

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

WYDAWNICTWO URZĘDU PATENTOWEGO
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Nr 22 (76)

Warszawa 1976

Urząd Patentowy PRL — na podstawie art. 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. PRL Nr 43, poz. 272) — dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli MKP i zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21.XII.1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. nr 1 poz. 4) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według dwóch symboli międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. MKP i Int. Cl³,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy — jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według symboli MKP podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.), Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) w **terminie sześciu miesięcy** — nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednic uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach pod adres: Urząd Patentowy PRL — 00-950 Warszawa skr. poczt. 203 Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer stronicy,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy PRL podaje do wiadomości konta w NBP:

1. Urząd Patentowy PRL — NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 — opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za skargi i **odwołania**.
 2. Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej — NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-223 cz. 54 dz. 7 rozdz. 7811 *
§ 45 — wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
§ 44 — wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe.
- !.. Urząd Patentowy PRL — NBP V O/M w Warszawie konto: 1052-2583-13952 — wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty:

Prenumeratę **na kraj** przyjmują Oddziały RSW „Prasa-Książka-Ruch” oraz urzędy pocztowe i doręczyciele — w terminach: do 25 listopada na styczeń, 1 kwartał, 1 półrocze roku następnego i na cały rok następny; do dnia 10 miesiąca, poprzedzającego okres prenumeraty na pozostałe okresy roku bieżącego. Cena prenumeraty rocznej — 1170 zł.

Jednostki gospodarki uspołecznionej, instytucje i organizacje społeczno-polityczne składają zamówienia w miejscowych Oddziałach RSW „Prasa-Książka-Ruch”. **Zakłady pracy i instytucje w miejscowościach, w których nie ma Oddziałów RSW oraz prenumeratorzy indywidualni**, zamawiają prenumeratę w urzędach pocztowych lub u doręczycieli. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki **za granicę**, która jest o 50% droższa od prenumeraty krajowej, przyjmują RSW „Prasa-Książka-Ruch”, Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto PKO nr 1531-71 — w terminach podanych dla prenumeraty krajowej.

Egzemplarze archiwalne można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL — Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w lipcu 1976 r. Podp. do druku w listopadzie 1976 r. Ark. wyd. 14,6; ark. druk. 13,0.
Papier druk. sat. V kl. 70 g, 61X86. Nakład 2970 + 25.

Cena 45 zł

INDEKS 35326

Olsztyńskie Zakłady Graficzne im. Seweryna Pieniężnego — 10-417 Olsztyn ul. Towarowa 2. Lz. 1695

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 23.10.1976 r.

Nr 22 (76) Rok IV

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce I. Wynalazkach do opatentowania II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNALAZKI

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

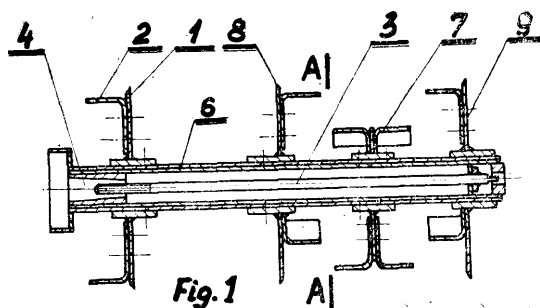
A01b; A01B P. 184018 T 14.10.1975

Państwowy Ośrodek Maszynowy, Lubasz, Polska
(Kazimierz Piwowarczyk, Stanisław Noga, Andrzej Chmielewski).

Narzędzie rotacyjne do opielania upraw rzędowych

Narzędzie rotacyjne do opielania upraw rzędowych osadzone na wale przekładni maszyny roboczej, najlepiej glebogryzarki, posiada na wale roboczym (6) trzy tarcze obrotowe (1) osadzone przesuwnie, zespolone z nożami kątowymi (2) o regulowanej odległości od krawędzi (8) tarczy (1) za pomocą śrub (9), przy czym krawędź (8) tarczy (1) jest wyprofilowana w kształcie noża.

Miedzy nożami kątowymi (2) tarcz (1) osadzony jest przesuwnie co najmniej jeden znany zespół noży kątowych (7). (1 zastrzeżenie)



A01c; A01C P. 184486 T 04.11.1975

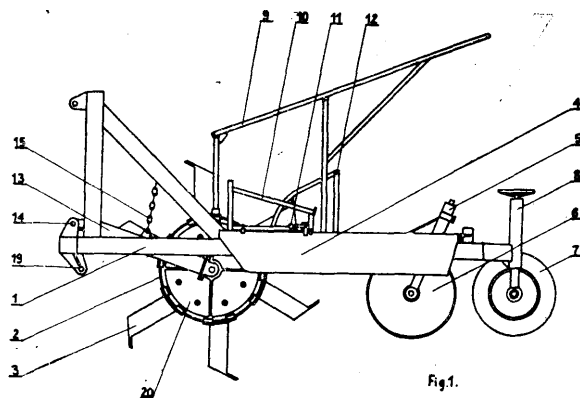
Instytut Badawczy Leśnictwa, Warszawa, Polska
(Stanisław Matusz).

Sadzarka leśna

Sadzarka składa się z ramy głównej (1) do której umocowany jest wahliwie bęben kolczatki (2) z wymiennymi elementami roboczymi (3) wykonującymi w czasie ruchu sadzarki jamki dla umieszczenia w nich sadzonek. Do belek ramy głównej (1) przytwierdzone są dwie łódki (4) z siedziskami dla obsługujących sadzarkę. Na dwóch prowadnicach (5) umieszczone są dwie tarcze (6) obsypujące i obciskające glebę

korzenie sadzonki włożonej do jamki. Gleba obciśnięta przez tarcze (6) jest dodatkowo ugniatana i wyrównywana przez pneumatyczne koła dociskowe (7) osadzone w prowadnicach (8). Sadzarka zaopatrzona jest w daszek (9) dla osłony robotników. Pojemniki z sadzonkami nakłada się na przesuwane stelaże (10), umiejscowione za pomocą zacisku (11). Osłona (12) zabezpiecza robotników.

Kolczatka (2) umieszczona jest w ramie (13) umocowanej wahliwie za pomocą sworzni (14). Ruchy kolczatki (2) ogranicza łańcuch (15). Do odnawiania drzewostanów na słabych bonitacjach sosnowych zamiast kolczatki stosuje się bruzdownik redlicowy (16) z krojem tarczowym (17), którego rama (18) jest zawieszona wahliwie na sworzniu (19). Dla dociążenia, na kolczatce (2) lub ramie bruzdownika (18) umieszcza się dociążalniki (20). (5 zastrzeżeń)

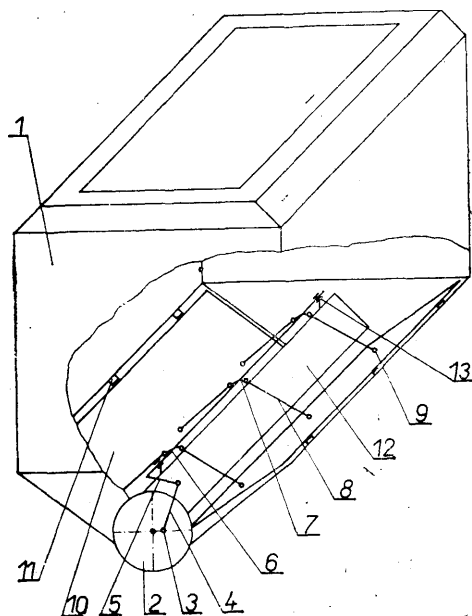


A01d; A01D P. 185379 T 08.12.1975

Akademia Rolnicza w Lublinie, Lublin, Polska
(Piotr Olbryś, Jacek Orzechowski).

Urządzenie wspomagające wyładunek nasion ze zbiornika zbożowego

W zbiorniku (1) nasion zawieszono są elementy drgające (10), które otrzymują napęd od wału napędowego (6) poprzez ramiona (7) i ciąga (8). (1 zastrzeżenie)

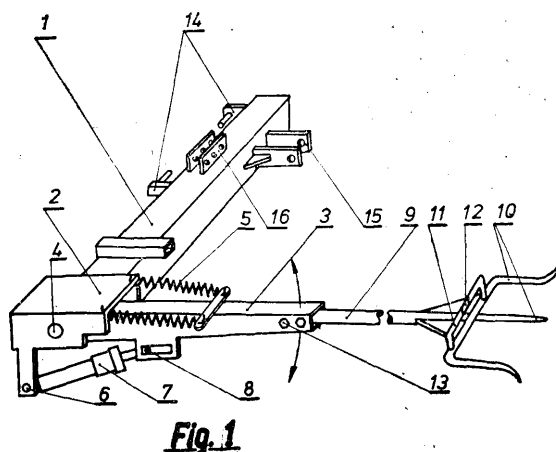


A01f; A01F P. 185938 T 21.12.1975

Państwowy Ośrodek Hodowli Zarodowej, Cerkwica,
Polska (Marian Czekaj, Jan Skuza).

Ładowacz do prasowanej słomy lub podobnych materiałów uformowanych w postaci beli

Ładowacz do prasowanej słomy formowanej w bele jest przystosowany do zawieszenia na tylnym mostku ciągnika rolniczego i do sprzężenia z jego ciśnieniowym układem hydraulicznym. Posiada on belkę nośną (1) z zaczepami i obsadą (2) w której wahliwie na sworzniu (4) osadzone jest ramię (3) wysięgnika wyrzutowego i z trzonem (9), zakończonym widłami podbierającymi (10) zaopatrzonymi w próg oporowy oraz włącznik (12). Między wypustem obsady a przewodnicą (8) ramienia osadzone jest wahliwie na sworzniu (6) cylinder hydrauliczny (7) z tłoczyskiem umieszczonym suwliwie w przewodnicy ramienia, które ponadto z przeciwnej strony połączone jest z obsadą sprężynami amortyzacyjnymi (5). (1 zastrzeżenie)



A01k; A01K P. 178001 12.02.1975

Kombinat Państwowych Gospodarstw Rolnych,
Wrzosowo, Polska (Zenon Badowski, Zdzisław War-
dyn).

Komora dezynfekcyjna urządzeń do obsługi zwierząt hodowlanych

Komora dezynfekcyjna urządzeń do obsługi zwierząt hodowlanych zbudowana jest ze sztywnych ścian (1) pokrytych materiałem izolacyjnym, do których

zamocowane są wewnątrz równomiernie rozmieszczone grzejniki elektryczne (4). Grzejniki elektryczne (4) połączone są z siecią zasilającą poprzez termostat (5), który powoduje wyłączenie zasilania grzejników po uzyskaniu odpowiedniej temperatury w komorze.

Komora dezynfekcyjna ustawiona jest na posadzce (6), odizolowanej cieplnie od podłoża, w której wykonane są prowadnice (7) dla łatwego wprowadzenia wózka transportowego (3). (1 zastrzeżenie)

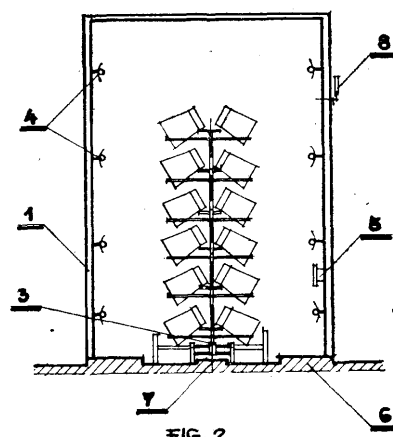


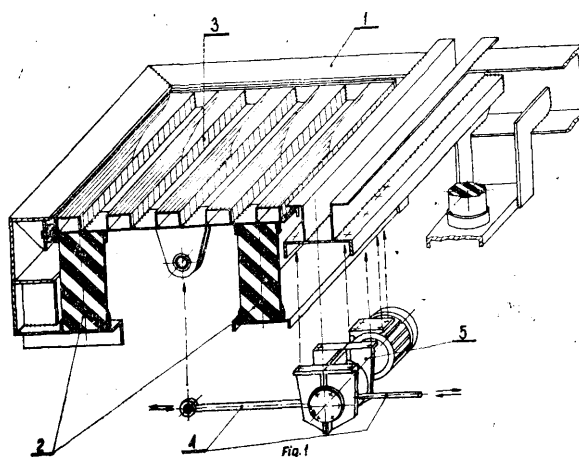
FIG. 2.

A01k; A01K P. 183902 T 09.10.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej „Meprozet”, Gdańsk, Polska (Roman Bucholc, Mieczysław Chróstowski, Paweł Degutis, Andrzej Kleczyński, Ryszard Ossowski, Jerzy Wichowski).

Ruszt wibrujący w liniach usuwania odchodów zwierzęcych

Ruszt wibrujący stanowi płyta szczelinowa połączona układem cięgieł (4) z wibratorem (5), przy czym płyta szczelinowa (3) osadzona jest w ramie (1) poprzez amortyzatory (2). (2 zastrzeżenia)



A01k; A01K P. 185090 T 28.11.1975

Państwowe Gospodarstwo Rolne, Łęknio, Polska (Edward Sumiński, Ryszard Raszeja, Bogdan Lamperski, Jacek Buszewicz, Janusz Mościcki).

Urządzenie ułatwiające kojarzenie zwierząt

Urządzenie ułatwiające kojarzenie zwierząt w sposób kontrolowany składa się z dowolnej ilości jednokowych rozbieralnych segmentów (1) sporządzonych z trwałego materiału, najlepiej z rur stalowych, połączonych ze sobą dowolnymi zaczepami w ten sposób,

że tworzą ogrodzenie obejmujące teren dzielący się na zagrodę dla krowy (2) i zagrodę dla byka (3) w której umieszczone jest zadaszone schronienie (4) i podobnie jak w zagrodzie (2) bramka (5), przy czym zagroda (3) mieści odgrodzone stanowisko kopulacyjne (6), które zamykane jest od strony tej zagrody wrotami dwupoziomymi (7) i zaopatrzone w odchylony właz manipulacyjny (8), w przesuwanej barierze przegradzającej (9) a także w jarzmo poskramiające (10). (1 zastrzeżenie)

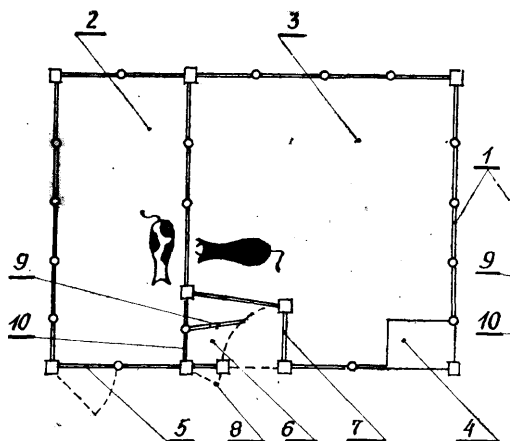


Fig. 1

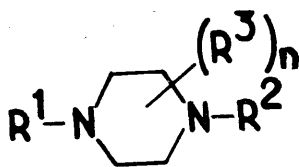
A01n; A01N P. 183834 07.10.1975

Pierwszeństwo: 09.10.1974 — RFN (nr P 24 48 003.3)

Bayer AG, Leverkusen, RFN.

Środek do regulowania wzrostu roślin

Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera jako substancje czynne co najmniej jedną pochodną piperazyny o wzorze 1, w którym R¹, R² i R³ niezależnie od siebie oznaczają ewentualnie podstawione rodniki alkilowe, ewentualnie podstawione rodniki alkenylowe, alkinyłowe, cykloalkilowe, lub rodniki aryloalkilowe ewentualnie podstawione w części aryłowej i η oznacza liczby całkowite 0—4, oraz zawiera znany nośnik. (1 zastrzeżenie)



Wzór 1

A01n; A01N P. 184210 23.10.1975
C07c; C07C

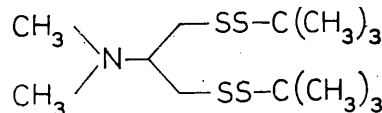
Pierwszeństwo: 25.10.1974 — Szwajcaria (nr 143 12/74)

Sandoz AG, Bazylea, Szwajcaria.

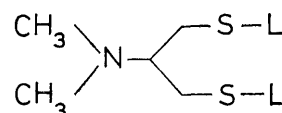
**Środek do zwalczania szkodników
oraz sposób wytwarzania 1,3-bis-(III-rzęd.
butylodwutio)-2-dwumetyloaminopropanu**

Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że jako substancję czynną zawiera 1,3-bis-(III-rzęd. butylodwutio)-2-dwumetyloaminopropan o wzorze 1 i/lub jego sole addycyjne z kwasami.

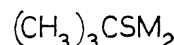
Sposób według wynalazku polega na tym, że związek o wzorze 2 w którym L oznacza grupę o wzorze 4, przy czym R oznacza rodnik alkilowy, taki jak rodnik metylowy, etylowy, propylowy albo rodnik aryłowy, taki jak rodnik fenylowy lub toliłowy, a m oznacza 0 lub 1, albo L oznacza grupę o wzorze —SO₃M₁, w którym M oznacza atom potasu lub korzystnie sodu, poddaje się reakcji z przynajmniej dwoma równoważnikami związku o wzorze 3, w którym M₂ oznacza atom potasu lub sodu, zwłaszcza sodu i wytworzony związek o wzorze 1 ewentualnie przeprowadza w sól addycyjną z kwasem. (4 zastrzeżenia)



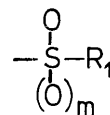
WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3



WZÓR 4

A01n; A01N P. 184907 21.11.1975

C07f; C07F

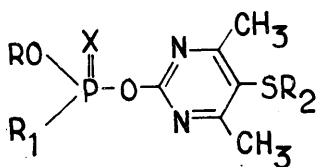
Pierwszeństwo: 23.11.1974 — RFN (nr P 24 55 586.0)

Bayer AG, Leverkusen, RFN.

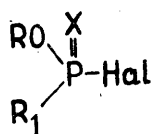
Środek owadobójczy, roztocobójczy i nicieniobójczy oraz sposób wytwarzania podstawionych estrów lub estroamidów kwasu pirymidynylo (tiono) fosforowego (fosfonowego), stanowiącego substancję czynną środka

Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera jako substancję czynną podstawione estry lub estroamidy kwasu pirymidynylo (tiono) fosforowego (fosfonowego) o wzorze 1, w którym R oznacza grupę alkilową o 1—4 atomach węgla, R oznacza grupę alkilową, grupę alkoksyłową lub grupę alkilaminową o 1—6 atomach węgla w każdej z grup alkilowych lub też grupę fenylową, R₂ oznacza grupę alkilową o 1—4 atomach węgla lub grupę fenylową, ewentualnie podstawioną atomem chlorowca a X oznacza atom tlenu lub atom siarki, oraz zawiera znane nośniki i/lub substancje powierzchniowo czynne.

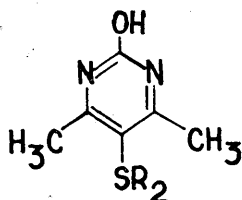
Sposób według wynalazku polega na tym, że halo-genki estrów lub estroamidów kwasu (tiono) fosforowego (fosfonowego) o wzorze 2, w którym R, R₁ i X mają wyżej podane znaczenie, a Hal oznacza atom chlorowca, poddaje się reakcji z pochodnymi 2-hydroksy-4,6-dwumetylopirymidyny o wzorze 3, w którym R₂ ma znaczenie wyżej podane, stosowanymi w postaci wolnej w postaci soli metali alkalicznych, soli metali ziem alkalicznych, lub soli amonowych, lub też w postaci chlorowodorków, prowadzonej ewentualnie w obecności akceptora kwasu i ewentualnie w obecności organicznego rozpuszczalnika. (2 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2



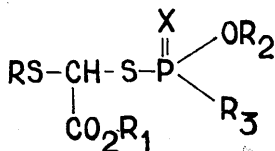
Wzór 3

A01n; A01N P. 184948 24.11.1975
C07f; C07F
Pierwszeństwo: 25.11.1974 — RFN (nr P 24 55 680.7)

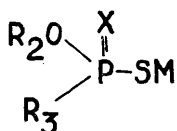
Bayer AG, Leverkusen, RFN.

Środek owadobójczy, roztoczebójczy i nicieniobójczy oraz sposób wytwarzania podstawionych estrów lub estroamidów kwasu karboksymetylo /dwu/tiolo/tiono/ fosforowego/fosfonowego/, stanowiących substancję czynną środka

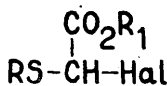
Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera jako substancję czynną podstawione estry lub estroamidy kwasu karboksymetylo/dwu/tiolo/tiono/fosforowego/fosfonowego/ o wzorze 1, w którym R oznacza grupę alkilową o 1—6 atomach węgla, grupę cykloalkilową o 5—7 atomach węgla, grupę alkilenową o 2—5 atomach węgla lub grupę fenyłową, podstawioną ewentualnie chlorowcem, R oznacza grupę alkilową o 1—6 atomach węgla lub grupę nitrofenylową, R₂ oznacza grupę alkilową o 1—6 atomach węgla lub grupę fenyłową, podstawioną ewentualnie chlorowcem, R₃ oznacza grupę alkilową, grupę alkilolio, grupę alkiloaminową o 1—6 atomach węgla w każdej z tych grup lub też grupę fenyłową a X oznacza atom tlenu lub atom siarki, oraz zawiera znane nośniki i/lub substancje powierzchniowo czynne.



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

Sposób według wynalazku polega na tym, że pochodne estrów lub estroamidów kwasu /tiono/dwu/tiolo/fosforowego/fosfonowego/ o wzorze 2, w którym R₂, R₃ i X mają znaczenie wyżej podane a M oznacza atom wodoru, równoważnik metalu alkalicznego, równoważnik metalu ziem alkalicznych lub równoważnik amonowy poddaje się reakcji z pochodnymi estrów kwasu chlorowcooctowego o wzorze 3, w którym R i R₁ mają znaczenia wyżej podane, a Hal oznacza atom chlorowca, a zwłaszcza atom chloru lub bromu, prowadzonej ewentualnie w obecności akceptora kwasu i ewentualnie w obecności rozpuszczalnika lub rozcieńczalnika. (2 zastrzeżenia)

A01n; A01N P. 184990 26.11.1975

Pierwszeństwo: 28.11.1974 — RFN (nr P 24 56 310.8)

Bayer AG, Leverkusen, RFN.

Środek do selektywnego zwalczania chwastów w uprawach buraków

Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera jako substancję czynną mieszaninę 3-metylo-4-amino-6-fenyl-1,2,4-triazynonu-5 i estru metylowego kwasu α-chloro-β-(4-chlorofenyl)-propionowego oraz znane nośniki. (2 zastrzeżenia)

A01n; A01N P. 185051 27.11.1975

Pierwszeństwo: 27.11.1974 — St. Zjedn. Am. (nr 527 794)
26.09.1975 — St. Zjedn. Am. (nr 616 989)

Rohm a. Haas Company, Filadelfia, St. Zjedn. Ameryki.

Sposób wytwarzania środka grzybobójczego

Sposób według wynalazku polega na zmieszaniu wodnych lub alkoholowych roztworów soli amonowych lub soli metalu alkalicznego kwasu alkileno-bis-dwu-tiokarbaminowego o wzorze A(NHCS—S—)₂, w którym A oznacza grupę fenylenową, lub alkilenową o 2—6 atomach węgla, dwutiokarbaminianu o wzorze (R)₂NCS—S—, w którym R oznacza atom wodoru lub niższą grupę alkilową o 1—4 atomach węgla oraz aminy o wzorze NR₁R₂R₃ albo soli amoniowej o wzorze NR₁R₂R₃R₄ lub fosfoniowej o wzorze PR₁R₂R₃R₄ w których R₁, R₂, R₃, R₄ oznaczają niezależnie atom wodoru, niepodstawioną grupę alkilową o 1—20 atomach węgla, ewentualnie podstawioną grupę fenyłową, naitylową, benzylową lub 2-fenylotylową 1—3 podstawnikami takimi jak grupa metylowa, etylowa, metoksykowa, etoksykowa, atom fluoru, chloru, bromu lub jodu, grupa nitrowa albo trójklorowcometylowa, bądź też grupę hydroksyalkilową o 1—20 atomach węgla albo chlorowco alkilową, a R i R' mogą tworzyć razem grupę cykliczną lub heterocykliczną. Do wytworzonej mieszaniny dodaje się następnie wodny lub alkoholowy roztwór soli metalu wielowartościowego. (6 zastrzeżeń)

A01n; A01N P. 185869 22.12.1975

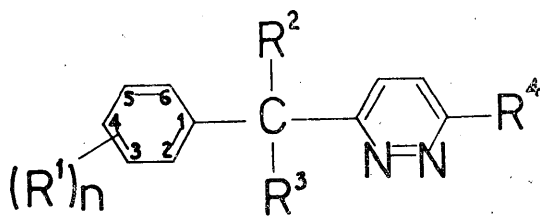
Pierwszeństwo: 23.12.1974 — W. Brytania
(nr 55473/74)
05.09.1975 — W. Brytania
(nr 36743/75)

May a. Baker Limited, Dagenham, W. Brytania.

Środek chwastobójczy i sposób wytwarzania nowych pochodnych pirydazyny

Przedmiotem wynalazku jest środek chwastobójczy, który charakteryzuje się tym, że jako substancję czynną zawiera co najmniej jedną nową pochodną pirydazyny o ogólnym wzorze 1, w którym R¹ oznacza atom fluoru, chloru, bromu lub jodu, rodnik alkilowy,

alkoksyłowy, alkitolio lub alkilosulfonyłowy albo grupę nitrową, trójfłorometyłową, cyjanową, alkoksylkarbonyłową, karboksylową, aminokarbonyłową, aminową, mono- lub dwualkiloaminową, przy czym rodniki alkilowe zawarte w tych grupach mają 1—6 atomów węgla, R^2 oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy o 1—6 atomach węgla, R^3 oznacza atom wodoru, fluoru, chloru lub bromu albo rodnik alkilowy o 1—6 atomach węgla, rodnik metoksyłowy, etoksyłowy lub hydroksylowy, albo R^2 i R^3 razem oznaczają atom tlenu lub grupę hydroksyiminową, R^4 oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy o 1—6 atomach węgla, a n oznacza zero lub liczbę całkowitą 1—5, oraz sposoby wytwarzania nowych pochodnych pirydazyny o wzorze 1, w którym wszystkie symbole mają wyżej podane znaczenie. (28 zastrzeżeń)



Wzór 1

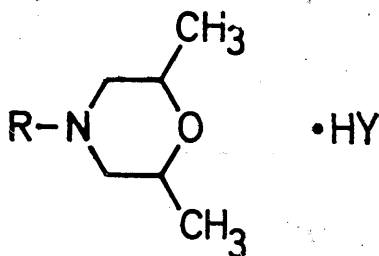
A01n; A01N P. 185923 T 23.12.1975

Pierwszeństwo: 27.12.1974 — RFN (nr P 24 61 513.2)

BASF AG, Ludwigshafen, RFN.

Środek grzybobójczy

Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera jako substancję czynną pochodną morfoliny, o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza grupę alkilową lub cykloalkilową, zawierającą 12—13 atomów węgla, a HY oznacza substancję powierzchniowo czynną. (1 zastrzeżenie)



Wzór 1

A01n; A01N P. 186092 30.12.1975

Pierwszeństwo: 30.12.1974 — St. Zjedn. Am. (nr nr 537 141, 537 142, 537 240)

Stauffer Chemical Company, Westport, Stany Zjednoczone Ameryki.

Środek grzybobójczy

Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera jako substancję czynną skuteczną grzybobójczą ilość nowego N-(tróchlorometylio-, cztero-chloroetylio- lub czterochlorofluoroetylio)-chlorobenzoziloanilidu. (4 zastrzeżenia)

A01n; A01N P. 186199 24.12.1975

Pierwszeństwo: 26.12.1974 — St. Zjedn. Am. (nr 536 675)

Monsanto Company, St. Louis, St. Zjedn. Ameryki.

Środek i sposób do regulacji wzrostu roślin

Środek do regulacji wzrostu lub rozwoju roślin, charakteryzuje się tym, że zawiera jako substancję czynną 3-[(naftylo lub podstawiony-fenyl)imino] ftalid w połączeniu z dodatkami pomocniczymi. (12 zastrzeżeń)

A21d; A21D P. 185680 T 18.12.1975

Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego — Akademia Rolnicza, Warszawa, Polska (Tadeusz Jakubczyk, Tadeusz Haber, Alicja Horubałowa, Hanna Habero-wa).

Sposób wzbogacania pieczywa produktami mleczarskimi

Sposób wzbogacania pieczywa produktami mleczarskimi polega na wprowadzeniu do ostatniej fazy produkcji ciasta pszennego, żytniego lub mieszanego, 3—5% chudego mleka w proszku ze wstępnie zhydrolizowaną laktozą. Zamiast mleka chudego można stosować także serwatkę podpuszczkową lub zagęszczoną do około 45—50% suchej masy ze wstępnie zhydrolizowaną laktozą.

Wprowadzenie wstępnie zhydrolizowanej laktozy pozwala na wykorzystanie cukrów: części glukozy na proces fermentacji i części galaktozy na poprawę cech smakowych, wyglądu zewnętrznego otrzymywanego pieczywa. (2 zastrzeżenia)

A22c; A22C P. 178302 25.02.1975

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Daniel Dutkiewicz, Wojciech Wołoszyk, Andrzej Dowgiełło, Roman Góra).

Sposób i urządzenie do wprowadzania do maszyn odkórzających filetów rybnych mających naboczne wyrostki

Sposób wprowadzania filetów rybnych mających naboczne wyrostki do maszyn odkórzających polega na tym, że wyrostki naboczne są wprowadzane we

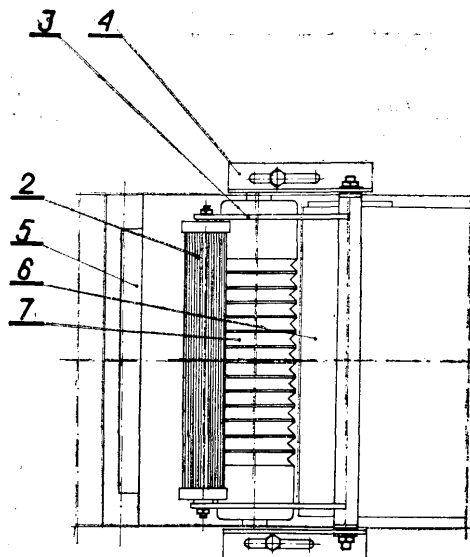


Fig. 1

wgłębienia elementu chwytно-transportowego maszyny odskórzającej i utrzymywane są w tych wgłębieniach w toku trwania operacji odskórzania. Urządzenie realizujące sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że zewnętrzna powierzchnia robocza elementów chwytно-transportowych jest wyposażona w pewną liczbę wgłębień (7) odpowiadających kształtem i rozmiarami nabocznym wyrostkom tych fileatów, (6 zastrzeżeń)

A23c; A23C

P. 179146

27.03.1975

Wojewódzka Stacja Oceny Zwierząt, Łódź, Polska (Halina Wojtowicz).

Środek do konserwacji mleka

Środek do konserwacji mleka, szczególnie do konserwacji próbek pełnego, surowego mleka przeznaczonego do analizy, charakteryzuje się tym, że zawiera dwuchromian potasowy i mocznik, korzystnie w stosunku 9 : 1, przy czym środek ma postać tabletek. (1 zastrzeżenie)

A23k; A23K

P. 177751

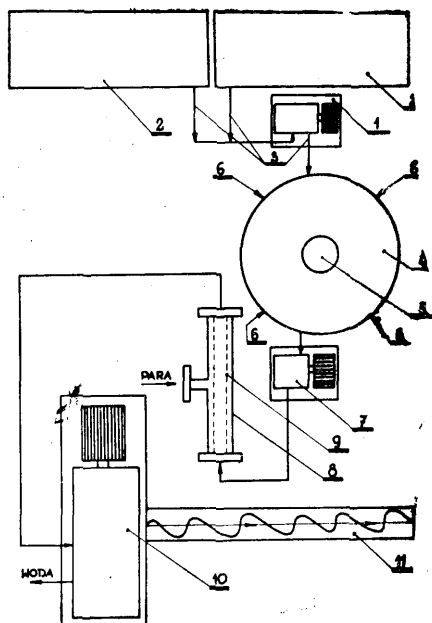
01.02.1975

Okręgowe Przedsiębiorstwo Przemysłu Mięsnego, Bydgoszcz, Polska (Julian Sudoł, Marian Pachniak, Helmut Flakowski, Andrzej Olszewski, Ryszard Kowalski, Paweł Grusik).

Urządzenie do zagęszczania i przygotowania krwi zwierzęcej na cele paszowe dla tuczarni

Istota wynalazku polega na tym, że urządzenie wyposażone jest w dwa zbiorniki krwi (2) połączone ze sterylizatorem (4) rurociągami (3) i pompami (1 i 7), przy czym sterylizator (4) stanowi zbiornik, który w dolnej części posiada dysze (6) do pary, z zainstalowanym mieszadłem (5) na osi pionowej z napędem elektrycznym, z wykonanym z boku wziernikiem. Koagulator (8) wykonany z rury, w której zainstalowana jest rura (9) z wykonanymi na obwodzie otworami, połączony jest z wirówką (10) oraz z podajnikiem ślimakowym (11).

Urządzenie według wynalazku może znaleźć zastosowanie w zakładach przemysłu mięsnego. (1 zastrzeżenie)



A23k; A23K

P. 177947

10.02.1975

Institut Mikrobiologii imeni Avgusta Kirkhenshteina Akademii Nauk Latviiskoi SSR, Ryga, ZSRR (Martin Ekabovich Beker, Vasily Dmitrievich Belayaev, Arvid Yanovich Kalnins, Gunar Karlovich Liepin, Yakov Vulfovich Epshtein, Andrei Robertovich Valdman, Valentina Frantsewna Beker, Uldis Ernestovich Viestur, Nikolai Alexandrovich Vedernikov, Eleonora Brunowna Trusle, Roman Yanovich Karklin, Zigris Krishevich Zommer, Vita Teodorovna Luka, Alexander Vladimirovich Ponamorenko).

Sposób wytwarzania paszowego koncentratu L-lizyny

Sposób wytwarzania paszowego koncentratu L-lizyny polega na tym, że głębinną fermentację produktu L-lizyny prowadzi się na pożywce, zawierającej, jako źródło węgla hydrolizat torfu, a także źródła azotu, sole mineralne i stymulatory wzrostu, przy jednoczesnym napowietrzeniu, a następnie wydziela się produkt końcowy. Otrzymany paszowy koncentrat L-lizyny znajduje zastosowanie w hodowli zwierząt, jako czynnik wzbogacający paszę. (2 zastrzeżenia)

A44b; A44B

P. 185929

23.12.1975

Pierwszeństwo: 23.12.1974 — Szwecja (nr 7416243-9)

Stig Martin Lindblad, Vargarda, Szwecja (Stig Martin Lindblad).

Urządzenie stosowane w zamku bębnowym dla pasów bezpieczeństwa

Urządzenie wg wynalazku ma zamek zawierający bęben (3) taśmy pasa bezpieczeństwa, którego obrót w co najmniej jednym kierunku jest blokowany za

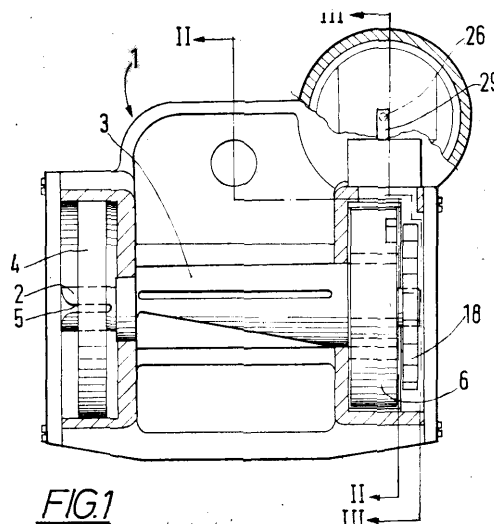


FIG. 1

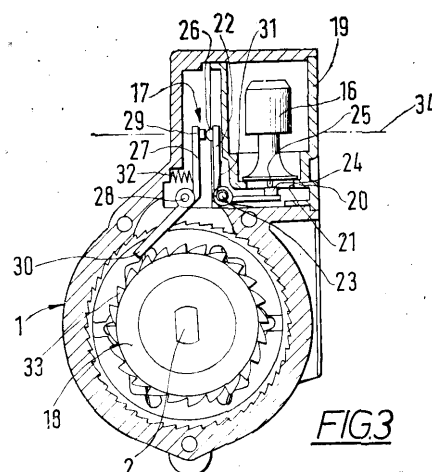


FIG. 3

pomocą urządzenia zawierającego bezwładnik (16) reagujący na gwałtowne zmiany prędkości, oraz mechanizm ustalający (17) reagujący na zmiany położenia bezwładnika (16) blokując lub zwalniając bęben (3), przy czym część obudowy (19) zawierająca bezwładnik (16) jest zamocowana obrotowo w stosunku do obudowy (1) bębna, a dźwignie (22, 27) tworzące część mechanizmu ustalającego (17), są przystosowane do przenoszenia kolejnych zmian położenia, między obrotową częścią obudowy (19) i obudową bębna (3) wzdłuż osi obrotu (34), do obrotowej części obudowy. (6 zastrzeżeń)

A47b; A47B P. 183782 T 04.10.1975

Jacek Długołęcki, Gdańsk, Polska (Jacek Długołęcki).

Przestrzenna konstrukcja składana z powtarzalnych elementów

Wieloczęściowa, składana konstrukcja przestrzenna, składa się z powtarzalnych brył i płyt (1) łączonych przy pomocy powtarzalnych łączników prętowych (2), zagiętych na końcach, które są osadzone w otworach lub gniazdach (3) uformowanych w bryłach i płytach łączonych i pozwala na wytwarzanie wielokierunkowej poszczególnych elementów konstrukcji, ze względu na ich powtarzalność i niewielką ilość rodzajów elementów. (3 zastrzeżenia)

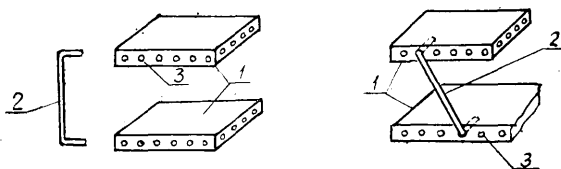


Fig. 1

A47b; A47B P. 183895 T 09.10.1975

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Zakładów Przemysłu Maszyn i Aparatów Elektrycznych „Promel”, Gliwice, Polska (Wacław Piotrowski, Czesław Pleban, Jan Jabłoński, Jerzy Rybicki).

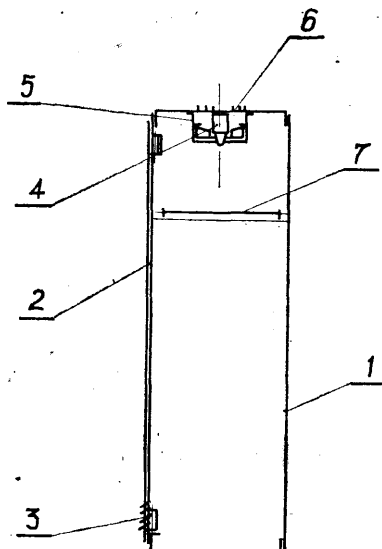


fig. 1

Szafka szatniowa wentylowana

Szafka szatniowa wentylowana przeznaczona zwłaszcza do przechowywania odzieży w szatniach przemysłowych posiada indywidualną wentylację wymuszoną uzyskaną poprzez zastosowanie wentylatora wyciągowego (4) zabudowanego najkorzystniej w górnej części szafki tuż pod otworami wywiewnymi (6) oraz posiada otwory nawiewne (3) w dolnej części szafki. (4 zastrzeżenia)

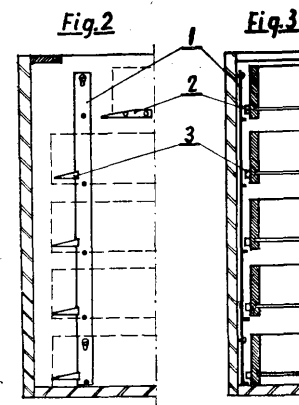
A47b; A47B P. 185767 T 18.12.1975

Biuro Projektowo Konstrukcyjne Wyposażenia Wnętrz Okrętowych, Gdańsk, Polska (Bronisława Brej, Zdzisław Binek).

Urządzenie do wzajemnego ryglowania szuflad

Urządzenie do ryglowania szuflad przeznaczone jest do mebli szufladowych takich jak np.: szafki, biurka, komady itp. Urządzenie składa się z pionowego drążka (1) ryglującego, mocowanego od wewnątrz do konstrukcji mebla oraz współpracujących z nim zaczepów (3, 4) mocowanych do boku szuflad.

Zaryglowanie i odryglowanie szuflad (wszystkich naraz) powoduje ruch szuflady wyposażonej w spornik (2) oraz zamek kluczowy. (2 zastrzeżenia)



A47c; A47C P. 176842 24.12.1974

Wyszowska Fabryka Mebli i Urządzeń Wnętrz, Wyszów, Polska (Piotr Kowalewski, Jerzy Pakuła).

Nowe elastyczne podłoża do wyrobów tapicerskich

Nowe elastyczne podłoża do wyrobów tapicerskich pod formatkę sprężynową „Bonell” lub formatki z pianki poliuretanowej albo z gumy porowatej cha-

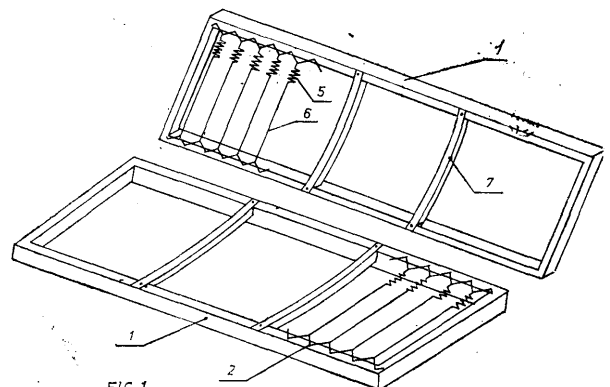


FIG. 1

rakteryzuje się tym, że jest wykonane ze sprężyn (5) cylindrycznych napinających podłoże i cięgien z drutu stalowego (6) lub ze sprężyn cylindrycznych z przedłużonym uchem (5, 6) zaczepionych o zaczepy (2) umocowane do ramy (1) tapicerskiej przy pomocy zszywek głębokiego wtłoczenia. (5 zastrzeżeń)

A471; A47L

P. 177943

10.02.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „Predeom”, Warszawa, Polska (Hanna Borkowska, Henryk Gąszewski, Edmund Józefiak, Wojciech Ołczak, Kazimierz Wiech, Ludwik Kluza).

Odkurzacz elektryczny

Przedmiotem wynalazku jest odkurzacz elektryczny z urządzeniem do przechowywania węża, rury ssącej, ssawki, szczotek.

Odkurzacz elektryczny według wynalazku cechuje się tym, że do bocznych powierzchni mocowane są rozłącznie po obu stronach pojemniki (3 i 4), które mają otwory (5) usytuowane najkorzystniej od strony zewnętrznej do wyjmowania wyposażenia, przy czym pojemniki (3 i 4) posiadają co najmniej jeden zamek (2) mocujący je do powierzchni bocznej.

(3 zastrzeżenia)

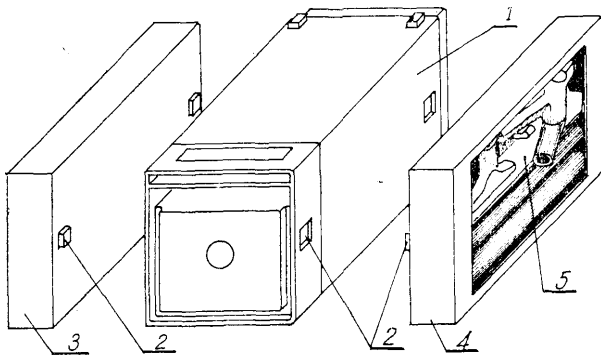


fig. 1

A471; A47L

P. 184405 T

31.10.1975

Politechnika Rzeszowska im. J. Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Kazimierz Sapeta, Władysław Scchacki).

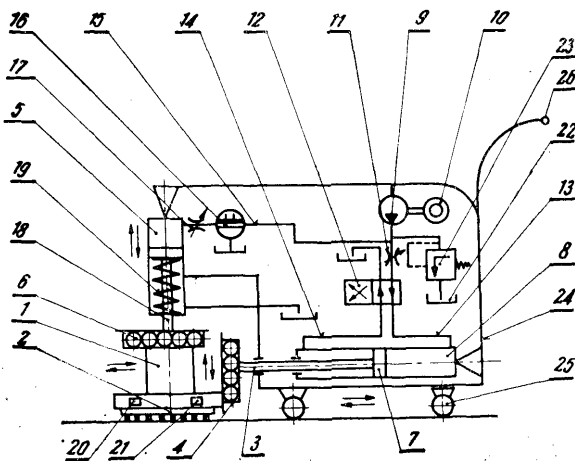


Fig. 1

Urządzenie do mechanicznego wcierania w zabytkowe posadzki środka konserwującego

Urządzenie do mechanicznego wcierania w zabytkowe posadzki środka konserwującego, zwłaszcza wosku pszczelego posiada głowicę roboczą (1) z przymocowanym narzędziem roboczym (2), która połączona jest z suwadłem roboczym (3) napędzającym poprzez prowadnicę pionową (4) oraz z zespołem dociskowym (5) poprzez prowadnicę poziomą (6). Zespoły napędowe i zespół dociskowy są zabudowane w korpusie wyposażonym w kółka, przy czym tylne są połączone z korpusem obrotowo względem osi pionowej.

(1 zastrzeżenie)

A61b; A61B

P. 180779

28.05.1975

Pierwszeństwo: 30.05.1974 — Stany Zjednoczone Ameryki (nr 474 749)

American Cyanamid Company, Wayne, Stany Zjednoczone Ameryki.

Karty testowe czynności narzędzi oraz sposób określania czynności narzędzi przy użyciu tych kart

Karta testowa wg wynalazku do określania czynności lub stanu narzędzia na podstawie stężenia biochemicznych i chemicznych składników krwi, surowicy lub osocza, zawiera wysuszone, diagnostyczne wskaźniki testowe odznaczające się zdolnością do wykazywania poprzez zmianę barwy, stężenia skontaktowanych z nim płynów ustrojowych, przy czym każdy wskaźnik odnosi się do tego samego narzędzia. Ponadto karta ma co najmniej jeden porównawczy wzorec barwy, właściwy dla każdego diagnostycznego wskaźnika testowego.

Sposób określania czynności lub stanu narzędzia przy zastosowaniu karty testowej, polega na kontaktowaniu każdego diagnostycznego wskaźnika umieszczonego na karcie z krwią, surowicą lub osoczem i porównywaniu barwy tych wskaźników z kontrolno-porównawczym wzorcem barwy, właściwym dla każdego diagnostycznego wskaźnika testowego.

(6 zastrzeżeń)

A61b; A61B

P. 184456 T

03.11.1975

Ministerstwo Obrony Narodowej — Głównie Kwatermistrzostwo Wojska Polskiego, Warszawa, Polska (Stanisław Milczarek, Ireneusz Kuźniar).

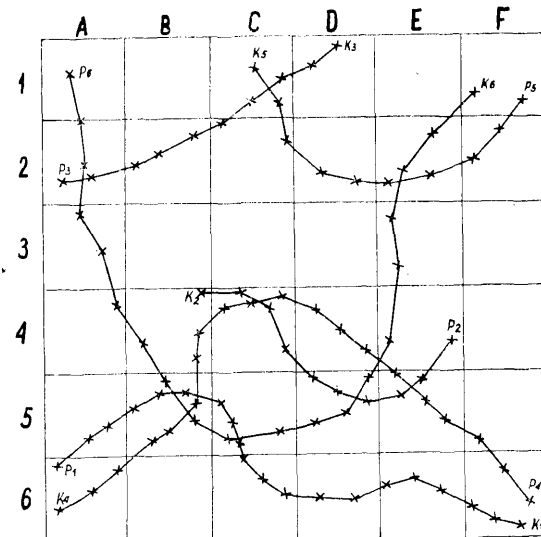


Fig. 2.

Urządzenie do badania pamięci ludzi, zwłaszcza dla stanowisk operatorskich

Urządzenie do badania pamięci ludzi zwłaszcza dla stanowisk operatorskich składa się z układu wyświetlania torów (1) sterowanego włącznikiem (2) oraz przełącznikiem rodzaju pracy (3) i kasownikiem programu (4), przełącznika ekranu (5) podświetlającego współrzędne (1—6) i AF) na ekranie (6), przełącznika programów (7) włączającego układ programowania torów (8), zasilacza urządzenia (9) i układu sygnalizującego (10) do sygnalizacji gotowości urządzenia do pracy.

Układ torów $P_1—P_6—K_1—K_6$ i wzajemne położenie ukazujących się punktów świetlnych uwzględnia podstawowe właściwości spostrzegania człowieka.

(2 zastrzeżenia)

A61k; A61K

P. 179065

25.03.1975

Zjednoczone Zespoły Gospodarcze Sp. z o.o., Warszawa, Polska (Jan Kapuściński, Zbigniew Biernacki, Maria Oгородowska, Barbara Bielawska).

Sposób wytwarzania kosmetycznych i farmaceutycznych preparatów z aloesu

Sposób według wynalazku polega na ekstrakcji świeżych liści aloesu propandiolem-1,2 przy stosunku wagowym składników 3:2, oddzieleniu fazy ciekłej za pomocą sączenia lub wirowania, następnie rozcieńczeniu jej wodą tak, aby stężenie propandiolu-1,2 wynosiło 15—30‰, a uzyskany wodno-glikolowy ekstrakt aloesu miesza się ze znanymi surowcami farmaceutycznymi i kosmetycznymi otrzymując preparaty w postaci roztworów, emulsji lub żelów.

(1 zastrzeżenie)

A62b; A62B

P. 185279 T

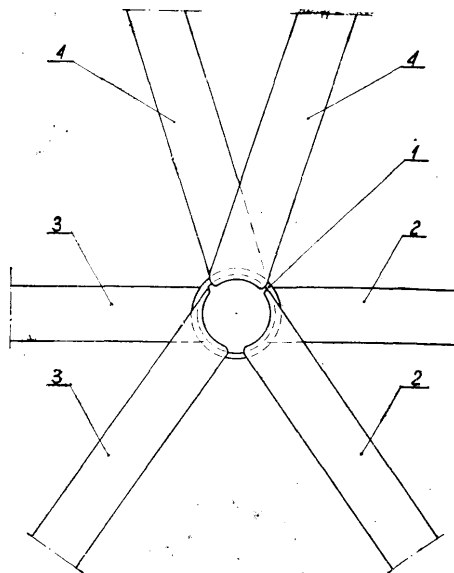
05.12.1975

Instytut Przemysłu Gumowego „Stomil”, Piastów, Polska (Ryszard Poniatowski, Jerzy Olszewski, Adam Saratowicz).

Nagłowie maski przeciwgazowej z węzłem samoregulującym

Nagłowie maski przeciwgazowej z węzłem samoregulującym złożone jest z pierścienia (1), przez który przełożone są naciągające paski (2, 3, 4). Luźne przełożenie pasków pozwala na ich przesuwanie po zewnętrznym obwodzie pierścienia i swobodne ukształtowanie do zapinek maski powodując tym samym właściwe przyleganie części twarzowej do twarzy.

(1 zastrzeżenie)



A63c; A63C

P. 186056 T

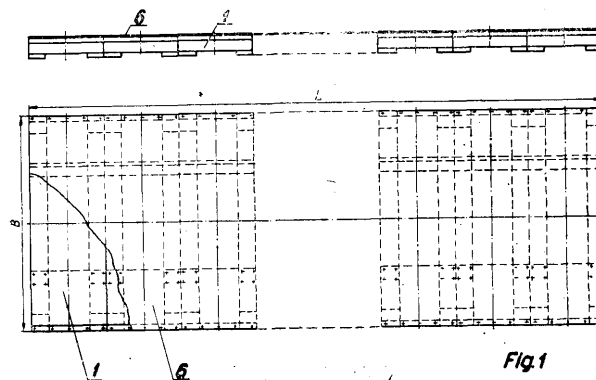
28.12.1975

Zakłady Sprzętu Sportowego „Polsport”, Bielsko-Biała, Polska (Stanisław Paluch, Bronisław Tokarz, Zdzisław Gregorski).

Ścieżka akrobatyczna

Ścieżka akrobatyczna do ćwiczeń akrobatycznych składa się z szeregu połączonych ze sobą rozłącznie segmentów. Każdy segment (1) składa się z podstawy (2), górnej płyty (3) połączonych elementami sprężynującymi (4, 5). Na górnych płytach (3) segmentów (1) położony jest chodnik (6).

(1 zastrzeżenie)



Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01d; B01D

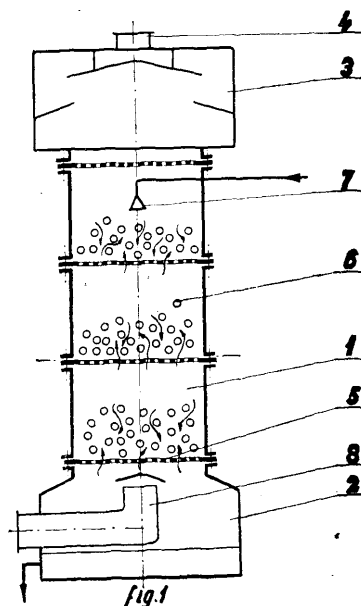
P. 176665

20.12.1974

Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice, Polska (Krzysztof Generalczyk, Marian Sałata, Władysław Piłat).

Sposób oczyszczania gazów z zanieczyszczeń stałych, kropel i mgły oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób oczyszczania gazów z zanieczyszczeń stałych, kropel i mgły na drodze filtracji polega na uprzedniej koagulacji cząstek aerozolowych przez wprowadzenie gazu w turbulentną pulsację a następnie wydzielaniu tych cząstek na przegrodach filtracyjnych ewentualnie zraszanych. Urządzenie do realizacji tego sposobu ma w obudowie osadzone koncentrycznie przegrody: zewnętrzną (3) z nieprzepuszczalnego dla gazu tworzywa lub przepuszczalnych tkanin, bliżej środka przegrodę (4) z przepuszczalnych tkanin filtracyjnych. Między tymi przegrodami umieszczone są elementy turbulencyjno-inercyjne (2) w postaci przewodów zakończonych przewężeniami skierowanymi na przegrodę zewnętrzną. W środku urządzenia umieszczona może być jeszcze jedna przegroda nieprzepuszczalna (8) stanowiąca kierownicę dla opuszczającego urządzenie oczyszczonego gazu przez przewód (5) nad nią umieszczony. (5 zastrzeżenie)



B01d; B01D

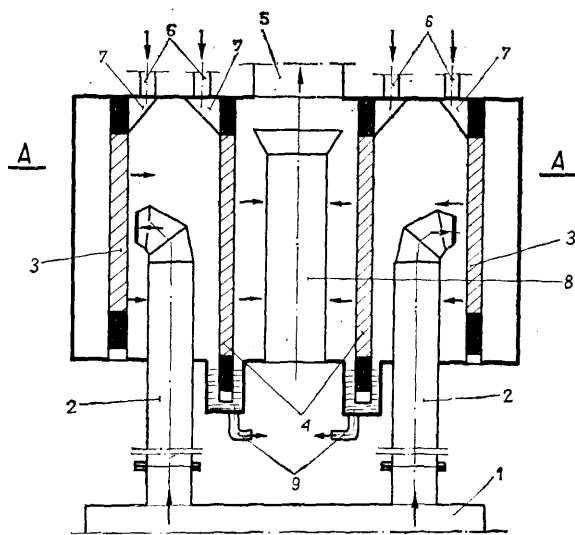
P. 183893 T

09.10.1975

Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice, Polska (Jerzy Najda, Tadeusz Kończyk, Mieczysław Lewandowski, Marian Lewandowski).

Segment próżniowego filtra karuzelowego

Segment próżniowego filtra karuzelowego ma zastosowanie w szczególności do oddzielania siarczanu wapnia z pulpy reakcyjnej przy produkcji kwasu fosforowego metodą moką. Składa się z panwii (1) zaopatrzonej w kanał (3) odpływowy. Wewnątrz panwii zamocowana jest nośna konstrukcja (2) wykonana w postaci kratownicy, w której pręty nośne są skierowane zbieżnie do kanału (3) odpływowego



B01d; B01D

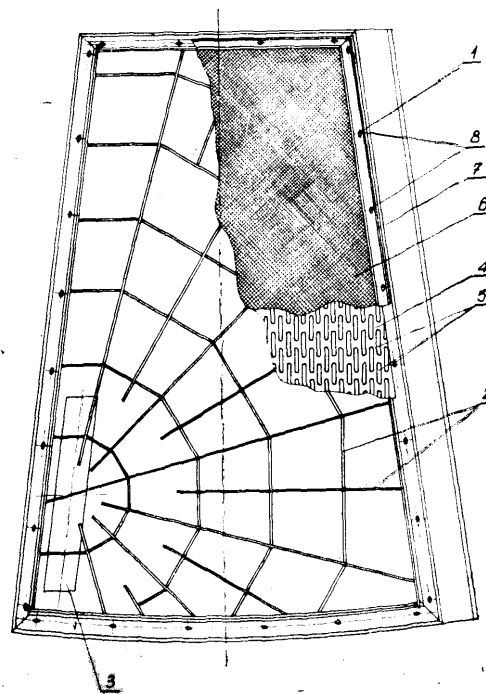
P. 183723 T

02.10.1975

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Mieczysław Serwiński, Czesław Strumiłło, Janusz Adamiec, Tadeusz Kudra).

Aparat z trójfazowym złożem fluidalnym

Aparat z trójfazowym złożem fluidalnym, przeznaczony do prowadzenia procesów odpylania, absorpcji, desorpcji, nawilżania i chłodzenia gorącej wody, rektyfikacji, krystalizacji oraz osuszania powietrza, złożony z jednej lub kilku komór usytuowanych jedna nad drugą, w których jest umieszczone wypełnienie w kształcie kul, posiada w przegrodach (5) stanowiących dna komór (1) równoległe do siebie szczeliny, których długość jest mniejsza niż długość odcinków prostych przebiegających wzdłuż szczelin i ograniczonych ścianami komór, zaś kule (6) stanowiące wypełnienie są różnej średnicy lub gęstości. (2 zastrzeżenia)



umieszczonego w jednym z bocznych naroży panwii (1) środkowej części filtra. Na konstrukcji nośnej ułożona jest perforowana metalowa płyta (4) filtracyjna z podłużnymi otworami (5). Filtracyjna tkanina (6) pokrywająca metalową płytę (4) oraz część bocznej powierzchni panwii (1) jest docięnięta do płyty za pomocą bocznej nakładki (7) wyprofilowanej w kształcie kątownika oraz łączących śrub (9) wpuszczonych w otwory (8) panwii (1). (4 zastrzeżenia)

B01d; B01D P. 184410 T 31.10.1975

Instytut Włókiennictwa, Łódź, Polska (Zenon Polus, Edward Szucht, Kazimierz Krysztofczyk).

Wyrób włókninowy

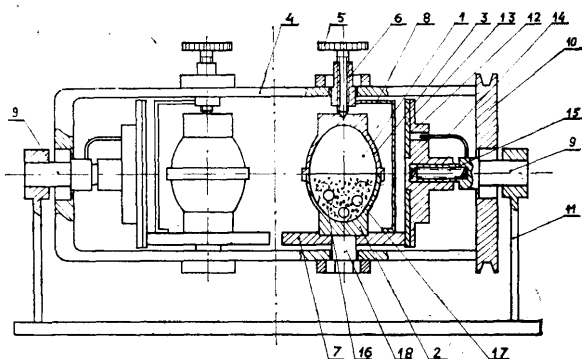
Wyrób włókninowy składa się co najmniej z jednej warstwy włókna szklanego, korzystnie z tkaniny i co najmniej jednej warstwy włókien termoodpornych korzystnie w postaci runa z poliamidu aromatycznego, przy czym runo to stanowi warstwę luźno ułożonych włókien wiązanych w warstwę włókien szklanych. (8 zastrzeżeń)

B01f; B01F P. 178337 25.02.1975

Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Jerzy Mencil, Franciszek Feret).

Mieszalnik materiałów sypkich

Mieszalnik materiałów sypkich zwłaszcza do prac laboratoryjnych posiada eliptyczny pojemnik (1) złożony z naczynia (2) i pokrywy (3), który jest osadzony obrotowo w ramie (4), przy czym pokrywa (3) jest dociskana śrubą (5) wkręconą do obrotowej tulejki (6). Na obrotowym trzpieniu (18) osadzona jest cierna tarcza (7) połączona jarzmem (8) z tulejką (6). Obrotowa rama (4) ułożyskowana na wałku (9) jest połączona z pasowym kołem (10) ułożyskowanym na drugim wałku (9). Na wałku (9) umieszczonym w stojaku (11) osadzona jest przesuwne tarcza (12) do której przytwierdzona jest cierna wykładzina (13). Tarcza (12) jest zabezpieczona przed obrotem na wałku (9) ramieniem (14) i jest dociskana do cierniej tarczy (7) sprężyną (15). W pojemniku (1) umieszcza się wraz z mieszanym materiałem (16) kulki (17). (3 zastrzeżenia)



B01f; B01F P. 179152 27.03.1975

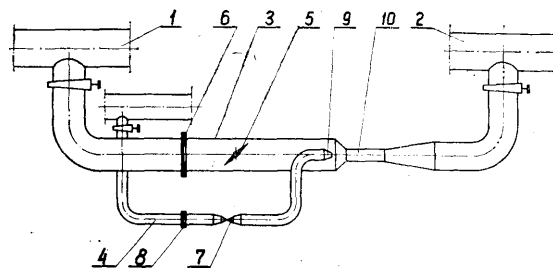
Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Stanisław Kuchta, Władysław Soczał).

Sposób strumienicowego mieszania gazów palnych

Sposób strumienicowego mieszania gazów palnych o różnych wartościach kalorycznych i różnych ciśnieniach roboczych polega na połączeniu rurociągu gazu niskociśnieniowego (1) z rurociągiem odbiorczym gazu (2) przy pomocy rurociągu (3), do którego wprowadzono końcówkę rurociągu gazu wysokociśnieniowego (4) zaopatrzoną w dyszę (9).

Wypływający z dyszy (9) z dużą prędkością gaz o wysokim ciśnieniu zasysa gaz niskociśnieniowy, miesza go w komorze mieszania (10) i przetłacza do rurociągu odbiorczego (2).

Skład mieszanki gazowej oraz jej wartość opałowa ustalana jest przy pomocy przepustnicy (5) rurociągu (3) oraz zaworu (7) rurociągu (4). (1 zastrzeżenie)

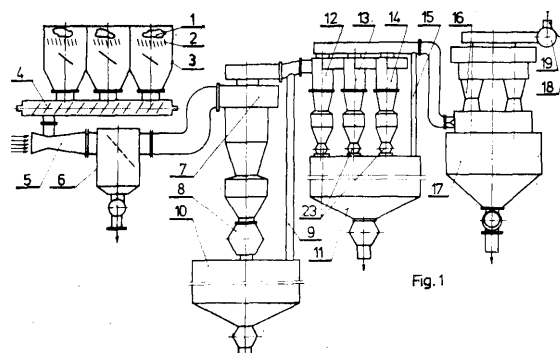


B01f; B01F P. 183848 T 7.10.1975

Huta Siechnice, Siechnice, k/Wrocławia, Polska (Aleksander Jochelson, Henryk Makowski, Piotr Kabsch, Marian Rudawski, Albert Jochelson, Zygmunt Krupa).

Zestaw urządzeń dla wydzielenia zwłaszcza chromalitu z nośnego powietrza i odpylanie tego powietrza w instalacji klasyfikacji i transportu pneumatycznego

Zestaw urządzeń do wydzielenia zwłaszcza chromalitu z nośnego powietrza i do odpylania tego powietrza w instalacji klasyfikacji i transportu pneumatycznego - znajdujący się między separacyjną komorą 6 a ssawą 19 składa się ze wstępnego cyklonu 7 połączonego z baterią cyklonów 12, 13, 14 poprzez kolektor rozpraszający stanowiący układ rurociągów 20, 21 i 22. Bateria cyklonów połączona jest dalej, poprzez kolektor rozpraszający identyczny z kolektorem wprowadzającym powietrze do baterii lecz odwróconym w stosunku do niego, z odpylaczem 16, najlepiej typu mokrego, dwustopniowym z cyklonami z wirującym pierścieniem wodnym, zwężką venturi i odkraplaczem łopatkowym. Układ rurociągów doprowadzających i odprowadzających powietrze do baterii cyklonów składa się więc z tylu nitek ile jest cyklonów, a każda z nitek rurociągu ma tę samą ilość takich samych łuków 24 i sumaryczna długość odcinków prostych 25 rurociągu jest również dla tych nitek jednakowa. Odpylacz łączy się z ssawą 19, która odsysa czyste powietrze i tłoczy je rurą wywiewną do otoczenia. Cyklon wstępny 7 i każdy cyklon z baterii cyklonów 12, 13, 14 ma u dołu indywidualne zamknięcia całkowite 8 i 23, połączone odpowiednio ze szczelnym silosem cyklonu wstępnego oraz ze szczelnym, wspólnym silosem baterii cyklonów (silosy 10 i 11). Zastosowano redukcję łączniki 9 i 15 wytwarzające odpowiednie podciśnienie pod zamknięciami całkowitymi, wewnątrz szczelnych silosów. Odbiór chromalitu z silosów i szlamu ze zbiornika szlamu odbywa się okresowo, przy czym odbiór następuje w czasie postoju instalacji. (2 zastrzeżenia)



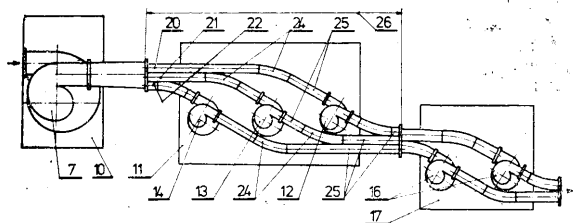


Fig. 2

B01j; B01J
C07c; C07C

P. 179060

25.03.1975

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”,
Kędzierzyn, Polska (Halina Krzyżanowska).

Sposób kontrolowanego dozowania alkoholu do układu estryfikacyjnego

Sumaryczny dopływ alkoholu doprowadzanego do układu estryfikacyjnego w postaci dwóch strumieni, wodnego roztworu alkoholu zawieranego do procesu i alkoholu świeżego, kontroluje się w sposób ciągły przy pomocy układu automatycznych bloków przeliczających. Do bloku przeliczającego (2) typu mnożarki wprowadza się zadajnikiem (6) stałą wartość przepływu wodnego roztworu alkoholu oraz wartość odpowiadającą gęstości wodnego roztworu alkoholu mierzoną w sposób ciągły gęstościomierzem (1).

Wyjście z mnożarki odpowiadające ilościowemu udziałowi alkoholu w strumieniu jego wodnego roztworu wprowadza się do bloku przeliczającego (3) typu sumatora, do którego równocześnie wprowadza się wartość odpowiadającą ilości dopływającego świeżego alkoholu uzyskaną w układzie urządzeń (7) a wyjście z sumatora stanowiące wartość proporcjonalną do sumarycznego dopływu alkoholu doprowadza się do regulatora (4). Regulator (4) utrzymuje stałą wartość sumarycznego dopływu alkoholu do układu estryfikacyjnego poprzez sterowanie przepływem świeżego alkoholu przy pomocy organu wykonawczego (5). (1 zastrzeżenie)

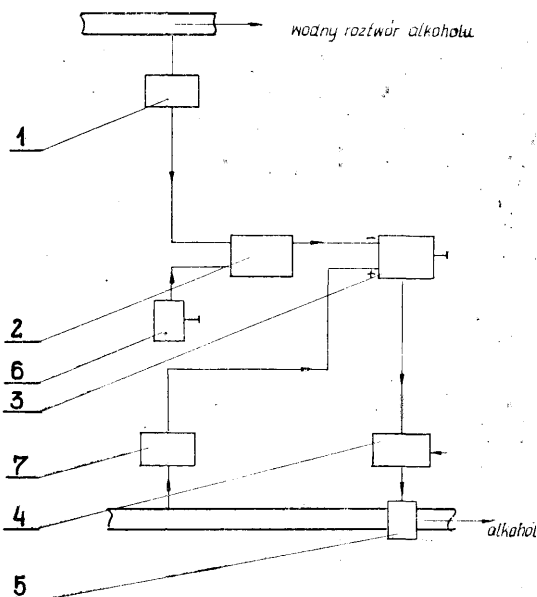


Fig. 1

B01j; B01J

P. 179360

05.04.1975

Uniwersytet im. Adama Mickiewicza, Poznań,
Polska (Zdzisław Dudzik, Zbigniew Szuba).

Sposób otrzymywania złożonych tlenkowych katalizatorów chromowych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób otrzymywania złożonych tlenkowych katalizatorów chromowych polega na tym, że przerabiany surowiec w formie mieszaniny zawierającej związki

sześciorwartościowego chromu, o składzie zależnym od rodzaju i przeznaczenia produkowanego katalizatora, przed procesem obróbki termicznej granuluje się. Zgranulowany materiał poddaje się najpierw ogrzewaniu, następnie prażeniu tj. reakcji termicznego rozkładu i w kolejności schładzaniu produktu reakcji. Parametry, temperatury poszczególnych faz, czasów ich trwania oraz wytwarzanej atmosfery, prowadzonego procesu są regulowane w zależności od rodzaju przerabianego surowca.

Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku jest rozwiązaniem konstrukcyjnym o kształcie, ustawieniu i wyposażeniu, spełniającym wymogi procesu. Konstrukcję taką stanowi komora (1) z wykonanym ogrzewaniem, dającym strefowy rozkład temperatur, przez którą przemieszcza się doprowadzany urządzeniem podającym surowiec poddany procesowi. Urządzenie jest wykonane na przykład na zasadzie obrotowego pieca, ma kształt rury ustawionej do poziomu pod kątem opadającym w kierunku przemieszczania się doprowadzonego surowca. Ponadto komora urządzenia wyposażona jest w elementy grzejne, najkorzystniej oporowo — elektryczne, czujniki pomiaru temperatury (4) umieszczone w centrum poszczególnych stref, urządzenie mieszające przerabiany surowiec i zespół urządzeń przedmuchu komory (8, 11 i 12), usuwania gazów poreakcyjnych względnie wytwarzania żądanej atmosfery ochronnej. (2 zastrzeżenia)

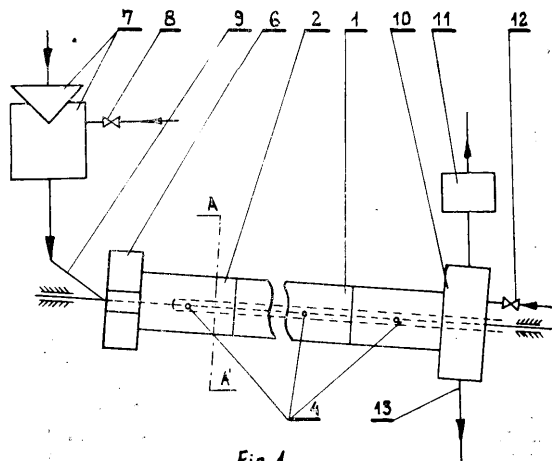


Fig. 1

B01j; B01J

P. 183768 T

4.10.1975

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska
(Lidia Kotarba).

Sposób otrzymywania szerokoporowatego tlenku glinu służącego jako nośnik katalizatorów

Sposób otrzymywania szerokoporowatego tlenku glinu służącego jako nośnik katalizatorów, z wodorotlenku glinu wytrąconego z roztworów amoniaku i azotanu glinowego polega na tym, że wytrącony wodorotlenek glinu najpierw zadaje się bezpośrednio wodą destylowaną w stosunku objętościowym 1:1, a następnie prowadzi się jego kilkakrotną dekontację, tak aby był przetrzymywany w wodzie przez co najmniej 12 godzin. Po przesączeniu wodorotlenek glinu rozpuszcza się w 30 do 60%, najkorzystniej 50% roztworze wodorotlenku sodu i z uzyskanego nasyczonego glinianu sodu ponownie wytrąca się wodorotlenek glinu mieszaniną kwasów, z którego z kolei otrzymuje się tlenek glinu w znany sposób.

Wytrącony wodorotlenek glinu przed zadaniem wodą destylowaną można poddać dodatkowo procesowi starzenia przez co najmniej 24 godziny, bądź też już po przesączeniu suszyć go na powietrzu również przez co najmniej 24 godziny, przy czym oba te procesy można stosować jednocześnie.

Ponadto, we wszystkich przypadkach, przed wytrąceniem wodorotlenku glinu z nasyconego glinianu sodu, glinian sodu można rozcieńczać wielokrotnie.

(4 zastrzeżenia)

B01j; B01J P. 184092 T 18.10.1975

Uniwersytet im. A. Mickiewicza, Poznań, Polska
(Zdzisław Dudzik, Zbigniew Szuba, Leopold Górski,
Jan Harpula).

**Katalizator do procesów uwodorniania
i sposób jego otrzymywania**

Katalizator miedziowo-chromowy do procesów uwodorniania zwłaszcza aldehydu furfurylowego do alkoholu furfurylowego, zawiera od 1 do 50% wagowo tlenku chromowego Cr_2O_3 , optymalnie od 1 do 10% i od 50 do 99% wagowo tlenku miedziowego CuO z dodatkiem od 5 do 20% wagowo w przeliczeniu na suchą masę szkła wodnego.

Sposób otrzymywania katalizatora według wynalazku polega na wytrącaniu przy pomocy wody amoniakalnej z roztworów wodnych soli miedziowych, związków chromu sześćo-wartościowego, na przykład dwuchromianów w formie osadu, który kolejno praży się w temperaturze od 350 do 400°C, miesza ze szkłem wodnym otrzymując plastyczną masę, z której formuje się kształtki i suszy się je w temperaturze od 60 do 150°C. (2 zastrzeżenia)

B01j; B01J P. 184128 20.10.1975

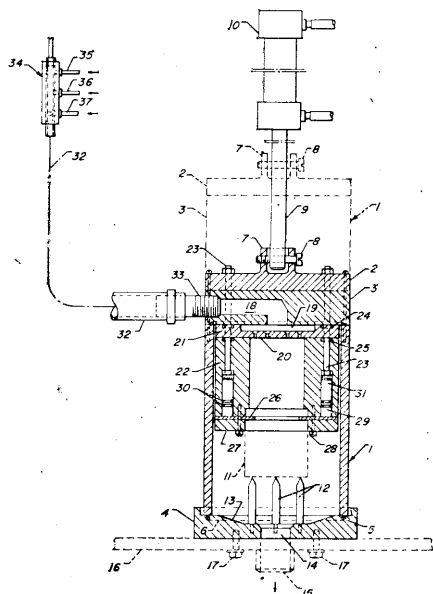
Pierwszeństwo: 21.10.1974 — Stany Zjednoczone
Ameryki (nr 516 525)

UOP Inc., Des Plaines, Stany Zjednoczone Ameryki

**Sposób pokrywania czynnikiem katalitycznym
porowatej powierzchni nośnika katalizatora
oraz komora do wielostopniowej obróbki
nośnika katalizatora**

Sposób pokrywania czynnikiem katalitycznym porowatej powierzchni nośnika katalizatora, polega na tym, że nośniki umieszcza się w ciśnieniowo szczelnej komorze, działa się na nie podciśnieniem w celu usunięcia powietrza z porów powierzchni nośnika, a po odgazowaniu nośnika komorę napełnia się żądanym płynem pokrywającym, który utrzymuje się przez krótki okres czasu w komorze pod ciśnieniem wyższym od atmosferycznego, w celu zapewnienia pokrycia porów, a następnie usuwa się z komory płyn i przedmucha się komorę sprężonym powietrzem, aby usunąć z powierzchni nośników katalizatora nadmiar płynu i uniknąć niepożądanego zatkania kanalików w nośnikach, po czym wyjmuje się pokryte nośniki z komory.

FIG. 1



Komora według wynalazku ma otwartą od dołu podnoszoną obudowę (1), połączoną z mechanizmem (7, 8, 10) do okresowego jej podnoszenia, nieruchomą względem tej obudowy podstawę (4), elementy uszczelniające (5) do zapewnienia ciśnieniowego uszczelnienia pomiędzy tą podstawą a dolną krawędzią obudowy, rozstawione w odstępach pręty wsporcze (12), usytuowane w dolnej części środkowej obszaru nad podstawą, umożliwiające niezakłócony przepływ cieczy przez nośnik katalizatora umieszczony w komorze, króciec wylotowy (15) usytuowany w podstawie, elementy zaworowe (55) przy tym króćcu, oraz co najmniej jeden przewód (32) doprowadzony do górnej części wnętrza obudowy, zaś drugim końcem połączony z elementem zaworowym (34), sterującym doprowadzaniem przez ten przewód ciśnienia, podciśnienia i żadanego płynu. (13 zastrzeżeń)

B01j; B01J P. 185169 02.12.1975

Pierwszeństwo: 04.12.1974 — Francja (nr 7439613)

Socie Rhone — Poulenc Industries, Paryż, Francja.

**Autoklaw o poziomej osi
do przygotowania w masie polimerów i kopolimerów**

Poziomy autoklaw (1) do przygotowywania w masie polimerów i kopolimerów na bazie chloru winylu wyposażony w urządzenie mieszające typu ramowego, mające jedną lub kilka ram (9, 10) współosiowych, charakteryzuje się tym, że oś (12) ram (9, 10) jest położona mimośrodowo względem osi autoklawu (1) a obwód czynnej części ram (9, 10) tworzący łopate, przechodzi w pobliżu ścianki autoklawu wyraźnie wzdłuż jej wewnętrznej tworzącej. (9 zastrzeżeń)

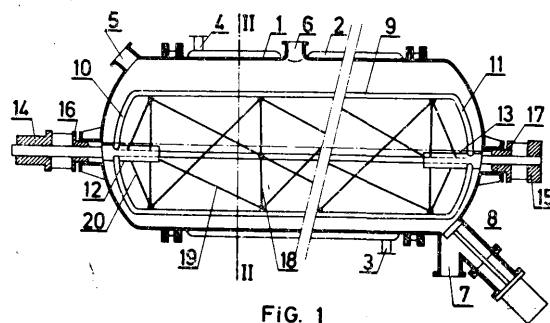


FIG. 1

B01j; B01J P. 186043 24.12.1975

Pierwszeństwo: 27.12.1974 — Stany Zjednoczone
Ameryki (nr 536 843)

Union Carbide Corporation, Nowy Jork, Stany
Zjednoczone Ameryki.

**Sposób zapobiegania
spiekaniu się stałych, zawierających węgiel cząstek
w złożu fluidalnym reaktora**

Wynalazek dotyczy sposobu zapobiegania spiekaniu się stałych zawierających węgiel cząstek w złożu fluidalnym reaktora. Sposób ten charakteryzuje się tym, że stałe, zawierające węgiel cząstki poddaje się reakcji w złożu fluidalnym z odpowiednim reagentem, w temperaturze powyżej 500°C, przy czym złoże to zawiera pewną ilość cząstek macierzystych nie spiekających się w temperaturze reakcji. Stałe zawierające węgiel cząstki transportuje się w gęstej fazie w pobliżu strefy reakcji z pierwszą określoną prędkością sięgającą około 12 m/sek, następnie zwiększa się prędkość cząstek do drugiej określonej prędkości wynoszącej powyżej 60 m/sek. i z tą prędkością wpro-

wadza je wraz z gazem transportowym do dolnej strefy reakcji w kierunku pionowym do góry, przy czym te stałe zawierające węgiel cząstki posiadają określoną temperaturę, niższą od temperatury ich transformacji plastycznej, a druga określona prędkość wystarcza do szybkiego i równomiernego ich rozproszenia pomiędzy cząstkami macierzystymi o określonej temperaturze. Zawierające węgiel cząstki poddaje się następnie reakcji z odpowiednim reagentem w strefie reakcji w określonej temperaturze, w której praktycznie nie zachodzi ich spiekanie się (12 zastrzeżeń)

B01j; B01J **P. 186044** **24.12.1975**

Pierwszeństwo: 27.12.1974 — Stany Zjednoczone Ameryki (nr 536 870)

Union Carbide Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób ciągłej obróbki wstępnej cząstek węgla, zapobiegającej jego spiekaniu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wstępnej obróbki — na drodze ogrzewania i kontrolowanego utleniania — spieczonych cząstek węgla w strumieniu gęstej fazy, w ciągłych procesach zgazowywania, hydrokoksowania lub hydrogazowywania spieków węgla, w celu zapobieżenia zbrylaniu się złoża fluidalnego w reaktorze. (19 zastrzeżeń)

B01k; B01K **P. 185926** **23.12.1975**
C08j; C08J

Pierwszeństwo: 23.12.1974 — Stany Zjednoczone Ameryki (nr 535, 636)

Hooker Chemicals and Plastics Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Membrana z tworzywa sztucznego do elektrolizy i sposób jej wytwarzania

Przedmiotem wynalazku jest membrana z tworzywa sztucznego, która zawiera błonę nośną z obojętnego tworzywa sztucznego, szczepioną radiacyjnie sulfonowanym α , β , -trójfluorostyrenem. Sposób wytwarzania membrany polega na tym, że roztwór α , β , -trójfluorostyrenu w obojętnym rozpuszczalniku organicznym nanosi się na obojętną błonę z tworzywa sztucznego, napromieniowuje się tak zwilżoną błonę promieniami γ w celu przeprowadzenia na niej szczepionej polimeryzacji wymienionego trójfluorostyrenu, po czym usuwa się nadmiar rozpuszczalnika, a szczepioną błonę poddaje się sulfonowaniu.

Membrany według wynalazku nadają się do elektrolizerów do wytwarzania chlorowców i alkali oraz do ogniw paliwowych. (26 zastrzeżeń)

B03b; B03B **P. 179459** **09.04.1975**

Klöckner-Humboldt-Deutz Aktiengesellschaft, Köln, Republika Federalna Niemiec (Werner Strauss, Johann Bayer).

Sposób i urządzenie do regulacji osadzarki dla przeróbki surowców mineralnych, zwłaszcza węgla

Przedmiotem wynalazku jest sposób regulacji osadzarki dla przeróbki surowców mineralnych zwłaszcza węgla, pracującej na zasadzie mierzonej pulsacji płynu w komorze wzbudzenia oraz urządzenie do regulacji osadzarki. W osadzarce (10) znajdują się przestrzenie robocze (9), a po ich prawej i lewej stronie komory wzbudzenia (3) w których w koszach ochronnych znajdują się sondy do pomiaru pulsacji. Doprowadzenie materiału odbywa

się poprzez wlot (11) a jego odprowadzenie poprzez leje (12) i (13) — odpady i asortyment pośredni, oraz wylot (14) — asortyment drobny. Korpus i ściany lejów posiadają zębra wzmacniające (15). W dolnej części przestrzeni roboczych znajdują się blachy kierunkowe (16). Powietrze dla pulsacji doprowadza się przewodami doprowadzającymi (17) i kieruje się do komór wzbudzenia (3).

Sposób według wynalazku polega na tym, że pulsacja płynu w komorze wzbudzenia mierzona jest przez sondę. Czas trwania i/lub początek albo zakończenie wprowadzania powietrza reguluje się w zależności od położenia punktów zwrotnych.

Pomiar punktów zwrotnych ruchu pulsującego odbywa się przeważnie przez pojemnościowe człony pomiarowe. (9 zastrzeżeń)

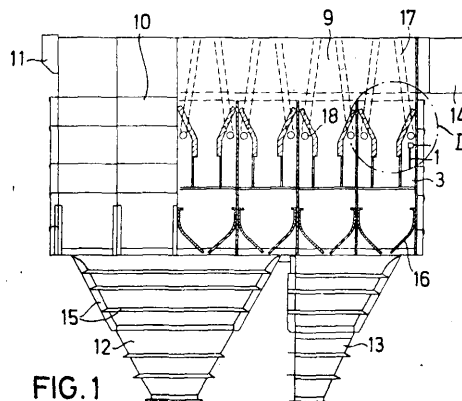


FIG. 1

B05b; B05B **P. 185714 T** **19.12.1975**

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Stanisław Brukowski).

Sposób i urządzenie do natryskiwania substancji płynnych i plastycznych

Sposób natryskiwania substancji płynnych i plastycznych polega na rozpylaniu transportowanych cząstek tych substancji za pomocą swobodnego strumienia pary rozpuszczalnika danej substancji. Urządzenie jest wyposażone w termokompresor, który stanowi hermetycznie zamknięty pojemnik (9) ogrzewany podgrzewaczem (10). Termokompresor połączony jest z zespołem rozpylającym za pomocą przewodu (4) doprowadzającego parę do rozpylacza. Sposób natryskiwania znajduje zastosowanie na przykład do lakierowania powierzchni farbą nitro. (2 zastrzeżenia)

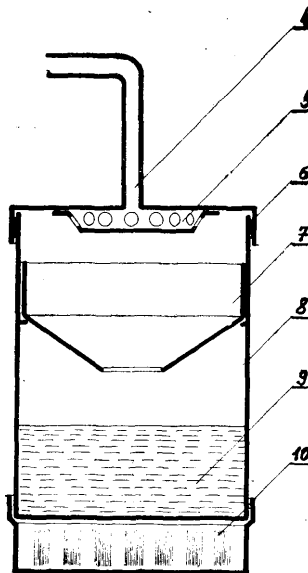


Fig. 1

B21b; B21B

P. 179547

11.04.1975

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”, Oddział w Warszawie, Warszawa, Polska (Henryk Osman, Roman Bortnowski).

Układ walcowni półciągłej do walcowania na gorąco metali

Przedmiotem wynalazku jest układ walcowni półciągłej do walcowania na gorąco metali przeznaczony do stosowania w hutnictwie przy walcowaniu szczególnie stali wysoko jakościowych.

Układ złożony jest z ustawionych szeregowo klatki walcowniczej wstępnej, termicznego samotoku tunelowego oraz zespołu klatek walcowniczych ciągłych. Termiczny samotok tunelowy, który zapewnia stałą temperaturę walcowanemu pasmu, zawiera obudowę termoizolacyjną (5), wewnątrz której umieszczone są chłodzone rolki samotokowe (6), oraz nagrzewnice (7) elektryczne, gazowe lub olejowe. (1 zastrzeżenie)

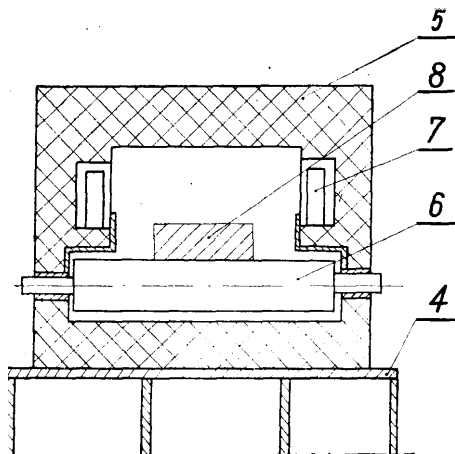


Fig. 2.

B21c; B21C

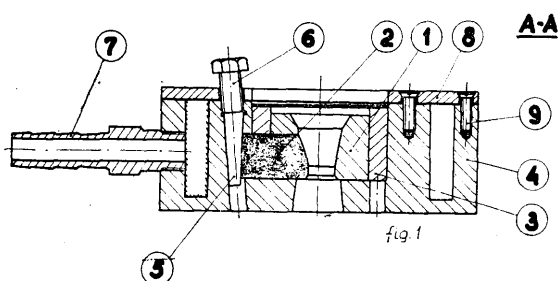
P. 179712

17.04.1975

Kombinat Przemysłu Kabli „Polkabel”, Krakowska Fabryka Kabli, Kraków, Polska (Felix Ciółko, Stanisław Kaleta).

Ciągadlo do drutu

Ciągadlo nastawne według wynalazku przeznaczone do produkcji drutów jezdnych z metali nieżelaznych zawiera kształtkę węglkową (1) z zaprofilowanymi płytkami (2), osadzoną w pierścieniu stalowym (3). Całość umieszczona jest w obudowie stalowej (4), w której pod odpowiednio dobranym kątem wykonane są dwa otwory prowadzące kliny (5), regulujące ustawienie płytek (2). Przesuwanie klinów pozwala na precyzyjne ustawienie płytek węglkowych (2) a tym samym na wykonanie w przewodzie jezdnym rowków o żądanej głębokości. Ciągadlo wyposażone jest również w komorę chłodzenia, znajdującą się w obudowie stalowej (4). (1 zastrzeżenie)



B21d; B21D

P. 179646

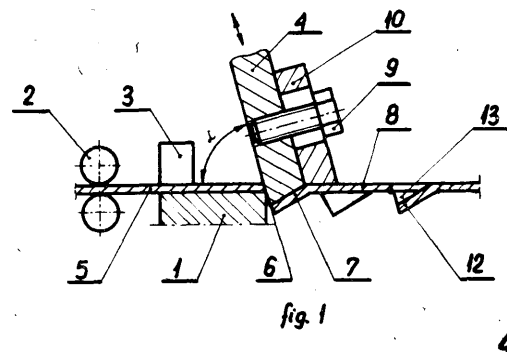
15.04.1975

Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica, Polska (Jan Lis, Stanisław Bogucki, Władysław Dobrzyński, Stanisław Bańczak, Władysław Grubiak, Bronisław Socha).

Sposób produkcji z blachy przestrzennych sit podkładowych i urządzenie do jego realizacji

Przestrzenne sito podkładowe (8) wykonuje się na prasie za pomocą rzędowego noża (4) z zębami nacinająco-wyginającymi nachylonego w stosunku do leżącej na stole (1) blachy (5) pod kątem (α) mniejszym od 90°. Za pomocą noża (4) wykonuje się rząd poprzecznych nacięć i wytłacza występy (12), powodując przy tym rozciągnięcie wzdłużne sita (8) w stosunku do blachy (5) wyjściowej. Za pomocą przymocowanej do noża (4) listwy prostującej (10) wygładza się gotowe sito (8) od góry, przez co przy późniejszej eksploatacji nie niszczy ono nałożonego i dociskanego przez filtrowane medium delikatnego sita filtracyjnego.

Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku zawierające mechanizm (3) przytrzymywania nacinanej blachy, stół (1) podporowy i przymocowany do stępła prasy rzędowy nóż (4) z zębami nacinająco-wyginającymi, charakteryzuje się tym, że rzędowy nóż (4) ustawiony jest w stosunku do podawanej blachy (5) pod kątem mniejszym od 90° i ma od strony naciętego sita (8) listwę (10) prostującą przymocowaną do noża (4) śrubami (9) wchodzącymi w utworzone w listwie (10) poprzecznie wydłużone otwory. (2 zastrzeżenia)



B21h; B21H

P. 179670

16.04.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Zdzisław Marciniak, Mateusz Skład, Krzysztof Chodnicki).

Urządzenie do kształtowania zewnętrznych powierzchni przedmiotów z materiałów odkształkalnych

Urządzenie według wynalazku jest wyposażone w co najmniej trzy płyty (1), (2), osadzone na przemian na dwóch parach wykorbionych czopów wałów korbowych (4), i (6), (7) osadzonych obrotowo w korpusie. Ponadto płyty (1), (2), mają kołowe otwory robocze, których osie są równoległe do osi przedmiotu obrabianego (14) i przesunięte względem tej osi o wartość mimośródów wykorbień wałów korbowych (4), i (6), (7). Punkty powierzchni kołowych otworów roboczych dwóch obok siebie leżących płyt (1), (2), znajdujące się najbliżej osi podłużnej przedmiotu obrabianego (14), są umieszczone po przeciwnych stronach płaszczyzny przekroju wzdłuż osi przedmiotu obrabianego, przechodzącej przez punkty powierzchni kołowych. (2 zastrzeżenia)

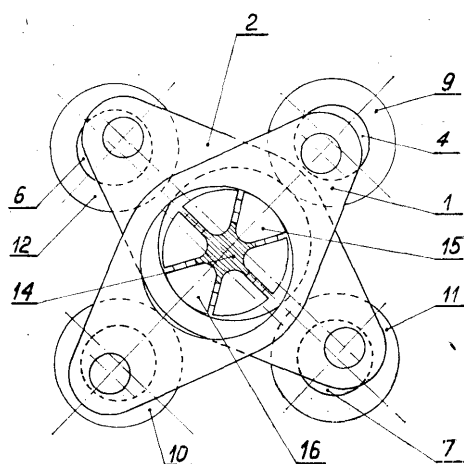


Fig 1

B22c; B22C

P. 178772

14.03.1975

Józef Duda, Ireneusz Wawrzyński, Jerzy Dziubiński, Końskie, Leszek Chomicki, Gliwice, Polska na rzecz Koneckich Zakładów Odlewniczych, Końskie, Polska (Józef Duda, Ireneusz Wawrzyński, Jerzy Dziubiński, Leszek Chomicki).

Sposób i zestaw elementów dla przygotowania form odlewniczych do produkcji

Sposób przygotowania form odlewniczych do produkcji to znaczy wstępne jej podgrzanie i okopcenie polega na tym, że formę (1) ustawia się nad kopcącym płomieniem (4) w taki sposób aby spaliny miały naturalny ciąg ku górze, a jednocześnie wylot spalin z formy (1) przesłania się w sposób regulowany pozostawiając otwór dla wypływu spalin, zaś u dołu dla umożliwienia wlotu (13) powietrza do formy pozostawia się szczelinę, przy czym korzystnie jest aby płomień nie wychodził dołem z wnętrza formy (1). Dla uzyskania kopcącego płomienia stosuje się jako paliwo-płynne ciężkie niewybuchające, oleje opałowe oraz zanurzony w nich i nimi całkowicie nasycony knot (5) wykonany z bawełnianych najlepiej odpadów i do płomienia nie dopuszcza się wtórnego powietrza dopalającego.

Zestaw elementów do stosowania sposobu według wynalazku składa się z palnika (6) kubkowego wypełnionego knotem (5) oraz z pokrywy (11) z regulowa-

nym przesłoną (10) wylotowym otworem (9). Palnik (6) kubkowy ustawia się pod formą (1) a pokrywę (11) układa się na górnym wylocie formy (1). Na czas nagrzewania formy (1) wokół niej i palnika ustawia się osłonę (14). Palnik (6) kubkowy ustawia się na ochronnym talerzu (7) dla zapewnienia bezpieczeństwa (6 zastrzeżeń)

B22c; B22C

P. 179627

15.04.1975

Huta Małapanew, Ozimek, Polska (Stanisław Sąddecki, Franciszek Konop, Józef Wojdyła, Jan Passon).

Masa formierska i rdzeniarska

Masa formierska i rdzeniarska według wynalazku do wykonywania form i rdzeni w odlewnictwie metali zawiera piasek kwarcowy lub inny jako osnowę, szkło wodne jako spoiwo i emulsję jako rozluźniacz, przy czym emulsja jest dodawana do piasku lub mieszaniny piasku ze szkłem wodnym. (3 zastrzeżenia)

B22c; B22C

P. 179711

17.04.1975

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Adam Gierek, Stanisław Pawłowski, Eugeniusz Piesiur, Jerzy Gierek, Janusz Gajda, Grzegorz Pucka, Bolesław Formanek, Leszek Mazur, Aleksander Amoliński, Władysław Cichoński, Czesław Russek, Krystian Stencel, Teodor Tryba, Stanisław Folek).

Sposób wytwarzania izolacyjnych wkładek do wlewnic stalowniczych

Sposób według wynalazku polega na tym, że wkładki formuje się z masy zawierającej 35 do 40 części wagowych naturalnego boksytu, 35 do 40 części wagowych mączki drzewnej, trocin, wiór drzewnych lub innych tworzyw drewnopochodnych, 10 do 15 części wagowych mączki szamotowej, pyłów dymnicowych, piasku kwarcowego lub innego bezwodnego tworzywa glinokrzemianowego lub krzemionkowego, oraz 10 do 15 części wagowych kwasu ortofosforowego, zawierającego co najmniej 30% P_2O_5 . Po dokładnym wymieszanu składników masy formuje się wkładki w formach podgrzewanych do temperatury 120 do 160°C pod ciśnieniem prasowania 25 do 100 kg/cm^2 lub w formach ziemnych z późniejszym wygrzewaniem w komorze polimeryzacyjnej w temperaturze 80 do 120°C. (3 zastrzeżenia)

B22d; B22D

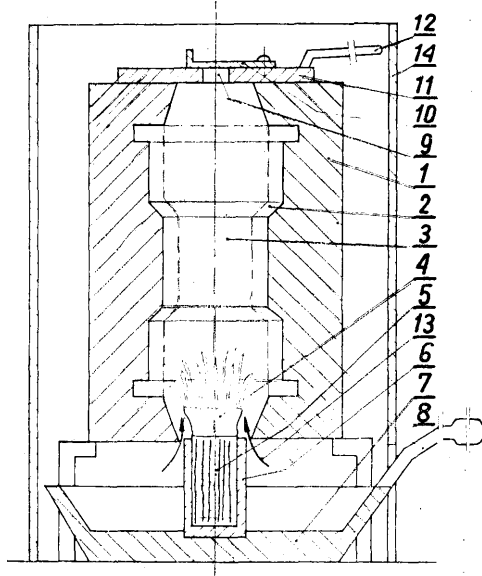
P. 175596

13.11.1974

Fabryka Maszyn Odlewniczych, Kraków, Polska (Jan Danek, Janusz Gajek, Zbigniew Engel, Józef Giergiel).

Krata wibracyjna do wybijania odlewów

Krata wibracyjna według wynalazku przeznaczona do wybijania odlewów metalowych z form odlewniczych nietrwałych charakteryzuje się tym, że środek ciężkości stołu kraty znajduje się na płaszczyźnie poziomej pomiędzy dwoma równoległymi poziomymi płaszczyznami (8) i (9) przechodzącymi przez osie główne wibratorów (7a) i (7b), które są oddalone od siebie o zmienną wielkość „x” wynoszącą maksymalnie około 1000 mm, a minimalnie 0 w zależności od wielkości kraty. Oddzielny ruszt kraty (11) posiada obręcz łączącą go poprzez wkładkę z twardego materiału tłumiącego i śrubę ze stołem kraty przy czym obręcza stanowią równocześnie uszczelnienie kraty w otworze posadzki. (2 zastrzeżenia)



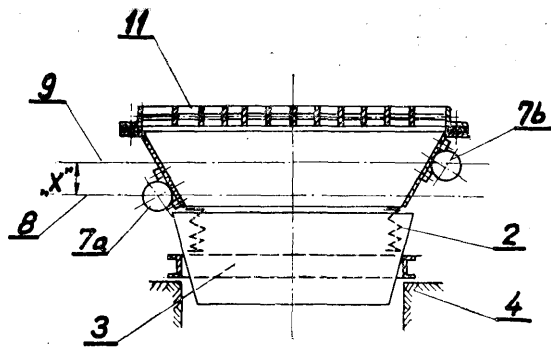


Fig. 4.

B22d; B22D

P. 178546

06.03.1975

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Lublin, Polska (Stefan Jadłosz, Jan Kopeć, Jan Korczyński, Janek Orski, Romuald Stowiński, Józef Wiechecki).

Zespół urządzeń do odlewania metalowych płyt

Zespół urządzeń do odlewania metalowych płyt a zwłaszcza miedzianych anod charakteryzuje się tym, że ma zdwojony lub zwielokrotniony układ maszyn ustawionych wzdłuż maszyny rozlewniczej (6) sterowany wspólnym układem sterowniczym. Urządzenia (3) do zalewania form (9) są zbudowane pomiędzy piecem rafinacyjnym (1) a maszyną rozlewniczą (6) w odległości jednej podziałki ustawienia form (9) na maszynie rozlewniczej (6). Natomiast urządzenia (4) do zdejmowania gotowych płyt są ustawione w odległości ilości podziałek rozstawienia form (9) na maszynie rozlewniczej (6), zgodnej z wielkością kolejnych wyrazów szeregu według postępu arytmetycznego, którego wyraz pierwszy równy jest jednocy, natomiast różnica postępu arytmetycznego równa jest ilości urządzeń (3) do zalewania form (9).

(3 zastrzeżenia)

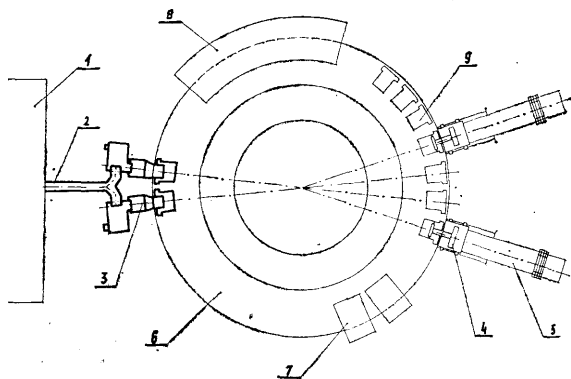


Fig. 2

B22d; B22D

P. 179473

09.04.1975

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Zakładów Przemysłu Maszyn i Aparatów Elektrycznych „Promel”, Gliwice, Polska (Helmut Kołodziej, Antoni Nowak, Tadeusz Liwacz).

Kanał wyporowy urządzenia do ciśnieniowego transportu ciekłego metalu

Przedmiotem wynalazku jest kanał wyporowy urządzenia do ciśnieniowego transportu ciekłego metalu, zapobiegający spadkowi temperatury ciekłego metalu w czasie jego transportu, stosowany głównie w odlewnictwie.

Istota wynalazku polega na tym, że część (2) kanału (1) wyporowego wystająca poza obudowę (3) i komorę ciśnieniową ma na zewnętrznej stronie żebra (5), między którymi są ułożone elementy (6) grzewcze.

(3 zastrzeżenia)

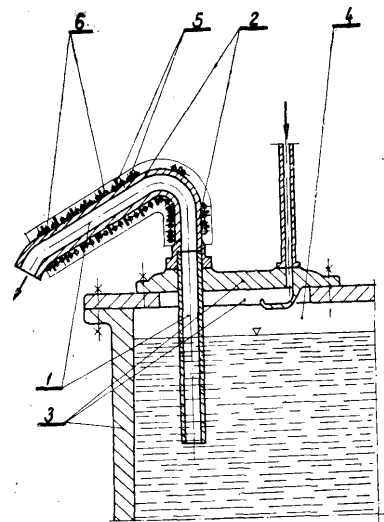


Fig. 1.

B22d; B22D

P. 179636

15.04.1975

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Zakładów Przemysłu Maszyn i Aparatów Elektrycznych „Promel”, Gliwice, Polska (Zenon Najmowicz).

Urządzenie do pobierania, dozowania i zalewania roztopionym metalem form odlewniczych

Urządzenie wg wynalazku składa się z korpusu (1), do którego są utwierdzone przegubowo siłowniki powodujące poprzez układ dźwigni niezależne ruchy dwóch ramion oraz łyżki (32) odlewniczej. Na poziomej nieruchomej osi (7) głównej osadzone jest poprzez tuleję obrotowe ramię (46), którego drugi koniec swobodny zakończony jest również tuleją (25), w której znajduje się wałek (21), a na nim obrotowo jest osadzone ramię (24) zewnętrzne, na którego końcu również obrotowo poprzez oś (29) i uchwyt (31) jest osadzona łyżka (32) odlewnicza.

Urządzenie według wynalazku ma zastosowanie do zalewania roztopionym metalem form stałych zabudowanych na maszynach ciśnieniowych bądź kokilarkach do statycznego odlewania.

(3 zastrzeżenia)

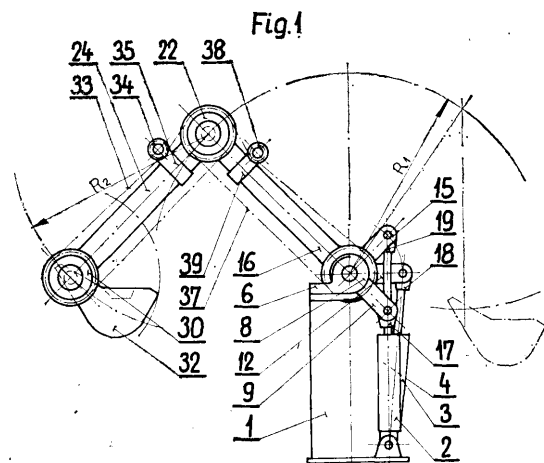


Fig. 1

B23b; B23b
B23p; B23P

P. 179210

29.03.1975

Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górniczych „Glińnik”, Gorlice, Polska (Tadeusz Piotrowski, Tadeusz Lewiński, Julian Roman, Henryk Lewek, Stanisław Deda).

Urządzenie do roztaczania otworów cylindrycznych z równoczesnym dogniataniem

Urządzenie według wynalazku do obróbki wewnętrznej cylindrów, ma głowicę skrawająco-dogniatającą z dwoma rzędami kul (45) (46). Głowica skrawająca

wajaco-dogniatająca ma na powierzchniach czołowych nakielki (34) i (55) do ustawiania i sprawdzenia zużycia noży (36). Przesuwana osiowo osłona (39) ma wewnętrzną powierzchnię tworzącą regulowaną szczelinę (51) pozwalającą na utrzymanie stałej szybkości wypływu cieczy.

W głowicy skrawająco-dogniatającej kule (45) (46) umieszczone są w bieżniach (42) (43). Średnice mierzone po kulach (45) (46) we wszystkich rzędach są jednakowe.

Głowica zaciskowa, wyposażona w siłownik (30), ma wymienną tuleję prowadzącą (21) osadzoną na stożku, która ma zatoczenie (29) centrująco-mocujące. (4 zastrzeżenia)

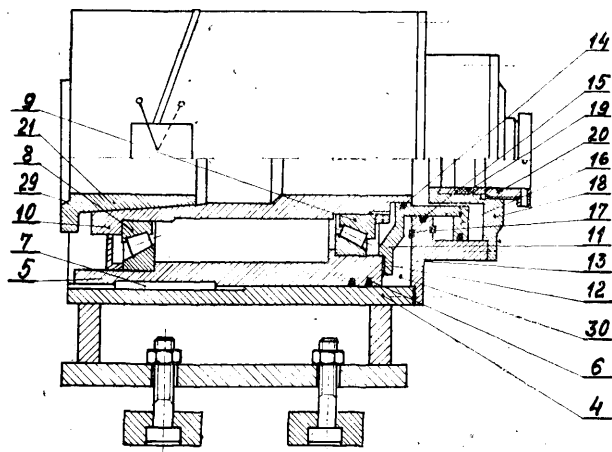


Fig. 2

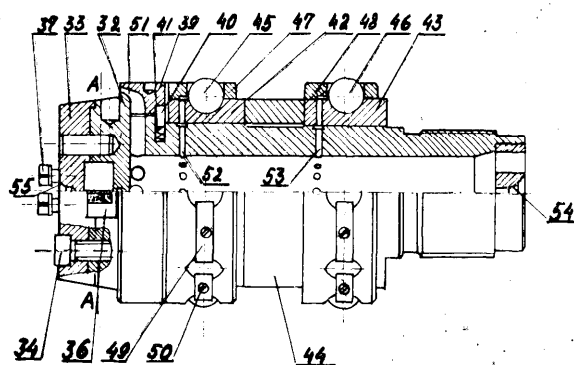


Fig. 3

B23b; B23B

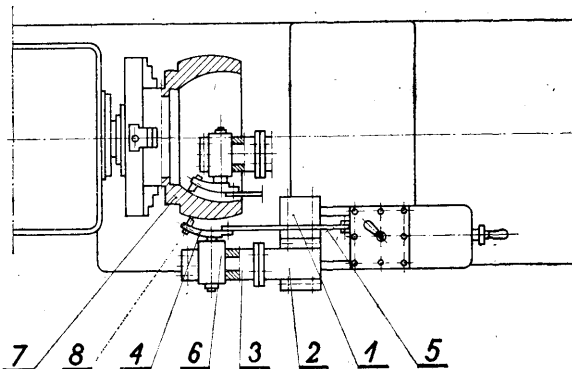
P. 179571

12.04.1975

Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Remontowe Energetyki, Wrocław, Polska (Kazimierz Pazurek, Eugeniusz Czyryca).

Urządzenie do toczenia powierzchni sferycznych

Urządzenie według wynalazku, którego korpus (1) jest umocowany na suporcie tokarki ma w końcowej części ramienia (3) będącego przedłużeniem ramienia (2) połączonego z korpusem (1) umocowane obrotowo wrzeciono (6), które na jednym wolnym końcu zawiera osadzoną asymetrycznie względem własnej długości dźwignię (4), której krótsze ramie jest połączone z ciągnem (5) a w końcowej części ramienia dłuższego znajduje się mocujący uchwyt (8), którego gniazdo jest prostopadłe do obrabianej powierzchni przedmiotu. Ciężno (5) połączone z dźwignią (4) i imakiem nożowym zamienia ruch posuwisto-zwrotny imaka na ruch wahadłowy dźwigni (4). (2 zastrzeżenia)



B23b; B23B

P. 179733

18.04.1975

Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Remontowe Energetyki, Wrocław, Polska (Adolf Jędo, Kazimierz Pazurek).

Urządzenie wiertarsko-frezarskie zwłaszcza do obróbki elementów turbin energetycznych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie wiertarsko-frezarskie przeznaczone do wiercenia, roztaczania i gwintowania otworów, ukosowania rur i frezowania kanałków pod wpusty zwłaszcza do obróbki elementów turbin energetycznych.

Urządzenie według wynalazku składa się z silnika połączonego ze sprzęgłem przeciążeniowym, które z kolei jest połączone z wałem giętkim połączonym z przekładnią (4) redukcyjno-nawrotną, a ta z kolei z wrzeciennikiem. Wrzeciennik ma wrzeciono (21) z gwintem na całej powierzchni tworzącej, na którym jest osadzone koło zębate (11), którego piasta ma gwint wewnętrzny i nadaje wrzecionu ruch posuwowy, przy czym koło to jest napędzane za pośrednictwem przekładni (7), (8), (12) pobierającej napęd od koła (22) nadającego wrzecionu ruch obrotowy. W obudowie wrzeciennika osadzone są śruby (19) mocujące wrzeciennik do obrabianego detalu. (7 zastrzeżeń)

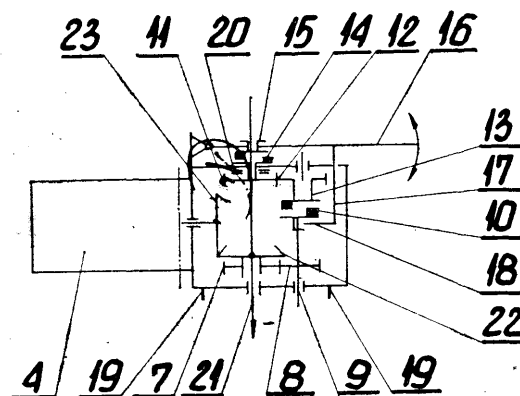


Fig. 2

B23k; B23K

P. 179669

16.04.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Józef Caban, Janusz Ziętek, Dionizy Biało, Ireneusz Krężałek, Andrzej Doroszuk, Stefan Sulikowski).

Urządzenie do precyzyjnego zgrzewania

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do precyzyjnego zgrzewania stosowane zwłaszcza do elementów o małych wymiarach. Urządzenie ma karetki (1), (2) z zamocowanymi współosiowo elektrodami (4), (5), poruszające się po prowadnicy tocznej (3) rozsuwane

względem siebie za pomocą popychacza zakończonego klinem, a dociskane za pomocą sprężyn naciagowych zamocowanych jednym końcem na stałe do karetki (2), a drugim do dźwigni napinacza (9) współpracującego ze śrubą (7) wkręcaną we wspornik (8) karetki umożliwiającą regulację siły nacisku elektrod na przedmiot zgrzewany (15). Pomiedzy zakończeniami elektrod (4, 5) istnieje luz nie pozwalający na zwarcie układu elektrycznego zawierający się w granicach 0,2 do 0,3 mm na skutek zetknięcia się karetek z zderzakiem (6). W przypadku podania przedmiotu (15) o grubości (S) pomiędzy elektrody i docięnięcia elektrod do przedmiotu zgrzewanego istnieje możliwość swobodnego przemieszczania karetek (1, 2) z przedmiotem (15) dociskanych elektrodami (4, 5) w granicach $\pm 0,5S$.

(2 zastrzeżenia)

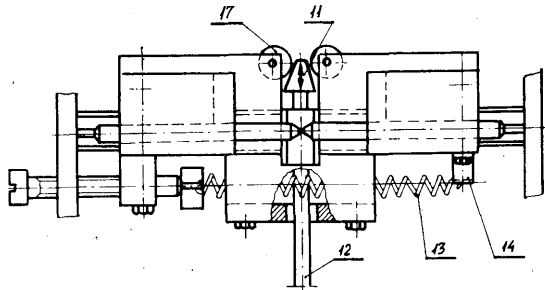


Fig. 2

B23k; B23K

P. 179769

19.04.1975

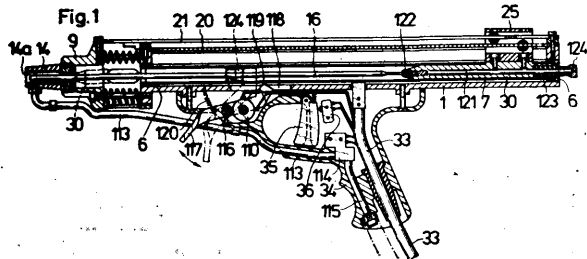
Eugen Büchel, Vaduz, Liechtenstein.

Pistolet do zgrzewania punktowego

Przedmiotem wynalazku jest pistolet do zgrzewania punktowego metali, z półautomatycznym nastawnikiem posuwu elektrody oraz z znajdującym się w uchwycie przełącznikiem połączonym za pomocą przewodu z transformatorem doprowadzającym prąd elektryczny do elektrody.

Tuleja (9) pistoletu według wynalazku, na której znajduje się głowica (4) spawalnicza jest połączona sprężysto z obudową (1), przy czym wzajemny przesuw ustala się za pomocą nastawnego zderzaka. Na zębatkach (20, 21) jest osadzony przesuwny zabierak (25) mający uchwyt (30) elektrody (16). Uchwyt ten jest przesuwany w mosiężnej rurze (7), która jest połączona poprzez kabel z transformatorem. W uchwycie (34) pistoletu znajduje się wyłączacz (35) dla wyłącznika (36) przełącznika czasowego, którego czas włączania reguluje się za pomocą umieszczonego na uchwycie (34) elementu nastawianego (HO).

(8 zastrzeżeń)



B23k; B23K

P. 179846

22.04.1975

Instytut Spawalnictwa, Gliwice, Polska (Józef Czech, Michał Majcherek, Jerzy Ozaist).

Sposób zajarzania łuku
w urządzeniach do cięcia plazmowego

Sposób według wynalazku polega na tym, że zajarzanie łuku pomocniczego a następnie plazmowego odbywa się w osłonie gazu lub mieszanki gazowych przy przepływach co najmniej równych lub większych od przepływów stosowanych podczas cięcia.

(1 zastrzeżenie)

B23q; B23Q

P. 181059 T

07.06.1975

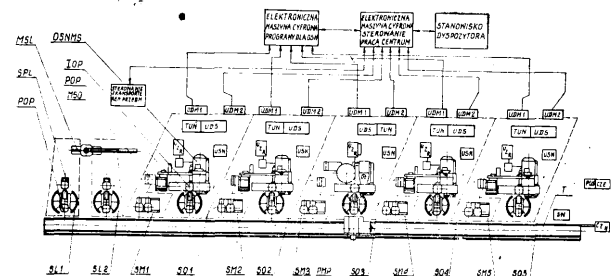
Centralne Biuro Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Włodzimierz Kałkosz, Jan Bichta, Witold Piekalkiewicz, Jan Bajer, Zenon Grzelak, Andrzej Michnowski, Jerzy Konarski, Edward Pośpiech, Janusz Jakubowski).

Centrum produkcyjne

Przedmiotem wynalazku jest centrum produkcyjne dla kompleksowej automatyzacji złożonych wielooperacyjnych procesów obróbkowych przedmiotów korpusowych umożliwiające samoczynną jednoczesną ekonomiczną automatyzację procesów obróbkowych szerokiego asortymentu przedmiotów o zróżnicowanych kształtach i wymiarach z różnych materiałów o zróżnicowanych procesach technologicznych wytwarzanych jednostkowo lub seryjnie według danych programów produkcyjnych.

Centrum produkcyjne według wynalazku ma główne środki produkcji i urządzenia w postaci liniowo usytuowanych wzdłuż drogi transportowej centrów obróbkowych złożonych z obrabiarek sterowanych numerycznie wyposażonych w samoczynne podajniki i magazyny narzędzi, spaletyzowanego systemu transportu i mocowania obrabianych przedmiotów, elektronicznych maszyn cyfrowych do bieżącego sterowania pracą obrabiarek i urządzeń transportowych oraz do przygotowania zoptymalizowanych programów produkcyjnych.

(1 zastrzeżenie)

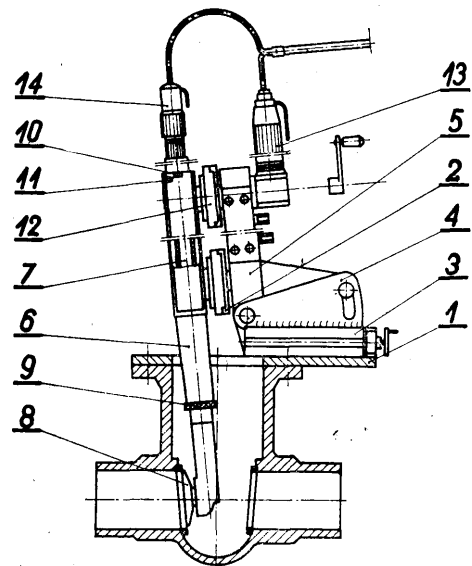


B24b; B24B

P. 179570

12.04.1975

Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Remontowe Energetyki, Wrocław, Polska (Kazimierz Pazurek, Adolf Jędo).



**Sposób regeneracji
siedisk zasuw klinowych i równoległych
oraz urządzenie do stosowania tego sposobu**

Sposób według wynalazku polega na tym, że regeneracja siedisk zasuw dokonywana jest za pomocą szlifierskiej tarczy ścierniej wprawionej w ruch obrotowo-obwiedniowy przy zastosowaniu urządzenia, które zawiera podstawę (1), na której osadzony jest korpus posuwu (3) z prowadnicą kątową (4) połączoną przegubowo z obudową przekładni (5), połączoną mimośrodowo z obudową (6) wrzeciona (7), która wykonana jest z wymiennych tulei umożliwiających zmianę długości obudowy wrzeciona i regulację zasięgu tarczy w ruchu obwiedniowym przez zmianę przełożenia na mimośrodkach (2), przy czym zmiana długości wrzeciona (7) jest powodowana przesunięciem się wzdłuż własnej osi symetrii tulei i wałka stanowiących wrzeciono przenoszące napęd z silnika (14) na tarczę ścierną (8). (3 zastrzeżenia)

B25b; B25B

P. 179501

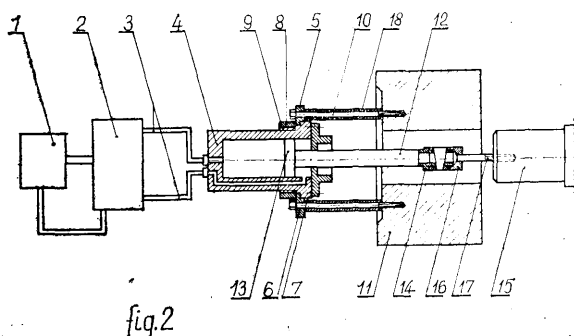
10.04.1975

Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Remontowe Energetyki, Wrocław, Polska (Adolf Jędo, Edward Jakubik).

**Urządzenie hydrauliczne
do wciskania i ściągania elementów pierścieniowych**

Urządzenie hydrauliczne wg wynalazku do wciskania i ściągania elementów pierścieniowych składa się z pompy hydraulicznej (1), rozdzielacza (2), przewodów (3) i cylindra siłowego (4), na którym jest zamocowana wymienna tarcza oporowa (5) z otworami (6).

W otworach (6) są osadzone łączniki (10) zamocowane drugimi końcami do elementu pierścieniowego (11). Tłoczek (12) tłoka (13) przesuwającego w cylindrze siłowym (4) działa za pośrednictwem tulejki (14) na wał (15). Do wciskania elementu pierścieniowego (11) na wał (15) w tulejce (14) zamocowanej na tłoczysku (12) osadza się osadę (16) i w niej jednym końcem śrubę zaczepową (17), drugim końcem zamocowaną do wału (15), natomiast na łączniki (10) zakłada się tulejki oporowe (18), wsparte o tarczę oporową (5) i o element pierścieniowy (11). (3 zastrzeżenia)



B25c; B25C

P. 179783

19.04.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Hydropneumatyki „Hydropneumat” przy Zjednoczonych Zakładach „Archimedes”, Wrocław, Polska (Mieczysław Sieradzki, Ryszard Wrzesiński).

Młotek mechaniczny z amortyzatorem drgań

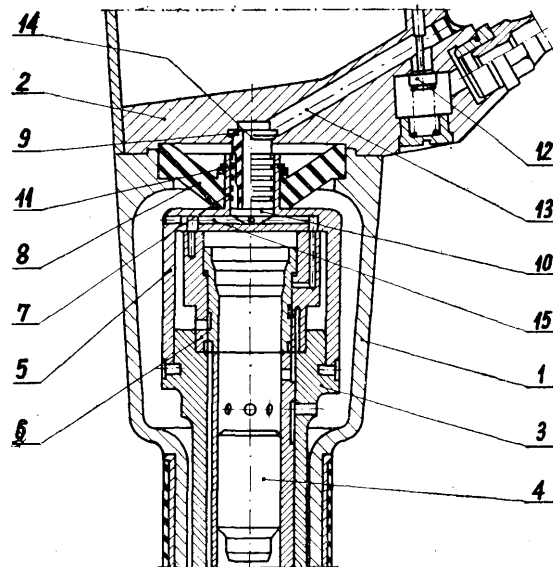
Młotek mechaniczny według wynalazku ma we wnętrzu obudowy (1) tuleję (3) z bijakiem (4), która za pośrednictwem korpusu (5) rozrządu (6) utrzymywana jest w położeniu środkowym wspomnianej obudowy (1) przez wypukłą elastyczną membranę (8).

W korpusie (2) części chwytowej młotka osadzona jest nierozłącznie elastyczna tulejka (9), której drugi koniec umieszczony jest przesuwnie w otworze (10)

występu (7) korpusu (5). Kanał (13) otwór (14) i (10) oraz kanał (15) tworzą drogę, przez którą doprowadzany jest czynnik napędowy do rozrządu (6) młotka.

Wynalazek ma główne zastosowanie do ręcznych narzędzi pneumatycznych o działaniu uderowym.

(2 zastrzeżenia)



B25d; B25D

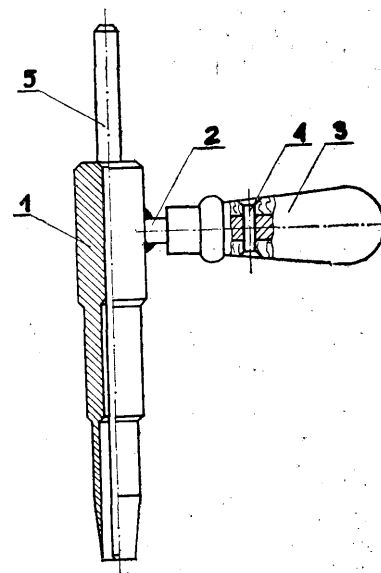
P. 179704

17.04.1975

Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego „Predom-Polar”, Wrocław, Polska (Stanisław Kędziński).

**Wykrojnik do wycinania otworów
zwłaszcza w tarczach filcowych**

Wykrojnik według wynalazku składa się z części chwytowej i części roboczej. Część robocza (1) o kształcie cylindrycznym, ma zewnętrzną i wewnętrzną powierzchnię stopniowaną. Do jej najgrubszej części jest przymocowany trzpień (2), na którym osadzona jest rękojeść (3). Do wypychania odpadów, które wchodzą do wewnątrz wykrojnika służy trzpień (5). (4 zastrzeżenia)

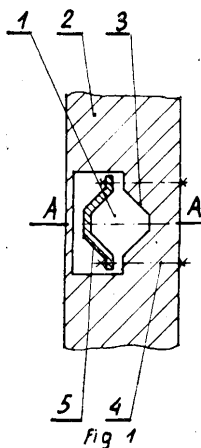


B25g; B25G P. 185431 T 9.12.1975

Spółdzielnia Inwalidów Niewidomych „Piast” Sułechów, Polska (Zygmunt Kotwicki, Zenon Konieczny).

Uchwyt kija w szczotce z oprawką dwuczęściową

Uchwyt kija w szczotce z oprawką dwuczęściową, w którym jedna połowa otworu (1) korpusu nakładki stanowi stałą półobojmę (3), a w drugiej oddolnie poszerzonej połowie otworu (1) jest osadzona na śrubach (4) dociskowa, ruchoma półobojma szczękowa (5). (1 zastrzeżenie)

B28b; B28B P. 179590 11.04.1975
C04b; C04B

Wrocławskie Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Przemysłowego, Wrocław, Polska (Jan Krawiec, Antoni Ściobłowski).

Sposób wykonywania faktur zewnętrznych z akrylowych mas tynkarskich na prefabrykowanych elementach betonowych

Sposób według wynalazku umożliwia uzyskanie gotowych faktur już w trakcie wykonywania elementu betonowego, najkorzystniej na linii potokowej. Polega on na tym, że po wstępnym związaniu zaformowanej mieszanki betonowej zdejmuję się z niej warstwę mleczka cementowego powstałego w czasie wibrowania, podgrzewa element do temperatury 30°C i wykonuje na tak uzyskanej całej powierzchni elementu przewidzianą fakturę. Na nią natryskuje się jednowarstwowo akrylową masę tynkarską, a po wstępnym odparowaniu środków wiążących z warstwy tynku akrylowego przeprowadza się drugi natrysk masy akrylowej, po czym element betonowy wraz z naniesionym tynkiem akrylowym poddaje się znanemu procesowi sztucznego dojrzewania w temperaturze poniżej 90°C w ciągu 4 godzin. (1 zastrzeżenie)

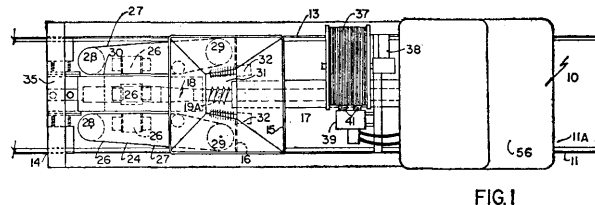
B28b; B28B P. 179675 16.04.1975

Spiroll Corporation Ltd., Winnipeg, Kanada.

Urządzenie do formowania zbrojonych słupów betonowych

Urządzenie do formowania zbrojonych słupów betonowych, według wynalazku przystosowane do ruchu po szynach, mające paletę wzdłuż której rozciągnięty jest szereg prętów lub drutów zbrojeniowych, usytuowanych nad paletą, które wprowadzane są do formowanego słupa, a także napęd i zwójnicę drutu, zawiera ramę nośną (13), na której osadzony jest zbiornik (15), komorę formującą (11A, 24) znajdującą się za zbiornikiem (15) i poniżej niego, przy czym

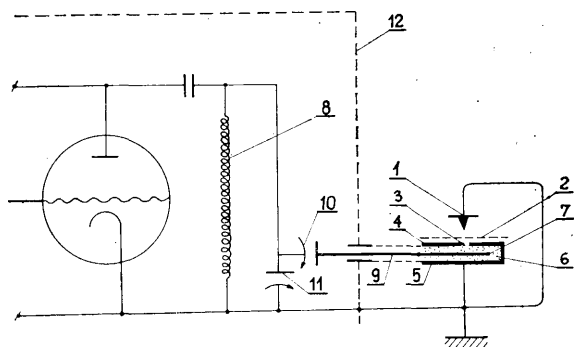
zbiornik (15) jest połączony z komorą formującą (11A, 24), zespół przenośników (19A, 32) podający beton wychodzący ze zbiornika (15) do komory formującej (11A, 24), głowicę (18) zamocowaną jednym końcem do ramy (13) wysuniętą ku tyłowi pod podstawą zbiornika (15) i przez komorę formującą (11A, 24) współśrodkowo do niej, rurę (17) prowadzącą zwoje, rozciągającą się z przedniej strony podstawy zbiornika (15) współśrodkowo do głowicy (18), zespół zwijający (39) formujący zwoje, zamocowany do ramy (13) i połączony z napędem dla formowania zwojów na rurze (17) prowadzącej zwoje. (9 zastrzeżeń)

B29c; B29C P. 180081 T 03.05.1975
H05b; H05B

Zakład Usług Technicznych Regionalnego Związku Spółdzielni Inwalidów, Warszawa, Polska (Andrzej Dmowski).

Sposób ekranowania zgrzewarek dielektrycznych wysokiej częstotliwości

Sposób wg wynalazku polega na uziemieniu dociskowej elektrody (1), stołu (5) zgrzewarki i okładziny górnej rezonansowego kondensatora (4), przy czym szybkozmienne prądy doprowadza się ekranowanym przewodem (9) do środkowej okładziny kondensatora (7), skąd oddziaływują poprzez okienko (3) wykonane w okładzinie kondensatora (4) i dielektryk (6) na zgrzewaną folię (2), a w skład obwodu rezonansowego wchodzi cewka (8) oraz kondensator który stanowi: elektroda (1), okładzina (4), stół (5) i dielektryk (6). (5 zastrzeżeń)



B29c; B29C P. 184983 T 25.11.1975

Akademia Techniczno-Rolnicza im. Jana i Jędrzeja Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Kazimierz Kozłowski, Jerzy Gaca, Irena Hełminiak, Stanisław Delmaczyński).

Sposób utylizacji odpadów z polistyrenu i polimetakrylanu metylu

Sposób polega na tym, że odpady z polistyrenu lub polimetakrylanu metylu rozpuszcza się w rozpuszczalnikach organicznych w temperaturze od 0°C do temperatury wrzenia rozpuszczalnika, a otrzymanymi roztworami polimerów o stężeniu od 1 do 30% nasycają się transformatory i dławiki małej mocy. Jako rozpuszczalników używa się chloroformu, czerochloroetyleny, chlorku metylenu, acetonu, benzenu, dioksanu, etyloaminy, fenolu, ksyleny toluenu, octanu amylu, octanu butylu, octanu etylu. (2 zastrzeżenia)

B29d; B29D P. 183865 T 08.10.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przetwórstwa Tworzyw Sztucznych, Mikołów, Polska (Maria Tokarzewska, Czesław Kuczmierczyk, Jerzy Józefowski, Stanisław Pater, Gustaw Pieczaba).

Sposób uzyskiwania
dekoracyjnego efektu **perłowego powierzchni**
wyrobów z tworzyw sztucznych

Sposób uzyskiwania dekoracyjnego efektu perłowego powierzchni wyrobów z tworzyw sztucznych polegający na sporządzeniu mieszanki polimeru w postaci granulatu, ewentualnie wraz z barwnikiem i środkami pomocniczymi i wytłaczaniu mieszanki na zamierzone wyroby przy zachowaniu stopnia rozdmuchu nie niżej 1,5. (1 zastrzeżenie)

B29d; B29D P. 184237 24.10.1975

Pierwszeństwo: 25.10.1974 — Związek Socjalistycznych Republik Radzieckich (nr 2067451)
25.10.1974 — Związek Socjalistycznych Republik Radzieckich (nr 20 67 452)

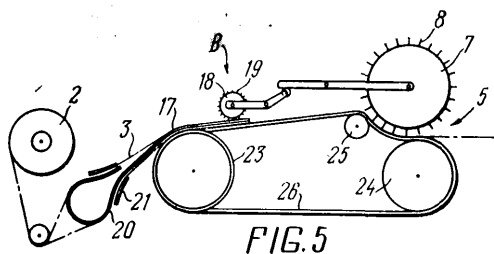
Gosudarstvenny Nauchno-Issledovatel'skiy, Projektiro-Konstruktorskiy i Proektny Ugolny Institut (Gen-nady Vasilievich Patusev, Jury Yakovlevich Pukhonto, Jury Yvanovich Kalimov, Mikhail Vasilievich Borisov, Jury Alekandrovich Vasilienko).

Sposób wytwarzania
z termoplastycznego materiału foliowego
pojemników z zaworem zwrotnym
i urządzenie
do wytwarzania z plastycznego materiału foliowego
pojemników z zaworem zwrotnym

W sposobie wytwarzania z termoplastycznego materiału foliowego pojemników (ampulek) z zaworem zwrotnym służące do nabijania odwiertów i otworów strzałowych oraz jako opakowanie płynnych i półpłynnych produktów, materiał foliowy w stanie złożonym przeciąga się przez człon kierunkujący, w którym co najmniej jeden z brzegów tego materiału jest podginany do wewnątrz. Po wyjściu materiału z członu kierującego między dolną warstwą i podgiętym brzegiem materiału, foliowego wprowadza się termoizolacyjną podstawę, na której wierzchnia warstwa materiału foliowego i podgięty brzeg spawa się w celu ukształtowania zaworu pojemnika z zachowaniem swobodnej przestrzeni pomiędzy szwami spawalniczymi. Następnie materiał foliowy podaje się na stanowisko spawania obrzeży pojemnika.

Urządzenie do stosowania tego sposobu ma człon kierujący zawierający element (20) o kształcie kropki, rozdzielający zewnętrzne warstwy materiału i podginający ich brzegi, oraz termoizolacyjną podstawę (17) współdziałającą z wirnikiem (18) zawierającym spawalnicze noże (19).

Podstawa (17) w obszarze współdziałania z wirnikiem (18) opiera się na nieprzerwanie przesuwającej się taśmie (26) opasanej na walcach (23, 24, 25), stanowiącej podporę dla materiału foliowego (3) po jego wyjściu z członu kierującego. (4 zastrzeżenia)



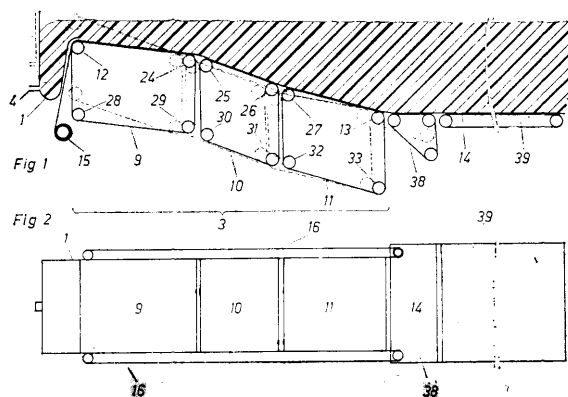
B29d; B29D P. 185354 08.12.1975

Pierwszeństwo: 09.12.1974 — Szwajcaria (nr 16308/74)
05.11.1975 — Szwajcaria (nr 14258/75)

Semperit Aktiengesellschaft, Wiedeń, Austria (Johann Schwab, Martinus Glück, Egon Kratochvil, Peter Kitzmantel).

Urządzenie do wytwarzania w sposób ciągły
taśmy ze spienionych tworzyw sztucznych

Urządzenie do wytwarzania w sposób ciągły taśmy ze spienionych tworzyw sztucznych ma pojemnik przelewowy (1) do którego wprowadzona jest w sposób ciągły mieszanina reagentów, linię spieniania składającą się z trzech przenośników (9), (10), (11), których wysokość, szerokość i długość daje się zmieniać oraz z przebiegających po bokach linii spieniania przenośników bocznych (16). Przenośniki boczne (16) zachodzą nieco na linię zestalania (14) składającą się z taśmy (38) której długość może być zmieniana za pomocą rolek wyrównawczych oraz z taśmy (39) której długość jest stała. (16 zastrzeżeń)

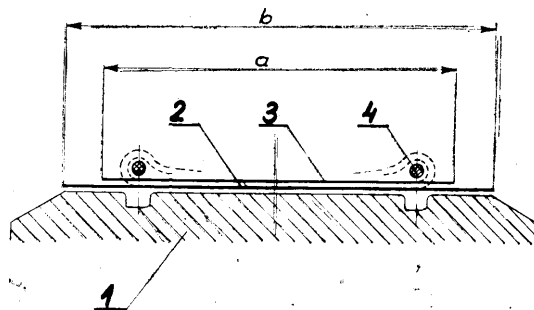


B29h; B29H P. 184665 T 12.11.1975

Dębickie Zakłady Opon Samochodowych „Stomil” Dębica, Polska (Jerzy Matelowski, Julian Wierusiński, Zbigniew Ciurkot, Jan Smagała).

Sposób wytwarzania
diagonalnych opon dwuwarstwowych
o małym przekroju poprzecznym

Sposób wytwarzania diagonalnych opon dwuwarstwowych o małym przekroju polega na tym, że warstwy (2) i (3) użyte do konfekcji osnowy na bębnie konfekcyjnym 1 posiadają tę samą szerokość (a), a ułożenie ich na bębnie konfekcyjnym (L) jest takie, że przesunięte są one względem siebie o wielkość (Y). Zakończenia warstw leżące bliżej drutowki odległe są od niej o wielkość (X), która najkorzystniej wynosi od 0 do 10 mm. Po wulkanizacji opona posiada jedno zakończenie warstwy w części pracującej stopki a drugie w części niepracującej co zwiększa odporność opony na rozwarstwienie podczas eksploatacji. (1 zastrzeżenie)



B41c; B41C P. 183643 T 26.09.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Poligraficznego, Warszawa, Polska (Wanda Jaros, Jerzy Hoppe, Krystyna Miąsko).

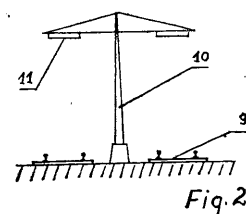
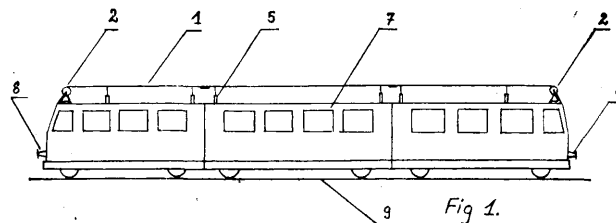
Wielometalowa płyta offsetowa i sposób sporządzania wielometalowej płyty offsetowej

Wielometalowa płyta offsetowa stosowana jako forma drukowa w przemyśle poligraficznym, składa się z podłoża stalowego, które stanowi blacha z niskowęglowej stali zimnowalcowanej o chropowatości nie wyższej niż $0,30\ \mu\text{m}$ i wytrzymałości na przeginięcie nie mniejszej niż 70 przegięć zgodnie z kierunkiem walcowania, oraz nałożonych galwanicznie: warstwy niklu o grubości $2-4\ \mu\text{m}$, warstwy miedzi o grubości $5-10\ \mu\text{m}$, i warstwy chromu o grubości $0,5-2\ \mu\text{m}$. Chropowatość powłoki miedziowej i chromowej wynosi nie więcej niż $0,25\ \mu\text{m}$. Wszystkie powłoki galwaniczne wykazują bardzo niskie naprężenia własne.

Wytrzymałość na przeginięcie wielometalowej płyty offsetowej wynosi nie mniej niż 60% wytrzymałości na przeginięcie podłoża stalowego.

Sposób sporządzania wielometalowej płyty offsetowej polega na kolejnym niklowaniu odtłuszczonej i elektrolitycznie odtlenionej znanymi sposobami blachy stalowej w kąpeli typu Watts'a, płukaniu wodą zdemineralizowaną, miedziowaniu w alkalicznej kąpeli pirofosforanowej, płukaniu wodą, a następnie chromowaniu w samosterującej kąpeli chromowej przez stosowanie odpowiednich cyklicznych przerw w dopływie prądu. (4 zastrzeżenia)

jest łagodne nałożenie przewodu na odbierak prądu oraz krótkiego (50—80 cm), poprzecznego — w stosunku do osi podłużnej toru — przewodu jezdnego (11). Odstępy między punktami zasilania winny być nieco mniejsze, aniżeli długość kolejki i tak usytuowane, żeby w chwili, gdy jeden przewód (11) będzie ześlizgiwał się z odbieraka (1) koło (2) atakujące mogło nałożyć już nań drugi przewód itd, itd. W ten sposób zostanie zapewniony stały dopływ energii elektrycznej do silnika. (5 zastrzeżeń)



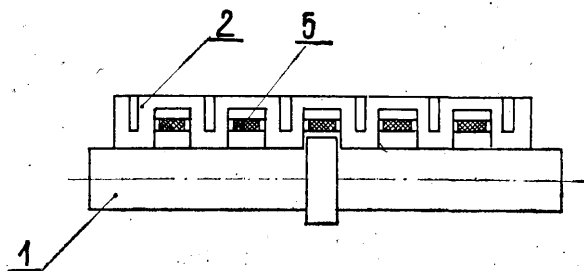
B44d; B44D P. 184922 T 21.11.1975

Krakowskie Zakłady Elektroniczne „Telpod”, Kraków, Polska (Tadeusz Armatus).

Sposób oraz urządzenie do wstępnego lakierowania wałeczków ceramicznych

Sposób wstępnego lakierowania wałeczków ceramicznych polega na tym, że na złożoną kasety (2) z podporą kasety (3) nasypuje się nadmiar wałeczków ceramicznych (5) i całość poddaje się ruchom wibracyjnym i posuwisto — zwrotnym.

Urządzenie do wstępnego lakierowania wałeczków ceramicznych składa się z rolek samotocznych i rolek lakierujących, oraz zawiera kasety (2) i podporę kasety (3) przy czym kasety (2) stanowi pojemnik wielorzędowy z gniazdami do osadzania wałeczków ceramicznych (5) o gabarytach nieco większych od wymiarów wałeczka ceramicznego (5). (2 zastrzeżenia)



B601; B60L P. 179176 28.03.1975

Wacław Bujalski, Warszawa, Polska (Wacław Bujalski).

Urządzenie do punktowego zasilania w energię elektryczną kolejki metra i innych pojazdów szynowych

Urządzenie według wynalazku składa się z odbieraka prądu (1) zainstalowanego wzdłuż dachu zespołu trakcyjnego, koła atakującego (2), którego zadaniem

B60p; B60P P. 183413 T 19.09.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Oczyszczania Miast, Łódź, Polska (Konrad Kabryń, Stefan Kowalski, Andrzej Bazyl).

Samochód do zasysania, przewozu oraz rozładunku materiałów płynnych i sypkich, zwłaszcza samochód asenizacyjny

Samochód według wynalazku wyposażony jest w napędzany silnikiem (6) bęben (3) umocowany do płaszcza (1) zbiornika (2). W osi bębna (3) znajduje się kanał przelotowy (8), naprzeciwko którego w płaszczu (1) usytuowany jest otwór (9) zamykany zaworem (10). Z drugiej strony kanał przelotowy (8) połączony jest z końcówką (12) węża (4) zwiniętego na bębnie (3). Ponadto do kanału przelotowego (8) doprowadzony jest przewód (13) zasilany sprężonym powietrzem. Z bębna (3), przy którym usytuowane jest urządzenie układające (15) wąż (4), wyprowadzony jest poza urządzenie myjące (20) króciec ssawny (19) węża (4). W przedniej części zbiornika (2) znajduje się zawór odcinający (27), którego kanał wylotowy połączony jest z pompo-sprężarką (14) a wlot umieszczony jest w kanale wylotowym cyklonu usytuowanego w zbiorniku (2). (13 zastrzeżeń)

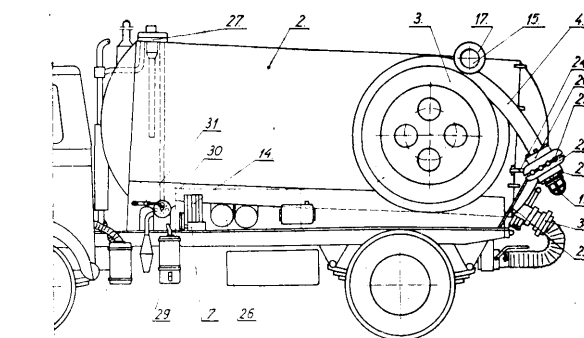


fig. 1.

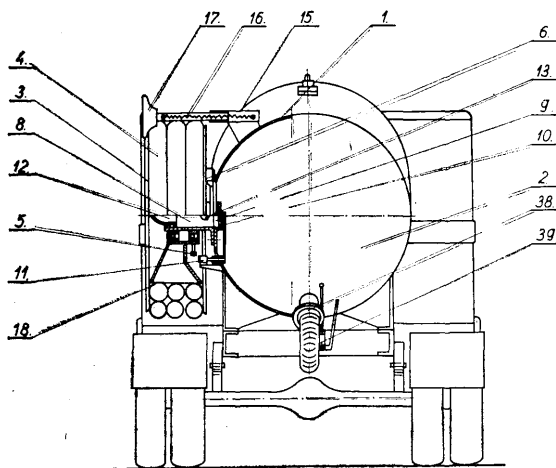


fig. 2.

B60r; B60R

P. 177980

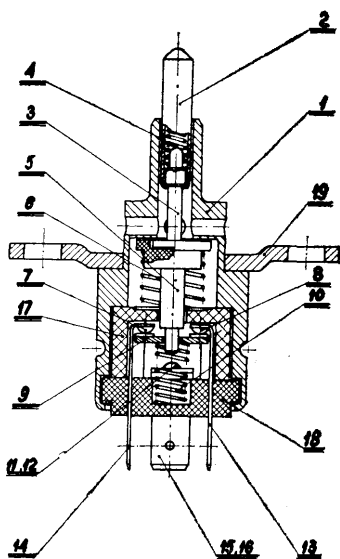
11.02.1975

Fabryka Wyrobów z Proszków Spiekanych, Łomianki k/Warszawy, Polska (Miroslaw Zieliński, Bohdan Racinowski).

Wyłącznik świateł cofania, szczególnie w pojazdach samochodowych

Wyłącznik świateł cofania według wynalazku ma metalową obudowę (1) z osadzonym w niej wałkiem (2) z tłoczkiem (3). Układ obwodu elektrycznego w odizolowanej komorze stanowi para styków (7), (8) połączona na stałe z konektorami (13), (14) oraz druga para styków (11), (12) połączona z konektorami (15), (16). Elementem łączącym obwody styków (7), (8) oraz (11), (12) jest płytka (9) wyposażona w dwie pary styków srebrnych, przy czym płytka ta wsparta jest na sprężynie (10). Komora odizolowana jest od obudowy izolacyjną tulejką (17) oraz płytką (18) z osadzonymi w niej dwoma parami konektorów.

(1 zastrzeżenie)



B60t; B60T

P. 184777

15.11.1975

Pierwszeństwo: 15.11.1974 — Wielka Brytania (nr 49435/74)

Girling Limited, Tyseley, Wielka Brytania.

Zespół popychacza hamulca pojazdu

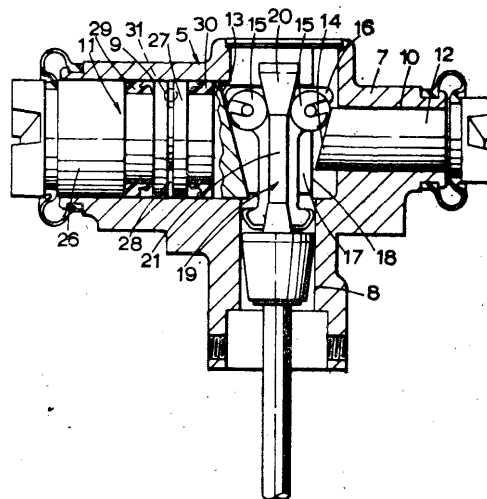
Zespół popychacza hamulca pojazdu, zawiera obudowę (7), z wykonanym w niej otworem (8), w którym usytuowany jest przesuwany element klinowy

(20), stykający się poprzez rolki (15), z pochyłymi zbliżającymi ku sobie powierzchniami czołowymi (13, 14) wewnętrznych końców dwóch popychaczy (11, 12). Oba popychacze są usytuowane współosiowo i przesuwają się w otworze (9), w przybliżeniu prostopadle do linii przesuwu elementu klinowego (20). Zewnętrzne końce popychaczy przystosowane są do sprzęgnięcia ze szczękami z przytwierdzonymi do nich okładzinami ciernymi.

Zgodnie z wynalazkiem jeden z popychaczy (11) złożony jest z dwóch oddzielnych części, części zewnętrznej (26) i części wewnętrznej (27), pomiędzy których wewnętrznymi końcami utworzona jest przestrzeń ciśnieniowa (28), zaś w obudowie (7) wykonany jest otwór (31) dla doprowadzania cieczy pod ciśnieniem do tej przestrzeni ciśnieniowej (28).

(3 zastrzeżenia)

FIG. 3.



B61g; B61G

P. 185865

22.12.1975

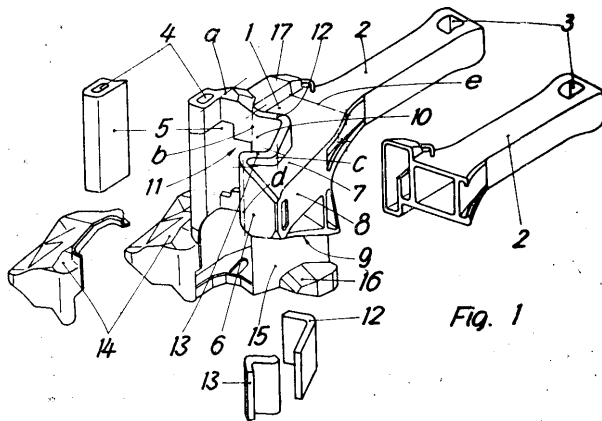
Pierwszeństwo: 09.01.1975 — Niemiecka Republika Demokratyczna (nr WPB 61g/183559)

VEB Waggonbau Bautzen, Bautzen, Niemiecka Republika Demokratyczna (Seibt Reiner, Schmeiss Heinz, Spanier Horst, Liebig Manfred, Lingott Dieter, Michalk Herbert, Günnel Siegfried).

Korpus samoczynnych, sztywnych sprzęgów ciągnowo-zderzakowych pojazdów szynowych

Przedmiotem wynalazku jest korpus samoczynnych sztywnych sprzęgów ciągnowo-zderzakowych pojazdów szynowych, który charakteryzuje się tym, że kiel zderzakowy (4) wraz z jego ścianką przyłączeniową (5) ma kształt zbliżony do graniastosłupa bez szwu, a miejsca połączenia korpusu sprzęgu z elementami odlewającymi mają kształt poszerzony, przez co dopuszczalne jest wzajemne ich przesunięcie, przy czym miejsca połączenia (e), miejsca przejść do przyległych części, to znaczy dolna część kła ciągnowego (9), odsadka (16), odsadka prowadząca (14) górny element korpusu sprzęgu (17), jak również te części korpusu sprzęgu, które graniczą z częściami odlewającymi są tak ukształtowane, że poza obróbką wyrównującą strony czołowej część odlewanych nie jest wymagana jakkolwiek dolna ich obróbka mechaniczna. Ponadto, ścianki połączenia (e) oraz poszczególne odlewane detale, są w miejscach wykonywania złączy spawanych nieco pogrubione, tak że występujące odchyłki technologiczne mogą być kompensowane bez straty wytrzymałości i bez konieczności wzajemnego dopasowywania części.

(1 zastrzeżenie)



B61h; B61H

P. 178336

25.02.1975

PKP Biuro Projektów Kolejowych, Katowice, Polska (Stanisław Malinowski, Jerzy Huchro, Zbigniew Grzywak, Leszek Marszałek, Tadeusz Lorenc, Andrzej Hodobod, Eugeniusz Palarz).

Hamulec torowy

Przedmiotem wynalazku jest hamulec torowy służący do zmniejszania szybkości rozrządzanych wagonów na stacjach rozrządczych. Hamulec składa się z segmentów umieszczonych parami wewnątrz toków szyn (13) w okienkach pomiędzy podkładami (15). Każdy segment posiada cylindryczną obudowę (14) z ułożyskowaną wewnątrz tuleją (7), w której osadzony jest obrotowo wał (6) zakończony z obydwu stron ramionami (3) z wałem (6) a poprzez sprzęgło (5) tuleję (7), przez co powoduje toczenie się obrotowych rolek (9) po wykładzinie (8) z oporem, którego wielkość zależy od docisku rolek. (3 zastrzeżenia)

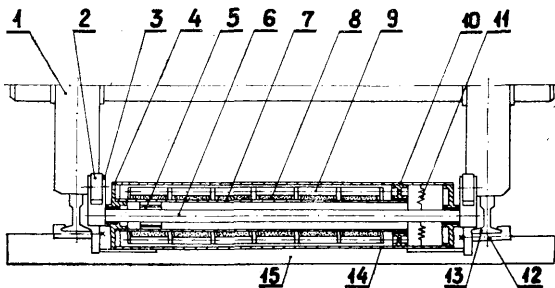


fig. 1.

B62d; B62D

P. 184528

06.11.1975

Pierwszeństwo: 06.11.1974 — Stany Zjednoczone Ameryki (nr 521236)

TRW Inc., Cleveland, Stany Zjednoczone Ameryki (Jim Lee Rau).

Układ kierowniczy pojazdu

Układ kierowniczy pojazdu zawiera źródło płynu, hydrauliczny kierowniczy silnik (20) realizujący operację kierowania pojazdem, kierowniczy regulacyjny zawór (14) połączony ze źródłem płynu oraz z kierowniczym silnikiem (20) i przeznaczony do kierowania płynu ze źródła płynu do kierowniczego silnika (20). Dozownik (18) jest połączony z regulacyjnym zaworem (14) oraz kierowniczym silnikiem (20) i jest

ręcznie sterowany zależnie od zapotrzebowania na kierowanie. Hydrauliczny układ reaguje na wykrywanie zapotrzebowania na przepływ i ciśnienie płynu kierowniczego w dozowniku (18) dla zmiany rezerwowego przepływu i ciśnienia płynu wytłaczanego ze źródła płynu do dozownika (18) w celu realizowania operacji kierowania wbrew zmiennym obciążeniom. (6 zastrzeżeń)

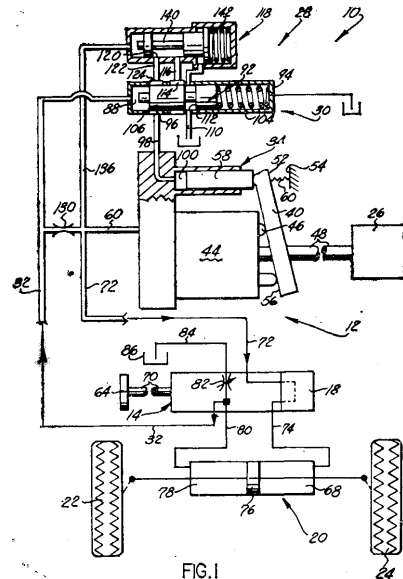


FIG. 1

B63b; B63B

P. 179826

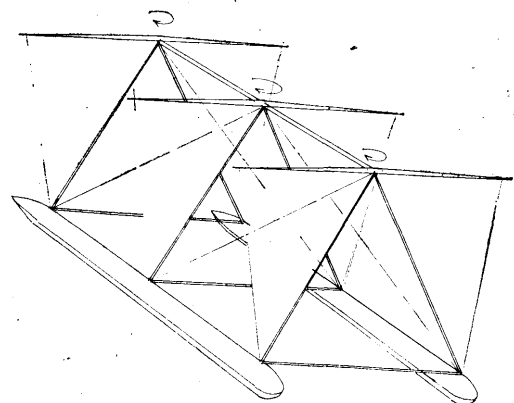
22.04.1975

Wiesław Przywieczerski, Gdynia, Polska (Wiesław Przywieczerski).

Jacht żaglowy dwukadłubowy

Jacht żaglowy dwukadłubowy według wynalazku charakteryzuje się tym, że kadłuby pełnią rolę pasów kratownicy lub są do nich przytwierdzone. W tym układzie konstrukcji jachtowej kratownica jest konstrukcją wiążącą kadłuby jachtu, ich usztywnieniem i sztywnym połączeniem ich z ożagleniem. Żagle rozpięte są na prętach łączących oba dolne pasy kratownicy z pasem górnym, oraz na poziomych rejach zamocowanych obrotowo w węzłach górnego pasa. Końce rejs połączone są z odpowiadającymi im węzłami pasów dolnych liną będącą likiem żagla. (2 zastrzeżenia)

rys. 1.



B63b; B63B

P. 179827

22.04.1975

Wiesław Przywieczerski, Gdynia, Polska (Wiesław Przywieczerski).

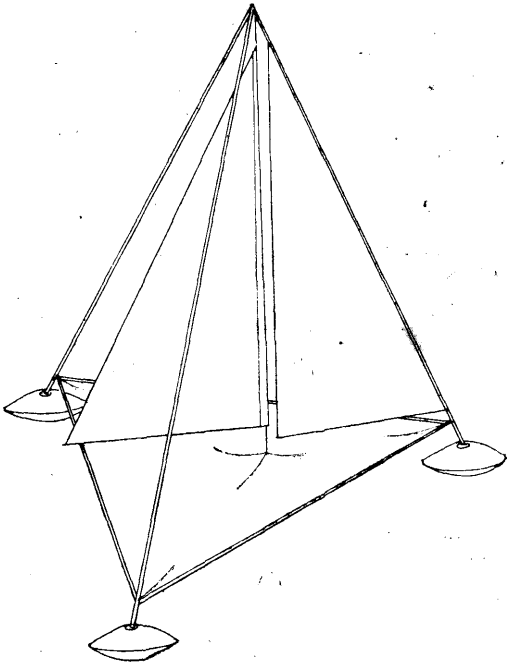
Jacht żaglowy trójkadłubowy

Przedmiotem wynalazku jest jacht żaglowy trójkadłubowy w którym rolę dźwigarów łączących kadłuby i rolę takielunku niosącego maszt stanowi jedna integralna konstrukcja czworo ościenna będąca sztywnym układem przestrzennym.

Trzy kadłuby jachtu rozmieszczone są w wierzchołkach trójkąta będącego pokładem a zarazem podstawą integralnej konstrukcji wiążącej kadłuby z ożaglowaniem.

Maszt jachtu umieszczony jest pomiędzy wierzchołkiem czworoszczanu a jego podstawą.

(4 zastrzeżenia)



B63b; B63B

P. 183841 T

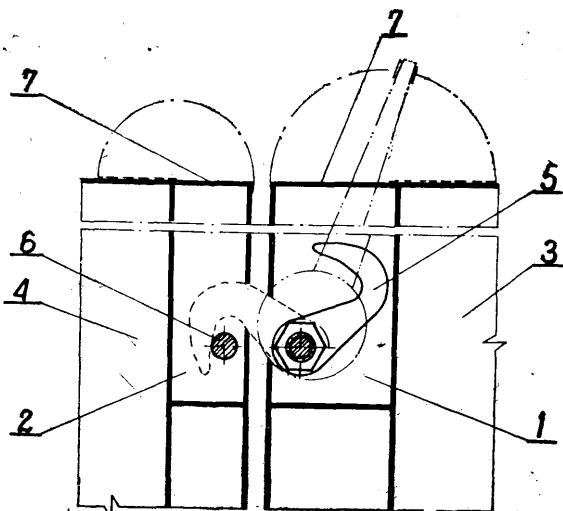
07.10.1975

Biuro Projektowo-Technologiczne Morskich Stoczní Remontowych „Prorem”, Gdańsk, Polska (Leonard Jabłoński, Zdzisław Kusio, Jan Miodek, Jerzy Piątkowski, Augustyn Szymkiewicz).

Urządzenie łączące składane pontony

Urządzenie łączące składane pontony charakteryzuje się tym, że we wnęce (1) pontonu (3) jest zamocowany obrotowo hak (5) a we wnęce (2) pontonu (4) zaczep (6), za pomocą których są łączone pontony (3) i (4).

(1 zastrzeżenie)



B63h; B63H

P. 178643

07.03.1975

Polskie Linie Oceaniczne, Gdynia, Polska (Ryszard Chmiel).

Łamany ster wielopłatowy

Przedmiotem wynalazku jest łamany ster wielopłatowy służący do kierowania ruchem statków. Łamany ster wielopłatowy według wynalazku charakteryzuje się tym, że stanowi go kilka, najkorzystniej trzy płetwy sterowe (1), (2), (3) o różnej wielkości, osadzone w ten sposób, że przednią część steru stanowi największa płetwa sterowa (1) sprzężona z siłownikiem hydraulicznym (4), do której zamocowana jest obrotowo płetwa (2) sprzężona z siłownikiem hydraulicznym (5) do której z kolei zamocowana jest obrotowo najmniejsza płetwa (3) sprzężona z siłownikiem hydraulicznym (6). Wychylenie poszczególnych płetw sterowych realizowane są równocześnie poprzez sprzężone z nimi siłowniki hydrauliczne, które połączone są ze sobą przewodami (8), (9) o takim samym ciśnieniu czynnika. Trzony siłowników hydraulicznych (5), (6) osadzone są na stałe w tylnych częściach płetw sterowych (1), (2) z wyjątkiem trzonu siłownika hydraulicznego (4), który umieszczony jest na stałe między rufą statku (20). Korpusy cylindrów siłowników hydraulicznych (4), (5), (6) zamocowane są w przednich częściach płetw sterowych (1), (2), (3) i osadzone obrotowo na trzonach.

(2 zastrzeżenia)

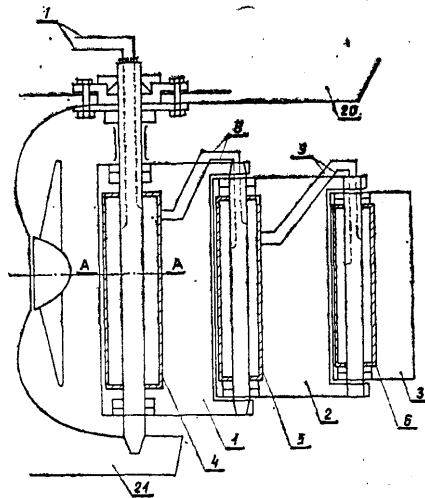


Fig. 1

B65b; B65B

P. 180044

28.04.1975

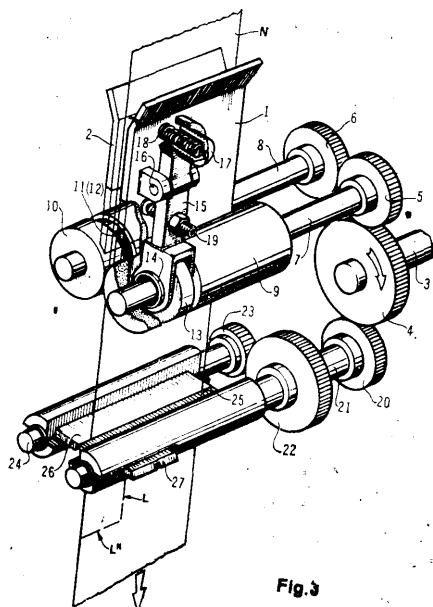
Pierwszeństwo: 29.04.1974 — Włochy (nr 3370A/74)

G. D. Società per Azioni, Bologna, Włochy.

**Urządzenie
podające kawałki materiału do pakowania
zwłaszcza w maszynie do pakowania papierosów**

Urządzenie zawiera kolejno od góry zespół prowadzący walców (9, 10), mechanizm przesuwający pasmo składający się z pary obracających się w przeciwnych kierunkach walców i zespół tnący obracany z różnymi prędkościami kątowymi w przeciwnych kierunkach, przy czym poszczególne walce powodujące przesuwanie pasma materiału do opakowań wewnętrznych są sprzężone z tarczami (11, 12) do nacinania osłabionej linii biegnącej wzdłuż kierunku przesuwanego pasma i która wykreśla granicę części oddzielanej od każdego odcinka materiału do zawijania oraz krążkami (13) ograniczającymi.

(8 zastrzeżeń)



B65b; B65B

P. 185462

11.12.1975

Pierwszeństwo: 11.12.1974 — Włochy (nr 3560A/74)

G. D. Societa per Azioni, Bolonia, Włochy (Sera-
gnoli Enzo).

**Automatyczna aparatura
do przesuwania pojemników papierosowych
od urządzenia początkowego,
gdzie zostają napelniane do mechanizmów ładowczych
do leja maszyn przygotowujących papierosy
w pudełkach**

Urządzenie do przesuwania pojemników papierosowych, łączące maszynę do wytwarzania papierosów i maszynę wytwarzającą pudełka papierosów z maszyną paczkującą, zawiera przenczniki, przyłączone do stanowisk podających i odbierających puste i pełne pudełka w maszynie paczkującej, magazyn zbiorczy o ruchu przerywanym w dwóch kierunkach, wykorzystywany jako rezerwa zapobiegająca nieciągłościom procesu produkcyjnego, urządzenie pamięciowe przyłączone do każdej maszyny do wytwarzania papierosów oraz do maszyny paczkującej. Urządzenie pamięciowe steruje przenośnikami, przesuwającymi puste pudełka papierosów do stanowisk odbierających maszyny wytwarzającej papierosy, gdy maszyna wytwarzająca papierosy i maszyna paczkująca pracują, zaś gdy maszyna paczkująca pracuje a maszyna wytwarzająca papierosy nie pracuje, urządzenie sterujące kieruje pudełka papierosów do magazynu zbiorczego, a zabiera je z magazynu i przesuwa do stanowiska odbierającego maszyny wytwarzającej papierosy, gdy maszyna ta pracuje a maszyna paczkująca nie pracuje (5 zastrzeżeń)

B65g; B65G

P. 179543

11.04.1975

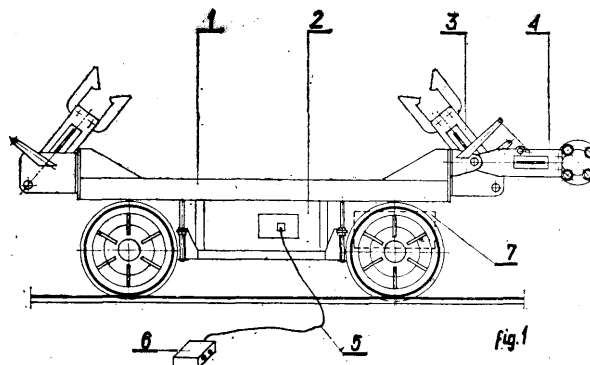
Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Poznań, Polska (Ryszard Mularczyk, Edward Niewiada, Józef Jażdżewski, Bolesław Molenda, Klemens Janowski, Leon Krasicki, Ryszard Paczkowski, Wiesław Zawadziński, Hipolit Zieliński, Jan Bazyli).

**Sposób transportowania wózków zwłaszcza kolejowych
podczas montażu ich z wagonami lub lokomotywami
oraz urządzenie do stosowania tego sposobu**

Sposób według wynalazku polega na tym, że wymieniane wózki kolejowe w trakcie prac montażowych wagonów lub lokomotyw szczipiane są automatycznie w sposób sztywny z urządzeniem będącym przedmiotem wynalazku za pośrednictwem znanych przenośnych urządzeń sprzęgowych a następnie transportowane są po szynach w ustalone miejsce montażu gdzie

po dokonaniu dokładnej korekty ustawienia wózka kolejowego względem pudła wagonu lub lokomotywy, odczepiane są ręcznie od urządzenia transportującego.

Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku zawierające własny napęd elektryczny zasilany z baterii akumulatorów oraz wyposażone w znane przenośne urządzenie sprzęgowe do szczipiania wózków kolejowych charakteryzuje się tym, że kasetka sterownicza (6) połączona jest z napędem elektrycznym (7) giętkim przewodem sterowniczym (5), umożliwiającym sterowanie wózkiem (1) z najkorzystniejszej odległości, przy czym wózek (1) ma taką wysokość, że można go przemieszczać pod montowane pudło wagonu lub lokomotywy. (2 zastrzeżenia)



B65g; B65G

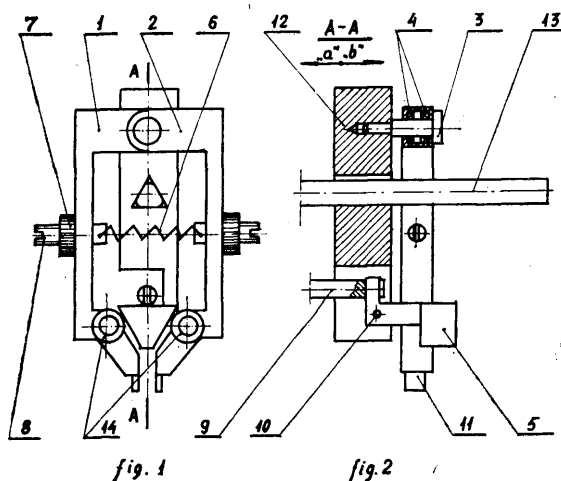
P. 179809

21.04.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Ireneusz Kręzątek, Józef Caban, Dionizy Biało, Andrzej Doroszuk, Stefan Sulikowski, Janusz Ziętek).

Podajnik chwytakowy

Podajnik chwytakowy według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma szczęki (1) i (2) wahlwie zamocowane na trzpieniu (3) osadzone w wodzącej karetki (12), przy czym płaszczyzna styku zwartych szczęk (1) i (2) przechodzi przez oś trzpienia (3), w której to płaszczyźnie znajduje się klin (5) z poprzecznicą (9), zapewniający odpowiednie ustawienie rozwartych szczęk oraz luz umożliwiający swobodne przesuwanie się w płaszczyźnie poziomej szczęk zwartych na przedmiocie. (1 zastrzeżenie)



B65h; B65H

P. 184735

29.10.1975

Pierwszeństwo: 29.10.1974 — Japonia (nr 125260/1974)

Toyobo Co. itd, Osaka, Japonia (Ikumi Yasuoka, Toshikazu Matumura).

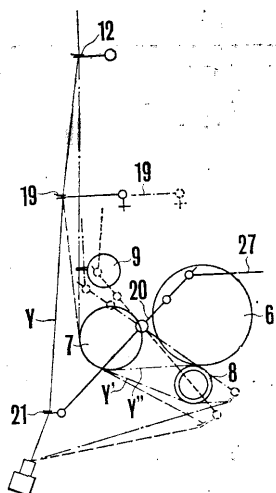
Urządzenie nawijające początek przędzy na końcówkę cewki

Urządzenie nawijające początek przędzy na końcówkę cewki przeznaczone do nawijarek przędzy z naciągami, zawiera prowadnicę (19) zamocowaną na zespołe napędowym w położeniu znajdującym się poza normalnym naciągami przesuwu poprzecznego, przeznaczoną do prowadzenia doprowadzonej przędzy na końcówkę cewki (8), oraz prowadnicę wahlkową (21), umieszczoną poniżej prowadnicy (19), dosuwaną do wrzeciona w celu doprowadzenia przędzy do zetknięcia się z powierzchnią boczną cewki (8).

Wahlkowa prowadnica ma zdolność przesuwu wzdłuż osi wrzeciona, dla schwytania przędzy przez chwytacz umieszczony na powierzchni bocznej cewki (8). Prowadnica (19) i prowadnica wahlkowa (21) są chowane do położenia, w którym nie pracują.

(6 zastrzeżeń)

FIG.8



B65g; B65G

P. 179488

09.04.1975

Zakłady Produkcji Elementów Hal Przemysłowych „Rakowice”, Rakowice Małe, Polska (Jan Kopczyński, Edward Rożbicki).

Urządzenie do opróżniania przenośnika taśmowego

Urządzenie do opróżniania przenośnika taśmowego z materiałów sypkich, zwłaszcza z twardych kruszyw bazaltowych i kwarcowych o dużej granulacji, charakteryzuje się tym, że posiada platformę (11) podwieszoną od strony górnej do układu dźwigowego (8) połączonego z podnośnikiem śrubowym (7) zamocowanym na pomoście (3) ponad taśmę przenośnikową (2), natomiast od strony dolnej do platformy (11) jest zamocowana rozłączna konstrukcja wsporcza (12) przedstawiana o kąt półpełny względem taśmy przenośnikowej (2), która jest wyprostowana poprzecznie na prostych* rolkach (23) usytuowanych w bliskiej odległości od zsypu (21) po jego obu stronach.

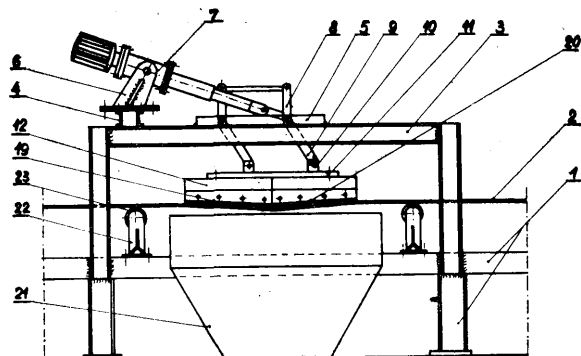


fig.1

Do konstrukcji wsporczej (12) są zamocowane płytki zgarniające w dwóch zestawach za pomocą płytek dociskowych jednostronnie zbieżnych od strony taśmy przenośnikowej (2) oraz ustawionych swymi zbieżnościami w przeciwnych kierunkach, przy czym początek drugiego zestawu płytek zgarniających jest usytuowany w końcowej przestrzeni wyznaczonej przez pierwszy zestaw rozstawianych kątowo płytek zgarniających.

(2 zastrzeżenia)

B65g; B65G

P. 179577

12.04.1975

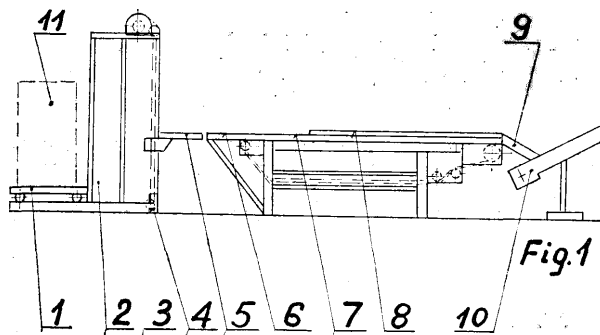
Zakłady Przemysłu Owocowo-Warzywnego „CHEŁM”, Chełm Lubelski, Polska (Sławomir Borkowski, Edward Gadzała, Zygmunt Lubocha, Henryk Kot).

Urządzenie do rozładowywania puszek konserwowych z palet

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do rozładowywania puszek konserwowych z palet i podawania ich do napełniania.

Urządzenie zestawione jest z pionowego podnośnika (2), zaopatrzonego w ruchomy stół (5) wraz z napędem oraz wyłącznikami krańcowymi i tablicą sterowniczą, a także podajnika poziomego złożonego z pomostu (6) oraz zespołu przenośników płytkowych (7) napędzanych przekładnią bezstopniową. Podajnik poziomy zaopatrzone jest w barierki (8) umieszczone po obu bokach zbieżnie do kierunku biegu taśmy. Taśma środkowa jest przedłużona i zakończona wywrotką (9). W dolnej części podnośnika pionowego umieszczone są szyny jezdne.

(2 zastrzeżenia)



B65h; B65H

P. 184074 T

16.10.1975

Łódzka Fabryka Maszyn Jadwabniczych „Polmatex-Majed”, Łódź, Polska (Włodzimierz Gębicki, Gabriel Kański).

Sposób sygnalizowania zrywu nitki i maksymalnej średnicy nawoju oraz układ do stosowania tego sposobu

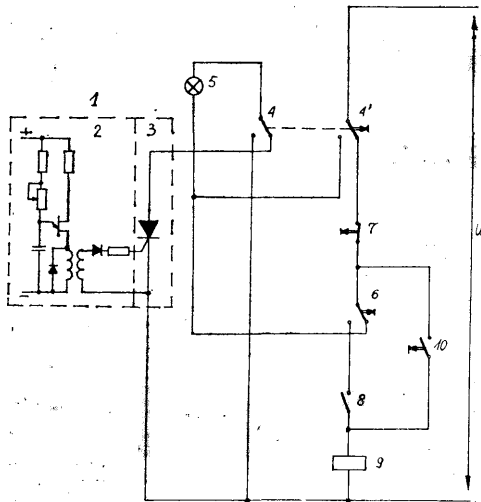
Sposób sygnalizowania zrywu nitki i maksymalnej średnicy nawoju oraz układ do stosowania tego sposobu w maszynach włókienniczych, zwłaszcza w przewijarkach i łączniarkach przędzy.

Sposób sygnalizowania zrywu nitki oraz maksymalnej średnicy nawoju polega na tym, że tę samą żarówkę sygnalizacyjną (5) zasila się napięciem pulsującym z generatora światła migowego (1) o częstotliwości będącej różnicą częstotliwości impulsów wyzwalających tyrystor (3) i częstotliwości napięcia przemienionego zasilaającego cały układ sygnalizacyjny, bądź też żarówkę tę, zasila się tylko napięciem przemienionym.

Układ do stosowania sposobu jest wyposażony w generator światła migowego (1), składający się z generatora impulsów wyzwalających (2) i tyrystora (3) połączonego szeregowo z zestykiem przełącznym (4) czujnika maksymalnej średnicy nawoju, żarówką sygnalizacyjną (5), zestykiem przełącznym (6) czujnika zrywu nitki, następnie przyciskiem stop (7) i drugim zestykiem przełącznym (4) czujnika maksymalnej średnicy nawoju, przy czym zestyk przełączny (6) czujnika

zrywu nitki jest połączony również z zestykiem zwier-
nym stycznika (8) i cewką stycznika (9), a równolegle
do zestyku przełącznego (6) czujnika zrywu nitki i ze-
styku zwierznego stycznika (8) włączony jest przycisk
start (10), podający napięcie na cewkę stycznika (9).
Żarówka sygnalizacyjna (5) jest połączona z napięciem
przemiennym przy pomocy zestyków (4) i (4').

(3 zastrzeżenia)



B66b; B66B

P. 178507

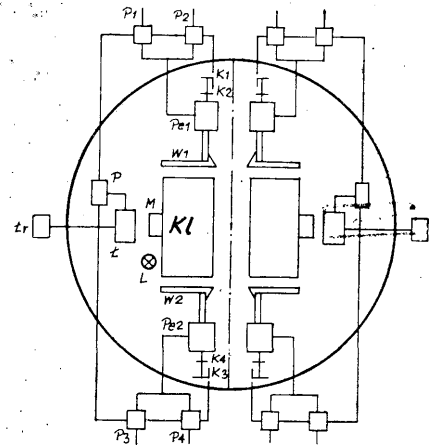
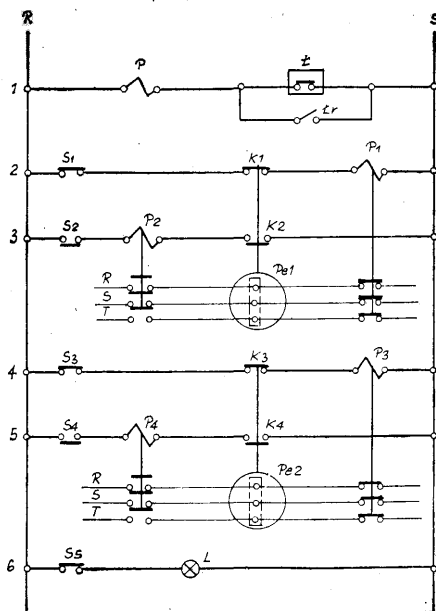
04.03.1975

Kopalnia Węgla Kamiennego „Powstańców Ślą-
skich”, Bytom, Polska (Mieczysław Dąbrowski, Wło-
dzimierz Drzazga, Dieter Zorychta, Józef Śliz).

Układ elektryczny blokady wrót szybowych

Układ elektryczny według wynalazku służy do au-
tomatycznej blokady wyciągu klatkowego i zabezpie-
czanie przed otwarciem wrót szybowych w przypadku
braku klatki na stanowisku sygnałowym nadszybia
względnie podszybia kopalni.

Układ posiada dwa obwody zasilania przestawia-
ków elektrycznych (Pe_1 i Pe_2) blokujących wrota szybowe
(W_1 i W_2) i włączone do sieci prądu trójfazowego, pięć
obwodów sterowniczych (1—5) oraz obwód oświetla-
nia (6) przedziału klatkowego (K_2) włączone równole-
gle pomiędzy dwie fazy (R i S) prądu przemiennego.



W obwodzie sterowniczym (1) jest zabudowana cew-
ka przekaźnika (P), której styki (S_1-S_5) są umieszczo-
ne w kolejnych obwodach sterowniczych (2—5) oraz
obwodzie oświetlającym (6). Ponadto w obwodach ste-
rowniczych (2 i 4) są zabudowane styki krańcowe (K
i K_3) przestawia-
ków elektrycznych zamykane i otwie-
rane na przemian ze stykami (K_2 i K_4) zabudowanymi
w obwodach sterowniczych (3 i 5). (3 zastrzeżenia)

B66b; B66B

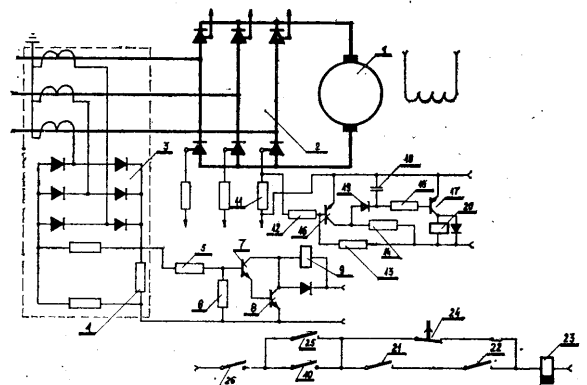
P. 179558

11.04.1975

Przedsiębiorstwo Budowy Szybów, Bytom, Polska
(Stanisław Grzymała, Otton Bolek, Stanisław Bock).

Elektroniczny układ zabezpieczeń napędu górniczej maszyny wyciągowej z tyrystorową przetwornicą prądu stałego

Elektroniczny układ zabezpieczeń napędu górniczej
maszyny wyciągowej z tyrystorową przetwornicą
prądu stałego według wynalazku, charakteryzuje się
tym, że wykonawczy zwłoczny przekaźnik (23) steru-
jący mechanicznym hamulcem maszyny jest pobudza-
ny zwiernym stykiem (10) przekaźnika prądowego
oraz szeregowo z nim połączonego układu zbudowane-
go ze zwierznego styku (21) przekaźnika (20) zabezpiec-
nia układu sterowania tyrystora przetwornicy (2)
prądu stałego i ze zwierznego styku (22) reprezentują-
cego sobą zabezpieczenia układu sterowania pozosta-
łych tyrystorów przetwornicy (2). Styk (10), włączony
w obwód sterujący cewki zwłocznego przekaźnika
(23), jest bocznikowany zwiernym bezzwłocznym sty-
kiem (25), zwłocznego przekaźnika (23), a zwierne sty-
ki (21) i (22) są bocznikowane rozwiernym otwierają-
cym się ze zwłoką stykiem (24) tegoż zwłocznego prze-
kaźnika (23). (2 zastrzeżenia)



B66b; B66B

P. 179594

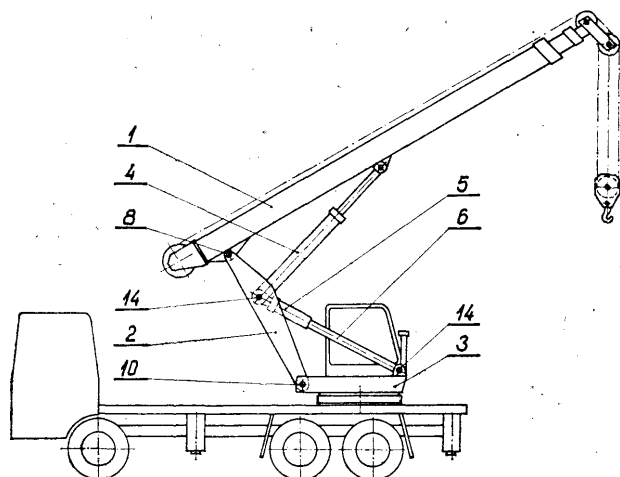
11.04.1975

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P — 164125

Zakład Doświadczalny Dźwigów Samochodowych
i Samojezdnych Bielsko-Biała, Polska (Edward Sosna).

Żuraw hydrauliczny z wychylnym wysięgnikiem

Wynalazek dotyczy ulepszenia zmiany wysięgu żurawia według zgłoszenia P — 164125. Ulepszenie polega na tym, że dźwigar (2) połączony jest z platformą (3) poprzez zastrzał, który zawiera siłownik hydrauliczny (5), połączony na sztywno w szereg z prętem (6) lub zawiera mechanizm teleskopowy zabloковany w krańcowym położeniu sworzniami. (2 zastrzeżenia)



B66b; B66B

P. 179662

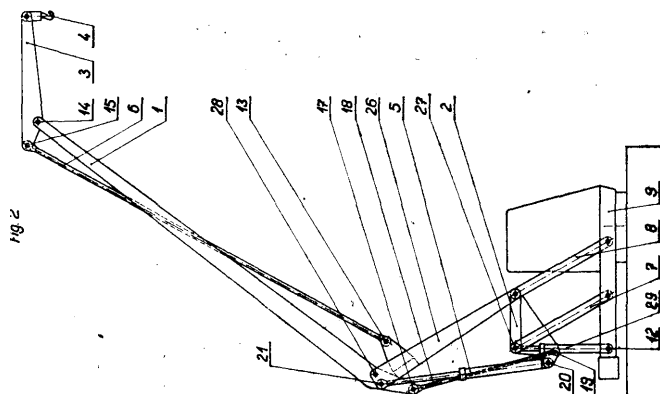
16.04.1975

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 165604

Zakład Doświadczalny Dźwigów Samochodowych i Samojezdnych, Bielsko-Biała, Polska (Edward Sosna).

Urządzenie wieloczęłonowe zwłaszcza dźwigowe

Urządzenie wieloczęłonowe zwłaszcza dźwigowe, stanowiące ulepszenie rozwiązania według patentu P 165604, zawiera element wysięgnikowy (26) osadzony obrotowo na podstawie (2) przy czym siłownik hydrauliczny (5) łączy element wysięgnikowy (26) z podstawą (2), drąg (18) łączy wysięgnik (1) z podstawą (2), a drąg (6) łączy bociana (3) z elementem wysięgnikowym (26). (2 zastrzeżenia)



B66c; B66C

P. 179225

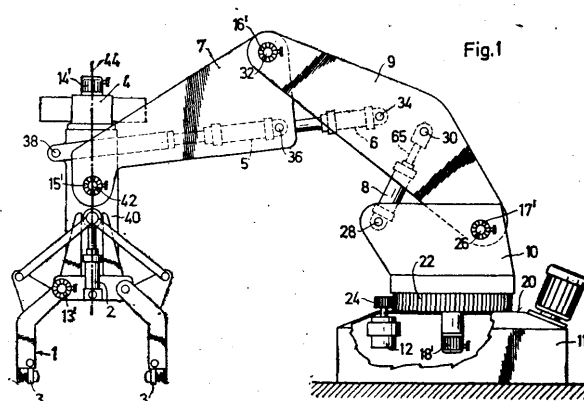
29.03.1975

ACO Giesserei und Kunststoffverarbeitung GmbH und Co Andernach, Republika Federalna Niemiec (Ernst Otto Kruse).

Manipulator

Przedmiotem wynalazku jest manipulator, zwłaszcza do chwytania, przesuwania i obracania ciężkich przedmiotów takich jak np. gorące odlewy lub odkuwki.

Manipulator składa się z licznych członów połączonych ze sobą przegubowo oraz wysięgnika ułożyskowanego obrotowo, wyposażonego na wolnym końcu w chwytak zamocowany przegubowo i z zespołu napędowego zsynchronizowanego z zespołem sterującym pracą poszczególnych elementów. Manipulator ma mechanizm sterujący ukształtowany w postaci prowadzonego ręcznie wysięgnika, zsynchronizowanego z każdym przegubem mechanizmu sterowniczego względnie każdym łożyskiem obrotowym, któremu jest przyporządkowany nadajnik wielkości kąta, a następnie przyporządkowany nadajnikowi rzeczywistego kąta zespołu manipulatora. Każdy nadajnik żądanej wielkości kąta współpracujący z odpowiednim nadajnikiem rzeczywistej wielkości kąta wraz z przyporządkowanym urządzeniem napędzającym włączony jest w niezależny od pozostałych obwód regulatora nadążnego. (7 zastrzeżeń)

B66c; B66C
B63b; B63B

P. 179562

12.04.1975

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „Poltegor”, Wrocław, Polska (Marian Michałek, Roman Jankowiak, Józef Malinowski).

Dwuwysięgnikowa wyładowarka barek

Na podporach (1) zamontowane jest przęsło mostowe (2), na którym ustawiona jest konstrukcja wsporcza kół czerpakowych i przenośników wyładowniczych. Konstrukcja ta zawiera wózek jezdny (3), do którego po obu stronach przęsła mostowego zamontowane są przegubowo wysięgniki (4) z kołami czerpakowymi (5), przenośnikiem (6), które ponadto podwieszone są do wózka jezdnego za pośrednictwem mechanizmu zwodzenia (7). Do przęsła mostowego (2) podwieszony jest od dołu przenośnik odbierający (8) usytuowany prostopadle do przenośników wyładowniczych (6). Obydwa koła czerpakowe (5) usytuowane są w jednej płaszczyźnie pionowej prostopadłej do osi przęsła mostowego (2). Przemieszczenie kół czerpakowych (5) w kierunku prostopadłym do osi barki odbywa się przez jazdę wózka z wysięgnikiem kół czerpakowych (5) wzdłuż przęsła mostowego (2). Z przenośnika odbierającego (8) transportowane nośniki wo przekazywane jest na przenośniki usytuowane na nadbrzeżu. (2 zastrzeżenia)

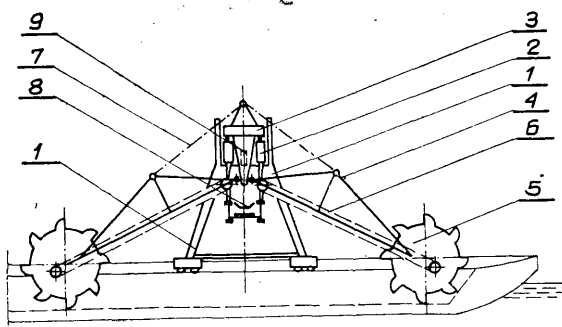


Fig.1

Dział C

CHEMIA I METALURGIA

C01b; C01B P. 179024 24.03.1975

Zakłady Chemiczne „Oświęcim”, Oświęcim, Polska (Benedykt Kubica, Roman Jurczak I, Józef Grzesło, Zenon Frysztacki, Roman Jurczak II, Adam Jurkiewicz).

Sposób wytwarzania polifosforanu wapnia jako środka stabilizującego układy polimeryzujące

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania polifosforanu wapnia służącego jako stabilizator polimeryzacji, na przykład takich monomerów, jak styren, alfa-metylostyren, akrylonitryl oraz estry kwasu akrylowego i metakrylowego. Sposób według wynalazku polega na tym, że do wody wapiennej, będącej przemysłowym ściekiem przy produkcji związków wapnia, zawierającej rozpuszczony wodorotlenek wapnia oraz ślady związków magnezu i amonu w postaci siarczanów, węglanów i wodorotlenków wprowadza się 0,5–30% kwas fosforowy w ilości 0,4–0,8 kg 100% H_3PO_4 na 1 kg rozpuszczonego $Ca(OH)_2$ w temperaturze od 40 do 98°C. Otrzymany, po wytrąceniu, polifosforan wapnia filtruje się a otrzymaną masę zarabia z odmineralizowaną wodą na subtelną zawiesinę, którą używa się do sporządzania suspensji układów polimeryzujących. (3 zastrzeżenia)

C01b; C01B P. 181459 T 21.06.1975

Aleksander Kapica, Goczałkowice Zdrój, Polska (Aleksander Kapica).

Wytwornica wodoru i tlenu

Wytwornica wodoru i tlenu składa się z elektrolizera i układu zasilania posiadającego obwód rezonansowy równoległy RLC, do którego jest włączony szeregowo elektrolizer (3) poprzez układ prostowniczy (2). Obwód rezonansowy RLC zawiera dławik (4) lub autotransformator, lub transformator ze zworą regulacyjną, do którego to dławika (4) lub autotransformatora, lub transformatora ze zworą regulacyjną jest włączony równolegle kondensator (C). (4 zastrzeżenia)

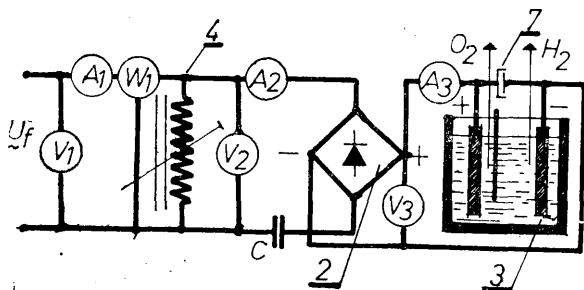


Fig. 2

C01b; C01B P. 181836 5.07.1975

Pierwszeństwo: — 6.07.1974 Wielka Brytania (nr 30042/74)
— 8.08.1974 Wielka Brytania (nr 34963/74)

Fisons Limited, Suffolk, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania kwasu fosforowego

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania kwasu fosforowego metodą moką. Istotą tego sposobu jest zachowanie szczególnych granic stosunków Al_2O_3 i P_2O_5 i czynnik $SiO_2 : F$ w fosforycie.

Zwiększa to szybkość filtracji i polepsza odmywalność kryształów gipsu powstającego w produkcji kwasu fosforowego metodą ekstrakcyjną.

Zachowanie odpowiednich wartości tych stosunków osiąga się przez dodatek związków glinu i krzemionki do surowca usodowego w procesie produkcji kwasu fosforowego. (9 zastrzeżeń)

C01b; C01B P. 184463 3.11.1975

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Kazimierz Markiel, Jerzy Winnicki, Wojciech Jerzykiewicz).

Sposób otrzymywania bentonów

Sposób otrzymywania bentonów stosowanych jako środki tiksotropujące do farb i lakierów szczególnie okrętowych, jako środki zagęszczające dla smarów, past i emulsji, jako wypełniacze aktywne do kauczuku i tworzyw sztucznych, jako składnik płuczek wiertniczych oraz w chromatografii, polega na tym, że sole amoniowe przed wymieszaniem z rozcieńczonymi dyspersjami wodnymi montmorillonitu rozpuszcza się w cieczach organicznych niemieszkających się z wodą. Ilość tych soli wynosi od 5 do 15 gramów na 100 mililitrów cieczy organicznej, a jako ciecz organiczną stosuje się ksylen, toluen, nitrobenzen. (2 zastrzeżenia)

C01c; C01C P. 178895 19.03.1975

Tarchomińskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”, Warszawa, Polska (Janusz Bielecki, Bogusław Grochański, Jan Rutte).

Sposób wyodrębniania soli tiocyjanianowych z roztworów wodnych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wydzielania soli tiocyjanianowych odpowiednich zasad mineralnych lub organicznych z roztworów wodnych zwłaszcza z ługów powstających w przemysłowym procesie wyodrębniania i oczyszczania niektórych antybiotyków przy zastosowaniu wymiany jonowej.

Sposób ten charakteryzuje się zastosowaniem do sorpcji jonów tiocyjanianowych słabozasadowego anionitu w formie octanowej, octanowo-wodorotlenowej lub w formie wodorotlenowej w przypadku obecności kwasu octowego w roztworze sorbowanym, przy czym proces sorpcji tiocyjanianów prowadzi się w środowisku kwaśnym i eluuje jony tiocyjanianowe wodnymi roztworami zasad, otrzymując w wyniku elucji stężone roztwory soli tiocyjanianowych, które mogą być ponownie zawracane do procesu lub stosowane jako surowiec w innych procesach chemicznych. (3 zastrzeżenia)

C01c; C01C P. 184634 T 11.11.1975

Instytut Nawozów Sztucznych, Puławy, Polska (Stanisław Nastaj, Franciszek Czornik, Zofia Skupińska, Andrzej Buzon, Bolesław Skowroński).

Sposób jednoczesnego odpylania powietrza z instalacji azotanu amonu i przetwarzania kondensatów z procesu neutralizacji tej instalacji na roztwory produkcyjne

Zapylone powietrze, z którego usunięto większe cząsteczki pyłu azotanu amonu np. w cyklonach, najpierw nawilża się do wilgotności bezwzględnej wyższej niż wilgotność powietrza opuszczającego układ

odpylania za pomocą wody pochodzącej z cyrkulującego podtężonego roztworu azotanu amonu, a następnie doprowadza się do częściowej kontrolowanej kondensacji pary z tego powietrza przez skontaktowanie go ze świeżym zneutralizowanym kondensatem brudnym o temperaturze niższej niż temperatura powietrza nawilżonego lub czystą wodą przy równoczesnym doprowadzaniu świeżego zneutralizowanego kondensatu brudnego do cyrkulującego roztworu azotanu amonu, który częściowo odprowadza się z układu do dalszej przeróbki na azotan amonu. Stopień odpylania powietrza reguluje się stopniem kondensacji pary.

Sposób ma zastosowanie w wytwórniach nawozów sztucznych. (2 zastrzeżenia)

C01d; C01D P. 184298 T 27.10.1975

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Jerzy Dankiewicz, Krystyna Wieczorek-Ciurowa, Lucyna Madejska, Elżbieta Janicka).

Sposób przeróbki soli potasu i wapnia a zwłaszcza syngenitu oraz mieszaniny syngenit — gips na siarczan potasu

Przedmiotem wynalazku jest sposób przeróbki soli zawierających siarczan potasu i wapnia prowadzący do otrzymania roztworu wodnego zawierającego siarczan potasu. Z roztworu takiego otrzymuje się stały siarczan potasu znanymi metodami. Sposób polega na tym, że stosując zarodkowanie stabilną fazą stałą w pierwszym etapie rozkłada się w środowisku wodnym kalcynowany syngenit lub mieszaninę syngenit—gips w temperaturze około 100°C i w czasie około 2 godzin, a w drugim etapie uzyskany produkt stały rozkłada się w środowisku wodnym w temperaturze pokojowej w czasie około 1 godziny, przy czym w pierwszym etapie stabilną fazą stałą jest pięciosól, a w drugim etapie — gips. (1 zastrzeżenie)

C01d; C01D P. 185078 T 29.11.1975

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „Mera-Piap”, Warszawa, Polska (Andrzej Bogucki, Ryszard Sawwa, Daniela Borowicz, Tomasz Mańkowski, Zdzisław Gasiński, Marek Staszczak, Grzegorz Lewandowski, Jerzy Witkowski, Wiesław Walkowski, Małgorzata Pacut, Jerzy Światała, Ryszard Sobczak, Jacek Zieliński).

Sposób stabilizacji pracy kolumny karbonizacyjnej w wytwórni sody

Przedmiotem wynalazku jest sposób stabilizacji pracy kolumny karbonizacyjnej w wytwórni sody.

Sposób charakteryzuje się tym, że stabilizuje się niezależnie od siebie natężenia przepływów strumieni gazowych i solanki wstępnie skarbonizowanej, reguluje się dopływ wody chłodzącej oraz stabilizuje się poziom cieczy w kolumnie za pomocą zmian natężenia przepływu bikarbonatu wypływającego z kolumny. (3 zastrzeżenia)

C01f; C01F P. 184307 T 27.10.1975

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Jerzy Dankiewicz, Krystyna Wieczorek-Ciurowa, Lucyna Madejska).

Sposób obróbki termicznej minerałów zawierających sole potasu, wapnia i magnezu, a zwłaszcza polihalitu i syngenitu

Przedmiotem wynalazku jest sposób obróbki termicznej minerałów zawierających sole potasu, wapnia i magnezu, a zwłaszcza polihalitu i syngenitu, będących surowcem w procesie otrzymywania siarczanu potasu na drodze ekstrakcji wodnej.

Sposób polega na tym, że proces dehydratacji syngenitu lub mieszaniny syngenit — gips prowadzi się w zakresie temperatur 260—300°C w czasie około 30 minut. (1 zastrzeżenie)

C01f; C01F P. 186096 30.12.1975

Pierwszeństwo: 20.11.1975 — Japonia (nr 139606/75)

Tokyo Engineering Co. Ltd., Tokio, Japonia.

Przyrząd do zapalania papierosów lub cygar

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do zapalania papierosów lub cygar, składający się z końcówki przy mocowanej na jednym końcu papierosa lub cygara, zapalanej przez pocieranie jej o powierzchnię krzeszącą i złożonej z podstawowej warstwy (1) potraktowanej roztworem nitrocelulozy, z warstwy palnej (2) nałożonej na warstwę podstawową i składającej się ze sproszkowanej, zwęglonej substancji palnej, potraktowanej roztworem nitrocelulozy oraz z warstwy (3) zapalającej, nałożonej na warstwę palną i zawierającej chloran potasowy, potraktowany roztworem nitrocelulozy, a także z powierzchni krzeszącej.

Przyrząd według wynalazku umożliwia zapalenie papierosów i cygar bez użycia zapalek albo zapalniczki.

Cechą przyrządu według wynalazku jest to, że podstawowa warstwa (1) końcówki jest wykonana z nerwów, głównych nerwów lub ogonków liści tytoniu (*Nicotiana tabacum* L.) i/ albo nerwów, głównych nerwów lub ogonków roślin takich jak oberżyna (*Solanum melongena* L.), rdest japoński (*Polygonum cuspidatum*) i soja albo łupiny strąków sojowych, przy czym warstwa ta jest nasycona roztworem nitrocelulozy, a powierzchnia krzesząca zawiera co najmniej czerwony fosfor i nitrocelulozę. (6 zastrzeżeń)

FIG. 1

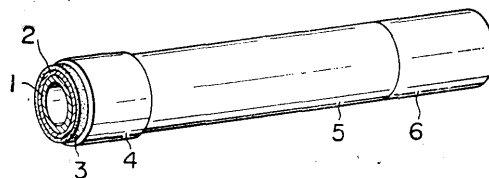
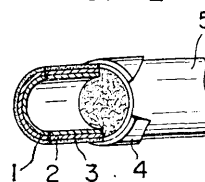


FIG. 2



C01g; C01G P. 179013 24.03.1975

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Janusz Wójtowicz, Jakub Byrczek, Zbigniew Szolomicki, Zbigniew Myczkowski, Henryk Ogaza, Jerzy Komorowski, Jerzy Krynicki).

Sposób odzysku srebra i miedzi z pozostałości po hydrometalurgicznym przerobie koncentratów miedzi

Sposób według wynalazku polega na tym, że pozostałość po hydrometalurgicznym przerobie koncentratów miedzi ługuje się roztworem tiosiarczanu sodu lub innych substancji zawierających siarkę dwuwartościową, mających zdolność tworzenia rozpuszczalnych w wodzie związków kompleksowych ze srebrem i miedzią a z roztworu po odfiltrowaniu osadu odpadowego odzyskuje się srebro i miedź. (3 zastrzeżenia)

C01g; C01G P. 179177 28.03.1975

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Lublin, Polska (Michał Kurtys, Ryszard Sojka, Kazimierz Skolimowski, Zbigniew Szyniec, Edmund Bonarek, Jerzy Włodyka, Władysław Sołtyśzewski, Leszek Olewiński, Irena Maciejewska).

Sposób wytwarzania tlenku niklawego

Sposób wytwarzania tlenku niklawego, zwłaszcza z odpadowego elektrolitu po rafinacji miedzi polega na wstępnym odmiedziowaniu elektrolitu, wydzielaniu surowego niklu lub węglanu niklu i rozpuszczeniu uzyskanego związku w wodzie, charakteryzuje się tym, że otrzymany roztwór podgrzewa się do temperatury nie niższej od 40°C i mieszając dodaje się stały krystaliczny tiosiarczan sodu w celu końcowego wytrącenia miedzi, a po odsączeniu osadu roztwór zadaje się węglanem sodowym i w znany sposób uzyskuje się tlenek niklawy. (3 zastrzeżenia)

C01g; C01G P. 183852 T 7.10.1975

Uniwersytet Wrocławski im. Bolesława Bieruta, Wrocław, Polska (Kazimierz Gatner).

Sposób otrzymywania galu o wysokiej czystości

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania galu o wysokiej czystości dochodzącej do 99,9997% z galu o czystości 99,0 do 99,9%.

Sposób według wynalazku polega na tym, że jako elektrolit stosuje się wodny roztwór o składzie, H_2O_2 czysta do analiz 10 do 15% wagowych, kwas octowy czysty do analiz 8 do 20% wagowych i chlorek potasowy czysty do analiz do stanu nasycenia, po czym tak otrzymany elektrolit wlewa się do ciepłego galu, najkorzystniej w stosunku wagowym 3:1 do 5:1 i wytrząsa kilkakrotnie, przy czym korzystnie wlewać za każdym razem świeży elektrolit.

Inny sposób według wynalazku polega na tym, że zamiast H_2O_2 stosuje się utleniacz w postaci $(NH_4)_2S_2O_8$. (2 zastrzeżenia)

C01g; C01G P. 184183 T 21.10.1975

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Maksymilian Pająk, Wojciech Skrzypiński).

Sposób odzyskiwania ołowiu z pyłów i szlamów powstających w hutniczej przeróbce koncentratów miedzi

Przedmiotem wynalazku jest sposób odzyskiwania ołowiu z pyłów i szlamów powstających w hutniczej przeróbce koncentratów miedzi. Sposób według wynalazku polega na tym, że szlamy zadaje się wodnym roztworem kwasu azotowego z domieszką siarczuanu sodowego, a mieszaninę poreakcyjną rozdziela się na drodze filtracji. Siarczan ołowiu osadzony na cząstkach smolistych rozpuszcza się wodnym roztworem chlorku sodu w celu oddzielenia ołowiu od substancji bitumicznych. (1 zastrzeżenie)

C02c; C02C P. 179735 18.04.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników, Zgierz, Polska (Helena Ławniczuk).

Sposób wydzielania chromu ze ścieków przemysłowych pochodzących z produkcji barwników metalokompleksowych oraz z kąpeli farbiarskich

Sposób według wynalazku polega na tym, że znajdujące się w ściekach obok soli nieorganicznych i związków organicznych trwałe kompleksy chromu z barwnikiem lub barwnikami azowymi oraz z kwasem salicylowym poddaje się w masie ściekowej za pomocą soli wapniowych w podwyższonej temperaturze w środowisku silnie alkalicznym rozkładowi, przy czym związany kompleksowo chrom przechodzi w postaci jonową Cr^{3+} a następnie wydziela się z masy reakcyjnej w postaci wodorotlenku chromowego, jony Ca^{2+} tworzą z uwolnionym z kompleksu chromowego barwnikiem azowym, ewentualnie mieszaniną barwników

azowych kompleks wapniowy oraz z uwolnionym z kompleksu chromowego kwasem salicylowym — salicylan wapniowy. Obecne w ściekach jony SO_4^{2-} strącają się częściowo w postaci gipsu, na którego powierzchni zostaje zaadsorbowana część wytworzonego kompleksu wapniowego barwnika lub mieszaniny barwników azowych, po czym chłodzi się uzyskaną masę do temperatury 15—25°C i odsacza wytrącony osad. Jako związki wapnia stosuje się wapno palone lub mieko wapienne. Proces rozkładu kompleksów chromowych prowadzi się w temperaturze wrzenia masy reakcyjnej w ciągu 1 godziny przy $pH > 11$. W przypadku występowania w surowych ściekach jonów SO_4^{2-} w niskim stężeniu, bądź jonów Cr^{6+} proces strącania osadu prowadzi się w obecności siarczuanu żelazawego, który stosuje się korzystnie w ilości 50—100mg/l ścieku. (4 zastrzeżenia)

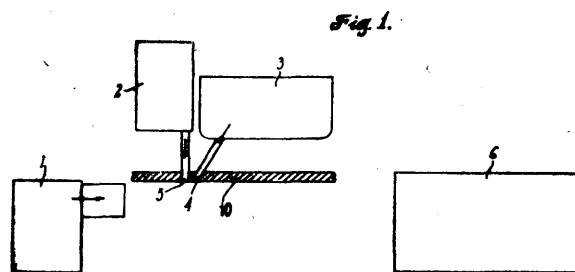
C03b; C03B P. 174172 18.09.1974

Saint — Gobain Industres, Neuilly Sur Seine, Francja (Marcel Levecque, Dominique Plantard, Jean A. Battigelli).

Sposób i urządzenie do wytwarzania włókien sztucznych z materiałów termoplastycznych

Sposób wytwarzania cienkich, ciągłych włókien sztucznych z materiałów termoplastycznych, zwłaszcza ze szkła, polega na tym, że wytwarza się prąd gazowy i strumień gazowy który jest tak skierowany, że napotyka prąd gazowy przenika go dzięki posiadanej energii kinetycznej, a do powstałej tak strefy wzajemnego oddziaływania prądu gazowego i strumienia doprowadza się materiał w stanie stopionym, który przenikając do tej strefy jest stopniowo rozciągany na włókno, wciągane przez wypadkowy prąd gazowy powstały z mieszaniny prądu głównego i strumienia gazowego.

Urządzenie do stosowania tego sposobu ma źródło (1) emitujące prąd główny wzdłuż powierzchni płytki (10), źródło (2) wytwarzające strumień przechodzący przez wlotowy otwór (5) wykonany w płycie (10) i przenikający do prądu głównego, źródło (3) materiału którego punkt wprowadzenia (4) usytuowany jest w płycie (10) obok wlotowego otworu (5) oraz odbijający zespół (6). (106 zastrzeżeń)



C03b; C03B P. 177960 11.02.1975

Kombinat Techniki Świetlnej „Polam”, Pabianicka Fabryka Żarówek, Pabianice, Polska (Stanisław Leśniewski).

Głowica tabletkarki obrotowej i sposób jej wykonania

Głowica tabletkarki obrotowej według wynalazku, zwłaszcza do wytwarzania wyrobów z proszku szklanego stosowanych w przemyśle lampowym, takich jak np. perełki na przepusty próżniuszczelne składa się co najmniej z dwóch części, górnej części (2) i dolnej części (1) połączonych ze sobą rozłącznikiem, a powierzchnia po której zsuwają się gotowe wyroby jest wykonana w postaci wymiennej nakładki (6) zamocowanej

wanej korzystnie do dolnej części (1) głowicy. Sposób wykonania głowicy polega na tym, że dolną część (1) głowicy zaopatrzoną w technologiczny otwór (8) nakłada się na górną część z technologicznym kołnierzem. Następnie wykonuje się otwory (9) pod szpile i otwory (10) pod matryce. Z kolei rozdziela się obie części głowicy i z górnej części usuwa się technologiczny kołnierz. Następnie do takiej części mocuje się nakładkę (6) za pomocą wkrętów (5) i nakłada górną część (2) głowicy. Ustalenie wzajemnego położenia dolnej i górnej części odbywa się za pomocą trzpieni rozprężnych, umieszczonych w otworach (9) pod szpile. Następnie wykonuje się otwory, w których umieszcza się kołki (5) i śruby (4) łączące obie części głowicy i na koniec usuwa się trzpienie rozprężne.

(5 zastrzeżeń)

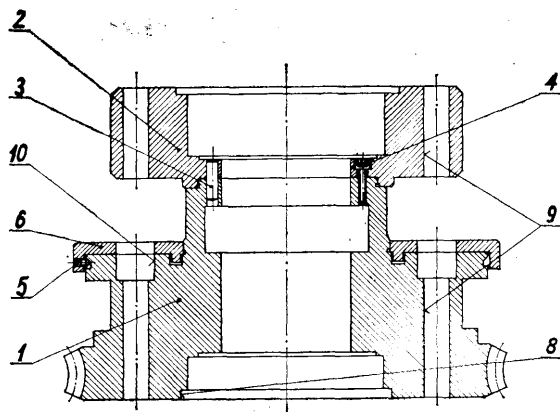


Fig. 1.

C03b; C03B

P. 184003 T

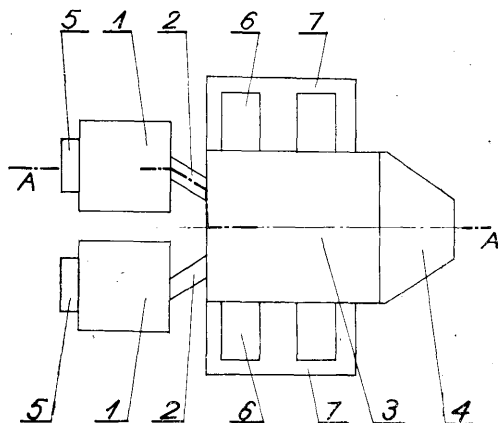
13.10.1975

Instytut Szkła i Ceramiki Filia w Krakowie, Kraków, Polska (Franciszek Wolanin, Andrzej Grzenia, Janusz Wartnik).

Piec szklarski topliwym z kombinowanym systemem ogrzewania

Piec szklarski składa się z ogrzewanej energią elektryczną części topliwnej (1) połączonej przepływem (2) z ogrzewaną paliwem gazowym lub/i płynnym częścią klarowania (3), która wyposażona jest w układ odzysku ciepła (7) i przechodzi w część wyrobową (4). Część topliwna (1) połączona jest z częścią klarowania (3) w sposób nierozłączny lub rozłączny. Połączona rozłącznie część topliwna (1) spoczywa na ruchomej, przesuwnej konstrukcji. Z częścią klarowania (3) połączona jest jedna lub kilka części topliwnych (1), ewentualnie układ kilku części topliwnych (1) połączony jest z układem kilku części klarowania (3).

(5 zastrzeżeń)



C03b; C03B

P. 185445 T

10.12.1975

Instytut Szkła i Ceramiki Filia w Krakowie, Kraków, Polska, Krośnieńskie Huty Szkła, Krosno, Polska (Czesław Hajduk, Marek Galewicz, Jerzy Dąbrowski, Stanisław Gransicki, Adam Karkosza, Jan Wójcicki, Maria Suszczyńska, Piotr Andrzejewski).

Piec wannowy do ciągłej produkcji szklanych rur i prętów

Piec wannowy składa się z części topliwnej (1) i połączonej z nią przepustem (3) części wyrobowej, którą stanowi basen homogenizacyjny (4) o kształcie prostokąta o ściętych narożach i pionowych występach (6) w ścianach bocznych. Basen homogenizacyjny (4) wyposażony jest w mieszadło lub mieszadła mechaniczne (5) śmigłowołopatkowe. Od basenu homogenizacyjnego (4) wyprowadzone są, jeden albo kilka, zespołów zasilaczy (7), z których każdy ma wbudowaną w kanał (11) przynajmniej jedną komorę mieszania (9) i rozdziela się na przynajmniej dwa zasilacze (8). Komora mieszania (9) ma kształt zbliżony do pionowego cylindra, w którego osi wmontowane jest śmigłowołopatkowe mieszadło mechaniczne (10).

(9 zastrzeżeń)

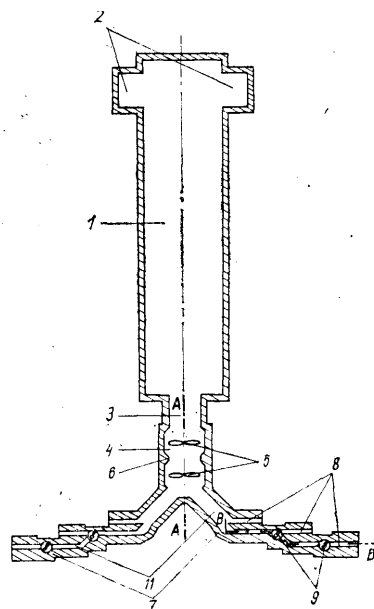


Fig. 1

C03b; C03B

P. 186048

24.12.1975

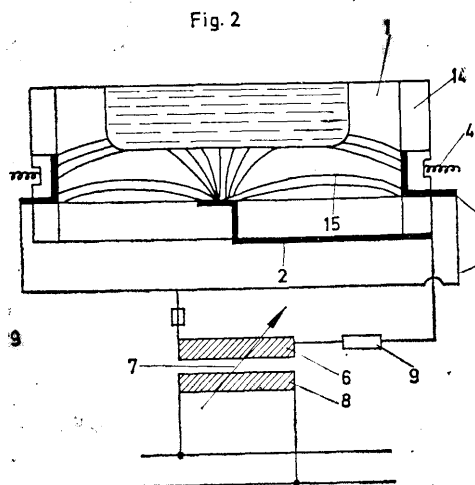
Pierwszeństwo: 27.12.1974 — RFN (nr P 24 61 700.3)

Sorg Zug AG, Zug, Szwajcaria.

Sposób pośredniego ogrzewania kanałów doprowadzających szkło, zasilaczy i głowic zasilających oraz urządzenie do pośredniego ogrzewania kanałów doprowadzających szkło, zasilaczy i głowic zasilających

Sposób pośredniego ogrzewania kanałów doprowadzających szkło, zasilaczy i głowic zasilających wykonanych z odpornego na wysokie temperatury materiału, charakteryzuje się tym, że wywołuje się przepływ prądu grzejącego bezpośrednio w materiale ogniotrwałym, przy czym prąd grzejący doprowadza się do szeregu obwodów prądowych, z których każdy może być wyłączony w przypadku pobierania przez niego mocy większej od z góry ustalonego dla danego obwodu poboru mocy. Urządzenie do pośredniego ogrzewania kanałów doprowadzających szkło, zasilaczy i głowic zasilających

czy i głowic zasilających, charakteryzuje się tym, że ma szereg płaskich elektrod (2), które są dociśnięte swymi powierzchniami do materiału ogniotrwałego (1) o wysokiej temperaturze i zasilane energią elektryczną z obwodów prądowych (5, 6, 8) niezależnych od siebie. (10 zastrzeżeń)



C04b; C04B P. 178422 01.03.1975

Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Włodzimierz Szlezzyngier, Wiktor Szlezzyngier, Jan Sławek, Eugeniusz Hałasa).

Sposób wytwarzania barwnych powłok na tworzywach ceramicznych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania barwnych powłok na tworzywach ceramicznych, zwłaszcza płytkach wykładzinowych. Sposób według wynalazku polega na tym, że na powierzchnię uprzednio wypalonych płytek ceramicznych nakłada się warstwę przygotowanego i zabarwionego w znany sposób roztworu z nienasyconych żywic poliestrowych opartych na dianolach z dodatkami barwników, przy czym wytworzone powłoki utwardza się w znany sposób poprzez wprowadzenie dodatków utwardzających jak nadtlenuków organicznych i soli metali kwasów naftenowych. (1 zastrzeżenie)

C04b; C04B P. 178498 03.03.1975

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Leon Łukwiński, Roman Kielar, Romuald Pałubicki, Ireneusz Rokoszny, Elżbieta Witkowska, Bożena Reszkiewicz).

Sposób wytwarzania zatycek szamotowo-węglowych

Sposób wytwarzania zatycek szamotowo-węglowych do zamknięcia otworów wylewowych kadzi stalowniczych i surowkowych polegający na wymieszaniu rozdrobnionych surowców, nawilżeniu otrzymanej masy, przepuszczeniu jej przez prasę pasmową, dołowaniu, następnie wyformowaniu z niej wyrobów i wypaleniu ich w atmosferze redukcyjnej w temperaturze 1350–1450°C, charakteryzuje się tym, że 50–70 części wagowych łupku ogniotrwałego o zawartości węgla do 36% miesza się z 30–50 częściami wagowymi gliny ogniotrwałej oraz z 17–20 częściami wagowymi wody. (2 zastrzeżenia)

C04b; C04B P. 179105 26.03.1975

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Izolacji Budowlanej, Katowice, Polska (Joachim Lipp, Stefania Tatarek).

Sposób modyfikowania mas asfaltowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób modyfikowania mas asfaltowych przeznaczonych jako masy powłokowe do produkcji papy.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do rozgrzanego asfaltu dodaje się polipropylen atakujący, a następnie po upływie około 30 minut dodaje się ziemi porafinacyjnej i/lub roztworu kauczuku syntetycznego i miesza się razem co najmniej godzinę nie dopuszczając do przekroczenia temperatury 200°C. (3 zastrzeżenia)

C04b; C04B P. 179132 26.03.1975

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Izolacji Budowlanej, Katowice, Polska (Rudolf Pieczka, Ewa Polk, Krystian Geilke).

Sposób barwienia kruszyw mineralnych

Sposób według wynalazku polega na zmieszaniu w temperaturze około 20°C kruszywa mineralnego z farbą emulsyjną w ilości od 3 do 7% wagowych w stosunku do kruszywa. Następnie otrzymaną mieszaninę poddaje się procesowi suszenia gorącymi gazami o temperaturze od 150°C do 200°C, w ciągu około 5 minut. (2 zastrzeżenia)

C04b; C04B P. 179178 28.03.1975

Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego „Miastoprojekt-Koszalin”, Koszalin, Polska (Zenon Machowski, Jarosław Cichocki, Józef Kobaka).

Sposób utylizacji trocin w wytwarzaniu materiałów izolacyjno-budowlanych

Sposób według wynalazku polega na dokładnym wymieszaniu trocin z rozpuszczalnikami i sproszkowanymi substancjami bitumicznymi oraz na zagęszczeniu masy i poddaniu obróbce cieplnej, korzystanie za pomocą pary wodnej w temperaturze — 95–100°C przez 4–7 godzin lub poddaniu dojrzewaniu na wolnym powietrzu przez 3–5 dób w temperaturze otoczenia nie mniejszej od 10°C. (3 zastrzeżenia)

C04b; C04B P. 179185 28.03.1975

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Leon Łukwiński, Romuald Pałubicki, Emil Maziarz, Bożena Reszkiewicz, Emil Ambicki).

Sposób wytwarzania tygli szamotowo-węglowych

Sposób według wynalazku polegający na homogenizacji rozdrobnionych surowców, nawilżeniu masy wodą wraz z dodatkiem upłynniaczy, przepuszczeniu otrzymanej masy przez prasę pasmową, dołowaniu, następnie wyformowaniu tygli i wypaleniu ich w temperaturze do 1200°C, charakteryzuje się tym, że 60–75 części wagowych karbonizowanego łupku ogniotrwałego miesza się z 25–40 częściami wagowymi gliny niskospiekającej oraz 8–22 częściami wagowymi wody. (2 zastrzeżenia)

C04b; C04B P. 183939 T 10.10.1975

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Zbigniew Rak, Stanisław Pawłowski, Władysław Bieda).

Tworzywo magnezjowe

Tworzywo magnezjowe zawiera klinkier magnezjowy, charakteryzujący się stosunkiem molowym ilości

$\text{CaO}:\text{SiO}_2$ poniżej 2, w ilości 97—99% ciężarowych, polifosforan sodu w ilości 1—3% ciężarowych oraz korygujący dodatek substancji wapnonocnej w ilości 0—2%. Stosunek molowy zawartości $\text{Na}_2\text{O}:\text{CaO}:\text{SiO}_2$ powinien wynosić 1:2:1. (1 zastrzeżenie)

C04b; C04B P. 184109 T 18.10.1975

Pruszkowskie Zakłady Materiałów Izolacyjnych, Pruszków, Polska (Rajmund Chojnacki).

Sposób wytwarzania mas izolacyjnych na zimno

Sposób wytwarzania mas izolacyjnych na zimno składających się z asfaltów ponaftowych, żywic uszlachetniających, olejów uplastyczniających, dodatków antykorozyjnych, wypełniaczy mineralnych polega na stosowaniu rozpuszczalnika zawierającego głównie węglowodory aromatyczne w tym etylotolueny w ilości powyżej 30%. Rozpuszczalnik ten występujący pod nazwą handlową „Farbasol” jest otrzymywany w procesie selektywnej ekstrakcji produktów katalitycznego reformowania benzyn i składa się głównie z etylotoluenów i trójmetylobenzenów. (1 zastrzeżenie)

C04b; C04B P. 184628 T 10.11.1975

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Bronisław Kopyciński, Janusz Mierzwa, Adam Kłaczak).

Sposób wytwarzania elementów konstrukcyjnych z materiałów utwardzanych w podwyższonej temperaturze, zwłaszcza wyrobów betonowych

Sposób wytwarzania elementów konstrukcyjnych z materiałów utwardzanych w podwyższonej temperaturze, zwłaszcza wyrobów betonowych, polega na wypełnieniu składającej się z metalowych płyt (1) ogrzewanych elektrooporowo formą masą (5) podlegającą utwardzaniu. Ogrzewane płyty (1), z których składa się forma pokryte są materiałem termoizolacyjnym. Po utwardzeniu elementu formę się demontuje i wyjmuje utwardzony element. (5 zastrzeżeń)

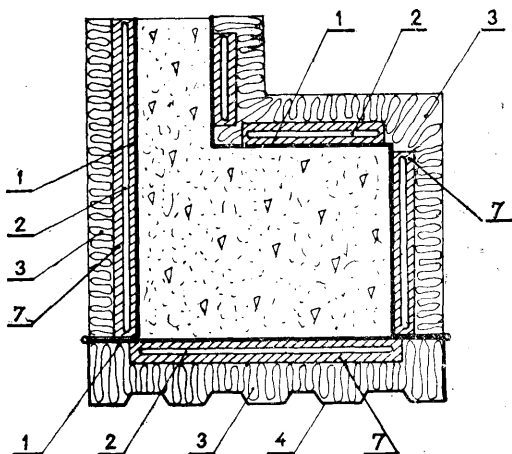


fig. 2.

C04b; C04B P. 185235 T 4.12.1975

Instytut Technologii Elektronowej przy Naukowo-Produkcyjnym Centrum Półprzewodników, Warszawa, Polska (Czesław Kuźma, Eugeniusz Kuźma).

Sposób wytwarzania termistorów manganowo-niklowo-kobaltowych

Sposób wytwarzania termistorów manganowo-niklowo-kobaltowych, których tworzywo stanowi spieki mieszanin tlenku manganu i tlenku niklu, bądź tlenku manganu i tlenku kobaltu, bądź tlenków manganu, niklu i kobaltu. Sposób ten polega na dodaniu do składowej formy pokrytej materiałem termoizolacyjnym — tlenku krzemu w ilości nie większej od 20% wagowych. (1 zastrzeżenie)

C04b; C04B P. 185366 09.12.1975

Pierwszeństwo: 11.12.1974 — Austria (nr A 9892/74)

Chemie Linz AG, Linz, Austria (Werner Czysch, Walter Müller, Heinz Görlert).

Sposób wytwarzania gipsu odpadkowego

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania gipsu o zawartości fluoru co najwyżej 0,25%, w przeliczeniu na anhydryt, w mokrej metodzie otrzymywania kwasu fosforowego na drodze dodawania aktywnego kwasu krzemowego w procesie roztrawiania fosforytu kwasem siarkowym.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że aktywny kwas krzemowy dodaje się w trakcie prowadzenia procesu otrzymywania kwasu fosforowego w dwóch porcjach, przy czym co najmniej połowę łącznie wprowadzanej ilości kwasu krzemowego dodaje się w procesie roztrawiania fosforytu, pozostałą ilość kwasu krzemowego dodaje się po zakończeniu roztrawiania lecz przed odsączeniem gipsu, a po odsączeniu gips szlamuje się wodą, oddziela od fazy ciekłej i suszy. (5 zastrzeżeń)

C04b; C04B P. 185765 T 18.12.1975

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Andrzej Kloska, Wiesław Piątkowski, Stanisław Mucha).

Sposób wytwarzania ogniotrwałych wykładzin zwłaszcza kadziowych

Sposób wytwarzania ogniotrwałych wykładzin, zwłaszcza kadziowych, polega na tym, że wykładzinę sporządza się z masy betonowej, w oparciu o cementy glinowe, przy czym w miejscach korozyjno-erozyjnego oddziaływania ciekłego metalu dokonuje się lokalnego pogrubienia wykładziny betonowej, a w razie potrzeby, do jej wnętrza wprowadza się siatkę drucianą o grubości do 1 mm. Masę betonową ubija się w sposób mechaniczny. Ubytki, powstające w czasie pracy, uzupełnia się tą samą masą betonową. (5 zastrzeżeń)

C05d; C05D P. 185655 T 17.12.1975

Instytut Nawozów Sztucznych, Puławy, Polska (Jerzy Wojcieszek, Józef Sas, Roman Nowak, Jerzy Łopatek, Andrzej Chałas).

Sposób wytwarzania granulowanego nawozu potasowo-magnezowego

Granulowany nawóz KMg wytwarza się z luźnych, pylistych mieszanin potasowo-magnezowych przez odwodnienie ich w temperaturach powyżej 150°C , przeprowadzenie przez dodanie wody zawartego w nim siarczanu magnezu w hydrat 4—7 wodny i sprasowanie masy pod naciskiem powyżej 20 kG/cm^2 . Uzyskane aglomeraty schładza się, rozdrabnia i klasyfikuje na sitach. Właściwą frakcję ziarnową usferycznia się w bębnie obrotowym. Granulat nadaje się do wysiewu mechanicznego. (4 zastrzeżenia)

C05f; C05F

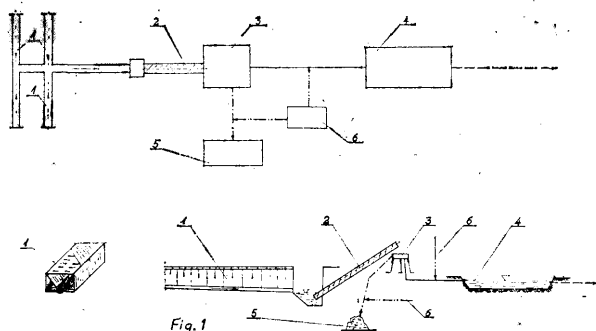
P. 185755 T

18.12.1975

Wojewódzkie Biuro Projektów Budownictwa Wiejskiego, Poznań, Polska (Bogusz Mrugała, Marek Gałliński, Karol Janyska).

Sposób przygotowania gnojownicy z obiektów inwentarskich do rolniczego wykorzystania

Sposób przygotowania gnojownicy z obiektów inwentarskich do rolniczego wykorzystania charakteryzuje się tym, że gnojownica gromadzona w stanie świeżym w kanałach (1) jest transportowana grawitacyjnie względnie w sposób wymuszony na sita (3) gdzie zostaje rozdzielona na frakcje ciekłą i stałą, a następnie część płynna jest kierowana do zbiorników retencyjnych (4), natomiast części stałe są kierowane do kompostowni (5). Gnojowica i osady są poddawane dezynfekcji z chlorowni (6). Kanały są ukształtowane w ten sposób, że w przekroju poprzecznym przypominają literę „V”. Transport gnojowicy na odcinku między kanałem (1) a sitem (3) jest realizowany przy pomocy urządzeń nierozdrabiających (2). (5 zastrzeżeń)



C07c; C07C

P. 165409

25.09.1973

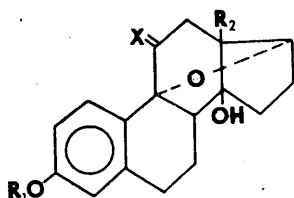
Instytut Chemii Organicznej PAN, Warszawa, Polska (Marian Kocór, Andrzej Daniewski).

Sposób wytwarzania rac. -9 α , 17 α -epoksy-11-keto-14 β -hydroksy -3-alkoksy-1, 3, 5, (10)-estratrienu oraz jego pochodnych

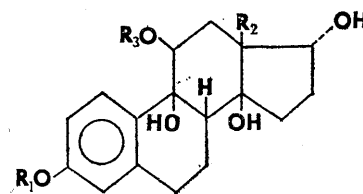
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania związków o wzorze ogólnym 1, w którym R i R₂ są jednakowe lub różne i oznaczają niższy alkil, zwłaszcza metyl lub etyl a X oznacza atom tlenu lub wodór i grupę hydroksylową.

Sposób według wynalazku polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym R i R₂ mają wyżej podane znaczenie, a R₃ oznacza wodór lub grupę acylową, poddaje się działaniu czynnika kwasowego, takiego jak kwas mineralny lub organiczny, zwłaszcza kwas p-toluenosulfonowy.

Otrzymywane związki mogą mieć działanie hormonalne bądź stanowić półprodukty do syntezy steroidów. (1 zastrzeżenie)



Wzór 1



Wzór 2

C07c; C07C

P. 165411

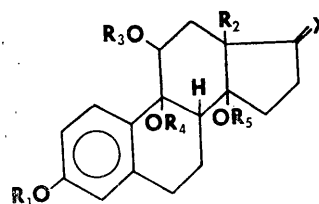
25.09.1973

Instytutu Chemii Organicznej PAN, Warszawa, Polska (Marian Kocór, Andrzej Daniewski).

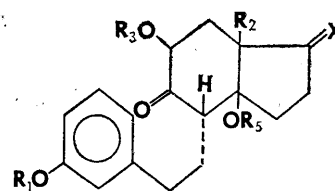
Sposób wytwarzania

rac.-3-alkoksy-9 β , 11 β , 14 β trójhidroksyestronu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania związku o wzorze 1, w którym R i R₂ są jednakowe lub różne i oznaczają niższą grupę alkilową, zwłaszcza metylową lub etylową, R₃, R₄ i R₅ są jednakowe lub różne i oznaczają atom wodoru, grupę acylową, zwłaszcza acetylową lub propionylową, zaś dwuwartościowa grupa X oznacza atom tlenu lub wodór i grupę hydroksylową, lub wodór i grupę acetylową. Sposób według wynalazku polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym R₁, R₂, R₃, R₅ i X mają wyżej podane znaczenie, poddaje się cyklizacji w obecności bezwodników kwasowych lub chlorobezwodników z dodatkiem katalizatora. Otrzymane związki znajdują zastosowanie jako półprodukty do pełnej syntezy steroidów o działaniu hormonalnym. (2 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2

C07c; C07C

P. 165433

25.09.1973

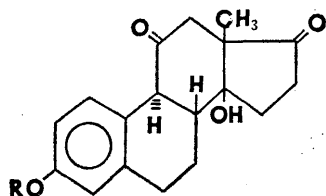
Instytut Chemii Organicznej PAN, Warszawa, Polska (Marian Kocór, Andrzej Daniewski).

Sposób wytwarzania rac.-3-alkoksy-14 -hydroksy-1, 3, 5 (10)- -estratrienu-11, 17-dionu

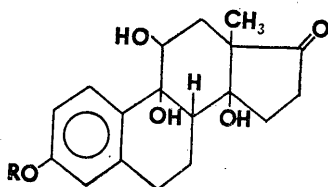
Sposób wytwarzania związków o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza niższą grupę alkilową, zwłaszcza metylową lub etylową, polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym R ma wyżej podane znaczenie, poddaje się dehydratacji.

Otrzymane związki mogą mieć działanie biologiczne lub mogą być użyte jako substraty w syntezie pochodnych steroidowych o działaniu hormonalnym.

(1 zastrzeżenie)



Wzór1



Wzór2

C07c; C07C

P. 178170

19.02.1975

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn, Polska (Jan Rusin, Janusz Górecki, Józef Wróbel, Wiesław Wiek, Leszek Łęcznor, Wilhelm Reich).

Sposób izomeryzacji mieszanin węglowodorów aromatycznych

Przedmiotem wynalazku jest sposób izomeryzacji mieszanin węglowodorów aromatycznych, zwłaszcza frakcji ksylenowych stanowiących mieszaninę węglowodorów aromatycznych C_8 i C_9 w kierunku zwiększenia zawartości ksylenów, prowadzony w temperaturze 350–450°C w obecności katalizatorów izomeryzacji, aktywowanych związkami azotu z wodorem, korzystnie amoniakiem, przy czym związki azotowe z wodorem względnie mieszaniny związków azotowych i wodoru wprowadza się do środowiska reakcji w takiej ilości, by stosunek wagowy azotu zawartego w aktywatorach w odniesieniu do mieszaniny węglowodorów aromatycznych poddawanych procesowi izomeryzacji wynosił 0,005–0,5:1. (1 zastrzeżenie)

C07c; C07C

P. 178440

01.03.1975

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Maria Słoń, Romana Wanicka).

Sposób otrzymywania adduktu bisfenolu A z fenolem z chlorowodorków acetonu i fenolu

Sposób według wynalazku polega na kondensacji fenolu z chlorowodorkami acetonu, przy czym reakcję kondensacji prowadzi się początkowo w temperaturze 40°C, a następnie w temperaturze 65–70°C.

(4 zastrzeżenia)

C07c; C07C

P. 179224

29.03.1975

Standard Oil Company, Chicago, Stany Zjednoczone Ameryki (Claude Owen Mc Kinney).

Sposób katalitycznego krakingu węglowodorów z jednoczesną regeneracją katalizatora

Przedmiotem wynalazku jest sposób katalitycznego krakingu węglowodorów, w którym zdeaktywowany, na skutek osadzenia się na nim osadu koksowego, katalizator poddaje się w fazie fluidalnej regeneracji. Regenerację przeprowadza się w urządzeniu do regeneracji, gdzie zdeaktywowany katalizator kontaktuje się w temperaturze regeneracji z gazem zawierającym tlen. Otrzymany gaz zawierający CO_2 i CO wprowadza się do urządzenia spalającego, w którym następuje całkowite spalanie CO. Spalanie CO przeprowadza się przez wprowadzenie do urządzenia spalającego powietrza lub gazu zawierającego tlen. Urządzenie spalające zawierać może czynniki ułatwiające spalanie CO, takie jak katalizatory utleniania, jak również może posiadać urządzenie do wprowadzania pomocniczego środka palnego oraz inne środki zapoczątkowujące i podtrzymujące proces spalania. Proces według wynalazku obejmuje również bezpośrednie lub pośrednie odzyskanie ciepła, otrzymanego ze spalania CO zawartego w gazie odłotowym, przez cząstki katalizatora krakingu. Ogrzane cząstki katalizatora zwraca się do regeneratora lub mogą zostać przeniesione do reaktora krakingowego łącznie z katalizatorem świeżym lub bez niego, lub też mogą zostać ponownie skierowane do urządzenia spalającego CO, względnie przejść do regeneratora razem z innymi cząstkami katalizatora.

(15 zastrzeżeń)

C07c; C07C

P. 180519

19.05.1975

Pierwszeństwo: — 21.05.1974 r., Włochy (23010-A/74)

Snamprogetti S. p. A., Mediolan, Włochy.

Sposób wytwarzania eterów alkilowo-III-rzęd.-butylowych

Sposób wytwarzania eterów alkilowo-III-rzęd.-butylowych z alkoholu pierwszorzędowego i izobutyleny w obecności butadienu polega na wprowadzaniu do strefy reakcyjnej zawierającej katalizator strumienia węglowodorów o 4 atomach węgla, zawierającego izobutylen i butadien oraz alkohol pierwszorzędowy, w temperaturze 60–80°C z szybkością objętościową równą 5–35. (5 zastrzeżeń)

C07c; C07C

P. 182433

31.07.1975

Pierwszeństwo: 7.08.1974 — RFN (P. 24 37 957.0)

Ruhrchemie Aktiengesellschaft, Oberhausen, RFN.

Ciągły sposób wytwarzania 2-etyloheksanolu

Wynalazek dotyczy sposobu ciągłego wytwarzania 2-etyloheksanolu przez kondensację aldoloną n-butanalu w temperaturze 80–140°C przy użyciu wodnego wodorotlenku metalu alkalicznego i następne uwodornienie wytworzonego w wyniku odszczepiania wody 2-etyloheksenalu w fazie gazowej, który polega na tym, że znaczną część pozostałości znajdującej się podczas uwodornienia w fazie gazowej w wyparce, doprowadza się z powrotem do kondensacji aldolonowej. (1 zastrzeżenie)

C07c; C07C

P. 183751 T

3.10.1975

C08g; C08G

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Barbara Witowska, Grażyna Cynkowska, Ryszard Ostysz, Piotr Penczek, Jerzy Czyż, Józef Kołt, Ryszard Sikociński).

Sposób wytwarzania zmiękczaczy poliestrowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania zmiękczaczy poliestrowych z mieszaniny estrów i kwasów powstającej jako produkt uboczny przy produkcji cykloheksanonu z benzeny w etapie utleniania cykloheksanu, a składającej się głównie z alifatycznych kwasów jednokarboksylowych i wielokarboksylowych, hydroksykwasów, ich estrów i oligoestrów oraz z aldehydów, ketonów, alkoholi i substancji smolistych.

W omawianym wynalazku zastrzega się sposób przygotowania mieszaniny estrów i kwasów przez ogrzewanie w temperaturze 150–260° z dodatkiem glikolu lub bez, korzystnie pod zmniejszonym ciśnieniem, z oddestylowaniem wody i lotnych substancji organicznych. Estryfikację tak przygotowanej mieszaniny estrów i kwasów prowadzi się z alkoholem lub mieszaniną alkoholi jednowodorotlenowych o 6–12 atomach węgla w cząsteczce z ewentualnym dodatkiem bezwodnika ftalowego. (8 zastrzeżeń)

C07c; C07C P. 183812 T 6.10.1975

Polska Akademia Nauk, Zakład Doświadczalny „Chemipan” Instytutu Chemii Fizycznej i Instytutu Chemii Organicznej, Warszawa, Polska (Zdzisław Bruszewski).

Sposób wytwarzania kwasu m-bromofenylobursztynowego

Wynalazek dotyczy wytwarzania kwasu m-bromofenylobursztynowego przez hydrolizę niższego estru kwasu 2,3-dwucyjano-3-(m-bromofenilo)-propionowego. Według wynalazku hydrolizę prowadzi się w mieszaninie kwasu chlorowcowodorowego i kwasu octowego, a produkt reakcji oddziela się przez wytrącenie wodą.

Sposób według wynalazku umożliwia otrzymywanie kwasu z wydajnością ponad 90%, ponadto technologicznie nie nastręcza trudności.

Kwas m-bromofenylobursztynowy jest półproduktem do wytwarzania znanego środka przeciwpadaczkowego. (1 zastrzeżenie)

C07c; C07C P. 183872 T 8.10.1975

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Tadeusz Skwariski, Bogumił Łaszkiewicz, Roman Jantas, Henryk Struszczyk, Krzysztof Krajewski, Eugeniusz Kozanowski).

Sposób otrzymywania bromoarylofosforanów

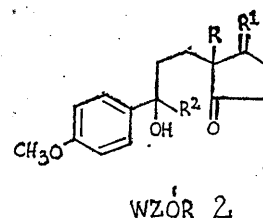
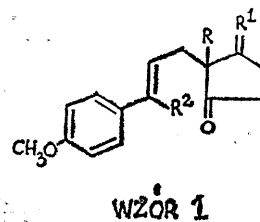
Sposób otrzymywania bromoarylofosforanów według wynalazku polega na tym, że bromofenole lub bromowane mieszaniny fenoli ogrzewa się w temperaturze 95–150°C z tlenochlorkiem fosforu, w obecności bezwodnego chlorku wapniowego jako katalizatora oraz w obecności lub bez rozpuszczalnika organicznego, na przykład czterochloroetanu. Otrzymywanie bromoarylofosforanów prowadzi się w dwóch etapach, z których pierwszy zachodzi w temperaturze 95–100°C, w ciągu 1–2 godzin, zaś drugi etap zachodzi w temperaturze 120–150°C pod ciśnieniem 90–110 mm Hg, aż do chwili zaprzestania wydzielania się chlorowodoru. Następnie produkt reakcji przemycza się 2–3% roztworem wodorotlenku sodowego oraz wodą, aż do uzyskania odczynu obojętnego, po czym oddestylowuje się rozpuszczalnik i suszy produkt pod zmniejszonym ciśnieniem. (2 zastrzeżenia)

C07c; C07C P. 183875 T 8.10.1975

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Henryk Zajac, Wiesław Buchowiecki).

Sposób otrzymywania nowych półproduktów do syntezy steroidów

Sposób otrzymywania nowych półproduktów do syntezy steroidów o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza podstawnik n-alkilowy o 1–4 atomach węgla, R¹ oznacza wolną lub chronioną grupę karbonylową, zaś R² oznacza łańcuch węglowy o 1–7 atomach węgla, prosty lub rozgałęziony, nasycony lub nienasycony, szczególnie zawierający wolną lub chronioną grupę karbonylową lub hydroksylową, polega na tym, że ketonoalkohole o ogólnym wzorze 2, w którym R, R¹ i R² mają wyżej podane znaczenie, poddaje się dehydratacji, a następnie prowadzi się odblokowanie chronionych grup karbonylowych i hydroksylowych drogą hydrolizy w obecności kwasów protonowych lub kwasów Lewisa. Dehydratację w sposobie według wynalazku przeprowadza się przez ogrzewanie ketonoalkoholu z roztworem kwasu protonowego w rozpuszczalniku organicznym lub przez dodanie do ketonoalkoholu tlenochlorku fosforu lub chlorku tionylu w zasadowym rozpuszczalniku, albo przez działanie na ketonoalkohole chlorkiem tozylu lub chlorkiem mezyłu w zasadowym rozpuszczalniku. (3 zastrzeżenia)



C07c; C07C P. 183930 T 10.10.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jerzy Kiełkiewicz, Zbigniew Brzozowski, Kazimierz Jacak, Zenon Muranty, Andrzej Łebek).

Sposób wytwarzania niskolepkich polioli

Sposób wytwarzania niskolepkich polioli, które mogą być wykorzystane w praktyce przemysłowej do otrzymywania chemo- i termoodpornych konstrukcyjnych pianek poliuretanowych polega na hydrolizie niskocząsteczkowych żywic epoksydowych pod ciśnieniem 2–50 atm., w atmosferze gazu obojętnego, w środowisku rozpuszczalników organicznych i w obecności kwasowych katalizatorów. Reakcję hydrolizy prowadzi się w temperaturze 50–200°C i w czasie 1–10 godz. (1 zastrzeżenie)

C07c; C07C P. 184019 T 14.10.1975
C08g; C08G

Zakłady Chemiczne „Zachem”, Bydgoszcz, Polska (Leonard Szczepkowski, Józef Papiński, Tadeusz Lesiak, Stanisław Harnacki, Maria Mierzwa, Tadeusz Cieśla).

Sposób wytwarzania nowych katalizatorów do syntezy poliuretanów

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych kompozycji związków organicznych, aktywnych katalitycznie w procesie syntezy tworzyw po-

liuretanowych, o ogólnym wzorze: $[(CH_3)_2NCH_2CH_2]_k H_m N(CH_2CH_2OH)_n [CH_2CH_2OCH_2CH_2N(CH_3)_2]_p$, w którym $k, m = 0, 1, 2$; $n, p = 0, 1, 2, 3$ zaś $k+m+n+p=3$.

Związki te otrzymuje się sposobem według wynalazku na drodze międzycząsteczkowej kondensacji N, N-dwumetylo-(β-chloroetylo)-aminy z jednoetanoloaminą, dwuetanoloaminą lub trójetanoloaminą wobec związków nieorganicznych o charakterze zasadowym w środowisku inertnego rozpuszczalnika organicznego. (1 zastrzeżenie)

C07c; C07C P. 184778 15.11.1975

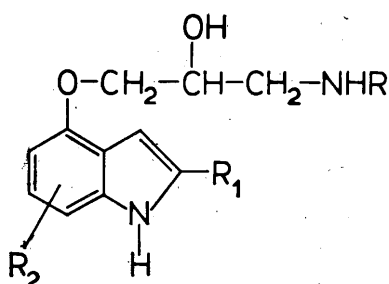
Pierwszeństwo: 16.11.1974 — RFN (nr P. 24 54 406.7)
11.02.1975 — RFN (nr P. 25 05 681.9)
26.02.1975 — RFN (nr P. 25 08 251.3)
27.06.1975 — RFN (nr P. 25 28 771.2)

Boehringer Mannheim GmbH, Mannheim, RFN.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych aminopropanolu

Podano sposoby wytwarzania nowych pochodnych aminopropanolu o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza niższą grupę alkilową, grupę cykloalkilową lub alkilomerkaptoalkilową, R oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową, hydroksyalkilową, piwaloiloksyalkilową, alkoksyalkilową, alkoksykarbonylową, karboksylową lub grupę o wzorze $-CONR_3R_4$, przy czym R_3 i R_4 są takie same lub różne i oznaczają atom wodoru lub niższą grupę alkilową i R_2 oznacza niższą grupę alkilową, hydroksyalkilową, alkoksyalkilową, piwaloiloksyalkilową lub gdy R stanowi grupę alkilomerkaptoalkilową lub R stanowi grupę piwaloiloksyalkilową, oznacza również atom wodoru, oraz ich farmakologicznie dopuszczalnych soli. Otrzymane związki powodują hamowanie adrenergicznych β-receptorów i nadają się do leczenia lub profilaktyki w schorzeniach serca i układu krążenia.

(1 zastrzeżenie)



WZÓR 1

C07c; C07C P. 185665 17.12.1975

Pierwszeństwo: 19.12.1974 — St. Zjedn. Am. (nr 534 452)

Pfizer Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki

Sposób wytwarzania pochodnych 6-dezoksytetrazykliny

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania pochodnych 6-dezoksytetrazykliny przez redukcję egzocyklicznej grupy metylenowej 6-dezoksy-6-demetilo-6-metylenotetrazykliny lub jej addycyjnej soli z kwasem.

Sposób według wynalazku umożliwia stereoselektywną redukcję tak, że otrzymuje się produkt, w którym przeważa izomer 6α, co jest pożądane ze względu na korzystne właściwości bakteriobójcze tego izomeru.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że redukcję prowadzi się drogą uwodorniania w środowisku zasadniczo obojętnym, w temperaturze 20—100°C,

pod ciśnieniem 1—100 atm, w obecności katalitycznych ilości związku o ogólnym wzorze $RH(OCOR)_2 \cdot Q$, w którym R oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy o 1—6 atomach węgla, rodnik chlorometylowy, dwu- chlorometylowy, trój chlorometylowy, fluorometylowy, dwufluorometylowy, trójfluorometylowy, fenylowy, chlorofenylowy, toliłowy lub anizyłowy.

(6 zastrzeżeń)

C07c; C07C P. 185674 18.12.1975

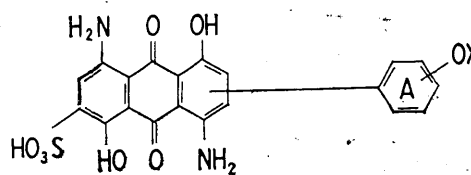
Pierwszeństwo: 20.12.1974 — Szwajcaria (nr 1703474)

Ciba-Geigy AG., Bazylea, Szwajcaria.

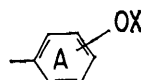
Sposób wytwarzania pochodnych antrachinonowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania pochodnych antrachinonowych o wzorze ogólnym 1, w którym X oznacza atom wodoru lub ewentualnie podstawiony niższy rodnik alkilowy o 1—6 atomach węgla lub rodnik aryłowy, a pierścień A może być dalej podstawiony przez sulfonowanie 1,5-dwualkoksy-, -1,5-dwucykloalkoksy- lub 1,5-dwuaryloksy-antrachinonu w pozycjach 2 i 6 przez wprowadzenie dwóch grup aminowych w pozycjach 4 i 8, działając na sulfonowany produkt przejściowy hydroksyloaminą lub solą hydroksyloaminy w środowisku kwasu siarkowego wobec metalicznego katalizatora, przez wprowadzenie grupy o wzorze 2 w reakcji kompleksu kwasu borowego i kwasu 1,5-dwuhydroksy-4,8-dwuamino-antrachinono-2,6-dwusulfonowego ze związkiem o wzorze 3, zmydlenie grup kwasu borowego i oddzielenie grupy SO_3H —, polegający na tym, że jako substancje wyjściowe stosuje się 1,5-dwualkoksy-, 1,5-dwucykloalkoksy- lub 1,5-dwuaryloksy-antrachinony.

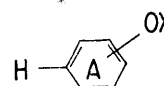
Związki o wzorze 1 są cennymi półproduktami do wytwarzania barwników. (9 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

C07c; C07C P. 185738 20.12.1975

Pierwszeństwo: 23.12.1974 — St. Zjedn. Am. (nr 535 878)

Merck and Co., Inc., Rahway, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób fluorowania substancji organicznych

Sposób fluorowania substancji organicznych przez podstawienie przy atomie węgla, przy czym jako substrat stosuje się substancje organiczne, takie jak

aminy, aminokwasy, poliamidy i polimery winylowe, charakteryzuje się tym, że substrat rozpuszcza się lub zawiesza w ciekłym fluorowodorze, w ciekłym fluorowodorze zawierającym trójfluorek boru lub w ciekłym fluorowodorze zawierającym pięciofluorek antymonu w temperaturze od -80°C do 15°C i wprowadza się fluor do otrzymanej mieszaniny, ewentualnie z jednoczesnym naświetlaniem promieniowaniem świetlnym. (8 zastrzeżeń)

C07c; C07C P. 186091 29.12.1975

Pierwszeństwo: 30.12.1974 — Węgry (nr 1535/74)

Chinoin Gyógyszer és Vegyészeti Termékek Gyára RT., Budapeszt, Węgry.

Sposób wytwarzania
N, N'-**dwu-(1-hydroksybutylo-2)etylenodwuaminy**

Sposób według wynalazku polega na tym, że podaje się reakcji 2-(1-indanyloamino)-butanol z jednym z 1,2-dwuchlorowcoetanów lub z etylenodwusulfoniem i redukuje się otrzymaną w ten sposób N, N'-dwu-(1-hydroksybutylo-2)-N, N'-dwu(1-indanylo)-etylenodwuaminę i utworzony indan ewentualnie wydziela się mieszaniny reakcyjnej. Otrzymany związek ma zastosowanie w lecznictwie, (1 zastrzeżenie)

C07d; C07D P. 166983 01.12.1973

Instytut Chemii Organicznej PAN, Warszawa, Polska (Grzegorz Gryniewicz).

Sposób wytwarzania
2-hydroksy-lub 2-alkoksy-5-keto-6-(1-nitroalkilo)-5, 6-dwuhydro-2H-piranów

Wynalazek dotyczy wytwarzania 2-hydroksy lub 2-alkoksy-5-keto-6-(1-nitroalkilo)-5,6-dwuhydro-2H-piranów, które stanowią nowe związki będące produktami do syntezy 6-dezoksy-6-nitrocukrów, a ponadto niektóre z nich wykazują czynność bakteriostatyczną in vitro.

Związki te otrzymuje się przez reakcję odpowiedniego nitroalkoholu furylowego z metanolem w obecności bromu i hydrolizę kwaśną otrzymanej 2,5-dwumetoksy-2,5-dwuhydro-pochodnej tego alkoholu do 2-hydroksy-5-keto-6-(1-nitroalkilo)-5,6-dwuhydro-2H-piranu, który ewentualnie poddaje się alkilowaniu. (3 zastrzeżenia)

C07d; C07D P. 178161 19.02.1975

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Hanna Wojciechowska, Włodzimierz Zgoda, Kazimierz Dziegielewski, Wiesław Drzewiński, Irena Lutyńska, Andrzej Schoeffer, Edward Borowski).

Sposób otrzymywania edeiny B i F
lub ich mieszaniny

Sposób polega na tym, że na edeinę A lub D, ich mieszaninę, względnie surowy antybiotyk, zawierający obie te edeiny działa się czynnikiem amidującym, zawierającym ewentualnie węgiel C^{14} , np. O-alkyloizomocznikiem, S-alkyloizomocznikiem lub guanidopirazolem, korzystnie w nadmiarze, w mieszaninie wody, alkoholi alicyklicznych lub alifatycznych oraz amin, której pH doprowadza się przy pomocy silnego kwasu lub zasady do wartości 9,5—12,5, korzystnie 11,0, a uzyskany produkt izoluje się ze środowiska reakcji znanymi sposobami. (1 zastrzeżenie)

C07d; C07D P. 183728 T 2.10.1975

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Zbigniew Eugeniusz Golubski, George Charles Schloemer).

Sposób otrzymywania
N-metyloftalimidowych estrów aminokwasów
z wolną grupą NH_2

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania N-metyloftalimidowych estrów aminokwasów z wolną grupą NH_2 , mających zastosowanie w syntezie polipeptydów.

Istota wynalazku polega na reagowaniu wolnego aminokwasu, tj. w postaci jonu obojnego w polarnym aprotycznym rozpuszczalniku z N-bromometyloftalimidem wobec dowolnego cyklicznego eteru koronowego kompleksującego aminokwasu jako środka ułatwiającego rozdział pary ładunków anion-kation w jonie obojnym aminokwasu, użytego w katalitycznej ilości 0,001—0,5 mola na 1 mol aminokwasu. (1 zastrzeżenie)

C07d; C07D P. 183811 T 6.10.1975

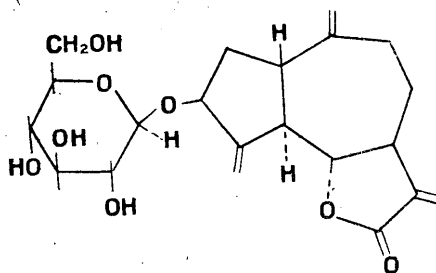
Polska Akademia Nauk, Instytut Farmakologii, Kraków, Polska (Wanda Kiesiel).

Sposób otrzymywania laktonu seskwiterpenowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania nowego laktonu seskwiterpenowego o wzorze przedstawionym na rysunku. Związek ten ze względu na obecność ugrupowania α -metyleno- γ -laktonu winien posiadać własności cytotatyczne lub cytostatyczne in vitro.

Sposób polega na ekstrakcji korzeni rośliny Vernonia flexuosa Sims. (Compositae) w temperaturze pokojowej, rozdzielaniu ekstraktu na kolumnie chromatograficznej na żelu krzemionkowym, zateżnieniu frakcji zawierającej wernofleksuozyd, oczyszczeniu tych frakcji chromatograficznie i krystalizacji.

Nowy związek został zdefiniowany na drodze chemicznej oraz za pomocą widm NMR, IR oraz masowego. (1 zastrzeżenie)



C07d; C07D P. 184323 T 11.09.1975

Instytut Przemysłu Farmaceutycznego, Warszawa, Polska (Barbara Jarymowicz).

Sposób wytwarzania nowego wodzianu
(1, 3, 7-trójmetyloksantyno-8)-glioksalu

Sposób wytwarzania nowego wodzianu (1, 3, 7-trójmetyloksantyno-8)-glioksalu, produktu pośredniego w syntezie związków biologicznie czynnych, polegający na tym, że 8-acetylo-1, 3, 7-trójmetyloksantynę poddaje się utlenianiu za pomocą dwutlenku selenu. (1 zastrzeżenie)

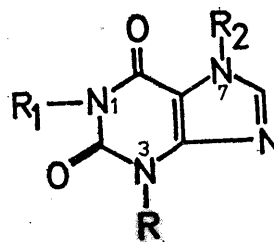
C07d; C07D P. 184950 24.11.1975

Pierwszeństwo: 25.11.1974 — Stany Zjedn. Ameryki (nr 526 992)

Merck and Co., Inc., Rahway, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania tienamycyny

Sposób wytwarzania tienamycyny polega na tym, że poddaje się podpowierzchniowej hodowli mikroorganizm *Streptomyces cattleya* w wodnym środowisku odżywczym, zawierającym przyswajalne źródła węgla, azotu i sole nieorganiczne, w warunkach aerobowych, po czym wyodrębnia się wytworzony antybiotyk. (2 zastrzeżenia)



Wzór

C07d; C07D

P. 185578

15.12.1975

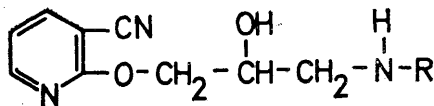
Pierwszeństwo: 16.12.1974 — St. Zjedn. Ameryki
(nr 533 385)

Merck and Co., Inc., Rahway, Stany Zjednoczone Ameryki.

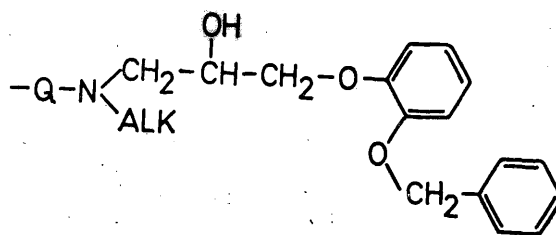
Sposób wytwarzania 2-(3-alkiloamino-2-hydroksypropoksy)-3-cyjanopirydyn

Przedmiotem wynalazku są sposoby wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R oznacza rodnic izopropylowy lub III rz. butylowy oraz ich dopuszczalnych farmaceutycznie kwaśnych soli addycyjnych.

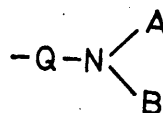
Związki o wzorze 1 wykazują szybkie i przedłużone działanie przeciw nadciśnieniu i są β -adrenergicznymi środkami blokującymi. (13 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 8



Wzór 9

C07d; C07D

P. 185740

20.12.1975

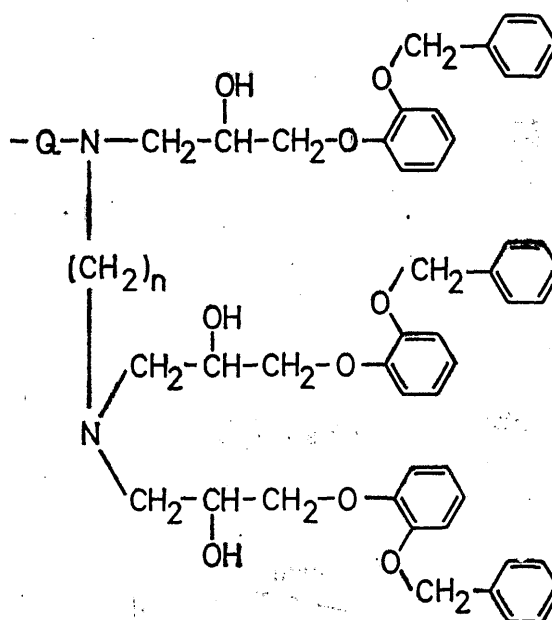
Pierwszeństwo: 21.12.1974 — RFN (nr P 24 60 929.8)

C. H. Boehringer Sohn, Ingelheim nad Renem, Republika Federalna Niemiec.

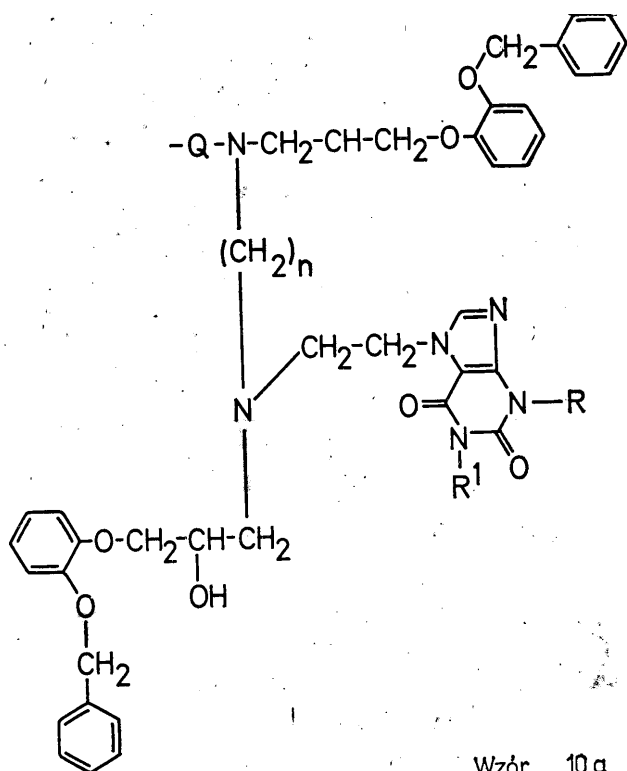
Sposób wytwarzania nowych pochodnych ksantyny

Przedmiotem wynalazku są sposoby otrzymywania związków o wzorze 1, w którym R oznacza grupę metylową lub etylową, R_1 oznacza grupę metylową lub etylową lub grupę o wzorze 8, w którym ALK oznacza grupę alkilową o 1–4 atomach węgla, R_2 oznacza grupę metylową lub etylową albo grupę o wzorze 9, 10 lub 10a, przy czym we wzorach tych Q oznacza grupę etylową, propylową, izopropylową lub 2-hydroksypropylową, A oznacza grupę 3-fenoksy-2-hydroksypropylową, przy czym pierścień fenylowy jest podstawiony w położeniu orto grupą hydroksylową, metoksyłową, n-heksyloksylową lub benzyloksylową, B oznacza grupę alkilową o 1–4 atomach węgla, grupę fenylową lub p-metylofenylową, grupę 3-fenilo-3-hydroksyizopropylową lub ma znaczenie podane dla A i n oznacza liczbę 2–6, stosownie do tego, że jeden z symboli R_1 lub R_2 oznacza grupę metylową lub etylową, a drugi z symboli ma pozostałe znaczenie.

Związki o wzorze 1 oraz ich sole addycyjne z kwasami powodują polepszenie obwodowego przepływu krwi w przestrzeni mikrokrężnej, w szczególności polepszenie ukrwienia mózgu. (2 zastrzeżenia)



Wzór 10



Wzór 10a

C07d; C07D P. 185742 20.12.1975

Pierwszeństwo: 27.12.1974 — St. Zjedn. Am. (nr 536760)

Smithkline Corporation, Philadelphia, Stany Zjednoczone Ameryki (David Alan Berges).

Sposób wytwarzania nowych związków z grupy cefalosporyn

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania cefalosporyn zawierających różne acylowe podstawniki w pozycji 7 i podstawioną tetrazolilotiometylową grupę w pozycji 3 układu cefemowego oraz półproduktów w procesie ich otrzymywania drogą acylowania lub acylowania i zastąpienia grupy acetoksylowej w pozycji 3 odpowiednio podstawionym tetrazolotiolem. Związki zacylowane w pozycji 7 wykazują aktywność przeciwbakteryjną. (20 zastrzeżeń)

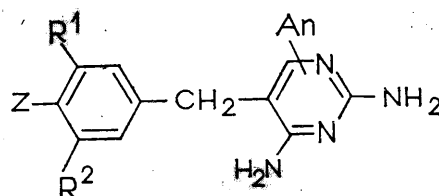
C07d; C07D P. 185924 23.12.1975

Pierwszeństwo: 24.12.1974 — Szwajcaria (nr P. 17287/74)

F. Hoffmann — La Roche and Co., Aktiengesellschaft, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania nowych benzylopirymidyn

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania związków o wzorze ogólnym 1, w którym R^1 i R^2 oznaczają niezależnie od siebie grupę aminową oraz — w szczególnym przypadku podstawioną grupami C_{1-3} -alkilowymi, grupę pirolową, pirolidynową, piperidynową, grupę $-NHCONH_2$ lub grupę o wzorach ogólnych $-NHR^3$, $-N(R^3)_2$, NHR^4 , $-N(R^3)$, R^4 , $-NR^3COOR^3$, $-NHCOOCR^3$, $-NHCONHR$ lub $-H(NO)R^3$, w których R^3 oznacza grupę C_{1-4} -alkilową lub C_{2-4} -alkenylową, a R^4 oznacza grupę acylową, Z oznacza atom wodoru, chloru, bromu, grupę pirolową, pirolidynową, piperidynową, morfolinową lub grupę o wzorze ogólnym $-R^3$, $-OR^3$ lub $-N(R^3)_2$, A oznacza atom tlenu połączony z jednym z atomów azotu w pierścieniu, a η wynosi 0 lub 1, lub soli tych związków. Wytwarzane benzylopirymidyny wykazują silne działania przeciwbakteryjne. (3 zastrzeżenia)



Wzór 1

C07d; C07D P. 185927 23.12.1975

Pierwszeństwo: 24.12.1974 — St. Zjedn. Am. (nr 536 280)
19.11.1975 — St. Zjedn. Am. (nr 632 733)

Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania sulf otlentków 3-metylenocefamu

Sposób wytwarzania sulfotlenków 3-metylenocefamu polega na wewnątrzcząsteczkowym zamknięciu pierścienia w pochodzących od sulfotlenku penicyliny chlorkach azetydynonosulfinylu oraz w pokrewnych pochodnych kwasu sulfinowego w wyniku reakcji Friedla-Craftsa z udziałem katalizatorów lub środków kationotwórczych, dających reaktywny kation w wyniku reakcji podwójnej wymiany. Pochodne 3-metylenocefamu są cennymi półproduktami w syntezie antybiotyków cefemowych. (79 zastrzeżeń)

C07d; C07D P. 185933 23.12.1975

Pierwszeństwo: 24.12.1974 — St. Zjedn. Am. (nr 536 273)
19.11.1975 — St. Zjedn. Am. (nr 632 732)

Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania chlorków sulfinylu

Wynalazek dotyczy nowego sposobu wytwarzania związków 2-chlorosulfinyloazetydynono-4 polegającego na reakcji estru sulfotlenku penicyliny z środkiem chlorowującym typu N-chloro w temperaturze 75 — 135°C. Na chlorki sulfinylowe można działać chlorkiem cynowym, w celu wytworzenia sulfotlenku 3-egzometylenocefamu, półproduktu do wytwarzania antybiotyków cefalosporanowych. (19 zastrzeżeń)

C07d; C07D P. 186097 30.12.1975

Pierwszeństwo: 30.12.1974 — St. Zjedn. Am. (nr 537 612)
13.11.1975 — St. Zjedn. Am. (nr 631 798)

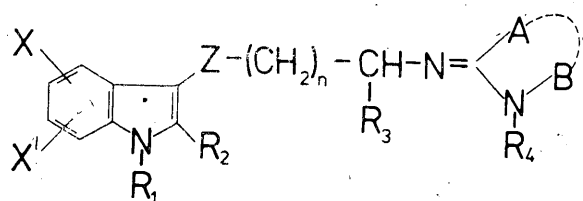
Mc Neil Laboratories, Incorporated, Fort Washington, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych podstawionych indoli

Przedmiotem wynalazku są sposoby wytwarzania nowych podstawionych indoli o ogólnym wzorze 1 lub 1.1, w którym X i X^1 oznaczają atom wodoru, atom chlorowca, niższą grupę alkilową, niższą grupę alkoxyloową, niższą grupę alkiłaminową lub grupę acylaminową z tym, że X i X^1 nie oznaczają równocześnie grupy acylaminowej; R oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową, grupę cykloalkilową, ewentualnie podstawioną grupę fenyloową, ewentualnie podstawioną grupę fenyloalkilową, niższą grupę alkoxyalkilową, grupę alkenylową, grupę alkiłową, grupę cykloalkiloalkilową lub heterocykliczną grupę aryloalkilową; R_2 oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową, ewentualnie podstawioną grupę fenyloową, grupę dwufenylową, grupę naftylową, heterocykliczną grupę aryloową, lub ewentualnie podstawioną grupę fenyloalkilową; Z oznacza grupę tio, sulfinylową lub sulfonylową; η oznacza liczbę całkowitą 1—3;

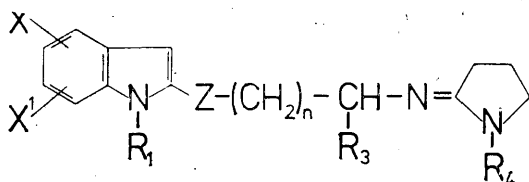
R_3 oznacza atom wodoru lub niższą grupę alkilową; R_4 oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową, ewentualnie podstawioną grupę fenyłową, ewentualnie podstawioną grupę fenyloalkilową, grupę cykloalkilową, hydroksyalkilową lub alkenylową, A i B oddzielnie oznaczają niższą grupę alkilową, A i B razem oznaczają grupę o wzorze $-\text{CH}_2\text{CH}(\text{R}_5)\text{CH}_2-$, $-\text{CH}_2\text{CH}_2\text{CH}(\text{R}_5)-$, $-\text{N}(\text{R}_6)\text{CH}(\text{R}_5)(\text{CH}_2)_m-$, $-(\text{CH}_2)_4-$, lub $-(\text{CH}_2)_5-$, w którym R_5 oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową lub ewentualnie podstawioną grupę fenyłową, R_6 oznacza atom wodoru lub niższą grupę alkilową, m oznacza liczbę 1 lub 2 z tym, że gdy m oznacza 2, R_5 oznacza atom wodoru; ewentualnie w postaci ich terapeutycznie aktywnych soli addycyjnych z kwasami.

Związki o wzorach 1 i 1.1 wykazują działanie farmakologiczne zwalniające pracę serca u ssaków, zapobiegają agregacji płytek krwi u ludzi a także mają działanie antysekrecyjne i przeciwdziałają arytmii oraz inhibują lipolizę zarówno epineferynową jak i kofeinyową. (34 zastrzeżenia)



Wzór 1

T-11 134



Wzór 1.1



C07F; C07F

P. 177535

23.01.1975

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Błachownia” Kędzierzyn, Polska (Henryk Żoła, Gerard Bekierz, Jerzy Wojciechowski, Grażyna Terelak, Maciej Kiedik, Krzysztof Rudnicki, Zbigniew Ratajski, Jan Wachowicz).

Sposób wytwarzania estrów fosforowych fenolu i alkilofenoli

Sposób wytwarzania estrów fosforowych fenolu i alkilofenoli przez fosforylowanie fenolu i lub produktów alkilacji fenolu za pomocą olefin względnie chlorowcoalkanów, zawierających 1—12 atomów węgla w częściach prowadzących się w obecności katalizatora fenolanu glinu albo alkilofenolanu glinu ewentualnie aktywowanego chlorowodorem.

W procesie fosforylowania fenolu za pomocą tlenochlorku fosforu reakcję prowadzi się stosując 0,005—0,03 mola katalizatora na 1 mol fenolu w temperaturze 40—170°C, zaś reakcję alkilowania połączoną z fosforylowaniem prowadzi się działając na fenol olefinami lub chlorowcoalkanami w temperaturze 30—120°C wobec fenolanu lub alkilofenolanu glinu aktywowanego chlorowodorem, w czasie 4—6 godzin, po czym produkt alkilacji traktuje się bezpośrednio w temperaturze 40—170°C tlenochlorkiem fosforu i prowadzi reakcję w czasie 6—16 godzin. (2 zastrzeżenia)

C07F; C07F

P. 184692 T

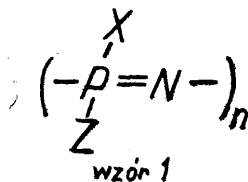
12.11.1975

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Bogumił Łaskiewicz, Henryk Struszczyk).

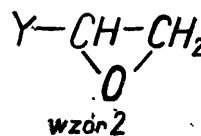
Sposób wytwarzania chloroalkoksyfosfazenów

Sposób wytwarzania chloroalkoksyfosfazenów o wzorze ogólnym 1, w którym X oznacza grupę chloroeto-, 2-chloropropoxy-, 2,3-dwuchloropropoxy- oraz 2-fenilo-2-chloroetoksy-, Z oznacza grupę chloroeto-, 2-chloropropoxy-, 2,3-dwuchloropropoxy-, 2-fenilo-2-chloroetoksy- lub chlor, przy jednakowym lub różnym ustawieniu podstawników, zaś $\eta \geq 3$, według wynalazku, polega na tym, że epitlenki o wzorze ogólnym 2, w którym Y oznacza wodór, grupę metylową, chlorometylową i fenyłową, poddaje się reakcji z oligomerami chlorofosfazenu o wzorze ogólnym 3, w którym $\eta \geq 3$, w obecności kwasów Lewisa jako katalizatorów, na przykład bezwodnego chlorku glinowego stosowanego w ilości 1—400% wagowych w stosunku do oligomeru chlorofosfazenu, korzystnie od 10—200% wagowych. Reakcję prowadzi się w obecności lub bez bezwodnego środowiska rozpuszczalników organicznych, jak czterochloroetan, w temperaturze 20—140°C w ciągu 2—6 godzin. Po zakończeniu reakcji mieszaninę przemywa się słabym wodnym roztworem kwasu solnego, wodnym roztworem węgla sodowego oraz kilkakrotnie wodą do uzyskania pH = 7. Następnie roztwór suszy się bezwodnym siarczanem sodowym i oddestylowuje rozpuszczalnik pod zmniejszonym ciśnieniem 10—20 mm Hg, po czym produkt oczyszcza się. W przypadku prowadzenia reakcji bez rozpuszczalnika, po zakończeniu procesu wprowadza się czterochlorek węgla lub czterochloroetan w celu polepszenia procesu przemycania.

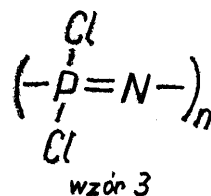
Chloroalkoksyfosfozeny otrzymane sposobem według wynalazku stosuje się jako środki zmniejszające palność tworzyw sztucznych. (2 zastrzeżenia)



wzór 1



wzór 2



wzór 3

C07G; C07G

P. 177851

05.02.1975

Instytut Przemysłu Skórzanego, Łódź, Polska (Barbara Felicjaniak, Wiktor Pietrzykowski, Stanisław Piłowski, Krystyna Marczevska, Urszula Knebel, Henryk Biernacki, Zdzisław Grześkowiak, Jan Bednarek).

Sposób konserwacji trzustki dla celów technicznych

Sposób według wynalazku polega na alkalizowaniu trzustki do wartości pH 7,0—10,0 najlepiej przy użyciu wodorotlenku wapnia, a następnie obniżeniu pH do wartości 3,0—7,0 najlepiej przy użyciu kwasu boro- lub siarczanu amonowego. (1 zastrzeżenie)

C08d; C08D P. 179067 29.03.1975
B29h;

Zakłady Energetyczne Okręgu Południowego, Katowice, Polska (Henryk Maciejewski, Mieczysław Zając, Maria Wypych, Adam Jakubik, Leszek Skrzypek, Jerzy Krasnowski).

Kulki gumowe do czyszczenia rurek wymienników ciepła

Kulki gumowe według wynalazku charakteryzują się tym, że są wykonane z masy zawierającej na 100 części kauczuku: stearynę w ilości 0,5—2,0 części, olej naftenowy w ilości 15,0—20,0 części, hydrazyd kwasu benzenosulfonowego lub kwaśny węglan sodu w ilości 8,0—12,0 części, biel cynkową w ilości 4,0—6,0 części, dwusiarczek dwubenzotiazylu lub N-cykloheksylo-2-benzotiazylisulfenamid w ilości 0,5—2,0 części, siarkę w ilości 1,0—4,0 części, styrofen w ilości 1,0—1,8 części, glikol polietylenowy w ilości 6,0—10,0 części, krzemionkę koloidalną w ilości 5,0—20,0 części, przy czym kulki te pokryte są przepuszczającym wodę naskórkem. (2 zastrzeżenia)

C08d; C08D P. 180843 T 31.05.1975
B29h; B29H

Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego „POSTEOR”, Gdańsk, Polska (Stanisław Mydlarczyk, Jan Hupka, Lechosław Andrzejewski, Kazimierz Woliński).

Sposób utylizacji opon, zwłaszcza samochodowych

Sposób według wynalazku polega na tym, że rozdzielone cząstki rozdziela się na granulaty gumowy i cząstki osnowy z gumą, przy czym osnowa z przywartymi do niej cząstkami gumy jest rozdzielana mechanicznie na cząstki o gęstości pozornej z zakresu $0,08 \text{ g/cm}^3$ do $0,32 \text{ g/cm}^3$ długości włókienek od 0,1 mm do 5 mm i średnicy włókienek od 0,1 do $0,001$ długości włókienek. (1 zastrzeżenie)

C08g; C08G P. 178531 05.03.1975

E.I. du Pont de Nemours and Company, Wilmington, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania polimerów przewodzących nadających się do wyrobu włókien antyelektrostatycznych

Sposób według wynalazku polega na polimeryzacji kondensacyjnej związku zawierającego fosfoniową grupę sulfonianową z reagentami takimi jak np. N-alkilopolkarbonamid, poliester alifatyczny lub polieteroester. (12 zastrzeżeń)

C08g; C08G P. 183750 T 03.10.1975

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Adam Siedlar, Wiesław Rakowski).

Tworzywo formaldehydowe oraz sposób otrzymywania tworzywa formaldehydowego

Tworzywo formaldehydowe stanowią następujące składniki, podane w częściach wagowych: żywica rezolowa od 24 do 26, opiółki brązu CuPb 30 od 14 do 16, łupki mielony od 4 do 6, baryt od 19 do 22, czerwien żelazowa od 3 do 5, sadza aktywna od 0,5 do 3, grafit od 24 do 26 oraz azbest w ilości od 24 do 26.

Sposób otrzymywania tworzywa formaldehydowego polega na tym, że wymienione wyżej składniki wprowadza się do mieszalnika w następującej kolejności: najpierw wsypuje się żywicę rezolową i ciągle mie-

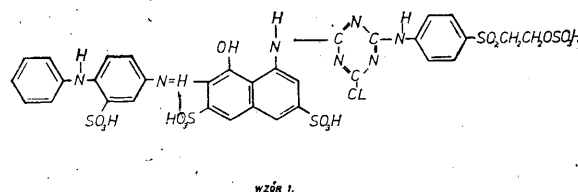
szając zadaje się alkohol etylowy aż do uzyskania lepkości 250 s według kubka Forda numer 4 przy temperaturze 20°C, po czym ciągle mieszając dodaje się opiółków brązu CuPb 30, łupka mielonego, barytu, czerwieni żelazowej, sadzy aktywnej, grafitu oraz azbestu. Z kolei uzyskaną masę wybiera się z mieszalnika i suszy w temperaturze około 80°C aż do zeskalenia się jej, a następnie rozdrabnia się ją do granulacji około 3 mm i prasuje w formach, w temperaturze od 160 do 200°C przy ciśnieniu od 500 do 600 kG/cm². (2 zastrzeżenia)

C09b; C09B P. 184383 T 29.10.1975

Zakłady Przemysłu Barwników „Boruta”, Zgierz, Polska (Wiktor Bączynska, Jerzy Granosik, Zygmunt Korzecki).

Sposób wytwarzania reaktywnego błękitu azowego

Reaktywny błękit azowy o wzorze 1 otrzymuje się przez kondensację barwnika dwuchlorotrójazykowego z estrem kwasu siarkowego 4-(β-hydroksyetylosulfonilo)-aniliny w środowisku wodnym w temperaturze 10—60°C w obecności środków wiążących kwas. (1 zastrzeżenie)



C09c; C09C P. 185098 T 29.11.1975

Akademia Techniczno-Rolnicza im. Jana i Jędrzeja Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Kazimierz Wierzbicki, Franciszek Baj, Halina Ferens-Budzyńska).

Sposób wytwarzania pigmentu mineralnego, zwłaszcza farb, wypraw i zapraw budowlanych

Sposób wytwarzania pigmentu mineralnego, zwłaszcza do farb, wypraw i zapraw budowlanych polega na tym, że pigment otrzymuje się ze szlamu powstającego w procesie płukania kruszywa skalnego po odwodnieniu, wysuszeniu i rozdrobnieniu na dowolne frakcje bądź też w postaci wilgotnej. (1 zastrzeżenie)

C09d; C09D P. 177331 14.01.1975

Ośrodek Naukowo-Produkcyjny Materiałów Półprzewodnikowych, Warszawa, Polska (Rajmund Izbaner, Krystyna Jaśkowska, Halina Malinowska, Danuta Stawińska).

Sposób wytwarzania pasty przewodzącej

Sposób wytwarzania pasty przewodzącej do kondensatorów ceramicznych polega na mieszaniu proszku palladowego o płatkowym kształcie ziarna z nośnikiem na bazie żywicy akrylowej. (1 zastrzeżenie)

C09d; C09D P. 178996 21.03.1975

Gdańska Fabryka Farb i Lakierów, Gdańsk-Oliwa, Polska (Beata Bielecka, Andrzej Kwiatkowski, Jerzy Maciej Nowak, Irena Sowińska, Maria Supel, Mieczysław Tokarczyk).

Sposób otrzymywania farb wodo-rozcieńczalnych schnących oksydacyjnie w temperaturze pokojowej

Przedmiotem wynalazku są farby wodorozcieńczalne schnące oksydacyjnie w temperaturze pokojowej, sporządzone na bazie żywic wodorozcieńczalnych, mo-

dyfikowanych kwasami karboksylowymi i neutralizowanych aminami I, II, III — rzędowymi. W skład farb wchodzi specjalne kompozycje pigmentów i wypełniaczy, (Zawierające mieszaninę molibdenianów metali II grupy układu okresowego pierwiastków, w proporcjach zależnych od rodzaju i przeznaczenia farby.

Farby te mogą być sporządzone jako przeciwkorozyjne na metale oraz jako nawierzchniowe ognioochronne zarówno na metale jak i na drewno, zawierające środki ogniohamujące, tj. trójtlenek antymonu oraz chlorowane i/lub bromowane węglowodory aromatyczne lub alifatyczne. (4 zastrzeżenia)

C09d; C09D P. 183819 T 6.10.1975

Instytut Farb i Lakierów, Gliwice, Polska (Małgorzata Kosińska, Irena Nadrowska).

Przeciwkorozyjna masa nieschnąca do nakładania na zimno dla okrętownictwa

Przeciwkorozyjna masa nieschnąca do nakładania na zimno przeznaczona jest do zabezpieczenia stalowych wewnętrznych ścian zbiorników wody balastowej, powierzchni stalowych pod izolację szpilkowane, pustych przestrzeni podpokładowych, koferdamów.

Ponadto może znaleźć zastosowanie w innych gałęziach przemysłu do ochrony mostów, dźwigów, podwozi. Masa stanowi benzynowy roztwór asfaltu dmuchanego modyfikowanego ceryzyną białą i smarem będącym produktem zagęszczenia rafinowanych olejów mineralnych mydłami.

System jest tiksotropowany i pigmentowany czernią. (1 zastrzeżenie)

C09d; C09D P. 184449 T 3.11.1975

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Nikuca Kopytowska, Jan Biały, Marek Borensztein, Adela Krysztośiak, Irena Ostaszewska, Irena Penczek).

Sposób wytwarzania kompozycji na bazie wodnych dyspersji kopolimerów akrylowych i rozpuszczalnych w wodzie żywic melaminowofarmaldehidowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania kompozycji na bazie wodnych dyspersji kopolimerów akrylowych i rozpuszczalnych w wodzie żywic melaminowofarmaldehidowych, o własnościach sieciujących, przeznaczonych do powlekania materiałów o strukturze porowatej.

Kompozycja składa się ze spoiwa zawierającego rozpuszczalny w wodzie aminoplast i kopolimer o składzie: 1,5—20% kwasów alkenokarboksylowych, 2—30% akrylonitrylu o 10% styrenu i/lub winylotolenu oraz estrów kwasu akrylowego i/lub metakrylowego, alkoholi alifatycznych zawierających w cząsteczce 2—6 atomów węgla.

Otrzymywana kompozycja przeznaczona jest do wykańczania skór. Otrzymana z tej kompozycji powłoka odznacza się wysoką elastycznością, wymaganą przepuszczalnością pary wodnej, odpornością na wielokrotne zginanie, zarówno na sucho jak i na mokro, oraz wysoką odpornością na ścieranie. (1 zastrzeżenie)

C09d; C09D P. 185082 T 29.11.1975

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Jerzy Iwanow, Tadeusz Żak).

Kompozycja do ochrony przed korozją profili zamkniętych i miejsc trudnodostępnych, zwłaszcza nadwozi pojazdów samochodowych podczas eksploatacji

Kompozycja do ochrony przed korozją profili zamkniętych i miejsc trudnodostępnych, zwłaszcza nadwozi pojazdów samochodowych podczas eksploatacji,

zawiera 10 do 50 części wagowych 50% roztworu żywicy naturalnej lub syntetycznej rozpuszczalnej we frakcji węglowodorów, głównie alifatycznych typu benzyny do lakierów, zwłaszcza żywicy ftalowej tłuszczowej lub półtłustej i/lub żywicy fenyl- lub dwufenylopropanowej modyfikowanej kalafonią i estryfikowanej gliceryną i/lub żywicy akrylowej, 1 do 20 części wagowych lanoliny i/lub petrolatum i/lub mineralnego oleju uszlachetnionego, 1 do 20 części wagowych plastifikatora, korzystnie ftalanu dwubutylu, 0,1 do 5 części wagowych środka do stabilizacji lepkości, 3 do 25 części wagowych środka do polepszania zdolności do wypierania wilgoci z powierzchni metalu lub gruntu oraz 0,1 do 5 części wagowych znanego inhibitora. (4 zastrzeżenia)

C09d; C09D P. 185810 T 20.12.1975

Instytut Farb i Lakierów, Gliwice i Cieszyńska Fabryka Farb i Lakierów, Marklowice k. Cieszyna, Polska (Dorota Szombierska, Andrzej Kwiatkowski, Zenon Korgol, Eugeniusz Tyrka, Józef Mędrak).

»

Farby proszkowe

Farby proszkowe epoksydowe, poliestrowe lub akrylowe otrzymuje się według wynalazku przez wymieszanie na sucho wszystkich składników łącznie z środkami pomocniczymi, bez stosowania stopów środków pomocniczych z żywicą podstawową. (1 zastrzeżenie)

C09j; C09J P. 177936 10.02.1975

Instytut Technologii Drewna, Poznań, Polska (Zdzisław Chudziński).

Klej, zwłaszcza aminowy

Przedmiotem wynalazku jest klej, zwłaszcza aminowy, mający zastosowanie w przemyśle drzewnym, a szczególnie meblarskim, przemyśle sklejek i stolarcze budowlanej. Klej według wynalazku będący mieszaniną żywicy klejowej, utwardzacza i wypełniacza mineralnego, ewentualnie innych dodatkowych składników, np. środków spieniających, mąki żytniej, charakteryzuje się tym, że jako wypełniacz zawiera glinokrzemian, o ogólnym wzorze $Al_2O_3 \cdot 2SiO_2 \cdot 2H_2O$ w ilości korzystnie 5 części wagowych na 100 części wagowych żywicy klejowej. (1 zastrzeżenie)

C09j; C09J P. 184253 T 24.10.1975

Akademia Medyczna, Wrocław, Polska (Henryk Kuś, Danuta Kalińska, Jadwiga Kołucka, Krystyna Łada, Stanisław Boryń).

Sposób wytwarzania folii chirurgicznej do pokrywania pola operacyjnego

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania folii chirurgicznej do pokrywania pola operacyjnego w operacjach chirurgicznych.

Dla otrzymania folii chirurgicznej stosuje się folię piaskowaną lub drobnomolekutowaną o grubości 0,015—0,025 mm otrzymaną z polietylenu wysokociśnieniowego, albo folię z kopolimerów etylenu z octanem winylu lub z estrami kwasu akrylowego lub metakrylowego i z zawartością środków antystatycznych. Na folię nałożona jest przekładka w postaci papieru silikonowanego z warstwą kleju z polimerów syntetycznych. (1 zastrzeżenie)

C09j; C09J P. 184472 T 4.11.1975

Instytut Technologii Drewna, Poznań, Polska (Edmund Nowicki, Kazimierz Siwek).

Klej do łączenia wykładzin podłogowych z podłożem betonowym, zwłaszcza wykładzin drewnopochodnych

Klej do łączenia wykładzin podłogowych z podłożem betonowym, zwłaszcza wykładzin drewnopochodnych zawiera jako główny składnik żywice: aminową najkorzystniej 70%-wą, w ilości 30 do 70% wagowych i 50% wodną dyspersję polioctanowinyłową, w ilości od 20 do 40% wagowych, przy czym lepkość żywicy aminowej wynosi najmniej 2000 cP, a lepkość dyspersji polioctanowinyłowej wynosi korzystnie 10 000 cP.

Jako składniki dodatkowe klej według wynalazku zawiera wypełniacze i plastyfikatory, a gdy wymaga-ny jest krótszy czas utwardzania mieszaniny klejowej dodaje się rozpuszczalnik i utwardzacz; niekiedy stosuje się również środek przeciwwgrzybowy.

(2 zastrzeżenia)

C10k; C10K

P. 178379

28.02.1975

Foster Wheeler Corporation, Livingston, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób selektywnego usuwania siarkowodoru z gorących gazów

Sposób selektywnego usuwania siarkowodoru z mieszaniny gorących gazów polega na kontaktowaniu tej mieszaniny w strefie reakcyjnej lub strefie odsiarczania z niklem lub materiałem zawierającym nikiel, w wyniku czego tworzą się stałe związki siarczkowe, z których nikiel odzyskuje się na drodze utlenienia, a odzyskany nikiel zawraca się z powrotem do strefy reakcji.

(5 zastrzeżeń)

C13d; C13D

P. 178670

11.03.1975

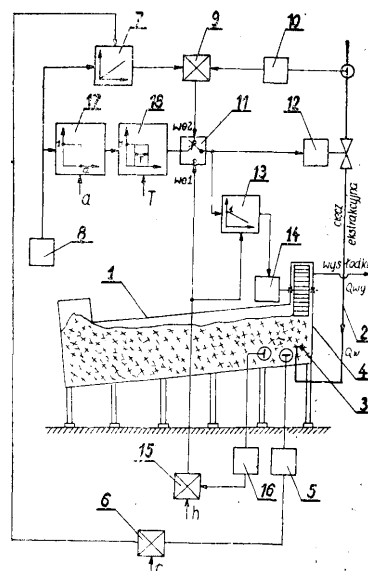
Instytut Przemysłu Cukierniczego, Warszawa, Polska (Stanisław Gawrych, Wasyl Krupa, Artur Korgul).

Sposób stabilizacji zawartości substancji w odpadzie poekstrakcyjnym, zwłaszcza zawartości cukru w wysłódkach usuwanych z ciągłego dyfuzora korytowego i układ sterowania do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że ciecz ekstrakcyjna jest wprowadzana w głąb mieszaniny krajanki i soku w końcowej części dyfuzora a ilość dodawanej do dyfuzora cieczy i ilość usuwanych wysłódków jest regulowana w sposób ciągły w zależności od bieżącej zawartości cukru w wysłódkach lub od zawartości cukru w cieczy ekstrakcyjnej znajdującej się w końcowej części dyfuzora i/lub od aktualnego stanu zapelnienia końcowej części dyfuzora.

Układ sterowania do stosowania tego sposobu charakteryzuje się tym, że zawiera zespół programowo-przełączeniowy, w którym wejście elementu przekątnikowego (17) z nastawionym progiem czułości jest połączone z wyjściem wagi krajanki (8), zaś wyjście elementu (17) jest połączone z wejściem elementu przekątnikowego (18) z nastawianym czasem działania, a wyjście elementu (18) jest połączone z wejściem przełącznikowym elementu przełączeniowego (11), którego wejście sygnałowe (We) jest połączone z wyjściem regulatora poziomu (15), a wejście sygnałowe (We₂) jest połączone z wyjściem regulatora proporcji (9), zaś wyjście elementu (11) jest połączone z wejściem zespołu wykonawczego lub jest połączone z wejściem sygnałowym elementu (7) zamiast wagi krajanki (8), przy czym w tym przypadku wejście sygnałowe (We) elementu (11) jest połączone z wyjściem regulatora poziomu (15) lub z nadajnikiem stałego sygnału a wejście sygnałowe (We₂) jest połączone z wyjściem wagi krajanki (8).

(4 zastrzeżenia)



C21c; C21C

P. 175363

05.11.1974

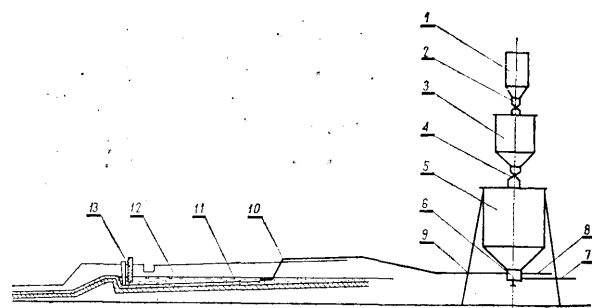
Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice, Polska (Władysław Sabala, Stanisław Krawski, Jerzy Bromer, Czesław Machura, Wiktor Matliński).

Sposób odsiarczania surówki poza wielkim piecem i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na wdmuchiowaniu środka odsiarczającego bezpośrednio do strumienia surówki płynącego w korycie głównym wielkiego pieca wewnątrz tego strumienia w kierunku jego biegu przed przewalem (zakończenie koryta głównego wielkiego pieca służące do oddzielania żużla od surówki).

Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku ma trzy usytuowane jeden nad drugim w pionowej osi zbiorniki z tym, że załadowczy zbiornik (1) usytuowany jest najwyżej i połączony poprzez ciśnionowy pośredni zbiornik (3) z wdmuchującym zbiornikiem (5), który w dolnej części ma pneumatyczny dozownik (6) z przewodem (7) i (8) dla doprowadzenia czynnika fluidyzującego i transportującego oraz przewód (9) zakończony lancą (10) dla doprowadzenia czynnika odsiarczającego do wnętrza strumienia ciekłej surówki (11) w głównym korycie (12) wielkiego pieca przed przewalem (13).

(2 zastrzeżenia)



C21c; C21C

P. 179806

21.04.1975

Huta Batory, Chorzów, Polska (Ludwik Ziółkowski, Eugeniusz Pustówka, Władysław Frankowski).

Sposób korygowania składu chemicznego stali w procesie elektrożuźlowym

Wynalazek dotyczy korygowania składu chemicznego stali w procesie elektrożuźlowym w przypadku, gdy skład chemiczny elektrod nie zezwala na uzyskanieżądanego składu chemicznego we wlewku elektrożuźlowym.

Istota wynalazku polega na przyspawaniu do elektrod blach węglowych względnie wysokostopowych jak również taśm niklu i aluminium o tak dobranym składzie chemicznym i masie, aby w zależności od potrzeby uzyskać w procesie elektrożużlowym rozcieńczenie nadmiernej ilości jednego lub kilku składników stopowych względnie ich wzbogacenie.

W przypadku, gdy zużycie blach lub taśm niklu i aluminium nie przekracza 3 kg na 100 kg wlewka elektrożużlowego, to pomija się ich spawanie z elektrodą i zawiesza w krystalizatorze obok elektrody, gdzie przetapiają się bezprądowo ciepłem żużla.

(2 zastrzeżenia)

C21d; C21D P. 179542 11.02.1975
C22f; C22F

Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa, Polska
(Witold Wiktorowicz, Jerzy Michalski, Jan Kozdra).

Chłodnica do drutów i taśm z powłokami metalowymi osadzonymi metodą z fazy ciekłej

Chłodnica według wynalazku ma korpus (1), u którego podstawy umieszczone są rozpylacz powietrza (5) z otworami (10) na obwodzie umieszczonymi pod kątami (γ i 2γ) w stosunku do osi chłodzonego drutu (9) oraz śruba (6) z zakończeniem stożkowym, która tworzy z rozpylaczem (5) regulowaną szczelinę (11). W korpusie (1) umieszczony jest rozpylacz wody (4) pod kątem (a), tak aby strumień wodnej mgły przecinał się z drutem (9) powyżej przecięcia się drutu ze strumieniami powietrza.

(2 zastrzeżenia)

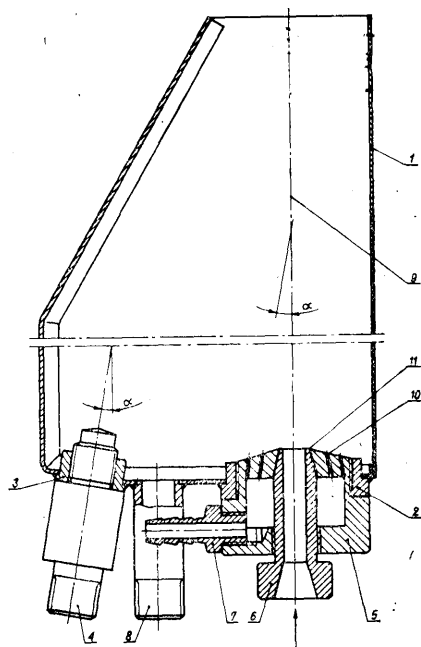


Fig. 1

C22b; C22B P. 178545 06.03.1975

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P 176347

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Lublin, Polska
(Stanisław Sędzik, Stanisław Musiał, Jerzy Żydek, Józef Gargul, Wojciech Cis, Stanisław Nikolin, Marian Warmuz, Witold Grabowski).

Sposób świeżenia bogatych kamieni miedziowych

Wynalazek dotyczy sposobu konwertorowania bogatych kamieni miedziowych zawierających powyżej 63% miedzi. Sposób ten polega na wprowadzeniu do płynnego kamienia miedziowego wraz z materiałem żużlotwórczym mieszaniny materiałów redukcyjno-

egzotermicznych. Jako ten materiał stosuje się mieszaninę żelazokrzemów niskoprocentowego i wysokoprocentowego oraz karbidu. Karbid jest stosowany jako zamiennik części lub całości żelazokrzemu wysokoprocentowego w mieszaninie. Karbid zastępuje krzem zawarty w żelazokrzemie w proporcji masy jak 2—1. Sposób według wynalazku jest stosowany w powszechnie znanych konwertorach do świeżenia kamieni miedziowych.

(2 zastrzeżenia)

C22b; C22B P. 179726 18.04.1975
C22f; C22F

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska
(Jan Zazula, Henryk Pichaczek, Aniela Belska).

Sposób wytwarzania cienkościennych wyrobów z czystego Al_2O_3

Sposób według wynalazku polega na zmieszaniu tlenku glinu z wodnym roztworem $AlCl_3 \cdot 6H_2O$, suszeniu masy lejącej odlanej do form gipsowych i końcowym wypaleniu wyrobów.

(1 zastrzeżenie)

C23b; C23B P. 183820 T 6.10.1975

Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego, Kraków, Polska (Krzysztof Brich, Wacław Korczyński, Eugeniusz Madej).

Układ zabezpieczenia przed korozją elektrochemiczną wewnętrznych powierzchni przewodów rurowych i zbiorników jako nośników elektrolitów

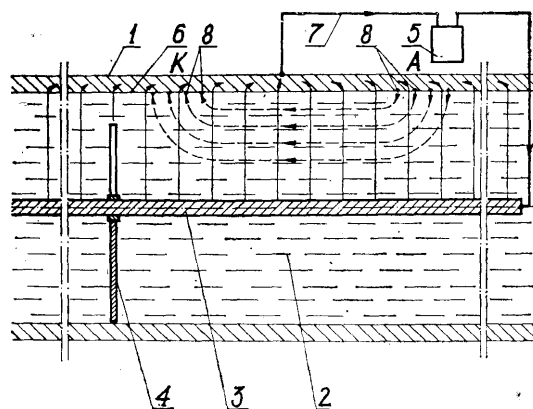
Istota rozwiązania układu zabezpieczenia przed korozją elektrochemiczną wewnętrznych powierzchni przewodów rurowych i zbiorników jako nośników elektrolitów polega na tym, że do wnętrza przewodów rurowych lub zbiorników zawierających elektrolity, wprowadzony jest uziom anodowy ciągle wykonany w postaci pręta aluminiowego w odcinkach łączonych na gwint i osadzonych np. w nakładkach centrujących położenie uziomu (1, 2, 3, 4).

Układ jest podłączony do zewnętrznego źródła prądu stałego np. akumulatora lub prostownika (5).

Prąd elektryczny wypływający z uziomu anodowego poprzez elektrolit wpływa do ścianki chronionego np. przewodu rurowego powodując jej polaryzację w kierunku katodowym, a następnie prądem drenażowym powraca do źródła prądu np. akumulatora (3, 2, 6, 1, 7, 5).

Zachodząca polaryzacja ścianki np. rurociągu nie dopuszcza do powstawania mikro czy makro ogniw korozyjnych (6, 1, 8).

(1 zastrzeżenie)



C23c; C23C P. 183850 T 7.10.1975

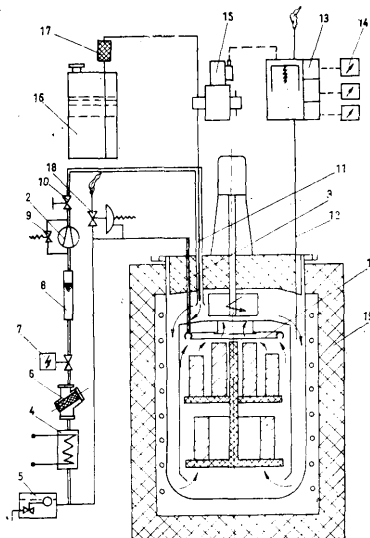
Lubuskie Zakłady Termotechniczne „Elterma”, Świebodzin, Polska (Józef Oiej nik).

Sposób otrzymywania atmosfery regulowanej z ciekłych związków organicznych zwłaszcza w piecach węglowych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób wytwarzania atmosfery regulowanej z ciekłych związków organicznych polega na tym, że atmosferę nośną wytwarza się z atmosfery piecowej po oddaniu przez nią części dysponowanego węgla.

Atmosfera po przejściu obok wsadu zbierana jest przez kolektor (1) zamontowany na piecu (19) i dalej zasysana przez dmuchawę (2), rurociąg (3), chłodnicę wody (4) z wykrapłaczem (5), filtr (6), zawór elektromagnetyczny (7), rotametr (8). Atmosfera jest tłoczona przez zawór wydajności (10) do przewodu doprowadzającego atmosferę (11) do pieca (19).

Odprowadzenie surowca następuje już w przewodzie doprowadzającym atmosferę, tak że do pieca wpływa mieszanka atmosfery nośnej i pary surowca. Próbkę atmosfery do analizy pobierana jest z przestrzeni pomiędzy kierownicą i ścianką retorty, sondą (12), przez układ pompowania trzypunktowego regulatora potencjału węglowego (13). W układzie z regulatorem współpracują przekładniki czasowe (14), sterując one czasem poszczególnych etapów nawęglania i włączają pracę poszczególnych punktów regulatora potencjału węglowego. (5 zastrzeżeń)



C23c; C23C

P. 184518 T

06.11.1975

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Instalacyjnej „Instal”, Warszawa, Polska (Emil Buczek, Jan Gontarczuk, Romana Leszczyńska).

Sposób wytwarzania grubych powłok cynkowych

Sposób dotyczy wytwarzania powłok cynkowych o grubości od 220–600 mikronów na elementach stalowych wymagających dużej odporności korozyjnej jak instalacje rurociągowie na jednostkach pływających pracujące w środowisku gorącej wody morskiej oraz instalacje centralnego ogrzewania. Sposób polega

na przygotowaniu powierzchni przez głębokie trawienie w roztworze stężonego kwasu solnego, oraz przez topnikowanie w topniku o składzie 87% chlorku cynku i 13% chlorku amonu przez okres 10 do 15 minut w temperaturze od 50°C do 55°C, a po wysuszeniu w temperaturze 250°C, na zanurzeniu do płynnego cynku w temperaturze 435°C na okres od 10 do 15 minut po czym wyjmuje się z prędkością od 5 do 6 m na minutę i studzi się na powietrzu. Tym sposobem otrzymuje się powłokę o grubości ponad 200 mikronów. Grubsze powłoki otrzymuje się przez zanurzenie elementów w dwóch kąpielach płynnego cynku o różnych temperaturach i zawartości aluminium, bądź też stosuje się między zanurzeniami w kąpielach wyżarzanie w temperaturze 500°C. (3 zastrzeżenia)

C23c; C23C

P. 185083 T

29.11.1975

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Wacław Luty).

Ciecz do wytwarzania bezgeneratorowej atmosfery węglazotującej

Ciecz do wytwarzania bezgeneratorowej atmosfery węglazotującej oprócz trójetanolaminy zawiera objętościowo 2 do 50% metanolu i 2 do 20% nasyconej wody amoniakalnej. (1 zastrzeżenie)

C23c; C23C

P. 185648 T

17.12.1975

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Mieczysław Jachimowski, Jerzy Ogorzałek, Eugeniusz Krawczyk).

Komora próżniowa

Komora próżniowa, wyposażona w katodę, jest podzielona na trzy części (1), (2) i (3), oddzielone między sobą i zakończone pokrywami (4), (5), (6) i (7), wyposażonymi w kliny (8) i zębatki (9), współpracujące z kołami zębatymi (10), osadzonymi za pośrednictwem sprzęgieł (11) na wałkach napędowych (12). Na wałkach (12) są również osadzone mimośrodowo (13), dociskające pokrywy (4), (5), (6), i (7). Ponadto na wałkach (12) są osadzone koła zębate (14) z zębatkami (15), zamocowanymi do płyt przenośnikowych (16), łączonych ze sobą hakami. (1 zastrzeżenie)

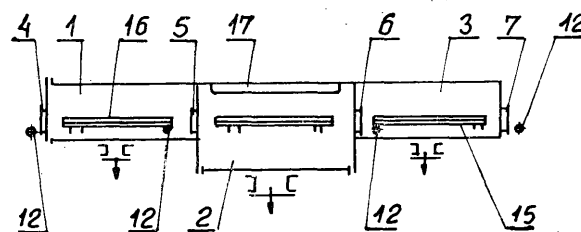


Fig. 1.

raturze do 160°C, bądź bezpośrednio do stopu polipropylenu w maszynie przędzącej lub w procesie otrzymywania polipropylenu. Następnie formuje się włókna metodą ze stopu w temperaturze 295–325°C z prędkością od 400–2000 m/min. i rozciąga 1–10 krotnie oraz wykańcza w standardowych warunkach.

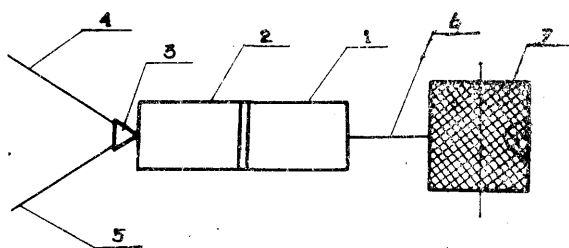
(1 zastrzeżenie)

D01f; D01F **P. 185711 T** 18.12.1975

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Marian Malinowski, Marian Stasiak).

Sposób wytwarzania przędzy puszystej
z włókien chemicznych,
zwłaszcza poliakrylonitrylowych

Sposób wytwarzania przędzy puszystej z włókien chemicznych zwłaszcza włókien poliakrylonitrylowych polega na tym, że taśmy z włókien stapowych niekurczliwych (4) oraz stapowych kurczliwych (5) poddaje się rozwłóknianiu w urządzeniu rozwłókniającym (2) przedzarki bezwrzecionowej, po czym włókna wprowadza się do komory przedzającej (1) tej przedzarki, a następnie gotową przędzę (6) poddaje się w znany sposób wykrucaniu. (1 zastrzeżenie)



D01g; D01G P. 178330 T 20.12.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Zgrzebnych
i Czesankowych Wełny „BEFAMATEX”, Bielsko-
-Biała, Polska (Paweł Tyra, Wiktor Godziesza)

**Urządzenie do zdejmowania runka
ze zbieracza zgrzebiarki**

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do zdejmowania runka ze zbieracza zgrzeblarki, którego kadłub ma skorupę (1), najkorzystniej wykonaną z tworzywa sztucznego. We wnętrzu skorupy (1) znajduje się cienkościenny szkielet (2), trwale połączony z jednej strony ze skorupą (1), a z drugiej strony z ramionami (3) jednostronnie wystającymi na zewnątrz. Do ramion tych jest zamocowana grzebienista listwa (4) zdejmująca runko (5) ze zbieracza (6).
(1 zastrzeżenie)

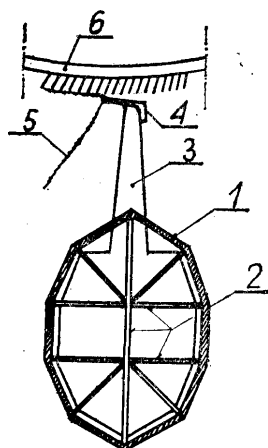


Fig. 2

D01g; D01G **P. 183790** **T** **4 10 1975**
E04b; E04B

Centralne Laboratorium Technicznych Wytrobów
Włókienniczych, Łódź, Polska (Kazimierz Kubiak,
Eugenia Bartkowiak, Bożena Marczyńska, Kazimierz
Łukaszewski, Antoni Szymalski).

Szczeliwo budowlane

Szczeliwo budowlane utworzone z odpadków włókienniczych w odcinkach o długości liniowej, lub długości boku 4—7 cm umieszczone jest w rękawie foliowym z tworzywa termoplastycznego, którego ścianka posiada 0,5—1 mm, średnica wewnętrzna 8—15 cm, zaś długość odpowiada obwodowi elementów prefabrykowanych stosowanych w budownictwie, lub wielokrotności obwodu tych elementów.

Szczeliwo wykonane jest metodą mechanicznego lub pneumatycznego włóczenia masy włókienniczej do rękawa foliowego, którego oba końce po napełnieniu zabezpiecza się przed wypadaniem włókien.

(2 zastrzeżenia)

D01h; D01H P. 186026 T 24.12.1975

Łódzka Fabryka Maszyn Jedwabniczych „Polmatex-
-Majed”, Łódź, Polska (Andrzej Szrajner, Zenon Ku-
jowski).

**Układ napędowy
z indywidualną regulacją prędkości obrotowej
wrzecion w precyzyjnych przewijarkach przędzy**

Układ napędowy z indywidualną regulacją prędkości obrotowej wrzecion w precyzyjnych przewijarkach przędzy (fig. 1 i 2) charakteryzuje się tym, że do napędu każdego wrzeciona (5) zastosowano bezszczotkowe sprzęgło indukcyjne (4) napędzane centralnie przez jeden wspólny, dla wszystkich sprzęgieł indukcyjnych (4) lub grupy tych sprzęgieł, silnik asynchroniczny zwarty (1). Sprzęgło indukcyjne (4) sterowane jest nieimpulsowo sterownikiem tranzystorowym (7), pracującym w zamkniętym układzie ręcznej i automatycznej regulacji prędkości obrotowej wrzeciona (5) z możliwością centralnej regulacji wszystkich sterowników tranzystorowych (7) lub grupy sterowników, z układu sterowania centralnego (8). W sterowniku tranzystorowym (7) zastosowano tranzystor (10) połączony z cewką (11) sprzęgła indukcyjnego (4). Punkt pracy tranzystora (10) zależy jest od sumy trzech sygnałów: sygnału ujemnego sprzężenia zwrotnego od prądniczki tachometrycznej (13), sygnału czujnika średnicy (14) nawoju i sygnału z układu sterowania centralnego (8). Sterownik tranzystorowy (7) i układ sterowania centralnego (8) wyposażone są w jeden wspólny człon, składający się z kondensatora (19) i rezystora nastawnego (20), opóźniający pojawienie się sygnału na cewce (11) sprzęgła indukcyjnego (4) w czasie jego rozruchu.

(3 zastrzeżenia)

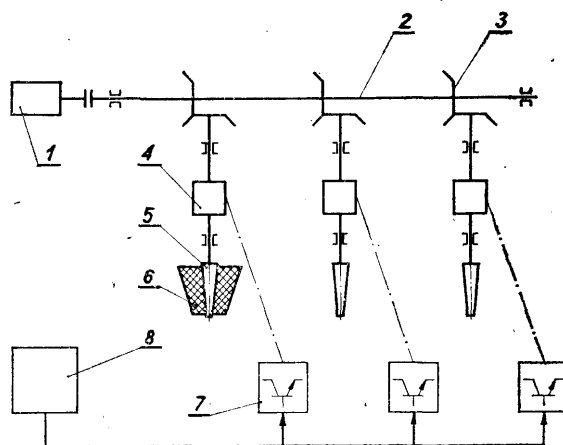


Fig. 1

D03d; D03D P. 183791 T 04.10.1975

Centralne Laboratorium Technicznych Wyrobów Włókienniczych, Łódź, Polska (Czesław Okrasa, Zygmunt Brządkowski, Eugeniusz Wesołowski).

Filtr przeponowy do tam podsadzkowych

Filtr przeponowy do tam podsadzkowych wykonany jest z folii włókienniczej, przędz naturalnych, chemicznych i odpadkowych, bądź ich mieszanek w postaci przędziny o dwóch układach przędz, gdzie wątek ułożony pod kątem $0^{\circ}40' - 5^{\circ}30'$ przeszyty jest przędzą osnowy przeszywającej w splocie łańcuszka o grubości $60 \div 2000$ dtex o długości ściegu $0,45 - 3,0$ mm, przy czym gęstość osnowy przeszywającej wynosi $20 \div 72$ nici/10 cm. (1 zastrzeżenie)

D03d; D03D P. 184408 T 31.10.1975

Instytut Włókiennictwa, Łódź, Polska (Piotr Dryński, Jan Brzeziak).

Sposób wytwarzania wyrobów włókienniczych, zwłaszcza dekoracyjnych, w szczególności dywanów igłowych lub igłowanych wykładzin podłogowych dywanopodobnych oraz surowiec do stosowania tego sposobu

Sposób polega na tym, że przędzę foliową orionowaną i fibrylizowaną wglowuje się w warstwę na kształt runa na podkładce i następnie zabezpiecza się przez wypruciem z tej podkładki, po czym warstwę tę poddaje się czynności wykurczania, korzystnie jednoprosesowo z podklejaniem wprowadzając петельki i włoski runa w ruch przez aerodynamiczne oddziaływanie gorącego powietrza, przy prędkości stopniowo wzrastającej od 3 do 30 metrów na sekundę i temperaturze od 100 do 180°C . (10 zastrzeżeń)

D03d; D03D P. 185662 T 17.12.1975

Pierwszeństwo: 17.12.1974 — Hiszpania (nr 433010)

D. Emilio Llovet Ricart, Barcelona, Hiszpania (D. Emilio Llovet Ricart).

Układ krzywkowy w krosnach okrągłych

Przedmiotem wynalazku jest układ krzywkowy w krosnach okrągłych, zawierający zespół krzywek (1) zmniejszających krzywiznę trasy przebiegu (2) igły (3) i utrzymujący we wszystkich położeniach roboczych swego przebiegu równoległą drogę igły (3), mimo zmiany położenia krzywki ruchomej.

Do regulowania drogi igły (3) służy ruchomy mechanizm zamocowany na płycie montażowej (6), który składa się z mikrometru, działającego na czujnik poddawany działaniu sprężyny powrotnej i zamocowanych w podstawie ruchomych krzywek formujących drogę igły (3). (2 zastrzeżenia)

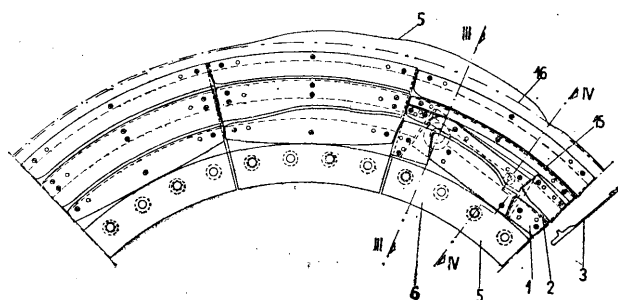


Fig. 1

D03d; D03D P. 185664 T 17.12.1975

Pierwszeństwo: 17.12.1974 — Hiszpania (nr 433011)

D. Emilio Llovet Ricart, Barcelona, Hiszpania.

Urządzenie do naprężania i składania tkanin w krosnach okrągłych

Urządzenie do naprężania i składania tkanin w krosnach okrągłych posiada główny wał (2), na który przekazywany jest napęd z odpowiedniego silnika, a krzywki (20) na końcach tego wału są kinetycznie połączone z wahliwymi dźwigniami (22a) połączonymi z kolei z wałem głównym (2) za pomocą mechanizmu jednokierunkowego, zawierającego sterujące wałem sprężyny, z regulowanym naciskiem za pomocą gwintowego elementu bez końca (17) z ręcznym pokrętkiem (18) a dźwignie (22a) są przystosowane do ruchu naprzód i w tył po głównym wale (2), przy czym umieszczone naprzeciw siebie wały (22) są przystosowane do poruszania wału głównego (2). (4 zastrzeżenia)

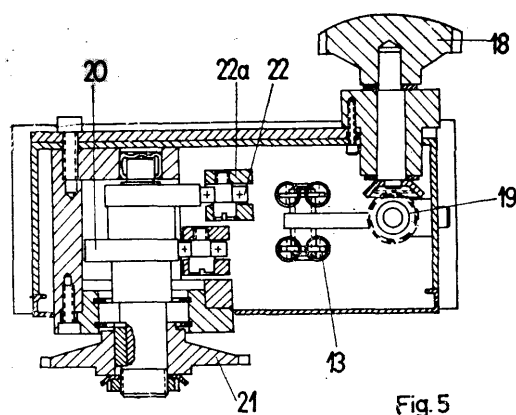


Fig. 5

D03d; D03D P. 185666 T 17.12.1975

Pierwszeństwo: 17.12.1974 — Hiszpania (nr 433012)

D. Emilio Llovet Ricart, Barcelona, Hiszpania.

Zespół podający do krosien okrągłych

Zespół podający do krosien okrągłych, ma cewki (2) podające przędzę (7) które są umieszczone we wnętrzu krosien (1) ponad płytą podporową (3) układu krzywkowego (4) cylindra igłowego (5), połączonego z cylindrem (8) igłowym, nad którym są zamocowane odpowiednie zespoły krzywkowe (9), zarówno w krosnach ze sztywno zamontowaną płytą i cylindrem, jak i w krosnach okrągłych. (1 zastrzeżenie)

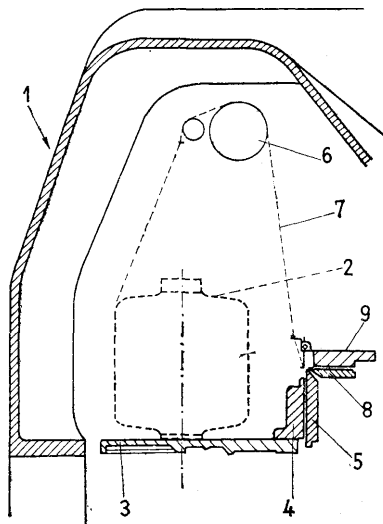


Fig. 1

D03d; D03D

P. 186079 T

29.12.1975

Instytut Włókiennictwa, Łódź, Polska (Bogusław Sikora, Teresa Żelazny, Arystyda Popiel, Regina Małec, Barbara Zagozda).

**Kompozycja włókninowa,
materiał budowlany i meblowy z tej kompozycji
oraz sposób jego wytwarzania**

Kompozycja włókninowa składa się co najmniej 60 części wagowych rozwłóknionego surowca syntetycznego, korzystnie poliamidu, poliestru lub ich mieszaniny i od 1 do 40 części wagowych włókien naturalnych sztucznych lub ich mieszaniny. Materiał budowlany i meblowy, zwłaszcza dla celów izolacji termicznej i akustycznej oraz do wyściełania mebli tapicerskich wykonany z tej kompozycji ma postać pokładu włókien, perforowanego otworkami, korzystnie o średnicy od 1,5 do 4 mm i ilości od 15 do 150 otworków na 1 dcm². Sposób wykonania wyżej wymienionego materiału przez termiczne igłowanie między dwoma płaskimi powierzchniami.

(3 zastrzeżenia)

D03j; D03J

P. 185663 T

17.12.1975

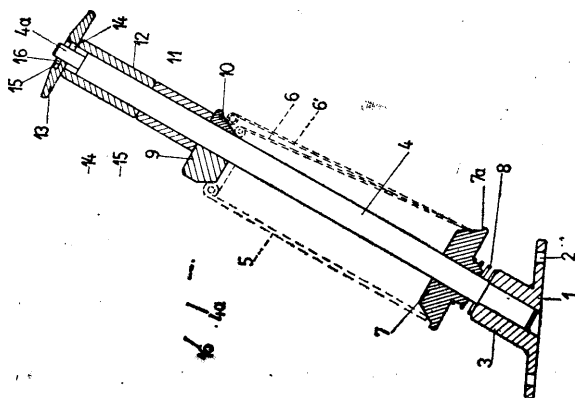
Pierwszeństwo: 17.12.1974 — Hiszpania (nr 433013)

D. Emilio Llovet Ricart, Barcelona, Hiszpania (D. Emilio Llovet Ricart).

Urządzenie do osadzania cewek z przędzą

Urządzenie do osadzania cewek z przędzą ma podporę (3) zamocowywaną do płytki krosna zawierającą pionowy pręt (4) mocujący cewkę, który ma dolny uchwyt (7) pierścieniowy do cewek i pierścień (13) mocujący cewkę umieszczoną pomiędzy obrzeżami uchwyty (7) a pierścieniami (9 i 10) zawieszonymi na pręcie (4). Pierścienie te mają obrzeża zmienne i kształt zbieżny, co pozwala na umieszczenie cewek o różnych wymiarach, zbieżnościach i długościach. Urządzenie ma co najmniej jedną tuleję odległościową (11) lub (12) o zmiennej długości, umieszczoną pomiędzy pierścieniami (9) i (10), a na końcu pręta (4) ręczny mechanizm blokujący przeciwdziałający wypadaniu cewki, przy czym mechanizm jest przytrzymywany we właściwym położeniu przez sprężynę (8) umieszczoną pomiędzy podporą (3) a uchwytem (7) do cewek i naciskającą od dołu na ręczny zespół mocujący. Sprężyna (8) może być zastąpiona dowolnym elementem wywołującym docisk.

(2 zastrzeżenia)



D05b; D05B

P. 177221 T

07.01.1975

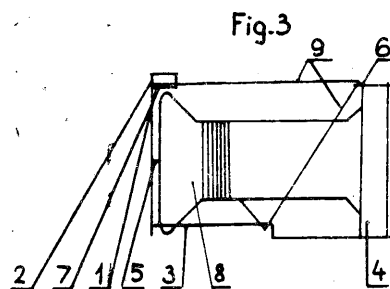
August Jakubiec, Nielewów, Polska August Jakubiec).

**Podstawa,
zwłaszcza wkładka do pojemnika na szpulkę**

Podstawa szpilek z nicią wg wynalazku ułatwiająca wyszukanie końca nici i jej odcięcie, zwłaszcza przy szyciu ręcznym, ma podstawę (1) z kołnierzem (7), na której osadzone są — w ilości odpowiadającej

ilości szpilek — bolce (5) do nakładania szpilek (8) oraz pręty (3) zagięte w kształcie litery „L”, których wolne końce tworzą zaczep (6) w kształcie wydłużonej litery „U”, przy czym do zaczepu (6) i przeciwnego odcinka pręta (3) jest przytwierdzony elastyczny pasek (4).

Do kołnierza (7) podstawy (1) przymocowane są wymienne łapki (2) zawierające ostrze oraz wzdluzne rowki. (2 zastrzeżenia)



D06i; D06L

P. 183793 T

4.10.1975

Centralne Laboratorium Technicznych Wytrobów Włókienniczych, Łódź, Polska (Janina Lewa, Eugeniusz Łysek, Krystyna Dudek).

**Sposób wytwarzania
włókienniczych materiałów powlekanych,
zwłaszcza na ochronną odzież ostrzegawczą**

Sposób wytwarzania włókienniczych materiałów powlekanych, zwłaszcza na ochronną odzież ostrzegawczą na nośniku korzystnie z włókien celulozowych, polega na wprowadzeniu do warstwy zmiekczonego PCW 10—12 cz. wag. pigmentu fluorescencyjnego, 70—90 cz. wag. zmiekczaczy, 1—3 cz. wag. wypełniaczy, 0,4—0,5 cz. wag. absorbera UV, przy łącznym nanieśnięciu mieszanki PCW 250—300 g/m², na którą nanosi się warstwę lakieru na bazie Poliuretanu, w ilości 20—40 g/m² suchej masy z dodatkiem 0,3—0,5% absorbera UV. (1 zastrzeżenie)

D06n; D06N

P. 179216

29.03.1975

Krajowy Związek Spółdzielni Garbarskich i Skórzanych, Kraków, Polska (Marian Czop, Antoni Wiczorek, Stanisław Nawrot, Franciszek Pawłowski, Ryszard Rodziewicz, Tadeusz Kaczmarczyk, Piotr Krupiński).

**Sposób wykończenia odpadu włókniny
powstającego przy produkcji polcorfam
na cele kaletnicze, zabawkarskie
i wierzchy do pantofli domowych**

Nieużyteczny odpad włókniny, powstający przy produkcji polcorfam, dwoi się maszynowo na kilka warstw o pożądanej grubości. Uzyskane warstwy włókniny po maszynowym szlifowaniu barwi się kąpielowo lub natryskowo roztworem barwników zawieszinowych rozpuszczonych w mieszaninie wody i rozpuszczalników organicznych, następnie hydrofobizuje w wodnym roztworze chlorku stearochromowego, suszy i szczotkuje. W ten sposób otrzymuje się tworzywo skóropodobne o fakturze weluru lub nubuku. Celem otrzymania tworzywa skóropodobnego z fakturą lica oszlifowane warstwy włókniny hydrofobizuje się natryskowo roztworem chlorku stearochromowego, naprowadza natryskowo zestaw podkładowy, a po podsuszeniu i przeprasowaniu na prasie hydraulicznej nanosi się metodą natryskową roztwór plastycznej farby kryjącej, suszy, ponownie prasuje i naprowadza natryskowo roztwór połyskowo-utwardzający nitrocelulozowy lub poliuretanowy oraz podsuś. (2 zastrzeżenia)

Dzia E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E01b; E01B

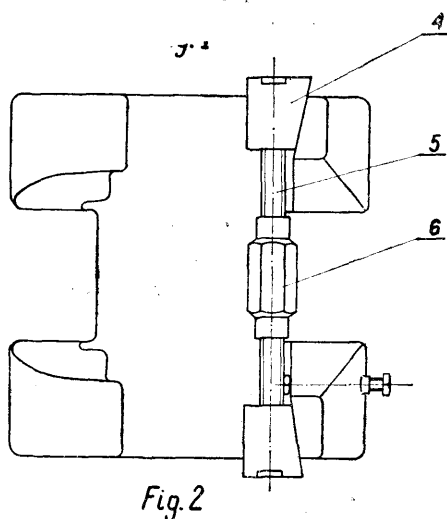
P. 184724 T

14.11.1975

Zakład Badań i Doświadczeń Budownictwa Kolejowego przy Zjednoczeniu Przedsiębiorstw Robót Kolejowych, Warszawa, Polska (Waldemar Księżopolski, Wiktor Łobudziński)

Uchwyt do łączenia szyn, nieotworowanych

Uchwyt według wynalazku ma zastosowanie do tymczasowego łączenia szyn przeznaczonych do spawania i nie posiadających otworów na śruby łubkowe. Zagadnieniem które rozwiązuje wynalazek jest zwiększenie trwałości złącza przez zwiększenie siły docisku łubków. Zagadnienie to zrealizowano przez zastosowanie do dociskania łubków dwóch klinów samohamownych (4) wciskanych między łubka a szczęki kłamy (1) za pomocą dwóch śrub (5) oraz nakrętki rzymskiej (6). (1 zastrzeżenie)

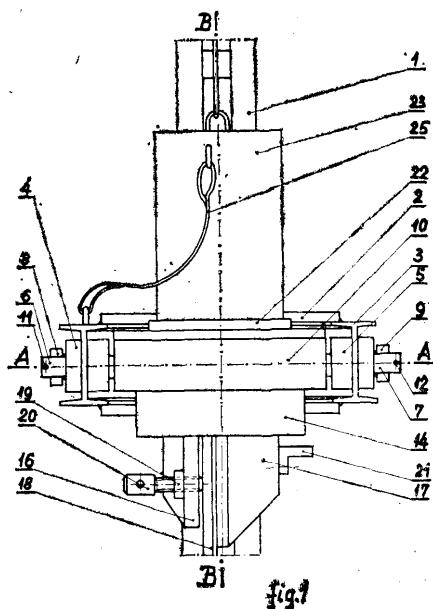


E02d; E02D

P. 179847

22.04.1975

Wrocławskie Przedsiębiorstwo Robót Inżynierskich, Wrocław, Polska (Witold Sulżycki).



Urządzenie do przekazywania energii uderzeń na element wbijany w grunt

Urządzenie do przekazywania energii uderzeń zwłaszcza podbąbnik o budowie wahadłowo-obrotowej posiada pierścień (10) osadzony obrotowo na sworzniach (8) i (9) umieszczonych w tulejach (4) i (5) połączonych z półpierścieniem (3), który jest przytwierdzony do suwaka (2) przesuwanego po prowadnicy (1). W otworze pierścienia (10) jest osadzona obrotowo obudowa (14) do której są przytwierdzone szczęki (16) i (17) uchwytu mocującego larsen (18). W obudowie (14) jest umieszczona wkładka amortyzująca (22), przenosząca uderzenia bijaka (23) na larsen (18). (1 zastrzeżenie)

E03d; E03D

P. 183809

06.10.1975

Pierwszeństwo: 21.04.1975 — Szwecja (nr 7504566-6)

Gösta Harald Pettersson, Kalmar, Szwecja (Gösta Harald Pettersson).

Urządzenie do spłukiwania ustępu porcjami wody o różnej objętości

Urządzenie do spłukiwania ustępu porcjami wody o różnej objętości, mające płuczkowy zbiornik zaopatrzonego w otwór spustowy, charakteryzuje się tym, że spłukujący zespół zawiera dolny zaworowy element (5) otwarty od dołu i w biernym położeniu oparty o gniazdo (6) otaczające spustowy otwór (2), przy czym zespół ten połączony jest z pierwszym uruchamiającym elementem (9) do podnoszenia oraz zawiera górny zaworowy element (7), zamykający w biernym położeniu górną końcówkę elementu (5). (13 zastrzeżeń)

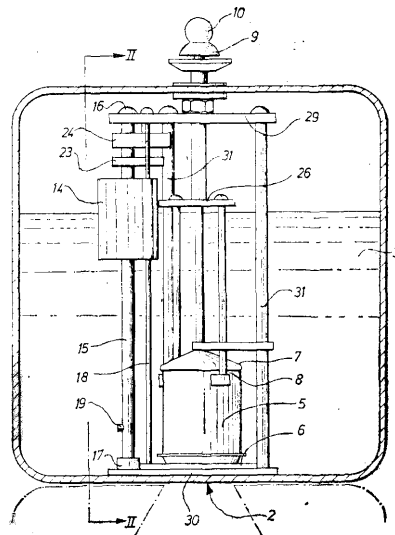


FIG 1

E04c; E04C

P. 169789

23.03.1974

Przedsiębiorstwo Konstrukcji i Elementów Żelbetowych „KONSBET”, Tarnowskie Góry, Polska (Stanisław Czempiński).

Bezwiązaniowy zaciskowy montaż szkieletów zbrojeń

Istota wynalazku polega na ukształtowaniu w rogach części strzemion wchodzących w skład szkieletu zbrojenia „oczek” lub „oczek otwartych”, w których osadza się pręty konstrukcyjne i pręty montażowe szkieletu zbrojenia.

Po nasunięciu na pręty strzemion nanizuje się w oczka pręty konstrukcyjne i montażowe, a po nanizaniu okręca o 180° wokół ich osi, uzyskując zaciśnięcie prętów i sztywność szkieletu zbrojenia.

W zależności od długości i ciężaru szkieletu zbrojenia, dobiera się najbardziej stosowny kształt wyprofilowań w rogach strzemion, zapewniający łatwość montażu i sztywność szkieletu zbrojenia. Strzemiona zaciskowe osadza się na przemian odwróconymi hakami w jedną stronę. (7 zastrzeżeń)

E04g; E04G

P. 179568

12.04.1975

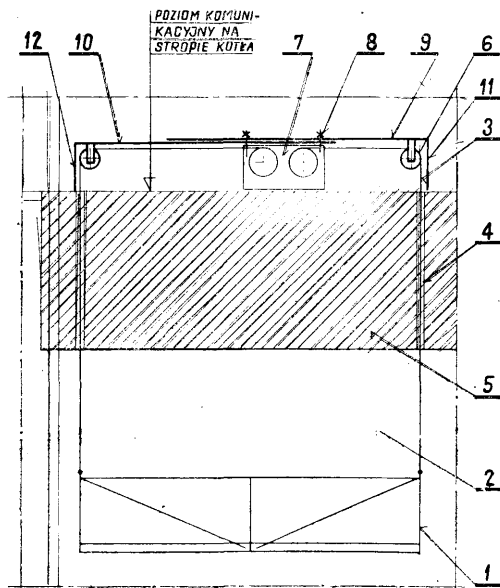
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic i Urządzeń Transportowych, Bytom, Polska (Antoni Kosiek).

Rusztowanie wiszące stosowane zwłaszcza do remontu kotłów w energetyce

Przedmiotem wynalazku jest rusztowanie wiszące, stosowane zwłaszcza do remontu kotłów w energetyce, z pomostem roboczym (1) umieszczonym wewnątrz komory paleniskowej kotła (2) i wciągarką (7) umieszczoną na stropie kotła.

Rusztowanie wyposażone jest w dwa wysięgniki (9), (10) zachodzące na siebie, poziomo przesuwne o nastawialnej długości na odległość otworów (4) w stropie kotła (5), mocowane rozłącznie z korpusem wciągarki (7) i posiadające na swych końcach nózki podporowe (11), (12) i kraiki linowe kierunkowe (6).

(1 zastrzeżenie)

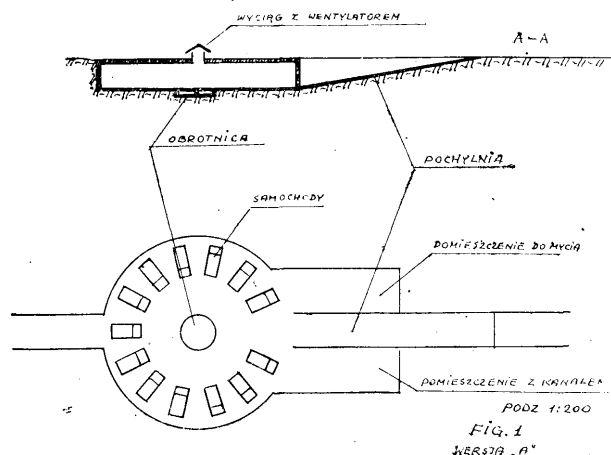


E04h; E04

P. 178328 T

19.02.1975

Arkadiusz Dzikowski, Warszawa, Polska (Arkadiusz Dzikowski).



Osiedlowy parking podzielnicowy

Przedmiotem wynalazku jest osiedlowy, podzielnicowy parking dla samochodów osobowych, ma jedną pochylnię zjazdową dla wielu samochodów i jest wyposażony w platformę obrotową i w platformę jezdnią, dzięki czemu można parkować dużą liczbę samochodów na stosunkowo małej powierzchni, zabezpieczając je przed szkodliwymi wpływami atmosferycznymi oraz kradzieżą. Rozwiązanie pozwala na zwiększenie powierzchni terenów zielonych. Parking wyposażony jest w wydzielone pomieszczenia przeznaczone do przeglądów bieżących i konserwacji (kanał) oraz mycia samochodów (natryski). (7 zastrzeżeń)

E21b; E21B

P. 179510

10.04.1975

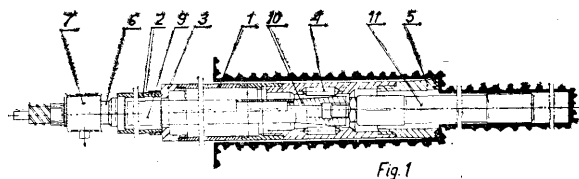
Kopalnia Węgla Kamiennego „Miechowice”, Miechów, Polska (Jerzy Zehnal, Julian Domżał, Tadeusz Dybeł).

Urządzenie do uwalniania głowicy nawadniającej zakleszczonej w otworze wiertniczym

Urządzenie według wynalazku przeznaczone jest do uwalniania i wyciągania głowicy nawadniającej lub innego przyrządu zakleszczonego w otworze wiertniczym.

Urządzenie to składa się z dwóch wiertniczych przewodów (1) i (2) o różnych średnicach połączonych ze sobą sztywno za pomocą redukcyjnego łącznika (3). Przewód (1) o średnicy większej jest wyposażony w rolkowy prowadnik (4) zakończony wiertniczą koronką (5), a przewód (2) o średnicy mniejszej ma końcówkę (6) przystosowaną do współpracy z przepłukującą głowicą (7) oraz z wiertarką elektryczną.

Urządzenie według wynalazku nadaje się do uwalniania zakleszczonych w otworach wiertniczych głowic nawadniających i innych przyrządów w zakresie średnic od 42 do 120 mm. (2 zastrzeżenia)



E21b; E21B

P. 179611

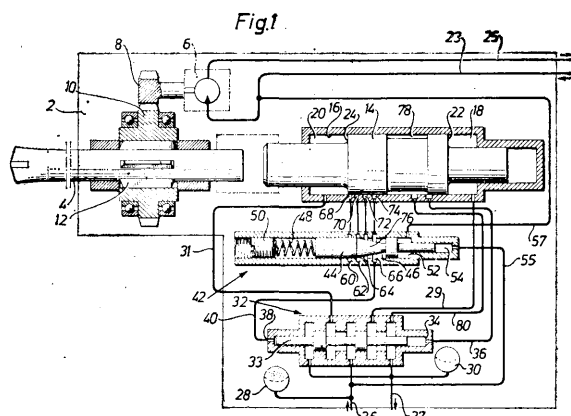
14.04.1975

Linden-Alimak AB., Skelleftea, Szwecja (Sven Granholm).

Urządzenie z napędem hydraulicznym do wiercenia skał

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wiercenia skał, zawierające obudowę (2) w której osadzony jest świder (5) a także dwa silniki hydrauliczne z których jeden (6) wprawia świder w ruch obrotowy, drugi zaś jest silnikiem udarowym i zawiera tłok udarowy (14) przekazujący świdrowi energię udarową. Obudowa (2) i tłok (14) zamykają dwie komory nadościśnieniowe (18, 20), w których znajduje się ciecz pod ciśnieniem, służąca do wprawiania tłoka w ruch posuwisto-zwrotny, do i od świda. Silnik obrotowy (6) i silnik udarowy mają osobne obwody hydrauliczne, z których każdy zawiera partię wysokociśnieniową i partię niskociśnieniową, przy czym w obwodzie hydraulicznym silnika udarowego usytuowany jest zawór rozdzielczy (32) dla cieczy pod ciśnieniem, który to zawór służy do łączenia co najmniej jednej z wymienionych komór nadościśnieniowych na przemian z partią nadościśnieniową i partią podociśnieniową odnośnego obwodu hydraulicznego. Urządzenie posiada ponadto zawór regulacyjny (42), służący do regulacji ilości energii napędowej, przekazywanej przez ciecz

pod ciśnieniem tłokowi uderowemu poprzez zawór rozdzielczy (32). W tym celu zawór regulacyjny (42) jest ze swej strony sterowany wielkością nadciśnienia panującego w wysokociśnieniowej partii hydraulicznego obwodu silnika obrotowego (6). (20 zastrzeżeń)



E21b; E21B **P. 179694** 17.04.1975

Przedsiębiorstwo Geologiczne, Katowice, Polska (Tadeusz Duda, Adam Kolasiński, Mieczysław Wojaczński, Jan Wojtaszek, Józef Zelik, Stanisław Zubr).

Sposób regeneracji rur płuczkowych

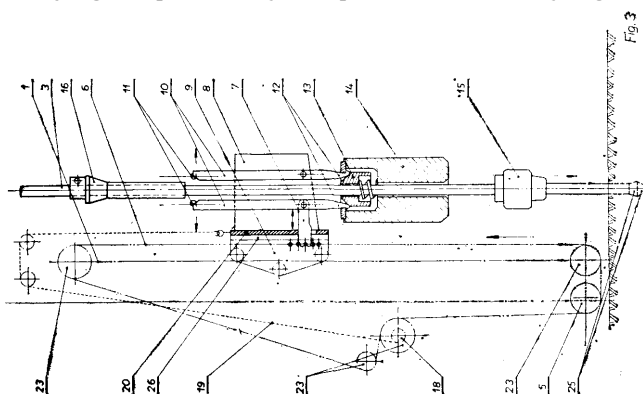
Sposób regeneracji rur płuczkowych przy pomocy spawania łukowego polega na tym, że wewnętrznym łączonym krawędziom rury płuczkowej i zwornika nadaje się kształt ukosów z wystającymi progami, a następnie mocuje się łączone elementy w uchwytach obrotowych progami ku sobie, tworząc pierścieniowy rowek ze szczeliną na dnie, o wielkości korzystnie dwa milimetry, zaś wewnątrz w strefie spawu osadza miedziany walec z mechanizmem rozporowym i po wprowadzeniu w ruch obrotowy z prędkością korzystnie 2,5 obr/min podgrzewa się wstępnie strefę spoiny i wypełnia się dno rowka spoiwem, przy zastosowaniu elektrody zasadowej o średnicy korzystnie 3,25 mm, przetapiając progi w jednolitą spoinę. Dalejsze spawanie przeprowadza się przy użyciu elektrod o średnicy korzystnie 5 mm, utrzymując strefę spawu w temperaturze wstępnego podgrzania i zmniejszając płynnie obroty spawanych elementów, korzystnie do 1/4 obr/min, w miarę wzrastania średnicy spoiny. (1 zastrzeżenie)

E21b; E21B **P. 179695** 17.04.1975

Instytut Geologiczny, Warszawa, Polska (Marian Borowczyk, Józef Knapik).

Urządzenie do wiercenia i badania gruntów

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wiercenia i badania gruntów, składające się z teleskopowego trójnogu i prowadnicy na podstawie, oraz wyciągar



ki i napędu mechanicznego. Na prowadnicy (1) ma ono prowadnik żerdzi (3) oraz napędzany silnikiem poprzez zębate koło (5) łańcuch (6) podnoszący dźwignia (7) zaczepowe urządzenie (8) na wózku (9). Zaczepowe urządzenie (8) jest zaopatrzone w obrotowo osadzone dźwignie (10) z rolkami (11) i zaczepami (12), które poprzez zatrzaski (13) łączą się rozdzielnie z młotem (14), zaś żerdź (3) ma w dolnej części kowadło (15) a w górnej zwalniacz (16) młota (14). (1 zastrzeżenie)

E21c; E21C **P. 179642** 15.04.1975

Kopalnia Węgla Kamiennego „Chwałowice”, Rybnik, Polska (Marcin Borecki, Mirosław Chudek, Tadeusz Kochmański, Józef Ledwoń, Tadeusz Oczko, Adolf Sosna, Jerzy Stobiński, Jan Zych).

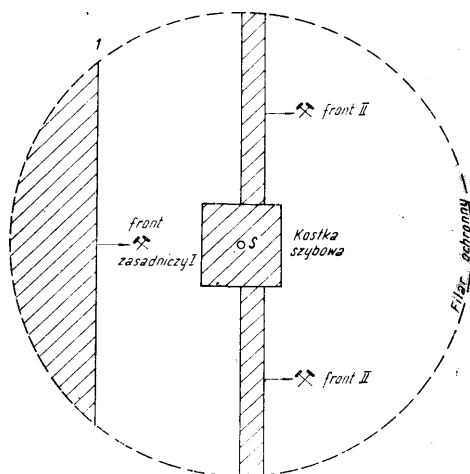
Sposób eksploatacji złóż pokładowych w filarach ochronnych dla szybów

Sposób według wynalazku może mieć zastosowanie w przemyśle górniczym przy wybieraniu filarów ochronnych dla szybów.

Istota wynalazku polega na prowadzeniu w filarach szybowych przy ich eksploatacji układu trzech frontów.

Zasadniczy front eksploatacyjny (I) z zawalaniem stropu prowadzony jest od granicy filaru w kierunku szybu. Gdy front ten znajdzie się w odpowiedniej odległości od szybu wykonuje się zabezpieczenie szybu oraz wybiera kostkę szybową. Kostka szybowa musi posiadać specjalne cechy dostosowane do prowadzenia eksploatacji w filarze z zawalaniem stropu, a więc musi posiadać określoną podporność oraz regulowaną podatność.

Po wybraniu kostki szybowej w odpowiednim momencie uruchomiony zostanie front (II) z zawalaniem stropu. Front zasadniczy (I) czynny jest przez cały czas. (1 zastrzeżenie)



E21d; E21D **P. 179371 T** 05.04.1975

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska i Rhein-stahl AG Umformtechnik und Bergbautechnik, Duisburg, Republika Federalna Niemiec (Emil Wyrobek, Zbigniew Zawada).

Urządzenie do zmechanizowanego stawiania obudowy chodnikowej

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do zmechanizowanego stawiania obudowy chodnikowej, zwłaszcza obudowy łukowej podatnej lub sztywnej w wyrobiskach korytarzowych poziomych lub nachylonych.

Urządzenie według wynalazku składa się z dwóch jednołańcuchowych przenośników (1) zgrzebłowych osadzonych przesuwnie za pomocą hydraulicznego siłownika (12) na przejezdnej po spągu lub szynach,

bramowej ramie (2). W przedniej części ramy (2) przenośniki (1) połączone są platformą (3), do której jest zamocowany obrotowo podnośny pomost (7) oraz belką (9), do której są zamocowane hydrauliczne manipulatory zaopatrzone w chwytaki (11). W kadłubie (40) tylnej części ramy (2) jest osadzony obrotowo na csi (38) pionowej usytuowanej pomiędzy przenośnikami (1), hydrauliczny podajnik (13). Ponadto urządzenie ma przytwierdzone do hydraulicznego podajnika (13) oraz podnośnego pomostu (7) elementy zaczepowe, w szczególności haki (30 i 31). Hak (31) zwisający z boku bramowej ramy (2) jest zamocowany do pomostu (7) cięgiem (32). (7 zastrzeżeń)

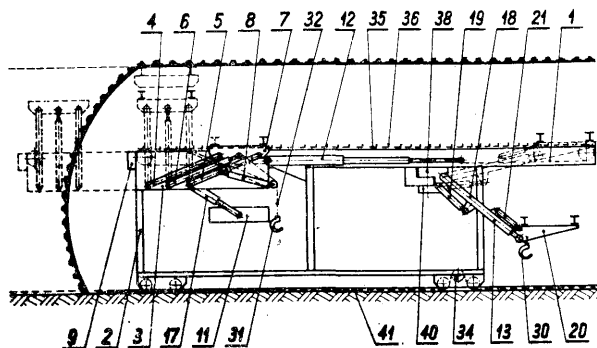


Fig. 1

E21d; E21D

P. 179553

11.04.1975

Kopalnia Węgla Kamiennego „Wujek”, Katowice, Polska (Edward Mol).

Obudowa skrzyżowań górniczych wyrobisk chodnikowych

Obudowa skrzyżowań górniczych wyrobisk chodnikowych wykonana w całości z elementów o profilu łuków korytkowych złożona jest z odrzwi (1) połączonych stropnicami (2), przy czym stropnice z odrzwiami w osi wyrobiska łączone są złączami i zaciśnięte strzemionami. Do stropnic łączone są przegubowo skrzydła nośne (3, 4, 5) o odpowiednio dobranej krzyżownicy i długości, tworzące odrzwia dwuskrzydłowe, które na ociosie rozpierane są rozporami korytkowymi a w osi wyrobiska rozporami szynowymi, posiadające na swych końcach podłużne wycięcie śródnika i układane w korytku stropnic (2). (5 zastrzeżeń)

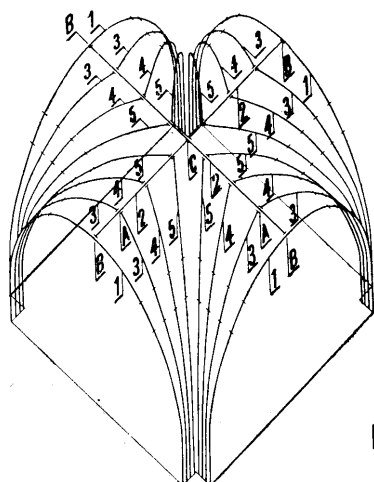


Fig. 1

E21d; E21D

P. 179724

18.04.1975

Kopalnia Węgla Kamiennego „Gen. Zawadzki”, Dąbrowa Górnicza, Polska (Józef Kazek, Marian Sankowski, Zdzisław Kucytowski, Andrzej Matuła).

Urządzenie do stawiania obudowy

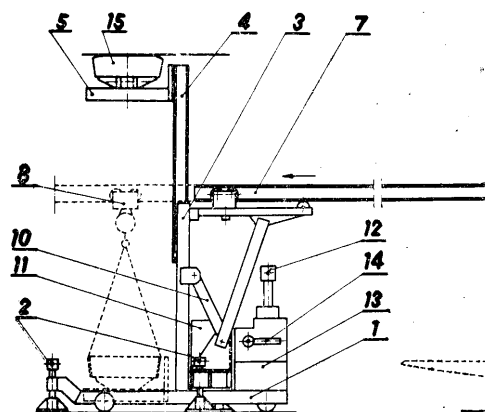
Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do stawiania i montażu obudowy zmechanizowanej z podwieszonymi pod stropnice stojakami w ścianie węglowej.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma platformę stropnicową (5) przymocowaną do wysuwnika (4) osadzonego w prowadnikach (3) poprzez siłownik na podstawie (1).

Podstawę (1) stanowi rozsuwane podwozie z podporami stabilizującymi (2), na którym posadowiona jest pompa hydrauliczna wraz z urządzeniem napędowym (13).

Platforma stropnicowa podnoszona jest pod strop wyrobiska siłownikiem hydraulicznym poprzez przekładnię łańcuchową. Urządzenie do stawiania obudowy zaopatrzone jest również w przesuwaną belkę przeładunkową (7). (2 zastrzeżenia)

Fig. 1



E21f; E21F

P. 179837

22.04.1975

Kopalnia Węgla Kamiennego „Rymer”, Niedobczyce, Polska (Jerzy Brachmański, Antoni Szymuera, Władysław Puzio).

Uchwyt mocujący osłonę czoła podsadzki

Uchwyt według wynalazku posiada łącznik (1) zakończony od góry dwuczęściową obejmą (2) a od dołu otwartym pierścieniem (4) w którym przesuwnie osadzona jest rurowa prowadnica (5) zaopatrzona w swej dolnej części we wzdłużne wycięcie (6) w którym umieszczona jest górna część wodzika wykonana najlepiej w kształcie kulki (10). Pionowe ramię wodzika jest zakończone znanym zaczepem (11). (1 zastrzeżenie)

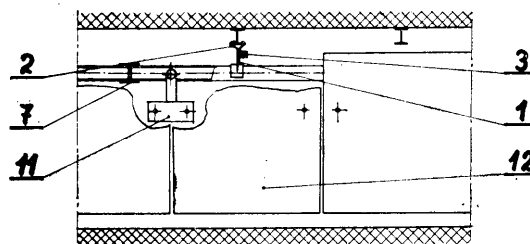


Fig. 2

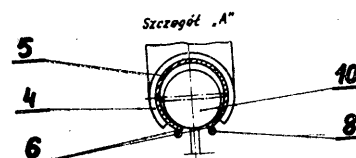


Fig. 3

Dział F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE I UZBROJENIE

F01n; F01N

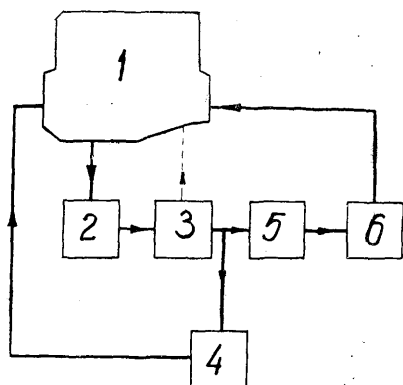
P. 185710 T

18.12.1975

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Andrzej Wilczkowski, Krzysztof Józefiak).

Układ olejenia silnika spalinowego

Układ olejenia silnika spalinowego według wynalazku, wyposażony w pompę olejową (2), której wyjście jest połączone przez zawór przelewowy (3) i filtr z kolektorem olejowym silnika (1) spalinowego jest dodatkowo wyposażony w zbiornik (5) o wlocie przyłączonym do zaworu przelewowego (3) i wylocie połączonym za pośrednictwem zaworu elektromagnetycznego (6) z kolektorem olejowym silnika (1). Przed uruchomieniem silnika (1) zostaje otwarty zawór elektromagnetyczny (6) i olej ze zbiornika (5) przepływa do kolektora olejowego umożliwiając praktycznie natychmiastowe powstanie klina smarnego między współpracującymi częściami. (1 zastrzeżenie)



F02d; F02D

P. 179362

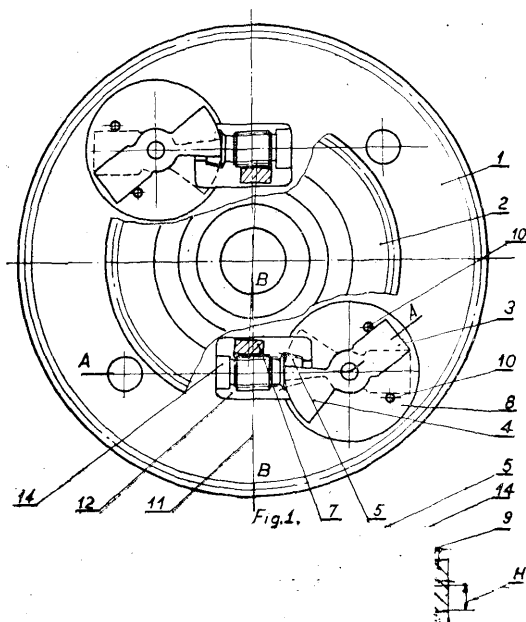
05.04.1975

G05d; G05D

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Komunikacyjnego, Mielec, Polska (Bolesław Piskor).

Odśrodkowy regulator
wyrzedzenia wtryskiwania

Odśrodkowy regulator wyrzedzenia wtryskiwania według wynalazku dla paliwowej pompy wtryskowej silnika wysokoprężnego, zawierającego na swoim wał-



ku rozrządu osadzone koło zębate (1) napędzającego i koło napędu paliwowej pompy wtryskowej (2), przy czym koło napędu paliwowej pompy wtryskowej (2) napędza ją bezpośrednio lub pośrednio, charakteryzuje się tym, że koło zębate (1) ma mechanizm stanowiący co najmniej jeden układ składający się z bezwładnika (3) współpracującego swoim zębatym segmentem (4) ze stożkowym kołem zębatym (5) ślimaka (6) obciążonego napięciem skrętnym sprężyny powrotnej i za zębionego z przyporządkowanym mu segmentem ślimaczniczy (7) koła napędu paliwowej pompy wtryskowej (2), przy czym ślimak (6) z segmentem ślimaczniczy (7) tworzy przekładnię samohamowną a cały mechanizm mieści się w gabarycie koła zębatego (1) i zachowuje przy tym jego dynamiczne wyważenie. (8 zastrzeżeń)

F04d; F04D

P. 176552

12.11.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jerzy Kapuściński, Wiesław Lubas, Roman Switkiewicz, Przemysław Król).

Konstrukcja łopat z tworzyw sztucznych
zwłaszcza do wentylatorów i pomp

Konstrukcja łopaty z tworzyw sztucznych, zwłaszcza do wentylatorów i pomp charakteryzuje się tym, że zawiera zewnętrzną cienkościenną skorupę (1), wykonaną z kompozytu żywicy polimerowej i zbrojenia korzystnie w postaci tkaniny, do której powierzchni wewnętrznej po stronach grzbietowej i spodniej pro-

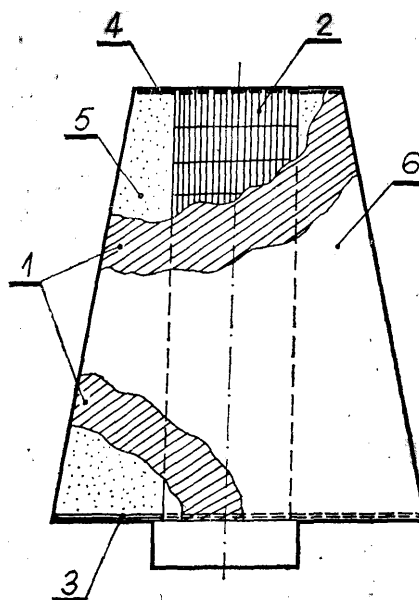


fig. 1

filu przymocowane są biegnące wzdłuż rozpiętości pasy nośne (2) wykonane z kompozytu żywicy polimerowej i włókien, korzystnie wyprostowanych, a ponadto zawiera co najmniej jedno zebro (3) przymocowane do skorupy i wykonane z kompozytu żywicy polimerowej oraz jest wypełniona lekkim tworzywem porowatym (5). Powierzchnia zewnętrzna skorupy (1) jest pokryta warstwą elastomeru poliuretanowego (6).

(2 zastrzeżenia)

F04d; F04D

P. 179655

16.04.1975

Instytut Obróbki Plastycznej, Poznań, Polska (Rajmund Krzywiński, Jan Dakowski, Eugeniusz Szplit)

Pompa ssąco-tłocząca

Pompa ssąco-tłocząca składająca się z bieżni oraz obracających się ramion, mających na wolnych końcach ułożyskowane rolki toczące się po elastycznym węźle ułożonym na powierzchni bieżni, charakteryzuje się tym, że rolki (7) mają kształt baryłkowy, a w bieżni (1) są wykonane rowki (8) o przekroju dostosowanym do kształtu poboczniczy rolek. Ramiona rolek (7) są wykonane w postaci korpusów (6) osadzonych przesuwnie w piaście (5) za pomocą przewodników opierających się o sprężyny usytuowane w gniazdach (10), przy czym korpusy (6), są wyposażone w regulacyjną śrubę. (3 zastrzeżenia)

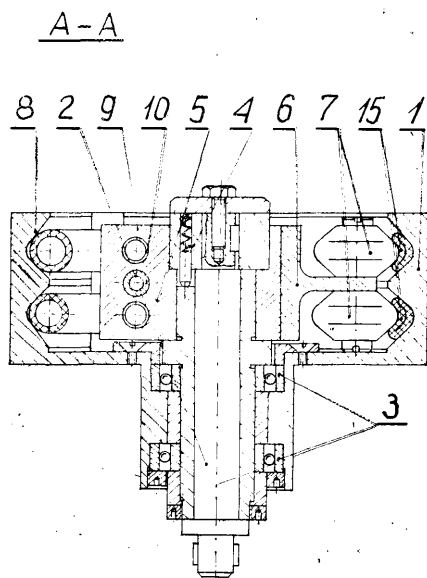


Fig. 2

F04d; F04D

P. 179679

16.04.1975

ITT Industries, Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki

Pompa do pompowania cieczy, a zwłaszcza cieczy z zawiesinami w postaci włókien

Pompa do pompowania cieczy, a zwłaszcza cieczy z zawiesinami w postaci włókien o znacznej długości, składająca się z obudowy (4) z otworem wlotowym (5) i wylotowym (6), ma łopatkę (2) przystosowaną do wirowania w obudowie pompy, która to łopátka ma wystającą poprzez otwór wlotowy (5) część (3) zwróconą przeciwko kierunkowi przepływu cieczy. (6 zastrzeżeń)

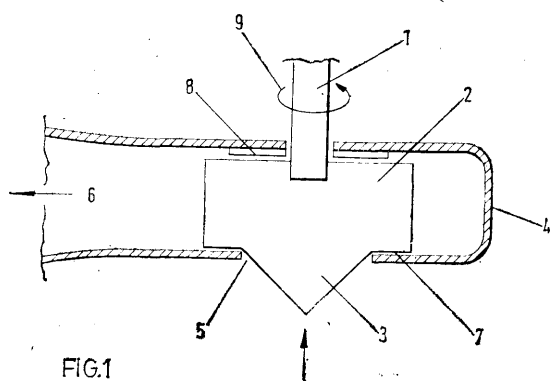


FIG. 1

F04d; F04D

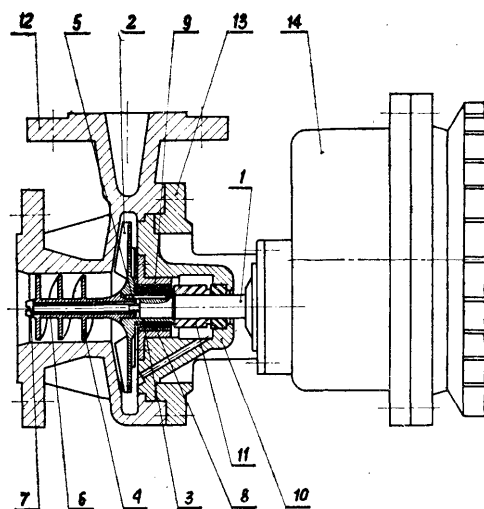
P. 179714

17.04.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków, Polska i Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica, Polska (Edward Gloc).

Wysokoobrotowa pompa wirowa

Wysokoobrotowa pompa wirowa posiada wstępny wirnik (4) centrowany w wirniku (2) roboczym i stanowi z nim zespół łączony z wałem (1) wspólnym wpustem (5), osiowo dociskany śrubą (7) przechodzącą luźno przez osiowy otwór (6) we wstępnym wirniku (4). Zespół wirnikowy jest podparty łożyskiem ślizgowym (9) na piaście (5) wirnika (2), a tylne zamknięcie korpusu (12) pompy jest równocześnie obudową (10) łożyska (9) i uszczelnienia (11). (2 zastrzeżenia)



F04d; F04D

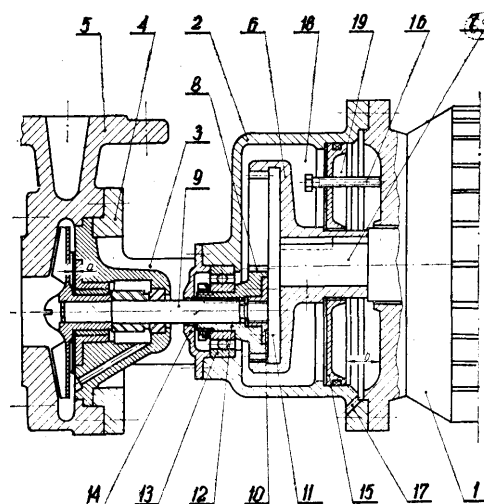
P. 179718

17.04.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków, Polska i Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica, Polska (Edward Gloc).

Napęd wysokoobrotowej pompy wirowej

Napęd wysokoobrotowej pompy wirowej według wynalazku charakteryzuje się tym, że kołnierz (4) niosący korpus pompy (5) jest połączony z korpusem (2) przekładni za pomocą przełączki (3), przestrzeń robocza (18) korpusu (2) przekładni jest oddzielona od silnika (1) przestawną przegrodą (15) uszczelniającą, końcówka wału (9) pompy (5) jest łożyskowana



w korpusie (2) przekładni poprzez piastę (12) koła (8) pędzonego osadzonego na wale (9) pompy ustalonym osiowo kołnierzą nakrętką (10). Przegroda (15) uszczelniająca ma kilka śrub (16) rozmieszczonych obwodowo, równoległych do osi wałów (7) i (9) i opierających się końcem o kołnierz silnika (1). Korpus (2) przekładni posiada otwór (17) umieszczony pomiędzy przegrodą (15) a silnikiem (1).

(3 zastrzeżenia)

F16c; F16C

P. 179498

10.04.1975

Iustytut Techniki Ciepłej, Łódź, Polska (Bolesław Pawlak)

**Mechaniczne uszczelnienie czołowe
wałów obrotowych maszyn
zwłaszcza do transportu czynnika gazowego
lub gazowo-cieczowego**

Mechaniczne uszczelnienie wałów obrotowych maszyn według wynalazku zwłaszcza do transportu czynnika gazowego lub gazowo-cieczowego z parą cierną o pierścieniach grafitowym i metalowym charakteryzuje się tym, że jeden pierścień utworzony jest z prasowanego materiału elektrografitowego a drugi pierścień wykonany jest z brązu aluminium CuAl 9 Fe 3 A odpowiadającego warunkom normy PN-69/H-87050.

(1 zastrzeżenie)

F16d; F16D

P. 177369

16.01.1975

Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Przemysłu Mięsnego we Wrocławiu Zakład Transportu, Wrocław, Polska (Jan Zaręba)

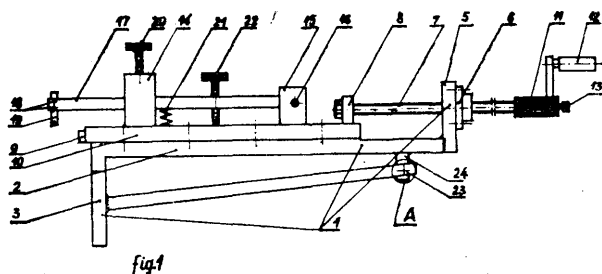
**Urządzenie do przetwarzania okładzin ciernych
szczęk hamulcowych**

Urządzenie według wynalazku ma wspornik (1) z ramionami (3 i 5) oraz podstawą (2). Ramię (3) poprzez otwory w tym ramieniu jest połączone z piastą koła samochodu za pomocą śrub.

Ramię (5) jest połączone z nakrętką (6), która współpracuje ze śrubą pociągową (7). Obrót śruby pociągowej (7) za pomocą pokrętła (11) powoduje przesuw płyty suportu (9) wraz z trzonkiem (17), w którym zamocowany jest nóż (19).

Jeżeli nie jest napędzana piasta koła od silnika obrót śruby pociągowej (7) oraz obrót piasty wraz z urządzeniem jest realizowany ręcznie dźwignią (12).

(3 zastrzeżenia)



F16d; F16D

P. 179557

11.04.1975

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 77542

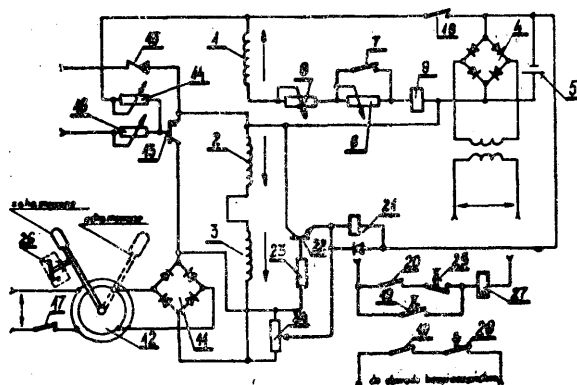
Przedsiębiorstwo Budowy Szybów, Bytom, Polska (Roman Szczukiewicz, Rudolf Kliber, Stanisław Grzymała)

**Układ kontroli działania hamulca manewrowego
w górniczych maszynach wyciągowych**

Układ kontroli działania hamulca manewrowego w górniczych maszynach wyciągowych, wyposażonych w tranzystorowy regulator prędkości, charakteryzuje

się tym, że awaria w układzie hamulca manewrowego powoduje samoczynne przerwanie zwiernym otwierającym się ze zwłoką stykiem (28) zwiernego przekaźnika (27) elektrycznego obwodu bezpieczeństwa i awaryjne zatrzymanie ruchu urządzenia wyciągowego.

Przekaźnik (27) sterowany jest zwiernym stykiem (19) ciśnieniowego wyłącznika, bocznikowanym szeregowo połączonym układem zwiernego styku (20) przekaźnika (21) i rozwiernego styku (25) łącznika (26). Przekaźnik (21) sterowany jest jednostopniowym wzmacniaczem tranzystorowym zbudowanym z tranzystora (22) sterowanego w obwodzie bazy napięciem z indukcyjnego dzielnika (12) poprzez mostkowy prostownik (11) i rezystory (23), (24) a rozwierny styk (25) łącznika (26) jest otwierany dźwignią sterującą hamulca manewrowego tylko w pozycji odpowiadającej zahamowaniu maszyny wyciągowej. (1 zastrzeżenie)



F16f; F16F

P. 179513

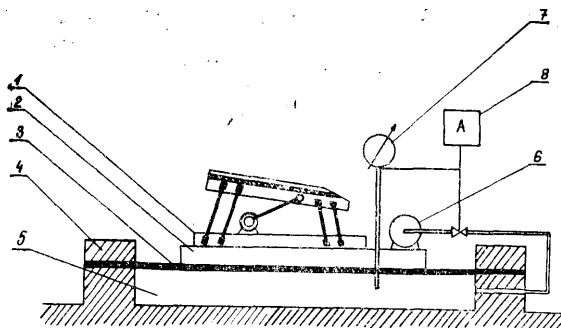
10.04.1975

Politechnika Śląska im. Wincentego Pszowskiego, Gliwice, Polska (Jerzy Nawrocki, Tadeusz Piecuch)

**Sposób tłumienia drgań urządzeń vibracyjnych
zwłaszcza przesiewaczy**

Sposób tłumienia drgań według wynalazku polega na tym, że urządzenie vibracyjne (1) umocowane do płyty (2) ustawia się na przeponie (3), umocowanej szczelnie do brzegów basenu (4), przy czym basen (4) pod przeponą (3) wypełnia się sprężonym powietrzem o ciśnieniu roboczym utrzymywanym dzięki połączeniu powietrzni (5) ze sprężarką (6) i układem automatu regulacji ciśnienia (8).

(1 zastrzeżenie)



F16f; F16F

P. 179514

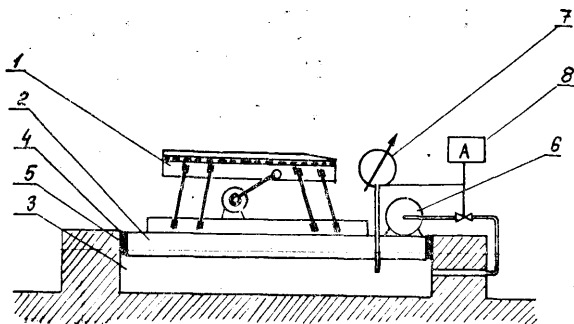
10.04.1975

Politechnika Śląska im. Wincentego Pszowskiego, Gliwice, Polska (Jerzy Nawrocki, Tadeusz Piecuch)

**Sposób tłumienia drgań urządzeń vibracyjnych
zwłaszcza przesiewaczy**

Sposób wytłumienia drgań według wynalazku polega na ustawieniu maszyny wibrującej np. przesiewacza (1) na płycie waporowej (2), która spoczywa na powietrzni (3) utworzonej przez płytę waporową (2) i brzeg basenu (5), przy czym płyta (2) jest uszczelniona (4) tak, aby straty sprężonego powietrza z powietrzni (3) były jak najmniejsze.

(1 zastrzeżenie)



F18f; F16F

P. 179782

19.04.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków, Polska (Stanisław Kulig, Andrzej Góral, Włodzimierz, Surkowi, Andrzej Szczepanik, Edward Szulczkowski)

Zespół tłumika pulsacji i hałasu z filtrem powietrza

Zespół tłumika według wynalazku do układu ssawnego maszyn cieplnych zwłaszcza sprężarek, zawiera obudowę (1), wspornik (2) łączący filtr (3) i osłonę (4) z tłumiącym wkładem (5) oraz usytuowany wewnątrz obudowy (1) co najmniej jeden wymienny wkład (5) tłumiący pulsację i hałas, złożony z co najmniej dwóch rur (6) ze ściankami zaopatrzonymi w przesunięte względem siebie liniowo i kątowno otwory (7) łączące przestrzeń wewnątrz rury z przestrzeniami na zewnątrz rury i wyposażony w co najmniej jedną ściankę czołową (8). Rury wkładu (5) tłumiącego usytuowane są względem siebie współśrodkowo, tworząc co najmniej dwie komory (9) tłumiące pulsację i hałas. Grubość ścianki każdej z rur (6) jest tym większa, im większa jest średnica rury, zaś objętość każdej z komór (9) jest większa od objętości sąsiadującej z nią od strony wewnętrznej, a przekrój otworów (7) jest korzystnie tym większy, im większa jest średnica rur (6). (8 zastrzeżeń)

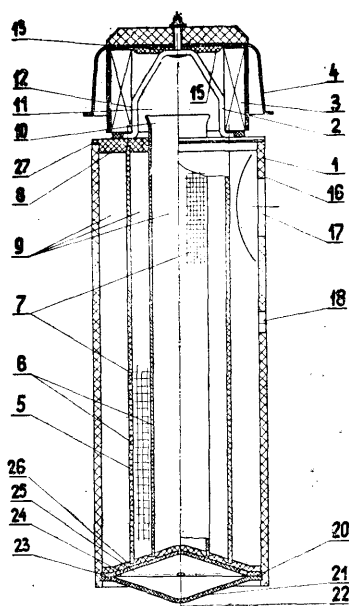


Fig. 1

F16f; F16F

P. 179796

21.04.1975

Zakłady Azotowe „Puławy”, Puławy, Polska (Tadeusz Biłski, Stanisław Brzozowski, Wojciech Nowakowski, Józef Kamiński)

Tłumik hałasu przepływu gazów

Tłumik hałasu przepływu gazów lub par zbudowany w kształcie walca, instalowany jest korzystnie w rurociągu tłocznym turbosprężarek lub na końcu rurociągu wylotu gazów.

Tłumik według wynalazku ma między króćcem (1) a króćcem (2) przewodu rurowego (5) wbudowany dźwiękochłonny wkład (3) typu sitowego. Wkład dźwiękochłonny zbudowany jest z płyt perforowanych, połączonych między sobą za pomocą pierścienia dystansowego. Ustrój dźwiękochłonny wkładu stanowi przestrzeń zawarta między płytami perforowanymi, który jest utworzony przez wbudowanie we współosiowe otwory perforowane płyt rurek perforowanych. Rurki są obłożone tkaniną szklaną i siatką drucianą. Pozostała część przestrzeni jest wypełniona materiałem dźwiękochłonnym np. wełną mineralną lub watą szklaną. Ustrój dźwiękochłonny może być też utworzony przez wypełnienie całej przestrzeni porowatym materiałem dźwiękochłonnym np. ceramicznym. (2 zastrzeżenia)

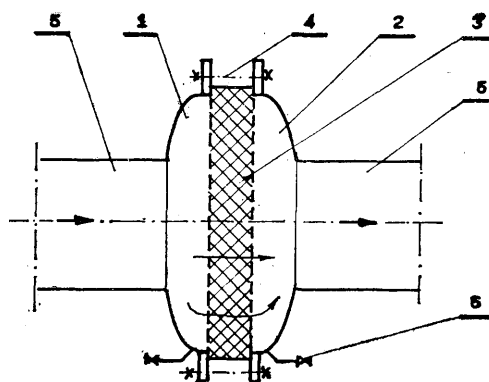


Fig. 1

F16h; F16H

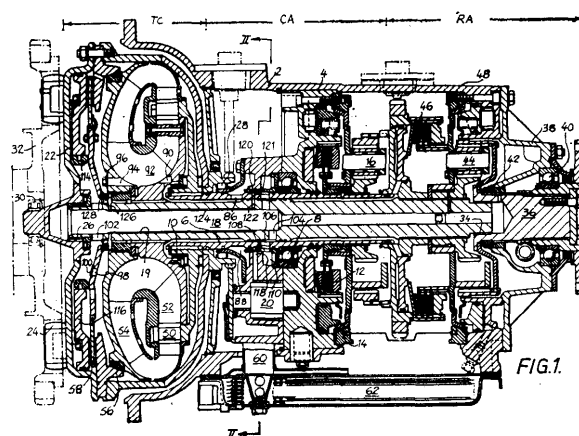
P. 178325

26.02.1975

S. R. M. Hydromekanik AB, Vällingby, Szwecja (Karl Gustav Ahlen)

Przekładnia hydrokinetyczna

Przekładnia hydrokinetyczna zawierająca przetwornik momentu (TC) z obrotową obudową (22), stałą obudowę (2), wieniec łopatkowy (50) i przekładnię planetarną (16), ma także zespół środkowy (CA) składający się ze sprzęgniętych ze sobą kinematycznie elementów zamontowanych w stałej obudowie (2), człon stacjonarny (4), co najmniej jeden hamulec (12) typu serwo, co najmniej część przekładni planetarnej (16) oraz przewody, usytuowane w członie stałym (4), doprowadzające płyn do i z układu sterowania zaworu dostępnego z zewnątrz obudowy (2). (19 zastrzeżeń)



F16h; F16H

P. 179492

10.04.1975

Zjednoczone Zakłady Produkcji Aparatury Naukowej, Warszawa, Polska (Włodzimierz Wróblewski, Tomasz Strzelecki)

Układ napędowy mechanizmów korbowych z bezstopniowo regulowanym promieniem mimośrodów

Układ wg wynalazku charakteryzuje się tym, że jest wyposażony w zespół napędowy ruchu posuwisto-zwrotnego i wahliwego, realizujący wypadkowy, eliptyczny tor płaszczyzny stołu wstrząsarki. Zespół napędowy ma koło (1) pasowe z zamocowanym przesuwnie czopem (2), którego położenie wzdłuż promienia koła (1) jest regulowane za pomocą elementu (3) sprężystego i stożkowego czopa (4). Czop (2) jest połączony poprzez łożysko (6) z zespołem dźwigni (7) i (9) zamocowanym sztywno do wałka (8), ułożonego w ściankach bocznych naczynia. Stożek długości ramion dźwigni (7) i (9) określa stosunek osi eliptycznego toru płaszczyzny stołu (10).

Realizacja eliptycznego napędu elementów wykonawczych umożliwia wykorzystanie go w urządzeniach zarówno typu laboratoryjnego, jak również w różnego typu wstrząsarkach i mieszalnikach przemysłowych. (3 zastrzeżenia)

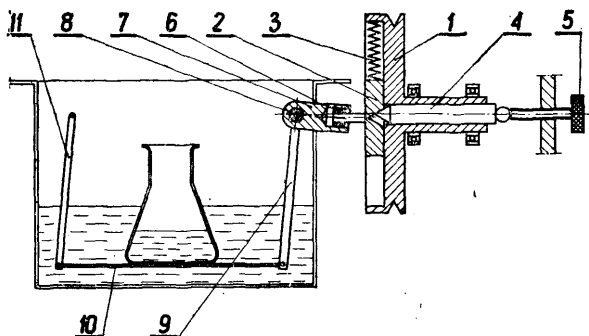


Fig. 1

F16j; F16J

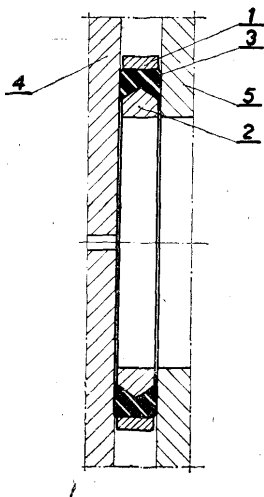
P. 179496

10.04.1975

Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Remontowe Energetyki, Wrocław, Polska (Adolf Jędo)

Uszczelka samouszczelniająca połączenie armatury kołnierkowej z płytą stołu prasy hydraulicznej zwłaszcza przy próbach wysokociśnieniowych armatury

Uszczelka według wynalazku składa się z trzech luźno koncentrycznie ułożonych pierścieni: dwóch skrajnych pierścieni (1, 2) metalowych i środkowego



pierścienia (3) z materiału elastycznego. Wewnętrzna poboczna pierścienia (3) środkowego ma wklęsłość odpowiadającą kształtem wypukłości istniejącej na zewnętrznej pobocznicie metalowego pierścienia (2) wewnętrznego.

Wysokość wewnętrznego pierścienia (2) metalowego jest mniejsza niż wysokość zewnętrznego pierścienia (1) metalowego, która z kolei jest mniejsza niż wysokość pierścienia (3) gumowego.

Powierzchnie uszczelniane dociśnięte do siebie opierają się na metalowym pierścieniu zewnętrznym. Ciśnienie cieczy działa na wewnętrzną, wklęsłą pobocznicę pierścienia elastycznego, który ograniczony obustronnie pierścieniami metalowymi dociskany jest do powierzchni uszczelnianych z siłą wprost proporcjonalną do ciśnienia cieczy wypełniającej armaturę.

(1 zastrzeżenie)

F16j; F16J

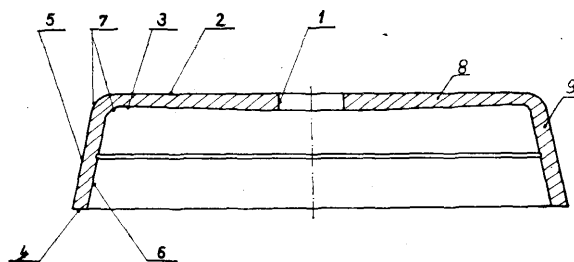
P. 186208 T

31.12.1975

Wyższa Szkoła Inżynierska, Opole, Polska (Ryszard Ciecierski, Jan Darlewski).

Membrana

Membrana według wynalazku do mocowania elementów w procesie obróbki skrawaniem ma kształt wydrążonego stożka ściętego jednostronnie zamkniętego tarczą (8). Tarcza (8) o zmiennym promieniowo przekroju połączona jest poprzez łukowe przejścia (7) z pierścieniem stożkowym (9). Zewnętrzna powierzchnia (5) i wewnętrzna są nachylone do płaszczyzny podstawy (4). Membrana z jednej strony powierzchnią (2) połączona jest ze szczękami umożliwiającymi uchwycenie przedmiotu obrabianego. Z drugiej strony poprzez powierzchnię ustalającą (6) połączona jest z wrzecionem obrabiarki za pośrednictwem korpusu uchwytu. (2 zastrzeżenia)



F16k; F16K

P. 179500

10.04.1975

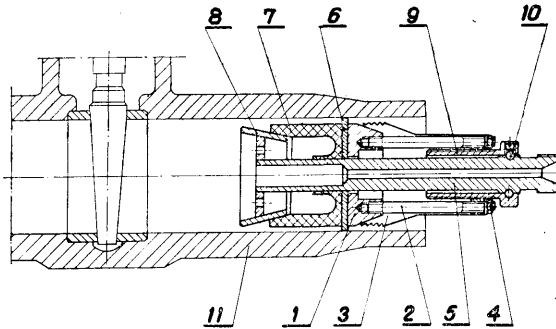
Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Remontowe Energetyki, Wrocław, Polska (Adolf Jędo, Stanisław Pilak)

Głowica do zamknięcia otworu wlotowego korpusu armatury wysokociśnieniowej bezkołnierkowej przy próbach ciśnieniowych na szczelność

Głowica według wynalazku przeznaczona jest do umieszczenia w otworze wlotowym armatury w celu szczelnego zamknięcia go i doprowadzenia do jej wnętrza czynnika pod ciśnieniem dla przeprowadzenia próby ciśnieniowej na szczelność.

Głowica ma stożkowy korpus (1), na którego pobocznicę nałożone są przesuwne zaciskowe szczęki (3) z poprzecznymi zewnętrznymi nacięciami, służące do zakleszczenia głowicy w otworze armatury. Przez osiowy otwór korpusu (1) przeprowadzony jest przesuwne rdzeń (5), na który z jednej strony korpusu nałożone są kolejno podkładka (6), uszczelka (7) w kształcie dwóch koncentrycznych pierścieni o wspólnej podstawie i stożkowy rozpięacz (8), a z drugiej strony korpusu tuleja (9) zewnętrznie nagwintowana, wkręcona w cylindryczną część szczęk.

Głowicę umieszcza się w otworze armatury, za-
kleszcza za pomocą szczęk (3) wstępnie uszczelnia
przez pokręcenie tulej (9) co powoduje docięnięcie
rozpieracza (8) do uszczelki (7), a następnie wprowa-
dza się do wnętrza armatury przez otwór w rdzeniu
czynnik pod ciśnieniem, który działając na uszczelkę
dociska ją do rdzenia (5) i otworu armatury.
(2 zastrzeżenia)



F16k; F16K

P. 179555

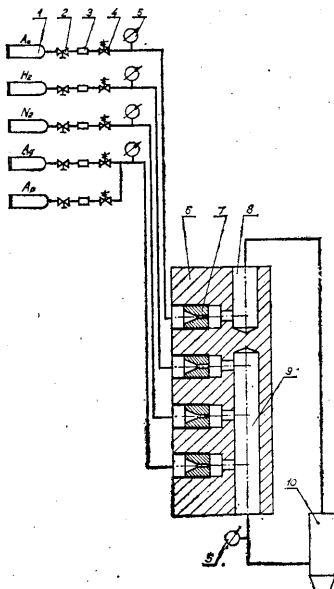
11.04.1975

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska
(Cezary Piskor, Jerzy Hałik, Roman Baran)

Sposób stabilizacji przepływów gazowych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób stabilizacji wg wynalazku polega na tym,
że w strumieniu przepływów gazów plazmy zabudo-
wany jest układ tłumiący składający się z szeregu
dysz o małych średnicach w porównaniu z ich dłu-
gością, w którym spadek ciśnienia jest większy
o rząd wielkości od maksymalnych wahań amplitud
dynamicznych ciśnienia mieszaniny gazów wypływa-
jących z plazmotronu.

Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku, przeznaczone zwłaszcza do określania i utrzy-
mywania przepływów gazów na zadanym ciśnieniu,
zawierające stabilizator (6) przepływów gazowych
oraz przewody gazowe, na których zbudowane są
zawory (4) sterowane, filtry (3) i aparaty (5) do po-
miaru ciśnienia charakteryzuje się tym, że stabiliza-
tor (6) ma zespół tłumiący (7) składający się z dysz
o małych średnicach w porównaniu z długością oraz
z mieszalników (8) gazów plazmotwórczych i mie-
szalników (9) gazów osłonowych. (2 zastrzeżenia)



F16k; F16K

P. 179848

22.04.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Komunika-
cyjnego, Mielec, Polska (Stanisław Knapik, Eugeniusz
Lis)

Urządzenie ograniczające poziom lub ciśnienie medium w zbiorniku

Urządzenie według wynalazku, które ma człon
przekazujący i człon wykonawczy charakteryzuje się
tym, że człon wykonawczy (3) umieszczony za gene-
ratorem (21) ciśnienia wewnątrz przewodu doprowa-
dzającego (20) medium, lub w zbiorniku (11) połą-
czony jest przewodem rurowym (2) z członem przekła-
zującym (1), przy czym człon przekazujący (1) jako
element bezpośrednio działający na zamknięcie do-
pływu medium na pływak dla medium płynnego lub
mieszek sprężysty dla medium gazowego.
(4 zastrzeżenia)

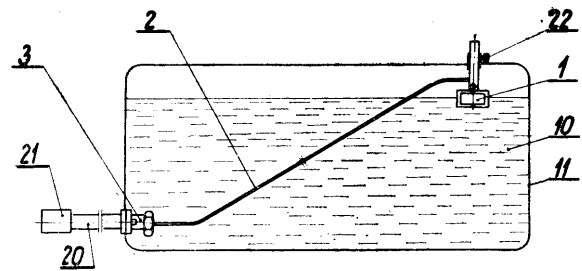


Fig. 1

F22j; F22J

P. 179734

18.04.1975

Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Remontowe Energe-
tyki, Wrocław, Polska (Kazimierz Pazurek)

Narzędzie centrujące i ustalające wzajemną odległość elementów o przekroju kołowym, zwłaszcza rur w kotle

Narzędzie tworzą dwa identyczne zespoły kleszczy
(3, 4) połączonych wzajemnie przesuwnie za pomocą
trzech prowadnic (17), co umożliwia ustawienie odle-
głości końców spawanych ze sobą rur (1 i 2).

Dwie szczęki każdych z kleszczy (3, 4) — nierucho-
ma (5) i ruchoma (6) są zaciskane na rurach (1 i 2)
za pomocą zespołu dźwigni (9 i 15) mocowanych we
wzajemnych zależnościach konstrukcyjnych warun-
kujących zacisk szczęk bądź ich rozwarcie. Zależno-
ści te wyznaczają położenia przegubów (12, 14, 16).

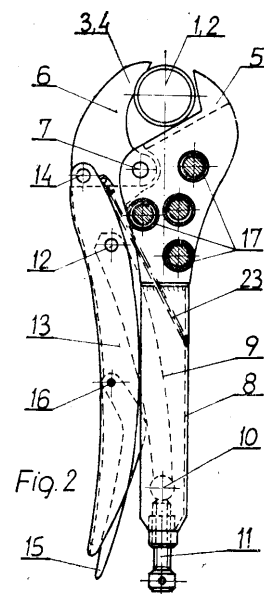


Fig. 2

Centryczność rur (1 i 2) zapewnia niezmienną układ szczęk stałych (6) względem siebie w obu ze-
społach kleszczy.

Dźwignia (9) połączona przegubem (12) z układem szczęki ruchomej (6 i 13) pozwala na zmianę za pomocą śruby regulacyjnej (11) zakresu zacisku kleszczy na rurach, na przykład w granicach od $\varnothing 25$ do $\varnothing 60$ mm. (5 zastrzeżeń)

F23j; F23J

P. 178830

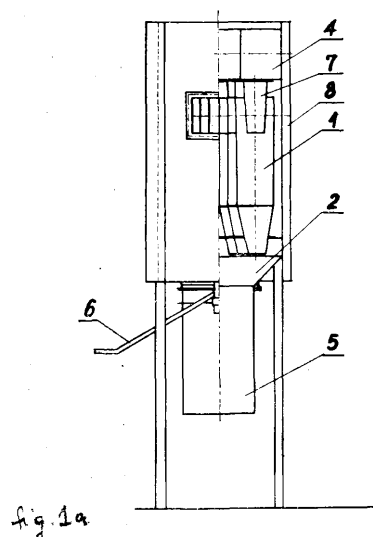
17.03.1975

Instytut Techniki Ciepłej, Łódź, Polska (Maria Wawrzyniak, Wincenty Witos)

Odpylacz wielocyklonowy, zwłaszcza do kotłów grzewczych

Odpylacz wielocyklonowy według wynalazku zwłaszcza do kotłów grzewczych o znamionowej wydajności grzewczej do 0,2 Gcal/godz przeznaczony do odpylania spalin, składa się z co najmniej dwóch cyklonów (1), spełniających następujące warunki konstrukcyjne: stosunek pola wlotu do pola wylotu cyklonu wynosi od 0,94 do 0,98, stosunek pola wlotu do pola przekroju poprzecznej części cylindrycznej cyklonu wynosi od 0,23 do 0,25, stosunek wysokości cyklonu do średnicy jego części cylindrycznej wynosi od 4 do 5.

Cyklony (1) umieszczone są w obudowie (8), spełniającej jednocześnie rolę izolacji termicznej, o ściankach trójwarstwowych, w których dwie warstwy zewnętrzne stanowi blacha aluminiowa a warstwę wewnętrzną wata szklana. (1 zastrzeżenie)



3

F23j; F23J

P. 185423

10.12.1975

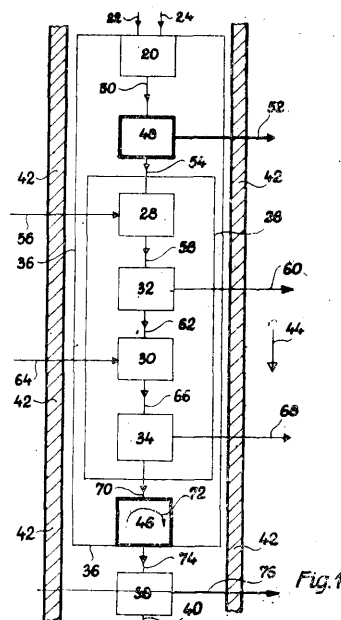
Pierwszeństwo: 11.12.1974 — Węgry (nr EE-2292)

Energiagazdálkodási Intézet, Budapeszt, Węgry (Károly Perédi)

Sposób spalania gazów pochodzących z urządzeń zużywających ciepło oraz urządzenie do spalania gazów

Sposób spalania gazów według wynalazku dla odbiorników ciepła takich jak kotły i piece przemysłowe, w którym paliwo jest wraz z powietrzem pierwotnym rozkładane przy niedomiarze powietrza i spalane a spaliny są odprowadzane po oddaniu ciepła, charakteryzuje się tym, że przed doprowadzeniem powietrza drugorzędного, gorący gaz jest oziębiany o co najmniej 50°C do temp. ponad 650°C i natychmiast przed odprowadzeniem bez oddania ciepła, jest mieszany w temp. ponad 650°C.

Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku zawierające komorę ogniową z kanałem płomieniowym do przekazywania ciepła, charakteryzuje się tym, że kanał płomieniowy (36) jest przynajmniej częściowo ograniczony ogniotrwałymi ściankami ceramicznymi (42) a poniżej (70) komory ogniowej (26) ma komorę mieszania (46), przy czym między urządzeniem gazyfikującym (20) a komorą ogniową (26) znajduje się co najmniej jeden odbiornik ciepła (48). (10 zastrzeżeń)



F24c; F24C

P. 179902

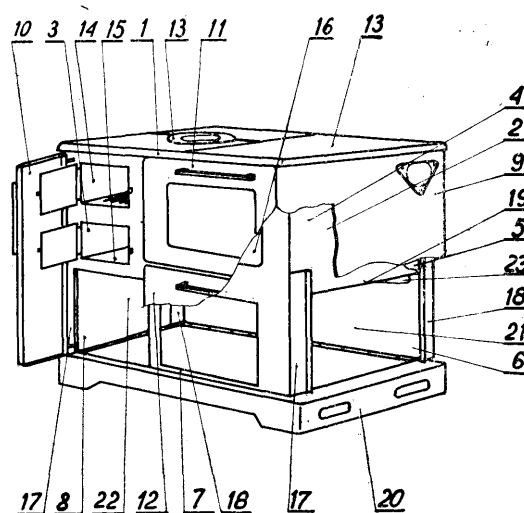
22.04.1975

Wrocławskie Zakłady Metalurgiczne, Wrocław, Polska (Józef Chmura, Walerian Strzyżewski, Wiesław Wojsik, Władysław Derkacz)

Kuchnia węglowa z piekarnikiem

Kuchnia węglowa z piekarnikiem według wynalazku jest przeznaczona w szczególności do przygotowywania potraw i gorącej wody w gospodarstwie domowym.

Kuchnia ma korpus (1) zawierający palenisko (14), popielnik (15) i piekarnik (16) osłonięte z boków podwójnymi ściankami (2) a od góry przykryte płytami grzewczymi (13).



Korpus jest połączony z podstawą (20) niezależnymi słupkami nośnymi (17, 18) lub stanowiącymi część składową blachy przodu (7) lub blachy tyłu (6). Komora schowka naczyń (21) i paliwa (22) ograniczona słupkami nośnymi (17, 18) jest osłonięta na bokach przynajmniej z trzech stron widocznych po zainstalowaniu kuchni, przy czym osłone stanowią pojedyncze ścianki, z tym że istniejąca ścianka tylna posiada korzystnie otwór wentylacyjny (23).

(3 zastrzeżenia)

F27b; F27B

P. 178553

06.03.1975

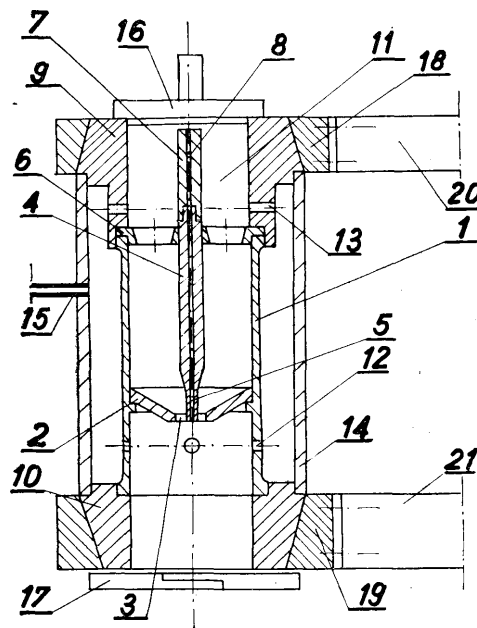
Kombinat Techniki Świetlnej Warszawskie Huty Szkła, Ożarów Mazowiecki, Polska (Józef Białas, Andrzej Sarwiński, Zygmunt Stefaniak, Henryk Trębiński)

Grafitowy tygiel do ciągnięcia prętów i rur, zwłaszcza kwarcowych

Grafitowy tygiel do ciągnięcia prętów i rur, zwłaszcza kwarcowych, zawiera wymienną przegrodę (2) z otworem kalibrującym (3) oraz trzpień (4) z końcówką kalibrującą (5) i przedłużaczem (7), osadzony w ażurowej pokrywie (6). Wymienna przegroda (2) umieszczona jest na $1/4 - 1/3$ wysokości tygla (1). Trzpień (4) i przedłużacz (7) mają wydrążony wzdłuż swojej osi otwór (8) przeznaczony do wyrównywania ciśnienia w tyglu (1). Tygiel (1) osadzony jest w elektrycznym piecu oporowym pomiędzy grafitowymi elementami (9) i (10), przy czym w górnym elemencie (9) nad ażurową pokrywą (6) znajduje się komo-

ra surowcowa (11). Grafitowe elementy (9) i (10) są znacznie grubsze od ścianek tygla (1) wynoszących 6—8 mm, dzięki czemu uzyskuje się małe nagrzewanie tych elementów przy jednoczesnym podwyższeniu temperatury w tyglu.

(4 zastrzeżenia)



Dział G

FIZYKA

G01b; G01B
G01d; G01D

P. 179278 T

02.04.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jan Brewiński, Jan Latoszek, Zbysław Wąsikowski, Zbigniew Zieliński)

Czujnik mechaniczno-elektryczny do powtarzalnego wyróżniania położenia dwóch elementów

Przedmiotem wynalazku jest czujnik mechaniczno-elektryczny do powtarzalnego wyróżniania położenia dwóch elementów charakteryzujący się tym, że składa się co najmniej z dwóch cewek indukcyjnych (L_1 , L_2) związanych sztywno z jednym z elementów ruchomych i stanowiących dwie gałęzie mostka elektrycznego oraz materiału ferromagnetycznego (3) związanego z drugim elementem ruchomym, służącym do zmiany równowagi tego mostka, na skutek przemieszczania go w pobliżu cewek. Wzajemne wymiary i kształt cewek i materiału ferromagnetycznego, są tak dobrane, że tylko w jednym punkcie wzajemnego położenia cewek i ferromagnetyku uży-

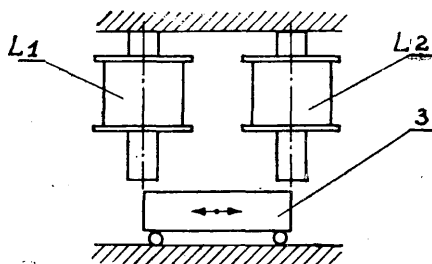


Fig. 1

skuje się zmianę indukcyjności cewek dającą równowagę mostka, a przy niezrównoważeniu sygnału po przejściu przez układ elektryczny zawierający generator, wzmacniacz i prostownik fazoczuły, ma znak zależny od tego po której stronie punktu równowagi znajduje się przestrajający materiał ferromagnetyczny.

(3 zastrzeżenia)

G01c; G01C

P. 184418 T

31.10.1975

Akademia Rolniczo-Techniczna, 01sztyń-Kortowo, Polska (Zbigniew Boenigk, Zbigniew Kordylewski)

Sposób pomiaru kątów, zwłaszcza w przyrządach z dynamicznym wyróżnieniem celu i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób pomiaru kątów wg wynalazku dla obiektów zmieniających swoje położenie w sposób dynamiczny, stosowany w geodezji, astronomii, automatyce przemysłowej, technice antenowej, raketowej itp., dokonywany jest od pierwszego lub następnych impulsów (A) następujących po impulsie start (B) do momentu wystąpienia impulsu stop (C), przy czym pomiar kąta zgrubnego dokonuje się przez zliczanie impulsów (A) a pomiar drobnych zmian kąta przez zliczanie impulsów czasowych (tn_1), (tn_2) i (N).

Urządzenie według wynalazku składa się z zabkowego przetwornika pojemnościowego (1) będącego źródłem impulsów (A), układu do ustalenia początku skali pomiarowej (5), który jest źródłem impulsu (B), lustro (2) zamocowanego na osi obrotu (12) przetwornika (1) oraz ruchomego źródła światła (3), którego promień z mierzonego kierunku po odbiciu w lusterku (2) pada na fotodiody (4) będące źródłem impulsu (C).

(2 zastrzeżenia)

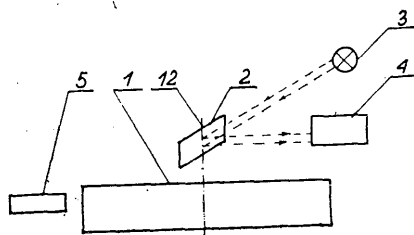


Fig. 1

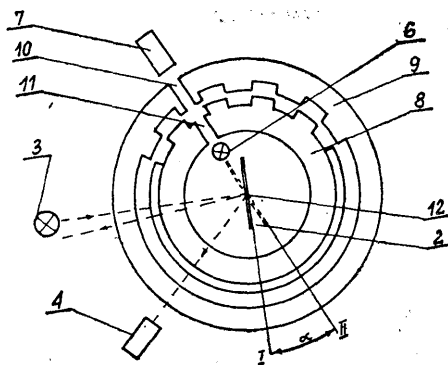


Fig. 2

G01d; G01D
G01f; G01F
C10j; C10J

P. 183111 T

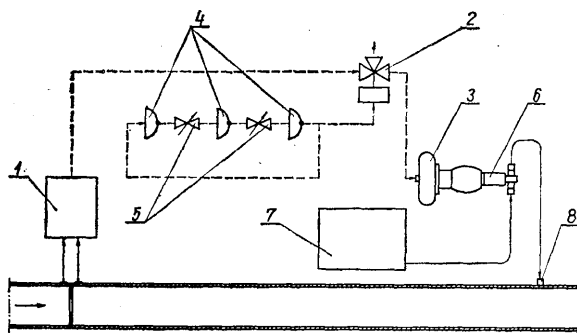
04.09.1975

Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa,
Kraków, Polska (Jerzy Strycharczyk).

Pneumatyczny układ dozujący

Pneumatyczny układ dozujący, znajdujący zastosowanie w przemyśle gazowniczym do nawaniania gazów bezwonných, składa się z bloku przetwarzającego natężenia przepływu gazu (1), zaworu trójdrożnego (2) siłownika membranowego (3), pompy ssąco-tłoczącej (6), zbiornika dozowanej substancji (7) i rozpylacza (8). Na wejściu sterującym zaworu trójdrożnego (2) znajduje się szeregowo połączona nieparzysta ilość logicznych elementów negacji (4) z umieszczonymi między nimi oporami zmiennymi (5). Z ostatniego elementu negacji (4) wyprowadzony jest sygnał wyjściowy, który jest wprowadzony jako sygnał wejściowy do pierwszego elementu negacji (4).

(1 zastrzeżenie)



G01k; G01K

P. 178305

25.02.1975

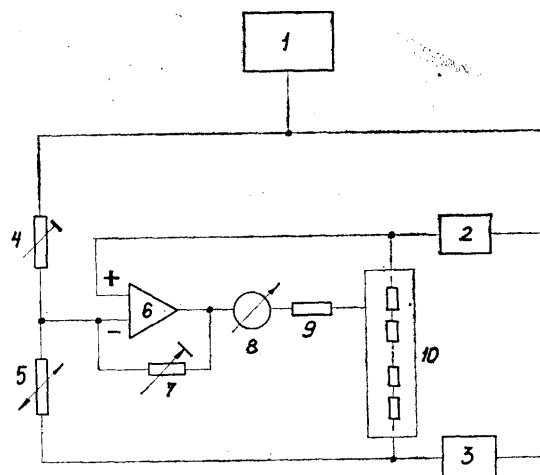
Akademia Medyczna, Warszawa, Polska (Jerzy Matysik, Andrzej Banecki, Włodzimierz Tymowski, Andrzej Łysikiewicz)

Elektroniczny miernik temperatury

Przedmiotem wynalazku jest elektroniczny miernik temperatury, przeznaczony do pomiarów w wąskim zakresie temperatur, przydatny szczególnie do pomiarów temperatur w lecznictwie.

Miernik według wynalazku składa się z zasilacza stabilizowanego (1), dwóch stabilizatorów napięcia (2) i (3), wzmacniacza (6), miernika (8), dzielnika rezystorowego (10) napięcia, termistora (5) oraz rezystorów nastawnych (4) i (7) przeznaczonych do skalowania miernika w zakresie temperatur niższych i wyższych.

(1 zastrzeżenie)



G01k; G01K

P. 178341

26.02.1975

Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica,
Gliwice, Polska (Czesław Matysik, Zdzisław Kudliński)

Ośłona termoelementu do pomiaru temperatury krzepnącego wlewka

Ośłona termoelementu do pomiaru temperatury wlewka metalowego, a zwłaszcza stalowego we wlewnicy dla celów badawczych charakteryzuje się tym, że składa się z kilku nałożonych na siebie cylindrycznych warstw jak: kwarcowej (1) jednostronnie zamkniętej, grafitowej (2) zatłkanej od strony płynnego metalu, a zwłaszcza stali grafitowym korkiem (3) i ponownie kwarcowej (4).

Oślonę termoelementu wraz z umieszczonym w niej termoelementem zabudowuje się we wlewnicy tak samo jak w znanym sposobie z tym, że po napełnieniu wlewnicy, z osłony termoelementu wysuwa się bezpośrednio do płynnego metalu, a zwłaszcza stali jej cylindryczną kwarcową warstwę (1) wraz z umieszczonym w niej termoelementem wypychając przy tym grafitowy korek (3).

(1 zastrzeżenie)



G01k; G01K

P. 178397

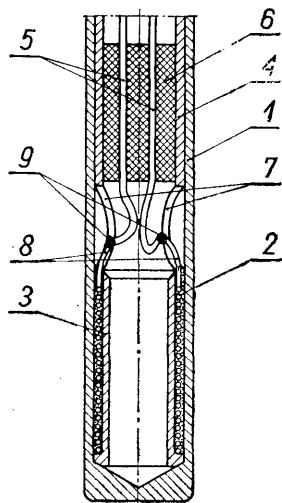
28.02.1975

Instytut Lotnictwa, Warszawa, Polska (Anatol Lesieuk, Andrzej Tanecki)

Oporowy czujnik temperatury

Przedmiotem wynalazku jest oporowy czujnik temperatury z drutowym elementem termoczułym, odpornym na wstrząsy i wibracje. Czujnik według wynalazku cechuje się tym, że przewody wyprowadzające (5) są umieszczone w termoodpornym tworzywie izo-

lacyjnym (6) wewnątrz przedłużonej części karkasu (4). Część przedłużona (4) stanowi konstrukcyjną całość z częścią karkasu (3), na której umieszczone jest uzwojenie opornika termicznego (2). Końce (8) uzwojenia opornika termicznego (2) są spajane do odgietów w otworach (7) końcówek (9) przewodów (5). (1 zastrzeżenie)



G011; G01L

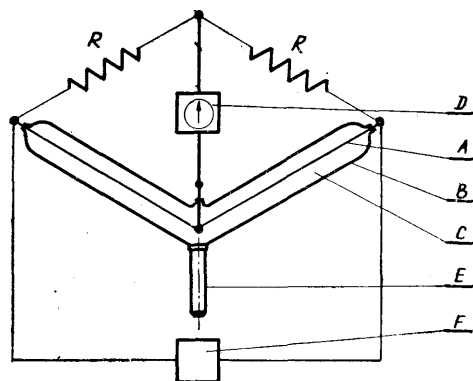
P. 175118

25.10.1974

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury Badawczej i Dydaktycznej, Warszawa, Polska (Janusz Kępka, Kazimierz Łapiński, Romuald Wojtkowski, Albina Borowicka)

Przyrząd do wyznaczania położenia pionowego układu pomiarowego tłok-cylinder w manometrze obciążnikowo-tłokowym

Przyrząd do wyznaczania położenia pionowego układu pomiarowego tłok-cylinder w manometrach obciążnikowo-tłokowych, a także do wyznaczania dowolnego kierunku i płaszczyzny w przestrzeni, składa się z przetwornika konwekcyjnego w układzie mostkowym (A,R) ze wzmacniaczem (D) i stabilizowanym zasilaczem (F) prądu stałego. Przyrząd wyposażony jest w zespół wymiennalnych walców (E) i płytek, mocowanych do rurki przetwornika za pomocą gwintu i do płaszczyzn ustalających położenie pionowe układu. Charakteryzuje się on różnym nachyleniem ramion w zakresie od 0 do 90 stopni katowych, w zależności od żądanej charakterystyki przyrządu. (3 zastrzeżenia)



G01m; G01M

P. 179842

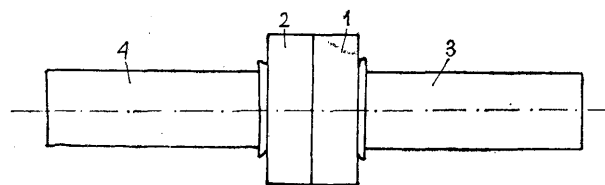
22.04.1975

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Andrzej Klimpel)

Sposób badania własności mechanicznych napoin

Sposób wg wynalazku polega na wycięciu z napawanego przedmiotu próbki obejmującej napoinę (1) oraz podłoże (2) i tarciovym przygrzaniu z obu stron próbki dwóch prętów (3) i (4) z materiałów odpowiadających materiałom podłoża i napoiny.

Po zgrzewaniu złącze obrabia się na wymagane do badań wytrzymałościowych czy plastycznych wymiary i na otrzymanej próbce przeprowadza się badania wytrzymałościowe lub plastyczne znanymi metodami. (1 zastrzeżenie)



G01n; G01N

P. 179156

28.03.1975

Polska Akademia Nauk Instytut Podstawowych Problemów Techniki, Warszawa, Polska (Leszek Filipczyński, Andrzej Nowicki, Krzysztof Borodziński)

Impulsowy ultradźwiękowy miernik przepływu i profilu prędkości cieczy zwłaszcza krwi płynącej w naczyniach krwionośnych

Miernik według wynalazku posiada nadajnik (1) połączony z głowicą ultradźwiękową (2) i równoległe z odbiornikiem (3), a ponadto z generatorem napięcia piłozębnego (4) i z układem obróbki elektronicznej (5). Generator (4) połączony jest poprzez komparator (6) i układ kształtujący (7) z generatorem (8), który poprzez układ komparatorów (9) i układ obróbki elektronicznej (5) połączony jest ze wskaźnikiem (10). Do układu (5) podłączony jest również układ synchronizacji (11), który poprzez układ włączenia (12) połączony jest z komparatorem (6), do którego podłączony jest również układ regulacji napięcia opóźnienia (13). Do układu (12) podłączony jest układ regulacji napięcia (14) z przełącznikiem (15) łączącym układ (14) z generatorem (8) względnie poprzez układy odniesienia (16) z układem komparatorów (9). (2 zastrzeżenia)

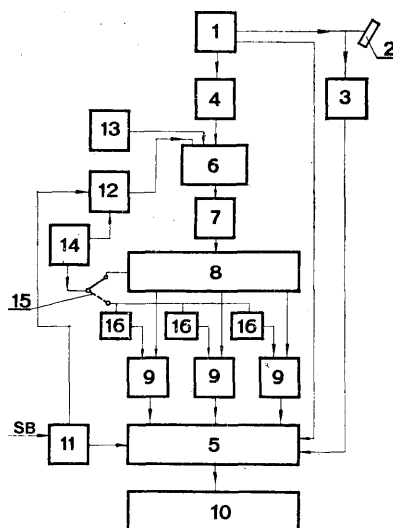


FIG. 1

G01n; G01N

P. 183824 T

6.10.1975

Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice, Polska (Piotr Hassa, Kazimierz Łach).

Urządzenie do filtracji zawiesin

Urządzenie do filtracji zawiesin, zwłaszcza do badań ich filtrowalności składa się z filtra (1) połączonego z wielopółłożeniowym zaworem tarczowym, który posiada obrotową tarczę (3) osadzoną między nieruchomymi tarczami (5) zawierającymi przepływowe kanały oddzielanej cieczy, przy czym w obrotowej tarczy znajduje się jeden kanał przepływowy.

(1 zastrzeżenie)

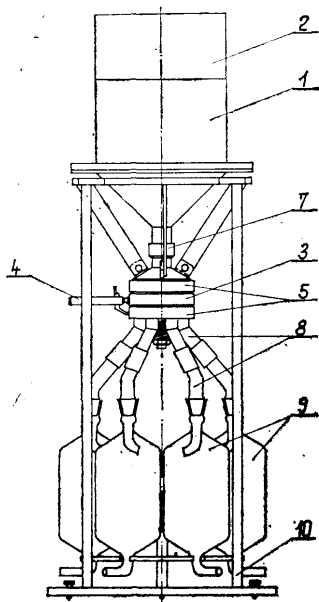


Fig. 1

G01n; G01N

P. 183861 T

8.10.1975

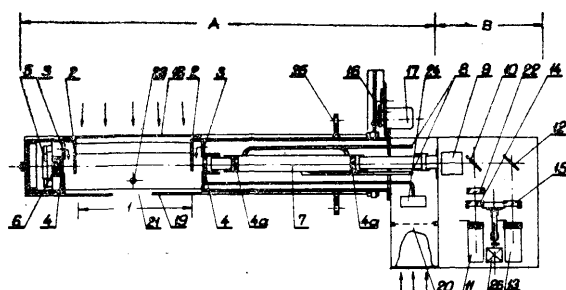
Uniwersytet Jagielloński, Kraków, Polska (Tadeusz Kornalewski, Edward Wojnar, Jan Wróbel).

Analizator spektrofotometryczny

Analizator spektrofotometryczny mający zastosowanie do pomiaru zanieczyszczeń gazowych i pyłowych gazów odlotowych w przewodach kominowych elektrowni, hut i innych zakładów przemysłowych zasadniczo składa się z dwóch części sondy: pomiarowej (A) i układu detekcyjnego (B). Sonda pomiarowa posiada kanał (1) z kwarcowymi okienkami (4) i otworami (3) przysłoniętymi kierunkowymi zastawkami (2). Na drodze wiązki światła lampy (5) jest wbudowana rura (7) z kwarcowymi okienkami (4a) i przewodami (8) służącymi do kalibracji analizatora. Powietrze do ochrony kwarcowych okienek (4) przed zabrudzeniem przechodzi przez filtry (20). W kanale (1) jest wbudowany czujnik temperatury (23) oraz przewód impulsowy czujnika ciśnienia (24). Kanał (1) jest zamykany mechanicznie pokrywami (18) i (19), przy czym w pokrywie (19) jest otwór (21) w celu usunięcia spalin z kanału.

Układ detekcyjny (B) jest wyposażony w lustro (10) i (12) detektory (11) i (13) oraz optyczne filtry (14) i (15) odpowiednio dobrane do widm absorpcyjnych mierzonych zanieczyszczeń gazowych i pyłowych. Filtry optyczne (14) i (15) nasuwa się na detektory (11) i (13) w momencie pomiaru.

(4 zastrzeżenia)



G01n; G01N

P. 184487 T

04.11.1975

Polski Komitet Normalizacji i Miar, Warszawa, Polska (Józef Buława).

Czujnik tlenowy, trójelektrodowy, z jednoczesną kompensacją temperatury

Czujnik tlenowy, trójelektrodowy, z jednoczesną kompensacją temperatury, jest przeznaczony do pomiaru stężenia tlenu i działa na zasadzie redukcji katodowej tlenu rozpuszczonego w elektrolicie.

Czujnik ma element termoczuły (1) przeznaczony do pomiaru temperatury medium pomiarowego i samoczynnej kompensacji jej wpływu, który znajduje się w dolnej części korpusu (2) czujnika, w bliskim sąsiedztwie katody (3) i anody (4) i jest jednym końcem galwanicznie połączony z metaliczną anodą (4) czujnika o dużej masie i powierzchni, co zapewnia dobry kontakt termiczny i szybkie reagowanie elementu termoczułego na zmiany temperatury, a drugim końcem jest wyprowadzony do obwodu pomiarowego kompensacji temperatury.

(1 zastrzeżenie)

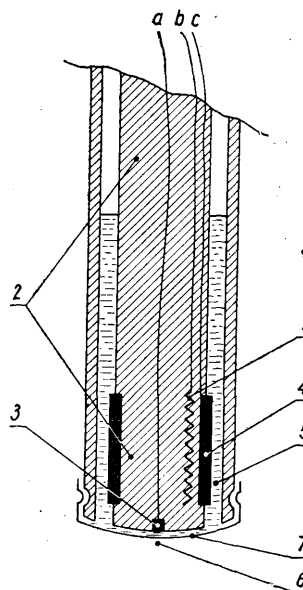


Fig. 1

G01r; G01R
G05b; G05B

P. 177778

03.02.1975

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Roman Pietrzak, Jacek Zyborski)

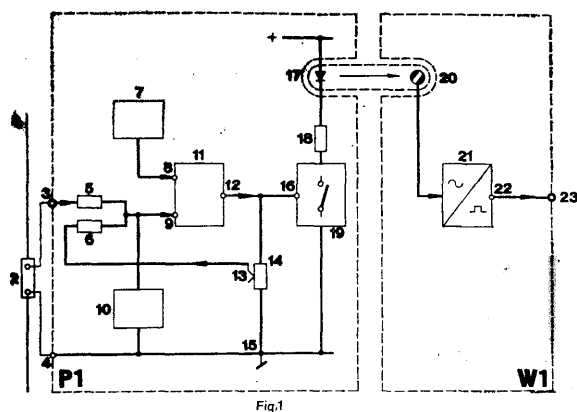
Bezstykowy dwustanowy układ z odseparowanymi galwanicznie zaciskami wejściowymi i wyjściowymi, przeznaczony do szybkiego wykrywania stanów przekroczenia wartości kontrolowanej wielkości elektrycznej ponad jej wartość zadaną, zwłaszcza w obwodach zawierających tyrystory lub półprzewodnikowe diody moody

Układ według wynalazku składa się z obwodu pierwotnego (P1) i obwodu wtórnego (W1) połączonych ze sobą jedynie dwustanowym separującym łączem optycznym, które składa się z półprzewodnikowego źródła promieniowania (17), umieszczonego w obwodzie pierwotnym (P1) i sprzężonego z nim optycznie fotodetektora (20), umieszczonego w obwodzie wtórnym (W1).

W obwodzie pierwotnym (P1) znajduje się komparator (11), posiadający dodatkowo sprzężenie zwrotne.

Wyjście (12) komparatora (11) połączone jest za pośrednictwem półprzewodnikowego klucza (19) i rezystora (18) z półprzewodnikowym źródłem promieniowania (17).

Fotodetektor (20) steruje dyskryminatorem napięcia (21) o wynikowym skokowym sygnale wyjściowym. Układ współpracuje od strony wejścia (3) z dowolnym układem (2) przekształcającym wielkość elektryczną kontrolowaną na sygnał napięciowy. (5 zastrzeżeń)



G01r; G01R

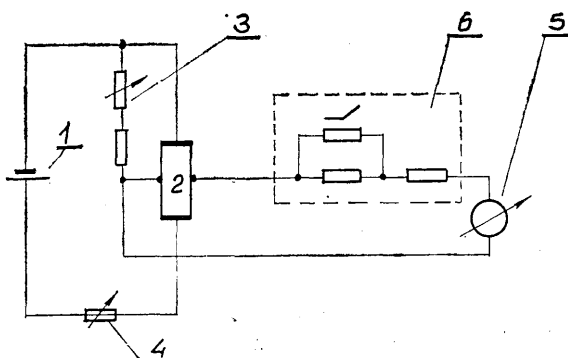
P. 185568 T

15.12.1975

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Alojzy Dzierżęga, Jerzy Rózdzyńkiewicz)

Halotronowy przyrząd do pomiaru natężenia magnetycznego pola stałego

Halotronowy przyrząd do pomiaru natężenia magnetycznego pola stałego ma halotron (2) zasilany przez zmienny rezystor (4) ze źródła zasilania (1). Po-



między elektrodę zasilającą halotyonu (2) a jego elektrodę Halla jest włączony układ kompensacji pozostałości magnetycznej (3). Elektrody Halla halotyonu (2) są połączone poprzez układ termicznej stabilizacji (6) z miernikiem (5). (1 zastrzeżenie)

G05b; G05B

P. 186099

31.12.1975

G05d; G05D

Pierwszeństwo: 02.01.1975 — Stany Zjednoczone Ameryki (nr 538133)

Barber-Colman Company, Rockford, Stany Zjednoczone Ameryki.

Układ automatycznej regulacji

Układ wg wynalazku stosowany zwłaszcza jako regulator prędkości silników spalinowych, wytwarzający sygnał określający stan regulowanego urządzenia, ma pierwszy obwód odbierający wytworzony sygnał w postaci stałoprądowego sygnału wejściowego którego średnica wartości określa zdalnie mierzony stan, drugi obwód porównujący wejściowy sygnał z sygnałem odniesienia i dający w wyniku porównania sygnał uchybu, trzeci obwód wytwarzający sygnał sterujący proporcjonalny do sygnału uchybu oraz do jego całki i pochodnej, czwarty obwód wytwarzający sygnał sprzężenia zwrotnego określający położenie urządzenia wykonawczego, piąty obwód porównujący sygnał sterujący i sygnał sprzężenia zwrotnego oraz szósty obwód reagujący na sygnał wyjściowy obwodu porównującego, wytwarzający sygnał nastawczy ustawiający urządzenie wykonawcze w wymaganym położeniu. Ponadto układ zawiera obwód ograniczający sygnał sterujący i obwód reagujący na brak sygnału wejściowego w celu zmniejszenia sygnału sterującego do zera. (13 zastrzeżeń)

G11c; G11C

P. 178966

21.03.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Krystyna Kolbrecka, Jan Przyłuski, Jerzy Bieliński, Roman Liwak)

Sposób indukowania kierunku anizotropii w cienkich cylindrycznych warstwach magnetycznych

Sposób indukowania kierunku anizotropii w cienkich cylindrycznych warstwach magnetycznych pod wpływem prądu płynącego wzdłuż podłoża z warstwami podczas ich wytwarzania, polega na wykorzystaniu prądu galwanicznego osadzania warstw magnetycznych na podłożu, doprowadzanego poprzez jeden styk elektryczny po procesach galwanicznych i stabilizacji termicznej. (1 zastrzeżenie)

Dział H

ELEKTROTECHNIKA

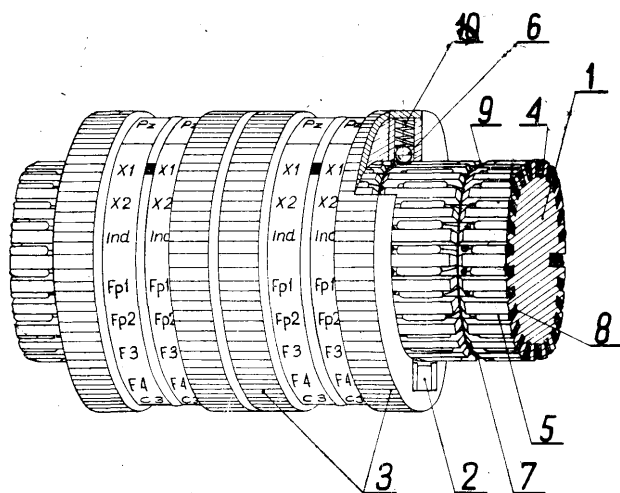
H01h; H01H**P. 177722****31.01.1975**

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Medycznej, Warszawa, Polska (Anna Kossakowska, Jan Niedzielski)

Przełącznik kontaktowy indywidualnego wyboru elektrod do elektroencefalografu

Przełącznik kontaktowy indywidualnego wyboru elektrod zwłaszcza do elektroencefalografu składa się z zębátky (1), którą stanowi korpus z wykonanymi symetrycznie kanałami wzdłużnymi (4) gdzie są umieszczone listwy (8) z jednostronnie wlutowanymi kontaktami (5), zaś drugie końce kontaktów (5) są zwarte pierścieniami (7) umieszczonymi w symetrycznych obwodowych kanałach (9), przy czym kontaktry (5) załączone są za pomocą magnesów (2) osadzonych w pokrętlach (3), ustalanych w odpowiednich pozycjach kątowych i poosiowych, przy pomocy dociskanej sprężyny (10) kulki (6) współpracującej z kanałami wzdłużnymi (4) i obwodowymi (9).

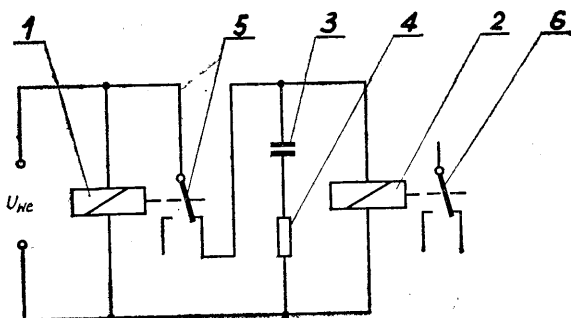
(1 zastrzeżenie)

**H01h; H01H****P. 178348****26.02.1975**

Lubuskie Zakłady Aparatów Elektrycznych „Mera-Lumel”, Zakład Przekazników, Żary, Polska (Ludwik Czarnecki)

Układ elektryczny przekaznika impulsowego

Układ elektryczny przekaznika impulsowego, przeznaczony do pracy w obwodach automatyki i sterowania, składa się z dwóch przekazników elektromagnetycznych pomocniczych (1 i 2) oraz kondensatora (3) i rezystora (4).



Zestyk rozwierny (5) pierwszego przekaznika (1) włączony jest w szereg z układem równoległym złożonym z cewki drugiego przekaznika (2) kondensatora (3) a rezystor (4) włączony jest tak, że ogranicza wartość amplitudy impulsu prądu ładowania kondensatora (3). (1 zastrzeżenie)

H01j; H01J**P. 178401****28.02.1975**

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Świetlnej „POLAM”, Warszawa, Polska (Bogdan Lesiuk)

Przepust wysokoprądowy przez szkło kwarcowe

Przepust wysokoprądowy przez szkło kwarcowe przeznaczony do elektrycznych lamp wyładowczych zwłaszcza błyskowych i metalo-halogenowych o pracy ciągłej — zawiera doprowadnik prądu wykonany z dwóch odcinków drutu (1) i (2) molibdenowego zespalanych ze sobą poprzez przekładkę (3) z folii molibdenowej i wtopionych w rurkę (5) ze szkła kwarcowego. Miejsce spawu wzmocnione jest podkładkami z molibdenu lub innego metalu o dobrej spawalności z molibdenem, a końce drutu (1) i (2) po stronie spawu mają nacięcia prostopadłe do osi doprowadnika. W odmianie przepustu doprowadnik prądu wykonany jest z dwóch odcinków wolframowego drutu (8) i (9) z przyspawanymi tasiemkami (10) i (11) z blachy molibdenowej lub niobowej. Tasiemki (10) i (11) są z sobą zespane poprzez przekładkę (12) z folii molibdenowej, wygiętą w kształcie litery U.

(3 zastrzeżenia)

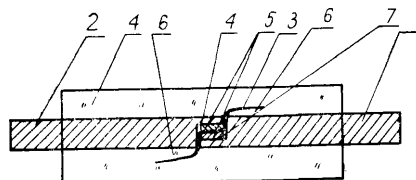


fig 3

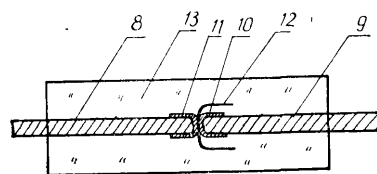


fig 4

H01i; H01L**P. 177910****08.02.1975**

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Tadeusz Banasiewicz, Elżbieta Maksymowicz, Jerzy Szydłak, Alfred Tubibacki).

Sposób wytwarzania lampy wyładowczej i lampa wyładowcza

Sposób według wynalazku polega na próżnioszczelnym łączeniu elektrod wolframowych umocowanych w przepustach z rurą kwarcową i następnym odpompowaniu rury przez rurkę pompową i jej próżnioszczelnym zamykaniu, przy czym elektrody umieszcza się w przepustach z metalu, zwłaszcza z miedzi, po czym przepusty łączy się z rurą kwarcową poprzez przekładkę z indu lub jego stopu, na drodze docisku.

Lampa wyładowcza charakteryzuje się tym, że zawiera przepusty (4 i 4') w postaci jednolitego pręta metalowego z kołnierzem, na obrzeżu którego wykonany jest **współśrodkowo** rowek (3), w którym osadzona jest poprzez przekładkę z indu lub jego stopu końcówka rury (1) kwarcowej, przy czym w części przepustu (4) nad kołnierzem, usytuowanej w rurze (1) wykonany jest poprzeczny otwór przelotowy (5), nad którym w końcowym odcinku przepustu (4) osadzona jest elektroda (2), a część przepustu stanowiąca drugi koniec pręta, usytuowana poza rurą kwarcową, stanowi końcówkę łączącą z przewodem zasilającym.

Lampa posiada rurkę pompową, którą może stanowić odgałęzienie rury kwarcowej lub metalowa rurka usytuowana w przepuscie (4). Przepust (4) zaopatrzone jest w centryczny otwór (8) i posiada metalową rurkę pompową, odcinaną i zamykaną próżnioszczelnie, stanowiącą przedłużenie przepustu (4').

Lampa wyładowcza według wynalazku może znaleźć zastosowanie jako laserowa pompa optyczna dla czynnych materiałów laserowych o działaniu ciągłym, lub impulsowym, jako wzorcowe źródło światła i np. jako lampa błyskowa. (8 zastrzeżeń)

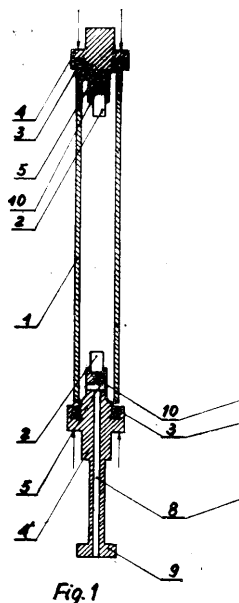


Fig. 1

H011; H01L

P. 177928

10.02.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pomiarów i Automatyki Elektronicznej „Mera-Elmat”, Wrocław, Polska (Jan Wojczacek).

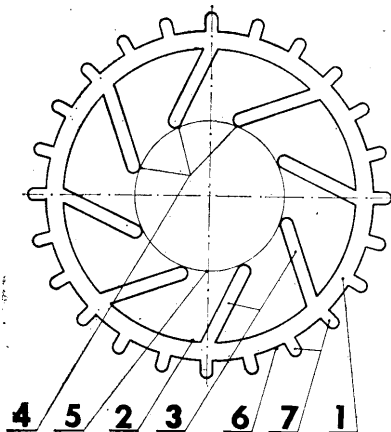


FIG 1

Radiator nasadkowy

Radiator wg wynalazku ma pierścieniowy korpus (1), od którego wewnętrznej powierzchni (2) wychodzą skierowane do wnętrza korpusu (1) skrzydełkowe ścianki (3). Ścianki (3) są usytuowane ukośnie względem wewnętrznej, cylindrycznej powierzchni (2) korpusu (1).

Na zewnętrznej powierzchni (6) korpusu (1) jest utworzony szereg żeberek (7) usytuowanych promieniowo. (1 zastrzeżenie)

H011; H01L

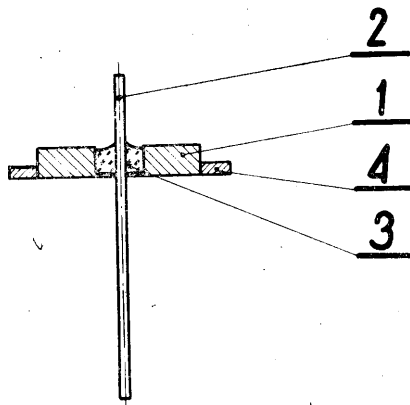
P. 178020

21.02.1975

Ośrodek Naukowo-Produkcyjny Materiałów Półprzewodnikowych, Warszawa, Polska (Jerzy Małecki, Jerzy Barczyk).

Złącze szkło-metal do zimnego zamykania z osłoną

Złącze szkło-metal do zimnego zamykania z osłoną według wynalazku charakteryzuje się tym, że baza złącza (1) posiada jeden lub kilka otworów, wewnątrz których znajdują się przepusty prądowe (2) odizolowane od niej warstwą szkła (3). Na powierzchni bocznej bazy (1) równoległej do osi przepustów znajduje się trwale z nią połączony kołnierz (4). Kołnierz tak wykonanego złącza ma grubość mniejszą od grubości bazy, a całkowita grubość złącza równa jest grubości bazy określonej przez wymagania wytrzymałościowe połączenia szkło-baza metalowa. Zmniejszenie grubości złącza wynika z faktu, że powierzchnia lutowana nie jest prostopadła do osi przepustu lecz do niej równoległa. (1 zastrzeżenie)



H01q; H01Q ,

P. 175007

22.10.1974

Kazimierz Zwolski, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Kazimierz Zwolski).

Plastykowy reflektor radarowy

Reflektor według wynalazku charakteryzuje się tym, że powierzchnie odbijające reflektora wykonane są z metalizowanej folii plastikowej lub gumowej, a ich krawędzie umocowane są wewnątrz powierzchni balonu, wykonanego z materiału przez który przenika promieniowanie elektromagnetyczne o częstotliwości radarowej, co po napełnieniu balonu powoduje naciągnięcie i usztywnienie powierzchni reflektora oraz także odpowiednie ustawienie powierzchni, że zapewnia prawidłowe działanie reflektora.

(3 zastrzeżenia)

H02h; H02H

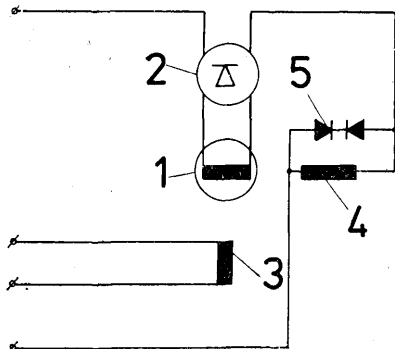
P. 177782

04.02.1975

Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Ryszard Zdrojewski).

Układ przeciwzwarciowy prądnicy prostownikowej

Układ przeciwzwarciowy prądnicy prostownikowej ma wielofazowy twornik (1) połączony z prostownikiem (2), magnesnicą zawierającą uzwojenie (3) o osi magnetycznej podłużnej oraz uzwojenie (4) o osi magnetycznej poprzecznej. Do końców uzwojenia (4) dołączony jest zestaw 2 lub więcej diod (5) połączonych szeregowo lub przeciwsobnie. Zamiast 2 diod przeciwsobnych może być zastosowana pojedyncza dioda lub zestaw diod połączonych szeregowo w jednym kierunku przewodzenia, jeżeli w czasie normalnej pracy składowa zmienna napięcia na uzwojeniu (4) jest mniejsza niż składowa stała. (1 zastrzeżenie)



H02h; H02H P. 183094 03.09.1975

Pierwszeństwo: 08.06.1975 — Międzynarodowe Targi Techniczne Poznań (nr 22).

Pomorskie Zakłady Aparatury Elektrycznej „Ema-Aparator”, Toruń, Polska (Jerzy Jarzębiński, Marian Morawiak, Leonard Kasprzewski, Ryszard Gołębiwski).

Przełącznik nadprądowy do zabezpieczenia silników i sieci zasilających 3-fazowych

Przedmiotem wynalazku jest przełącznik nadprądowy do zabezpieczenia silników i sieci zasilających 3-fazowych przed przeciążeniem, zwarcieniem i pracą 2-fazową.

Przełącznik według wynalazku składa się z przetwornika prądowo-napięciowego (A) zawierającego szybko nasycające się przekładniki (Tp1), (Tp2) i (Tp3) posiadające po dwa uzwojenia wtórne, członu zwarciovego (B), członu asymetrycznego (D), członu przeciążeniowego (C) oraz zasilacza (E).

Człon asymetryczny (D), w skład którego wchodzi układ iloczynowy logicznego (c), nieliniowy dzielnik napięcia oporowo-diodowy (e) i przesuwnik fazowy (d), zapewnia kontrolę zabezpieczenia silnika pracującego w układzie nawrotnym w szerokim zakresie wartości prądów.

Człon zwarciovowy (B) jest zbudowany jako układ wzmacniacza dwustopniowego z silnym sprzężeniem zwrotnym zrealizowany na diodach (D7) i (D8) zapewniający krótki czas działania układu.

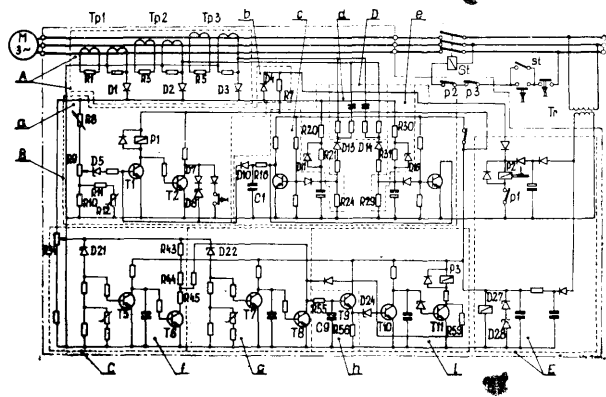
Na wejście członu zwarciovego (B) podawany jest sygnał z wyjścia członu asymetrycznego (D) oraz sygnał z przetwornika prądowo-napięciowego (A) poprzez elementy (R8), (R9) i (D5). Człon zwarciovowy (B) posiadając w swoim układzie zasilacz zwarciovowy (b) złożony z diody (D4), rezystora (R7) oraz diod (D27) i (D28), które stanowią również część składową dla zasilacza (E) pracuje poprawnie w wypadku całkowitego zaniku napięcia na wejściu zasilacza (E).

Człon przeciążeniowy (C) składa się z układu sterowanego dzielnika napięcia (f), układu klucza tranzystorowego (g), układu czasowego (h) i układu porównania napięć (i).

Układ sterowanego dzielnika napięcia (f) oraz układ klucza tranzystorowego (g) zbudowane są jako tranzystorowe dwustopniowe wzmacniacze o dużym wzmocnieniu z elementem progowym — diodą Ze-

nera na wejściu. Pracują one równolegle na wejściu układu czasowego (h) modelując razem z nim charakterystykę cieplną silnika zarówno w kierunku nagrzewania jak i w kierunku stygnięcia.

Na wyjście układu czasowego (h) podłączony jest układ porównania napięć (i), który jest układem dwustopniowego wzmacniacza tranzystorowego ze sprzężeniem zwrotnym, zawierającym w obciążeniu czynnym w stanie bezawaryjnym przełącznik elektromagnetyczny (P3). (7 zastrzeżeń)



H02k; H02K P. 177696 30.01.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Elektrycznych, Katowice, Polska (Norbert Dziechczarczyk, Leonard Szewczyk).

Sposób formowania końców cewek lub półcewek dwuwarstwowych uzwojeń stojanów maszyn elektrycznych

Sposób formowania końców cewek lub półcewek według wynalazku polega na tym, że koniec przewodu uzwojenia cewki pierwszej wyprowadzony jest równolegle do osi pakietu stojana, a koniec przewodu cewki drugiej wyprowadzony jest początkowo równolegle, a następnie pod kątem zbliżonym do kąta prostego aż do końca przewodu cewki pierwszej w małej odległości od czoła cewki, po czym wygina się go pod tym samym kątem i prowadzi wzdłuż końca cewki pierwszej. Połączenia między grupami cewek wraz z przewodami wyprowadzeń umieszczone są na połączonych i zaizolowanych końcach przewodów uzwojeń cewek, a następnie związane taśmą. (2 zastrzeżenia)

H02k; H02K P. 178031 13.02.1975

G01r;

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 174477

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Andrzej Grono, Marek Nikodemski, Kazimierz Redlarski).

Sposób określania znaku poślizgu przy synchronizacji prądnicy

Sposób według wynalazku, w którym sprawdza się, czy chwile przejścia przez zero w kierunku dodatnim jednego przebiegu harmonicznego przypadają w czasie trwania dodatnich połówek drugiego przebiegu harmonicznego, dla obu przebiegów harmonicznych charakteryzuje się tym, że sprawdzanie to przeprowadza się zwłaszcza przez różniczkowanie i prostowanie przebiegów, zarówno w torze sieci, jak i prądnicy.

Sposób zapewnia uzyskanie sygnału wyjściowego w postaci impulsu ciągłego o wartości logicznego zera lub logicznej jedynki, zależnie od znaku poślizgu i praktycznie bez ograniczeń, co do wartości poślizgu. (1 zastrzeżenie)

H02p; H02P

P. 177686

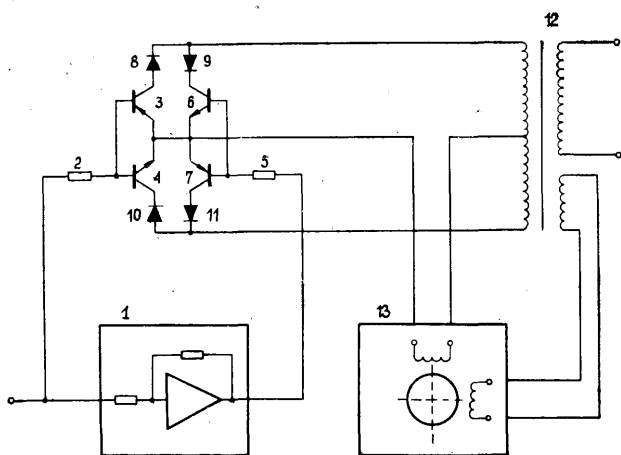
30.01.1975

Instytut Automatyki Systemów Energetycznych, Wrocław, Polska (Kazimierz Hoppe, Józef Kosiek, Wojciech Wierzbicki).

Układ elektroniczny do sterowania silnikiem dwufazowym

Przedmiotem wynalazku jest układ elektroniczny do sterowania kierunkiem i wielkością obrotów dwufazowego silnika prądu przemiennego przy pomocy sygnału napięcia stałego, od którego biegunowości zależy kierunek obrotów a ich wielkość jest zależna od poziomu napięcia tego sygnału.

Podstawowymi podzespołami tego układu są człon wykonawczy zbudowany na tranzystorach komplementarnych (3, 4, 6 i 7) oraz diodach (8, 9, 10 i 11) i inwertor (1) najkorzystniej wykonany ze wzmacniacza operacyjnego, oraz transformator (12) zasilający silnik (13). (1 zastrzeżenie)



Układ elektroniczny do sterowania silnika dwufazowego.

H02p; H02P

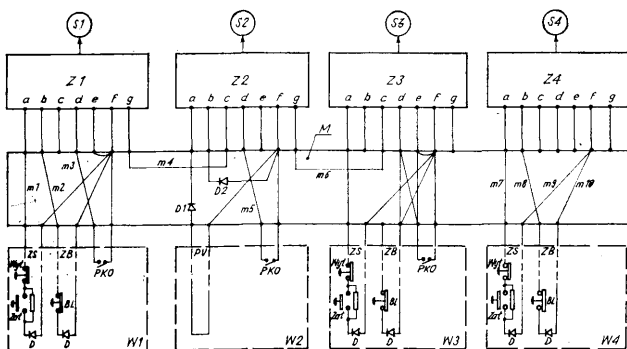
P. 182819 T

18.07.1975

Przedsiębiorstwo Montażu Urządzeń Elektrycznych Przemysłu Węglowego, Katowice, Polska (Andrzej Marcinkiewicz, Ewaryst Janik, Krzysztof Jedziniak, Waldemar Polak, Zbigniew Grabowski, Zbigniew Skoczek, Antoni Tuchowski, Ryszard Suchanek, Marian Kopiec).

Wielofunkcyjny wyłącznik napędów elektrycznych maszyn i urządzeń

Wielofunkcyjny wyłącznik napędów elektrycznych maszyn i urządzeń, zwłaszcza górniczych, ma jeden wspólny programujący układ umożliwiający zmianę programu pracy wyłącznika jako całości, poprzez obarczenie różnymi funkcjami jego poszczególnych załączająco-wyłączających zespołów (Z1, Z2, Z3, Z4).



Układ ten jest wykonany w postaci matrycy (M) wyposażonej w połączeniowe mostki (m1, m2, ... m10) łączące wielowtykowo lub wielozaciskowo wejścia (a, b, c, d, e, f) układów sterowania, blokad i generacji sygnałów ostrzegawczych zespołów (Z1, Z2, Z3, Z4), sterujące wyjścia (g) tych zespołów oraz wejścia ich zewnętrznych układów (W1, W2, W3, W4) sterowania i blokad. Zmiana programu pracy wyłącznika odbywa się poprzez zmianę matrycy. (2 zastrzeżenia)

H02p; H02P

P. 184594 T

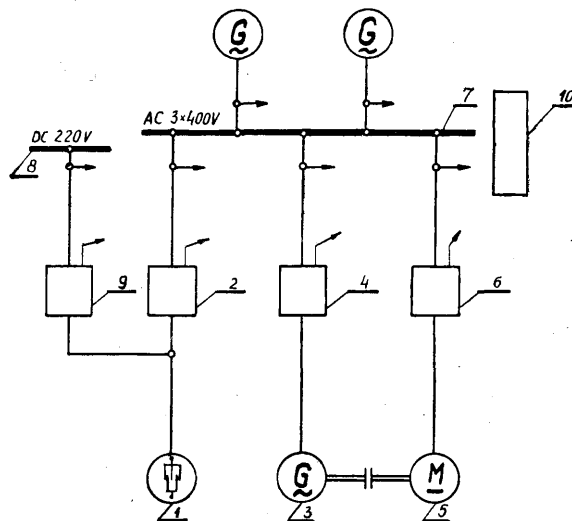
08.11.1975

H02j; H02J

Wyższa Szkoła Morska, Szczecin, Polska (Jarosław Hryniewicz, Wanda Hryniewicz, Mieczysław Gołębiowski, Jacek Sojka).

Układ regulacji i prób elektrowni okrętowych

Istota układu do regulacji i prób elektrowni okrętowych polega na tym, że ma obwód mocy czynnej, w skład którego wchodzi opornik wodny (1) zasilany z prostownika (2) oraz obwód mocy biernej indukcyjnej, składający się z kompensatora synchronicznego (3) połączonego z blokiem semistorów (4) i uruchamianego za pomocą silnika (5) prądu stałego zasilanego z bloku prostującego — regulacyjnego (6). Kompensator synchroniczny (3) w zależności od występujących potrzeb obciążenia elektrowni pracować może jako prądnica lub silnik synchroniczny, a całość układu zamontowana jest na pontonie umożliwiającym zmianę miejsca przeprowadzanych prób i regulacji elektrowni okrętowej. (2 zastrzeżenia)



H03f; H03F

P. 183155

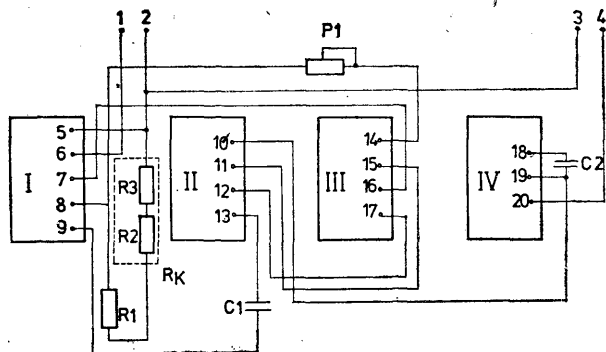
05.09.1975

Krakowska Fabryka Aparatów Pomiarowych „ME RA-KFAP”, Kraków Polska (Henryk Tomaszewicz, Jerzy Kryza, Bronisław Gwizdała, Jerzy Turczak).

Kompensacyjny wzmacniacz napięcia stałego z wyjściem prądowym

Kompensacyjny wzmacniacz napięcia stałego z wyjściem prądowym składa się z czterech modułów, umieszczonych na wspólnej płycie drukowanej, z których każdy został zrealizowany w hybrydowej technice grubowarstwowej. Moduł pierwszy (I) zawiera przekształtnik napięcia stałego na zmienne oraz wzmacniacz napięciowy, moduł drugi (II) zawiera demodulator, moduł trzeci (III) — generator impulsów prostokątnych, moduł czwarty (IV) — konwerter napięcie-prąd. W pętli ujemnego sprzężenia zwrotnego wzmacniacza kompensacyjnego znajduje się rezystor kompensacyjny (R_k) złożony z dwóch elementów oporowych (R_2) i (R_3), z których jeden wykonany jest

z materiału o niewielkim współczynniku temperaturowym rezystancji, drugi zaś wykonany jest wprost na płycie drukowanej w postaci odpowiednio ukształtowanych ścieżek przewodzących, przy czym stosunek rezystancji obu elementów dobrany jest w ten sposób, że zapewnia pełną kompensację temperaturową w całym zakresie pracy wzmacniacza. Kompensacyjny wzmacniacz według wynalazku stosowany jest zwłaszcza do pomiaru i/lub rejestracji małych napięć uzyskiwanych z termoelektrycznych czujników temperatury. (1 zastrzeżenie)



H03k; H03K

P. 178278

24.02.1975

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Jacek Gronowski).

Układ konwertera cyfrowo-analogowego

W układzie konwertera cyfrowo-analogowego według wynalazku scalony regulator napięcia (1), tranzystorowy układ kompensacji, w którym znajduje się tranzystor (T1) z rezystorem (R1) oraz układ kluczy analogowych (2) połączone są z jednej strony tylko z jednym biegunem napięcia zasilania ($-U_z$), tworzącym jeden poziom odniesienia, podczas gdy z drugiej strony drabinka rezystorowa (3) jest połączona z masą całego układu, tworząc drugi poziom odniesienia, z którym jest połączony drugim zaciskiem regulator scalony (1) oraz kolektor tranzystora (T1), natomiast emiter tranzystora (T1) jest połączony z wejściem odwracającym wzmacniacza znajdującego się w regulatorze (1), zaś wyjście tego wzmacniacza jest połączone poprzez rezystor (R5) z jego dodatkowym wejściem i bazą tranzystora (T1), która z kolei jest połączona z układem kluczy analogowych (2). Wyjście układu kluczy analogowych (2) jest połączone z wejściem drabinki rezystorowej (3), której wyjście stanowi wyjście układu konwertera.

W celu zwiększenia poziomu sygnałów wyjściowych do wyjścia drabinki rezystorowej (3) jest przyłączony układ przesuwania poziomu, w skład którego wchodzi układ dwóch tranzystorów (T2) i (T3) połączonych ze sobą bazami i przyłączonych do nich rezystorów oraz połączonych z nimi regulatora napięcia (4), którego jedno z jego wyjść stanowi wyjście układu. (2 zastrzeżenia)

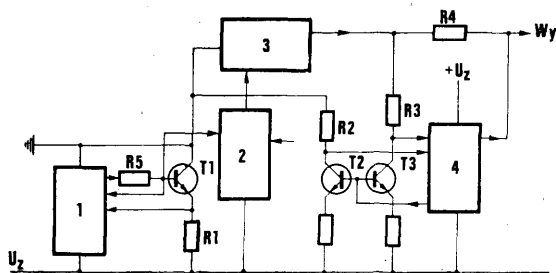


Fig. 2

H03k; H03K

P. 178390

28.02.1975

Kombinat Aparatury Badawczej i Dydaktycznej „KABID-ZOPAN”, Warszawa, Polska (Jerzy Miąsko, Gerard Konador).

Sposób generacji i formowania i stabilizacji fali trójkątnej oraz urządzenie do stosowania sposobu

Sposób generacji, formowania i stabilizacji fali o przebiegu trójkątnym, w którym formuje się falę o przebiegu prostokątnym i wprowadza się ją do układu rezystancji połączonej szeregowo z pojemnością stanowiącą ujemne sprzężenie zwrotne wzmacniacza operacyjnego, charakteryzuje się tym, że falę o przebiegu trójkątnym uzyskaną na wyjściu wzmacniacza operacyjnego prostuje się i wygładza, po czym porównuje się z napięciem odniesienia a różnicowy wynik porównania wykorzystuje się do nastawiania wspomnianej rezystancji w celu formowania zbocza i stabilizacji amplitudy przebiegu trójkątnego na wyjściu.

Urządzenie do stosowania tego sposobu składa się ze scalonego wzmacniacza operacyjnego (1) o zamkniętej pętli ujemnego sprzężenia zwrotnego, utworzonej z kondensatora (C) i termistora o rezystancji (R), wyposażonego w elektryczny obwód pośredniego nagrzewania (2).

Wspomniany termistor (R) jest włączony szeregowo pomiędzy źródło fali prostokątnej (3) a wejście (4) wzmacniacza operacyjnego (1), do którego na wejściu (5) podłączony jest układ rezystancji (6) z bocznikowej pojemnością (7), służący do ustalania początkowych warunków pracy wzmacniacza.

Wyjście wzmacniacza (1) dołączone jest do wyjścia układu (Wy), do którego dołączony jest prostownik (8) z obwodem wygładzania wyprostowanego napięcia, utworzonym z pojemności (9) i wewnętrznej rezystancji prostownika (8). Komparator (10) ma jedno wejście dołączone do prostownika (8), a drugie wejście dołączone jest do źródła napięcia odniesienia (11). Wyjście komparatora (10) połączony jest z obwodem pośredniego ogrzewania (2) termistora o rezystancji (R) poprzez wzmacniacz prądowy (12).

(3 zastrzeżenia)

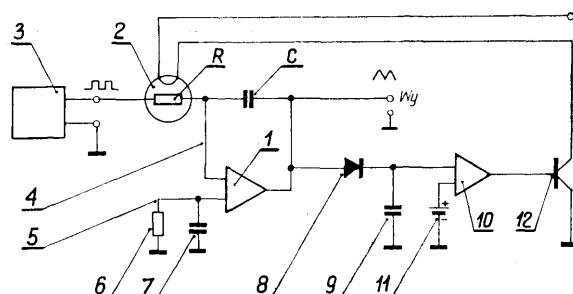


fig. 1

H03k; H03K

P. 182971 T

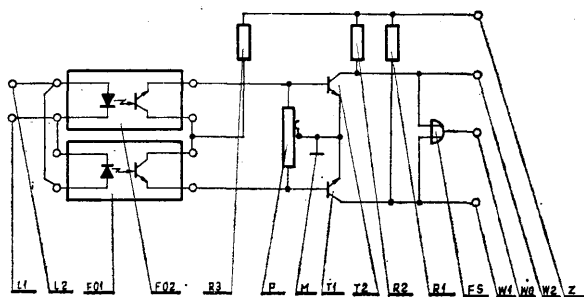
27.08.1975

Instytut Maszyn Matematycznych „Mera” Oddział Śląski, Katowice, Polska (Edward Urbańczyk, Franciszek Kallnik, Marian Domagalski).

Transportowy odbiornik trójwartościowy transmisji danych

Transportowy odbiornik trójwartościowej transmisji danych przeznaczony dla urządzeń odbiorczych transmisji telegraficznej, zawiera dwa transistory (F01, F02), przeciwnie spolaryzowane, dwa tranzystory (T1 i T2), potencjometr (P), trzy rezystory oraz funkcyjny

Zaciski wejściowe układu (L_1 i L_2) przyłączone są równolegle do wejścia transpotorów (F01), (F02) o przeciwnej polaryzacji, emiterów fototranzystorów przyłączone są do baz tranzystorów (T_1 i T_2) oraz końcówek potencjometru (P), zaś kolektory przyłączone są do opornika (R_3), którego drugi koniec przyłączony jest na zacisk zasilający (2), do którego przyłączone są również rezystory (R_1 i R_2). Drugie końce oporników (R_1 i R_2) połączone są z kolektorami tranzystorów (T_1 i T_2) i zaciskami wyjściowymi (W_1 i W_2), do których włączony jest funkktor (FS) z wyjściem zakończonym zaciskiem (WO). Emiterzy tranzystorów (T_1 i T_2) przyłączone są do wspólnej masy (M), do której jednocześnie przyłączony jest ślizgacz kontaktowy potencjometru. (P). (1 zastrzeżenie)

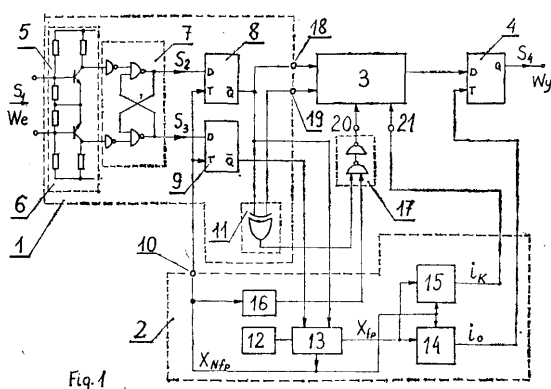


H03k; H03K P. 183789 T 04.10.1975

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Janusz Karbowski, Andrzej Paczeński).

Cyfrowy regenerator impulsów binarnych

Regenerator według wynalazku znajduje zastosowanie zwłaszcza w urządzeniach transmisji danych i techniki impulsów, jest zbudowany z układu (2) podstawy czasu, formującego układu (1), decyzyjnego układu (4) i bramki (17) oraz rewersyjnego licznika (3). Regenerator ma ponadto detektor (11) poziomu wejściowych impulsów. Jedno wejście bramki (17) jest połączone z wyjściem układu (2) podstawy czasu, a drugie z wyjściem detektora (11). Licznik (3) jest swoim liczącym wejściem (20) połączony z wyjściem bramki (17), zaś jego sterujące wejścia (18, 19), określające kierunek zliczania, są połączone z wyjściami formującego układu (1). Wyjście licznika (3) jest połączone z wejściem decyzyjnego układu (4), którego wyjście stanowi wyjście (Wy) regeneratora. Licznik (3) i decyzyjny układ (4) są ponadto połączone z układem (2) podstawy czasu. (2 zastrzeżenia)



04m : H04M P. 177846 05.02.1975

Krakowskie Zakłady Teleelektroniczne „TEL KOM-TELOS”, Kraków, Polska (Włodzimierz Wójcicki, Janusz Żmigrodzki).

Mechanizm mocowania mikrotelefonu i przełączanie obwodów układu elektrycznego zwłaszcza w aparatach telefonicznych okrętowych

Mechanizm mocowania mikrotelefonu i przełączania obwodów układu elektrycznego składa się z nabiegunków (2) i (3) z umieszczonym pomiędzy nimi magnesem stałym (1), przy czym nabiegunki (2) i (3) tworzą na zewnątrz pokrywy aparatu (4) szczelną powietrzną (5) zamykaną zworą (6) zamocowaną w rezonatorze mikrotelefonu. Po przeciwnej stronie nabiegunki (2) i (3) tworzą szczelinę powietrzną (9) zamykaną dwoma kontaktami bocznymi oraz środkowym kontaktem (12). Kontakt (12) znajduje się w równoległym obwodzie magnetycznym złożonym z magnesów stałych (13) i (14), których różnoimienne bieguny zwarte są nieruchomą zworą (15). Rozwiązanie to może znaleźć zastosowanie w aparatach telefonicznych specjalnego przeznaczenia, a także w urządzeniach dyspozytorskich i radiotelefonicznych. (2 zastrzeżenia)

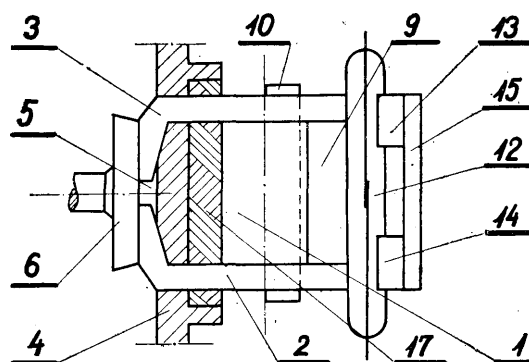


Fig. 2

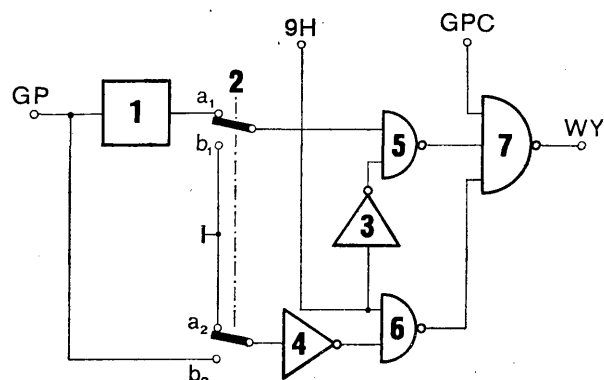
H04n; H04N P. 178158 19.02.1975

Zjednoczone Zakłady Elektronicznej Aparatury Pomiarowej „Meratronik” Warszawa, Polska (Jacek Ejgin, Zbigniew Płociennik, Edward Sameryt, Zdzisław Sztobryn).

Układ sterujący do okresowego wyłączania sygnałów identyfikacji kolorów

Układ sterujący do okresowego wyłączania sygnałów identyfikacji kolorów z całkowitego sygnału wizyjnego obrazu kolorowego, zwłaszcza do generatorów serwisowych telewizji kolorowej, umożliwiające strojenie częstotliwości zerowych dyskryminatorów sygnałów różnicowych, zbudowany jest z dzielnika częstotliwości (1), przełącznika (2), inwerterów (3), (4) i układów logicznych typu NAND (5), (6), (7).

Zacisk wejściowy (GP) impulsów wygaszania pola połączony jest z drugim stykiem (b_2) drugiej sekcji przełącznika (2) oraz poprzez dzielnik częstotliwości



(1) z pierwszym stykiem (a_1) pierwszej sekcji przełącznika (2). Drugi styk (b_1) pierwszej sekcji i pierwszy styk (a_2) drugiej sekcji są połączone z punktem o potencjale odniesienia układu. Styk zbiorczy drugiej sekcji przełącznika (2) połączony jest poprzez pierwszy inwerter (4) z pierwszym wejściem pierwszego układu NAND (6), którego drugie wejście połączone jest z zaciskiem wejściowym (9H) impulsów o czasie trwania 9 linii i poprzez drugi inwerter (3)

z pierwszym wejściem drugiego układu NAND (5), którego drugie wejście połączone jest ze stykiem zbiorczym pierwszej sekcji przełącznika (2). Wyjścia pierwszego i drugiego układu NAND (5), (6), są połączone z wejściami trzeciego układu NAND (7), którego trzecie wejście połączone jest z zaciskiem wejściowym (GPC) impulsów wygaszania podnośnej chromiancji. Wyjście układu NAND (7) dołącza się do układu kluczującego podnośną. (1 zastrzeżenie)

II. WZORY UŻYTKOWE

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01d; A01D

W. 54282

03.09.1975

Przedsiębiorstwo Sprzętu i Transportu Wodno-Melioracyjnego, Dobrze Miasto, Polska (Jan Atraszkiewicz, Władysław Sorol).

Kosiarka rotacyjna

Kosiarka rotacyjna do wykaszania roślin na skarpach charakteryzuje się tym, że rama (1 2) składa się z trzech odcinków, a na środkowym odcinku (11) są przyspawane płytki (8) stanowiące wspornik (10) do mocowania siłownika (4), ponadto na ramie II (5) są przytwierdzone trwałe dwa ramiona (3), przy czym każda płytka (8) ma otwór (9) okrągły i wspornik (10). (2 zastrzeżenia)

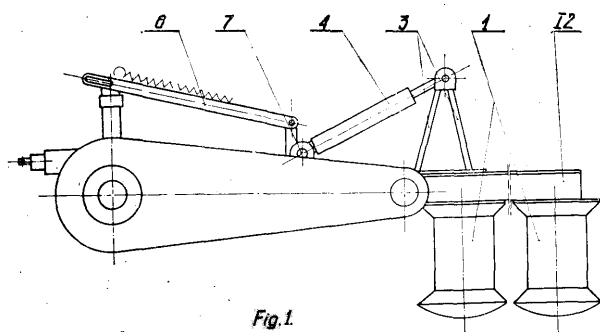


Fig. 1.

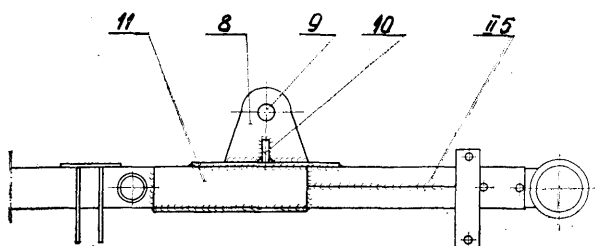


Fig. 2.

A01k; A01K

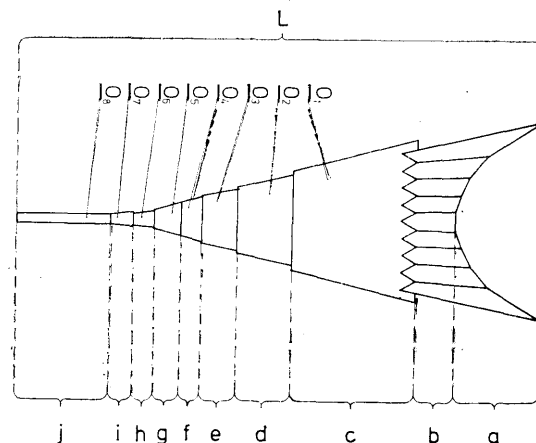
W. 54433

06.10.1975

Przedsiębiorstwo Połowów i Usług Rybackich, „Koga”, Hel, Polska (Wojciech Chwirot, Tadeusz Ru-decki, Franciszek Długi, Eugeniusz Baczyński, Stefan Richert, Włodzimierz Kłosiński, Ryszard Korpys, Mirosław Zawadzki, Wiesław Jaczewski).

Tuka pelagiczna linowo-siatkowa ośmiopłatowa

Tuka pelagiczna linowo-siatkowa ośmiopłatowa, mająca skrzydła i pierwszy płat gardzieli sporządzone z lin, drugi i trzeci płat gardzieli sporządzone z tkaniny wielkooczkowej i czwarty do ósmego płaty gardzieli sporządzone z tkaniny drobnooczkowej, charakteryzuje się tym, że ma stosunek długości skrzydła (a) do długości całkowitej (L) utrzymany w granicach od 0,079 do 0,142 lecz najkorzystniej 0,103, stosunek długości pierwszego płata gardzieli linowego (b) do długości całkowitej (L) utrzymany w granicach od 0,079 do 0,142 lecz najkorzystniej 0,103, stosunek długości drugiego płata gardzieli wielkooczkowego (c) do długości całkowitej (L) utrzymany w granicach od 0,183 do 0,265 lecz najkorzystniej 0,243, stosunek długości trzeciego płata gardzieli wielkooczkowego (d) do długości całkowitej (L) utrzymany w granicach od 0,102 do 0,110, lecz najkorzystniej 0,109, stosunek długości czwartego płata gardzieli drobnooczkowego (e) do długości całkowitej (L) utrzy-



many w granicach od 0,070 do 0,080, lecz najkorzystniej 0,075 stosunek długości piątego płyta gardzieli drobnooczkwowego (f) do długości całkowitej (L) utrzymany w granicach od 0,042 do 0,048 lecz najkorzystniej 0,045, stosunek długości szóstego płyta gardzieli drobnooczkwowego (g) do długości całkowitej (L) utrzymany w granicach od 0,053 do 0,060 lecz najkorzystniej 0,057, stosunek długości siódmego płyta gardzieli drobnooczkwowego (h) do długości całkowitej (L) utrzymany w granicach od 0,048 do 0,054 lecz najkorzystniej 0,051, stosunek długości ósmego płyta gardzieli drobnooczkwowego (i) do długości całkowitej (L) utrzymany w granicach od 0,048 do 0,054 lecz najkorzystniej 0,051 oraz stosunek długości worka (j) do długości całkowitej (L) utrzymany w granicach od 0,190 do 0,233 lecz najkorzystniej 0,213. (3 zastrzeżenia)

A01k; A01K

W. 54932

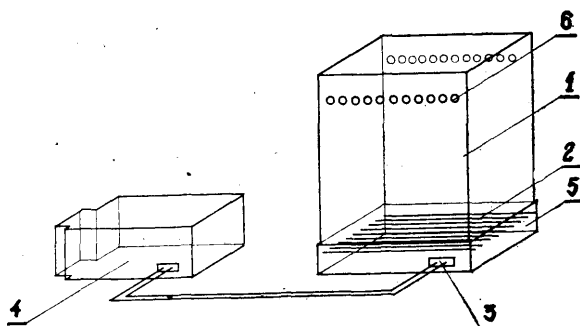
31.12.1975

Śląska Akademia Medyczna im. L. Waryńskiego, Katowice, Polska, (Zbigniew S. Herman, Marek Zieliński, Henryk Szombara).

Urządzenie do wywoływania agresywności u zwierząt zwłaszcza szczurów

Urządzenie do wywoływania agresywności u zwierząt zwłaszcza szczurów, trenuje zwierzęta uderzeniami prądu stałego po 50 uderzeń prądem o natężeniu 2 mA przy trwaniu impulsu 0,4 sek. i przerwie między impulsami 7,5 sek.

Urządzenie posiada klatkę (1) z przezroczystego tworzywa, której podłogę stanowią pręty najwygodniej mosiężne (2), zaś do prętów naprzemiennie podłączone jest źródło prądu stałego (3). Wywołana impulsami prądu stałego agresywność zwierzęcia usuwana jest zastrzykami z leków psychotropowych, które powodują jej usunięcie, co służy do badania tą drogą przydatności leków i ich dawki. (1 zastrzeżenie)



A23b; A23B

W. 54774

08.12.1975

Okręgowe Przedsiębiorstwo Przemysłu Mięsnego w Łodzi, Łódź, Polska (Ryszard Kania, Hieronim Kot, Henryk Gołębiowski).

Urządzenie do mycia wózków wędzarniczych

Urządzenie do mycia wózków wędzarniczych stanowi hermetyczny tunel aluminiowy wyposażony w dwie instalacje (7 i 9) do rozprowadzania detergentu oraz instalację parową i wodną, przy czym układ trzech zbiorników (18, 19, 20) do przygotowania detergentu wydzielony jest na zewnątrz tunelu, z których za pomocą pompy detergent doprowadzany jest do instalacji w tunelu. (2 zastrzeżenia)

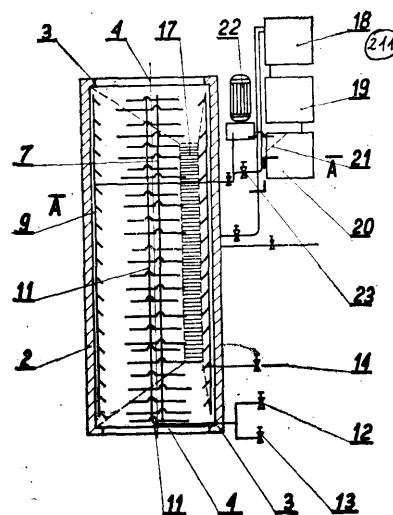


Fig. 1

A24c; A24C

W. 54927

31.12.1975

Zakłady Przemysłu Tytoniowego, Kraków, Polska (Grażyna Smreczyńska).

Przyrząd do przecia papierosów zwłaszcza dla celów laboratoryjnych

Przyrząd do przecia papierosów, zwłaszcza dla celów laboratoryjnych składa się z cienkiego płaskownika (1) z wyciętym otworem (2) zakończonym kanalikiem (3), którego jeden z brzegów stanowi ostrze tnące (4). Przyrząd posiada zamocowaną do dolnej krawędzi część prowadzącą (7) oraz zamocowane w górnej części przy pomocy nitów (5) okładki (6) stanowiące uchwyty przyrządu. (3 zastrzeżenia)

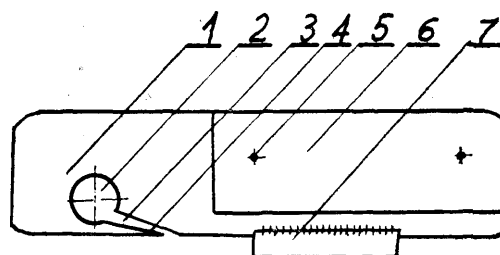


Fig. 1.

A43d; A43D

W. 54739

01.12.1975

Dolnośląskie Zakłady Przemysłu Skórzanego „Odra” 01eśnica, Polska (Franciszek Pietrzyk, Stanisław Szpakowski).

Forma do łączenia obcasów z podpodeszwą

Forma przeznaczona jest do przykręcania lub przybijania obcasów, szczególnie przy trzewikach damskich. Stanowi ją metalowy korpus (1) w kształcie odzwierciedlającym średniej wielkości pięty stopy, który ma w części środkowej przelotowy otwór (2) z osadzoną w nim tuleją (3), wewnątrz której znajduje się trzonek wkręta (6), zakończoną sworzniem (4) zamocowanym trwale na płycie (5) krętarki. (1 zastrzeżenie)

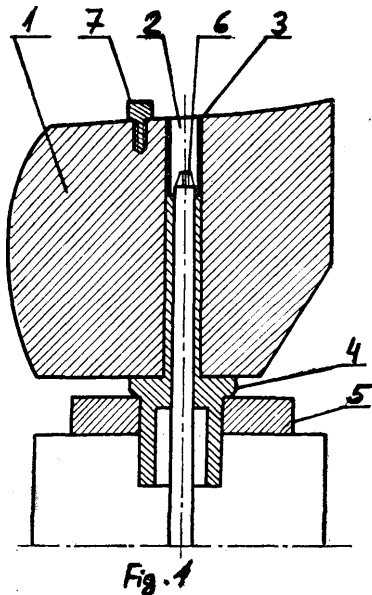


Fig. 1

A43d; A43D

W. 54772

06.12.1975

Nowotarskie Zakłady Przemysłu Skórzanego, „Podhale”, Nowy Targ, Polska (Andrzej Strzycki, Władysław Skalski).

Urządzenie do przyklejania ochraniacza czubka buta sportowego

Urządzenie do przyklejania ochraniacza czubka buta sportowego posiadające formę czubka (1) połączoną z ramionami (3) poprzez dźwignię (2). Łączniki (6) połączone są z popychaczami (4) cylindrów (5) zamocowanych na stole (7). Stół (7) połączony jest z cylindrem stołu (8).

(2 zastrzeżenia)

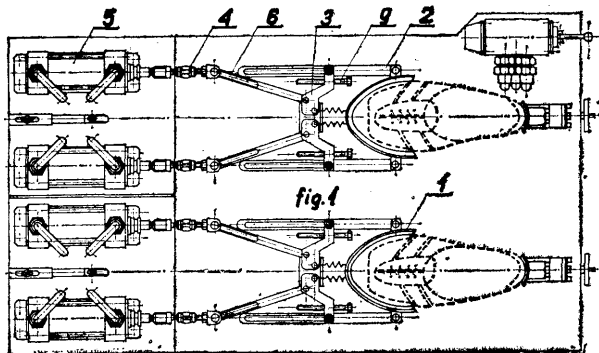


fig. 1

A45d; A45D

W. 54786

09.12.1975

Gnieźnieńskie Przedsiębiorstwo Wytwórcze Przemysłu Terenowego, Gniezno, Polska (Miroslawa Wierzbicka, Zdzisław Hajkowski).

Lusterko turystyczne

Lusterko turystyczne w kształcie rombu o zaokrąglonych narożach ma płaskie zwierciadło (1) osadzone w oprawie (2) z tworzywa syntetycznego, której tylna ściana (4) ma płytkie wgłębienia (5) wypełnione samoprzylepnym, niewysychającym klejem. Lusterko w warunkach turystycznych można przylepić do każdego znajdującego się w pobliżu przedmiotu.

(1 zastrzeżenie)

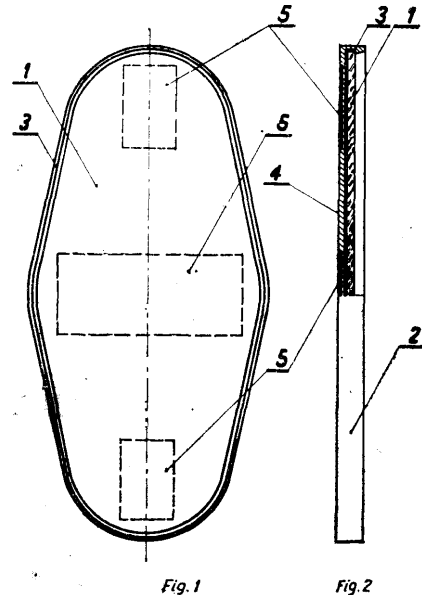


Fig. 1

Fig. 2

A45d; A45D

W. 54821

15.12.1975

Gnieźnieńskie Przedsiębiorstwo Wytwórcze Przemysłu Terenowego, Gniezno, Polska (Miroslawa Wierzbicka).

Lustro kosmetyczne

Lustro kosmetyczne wykonane najkorzystniej z tworzywa syntetycznego ma podstawę (1), w której na symetrycznie usytuowanych trzpieniach (2), jest obrotowo osadzona obudowa (3), która ma od wewnątrz wklęsłe koliste ekrany (11) oraz centrycznie umieszczone w oprawach (14) zwierciadła (5) i

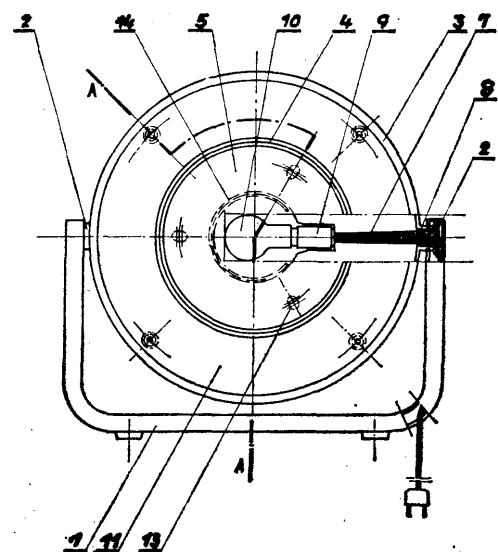


fig. 1

(6) z tym, że ekrany (11) zachodzą za oprawę (4) zwierciadeł (5) i (6) z których jedno jest wklęsłe, a pomiędzy zwierciadłami na wsporniku (7) jest osadzona oprawka (9) żarówki (10) a dla zwiększenia efektu rozproszonego światła wokół żarówki jest na wsporniku (7) zamocowana stalowa, od wewnątrz polerowana, taśma (14).

(2 zastrzeżenia)

A45d; A45D

W. 54910

30.12.1975

Gnieźnieńskie Przedsiębiorstwo Wytwórcze Przemysłu Terenowego, Gniezno, Polska (Miroslawa Wierzbicka).

Lustro gabinetowe

Lustro gabinetowe jest wykonane z tworzywa syntetycznego z dwustronnymi oprawami (1) i (2) na lustra: duże płaskie (3) i okrągłe wklęsłe (4). Oprawy (1) i (2) mają po bokach półtrzcienie, które po złożeniu są krótkimi walcowatymi trzpieniami (6), które są osadzone w końcach (7) bramkowej podstawy (5) z szeroką stopą (8), w której od góry jest wyprofilowany otwarty pojemnik (9).

(1 zastrzeżenie)

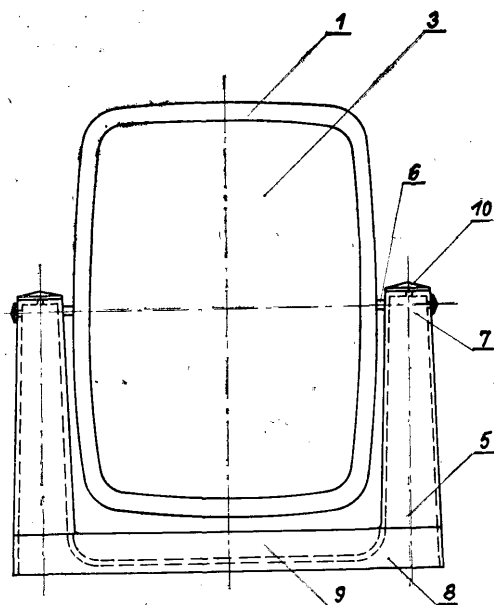


Fig. 1

A45f; A45F

W. 54304

03.09.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Opakowań „Polle na”, Warszawa, Polska (Włodzimierz Budziński, Alfons Małyńska, Józef Łazarczyk).

Kształtka do regulacji naciągu linek namiotowych

Kształtka do regulacji naciągu linek namiotowych charakteryzuje się tym, że ma postać płytki 1) w kształcie trójkąta równoramiennego o kącie wierzchołkowym większym od 90° z wykonanymi w pobliżu wierzchołków otworami (2).

(1 zastrzeżenie)

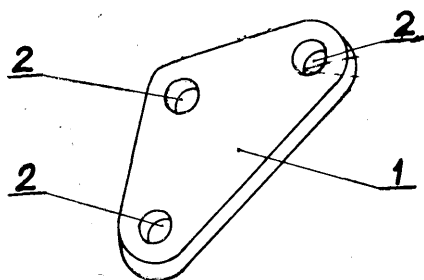


Fig. 1

A47b; A47B

W. 54781

09.12.1975

Zbigniew Jungowski, Warszawa, Polska (Zbigniew Jungowski).

Regał rozprężny

Regał rozprężny składa się ze stojaków wyposażonych w podstawy i głowice oraz wsporników. Stojak (1) posiada w przekroju poprzecznym kształt kwadratu o jednym boku otwartym i obrzeżach wgiętych po łuku do środka i jest wyposażony w otwory (2) na dwu przeciwnych bokach. Stojak (1) zakończony jest u dołu podstawą (10) wyposażoną w odgięte do góry listwy (11), które tkwią w odgiętych po łuku obrzeżach otwartego boku stojaka (1) mocując trwale stojak (1) z podstawą (10) oraz w montażowe otwory (12) do mocowania podstawy (10) w podłodze. U góry stojak (1) zakończony jest korkiem (12) o kształcie dopasowanym do przekroju stojaka, wyposażonym w przelotowy otwór (13), mieszczącym śrubę (14) z nakrętką (15). Górny koniec śruby (14) jest trwale zamocowany w głowicy (16) zakończonej grottem. Wspornik (3) posiada w przekroju poprzecznym kształt blokowej litery (U), a w widoku z boku kształt trójkąta prostokątnego. Dolny pas (4) wspornika (3) jest krótszy od bocznych pasów (6) i (8) i zakończony u podstawy prostą krawędzią (5) współpracującą z boczną płaszczyzną stojaka (1). Boczny pas (6) zakończony jest u podstawy skośną krawędzią (7) nachyloną pod kątem ostrym do dolnego pasa (4), a boczny pas (8) zakończony jest u podstawy skośną krawędzią (18) nachyloną pod kątem rozwartym do dolnego pasa (4) i wyposażony jest w narożnik (9) współpracujący z otworem (2) stojaka (1).

(1 zastrzeżenie)

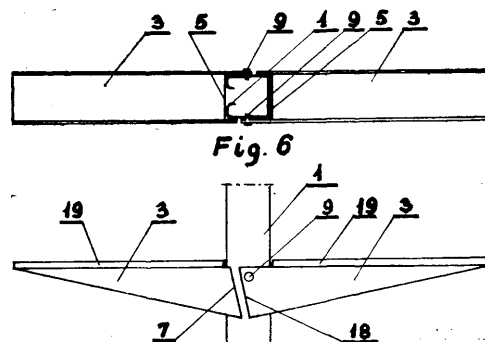


Fig. 6

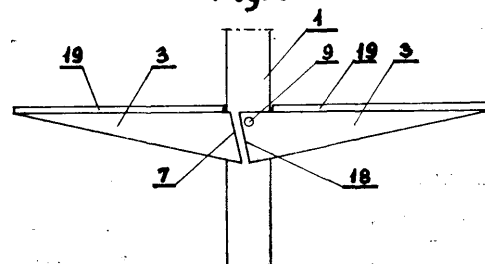


Fig. 7

A47b; A47B

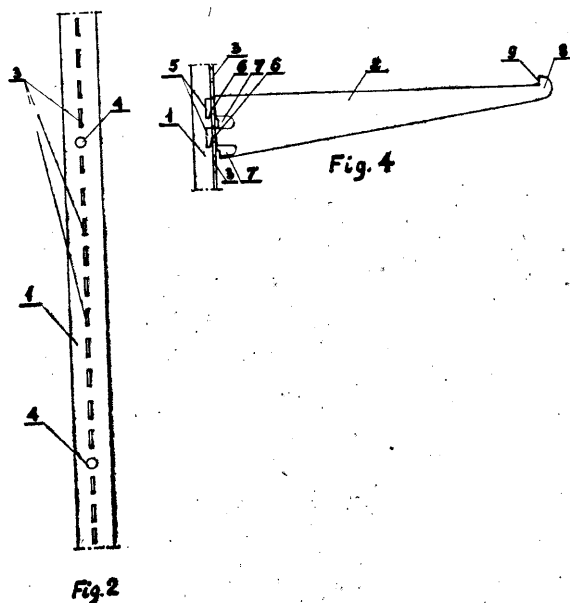
W. 54782

09.12.1975

Zbigniew Jungowski, Warszawa, Polska (Zbigniew Jungowski).

Regał przyścienny

Regał składa się z przyściennych listew (1) oraz wsporników (2). Listwa (1) posiada w przekroju kształt litery „C” i wyposażona jest w najszerzej ścianę w gęsto rozmieszczone szczelinowe otwory (3) do mocowania w nich wsporników (2) oraz w rzadko rozmieszczone otwory (4) do mocowania listew (1) w ścianie. Wspornik (2) posiada kształt trójkąta prostokątnego. Wierzchołek trójkąta jest zakończony zaokrągleniem (8) przechodzącym od góry w prostą ściankę (9) stanowiącą ściankę oporową dla półek (10). Podstawa trójkątnego wspornika wyposażona jest w dwa zaczepy (5) z wybraniemi (6) do mocowania wspornika w szczelinowych otworach (3) listwy (1) oraz w dwa przeciwnie skierowane wytłoczenia (7) zwiększające sztywność wspornika (2). (1 zastrzeżenie)



A47b; A47B

W. 54919

30.12.1975

Spółdzielnia Inwalidów „Współpraca”, Tarnowskie Góry, Polska (Henryk Lebek, Czesław Pośpiech).

Regał

Regał ma półki (1) z kątowników o kształcie prostokąta a na każdym rogu ma dwa otwory (5) umożliwiające połączenie śrubami (4) podpór (2). Na dole każdej podpory (2, 3) są przymocowane stopki (6). (1 zastrzeżenie)

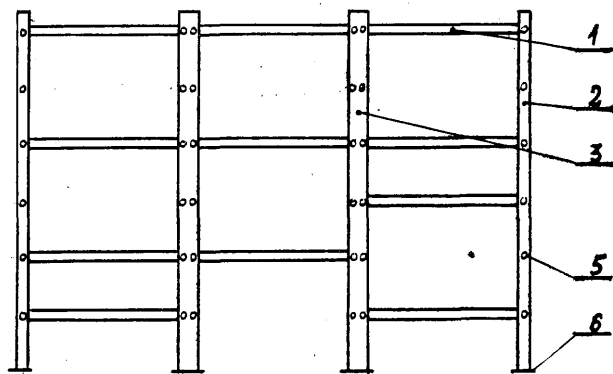


Fig. 1

A47c; A47C

W. 54408

30.09.1975

Fabryka Części do Maszyn Włókienniczych i Odlewania Metali „Baworowo”, Leśna k/Lubania Śl., Polska (Stanisław Barta).

Krzeseło przemysłowe

Przedmiotem wzoru użytkowego jest krzesło przemysłowe o lekkiej konstrukcji. Krzesło według wzoru posiada podstawę (1), która składa się z rurki 30X2,5X270 i czterech wsporników wykonanych z blachy 1,5 mm zakończonych stopkami z tworzywa sztucznego i siedzisko z regulacją wysokości za pomocą rękojeści zaciskowej (2). Wałek prowadzący osadzony jest w tulei osadzącej z mechanizmem obrotowym (3), co gwarantuje obracanie się siedziska wokół osi wałka prowadzącego. Do regulacji wysokości oparcia służy mechanizm regulujący (4). (4 zastrzeżenia)

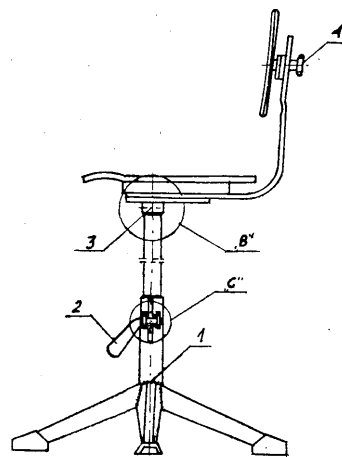


Fig. 1

A47c; A47C

W. 54835

17.12.1975

Warszawskie Zakłady Przemysłu Gumowego „Stomil”, Warszawa, Polska (Kazimierz Batorowski, Barbara Cwajda, Bogdan Fryś, Witold Dziubalski).

Leżanka

Leżanka jest zestawiona z połączonych ze sobą rozłącznie taboretów (1) z miękkimi siedziskami (4). Każdy z taboretów (1) ma postać prostopadłościenną otwartą z obu stron skrzyni (2) z krzyżującymi się wewnątrz przegrodami (3) i zakrytej od góry miękkim siedziskiem (4), przy czym wzdłuż dolnej krawędzi skrzyni (2) są wykonane wycięcia (5), zaś poszczególne taborety (1) są połączone ze sobą za pomocą trójbocznych klamer (7) stanowiących odcinek ceownika. Szerokość klamry (7) odpowiada podwójnej grubości ścianek skrzyni (2), przy czym w środkowej części bocznych ścianek klamry (7) są wykonane wycięcia (8) o długości odpowiadającej grubości ścianek przegród (3) skrzyni (2). (2 zastrzeżenia)

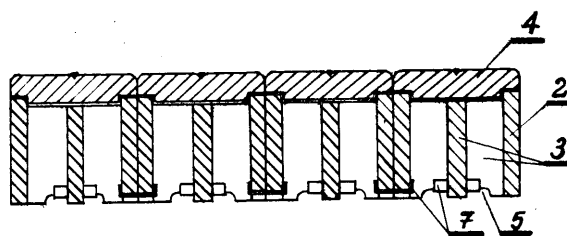


Fig. 3

A47c; A47C

W. 54836

17.12.1975

Warszawskie Zakłady Przemysłu Gumowego „Stomil”, Warszawa, Polska (Bogdan Fryś).

Kanapa

Kanapa jest złożona z sześciu większych prostopadłościennych elementów (1a), (1b), (1c), (1d), (1e), i (1f) oraz z dwóch mniejszych prostopadłościennych elementów (2a) i (2b), wykonanych ze sztywnego porowatego tworzywa i obłożonych elastycznym porowatym tworzywem oraz umieszczonych w pokrowcach, z tym, że prostopadłościennymi elementami (1a), (1b), (1c) i (1d) są połączone ze sobą trwale parami przez zszywanie pokrowców wzdłuż dłuższych krawędzi tych elementów i tworzą siedzisko (4) oraz oparcie (5), dla pleców, zaś prostopadłościennymi elementami (1e) i (1f) tworzą oparcia (6) dla rąk, natomiast prostopadłościennymi elementami (2a) i (2b) stanowią podpory dla

prostopadłościennych elementów (1e) i (1d) oparcia (5) dla pleców, przy czym do pokrowców wszystkich prostopadłościennych elementów (1a), (1b), (1c), (1d), (1e) i (1f), w pobliżu ich krótszych krawędzi, są wszyte patki (7), w których są zamocowane łączniki (8), z których każdy ma postać wycinka pierścienia stanowiącego w przybliżeniu $3/4$ obwodu okręgu. (2 zastrzeżenia)

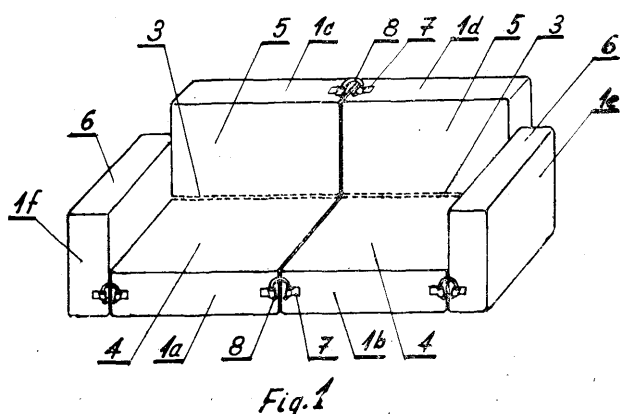


Fig. 1

A47c; A47C

W. 54837

17.12.1975

Warszawskie Zakłady Przemysłu Gumowego, „Stomil”, Warszawa, Polska (Barbara Cwajda, Kazimierz Batorowski, Witold Dziubalski, Bogdan Fryś).

Kształtka meblowa

Kształtka meblowa, jest wykonana z elastycznego porowatego tworzywa i przystosowana do łączenia w zestawy meblowe. Na górnej i bocznych powierzchniach prostopadłościennych kształtki (1) są wykonane półkoliste zagłębienia (2) z tym, że na górnej powierzchni kształtki (1) są wykonane trzy zagłębienia (2): jedno usytuowane równoległe do dłuższych boków kształtki (1) i pokrywające się z jej podłużną osią symetrii, a dwa usytuowane równoległe do krótszych boków kształtki (1), przy czym zagłębienia (2) wykonane na górnej powierzchni kształtki (1) łączą się z zagłębieniami (2) na bocznych powierzchniach kształtki (1). Ponadto kształtka (1) umieszczona w pokrowcu (3) jest przewiązana linką (4) w miejscach zagłębień (2). Do łączenia ze sobą kształtek (1) służą łączniki (5) stanowiące odcinek pręta wygiętego w kształt litery „S”. (3 zastrzeżenia)

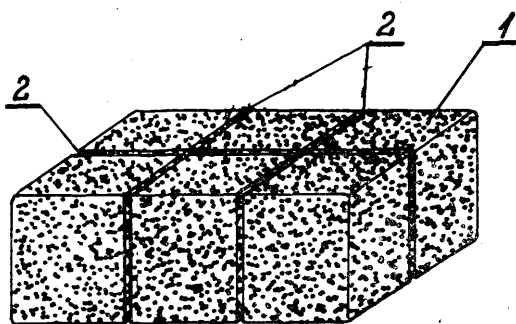


Fig. 1

A47c; A47C

W. 54853

19.12.1975

Szprotawskie Zakłady Przemysłu Terenowego, Szprotawa, Polska (Jan Magda, Eugeniusz Sekulski).

Boczne oparcie w tapicerowanych meblach do leżenia

Boczne oparcie w tapicerowanych meblach do leżenia stanowi monolit z tworzywa sztucznego przy czym ramka (1) oparcia jest wzmocniona prętami (2) i spoczywa na wspornikach (3) zakończonych mocującymi płytkami (4) z otworami (5). (1 zastrzeżenie)

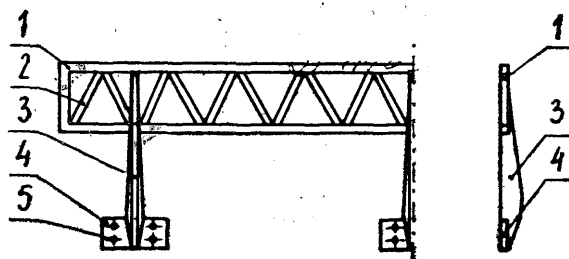


Fig. 1

Fig. 2

A47g; A47G

W. 54789

09.12.1975

Spółdzielnia Inwalidów „Rodło”, Bytom, Polska (Konstanty Cyran, Józef Skrzypczyk, Władysław Ryl).

Łopatką do naleśników

Łopatką do naleśników składa się z łopatki właściwej (1) połączonej nitami z trzonkiem (5) i jest zbudowana w ten sposób, że łopatką właściwą (1) posiada obrys o kształcie dwóch połączonych podstawami (2) trapezów (3 i 4), z których jeden (3), od strony trzonka (5) jest zaokrąglony a drugi (4), od strony krawędzi (6), natarcia posiada kąt ostry, przy czym stosunek wysokości trapezu (4), znajdującego się od strony krawędzi (6) natarcia, do wysokości trapezu (3), znajdującego się od strony trzonka (5), wynosi $2:1$ natomiast stosunek długości podstaw (2) obu trapezów (3 i 4) do długości ich krawędzi wierzchołkowych (6 i 7) wynosi $5:4$. (1 zastrzeżenie)

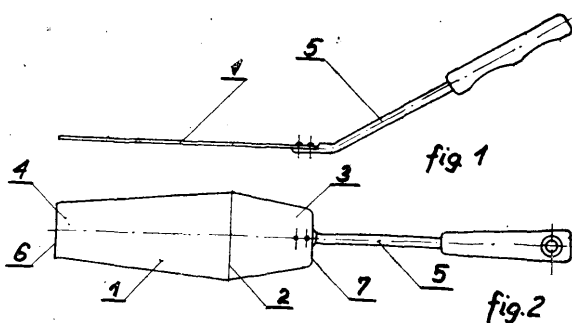


fig 1

fig.2

A47g; A47G

W. 54790

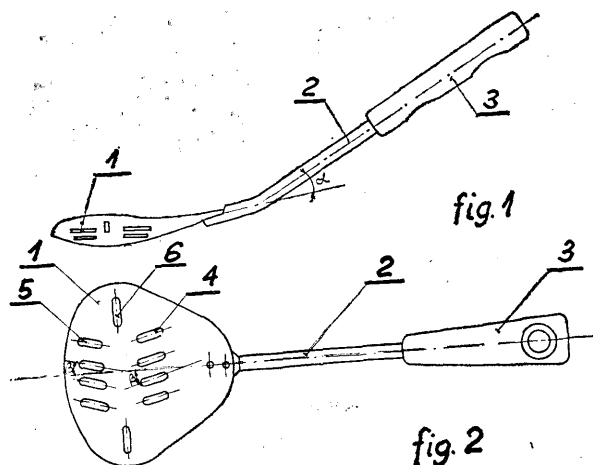
09.12.1975

Spółdzielnia Inwalidów „Rodło”, Bytom, Polska (Konstanty Cyran, Józef Skrzypczyk, Władysław Ryl).

Łopatką do frytek i klusek

Łopatką do frytek i klusek składa się z łopatki właściwej (1) oraz uchwytu (3 i 3) połączonych przy pomocy nitów i wyróżnia się tym, że łopatką właściwą (1) posiada obrys o kształcie trójkąta z zaokrąglonymi narożnikami i zaokrąglonym bokiem leżącym na przeciw narożnika w którym łopatką właściwą (1) połączona jest z trzpieniem (2), przy czym łopatką właściwą (1) posiada kształt czaszy, a na swej powierzchni ma dwa rzędy czterech otworów (4 i 5), których oś podłużna odchylona jest od osi łopatki właściwej (1) o kąt $\beta = 15^\circ$ i odchylenie to w obu rzędach otworów jest wzajemnie przeciwne, wew-

natrz których to rzędów znajdują się dwa otwory (6) rozmieszczone symetrycznie w stosunku do osi łopatkki właściwej (1) i usytuowane w ten sposób, że ich podłużna oś jest pionowa w stosunku do osi łopatkki właściwej (1), natomiast trzpień (2) w pobliżu połączenia z łopatką właściwą (1) jest wygięty pod kątem 30° a z drugiej strony zaopatrzony w rękojeść (3) z tworzywa o niskim współczynniku przewodności cieplnej. (1 zastrzeżenie)



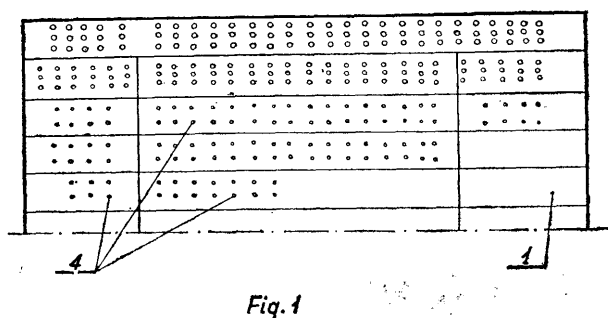
A47g; A47G W. 54830 16.12.1975

Marian Urbańczyk, Jerzy Miński, Warszawa, Polska (Marian Urbańczyk, Jerzy Miński).

Tablica na listę lokatorów i inne wywieszki

Tablica na listę lokatorów i inne wywieszki, składa się z podziurkowanych symetrycznie tablic i liter alfabety. Litery mają od strony wewnętrznej kołki, które są wykonywane techniką odlewaną na wtryskarkach —razem z literami i każda litera i kołki stanowią jednolitą całość. Litery i kołki nie muszą być ze sobą łączone przez spawanie, klejenie lub przykręcanie śrubkami. Litery są wciskane w otwory (4) (dziurki) tablicy (1) co bardzo ułatwia montaż napisów i ich zmianę.

Zarówno tablice jak i napisy mogą być różnokolorowe i estetyczne. Brud i osady kurzu szybko i łatwo zmywa się wodą. Tablice mogą służyć nie tylko na spisy lokatorów, lecz także na różne informacje, reklamy i treści propagandowe. (2 zastrzeżenia)



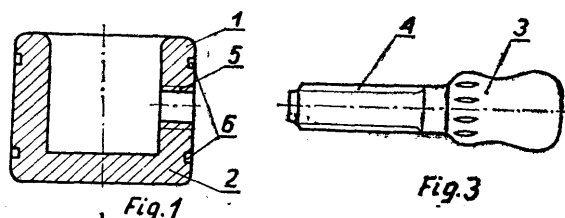
A47j; A47J W. 54704 26.11.1975
A23N

Zbigniew Kłusakiewicz, Kielce, Polska (Zbigniew Kłusakiewicz).

Zgniatacz do orzechów

Zgniatacz według wzoru użytkowego składa się z dwóch części, z których jedna jest walcem wydrążonym z dnem (2) o wielkości wewnętrznej średnicy, dostosowanej do dużych orzechów, z bocznym otworem w ścianie walca (1) z gwintem (5) dostosowanym do wymiarów śruby (4) stanowiącej zakończenie uchwyty (S).

Przez obrót uchwytu (3) śrubowe zakończenie wkręcane jest do bocznej ścianki (1). Czoło śruby (4) styka się z włożonym do walca orzechem dowolnych wymiarów, przez co uzyskuje się nacisk zgniatający skorupę z wymaganą siłą, powodującą rozłupanie skorupy bez uszkodzenia miąższu. Zgniecione części orzecha usuwa się wolnym otworem walca. (1 zastrzeżenie)

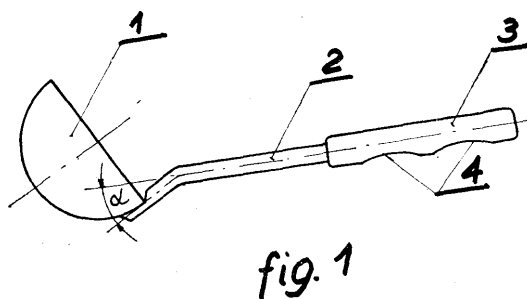


A47j; A47J W. 54788 09.12.1975

Spółdzielnia Inwalidów „Rodło”, Bytom, Polska (Konstanty Cyran, Józef Skrzypczyk, Władysław Ryl).

Łyzka wazowa

Łyzka wazowa składa się z czerpaka (1) połączonego nitami z trzonkiem (2) i ma trzonek (2) zakończony uchwytem (3) wykonanym z tworzywa o niskim współczynniku przewodzenia ciepła, przy czym trzonek (2) od strony czerpaka (1) w $1/3$ swojej długości wygięty jest pod kątem $\alpha = 30^\circ$, natomiast uchwyt (3) posiada dwa łukowe wycięcia przystosowane do ułożenia w nich palców podczas trzymania łyżki. (1 zastrzeżenie)

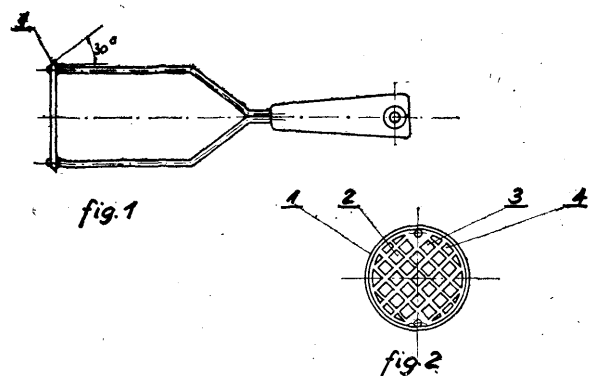


A47j; A47J W. 54793 09.12.1975

Spółdzielnia Inwalidów „Rodło”, Bytom, Polska (Konstanty Cyran, Józef Skrzypczyk, Władysław Ryl).

Ubijak do ziemniaków

Ubijak do ziemniaków posiada powierzchnię roboczą wykonaną z blachy mającą kształt okrągły, przy czym z zewnętrznej strony powierzchnia robocza posiada ścięcie o kącie około 30° natomiast powierzchnia czołowa posiada otwory (3) w postaci kwadratów przedzielonych paskami (2) o stosunku długości boków kwadratu do grubości pasków blachy wynoszącym $7:3$ a jedynie otwory zewnętrzne (4) są kwadratami zaokrąglonymi, co wynika z zewnętrznego kształtu powierzchni roboczej. (1 zastrzeżenie)



A61b; A61B

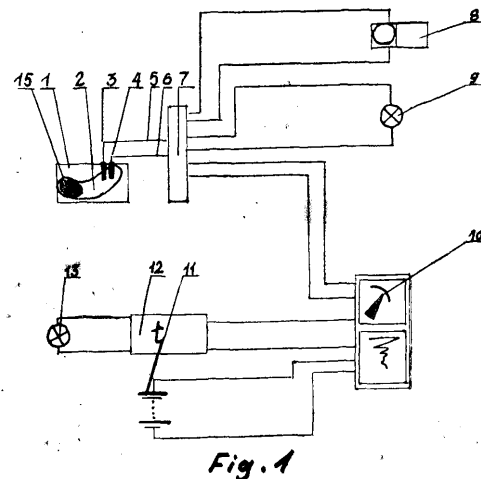
W. 53765

31.05.1975

Fabryka Aparatury Rentgenowskiej i Urządzeń Medycznych FARUM, Warszawa, Polska (Eugeniusz Krupa, Andrzej Machalski, Wojciech Kot).

Rejestrator

Rejestrator, znajdujący zastosowanie w aparaturze elektromedycznej, charakteryzuje się tym, że jego główne elementy konstrukcyjne stanowią, związane belkami (2) płyty boczne (1) z wyżłobieniami (6) stanowiącymi przewodnice dla wykonanych w postaci pakietów zespołu pisaków (4) i zespołu napędu taśmy rejestracyjnej (5). Płyty boczne rejestratora (1) stanowią ekrany elektrostatyczne, a krawędzie tych płyt (3) służą do mocowania rejestratora w przewodnicach, w które wyposażony jest szkielet zasadniczego aparatu. Zewnętrzne połączenia elektryczne zespołu pisaków (4) oraz zespołu napędu taśmy rejestracyjnej (5) są wykonane w postaci złącz wielowytkowych (7), które po wsunięciu rejestratora w przewodnice szkieletu zasadniczego aparatu zostają połączone ze złączami wielowytkowymi w płycie montażowej zasadniczego aparatu. (2 zastrzeżenia)



A61d; A61D

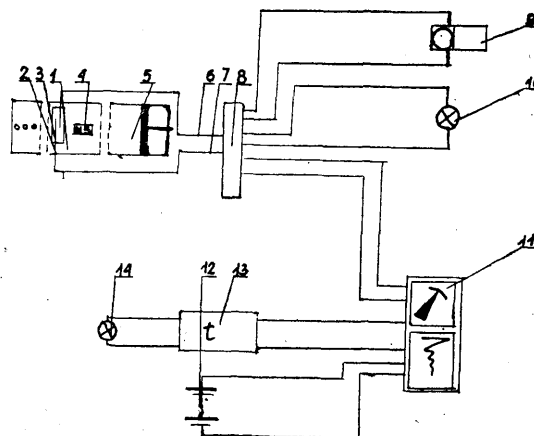
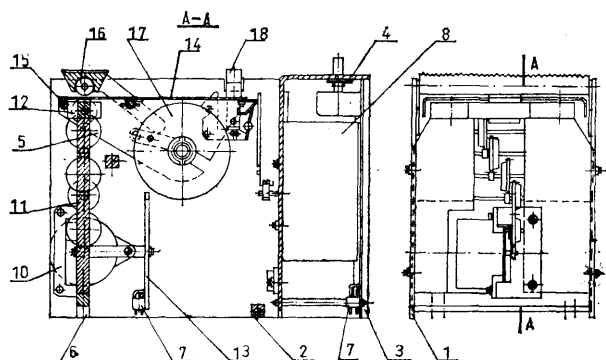
W. 54900

29.12.1975

Akademia Rolnicza we Wrocławiu, Wrocław, Polska (Lech Uzar).

Urządzenie do telemetrycznego przekazywania danych pomiaru oddechu konia

Urządzenie do telemetrycznego przekazywania danych pomiaru oddechu konia, stanowi czujnik kontaktowy (1) wmontowany w popręg (5) i połączony przewodami (6) i (7) z skrzynką łączeniowo-rozdzielczą (8) do której na wyjściu podłączone są przewodowo i równolegle licznik impulsów (9), sygnalizator świetlny (10) oraz wyposażony w multiwybrator (13) i sygnalizator świetlny (14) rejestrator samopiszący (11). (2 zastrzeżenia)



A61d; A61D

W. 54899

29.12.1975

Akademia Rolnicza we Wrocławiu, Wrocław, Polska (Lech Uzar).

Urządzenie do telemetrycznego przekazywania danych pomiaru kroku konia

Urządzenie do telemetrycznego przekazywania danych pomiaru kroku konia, stanowi czujnik rtęciowy (1) od którego styków (3) i (4) wyprowadzone są przewody (5) i (6) podłączone do skrzynki łączeniowo-rozdzielczej (7) na której wyjściu usytuowane są, podłączone przewodowo, równolegle licznik impulsów (8), sygnalizator świetlny (9) i rejestrator samopiszący (10). (1 zastrzeżenie)

A61f; A61F

W. 54935

31.12.1975

Centrum Techniki Wytwarzania Przemysłu Okrętowego „Promor” Przedsiębiorstwo Projektowo-technologiczne, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Władysław Korczak, Janusz Kaszyński, Antoni Dwornicki).

Maska spawalnicza z odciąganiem zanieczyszczeń powietrza

Maska spawalnicza z odciąganiem zanieczyszczeń powietrza, składa się z maski (1), spawalniczej, zaopatrzonej w zasysający króciec (2) oraz kołnierza (4), tworzący okap i ssawkę szczelinową o regulowanej szerokości. (1 zastrzeżenie)

Fig.

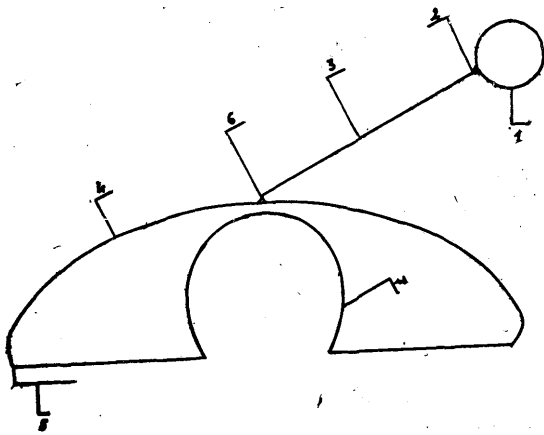
A63f; A63F

W. 54744

02.12.1975

Jerzy Badowski, Zdzisław Florsch, Irena Wiszczor, Łódź, Polska (Jerzy Badowski, Zdzisław Florsch, Irena Wiszczor).

Automatyczny trener do tenisa ziemnego



Automatyczny trener do tenisa ziemnego, składa się z piłki tenisowej (1), połączonej z elastyczną taśmą (3), której koniec przymocowany jest do stabilnej podstawy (4), korzystnie w najwyższym punkcie osi symetrii podstawy (4) a całość posiada niewielkie wymiary i jest przenośna. (1 zastrzeżenie)

A63h; A63H

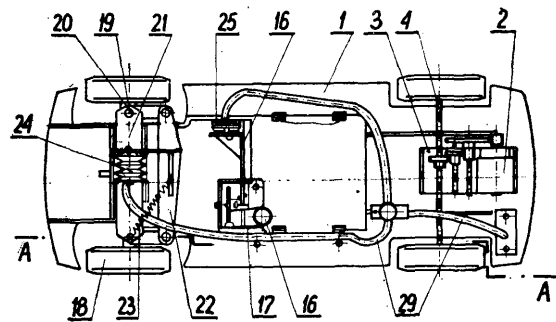
W. 54845

19.12.1975

Spółdzielnia Pracy „Estetyka”, Warszawa, Polska (Stanisław Smolaga, Albert Dobosz).

Napęd i sterowanie pneumatyczne zabawek w postaci samochodów i innych pojazdów

Napęd i sterowanie składa się z podwozia (1), silniczka (2), przekładni (3) zębatej oraz osi (4) i kół (5) jezdnych. Silniczek (2) zasilany jest z dwóch baterii R 20. Kierunkami obrotów silnika (2) steruje przełącznik (7) tarczowy, który łączy obroty prawe, lewe i stop. Koła (18) przednie umocowane są na dwóch półoskach (19) z pionową osią (20) obrotu, osadzonych w wahliwym korpusie (21). Do zmiany położenia kół (18) w prawo, w lewo służy mieszek (24) umocowany do drążka (22) kierowniczego i pionowej osi (20), natomiast do przesterowywania kierunku obrotów silniczka (2) służy mieszek (25) umocowany do podwozia (1) i suwaka (16) przełącznika (7). Oba mieszki (24 i 25) steruje mieszek (26) połączony z nimi rurką (29) igielitową, a umocowany w rękojeści (27) z dźwignią (28). (1 zastrzeżenie)



Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01d; B01D

W. 54842

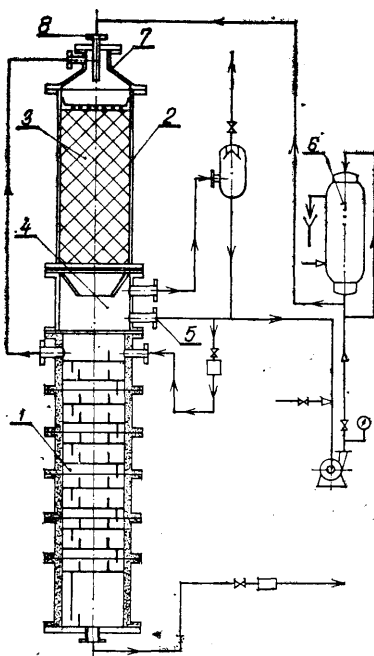
17.12.1975

Zakłady Azotowe im. Feliksa Dzierżyńskiego w Tarnowie, Tarnów, Polska (Jerzy Kilichowski, Stanisław Staszal, Tadeusz Kot, Józef Hojnowski).

Absorber adiabatyczny

Absorber adiabatyczny przeznaczony szczególnie do absorpcji chlorowodoru składa się z właściwej kolumny absorpcyjnej (1) i ze skraplacza (2), umieszczonego na szczycie tej kolumny, przy czym skraplacz ma postać cylindra wykonanego ze stali, wygumowanego od wewnątrz i wypełnionego pierścieniami Raschiga, przy czym u spodu skraplacza znajduje się urządzenie rozdzielcze (4) z odprowadzeniem (5) rozcieńczonego kwasu do kolumny absorpcyjnej (1) i z odprowadzeniem kwasu do chłodnicy (6), natomiast na szczycie skraplacza (2) znajdują się dwa współśrodkowe króćce doprowadzające, z których zewnętrzny (7) łączy się z przestrzenią nad górną półką kolumny absorpcyjnej (1), a króciec wewnętrzny (8) łączy się z doprowadzeniem schłodzonego w chłodnicy (6) rozcieńczonego kwasu solnego.

(1 zastrzeżenie)

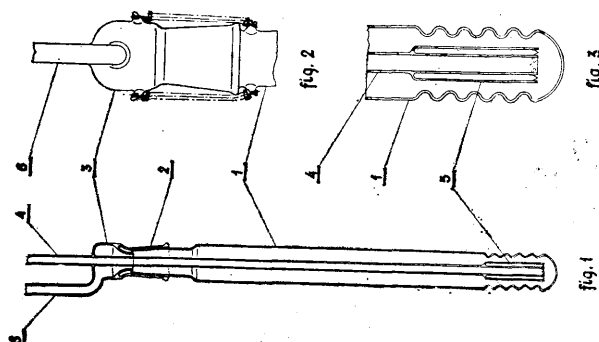


B01d; B01D

W. 54856

20.12.1975

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Wincenty Turek, Jerzy Haber).



Absorber

Absorber składa się z pojemnika połączonego złączem z kołpakiem, przez który przechodzi rurka doprowadzająca i przymocowana jest rurka odprowadzająca. Do rurki doprowadzającej (4) w dolnej części jest przymocowany płaszcz izolacyjny (5) zakończony nacięciami w kształcie trójkątnych ząbków, a pojemnik (1) ma ścianki pofalowane przy dnie.

(1 zastrzeżenie)

B01d; B01D

W. 54934

31.12.1975

Zakłady Produkcji Urządzeń Mechanicznych im. Janka Krasińskiego „Elwo”, Pszczyna, Polska (Alojzy Krajewski, Wiesław Maj, Marian Bieta).

Napęd strzepywaczy elektrod w elektrofiltrze

Napęd strzepywaczy elektrod elektrofiltru przeznaczony jest do elektrofiltrów wytrącających pyły z gazów pieców cementowych oraz spalin z kotłów energetycznych.

Na wale przekładni (1) umieszczone jest ramię (2) z urządzeniem do regulacji jego czynnej długości a ciągną (4) łączy ramię (2) z wahaczem (6) mechanizmu zapadkowego poprzez urządzenie zabezpieczające od przeciążeń (5). Tuleja (10) napędza wał strzepywaczy.

(1 zastrzeżenie)

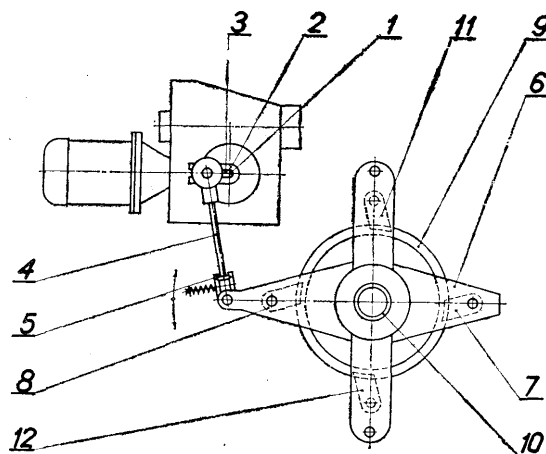


Fig. 1

B01j; B01J

W. 54925

30.12.1975

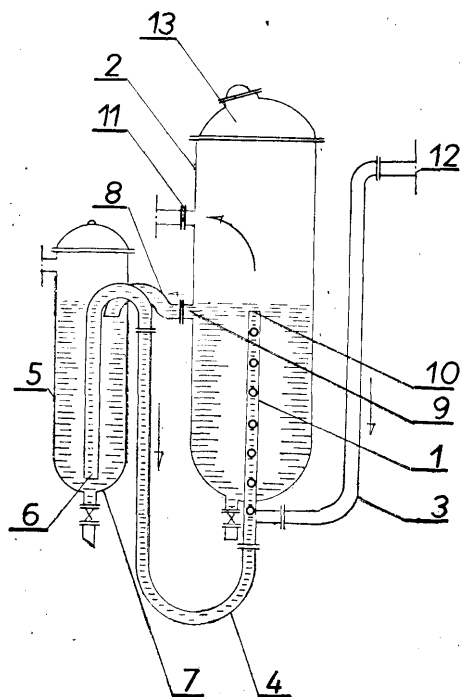
Uniwersytet Łódzki, Łódź, Polska (Jerzy Sokołowski, Zygmunt Kozłowski, Maria Jakuszczyńska).

Urządzenie do gazowania cieczy

Urządzenie ma zastosowanie w technologiach chemicznych, zwłaszcza do gazowego utleniania lub odutleniania cieczy, oraz do ich przetłaczania przykładowo do odbieralników.

Urządzenie ma pionową rurę (1) do gazu wprowadzoną od spodu w wyrównawczy zbiornik (2) i pod nim połączoną z boku z przewodem (3) doprowadzającym gaz, oraz połączoną pionowo z ssącym ciecz przewodem (4) sprzęgającym zbiornik ten z reakcyjnym zbiornikiem (5). Zbiorniki te są ze sobą dodatkowo sprzężone za pośrednictwem przewodu (8) przelewowego, mającego wlot (9) od strony zbiornika (2) usytuowany na wysokości wylotu (10) rury (1).

(1 zastrzeżenie)



B03d; B03D

W. 54893

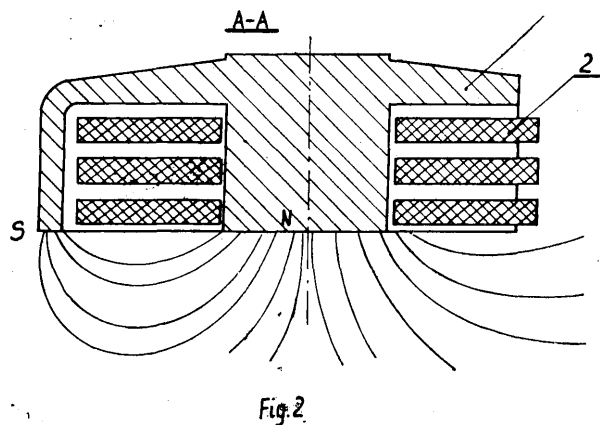
29.12.1975

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Andrzej Gielniewski, Zygmun Gutowski).

Elektromagnes separatora materiałów ferromagnetycznych

Elektromagnes separatora materiałów ferromagnetycznych przeznaczony jest do oddzielania materiałów ferromagnetycznych z nadawy transportowanej przez nośnik taśmowy.

Rdzeń (1) elektromagnesu separatora ma centrycznie ustawiony biegun (N) wewnętrzny, a na obrzeżu biegun (S) zewnętrzny w kształcie dwóch pierścieniowych wycinków leżących symetrycznie względem siebie. W przestrzeni między biegunami znajdują się cewki (2) w kształcie krążków. (1 zastrzeżenie)



B42d; B42D

W. 54738

02.12.1975

Spółdzielnia Pracy „Introdruk” Warszawa, Polska (Danuta Filipiak, Janusz Klimczak).

Oprawa wyrobów galanterii papierniczej

Oprawa znajduje zastosowanie do wyrobów galanterii papierniczej, których karty (1) są połączone w całość za pomocą łączącego elementu (2) takiego jak

spirala, grzebień lub kółka o wystających obrzeżach. Zewnętrzne karty (3) są przyklejone do wewnętrznych powierzchni okładek (4) jako ich naklejki. Od granicy przyklejenia, odpowiadającej na zewnętrznej powierzchni okładek miejscom wykonania bigujących rowków (6), karty (3) wystają do wewnątrz, w kierunku grzbietu, na odległość nie mniejszą jak szerokość, na której są wykonane otwory lub nacięcia służące do wprowadzenia łączącego elementu (2).

(1 zastrzeżenie)

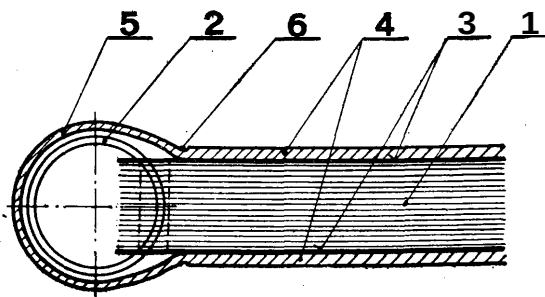


FIG. 1

B42f; B42F

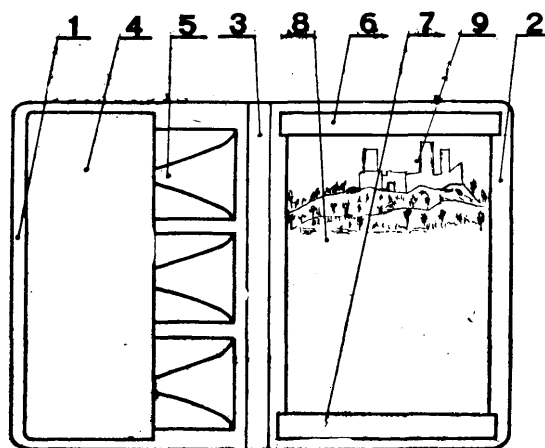
W. 54068

24.07.1975

Spółdzielnia Pracy „Introdruk”, Warszawa, Polska (Swietłana Adamiak, Brunon Gromczewski, Janusz Klimczak).

Teczka do papeterii

Teczka do przechowywania papeterii w wykonaniu luksusowym posiada okładki (1), (2), które są wykonane z tkaniny usztywnionej tekturą. Kieszenie (4), (6), (7), na wewnętrznej stronie okładek są wykonane z tej samej tkaniny kaszerowanej papierem. Kieszenie (6) i (7) do przytrzymania arkuszy (8) papieru są umieszczone przy górnej i dolnej krawędzi okładki (2). Kieszeń (6) jest na tyle wąska, iż nie przesłania ozdoby nadruków (9) wykonanych w górnej części tych arkuszy. (2 zastrzeżenia)



B42f; B42F

W. 54737

02.12.1975

Spółdzielnia Pracy „Introdruk”, Warszawa, Polska (Danuta Filipiak, Janusz Klimczak).

Album do zdjęć

Album ma karty (1) pokryte na obu powierzchniach klejem wielokrotnego użycia, naniesionym w postaci wąskich pasków oddzielonych przerwaniami lub w postaci dowolnego drobnego wzoru. Za pomocą te-

go kleju, na obu powierzchniach kart są przymocowane w dowolnym układzie i rozmieszczeniu zdjęcia (4) a na nich ochronne arkusze przezroczystej folii (5). Każdy arkusz folii (5) obejmuje kartę (1) od lewej części górnej powierzchni przez prawą krawędź (6) do lewej części dolnej powierzchni. Karty są umocowane w okładkach za pomocą metalowej spirali schowanej w grzbiecie łączącym okładki.

(3 zastrzeżenia)

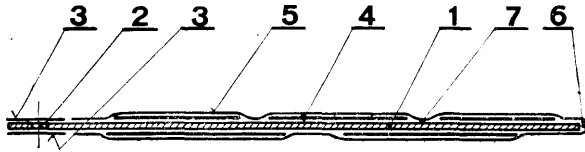


FIG. 1

B60l, B60L

W. 54639

15.11.1975

Huta Batory, Chorzów, Polska (Antoni Baranowicz, Lech Gwiazda).

Składana ławka do wózków akumulatorowych

Wzór użytkowy obejmuje składaną ławkę przystosowaną do wózka akumulatorowego w celu przewożenia osób. Ławka charakteryzuje się tym, że ma tylne nogi (1) wydłużone i dopasowane do zaczepów znajdujących się na poboczach platformy wózka. Ławka daje się składać przez złożenie siedzenia (5) i nóg przednich (3).

(2 zastrzeżenia)

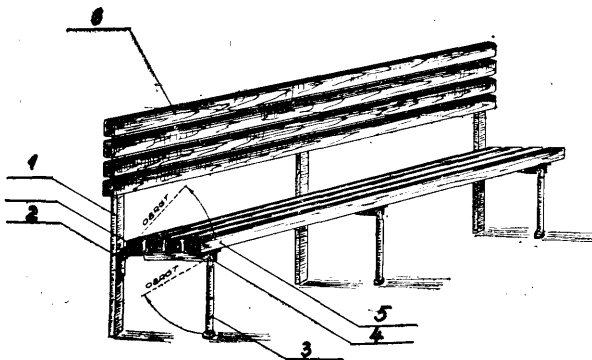


fig. 1

B60l; B60L

W. 54674

22.11.1975

Miejskie Zakłady Komunikacyjne, Warszawa, Polska (Wojciech Kręcisz, Roman Stachurski, Bolesław Traut).

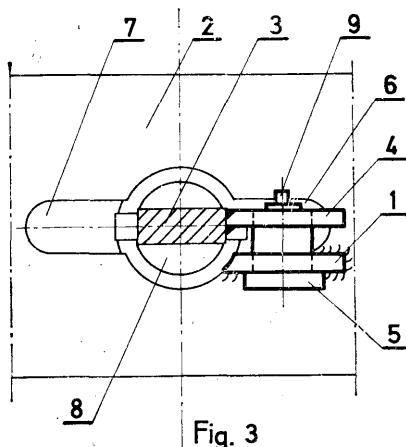


Fig. 3

Urządzenie zabezpieczające przed uruchomieniem tramwaju przez osoby nie powołane

Urządzenie wg wzoru stanowią dwie płytki (1) i (4) z osadzonym w ich otworach zamkiem (5) w pozycji (8) drążka nawrotnika (3). Płytkę (1) zamocowana jest do obudowy (2), a płytkę (4) bezpośrednio do drążka nawrotnika (3).

(1 zastrzeżenie)

B60n; B60N

W. 54016

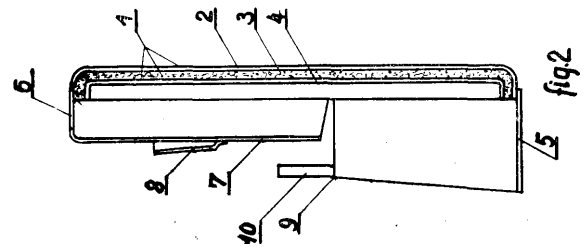
03.07.1975

Jeleniogórskie Zakłady Przemysłu Terenowego, Jelenia Góra, Polska (Antoni Karkowski).

Pokrowiec na przedni fotel samochodu

Pokrowiec na przedni fotel samochodu osobowego posiada płachtę wierzchnią (1) wykonaną z trzech warstw materiałów. Płachta wierzchnia (1) jest na całym swoim obwodzie połączona z bodnem siedziska (5) oraz z bodnem oparcia (6), które jest połączone z płachtą tylną (7) zaopatrzoną w kieszeń (8). Płachta wierzchnia (1) jest wykonana z tkaniny pokrywowej (2), tkanki poliuretanowej (3) oraz tkaniny podszewkowej (4).

(2 zastrzeżenia)



B60n; B60N

W. 54019

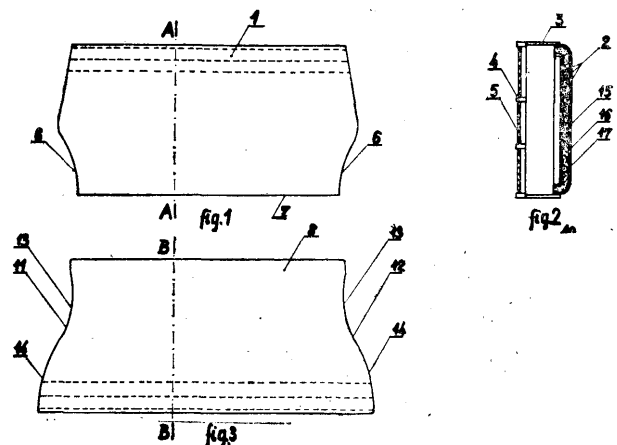
08.07.1975

Jeleniogórskie Zakłady Przemysłu Terenowego, Jelenia Góra, Polska (Antoni Karkowski).

Pokrowiec na tylne siedzenie samochodu

Pokrowiec na tylne siedzenie samochodu osobowego składa się z dwóch części z pokrowca oparcia (1) i pokrowca siedziska (8). Pokrowiec oparcia (1) ma płachtę wierzchnią (2) wykonaną z trzech warstw materiałów i połączoną na całym obwodzie z bodnem (3) i podobnie pokrowiec siedziska (8) ma płachtę wierzchnią połączoną z bodnem. Płachta wierzchnia (2) ma wykrój w kształcie trapezu z wycięciami promieniowymi (6) w narożnikach przy podstawie (7). Płachta wierzchnia ma wykrój w przybliżeniu w kształcie trapezu, którego każdy z dwóch boków (11) i (12) jest utworzony z łuków (13) i (14) o krzywiznach przeciwnie skierowanych.

(1 zastrzeżenie)



B64d; B64D

W. 54669

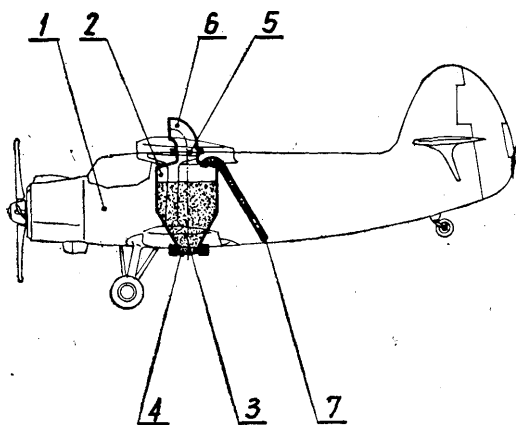
21.11.1975

Instytut Lotnictwa, Warszawa, Polska (Antoni Pobudkiewicz).

Urządzenie wspomagające wypływ cieczy ze zbiornika samolotowego

Urządzenie według wzoru użytkowego ma wlot do kanału (6) łączącego zbiornik (2) z atmosferą skierowany w kierunku lotu samolotu (1). Przekrój kanału (6) jest tak dobrany, aby iloczyn tego przekroju i prędkości powietrza napływającego do tego kanału był co najmniej równy iloczynowi przekroju otworu wylotowego (3) zbiornika (2) i prędkości wypływu cieczy. Napływ powietrza atmosferycznego do zbiornika wytwarza w nim nadciśnienie, co znacznie przyspiesza wypływ cieczy. Urządzenie nadaje się zwłaszcza do samolotów agrolotniczych, okresowo przystosowanych do gaszenia pożarów.

(1 zastrzeżenie)



B65d; B65D

W. 54298

05.09.1975

Biuro Projektów Przemysłu Skórzanego, Kraków, Polska (Edward Szczepanek, Tadeusz Kiełb).

Nadstawka słupkowa na paletę płaską

Nadstawkę słupkową na paletę płaską stanowią rury (2 i 3) teleskopowo wchodzące w siebie, przy czym rury górne (3) mają mniejszą średnicę i są zagięte u góry. Do zagięć tych przyspawane są poprzeczki (4), na których w gniazdkach ustalających spoczywają drążki (6) zakończone po obu stronach uchami. Do drążków (6) przyspawany jest grzebień (7) z drutu metalowego do wieszania. Nadstawka charakteryzuje się tym, że na krawędzi krótszych boków palety znajdują się stopki (1), do których przyspawane są rury (2 i 3) teleskopowo wchodzące w siebie a do każdej stopki (1) przyspawany jest zaczep (10) ustalający jej położenie.

(1 zastrzeżenie)

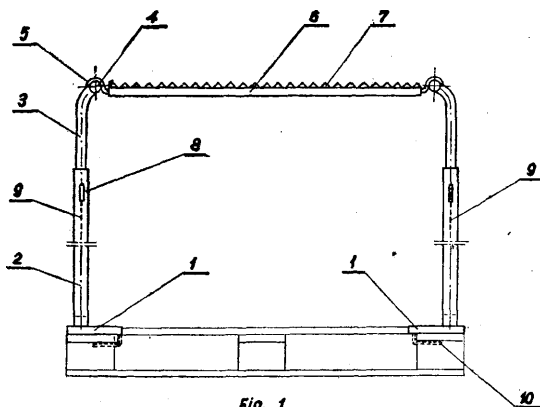


Fig. 1.

B65g; B65G

W. 54519

24.10.1975

Mikołowskie Zakłady Budowy Maszyn Górniczych „MIFAMA”, Mikołów, Polska (Jerzy Mańka, Jan Sitko, Zenon Kłoska, Henryk Melecki, Jan Sobota).

Urządzenie zaciskowe do mocowania zestawów krążników do podłużnej bocznej linii ramy przenośnika

Urządzenie zaciskowe według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że wieszak (1) ma kształt haka a dolna część zaciskowa nakładka (3) posiada wygięcie łukowe odpowiadające promieniowi liny (4) i połączona jest z wieszakiem (1) poprzez element zaciskający stanowiący śrubę (9) przechodzącą przez otwór wieszaka (1) i otwór nakładki (3) oraz nakrętki (10). Oś wieszaka (1) jest nachylona pod kątem do osi łączników (2) w kierunku biegu taśmy przenośnika.

(2 zastrzeżenia)

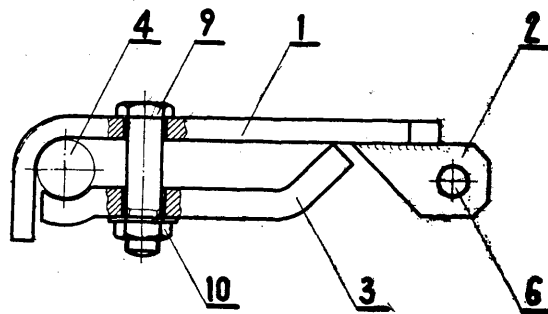


Fig. 1

B65g; B65G

W. 54654

19.11.1975

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Mechaniczne „LEGMET”, Legnica, Polska (Jacek Barciszewski, Andrzej Czajkowski, Jan Matla, Lech Ksycki).

Blok bębna napędowego przenośnika taśmowego

Blok bębna napędowego, nadający się do montowania zwartych i zunifikowanych układów napędowych przenośników, zwłaszcza górniczych, zbudowany jest z dwóch ścian bocznych (1) połączonych belkami rozporowymi. W ścianach bocznych (1) osadzone są oprawy (3) łożysk tocznych bębna. Blok spoczywa na podstawie (6). Oś bębna przesunięta jest w płaszczyźnie pionowej względem połowy wysokości ścian bocznej o odcinek „a”. W układzie napędowym złożonym z dwóch bloków obróconych względem siebie o 180° uzyskuje się różnicę wysokości osi bębnowych wynoszącą 2a, co eliminuje konieczność stosowania dodatkowych bębnow odchyłających. Sposób łożyskowania bębna umożliwia regulację jego położenia w płaszczyźnie pionowej, co zapewnia prawidłowy bieg taśmy.

(4 zastrzeżenia)

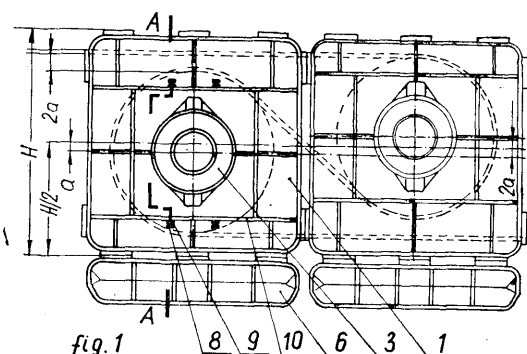


fig. 1

Dział C
CHEMIA I METALURGIA

C03b; C03B

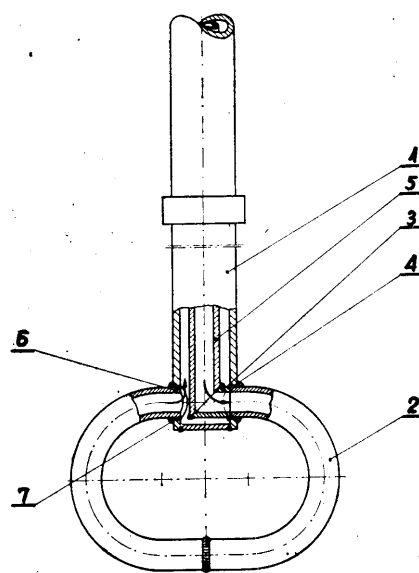
W. 54890

27.12.1975

Zjednoczone Huty Szkła Budowlanego „Vitrobud”, Sandomierz, Polska (Kazimierz Górski, Adolf Dulowski).

Mieszadło do ujednolodnienia masy szklanej

Mieszadło do ujednolodnienia masy szklanej służy do mechanicznego rozprowadzania barwnika lub innych substancji w masie szklanej przepływającej zasilającą rynną do urządzenia formującego wyroby ze szkła. Mieszadło posiada w dolnej części obrotowego trzonu (1) trwale przyłączony element mieszający (2) najkorzystniej wykonany w kształcie spłaszczonego pierścienia wewnątrz pustego, przeciętego w górnej części obwodu, przy czym końcówka (3) połączona jest poprzez otwór (4) z przewodem rurowym (5) doprowadzającym wodę chłodzącą, a końcówka (6) połączona jest poprzez otwór (7) do wnętrza przestrzeni trzonu mieszadła pełniąc rolę odpływu wody chłodzącej. (1 zastrzeżenie)



Dział D
WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

D01b; D01B

W. 54923

30.12.1975

Instytut Krajowych Włókien Naturalnych, Poznań, Polska (Zbigniew Jarosz).

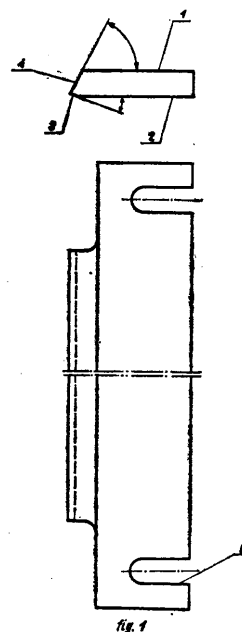
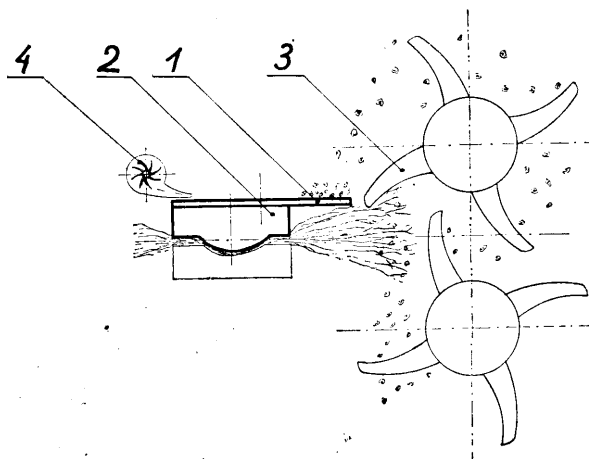
Górny pas przenośnika zaciskowego odziarniarki

Górny pas przenośnika zaciskowego zawiera pas zaciskowy (2) posiadający w połowie szerokości zgrubienie, oraz taśmę (1) połączoną z tym pasem zaciskowym.

Górny pas przenośnika zaciskowego służy do uchwylenia odziarnianej słomy i transportu odziarnianych nasion. (1 zastrzeżenie)

Zespół tnący krajarki włókien ciętych

Zespół tnący krajarki włókien ciętych służy do cięcia taśmy włókien elementarnych na stapie charakterystyczny jest tym, że nóż stały zespołu tnącego ma płaszczyznę (3) natarcia, ustawioną w stosunku do płaszczyzny (4) dolnej noża pod kątem co najmniej 2° , a płaszczyznę (4) przyłożenia ustawioną w stosunku do płaszczyzny (1) górnej noża pod kątem $62-68^\circ$ korzystnie 65° . Ostrze noża ruchomego ma płaszczyznę (4) przyłożenia ustawioną w stosunku do płaszczyzny (1) górnej noża pod kątem $45-49^\circ$ korzystnie 47° , a płaszczyznę (3) natarcia ustawioną w stosunku do płaszczyzny (2) dolnej noża pod ką-



D03d; D03D

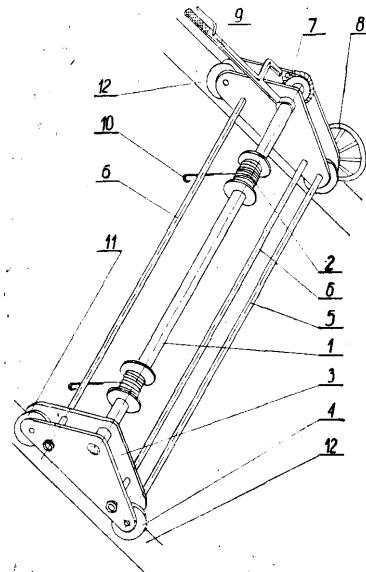
W. 54875

23.12.1975

Zakłady Włókien Chemicznych „Chemitex-Wiśtom”, Tomaszów Mazowiecki, Polska (Andrzej Łuczak, Edmund Walczak, Stefan Jędrzejewski).

tem co najmniej 2°, przy czym nóż ten ma kształt trapezu, w którym wycięcia (5) służące do umocowania noża w głowicy mają kształt wydłużony proporcjonalnie do wzrastającej szerokości noża. Oba noże wykonane są ze stali jednorodnej przy czym nóż stały wykonany jest ze stali o twardości 42—48 HRC korzystnie 44 HRC, a nóż ruchomy ze stali o twardości 38—45 HRC, korzystnie 42 HRC. (2 zastrzeżenia)

jednym końcu osadzone jest urządzenie napędowe składające się z dźwigni (9) oraz zapadki i zębaki (7). Do zaczepów (10) podwieszane są wałki i głowice noszące postrzygarek przeznaczone do przemieszczania. (1 zastrzeżenie)



D06c; D06C

W. 54761

04.12.1975

Zakłady Przemysłu Wełnianego im. Tomza Rychnińskiego „Rytex”, Bielsko-Biała, Polska (Michał Noga).

Urządzenie do podnoszenia i przemieszczania wałów i głowic nożowych w postrzygarkach

Urządzenie do podnoszenia i przemieszczania wałów i głowic nożowych na postrzygarkach składa się z korpusów (3) z kołami (11) i (7) jezdnyymi i napędowymi położonymi na szynach (12), które ustawione są na ramach bocznych postrzygarki poziomej. Korpusy (3) połączone są prętami (6) oraz osią (5) i wałem (1) podnoszącym. Na osi (5) osadzone są koła (4) jezdne oraz koło (8) napędowe. Zaczepy (10) z linami (2) nawiniętymi na krążki umieszczone na wale (1) na którego

Dział E BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E01c; E01C

W. 54645

17.11.1975

Zakłady Budowy i Naprawy Maszyn Drogowych „Madro” Centralne Biuro Konstrukcji Maszyn Drogowych, Kraków, Polska (Antoni Lipowiecki).

Urządzenie do wykonywania krawężników w sposób ciągły

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do wykonywania krawężników w sposób ciągły składające się z ramy na kołach jezdnych (2, 5 i 6) i umieszczonej w ramie komorze roboczej (8) z wymienną formą krawężnikową (15) i zasobnikiem materiału (18),

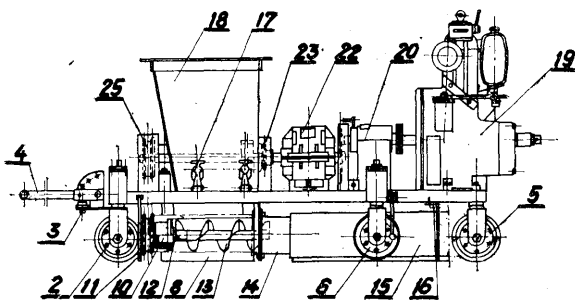


Fig. 2

z którego układany jest krawężnik, oraz umieszczonego w komorze roboczej (8) ślimaka (13) napędzanego od silnika spalinowego (19), przy czym silnik spalinowy (19) jest przytwierdzony sztywno do ramy nad wymienną formą krawężnikową (15) tak, że drgania silnika przenoszą się na formę krawężnikową (15) i zagęszczają poprzecznie układany materiał. (3 zastrzeżenia)

E04b; E04B

W. 54682

25.11.1975

Wrocławskie Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Przemysłowego, Wrocław, Polska (Kazimierz Czarnowski, Henryk Gałach, Kazimierz Kociołek, Władysław Małec, Henryka Nowińska, Lesław Wal kowicz, Władysław Dąbrowski).

Połączenie pośrednie ścianek działowych ogniochronnych wykonanych z elementów warstwowych

Połączenie według wzoru znajduje zastosowanie w budownictwie zwłaszcza przemysłowym. Na przeciw

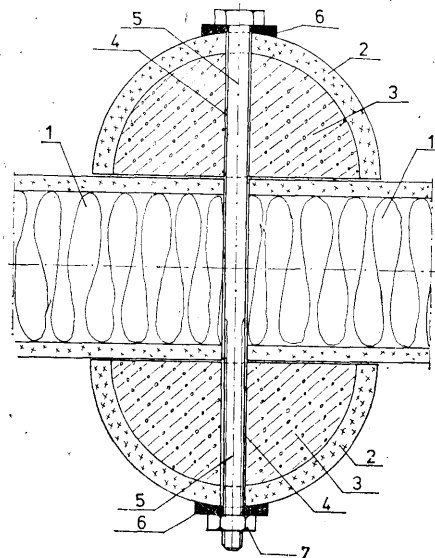


FIG.1

osi styków elementów warstwowych (1) po obu stronach umieszczone są nakładki w postaci połówek rur azbestowo-cementowych (2) zawierających wypełnienie usztywniające (3). W osi nakładek (2, 3) wykonane są otwory przelotowe (4) przez które jak i wzdłuż styku elementów warstwowych (1) przeprowadzona jest śruba (5) zaopatrzona w podkładki (6) i nakrętkę (7). (1 zastrzeżenie)

E04b; E04B

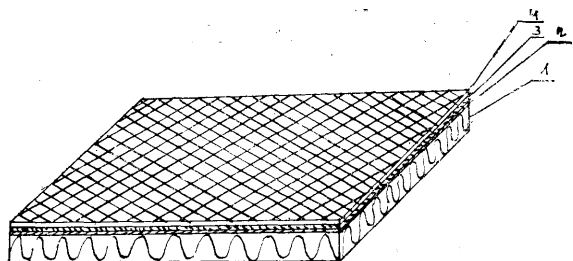
W. 54917

30.12.1975

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Izolacji. Budowlanej, Katowice, Polska (Adolf Patryn, Bronisław Nagrodzki, Roman Tarko).

Płytki izolacyjnej

Płytki izolacyjnej do wyciszania hałasu w pomieszczeniach, składa się z warstwy włókna szklanego (1) o grubości 9 do 20 μm zlepionych żywicą syntetyczną i zagęszczonych do około 70 kg/m^3 , warstwy welonu szklanego (2) i warstwy siatki z tworzywa sztucznego (3). Płytki jest pokryta farbą emulsyjną (4), która zabezpiecza przed wykruszaniem się włókien szklanych (1) i spełnia dodatkowo funkcję dekoracyjną. (4 zastrzeżenia)



E21d; E21D

W. 54606

10.11.1975

Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górniczych „Glińnik”, Gorlice, Polska (Stanisław Zimowski, Anzelin Gościński, Czesław Wolski, Marian Cieślak).

Połączenie przedłużacza z cylindrem podpory hydraulicznej

Przedmiotem wzoru użytkowego jest połączenie przedłużacza z cylindrem podpory hydraulicznej obudowy zmechanizowanej. W rozwiązaniu połączenia według wzoru użytkowego cylinder (1) z przedłużaczem (5) posiada co najmniej dwie przetłoczki (3) rozmieszczone symetrycznie w otworach i rowku (2). Przetłoczka (3) posiada kształt zbliżony do litery „U” podgiętej jednym końcem celem uzyskania lepszych własności sprężystych, zabezpieczających ją przed wysunięciem z otworów (4). (2 zastrzeżenia)

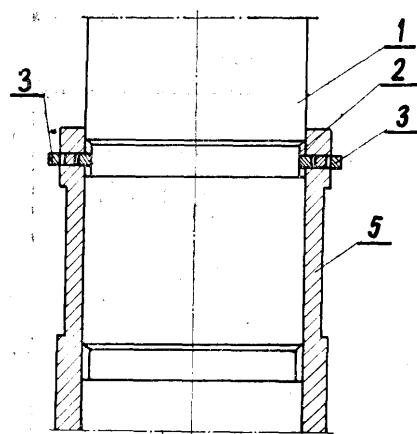


Fig. 1

Dział F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE I UZBROJENIE

F21l; F21L

W. 54276

01.09.1975

Spółdzielnia Pracy Technochemia, Olsztyn, Polska (Henryk Olszewski, Zygmunt Zdrojewski).

Elektryczny znic nagrobkowy

Znic nagrobkowy przeznaczony do oświetlania nagrobków na cmentarzach w różnych warunkach atmosferycznych charakteryzuje się tym, że na korpu-

sie (1) w kształcie korony odwróconej na niecce od góry ma zamknięcie dwuczęściowe ruchome składające się z pokrywy (4) i osłony (5) przezroczystej w kształcie kopuły (12) z rondem (13), natomiast w dolnej części ma nóżki (3) a do tych nóżek u nasady wewnątrz niecki przymocowano płytkę (6) z wyłącznikiem (7) i baterią (8), która zasila w energię elektryczną żarówkę (11) przez obwód elektryczny składający się z łącz (9) oraz przewodów (10) elektrycznych. (1 zastrzeżenie)

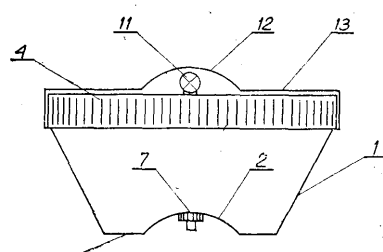


Fig. 1.

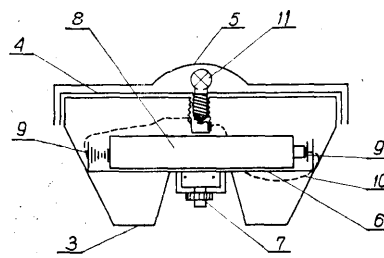


Fig. 2.

Dział G FIZYKA

G01c; G01C W. 54373 23.09.1975

Biuro Projektów Wodnych Melioracji, Rzeszów, Polska (Juliusz Nowiński).

Szablon do projektowania sieci drenarskiej

Przedmiotem wzoru użytkowego jest szablon do projektowania sieci drenarskiej o kształcie płytki prostokątnej wykonanej z materiału przezroczystego, na której wycięte są szczeliny (1) trapezowe rozmieszczone względem siebie w stałej odległości „k” zależnej od grupy rozstawy sączków.

(1 zastrzeżenie)

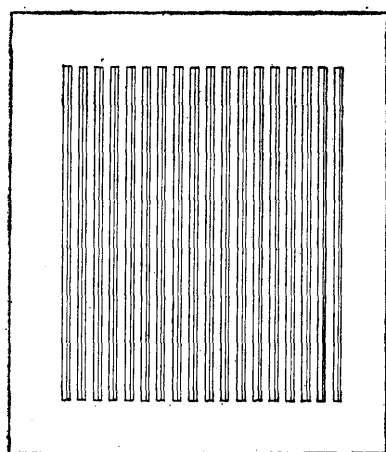
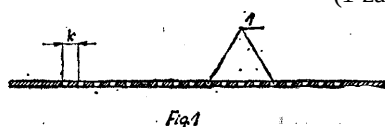


Fig. 2

G01l; G01L W. 53831 04.06.1975

Piłskie Przedsiębiorstwo Budowlane, Piła, Polska (Lechosław Wojtczak, Henryk Zaradniak, Piotr Majchrzak, Tadeusz Wieczorek, Mieczysław Nowak).

Stanowisko badań wytrzymałościowych zawiesi

Stanowisko badań wytrzymałościowych zawiesi zaprojektowane zostało do pracy w układzie poziomym z wykorzystaniem znanych urządzeń, a zasada działa-

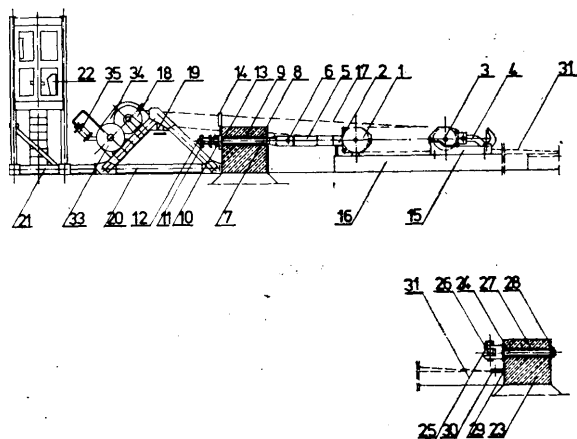


Fig. 1.

nia polega na rozciąganiu badanych zawiesi przy pomocy dwóch wielokrążkowych zbloczy (1, 3), z których zblocze (3) jest ułożone na torze jezdny. Napęd mechaniczny konieczny do naciągu liny (17), która opasuje zblocza, jest uzyskiwany z dwubębnowej wciągarki (19) żurawia budowlanego. (3 zastrzeżenia)

G01l; G01L W. 54225 28.08.1975

Przedsiębiorstwo Ciężkiego Sprzętu Budowlanego Budownictwa Węglowego, Tychy, Polska (Edward Psurek, Bronisław Malicki).

Przyrząd do sprawdzania ciśnieniomierzy kół samochodowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd do sprawdzania ciśnieniomierzy kół samochodowych różnych typów. Przyrząd według wzoru zawiera manometr (4) połączony z cylindrem (2) wyposażonym w końcówkę doprowadzającą (3) i zawór dętki samochodowej (5), na który zakłada się badany ciśnieniomierz. Ponadto przyrząd wyposażony jest w zawór redukcyjny (6) z pokrętką regulacyjną (7).

(1 zastrzeżenie)

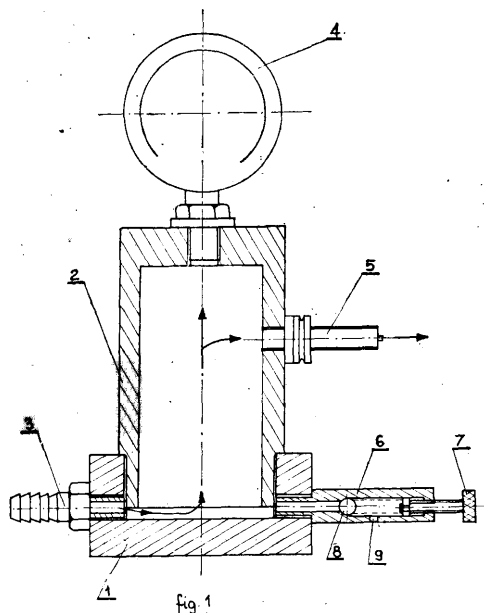


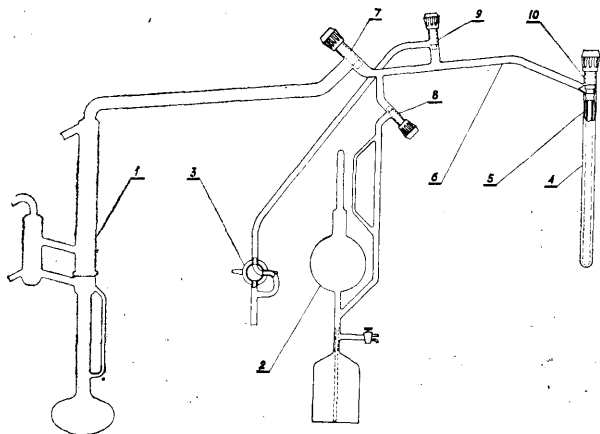
Fig. 1

G01n; G01N W. 54758 03.12.1975

Politechnika Śląska im. Wincentego Pszrowskiego, Gliwice, Polska (Wincenty Turek, Elżbieta Mielczarska, Zygmunt Dziewięcki).

Urządzenie do pomiarów chemisorpcji i prężności par

Urządzenie wysokopróżniowe do pomiarów chemisorpcji par i gazów oraz do wyznaczania prężności par cieczy i ciał stałych składa się z pompy dyfuzyjnej, manometru Mc Leoda i naczynka pomiarowego oraz ma probówkę (5) na badaną próbkę założoną do naczynka pomiarowego (4) trwale połączonego z urządzeniem wysokopróżniowym i zawór dozujący (3) składający się z korpusu, z którego Wychodzą trzy rurki, jedna z nich łączy zawór z urządzeniem wysokopróżniowym natomiast dwie pozostałe, złączone razem, połączone są ze zbiornikiem adsorbentu zaś wewnątrz korpusu znajduje się kran obrotowy, w ścianie którego są dwa otwory przesunięte względem siebie o 90° i połączone rurką. (1 zastrzeżenie)



G01n; G01N

W. 54779

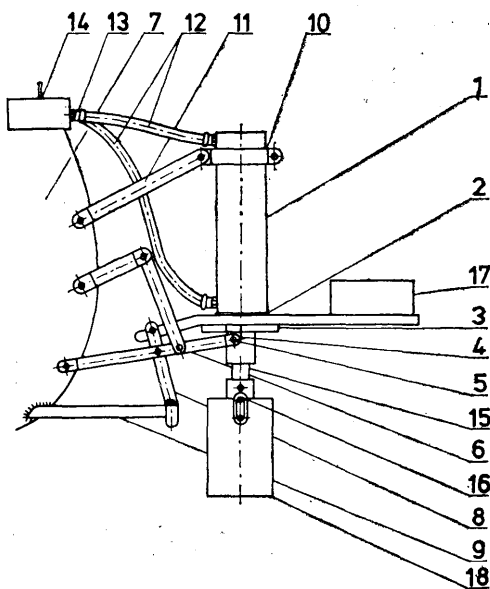
08.12.1975

Akademia Rolnicza, Lublin, Polska (Roman Reszel, Zbigniew Reszel).

Urządzenie do pobierania monolitów i prób glebowych

Urządzenie do pobierania monolitów i prób glebowych składa się z siłownika hydraulicznego (1) zamocowanego na ramie stalowej (3) i usztywnionego za pomocą stabilizatorów (8) połączonych z zaczepem rolniczym (9) ciągnika (7). Siłownik (1) połączony jest przewodami ciśnieniowymi (12) z rozdzielaczem (14) zewnętrznego obwodu hydraulicznego ciągnika (7). Do tłoka (15) siłownika (1) przymocowany jest przyrząd (18) pobierający próbę.

(2 zastrzeżenia)



G01n; G01N

W. 54870

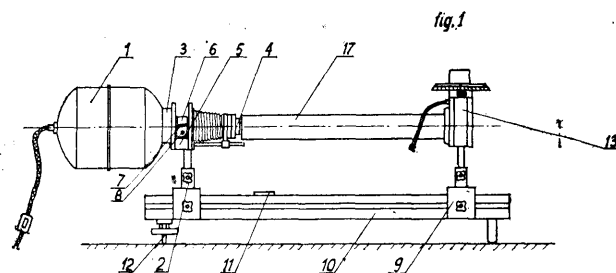
23.12.1975

Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków, Polska (Tadeusz Mendelowski, Magdalena Wołek, Andrzej Gazda).

Urządzenie do pomiaru kąta zwilżania

Urządzenie do pomiaru kąta zwilżania posiada zastosowanie w badaniach fizyko-chemicznych własności cieczy. Urządzenie do pomiaru kąta zwilżania składa się z ławy (10) wyposażonej w poziomice (11), układ poziomowania (12) i statywy (2), (9), na których zamontowane są ruchowo, projektor (1), aparat fotograficzny (13) bez obiektywu, a wyposażony w ma-

tówkę (14) i kątomierz (15). Kątomierz (15) posiada przezroczystą płytkę (16), której oś jest oznaczona na całej długości, a płytkę (16) osadzona jest w środkowej części kątomierza (15). W miejsce obiektywu w aparacie fotograficznym (13) założona jest osłona (17), której drugi koniec znajduje się przed obiektywem (4) projektora (1), wyposażonego w gniazdo (5) dla naczynia pomiarowego (6). (1 zastrzeżenie)



G01n; G01N

W. 54905

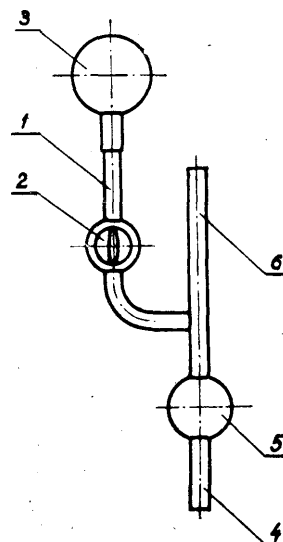
30.12.1975

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Jan Pietrzak, Alfred Rezler).

Urządzenie do napełniania pipet

Urządzenie do napełniania pipet stanowi szklany trójnik, którego jedno z ramion (1) zaopatrzone w kran jednodrożny (2) posiada zamocowany na wylocie gumowy worek (3), zaś drugie ramie (4) trójnika, którego wylot jest łączony z pipetą, jest zaopatrzone w szklany pojemnik (5), a trzecie wolne ramie (6) trójnika stanowi końcówkę pipety.

(1 zastrzeżenie)



G01n; G01N

W. 54915

30.12.1975

Zespół Miejskich Przychodni Specjalistycznych, Poznań, Polska (Jarosław Winiecki, Henryk Bomski).

Nomogram kołowy do odczytu wyników wybranych wskaźników biochemicznych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest nomogram kołowy do odczytu wyników wybranych wskaźników biochemicznych. Nomogram według wzoru złożony jest z dwóch tarcz odczytowych (1) mających kształt koła, na których naniesiono oznaczenia (2) odpowiednich wartości wskaźników biochemicznych. Na tarczach odczytowych założone są okładki (3) wykonane w kształcie kwadratów mających wycięcia (4) dla od-

czytu przeliczanych jednostek. Przy wycięciach (4) naniesione są opisy wskaźników. W okładkach (3) wykonano kolistę wcięcie (6) dla nastawiania tarcz odczytowych. Wszystkie elementy nomogram są połączone obrotowo w środku tarcz odczytowych i składek. (1 zastrzeżenie)

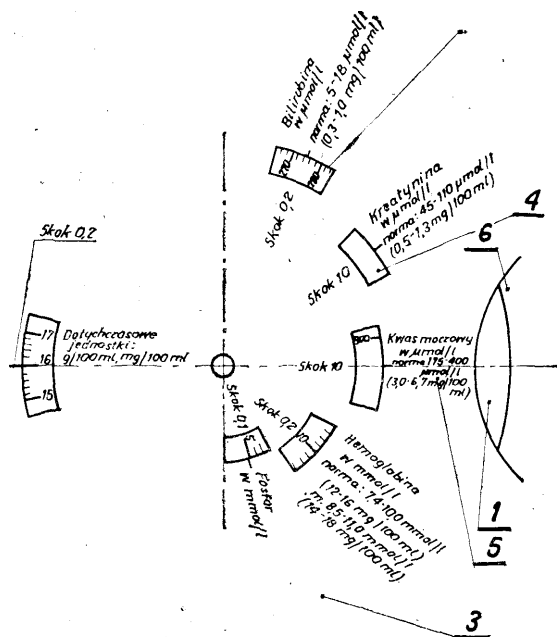


Fig. 1.

G02b; G02B W. 53968 02.07.1975

Polskie Zakłady Optyczne, Warszawa, Polska (Edward Hefig, Krzysztof Wodiczko, Hanna Ołdak).

Mikroskop

W rozwiązaniu według wzoru boczne pochyłe powierzchnie podstawy stanowiące podpory pod ręce, są pokryte laminatem (3). Podstawa jest sztywno połączona z ramieniem (4) statywu. Kształt ramienia (4) o przekroju rurowym prostokątnym zapewnia sztywność mikroskopu. Tylne technologiczne otwarcie ramienia (4) pokryte jest osłoną (5) w dolnej części ramienia (4) wewnątrz umieszczony jest ogniskujący mechanizm (6), którego ruch drobny i zgrubny wprowadzony jest na element ruchowy (7), który służy do mocowania dalszych elementów wyposażenia. (1 zastrzeżenie)

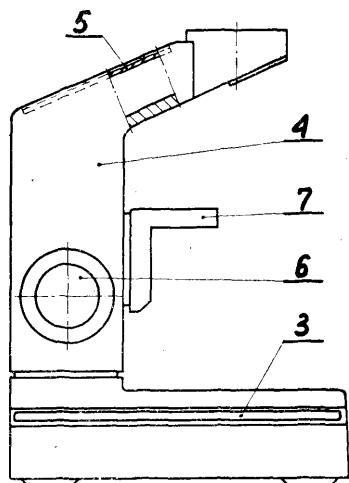


Fig 1

G02b; G02B

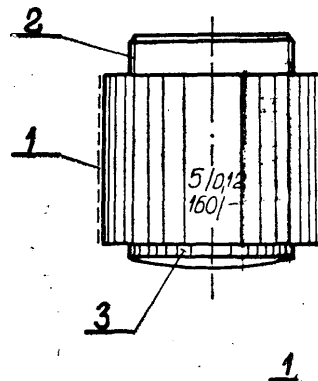
W. 53969

02.07.1975

Polskie Zakłady Optyczne, Warszawa, Polska (Stanisław Wojciechowski, Krzysztof Wodiczko, Zdzisław Wyleżyński).

Obiektiw mikroskopowy

Obiektiw mikroskopowy składa się z trzech zasadniczych elementów: powierzchni chwytowej (1), gwintowanej główki (2) i końcówki (3) obiektywu. Powierzchnia chwytowa (1) jest główną i dużą powierzchnią zewnętrzną obiektywu. (1 zastrzeżenie)



G03b; G03B

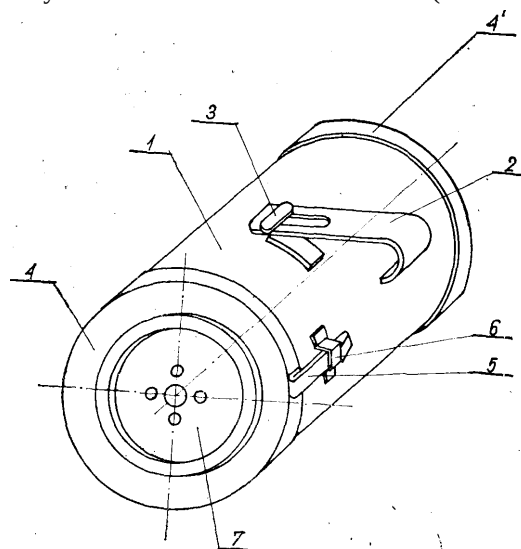
W. 54777

08.12.1975

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Bernard Polišński, Marek Gąsiorowski).

Kaseta na taśmowy materiał światłoczuły do ładowania i rozładowywania lotniczego aparatu fotograficznego

Kaseta składa się ze szpuli na taśmowy materiał światłoczuły, umieszczonej w obudowie w kształcie walca zamkniętego obustronnie pokrywami. Obudowa (1) zaopatrzona jest w podłużną szczelinę na taśmę, a po przeciwległej stronie szczeliny posiada zaczep (2) w kształcie taśmy, której jeden koniec jest zagięty i służy do nakładania go na wspornik, łączący czołowe ściany części kasetowej aparatu fotograficznego, a drugi koniec jest przymocowany rozłącznie do obudowy kasety. Koniec taśmy połączony z kaseta, zaopatrzony jest w podłużny otwór, przez który przewleczony jest występ (3), przymocowany trwale do obudowy kasety i łączący zaczep z tą obudową po przekręceniu taśmy o 90°. Obudowa kasety zamknięta jest obustronnie pokrywami przy czym jedna z pokryw (4) połączona z obudową rozłącznie jest zagięta na obwodzie i posiada dwa przeciwległe zaczepy zatraskowe (5) sięgające do ograniczników zatrasku (6), umieszczonych na obudowie kasety. (1 zastrzeżenie)



G09b; G09B

W. 52696

11.11.1974

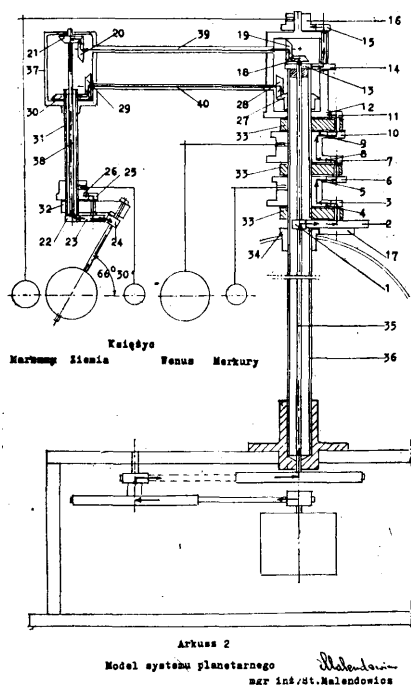
Stanisław Malendowicz, Warszawa, Polska (Stanisław Malendowicz).

Model systemu planetarnego

Model wg wzoru do wykorzystania jako pomoc szkolna odzwierciedla względny ruch ciał układu słonecznego jak Słońce, Merkury, Wenus, Ziemia i jej Księżyc oraz Mars, z zachowaniem skali czasu.

Makiety planet są zawieszane na poziomych prętach połączonych z piastami osadzonymi obrotowo na wspólnym słupku (36) zamocowanym do skrzynkowego postumentu i zawierającym wałek (35) przenoszący napęd z silnika elektrycznego na mechanizmy napędzające piasty.

Makieta Ziemi wykonuje ponadto ruchy dobowe wokół własnej osi nachylonej pod kątem $66^{\circ}30'$ do płaszczyzny obiegu uzyskując napęd z wałka (35) poprzez wałek (39), głowicę (37) i koła zębate (22, 23, 25), z których koło (23) napędza także mechanizm obrotu makiety Księżyca. Mechanizm zawierający zębate koła (27, 28, 29, 30), wałek (40) i rurkę (31) ustala położenie osi makiety Ziemi. (5 zastrzeżeń)



G21f; G21F

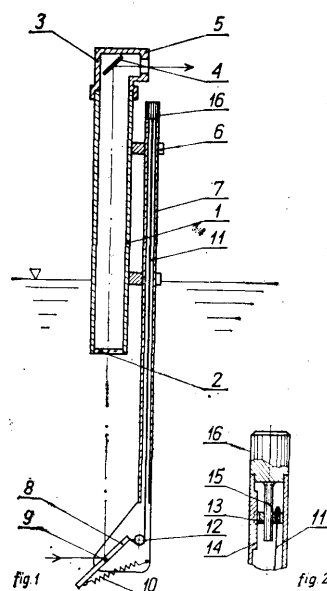
W. 54719

29.11.1975

Instytut Badań Jądrowych, Otwock-Świerk, Polska (Józef Lech Himle, Wacław Pelka, Bogumił Gerszke).

Peryskop do obserwacji aparatury jądrowej

Peryskop według wzoru użytkowego stanowi rura (1) zamknięta w jednym końcu wziernikiem (2) a w drugim końcu zaopatrzoną w obrotową głowicę (3). Wewnątrz głowicy (3) umieszczone jest lustro (4) a ponadto głowica (3) zaopatrzona jest w kołnierz (5). Do rury (1) za pomocą uchwytów szybkocmocujących



(6) przymocowany jest wysięgnik (7) zaopatrzony w lustro obrotowe (8) osadzone na osi (9). Sprężyna (10) zaczepiona jest o lustro obrotowe (8), natomiast linka (11) jednym końcem przymocowana jest do lustra obrotowego (8) i po zaczepieniu o rolkę (12) przymocowana jest do suwaka (13), który zabezpieczony jest przed obrotem przez wpust (14). Natomiast śruba (15) stanowiąca część pokrętała (16) wkręcona jest w otwór gwintowany suwaka (13). (1 zastrzeżenie)

**Dział H
ELEKTROTECHNIKA****H05k; H05K****W. 54710**

28.11.1975

Zakłady Radiowe „Unitra-Eltra”, Bydgoszcz, Polska (Witold Michalski).

Stopka i jej połączenie z obudową do miniaturowego sprzętu elektronicznego

Przedmiotem wzoru użytkowego jest stopka do miniaturowego sprzętu elektronicznego i jej połączenie zwłaszcza do wyrobów przenośnych jak na przykład kalkulatory elektroniczne, mierniki elektroniczne, odbiorniki radiowe. Stopka według wzoru użytkowego zamocowana na wcisk w otworze (2) obudowy (3) charakteryzuje się tym, że stopka (1) ma postać grzybka, którego walcowa noga (4) zakończona jest cylindrycznym występem (5), przy czym od strony występu (5) wykonany jest okrągły otwór (6), który służy do łatwiejszego mocowania stopki (1) w otworze (2) obudowy (3). Wszystkie części stopki (1) jak: występ (5) noga (4) oraz kapelusz (7) stanowią jedną całość wykonaną z materiału elastycznego. (3 zastrzeżenia)

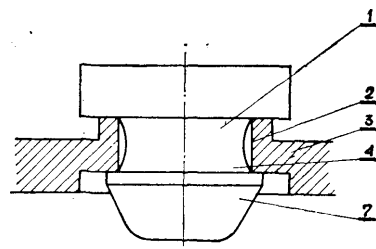


Fig. 1

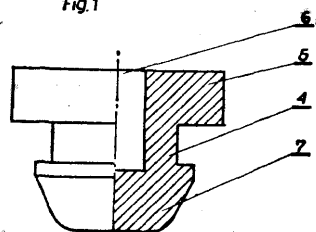


Fig. 2

Wykaz zgłoszeń wynalazków opublikowanych w BUP nr 22/1976
w układzie numerowym

Nr zgłoszenia	MKP	Int. Cl. ²	Strona	Nr zgłoszenia	MKP	Int Cl. ²	Strona
1	2	3	4	1	2	3	4
165409	C07c	C07C	37	178531	C08g	C08G	45
165433	C07c	C07C	37	178545	C22b	C22B	48
165411	C07c	C07C	37	178546	B22d	B22D	17
166983	C07d	C07D	41	178553	F27b	F27B	65
169789	E04c	E04C	54	178643	B63h	B63H	26
174172	C03b	C03B	33	178670	C13d	C13D	47
175007	H01q	H01Q	71	178772	B22c	B22C	16
175118	G01i	G01L	67	178830	F23j	F23J	64
175363	C21c	C21C	47	178895	C01c	C01C	31
175552	F04d	F04D	58	178966	G11c	G11C	69
175569	B22d	B22D	16	178996	C09d	C09D	45
176665	B01d	B01D	10	179013	C01g	C01G	32
176842	A47c	A47C	7	179024	C01b	C01B	31
177221 T	D05b	D05B	53	179060'	B01j	B01J	12
177331	C09d	C09D	45	179065	A61k	A61K	9
177369	F16d	F16D	60	179067	C08d	C08D	45
177535	C07f	C07F	44	179105	C04b	C04B	35
177686	H02p	H02P	73	179132	C04b	C04B	35
177696	H02k	H02K	72	179146	A23c	A23C	6
177722	H01h	H01H	70	179152	B01f	B01F	11
177751	A23k	A23K	6	179156	G01n	G01N	67
177778	G01r	G01R	68	179176	B60i	B60L	23
177782	H02h	H02H	71	179177	C01g	C01G	32
177846	H04m	H04M	75	179178	C04b	C04B	35
177851	C07g	C07G	44	179185	C04b	C04B	35
177910	H01i	H01L		179210	B23b	B23B	17
177928	H01i	H01L 70		179216	D06n	D06N	53
177936	C09j	C09J 71		179224	C07c	C07C	38
177943	A47i	A47L	46	179225	B66c	B66C	30
177960	C03b	C03B 8		179278 T	G01b	G01B	65
177947	A23k	A23K	33	179360	B01j	B01J	12
177980	B60r	B60R 6		179362	F02d	F02D	58
178001	A01k	A01K	24	179371 T	E21d	E21D	56
178020	H01i	H01L	2	179459	B03b	B03B	14
178031	H02k	H02K	71	179473	B22d	B22D	17
178158	H04n	H04N	72	179488	B65g	B65G	28
178161	C07d	C07D	75	179492	F16h	F16H	62
178170	C07c	C07C	41	179496	F16j	F16J	62
178278	H03k	H03K	38	179498	F16c	F16C	60
178302	A22c	A22C	74	179500	F16k	F16K	62
178305	G01k	G01K	5	179501	B25b	B25B	20
178325	F16h	F16H	66	179510	E21b	E21B	55
178328 T	E04h	E04H	61	179513	F16f	F16F	60
178330 T	D01g	D01G	55	179514	F16f	F16F	60
178336	B61h	B61H	51	179542	C21d	C21D	48
178337	B01f	B01F	25	179543	B65g	B65G	27
178341	G01k	G01k	11	179547	B21b	B21B	15
178348	H01h	H01H	66	179553	E21d	E21D	57
178379	C10k	C1 OK	70	179555	F16k	F16K	63
178390	H03k	H03K	47	179557	F16d	F16D	60
178397	G01k	G01K	74	179558	B66b	B66B	29
178401	H01j	H01J	66	179562	B66c	B66C	30
178422	C04b	C04B	70	179568	E04g	E04G	55
178440	C07c	C07C	35	179570	B24b	B24B	19
178498	C04b	C04B	38	179571	B23b	B23B	18
178507	B66b	B66B	29	179577	B65g	B65G	28

1	2	4
179590	B28b	B28B
179594	B66b	B66B
179611	E21b	E21B
179627	B22c	B22C
179636	B22d	B22D
179642	E21c	E21C
179646	B21d	B21D
179655	F04d	F04D
179662	B66b	B66B
179669	B23k	B23K
179670	B21h	B21H
179675	B28b	B28B
179679	E04d	F04D
179694	E21b	E21B
179704	B25d	B25D
179711	B22c	B22C
179712	B21c	B21C
179714	F04d	F04D
179718	F04d	F04D
179724	E21d	E21D
179726-	C22b	C22B
179733	B23b	B23B
179734	F22j	F22J
179735	C02c	C02C
179769	B23k	B23K
179782	F16f	F16F
179783	B25c	B25C
179796	F16f	F16F
179806	C21c	C21C
179809	B65g	B65G
179826	B63b	B63B
179827	B63b	B63B
179695	E21b	E21B
179837	E21f	E21F
179842	G01m	G01M
179846	B23k	B23K
179847	E02d	E02D
179848	F16k	F16K
179902	F24c	F24C
180044	B65b	B65B
180081 T	B29c	B29C
180519	C07c	C07C
180779	A61b	A61B
180843 T	C08d	C08D
181059 T	B23q	B23Q
181459 T	C01b	C01B
181836	C01b	C01B
182433	C07c	C07C
182819 T	H02p	H02P
182971 T	H03k	H03K
183094	H02h	H02H
183111 T	G01d	G01D
183155	H03f	H03F
183413 T	B60p	B60P
183643 T	B41c	B41C
183723 T	B01d	B01D
183728 T	C07d	C07D
183750 T	C08g	C08G
183751 T	C07c	C07C
183768 T	B01j	BOW
183782 T	A47b	A47B
183789 T	H03k	H03K
183790 T	D01g	D01G
183791 T	D03d	D03D
183793 T	B06l	B06L

1	2	3	
183809	E03d	E03D	54
183811 T	C07d	C07D	41
183812 T	C07c	C07C	39
183819 T	C09d	C09D	46
183820 T	C23b	C23B	48
183824 T	G01n	G01N	67
183834	A01n	A01N	3
183841 T	B63b	B63B	26
183848 T	B01f	B01F	11
183850 T	C23c	C23C	49
183852 T	C01g	C01G	33
183861 T	G01n	G01N	68
183865 T	B29d	B29D	22
183872 T	C07c	C07C	39
183873 T	D01f	D01F	50
183875 T	C07c	C07C	39
183893 T	B01d	B01D	10
183895 T	A47b	A47B	7
183902 T	A01k	A01K	2
183930 T	C07c	C07C	39
183939 T	C04b	C04B	35
184003 T	C03b	C03B	34
184018 T	A01b	A01B	1
184019 T	C07c	C07C	39
184074 T	B65h	B65H	28
184092 T	B01j	B01J	13
184109 T	C04b	C04B	36
184128	B01j	B01J	13
184183 T	C01g	C01G	33
184210	A01n	A01N	3
184237	B29d	B29D	22
184253 T	C09j	C09J	46
184298 T	C01d	C01D	32
184307 T	C01f	C01F	32
184323 T	C07d	C07D	41
184383 T	C09b	C09B	45
184405 T	A47i	A47L	8
184408 T	D03d	D03D	52
184410 T	B01d	B01D	11
184418 T	G01c	G01C	65
184449 T	C09d	C09D	46
184456 T	A61b	A61B	8
184463	C01b	C01B	31
184472 T	C09j	C09J	46
184486 T	A01c	A01C	1
184487 T	G01n	G01N	68
184518 T	C23c	C23C	49
184528	B62d	B62D	25
184594 T	H02p	H02P	73
184628 T	C04b	C04B	36
184634 T	C01c	C01C	31
184665 T	B29h	B29H	22
184692 T	C07f	C07F	44
184724 T	E01b	E01B	54
184735	B65h	B65H	27
184777	B60t	B60T	24
184778	C07c	C07C	40
184907	A01n	A01N	3
184922 T	B44d	B44D	23
184948	A01n	A01N	4
184950	C07d	C07D	41
184983 T	B29c	B29C	21
184990	A01n	A01N	4
185051	A01	A01N	4
185078 T	C01d	C01D	32

1	2	3	4
185082 T	C09d	C09D	46
185083 T	C23c	C23C	49
185090 T	A01k	A01K	2
185098 T	C09c	C09C	45
185169	B01j	B01J	13
185235 T	C04b	C04B	36
185279 T	A62b	A62B	9
185354	B29d	B29D	22
185366	C04b	C04B	36
185379 T	A01d	A01D	1
185423	F23j	F23J	64
185431 T	B25g	B25G	21
185441 T	D01d	D01D	50
185445 T	C03b	C03B	34
185462	B65b	B65B	27
185568 T	G01r	G01R	69
185578	C07d	C07D	42
185648 T	C23c	C23C	49
185655 T	C05d	C05D	36
185662 T	D03d	D03D	52
185663 T	D03j	D03J	53
185664 T	D03d	D03D	52
185665	C07c	C07C	40
185666 T	D03d	D03D	52
185674	C07c	C07C	40
185675	D01b	D01B	50
185680 T	A21d	A21D	5
185710 T	F01n	F01N	58
185711 T	D01f	D01F	51
185714 T	B05b	B05B	14

1	2	3	4
185738	C07C	C07C	40
185740	C07d	C07D	42
185742	C07d	C07D	43
185755 T	C05f	C05F	37
185765 T	C04b	C04B	36
185767 T	A47b	A47B	7
185810 T	C09d	C09D	46
185865	B61g	B61G	24
185869	A01n	A01N	4
185923 T	A01n	A01N	5
185924	C07d	C07D	43
185926	B01k	B01K	14
185927	C07d	C07D	43
185929	A44b	A44B	6
185933	C07d	C07D	43
185938 T	A01f	A01F	2
186026 T	D01h	D01H	51
186043	B01j	B01J	13
186044	B01j	B01J	14
186048	C03b	C03B	34
186056 T	A63C	A63C	9
186079 T	D03d	D03D	53
186091	C07c	C07C	41
186092	A01n	A01N	5
186096	C01f	C01F	32
186097	C07d	C07D	43
186099	G05b	G05B	69
186199	A01n	A01N	5
186208 T	F16j	F16J	62

Wykaz zgłoszeń użytkowych opublikowanych w BUP nr 22/1976 r.
w układzie numerowym

Nr zgłoszenia	MKP	Int. Cl ²	Strona
1	2	3	4
52696	G09b	G09B	97
53765	A61b	A61B	84
53831	G011	G01L	94
53968	G02b	G02B	96
53969	G02b	G02B	96
54016	B60n	B60N	89
54019	B60n	B60N	89
54068	B42f	B42F	22
54225	G011	G01L	94
54276	F211	F21L	93
54282	A01d	A01D	77
54298	B65d	B65D	90
54304	A45f	A45F	80
54373	G01c	G01C	94
54408	A47c	A47C	81
54433	A01k	A01K	77
54519	B65g	B65G	90
54606	E21d	E21D	93
54639	B601	B60L	89
54645	E01c	E01C	92
54654	B65g	B65G	90
54669	B64d	B64D	90
54674	B601	B60L	89
54682	E04b	E04B	92
54704	A47j	A47J	83
54719	G21f	G21F	97
54710	H05k	H05K	98
54737	B42f	B42F	22
54738	B42d	B42D	88
54739	A43d	A43D	78
54744	A63f	A63F	86
54758	G01n	G01N	94
54761	D06c	D06C	92
54762	B63b	A63B	85
54772	A43d	A43D	79
54774	A23b	A23B	78
54777	G03b	G03B	96

Nr zgłoszenia	MKP	Int. Cl ²	Strona
1	2	3	4
54779	G01n	G01N	95
54781	A47b	A47B	80
54782	A47b	A47B	80
54786	A45d	A45D	79
54788	A47j	A47J	83
54789	A47g	A47G	22
54790	A47g	A47G	82
54793	A47j	A47J	83
54821	A45d	A45D	79
54830	A47g	A47G	83
54835	A47c	A47C	81
54836	A47c	A47C	81
54837	A47c	A47C	81
54842	B01d	B01D	87
54845	A63h	A63H	86
54853	A47c	A47C	82
54856	B01d	B01D	87
54870	G01n	G01N	95
54875	D03d	D03D	91
54877	A63c	A63C	85
54890	C03b	C03B	91
54891	A61h	A61H	85
54893	B03d	B03D	88
54899	A61d	A61D	84
54900	A61d	A61D	84
54905	G01n	G01N	95
54910	A45d	A45D	80
54915	G01n	G01N	95
54917	E04b	E04B	93
54919	A47b	A47B	81
549923	D01b	D01B	91
54925	B01j	B01J	87
54927	A24c	A24C	78
54932	A01k	A01K	78
54934	B01d	B01D	87
54935	A61f	A61F	84

Sprostowania

Nr BUP str.	Jest	Powinno być
3/1976 str. 16	D. 03d P. 172580 Henryk Szenfelder	D. 03d 172580 Henryka Szenfelder
6/1976 str. 26	B 26 P. 175019 Henryk Bajorek	B. 26 P. 175019 Henryka Bajorek
10/1976 str. 14	B 05d P. 180992 Janusz Kratkowski	B 05d P. 180992 Janusz Krutkowski
11/1976 str. 71	F 04d P. 175476 Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych CEBEA Kraków, Polska	F. 04d P. 175476 Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych CEBEA Kraków i Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych Świdnica, Polska
12/1976 str. 111	C 13g W. 54082 Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „Ceba”, Kraków Polska	C 13g W. 54082 Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych CEBEA Kraków i Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica, Polska
13/1976 str. 54	F 26b P. 176107 Wojewódzki Zakład Transportu i Maszyn Drogowych, Katowice, z siedzibą w Mikoł- owie, Polska	F 26b P. 176107 Wojewódzki Zakład Transportu i Maszyn Drogowych, Katowice, z siedzibą w Mikoł- owie: Polska (Zygmunt Wilke, Bernard Uszak)
14/1976 str. 11	B 21d P. 183769 T	B 21d P. 183769
14/1976 str. 27	B 61f P. 176583 Wiesław Kočka	B 61f P. 176583 Wicciśław Kočka
15/1976	Data publikacji: 01.06.1976	Data publikacji: 17.07.1976

SPIS TREŚCI

I. WYNAŁAZKI

Dział A — Podstawowe potrzeby ludzkie	1—9
Dział B — Różne procesy przemysłowe (transport)	10—30
Dział C — Chemia i metalurgia	3—49
Dział D — Włókiennictwo i papiernictwo	50—53
Dział E — Budownictwo; Górnictwo	54—57
Dział F — Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie i uzbrojenie	58—65
Dział G — Fizyka	65—69
Dział H — Elektrotechnika	70—75
Wykaz numerowy zgłoszeń wynalazków	99
Sprostowania	103

II. WZORY UŻYTKOWE

Dział A — Podstawowe potrzeby ludzkie	77—86
Dział B — Różne procesy przemysłowe (transport)	87—90
Dział C — Chemia i metalurgia	91
Dział D — Włókiennictwo i papiernictwo	91—92
Dział E — Budownictwo	93
Dział F — Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie i uzbrojenie	93
Dział G — Fizyka	94—97
Dział H — Elektrotechnika	8
Wykaz numerowy zgłoszeń wzorów użytkowych	102

Cena 45 zł