

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Nr 24 (78) Warszawa 1976

Urząd Patentowy PRL — na podstawie art. 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. PRL Nr 43, poz. 272) — dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli MKP i zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21.XII.1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. nr 1, poz. 4) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według dwóch symboli międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. MKP i Int. Cl²,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy — jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według symboli MKP podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.), Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) **w terminie sześciu miesięcy** — nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednic uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach pod adres: Urząd Patentowy PRL — 00-950 Warszawa skr. poczt. 203 Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony;
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy PRL podaje do wiadomości konta w NBP:

1. Urząd Patentowy PRL — NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 911 § 77 — opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za skargi i odwołania.
2. Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej — NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-223 cz. 54 dz. 7 rozdz. 7811
§ 45 — wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
§ 44 — wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe.
3. Urząd Patentowy PRL — NBP V O/M w Warszawie konto: 1052-2583-13952 — wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty:

Prenumeratę na kraj przyjmują Oddziały RSW „Prasa-Książka-Ruch” oraz urzędy pocztowe i doręczyciele — w terminach: do 25 listopada na styczeń, I kwartał, I półrocze roku następnego i na cały rok następny; do dnia 10 miesiąca, poprzedzającego okres prenumeraty na pozostałe okresy roku bieżącego. Cena prenumeraty rocznej — 1170 zł.

Jednostki gospodarki uspołecznionej, instytucje i organizacje społeczno-polityczne składają zamówienia w miejscowych Oddziałach RSW „Prasa-Książka-Ruch”. **Zakłady pracy i instytucje w miejscowościach, w których nie ma Oddziałów RSW oraz prenumeratorzy indywidualni**, zamawiają prenumeratę w urzędach pocztowych lub u doręczycieli. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki **za granicę**, która jest o 50% droższa od prenumeraty krajowej, przyjmują RSW „Prasa-Książka-Ruch”, Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto PKO nr 1531-71 — w terminach podanych dla prenumeraty krajowej.

Egzemplarze archiwalne można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL — Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ
Numer oddano do składu we wrześniu 1976 r. Podpisano do druku w grudniu 1976 r. Ark. wyd. 22,46, ark. druk 19,5. Papier druk. sat. V kl. 70 g, 61X86. Nakład 2970 + 25.

Cena 45 zł

INDEKS 35326

Olsztyńskie Zakłady Graficzne im. Seweryna Pieniężnego — 10-417 Olsztyn, ul. Towarowa 2. **Lz. 1914.**

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 20.11.1976 r.

Nr 24 (78) Rok IV

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce I. Wynalazkach do opatentowania II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNALAZKI

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01b; A01B P. 184565 T 07.11.1975

Instytut Budownictwa Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Jan Mitrus).

Sposób wyciągania, pobierania i transportowania dużych kamieni oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób polega na wyciąganiu i pobieraniu dużych kamieni (14) z warstwy ornej przy zastosowaniu urządzenia zawieszonego na ciągniku (2). Na hydraulicznym podnośniku (1) zamocowane jest urządzenie w położeniu roboczym zębów (10) określonym ogranicznikami (11) zezwalającym na wyciąganie kamienia (14). Ciągnik (2) podjeżdża do wskazanego kamienia i w odległości uwarunkowanej jego wielkością i usytuowaniem zaczyna się zagłębianie zębów (10) w warstwę orną przy pomocy podnośnika (1). Z chwilą zaczepienia zębów (10) o kamień (14) zaczyna się jego wyciąganie przy jednoczesnym podnoszeniu hydraulicznego podnośnika (1) i ruchu ciągnika (2) do przodu. W celu przeprowadzenia operacji podbierania wyciągniętego na powierzchnię kamienia (14) zęby (10) zostają przełożone w drugie robocze położenie określone ogranicznikami (12), a po odpowiednim opuszczeniu hydraulicznego podnośnika (1) ciągnik (2) cofa się wprowadzając lemiesz (13) zębów (10) pod kamień (14). Następnie, hydrauliczny siłownik (15) ustawia ramę (4) wraz z zębami (10) i leżącym na nich kamieniem (14) pod kątem uniemożliwiającym wypadnięcie kamienia w czasie transportu na skraj pola.

(2 zastrzeżenia)

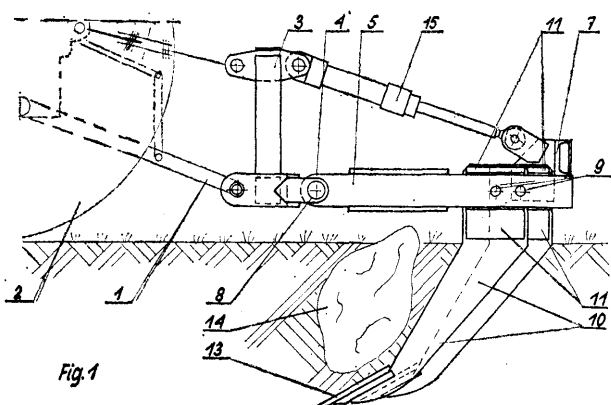


Fig. 1

A01b; A01B P. 185327 T 06.12.1975

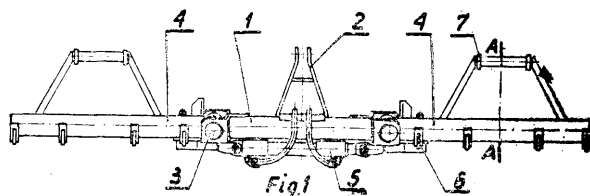
Fabryka Maszyn Rolniczych „Agromet-Unia”, Grudziądz, Polska (Łucjan Pokora, Ludwik Morgiewicz, Zbigniew Soszyński, Ryszard Zyglewicz, Michał Janowski).

Belka nośna do maszyn i narzędzi rolniczych

Belka nośna do sprzęgania maszyn i narzędzi rolniczych, współpracuje z ciągnikiem na trzypunktowym układzie zawieszenia i służy do sprzęgania pojedynczych maszyn lub narzędzi rolniczych zawieranych, w zestaw o dużej szerokości roboczej, natomiast w czasie transportu umożliwia ich składanie.

Belka nośna ma segment środkowy (1) powiązany z segmentami skrajnymi (4) za pomocą przegubów (3), które zamocowane są pod kątem zarówno w stosunku do płaszczyzny poziomej jak i pionowej. Do skłaniania segmentów skrajnych (4) służy cylinder hydrauliczny (5). Na segmentach skrajnych (4) zamocowane są gniazda dolne (6), gniazda górne (7) trzypunktowego układu zawieszenia maszyn lub narzędzi rolniczych, przy czym gniazda te posiadają wycięcia (8) umożliwiające poprzeczne kopiowanie terenu przez wspomniane maszyny lub narzędzia rolnicze.

(3 zastrzeżenia)



A01c; A01C P. 183911 T 08.10.1975

Instytut Mechaniki Precyzyjnej „Techma”, Warszawa, Polska (Ryszard Ciula, Marek Malinowski).

Minikosiarka ogrodowa

Minikosiarka ogrodowa ma na głowicy (2) wiertarki (3) zamontowany korpus (1), wewnątrz którego jest usytuowany mimośród (4), osadzony na wrzecionie (5) wiertarki (3). Mimośród (4) jest sprzęgnięty poprzez palec (6) z zabierakiem (7) połączonym z jednej strony z korpusem (1), a z drugiej strony osadzony w wo-

dziku (8) listwy tnącej (9). Listwa tnąca (9) jest zaopatrzona w ramę prowadniczą (10), w której jest osadzona dolna część korpusu (1) blokowana zatrzaśnikiem. W tylnej części korpusu (1) jest zamontowana rękojeść (11). (2 zastrzeżenia)

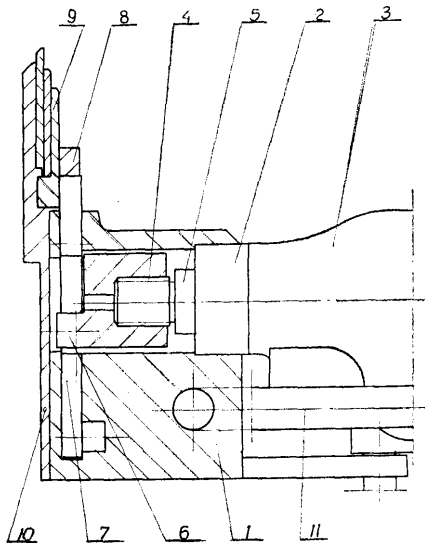


Fig. 2

A01d; A01D P. 185726 19.12.1975

Pierwszeństwo: 20.12.1974 — Wielka Brytania
(nr 55246/74)

Massey-Ferguson Service N.V., Curacao, Antyle Holenderskie.

Urządzenie zbierające zboże, zwłaszcza zboże ziarniste

Urządzenie zbierające zboże, zwłaszcza zboże ziarniste, zawierające zespół nożycowy (28), określający szerokość zbierania (42) zboża, przyłącza, poprzez które zespół ten montuje się na pojeździe zniwnym, taśmy (70, 72, 74) przenoszące zboże zamontowane w zespole nożycowym i ustawione na szerokości zbierania tak, by przenieść ścięte zboże, rolki końcowe (88, 90), wokół których obracają się te taśmy dla uzyskania biegu górnego (92) i biegu dolnego (94), środki napędowe dla napędzania taśm, tak że wymieniony ich bieg górny jest wykorzystywany do przenoszenia zboża, charakteryzuje się tym, że ma parę rolek prowadzących (96, 98), usytuowanych po jednej przy każ-

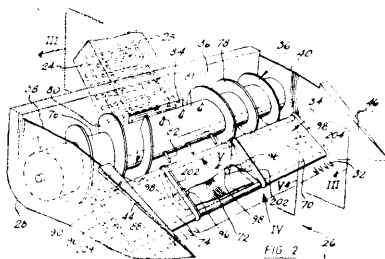


FIG. 2

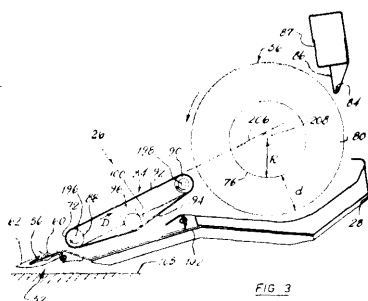


FIG. 3

dym z brzegów taśmy, w położeniu styku tocznego z powierzchnią (100) taśmy w jej biegu dolnym (94). Rolki są montowane w zespołach przeznaczonych do regulacji ich położenia.

Ponadto, zgodnie z wynalazkiem, urządzenie ma zespół ślimakowy (36), utworzony z wału środkowego (76) i ślimaka (78, 80) usytuowanego na tym wale, który to zespół rozciąga się na całej szerokości zbierania (42) zespołu nożycowego (28). (18 zastrzeżeń)

A01d; A01D P. 185925 23.12.1975

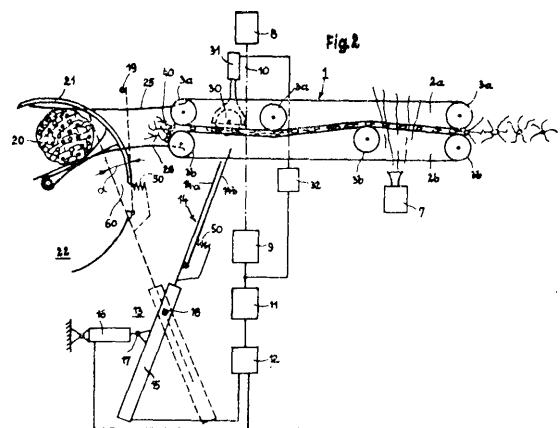
Pierwszeństwo: 23.12.1974 — Austria (nr A 10304/74)

Karl Friedrich Rath, Maria Rojach, Austria.

Sposób zbierania i układania w wiązki roślin zielonych lub drzewiastych, oraz urządzenie do zbierania i układania w wiązki roślin zielonych lub drzewiastych

Sposób zbierania roślin zielonych lub drzewiastych, na przykład drzewek, polega na tym, że spośród wykopanych roślin określa się jeden parametr roślin, na przykład średnicę pnia roślin i wykopane rośliny po osiągnięciu żądanej ilości roślin zbiera się razem w jednostki o co najmniej jednej żądanej wartości parametru, zaś przy usuwaniu przyklejonych do pnia roślin kamieni, cząstek ziemi, gliny lub tym podobnych, rośliny poddaje się działaniu silnego strumienia powietrza i/lub wibracji.

Urządzenie do zbierania roślin zielonych lub drzewiastych z wykopywaniem pojedynczych roślin i prowadzeniem ich wzdłuż żadanego pozbierania roślin zielonych lub drzewiastych z wykopywaniem pojedynczych roślin i prowadzeniem ich wzdłuż żadanego toru charakteryzuje się tym, że wzdłuż toru jest usytuowane urządzenie liczące (11) reagujące na określony parametr rośliny, a na końcu toru jest zespół podający (13) rośliny do urządzenia pakującego (22). (15 zastrzeżeń)



A01g; A01G P. 178359 27.02.1975

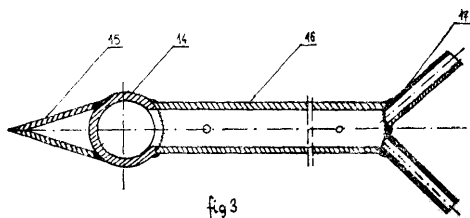
Państwowe Gospodarstwo Rolne Kombinat Ogrodniczy, Tychy, Polska (Bolesław Kozarski, Julian Gładys, Rudolf Ficek).

Sposób termicznej dezynfekcji gleby i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że w spulchnionej glebie przygotowuje się rów, w który wstawia się segmenty pługa w ilości odpowiadającej szerokości preparowanej gleby, zasypuje rów i montuje się walce na takiej wysokości aby podczas przetaczania nie wyciągały elementów roboczych z gleby oraz holuje się pług przez całą długość np. szklarni po uprzednim doprowadzeniu do niego pary, a za

plugiem rozwija się fartuch brezentowy pokrywający glebę na okres parowania, przy czym szybkość parowania zależy od parametrów pary.

Urządzenie do stosowania tego sposobu posiadające część roboczą naparządzającą glebę, doprowadzenie pary i urządzenie holujące, charakteryzuje się tym, że element roboczy składa się z dwóch rur zespawanych pod kątem prostym, przy czym na całej długości rury pionowej (14) znajduje się lemiesz (15) utworzony z dwóch blach w kształcie prostokąta, którego krawędzie z jednej strony przyspawane są stykowo do rury (14) połączonej z korpusem, a z drugiej strony połączone są ze sobą spawem tworząc kąt ostry, przy czym czoło rury (14) i lemiesz (15) zakryte jest blachą, a pozioma rura (16) wyposażona jest w szereg otworów służących do wprowadzenia pary do gleby i zakończona jest króćcami (17) doprowadzania pary. (4 zastrzeżenia)

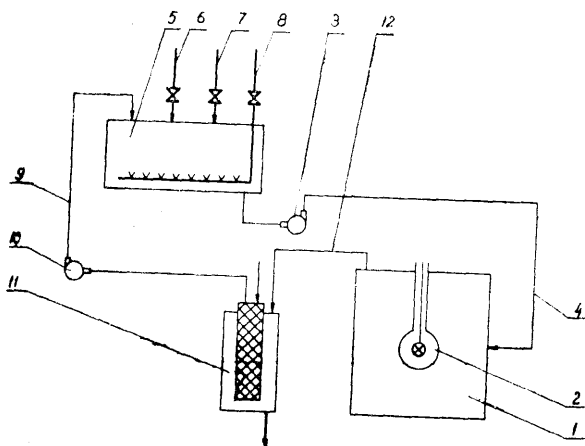


A01g; A01G P. 184636 T 11.11.1975

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Stanisław Zagrodzki, Maciej Wachowicz).

Urządzenie do hodowli glonów *Spirulina platensis*

Urządzenie do hodowli glonów *Spirulina platensis*, wyposażone w zbiornik hodowlany, posiada wewnątrz zbiornika hodowlanego (1) umieszczone źródło światła (2), korzystnie lampy rtęciowe, a nadto wylot przewodu (6) do uzupełniania soli mineralnych, wylot przewodu (7) do wprowadzania wody, wylot przewodu (8) do doprowadzania gazów kominowych zawierających dwutlenek węgla i dwutlenek siarki, wylot przewodu (9) łączącego zbiornik uzupełniający (5), za pośrednictwem pompy (10) z filtrem przetłoczeniowym (11), z którym jest także połączony zbiornik hodowlany (1). (1 zastrzeżenie)



A01g; A01G P. 185866 22.12.1975

Pierwszeństwo: 02.01.1975 — St. Zjedn. Am. (nr 538 295)
20.06.1975 — St. Zjedn. Am. (nr 587 561)
08.09.1975 — St. Zjedn. Am. (nr 611 111)

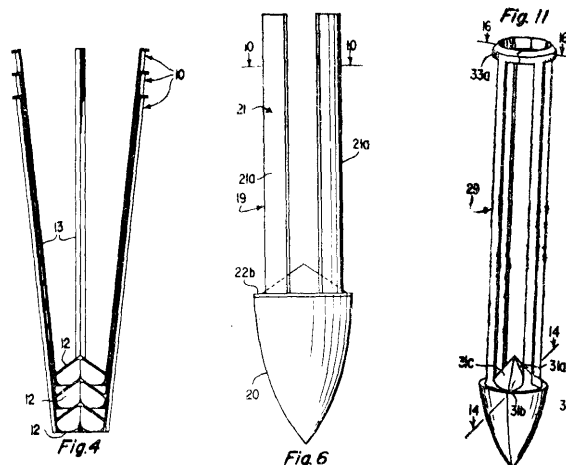
Illinois Tool Works Inc., Chicago, Stany Zjednoczone Ameryki (Edwards Bryant).

Pojemnik sadzeniowy i sposób sadzenia roślin

Pojemnik sadzeniowy złożony z korpusu oraz tulei, charakteryzuje się tym, że korpus (10, 9, 29) zawiera podstawę (12, 20, 31) mającą szczelnie zamkniętą górną powierzchnię (12, 22a, 31a, 31b, 31c) wiele żeber (13, 21, 32) rozmieszczonych w pewnych odległościach od siebie na obrzeżu podstawy (12, 20, 31) i sięgających w górę od tej podstawy, przy czym tuleja (11, 24, 38) ma kształt rurowy i wykonana jest z cienkiego elastycznego tworzywa. Tuleja wspiera się na żebrach (13, 21a, 32) i wraz z korpusem (10, 19, 29) tworzy kompletny pojemnik, a dolna krawędź tulei odległa od podstawy (12, 20, 31) tworzy wraz z nią otwory odpływowe (15, 25, 39).

Sposób sadzenia roślin polega na tym, że nasiona rośliny lub szczerp oraz czynnik wzrostowy umieszcza się w każdym z szeregu pojemników oraz hodzi się sadzonki do chwili gdy masą korzeni wypełnią się pojemniki, a następnie przenosi się pojemniki na teren sadzenia, wyjmując się tuleję z pojemnika i wprowadza się korpus pojemnika do narzędzia sadzeniowego tak, by żebra wzdłużne zajmowały wnętrze segmentu tulejowego urządzenia. Zagłębia się segment tulejowy aż żebra znajdą się pod powierzchnią gruntu, wycofuje się segment tulejowy, pozostawiając korpus wraz z sadzonką pod powierzchnią gruntu oraz ubija się ziemię wokół korpusu.

(13 zastrzeżeń)



A01k; A01K P. 177779 03.02.1975

Wilhelm Leśniowski, Stanisław Leśniowski, Brzeszcze, Polska (Wilhelm Leśniowski, Stanisław Leśniowski).

Sposób opróżniania z miodu plastrów pszczelich i urządzenie do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób opróżniania z miodu plastrów pszczelich i urządzenie do tego sposobu, pozwalające na dokładne i szybkie przeprowadzenie miodobrania (nawet plastrów częściowo zaczerwionych), bez szkody dla czerwiu i bez jakiegokolwiek mechanicznego niszczenia samych plastrów.

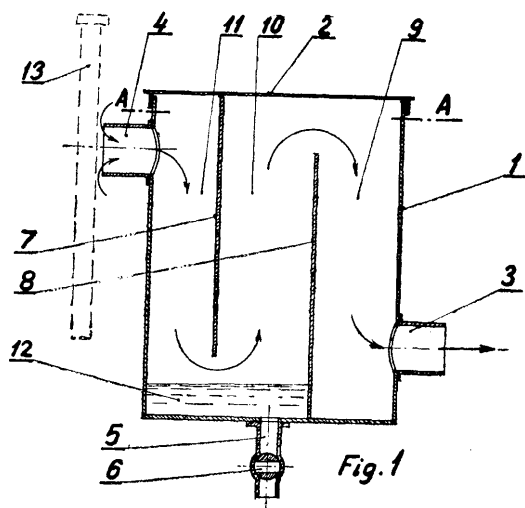
Sposób według wynalazku polega na wykorzystaniu zjawiska wysysania miodu z komórek plastra poddanego działaniu depresji powietrza.

Urządzenie do stosowania tego sposobu stanowi pojemnik (1) wykonany w kształcie naczynia walcowego otwartego u góry i przykrywanego szczelnie pokrywą (2).

W dolnej części pojemnika (1) znajduje się króciec wylotowy (3) a po przeciwległej stronie lecz w górnej części tego pojemnika znajduje się króciec wlotowy (4) powietrza. W dnie pojemnika usytuowany jest króciec spustowy (5) zamykany kurkiem (6). Pojemnik (1) w swoim wnętrzu posiada dwie przegrody (7 i 8) dzielące go na trzy komory (9, 10 i 11), przy czym komory (9, 10) łączą się ze sobą u góry pod

pokrywę (2) a komora (11) łączy się z komorą (10) u dołu przy dnie pojemnika (1) tworząc labirynt dla przepływającego powietrza, które wysysa miód z plastra (13) przysłaniającego króciec (4).

(3 zastrzeżenia)



A01k; A01K

P. 178461

03.03.1975

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Zbigniew Borowiecki).

Zgarniacz uchylny do usuwania nawozu

Wynalazek dotyczy zgarniaka uchylnego do usuwania nawozu spod rusztów w bezściółowych oborach, chlewniach i owczarniach, ciągniętego mechanicznie łańcuchem lub innym cięgiem. Zgarniak według wynalazku posiada spychak (9), umieszczony obrotowo na ramie (5) i mający kształt wycinka cylindra, który zajmuje w ruchu roboczym położenie pionowe, a w ruchu jałowym położenie poziome dzięki dźwigni (10) łączącej krawędź spychaka (9) z suwakiem (3), który umieszczony jest w rowku (2) nawozowego kanału (1) i napędzany jest łańcuchem (4) nadającym ruch posuwisto-zwrotny.

(2 zastrzeżenia)

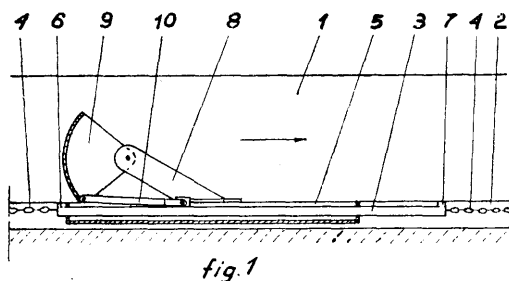


fig. 1

A01k; A01K

P. 185138 T

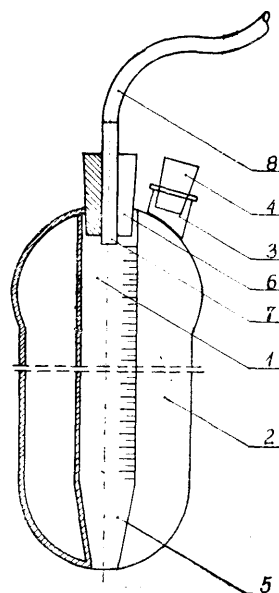
29.11.1975

Państwowe Gospodarstwo Rolne, Łęknio, Polska (Edward Sumiński, Ryszard Raszeja, Bogdan Lampercki, Jacek Buszewicz, Janusz Mościcki).

Przyrząd nasieniobiorczy służący do kojarzenia zwierząt na drodze sztucznego unasienienia

Przyrząd nasieniobiorczy służący do pobierania i przenoszenia nasienia w trakcie kojarzenia zwierząt na drodze sztucznego unasienienia składa się z rurki kalibrowanej (1), której oba końce przyspawane są do płaszcza zewnętrznego (2) zaopatrzonego w szyjkę boczną (3) z zatyczką (4), przy czym rurka od wylotu (5) ma zachowaną drożność aż do drugiego końca, na którym umieszczony jest korek z przelotem (6) z wprowadzoną rurką przelotową (7) i osadzonym na niej giętkim przewodem rurowym ssawnym (8).

(1 zastrzeżenie)



A01k; A01K

P. 185775 T

19.12.1975

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Roman Osmólski, Józef Krępa, Henryk Czubek).

Urządzenie i sposób regulacji zanurzenia rozpornicy

Sposób regulacji zanurzenia rozpornicy polega na samoczynnym wprowadzaniu wody do komór (6) rozpornicy przez zawory (7) gdy ciśnienie wody osiągnie na określonej głębokości zadaną wartość, a na wylaniu wody z tychże komór (6) rozpornicy wynurza- jącej się z wody przez zawory (8), gdy ciśnienie wewnętrzne w komorach przewyższy o zadaną wartość ciśnienie zewnątrz rozpornicy panujące.

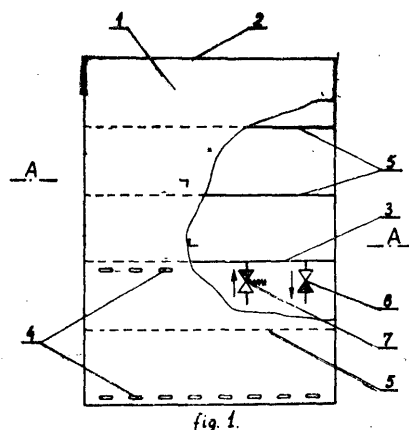


fig. 1.

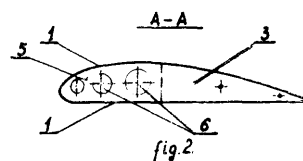


fig. 2.

Urządzenie do stosowania tego sposobu charakteryzuje się tym, że w wypornościowej komorze (6) ma zamontowane zwrotno-zaporowe zawory (7 i 8), przy czym zawór (7) otwiera się po osiągnięciu odpowiedniego ciśnienia zewnętrznego a zawór (8) przy osiągnięciu zadanego nadciśnienia wewnętrznej komory (6), tj. przy wynurzeniu na powierzchnię.

(2 zastrzeżenia)

A01k; A01K

P. 185776 T

19.12.1975

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Henryk Czubek, Roman Osmólski, Józef Krępa).

Zbiornik do ryb

Przedmiotem rozwiązania jest pokładowy zbiornik do składowania ryb konsumpcyjnych w ochłodzonej wodzie na statku rybackim w warunkach umożliwiających wstępne rozsortowanie ryb na gatunki oraz do przechowywania dużych ilości ryb niekonsumpcyjnych przeznaczonych na przykład do przerobu na mączkę rybną. Zbiornik ten mający formę prostokąta, zamontowany jest pod lukiem pokładowym (9) statku rybackiego. Ściany boczne (1) oraz dno stałe (2) zbiornika wykonane są najkorzystniej jako konstrukcja kadłubowa statku rybackiego. Zbiornik zaopatrzony jest w podnoszone dno (3) za pomocą znanych urządzeń podnośnikowych na przykład siłowników hydraulicznych współpracujących z układem linowym.

Do jednej ze ścian bocznych (1) zamontowany jest przenośnik czerpakowy (4) umieszczony na zewnątrz zbiornika w specjalnej obudowie (5). W tej ścianie zbiornika wykonany jest również otwór zamykany szczelną zasuwą (6). Górne i dolne położenie ruchomego dna (3) ograniczane jest odpowiednio położeniem osi dolnego bębna zwrotnego przenośnika czerpakowego (4) oraz dnem dolnym (2). (1 zastrzeżenie)

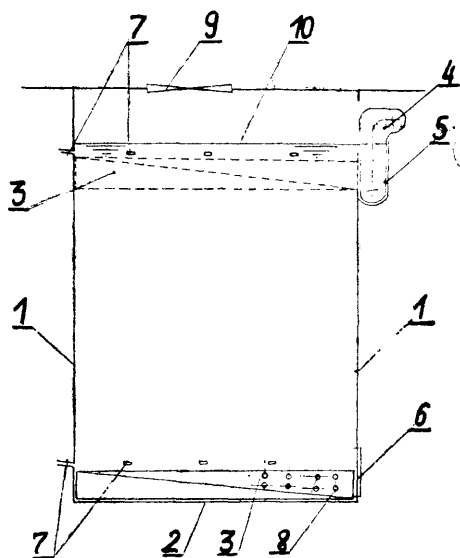


Fig. 2

A01k; A01K

P. 186145 T

30.12.1975

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Kazimierz Bloch).

Urządzenie do pojenia, zwłaszcza cieląt i jagniąt preparatami mlekozastępczymi

Urządzenie przeznaczone jest do pojenia cieląt i jagniąt preparatami mlekozastępczymi i znajduje zastosowanie zwłaszcza przy wolnostanowiskowym chowie.

Urządzenie zawiera pojemnik (1) na suchą paszę wodny zbiornik (2), mieszający zespół (3) oraz zespół (4) sterowania. W pojemniku (1) znajduje się ślimakowy dozownik (5), którego wylot połączony jest ze zbiornikiem (6) zespołu mieszającego. Nad dozownikiem (5) umieszczony jest rozdrabniający mechanizm który stanowią dwie płaskowniki (7, 8) obracające się współbieżnie wokół dwóch osi. Wodny zbiornik (2) wyposażony jest w podgrzewacz (11) z termostatem (12) i połączony jest poprzez elektromagnetyczny zawór (10) ze zbiornikiem (6). W skład mieszającego zespołu (3) wchodzi mieszadło (14) oraz zbiornik (6) połączony przewodami (16) ze smoczkami (17).

(3 zastrzeżenia)

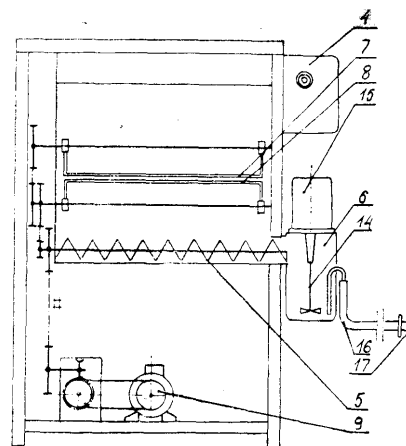


Fig. 1

Fig. 1

A01n; A01N

P. 179468 T

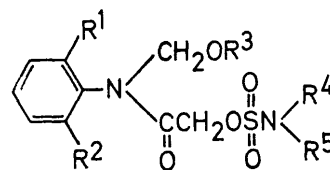
09.04.1975

Pierwszeństwo: 11.04.1974 — RFN (nr P 24 17 764.8)

BASF AG, Ludwigshafen, RFN.

Środek chwastobójczy

Środek według wynalazku charakteryzuje się tym że zawiera stały lub ciekły nośnik i anilid kwasu O-aminosulfonyloglikolowego w wzorze ogólnym 1, w którym R¹ i R² oznaczają grupy alkilowe o 1–4 atomach węgla, R³ oznacza grupę alkilową o 1–6 atomach węgla, grupę alkoksylową, chlorowcoalkilową, alkenylową, chlorowcoalkenylową, alkinyłową, cykloalkilową lub heterocykloalkilową, R⁴ i R⁵ oznaczają atom wodoru, grupę alkilową, chlorowcoalkilową, cykloalkilową, alkenylową, chlorowcoalkenylową, alkinyłową lub aryloalkilową. (1 zastrzeżenie)



Wzór 1

A01n; A01N

P. 180054

29.04.1975

Pierwszeństwo: 01.05.1974 — St. Zjedn. Ameryki (nr 465 784)

Stauffer Chemical Company, Westport, Stany Zjednoczone Ameryki (Herbert B. Scher, Robert J. Cochran).

Stabilna zawiesina wodna mikrokapsulek i sposób jej wytwarzania

Przedmiotem wynalazku jest stabilna zawiesina wodna mikrokapsulek zawierających wewnątrz takie substancje, jak środek owadobójczy, środek chwastobójczy itp. oraz sposób jej wytwarzania. Zawiesina mikrokapsulek według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera mikrokapsułki, środek suspendujący, środek buforujący, taki jak wodorotlenek żelaza i wodorotlenek glinu, środek wiążący jony oraz drugi środek suspendujący tak, że jej wartość pH wynosi 9,0–12,0. Sposób według wynalazku polega na tym, że dodaje się środek wiążący jony, środek suspendujący i środek buforujący, taki jak chlorek glinu lub chlorek żelaza oraz drugi środek suspendujący i odczyn zawiesiny doprowadza się do wartości pH 9,0–12,0 dla otrzymania wodorotlenku glinu i wodorotlenku żelaza in situ. (zastrzeżeń)

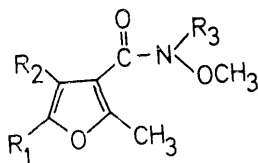
A01n; A01N P. 184858 T 19.11.1975

Pierwszeństwo: 21.11.1974 — RFN (nr P 24 55 082.1)

BASF AG, Ludwigshafen, Republika Federalna Niemiec.

Środek grzybobójczy

Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera stały lub ciekły nośnik i jako substancję czynną pochodną kwasu furanohydroksamowego o wzorze ogólnym 1, w którym R_1 oznacza atom wodoru lub grupę metylową i R_2 oznacza atom wodoru lub grupę metylową a R_3 oznacza grupę cyklopentylową lub cykloheksylową. (1 zastrzeżenie)



Wzór 1

A01n; A01N P. 186046 24.12.1975
C07f; C07FPierwszeństwo: 26.12.1974 — St. Zjedn. Am.
(nr nr 536 678, 536 679)

Uniroyal, Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Środek do zwalczania owadów lub szkodników owadów, środek do zwalczania larw moskitów i środek do zwalczania chwastów oraz sposób wytwarzania podstawionych pochodnych organocyny

Przedmiotem wynalazku jest środek do zwalczania owadów lub szkodników owadów, zawierający jako substancję czynną skuteczną ilość czteropodstawionej pochodnej organocyny oraz środek do zwalczania chwastów zawierający skuteczną chwastobójczą ilość czteropodstawionej pochodnej organocyny, a także sposoby wytwarzania czteropodstawionej pochodnej organocyny. (10 zastrzeżeń)

A01n; A01N P. 186706 22.01.1976

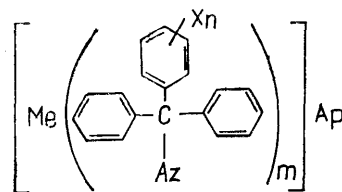
Pierwszeństwo: 24.01.1975 — RFN (nr P 2502 932.7)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

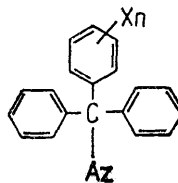
Środek grzybobójczy oraz sposób wytwarzania metalokompleksowych związków N-trityloazoli

Środek grzybobójczy według wynalazku charakteryzuje się tym, że jako substancję czynną zawiera metalokompleksowe związki N-trityloazoli o wzorze 1, w którym Me oznacza metal, X oznacza chlorowec, grupę nitrową, cyjanową, hydroksylową, rodnik alkilowy, grupę alkoksyłową, alkilolio, alkoksykarbonyłową, chlorowcoalkilową lub alkilosufonyłową. Az oznacza rodnik imidazolilowy lub 1,2,4-triazolilowy, A oznacza anion kwasu nieorganicznego, n oznacza liczby całkowite 0-4, m oznacza liczby całkowite 1-4, a p oznacza liczby całkowite 1-6, oraz zawiera znane nośniki i/lub substancje powierzchniowo czynne.

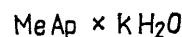
Sposób wytwarzania N-trityloazoli polega na tym, że związki o wzorze 2, w którym X, n oraz Az mają wyżej podane znaczenie, poddaje się w obecności rospuszczalnika reakcji z solami metali o wzorze 3, w którym k oznacza liczby 0-12 a Me, A oraz p mają wyżej podane znaczenie. (2 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2



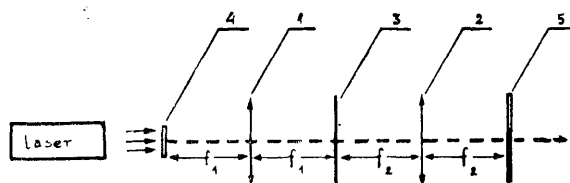
Wzór 3

A01s; A01S P. 178965 21.03.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Kalestyiński).

Układ optyczny do multiplikacji mikroobrazków

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że na drodze wiązki światła laserowego znajdują się dwie soczewki lub ich zestawy (1 i 2) o ogniskowych (f_1 i f_2), przy czym odległość pomiędzy soczewkami (1, 2) równa się sumie ogniskowych (f_1 i f_2), a pomiędzy soczewkami znajduje się filtr próbujący częstotliwości przestrzenne (3), zaś multiplikowany mikroobraz (4) znajduje się przed pierwszą soczewką (1) i w jej płaszczyźnie ogniskowej (f_1), a za drugą soczewką (2) i w jej płaszczyźnie ogniskowej (f_2) znajduje się płaszczyzna obrazowa (5). (1 zastrzeżenie)



A01n; A01N P. 186706 22.01.1976

Pierwszeństwo: 24.01.1975 — RFN (nr P 2502 932.7)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Środek grzybobójczy oraz sposób wytwarzania metalokompleksowych związków N-trityloazoli

Środek grzybobójczy według wynalazku charakteryzuje się tym, że jako substancję czynną zawiera metalokompleksowe związki N-trityloazoli o wzorze 1, w którym Me oznacza metal, X oznacza chlorowec, grupę nitrową, cyjanową, hydroksylową, rodnik alkilowy, grupę alkoksyłową, alkilolio, alkoksykarbonyłową, chlorowcoalkilową lub alkilosufonyłową. Az oznacza rodnik imidazolilowy lub 1,2,4-triazolilowy, A oznacza anion kwasu nieorganicznego, n oznacza liczby całkowite 0-4, m oznacza liczby całkowite 1-4, a p oznacza liczby całkowite 1-6, oraz zawiera znane nośniki i/lub substancje powierzchniowo czynne.

Sposób wytwarzania N-trityloazoli polega na tym, że związki o wzorze 2, w którym X, n oraz Az mają wyżej podane znaczenie, poddaje się w obecności rospuszczalnika reakcji z solami metali o wzorze 3, w którym k oznacza liczby 0-12 a Me, A oraz p mają wyżej podane znaczenie. (2 zastrzeżenia)

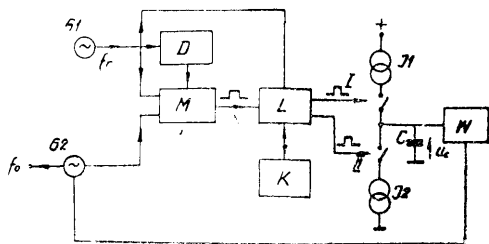
A03b; A03B P. 178614 07.03.1975

Polska Akademia Nauk — Instytut Podstawowych Problemów Techniki, Warszawa, Polska (Eugeniusz Adamczyk).

Układ stabilizacji częstotliwości generatora

Układ według wynalazku posiada generator wzorowy (G_1) o częstotliwości (f_1), którego jedno wyjście jest połączone poprzez układ dzielników (D), a drugie bezpośrednio z mieszaczem (M) oraz z licznikiem (L), oraz generator stabilizowany (G_2) o częstotliwości (f_0), którego wyjście jest połączone z drugim wejściem mieszacza (M). Wyjście mieszacza (M) doprowadzone jest do wejścia bramkującego licznika (L), współpracującego z zespołem kluczy (K). Wyjścia licznika (L) są połączone ze źródłami prądowymi (I_1 i I_2). Źródła te są połączone z kondensatorem (C) oraz z wejściem wtórnika (W), stanowiącego wyjście układu stabilizacji.

Wyjście wtórnika (W) dołączone jest zwrotnie do generatora (G_2) o częstotliwości stabilizowanej. (1 zastrzeżenie)



A22c; A22C

P. 180983

06.06.1975

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Józef Dusz-
szeńko, Leon Kaleta).

Frez patroszący maszyny odgiwiajaco-patroszacej

Frez patroszący maszyny patrosząco-odgławiającej ryby składa się z korpusu (1) i osadzonego obrotowo wirującego tarczowego noża (2). Zarówno korpus (1) jest wyposażony w wąsy (14) i jak i nóż (2) w wąsy (7).

Korpus (1) i nóż (2) stanowią układ nożycowy tar-
czowy. Korpus (1) jest wyposażony w dysze (11) oraz
kanały doprowadzające wodę do dysz (11) natrysko-
wych. Wewnątrz korpusu (1) jest osadzony wałek na-
pędowy (4) noża (2), tuleja dociskowa (5) oraz nakrętki
kna mocująca (6). (5 zastrzeżeń)

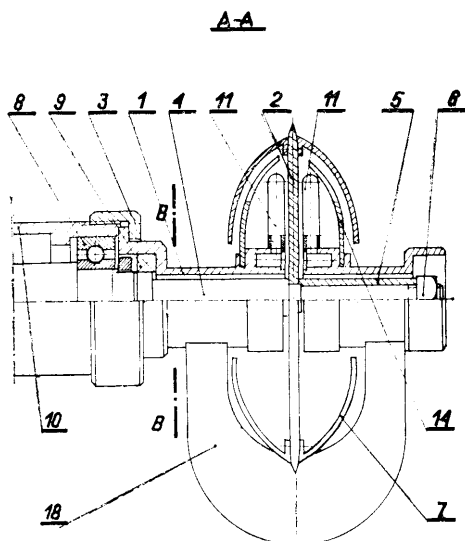


Fig 1

A22c; A22C

P. 180990

06.06.1975

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Józef Duszeńko, Leon Kaleta).

Układ kinematyczny przepychania ryb w maszynach do odgiławiania i patroszenia ryb o kształcie wrzeczniowatym

Przedmiotem wynalazku jest układ kinematyczny przepychania ryb, będący elementem składowym maszyn do cdglawiania i patroszenia ryb o kształcie wrzecionowatym, wymuszający ruch przepychający w płaszczyźnie centralnej prowadzącego i orientującego ryby koryta. Układ ten zawiera ramię (1) przepychacza, osadzone wahliwie w przegubie (4), który jest trwale przytwierdzony do maszyny (10). Na końcu ramienia (1) zamocowany jest sztywno kamień (5). Na końcu podtrzymywanego sprężyną (13) wysięgnika (11) ramienia (1) zamocowana jest obrotowo rolka (3), współpracująca z krzywką (2) sprężoną z napędzającym wałkiem (12). Kamień (5) wyposażony jest na dolnej powierzchni w wycięcia (14) na wybieg odgławiającego noża (6), działającego w płaszczyźnie odgławiania. (1 zastrzeżenie)

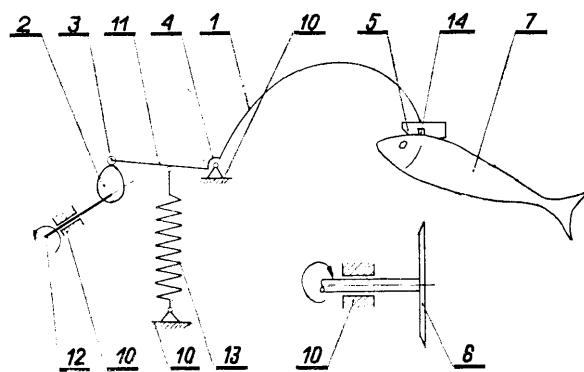


Fig 1

A23b; A23B

P. 184455 T

03.11.1975

Akademia Rolnicza, Poznań, Polska (Wincenty Pe-
zacki, Józef Gracz, Jacek Wojciechowski, Zbigniew
Duda, Teodor Wawrzyniak).

Sposób konserwowania mięsa

Sposób konserwowania mięsa polega na tym, że peklowane i podwędzone surowe mięso, niepasteryzowane i niesterylizowane, zalewa się olejem jadalnym w ilości zapewniającej obniżenie aktywności wodnej przetworów do 0,7, najkorzystniej w ilości jedna część wagowa oleju na dwie do pięciu części wagowych surowca, a następnie zamyka się je w hermetycznych opakowaniach. Dla uzyskania korzystnych efektów utrwalających mięso przeznaczone do konserwowania poddaje się obróbce wstępnej w ściśle określonych warunkach. (5 zastrzeżeń)

A23j; A23J

P. 186148 T

30.12.1975

Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn, Polska (Stefan Poznański, Zbigniew Smietana, Jerzy Szpendowski, Grażyna Ozimek).

Sposób otrzymywania teksturowanych białek mleka

Wynalazek dotyczy sposobu otrzymywania teksturowanych białek mleka przydatnych do wzbogacenia tkanki mięsnej lub mogących zastępować tkankę mięsną pozwalając na opracowanie technologii nowych produktów spożywczych.

Według wynalazku do surowego lub spasteryzowanego mleka odtłuszczonego lub mleka odtłuszczonego z dodatkiem tłuszczu mlecznego lub tłuszczu zwierzęcego lub tłuszczu roślinnego w ilości 0,5—4% uprzednio zhomogenizowanego w roztworze 2—20%-towym koncentratu rozpuszczalnych białek mleka w temperaturze 20°—90°C wprowadza się w postaci roztworu barwniki spożywcze w ilości 0,001—0,004% i/lub roztwór kuchenka kakaowego w ilości 0,1—0,4% w stosunku do mleka oraz wzbogaca się w witaminy z grupy B w ilości występującej w mięsie wołowym.

Mleko z dodatkiem tłuszczu i barwników ogrzewa się do temperatury 30–50°C i dodaje roztwór enzymów kłacgujących mleko. Następnie wydzielony enzymatycznie koagulat białek mleka buforuje się w opływie serwatki przy pomocy 3–20% roztworu kwasu organicznego takiego jak mlekowego, cytrynowego do uzyskania pH 6,0–4,5 i przetrzymuje w tych warunkach 5–30 minut przy ciągłym mieszaniu.

Uzyskaną masę białkową oddziela się od serwatki uelastycznia przez zanurzenie w gorącej wodzie o pH 6,0–4,5 temperaturze 50–100°C oraz przetrzymuje w tych warunkach w czasie 1–5 minut.

Uplastycznioną masę restrukturyzuje się ręcznie lub mechanicznie przez jej wygniatanie i wyciąganie, r czym rozdrabnia się i płucze w wodzie o temperaturze 5—20°C. Uzyskaną masę białkową o strukturze włóknistej poddaje się utrwalanu w jednym z roztworów kąpeli hartującej: roztwór chlorku wapnia i chlorku sodu, chlorku wapnia i mleczanu wapnia, chlorku wapnia i kwasu solnego o stężeniach 3—30% w czasie od 5 minut do 24 godzin w temperaturze 5—120°C.

Następnie uwłóknione i utrwalone białko mleka płucze się ponownie w wodzie o temperaturze 5—100°C w czasie 10 minut — 5 godzin. Po wypłukaniu uwłóknione białko wprowadza się do kąpeli smakowo-zapachowej i przetrzymuje się w tej kąpeli w czasie od 2 do 72 godzin w temperaturze 2—20°C.

Otrzymane teksturowane białka mleka nadają się do bezpośredniego użycia do wyrobów mięsnych lub poddaje się suszeniu lub zamrożeniu w znany sposób i przechowuje do momentu ich zastosowania.

(10 zastrzeżeń)

A23k; A23K P. 186239 T 31.12.1975

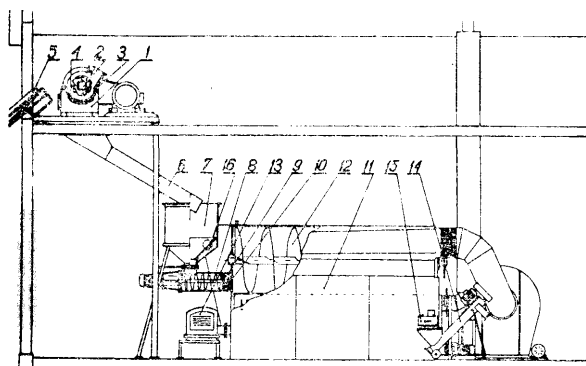
Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Włodzimierz Kawka, Henryk Ingielewicz, Ireneusz Marek).

Urządzenie do przerobu chleba odpadowego na paszę

Urządzenie do przerobu chleba odpadowego na paszę w postaci suszu, jest wyposażone w rozdrabniacz bębnowy (1) zaopatrzony w bęben nożowy (2) współpracujący z przeciwnicem (3) oraz perforowaną płytę (4) umieszczoną w jego dnie, przy czym rozdrabniacz (1) jest połączony rynną zsuwową (6) ze zbiornikiem wstępnego suszenia (7), zaopatrzonym w wymienne, gładkie lub perforowane dno, który z kolei jest połączony z podajnikiem ślimakowym (8) zakończonym układem nożowym (9) oraz płytą perforowaną (10), do wtórnego rozdrabniania surowca.

Ponadto, urządzenie jest wyposażone w suszarnię (11 w kształcie walca, połączoną z podajnikiem ślimakowym (8), przy czym wewnątrz suszarni jest umieszczony obrotowy ślimak (12), zaś wylot suszarni jest połączony z workownicą (14) do odprowadzania gotowego suszu.

(2 zastrzeżenia)



A231; A23L P. 185548 T 13.12.1975

Centralne Laboratorium Chłódnictwa, Łódź, Polska (Mieczysław Soczówka, Michał Zacharski, Henryk Lewkowicz, Andrzej Wasilewski).

Sposób kwaszenia ogórków

Sposób kwaszenia ogórków małosolnych polega na tym, że do kwaszenia używa się ogórki uprzednio zamrożone w temperaturze — 35°C, które bez rozmrożenia zalewa się solanką, której woda ma co najmniej twardość 10° niemieckich, a stężenie solanki wynosi 4%.

(1 zastrzeżenie)

A231; A23L P. 185943 T 22.12.75

Centralne Laboratorium Chłódnictwa, Łódź, Polska (Maciej Urbaniak, Andrzej Gogoliński).

Sposób przygotowania mrozonek z grzybów

Sposób przygotowania mrozonek z grzybów, których smak po odpowiednim przyrządzeniu jest taki sam jak grzybów świeżych polega na tym, że grzyby świeże lub zebrane nie później niż przed 24 godzinami, po oczyszczeniu moczy się przez 2 do 8 godzin w wodnym roztworze soli kuchennej o stężeniu 0,5 do 6‰. Po odcedzeniu grzyby obtacza się lub posypuje kilkakrotnie mąką pszenną, a następnie panieruje sposobem mokrym lub suchym. Po panierowaniu grzyby obsmaża się w oleju roślinnym aż do uzyskania koloru złocisto-brązowego. Kończącą fazą przygotowania mrozonek z grzybów jest ich ochłodzenie i zamrożenie do ok. —30°C. W tej temperaturze można je przechowywać przez kilka miesięcy. Przyrządzanie potraw z takich grzybów polega na odgrzaniu w temperaturze ok. 200°C przez ok. 15 minut.

(3 zastrzeżenia)

A23n; A23N P. 177859 07.02.1975

Zygmunt Kutnik, Wólka Dobryńska, Leon Tarasiuk i Adam Karwowski, Terespol, Polska (Zygmunt Kutnik, Leon Tarasiuk, Adam Karwowski).

Ubijarka mechaniczna do produkcji kiszzonek zielonych

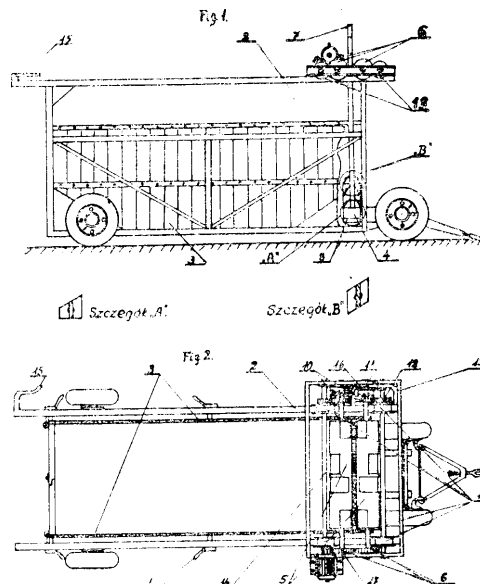
Przedmiotem wynalazku jest ubijarka mechaniczna z własnym pojemnikiem i urządzeniem ubijakowym do produkcji kiszzonek zielonych na dowolnie wybranym miejscu w pomieszczeniu lub na zewnątrz bez potrzeby stosowania dołów silosowych.

Ubijarka według wynalazku posiada ramę (2) konstrukcji stalowej wspartą na kołach pneumatycznych, co umożliwia przemieszczenie jej w dowolne miejsce lub transportowanie, tworzące zbiornik — dwie ścianki ruchome boczne (3), ścianę tylną otwieraną, a przednią stałą, oraz urządzenie ubijakowe.

Urządzenie ubijakowe składa się z wózka mającego ramę (17) oraz koła jezdne (13), z ubijaków (4) i noży (8) osadzonych na desce (7) ubijakowej, która osadzona jest drugim końcem między wałami (5), oklejonymi warstwą gumy z przerwami, co umożliwia desce (7) opadanie w dół.

Wały (5) są napędzane od silnika elektrycznego poprzez przekładnię zębatą (6) a koła jezdne wózka (13) poprzez przekładnię (12) oraz sprzęgło kłowe załączone dźwignią (16) współpracującą z krzywką (15) zmieniającego kierunku jazdy wózka.

(4 zastrzeżenia)



A43b; A43B

P. 177736

31.01.1975

Piotr Garczyński, Warszawa, Polska (Piotr Garczyński).

Sposób łączenia wierzchów obuwia damskiego bezpośrednio z podpodeszwą

Przedmiotem wynalazku jest sposób produkcji obuwia znajdującego zastosowanie w przemyśle obuwniczym i rzemiośle szewskim, polegający na tym, że podpodeszwę (1) wykonuje się z nadładkiem na obrzeżach, obrzeża wygina się do góry i łączy z cholewką sposobem znanym przez oplatanie wąskim paskiem skóry lub taśmą nicianą (4), spód podpodeszwy łączy się z podeszwą znanym sposobem.

(1 zastrzeżenie)

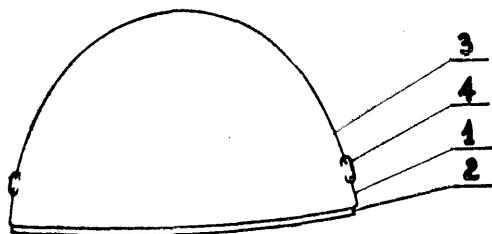


Fig. 2

A43d; A43D

P. 177877

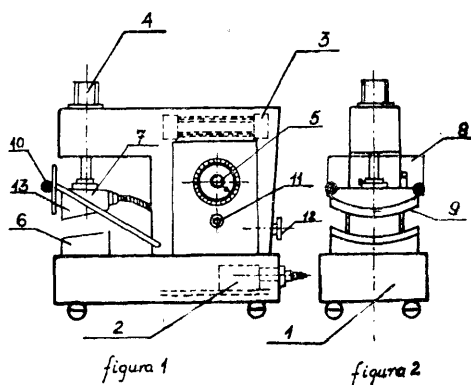
07.02.1975

Łódzkie Zakłady Przemysłu Skórzanego „Skogar”, Łódź, Polska (Marian Burczyński, Józef Ciepluch, Wielisław Żak, Ryszard Domański).

Urządzenie do przyklejania podnosków termoplastycznych

Urządzenie do przyklejania podnosków termoplastycznych na wierzchy obuwia, ma korpus (1), w którym w dolnej części znajduje się zbiornik ciśnieniowy (2), połączony z cylindrem (3) zamocowanym w górnym ramieniu korpusu. W cylindrze (3) znajduje się tłoczek, który posiada bezpośrednie połączenie z głowicą górną (7) z zamocowaną wewnątrz grzałką elektryczną (13). Do regulacji temperatury służy termostat (5). Urządzenie włącza się do eksploatacji przy pomocy dźwigni (10) powodując tym opuszczenie górnej głowicy (7) na uformowaną dolną poduszkę (6), na której znajduje się cholewka z nałożonym podnoskiem termoplastycznym. Pod wpływem przycisku i temperatury podnosek zostanie przyklejony do cholewki. Przed przyklejaniem się podnosków, głowica górna otulona jest płaszczem teflanowym (9). Urządzenie wyposażone jest w wyłącznik czasowy (12) z zakresem 0÷20 sek i zasilane jest powietrzem o ciśnieniu roboczym do 3 atm. Urządzenie znajduje zastosowanie w przemyśle skórzanym przy produkcji obuwia tzw. półbutów lub czółenek z czubkiem zamkniętym, do którego stosowane są podnoski na wierzchy cholewki.

(2 zastrzeżenia)



A44b; A44B

P. 177826

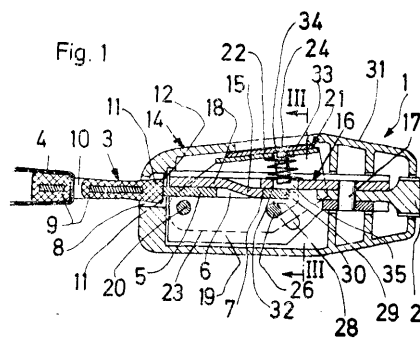
06.02.1975

Willibald Grammer, Amberg, Republika Federalna Niemiec.

Zamek przyciskowy do pasa bezpieczeństwa

Zamek zaciskowy wg wynalazku składa się z części (1) oraz z części językowej (3) stanowiącej przedłużenie jednego z końców pasa (4). Część (1) zamka ma korpus (16), utworzony z kształtki metalowej. Do korpusu (16) zamka jest zamocowany drugi koniec (2) pasa. W korpusie (16) zamka osadzona jest płytka (18) w kształcie zbliżonym do litery „Z”, przy czym koniec tej płytki stanowi zaczep (15). W obudowie (14) zamka znajduje się sprężyna spiralna (33) osadzona na sworzniu (34), przymocowanym do członu uruchamiającego (21). Ponadto obudowa (14) ma dwa otwory (8) i (25). Otwór (8) służy do wprowadzania języczka (3) pasa (4), a otwór (25) do przyciskania członu uruchamiającego (21). Języczek (3) ma otwór (6), w który wchodzi zaczep (15). Języczek (3) pasa (4) jest blokowany albo zwalniany przez przycisk członu uruchamiającego (21).

(10 zastrzeżeń)



A61b; A61B

P. 178236

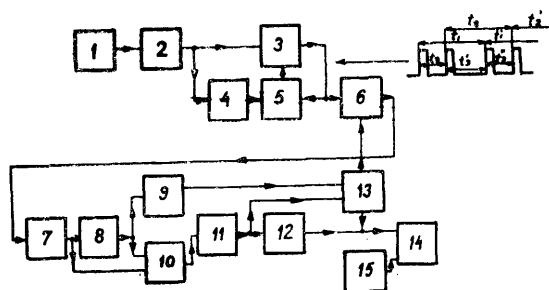
21.02.1975

Centralny Ośrodek Techniki Medycznej, Warszawa, Polska (Andrzej Jachymek, Witold Katkiewicz, Dobiesław Czytański, Waldemar Wilczewski).

Kardiotokograf do rejestracji chwilowej częstotliwości akcji serca i siły skurczu macicy

Kardiotokograf według wynalazku służy do rejestracji chwilowej częstotliwości akcji serca płodu i siły skurczu macicy w czasie porodu oraz częstotliwości chwilowej tętna płodu przed porodem. Sygnał tętna płodu jest uzyskiwany z mechanicznej akcji serca — drgania zastawek i mięśnia sercowego. Odbierany jest na powierzchni brzucha matki przy pomocy czujnika ultradźwiękowego bądź mikrofonowego. Rozwiązanie urządzenia według wynalazku polega na zastosowaniu układu zmiany stałej czasu (5) oraz sprzężenia zwrotnego pomiędzy komparatorami (8) a układem wstępnej selekcji czasowej (6) przez czujnik (9) i przełącznik (13), przez co uzyskuje się efektywną selekcję sygnału.

(1 zastrzeżenie)



A61b; A61B

P. 185316 T

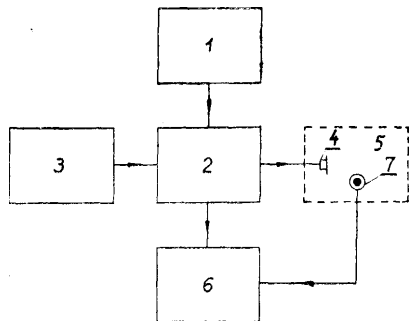
05.12.1975

Akademia Medyczna w Poznaniu, Poznań, Polska (Andrzej Pilawski, Antoni Prusiewicz, Andrzej Obrębski, Kazimierz Narożny).

Układ sterujący do pomiarów czasu reakcji prostej motorycznej na bodziec akustyczny

Układ stanowi człon sterujący (1) połączony poprzez człon kluczący (2) z audiometrem (3), słuchawkami (4) osoby badanej (5) i zegarem (6).

Natomiast zegar (6) jest połączony z przyciskiem (7) osoby badanej (5). (1 zastrzeżenie)



A61b; A61B

P. 185351 T

08.12.1975

Instytut Organizacji i Kierowania Polskiej Akademii Nauk i Ministerstwa Nauki, Szkolnictwa Wyższego i Techniki, Warszawa, Polska (Janusz Milewski, Jędrzej Milczarski).

Sposób oraz urządzenie do częstotliwościowej analizy reaktywności układu nerwowego

Przedmiot wynalazku należy do dziedziny techniki sprzętu do pomiaru lub rejestrowania prądów bioelektrycznych w całym ciele lub w jego częściach.

Przebiegi bioprądowe z elektrod (1) mnoży się z przebiegami o regulowanej częstotliwości w członach mnożących (3, 4) a następnie odfiltrowuje się wyższe częstotliwości w filtrach dolnoprzepustowych (6, 7). Z otrzymanej składowej rzeczywistej (P) i urojonej (Q) oblicza się moduł (A) w bloku modułu (9) i rejestruje w rejestratorze (10), a następnie na badanego oddziałuje się zewnętrznymi bodźcami stymulowanymi w żądanym zakresie częstotliwości (f) generatora dwufazowego (3) uzyskując na elektrodach (1) stymulowane przebiegi prądowe. Z zarejestrowanych spontanicznych i stymulowanych przebiegów prądów bioelektrycznych określa się stopień reaktywności badanego. (6 zastrzeżeń)

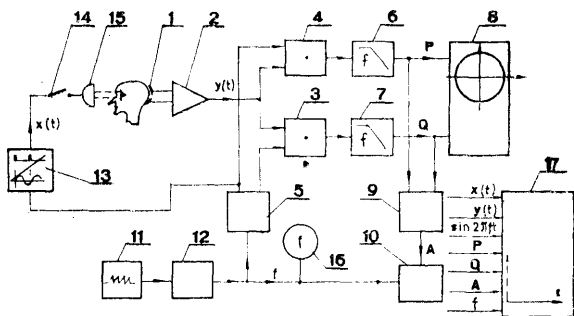


FIG. 1

A61b; A61B

P. 186150 T

30.12.1975

Instytut Organizacji i Kierowania Polskiej Akademii Nauk i Ministerstwo Nauki, Szkolnictwa Wyższego i Techniki, Warszawa, Polska (Janusz Milewski, Jędrzej Milczarski).

Układ do badania systemu nerwowego

Układ należy do dziedziny techniki sprzętu do pomiaru lub rejestrowania prądów bioelektrycznych w całym ciele lub w jego częściach.

Elektrody (1) podłączone są do wzmacniacza różnicowego (2), którego wyjście połączone jest z dwoma członami mnożącymi (3 i 4), do których podłączony jest generator dwufazowy (5). Człon mnożący (3 i 4) połączone są poprzez filtry dolnoprzepustowe (6 i 7) z oscyloskopem (8) i z blokiem modułu (9), którego wyjście połączone jest z regulatorem ekstremalnym (10). Do generatora (5) podłączony jest obwód stymulowania ze stymulatorem (12) i wyłącznikiem (13) oraz lampą (14). (1 zastrzeżenie)

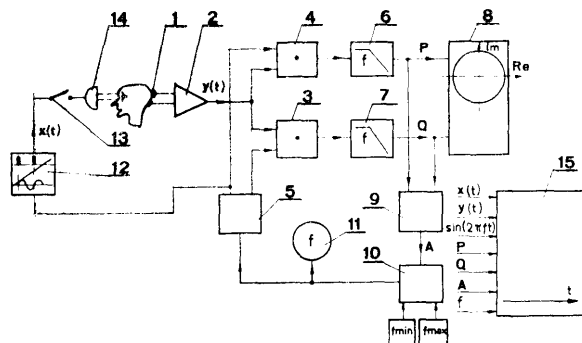


FIG. 1

A61b; A61B

P. 186152 T

30.12.1975

Instytut Podstawowych Problemów Techniki, Warszawa, Polska (Bolesław Leśniak, Zbigniew Krogulski, Zygmunt Toczyński, Zdzisław Kuźnik, Michał Otłowski).

Ultradźwiękowe urządzenie do kruszenia kamieni w drogach moczowych

Urządzenie ma ultradźwiękową głowicę (1) zasilaną z generatora (2) pracującego impulsowo lub na fale ciągłe. Głowica (1) zawiera przetwornik magnetystrykcyjny lub piezoelektryczny sprzężony ze wstępnym koncentratorem (3). Do koncentratora (3) jest zamocowane narzędzie (4) mające u podstawy kształt koncentratora i przechodzące dalej w elastyczny metalowy pręt o małej średnicy. W innym korzystnym rozwiązaniu wspomniany elastyczny pręt stanowi oddzielną część i jest rozłącznie umocowany do podstawy narzędzia (4) za pomocą uchwytu mechanicznego. Elastyczny pręt jest korzystnie zaopatrzone w teflonową koszulkę (5). Wymiary i elastyczność narzędzia umożliwiają wprowadzenie go aż do moczowodów, do zetknięcia końca pręta z kamieniem i kruszenie go za pomocą fali ultradźwiękowej. (3 zastrzeżenia)

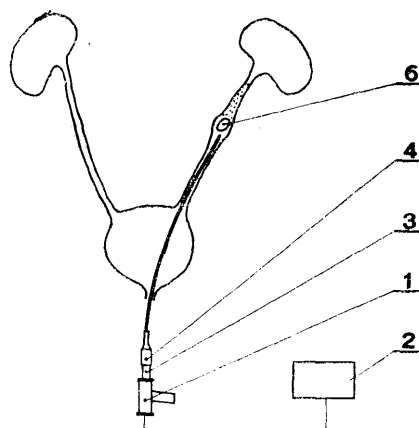


FIG. 1

A61k; A61K P. 177698 30.01.1975

Wrocławskie Zakłady Zielarskie „Herbapol”, Wrocław, Polska (Bożena Furmańska, Anna Metzger, Tadeusz Żaba).

Sposób wytwarzania drażetek zawierających obok siebie olejki eteryczne i substancje farmakologicznie czynne wrażliwe na działanie wody w czasie drażowania

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania preparatów farmaceutycznych w postaci drażetek zawierających obok siebie olejki eteryczne i substancje farmakologicznie czynne wrażliwe na działanie wody w czasie drażowania. Sposób polega na oddzielnym przygotowaniu jednego granulatu, zawierającego substancję farmakologicznie czynną wrażliwą na działanie wody i powleczonej substancją zabezpieczającą przed zetknięciem z wodą i na przygotowaniu drugiego granulatu zawierającego olejek eteryczny i pozostałe substancje farmakologicznie czynne.

Obydwa granulaty po zmieszaniu tabletkuje się w znany sposób, a uzyskane tabletki powleka się ochronną otoczką otrzymując drażetki o dowolnym zabarwieniu. (1 zastrzeżenie)

A61k; A61K P. 185631 T 15.12.1975

Alfred Grossmann, Łódź, Polska (Alfred Grossmann).

Szampon do włosów

Przedmiotem wynalazku jest szampon do włosów oparty na detergentach i innych znanych składnikach z dodatkiem glutynianu amonowego. Istotą wynalazku jest zawartość w szamponie glutynianu amonowego, działającego ochronnie na włosy i skórę głowy oraz potęgującego działanie myjące szamponu. (1 zastrzeżenie)

A611; A61L P. 184107 T 18.10.1975

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 72151.

Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju omy Drobnej Wytwarzalności, Warszawa, Polska (Wiesław Sapieżyński).

Sterylizator elektryczny suchy

Sterylizator elektryczny suchy stanowi ulepszenie sterylizatora opatentowanego za nr 72151. Sterylizator przeznaczony jest do wyjaławiania narzędzi lekarskich, służących do wykonywania zastrzyków bez pomocy fachowego personelu służby zdrowia. Sterylizator ma wewnątrz obudowy (1) regulator tempera-

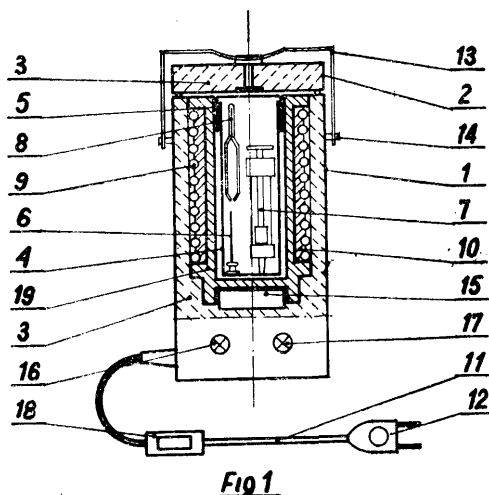


Fig. 1

tury (15) oraz co najmniej jeden cylinder (19) o dużej pojemności cieplnej. Cylinder (19) umieszczony jest pomiędzy elektryczną grzałką (9) a komorą wyjaławiającą (4) narzędzia lekarskie (6), (7) i (8). Ponadto sterylizator ma układ sygnalizacyjny składający się z dwóch lampek (16) i (17). Zastosowany cylinder (19) ogrzewany przez grzałkę (9), utrzymuje ciepło zapewniając w ten sposób bardzo małe wahania temperatury wewnątrz komory (4) w czasie trwania procesu sterylizacji. Natomiast zastosowany regulator temperatury (15) i układ sygnalizacyjny umożliwiają użytkownikowi kontrolę prawidłowości przeprowadzania procesu sterylizacji. (2 zastrzeżenia)

A611; A61L P. 185435 T 9.12.1975

Gdańskie Zakłady Chemiczne Przemysłu Terenowego „Fregata”, Gdańsk-Oliwa, Polska (Aleksandra Brzeska, Zygmunt Chareziński, Andrzej Dorant, Tomasz Martyni, Zofia Plechan, Jolanta Pylińska).

Srodek dezynfekcyjny

Srodek zawierający pochodne fenolowe składa się z soli potasowych kwasów tłuszczowych pochodzenia roślinnego w ilości 23—27 części wagowych współdziałających z produktami kondensacji kwasów tłuszczowych z polipeptydami w ilości 1—5 części wagowych przy czym trójkrezol w ilości od 40—60 części wagowych współdziała selektywnie z ortofenylofenolem w ilościach 2—5 części wagowych. (1 zastrzeżenie)

A61m; A61M P. 177692 30.01.1975

Fabryka Narzędzi Chirurgicznych i Dentystycznych, Milanówek, Polska (Bolesław Józefowicz, Kazimierz Sala).

Strzykawka wodno-powietrzna

Strzykawka wodno-powietrzna stanowiąca jeden z elementów wyposażenia gabinetu dentystycznego, zawiera dwuczęściową obudowę (1), wymienną końcówkę (9) kierującą strumień wody i powietrza lub mieszaniny tych czynników, elektryczne przewody (46, 47), powietrzne przewody (6, 8) wodne przewody (5, 7), zespół (2) do regulacji przepływu wody i powietrza uruchamiany jednym przyciskiem (10) zawieszonym przegubowo na cięgnach (27, 28) dźwigniowego układu i odpychanym od korpusu zaworów sprężynami (29, 30) oraz wbudowany w korpus (23) labiryntu zespołów (3) do podgrzewania. (4 zastrzeżenia)

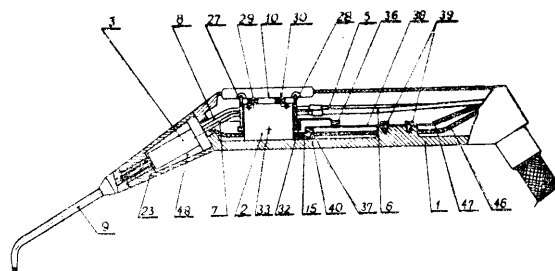


Fig. 1

A63b; A63B P. 184625 T 10.11.1975

Fabryka Obuwia Sportowego „Polsport”, Krosno, Polska (Józef Trznadel, Stanisław Czuchra).

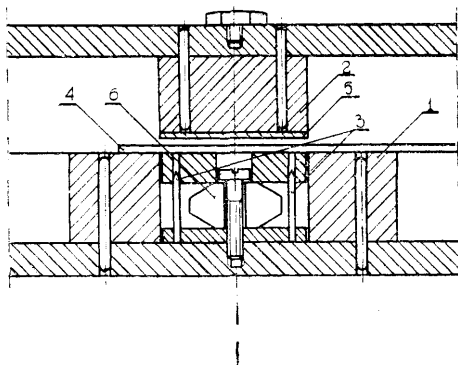
Wykrojnik do cięcia skóry

Wykrojnik do cięcia skóry, zwłaszcza łątek piłek działa przy pomocy prasy mechanicznej a wykrawa żądany profil przez ścinanie stemplem (2) wchodzącym

ściśle w matrycę (1) oraz wykłuwa otwory profilowymi szpilami (3) umieszczonymi w otworach matrycy (1). Na powierzchni roboczej stempla (2) przyklejona jest płaska podkładka (5) najkorzystniej ze skóry. W matrycy między płytką ruchomą górną a dolną stałą znajduje się guma resorująca (6). (1 zastrzeżenie)

Rys. 1

Figura 1



A63b; A63B

P. 186341 T

05.01.1976

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”, Polska (Stanisław Brodawka, Zygmunt Mizera, Ryszard Cieślik, Leszek Gaj).

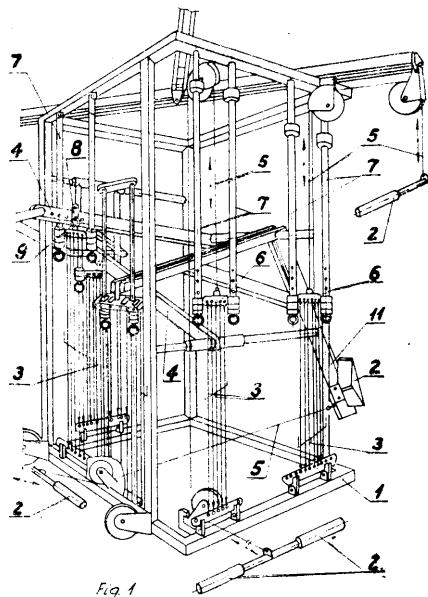
Urządzenie treningowe wieloczynnościowe do ćwiczeń siłowych

Urządzenie treningowe wieloczynnościowe do ćwiczeń siłowych o przenośnej przestrzennej konstrukcji ramowej, stanowiącej równocześnie konstrukcję nośną w której zabudowane są stanowiska do prowadzenia ćwiczeń siłowych i rekreacyjnych, charakteryzu-

je się tym, że elementem oporu przeciwnym sile ćwiczącego wywieranej poprzez układ dźwigni ruchomych (4) i układów linowych (5), jest zestaw cięgien gumowych (3) lub pojedyncze cięgna gumowe. Urządzenie to posiada na stanowiskach ćwiczebnych do ćwiczenia barków i stóp, oraz klatki piersiowej z obciążeniem, rozwiązanie umożliwiające regulację chwytów (2), dźwigni, na różne wysokości w zależności od wzrostu ćwiczącego.

Urządzenie według wynalazku ma ponadto stanowisko ćwiczebne, zwłaszcza dla ciężarowców.

Urządzenie zezwala na równoczesne prowadzenie ćwiczeń przez kilkunastu ćwiczących, którzy korzystają z niezależnych od siebie stanowisk ćwiczebnych.



Dział B

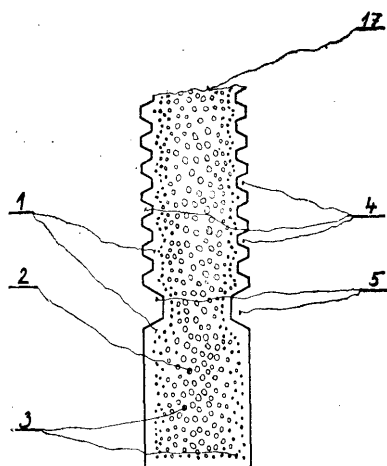
RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01d; B01D P. 179533 T 11.04.1975

Státní výzkumný ústav materiálu, Praha, Czechoslovakia.

Urządzenie filtracyjne z tworzyw termoplastycznych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie filtracyjne z tworzyw termoplastycznych do pras filtracyjnych i urządzeń oczyszczających, składające się z monolitycznie wykonanych podkładek filtracyjnych, wkładek i ram filtra, przy czym na roboczych powierzchniach podkładek filtra znajdują się rowki a ramy filtra posiadają korpus i jeden otwór zalewowy. Cechą znamionową wynalazku jest to, że materiał zewnętrznej warstwy (1) podkładek (17) i ram filtra ma większą gęstość od gęstości materiału ich wewnętrznych części (2). Ramy filtra w prasach filtracyjnych są zaopatrzone w owalne lub kołowe wycięcie znajdujące się między powierzchniami uszczelniającymi ramy lub podkładki (17). (11 zastrzeżeń)



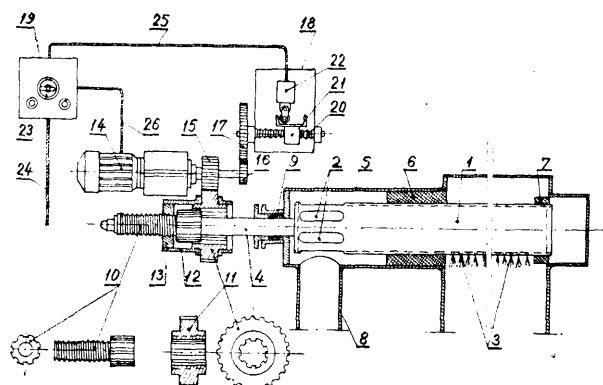
B01d; B01D P. 179944 25.04.1975

Cukrownia Janikowo P.P. Cukrownie Kujawskie, Janikowo, Polska (Roman Szarejko).

Urządzenie do automatycznego spłukiwania osadów zwłaszcza w urządzeniach filtracyjnych

Urządzenie to składające się z rury spłukującej (1) umieszczonej wewnątrz urządzenia filtracyjnego oraz z silnika elektrycznego (14), połączonego z mechanizmem przełączającym (18) zaopatrzonym w przełącznik zmiany kierunku obrotów (22) i z mechanizmem sterowania (19) — charakteryzuje się tym, że rura spłukująca (1) posiada wałek napędowy (4) wyprowadzony na zewnątrz urządzenia filtracyjnego, zaś na zewnętrznej części wałka (4) jest osadzona trwale śruba sprzęgłowa (10) prowadzona w nieruchomej nakrętce (13), przy czym śruba (10) połączona jest również sprzęgłem wielowypustowym z kołem zębatym (11), które za pomocą koła zębatego (15) jest obracane przez silnik elektryczny (14). Jednocześnie silnik elektryczny (14) jest połączony przekładnią zębatą (16—17) z mechanizmem przesuwającym przełącznik zmiany kierunku obrotów (22), który z kolei połączony jest kablem elektrycznym (25) z mechanizmem sterowania (19), a z kolei mechanizm sterowania (19) połączony jest kablem elektrycznym (26) z silnikiem (14) i kablem (24) ze źródłem prądu elektrycznego.

W tym układzie, przy włączeniu prądu elektrycznego wyłącznikiem (23), jednym silnikiem nadaje się rurze spłukującej (1) ruch obrotowy i posuwisty, które to ruchy są konieczne dla skutecznego spłukiwania osadów oraz automatycznie zmienia się kierunku obrotu i kierunki posuwisto-zwrotne rury spłukującej w ustalonych przedziałach. (2 zastrzeżenia)



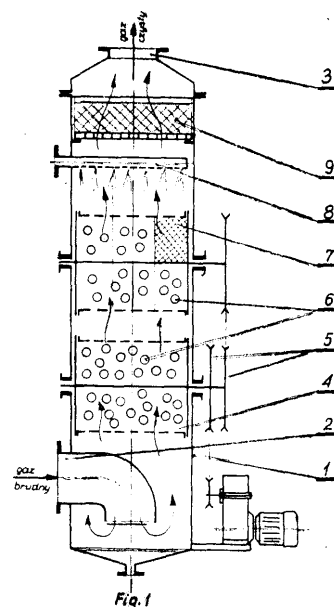
B01d; B01D P. 179996 28.04.1975

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 177275

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet” Przedsiębiorstwo Państwowe, Katowice, Polska (Alojzy Michalik, Bogumił Szmitt).

Kolumna płuczna

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do oczyszczania gazów przemysłowych z pyłów, mgieł i z gazów ulegających w zetknięciu z wodą absorpcji. Kolumna płuczna według wynalazku stosowana jest w zakładach przemysłowych, w których procesy produkcyjne oparte są w całości lub częściowo na operacjach chemicznych. Kolumna płuczna ma postać pionowego prostopadłościanu, w którego wnętrzu zabudowane są obrotowo poziome kosze (4) cylindryczne wypełnione określoną ilością ociekowych elementów (5). Kosze (4) podzielone są na podłużne strefy siatkowymi przegrodami (7) rozmieszczonymi promienio-



wo. Nad koszami (4) zainstalowany jest zespół natryskowych sitek (8) a ponadto nim odkraplacz (9). Podczas obracania się koszy (4) ociekowe elementy (6) są w ruchu bezładnym, przesypują się i ocierają wzajemnie o siebie. Ruch ten zabezpiecza powierzchnie ociekowych elementów (6) przed tworzeniem się na nich osadu, dzięki czemu kolumna zachowuje wysoki stopień skuteczności oczyszczania gazów przemysłowych, które wprowadza się do kolumny wlotowym króćcem (2), a wyprowadza wylotowym króćcem (3).
(1 zastrzeżenie)

B01d; B01D P. 180073 30.04.1975

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Jerzy Nawrocki, Tadeusz Piecuch, Alojzy Szoltysek).

Urządzenie do odbioru osadów filtracyjnych próżniowych, płatowych.

Urządzenie do odbioru osadów filtracyjnych w filtrach próżniowych płatowych z przewodami ssąco-wydmuchowymi ma na przewodach ssąco-wydmuchowych (2) elementy sprężyste korzystnie sprężyny (5), przenoszące organia poziome na płaty filtracyjne (1) z wibratora.

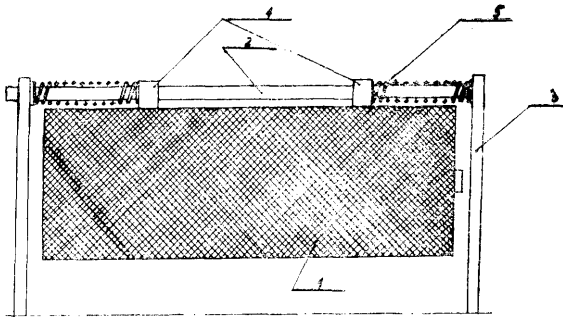


Fig. 1

B01d; B01D P. 180075 30.04.1975

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Jerzy Nawrocki, Tadeusz Piecuch, Alojzy Szoltysek).

Urządzenie do odbioru osadów filtracyjnych w filtrach próżniowych płatowych

Urządzenie do odbioru osadów filtracyjnych w filtrach próżniowych płatowych ma przewody ssąco-wydmuchowe (2), które mają połączenie mimośrodowe (4) z kołem pasowym (5) napędu pasowego (6).
(1 zastrzeżenie)

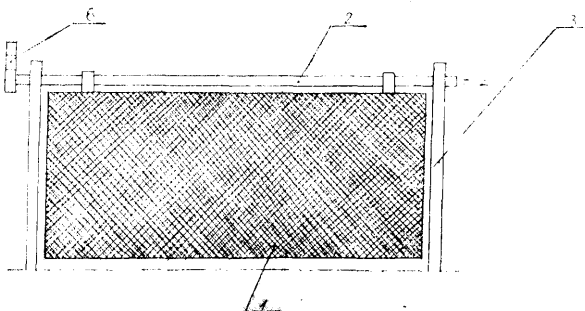


Fig. 1

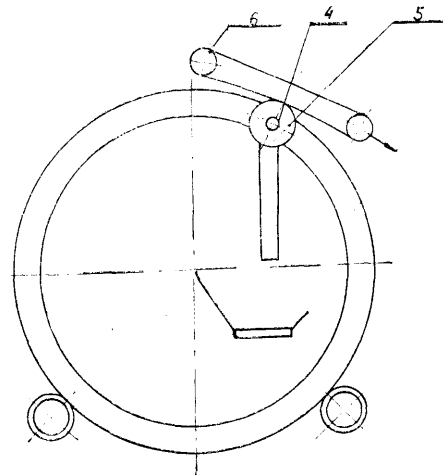


Fig. 2

B01d; B01D P. 184591 T 08.11.1975

Wytwórnia Filtrów „PZL-Sędziszów”, Sędziszów Młp., Polska (Ryszard Pasternak).

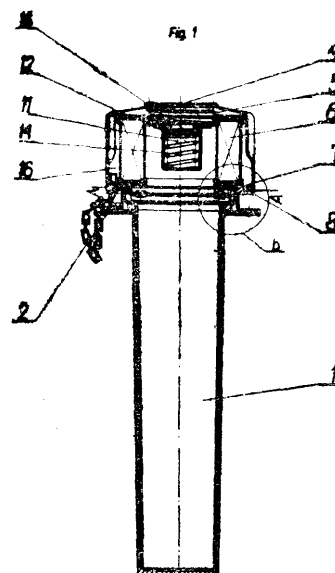
Filtr wlewowy z odpowietrznikiem

Filtr wlewowy z odpowietrznikiem, stosuje się do filtrowania cieczy przy napełnianiu zbiornika oraz odpowietrzanie zbiornika przy zmianie poziomu cieczy w zbiorniku.

Filtr ma zastosowanie do zbiorników cieczy, zwłaszcza oleju i paliwa w silnikach spalinowych i układach hydraulicznych.

Filtr zawiera odpowietrznik (3) który posiada pomiędzy stroną brudnego i czystego powietrza zawór różnicowy (11), który otwiera się przy zadanym spadku ciśnienia w wkładzie filtracyjnym.

Ponadto wkład filtracyjny odpowietrznika (6) jest wymienny i mocowany w puszcze odpowietrznika (4) przy pomocy pierścienia rozprężnego (9), którego wyprofilowania (10) wchodzą w wycięcia lub wytłoczenia puszki (17).
(2 zastrzeżenia)



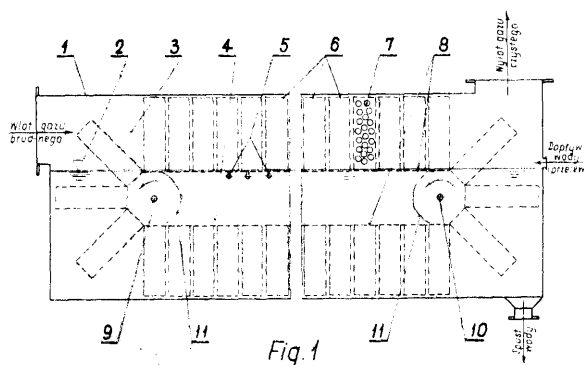
B01f; B01F P. 179336 04.04.1975

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 177275

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „BIPROMET” Przedsiębiorstwo Państwowe, Katowice, Polska (Bogumił Szmitt, Alojzy Michalik).

Urządzenie do oczyszczania gazów przemysłowych

Urządzenie do oczyszczania gazów przemysłowych z zanieczyszczeń będących w fazie stałej, gazowej lub ciekłej ma komorę roboczą wypełnioną zrasznymi elementami ociekowymi będącymi w stanie fluidalnym, myjny kanał wypełniony wodą i przenośnikowy układ koszy niosących elementy ociekowe obiegowo wzdłuż komory roboczej a następnie wzdłuż kanału myjnego według wynalazku charakteryzuje się tym, że dysze (5), z których tryskająca woda wprowadza ociekowe elementy (7) w stan fluidalny i zwilża powierzchnię tych elementów, zabudowane są w środkowej przestrzeni skrzyni (1) w takim usytuowaniu, że ich otwory wylotowe znajdują się bezpośrednio pod poziomem (2) wody i skierowane są pionowo do góry. (1 zastrzeżenie)



B01f; E01F

P. 179705

17.04.1975

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Urządzeń Ochrony Powietrza „Opam”, Katowice, Polska (Piotr Pałuszny, Eugeniusz Cwiężek, Jan Sipika, Edward Machalica).

Urządzenie do mokrego oczyszczania gazów

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do mokrego oczyszczania gazów z wielostopniowym przemysławianiem gazu zanieczyszczonego oraz wytrąceniom zanieczyszczeń. Urządzenie ma sekcje, których obudowę (1) stanowią ściany zewnętrzne koagulatora pyłów (2) z usytuowanym zewnętrznie zespołem natryskowym (9), a ściany wewnętrzne koagulatora (2) są konstrukcją nośną dla elementów przewodu wodnego (6) i zespołów odkraplaczy (7), zaś koagulator pyłów (2) jest wyposażony w regulowaną gardziel (5) przy czym sekcje można w miarę potrzeby łączyć w bloki na natrysku, rurociągu wlotu wazu i rurociągu wylotu gazu. (1 zastrzeżenie)

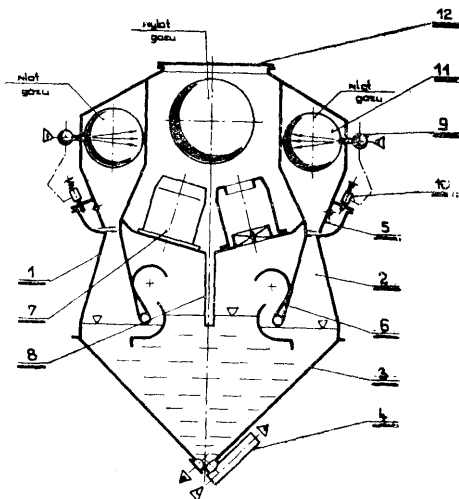


Fig. 1

B01f; B01F

P. 185564 T

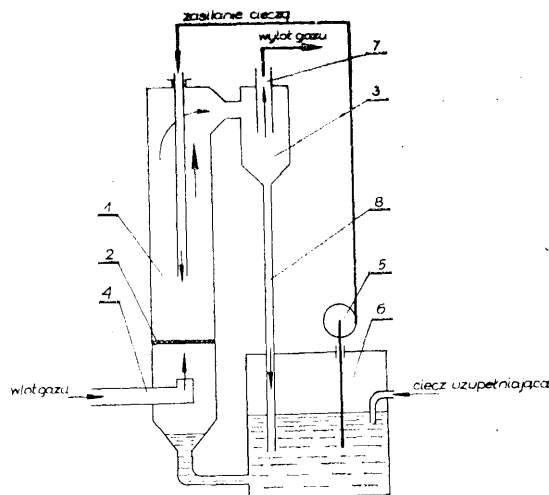
15.12.1975

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Gerard Konieczny, Wojciech Wyczałkowski, Bogusław Kulik).

Urządzenie do oczyszczania gazów przemysłowych z zanieczyszczeń stałych i gazowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do oczyszczania gazów przemysłowych z zanieczyszczeń stałych i gazowych w ruchomym złożu piany trwałej.

Istotą urządzenia według wynalazku jest cyklon (3) zamontowany w miejscu wylotu gazu z kolumny absorpcyjno-odpylającej (1). Cyklon połączony jest u dołu ze zbiornikiem (6) z cieczą oczyszczającą, a u góry z atmosferą poprzez króciec (7). (1 zastrzeżenie)



B01f; B01F

P. 185881 T

22.12.1975

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Grażyna Błażejewska, Zdzisław Filipowski, Tadeusz Gudra, Tomasz Winnicki).

Sposób permeacyjnego rozdziału mieszanin

Sposób zgodny z wynalazkiem jest przeznaczony w szczególności do odsalania wód przemysłowych, wody morskiej lub wód opadowych. Jest on oparty na takich

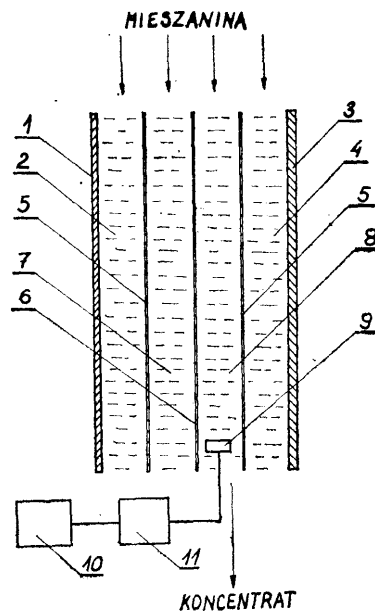


Fig. 1

procesach permeacyjnych jak dializa, elektrodializa, piezodializa, ultrafiltracja czy odwrócona osmoza. W sposobie tym do mieszaniny znajdującej się w między-membranowej przestrzeni (8), w której występuje wydzielanie substancji blokujących powierzchnię czynną membran (5, 6), wprowadza się energię ultradźwiękową bezpośrednio przez umieszczenie w tej przestrzeni (8) przetwornika (9) drgań ultradźwiękowych albo pośrednio przez przegrody stanowiące część elementów odgradzających tę przestrzeń (8).

(5 zastrzeżeń)

B01j; B01J

P. 179418

08.04.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Stanisław Wroński, Ryszard Pohorecki, Andrzej Wolny, Andrzej Mróz, Władysław Moniuk).

Sposób desublimacji par związków chemicznych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na wprowadzeniu par związku chemicznego do złoża fluidalnego, wprowadzonego w drgania o amplitudzie 0,1–30 mm i częstotliwości 1–100 Hz.

Sposób realizowany jest w urządzeniu według wynalazku, które stanowi kolumnę fluidalną, której przegroda sitowa jest połączona z wibratorem mechanicznym lub co najmniej jednym wibratorem elektromagnetycznym, albo przegroda sitowa jest podzielona na segmenty, z których każdy jest połączony z wibratorem elektromagnetycznym. (3 zastrzeżenia)

B01j; B01J

P. 179422

08.04.1975

Institute of Gas Technology, Chicago, Stany Zjednoczone Ameryki (Herman P. Meissner, Frank Schor).

Sposób prowadzenia wysokotemperaturowego procesu wymiany ciepła i/lub usuwania niepożądanych składników ze strumienia gazu

Sposób prowadzenia wysokotemperaturowego procesu wymiany ciepła i/lub usuwania niepożądanych składników ze strumienia gazu, polega na tym, że wymianę ciepła między stopioną cieczą a strumieniem gazu w wysokich temperaturach realizuje się wytwarzając wiele kropeł stopionej cieczy w zamkniętym kanale przepływowym i przepuszczając przez ten kanał strumień gazu wymieniający ciepło z kroplami. Krople odzyskuje się, a ich temperaturę doprowadza się do zadanej wartości drogą wymiany ciepła przy użyciu zewnętrznego źródła ciepła, po czym wraca się je do obiegu. Sposób ten można stosować do usuwania niepożądanych składników stałych, ciekłych i gazowych. Gorące gazy redukujące oczyszcza się tym sposobem od związków siarki bez potrzeby ich chłodzenia. Sposobem według wynalazku mieszaninę stopionego ołowiu i siarczku metalu kontaktuje się z gorącymi gazami redukującymi w celu usunięcia związków siarki, takich jak siarkowodor. Ołów i siarkę elementarną regeneruje się z utworzonego siarczku ołowiu, tak, że ołów można zawrócić stosując go w znacznym nadmiarze do reakcji z zasadniczo wszystkimi związkami siarki w gorącym gazie redukującym otrzymując, w wyniku redukcji, dającą się pompować zawieszinę utworzonego metalu w stopionym materiale. (26 zastrzeżeń)

B01j; B01J
C23c; C23C

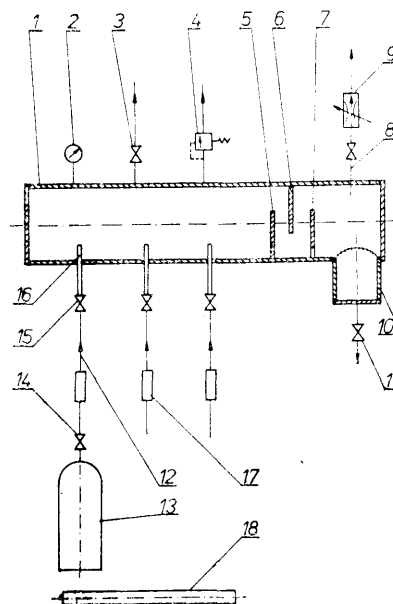
P. 179504

10.04.1975

Kombinat Maszyn Budowlanych „Bumar” — Fabryka Urządzeń Budowlanych, Szczecin, Polska (Tadeusz Kosiński).

Urządzenie do rozprężania ciekłego amoniaku

Urządzenie do rozprężania ciekłego amoniaku stosowane w procesie azotowania, lub azotoniowania stanowi kolektor zbiorczy (1) zaopatrzony w przegrody oczyszczające (5, 6, 7) amoniak, oraz odstojnik (10) na zanieczyszczenia. Kolektor jest pochylony w kierunku odstojnika, a przewód odlotowy (8) odprowadzający amoniak do reduktora jest podłączony do kolektora po przeciwnej stronie przegród oczyszczających niż przewody zasilające (12) doprowadzające amoniak z poszczególnych butli (13). Przewody zasilające (12) wyposażone są w grzejniki (17) zamocowane tuż przy zaworach (14) butli (13). (3 zastrzeżenia)



B01j; B01J
C07c; C07C

P. 180116

03.05.1975

Polska Akademia Nauk, Instytut Chemii Organicznej, Warszawa, Polska (Stanisław Janiak, Kazimierz Mazur, Józef Wrzyszc, Maria Ihnatowicz, Ludwik Sobolewski).

Sposób wytwarzania katalizatora do konwersji wysoko- i średnio- i niskomolekularnych węglowodorów zawartych w surowcach karbochemicznych i pozostałościach ropnych

Sposób według wynalazku polega na tym, że zeolit, związki kobaltu, molibdenu i/lub niklu, wolframu oraz rozdrobniony tlenek glinu o średnicy ziaren poniżej 0,2 mm zarabia się wilgotnym wodorotlenkiem glinu, przy czym tlenek i/lub wodorotlenek glinu ewentualnie zawiera znane stabilizatory struktury, a z otrzymanej masy formuje się kształtki, które po wysuszeniu kalcynuje się w temperaturze 350–700°C, lub zeolit i rozdrobniony tlenek glinu o średnicy ziaren poniżej 0,2 mm zarabia się wilgotnym wodorotlenkiem glinu, przy czym tlenek i/lub wodorotlenek glinu zawiera ewentualnie znane stabilizatory struktury, po czym formuje się kształtki, do których po wysuszeniu i kalcynacji w temperaturze 350–1000°C wprowadza się aktywatory. (4 zastrzeżenia)

B01j; B01J

P. 180117

03.05.1975

Polska Akademia Nauk, Instytut Chemii Organicznej, Warszawa, Polska (Stanisław Janiak, Józef Wrzyszc, Marian Rutkowski, Lech Kieźel).

Sposób wytwarzania katalizatora do hydrorafinacji i hydroodsiarczania pozostałości ropnych

Sposób według wynalazku polega na tym, że tlenek glinu rozdrobniony do ziaren o średnicy poniżej 0,2 mm, formuje się w kształtki z wilgotnym wodorotlen-

kiem glinu, przy czym tlenek i/lub wodorotlenek glinu zawierają dodatki podwyższające i/lub obniżające stabilność termiczną tlenku glinu, następnie kalcynuje się uformowane kształtki w temperaturze 260—1300°C. Składniki aktywne wprowadza się do katalizatora w znany sposób w trakcie formowania kształtek lub po ich wykalcyrowaniu. (4 zastrzeżenia)

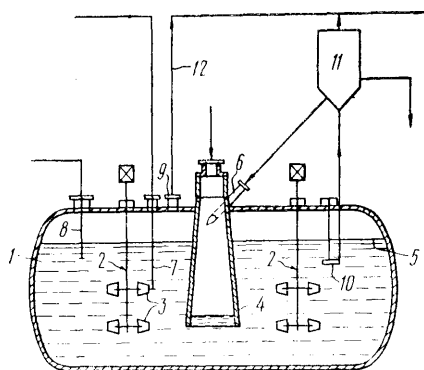
B01j; B01J P. 180167
C01b; C01B

03.05.1975

Boris Georgievich Zotov, Viktor Alexandrovich Zaitsev, Igor Viktorovich Ilgisonis, Anatoly Nikolaevich Koldashov, Jury Ivanovich Kipriyanov, Gertruda Alexandrovna Kunina, Viktor Alexandrovich Mikhin, Moskwa, Związek Socjalistycznych Republik Radzieckich (Boris Georgievich Zotov, Viktor Alexandrovich Zaitsev, Igor Viktorovich Ilgisonis, Anatoly Nikolaevich Koldashov, Jury Ivanovich Kipriyanov, Gertruda Alexandrovna Kunina, Viktor Alexandrovich Mikhin).

Naczynie reakcyjne do otrzymywania kwasu fosforowego metodą moką

Naczynie reakcyjne służące do otrzymywania kwasu fosforowego metodą moką składa się z zamkniętego pojemnika (1) z turbinowym urządzeniem mieszającym i z pionową tuleją (4) służącą do wprowadzania, do pojemnika, sproszkowanego surowca fosforanowego, której otwarte zakończenie dolne znajduje się w pojemniku poniżej założonego poziomu roboczego (5) wchodzącej w reakcję pulpy, o wielkość zapewniającą utrzymywanie próżni w pojemniku (1). Do pionowej tulei wmontowany jest króciec (6) służący do wprowadzania powrotnej pulpy wchodzącej w reakcję, ukierunkowany stycznie do ścianek pionowej tulei (4). Pojemnik wyposażony jest także w urządzenie służące do wprowadzania kwasu siarkowego i obiegowego kwasu fosforowego oraz do odprowadzania z pojemnika (1) wchodzącej w reakcję pulpy. (3 zastrzeżenia)



B01j; B01J P. 184260 T

24.10.1975

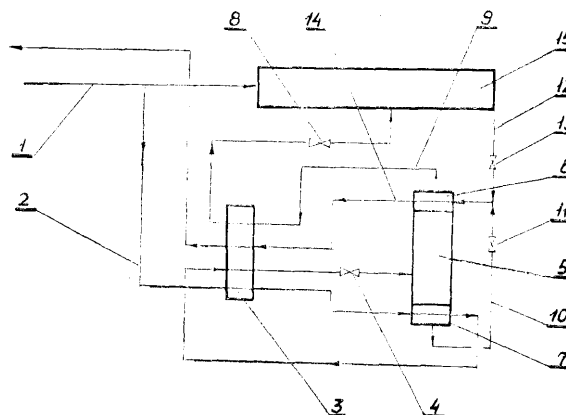
Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków, Polska (Andrzej Froński).

Sposób oraz urządzenie do stabilizacji składu gazu zasilającego instalację do kriogenicznego rozdzielania mieszanin gazowych

Sposób oraz urządzenie do stabilizacji składu gazu zasilającego instalację do kriogenicznego rozdzielania mieszanin gazowych ma zastosowanie w przemyśle gazowniczym i chemicznym.

Sposób według wynalazku polega na oddzieleniu z gazu zasilającego o mniejszej od nominalnej zawartości składników lotniejszych takiej jego części, w której ilość składników o większej lotności jest równa ich niedoborowi w pozostałej części strumienia, oziębieniu jej, skropleniu i rozdzielaniu metodą rektyfikacji niskotemperaturowej na składniki lżejsze,

którymi stabilizuje się skład gazu zasilającego instalację do kriogenicznego rozdzielania mieszanin gazowych, oraz cięższe, będące dodatkowym produktem instalacji. Urządzenie według wynalazku stanowi układ wymienników ciepła, urządzenie rozprężające oraz niskotemperaturową kolumnę rektyfikacyjną. (2 zastrzeżenia)



B01k; C25B

P. 185736

19.12.1975

Pierwszeństwo: 19.12.1974 — St. Zjedn. Am.
(nr 534 332)

Hooker Chemicals and Plastics Corporation, Niagara Falls, Stany Zjednoczone Ameryki.

Prasowany, nie przewodzący prądu elektrycznego korpus lub rama elektrolizera, elektrolizer i sposób prowadzenia elektrolizy

Prasowany nie przewodzący prądu elektrycznego korpus lub rama elektrolizera, w którym umieszczone są elektrody i przepona, ma kanał łączący wlotową komorę lub wylotową komorę albo anodową wylotową komorę z anodowym przedziałem elektrolizera, w którym to kanale umieszczony jest przewód z materiału odpornego na działanie elektrolityczne łączący elektrycznie ciecz we wlotowej lub wylotowej komorze z anodą. Przewód ten działa jako anodowy przewód i hamuje elektrolityczną korozję anody przedłużając tym samym jej trwałość.

Elektrolizer, zawierający korpus lub ramę z materiału nie przewodzącego prądu elektrycznego, anodę, katodę i przeponę, charakteryzuje się tym, że kanał ma średnicę od 1 do 15 mm oraz długość od 1 do 15 cm, a przewód jest wykonany z metalu szlachetnego, przy czym jego średnica wynosi od 0,5 do 2 mm, a długość od 5 do 25 cm.

Sposób prowadzenia elektrolizy solanki w elektrolizerze według wynalazku polega na tym, że pomiędzy anodą i cieczą w anodowej wylotowej komorze i/lub cieczą w anodowej spustowej komorze, ustawia się element z metalu szlachetnego przewodzący prąd elektryczny. (10 zastrzeżeń)

B02b; B02B

P. 178871

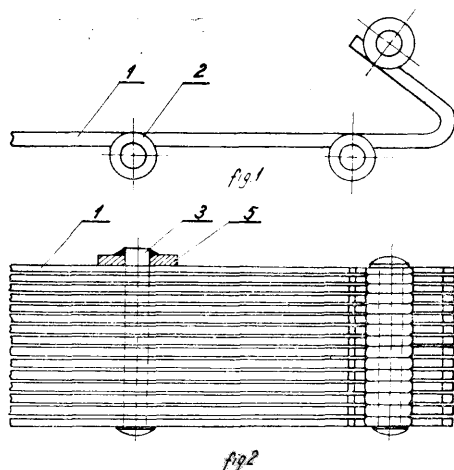
10.03.1975

Mikołowskie Zakłady Budowy Maszyn Górniczych „Mifama”, Mikołów, Polska (Jan Sitko, Erwin Muszer, Jan Sobota).

Pokład sitowy z sitem szczelinowym zwłaszcza dla przesiwaczy

Pokład sitowy według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera bezramowe sita szczelinowe z prętów pętlicowych (1) połączonych poprzecznymi prętami (3).

Końce bezramkowych sit szczelinowych są odgięte celem połączenia z zaczepami hakowo-śrubowymi naciągu pokładu sitowego. (7 zastrzeżeń)

**B03b; B03B**

P. 179954

25.04.1975

Główne Biuro Studiów i Projektów Zakładów Przeróbki Mechanicznej Węgla „Separator”, Katowice, Polska (Jan Janik, Kazimierz Cyganek).

Urządzenie do przesiewania

Urządzenie według wynalazku służące do przesiewania materiałów sypkich ma ramę (1) wykonaną z konstrukcji stalowej, na której zabudowane są równolegle jeden obok drugiego perforowane bębny wykonane w kształcie stożków ściętych odwróconych na przemian podstawami.

Perforowane bębny stożkowe wprowadzane są w ruch obrotowy za pomocą napędu (8). Do ramy ustawianej i regulowanej przy pomocy nakrętki rzymskiej (9) i dźwigni (10) połączonych przegubowo z podbudową (11) zabudowane są blachy osłonowe (12) ograniczające szerokość strumienia nadawcy. (1 zastrzeżenie)

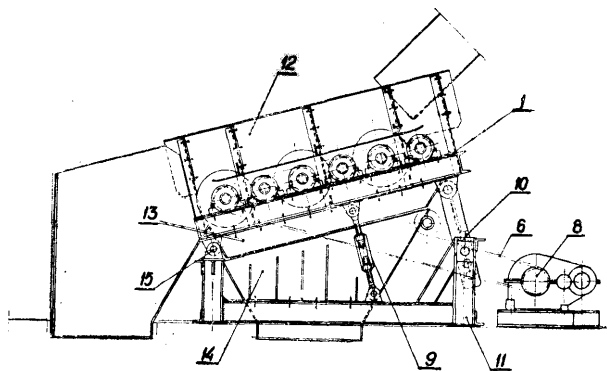


Fig. 1

B03d; B03D

P. 185747

20.12.1975

Pierwszeństwo: 23.12.1974 — RFN (nr P. 24 61 133.4)

Chemie Linz AG, Linz, Austria (Walter Binder, Józef Hutter, Heinrich Stieh, Kurt Ruckensteiner).

Sposób wytwarzania miewa do otrzymywania cementu i kwasu siarkowego

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania miewa do otrzymywania cementu i kwasu siarkowego według klinkierowej metody produkcji kwasu siarkowego z gipsu, składającego się z siarczanu wapniowego, koksu i innych substancji dodatkowych, na drodze oddzielnego zmielenia materiałów wsadowych, takich jak piasek.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że sam koks miele się do stopnia zmielenia, odpowiadającego podziałowi wielkości ziarn, równemu

< 60 μm 25 — 40%,
60 — 90 μm 8 — 15% i
> 90 μm 45 — 70%,

a następnie miesza z drobnomieloną mieszaniną siarczanu wapniowego i pozostałych substancji dodatkowych.

Wynalazek dotyczy ponadto sposobu wytwarzania cementu i kwasu siarkowego według klinkierowej metody produkcji kwasu siarkowego z gipsu, polegającego na tym, że stosuje się mlewo, składające się z siarczanu wapniowego, koksu i innych substancji dodatkowych, wytworzone omówionym sposobem według wynalazku. (4 zastrzeżenia)

B05c; B05D

P. 177266

10.01.1975

Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Sposób obróbki cieplnej dzianin

Sposób obróbki cieplnej dzianin według wynalazku, polega na wywoływaniu pęcznienia przędzy w dzianinie przez wprowadzanie tej dzianiny do przestrzeni w której przepływa ruchem turbulentnym podgrzane powietrze, a następnie wprawianie jej w ruch w okresie czasu zapewniającym uzyskanieżądanego pęcznienia. (10 zastrzeżeń)

B05c; B05C

P. 186246 T

31.12.1975

Łódzka Fabryka Maszyn Jedwabniczych „Polmatex-Majed”, Łódź, Polska (Andrzej Szrajner, Jerzy Czaderski).

Przyrząd do określania siły docisku zwłaszcza rolek stosowanych w teksturarkach przędzy

Przyrząd do określania siły docisku, zwłaszcza rolek stosowanych w teksturarkach przędzy wyposażony jest w elektryczny układ sygnalizacyjny (7) w którym żarówka lampki (9) sygnalizująca wartość siły docisku sprawdzanych rolek (3) i (4), jest szeregowo połączona z tranzystorem (8) pracującym jako wzmacniacz, którego prąd bazy płynący między metalową obejmą (5) rolki gumowej (4) a rolką metalową (3) jest ograniczony przez rezystor (12) o wartości rezystencji większej co najmniej kilkadziesiąt razy od rezystencji żarówki lampki sygnalizacyjnej (9) włączanej tranzystorem (8). (1 zastrzeżenie)

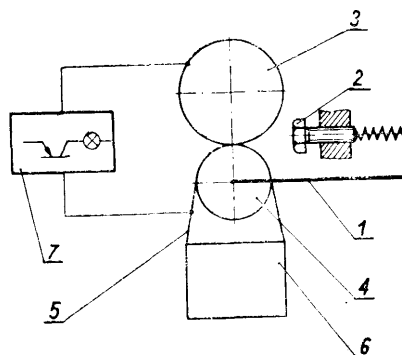


Fig. 1

B21b; B21B

P. 179404

07.04.1975

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”, Oddział w Warszawie, Warszawa, Polska (Feliks Klimczak, Ireneusz Orlański, Roman Bortnowski, Sławomir Cembrzyński, Jerzy Hegner).

Urządzenie do przesuwania walcowanego pasma

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do przesuwania walcowanego pasma z jednej walcarki do drugiej między równoległe ustawionymi walcarkami.

Urządzenie stosowane jest w hutnictwie przy gorącym walcowaniu prętów. Urządzenie składa się z szeregu torów (1) jezdnych, po których przesuwają się wózki (4) z umieszczonym w nim uchylnym zabierakiem (5). Każdy wózek napędzany jest liną (7) nawiniętą na koło linowe (9) i bęben linowy (8), przy czym bębny linowe umieszczone są na wspólnym wale. Tory (1) jezdne mają różne długości, a bębny linowe mają różne średnice nawojowe. (1 zastrzeżenie)

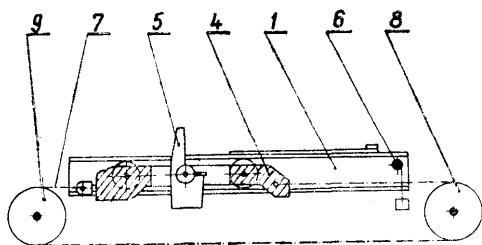


Fig. 2

B21b; B21B

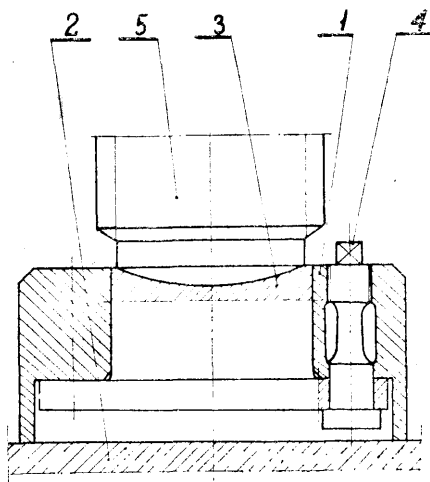
P. 179407

07.04.1975

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut” Oddział w Warszawie, Warszawa, Polska (Wiesław Fłochowski).

Bezpiecznik do walcarek

Przedmiotem wynalazku jest bezpiecznik do walcarek przeznaczony do zabezpieczenia walców oraz mechanizmów napędowych przed obciążeniem powodującym odkształcenie trwałe. Bezpiecznik zawiera pierścienie (1) z wywiniętym do wewnątrz kołnierzem. Pierścienie spoczywają na obudowie (2) walcarki. Wewnątrz pierścienia znajduje się grzybek (3), którego głowka złączona jest z kołnierzem pierścienia (1) za pomocą śrub (4) stanowiących elementy zrywające. W trzonie grzybka osiowo ułożyskowana jest śruba (5) nastawcza walcarki. (1 zastrzeżenie)



B21b; B21B

P. 179407

07.04.1975

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut” Oddział w Warszawie, Warszawa, Polska (Marian Walczak, Roman Bortnowski, Wiesław Brzozowski, Tadeusz Ibroch).

Urządzenie do obracania i przesuwania walcowanego pasma

Urządzenie według wynalazku do obracania i przesuwania walcowanego pasma zawiera wózek (1) jezdny toczący się po torze, w którym to wózku umieszczona jest kołyska (5) z prowadnicami (6) i przesuwanymi w nich dwoma szczękami (7 i 8) napędzanymi siłownikiem hydraulicznym (12).

Szczęki wyposażone są w rolki obrotowe (10). Kołyska (5) jest połączona z wycinkiem koła zębatego (13) zazębiającego się z wycinkiem koła zębatego (14) zamocowanym na wałku napędzanym siłownikiem (17) poprzez dźwignię. Urządzenie przeznaczone jest do pracy w hutnictwie przy walcowaniu prętów. (2 zastrzeżenia)

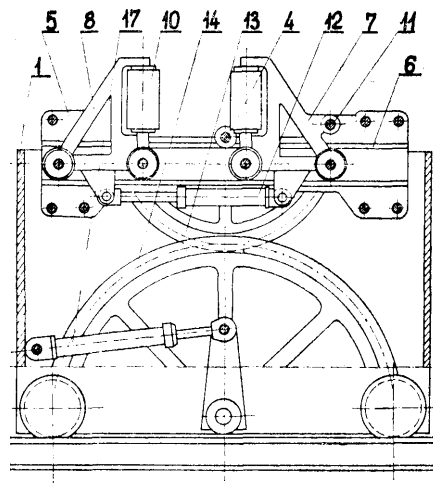


Fig. 1

B21b; B21B

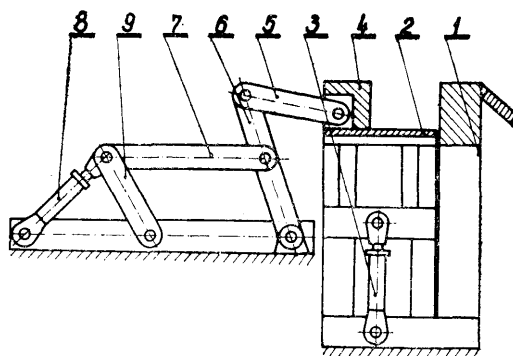
P. 179939

25.04.1975

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”, Oddział w Warszawie, Warszawa, Polska (Marian Walczak, Janusz Syta, Wiesław Brzozowski).

Urządzenie do prostowania i zsuwania kęsów z samotoku

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do prostowania i zsuwania kęsów z samotoku przeznaczone do pracy w hutnictwie przy transporcie i prostowaniu gorących kęsów. Urządzenie zawiera konstrukcję nośną (1), w której umieszczone jest przesuwne opłytywanie (2) napędzane siłownikiem (3). Po opłytywaniu przesuwają się ruchoma listwa (4) napędzana siłownikiem (8) poprzez układ dźwigniowy. (1 zastrzeżenie)



B21b; B21B

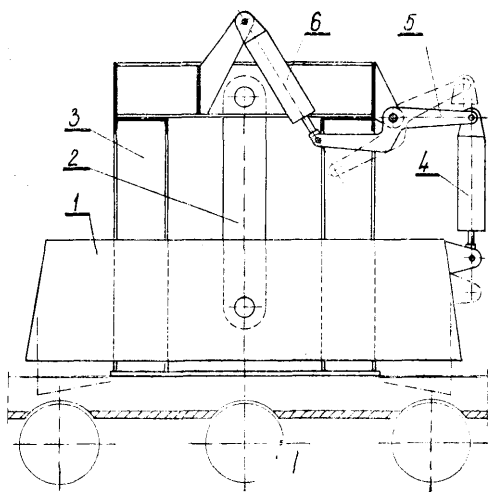
P. 179940

25.04.1975

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”, Oddział w Warszawie, Warszawa, Polska (Janusz Syta, Marian Walczak).

Dwukierunkowy zderzak podnoszony

Przedmiotem wynalazku jest dwuramienny zderzak podnoszony przeznaczony do pracy w hutnictwie przy ustalaniu krańcowego położenia przesuwanego kęsa. Zderzak zawiera konstrukcję (3), w której wahliwie zamocowany jest blok (1), stanowiący masowy element przejmujący energię uderzenia. Blok (1) jedną stroną połączony jest siłownikiem (4) z jednym ramieniem dźwigni (5), zaś drugie ramie dźwigni (5) związane jest drugim siłownikiem (6) z konstrukcją zderzaka. (1 zastrzeżenie)



B21b; B21B

P. 179949

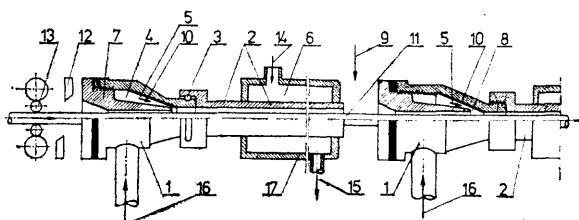
25.04.1975

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”, Gliwice, Polska (Marian Chyla, Augustyn Jarosiński, Jan Goczał, Zygmunt Walasek).

Dysza stożkowa z komorą schładzania i ich układ do obróbki cieplno-mechanicznej lub hartowania prętów walcowanych na gorąco

Dyszę stożkową według wynalazku stanowi właściwa dysza (1) zewnętrzna mająca najlepiej cylindryczny kształt połączona łukowym przejściem z częścią stożkową, której wylot jest połączony najlepiej na dociskowy zamek (3) z komorą (2) schładzającą. Od strony wejścia hartowanego pręta (11) do dyszy (1) właściwej jest wkręcony za pomocą gwintu wewnętrzny korpus (7) mający wewnątrz otwór walcowy dla wejścia hartowanego pręta, a zewnątrz kształt stożka o pochylenia tworzącej poniżej 10° licząc kąt między tworzącą stożka, a osią linii biegu pręta. Dysza (1) właściwa ma wlot (16) wody i na początku przesłonię (4) wlotową dyszy połączoną ze stożkową przesłonięciem (5) wylotową zakończoną wylotową szczeliną (8), regulowaną przez pokręcanie wewnętrznym korpusem (7).

Układ dysz stożkowych według wynalazku z komorami schładzania charakteryzuje się tym, że dysze są ustawione szeregowo, przy czym między każdym wylotem komory (2) schładzania a wylotem do następnej dyszy (1) znajduje się pionowa dysza (9) zbijająca wodną i/lub powietrzną. (6 zastrzeżeń)



B21b; B21B

P. 186784

24.01.1976

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Władysław Dobrucki, Przemysław Sobkowiak).

Sposób walcowania redukcyjnego rur oraz urządzenie do walcowania redukcyjnego rur

Sposób walcowania redukcyjnego rur wg wynalazku polega na tym, że odcinek rury znajdujący się przed pierwszą lub ostatnią kłatką roboczą walcarki redukcyjnej, rozciąga się siłą wzdłużną. Urządzenie do walcowania redukcyjnego rur ma ciągadło (1), usytuowane pomiędzy rolkami wprowadzającymi (2), a pierwszą kłatką roboczą (3) walcarki redukcyjnej. (7 zastrzeżeń)

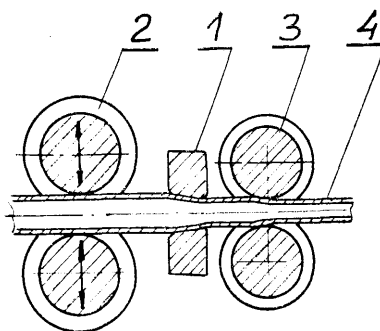


Fig. 1.

B21c; B21C

P. 179870

23.04.1975

Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górniczych „Glinik”, Gorlice, Polska (Edward Borowski, Jerzy Eilmes, Michał Krzysztoń).

Urządzenie do zwijania spiral ochronnych

Urządzenie według wynalazku do zwijania spiral ochronnych dla przewodów giętkich zwłaszcza hydraulicznych i pneumatycznych ma prowadnik (2) z naciętym wzdłuż linii śrubowej rowkiem (4). Obracający się trzpień (7) ustawiono mimośrodowo w otworze (3) prowadnika (2) przesuwając drut w rowku (4). Kanał na doprowadzenie drutu jest styczny do rowka (4). (3 zastrzeżenia)

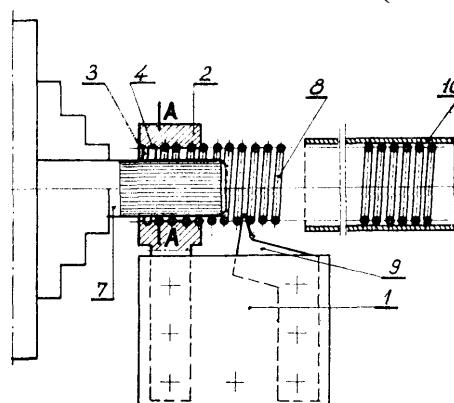


Fig. 1

B21d; B21D

P. 179350

04.04.1975

Pierwszeństwo: 07.12.1974 — Wystawa „5 lat OBRSK w Mielcu” (nr 02/OIT/75)

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 70325

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Komunikacyjnego, Mielec, Polska (Edward Leo).

Sposób oraz urządzenie do wykonywania urządzeń nieprzelotowych w blachach metalowych

Sposób według wynalazku do wykonywania usztywnień nieprzelotowych w blachach metalowych stosowany w szczególności do blach pokryciowych o grubości od 0,1 mm, charakteryzuje się tym, że na powierzchni blachy między usztywnieniami zasadniczymi kształtuje się równocześnie usztywnienia pomocnicze. Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że na powierzchni (13) foremnika między sąsiednimi żłobkami (4) zasadniczymi wykonane są żłobki (12) pomocnicze usytuowane wypukłością do góry, przy czym wysokość żłobków jest równa lub mniejsza od pięciu grubości blachy. (2 zastrzeżenia)

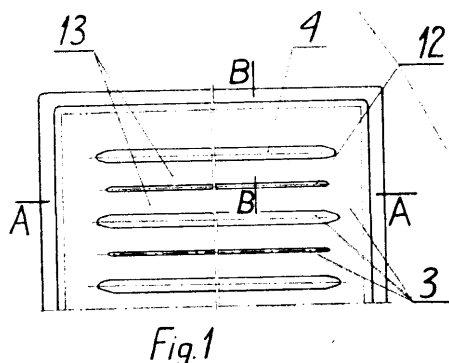


Fig. 1

B21h; B21H

P. 183832

07.10.1975

Pierwszeństwo: 10.10.1974 — NRD (nr WP B21h/181615)

VEB Kühlautomat, Berlin, Niemiecka Republika Demokratyczna (Alfred Russek, Achim Petzold, Lothar Möckel, Klaus Ullmann, Dieter Mosemann, Rudolf Förster).

Sposób wytwarzania wirników śrubowych dla maszyn śrubowych

Sposób wytwarzania wirników śrubowych maszyn śrubowych oraz innych elementów podobnych kształtami geometrycznymi polega według wynalazku na tym, że z półfabrykatu, wytwarza się w jednej lub kilku operacjach obróbkowych wykrój pośredni z uzębieniem zewnętrznym, którego wstępnie utworzone zęby mają względnie małą wysokość w stosunku do wysokości zębów gotowego wirnika, a liczba zębów, kierunek pochylenia i w szczególności skok linii śrubowej, odpowiadają gotowemu wirnikowi. Kąt środkowy pomiędzy dwoma sąsiednimi zębami jest w przybliżeniu równy kątowi gotowego wirnika, a profil zęba i wrębu międzyzębnego dobiera się tak, że zachowany jest korzystny kąt przyporu pomiędzy wykresem pośrednim, a urządzeniem do obróbki ostatecznej, a następnie formuje się na gotowo wstępnie utworzone zęby wykroju pośredniego za pomocą profilowania wielorolkowego. (3 zastrzeżenia)

B22c; B22C

P. 186778

24.01.1976

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Stanisław Pelczarski, Józef Dańko).

Sposób wytwarzania rdzeni oraz urządzenie do wytwarzania rdzeni

Sposób według wynalazku polega na wytwarzaniu rdzeni składających się z dwóch różnych mas, z których jedną masę wypełnia się środkową część rdzenia, a drugą masę tworzy zewnętrzną część, odtwarzającą kształt odlewu.

W przypadku wytwarzania form, jedną masę wprowadza się na powierzchnię modelu a drugą masę wypełnia się pozostałą część skrzynki formierskiej.

Urządzenie do wytwarzania rdzeni zawiera dwie cylindryczne umieszczone współśrodkowo komory nabojowe (1) i (2), zakończone wspólnym otworem wylotowym (4), przy czym każda z komór (1, 2) ma niezależne lub wspólne zasilanie z sieci sprężonego powietrza oraz niezależny lub wspólny układ sterowania wypływu masy do rdzennicy względnie skrzynki formierskiej. (10 zastrzeżeń)

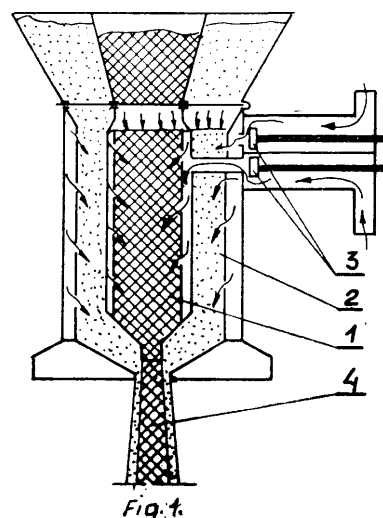


Fig. 1

B23b; B23B

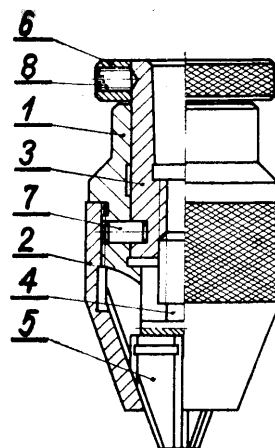
P. 179991

28.04.1975

Kombinat „Ponar-Bial” Fabryka Przyrządów i Uchwytów, Białystok, Polska (Zygmunt Zawadzki).

Uchwyt wiertarski

Uchwyt wiertarski według wynalazku jest uchwytem bezkluczykowym, złożonym z korpusu (3), moletowanego pierścienia (6), osadzonego na korpusie (3), tulei (1), osadzonej na korpusie (3) obrotowo i poosiowo nieprzesuwnie, oporowego elementu (4) służącego do oparcia mocujących szczęk (5), prowadzonych w wycięciach wykonanych w obrotowej tulei (1), osłony (2) szczęk (5), zabezpieczającej przed wypadnięciem kołków (7) umieszczonych w otworach wykonanych w tulei (1) i wchodzących wystającymi końcami w pierścieniowe wytoczenie o przekroju prostokątnym, wykonane na zewnętrznej powierzchni korpusu (3). Kołki (7) zabezpieczają przed poosiowym przesunięciem tulei (1) w stosunku do korpusu (3) nie hamując jej obrotu na korpusie (3). Mocowanie i odmocowywanie wiertła w szczękach odbywa się przez pokręcanie w odwrotne strony tulei (1) w stosunku do korpusu (3). (1 zastrzeżenie)



B23b; B23B

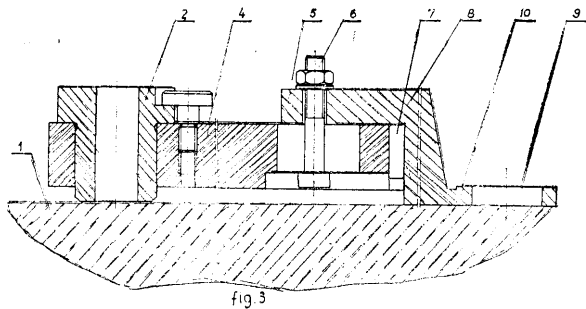
P. 186209 T

31.12.1975

Wyższa Szkoła Inżynierska, Opole, Polska (Ryszard Ciecierski).

Wielofunkcyjny uchwyt wiertarki

Wielofunkcyjny uchwyt wiertarki według wynalazku służy do wykonywania otworów o dużych rozstawach bez konieczności trasowania. Uchwyt ma listwę (8), która zakończona jest płytą (10) z otworem ustalającym (9). Listwa (8) ma prostokątne wycięcie (5) stanowiące prowadnicę dla ramienia (4). Zakończenie ramienia (4) stanowi obsada tulejki wiertarskiej (2). Rozstawy osi otworów w zespołach ustala się zgrubnie przez dobór listew (8) i ramion (4) o określonych wymiarach oraz dokładnie przez umieszczenie płytek wzorcowych (7) w wycięciu (5). (1 zastrzeżenie)



B23g; B23G

P. 179989

28.04.1975

Fabryka Samochodów Ciężarowych „POLMO” im. Feliksa Dzierżyńskiego, Starachowice, Polska (Jan Czarnecki).

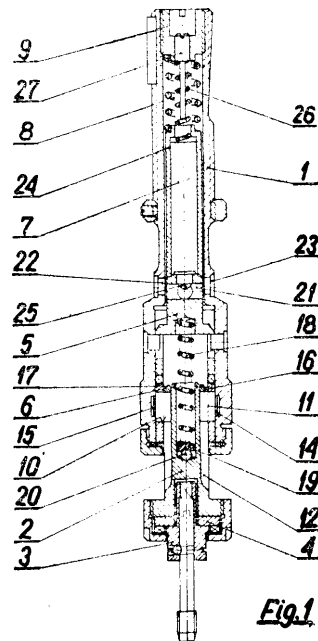
Oprawka gwinciarzka, zwłaszcza do obrabiarek zespołowych

Oprawka według wynalazku charakteryzuje się tym, że moment obrotowy z chwytu (1) na zabierak (2) przenoszony jest za pomocą zespołu sprzęgieł przeciążeniowych złożonego ze sprzęgła jednokierunkowego o ograniczonym wzajemnym ruchu kątowym jego członów i ze sprzęgła rozłącznego samoczynnego.

Sprzęgła te mają wspólny człon (6) w postaci tulei, z którą zabierak (2) połączony jest przesuwnie osiowo za pomocą wałków (11) utrzymywanych w położeniu dośrodkowym płaską sprężyną (14) pierścieniową osadzoną w chwycie (1).

Chwyt (1) zaopatrzony jest w gniazda (13) przeznaczające kątowo względem wałków (11) pozostających w połączeniu tuleja (6) — zabierak (2) o wielkość wzajemnego ruchu kątowego członów (5, 6) sprzęgła jednokierunkowego.

Oprawka ma pomiędzy członem (5) napędzającym sprzęgła jednokierunkowego a nastawnikiem (8, 9) dopuszczalnego momentu umieszczony w chwycie (1) sygnalizator (7) świetlny. (2 zastrzeżenia)



B23c; B23C

P. 180000

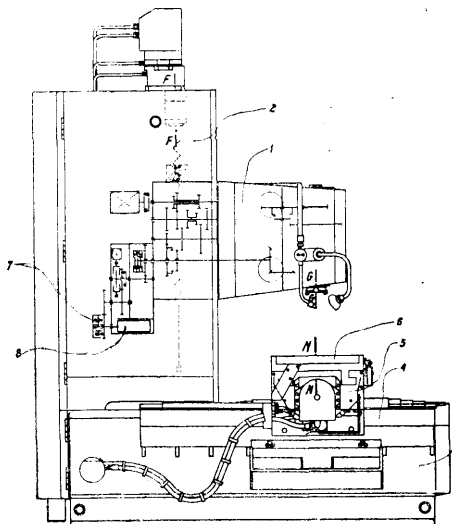
28.04.1975

Centralne Biuro Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Zbigniew Momot, Marian Zimnota, Witold Izdebski, Janusz Mroczkowski, Marian Sekalski, Włodzimierz Pańkow, Jerzy Kiliszek, Kazimierz Biłski).

Frezarka

Frezarka bezkonsolowa według wynalazku przeznaczona do wykonywania operacji technologicznych frezowania za pomocą narzędzi w postaci frezów lub głowic frezowych w cyklach pojedynczych lub automatyzowanych ma wrzeciennik (1) wyposażony w impulsator (7) z rozdzielaczem (8) i hamowaniem wrzeciona, w zaciski sań wrzeciennika (1) i urządzenie chłodzące przedniego łożyska wrzeciona, oraz stojak (2) obrabiarki wyposażony w luzownik hydrauliczny śruby pionowej wrzeciennika (1), łożo (3) z saniami (5) stołu roboczego (6) obrabiarki wyposażone w mechanizm napinania śruby pociągowej stołu (6) i w zaciski hydrauliczne sań (5) stołu (6), oraz wyłącznik krańcowy posuwu wzdłużnego stołu (6) obrabiarki.

(8 zastrzeżeń)



B23k; B23K

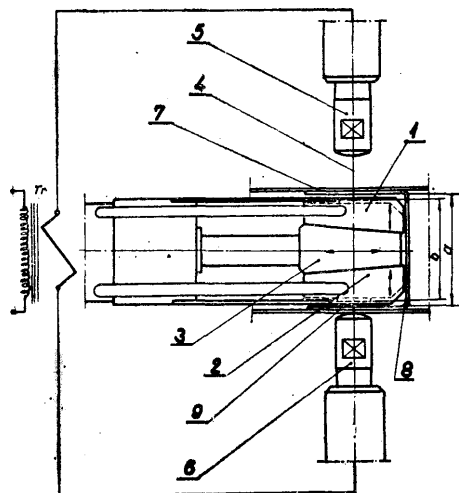
P. 179993

28.04.1975

Instytut Spawalnictwa, Gliwice, Polska (Hubert Pappala, Czesław Droń, Zbigniew Dudek).

Zgrzewarka dwupunktowa szeregowo do zgrzewania części blaszanych w dwu poziomach

Zgrzewarka według wynalazku ma w osi (4) elektrod (5) i (6) dzieloną ruchomą elektrodę o regulowanym za pomocą klina (3) rozstawie ruchomych szczęk (1, 2), które współpracują przy zgrzewaniu części (7, 8, 9) z elektrodami (5, 6). (1 zastrzeżenie)



B23k; B23K

P. 180061

30.04.1975

Zakład Doświadczalny przy Przemysłowym Instytucie Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Zbigniew Samson).

Lut do indukcyjnego lutowania twardego aluminium oraz sposób jego otrzymywania

Lut do indukcyjnego lutowania twardego aluminium według wynalazku jest wykonany w postaci stopu sproszkowanych składników o zawartości 40% części wagowych cyny, 30% srebra, 20% kadmu i 10% aluminium.

Sposób otrzymywania lutu według wynalazku polega na tym, że do podgrzanego do ok. 450°C tygla wysypuje się najpierw sproszkowaną cynę i dwie trzecie ilości wagowej sproszkowanego srebra, posypując ten wsad trzymilimetrową warstwą mialkięgo grafitu, a następnie tak utworzoną mieszaninę topi się i wysypuje resztę srebra, mieszając zawartość tygla aż do całkowitego roztopienia srebra, po czym odzłowi się, a następnie wysypuje aluminium i posypuje go się warstwą grafitu i roztopia, a po roztopieniu aluminium wysypuje się kadm i miesza a następnie zbiera się żużel i rafinuje w ciągu pięciu minut chlorkiem amonu w ilości ok. 0,5% wagi całego wsadu i tak otrzymaną płynną masę wylewa się do podgrzanej formy i stopniowo studzi. (2 zastrzeżenia)

B23k; B23K

P. 180062

30.04.1975

Zakład Doświadczalny przy Przemysłowym Instytucie Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Zbigniew Samson).

Topnik do indukcyjnego lutowania twardego aluminium

Topnik według wynalazku jest stopem miedzaniny utworzonej w proporcjach wagowych z ca 42,5% chlorku potasu, 37% chlorku litu, 12% chlorku cynku, 8% fluorku litu oraz z 0,5% kriolitu.

Siłmości przygotowawcze przy wytwarzaniu topnika polegają na uprzednim suszeniu poszczególnych składników najpierw w temperaturze ca 115°C przez około dwie godziny, a następnie w temperaturze ca 230°C przez około pięć godzin. Wyszuszone składniki miesza się i stapia a po dokładnym wymieszaniu stopionej masy wylewa się na płytę stalową. Ustalona masę miele się i otrzymuje się sproszkowany topnik. (2 zastrzeżenia)

B24b; B24B

P. 179490

10.04.1975

Kazimierz Marciniak, Wrocław, Polska (Kazimierz Marciniak).

Urządzenie do szlifowania twardych materiałów

Urządzenie według wynalazku do szlifowania i polerowania twardych materiałów składa się z ramy prowadzącej (1), nałożonej na ręczną szlifierkę i z tarczy (7) z wycięciami, umieszczonej na górnej tarczy (6) szlifierskiej. Rama prowadząca jest zawieszona na poziomie dolnej, napędzanej tarczy i wyposażona jest w kołki (2), z którymi w czasie szlifowania ząbują się wycięcia tarczy (7). Powstaje wymuszony, równomierny ruch górnej tarczy (6) wokół własnej osi i po obwodzie dolnej tarczy (5), powodując równomierny proces szlifowania na całej powierzchni. Dodatkowe wyposażenie stanowi urządzenie sygnalizujące (9), oraz urządzenie dociskające górną tarczę (6) do kołków (2). (3 zastrzeżenia)

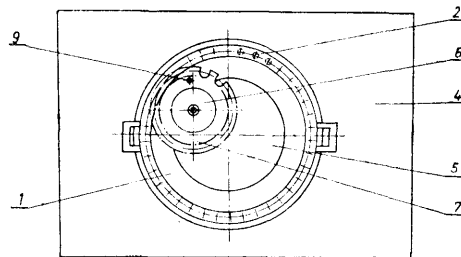


Fig. 3

B25d; B25D

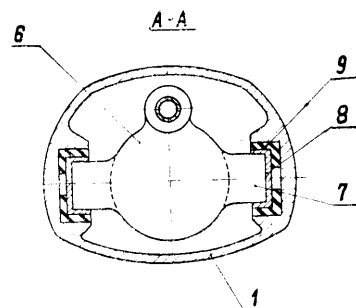
P. 179439

08.04.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Hydrauliki Siłowej i Pneumatyki Narzędziowej „Hydropneumat” przy Zjednoczonych Zakładach „Archimedes”, Wrocław, Polska (Andrzej Bondyra, Mieczysław Sieradzki, Ryszard Wrzesiński).

Młotek mechaniczny z amortyzacją drgań poprzecznych

Młotek mechaniczny według wynalazku z amortyzacją drgań poprzecznych, zawierający umieszczoną w obudowie (1) tuleję z bijakiem zamkniętą od strony rozrządu obsadą (6), charakteryzuje się tym, że obsada (6) ma na obwodzie co najmniej dwa występy (7) suwliwie osadzone w prowadnicach (8). Pomiędzy obudową (1) a prowadnicami (8) znajduje się warstwa materiału elastycznego (9). W przedniej części obudowy (1) osadzony jest suwliwie pierścień połączony z tuleją elastycznym pierścieniem. Przedmiot wynalazku ma zastosowanie najkorzystniej jako amortyzator siły odrzutu w ręcznych narzędziach pneumatycznych o działaniu uderowym. (1 zastrzeżenie)



B26; B26

P. 184194 T

22.10.1975

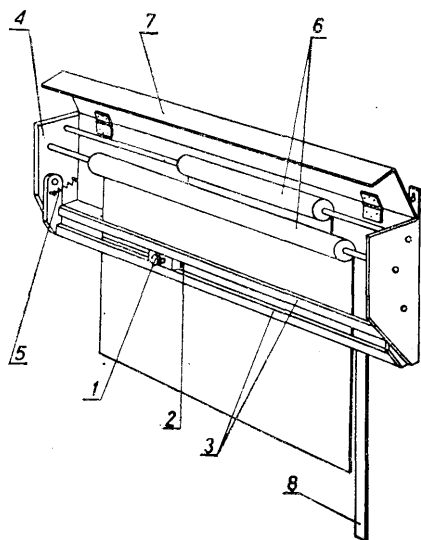
Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Edward Żmihorski).

Urządzenie do cięcia arkusza z rolki

Urządzenie do cięcia arkusza z rolki składa się z suwaka (1) z nożem odcinającym (2) współpracującym

cym z prowadnicami (3). Powyższe elementy, zamocowane są uchylnie w szkielet (4), który stanowi jednocześnie podstawę do zamocowania zrolowanych materiałów. Szkielet (4) posiada przykrywę (7) służącą do zabezpieczania rolek przed zabrudzeniem, światłem i uszkodzeniami mechanicznymi. Ponadto szkielet (4) posiada przymiar (8) służący do odmierzania żądanej długości cięcia arkusza oraz prowadnice (3) dociskane do szkieletu (4) elementami sprężystymi (5). Rolki (6) są umocowane obrotowo w szkielet (4) ponad prowadnicami (3).

(1 zastrzeżenie)



B26; B26

P. 185784 T

19.12.1975

Poznańskie Zakłady Przemysłu Piekarskiego, Poznań, Polska (Bronisław Kozikowski, Henryk Peda).

Krajalnica do krajania, zwłaszcza pieczywa

Krajalnica do krajania zwłaszcza pieczywa lub bin na sucharki lub innego wyrobu o konsystencji zbliżonej do pieczywa, zbudowana jest z ramowej konstrukcji (1), wzmocnionej belkami (2) poprzecznymi, na której górnej części umocowany jest zespół pił tarczowych (8), osadzonych na jednej osi (7) wała, napędzanego z silnika (10) umieszczonego wewnątrz ramowej konstrukcji (1). Na górnej ramie (6) mieszczącej konstrukcję krajalnicy osadzony jest stół (12) ślizgowy, pochylony celowo w kierunku zespołu pił

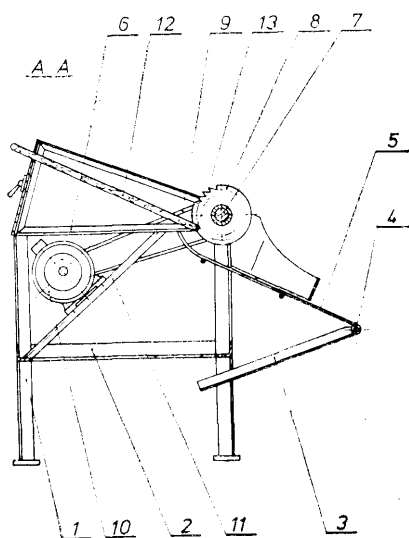


Fig. 1

tarczowych (8) w taki sposób, że jego krawędź dolna znajduje się poniżej osi wała dzięki czemu kąt przyłożenia pił tarczowych do przecinanego pieczywa znajduje się poniżej osi wała, na którym osadzone są piły tarczowe. Wskutek takiego rozwiązania następuje osiowe okręcanie się przecinanego pieczywa w kierunku obracających się tnących pił, przez co unika się zgniecen powierzchni pieczywa, osiągając równocześnie znaczną wydajność w tej fazie procesu produkcyjnego.

Przecięte plastry sucharków wyrzucane są na ruszta (5), przez które przesiewają się okruszki a plastry spadają do pojemnika. (1 zastrzeżenie)

B26b; B26B

P. 179357 T

05.04.1975

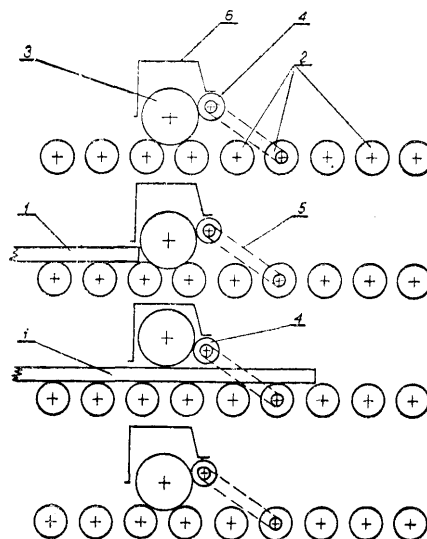
Ośrodek Badań w Związku z Rozwojem Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków, Polska (Kazimierz Mach, Lech Raczyński).

Zamknięcie czołowego otworu komunikacyjnego, za lub wyładowczego suszarki rolkowej zwłaszcza do płyt pilśniowych

Zamknięcie według wynalazku stanowią co najmniej dwa elementy: zamykający (3) i oporowy (4), mające kształt walców usytuowanych równolegle do rolek (2) bieżni transportowej.

Element zamykający spoczywa swobodnie na dwóch sąsiadujących rolkach (2), tworzących niejako próg otworu umiejscowionego w czołowej ścianie suszarki, natomiast element oporowy (4), który całą swoją długością styka się z elementem zamykającym (3), jest dwustronnie ułożyskowany i posiada napęd nadający mu ruch obrotowy zgodny co do kierunku i prędkości obwodowej z ruchem rolek bieżni transportowej.

(5 zastrzeżeń)



B27c; B27C

P. 178267

24.02.1975

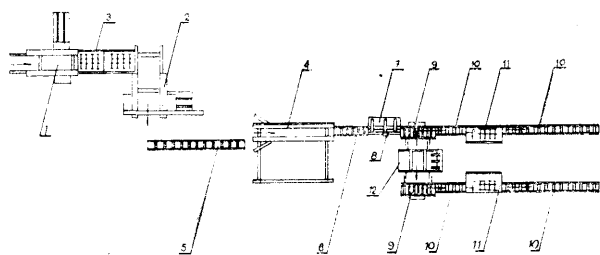
Opolskie Fabryki Mebli, Opole, Polska (Jerzy Kondaszewski, Janusz Pomocka).

Sposób obróbki elementów płytowych meblowych i urządzenie do tego sposobu

Sposób obróbki elementów płytowych meblowych polega na tym, że w elementach płytowych meblowych, posiadających oklejone folią szerokie płaszczyzny w jednej linii obróbczej oprócz znanych operacji obcięć na długość i szerokość, oklejania wąskich płaszczyzn i wiercenia gniazd i otworów na złącza meblowe, wykonuje się komplet gniazd, otworów

i podciąć na zawiasy na wiertarce do zawias oraz w trakcie przymusowym wykonuje się na elementach operację kosmetyczne mające na celu usunięcie drobnych usterek po obróbce mechanicznej i przygotowanie ich do lakierowania.

Urządzenie do stosowania tego sposobu, zawierające zestaw obrzynarek dwustronnych (1 i 2) połączonych przenośnikiem (3), okleiniarkę dwustronną do wąskich płaszczyzn (4) i wiertarkę przelotową (12) do wiercenia gniazd na złącza kołkowe i mimośrodowe, pracujące w rytmie przymusowym i połączone ze sobą przenośnikiem (6), charakteryzuje się tym, że pomiędzy okleiniarką dwustronną do wąskich płaszczyzn (4), i wiertarką przelotową (12) do wiercenia gniazd na złącza kołkowe i mimośrodowe umieszczona jest wiertarka przelotowa (7) do wiercenia zestawu otworów i gniazd na zawiasy kołkowe wyposażona w dodatkową głowicę (8) do wiercenia otworów na wpustki kluczowe, po której to wiertarce (7) od linii głównej odchodzi linia dodatkowa wyposażona w wiertarkę przelotową (12) do wiercenia gniazd na złącza kołkowe i mimośrodowe, przy czym linia główna i dodatkowa zawierają identyczne stanowiska ręczne do przygotowania elementów do lakierowania. (10 zastrzeżeń)



B271; B27L

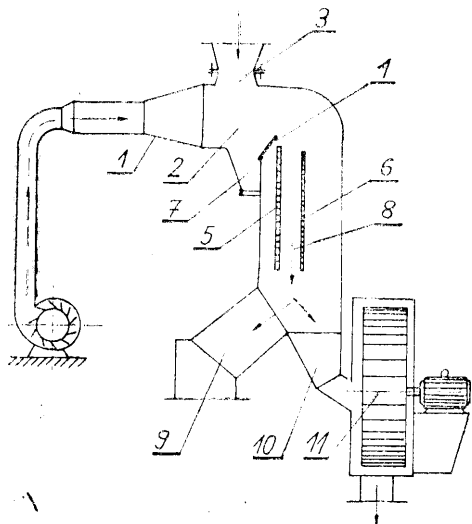
P. 186212 T

31.12.1975

Wyższa Szkoła Inżynierska, Opole, Polska (Roman Klus, Bolesław Sitka, Czesław Pazoła, Czesław Szłapka, Czesław Juruć, Jerzy Sawicki).

Komora rozdzielająca

Komora rozdzielająca, służąca do oddzielania zanieczyszczeń materiału drzewnego podawanego do turboskrawarki przy produkcji wirów drzewnych, charakteryzuje się tym, że materiał podawany jest do komory poziomej (2) poprzez lej zasilający (3) a struga powietrza przechodząc przez dyfuzor (1) wstępnie segreguje materiał, przy czym najgrubsze zanieczyszczenia opadają do zbiornika (7) i pionowej komory (8), która posiada ściany sitowe, zgrubną (5) i dokładną (6) oraz od góry element kierujący (4) dokonujący rozdziału strugi, zaś od spodu zakończona jest lejem odprowadzającym (9) oraz zsytem (10), przez który oczyszczony wsad podawany jest do turboskrawarki (11). (1 zastrzeżenie)



B27m; B27M

P. 184619 T

10.11.1975

P.P. Zakłady Produkcji i Nasycania Podkładów Kolejowych, Koźmin Wlk, Polska (Jerzy Marciniak).

Urządzenie do wciskania cechówek oraz do łączenia elementów

Urządzenie do wciskania cechówek w podkłady kolejowe oraz do łączenia elementów szczególnie drewnianych jest uwidocznione na fig. 1. Urządzenie składa się z siłowników: hydraulicznego (4) i pneumatycznego (8) oraz z prowadnika magazynka (10). Tłoczyko siłownika hydraulicznego (4) jest zaopatrzone na końcu w głowicę magnetyczną (5), której zadaniem jest utrzymywanie cechówek (6) we właściwej pozycji do wciśnięcia. Podawanie cechówek (6) odbywa się przy pomocy siłownika pneumatycznego (8), którego tłoczyko posiada specjalną końcówkę (9) służącą do wyjmowania cechówek (6) pojedynczo z prowadnika magazynka (10) i podawania pod głowicę magnetyczną (5).

Poszczególne sprzężone ze sobą w sposób funkcjonalny cykle pracy urządzenia są regulowane zastosowanym układem automatyki — zbudowanym na przekładnikach. (3 zastrzeżenia)

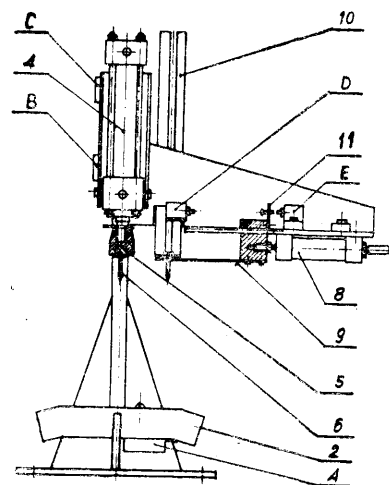


Fig. 1

B29c; B29C

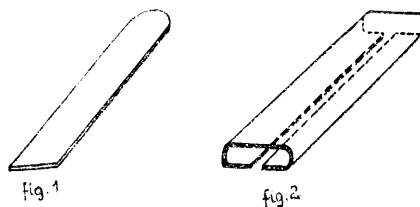
P. 177923

10.02.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Węglowego, Katowice, Polska (Alojzy Gacek).

Sposób Liczenia materiałów wiotkich i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób łączenia materiałów wiotkich i urządzenie do stosowania tego sposobu polega na tym, że materiały wiotkie układa się tak by tworzyły zakładkę, pod nią wkłada się wzdłużnie oporowo kierunkowy rdzeń (1) i utrzymując go w poziomie nadaje się materiałowi kształt rdzenia, tak by środek materiałów łączonych był od spodu w środku rdzenia i na tak obwinięty rdzeń nasuwa się nasuwkę (2) w kształcie wydrążonego prostopadłościanu o przekroju prostokątnym ze szczeliną od spodu. (3 zastrzeżenia)



B29c; B29C

P. 178292

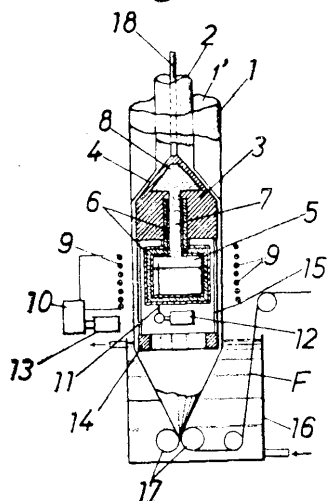
24.02.1975

Michio Sudo, Tokio, Japonia.

Urządzenie do podgrzewania przed złączeniem dwóch lub więcej rur foliowych wytłaczanych wspólnie z termoplastycznej żywicy syntetycznej.

Urządzenie do podgrzewania przed złączeniem dwóch lub więcej rur foliowych wytłaczanych wspólnie z termoplastycznej żywicy syntetycznej ma generator (10) wielkiej częstotliwości umieszczony na zewnątrz zewnętrznej rury (1) wytwarzający fale elektromagnetyczne oraz zbiornik (5) z cieczą podgrzewaną przez fale elektromagnetyczne dla podgrzania trzpienia (3). Trzpień (3) posiada termostat (11) kontrolujący jego temperaturę. Górna część trzpienia (3) ma zbieżną powierzchnię (4) dla podgrzania i rozciągania poprzecznego rury foliowej (2). (4 zastrzeżenia)

Fig. 1



B29c; B29C

P. 184798 T

17.11.1975

Przedsiębiorstwo Projektowania i Realizacji Inwestycji Przemysłu Gumowego „Stomil”, Warszawa, Polska (Lech Golczyński, Grzegorz Grabski).

Sposób wzdłużnego cięcia taśm tworzywowych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Taśmy tworzywowe są przecinane wzdłużnie pod kątem w przekroju poprzecznym tworzywowej taśmy z jednoczesnym kierowaniem jednego pasma ku górze, zaś drugiego ku dołowi. W urządzeniu, tnący przyrząd (10) jest połączony ze źródłem napędu i ułożyskowany w podporcie (8) ustawionym w prowadnicy (7).

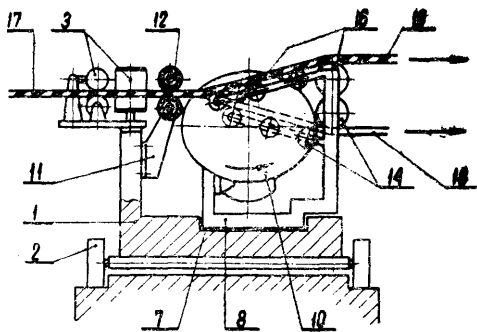


Fig. 2

Powierzchnia tnącego przyrządu (10) tworzy ostry kąt (α) z dolnymi tworzącymi prowadzącymi rolek (16) oraz rozwarty kąt (β) z dolnymi tworzącymi prowadzącymi rolek (14). W podporcie (8) są zamocowane uchwyty (13) dolnych prowadzących rolek (14) oraz uchwyty (15) górnych prowadzących rolek (16). Po przecięciu taśmy (17) tnącym przyrządem (10), pasmo (18) jest prowadzone rolekami (14) ku dołowi, a pasmo (19) rolekami (16) ku górze. Powoduje to zanikanie tarcia w czasie cięcia taśmy (17) a tym samym zmniejszenie poboru mocy do napędu tnącego przyrządu (10) i zwiększa prędkość przesuwu taśmy (17).

(2 zastrzeżenia)

B29c; B29C

P. 185490 T

11.12.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Maszynowego Leśnictwa, Wrocław, Polska (Stanisław Kłos, Jan Małek).

Sposób nawlekania osłonek elastycznych węzowych na wałki i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób nawlekania osłonek polega na wytworzeniu cienkiej warstwy sprężonego powietrza między wewnętrzną powierzchnią osłonki elastycznej węzowej a zewnętrzną powierzchnią wałka w czasie nawlekania tej osłonki na tenże wałek.

Urządzenie do nawlekania osłonek zawiera w konstrukcji wsporczej (1) komorę powietrzną (2) z króćcem nasadowym (3) dla osłonki i obejmą zaciskową (4) oraz mechanizm (6) przesuwu osiowego wałka — utworzony z przekładni zębatej (7) z układem linowo-bębnowym (10) i belką oporową (11) z tuleją przedłużającą. Urządzenie ma przyrząd (12) do rozciągania końców osłonek przed ich założeniem na króciec nasadowy komory powietrznej.

Sprężone powietrze doprowadzane jest do komory powietrznej z układu sprężonego powietrza poprzez zawór odcinający, który wkręcony jest do komory powietrznej urządzenia. (3 zastrzeżenia)

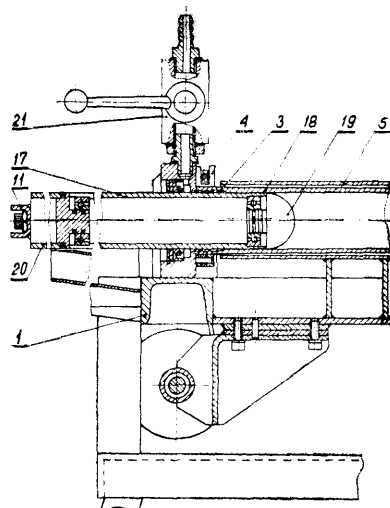


Fig. 1

B29c; B29C

P. 185999 T

19.12.1975

Przedsiębiorstwo Projektowania i Realizacji Inwestycji Przemysłu Gumowego „Stomil”, Warszawa, Polska (Bolesław Kik, Grzegorz Grabski).

Urządzenie do nakładania krawężników do boków rdzeni taśm przenośnikowych

Urządzenie pozwala na jednoczesne nakładanie krawężnikowych profili na wstęgi rdzeni taśm przenośnikowych. Do nakładania bocznych krawężnikowych

profili (22) służą naprowadzające górne rolki (12) i dolne rolki (13), zamocowane przegubowo i nastawnie do wysięgnika (11) zamocowanego do przesuwnej tulei (9), jak również, ze sprężynowym dociskiem, boczna rolka (15). Do nakładania wewnętrznego krawężnikowego profilu (23) w szczelinę (24) służy naprowadzająca rolka (17) i dociskowa rolka (18) ze sprężynowym dociskiem, zamocowane przegubowo i nastawnie do wysięgnika (11) zamocowanego na stałe do przesuwnej tulei (10). (1 zastrzeżenie)

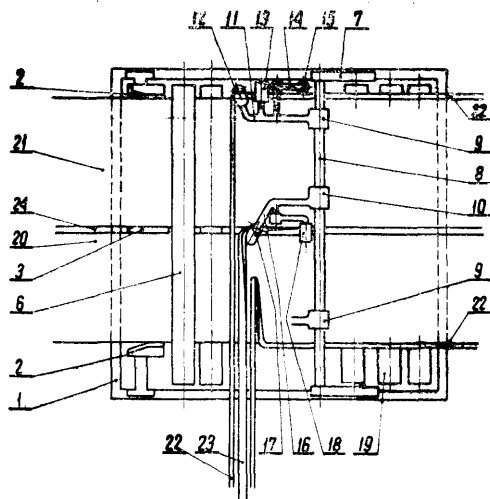


Fig. 2

B29d; B29D

P. 177645

28.01.1975

Monsanto Company, St. Louis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób kontroli **orientacji** pociętych włókien w formowanym przez wyciskanie wyrobie wzmacnianym włóknem i forma stosowana do wytłaczarki

Wynalazek stosowany zwłaszcza przy formowaniu przez wyciskanie ścianek węża, polega na rozdzieleniu materiału podstawowego zawierającego pocięte włókna, a następnie przetłaczaniu przez formę z kanałem (5) posiadającą wewnętrzną część (3) i zewnętrzną część (2), przy czym kanał (5) przebiega tak, że odległość każdej z jego powierzchni od osi jest większa przy wylocie (4) niż przy wlocie (6), a stosunek powierzchni wylotowej kanału do jego powierzchni wlotowej wynosi przynajmniej jak 1:2 lub więcej. (27 zastrzeżeń)

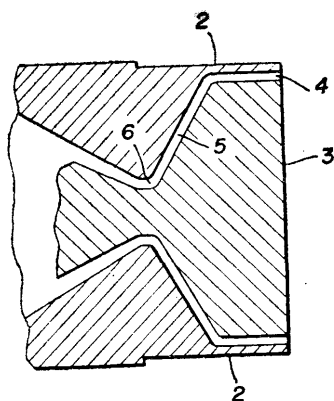


FIG. 1.

B29d; B29D

P. 177991

12.02.1975

Zakłady Tworzyw Sztucznych „Termoplast-Erg”, w Hąkolnie, Polska (Marian Pawłowski, Tomasz Kulikowski, Antoni Rudnicki, Eugeniusz Kolanek, Eugeniusz Król).

Sposób wytwarzania folii z tworzyw termoplastycznych z **komórkami** wypełnionymi **medium** oraz urządzenie do produkcji tych folii

Sposób wytwarzania folii polega na kształtowaniu metodą podciśnieniową komórek na cienkościennej rurze a następnie zamykanie ich przez równoczesny docisk i sklejenie wewnętrznych powierzchni rury z jednoczesnym ciągłym uzupełnianiem zużywanego medium. Urządzenie do produkcji tych folii składa się z wytłaczarki z głowicą, układu dociągniętego uzupełniania zużywanego medium, pary wałków, z których przynajmniej jeden jest bębnum kształtującym, oraz zespołu nawijającego, przy czym, wałek kształtujący posiada przepuszczającą powietrze powłokę (3) między płaszczem kształtującym (1) i komorami próżniowymi (5). (5 zastrzeżeń)

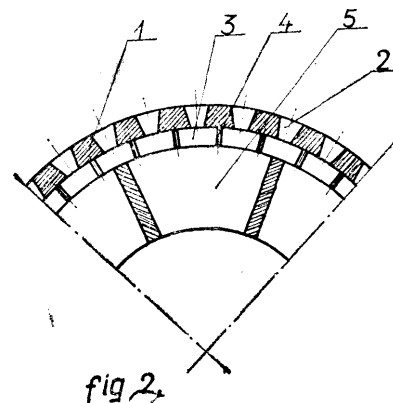


fig 2

B29f; B29F

P. 176849

24.12.1974

Centralne Laboratorium Przemysłu Artykułów Technicznych i Galanteryjnych, Łódź, Polska (Jerzy Szumowski, Władysław Teszner).

Układ chłodzenia cienkich rdzeni w formach wtryskowych

W układzie chłodzenia cienkich rdzeni według wynalazku rdzeń (5) posiada jeden otwór przelotowy, przez który przepływa medium chłodzące w postaci sprężonego powietrza. Otwór ten połączony jest z otworem wywierconym w płycie (1) mocującej, do którego doprowadzane jest sprężone powietrze. (1 zastrzeżenie)

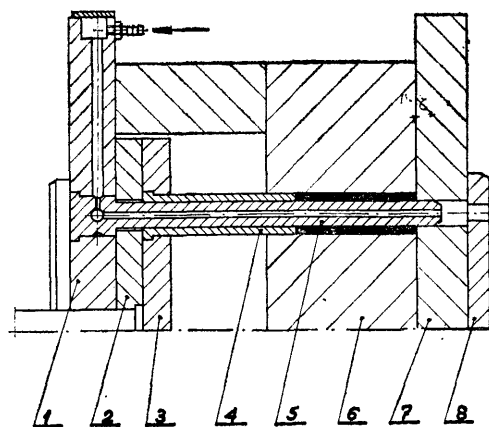


Fig 1

B29f; B29F

P. 178403

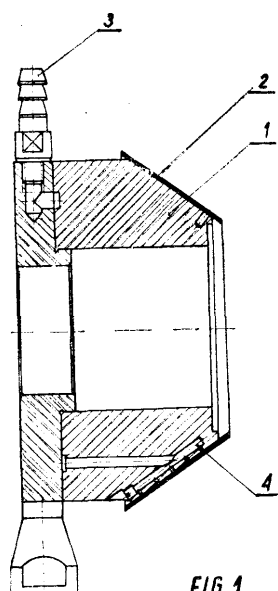
28.02.1975

Ośrodek Bada wcz-Roz woj owy „Predom”, Warszawa, Polska (Zygmunt Musiał, Marian Chrzanowski, Edmund Józefiak, Jerzy Klechowski, Stanisław Łukomski, Michał Gaszewski).

Sposób mocowania półfabrykatu z dowolnych materiałów w formach dla tworzyw sztucznych i przyrząd do stosowania tego sposobu

Sposób mocowania półfabrykatu wg wynalazku, przeznaczony dla produkcji sokowirówek z segmentami sit wykonanych z materiałów niemagnetycznych, odbywa się na zasadzie podciśnienia wytworzonego przez pompę próżniową pomiędzy półfabrykatem (2) i stemplem mocującym (1). Przyrząd do stosowania tego sposobu ma część (1) mocującą półfabrykat (2), zawierającą przyssawki (4), wykonane na tworzącej stempel płaszczyźnie w rzędach co 120°.

(2 zastrzeżenia)



B29h; B29H

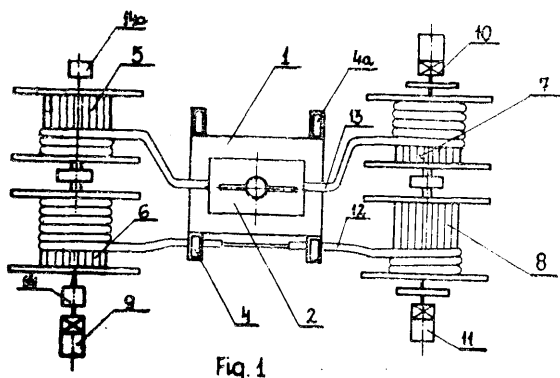
P. 184832 T

18.11.1975

Zakłady Remontowo-Produkcyjne Maszyn Elektrycznych PW „Damel” Dąbrowa Górnicza, Polska (Tadeusz Adolf, Winicjusz Boroń, Julian Bech, Janusz Cieszanowski, Wincenty Domagała, Józef Kula, Krzysztof Maciążek, Jerzy Rabsztyn, Antoni Stanisław Wnuk).

Stanowisko do łączenia i naprawy górniczych przewodów oponowych

Stanowisko do łączenia i naprawy górniczych przewodów oponowych składa się ze stołu montażowego (1), aparatu wulkanizacyjnego (2) umieszczonego na płycie obrotowej (3), szczęk mocowników (4) i (4a)



umożliwiających skręcanie przewodu wzdłuż osi poprzecznej oraz bębnow kablowych (5), (6), (7), (8) z napędami (9), (10), (11) sterowanymi z pulpitu stołu montażowego (1) i połączonymi sprzęgłami z bębnami (14) i (14a). W trakcie wulkanizacji miejsca naprawianego przewodu (12) można przeprowadzać jednocześnie przygotowanie do naprawy następnego uszkodzenia przewodu (13).

(1 zastrzeżenie)

B29j; B29J

P. 179202

29.03.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych, Kraków, Polska (Lech Raczynski, Michał Kurnatowski, Kazimierz Mach, Janusz Kobosko, Włodzimierz Jurga, Janusz Dudek).

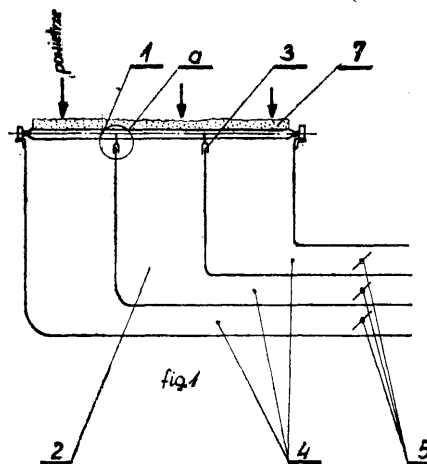
Urządzenie do regulacji ilości i równomierności osadzonej warstwy włókien

Urządzenie do regulacji ilości i równomierności osadzonej warstwy włókien według wynalazku, posiada uszczelnienie, które składa się ze ścian kanału (3) oraz ruchomych uszczelniających segmentów ukształtowanych w ten sposób, że tworzą ze ścianami kanału (3) labirynt w kształcie odwróconej litery U, natomiast w sekcjach (2) między transporterem (1) a przepustnicami (5) są usytuowane czujniki ciśnienia (4), którym przyporządkowane są korespondujące z nimi przepustnice (5).

Sygnal czujnika ciśnienia (4) stanowi opór przepływającego strumienia powietrza przez usypowaną wstęgę (7) włókna, która jest układana równomiernie na całym transporterze (1), dzięki zwiększeniu lub zmniejszeniu przepływu strumienia powietrza przez przepustnice (5) sterowane czujnikami ciśnienia (4).

Urządzenie według wynalazku znajduje główne zastosowanie przy produkcji płyt mineralnych.

(1 zastrzeżenie)



B29j; B29J

P. 184752 T

14.11.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Płyt Drewnopochodnych, Czarna Woda, Polska (Włodzimierz Onisko, Klemens Bruski).

Sposób zaklejania płyt pilśniowych wytwarzanych metodą moką

Sposób zaklejania płyt polega na tym, że dodawanie środków zaklejających i wytrącających rozpoczyna się w skrzyni klejarskiej przed maszyną formującą a kończy się na maszynie formującej w tych miejscach maszyny, gdzie wstęga włóknista uprzednio uformowana na maszynie formującej jest na tej maszynie odwodniana.

W zalecanym przykładzie, do masy włóknistej w skrzyni klejarskiej dodaje się środek wytrącający roztwór siarczanu glinu, zaś zaklejania hydrofobowego za pomocą emulsji kalafoniowo-gaczonej i wzmacniającego za pomocą kleju fenolowo-formaldehidowego dokonuje się na maszynie formującej. (7 zastrzeżeń)

B31b; B31B

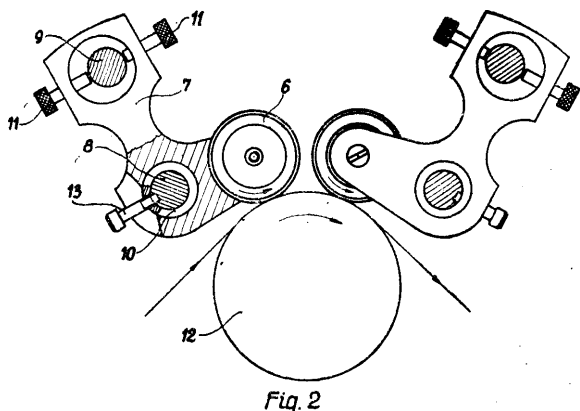
P. 178374

27.02.1975

Papiripari Vallalat, Budapeszt, Węgry (Andreas Miko, Istvan, Stadler).

Zespół narzędzi obrotowych do nacinania cięcia i zginania

Przedmiotem wynalazku jest zespół narzędzi obrotowych do nacinania, cięcia i zginania papieru i wyrobów papierowych. Noże wzdłużne (6) zespołu są oddzielnie ułożyskowane, w sposób umożliwiający swobodne obracanie się w każdej dźwigni nośnej (7) i zamontowanie wzdłuż przeciwwalca (12). Dźwignie nośne (7) są osadzone, za pomocą obracającego się pierścienia (10), z dopasowaniem na wałku nośnym (8) i z dużym luzem na wałku podpierającym (9). W pierścieniu (10) jest wkręcona śruba ustalająca (13), której niegwintowane, podtoczone zakończenie jest wprowadzone do rowka wałka nośnego (8). W ten sposób pierścień (10) nałożony na wałek nośny (8) może być przesunięty względnie ustalony przez dokręcenie śruby ustalającej (13). Wychylenie dźwigni (7), to znaczy głębokość nacinania noża wzdłużnego (6) może być nastawiane i ograniczane za pomocą naprzeciw siebie ustawionych śrub ustalających (11), które są zamontowane na dźwigniach nośnych prostopadłe do otworów nawierconych na obwodzie wałka podpierającego (9). (3 zastrzeżenia)



B41m; B41M

P. 179808

21.04.1975

Zakłady Urzędzeń Klimatyzacyjnych i Automatyki Przemysłu Lekkiego „UNIPOINT”, Łódź, Polska (Jerzy Nagórski, Roman Braczkowski, Ryszard Szumiński, Roman Małecki, Anna Lorens, Tadeusz Figurki).

Sposób drukowania znaków, zwłaszcza cyfr oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób drukowania znaków, zwłaszcza cyfr, oraz urządzenie do stosowania tego sposobu, przeznaczone szczególnie do rejestrowania liczb, będących odzwierciedleniem aktualnego stanu określonych sygnałów w urządzeniach, działających na zasadzie cyfrowej.

Sposób drukowania znaków, zwłaszcza cyfr, polega na tym, że do papieru dotyka się przynajmniej jeden odcinek przewodu, wykonany z materiału trudno-przewodzącego prąd elektryczny, przy czym przez ten odcinek przewodu przepuszcza się prąd o natężeniu, powodującym rozgrzanie tego odcinka przewodu i przytrzymuje się rozgrzany odcinek przewodu w styczności z papierem, aż do chwili w której papier w miejscu zetknięcia się z odcinkiem przewodu staje się brązowy, po czym wyłącza się przepływ prądu i odsuwa się odcinek przewodu od papieru.

Urządzenie według wynalazku, w którym kształt znaków uzyskuje się przez wykonanie zestawu elementów, przy czym każdorazowe wykorzystanie kilku z nich pozwala na utworzenie odnośnego znaku, charakteryzuje się tym, że odcinki przewodów wy-

konane z materiału trudno-przewodzącego prąd elektryczny, ułożone w zestaw, umożliwiając utworzenie postaci zbliżonej do wyglądu poszczególnych znaków drukowanych, są umiejscowione w głowicy drukującej (1), do której jest dociskany papier (6) poprzez mechanizm napędzający z płytką (5). (4 zastrzeżenia)

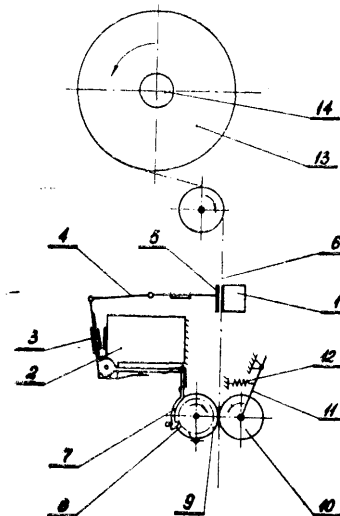


fig. 2

B44d; B44D

P. 184256 T

24.10.1975

Przedsiębiorstwo Handlu Chemikaliami, Bydgoszcz, Polska (Filip Kowalczyk).

Sposób wykładania zbiorników zwłaszcza metalowych do magazynowania szczególnie kwasu solnego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wykładania zbiorników zwłaszcza metalowych do magazynowania szczególnie kwasu solnego.

Istota wynalazku polega na tym, że na uszkodzoną wykładzinę gumową po dokładnym oczyszczeniu i wysuszeniu nanosi się najlepiej przy pomocy wałka spoiwo składające się z 100 części wagowych żywicy epoksydowej najlepiej Epidianu 51 i 12 części wagowych utwardzacza Z-1. Z kolei na wewnętrzną powierzchnię zbiornika ze spoiwem nakłada się przyciętą matę szklaną i ponownie przy pomocy wałka nanosi się spoiwo dokładnie nasycając nim matę szklaną, powtarzając czynności trzykrotnie w temperaturze powyżej 18°C. Sposób według wynalazku może znaleźć zastosowanie w naprawie zbiorników do magazynowania zwłaszcza kwasu solnego. (1 zastrzeżenie)

B44d; B44D

P. 185787 T

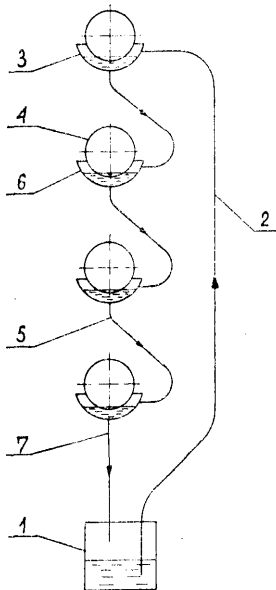
19.12.1975

Zakład Projektowania i Konstrukcji Galwanizerni i Lakierni „ZUGiL”, Łódź, Polska (Zdzisław Slusarczyk, Andrzej Kubik).

Kaskadowe zasilanie farbą kilku samodozujących rozpylaczy elektrostatycznych

Kaskadowe zasilanie kilku samodozujących rozpylaczy elektrostatycznych polega na doprowadzeniu farby ze zbiornika głównego (1) jednym izolacyjnym przewodem rurowym (2) do pierwszego, najwyżej usytuowanego zbiorniczka (3) rozpylacza, z którego nadmiar farby spływa przez przelew grawitacyjnie izolacyjnym przewodem rurowym (5) do zbiorniczka (6) następnego rozpylacza i dalej analogicznie kolejno aż do ostatniego zbiorniczka rozpylacza, skąd nadmiar farby spływa jednym izolacyjnym rurowym

przewodem (7) do głównego zbiornika (1), przy czym średnica przewodu (2) doprowadzającego do pierwszej zbiorniczka (3) rozpylacza jest mniejsza od średnicy przewodu (7) odprowadzającego farbę do głównego zbiornika (1). (1 zastrzeżenie)



B44d; B44D P. 185860 T 22.12.1975

Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego — Akademia Rolnicza, Warszawa, Polska (Jan Osipiuk).

Sposób wytwarzania płyt drewnopochodnych o zmniejszonej zapalności

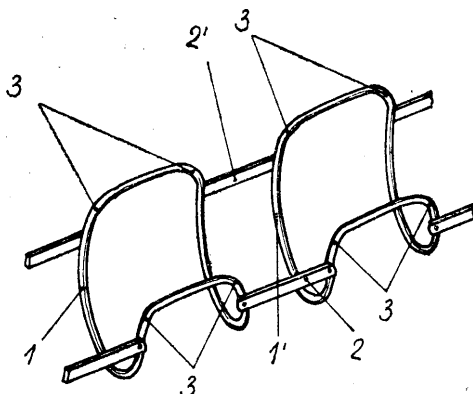
Sposób wytwarzania płyt drewnopochodnych o zmniejszonej zapalności polega na odtłuszczeniu i oczyszczeniu płyty papierem ściernym w celu zwiększenia przyczepności, a następnie równomiernym pokryciu powłoką metalową o porowatej strukturze. (1 zastrzeżenie)

B60c; B60C P. 178616 07.03.1975

Juan Ibor Brines, Madryt, Hiszpania.

Łańcuch przeciwpoślizgowy do pojazdów kołowych

Łańcuch przeciwpoślizgowy do pojazdów kołowych, złożony jest z sześciu kolejno połączonych ze sobą ogniów (1, 1') w postaci klamer w kształcie litery U. Ogniwa połączone są ze sobą poprzecznie za pomocą sztywnych prętów łączących (2, 2') o długości równej poprzecznemu odstępowi pomiędzy ogniwami, w których w miejscach połączenia z prętami znajdują się obrotowe złącza. Pierwsze i ostatnie ogniwo na zewnętrznym boku ma element mocujący, którego długość jest równa jednemu z odstępów pomiędzy ogniwami. (6 zastrzeżeń)



B60j; B60J P. 185201 T 03.12.1975
CO3c; CO3C

Pierwszeństwo: 03.12.1974 — Francja (nr 7439459)

Saint-Gobain Industries, Neuilly sur Seine, Francja (Robert Keul, Klaus Fischer).

Szyba barwiona do pojazdów i szkło stosowane do wyrobu tej szyby

Szyba barwiona do pojazdów, posiadająca przepuszczalność obniżającą się gwałtownie w nadfiolecie, charakteryzuje się tym, że współczynnik przepuszczalności monochromatycznej zmniejsza się średnio w zakresie widma widzialnego od fal długich do krótkich w stosunku od 5 do 50%, przy współczynniku przepuszczalności całkowitej Y wynoszącym przy najmniej 70%, przy czym średnia przepuszczalność dla zakresu fal między 400 i 550 μm jest niższa o 5 do 15% od średniej przepuszczalności dla zakresu fal między 550 i 750 μm , a gdy zakres fal jest zawarty między 570 i 580 μm to czystość barwy wynosi 2—6%.

Do wyrobu szyb według wynalazku korzystnie jest używać szkła posiadających współczynnik przepuszczalności świetlnej Y zawartej między 76 i 79,5%, zakres fali od 574 do 580 μm oraz czystość 2—5%, przy zachowaniu grubości 3 mm, normalnym podaniu promieni i oświetleniu C.

Szyby te polepszają prowadzącym widoczność, zwłaszcza w świetle reflektorów, o zmierzchu i w czasie mgły. (21 zastrzeżeń)

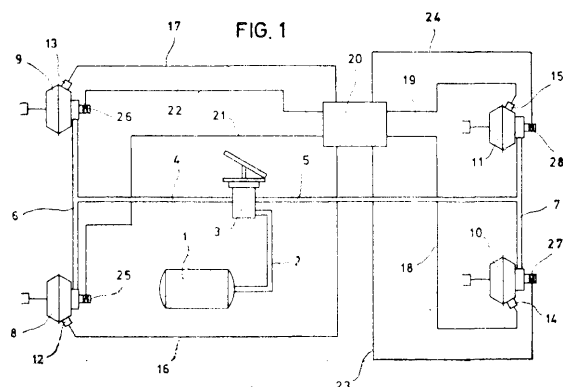
B60j; B60J P. 185750 20.12.1975

Pierwszeństwo: 20.12.1974 — RFN (nr P 24 60 309.6)

WABCO Westinghouse GmbH, Hannover, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie zabezpieczające przed blokadą hamulców w pojazdach mechanicznych

Urządzenie zabezpieczające przed blokadą hamulców w pojazdach mechanicznych, zwłaszcza hamulców uruchamianych ciśnieniem, zawiera przetworniki pomiarowe (12, 13, 14, 15) współpracujące z każdym kołem na co najmniej jednej osi, przetwarzające ciśnienie hamowania na odpowiednią wielkość elektryczną. Wyjście każdego przetwornika pomiarowego (12, 13, 14, 15) jest połączone z odpowiednim wejściem regulatora (20). Regulator (20) połączony jest z ogranicznikiem ciśnienia i z zespołami (25, 26, 27, 28) zaworów regulacyjnych w ten sposób, że sygnały wyjściowe regulatora (20) wpływają na poziom ciśnienia hamowania w cylindrach hamulcowych (8, 9, 10, 11). Sygnały pomiarowe pochodzące z jednej strony pojazdu mechanicznego są ze sobą łączone i porównywane z połączonymi sygnałami pomiarowymi pochodzącymi z drugiej strony pojazdu. Przy przekroczeniu założonej różnicy ciśnień poziom ciśnienia zmierzającego po stronie z wyższą wartością ciśnienia jest utrzymywany albo zmniejszany. (5 zastrzeżeń)



B60k; B60K P. 182801 T 19.08.1975

Dariusz Lisowski, Andrzej Łaziński, Warszawa, Polska (Dariusz Lisowski, Andrzej Łaziński).

Gałka przyciskowa, zwłaszcza do dźwigni skrzyni biegów w samochodzie

Gałka przyciskowa, stanowiąca zakończenie wszelkiego rodzaju dźwigni obsługiwanych ręcznie, posiada korpus dzielony, składający się z cylindryczno-stożkowej podstawy (1) z otworem nagwintowanym oraz z cylindrycznej pokrywy (3) z otworem w jej górnej części. Obydwie części są sklejone. Wewnątrz korpusu znajduje się natomiast wkładka dociskowa (4), płytki — emblemat (5) oraz przykrywająca je płytka przezroczysta (6). (2 zastrzeżenia)

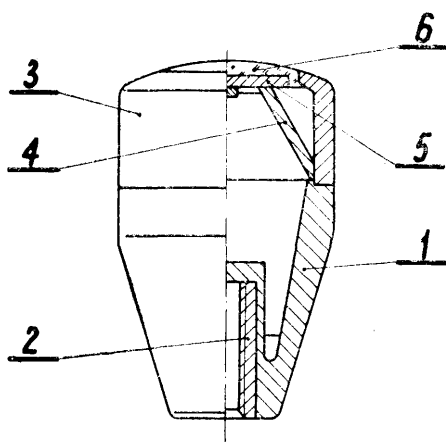


Fig. 1

B60l; B60L P. 178062 08.01.1975

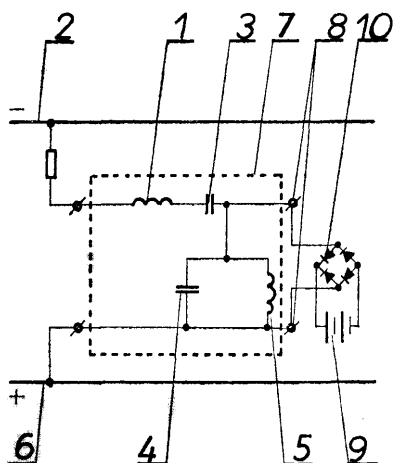
Miejskie Przedsiębiorstwo Komunikacyjne, Łódź, Polska (Józef Korkosiński, Leonard Kobylański, Ryszard Kaźmierski).

Układ połączeń zasilania prądem trakcyjnym niskonapięciowych obwodów pomocniczych

Układ według wynalazku, mający zastosowanie w taborze komunikacji szynowej, zwłaszcza w tramwajach, posiada dławik (1) włączony między kondensatorem (3) a siecią trakcyjną (2) oraz za tym kondensatorem ma włączony dodatkowy jeden lub więcej kondensatorów (4) i dławików połączonych z masą.

Kondensatory te i dławiki połączone ze sobą stanowią filtr (7) mający na wyjściu (8) dołączony człon prostowniczy (10) połączony z akumulatorem (9).

(1 zastrzeżenie)



B60p; B60P P. 185119 T 28.11.1975

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Stefan Miller, Antoni Gronowicz, Antoni Bagiński).

Układ prowadzenia i zamykania burty pojazdu zwłaszcza samochodu ciężarowego

Przedmiotem wynalazku jest układ prowadzenia i zamykania burty pojazdu, zwłaszcza samochodu ciężarowego.

Istota wynalazku polega na tym, że każdy z dwu zespołów układu prowadzenia i zamykania burty pojazdu składa się z górnej dwuwęzłowej dźwigni (1) zamocowanej jednym końcem obrotowo w górnym węźle ramy (2) pojazdu a drugim końcem w górnym węźle burty (3) pojazdu, z dolnej dwuwęzłowej dźwigni (4) zamocowanej jednym końcem obrotowo w dolnym węźle burty (3) a drugim końcem w górnym węźle trójwęzłowej dźwigni (5), przy czym dolna dwuwęzłowa dźwignia (4) opiera się o mimośrodowy zdeźniak (7) zamocowany obrotowo w środkowym węźle trójwęzłowej dźwigni (5), która swoim środkowym węzłem jest zamocowana obrotowo w dolnym węźle ramy (2) pojazdu, oraz z siłownika (6), który jednym końcem jest zamocowany obrotowo w dolnym węźle trójwęzłowej dźwigni (5) a drugim końcem jest zamocowany obrotowo w ramie (2) pojazdu.

(1 zastrzeżenie)

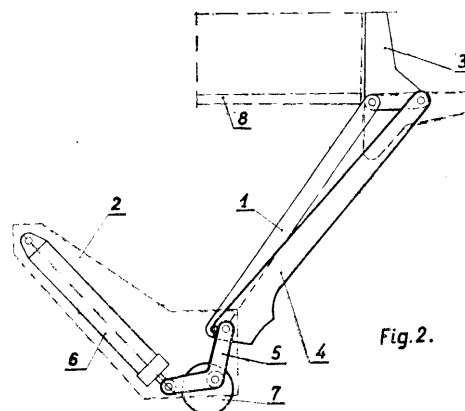


Fig. 2.

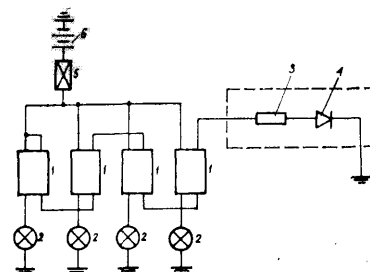
B60q; B60Q P. 184789 T 17.11.1975

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Bolesław Cudny, Antoni Rup)

Układ sygnalizujący działanie świateł zewnętrznych samochodu

Istota wynalazku polega na tym, że uzwojenie prądowe każdego przełącznika (1), stanowiącego przełącznik kontaktowy, połączone jest szeregowo z żarówką (2) jednego światła zewnętrznego samochodu a styki przełączników (1) jednej grupy świateł zewnętrznych połączone są szeregowo i włączone w obwód jednej diody elektroluminescencyjnej (4).

(2 zastrzeżenia)



B60r; B60R

P. 184020 T

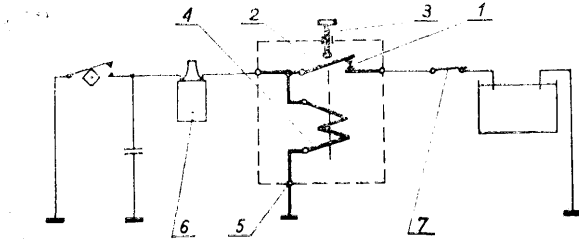
14.10.1975

Bydgoskie Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Przemysłowego, Bydgoszcz, Polska (Tadeusz Darowski).

Urządzenie do zabezpieczenia silnika samochodowego przed niepowołanym uruchomieniem

Urządzenie do zabezpieczenia silnika samochodowego przed niepowołanym uruchomieniem ma przekaznik z jedną parą styków (1) i zwoją (2), której położenie można zmieniać przyciskiem (3), przy czym jeden koniec cewki (4) przekaźnika wraz z cewką (6) układu zapłonowego podłączone są do jednego styku, natomiast przewód zasilający od wyłącznika zapłonu (7) do drugiego styku. Druga końcówka (5) przekaźnika połączona jest z masą samochodu.

(1 zastrzeżenie)



B61d; B61D

P. 183097

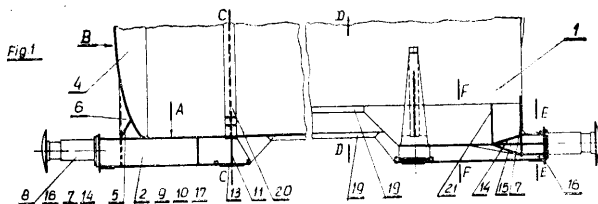
03.09.1975

Fabryka Wagonów „Świdnica”, Świdnica, Polska (Zbigniew Brzoska, Leon Adamiec, Stanisław Kos, Tadeusz Reczuch).

Samonośny wagon cysterna

Samonośny wagon — cysterna składający się z walcowego zbiornika (1), do którego na końcach przymocowana jest konstrukcja wsporcza (2) spoczywająca na zestawach kołowych charakteryzuje się tym, że na obwodzie den (4) umieszczone są stożkowe blachy usztywniające (5) połączone krótszą krawędzią z dnem (4) a dłuższą z płaszczem (6) zbiornika (1) podpartego przy końcach pionowymi blachami czołownic (7), od których rozchodzą się równoległe do osi zbiornika (1) pionowe żebra usytuowane w osiach zderzaków (8) oraz w płaszczyźnie sprzęgu centralnego, przy czym żebra w osi czopa skrzętu (13) łączą się z blachami poprzecznymi (11) belek skrzętowych.

(3 zastrzeżenia)



B61d; B61D

P. 185737

18.12.1975

Pierwszeństwo: 18.12.1974 — RFN (nr P. 2459777.1)

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 154661

Waggon Union GmbH, Siegen, Republika Federalna Niemiec.

Układ ścian przesuwanych dla kolejowych krytych wagonów towarowych

Przedmiotem wynalazku jest układ ścian przesuwanych dla kolejowych krytych wagonów towarowych stanowiący zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia patentowego nr P. 154661. W rozwiązaniu według wynalazku każda zewnętrzna część ściany przesuwnej posiada kieszeń (54) z poziomo z przodu umieszczonym

ustalaczem (55). Natomiast skierowana do góry środkowa część (46) posiada zamocowane dźwignie (52) kształtu sierpowego, które osadzone są obrotowo na wale (53) usytuowanym poziomo w kierunku wzdłużnym wagonu. W położeniu zamknięcia części (45 i 46) ściany przesuwnej wchodzi w kieszeń (54) sąsiedniej zewnętrznej części (45), a z tyłu przylegają do ustalacza (55). Dźwignie (52) usytuowane są na końcach wzdłużnych ścian przykrywających końcowe zewnętrzne części (45) ściany zwrócone poprzecznie do środka wagonu. Na dolnej środkowej części (46) osadzone są obrotowo katowe dźwignie (58), których jeden swobodny koniec wyposażony jest w rolkę (59), a drugi ukształtowany w postaci haka (60). W położeniu zamknięcia części (45) i (46) hak wystaje w wyćinku (61) zewnętrznej nośnej podłużnicy (3) i opiera się o jej tylną stronę. Dźwignia (52) i katowa dźwignia (58) połączone są zamknięciem z umieszczonym na środkowej części (46) uruchamiającym urządzeniem (47). Wał (12) umieszczony obrotowo w strefie środkowej części (46) w wzdłużnym górnym pasie (1) stanowi jej prowadzenie podczas wychylania z położenia zamknięcia w położenie przesuwania. Co najmniej dwie wystające do góry dźwignie (15) z wiatkami prowadzącymi lub rolkami (14) na swobodnych końcach mają osadzone kulaki (22) oporowe górnego poziomego końca środkowej części (46) w położeniu zamknięcia i w położeniu przesuwania.

(4 zastrzeżenia)

Fig. 1

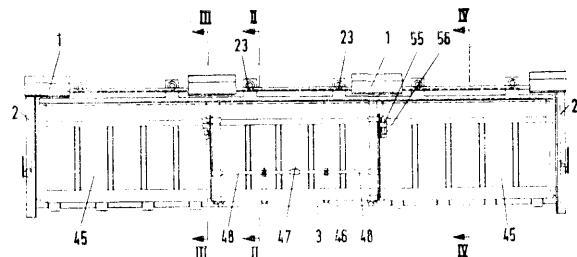


Fig. 2

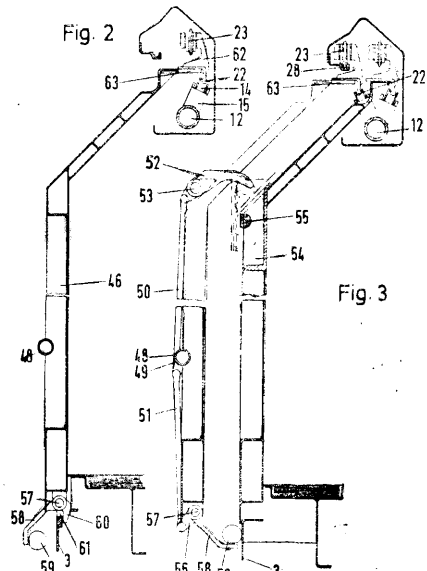


Fig. 3

B611; B61L

P. 185891 T

23.12.1975

Polskie Koleje Państwowe — Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa, Warszawa, Polska (Wojciech Ciepiewski, Andrzej Geisler, Waldemar Gujski, Krystyna Kaiicińska).

Przełącznikowy posterunek odstępowy dla linii dwutorowej

Przełącznikowy posterunek odstępowy dla linii dwutorowej posiada transformatory przekładnikowe w obwodach światła semaforów (1 i 3), urządzenie za-

leżnościowe (6), do którego podłączony jest pulpit nastawczy (5) oraz urządzenie (7) bloków liniowych początkowego i końcowego, które współpracują z blokami liniowymi na sąsiednich posterunkach ruchu (8 i 9).

Urządzenie (7) w obwodach bloków początkowego i końcowego blokady liniowej posiada przekaźnik, spełniający rolę przekaźnika włączającego i czasowego, sterowany układem opóźniającym. (1 zastrzeżenie)

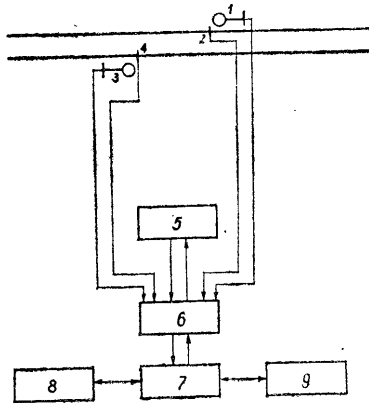


FIG. 1

B61I; B61L P. 185892 23.12.1975

Polskie Koleje Państwowe — Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa, Warszawa, Polska (Wojciech Ciepiewski, Andrzej Geisler, Wiesław Mieszczynski).

Układ wyjścia liniowego przekaźnikowej blokady półsamoczynnej

Przedmiotem wynalazku jest układ wyjścia liniowego przekaźnikowej blokady półsamoczynnej dostosowany do współpracy bloków przekaźnikowych stosowanych w blokadzie półsamoczynnej z blokami przekaźnikowymi lub elektromechanicznymi w układach zabezpieczenia ruchu kolejowego.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że zastosowano przekaźnik liniowy, włączany w przypadku współpracy z blokiem elektromechanicznym, którego zestyki włączone są w dwa przewody blokady w ten sposób, że krzyżują te przewody po za-blokowaniu bloku własnego (przekaźnikowego) do momentu odblokowania bloku współpracującego (elektromechanicznego). (1 zastrzeżenie)

B61I; B61L P. 185893 T 23.12.1975

Polskie Koleje Państwowe — Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa, Warszawa, Polska (Andrzej Geisler, Wojciech Ciepiewski, Wiesław Mieszczynski).

Przekaźnikowy układ współpracy urządzeń zależnościowych zabezpieczenia ruchu kolejowego z elektronicznym obwodem nakładanym

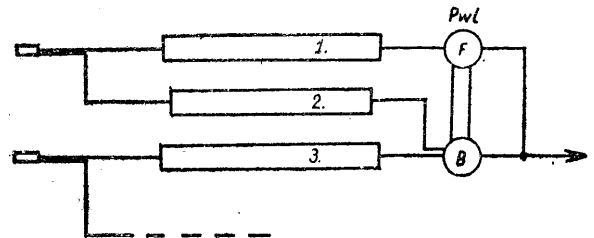
Przekaźnikowy układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że posiada przekaźnik z podtrzymaniem magnetycznym włączający oraz przekaźnik z podtrzymaniem magnetycznym zwalnający zapamiętujący fakt przejazdu pociągu przez strefę oddziaływania, przy czym przekaźniki te wzbudzone są w czasie przejazdu pociągu i trwają w takim stanie do momentu ich wymuszonego odwzbudzenia. (1 zastrzeżenie)

B61I; B61L P. 185894 T 23.12.1975

Polskie Koleje Państwowe — Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa, Warszawa, Polska (Wojciech Ciepiewski, Andrzej Geisler, Waldemar Gujski, Krystyna Kalicińska).

Układ przeciwwtórności dla urządzeń zabezpieczenia ruchu kolejowego z zastosowaniem przekaźnika z podtrzymywaniem magnetycznym,

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że posiada dwa niezależne obwody wzbudzenia (F) i odwzbudzenia (B) przekaźnika przeciwwtórniego (PWL) włączane poprzez zależności zabezpieczenia ruchu kolejowego (1 i 3) oraz posiada dodatkowo obwód odwzbudzenia włączany układem zwolnienia ręcznego (2). (1 zastrzeżenie)

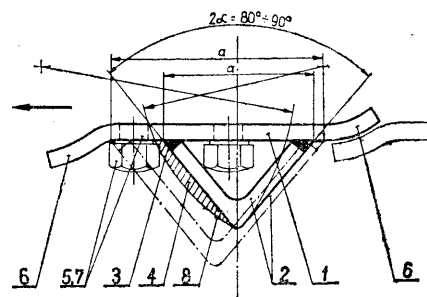


B62d; B62D P. 178261 21.02.1975

Huta „Stalowa Wola”, Stalowa Wola, Polska (Aleksander Araszkiewicz).

Płyta z ostrogą do ogniwo gąsienic pojazdów gąsienicowych

Płyta z ostrogą do ogniwo gąsienic pojazdów gąsienicowych składa się z części poziomej (1) z odgięciem (6), którymi w zespole gąsienicy płyty zachodzą jedna na drugą oraz z ostrogi (2), która w przekroju poprzecznym ma zarys trójkąta równoramiennego lub zbliżony o kącie wierzchołkowym 2α wynoszącym od 80° do 90° , przy czym podstawa (a) ostrogi (2) zajmuje od 70% do 100% poziomej części (1) płyty. Ostroga (2) może też być trójkątem dowolnym jednakże z zachowaniem kąta α w granicach 40° do 45° względnie może posiadać łukowo wypukły ten blok, który jest zwrócony w kierunku jazdy pojazdu. (3 zastrzeżenia)



B62d; B62D P. 178561 06.03.1975

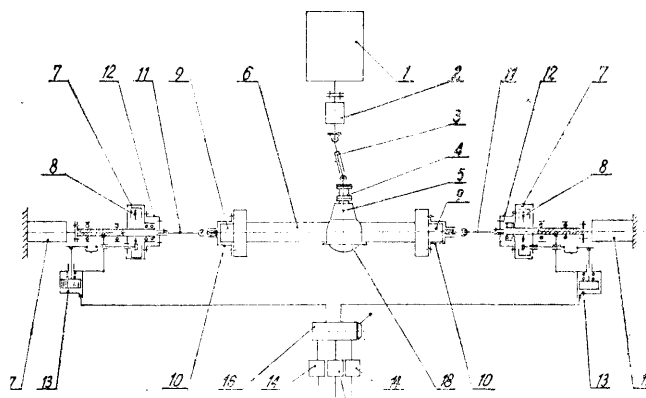
Biuro Projektowo-Technologiczne Przemysłu Motoryzacyjnego, Warszawa, Polska (Stanisław Usakiewicz).

Sposób sprawdzania prawidłowości montażu układu napędowego sztywnych mostów metodą pracy na luzie i pod częściowym obciążeniem zwłaszcza do samochodów ciężarowych lub autobusów

Sposób sprawdzania montażu sztywnych mostów zwłaszcza dla samochodów ciężarowych i autobusów, niezależny od konstrukcji hamulców własnych i braku blokady, do zastosowania w produkcji i zakładach remontowych, polega na osłuchaniu pracy mostu (6) na luzie oraz pod kontrolowanym trwającym najdługiej po 8—12 sek. obciążeniu piast (9) obcymi układami hamulcowymi (7) i (8), podłączonymi na cykl składający się z kilku odmiennych prób, a dla mostów (6) z pokrywą (18) na określeniu śladu współ-

pracy zębów przekładni głównej, przy czym dostateczne obciążenie piast (5) wynoszące korzystnie po 10—20% max. momentu w poślizgu hamulca własnego, jest uzyskiwane napędem ze sprzęgłem (2) najdogodniej bez momentu szcztkowego i układami hamulców obcych (7) i (8) najdogodniej adaptowanych samochodowych, pracujących przy $\mu = \text{const}$, włączanych w poślizgu, dostosowanych do pomiaru momentu najdogodniej reakcyjnego momentomierzami (17), o napędzie najdogodniej pneumatycznym, jednakowych momentach dla obu kierunków wirowania bębna hamulcowego (7), charakterystyce $M_1 = f(n_1)$ odpowiadającej najniższemu przełożeniu samochodu, przy czym wielkość momentów obciążających piasty (9) określana jest dowolnie trzema niezależnymi elementami nastawy (14) i (15) najdogodniej zaworami redukcyjnymi, z których dwa (14) dotyczą jednakowych nastaw dla odpowiadających układów hamulcowych (7) i (8), a trzeci (15) różnej nastawie.

Jednoczesne wybranie nastaw po jednej dla jednego układu hamulcowego (7) i (8) uzyskiwane jest specjalnym rozdzielaczem (16). (4 zastrzeżenia)



B62d; B62D

P. 184526

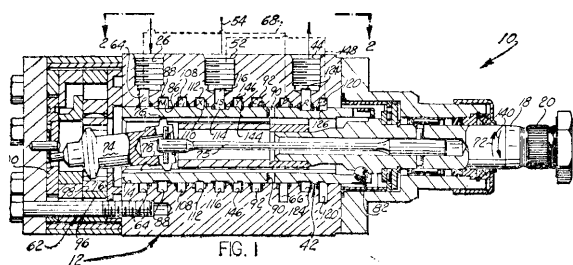
06.11.1975

Pierwszeństwo: 06.11.1974 — St. Zjedn. Am. (nr 521209)

TRW Inc., Cleveland, Stany Zjednoczone Ameryki (Jim Lee Rau, Laurence Lockhart Miller).

Urządzenie sterujące układem kierowniczym pojazdu mechanicznego

Urządzenie sterujące układem kierowniczym pojazdu mechanicznego wykorzystywane w hydrostatycznym układzie kierowniczym zawierającym pompę napędzaną silnikiem i siłownik, który może zmieniać ustawienie pompy poprzez uruchamianie odpowiedniego zespołu **zaworu** ciśnieniowego, charakteryzuje się tym, że w obudowie (12) urządzenia sterującego (10) znajduje się komora (14) zaworu, do otworu wlotowego (26) której dostarczany jest płyn z pompy, a gdy obrót koła kierownicy spowoduje przesunięcie członu (16) zaworu sterującego do pozycji wzbudzonej, dozowany strumień płynu przepływa z komory (14) zaworu przez otwór siłownika do siłownika kierującego (38), a ponadto za pośrednictwem innego otworu sterującego (52) płyn przekazywany jest z siłownika kierującego (38) do komory (14) zaworu sterującego.



rującego, przy czym powierzchnie elementu zaworu sterującego i obudowy tworzą łącznie kryzę (42) pozwalającą regulować ciśnienie płynu kierowanego do otworu sterującego (52) w zależności od zmian prędkości, z którą obracane jest koło kierownicy, a ponadto pozwala uzyskać ciśnienie wymagane do przezwyciężenia dowolnego zmieniającego się obciążenia kierowania. (15 zastrzeżeń)

E62d; B62D

P. 185671

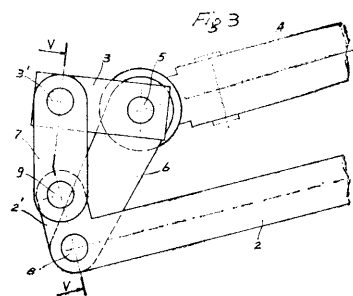
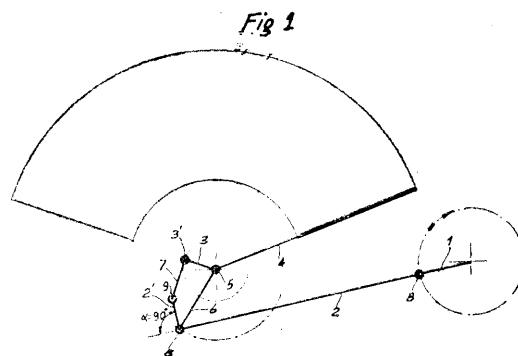
18.12.1975

Pierwszeństwo: 23.12.1974 — Włochy (nr 30920-A/74)

Fabbrica Italiana Magnetti Marelli S.p.A., Milano, Włochy (Reali Ivano).

Mechanizm korbowy jednoramiennej wycieraczki szyby przedniej z urządzeniem do powiększania kąta wycierania

Mechanizm korbowy jednoramiennej wycieraczki szyby przedniej z układem kinematycznym do powiększania kąta wycierania opisywanego przez pióro wycieraczki, ma pomocniczą dźwignię wahadłową (6), służącą do sterowania ruchem oscylującego końca korbowodu (2) oraz dźwignię ruchu jałowego łączącą ten koniec z główną dźwignią wahadłową (3), stanowiącą jedną całość z ramieniem wycieraka. W mechanizmie tym oś (5) obrotu głównej dźwigni wahadłowej (3) pokrywa się z osią obrotu pomocniczej dźwigni wahadłowej (6), a korbowód (2) ma na swym oscylującym końcu ramię (2'), na którym osadzone są dwa przeguby mające równoległe, lecz odsunięte od siebie osie obrotu, przy czym jeden z tych przegubów jest połączony z pomocniczą dźwignią wahadłową (6), a drugi z dźwignią (7) ruchu jałowego, linia zaś łącząca te przeguby tworzy wspólnie z dwiema dźwigniami wahadłowymi i dźwignią ruchu jałowego zamknięty czworobok przegubowy, w którym odległość między osiami przegubów i/lub kąta zawarty między linią łączącą te przeguby z osią korbowodu (2) są nastawne, w celu uzyskaniażądanego kąta wycierania. (3 zastrzeżenia)



B6Sb; B63B

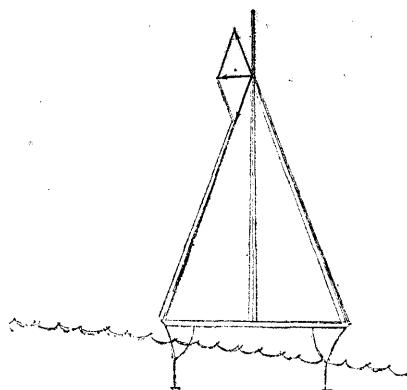
P. 179963

25.04.1975

Wiesław Przywieczerski, Gdynia, Polska (Wiesław Przywieczerski).

Układ wiążący maszt z konstrukcją jachtu

Przedmiotem wynalazku jest układ wiążący maszt z konstrukcją jachtu, który charakteryzuje się tym, że zamiast lin stosuje się sztywne pręty o dowolnym przekroju. (1 zastrzeżenie)



B63b; B63B P. 185931 23.12.1975

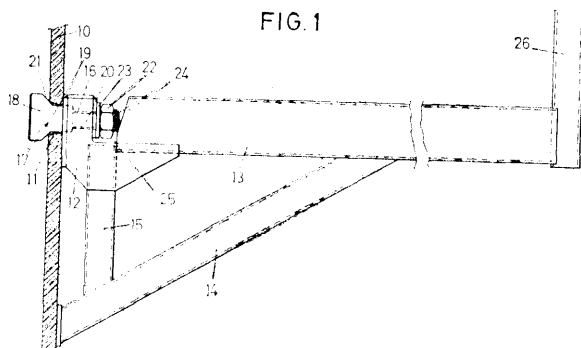
Pierwszeństwo: 27.12.1974 — Szwecja (nr 7416294-2)

AB Götaverken, Göteborg, Szwecja (Kurt Karlsson, Thorsten Lundberg).

Wspornik rusztowania na poszyciu grodzi statku lub na powierzchni dowolnej ściany pionowej

Wspornik ma kształt belki zaopatrzonej w element mocujący mieszany o owalnym otworze (11) pionowej ściany (10). Ten element mocujący ma postać śruby (17) z łbem (18) młotkowym, którego dłuższy wymiar jest prostopadły do osi śruby, zaś trzon (20) śruby jest prowadzony w części montażowej (12) wspornika uniemożliwiając wzajemne obrócenie śruby (20) i wspornika. Nakrętka mocująca (22) osadzona na trzonie śruby (17) jest zabezpieczana przed spadnięciem z trzonu za pomocą ogranicznika (24).

Nakrętka (22) umieszczona jest w dostępnej od góry wnęce (25), która ułatwia dokręcenie, oraz odkręcenie nakrętki. (7 zastrzeżeń)



B63h; B63H P. 180164 05.05.1975

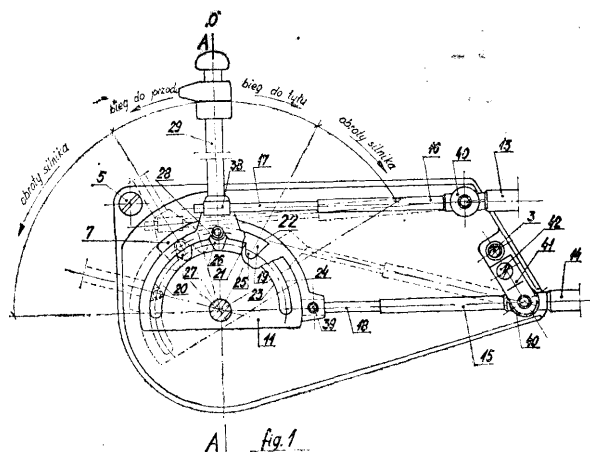
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „Predom”, Warszawa, Polska (Andrzej Pacek).

Układ zdalnego sterowania silnikami zaburtowymi

Przedmiotem wynalazku jest układ zdalnego sterowania szczególnie łodziowymi silnikami zaburtowymi przez dwa zespoły sterujące.

Istotą wynalazku jest rozwiązanie konstrukcyjne układu do zdalnego sterowania silnikami zaburtowymi poprzez katowe wychylenie dźwigni sterującej, która łączy przez element ruchomy mechanizm zmiany biegów i mechanizm zwiększenia ilości obrotów silnika z zespołami krzywkowymi układu.

Układ zdalnego sterowania posiada dwie tarcze krzywkowe (7) i (11), które mają kształt wycinków koła i są symetrycznie lub nie symetrycznie położone po obu stronach dźwigni (29) lub po jej jednej stronie. (7 zastrzeżeń)



B63h; B63H P. 185615 T 16.12.1976
F04b; F04B

Wyższa Szkoła Marynarki Wojennej im. Bohaterów Westerplatte, Gdynia-Oksywie, Polska (Stanisław Grabowski, Stanisław Madej, Eugeniusz Łowiec).

Układ sterujący sprężarką okrętową

Układ według wynalazku sterujący sprężarką okrętową — charakteryzuje się tym, że czujnik minimalnego ciśnienia (20) zainstalowany w zbiorniku powietrza jest połączony ze źródłem prądu (3) i z wejściem iloczynu logicznego (16), którego wyjście jest połączone za pomocą sumy logicznej (6) ze stycznikiem (10) włączającym zespół napędowy sprężarki okrętowej.

Drugie wejście iloczynu logicznego (16) jest połączone ze źródłem impulsów (41), natomiast czujnik ciśnienia wody chłodzącej (4) jest połączony ze źródłem prądu (3) i wejściem iloczynu logicznego (5). Pozostałe wejścia iloczynu logicznego są połączone z czujnikiem (2) maksymalnego bezpiecznego ciśnienia w zbiorniku powietrza i rezystorem (34) połączonym szeregowo ze wzmacniaczem (33) oraz mikrowyłącznikiem krańcowym (35) silnika napędzającego (25) stację odwadniania (26).

Wejścia iloczynu logicznego (17) są połączone z czujnikiem ciśnienia wody chłodzącej (4) i czujnikiem (2) maksymalnego bezpiecznego ciśnienia powietrza w zbiorniku powietrza oraz z wyjściem negacji sumy logicznej (37), przy czym jedno z wejść tego funkтора jest połączone z wyjściem (24) pamięci (23). Wyjście iloczynu logicznego (17) jest połączone poprzez wzmacniacz (18) z mikrowyłącznikiem krańcowym silnika (25) zamykającego zawory odwadniające za pomocą stacji odwadniania (26) gdy na wyjściu iloczynu logicznego (17) jest zero.

Czujnik maksymalnego ciśnienia na pierwszym, drugim stopniu sprężania i w zbiorniku powietrza są połączone ze źródłem prądu (3) i z sumami logicznymi (32), (40) oraz sumą logiczną (37), przy czym wyjście sumy (32) jest połączone z wejściem sumy logicznej (38) a następnie za pomocą szeregowo połączonych funktorów wzmacniacza (39), sumy logicznej (40), wzmacniacza (33) i rezystora (34) z mikrowyłącznikiem krańcowym silnika (25).

(4 zastrzeżenia)

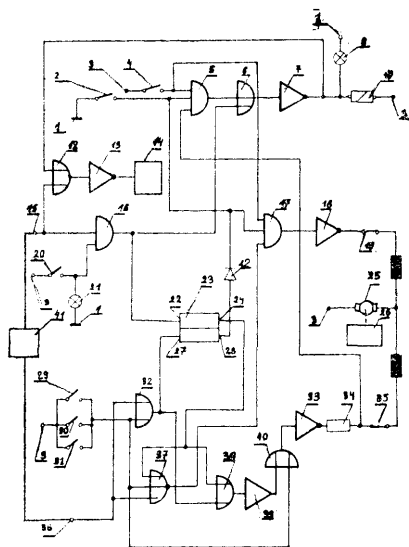


Fig. 1

B64c; B64C

P. 186188 T

31.12.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Karol Korczak).

Samonośne urządzenie startowe dla szybowców

Przedmiotem wynalazku jest samonośne urządzenie startowe dla szybowców stosowane niezależnie od warunków startu i pozwalające na osiągnięcie przez szybowiec żądanej wysokości.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że stanowi zdalnie sterowany zespół latający, który składa się z zespołu napędowego (1), elementów nośnych (2) osadzonych na podwoziu (3). Szybowiec mocowany jest do urządzenia suwliwie za pomocą zaczepu oraz jest podparty za pomocą zespołu ustalającego (4) w trzech punktach, tak że dwa punkty znajdują się w przedniej części a jeden w końcowej części szybowca. Urządzenie jest wyposażone w zespół sterowniczy (5) połączony z kabiną pilota szybowca i steruje zespołem napędowym w czasie startu jak samolot silnikowy a po osiągnięciu określonej wysokości pilot zwalnia zaczep i urządzenie odłącza się od szybowca, który dalej kontynuuje lot sterowany zdalnie drogą radiową z lotniska. (4 zastrzeżenia)

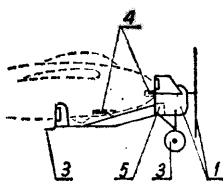
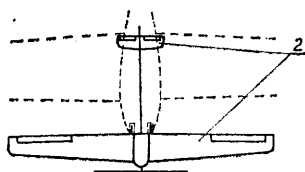


Fig. 1



B64d; B64D

P. 177748

01.02.75

Instytut Lotnictwa, Warszawa, Polska (Felix Borodzik, Włodzimierz Drużyński, Jerzy Gorbienko, Andrzej Moldenhawer, Zenon Wassersztrum).

Samolotowy kanał transportu pneumatycznego

Przedmiotem wynalazku jest samolotowy kanał transportu pneumatycznego służący do rozsiewania sypkich nawozów mineralnych lub innych chemikaliów sypkich.

Samolotowy kanał transportu pneumatycznego ma poprzeczny przekrój w kształcie poziomo ustawionego prostokąta z zaokrąglonymi rogami, przy czym przekrój poprzeczny kanału zmniejsza się wzdłuż długości uskoki, a każdy uskoki jest zakończony zakrzywionym odgałęzieniem (5 i 6 oraz 8 i 9) poprzecznym pionową przegrodą (14 i 15 oraz 16 i 17). Końcowy zaś wylot (10) stanowi prostą rurę o przekroju prostokątnym z zaokrąglonymi rogami, której jedna z pionowych ścianek jest przedłużeniem ostatniej przegrody (17), a druga pionowa ścianka jest płaską lub prawie płaską ścianką (12) całego kanału. (6 zastrzeżeń)

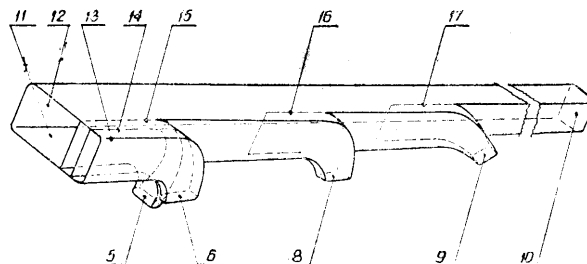


Fig. 2

B64d; B64D

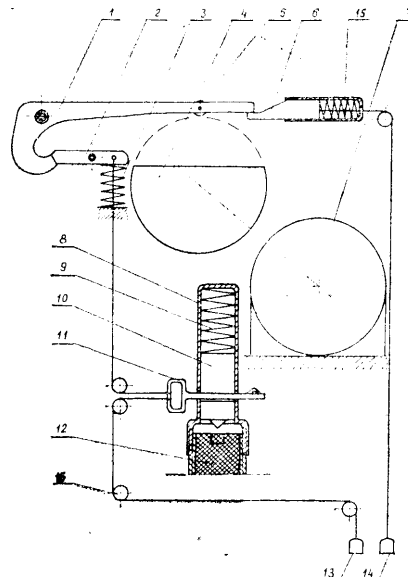
P. 178255

21.02.1975

Szefostwo Techniki Lotniczej MON, Warszawa, Polska (Ryszard Szczepanik, Konrad Mackiewicz).

Układ do zwalniania mechanizmu spustowego pironaboju fotela katapultowego

Przedmiotem wynalazku jest układ do zwalniania mechanizmu spustowego pironaboju fotela katapultowego, składający się z zazębionych swymi krótszymi ramionami dźwigni oporowej (1) i dźwigni spustowej (2), której dłuższe ramie, poddane działaniu ściśniętej sprężyny śrubowej (3), połączone jest z przetyczką (11) blokującą iglicę (10) pironaboju (12). Dłuższe ramie dźwigni oporowej (1) opiera się poprzez osadzoną na nim obrotową rolkę (5) o krzywkę (4), sprężniętą z giroskopem (7), a ponadto przylega do iglicy zatrasku (6), połączonej z linką spustową (14). (1 zastrzeżenie)



B64d; B64D

P. 178600

07.03.76

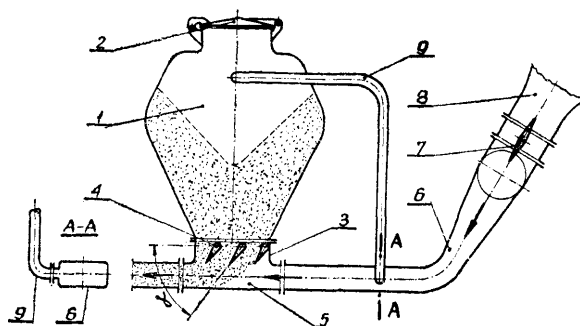
Instytut Lotnictwa, Warszawa, Polska (Feliks Borodzik, Bernard Staszewski, Zenon Wassersztrum, Antoni Pobudkiewicz).

Urządzenie do pneumatycznego rozsiewania środków sypkich

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do pneumatycznego rozsiewania chemikaliów i innych środków sypkich, ze statków powietrznych dostosowanych do celów rolniczych.

Urządzenie według wynalazku składa się ze szczelnego zbiornika (1), żaluzjowego dozownika (3) z komorą mieszającą (5), do której na wylocie podłączony jest kanał rozsiewający, a na wlocie przewód (6) doprowadzający sprężone powietrze. Drugi koniec tego przewodu połączony jest z kolektorem (8) odbioru sprężonego powietrza od turbinowego silnika marszowego statku powietrznego. W miejscu połączenia tego przewodu z kolektorem zamontowany jest zawór (7) dławiący. W zbiorniku (1) i komorze mieszania znajduje się przewód (9) wyrównania ciśnienia, który podłączony jest z jednej strony do przewodu (6) doprowadzającego sprężone powietrze, a z drugiej do zbiornika. Os tego przewodu jest prostopadła do osi przewodu doprowadzającego sprężone powietrze. Żaluzje (4) dozownika przy otwarciu są pochylone w kierunku przepływu powietrza. Przewód (6) sprężonego powietrza posiada na całej długości stałą powierzchnię przekroju o kształcie przechodzącym z okrągłego do prostokątnego z zaokrąglonymi rogami.

(1 zastrzeżenie)



B65d; B65D

P. 180010

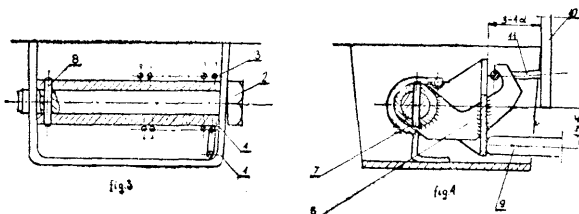
29.04.1975

Akademia Rolnicza, Warszawa, Polska (Władysław Koziejowski, Zdzisław Zalewski).

Zamek blokowania boku palety skrzyniowej

Zamek blokowania boku palety skrzyniowej składający się ze sworznia, tulejki ze sprężyną, dźwigni z hakiem blokującym wystający uchwyt z listwy otwieranego boku palety, charakteryzuje się tym, że w dwóch stopach (1) podstawki palety na dłuższym boku, zamontowane są sworznie z łbem wielokątnym (2), na których osadzone są tulejki (4) ze sprężynami (3), kołkiem zabezpieczającym (8) oraz przymocowanymi do tulejki (4) dźwigniami. Do tulejki (4) i dźwigni zamocowane są haki (6) blokujące uchwyty połączone z listwami (10) otwieranego boku palety skrzyniowej.

(1 zastrzeżenie)



B65g; B65G

P. 179955

25.04.1975

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Zakładów Przemysłu Maszyn i Aparatów Elektrycznych „Promel”, Gliwice, Polska (Wacław Piotrowski).

Urządzenie do czyszczenia celek obrotowych dozowników lub zamknięć celkowych

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że co najmniej jedna dysza (2) doprowadzająca sprężony gaz, najkorzystniej powietrze, umieszczona jest pod wirnikiem (6) w zsypie (3) korpusu (1) dozownika lub w króćcu (4) odbiornika (5) i skierowana jest wylotem najkorzystniej w kierunku celek dozownika (1).

(2 zastrzeżenia)

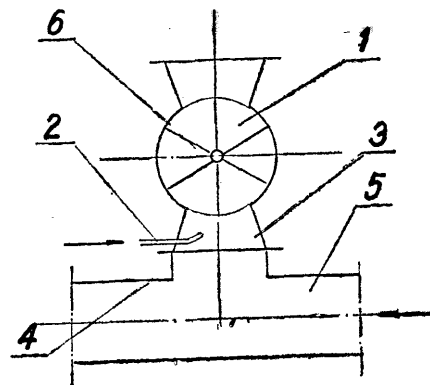


Fig. 1

B85g; B65G

P. 179970

24.04.1975

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Zakładów Przemysłu Maszyn i Aparatów Elektrycznych „Promel”, Gliwice, Polska (Wacław Piotrowski).

Urządzenie do wprowadzania w strumień transportu podciśnieniowego pneumatycznego materiału dozowanego

Urządzenie do wprowadzania w strumień transportu podciśnieniowego pneumatycznego materiału, zwłaszcza w formie proszków, posiada dyszę (4) zamontowaną w rurociągu transportowym (3) tuż za wlotem materiału z zasilacza (2), najlepiej na dnie rurociągu, do której w czasie pracy transportu dostarczany jest pod ciśnieniem gaz sprężony.

(1 zastrzeżenie)

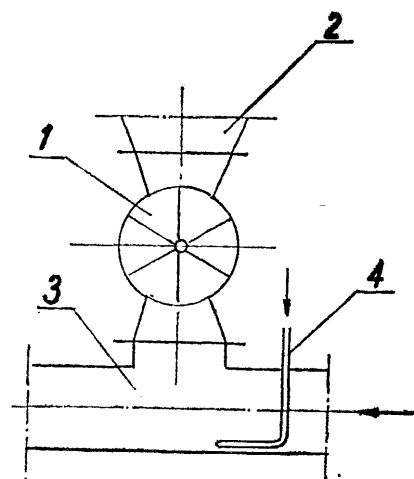


Fig. 1

(4), przechodzących na zewnątrz ścianek wylotu (2) i dociśniętych do ścianek tego wylotu (2) śrubami mocującymi (5) poprzez podkładki gumowe (6). Uchwyty (4) są na zewnątrz wylotu (2) zbiornika przyłączone do wspólnego dla zespołu noży płaskownikowych (1) drążka rurowego (7), zakończonego gumowymi amortyzatorami tulejowymi.

Z drążkiem (7) jest połączony wibrator, wywołujący osiowe ruchy vibracyjne tego drążka (7) przenoszone na noże płaskownikowe (1). Ruchy vibracyjne drgania noży (1) w płaszczyznach stycznych do ścian wewnętrznych wylotu (2) zbiornika materiału sypkiego (3) w przypadku wylotu (2) stożkowego lub w płaszczyznach równoległych do tych ścian w przypadku wylotu (2) ostrosłupowego. (1 zastrzeżenie)

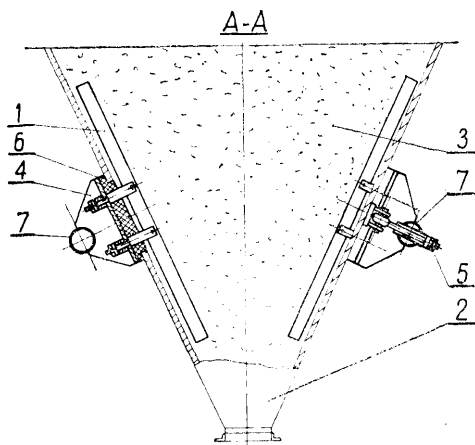


Fig. 1

B65g; B65G

P. 180199

06.05.1975

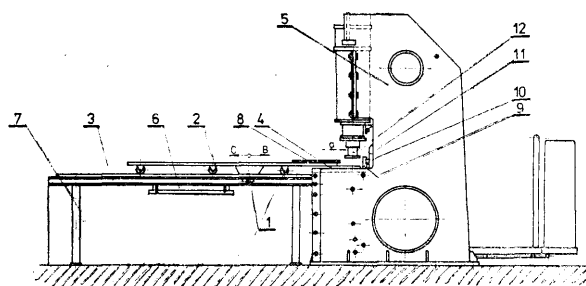
Biuro Projektów Konstrukcji Metalowych i Urządzeń Przemysłowych „Mostostal”, Zabrze, Polska (Tadeusz Seidel, Ryszard Bączkiewicz).

Podajnik blach do obróbki

Podajnik blach do obróbki ma jeden lub więcej równoległych pracujących wózków (1), z których każdy zaopatrzone jest w płytę wysięgową (2). Płyta wysięgowa (2) w swej części od strony obrabiarki jest wahliwa w pionie. Umożliwia to dociskanie blachy do stołu (4) obrabiarki (5) wraz z płytą.

Wózek przesuwany się ruchem wahadłowym po torze, przy czym posiada on dowolny napęd, a więc np. ręczny, mechaniczny, pneumatyczny lub hydrauliczny. Ruch wózka jest prostopadły do stołu obrabiarki.

Podajnik według wynalazku umożliwia podawanie przeznaczonych do obróbki blachy wprost na stół obrabiarki. Dotyczy to również odbioru blachy. Zastosowanie płyty wysięgowej dociskowej wraz z blachą do stołu daje możliwość mechanicznego podawania i odbioru wąskich pasów blach — już od 150 mm szerokości. (1 zastrzeżenie)



B65g; B85G

P. 186324 T

02.01.1976

Biuro Projektów Przemysłu Szkłarskiego i Ceramicznego „Vitrocerprojekt”, Warszawa, Polska (Bogdan Dzięgielewski).

Przenośnik o ruchu skokowym, zwłaszcza wózkowy

Przenośnik według wynalazku o ruchu skokowym, zwłaszcza wózkowy, sianowi środek transportu między stanowiskami usytuowanymi poza linią prostą. Jest on przydatny szczególnie do transportu elementów lub gotowych wyrobów szklarskich i ceramicznych na wydziałach zdobniczych hut szkła i zakładów ceramicznych.

Przenośnik charakteryzuje się tym, że posiada na swych końcach znane obrotnice (3) do zmiany kierunku ruchu o kąt 180°, natomiast w odcinku środkowym posiada co najmniej dwie obracarki (4) do zmiany kierunku ruchu wózków o kąt 90°, przy czym jedna obracarka znajduje się na torze ruchu w przód (X) a druga na torze ruchu w tył (Y). Wymienione wyżej elementy są napędzane siłownikiem o dwustronnym tłoczysku sprzęgniętym z końcami cięgna bez końca. Obrotnice (3) i obracarki (4) stanowią zestaw składający się z pionowej osi (15) oraz osadzonych na niej kolejno kół — łańcuchowego (13) i zapadkowego (14), współpracujących ze sobą za pośrednictwem zapadki zamocowanej na położonym niżej kole łańcuchowym, przy czym obrotnica posiada znaną krzywkę (23) i znany palec wodzący (17) z pazurkiem zazębiającym się z dwoma zaczepami stołu obrotowego (22), natomiast obracarka (4) ma dwa palce wodzące oraz dwie krzywki ćwierćokręgowe a stół tej obracarki jest zaopatrzony w cztery zaczepy. (2 zastrzeżenia)

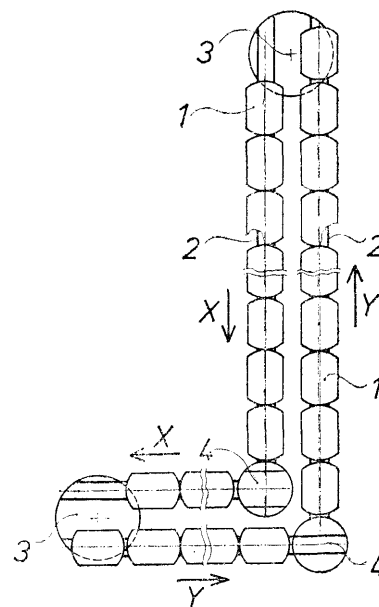


Fig. 1

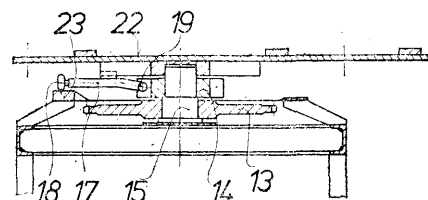


Fig. 4

B65g; B65G

P. 186407

08.01.1976

Pierwszeństwo: 10.01.1975 — Francja (nr 75 00777)

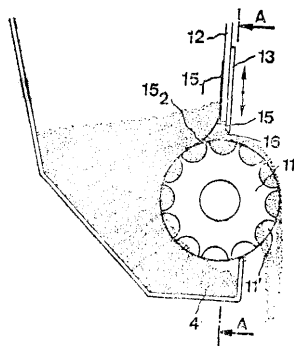
Société Anonyme dite: Nodet Gougis, Montereau, Francja.

Rozdzielacz dozujący, zwłaszcza do ziarna

Rozdzielacz dozujący według wynalazku zwłaszcza do ziarna, zawiera zasobnik na materiał (4) wałec rozdzielający (11) z wnękami (11'), przegrodę stałą (12) zasobnika rozdzielającego materiał (4) i zawór (13) regulujący grubość podawanego materiału. Górna krawędź (15) listwy dociskowej (15) jest przymocowana do przegrody (12), a dolna swobodna krawędź (15) lekko dociska wałec (11), przy czym listwa (15) zawiera wycięcia na poziomie wnęk (11') walca i na poziomie przegrody (12). Między listwą (15) z wycięciami, zaworem (13) i walcem (11) utworzona jest przestrzeń (16). Materiał zatrzymywany jest na poziomie płytki (13), po czym przesuwany on na boki i wpada do przestrzeni (16) pociągany przez gładką część walca (11), ocierając się o krawędź przegrody (12) lub płytki (13) wówczas, gdy płytka ta jest maksymalnie zamknięta.

Dostateczne oddalenie od walca (11) stałej przegrody (12) oraz płytki zaworem (13) umożliwia swobodny przepływ materiału bez zablokowania go na gładkiej części walca (11). (9 zastrzeżeń)

FIG.3

B65g; B65G
G08b; G08B

P. 186437 T

08.01.1976

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Katowice, Polska (Henryk Majcher).

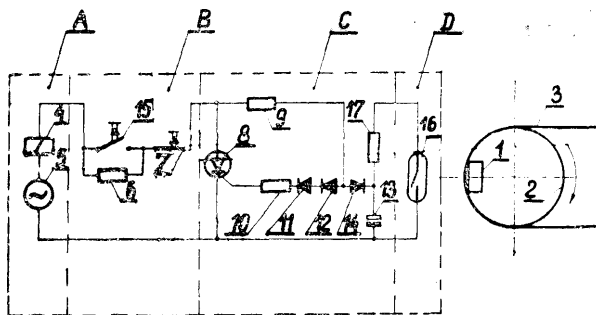
Układ wyłączania napędu przenośnika impulsowym sygnałem z czujnika temperatury

Układ wyłączania napędu przenośnika impulsowym sygnałem z czujnika temperatury zbudowany z obrotu sterowania wyłącznika stycznikowego (A) przyrządów niestabilnych (B), klucza elektronicznego (C), sondy (D) współpracuje z nadajnikiem czujnika temperatury (1), który jest przymocowany do bębna (2) przenośnika napędzanego przez taśmę (3).

Wzrost temperatury bębna ponad wartość dopuszczalną powoduje krótkotrwałe zwarcie zestyku sondy (D).

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że zestyk (16) sondy (D) jest połączony z kluczem elektronicznym (C) tak, aby jeden koniec zestyku (16) był połączony z rezystorem (17), a drugi koniec z ujemnym biegunem kondensatora (13), przy czym dodatni biegun tego kondensatora jest połączony z rezystorem (17) oraz katodą diody (14), której anoda jest połączona z rezystorem (9) oraz z bramką tyrystora (8) poprzez rezystor (10) i diody (11) i (12).

Układ pozwala na zatrzymanie przenośnika impulsami sondy czujnika temperatury o czasie płynnie regulowanym bez konieczności stosowania dodatkowego źródła zasilania. (1 zastrzeżenie)



B65h; B65H

P. 186235 T

31.12.1975

Centralne Laboratorium Dziewiarstwa, Łódź, Polska (Alicja Kubiak, Maria Moszczyńska, Arkadiusz Michalak).

Sposób nawijania przędzy teksturowanej

Sposób nawijania przędzy teksturowanej polega na tym, że warstwa przędzy znajdująca się bezpośrednio przy cewce jest nawijana luźniej od warstw następnych i tworzy dla nich elastyczny podkład. Grubość tej warstwy waha się od kilku do kilkunastu milimetrów. (1 zastrzeżenie)

B65h; B65H

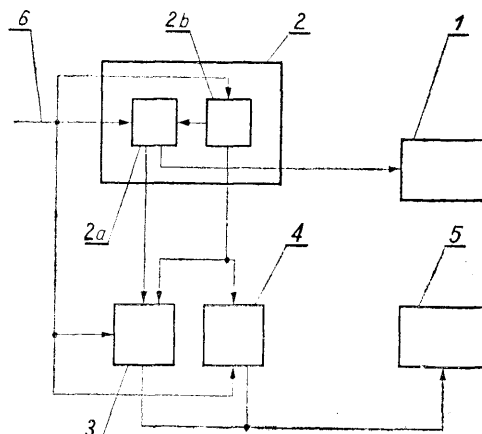
P. 186244 T

31.12.1975

Łódzka Fabryka Maszyn Jedwabniczych „Polmatex-Majed”, Łódź, Polska (Zygmunt Stożek, Zbigniew Włodarczyk, Jerzy Sokołowski, Włodzimierz Gębicki, Gabriel Kański, Ryszard Napor, Andrzej Rzepecki, Stanisław Skrzypczyński).

Układ napędowy punktu przewijającego przędę w przewijarce precyzyjnej

Układ napędowy punktu przewijającego w przewijarce precyzyjnej charakteryzują się tym, że silnik urządzenia odbierającego przędę (1) jest połączony swoim wejściem z wyjściem członu wykonawczego (2a) wchodzącego w skład regulatora napięcia (2) zawierającego ponadto człon sterowniczy (2b), który jest połączony swoim wyjściem z wejściem członu wykonawczego (2a), natomiast silnik urządzenia wydającego przędę (5) jest połączony swoim wejściem z wyjściem układu przełączającego (3) i układu hamującego (4). Układ przełączający (3) jest połączony swoim wejściem z wyjściami członu wykonawczego (2a) i członu sterowniczego (2b), a układ hamujący (4) jest połączony swoim wejściem z wyjściem członu sterowniczego (2b), natomiast wejścia członu wykonawczego (2a), członu sterowniczego (2b), układu przełączającego (3) i układu hamującego (4) są połączone ponadto z siecią zasilającą (6). (1 zastrzeżenie)



B65h; B65H

P. 186577

16.01.1976

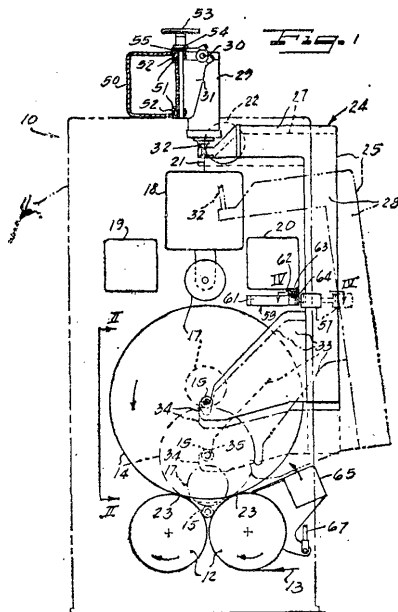
Pierwszeństwo: 16.01.1975 St. Zjedn. Am. (nr 541,505)

Beloit Corporation, Beloit, Stany Zjednoczone Ameryki (Edgar J. Justus).

Sposób regulacji naprężenia wewnętrznego w zwoju taśmy, sposób nawijania taśmy, urządzenie do regulacji naprężenia wewnętrznego w zwoju taśmy oraz nawijarka do jednoczesnego nawijania taśmy

Sposób regulacji naprężenia wewnętrznego w zwoju taśmy w czasie jej nawijania na rdzeń za pomocą bębnow nawijających polega na tym, że zwój taśmy zaściśnięty między bębnami nawijającymi i rolką dociskową, która wytwarza regulowane obciążenie naprężające w punktach chwytu bębnow nawijających, nawija się do chwili, gdy zwój taśmy osiągnie ciężar wytwarzający dostateczne liniowe naprężenie taśmy w zwoju, następnie uwalnia się zwój taśmy od nacisku rolki dociskowej oraz w czasie dalszego nawijania zwoju taśmy do pełnej średnicy nominalnej, działając przez rdzenie, odciąża się stopniowo zwój taśmy w miarę wzrostu jego ciężaru w celu utrzymania optymalnej wartości obciążenia naprężającego taśmę w punktach chwytu.

Sposób nawijania rozciętej wzdłużnie taśmy na wiele rdzeni polega na tym, że nawija się sąsiednie pasma rozciętej taśmy na zwoje znajdujące się na wspólnej osi oraz przykłada się pionową odciażającą do osi, między zwojami, przez podparcie osi w miejscach między zwojami za pomocą podnośników (24) przenoszących siły pionowe.



Urządzenie do regulacji naprężenia wewnętrznego w zwoju taśmy w czasie jej nawijania na rdzeń, charakteryzuje się tym, że zawiera bębny nawijające (12), z którymi zwoje taśmy stykają się w punktach chwytu (23), rolkę dociskową (17), która w punktach chwytu (23) wytwarza obciążenie liniowo naprężające taśmę w zwoju do chwili osiągnięcia przez zwój ciężaru samoobciążenia, oraz przenośnik (24), który w czasie dalszego nawijania zwoju taśmy na bębnach stopniowo odciąża zwój taśmy za pośrednictwem rdzenia (15), utrzymując optymalną wartość obciążenia naprężającego taśmę w punktach chwytu (23) aż do chwili, gdy zwój osiągnie nominalną średnicę i ciężar.

Nawijarka do jednoczesnego nawijania rozciętej wzdłużnie taśmy na wiele rdzeni charakteryzuje się tym, że zawiera osiowo przebiegający wał złożony z rdzeni (15) oraz podnośnik (24) sprzęgany z wałem rdzeni w miejscach pomiędzy zwojami taśmy.

(20 zastrzeżeń)

B66b; B66B

P. 180009

29.04.1975

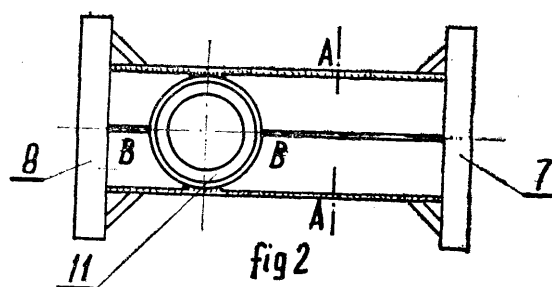
Fabryka Urządzeń Budowlanych, Koszalin, Polska (Sylwester Kopania).

Rama podporowa dla dźwigów montowanych na pojazdach zwłaszcza dla żurawi samochodowych

Rama według wynalazku zawiera korpus, do którego mocowany jest pierścień łożyska części obrotowej dźwigu. Korpus ten ma kształt jedno lub kilku-skrzynkowych elementów uformowanych jako zamknięte zbiorniki, w których znajduje się ciecz robocza jak również różne urządzenia do wyposażenia dźwigu.

Pierścień (11) podparty jest na całym obwodzie na usztywnieniu w kształcie walca lub stożka ściętego. Skrzynkowe elementy składają się z giętych profili z górnymi usztywnieniami zamykającymi profile i spawanymi do nich w jednej płaszczyźnie.

(2 zastrzeżenia)



Dział C

CHEMIA I METALURGIA

C01b; C01B P. 182768 16.08.1975

Pierwszeństwo: 23.08.1974 — RFN (nr P 24 40 472.6)

Ruhrchemie AG, Oberhausen, RFN.

Sposób wydzielania sadzy z produktów częściowego utleniania węglowodorów

Sposób wydzielania sadzy z wody, zwłaszcza otrzymanej przy płukaniu gazu syntezowanego wytworzonego przez częściowe utlenienie węglowodorów przez traktowanie węglowodorami, charakteryzuje się tym, że z powstającej przy tym traktowaniu zawiesiny sadzy i węglowodorów główną część węglowodorów oddziela się w separatorze talerzowym a pozostałą mieszaninę sadzy i węglowodorów ewentualnie w znany sposób poddaje się destylacji.

(1 zastrzeżenie)

C01b; C01B P. 184182 T 21.10.1975

Politechnika Wrocławska, Wrocław, i Zakłady Azotowe „Puławy”, Puławy, Polska (Eugeniusz Wystup, Andrzej Kołaczkowski, Jerzy Kurzewski, Jerzy Schroeder, Andrzej Skalski, Waldemar Pstrowski).

Sposób obniżania zawartości tlenków azotu w gazach, zwłaszcza przy oczyszczaniu gazów odlotowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób obniżania zawartości tlenków azotu w gazach, zwłaszcza przy oczyszczaniu gazów odlotowych emitowanych do atmosfery w zakładach wytwarzających równocześnie kwas azotowy i saletrę amonową.

Istota wynalazku polega na zastosowaniu jako absorbenta tlenków azotu zawiesiny wodnej składającej się z 100 części wagowych wody i 0,1—150 części wagowych fazy stałej zawierającej 0—100% węglanu magnezowego, 0—100% tlenku magnezowego, 0—100% uwodnionych postaci węglanu magnezowego i tlenku magnezowego, takich jak np. $MgCO_3 \cdot 3H_2O$, $Mg(OH)_2$, 0—100% zasadowych węglanów magnezowych, takich jak np. $4MgO \cdot 3CO_2 \cdot H_2O$.

(1 zastrzeżenie)

C01b; C01B P. 184844 T 19.11.1975

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Lublin, Polska (Jerzy Mordalski, Jan Lach, Regina Nowak, Włodzisław Gołąb, Roman Spychalski, Adam Buchelt).

Sposób wydzielania rozpuszczalnych siarczanów x roztworów wodnych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wydzielania rozpuszczalnych siarczanów z wodnych roztworów a zwłaszcza z roztworów powstałych w procesach hydrometalurgicznych. Sposób według wynalazku polega na dozowaniu do roztworu substancji rozpuszczającej się w wodzie bez ograniczeń a jednocześnie nie-rozpuszczającej wydzielanych siarczanów. Substancje te to aceton, niektóre alkohole i estry lub też mieszaniny tych związków. W przypadku braku lub niedoboru jonów siarczanowych w roztworze korzystne jest celowe wprowadzanie ich do roztworu przed rozpoczęciem wydzielania.

(6 zastrzeżeń)

C01b; C01B P. 185058 T 26.11.1975

Przedsiębiorstwo Przemysłowo-Handlowe „Polskie Odczynniki Chemiczne”, Gliwice, Polska (Cecylia Mikiewicz, Maria Woźniak).

Sposób otrzymywania roztworów kwasu fluoroborowego i fluoroboranów metali

Sposób otrzymywania kwasu fluoroborowego i fluoroboranów metali polega na roztworzeniu w kwasie fluorowodorowym produktów odwadniania kwasu borowego a w przypadku otrzymywania fluoroboranów metali jednocześnie rozpuszczalnego związku danego metalu.

(3 zastrzeżenia)

C01b; C01B P. 185430 T 9.12.1975

Inowrocławskie Zakłady Chemiczne im. B. Rumińskiego, Inowrocław, Polska (Janina Wojciechowska-Zwolska, Marian Dojerski).

Sposób otrzymywania żelu krzemionkowego w formie kulistej nasycanego chlorkiem kobaltowym

Istotą wynalazku jest żel krzemionkowy w formie kulistej nasycany chlorkiem kobaltowym, który służy jako wskaźnik wilgotności środowiska dzięki zdolności jego zmiany zabarwienia z niebieskiego na różowy (poprzez barwy pośrednie) w zależności od stopnia zawilgocenia środowiska. Żel otrzymano przez nasycanie hydrożelu krzemionkowego wąskoporoowego obciążonego Al_2O_3 w roztworze chlorku kobaltowego o stężeniu 0,2—1,0% wag $COCl_2$ po uprzednim ustaleniu odczynu żelu na obojętny przez działanie kwasu solnego w roztworze o stężeniu 0,1—0,5% wag. Czas kąpieli w roztworze kwasu solnego wynosi 1—3 godz. zaś w roztworze chlorku kobaltowego 10—24 Rodzin.

Żel krzemionkowy wskaźnikowy stosowany jest w energetyce do osuszania oleju transformatorowego oraz zabezpieczenia urządzeń, przy magazynowaniu i transporcie urządzeń, części maszyn i środków spożywczych oraz w technice laboratoryjnej.

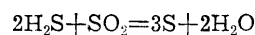
(6 zastrzeżeń)

C01b; C01B P. 185617 T 16.12.1975

Uniwersytet Marii Curie Skłodowskiej, Lublin, Polska i Akademia Medyczna, Lublin, Polska) Danuta Kozak, Zdzisław Kozak, Tadeusz Wolski).

Sposób neutralizacji lub utylizacji roztworów metalowych powstających przy produkcji siarczynów lub pirosiarczynów

Wynalazek dotyczy neutralizacji lub utylizacji roztworów metalowych powstających przy produkcji siarczynów lub pirosiarczynów. Istota wynalazku polega na wykorzystaniu filtratu metanolowego pozostałego po oddzieleniu kryształów siarczynów lub pirosiarczynów jako środowiska reakcji według następującego równania stechiometrycznego:



Neutralizację według wynalazku przeprowadza się przez przedmuchiwanie siarkowodorem pokryształicznego roztworu metanolowego. W celu utylizacji roztworu i wykorzystania go jako środowiska reakcji do wytwarzania siarki strąconej, roztwór metanolowy dosyca się dwutlenkiem siarki.

Sposób nadaje się szczególnie do stosowania w procesach otrzymywania produktów wysokiej jakości w rodzaju odczynników chemicznych.

(2 zastrzeżenia)

C01b; C01B P. 185819 T 20.12.1975

Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice, Polska (Piotr Hassa, Kazimierz Łach, Maria Klimek, Jerzy Najda).

Sposób odciażania filtrów próżniowych w produkcji kwasu fosforowego na drodze mokrej

Sposób odciażania filtratów próżniowych w produkcji kwasu fosforowego na drodze mokrej polega na ciągłym wprowadzaniu do reaktora substratów reakcji oraz ciągłym rozdzielaniu i odbiorze produktów reakcji, z tym, że filtrowaniu poddawana jest zawiesina częściowo zagęszczona o zawartości ciała stałego większej niż zawiesina reakcyjna.

(3 zastrzeżenia)

C01b; C01B P. 185949 T 22.12.1975

Akademia Górniczo-Hutnicza, Kraków, Polska i Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Siarkowego „Siarkopol”, Machów k/Tarnobrzegu, Polska (Leszek Stoch, Zdzisław Gątarz, Krzysztof Bahranski, Jolita Eilmes, Jerzy Fijał, Zenon Kłapyta).

Sposób wytwarzania ziemi aktywnej o zwiększonej zdolności odbarwiającej

Sposób wytwarzania ziemi aktywnej o zwiększonej zdolności odbarwiającej, polega na tym, że znane ziemie aktywne, takie jak bentonit, lub inny surowiec ilasty np. ility, bogate w montmorillonit lub surowce zawierające haloizyt, poddane uprzednio aktywacji znanymi sposobami, zadaje się roztworem związku organicznego o stężeniu, wynoszącym od 0,5% do stanu nasycenia, w takich proporcjach, aby nastąpiło wysycenie nim ziemi, po czym powstałą zawiesinę kompleksów organiczno-mineralnych dekantuje się, ziemię oddziela od nadmiaru cieczy i suszy.

(1 zastrzeżenie)

C01b; C01B P. 185976 T 23.12.1975

Uniwersytet Jagielloński, Kraków, Polska (Jan Ejsymont, Ewa Witek, Jadwiga Parasiewicz-Kaczmarzka, Anna Łaptaś).

Sposób otrzymywania spoiwa krzemianowego do formowania zeolitów

Wynalazek dotyczy sposobu otrzymywania spoiwa krzemianowego do formowania zeolitów. Sposób ten polega na formowaniu zeolitu spoiwem krzemianowym otrzymanym z żelu krzemionkowego, szkła wodnego oraz z związków wapnia lub magnezu takich jak węglan wapniowy lub tlenek magnezowy. Sposobem według wynalazku do szkła wodnego o zawartości SiO_2 od 25 do 28%, Na_2O od 7 do 9%, H_2O od 63 do 70% dodaje się drobno zmielony żel krzemionkowy, następnie węglan wapniowy lub tlenek magnezowy. Otrzymaną mieszaninę podgrzewa się do temperatury wrzenia, mieszając aż do odparowania wody do zawartości od 40 do 60%. Otrzymanym spoiwem o konsystencji plasteliny formuje się zeolit dodając go od 20 do 25% w stosunku do zeolitu.

(4 zastrzeżenia)

C01f; C01F P. 185660 17.12.1975

Pierwszeństwo: 18.12.1974 — RFN (nr P 24 59 739.5)

Hoechst AG, Frankfurt n/Menem, RFN.

Sposób wytwarzania α -półwodziu siarczanu wapnia oraz urządzenie do przeprowadzenia tego sposobu

Sposób wytwarzania α -półwodziu siarczanu wapnia z dwuwodnianu siarczanu wapnia, otrzymywane np. przy wytwarzaniu kwasu fosforowego przez

roztwarzanie surowego fosforanu kwasem siarkowym jako produkt odpadowy, przy czym dwuwodzian siarczanu wapnia najpierw poddaje się flotacji, a następnie oczyszczony dwuwodzian siarczanu wapnia w postaci wodnej zawiesiny w temperaturze powyżej 110°C wprowadza się do autoklawu gdzie następuje krystalizacja, skąd pobiera się zawiesinę α -półwodziu siarczanu wapnia i prowadzi do strefy rozdzielania, charakteryzuje się tym, że do zawiesiny α -półwodziu siarczanu wapnia w jej drodze z autoklawu do strefy rozdzielania wprowadza się zimną wodę.

Urządzenie według wynalazku składające się z pierwszego pojemnika regulacyjnego, filtru obrotowego, drugiego pojemnika regulacyjnego, autoklawu i aparatu rozdzielającego, które są kolejno połączone przepływowo, charakteryzuje się tym, że między autoklawem i aparatem rozdzielającym umieszczony jest odcinek mieszający, do którego w pobliżu jego końca zwróconego w stronę autoklawu wprowadzone jest ujście przewodu doprowadzającego zimną wodę.

(9 zastrzeżeń)

1g; C01G P. 185343 T 6.12.1975

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Jadwiga Tilly, Marek Lewicki, Zbigniew Tomaszewski, Jacek Toczkowski, Józef Kępiński).

Sposób otrzymywania siarczanu miedziowego z gazów, zwłaszcza kominowych, zawierających dwutlenek siarki

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania siarczanu miedziowego z gazów, zwłaszcza kominowych, zawierających dwutlenek siarki przez działanie tymi gazami i tlenem na miedź i/lub tlenki miedzi w środowisku wodnym. Sposób ten umożliwia jednocześnie unieszkodliwienie dwutlenku siarki odprowadzającego do atmosfery z gazami kominowymi.

Sposób otrzymywania siarczanu miedziowego z gazów, zwłaszcza kominowych, zawierających dwutlenek siarki według wynalazku polega na zastosowaniu przeciwprądu materiałowego. Do reaktora doprowadza się w sposób ciągły roztwór siarczanu miedziowego i w sposób ciągły dozuje się miedź i/lub tlenki miedzi, a w przeciwprądzie przetłacza się gaz zawierający dwutlenek siarki oraz tlen w nadmiarze w stosunku do dwutlenku siarki. Proces prowadzi się w temperaturze 30—95°C, korzystnie w temperaturze 80°C.

(1 zastrzeżenie)

C02b; C02B P. 187253 16.02.1976

Pierwszeństwo: 18.02.1975 — Austria (nr A 12 13/75)

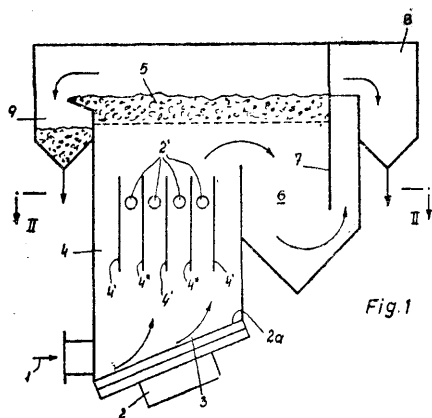
Vereinigte Oesterreichische Eisen-und Stahlwerke Alpine Montan Aktiengesellschaft, Wien, Austria (Hans Laizner, Wilfried Joven, Reinhart Hanke).

Sposób oczyszczania ścieków i urządzenie do oczyszczania ścieków

Przedmiotem wynalazku jest sposób elektrolitycznego oczyszczania ścieków zawierających drobne i bardzo drobne zawiesiny, względnie rozpuszczone emulgowane albo zawieszone zanieczyszczenia organiczne i/lub nieorganiczne, które zostały uwolnione wstępnym oczyszczeniem od grubych zanieczyszczeń, zwłaszcza w obecności czynników pianotwórczych, przy czym wytworzony szlam zostaje odciągnięty w prawie poziomym polu elektrycznym, a ścieki są przy tym prowadzone w współpraczie z unoszącymi się ku górze pęcherzykami gazu. W sposobie według wynalazku oczyszczane ścieki poddaje się działaniu ultradźwięków przed wejściem do wanny elektrolitycznej, przy czym korzystnie jest poddawać ścieki działaniu ultradźwięków, jednak z mniejszą gęstością energii dźwiękowej niż przed wejściem do wanny elektrolitycznej i również w czasie przepływu przez ten obszar wanny elektrolitycznej, w którym są umieszczone elektrody.

Przedmiotem wynalazku jest również urządzenie do elektrolitycznego oczyszczania ścieków z jedną lub kilkoma wannami elektrolitycznymi posiadającymi pionowo zamontowane elektrody oraz u dołu otwór dopływowy dla ścieków, a u góry na drugim końcu otwór odpływowy dla ścieków, zaś u góry urządzenie do odciągania wypływającego na powierzchnię szlamu, a za wanną elektrolityczną w kierunku przepływu ścieków komorą odpływową dla oczyszczonych ścieków. Urządzenie według wynalazku posiada w obrębie otworu dopływowego (1) zamontowany przynajmniej jeden nadajnik (2) dźwięku, który ma skierowaną swoją powierzchnię (2a) wysyłania dźwięków w kierunku doprowadzanych ścieków.

Urządzenie posiada również zamontowany przynajmniej jeden dodatkowy nadajnik (2') dźwięku z boku elektrod w wannie elektrolitycznej, z powierzchnią wysyłania dźwięków ustawioną prostopadle do powierzchni elektrod. (6 zastrzeżeń)



C02c; C02C

P. 179951

25.04.1975

Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego „Miastoprojekt-Koszalin”, Koszalin, Polska (Alfred Pilarski, Andrzej Czatyrko).

Urządzenie wielofunkcyjne do oczyszczania ścieków technologicznych, zwłaszcza w betonowniach

Urządzenie wielofunkcyjne do oczyszczania ścieków technologicznych, zwłaszcza w betonowniach, składające się z zbiorników osadowych, zbiorników na ścieki oczyszczone, pojemnika na substancje tłuszczowe, poletka do odsączania osadów, przepompowni ścieków, wyposażone jest w urządzenie odpływowe

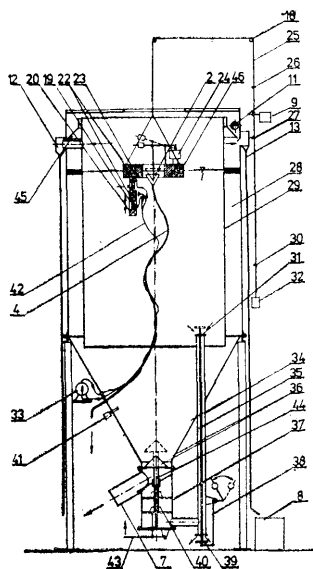


Fig. 1

ścieków sterowane zespołem fotoelektrycznym i urządzenie spustowe uruchamiane hydraulicznie. Zbiorniki osadowe posiadają zainstalowane rozdzielcze cylindry (29), korzystnie z folii polietylenowej.

Sterujący zespół fotoelektryczny składa się z nieprzezroczystych cylindrów (19) połączonych teleskopowo, na końcach których znajduje się fotokomórka (23) i źródło światła (20) oraz dysze (22) spłukujące elementy optyczne (20) i (23) i podające równocześnie w sposób ciągły za pomocą pompy (33) ścieki ze strefy odpływowej do wnętrza cylindra (19). Urządzenie ma ponadto zawór spustowy (36) osadzony na wspólnym trzonie (44) z tłokiem (40) umieszczonym w cylindrze (37), który połączony jest z rurą odpływową (34) wyposażoną w zawory (31) i (39) sprzężone trzpieniem (35) i układem dźwigniowym (38). (3 zastrzeżenia)

C02c; C02C

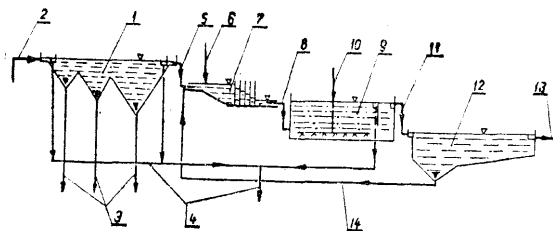
P. 180025

29.04.1975

Zakłady Koksownicze „Zdzieszowice”, Zdzieszowice, Polska (Czesław Olczak, Bogusław Wolany).

Sposób mechanicznego oczyszczania ścieków koksowniczych

Sposób według wynalazku polega na tym, że ścieki doprowadza się do osadnika (1) sedimentacji wstępnej o krótkim czasie zatrzymania, gdzie następuje oczyszczanie z substancji olejowo-smołowej i zawiesiny mineralnej o znacznej różnicy ciężaru właściwego w stosunku do ścieków, a następnie ścieki podaje się do mieszalnika (7), gdzie dozuje się przewodem (6) osad czynny, który ma rozwiniętą powierzchnię właściwą, powodując przyspieszenie oczyszczania we flotowniku (9), z którego ścieki następnie podawane są do osadnika (12) sedimentacji wtórnej w celu oddzielenia niezużytego osadu czynnego, który jest zwracany przewodem (14) do osadnika (7) a ścieki odprowadzane są przewodem (13) do dalszych procesów oczyszczania. (1 zastrzeżenie)

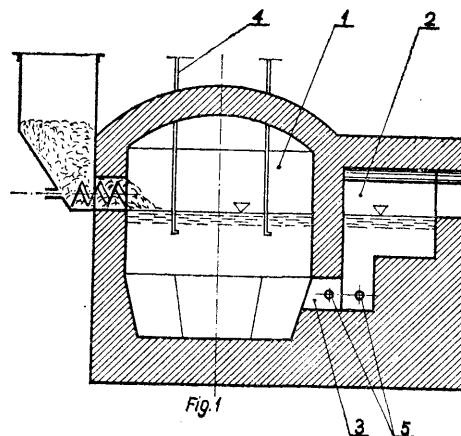


C03b; C03B

P. 186086 T

29.12.1975

Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska (Kazimierz Moszoro, Stefan Okoniewski, Zenon Teliński).



Piec wannowy do wytopu masy szklanej

Piec wannowy składa się z części topliwnej (1) i części wyrobowej (2), oddzielonych ścianą z przepływem (3). Część topliwa (1) ma postać basenu o przekroju najkorzystniej kołowym i wyposażona jest w palniki (4). Wyloty wszystkich palników są usytuowane pod powierzchnią lustra szkła i skierowane są w tę samą stronę, stycznie do ścian basenu. (1 zastrzeżenie)

C03b; C03B P. 186840 27.01.1976

Pierwszeństwo: 27.01.1975 — St. Zjedn. Ameryki (nr 544097)

Johns — Manville Corporation, Nenever, Stany Zjednoczone Ameryki (Duane Harold Faulkner, Harvell Morton Smith, Larry Edward Howard).

Sposób i urządzenie do obrotowego wytwarzania włókien szklanych bez snucia w strumieniu gorącego gazu zewnętrznego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania włókien o przeciętnej średnicy 7 mikronów lub mniejszej w urządzeniu według wynalazku przez przepuszczanie stopionego materiału takiego jak szkło przez otwory w zewnętrznej ścianie wirnika, bez stosowania typowego snucia w podmuchu gorącego gazu zewnętrznego względem wirnika, na drodze regulacji parametrów konstrukcyjnych urządzenia i parametrów pracy pozostających z nimi w szczególnym związku.

Pierwotne włókna rozdrażnia się do określonej długości wytwarzając włókno cięte za pomocą wielu względnie zimnych strumieni powietrza o względnie małym ciśnieniu, które obwodowo otaczają wirnik i przepływają w kierunku poprzecznym do kierunku pierwotnych włókien gdy opuszczają one otwory wirnika.

Urządzenie według wynalazku zawiera wirnik, który na zewnętrznej ścianie ma co najmniej 40 000 otworków o średnicach około 457 mikronów lub mniejszych. Jeden z parametrów konstrukcyjnych, to jest średnica otworka zmienia się w trakcie pracy wirnika i dlatego parametry pracy reguluje się w celu utrzymania pożądanego związku pomiędzy odmiennymi parametrami konstrukcyjnymi i pracy. (15 zastrzeżeń)

C03b; C03B P. 186841 27.01.1976

Pierwszeństwo: 27.01.1975 — St. Zjedn. Ameryki (nr 544094)

Johns-Manville Corporation, Denever, Stany Zjednoczone Ameryki (Harvell Morton Smith, Duane Harold Faulkner).

Sposób i urządzenie do obrotowego wytwarzania włókien z roztopionego materiału mineralnego zwłaszcza szkła

Przedmiotem wynalazku jest sposób obrotowego wytwarzania ciągłych lub długich włókien o przeciętnej średnicy 7 mikronów lub mniejszej ze stopionego materiału mineralnego, zwłaszcza szkła na drodze przepuszczania tego materiału przez otwory w zewnętrznej ścianie wirnika, bez zastosowania typowego snucia w podmuchu gorącego gazu zewnętrznego względem wirnika, przy zastosowaniu regulacji parametrów konstrukcyjnych i parametrów przy pozostających w szczególnym związku. Włókna odbiera się w formie skrętki lub lin.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma wirnik, który na zewnętrznej ścianie ma co najmniej 40 000 otworków o średnicach około 457 mikronów lub mniejszych wyposażenie do wprowadzania stopionego materiału mineralnego do wirni-

ka od wewnętrznej strony jego ścianki zewnętrznej oraz napęd do obracania wirnika. Jeden z parametrów konstrukcyjnych, to jest średnica otworka zmienia się w trakcie pracy wirnika i dlatego parametry pracy regulują się w celu utrzymania pożądanego związku pomiędzy różnymi parametrami konstrukcyjnymi i pracy. (10 zastrzeżeń)

C03b; C03B P. 186919 30.01.1976

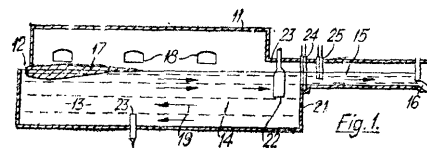
Pierwszeństwo: 31.01.1975 — Wielka Brytania (nr 4359/75)

Pilkington Brothers Limited, St. Helens, Wielka Brytania (William Jackson Rhodes).

Sposób kondycjonowania stopionego szkła oraz wanna do topienia szkła

Sposób kondycjonowania stopionego szkła dla uzyskania w nimżądanego rozkładu temperatury dla dalszego jego formowania, polega na tym, że selektywnie chłodzi się stopione szkło na początku lub w pobliżu wlotużądanego rozkładu temperatury w poprzecznym przekroju szkła, a następnie prowadzi się szkło strefą kondycjonowania i doprowadza się w czasie jego przepływu do odpowiedniej postaci dla jego formowania, przy czym płynący strumień szkła chłodzi się cieczą chłodzącą przepuszczaną przez zanurzone elementy.

Wanna do topienia szkła stanowiąca wydłużony zbiornik, zawiera chłodzące rury (24), (25), przy czym rura (24) chłodzona cieczą jest usytuowana na wlocie do strefy kondycjonowania (15), oraz co najmniej jedna dodatkowa rura (25) chłodzona cieczą jest usytuowana na początku lub w pobliżu strefy kondycjonowania (15) w masie płynącego szkła dla uzyskaniażądanego rozkładu temperatury. (29 zastrzeżeń)



C03b; C03B P. 186320 30.01.1976

Pierwszeństwo: 31.01.1975 — Wielka Brytania (nr 4360/75)

Pilkington Brothers Limited, St. Helens, Wielka Brytania (William Christie Hynd).

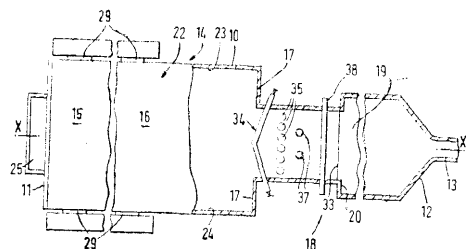
Wanna do topienia szkła oraz sposób wytwarzania szkła

Wanna do topienia szkła o wydłużonym korpusie dla pomieszczenia roztopionego szkła ma część (10) przylegającą do wlotowego końca (11), część (18) prowadzącą do wylotowego końca (12). Część (18) ma przeciwproudowy obszar przylegający do części (10), w którym następują powrotne przepływy w kierunku części (10) korpusu oraz pozaproudowy obszar prowadzący do wylotu wanny. Wanna ma elementy (24) do regulacji przepływu roztopionego szkła w kierunku do przodu ku wylotowi.

Sposób wytwarzania szkła polega na tym, że wprowadza się przepływ roztopionego szkła od wlotu wanny poprzez szeroką część korpusu, wąski kanał prowadzący do wylotu, przy czym ustala się gradienty temperatury w obszarze stref topnienia i klarowania powodując przepływy w kierunku wylotu i powroty roztopionego szkła w strefach topnienia i klarowania, a następnie ogranicza się położenie powrotnego przepływu za pomocą stopnia na podłożu wąskiego kanału i reguluje się przepływ do wylotu roztopionego szkła do przeciwproudowego wejściowe-

go obszaru za pomocą elementów do regulacji przepływu tak, że szkło wpływa do wąskiego pozaprządowego obszaru uzyskując temperaturę właściwą dla kondycjonowania i skierowuje się w kierunku wylotu bez powrotnego przepływu w wąskim obszarze pozaprządowym. (23 zastrzeżenia)

FIG 1



C03b; C03B

P. 187100

09.02.1976

Pierwszeństwo: 10.02.1975 — Francja (nr 7504039)

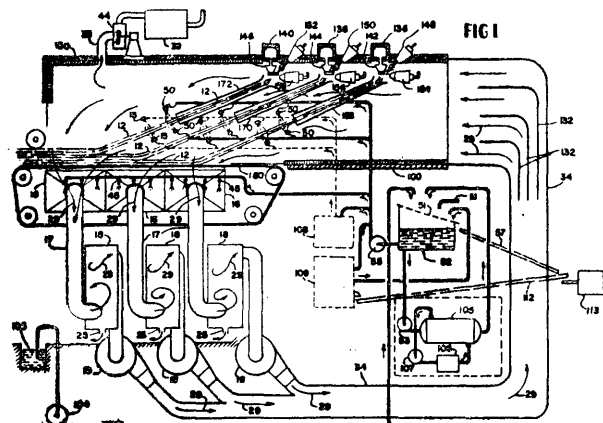
Saint-Gobain Industries, Neuilly Sur Seine, Francja (Marcel Levecque, Jean A. Battigelli).

Sposób wytwarzania włókien
z tworzywa termoplastycznego
i urządzenie do wytwarzania włókien
z tworzywa termoplastycznego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania pokładów lub materaców z włókien z tworzywa termoplastycznego takiego jak szkło, w którym wytwarza się prąd gazowy i strumień gazu zwany strumieniem nośnym, przy czym ukierunkowanie strumienia jest takie, że napotyka on prąd gazowy, a jego energia kinetyczna jest wystarczająca aby weń przeniknąć, w celu wytworzenia strefy oddziaływania wzajemnego w pobliżu trasy przenikania strumienia gazu w prąd gazowy, po czym tworzywo zmiękzone wskutek działania ciepła doprowadza się do granicy prądu gazowego, w celu przeniknięcia do strefy oddziaływania wzajemnego, w której następuje przetworzenie tworzywa termoplastycznego na włókna. Istota wynalazku polega na tym, że doprowadza się co najmniej jeden prąd gazowy, o sterowanej prędkości, temperaturze i składzie chemicznym, do styku z prądem wynikającym z oddziaływania wzajemnego w celu ochłodzenia i skierowania tego prądu tak, aby ukierunkował trasę wyciąganych włókien i skierował je do strefy odbioru, w której następuje tworzenie się pokładu.

Urządzenie według wynalazku ma środki do kierowania co najmniej jednego prądu gazowego (29) o kontrolowanej prędkości i składzie chemicznym do styku z prądem (12) wynikającym z wzajemnego oddziaływania, w celu chłodzenia prądu gazowego (29) i doprowadzenia go do strefy odbioru (180).

(55 zastrzeżeń)



C03c; C03C

P. 184538 T

05.11.1975

Politechnika Śląska im. Wincentego Pszrowskiego, Gliwice, Polska (Zbigniew Grzywina, Józef Podkówa).

Sposób próżniowego łączenia szkła z metalem

Sposób próżniowego połączenia szkła z metalem polega na tym, że na rurkę szklaną (5) nakłada się luźno nakrętkę metalową (1) i pierścień silikonowy (3), następnie nakłada się dokładnie dopasowaną uszczelkę teflonową (2) i opuszcza pierścień silikonowy (3), tak aby obejmował rurkę szklaną (5) przez uszczelkę teflonową (2), po czym łączy się rurkę szklaną (5) z częścią metalową (4) za pomocą nakrętki (1).

(1 zastrzeżenie)

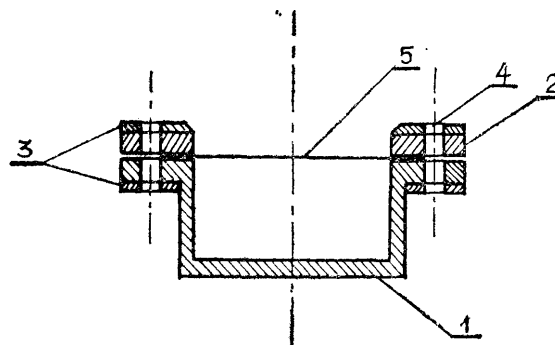


Fig. 2

C03c; C03C

P. 185520 T

13.12.1975

Instytut Szkła i Ceramiki, Warszawa, Polska (Waleria Ziemia, Małgorzata Olkuśnik, Bolesław Ziemia).

Szkło mączone związkami fosforu

Szkło mączone związkami fosforu zawiera między innymi surowce zawierające jony amonu w ilości nie przekraczającej 15% NH_3 w stosunku do całej masy zestawu. (1 zastrzeżenie)

C03c; C03C

P. 186748 T

22.01.1976

Instytut Szkła i Ceramiki Filia w Krakowie, Kraków, Polska (Teresa Kurska, Celina Pędrys, Janina Adamczyk, Jan Wójcicki, Roman Szyngiera).

Sposób wytwarzania szkła kolorowego
w zakresie barw od żółtej do czerwonej

Sposób według wynalazku polega na tym, że pigment kadmowy lub selenowo-kadmowy, lub mieszaninę tych pigmentów wprowadza się w ilości od 0,2 do 10,0% wagowych do surowcowego zestawu szklarskiego, z którego w znany sposób wytwarza się szkło. (6 zastrzeżeń)

C03c; C03C

P. 187232 T

14.02.1976

Akademia Techniczno-Rolnicza im. J. J. Śniadeczych, Bydgoszcz, Polska (Mieczysław Lango, Danuta Lango, Ewa Krüger, Stanisław Woźniak).

Sposób wytwarzania lusterek
na odbłyśnikach reflektorów
zwłaszcza dla okrętownictwa

Sposób według wynalazku polega na tym, że warstwę podkładową pod lustro nakłada się metodą zanurzenia lub natryskowo stosując lakier epoksydowo-fenolowy, ftalowy modyfikowany lub asfaltowy modyfikowany a na zewnętrzzną przezroczystą powłokę ochronną lakier silikonowy, poliwęglan lub cyjanopan B4. (1 zastrzeżenie)

C04b; C04B

P. 179395

07.04.1975

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Wanda Wołek, Mieczysław Drożdż, Jadwiga Strama, Władysław Talowski, Jurand Bocian, Karol Eiserman).

**Sposób wytwarzania
ogniotrwałych glinokrzemianowych mas
do torkretowania**

Sposób wytwarzania ogniotrwałych glinokrzemianowych mas do torkretowania na gorąco polega na tym, że do kruszywa ogniotrwałego takiego jak palonka szamotowa, wysokoglinowa, mulitowa lub korund dodaje się 5—10% gliny ogniotrwałej i środek chemicznie wiążący w postaci suchego proszku, taki jak siarczan glinu w ilości 5—10% lub polifosforany sodu w ilości 3—5%, przy czym środek chemicznie wiążący i glinę homogenizuje się wstępnie z frakcją pyłową kruszywa, a kruszywo posiadać winno określoną zawartość ziarn w poszczególnych frakcjach. (1 zastrzeżenie)

C04b; C04B

P. 182957 T

26.08.1975

Zjednoczone Zakłady Surowców Szklarskich i Ceramicznych „Vitrocermin”, Bolesławiec, Polska (Henryk Kycia, Sylwester Kunicki, Ryszard Awłasiewicz, Ryszard Pukniel, Czesław Kacała).

Sposób oczyszczania surowców ilastych

Sposób oczyszczania surowców ilastych od zawartego w nich tlenku żelazowego, polega na redukcji tego tlenku podsiarczynem sodu i następnie wykwaszeniu kwasem siarkowym pod próżnią, po czym do mieszaniny reakcyjnej dodaje się kwasu octowego w ilości zapewniającej kwaśne środowisko mieszaniny po reakcji do pH poniżej 4,5 a następnie dodaje się wodorotlenku sodu w ilości stechiometrycznej w stosunku do nieprzereagowanego kwasu siarkowego, przy czym albo zamiast podsiarczyny sodu stosuje się rongalit a wykwaszanie prowadzi się pod ciśnieniem normalnym, albo redukcję prowadzi się podsiarczynem sodu w obecności wodnego roztworu aldehydu mrówkowego a wykwaszanie prowadzi pod normalnym ciśnieniem. (3 zastrzeżenia)

C04b; C04B

P. 184422 T

31.10.1975

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Bogusław Woźniakowski, Roman Wołosz).

**Sposób ulepszenia wypełniaczy mineralnych
do mas bitumicznych**

Sposób według wynalazku polega na zastosowaniu operacji wypalania wypełniaczy mineralnych w temperaturze od 600—1300°C. W procesie wypalania drobno zmielonych skał węglanowych, następuje rozkład zawartego w nich dolomitu, magnezytu i kalcytu z utworzeniem mieszaniny tlenków wapnia i magnezu, tlenku magnezu lub tylko tlenku wapnia.

Uzyskany wypełniacz podstawowy o wymaganym stopniu suchości ma ponadto cechy wypełniacza specjalnego uzyskiwane dotychczas na innej drodze.

Wypalanie drobno zmielonego materiału mineralnego o charakterze skał wapiennych, dolomitów lub magnezytów odbywa się z zastosowaniem paliwa technologicznego, które stanowi węgiel, koks lub trociny, mieszane z tym materiałem w ilości 3—15% wag. Uzyskany w ten sposób wsad granulowany jest na mokro, przy zawartości wody 10—20% wagowo, suszony i wypalany w wymuszonym przepływie powietrza. Zapotrzebowanie powietrza wynosi 10—40 Nm³/min m² rusztu. Otrzymane wypalki mają postać lekkich porowatych zlepeków, które wytrzymują wprawdzie upadek z wysokości 1 m na betonowe podłoże lecz można je bez trudu rozkruszyć w dłoni. Zlepki te zgodnie z wynalazkiem rozdrabnia się do uziarnienia 80%—0,075 mm. (1 zastrzeżenie)

C04b; C04B

P. 185097 T

29.11.1975

Akademia Techniczno-Rolnicza im. Jana i Jędrzeja Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Kazimierz Wierzbicki).

Sposób wytwarzania betonu komórkowego

Sposób wytwarzania betonu komórkowego polega na tym, że pyły skalne suche lub mokre miesza się bezpośrednio z wodą w ilości około 600 l wody na 1000 kg pyłów w silosie przeciwsedymentacyjnym, a następnie po uzyskaniu ciężaru właściwego szlamu około 1600 kg/m³ i po jego podgrzaniu do temperatury około 45°C dozjuje się w znanych urządzeniach ze spoiwem, wodą korekcyjną i środkami spulchniającymi według znanych sposobów. (1 zastrzeżenie)

C04b; C04B

P. 185134 T

29.11.1975

Wyższa Szkoła Inżynierska im. J. Gagarina, Zielona Góra, Polska (Stanisław Lewowicki, Marek Dankowski).

**Sposób wykorzystania odpadów
przemysłu papierniczego**

Przedmiotem wynalazku jest sposób odzyskiwania kaolinu z odpadów przemysłu papierniczego odprowadzanych do dekantera i dalej do stawów osadowych.

Sposób według wynalazku polega na poddaniu wstępnie wysuszonej mieszaniny odpadowej co najmniej jednokrotnemu prażeniu w temperaturze 400—1500°C, rozdrobnieniu oraz szlamowaniu a następnie korzystnie wybiela optycznie znanymi sposobami.

Operację prażenia przeprowadza się w znanych urządzeniach grzewczych korzystnie w temperaturze 1000—1200°C umożliwiającej całkowite wypalenie substancji organicznych występujących w odpadzie i uzyskanie produktu o odpowiedniej białości.

Operacje rozdrabniania i szlamowania przeprowadza się do uzyskania produktu o uziarnieniu odpowiadającym uziarnieniu kaolinu pławionego.

Otrzymany regenerowany kaolin ma białość odpowiadającą surowcowi naturalnemu i może być stosowany jako wypełniacz do mas papierniczych, jako domieszka do kaolinów naturalnych lub wykorzystywany w przemyśle materiałów ogniotrwałych. (2 zastrzeżenia)

C04b; C04B

P. 185183 T

1.12.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej „Meprozet”, Gdańsk, Polska (Zbigniew Głowinkowski, Mirosław Kcbierski, Feliks Langenfeld, Stanisław Stężała).

**Środek przeciwadhezyjny do kształtowanych
w formach prefabrykatów budowlanych**

Środek według wynalazku eliminujący przyczepność betonów do form zawiera 56—96% wagowych płynnej parafiny, 0—25% wagowych talku oraz 0,5—20% wagowych stearynianu wapnia. (1 zastrzeżenie)

C04b; C04B

P. 185322 T

05.12.1975

Centralne Laboratorium Chłodnictwa, Łódź, Polska (Maciej Urbaniak, Janusz Wylandowski, Henryk Duyck, Feliks Wróbel).

**Sposób wytwarzania płyt izolacyjno-konstrukcyjnych
styrocementowych**

Sposób wytwarzania płyt izolacyjno-konstrukcyjnych styrocementowych, mogących znaleźć zastosowanie w budownictwie obiektów chłodniczych,

zwłaszcza chłodni ogrodniczych jako elementy konstrukcyjne bądź materiały izolacyjne, polega na sporządzeniu zaczynu cementowego z cementu i wody, użytych w stosunku 1,2—2,8 : 1. Do zaczynu tego dodaje się styropian w postaci granulek o różnym stopniu obróbki cieplnej lub w postaci rozdrobnionego, rozprężonego styropianu z odpadowych płyt styropianowych. W zależności od żadanego charakteru płyty, na 100 g zaczynu daje się od 4 do 10 g styropianu. Tężenie płyt może się odbywać w normalnych warunkach temperaturowych, lub w formach metalowych ogrzewanych przeponowo w temperaturze 10—150°C, bądź w formach metalowych perforowanych, zamkniętych w płaszczu ogrzewczym, stosując parę o temperaturze do 150°C i ciśnieniu do 5 atm. W zależności od ilości dodanego do zaczynu styropianu uzyskuje się płyty o różnych właściwościach izolacyjnych i różnej wytrzymałości mechanicznej. (5 zastrzeżeń)

C04b; C04B **P. 185324 T** 6.12.1975

Akademia Techniczno-Rolnicza im. J. J. Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Miroslaw Bądryński, Jerzy Wieluński, Ewa Abgarowicz, Andrzej Czasak).

Sposób stabilizacji lepkości zawiesin kaolinowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób stabilizacji lepkości zawiesin kaolinowych, szczególnie o dużym stężeniu.

Istota sposobu według wynalazku polega na tym, że lepkość wodnych zawiesin o dużym stężeniu (do 73% wagowych) kaolinu stabilizuje się przez dodatek od 0,1 do 1% soli związków wielkocząsteczkowych zawierających grupy kwasowe z doprowadzeniem zasadowości zawiesin do pH od 7 do 10. Sposób umożliwia transport i przechowywanie kaolinu w zawiesinie w mniejszych pojemnościach niż tej samej masy kaolinu suchego.

Sposób może znaleźć zastosowanie w przemyśle wytwórczym kaolinu i przemysłach użytkujących ten produkt, a szczególnie w przemyśle papierniczym do powlekania i wypełniania wyrobów. (2 zastrzeżenia)

C04b; C04B **P. 185347 T** 08.12.1975

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Andrzej Kloska, Józef Dudka, Leopold Zalewski, Tadeusz Ryterski, Stanisław Karciński).

Sposób wytwarzania ogniotrwałych tworzyw glinokrzemianowych o zwartej teksturze

Sposób wytwarzania ogniotrwałych tworzyw glinokrzemianowych, o zwartej teksturze, polega na zastosowaniu zestawu surowcowego, złożonego z mas plastycznych i sypkich, o uziarnieniu do 1 mm, do którego wprowadza się 5—20% ciężarowych talku, o uziarnieniu do 0,1 mm, w postaci zawiesiny wodnej lub suchej, po czym z otrzymanej masy formuje się wyroby metodą plastyczną względnie sypką.

(1 zastrzeżenie)

C04b; C04B **P. 185632 T** 15.12.1975

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Heliodor Nieborowski, Marcin Pawlikowski).

Sposób wytwarzania płyty izolacyjnej

Sposób wytwarzania płyty izolacyjnej mającej zastosowanie zwłaszcza w budownictwie mieszkim.

Istota sposobu polega na tym, że korę sosnową o wilgotności powietrzno-suchej rozdrabnia się na

ziarna o średnicy od 0 do 20 mm i miesza z roztopionym przemysłowym asfaltem o topliwości około 80°C w ilości około 80 kg na 1 m³ luźno usypanej kory, poczym podgrzewa się mieszaninę do około 120°C i wlewa się do stalowych form umieszczając w/ połowie wysokości formowanej płyty matę z elastycznego materiału, korzystnie z trzciny, a następnie poddaje się płytę lekkiemu prasowaniu.

(1 zastrzeżenie)

C04b; C04B **P. 185641 T** 16.12.1975

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Wiesław Piątkowski, Tadeusz Rymon-Lipiński, Jadwiga Strama, Zygmunt Piotrowski).

Mieszanka smołowa dla wiązania zasadowych wyrobów ogniotrwałych

Mieszanka smołowa dla wiązania zasadowych wyrobów ogniotrwałych zawiera w swym składzie oprócz substancji smołowej, złożonej z termopaku i plastifikatora, użytej w ilości 80—99% ciężarowych, dodatki modyfikujące w postaci nitrozwiązków organicznych takich jak m — dwunitronaftalen, 2,4 dwunitrotoluen, 3,4 — dwunitrotoluen, 1,5 — dwunitronaftalen, 1,8 — dwunitronaftalen i/lub różne rodzaje węgla np: sadzę techniczną, węgiel szklisty, grafit, złom elektrod węglowych i inne, użyte w ilości 1—20% ciężarowych. (5 zastrzeżeń)

C04b; C04B **P. 186116 T** 30.12.1975

Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Stefan Marcinkowski, Jerzy Smoleński, Aleksander Petryk, Lesław Macieik, Janusz Kryczkowski).

Sposób wytwarzania betonów beczementowych autoklawizowanych, na spoiwie pyłowo-wapienno-gipsowym

Sposób wytwarzania betonów beczementowych autoklawizowanych, na spoiwie pyłowo-wapienno-gipsowym, w którym wypełniaczem są odpadowe piaski hydroklasyfikowane, polega na przygotowaniu spoiwa i wypełniaczy, a następnie mieszanii w betoniarnie wraz z wodą zarobową. Masą betonową zalewa się formy, zagęszcza przez wibrowanie, a następnie poddaje wstępnemu dojrzewaniu w temperaturze otoczenia 18—20°C przez 4—12 godzin. Formy zawierające elementy budowlane sytuje się w autoklawach i w sposób kontrolowany, równomiernie podnosi się temperaturę do około 179°C oraz odpowiednio ciśnienie do 8—12 atn. z szybkością podnoszenia temperatury poniżej 1°/min. Następnie przeprowadza się proces naparzenia, utrzymując parametry przez 6—8 godzin. Z kolei ochładza się w sposób kontrolowany, równomiernie z szybkością poniżej 1°/min. do temperatury otoczenia i do ciśnienia otoczenia. Wreszcie rozformowuje się elementy budowlane i pielęgnuje na składowisku (nawilżając) przez około 3 doby. Uzyskuje się beton o marce powyżej 200 KG/cm². (1 zastrzeżenie)

C05d; C05D **P. 185399 T** 9.12.1975

Instytut Nawozów Sztucznych, Puławy, Polska (Jerzy Wojcieszek, Maria Wojcieszek, Mikołaj Karol).

Sposób wytwarzania nawozowego granulowanego chlorku potasu

Nawozowy granulowany chlorek potasu, wzbogaczony w/ dodatkowe środki odżywcze: P₂O₅ i MgO, nadający się do mechanicznego wysiewu i sporządzania mieszanek nawozowych otrzymuje się przez zgranulowanie w obecności wody mieszaniny krystalicznego

chlorku potasu z odwodnionym i zneutralizowanym superfosfatem w stosunku 10 : 1—0,75. Kwaśny superfosfat neutralizuje się za pomocą węgla lub tlenku magnezu do pH minimum 4. Wody (woda gorąca lub para) dodaje się tyle, aby procent nawilgocenia mieszaniny nie przekraczał 3% wody adhezyjnej.
(3 zastrzeżenia)

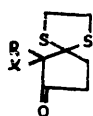
C07c; C07C P. 179052 T 25.03.1975

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Wiesław Buchowiecki, Henryk Zajac).

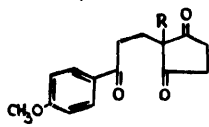
Sposób otrzymywania nowych pochodnych cyklopentanonu

Sposób otrzymywania nowych pochodnych cyklopentanonu o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza podstawnik n-alkilowy o 1—4 atomach węgla, zaś X oznacza podstawnik 3-p-metoksyfenylo-3-oksopropylowy lub 3-p-metoksyfenylo-3,3-etylenoditiopropylowy, polega na tym, że 2-alkilo-2(3-p-metoksyfenylo-3-oksopropyl)-cyklopentandion-1,3 o wzorze 2, w którym R ma wyżej podane znaczenie poddaje się tioketalizacji przez zmieszanie z glikolem dwuetylenowym w rozpuszczalniku organicznym, w obecności katalizatora kwasowego, korzystnie eteratu trójfluorku boru w temperaturze od -20°C do 80°C . W wyniku tej reakcji otrzymuje się mieszaninę dwóch związków, mianowicie monotioketalu oraz dwutioketalu, którą rozdziela się drogą chromatografii kolumnowej na żelu krzemionkowym lub przez krystalizację z eteru dwuetylowego albo z mieszaniny eteru dwuetylowego z innymi rozpuszczalnikami.

Związki o wzorze 1 są substratami w syntezie steroidów.
(3 zastrzeżenia)



WZÓR 1



WZÓR 2

C07c; C07C P. 179295 03.04.1975

Zakłady Azotowe im. P. Findera, Chorzów, Polska (Eryk Procek, Antoni Stoika).

Sposób wytwarzania mrówczanu sodu

Sposób według wynalazku polega na wielostopniowym, współprądowym kontaktowaniu ze sobą pod ciśnieniem 10 do 40 at, korzystnie 30 at. wodnego roztworu zawierającego wodorotlenek sodu z gazem zawierającym tlenek węgla. Kontaktowanie wstępne prowadzi się w niższych temperaturach, a następnie powstały układ dwufazowy przeprowadza się jednorazowo kolejno przez co najmniej dwie poziome strefy reakcji, w których temperaturę utrzymuje się w granicach 145 do 220°C , korzystnie 160 do 195°C , oraz w których na przepływający układ dwufazowy oddziałuje się za pomocą dodatkowego mieszania.

(1 zastrzeżenie)

C07c; C07C P. 179457 09.04.1975

Standard Oil Company, Chicago, Stany Zjednoczone Ameryki (Sivam Chandrasekhar, George Robert Wood).

Sposób wydzielania paraksyleny z mieszaniny izomerów ksylenu

Sposób wydzielania paraksyleny z mieszaniny ksylenu polega na tym, że w jednym etapie prowadzona jest krystalizacja, filtrowanie płacka paraksyleny w separatorze wirówkowym, przemywanie płacka filtracyjnego cieczą myjącą zawierającą węglowodory o 5—8 atomach węgla lub ich mieszaniny i 5—30 części wagowych paraksyleny a następnie z prze-mytego płacka oddestylowana jest ciecz myjąca.

(8 zastrzeżeń)

C07c; C07C P. 179725 18.04.1975

Zakłady Azotowe „Kędzierzyn”, Kędzierzyn, Polska (Robert Duszewski, Eugeniusz Sługocki, Czesław Masoł, Jan Sadłowski, Helena Wojtowicz, Izabela Cieślak, Marek Lewicki, Emil Zawadzki, Wacław Białek, Zygmunt Dobber).

Sposób oczyszczania i odbarwiania estrów

Sposób oczyszczania i odbarwiania estrów ftalowych polega na tym, że ester po procesie neutralizacji poddaje się rafinacji za pomocą wodorotlenku wapniowego w ilości 0,02—15% wagowych. Całą zawartość ogrzewa się w czasie powyżej 0,5 godziny w temperaturze od $100-250^{\circ}\text{C}$, a następnie ester oddziela się od środka rafinacyjnego.

(5 zastrzeżeń)

C07c; C07C P. 179941 25.04.1975

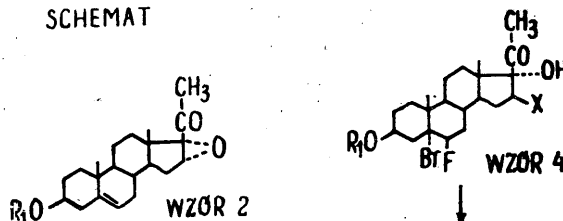
Instytut Przemysłu Farmaceutycznego, Warszawa, Polska (Maria Skibińska, Czesława Danuta Księżny, Halina Cieślak, Romana Jaworska, Józef Rząsa, Teresa Uszycka-Horawa, Józef Wajcht).

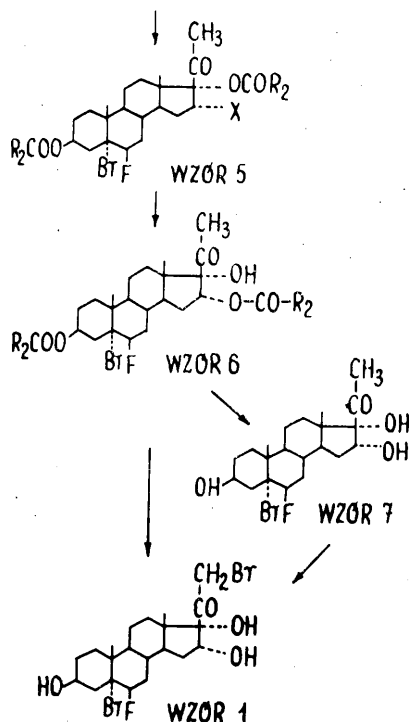
Sposób wytwarzania 5a, 21-dwubromo-6 β -fluoro-3 β , 16a, 17a-trójhidroksypregnan-20-onu

Sposób wytwarzania 5a, 21-dwubromo-6- β , fluoro-3 β , 16 β , 17a-trójhidroksypregnan-20-onu o wzorze 1 z epoksypregnenolonu lub z jego acylanów, polega na tym, że epoksypregnenolon lub jego acylan o wzorze 2, w którym R_1 oznacza atom wodoru lub grupę acylową niższego kwasu karboksylowego, poddaje się w dowolnej kolejności działaniu chlorowcowodoru i bromofluorowaniu, otrzymując związek o wzorze 4, w którym R_1 ma podane wyżej znaczenie, a X oznacza atom chlorowca. Związek o wzorze 4 poddaje się reakcji acylowania, korzystnie za pomocą bezwodnika niższego kwasu karboksylowego, wobec katalizatora kwaśnego, otrzymując związek o wzorze 5, w którym X i R_2 mają podane wyżej znaczenie, związek ten poddaje się następnie działaniu soli niższego kwasu karboksylowego z metalem alkalicznym. Otrzymany związek o wzorze 6, w którym R_2 ma podane, wyżej znaczenie, poddaje się hydrolizie mocnym kwasem mineralnym, a otrzymany bromofluorotriol o wzorze 7 poddaje się bromowaniu, lub związek o wzorze 6 poddaje się równocześnie hydrolizie i bromowaniu.

Związek o wzorze 1 jest produktem pośrednim w syntezie fluorokortykoidów.
(10 zastrzeżeń)

SCHEMAT



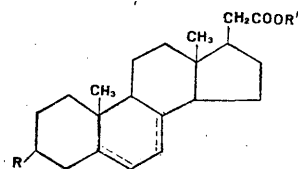
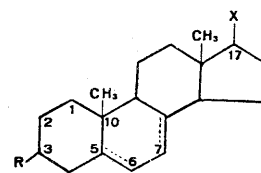
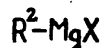
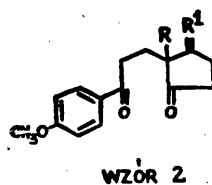
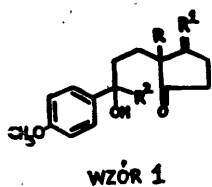


C07c; C07C P. 181250 T 14.06.1975

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Wiesław Buchowiecki, Henryk Zajac).

Sposób otrzymywania nowych półproduktów do syntezy steroidów

Sposób otrzymywania nowych półproduktów do syntezy steroidów, o wzorze ogólnym 1, w którym: R oznacza podstawnik n-alkilowy o 1-4 atomach węgla, R¹ oznacza chronioną grupę karbonylową, zaś R² oznacza łańcuch węglowy o 1-7 atomach węgla, prosty lub rozgałęziony, nasycony lub nienasycony, szczególnie zawierający chronioną funkcję karbonylową lub hydroksylową, polega na tym, że na dwuketon o ogólnym wzorze 2, w którym R i R¹ mają wyżej podane znaczenie, działa się odczynnikiem Grignarda o ogólnym wzorze 3, w którym R² ma wyżej podane znaczenie, zaś X oznacza atom chloru, bromu lub jodu w rozpuszczalnikach aprotowych, korzystnie w eterze dwuetylowym i/lub tetrahydrofuranie, względnie w mieszaninie tych rozpuszczalników z innymi rozpuszczalnikami aprotowymi w zakresie temperatur od -78°C do 80°C, przy prostym lub odwrotnym sposobie dodawania reagentów. (1 zastrzeżenie)



C07c; C07C P. 182859

21.08.1975

Pierwszeństwo: 22.08.1974 — RFN (nr P 24 40 238.8)

Hoechst AG, Frankfurt n/Menem, RFN.

Sposób wytwarzania hydrazyn organicznych

Sposób według wynalazku polegający na wprowadzeniu niepodstawionej albo podstawionej przez jedną albo dwie grupy alkilowe chloroaminy do cieklej, w zasadzie bezwodnej fazy składającej się z cieklej albo rozpuszczonej w obojętnym rozpuszczalniku pierwszorzędowej albo drugorzędowej aminy, charakteryzuje się tym, że fazę cieklą podczas wprowadzania chloroaminy poddaje się intensywnemu ruchowi albo drobno dysperguje.

Otrzymane związki stosuje się jako produkty pośrednie do dalszych syntez, a w szczególności produktów farmaceutycznych. (3 zastrzeżenia)

C07c; C07C

P. 183940 T

10.10.1975

Zakłady Chemiczno-Farmaceutyczne „Farmapol” Spółdzielnia Pracy Poznań, Polska (Henryk Marciniak, Tadeusz Witkowski, Stefan Palacz).

Sposób wytwarzania krystalicznego wodorasparaginanu potasu

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania krystalicznego wodorasparaginanu potasu otrzymanego przez zobojętnienie kwasu asparaginowego wodorotlenkiem potasowym w środowisku wodnym. Z roztworu wodnego uzyskuje się krystaliczny produkt za pomocą metanolu powodującego zmniejszenie rozpuszczalności, przesylenie roztworu i krystalizację wodorasparaginanu potasu. (2 zastrzeżenia)

C07c; C07J

P. 183955 T

13.10.1975

Polska Akademia Nauk, Instytut Chemii Organicznej, Warszawa, Polska (Karol Bał, Jerzy Wicha).

Sposób wytwarzania pochodnych steroidowych posiadających w pozycji 17 łańcuch boczny zawierający funkcje tlenowe

Wynalazek dotyczy wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R oznacza grupę hydroksylową ewentualnie podstawioną, X oznacza łańcuch alifatyczny o C₃-C₇ podstawiony grupą hydroksylową lub ketonową. Związki tego typu są półproduktami w syntezie czynnych metabolitów witaminy D₃ oraz hormonów owadów.

Sposób według wynalazku polega na tym, że pochodną kwasu pregnanowego o wzorze ogólnym 2, w którym R ma wyżej podane znaczenie, a R" oznacza niższą grupę alkilową poddaje się alkirowaniu halogenkiem alkilowym, po czym grupę estrową w pozycji C₂₀ redukuje się grupą metylową, następnie hydrolizuje w środowisku kwaśnym i poddaje reakcji Grignarda.

Związki o wzorze 1, otrzymuje się z zadowalającą wydajnością przy czym ich konfiguracja w pozycji C₂₀ odpowiada charakterystycznej konfiguracji dla związków naturalnych tego typu. (1 zastrzeżenie)

C07c; C07C P. 184200 T 22.10.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników, Zgierz, Polska (Halina Marciniak, Barbara Marszałek, Tomasz Budzisz).

Sposób otrzymywania N-cyanoetylo-N-etanolaniliny

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania N-cyano-N-etanolaniliny na drodze cyanoetylowania N-etanolaniliny za pomocą akrylonitrylu w środowisku wodnym w obecności mieszaniny katalizatorów w temperaturze wrzenia masy reakcyjnej. N-cyano-N-etanolanilina stanowi półprodukt w dziedzinie syntezy barwników organicznych.

Istota wynalazku polega na zastosowaniu w wyżej wymienionym procesie jako mieszaniny katalizatorów — mieszaniny 0,1—0,15 mola kwasu octowego i 0,1—0,15 mola chlorku cynku. (1 zastrzeżenie)

C07c; C07C P. 185091 T 28.11.1975

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Rajmund Chojnacki, Adam Leszczyński, Zygmunt Lisicki, Józef Obłój, Witold Tęcza, Stanisław Mańka, Mieczysław Mierzejewski, Andrzej Praxmajer).

Sposób katalitycznego otrzymywania p- i o-ksylenu

Przedmiotem wynalazku jest sposób katalitycznego otrzymywania para i orto ksylenu w procesie izomeryzacji głównie m-ksylenu prowadzonym w temperaturze 415—460°C, pod ciśnieniem 17—30 atm, w atmosferze gazu wodoronośnego w obecności katalizatora Pt/Al₂O₃. Proces prowadzi się stosując surowiec z dodatkiem benzenu, toluenu i trój metylobenzenów w ilości zbliżonej do ilości, która tworzy się w czasie trwania procesu w danym reżimie technologicznym. (1 zastrzeżenie)

C07c; C07C P. 185113 T 28.11.1975

Zakłady Chemiczne „Azot”, Jaworzno, Polska (Janusz Świętosławski, Aleksander Ratajczak).

Sposób wytwarzania bromoformu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania bromoformu przez bromowanie acetonu w obecności wodorotlenków alkalicznych, przy czym jako czynnik bromujący stosuje się chlorek bromu. (1 zastrzeżenie)

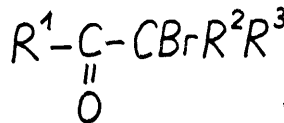
C07c; C07C P. 185160 T 1.12.1975

Zakłady Chemiczne „Azot” Jaworzno, Polska (Janusz Świętosławski, Aleksander Ratajczak).

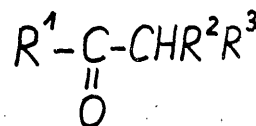
Sposób wytwarzania bromoketonów

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania bromoketonów o wzorze ogólnym 1 przez bromowanie ketonów o wzorze ogólnym 2, w których R¹ ozna-

cza podstawiony lub niepodstawiony **rodnik** aromatyczny lub alifatyczny a R² i R³ oznaczają atom wodoru, chloru, podstawiony lub niepodstawiony rodnik aromatyczny lub alifatyczny, grupę karboalkoksyłową lub N-podstawioną grupę amidową, przy czym jako środka bromującego używa się chlorku bromu. (1 zastrzeżenie)



Wzór 1



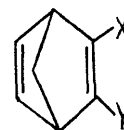
Wzór 2

C07c; C07C P. 185377 T 08.12.1975

Instytut Przemysłu Farmaceutycznego, Warszawa, Polska, Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Marek Włostowski, Tadeusz Jaworski, Romana Jaworska).

Sposób wytwarzania nowych pochodnych norbornandieniu

Sposób wytwarzania nowych pochodnych norbornandieniu o wzorze ogólnym 1, w którym Y oznacza grupę nitrylową lub estrową zawierającą n-alkil o 1—4 atomach węgla, zaś X oznacza n-alkil o 2—7 atomach węgla, w -halogeno-n-alkil o 1—6 atomach węgla, w -alkoksy-n-alkil o 1—6 atomach węgla, zawierający w grupie alkoksylowej n-alkil o 1—4 atomach węgla lub rodnik czterowodoropiranyowy, albo w -alkilokarbowęgłano-n-alkil, w którym n-alkil zawiera 1—6 atomów węgla, a alkil w grupie karbowęgłanowej jest metylem lub etylem, stanowiących produkty pośrednie w syntezie znanych prostaglandyn z grupy F₂α lub znanych i nowych analogów prostaglandyn, polegający na tym, że pochodną acetyleny o wzorze ogólnym X—C≡C—Y, w którym X i Y mają podane wyżej znaczenie, poddaje się reakcji z cyklopentadienem. (3 zastrzeżenia)



WZÓR

C07c; C07C P. 185524 13.12.1975

Pierwszeństwo: 16.12.1974 — St. Zjedn. Am. (nr 533 352)

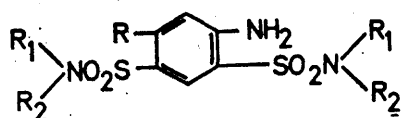
Merc a. Co., Inc, Rahway, St. Zjedn. Am.

Sposób wytwarzania nowych benzenodwusulfonamidów

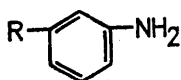
Sposób wytwarzania nowych benzenodwusulfonamidów o wzorze ogólnym 1, w którym R₁ i R₂ oznaczają atom wodoru lub niższą grupę alkilową, a R

oznacza chlorowcowaną, nienasyconą grupę alkilową, zawierającą 2—6 atomów węgla, jedno lub dwa wiązania podwójne lub jedno wiązanie potrójne i 1—11 atomów chlorowca, polega na tym, że poddaje się chlorosulfonowaniu związek o wzorze ogólnym 2, w którym R ma znaczenie wyżej podane, a na otrzymany związek działa się amoniakiem lub mono- lub dwualkiloaminą o niższych grupach alkilowych, albo poddaje się chlorosulfonowaniu związek o wzorze ogólnym 4, w którym R, R₁ i R₂ mają znaczenie wyżej podane, a na otrzymany związek działa się amoniakiem lub mono- lub dwualkiloaminą o niższych grupach alkilowych.

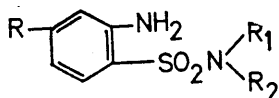
Związki otrzymane sposobem według wynalazku można stosować przeciwko robaczycy u zwierząt.
(3 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 4

C07c; C07C

P. 185637 T

16.12.1975

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Bogumił Łaskiewicz, Jacek Dutkiewicz, Ryszard Kotek, Henryk Struszczyk, Zbigniew Lewandowski).

Sposób wytwarzania bromopochodnych kwasu tereftalowego

Sposób wytwarzania bromopochodnych kwasu tereftalowego, według wynalazku, o dowolnym stopniu podstawienia bromem atomów wodoru w pierścieniu benzenowym, polega na tym, że na kwas tereftalowy działa się bromem w ilości 0,5—4,0 moli na 1 mol kwasu tereftalowego. Reakcję bromowania prowadzi się w środowisku oleum o stężeniu powyżej 60%, najkorzystniej przy użyciu jodu jako katalizatora, stosowanego w ilości 0,5—10% wagowych w stosunku do kwasu tereftalowego, w czasie 1—6 godzin, przy czym na początku reakcji bromowania utrzymuje się mieszaninę reakcyjną w temperaturze 20—40°C, po czym podnosi się temperaturę mieszaniny do 60—70°C. Zakończenie procesu bromowania następuje wskutek wprowadzenia wody do mieszaniny reakcyjnej. Woda powoduje wytrącenie się pochodnych kwasu tereftalowego, które następnie wydzielają się przez odfiltrowanie, przemycie wodą oraz wysuszenie.

(1 zastrzeżenie)

C07c; C07C

P. 185725 T

19.12.1975

Polska Akademia Nauk, Instytut Chemii Organicznej, Warszawa, Polska (Wojciech Dmowski, Ryszard Koliński, Ryszard Woźniacki).

Sposób wytwarzania 1,1,1-trójkloro-2,2,2-trójkfluoroetanu

Wynalazek dotyczy wytwarzania 1,1,1-trójkloro-2,2,2-trójkfluoroetanu, który jest powszechnie stosowany w przemyśle elektronicznym jako środek odtłuszczający o wysokiej efektywności działania, niskiej toksyczności i niepalności.

Sposób według wynalazku polega na działaniu czterofluorkiem siarki na kwas octowy i wyczerpującym chlorowaniu fotochemicznym otrzymanego 1,1,1-trójkfluoroetanu gazowym chlorem wobec dodatku 1,1-dwuchloro-2,2,2-trójkfluoroetanu w temperaturze 200—250°C.

Metoda charakteryzuje się wysoką wydajnością, ekonomiką i łatwo osiągalnymi surowcami.

(1 zastrzeżenie)

C07c; C07C

P. 185947 T

22.12.1975

Akademia Techniczno-Rolnicza im. J. J. Śniadeczkich, Bydgoszcz, Polska (Miroslaw Bądryński, Marek Domoradzki, Wojciech Korpak, Edward Sobczak, Jerzy Wieluński).

Sposób sulfonowania związków aromatycznych szczególnie benzenu

Przedmiotem wynalazku jest sposób sulfonowania aromatycznych związków szczególnie benzenu.

Istota wynalazku polega na tym, że jako czynnik bezpośrednio sulfonujący stosuje się ciekłą lub rozpuszczoną otrzymaną sulfopochodną, a szczególnie kwas benzenosulfonowy, zawierającą rozpuszczony lub związany trójtlenek siarki w ilości od 5 do 100%, przy czym sposób sulfonowania mieszaniną sulfonującą prowadzi się w fazie ciekłej zawierającej sulfonowany związek (dla otrzymania kwasu benzenosulfonowego zawierającej benzen) w 5 do 300% nadmiarze molowym.

(1 zastrzeżenie)

C07c; C07J

P. 186240 T

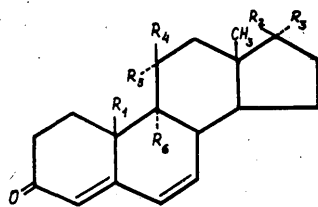
31.12.1975

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Henryk Zając, Jordan Zjawiony, Zofia Grosman-Zjawiona).

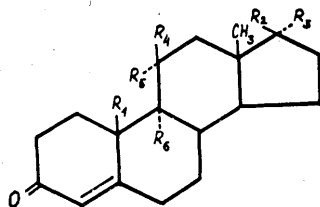
Sposób otrzymywania 3-keto-4,6-dienów steroidowych

Sposób otrzymywania 3-keto-4,6-dienów steroidowych o wzorze ogólnym 1, w którym R₁ oznacza atom wodoru, grupę metylową, hydroksymetylową, acetoksymetylową, formylową lub karboksylową, R₂ oznacza podstawnik alkilowy o łańcuchu prostym lub rozgałęzionym o 1—10 atomach węgla, lub grupę hydroksylową, acetoksylową, metylokarbonylową, hydroksymetylokarbonylową lub acetoksymetylokarbonylową, R₃ oznacza atom wodoru, grupę metylową, hydroksylową lub acetoksylową albo też R₂ i R₃ oznaczają łącznie grupę karbonylową lub ugrupowanie bismetylenodioksy, R₄ oznacza atom wodoru lub grupę hydroksylową, R₅ oznacza atom wodoru, jeżeli R₄ ma wyżej podane znaczenie lub grupę hydroksylową, jeżeli R₄ jest atomem wodoru, R₆ oznacza atom wodoru, chloru, bromu lub fluoru polega na tym, że na 3-keto-4-eny steroidowe o wzorze ogólnym 2, w którym wszystkie symbole mają wyżej podane znaczenie, działa się nadbromkiem 2-karboksyetylotrójfenylofosfoniowym w roztworze tetrahydrofuranu w temperaturze pokojowej, po czym po odsączeniu powstałego bromku 2-karboksyetylotrójfenylofosfoniowego i usunięciu rozpuszczalnika działa się na pozostałość substancjami o charakterze zasadowym, takimi jak pochodne pirydyny lub węglany metali alkalicznych i ziem alkalicznych a następnie wydzielają się w znany sposób końcowy produkt reakcji.

(1 zastrzeżenie)



WZÓR 1



WZÓR 2

C07c; C07C P. 186405 08.01.1976

Pierwszeństwo: 09.01.75 — RFN (nr P 2500 573.6)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania wielopierścieniowych **wieloamin** aromatycznych

Sposób wytwarzania wielopierścieniowych wieloamin aromatycznych przez kondensację aromatycznych amin z aldehydem mrówkowym w obecności kwaśnych katalizatorów, których jednak nie zobojętnia się, lecz oddziela od produktu reakcji w ekstraktorze za pomocą hydrofobowego rozpuszczalnika i ponownie stosuje. Pierwszy stopień procesu reakcji kondensacji prowadzi się bez użycia kwaśnych katalizatorów, ale w obecności organicznych rozpuszczalników, otrzymując odpowiednie aminale, przy czym wodę doprowadzoną do układu i wytworzoną podczas procesu wytwarzania aminalu usuwa się w oddzielaczu wody i otrzymany roztwór organiczny łączy z zawróconą fazą wodną zawierającą kwaśny katalizator, a równocześnie z oddzielaniem wody oddziela się rozpuszczalnik użyty przy wytwarzaniu aminalu i zwraca go na początek procesu.

(3 zastrzeżenia)

C07c; C07C P. 186406 08.01.1976

Pierwszeństwo: 09.01.1975 — RFN (nr P. 2500 574.7)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania wielopierścieniowych wieloamin aromatycznych

Sposób wytwarzania wielopierścieniowych wieloamin aromatycznych przez kondensację aromatycznych amin z aldehydem mrówkowym bez użycia kwaśnych katalizatorów i przegrupowywanie otrzymanych N,N'-dwupodstawionych aminali w wielopierścieniowe, aromatyczne wieloaminy w obecności wody i kwaśnych katalizatorów drogą co najmniej dwustopniowej reakcji przegrupowania, a następnie ekstrakcję otrzymanej wodnej mieszaniny reakcyjnej hydrofobowym rozpuszczalnikiem, ewentualnie z dodatkiem takiej samej aminy aromatycznej, jak użyta do kondensacji i obróbkę otrzymanej fazy rozpuszczalnikowej w znany sposób w celu wyosobnienia wielopierścieniowej wieloaminy aromatycznej oraz zwracanie wodnej fazy zawierającej kwaśny katalizator, polega na tym, że kondensację aroma-

tycznej aminy z aldehydem mrówkowym prowadzi się w obecności hydrofobowego rozpuszczalnika, wodę powstającą w procesie kondensacji oraz wodę ewentualnie doprowadzoną do układu wraz z aldehydem mrówkowym odprowadza się za pomocą oddzielacza wody, organiczną fazę zawierającą aminal, odprowadzaną z oddzielacza, miesza się z zawróconą fazą wodną zawierającą kwaśny katalizator, uzyskaną dwufazową mieszaninę zwraca się do reakcji przegrupowywania, przy czym ponowne rozdzielanie dwufazowej mieszaniny prowadzi się w rozdzielniku faz po pierwszym stadium procesu przegrupowywania i przed stadium ekstrakcji i uzyskaną fazę rozpuszczalnikową zwraca się na początek procesu.

(3 zastrzeżenia)

C07c; C07C P. 186408 08.01.1976

Pierwszeństwa:

09.01.1975 — RFN (nr P 2500692.2)

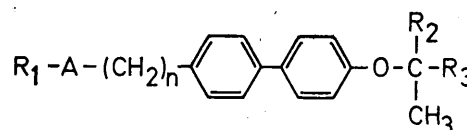
25.10.1975 — RFN (nr P 2547872.2)

Dr Karl Thomae GmbH, Biberach nad Riss, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych **bifenyloksylowych**

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R_1 oznacza grupę alkilową o 1—6 atomach węgla o łańcuchu prostym lub rozgałęzionym, grupę cykloalkilową o 3—6 atomach węgla lub grupę fenyłową, która może być mono-, dwu- lub trójpodstawioną przez atom chłorowca, grupę alkilową lub alkoksyłową, przy czym część alkilowa może zawierać 1—3 atomów węgla, grupę fenyloalkilową, fenyloalkenylową lub pirydyłową, R_2 oznacza atom wodoru lub niższą grupę alkilową o 1—4 atomach węgla, R_3 oznacza grupę hydroksymetyłową lub karboksylową grupę alkoksykarbonyłową o 2—7 atomach węgla lub grupę cykloalkoksykarbonyłową o 4—8 atomach węgla, A oznacza grupę $-\text{CO}-\text{NH}$ lub $-\text{NH}-\text{CO}$ i n oznacza liczbę 1, 2 lub 3.

Związki o wzorze 1 wykazują działanie obniżające poziom cholesterolu i trójglicerydu. (7 zastrzeżeń)



Wzór 1

C07c; C07C P. 186507 13.01.1976

Pierwszeństwo:

15.01.1975 — St. Zjedn. Am. (nr 541 308)

10.11.1975 — St. Zjedn. Am. (nr 629 735)

Merck & Co., Inc., Rahway, Stany Zjednoczone Ameryki.

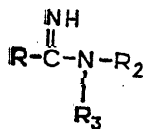
Sposób wytwarzania nowych trójchloroalkilamidyn

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R oznacza grupę trójchlorometyłową, R_2 oznacza atom wodoru, R_3 oznacza niższą grupę alkilową podstawioną jedną lub więcej grupą hydroksylową, niższą grupą alkanioalkoksylową, fenyłową, niższą grupą alkoksyfenylową lub fenoksyłową i w którym R_3 może oznaczać również grupę heterocykliczną o 5—7 atomach połączoną przez niższą grupę alkilową z atomem azotu amidyny zawierającą jeden lub dwa heteroatomy takie jak tlen lub azot, lub też oznaczać grupę benzoheterocykliczną ewentualnie podstawioną niższą grupą alkilową niższą grupą alkoksyłową lub benzoyłową, w której pierścień aromatyczny jest połączony z pierścieniem heterocyklicznym.

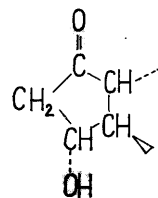
nym o 5—7 atomach, zawierającym jeden lub dwa heteroatomy takie jak tlen lub azot i w którym każdą grupę aminową lub hydroksylową posiadającą ruchliwy proton ewentualnie można przeprowadzić w glikozyd.

Sposób według wynalazku polega na tym, że podaje się reakcji trójchloroacetonitryl z aminą o wzorze $H-NR_2R_3$, w którym R_2 i R_3 mają wyżej podane znaczenie.

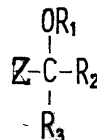
Związki o wzorze 1 wykazują działanie nasercowe. (1 zastrzeżenie)



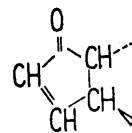
Wzór 1



Wzór 3



Wzór 4



Wzór 5

C07c: C07C

P. 186764

24.01.1976

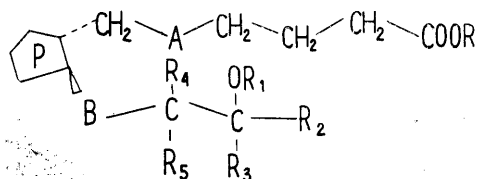
Pierwszeństwo: 24.01.1975 — Wielka Brytania (nr 3248/75)

Gruppo Lepetit S. p. A., Mediolan, Włochy (Umberto Guzzi, Romeo Ciabatti).

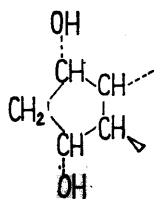
Sposób wytwarzania nowych analogów prostaglandyny

Sposób wytwarzania nowych analogów prostaglandyn o wzorze 1, w którym P oznacza pierścień o wzorze 2, 3 lub 4, A oznacza grupę $-CH_2-CH_2-$ lub cis $-CH=CH-$, B, oznacza grupę $-CH_2-CH_2-$ lub trans $-CH=CH-$, R oznacza atom wodoru, grupę alkilową o 1—6 atomach węgla lub kation, R_1 oznacza grupę alkilową o 1—6 atomach węgla lub fenylową, ewentualnie podstawioną jednym lub dwoma podstawnikami, niezależnie będącymi grupą metylową, etylową, propylową, izopropylową i trójfluorometylową, metoksyową, etoksyową i izopropoksyową atomem chloru, fluoru i bromu, R_2 oznacza prostolącuchową grupę metylową, etylową, propylową, butylową, pentylową lub heksylową, R_3 oznacza atom wodoru lub grupę metylową, R_4 oznacza atom wodoru lub grupę metylową, a R_5 oznacza grupę wodorotlenową albo R_4 i R_5 łącznie oznaczają atom tlenu, polega na tym, że aldehyd o wzorze 5, w którym R_6 i R_7 niezależnie od siebie oznaczają atom wodoru lub grupę ochronną grupy wodorotlenowej, kondensuje się ze związkiem o wzorze 6, w którym Z oznacza grupę o wzorze 7 lub grupę o wzorze 8, w których to wzorach symbole R_1 , R_2 , R_3 , R_4 , R_5 , mają wyżej podane znaczenia, a R' oznacza grupę alkilową o 1—5 atomach węgla, w bezwodnym, obojętnym rozpuszczalniku.

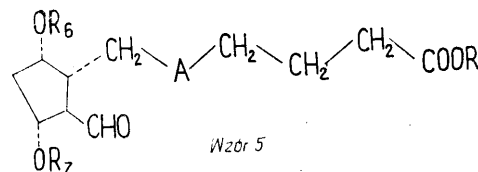
Nowe związki wykazują silne działania luteolityczne zapobiegające nadciśnieniu, rozszerzające oskrzela i przeciwwydzielinowe. (3 zastrzeżenia)



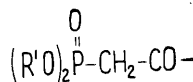
Wzór 6



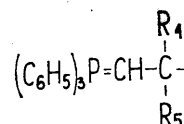
Wzór 7



Wzór 8



Wzór 9



Wzór 10

C07c: C07C

P. 186818

26.01.1976

Pierwszeństwo:

27.01.1975 — Wielka Brytania (nr 3417/75)

20.11.1975 — Wielka Brytania (nr 47787/75)

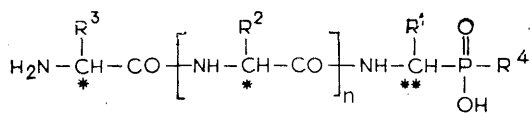
F. Hoffmann — La Roche & Co., Aktiengesellschaft, Bazylea, Szwajcaria).

Sposób wytwarzania nowych pochodnych peptydowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych pochodnych peptydowych o wzorze 1, o którym R^1 oznacza atom wodoru lub niższą grupę alkilową, niższą grupę cykloalkilową, grupę (niższą) cykloalkilową (niższą)alkilową, arylową lub arylo-(niższą)alkilową, przy czym wymienione grupy mogą być w razie potrzeby podstawione jedną lub kilkoma grupami aminowymi, hydroksylowymi, tio, metylotio, karboksylowymi lub guanidynowymi, tworząc charakterystyczne ugrupowanie występujące w przyrodzie 1- α -aminokwasu, każde z R^2 i R^3 oznacza charakterystyczną grupę α -aminokwasu typu występującego zazwyczaj w proteinach z tym zastrzeżeniem, że R^2 nie może oznaczać atomu wodoru, jeżeli n oznacza 0 i R^1 oznacza atom wodoru lub grupę fenylową; R^3 oznacza grupę hydroksylową lub metylową, n oznacza liczbę 0, 1, 2 lub 3, jedna gwiazdka oznacza, że konfiguracja przy oznakowanym w ten sposób atomie węgla jest L, a dwie gwiazdki oznaczają, że — jeżeli R^1 ma znaczenie inne niż atom wodoru — konfiguracja przy oznakowanym w ten sposób atomie wodoru jest taka, jaką otrzymanoby, zastępując grupę karboksylową w występującym w przyrodzie 1- α -aminokwasie przez ugrupowanie zawierające atom fosforu, przy czym konfigurację tę określa się poniżej jako konfigurację (R)-.

Związki o wzorze 1 wykazują działanie przeciwbakteryjne, podobne do działania antybiotyków.

(11 zastrzeżeń)



Wzór 1

C07c; C07C

P. 186951

31.01.1976

Pierwszeństwo: 01.02.1975 — RFN (P. 25 04 156.9)

Dynamit Nobel Aktiengesellschaft, Troisdorf, Republika Federalna Niemiec (Rudolf Burkhardt, Gustav Renckhoff, Reinhard Schmidt).

Sposób wytwarzania niskocząsteczkowych estrów kwasu tereftalowego z glikolem etylenowym

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania niskocząsteczkowych estrów kwasu tereftalowego z glikolem etylenowym przez przeestryfikowanie w sposób ciągły tereftalanu metylu glikolem etylenowym w stosunku molowym 1:2 w temperaturach od 140 do 240°C w reaktorze wielostopniowym i następnie zmniejszenie zawartości glikolu pod zmniejszonym ciśnieniem, polegający na tym, że mieszanie po przeestryfikowaniu zasysa się z ostatniego stopnia reaktora w sposób ciągły do strefy pod zmniejszonym ciśnieniem, w której utrzymuje się temperaturę wyższą o 10 do 40°C od temperatury krzepnięcia produktu końcowego i w której ciśnienie reguluje się w taki sposób, aby podczas przebywania w tej strefie z produktu oddestylowało tyle glikolu, aby stosunek molowy kwas tereftalowy : glikol uzyskał wartość pożądaną w produkcie końcowym między 1:1,45 a 1:1,15 i produkt odbierany w sposób ciągły z tej strefy nanosi się lub nakrapla na powierzchnię ogrzaną do temperatury 40–100°C, korzystnie 60–90°C i odbiera w postaci stałych łusek lub pastylek.

(5 zastrzeżeń)

C07c; C07C

P. 186952

31.01.1976

Pierwszeństwo: 01.02.1975 -- RFN (nr P. 2504258.4)

Dynamit Nobel AG, Troisdorf, Republika Federalna Niemiec (Rudolf Burkhardt, Günther Meyer, Klaus Thewalt, Reinhard Schmidt).

Sposób wytwarzania oligomerycznych tereftalanów alkenowych oraz urządzenie do wytwarzania oligomerycznych tereftalanów alkenowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania oligomerycznych tereftalanów alkenowych z tereftalanu metylu i alkoholi dwuwodorotlenowych, polegający na tym, że tereftalan metylu i alkohol dwuwodorowy o 3 lub więcej atomach węgla w stosunku molowym 1:1,1 do 1:1,5 korzystnie 1:1,2 do 1,4 i katalizator wprowadza się w sposób ciągły do najwyższej komory ogrzewanego reaktora składającego się z kilku ustawionych pionowo jedna nad drugą i połączonych wzajemnie komór, reakcję przeestryfikowania prowadzi się pod ciśnieniem atmosferycznym w temperaturach wzrastających od półki do półki, a następnie w celu prekondensacji odpędza się nadmiar alkoholu dwuwodorotlenowego w dalszych bezpośrednio połączonych lub oddzielnych komorach w jeszcze wyższej temperaturze i pod odpowiednią próżnią, aż do uzyskania pożądanego średniego stopnia kondensacji od 4 do 7, a wytworzony oligomer odbiera się porcjami lub korzystnie w sposób ciągły.

(9 zastrzeżeń)

C07c; C07C

P. 187164

12.02.1976

Pierwszeństwo: 14.02.1975 — RFN (nr P. 2506141.O)

Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt nad Menem, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania estrów alkenyloowych kwasu karboksylowego

Sposób wytwarzania estrów alkenyloowych kwasów karboksylowych w fazie gazowej z kwasów karboksylowych, olefin i tlenu albo gazów zawierających tlen w obecności katalizatorów zawierających karboksylany palladu charakteryzuje się tym, że stężenie kwasu karboksylowego w gazie zasilającym jest niższe w początkowym okresie procesu niż zamierzone stężenie końcowe, a następnie jest zwiększane albo w sposób ciągły albo stopniowy aż do osiągnięcia stężenia końcowego. (2 zastrzeżenia)

C07c; C07J

P. 168777 T

13.02.1974

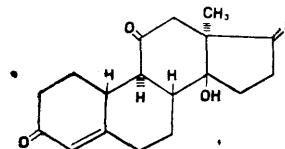
Instytut Chemii Organicznej PAN, Warszawa, Polska (Andrzej Daniewski, Maria Guzewska, Marian Kocór).

Sposób wytwarzania rac. 14 β -hydroksy-13 α -estra-4-en-3, 11, 17-trionu i jego dehidropochodnej

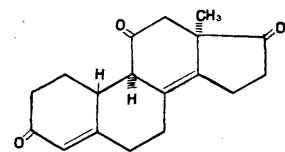
Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania rac. 14 β -hydroksy-13 α -estra-4-en-3, 11, 17-trionu o wzorze 1 i jego dehidropochodnej o wzorze 2, stanowiących półprodukty do syntezy steroidów o działaniu biologicznym.

Sposób według wynalazku polega na tym, że odpowiedni dion poddaje się ketalizacji za pomocą glikolu etylenowego, otrzymując hydroksydwuketal, który redukuje się metalem alkalicznym do dienu, a następnie poddaje się hydrolizie, po czym ewentualnie odwadnia się znanymi środkami odwadniającymi.

(1 zastrzeżenie)



wzór 1



wzór 2

C07c; C07C

P. 169056 T

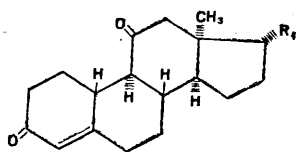
25.02.1974

Instytut Chemii Organicznej PAN, Warszawa, Polska (Andrzej Daniewski, Maria Guzewska, Marian Kocór).

Sposób wytwarzania rac. 13 α -estra-4-en-3, 11-dionu podstawionego w pozycji 17

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych związków o wzorze 1, w którym R₁ oznacza grupę wodorotlenową lub acetoksyłową, stanowiących półprodukty do syntezy związków steroidowych mających działanie biologiczne.

Sposób według wynalazku polega, na tym, że hydroksydruketal hydrolizuje się selektywnie w położeniu 17 do odpowiedniego trienonu, następnie odwadnia się do nienasyconego monoketalu i redukuje się otrzymując nienasycony alkohol, który następnie katalitycznie uwodornia się do odpowiedniego trienenu, redukuje się do dienu a następnie hydrolizuje i ewentualnie acetyluje. (1 zastrzeżenie)



wzór 1

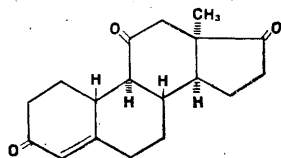
C07c; C07J P. 169223 T 02.03.1974

Instytut Chemii Organicznej PAN, Warszawa, Polska (Andrzej Daniewski, Maria Guzewska, Marian Kocór).

Sposób wytwarzania **rac. 13 α -estra-4-en-3, 11, 17-trionu**

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowego związku o wzorze 1, który stanowi produkt wyjściowy do syntezy pochodnych steroidowych mających działanie biologiczne.

Sposób według wynalazku polega na tym że hydroksydruketal odwadnia się za pomocą znanych środków odciekających cząsteczkę wody, otrzymany tetraen uwodornia się katalitycznie, po czym wytworzony trien redukuje się do dienu a następnie hydrolizuje. (1 zastrzeżenie)



wzór 1

C07c; C07C P. 173746 T 29.08.1974

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Stanisław Witek, Jacek Bielawski, Alicja Bielawska).

Sposób wytwarzania pochodnych aldehydów aminobenzenoesowych, zwłaszcza **N-(formylofenylo) karbaminianów** i **N-(formylofenylo) moczników**

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania pochodnych aldehydów aminobenzenoesowych, zwłaszcza **N-(formylofenylo)karbaminianów** i **N-(formylofenylo)moczników**, stanowiących dogodny surowiec do syntezy typowych pochodnych aldehydów.

Istota wynalazku polega na stosowaniu do syntezy roztworu monomerycznych aldehydów aminobenzenoesowych w rozpuszczalniku organicznym, stabilizowanych III-rzędową aminą organiczną wprowadzaną w ilości 0,05—0,1 mola na 1 mol aldehydu, oraz prowadzenie w ich obecności addycji aminoaldehydów do izocyjanianów, oraz kondensacji z estrami kwasu chloromrówkowego, chlorkami kwasu **N,N-dwualkilokarbamoilowego**. (1 zastrzeżenie)

C07c; C07C P. 179515 10.04.1975

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, i Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Wojciech Zieliński, Jerzy Suwiński).

Sposób izomeryzacji tlenku tróchloroetyleny do chlorku dwuchloroacetylenu

Sposób izomeryzacji tlenku tróchloroetyleny do chlorku dwuchloroacetylenu polega na tym, że proces prowadzi się wobec katalizatorów o niewielkiej zasadowości, korzystnie amidów **N,N**-dwo-podstawionych, sulfamidów **N,N**-dwupodstawionych lub nityli trzeciorzędowych w ilości 0,1 do 0,2% molowych w stosunku do tlenku tróchloroetyleny. (1 zastrzeżenie)

(1 zastrzeżenie)

C07c; C07C P. 179519 10.04.1975

Pierwszeństwo: 21.01.1975 — Włochy (nr 47762A/75)

Aziende Chimiche Riunite Angelini Francesco — A. C. R. A. F. S. p. a., Rzym, Włochy.

Sposób wytwarzania kwasu hydratropowego lub jego pochodnych alkilowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania kwasu hydratropowego lub jego pochodnych zawierających w pozycji para rodnik **alkilowy** o 1—4 atomach węgla. Związki te mają cenne właściwości farmakologiczne.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że cykloheksanon lub 3-alkilocykloheksanon poddaje się reakcji z kwasem pirogronowym lub jego estrem albo solą, korzystnie w podwyższonej temperaturze. (18 zastrzeżeń)

(18 zastrzeżeń)

C07c; C07C P. 179548 11.04.1975

Uniwersytet Marii Curie Skłodowskiej, Lublin, Polska (Władysław Charmas, Wawrzyniec Podkościelny, Zbigniew Jedliński, Włodzimierz Kisielow, Władysław Walczyk, Leszek Żabski, Zdzisław Pyzik).

Sposób otrzymywania hydroksymetylopochodnych węglowodorów aromatycznych

Wynalazek podaje sposób otrzymywania hydroksymetylopochodnych węglowodorów aromatycznych, przez reakcję chlorometylozwiązków z solami alkalicznymi kwasów alifatycznych w środowisku tego kwasu i następnie hydrolizę uzyskanych acetoksyzwiązków przez ogrzewanie ich z wodorotlenkiem alkalicznym w alkoholowym roztworze. Jako chlorometylozwiązki zastosowano mieszaninę uzyskaną przez chlorometylowanie olejów popirolitycznych pochodzących z pirolizy benzyn.

Związki otrzymywane sposobem według wynalazku są szczególnie przydatne do wytwarzania związków wielkocząsteczkowych powstających w procesie polikondensacji z kwasami **dwukarboksylowymi**, ich estrami lub chlorkami oraz w procesie poliaddycji z wieloizocyjaniami. (2 zastrzeżenia)

(2 zastrzeżenia)

C07c; C07C P. 179549 11.04.1975

Uniwersytet Marii Curie Skłodowskiej, Lublin, Polska (Wawrzyniec Podkościelny, Władysław Charmas, Włodzimierz Kisielow, Zbigniew Jedliński, Zdzisław Pyzik, Władysław Walczyk, Leszek Żabski).

Sposób otrzymywania chlorometylozwiązków pochodnych węglowodorów aromatycznych zawartych w oleju otrzymywanym w procesie pirolizy benzyn

Wynalazek podaje sposób otrzymywania chlorometylozwiązków z mieszanin węglowodorów aromatycznych zawartych w oleju popirolitycznym. Sposób polega na działaniu kwasem solnym lub chlorowodorem na mieszaninę złożoną z oleju popirolitycznego lub jego frakcji, które uzyskuje się przez rozdestylowa-

nie oleju najlepiej pod zmniejszonym ciśnieniem. Reakcję chlorometylowania przeprowadza się w roztworze złożonym z formaldehydu, kwasu fosforowego i kwasu octowego jako katalizatora i przy ogrzewaniu mieszaniny w temperaturze 70–100°C przez okres 6–10 godzin. Chlorometylowanie sposobem według wynalazku może być prowadzone również bez użycia kwasu octowego lodowatego.

Produkt uzyskany sposobem według wynalazku jest szczególnie przydatny do wytwarzania związków wielkocząsteczkowych powstających w procesie polikondensacji z węglowodarami aromatycznymi, dwufenolami, dwuaminami, dwutiolami, dwualkoholami, kwasami dwukarboksylowymi imidami i innymi jak również w procesie poliaddycji z gliceryną. (2 zastrzeżenia)

C07d; C07D

P. 167524

21.12.1973

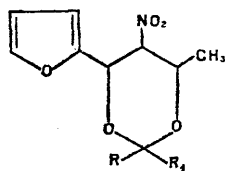
Instytut Chemii Organicznej PAN, Warszawa, Polska (Grzegorz Gryniewicz).

Sposób wytwarzania nowych pochodnych **1,3-dioksanu**

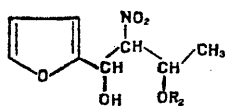
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych związków o wzorze 1, w którym R i R₁ są jednakowe lub różne i oznaczają wodór i grupę fenylową lub grupy metylowe.

Sposób według wynalazku polega na tym, że związek o wzorze 2 w którym R₂ oznacza wodór lub grupę heterocykliczną poddaje się reakcji z acetalem lub ketalem.

Otrzymane związki stanowią produkty wyjściowe do wytwarzania cukrów z funkcją azotową w pozycji 6 w określonej konfiguracji przestrzennej względem grup hydroksylowych. (1 zastrzeżenie)



wzór 1



wzór 2

C07d; C07D

P. 167526

21.12.1973

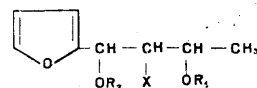
Instytut Chemii Organicznej PAN, Warszawa, Polska (Grzegorz Gryniewicz).

Sposób wytwarzania podstawionego w pozycji 2 grupą zawierającą azot 1-(2-furylo)-butandiolu-1,3 lub jego pochodnych

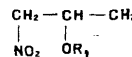
Wynalazek dotyczy sposobu otrzymywania nowych związków o wzorze ogólnym 1, w którym R₁ i R₂ są jednakowe lub różne i oznaczają wodór lub rodnik heterocykliczny, zwłaszcza 2-tetrahydropiranylowy, X oznacza grupę nitrową, aminową lub acetyloaminową.

Sposób według wynalazku polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym R₁ ma wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji, z furfurałem w obecności zasady organicznej i ewentualnie otrzymany związek poddaje się redukcji i ewentualnie acetylowaniu.

Otrzymane związki stanowią półprodukty do syntezy cukrów zawierających funkcję azotową. (2 zastrzeżenia)



wzór 1



wzór 2

C07d; C07D

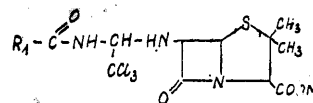
P. 168707

09.02.1974

Tarchomińskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”, Warszawa, Polska (Jan Lewandowski, Zygmunt Eckstein, Edward Żukowski, Wiesław Drzewiński).

Sposób otrzymywania **N-acyloaminali** zawierających resztę kwasu **6-aminopenicylanowego**

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania dotychczas nieznanych N-acyloaminali zawierających resztę kwasu 6-aminopenicylanowego o wzorze 1, w którym R₁ oznacza podstawioną lub niepodstawioną grupę alkilową, arylową, aralkilową lub heterocykliczną, a M oznacza atom wodoru lub metalu z grupy litowców, polegający na kondensacji N-1,2,2,2-tetrachloroetylo/amidu odpowiedniego kwasu karboksylowego z kwasem 6-aminopenicylanowym. N-acyloaminale otrzymane sposobem według wynalazku są antybiotykami aktywnymi wobec *Bacillus Subtilis* i niektórych *Staphylococcus*. (3 zastrzeżenia)



wzór 1

C07d; C07D

P. 175859

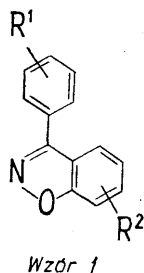
22.11.1974

Lilly Industries Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych **1,2-benzoizoksazolu**

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania pochodnych 1,2-benzoizoksazolu o wzorze 1, w którym R₁ oznacza jeden lub więcej podstawników zajmujących jedną lub więcej dostępnych pozycji w pierścieniu benzenowym, takich jak atom wodoru, atom chlorowca, grupa alkilowa o 1–4 atomach węgla, grupa alkoksylova o 1–4 atomach węgla, grupa nitrowa lub trójtlorometylowa, R² oznacza podstawnik w pozycji 5-, 6-, lub 7-, w ugrupowaniu 1,2-benzoizoksazolu taki jak atom wodoru, grupa alkilowa o 1–4 atomach węgla, grupa karboksylowa o 1–4 atomach węgla w podstawniku alkilowym, grupa cyanoalkilowa o 1–4 atomach węgla w podstawniku alkilowym, grupa o wzorze —CH(R³)COOH, —CH₂COOR³ i —CH(R³)COOR³, w których R³ oznacza grupę alkilową o 1–4 atomach węgla, przy czym jeżeli R¹ oznacza atom wodoru, R² ma znaczenia inne niż atom wodoru.

Związki o wzorze 1, wykazują działanie przeciwpalne, (9 zastrzeżeń)



C07d C07D

P. 179449

08.04.1975

Tarchomińskie Zakłady Farmaceutyczne „Pofa”, Warszawa, Polska (Marek Biedrzycki, Sławomir Naperty, Wiesław Drzewiński, Stefan Ledwoch, Janusz Bielecki, Romuald Szewczak).

Sposób wytwarzania czystych soli erytromycyny z wyższymi kwasami tłuszczowymi

Sposób według wynalazku polega na tym, że zasadę erytromycyny w rozpuszczalniku organicznym mieszącym lub niemieszącym się z wodą takim jak metanol, aceton lub octan etylu, w warunkach bezwodnych i w tem. 20—100°C poddaje się reakcji z wyższymi kwasami tłuszczowymi o liczbie atomów węgla w cząsteczce od 6 do 24, takimi jak np. kwas stearynowy, a produkt reakcji wyodrębnia się przez krystalizację w temperaturze od —5 do —20°C.

Otrzymane związki stanowią stabilne połączenia antybiotyku i są stosowane do otrzymywania form farmaceutycznych. (1 zastrzeżenie)

C07d; C07D

P. 179899

24.04.1975

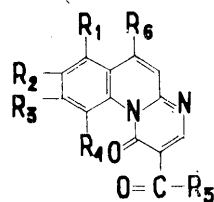
Pfizer Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania kwasów pirymido [1,2-a] chinolinokarboksylowych i ich pochodnych

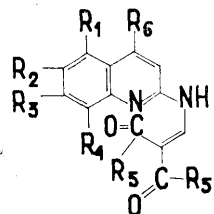
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania pochodnych kwasów pirymido [1,2-a] chinolinokarboksylowych o ogólnym wzorze 1, w którym R_1 , R_2 , R_3 i R_4 są jednakowe lub różne i oznaczają atomy wodoru, fluoru, chloru lub bromu, niższe rodniki alkilowe, alkoksylowe, lub karkoalkoksylowe, grupy metylotio lub grupy metylosulf inylowe, * przy czym R_2 i R_3 razem mogą tworzyć rodnik butadien-1,3-ylowy lub alkenodioksylowy o 1 lub 2 atomach węgla, R_5 oznacza grupę hydroksylową lub niższą grupę alkoksylową, ewentualnie podstawioną grupę hydroksylową, a R_6 oznacza atom chloru, atom bromu lub grupę o wzorze OR'_6 , w którym R'_6 oznacza niższy alkoksylowy, rodnik alkenyloksylowy o 3 lub 4 atomach węgla, albo rodnik alkinyloksylowy o 3 lub 4 atomach węgla, albo farmakologicznie dopuszczalnych soli tych związków, gdy R_5 oznacza grupę hydroksylową.

Związki te mają cenne właściwości farmakologiczne jako środki przeciwalergiczne.

Według wynalazku, związki o wzorze 1, w którym wszystkie symbole mają wyżej podane znaczenie, wytwarza się w ten sposób, że związek o ogólnym wzorze 2, w którym R_1 , R_2 , R_3 , R_4 , R_5 i R_6 mają wyżej podane znaczenie, ewentualnie wytworzony in situ, poddaje się cyklizacji w podwyższonej temperaturze i ewentualnie w obecności obojętnego rozpuszczalnika, po czym otrzymany związek o ogólnym wzorze 1 w którym R_6 oznacza atom chloru lub bromu przez reakcję z odpowiednim alkoholem w obecności kwasnego katalizatora, ewentualnie przeprowadza się w związek o wzorze 1, w którym R_6 oznacza grupę o wzorze OR'_6 , w którym R'_6 ma wyżej podane znaczenie. Otrzymane związki ewentualnie przeprowadza się w kwasy, inne estry lub sole kwasów, stosując hydrolizę, transestryfikację lub reakcję z wodorotlenkiem metalu lub z wodorotlenkiem amonowym. (1 zastrzeżenie)



Wzór 1



Wzór 2

C07d; C07D

P. 179922

25.04.1975

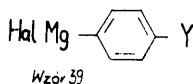
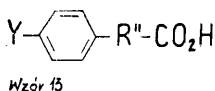
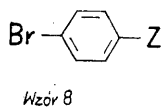
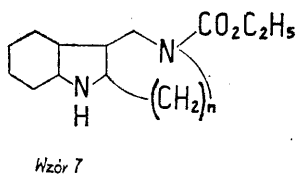
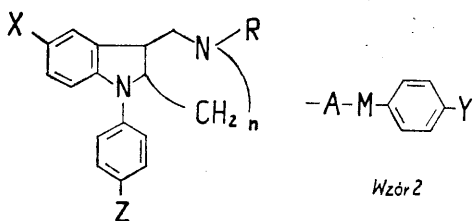
Pfizer Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania pochodnych indolinowych

Sposób wytwarzania pochodnych indolinowych o wzorze 1 ewentualnie w postaci farmaceutycznie dopuszczalnych soli addycyjnych z kwasami, w którym X oznacza atom fluoru, chloru lub bromu, grupę metylową lub atom wodoru, Z oznacza atom fluoru, chloru, grupę metoksyową lub atom wodoru, n równe jest 1 lub 2, a R oznacza grupę alkilową zawierającą 1—6 atomów węgla, grupę benzylową lub podstawioną grupę alkilenową o wzorze 2, w którym A oznacza grupę alkilenową zawierającą 1—5 atomów węgla, M oznacza grupy o wzorach $—CH=CH—$, $—CH_2—$, $—(CO)—$, $—(OR)_nCH—$ lub $—(OR)_nC(CH_3)—$, w których to wzorach R_1 oznacza atom wodoru lub grupę alkanoilową zawierającą 2—5 atomów węgla, Y oznacza atom fluoru, chloru, grupę metylową lub atom wodoru, przy czym jeżeli Z oznacza atom wodoru i n jest równe 2, to X oznacza atom fluoru, chloru, bromu lub grupę metylową, polega na podaniu reakcji związku o wzorze 1, w którym X i Z mają podane wyżej znaczenie, a R oznacza atom wodoru ze związkiem o wzorze R-Hal, w którym R ma podane wyżej znaczenie, a Hal oznacza atom chlorowca, lub z halogenkiem kwasowym albo bezwodnikiem związku o wzorze $R'CO_2H$ albo związku o wzorze 13, w których to wzorach Y ma podane wyżej znaczenie, R' oznacza grupę alkilową zawierającą 1—5 atomów węgla, a R'' oznacza grupę alkilenową zawierającą 1—5 atomów węgla, po czym redukuje się wytworzony amid albo poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze $Cl—A—CN$, w którym A ma podane wyżej znaczenie, a następnie poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze 39, w którym Hal i Y mają podane wyżej znaczenie i w razie potrzeby redukuje się otrzymany keton lub keton ten poddaje się reakcji z jodkiem metylomagnezowym i w razie potrzeby przekształca się wytworzone alkohole w estry przez acylowanie halogenkiem lub bezwodnikiem kwasowym związku o wzorze R_1CO_2H , w którym R_1 ma podane wyżej znaczenie, lub też przeprowadza się odwodnienie wytworzonych alkoholi drugorzędowych, po czym w razie potrzeby wytwarza się sole addycyjne otrzymanych związków w formie zasadowej kwasem.

Sposób wytwarzania związków indolinowych o wzorze 1, w którym X, Z i n mają znaczenie podane powyżej, a R oznacza atom wodoru, polega na przeprowadzeniu arylowania związku o wzorze 7, w którym X ma podane wyżej znaczenie, z związkiem bromobenzenowym o wzorze 8, w którym Z ma podane wyżej znaczenie, i hydrolizy otrzymanych związków.

Wytworzone związki są skutecznymi środkami uspokajającymi. (2 zastrzeżenia)

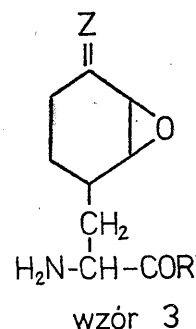
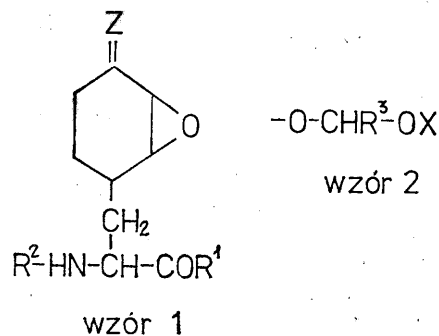


C07d; C07D P. 180020 29.04.1975

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Małgorzata Gumieniak, Maciej Smulkowski, Jerzy Gumieniak, Hanna Wojciechowska, Wojciech Gruszecki, Edward Borowski).

Sposób otrzymywania **N-acylowych** pochodnych estrów i/lub oksymów oraz hydrazonów dezalanilotetainy

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania N-acylowych pochodnych estrów i/lub oksymów oraz hydrazonów dezalanilotetainy o wzorze ogólnym 1, w którym R¹ oznacza grupę wodorotlenową, względnie ugrupowanie o wzorze 2, w którym R³ oznacza atom wodoru, grupę alkilową, aryłową lub aralkilową, a X oznacza grupę acylową lub alkilową, R² oznacza grupę acylową, korzystnie α-aminoacylową lub acyloaminoacylową, zaś Z oznacza atom tlenu, resztę hydroksyloaminową lub hydrazynową, względnie ich alkilowe, aryłowe lub aralkilowe pochodne, wykazujących własności antybiotyczne. Sposób według wynalazku polega na tym, że na pochodne dezalanilotetainy o wzorze 3, w którym R¹, R³ i Z mają podane wyżej znaczenie, działa się pochodnymi kwasów karboksylowych, zdolnymi do zacylowania grupy aminowej w pochodnych dezalanilotetainy, np. chlorkami kwasowymi, mieszanymi bezwodnikami lub N-karboksybezwodnikami α-aminokwasów. (1 zastrzeżenie)



C07d; C07D

P. 180142

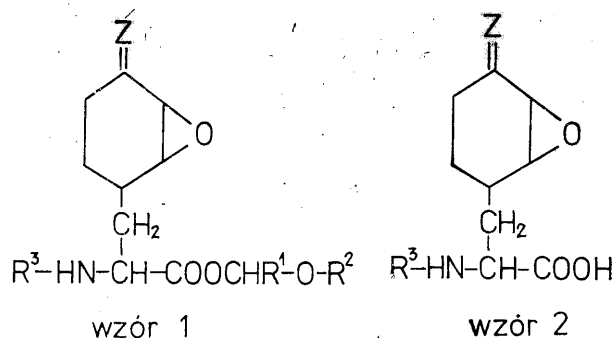
05.05.1975

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Wojciech Gruszecki, Małgorzata Gumieniak, Hanna Wojciechowska, Jerzy Gumieniak, Maciej Smulkowski, Edward Borowski).

Sposób otrzymywania estrów **dezalanilotetainy** i jej pochodnych

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania estrów dezalanilotetainy i jej pochodnych o wzorze ogólnym 1, w którym R¹ oznacza atom wodoru, grupę alkilową, aryłową lub aralkilową, R² oznacza grupę alkilową lub acylową, a R³ oznacza atom wodoru, grupę acylową, korzystnie α-aminoacylową lub acyloaminoacylową, zaś Z oznacza atom tlenu, resztę hydroksyloaminową lub hydrazynową, względnie ich alkilowe, aryłowe lub aralkilowe pochodne.

Sposób według wynalazku polega na tym, że na dezalanilotetainę lub jej pochodne o wzorze 2, w którym R³ i Z mają podane wyżej znaczenie, działa się chloroeterami, korzystnie α-chloroeterem metylowym. (1 zastrzeżenie)



C07d; C07D

P. 183912 T

9.10.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników, Zgierz, Polska (Stanisław Galinowski, Jerzy Lennartowicz).

Sposób wytwarzania 2-acetamidobenzimidazolu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania 2-acetamidobenzimidazolu, półproduktu do syntezy barwników.

Sposobem według wynalazku otrzymuje się 2-acetamidobenzimidazol na drodze hydrolizy 2-cyjanometylobenzimidazolu stężonym kwasem siarkowym 96—100% w temperaturze 40—60°C, ewentualnie w obecności kwaśnego siarczanu sodowego, przy czym produkt wyodrębnia się z masy reakcyjnej pod postacią siarczanu przez rozcieńczenie tej masy wodą do końcowego stężenia kwasu siarkowego 40—60%.

(2 zastrzeżenia)

C07d; C07D P. 185342 T 6.12.1975

Akademia Techniczno-Rolnicza im. J. J. Śniadec-
kich, Bydgoszcz, Polska (Miroslaw Bądyński, Marek
Domoradzki, Wojciech Korpal, Edward Sobczak, Ry-
szard Bardyga, Krystyna Hyżewicz).

Sposób otrzymywania 2-metylo-5-metoksybenzotiazoliny

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania 2-metylo-5-metoksy-benzotiazolu z 2-nitro-4-metoksy-aniliny (3-nitro-4-amino-anizolu, m-nitro-p-anizydyny, aminy Borda GP) oraz produktów pośrednich tej technologii, a mianowicie 2-nitro-4-metoksy-fenyl-notiocyjanku oraz 4,4'-dwumetoksy-2,2'-dwunitrodwu-fenylenodwusiarczku.

Istota wynalazku polega na tym, że dwuazowanie prowadzi się dozując zawiesinę 2-nitro-4-metoksyani-
liny w wodnym roztworze azotynu sodu do wod-
nego roztworu kwasu mineralnego. 2-nitro-4-metoksy-
fenylenotiocyjanek uzyskuje się przez dozowanie roz-
tworu rodanku potasu do roztworu dwuazowiazku,
a uzyskane przesącze po odfiltrowaniu produktu wielo-
krotnie rozcieńcza się ciepłą wodą wytrącając dal-
sze porcje produktu. 4,4'-dwumetoksy-2,2'-dwunitro-
dwufenylenodwusiarek otrzymuje się przy zastoso-
waniu nieodmiaru stechiometrycznego siarczku sodu
w stosunku do 2-nitro-4-metoksy-fenylenotiocyjanku.
Ługowanie prowadzi się roztworem kwasu octowego
poreakcyjnego osadu pyłu cynkowego i wielokrotną
ekstrakcję czterochlorkiem węgla 2-metylo-5-metoksy-
benzotiazolu z zalkalizowanej mieszaniny.

Sposób według wynalazku może znaleźć zastoso-
wanie w przemyśle fotochemicznym. (4 zastrzeżenia)

C07d; C07D P. 185363 T 09.12.1975
C07f; C07F

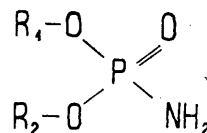
Pierwszeństwo: 09.12.1974 — Szwajcaria (nr 16311/74)
12.02.1975 — Szwajcaria (nr 1716/75)

Ciba — Geigy AG, Basel, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania zawierających fosfor produktów kondensacji amidofosforanów z aminotriazynami

Sposób wytwarzania zawierających fosfor produk-
tów kondensacji amidofosforanów z aminotriazyna-
mi, polega na tym, że poddaje się kondensacji (a) 2—6
moli amidofosforanu stanowiącego 0,0'-dualkiloamido-
fosforan o wzorze podanym na rysunku gdzie R₁ i R₂,
każde, niezależnie, oznacza grupę alkilową o 1—4 ato-
mach węgla, grupę chlorowcoalkilową lub grupę al-
kenyloową o 2—4 atomach węgla, albo R₁ i R₂ razem,
oznaczają grupę alkilenową o 2—5, a zwłaszcza 2—4
atomach węgla, z 1 molem składnika (b) stanowią-
cego 1,3,5-triazynę i 2—12 moli składnika (c) sta-
nowiącego formaldehyd lub środek oddający formal-
dehyd, prowadzonej w temperaturze 70—180°C, i o-
trzymany produkt eteryfikuje się 0—6 molami alka-
nolu o 1—4 atomach węgla.

Wytworzone produkty są odpowiednie do nadawa-
nia niepalności zwłaszcza włóknistym materiałom ce-
lulozowym. (21 zastrzeżeń)



C07d; C07D P. 185745 T 20.12.1975

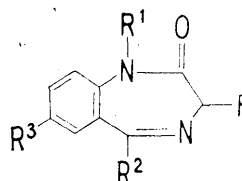
Pierwszeństwo: 23.09.1975 — RFN (nr P 2542 251.9)

Mark Patent Gesellschaft mit beschränkter Ha-
ftung, Darmstadt, Republika Federalna Niemiec.

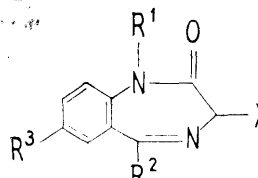
Sposób wytwarzania 3-fluorobenzodiazepin

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania 3-fluorobenzodiazepin o ogólnym wzorze 1, w którym R¹ oznacza atom wodoru albo grupę alkilową lub jej pochodną fluorową, zawierającą 1—4 atomów węgla, albo grupę cykloalkiloalkilową zawierającą 4—8 ato-
mów węgla, R² oznacza grupę fenyloową, chlorowco-
fenyloową albo pirydyloową, a R³ oznacza atom fluoru,
chloru lub bromu albo grupę NO₂ i ich fizjologicznie
dopuszczalnych soli addycyjnych z kwasami, polega-
jący na tym, że związek o ogólnym wzorze 2, w któ-
rym X oznacza atom wodoru albo grupę NH₂ lub OH
lub pochodną estrową grupy OH lub M lub Hal, przy
czym M oznacza atom sodu, potasu lub litu albo
grupę MgHal lub TlF₂, Hal oznacza atom chloru, bro-
mu albo jodu, a R¹, R² i R³ mają znaczenie podane
powyżej albo 4-N-tlenek związku o ogólnym wzorze
2, w którym X oznacza atom wodoru traktuje się
środkiem fluorującym, że ewentualnie wprowadza się
do otrzymanego związku o ogólnym wzorze 1, w któ-
rym R¹ oznacza atom wodoru, grupę alkilową lub jej
pochodną fluorową albo grupę cykloalkiloalkilową za
pomocą środka alkilującego i/albo za pomocą kwasu
przeprowadza się otrzymaną zasadę o ogólnym wzor-
ze 1 w jej fizjologicznie dopuszczalną sól addycyj-
ną z kwasami.

Nowe związki o ogólnym wzorze 1 i ich fizjologicz-
nie dopuszczalne sole addycyjne z kwasami stosuje
się jako środki lecznicze, a także jako substancje
wyjściowe w procesach syntezy innych środków lecz-
niczych. (1 zastrzeżenie)



Wzór 1



Wzór 2

C07d; C07D P. 185950 T 22.12.1975

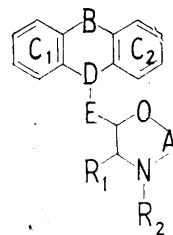
Akademia Techniczno-Rolnicza im. J. J. Śniadec-
kich, Bydgoszcz, Polska (Miroslaw Bądyński, Marek
Domoradzki, Wojciech Korpal, Edward Sobczak, Je-
rzy Wieluński, Krystyna Hyżewicz, Seweryna Go-
łuska-Niedbalska).

Sposób otrzymywania chlorku 3,3'-dwi-(β-hydrokso-etylo)-5,5'-dwumetoksy-9-etylobenzenotio- karbocyjaniny

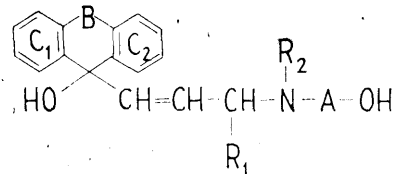
Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania
chlorku 3,3'-dwi-(β-hydroksoetylo)-5,5'-dwumetoksy-
-9-etylobenzenotio-
karbocyjaniny z 2-metylo-5-meto-
ksybenzenotiazolu.

Istota wynalazku polega na tym, że syntezę prowadzi się poprzez chlorek hydroksyetylowy 2-metylo-5-metoksybenzotiazolu, który otrzymuje się na drodze reakcji 2-metylo-5-metoksybenzotiazolu z chlorohydryną etylenową przy stosunku molowym surowców od 1:1 do 1:10, a najlepiej w stosunku 1:4 w temperaturze z zakresu 70–120°C, a uzyskany produkt wydziela się przez zadanie ochłodzonej mieszaniny reakcyjnej acetonem. Odzysk 2-metylo-5-metoksybenzotiazolu z mieszaniny po wydzieleniu chlorku hydroksyetylowego 2-metylo-5-metoksybenzotiazolu prowadzi się na drodze oddestylowania mieszaniny acetonu i chlorohydryny, a następnie ekstrakcję czterochlorkiem węgla. Chlorek 3,3'-dwi(β-hydroksyetylo)-5,5'-dwi(9-etylobenzenotiokarbocyaniny) otrzymuje się w reakcji chlorku hydroksyetylowego 2-metylo-5-metoksybenzotiazolu z estrem etylowym kwasu ortopropionowego w mieszaninie wyjściowej zawierającej chlorek hydroksyetylowy 2-metylo-5-metoksybenzotiazolu, eter etylowy kwasu ortopropionowego i pirydynę w stosunkach molowych od 1:1, 5:4 i 1:2,8, a najlepiej w stosunku 1:1,84:5,85 w temperaturze lekkiego wrzenia mieszaniny reakcyjnej, w czasie od 8 do 20 godzin, a najlepiej 16 godzin i po zakończonej syntezie oddestylowuje się rozpuszczalnik w ilości od 10 do 50% wagowo, a najlepiej 38% wagowo w stosunku do użytej pirydyny przed krystalizacją produktu.

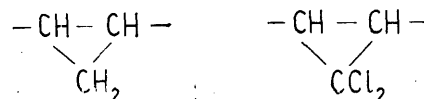
Sposób według wynalazku może znaleźć zastosowanie w przemyśle chemicznym. (3 zastrzeżenia)



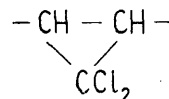
Wzór 1



Wzór 2



Wzór 22



Wzór 23

C07d; C07D P. 186338 05.01.1978

Pierwszeństwo:

06.01.1975 — Japonia (nr 4540/1975)

04.06.1975 — Japonia (nr 67767/1975)

Sumitomo Chemical Company, Limited, Osaka, Japonia (Junki Katsube, Atsuyuki Kojima, Makoto Sunagawa, Yoshinori Takashima, Yshito Kamen, Hisao Yamamoto).

Sposób wytwarzania nowych pochodnych morfoliny

Przedmiotem wynalazku są sposoby wytwarzania nowych pochodnych morfoliny o ogólnym wzorze 1, w którym R₁ oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy o 1–4 atomach węgla, R₂ oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy o 1–4 atomach węgla, rodnik alkenylowy lub alkinylowy o 3–5 atomach węgla, rodnik aryloalkilowy o 1–4 atomach węgla w rodniku alkilowym, rodnik cykloalkiloalkilowy o 3–6 atomach węgla w rodniku cykloalkilowym i 1–4 atomach węgla w rodniku alkilowym, rodnik polichlorowcoalkilowy o 2–4 atomach węgla albo rodnik hydroksyalkilowy o 2–4 atomach węgla, A oznacza prosty lub rozgałęziony rodnik alkilenowy o 2–4 atomach węgla, B oznacza grupę —CH₂—CH₂—, —CH=CH—, —CH₂—O—, —CH₂—S—, grupę o wzorze 22 lub 23 albo atom tlenu lub siarki, grupa o wzorze D=E— oznacza rodnik —CH—CH₂— lub —CH=CH—, a C₁ i C₂ oznaczają rodniki 1,2-fenylene, ewentualnie zawierające 1 lub większą liczbę podstawników, takich jak atomy chlorowca, rodniki alkilowe o 1–4 atomach węgla i rodniki alkoksylowe o 1–4 atomach węgla. W zakres wynalazku wchodzi również wytwarzanie nietoksycznych soli tych związków z kwasami.

Związki wytwarzane sposobem według wynalazku mają cenne właściwości farmakologiczne, zwłaszcza jako środki oddziaływujące na czynność układu nerwowego.

Sposobem według wynalazku, wytwarza się np. związki o wzorze 1, w którym grupa D=E— oznacza grupę —C=CH—, a pozostałe symbole mają wyżej podane znaczenie, przez katalizowane kwasem przegrupowanie i następnie cyklizację związków o wzorze 2, w którym R₁, R₂, A, B, C₁ i C₂ mają wyżej podane znaczenie. (1 zastrzeżenie)

C07d; C07D

P. 186430 T

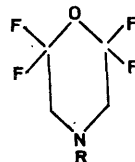
09.01.1976

Instytut Chemii Organicznej PAN, Warszawa, Polska (Ryszard Koliński, Halina Plankiewicz, Halina Voellnagel-Neugebauer).

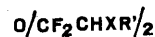
Sposób wytwarzania 2,2,6,6-czterofluoromorfoliny i jej N-podstawionych pochodnych

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania 2,2,6,6-czterofluoromorfoliny i jej N-podstawionych pochodnych o wzorze 1, w którym R oznacza wodór, grupę alkilową, cykloalkilową, fenylovą lub benzylową. Sposób wg wynalazku polega na reakcji eteru chlorowcoalkilowego o wzorze 2, w którym R oznacza wodór lub niższą grupę alkilową z amoniakiem lub aminą pierwszorzędową ewentualnie w środowisku wodnym lub rozpuszczalnika organicznego.

Związki otrzymywane według wynalazku są nowe i stanowią półprodukty do syntezy pochodnych morfoliny o różnym działaniu terapeutycznym, np. do syntezy zmodyfikowanych leków takich jak Influmin, Palfium, Preludin, Promocain. (1 zastrzeżenie)



Wzór 1



Wzór 2

C07d; C07D

P. 186468 T

12.01.1976

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Piotr Tomasiak, Adam Woszczyk).

Sposób otrzymywania 1H-pirydonu-2

Sposób otrzymywania 1H-pirydonu-2, stanowiącego materiał wyjściowy do syntez organicznych, produkcji środków farmakologicznych i barwników, polega na ogrzewaniu pirydyny z siarczanem miedzi w postaci wodnego hydratu, wodnego roztworu lub bezwodnej, w temperaturze od 80°C do 700°C pod zwiększonym ciśnieniem. (3 zastrzeżenia)

C07d; C07D

P. 186558

15.01.1976

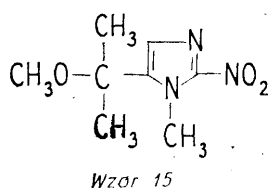
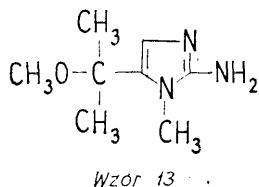
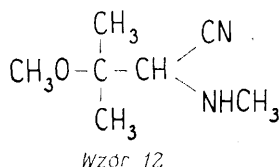
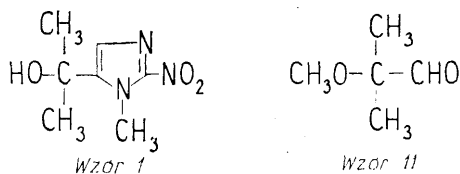
Pierwszeństwo:
15.01.1975 — Wielka Brytania (nr 01684/75)

Gruppo Lepetit S.p.A. Mediolan, Włochy (Alessandro Assandri, Gincarlo Lancini, Giancarlo Volpe, Bruno Cavalleri).

Sposób wytwarzania nowej pochodnej nitroimidazolu o działaniu bakteriobójczym

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania 5-[(1-hydroksy-1-metylo)etylo]-1-metylo-2-nitroimidazolu o wzorze 1, polegający na tym, że poddaje się reakcji aldehyd α -metoksyizomasłowy o wzorze 11 z 2—3 równoważnikami molowymi metyloaminy w środowisku wodnym w temperaturze 5°C i następnie z równoważnikiem molowym cyjanku metalu alkalicznego w temperaturze 1—15°C, następnie poddaje się otrzymany związek o wzorze 12 uwodornieniu katalitycznemu w temperaturze pokojowej i pod ciśnieniem normalnym w ciągu 2 godzin, dodając cyanoamid w ilości odpowiadającej 1—2 równoważnikom molowym związku o wzorze 12 i ogrzewa się otrzymaną mieszaninę przez 2 godziny w temperaturze 30—60°C, traktując otrzymany związek o wzorze 13 azotynem metalu alkalicznego i stężonym kwasem fluoroborowym w temperaturze od -10°C do -20°C, w środowisku wodnym, kontaktuje się otrzymaną dwuazopochodną z azotynem metalu alkalicznego i proszkiem miedzi w środowisku wodnym w temperaturze od -10°C do -20°C w ciągu 4 godzin, otrzymując mieszaninę związku o wzorze 1 z 5-[(1-metoksy-1-metylo)etylo]-1-metylo-2-nitroimidazolem o wzorze 15 przekształca się w związek o wzorze 1 za pomocą hydrolizy kwasowej.

Wymieniony związek używany jest jako środek bakteriobójczy oraz jako składnik aktywny w preparatach farmaceutycznych. (1 zastrzeżenie)

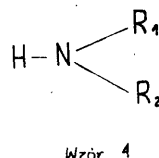
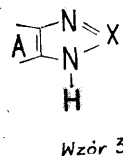
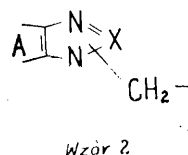
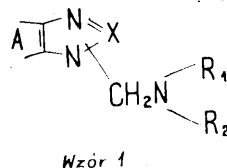


Sposób wytwarzania
nowych pochodnych benzotriazolu
i środków do pasywacji metali
stykających się z ciekłymi czynnikami

Sposobem według wynalazku wytwarza się nowe pochodne benzotriazolu o ogólnym wzorze 1, w którym X oznacza atom azotu lub grupę o wzorze $\equiv C-R$, w którym R oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy o 1—4 atomach węgla, A oznacza pierścień benzenowy lub naftenowy, ewentualnie podstawiony jednym lub większą liczbą rodników alkilowych o 1—12 atomach węgla albo jednym lub większą liczbą rodników aralkilowych o 7—9 atomach węgla, a R_1 i R_2 są jednakowe lub różne i oznaczają grupy o wzorze $R_3O[(alkilen)O]_x(alkilen)$, w którym R_3 oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy o 1—20 atomach węgla, alkilen oznacza prosty lub rozgałęziony rodnik alkilenowy o 2 lub 3 atomach węgla, a x oznacza liczbę zero, 1, 2, 3, lub 4, albo R_1 i R_2 oznaczają rodniki alkenylowe o 2—20 atomach węgla lub rodniki cyjanoalkilowe o 2—5 atomach węgla, albo też R_1 ma wyżej podane znaczenie, a R_2 oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy o 1—20 atomach węgla, rodnik aryłowy o 6—10 atomach węgla, rodnik cykloalkilowy o 5—12 atomach węgla, rodnik aralkilowy o 7—9 atomach węgla, rodnik heterocykliczny lub grupę o wzorze 2, w którym A i X mają wyżej podane znaczenie.

Związki te zgodnie z wynalazkiem wytwarza się przez reakcje związku o ogólnym wzorze 3, w którym A i X mają wyżej podane znaczenie, z aldehydem mrówkowym i związkiem o ogólnym wzorze 4, w którym R_1 i R_2 mają wyżej podane znaczenie.

Cechą środka według wynalazku jest to, że oprócz ciekiego czynnika zawiera jako substancję pasywującą metal co najmniej jeden związek o ogólnym wzorze 1, w którym wszystkie symbole mają wyżej podane znaczenie. Z czynnikami ciekłymi opartymi na wodzie korzystnie stosuje się związki o wzorze 1 mające w grupie aminowej podstawniki polarne, zaś z czynnikami ciekłymi na osnowie olejów — związki o wzorze 1 mające w grupie aminowej podstawniki niepolarne. (16 zastrzeżeń)



C07d; C07D

P. 186652

20.01.1976

Pierwszeństwo:
23.01.1975 — Wielka Brytania (nr 2929/75)

Ciba-Geigy AG, Bazylea, Szwajcaria.

C07d; C07D

P. 186767

12.02.1972

Chemiczna Spółdzielnia Pracy „Synteza”, Poznań, Polska (Andrzej Zmójdzin).

Sposób wytwarzania 2-metyloimidazolu

Sposób wytwarzania 2-metyloimidazolu przez kondensację acetaldehydu, amoniaku i nieoczyszczonego roztworu glioksalu otrzymanego przez utlenienie paraldehydu i acetaldehydu kwasem azotowym, według wynalazku charakteryzuje się tym, iż do środowiska reakcji dodaje się węglan sodu w ilości stechiometrycznej w stosunku do wprowadzanych w roztworze nieoczyszczonego glioksalu kwasów organicznych i po przeprowadzeniu kondensacji roztwór poreakcyjny poddaje się destylacji w celu odparowania części wody i odpędzenia składników lotnych, a z tak uzyskanego zatężonego roztworu, zawierającego organiczne sole sodowe, wykrystalizowuje 2-metyloimidazol. (5 zastrzeżeń)

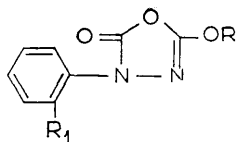
C07d; C07D P. 186995 02.02.1976

Pierwszeństwo: 03.02.1975 — Francja (nr 7503282)
Philagro S.A., Lyon, Francja.

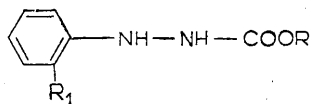
Sposób wytwarzania oksadiazolinonu i środek szkodnikobójczy zawierający te pochodne

Sposób wytwarzania pochodnych oksadiazolinonu o wzorze 1, w którym R oznacza grupę alkilową o 1 do 4 atomach węgla i R₁ oznacza grupę alkilową o 2 do 4 atomach węgla, grupę alkoksylową, w której grupa alkilowa zawiera 1 do 4 atomów węgla, grupę alkilotio, w której grupa alkilowa zawiera 1 do 4 atomów węgla albo grupę trójsulfonmetylową, polega na tym, że fosgen poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze 2, w którym R i R₁ mają wyżej podane znaczenie oraz przeprowadza się cyklizację uzyskanego produktu pośredniego.

Środek szkodnikobójczy według wynalazku charakteryzuje się tym, że jako aktywny składnik zawiera wyżej zdefiniowaną pochodną oksadiazolinonu oraz jeden albo więcej rozpuszczalników albo środków pomocniczych które można stosować w rolnictwie. Środek szkodnikobójczy zawiera również środek współdziałający z grupy pochodnych nitrobenzenu i ewentualnie jeden albo więcej innych środków szkodnikobójczych. (9 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2

C07d; C07D P. 187002 03.02.1976

Pierwszeństwo:
04.02.1975 — Wielka Brytania (nr 4692/75)

Interox Chemicals Limited, Londyn, Wielka Brytania (Anthony MacDonald Hildon, Peter Frederick Greenhalgh).

Sposób epoksydowania alkenów

Przedmiotem wynalazku jest sposób epoksydowania alkenu na drodze reakcji z nadkwasem, polegający na podawaniu do ekstraktora typu ciecz — ciecz fazy wodnej, składającej się z kwasu siarkowego,

nadtlenku wodoru i wody oraz fazy organicznej, zawierającej kwas octowy lub kwas propionowy w węglowodorze chlorowanym jako rozpuszczalniku, które przepływają przez ekstraktor przeciwprądowo. Następnie, warstwę organiczną zawierającą nadkwas i kwas karboksylowy rozpuszczone w węglowodorze chlorowanym wydziela się z ekstraktora i przesyła współprądowo wraz z alkenem do reaktora. Mieszaninę produktów z reaktora poddaje się destylacji frakcjonowanej, otrzymując frakcję produktu zawierającą oksiran oraz frakcję cieczy cyrkulującej zawierającą kwas karboksylowy rozpuszczony w węglowodorze chlorowanym, którą przesyła się z destylatora do ekstraktora, gdzie stanowi fazę organiczną. (17 zastrzeżeń)

C07d; C07D P. 187055 06.02.1976

Pierwszeństwo:

07.02.1975 — Francja (nr 75.03 968)
30.07.1975 — Francja (nr 75.23 786)

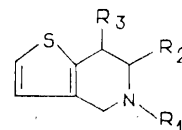
Parcor, Paryż, Francja.

Sposób wytwarzania pochodnych tienopirydyny

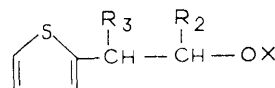
Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania pochodnych tienopirydyny o wzorze 1, w którym R₁ oznacza rodnik alkilowy lub aryloalkilowy ewentualnie podstawiony, a R₂ i R₃ oznaczają wodór lub niższy rodnik alkilowy, aryłowy lub heterocykliczny.

Sposób według wynalazku polega na tym, że (a) przeprowadza się reakcję pochodnej o wzorze 2, w którym R₂ i R₃ są takie, jak to określono dla wzoru 1 i X oznacza wodór lub metal alkaliczny, lub rodnik Mg-Y, w którym Y oznacza chlorowec, z pochodną halogenosulfonową o wzorze Hal-SO₂-R₄, w którym Hal oznacza chlorowec i R₄ oznacza grupę alkilową, aryłową lub aryloalkilową ewentualnie podstawioną otrzymując w ten sposób związek o wzorze 4 i tym, że (b) przeprowadza się następnie reakcję z aminą o wzorze R₁-NH₂, w którym R₁ jest określony tak jak dla wzoru 1, ażeby otrzymać związek o wzorze 6 i tym, że (c) cyklizuje się go następnie przy pomocy formaldehydu w pochodną o wzorze 1.

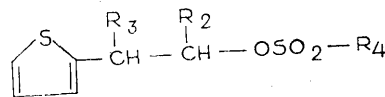
Związki o wzorze 1 stosowane są w lecznictwie. (9 zastrzeżeń)



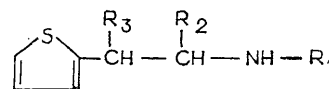
Wzór 1



Wzór 2



Wzór 4



Wzór 6

C07d; C07D

P. 187216

13.02.1976

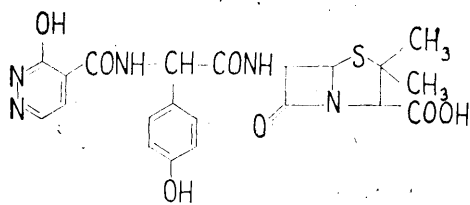
Pierwszeństwo: 14.02.1975 — Japonia (nr 19040/1975)

Sumitomo Chemical Company, Limited, Osaka, Japonia (Hirotada Yaroada, Hisao Tobiki, Norihiko Tanno, Kozo Shimago, Kosaku Okamura, Takenari Nakagome, Toshiaki Komatsu, Akio Iizawa, Hiroshi Ncguchi, Kenji Irie, Yasuko Eda).

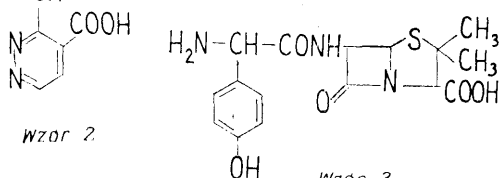
Sposób wytwarzania nowej penicyliny

Sposób wytwarzania nowej penicyliny o wzorze 1, ewentualnie w postaci farmaceutycznie dopuszczalnych soli, polega na poddawaniu związku o wzorze 2 lub jego pochodnej reakcji ze związkiem o wzorze 3 lub jego pochodną, albo poddawaniu związku o wzorze 4 lub jego pochodnej reakcji ze związkiem o wzorze 5 lub jego pochodną, i ewentualnym przeprowadzeniu otrzymanego związku o wzorze 1 w postaci farmakologicznie dopuszczalnej soli.

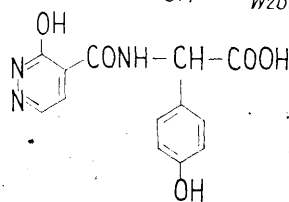
Nowa penicylina — kwas 6-[D-2-(3-hydroksypirydazyno-4-karbonamido)-2-(p-hydroksyfenylo)acetamido]penicylanowy — o wzorze 1 lub jej sole oznaczają się czynnością przeciwbakteryjną i stanowi środek stosowany do leczenia drobiu i ssaków, również ludzi, zwłaszcza chorób zakaźnych wywołanych bakteriami Gram-dodatnimi i Gram-ujemnymi oraz jako dodatek do pasz. (1 zastrzeżenie)



Wzór 1

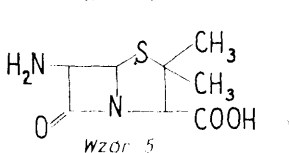


Wzór 2



Wzór 3

Wzór 4



Wzór 5

C07d; C07D

P. 187270

17.02.1976

Pierwszeństwo:

18.02.1975 — St. Zjedn. Am. (nr 550316)
30.06.1975 — St. Zjedn. Am. (nr 591725)
21.11.1975 — St. Zjedn. Am. (nr 634086)
21.11.1975 — St. Zjedn. Am. (nr 634085)

Syntex (USA) Inc., Palo Alto, Stany Zjednoczone Ameryki.

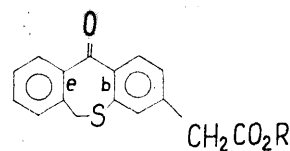
Sposób wytwarzania nowych 6,11-dwuwodorodwubenzo[b,e]tiepinonów-11

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych 6,11-dwuwodorodwubenzo[b,e]tiepinonów-11 o ogólnym wzorze 1A albo 1B, w których to wzo-

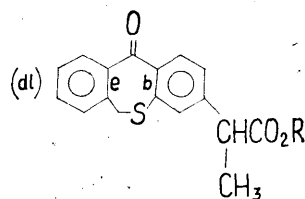
rach R oznacza atom wodoru albo rodnik alkilowy o 1—12 atomach węgla, lub poszczególnych izomerów d i l związków o wzorze 1B, w którym R ma wyżej podane znaczenie, jak również estrów albo farmakologicznie dopuszczalnych soli związków o wzorach 1A lub 1B, w których R oznacza atom wodoru, a także estrów lub farmakologicznie dopuszczalnych soli poszczególnych izomerów związków o wzorze 1B, w którym R oznacza atom wodoru.

Związki wytwarzane sposobem według wynalazku przeciwdziałają stanom zapalnym.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że 3-dwuzoacetylo- 6,11 - dwuwodorodwubenzo[b,e]tiepinon-11 poddaje się reakcji z alkanolem o 1—12 atomach węgla i otrzymany ester o wzorze 1A, w którym R oznacza rodnik alkilowy o 1—12 atomach węgla przeprowadza drogą hydrolizy w kwas 6,11-dwuwodorodwubenzo[b,e]tiepinon-11-octowy-3 o wzorze 1A, w którym R oznacza atom wodoru. Otrzymany związek o wzorze 1A, w którym R oznacza rodnik alkilowy o 1—12 atomach węgla, metyluje się w pozycji α, otrzymując związek o wzorze 1B, w którym R oznacza rodnik alkilowy o 1—12 atomach węgla i ester ten ewentualnie przeprowadza się w wolny kwas, który ewentualnie rozdziela się na pojedyncze izomery d i l. (1 zastrzeżenie)



Wzór 1A



Wzór 1B

C07D

P. 187277

17.02.1976

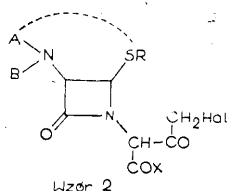
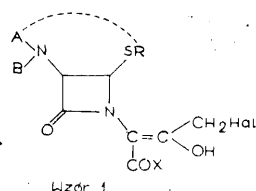
Pierwszeństwo:

17.02.1975 — Japonia (nr 19612/1975)
21.02.1975 — Japonia (nr 22229/1975)
07.03.1975 — Japonia (nr 28452/1975)
20.03.1975 — Japonia (nr 33808/1975)

Shionogi a. Co., Ltd. Osaka, Japonia.

Sposób wytwarzania nowych związków cefemowych

Przedmiotem wynalazku są sposoby wytwarzania nowych związków 3-hydroksy-3-cefemowych o wzorze 1 lub 2, w których każdy A i B oznacza atom wodoru lub grupę aminową, R oznacza atom wodoru lub grupę tiolową, Hal oznacza atom chlorowca, X oznacza grupę hydroksylową lub karboksylową, grupę blokującą a linia przerywana wskazuje, że jeżeli R i B oznaczają atomy wodoru a A oznacza karboksylową grupę acylową wówczas podstawniki te mogą być połączone z utworzeniem bicyklicznego pierścienia acetyldynotiazolinowego i ich enamino-wych pochodnych na drodze cyklizacji związków przejściowych z utworzeniem pierścienia cefemowego. (26 zastrzeżeń)



C07f; C07F P. 183877 T 8.10.1975

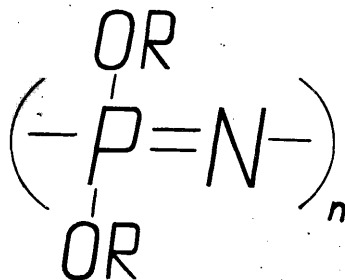
Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Bogumił Łasz-
kiewicz, Henryk Struszczyk, Jacek Dutkiewicz).

Sposób wytwarzania bromowanych pochodnych fosfazenowych zawierających grupy aromatyczne

Sposób wytwarzania bromowanych pochodnych fosfazenowych zawierających grupy aromatyczne według wynalazku polega na bezpośrednim bromowaniu pochodnych fosfazenowych, o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku, w którym R oznacza grupę arylową lub alkiloarylową, na przykład grupę fenylową lub 2-chloroetylofenylową, zaś $n \geq 3$, w obecności rozpuszczalnika jak na przykład czterochlorek węgla oraz w obecności lub bez katalizatora, jak bezwodny chlorek glinowy lub pirydyna, w temperaturze 30–80°C w czasie 2–6 godzin.

Po zakończeniu bromowania mieszaninę poreakcyjną przemywa się kolejno wodnym roztworem kwasu solnego, węglanu sodowego oraz wodą, do uzyskania pH = 7, a następnie oddestylowuje się rozpuszczalnik i suszy otrzymany produkt.

(2 zastrzeżenia)



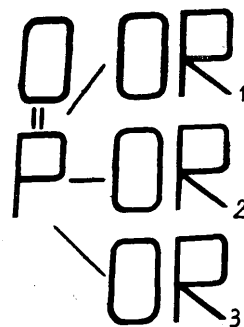
C07f; C07F P. 184624 T 10.11.1975

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Tadeusz Skwar-
ski, Bogumił Łaszczewicz, Henryk Struszczyk, Roman
Jantas, Jacek Dutkiewicz, Stanisław Koch, Pelagia
Siedlecka, Krzysztof Krajewski, Eugeniusz Koza-
nowski).

Sposób otrzymywania bromoarylofosforanów

Sposób otrzymywania bromoarylofosforanów o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku, w którym R_1 , R_2 i R_3 oznaczają grupy bromoarylowe, jak bromo(ksylilowa) lub bromo(krezolowa) polega na tym, że mieszaninę otrzymaną w wyniku reakcji tlenochlorku fosforu z fenolami, zwłaszcza z ksylenolami lub krezolami, w obecności bezwodnego chlorku wapniowego jako katalizatora w temperaturze 95–200°C, po jej rozpuszczeniu w czterochlorku węgla, poddaje się bromowaniu w obecności lub bez katalizatora, typu zasad lub kwasów Lewisa, na przykład pirydyny albo bezwodnego chlorku glinowego, w temperaturze 20–80°C, w ciągu 4–6 godzin. Następnie wydziela się bromoarylofosforany na drodze przemiany kolejno słabym roztworem wodorotlenku sodowego oraz wodą, aż do uzyskania obojętnego odczynu, po czym oddestylowuje się rozpuszczalnik pod zmniejszonym ciśnieniem.

(2 zastrzeżenia)



C07f; C07F P. 186446 T 09.01.1976

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska
(Ryszard Heropolitański, Kazimierz Zięborak, Hanna
Gołębiowska, Lucjan Piórkowski, Piotr Sośnik).

Sposób odkwaszania estrów fosforowych aneuryny

Przedmiotem wynalazku jest sposób odkwaszania estrów fosforowych aneuryny powstałych w wyniku estryfikacji aneuryny (witaminy B₁) tlenochlorkiem fosforu i kwasem fosforowym.

Wydzielony w wyniku dalszych operacji z mieszaniny tych estrów pirofosforan aneuryny ma własności lecznicze i znany jest pod nazwą kokarboksylazy.

Odkwaszanie prowadzi się przy użyciu jonitów. Mieszaninę poreakcyjną rozpuszcza się w wodzie i przepuszcza przez kolumnę wypełnioną złożem mieszanym anionitu w formie wodorotlenowej i kationitu w formie wodorowej. Przed podaniem mieszaniny na złożo jonitowe korzystnie jest poddać ją ekstrakcji acetonem.

(4 zastrzeżenia)

C07f; C07F P. 186520 14.01.1976

Pierwszeństwo:
15.01.1975 — Wielka Brytania (nr 1682/75)

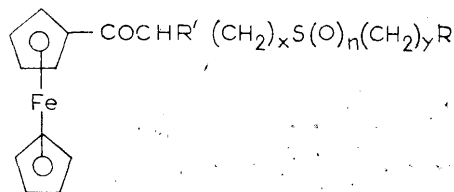
Fisons Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania nowych związków

Przedmiotem wynalazku są sposoby wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R oznacza grupę cykloalkilową, n oznacza 0,1 lub 2, R' oznacza atom wodoru, grupę fenylową, grupę alkilową o 1–6 atomach węgla, grupę cykloalkilową o 4–6 atomach węgla, grupę alkilo-cykloalkilową o 5–8 atomach węgla lub grupę feniloalkilową z grupą alkilową o 1–6 atomach węgla, x oznacza liczbę całkowitą 0–8 a y oznacza liczbę całkowitą od 0 do 5.

Związki o wzorze 1 stosowane są jako preparaty krwiotwórcze.

(11 zastrzeżeń)



Wzór 4

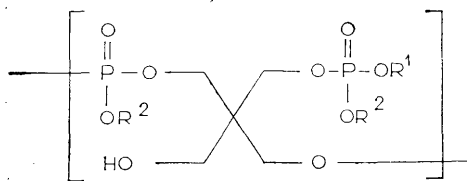
C07f; C07F P. 186703 22.01.1976

Pierwszeństwo:
23.01.1975 — Stany Zjedn. Am. (nr 543289)Uniroyal, Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone
Ameryki.

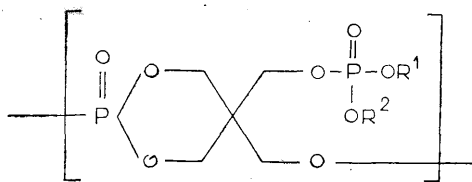
Sposób wytwarzania nowych estrów fosforanowych

Sposób wytwarzania nowych estrów fosforanowych o wzorze RO-[(A)_m-(B)_n]-H, w którym A oznacza grupę o wzorze 1, a B oznacza grupę o wzorze 2,

w których to wzorach R, R¹ i R² takie same lub różne oznaczają grupy pierwszorzędowe o łańcuchu prostym lub rozgałęzionym, takie jak grupa alkilowa o 1–6 atomach węgla, chlorowcoalkilowa lub hydroksyalkilowa o 2–6 atomach węgla, m i n oznaczają liczby całkowite 0–4, przy czym suma m+n wynosi 1–4, według wynalazku polega na tym, że związek policykliczny o wzorze (C₅H₂O₄P₂)X_uY_v, w którym X oznacza atom bromu lub chloru, Y oznacza grupę OR³, w której R³ oznacza grupę alkilową o 1–6 atomach węgla lub chlorowcoalkilową o 2–6 atomach węgla, u i v oznaczają liczby całkowite 0, 1 lub 2, przy czym suma u+v wynosi 2 poddaje się reakcji z alkoholem pierwszorzędowym o wzorze HOQ, w którym Q ma takie samo znaczenie jak R³ lub oznacza pierwszorzędową grupę hydroksyalkilową o 2–6 atomach węgla, w obecności Cl₂, zachowując stosunek molowy alkoholu pierwszorzędowego do związku policyklicznego w granicach od (2u+v):1 do 10(2u+v):1 i nie przekraczający wartości 20, a stosunek molowy Cl₂ do związku policyklicznego w zakresie 2–2,2. Kompozycja o opóźnionym zapłonie według wynalazku zawiera polimer organiczny i skuteczną ilość estru fosforanowego o wzorze RO–[(A)_m–(B)_n]–H, w którym wszystkie symbole mają wyżej podane znaczenie. (22 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2

C07f; C07F

P. 187218

13.02.1976

Pierwszeństwo: 14.02.1975 — Francja (nr 75-04628)

Roussel Uclaf, Paryż, Francja.

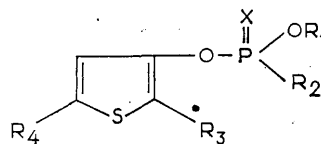
**Sposób wytwarzania
nowych fosforytowych związków tiofenowych
oraz środków szkodnikobójczy
zawierający te związki jako substancję czynną**

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R_1 oznacza rodnik alkilowy o 1–4 atomach węgla, R_2 oznacza rodnik alkilowy o 1–4 atomach węgla, rodnik alkoksylowy o 1–4 atomach węgla lub rodnik o wzorze 4, w którym R' i R'' oznaczają atom wodoru lub rodnik alkilowy o 1–4 atomach węgla, R_3 oznacza rodnik cyjanowy, rodnik alkoksykarbonylowy o 2–4 atomach węgla lub rodnik o wzorze $-CO(Z)$, w którym Z oznacza rodnik alkilowy, o 1–4 atomach węgla lub rodnik fenylowy, R_4 oznacza rodnik alkilowy o 1–6 atomach węgla, rodnik alkoksylowy o 1–6 atomach węgla, rodnik alkilotiolowy o 1–6 atomach węgla, rodnik fenylowy, rodnik morfolinowy lub

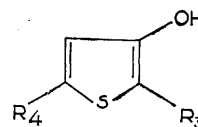
piperydynowy lub rodnik alkoksykarbonylowy o 2—4 atomach węgla, a X oznacza atom tlenu lub siarki.

Sposób według wynalazku polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym R_3 oznacza rodnik cyjanowy, a R_4 oznacza rodnik alkilowy o 1–6 atomach węgla lub rodnik alkoksylowy o 1–6 atomach węgla, poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze 3, w którym R_1 oznacza rodnik alkilowy o 1–4 atomach węgla, R_2 oznacza rodnik alkoksylowy o 1–4 atomach węgla, a X oznacza tlen.

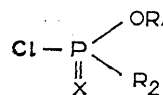
Środek owadobójczy, rozłoczobójczy lub nicieniobójczy według wynalazku charakteryzuje się tym, że jako substancję czynną zawiera co najmniej jeden związek o wzorze 1, w którym R_1, R_2, R_3, R_4 i X mają wyżej podane znaczenie. (5 zastrzeżeń)



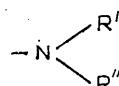
Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3



Wzór 4

C08b; C08B

P. 186241 T

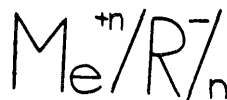
31.12.1975

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Jerzy Kroh,
Wiesław Dziędziela, Janusz Rosiak).

Sposób otrzymywania kopolimerów szczepionych celulozy i soli metali kwasów akrylowych

Sposób otrzymywania kopolimerów szczepionych celulozy i soli metali kwasów akrylowych o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku, w którym R oznacza anion kwasu akrylowego lub metakrylowego, n oznacza wartościowość jonu metalu, zaś Me^{+n} oznacza jon metalu takiego jak lit, sód, potas, rubid, miedź, srebro, złoto, magnez, wapń, cynk, stront, bar, kadm, rtęć, cyna, ołów, kobalt i **nikel** drogą radiacyjnego szczepienia materiału celulozowego w postaci tkaniny, włókna, przędzy lub papieru, polega na tym, że materiał celulozowy zawierający co najmniej 15% celulozy nasycy się 1—30%-owym wodnym roztworem soli metali kwasów akrylowych o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku, w którym wszystkie symbole mają wyżej podane znaczenie, po czym suszy się do zawartości wilgoci 10—15% i napromieniowuje dawką promieniowania jonizującego wynoszącą 0,1—10 megaradów i usuwa nadmiar niezaszczepionych soli metali kwasów akrylowych.

(2 zastrzeżenia)



C08d; C08L **P. 185030 T** 25.11.1975

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska i Zjednoczone Zespoły Gospodarcze, Sp.z.o.o., Warszawa, Polska (Franciszek Ludwin, Janusz Dąbrowski, Ryszard Sereda, Irena Urbanowicz, Tadeusz Chudy, Eugeniusz Mazurek, Erazm Rozwadowski, Zbigniew Ratajski, Jerzy Kobylecki, Jan Wachowicz, Jerzy Zakrzewski).

Mieszanka gumowa z kauczuku silikonowego

Mieszanka gumowa z kauczuku silikonowego według wynalazku zawiera policzterofluoroetylen w ilości od 0,5 do 10, najkorzystniej od 1 do 5 części wagowych na 100 części wagowych polimeru.

(1 zastrzeżenie)

C08d; C08L **P. 185394 T** 08.12.1975

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, i Zjednoczone Zespoły Gospodarcze, Sp.z.o.o., Warszawa, Polska (Franciszek Ludwin, Janusz Dąbrowski, Ryszard Sereda, Irena Urbanowicz, Tadeusz Chudy, Eugeniusz Mazurek, Erazm Rozwadowski, Zbigniew Ratajski, Jerzy Kobylecki, Jan Wachowicz, Jerzy Zakrzewski).

Mieszanka gumowa z kauczuku fluorowego

Mieszanka gumowa z kauczuku fluorowego zawiera dodatek polipropylenu ataktycznego w ilości od 0,5 do 5 części wagowych, najkorzystniej od 1 do 2 części wagowych na 100 części wagowych kauczuku fluorowego. Polipropylen ataktyczny wprowadza się do uplastycznionego kauczuku fluorowego w temperaturze nie mniejszej niż 60°C.

(1 zastrzeżenie)

C08f; C08F **P. 185209 T** 02.12.1975

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Danuta Zuchowska, Aleksandra Gasperowicz, Włodzimierz Łaskawski, Barbara Krasoń, Jacek Łuczyński, Irena Olędzka, Krzysztof Broda).

Sposób wytwarzania spoiwa do impregnacji nośników do tworzyw warstwowych

Spoiwo wytwarza się z chemoutwardzalnych żywic poliwęglowodorowych, na zasadzie małowiązujących kopolimerów butadienowo-styrenowych o zawartości styrenu od 0% do 40% wagowych. Kopolimery w ilości 100 cz. wag. modyfikuje się przez szczepienie monomerami winylowymi w ilości od 10 do 200 cz. wag. w rozpuszczalniku węglowodorowym w ilości od 100 do 400 cz. wag., w obecności inicjatorów nadtlennych w ilości od 0,1 do 10 cz. wag.

Do tak uzyskanego spoiwa dodaje się następnie od 0,1 do 5 cz. wag. winylosilanu, w stosunku do modyfikowanego polimeru.

Równorzędny efekt techniczny jest uzyskiwany przez dodanie od 1 do 15 cz. wag., w przeliczeniu na modyfikowany polimer, epoksydowanego małowiązującego kopolimeru, o zawartości styrenu od 0 do 30% wag. i grup epoksydowych od 0,15 do 0,45 g równ./100 g.

(2 zastrzeżenia)

C08f; C08F **P. 185448 T** 10.12.1975

Instytut Farb i Lakierów, Gliwice, Polska (Alina Kalinowska, Lucyna Ciepiela).

Sposób otrzymywania kopolimerów akrylowych schnących na powietrzu pod wpływem poliizocyjanianów

Otrzymywanie kopolimerów akrylowych schnących na powietrzu pod wpływem poliizocyjanianów polegające na kopolimeryzacji w rozpuszczalnikach organicznych wobec nadtlenu benzoilu lub azo-bis

(izobutyronitrylu) 15 do 30 części wagowych metakrylanu hydroksypropylu, lub metakrylanu 2-hydroksyetylu, 2-do 7 części wagowych amidu kwasu akrylowego i dowolnie wybranych mieszanin składających się z 30 do 50 części wagowych akrylanu etylu lub akrylanu butylu i 30 do 50 części wagowych styrenu lub metakrylanu metylu.

(1 zastrzeżenie)

C08f; C08F **P. 186047** 24.12.1975

Pierwszeństwo: 27.12.1974 — Japonia (nr 50—157)

Shin-Etsu Chemical Co., Ltd. Tokio, Japonia.

Sposób polimeryzacji chlorku winylu

Sposób polimeryzacji chlorku winylu, ewentualnie z dodatkiem innego monomeru lub monomerów ulegających kopolimeryzacji, zapobiegający odkładaniu się skorupy polimeru w reaktorze charakteryzuje się tym, że przed polimeryzacją powierzchnie wewnętrznych ścian i innych części reaktora do polimeryzacji, stykające się z monomerem lub monomerami poddaje się obróbce co najmniej jednym polarnym związkiem organicznym lub barwnikiem organicznym i co najmniej jednym halogenkiem, wodotlenkiem, tlenkiem lub solą kwasu karboksylowego dowolnego pierwiastka metalicznego, lub kwasem tlenowym pierwiastka należącego do określonej grupy układu okresowego pierwiastków, lub jego nieorganiczną solą.

(25 zastrzeżeń)

C08g; C08G **P. 184362 T** 30.10.1975

Zgłoszenie dodatkowe do patentu 74106

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Anna Krasuska, Janusz Montwiłł, Barbara Paździor, Sławomir Tłokowski).

Sposób wytwarzania wewnętrznie plastyfikowanych żywic fenolowych

Przedmiotem wynalazku dodatkowego do patentu 74106 jest sposób wytwarzania wewnętrznie plastyfikowanych żywic fenolowych przez reakcję monofenoli z epoksydowanymi olejami wobec amin aromatycznych prowadzona w dowolnych temperaturach nie wyższych niż 110°C. Kondensację utworzonego produktu z formaliną prowadzi się wobec wody amoniakalnej w ilości od 2 do 10% wagowych w stosunku do użytego monoalkilofenolu.

(2 zastrzeżenia)

C08g; C08G **P. 184454 T** 3.11.1975

Zakłady Tworzyw Sztucznych „Pronit-Erg”, Pionki, Polska (Stanisław Płocharski, Albin Wilk, Zygmunt Wirpsza, Piotr Penczek).

Sposób wytwarzania modyfikowanych żywic fenolowo-formaldehydowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania modyfikowanych żywic fenolowo-formaldehydowych przez polikondensację fenoli z formaldehydem w obecności modyfikatorów.

Sposób otrzymywania modyfikowanych żywic według wynalazku polega na tym, że polikondensację fenoli z formaldehydem przeprowadza się w ten sposób, że w związku fenolowym ogrzewa się odpady syntetycznej skóry poromerycznej zawierającej poliuretan lub polieteruretan, poliuretanomocznik lub polieteruretanomocznik, żywicę akrylową, pigmenty a następnie przeprowadza się polikondensację z formaldehydem.

(4 zastrzeżenia)

C08g; C08G P. 184693 T 12.11.1975

Politechnika Rzeszowska, Rzeszów, Polska (Włodzimierz Szlezyngier).

Sposób otrzymywania żywic fenolowo-formaldehadowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania żywic fenolowo-formaldehadowych do przetwórstwa metodą formowania wtryskowego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do otrzymanej w znany sposób żywicy fenolowo-formaldehadowej wprowadza się w procesie jej obróbki termicznej polidol jako środek modyfikujący w ilości od 0,5 do 15% wagowych ns żywicy i miesza go z ciekłą żywicą przez 15 minut a następnie wygrzewa w temperaturze 150 do 160°C przez godzinę, po czym chłodzi oraz przerabia w znany sposób na tłoczywo fenolowo-formaldehadowe. (1 zastrzeżenie)

C08g; C08G P. 184924 T 21.11.1975

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Zygmunt Lasocki, Zygmunt Słótko, Jan Dul).

Sposób wytwarzania żywic silikonowych

Sposób wytwarzania żywic silikonowych z mieszaniny monomerów o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku, w którym R oznacza rodnik alkilowy lub aryłowy, X oznacza zdolne do hydrolizy atomy chloru lub grupy alkoksylowe, zaś $y=1-3$ drogą estryfikacji, hydrolizy oraz polikondensacji, polega na tym, że estryfikację monomerów prowadzi się za pomocą alkoholi dwu wodorotlenowych, najkorzystniej 1,1'-izopropylideno-bis(p-fenylene-oksy)-dwuetanolu-2 i 1,1'-izopropylideno-bis(p-fenylene-oksy)-dwupropanolu-2, przy czym na 1 mol krzemu w mieszaninie użytych monomerów stosuje się 0,01—0,4 mola alkoholu dwuwodorotlenowego, po czym otrzymane estry podaje się znanymi sposobami hydrolizy oraz polikondensacji, korzystnie przy użyciu rozpuszczalników organicznych, jak toluen albo ksylen oraz alkoholi alifatycznych lub cykloalifatycznych zawierających 2—6 atomów węgla w cząsteczce. (1 zastrzeżenie)



C08g; C08G P. 185062 T 27.11.1975

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Michał Juskowiak).

Sposób wytwarzania poliestrów

Sposób wytwarzania poliestrów endioli, mających wiązania izolowane podwójne usytuowane pomiędzy węglami karbonyłowymi charakteryzujący się tym, że dwuhalogenki, a zwłaszcza dwuchlorki alifatycznych kwasów dwukarboksylowych traktuje się metalem alkalicznym w obojętnym rozpuszczalniku. (1 zastrzeżenie)

C08g; C08G P. 186088 T 29.12.1975

Zakłady Azotowe „Kędzierzyn”, Kędzierzyn, Polska (Bogusław Więckiewicz, Józef Rudnicki, Marian Górny, Janusz Bilik, Jan Niemiec, Halina Panfil, Zbigniew Przybyś, Jerzy Kowalik).

Sposób wytwarzania żywic mocznikowo-formaldehadowych

Sposób wytwarzania żywic mocznikowo-formaldehadowych z mocznika i formaliny przez zmieszanie, addycję, kondensację i podgęszczanie polegający na

tym, że do procesu używa się formalinę otrzymaną ze zwiększenia formaliny wysokostężonej niskometanolowej z frakcją metanolowo-formaldehdową uzyskaną z destylacji odpadów powstałych w węźle podgęszczania żywicy. (2 zastrzeżenia)

C08g; C08G P. 186114 T 30.12.1975
C08k; C08K

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Henryk Wójcikiewicz, Zbigniew Rosłaniec).

Sposób stabilizacji poliuretanów termoplastycznych

Przedmiotem wynalazku jest sposób stabilizacji poliuretanów termoplastycznych, zwłaszcza elastomerów włóknotwórczych, w celu przeciwdziałania ich zmian barwy i własności fizycznych.

Istota wynalazku polega na wprowadzeniu stabilizatorów zawierających co najmniej jeden absorbent ultrafioletu i co najmniej dwie grupy funkcyjne reaktywne w procesie poliaddycji, w ilości 0,5—40 części wagowych w przeliczeniu na masę polimeru, w zastępstwie lub obok powszechnie stosowanych surowców, w czasie syntezy polimeru prowadzonej w stopie. Warunkiem skuteczności tego sposobu jest zastosowanie dodatku znanych przeciwutleniaczy oraz prowadzenie reakcji poliaddycji tak, aby wszystkie stabilizatory uległy wbudowaniu w łańcuch polimeru. (3 zastrzeżenia)

C08h; C08L P. 179242 01.04.1975

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Janusz Kozakiewicz, Andrzej Lendzion, Zbigniew Nowakowski, Teresa Tęcza, Rajmund Chojnacki, Zygmunt Lisicki).

Sposób wytwarzania asfaltowych mas izolacyjnych, zwłaszcza do produkcji papy na różnych nośnikach

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania asfaltowych mas izolacyjnych modyfikowanych poliolefinami ewentualnie zawierających niewielkie ilości napelnaczy mineralnych lub żywic.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że poliolefiny dodaje się do asfaltu w mieszaninie z pozostałością po redestylacji oleju chłodniczego będącego produktem odpadowym w procesie otrzymywania butadienu. (1 zastrzeżenie)

C08k; C08K P. 185135 T 29.11.1975

Akademia Techniczno-Rolnicza im. Jana i Jędrzeja Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Kazimierz Kozłowski, Henryk Masłowski, Bogusław Czupryński).

Sposób otrzymywania mieszanek izocyjanianowych z dwuizocyjanianodwufenylosulfonu

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania mieszanek izocyjanianowych z dwuizocyjanianodwufenylosulfonu.

Istota wynalazku polega na tym, że 4,4'-dwiizocyjanianodwufenylosulfon ogrzewa się powyżej temperatury topnienia i do stopionego izocyjanianu dodaje się podczas mieszania ogrzane izocyjaniany, najlepiej dwuizocyjanianodwufenylometan (MOI), polimetylenopolifenylopoliizocyjanian (PAPI), toluilenodwuiizocyjanian (TDI) najlepiej powyżej 100°C.

Sposób według wynalazku może znaleźć zastosowanie w budownictwie oraz do wytwarzania piankowych materiałów izolacyjnych. (1 zastrzeżenie)

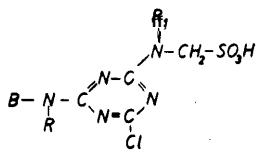
C09b; C09B P. 179722 17.04.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników, Zgierz, Polska (Jan Gmaj, Czesław Sosnowski, Maria Zator).

Sposób otrzymywania nowych żółcieni reaktywnych rozpuszczalnych w wodzie

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania nowych żółcieni reaktywnych rozpuszczalnych w wodzie o ogólnym wzorze przedstawianym na rysunku, w którym B oznacza resztę żółtego barwnika monoazowego, zawierającego co najmniej jedną grupę hydrofilową, korzystnie sulfonową, R oznacza atom wodoru lub grupę alkilową, a R_1 oznacza grupę alkilową.

Sposobem według wynalazku kondensuje się chlorek cyjanuru w dowolnej kolejności z barwnikiem aminoazowym oraz z kwasem N-alkiloaminometanosulfonowym. Inny wariant sposobu stanowi kondensacja chlorku cyjanuru z dwuaminą aromatyczną oraz z moderatorem, dwuazowanie produktu kondensacji i sprzęganie uzyskanego związku dwuazowego ze składnikiem biernym, przy czym kondensację z moderatorem można również prowadzić jako ostatni etap procesu. (3 zastrzeżenia)

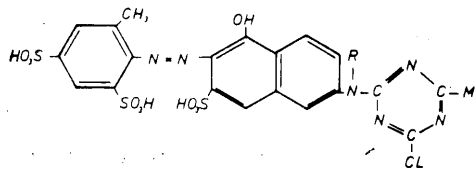


C09b; C09B P. 185137 T 29.11.1975

Zakłady Przemysłu Barwników „Boruta”, Zgierz, Polska (Jerzy Granosik, Zofia Cinkusz, Zdzisław Zarembo, Krzysztof Kopeć, Eugeniusz Cieślak).

Sposób wytwarzania nowych reaktywnych barwników azowych

Nowe reaktywne barwniki o wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru lub grupę alkilową, M oznacza grupę aminową lub aminofenylosulfonową wytwarza się przez kondensację soli kwasu 2-amino-5-naftolo-7-sulfonowego, lub jego N-metylowej pochodnej z chlorkiem cyjanuru bez udziału środków zasadowych i drugiej kondensacji z sulfofenyloaminą lub amoniakiem, a produkt kondensacji sprzęga się z dwuazowizwiązkiem kwasu o-toluidyno-4,6-dwusulfonowego, użytym z 5-cio procentowym nadmiarem w obecności ortofosforanu trójsodowego. (3 zastrzeżenia)



WZÓR 1

C09d; C09D P. 179284 02.04.1975
C08h; C08L

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników, Zgierz, Polska (Eugeniusz Białkowski, Tadeusz Jesionka, Bogumił Mrowiński, Zbigniew Olszewski, Grzegorz Rola, Włodzimierz Sekuła).

Sposób otrzymywania pasty do znakowania wyrobów włókienniczych

Sposób otrzymywania pasty do znakowania wyrobów włókienniczych z włókien chemicznych, naturalnych, skór naturalnych, skór syntetycznych, polega

na sporządzeniu mieszaniny rozpuszczalników organicznych korzystnie acetonu, ksylenu, benzyny z ewentualnym dodatkiem barwników tłuszczowych, do której wprowadza się lepik smołowy z węgla kamiennego lub masę asfaltową z asfaltów ponaftowych oraz wodne roztwory środków pomocniczych korzystnie alginianu sodowego i oksyetylowanego alkilofenolu po czym całość miesza się do uzyskania jednorodnej płynnej pasty. (2 zastrzeżenia)

C09d; C09D P. 179485 09.04.1975

Północne Zakłady Przemysłu Skórzanego „ALKA”, Słupsk, Polska (Wiesław Okołowicz, Marek Piłch).

Sposób wytwarzania lakieru poliuretanowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania lakieru poliuretanowego z pianki poliuretanowej.

Sposób według wynalazku polega na tym, że zgratulowane odpady pianki zalewa się mieszaniną rozpuszczalników, a następnie uprowadza się barwnik i odpowiedni zespół rozpuszczalników. (1 zastrzeżenie)

C09d; C09D P. 179981 28.04.1975

Marek Turowski, Łódź, Polska (Marek Turowski).

Kreda tablicowa niebrudząca

Kreda według wynalazku charakteryzuje się tym, że wytwarza się ją w ten sposób, że zwykłą kredę tablicową zanurza się w roztworze wodnym farby emulsyjnej nawierzchniowej, a następnie suszy. W wyniku tego zabiegu kreda pokryta jest niebrudzącą warstwą ochronną, łatwo ścierającą się przy pisaniu. (1 zastrzeżenie)

C09d; C09D P. 180197 06.05.1975

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Wiesław Olczyk, Wiesław Kiepiel, Henryk Łęcki).

Sposób przygotowania dwukomponentowego lakieru poliuretanowego do lakierowania skór syntetycznych

Sposób według wynalazku polega na wstępnym przygotowaniu prepolimeru polieterowego z produktów reakcji tlenku etylenu lub propylenu i izocyjanianów, dodaniu do lakieru związków organicznych cyny dwu i/lub czterwartościowej i amin III rzędowych oraz dwumetylosulfotlenku i preparatów izocyjanianowych i rozpuszczalników organicznych. Na suchą masę lakieru poliuretanowego dodaje się 0,5—10% produktów reakcji tlenku propylenu i 5—25% preparatu izocyjanianowego, 1—3% dwumetylosulfotlenku, 0,1—2% związków organicznych cyny i 0,1—5% amin III rzędowych, oraz 60—420% rozpuszczalnika organicznego i 10—120% preparatu izocyjanianowego. (2 zastrzeżenia)

C09d; C09D P. 185178 T 1.12.1975

Instytut Farb i Lakierów, Gliwice, Polska (Małgorzata Kosińska, Irena Nadrowska).

Przeciwkorozyjna masa nieschnąca do nakładania na zimno dla okrętownictwa

Przeciwkorozyjna masa nieschnąca do nakładania przeznaczona jest do zabezpieczania wewnętrznych ścian zbiorników wody balastowej, powierzchni stalowych pod izolację szpilkowane, pustych przestrzeni podkładowych, koferdamów itp.

Masa stanowi roztwór asfaltu **dmuchanego** w rozpuszczalniku stanowiącym węglowodory alifatyczne, aromatyczne lub ich mieszaninę, modyfikowany woskiem mikrokryształicznym oraz smarem, pigmentowany i tiksotropowany.

Masa może znaleźć jeszcze (zastosowanie do ochrony mostów, dźwigów i podwozi. (1 (zastrzeżenie)

C09d; C09D P. 185259 T 03.12.1975

Instytut Farb i Lakierów, Gliwice, Polska (Tadeusz Łuczak, Henryk Wadwicz-Stankowski, Kazimierz Uhacz).

Sposób otrzymywania farb bitumicznych

Otrzymywanie farb bitumicznych polega na tym, że substancję bitumiczną smołę, asfalt lub pak poddaje się wstępnemu spęczeniu ortodwuchlorobenzenem użytym w stosunku 5—30 części wagowych ortodwuchlorobenzenem na 100 części wagowych substancji bitumicznych i tak spieczoną substancję bitumiczną lub jej roztwór w rozpuszczalnikach organicznych miesza się z polimerami modyfikującymi lub ich roztworami przy czym substancje modyfikujące wzięte są w stosunku 10—200 części wagowych na 100 części wagowych substancji bitumicznych.

(2 zastrzeżenia)

C09d; C09D P. 186264 T 31.12.1975

Łódzkie Zakłady Kinotechniczne, Łódź, Polska (Stanisław Januszewski, Kazimierz Bednarczuk, Anna Górka).

Sposób wytwarzania tuszu elektrostatycznego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania tuszu elektrostatycznego charakteryzujący się tym, że dla uzyskania ładunku elektrycznego barwnej cząstki tuszu zalewa się substancję barwiącą, na przykład regenerat gumy, sadzy i asfaltu, porcjami cieczy dyspergującej i poddaje jednocześnie pracy termicznej oraz działaniu pola elektrycznego a stabilność tuszu elektrostatycznego uzyskuje się przez dodanie wody i dyspergatora, przy czym wielkość barwiących cząstek wynosi 0,5 μm do 2 μm .

(2 zastrzeżenia)

C09j; C09J P. 179541 11.04.1975

Instytut Technologii Drewna, Poznań, Polska (Kazimierz Siwek, Ewa Reymann).

Sposób wytwarzania **wzmocnionego** kleju papierniczego

Sposób według wynalazku polega na tym, że terpentynowy roztwór żywicy, zawierający 60 do 70% składników stałych modyfikuje się w temperaturze 75 do 90°C mieszaniną złożoną z bezwodnika kwasu maleinowego użytego w ilości 2 do 10%, formaldehydu lub paraformaldehydu w ilości 0,25 do 8% i katalizatora w postaci kwasu mineralnego. Zmydlenie zmodyfikowanej żywicy przeprowadza się najlepiej wodorotlenkiem sodu o stężeniu 25 do 40%, ogrzanym do temperatury 50 do 90°C, użytym w ilości zapewniającej zmydlenie 70 do 95% kwasów żywiczych zawartych w żywicy. Zmydlenie przebiega w czasie 10 do 60 minut, w temperaturze 90 do 110°C. Pozostałość poreakcyjną po oddestylowaniu terpentyny rozcieńcza się wodą, najlepiej obiegową z flasz florentyńskich, do stężenia 65 do 75% substancji stałych, przy intensywnym mieszaniu, uzyskując klej w postaci gęstego roztworu lub pasty w temperaturze normalnej.

Kolejność czynności technologicznych przy wytwarzaniu kleju można zmienić w ten sposób, że po zmodyfikowaniu roztworu terpentynowego żywicy, oddestylowuje się terpentynę, następnie gorącą kalfonią zmydla się, a pozostałość poreakcyjną rozcieńcza się wodą. (5 zastrzeżeń)

C09j; C09J P. 179591 11.04.1975

Instytut Spawalnictwa, Gliwice, Polska (Piotr Jasielek, Jan Szablowski, Jan Gwiazda).

Sposób wytwarzania klejów przewodzących

Sposób wytwarzania klejów przewodzących polega na mieszaniu 100 części wagowych kleju z 60 do 120 częściami wypełniacza srebrnego posiadającego kształt płatków o wielkości 5 do 50 μm .

(1 zastrzeżenie)

C09j; C09J P. 179738 18.04.1975

Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa, Polska (Krystyna Bukat, Maria Milewska).

Pasta nieschnąca do łączenia dwudzielnej obudowy

Przedmiotem wynalazku jest pasta nieschnąca do łączenia dwudzielnej obudowy zwłaszcza głośnikowej z polistyrenu.

Pasta według wynalazku składa się z 6 do 9 części objętościowych samoprzylepnego kleju będącego roztworem kopolimeru akrylowego w octanie etylu, który miesza się z 0,5 do 1,5 częściami objętościowymi grafitu drobnodyspersyjnego aż do otrzymania pasty jednorodnej. (1 zastrzeżenie)

C09k; C09K P. 179958 25.04.1975

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Janusz Kozakiewicz, Andrzej Lendzion).

Sposób uszczelniania połączeń metali

Przedmiotem wynalazku jest sposób uszczelniania połączeń metali przy pomocy uszczelniaczy anaerobowych. Istotą wynalazku jest zastosowanie aktywatora, który nanosi się na łączone powierzchnie przed nałożeniem uszczelniacza anaerobowego i który stanowi roztwór poliizocyjanianu i aminy III-rzędowej i w mieszaninie rozpuszczalników organicznych zawierającej korzystnie chlorek metylenu, przy czym stosunek wagowy poliizocyjanianu do aminy zawiera się w granicach od 1 do 20.

Sposób według wynalazku można stosować do uszczelniania połączeń gwintowych, rurowych, wciskanych i in. w przemyśle maszynowym, instalacyjnym, elektrotechnicznym i in. (1 zastrzeżenie)

C09k C09K P. 184244 T 23.10.1975

Zakład Projektowania i Konstrukcji Galwanizerni i Lakierni „ZUGiL” Łódź, Polska (Aleksander Stolarz).

Sposób wytwarzania elastycznej kompozycji uszczelniającej do urządzeń pracujących w temperaturze 200°C

Sposób wytwarzania elastycznej kompozycji uszczelniającej do urządzeń pracujących w temperaturze 200°C, sporządzonej na bazie kompozycji silikonowej („Polastosil M-56”), polega na mieszaniu 100 części wagowych kompozycji silikonowej w reaktorze przy 20—30 obrotach jego ślimaka na minutę przez okres 5—10 minut w temperaturze otoczenia z 2 częściami wagowymi krzemionki koloidalnej jako środka ti-

ksotropowego. Otrzymaną mieszaninę podgrzewa się w reaktorze do temperatury 50—60°C przy jednoczesnym zwiększeniu obrotów ślimaka do 80—90 obr./min. i dodaje się 3 części wagowe termoodpornego wypełniacza włóknistego w postaci pyłu azbestowego mieszając przez czas 20—30 minut. Przygotowana w ten sposób masa uszczelniająca, ostudzona do temperatury otoczenia, jest gotowa do wykonania uszczelnień za pomocą szpachli lub towotnicy.

(1 zastrzeżenie)

C09k; C09K **P. 184940 T** 22.11.1975

Akademia Górniczo-Hutnicza, Kraków, Polska (Józef Raczkowski, Krzysztof Fugiel).

Środek buforowy do rozdzielania płynów, zwłaszcza płuczki wiertniczej i zaczynu cementowego

Środek buforowy do rozdzielania płynów, zwłaszcza płuczki wiertniczej i zaczynu cementowego, zawiera 100 części ciężarowych 1—3% wodnego roztworu poliakryloamidu, 20—30 części ciężarowych 5% wodnego roztworu żywicy fenolowej o charakterze nowolaku i 2 części ciężarowe 37% wodnego roztworu formaldehydu.

(1 zastrzeżenie)

C10b; C10B **P. 178198** 20.02.1975

Zakłady Chemiczne „Blachownia”, Kędzierzyn, Polska (Zdzisław Bugno, Adam Mazur, Bolesław Nowicki, Józef Cierpiot, Ryszard Koziak, Zygmunt Dąbrowski, Joachim Kiklas).

Sposób otrzymywania lepiszcza przeznaczanego do produkcji koksu formowanego

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania jednorodnego lepiszcza do produkcji koksu formowanego z mieszaniny olejów wytłelnych, olejów z destylacji smoły koksoowniczej oraz pozostałości z ekstraktu furfurołowego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że frakcje wrzące powyżej 200°C, zarówno pochodzenia petrochemicznego jak i węglowego, w postaci olejów zdolnych do utleniania miesza się a następnie utwardza w znanych urządzeniach przy pomocy powietrza przy czym mieszanie składników odbywa się w temperaturze 60—90°C, po czym mieszaninę poddaje się procesowi utwardzania w temperaturze reakcji 190—330°C przy równoczesnym dozowaniu powietrza w ilości 20—300 Nm³/t wsadu. W czasie utwardzania ekstraktu z olejami następuje w reaktorze doskonałe wymieszanie wszystkich składników reakcji.

(3 zastrzeżenia)

C10b; C10B **P. 180963 T** 04.06.1975

Tomaszowskie Przedsiębiorstwo Przemysłu Terenowego, Tomaszów Lubelski, Polska (Czesław Cieszek, Ryszard Kijko).

Sposób wytwarzania podpałki

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania podpałki stosowanej do rozpalania węgla lub koksu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do podgrzanego do temperatury topnienia gączu dodaje się podsuszanych trocin w ilości 35—75% a po wymieszaniu materiał nabija się w osłonkę, po czym tnie się na odcinki.

(1 zastrzeżenie)

C10b; C10B **P. 185919** 23.12.1975

Pierwszeństwo: 27.12.1974 — St. Zjedn. Am. (nr 536850)

Union Carbide Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób ciągłej hydrokarbonizacji ziarn węgla

Sposób ciągłej hydrokarbonizacji ziarn węgla, charakteryzuje się tym, że gęsty strumień ziarn węgla podgrzewany jest przepływem bez dostępu powietrza do temperatury niższej od tej, przy której ziarna węgla ulegają przemianom plastycznym, a następnie wprowadzany jest z dużą prędkością o zwrocie pionowo ku górze do dolnej części pionowej, fluidalnej strefy reakcji, w której poddany jest działaniu wodoru dając produkty ciekłe i gazowe oraz koks. Reakcję hydrokarbonizacji prowadzi się w temperaturze od 480°C do 600°C przy cząstkowym ciśnieniu wodoru od około 7 at (1 p.s.i. = 7,0307 · 10⁻² at) do około 14 at i średnim czasie pobytu cząstek stałych od 1 do 30 minut, korzystnie od 5 do 60 minut. Duża szybkość wstępnie podgrzanych ziarn węgla wchodzących w strefę reakcji umożliwia im szybkie i jednolite rozmieszczenie się wewnątrz matrycy utworzonej przez niespiekające się cząstki w strefie reakcji, przeciwdziałając w ten sposób zbrylaniu ziarn węgla znajdujących się we fluidalnej strefie reakcji.

(21 zastrzeżeń)

C10b; C10B **P. 186050** 24.12.1975

Pierwszeństwo: 27.12.1974 — St. Zjedn. Am. (nr 536 791)

Union Carbide Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób otrzymywania paliw płynnych i gazowych w zintegrowanym ciągłym procesie hydrokarbonizacji i zgazowywania węgla

Sposób otrzymywania paliw płynnych i gazowych w zintegrowanym, ciągłym procesie hydrokarbonizacji i zgazowywania węgla, w którym stosuje się dwie oddzielne a stykające się strefy reakcji złoża fluidalnego, pierwszą dla zgazowywania węgla, zaś drugą dla spalania cząstek węgla w postaci koksu, gdzie w wymienionej pierwszej strefie zgazowuje się cząstki koksu parą wodną w wysokiej temperaturze i ciśnieniu 10 do 70 atm, by wytworzyć zmodyfikowane cząstki koksu i pierwszy produkt gazowy bogaty w wodór, natomiast w wymienionej drugiej strefie zmodyfikowane cząstki koksu uzyskane w pierwszej strefie spala się w powietrzu, w temperaturze wystarczającej dla wytworzenia lepkich cząstek popiołu, łączących się ze sobą i stanowiących nośniki ciepła, oddawanego w pierwszej strefie dla przeprowadzenia reakcji zgazowywania, w wyniku opadania tych cząstek przez tę pierwszą strefę zgodnie z wynalazkiem charakteryzuje się tym, że przeprowadza się fluidyzację cząstek węgla gazem nieutleniającym z utworzeniem fazy gęstej, spręża się węgiel gazem o dużej zawartości wodoru, podgrzewa się go w utworzonej fazie gęstej, w środowisku wolnym od tlenu, do wcześniej ustalonej temperatury lecz nie niższej od temperatury, w której tworzona jest faza gęsta, natomiast do trzeciej strefy reakcji hydrokarbonizacji w złożu fluidalnym, o temperaturze 480 do 600°C, zawierającej osłonę z cząstek nieaglomerujących przy tej temperaturze i sfluidyzowanych gazem pozbawionym tlenu, a bogatym w wodór o prędkości przemieszczania 0,03 do 0,6 m/sek, wprowadza się w sposób ciągły wymienione cząstki węgla oraz gaz pozbawiony tlenu a bogaty w wodór, do dolnej części tej strefy, w kierunku zasadniczo pionowym do góry, przy czym cząstką węgla nadaje się prędkość wystarczającą dla gwałtownej i jednorodnej dyspersji w wymienionej osłonie, wprowadza się w sposób ciągły koks dla zgazowywania w pierwszej strefie poprzez reakcję hydrokarbonizacji cząstek tego koksu i produktu w

postaci dającej się skondensować pary, w temperaturze 480 do 600°C, przy ciśnieniu cząstkowym wodoru powyżej 7 atm i przy przeciętnym czasie przetrzymywania cząstek od 5 do 60 minut, odprowadza się w sposób ciągły z tej pierwszej strefy cząstki koksu oraz produkt w postaci dającej się skondensować pary, wprowadza się w sposób ciągły ponownie cząstki koksu do pierwszej strefy dla zgazowywania parą wodną, kondensuje się dające się skondensować pary z wymienionego produktu w postaci par, dla odzyskania olejów ciężkich, wrzających w temperaturze poniżej około 200°C, oraz oddziela się oleje lekkie, wrzące w temperaturze poniżej 30°C i produkt gazowy o znacznej zawartości wodoru, z wymienionego produktu w postaci par. (15 zastrzeżeń)

C10g; C10G **P. 185460 T** 11.12.1975

Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków, Polska (Jerzy Naczyński, Jerzy Oleszkiewicz, Stanisław Szotkowski).

Sposób oraz urządzenie do wytwarzania gazu na opalanie pieców gazowniczych

Sposób wytwarzania gazu na opalanie pieców gazowniczych polega na tym, że gaz ziemny poddaje się katalitycznemu półspalaniu powietrzem z dodatkiem spalin, przy czym regulowany stosunek tlenu do dwutlenku węgla w mieszaninie reakcyjnej nie może być mniejszy od 7:1.

Urządzenie do wytwarzania gazu na opalanie pieców gazowniczych polega na tym, że przed dowolnego typu katalitycznym reaktorem półspalania jest zainstalowana strumienica podwójnego działania, w której czynnikiem roboczym jest gaz ziemny o ciśnieniu poniżej 4 atm, a czynnikami zasysanymi: spaliny i powietrze, przy czym na ich przewodach dopływowych są zainstalowane zawory regulacyjne. (2 zastrzeżenia)

C10g; C10G **P. 185882 T** 22.12.1975

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Stanisław Ropuszyński, Krystyna Wasińska).

Środek do demulsyfikacji ropy naftowej

Przedmiotem wynalazku jest środek do demulsyfikacji ropy naftowej.

Istota wynalazku polega na tym, że środek ten stanowi mieszanina oksyetylenowych parcyjnych glicerydów kwasów olejów roślinnych, zawierająca od 1 do 200 grup oksyetylenowych w przeliczeniu na jedną grupę wodorotlenową. Proces demulsyfikacji ropy naftowej przy użyciu środka według wynalazku charakteryzuje się dużą efektywnością, która wynosi od około 80% do 100%, przy czym znacznie skraca się czas rozwarstwienia emulsji. (1 zastrzeżenie)

C10g; C10G **P. 186012 T** 24.12.1975

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Bernard Pietrzok, Emanuel Rusin).

Sposób otrzymywania oczyszczonych roztworów ekstraktów węglowych w procesie upłynniania węgla

Sposób otrzymywania oczyszczonych roztworów ekstraktów węglowych w procesie upłynniania węgla polega na tym, że surowy roztwór ekstraktu węglowego poddaje się wirowaniu z szybkością obwodową od 10 m/sek do 150 m/sek, w temperaturach od 100°C do 350°C. (1 zastrzeżenie)

C10m; C10M **P. 179399** 07.04.1975

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn, Polska (Gerard Bękierz, Józef Gibas, Jerzy Wojciechowski, Edward Kucowicz, Franciszek Slanina, Henryk Lubos, Józef Mucha).

Koncentrat olejowy do płynów hydraulicznych

Koncentrat olejowy do płynów hydraulicznych dla górnictwa, charakteryzuje się tym, że otrzymany jest przez zmieszanie 63—83 części wagowych oleju mineralnego o lepkości 20—25 cSt, punkcie anilinowym powyżej 90° i temperaturze krzepnięcia poniżej - 5°C, w temperaturze 20—30°C z 0,1—0,8 częściami wagowymi inhibitora korozji, ogrzaniu mieszaniny do temperatury 45—55°C i wprowadzeniu 15—27 części wagowych emulgatora, homogenizowaniu całości w czasie 1,5—2,5 godzin w temperaturze 35—60°C, a następnie wprowadzeniu 0,2—1,0 części wagowych azotynu sodu w postaci 5—20%-owego roztworu i/lub 0,001—0,5 części wagowej chlorku trójmetyloalkiloamonioowego w roli czynnika bakteriobójczego. (1 zastrzeżenie)

C10m; C10M **P. 185251 T** 03.12.1975

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Jerzy Zakrzewski, Ludmir Tokarzewski, Jan Wachowicz, Zbigniew Ratajski, Jan Przondo, Jerzy Kobylecki, Franciszek Brzuchacz, Lech Sekuła).

Sposób wytwarzania niepalnego, bezolejowego koncentratu do produkcji nieemulsyjnych cieczy hydraulicznych na wodach o twardości do 100°n

Sposób wytwarzania niepalnego, bezolejowego koncentratu, do produkcji nieemulsyjnych cieczy hydraulicznych na wodach o twardości do 100°n polega na tym, że do 10—60 części wagowych poliglikolu etylenowego o ciężarze cząsteczkowym od 150 do 900 lub poliglikolu propylenowego o ciężarze cząsteczkowym od 130 do 300 lub mieszaniny obu poliglikoli w dowolnym stosunku, najkorzystniej z zablokowanymi grupami hydroksylowymi na przykład za pomocą jednofunkcyjnego silanu lub alifatycznego dwustronu kwasu fosforowego, dodaje się 0,1—1 części wagowych benzotriazolu, 0,001—0,003 części wagowych wskaźnika pH na przykład fenoloftaleiny i czerwieni metylowej w stosunku 1:1. Tak przygotowaną mieszaninę wprowadza się w temperaturze 50—70°C, przy ciągłym mieszanin, do roztworu składającego się z 90—40 części wagowych wody odmineralizowanej zawierającej 3—20 części wagowych azotynu sodowego, 0—6 części wagowych mersolanu sodowego i 0,001—0,5 części wagowych formaliny. (1 zastrzeżenie)

C11d; C11D **P. 180133 T** 03.05.1975

Krajowy Związek Spółdzielni Pracy Przemysłu Farmaceutycznego i Chemicznego Ośrodek Techniczno-Wdrożeniowy, Bydgoszcz, Polska (Krystyna Ciesielska, Mariusz Suliński).

Środek do mycia naczyń zwłaszcza pokrytych teflonem

Środek według wynalazku składa się z 0,5—70 części wagowych nonylofenolu polioksyetylenowanego 10 molami tlenu etylenu, 0,2—8,0 części wagowych mocznika, 0,2—20 części wagowych sześciometafosforanu sodowego oraz wody, barwnika i środka zapachowego dodanych w ilości łącznie do 100 części wagowych. (3 zastrzeżenia)

C11d; C11D P. 184629 T 10.11.1975

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Drobnej Wytwórczości, Warszawa, Polska (Leokadia Mizgier-Jeziorek, Lucjan K. Rafalski, Władysław Zabłotny, Ewa Dukaczewska, Maria Pęksa).

Preparat do utrzymania czystości urządzeń sanitarnych

Preparat do utrzymania czystości urządzeń sanitarnych, stanowiących uformowaną w kształtkę mieszaninę substancji powierzchniowo czynnych węglanów, metakrzemianów, szczawianów, fosforanów, boranów oraz lotnych ciał zapachowych, zawiera dodatek w ilości 0,05 do 2% wagowych wielohydroksyaldehydów lub wielohydroksyketonów, przykładowo dwusacharydu. (1 zastrzeżenie)

C12c; C12C P. 183959 T 13.10.1975

Kombinat Państwowych Gospodarstw Rolnych, Marniecki, Polska (Jan Frączek).

Sposób prowadzenia jednopotokowej fermentacji zacieru ziemniaczanego zawierającego dodatek brzeczki melasowej

Sposób prowadzenia fermentacji alkoholowej jednopotokowej zacieru ziemniaczanego uzupełnionego dodatkami brzeczki melasowej, polegający na dobraniu stosunku ilościowego melasy do przycierku ziemniaczanego w matce drożdżowej w proporcji 1:8—10 a ogólnej ilości melasy w zacierze przeznaczonym do przefermentowania w granicach 30—35%, przy czym połączenie melasy z surowcem skrobiowym następuje na drodze wprowadzenia jej bezpośrednio do gorącej rozparzonej masy ziemniaczanej i częściowo w mniejszych partiach do gotowego zacieru w różnych fazach procesu jego przygotowania, zaś fermentację zacieru zawierającego 35% matki drożdżowej prowadzi się najkorzystniej w temperaturze 33°C nie dłużej jak przez 24 godziny. (1 zastrzeżenie)

C14c; C14C P. 179007 21.03.1975

Instytut Przemysłu Skórzanego, Łódź, Polska (Czesław Krawiecki, Andrzej Świętonowski).

Sposób statycznego garbowania chromowego

Sposób statycznego garbowania chromowego polega na zastosowaniu do stępienia garbujących soli Cr (III) urotropiny oraz środków kontrolujących jej rozkład, takich jak sole kwasu siarkawego lub azotawego. Skóry po nasyceniu za pomocą mieszaniny garbnika chromowego oraz wspomnianych wyżej środków stępiających pozostawia się do odleżenia na okres nie krótszy niż 10 godzin, w czasie którego następuje rozkład urotropiny na składniki wyjściowe — formaldehyd i amoniak i w efekcie tego zmiana charakteru kompleksów chromowych i ich uzasadniania wewnątrz tkanki skórnej. Ilość urotropiny oraz środków kontrolujących jej rozkład jest tak dostosowana, że umożliwia doprowadzenie końcowej zasadowości soli chromowych do wielkości od 33 do 66° Schoerlemmera, przy czym proporcje wagowe obu składników są uzależnione od stopnia zasadowości, który chcemy uzyskać. (2 zastrzeżenia)

C21d; C21D P. 179948 25.04.1975

Biurowo Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”, Gliwice, Polska (Marian Chyla, Augustyn Jarosiński, Jan Goczał, Zygmunt Walasek).

Sposób obróbki cieplno-mechanicznej lub hartowania prętów stalowych z wykorzystaniem ciepła walcowania

Sposób według wynalazku polega na tym, że pręt z ostatniej klatki walcowniczej przechodzi na rotacyjną nożycę usytuowaną tuż za klatką walcowniczą a następnie pocięty przechodzi przez szereg komór bardzo intensywnego schładzania. Do komór doprowadza się wodę, pod ciśnieniem 10—20 atm, która przepływa przez dysze, uzyskując prędkość większą o 1—5 m/sek od prędkości walcowania. Ilość doprowadzonej wody jest taka, aby temperatura wody wychodzącej z komory była wyższa maksymalnie o 5°C od temperatury wody wlotowej. Dysze są tak skierowane, aby wpływające z nich strumienie wody transportowały obrabiany pręt. Ogólny czas schładzania prętów, który zapewnia uzyskanie na całej powierzchni pręta temperaturę niższą od temperatury przemiany martzytycznej, nie przekracza 2 sekund. (4 zastrzeżenia)

C21d; C21D P. 185672 18.12.1975

Pierwszeństwo: 18.12.1974 — St. Zjedn. Am. (534001)

USS Engineers and Consultants, Inc., Pittsburgh, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób obróbki cieplnej prętów walcowanych na gorąco

Przedmiotem wynalazku jest sposób obróbki cieplnej prętów walcowanych na gorąco zwłaszcza ze stali niskostopowej zawierającej poniżej 0,4% węgla.

Sposób ten polega na tym, że pręt schładza się od temperatury A_3 do temperatury niższej od 649°C w ograniczonym okresie czasu wynoszącym 2,5 do 15 minut, przy czym chłodzenie prowadzi się etapami dla powiększania zdolności zgniatania materiału pręta. Najpierw chłodzi się od temperatury A_3 do temperatury w zakresie $T_p \pm 19^\circ\text{C}$ oraz wygrzewa je w tej temperaturze przez okres co najmniej 2 minut, przy czym T_p jest funkcją zawartości węgla w stali według zależności:

$$\begin{aligned} C < 0,28\% & T_p = 863 - 277\% C \\ 0,28\% & T_p = A_1 - 39 \end{aligned}$$

i dalej chłodzi do temperatury zbliżonej do temperatury pokojowej. (13 zastrzeżeń)

C22c; C22C P. 184794 T 17.11.1975

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Czesław Adamski, Marian Kucharski, Henryk Postolek, Stanisław Rządowski).

Środek modyfikujący i przedłużający czas trwania efektu modyfikacji stopów aluminium o eutektycznej lub podeutektycznej zawartości krzemu

Środek modyfikujący i przedłużający czas trwania efektu modyfikacji stopów aluminium o eutektycznej lub podeutektycznej zawartości krzemu, składa się z 18—23% ciężarowych fluorku sodu, 40—55% ciężarowych chlorku sodu, 7—15% ciężarowych chlorku potasu i 2—45% ciężarowych diatomitu, oraz z substancji obciążającej, w postaci stopów metali ciężkich lub soli metali ciężkich w ilości 0—50% ciężarowych. (1 zastrzeżenie)

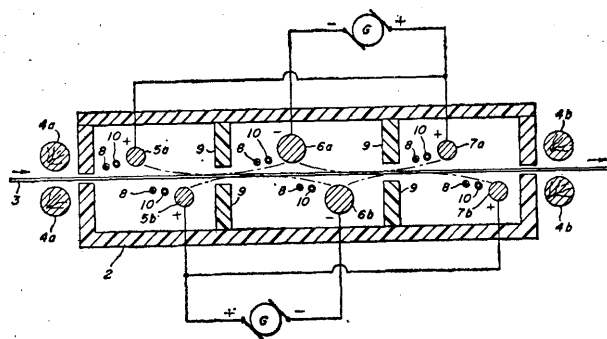
C23b; C23B P. 182374 29.07.1975

Pierwszeństwo: 21.01.1975 — USA (nr 542757)

USS Engineers and Consultants, Inc., Pittsburgh, Pensylwania, Stany Zjednoczone Ameryki.

Urządzenie do elektrolitycznej obróbki taśmy metalowej w kąpeli elektrolitycznej

Urządzenie do obróbki elektrolitycznej metalowej taśmy zawiera układ do prowadzenia taśmy (3) w kąpeli, w płaszczyźnie poziomej, pary elektrod (5a—5b, 6a—6b, 7a—7b), źródło SEM prądu stałego, oraz przegrody (9) izolacyjne, oddzielające poszczególne pary elektrod (5a—5b, 6a—6b, 7a—7b). Elektrody mają w przekroju kształt kołowy i są przesunięte względem siebie tak, że odległość między pionowymi osiami ich przekrojów jest większa od połowy sumy szerokości ich przekrojów. (7 zastrzeżeń)



C23b; C23B

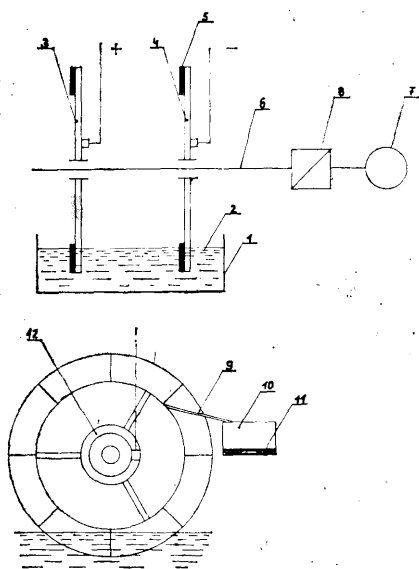
P. 186185 T

31.12.1975

Fabryka Samochodów Osobowych POLMO, Warszawa, Polska (Jerzy Kuźmiński, Karol Pakoca).

Urządzenie do usuwania nadmiaru miedzi z kwaśnej kąpeli galwanicznej

Urządzenie składa się z wanny (1) z kąpielą (2), włączonej równolegle w zamknięty obieg elektrolitu pobieranego z kąpeli galwanicznej. W kąpeli (2) zanurzone są elektrody (3) i (4) wykonane w kształcie tarcz z nakładkami (5), umieszczane na wale (6) napędzanym przez silnik (7) poprzez reduktor (8). Stycznie do elektrody (4) ustawiona jest rynna zgarniająca (9) której koniec umieszczony jest w zbiorniku (10) miedzi (11). (2 zastrzeżenia)



C23c; C23C

P. 179234

01.04.1975

Przedsiębiorstwo Projektowo-Technologiczne Przemysłu Lotniczego i Silnikowego „Delpor”, Kraków, Polska (Antoni Solecki, Bolesław Stolarski).

Sposób pokrywania tulejek teflonem lub dwusiarczkiem molibdenu

Sposób pokrywania tulejek teflonem lub dwusiarczkiem molibdenu, w szczególności pokrywanie tymi składnikami wewnętrznych powierzchni ślizgowych samosmarnych tulejek łożyskowych wykonanych ze spiekanych proszków metali polega na nasycaniu tych powierzchni przeciwcieciwą mieszaniną dyspersyjną tłoczną pod ciśnieniem 10 atmosfer w ciągu kilku sekund, przy czym mieszaninę dyspersyjną stanowi 30% zawiesina teflonu w wodzie lub 10% zawiesina dwusiarczku molibdenu w oleju. (4 zastrzeżenia)

C23c; C23C

P. 179512

10.04.1975

Politechnika Śląska im. Wincentego Pszostowskiego, Gliwice, Polska (Adam Gierak, Tadeusz Lamber, Wiesław Chladek, Ignacy Dyduch, Antoni Mikisz).

Sposób wytwarzania powłok z proszków metali na odlewach ze stopów żelaza

Sposób wytwarzania powłok z proszków metali na odlewach ze stopów żelaza polega na tym, że sproszkowane metale lub sproszkowane związki metali z niemetalami napyla się ogniowo, palnikiem gazowym na powierzchnię formy lub Tdzenia odlewniczego, po czym tak przygotowaną formę zalewa się ciekłym metalem. (2 zastrzeżenia)

C23c; C23C

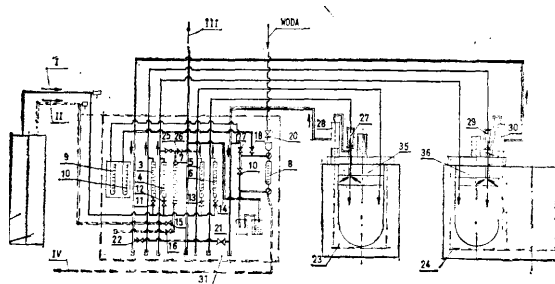
P. 184250 T

23.10.1975

Lubelskie Zakłady Termotechniczne „Elterma”, Świebodzin, Polska (Ryszard Świączak, Stanisław Bruszewski, Jan Minecki, Krzysztof Jelonek).

Zestaw urządzeń do azotonasiarczania gazowego części maszyn stalowych i żeliwnych

Amoniak ze stanowiska butli z amoniakiem (1) przewodem I doprowadzony jest do tablicy pomiarowej amoniaku (31), za pomocą której w sposób kontrolowany dozuję się amoniak i azot do retorty pieca (35) i studni chłodzącej (36) oraz prowadzi kontrolę stopnia dysocjacji amoniaku niezależnie w każdej z retort. Doprowadzenie atmosfery do retort (35) i (36) następuje przez sondę, którą stanowi rura doprowadzająca (34) pary siarki z wytwornicy par siarki (27) lub (29) do retorty (35) lub (36). Rura doprowadzająca (34) pary siarki umieszczona jest w rurze odprowadzającej (33) zużyte czynniki gazowe z retort. Instalację przewodów zasilających retorty (35) i (36) w czynniki gazowe i wodę zawieszoną na dwupoziomym stojaku z prowadzeniem przewodów (32). (2 zastrzeżenia)



C23c; C23C

P. 184484 T

4.11.1975

Instytut Farb i Lakierów, Gliwice, Polska (Jadwiga Kuśmirek, Jerzy Perka, Danuta Polak, Jan Przondo, Kazimierz Uhacz).

Antykorozyjny roztwór do czasowej ochrony stali i sposób jego stosowania

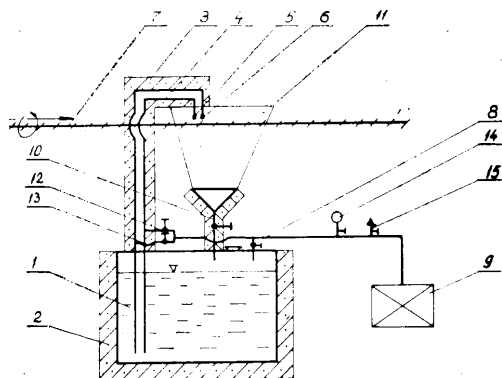
Antykorozyjny roztwór stanowi roztwór środków powierzchniowo czynnych oraz inhibitorów w rozpuszczalnikach organicznych. Wykazuje on skuteczność ochrony antykorozyjnej w ciągu co najmniej trzech miesięcy, brak szkodliwego wpływu na jakość spoin spawalniczych oraz nietoksyczność oparów wydzielanych w czasie spawania i innych procesów termicznych, ma zastosowanie do zabezpieczenia podłoża stalowego, nakłada się go metodami ręcznymi względnie natryskiem lub przez zanurzenie, a substancji aktywnych pozostałych na powierzchni po odparowaniu rozpuszczalników nie usuwa się przed nałożeniem właściwych powłok ochronnych. (1 zastrzeżenie)

C23c; C23C P. 186254 T 31.12.1975

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Tadeusz Trojanowski, Ryszard Herbe, Andrzej Utnicki).

Urządzenie do powlekania styków żeber z rurą wymiennika ciepła

Urządzenie do powlekania styków żeber z rurą wymiennika ciepła zawiera szczelny zbiornik (1) otoczony elementem grzejnym (2), w których są umieszczone wloty dwóch przewodów rurowych (3 i 4), o wylotach zaopatrzonych w dysze (5 i 6), umieszczone nad powlekanymi stykami żeber oraz wylot przewodu (8) połączonego z pompą (9) i wylot przewodu (10) z otwartego zbiornika (11) umieszczonego pod miejscami powlekania styków, nadto przewody rurowe (3 i 4), których wloty są umieszczone w zamkniętym zbiorniku (1), są połączone odgałęzieniami (12 i 13) przewodu (8) z pompą (9). (1 zastrzeżenie)



C23f; C23F P. 184097 T 17.10.1975

Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla, Zabrze, Polska (Bohdan, Andrzejczak).

Inhibitor korozji i inkrustacji

Inhibitor korozji i inkrustacji urządzeń wodnych zawierający ortofosforan trójsodowy oraz jony metali dwuwartościowych, zakwaszony kwasem siarkowym do uzyskania odczynu w granicach pH 4—5.

(1 zastrzeżenie)

C23f; C23F P. 184697 T 13.11.1975

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Maria Barbara Stankiewicz, Jerzy Zawadzki).

Sposób ochrony wyrobów metalowych przed korozją w czasie długoletniego magazynowania

Sposób ochrony metali przed korozją w czasie długoletniego magazynowania w opakowaniach takich jak skrzynie, charakteryzuje się tym, że lotny inhibitor korozji o prężności par co najmniej $0,1 \times 10^3$ mm Hg taki jak węglan cykloheksyloaminy czy benzoesan amonowy, w postaci tabletek, wprowadza się do wnętrza opakowania poprzez otwór wykonany w ścianie opakowania, przy czym tabletki inhibitorowe wymienia się okresowo w czasie całego cyklu magazynowania, bez otwierania opakowań, a stan powierzchni wyrobów magazynowanych kontroluje się wzornikiem optycznym. (1 zastrzeżenie)

C23f; C23F P. 184698 T 13.11.1975
C23g; C23G

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Elżbieta Błachowicz, Wojciech Kakietek, Tadeusz Kodura, Janusz Stencel).

Sposób jednoczesnego odtłuszczania i fosforanowania metali i ich stopów przy zastosowaniu przewoźnych urządzeń wysokociśnieniowych

Sposób jednoczesnego odtłuszczania i fosforanowania powierzchni metalowych, przed nakładaniem powłok malarskich, przy zastosowaniu przewoźnych urządzeń wysokociśnieniowych, charakteryzuje się tym, że na powierzchnię metalową rozpyla się za pomocą urządzenia wysokociśnieniowego, ciecz składającą się z dwóch roztworów, które łączy się ze sobą tuż przed nałożeniem na powierzchnię metalową w stosunku wynoszącym 4 do 6 części wagowych pierwszego roztworu do 1 do 3 części wagowych drugiego roztworu, przy czym jeden z tych roztworów zawiera 0,35 do 0,40 g/l kwasu fosforowego 85%-owego, 0,3 do 0,64 g/l ortofosforanu sodowego oraz 0,02 do 0,2 g/l molibdenianu amonowego, a drugi roztwór stanowią substancje powierzchniowoczynne takie jak etoksylovane lub siarczane alkohole tłuszczowe czy etoksylovane polisacharydy w ilości 0,02 do 0,2 g/l.

(1 zastrzeżenie)

Dział D

WŁOKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

D01f; D01F **P. 179426** 08.04.1975
G01n; G01N

FMC Corporation, Filadelfia, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób poprawiania charakterystyk filtracyjnych substancji stałych w zobojętnionym roztworze odpadowym z procesu wytwarzania włókna wiskozowego

Sposób poprawiania charakterystyk filtracyjnych substancji stałych w zobojętnionym roztworze odpadowym z procesu wytwarzania włókna wiskozowego, zawierającym uwodniony tlenek cynku, obejmujący podniesienie temperatury roztworu odpadowego a następnie odzyskanie z niego filtrowalnych substancji stałych zawierających uwodniony tlenek cynku, polega na tym, że temperaturę roztworu odpadowego podnosi się do co najmniej 125°C pod zwiększonym ciśnieniem, wystarczającym do zapobieżenia zasadniczo jakimkolwiek stratom wody z roztworu odpadowego aż do poprawy charakterystyki filtracyjnej w temperaturze pokojowej, jak tu zdefiniowano, zobojętnionego roztworu odpadowego o co najmniej 50%.

(10 zastrzeżeń)

D01f; D01F **P. 185459 T** 11.12.1975

Akademia Górniczo-Hutnicza, Kraków, Polska (Roman Pampuch, Stanisław Błazewicz, Augustyn Powroźnik, Krzysztof Konsztowicz, Ludosław Stobierski).

Sposób zwęglania włókien poliakrylonitrylowych

Sposób zwęglania włókien poliakrylonitrylowych, polega na tym, że włókno o nieskończonej długości przeprowadza się przez komorę z szybkością 20 cm/godz., w której panuje atmosfera utleniająca, przy czym w pierwszej części komory o długości 500 mm utrzymuje się temperaturę 100°C, w pozostałej części na długości 2400 mm temperaturę 220°C. Postęp temperatury w procesie utleniania wynosi 50°C/godz., ponadto na tym etapie stosuje się kontrolowany rozciąg włókna do 30%. Następnie włókno przeprowadza się z szybkością 25 cm/godz. przez komorę wypełnioną argonem, w której pierwszej części na długości 2000 mm utrzymuje się temperaturę 220—450°C, w drugiej na długości 1500 mm temperaturę 1200°C. Postęp temperatury w procesie zwęglania wynosi 50—100°C/godz. (1 zastrzeżenie)

D01g; D01G **P. 184655 T** 11.11.1975

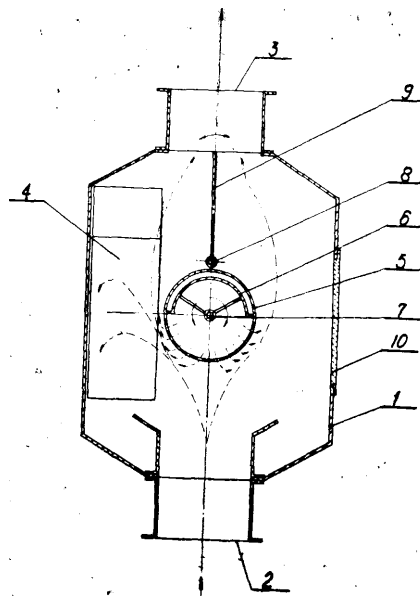
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przygotowawczych Maszyn Przędzalniczych „Lumatex”, Zielona Góra, Polska (Kazimierz Skowroński).

Pneumatyczny rozdzielacz materiału włóknistego

Pneumatyczny rozdzielacz materiału włóknistego według wynalazku w osi wlotu (2) i wylotu (3) ma bęben (5). Bęben (5) od strony wlotu (2) jest perforowany, a wewnątrz ma regulacyjną przysłonę (6). Za bębniem (5) wzdłuż tworzącej umieszczona jest regulacyjna kłapa (9).

Struga materiału włóknistego rozdzielana jest przez bęben (5) na dwie części. Jedna część strugi materiału włóknistego kierowana jest do wylotu (3) do zasobnika bunkrowego, a druga wylotem (4) do kolejnego rozdzielacza. Bęben (5) spełnia również rolę dodatkowego punktu dosania z atmosfery powietrza, które przepływając częścią perforowaną powoduje

pneumatyczne rozdzielanie strugi materiału włóknistego. Ilość materiału włóknistego przypadająca na każdą z dróg rozdzielonej strugi uzależniona jest od położenia regulacyjnej przysłony (6) i regulacyjnej kłapy (9). (1 zastrzeżenie)



D01g; D01G **P. 185856 T** 22.12.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Zgrzebnich i Czesankowych Wełny „Befamatex”, Bielsko-Biała, Polska (Zbigniew Kunstman, Bogdan Miśta).

Urządzenie do zdejmowania runa ze zbieracza maszyn zgrzeblarkowych

Urządzenia do zdejmowania runa ze zbieracza maszyn zgrzeblarkowych ma grzebieniowe listwy (1) osadzone na wałkach (2), a te z kolei są umieszczone obrotowo we wzdłużnych żłobkach głównego wału (3) grzebieniowego, w których to żłobkach pod wałkami (2) znajdują się elementy (4) czyszczące-smarujące.

Obustronnie, na czopach wałków (2) zamocowane są dźwignie (5) wyposażone w obrotowe rolki (6) umieszczone obustronnie w mimośrodowych, cylindrycznych wybraniach ostoi (7), w których to ostojach ułożyskowany jest główny wał (3). (1 zastrzeżenie)

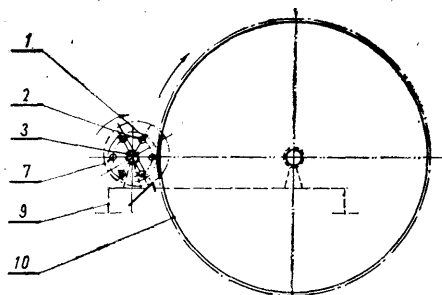


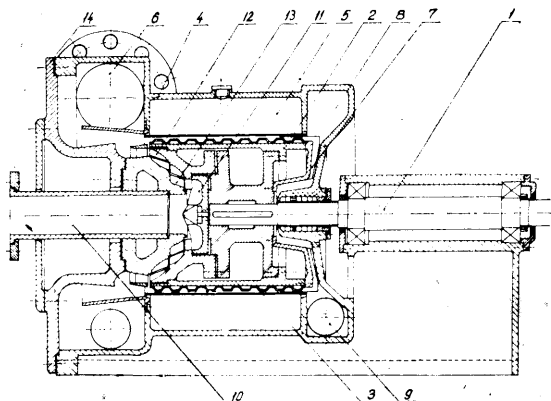
Fig. 1

D01g; D01G **P. 186233 T** 31.12.1975

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Tomasz Tyrański, Zbigniew Krzewiński).

Urządzenie do sortowania oraz rozwałkowania odsortu mas włókienniczych, szczególnie makulaturowych

Urządzenie do sortowania oraz rozwałkowania odsortu mas włókienniczych, szczególnie makulaturowych jest wyposażone w bęben rotora (2), osadzony na poziomo usytuowanym wale napędowym, umieszczony wewnątrz cylindrycznego sita (3), przy czym komora (8), w której gromadzi się odsort jest połączona przewodem (9) z króćcem (10) o wylocie skierowanym na promieniowy wirnik (11) zamocowany wewnątrz bębna rotora (2), a współśrodkowo z nim, także wewnątrz bębna (2) są zamocowane szeregi elementów nożowych (12) usytuowane naprzeciw współśrodkowych szeregów elementów nożowych (13) zamocowanych do pokrywy (14) urządzenia. (1 zastrzeżenie)



D01h; D01H

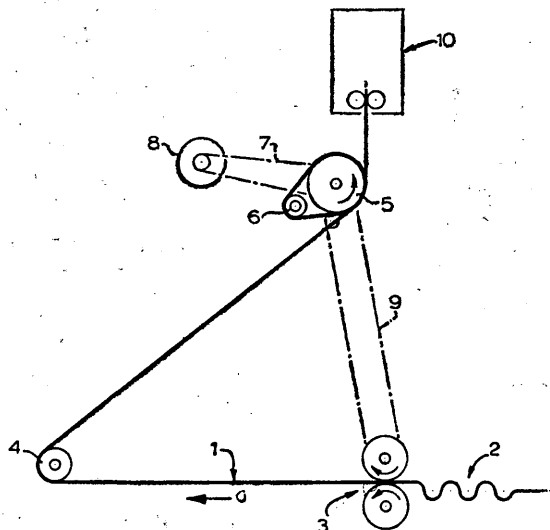
P. 177646

28.01.1975

Dow Badische Canada Limited, Arnprior, Kanada.

Urządzenie do rozciągania syntetycznej przędzy włókienniczej oraz sposób rozciągania syntetycznej przędzy włókienniczej

Urządzenie do rozciągania syntetycznej przędzy włókienniczej zawiera dwie obrotowe rolki dozujące (3) oraz sztywno zamocowany czop rozciągający (4), usytuowany w tej samej płaszczyźnie co rolki dozujące (3) w pewnej odległości od nich, przy czym czop rozciągający (4) jest wykonany z materiału przewodzącego ciepło i posiada osadzoną na nim metodę wybuchową, powłokę z tlenków metali tworzącą na czopie (4) chropowatą powierzchnię o średnim odchyleniu profilu w granicach 1,6 do 3,2 mikrometra, której współczynnik tarcia wynosi 0,15 do 0,30. Powyżej czopa rozciągającego (4) znajduje się ogrzewana rolka (5), usytuowana ukośnie do płaszczyzny biegnącej pomiędzy rolkami dozującymi (3) i czopem rozciągającym (4), przy czym rolka (5) obraca się w kierunku przeciwnym do obrotów rolek dozujących (3). Rolka (5) jest połączona z elementami do odprowadzania przędzy.



ciągającym (4), przy czym rolka (5) obraca się w kierunku przeciwnym do obrotów rolek dozujących (3). Rolka (5) jest połączona z elementami do odprowadzania przędzy.

Sposób według wynalazku stosowany w celu zwiększenia wytrzymałości przędzy przed operacją karbikowania, w którym przędza ulega 3,5 krotnemu wydłużeniu charakteryzuje się tym, że syntetyczną przędzę włókienniczą prowadzi się kolejno poprzez rolki dozujące (3), czop (4) oraz ogrzewaną rolkę (5) do urządzenia karbikującego, przy czym przędza jest nagrzewana przez cierny kontakt z czopem (4) i natychmiast po tym rozciągana na odcinku pomiędzy czopem (4) a ogrzewaną rolką (5).

Po rozciągnięciu przędzy przechodzi pętlami dookoła ogrzewanej rolki (5) gdzie jest podgrzewana do temperatury karbikowania. (12 zastrzeżeń)

D01h; D01H

P. 177891

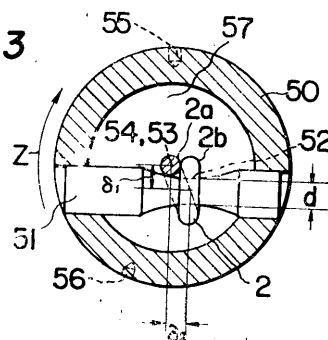
08.02.1975

Murata Kikai Kabushiki Kaisha, Kyotoshi, Japonia (Naboru Shindo, Hiroshi Hashizume).

Urządzenie do pozornego skręcania kalibrowanej nitkowej przędzy

Urządzenie do pozornego skręcania karbikowanej nitkowej przędzy przez wprowadzenie jej do cylindrycznego otworu (57) w wydrążonym wrzecionie (50) i owinięcie jej wokół skręcającego trzpienia (51) zamocowanego poprzecznie w cylindrycznym otworze (57) oraz wyjmowanie jej z tego otworu (57) ma skręcający trzpień (51) zawierający walcową część (52), której środek o minimalnej średnicy (d), jest odsunięty od osi obrotu wydrążonego wrzeciona (50) zarówno w kierunku prostym jak i równoległym względem osi skręcającego trzpienia (51) tak, że przędza obracająca się wraz z wydrążonym wrzecionem (50) jest ustawiona współśrodkowo z osią obrotu (54) wydrążonego wrzeciona (50). Wydrążone wrzeciono (50) jest zamocowane w obudowie za pomocą powietrznych łożysk i jest obracane za pomocą strumienia sprężonego powietrza skierowanego na łopatkę wirnika, który jest umieszczony na obwodzie wydrążonym wrzeciona (50). (3 zastrzeżenia)

FIG. 3



D01h; D01H

P. 177895

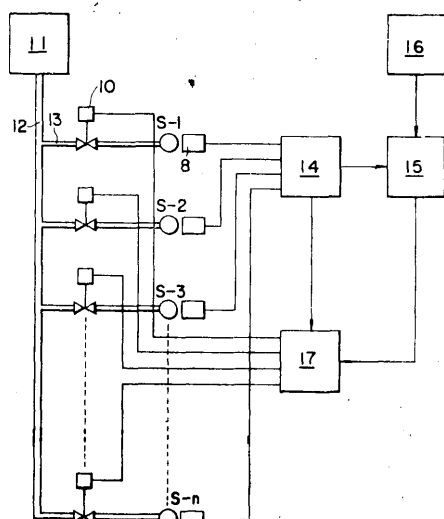
08.02.1975

Murata Kikai Kabushiki Kaisha, Kyotoshi, Japonia (Noboru Shindo, Hiroshi Hashizume, Shuichi Kikuchi).

Układ elektronicznego urządzenia do pozornego skręcania przędzy

Układ elektronicznego urządzenia do pozornego skręcania przędzy zawiera zespoły wrzecionowe (S-1) do (S-n) mające turbinowe wirniki (3) z łopatkami obracające się w wyniku przepływu płynu oraz urządzenie regulujące prędkość obrotową wirników (3). Regulację prędkości obrotowej prowadzi się stosując detektor (K) prędkości obrotowej, człon nastawny (16) określający z góry ustaloną wartość prędkości obrotowej, regulator do regulacji prędkości obrotowej każdego zespołu wrzecionowego (S-1) — (S-n) poprzez sterowany zawór (9) i człon wybierający (14). (4 zastrzeżenia)

FIG. 2



D01h; D01H

P. 177896

08.02.1975

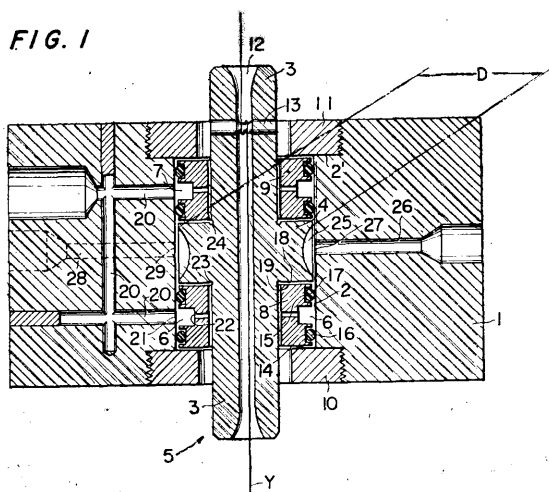
Murata Kikai Kabushiki Kaisha, Kyotoshi, Japonia (Noboru Shindo, Hiroshi Hashizume, Shuichi Kikuchi).

Wrzeciono do pozornego skręcania przędzy

Wrzeciono do pozornego skręcania zawiera turbinę (5) składającą się z wydrążonego wałka (3) zamocowanego w nim skręcającego trzpienia (13) oraz łopatkowego wirnika (4). Cały zespół wirujący jest zamocowany w otworze obudowy (1) i podparty jest za pomocą płynowych łożysk (8, 9). Najkorzystniejsza średnica łopatek (25) wirnika (4) jest określona w zależności od stosowanej grubości przędzy (Y).

(2 zastrzeżenia)

FIG. 1



D01h; D01H

P. 177897

08.02.1975

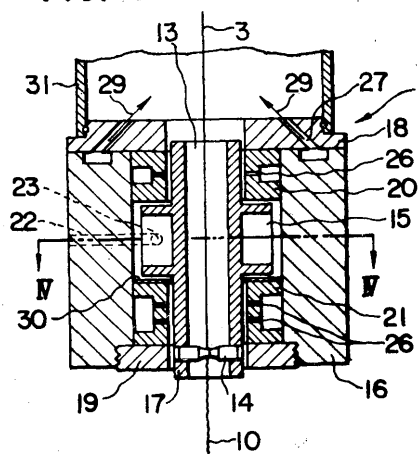
Murata Kikai Kabushiki Kaisha, Kyotoshi, Japonia (Noboru Shindo).

Urządzenie do skręcania nitkowej przędzy

Urządzenie do skręcania (1) karbikowanej nitkowej przędzy zawiera obrotowy człon (17) z turbinowymi łopatkami (15), który jest zamontowany w obudowie (16). Obrotowy człon (17) zawiera skręcający trzpień (14) dla nitkowej przędzy, który znajduje się wewnątrz wydrążonego wałka i jest obracany w obudowie (16) z dużą prędkością strumieniem sprężonego powietrza skierowanym na łopatki (15) uformowane na obrzeżu wydrążonego wałka.

(6 zastrzeżeń)

FIG. 3



D01h; D01H

P. 179006

21.03.1975

Centralne Laboratorium Przemysłu Bawełnianego, Łódź, Polska (Zdzisław Sosiński, Andrzej Kluka, Leonard Balwierczyk, Edward Jaworski, Mieczysław Topolski).

Pasek bez końca do aparatów rozciągowych maszyn przędzalniczych i sposób jego wytwarzania

Pasek bez końca do aparatów rozciągowych maszyn przędzalniczych składa się z środkowej warstwy (1) z małorozciągliwego płaskiego włókienniczego materiału, wewnętrznej warstwy (2) z włókniny oraz zewnętrznej warstwy (3) z plastifikowanych tworzyw sztucznych. Poszczególne warstwy paska są ze sobą nawzajem połączone i tworzą zwartą całość. Zewnętrzna powierzchnia (3) paska ma drobnowzorzystą fakturę zwiększającą powierzchnię styku paska z włóknami. Pasek odznacza się porowatą strukturą i jest przepuszczalny dla pary wodnej i gazów.

Sposób wytwarzania pasków polega na tym, że warstwowo materiał o wyżej podanej budowie tną się na odcinki o odpowiedniej szerokości i długości a następnie końce tych odcinków łączy się ze sobą znanymi metodami w celu uzyskania pasków bez końca. Odmiana sposobu polega na tym, że warstwowo materiał o wyżej podanej budowie wykonany w postaci węża tną się na paski o żądanej szerokości.

(8 zastrzeżeń)

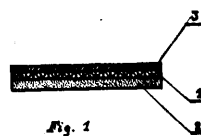


Fig. 1

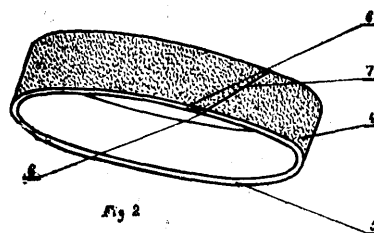


Fig. 2

D01h; D01H

P. 186025 T

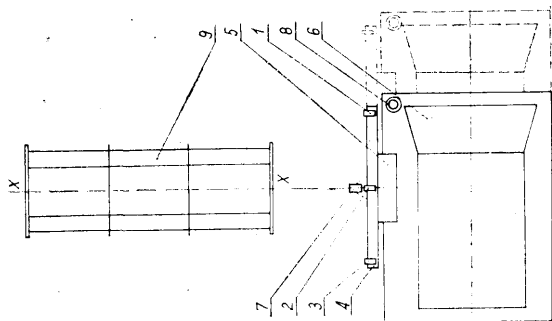
24.12.1975

Łódzka Fabryka Maszyn Jedwabniczych „Polmatex-Majed”, Łódź, Polska (Miroslaw Komorowski).

Urządzenie do automatycznego ustawiania suportu snowarki taśmowej

Urządzenie do automatycznego ustawiania suportu przejezdnej snowarki taśmowej w osi nieruchomej ramy natykowej składa się z trzech łączników ele-

których (1), (2) i (3) zamocowanych szeregowo na listwie (4) umieszczonej na ruchomym suporcie (5) snowarki (6), nieruchomego magnesu trwałego (7) i silnika przejazdu (8) snowarki (6) połączonego z wymienionymi łącznikami elektrycznymi (1), (2) i (3). Magnes trwały (7) usytuowany jest w osi $X-X$ ramy snowalniczej (9) w punkcie przecięcia się tej osi z prostą prostopadłą, wzdłuż której są umieszczone łączniki elektryczne (1), (2) i (3) będące w zasięgu działania pola magnetycznego magnesu trwałego (7). (2 zastrzeżenia)



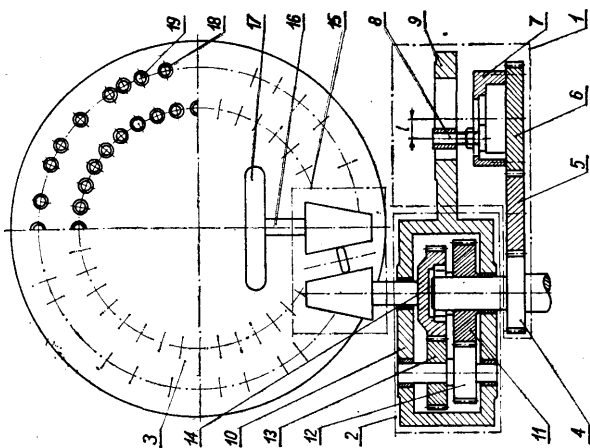
D01h; D01H P. 186245 T 31.12.1975

Łódzka Fabryka Maszyn Jedwabniczych „Polmatex-Majed”, Łódź, Polska (Eugeniusz Pierzchała).

Sposób programowania, nieregularnej, bezraportowej podziałki efektów przędzy fantazyjnej wytwarzanej na skrętarce obrączkowej oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób programowania polega na tym, że ruchoma tarcza programująca wykonuje ruch obrotowy niejednolity.

Urządzenie do stosowania tego sposobu zawiera przekładnię mimośrodową (1) współpracującą z przekładnią różnicową (2) napędzającą tarczę programującą (3). Przekładnia mimośrodowa (1) składa się z napędowego wałka z kołem zębatym (4) ząbującym się z pośrednim kołem zębatym (5) napędzającym następne koło zębate (6) z przymocowaną do niego pokrywką (7) do której jest przykręcony przesuwany sworzeń (8) wchodzący w otwór ramienia (9) jarzma (10), stanowiącego obudowę przekładni różnicowej (2). Przekładnia ta składa się z koła zębatego (11) ząbującego się z kołem zębatym wałka (12) na którym jest osadzone następne koło zębate (13) napędzające koło zębate z wałkiem (14), który napędza przekładnię bezstopniową (15) zakończoną wałkiem wyjściowym (16), na którym jest osadzone koło cierne (17) przenoszące ruch obrotowy na tarczę programującą (3). Pokrywką (7) w tym urządzeniu ma podłużne wycięcie „I” oraz ramię (9) jarzma (10) ma podłużny otwór umożliwiający przesuw tego sworznia, podczas ruchów roboczych urządzenia.



Na płaszczyźnie ruchomej tarczy programującej (3) znajdują się przynajmniej dwa, różniące się między sobą i rozłożone na okręgu tej tarczy, rzędy gniazd (18) na magnesy trwałe (19), przy czym w jednym z tych rzędów kątowe rozstawienia, następujących po sobie gniazd (18), są sobie nierówne, natomiast w drugim rzędzie, kątowe rozstawienia gniazd (18) na tarczy programującej (3) są jednakowe.

(4 zastrzeżenia)

D03d; D03D P. 186106 T 30.12.1975

Centralne Laboratorium Przemysłu Wełnianego Południe, Bielsko-Biała, Polska (Jan Franki, Henryk Jędraszczyk).

Sposób wytwarzania igłowanej wykładziny podłogowej

Sposób wytwarzania igłowanej wykładziny podłogowej z przesywaną podkładką odprężną polega na przesywaniu warstwy odprężnej na podkładkę odprężną, następnie warstwy wierzchnia z przesyżytą podkładką odprężną przeigłowana zostaje dwu lub trzykrotnie na maszynach igłujących, a w końcu wykładzinę impregnuje się i nakłada warstwę gumową.

(1 zastrzeżenie)

D03j; D03J P. 185484 T 11.12.1975

Centralny Ośrodek Badawczo-Rojowy Maszyn Włókienniczych „Centmatex”, Łódź, Polska (Zdzisław Krakowiak).

Czołenko do krosien wieloprzesmykowych

Czołenko do krosien wieloprzesmykowych, zasilane pneumatycznie, posiada korpus (1) w którym umieszczony jest pojemnik (2) do okresowego magazynowania wątku (3). Pojemnik (2), wykonany z tkaniny w postaci woreczka, połączony jest z dyfuzorem (5). Do dolnej części korpusu (1) przymocowany jest naprężacz (6), a w górnej części znajduje się otwór (8) ułatwiający połączenie pojemnika (2) z dyfuzorem (5). Wdmuchiwanie i wyciąganie wątku (3) z czołenka odbywa się przez dyfuzor (5).

(1 zastrzeżenie)

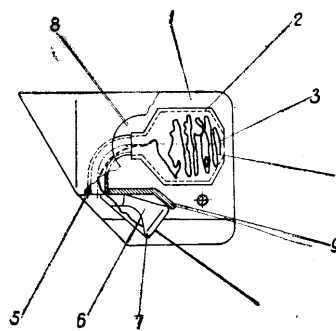


Fig 2

D061; D06L P. 182605 07.08.1975

Pierwszeństwo:

09.08.1974 — Wielka Brytania (nr 35129/74)

12.05.1975 — Wielka Brytania (nr 19781/75)

Sandoz Aktiengesellschaft, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób optycznego rozjaśniania

Sposób według wynalazku polega na tym, że jako wybielacze optyczne stosuje się 1,3-dwufenylopirazolinę zawierające w pozycji 4 lub 5 pierścienia pirazolinowego podstawnik sulfoalkilowy i zawierające ewentualnie dalsze nie chromoforowe podstawniki występujące zwykle w wybielaczach optycznych.

(8 zastrzeżeń)

D06m; D06M P. 179505 10.04.1975

Instytut Włókiennictwa, Łódź, Polska (Marian Okoniewski, Witold Rakowski).

Sposób wykończania włókien i wyrobów z włókien naturalnych i chemicznych oraz ich mieszanek

Sposób według wynalazku polega na tym, że włókna są poddawane modyfikacji powierzchniowej, w postaci polimeryzacji szczepionej monomerów, inicjowanej promieniowaniem β lub γ , niskoenergetycznymi wyładowaniami elektrycznymi lub promieniowaniem ultrafioletowym, po czym włókna są poddawane czynności nanoszenia i utrwalania na nich chemicznych środków uszlachetniających. (9 zastrzeżeń)

D06m; D06M P. 179802 21.04.1975
D01f; D01F

Nadodrzańskie Zakłady Przemysłu Organicznego „Rokita”, Brzeg Dolny, Polska (Józef Gliński, Zdzisław Marszałek, Stanisław Marszałek, Jan Przondo, Adam Wroński Józef Marchewka, Daniela Adamczak).

Sposób wytwarzania środka do klejenia przędz włókienniczych

Sposób wytwarzania środka do klejenia przędz włókienniczych naturalnych i syntetycznych i ich mieszanek —• przerabianych na krosnach czółenkowych i pneumatycznych polega na zmieszaniu w temperaturze 40—60°C 90—95 części wagowych roztworu poliakryloamidu zawierającego 10—25% polimeru, z 1—5 częściami wagowymi polimeru blokowego — tlenku propylenu i tlenku etylenu — oraz z 1—5 częściami wagowymi soli etanolaminowej estru fosforowego alkoholu tłuszczowego zawierającego 2,8—5,1% fosforu. (4 zastrzeżenia)

D06m; D06M P. 179861 23.04.1975
D01f; D01F

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn, Polska (Józef Gibas, Florian Zuzański, Józef Dawiskiba, Gerard Bekierz, Mieczysław Zawadzki).

Srodek do woskowania przędz

Srodek do woskowania przędz zwłaszcza z włókien wełnianych, syntetycznych i mieszanych zawiera: 6—10 części wagowych oksyetylowanego nonylofenolu w którym na 1 mol alkilofenolu przypada 2—4 moli tlenku etylenu i/lub 6—10 części wagowych mieszaniny nienasyconych alkoholi tłuszczowych o długości łańcucha w zakresie C_{14} — C_{22} oksyetylowanych 9 molami tlenku etylenu, 6—10 części wagowych czwartorzędowej soli amoniowej, o ogólnym wzorze $R-N-(CH_3)_3Cl$, w którym R jest rodnikiem węglowodorowym zawierającym 12—18 atomów węgla, 75—85 części wagowych oleju mineralnego oraz 1—3 części wagowych wody odmineralizowanej. (1 zastrzeżenie)

D06p; D06P P. 179394 07.04.1975

Instytut Włókiennictwa, Łódź, Polska (Marian Okoniewski, Lucjan Propfer, Jerzy Starzewski, Piotr Bajda).

Sposób drukowania wyrobu włókienniczego oraz farba drukarska do drukowania tym sposobem

Sposób według wynalazku polega na tym, że farbę drukarską nanosi się na wyrób techniką druku offsetowego.

Farba drukarska według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera barwniki aminowe w czystej postaci przeprowadzone w postaci nierozpuszczalną w wodzie lub barwniki zawieszinowe. (3 zastrzeżenia)

D06p; D06P P. 180106 02.05.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników, Zgierz, Polska (Zbigniew Olszewski, Włodzimierz Sekuła, Eugeniusz Białkowski, Maria Hencel, Bogumił Mrowiński, Mieczysław Szczyrzyca, Henryk Łęcki).

Sposób barwienia tworzyw skóropodobnych poromerycznych

Sposób barwienia tworzyw skóropodobnych poromerycznych polega na napawaniu kąpielą barwiącą, zawierającą barwnik rozpuszczalny w wodzie korzystnie barwnik anionowy, w temperaturze poniżej 80°C korzystnie 40—50°C w czasie 1—5 minut korzystnie 1—2 minuty, a następnie przeprowadzeniu tworzywa przez kąpiel utrwalająco-wywołującą o wartości pH 2—5 w temperaturze zbliżonej do temperatury kąpeli napawającej. (1 zastrzeżenie)

D06p; D06P P. 184897 T 20.11.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników, Zgierz, Polska (Kazimierz Bujala, Piotr Tomczyk, Wanda Wróblewska, Jerzy Kurzawski, Henryk Bratkowski).

Sposób barwienia trójskładnikowych wyrobów włókienniczych

Sposób zabarwienia trójskładnikowych wyrobów włókienniczych będących mieszaną z włókien wełnianych, celulozowych i poliamidowych, polegający na jednoczesnym, jednokąpielowym barwieniu przy udziale barwników reaktywnych, w kąpeli farbiarskiej o wartości pH 8—10 w temperaturze 30—50°C, a następnie obniżeniu wartości pH kąpeli do 3—7, podniesieniu temperatury kąpeli do temperatury wrzenia i dalszym barwieniu w tych warunkach. Zabarwiony wyrób wykańcza się według znanych metod. (1 zastrzeżenie)

D06p; D06P P. 184929 T 21.11.1975

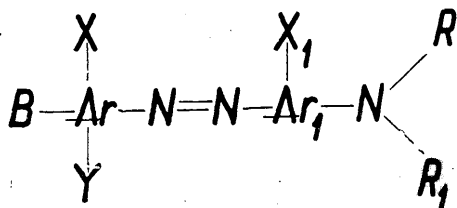
Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Andrzej Warzyniak, Bogumił Gajdzicki).

Sposób trwałego barwienia wyrobów włókienniczych **celulozowopoliestrowych** barwnikami zawieszinowymi

Sposób trwałego barwienia wyrobów włókienniczych celulozowo-poliestrowych przez zastosowanie barwników zawieszinowych o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku, w którym Ar oznacza fenyl lub naftyl, Ar₁ oznacza fenyl, X oznacza H, Cl, Br, F, CN, NO₂, Alkil, O-Alkil, X₁ oznacza H, OH, CN, Alkil, O-Alkil, Y oznacza Cl, Br, F, CN, NO₂, Alkil, O-Alkil, R₁ oznacza Alkil, C₂H₄OH, C₂H₄CN, C₂H₄OCOCH₃, CH₂—COOAlkil, CH₂—Ar₁—SO₂NH₂, CO—Ar₁—SO₂NH₂, SO₂—Ar₁—SO₂NH₂, H, R oznacza Alkil, C₂H₄OH, C₂H₄CN, C₂H₄OCOCH₃, CH₂COOAlkil, B oznacza SO₂NH₂, SO₂NHAlkil, SO₂NHAr₁, przy czym B może oznaczać także H wówczas R₁ oznacza CO—Ar₁—SO₂NH₂, CH₂—Ar₁—SO₂NH₂, SO₂—Ar₁—SO₂NH₂, Alkil oznacza CH₃, C₂H₅, C₃H₇, C₄H₉, C₅H₁₁, C₆H₁₃, polega na tym, że wyroby włókiennicze mieszkankowe celulozowo-poliestrowe poddaje się dwukrotnemu procesowi napawania i odzienia kąpielą zawierającą barwnik zawieszinowy o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku, w którym wszystkie symbole mają wyżej podane znaczenie i 1,3,5-trójakrylilosześciohydro-s-trójazynę, w obecności środków nadających zasadowość kąpeli napawającej, jak wodorowęglan sodowy, wodorowęglan potasowy lub węglan sodowy. Następnie wyrób poddaje się procesowi suszenia w temperaturze 120—130°C w czasie 3—2 minut oraz dogrzewania w tempera-

turze 180—200°C w czasie 5—3 minut, po czym poddaje się procesowi płukania w zimnej i ciepłej wodzie, intensywniej obróbce wodnym zasadowym roztworem piorącym, ponownie procesowi płukania w ciepłej i zimnej wodzie oraz suszenia.

(1 zastrzeżenie)



D06p; D06P

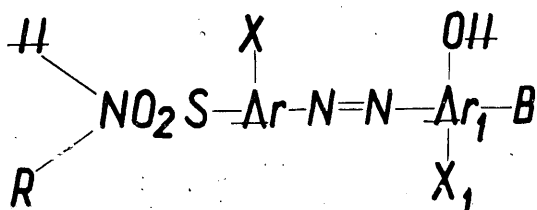
P. 184999 T

24.11.1975

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Andrzej Warzyniak).

Sposób trwałego barwienia wyrobów włókienniczych celulozowopoliestrowych barwnikami zawiesinowymi

Sposób trwałego barwienia wyrobów włókienniczych celulozowopoliestrowych przy zastosowaniu barwników zawiesinowych o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku, w którym Ar oznacza fenyl, naftyl, Ar₁ oznacza naftyl, antracyl, X oznacza H, Cl, Br, CN, NO₂, Alkil, O-Alkil, X₁ oznacza H, Cl, Br, CN, NO₂, Alkil, O-Alkil, R oznacza H, Alkil, C₂H₄OH, C₂H₄CN, C₂H₄OCOCH₃, fenyl, B oznacza H, SO₂NHR, CONHR, CONHC₆H₄—SO₂NHR, Alkil oznacza CH₃, C₂H₅, C₃H₇, polega na tym, że wyroby włókiennicze mieszkankowe celulozowopoliestrowe poddaje się dwukrotnemu procesowi napawania i odziedzia kąpieli zawierającą barwnik zawiesinowy o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku, w którym wszystkie symbole mają wyżej podane znaczenie w obecności 1,3,5-trójakrylilośześciohydro-s-trójjazyny i środków nadających zasadowość kąpieli napawającej, jak wodorowęglan potasowy, wodorowęglan sodowy lub węglan sodowy. Następnie wyrób poddaje się procesowi suszenia w temperaturze 120—130°C w czasie 3—2 minut oraz dogrzewania w temperaturze 180—200°C w czasie 5—3 minut, po czym poddaje się procesowi płukania w zimnej i ciepłej wodzie, intensywniej obróbce wodnym zasadowym roztworem piorącym, ponownie procesowi płukania w ciepłej i zimnej wodzie oraz suszenia. (1 zastrzeżenie)



D06p; D06P

P. 185056 T

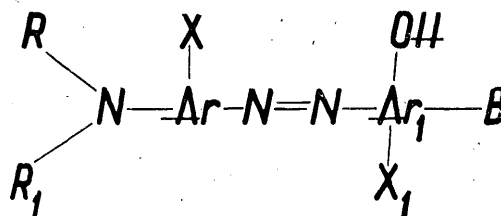
26.11.1975

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Andrzej Warzyniak).

Sposób trwałego barwienia wyrobów włókienniczych celulozowopoliestrowych barwnikami zawiesinowymi

Sposób trwałego barwienia wyrobów włókienniczych celulozowopoliestrowych przy zastosowaniu barwników zawiesinowych o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku, w którym Ar oznacza fenyl, naftyl, Ar₁ oznacza fenyl, naftyl, antracyl, X oznacza Cl, Br, F, CN, NO₂, Alkil, O-Alkil, R oznacza H, Alkil, C₂H₄OH, C₂H₄CN, C₂H₄OCOCH₃, R₁ oznacza Alkil, C₂H₄OH, C₂H₄CN, C₂H₄OCOCH₃, B oznacza SO₂NHR, CONH—

—C₆H₄—SO₂NHR, Alkil oznacza CH₃, C₂H₅, C₃H₇, C₄H₉, polega na tym, że wyroby włókiennicze mieszkankowe celulozowopoliestrowe poddaje się dwukrotnemu procesowi napawania i odziedzia kąpieli zawierającą barwnik zawiesinowy o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku, w którym wszystkie symbole mają wyżej podane znaczenie w obecności 1,3,5-trójakrylilośześciohydro-s-trójjazyny i środków nadających zasadowość kąpieli napawającej, jak wodorowęglan potasowy, wodorowęglan sodowy lub węglan sodowy. Następnie wyrób poddaje się procesowi suszenia w temperaturze 120—130°C w czasie 3—2 minut oraz dogrzewania w temperaturze 180—200°C w czasie 5—3 minut, po czym poddaje się procesowi płukania w zimnej i ciepłej wodzie, intensywniej obróbce wodnym zasadowym roztworem piorącym, ponownie procesowi płukania w ciepłej i zimnej wodzie oraz suszenia. (1 zastrzeżenie)



D06p; D06P

P. 185940 T

22.12.1975

Instytut Włókiennictwa, Łódź, Polska (Jan Kraska, Józef Mielicki, Hubert Schmidt, Wiesław Urbanowicz).

Sposób barwienia włókien i wyrobów włókienniczych

Sposób barwienia włókien i wyrobów włókienniczych w kąpieli zawierającej barwnik i co najmniej jeden organiczny rozpuszczalnik, w którym ten barwnik jest rozpuszczony oraz wodę przy czym barwnik ten jest w wodzie nierozpuszczalny lub trudno-rozpuszczalny, a rozpuszczalnik tworzy z wodą układ emulsyjny, przez ogrzewanie kąpieli i odprowadzanie mieszaniny azeotropowej z par obu cieczy aż do całkowitego wyczerpania barwnika z kąpieli. Układ emulsyjny składa się z wewnętrznej nieciągłej fazy rozpuszczalnika organicznego z rozpuszczalnym barwnikiem oraz zewnętrznej ciągłej fazy wodnej. (14 zastrzeżeń)

D06p; D06P

P. 186226 T

31.12.1975

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn, Polska (Kazimierz Poreda, Zygmunt Hehn, Witold Haas, Irmgarda Joszko, Mieczysław Ficek, Stefan Rakoczy, Józef Gołdynia, Maria Niezgoda, Karol Mitoraj, Maria Knypl).

Środek wiążący do druku filmowego pigmentami

Wynalazek dotyczy środka zawierającego 700—920 części wagowych wodnej dyspersji kopolimeru akrylanu butylu-styrenu hydroksymetylometakrylamidu, do której wprowadza się 70—90 części wagowych wodnego roztworu 1,3-dwuhydroksymetylo-5-hydroksyetylo-triazonu-2 lub 70—90 części wagowych wodnego roztworu 4,5-dwuhydroksy-1,3-dwuhydroksymetyloimidazolidonu-2, lub 70—90 części wagowych wodnego roztworu 1,3-dwuhydroksymetyloimidazolidonu-2, 35—70 części wagowych mono lub dwuhydroksymetylomouretanu eteru alkoholu poliglikolowego, 12—25 części wagowych gliceryny, 2—8 części wagowych 2-etyloheksanolu, po czym wprowadza się 28—71 części wagowych wodnej dyspersji kopolimeru kwasu akrylowego-akrylanu butylu-octanu winylu i/lub 10—29 części wagowych 2,4,6-[N,N-dwulo-etyloheksylo]metylenoksy[N,N'N''] trój letoksy (polietylenoksy)_n metyleno[N''] metoksymetylono}trójjazyny lub ich mieszaniny. (1 zastrzeżenie)

Dział E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E01b; E01B

P. 186409

08.01.1976

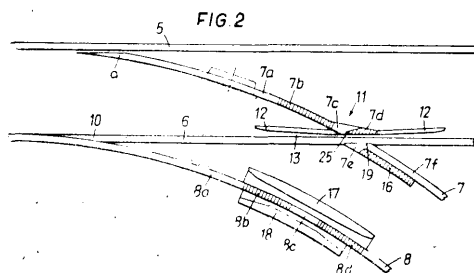
Pierwszeństwo: 09.01.1975 — Austria (nr A 114/75)

Vereinigte Oesterreichische Eisen — und Stahlwerke — Alpine Montan Aktiengesellschaft, Wiedeń, Austria (Edward Friesenbichler).

Zwrotnica, zwłaszcza rozjazd krzyżowy

Przedmiotem wynalazku jest zwrotnica, zwłaszcza rozjazd krzyżowy do przeprowadzania pojazdów szynowych z toru głównego na tor boczny, albo rozjazd do skrzyżowania toru bocznego z torem głównym, zaopatrzone w krzyżownicę, przez którą szyna toru głównego przebiega przelotowo bez przerwy. Część szyny toru bocznego położona wewnątrz toru głównego jest dołączona do szyny toru głównego z pozbawieniem szczeliny dla obrzeży kół pojazdów poruszających się po torze głównym. Powierzchnia toczna części szyny toru bocznego położonej wewnątrz toru jest w obrębie miejsca dołączenia podniesiona ponad powierzchnię toczną szyny toru głównego. Położona na zewnątrz toru część szyny toru bocznego zaopatrzona jest we wznoszącą się aż do poziomu powierzchni tocznej szyny toru głównego pochylnię przeznaczoną do naprowadzania obrzeży kół.

Zwrotnica według wynalazku ma powierzchnię toczną części szyny (7) toru bocznego położoną wewnątrz toru, a znajdującą się w swym najwyższym położonym miejscu (7c), które jest wyżej od powierzchni tocznej szyny toru głównego (6) o wielkość odpowiadającą co najmniej połowie różnicy pomiędzy średnicą obrzeża koła i średnicą powierzchni tocznej koła o największym dopuszczalnym zużyciu. W kierunku miejsca dołączenia do szyny (6) toru głównego tworząc pochylnię opada do poziomu, który leży ponad poziomem powierzchni tocznej szyny toru głównego najwyżej o pół różnicy pomiędzy średnicą obrzeża koła i średnicą powierzchni tocznej nowej obrzeży koła. (7 zastrzeżeń)



E01b; E01B

P. 186410

08.01.1976

Pierwszeństwo: 10.01.1975 — Austria (nr A 135/75)

Franz Plasser Bahnbaumaschinen — Industriesellschaft m.b.H., Wiedeń, Austria.

Jezdna maszyna do budowy torów, zwłaszcza do oczyszczania zwrotnic

Maszyna jezdna do budowy torów, służąca do zbierania, rozdzielania i ponownego nanoszenia oddzielonych od siebie materiałów podsypki, takich jak tłuczeń oddzielony od piasku, zwłaszcza w obszarze rozgałęzień toru i zwrotnic, przynajmniej z jednym łańcuchem opróżniającym bez końca przeprowadzonym pod torami, ma dla dowolnej zmiany szerokości łańcucha co najmniej dwie, względem siebie nastawne i nastawne w kierunku wzdłużnym łańcucha, części (50, 14) i ma nastawne urządzenie do rozdzielania.

względnie do ponownego nanoszenia (11, 12) materiałów podsypki na całą szerokość przestrzeni, przy czym łańcuch i korzystne urządzenie rozdzielające (11) połączone są z jezdnyimi elementami nośnymi, względnie prowadzącymi (22, 24) przesuwanymi po torowisku (21) lub po rozgałęzionym torze. (9 zastrzeżeń)

Fig. 1

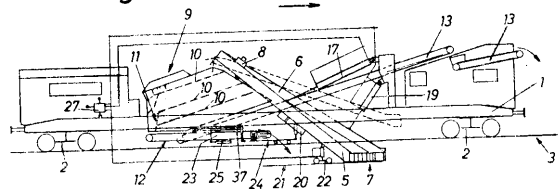
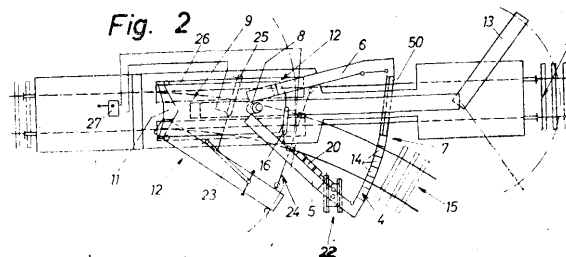


Fig. 2



Ep3b; E03B

P. 180194

06.05.1975

Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji, Zielona Góra, Polska (Janusz Murawski, Czesław Łuszcz).

Urządzenie do oczyszczania filtrów studziennych

Urządzenie do oczyszczania filtrów studziennych, które zasadniczo stanowią dwie rury — zewnętrzną i wewnętrzną, charakteryzuje się tym, że zewnętrzna rura (1) jest zakończona kloszem (2), natomiast wewnętrzna rura (3) zaopatrzona jest w głowicę (4) z trzonem (5) w kształcie odcinka rury z podłużnymi otworami (6), kołnierzem (7) i osadzoną na spodzie dna śrubą (8). Głowica (4) zaopatrzona jest ponadto w wirującą tuleję (13), która ma podłużne rowki rozmieszczone pod kątem α od 10° do 30° , najkorzystniej pod kątem od 15° do 25° , przy czym w kilku rowkach znajdują się szczeliny rozmieszczone symetrycznie pod kątem β od 20° do 55° , najkorzystniej pod kątem od 30° do 45° . (1 zastrzeżenie)

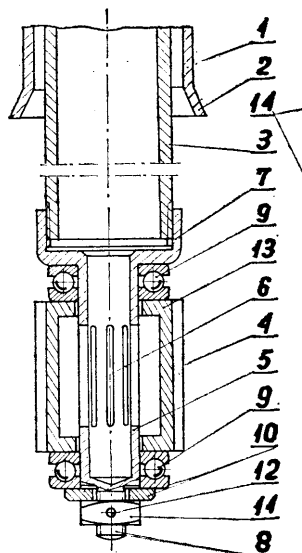


Fig. 1

E03f; E03F
B65g; B65G

P. 179990

28.04.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury i Urządzeń Komunalnych „PoWoGaz”, Poznań, Polska (Janusz Wachowiak, Mirosław Beym, Bogusz Zawadzki).

Przenośnik zgarniakowy do usuwania tłuszczów, olejów i smarów ze ścieków

Przedmiotem wynalazku jest przenośnik zgarniakowy do usuwania tłuszczów, olejów i smarów gromadzących się na powierzchni ścieków płynących w komorze przepływowej. Tłuszcze, oleje i smary przemieszczane są do zbiorników olejowych, usytuowanych na obu końcach komory przepływowej.

Przenośnik zgarniakowy składa się z mechanizmów napędowego i napędzanego, połączonych dwoma prostymi łańcuchami przegubowymi, do których przymocowane są zgrzebła. Zgrzebło składa się z belki zgarniającej utworzonej przez taśmę gumową (7) z dwoma nakładkami (8), przy czym do belki zgarniającej przymocowane są łapy mocujące (9) i rolki prowadzące (10), współpracujące z prowadnicami (14), stanowiącymi podparcie i prowadzenie dolnej części łańcucha przegubowego. (1 zastrzeżenie)

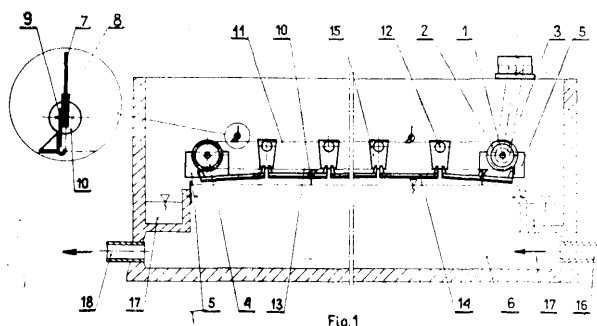


Fig. 1

E04b; E04B

P. 177978

11.02.1975

Przedsiębiorstwo Budowy Szybów, Bytom, Polska (Roman Szczukiewicz, Czesław Struzik, Zbigniew Woźniak, Jerzy Hübner).

Sposób wznoszenia rozbielanych budynków i budynek wykonany tym sposobem

Sposób wznoszenia rozbielanych budynków polega na tym, że elementy prefabrykowane spina się w łuki, ustawia na prefabrykowanych blokach (6) fundamentowych a po przymocowaniu do wsporników (3) prowadnic (4) wsuwa się w nie prefabrykowane elementy opierzenia (7). Budynek rozbielany stosowany jako pomieszczenie dla maszyn, urządzeń, magazynów, warsztatów itp. instalowanych czasowo na placach budowy, składa się z łuków (1) wykonanych z ele-

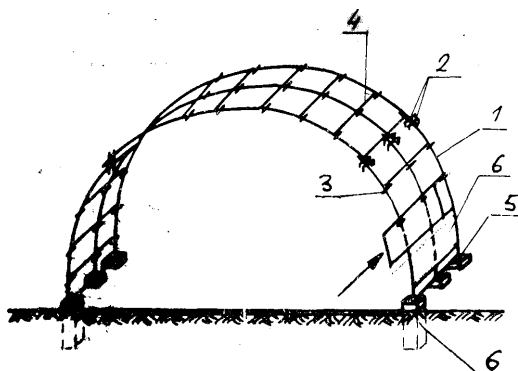


fig. 1

mentów z kształtowników korytkowych spiętych strzemiionami (2) oraz z prefabrykowanych elementów opierzenia (7) zamocowanych w prowadnicach (4) i ścian szczytowych, których konstrukcję stanowią słupy (8) tak uformowane, że stanowią prowadnice, w których zamocowane są elementy opierzenia (7) i prefabrykowane w tym samym module okna (9) oraz drzwi (10). (3 zastrzeżenia)

E04b; E04B

P. 179946

25.04.1975

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Izolacji Budowlanej, Katowice, Polska (Andrzej Kapusta, Ewa Janik, Maria Kuś, Urszula Makowska).

Termoizolacyjny element budowlany

Termoizolacyjny element budowlany składa się z płyty z wełny mineralnej lub szklanej i powłoki ochronnej z kolorowej masy tynkopodobnej na bazie poliocianu winylu. Powłoka ochronna może również zawierać w swym składzie piasek o granulacji do 1 mm. Powierzchnia powłoki jest wtedy chropowata. (2 zastrzeżenia)

E04b; E04B

P. 179947

25.04.1975

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Izolacji Budowlanej, Katowice, Polska (Andrzej Kapusta, Ewa Janik, Władysław Brzozowski).

Płyta dźwiękochłonna i sposób jej wykonania

Płyta dźwiękochłonna według wynalazku charakteryzuje się tym, że stanowi ją materiał włóknisty (1), najkorzystniej wełna mineralna lub szklana. Płyta pokryta jest powłoką ochronną (3) o nieregularnych kształtach i dowolnych kolorach, która może być wzmocniona od strony wewnętrznej tkaniną (2) o różnych włóknach.

Sposób wykonywania płyty według wynalazku polega na tym, że lepkość farby w dowolnym kolorze powinna wynosić od 10 do 20 puazów, zawartość substancji suchej nie mniej niż 50% a ciśnienie powietrza w zbiorniku farby powinno mieć wartość 5÷7 atmosfer, natomiast ciśnienie w dyszy wewnętrznej 1÷3 atmosfer. (3 zastrzeżenia)

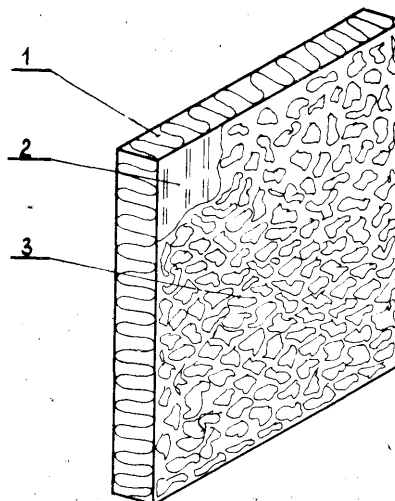


fig 1

E04b; E04B

P. 180143

05.05.1975

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Jerzy Stankiewicz, Zygmunt Schmidt).

Złącze do montażu lekkich obiektów budowlanych z elementów prefabrykowanych

Przedmiotem wynalazku jest złącze do montażu lekkich obiektów budowlanych z elementów prefabrykowanych, w którym słup (1) łączący posiada wycięcia (2) pionowe do wsuwania z góry i mocowania elementów prefabrykowanych (3), za pomocą zaczepów (4) teowych usytuowanych na styku ze słupem (1) łączącym, a element prefabrykowany (3) o profilu L-owym zawiera prowadnicę (5) do mocowania pionowych osłon ściennych. (2 zastrzeżenia)

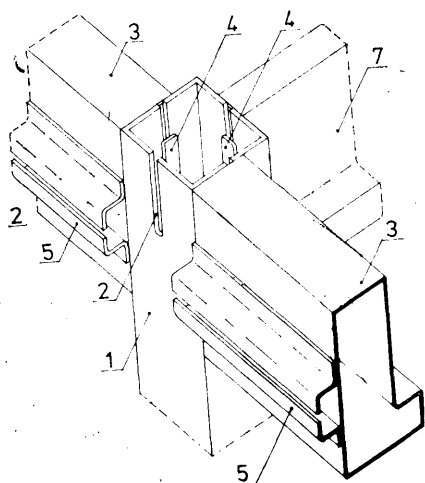


Fig. 3

E04b; E04B
E01d

P. 186350 T

05.01.1976

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 183782

Barbara Serednicka, Gdańsk, Polska i Jacek Długolecki, Gdańsk, Polska (Barbara Serednicka, Jacek Długolecki).

Sposób podnoszenia i mocowania ciężkiej konstrukcji przestrzennej, dachowej lub mostowej

Sposób podnoszenia i mocowania ciężkiej konstrukcji dachowej lub mostowej, według wynalazku polega na połączeniu konstrukcji podnoszonej z elementem dolnym lub fundamentem pewną ilością łączników równoległych wzajemnie względem siebie, tzw. łączników podnoszących, tworzących wieloprzegubowy mechanizm prostowodowy a następnie na podniesieniu konstrukcji na projektowaną wysokość przy pomocy sił zewnętrznych i zablokowaniu w tym położeniu przez wmontowanie pozostałych łączników tzw. blokujących, zamocowanych nierównoległe do łączników podnoszących. (1 zastrzeżenie)

E04b; E04B

P. 186458

12.01.1976

Pierwszeństwo: 13.01.1975 — NRD
(nr WPE 04 b/183 604)

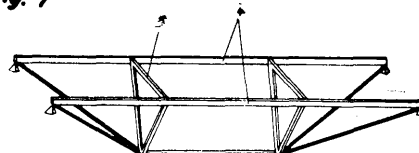
VEB Metalleichtbaukombinat, Leipzig, Niemiecka Republika Demokratyczna (Walter Mielsch, Fritz Strehl, Harry Degenkolb, Erich Bräutigam, Werner Schneider, Günter Schurz).

Dźwigar z podwieszonymi prętami

Przedmiotem wynalazku jest dźwigar z podwieszonymi prętami, który dostosowany jest zwłaszcza do wytwarzania stalowych dźwigarów dachowych. Dźwi-

gar według wynalazku posiada usytuowane w jednej płaszczyźnie, w określonej odległości, równoległe względem siebie leżące kształtowniki (4) połączone trwale poprzez dwa punkty narożne jednej lub więcej umieszczonych jedna za drugą sztywnych trójkątnych tarcz (5) oraz poprzez połączenie w trzecim punkcie narożnym tarczy (5) czterech końców kształtowników za pomocą sprężających cięgien tak, że istnieje przestrzenne podwieszenie obu kształtowników (4). (3 zastrzeżenia)

Fig. 1



E04c; E04C

P. 179904

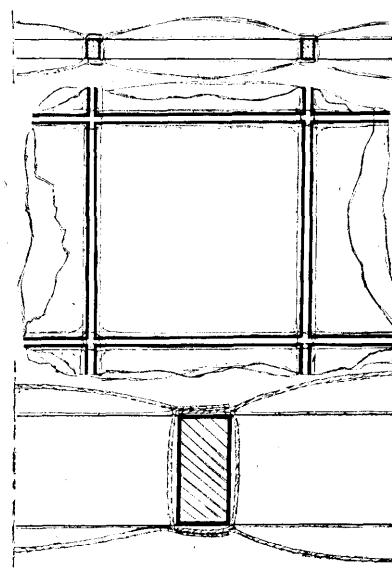
24.04.1975

Augustyn Przywieczerski, Warszawa, Polska i Wiesław Przywieczerski, Gdynia, Polska (Augustyn Przywieczerski, Wiesław Przywieczerski).

Przezroczysty element osłonowy

Przedmiotem wynalazku jest kratowy element osłonowy, przezroczysty lub o ograniczonej przejrzystości wypełniony nadmuchiwanymi poduszkami z tworzyw sztucznych. Pręty kraty o przekroju dwuteowym obejmują bznęgi poduszek, pozwalając na nie stosowanie uszczelnień, spoin i jakichkolwiek trwałych połączeń kraty z elementami wypełniającymi. W przypadku stosowania prętów pełnych, elementy wypełniające łączone są ze sobą przy pomocy podwójnych kołnierzy istniejących na obwodzie każdego z nich. Kołnierze sąsiadujących ze sobą poduszek zachodzą na siebie tworząc otulinę prętów kraty, która po spojeniu kołnierzy może być całkowicie zabezpieczona przed działaniem atmosferycznym.

Kratowy element osłonowy według wynalazku może znaleźć zastosowanie w budownictwie takich obiektów, jak domki campingowe, pawilony, cieplarnie, budynki wystawowe, sportowe itp. (4 zastrzeżenia)

E04c; E04C
E04g; E04G

P. 180033

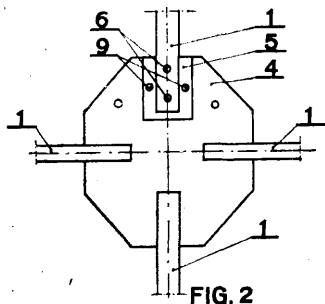
29.04.1975

Polska Akademia Nauk — Instytut Podstawowych Problemów Techniki, Warszawa, Polska (Jan Holnicki-Szulc).

Sposób sprężania konstrukcji prętowych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek umożliwia wewnętrzne sprężanie ustroju prętowego bez wprowadzania z zewnątrz dodatkowych elementów sprężających. Pręty łączą się z blachami węzłowymi za pośrednictwem podkładek w taki sposób, iż we wszystkich lub tylko niektórych połączeniach wprowadza się dystorsje polegające na przesunięciu końców prętów wzdłuż ich osi i/lub regulacji obrotów stycznych do osi prętów wystawionych w ich końcach względem elementów węzłowych.

Przedmiotem wynalazku jest też urządzenie umożliwiające utrwalenie w zmontowanym ustroju prętowym wprowadzonych naprężeń, które charakteryzuje się tym, że ma węzłowe blachy (4) oraz blaszane podkładki (5), a zespół otworów dla śrub łączących węzłową blachę (4) z podkładką (5) ma kształt podłużnych wycięć wykonanych w tej blasze lub podkładce, zaś pręty (1) są przymocowane za pomocą oddzielnych śrub do podkładek (5), przy czym co najmniej jeden otwór w podkładce, przewidziany dla dokonania tego połączenia, ma kształt łukowatego wycięcia usytuowanego w kierunku prostopadłym do osi pręta (1). (3 zastrzeżenia)



E04c; E04C

P. 185579

15.12.1975

Pierwszeństwo: 17.12.1974 — Francja (nr 7441944)

Maurice Toulas, Paryż, Francja.

Budowlany element materiałowy oraz sposób jego produkcji

Budowlany element materiałowy mający kształt prostokątnego graniastosłupa, charakteryzuje się tym, że stanowi go gipsowy blok zamknięty w szczelnej powłoce ze sztywnego polichlorku winylu zwartego lub spienionego, przy czym powierzchnie elementu dolna i górna mają wzdłużne rowki ustalające, dostosowane do łączenia się z rowkami na elementach umieszczonych niżej i/lub wyżej, a ścianki elementu przednia i tylna mogą mieć różny wygląd np. muru ciosanego, dekoracyjnej ceramiki lub drewna.

Sposób produkcji budowlanego elementu materiałowego polega na tym, że gipsowy blok przygotowany w dowolny sposób, o zadanych wymiarach, zostaje wysuszony i wprowadzony do kształtownika ze sztywnego polichlorku winylu o ściśle określonym przekroju a całość utworzona przez gipsowy blok i powłokę wający go kształtownik, zostaje pocięta na określoną długość, natomiast oba wolne końce gipsowego bloku są przykrywane dwoma denkami z tego samego tworzywa, o wymiarach zasadniczo takich samych jak wymiary poprzecznego przekroju kształtownika, po czym denka te są zgrzewane lub sklepane z kształtownikiem na zewnętrznych krawędziach. (16 zastrzeżeń)

E04c; E04C

P. 186427

09.01.1976

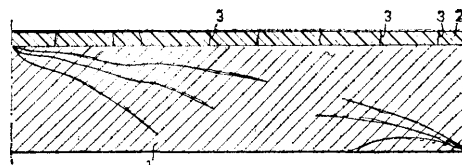
Pierwszeństwo: 09.01.1975 — Szwecja (nr 75.00188-3)

Hans Hjalmar Gustafson, Sundbyberg, Szwecja (Hans Hjalmar Gustafson).

Element budowlany włóknisty

Element budowlany włóknisty pokryty na co najmniej zewnętrznej powierzchni warstwą powłokowego materiału, który tworzy popękaną powierzchnię umożliwiając przenikanie pary przez ten element, ma warstwę (2) uzupełnioną hydrofobowym środkiem powierzchniowo czynnym uniemożliwiającym przenikanie wody do elementu budowlanego poprzez jego popękaną powierzchnię. Środkiem powierzchniowo-czynnym jest emulsja woskowa. (5 zastrzeżeń)

Fig. 1



E04f; E04F

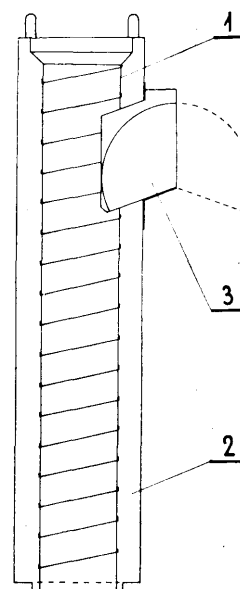
P. 180297

08.05.1975

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska (Tadeusz Mika, Anna Sokalska, Henryk Stankiewicz, Grzegorz Wiczorek, Michał Wójtowicz).

Betonowy element zsympowy

Przedmiotem wynalazku jest betonowy element zsympowy, przeznaczony po wbudowaniu do wielokondygnacyjnych budynków mieszkalnych, zwłaszcza z elementów prefabrykowanych w fabrykach domów, do wysypywania śmieci i odpadków przez użytkowników tych budynków, charakteryzujący się tym, że, przy odlewaniu elementu, jego rdzeń — lub przy najmniej zewnętrzną warstwę rdzenia — a po odlaniu elementu, jego wykładzinę stanowi rura, produkowana systemem ciągłego spawania, zgrzewania i/lub łączenia przez zwijanie taśmy metalowej, zwłaszcza z cienkiej blachy stalowej, ocynkowanej. (1 zastrzeżenie)



E04g; E04G

P. 174605

05.10.1974

Józef Majchrzak, Warszawa, Polska (Józef Majchrzak).

Sposób **wykonywania** ścian i stropów wylewanych na miejscu **wbudowywania** z mas kruchych, zwłaszcza betonu komórkowego

Sposób według wynalazku polega na tym, że płynną masę zarobową betonu komórkowego poddaje się obróbce cieplnej w formach ściennych za pomocą wprowadzonych do ich wnętrza grzejników, kształtujących jednocześnie kanały dla wewnątrzściennych filarów stanowiących punkty oparcia dla żeber stropowych. Kanały uzyskanych w podobny sposób płyt stropowych, również po wypełnieniu ich zwykłym betonem względnie żelbetem, stanowią wewnątrzstropową konstrukcję nośną. (4 zastrzeżenia)

E04g; E04G P. 179911 24.04.1975

Polska Akademia Nauk — Instytut Podstawowych Problemów Techniki, Warszawa, Polska (Jan Holnicki — Szulc).

Sposób sprężania zginanych ustrojów belkowych

Sposób według wynalazku polega na tym, że belkę wykonuje się z dwóch części, górnej i dolnej, przy czym część dolna ma długość mniejszą niż górna. Następnie do części dolnej przykładają się obciążenie rozciągające lub do części górnej przykładają się obciążenie ściskające o takiej wielkości, która zapewnia wyrównanie długości obu części belki. W tym stanie obie części łączy się ze sobą w całość, a po uzyskaniu ich trwałego zespolenia zdejmują się przyłożone obciążenie. (1 zastrzeżenie)

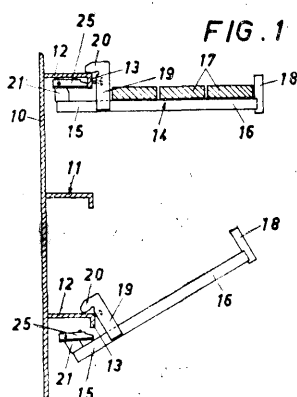
E04g; E04G P. 180094 30.04.1975

AB Götaverken, Göteborg, Szwecja (Kurt Johansson).

Wspornik rusztowania

Przedmiotem wynalazku jest wspornik rusztowania, znajdujący zastosowanie na pionowej ścianie, przewidziany do montowania na zewnętrznych poziomo biegnących kształtownikach wzmacniających (11), z których każdy ma część główną (12) i wygięte ku dołowi obrzeże (13).

Wspornik według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma część (15) belki (14) znajdującą się w pozycji zawieszenia poniżej kształtownika (11) wzmacniającego, wyposażoną w podporę, zawierającą zamocowany, zwrócony do góry słupek (21) usytuowany w pobliżu zakończenia belki, przy czym ramię równoległe w stosunku do belki jest połączone przegubowo ze słupkiem (21) w ten sposób, że znaczna część tego ramienia jest skierowana w stronę członu (19) zahaczającego, podczas gdy część krótsza pozostaje z dala od zakończenia belki. Zakończenie części (25) ramienia skierowane w kierunku członu zahaczającego (19) jest ścięte ukośnie. (3 zastrzeżenia)



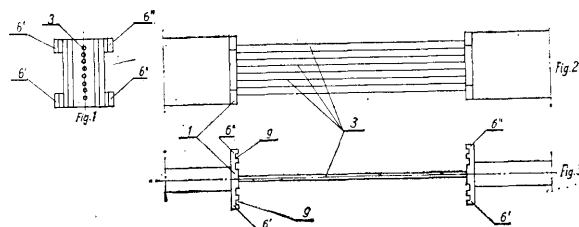
E04g; E04G P. 186153 T 30.12.1975

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Betonów „Cebet”, Warszawa, Polska (Jerzy Ziętek, Andrzej Słoniewski).

Sposób produkcji elementów strunobetonowych, zwłaszcza ściągów i pasów dolnych dźwigarów oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób produkcji elementów strunobetonowych, o nieograniczonej długości, charakteryzuje się tym, że po naprężeniu cięgien na całej długości wykonywanego elementu betonuje się odcinki części elementu o długości dogodnej do transportu, pozostawiając między nimi wolne odcinki cięgien, a następnie po uzyskaniu przez beton wymaganej wytrzymałości przez zwolnienie naciągu spręża się tylko zabetonowane odcinki, po czym w takiej postaci konstrukcję składa się w harmonijkę następnie mocuje ze sobą zabetonowane odcinki i zabezpiecza przed korozją wolne odcinki cięgien, zaś na miejscu budowy po zwolnieniu zabezpieczeń transportowych i antykorozyjnych układa się konstrukcję w linii prostej po czym napręża się i betonuje wolne odcinki cięgien.

Urządzenie do stosowania sposobu posiada tarcze rozdzielcze (2) z zaczepami (6') i (6'') oraz wyłobieniami (9), ponadto rozpory rozpory-osłony (10) o regulowanej długości oraz dwa identyczne urządzenia do napinania cięgien, lewe i prawe, w postaci ramy (7) z zamocowanymi na ramie dźwigniami (8), które rozparte są rozporami (11). (9 zastrzeżeń)



E04g; E04G P. 186649 20.01.1976

Pierwszeństwo: 20.01.1975 — Wielka Brytania (nr 2418/75)

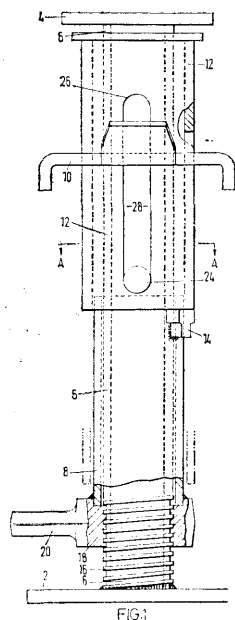
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 172255

Acrow (Engineers) Limited, Londyn, Wielka Brytania (Jack Raymond Tooley).

Stojak do elementów oszalowania

Stojak budowlany do elementów oszalowania lub obsada do stojaków, obejmująca płytę górną, charakteryzującą się tym, że płyta górna jest przyłączona do korpusu (12) stojaka lub płyty podstawy (2) przewidzianej do łączenia z górną płytą (4) znormalizowanego stojaka za pomocą rurowego trzonu (6), który utrzymuje rurę wsporczą (8) oraz człon wsporczy (10) elementu oszalowania.

Rura wsporczą (8) może być obracana wokół trzonu (6). Rura wsporczą lub trzon mają gwint ząbający się z odpowiednio nagwintowaną nakrętką (18) przymocowaną do lub stanowiącą część trzonu lub odpowiednio rury wsporczej (8). Obsada jest wykonana tak, że obrót rury wsporczej (8) wokół trzonu umożliwia podniesienie lub opuszczenie rury wsporczej w stosunku do górnej płyty. Wspornik elementu oszalowania jest usytuowany między płytą górną (4) i rurą wsporczą (8), zaś układ wykonany jest tak, że wspornik elementu oszalowania jest podpierany przez rurę wsporczą (8) w jednym jej położeniu katowym w stosunku do trzonu, natomiast w drugim położeniu „usuwania” ma możliwość ślizgania się po rurze wsporczej. (3 zastrzeżenia)



E04h; E04H

P. 180031

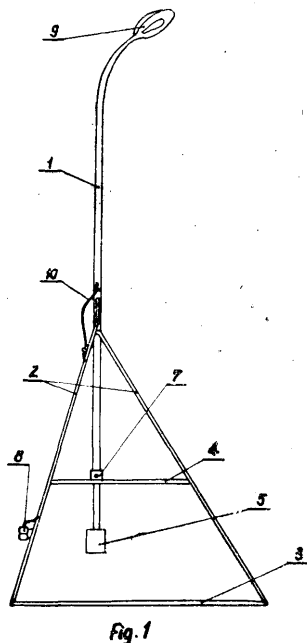
29.04.1975

Przedsiębiorstwo Budowy Kopalń Rud, Bytom, Polska (Jerzy Szudak, Joachim Besler, Zbigniew Grossmann).

Słup oświetleniowy

Słup oświetleniowy, zwłaszcza do oświetlania placu budowy ma maszt (1) od dołu zaopatrzonego w przeci ciężar (5) i osadzony przegubowo w trójno gu (2) zabezpieczonym rozporami (3, 4). Krótsze, górne roz pory (4) trójno gu (2) są wyposażone w gniazda (7) dla trzpienia ustalającego maszt (1) słupa w pozycji pionowej. Ponadto na konstrukcji trójno gu (2) jest zabudowane zasilające gniazdo (8) połączone z lampą (9) na maszcie (1) elektrycznym przewodem (10).

(1 zastrzeżenie)



E05b; E05B

P. 178761

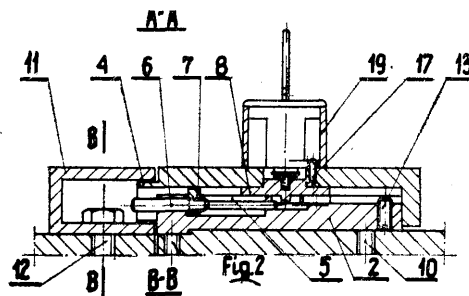
13.03.1975

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „Delta-Mielec”, Mielec, Polska (Henryk Słowik).

Zamek drzwiowy kontrolny

Zamek drzwiowy kontrolny do zamykania drzwi wejściowych lewych lub prawych ze zniszczalną plombą, pozwalający na ujawnienie niepożądanego otwarcia przez osoby niepowołane, charakteryzuje się tym, że posiada przesuwaną pokrywę stanowiącą integralną całość z rygłem (4), która w pozycji zamkniętej zamka osłania i uniemożliwia dostęp do plastycznej plombki i dodatkowego zabezpieczenia w postaci przesuw nego kołka (6), umieszczonych w podstawie pod pokrywą zamka.

Zastosowanie zamka pozwala na wyeliminowanie podwójnych drzwi zabezpieczających, zwłaszcza w obiektach magazynowych, archiwach tajnych dokumentów i w innych pomieszczeniach, gdzie stosuje się plombowanie drzwi wewnętrznych. (1 zastrzeżenie)



E21b; E21B

P. 179982

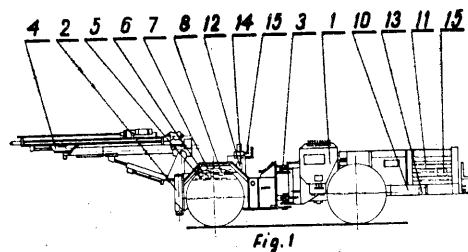
28.04.1975

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Lubin, Polska (Zdzisław Lisiecki, Jerzy Karpiak, Henryk Teteruk, Mieczysław Lemieszkiewicz, Józef Łuka).

Samojezdny wóz wiertniczy

Samojezdny wóz wiertniczy do wiercenia otworów strzałowych w wyrobiskach górniczych zbudowany jest z dwóch członów: ciągnika (1) i platformy roboczej (2) połączonych przegubem (3).

Platforma robocza (2) wyposażona jest w dwa organy robocze (4) z wiertarkami pneumatycznymi i jednym organem napędowym (5), składającym się z silnika pneumatycznego (6), pomp hydraulicznych (7) i prądnicy elektrycznej (8). (2 zastrzeżenia)



E21b; E21B

P. 186459

12.01.1976

Pierwszeństwo: 13.01.1975 — St. Zjedn. Am. (nr 540 361).

Halliburton Company, Duncan, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób obsługi zaworów obiegowych i/lub kontrolnych w otworze wierconym i urządzenie do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób obsługi zaworów obiegowych i/lub kontrolnych, reagujących na ciśnienie przestrzeni pierścieniowej, w otworze wierconym i wbudowanych w ciąg rurowy oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że otwór osiowy izoluje się przez co najmniej część przestrzeni pierścieniowej oraz nastawia się podciśnienie tej części przestrzeni pierścieniowej na takie ciśnienie, które odpowiada co najmniej uprzednio określonej wartości i odryglowuje się zawór obiegowy wówczas, kiedy ciśnienie przestrzeni pierścieniowej odpowiada wspomnianej określonej uprzednio wartości, a ponadto przesuwają się odryglowany zawór obiegowy pierwszego położenia drugie położenie pod wpływem działania ciśnienia przestrzeni pierścieniowej i przytrzymuje się przesunięty zawór obiegowy w drugim położeniu pod wpływem działania ciśnienia tej przestrzeni.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma obudowę cylindryczną (16) z osiowym otworem wewnętrznym i z przejściem (59), które tworzy połączenie pomiędzy otworem wewnętrznym a stroną zewnętrzną obudowy (16) oraz ma korpus zaworowy (17), przytrzymywany w tej obudowie (16) i przesuwany z pierwszego położenia, blokującego przejście (59) w drugie położenie, zwalnające to przejście (59), jak również jest wyposażone w pierwsze środki ryglujące (86, 87) do blokowania korpusu zaworowego (17) we wspomnianym pierwszym położeniu w stosunku do obudowy (16) i do odblokowania korpusu zaworowego (17) z obudowy (16), przy wywieraniu określonego uprzednio ciśnienia na korpus zaworowy (17), a ponadto jest zaopatrzone w zamocowane na korpusie zaworowym (17) środki tłokowe (20) do przenoszenia ciśnienia w odizolowanej części przestrzeni pierścieniowej na korpus zaworowy (17) i do przesuwania tego korpusu (17) w drugie położenie po odblokowaniu środków ryglujących (87) pod wpływem działania określonego uprzednio ciśnienia.

(10 zastrzeżeń)

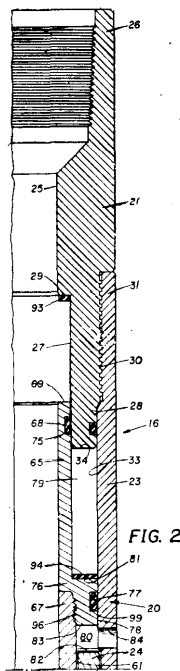


FIG. 2

E21c; E21C

P. 186426

09.01.1976

Pierwszeństwo: 09.01.1975 — RFN (nr P. 25 00680.8)

Gewerkschaft Eisenhütte Westfalen, Altlünen, Republika Federalna Niemiec (Oswald Breuer, Alois Hauschopp, Martin Hermann).

Strug prowadzony w przewodnicy ślizgowej

Przedmiotem wynalazku jest strug, prowadzony w rampowej przewodnicy ślizgowej, który składa się z dwóch, prowadzonych w przewodnicy ślizgowej, połączonych ze sobą jak sanie korpusów, które mają na swych odwróconych od siebie stronach zewnętrz-

nych jak również na swych zwróconych do siebie stronach wewnętrznych noże oraz są wyposażone w przestawne w wysokości noże denne.

Zgodnie z rozwiązaniem, noże denne (26) są umieszczone na zakrzywionych wypukło do spągu segmentach łukowych (27), prowadzonych w prowadnicach łukowych (28) korpusów (19, 20) w płaszczyźnie pionowej, a noże (33, 38) umieszczone na zwróconych do siebie stronach wewnętrznych tych korpusów mają w położeniu roboczym każdorazowo wyprzedzenie tnące, które jest większe niż wyprzedzenie tnące noży (25), umieszczonych sztywno na odwróconych od siebie stronach zewnętrznych tych korpusów co najmniej w zasięgu dolnym tych korpusów, tak, że noże wewnętrzne (33) korpusu nadążnego nacinają cięcie swobodne (Z) dla noży zewnętrznych (25) korpusu nadążnego. (9 zastrzeżeń)

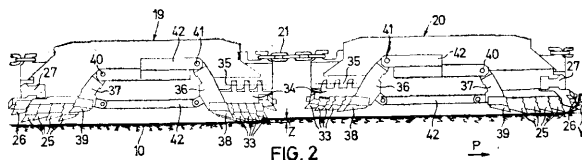


FIG. 2

E21c; E21C

P. 186436 T

08.01.1976

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Katowice, Polska (Józef Chłech, Andrzej Iwan, Henryk Sojka).

Urządzenie do stabilnego prowadzenia maszyny urabiającej po trasie przenośnika

Urządzenie do stabilnego prowadzenia maszyny urabiającej, zwłaszcza kombajnu węglowego po trasie przenośnika charakteryzuje się tym, że ma podpory (1) osadzone na płycie (2) podwozia, których trzon (3) wysuwa się w dół pod własnym ciężarem lub sprężynującego elementu (4), umożliwiając opieranie się ślizgu (5) podpory (1) na trasie przenośnika (6).

Urządzenie według wynalazku może mieć pod płytą (2) podwozia ramionowy przegub łączący dwie podpory (1), którego ramiona umożliwiają obniżanie jednej i jednocześnie podnoszenie drugiej podpory wraz ze ślizgami (5), przy czym w ramionach przegubu są wykonane eliptyczne otwory dla czopów pozwalające na prostopadłe prowadzenie podpór (1) i ślizgów (5) po trasie przenośnika (6). (3 zastrzeżenia)

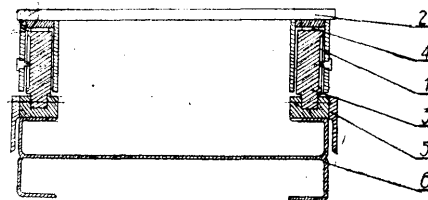


Fig. 1

E21c; E21C

P. 186604 T

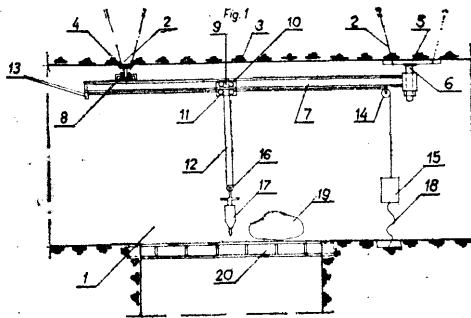
28.12.1975

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi — Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Andrzej Przyborowski, Jędrzej Lehmann, Zenon Kochanowski).

Urządzenie podwieszające mechaniczny młotek, zwłaszcza w punktach przesypu urobku kopalnianego

Urządzenie według wynalazku stanowi układ dwóch wzajemnie współpracujących i usytuowanych pod stropem wyrobiska górniczego (3) belek (4, 7), przy czym jedna belka (4) wygięta jest promieniowo i przytwierdzona do stropu, zaś druga belka jezdną (7) jest obrotowo przytwierdzona do stropu sworzniem (6) i jest przesuwana na belce wygiętej (4).

Na belce jezdnej (7) jest osadzony przesuwnie wózek (9) z podwieszonym doń młotkiem mechanicznym (17) na linie (12), która utwardzana jest na końcu ruchomym belki jezdnej (7) i przełożona przez krążek (16) na którym wisi młotek mechaniczny (17), zaś na jej końcu luźnym doczepiony jest przeciwcieżar (15) przytwierdzony jednocześnie do spągu wyrobiska. (1 zastrzeżenie)



E21c; E21C

P. 186627 T

17.01.1976

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Ireneusz Przybył, Alicja Borkała, Józef Gołąb).

Nóż do kombajnu górniczego

Nóż według wynalazku do kombajnu górniczego ma trzonek (1) w kształcie wieloboku foremnego, na którego obwodzie znajdują się parami naprzeciwległe cztery ostrza (4). Część którą osadza się w uchwycie nożowym (2) stanowi jedno z ostrzy (4). Powierzchnie natarcia (8) wszystkich czterech ostrzy są zwrócone w jednym kierunku. Nóż po zużyciu się jednego ostrza (4) obraca się o 90°, tak aby pracowało następne ostrze (4). (4 zastrzeżenia)

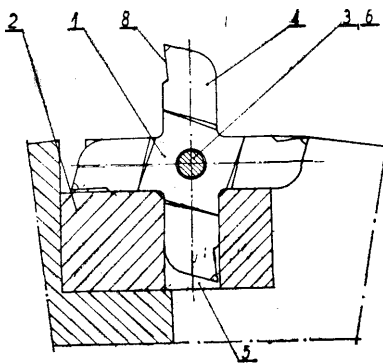


Fig. 1

E21c; E21C

P. 186680

21.01.1976

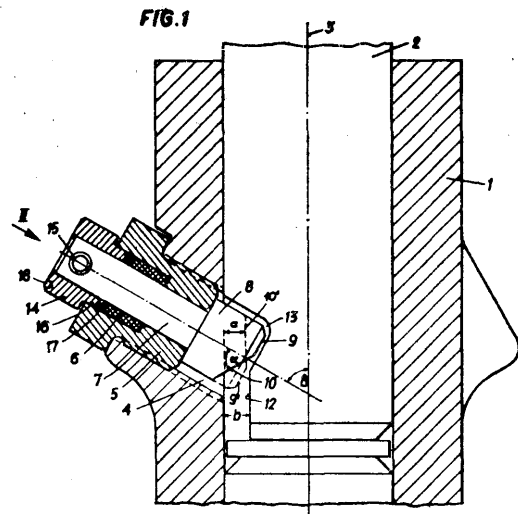
Pierwszeństwo: 23.01.1975 — Austria (nr A 506/75)

Vereinigte Österreichische Eisen — und Stahlwerke Alpine Montan Aktiengesellschaft, Wiedeń, Austria (Siegfried Sigott).

Urządzenie do łączenia noży z głowicą wrębiarki kombajnu chodnikowego

Urządzenie do łączenia noży z głowicą wrębiarki kombajnu chodnikowego z imakami nożowymi, w których osadzone są noże, ma w imaku nożowym (1), w jego gnieździe biegnącym ukośnie do osi tulei (5) osadzony obrotowo podtrzymujący sworzeń (7), który

rego czołowe zakończenie otworu imaka nożowego (1) ma po jednej stronie wybranie (13), przy czym w obróconym położeniu podtrzymującego sworznia (7), odpowiadającemu zarygowaniu, sworznie (7) znajduje się w wybraniu (13) noża (2) zaś w położeniu obróconym sworznia (7) odpowiadającym zwolnieniu, sworznie (7) jest usunięty z wybrania noża (2). (10 zastrzeżeń)



E21d; E21D

P. 180047

28.04.1975

Dorogi Szenbanyak Vallalat, Dorog, Ungarn, Węgry (Nandor Meitzen, Judit Hamory, Zsolt Hamory, Istvan Kmety, Janos Schoppel, Istvan Klausz).

Sposób zwiększenia sprawności wykonywania obudów podziemnych, w szczególności obudów chodników górniczych, tuneli itp. oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób zwiększenia sprawności wykonywania obudów podziemnych, w szczególności obudów chodników górniczych, tuneli itp. pomieszczeń podziemnych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Celem zwiększenia sprawności wykonywania obudów podziemnych do części odrzwi obudowy doprowadza się siłę o dowolnie ustawionej wielkości, działającą co najmniej w dwóch dowolnie wybranych kierunkach w płaszczyźnie odrzwi obudowy, za pomocą odpowiedniego rozpychania części składanych odrzwi obudowy. Przez wysunięcie wysięgającej stropnicy (5) za pomocą podporowych elementów (4) dociska się do skały stropowe łuki (1).

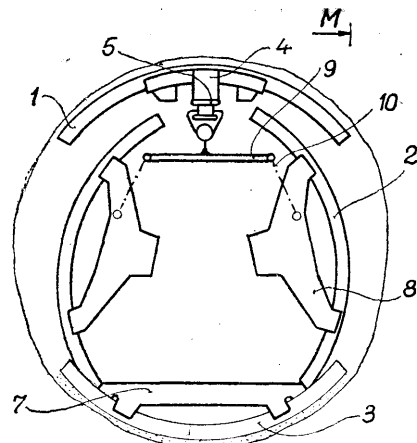


Fig. 3

Do wysięgającej stropnicy (5) umocowany jest poprzeczny dźwigar (9), przy czym boczne dociskowe szczęki (8) i pośrednio uchwycone nimi boczne łuki (2) unoszone są za pomocą nośnych lin (10) zamocowanych do poprzecznego dźwigara (9). Boczne łuki (2) uzupełnione są spagowym łukiem (3) i podtrzymującym go przenoszącym nacisk członem (7). Gdy wszystkie umieszczone w jednej płaszczyźnie i boczne łuki również znajdują się na swoim miejscu rozpoczyna się działanie urządzenia wprasowującego. (6 zastrzeżeń)

E21d; E21D

P. 180086

30.04.1975

Kopalnia Węgla Kamiennego „Jastrzębie”, Jastrzębie Zdrój, Polska (Józef Wyciszczok, Ryszard Canibał, Andrzej Wiśniowski).

Sposób wykonywania obudowy wyrobiska ścianowego indywidualnymi stojakami

Przedmiotem wynalazku jest sposób wykonywania obudowy wyrobiska ścianowego indywidualnymi stojakami.

Obudowę ścianowego wyrobiska wykonuje się stawiając pod najwcześniej zawieszoną stropnicę (2) jeden stojak (3) z szeregu (4) bliźniaczych stojaków (3) i (5) stojących wzdłuż krawędzi zawału (6). Rabując przyzawałowy szereg (7) stropnic (2) pozostałe stojaki (5) stawia się jako bliźniacze w drugim nowym przyzawałowym szeregu stropnic (2). Natomiast dla zwiększenia bezpieczeństwa stosuje się rezerwowy stojak, którym podpira się najwcześniej zawieszoną stropnicę (2) przyociosowego szeregu, a następnie rabuje jeden stojak (3) z szeregu (4) bliźniaczych stojaków (3) i (5), stawiając go pod stropnicą (2) sąsiedniej linii stropnic (2) przyociosowego szeregu. (3 zastrzeżenia)

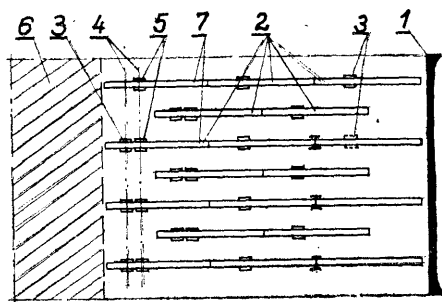


fig. 1

E21d; E21D

P. 186300 T

02.01.1976

Zakład Budowy Urządzeń i Aparatury Naukowo-Doświadczalnej Głównego Instytutu Górnictwa, Katowice, Polska (Wiktor Rojek, Włodzimierz Sikora, Czesław Sikorski, Włodzimierz Konopa, Włodzimierz Ostaszewski).

Sposób ustalania elementów górniczej obudowy podatnej i urządzenie do wykorzystania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że jarzma strzemiom są wydłużone tak, że mogą być mocowane na zamkach dwu sąsiednich odrzwi a w połowie długości są związane ze spagiem na stałe, najkorzystniej poprzez osadzenie na kotwi.

Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku charakteryzuje się tym, że stanowi je wydłużone jarzmo (5) będące jednocześnie rozporą, przykręcanie kabłąkami (1) na zamku dwu sąsiednich odrzwi i zamocowane na ociosie za pomocą kotwi (4). (2 zastrzeżenia)

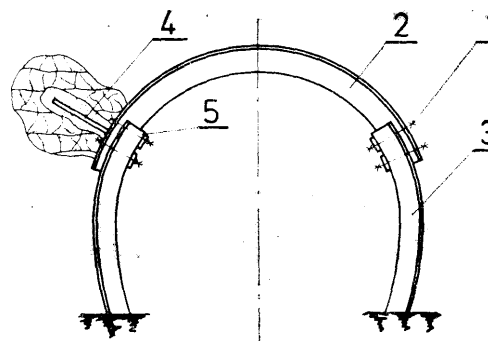


Fig. 1

E21d; E21D

P. 186337 T

03.01.1976

Przedsiębiorstwo Robót Górniczych, Wałbrzych, Polska (Mieczysław Mikołajczyk, Stanisław Zubrzycki, Ryszard Kubik).

Urządzenie zabezpieczające przed opadaniem szyn podciągowych obudowy tymczasowej

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera przesuwную końcówkę (2), wzmocnioną blachami (3) i żebrami (5), współpracującą z podciągami (1) poprzez wspierające bolce (6), przy czym podciąg (1) i końcówka (2) połączone są mimośrodowym zaciskiem (7) z dźwignią (4). (1 zastrzeżenie)

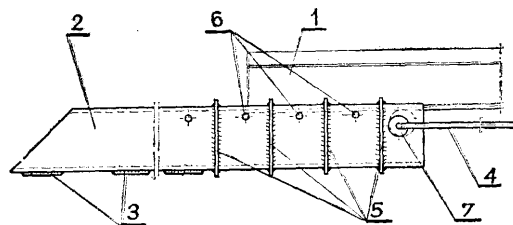


fig. 1

E21d; E21D

P. 186374

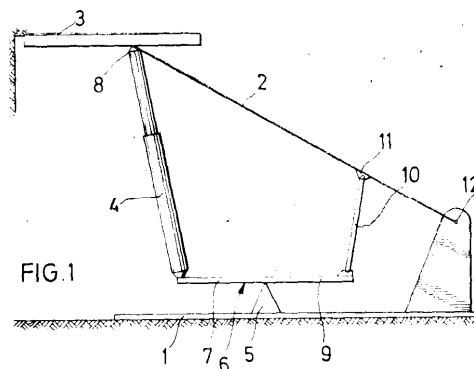
07.01.1976

Pierwszeństwo: 13.02.1975 — RFN (nr P 25 06 0.76.8)

Rheinstahl AG, Essen, Republika Federalna Niemiec.

Obudowa tarczowa

Obudowa tarczowa według wynalazku składa się z płózy spagowej (1), tarczy przyzawałowej (2), stropnicy (3) i stojaka hydraulicznego (4). Na wsporniku (5) płózy spagowej (1) jest ułożyskowana wychyłnie belka dźwigniowa (6), której jedno ramię (7) jest połączone ze stojakiem hydraulicznym (4) podpierającym tarczę (2) w punkcie (8), a drugie jej ramię (9) jest połączone przegubowo z prętem ściskany (10), którego drugi koniec podpira poprzez łożysko (11) tarczę (2) w miejscu pomiędzy łożyskiem (12) a punktem przyłożenia stojaka hydraulicznego (4). (5 zastrzeżeń)



E21d; E21D

P. 186428

09.01.1976

Pierwszeństwo: 11.01.1975 — RFN (nr P 25 07 319.2)

Rheinstahl AG, Essen, Republika Federalna Niemiec.

Obudowa tarczowa

Przedmiotem wynalazku jest obudowa tarczowa z nastawną stropnicą umocowaną przegubowo na końcu od czoła ściany tarczy zawałowej. Stropnica (16) jest ukształtowana jako dźwignia jednoramienna wahlia w przegubie (18) umieszczonym na końcu od czoła ściany tarczy zawałowej (15) i nastawna za pomocą siłownika (19), a jej wolna część jest podparta co najmniej przez jeden element naprężający (22, 24) stojący na płozie spągnicy (14).

(6 zastrzeżeń)

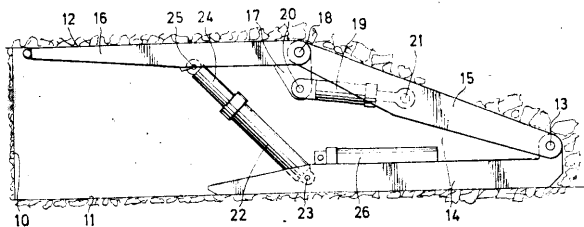


Fig.1

E21d; E21D

P. 186521

14.01.1976

Pierwszeństwo: 15.01.1975 — RFN (nr P 25 01 320.1)

Bochumer Eisenhütte Heintzmann & Co., Bochum, Republika Federalna Niemiec.

Sposób montowania i stawiania odrzwi obudowy podziemnego chodnika oraz obejma zaciskowa do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób montowania i stawiania odrzwi obudowy podziemnego chodnika z odcinków kształtownika korytkowego w postaci segmentów łukowych o końcach zachodzących na siebie za pomocą obejm zaciskowych oraz obejma i urządzenie do stosowania tego sposobu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że segmenty ociosu i segmenty obudowy z utworzonym kątem rozwarcia między leżącymi naprzeciwko siebie górnymi powierzchniami łączonych odcinków ich końców, rozszerzającym się w kierunku spągu chodnika i/albo ociosów chodnika, wsuwa się jeden w drugi względnie wkłada jeden w drugi z zachodzącymi na siebie końcami w obrzys zmniejszonych wstępnie odrzwi w stosunku do przekroju poprzecznego chodnika i łączy się je za pomocą obejm zaciskowych, po czym ustawia się je na miejscu zabudowy i napręża do ścian chodnika przez skrócenie zachodzących na siebie odcinków końców i zmniejszenie kąta rozwarcia.

Obejma zaciskowa według wynalazku z nakładką o kształcie zbliżonym do litery U, której zagięte na zewnątrz końce ramion w przybliżeniu równoległe do dna nakładki mają długość mniej więcej równą wysokości kołnierza kształtownika korytkowego i z podkładką również z zagiętymi końcami ramion, obejmującą odsunięty element obudowy, charakteryzuje się tym, że wzdłuż kształtownika na czołowej stronie co najmniej jednego zagiętego końca ramienia (23) nakładki (20) jest umocowany element rozpięający w postaci płaskownika (26), wystający do wewnątrz poza wewnętrzną powierzchnię ramienia (27).

Urządzenie według wynalazku, charakteryzuje się tym, że obejma zaciskająca (6''') umocowana na wsuniętym segmentie obudowy (4) ma skierowany do spągu chodnika, korzystnie wykonany z płaskownika żelaznego, język podpierający (45), który końcem (46) w kształcie haka obejmuje obrzeże (13) podkładki (12).

(26 zastrzeżeń)

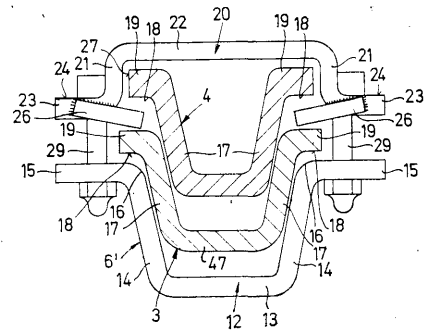


FIG. 6

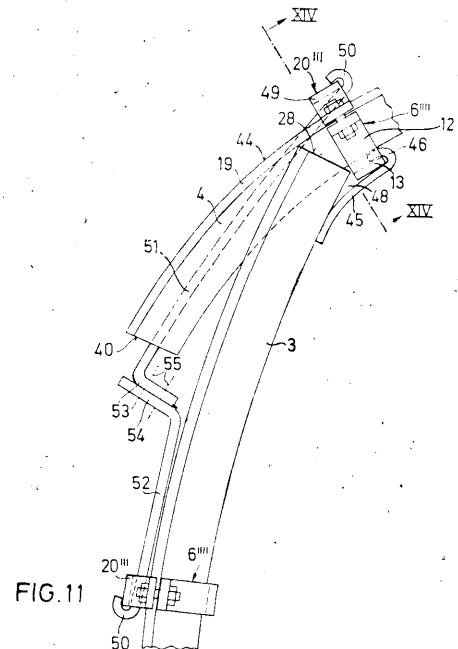


FIG. 11

E21d; E21D

P. 186534 T

13.01.1976

Tarnogórska Fabryka Urządzeń Górniczych „TARGOR”, Tarnowskie Góry, Polska (Eugeniusz Osowski, Jerzy Motyka, Andrzej Kubiczek, Hubert Anczok).

Przegub elastyczny stropnicy obudowy górniczej

Przedmiotem wynalazku jest przegub elastyczny przeznaczony do łączenia ze sobą dwóch elementów stropnicy zmechanizowanej obudowy górniczej. Istota tego przegubu polega na zastosowaniu wkładki elastycznej (3), najkorzystniej z gumy, z otworem dla sworznia (6) łączącego dwa sąsiednie elementy (1') i (2) stropnicy. Wkładka ta może być wykonana jako element jednolity lub w postaci pakietu wkładek elementarnych. W przekroju poprzecznym elastyczna wkładka (3) ma kształt trapezu zwróconego krótszą podstawą ku górze, a dłuższą podstawą tego trapezu ma wypukłość skierowaną ku dołowi. Powierzchnie boczne wkładki (3) przylegają do czołowych powierzchni (4) elementów stropnicy i do ich łączników. (1 zastrzeżenie)

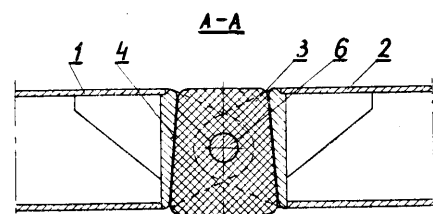


Fig. 2

E21d; E21D

P. 186559

15.01.1976

Pierwszeństwo: 15.01.1975 — Węgry (nr 563)

Banyászati Kutató Intézet, Budapest, Węgry, Mecseki Szénbányák, Pécs, Węgry, Székesfehérvári Könyűfémű, Székesfehérvár, Węgry i Tatabányai Szénbányák, Tatabánya, Węgry (Károly Balazs, József Korbuly, László Nemeth, János Virágh, László Zachár).

Hydrauliczny stojak kopalniany

Przedmiotem wynalazku jest hydrauliczny stojak kopalniany ze spodnikiem rurowym zamkniętym przez pokrywę denną i z umieszczonym w nim przesuwem na dolnym końcu rdzennikiem rurowym, wyposażonym w tłok. Na górnym końcu spodnika jest zamocowany pierścień, który zamyka szczelnie przestrzeń wewnętrzną razem z rdzennikiem. Na górnym końcu rdzennika jest umieszczona obudowa zaworowa. Wewnątrz rdzennika jest osadzona rura połączeniowa, zabezpieczająca przepływ cieczy pomiędzy zaworami obudowy zaworowej, a komorą ciśnieniową stojaka, oraz jest umieszczona wewnątrz rury połączeniowej naprężana wstępnie sprężyna.

Stojak według wynalazku charakteryzuje się tym, że rura połączeniowa (13), umieszczona wewnątrz rdzennika rurowego (2), posiada żebra promieniowe, a na górnym końcu rdzennika (2) jest osadzona elastycznie podparta głowica (17) stojaka, przy czym rdzennik rurowy i rura są oddzielnymi częściami konstrukcyjnymi. Hydrauliczny stojak kopalniany posiada w części górnej obudowy zaworowej (15) wspólśrodkowe wgłębienie (22), zwężające się do wewnątrz stożkowo. W tym wgłębieniu (22) jest umieszczony naprężany przez głowicę (17) stojaka korpus sprężyny (23), w którym jest ułożyskowany korpus wkładki (26). (8 zastrzeżeń)

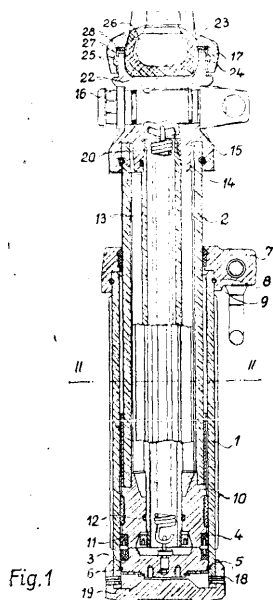


Fig. 1

E21d; E21D

P. 186628 T

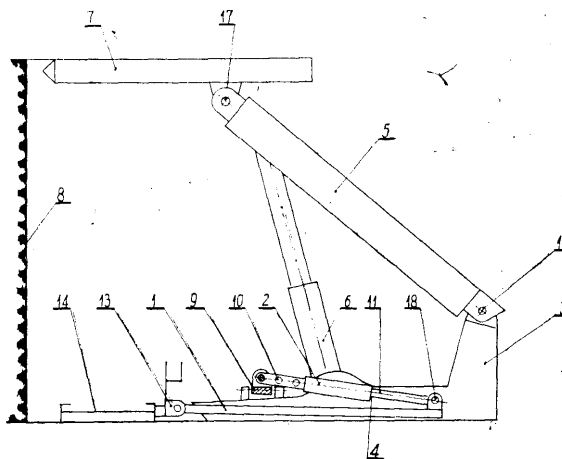
17.01.1976

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Zbigniew Korecki, Alfred Janion, Stanisław Romanowicz, Stefan Oleś, Zbigniew Rączka).

Przesuwna obudowa górnicza osłonowa

Przesuwna obudowa górnicza osłonowa według wynalazku ma stropnicę poruszającą się po łuku do czoła ściany węglowej przeznaczoną do podpierania stropu w ścianowych wyrobiskach górniczych, w których grubości pokładów znacznie się różnią. Ponadto obudowa ma zamocowany do spągnicy przesuwnik służący do przesuwania obudowy po spągu poprzecznie do ściany.

Obudowa według wynalazku ma stropnicę (7) i spągnicę (3) połączone wzajemnie osłonową belką (5) usytuowaną od strony zawalowej wyrobiska. W płaszczyźnie pionowej usytuowany jest stojak (6) służący do dociskania stropnicy (7) do stropu, a połączony przegubami do stropnicy (7) i spągnicy (3). W spągnicy (3) zamontowany jest przesuwnik (4) charakteryzujący się tym, że przez zmianę długości działania ramienia przesuwnika (4) można przybliżyć lub oddalić sekcję w stronę czoła ściany (8). Wydłużenie ramienia długości przesuwnika (4) można osiągnąć bądź przez wydłużenie tłoczyska (11), bądź też przez wydłużenie cylindra (2) za pomocą listwy (10) z otworami, lub też długość może być regulowana połączeniem gwintowym. (5 zastrzeżeń)



Rys. 1

E21f; E21F15

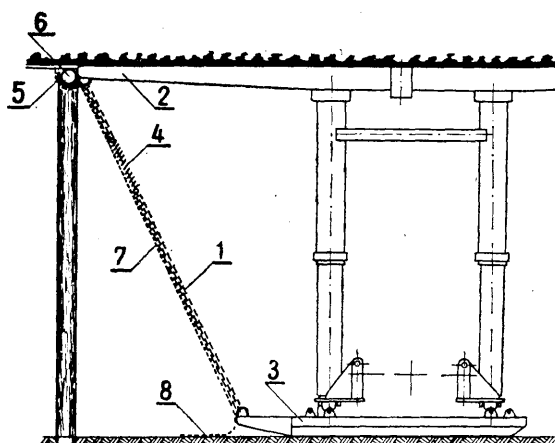
P. 177516

23.01.1975

Kopalnia Węgla Kamiennego „Wujek”, Katowice, Polska (Piotr Kościelny, Edward Knapik, Maciej Zarembo, Janusz Kaczor, Edward Kędra, Marian Janiak).

Tama podszkowa do współpracy z obudową zmechanizowaną

Tama podszkowa według wynalazku charakteryzuje się tym, że w linii ciągną, najkorzystniej łańcuchowej, rozpartego między stropnicą (2) a spągnicą (3) obudowy zmechanizowanej znajduje się element sprężysty (4) pozwalający na wyrównanie nierówności miąższości pokładu, natomiast stropnica (2) obudowy od swego końca przy przestrzeni podszkowanej wyposażona jest w uchwyt (5) do podtrzymywania stropnicy (6) obudowy ostatecznej, najczęściej drewnianej, pozostawionej w polu podszkowym. Do stropnicy tej mocuje się tkaninę (7) podszkową, którą uszczelnia się pod tkaninę a następnie przymocowuje się do ciągów (1) łańcuchowych tamy.



Charakterystyka elementu sprężystego jest tak dobrana, że siła naporu mieszaniny podsiadkowej działającej wzdłuż ciągu (1) powoduje wydłużenie elementu sprężystego (4) nie większe niż 10–15% początkowej jego długości. (2 zastrzeżenia)

E21f; E21F

P. 179957

25.04.1975

Kopalnia Węgla Kamiennego „Anna”, Pszów, Polska (Piotr Deninger, Sylwester Zielonka, Bogdan Kotewicz).

Zapora pyłowa

Zapora według wynalazku ma podstawę składaną, której wewnętrzne końce wyposażone w korzystnie przymocowane prowadzenia (5) wzajemnie na siebie nachodzą i względem siebie się przesuwają.

(1 zastrzeżenie)

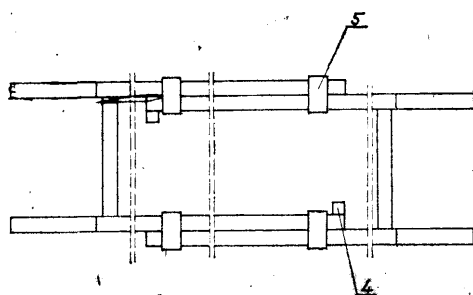


Fig. 2

E21f; E21F
F161; F16L

P. 180016

29.04.1975

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Jacek Ratman, Antoni Stechman, Maria Krysik, Zygmunt Kozłowski, Władysław Laszczak, Bogdan Głanowski, Zygmunt Swatkowski, Benedykt Perlitus, Stanisław Malinowski).

Rurociąg elastyczny

Rurociąg elastyczny, zwłaszcza do odprowadzania wody podsiadkowej w kopalniach, składa się z odcinków stabilizowanych rur (1) połączonych osadzonym w ich wnętrzu rozporowym pierścieniem zaopatrzonym w podłużną szczelinę z gniazdem dla stożkowej części (7) rozporającego elementu (8) lub stanowiącą gniazdo dla klinowej części tego elementu oraz osadzoną na ich zewnętrznych powierzchniach tuleją (9) zaopatrzoną w otwór (10) dla prowadzącej części (11) rozporającego elementu (8). We wnętrzu łączonych odcinków stabilizowanych rur (1) mogą być również osadzone rozporowe półpierścienie o krawędziach styku zaopatrzonych w gniazda dla stożkowych części rozporających elementów lub stanowiących gniazda dla klinowych części tych elementów.

(4 zastrzeżenia)

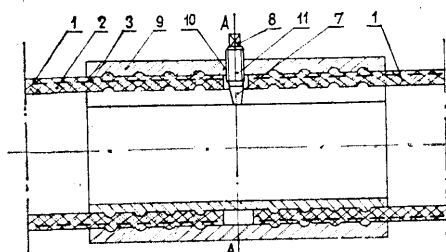


Fig. 1

E21f; E21F

P. 186528 T

14.01.1976

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badań i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Bogdan Długosz, Janusz Szamlicki).

Sposób oczyszczania kopalnianych osadników podziemnych oraz urządzenie do oczyszczania tych osadników

Sposób według wynalazku polega na tym, że pobiera się szlam z osadnika (1) do przemieszczalnego w jego obrębie zbiornika (3), który po napełnieniu zamyka się szczelnie i podłącza się go do rurociągu przesyłowego (17) oraz przewodu sprężonego powietrza (13), po czym szlam ze zbiornika (3) do rurociągu wypycha się pneumatycznie.

Urządzenie według wynalazku ma postać samoczynnej ładowarki. Zbiornik (3) ładowarki ze szczelną pokrywą ma zamontowany podajnik ślimakowy (5) z wysypem usytuowanym przegubowo nad otworem zasypowym do zbiornika. Dolny koniec podajnika ślimakowego jest przemieszczalny względem osi jazdy zbiornika po łukowej prowadnicy. Do podwozia nowego (4) zbiornika jest z dwóch jego stron zaczepiona lina (10) współpracująca z kołowrotem (9) służąca do przesuwania ładowarki wzdłuż osadnika (1).

Napełniony i szczelnie zamknięty zbiornik (3) podłącza się do instalacji sprężonego powietrza (13) oraz do rurociągu przepływowego (17), którym szlamy dostarcza się do wozów odstawczych (18).

(4 zastrzeżenia)

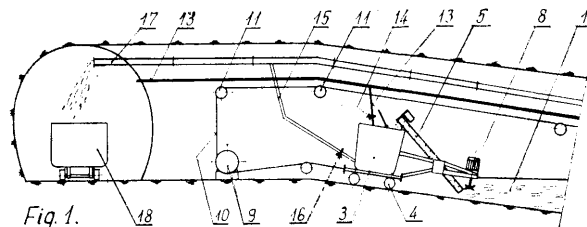


Fig. 1.

E21f; E21F

P. 186535 T

13.01.1976

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Marian Paczkowski, Stanisław Fiszer).

Przepust dla przeciwybuchowych tam górniczych

Przepust dla przeciwybuchowych tam górniczych ma pokrywę (8) zaopatrzoną w co najmniej jeden sprężynowy zamek (9) z ryglowymi zaczepami zamocowanymi na kołnierzu (4) rurowego kadłuba (1), zakończony ukośnym uchwytem (10) dla odblokowującego drążka umieszczonego przesuwnie w rurowym przewodzie (16) połączonym z tym kadłubem (1) i zamkniętym kołpakiem (17). Pokrywa ta ma dodatkowo zaczep (11) mocujący linę (12) przeprowadzoną poprzez rurowy przewód (13) również połączony z kadłubem (1) przepustu i zamkniętym kołpakiem (14). Ponadto oś obrotu zawiasów (7) tej pokrywy jest odchylona od pionu co najmniej o 5°.

(2 zastrzeżenia)

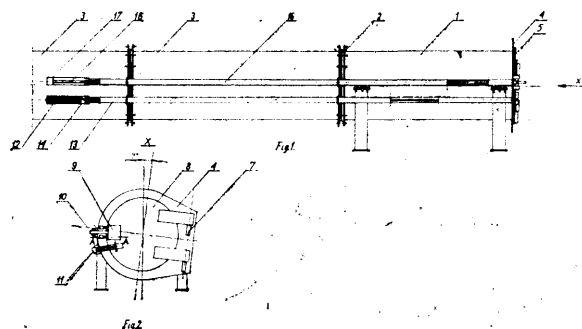


Fig. 2

E24f; E24F

P. 179992

28.04.1975

Koneckie Zakłady Odlewnicze im. Gwardii Ludowej, Końskie, Polska (Stanisław Barański, Maciej Miśkas, Józef Komorowski).

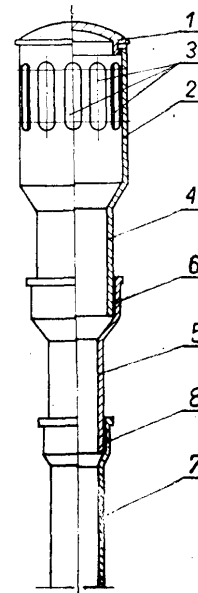
Rura wywiewna, sposób jej wykonania i montażu

Wywiewna rura według wynalazku ma w kielichu (2) wywietrzające otwory (3) a na kielichu (2) zamkającą pokrywę (1). Rurę stanowi w zasadzie od góry kielich (2) połączony z cylindryczną częścią (4), której średnica odpowiada maksymalnej średnicy rur stosowanych dla pionów wywietrznych. Wysokość kielicha (2) rury wynosi około 10% wysokości całej wywiewnej rury. Wszystkie części cylindryczne jak i przejścia średnic mają pochYLENIA I ŁUKI TAKIE JAK RURY kielichowe kanalizacyjne.

Sposób wytwarzania wywiewnych rur polega na ich odśrodkowym odlewaniu z zastosowaniem metalowych kokil i skorupowego rdzenia.

Montaż rury wywiewnej dla średnicy pionu wentylacyjnego największego odbywa się jak obecnie, natomiast dla średnic mniejszych odbywa się za pomocą redukcyjnej zwężki (5) z kielichem (6).

(4 zastrzeżenia)



Dział F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE I UZBROJENIE

F01k; F01K

P. 179938

25.04.1975

Fabryka Aparatury Mleczarskiej „Spomasz”, Warszawa, Polska (Wiktor Zarzycki, Zbigniew Kudaś).

Sposób kompleksowej akumulacji wody i ciepła w niej zawartego zwłaszcza w gospodarce zakładu mleczarskiego

Sposób według wynalazku umożliwia optymalne zużycie energii cieplnej oraz stałe obciążenie kotłowni i hydroforni. Istota rozwiązania polega na tym, że wykorzystuje się wody technologiczne o różnych temperaturach niższych od 100°C jako akumulatory ciepła. Wodę gromadzi się w zbiornikach bezciśnieniowych, których ilość nie powinna być mniejsza od trzech. Wody zakumulowane po oddaniu części ciepła odbiorcom w zakładzie ponownie się gromadzi w zbiornikach o niższej temperaturze, zaś podgrzewanie wody odbywa się tylko dla zbiornika o najwyższej temperaturze. (1 zastrzeżenie)

F01m; F01M

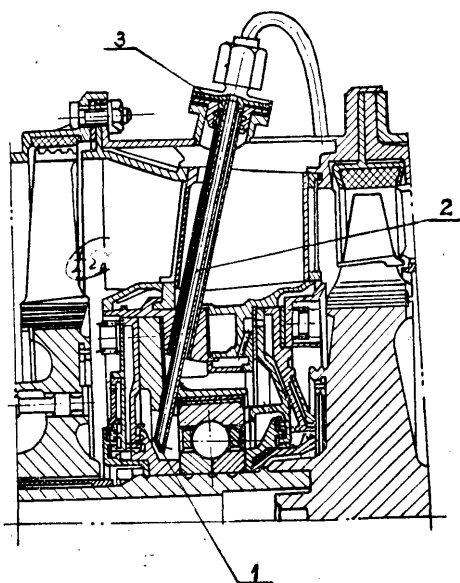
P. 180072

30.04.1975

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego, Rzeszów, Polska (Waldemar Gładzik, Józef Kalisz, Tadeusz Szerląg).

Układ smarowania i chłodzenia olejem silnika turbinowego

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że olej doprowadzany jest do miejsc smarowania oddzielnym zespołem złożonym z korpusu (3), przewodu (2) doprowadzającego zakończonego wtryskiwaczem (1) dozującym olej do miejsc smarowania i chłodzenia, przy czym zespół ten jest mocowany na zewnętrznej stronie silnika.



Dzięki takiemu rozwiązaniu zapewniona jest okresowa kontrola drożności kanałów i otworów dozujących olej przez wyjęcie na zewnątrz tego zespołu. W przypadku stwierdzenia w otworach tych nagaru, zespół ten można oczyścić lub wymienić na nowy bez demontażu silnika. (1 zastrzeżenie)

F01p; F01P

P. 186032 T

24.12.1975

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Henryk Dziewanowski).

Układ automatycznej kontroli i regulacji chłodzenia silników spalinowych zwłaszcza okrętowych

Układ według wynalazku składający się z pomp zasilającej i rezerwowej, chłodnicy wody, zaworów zwrotnych i odcinających, czujnika i wskaźnika temperatury charakteryzuje się tym, że zawiera znany sterujący automat (2) włączająco-wyłączający połączony elektrycznie na wejściu z czujnikiem (1) temperatury, zaś na wyjściu z dwoma obwodami elektrycznymi (A) i (B), z których jeden (A) połączony jest z siłownikiem (3) zaworu (4) odcinającego, a drugi (B) z siłownikiem (5) silnika pompy (6) rezerwowej i z siłownikiem (7) serwowatoru zmniejszającego moc silnika o korzystnie włączającego urządzenie (8) alarmowe. {1 zastrzeżenie}

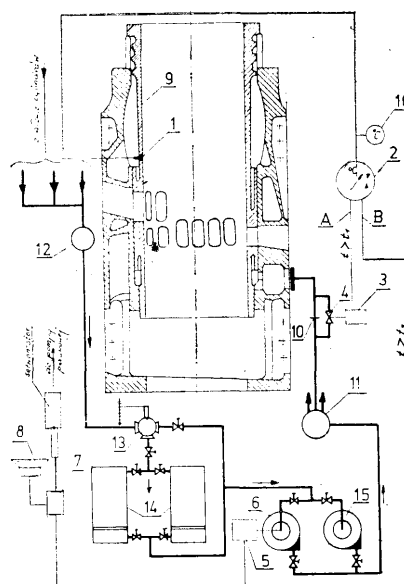


Fig. 1.

F16c; F16C

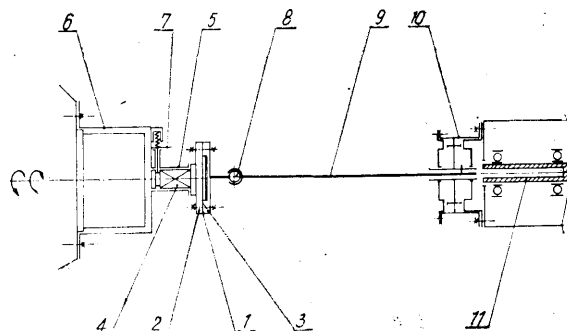
P. 179906

24.04.1975

Biuro Projektowo-Technologiczne Przemysłu Motoryzacyjnego, Warszawa, Polska (Stanisław Usakiewicz).

Przegubowe przyłącze z odsuwnym wałem

Przegubowe przyłącze z odsuwnym wałem stanowi konstrukcję umożliwiającą przeniesienie momentu między dwoma nieprzesuwnymi zespołami.



Istota wynalazku polega na tym, że wał (9) może być przesuwany w tulei sprzęgła (10) co pozwala na odłączenie wału napędowego (9) od zabieraka (6) i zastosowanie do mocowania lub zdejmowania zabieraka (6) klucza wielowrzecionowego.

Przegubowe przyłącze ma zastosowanie w układach obrabiarek lub stanowisk badawczych, które wymagają częstej zmiany przedmiotu obrabianego lub badanego przy obrabianiu lub badaniu przedmiotów ciężkich. (2 zastrzeżenia)

F16c; F16C
F16n; F16N

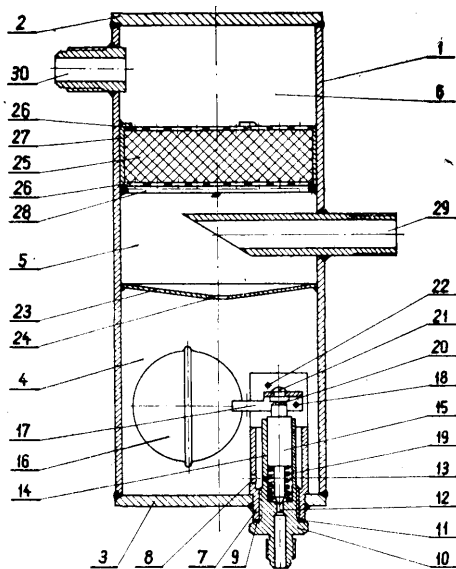
P. 180015

29.04.1975

Zakłady Mechaniczne „Ponar-Tarnów”, Tarnów, Polska (Marian Galicki, Józef Urbanek, Zbigniew Ziobrowski).

Odolejacz do sprężarek

Przedmiotem wynalazku jest odolejacz do sprężarek z zaworem pływakowym, którego iglica ma szczelne prowadzenie w korpusie zaworu, stosowany głównie w małych urządzeniach chłodniczych, służący do wytrącania oleju z par czynnika chłodniczego po stronie wysokiego ciśnienia i odprowadzenia go do karteru sprężarki. Odolejacz charakteryzuje się tym, że przekrój dopływowego otworu (13) w korpusie (10) zaworu jest mniejszy od przekroju odpływowego otworu (12) w korpusie (10). (1 zastrzeżenie)



F16d; F16D

P. 179464

09.04.1975

Vsesojuzny Nauchno-Issledovatel'sky Institut Stroitel'nogo i Dorozhnogo Mashinostroenia, Moskwa, ZSRR (Vladimir Alexeevich, Koshelev).

Sprzęgło cierne wielotarczowe

Sprzęgło według wynalazku stosowane w skrzyniach biegów samochodów, ciągników i maszyn do budowy i naprawy dróg, zawierające zestawy tarcz ciernych napędzanych i zestawy tarcz ciernych napędowych, tłok (2) stopniowy zaopatrzony w spustowe otwory przelotowe, tarczę (7) dociskową, oraz sprężyny współpracujące z tłokiem charakteryzuje się tym, że spustowe otwory zamykane są za pomocą zaworów. Zawory mają postać rozciętych wzdłużnie korków (3), co umożliwia regulację zdolności przepustowej, w zależności od położenia tłoka (12). Korki (3) zaworowe przemieszczają się z jednej strony pod wpływem działania na nie tarczy (7) dociskowej sprzęgła, a z drugiej strony na skutek ich zetknięcia się z powierzchnią korpusu (1) sprzęgła.

Dobór odpowiednich parametrów, a między innymi wymiarów szczeliny spustowej w korkach zaworowych gwarantuje uzyskanie dowolnej, wymaganej bezskokowości włączania sprzęgła; tarcza dociskowa oddziałuje na pakiet tarcz ciernych z siłą bezskokową, proporcjonalną do siły zlewania cieczy roboczej w tłoku. (4 zastrzeżenia)

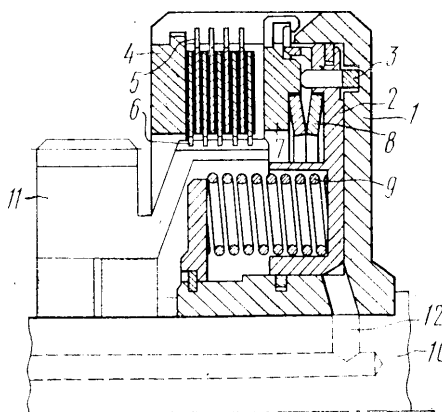


FIG. 1

F16d; F16D

P. 185676

18.12.1975

Pierwszeństwo: 20.12.1974 — Wielka Brytania (nr 55217/74)

Girling Limited, Birminham, Anglia.

Układ hamulców tarczowych pojazdów szynowych

Układ hamulców według wynalazku składający się z koła, do którego zamocowany jest łukowy element tarczowy w sposób uwzględniający jego rozszerzanie i kurczenie się pod wpływem temperatury z tym, że ruchy elementu tarczowego z tym związane nie są obwodowe w stosunku do koła, charakteryzuje się tym, że element tarczowy (1) zamocowany jest w sposób zapobiegający jego ruchom na zewnątrz i do wewnątrz w kierunku promieniowym w poszczególnych parach obwodowo rozmieszczonych elementów ustalających przy pomocy pierwszej pary członów oporowych (3) i drugiej pary członów oporowych (4), które są tak rozmieszczone, że kiedy element (1) pod wpływem temperatury rozszerza się lub kurczy w stosunku do koła (2) nie zachodzi zasadniczo ruch elementu tarczowego (1) do lub na zewnątrz połączeń występów oporowych. Element tarczowy (1) jest zaopatrzony w zespoły (6, 7) umożliwiające swobodny

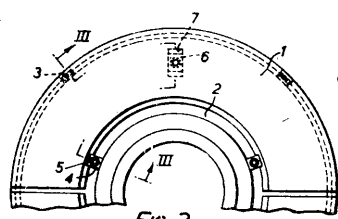


FIG. 2.

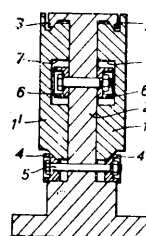


FIG. 3.

rucho elementu tarczowego (1) względem koła (2), zwłaszcza jego obwodowe przemieszczenie. Zespoły umożliwiające obwodowe przemieszczanie elementu tarczowego (1) stanowią występy (6) znajdujące się na kole (2) i wchodzące w rozmieszczone promieniowo wgłębienia (7) znajdujące się w elemencie tarczowym (1), przy czym występy (6) wpasowane są szczelnie między przeciwne ścianki wgłębień (7).
(12 zastrzeżeń)

F16h; **F16H** P. 183332 15.09.1975
Pierwszeństwo: 17.09.1974 — Szwecja (nr 7411660-9)

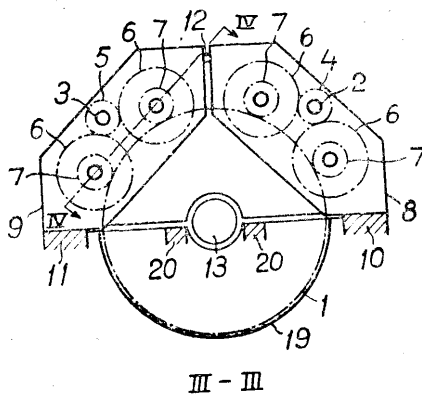
Firma Stal-Laval Turbin AB, Finspang, Szwecja
(Per Erik Larsson).

Przekładnia okrętowa

Dwustopniowa przekładnia okrętowa według wynalazku do łączenia turbiny wysokoprężnej i turbiny niskoprężnej z wałem śrubowym, przy czym pierwszy stopień dla jednej turbiny obejmuje przekładnię z kołem napędzającym, które jest połączone z odpowiednim wałem turbiny i dwa koła (6) zębate, które za pośrednictwem wału są połączone z odpowiednimi kołami zębatymi (7) drugiego stopnia charakteryzuje się tym, że pierwszy i drugi stopień przekładni mają niezależne skrzynki (8, 9, 10) przekładniowe, które są osadzone każda na swoim fundamencie (10, 11) i (19) a odpowiednie koła zębate (6, 7) w obu stopniach są sprzężone ze sobą za pomocą wałów pływających. Przekładnie pierwszego stopnia zawierają dwie oddzielne skrzynki przekładniowe (8, 9) zestawione w postaci mostu, przy czym jednym końcem są połączone za pomocą sworznia (12) podczas gdy drugim końcem spoczywają na fundamencie (10, 11).

(5 zastrzeżeń)

Fig.3



F16h; **F16H** P. 184801 18.11.1975

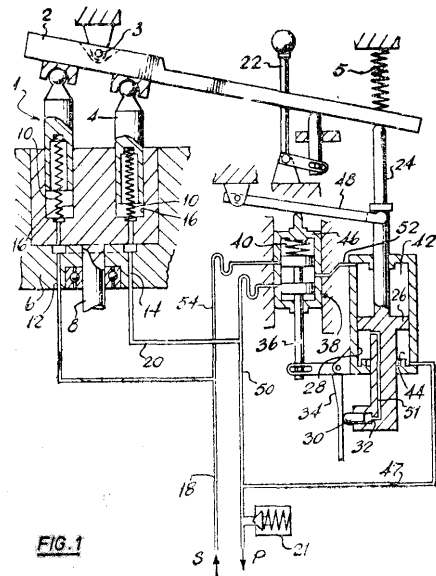
Pierwszeństwo: 18.11.1974 — Wielka Brytania
(nr 49874/74)

Massey-Ferguson Services N.V. Curacao, Antyle Holenderskie.

Przekładnia hydrostatyczna

Przekładnia hydrostatyczna według wynalazku zawierająca maszynę hydrauliczną, wyposażoną w człon nastawczy (2) przeznaczony do zmieniania jej wydajności, regulator przeznaczony do sterowania tą maszyną hydrauliczną w zależności od zmian z góry określonego parametru, oraz zawór (38) do sterowania silnikiem hydraulicznym połączonym z tym członem nastawczym, przy czym zawór ten ma suwak (36) przemieszczany w korpusie w zależności od zmian te-

go parametru i przeznaczony do uruchamiania silnika charakteryzuje się tym, że zawiera dźwignię (48) wychylaną wraz z członem nastawczym (2) i połączoną z zaworem (38) w celu uruchomienia tego zaworu pod wpływem ruchu człon nastawczego (2).
(9 zastrzeżeń)



F16k; **F16K** P. 179905 24.04.1975

Biuro Projektowo-Technologiczne Przemysłu Motoryzacyjnego, Warszawa, Polska (Włodzimierz Petrow, Grzegorz Kryszkiewicz).

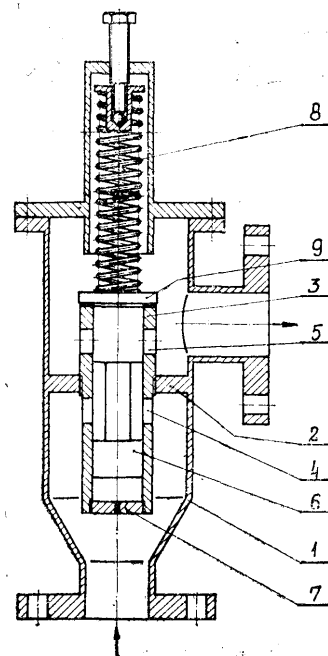
Zawór przelewowy

Przedmiotem wynalazku jest zawór przelewowy, który ma zastosowanie do instalacji olejowej.

Zawór ma przegrodę (2), w której osadzony jest cylinder (3) zawierający okna wlotowe (4) i okna wylotowe (5).

Zamknięcie i otwarcie okien wylotowych odbywa się na skutek ruchu tłoka (6) pod działaniem ciśnienia cieczy poprzez otwór znajdujący się w płytce (7) zamykającej od dołu cylinder (3).

(3 zastrzeżenia)



F16k; F16K

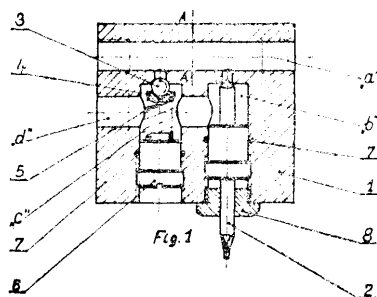
P. 179916

24.04.1975

Przedsiębiorstwo Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej i Przemysłu Rolnego „MEPROZET”, Nierodzim, Polska (Stanisław Bisok).

Zawór regulacyjny, zwłaszcza do roztworów cieczy

Zawór według wynalazku ma przelotowy kanał (a) połączony z przelewowym kanałem (a) poprzez regulacyjną komorę (b) z zamontowanym w niej zaworem regulacyjnym iglicowym oraz poprzez bezpiecznikową komorę (c) z zamontowanym w niej zaworem bezpieczeństwa kulkowym, przy zachowaniu połączenia kanałowego między regulacyjną komorą (b), a bezpiecznikową komorą (c) przy czym wylot przelewowego kanału (d) połączony jest bezpośrednio z bezpiecznikową komorą (c). (1 zastrzeżenie)



F16k; F16K

P. 185930 T

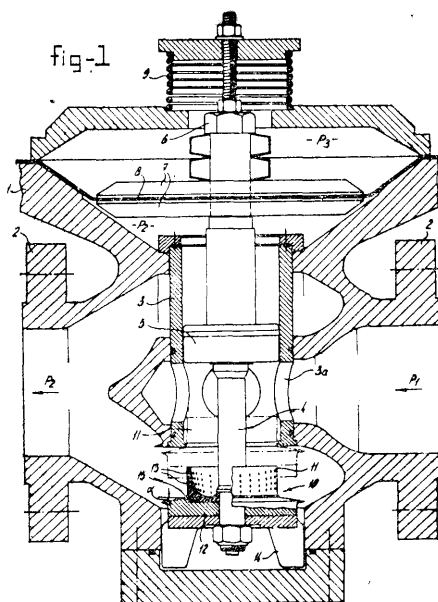
23.12.1975

Pierwszeństwo: 23.12.1974 — Holandia (nr 7416802)

Mowid Anstalt, Vaduz, Liechtenstein (Pieter, Kornelis Baaij).

Zawór regulacyjny do zmniejszania ciśnienia gazu

Zawór regulacyjny według wynalazku do zmniejszania ciśnienia gazu, zawierający rurkowe gniazdo (3) oraz korpus (10) przesuwany względem gniazda w postaci klatki (11), w której znajduje się szereg promieniowo skierowanych otworów (13), zakończonej łącznikiem do zasilania gazem z zamkniętym końcem, charakteryzuje się tym, że na swoim zamkniętym końcu korpus (10) zaworu ma część (12), której powierzchnia odchodząca od końca gniazda (3) ukształtowana jest w postaci stożka, przy czym ścianka stożka tej części (12) tworzy kąt (α) wynoszący około 17° z powierzchnią poprzeczną do kierunku ruchu korpusu (10), zaś promieniowe otwory (13) w pierwszej klatce (11) są ułożone spiralnie. (5 zastrzeżeń)



F21p; F21P

P. 178579

08.03.1975

Institut „Jožef Stefan” — Ljubljana, Jugosławia.

Pulpit sterowania oświetleniem sceny w teatrach

Pulpit sterowania oświetleniem sceny zawiera blok (1) sterowania ręcznego, blok (2) sterowania automatycznego, wypełniacz (3) kart oraz perforator (4) kart. Klawiatura bloku (1) usytuowana jest w trzech płaszczyznach ($R1$, $R2$, $R3$), a klawiatura bloku (2) w dwóch płaszczyznach ($R1$, $R2$). Wypełniacz (3) kart i perforator (4) kart są usytuowane pod kątem prostym lub skośnie do pulpitu podstawowego utworzonego z bloków (1, 2).

Płaszczyzna ($R1$) tworzy z poziomem kąt ($\alpha1$), wynoszący $10-30^\circ$, płaszczyzna ($R2$) tworzy z poziomem kąt ($\alpha2$) wynoszący $10-60^\circ$, a płaszczyzna ($R3$) tworzy z poziomem kąt ($\alpha3$) wynoszący od $50-100^\circ$. (2 zastrzeżenia)

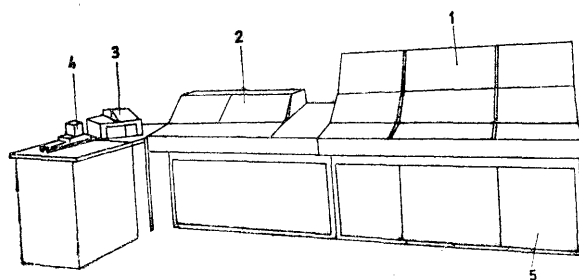


Fig. 1

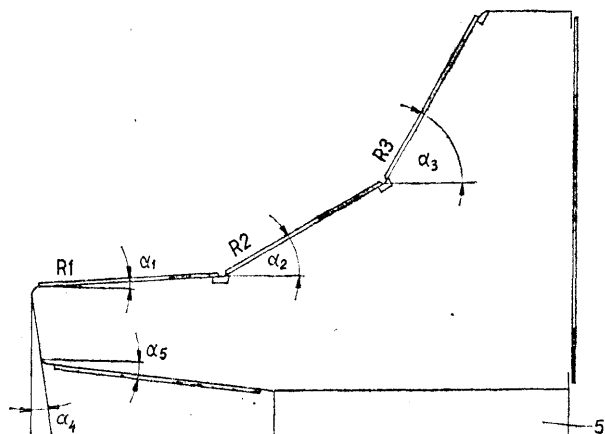


Fig. 2

F21p; F21P
G05d; G05D

P. 178581

08.03.1975

Institut „Jožef Stefan” — Ljubljana, Jugosławia (Bogdan Bastar, Zdenko Milavic, Joze Pahor).

Urządzenie sterujące do wielokanałowej regulacji światła

Urządzenie sterujące do wielokanałowej regulacji światła zwłaszcza oświetlenia scen, charakteryzuje się tym, że za pomocą wybieraka (1) uzyskuje się napięcia sterujące (k) bądź z urządzeń programujących dla sterowania grupy kanałów (6), bądź bloków potencjometrycznych (2) z podwójnymi potencjometrami do sterowania ręcznego, bądź z części automatycznej (a).

Urządzenie może być stosowane łącznie z blokami peryferyjnymi maszyn cyfrowych, takimi jak: dziurkarki, czytniki kart i przyrządy z taśmą magnetyczną. Urządzenie może rejestrować oprócz stanu końcowego również czas trwania każdego przejścia. (5 zastrzeżeń)

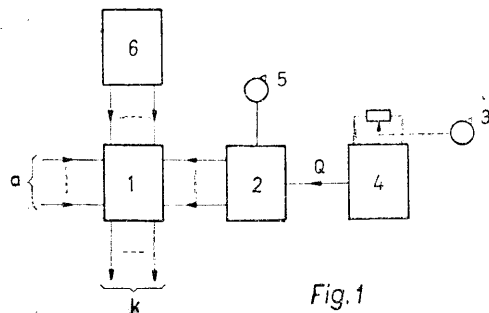


Fig. 1

F21v; F21V

P. 178068

14.02.1975

Miejski Zarząd Budynków Mieszkalnych Nr 1
Przedsiębiorstwo Państwowe, Katowice, Polska (Wi-
told Świerczek, Tadeusz Weiss, Michał Redczuk).

Lampa oświetlenia ulicznego

Lampa według wynalazku jest wyposażona w płaszcz wewnętrzny (6) z otworami wentylacyjnymi (8), tworzący wspólnie z oprawą (4) lampy komorę chłodzenia (9). Na ścianie czołowej oprawy (4) znajduje się otwór (3) odprowadzenia chłodnego i gorącego powietrza. Płaszcz wewnętrzny (6) stanowi konstrukcję nośną oprawek (5) żarówek (10), odbłyśnika (7) i klosza (1) mającego w przekroju podłużnym i poprzecznym kształt trapezu.

Układ połączeń elektrycznych żarówek (10) posiada trzeci dodatkowy przewód umożliwiający wyłączenie połowy mocy żarówek w godzinach ograniczonego ruchu ulicznego. (2 zastrzeżenia)

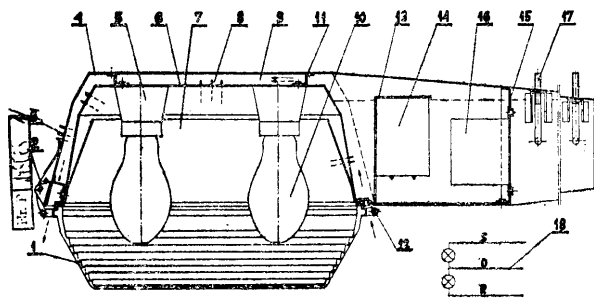


Fig. 1

F21v; F21V

P. 185744

20.12.1975

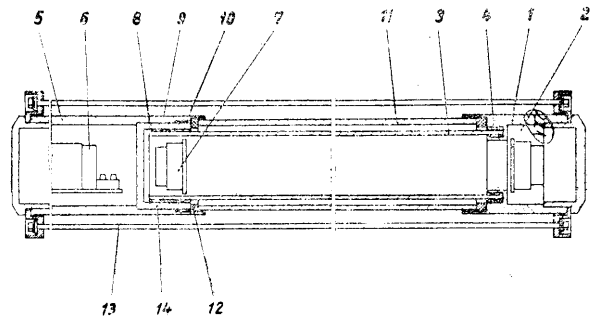
Pierwszeństwo: 20.12.1974 — NRD (nr WP F21v/183255)

VEB Elektroinstallation Oberweimar Betrieb des
VEB Kombinat Elektroinstallation, Oberweimar, Nie-
miecka Republika Demokratyczna.

Obudowa świetlówki, przeciwybuchowa, hermetyczna

Obudowa świetlówki, przeciwybuchowa, hermetyczna, zawiera osłonę zabezpieczającą (3) zamocowaną sztywno jednym końcem w korpusie (1) za pomocą masy zalewowej (4) a drugim końcem suwlicie w tulei (14) zamkniętej trwale pod ciśnieniem, dla neutralizowania działania fali uderzeniowej podczas eksplozji w przestrzeni lampowej.

Obudowa zawiera także osłonę zabezpieczającą (11) usytuowaną między korpusami (1, 5), pierścienie uszczelniające (12) usytuowane między tuleją (14) i korpusem (5) dla uniemożliwienia wnikania szkodliwych substancji do wnętrza świetlówki oraz cięgna (13) dla połączenia elementów obudowy w jedną całość. (3 zastrzeżenia)



F22b; F22B

P. 180095

30.04.1975

Parkinson Cowan GWB Limited, Dudley, Wielka
Brytania.

Zespół rusztowy kotła walczkowego o szczelinowym ruchomym podłożu

Zespół rusztowy kotła walczkowego o szczelinowym podłożu złoża paliwa z jedną lub większą ilością płomienia, charakteryzuje się tym, że podłoże zawiera pierwszy podporowy człon mający wiele przelotowych otworów, oraz drugi podporowy człon, przy czym człon ten ma możliwość wzajemnego względnego ruchu od pierwszego położenia, w którym otwory w pierwszym członie są zasłonięte przez drugi człon, do drugiego położenia, w którym otwory nie są zasłonięte przez drugi człon, a także napędowy element do wywoływania tego względnego ruchu od pierwszego położenia z prędkością umożliwiającą przechodzenie popiołu przez otwory przy ciągłym utrzymywaniu złoża paliwa. Każdy pierwszy i drugi podporowy człon zawiera zestaw (40, 41) odsuniętych od siebie rusztowin, których wzdluzne osie są ustawione poprzecznie do kierunku względnego ruchu, przy czym rusztowiny jednego zestawu (40) są ustawione poniżej rusztowin drugiego zestawu (41) i rusztowiny jednego zestawu (40) są usytuowane pomiędzy rusztowinami drugiego zestawu (41) gdy człon znajduje się w pierwszym położeniu. Rusztowiny jednego zestawu (40) leżą bezpośrednio pod rusztowinami drugiego zestawu (41) gdy człon znajduje się w drugim położeniu. (16 zastrzeżeń)

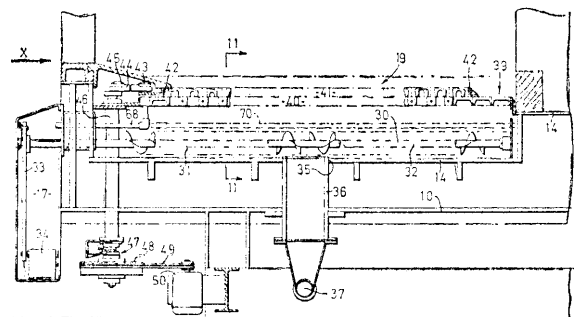


FIG. 2

F24c; F24C

P. 180124

03.05.1975

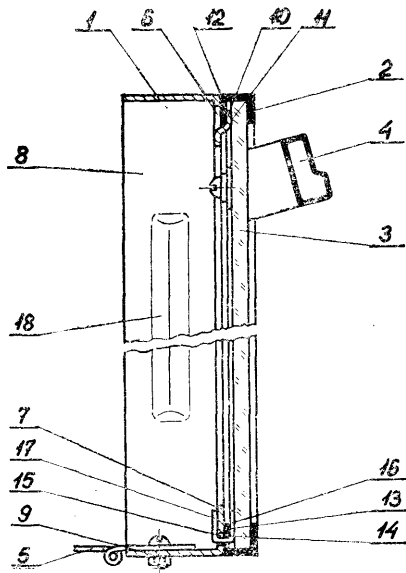
Wrocławskie Zakłady Metalurgiczne, Wrocław, Pol-
ska (Janusz Orłowski, Ignacy Nowojowski, Marian
Handke, Władysław Reron, Stanisław Młynek).

Drzwi schowka, zwłaszcza do kuchni gazowej

Drzwi schowka, zwłaszcza do kuchni gazowej prze-
znaczone są także do schowków innych kuchni i ur-
ządzeń pracujących w podobnych warunkach.

Drzwi schowka składają się z obudowy (1) wyko-
nanej w postaci kątownika, ramki (2), na przykład
aluminiowej, mającej w przekroju kształt litery C

i obejmującej szybę (3), uchwytu (4) na czole drzwi, względnie wytłoczeń (18) w bocznych krawędziach (8) obudowy (1) i z zawiasów (5). W górnej krawędzi (6) obudowy (1) znajdują się zaczepy (10) zahaczające wewnętrzną krawędź górną (12), a czołem (11) opierające się o szybę (3), natomiast w dolnej krawędzi (7) i dolnej wewnętrznej krawędzi (13) ramki (2) znajdują się otwory (14, 15) do przejścia łączników (16), których swobodny koniec (17) po zagięciu o 90° łączy obudowę (1) z ramką (2). (1 zastrzeżenie)

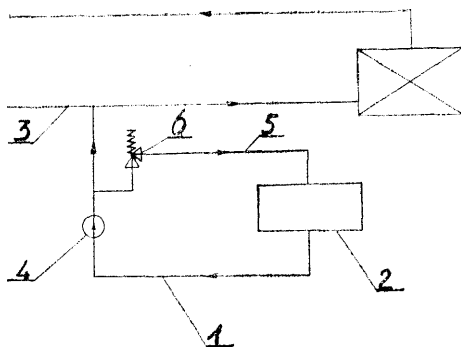


F24d; F24D P. 186330 T 03.01.1976

Miejskie Biuro Projektów, Kraków, Polska (Jan Preidl).

Sposób zabezpieczenia ciśnienia statycznego w sieciach ciepłych

Sposób zabezpieczenia ciśnienia statycznego w sieciach ciepłych polega na tym, że na przewodzie boczniowym (1) łączącym zbiornik wodny (2) z rurociągiem powrotnym (3) sieci ciepłej, włączona jest pompa zasilająca (4), a na przewodzie przelewowym (5) połączonym z przewodem boczniowym (1) i zbiornikiem wodnym (2), zainstalowany jest zawór bezpieczeństwa (6), spełniający rolę zaworu przelewowego do zbiornika wodnego, (2). (1 zastrzeżenie)



F24f; F24F P. 186310 T 02.01.1976

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „Mera-Piap”, Warszawa, Polska (Jan Szewczyk, Barbara Omylińska, Andrzej Serwach, Ryszard Brzeski, Marian Siwik, Adam Buben).

Proporcjonalny regulator temperatury bezpośredniego działania

Proporcjonalny regulator temperatury bezpośredniego działania wykorzystywany jest zwłaszcza do regulacji temperatury w sieciach grzewczych, urządzeniach klimatycznych itp. Regulator wykonany jest w oparciu o jednosiedzeniowy zawór (1), którego otwór przelotowy zamykany jest grzybem (5). Część grzyba (5) znajdująca się wewnątrz zaworu (1) regulatora wypełniona jest termometrycznym czynnikiem (6). Zmiana temperatury przepływającego przez zawór czynnika powoduje zmianę objętości czynnika termometrycznego, który oddziałuje poprzez tłoczek (2) na grzyb (5) przysmykając lub otwierając otwór zaworu. (1 zastrzeżenie)

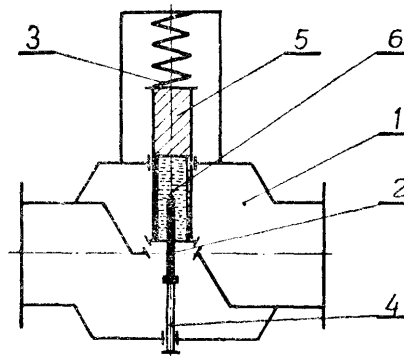


Fig. 1

F25h; F25H P. 176919 28.12.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków, Polska (Walter Krzywoń).

Wymiennik ciepła płaszczowo-rurowy

Wymiennik ciepła płaszczowo-rurowy poziomy z dwoma dnami sitowymi zwłaszcza desorber do absorpcyjnych urządzeń chłodniczych posiada rury (4) wygięte w kierunku do góry w kształcie łuku na całym odcinku pomiędzy dnami sitowymi (1 i 2). W tym położeniu rury (4) są podparte sitową płytą podporową (5) przesuwaną w prowadnicach (6) w kierunku do góry w miarę powiększania się łukowego wygięcia rur (4) na skutek naprężeń dylatacyjnych spowodowanych eksploatacyjną różnicą temperatur wiązek rur i płaszcza wymiennika (3). (4 zastrzeżenia)

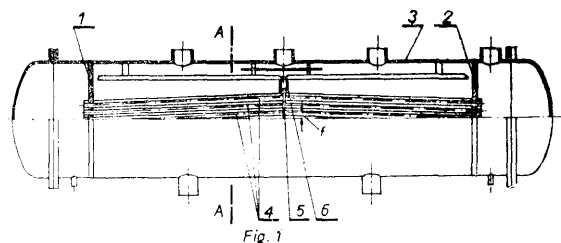


Fig. 1

F41h; F41H P. 183435 19.09.1975

Pierwszeństwo: 20.09.1974 — Francja (nr 7431830)

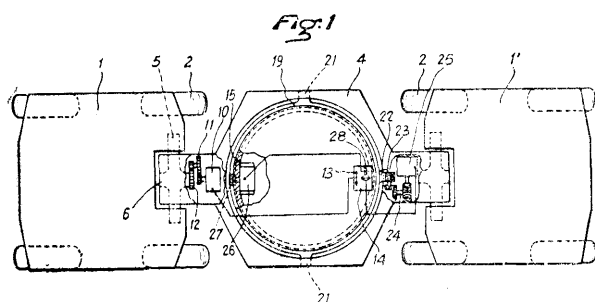
Societe Anonyme SECMAFER, Buchelay/mantes, Francja.

Wóz pancerny

Wóz pancerny zwłaszcza czołg szturmowy, zawierający podwozie środkowe (4) i podwozia wózkowe (1—1') połączone na każdym ze swych dwóch końców

przy pomocy osi poprzecznej (5) i osi podłużnej (6) z przynajmniej jednym urządzeniem kontrolnym (10), działającym pomiędzy podwoziem środkowym i podwoziem jednego z wózków dla sterowania nachyleniem poprzecznym podwozia środkowego w stosunku do podwozia wózka charakteryzuje się tym, że przynajmniej wieżyczka artyleryjska (15) czołgu jest umieszczona na podwoziu środkowym i połączona z nim czopem osi (21) poprzecznej a z osią podłużną tego podwozia środkowego za pomocą elementów (22, 23, 24 i 25) kontrolujących nachylenie podłużne względnie między wieżyczką artyleryjską i podwoziem środkowym, co pozwala na utrzymywanie wieżyczki w pionie pomimo nierówności terenu.

(10 zastrzeżeń)



F24b; F24B

P. 184505 T

05.11.1975

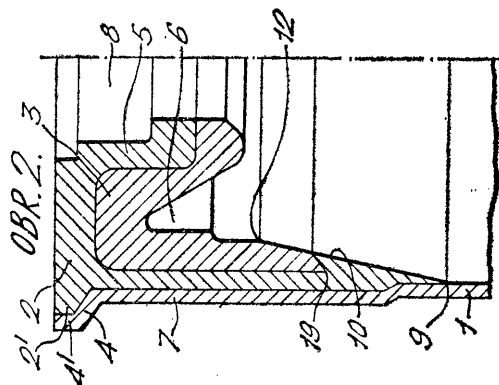
Pierwszeństwo: 29.04.1975 — Hiszpania (nr 211994)

D. Antonio Iruretagoyena Eguia, Wiktoria, Hiszpania (D. Antonio Iruretagoyena Eguia).

Łuska nabojowa

Łuska nabojowa, zwłaszcza do nabojów myśliwskich, zawiera korpus (1) wykonany korzystnie z tworzywa sztucznego, część denną (3), wykonaną z tworzywa sztucznego lub innego materiału oraz wtrysniętą tuleję łączącą (2), która łączy pozostałe elementy w jednolity zespół, mający umieszczone osiowo gniazdo spłonki.

(6 zastrzeżeń)



Dział G

FIZYKA

G91b; G01B

P. 177721

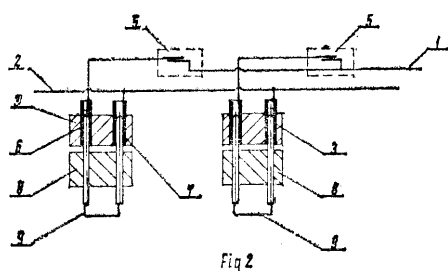
31.01.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Medycznej, Warszawa, Polska (Jan Niedzielski).

Sposób oprogramowania elektroencefalografu

Przedmiotem wynalazku jest sposób oprogramowania elektroencefalografu, polegający na przyporządkowaniu dowolnych elektrod (2) odpowiednim wejściom wzmacniaczy (1) podczas rutynowych badań elektroencefalograficznych, przy pomocy połączeń (9) wykonanych w wymiennych częściach (8) złącz wielostykowych, umieszczonych w łatwo dostępnym miejscu, umożliwiającym szybką wymianę tych części.

(1 zastrzeżenie)



G01b; G01B

P. 177787

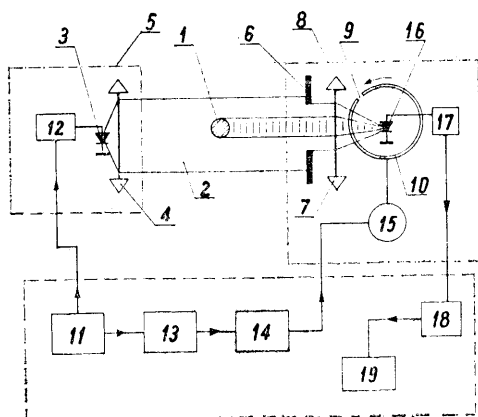
04.02.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Krzysztof Holejko, Michał Rezulski).

Sposób bezdotykowego pomiaru średnicy przedmiotów cylindrycznych, zwłaszcza rur i prętów oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób bezdotykowego pomiaru średnic przedmiotów cylindrycznych zwłaszcza rur i prętów polega na tym, że badaną próbkę oświetla się światłem zmodulowanym w natężeniu wytworzonym w diodzie elektroluminescencyjnej lub laserze, zaś średnicę próbki badanej określa się przez zliczenie ilości impulsów modulacji na wyjściu fotodetektora. Przy analizie rozkładu oświetlenia stosuje się co najmniej jedną szczelinę ruchomej powierzchni cylindrycznej fotodetektora i obracanej z częstotliwością pozostającą w stałym stosunku do częstotliwości modulacji diody elektroluminescencyjnej. Urządzenie do bezdotykowego pomiaru średnicy rur i prętów charakteryzuje się tym, że zawiera źródło światła zmodulowanego (3) oraz co najmniej jedną szczelinę ruchomą (9), napędzaną silnikiem elektrycznym (15).

(5 zastrzeżeń)



G01b; G01B

P. 177801

03.02.1975

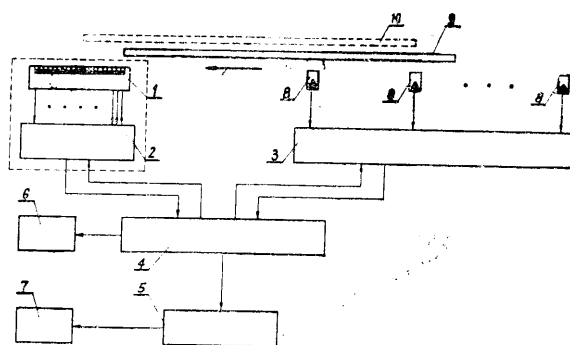
Huta im. gen. K. Świerczewskiego, Zawadzkie, Polska (Jerzy Hajman, Bronisław Chwiła, Julian Wójcik).

Sposób pomiaru długości rur i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku, w którym do pomiaru długości rury zastosowano czujniki fotoelektryczne polega na tym, że mierzoną rurę przesuwają się poosiowo nad czujnikami fotoelektrycznymi, z których część rozmieszczona jest w odstępach metro- wych, a pozostała część rozmieszczona jest w odcinkach centymetrowych i tworzy głowicę, przy czym całkowita liczba metrów długości rury odpowiada liczbie przysłoniętych czujników metro- wych w momencie przysłonięcia przez początek rury, czujnika bazowego, zaś pomiar długości rury z dokładnością centymetrową uzyskuje się za pomocą głowicy.

Urządzenie do stosowania tego sposobu ma głowicę (1) z liniowo usytuowanymi czujnikami fotoelektrycznymi rozmieszczonymi w odstępach odpowiadających długości najmniejszej jednostki pomiarowej, oraz oddzielne czujniki fotoelektryczne (8) usytuowane liniowo i rozmieszczone w odstępach odpowiadających długości podstawowej jednostki pomiarowej, przy czym każdy czujnik współpracuje z przynależną mu komórką rejestru.

(3 zastrzeżenia)



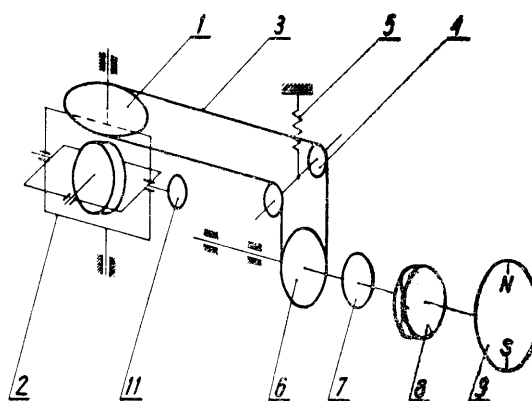
G01c; G01C

P. 179042

25.03.1975

Instytut Lotnictwa, Warszawa, Polska (Grzegorz Łanczont).

Urządzenie do przekazywania wskazań kursu giroskopowego



Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do przekazywania wskazań kursu giroskopowego w busoli giroindukcyjnej, stosowanej do określania kursu magnetycznego na statkach powietrznych.

W urządzeniu według wynalazku przekazywanie wskazań kursu giroskopowego z osi ramki (2) zewnętrznej giroskopu na oś wirnika (8) selsyna, którego stojan jest połączony z nadajnikiem magnetycznym, odbywa się poprzez cierną przekładnię (1, 3, 4, 5, 6) ciągnową o zarysie zamkniętym. Na osi koła (6) napędzanego zamocowano sztywno wirnik (8) selsyna oraz koło (7) zębate i tarczę (9) wskazującą.

(1 zastrzeżenie)

G01c; G01C

P. 179164

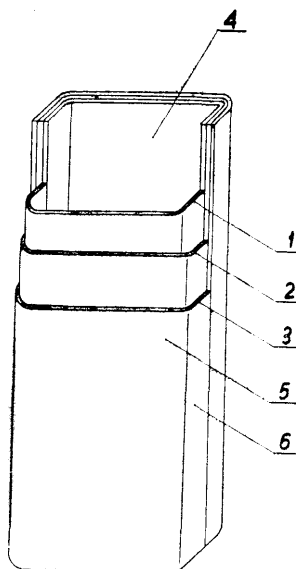
28.03.1975

Polskie Zakłady Optyczne, Warszawa, Polska
(Krzysztof Ruszecki, Wacław Kozłowski).

Łata geodezyjna

Przedmiotem wynalazku jest drewniana łata geodezyjna, która z warstwowo sprasowanych cienkich pasów (1), (2) i (3), na co najmniej dwie profilowe listwy (4), przy czym co najmniej jedna boczna ścianka (6) profilowej listwy (4) jest z tych samych cienkich pasów (1), (2) i (3) co czołowa ścianka (5).

(1 zastrzeżenie)



G01c; G01C

P. 184186 T

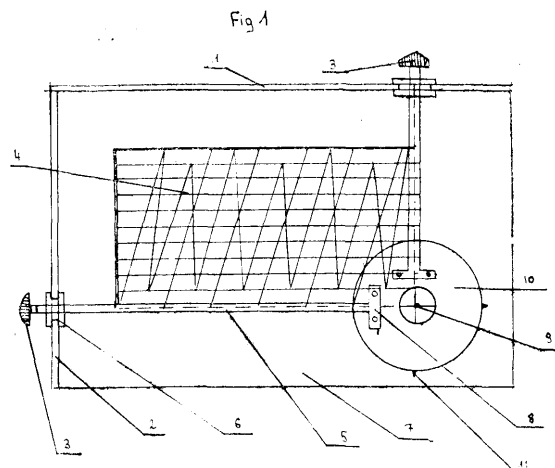
21.10.1975

Przedsiębiorstwo Budowlano-Montażowe Przemysłu Ciężkiego, Kielce, Polska (Lech Marenin).

Spadkomierz do wytyczania kąta nachylenia, zwłaszcza przy robotach wodno-kanalizacyjnych

Spadkomierz do wytyczania kąta nachylenia zwłaszcza przy robotach wodno-kanalizacyjnych według wynalazku, składa się z płyty głównej (7), na której naniesiona jest podziałka odczytów (4) oraz tarczy (10) z wyznacznikami (11), przemieszczanej za pośrednictwem śrub regulacyjnych (3) poruszających się po prowadnicach (1) i (2) za pośrednictwem elementów prowadzących (6). Element pomocniczy niezbędny w dokonaniu odczytu stanowi łąta (12) z umieszczoną na niej libellą (13).

(2 zastrzeżenia)

G01d; G01D
G01w; G01W

P. 179197

28.03.1975

Akademia Rolnicza, Wrocław, Polska (Lech Uzar).

Sposób i urządzenie do rejestrowania danych meteorologicznych przy użyciu wielkości elektrycznych

Sposób rejestrowania danych meteorologicznych przy użyciu wielkości elektrycznych, zwłaszcza na dalsze odległości polega na tym, że uzyskane na skutek zmian położenia układu mechanicznego (1) urządzenia pomiarowego, nieelektryczne wielkości pomiarowe przetwarzane są poprzez automatyczne włączenie określonych wartości oporu na odpowiednie wielkości elektryczne.

Urządzenie, będące również przedmiotem wynalazku, wyposażone jest w przetwornik oporowy (6), w którym zastosowano wbudowane w poszczególne obwody drukowane (10) wartości oporowe odpowiadające określonym wielkościom pomiarowym.

(2 zastrzeżenia)

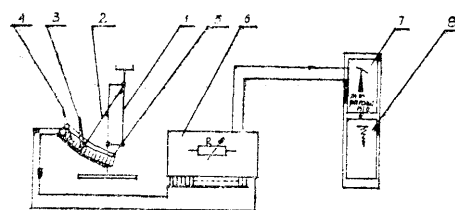


Fig. 1

G01d; G01D

P. 179858

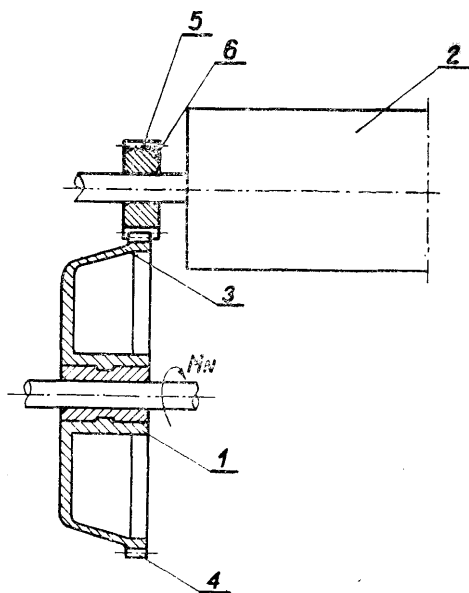
23.04.1975

Fabryka Aparatury Rentgenowskiej i Urządzeń Medycznych, Warszawa, Polska (Andrzej Machalski, Eugeniusz Krupa).

Sposób przeciążeniowego zabezpieczania układu napędu taśmy zwłaszcza taśmy rejestracyjnej

Sposób przeciążeniowego zabezpieczenia układu napędu taśmy, zwłaszcza taśmy rejestracyjnej, znamienny tym, że po przekroczeniu ustalonej wartości momentu obrotowego, działającego na napędzające koło zębate przekładni (1) wykonane z materiału elastycznego, następuje elastyczne ugięcie wieńca (3) tego napędzającego koła zębatego (1) i przesunięcie się zębów napędzającego koła zębatego (4) względem zębów napędzanego koła zębatego (5), czyli zaprzestanie przenoszenia napędu.

(1 zastrzeżenie)



G01f; G01F

P. 177992

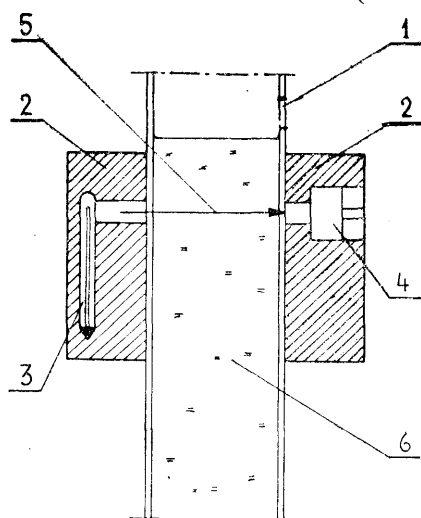
12.02.1975

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska
(Maciej Brokman, Władysław Szajkowski).

Wskaźnik poziomu cieczy

Fotoelektryczny wskaźnik poziomu cieczy w zbiorniku ma korpus (2) wskaźnika zamocowany na rurce (1) znanego wodowskazu, przy czym wewnątrz korpusu po jednej stronie obwodu rurki osadzone jest zewnętrzne źródło światła (3), z którego strumień świetlny (5) pada jednostajnie w stanie rozproszonym na komórkę fotoelektryczną (4), osadzoną w korpusie wskaźnika po drugiej stronie obwodu rurki. W momencie napełniania rurki cieczą, strumień świetlny zostaje skupiony w komórce fotoelektrycznej, wywołując tym samym zmiany w znanym układzie elektronicznym.

(3 zastrzeżenia)



G01g; G01G

P. 178106

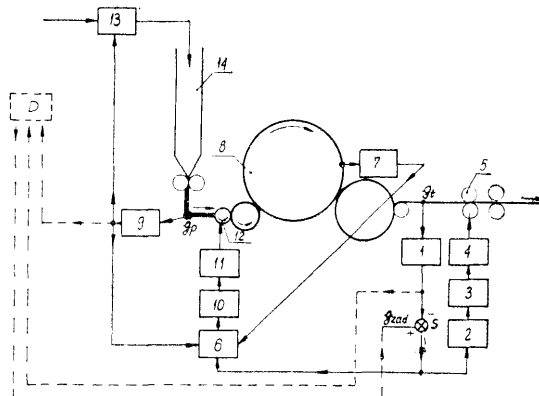
17.02.1975

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych, Łódź, Polska (Jan Bamberski).

Układ automatycznej regulacji równomierności grubości taśmy zgrzeblarkowej

Układ automatycznej regulacji równomierności grubości taśmy zgrzeblarkowej, przeznaczony do pracy w linii potokowej przędzenia bezwzrzedionowego po-

siada trzy czujniki pomiarowe. Czujnik (1) grubości taśmy (g_t) przekazuje sygnał do układu (D) kompleksowego sterowania przedziałnią oraz do bloku porównującego (S) wielkość tego sygnału z wielkością sygnału zadanego (g_{zad}). Sygnał błędny steruje poprzez regulator (2), blok sterujący (3) i silnik (4) prędkością obrotową wałków rozciągających (5) aparatu rozciągającego. Czujnik (7) zapelnienia obicia bębna głównego (8) przekazuje sygnał do regulatora (6), do którego podawany jest także sygnał z bloku porównującego (S) oraz sygnał z czujnika (9) grubości pokładu (g_p). Czujnik (9) przekazuje sygnał do układu (D) kompleksowego sterowania przedziałnią oraz do układu (13) podającego surowiec do bunkra (14). Regulator (6) poprzez blok sterujący (10) i silnik (11) zmienia obroty wałka zasilającego (12). (1 zastrzeżenie)



G01h; G01H

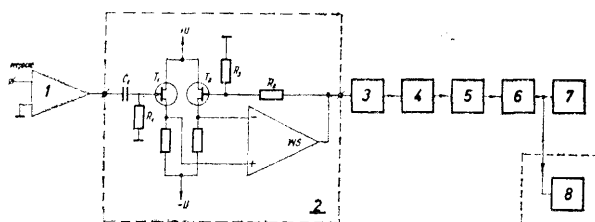
P. 179201

29.03.1975

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Adam Lipowczan, Jan Powroślawski, Marek Beblo, Krystian Smolorz).

Przyrząd do pomiaru wibracji mechanicznych, zwłaszcza w paśmie częstotliwości infraakustycznych

Przyrząd do pomiaru i rejestracji wibracji mechanicznych, zwłaszcza w paśmie częstotliwości infraakustycznych, ma układ elektroniczny separatora (2) z prądowym wzmacniaczem (3) włączony pomiędzy wyjściowymi zaciskami przedwzmacniacza (1) a niskopięciowym dzielnikiem (4) napięcia. Układ separatora (2) składa się z dwóch polowych tranzystorów (T_1 , T_2) o źródłach połączonych z wejściowymi zaciskami scalonego operacyjnego wzmacniacza (WS). Pierwszy tranzystor (T_1) bramką jest dołączony do sprzęgającego czwórnika w postaci kondensatora (C_1) i rezystora (R_1), a drugi tranzystor (T_2) bramką jest dołączony do wyjścia operacyjnego wzmacniacza (WS) poprzez dzielnik napięcia w postaci rezystorów (R_2 , R_3). Ponadto przyrząd według wynalazku ma układ elektroniczny modulatora (8) częstotliwości zbudowany w układzie astabilnego multiwibratora połączony z wyjściowymi zaciskami dolno-przepustowego filtra (6). (1 zastrzeżenie)



G01g; G01G

P. 178333

25.02.1975

Centralne Zakłady Automatyzacji Hutnictwa, Katowice, Polska (Andrzej Sitko, Janusz Lipszyc).

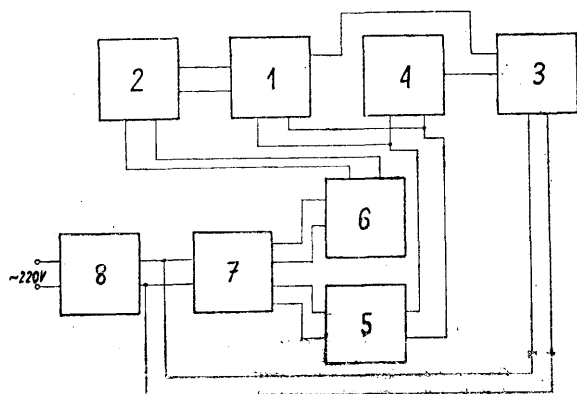
Elektroniczny układ pomiarowy wagi

Elektroniczny układ pomiarowy wagi składa się z czujnika tensometrycznego (2), wzmacniacza pomiarowego (1), woltomierza cyfrowego (3), bloku tarującego (4), zasilacza (5) i (6), bloku prostowniczego (7) oraz bloku filtrującego (8).

Wyjście czujnika tensometrycznego (2) połączone jest z wejściem wzmacniacza pomiarowego (1), którego wyjście połączone jest jednym przewodem z wejściem woltomierza cyfrowego (3), a drugim przewodem z masą układu.

Wejście woltomierza cyfrowego (3) drugim przewodem połączone jest z wyjściem bloku tarującego (4).

Wzmacniacz pomiarowy (1) oraz blok tarujący (4) zasilane są z zasilacza (5), natomiast czujnik tensometryczny zasilany jest z osobnego zasilacza (6). Zasilacze podłączone są do bloku prostowniczego (7), który połączony jest z siecią prądu zmiennego poprzez blok filtrujący (8). (1 zastrzeżenie)



G01j; G01J

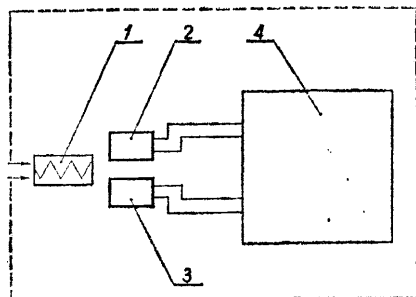
P. 178551

06.03.1975

Instytut Przemysłu Wiązanych Materiałów Budowlanych, Opole, Polska (Jarosław Bandurski, Gebhard Grabowski, Herbert Styra, Tadeusz Semla, Jacek Bezeg, Jerzy Duda).

Pirometr dwubarwowy

Pirometr dwubarwowy, pracujący na zasadzie pomiaru stosunku sygnałów elektrycznych uzyskanych z zamiany dwóch różnych długości fal promieniowania świetlnego, zawiera układ fotoelektryczny, utworzony z dwóch diod luminescencyjnych (2 i 3), o różnej charakterystyce widmowej, elektroniczny przetwornik dzielący (4) oraz optyczny układ mieszający (1) oświetlający bezpośrednio te diody całym widmem promieniowania. (1 zastrzeżenie)



G01j; G01J

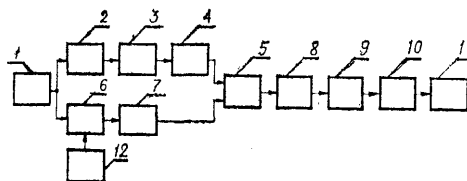
P. 184549 T

06.11.1975

Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska, (Zygmunt Bicnacki, Andrzej Błaszczak, Jerzy Gutbier).

Urządzenie do identyfikacji elementów o różnych barwach

Urządzenie do identyfikacji elementów o różnych barwach składa się z generatora taktującego (1) połączonego z uniwbriatorem (2), który połączony jest z układem formującym (3) połączonym z jednym z wejść układu koincydencyjnego (5). Generator taktujący (1) połączony jest również z trzecim uniwbriatorem (6), który poprzez drugi układ formujący (7), połączony jest z drugim wejściem układu koincydencyjnego (5). Układ (5) połączony jest z integratorem (8), który poprzez trzeci układ formujący (9) i impulsowy wzmacniacz mocy (10) połączony jest z urządzeniem wykonawczym (11). Ponadto, obwód regulacji szerokości impulsów trzeciego uniwbriatora (6) połączony jest z wyjściem przetwornika fotoelektrycznego (12). (1 zastrzeżenie)



G01k; G01K

P. 178494

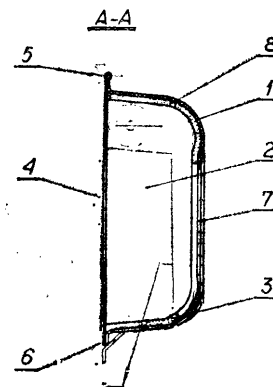
03.03.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Komunikacyjnego, Mielec, Polska (Stanisław Duszkiewicz, Janina Kita, Jan Mroczek).

Oslona akustyczna do tłumienia hałasu

Oslona akustyczna do tłumienia hałasu, przeznaczona zwłaszcza do maszyn samopiszących i urządzeń peryferyjnych stosowanych w zestawie maszyn cyfrowych o wysokim stopniu natężenia hałasu wysokiej częstotliwości szkodliwym dla narządu słuchu obsługi tych maszyn, charakteryzuje się tym, że powłoka (1) wykonana jest z tworzywa termoutwardzalnego wyłożonego wewnątrz wykładziną dźwiękochłonną (3) posiadającą co najmniej jeden przeźroczysty wziernik (7) dla obserwacji pracujących mechanizmów urządzenia.

Wielkość i obrysy zewnętrzne osłony dostosowane są do kształtów i wielkości gabarytowych urządzenia, które uwzględniają jednocześnie funkcjonalność, bezpieczeństwo pracy obsługi i estetykę urządzenia. (1 zastrzeżenie)



G011; G01L

P. 178404

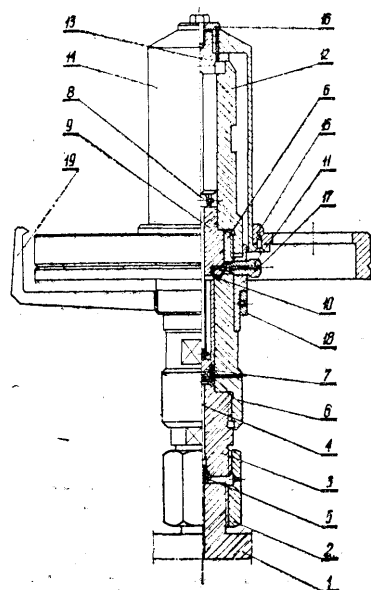
28.02.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Roland Wiśniewski, Romuald Łuczyniec, Andrzej Boćkowski).

Multiplikator owa przystawka obciążnikowo-tłokowa

Przenośna multiplikatorowa przystawka obciążnikowo-tłokowa wg wynalazku przeznaczona do określania ciśnień w przedziale od 200 do 1200 bar, działająca

łąjąca na zasadzie wywierania określonej siły na tłok o znanym przekroju, ma tłok (4) pomiarowy wysłanego ciśnienia którego ruch obrotowy realizowany jest przez obrót talerza (15) oraz tłok (7) multiplikatora posiadający otwór i kanały w które wchodzi tłok (8), przy czym wzajemne oddziaływanie poosiowe tych tłoków odbywa się poprzez ciecz. (1 zastrzeżenie)



G01m; G01M

P. 176955

30.12.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Bogumił Szwabik).

Urządzenie do badania układów napędowych pojazdów mechanicznych

Urządzenie do badania układów napędowych pojazdów mechanicznych, zwłaszcza bloków napędowych ciągników, składające się z maszyny napędowej oraz z dwóch maszyn hamujących, zawiera wychylnie zawieszenie tych maszyn hamujących względem podstawy i zaczepy w taki sposób, że oś wychylna (8) maszyn hamujących (2) jest przesunięta w płaszczyźnie pionowej względem osi wałów wejściowych (9) tych maszyn (2) o odległość (R_k) równą w szczególnym przypadku promieniowi kół napędowych pojazdu, którego blok napędowy poddany jest badaniom, dzięki czemu moment napędowy, przeniesiony poprzez złącza (13) na korpusy maszyn hamujących (2) jest równoważony przez moment pary poziomych sił reakcyjnych. (1 zastrzeżenie).

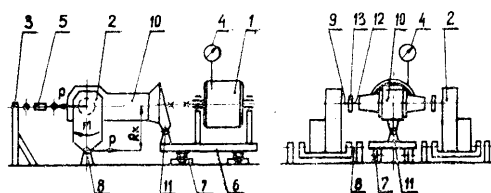


Fig. 1

Fig. 2

G01m; G01M

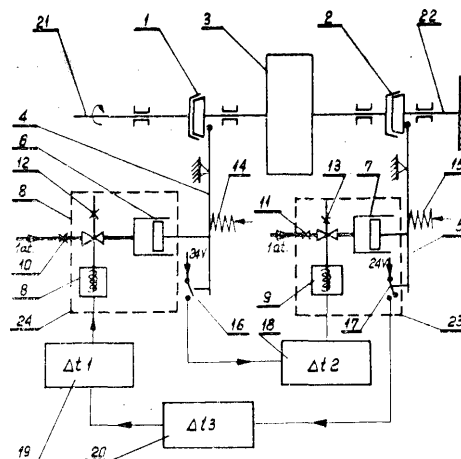
P. 177938

10.02.1975

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów MERA-PIAP, Warszawa, Polska (Janusz Latocha, Sylwian Osipow).

Układ do periodycznego sterowania mechanizmami, zwłaszcza sprzęgłami przy ich badaniu

Układ według wynalazku ma masę wirującą (3) napędzaną za pośrednictwem badanego sprzęgła (1) osadzonego na wale napędowym (21). Sprzęgło (1) sterowane jest za pomocą dźwigni (4) napędzanej mechanizmem wykonawczym (24), dołączonego do wyjścia przełącznika czasowego (19), sterowanego za pośrednictwem przełącznika opóźniającego (20), do którego wyjścia dołączony jest wyłącznik krańcowy (17) umieszczony na dźwigni (5) sterującej badanym sprzęgłem (2) hamującym, napędzanej mechanizmem wykonawczym (23) sterowanym przełącznikiem czasowym (18), do którego wejścia dołączony jest wyłącznik krańcowy (16) umieszczony na dźwigni (4). (1 zastrzeżenie)



G01n; G01N

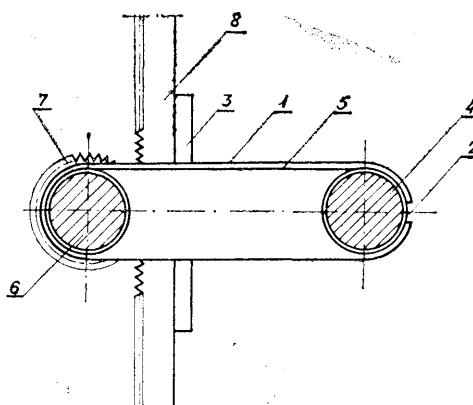
P. 179002

21.03.1975

Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice, Polska (Czesław Matysik, Roman Wessely, Władysław Woźniacki, Janina Gemza, Bogusław Woźniacki, Władysław Peszko, Kazimierz Cieślak).

Urządzenie do pomiaru i rozkładu kropli paliwa

Urządzenie do pomiaru wielkości i rozkładu kropli rozpylanych paliw płynnych z rozpylaczy do pieców przemysłowych w warunkach laboratoryjnych charakteryzuje się tym, że składa się z obudowy (1) w kształcie kasety ze szczeliną (2), do której na bocznych ściankach przymocowane są dwie nieruchome prowadnice (3), zaś wewnątrz obudowy zabudowana jest rolka (4) z nawiniętą taśmą (5), oraz rolka odwijająca (6), sprzęgnięta na zewnątrz obudowy z dwoma zębatymi kołami (7), zazębiającymi się z dwoma zębatymi prowadnicami (8).



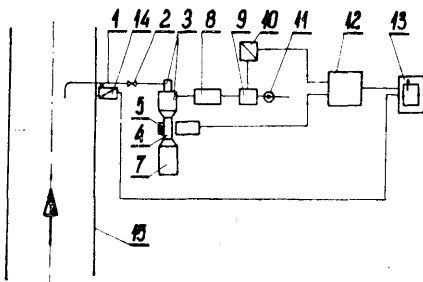
Pomiar urządzeniem według wynalazku dokonuje się przez umieszczenie go w strudze powietrzno paliwowej, tak aby szczelina (2) obudowy (1) była skierowana przeciw strudze. Następnie poruszając obudowę (1) na zębatych prowadnicach (8) w poprzek strugi, wychwytuje się krople paliwa na taśmę (5), którą następnie z kropelkami paliwa poddaje się dalszym badaniom celem określenia wielkości i rozkładu kropli. (1 zastrzeżenie)

G01n; G01N P. 184381 T 29.10.1975

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Mieczysław Lech).

Radioizotopowe urządzenie do pomiaru rozkładu koncentracji fazy stałej w mieszaninach wielofazowych

Urządzenie według wynalazku realizuje automatyczny pomiar chwilowych wartości koncentracji fazy stałej w mieszaninach wielofazowych oraz rejestruje rozkład koncentracji w żądanym przekroju przewodu transportującego mieszaninę. Urządzenie składa się z miernika (9) ilości czynnika nośnego, do którego dostarczany jest czynnik nośny opuszczający separator (3), który połączony jest z pomiarową sondą (1), oraz z radioizotopowego miernika (6) ilości fazy stałej, którego detektor umieszczony jest na kanale pomiarowym koncentratora (4) fazy stałej, znajdującego się pod separatorem (3). Sygnały wyjściowe obu mierników (6 i 9, 10) podawane są na ilorazowy układ (12), którego wyjście połączone jest z rejestratorem (13). Układ napędowy taśmy rejestratora (13) jest sprzężony z przetwornikiem (14) przesunięcia liniowego sondy (1) na sygnał elektryczny. (1 zastrzeżenie)



G01n; G01N P. 184451 T 03.11.1975

Polska Akademia Nauk, Zakład Katalizy i Fizykochemii Powierzchni, Kraków, Polska (Jan Gałat, Janusz Nowotny, Irena Sikora).

Sposób określania przejść fazowych w metalicznych układach binarnych typu metal-utleniacz

Wynalazek polega na pomiarze kontaktowej różnicy potencjałów pomiędzy powierzchnią binarnego związku metalu a powierzchnią elektrody odniesienia, w układzie składającym się z binarnego związku metalu i utleniacza gazowego, przy czym układ znajduje się w stanie równowagi termodynamicznej i zmienia się tylko ciśnienie utleniacza bądź temperaturę układu. Skokowa zmiana kontaktowej różnicy potencjałów sygnalizuje przejście fazowe w metalicznym układzie binarnym.

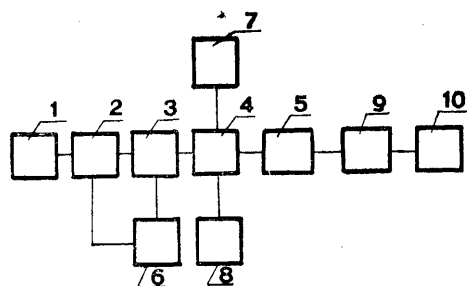
Sposób według wynalazku jest dogodny do szybkiego wyznaczania diagramów przejść fazowych, co ma zastosowanie w hutnictwie, ceramice, metalurgii itp. (1 zastrzeżenie)

G01n; G01N P. 184589 08.11.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Witold Solnica, Anna Lewińska-Romicka, Maciej Owsiany, Krzysztof Dydyński).

Defektoskop do badania i pomiarów drutów przewodzących prąd elektryczny

Defektoskop do badania i pomiarów drutów przewodzących prąd elektryczny należący do dziedziny techniki badania sposobem elektrycznym materiałów bez niszczenia próbki, zawiera generator wielkiej częstotliwości (1) połączony z przetwornikiem (2), który połączony jest z detektorem (3) i układem kompensacyjnym (6), przy czym detektor (3) połączony jest z komparatorem (5) poprzez wzmacniacz różnicowy (4) a komparator (5) połączony jest z drukarką (10) poprzez układ liczący (9). Defektoskop może znaleźć zastosowanie do ciągłego nieniszczącego wykrywania i rejestracji wad drutów w ramach kontroli międzyoperacyjnych oraz w laboratoriach i pracowniach badawczych. (3 zastrzeżenia)



G01n; G01N P. 184767 T 15.11.1975

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Józef Steczkowski, Bogusław Gronowski, Zenon Szota, Jan Białas).

Urządzenie do pomiaru zawartości amoniaku w gazach

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do pomiaru zawartości amoniaku w gazach, a zwłaszcza w gazach zawierających w dużych i zmiennych ilościach parę wodną, zapewniające poza pomiarem sygnalizację przekroczenia ustalonego stanu alarmowego.

Urządzenie składa się ze znanego zestawu, w skład którego wchodzi płuczka wypełniona kwasem, pH-metr oraz pompka wodna lub sumujący miernik przepływu gazu. Istota rozwiązania polega na tym, że wyjście z pH-metru (6) podłączone jest do układu sekwencyjnego (8) poprzez układ progowy pH-metru (7), a do pompki wodnej (9) wprowadzona jest elektroda sygnałowa (13) połączona poprzez zestyk (14) i układ detekcji przewodności (15) z sygnalizatorem (16). W drugim rozwiązaniu urządzenie w miejsce pompki wodnej wyposażone jest w sumujący miernik przepływającego gazu, który poprzez zestyk i układ progowy podłączony jest do sygnalizatora. (2 zastrzeżenia)

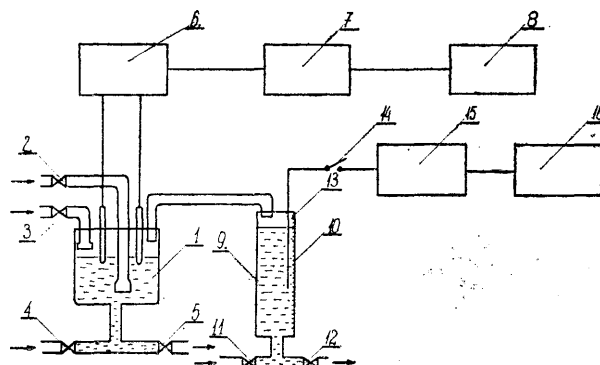


Fig. 1.

G01n; G01N

P. 184815 T

17.11.1975

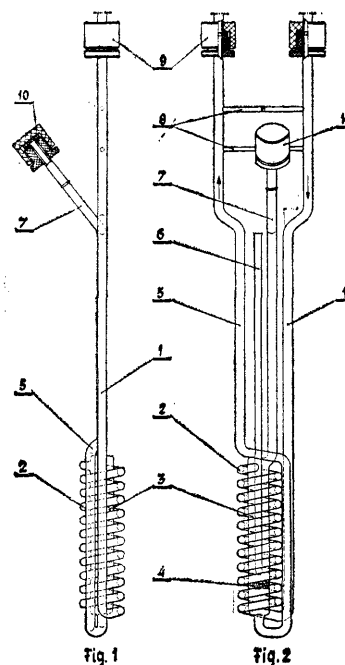
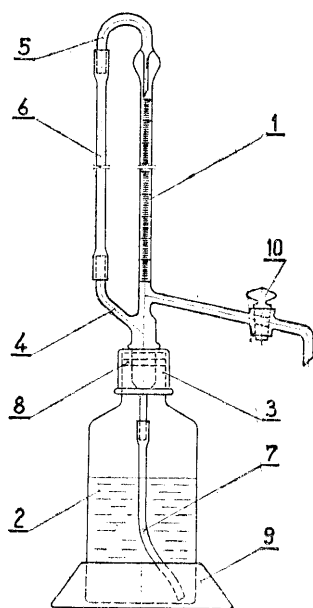
Zakład Doświadczalny Chemii Gospodarczej „Polle-na”, Gliwice, Polska (Ignacy Zarzycki, Ryszard Ostrowski).

Zespół do miareczkowania

Zespół do miareczkowania przenośny składa się z biurety (1) butli (2) i przewodu elastycznego (6), (7).

Do napełniania biurety służy butla elastyczna o takiej wielkości, że może być uchwycona jedną ręką. Biureta jest osadzona na tejże butli. Przewód do napełniania zamontowany jest na szklanym odcinku (4), przechodzący szczelnie przez nakrętkę (3) zamykającą butlę. Również górny odcinek szklany (5) jest wtopiony do biurety na poziomie zera skali. Do stabilnego ustawienia zespołu służy podstawka (9). W celu napełnienia biurety zaciska się palce dłoni obejmującej butlę z boku.

Zwolnienie tego nacisku powoduje powrót do butli nadmiernej ilości mianowanej cieczy powyżej zera, a napełniona biureta zawsze wskazuje na skali punkt zerowy. (3 zastrzeżenia)



G01n; G01N

P. 185741

20.12.1975

C07c; C07C

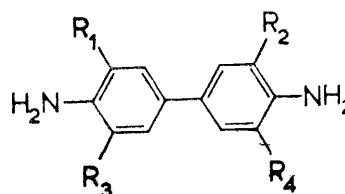
Pierwszeństwo: 21.12.1974 — RFN (nr P 24 60 903.8)

Boehringer Mannheim GmbH, Mannheim, RFN.

Środek analityczny do wykrywania i oznaczania nadtlenków substancji działających nadtlenkowo oraz sposób wytwarzania 3,3',5,5'-czteroalkilobenzyny występującej w tym środku

Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera 3,3',5,5'-czteroalkilobenzyny o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R_1 , R_2 , R_3 i R_4 stanowią jednakowe lub różne podstawniki i oznaczają proste lub rozgałęzione niższe rodniki alkilowe o 1—6, korzystnie 1—4 atomach węgla.

Sposób według wynalazku polega na tym, że odpowiedni związek hydrazobenzenowy poddaje się przegrupowaniu albo o-tolidynę względnie benzydynę poddaje się kondensacji z etylenem względnie propylenem. (4 zastrzeżenia)



G01n; G01N

P. 185838 T

20.12.1975

G01n; G01N

P. 185311 T

05.12.1975

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Wincenty Turek).

Reaktor

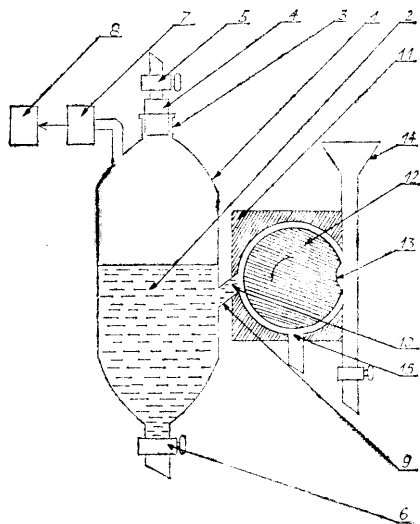
Reaktor składa się z rurki doprowadzającej reagenty, wymiennika kształtu śrubowego, rurki reakcyjnej ze spiekem, rurki odprowadzającej reagenty i pochwy na termoparę oraz ma rurkę (7) służącą do zakładania i wymiany katalizatora, wyprowadzoną poza strefę ogrzewania reaktora, zamykaną bezsmarową nakrętką (10) i przyłączoną do rurki reakcyjnej (3) oraz pochwę na termoparę (6) również wyprowadzoną poza strefę ogrzewania reaktora. Rurka doprowadzająca reagenty (1), rurka odprowadzająca reagenty (5), rurka do wymiany katalizatora (7) oraz pochwa na termoparę (6) w części wychodzącej poza strefę ogrzewania reaktora leżą w jednej płaszczyźnie, a rurki doprowadzające reagenty (1) i odprowadzające reagenty (5) w strefie ogrzewania reaktora, przy wymienniku kształtu śrubowego, (2) umieszczone są obok siebie.

Dołączenia reaktora z aparaturą pomiarową służą złącza bezsmarowe (9).

W rozwiązaniu alternatywnym dolna część rurki reakcyjnej (3), w której znajduje się spiek (4) ma większą średnicę niż część górną. Wymiennik (2) kształtu śrubowego owinięty jest tylko wokół górnej części rurki reakcyjnej (3). (2 zastrzeżenia)

Przedmiotem wynalazku jest również urządzenie do stosowania tego sposobu mające reakcyjny zbiornik (1), częściowo wypełniony roztworem (2) kwasu solnego, wyposażony w tubus (3) z korkiem (4) i kranem (5) odpowietrzającym, kran (6) do opróżniania zbiornika (1), miernik ciśnienia (7) gazu lub miernik objętości (8) gazu, a w bocznej części zbiornika (1) tubus (9) usytuowany skośnie, służący do wprowadzania elektrolitu poprzez bęben (12) obrotowy, mający wgłębienia (13) dawkujące.

Sposób określania stężenia węglanów pozwala na szybkie dokonanie określenia i jest łatwy do stosowania w warunkach ruchowych. (2 zastrzeżenia)



G01n; G01N P. 185977 T 23.12.1975

Uniwersytet Jagielloński, Kraków, Polska (Adam Starnawski, Edward Wojnar, Tadeusz Kornalewski).

Fotoelektryczny miernik stężenia zanieczyszczeń gazowych i pyłowych w gazach odlotowych

Fotoelektryczny miernik stężenia zanieczyszczeń gazowych i pyłowych w gazach odlotowych w hutnictwie w energetyce i w przemyśle chemicznym, posiada lampę (1) promieniowania ultrafioletowego, dyspersyjny element (4) fotoopory (7) czułe na obszar widzialny, światłowodowy (6) o zmiennym przekroju powierzchni oraz luminescencyjny ekran (5). Ilość fotooporów jest w zasadzie nieograniczona i zależy od przeznaczenia i stopnia złożoności miernika.

(1 zastrzeżenie)

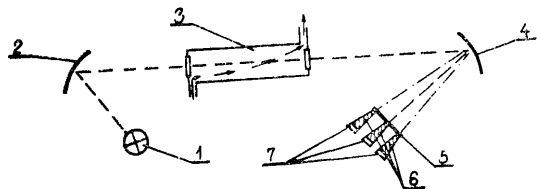


fig 1

G01n; G01N P. 185979 T 23.12.1975

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Lech Kieźel, Marian Liszka, Edmund Musiał, Marian Rutkowski).

Urządzenie do wyznaczania efektów cieplnych przemian chemicznych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wyznaczania efektów cieplnych przemian chemicznych, a zwłaszcza reakcji egzotermicznych i endotermicznych

prowadzonych w reaktorach przy użyciu katalizatorów i surowców o zróżnicowanych składach chemicznych. Urządzenie według wynalazku składa się z co najmniej jednej węzownicy (3) umieszczonej we wnętrzu reaktora (1), przez którą przepływa medium, transportowane ze zbiornika (5) poprzez piec elektryczny (7), za pomocą pompy recyrkulacyjnej (8). W przewodzie doprowadzającym medium do węzownicy i w przewodzie odprowadzającym medium z węzownicy umieszczony jest miernik temperatury (16). Wewnątrz węzownicy (3) umieszczony jest temperatury czujnik (8), współpracujący z automatycznym układem (10) stabilizacji temperatury, którego wyjście połączone jest z elementami grzejnymi (7). (2 zastrzeżenia)

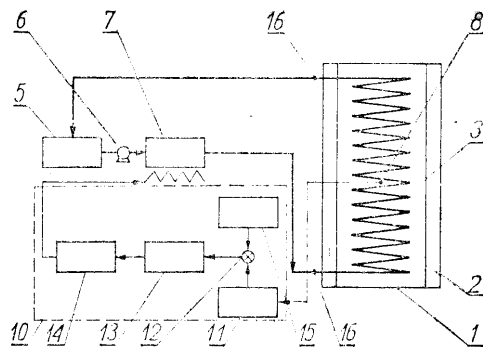


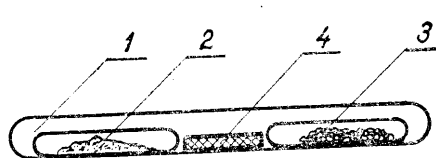
Fig 2

G01n; G01N P. 186142 T 30.12.1975

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Wojciech Ignaczak, Stanisława Witekowa, Kazimierz Filipiak, Wiesław Kamiński, Piotr Matyjaszewski).

Wskaźnik do wykrywania par tróchloroetyleny w powietrzu

Wskaźnik do wykrywania par tróchloroetyleny w powietrzu w postaci zatopionej z obu stron szklanej rurki (1) posiada wewnątrz umieszczone dwie cienkościenne ampułki (2 i 3), a między nimi szklany pręt (4), przy czym w jednej z ampulek (2) jest umieszczony utleniacz $J_2O_5 \cdot SO_3 \cdot nH_2O$ naniesiony na krzemionkę, natomiast w drugiej ampułce (3) jest umieszczony wskaźnik, zwłaszcza o-tolidyna naniesiona na krzemionkę. (1 zastrzeżenie)



G01n; G01N P. 186144 T 30.12.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników, Zgierz, Polska (Wojciech Gąsowski, Wiesław Sobolewski, Tomasz Stańczyk).

Sposób oznaczania przeświecalności wyrobów lakierowych

Sposób oznaczania przeświecalności pigmentów oraz wyrobów lakierowych polega na oznaczeniu na drodze pomiaru różnicy barwy pomiędzy warstwą wyrobu lakierowego na czarnym podłożu oraz warstwą o grubości kryjącej, przy czym wartość przeświecalności oblicza się za pomocą wzoru: $P = \frac{10}{\Delta E}$.

(1 zastrzeżenie)

G01r; G01R

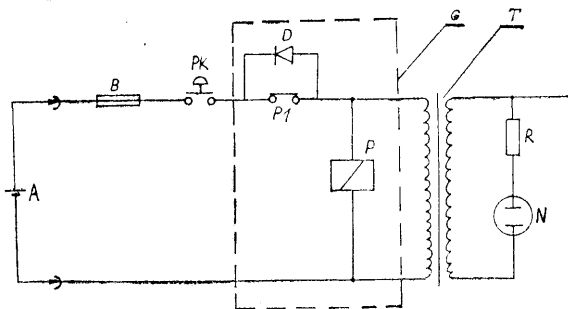
P. 177806

04.02.1975

Przedsiębiorstwo Montażu Urządzeń Elektrycznych, Przemysłu Węglowego, Katowice, Polska (Jerzy Spisak).

Sposób wykrywania miejsca uszkodzenia kabli w izolacji polwinitowej lub polietylenowej

Sposób wykrywania miejsca uszkodzenia kabli w izolacji polwinitowej lub polietylenowej polega na wywołaniu fal elektromagnetycznych przez przyłożenie do końca kabla wysokiego napięcia prądu stałego z generatora wysokiego napięcia, które powoduje powstawanie wyładowań niezupełnych i wypromieniowanie fal elektromagnetycznych, odbieranych w odbiorniku w postaci warkotu wzmagającego się przy zbliżaniu się do miejsca uszkodzenia oraz zanikającego w miarę oddalania się od niego. (1 zastrzeżenie)



G01r; G01R

P. 178695

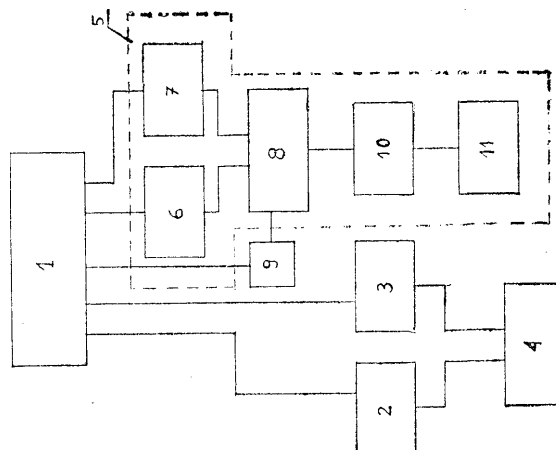
12.03.1975

Wyższa Szkoła Inżynierska im. J. Gagarina, Zielona Góra, Polska (Marek Kurzawa, Paweł Kaliński, Henryk Tyczyński).

Miernik przedziałów czasowych

Przedmiotem wynalazku jest miernik przedziałów czasowych, zwłaszcza czasów jednoczesności komutacji łączników wielostykowych.

Miernik według wynalazku zawiera układy przeciwdrganiowe (1) zbudowane z przerzutników bistabilnych, połączone z każdym z zestyków badanego łącznika. Do wyjść zanegowanych układu (1) przeciwdrganiowego podłączony jest układ (2) początku pomiaru zbudowany z elementów iloczynu i negacji logicznej. Do wyjść prostych układu przeciwdrganiowego jest podłączony układ (3) końca pomiaru składający się z elementów iloczynu i negacji logicznej. Wyjścia układów początku (2) i końca (3) pomiaru połączone są z wejściami bramki (4), zbudowanej z elementów iloczynu i negacji logicznej. Do wejścia bramki podłączony jest ponadto generator impulsów wzorcowych, natomiast do wyjścia licznik z układem kasującym oraz deszyfrator ze wskaźnikami cyfrowymi. Na wyjściu układów przeciwdrganiowych znajduje się układ sygnalizacji (5) wskazujący pierwszy i ostatni z zamykających się zestyków. Układ ten składa się z niezależnych dla każdego zestyku układów sygnalizujących zamknięcie zestyku jako pierwszy (6) i zamknięcie zestyku jako ostatni (7). Układy te zbudowane są z elementów iloczynu i negacji logicznej. Układ sygnalizujący zamknięcie zestyku jako pierwszy (6) połączony jest z wyjściem prostym odpowiadającego temu zestykowi układu przeciwdrganiowego i z wyjściami zanegowanymi układów przeciwdrganiowych pozostałych zestyków. Układ sygnalizujący zamknięcie zestyku jako ostatni połączony jest z wyjściem zanegowanym układu przeciwdrganiowego należącego do danego zestyku i z wyjściami prostymi układów przeciwdrganiowych należących do pozostałych zestyków. Wyjścia układów (6 i 7) sygnalizujących połączone są poprzez przerzutniki bistabilne (8) i wzmacniacze (10) z sygnalizatorami optycznymi (11). Do przerzutników dołączony jest układ kasujący (9) umożliwiający wyzerowanie przerzutników. (2 zastrzeżenia)



G01r; G01R

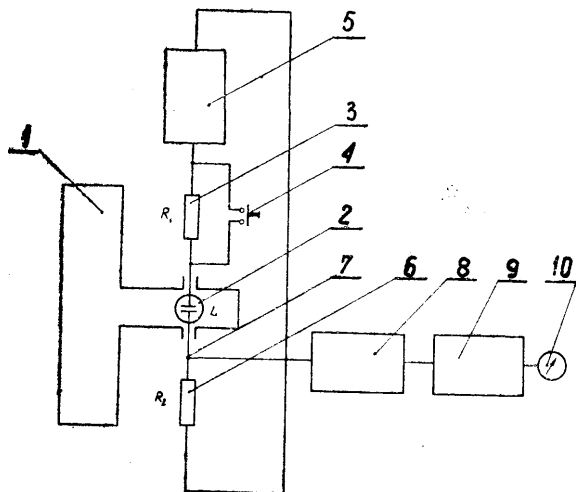
P. 178444

01.03.1975

Warszawskie Zakłady Radiowe „RAWAR”, Warszawa, Polska (Sławomir Ramel, Jan Grzelewski, Jerzy Żuk, Władysław Kamiński).

Układ do pomiaru mocy fal elektromagnetycznych, zwłaszcza do pomiaru mocy impulsu mikrofal

Układ do pomiaru mocy fal elektromagnetycznych, zwłaszcza do pomiaru mocy impulsu mikrofal charakteryzuje się tym, że ma w znanym sprzęgaczu falowodowym (1) lampę neonową (2) włączoną w zewnętrzny obwód szeregowo połączonych: rezystora (3) zwieranego przyciskiem (4), zasilacza napięcia stałego (5) i drugiego rezystora (6), przy czym napięcie impulsowe z drugiego rezystora (6) jest podawane po przez transformator impedancji (8) do znanego woltomierza szczytowego (9), ze wskaźnikiem (10) wykalibrowanym w jednostkach mocy. (1 zastrzeżenie)



G01r; G01R

P. 178548

06.03.1975

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Lubin, Polska (Stanisław Kowalski, Zbigniew Dawidowski).

Próbnik wskaźnika wysokiego napięcia

Próbnik wskaźnika wysokiego napięcia składa się z połączonych szeregowo niezależnego źródła (A) prądu stałego niskiego napięcia, astabilnego przycisku (PK) sterowniczego, przetwornika (G) przetwarzającego napięcie stałe na zmienne oraz transformatora (T) wysokiego napięcia podwyższającego napięcie otrzymane z przetwornika (G) do wartości odpowiadającej sprawdzanemu wskaźnikowi wysokiego napięcia, przy czym w obwód wtórny transformatora włączony jest równolegle neonowy wskaźnik kontrolny (N) zabezpieczony opornikiem (R). (1 zastrzeżenie)

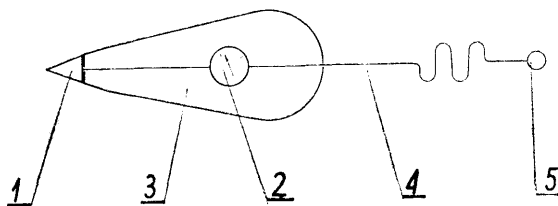
G01r; G01R P. 178972 21.03.1975

Akademia Medyczna, Warszawa, Polska, (Andrzej Ziemiński, Jerzy Tubylewicz).

Urządzenie do oceny niebezpieczeństwa porażenia prądem elektrycznym

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do oceny niebezpieczeństwa porażenia prądem elektrycznym stałym, przemiennym i zmiennym o napięciu wyższym od napięcia bezpiecznego, zasilającego maszyny i urządzenia elektryczne.

Urządzenie według wynalazku składa się z głowicy probierczej z miernikiem (2) reagującym na napięcie i prąd stały, zmienny i przemienny oraz z przyłącza (5) i kabla (4) uziemiającego. Miernik (2) wyposażony jest w wychyłowy bądź cyfrowy układ odczytowy, układ boczników i posobników wraz z diodami prostującymi i stabilizatorami tak połączonymi aby przy zachowaniu nieprzebieżalności napięcie zakresowe miernika było równe napięciu uznanemu za niebezpieczne dla zdrowia ludzkiego przy prądzie zakresowym miernika uznanym za niebezpieczny dla zdrowia ludzkiego. Styk probierczy (1) wykonany jest z materiału przewodzącego lub materiału przewodzącego z przyssawką. (3 zastrzeżenia)



G01r; G01R P. 182868 T 22.08.1975

Instytut Technologii Elektronowej przy Naukowo-Produkcyjnym Centrum Półprzewodników, Warszawa, Polska (Edward Stolarski).

Sposób i urządzenie do wzorcowania rozstawu ostrzy sondy wieloostrzowej za pomocą mikroskopu projekcyjnego

Sposób według wynalazku polega na tym, że dociska się pionowo ostrza sondy badanej za pośrednictwem przesuwu mikromakro manipulatora do wypolerowanej płaszczyzny płytki półprzewodnika ustawionej na jego stoliku i ten manipulator umieszcza się z połączoną z nim przy pomocy kostki sondą badaną na stoliku pomiarowym mikroskopu projekcyjnego w takiej pozycji, aby wszystkie zestawione w jednej linii wierzchołki ostrzy sondy badanej znajdowały się w wiązce światła z oświetlacza tego mikroskopu, a następnie te wierzchołki ostrzy przesuwają się w tej wiązce w dwu kierunkach wzajemnie prostopadłych za pośrednictwem pokręteł przesuwającego i pokręteł regulującego stolika pomiarowego tak, aby kontur wierzchołka pierwszego ostrza sondy badanej znalazł się na środku krzyża nieruchomego i określa się położenie L_1 z podziałki bębna śruby mikrometrycznej pokręteł przesuwającego, przy czym pokręca się tym pokrętłem tak aby kontur wierzchołka drugiego ostrza ustawił się na środku tego krzyża i analogicznie określa się położenie L_2 . Wielkość rozstawu 1 między wierzchołkami ostrza pierwszego i drugiego sondy badanej otrzymuje się z różnicy L_2 i L_1 , przy czym w czasie pomiarów pokrętłem regulującym nastawia się ostrość obrazu konturów wierzchołków ostrzy sondy badanej widocznych na ekranie mikroskopu.

Urządzenie do stosowania tego sposobu składa się z mikroskopu projekcyjnego (12) ustawionego na stałym statywie kolumnowym i wyposażonego w stolik pomiarowy (3) z zamontowanym pokrętłem przesuwającym (4) do przesuwania tego stolika poziomym i prostopadłym do wiązki (6) światła wychodzącego z oświetlacza (8) usytuowanego pionowo na stałym ramieniu

połączonym trwale ze statywem kolumnowym (12), i zamontowanym pokrętłem regulującym (7) do nastawienia ostrości projekcji, przez przesuwanie nim stolika pomiarowego (3) równoległe do wiązki (6), oraz w układ optyczny (14) ze zwierciadłem i w ekran z krzyżem nieruchomym. W skład urządzenia wchodzi również ustawiony odpowiednio na stoliku (3) manipulator (2), do którego przymocowana jest pionowo rozdzielnie za pośrednictwem kostki kątowej sonda badana (1), pod którą znajduje się wypolerowana płytka (5) półprzewodnika umieszczona na stoliku manipulatora (2). (2 zastrzeżenia)

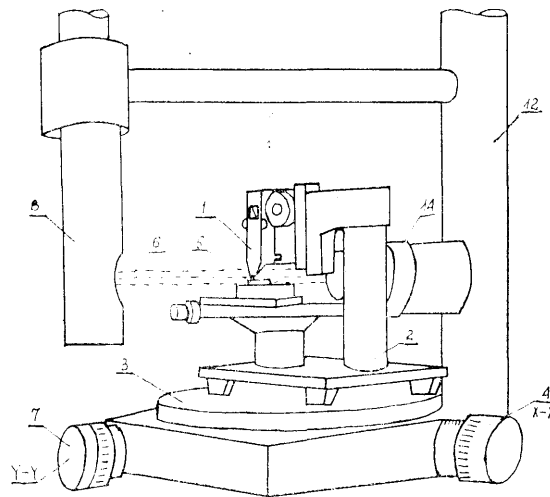


Fig. 1

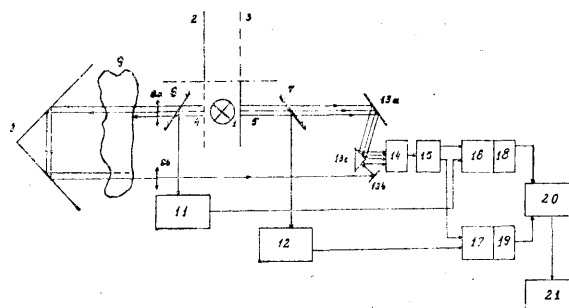
G01t; G01N P. 178256 21.02.1975
G01s; G01S

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Andrzej Szedny, Mariusz Derwiszyński, Tomasz Ulanowski, Piotr Finfando).

Układ do pomiaru widzialności atmosfery

Istota wynalazku polega na tym, że układ porównujący zawiera dwa detektory synchroniczne (16) i (17) połączone każdy z oddzielną pamięcią (18) i (19), na których jedno wejścia, poprzez fotodetektor liniowy (14) i wzmacniacz logarytmujący (15) podawane są na przemian z modulatora (2), po przejściu przez atmosferę (9), ciąg modulowanych impulsów świetlnych wiązki roboczej (4) na wejście detektora (16) lub z modulatora (3) ciąg modulowanych impulsów świetlnych wiązki odniesienia (5) na wejście detektora (17). Jednocześnie z modulatorów (2) i (3) te ciągi impulsów podawane są, odpowiednio poprzez synchronizatory (11) i (12), na drugie wejścia detektorów (16) i (17). Ponadto układ zawiera wzmacniacz różnicowy (20), na którego wejścia podawane są jednocześnie sygnał odpowiadający wiązce roboczej (4) z pamięci (18) i sygnał odpowiadający wiązce odniesienia (5) z pamięci (19). Wyjście wzmacniacza połączone jest z urządzeniem (21) rejestrującym lub wskazującym widzialność atmosfery.

Układ znajduje zastosowanie w meteorologii. (1 zastrzeżenie)



G01t; G01T

P. 186700 T

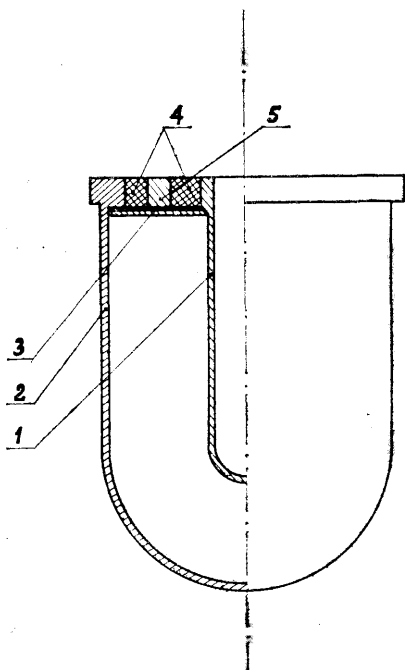
21.01.1976

Instytut Badań Jądrowych, Swierk-Otwock, Polska (Stanisław Pszona, Jacek Janeczek, Witold Kowalczyk).

Komora jonizacyjna promieniowania mieszanego

Komora jonizacyjna według wynalazku, przeznaczona do pomiaru mocy dawki i dawki pochłoniętej promieniowania jonizującego, zawiera elektrodę prądową (1), elektrodę napięciową (2) i elektrodę ekranującą (3).

Elektroda ekranująca (3) ekranuje elektrycznie objętość czynną komory jonizacyjnej od wpływu potencjałów powierzchniowych izolatorów (4) i pierścienia ochronnego (5). (2 zastrzeżenia)



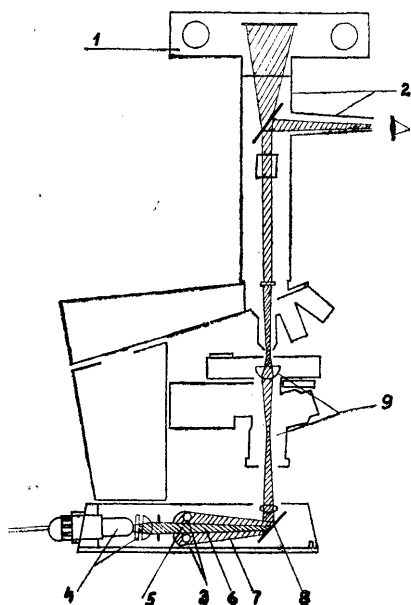
G02b; G02B

P. 178770

14.03.1975

Wojewódzki Ośrodek Badań i Kontroli Środowiska, Zielona Góra, Polska (Jan Nowicki).

Układ oświetleniowy do fotografii mikroskopowej



Przedmiotem wynalazku jest układ oświetleniowy do fotografii mikroskopowej mający zastosowanie przy wykonywaniu zdjęć fotograficznych mikroskopijnych obiektów ruchomych, zwłaszcza organizmów żywych.

Układ oświetleniowy według wynalazku, w którym tor wiązki światła błyskowego wykorzystywanego do wykonywania zdjęć fotograficznych pokrywa się z toriem wiązki światła obserwacyjnego od wyjścia z kondensatora mikroskopu, charakteryzuje się tym, że w mikroskopie wyposażonym w urządzenie (1 i 2) do wykonywania zdjęć fotograficznych w układzie oświetleniowym zamontowane są elektronowy błyskowy palnik (3) w kształcie pierścienia oraz lustro (5), umieszczone pomiędzy oświetlającą lampą (4) a palnikiem (3) i wyposażone w centryczny otwór umożliwiający przejście wiązki (6) światła obserwacyjnego i jednocześnie odbicie i skupienie wiązki (7) światła błyskowego. Obie wiązki światła skierowane zostają do kondensatora (9) mikroskopu skąd znany torem biegną do obserwatora lub urządzenia fotograficznego. (1 zastrzeżenie)

G03b; G03B

P. 184464 T

03.11.1975

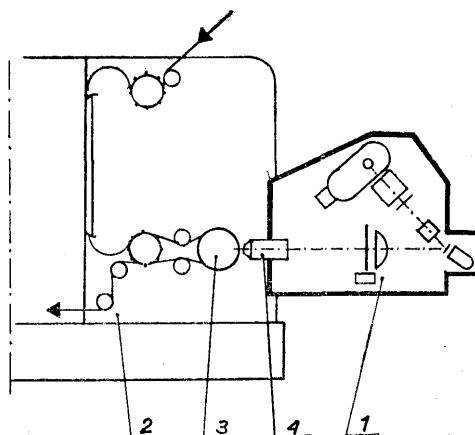
Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska (Leszek Piątkowski).

Sposób wykonywania kopii filmowych z optycznym zapisem dźwięku oraz układ do optycznego zapisu dźwięku

Sposób wykonywania kopii filmowych z optycznym zapisem dźwięku polega na tym, że według scenariusza przygotowuje się taśmę filmową z negatywem obrazu, a następnie przy użyciu dowolnej kopiarki przekopiuje się negatyw na taśmę światłoczułą, po czym taśmę przewija się w ciemni i bezpośrednio na niej, również w ciemni, dokonuje się zapisu dźwięku za pomocą wiązki światła skierowanej na taśmę przez obiektyw (4) modulatora optycznego (1), sterowanego synchronicznie z obrazem sygnałem pochodzącym z przetwornika elektroakustycznego.

Taśmę z naświetlonym obrazem i ścieżką zapisu dźwiękowego poddaje się odpowiedniej obróbce fotochemicznej, po czym kopia nadaje się do wyświetlania.

Układ do optycznego zapisu dźwięku składa się z modulatora optycznego (1) i projektor filmowego (2), z którego usunięto główkę dźwiękową, służącą do odtwarzania dźwięku podczas wyświetlania na projektorze gotowej kopii filmowej. Modulator optyczny (1) i projektor filmowy (2) są zestawione w ten sposób, że oś optyczna obiektywu (4) modulatora optycznego (1) jest prostopadła do osi obrotu bębna dźwiękowego (3), znajdującego się w projektorze. (2 zastrzeżenia)



G05b; G05B

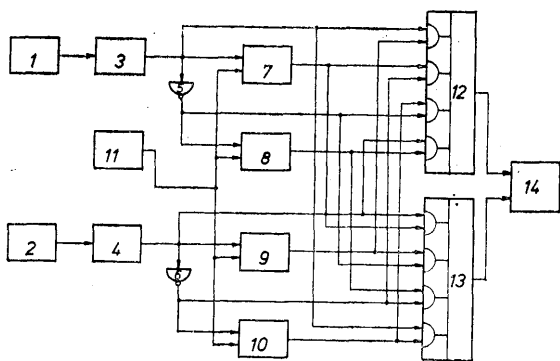
P. 177790

04.02.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Sęk, Wanda Stępińska).

Układ do dyskretnego pomiaru liniowego lub kątownego przesunięcia obiektu z jednoczesnym wykrywaniem kierunku ruchu.

Układ do dyskretnego pomiaru liniowego lub kątownego przesunięcia obiektu z jednoczesnym wykrywaniem kierunku ruchu, zawiera czujniki impulsatora (1) i (2) wytwarzające dwa ciągi przesuniętych czasowo impulsów pomiarowych (X_1) i (X_2), które po uformowaniu w układach formujących (3) i (4) są połączone na wejścia pierwsze układów wytwarzających (7) i (9) impulsy prostokątne (Y_1) i (Y_2) odpowiadające zboczom narastającym impulsów (X_1) i (X_2). Uformowane impulsy pomiarowe (X_1) i (X_2) po zanegowaniu w układach negacji (5) i (6) są wprowadzone na wejścia pierwsze układów wytwarzających (8) i (10) impulsy prostokątne (Y_1) i (Y_2) odpowiadające zboczom opadającym impulsów (X_1) i (X_2). Wejścia drugie układów wytwarzających (7), (8), (9), (10) są połączone z wyjściem generatora impulsów prostokątnych (11). Impulsy (X_1), (X_2), (Y_1), (Y_2), (Y_3), (Y_4) oraz zanegowane impulsy (X_1) i (X_2) są wprowadzone na wejścia iloczynowe układu logicznego (12) oraz na wejście iloczynowe układu logicznego (13). Na wyjściach (S_1) lub (S_2) układów logicznych (12) lub (13) pojawiają się impulsy w zależności od kierunku ruchu o częstotliwości większej niż częstotliwość impulsów pomiarowych (X_1) lub (X_2). Impulsy (S_1) oraz (S_2) są wprowadzone na wejścia dodające i odejmujące licznika rewersyjnego (14), który na wyjściu podaje liczbę impulsów proporcjonalną do przesunięcia w określonym kierunku. (1 zastrzeżenie)



G05f; G05F

P. 177687

30.01.1975

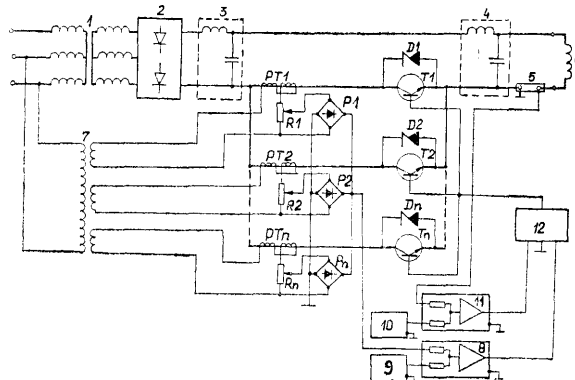
Instytut Automatyki Systemów Energetycznych, Wrocław, Polska (Janusz Dębowski, Andrzej Grabowski, Januarey Jabłoński, Roman Kulik, Edward Mściwojewski, Jerzy Puchacz).

Układ stabilizowanego zasilacza prądu stałego z równolegole połączonymi tranzystorami

Opracowany układ ma zastosowanie zwłaszcza w zasilaczach niskiego napięcia o dużym prądzie wyjściowym. Zawiera on w pojedynczych obwodach kolektorowych równolegle włączonych tranzystorów ($T_1 \dots T_n$) uzwojenia pierwotne przekładników transformatorowych ($PT_1 \dots PT_n$), natomiast uzwojenia wtórne tych przekładników przyłączone są do oddzielnych uzwojeń transformatora (7) przez potencjometri ($R_1 \dots R_n$). Suwaki tych potencjometrów przyłączone są do zacisków zmiennoprądowych mostków prostownikowych ($P_1 \dots P_n$).

Odpowiednie zaciski stałoprądowe tych mostków są zwarte, przy czym wspólny zacisk dodatni jest połączony z wejściem wzmacniacza ogranicznika (8), a wspólny zacisk ujemny z masą układu regulacji.

W ten sposób uzyskuje się ograniczenie prądu wyjściowego zasilacza przy przekroczeniu dopuszczalnej wartości prądu w którymkolwiek z równolegle pracujących tranzystorów. (1 zastrzeżenie)



G05f; G05F

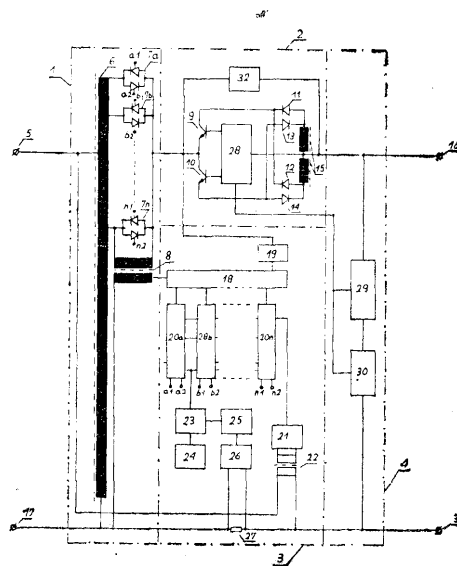
P. 178034

13.02.1975

Zjednoczone Zespoły Gospodarcze Sp. z o.o., Warszawa, Polska (Sylwester Michalski, Mieczysław Mieczowicz).

Stabilizator

Stabilizator napięcia przemiennego o przebiegu sinusoidalnym zawierający autotransformator i łączniki bezstykowe prądu przemiennego charakteryzuje się tym, że do zacisku (5) podłączony jest środek części uzwojenia autotransformatora (6) posiadającego w tej części wielokrotną ilość odczepów, do których podłączone są jednym końcem łączniki bezstykowe prądu przemiennego (7a) (7n), a ich drugie końce zwarte ze sobą połączone są z emitern tranzystora (9) i kolektorem tranzystora (10) oraz z jednym końcem pierwotnego uzwojenia transformatora (8), którego drugi koniec połączony jest z pierwszym odczepem autotransformatora (8). Kolektor tranzystora (9) poprzez diody (11), (12) i uzwojenie (15), jak również emiter tranzystora (10) poprzez diody (13), (14) i uzwojenie (15) połączone są z zaciskiem (16), przy czym łączniki bezstykowe prądu przemiennego (7a) - (7n) zawarte w członie regulacyjnym (1) sterowane są członem (3) w ten sposób, że każda połowka sinusoidy przepuszczana jest tylko przez jeden łącznik bezstykowy prądu przemiennego (7a) - (7n) natomiast tranzystory (9), (10) zawarte w członie regulacyjnym (2) sterowane są poprzez wzmacniacz (28) członem (4), w którym sygnał sterujący powstaje w wyniku porównania w sposób ciągły składowych zmiennych napięcia podlegającego stabilizacji i napięcia odniesienia mającego kształt sinusoidy wzorcowej. (8 zastrzeżeń)



G05f; G05F

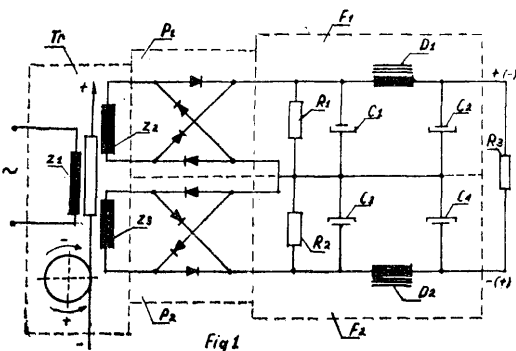
P. 178172

19.02.1975

Huta „Warszawa”, Warszawa, Polska (Henryk Olszewski, Wojciech Pawlak).

Elektryczny układ potencjometru liniowego

Elektryczny układ potencjometru liniowego przeznaczony do regulacji wielkości napięcia w układach automatyki przemysłowej ma transformator (Tr) o rdzeniu przesunym, jednym uzwojeniu pierwotnym i dwóch wtórnych połączonych przeciwobnie. Na wyjściu transformatora znajduje się układ prostowniczy (P_1) oraz układ filtrujący (F_1) zakończony zaciskami wyjściowymi. (1 zastrzeżenie)



G05g; G05G

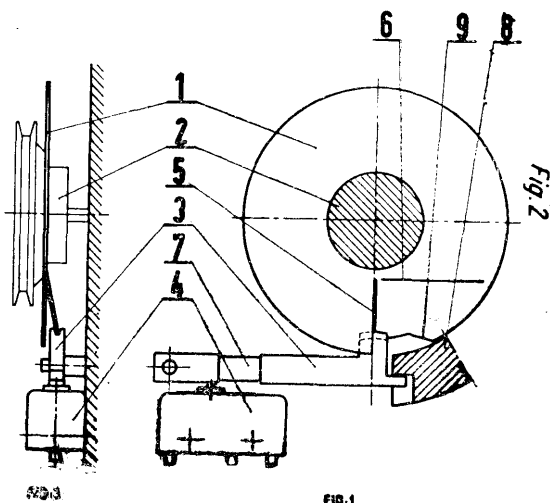
P. 178338

25.02.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Metrologii Elektrycznej, Zielona Góra, Polska (Kazimierz Kwiatkowski).

Para krzywkowa

Para krzywkowa wg wynalazku ma zastosowanie w mechanice precyzyjnej, zwłaszcza w układach sygnalizacji rejestratorów. Składa się ona z popychacza (3) i krzywki (1) promieniowej osadzonej na kółku (2) liniowym z możliwością nastawy jej położenia względem kółka liniowego. Krzywka ma na obwodzie nacięcie (5), najlepiej promieniowe, w sąsiedztwie którego znajduje się osiowe przesunięcie części obwodu wskutek odgięcia, umożliwiające oprócz promieniowego ruchu roboczego, osiowe przesuwanie płaszczyzny roboczej pary krzywkowej. (1 zastrzeżenie)



G06f; G06F

P. 177720

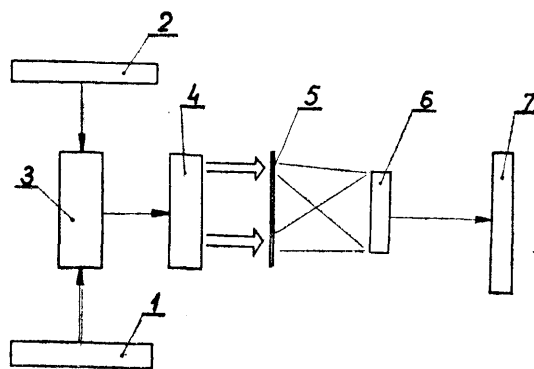
31.01.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Antoni Wolski).

Sposób sumowania liczb dwójkowych przez działania na macierzach binarnych, zwłaszcza reprezentowanych przez obrazy optyczne, oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że macierz reprezentująca wynik sumowania powstaje drogą przetworzenia niektórych spośród macierzy binarnych utrwalonych na stałe w sumatorze.

Urządzenie do stosowania tego sposobu charakteryzuje się tym, że wyjścia rejestrów argumentów (1 i 2) połączone są z wejściami układu kodowania (3) funkcji generacji i propagacji przeniesień na poszczególnych pozycjach sumy, którego wyjścia binarne połączone są wejściami sterującymi układu oświetlającego (4) realizującego włączanie źródeł światła, sprzężonych optycznie z nośnikiem trwałym (5) informacji, korzystnie w postaci hologramu, oraz z mozaiką odczytującą (6), której odpowiednie połączenia umożliwiają jednoznaczne przetworzenie macierzy na bity sumy i przesłanie ich do rejestru wyjściowego (7). (2 zastrzeżenia)



G06f; G06F

P. 177789

04.02.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Marek Pawłowski, Marian Kazubek, Andrzej Modzelewski, Tomasz Jamróiewicz).

Sposób sprzężenia **modułowego** systemu kontrolno-pomiarowego z komputerem

Sposób sprzężenia modułowego systemu kontrolno-pomiarowego z komputerem, charakteryzuje się tym, że blok sprzężenia w przypadku gdy słowo informacji systemu zawiera więcej bitów niż można jednorazowo przekazać w kanale we/wy komputera, kompletuje w kolejnych przesłaniach bity słowa informacji i w odpowiednim momencie inicjuje cykl operacyjny systemu. Do identyfikacji poszczególnych części słowa informacji używa się odpowiednich kodów adresów, przy czym przesłanie określonego fragmentu słowa informacji inicjuje cykl operacyjny systemu. (1 zastrzeżenie)

G06f; G06F

P. 185804 T

20.12.1975

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Ryszard Tadeusiewicz, Jerzy Jaworowski).

Sposób przetwarzania informacji akustycznych

Sposób przetwarzania informacji akustycznych polegający na przetwarzaniu, uzyskanych z papieru, parametrów akustycznych przez maszynę cyfrową charakteryzuje się tym, że zarejestrowane w pamięci uniwersalnej maszyny cyfrowej sygnały akustyczne analizuje się i kształtuje przy ciągłym współdziałaniu pamięci operacyjnej i pamięci masowych z uwzględnieniem dynamicznej alokacji pamięci. (4 zastrzeżenia)

G06k; G06K

P. 177974

11.02.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Informatyki „MERA-Błonie”, Błonie k/Warszawy, Polska (Edward Siekierski, Andrzej Kołodziejak, Andrzej Socha, Janusz Starosta, Jan Broda).

Oświetlacz do czytnika taśmy perforowanej

Oświetlacz do czytnika perforowanej taśmy papierowej ma między źródłem światła a przetwornikiem fotoelektrycznym soczewkę cylindryczną o płaskim ścieciu wzdłuż tworzącej, przy czym soczewkę tę można obracać wokół jej podłużnej osi, co umożliwia regulację położenia wiązki promieni świetlnych. Oświetlacz może zawierać więcej soczewek cylindrycznych o płaskim ścieciu, które umożliwiają oświetlenie powierzchni w kilku miejscach przy wykorzystaniu jednego źródła światła. (3 zastrzeżenia)

G07c; G07C

P. 178964

21.03.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Bogumił Mierkowski, Kazimierz Głębski, Andrzej Zakrent, Jerzy Madler, Witold Kotlewski, Jan Pawlikowski, Zbigniew Wieryszek).

Wielokanałowy licznik pomiaru czasów z elektroniczną podstawą czasu zwłaszcza do pomiaru czasu pracy urządzeń mechanicznych i elektrycznych

Licznik według wynalazku posiada filtr (1), mający zasilanie elektryczne wspólne z pozostałymi blokami układu, którego wyjście elektryczne połączone jest z wejściem stabilizatora napięcia (2), a wyjście stabilizatora napięcia (2) z wejściem generatora częstotliwości (3), którego wyjście połączone jest z wejściem bloku kształtującego impulsy (4). Do wyjścia bloku kształtującego impulsy (2) podłączone jest co najmniej jedno liczydło (5) zaopatrzone w elektryczny wzmacniacz (6), przy czym czas uruchamiania poszczególnych liczydeł (5) jest dowolnie określony wyłącznikami (7), których wejścia są podłączone do wyjścia filtra (1), a wyjścia do wejść wzmacniaczy (6) liczydeł (5). Blok kształtujący impulsy (4) zaopatrzone jest w dodatkowe wyjścia do podłączenia sekundo mierza (9) lub urządzenia kontroli częstotliwości (8). (1 zastrzeżenie)

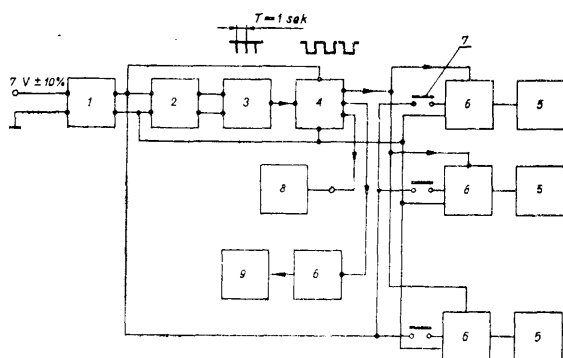


Fig. 1

G08b; G08B

P. 185533 T

12.12.1975

B60r; B60R

Gminna Spółdzielnia „Samopomoc Chłopska”, Pokój, Polska (Kazimierz Jarka).

Urządzenie do sygnalizacji alarmowej przeciwwłamaniowej

Urządzenie według wynalazku, mające podstawę (M), na której umieszczone są zespoły przekaźników, styków i złącz elektrycznych obudowane osłoną ochronną, charakteryzuje się tym, że zaopatrzone jest w przekaźnik cieplny zestawiony z płytki termobimetalu

licznej (TM), na której nawinięte jest uzwojenie (TU) i płytki kontaktowej (TK) o regulowanej szczelinie za pomocą złącz (TE), które są zamocowane w oprawie (TO) osadzonej w podstawie montażowej (M).

Urządzenie jest przeznaczone szczególnie do stosowania w samochodach osobowych. (1 zastrzeżenie)

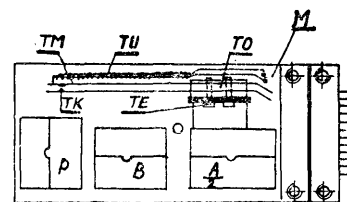


fig. 2

G08c; G08C

P. 178251

21.02.1975

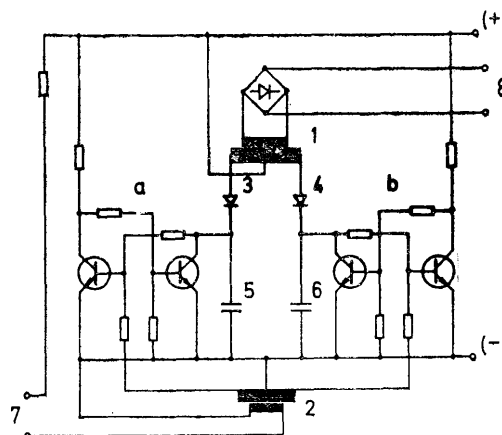
Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 52669

Główne Biuro Studiów i Projektów Energetycznych „Energoprojekt”, Zakład Doświadczalny, Poznań, Polska (Józef Janecki).

Przetwornik do przetwarzania częstotliwości impulsów na proporcjonalną wielkość napięcia lub prądu stałego

Przetwornik według wynalazku jest wyposażony w tranzystorowe przerzutniki (a) i (b) z jednym stanem równowagi trwałej, przy czym w obwodzie kolektora jednego z tranzystorów obu przerzutników znajduje się dioda (3), (4) i jedna połowka uzwojenia pierwotnego transformatora (1). Równolegle z tymi tranzystorami połączone są kondensatory (5), (6).

Uzwojenie wtórne transformatora (1) jest połączone poprzez prostownik z zaciskami wejściowymi (8) służącymi do podłączenia woltomierza. Korzystnie jest połączyć woltomierz z zaciskami wyjściowymi (8) poprzez filtr aktywny. Ponadto na wyjściu przetwornika znajduje się transformator (2), służący do przerzucania obu przerzutników (a) i (b). Zaciski łączeniowe (7) służą do połączenia z przetwornikiem nadawczym, zakończonym zestykiem na przemian zwierającym i rozwierającym a zaciski (+) i (−) służą do podłączenia zasilania. (1 zastrzeżenie)



G10J; G10L

P. 178202

20.02.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Janusz Maciejewski, Janina Moszczyńska, Eugeniusz Kołoczko).

Sposób pomiaru natężenia dźwięku

Sposób pomiaru natężenia dźwięku polega na pomiarze ilości metalu wydzielającego się na elektrodzie kulometru elektrolitycznego, przy czym ilość osadzonego metalu jest proporcjonalna do natężenia sygnału akustycznego. Kulometr może ewentualnie stanowić dozometr dźwięku. (2 zastrzeżenia)

G11b; G11B

P. 177987

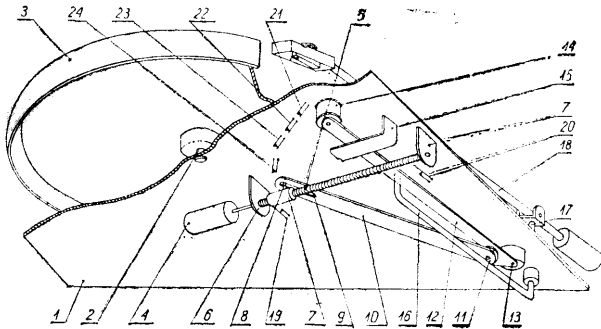
11.02.1975

Łódzkie Zakłady Radiowe, Łódź, Polska (Stanisław Janaszek).

Układ sterowania ramieniem gramofonu

Układ sterowania ramieniem gramofonu napędzany silnikiem elektrycznym o dwu kierunkach obrotów przez śrubę z gwintem pociągowym, stanowi układ listew (10 i 12) połączonych mimośrodowo sprzęgłem ciernym (11). Listwa (12) jest obrotowo osadzona jednym końcem na osi (13) zamocowanej do płyty (1), a na drugim końcu ma elektromagnes (14). Między listwami (10 i 12) jest umieszczony jeden koniec dźwigni (16), a drugi jej koniec jest połączony z osią (17) ramienia gramofonowego (18), przy czym listwa (10) jest napędzana trzpieniem (8) tulei (7) osadzonej na pociągowej śrubie (5) w zakresie ograniczonym stykami (19 i 20). Krawędź listwy (12) lub elektromagnesu (14) zwiera w trakcie ruchu jeden ze styków (21, 22, 23, 24) wybranych przez użytkownika, a odpowiadający jednej ze średnic płyt gramofonowych. Zamknięcie styków przez krawędź na przykład listwy (12) włącza elektromagnes (14) i zostaje on przyciągnięty do płyty (1). Od tego momentu listwa (10) nie ciągnie już listwy (12), gdyż działa sprzęgło cierne (11). Tuleja (7) ciągnie listwę (10) i po dojściu do styków (19) wyłącza krańcowego wyłącznika (4).

(1 zastrzeżenie)



G21c; G21C

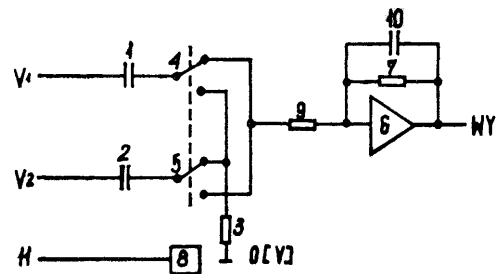
P. 178789

14.03.1975

Instytut Badań Jądrowych, Otwock-Świerk, Polska (Marian Zieliński, Antoni Jankowski).

Miernik szybkości zmian mocy reaktora jądrowego

Miernik według wynalazku samoczynnie wybiera sygnały pochodzące z dwu torów pomiarowych i jest stosowany zwłaszcza w układach kontroli reaktora jądrowego. W skład miernika wchodzi układ wybierania torów pomiarowych sterowany za pomocą układu progowego (8) połączony z operacyjnym wzmacniaczem różniczkującym oraz dwa kondensatory (1



i 2) dołączone jednymi okładzinami do wyjść dwóch torów pomiarowych (V_1 i V_2), a drugimi okładzinami do przełączników (4 i 5), które łączą kondensatory (1 lub 2) na przemian z rezystorem szeregowym (9) dołączonym do wejścia wzmacniacza elektrometrycznego (6) i z rezystorem rozładowującym (3). Aktualnie odłączona od rezystora szeregowego (9) okładzina kondensatora (1 lub 2) jest połączona poprzez rezystor rozładowujący (3) do punktu o potencjale zero woltów.

(2 zastrzeżenia)

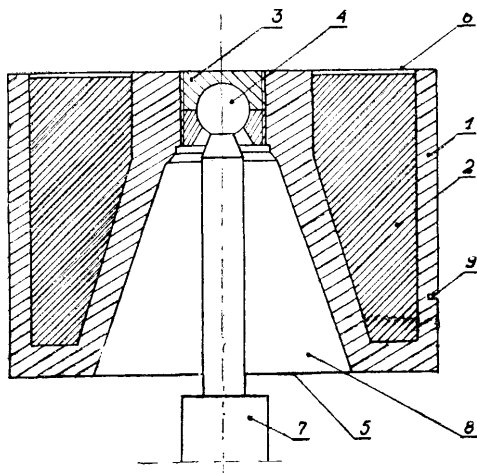
Dział H ELEKTROTECHNIKA

H01f; H01F P. 178352 27.02.1975

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Wiesław Augustyniak, Norbert Gawroniak, Marian Kołago, Seweryn Wyganowski).

Elektromagnes na prąd stały do montażu konstrukcji stalowych

Elektromagnes na prąd stały do montażu konstrukcji stalowych, szczególnie sekcji kadłuba statku, posiada rdzeń (1) elektromagnesu z umieszczonym uzwojeniem (2) połączony ze sztywnym wspornikiem (7) o zmiennej długości za pomocą przegubu kulistego (3 i 4), przy czym rdzeń (1) ma wycięcie stożkowe (8) umożliwiające dopasowanie pochyleń powierzchni czynnej (6) elektromagnesu do pochyleń powierzchni montowanej sekcji kadłuba statku. (1 zastrzeżenie)



H01f; H01F P. 178872 18.03.1975

Zakłady Metalowe „PREDOM-MESKO”, Skarżysko, Polska (Józef Nita).

Sposób rozmagnesowywania przedmiotów i układ do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób rozmagnesowywania przedmiotów, a zwłaszcza pierścieni łożysk tocznych oraz układ do stosowania tego sposobu.

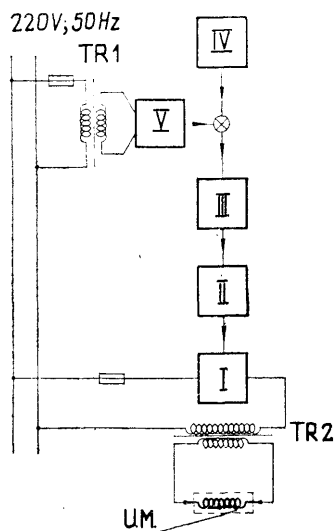


Fig.1

Sposób według wynalazku polega na tym, że przedmiot obrabiany jest rozmagnesowywany bezpośrednio w uchwycie (UM) elektromagnetycznym prądem zanikającym oscylacyjnie wokół wartości zerowej.

Układ do stosowania sposobu według wynalazku ma cewkę uchwytu (UM) elektromagnetycznego zasilaną z uzwojenia wtórnego transformatora (TR2), którego uzwojenie pierwotne jest połączone szeregowo z dwukierunkowym łącznikiem (I) prądu przemiennego.

Łącznik (I) jest sterowany generatorem (II) monostabilnym impulsu wyzwalania, synchronizowanego impulsem wyjściowym z komparatora (III) napięcia.

Komparator (III) na wejściu porównuje napięcie z generatora (V) napięcia piłokształtnego i napięcie z generatora (IV) pojedynczego impulsu zanikającego liniowo do zera. (5 zastrzeżeń)

H01h; H01H P. 177785 04.02.1975
G01d; G01D

Polska Akademia Nauk Instytut Podstawowych Problemów Techniki, Warszawa, Polska (Leonard Korczak).

Wybierak obwodów tensometrycznych

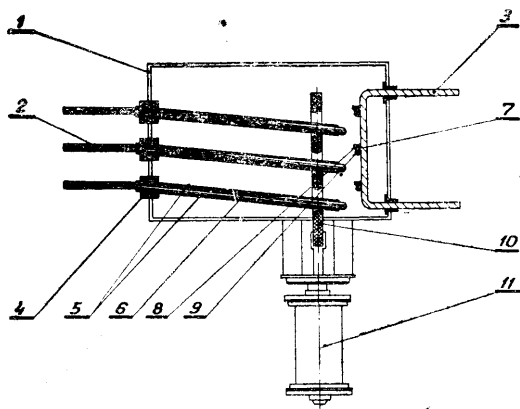
Wybierak obwodów tensometrycznych, mający zastosowanie w laboratoriach gdzie prowadzone są prace z zakresu analizy naprężeń, charakteryzuje się tym, że wyposażony jest w dwa magnesy wzbudzające przemieszczane przez silnik krokowy na pola styków umieszczone obok siebie na wspólnym podłożu oraz w przełącznik pomocniczy, który wybiera naprzemian po każdym skoku jedną z dwu szyn zbiorczych z każdego pola, które przyłączane są synchronicznie i wybierane są kolejno pomocniczymi przełącznikami. (3 zastrzeżenia)

H01h; H01H P. 178107 17.02.1975
C22d; C22D

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Jan Maciejewski, Marian Raduj, Andrzej Berg, Józef Stępień, Andrzej Wawrzak).

Sposób zawierania grupy wanien elektrolitycznych i zwieracz grupy wanien elektrolitycznych

Przedmiotem wynalazku jest sposób zawierania obwodu elektrolitycznego grupy wanien elektrolitycznych, bez wyłączania prostownika zasilającego również inne grupy wanien, przeznaczonych do stosowania w zakładach elektrolitycznego otrzymywania i rafinowania metali, jak również w zakładach elektrolitycznego nakładania powłok na wytwory techniczne. Sposób zawierania obwodu elektrycznego charakteryzuje się tym, że koniec sprężystego prętowego styku (6) wpychany jest do wyżłobienia (8) stałego styku (7). W wyżłobieniu (8) styk (6) zapiera się na skutek działania siły spowodowanej ugięciem sprężystego styku (6), zaś rozwarcie obwodu następuje ruchem migowym prostującego się styku (6) po wyrwaniu go przesuwnikiem (10) z wyżłobieniem (8). Zwieracz do stosowania tego sposobu posiada prętowy sprężysty styk (6), który stanowi przedłużenie przyłączowych zacisków (2) będących pakietami taśm miedzianych, w które od miejsca osadzenia i izolacyjnych uchwytach (4) są usztywnione płytkowymi sprężynami (5), oraz stałe styki (7) z wyżłobieniami (8) osadzone na kabłąku zaciskowym (3). Ponadto zwieracz posiada siłownik (11) do napędzania przesuwника (10) styków (6). (2 zastrzeżenia)



H01h; H01H

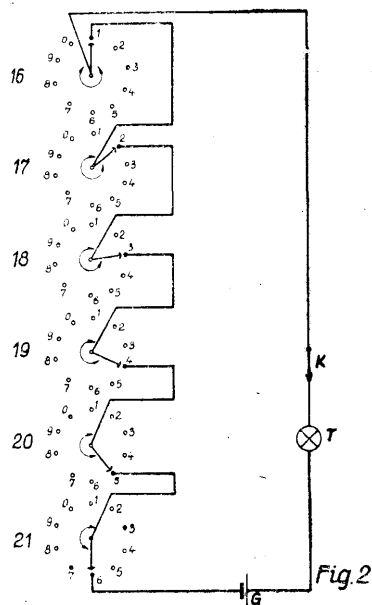
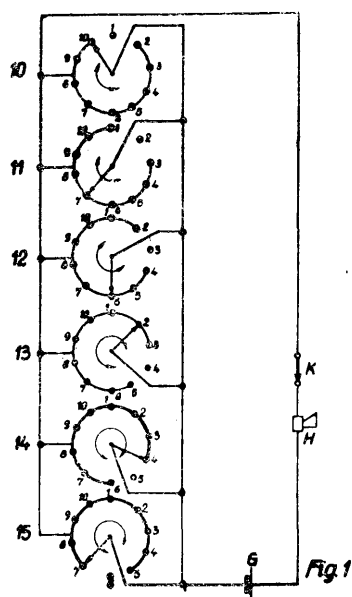
P. 185934

23.12.1975

Pierwszeństwo: 24.04.1975 — Węgry (EE-2324/1975)

Elektroakusztikai Gyar, Budapest, Węgry (Istvan Kiss, Istvan Rimoczy, Kaiman Nagy, Gyorgy Kovacs).

Przełącznik szyfrowy



Przełącznik szyfrowy zwłaszcza dla urządzeń zabezpieczających alarmowych zawiera kilka niezależnie od siebie nastawionych, wielopozycyjnych przełączników (10, 11, 12, 13, 14, 15) lub (16, 17, 18, 19, 20) połączonych szeregowo lub równolegle. Przełączniki równolegle połączonego przełącznika posiadają tylko jedno położenie przerywające a szeregowo połączone przełączniki tylko jedno położenie zamykające obwód.

(5 zastrzeżeń)

H01k; H01K

P. 177961

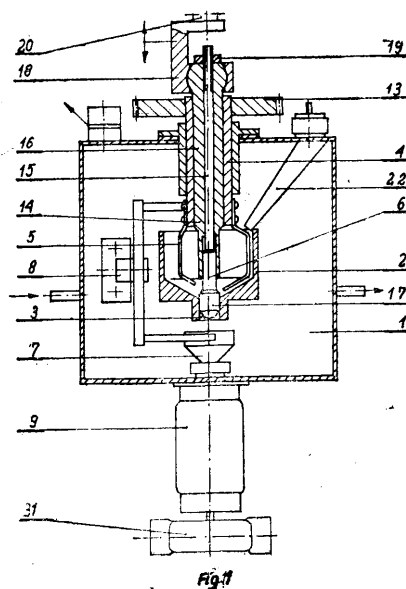
11.02.1975

Kombinat Techniki Światłowej „POLAM” Zakład Doświadczalny Sprzętu Oświetleniowego i Urządzeń Technologicznych, Warszawa, Polska, (Marian Białucha).

Urządzenie dozujące materiały sypkie, zwłaszcza proszki związków halogenowych

Urządzenie dozujące materiały sypkie, zwłaszcza proszki związków halogenowych, przeznaczone w szczególności do współpracy z automatem pompowym jarzników metalohalogenowych lamp wyładowczych stanowi komora (1) z atmosferą przepływającego gazu ochronnego. Komora (1) zawiera zbiornik (2) dozowanego materiału z cylindrycznym otworem wylotowym (3), tuleję nośną (4) z przymocowanymi do niej mieszadłami (5), zespół dozujący (6), lejek zsypowy (7) wraz z mechanizmem wstrząsowym (8) i uchwyt teleskopowy (9). Zespół dozujący (6) składa się z profilowanej tulejki (14) i szpilki (15) zakończonej sworzniem (16) z tłoczkiem (17).

(4 zastrzeżenia)



H01p; H01P

P. 178271

24.02.1975

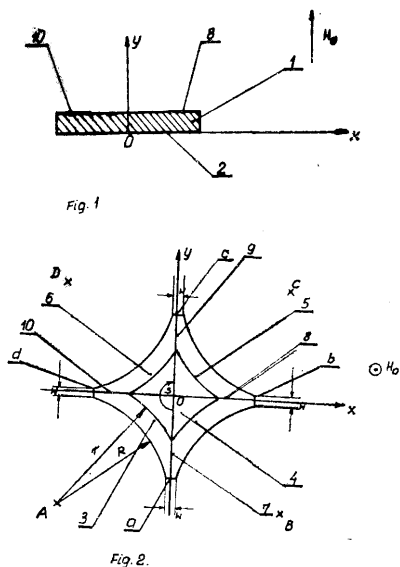
Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Jerzy Mazur).

Ferrytowy mikrofalowy cyrkulator n-ramienny wykonywany techniką mikro-falowych układów scalonych

Ferrytowy mikrofalowy cyrkulator n-ramienny wykonywany standardowymi metodami technologicznymi stosowanymi w technice mikrofalowych układów scalonych ma płytkę ferrytową (1) magnesowaną zewnętrznym polem magnetycznym (H_0). Na jednej stronie płytki ferrytowej (1) naniesiona jest warstwa metaliczna (2) tworząca ekran, natomiast na drugiej stronie płytki (1) znajduje się obwód cyrkulatora. Obwód ten złożony jest z rozgałęzień linii mikropaskowych (7, 8, 9, 10) wychodzących z wrót cyrkulatora (a, b, c, d), rozgałęziających się w linie mikropaskowe odpowiednio (3 i 4, 4 i 5, 5 i 6, 6 i 3), których wymiarów

określone są poprzez promienie łuków (R i r) wychodzących z punktów (A, B, C, D) rozstawionych symetrycznie względem początku układu współrzędnych. Każde z wrot cyrkulatora (a, b, c, d) połączone jest z dwoma sąsiednimi wrotami, a połączenie to realizowane jest liniami mikropaskowymi tworzącymi odpowiednie rozgałęzienia obwodu cyrkulatora.

(1 zastrzeżenie)



H01r; H01R

P. 136090

29.12.1975

Pierwszeństwo: 30.12.1974 — St. Zjedn. Am.
(nr 537087)

Bunker Ramo Corporation, Oak Brook, Stany Zjednoczone Ameryki.

Zespół pokrywy do złącza elektrycznego

Zespół pokrywy do złącza elektrycznego (10) mającego wiele styków i posiadającego część przednią (12) oraz część tylną (14), która łączy te styki z przewodami przechodzącymi w postaci wiązki (114) i wychodzącymi za złącza pojedynczo (114a), przy czym tylna część złącza (14) zawiera wiele żeber (24) tworzących kanały (26), w których mieści się węższy otwór (28) do przyjmowania przewodu i zwalniania naciągu, a zagłębienia (30) i (32) po bokach pomagają w dopasowaniu pary zespołów zwalniania naciągu (44), które zapewniają dodatkowe zwalnianie naciągu przewodów po każdej stronie złącza charakteryzuje się tym, że złącze (10) jest osłaniane przez pokrywę w postaci wydłużonej obudowy (130) mającej parę łupin (132 i 134). Łupina (132) zawiera ścianę górną (136), parę wysuniętych części dolnych (138 i 140), które wyznaczają zagłębienie, przez które przechodzi przednia część (12) złącza, parę części (142) i (144) odsuniętych od części dolnych (138 i 140), aby wytworzyć szczeliny do przyjmowania kołnierzy mocujących (18 i 16) złącza (10) oraz parę ścian końcowych (146 i 148).

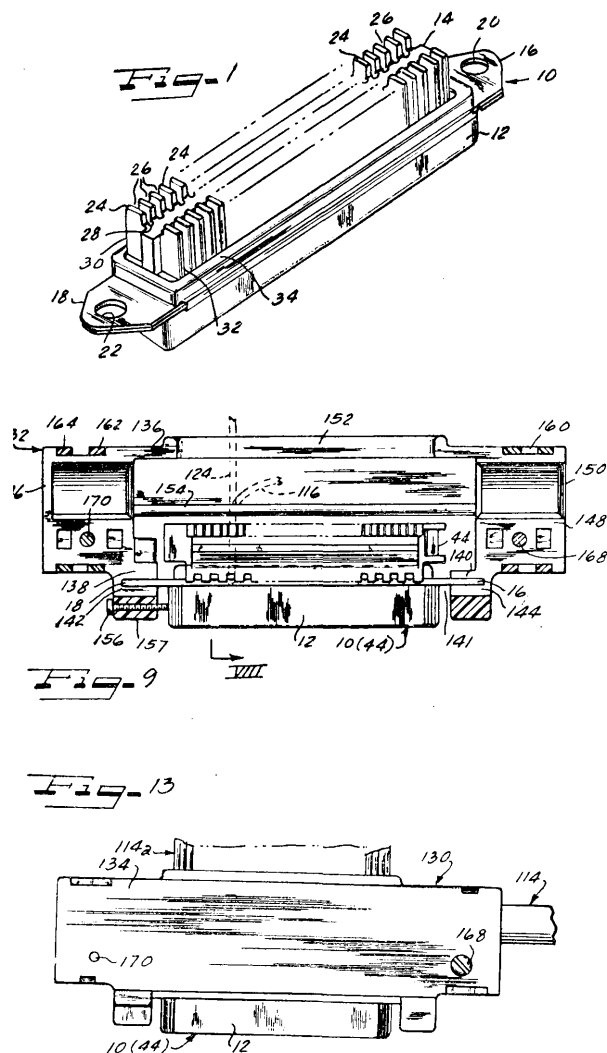
Ściana końcowa (148) ma zagłębienie (150), a ściana górna (136) ma zagłębienie utworzone przez podniesioną krawędź (152). Zagłębienia (141), (150 i 152) uzupełniają się i tworzą otwory w zespole pokrywy (130). Przednia część (12) złącza (10) przechodzi przez otwór utworzony przez zagłębienie (141) i jego zagłębienie uzupełniające. Zagłębienie (150) i jego zagłębienie uzupełniające tworzą otwór do przyjmowania wiązki przewodów (114), zaś zagłębienie wyznaczone przez krawędź (152) i jego zagłębienie uzupełniające tworzą wydłużoną wąską szczelinę do rozprowadzenia poszczególnych przewodów (114a).

Każda z łupin obudowy wyposażona jest w podłużną szynę (154) wystającą do wnętrza wydrążenia obudowy w miejscu sąsiadującym z częścią zaciskową przewodu zespołu (44) zwalniania naciągu.

Każda z łupin zawiera zgrubienie (157) z wkręcaną w nie śrubą dostrojącą (156) do wzdłużnego umiejscowienia przewodu względem obudowy.

W całkowicie zmontowany zespół pokrywy do złącza elektrycznego przystosowanego do zwalniania naciągu do złącza elektrycznego (10) wchodzi kabel (114), wychodzi natomiast wiele pojedynczych przewodów (114a). Łupiny zespołu pokrywy (130) są dodatkowo połączone z sobą poprzez zastosowanie dodatkowych części mocujących, takich jak śruby (168 i 170).

(14 zastrzeżeń)



H01r; H01R

P. 186288

29.12.1975

Pierwszeństwo: 30.12.1974 — St. Zjedn. Am.
(nr 537192)

Bunker Ramo Corporation, Oak Brook, Stany Zjednoczone Ameryki.

Przystawka likwidująca naprężenia występujące w przewodach izolowanych wsuwanych pod wpływem siły do części stykowych przekuwających ich izolację w złączach elektrycznych

Przystawka według wynalazku posiada liczne elementy dociskowe o rozstawie dostosowanym do rozstawu części stykowych złącza elektrycznego przekuwających izolację. Elementy dociskowe stykają się z pierwszymi częściami przewodów izolowanych i naciskają na te części. Przystawka posiada ponadto środki zaciskania przewodów odsunięte od elementów dociskowych dla wprowadzania i zaciskania drugich części przewodów izolowanych z ustawieniem wzdłuż jednej linii, równoległych do pierwszych części tych przewodów oraz posiada środki odchylenia kierunku

działania sił, odsunięte od elementów dociskowych i środków zaciskania przewodów, wykorzystane do wprowadzania przewodów i zapobiegania przemieszczaniu się pierwszych części tych przewodów, kiedy zostaną do nich przyłożone siły rozciągające.

(18 zastrzeżeń)

H02b; H02B

P. 177368

16.01.1975

Główne Biuro Studiów i Projektów Zakładów Przeróbki Mechanicznej Węgla „Separator”, Katowice, Polska (Henryk Wiczorek, Jan Musiał, Andrzej Starzyński, Ryszard Pieczko, Marian Surowiec).

Rozdzielnica prądu przemiennego i stałego

Rozdzielnica prądu przemiennego i stałego z pojedynczym lub podwójnym systemem szyn zbiorczych, jednostronna lub dwustronna w wykonaniu otwartym względnie osłoniętym posiada na konstrukcji wsporczej (2) pół rozdzielczych zabudowane obrotowo lub uchylne bloki funkcjonalne (12, 13 i 14) wyposażone w aparaturę elektryczną. Ruch obrotowy bloków funkcjonalnych odbywa się względem osi obrotu przechodzącej przez dowolne punkty szerokości pola prostopadłe do jego podstawy.

W oddzielnym członie (4) połączonym rozłącznie z konstrukcją ramową (3) głównego systemu szyn zbiorczych (5) jest umieszczony drugi system szyn zbiorczych (6).

Pod głównym systemem szyn zbiorczych (5) jest zabudowany układ szyn sterowniczych i sygnalizacyjnych (7).

Obwody główne bloków funkcjonalnych (12, 13 i 14) połączone są za pomocą łącz rozgałęźnego (35) bezpośrednio lub pośrednio przez aparaturę zabezpieczającą lub łączeniową (15) do szyn zbiorczych (5).

(5 zastrzeżeń)

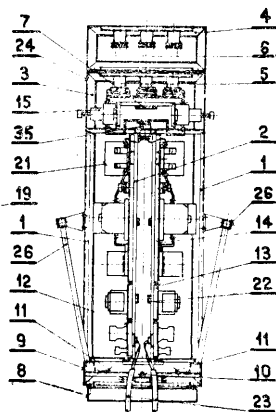


Fig. 2

H02g; H02G

P. 178464

03.03.1975

H04h; H04H

Główne Biuro Studiów i Projektów Energetycznych „Energoprojekt”, Zakład Doświadczalny, Poznań, Polska (Julian Konarski).

Klin do mocowania poprzeczników izolacyjnych

Klin według wynalazku, przeznaczony do mocowania poprzeczników izolacyjnych w otworach żerdzi żelbetowej w liniach energetycznych niskiego napięcia. Wykonany jest z tworzywa sztucznego i posiada kształt trójkąta równoramiennego o zaokrąglonym wierzchołku. Na obydwóch płaszczyznach (2) trójkąta uformowane są żebra (1) biegnące równolegle wzdłuż tych płaszczyzn (2) w odstępach od 2 do 6 mm.

Żebra (1) na swych końcach (3) od strony wlotowej w otwór, są z ukosowane dla ułatwienia wchodzenia klina w szczelinę pomiędzy otworem w żerdzi i poprzeczką izolacyjną. Grubość płaszczyzny (2) jest tak dobrana, że pozwala na łatwe wygięcie i osadzenie się klina w otworze bez dodatkowej obróbki.

(1 zastrzeżenie)

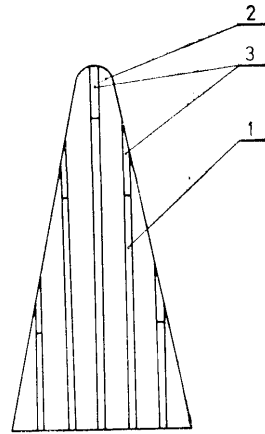


Fig. 1

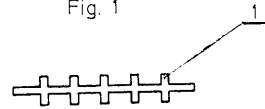


Fig. 2

H02h; H02H

P. 185265 T

04.12.1975

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Zdzisław Słowiński).

Element zabezpieczenia przed przepięciem wejścia układu elektronicznego

Element według wynalazku stanowi co najmniej jeden tranzystor polowy, którego bramka (B) jest połączona z drenem (D) a źródło (Z) z podłożem (P). Otrzymany w ten sposób dwójnik (2) jest włączony równolegle do wejścia zabezpieczanego układu (5). W wielodwójnikowym elemencie (1) dwójniki (2) są ze sobą połączone szeregowo.

(2 zastrzeżenia)

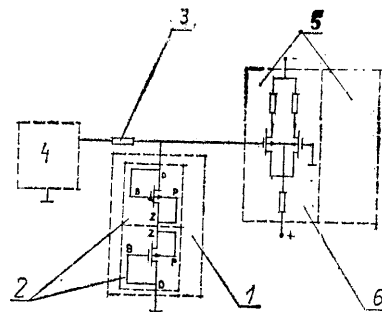


Fig. 1

H02j; H02J

P. 178162

19.02.1975

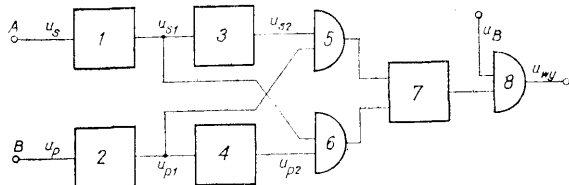
Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Andrzej Grono, Marek Nikodemski, Kazimierz Redlarski).

Układ do określania znaku poślizgu przy synchronizacji prądnic

Układ według wynalazku składa się z dwóch torów, w których są zawarte przetworniki (1), (2) połączone szeregowo z elementami różnicującymi i prostującymi (3), (4), z których każdy ma wejście połączone z wejściem, zawartego w torze doń równoległym, elementu logicznego realizującego koniunkcję (6), (5).

Ponadto, wejścia elementów logicznych realizujących koniunkcję (5), (6), są połączone z wyjściami elementów różniczkujących i prostujących (3), (4) zawartych w tym samym torze, a wyjścia wymienionych elementów logicznych realizujących koniunkcję (5), (6) sterują przerzutnikiem R-S (7), który na wyjściu ma dołączony element logiczny realizujący koniunkcję (8), kluczowany sygnałem bramkującym (u_B). Układ charakteryzuje się stosunkowo dużą czułością oraz możliwością sprawdzania znaku poślizgu.

(1 zastrzeżenie)



H02j; H02J P. 178557 06.03.1975

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Andrzej Grono, Kazimierz Redlarski).

Sposób realizacji stałego czasu wyprzedzania w automatycznym synchronizatorze prądnic

Sposób według wynalazku zapewnia realizację stałego czasu wyprzedzenia dla dość szerokiego zakresu poślizgu i znajduje zastosowanie szczególnie w automatycznym synchronizatorze prądnic małej mocy, pracujących w wydzielonym układzie elektroenergetycznym.

Sposób ten charakteryzuje się tym, że realizację stałego czasu wyprzedzania uzyskuje się przez uruchomienie przebiegu wykładniczego malejącego w chwili, gdy opadająca część obwiedni napięcia dudnień osiągnie poziom odpowiadający takiej wartości, aby czas przejścia od niej do poziomu minimalnego był większy od czasu wyprzedzenia a w chwili zrównania się obwiedni napięcia dudnień z przebiegiem wykładniczym, wyzwala się sygnał na włączenie wyłącznika prądnic.

(1 zastrzeżenie)

H02k; H02K P. 177783 04.02.1975

Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Ryszard Zdrojewski, Wojciech Kibler, Józef Krupa, Jan Jędrzejewski).

Prostownikowa prądnica ogrzewcza

Przedmiotem wynalazku jest prostownikowa prądnica ogrzewcza do elektrycznego ogrzewania pociągów trakcji spalinowo-elektrycznej. Prądnica ma wielofazowy twornik (1) połączony z prostownikiem (2), magnesnicę zawierającą uzwojenie (3) o osi magnetycznej podłużnej oraz uzwojenie (4) o osi magnetycznej poprzecznej, włączone w szereg w obwód twornika (1). Na wyjściu prądnicy dołączony jest równolegle z elementami obciążenia (5) za pośrednictwem rezystora (6) lub bezpośrednio kondensator (7) z dołączonym do niego równolegle rezystorem (8). Uzwojenie (4) magnesnicy posiada izolację główną wykonaną na napięcie probiercze niższe niż wartość napięcia probierczego uzwojenia twornika (1). Zęby magnesnicy położone między żłobkami zawierającymi przewody uzwojenia (4) a żłobkami zawierającymi przewody uzwojenia (3) posiadają przy główce boczne podcięcia tak wykonane, że stosunek zewnętrznej powierzchni główki zęba do przekroju jego podstawy jest dla tych zębów co najmniej o 10 procent mniejszy niż dla zębów zawartych między żłobkami zawierającymi przewody uzwojenia (4).

(1 zastrzeżenie)

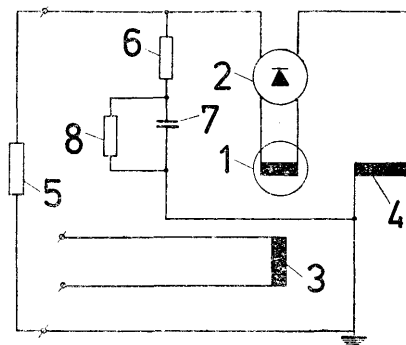


Fig.1

H02k; H02K P. 178182 T 20.02.1975

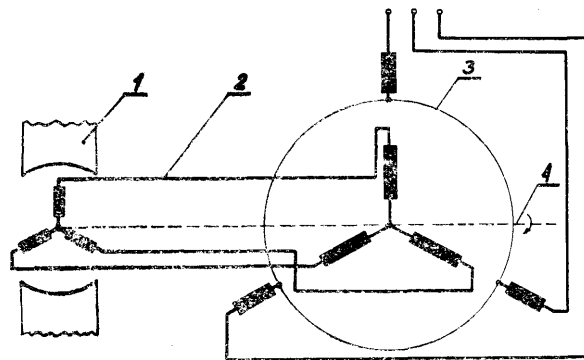
Wyższa Szkoła Morska, Gdynia, Polska (Ryszard Janczukowicz, Jan Małys, Eugeniusz Jan Małys, Eugeniusz Bartosiński).

Bezszcotkowy generator synchroniczny

Bezszcotkowy generator synchroniczny, przeznaczony do pracy w sieci elektroenergetycznej lub jako samodzielne źródło prądu zmiennego charakteryzuje się tym, że w skład generatora zainstalowanego w jednym wspólnym korpusie wchodzi dwa stojany (1 i 3) i dwa wirniki zamocowane na wspólnym wale (4) uzwojone trój lub wielofazowo, a wał (4) jest napędzany źródłem energii mechanicznej.

Wirnik części wzбудnicowej wirujący w stałym polu magnetycznym, zasila wirnik części prądnicowej, który spełnia rolę magnesnicy.

(1 zastrzeżenie)



H02k; H02K P. 178726 13.03.1975

Przedsiębiorstwo Doświadczalne Specjalnych Maszyn Elektrycznych Małej Mocy „MIKROMA”, Września, Polska (Mieczysław Królak).

Sposób osadzenia wałka w pakiecie blach wirnika silników elektrycznych małej mocy

Sposób połączenia wałka z pakietem blach polega na tym, że na gładkim wałku wykonane są dwa ścieżki płaskie oraz wytoczony kanałek, przy czym na płaskie ścieżki wałka (1) nałożony jest pierścień osadcy specjalny (2) o dowolnym kształcie zewnętrznym (oprócz kształtu kołowego) a na wytoczony kanałek z przeciwległej strony wałka nałożony jest pierścień osadcy (3) wg PN-63/M-85111, zaś ewentualne luzy między wałkiem a pakietem eliminuje się przy pomocy kleju epoksydowego (4).

Połączenie to pozwala na przeniesienie przez wałek znacznych sił osiowych i momentów skręcających. Ma zastosowanie w silnikach elektrycznych małej mocy pracujących w cięższych warunkach np. napęd wentylatorów, gdzie w czasie rozruchu występują dość duże chwilowe obciążenia.

(2 zastrzeżenia)

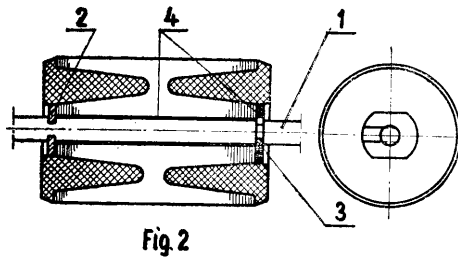


Fig. 2

H02k; H02K

P. 179803 T

21.04.1975

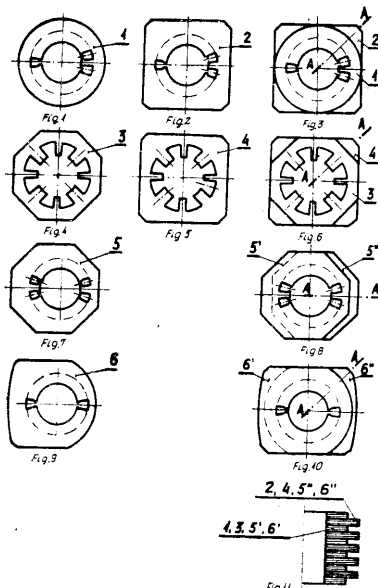
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Elektrycznych, Katowice, Polska (Jan Kłosiński, Stanisław Bannyś, Jerzy Hornik, Piotr Roch).

Pakiet blach stojana maszyny elektrycznej

Pakiet blach stojana maszyny elektrycznej złożony jest z pakietów elementarnych, które różnią się wzajemnie od siebie kształtem lub wymiarami obrysu zewnętrznego blach (1,2; 3,4) użytych do ich wykonania, względnie, przy zachowaniu niezróżnicowanego obrysu blachy (5—5', 5''; 6—6', 6'') — w tym przypadku asymetrycznego względem środka otworu wewnętrznego wykroju blachy — ustawieniem kątowym.

Pakiet jako całość jest w maszynie usytuowany tak, by odległość najniższych położonych punktów jego obrysu zewnętrznego od płaszczyzny poziomej przechodzącej przez jego oś podłużną posiadała najmniejszy osiągalny wymiar.

W wyniku różnic w kształcie, względnie ustawieniu pakietów elementarnych, tworzą się występy promieniowe tych pakietów, pełniące rolę żeberek chłodzących. (1 zastrzeżenie)



H02k; H02K

P. 183305 T

12.09.1975

Dolnośląskie Zakłady Wytwórcze Maszyn Elektrycznych im. Feliksa Dzierżyńskiego „EMA-DOLMEL” Zakład w Piechowicach, Piechowice, Polska (Janusz Orłowski, Tadeusz Płaza).

Sposób wytwarzania klatki wirnika silnika elektrycznego indukcyjnego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania klatki wirnika silnika elektrycznego, indukcyjnego, zwłaszcza silnika elektrycznego do pompy głębinowej.

Sposób polega na tym, że wykonuje się odpowiednio ukształtowane pierścienie (4; 5 i 6) miedziane, w których wykonano otworki, kształtem, wymiarami i rozmieszczeniem odpowiadające żłobkom blach (1) magnetycznych wirnika, a następnie pierścienie te, prasuje i zakleszcza się na wałku (3) razem z pakietem blach (1) magnetycznych i prętami (2) klatki, po czym odbywa się spawanie, w pozycji poziomej, w osłonie gazów szlachetnych pierścieni (4, 5 i 6) z prętami (2) miedzianymi klatki.

Wirnik zamocowuje się w obrotowym uchwycie (8) i spawa się jednym lub dwoma automatami spawalniczymi (9). (1 zastrzeżenie)

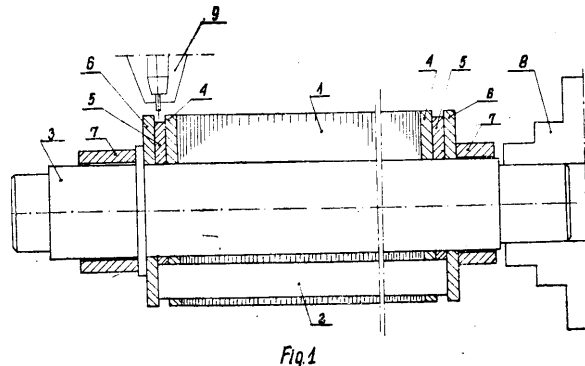


Fig. 1

H02k; H02K

P. 183602 T

26.09.1975

Warszawskie Zakłady Maszyn Elektrycznych „WAMEL”, Warszawa, Polska (Stanisław Gryko, Julian Walewski).

Biegnik silnika liniowego tubowego

Biegnik silnika liniowego tubowego według wynalazku posiada pod powierzchnią zewnętrzną uzwojenie składające się z oddzielnych lub połączonych ze sobą zwojów zwartych w postaci pierścieni zwartych (1), które osadzone są na wałku biegnika (2) z materiału ferromagnetycznego na przemian z tulejkami (3) z materiału ferromagnetycznego. (1 zastrzeżenie)

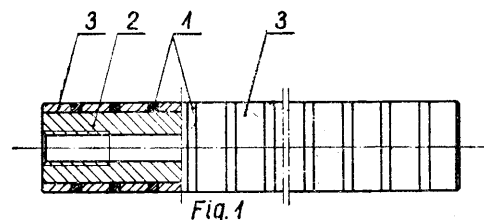


Fig. 1

H03k; H03K

P. 184961 T

24.11. 1975

Instytut Organizacji i Kierowania Polskiej Akademii Nauk i Ministerstwa Nauki, Szkolnictwa Wyższego i Techniki, Warszawa, Polska (Antoni Tarłowski).

Sposób i urządzenie do przetwarzania sygnałów odczytywanych przez głowice hallotronowe na sygnały w kodzie binarnym

Sposób przetwarzania sygnałów odczytywanych przez głowice hallotronowe na sygnały w kodzie binarnym, polega na tym, że sygnały wyjściowe z głowicy hallotronowej w kształcie zbliżonym do sinusoidy przetwarza się na sygnały prostokątne o jednakowej amplitudzie o polaryzacji dodatniej i ujemnej. Tak przetworzony sygnał podaje się do następnej głowicy hallotronowej przesuniętej względem poprzedniej głowicy, powodując wymnożenie sygnału odczytanego przez tę głowicę z sygnałem otrzymanym z poprzedniej głowicy. Sygnały z głowic zbiera się i przetwarza na sygnały „0—1” będące sygnałami kodu binarnego.

Urządzenie do przetwarzania sygnałów odczytywanych przez głowice hallotronowe na sygnały w kodzie binarnym składa się z kilku głowic hallotronowych (G1-1, G1-2...) połączonych ze sobą kaskadowo. Każda głowica ma wyjście dołączone do układu formującego (UF1, UF2...) zasilanego drągową napięciami stałymi (+U, -U) o stałej amplitudzie i o przeciwnej polaryzacji. Na wyjściu układu formującego (UF1, UF2...) jest włączona następna głowica hallotronowa i bazy tranzystorów (T_1 , T_2), których kolektory stanowią wyjścia (Wy „1”, Wy „2”,...) na zewnątrz urządzenia. Jedna z głowic hallotronowych i tranzystory są zasilane napięciem stałym (+U).

Urządzenie jest przeznaczone do pracy w trudnych warunkach gdzie wymagana jest duża niezawodność, np. w cyfrowych układach regulacji. Ponadto wynalazek może być stosowany do zwiększania rozdzielności przetworników kąta obrotu lub przesunięcia na kod cyfrowy. (2 zastrzeżenia)

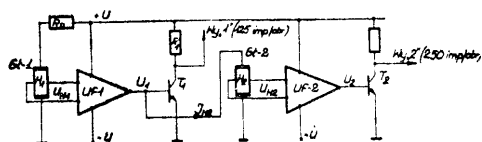


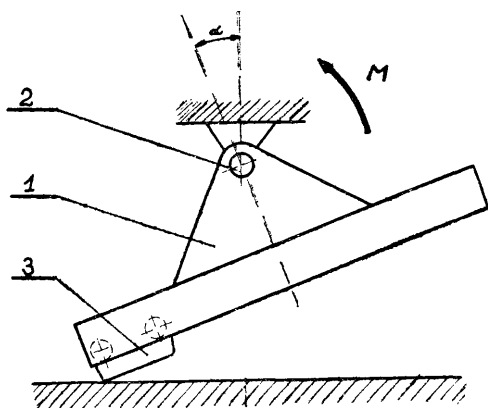
Fig.1

H02k; H02K P. 185031 T 25.11.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji, Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, Katowice, Polska (Jacek Kapuściak, Adam Aleksandrowicz, Andrzej Cetnarski).

Silnik liniowy z osiowym bieźnikiem

Silnik liniowy z osiowym bieźnikiem, mający zastosowanie do wytwarzania obrotowego momentu M i obrotu napędowej osi (2) o określony kąt (α), ma osiowy bieźnik (1) sztywno zamocowany w połowie swojej długości do napędowej osi (2), oraz induktor (3) silnika liniowego, który przemieszcza się wzdłuż osiowego bieźnika (1), a przy przemieszczeniu się induktora (3) w lewe lub w prawe krańcowe położenie osiowego bieźnika (1) wytwarza obrotowy moment (M) i obraca odpowiednio napędową oś (2) o kąt (α). (1 zastrzeżenie)



H02m; H02M P. 178195 20.02.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury Manewrowej „ORAM”, Łódź, Polska (Edward Sniegula).

Prostownik

Przedmiotem wynalazku jest prostownik przeznaczony do zasilania prądem wyprostowanym odbiorników o charakterze indukcyjnym, pojemnościowym, czynnym i indukcyjno-czynnym lub pojemnościowo-czynnym.

Prostownik zawierający dwie gałęzie, z których każda składa się z dwóch członków prostujących połączonych ze sobą szeregowo zgodnie charakteryzuje się tym, że gałąź pierwsza (5-7) i gałąź druga (7-9) są ze sobą połączone szeregowo przeciwsobnie tak, że końce pierwsze tych gałęzi są ze sobą zwarte, a końce drugie pozostają wolne. W miejscach połączeń członków prostujących ze sobą, jak również w miejscu połączenia obu gałęzi (5-7) i (7-9), oraz na wolnych końcach tych gałęzi i obok nich są umieszczone zaciski (5, 6, 7, 8, 9, 10, 11 i 12), umożliwiające przyłączanie rozłączne przewodów zewnętrznych oraz zwiększanie. Każdy z członków prostujących składa się z co najmniej jednego elementu prostującego. (4 zastrzeżenia)

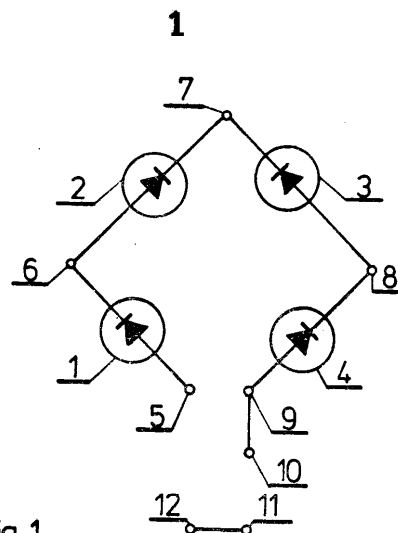


Fig.1

H02p; H02P P. 178171 19.02.1975

Huta „Warszawa”, Warszawa, Polska (Marian Miśchałowski, Jan Wróblewski, Zbigniew Gwardys, Eugeniusz Kowalewski).

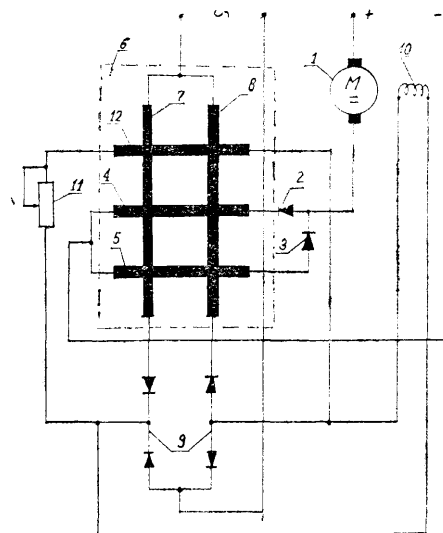
Układ samoczynnej regulacji obrotów silnika prądu stałego

Układ samoczynnej regulacji obrotów silnika prądu stałego obcowzbudnego przeznaczony do regulacji obrotów w funkcji obciążenia składa się z silnika prądu stałego, (1), w którego obwód twornika włączone jest uzwojenie sterujące (4 i 5) tranzuktora (6) poprzez diody (2 i 3).

Uzwojenie robocze (7 i 8) połączone jest z układem prostowniczym (9) oraz uzwojeniem wzbudzenia (10).

Wejście układu prostowniczego (9) połączone jest poprzez regulowany opornik (11) z jednym uzwojeniem sterującym (12) tranzuktora (6).

(1 zastrzeżenie)



H03h; H03H

P. 178405

28.02.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Halina Smolińska).

Eliminator szumów koherentnych w układach holograficznych

EHminator szumów koherentnych w układach holograficznych zawiera płaskorównoległe płyty szklane (1) umocowane za pomocą śruby mocującej (3) w uchwycie (2). Pomiedzy powierzchniami płyt szklanych znajduje się olejek imersyjny (4). Płyty szklane i olejek imersyjny mają jednakowy współczynnik załamania światła i jest on taki sam jak współczynnik załamania światła podłoża szklanego kliszy holograficznej (5). (2 zastrzeżenia)

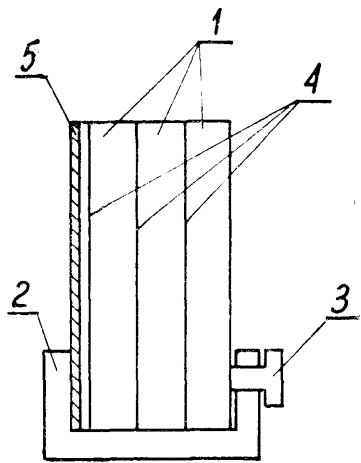


Fig. 2

H03k; B03K

P. 177774

03.02.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pomiarów i Automatyki Elektronicznej „MERA-ELMAT”, Wrocław, Polska (Bogusław Żyboriski, Leszek Mulka).

Układ generatora impulsów próbkujących

Przedmiotem wynalazku jest układ generatora impulsów próbkujących, mający zastosowanie w cyfrowych przyrządach pomiarowych, oraz w automatycznym mostku pojemności.

Układ według wynalazku, zasilany z generatora sinusoidalnego napięcia przemiennego, jest zaopatrzony w dwa komparatory (K1 i K2) przesuwnik fazowy (PF) oraz w układ koincydencji (I).

W przedmiotowym układzie jeden komparator (K1) jest bezpośrednio połączony z wyjściem generatora (G) sinusoidalnego napięcia przemiennego, zaś drugi komparator (K2) poprzez fazowy przesuwnik (PF) jest także połączony z wyjściem wspomnianego generatora (G) i zasilany jego napięciem sinusoidalnym.

Natomiast wyjścia obu komparatorów (K1 i K2) są z kolei połączone z odpowiednimi wejściami układu koincydencji (I), z którego wyjścia otrzymuje się impulsy próbkujące o żądanych parametrach.

(1 zastrzeżenie)

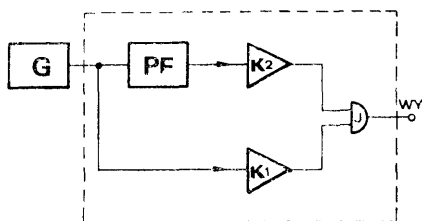


Fig. 1

H03k; H03K

P. 177841

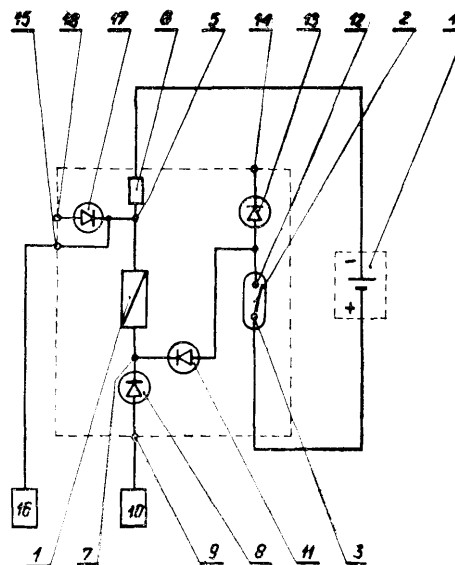
05.02.1975

Dolnośląskie Zakłady Elektroniczne „UNITRA-DOLAM”, Wrocław, Polska (Ryszard Dobrut, Zbigniew Stryjaś, Józef Imbir, Andrzej Połec).

Przełącznikowy dwustanowy element pamiętający

Element według wynalazku jest wyposażony w przełącznik ze zwiernym zestykem (2), którego jeden styk (3) jest połączony z jednym z biegunów źródła (4) napięcia stałego, a drugi styk (12) jest połączony z wyjściem (14) elementu poprzez diodę (13). Pierwsza końcówka (5) uzwojenia (1) jest połączona z drugim biegunem tego napięcia stałego za pośrednictwem rezystora (6), zaś druga końcówka (7) jest połączona z wpisywującym wejściem (9) elementu pamiętającego za pośrednictwem diody (8) i zarazem z drugim stykiem (12) za pośrednictwem diody (11). Pierwsza końcówka (5) uzwojenia (1), połączona z rezystorem (6), stanowi kasujące wejście (15) elementu i jest połączona także za pośrednictwem diody (17) z dodatkowym wejściem (18) kasującym.

Element pamiętający według wynalazku znajduje zastosowanie zwłaszcza w przełącznikowych szeregach logicznych wykorzystywanych w układach, w których poziom jedynki logicznej jest równy poziomowi zasilania. (2 zastrzeżenia)



H03k; H03K

P. 178116

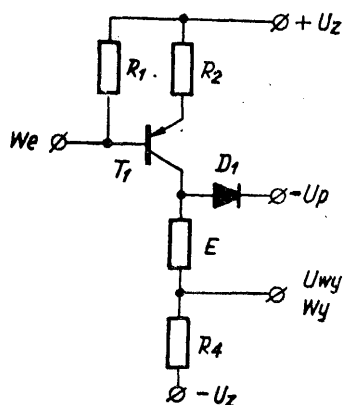
17.02.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Informatyki „Era”, Warszawa, Polska (Marek Lewandowski).

Układ przełączający do przesuwania poziomów napięciowych

Przedmiotem wynalazku jest układ przełączający do przesuwania poziomów napięciowych stosowany w technice układów elektronicznych. Układ ten zawiera: tranzystor (T_1), rezystor (R_1) włączony między bazę tranzystora (T_1) i dodatnie źródło napięcia zasilającego ($+U_z$) oraz rezystor (R_2) włączony między emiter tranzystora (T_1) i dodatnie źródło napięcia zasilającego ($+U_z$). Oprócz tego układ posiada poziomującą diodę (D_1) włączoną między kolektor tranzystora (T_1) i poziomujące źródło ($-U_p$) oraz dzielnik napięciowy składający się z elektronicznego elementu (E) i szeregowo połączonego z nim rezystora (R_4). Dzielnik ten włączony jest między kolektor tranzystora (T_1) i ujemne źródło ($-U_z$) napięcia zasilającego. Punkt wspólny elektronicznego elementu (E) i rezystora (R_4) stanowi wyjście (Wy) układu. Elektronicznym elementem (E) może być kompensacyjna dioda lub rezystor.

(3 zastrzeżenia)

HO3k; HO3K
G01r; G01R

P. 178307

25.02.1975

Instytut Maszyn Matematycznych, Warszawa, Polska (Włodzimierz Kunowski).

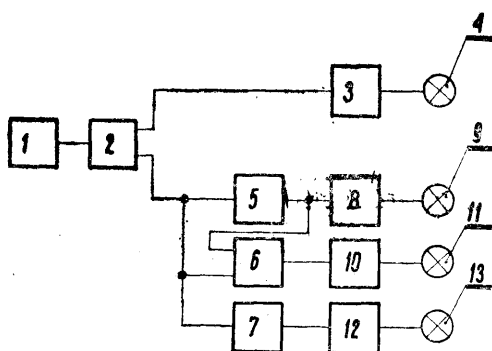
Sonda logiczna

Sonda logiczna, stosowana do badania układów cyfrowych zbudowanych z elementów scalonych serii DTL i TTL, zawiera zabezpieczający układ (1) połączony z dwutorowym wzmacniaczem (2) separującym.

Wyjście (WY1) pierwszego toru wzmacniacza (2) separującego jest połączone z wzmacniaczem (3) sterującym optyczny wskaźnik (4). Wyjście (WY2) drugiego toru wzmacniacza (2) separującego jest połączone z inwerterem (5), detektorem zbocza (6) oraz licznikiem „modulo 2” (7). Z kolei wyjście inwertera (5) jest połączone z drugim wzmacniaczem (8) sterującym drugi optyczny wskaźnik (9) oraz z detektorem zbocza (6).

Wyjście detektora zbocza (6) jest połączone z trzecim wzmacniaczem sterującym trzeci optyczny wskaźnik (11). Natomiast wyjście licznika „modulo 2” (7) jest połączone z czwartym wzmacniaczem (12) sterującym czwarty optyczny wskaźnik (13).

(2 zastrzeżenia)



HO3k; HO3K

P. 178309

25.02.1975

Dolnośląskie Zakłady Elektronowe „Unitra-Dolam”, Wrocław, Polska (Zbigniew Stryjaś, Józef Imbir, Ryszard Dobrut, Andrzej Połec).

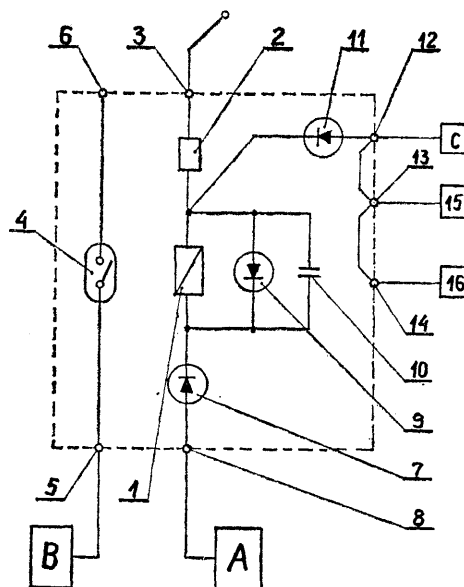
Przełącznikowy funkcyjny iloczyn logiczny sygnałów binarnych

Funktor według wynalazku zawiera przełącznik ze zwiernym zestykiem (4), którego uzwojenie (1) jest połączone jedną końcówką poprzez rezystor (2) z jednym z biegunów źródła napięcia stałego i zarazem, poprzez diodę (11) z co najmniej jednym negującym wejściem (12) funkora. Jeden styk przełącznika stanowi wpisujące wejście (5) funkora, zaś drugi jego wyjście (6).

Druga końcówka uzwojenia (1) jest połączona przez diodę (7) z drugim wpisującym wejściem (8) funkora.

Funktor znajduje zastosowanie w układach, w których można przyjąć jednakowy poziom sterowania, negacji i zasilania.

(1 zastrzeżenie)



HO3k; 03K

P. 183511 T

22.09.1975

„EMA-ELTA” Fabryka Transformatorów i Aparatury Trakcyjnej im. Bojowników PPR, Łódź, Polska (Tadeusz Ptaszyński).

Tranzystorowy przełącznik czasowy

Przedmiotem wynalazku jest tranzystorowy przełącznik czasowy, mający zastosowanie zwłaszcza w urządzeniach trakcyjnych.

Przełącznik czasowy według wynalazku zawiera człon czasowy, separator, dyskryminator w układzie przerzutnika Schmidta, stabilizatory napięcia i człon wykonawczy.

Człon wykonawczy zawiera tranzystor wykonawczy (T6) i przełącznik elektromagnetyczny (P) ze stykami roboczymi (P1 do P4).

Roboczy styk przełącznika (P2) połączenia wewnętrznego jest połączony z punktem połączeniowym między cewką przełącznika elektromagnetycznego (P) a kolektorem tranzystora (T6) członu wykonawczego, którego baza jest połączona z obwodem kolektora jednego tranzystora (T4) dyskryminatora w układzie przerzutnika Schmidta, lub ten sam styk przełącznika (P2) jest połączony z dodatnim biegunem źródła napięcia zasilającego, natomiast baza tranzystora (T6) członu wykonawczego jest połączona z obwodem kolektora drugiego tranzystora (T5) tego samego dyskryminatora.

(1 zastrzeżenie)

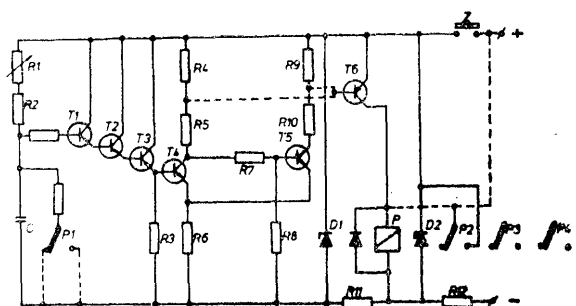


Fig 1

H03k; H03K

P. 184566 T

07.11.1975

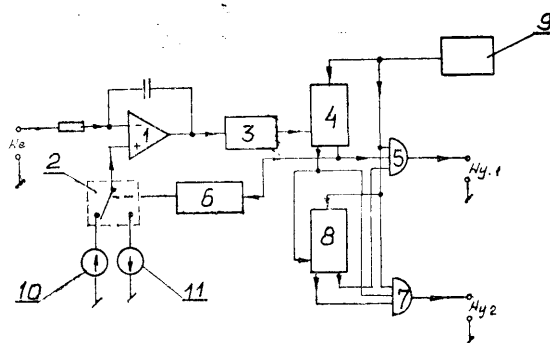
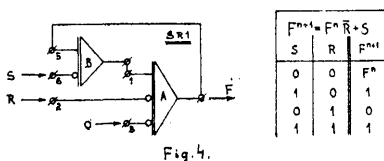
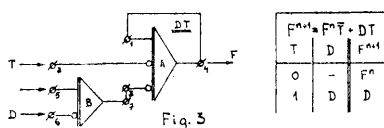
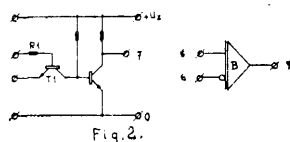
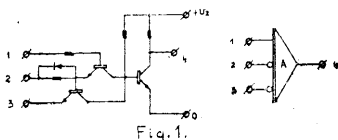
Instytut Badań Jądrowych, Otwock-Swierk, Polska
(Włodzimierz Kuliszkiwicz).

Elementarny przerzutnik dwustanowy

Przerzutnik według wynalazku jest zbudowany w oparciu o dwa podstawowe układy sumoróżnicowego układu logicznego (A) i wzmacniacza logicznego (B).

Połączenia tych dwóch układów umożliwiają realizację wszystkich odmian przerzutników typu SR i DT.

Przerzutnik podstawowy DT otrzymuje się przez połączenie wejścia bazowego (1) układu (A) z wyjściem (4) oraz przez połączenie wejścia bazowego układu (B) z linią źródła zasilania (+U_z). Wyjście (7) układu (B) jest połączone natomiast z wejściem emiterowym układu (A). Przerzutnik podstawowy SR otrzymuje się przez połączenie wejścia bazowego (5) układu (B) z wyjściem (4) układu (A), wyjścia (7) układu (B) z wejściem bazowym (1) układu (A). Wejście emiterowe (3) układu (A) jest połączone z linią zerową napięcia zasilania (-U_z). (2 zastrzeżenia)



H04j; H04J

P. 182526

04.08.1975

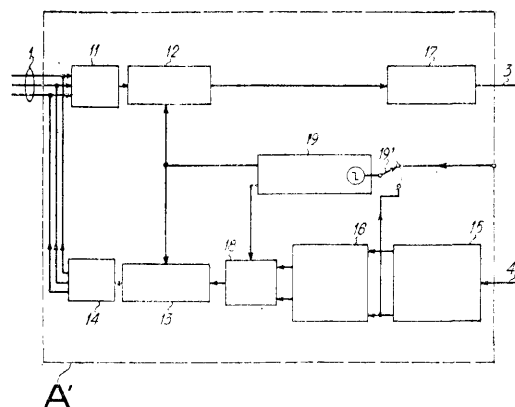
Pierwszeństwo: 05.08.1974 — Francja (nr 7427063)

Etat Francais represente par le Ministre des Postes et Telecommunications (Centre National d'Etudes Telecommunications), Issy-les-Moulineaux i Societe Anonyme De Telecommunications, Paryż, Francja (Xavier Noel Barbier, Jean Lachaise).

Zestój do transmisji sygnałów cyfrowych w systemie czasowym

Zestój do transmisji sygnałów cyfrowych obejmuje dwie stacje końcowe i co najmniej jedną stację pośrednią. Każda ze stacji zawiera układ (19) lokalnej podstawy czasu wytwarzający ramki lokalne, zawierające słowa komutacyjne, pamięć (18) buforową, umieszczoną w wielokrotnym wejściowym kanale cyfrowym stacji, zespoły adresowania pamięci buforowej, przy zapisie poprzez układy (15—16) podstawy czasu odbioru, i przy odczycie poprzez układy (19) lokalnej podstawy czasu, zespół sterowania półkrotnicami nadawczymi (12) i odbiorczymi (13), przez układy (19) lokalnej podstawy czasu. Układ (19) lokalnej podstawy czasu jest synchronizowany częstotliwościowo sygnałami wejściowymi, a w przypadku ich braku układ wytwarza oscylacje swobodne. Podstawa czasu odbioru jest zsynchronizowana fazowo z ramką sygnałów wejściowych, podczas gry faza ramki sygnałów wyjściowych jest ustalana przez lokalną podstawę czasu. (3 zastrzeżenia)

FIG. 2a



H03k; H03K

P. 185250 T

03.12.1975

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Krzysztof Duch).

Sposób przetwarzania napięcia na częstotliwość oraz rewersyjny przetwornik napięcia na częstotliwość

Sposób przetwarzania napięcia na częstotliwość polega na równoczesnym całkowaniu w integratorze sygnału wejściowego i wzorcowego, którego cykl pomiarowy składa się z dwóch faz. W pierwszej fazie całkuje się z sygnałem wejściowym sygnał wzorcowy o dowolnej polaryzacji, a w drugiej fazie sygnał wejściowy z sygnałem wzorcowym o przeciwnej polaryzacji. Przez okres czasów trwania pierwszej i drugiej fazy cyklu, na wyjście przetwornika wprowadza się impulsy z generatora, równoległe z sygnałem określającym znak różnicy czasów trwania faz pomiarowych.

Przetwornik do stosowania sposobu zawiera integrator (1) połączony poprzez komparator (3) z uniwbiratorem głównym (4). Wyjście uniwbiratora (4) jest połączone z uniwbiratorem pomocniczym (8) i z elementem logicznym (5) oraz z układem sterowania (6), sprzężonym z kluczem (2). Wyjścia uniwbiratora pomocniczego (8) są połączone z elementami logicznymi (5 i 7). (2 zastrzeżenia)

H041; H04L

P. 177697

30.01.1975

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Zbigniew Maik, Jacek Gronowski).

Układ urządzenia nadawczo-odbiorczego

Układ urządzenia nadawczo-odbiorczego, przeznaczony zwłaszcza dla sieci transmisji danych wolnej szybkości, posiada blok części nadawczej i blok części odbiorczej. Część nadawcza składa się z generatora (1)

tworzącego wraz z licznikiem (2) źródło sygnałów zegarowych, rejestru (5), dekodera (4) i licznika (3) formujących informację przeznaczoną do wysłania w linię przesyłową. Dodatkowe układy (11), (12), (14), służą do wysłania właściwej sekwencji do linii przesyłowej.

Część odbiorcza zawiera generator (1), który wraz z licznikiem (2) tworzy źródło sygnałów zegarowych, którego faza jest korygowana na podstawie odbieranych sygnałów przy pomocy układu różniczkującego zboczne informacji wejściowej (13) drogą zerowania licznika (2), rejestr (6) połączony z dekodrem (7), wykrywającym sekwencję impulsów synchronizacji blokowej oraz licznik (10), umożliwiający przekazanie odebranej informacji zawartej w rejestrze (5) na zewnątrz po osiągnięciu przez licznik określonego stanu.

(1 zastrzeżenie)

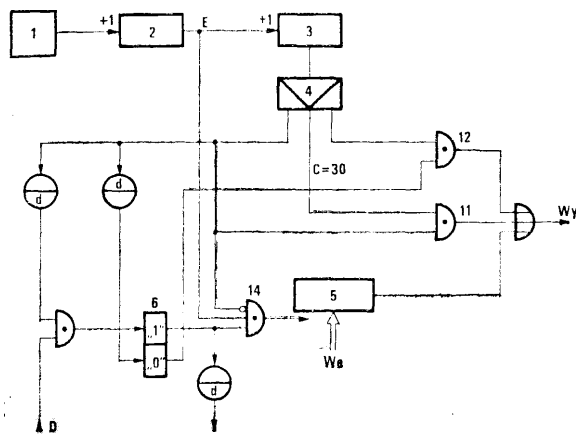


Fig. 1

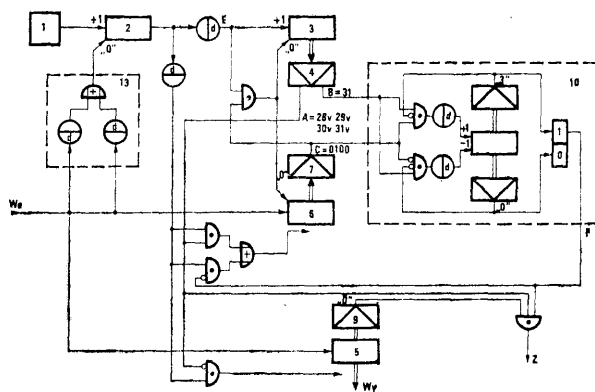


Fig. 2

H04I; H04L

P. 178560

06.03.1975

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa
Polska (Jacek Gronowski, Wiesław Banasiewicz).

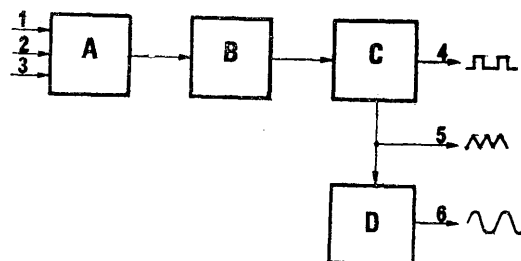
Układ nadajnika transmisji danych

Przedmiotem wynalazku jest układ nadajnika transmisji danych, przeznaczonego zwłaszcza dla systemów wielokanałowych.

Układ nadajnika dla transmisji danych jest utworzony z generatora fali trójkątnej (C), którego wejście jest połączone poprzez układ ograniczania napięcia sterującego (B) z układem sumowania (A), mającym trzy wejścia (1), (2) i (3), natomiast wyjście generatora (C) jest połączone z wejściem układu formowania (D), przekształcającego falę trójkątną na falę sinusoidalną o tej samej częstotliwości.

Przez wyprowadzenie na zewnątrz dodatkowego wyjścia (4) z generatora fali sinusoidalnej (C) oraz wyjścia (5) otrzymuje się układ generatora funkcji.

(2 zastrzeżenia)



H04I; H04L

P. 182816 T

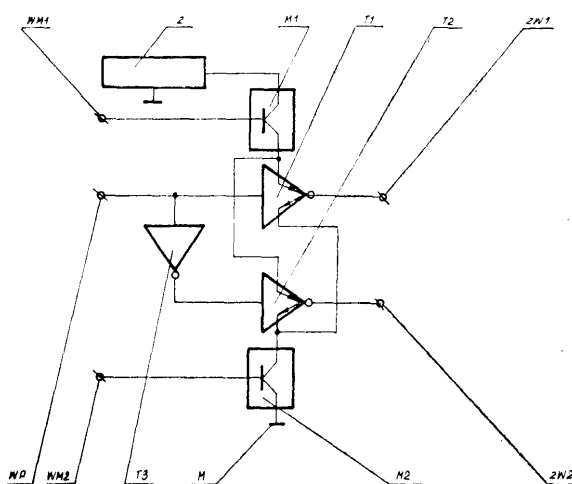
18.08.1975

Instytut Maszyn Matematycznych „Mera” Oddział Śląski, Katowice, Polska (Marian Urbańczyk, Marian Domagalski, Henryk Bartodziej).

Wielofunkcyjny nadajnik modulacji telegraficznej

Układ wielofunkcyjnego nadajnika modulacji telegraficznej wyposażony jest w inwertery linii (T1) i (T2), które swymi wyjściami przyłączone są do zacisków wejściowych (WP) linii transmisyjnej. W układzie znajdują się tranzystorowe modulatory (M1) i (M2) połączone z wyjściami prądowymi inwerterów linii (T1) i (T2). Modulację częstotliwości otrzymuje się podając przebiegi zmienne na wejście jednego z modulatorów (M1) lub (M2). Natomiast modulację fazy otrzymuje się podając przebieg o stałej częstotliwości na wejście jednego z modulatorów (M1) lub (M2), zaś informacje o zmianie fazy na zacisk (WP). Dopasowanie układu do odbiornika otrzymuje się przez przyłożenie odpowiedniego napięcia polaryzacji na wejścia modulatorów (WM1) i (WM2).

(1 zastrzeżenie)



H 04I H04L

H03k; H04K

P. 184666 T

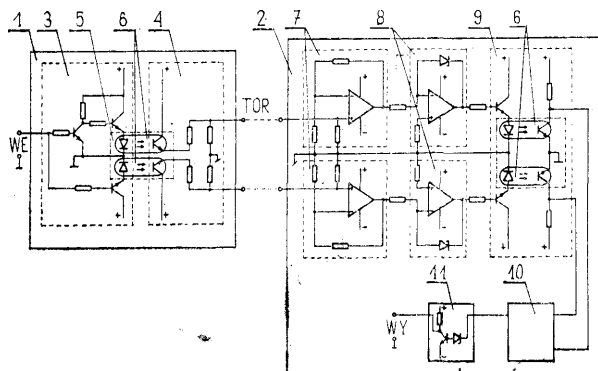
12.11.1975

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Janusz Karbowski, Andrzej Paczeński).

Stałoprądowy konwerter sygnałów telegraficznych

Konwerter składa się z nadajnika (1) i odbiornika (2) połączonych ze sobą transmisyjnym torem (TOR). Na wejściu nadajnika (1) i na wyjściu odbiornika (2) znajduje się układ (3, 11) dopasowania, zaś na wyjściu nadajnika (1) i na wejściu odbiornika (2) znajduje się

ją się wzmacniacze (4, 7). Nadajnik (1) i odbiornik (2) są wyposażone w optyczne sprzęgacze (5, 9), zbudowane każdy z dwóch transporterów (6), połączonych w układzie symetrycznym. Pomiedzy wyjście optycznego sprzęgacza (3) odbiornika (2) a wejście jego układu (11) dopasowania jest włączony cyfrowy regenerator (10) sygnałów binarnych. (1 zastrzeżenie)



H04m; H04M

P. 178536

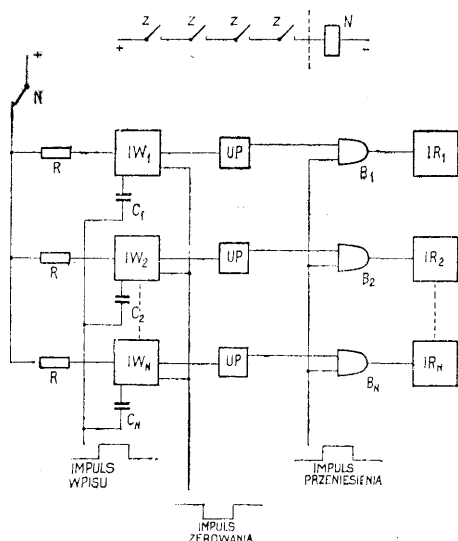
05.03.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jerzy Szczepański, Jacek Hatlapa).

Sposób uzyskiwania empirycznej gęstości zmiennych losowych procesów stochastycznych zwłaszcza dla pomiarów ruchu telefonicznego

Sposób uzyskiwania empirycznej gęstości zmiennych losowych, procesów stochastycznych zwłaszcza dla pomiarów ruchu telefonicznego polega na tym, że w każdym elementarnym przedziale czasu t_1 obserwowana wielkość fizyczna weryfikowana jest za pomocą układu (IW) integrującego wartość tej wielkości „A” po przetworzeniu jej na przebieg prądu elektrycznego a następnie po zakończeniu przedziału czasu t_1 sprawdza się wynik tej weryfikacji i w przypadku zgodności weryfikowanej wartości A_2 z wartością założoną A_1 , następuje zarejestrowanie za pomocą osobnego układu integrującego (IR₂) zdarzenia losowego, polegającego na identyfikacji wartości A_2 z A_1 , przy czym po zakończeniu całkowitego okresu obserwacji t składającego się ze skończonej liczby elementarnych przedziałów obserwacji $t_1 \dots t_n$ dokonuje się odczytu ładunku prądu elektrycznego zarejestrowanego w układach rejestracji (IR₁ .. (IR_n)) a następnie wylicza się ilorazy liczb elementarnych przedziałów obserwacji t w których obserwowana wielkość przyjęła określone wartości A_2 do liczby elementarnych przedziałów $t_1 \dots t_n$ składających się na całkowity okres obserwacji t.

(1 zastrzeżenie)



H04m; H04M

P. 185703 T

18.12.1975

Radomska Wytwórnia Telefonów „TELKOM-RWT”, Radom, Polska (Zbigniew Tokarski).

Układ automatycznej regulacji prądu stałego w obwodzie rozmównym aparatu telefonicznego

Przedmiotem wynalazku jest układ automatycznej regulacji natężenia prądu stałego płynącego w obwodzie rozmównym aparatu telefonicznego zapobiegający uszkodzeniu mikrofonu i mający zastosowanie zwłaszcza w takich przypadkach gdy aparat jest zasilany ze źródła o dużym napięciu i małej rezystancji.

Układ ten składa się z termistora typu PTC (Rt) rezystora (Rr) oraz kondensatora (Cr) połączonych równolegle i włączonych szeregowo do obwodu rozmownego aparatu telefonicznego. (1 zastrzeżenie)

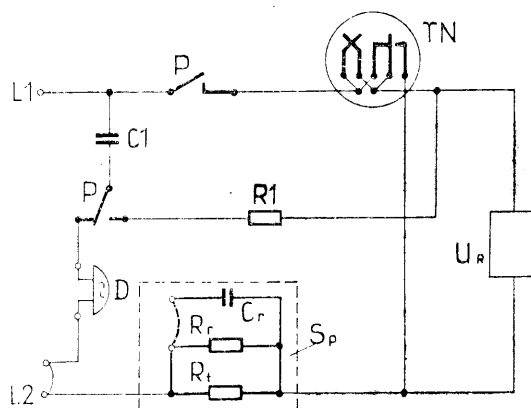


fig.2

04n; H04N

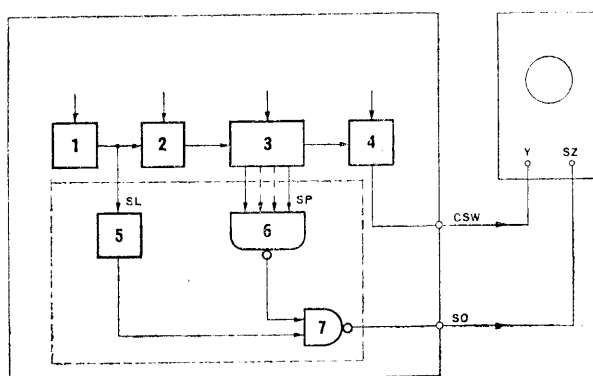
P. 178136

18.02.1975

Zjednoczone Zakłady Elektronicznej Aparatury Pomiarowej „Merotronik”, Warszawa, Polska (Zdzisław Sztobryn, Jacek Ejgin, Zbigniew Płociennik, Edward Sameryt).

Sposób synchronizacji obrazu złożonych sygnałów wizyjnych na ekranie oscyloskopu i układ synchronizacji obrazu złożonych sygnałów wizyjnych na ekranie oscyloskopu

Sposób synchronizacji obrazu złożonych sygnałów wizyjnych na ekranie oscyloskopu współpracującego z generatorem obrazów kontrolnych telewizji kolorowej systemu SECAM polega na tym, że podstawę czasu oscyloskopu wyzwała się sygnałami synchronizującymi występującymi przez czas trwania jednej linii, naprzemiennie co drugą, w okresie nadawania sygnału pasów kolorowych, otrzymanymi z impulsów synchronizacji linii i impulsów pola.



Układ synchronizacji zawiera dzielnik częstotliwości (5) o podziale 2 : 1 oraz dwa układy logiczne typu NAND (6, 7). Wejście dzielnika częstotliwości (5) połączone jest z wyjściem generatora impulsów synchronizacji linii (1), natomiast wejścia układu NAND (6) z wyjściami impulsów pola dekodera (3). Wyjścia: dzielnika częstotliwości (5) i układu NAND (6) połączone są z wejściami układu NAND (7), którego wyjście połączone jest z wejściem synchronizacji zewnętrznej (SZ) oscyloskopu (2 zastrzeżenia)

H04n; H04N

P. 185868

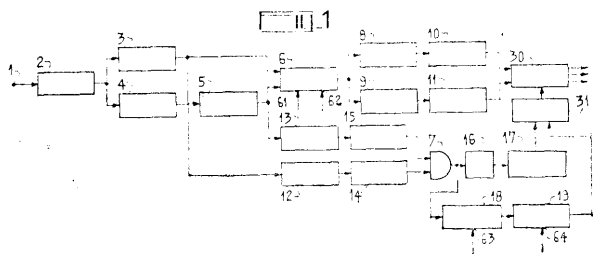
22.12.1975

Pierwszeństwo: 24.12.1974 — Francja (nr 74 42S39)

Thomson-CSF, Paryż, Francja (Kuc Pham Van Cang).

Dekoder telewizji kolorowej systemu SECAM

Dekoder telewizji kolorowej systemu SECAM zawiera układ blokady „długiej” dla blokady torów chrominancji podczas całego czynnego czasu trwania ramki oraz układ blokady dodatkowej dla blokady torów chrominancji podczas czynnych czasów trwania linii i czynnych czasów trwania ramki przy braku podnośnej w torze głównym lub w torze opóźniającym, a ponadto zawiera filtry deemfazy (10), (11) częstotliwości wizyjnej w torach chrominancji. Układ blokady dodatkowej zawiera dwa detektory (12), (13) dołączone do odbiornika, do których są dołączone dwa układy bistabilne i co najmniej jednoprogowe, korzystnie dwa przerzutniki (14), (15), do których jest dołączona bramka logiczna „I” (7) oraz zawiera układ przeciągający (17). (4 zastrzeżenia)



H05k; H05K

F. 178719

12.03.1975

Polska Akademia Nauk — Instytut Biocybernetyki i Inżynierii Biomedycznej, Warszawa, Polska (Zbigniew Marcin Wójcik).

Sposób centrowania obrazów graficznych oraz układ do stosowania tego sposobu

Sposób centrowania obrazów graficznych na płaszczyźnie charakteryzuje się tym, że na każdym z centrowanych obrazów wydziela się obszary centrujące tak, aby każdy z nich mieścił się w rastrze systemu centrującego. Na dwa z tych obszarów nanosi się znaki centrujące o kształcie prostych figur geometrycznych, korzystnie koła, a następnie oblicza się współrzędne środków ciężkości każdego ze znaków centrujących oraz kąt obrotu obrazu centrowanego względem wyróżnionego układu odniesienia rastru ze współrzędnych środków ciężkości znaków centrujących i przesuwa się obraz centrowany o wektor wynikający z porównania aktualnych współrzędnych położenia i kąta obrotu obrazu centrowanego ze współrzędnymi wzorcowymi.

Układ do stosowania tego sposobu zawierający układ optyczny i układ mechaniczny charakteryzuje się tym, że obraz centrowany (6) sprzężony z układem mechanicznym (5) umieszczony jest na drodze wiązki świetlnej układu optycznego (1), który połączony jest z układem cyfrowym (4) poprzez przetwornik optyczno-elektryczny (2) i przetwornik analogowo-cyfrowy (3) a układ cyfrowy (4) jest połączony z układem mechanicznym (5). (6 zastrzeżeń)

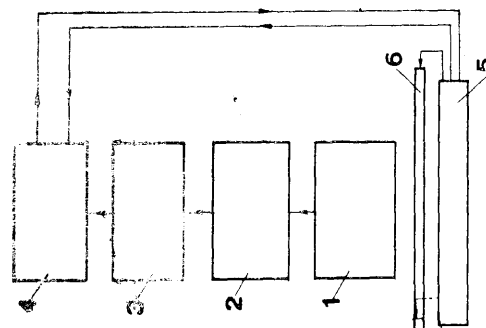


FIG. 1

II. W Z O R Y U Ż Y T K O W E

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01k; **A01K**

W. 53771

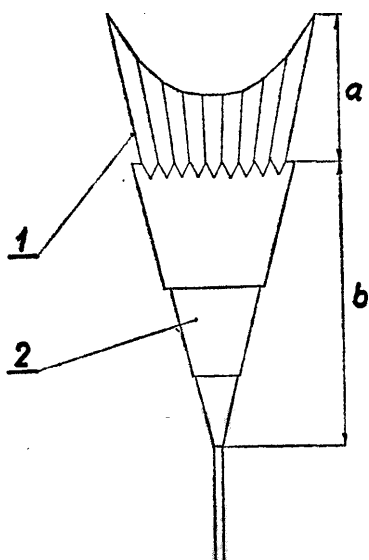
02.06.1975

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Stefan Richert, Ryszard Korpys, Mirosław Zawadzki, Włodzimierz Kłosiński, Władysław Burawa, Andrzej Lewandowski, Jerzy Wawrzonowski, Wiesław Jaczewski, Ryszard Musiał, Stanisław Cichosz, Stanisław Prüffer, Edward Dudka, Zbigniew Krajewski, Władysław Czerczuk, Lidia Dobrzyńska, Grzegorz Kudłacik, Zygmunt Kawecki).

Włók pelagiczny linowo-taśmowy

Włók pelagiczny linowo-taśmowy mający skrzydła gardzieli i worek włoka wykonane z tkaniny sieciowej osadzonej na linach obramowujących oraz część wlotową to jest segmenty skrzydeł i przednią część gardzieli wykonane z lin i/lub taśm, jest tak zbudowany, że stosunek długości (a) części wlotowej korpusu włoka wykonanej z taśm i/lub lin (1) do długości (b) części gardzieli włoka wykonanej z tkaniny sieciowej (2) utrzymany jest w granicach od 0,4 do 1,5.

(1 zastrzeżenie)



A41d; A41D

W. 54437

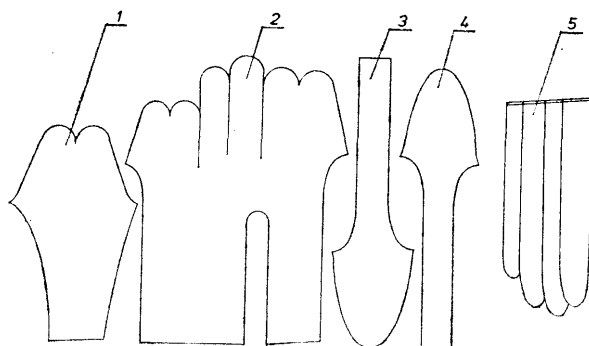
06.10.1975

Krakowskie Zakłady Przemysłu Gumowego „Stomil”, Kraków, Polska (Władysław Rolirad, Barbara Mosur, Franciszek Jargus).

Szyta rękawica pięciopalcowa zwłaszcza z materiałów o powierzchni szorstkiej

Przedmiotem wzoru użytkowego jest rękawica pięciopalcowa przeznaczona do prac w warunkach suchych lub wilgotnych, chroniąca przed urazami mechanicznymi i zabrudzeniami dłoni, uzyskana przez zeszytanie czterech części (1, 2, 3, 4), z których każda osłania, odpowiednio: palec kciuka, wewnętrzną część dłoni z małym i wskazującym palcem, palec środkowy oraz palec serdeczny.

(3 zastrzeżenia)



A45f; A45F

W. 53880

17.06.1975

Zakłady Sprzętu Technicznego i Turystycznego, Legionowo k. Warszawy, Polska i Instytut Przemysłu Gumowego „STOMIL” w Piastowie Zakład Doświadczalny Wyróbów Gumowych, Łódź, Polska (Jadwiga Feliga, Bożena Dłubak, Wacław Dubowicz).

Wieszak namiotowy

Wieszak namiotowy według wzoru użytkowego wykonany z tworzywa sztucznego i przeznaczony do mocowania na rurkach pionowego stelaża namiotowego,

ma postać jednoczęściowej obejmy, stanowiącej wycinek cylindryczny tulei (1), przy czym na części obwodu ścianki tulei (1) jest utworzony prostokątny występ (2), który w dolnej części przechodzi w zagięty do góry zaczepowy haczyk (3). (1 zastrzeżenie)

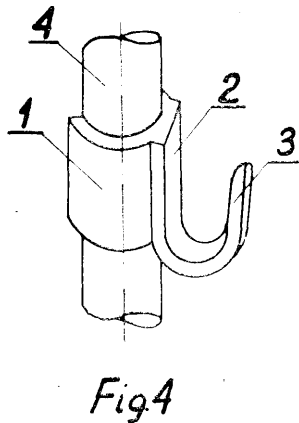


Fig. 1

A45f; A45F

W. 54593

03.11.1975

Barbara Brandtowa, Warszawa, Polska (Barbara Brandtowa).

Składany, przezroczysty klosz plażowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przezroczysty klosz plażowy składany, służący do ochrony przed chłodnym wiatrem osób opalających się na słońcu.

Istota wzoru użytkowego polega na tym, że przezroczysta folia (d) rozpięta jest na konstrukcji nośnej klosza. Konstrukcja ta złożona jest z trzech lub więcej żeber prostych lub łukowych (a). Żebra połączone są w węźle (b) i zakończone ostrzami (c), umożliwiającymi łatwe wbicie w podłoże. Między jedną parą żeber może być pozostawiona nie przykryta przestrzeń (e).

Każde żebro zbudowane jest z dwóch lub więcej krótkich odcinków łączonych przez wciskanie końca jednego odcinka w koniec drugiego.

Węzeł (b) wykonany jest jako sztywne połączenie trzech lub więcej krótkich odcinków rurowych, w które wciskane są górne odcinki żeber.

Po rozłożeniu żeber na pojedyncze odcinki mieszczą się one wraz z węzłem (b) oraz złożoną folią (d) w niewielkim futerale. (3 zastrzeżenia)

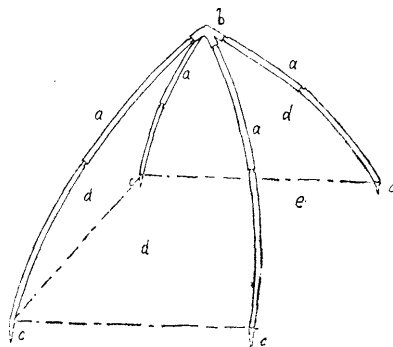


Fig. 1

A47b; A47B

W. 54780

08.12.1975

Białostocka Fabryka Mebli, Białystok, Polska (Jerzy Wróblewski, Bronisław Brożek).

Prowadnice zwłaszcza do drzwiczek zasuwanych

Prowadnica według wzoru wykonana z dowolnego tworzywa posiada w dnie rowka (2) wyżłobienie (3) o szerokości mniejszej od szerokości rowka (2), dzięki czemu po obu bokach rowka (2) tworzą się wystające obrzeża (4), służące za oparcie dla krawędzi drzwiczek zasuwanych, wykonywanych zazwyczaj ze szkła taflowego. Tak utworzone zagłębienie (3) przebiegające wzdłuż dna rowka (2) służy do schowania główek wkrętów mocujących prowadnicę (1) oraz opadania drobnych zanieczyszczeń przedostających się w rowek w czasie użytkowania prowadnicy (1).

(1 zastrzeżenie)

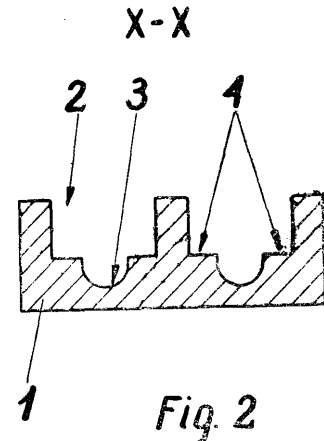


Fig. 2

A47c; A47C

W. 54811

12.12.1975

Spółdzielnia Inwalidów „Odrodzenie”, Olesno Śl., Polska (Jerzy Pasternak).

Element wielofunkcyjnego zestawu tapicerowanego

Element wielofunkcyjnego zestawu tapicerowanego według wzoru użytkowego stanowi stelaż w postaci obudowanej ramy metalowej (1) z mocowanymi na śrubach (5) płytami bocznymi (2). Do ramy zamocowane są oprawki kół (3) stanowiących nogi elementu oraz część tapicerowana opierająca się na wspornikach (4). Część tapicerowana składa się z ramy (6) korzystnie drewnianej, do której mocuje się płytę (7) i na którą nakłada się warstwami tkaninę jutową (8), warstwę sprężynującą (9), tkaninę jutową (10), formatkę szczecińską-lateksową (11) oraz piankę poliuretanową (12) a całość obszywa się tkaniną pokrywową (3). Na stelażu można w miejsce części tapicerowanej oprzeć blat stolika z wspornikami. Elementy według wzoru można dowolnie ustawiać utrzymując meble do siedzenia lub leżenia. (3 zastrzeżenia)

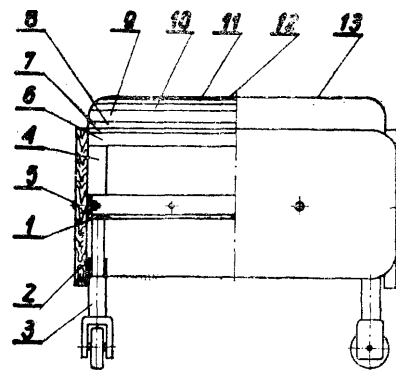


fig. 1

A47j; A47J

W. 54799

12.12.1975

Alicja Chorażakowa, Jeziorna-Konstancin, Polska (Alicja Chorażakowa).

Wieszak zwłaszcza do ręczników i ścierek

Wieszak, zwłaszcza do ręczników i ścierek, złożony jest z pętli (1) oraz ze stanowiącego z nią jedną całość ucha (2) i z umieszczonego wewnątrz pętli, płaskiego wsuwnika (3) z występem (4). Wsuwnik (3) jest połączony z uchem (2) za pomocą przewężonej części, umożliwiającej jego odginanie i wsunięcie oraz zaciskowe osadzenie występu (4) wsuwnika (3) w dolnej, zwężonej części ucha (2). (1 zastrzeżenie)

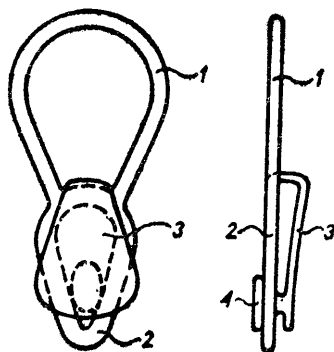


Fig. 3

Fig. 4

A61b; A61B
A61h; A61H
G01n; G01N

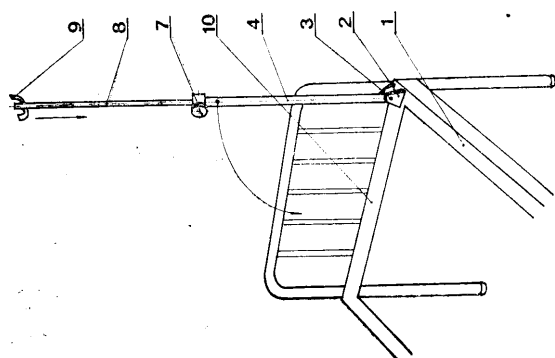
W. 54623

13.11.1975

Akademia Medyczna, Warszawa, Polska (Urszula Kulczyńska).

Statyw szpitalny do zawieszania butelek z płynami do kroplowego przetaczania

Statyw jest trwale lecz zawiasowo przymocowany do jednego z naroży ramy łóżka lub ramy wózkonośza. W stanie złożonym zajmuje poziomą pozycję na jednym z krótkich boków ramy. W stanie przygotowanym do użycia jest zabezpieczony w pozycji pionowej, zaś zaczepy znajdują się na wysokości do 150 cm nad ramą łóżka. W narożu ramy (1) są przytwierdzone dwa ucha (2), w których jest osadzony zawiasowy sworzeń (3). Na tym sworzniu jest zawiasowo umocowana rurka (4), we wnętrzu której jest umieszczony przesuwany pręt (8) z zaczepami (9). Otwór w rurce (4), przez który przechodzi sworzeń (3), jest wydłużony w kierunku osi rurki. Pod sworzniem (3) w ramie jest wykonany otwór o średnicy odpowiadającej zewnętrznej średnicy rurki (4). Niewielkie przesunięcie uniesionego statywu ku dołowi wprowadza dolny koniec rurki (4) w ten otwór i zabezpiecza statyw w położeniu pionowym. (2 zastrzeżenia)



A61f; A61F

W. 54611

11.11.1975

Łódzkie Przedsiębiorstwo Ogrodnicze, Łódź, Polska (Bronisław Anuszewski).

Maska spawalnicza

Maska spawalnicza przeznaczona do ochrony oczu i twarzy spawacza podczas spawania i czyszczenia spawów, ma w swym korpusie (1) wizjer (2) zaopatrzony w trwale zamocowaną bezbarwną szybę (3) oraz zabarwioną szybę (6) przesuwnie osadzoną w prowadnicach, przy czym prowadnice są zamocowane do ślizgowej płyty (4), na której jest rozłącznie zamocowana warstwa (7) sprężystego i puszystego, korzystnie czarnego włókienniczego materiału. (1 zastrzeżenie)

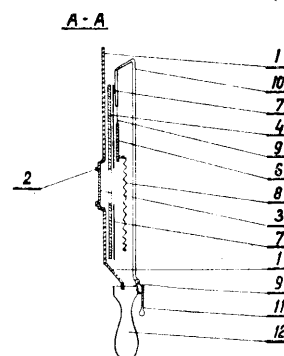


Fig. 2

A61m; A61M

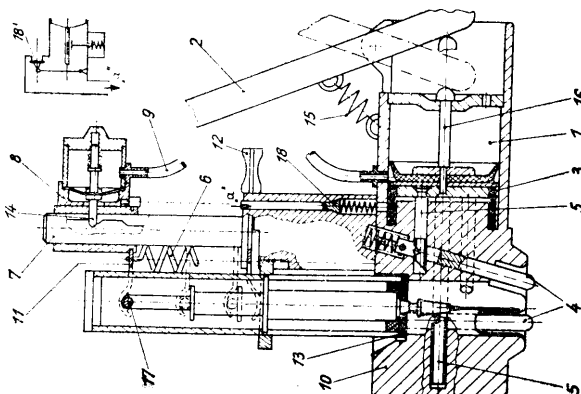
W. 54697

26.11.1975

Wolfgang Wagner, Herzgausen, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie do iniekcji ssącej dla strzykawek i ciśnieniowych butelek z lekiem

Urządzenie według wzoru ma cylinder (1) z tłokiem (16), zaopatrzony w dźwignię (2) napinającą sprężynę (3) tłoka (16). Tłok (16) współpracuje z kołkami (5) ustalającymi, które spoczywają nacięciami na przyporzadkowanych im ukośnych kołkach zwalniających (4) umieszczonych w przestrzeni ssącej głowicy (10), stanowiącej zakończenie cylindra (1) i zawierającej dzwon ssący do przykładania do skóry, wykonany równoległe do osi cylindra (1). Pomiedzy kołkami (4), prostopadle do osi cylindra (1) jest umieszczona strzykawka. Jeżeli dzwon ssący zostanie przyłożony do skóry kołki (4) uruchamiają kołki (5), które działają na tłok (16). Przesuwający się tłok (16) wytwarza podciśnienie odciągające skórę i jednocześnie poprzez przewód (9) działa na membranę łącznika ssania (8), który zawiera 1 kołek (14), blokujący słupek ustalający (7), współpracujący z częścią widelkową (11) zawierającą dwie sprężyny naciągowe (6). Część widelkowa (11) jest połączona poprzez część (17) ze strzykawką zawierającą odmierzoną dawkę leku. Cylinder (11) jest połączony również z łącznikiem (8) drugim łącznikiem (18) napowietrzającym łącznik ssania (18). (15 zastrzeżeń)



Dział B

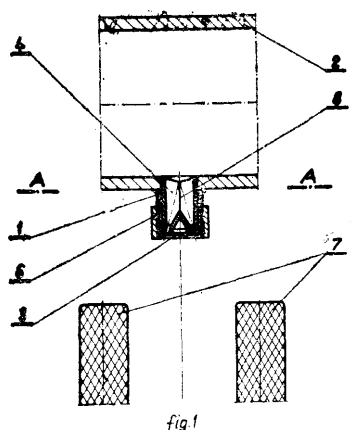
RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01d; B01D **W. 53924** 25.06.1975

Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica, Polska (Ryszard Lech, Andrzej Czuk, Wiesław Raszkiewicz).

Dysza spłukująca, zwłaszcza do filtrów płytowych

Dysza, zakładana na wylot rury spłukującej (2) w filtrze płytowym, służy do równoczesnego spłukiwania zwróconych ku sobie powierzchni bocznych dwóch leżących obok siebie płyt filtracyjnych (7). Składa się ona z żądanej ilości pojedynczych dysz (4) osadzonych w płycie czołowej (3) mocowanej do wylotu (1) rury spłukującej (2) kołnierzą nakrętką (6). Rozwiązanie takie umożliwia proste wykonanie dysz spłukujących o dowolnej ilości i rozstawie odpowiednio ukształtowanych, na przykład w formie dyszy Venturiego, pojedynczych dyszek. (3 zastrzeżenia)

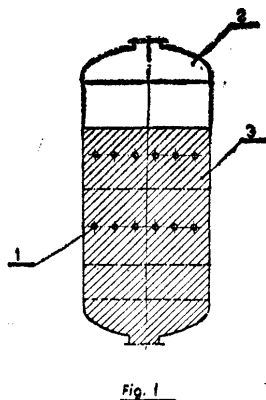


B01j; B01J **W. 52925** 20.12.1974

Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Syntezy Chemicznej „Prosynchem”, Gliwice, Polska (Karol Cempiel, Zbigniew Künstler, Ignacy Lachman, Kazimierz Torbic, Kazimierz Reychman, Adam Skąbania, Jerzy Wilczyński, Jerzy Kopytowski, Bogusław Grochowski, Włodzimierz Kotowski, Witold Łukasiewicz, Jerzy Kurzewski, Roman Pawłowski, Bolesław Mazurek, Antoni Różycki, Andrzej Rymarowicz).

Reaktor do prowadzenia reakcji na katalizatorze

Przedmiotem wzoru użytkowego jest reaktor do prowadzenia reakcji, wypełniony katalizatorem, zaopatrzone w urządzenie służące do wprowadzania gazów do warstwy katalizatora na różnych poziomach.



Reaktor według wzoru ma umieszczone na różnych poziomach przewody rurowe (1) z otworami do wprowadzania świeżego, nieogranzonego gazu, znajdującymi się tylko w dolnej części przewodów (1) przy czym wielkość tych otworów jest mniejsza od najmniejszych wymiarów ziaren katalizatora. Odległość między przewodami jest co najmniej równa lub większa od 1,5 wymiaru poprzecznego przewodu (1). (2 zastrzeżenia)

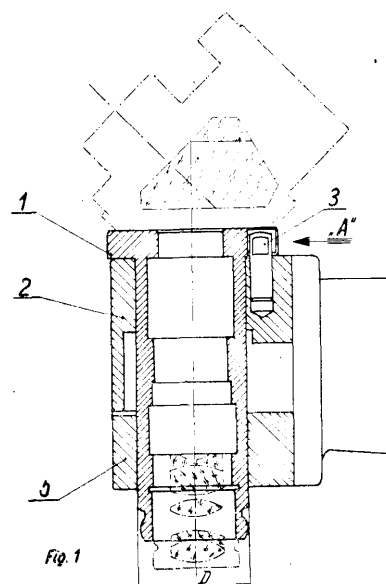
B02b; B20B **W. 54736** 02.12.1975

Pierwszeństwo: 08.06.1975 — Międzynarodowe Targi Poznańskie — Polska (nr 6)

Polskie Zakłady Optyczne, Warszawa, Polska (Tadeusz Szczepny, Wojciech Dymek).

Mikroskop wymienny do mikroskopu warsztatowego

Mikroskop wymienny do mikroskopu warsztatowego stanowi korpus-tuleja (1) z układem optycznym, która jest osadzona w tubusie (2) swoją zewnętrzną średnicą (D) a dla ułatwienia wkładania końcówka korpusu-tulei (1) ma postać pierścienia torcyjnego. Mikroskop wymienny ma wycięcie w kołnierzu korpusu-tulei (1) na bazowy kołek (3) tubusa (2). Sprężysty segment (5) służy do zaciskania korpusu-tulei (1) w tubusie (2). (1 zastrzeżenie)



B03c; B03C **W. 54787** 09.12.1975

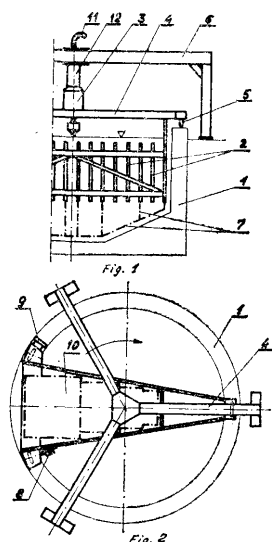
Biuro Studiów i Projektów Przemysłu Włókienniczego, Łódź, Polska (Edward Papiewski).

Mieszadło do zagęszczaczy osadów ściekowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest wolnoobrotowe mieszadło do zagęszczaczy osadów ściekowych, przeznaczone w szczególności do zbiorników o dużej pojemności, zwłaszcza do pracy ciągłej w zbiorniku o kształcie cylindrycznym. Mieszadło posiada ramiona (4) osadzone w centralnym czopie (3) nad zbiornikiem (1), których końce są oparte na ogumionych kółkach (5) poruszających się ruchem obrotowym po obrzeżach zbiornika (1). Kółka (5) są napędzane przy pomocy silnika (8) elektrycznego, zablokowanego z przekładniami zębatymi.

Nad ramionami (4) mieszkadła umieszczony jest pomost (10) umocowany na centralnym czopie środkowym (3) oraz konstrukcji wsporczej. Do ramion (4) mieszkadła przymocowane są drabinki (2) listowe, do których od dołu są zawieszone łańcuchy (7).

Doprowadzenie prądu do silnika (8) odbywa się poprzez centralny zbieracz prądu ułożyskowany na czopie (12). Po włączeniu napięcia, kółka jezdne (5) poruszają mieszkadło oraz pomost (10) z barierą zabezpieczającą przed wypadkiem podczas wymiany mechanizmów i konserwacji mieszkadła. (3 zastrzeżenia)



B26d; B26D W. 54869 23.12.1975

Zakłady Tworzyw Sztucznych „Pronit-Erg” im. Bohaterów Stuzianek, Pionki, Polska (Julian Różycki).

Nóż profilowy do skrawania gumy i mas plastycznych

Nóż profilowy do skrawania gumy i mas plastycznych wykonany ze stali narzędziowej charakteryzuje się tym, że promień krzywizny noża jest w granicach $r=2$ do $r=4$ mm a kąty przyporu i natarcia stanowią kąty ostre w granicach 10 do 25 stopni kątowych.

(1 zastrzeżenie)

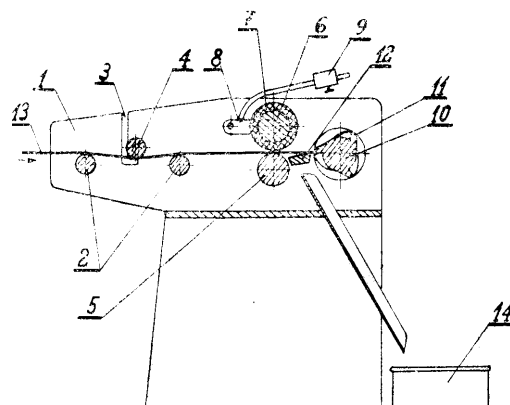
B29c; B29C W. 54612 11.11.1975

Spółdzielnia Pracy Chemików „Xenon”, Łódź, Polska (Zdzisław Płachciński, Wiesław Wojcieszek, Władysław Kuliński, Feliks Sołtysiak, Alfons Bogacz).

Urządzenie do cięcia termoplastycznych tworzyw sztucznych wytłaczanych w postaci nitki

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie przeznaczone do cięcia na niewielkie odcinki termoplastycznych tworzyw sztucznych wytłaczanych z wytłaczarki w postaci nitki, zwłaszcza nitki barwnych koncentratów termoplastycznych tworzyw sztucznych. Urządzenie charakteryzuje się tym, że w przedniej części korpusu (1) są zamocowane obrotowo trzy metalowe wałki (2) i (4) o ponacinanej powierzchni z tym, że dwa skrajne wałki (2) są zamocowane obrotowo w łożyskach korpusu (1) i są usytuowane na tym samym poziomie, zaś środkowy wałek (4) jest zamocowany obrotowo i luźno w wycięciach (3) korpusu (1), a ponadto jest usytuowany nieco powyżej poziomu zamocowania skrajnych wałków (2), natomiast górny podający wałek (6) usytuowany w środkowej części korpusu (1) ma okładzinę (7) z elastycznego tworzywa i jest zamocowany obrotowo do ramienia dźwigni (8), na końcu której jest umocowany przesuwne ciężarek

(9). Próg (12) pomiędzy podającymi wałkami (5) i (6) a wałem (10) z tnącymi nożami (11) jest zamocowany ukośnie w taki sposób, że jego górna powierzchnia jest usytuowana poniżej linii stanowiącej styczną do obwodu dolnego podającego wałka (5) i pokrywającej się z linią przesuwu pasma (13) nitki. (1 zastrzeżenie)



B44d; B44D W. 54543 03.11.1975

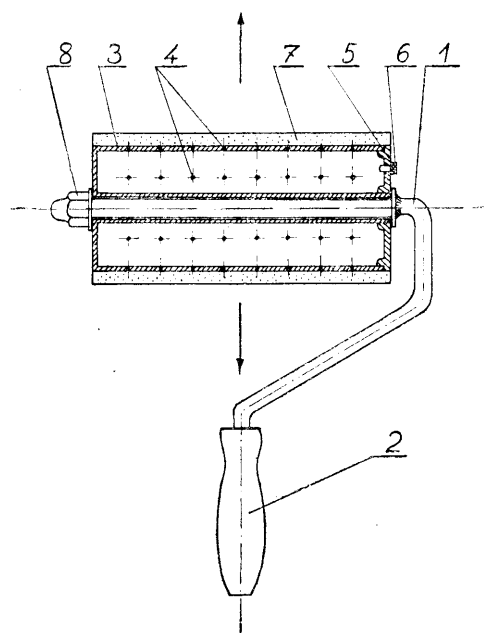
Jerzy Nowikow, Warszawa, Polska (Jerzy Nowikow).

Przyrząd do malowania lub nawilżania powierzchni, zwłaszcza ścian i podłóg

Przyrząd według wzoru ma kształt wałka malarskiego z zewnętrzną roboczą warstwą wykonaną z tworzywa przesiąkliwego. Jego oś (1) jest przedłużona i odpowiednio wygięta aż do rękojeści (2). Na osi (1) jest osadzony cylindryczny zbiornik (3) zaopatrzony w szereg otworów (4) i zamknięty pokrywą (5), w której znajduje się otworek (6) służący do napełniania zbiornika (3) odpowiednim płynem. Z zewnątrz przyrząd posiada roboczą warstwę (7) z tworzywa przesiąkliwego. Przed wysunięciem z osi (1) zbiornik (3) jest zabezpieczony nakrętką kołpakową (8).

Przyrząd może być stosowany do powlekania farby, kleju, płynu owadobójczo-dezynfekcyjnego itp.

(1 zastrzeżenie)



B60j; B60J W. 54027 11.07.1975

Zakłady Metalowe Przemysłu Gumowego „Stomil”, Środa Wlkp. Polska (Marian Gańczak, Jerzy Kaczor).

Ochroniacz narożnika pokrywy bagażnika lub drzwi samochodowych

Ochroniacz narożnika pokrywy bagażnika lub drzwi samochodowych stanowiący nakładkę (1) o kształcie równoramiennego trójkąta prostokątnego i mający zagłębienie (2) również o kształcie równoramiennego trójkąta prostokątnego charakteryzuje się tym, że w narożu nakładki (1), u wierzchołka kąta prostego, jest wykonany prostokątny przelotowy otwór (3) usytuowany w osi stanowiącej dwusieczną kąta prostego. (1 zastrzeżenie)

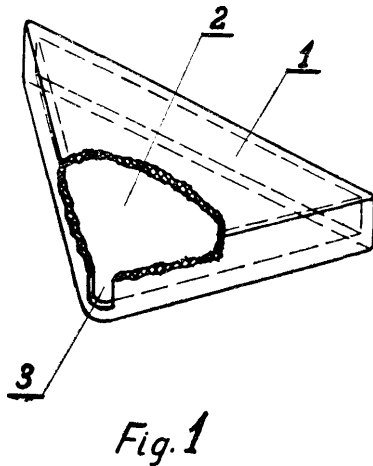


Fig. 1

B60p; B60P

W. 54578

07.11.1975

Biuro Konstrukcji, Technologii i Modernizacji „Planprojekt”, Spółdzielnia Pracy, Gdańsk, Polska (Henryk Tessar, Antoni Jurkiewicz, Marian Tarach).

Samochód dostawczy do odzieży

Samochód dostawczy do przewożenia odzieży wyposażony jest w drążki (1) rozmieszczone w dwóch poziomach, dolnym usytuowanym nieco powyżej środka wysokości wnętrza nadwozia i w górnym pod dachem nadwozia. Wyżej usytuowane drążki rozmieszczone są w pionowych płaszczyznach przeprowadzonych przez środki odległości między drążkami dolnego poziomu. (1 zastrzeżenie)

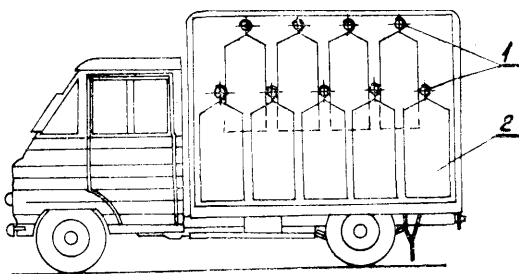


Fig. 1

B63b; B63B

W. 54585

05.11.1975

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Jerzy Madey, Jerzy Doerffer, Józef Malek, Jan Kozłowski).

Łódź ratunkowa

Łódź ratunkowa według wzoru użytkowego jest przystosowana do przechodzenia przez strefy ognia i stanowi wyposażenie zbiornikowców.

Łódź ma kadłub wykonany z tworzywa sztucznego, wyposażona jest w silnik napędu głównego i chłodzony wodą, w urządzenie sterowe, w instalację zraszania i sprężonego powietrza i charakteryzuje się tym, że monolityczny kadłub (1) z laminatu poliestrowo-szklanego ma kształt linii rufy tzw. krążownikowy z nawisem, a wysokoprężny silnik (11) napędu głównego, chłodzony pośrednio bezzbiornikowy, ma obieg wewnętrzny czynnika chłodzącego.

Urządzenie sterowe (14) jest typu samohamownego, natomiast rurociągi systemu zraszania ochronnego części nadwodnej zawieszone są tylko w miejscach mocowania rozpylających dysz a pompa wodna (12) jest wyposażona w odwodnienie swego wnętrza. Układ sprężonego powietrza z butli (19) zawiera reduktor samoczynny i komorę rozprężania a także awaryjny, ręcznie regulowany zawór. (1 zastrzeżenie)

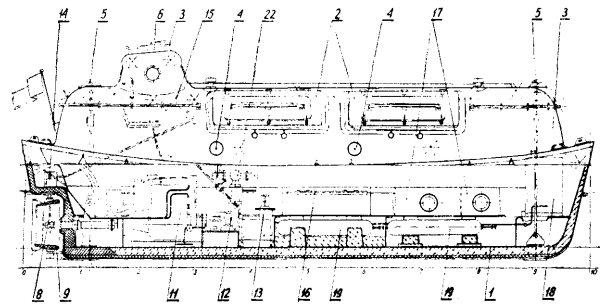


Fig. 1

B64b; B64B

W. 54764

05.12.1975

Instytut Lotnictwa, Warszawa, Polska (Witold Wiśniewski, Lech Zurkowski, Stefan Stankiewicz).

Zestaw osprzętu mechanicznego do badań dynamicznych dużych konstrukcji przestrzennych, **zwłaszcza** do prób rezonansowych statków powietrznych

Zestaw według wzoru użytkowego zawierającego maszt złożony z łączonych pomiędzy sobą segmentów rurowych (3), podstawę złożoną z elementu centralnego (2) i łączonych z nim nóg (1) oraz śrubowy regulator wysokości (4) charakteryzuje się tym, że element centralny (2) ma wykonanych na obwodzie szereg punktów (5) mocowania nóg (1), śrubowy regulator wysokości (4) jest mocowany na wierzchołku masztu (3). Ponadto w skład zestawu wchodzi łożo (10), służące do montażu masztu (3) oraz podnośnik (12) masztu zamocowany w pobliżu jednego z końców łoża (10).

Cały maszt i urządzenie do samoczynnego ustawiania (10 i 12) masztu składa się z kilku załadowanych elementów zunifikowanych. Elementy te są łatwe do transportu i magazynowania i w związku z tym nadają się szczególnie jako wyposażenie ruchomego laboratorium. (1 zastrzeżenie)

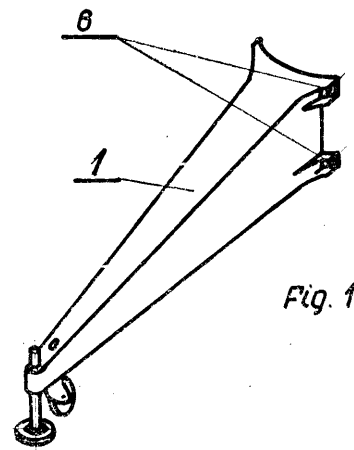
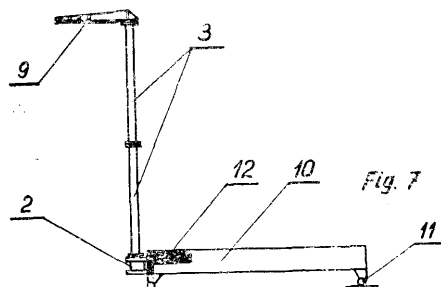
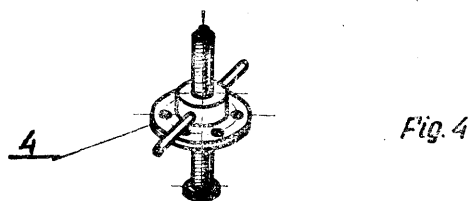


Fig. 1



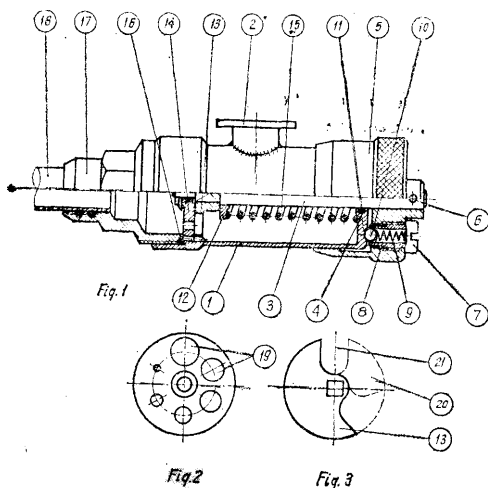
B64d; B64D W. 54929 31.12.1975

Instytut Lotnictwa, Warszawa, Polska (Jan Marcin Kowalski).

Dozownik cieczy

Dozownik cieczy, składający się z korpusu (1), kryzy (14) w kształcie tarczy z wykonanymi na obwodzie otworami (19) oraz obrotowej przesłony sterującej (13) z jednym wycięciem (20 lub 21) — charakteryzuje się tym, że przesłona (13) jest wymienna i różni się jedna od drugiej wycięciem (20 lub 21), które odsłania albo pojedynczo otwory (19) kryzy (14), albo dwa lub trzy sąsiednie otwory (19) jednocześnie. Ponadto kulka (10) mechanizmu zapadkowego jest pasowana suwliwie w otworze prowadzącym (8).

Wykorzystanie pojedynczych otworów (19) lub ich kombinacji rozszerza zakres sterowania wydatkiem. Z kolei prowadzenie kulki (10) w otworze (8), bez luzu promieniowego, zapewnia dokładne i powtarzalne ustawienie wycięcia (20 lub 21) w stosunku do otworów (19) kryzy (14), co bezpośrednio wpływa na dokładność sterowania wydatkiem cieczy. Dozownik jest przeznaczony do dozowania cieczy, np. w aparaturze agrolotniczej. (1 zastrzeżenie)



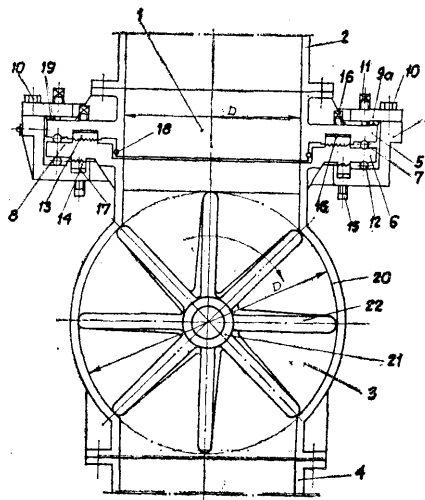
B65g; B65G W. 54949 02.01.1976

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „BIPROMET”, Katowice, Polska (Antoni Wyrwała).

Podajnik celkowy

Podajnik celkowy według wzoru użytkowego przeznaczony jest do ciągłego podawania materiałów, zwłaszcza sproszkowanych i ziarnistych. Ma on zastosowanie w urządzeniach transportowych, które podwieszono pod wylotem bębna podajnika, wymagają obrotu w płaszczyźnie poziomej, w celu rozprowadzenia materiału w ustalonym promieniu wokół osi pionowej bębna.

Podajnik stanowią korpus i zabudowany w nim wirnik z łopatkami, przy czym podajnik ten połączony jest w sposób obrotowy z zasypowym przewodem (2) za pomocą dwukołnierowego łożyska (8) tocznego. (2 zastrzeżenia)



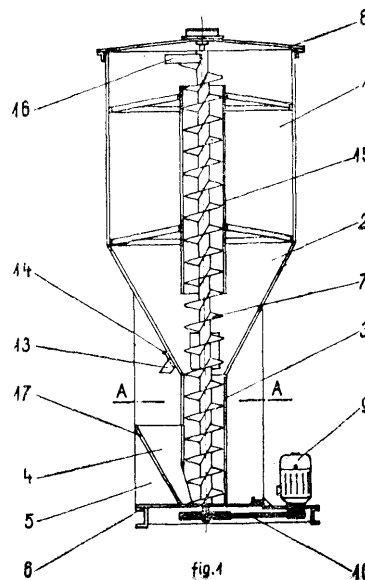
B65g; B65G W. 55087 22.01.1976

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Wacław Romaniuk, Andrzej Głuszczka).

Mieszarka — silos, zwłaszcza do pasz sypkich

Mieszarka — silos przeznaczona jest do przygotowywania paszy składającej się z komponentów sypkich i do przechowywania wytworzonych mieszanek.

Mieszarka zawiera zbiornik (1) zakończony lejem (2), który połączony jest rurowym przewodem (3) z zasypowym koszem (4). Zbiornik (1) osadzony jest na podporowych ścianach (5) ustawionych na podstawie (6). Podporowe ściany (5) w dolnej części są bocz-



nymi ściankami zasypowego kosza (4). Wewnątrz zbiornika (1) i rurowego przewodu (3) umieszczony jest ślimak (7) napędzany silnikiem (9) poprzez pasową przekładnię (10) zamocowaną do podstawy (6). Na powierzchni leja (2) umieszczony jest wysyp z zasuwą a w dolnej części leja (2) nad zasypowym koszem (4) znajduje się wspomagający wysyp (13) z zasuwą (14). (2 zastrzeżenia)

rek, przedzarek, przewijarek, skręcarek i innych maszyn włókienniczych. Wózek jest wyposażony w podwozie z czterema jezdniowymi kołami (1) i (2). Na podwoziu jest przymocowana skrzynia mająca dwie czołowe ściany (5), jedną boczną ścianę (6) oraz dno (7) lekko nachylone do wewnątrz, przy czym od góry i jednego boku skrzynia ta jest otwarta. Skrzynia jest podzielona poprzecznie na dwie części przesławną przegrodą (8), rozdzielającą cewki puste od cewek z nawojami przędzy lub niedoprzędu. (2 zastrzeżenia)

B65g; B65G

W. 55113

28.01.1976

Biuro Projektowania Dokumentacji Technologiczno-Konstrukcyjnej Przemysłu Lekkiego „Protex”, Łódź, Polska (Wojciech Raducki, Tadeusz Goss).

Wózek jezdniowy do cewek pustych i z nawojami niedoprzędu lub przędzy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest wózek jezdniowy do pustych cewek i z nawojami mający zastosowanie w przemyśle włókienniczym, zwłaszcza przy obciążaniu niedoprzędu lub przędzy z niedoprzędza-

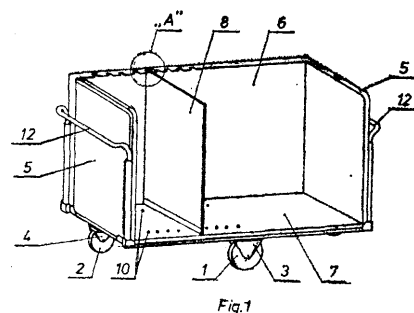


Fig. 1

Dział C CHEMIA I METALURGIA

C23c; C23C

W. 53693

16.05.1975

Zakłady Wytwórcze Sprzętu Sieciowego „Belos”, Bielsko-Biała, Polska (Stanisław Berezowski, Kazimierz Kubica, Bronisław Szadorski).

Urządzenie do strzepywania płynnego cynku z odkuwek

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do strzepywania płynnego cynku z odkuwek, stosowane przy wytwarzaniu przeciwkorozyjnych powłok cynkowych na elementach metalowych.

Urządzenie posiada zbiornik wody chłodzącej (1) oraz ramę nośną (2) z szynami zjazdowymi (3), która jest połączona z dwuramienną dźwignią kątową (4), przy czym jedno ramie dźwigni kątowej (4), ma czoło (5) do osadzenia belki zawieszniowej (6), natomiast drugie ramie jest sprzężone z mechanizmem krzywkowym (7) wyposażonym w krzywkę (8), zaopatrzoną w szereg wrębów (9) o równej głębokości oraz jeden wręb (10) o znacznie większej głębokości. Ponadto szyny zjazdowe (3) są usytuowane pod belką zawieszniową (6) oraz nachylone pod ostrym kątem w kierunku zbiornika wody chłodzącej (1). (2 zastrzeżenia)

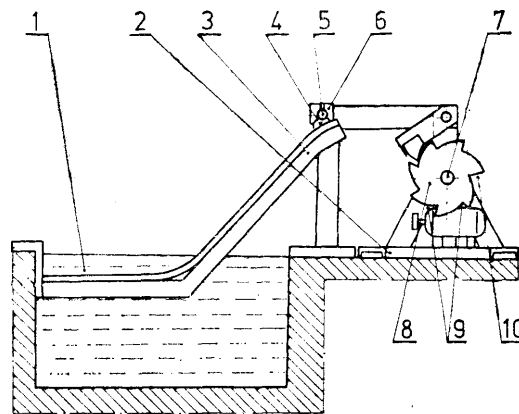


Fig. 1

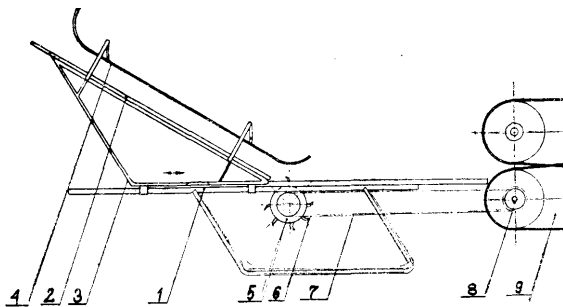
Dział D
WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

D01b; D01B**W. 54522****24.10.1975**

Instytut Krajowych Włókien Naturalnych, Poznań, Polska (Włodzimierz Müller-Czarnek, Władysław Rynduch, Józef Kulas, Zbigniew Jarosz, Stefan Janus).

**Urządzenie podające słomę lnianą lub konopną
do odziarniarki**

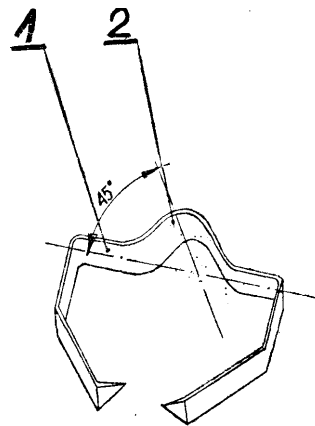
Urządzenie podające słomę lnianą lub konopną do odziarniarki zwłaszcza z przyczep transportowych, ma nieruchomy stół podający (1), do którego jest zamocowany przesuwnie ześlizg (2) z prowadnicami oraz koło zasilające (5) z igłami (6) osadzonymi na obwodzie tego koła i wygiętymi w kierunku przeciwnym do kierunku podawania słomy. Zasilające koło (5) napędzane jest za pomocą przekładni (7) od wału (8) odziarniarki (9). (4 zastrzeżenia)

**D04g; D04G****W. 52890****21.11.1972**

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Witold Strzyżewski, Zbigniew Burawa, Zbigniew Krajewski, Andrzej Lewandowski, Stanisław Prüffer, Jerzy Warzonowski, Grzegorz Zdziebkowski).

Złącze taśm tworzących sieć rybacką

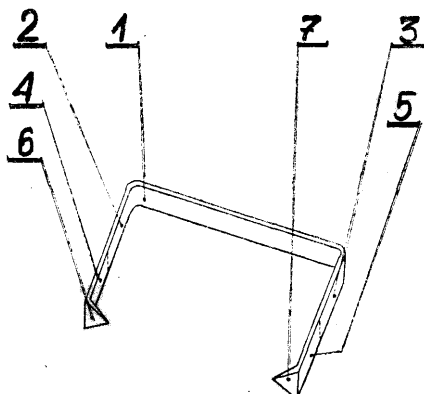
Złącze taśm tworzących sieć rybacką ma postać klamry z płaskownika czterokrotnie zagiętego pod kątem prostym. Środkowy odcinek (1) złącza ma w swej środkowej części kabłąk (2) nachylony pod kątem ok. 45° do osi symetrii klamry. Złącze znajduje zastosowanie jako element konstrukcyjny, pomocniczy przy wykonywaniu sieci rybackich z taśm. (1 zastrzeżenie)

**D04g; D04G****W. 52889****21.11.1972**

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Witold Strzyżewski, Zbigniew Burawa, Zbigniew Krajewski, Andrzej Lewandowski, Stanisław Prüffer, Jerzy Warzonowski, Grzegorz Zdziebkowski).

Złącze taśm tworzących sieć rybacką

Złącze taśm tworzących sieć rybacką ma postać klamry z płaskownika czterokrotnie zagiętego pod kątem prostym. Jej krótkie zakończenia (4 i 5) tworzące przeciwległy do środkowego odcinka (1) zestaw, zaopatrzone są w kotwiące występy (6 i 7) zagięte pod kątem prostym ku taśmom w które wpina się to złącze. Złącze znajduje zastosowanie jako element konstrukcyjny, pomocniczy przy wykonywaniu sieci rybackich z taśm sieciarskich. (1 zastrzeżenie)

**D04g; D04G****W. 53026****21.11.1972**

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Witold Strzyżewski, Władysław Burawa, Zbigniew Krajewski, Andrzej Lewandowski, Stanisław Prüffer, Jerzy Warzonowski, Grzegorz Zdziebkowski).

Złącze sznurków tworzących sieć rybacką

Złącze według wzoru użytkowego służy do łączenia sznurków tworzących sieć rybacką, szczególnie ciągnioną. Złącze charakteryzuje się tym, że stanowi je spinka (7) w kształcie walcowego pierścienia z czterema okrągłymi otworami rozmieszczonymi symetrycznie co 90°. (1 zastrzeżenie)

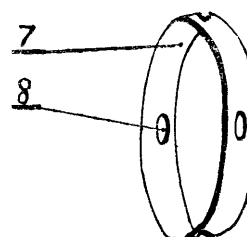


fig.2

D04g; D04G

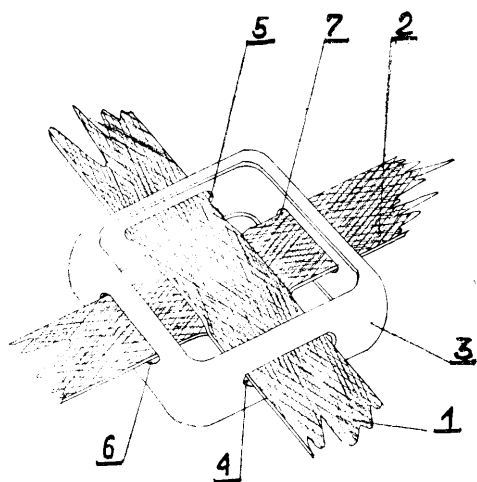
W. 53027

21.11.1972

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Witold Strzyżewski, Władysław Burawa, Zbigniew Krajewski, Andrzej Lewandowski, Stanisław Prüffer, Jerzy Warzonowski, Grzegorz Zdziebkowski).

Złącze taśm tworzących sieć rybacką

Złącze według wzoru użytkowego służy do łączenia taśm tworzących sieć rybacką, szczególnie sieć ciągnioną i charakteryzuje się tym, że stanowi je spinka o kształcie prostokątnym a najkorzystniej kwadratowym w formie ramki o silnie zaokrąglonych narożach i krawędziach, w której bocznych ścianach, równoległe do ich dłuższych krawędzi są wykonane podłużne szczeliny (4, 5, 6, 7). (1 zastrzeżenie)



D04g; D04G

W. 53028

21.11.1972

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Witold Strzyżewski, Władysław Burawa, Zbigniew Krajewski, Andrzej Lewandowski, Stanisław Prüffer, Jerzy Warzonowski, Grzegorz Zdziebkowski).

Złącze taśm tworzących sieć rybacką

Złącze taśm tworzących sieć rybacką, szczególnie sieć ciągnioną, charakteryzuje się tym, że jego spinka (7) ma kształt pierścienia walca kołowego, z czterema szczelinowymi otworami (8), usytuowanymi symetrycznie co 90° w płaszczyźnie prostopadłej do osi pierścienia. (1 zastrzeżenie)

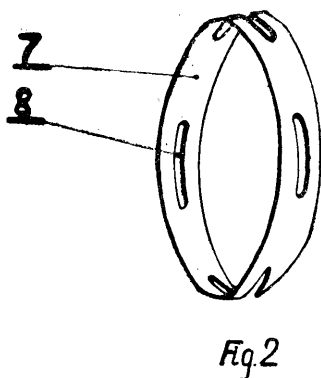


Fig. 2

D06f; D06F

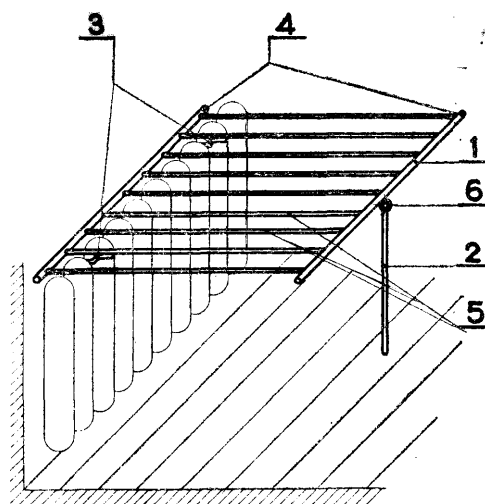
W. 54420

22.06.1973

Spółdzielnia Pracy Metalowców w Żywcu, Polska (Julian Matuszek).

Suszarka grzejnikowa bielizny i odzieży

Suszarka grzejnikowa bielizny i odzieży zawieszana na żeberek centralnego ogrzewania, składa się z płaskiej kratownicy (1) z podporą (2) służącą do utrzymania kratownicy w pozycji poziomej i dwóch haków (3) do zawieszania kratownicy na grzejniku. Kratownica (1) zbudowana jest z pary odcinków rur (4) o długości odpowiadającej szerokości grzejnika i odcinków prętów (5) z drutu o długości odpowiadającej wysokości grzejnika połączonych z sobą na stałe. Podpora (2) wykonana z rurki, połączona jest z kratownicą (1) przegubowo dla umożliwienia łamania jej w bok przy położeniu kratownicy (1) w pozycji pionowej przystosowanej do swobodnego zawieszania jej na grzejniku. Na dwóch prętach (5) są zamocowane dwa haki (3) z możliwością wykonywania półobrotu wokół osi prętów (5). Rozstaw prętów (5) w kratownicy (1) suszarki odpowiada rozstawowi wnęk między żebkami centralnego ogrzewania. (7 zastrzeżeń)



D06f; D06F

W. 54421

22.06.1973

Spółdzielnia Pracy Metalowców w Żywcu, Polska (Julian Matuszek).

Suszarka grzejnikowa bielizny i odzieży

Suszarka grzejnikowa według wzoru użytkowego, zawieszona na żeberek centralnego ogrzewania, składa się ze sztywnej ramy (1) o kształcie prostokąta lub kwadratu zbudowanej z walcówki najkorzystniej o przekroju ceownika, której dwa przeciwległe boki mają nawiercone odpowiednio pokrywające się otwory (2) dla napięcia wewnątrz ramy mocnego sznurka (3) do zawieszania suszonej bielizny i odzieży.

Końce haków (5) osadzone wahlwie na ramie (1), są wydłużone i posiadają owalne otwory (6) dla osadzenia w nich klinowych zawleczek (7), służących do utrzymania ramy (1) w pozycji poziomej, niezależnie od szerokości żeberek grzejnika. (2 zastrzeżenia)

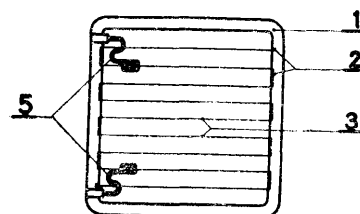


FIG. 1.

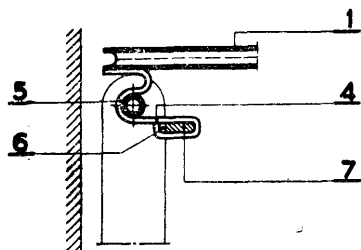


FIG. 2.

napięcia wewnątrz ramy mocnego sznurka (3) do zawieszania suszonej bielizny i odzieży. Wydłużone końce (4) haków (5) są nagwintowane i zaopatrzone w nakrętki motylkowe (6) a zawlecзки (7) z wycięciami służą do utrzymania ramy suszarki w pozycji poziomej niezależnie od szerokości żeberek grzejnika. (1 zastrzeżenie)

D06f; D06F

W. 54423

22.06.1973

Spółdzielnia Pracy Metalowców w Żywcu, Polska (Julian Matuszek).

Suszarka grzejnikowa bielizny i odzieży

Suszarka grzejnikowa według wzoru użytkowego zawieszana na żebkach centralnego ogrzewania składa się z płaskiej kratownicy (1), z podporą (2) służącą do utrzymania kratownicy w pozycji poziomej i dwoma hakami (3) do zawieszania kratownicy na grzejniku. Kratownica (1) zbudowana jest z pary odcinków rurek (4) o długości odpowiadającej szerokości grzejnika i odcinków prętów (5) z drutu o długości odpowiadającej wysokości grzejnika połączonych z sobą na stałe. Podpora (2) jest wykonana z drutu i jest odejmowana i osadzona górnym końcem w otworze (8) wywierconym w środku szerokości kratownicy (1), a dolnym końcem, zaopatrzonym w wygięty odcinek drutu oparta jest o okrągłą złączkę grzejnika. Górny koniec podpory (2) jest nieco odgięty dla łatwego wprowadzania go do otworu (8). (1 zastrzeżenie)

D06f; D06F

W. 54422

22.06.1973

Spółdzielnia Pracy Metalowców w Żywcu, Polska (Julian Matuszek).

Suszarka grzejnikowa bielizny i odzieży

Suszarka grzejnikowa według wzoru użytkowego zawieszana na żebkach centralnego ogrzewania, składa się ze sztywnej ramy (1) o kształcie prostokąta lub kwadratu zbudowanej z walcówki profilowej, najkorzystniej o przekroju ceownika, której dwa przeciwległe boki mają nawiercone otwory (2) dla

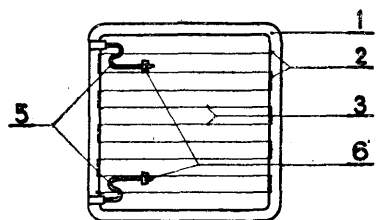


FIG. 1.

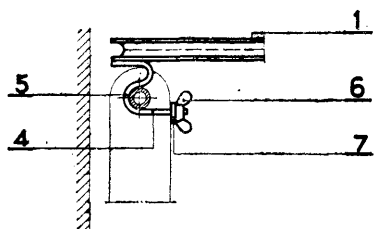


FIG. 2.

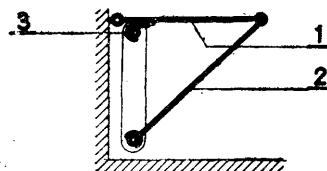


FIG. 1.

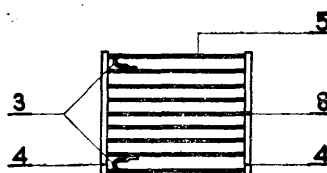


FIG. 2.

Dział E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E04b; E04B

W. 53864

12.06.1975

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Konstrukcji Metalowych „Mostostal”, Warszawa, Polska (Kajetan Witkowski).

Zabezpieczenie przed wyboczeniem pasa górnego belek stalowych, przeznaczonych dla stropów z prefabrykowanych płyt żelbetowych

Zabezpieczenie przed wyboczeniem pasa górnego belek stalowych, przeznaczonych dla stropów z prefabrykowanych płyt żelbetowych lub wylewanych, zwłaszcza dla płyt przewieszonych, charakteryzuje się tym, że w szczelinach (1) pomiędzy kolejnymi sąsiadującymi ze sobą płytami żelbetowymi (2, 3) są osadzone stalowe płytki usztywniające (5), wyposażone w swych dolnych częściach w pochyle występy, które obejmują szerokość pasa górnego (7) belek stropowych (4), przy czym płytki (5) są zakotwione w spoinach (8) płyt (2, 3). (1 zastrzeżenie)

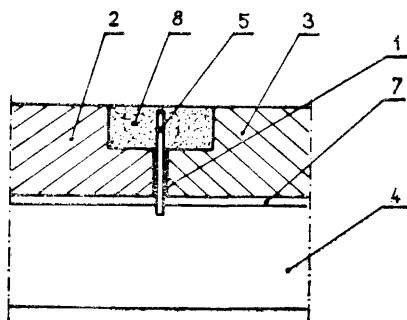


Fig. 2

E04b; E04B

W. 54686

25.11.1975

Wrocławskie Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Przemysłowego, Wrocław, Polska (Kazimierz Czarnowski, Henryk Gałach, Kazimierz Kociołek, Władysław Malec, Henryk Nowińska, Lesław Walkowicz, Władysław Dąbrowski).

Płyta warstwowa stanowiąca element ścianki działowej ogniochronnej

Przedmiot wzoru znajduje zastosowanie w budownictwie, zwłaszcza przemysłowym.

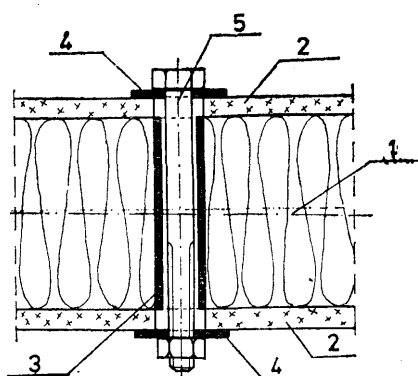


FIG. 1.

Płyta warstwowa wykonana jest z rdzenia (1) z materiałów ognioodpornych w okładzinach (2) z płyt azbestocementowych połączonych klejem ognioodpornym. Dodatkowe połączenie warstw (1, 2) i usztywnienie konstrukcji pozbawionej całkowicie obramowania stanowią przekładki dystansowe (3) wbudowane w rdzeń (1) oraz usytuowane w ich przedłużeniu po zewnętrznych przeciwległych stronach okładzin (2) podkładki (4) połączone ze sobą za pomocą śrub (5). (1 zastrzeżenie)

E04b; E04B

W. 55099

24.01.1976

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Konstrukcji Metalowych „Mostostal”, Warszawa, Polska (Stanisław Kajszycki).

Łącznik ram aluminiowych

Łącznik ram aluminiowych, zwłaszcza ram dla samonośnych ścian osłonowych składa się z dwóch prostokątnych płytek (5), wyposażonych w skośne ściegi (6) i połączonych ze sobą za pomocą co najmniej dwóch śrub (7). Po obróceniu łącznika o kąt 90° w otworze (8) ramy aluminiowej (2) — do położenia poziomego, krótsze boki (9) płytek (5) są wprowadzone do wnętrza profilu ceowego ramy aluminiowej (2), natomiast po dokręceniu śrub (7) uzyskuje się wzajemny docisk łączonych ram (2). (1 zastrzeżenie)

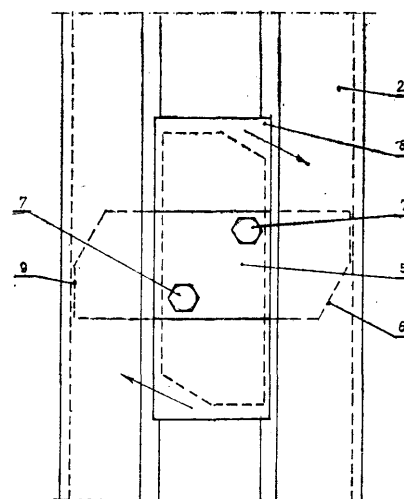


Fig. 3

E04c; E04C

W. 55098

23.01.1976

Biuro Studiów i Projektów Przemysłu Włókienniczego, Łódź, Polska (Józef Onopa, Juliusz Kopytowski).

Słup prefabrykowany, stosowany zwłaszcza w wysokich halach przemysłowych

Słup prefabrykowany, stosowany zwłaszcza w wysokich halach przemysłowych, ma profil wydrążonego wielościanu i składa się z połączonych ze sobą nierozłącznie co najmniej dwóch profilowanych prefabrykowanych płyt (1) i (2), przy czym na jednym z jego końców jest osadzona głowica (4). (1 zastrzeżenie)

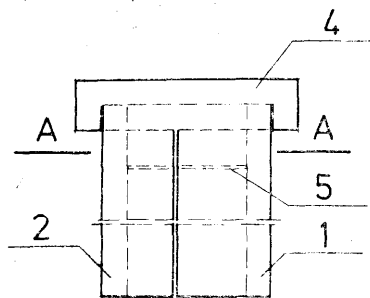


Fig. 1

E04c; E04C

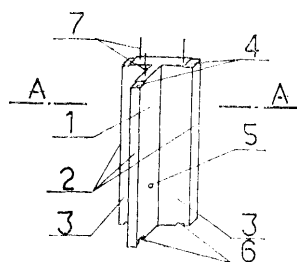
W. 55104

26.01.1976

Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego — „Miastoprojekt-Koszalin”, Koszalin, Polska (Mieczysław Tryba).

Ścianowy prefabrykat przestrzenny

Ścianowy prefabrykat przestrzenny według wzoru użytkowego przeznaczony do stosowania w budynkach mieszkalnych i użyteczności publicznej wykonywanych w technologiach uprzemysłowionych wielkopłytowych o ścianowej konstrukcji zwłaszcza w systemie Wk-70, posiada w przekroju poziomym kształt litery „T” o skoordynowanych modularnie wymiarach ramion (1 i 3). Grubość ramion (1 i 3) jest równa grubości płaskich prefabrykatów ściennych. Na każdym ramieniu (1), (3) jest osadzona śruba rektyfikacyjna (7) a obok niej marka (4), natomiast w dolnej płaszczyźnie gniazdo rektyfikacyjne (6). Czołowa płaszczyzna (2) ramienia (1), (3) ma wyprofilowane wręby dyblowe, przeznaczone do zespawania sąsiadujących ze sobą płyt. W ramieniu (1) znajduje się otwór instalacyjny (5). (1 zastrzeżenie)



E04c; E04C

W. 55109

27.01.1976

Biuro Studiów i Projektów Przemysłu Włókienniczego, Łódź, Polska (Józef Onopa, Juliusz Kopytowski).

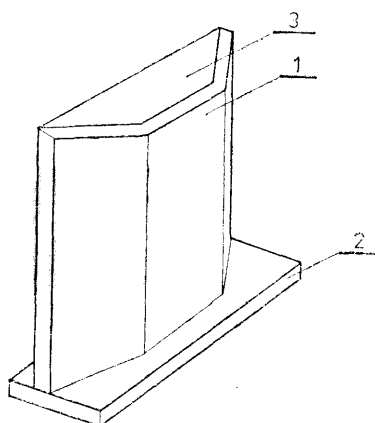


Fig. 1

Płyta ścienna prefabrykowana

Ściana prefabrykowana płyta (1), stosowana zwłaszcza jako ściana działowa lub w wielopłytovej ścianie działowej w budynku przemysłowym, ma kształt korytka, którego boczne ściany względem dna tworzą kąt rozwarty, przy czym w górnej jej części między ścianami korytka jest pozioma półka (3). Dolna część płyty (1) jest zakończona fundamentową stopą (2). (2 zastrzeżenia)

E04h; E04H

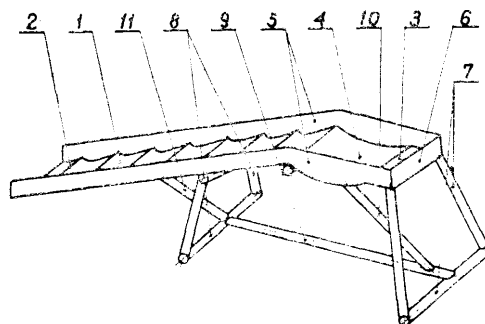
W. 55079

21.01.1976

Czesław Chruścielski, Warszawa, Polska (Czesław Chruścielski).

Przenośny podjazd samochodowy

Przenośny podjazd samochodowy służy do ustawiania samochodu osobowego lub bagażowego w pozycji umożliwiającej wykonanie prac pod podwoziem. Pochyła wznosząca bieżnia (1) jest sztywno połączona z poziomą półką (3) zaopatrzoną we wklęsnięcie (4). Zarówno bieżnia jak półka mają wystające obrzeża (5), (6). Całość jest wsparta na konstrukcji nośnej złożonej z trapezowych ram (7), (8) oraz zastrzałów (9), (10), (11), sztywno połączonych ze sobą i z zespołem bieżnia-półka. Wymiary opisanych elementów są tak dobrane, iż gdy dolny koniec bieżni (1) opiera się o podłoże, półka (3) znajduje się na wysokości kilku- dziesięciu cm nad tym podłożem. Po ustawieniu obok siebie na dowolnym podłożu dwóch opisanych podjazdów, najeżdża się na nie przodem lub tyłem samochodu aż do wprowadzenia kół we wklęsnięcia (4). (3 zastrzeżenia)



E04h; E04H

W. 55107

27.01.1976

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni „Prodlew” Oddział Projektowy Warszawa, Warszawa, Polska (Janusz Ginter, Tomasz Pawłowski).

Kabina dźwiękochłonna zwłaszcza do oczyszczania ciężkich odlewów

Przedmiotem wzoru użytkowego jest kabina dźwiękochłonna stosowana zwłaszcza w odlewniach jako osłona krat wstrząsowych i przy oczyszczaniu ciężkich odlewów.

Kabina zestawiona jest z segmentów ściennych w postaci ramy stalowej pokrytej obustronnie blachami stalowymi (6) i (6a), przy czym blacha (6a) od strony wnętrza kabiny jest ażurowa. Przestrzeń między blachami wypełniona jest warstwą waty szklanej (7), oddzielonej od blachy ażurowej (6a) przegrodą z siatki metalowej (8) nie stykającą się z blachą (6a). Wewnętrzna powierzchnia blachy (6) pokryta jest warstwą pasty głuszącej (9). Oczyszczanie odlewów odbywa się na stole przejezdny (10) wyposażonym w klocki drewniane (11), ustawione w szachownicę na kracie przesypanej (12) oraz w zsył (13). (2 zastrzeżenia)

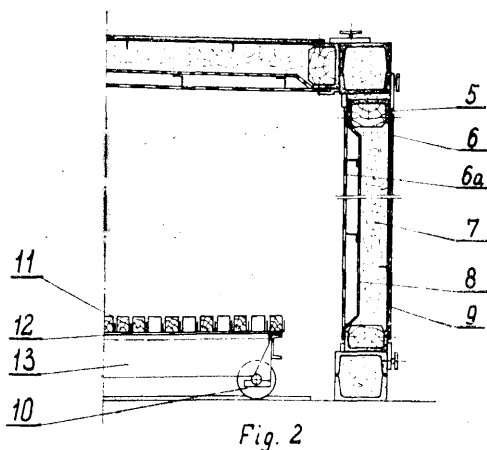


Fig. 2

E21c; E21C

W. 53861

12.06.1975

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Bohdan Smyła).

Nóż skrawający górniczych maszyn urabiających

Nóż według wzoru użytkowego zaopatrzony jest w wymienną skrawającą wkładkę (1, 2) wielokrotnego użycia. Skrawająca wkładka (1, 2) ma kształt bryły obrotowej, korzystnie stożka ściętego lub walca, zaopatrzonej we współosiowy trzpień (2), który na swej długości ma nacięty gwint (3) i zakończony jest wielowypustem (4). Grzybek (1) i trzpień (2) skrawającej wkładki są osadzone obrotowo w odpowiednich gniazdach kadłuba (9) noża i zabezpieczone przed wysunięciem lub obrotem nakrętką (10). (3 zastrzeżenia)

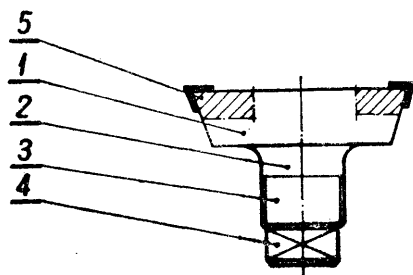
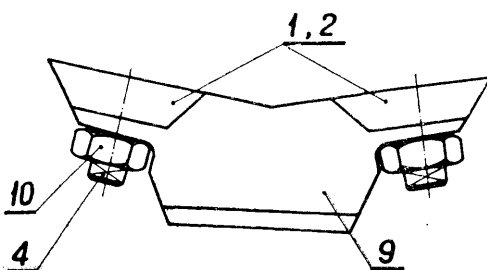


fig. 1



E21d; E21D

W. 54963

06.01.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Górniczego „BUDOKOP”, Mysłowice, Polska (Kazimierz Rułka, Ignacy Słoma, Jan Mateja, Zygmunt Kucharczyk, Szczepan Gałęcki).

Odrzwia zamknięte obudowy wyrobisk górniczych

Przedmiotem wzoru użytkowego są odrzwia zamknięte obudowy wyrobisk górniczych składające się ze znanych elementów stropowych i ociosowych oraz spągnicy (1), która zawiera trzy części wykonane z kształownika korytkowego, spięte typowymi strzemiionami (2). Ociosowe elementy (3) odrzwi mają w części przyspągowej wyprofilowanie (4) o kształcie odpowiadającym wewnętrznemu obrysowi kształownika korytkowego. (1 zastrzeżenie)

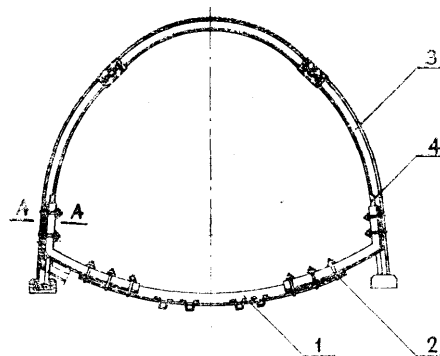


fig.1

E21d; E21D

W. 54964

06.01.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Górniczego „BUDOKOP”, Mysłowice, Polska (Kazimierz Rułka, Ignacy Słoma, Jan Mateja, Zygmunt Kucharczyk, Szczepan Gałęcki).

Odrzwia zamknięte obudowy wyrobisk górniczych

Przedmiotem wzoru użytkowego są odrzwia zamknięte obudowy wyrobisk górniczych składające się ze znanych elementów stropowych i ociosowych oraz spągnicy (1), która ma cztery boczne elementy (1) i dwa środkowe elementy (2) o profilu kształtownika korytkowego, przy czym połączenie bocznych elementów (1) spągnicy i ociosowych elementów (3) oraz wzajemne połączenie poszczególnych elementów spągnicy stanowią typowe strzemiiona (4). (1 zastrzeżenie)

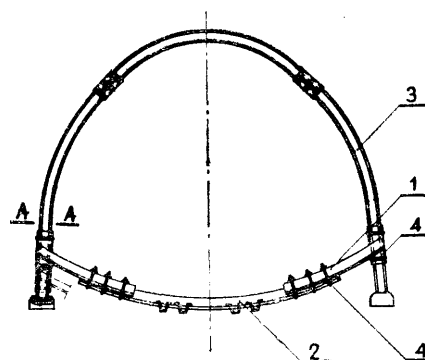


fig.1

Dział F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE I UZBROJENIE

F04d; F04D

W. 55081

20.01.1976

Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego „Predom-Metrix”, Tczew, Polska (Arkadiusz Ormiński, Mirosław Gontarek, Lucjan Sitkiewicz, Andrzej Rynkowski).

Wentylator okienny o osiowym przepływie powietrza

Przedmiotem wzoru użytkowego jest wentylator okienny o osiowym przepływie powietrza, w którym na wylocie znajduje się odchylana pokrywa wykonana w postaci dźwigni dwuramiennej, której jedno ramie stanowi pokrywa (5) a drugie ramie stanowi zakrzywiony występ (6). W zasięgu tego występu znajduje się mikrowyłącznik (7). Między pokrywą (5) a korpusem znajduje się element sprężysty (10).

(2 zastrzeżenia)

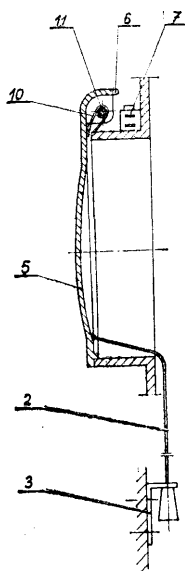


Fig. 2

F04d; F04D

W. 55082

20.01.1976

Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego „Predom-Metrix”, Tczew, Polska (Arkadiusz Ormiński, Mirosław Gontarek, Lucjan Sitkiewicz, Andrzej Rynkowski).

Wentylator kanałowy o osiowym przepływie powietrza

Przedmiotem wzoru użytkowego jest wentylator ka-

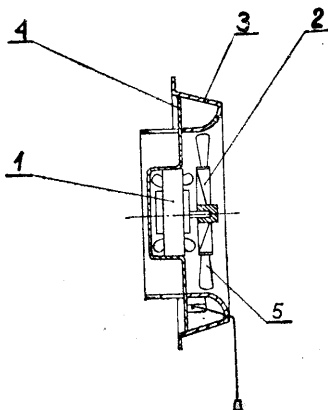


Fig. 1

nałowy o osiowym przepływie powietrza mający silnik, który ze względu na stosunkowo duże obciążenie musi być chłodzony powietrzem o obiegu wymuszonym.

Wentylator według wzoru użytkowego ma śmigło (5) w którego piaście znajduje się wirnik (2). Wirnik (5) i śmigło (2) stanowią jeden element.

(1 zastrzeżenie)

F21l; F21L

W. 54614

11.11.1975

Waldemar Trajdos, Łódź, Polska (Waldemar Trajdos).

Latarka elektryczna ręczna na akumulatory

Latarka według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że wyposażona jest w pojemnik (2) mieszczący pięć akumulatorek (3) oraz w sworzeń dociskowy (5), z zamocowanym na nim tłoczkiem (6) i pierścieniem centrującym (4) za pomocą nakrętek (7), przy czym docisk sworznia (5) do żarówki (8) realizuje się przy pomocy nakrętki (9) ze sprężyną. (3 zastrzeżenia)

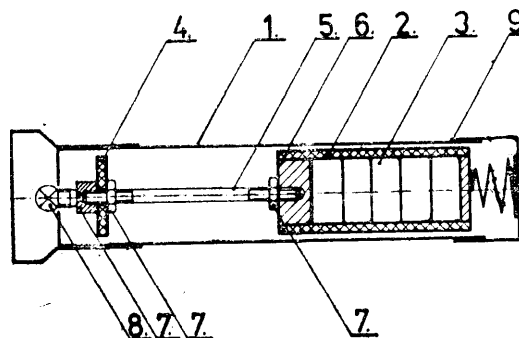


Fig. 1.

F25h; F25H

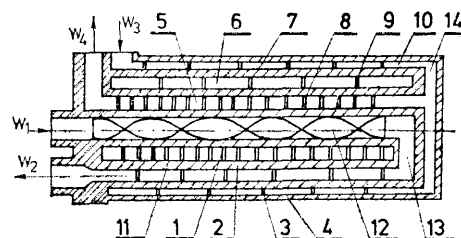
W. 52885

16.12.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków, Polska (Zbigniew Wyrobiec, Antoni Darlak).

Chłodnica cieczy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest chłodnica cieczy wielopłaszczyznowa typu koncentrycznego do schładzania strumienia cieczy przy pomocy czynnika chłodniczego. Chłodnica posiada cztery nałożone na siebie płaszcze (1, 2, 3, 4) o różnych średnicach tworzące między sobą pierścieniowe przestrzenie stanowiące wraz z przestrzenią wewnętrzną najmniejszego płaszcza kanały przepływowe (5, 6, 7, 11). Kanały połączone są ze sobą szeregowo tak, że tworzą oddzielne drogi przepływu dla czynników chłodzącego i chłodzonego, przy czym sąsiednie kanały są od siebie oddzielone i przynależą do różnych dróg przepływu. W kanałach przepływowych znajdują się spiralne przegrody (8, 9, 10, 12) kierując przepływami czynników po linii spiralnej wzdłuż płaszczy chłodnicy. (2 zastrzeżenia)



F26b; F26B

W. 54429

04.10.1975

Hajnowskie Zakłady Przemysłu Drzewnego im. J. Marchlewskiego, Hajnówka, Polska (Włodzimierz Poskrobko).

Suszarnia niskotemperaturowa do podsuszania trudnoschnących liściastych materiałów tartych

Suszarnia według wzoru użytkowego posiada cztery wentylatory (4) zainstalowane w komorze suszarniczej oraz dwa wentylatory (4), kominy nawiewne (6) i wywiewne (7) zainstalowane w tunelu bocznym.

Ponadto suszarnia w tunelu bocznym posiada rury grzejne (5) oraz czujniki termometru oporowego (8) przeznaczone do ogrzewania powietrza zwłaszcza do podsuszania w okresie jesienno-zimowym.

Ściany suszarni wykonane są z blachy falistej ocynkowanej, styropianu i desek iglastych ułożonych w trzy warstwy. (4 zastrzeżenia)

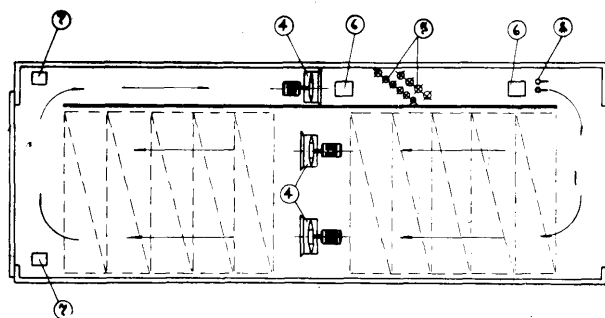


Fig. 2.

Dział G

FIZYKA

G01b; G01B

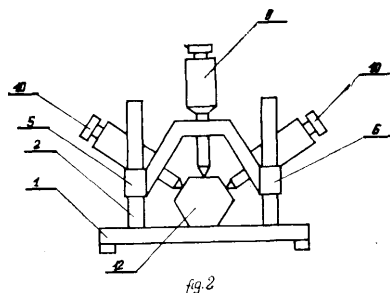
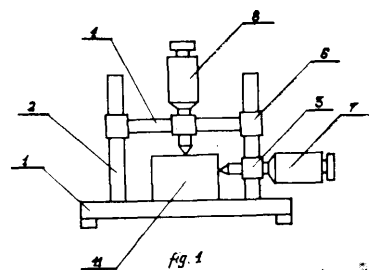
W. 54679

24.11.1975

Huta Baildon, Katowice, Polska (Ryszard Dziewior).

Przyrząd do kształtu brył w postaci ostrosłupa ściętego, mającego jako podstawy prostokąty lub wieloboki foremne o parzystej ilości boków

Przyrząd według wzoru stosowany zwłaszcza do pomiarów kształtu narzędzi używanych do produkcji ciągadeł profilowych, składa się z podstawy (1) z dwoma prostopadłymi prowadnicami (2) i komple-



tu belek (3, 4, 5) zakończonych obejmami (6), z których jedna belka (3) ma osadzoną śrubę mikrometryczną (7), druga belka (4) ma postać linii z osadzoną na niej przesuwnie śrubą mikrometryczną (8), a trzecia belka (5) ma osadzoną śrubę mikrometryczną (9) i zagięte pod kątem 60° końce, na których osadzone są przesuwnie śruby mikrometryczne (10).

(1 zastrzeżenie)

G01c; G01C

W. 54464

10.10.1975

Zakłady Konstrukcyjno-Mechaniczne Przemysłu Węglowego, Zakład Elektroniki Górniczej, Tychy, Polska (Marian Giglok).

Suwak odległości drogowych

Suwak odległości drogowych przeznaczony do określania odległości pomiędzy miastami, składa się z koperty (1) oraz umieszczonej wewnątrz niej karty przesuwnej (4). Jedna strona koperty z narysowaną mapą posiada małe otwory w miejscach odpowiadających poszczególnym miastom oraz podłużny otwór (3) umiejscowiony poza mapą, przy czym na przesuwnej karcie (4) w miejscu odpowiadającym podłużnemu otworowi naniesione są nazwy miast, względem których odczytuje się odległość od pozostałych miast, naniesione również na przesuwnej karcie (4), w miejscach pokrywających się małymi otworami przyporządkowanymi tym miastom. (1 zastrzeżenie)

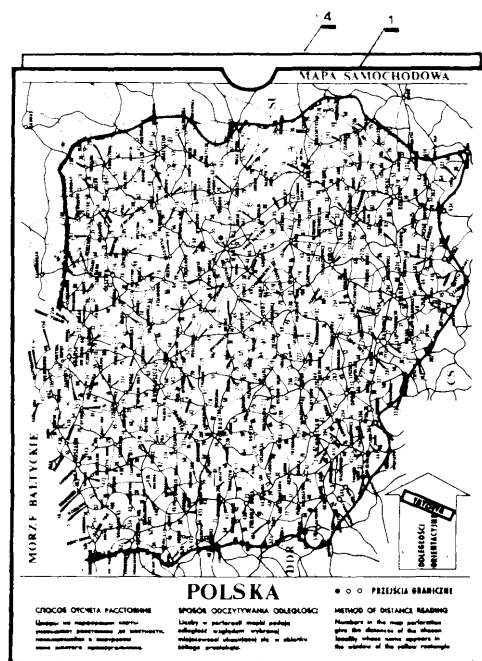


Fig. 1

G01f; G01F

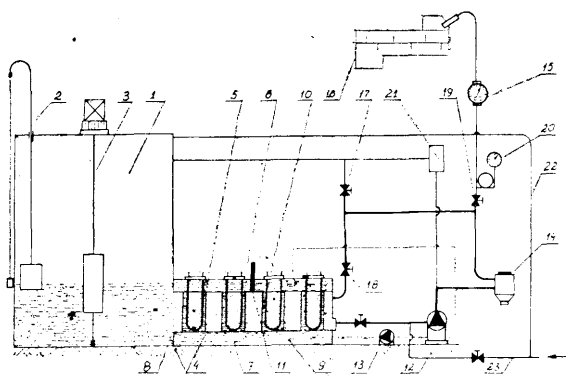
W. 54618

12.11.1975

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Stanisław Ekielski).

Urządzenie do przechowywania i dozowania płynów, zwłaszcza płynnych komponentów mieszanek paszowych

Urządzenie według wynalazku, przeznaczone do stosowania przy produkcji pasz, do których w odpowiednim stosunku dawkuje się płynne składniki, zawiera zbiornik (1) z wyodrębnioną komorą (4) w której umieszczony jest wymiennik (5) ciepła wypełniony cieczą (9) ogrzewaną przez grzałki (10). Do zbiornika (1) i jego komory (4) podłączona jest instalacja dawkująca, wyposażona w dozującą pompę (12), której korpus ogrzewany jest cieczą (9) podgrzewaną w wymienniku (5). Do regulacji wydatku dozowanego płynu służy układ powrotnego obiegu płynu, wyposażony w zawory (17 i 18). (4 zastrzeżenia)



G01g; G01G

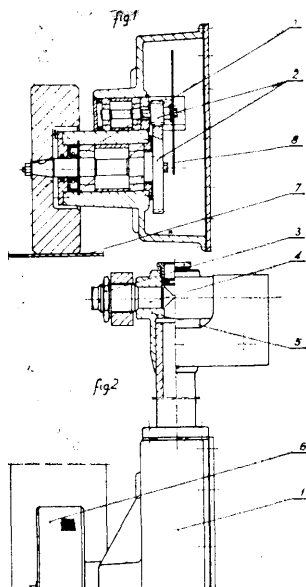
W. 54715

29.11.1975

Zjednoczone Zakłady Urządzeń Jądrowych „POLON” Zakład Urządzeń Przemysłowych, Kraków, Polska (Tytus Pabian, Edward Petela).

Głowica tachometryczna izotopowej wagi taśmowej

Głowica tachometryczna według wzoru składa się z zabudowanej przekładni zębatej (2) wraz z układem elektrycznym oraz wahacza (5), który posiada dwa gwintowane sworznie (4) z przeciwnakrętkami (3). Przekładnia zębata jest jednostopniowa, a jej obudowa (1) wykonana jest w formie odlewu ze stopu lekkiego. (2 zastrzeżenia)



G011; G01L

W. 54579

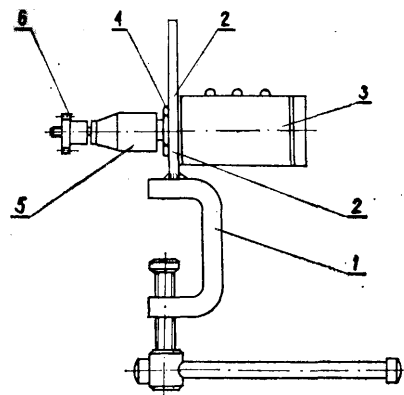
07.11.1975

„EMA-DOLMEL” Dolnośląskie Zakłady Wytwórcze Maszyn Elektrycznych — Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dużych Maszyn Elektrycznych, Wrocław, Polska (Czesław Bigda, Aleksander Trzebniak, Jerzy Idler).

Wielobrotowy przetwornik potencjometryczny

Wielobrotowy przetwornik potencjometryczny zamieniający kątowe położenie wskaźnikowego urządzenia obciążenia maszyn wytrzymałościowych, odpowiadające wartości mierzonej siły, na sygnał elektryczny w postaci wielkości rezystancji elektrycznej przy czym sygnał ten może być doprowadzony do dowolnych mierników wskaźnikowych lub przyrządów rejestrujących, składa się z pałkowego imaka (1), wsporczej płytki (2), wielobrotowego potencjometru (3), nakrętki (4) przedłużacza (5) osi potencjometru oraz elementu napędzającego (6) w postaci koła zębatego lub krążka ciernego, sprzężonego bezpośrednio z mechanizmem napędowym zegara maszyny wytrzymałościowej.

Wielobrotowy przetwornik nadaje się do wykorzystania w placówkach badawczych i laboratoriach wytrzymałościowych, dysponujących maszynami wytrzymałościowymi, zaopatrzonymi w tarczowo-mechaniczne wskaźniki obciążeń i służy do rejestracji przebiegu siły mierzonej na maszynie wytrzymałościowej. (3 zastrzeżenia)



G02b; G02B

W. 54722

01.12.1975

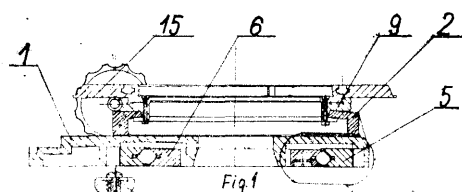
Pierwszeństwo: 08.06.1975 — Międzynarodowe Targi Poznańskie, Polska (nr 5)

Polskie Zakłady Optyczne, Warszawa, Polska (Tadeusz Szczesny, Jerzy Kaim).

Stół obrotowy mikroskopu warsztatowego

Stół obrotowy mikroskopu warsztatowego posiada podłużną suwnicę (1) i poprzeczną suwnicę (2) poruszające się w dwu wzajemnie prostopadłych kierunkach, na pryzmatycznych prowadnicach (5 i 6) toczących się podczas ruchu na rolkach.

Prowadnice te wraz z rolkami tworzą rolkowe łożyska (21). Na poprzecznej suwnicy (2) osadzona jest ślimacznica (9) wykonana z brązu. Poprzeczna suwnica (2) ze ślimacznicą (9) tworzą łożysko ślizgowe, czo-



łowo-stożkowe zapewniające obrót w pełnym zakresie kątowym. Ślimaknica (9) napędzana jest przez ślimak, który pokręcany jest ręcznie za pośrednictwem pomiarowych bębnow.

Ślimak może być wyłączony za pomocą mechanizmu wyłączającego co pozwala na dokonanie szybkiego obrotu stolikowej płyty (15). (1 zastrzeżenie)

G02b; G02B

W. 54723

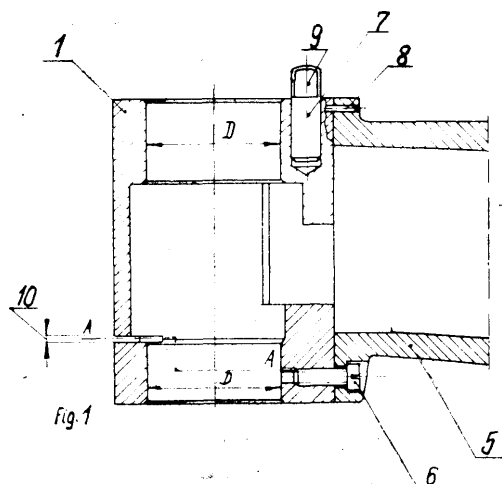
01.12.1975

Pierwszeństwo: 08.06.1975 — Międzynarodowe Targi Poznańskie, Polska (nr 7)

Polskie Zakłady Optyczne, Warszawa, Polska (Tadeusz Szczęśny, Wojciech Dymek).

Uniwersalny tubus do mikroskopu warsztatowego

Przedmiotem wzoru użytkowego jest uniwersalny tubus do mikroskopu warsztatowego posiadającego wyposażenie umożliwiające przeprowadzenie precyzyjnych pomiarów i zabiegów obróbkowych jest wiercenie, frezowanie, szlifowanie, trasowanie, punktowanie itd. Tubus według wzoru użytkowego stanowi żeliwny korpus (1), który ma otwór z dwoma cylindrycznymi dokładnymi osadczymi powierzchniami (D) przy jego końcach i wybraniem między nimi. Dolna powierzchnia osadza służy do centrowania i mocowania elementów wymiennych a dla nadania jej sprężystości i zapewnienia zacisku ma przecięcie (10) oraz częściowe odcięcie od reszty tubusa. Tubus (1) przymocowany jest do części nośnej wspornika (5) wkrętami (6) i ustalony kołkami (8) po dopasowaniu prostopadłym do płaszczyzny stolika mikroskopu. Zaciskowa rękojeść połączona jest z zaciskową śrubą stożkowym kołkiem. (1 zastrzeżenie)



G65d; G05D

W. 54315

04.09.1975

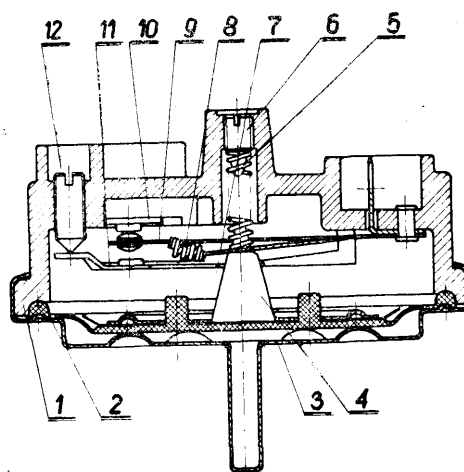
D06f; D06F

Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego „Predom-Termet”, Świebódzice, Polska (Mieczysław Miszczuk, Tadeusz Pękał, Tadeusz Ujma, Zdzisław Michalski).

Hydrostat jednopoziomowy zwłaszcza do urządzeń pralniczych domowego użytku sterowanych programowo

Hydrostat według wzoru ma znaną część komorową utworzoną z korpusu (1), elastycznej membrany (2) i zamykającej pokrywę (3), przy czym na membranie osadzony jest talerzykowy popychacz (4) zawierający zwężoną część prowadzącą powrotną sprężynę (5) opartą przeciwnym końcem na regulacyjnym wkręcie (6), dociskającą wychylną dźwignię (7) styku ruchomego do popychacza (4). Wychylna dźwignia (7) sprężo-

na jest z zewnętrznym ramieniem (9) styku ruchomego za pośrednictwem przrzurowej sprężyny (8), którego skrajne położenia ograniczone są z jednej strony stałym stykiem (10), a z drugiej strony regulowanym stykiem umieszczonym na dźwigni (11) opartej swoim wolnym końcem na nastawczym wkręcie (12). (1 zastrzeżenie)



G08b; G08B

W. 54000

05.07.1975

Zjednoczone Zespoły Gospodarcze Sp.z.o.o., Warszawa, Polska (Adam Majchrzak, Kazimierz Oleszczuk).

Przyrząd do pomiaru zadymienia

Przyrząd według wzoru użytkowego posiada obudowę (1) z przewodami powietrznymi wlotowym i wylotowym. Wewnątrz obudowy (1) znajduje się komora przepływowa (4), w której osadzona jest czujka (5) izotopowa dymu podłączona przewodem (6) do instalacji elektrycznej sieci alarmowej. Od spodu obudowy (1) i na pokrywę nałożona jest uszczelka (7). (1 zastrzeżenie)

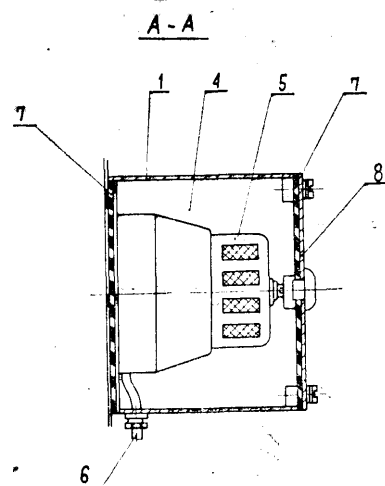


Fig. 2

G09b; G09B

W. 54678

25.11.1975

G02b; G02B

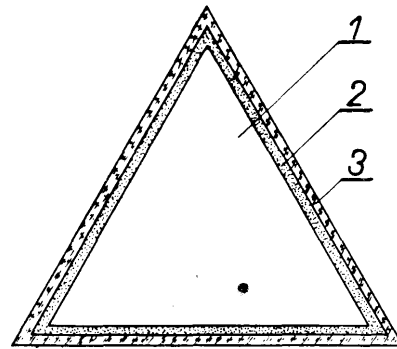
Uniwersytet Marii Curie Skłodowskiej, Lublin, Polska (Zdzisław Zarębski).

Element optyczny

Przedmiotem wzoru użytkowego jest element optyczny o kształcie pryzmatu, płytki płaskorównoległościennnej lub soczewki, mający szczególne zastosowanie przy demonstracji zjawisk z optyki geometrycznej oraz w przyrządach optycznych, zwłaszcza dużych rozmiarów stosowanych w dydaktyce.

Element optyczny według wzoru, składa się z elementu zasadniczego (1) wykonanego z materiału przezroczystego, cienkiej warstwy szkła (3) zabezpieczającej element zasadniczy przed uszkodzeniem oraz z warstwy materiału wiążącego (2), najlepiej balsamu kanadyjskiego lub żywicy epoksydowej.

(1 zastrzeżenie)



Dział H ELEKTROTECHNIKA

H01h; H01H

W. 54817

13.12.1975

Dolnośląskie Zakłady Elektronowe „Unitra-Dolam”, Wrocław, Polska (Ryszard Meissner, Zdzisław Walczak, Tadeusz Biel, Andrzej Rut, Czesław Jurewicz).

Niestabilny jednorotorowy przełącznik magnetyczny

Przedmiotem wzoru użytkowego jest niestabilny jednorotorowy przełącznik magnetyczny znajdujący zastosowanie, zwłaszcza jako moduł łączeniowy w klawiaturach przeznaczony do urządzeń cyfrowych.

Niestabilny jednorotorowy przełącznik magnetyczny według wzoru użytkowego ma korpus (1) w kształcie profilowanej otwartej ramki podobnej do prostokąta,

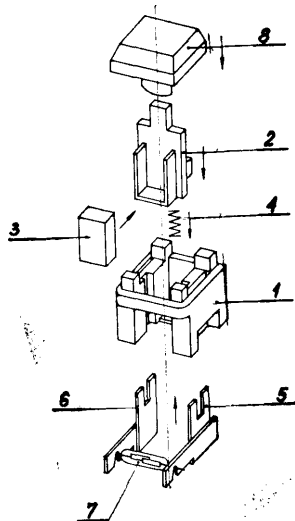


Fig. 1

Fig. 1

zaś kontaktron (7) jest umieszczony na zewnątrz korpusu (1) wzdłuż jednej ze ścian, natomiast suwak (2) ma kształt zbliżony do szufladki, we wnętrzu której, jest umieszczony płaski, trwały magnes (3), przy czym suwak (2) jest usytuowany wewnątrz korpusu (1) obok kontaktronu (7) i równolegle do niego, natomiast magnes (3) jest namagnesowany powierzchnią od strony współpracującej z kontaktronem (7) i ma trzy bieguny, z tego jeden różnoimienny.

(2 zastrzeżenia)

H04r; H04R

W. 54617

11.11.1975

Radomska Wytwórnia Telefonów „Telkom-RWT”, Radom, Polska (Krystyna Łuszczewska).

Słuchawka telefoniczna

Słuchawka telefoniczna składa się z korpusu słuchawki (1), w którym umieszczona jest wkładka słuchawkowa (2), muszli słuchawkowej (3) oraz sznura przyłączeniowego z nasadkami z elastycznego materiału.

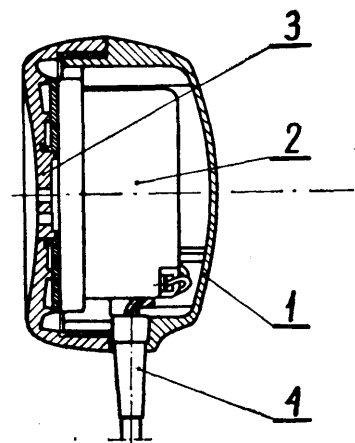


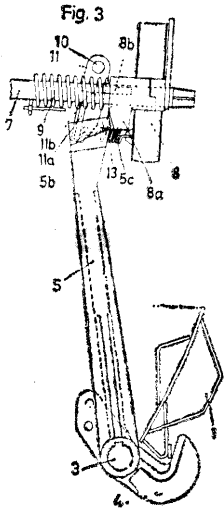
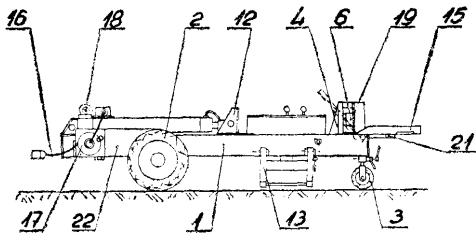
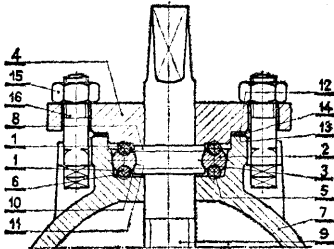
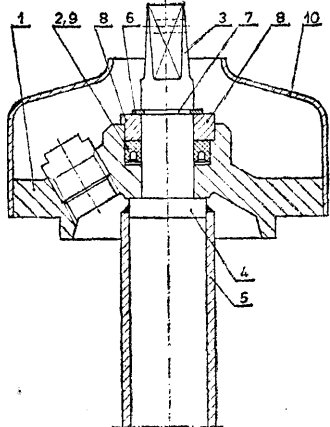
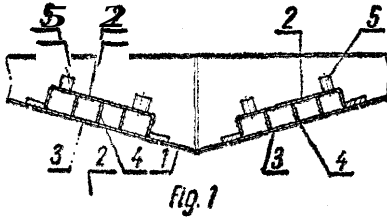
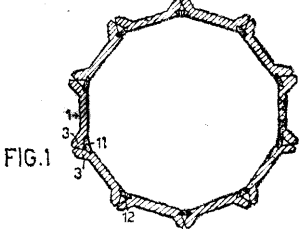
Fig. 1

riału. Korpus słuchawki ma w swej cylindrycznej części uformowane gniazdo osadcze dla nasadki (4) sznura przyłączeniowego.

Słuchawka telefoniczna jest przeznaczona przede wszystkim do stosowania jako słuchawka dodatkowa do aparatów telefonicznych.

(1 zastrzeżenie)

Sprostowania

Nr BUP str.	Jest	Powinno być
14/76 str. 56	E04g; E04G P. 175788 Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Budownictwa Przemysłowego „BISTYP” Warszawa, Polska	E04g; E04G P. 175788 Lubelskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego Lublin, Polska
16/70/76 str. 53	E03f; E03F P. 130741 T (Józef Duda, Ireneusz Warzyński, Leszek Chomicz)	E03f; E03F P. 180741 T (Józef Duda, Ireneusz Warzyński, Jerzy Dziubiński, Leszek Chomicz)
16/76 str. 18	B27i; B27L P. 183217 niewłaściwy rysunek 	B27i; B27L P. 183217 właściwy rysunek 
16/76 str. 53	E03; E03B P. 182218 T; P. 182218 niewłaściwy rysunek 	E03b; E03B P. 182218 właściwy rysunek 
16/76 str. 57	E04h; E04H P. 184434 niewłaściwy rysunek 	E04h; E04H P. 184434 właściwy rysunek 

Wykaz zgłoszeń wynalazków opublikowanych w BUP 24/1976 r.
w układzie numerowym

Nr zgłoszenia	MKP	Int. Cl. ²	Strona	Nr zgłoszenia	MKP	Int Cl. ²	Strona
1	2	3	4	1	2	3	4
167524	C07d	C07D	57	178162	H02j	H02J	120
167526	C07d	C07D	57	178171	H02p	H02P	123
168707	C07d	C07D	57	178172	G05f	G05F	114
168777 T	C07c	C07J	55	178182 T	H02k	H02K	121
169056 T	C07c	C07C	55	178195	H02m	H02M	123
169223 T	C07c	C07J	56	178198	C10b	C10B	71
173746 T	C07c	C07C	56	178202	G10l	G10L	115
174605	E04g	E04G	85	178236	A61b	A61B	9
175859	C07d	C07D	57	178251	G08c	G08C	115
176849	B29f	B29F	27	178255	B64d	B64D	36
176919	F25h	F25H	100	178256	G01t	G01T	111
176955	G01m	G01M	106	178261	B62d	B62D	33
177266	B,05c	B05D	18	178267	B27c	B27C	24
177368	H02b	H02B	120	178271	H01p	H01P	118
177516	E21f	E21F	92	178292	B29c	B29C	26
177645	B29d	B29D	27	178307	H03k	H03K	125
177646	D01h	D01H	77	178106	G01g	G01G	104
177687	G05f	G05F	113	178309	H03k	H03K	125
177692	A61m	A61M	11	178333	G01g	G01G	104
177697	H04l	H04L	126	178338	G05g	G05G	114
177698	A61k	A61K	11	178352	H01f	H01F	117
177720	G06f	G06F	114	178359	A01g	A01G	2
177721	G01b	G01B	102	178374	B31b	B31B	29
177736	A43b	A43B	9	178403	B29f	B29F	28
177748	B64d	B64D	36	178404	G01l	G01L	105
177774	H03k	H03K	124	178405	H03h	H03H	124
177779	A01k	A01K	3	178444	G01r	G01R	110
177783	H02k	H02K	121	178461	A01k	A01K	4
177785	H01h	H01H	117	178464	H02g	H02G	120
177787	G01b	G01B	102	178494	G01k	G01K	105
177789	G06f	G06F	114	178536	H04m	H04M	128
177790	G05b	G05B	113	178548	G01r	G01R	110
177801	G01b	G01B	102	178551	G01j	G01J	105
177806	G01r	G01R	110	178557	H02j	H02J	121
177826	A44b	A44B	9	178560	H04l	H04L	127
177841	H03k	H03K	124	178561	B62d	B62D	33
177859	A23n	A23N	8	178579	F21p	F21P	98
177877	A43d	A43D	9	178581	F21p	F21P	98
177891	D01h	D01H	77	178600	B64d	B64D	37
177895	D01h	D01H	77	178614	A03b	A03B	6
177896	D01h	D01H	78	178616	B60c	B60C	30
177897	D01h	D01H	78	178695	G01r	G01R	110
177923	B29c	B29C	25	178719	H05k	H05K	129
177938	G01m	G01M	106	178726	H02k	H02K	121
177961	H01k	H01K	118	178761	E05b	E05B	87
177974	G06k	G06K	115	178770	G02b	G02B	112
177978	E04b	E04B	83	178789	G21c	G21C	116
177987	G11b	G11B	116	178871	B02b	B02B	17
177991	B29d	B29D	27	178872	H01f	H01F	117
177992	G01f	G01F	104	178964	G07c	G07C	115
178034	G05f	G05F	113	178965	A01s	A01S	6
178062	B60l	B60L	31	178972	G01r	G01R	111
178068	F21v	F21V	99	179002	G01n	G01N	106
178107	H01h	H01H	117	179006	D01h	D01H	78
178116	H03k	H03K	124	179007	C14c	C14C	73
178136	H04n	H04N	128	179042	G01c	G01C	102

1	2	3	4
179052	C07c	C07C	49
179164	G01c	G01C	103
179197	G01d	G01D	103
179201	G01h	G01H	104
179202	B29j	B29J	28
179234	C23c	C23C	74
179242	C08h	C08L	68
179284	C09d	C09D	69
179295	C07c	C07C	49
179336	B01f	B01F	14
179350	B21d	B21D	20
179357 T	B26b	B26B	24
179394	D06p	D06P	80
179395	C04b	C04B	47
179399	C10m	C10M	72
179404	B21h	B21H	18
179406	B21b	B21B	19
179407	B21b	B21B	19
179418	B01j	B01J	16
179422	B01j	B01J	16
179426	D01f	D01F	76
179439	B25d	B25D	23
179449	C07d	C07D	58
179457	C07c	C07C	49
179464	F16d	F16D	96
179468 T	A01n	A01N	5
179485	C09d	C09D	69
179490	B24b	B24B	23
179504	B01j	B0 U	16
179505	D06m	D06M	80
179512	C23c	C23C	74
179515	C07c	C07C	56
179519	C07c	C07C	56
179533 T	B01d	B01D	13
179541	C09j	C09J	70
179548	C07c	C07C	56
179549	C07c	C07C	56
179591	C09j	C09J	70
179705	B01f	B01F	15
179722	C09b	B09B	69
179725	C07c	C07C	49
179738	C09j	C09J	70
179802	D06m	D06M	80
179803	H02k	H02K	122
179808	B41m	B41M	29
179858	G01d	G01D	103
179861	D06m	D06M	80
179870	B21c	B21C	20
179899	C07d	C07D	58
179904	E04c	E04C	84
179905	F16k	F16K	97
179906	F16c	F16C	95
179911	E04g	E04G	86
179916	F16k	F16K	98
179922	C07d	C07D	58
179938	F01k	F01K	95
179939	B21b	B21B	19
179940	B21b	B21B	19
179941	C07c	C07J	49
179944	B01d	B01D	13
179946	E04b	E04B	83
179947	E04b	E04B	83
179948	C21d	C21D	73
179949	B21b	B21B	20
179951	C02c	C02C	44

1	2	3	4
179954	B03b	B03B	18
179955	B65g	B65G	37
179957	E21f	E21F	93
179958	C09k	C09K	70
179963	B63b	B63B	34
179970	B65g	B65G'	37
179981	C09d	C09D	69
179982	E21b	E21B	87
179984	B65g	B65G	38
179989	B23g	B23G	22
179990	E03f	E03F	83
179991	B23b	B23B	21
179992	E24f	B24F	94
179993	B23k	B23K	22
179996	B01d	B01D	13
180000	B23c	B23C	22
180009	B66b	B66B	41
180010	B65d	B65D	37
180015	F16c	F16C	96
180016	E21f	E21F	93
180020	C07d	C07D	59
180025	C02c	C02C	44
180031	E04h	E04H	87
180033	E04c	E04C	84
180047	E21d	E21D	89
180054	A01n	A01N	5
180061	B23k	B23K	23
180062	B23k	B23K	23
180072	F01m	F01M	95
180073	B01d	B01D	14
180074	B65g	B65G	38
180075	B01d	B01D	14
180086	E21d	E21D	90
180094	E04g	E04G	86
180095	F22b	F22B	99
180106	D06p	D06P	80
180116	B01j	B01J	16
180117	B01j	B01J	16
180124	F24c	F24C	99
180125	B65g	B65G	38
180133	C11d	C11D	72
180139	B65g	B65G	38
180142	C07d	C07D	59
180143	E04b	E04B	84
180164	B63h	B63H	35
180167	B01j	B01J	17
180194	E03b	E03B	82
180197	C09d	C09D	69
180199	B65g	B65G	39
180297	E04f	E04F	85
180963	C10b	C10B	71
180983	A22c	A22C	7
180990	A22c	A22C	7
181250	C07c	C07C	50
182374	C23b	C23B	73
182526	H04j	H04J	126
182605	D061	D06L	79
182768	C01b	C01B	42
182801 T	B60k	B60K	31
182816 T	H041	H04L	127
182859	C07c	C07C	50
182868 T	G01r	G01R	111
182957 T	C04b	C04B	47
183097	B61d	B61D	32
183435	F41h	F41H	100

1	2	3	4
183305	T	H02k	H02K
183332		F16h	F16H
183511	T	H03k	H03K
183602	T	H02k	H02K
183832		B21h	B21H
183877	T	G07f	C07F
183911	T	A01c	A01C
183912	T	C07d	C07D
183940	T	C07c	C07C
183955	T	C07c	C07J
183959	T	C12c	C12C
184020	T	B60r	B60R
184097	T	C23f	C23F
184107	T	A61i	A61L
184182	T	C01b	C01B
184186	T	G01c	G01C
184194	T	B26	B26
184200	T	C07c	C07C
184244	T	C09k	C09K
184250	T	C23c	C23C
184256	T	B44d	B44D
184260	T	B01j	B01J
184362	T	C08g	C08G
184381	T	G01n	G01N
184422	T	C04b	C04B
184451	T	G01n	G01N
184454	T	C08g	C08G
184455	T	A23b	A23B
184464	T	G03b	G03B
184484	T	C23c	C23C
184505	T	F42b	F42B
184526		B62d	B62D
184538	T	C03c	C03C
184549	T	G01j	G01J
184565	T	A01b	A01B
184566	T	H03k	H03K
184589		G01n	G01N
184591	T	B01d	B01D
184619	T	B27m	B27M
184624	T	C07f	C07F
184625	T	A63b	A63B
184629	T	C11b	C11D
184636	T	A01g	A01G
184655	T	D01g	D01G
184666	T	H04i	H04L
184693	T	C08g	C08G
184697	T	C23f	C23F
184698	T	C23f	C23F
184752	T	B29j	B29J
184767	T	G01n	G01N
184789	T	B60q	B60Q
184794	T	C22c	C22C
184798	T	B29c	B29C
184801		F16h	F16H
184815	T	G01n	G01N
184832	T	B29h	B29H
184844	T	C01b	C01B
184858	T	A01n	A01N
184897	T	D06p	D06P
184924	T	C08g	C08G
184929	T	D06p	D06P
184940	T	C09k	C09K
184961	T	H03k	H03K
184999	T	D06p	D06P
185030	T	C08d	C08L

1	2	3	4
185031	T	H02k	H02K
185056	T	D06p	D06P
185058	T	C01b	C01B
185062	T	C08g	C08G
185091	T	C07c	C07C
185097	T	C04b	C04B
185113	T	C07c	C07C
185119	T	B60p	B60P
185134	T	C04b	C04B
185135	T	C08k	C08K
185137	T	C09b	C09B
185138	T	A01k	A01K
185160	T	C07c	A07C
185178	T	C09d	C09D
185183	T	C04b	C04B
185201	T	B60j	B60J
185209	T	C08f	C08F
185250	T	H03k	H03K
185251	T	C10m	C10M
185259	T	C09d	C09D
185265	T	H02h	H02H
185311	T	G01n	G01N
185316	T	A61b	A61B
185322	T	C04b	C04B
185324	T	C04b	C04B
185327	T	A01b	A01B
185342	T	C07d	C07D
185343	T	C01g	C01G
185347	T	C04b	C04B
185351	T	A61b	A61B
185363	T	C07d	C07D
185377	T	C07c	C07C
185394	T	C08d	C08C
185399	T	C05d	C05D
185430	T	C01b	C01B
185435	T	A61i	A61L
185448	T	C08f	C08F
185459	T	D01f	D01F
185460	T	C10g	C10G
185484	T	D03j	D03J
185490	T	B29c	B29C
185520	T	C03c	C03C
185524		C07c	C07C
185533	T	G08b	G08B
185548	T	A23i	A23L
185564	T	B01f	B01F
185579		E04c	E04C
185615	T	B63h	B63H
185617	T	C01b	C01B
185631	T	A61k	A61K
185632	T	C04b	C04B
185637	T	C07c	C07C
185641	T	C04b	C04B
185660		C01f	C01F
185671		B62d	B62D
185672		C21d	C21D
185676		F16d	F16D
185703	T	H04m	H04M
185725	T	C07c	C07C
185726		A01d	A01D
185736		B01k	C25B
185737		B61d	B61D
185741		G01n	G01N
185744		F21v	F21V
185745		C07d	C07D

1	2	3	4	1	2	3	4
185747	E03d	B03D	18	186254 T	O23c	C23C	75
185750	B60j	B60J	30	186264 T	C09d	C09D	70
185775 T	A01k	A01K	4	186288	H01r	H01R	119
185776 T	A01k	A01K	5	186300 T	E21d	E21D	90
185784 T	B26	B26	24	186310 T	F24f	F24F	100
185787 T	B44d	B44D	29	186324 T	B65g	B65G	39
185804 T	G06f	G06F	114	186330 T	E24d	F24D	100
185819 T	C01b	C01B	43	186337 T	E21d	E21D	90
185838 T	G01n	G01N	108	186338	C07d	C07D	61
185856 T	D01g	D01G	76	186341 T	A63b	A63B	12
185860 T	B44d	B44D	30	186350 T	E04b	E04B	84
185866	A01g	A01G	3	186374 T	E21d	E21D	90
185868	H04n	H.04N	129	186405	C07c	C07C	53
185881 T	B01f	B01F	15	186406	C07c	C07C	53
185882 T	C10g	C10G	72	186407	B65g	B65G	40
185891 T	B611	B61L	32	186408	C07c	C07C	53
185892	B611	B61L	33	186409	E01b	E01B	82
185893 T	B611	B61L	33	186410	E01b	E01B	82
185894 T	B611	B61L	33	186426	E21c	E21C	88
185919	C10b	C10B	71	186427	E04c	E04C	85
185925	A01d	A01D	9	186428	E21d	E21D	91
185930 T	F16k	F16K	98	186430 T	C07d	C07D	61
185931	B63b	B63B	35	186436 T	E21c	E21C	88
185934	H01h	H01H	118	186437 T	B65g	B65G	40
185940 T	D06p	D06P	81	186446 T	C07f	C07F	65
185943 T	A23l	A23L	8	186458	E04b	E04B	84
185947 T	C07c	C07C	9	186459	E21b	E21B	87
185949 T	C01b	C01B	43	186468 T	C07d	C07D	61
185950 T	C07d	C07D	43	186507	C07c	C07C	53
185976 T	C01b	C01B	43	186520	C07f	C07F	65
185977 T	G01n	G01N	109	186521	E21d	E21D	91
185979 T	G01n	G01N	109	186528 T	E21f	E21F	93
185999 T	B29c	B29C	72	186534 T	E21d	E21D	91
186012 T	C10g	C10G	72	186535 T	E21f	E21F	93
186025 T	D01h	D01H	78	186558	C07d	C07D	62
186032 T	F01p	F01P	6	186559	E21D	E21D	92
186046	A01n	A01N	67	186577	B65h	B65H	41
186047	C08f	C08F	67	186604 T	E21c	E21C	88
186050	C10b	C10B	67	186627 T	E21c	E21C	89
186086 T	C03b	C03B	67	186628 T	E21d	E21D	92
186088 T	C08g	C08G	67	186649	E04g	E04G	86
186090	H01r	H01R	67	186652	C07d	C07D	62
186106 T	D03d	D03D	67	186680	E21c	E21C	89
186114 T	C08g	C08G	67	186700 T	G01t	G01T	112
186116 T	C04b	C04B	48	186703	C07f	C07F	65
186142 T	G01n	G01N	109	186706	A01n	A01N	6
186144 T	G01n	G01N	109	186748 T	C03c	C03C	46
186145 T	A01k	A01K	5	186764	C07c	C07C	54
186148 T	A23j	A23J	0	186767	C07d	C07D	62
186150 T	A61b	A61B	0	186778	B22c	B22C	21
186152 T	A61b	A61B	0	186784	B21b	B21B	20
186153 T	E04g	E04G	86	186818	C07c	C07C	54
186185 T	C23b	C23B	74	186840	C03b	C03B	45
186188 T	B64c	B64C	36	186841	C03b	C03B	45
186209 T	B23b	B23B	22	186919	C03b	C03B	45
186212 T	B271	B27L	25	186920	C03b	C03B	45
186226 T	D06p	D06P	81	186951	C07c	C07C	55
186233 T	D01g	D01G	81	186952	C07c	C07C	55
186235 T	B65h	B65H	40	186995	C07d	C07D	63
186239 T	A23k	A23K	8	187002	C07d	C07D	63
186240 T	C07c	C07J	52	187055	C07d	C07D	63
186241 T	C08b	C08B	66	187100	C03b	C03B	46
186244 T	B65h	B65H	40	187164	C07c	C07C	55
186245 T	D01h	D01H	79	187216	C07d	C07D	64
186246 T	B05c	B05C	10	187218	C07f	C07F	68

1	2	3	4
187232 T 187253	C03c C02b	C03C C02B	46 43

1	2	3	4
187270 187277	C07d C07d	C07D C07D	64 64

Wykaz zgłoszeń użytkowych opublikowanych w BUP 24/1976 r.
w układzie numerowym

Nr zgłoszenia	MKP	Int. Cl ²	Strona
1	2	3	4
52885	F25h	F25H	144
52889	D04g	D04G	138
52890	D04g	D04G	138
52925	B01j	B01J	133
53026	D04g	D04G	138
53027	D04g	D04G	139
53028	D04g	D04G	139
53693	C23c	C23C	137
53771	A01k	A01K	130
53861	E21c	E21C	143
53924	B01d	B01D	133
54000	G08b	G08B	147
54027	B60j	B60J	134
54315	G05d	G05D	147
54420	D06f	D06F	139
54421	D06f	D06F	139
54422	D06f	D06F	140
54423	D06f	D06F	140
54429	F26b	F26B	145
54437	A41d	A41D	130
54464	G01c	G01C	145
54522	D01b	D01B	138
54543	B44d	B44D	134
54578	B60p	B60P	135
54579	G01l	G01L	146
54585	B63b	B63B	135
54593	A45f	A45F	131
54611	A61f	A61F	132
54612	B29c	B29C	134
54614	F211	F21L	144
54617	H04r	H04R	148
54618	G01f	G01F	146

Nr zgłoszenia	MKP	Int. Cl ²	Strona
1	2	3	4
54623	A61b	A61B	132
54678	G09b	G09B	147
54679	G01b	G01B	145
54686	E04b	E04B	141
54697	A61m	A61M	132
54715	G01g	G01G	146
54722	G02b	G02B	146
54723	G02b	G02B	147
54736	B02b	B02B	133
54764	B64b	B64B	135
54780	A47b	A47B	131
54787	B03c	B03C	133
54799	A47j	A47J	132
54811	A47c	A47C	131
54817	H01h	H01H	148
53864	E04b	E04B	141
54869	B26d	B26D	134
53880	A45f	A45F	130
54929	B64d	B64D	136
54949	B65g	B65G	136
54963	E21d	E21D	143
54964	E21d	E21D	143
55079	E04h	E04H	142
55081	F04d	F04D	144
55082	F04d	F04D	144
55087	B65g	B65G	136
55098	E04c	E04C	141
55099	E04b	E04B	141
55104	E04c	E04C	142
55107	E04h	E04H	142
55109	E04c	E04C	142
55113	B65g	B65G	137

KOMUNIKAT

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

i n f o r m u j e,

że ukazała się broszura pt.

**„ZASADY SPORZĄDZANIA DOKUMENTACJI
WYNAŁAZKÓW I WZORÓW UŻYTKOWYCH
ZGŁASZANYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM PRL”**

Cena broszury o objętości 60 stron wynosi 10 zł.

Zamówienia na to wydawnictwo realizuje COIP
00-950 WARSZAWA, skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188

SPIS TRESCI

I. WYNALAZKI

Dział A — Podstawowe potrzeby ludzkie	1—12
Dział B — Różne procesy przemysłowe (transport)	13—41
Dział C — Chemia i metalurgia	42—75
Dział D — Włókiennictwo i papiernictwo	76—81
Dział E — Budownictwo	82—94
Dział F — Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie i uzbrojenie	95—101
Dział G — Fizyka	102—116
Dział H — Elektrotechnika	117—129
Wykaz numerowy zgłoszeń wynalazków	150

II. WZORY UŻYTKOWE

Dział A — Podstawowe potrzeby ludzkie	130—132
Dział B — Różne procesy przemysłowe (transport)	133—137
Dział C — Chemia i metalurgia	137
Dział D — Włókiennictwo i papiernictwo	138—140
Dział E — Budownictwo	141—143
Dział F — Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie i uzbrojenie	144—145
Dział G — Fizyka	145—147
Dział H — Elektrotechnika	148
Sprostowania	149
Wykaz numerowy zgłoszeń wzorów użytkowych	154

Cena 45 zł