

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Nr 26 (80) Warszawa 1976

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. PRL Nr 43, poz. 272) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli MKP i zgodnie z § 23 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21.XII.1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. nr 1, poz. 4) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według dwóch symboli międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. MKP i Int. Cl.⁷,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według symboli MKP podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.), Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach pod adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa skr. poczt. 203 Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienianych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony;
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy PRL podaje do wiadomości konta w NBP:

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za skargi i odwołania.
2. Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-223 cz. 54 dz. 7 rozdz. 7811
§ 45 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
§ 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe.
3. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie konto: 1052-2583-13952 - wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty:

Prenumeratę na kraj przyjmują Oddziały RSW „Prasa-Książka-Ruch” oraz urzędy pocztowe i doręczyciele - w terminach: do 25 listopada na styczeń, I kwartał, I półrocze roku następnego i na cały rok następny; do dnia 10 miesiąca, poprzedzającego okres prenumeraty na pozostałe okresy roku bieżącego. Cena prenumeraty rocznej - 1170 zł.

Jednostki gospodarki społecznej, instytucje i organizacje społeczno-polityczne składają zamówienia w miejscowych Oddziałach RSW „Prasa-Książka-Ruch”. Zakłady pracy i instytucje w miejscowościach, w których nie ma Oddziałów RSW oraz prenumeratorzy indywidualni, zamawiają prenumeratę w urzędach pocztowych lub u doręczycieli. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę, która jest o 50% droższa od prenumeraty krajowej, przyjmują RSW „Prasa-Książka-Ruch”, Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto PKO nr 1531-71 - w terminach podanych dla prenumeraty krajowej.

Egzemplarze archiwalne można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ
Numer oddano do składu we wrześniu 1976 r. Ark. wyd. 23,25; ark. druk. 21.
Papier druk. sat. V kl. 70 g, 61X.86. Nakład 3170+25.

Cena 45 zł

INDEKS 35326

Olsztyńskie Zakłady Graficzne im. Seweryna Pieniężnego - 10-417 Olsztyn, ul. Towarowa 2. Lz. 2050

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 18.12.1976 r.

Nr 26 (80) Rok IV

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce
I. Wynalazkach do opatentowania
II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

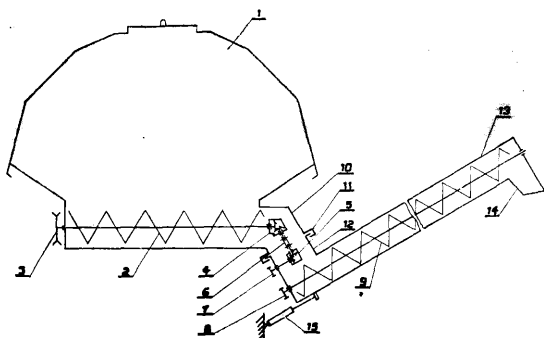
A01d; A01D P. 187089 T 06.02.1976

Agromet-Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań, Polska (Stanisław Jarczyński, Marian Liska, Bolesław Rostowski, Eugeniusz Starkowski).

Urządzenie napędowe odchylanego ślimaka rozładowego zbiornika ziarna kombajnu zbożowego

Urządzenie napędowe odchylanego ślimaka rozładowego zbiornika ziarna kombajnu zbożowego ma kołnier obrotowy łączący króciec wysypowy zbiornika z króćcem wlotowym (12) osłony (13) odchylanego ślimaka, a napęd jest przekazywany z wału (9) ślimaka zbiornika kombajnu poprzez wewnętrzne króćców i wyprowadzany na zewnątrz króćca (13) osłony odchylanego ślimaka rozładowego po stronie tworzącej dno tej osłony i przenoszony na wystający również z tego dna wał ślimaka, przy czym wyprowadzenie napędu oraz odbiór mocy przez wał odchylanego ślimaka jest dokonany za pomocą pośredniej przekładni pasowej, łańcuchowej lub z kół zębatach, umożliwiającej zmianę stosunku obrotów ślimaków względem siebie.

Ponadto dla ułatwienia montażu obie kątowne skrzynki przekładniowe, osadzone po jednej w obu króćcach, są połączone sprzęgłem tulejowym o dowolnym kształcie przekroju wewnętrznego tulei i zewnętrznego końcówek obrotowych kątowych skrzynek przekładniowych. (2 zastrzeżenia)



A01g; A01G P. 187194 T 12.02.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wytwarzania Metalowych „Medom”, Kraków, Polska (Marek Postawka, Jan Woźniak).

Nożyce ogrodnicze

Nożyce ogrodnicze posiadają rękojeść (1), (2) usytuowane prostopadle do płaszczyzny ostrza (4) i (5). Ostrza (4) i (5) połączone są poprzez kołek (8). W rękojeści dolnej (1) zamocowany jest łącznik (3) dający docisk ostrza górnego (5) poprzez sprężynę (10) oraz ciągnio, którego drugi koniec umieszczony jest w występie (15) ostrza górnego (5). (1 zastrzeżenie)

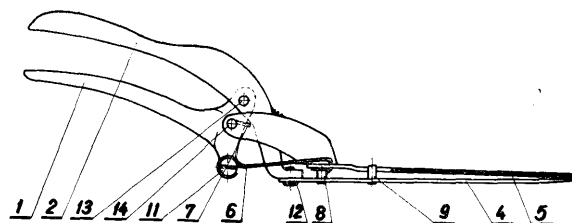


Fig. 1

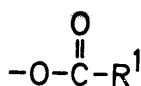
A01n; A01N P. 185357 T 08.12.1975

Pierwszeństwo: 10.12.1974 - RFN (nr P. 24 58 343.5)

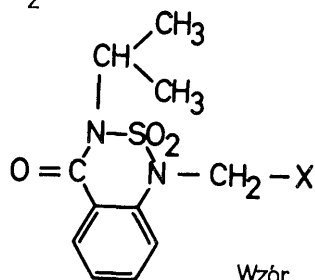
BASF AG, Ludwigshafen, RFN.

Środek chwastobójczy

Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że oprócz stałego lub ciekłego nośnika zawiera jako substancję czynną podstawiony 2,2-dwutlenek 2,1,3-benzotiadiazynonu-4 o wzorze ogólnym 4, w którym X oznacza atom chlorowca, grupę o wzorze ogólnym 2, grupę -O-R², -SR³ lub grupę -NR¹ R⁴, przy czym R¹ oznacza grupę alkilową, alkenylową, alkinyłową, alkoksyalkilową, chlorowcoalkilową, cykloalkilową, aryloalkilową lub ewentualnie podstawioną grupę aryłową, R² oznacza grupę aryloalkilową lub ewentualnie podstawioną grupę aryłową, albo grupę O,O-dwualkilofosforową, 0,S-dwualkilofosforową, S,S-dwualkilofosforową, O,O-dwualkilotiofosforową, O,S-dwualkilotiofosforową lub S,S-dwualkilotiofosforową, a R³ ma takie same znaczenia jak R¹ i poza tym oznacza grupę O,O-dwualkilotiofosforową, O,S-dwualkilotiofosforową, S,S-dwualkilotiofosforową, O,O-dwualkilofosforową, 0,S-dwualkilofosforową lub grupę S,S-dwualkilofosforową, zaś R⁴ oznacza atom wodoru lub grupę alkilową albo razem z R¹ przedstawiają heterocykliczny pierścień. (1 zastrzeżenie)



Wzór 2



Wzór 4

A01n; A01N P. 185358 08.12.1975
C07f; C07F

Pierwszeństwo: 10.12.1974 - RFN (nr P. 24 58 329.7)

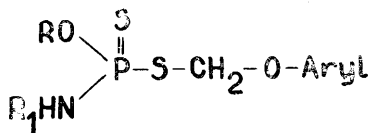
Bayer AG, Leerkusen, RFN.

Środek owadobójczy, roztobójczy i nicienobójczy oraz sposób wytwarzania estroamidów kwasu S-(fenoksymetylo)-dwutiofosforowego, stanowiących substancję czynną środka

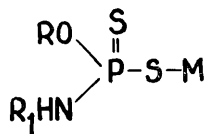
Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera jako substancję czynną estroamidy kwasu S-(fenoksymetylo)-dwutiofosforowego o wzorze 1, w którym R oznacza grupę alkilową o 1—4 atomach węgla, R₁ oznacza grupę alkilową o 1—6 atomach węgla lub grupę alkenylową o 2—5 atomach węgla a Aryl oznacza grupę chlorowcofenylową, oraz zawiera znane nośniki i/lub substancje powierzchniowo-czynne.

Sposób według wynalazku polega na tym, że estroamidy kwasu dwutiofosforowego o wzorze 2, w którym R i R₁ mają znaczenia podane wyżej, a M oznacza atom wodoru lub równoważnik metalu alkalicznego, metalu ziem alkalicznych lub grupy amonowej, poddaje się reakcji z eterami chlorowcometyloarylowymi o wzorze 3, w którym Aryl ma znaczenia podane wyżej, a Hal oznacza atom chlorowca, a najkorzystniej atom chloru, prowadzonej ewentualnie w obecności akceptora kwasu i ewentualnie w obecności rozpuszczalnika lub rozcieńczalnika.

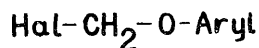
(2 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

A01n; A01N P. 185477 T 11.12.1975

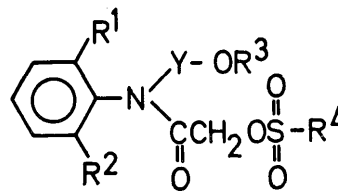
Pierwszeństwo: 13.12.1974 - RFN (nr P. 24 58 972.8)

BASF AG, Ludwigshafen, RFN.

Środek chwastobójczy

Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera stały lub ciekły nośnik oraz jako substancję czynną O-podstawiony anilid kwasu O-alkilosulfonoglikolowego o wzorze ogólnym 1, w którym R¹ oznacza atom wodoru, grupę metylową, etylową, n-propylową, lub izopropylową, R² oznacza grupę metylową, etylową, n-propylową lub izopropylową, R³ oznacza grupę alkilową, zawierającą do 3 atomów węgla, grupę alkenylową o 3—4 atomach węgla, grupę cyklopropylową lub cyklopropylometylową, a Y oznacza nie podstawiony łańcuch etylenowy lub łańcuch etylenowy podstawiony pojedynczo etylem lub pojedynczo lub dwukrotnie metylem, zaś R⁴ oznacza niską, ewentualnie podstawioną chlorowcem grupę alkilową, zawierającą do 4 atomów węgla.

(1 zastrzeżenie)



Wzór 1

A01n; A01N P. 187163 12.02.1976

Pierwszeństwo: 13.02.1975 - Wielka Brytania (nr 6152/75)

13.01.1976 - Wielka Brytania (nr 1178/76)

F. Hoffmann - La Roche und Co., Aktiengesellschaft, Bazylea, Szwajcaria (Gareth John Thomas).

Środek do regulacji wzrostu roślin i chwastobójczy

Przedmiotem wynalazku jest środek do regulacji wzrostu roślin i chwastobójczy. Ponadto przedmiot wynalazku obejmuje sposób wytwarzania takiego środka. Zgodnie z wynalazkiem środek do regulacji wzrostu roślin zawiera skuteczną ilość kwasu 6-amino-otoluilowego i obojętny nośnik.

(34 zastrzeżenia)

A01n; A01N P. 187167 12.02.1976

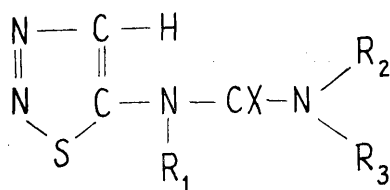
Pierwszeństwo: 14.02.1975 - Republika Federalna Niemiec (nr 2506690.4)

Schering Aktiengesellschaft, Bergkamen, Republika Federalna Niemiec i Berlin Zachodni (Friedrich Arndt, Reinhart Rusch, Heinz Schulz).

Środek do usuwania liści z roślin

Cechą środka według wynalazku jest to, że zawiera on jako substancję czynną związek o wzorze ogólnym 1, w którym R₁ oznacza atom wodoru lub niższy rodnik alkilowy, R₂ oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy ewentualnie zawierający w łańcuchu jeden lub kilka atomów tlenu lub siarki, R₃ oznacza rodnik alkilowy ewentualnie zawierający w łańcuchu jeden lub kilka atomów tlenu lub siarki, cykloalifatyczną grupę węglowodorową ewentualnie jedno- lub wielopodstawioną rodnikiem alkilowym, albo aromatyczną grupę węglowodorową ewentualnie jedno- lub wielopodstawioną rodnikiem alkilowym i/lub atomem chlorowca i/lub grupą alkilomerkapto i/lub grupą alkoksyłową i/lub grupę trój fluorometylową i/lub grupą nitrową, albo R₁ i R₂ wraz z atomem azotu tworzą grupę morfolinową, piperidynową lub pirolidynową a X oznacza atom tlenu lub siarki.

(7 zastrzeżeń)



Wzór 1

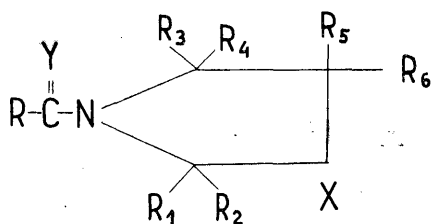
A01n; A01N P. 187228 14.02.1976

Pierwszeństwo: 14.02.1975 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 550069) 03.11.1975 Stany Zjednoczone Ameryki (nr 627986)

Stauffer Chemical Company, Westport, Stany Zjednoczone Ameryki (Eugene Gordon Teach).

Kompozycja chwastobójcza

Kompozycja chwastobójcza zawiera aktywny związek chwastobójczy oraz środek przeciwdziałający szkodliwemu działaniu tego aktywnego związku. Środkiem przeciwdziałającym jest związek o wzorze 1, w którym X i Y oznaczają niezależnie atom tlenu lub siarki, R oznacza grupę chlorowocalkilową lub chloroalkenylową, R₁ oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową, grupę fenyłową, naftylową lub grupę fenyłową podstawioną jednym atomem fluoru, jednym lub dwoma atomami chloru, grupą nitrową, metylową, metoksylową lub grupą hydroksylową, R₂ oznacza atom wodoru lub niższą grupę alkilową, R₃ oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową, grupę hydroksymetylową, N-metylokarbamyloksi-metylową lub dwuchloroacetoksymetylową, R₄ oznacza atom wodoru lub niższą grupę alkilową, R₅ oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową lub grupę fenyłową a R₆ oznacza atom wodoru, przy czym co najmniej jeden z podstawników R₁ i R₃ oznacza grupę fenyłową, podstawioną grupę fenyłową lub grupę naftylową, w ilości od około 0,0001—30 części wagowych w stosunku do środka chwastobójczego. (31 zastrzeżeń)



Wzór 1

A01n; A01N P. 187530 26.02.1976

Pierwszeństwo: 27.02.1975 - Wielka Brytania (nr 8267/75)

Fisons Limited, Londyn, Wielka Brytania (Peter John Brooker, Quinton Ashton Geering).

Kompozycja do ochrony nasion

Przedmiotem wynalazku jest kompozycja do ochrony nasion zawierająca jako substancję czynną N-metylokarbaminian 2,2-dwumetylo-1,3-benzodioxolu. (3 zastrzeżenia)

A23c; A23K P. 187399 T 21.02.1976

Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn, Polska (Włodzimierz Bednarski, Stefan Poznański, Jacek Leiman, Jadwiga Kowalewska, Marian Mieczkowski, Ryszard Wieliczko).

Sposób produkcji syropów **glukozo-galaktozowych** z serwatki

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że odtłuszczoną serwatkę zagęszcza się do zawartości 50—80% suchej masy, po czym prowadzi się dwustopniową krystalizację laktozy, pierwszą w temperaturze 15—25°C przez 24—96 godzin a drugą w temperaturze 3—10°C przez 24—96 godzin, następnie wykrystalizowaną laktozę oddziela się od roztworu substancji niekrystalizujących, przemywa wodą o temperaturze od 2—8°C, po czym osad kryształów rozpuszcza się w wodzie o temperaturze 40—80°C do zawartości cukru 4—8% i prowadzi się proces enzymatycznej hydrolizy laktozy do glukozy i galaktozy z udziałem β-galaktozydazy w znany sposób.

(1 zastrzeżenie)

A23j; A23J P. 187332 T 18.02.1976

Akademia Ekonomiczna im. Oskara Langego, Wrocław, Polska (Józef Soliński).

Sposób otrzymywania **białek** z soków roślinnych przez frakcjonowaną koagulację chemiczno-termiczną

Koagulat białkowy z soków roślinnych otrzymuje się w postaci co najmniej dwóch frakcji przez zastosowanie frakcjonowanej koagulacji chemiczno-termicznej w zakresach temperatur 15—65°C i 50—100°C. Najkorzystniej jest wydzielać białko w pięciu frakcjach w przedziałach temperatur: 15—30; 30—65; 65—75; 75—85; 85—100°C. W zależności od gatunków roślin, z których otrzymuje się sok komórkowy można zastosować koagulację w trzech lub czterech frakcjach z zakresami temperatur odpowiednio: 15—65; 65—75; 75—100°C i 15-30 30-65; 65-75; 75—100°C. Na początku procesu lub w trakcie stosuje się dodatek kwasów lub zasad do pH max=3,3 lub najwyższej 11,8. Oddzielone od siebie frakcje białkowe mają oddmienne zastosowanie. Część nadaje się na karmę dla przeżuwaczy, część dla trzody chlewnej, drobiu a najlepsze frakcje po dalszej obróbce do spożycia przez ludzi. (5 zastrzeżeń)

A23j; A23J P. 187402 21.02.1976

Pierwszeństwo: 21.2.1975 - Włochy (nr 20504 A/75)
Pierwszeństwo: 14.1.1976 - Włochy (nr 19240 A/76)

Snamprogetti S.p.A., Mediolan, Włochy (Giancarlo Sodini, Marco Canella).

Sposób ekstrakcyjnego wydzielania fenoli i oligosacharydów i tkanek roślinnych

Sposób ekstrakcyjnego wydzielania fenoli i oligosacharydów ulegających fermentacji z materiałów pochodzenia roślinnego z wytworzeniem koncentratów białkowych lub preparatów z wyizolowanych białek, polegający na użyciu złożonego rozpuszczalnika mieszanego, składającego się z polarnego rozpuszczalnika organicznego takiego jak alkohol, keton lub ester oraz wodnego roztworu kwaśnego elektrolitu takiego jak kwas organiczny lub nieorganiczny lub ich kwaśne sole. Ekstrakcję prowadzi się w temperaturze od 4°C do temperatury dostatecznie niskiej aby nie następowała denaturacja białka, przy określonej wartości pH i stosunku ilości masy poddawanej ekstrakcji do ilości rozpuszczalnika. (10 zastrzeżeń)

A23k; A23K P. 180037 T 29.04.1975

Politechnika Białostocka, Białystok, Polska (Tadeusz Obrusiewicz, Andrzej Neryng, Romuald Czerpak, Tadeusz Szpakowski).

Sposób podnoszenia wartości odżywczej niektórych surowców roślinnych

Przedmiotem wynalazku jest sposób uzdatniania surowców roślinnych nienadających się do bezpośredniego skarmiania takich jak: słomy zbóż, liście, łęty, trociny itp., bogatych w błonnik i ligninę, na drodze skojarzonych metod fizycznych, chemicznych i mikrobiologicznych poprzez podniesienie ich strawności.

Sposób uzdatniania polega na tym, że rozdrobniony materiał poddaje się działaniu czynników fizykochemicznych przez zastosowanie 2+4% wody amoniakalnej i podniesienie temperatury do około 100°C lub 2+3% roztworu $\text{Ca}(\text{OH})_2$ z 0,5% dodatkiem NaCl lub zroszenie 1+2% roztworem NaCl albo NH_4Cl z jednoczesnym działaniem pola elektrycznego oraz działaniu czynników biologicznych przez zastosowanie bakterii *Bacillus* albo *Cellulomonas* lub wybranymi szczepami grzybów wyższych, a następnie wprowadza się kulturę startową na serwatce z dodatkiem 3+10% mocznika w ilości około 10% masy przerabianej. Do tak przygotowanego surowca dodaje się susz zielonek i inne komponenty podnoszące wartości żywieniowe. (1 zastrzeżenie)

A23k; A23K P. 187420 T 23.02.1976

Politechnika Białostocka, Białystok, Polska (Tadeusz Obrusiewicz, Mikołaj Wilczyński, Romuald Czerpak).

Sposób izolowania białka z odchodów drobiu i żwaczki

Odchody drobiu i żwaczki zebrane do pojemników ługoodpornych z wmontowanym mieszadłem są zalewane 5—6% wodnym roztworem ługu sodowego do uzyskania pH 9—11. Masa ta w ciągu 1—3 dni poddawana jest okresowemu mieszaniu i w tym czasie zachodzi hydroliza połączeń białkowych i węglowodanowych. Następnie zhydrolizowaną masę poddaje się filtracji i prasowaniu. Uzyskany filtrat zakwasza się 5—10% kwasem solnym do pH 4,5—4,8 w celu skoagulowania białek które sedymentuje się i suszy znanym sposobem w suszarniach walcowych lub bębnowych z przeznaczeniem na paszę. (1 zastrzeżenie)

A23k; A23K P. 187421 T 23.02.1976

Politechnika Białostocka, Białystok, Polska (Tadeusz Obrusiewicz, Mikołaj Wilczyński, Romuald Czerpak, Irmgarda Kozłowska).

Sposób wykorzystania padliny na paszę

Sposób według wynalazku polega na tym, że padłe zwierzę rozdrabnia się mechanicznie z kośćmi lub po ich wyizolowaniu. Po rozdrobnieniu padlinę umieszcza się w pojemnikach ługoodpornych i poddaje alkalizowaniu wodnym roztworem 6—40% ługu sodowego w stosunku wagowym 2:1. Otrzymaną zawiesinę zhydrolizowanych białek i zmydlonych tłuszczów zakwasza się 3—5% kwasem solnym do osiągnięcia pH 4,6—4,8 w celu skoagulowania i wysolenia białek. Po odstaniu z powierzchni hydrolizatu usuwa się warstwę tłuszczu lub mydła tam wydzieloną. Następnie poprzez filtrowanie lub odwirowanie oddziela się wodę a otrzymany osad suszy uzyskując wysokobiałkowy koncentrat paszowy. (1 zastrzeżenie)

A23k; A23K P. 187422 T 23.02.1976

Politechnika Białostocka, Białystok, Polska (Tadeusz Obrusiewicz, Romuald Czerpak, Mikołaj Wilczyński, Irmgarda Kozłowska).

Sposób zagospodarowania padliny

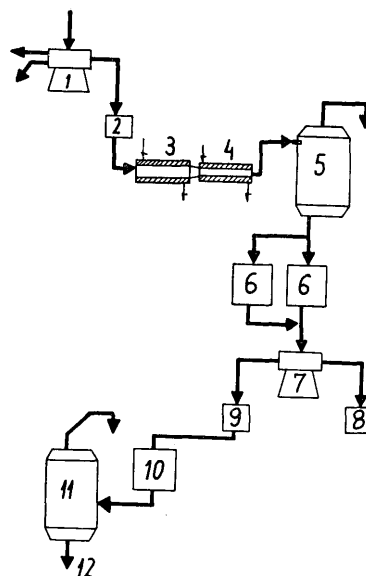
Przedmiotem wynalazku jest sposób zagospodarowania padliny metodą ekstrakcji. Padlina po rozdrobnieniu zostaje umieszczona w zbiornikach ekstrakcyjnych o pojemności 200 300 ltr. i zalana acetonem lub metanolem względnie ich mieszaniną w stosunku objętościowym 1:1. Zbiorniki są włączone w układ ekstrakcyjny typu Soxhleta. W wyniku wielokrotnej cyrkulacji rozpuszczalnika przez rozdrobnioną padlinę do rozpuszczalnika lub ich mieszaniny przechodzą tłuszcze i frakcje białek rozpuszczalnych. Po oddestylowaniu rozpuszczalnika organicznego, który jest wielokrotnie wykorzystany, wydziela się tłuszcz który jest usuwany. Następnie po odparowaniu wody uzyskuje się izolat białek rozpuszczalnych. Nierozpuszczalna pozostałość w ekstraktorze po wysuszeniu i zmieleniu znanymi sposobami daje koncentrat białkowo-kostny. (1 zastrzeżenie)

A231; A23L P. 187391 T 21.02.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Białka Spożywcze-go, Gdynia, Polska (Jerzy Zalewski, Teresa Krassowska, Aleksander Stala, Andrzej Fischer).

Sposób otrzymywania koncentratu smaku mięsa i zestaw urządzeń do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania koncentratu smaku mięsa z płynnych poekstrakcyjnych odpadów przy produkcji preparatu białkowego z ryb i bezkręgowców morskich oraz zestaw urządzeń do stosowania tego sposobu. Po odwirowaniu zawiesiny stałej odpadów, pozostałą klarowną fazę wodną poddaje się dwustopniowemu przepływowi i ogrzewaniu. Stosunek szybkości przepływu w pierwszym stopniu do szybkości przepływu w drugim stopniu wynosi 1:3. Pierwszy stopień stanowi ciepły wymiennik rurowy (3) w którym podgrzewa się fazę wodną do temperatury 40—65°C. W drugim ciepłym wymienniku rurowym (4) o przekroju 3 razy mniejszym niż przekrój pierwszego wymiennika, fazę podgrzewa się w ciągu 40—60 sek. do temperatury nie wyższej niż 80°C. Z wymiennika (4) podgrzaną fazę kieruje się do wyparki próżniowej (5) gdzie rozpręża się ona w podciśnieniu 0,4—0,6. Odprowadza się lotne składniki a następnie na wirówce (7) odwirowuje się wytrącone substancje stałe. Z pozostałego roztworu w wieży wymiennika jonowego (10) usuwa się sole mineralne. Następnie w układzie wyparki próżniowej (11) roztwór zagęszcza się w temperaturze 50—80°C do poziomu 50—55% suchej masy. (2 zastrzeżenia)



A41d; A41D

P. 183143 T

05.09.1975

Biuro Projektów Ciepłownictwa Wodociągów i Kanalizacji „Cewok”, Warszawa, Polska (Jerzy Cypel).

Układ przewodów powietrznych w ubraniu roboczym

Układ przewodów powietrznych według wynalazku stosuje się w ubraniach roboczych przeznaczonych zwłaszcza do pracy w środowisku o temperaturze wyższej od otoczenia. Układ polega na tym, że kanały powietrzne (3) ukształtowane są z zewnętrznej (1) i wewnętrznej (2) warstwy ubrania i zaopatrzone w zbiorcze perforowane przewody doprowadzające (4) i odprowadzające (6) z tym, że przewód doprowadzający (4) usytuowany jest w środkowej części ubrania, zaś odprowadzający (6) w górnej jego części. Przewód doprowadzający (4) wyposażony jest w końcówkę (10) i perforacyjne otwory (5), zaś odprowadzający (6) również w perforacyjne otwory (8, 9). Otwory (9) zespolone są z otworami (7) wewnętrznej warstwy (2) ubrania roboczego. (1 zastrzeżenie)

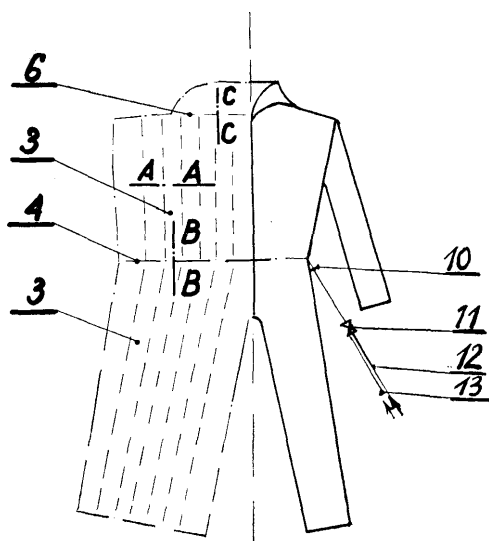


fig 1.

A47b; A47B

P. 187103 T

08.02.1976

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P-183782

Jacek Długołęcki, Gdańsk, Polska; Barbara Serednicka, Gdańsk, Polska (Jacek Długołęcki, Barbara Serednicka).

Łącznik podporowy **oraz** gniazdo wykonane w elemencie przestrzennym konstrukcji przestrzennej

Łącznik podporowy (2) stanowi bryłę przestrzenną z wychodzącymi z niej zagiętymi zakończeniami w postaci pręta przy czym gniazdo (3) prętowego zakończenia łącznika (2) jest wykonane w materiale konstrukcji przestrzennej (1) albo jako element (4) połączony rozłącznie lub nierozłącznie z konstrukcją przestrzenną (1). (3 zastrzeżenia)

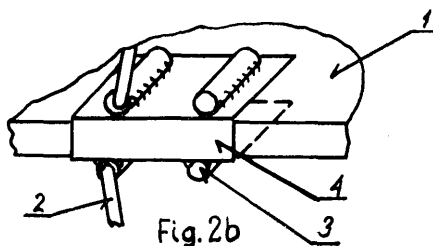


Fig. 2b

A61b; A61B

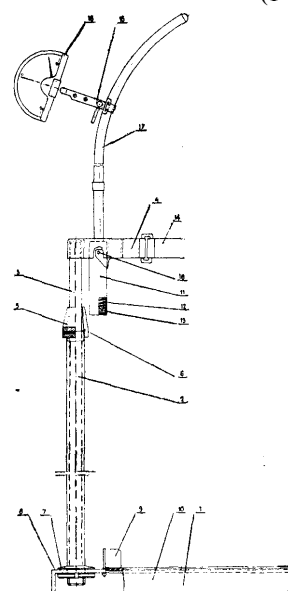
P. 179094

26.03.1975

Wyższa Szkoła Wychowania Fizycznego, Katowice, Polska (Jan Ślężyński, Kazimierz Kubica).

Przyrząd do pomiarów gibkości kręgosłupa (gibkościomierz)

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do pomiarów gibkości kręgosłupa. Składa się on z podstawy (1), układu rur (2,3) rozsuwanych teleskopowo, oparcia (4) na biodra z paskami oraz dwóch elementów: giętkiego do pomiarów gibkości w płaszczyźnie strzałkowej i czołowej oraz sztywnego do pomiarów gibkości w płaszczyźnie poprzecznej. W skłonach tułowia tarcza kątomierza (16) mocowanego do elementu (17) giętkiego uchwytem (15) mimośrodkowym przesuwana się względem wskazówki ustawiającej w pionie (prawo ciężenia). W skrętach zaś tarcza kątomierza przesuwa się względem nieruchomej wskazówki. Zakres ruchomości wyraża się różnicą kątową przed i po wykonaniu ruchu tułowia w danej płaszczyźnie. (1 zastrzeżenie)



A61b; A61B

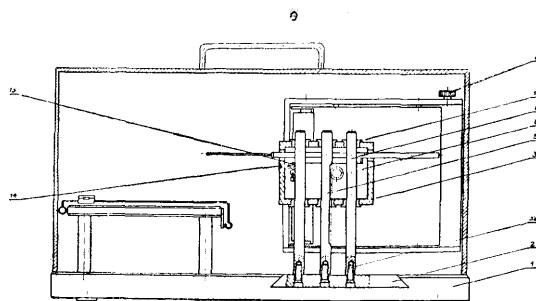
P. 179095

26.03.1975

Wyższa Szkoła Wychowania Fizycznego, Katowice, Polska (Jan Ślężyński, Kazimierz Kubica).

Przyrząd do pomiaru sklepienia stopy

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do pomiaru wysokości podłużnego sklepienia stopy. Składa się z podstawy (1), podestu dla stopy, skrzynki (3) przesuwanej w górę za pomocą pokrętki, zaś w dół specjalnym mechanizmem napędowym. W skrzynce (3) znajduje się ruchomy poziomo suwak, zakończony z jednej strony sworzniem wodzącym z kółeczkiem, zaś z drugiej - pisakiem. Kółeczko ułatwia przesuwanie



się sworzania w dół po wewnętrznej krawędzi stopy, a sprzężony z nim pisak służy do wykreślenia na ekranie z milimetrowym papierem modelu łuku przyśrodkowej krawędzi stopy. Szczyt tego łuku mierzony od podestu, na którym ustawia się badaną stopę, określa wysokość jej sklepienia. (1 zastrzeżenie)

A61b; A61B

P. 179096

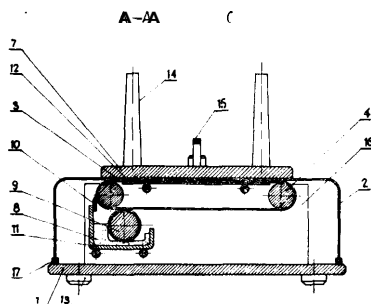
26.03.1975

Wyższa Szkoła Wychowania Fizycznego, Katowice, Polska (Jan Słżyński, Kazimierz Kubica).

Przyrząd do odbitek stóp

Przyrząd do odbitek stóp według wynalazku składa się z metalowej podstawy (1) i blaszanej obudowy (2) oraz podestu (12) podstawowego z przesuwą taśmą (3) gumową i podestu (7) pomocniczego-przykrywką przyrządu. Wewnątrz obudowy (2) znajduje się zbiorniczek (11) z gąbką (8) nasyoną środkiem barwiącym oraz ruchome wałki (4), wokół których obraca się gumowa taśma (3) wprowadzana w ruch pokrętkiem (5). Wałek (9) dodatkowy przenosi środek barwiący ze zbiorniczka (11) na taśmę (3). Na taśmę widoczną w prostokątnym wycięciu obudowy układu się kartkę papieru, na którą staje stopą osoba badana. Odbitek uzyskuje się na odwrotnej stronie kartki.

(1 zastrzeżenie)



A61b; A61B

P. 180031

29.04.1975

Polska Akademia Nauk Instytut Organizacji i Kierowania Polskiej Akademii Nauk i Ministerstwa Nauki, Szkolnictwa Wyższego i Techniki, Warszawa, Polska (Edward Krauze).

Sposób automatycznej oceny krzywych nieregularnych **zwłaszcza** krzywych **elektromiograficznych** oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu

Sposób automatycznej oceny krzywych nieregularnych **zwłaszcza** krzywych elektromiograficznych oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu należą do dziedziny techniki leczenia oraz przyrządów diagnostycznych.

Sposób polega na analizowaniu informacji zawartych w badanym przebiegu i przyporządkowaniu tej informacji określonej cyfry. Jako wielkości charakteryzujące badany przebieg wydziela się współczynnik interferencyjności, współczynnik wypełnienia, współczynnik ilości grup oraz wartość szczytową amplitudy. Badaną krzywą przekształca się w kanale interferencyjności (k_1) tak, aby zmierzyć ilość przejść krzywej przez poziomy, które są sterowane wartością szczytową amplitudy.

Urządzenie zawiera układ wejściowy (UW) połączony z członem określenia modułu (M), który połączony jest z członem amplitudy (A) kanału amplitudy szczytowej (k_2).

Człon określenia modułu (M) połączony jest z kanałem interferencyjności (k_1) oraz z kanałem współczynnika wypełnienia (k_3). Kanał współczynnika wypełnienia (k_3) połączony jest dodatkowo z członem określenia amplitudy (A) oraz z układem sterującym

pierwszym (U_{S1}) i z kanałem interferencyjności (k_1). Kanał interferencyjności (k_1) połączony jest dodatkowo z kanałem ilości grup (k_4), z członem określania modułu (M), z członem określania amplitudy (A) oraz z układem sterującym pierwszym (U_{S1}) i z układem sterującym drugim (U_{S11}), przy czym układy sterujące U_{S1} i (U_{S11}) połączone są między sobą.

Sposób i urządzenie mogą znaleźć zastosowanie w medycynie przy rehabilitacji do oceny stanu mięśni i oceny prawidłowości prowadzonej kuracji oraz w sporcie, jak również w przemyśle meblarskim, samochodowym. (2 zastrzeżenia)

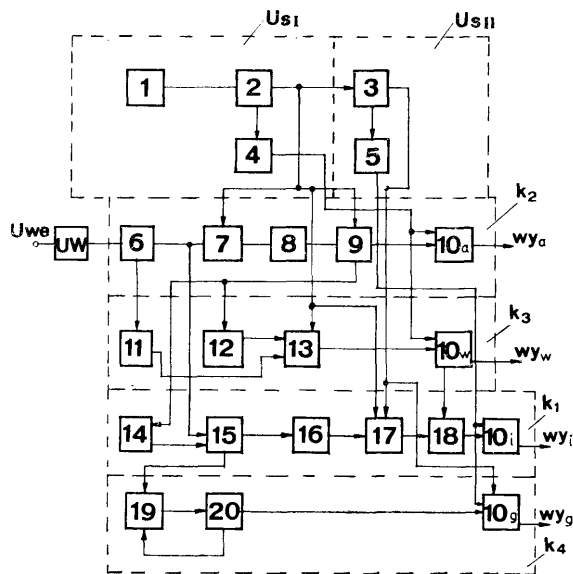


FIG. 1

A61b; A61B

P. 187433 T

24.02.1976

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 185 351

Instytut Organizacji i Kierowania Polskiej Akademii Nauk i Ministerstwa Nauki, Szkolnictwa Wyższego i Techniki, Warszawa, Polska (Janusz Milewski, Jędrzej Milczarski).

Urządzenie do wieloczęstotliwościowej analizy reaktywności układów nerwowych

Urządzenie należy do dziedziny techniki sprzętu do pomiaru lub rejestrowania prądów bioelektrycznych w całym ciele lub w jego częściach.

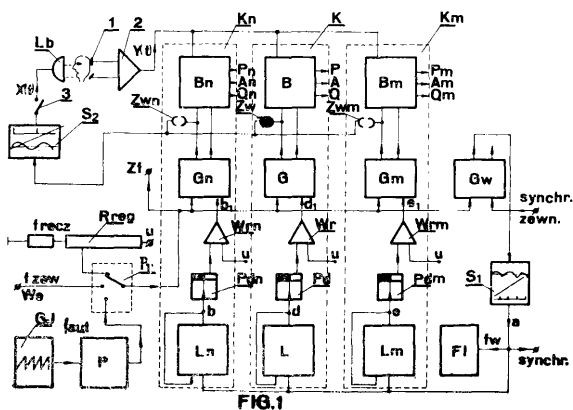


FIG. 1

Elektrody (1) wraz ze wzmacniaczem różnicowym (2) są połączone do kanałów częstotliwości (**Kn K Km**), do których podłączony jest generator wiodący (**Gw**) wraz z przetwornikiem synchronizującym (**s1**). Do kanałów (**Kn K Km**) podłączony jest również obwód stymulatora (**S2, 3, LG**) oraz przełącznik (**Pr**) z rezystorem (**Rreg**) i generatorem przebiegów piłowych (**GI**) z przetwornikiem nieliniowym (**P**).

(2 zastrzeżenia)

A61f; A61F

P. 178603

07.03.1975

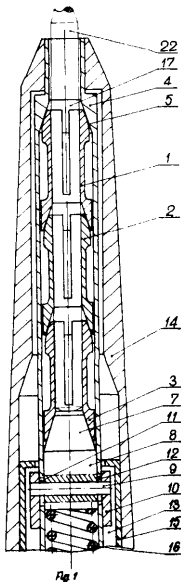
Fabryka Narzędzi Chirurgicznych i Dentystycznych, Milanówek, Polska (Adam Węgliński).

Uchwyt z tuleją rozprężną

Przedmiotem wynalazku jest uchwyt z tuleją rozprężną do centrowania i mocowania w sposób cierny przedmiotów podlegających obróbce i narzędzi skrawających mający zastosowanie zwłaszcza w prostnicach klinicznych i protetycznych.

Uchwyt według wynalazku charakteryzuje się tym, że tuleja rozprężna składa się z co najmniej dwóch znanych tulei zaciskowych lub tulejek zaciskowych (1, 2, 3) zakończonych z jednej strony stożkiem (5) zewnętrznym, a z drugiej stożkiem wewnętrznym oraz niepełnymi przecięciami wykonanymi na obwodzie tulejki od strony stożka zewnętrznego.

(1 zastrzeżenie)



A61f; A61F

P. 187080 T

06.02.1976

Główny Instytut Górniczo, Katowice, Polska (Antoni Świeca, Krzysztofa Zakrzewska, Zygmunt Dębowski, Wiesława Kołodziej).

Sposób otrzymywania filtrkatalizatora

Sposób otrzymywania filtrkatalizatora do ochrony dróg oddechowych przed niektórymi gazami przemysłowymi, zwłaszcza przed dwutlenkiem węgla, polega na rozdrobnieniu jednego ze znanych katalizatorów do wielkości ziarn 0,1–3 mm i zmieszaniu go ze sproszkowanym lepiszczem termoplastycznym, najkorzystniej z grupy poliolefin w stosunkach wagowych 5:1 do 30:1. Otrzymaną mieszaninę nanosi się na kolejne warstwy materiału włóknistego, a następnie nakłada się warstwę ostatnią stanowiącą mieszaninę środka suszającego ze sproszkowanym lepiszczem termoplastycznym w stosunku wagowym 1:0,5 do 1:0,02. Całość poddaje się obróbce termicznej w temperaturze plastyczności lepiscza i przy stałym nacisku wynoszącym około 10^7 N/m^2 .

(1 zastrzeżenie)

A61k; A61K

P. 180080

30.04.1975

Zjednoczone Zespoły Gospodarcze Sp. z o. o. Warszawa, Polska (Tadeusz Bryja, Lech Wilkoszewski, Franciszek Zawadzki).

Sposób wytwarzania upiększająco-pielęgnującej kredki do warg

Sposób wytwarzania upiększająco-pielęgnującej kredki do warg o układzie otoczkowo-rdzeniowym polega na przygotowaniu dwóch mas woskowo-tłuszczowych z różną ilością olejku z żółtek jaja kurzego, a następnie na uformowaniu w pierwszym etapie w podwyższonej temperaturze części otoczkowej kredki i masy zawierającej 4–8 części wagowych olejku z żółtek jaja kurzego, po czym w niskiej temperaturze formuje się z masy zawierającej 15–25 części wagowych olejku z żółtka jaja kurzego część rdzeniową kredki.

(1 zastrzeżenie)

A61m; A61M

P. 180623

21.05.1975

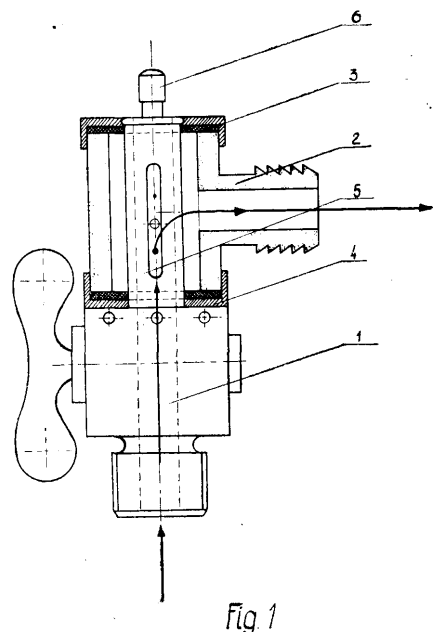
Zakłady naprawcze Sprzętu Medycznego, Koszalin, Polska (Leonard Garbaczewski, Włodzimierz Trzeciak).

Urządzenie do odprowadzania gazów z nadmiarowej zastawki aparatu do znieczulania ogólnego

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie służące do odprowadzania gazów stosowanych przy znieczulaniu ogólnym pacjenta, które wydobywa się z zastawki aparatu do narkozy w przestrzeń sali operacyjnej.

Istota wynalazku polega na zastosowaniu materiału przezroczystego do szczelnej obudowy (2) zastawki (1) co zapewnia wizualną kontrolę nastawionej wartości maksymalnego ciśnienia gazu w płucach pacjenta oraz na podłączeniu węży, które odprowadzają wydzielane gazy poza obręb sali operacyjnej.

(1 zastrzeżenie)



A63c; A63C

P. 186858

28.01.1976

Pierwszeństwo: 28.01.1975 - Francja (nr 7502536)

Jean, Joseph, Alfred Beyl, Nevers, Francja,

zaś dosorpcję przeprowadza się parą wodną wypływającą z rury (4), umieszczonej poniżej pojemników (3) z adsorbentem. W odmianie pojemniki (3) mają kształt prostopadłościanów i są umieszczone przez wsunięcie w wielopoziomową specjalnie ukształtowaną płytę nośną (9). (2 zastrzeżenia)

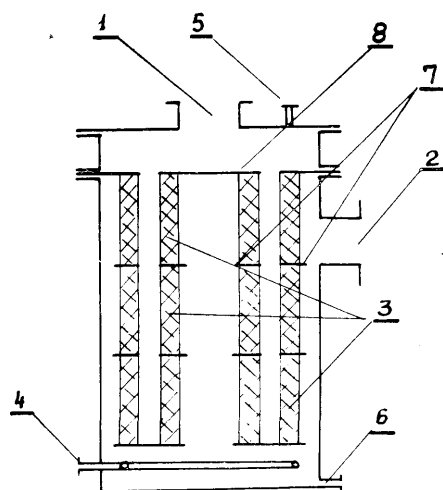


fig. 1

B01f; B01F
F17b; F17B

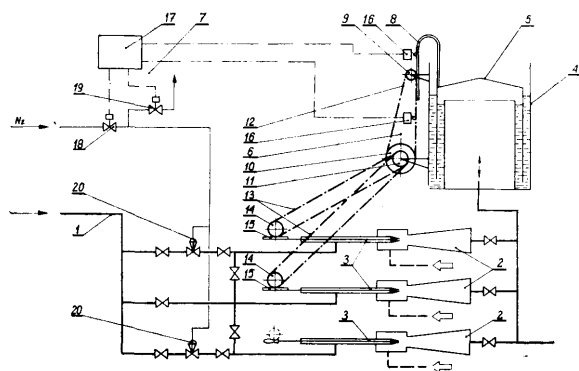
P. 180001

28.04.1975

Warszawskie Okręgowe Zakłady Gazownictwa P. P.,
Warszawa, Polska (Józef Dąbrowski, Kazimierz Ja-
szewski, Tadeusz Urynowicz, Andrzej Brzeziński).

Automatyczna mieszalnia gazu z powietrzem

Automatyczna mieszalnia gazu propanowo-butano-
wego z powietrzem, dla potrzeb gazownictwa prze-
wodowego składająca się z rurociągów (1), inżektorów
(2), zbiornika gazu (4), sprzężenia mechanicznego (6)
i układu zabezpieczającego (7) wyróżnia się tym, że
ruchomy dzwon (5) zbiornika gazu (4), jest sprzężony
mechanicznie z iglicą regulacyjną (3) inżektora (2),
przy pomocy układu kół łańcuchowych lub cięgien.
(2 zastrzeżenia)



B01f; B01F

P. 180055

29.04.1975

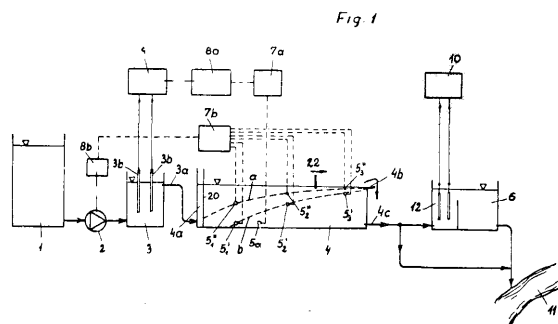
Vereinigte Österreichische Eisen - und Stahlwer-
ke-Alpine Montan Aktiengesellschaft, Wiedeń, Austria.

Sposób przerabiania olejowych emulsji wodnych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym,
że rozdzielona w elektrolizerze emulsja przepływa
strumieniem poziomym i że co najmniej w jednym
przekroju strumienia określa się za pomocą pomiaru
zmętnienia w rozdzielonej emulsji olejowej, odchył-

kę wysokości powierzchni granicznej faz powstającej
między fazą wzbogaconą w olej i fazą ubogą w olej,
od określonej wysokości zadanej i w zależności od kie-
runku tej odchyłki zmienia się ilość rozdzielonej emul-
sji odprowadzanej z elektrolizera lub zmienia się ilość
energii elektrycznej doprowadzanej do elektrolizera.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się
tym, że składa się z elektrolizera (3) połączonego sze-
regowo za pośrednictwem pompy (2) i przewodu (3a)
z osadnikiem (4), w którym znajduje się rozdzielacz
(4a), a na przeciwległym końcu osadnika (4) umiesz-
czony jest przelew (4b) dla oddzielenia oleju, zaś w
przekroju poprzecznym do kierunku przepływu osad-
nika (4) umieszczone są czujniki zmętnienia (5', 5'',
i 5''') poniżej powierzchni granicznej faz i czujniki
zmętnienia (5'', 5'' i 5''') powyżej powierzchni gra-
nicznej faz. (26 zastrzeżeń)



B01f; B01F

P. 186196 T

31.12.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Sylwin
Osipow).

Urządzenie do mieszania cieczy

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do miesza-
nia dwu lub więcej cieczy zwłaszcza o dużej lepkości
i wzajemnych własnościach fobowych, bez dostarcza-
nia dodatkowej energii w mieszaniu a z wykorzystani-
em ciśnienia cieczy.

Urządzenie według wynalazku mające co najmniej
dwa sprzęgnięte rotory oraz co najmniej dwa koła
zębate współpracujące z tymi rotorami, charaktery-
zuje się tym, że komory w których umieszczone są
rotory i koła zębate są wzajemnie połączone obiegiem
cieczy, przy czym koła zębate (5, 6) i rotory (2, 3)
są umieszczone w jednej wspólnej komorze (1), zaś
koła zębate (5, 6) są umieszczone względem siebie
przesuwnie. (3 zastrzeżenia)

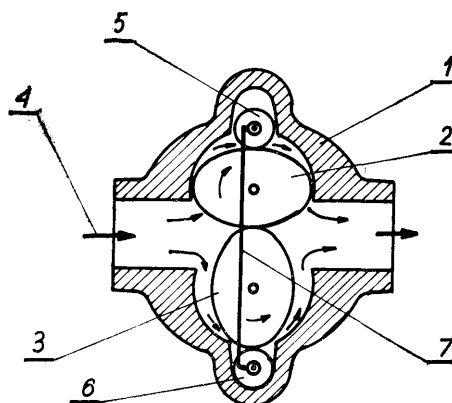


Fig.1

B01f; B01F P. 187152 T 10.02.1976

Uniwersytet Marii Curie Skłodowskiej, Lublin, Polska (Wiesław Wójcik, Andrzej Waksmundzki, Emilian Chibowski).

Sposób wzbogacania **minerałów** hydrofobowych, zwłaszcza siarki i węgla

Sposób według wynalazku polega na tym, że rozdrobniony do grubości ziarna poniżej 0,3 mm surowiec przed wymieszaniem go z cieczą apolarną miesza się z roztworem depresora najlepiej ze szkłem wodnym w ilości 1—4 kg/tonę suchej nadawy.

(2 zastrzeżenia)

B01j; B01J P. 177767 03.02.1975

Instytut Odlewnictwa, Kraków, Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Krystyna Starzyńska, Grzegorz Derecki, Zdzisław Wertz, Jan Harpula).

Katalizator do utwardzania żywic, zawierających pochodne furanu

Wynalazek dotyczy katalizatora do utwardzania żywic zawierających pochodne furanu. Katalizator według wynalazku zawiera, obok substancji kwasowych, dodatek ketonu cykloalifatycznego lub mieszaniny ketonów cykloalifatycznych.

(2 zastrzeżenia)

B01j; B01B P. 187095 T 06.02.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków, Polska (Stanisław Bednarski, Aleksander Teleśnicki, Marian Jędo).

Półka zaworowa aparatów kolumnowych

Półka zaworowa aparatów kolumnowych, zawiera próg przelewowy oraz umieszczone w otworach półki kierownice, wykonane jako odcinki rur i umożliwiające przepływ gazu ku górze przy pokonywaniu oporu hydraulicznego cieczy oraz elementy dławiące i zamykające okresowo przepływ gazu przez kierownice, przy czym elementy zamykające wykonane są jako wirniki (1) zaopatrzone od dołu w łopatki (2) a od góry w pokrywę (3) oraz w usytuowaną w osi symetrii piastę (4) z otworem przelotowym (5), przez który przełożony jest pręt (6), stanowiący oś obrotu wirnika i wyposażony na swym górnym końcu w kulkę łożyskową (7), odbierającą prętowi (6) swobodę przesunięcia ku dołowi i współpracującą z gniazdem łożyska oraz w usytuowane pomiędzy kulką łożyskową (7) a pokrywą (3) wirnika, ograniczniki przesunięcia pręta (6) i wirnika (1) ku górze, zaś na swym dolnym końcu w środki mechaniczne ograniczające bicie promieniowe tego pręta.

(5 zastrzeżeń)

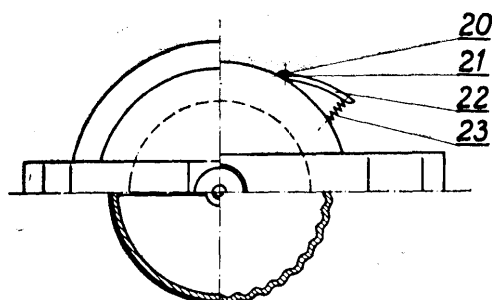


Fig. 2

B01j; B01J P. 187153 T 10.12.1976

Uniwersytet Marii Curie Skłodowskiej, Lublin, Polska (Janusz Barcicki, Dobiesław Nazimek, Andrzej Denis, Wiesław Grzegorzczak, Tadeusz Borowiecki, Andrzej Machocki, Kazimierz Stołecki).

Sposób wytwarzania katalizatora niklowego do parowego reformingu metanu

Istota wynalazku polega na tym, że domieszkę miedzi wprowadza się do gotowego nieaktywowanego katalizatora przez impregnację roztworem azotanu miedziowego lub innej rozpuszczalnej soli miedzi.

Sposób według wynalazku może być stosowany także przez impregnację nośników jednocześnie roztworami soli niklu i miedzi.

(2 zastrzeżenia)

B01j; B01J P. 187447 24.02.1976

Pierwszeństwo: 25.02.1975 - Francja (nr 75 05 791)

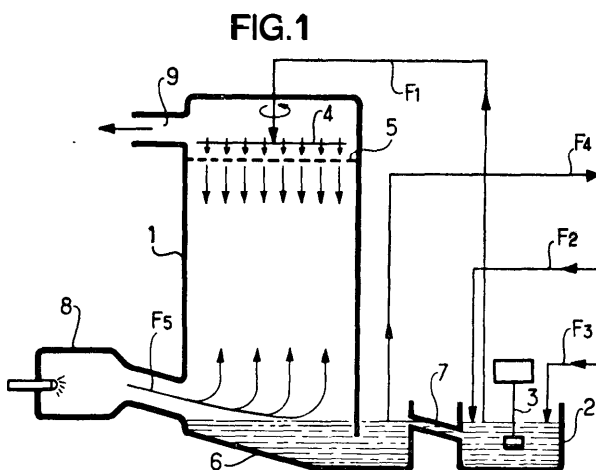
Prorca S.A., Levallois-Perret, Francja.

Sposób jednoczesnego zateżnienia i oczyszczania kwasu fosforowego

Wynalazek dotyczy jednoczesnego zateżnienia i oczyszczania wodnego kwasu fosforowego od pochodnych fluorowych, polegającego na wykonywaniu w sposób ciągły następujących równoczesnych operacji jak kierowanie wodnego roztworu kwasu fosforowego przeznaczonego do zateżnienia i oczyszczania do komory lub wieży, stykanie w wymienionej wieży tego wodnego roztworu kwasu fosforowego ze strumieniem gorącego gazu, odbieranie z dna wieży kwasu fosforowego zateżnionego i oczyszczanego od wymienionych pochodnych fluorowych.

Utworzony kwas fosforowy ma bardzo niską zawartość fluoru i może być stosowany do wytwarzania fosforanów paszowych.

(4 zastrzeżenia)



B01j; B01J P. 187531 26.02.1976

Pierwszeństwo: 28.02.1975 - Republika Federalna Niemiec (nr P 2508803.3)

Wacker - Chemitronic, Gesellschaft für Elektronik Grundstoffe, mbH, Burghausen, Republika Federalna Niemiec (Bernhard Authier).

Płytkowy kryształ krzemowy oraz sposób wytwarzania płytkowego kryształu krzemowego

Płytkowy kryształ krzemowy posiada strukturę kolumnową wykształconą w kierunku krótszej jego osi, a ponadto posiada obszary monokrystaliczne o uprzywilejowanej orientacji krystalograficznej i ma właściwości półprzewodnictwa.

Sposób wytwarzania płytkowego krystalu krzemowego polega na wlewaniu roztopionego krzemu do formy, korzystnie grafitowej i pozostawieniu go aż do zastygnięcia przy zachowaniu odpowiedniego gradientu temperatury. Po odlaniu krzemu, co najmniej jedną z dwóch większych, przeciwległych powierzchni ograniczających roztopiony krzem, utrzymuje się w zetknięciu z jedną z powierzchni formy i utrzymuje się ją w temperaturze nie większej niż 1200°C. Przeciwległą powierzchnię poddaje się działaniu temperatury wynoszącej co najmniej 200° do 1000°C lecz niższej od temperatury topnienia krzemu. W przypadku zetknięcia z powierzchnią dalszej formy odlewniczej poddaje się ją działaniu temperatury niższej od 1200°C. (6 zastrzeżeń)

B02b; B02B

P. 180241

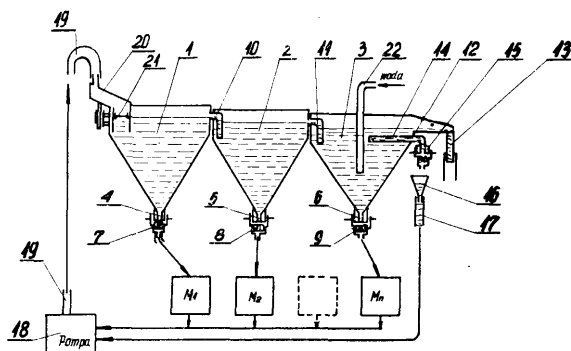
07.05.1975

Zakłady Lamp Oscyloskopowych „Unitra-Zelos”, Piaseczno, Polska (Piotr Skorzewski, Włodzimierz Łopuszyński).

Urządzenie do ciągłej segregacji hydraulicznej mikroproszków szlifierskich

Urządzenie do ciągłej segregacji hydraulicznej mikroproszków szlifierskich składa się z kaskadowo połączonych zbiorników (1, 2, 3), które wraz z urządzeniami szlifierskimi $M_1, M_2, \dots, M_n$ i pompą (18) pracują w układzie zamkniętym.

Zbiorniki (1, 2, 3) w dolnej części posiadają wypływy (4, 5, 6) regulowane wymiennymi zwężkami (7, 8, 9). Zbiornik (3) posiada dodatkowy wypływ (14) regulowany wymienną (15) umieszczoną w pobliżu lustra napełnienia zbiornika (3) i połączony z pompą (18). Jest to przykład sprzężenia zwrotnego, w którym każda ilość suspensji spływająca do pompy (18) podawana jest natychmiast do układu, gdyż pompa (18) pracuje poniżej maksymalnej wydajności. (3 zastrzeżenia)



B02b; B02B

P. 180382

14.05.1975

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Edward Kleszczewski).

Zespół wykonawczy automatycznego sortownika

Zespół wykonawczy automatycznego sortowania, składający się z elektromagnesu, co najmniej jednej dźwigni uchylnej i znanego zatrzasku sprężynowego, charakteryzuje się tym, że dźwignie (3) i (4) są jednocześnie i są umocowane obrotowo na kółkach (2), przy czym napędzane są tylko jednym elektromagnesem sterowanym przez zespół pomiarowy i są utrzymywane w pozycji odchylonej za pomocą znanego zatrzasku, a przemieszczanie ich do pozycji wyjściowej następuje za pomocą badanej próbki.

W innym wykonaniu zespół wykonawczy automatycznego sortownika charakteryzuje się tym, że jednocześnie dźwignie (3), (4) są umocowane obrotowo na kółkach (2) w otworach tak wywierconych, aby znajdowały się poniżej środka ciężkości, a osie ich były odsunięte od środka ciężkości o odcinek zapewniający równowagę stałą po odchyleniu. (2 zastrzeżenia)

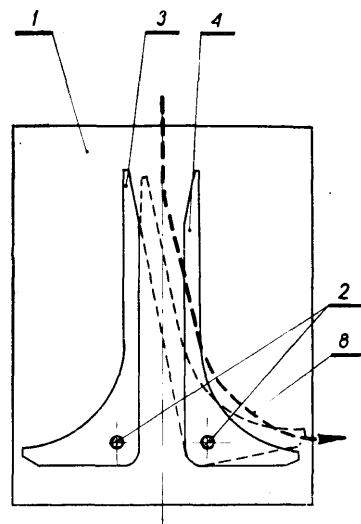


Fig.2

B02b; B02B

P. 180554

20.05.1975

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 64966

Fabryka Maszyn Odlewniczych, Kraków, Polska (Włodzimierz Ryszek, Julian Książek).

Rozdrabniacz wirnikowy z zasobnikiem

Rozdrabniacz wirnikowy z zasobnikiem, zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 64966 ma zastosowanie w urządzeniach do przerobu mas formierskich jako zespół przechwytyjący i rozdrabniający wybitą masę formierską.

Istotą wynalazku jest rozdrabniacz wirnikowy z zasobnikiem wg patentu nr. 64966, który w otworze zsyłu zasobnika (1) pomiędzy vibratorami (4) i (5) posiadającymi na swym obwodzie spiralne zwoje (8) ma zamocowane wahlwie dwie kierownice (9) i (10) posiadające na swej powierzchni wzdłużne rowki (11) prostopadłe do osi vibratorów (4) i (5) powodujące dodatkowe rozcieranie rozdrabnianego materiału (10). (1 zastrzeżenie)

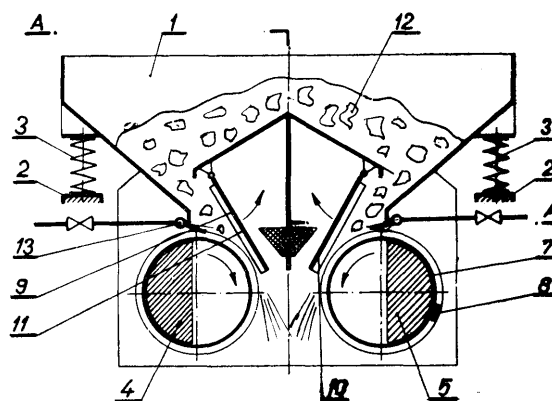


Fig.1

B02b; B02B

P. 180669

24.05.1975

Toruńskie Zakłady Urządzeń Młynskich „Spomasz”, Toruń, Polska (Euzebiusz Zawadzki, Edwin Lemański, Mieczysław Kazaniecki).

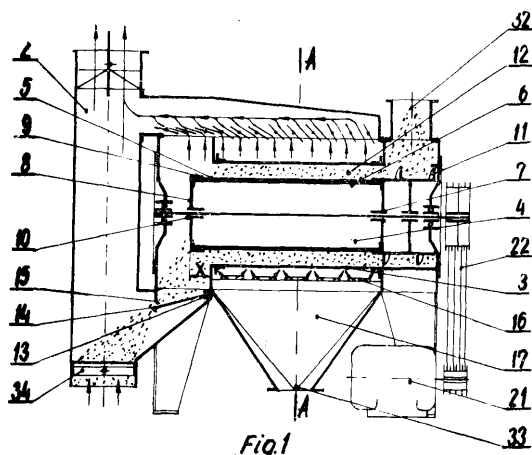
Maszyna do powierzchniowej obróbki zboża

Maszyna do powierzchniowej obróbki zboża zawiera w korpusie (1) nieruchomo usytuowany płaszcz cylindryczny z siatki drucianej (3), a w nim osadzo-

ny obrotowo bęben cylindryczny (4), którego płaszcz (5) jest wykonany z siatki drucianej lub sita blaszanego, podtrzymywany przez element usztywniający w postaci cylindra blaszanego (6).

Płaszcz cylindryczny (3) i bęben cylindryczny (4) posiadają możliwość przełożenia względem siebie o kąt 180°. Poniżej nieruchomego cylindrycznego płaszcza (3) umieszczona jest dławica (14) za pomocą której ustala się stopień zapełnienia ziarnem pierścieniowej przestrzeni roboczej (12).

Odpylanie wnętrza maszyny zostało osiągnięte przez zastosowanie otworów (16) wlotu powietrza, zlokalizowanych przy dolnej krawędzi pokrywy korpusu zespołu roboczego (1) oraz żaluzji nastawczych (19) osadzonych w kolektorze zbiorczym (18), skąd pył jest wciągany do oddzielnego zespołu kanałów pneumatycznych (1). (4 zastrzeżenia)



B02b; B02B

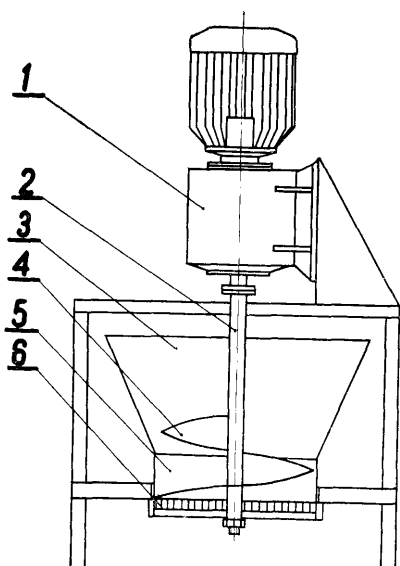
P. 180715

27.05.1975

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Kruszyw Budowlanych, Warszawa, Polska (Witold Kowalenko, Barbara Kowalenko, Jerzy Nawraćel, Mieczysław Sieradzki, Tadeusz Słycań).

Granulator materiałów pylistych, zwłaszcza do popiołów lotnych

Granulator materiałów pylistych, zwłaszcza do popiołów lotnych składa się z pionowego wału, który w górnej części połączony jest w znany sposób z silnikiem napędowym, a w jego części dolnej osadzony jest ślimak, obracający się w cylindrze zamkniętym



od dołu perforowaną płytą wylotnika. Ślimak posiada korzytnie nie więcej niż dwa zwoje a stosunek wysokości cylindra do jego średnicy jest mniejszy od jedności. Wielkość otworów w wylotniku formującym granule, mierzona po przekątnej lub średnicy jest nie mniejsza od 10 mm. Prędkość obrotowa ślimaka jest nie mniejsza od 30 obrotów na minutę.

(1 zastrzeżenie)

B02b; B02B

F. 180815

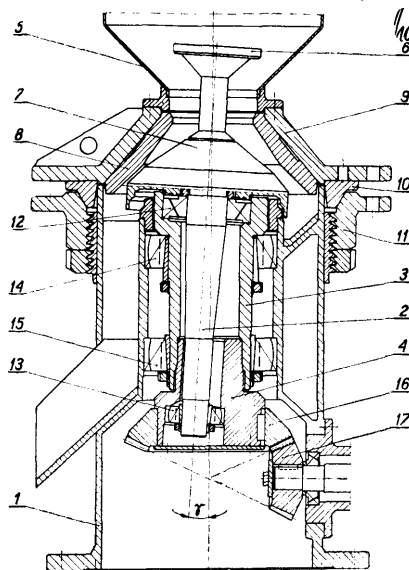
31.05.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jerzy Supel, Romuald Gajewnik).

Kruszarka stożkowa

Przedmiotem wynalazku jest kruszarka stożkowa stosowana do rozdrabniania zwłaszcza minerałów. Kruśzarka charakteryzuje się tym, że jest wyposażona w dzieloną tuleję mimośrodową, składającą się z części (3) i (4) połączonych sztywno. Wewnątrz tulei w łożyskach (12) i (13) umieszczonych w mimośrodowych gniazdach pochyłonych pod kątem w stosunku do osi obrotu tulei jest osadzony wał (2) stożka wewnętrznego kruszarki. Konstrukcja znajduje zastosowanie w kruszarce stożkowej z wałem podpartym.

(1 zastrzeżenie)



B02b; B02B

P. 180825

30.05.1975

Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Stanisław Bień, Tadeusz Bryk, Marian Szczepanik).

Sposób segregacji i usuwania zużytych kul oraz drobnych skrzepów metalowych z bębnowych młynów kulowych o dużych średnicach i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób segregacji i usuwania zużytych kul oraz drobnych skrzepów metalowych z bębnowych młynów kulowych o dużych średnicach polega na podzieleniu przestrzeni roboczej (4) bębna (5) młyna na części, przy czym podział przestrzeni roboczej (4) bębna (5) młyna zrealizowany jest przy pomocy urządzenia wprowadzanego do wnętrza bębna (5) młyna. Operację segregacji i usuwania zużytych kul oraz drobnych skrzepów przeprowadza się w czasie stosunkowo wolnych obrotów bębna (5) młyna a po wykonaniu tej operacji, wewnątrz bębna (5) młyna pozostają kule (15) o odpowiednich średnicach, nadające się do dalszej pracy, a znajdujące się w bębnie (5) urządzenie zostaje wymontowane.

Urządzenie do stosowania tego sposobu charakteryzuje się tym, że po jednej stronie osi obrotu bębna (5) młyna ma sito (1) a po drugiej stronie ma prze-grodę (2) przechodzącą w rynną zsypaną (3) skierowaną do otworu (9) bębna (5) młyna.

(2 zastrzeżenia)

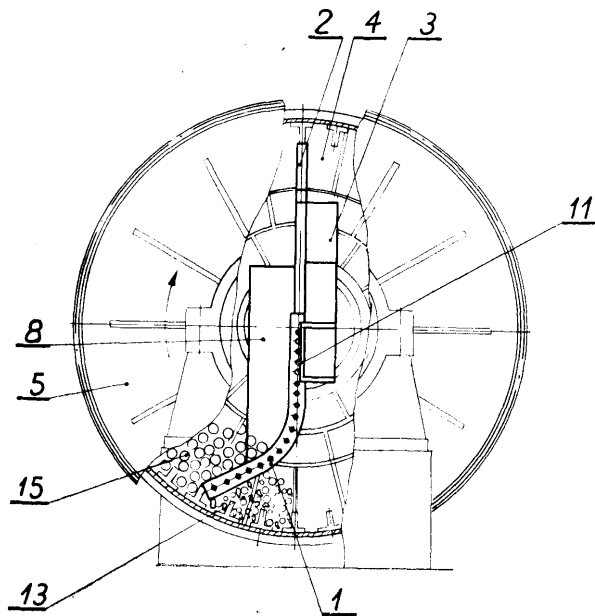


fig. 1

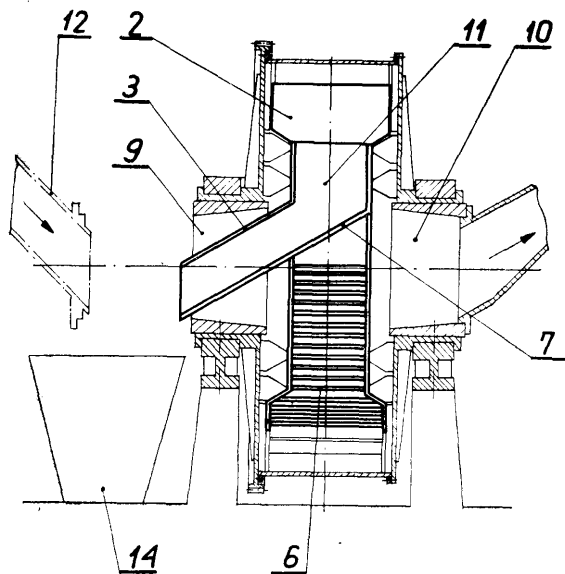


fig. 2

B02c; B02C

P. 187191 T

12.02.1976

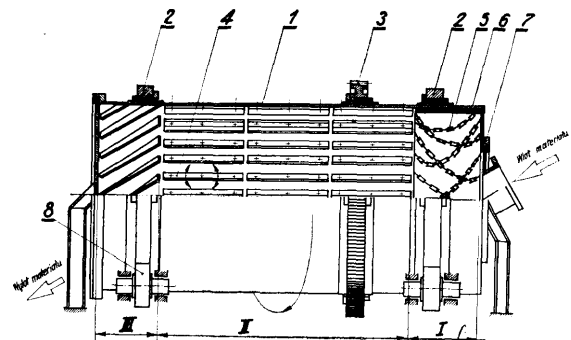
Sądeckie Zakłady Elektro-Węglowe, Nowy Sącz, Polska (Jerzy Dobrowolski, Kazimierz Kowalski, Tadeusz Banaszkowski).

Sposób i urządzenie do rozdrabniania i ujednoladniania tworzyw sypkich lub plastycznych, zwłaszcza półplastycznych

Sposób rozdrabniania i ujednoladniania tworzyw sypkich lub plastycznych, zwłaszcza mas półplastycznych polega na tym, że np. zbryloną masą wprowadza się przez otwór wlotowy do wnętrza wirującego bębna (1), która kolejno przechodzi przez strefę rozdrabniającą I, strefę ujednoladniającą II oraz strefę nagarniającą III. W strefie rozdrabniającej I zbrylona masa zostaje rozdrobniona za pomocą ruchomych odcinków łańcuchów (5), w strefie ujednoladniającej II po przejściu przez przestawialne półki (4) o odpowiednio ustawionym kącie obrotu względem tworzącej wirującego bębna (1) przez tzw. przewalowanie zo-

staje ujednoladnicza a w strefie nagarniającej III jest nagarniana ślimakiem do otworu wylotowego i opuszcza urządzenie. Stopień rozdrabniania masy regulowany jest wielkością nadawy, kątem pochylenia bębna, ilością obrotów bębna oraz zmianą kierunku obrotów bębna. Zaś stopień ujednoladnienia masy oprócz wymienionych sposobów jest dodatkowo regulowany przez zmianę kąta ustawienia przestawialnych półek względem tworzącej bębna oraz kierunku przepływu tworzyw lub mas.

Urządzenie do rozdrabniania i ujednoladniania tworzyw sypkich lub plastycznych zawiera bęben (1) w którym znajduje się conajmniej jedna strefa rozdrabniająca I, wyposażona w jeden lub kilka rzędów ruchomych odcinków łańcuchów (5) przymocowanych do wewnętrznej ścianki bębna oraz conajmniej jedna strefa ujednoladniająca II, wyposażona w jeden lub kilka rzędów przestawialnych półek (4) przymocowanych do wewnętrznej ścianki bębna. Możliwa jest regulacja położenia przestawialnych półek (4) względem tworzącej bębna (1) i kierunku przepływu tworzyw lub mas. Wewnętrzna ścianka bębna (1) w strefie rozdrabniającej I wyłożona jest wykładziną (6) tłumiącą hałas. (5 zastrzeżeń)



B03b; B03B

P. 180575

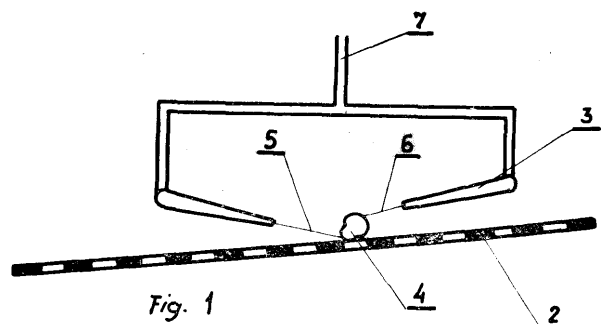
21.05.1975

Kombinat Górniczo-Hutniczy „Orzeł Biały”, Brzeziny Śląskie, Polska (Józef Drzągała, Bronisław Raj, Mieczysław Maj).

Sposób oczyszczania i przesiewania ziarnistego materiału na płaskich przesiewaczach i urządzenie do jego stosowania

Wynalazek dotyczy sposobu oczyszczania i przesiewania ziarnistego materiału na płaskich przesiewaczach i urządzenia do jego stosowania.

Znaczną poprawę skuteczności przemysławiania i przesiewania osiąga się przez zastosowanie metody według wynalazku, polegającej na poddaniu przesuwającego się po sicie (2) materiału (4) działaniu płaskich zbieżnych pod rozwartym kątem strumieni (5) i (6) ciekłego lub gazowego czynnika wypływającego z dysz (3), w wyniku którego dokonuje się obrót przesuwających się ziaren wokół najdłuższych ich krawędzi.



Dzięki obrotowi ziarn wszystkie ich płaszczyzny są intensywnie splukane i oczyszczone z osadzonych na nich najdrobniejszych cząstek. Obrót ziaren powoduje również chwilowe odśrodkowanie otworów sita, co zwiększa szanse przejścia przez nie ziaren drobnych i prowadzi do poprawy sprawności przesiewania.

(3 zastrzeżenia)

B03b; B03B

P. 187064 T

05.02.1976

Biuro Projektów Górniczych, Gliwice, Polska (Jan Dwyerowicz).

Sposób i urządzenie do wzbogacania kopalin

Sposób wzbogacania kopalin polega na tym, że na spadające ziarna dmucha się poziomą strugą powietrza.

Ziarna o różnych ciężarach właściwych spadają w miejscach o różnych odległościach od miejsca swobodnego spadania. Urządzenie do stosowania wynalazku stanowi zamknięty tunel aerodynamiczny z wlotem ziarn kopalin u góry i otworami na opadające frakcje u dołu. Wzdłuż poziomej osi tunelu z jednej strony umieszczone jest źródło sprężonego powietrza, a z drugiej strony odciąg.

(3 zastrzeżenia)

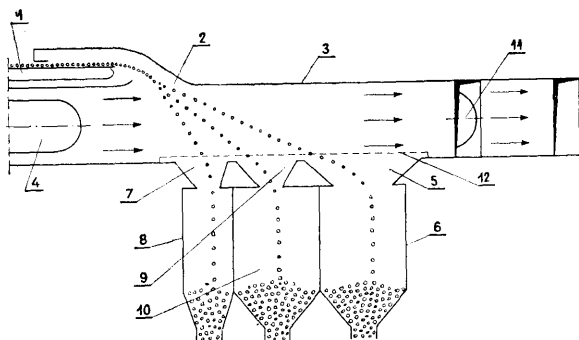


FIG. 1

B05c; B05C

P. 178958

21.03.1975

Riggs and Lombard Inc., Lowell, Stany Zjednoczone Ameryki (Harold Robb Wilcox).

Urządzenie szeregowe do czyszczenia tkanin tekstylnych

Urządzenie szeregowe do mycia i czyszczenia tkanin tekstylnych za pomocą płynu czyszczącego, charakteryzuje się tym, że zbiorniki (14, 16, 18) rozmieszczone są szeregowo wzdłuż drogi przebiegu tkaniny.

Zbiorniki te dostosowane są do przetrzymywania płynu i mają przestrzenie przelewowe (88), (90) umieszczone między sąsiadującymi zbiornikami dostosowane do odbioru nadmiaru płynu ze zbiorników oraz elementy ściekowe (92), (94) połączone z każdą z przestrzeni (88), (90) dla odprowadzenia płynu.

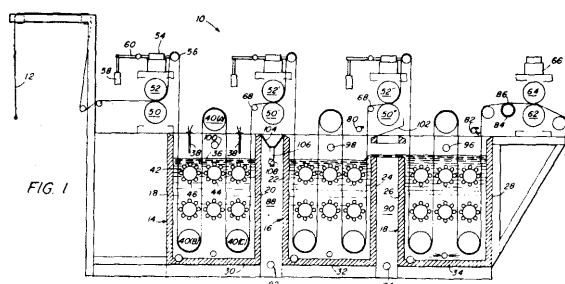


FIG. 1

Z elementami (92), (94) połączone są zawory dla selektywnego otwierania przy czym płyn zebrany w przestrzeniach (88), (90) może przelewać się do sąsiadującego zbiornika albo do elementów ściekowych (92), (94).

Pod każdą z przestrzeni przelewowych (88), (90) zamontowane są pary walców ściskających (50'), (52'), (50''), (52'') dla wyciśnięcia płynu z tkaniny przechodzącej między nimi.

(5 zastrzeżeń)

B07b; B07B

P. 180134

03.05.1975

B06b; B06B

Swidnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Swidnica, Polska (Zdzisław Karski, Edward Krzeczowski, Marian Niemiec, Bronisław Socha).

Wibrator elektromagnetyczny zwłaszcza do segregatorów sitowych

Wibrator według wynalazku składa się z dwudzielnego korpusu (1 i 7), w którym osadzony jest elektromagnes (3 i 4) oraz zawieszona na układzie sprężynującym zwora (5). Zespół sprężynujący składa się z obudowy (10) z zamocowanymi i wstępnie napiętymi wieniorami zewnętrzną nakrętką (15) dwiema płaskimi, wieloramiennymi sprężynami (13), umieszczonymi w stosunku do siebie równolegle, w odległości ustalonej w środku przekładką dystansową (14). Wstępne, regulowane napięcie sprężyn (13) uzyskuje się poprzez wzajemne dociśnięcie ku sobie końcówek ich ramion (12), zaś szerokość szczeliny między rdzeniem elektromagnesu (3) a swobodnie zawieszoną na sprężynach (13) zworą (5) ustala się poprzez odpowiednie wkręcenie w korpus wibratora (7) obudowy zespołu sprężynującego (10).

(2 zastrzeżenia)

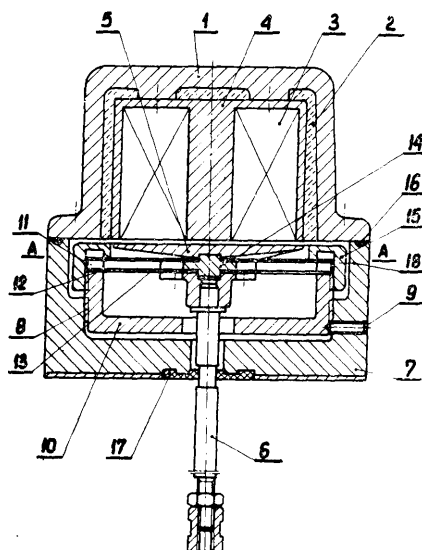


Fig 1

B21b; B21B

P. 187079 T

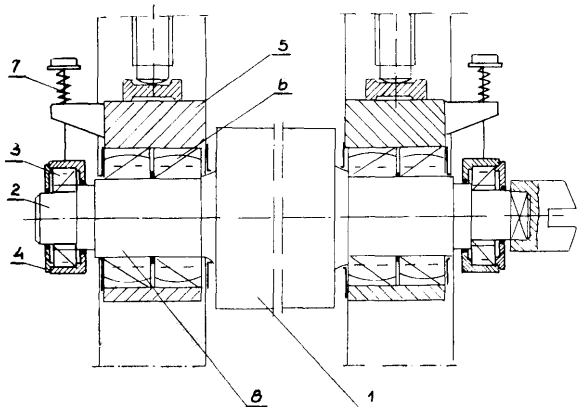
06.02.1976

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica Kraków, Polska (Władysław Dobrucki, Andrzej Świątoniowski).

Walcarka

Walcarka, wyposażona w układ wyrównowywania walca górnego, zawiera wałek górny (1) o wydłużonych czopach (2), na których są osadzone łożyska dodatkowe (3). Obudowy (4) łożysk (3) są połączone z obudowami (5) łożysk głównych (6), za pomocą układów siłowych (7), służących do utrzymywania

walca górnego (1) na poziomie przylegania elementów tocznych łożysk głównych (6) do górnych powierzchni ich pierścieni zewnętrznych lub powierzchni czopów głównych do powierzchni górnych połówek łożysk ślizgowych. (2 zastrzeżenia)



B21c; B21C **P. 186996** 02. 02.1976
F25d; F25D

Pierwszeństwo: 4.02. 1975 - Szwecja (Nr 7501204-7)

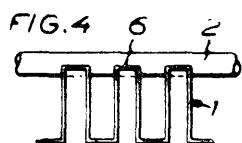
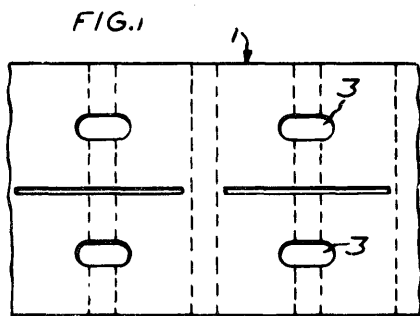
Sensotherm Aktiebolag, Sandviken, Szwecja.

Arkusz blachy falistej
oraz sposób wytwarzania arkuszy z blachy falistej

Arkusz blachy falistej do grzejników, mający wycięcia wykonane na grzbietach fałd, przez które styka się z rurami, aby uzyskać między blachą a rurą styk dla zapewnienia dobrego przewodzenia ciepła, w którym każde wycięcie (3) jest o tyle mniejsze od figury geometrycznej wpisanej przez linię styku między blachą a rurą (2), że między wycięciem (3) i linią styku zostaje utworzony pierścieniowy kołnierz (5) brzegowy.

Sposób wytwarzania arkuszy z blachy falistej w którym stopniowo podaje się blachę w postaci taśmy, poddaje się blachę fałdowaniu, wykrawa się w arkuszu wycięcia przed operacją fałdowania, a pomiędzy kolejnymi krokami podawania blachy, wykańcza się powstałe fałdy między kolejnymi krokami podawania blachy i kształtuje się nadmiar materiału na brzegach wycięć w wykończonej fałdzie, również pomiędzy kolejnymi krokami podawania blachy w kołnierz przystosowany do zetknięcia z rurą.

(5 zastrzeżeń)



B21d; B21D **P. 180270** 08.05.1975

Instytut Obróbki Plastycznej, Poznań, Polska (Witold Łabędzki, Henryk Woźniak, Marek Zawitaj, Andrzej Górniak).

Sposób kształtowania na zimno
korpusów amortyzatorów

Sposób kształtowania na zimno na prasach hydraulicznych korpusów amortyzatorów, polega na tym, że całą operację wykonuje się w dwóch różnych suwach tej samej prasy, przy czym pomiędzy jednym a drugim suwem tej prasy stosuje się dodatek smaru na kształtowaną powierzchnię. W pierwszym niepełnym skoku suwak prasy wykonuje dolną część wypraski i częściowo górną, która stanowi zbiornik na smar, wprowadzony przed wykonaniem drugiego skoku.

Po napełnieniu zbiornika smarem wykonuje się drugi pełny skok suwaka, uzyskując całkowitą, długość wypraski o określonej wysokości części cylindrycznej. (3 zastrzeżenia)

B21d; B21D **P. 180835** 31.05.1975

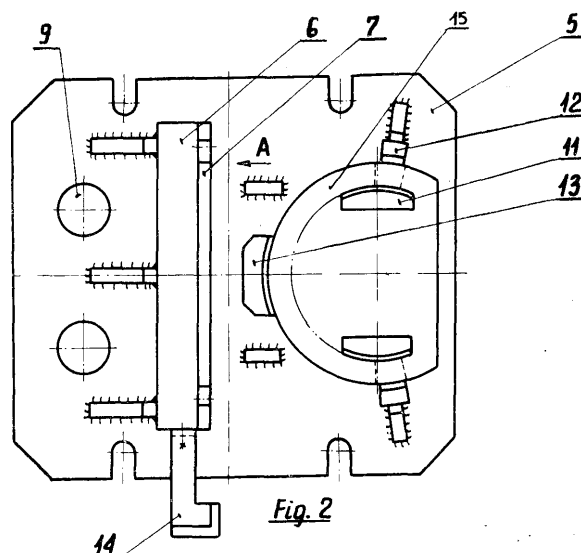
Huta Stalowa Wola, Stalowa Wola, Polska (Tadeusz Szot).

Sposób gięcia półpierścieni
oraz przyrząd do stosowania tego sposobu

Sposób wytwarzania półpierścieni z płaskowników lub pasów stalowych o przekroju prostokątnym lub zbliżonym według którego pas odpowiedniej długości jest gięty wstępnie na półpierścień o promieniu mniejszym od wymaganego i jest następnie poddawany łącznie zabiegom kalibrowania kształtu, odginania i doginania końców, przy czym odginanie końców jest przeprowadzane siłami promieniowymi przeciwnie skierowanymi od środka półpierścienia pod kątem 180° a doginanie końców siłami promieniowymi skierowanymi w kierunku od środka półpierścienia i tworzącymi kąt większy od 180°.

Przyrząd do stosowania wyżej wymienionego sposobu przystosowany do zamontowania na prasie którego zespół górny ma dwie części robocze: wkładkę gnącą o promieniu zewnętrznym mniejszym od wymaganego dla półpierścienia i płytę dociskającą a w podstawie ma rozmieszczone odpowiednio do wyżej wymienionych części zespołu górnego matrycę gnącą, wyrzutnik, wkładki rozginające oraz wkładki doginające, przy czym wkładki rozginające usytuowane są po stronie wewnętrznej półpierścienia pod kątem 180° a wkładki doginające znajdują się po zewnętrznej stronie półpierścienia i są rozmieszczone pod kątem większym od 180°.

(4 zastrzeżenia)



B21d; B21D

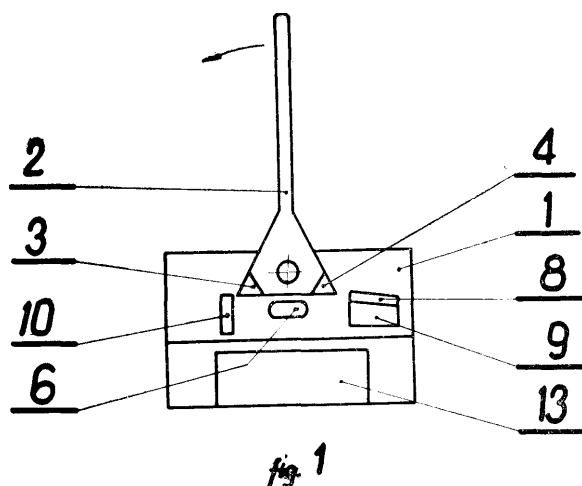
P. 180848

31.05.1975

Huta Baildon, Katowice, Polska (Karol Czyszczko, Rajnhold Płaszczyk).

Przyrząd do produkcji spinaczy taśmy

Przyrząd do produkcji spinaczy taśmy stalowej składa się z ułożyskowanej w podstawie (1) wahliwie dźwigni (2), zakończonej z jednej strony występami (3, 4) i z osadzonych w tej podstawie (1), pomiędzy występami (3, 4), prowadnicą (8) z nożem (9), trzpieniem (6) i ogranicznikiem (10). Trzpień (6) osadzony jest na sprężynie (5) i ma występ (7), a w dźwigni (2) ułożyskowana jest krzywka (11), połączona z dźwignią (2) za pomocą sprężyny (12) i stykająca się z występem (7). (2 zastrzeżenia)



B21j; B21J

P. 180770 T

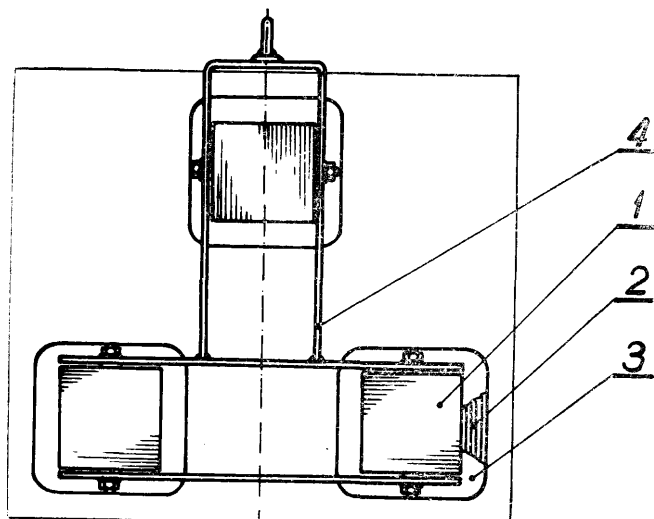
28.05.1975

Pierwszeństwo: 23.05.1975 - Wystawa Giełda p.n. „Szkół Wyższe • - Gospodarce Narodowej”, Katowice, Polska

Wyższa Szkoła Inżynierska, Lublin, Polska (Kazimierz Bodziak, Jan Szponder, Tadeusz Janowski, Jerzy Adamkiewicz).

Wzbudnik kolumnowy do wstępnego podgrzewania, zwłaszcza matryc kuziennych i stalowych form odlewniczych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wstępnego podgrzewania, zwłaszcza matryc kuziennych i stalowych form odlewniczych. Urządzenie składa się z uszwojonych kolumn (1) wykonanych z blachy magnetycznej, ustawionych pomiędzy grzanyymi pły-



tami metalowymi spełniającymi rolę jarzma i jest zasilany z trójfazowej sieci prądu przemienneego.

(1 zastrzeżenie)

B21j; B21J

P. 187295

18.02.1976

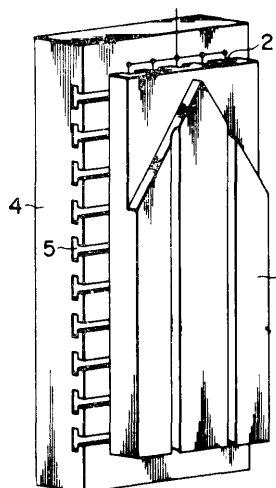
Pierwszeństwo: 19.02.1975 - Japonia (nr 23107/75)

SATO TEKCO CO. LTD., Inarimotomachi Toyama city, Japonia.

Narzędzie kuźnicze

Przedmiotem wynalazku jest narzędzie kuźnicze do walcarek kuźniczych poprzecznych, zawierające elektryczne oporowe elementy grzejne (3) osadzone w każdym z narzędzi kuźniczych (1) i przeznaczone do zagrzewania narzędzia oraz elementy sterujące (10) przystosowane do sterowania włączaniem i wyłączaniem elektrycznych oporowych elementów grzejnych (3), regulujące rozkład temperatury w każdym ze wspomnianych narzędzi kuźniczych (1). Narzędzie kuźnicze (1) zaopatrzone jest w dużą ilość rowków (2) wyciętych w jego tylnej powierzchni, wzajemnie równoległych i oddalonych o odpowiednią odległość, przy czym zamiast wzdłuż narzędzia, rowki mogą być usytuowane z boków narzędzia lub w poprzek, a ilość rowków (2) może być odpowiednio dobierana w zależności od żądanej temperatury i rozkładu temperatury w narzędziu kuźniczym (1). (6 zastrzeżeń)

FIG. 1a



B21k; B21K

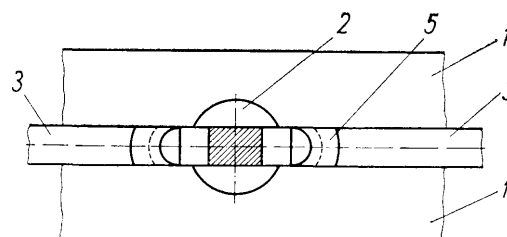
P. 187291 T

18.02.1976

Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego - Akademia Rolnicza, Warszawa, Polska (Longin Glijer, Marian Różalski).

Półwkręt oraz sposób jego wytwarzania

Sposób wytwarzania półwkrętów polega na wprowadzeniu drutu (6) o przekroju prostokątnym między dwie pary szczęk (1) i (3), poprzez docisk szczękami (3) formuje się gwint, a następnie poprzez uderzenie młotem formuje się łeb półwkręta. Półwkręt ma na dwóch przeciwnych powierzchniach bocznych uformowane fragmenty gwintów oraz ostrze nienagwintowane. (2 zastrzeżenia)



B22c; B22C

P. 180432

16.05.1975

Zakłady Tworzyw Sztucznych „ERG”, Pustków, Polska (Krystyna Rocznik, Zdzisław Wertz, Jan Wiłtos, Halina Wiekłuk, Stefania Magierska).

Spoivo syntetyczne do mas rdzeniowych

Opracowano żywicę fenolowo-formaldehydowo-furfurylową utwardzoną kwasami, bez ogrzewania, do sporządzania mas formierskich i rdzeniowych.

Istota wynalazku polega na ilościowym dobraniu reagentów: fenolu, formaldehydu, alkoholu furfurylowego i katalizatorów w recepturze oraz na sporządzeniu z tej żywicy masy odlewniczej charakteryzującej się odpowiednimi własnościami mechanicznymi a mianowicie stosunek wagowy fenolu do formaldehydu, wodorotlenku sodowego, kwasu mlekowego i alkoholu furfurylowego wynosi kolejno: 1 : 0,5÷1,0 : 0,02÷0,05 : 0,050÷0,080 : 0,3 + 3,0, najkorzystniej 1 : 0,74 : 0,03 : 0,067 : 2,0 części wagowych. (1 zastrzeżenie)

B22c; E22C
B07b; B07B

P. 180481

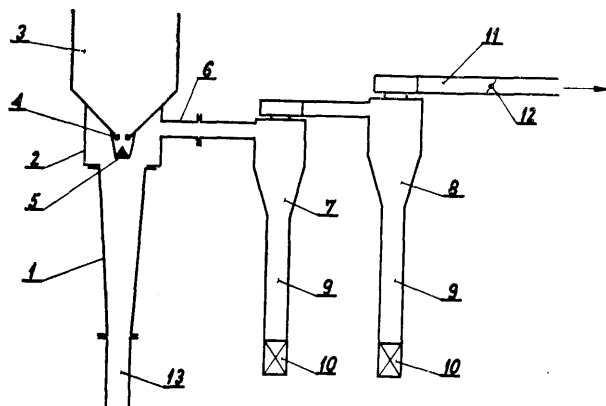
17.05.1975

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Wacław Sakwa, Stanisław Jura, Zbigniew Piątkiewicz, Eugeniusz Kowalski).

Sposób oddzielania masy formierskiej od śrutu metalowego oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu

Sposób oddzielania masy formierskiej od śrutu metalowego polega na tym, że ciągła struga mieszaniny tych materiałów opada grawitacyjnie do stożkowej komory separacyjnej (1), w której ulega rozdzielaniu na składniki, po czym śrut zsypuje się króćcem odbiorczym (13), a masa formierska wraz z pyłami odciągana jest strumieniem powietrza poprzez króciec (6) do urządzeń odbiorczych (7) i (8).

Urządzenie składa się z trzech połączonych i współpracujących ze sobą elementów: komory separacyjnej (1), przesłony regulującej ilość dozowanej mieszaniny (4) i stożka (5), przy czym przesłona (4) zbudowana jest nad stożkiem (5), rozdzielającym dozowany materiał równomiernie w całym przekroju komory separacyjnej (1). (2 zastrzeżenia)



B22c; B22C

P. 180595

22.05.1975

Pierwszeństwo: 23.05.1974 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 47,2919)

Ashland Oil, INC, Ashland, Stany Zjednoczone Ameryki.

Środek wiążący

Środek wiążący zawierający żywicę fenolową i utwardzacz poliizocyjanianowy i ewentualnie dodatkowo katalizator zasadowy, który jako rozpuszczalnik wyłączny lub częściowy zawiera estry dwualkilowe kwasów ftalowych, w szczególności kwasu o-ftalowego. (26 zastrzeżeń)

B22c; B22C

P. 186966 T

31.01.1976

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Wojciech Stolarski, Emil Zieliński).

Środek obniżający toksyczność gazowych produktów termicznego rozkładu mas formierskich i rdzeniowych

Środek obniżający toksyczność gazowych produktów termicznego rozkładu mas formierskich i rdzeniowych, stanowią związki manganu i/lub związki żelaza w ilości 0,1—1,0 części wagowych, w stosunku do 100 części wagowych piasku formierskiego.

(1 zastrzeżenie)

B22c; B22C

P. 187041

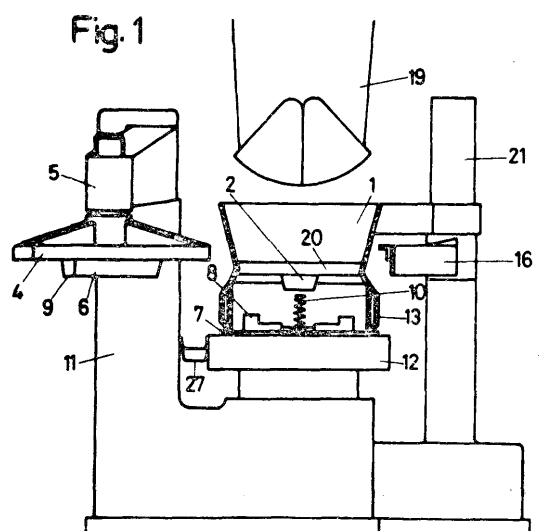
05.02.1976

Pierwszeństwo: 05.02.1975 - Szwajcaria (nr 1476/75) Georg Fischer Aktiengesellschaft, Schaffhausen, Szwajcaria.

Urządzenie formujące do wytwarzania wierzchów form odlewniczych

Na stole (12) formierki (11) umieszczona jest płyta modelowa (7) z modelami (8), na której jest umieszczona skrzynka formierska (13). Na skrzynce (13) jest osadzony ruchomy obrotowo i w pionie na kolumnie obrotowej (21) lej zasypowy (1). W leju (1) na uchwytych (20) jest umieszczona część wstępnie formująca (2) do zbiornika wlewowego wykonywanego na stronie górnej wierzchu formy odlewniczej. Do dozowania masy formierskiej służy zasobnik (19). Na kolumnie (21) jest ułożony obrotowo zgarniacz (16) nadmiaru masy formierskiej. Płyta prasująca (4) prasy głównej (5) jest wyposażona w rozłączną część wykańczającą (6), formującą ostatecznie zbiornik wlewowy.

Do formowania kanału wlewowego, stanowiącego połączenie zbiornika wlewowego z modelami (8) służy sprężyna naciskowa (10), osadzona na trzpieniu prowadzącym (14), mocowanym rozłącznie do płyty modelowej (7). Sprężyna (10), wskutek podniesienia płyty prasującej, wykonującej na gotowo w zbiornik wlewowy, rozpręża się i przebija masę formierską, wykonując tym samym kanał wlewowy do modeli (8). (8 zastrzeżeń)



B22c; B22C

P. 187469 T

23.02.1976

Wyższa Szkoła Inżynierska im. J. Gagarina, Zielona Góra, Polska (Ireneusz Dzwonnik).

**Sposób i urządzenie
do określenia odporności masy formierskiej
lub powłok ochronnych na działanie płynnego metalu**

Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do określania odporności masy formierskiej lub powłok ochronnych zarówno na uderzeniowe jak i omywające działanie płynnego metalu.

Sposób według wynalazku polega na pomiarze czasu działania strugi metalu lub nieruchomej masy płynnego metalu potrzebnego do zniszczenia określonej warstwy masy formierskiej lub powłoki ochronnej przy ustalonych pozostałych parametrach płynnego metalu. Sposób ten realizuje się przez umieszczenie na określonej głębokości pod powierzchnią próbki elektrod połączonych z obwodem prądowym a zniszczenie określonej warstwy próbki pod wpływem działania płynnego metalu powoduje zamknięcie obwodu prądowego zawierającego znane urządzenia sygnalizacyjne lub rejestrujące.

W zależności od sposobu działania płynnego metalu na badaną próbkę opracowano dwie odmiany urządzenia pomiarowego. Urządzenie do oznaczania odporności masy formierskiej lub powłoki ochronnej na uderzeniowe działanie płynnego metalu jest zbudowane z płytki kontaktowej, na której zamocowana jest płytka zbiorcza połączona z elektrodami umieszczonymi pod powierzchnią badanej próbki. Urządzenie do określania odporności masy formierskiej lub powłoki ochronnej na omywające działanie płynnego metalu ma obrotowe wrzeciono, w którym mocuje się badaną próbkę z umieszczonymi pod jej powierzchnią elektrodami.

W obu odmianach urządzeń zniszczenie odpowiedniej warstwy badanej próbki powoduje zamknięcie obwodu elektrycznego i zadziałanie sygnalizatora lub rejestratora. (3 zastrzeżenia)

B22d; B22D

P. 178544

06.03.1975

Fabryka Maszyn Odlewniczych, Kraków, Polska (Mieczysław Sarnecki, Kazimierz Kłusek, Tadeusz Sienko, Stanisław Herniczek, Andrzej Małek, Stanisław Uchach).

**Wielopozycyjna kokilarka do odlewania odlewów
kształtowych**

Wielopozycyjna kokilarka do odlewania odlewów kształtowych rdzeniowych i bezrdzeniowych, a zwłaszcza kształtek kanalizacyjnych, stosowana w odlewnictwie, charakteryzuje się tym, że zespoły zawierania i rozwierania kokił (14) rozmieszczone na obwodzie stołu (1) obrotowego zawierają komory chłodzące w płytkach podkokilowych (15, 16) stałych i ruchomych, których przedłużeniem są kanały utworzone przez wnętrza ram połączone za pomocą przewodów elastycznych z kolektorami pomocniczymi (21). Kolektory pomocnicze (21) łączące indywidualne odciały powietrza od zespołów zawierania i rozwierania kokił połączone są poprzez odgąszenia (22) z kolektorem zbiorczym (23) zawierającym gardziel (24) łączącą kolektor zbiorczy (23) z urządzeniem wentylacyjnym. Mechanizm obrotu stołu (1) ma rolę (12) podpierającą, korygującą zazębienie koła zębatego (10) z uzębieniem (11) palcowym stołu obrotowego, po której toczy się bieżnia (13) stołu (1) obrotowego. (3 zastrzeżenia)

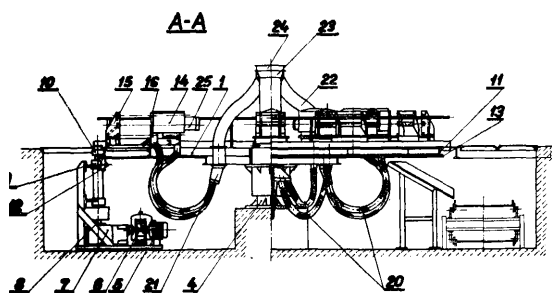


Fig. 1.

B22d; B22D

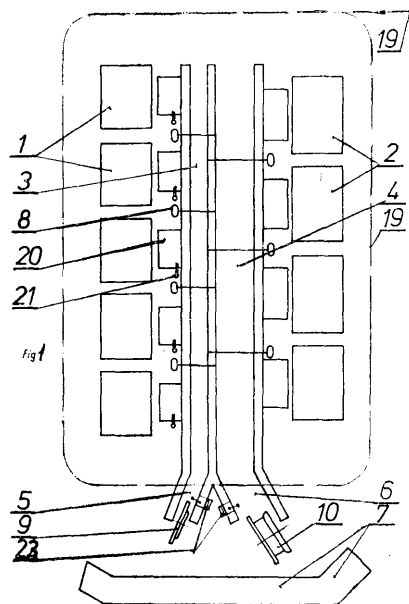
P. 179301

03.04.1975

Koneckie Zakłady Odlewnicze im. Gwardii Ludowej, Końskie, Polska (Józef Duda, Ireneusz Warzyński, Jerzy Dziubiński, Leszek Chomicki).

Stanowisko do odlewania pokryw i włazów

Stanowisko do odlewania pokryw (9) i włazów (10) ma utworzony pochyły tor (3) i (4) dla odprowadzenia okrągłych pokryw (9) i włazów (10) przez ich toczenie się w pozycji pionowej, zaś po obydwu stronach tego toru są usytuowane punkty (1) i (2) odlewania. Tor (3) i (4) ma zabezpieczenia (8) przed niepożądanym toczeniem się odlewów. Tor ma załadownicze drzwi (20) dla wprowadzania odlewów (9) i (10) na tor oraz wyjścia (5) i (6) dla skierowania odlewów na ochronny wał (7) wykonany z piasku dla wyhamowania toczących się i gorących odlewów. Na poręczy na wyjściach usytuowane są liczniki (23) ilości wytaczających się sztuk. Załadownicze drzwi (20) mają blokadę (21) uruchamianą układem dźwigni w taki sposób, że otwarcie drzwi (20) powoduje zatrzymanie toczących się z góry odlewów. Dookoła stanowiska znajduje się tor (19) dla dostarczania ciepłego żeliwa. (5 zastrzeżeń)



B22d; B22D

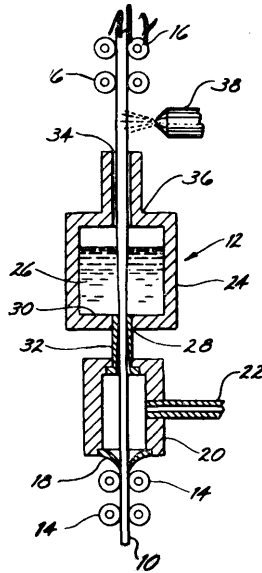
P. 180299

29.04.1975

General Electric Company, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

**Urządzenie do ciągłego odlewania metali i sposób
ciągłego odlewania metali**

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do ciągłego odlewania metali i sposób ciągłego odlewania metali pracujące według zasady polegającej na wprowadzaniu metalowego rdzenia (10) od dołu na górę przez znajdujący się w pojemniku roztopiony metal (26), który przywiera i krzepnie na przesuwającym przez niego rdzeniu (10). Urządzenie (12) zawiera tygiel (24) lub pojemnik roztopionego metalu (26) posiadający w dnie otwór (28) wejściowy służący do wprowadzania rdzenia (10) do pojemnika. W otworze (28) wejściowym umieszczona jest tuleja (32) wykonana z molibdenu z dodatkiem tytanu i cyrkonu przez którą przechodzi rdzeń (10). Sposób według wynalazku polega na tym, że tuleja przez którą przeprowadzany jest do tygla rdzeń jest wykonana ze stopu molibdenowego. (10 zastrzeżeń)



B22d; B22D

P. 180404

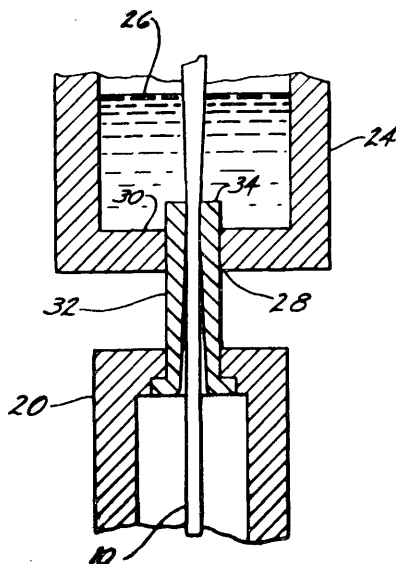
15.05.1975

General Electric Company, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Urządzenie do ciągłego odlewania metali

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do ciągłego odlewania metali metodą polegającą na przeprowadzaniu metalowego rdzenia, od dołu do góry przez znajdujący się w pojemniku roztopiony metal, który przywiera i krzepnie na przesuwany przez niego rdzeniu.

Urządzenie zawiera tygiel (24) dla roztopionego metalu posiadający w ścianie dolnej (30) otwór wejściowy (28) służący do wprowadzania elementu rdzeniowego (10) do tygla. W otworze wejściowym (28) umieszczona jest tuleja (32), której znaczna część wystaje do wnętrza tygla (24) ponad wewnętrzną powierzchnię jego ściany dolnej (30). (11 zastrzeżeń)



B22d; B22D

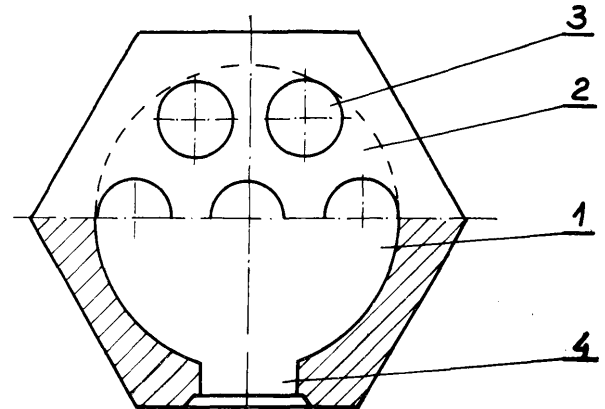
P. 187068 T

05.02.1976

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Wiesław Białowas, Zbigniew Smietanko, Henryk Kunik, Andrzej Krawczyk).

Wielootworowa kształtka wypływowa do syfonowego odlewania stali

Wielootworowa kształtka wypływowa do syfonowego odlewania stali zawiera komorę wypływową (1) zamkniętą od góry przykrywą (2). Przykrywa (2) zawiera siedem otworów wypływowych (3), rozmieszczonych symetrycznie względem osi wlewnicy. Komora wypływowa (1) jest połączona z kanałem dopływowym (4). (1 zastrzeżenie)



B22d; B22D

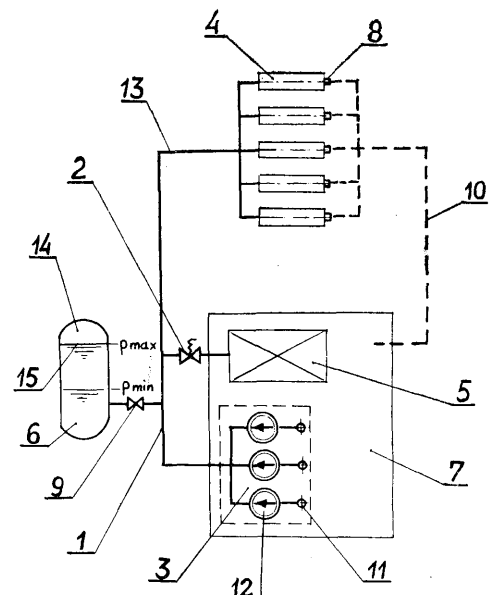
P. 187242 T

14.02.1976

Koneckie Zakłady Odlewnicze im. Gwardii Ludowej, Końskie, Polska (Jan Kargulewicz, Andrzej Buczek, Stanisław Lefek, Jan Nowakowski).

Układ obiegu wody do chłodzenia kokil odlewniczych dla maszyn do odśrodkowego odlewania o okresowym zapotrzebowaniu czynnika chłodzącego

Układ obiegu wody do chłodzenia kokil odlewniczych dla maszyn do odśrodkowego odlewania o okresowym zapotrzebowaniu czynnika chłodzącego, zawiera otwarty bezciśnieniowy zbiornik akumulacyjny (7), ciśnieniową sieć (1) doprowadzającą wodę do maszyn (4), chłodnię (5), typu kaskadowego, bezciśnieniową sieć (10) odprowadzającą, pompownię (3) o wydajności większej o co najmniej 10% od średniego, a mniejszej od maksymalnego zapotrzebowania wody chłodzącej przez kokile maszyn (4) do odśrodkowego odlewania, (przelewowy zawór (2) przekazujący wodę do chłodni (5) gdy chwilowe zapotrzebowanie na wodę jest większe od wydajności pompowni (3), jak również



posiada co najmniej jeden ciśnieniowy zbiornik kompensacyjny (6) o takiej pojemności, że w okresie większego od wydajności pompowni (3) zapotrzebowania na wodę przez maszyny (4) brakująca ilość wody dostarczana jest ze zbiornika kompensacyjnego (6), natomiast w okresie gdy zapotrzebowanie na wodę przez maszyny (4) jest niższe od wydajności pompowni (3) nadmiar wody przekazywany jest z sieci (1) do zbiornika kompensacyjnego (6) celem jego uzupełnienia, a po uzupełnieniu go przelewowym zaworem (2) przekazywany jest do chłodni (5), skąd woda grawitacyjnie spływa do otwartego zbiornika akumulacyjnego (7), którego poziom znajduje się najkorzystniej poniżej wylotu (8) nagrzanej wody z maszyn (4) do odśrodkowego odlewania. (4 zastrzeżenia)

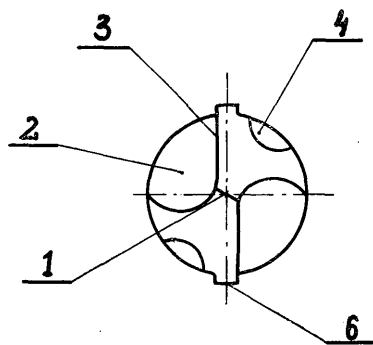


fig. 1

B23b; B23B

P. 180351

12.05.1975

Jaworznicko-Mikołowskie Zakłady Naprawcze PW, Kostuchna, Polska (Edward Żak).

Kształtka z węglików spiekanych stanowiąca ostrze narzędzi skrawających i urabiających łączona z korpusem narzędzia metodami spawalniczymi

Przedmiotem wynalazku jest kształtka z węglików spiekanych stanowiąca ostrze narzędzia skrawającego i urabiającego łączona z korpusem narzędzia metodami spawalniczymi przeznaczonego szczególnie do urabiania węgla i skał.

Ostrze narzędzia maszyny urabiającej z węglików spiekanych ma kształt zewnętrzny w postaci dwóch stożków (1) i (2) posiadających wspólną podstawę (3) i jest połączona za pomocą spoiny (4) z korpusem narzędzia (5). (3 zastrzeżenia)

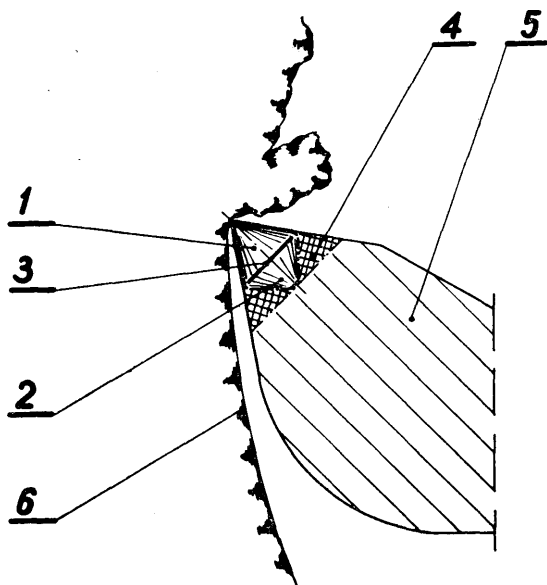


Fig. 1

B23b; B23B

P. 180677

24.05.1975

Huta Baildon, Katowice, Polska (Marian Michalczyk, Jerzy Lejawa, Edward Kraczyński).

Wiertło kręte

Wiertło kręte przeznaczone do wiercenia twardych metali i stopów oraz po uzbrojeniu wkładką z węglika spiekanego do wiercenia betonu lub innych ceramicznych materiałów budowlanych ma w grzbietach (5) rowków wiórowych (2) rozpoczynających się od głównych krawędzi ostrzy (3) uformowane rowki (4), rozpoczynające się od pomocniczych krawędzi ostrzy (6), o głębokości mniejszej niż rowki wiórowe (2). (1 zastrzeżenie)

B23b; B23B

P. 180689

26.05.1975

Kombinat Obrabiarek Ciężkich „Ponar-Porum” Fabryka Urządzeń Mechanicznych „Poręba”, Poręba, Polska (Stanisław Kotnis, Leszek Kluch).

Oprawka szybko-wymienna

Oprawka szybko-wymienna stosowana w tokarkach posiada wałek (8) z krzywką (9), które umieszczone są w korpusie (6) i oddziałują bezpośrednio na koło zębate (3) osadzone na śrubie (13) imaka nożowego.

(1 zastrzeżenie)

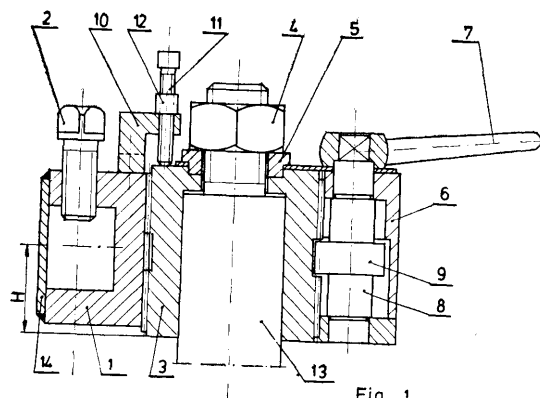


Fig. 1

B23b; B23B

P. 187380 T

21.02.1976

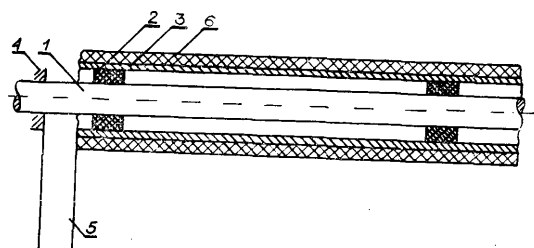
Akademia Techniczno-Rolnicza im. Jana i Jędrzeja Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Jerzy Przybył, Krzysztof Wernerowski).

Podajnik pręta zwłaszcza do automatu tokarskiego

Przedmiotem wynalazku jest podajnik pręta zwłaszcza do automatu tokarskiego.

Istota wynalazku polega na tym, że podajnik wyposażony jest w pierścienie (2) wykonane z podatnego tworzywa sztucznego zakładane i ciasno pasowane na pręcie obrabianym (1), przy czym zewnętrzna średnica pierścieni (2) jest pasowana obrotowo z rurą (3), której zewnętrzna powierzchnia pokryta jest warstwą znanej pasty antywibracyjnej i dźwiękochłonnej (6).

(1 zastrzeżenie)



B23b; B23B P. 187381 T 21.02.1976

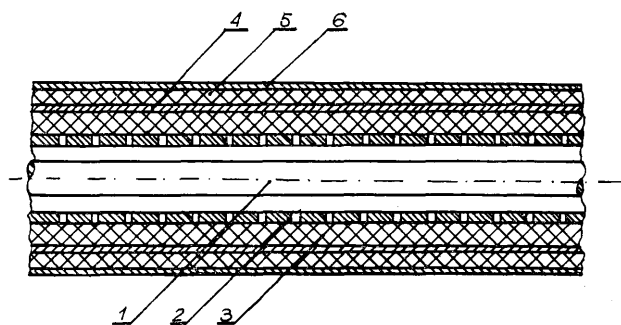
Akademia Techniczno-Rolnicza im. Jana d Jędrzeja Sniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Krzysztof Wernerowski, Jerzy Przybył).

Rura materiałowa podajnika pręta zwłaszcza do automatu tokarskiego

Przedmiotem wynalazku jest rura materiałowa podajnika pręta zwłaszcza do automatu tokarskiego.

Istota wynalazku polega na tym, że właściwa rura materiałowa (2) jest preforowana i wyposażona jest w dodatkową izolację z materiału porowatego (3) umieszczoną między rurą (2) i rurą (4) wykonaną z tworzywa sztucznego o właściwościach dźwiękochłonnych.

(1 zastrzeżenie)



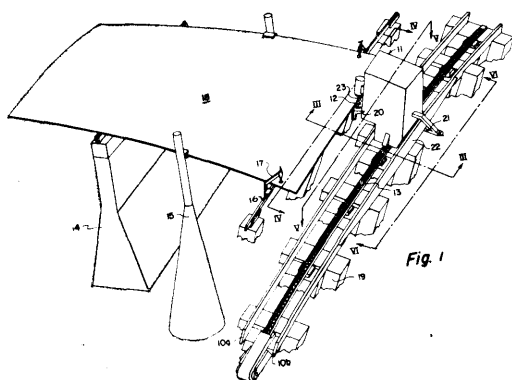
B23c; B23C P. 186425 09.01.1976

Pierwszeństwo: 15.01.1975 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 541242)

Aluminium Company of America, Pittsburgh, Stany Zjednoczone Ameryki.

Urządzenie do cięcia płatów blachy

Urządzenie do cięcia płatów blachy, a szczególnie frezarka do cięcia na właściwy wymiar płatów blachy w kształcie wycinka czaszy kulistej oraz do obróbki krawędzi płata przed skrawaniem. Urządzenie zawiera szyny (10a, 10b) wspierające się na dźwigarach, a nie opierające się na powierzchni obrabianego płata, zespół tnący (11) wraz z narzędziami tnącymi, wspierający się i przemieszczający wzdłuż szyn, w którym szyny (10a, 10b) tworzą tor zakrzywiony, a zespół tnący (11) jest tak zamocowany, że nie wspiera się na powierzchni obrabianego płata, zaś urządzenie zawiera podpory (14, 15, 16, 17) utrzymujące obrabiany płat w ustalonej pozycji względem szyn, kopiał (22) zamocowany jest w ustalonej pozycji względem szyn, zaś zespół tnący zawiera czujnik (20) powierzchni płata do ustalania toru narzędzia tnącego (12) względem toru wyznaczonego przez szyny (10a, 10b) oraz czujnik (21) kopiału do dalszego ustalania



toru narzędzia tnącego (12) względem toru wyznaczonego przez szyny (10a, 10b) przy czym narzędzie tnące (12) przemieszczające się wraz z zespołem tnącym (11) wzdłuż szyn (10a, 10b), bez przemieszczeń na skutek oddziaływania czujników (20, 21), wyznacza pewną płaszczyznę, a kierunek nastawiania narzędzia tnącego (12) przez czujnik (21) kopiału jest prostopadły do tej płaszczyzny, zaś kierunek nastawiania narzędzia tnącego (12) przez czujnik (20) powierzchni płata, jest do niej równoległy. (4 zastrzeżenia)

B23c; B23C P. 187491 T 25.02.1976

Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Jerzy Zacharzewski, Jan Swierzewski).

Urządzenie doprowadzające chłodziwo do narzędzia

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie doprowadzające chłodziwo do narzędzia skrawającego zamocowanego we wrzecionie obrabiarki w szczególności we wrzecionie frezarko-wiertarki promieniowej przez oś obrotu belki zawierające usytuowane między korpusem obrotnicy (2) a korpusem (1) stojąca w osi obrotu (0) obrotnicy (2) belki kołnierzone tuleje (3 i 4) tworzące obrotowy rozdzielacz cieczy chłodzącej, którego tuleja (3) zamknięta pokrywą (5) połączona jest z elastycznym węzłem (7), zaś tuleja (4) osadzona w obrotnicy (2) wyposażona jest w uszczelniające pierścienie (8 i 9) i który to rozdzielacz połączony jest z ukształtowanymi w obrotnicy (2) komunikacyjnymi otworami (10 i 11) doprowadzającymi ciecz chłodzącą do zaworu (12) z giętym węzłem (13) usytuowanym w strefie obróbki narzędzia.

(1 zastrzeżenie)

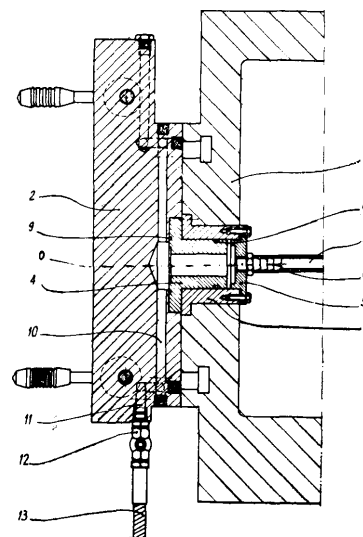


fig. 2

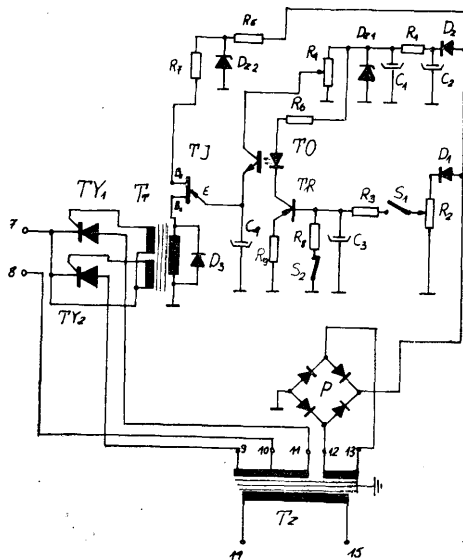
B23k; B23K P. 186205 T 31.12.1975

Zespół Szkół Elektrycznych im. T. Kościuszki, Opole, Polska (Rudolf Zmarzły, Grażyna Waśniowska, Krystyna Langosz, Elżbieta Zmuda).

Urządzenie do sterowania łukiem elektrycznym podczas spawania

Urządzenie według wynalazku posiada prostownik tyrystorowy dwupołówkowy (TY) zbudowany w układzie przeciwsobnym, sterowany tranzystorem (TJ) i zasilany za pośrednictwem transformatora (Tz).

(1 zastrzeżenie)



B23k; B23K P. 187548 T 25.02.1976

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Konrad Zdebel, Juliusz Sianos, Alojzy Krzakąła).

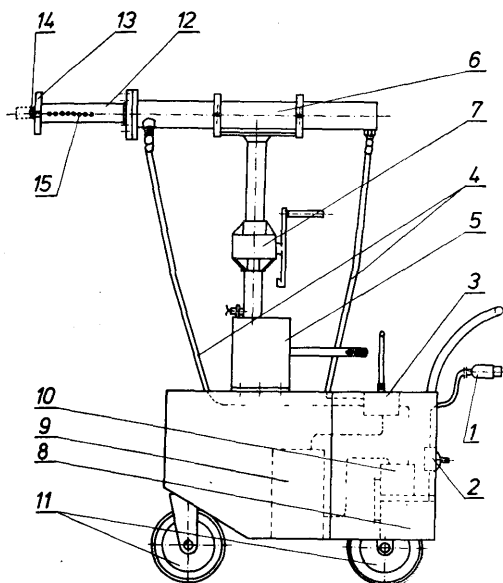
Sposób natapiania lukiem elektrycznym powierzchni roboczych narzędzi skrawających

Przedmiotem wynalazku jest sposób natapiania łukiem elektrycznym powierzchni roboczych narzędzi skrawających stosowanych zwłaszcza w górniczych maszynach urabiających. Proces natapiania wykonuje się na gorąco elektrodami stellitowymi i stellitopodobnymi nakładając kilka warstw na odpowiednio zeszlifowane powierzchnie robocze narzędzi. Po nałożeniu wszystkich warstw narzędzia skrawające szlifuje się celem uzyskania pożądanej geometrii ostrza oraz hartuje się je w oleju. Trwałość tak wykonanych narzędzi jest kilkakrotnie wyższa od trwałości narzędzi skrawających zaopatrzonych we wkładki z węglików spiekanych. (2 zastrzeżenia)

B23p; B23P P. 186690 T 20.01.1976

Państwowy Ośrodek Maszynowy, Dobrzany, Polska (Tadeusz Mediuch).

Urządzenie hydrauliczne do ściągania kół



Urządzenie hydrauliczne do ściągania kół szczególnie pasowych, zębatych itp. zbudowane jest z wózka na kołach jezdnych (11), na którym umieszczony jest w budowie zespół hydrauliczny. Do górnej części obudowy umocowany jest na dźwignikach (5) i (7) cylinder hydrauliczny (6), na którego tłoczysku (14) umieszczona jest tuleja (12) zamocowana jednostronnie do cylindra (6). Tuleja (12) zakończona jest z drugiej strony kołnierzem (13) z podłużnymi otworami na obwodzie służącymi do mocowania ściąganych kół.

(2 zastrzeżenia)

23q; B23Q P. 180367 13.05.1975
B65b; B65B

Opolskie Fabryki Mebli Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione, Opole, Polska (Jerzy Kondaszewski, Janusz Pomocka, Michał Dylewski).

Sposób montowania i pakowania mebli skrzyniowych o konstrukcji klejonej i urządzenie do tego sposobu

Sposób montowania i pakowania mebli skrzyniowych o konstrukcji klejonej polega na tym, że poszczególne elementy mebli o konstrukcji klejonej okuwane są na stanowiskach pomocniczych obok przenośnika i przekazywane na przenośnik, na którym korpus wyrobu jest złożony w całość, ściśnięty w ścisisku przelotowym, uzupełniony o części ruchome i jako wyrób gotowy zapakowany.

Ścisisk przelotowy (7) posiada regulację do ustawiania kąta prostego pomiędzy elementami wyrobów.

(5 zastrzeżeń)

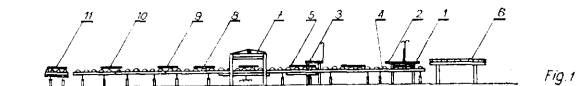


Fig. 1

B23q; B23Q P. 187044 T 05.02.1976

Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Andrzej Zieliński, Eugeniusz Kłodziński, Marian Niedbała).

Układ napędu posuwów za pomocą tłoka różnicowego, w szczególności posuwów obrabiarek

Przedmiotem wynalazku jest układ napędu posuwów za pomocą tłoka różnicowego w szczególności posuwów obrabiarek wykorzystujący tłok różnicowy z

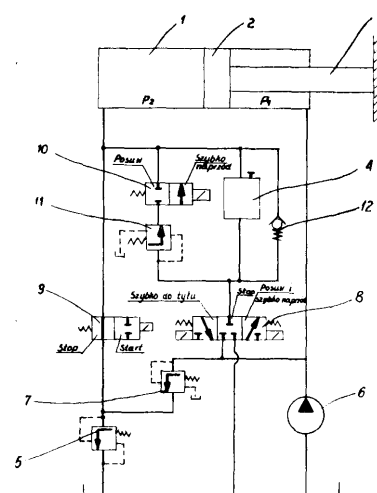


fig. 1

jednostronnym tłoczyskiem zapewniający „stop” w dowolnych położeniach oraz płynne przełączanie ze „stopu” na ruch w obu kierunkach i odwrotnie zasilany pompą o stałej lub zmiennej wydajności zaopatrzony w zawór (5), czynny w czasie „stop” stwarzający po większej stronie tłoka (2) ciśnienie równoważące działanie na mniejszą stronę tłoka ciśnienia utrzymywanego przez zawór przelewowy (7) przy zasilaniu pompą (6) o stałej wydajności lub przez regulator ciśnienia pompy o zmiennej wydajności oraz posiada zawór (11) lub dławik stwarzający podczas szybkiego ruchu przesłanego ciśnienie po mniejszej stronie tłoka (2) bliskie ciśnieniu maksymalnemu w układzie napędowym, przy czym przez zawór (5) w stanie „stop” przepływa stały strumień oleju.

Układ przy zasilaniu pompą z samoczynną regulacją zaopatrzony jest w zawór zwrotny zapobiegający odpływowi oleju z mniejszej strony tłoka w czasie krótkotrwałych spadków ciśnienia z pompy podczas procesu jej samoregulacji. (2 zastrzeżenia)

B24b; B24B

P. 179294

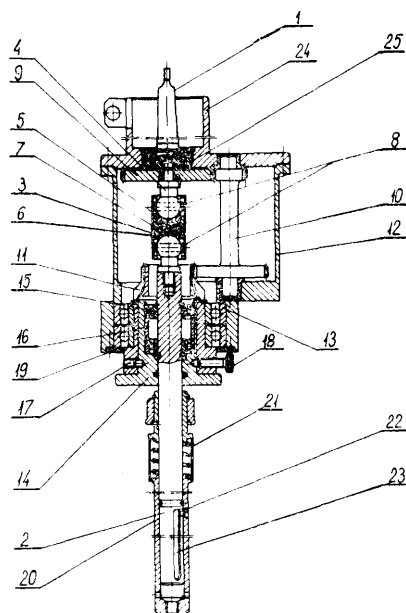
03.04.1975

Fabryka Armatur „Głuchołazy”, Głuchołazy Polska (Józef Machate).

Urządzenie do docierania zwłaszcza siedłisk armatury

Urządzenie do docierania zwłaszcza siedłisk armatury, przeznaczone w szczególności do docierania siedłisk umiejscowionych w kadłubach zaworowych, charakteryzuje się tym, że końcówka napędowa (1), napędzana np. z wrzeciona wiertarki, przenosi napęd obrotowy przez odpowiednie samonastawialne w płaszczyźnie poziomej sprzęgło (3) na trzpień (2) wyposażony w tuleję teleskopową (20) samoczynnie regulującą docisk pionowy poprzez teleskop sprężynowy (21).

Jednoczesny obrót planetarny trzpienia (2) z tuleją teleskopową (20) zrealizowany jest poprzez przełożenie zębate (9 i 10) z końcówki napędowej (1) na tuleję zębatą (11), wewnątrz której mimośrodowo ułożony jest trzpień (2). Wielkość wychylenia (amplitudy) uzyskanego ruchu oscylacyjnego regulowana jest przez zmianę kąтового położenia pośredniej tulei mimośrodowej (14) wewnątrz tulei zębatej (11). (5 zastrzeżeń)



B24b; B24B

P. 180550 T

20.05.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Łożysk Tocnych w Kielcach, Oddział w Poznaniu, Poznań, Polska (Henryk Bukowski, Andrzej Charoński, Wiesław Flisiak, Henryk Łapiński).

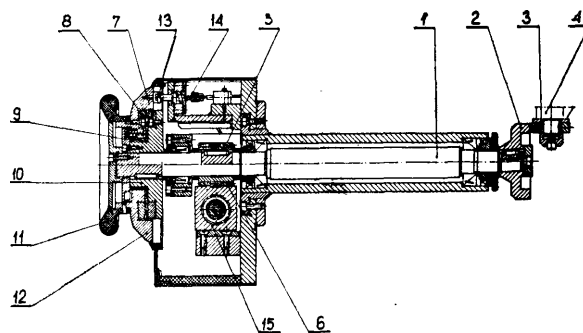
Urządzenie do regulacji głębokości szlifowania powierzchni czołowej elementów obrotowych zwłaszcza pierścieni łożyskowych i włączania posuwu suportu szlifierki

Wynalazek dotyczy dziedziny urządzeń pomocniczych do szlifierek.

Istotą wynalazku jest urządzenie do regulacji głębokości szlifowania powierzchni czołowej elementów obrotowych zwłaszcza pierścieni łożyskowych i włączania posuwu suportu szlifierki, składające się z wałka (1) ułożyskowanego w obudowie, na którym osadzona jest od strony suportu narzędziowego krzywka (2) o czołowej powierzchni roboczej, a z drugiej strony zakończona kołem zębatym (5) oraz mechanizmem rozłącznego sprzęgła kołowego z tarczą podziałową (12) i pokrętkiem (11). Robocza powierzchnia czołowa krzywki (2) znajduje się w osi palca ustalającego (3) suportu narzędziowego.

Cykl roboczy szlifowania rozpoczyna się w momencie dotknięcia palca ustalającego (3) do krzywki (2) powodując zamknięcie obwodu elektrycznego i przesterowanie zaworów rozdzielających układu sterowania poza urządzeniem, powodując przesuw cylindra (15), który poprzez układ zębatek (6) z kołem zębatym (5) osadzonym na wałku (1) obraca krzywkę (2) po biegni, po której przesuwa się palec ustalający (3) suportu narzędziowego (4) ze ściernicą.

Roboczy przesuw suportu narzędziowego (4) odbywa się do momentu aż garbik krzywkowy (13) umieszczony na obracającej się tarczy (12) sprzęgła kołowego przesunie popychacz (14) elektronicznego wyłącznika czasowego przerywając obwód elektryczny zaworu elektrohydraulicznego w układzie sterowania. (3 zastrzeżenia)



B24b; B24B

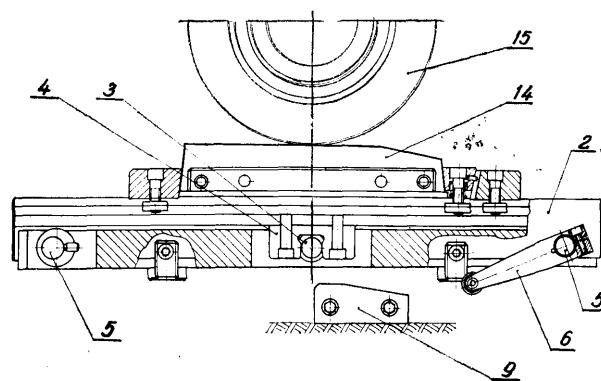
P. 180670

24.05.1975

Łańcucka Fabryka Śrub, Łańcut, Polska (Józef Kulka, Jan Michno, Julian Wojtyna, Jan Kochman, Tadeusz Stącel).

Przyrząd do szlifowania zarysów kształtowych, zwłaszcza szczęk walcowniczych

Przyrząd do szlifowania zarysów kształtowych, zwłaszcza szczęk walcowniczych, posiada płytę górną (2) z łożyskiem (4), osadzonym na czopie (3) mocowa-



Fin 1

nym w korpusie (1). Umieszczone obrotowo w płycie górnej (2) osie mimośrodowe (5) posiadają krzywki (10), unoszące stopki oporowe (11) wraz z płytą górną (2) w czasie obrotu osi mimośrodowej (5), spowodowanego podnoszeniem ramienia (6) w czasie toczenia się rolki (8) po krzywe 10. (2 zastrzeżenia)

B24b; B24B

P. 186984 T

02.02.197C

Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice, Polska (Andrzej Zatwardnicki, Bronisław Hołdąry, Marian Najwer, Zbigniew Budzianowski).

Mechanizm dosuwu ściernicy

Przedmiotem wynalazku jest mechanizm dosuwu oraz wywierania elastycznego nacisku ściernicy na element szlifowany w procesie usuwania wad z wyrobów walcowanych na gorąco poprzez szlifowanie.

Mechanizm dosuwu ściernicy do przedmiotu szlifowanego charakteryzuje się tym, że posiada dwuramienną dźwignię (1) ułożyskowaną w przegubie (2), na której z jednej strony zamocowana jest ściernica (3), zaś z drugiej napęd docisku (4) umiejscowiony w pionowym cylindrze stanowiącym zakończenie dźwigni (1), przy czym otwór (1) oprócz otworów na zabudowanie ściernicy (3) i przegubu (2) posiada również otwór eliptyczny umiejscowiony w cylindrze stanowiącym zakończenie dźwigni (1). (2 zastrzeżenia)

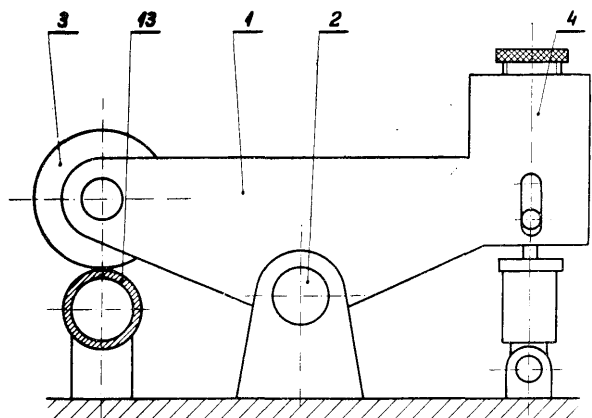


Fig. 2

B24c; B24C

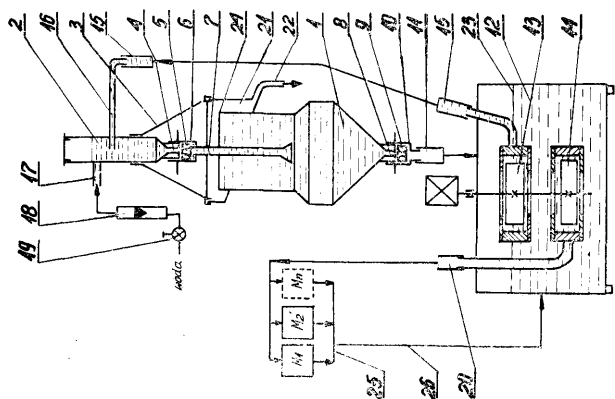
P. 180242

07.05.1975

Zakłady Lamp Oscyloskopowych „Unitra-Zelex”, Piaseczno, Polska (Piotr Skorzewski).

Urządzenie do ciągłego oczyszczania suspensji szlifierskiej, a zwłaszcza polerskiej

Urządzenie do ciągłego oczyszczania suspensji szlifierskiej, a zwłaszcza polerskiej składa się ze zbiornika (1), osadzonego na nim lejka (2), i pompy podwójnej (12).



Lejek (2) połączony jest z górnym wirnikiem (13) pompy podwójnej (12) przewodem (15) i rurą (16) osadzoną w lejku (2), a dolny wirnik (14) pompy podwójnej (12) połączony jest z urządzeniami szlifierskimi lub polerskimi $M_1, M_2 \dots M_n$ przewodem (20).

Zbiornik (1) i lejek (2) posiadają wypływy (8) i (4) regulowane wymiennymi zwężkami (9) i (5) osadzonymi w nakrętkach (10) i (6), przy czym zbiornik (1) połączony jest z pompą podwójną (12), a lejek posiada przewód rurowy (7) wchodzący w zbiornik (1).

(2 zastrzeżenia)

B24d; B24D

P. 180559

20.05.1975

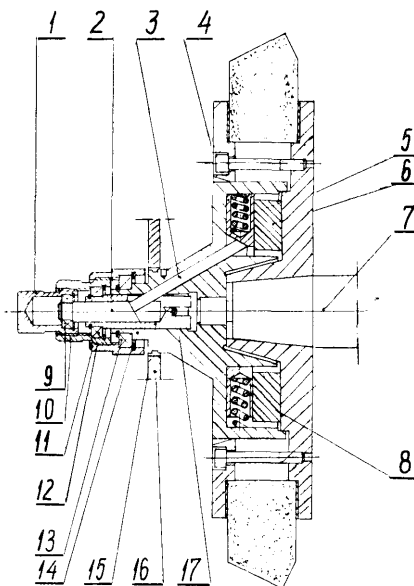
Centrum Badawczo-Rozwojowy Obróbki Ściernej, Łódź, Polska (Stanisław Dąbrowski).

Urządzenie do wyrównowywania elementów wirujących, zwłaszcza ściernic w szlifierkach

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wyrównowywania elementów wirujących, zwłaszcza ściernic w szlifierkach, o odciażonych oraz odpowiednio ukształtowanych i przemieszczanych masach korekcyjnych.

Istotą wynalazku jest zastosowanie sprężyn (5), (8) do przejmowania sił odśrodkowych mas korekcyjnych (4), (6) o kształcie pierścieni, przemieszczanych popychaczami (3) i (17).

(2 zastrzeżenia)



B25b; B25B

P. 179569

12.04.1975

Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Remontowe Energetyki, Wrocław, Polska (Eugeniusz Czyryca, Adolf Jędo).

Urządzenie hydrauliczne do wyciskania sworzni lub śrub

Urządzenie hydrauliczne według wynalazku do wyciskania sworzni lub śrub zwłaszcza w trudno dostępnych miejscach zawierające pompkę hydrauliczną (14) zasilającą siłownik charakteryzuje się tym, że w korpusie siłownika są umieszczone równolegle obok siebie co najmniej dwa tłoki połączone płytą (13). Siłownik jest osadzony rozłącznie w wymiennej obudowie (15), która mocowana jest do elementu z którego są wyciskane sworznie lub śruby (16), za pomocą taśmy opasującej (19). Ruch powrotny tłoków realizowany jest za pomocą sprężyn zaczepionych jednym końcem w korpusie a drugim w tłokach.

(2 zastrzeżenia)

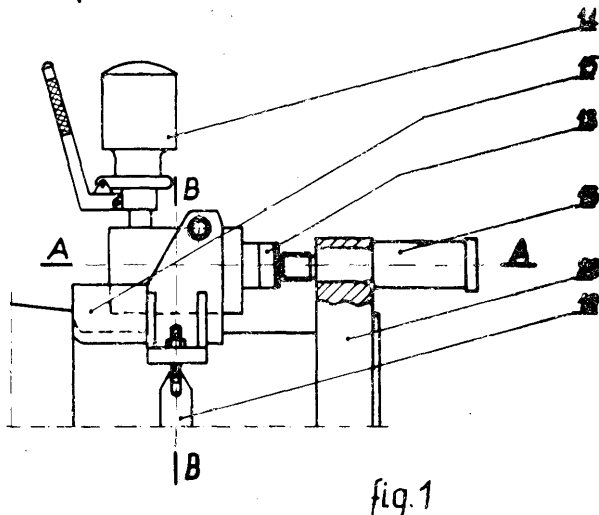


fig. 1

B25b; B25B

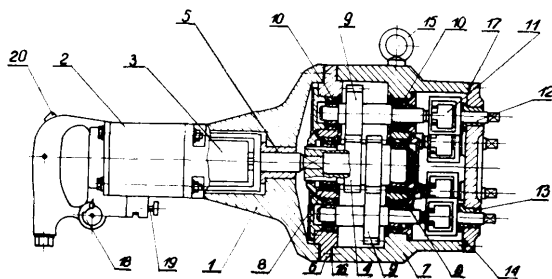
P. 185969

23.12.1975

Cśrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Komunikacyjnego, Mielec, Polska (Tadeusz Skąlecki).

Pneumatyczna głowica wielowrzecionowa

Pneumatyczna głowica wielowrzecionowa według wynalazku zwłaszcza do dokręcania śrub i nakrętek ma napęd od silnika (2) powietrznego wirnikowego z możliwością regulacji wielkości momentu obrotowego za pomocą regulatora momentu (18) oraz zmiany kierunku obrotów za pomocą pokrętła (19). W osi wrzecion silnika (2) zabudowany jest bijak centralny (3) z wrzecionem napędzającym dwuwieżkowe centralne koło zębate (4) przekazujące napęd na wrzeciono robocze (12) poprzez koła zębate-satelity (9) i bijaki robocze (11), które w chwili osiągnięcia na wrzecionie roboczym żadanego momentu dokręcającego, automatycznie włączają dalsze dokręcanie śrub lub nakrętek. Przedmiotowa głowica może być stosowana dla różnej ilości wrzecion roboczych. W tym celu wystarczy wymienić w całości zespół mieszczący się wewnątrz korpusu (7), zamknięty z jednej strony pokrywą wewnętrzną (6) a z drugiej strony pokrywą zewnętrzną (14). (3 zastrzeżenia)



B26 B26B

P. 180018

29.04.1975

Łódzkie Zakłady Wyrobów Metalowych „WIZAMET”, Łódź, Polska (Jacek Malczewski, Czesław Gawroński).

Nożyk do golenia

Nożyk do golenia posiada szerokie ostrze, przekładkę dystansową oraz wąskie ostrze, przy czym stosunek nożyka szerokiego do nożyka wąskiego i przekładki wynosi 22,2 : 21,2 : 19,8 a odległość ostrza szerokiego od ostrza wąskiego wynosi 0,1 mm. (3 zastrzeżenia)

B26b; B26B

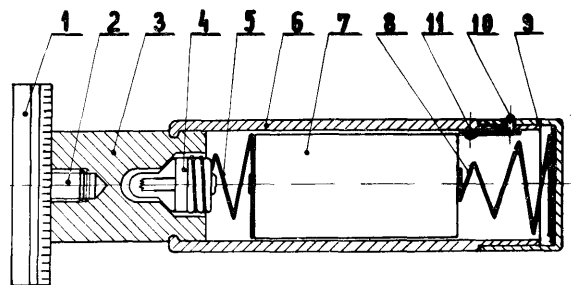
P. 187521 T

26.02.1976

Kazimierz Redeki, Raszyn, Polska (Kazimierz Redeki).

Przyrząd do golenia

Przyrząd do golenia składający się z części ścinającej zarost, w której osadza się żyłkę do golenia, współpracującej za pośrednictwem gwintowanego trzpienia z trzonkiem znamionowym tym, że trzonek stanowi cylindryczny korpus (3) wykonany z przezroczystego tworzywa sztucznego najkorzystniej tworzywa termoplastycznego z wewnątrz umieszczoną żarówką (4) połączony nierozłącznie z cylindryczną tuleją (6) wewnątrz której osadza się przesuwnie przy pomocy spiralnych sprężyn (5 i 8) suche ogniwo (7), a wolny koniec tulei (6) zatyka się kapturkiem (9) przy pomocy czopa (10) zatrzasku (11), przy czym wspomniany kapturek (9) stanowi jednocześnie włącznik i wyłącznik oświetlenia czynności golenia. (1 zastrzeżenie)



B27d; B27D

P. 187133 T

10.02.1976

Krajowy Związek Spółdzielni Meblarskich w Warszawie - Meblarski Ośrodek Pomocy Technicznej, Bydgoszcz, Polska (Zbigniew Gęsiński, Edward Klepacki).

Sposób fornirowania płyt meblowych przy użyciu mocnikowej żywicy klejowej z wypełniaczem mineralnym

Sposób fornirowania płyt meblowych polega na użyciu mocnikowej żywicy klejowej z wypełniaczem mineralnym, zwłaszcza przy fornirowaniu foliami papieropochodnymi lub kleinami naturalnymi o ciemnym zabarwieniu.

Masa klejowa składająca się z żywicy kleju mocnikowego, iłu montmorylenitowego i mieszaniny chloru amonowego i mocznika nakładana jest w ilości 160 G/m² powierzchni płyty, po czym na płyty nakłada się forniry i poddaje prasowaniu pod ciśnieniem 5—6 KG/cm² przy temperaturze płyt grzejnych 95—105°C, w czasie 5—7 minut, a po wyjęciu z prasy oklejone płyty sezonuje się w temperaturze 20°C w czasie 8—24 godzin. (2 zastrzeżenia)

B28b; B28B

P. 180208

06.05.1975

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Izolacji Budowlanej, Katowice, Polska (Mariusz Gielzak).

Urządzenie do perforowania płyt azbestowo-cementowych i azbestowo-cementowo-celulozowych

Urządzenie składa się z płyty matrycowej (1) połączonej z zespołem dwóch równoległych do siebie i połączonych ramą płyt stemplowych (2) i (3), w których osadzone są swobodnie stemple (4) wraz z powrotnymi sprężynami. Po powierzchni górnej płyty stemplowej przetacza się walec (6) ruchem posuwistym-zwrotnym, naciskając na główki stempli (4) i powodując ich wgniatanie w płytę azbestowo-cementową lub azbestowo-cementowo-celulozową. (1 zastrzeżenie)

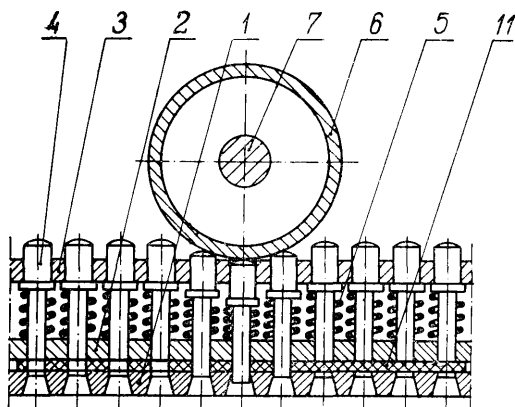


Fig. 1

B28b; B28B

P. 187554 T

26.02.1976

Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego „Miasto-projekt - Szczecin”, Szczecin, Polska (Ryszard Szmigiel, Józef Opuchlik).

Sposób produkcji płyt żelbetowych zwłaszcza pełnych

Płyty żelbetowe produkowane są zgodnie z **wynalazkiem** w agregacie pokazanym na rysunku. Formy stalowe napełnione betonem i poddane wibroprasowaniu przenoszone są na stanowisko odbierania, przy czym w czasie transportu suwnicą forma obraca się wokół osi do góry dnem. Po przeniesieniu formy nad stos gotowych elementów, przez otwarcie kurka (13) w dnie formy powoduje się wyrównanie ciśnień po obu stronach prefabrykatu i produkowana płyta pod własnym ciężarem wysuwa się z formy na stos. Dla ułatwienia rozformowania można do kurka (13) doprowadzić sprężone powietrze. (2 zastrzeżenia)

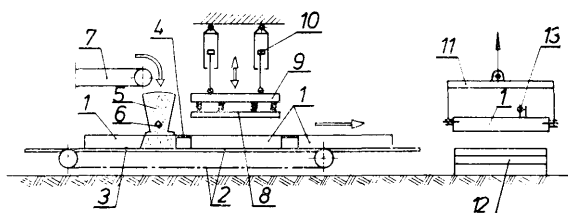


fig 1

B28c; B28C

P. 180485

17.05.1975

Kombinat Budowlany, Częstochowa, Polska (Tadeusz Haber).

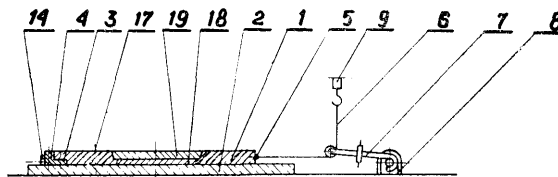
Sposób wytwarzania elementów zewnętrznych wielkopłytowych i podkład do wytwarzania tych elementów

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania elementów zewnętrznych wielkopłytowych i podkład do wytwarzania tych elementów.

Wynalazek polega na tym, że formowanie i rozformowanie wytworzonego elementu (1) odbywa się w płaszczyźnie poziomej. Zerwanie przyczepności podkładu (2) następuje równocześnie z wysunięciem elementu (1) z dolnego specjalnie wyprofilowanego obrzeża (3) formy (4) za pomocą ściągacza (7) i zaczepu (8) wbetonowanego w podłożu, na odległość umożliwiającą wsunięcie co najmniej dwóch podstawek kołkowych (10) pod spód elementu (1), po czym element (1) zostaje podniesiony z pozycji poziomej do pozycji pionowej. W czasie podnoszenia spoczywa on dolną krawędzią na podstawkach kołkowych (10). Podkład (2) wykonany jest z żelbetu, w którym w mo-

dularnie dobranych odległościach osadzone są stałe tuleje, w które wkręcone są nakrętki tworzące wraz z warstwą lastryca powierzchnię zewnętrzną podkładu.

Wynalazek ma zastosowanie zwłaszcza do produkcji wszystkich wielkości ścian zewnętrznych w budownictwie wielkopłytowym, stosowanych w systemie W-70. (2 zastrzeżenia)



B28d; B28D

P. 180456

16.05.1975

Zakład Podzespołów Radiowych „OMIG”, Warszawa, Polska (Waldemar Szafaruga, Wiesław Glezner, Jerzy Wieladek).

Sposób cięcia plastrów z kwarcu dla wszystkich kierunków cięcia piłami taśmowymi oraz ciąg uniwersalnych przyrządów do stosowania tego sposobu

Sposób cięcia plastrów z kwarcu dla wszystkich kierunków cięcia piłami taśmowymi polegający na tym, że płaszczyzna bazowa kwarcu jest założona dlażądanego kierunku cięcia w ten sposób, że jest zawsze równoległa do płaszczyzny cięcia.

Zestaw uniwersalnych przyrządów do cięcia plastrów kwarcu wyposażony jest w przyrząd klejenia bloczków kwarcu „x”, „z”, „y” na płyty szklane składający się z prostokątnych do siebie płaszczyzn (2) i (4), przy czym płaszczyzny bazowe (7) bloczków (1) są równoległe do płaszczyzny (2), w przyrząd mocujący blok kwarcu na stole piły taśmowej, złożony ze stołu (8) z układem mocującym (9, 10) oraz w przyrząd ustawiający bloki kwarcu na stole piły taśmowej, składający się z listwy ustalającej (11) z przesłonną podstawą (12). (2 zastrzeżenia)

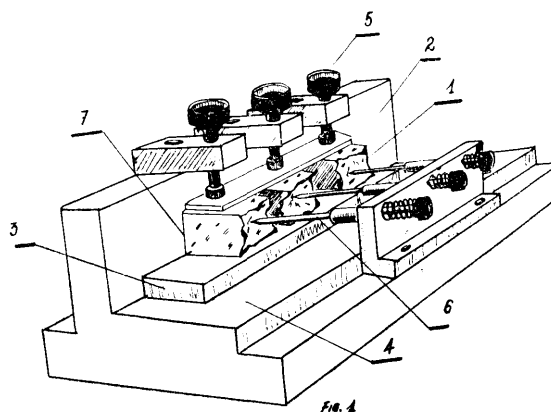


Fig. 1

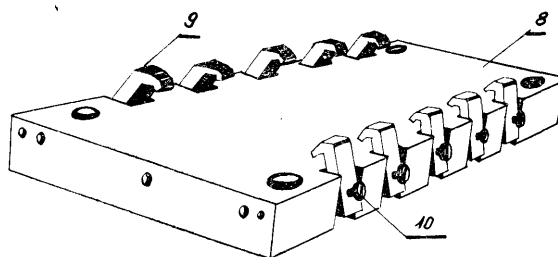
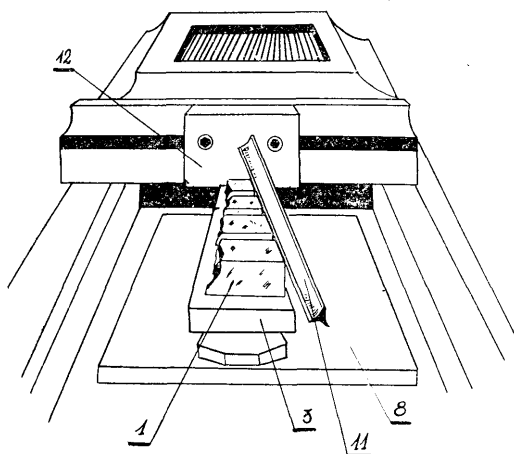


Fig. 2



B29c; B29C

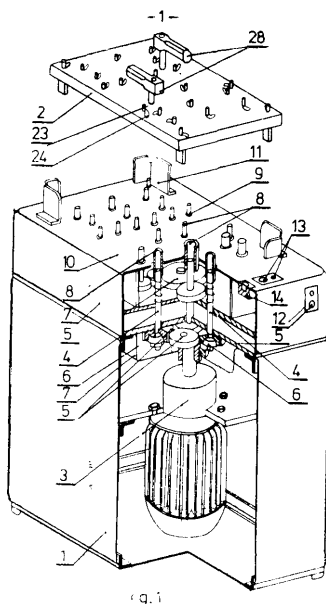
P. 181127

11.06.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury Manewrowej „ORAM”, Łódź, Polska (Zdzisław Ruszczyński, Andrzej Żywioł).

Sposób i urządzenie do wkręcania i wykręcania wkładek mocujących z zapraski oraz wkładania tych wkładek z zapraskami do gniazd formy

Sposób według wynalazku polega na tym, że wkładki do mocowania zapraski wkłada się ręcznie do tulejek (8) wrzecion (4) części stałej (1) urządzenia. Następnie mocuje się zapraski w zaciskach części przesuwną (2) urządzenia, którą zakłada się na część stałą (1) i uruchamia się motoreduktor (3) powodując obracanie się tulejek (8) wrzecion (4) i wkręcenie się wkładek mocujących w zapraski. Potem część przesuwną (2) wraz z zapraskami oraz wkładkami mocującymi wprowadza się do formy i za pomocą dźwigni napędowych (28) zwalnia się je z zacisków, dzięki czemu wkładki mocujące wpadają do gniazd formy. Po zakończeniu procesu prasowania, wyjmuje się wypraskę z formy z zaprasowanymi zapraskami oraz wkręconymi w nie wkładkami mocującymi i zakłada się ją na część stałą (1) tak, aby wolne końce wkładek mocujących wpadły do tulejek (8) wrzecion (4), po czym uruchamia się motoreduktor (3), zmieniając kierunek jego obrotów na przeciwny, co powoduje wykręcenie się wkładek mocujących z zapraski.



Urządzenie według wynalazku składa się z części stałej (1) i części przesuwną (2). Część stała (1) ma wrzeciono (4), połączone z motoreduktorem (3) za pomocą przekładni zębatych (5) i sprzęgieł (6), przy czym tulejki (8) wrzecion (4) wystają na zewnątrz obudowy (7), z otworów (9) płyty czołowej (10), wyposażonej w prowadnice (11). Część przesuwną ma zaciski zaopatrzone w ręczny napęd zbiorczy. Ręczny napęd zbiorczy stanowią dwie dźwignie napędowe (28).

Wynalazek stosowany jest w przetwórstwie tłoczny termoutwardzalnych i termoplastycznych. (8 zastrzeżeń)

B29c; B29C

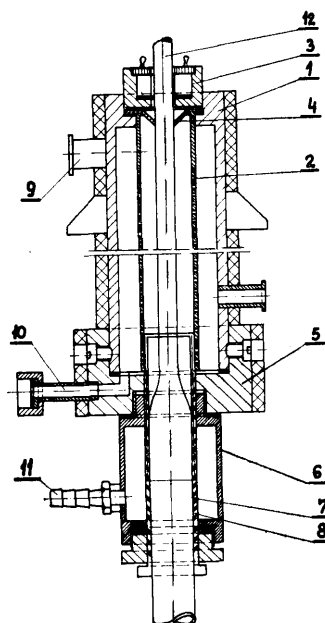
P. 187028 T

03.02.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przetwórstwa Tworzyw Sztucznych, Mikołów, Polska (Emil Kantor).

Urządzenie do rozciągania węzłów z folii termokurczliwej

Urządzenie do rozciągania węzłów z folii termokurczliwej, składa się z pionowej obudowy (1) posiadającej wewnątrz umieszczony współśrodkowo cylindryczny perforowany ekran (2), od góry stykne doprowadzenie pary (9), a od dołu rozłącznie zamocowaną komorę kalibrująco-chłodzącą (6) z przesuwnie umocowanym kalibratorem (7). (1 zastrzeżenie)



B29c; B29C

P. 187350 T

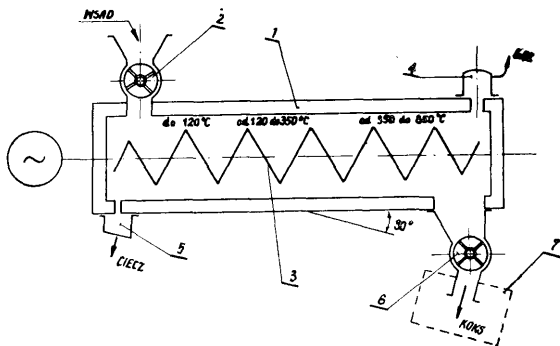
19.02.1976

Główny Instytut Górniczo, Katowice, Polska (Bronisław Małcki, Leonard Pluta, Józef Piętko, Stanisław Pawlak, Jan Małek).

Sposób utylizacji odpadów lub zużytych taśm transportowych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób uzyskania wtórnych produktów stałych, ciekłych i gazowych z odpadów lub zużytych taśm transportowych, z możliwością wykorzystania tych produktów w przemyśle, polega na ich rozdrabnianiu do wielkości nie większej jak 150 mm oraz cyklicznym lub ciągłym przemieszczaniu w czasie od 0,5 do 10 godzin w zamkniętym naczyniu. Przemieszczanie to prowadzi się w pierwszej fazie w temperaturze do 120°C dla wysuszenia, w drugiej fazie, w temperaturze od 120°C do 350°C dla odgazowania frakcji lotnych oraz w trzeciej fazie, w temperaturze od 350°C do 850°C dla odgazowania frakcji płynnych i skokowania pozostałości zawierających głównie koks i związ-

ki metali nieżelaznych. Urządzenie do stosowania tego sposobu stanowi zamknięte naczynie (1) pochylone pod kątem od 1 do 90° do poziomu, zaopatrzone od wewnątrz, najkorzystniej w co najmniej jeden ślimakowy przenośnik (3) oraz z zewnątrz, w dozujący podajnik (2), w odbiornik (5) frakcji płynnych, w odbiornik (4) gazu i w schładzający koks odbiornik (7). Urządzenie to może również stanowić zamknięte naczynie w postaci pionowego szybu, zaopatrzone od góry w/ podajnik wsadu i odbiornik gazu, a od dołu w odbiornik koksu i ewentualnie frakcji płynnych. (3 zastrzeżenia)



B29c; B29C

P. 187453

24.02.1976

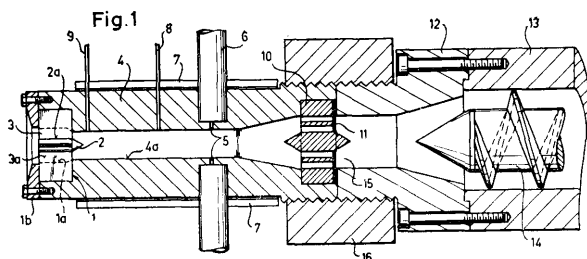
Pierwszeństwo: 25.02.1975 - Republika Federalna Niemiec (P 2507279.2)

Noel, Marquet a Cie. S. A., Eupen, Belgia (Gerard Noel).

Sposób ciągłego wytwarzania kształtowników z termoplastycznych tworzyw sztucznych na drodze wytłaczania o profilu pełnym względnie wewnątrz wydrążonym albo otwartym oraz narzędzia do ciągłego wytwarzania kształtowników z termoplastycznych tworzyw sztucznych na drodze wytłaczania o profilu pełnym względnie wewnątrz wydrążonym albo otwartym

Przedmiotem wynalazku jest sposób ciągłego wytwarzania kształtowników z termoplastycznych tworzyw sztucznych na drodze wytłaczania o profilu pełnym względnie wewnątrz wydrążonym albo otwartym, przy czym przed wyjściem z dyszy wytłaczanego elementu wydłużonego z tworzywa sztucznego na jego powierzchnię wprowadza się ciekły czynnik. W sposobie według wynalazku przed wyjściem z dyszy wytłaczanego elementu z tworzywa sztucznego, jego powierzchnię schropowaca się przed, równocześnie lub bezpośrednio po naniesieniu ciekłego czynnika.

Przedmiotem wynalazku jest również narzędzie do ciągłego wytwarzania kształtowników z termoplastycznych tworzyw sztucznych na drodze wytłaczania o profilu pełnym względnie wewnątrz wydrążonym albo otwartym, posiadające kształtującą dyszę z trzpieniem i uchwytem trzpienia oraz z doprowadzeniami ciekłego czynnika przed wylotem dyszy. Narzędzie według wynalazku ma usytuowany osiowo przed dyszą (1) rurową obsadę dyszy (4), której powierzchnia wewnętrzna jest schropowacona. (10 zastrzeżeń)



E29d; B29D

P. 187172

12.02.1976

Pierwszeństwo: 13.02.1975 - Wielka Brytania (6160/75)

TBA Industrial Products Limited, Manchester, Wielka Brytania (Harry Thornley).

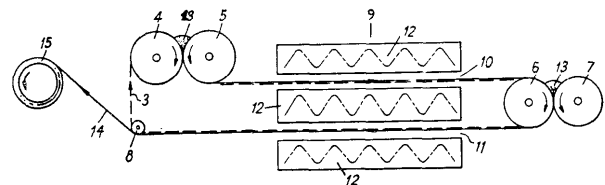
Sposób wytwarzania płyt z polimerów wzmocnianych włóknem

Sposób wytwarzania płyt o nieograniczonej długości z polimerów wzmocnianych włóknem, w którym mieszankę o konsystencji ciasta, sporządzoną z polimeru termoplastycznego i zawierającą włókno wzmacniające nakłada się w operacji pierwszego walcowania jednostronnie na powierzchnię taśmy, najlepiej taśmy bez końca, nałożoną warstwę suszy się i w operacji drugiego walcowania nakłada się drugą warstwę mieszanki, przy czym obie nałożone warstwy tworzą jedną płytę, którą suszy się, oddziela od taśmy i poddaje wulkanizacji.

Na płytę oddzieloną od taśmy można w kolejnej operacji walcowania nakładać dalszą warstwę mieszanki, po czym płytę suszy się i wulkanizuje. Przed wulkanizacją płytę utworzoną z warstw nałożonych w kolejnych operacjach walcowania korzystnie spaja się.

Mieszanka stosowana w tym sposobie zawiera układ rozpuszczalnikowy, składający się z rozpuszczalnika polimeru i cieczy nie będącej rozpuszczalnikiem polimeru wchodzącego w skład mieszanki. (7 zastrzeżeń)

Fig.1



B29d; B29D

P. 187255

16.02.1976

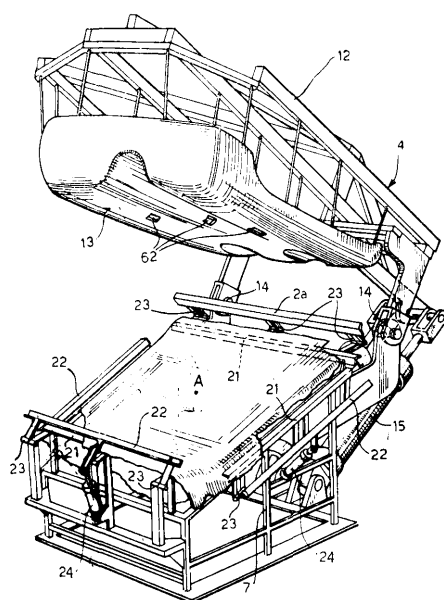
Pierwszeństwo: 17.02.1975 - Włochy (nr 67400-A/75)

Textilform S. A., Luksemburg, Luksemburg (Antonio Paracchi).

Urządzenie do kształtowania pokryw podłogowych dla wnętrza pojazdów

Urządzenie do kształtowania pokryw podłogowych dla wnętrza pojazdów zawiera prasy do kształtowania na gorąco pokryw podłogowych poprzez przekazywanie im trójwymiarowych kształtów. Każda z pras ma matrycę wklęsłą i stempel tłoczniaka zaciskane za pomocą tłokowego zespołu uruchamiającego dla uformowania pokrycia podłogowego. Pras (4, 4a, ...) są zamocowane na pionowej osi stołu obrotowego (1) o płaskiej górnej powierzchni, umożliwiającej przebywanie obsługi nadzorującej pras. Górna powierzchnia jest połączona albo dokładnie na poziomie podłogi kadzi produkcyjnej, albo różnica ta nie przekracza jednego stopnia schodów w górę lub w dół. Zawiera ona mechanizm zapewniający powolny ruch stołu obrotowego, stanowiska (5) przystosowane do dosyłania niekształtnych pokryw podłogowych (A) na stół obrotowy, stanowisko (6), w którym ukształtowane pokrycia podłogowe odbierane są ze stołu obrotowego oraz obrotowy rozdzielacz łączący nieruchome źródło dosyłania cieczy obiegowej do urządzeń uruchamiających (15, 24, 36, 39) przy prasach umieszczonych na osi stołu obrotowego. (7 zastrzeżeń)

FIG. 2



B29d; B29D

P. 187500

25.02.1975

Pierwszeństwo: 28.02.1975 - Holandia (nr 7502374)
Polva Nederland B. V., Enkhuizen, Holandia.

Sposób formowania kielicha na rurze z materiału termoplastycznego, rura kielichowa z materiału termoplastycznego i urządzenie do formowania kielicha na rurze z materiału termoplastycznego

Sposób formowania kielicha na rurze z materiału termoplastycznego, polega na tym, że podgrzany koniec rury formuje się trzpieniem formującym a następnie spęcza się, nadając ściance kielicha grubość zwiększającą się w kierunku do czoła kielicha, przy czym maksymalną grubość nadaje się ściance w tej części kielicha, w której usytuowana jest powierzchnia uszczelniająca.

Rura kielichowa charakteryzuje się tym, że grubość ścianki wzrasta w kierunku czoła kielicha osiągając maksymalną wartość w tej części kielicha, w której umieszczona jest powierzchnia uszczelniająca.

Urządzenie do formowania kielicha na rurze z materiału termoplastycznego zawiera trzpień formujący (3), który ma metalowy rdzeń (21) i sprężysty pierścień formujący (23), przy czym wysokość (H) przestrzeni spęczania ma maksymalną wartość w miejscu, w którym znajduje się pierścień formujący (23).

(17 zastrzeżeń)

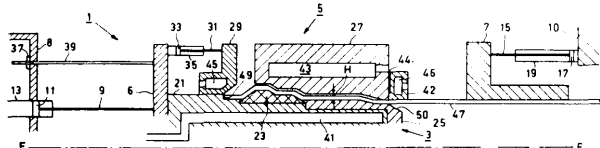


Fig. 1

B29f; B29F

P. 179539

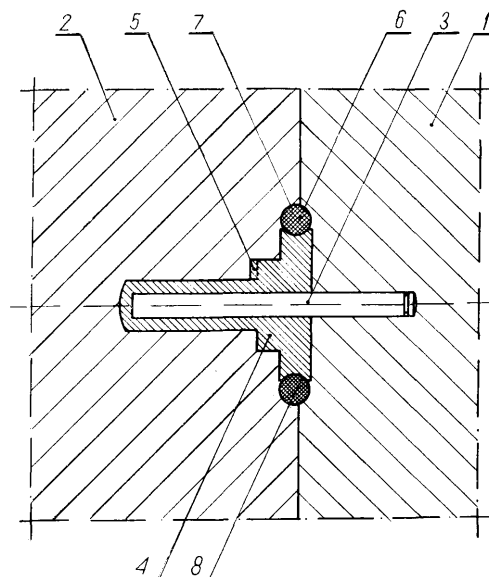
09.04.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „Predom”, Warszawa, Polska (Ryszard Koperski).

Forma dla zespołu wałka nawijacza zwłaszcza do maszyn do szycia

Forma wtryskowa według wynalazku posiada element (1) mocujący wałek (3) oraz element (2) formujący gotowy zespół wałka nawijacza (4) z kołkiem zabezpieczającym (5) i krążkiem gumowym (6).

(2 zastrzeżenia)



B29f; B29F

P. 187062 T

05.02.1976

Mirosław Kowalski, Rzeszów, Polska (Mirosław Kowalski).

Sposób wytwarzania znaczków okolicznościowych z tworzyw sztucznych

Sposób wytwarzania znaczków okolicznościowych z tworzyw sztucznych polega na tym, że po podgrzaniu formy wtryskowej do temperatury 80°C wkłada się do niej odpowiedni wzór lica znaczka okolicznościowego mającego motyw dekoracyjny wykonany metodą fotografii, którego wymiary gabarytowe są mniejsze od gotowego znaczka oraz zapięcie agrałkowe z dwoma otworami tarkowymi, po czym wtryskuje się do formy tworzywo sztuczne o temperaturze min. 165°C, a po dokonaniu wtrysku fotografię motywu znaczka wytrzymuje się w tej formie max. 45 sek.

(2 zastrzeżenia)

B29j; B29J

P. 179053

25.03.1975

Instytut Włókiennictwa, Łódź, Polska (Teresa Żelazny, Teresa Robakowska, Jerzy Marciniak, Tadeusz Mordaka, Ewa Wasilewska).

Płytki budowlane i meblowe prasowane z tworzyw sztucznych i/lub syntetycznych oraz sposób jej wykonania

Płytki budowlane i meblowe prasowane z tworzyw sztucznych i/lub syntetycznych termoplastycznych charakteryzuje się tym, że składa się z drobin tworzywa sztucznego i/lub syntetycznego termoplastycznego o wysokiej temperaturze mięknięcia spojonych w tworzywie syntetycznym termoplastycznym o niskiej temperaturze mięknięcia.

Sposób wytwarzania takiej płyty polega na tym, że skrawki dzianiny albo tkaniny poliamidowej i/lub poliestrowej i folii polipropylenowej tworzywa sztucznego i/lub syntetycznego termoplastycznego o wysokiej temperaturze mięknięcia spojonych w tworzywie syntetycznym termoplastycznym o niskiej temperaturze mięknięcia. Sposób wytwarzania takiej płyty polega na tym, że skrawki dzianiny albo tkaniny poliamidowej i/lub poliestrowej i folii polipropylenowej kroji się, rozdrabnia i miesza w odpowiedniej proporcji, po czym rozdrobnioną mieszaninę prasuje się w temperaturze mięknięcia polipropylenu pod ciśnieniem co najmniej 15 kG/cm² w czasie co najmniej 1 minuty.

(4 zastrzeżenia)

B29j; B29J P. 187030 T 04.02.1976

Zakłady Płyt Pilśniowych, Czarna Woda, Polska (Piotr Ferens, Maciej Mroczkiewicz).

Sposób wytwarzania płyt pilśniowych porowatych grzyboodpornych

Sposób polega na nasyceniu roztworem środka grzybobójczego o dowolnym stężeniu z dodatkiem środka powierzchniowo-czynnego w ilości do 2% i wody amoniakalnej w ilości do 0,1%, mających temperaturę 35—50°C płyt pilśniowych porowatych o różnej grubości, wysuszonych uprzednio do wilgotności 0 do 2%. Nasycenie prowadzi się przy tym na lewej i prawej stronie płyt. Prowadzenie operacji uodparniania płyt na działanie grzybów w końcowej fazie procesu produkcji płyt pilśniowych porowatych nie powoduje odprowadzenia części środka grzybobójczego do ścieków, a tym samym nie zanieczyszcza tych ścieków.

(4 zastrzeżenia)

B31b; B31B P. 181293 17.06.1975

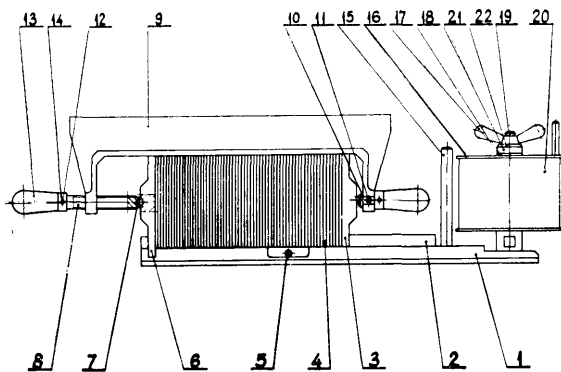
Instytut Uprawy Nawożenia i Gleboznawstwa, Puławy, Polska (Tadeusz Wilanowski, Edmund Łukasiewicz).

Sposób wykonywania woreczków z tkaniny syntetycznej i urządzenie do wykonywania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że z tkaniny nawiniętej na szpuli (16) kształtuje się odpowiedni pakiet za pomocą przekładek metalowych (4), płytki oporowej (3) i płytki dociskowej (6).

Utworzony pakiet zostaje zaciśnięty w kłamrze (9), śrubą dociskową (8). Po zaciśnięciu pakiet ten jest zdjęty z podstawy przyrządu (1) i listwy (2). Części tkaniny syntetycznej które znajdują się na zewnątrz pakietu płytek zostają opalone np. płomieniem acetylenowo-tlenowym. Przekładki (4) wyznaczają wielkości żadanego woreczka.

Urządzenie według wynalazku posiada zasadnicze cztery zespoły, a mianowicie: podstawę (1) w kształcie prowadnicy zaopatrzoną w listwę (2), komplet przekładek (4) z płytką dociskową (6) i oporową (3) oraz kłamrę ściskową (9). (4 zastrzeżenia)



B32b; B32B P. 187298 18.02.1976

Pierwszeństwo: 20.02.1975 - RFN (P- 2507 274.6)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania tworzyw warstwowych ze spienionego polietylenu o anizotropowej strukturze porów

Sposób wytwarzania tworzyw warstwowych, składających się głównie z warstw usieciowanego, spienionego polietylenu polega na tym, że poddaje się co najmniej 3 polietylenowe płyty lub warstwy, zawierające takie same ilości nadtlenu jako środka sieciującego oraz różne ilości chemicznego środka

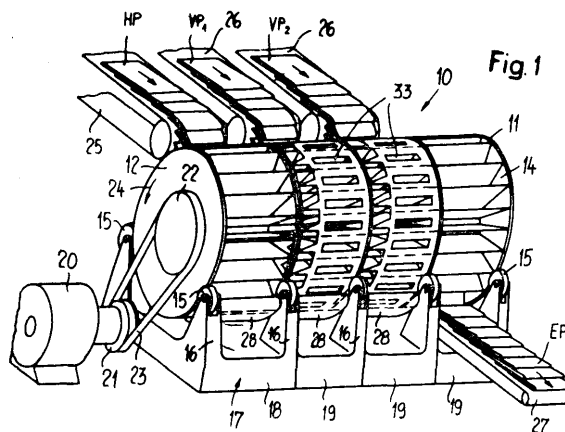
spieniającego, uzyskując wielowarstwową strukturę, w której warstwy zewnętrzne zawierają mniejsze ilości środka spieniającego, po czym strukturę tę wygrzewa się, uzyskując usieciowanie poszczególnych warstw i równoczesne zgrzewanie ich ze sobą, prowadzące do wytworzenia tworzywa warstwowego, które spienia się następnie przez podwyższenie temperatury. (10 zastrzeżeń)

B41b; B41B P. 179822 22.04.1975

Ferag AG, Hinwil, Szwajcaria.

Urządzenie do obróbki wyrobów drukarskich

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że stanowisko wejściowe (15) i stanowisko odbiercze (27) są umieszczone przestawnie w stosunku do osi koła komorowego (11), a w każdym przedziale są umieszczone elementy do przesuwu egzemplarzy wyrobów drukarskich, przy czym elementy te są napędzane za pomocą stałej jarzmowej krzywki sterującej i obracającego się z nią członu. (25 zastrzeżeń)



B41f; B41F P. 180700 26.05.1975

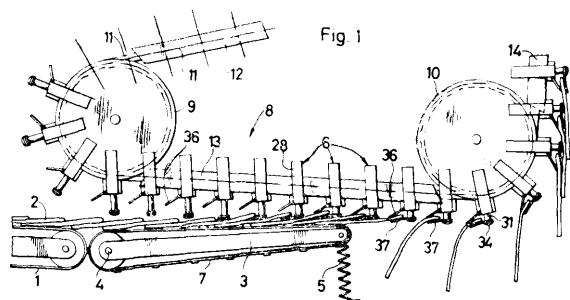
Pierwszeństwo: 28.05.1974 - Szwajcaria (nr 7233/74)

Ferag AG, Hinwil, Szwajcaria.

Przenośnik do druków, doprowadzanych doń szeregiem zachodzących częściowo jeden na drugi egzemplarzy, mający ciągnio obiegowe z osadzonymi na nim w odstępach chwytakami

Przenośnik posiada ciągnio obiegowe z osadzonymi na nim w odstępach chwytakami druków. Każdy chwytak zawiera współdziałający z prowadnicą język zaciskowy górny (36) i dający się do niego przybliżać względnie oddalać jak również względem niego przekręcać, język zaciskowy dolny (37), który w stosunku do zwróconego przeciwnie do kierunku chwytaków języka zaciskowego górnego (36), jest w swym położeniu otwarcia przekręcony o pewien kąt, a w położeniu zamknięcia pokrywa się z nim i jest w tym położeniu ustalony za pomocą należącego do chwytaka urządzenia przytrzymującego (38). W obszarze przejmowania znajdują się elementy (43) przystosowane do doprowadzania dolnego języka zaciskowego do położenia zamknięcia poprzez jego przesunięcie i przekręcenie, a wzdłuż dalszego odcinka toru ruchu chwytaków usytuowane są inne elementy przystosowane do wyłączania działania urządzenia przytrzymującego i doprowadzania dolnego języka zaciskowego (37) ponownie do położenia otwarcia.

Przenośnik znajduje zastosowanie do przenoszenia druków doprowadzanych doń szeregiem zachodzących częściowo jeden na drugi egzemplarzy. (17 zastrzeżeń)



B41f; B41F

P. 180701

26.05.1975

Pierwszeństwo: 28.05.1974 - Szwajcaria (nr 7236/74)

Ferag AG, Hinwil, Szwajcaria.

Urządzenie do odbierania wyrobów drukarskich ułożonych w kształcie stożka śrubowego

Urządzenie (10) do odbierania wyrobów drukarskich ułożonych w kształcie stożka śrubowego umożliwia przetwarzanie stosu śrubowego w tak zwany strumień łuskowy w sposób bezpośredni i bardzo wydajny.

Urządzenie to, proste w budowie, zawiera wspornik stosu przeznaczony do przyjęcia stosu na swą powierzchnię podporową. Wspornik stosu stanowi rama (11) pokryta na górze prowadnicą rolkową (12) złożoną z rolek (13), z prowadnicą tą łączy się druga prowadnica rolkowa (19) złożona z rolek (20), ponadto urządzenie posiada napęd obrotowy (15, 16) przeznaczony do wprowadzania w ruch obrotowy stosu wspartego na wsporniku wokół osi (14) stosu, przy czym we wsporniku znajduje się nieruchome przejście (21, 22), na którym jest umieszczony transporter (25) odprowadzający wyroby drukarskie.

(10 zastrzeżeń)

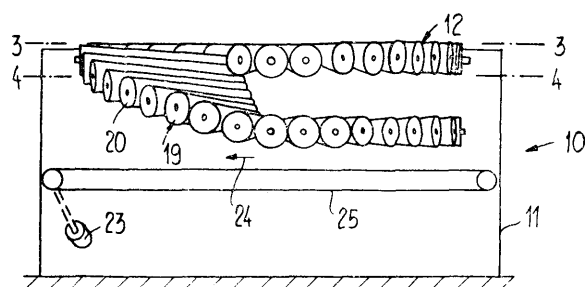


Fig. 2

B41k; B41K

P. 179867

23.04.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Gospodarkowego Domowego, „Domgos”, Katowice, Polska (Jan Przyłucki).

Matryca do elektrochemicznego znakowania

Matryca według wynalazku przeznaczona jest do elektrochemicznego znakowania przedmiotów metalowych lub metalizowanych. Składa się ona z podłoża i naniesionej na to podłoże warstwy emulsji.

Podłoże stanowi siatka z materiału dielektrycznego o ilości oczek 8000 do 25 000 na cm², przy czym światłoczuła emulsja po naświetleniu i wywołaniu tworzy żądany wzór będący przedmiotem znakowania.

(1 zastrzeżenie)

E41m; B41M

P. 186801 T

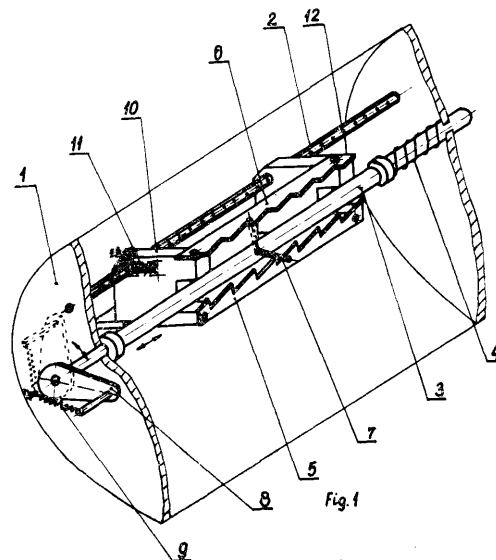
26.01.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Środków Organizacyjno-Technicznych „Prebot”, Radom, Polska (Jerzy Buchacz).

Urządzenie do przesuwania zamków matrycowych w powielaczach wierszowych

Urządzenie według wynalazku posiada zamek matrycowy (10) wyposażony w dwie listwy zębate (5, 6), z którymi współpracuje zabierak (7) umieszczony na prowadnicy przesuwającej (3), osadzonej obrotowo i suwliwie w bocznych ścianach bębna roboczego (1). Przesuwanie zamka matrycowego (10) odbywa się skokowo na skutek wzdłużno-powrotnego ruchu prowadnicy przesuwającej (3). Zmiana kierunku przesuwania zamka matrycowego (10) następuje na skutek sprzęgnięcia zabieraka (7) z drugą listwą zębatą, którego dokonuje się przez zmianę położenia dźwigni (8). Położenie zamka ustalone jest przez zatrząsk (11) współpracujący z szeregiem wgłębień na prowadnicy (2).

(4 zastrzeżenia)



B44d; B44D

P. 181220

13.06.1975

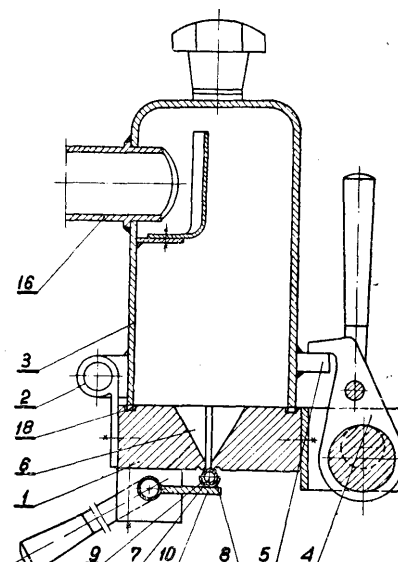
Paczkowski Zakład Przemysłu Maszynowego Leśnictwa, Paczków, Polska (Józef Kochanowicz, Władysław Musiał, Wojciech Walenciak).

Głowica lakiernicza polewarki lakieru

Głowica lakiernicza według wynalazku znajduje zastosowanie w przemyśle meblarskim do lakierowania płaskich elementów meblowych.

Głowica posiada mechanizm dźwigniowy mimośrodowy (4) do zamykania górnej części (3) głowicy z jej podstawą (1). Przysłona dolna (7) służąca do zamykania szczeliny wypływowej (6) jest umieszczona na zewnątrz głowicy.

(2 zastrzeżenia)



B60c; B60C

P. 180688

22.05.1975

Mieczysław Żurek, Lisewo, Polska (Mieczysław Żurek).

Dętka węzowa

Dętka według wynalazku przeznaczona dla rowe-
rów, motocykli i samochodów, charakteryzuje się tym,
że stanowi ją jeden lub większa ilość węży wykonan-
ych z gumy lub masy plastycznej, zamkniętych na
obu końcach i wypełnionych powietrzem lub innym
gazem. (1 zastrzeżenie)

B60c; B60C

P. 187296

18.02.1976

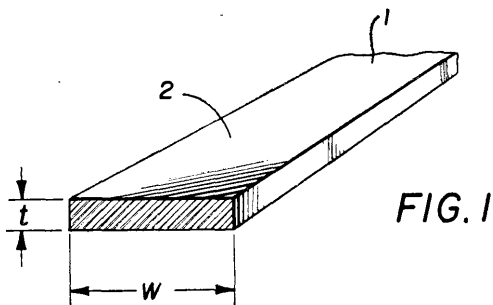
Pierwszeństwo: 19.02.1975 - Stany Zjednoczone
Ameryki (nr 551.224)

MONASANTO COMPANY, St. Louis, Stany Zjed-
noczone Ameryki.

Sposób wytwarzania elementu stalowego do wzmac- niania konstrukcji gumowych oraz element stalowy do wzmacniania konstrukcji gumowych

Element stalowy (1) do wzmacniania konstrukcji
gumowych zwłaszcza opon pneumatycznych o prostokąt-
nym przekroju poprzecznym, mający współczynnik
wydłużenia kształtu $\frac{w}{w_0}$ większy niż 2 oraz mający
na swej powierzchni pokrycie przylepne (2) charak-
teryzujące się wytrzymałością na rozciąganie większą
niż 14,062 Kg/cm² oraz mikrostrukturą odpuszczonego
martenzytu, bainitu i ich mieszaniny.

Sposób wytwarzania elementu stalowego polega na
ciąciu blachy stalowej zawierającej więcej, niż w
przybliżeniu 0,4% węgla na zwoje taśmy, a następnie
ciągłej obróbce cieplnej surowca, aby uzyskać mikro-
strukturę odpuszczonego martenzytu bainitu lub ich
mieszaniny, po czym na nakładaniu pokrycia przy-
lepnego (2). (9 zastrzeżeń)



B60k; B60K

P. 187135 T

11.02.1976

Sylwester Sokulski, Konstancin—Jeziorna, Polska
(Sylwester Sokulski).

Urządzenie do ręcznego obsługiwanie mechanizmów jazdy samochodu osobowego

Urządzenie służy do wyłącznie ręcznego obsługiwa-
nia mechanizmów jazdy seryjnego samochodu osobo-
wego i jest przeznaczone dla osób pozbawionych nóg
lub o upośledzonej sprawności nóg, aczkolwiek nie
wyklucza ani nie utrudnia naciskania nogami istnie-
jących w samochodzie pedałów. Urządzenie ma pod
kolumną (2) kierownicy osadzony obrotowo nieprze-
suwnie podłużny element (1), do którego w dolnej
części jest przymocowana wahliwie dźwignia (7) po-
łączona za pomocą układu popychaczy (8, 10) z peda-
łem (12) sprzęgła. W górnej części do elementu (1)
jest sztywno przymocowana kieszeń (13) w której jest
wahliwie osadzona sterująca dźwignia (15) połączona
za pomocą pręta (16) z pedałem (18) hamulca. Na koń-
cu dźwigni (15) znajduje się obrotowa rączka (19) po-
łączona z dźwignią przepustnicy gaźnika. Ruchy
dźwigni (15) ku sobie i ku dołowi oddziałują od-
powiednio na pedały sprzęgła i hamulca.

(7 zastrzeżeń)

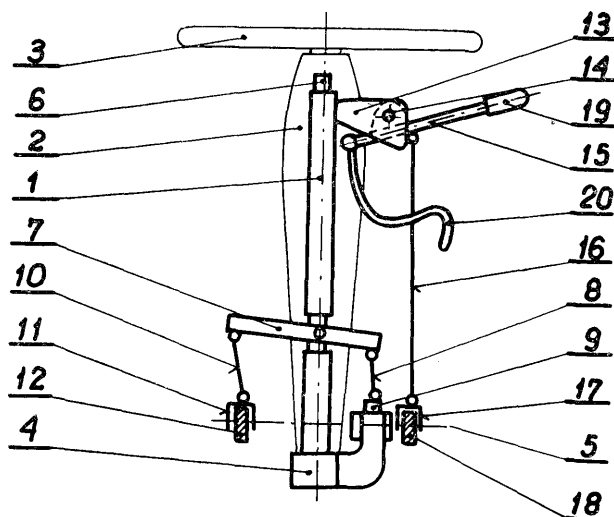


Fig. 1

B60l; B60L

P. 187185 T

11.02.1976

H02p; H02P

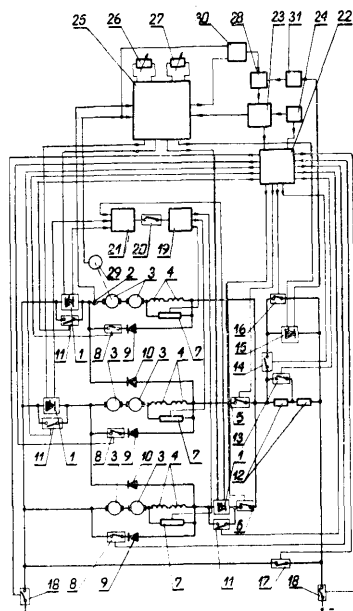
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Cze-
sław Cierpisz, Włodzimierz Drobiński, Tadeusz Ku-
rowski, Andrzej Poi).

Układ rozrządu i sterowania silnikami prądu stałego

Przedmiotem wynalazku jest układ rozrządu i ste-
rowania silnikami prądu stałego, wyposażony w styczn-
niki sterowane członem sterującym, w rezystory boczn-
nikujące uzwojenia wzbudzenia silników i w rezystor
rozruchowy połączony równolegle z głównym prze-
kształtnikiem tyrystorowym, zbocznikowanym styczn-
nikiem pomocniczym. Istota wynalazku polega na
tym, że uzwojenia (3, 4) silników poszczególnych sek-
cji napędowych są połączone szeregowo z co najmniej
jednym tyrystorowym przekształtnikiem (1) i głów-
nym stycznikiem (5), a uzwojenia (3, 4) zbocznikowa-
ne są dodatkowym stycznikiem (7) połączonym sze-
regowo z rozładowczą diodą (9), przy czym tak utwo-
rzone obwody są połączone ze sobą równolegle. Sze-
regowo z tym układem równoległym dołączony jest
rozruchowy rezystor (12), a do całości dołączony jest
równolegle rozdzielający stycznik (17). Między kolej-
nymi gałęziami układu równoległego włączone są
rozdzielające diody (10). Rezystory (7) bocznikujące
uzwojenia (3) wzbudzenia połączone są z blokiem (19)
osłabiania wzbudzenia, którego wejście poprzez od-
łącznik (20) połączone jest z blokiem (21) wykrywa-
jącym brak impulsów gaszących tyrystorowe prze-
kształtniki (1). Przekształtniki (1, 15) są sterowane
sterownikiem, wyposażonym w zadajnik (26) wartości
natężenia prądu, w zadajnik (27) wartości prędkości
obrotowej i w zadajnik (28) progowej wartości wzro-
stu prędkości obrotowej. Zadajniki (26, 27, 30) wraz
z czujnikiem (2) reagującym na wartość natężenia
prądu silników i czujnikiem (29) reagującym na war-
tość prędkości obrotowej silników tworzą automatycz-
ne układy regulacji tych wielkości. Przekształtniki
tyrystorowe (1) sterowane są zsynchronizowanymi im-
pulsami, przy czym impulsy podawane na przekształt-
niki (1) kolejnych gałęzi układu równoległego są prze-
sunięte w czasie o wartość równą okresu impul-
sowania przekształtników (1), gdzie n równa się ilości
przełączanych sekcji silników.

Układ według wynalazku stosowany jest zwłaszcza
w napędzie trakcji elektrycznej. Realizuje on prze-
łączanie sekcji silników z połączenia szeregowego na
równoległe, umożliwia jazdę ze stałą, stabilizowaną
prędkością oraz hamowanie elektryczne.

(1 zastrzeżenie)

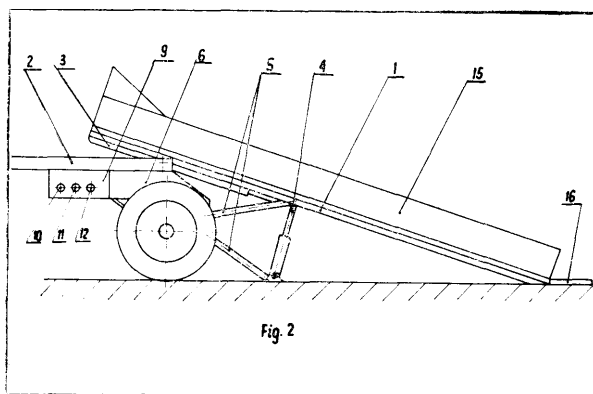


B60p; B60P P. 187377 T 20.02.1976

Akademia Rolnicza, Szczecin, Polska (Wiesław Antenowicz).

Przyczepa do przewozu ciężkich ładunków

Przyczepę według wynalazku stanowi platforma (1) przemieszczana siłownikiem (3) hydraulicznym wzdłuż ramy (2). Funkcje podpory spełniają siłowniki (4) hydrauliczne połączone przegubowo poprzez ramiona (5) z konstrukcją (6) nośną przyczepy. (1 zastrzeżenie)



B60t; B60T P. 187322 19.02.1976

Pierwszeństwo: 19.02.1975 - Szwecja (nr 7501882-0)

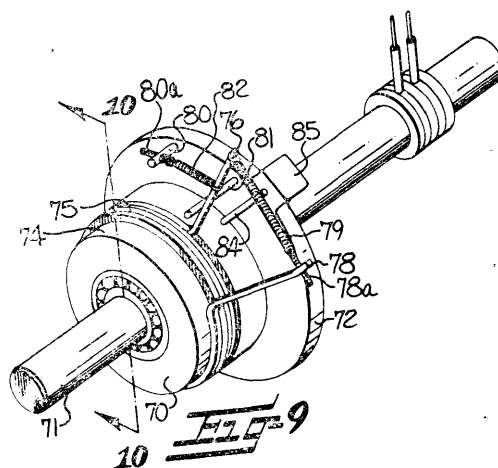
Folke Ivar Blomberg, Lidingö, Szwecja (Folke Ivar Blomberg).

Sposób sterowania hamowania i obrotów koła pojazdu oraz układ hamulcowy koła pojazdu

Układ hamulcowy koła pojazdu, wyposażony w urządzenie kontrolne zapobiegające blokowaniu koła oraz w czujnik uruchamiający koło zamachowe (70) sprzężone obrotowo z kołem pojazdu, oraz środki łączące koło zamachowe z kołem pojazdu dla selektywnego odłączania tego koła zamachowego od koła pojazdu, gdy moment obrotowy większy niż moment progowy występuje pomiędzy tymi elementami na skutek zmiany prędkości obrotowej koła pojazdu, charakteryzuje się zgodnie z wynalazkiem tym, że czujnik zawiera środki (75) ograniczania opóźnienia odłączonego koła zamachowego do kontrolowanej, zasadniczo stałej wartości.

Sposób sterowania hamowania i obrotów koła pojazdu, obejmujący napędzanie obrotowego koła zamachowego przez koło pojazdu i umożliwiające regulację zmienianie siły hamowania lub obrotów koła pojazdu, pod wpływem porównania prędkości zmiany prędkości obrotowych koła pojazdu i koła zamachowego, zgodnie z wynalazkiem charakteryzuje się tym, że koło pojazdu odłącza się od koła zamachowego przy wystąpieniu nadmiernej prędkości zmiany prędkości obrotowej koła pojazdu, umożliwia się równoczesną zmianę obrotów koła pojazdu z nadmierną prędkością zmiany i koła zamachowego z mniejszą prędkością zmiany, ograniczając równocześnie opóźnienie koła zamachowego do regulowanej, zasadniczo stałej wartości, przy jednoczesnej, umożliwiającej regulację, zmianie siły hamowania lub zmianie obrotów koła pojazdu, łączy się ponownie koło pojazdu z kołem zamachowym przy wystąpieniu zmiany obrotów koła pojazdu przy znanej wartości stosunku prędkości obrotowych koła zamachowego i koła pojazdu, oraz powtarza się kolejne etapy odłączania i ponownego łączenia, w miarę potrzeby, aby sterować prędkością zmiany prędkości obrotowej koła pojazdu.

(77 zastrzeżeń)



B61c; B61C P. 180111 02.05.1975

Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Poznań, Polska (Włodzimierz Brodowski, Władysław Dudziński).

Sposób sprawdzania prawidłowości połączeń gniazd sterowania wielokrotnego zwłaszcza lokomotyw spalinowych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób sprawdzania prawidłowości połączeń gniazd sterowania wielokrotnego zwłaszcza lokomotyw spalinowych opracowano tak, że informacje o jakości połączenia każdego z gniazd sterowania wielokrotnego doprowadzane są do przedniej sterowniczej kabiny maszynisty lub tylnej, w której przy pomocy przenośnego urządzenia sprawdzane są w obwodach elektrycznych lokomotywy sytuacje odpowiadające jeździe wielokrotnej. Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku posiada przenośny pulpit kontrolny, do którego podłączone są dwa jednakowe złącza wielokrotne długie, przy czym każde z tych złączy zakończone jest wtyką wielokrotną z jednej strony i dwoma wtykami telefonicznymi z drugiej strony. Przenośny pulpit kontrolny posiada cztery jednakowe i niezależne od siebie tory kontrolne, zasilane wspólnie z bieguna dodatniego wewnętrznej instalacji lokomotywy na wejściu lampkę sygnalizacyjną zasilania toru połączoną szeregowo z opornikiem, przełącznikiem zasilania i bezpiecznikiem. Ponadto do każdego z równoległych torów podłączone są zespoły lampek sygnalizacyjnych zadziałania poszczególnych obwodów elektrycznych lokomotywy oraz wspólnie do wszystkich czterech torów mikrotelefon do sprawdzania obwodów łączności telefonicznej. (3 zastrzeżenia)

B61d; B61D

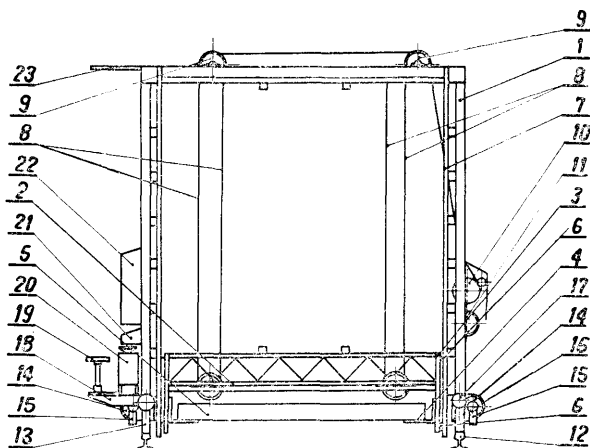
P. 180578

11.05.1975

Przedsiębiorstwo Robót Kolejowych, Poznań, Polska
(Władysław Spalony).

**Urządzenie do transportu podkładów torowych,
zwłaszcza kolejowych**

Urządzenie według wynalazku składa się z bramki suwnicowej natorowej, wyposażonej w chwytak (2) zawieszony na linach (8) z napędem linowym, silnika elektrycznego przyczyna chwytak (2) posiada w dolnej części nośne półki (4) a na bocznych elementach (3) chwytaka wmontowane są rolki (6), przesuwając się w ślizgach (7) przymocowanych do konstrukcji ramki suwnicowej. Chwytak (2) umieszczony wewnątrz bramki suwnicowej, przystosowany jest do wykonywania ruchów pionowych poprzez całą wysokość bramki. Bramka suwnicowa w dolnej części spoczywa na czołownikach (16), w które wmontowane są napędy i koła jezdne, przystosowane do przesuwania jej po roboczym torze szynowym. Urządzenie zasilane jest w energię elektryczną z silnika poprzez kabel, zawieszony na stalowej linie. (3 zastrzeżenia)



za pomocą belki (16), łożyskujący obciążenia poziome czopa wózka oraz zawieszenie resorujące i tłumiące (52) przeznaczone do oddzielenia ram bocznych (50) od osi (2) i wywierające siły sprężynowania i tłumienia na ramy boczne (50) w odpowiedzi na obciążenie przenoszone przez korpus wagonu. (8 zastrzeżeń)

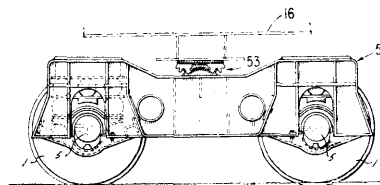


FIG. 1

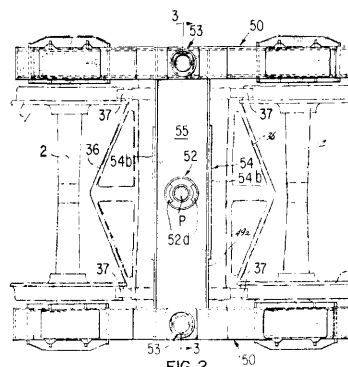


FIG. 2

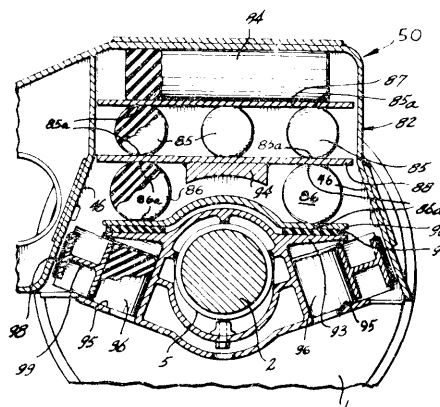


FIG. 5

B61f; B61F

P. 180092

30.04.1975

Hamilton Neil King Paton i John Bower Skilling,
Washinton, Stany Zjednoczone Ameryki (Hamilton
Neil King Paton, John Bower Skilling).

**Zawieszenie przeznaczone dla wózka wagonu kolejowego
oraz wózek wagonu kolejowego**

Zawieszenie przeznaczone dla wózka wagonu kolejowego, charakteryzuje się tym, że element podtrzymujący (93) i obudowa (82) przemieszczająca się pionowo względem tego elementu, mają układ sprężyn (84) z elastomeru oddzielający obudowę (82) od elementu podtrzymującego (93) wywierający nacisk na obudowę (82) dociskają obudowę (82) ku dołowi, oraz ma układ tłumiący oddziałujący siłą tłumienia o zmiennej wartości na obudowę (82) przy jej ruchu ku dołowi pod wpływem przyłożonego obciążenia.

Wózek wagonu kolejowego zawierający dwie równoległe ramy boczne (50) osadzone na dwóch osiach kół (2), belkę (16) łączącą ramę boczną (50) między osiami (2) i połączoną z pionowym sworzniem korpusu wagonu, charakteryzuje się tym, że belka (16) stanowi połączenie pośrednie między ramami bocznymi (50), względnie sztywne w odniesieniu do obciążeń poziomych, które są jednocześnie podatne na skręt w celu umożliwienia wychyleń pionowych ram bocznych dla zachowania jednakowych obciążeń kół (1) oraz ma dwa wielokierunkowe łożyska boczne (53) o małym współczynniku tarcia zamocowane odpowiednio do dwóch ram bocznych (50) między osiami (2), łożyskujące ciągłe obciążenia pionowe korpusu wagonu oraz sworzni resorujący i tłumiący osadzone

B61k; B61K

P. 180505

19.05.1975

Miejskie Przedsiębiorstwo Komunikacyjne, Szczecin,
Polska (Henryk Jachimowicz).

Zapadnia do zestawów kołowych

Zapadnia do zestawów kołowych według wynalazku jest przeznaczona do demontażu i montażu zestawów kołowych, silników trakcyjnych i innych podzespołów wagonów tramwajowych i lokomotyw kolejowych. Zapadnia uwidoczniona zbudowana jest z mechanizmu podnoszenia i opuszczania, wózka jeźdnego, mostu zapadni oraz pomostu rozsuwanego. Mechanizm podnoszenia i opuszczania zbudowany jest z dwóch dźwigników śrubowych (1) na końcach których zamocowany jest wahliwie pomost (3) którego nadmierne pochylenie ograniczają wyłączniki krańcowe (11). Mechanizm podnoszenia i opuszczania umocowany jest na wózku (4). Tor główny (15) jest przecięty na szerokości zapadni i podparty belkami (14). Belki (14) wraz z odcinkami toru głównego (15) są przesuwane na rolkach prowadzących (16).

(2 zastrzeżenia)

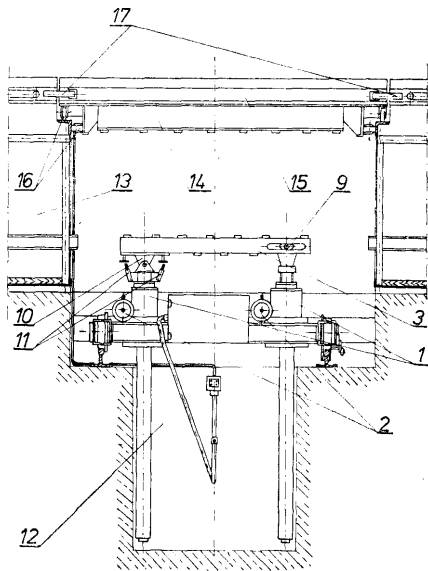


Fig. 2

E611; B61L

P. 180809

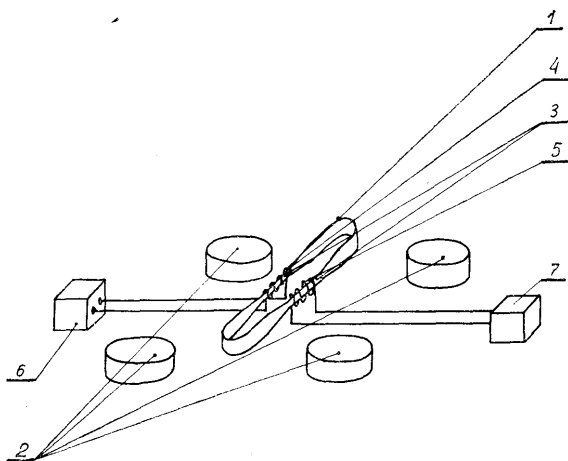
31.05.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Wolfenbut).

Bezstykowy czujnik szynowy zwłaszcza do elektronicznego licznika osi

Bezstykowy czujnik szynowy przeznaczony zwłaszcza do elektronicznego czujnika osi posiadający zespół stałych magnesów, których pole zakłócające jest przez przejeżdżające koło pojazdu szynowego, odznacza się tym, że jest wyposażony w ferromagnetyczny rdzeń umieszczony w polu magnesów stałych (2). W przeciężeniach (3) tego rdzenia nawinięte są co najmniej dwa uzwojenia nadawcze (4) i odbiorcze (5) i kompensacyjne, przy czym co najmniej jedno z tych uzwojeń nadawcze (4) jest połączone z generatorem (6) i co najmniej jedno uzwojenie odbiorcze (5) przyłączone jest do wzmacniacza selektywnego (7) a co najmniej jedno uzwojenie kompensacyjne połączone jest ze źródłem stałego napięcia lub prądu.

(1 zastrzeżenie)



B611; B61L

P. 187388 T

21.02.1976

Politechnika Śląska, Gliwice, Polska (Stanisław Frączek, Bronisław Gwóźdź).

Sposób i układ do realizacji zależności przebiegów w zautomatyzowanych węzłach, trakcyjnych kopalnianej trakcji kołowej

Sposób do realizacji zależności przebiegów w zautomatyzowanych węzłach trakcyjnych dla kopalnianej trakcji kołowej polega na tym, że zasila się elementy działania sterujące napędem zwrotnicowym (ZR) i (ZM) przez powiązanie tych elementów działania z układem blokad technologicznych przebiegów, których zależności realizuje się za pośrednictwem logicznej matrycy diodowej (I) a ponadto kontroluje się prawidłowe położenie zwrotnicy przez wykorzystanie zestyków krańcowych napędu zwrotnicowego powiązanych z logiczną matrycą (III) za pośrednictwem elementów działania (PZ), przy czym w przypadku nieprawidłowego ustawienia zwrotnicy zamknięty zestyk elementu działania zgłoszenia przebiegu i zestyk elementu działania kontroli położenia zwrotnicy w przebiegu (PZ) uruchamia sygnał migający w semaforze (S) wytwarzany przez generator impulsów.

Układ do realizacji zależności przebiegów w zautomatyzowanych węzłach trakcyjnych dla kopalnianej trakcji kołowej składa się z logicznej matrycy diodowej (I) połączonej z układem blokad technologicznych przebiegów (U_{BT}) matrycy (III) ze stykami krańcowymi i napędu zwrotnicowego, a obwody sterowania elementami działania (ZP), (ZM) sterujących pracą napędów zwrotnicowych, są uzależnione od zestawów elementów działania kontrolujących, prawidłowe ustawienie zwrotnic (PZ), współpracujących z pośredniczącą matrycą diodową (II). (2 zastrzeżenia)

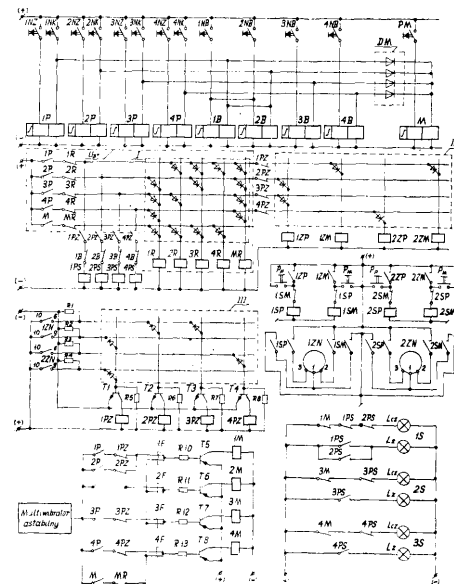


Fig. 3

B62k; B62K

P. 180548

20.05.1975

Zakłady Rowerowe „Predom-Romet”, Bydgoszcz, Polska (Jan Rulewski, Waldemar Bleja).

Węzeł tylnej budowy ramy roweru

Węzeł tylnej budowy ramy roweru stanowi połączenie końca nóżki górnych widełek (1) i nóżki dolnych widełek (2), przy czym w nóżce dolnych widełek (2) jest utworzona szczelina (3), w której mocuje się oś (4) tylnego koła roweru. Końcówka nóżki dolnych widełek (2) jest wygięta w górę pod kątem około 20° do 30°, przez co również szczelina (3), w której mocuje się oś (4) koła rowerowego zostaje usytuowana pod kątem około 20° do 30° w stosunku do kierunku działania siły naciągu łańcucha (5).

(1 zastrzeżenie)

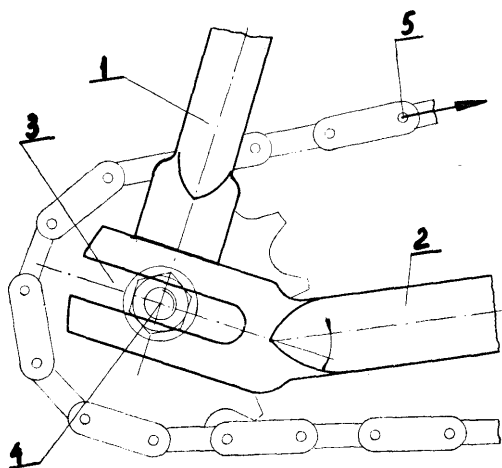


Fig. 1

B63b; B63B

P. 177115

02.01.1975

SENER TECNICA INDUSTRIAL Y NAVAL S.A.,
Las Arenas, Hiszpania (Jaime Torroja Menendez).

Sposób zmniejszania naprężeń wywołanych wpływem pionowego zginania statku na niezależne zbiorniki umocowane na jego pokładzie

Przedmiotem wynalazku jest sposób zmniejszania naprężeń wywołanych wpływem pionowego zginania statku na niezależne zbiorniki, umocowane na jego pokładzie, polegający na tym, że oddziaływanie się na kadłub w strefie, zajętej przez każdy zbiornik, zwłascza zaś w części środkowej przekroju każdego zbiornika - pionowym statycznym momentem gnącym, który powoduje odkształcenia w przybliżeniu równe tym, jakim będzie podlegał kadłub w tej samej strefie i w części środkowego przekroju, przy średnich warunkach żeglowania.

Zbiornik łączy się z kadłubem za pośrednictwem wspornika zachowując tę samą wartość statycznego momentu gnącego, a statek konstruuje się i eksploatuje utrzymując dla każdej ze stref zbiorników i przekrojów poprzecznych, różnicę dwu pionowych statycznych momentów gnących w wartości dużo mniejszej niż maksymalny pionowy moment gnący, który może przenosić konstrukcje statku w tychże przekrojach poprzecznych. (5 zastrzeżeń)

B63b; B63B
E01b; E01B

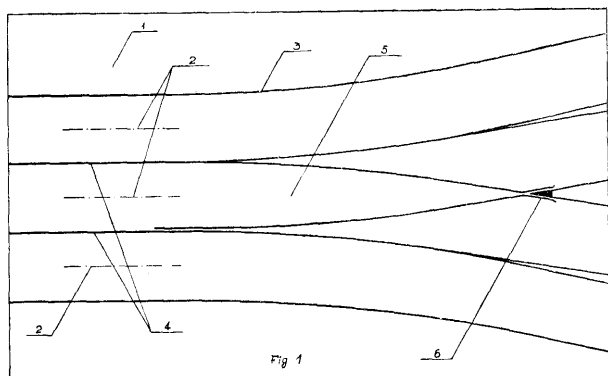
P. 180314

12.05.1975

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego, Gdańsk,
Polska (Stanisław Szwanowski).

Splot torów na uchylnym pomoście promowym

Splot torów na uchylnym pomoście promowym ma toki (4) wewnętrzne wspólne dla sąsiadujących ze sobą torów (2). (1 zastrzeżenie)



B63b; B63B

P. 184002 T

13.10.1975

Biuro Projektowo-Technologiczne Morskich Stoczní Remontowych „PROREM”, Gdańsk, Polska (Leonard Jabłoński, Jan Kusio, Jan Miodek, Jerzy Piątkowski, Roman Szlendak, Augustyn Szymkiewicz).

Urządzenie łączące składane pontony

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie służące do łączenia ze sobą składanych pontonów, charakteryzujące się tym, że we wnęce (1) jednego z łączonych pontonów (7) zamocowany jest łącznik (2) z otworem sterującym w kształcie trójkąta, w którym jest ogniwo (3), natomiast we wnęce (4) drugiego z pontonów (6) jest zamocowany hak (5). Opuszczenie łącznika (2) powoduje nałożenie się ogniwa (3) na hak (5).

(1 zastrzeżenie)

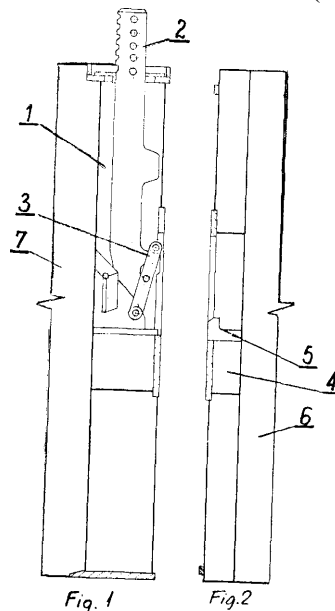


Fig. 1

Fig. 2

B63b; B63B

P. 189121

28.04.1976

Pierwszeństwo:

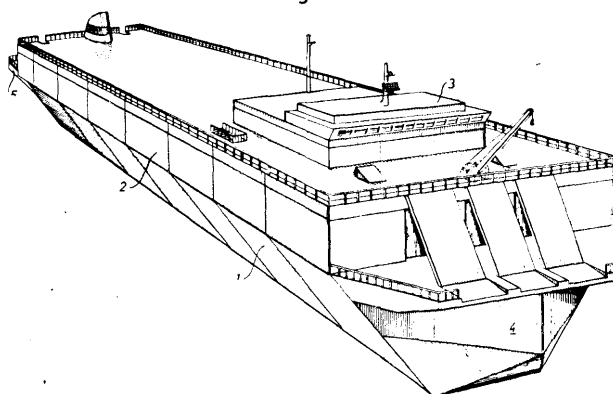
30.04.1975 - Szwecja (nr 75 - 05103-7)

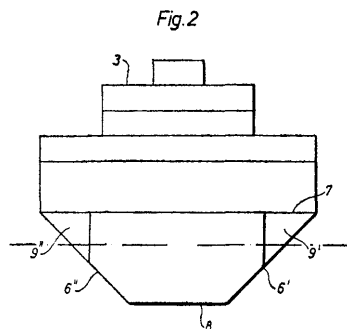
Bengt Wilhelm Törnqvist, Sztokholm, Szwecja.

Kadłub statku handlowego

Przedmiotem wynalazku jest kadłub statku handlowego przeznaczonego do przewozu stosunkowo lekkich ładunków, takich jak wyroby przemysłu leśnego, pojemniki, pojazdy mechaniczne itp. i/lub ładunków stosunkowo ciężkich, na przykład produktów masowych. Według wynalazku przekrój poprzeczny całego kadłuba od dzioba (4) aż do rufy (5) ma poniżej najniższego pokładu (7) o pełnej długości i szerokości postać trapezu, którego krótsza podstawa leży w płaszczyźnie dna (8) kadłuba, podczas gdy boki (6') i (6'') trapezu są pochylone pod kątem 35° do 55° ku tej krótszej podstawie i wystają znacznie ponad wodnicą

Fig. 1





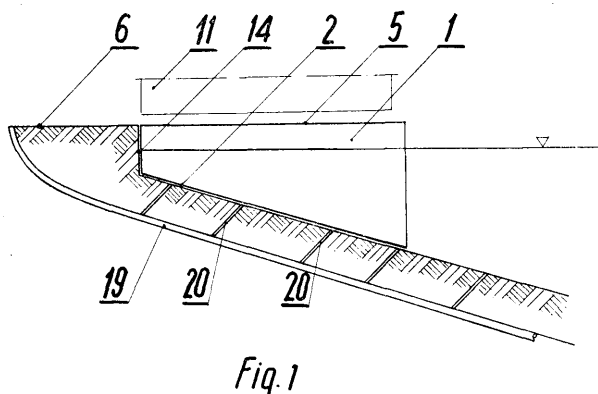
konstrukcyjną, dochodząc do wspomnianego pokładu (7) dla ładunków o stosunkowo małym ciężarze lecz dużej objętości. Kadłub ma ponadto dalszy pokład lub pokłady, usytuowane ponad wspomnianym najniższym pokładem (7) o pełnych wymiarach i również przeznaczone dla lekkich ładunków. (3 zastrzeżenia)

B63c; B63C P. 176151 02.12.1974

Centrum Techniki Wytwarzania Przemysłu Okrętowego „PROMOR”, Przedsiębiorstwo Projektowo-Technologiczne, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Henryk Wesołowski, Eugeniusz Malinowski, Mieczysław Kotecki).

Urządzenie do wodowania i podnoszenia na ląd obiektów pływających

Urządzenie według wynalazku służące do wodowania i podnoszenia na ląd obiektów pływających stanowi ześlizg (2) oraz sanie (1). Między torami ześlizgu (2) a saniami (1) usytuowane są komory nośne oraz kanały kierujące, do których pompowana jest woda pod ciśnieniem, dzięki czemu następuje ruch sań (1) w czasie wodowania. (5 zastrzeżeń)



B63c; B63C P. 180756 28.05.1975

Centrum Techniki Wytwarzania Przemysłu Okrętowego „Promor” Przedsiębiorstwo Projektowo-Technologiczne, Gdańsk, Polska (Zdzisław Belczewski, Andrzej Lorenz, Janusz Frąckiewicz).

Pchacz do przesuwania bloków statków

Pchacz do przesuwania bloków statków, składa się z platformy (1) oraz zaczepu (3) połączonych ze sobą za pomocą hydraulicznego siłownika (4). Dwuramienny zaczep (3) ma oporowe powierzchnie (7) i (8), z których powierzchnia (7) opiera się o płaszczyznę toru (2), a powierzchnia (8) o występ (9) zamocowany do toru (2). (1 zastrzeżenie)

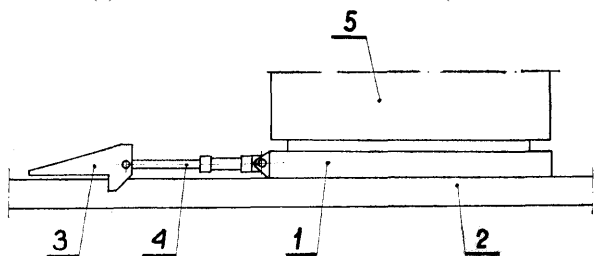


fig. 1

B63h; B63H P. 187033 T 04.02.1976

Morski Instytut Rybacki w Gdyni, Gdynia, Polska (Henryk Czubek, Józef Krępa, Roman Osmólski).

Układ sterówki statku rybackiego

Układ sterówki statku rybackiego jest następujący: po prawej stronie, w przedniej części, zlokalizowane są urządzenia hydrolokacyjne (1) w postaci sonaru echosondy pionowej i sieciowej oraz urządzenia niezbędne do prowadzenia statku takie jak - radar (2), dźwignia (3) sterowania skokiem śruby, radiotelefon (4), rozgłośnia pokładowa (5) żyropilot lub ster przyciskowy (6).

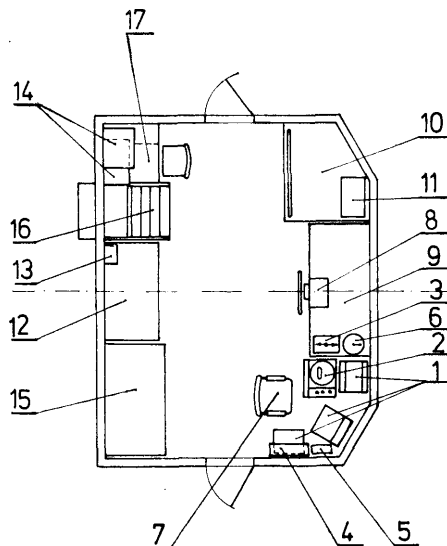
Urządzenia te są tak rozmieszczone, że nawigator siedząc na obrotowym fotelu (7) posiada wszystkie urządzenia w zasięgu ręki, a zarazem są one w dogodnej odległości i położenia dla prowadzenia ich obserwacji wzrokowej.

W centralnej części przedniej jest zlokalizowana kolumna sterowa (8) oraz pulpit (9) sygnalizacji pracy siłowni, natomiast po lewej stronie - stół nawigacyjny (10) i urządzenie do określania pozycji statku (11) np. radionamiernik lub „Decca nawigator”.

W tylnej części pomieszczenia sterówki (najkorzystniej w osi statku) zlokalizowany jest pulpit (12) manewrowania wciągarkami pokładowymi oraz rozgłośnia pokładowa (13), natomiast po lewej stronie zespół radiostacji (14) i biurko (17).

Schody (16) do sterówki są zlokalizowane najkorzystniej między pulpitem (12) a zespołem radiostacji (14) w tylnej części sterówki.

Miejsce po prawej stronie w tylnej części jest wykorzystane na zlokalizowanie tablic (pulpitów) (15) oświetlenia statku, wyłączników itp. (1 zastrzeżenie)



B64d; B64D P. 179950 25.04.1975

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”, Mielec, Polska (Józef Ciężadło, Włodzimierz Wójtowicz).

Urządzenie do pomiaru i rejestracji sił występujących w układach sterowniczych, zwłaszcza aparatów latających

Urządzenie do pomiaru i rejestracji siły działającej w układach sterowniczych zwłaszcza aparatów latających charakteryzuje się tym, że ma zwartą budowę oraz posiada człon przekazujący w postaci elementu sprężystego, oraz tensometry robocze i kompensacyjne połączone ze sobą w układ mostkowy.

(2 zastrzeżenia)

B65b; B65B P. 180491 17.05.1975

Szczecińskie Zakłady Papiernicze „Skolwin”, Szczecin, Polska (Franciszek Pietras, Roman Zajac).

Urządzenie do pakowania elementów o kształcie walcowym, zwłaszcza zwoików papieru

Urządzenie do pakowania elementów o kształcie walcowym, zwłaszcza zwoików papieru składa się z transportera, zakończonego odcinkiem łukowym (1), wznoszącym się ku górze, który połączony jest z pośrednim pojemnikiem (4). Podawane przez transporter elementy wsuwane są okresowo do pojemnika przez wypychacze (7). Po pewnej ilości suwów układu wsuwającego następuje wypychanie elementów na uchylną szufłę (9). Pod szufłą osadzone jest kółko (10) służące do wciągania na szufłę i napinania opakowania zbiorczego. Okresowo następuje uniesienie szufli i wysypanie elementów do worka. Urządzenie ma napęd elektryczny, system przekładni i układ zabezpieczający. Na łukowym odcinku transportera następuje zmiana położenia osi elementu z poziomego na pionowe, co uniemożliwia toczenie się elementów walcowych, przy dalszym transporcie. Urządzenie to można stosować do pakowania zwoików papieru toaletowego, waty celulozowej, puszek metalowych i innych elementów o kształcie walcowym. (4 zastrzeżenia)

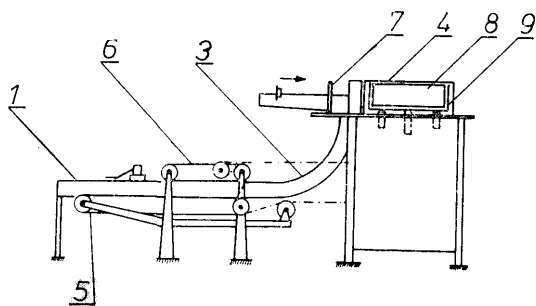


Fig. 1

B65b; B65B

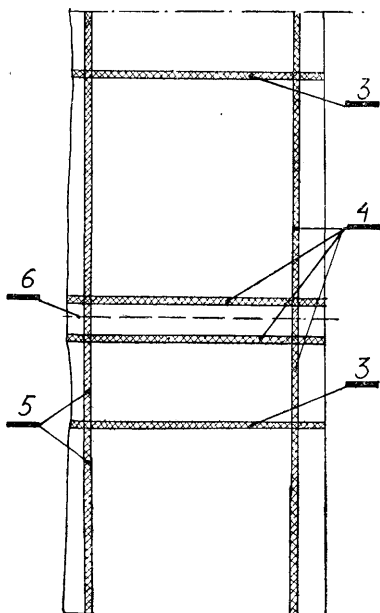
P. 180581

21.05.1975

Warszawskie Zakłady Urządzeń Informatyki „MERAMAT”, Warszawa, Polska (Janusz Sobecki).

Sposób przygotowania kompozycji z materiałów sypkich i/lub płynnych w opakowaniu z folii

Sposób przygotowania kompozycji z materiałów sypkich i/lub płynnych w opakowaniu z folii, polega na tym, że dwie lub więcej przestrzenie kieszeniowe wykonane z folii i napełnione dwoma lub więcej materiałami są przedzielone ze sobą połączeniem o małej



wytrzymałości na zerwanie w porównaniu z wytrzymałością folii a całe opakowanie kompozycji zamknięte jest połączeniem o dużej wytrzymałości na zerwanie w porównaniu z wytrzymałością folii. Z chwilą zaistnienia potrzeby użycia kompozycji następuje zerwanie połączeń o małej wytrzymałości poprzez nacisk na poszczególne napełnione kieszenie oraz zmieszanie zawartych tam materiałów przez wielokrotne nagniatanie na całe opakowanie. (2 zastrzeżenia)

B65b; B65B

P. 180792

30.05.1975

Trio Engineering Ltd, A/s, Forus, Norwegia.

Sposób i urządzenie do przerobu ryb, przeznaczonych do umieszczania w opakowaniach

Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do przerobu ryb, które mają być włożone do opakowań, w którym to sposobie ryba jest umieszczana w jednym z wielu uchwytów (6) ułożonych dla obróbki równolegle obok siebie, uchwyty przesuwają się skokami i otwierają się u dołu dla dostarczenia ryby do pojemnika (15) umieszczonego pod uchwytami, przy czym zespół składający się na przykład z co drugiego albo co trzeciego uchwytu jest otwierany równocześnie, po czym wszystkie uchwyty przesuwają się o jeden skok i następny zespół uchwytów zostaje otwarty w tym samym miejscu, co uchwyty pierwszego zespołu i tak dalej, aż w końcu wszystkie uchwyty wrócą do położenia wyjściowego. (4 zastrzeżenia)

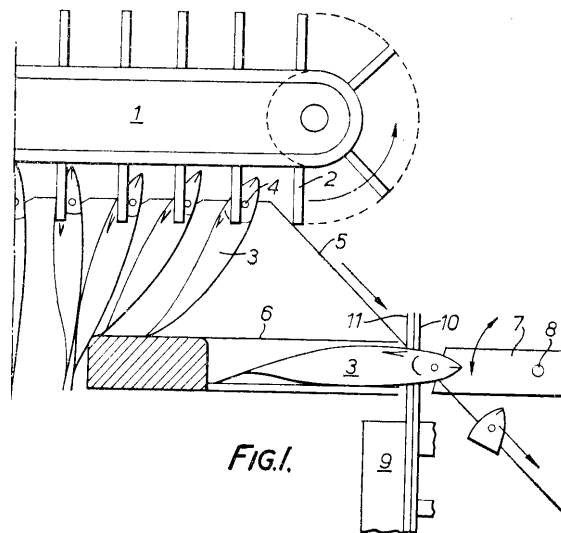


Fig. 1.

B65b; B65B

P. 186853

28.01.1976

Pierwszeństwo: 29.01.1975 - Włochy (nr 3325 A/75)

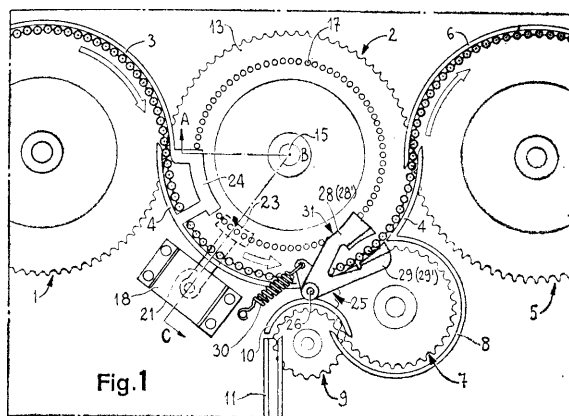
G.D. Società per Azioni, Bologna, Włochy (Seragnoli Enzo).

Urządzenie przełączające do kierowania strumieniem papierosów doprowadzające bezpośrednio papierosy z maszyn wytwarzających do maszyny paczkującej

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie kierujące strumień papierosów z maszyn wytwarzających i doprowadzające papierosy bezpośrednio do maszyny paczkującej, które zawiera elementy (25) ramion dźwigni osadzone przechyłnie w obszarze rozgałęzienia przenośnika (4) z częścią końcową (28, 29) ukształtowaną tak, że tworzy powierzchnię prowadzącą (8) odpowiadającą drodze przełączania, umieszczoną po obu stronach rzędu papierosów, oraz współpracującą z przesuwными elementami (28, 29) uruchamiającymi, połączonymi z układem sterowania (18) kontrolowanym przez maszynę paczkującą.

Ruchome elementy (28, 29) ramion są osadzone obrotowo na wspólnej osi, równoległej do osi papierosów i są dociskane przez środki sprężyste (30).

(5 zastrzeżeń)



B65b; B65B P. 186855 28.01.1976

Pierwszeństwo: 28.01.1975 - Włochy (nr 3323A/75)

G.D. Società per Azioni, Bologna, Włochy (Seragnoli Enzo).

Magazyn kompensacyjny stosowany w zespole urządzeń doprowadzających papierosy bezpośrednio z maszyny wytwarzającej papierosy do maszyny paczkującej

Przedmiotem wynalazku jest magazyn kompensacyjny stosowany w zespole urządzeń doprowadzających papierosy bezpośrednio z maszyny wytwarzającej do maszyny paczkującej za pośrednictwem leja zbiorczego z promieniowymi przedziałami magazynowymi. Magazyn kompensacyjny zawiera wspornik z elementem walcowym (102) o pionowej osi obrotu, połączony z mechanizmem napędowym o dwukierunkowym źródle napędu w celu ustawienia przedziałów (103) w kierunku pionowym pod wylotem kanału doprowadzającego (163) i nad wlotem kanału odbierającego (168) oraz ruchomy mechanizm (105) z szeregiem wystających prętów (110) ustawionych w odstępach, współpracujący z napędowym mechanizmem za pomocą rozłącznie zmontowanego układu napędowego umieszczonego przed zespołem zmiany kierunku ruchu (143, 140, 142) i wprowadzające jeden z tych prętów (110), ustawiony prostopadłe do pionowej osi obrotu, do wnętrza promieniowego przedziału (103) ustawionego zgodnie z kanałami (163, 168) w celu podtrzymywania papierosów, przy czym część kanału osadzona ruchomo w pobliżu walcowego ele-

mentu (102) jest połączona z mechanizmem uruchamiającym i ruchomymi elementami przechwytyjącymi (166), które zatrzymują strumień papierosów synchronicznie z przejściem każdego kolejnego przedziału (103) koło wylotu każdego z tych kanałów (163), (168). (2 zastrzeżenia)

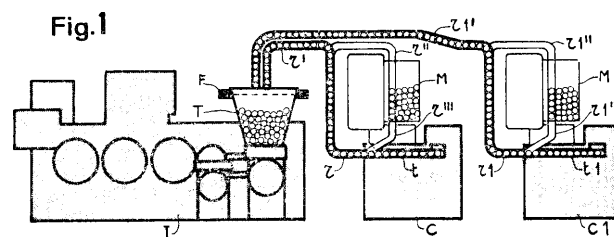
E65b; B65B P. 186856 28.01.1976

Pierwszeństwo: 29.01.1975 - Włochy (nr 3321A/75)

G.D. Società per Azioni, Bologna, Włochy (Seragnoli Enzo).

Urządzenie do wytwarzania i paczkowania papierosów wyposażone w magazyn kompensacyjny do bezpośredniego podawania papierosów do leja pakowarki

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wytwarzania i paczkowania papierosów wyposażone w magazyn kompensacyjny do bezpośredniego podawania papierosów do leja pakowarki, które to urządzenie zawiera zestaw składający się z maszyny paczkującej (I) i pośredniego magazynu kompensacyjnego (M) służącego do kompensacji okresowo pojawiających się nierównomierności na wyjściu wytwarzającej papierosy maszyny, przy czym zestaw ten posiada oddzielnie magazyny kompensacyjne (M) i (M') dla każdej maszyny wytwarzającej papierosy (C) i (C') połączone przenośnikami służącymi do przenoszenia kolejnych papierosów w sposób ciągły a także przenośniki do przenoszenia kolejnych papierosów z układu łączącego do leja dozującego (T) przeznaczonego do zasilania maszyny paczkującej (I) i przenośniki do przenoszenia papierosów w sposób ciągły z magazynu kompensacyjnego do układu łączącego tak, aby papierosy przenoszone były bezpośrednio z odpowiedniej maszyny wytwarzającej papierosy (C), (C') do leja dozującego (T) maszyny paczkującej (I) podczas ich pracy. (3 zastrzeżenia)



B65b; B65B P. 186859 28.01.1976

Pierwszeństwo: 29.01.1975 - Włochy (nr 3324 A/75)

G. D. Società per Azioni, Bologna, Włochy (Seragnoli Enzo).

Magazyn kompensacyjny stosowany w zespole urządzeń doprowadzających papierosy bezpośrednio z maszyny wytwarzającej papierosy do maszyny paczkującej

Przedmiotem wynalazku jest magazyn kompensacyjny stosowany w zespole urządzeń doprowadzających papierosy do pakowarki za pośrednictwem leja zbiorczego. Obracający się dookoła swej osi magazyn kompensacyjny celem doprowadzania kolejno poszczególnych przedziałów (3) do urządzenia dostarczającego i odbierającego poprzecznie ułożone papierosy, zawiera wspornik z elementem walcowym (2) o pionowej osi obrotu, połączony z mechanizmem napędowym o dwukierunkowym źródle napędu (24) sterowanym przez maszyny wytwarzające i paczkujące, oraz układ napędowy o przerywanym działaniu do ustawiania promieniowych przedziałów magazynowych (3) w pionie pod stanowiskiem z przewodem do odbierania papierosów oraz ruchome urządzenie (17) z szeregiem wystających prętów (23) ustawionych w odstępach, współpracujące ze wspomnianym mechanizmem uruchamiającym za pomocą układu zmiany kierunku ru-

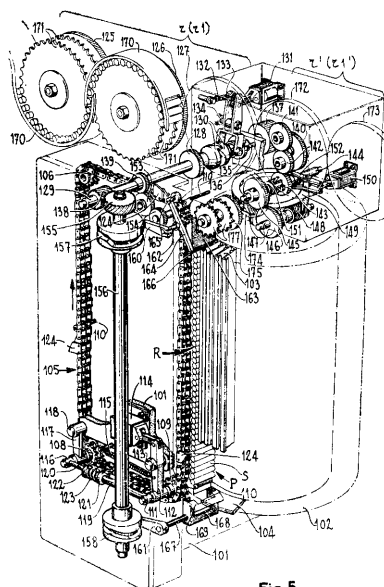
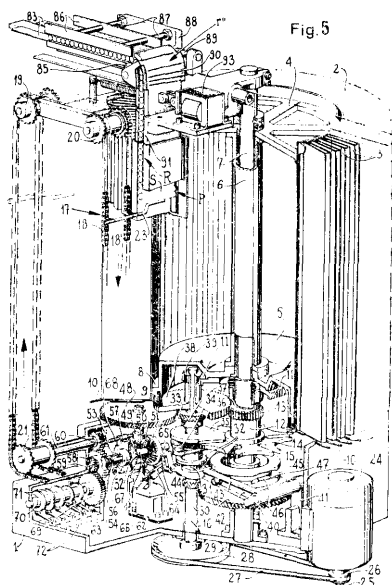


Fig. 5

chu (50, 51, 52), wprowadzające co najmniej jeden z prętów (23) w położeniu prostopadłym do pionowej osi obrotu, do wnętrza promieniowego przedziału (3) znajdującego się naprzeciw tych stanowisk (91). Część przewodu (90) w każdym z tych stanowisk, w której nie odbywa się ruch prętów (23), osadzona jest przechylnie i sterowana przez odpowiednie elektromagnetyczne urządzenie sterujące (93) kontrolowane przez maszynę paczkującą i odnośny mechanizm w przypadku stanowiska doprowadzania, względnie przez maszynę wytwarzającą i odpowiedni mechanizm w przypadku stanowiska odbierania, (2 zastrzeżenia)



B65b; B65B

P. 186860

28.01.1976

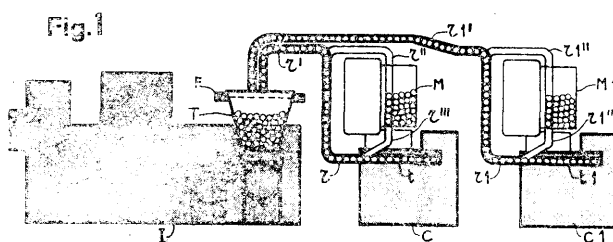
Pierwszeństwo: 29.01.1975 - Włochy (nr 3322A/75)

G. D. Società per Azioni, Bologna, Włochy (Seragnoli Enzo).

Zespół urządzeń do produkcji paczkowanych papierosów podawanych z maszyny do leja dozującego dla linii owijającej papierosy w maszynie paczkującej i magazyn do kompensacji wahań wydajności tych maszyn

Przedmiotem wynalazku jest zespół urządzeń do produkcji paczkowanych papierosów, w którym papierosy są podawane bezpośrednio z maszyny produkującej papierosy do leja dozującego porcje papierosów przeznaczonego do zasilania linii owijającej maszyny paczkującej i magazyn do kompensacji wahań wydajności tych maszyn, zawierający cylindryczny korpus posiadający promieniście ułożone przedziały magazynowe dla papierosów i mogący się obracać wokół własnej osi podstawiając kolejne przedziały do załadunku lub wyładunku poprzecznie ułożonych papierosów, przy czym oś obrotu jest pionowa, a przedziały mogą być ustawiane w jednej linii z górnym przewodem dostarczającym (r' , $r1'$) papierosy i z dolnym odprowadzającym (r'' , $r1''$). Magazyn według wynalazku ma ponadto ruchome urządzenie utrzymujące pewną ilość wystających prętów oddalonych od siebie i współpracujących z mechanizmem dołączonym do wymienionego urządzenia i sterującym obrotami cylindrycznego korpusu wokół jego pionowej osi, przy czym to ruchome urządzenie przeznaczone jest do ustawiania przynajmniej jednego z wystających prętów w pozycji prostopadłej do pionowej osi wewnątrz promieniście ułożonego przedziału magazynowego, który znajduje się pomiędzy górnym przewodem dostarczającym (r' , $r1'$) i dolnym przewodem odprowadzającym (r'' , $r1''$) aby podtrzymywać papierosy podczas wprowadzania ich do wnętrza promieniście ułożonego przedziału i towarzyszyć im przy

jego opuszczaniu. Ruchome urządzenie zamykające współpracujące z wymienionym mechanizmem sterowane jest w celu odcięcia przepływu papierosów pomiędzy górnym (r' , $r1'$) a dolnym (r'' , $r1''$) przewodem i odpowiednio wlotem i wylotem promieniście ułożonego przedziału zsynchronizowanego z każdym przejściem kolejnego promieniście ułożonego przedziału. (5 zastrzeżeń)



B65d; B65D

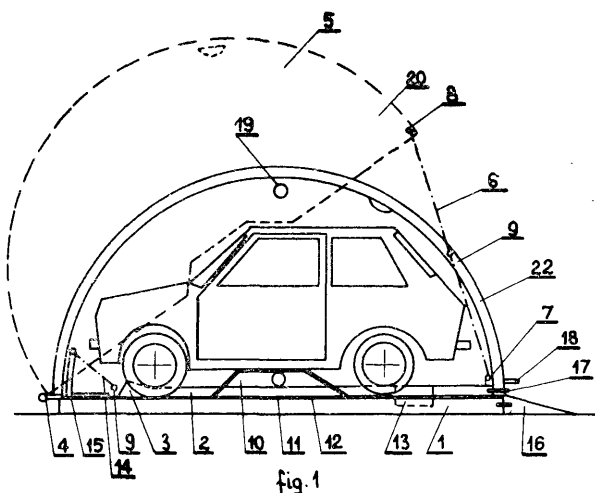
P. 180504

19.05.1975

Kombinat Budownictwa Węglowego „FABUD” (Jan Kufel), Siemianowice, Polska.

Wielofunkcyjny pojemnik przesławny

Wynalazek ma zastosowanie przy magazynowaniu pojazdów lub innych przedmiotów, jako przyczepa samochodowa lub domek campingowy. Pojemnik składa się z ruchomej osłony (5) zamocowanej przegubowo do postawy (1). (2 zastrzeżenia)



B65d; B65D

P. 180619

24.05.1975

Zgłoszenie dodatkowe do patentu dodatkowego nr 61934.

Spółdzielnia Pracy „Metalrobot”, Warszawa, Polska (Kazimierz Skibski, Mieczysław Jakubiak, Kopka Tadeusz).

Pojemnik - paleta do transportu i magazynowania artykułów spożywczych i przemysłowych

Pojemnik - paleta do transportu i magazynowania artykułów spożywczych i przemysłowych składa się z dna, odejmowalnej pokrywy, dwóch dwuczęściowych ścian czołowych i dwóch ścian wzdłużnych, z których jedna ma otwieralne drzwiczki.

Dwuczęściowa ścianka czołowa (1a) i (1b) ma pionowe wzmocnienie w postaci przymocowanych trwale prętów (3), które na swej długości mają kilka półkolistych wygięć (4) ułożonych w płaszczyźnie ścianki (1a) i (1b). Osie symetrii tych wygięć (4) są przesunięte względem siebie o grubość zawiasu, który składa się z dwóch części (5) połączonych osią (6) w

postaci nita. Zawias jest umieszczony w osiach symetrii wygięć (4). Drzwiczki (7) w ścianie wzdłużnej (8) są zamykane zasuwą przesuwą składającą się z podstawy (9) w postaci ceownika, rygla (10) i kłamry (11). Rygiel (10) ma przekrój kołowy i jest prowadzony w kołowych otworach znajdujących się w obu ramionach ceownika i kłamrze (11). Rygiel (10) jest zakończony uchem (12), które jest wygięte w kształcie zamkniętej figury geometrycznej z tego samego pręta, z którego jest wykonany rygiel (10). Koniec pręta ucha (12) dotyka w stanie zmontowanym prostego odcinka rygla (10). (3 zastrzeżenia)

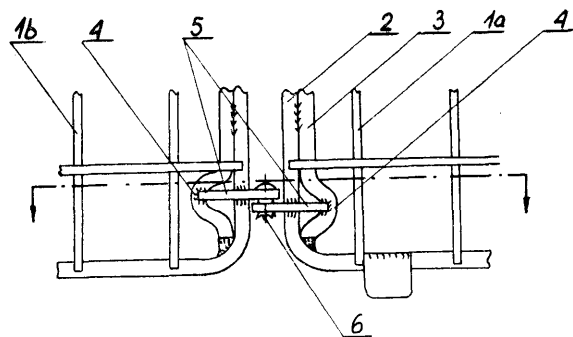


Fig. 1

B65d; B65D

P. 180849

31.05.1975

Huta Baildon, Katowice, Polska (Marian Michalczyk, Jerzy Lejawka, Rajmund Wieczorek).

Kaseta na zestaw wiertel

Kaseta na zestaw wiertel, mająca w widoku z przodu postać prostokąta z jednym narożem ściętym, składa się z oprawki (1) i wkładki (2). Oprawka (1) osadzona jest obrotowo na występach (3) wkładki (2) umieszczonych przeciwległe do naroża ściętego (4). We wkładce (2) zrobione są przegrody (7) nakryte płytką (9) i jest wycięty otwór (10). Całość kasety wykonana jest z matowego, przezroczystego tworzywa termoplastycznego. (5 zastrzeżeń)

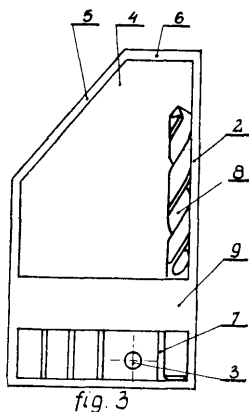


fig. 3

B65d; B65D

P. 184667 T

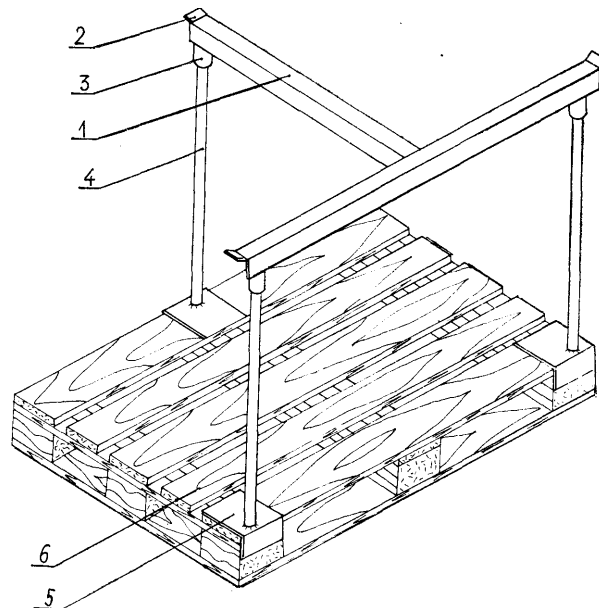
12.11.1975

Biuro Projektów Przemysłu Farmaceutycznego „Polfa”, Warszawa, Polska (Roman Franus, Tadeusz Łuczynski, Jerzy Wilczyński).

Paletowa jednostka ładunkowa z nadstawką

Paletowa jednostka ładunkowa z nadstawką jest przeznaczana do transportu i magazynowania materiałów.

Nadstawka posiada ramę (1), osadzoną na słupkach nośnych (4) i połączoną ze słupkami nośnymi (4) za pomocą połączenia rozłącznego ruchowego, umożliwiającego ruch ramy tylko w kierunku prostopadłym do płaszczyzny palety (6), na której opierają się słupki nośne (4) za pomocą elementów ustalających (5). (6 zastrzeżeń)



B65d; B65D

P. 186917

30.01.1976

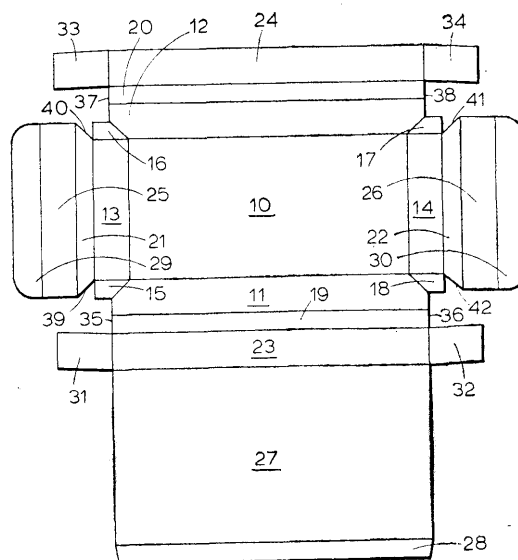
Pierwszeństwo: 31.01.1975 - Wielka Brytania (nr 4427/75)

VIBIXA LIMITED, Kingsditch Lane, Wielka Brytania (William Palmer, Robert Hughes).

Paleta dla opakowań

Paleta według wynalazku do opakowań, zawiera wewnętrzną płytę dolną (10) mającą ścianki wewnętrzne (11, 12, 13, 14) wystające z jej obrzeża, zewnętrzną płytę dolną (27) szerszą od wewnętrznej płyty dolnej i mającą ścianki zewnętrzne (23, 24, 25, 26), które wystają z jej obrzeża oraz ścianki górne (19),

Fig. 1.



20, 21, 22) rozciągające się od każdej ze ścianek wewnętrznych (11, 12, 13, 14) do odpowiedniej ścianki zewnętrznej (23, 24, 25, 26).

Wykroj dla palety, ma wewnętrzną płytę dolną (10) i zewnętrzną płytę dolną (27) połączone częścią łączącą, tworzącą ściankę wewnętrzną (11), ściankę górną (19) i ściankę zewnętrzną (23), dwie części końcowe wykroju połączone z odpowiednimi krawędziami jednej z płyt dolnych (10) sąsiadujących z częścią łączącą i tworzące ścianki wewnętrzne (13, 14), ścianki górne (19, 20) i ścianki zewnętrzne (25), (26), boczną część wykroju połączoną z krawędzią jednej z płyt dolnych (10) położonej naprzeciwko części łączącej i tworzącą ściankę wewnętrzną (12), ściankę górną (20) i ściankę zewnętrzną (24) oraz kłapkę klejową (28) przystosowaną do łączenia swobodnej krawędzi części bocznej z krawędzią płyty dolnej (27) położonej naprzeciwko części łączącej. (10 zastrzeżeń)

B65g; B65G

P. 180200

06.05.1975

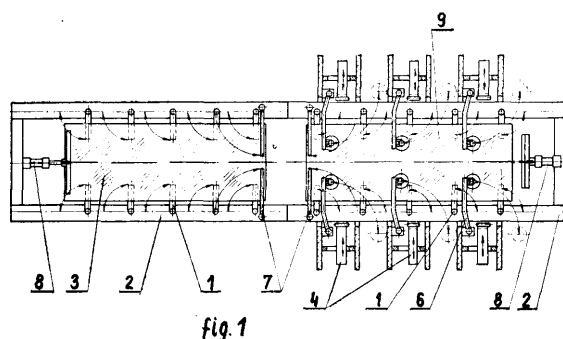
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków, Polska (Michał Wysocki).

Sposób za i rozładunku pras płytowych, a w szczególności pras płytowych do krótkocyklowego laminowania oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na zabezpieczeniu przed skutkami działania podmuchu powietrza oraz siły bezwładności zarówno wprowadzanego do prasy, przygotowanego do laminowania zestawu (3), jak też wyprowadzanej z prasy gotowej laminowanej płyty (9).

Uzyskuje się to przez unieruchomienie transportowanych na ramionach nośnych (1) wózka (2) zestawów (3) lub płyt (9), na ich krawędziach prostopadłych do kierunku ruchu, za pomocą listew dociskowych (7) oraz uchwyty szczękowych (8). Zdejmowanie zestawu (3) z wózka (2) i układanie go na płycie prasy, wykonywane jest za pomocą zespołu ramion odchylnych (4).

Podnoszenie gotowej płyty z prasy i układanie jej na wózku odbywa się z wykorzystaniem ruchomych przysawek (6). (3 zastrzeżenia)



B65g; B65G

P. 180254

08.05.1975

Pierwszeństwo: 09.05.1974 - Francja (nr 74.16038)

SPIE - BATIGNOLLES, Puteaux, Francja.

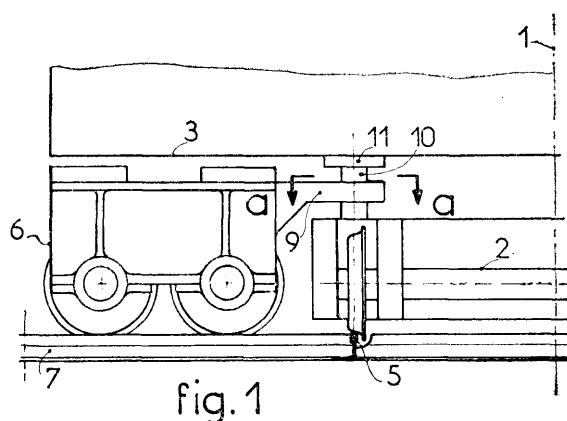
Sposób transportowania ładunków z jednego toru kolejowego na inne tory kolejowe, krzyżujące się prostopadle, oraz urządzenie do transportowania ładunków

Przedmiotem wynalazku jest sposób transportowania ładunków z jednego toru kolejowego na inne tory kolejowe, krzyżujące się prostopadle, oraz urządzenie do transportowania ładunków.

Sposób według wynalazku polega na tym, że ustawia się ładunek na platformie wózka podnośnikowego, poruszającego się po torze odjazdowym i wózek

ten przesuwają się do środka pierwszego skrzyżowania, ustawia się na drugim torze, pod każdym z końców platformy, zestawy wózkowe, i obniża się platformy aż do oparcia się jej końców na zestawach wózkowych. Następnie kontynuuje się dalej ruch zbliżający platformę do wózka aż do momentu uniesienia się wózka powyżej jego toru przetaczania, po czym przetacza się ładunek po tym drugim torze za pomocą zestawów wózkowych.

Urządzenie według wynalazku zawiera wózek podnośnikowy (2) z platformą (3) podpartą na podnośnikach (4), który to wózek porusza się na jednym z torów (7), zaś na torze (5) prostopadłym do tego pierwszego ustawione są dwa zestawy wózkowe (6) o wysokości mniejszej od najwyższego położenia platformy (3), z których każdy wyposażony jest w co najmniej jedno ramię zaczepowe (9), przeznaczone do mechanicznego sprzęgnięcia z tłokiem jednego z podnośników. (2 zastrzeżenia)



B65g; B65G

P. 180436

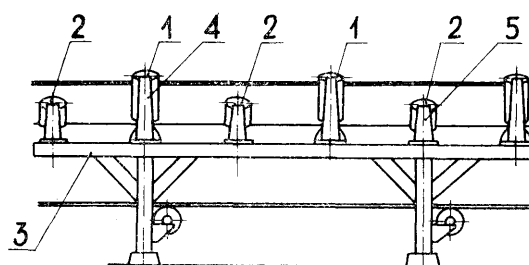
16.05.1975

Kopalnia Węgla Brunatnego „Turów”, Turoszów, Polska (Szymon Snpoczyński).

Człon przenośnika taśmowego

Człon przenośnika taśmowego nieckowego zawiera dwa rodzaje nieckowych kółkowych zestawów różniące się układem kółkowych, rozmieszczone naprzemiennie wzdłuż trasy przenośnika. Pomiedzy symetrycznymi zestawami (1) o nieparzystej liczbie kółkowych, umieszczone są symetryczne zestawy (2) o parzystej liczbie kółkowych, które podtrzymują taśmę w tych pasach jej szerokości, w których nie podtrzymują jej kółkowe zestawy (1).

W innym rozwiązaniu - pomiędzy niesymetrycznymi trójkółkowymi zestawami (9) lub czterokółkowymi zestawami (11), w których kółkowe nachylenie są pod różnymi kątami, umieszczone są takie same, lecz obrócone wokół osi pionowej o kąt 180 stopni, trójkółkowe zestawy (10) lub czterokółkowe zestawy (12). (3 zastrzeżenia)



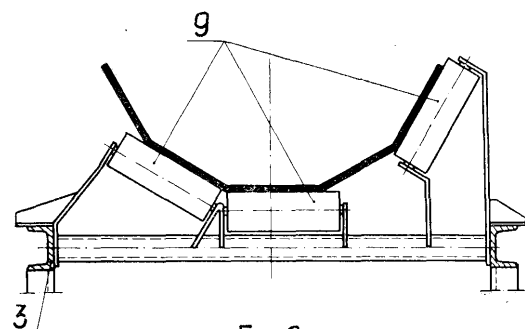


Fig. 6

B65g; B65G P. 180569 20.05.1975

Wytwórnia Konstrukcji Stalowych „Mostostal”, Słupca, Polska (Bogdan Śmigieński, Hieronim Połowski).

Urządzenie do mechanicznego przemieszczania ciętych elementów z blach spod nożyc gilotynowych

Urządzenie do mechanicznego przemieszczania ciętych elementów z blach spod nożyc gilotynowych, zawiera od strony zderzaka tor jezdny przymocowany do podłoża (3), zestawiony z ceownikami (1) z przyspawanymi kątownikami (2), na których umieszczone są bieżniki łożysk kulkowych (12), stanowiących rolki platformy (6), przesuwającej się po tym torze ruchem posuwistozwrotnym za pomocą siłownika pneumatycznego (14), dwustronnego działania, sterowanego za pomocą czterodrożnego rozdzielacza pneumatycznego. (2 zastrzeżenia)

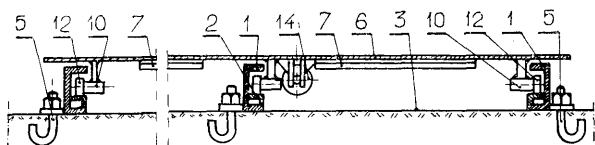


Fig. 1

B65g; B65G P. 180645 21.05.1975

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Kompletnych Obiektów Przemysłowych Chemadex w Warszawie, Oddział w Krakowie, Kraków, Polska (Józef Strzelski).

Przenośnik kubełkowy

Przenośnik kubełkowy ma obudowę rurową (1) korzystnie o przekroju kołowym. W komorze czerpnej (2) pod króćcem zasypowym (3) jest usytuowana ruchoma taśma denna (11) tej komory (2), która opasuje połowę obwodu tarcz bocznych (12) bębna dolnego (6), połączonych sztywno z tym bębniem (6), przylegając do ścian kubełków (10). Ta taśma (11), napędzana przez tarcze boczne bębna (6) jest przewinięta przez dwie rolki stałe (13) i rolkę napinającą (14), ułożyskowane w ścianach komory (2). W przypadku gdy króciec zasypowy (3) realizuje zasilanie komory (2) materiałem sypkim zgodnie z kierunkiem ruchu kubełków (10), na tym króćcu (3) jest zainstalowana zasuwa sekto-

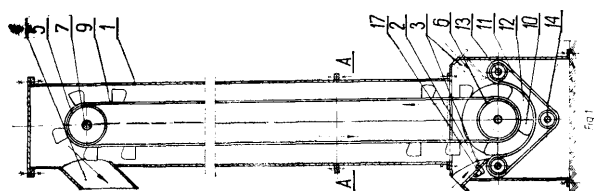


Fig. 1

rowa (17), odcinająca wlot materiału do komory (2) w momencie zetknięcia się krawędzi kubełka (10) z ruchomą taśmą denną (11) komory zasypowej (2). Część taśmy dennej (11) może być również wyprowadzona przez komorę zasypową (2), tworząc przenośnik taśmy zasilającej tę komorę (2). (3 zastrzeżenia)

B65g; B65G P. 180655 23.05.1975

Ośrodek Badawczo Rozwojowy Dźwignic i Urządzeń Transportowych, Bytom, Polska (Leszek Kruk, Eugeniusz Janiszewski).

Urządzenie do nadawania i odbioru ładunków spaletyzowanych i pojedynczych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do nadawania i odbioru ładunków spaletyzowanych i pojedynczych, stosowane zwłaszcza w układzie transportowym. Jako przenośnik pionowy - przenośnik poziomy względnie rampa, urządzenie może być stosowane w statkach rybackich.

Urządzenie stanowi wielocięgnowy przenośnik łańcuchowy, składający się z dwóch członów, członu stałego (2) i z członu wychyłnego (3), napędzanych silnikiem (4) za pośrednictwem wspólnego wału (5), na którym osadzone są koła zębate łańcuchowe (6), przy czym człon wychyłny (3) osadzony jest obrotowo na wale (5) i wychyłany za pomocą siłowników hydraulicznych (7). (1 zastrzeżenie)

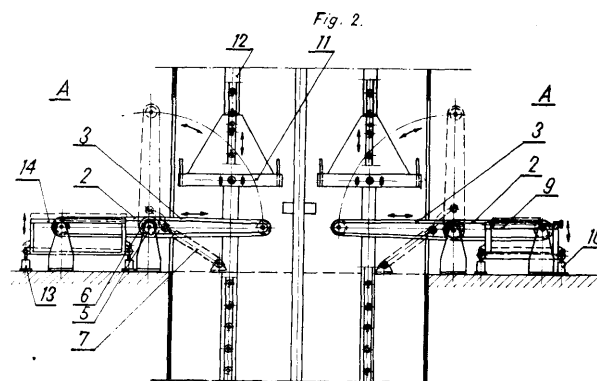


Fig. 2.

B65g; B65G P. 180682 24.05.1975

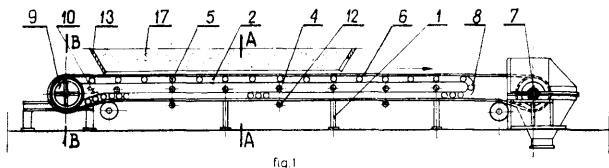
Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Kompletnych Obiektów Przemysłowych „Chemadex” w Warszawie, Oddział w Krakowie, Kraków Polska (Józef Strzelski).

Przenośnik taśmowy

Przenośnik taśmowy, przeznaczony do stosowania zwłaszcza jako przenośnik dozujący, umieszczony pod zasobnikiem materiału sypkiego o wylocie szczelinowym; przenośnik dozujący jest złożony z konstrukcji nośnej (1), bębna napędzającego (7) i zwrotnego (9), taśmy przenośnikowej (6) przewiniętej przez te bębny (7) i (9) i układu krążników walcowych (12), prowadzących dolną część tej taśmy (6). Przenośnik ma przymocowane sztywno do konstrukcji nośnej (1) szyny jezdne (2) i listwy prowadzące (3) dla kul (5) podtrzymujących górną część taśmy (6). Kule (5) są wprowadzane przez taśmę (6) w ruch toczny. Ześlizg krzywkowy (8) umożliwia przedostanie się kul (5) na część dolną taśmy (6). Urządzenie zapadkowe (10) reguluje odstępy między kulami (5) wchodzącymi w kanały (11) bębna zwrotnego (9).

Inne wykonanie przenośnika taśmowego według wynalazku, przeznaczone do stosowania zwłaszcza jako przenośnik amortyzujący, umieszczony pod taśmą (15) przenośnika amortyzowanego w miejscu zsypu załadunkowego (14) materiału sypkiego (17) na ten przenośnik amortyzowany; przenośnik amortyzujący jest złożony z zamocowanych w konstrukcji nośnej (1)

szyn jezdnych (2) i listew poprzecznych (3) prowadzących kule (5) podtrzymujące górną część taśmy (6), dwu identycznych bębnow (9) z kanałami (11) dla przechodzenia kul (5) i taśmy (6) przewiniętej przez te bębny (9). Konstrukcja nośna (1) przenośnika amortyzującego jest sztywno lub elastycznie połączona z konstrukcją nośną (16) przenośnika amortyzowanego. (3 zastrzeżenia)



B65g; B65G

P. 180754

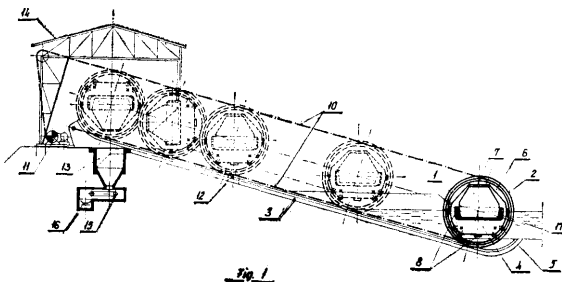
28.05.1975

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego, Gdańsk, Polska (Antoni Birkenmajer, Zygmunt Walczyna).

Sposób rozładunku z barek materiałów sypkich i urządzenie do stosowania tego sposobu

Rozładunek barek następuje przez przemieszczanie ich z poziomu lustra wody do poziomu nabrzeża poprzez przetaczanie bębna po wznoszących się torach jezdnych.

Barka jest osadzona w kołysce toczącej się po wewnętrznych bieżnicach bębna. Załadowana barka zachowuje położenie poziome podczas przetaczania bębna do punktu rozpoczęcia cyklu wywrotu. Po opróżnieniu jej nad zbiornikiem wglębnym i po powrocie do położenia poziomego oraz odblokowaniu kołyski barka przetaczana jest wraz z bębniem ponownie w położenie wyjściowe. (3 zastrzeżenia)



B65g; B65G

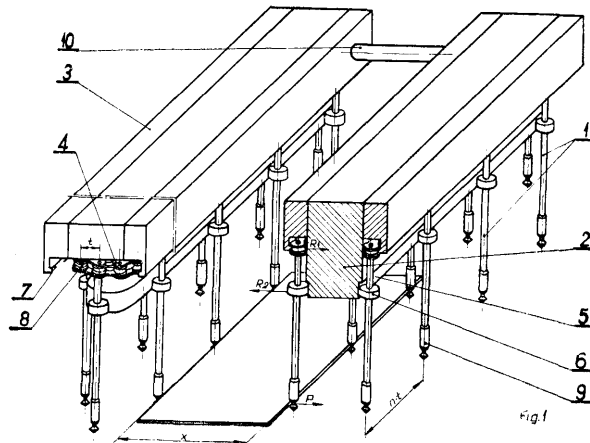
P. 181986

10.07.1975

Wrocławskie Zakłady Elektroniczne „Mera-Elwro”, Wrocław, Polska (Antoni Baczewski, Alfred Czarnowski, Stanisław Gładka, Eugeniusz Krupa).

Przenośnik palcowy

Przenośnik palcowy może być zastosowany do przenoszenia płyt obwodów drukowanych, na przykład w urządzeniach lutujących. Przenośnik palcowy składa się z dwóch prowadnic (2) z bieżniami (5) rolek jezdnych (6). Do prowadnic przymocowane są listwy zewnętrzne (3) z bieżniami (7) tulejek obrotowych (8) łańcucha (4). Palce (1) przenośnika wykonane są z materiału sprężystego w kształcie walca. Rolę sworzni przegubów sąsiednich odcinków łańcucha pełni górna część palca. W środkowej części palca, na wysokości bieżni prowadnic, osadzone jest łożysko toczne pełniące rolę rolki jezdnej. Palec posiada w dolnej części nasadkę (9), której kształt zależy od rodzaju przenoszonych przedmiotów. Przenoszony przedmiot wkładany jest w odstęp (X). Odstęp ten jest regulowany śrubą nastawną (10). Szybkość przesuwu łańcucha z palcami może być regulowana płynnie lub skokowo. (1 zastrzeżenie)



B65h; B65H

P. 186822 T

27.01.1976

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni „PRODLEW”, Warszawa, Polska (Witold Wierzbowicz).

Sposób podwieszenia przewodu do zasilania i sterowania elektrowciągiem

Sposób według wynalazku polega na wprowadzeniu na tor jezdny elektrowciągu wózków kablowych, do których podczepia się przewody zasilające i/lub sterownicze. Wynalazek służy do podwieszania przewodów zasilająco-sterujących w transporcie suwnicowym, szczególnie w przypadku elektrowciągu przejezdnego. (1 zastrzeżenie)

B66b; B66B

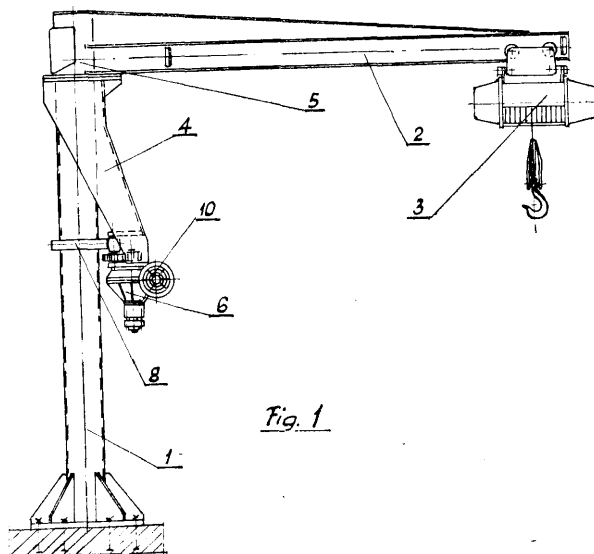
P. 179292

03.04.1975

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Bolesław Zomerfeld).

Żuraw słupowy

Żuraw słupowy według wynalazku stosowany do przemieszczania ciężarów zwłaszcza w halach produkcyjnych przy obsłudze stanowisk roboczych składa się z słupa (1) nieruchomego i wysięgnika (2) obrotowego przy czym wysięgnik (2) połączony jest z wspornikiem (4), na którego dolnym końcu zabudowany jest mechanizm (6) obrotu. Mechanizm obrotu składa się z tocznych rolek dociskowych do wieńca (8), oraz z ślimakowej przekładni sprzężonej z napędowym silnikiem (10) i z przeciążeniowym sprzęgłem. (2 zastrzeżenia)



B66b; B66B

P. 179361

05.04.1975

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 69404

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Katowice, Polska (Rudolf Solik, Jerzy Szema, Józef Turczyński).

Sposób zwiększenia sprawności urządzenia do hamowania naczyń wydobywczych przy przejechaniu poziomu wyładawczego

Sposób zwiększenia sprawności urządzenia do hamowania naczyń wydobywczych przy przejechaniu poziomu wyładawczego według patentu głównego nr 69404, polega wg wynalazku na tym, że pręty przeciągane pokrywa się substancją antykorozyjną. Pokrycie prętów przeciąganych farbami zapewnia stabilny przebieg hamowania naczyń i równocześnie jest środkiem zabezpieczającym pręty przed korozją.

(1 zastrzeżenie)

B66b; B66B

P. 180477

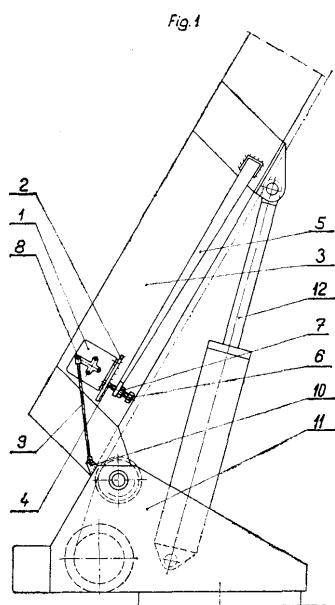
17.05.1975

Zakład Doświadczalny Dźwigów Samochodowych i Samojezdnych, Bielsko-Biała, Polska (Edward Sosna, Jerzy Galas, Stanisław Młynarczyk).

Układ zabezpieczający przed przeciążeniem dźwigu teleskopowego

Układ zabezpiecza przed przeciążeniem dźwigu teleskopowego, zwłaszcza jezdniowe. Układ składa się między innymi z ogranicznika udźwigu wraz z czujnikiem obciążenia i zmiany wysięgu i charakteryzuje się tym, że ogranicznik udźwigu jest usytuowany sztywno na wysięgniku (3), a popychacz (4) czujnika obciążenia styka się z elementem naporowym (5) usytuowanym w podatnej części wysięgnika (3). Ramię (8) czujnika zmiany wysięgu połączone jest poprzez łącznik (9) z ramieniem (10) związanym z platformą (11) odwzorowujące ruch zmiany wysięgu. W innym wykonaniu popychacz (4) czujnika obciążenia styka się z elementem naporowym w postaci dźwigni łączącej podatną część wysięgnika (3) poprzez element ciągnący.

(2 zastrzeżenia)



B66b; B66B

P. 180684

24.05.1975

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 171464

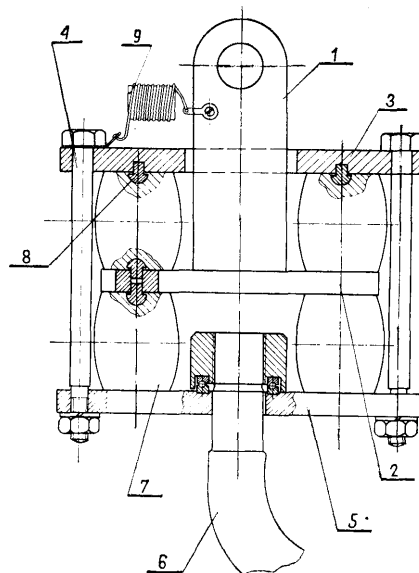
Stacje Radiowe i Telewizyjne, Przedsiębiorstwo Państwowe, Katowice, Polska (Aleksander Barszczewski).

Izolowany łącznik zawieszany na haku dźwignicy

Przedmiotem wynalazku jest izolowany łącznik **zawieszany** na haku dźwignicy zwłaszcza żurawia, stosowany jako ochrona osób obsługujących oraz środowiska w obrębie pracy dźwignicy przed skutkami napięć wielkiej częstotliwości indukowanych w ich konstrukcjach pod wpływem bezpośredniego oddziaływania pola elektromagnetycznego.

Izolowany łącznik jest zaopatrzony w uchwyt (1), połączony z środkową płytą (2) oraz w górną płytę (3) połączoną za pomocą nośnych elementów (4) z dolną płytą (5), w której osadzony jest obrotowo hak (6). Środkowa płyta (2) jest odizolowana od górnej płyty (3) i dolnej płyty (5) za pomocą izolatorów (7). Między środkową płytą (2) z uchwytem (1) a odizolowaną od niej płytą górną (3) włączona jest cewka indukcyjna (9).

(1 zastrzeżenie)



B66b; B66B

P. 180732

26.05.1975

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Lubin, Polska (Jerzy Karpiak, Andrzej Czajkowski, Henryk Teteruk, Stanisław Słotwiński, Edward Czarciński, Tadeusz Figas, Władysław Serafin).

Samojezdny żuraw kopalniany

Samojezdny żuraw kopalniany służący do mechanizacji prac montażowych, przeładunkowych i pomocniczych w górnictwie zbudowany jest z dwóch członów: ciągnika (1) i platformy roboczej (2) połączonych ze sobą przegubem.

Platforma robocza (2) wyposażona jest w wysięgnik teleskopowy (17), z hakiem (25) i urządzeniem rolkowym (18) służącym do podwieszania pod stropem rurociągów o nieograniczonej długości w sposób ciągły.

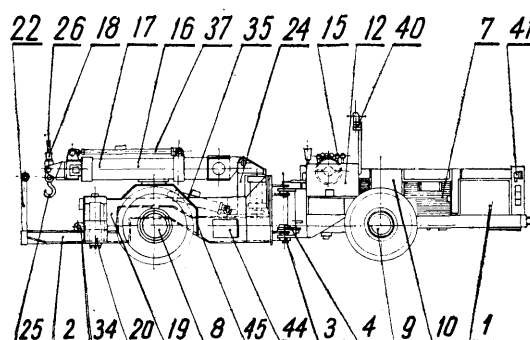


Fig 1

Zastosowanie dodatkowych urządzeń takich jak wciągarka linowa (19), z liną (29), hakiem (30) i zbloczem linowym (31) oraz uchwyty bębna (22) służące do zawieszania bębnow z rozwijanymi kablami i nośna część platformy roboczej (2) czyni wóz maszyną uniwersalną wielofunkcyjną. Niezależny od jakichkolwiek dodatkowych źródeł energii napęd maszyny własną energią z silnika spalinowego (7) czyni maszynę zdolną do pracy w każdych warunkach terenowych również na powierzchni. (2 zastrzeżenia)

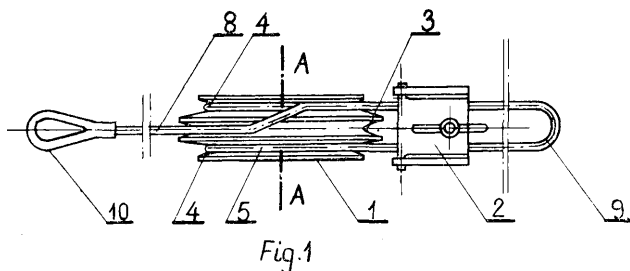
B66b; B66B P. 180758 28.05.1975

Instytut Morski, Gdańsk, Polska (Andrzej Bochnacki).

Napinacz cięgien

Napinacz cięgien składa się z dwóch części: swobodnego krążka różnicowego (1) i znanego ze stanu techniki zacisku linowego (2).

Rozwiązanie znamienne tym, że swobodny krążek różnicowy (1) jest nieułożyskowany, posiada co najmniej dwa rowki linowe (3 i 4) o różnej średnicy nawijania liny oraz posiada swobodę ruchu wzdłuż napinanego cięgna. (1 zastrzeżenie)



B66b; B66B P. 187526 26.02.1976

Pierwszeństwo: 26.02.1975 - RFN (nr 25 08 249.9)

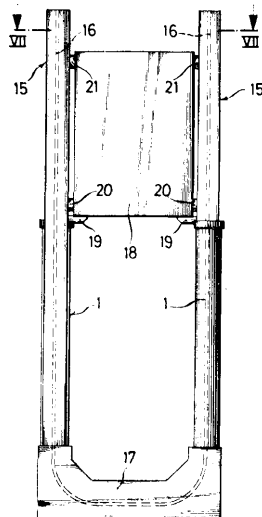
Max Jacobs, Solingen-Wald, Republika Federalna Niemiec.

Hydrauliczne urządzenie do poruszania wyciągu

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do poruszania wyciągu np. windy.

Urządzenie według wynalazku cechuje się tym, że do jego hydraulicznego cylindra (1) przylega bieżąca wzdłuż drogi podnoszenia kabiny wyciągowej (18)

FIG. 6



wyciągu, określone dla giętkiego cięgła przewodnica z dwóch znajdujących się w pewnym odstępie przeciwległych szyn (16), między którymi kabina wyciągowa (18) ślizga się skierowanymi na boki ramionami (20, 21) i po których przeciwległych końcach cięgło jest prowadzone za pomocą przewodnic. (3 zastrzeżenia)

B66c; B66C P. 187305 T 17.02.1975

Morski Instytut Rybacki w Gdyni, Gdynia, Polska (Janina Kulnička, Tadeusz Sekudewicz).

Urządzenie do przewijania i nawijania lin na bęben

Urządzenie do przewijania i nawijania lin na bęben wyciągarki pod obciążeniem zawiera obudowę i koło linowe. Jest wyposażone w hamującą rolę, to jest linowe koło (7) sprzężone poprzez przekładnię zębatą, składającą się z zębatych kół (11÷14), z hydrauliczną pompą (16), przy czym dodatkowe wyposażenie stanowi dociskowa rolka i mocujący uchwyt (17).

(1 zastrzeżenie)

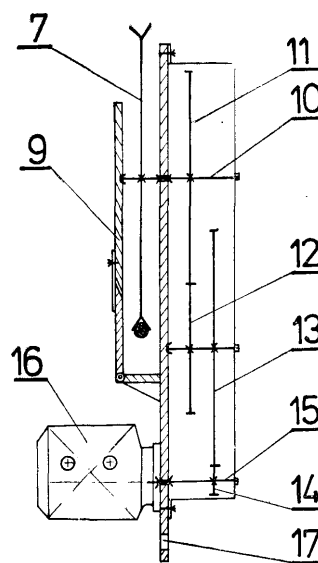


Fig. 3

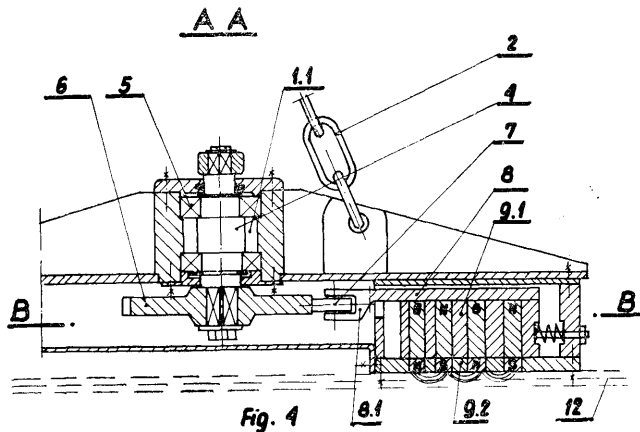
B66c; B66C P. 187478 T 24.02.1976

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Zakładów Przemysłu Maszyn i Aparatów Elektrycznych „Promel”, Gliwice, Polska (Kazimierz Wolak).

Chwytnik z magnesami trwałymi

Przedmiotem wynalazku jest chwytnik z magnesami trwałymi wyłączalnymi o regulowanej sile udźwigu do transportu przedmiotów i materiałów ferromagnetycznych a zwłaszcza do transportu stalowych blach ułożonych jedna na drugiej w stosach, gdzie wymagane jest zdejmowanie lub nakładanie pojedynczych blach na stos. Chwytnik taki wyposażony w zestawy magnesów trwałych wyłączalnych składających się z korpusu, wewnątrz którego na przewodnicach osadzony jest przesuwnik za pomocą bocznych rolek i sprężyn zespół magnesów trwałych przesuwanych osadzonych na płycie, a do korpusu zmontowana jest płyta z zespołem stałych nabiegunków która jest jednostronnie uzębrowana zawieszona na zawieszku (2) posiada komorę (1.1) najkorzystniej w kształ-

cie pionowej tuleji wewnątrz której ułożony jest pionowo wałek (4), na którego górnym końcu jest rozłącznie osadzona dźwignia, natomiast na dolnym końcu wałek (4) ma rozłącznie osadzoną poziomą krzywką (6), posiadającą na obwodzie występy i wgłębienia po których prowadzone są popychacze (8.1) będące przedłużeniem płyt (8) z zamocowanymi na nich zespołami magnesów trwałych, przesuwanych przy czym popychacze (8.1) zakończone są najkorzystniej rolkami (7). (2 zastrzeżenia)



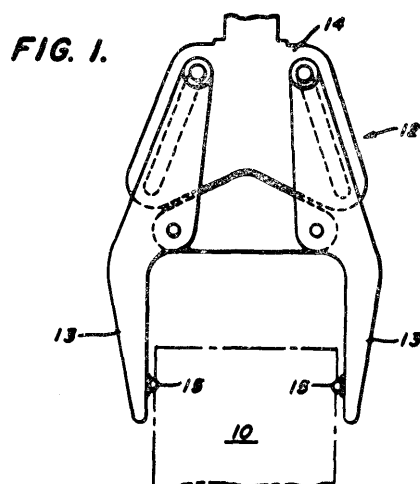
B66c; B66C P. 187528 26.02.1976
B22d; B22D

Pierwszeństwo: 27.02.1975 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 553764)

USS ENGINEERS AND CONSULTANTS INC., Pittsburgh, Stany Zjednoczone Ameryki.

Chwytnik do wlewków

Przedmiotem wynalazku jest chwytnik do wlewków, zwłaszcza ulepszone połączenie ostrzy chwytających z chwytakiem i ulepszony sposób przenoszenia wlewków. Ostrza (15) są wykonane z trwałego metalu, jak stop niklu lub stop kobaltu i są obrotowo zamocowane w ramionach (13) chwytaka (12). W celu zapobieżenia uszkodzeniu pojemnika o który uderza chwytnik (12) wyeliminowano występy na zewnętrznych powierzchniach ramion chwytaka (12). Odległość, na którą wierzchołki ostrzy wystają do wewnątrz z ramion chwytaka (12) może być dopasowana do różnych wymiarów wlewków (10). Chwytnik umożliwia również obracanie ostrzy o mały kąt po częściowym zużyciu ostrzy, w wyniku czego zostaje skierowany nowy wycinek ostrza (15) i zużycie wierzchołka ostrza (15) zostaje rozłożone po całym jego obwodzie. (10 zastrzeżeń)



B66d; B66D

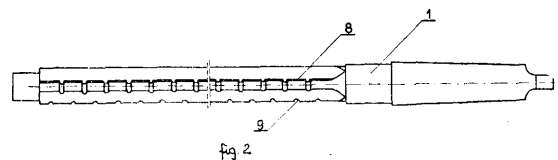
P. 180606

22.05.1975

Przedsiębiorstwo Montażu Urządzeń Elektrycznych P.W., Katowice, Polska (Adam Jasieczek, Konrad Richter).

Sposób obróbki klocków hamulcowych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób obróbki klocków hamulcowych, polega na uruchomieniu freza (1) przymocowanego do bębna (2) maszyny wyciągowej, na wprawieniu w ruch wahadłowy bębna (2) maszyny wyciągowej, obejmujący jedną trzecią obrotu bębna (2) i docięnięciu szczęk (7) z hamulcowymi klockami (6) w czasie którego następuje szlifowanie hamulcowych klocków (6) przy czym urządzenie do stosowania tego sposobu stanowi walcowy frez (1), na pobocznicę którego znajduje się kilka rzędów ostrzy (8) z odstępami (9) rozmieszczonych tak i ostrzom (8) w jednym rzędzie odpowiadają odstępami (9) w drugim rzędzie. (2 zastrzeżenia)



B66d; B66D

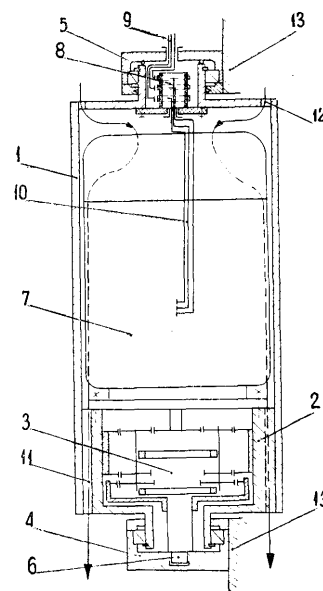
P. 185991 T

23.12.1975

Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk, Polska (Władysław Wiśniewski, Jan Piotrowski).

Elektrobęben

Elektrobęben według wynalazku przeznaczony do napędu przenośników, wciągarek i kół jezdnych ma napędowy silnik (7) połączony nieruchomo przez obudowę przekładni (2) z bębniem (1) a wyjściowy wał (6) jest połączony nieruchomo z korpusem łożyska (4), w którym jest ułożony bęben (1). Prąd elektryczny jest doprowadzony do silnika (7) przez obrotowe styki (8), a powietrze chłodzące przepływa przez otwory (12) i (11) umieszczone w ścianach czołowych bębna (1). (1 zastrzeżenie)



B66f; B66F

P. 179999

28.04.1975

Zakład Budowy Urządzeń i Aparatury Naukowo-Doświadczalnej Głównego Instytutu Górniczego (Stanisław Biegański, Jerzy Gawol, Henryk Bądzelewicz).

Zestaw narzędzi pomocniczych

Zestaw narzędzi pomocniczych według wynalazku dla celów ratownictwa górniczego oraz do prac przedłankowych, montażowych, wyburzeniowych składa się z pompki ręcznej dwutłoczkowej, oraz dwu lub więcej dźwigników hydraulicznych wyposażonych w końcówki umożliwiające podnoszenie elementów, rozsuwanie ich, prostowanie lub odginanie konstrukcji stalowych, podnoszenie elementów o krawędzi bliskiej spągu lub podłogi, a także spoczywających bezpośrednio na spągu. Pompka oraz dźwigniki mają końcówki do łączenia węzłami giętkimi. (5 zastrzeżeń)

B66f; B66F**P. 187007 T**

03.02.1976

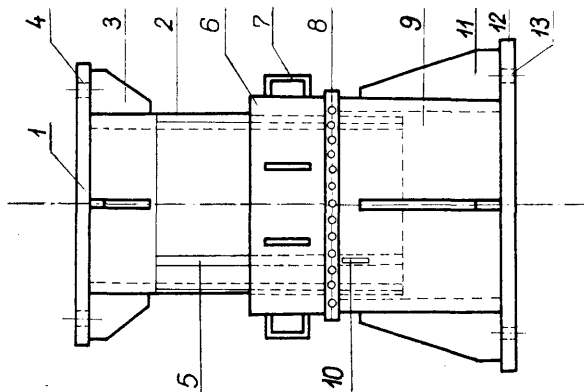
Politechnika Białostocka, Białystok, Polska (Czesław Bramski).

Urządzenie rektyfikacyjne

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie rektyfikacyjne służące do wyrównywania położenia budowli, elementów konstrukcyjnych, maszyn lub urządzeń, które na skutek deformacji terenu uległy wychyleniu z położenia pionowego.

Urządzenie składa się z głowicy, którą stanowi gwintowana zewnętrznie tuleja (2) z blachą poziomą (1) i żebrami (3). Głowica współpracuje z obrotową tuleją (6). Tuleja ta jest wewnętrznie nagwintowana i spoczywa na łożysku tocznym (8). Podstawa urządzenia składa się z tulei (9) bez gwintu, żeber (11) i blachy podstawy (12). Tuleja (2) ma wycięty rowek (5), do którego wchodzi element blokujący (10) umocowany w tulei (9) od strony wewnętrznej.

(1 zastrzeżenie)

**B66f; B66F****P. 187074 T**

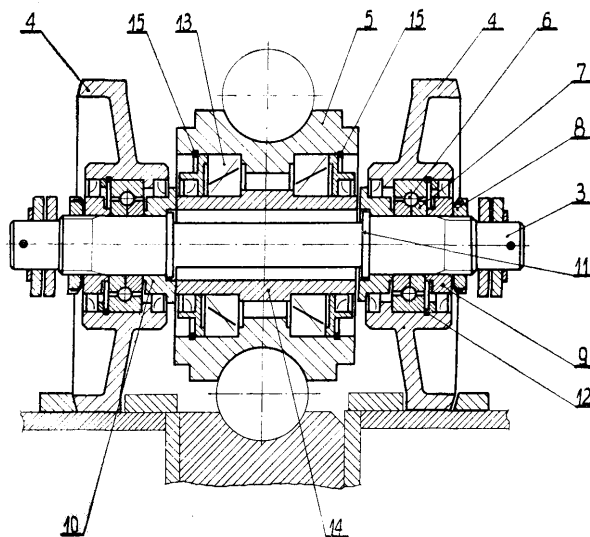
06.02.1976

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Roman Łeśko, Michał Łeśko).

Łańcuch do dwuwarstwowego przewijania obciążonej liny

Łańcuch przeznaczony jest do przewijania obciążonej liny przez bębny ciernie kołowrotu lub koło pędne maszyny wyciągowej.

Łańcuch utworzony jest z ogniw połączonych ze sobą łubkami spełniającymi rolę cięgien. Każde ogniwo składa się z osi (3) z dwoma kołnierzami (11), na której to osi zabudowana jest naciskowo-dociskowa rolka



(5). Rolka (5) ułożyskowana jest tocznie na tulei (14). Tuleja osadzona jest na osi (3) z dużym luzem promieniowym. Na osi ogniwa po obu stronach rolki naciskowo-dociskowej, ułożone są tocznie dwie rolki oporowe (4), oraz dwa pierścienie oporowe (10) dociskane do kołnierzy (11) na osi (3) poprzez zewnętrzne pierścienie skośnych łożysk (6) tocznych za pomocą nakrętek (8) nakręconych na gwintowaną część osi.

(2 zastrzeżenia)

Dział C

CHEMIA I METALURGIA

C01b; C01B P. 179651 15.04.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Bogna Klärner, Krzysztof Szmidt-Szałowski, Józef Moczulko).

Sposób wytwarzania drobnodziarnistego, światłoczułego selenku arsenu

Sposób wytwarzania drobnodziarnistego, światłoczułego selenku arsenu metodą moką polegający na rozpuszczeniu selenku arsenu o składzie As_2Se_3 lub zbliżonym w roztworze silnej zasady i strąceniu drobnodziarnistego, światłoczułego selenku arsenu przez zobojętnienie zasady kwasem według patentu nr 67 557, charakteryzuje się tym, że jako kwas stosuje się kwas organiczny, zawierający 1–6 atomów węgla w cząsteczce i 1–3 grup karboksylowych. (3 zastrzeżenia)

C01b; C01B P. 180019 29.04.1975

Zakłady Chemiczne „Alwernia”, Kwaczała, Polska (Stanisław Luty, Bogdan Rączkowski, Maria Berny).

Sposób zbijania mgły związków chemicznych zwłaszcza kwasu fosforowego termicznego i układ do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że gazy produkcyjne zawierające substancje chemiczne w postaci mgły przed opuszczeniem instalacji produkcyjnej schładza się w warunkach celowo zwiększonej, stałej i wirującej powierzchni zetknięcia gazów z powierzchnią urządzeń układu.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z jednego lub kilku rurowych zbijaczy mgły o dużej rozwiniętej powierzchni, chłodzonych czynnikiem chłodzącym, zwłaszcza wodą, wentylatora przystosowanego do odbioru skroplin, korzystnie z odpowiednio ukształtowaną powierzchnią łopatek, oraz jednego lub kilku cyklonów przystosowanych do ciągłego odbioru skroplin. (2 zastrzeżenia)

C01b; C01B P. 187597 T 27.02.1976

Uniwersytet Jagielloński, Kraków, Polska (Feliks Polak, Elżbieta Stobiecka, Andrzej Cichoński).

Sposób otrzymywania syntetycznego zeolitu typu fojazytu o stosunku molowym SiO_2/Al_2O_3 od 3 do 6 o dużej czystości

Sposób otrzymywania syntetycznego zeolitu typu fojazytu o stosunku molowym SiO_2/Al_2O_3 od 3 do 6 o właściwościach sit molekularnych o dużej czystości polega na tym, że otrzymany hydrożel glinokrzemianowy poddaje się dogrzewaniu w temperaturze od 0° do 40°C przez okres od 2 dni do 60 dni delikatnie mieszając co 1–8 godzin tak, aby stężenie krzemionki w fazie ciekłej hydrożelu przed ogrzaniem do 100°C celem otrzymania zeolitu wynosiło od 7 do 10 g na 100 g roztworu. (1 zastrzeżenie)

C01d; C01D P. 179665 16.04.1975

Uniwersytet Mikołaja Kopernika, Toruń, Polska (Henryk Konecny, Hanna Kawicka).

Sposób wytwarzania ciężkiego węgla sodowego

Sposób według wynalazku polega na tym, że katolit zawierający wodorotlenek sodowy i chlorek sodowy w stosunku molowym korzystnie 1:1, miesza się z su-

rowym bikarbonatem sodowym w temperaturze poniżej 35°C, powodując zobojętnienie wodorotlenku sodowego, po czym mieszaninę oziębia się poniżej temperatury 18°C, a wydzieloną sodę dziesięciowodną odziera się i suszy w znany sposób. Ług macierzysty z filtracji i przemycia osadu sody dziesięciowodnej, zawierający węglan sodowy i chlorek sodowy oraz nieznaczную ilość amoniaku, kierowany jest do procesu produkcyjnego sody metodą amoniakalną.

(2 zastrzeżenia)

C02b; C02B P. 177167 06.01.1975
C02c; C02C

Biurowy Projektów Budownictwa Komunalnego, Łódź, Polska (Stanisław Polański).

Uniwersalne urządzenie do oczyszczania wody, ścieków i zawiesin płynnych

Urządzenie według wynalazku ma wydłużoną obudowę walczką, komorę (8) w górnej części służącą do zasypywania i uzupełniania złoża, złożę filtracyjne w kształcie odwróconej litery „V” z komorą ekspansji w górnej części, otwory służące do usuwania złoża w dolnej części. Komorę sedymentacji (4) z otworem (3) służącym do usuwania osadów, rurę perforowaną (11) doprowadzającą wodę surową przeznaczoną do flokulacji i filtracji, zawory (9), (10), (18) służące do okresowego automatycznego odpowietrzania oraz rury perforowane (7) usytuowane w złożu przeznaczone do wzruszania złoża filtracyjnego. W komorach (21) zainstalowane są trzy rodzaje zaworów (6) - do odprowadzania wody czystej; (18) - odpowietrzający, (13) - odprowadzający osady wtórne i uszkodzone złożo. U dołu urządzenia usytuowana jest komora ślizgowa (19) przeznaczona do usuwania osadów. Całość urządzenia spoczywa na podporach (14) ustawionych na fundamencie betonowym. (12 zastrzeżeń)

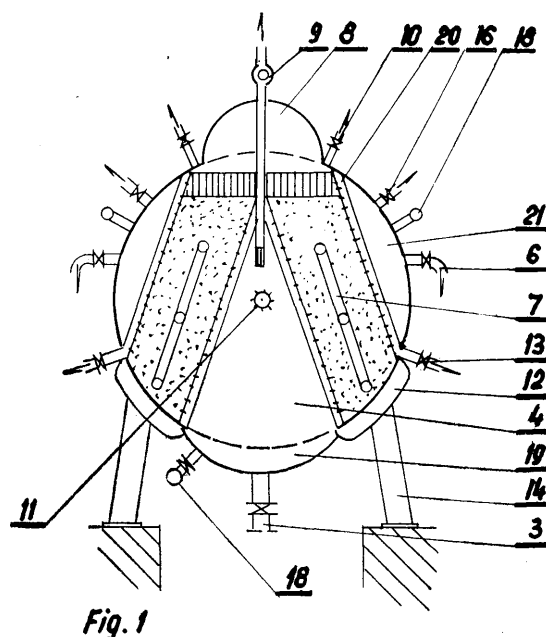


Fig. 1

C02c; C02C P. 187529 26.02.1976

Pierwszeństwo: 27.02.1975 - Szwecja (nr 7502197-2)

Euroc Administration AB, Malmö, Szwecja.

Sposób usuwania szkodliwych związków azotu z wody

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że wodę zawierającą zbyt dużą zawartość szkodliwych związków azotu, takich jak azotany lub azotyny, traktuje się mikroorganizmami przekształcającymi szkodliwe związki azotu w produkty nieszkodliwe.

Zgodnie z wynalazkiem jako mikroorganizmy stosuje się korzystnie bakterie, zwłaszcza z gatunku *Pseudomonas*, *Achromobacter* i *Bacillus*. (18 zastrzeżeń)

C03b; C03B

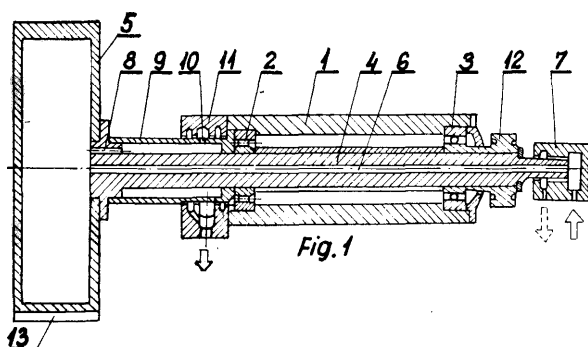
P. 179638

15.04.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków, Polska (Janusz Karpiński, Tadeusz Kowalczyk, Wacław Mysliwiec).

Urządzenie do produkcji włókien mineralnych z ciekłej lawy

Urządzenie do produkcji włókien mineralnych z ciekłej lawy wyposażone w co najmniej jeden zespół wirujący zawierający bęben zamocowany na wale ułożonym w łożyskach tocznych osadzonych w nieruchomym korpusie i chłodzony od wewnątrz cieczą chłodzącą doprowadzaną przez wydrążenie wału, charakteryzuje się tym, że w czołowej ścianie wału (4) od strony bębna (5) znajduje się co najmniej jeden otwór (8) odprowadzający ciecz chłodzącą z bębna (5) do tulei z dnem (9) usytuowanej współśrodkowo na wale od strony bębna i wyposażonej w promieniście rozmieszczone otwory (10), przy czym na części poboczniczy tulei (9), przed przednim łożyskiem tocznym (2) wału (4) osadzony jest nieruchomy kolektor zbiorczy (11), zaś pobocznicza bębna (5) posiada powierzchnię wykończoną mechanicznie tak, by spowodować przecięcie linii sił od naprężeń cieplnych i/lub fizykochemicznie przez naniesienie warstwy ochronnej. (13 zastrzeżeń)



C03b; C03B

P. 187612 T

27.02.1976

Instytut Badań Jądrowych, Otwock-Świerk, Polska (Maria Bogdańska, Wiesław Łysiak, Ryszard Witkowski).

Sposób wytwarzania włókien, zwłaszcza z trudno topliwych substancji nieorganicznych

Kształtkę z obrabianego materiału wprowadza się w ruch wirowy i równocześnie nadtapia się jej powierzchnię. Wytwarzające się podczas wirowania przęta włókno odprowadza się ze środowiska procesu w sposób ciągły. (1 zastrzeżenie)

C04b; C04B

P. 178429

01.03.1975

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska, Commissariat a l'Energie Atomique, Paryż, Francja (Wojciech Brzozowski, Ludwik Górski, Maria Bogdańska, Halina Derko, Marcin Laskowski).

Plazmowy sposób zabezpieczenia powierzchni wykładzin ceramicznych urządzeń pracujących w wysokich temperaturach, zwłaszcza urządzeń plazmowych

Sposób według wynalazku polega na nanoszeniu techniką plazmową na powierzchnie wykładzin ceramicznych warstw materiałów o wysokich temperaturach topnienia, korzystnie cyrkonianów metali, ziem alkalicznych. (1 zastrzeżenie)

C04b; C04B

P. 179607

14.04.1975

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska (Jarosław Młodecki, Aleksander Maciaszek, Anna Maksimczuk, Janusz Pomirski).

Środek przyspieszający twardnienie betonów i zapraw cementowych

Przedmiotem wynalazku jest środek przyspieszający twardnienie betonów i zapraw cementowych, przeznaczony do stosowania przy wykonywaniu elementów żelbetonowych za pomocą obróbki cieplnej, gorącego formowania w zakładach prefabrykacji, a także przy wykonywaniu betonów dojrzewających w normalnej temperaturze w budownictwie monolitycznym. Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że wprowadzany jest do składników stałych albo do wody zarobowej mieszanki cementowej w ilości 1 do 4 części środka na 100 części cementu, przy czym środek ten jest starannie zhomogenizowaną mieszaną miazgi sproszkowanych związków chemicznych, najkorzystniej w stosunkach wagowych: 30 do 40 części chlorku wapniowego, 20 do 30 części siarczanu glinowego, 12 do 23 części chromianu albo dwuchromianu sodowego lub potasowego i 5 do 8 części lignosulfonianu wapniowego. (2 zastrzeżenia)

C04b; C04B

P. 179635

15.04.1975

Gliwickie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Elżbieta Witkowska-Wolnik, Błażej Sołtysik, Alicja Tarach-Pawełek, Józef Gruca, Mieczysław Drożdż, Ireneusz Rokoszny, Antoni Kucharczyk).

Masa do formowania wyrobów ogniotrwałych do wypalania ceramiki

Masa według wynalazku zawiera co najmniej dwa różne surowce plastyczne w ilości do 50%, surowce schudzające zarówno drobno jak i gruboziarniste w ilości co najmniej 25% oraz stabilizator kompleksowy w ilości do 25%, zawierający co najmniej trzy różne składniki w postaci metali lub ich stopów, węglenie tlenkowe lub soli: glinu, magnezu, chromu, cyrkonu i tytanu. Zawartość ziarn drobnych surowców schudzających, poniżej 0,1 mm, wynosi co najmniej 10%, zaś ziarn grubych powyżej 0,5 mm, co najmniej 15%. (1 zastrzeżenie)

C04b; C04B

P. 179794

19.04.1975

Gliwickie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Elżbieta Witkowska-Wolnik, Błażej Sołtysik, Alicja Tarach-Pawełek, Józef Gruca, Mieczysław Drożdż, Ireneusz Rokoszny, Antoni Kucharczyk).

Masa do wytwarzania wyrobów mullitowych na wyłożenie strefy ogniowej pieców tunelowych

Masa według wynalazku zawiera krzem krystaliczny oraz techniczny tlenek glinu o uziarnieniu poniżej 0,088 mm w ilości 5—25%, surowce schudzające zarówno drobno jak i gruboziarniste w ilości 75—95%, oraz plastifikator kompleksowy zawierający równocześnie co najmniej dwa różne spoiwa organiczne, przy czym na 1% dodatku krzem krystalicznego przy-

pada dodatek 4—6% technicznego tlenku glinu, zaś zawartość drobnych ziarn surowców schudzających, poniżej 0,1 mm, wynosi co najmniej 30%, zaś zdm grubych, powyżej 1,0 mm, co najmniej 20%.

(1 zastrzeżenie)

C04b; C04B

P. 179983

28.04.1975

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska
(Irena Olbrychtowicz, Zenon Janik, Zygmunt Piotrowski, Hanna Laurecka, Irena Nawrocka, Jan Jamaroż, Stanisław Malec, Stefan Drabik, Henryk Szombierski).

Masa do wytwarzania zatyczek i innych kształtek
ogniotrwałych

Masa do wytwarzania zatycek i innych kształtek ogniotrwałych, o zawartości 46–60% Al_2O_3 , stosowanych w procesach odlewania stali, charakteryzuje się tym, że składa się z 20–80% wagowych kruszywa wysokoglinowego lub mulitowego, 0–15% wagowych substancji ilastej i kruszywa szamotowego w ilości uzupełniającej do 100% wagowych, przy czym zawartość frakcji poniżej 0,088 mm wynosi w masie 40–80%.

(1 zastrzeżenie)

C04b: C04B

P. 180257

08.05.1975

Pierwszeństwo: 10.05.1974 - Wielka Brytania
(nr 20839/74)

F. L. Smidth and Co. A/S. Kopenhagen, Dania.

Sposób kalcynacji sproszkowanych materiałów oraz instalacji do prowadzenia tego sposobu

Sposób obróbki cieplnej wstępnie ogrzanego sproszkowanego surowca zawierającego co najmniej część wapnia w celu częściowej kalcynacji, przed przeprowadzeniem surowca do pochyłonego pieca obrotowego, gdzie ma miejsce dalsza obróbka cieplna. Częściową kalcynację przeprowadza się przez wprowadzenie do co najmniej jednego końca pieca obrotowego paliwa w ilości wystarczającej do wstępnego ogrzania, co najmniej częściowego kalcynowania i zasadniczo kompletnego wypalenia materiału, przy czym co najmniej część paliwa wprowadza się do dolnej części pieca, do otworu wylotowego dla materiału. Do dolnej części pieca na jego końcu wprowadza się gaz zawierający tlen, w ilości wystarczającej do spalania paliwa wpro-

wadzonego do pieca. Wstępnie ogrzany sproszkowany surowiec wprowadza się do otworu wylotowego pieca, w taki sposób, że materiał zostaje porwany przez gazy uchodzące z otworu wylotowego pieca. Gaz i porwany materiał, uchodzące z pieca, kierowane są do komory kalcynacji łączącej się z wlotem dla materiału w górnym końcu pieca tak, że materiał ulega co najmniej częściowej kalcynacji przez kontakt z gazami wylotowymi pieca. Następnie materiał oddziela się od gazów uchodzących z pieca i wprowadza się go ponownie do górnego końca pieca w sposób, który umożliwia jego przejście przez piec do dalszej obróbki cieplnej, a jednocześnie wyklucza porywanie przez gazy opuszczające piec. (14 zastrzeżeń)

(14 zastrzeżeń)

C04b; C04B

P. 181188

12.06.1975

Zjednoczone Zakłady Ceramiki Stołowej „CERPOL”,
Wałbrzych, Polska (Józef Turlejski, Józef Widaj, Włod-
zimierz Tucharz, Karol Jod, Jan Bosek, Antoni
Gurga).

Sposób sporządzania masy porcelanowej

Sposób sporządzania masy porcelanowej zawierającej kaolinit, kwarc i skałek charakteryzuje się tym, że składniki te wprowadza się do masy w postaci kaolinu nieptawionego uprzednio rozdrobnionego w młynach kulowych. (1 zastrzeżenie)

(1 zastrzeżenie)

C04b; C04B

P. 187281 T

16.02.1976

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Izolacji Budowlanej, Katowice, Polska (Irena Gajdzik, Stanisław Folek, Małgorzata Gryń, Alojzy Guziel, Leon Łukwiński, Ewa Mieczkowska, Romuald Pałubicki, Stanisław Pawłowski, Leon Urbański).

Sposób wytwarzania kolorowych materiałów mineralnych

Istotą wynalazku jest sposób barwienia kolorowych materiałów mineralnych, takich jak piaski, łupki, kwarcyty, pigmentami nieorganicznymi w spoiwie fosforanowym. W tym celu miesza się pigment nieorganiczny ze spoiwem fosforanowym i wodą. Jako spoiwo fosforanowe stosuje się wodne roztwory jedno- i dwupodstawowych fosforanów metali dwu-, trój- albo czterowartościowych, albo ich mieszanin. Tę mieszaninę barwiącą dodaje się do tworzywa mineralnego, które w czasie mieszania pokrywa się powłoką barwiącą. Tworzywa mineralne pokryte powłoką barwiącą wygrzewa się przez pewien okres w wysokiej temperaturze.

(2 zastrzeżenia)

(2 zastrzeżenia)

C04b; C04B

P. 187404

25.02.1976

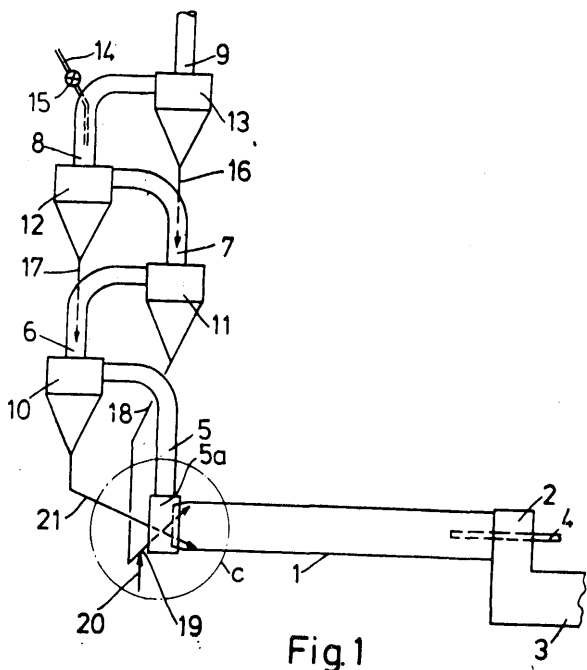
Pierwszeństwo: 21.02.1975 - Szwecja (nr 75 02 001-6)
25.06.1975 - Szwecja

AB Casco, Sztokholm, Szwecja.

Sposób wytwarzania sztywnych płyt ściennych

W sposobie wytwarzania sztywnych płyt ściennych, wykorzystywanych jako elementy budowlane, płytę składa się ze szkieletu konstrukcyjnego i przykleja ją z jednej lub dwóch stron płytę okładzinową, przy czym do sklejania stosuje się klej utwardzalny, który wypełnia szczeliny, poza tym na szkielet konstrukcyjny używa się materiału o stałych wymiarach a na płytę okładzinową materiału elastycznego, płyty wiórowej, płyty pilśniowej lub sklejki, przy czym składa się elementy na płaskiej powierzchni podporowej wraz ze szkieletem konstrukcyjnym i skleja się je pod niewielkim naciskiem nie przekraczającym wagi kilku elementów budowlanych, układanych na sobie podczas procesu produkcji. (6 zastrzeżeń)

(6 zastrzeżeń)



C05b; C05B

P. 187623 T

28.02.1976

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Stanisław Stopa, Jerzy Schroeder, Jerzy Synowiec).

Sposób wytwarzania wieloskładnikowego nawozu mineralnego

Sposób według projektu polega na tym, że uzyskany w wyniku konwersji zawartego w surowym rafinacie azotanu wapniowego amoniakiem i dwutlenkiem węgla azotan amonowy poddaje się destylacji z równomolową ilością kwasu fosforowego uzyskując stopioną mieszaninę azotanu i fosforanów amonowych oraz wodny roztwór kwasu azotowego, który zawiera się do procesu rozkładu surowca fosforowego i ekstrakcji, natomiast surowy ekstrakt kwasu fosforowego poddaje się dwustopniowej amonizacji najpierw wodnym roztworem amoniaku, a następnie gazowym amoniakiem do wartości pH = 7, po czym oddziela się fazę alkoholową i odparowuje fazę wodną. (3 zastrzeżenia)

C05f; C05F

P. 167140

05.12.1973

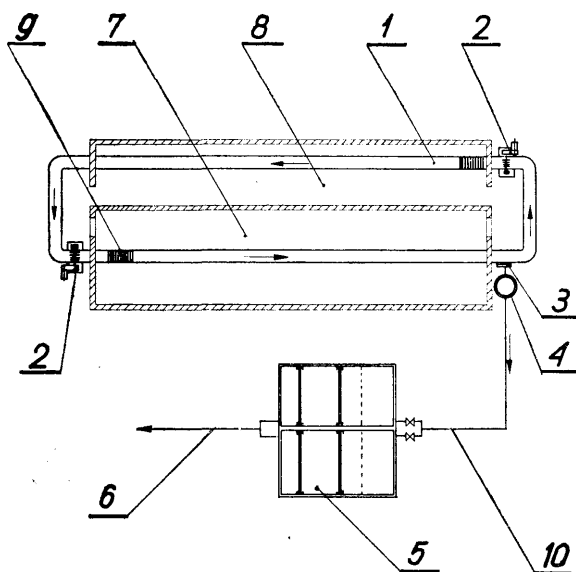
Prezydium Wojewódzkiej Rady Narodowej, Opole, Polska (Alojzy Firkowski, Maria Lewicka-Firkowska, Edmund Gardecki).

Sposób stabilizacji osadów, zwłaszcza gnojowicy zwierząt oraz układ do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że stabilizacja gnojowicy zwierząt zachodzi przy udziale mikroorganizmów, enzymów i witamin pochodzących z przemian metabolicznych zwierząt.

Prowadzona jest ona w kanałach gnojowych (1) lub ściekowych za pomocą urządzenia natleniającego i wymuszającego ruch gnojowicy.

Układ według wynalazku posiada urządzenie (2) natleniające i wymuszające ruch gnojowicy, ruszt gnojowy (9) oraz osadnik recyrkulacyjny (4), połączony z zastawką (3) i poletkiem osadowym (5). (3 zastrzeżenia)



C07c; C07C

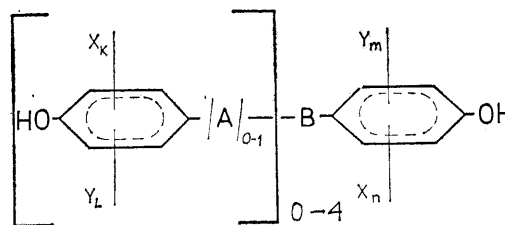
P. 178314

24.02.1975

Zakłady Chemiczne w Bydgoszczy, Bydgoszcz, Polska (Leonard Szczepkowski, Stanisław Harnacki, Tadeusz Cieśla, Zbigniew Gruszka, Tadeusz Wilusz, Maria Mierzwa, Aleksander Mazurkiewicz).

Sposób stabilizacji organicznych izocyjanianów

Sposób według wynalazku zapobiega zabarwieniu izocyjanianów aromatycznych podczas ich magazynowania i przetworstwa. Polega on na dodaniu do świeżo oczyszczonych izocyjanianów układu stabilizującego o wzorze I, w którym A oznacza ugrupowanie $\text{CH}_2\text{C}(\text{O})\text{CH}_2\text{CH}_2$; B oznacza ugrupowania: C, C_4H_7 , $\text{C}(\text{CH}_3)_2$, CHCCl_3 , $\text{C}(\text{CCl}_2)$, S, CH_2 , O, CH_3 , $\text{CH}_2\text{N}(\text{CH}_3)_2$; X, Y oznaczają ugrupowania: C(CH_3), CH_3 , H, $\text{CH}_2\text{N}(\text{CH}_3)_2$, Cl, Br lub inny halogen, natomiast k, l, m, n oznacza cyfrę od 0—4 przy czym układ ten może stanowić jedną substancję bądź też mieszaninę kilku substancji. Stosowana ilość układu stabilizującego wynosi 0,0001—5% wagowych względem izocyjanianu. (2 zastrzeżenia)



WZÓR NR 1

C07c; C07C

P. 180076

30.04.1975

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn, Polska (Edward Grzywa, Maciej Kiedlik, Józef Kolt, Jerzy Czyż).

Sposób wytwarzania bisfenolu A

Sposób według wynalazku polega na kilkustopniowej kondensacji fenolu z acetonem wobec kwaśnego katalizatora w postaci żywicy kationowo-wymiennej. W pierwszym stadium cyrkuluje się przez złożo katalizatora w temperaturze 70—100°C mieszaninę reakcyjną złożoną z fenolu i acetonu o stosunku molowym 5—30:1, najkorzystniej 10—15:1, zawierającą również powstający w wyniku kondensacji bisfenol A i produkty uboczne, aż do przereagowania 20—50% acetonu. W drugim stadium do cyrkulującej przez złożo mieszaniny o temperaturze 90—100°C dozuje się resztę acetonu z taką szybkością, aby stężenie acetonu w mieszaninie utrzymywało się na poziomie od 8 do 1,5% wagowych a dozowanie acetonu przerywa się w momencie osiągnięcia sumarycznego stosunku fenolu do acetonu jak 3—10:1.

W trzecim stadium reakcji mieszaninę reakcyjną cyrkuluje się przez złożo katalityczne w temperaturze 95—120°C aż do obniżenia zawartości acetonu do 1—5% wagowych. (1 zastrzeżenie)

C07c; C07C

P. 185748

20.12.1975

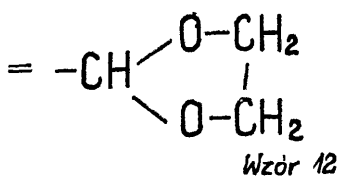
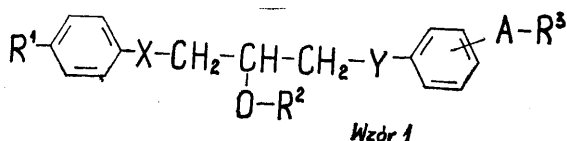
Pierwszeństwo: 20.12.1974 - RFN (nr P. 24 60 689.1)

Klinge Pharma GmbH u. Company, Monachium, RFN (Helmut Grill, Rainer H. Zschocke, Josef Wagner, Gernot Hofrichter, Stefan Janiak).

Sposób wytwarzania nowych pochodnych podstawionego propanolu-2 i jego estrów z kwasem nikotynowym

Podano sposoby wytwarzania nowych pochodnych podstawionego propanolu-2 i jego estrów z kwasem nikotynowym, mających zastosowanie w sporządzaniu

środków leczniczych, o ogólnym wzorze 1, w którym X i Y każdy oznacza atom tlenu, albo jeden z nich oznacza grupę —NH— jak również X oznaczać może atom siarki podczas gdy Y oznacza atom tlenu, R¹ oznacza atom chloru lub grupę —C(CH₃)₃, R² oznacza atom wodoru, albo resztę kwasu nikotynowego, jeżeli X i Y oznaczają atomy tlenu, względnie X oznacza atom siarki, A oznacza proste, bezpośrednie wiązanie, albo grupę winylenową lub etylenową, R³ oznacza grupę —COOH, albo —COOMe, w której Me oznacza sól, potas, magnez, glin, albo terapeutycznie tolerowaną grupę aminową, albo grupę —COOR', w której R' oznacza prosty lub rozgałęziony, nasycony lub nienasycony rodnik alkilowy o 1—3 atomach węgla, zakończony ewentualnie grupą hydroksylową lub metoksyłową, atomem chloru lub grupą dwumetyloaminową względnie grupą piperidylo-1-yłową, albo R¹ oznacza grupę piperidylo-3-metyłową, albo R³ oznacza grupę —CONHOH jeżeli X i Y oznaczają atomy tlenu, względnie X oznacza atom siarki, albo R³ oznacza grupę —CH(O—R'')₂, w której R'' oznacza grupę metylową lub etylową, jeżeli A oznacza proste, bezpośrednie wiązanie, X i Y oznaczają atomy tlenu, względnie X oznacza atom siarki, albo R³ oznacza grupę o wzorze 12, jeżeli A oznacza proste, bezpośrednie wiązanie, X i Y oznaczają atomy tlenu, względnie X oznacza atom siarki. (1 zastrzeżenie)



C07c; C07C

P. 187248 T

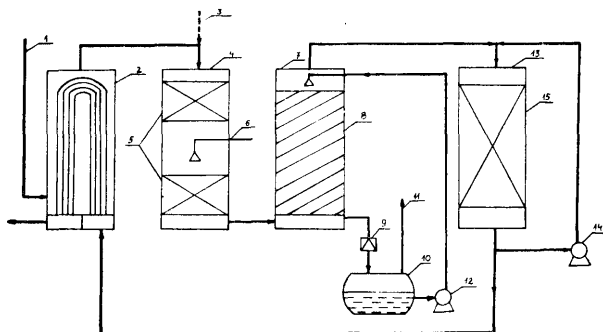
16.02.1976

Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków, Polska (Jerzy Naczyński, Krystyna Fałęcka, Stanisław Kupa).

Sposób oraz urządzenie do uzdatniania gazu generatorowego na gaz systemowy

Sposób uzdatniania gazu generatorowego na gaz systemowy polega na tym, że poddaje się sprężony do 5—32 atn, oczyszczony gaz generatorowy kolejnym procesom: niskotemperaturowej, katalitycznej konwersji tlenku węgla, wymyciu wodą dwutlenku węgla oraz katalitycznej metanizacji do wartości ciepła spalania 4200—5000 Kcal/m³, przy czym metanizację można zastąpić dodawaniem gazu ziemnego w ilości 33—50%.

Urządzenie do uzdatniania gazu generatorowego na gaz systemowy polega na powiązaniu w ciąg technologiczny kolejno: ciśnieniowego wymiennika ciepła (2),



niskotemperaturowego, ciśnieniowego konwertora tlenku węgla (4) oraz ciśnieniowego absorbera (7) dwutlenku węgla oraz ciśnieniowego, katalitycznego reaktora metanizacji (13) z recyrkulacją części gazu po metanizacji, przy czym zamiast reaktora metanizacji może być zastosowany mieszalnik dodawanego gazu ziemnego. (4 zastrzeżenia)

C07c; C07C

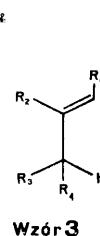
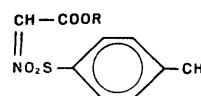
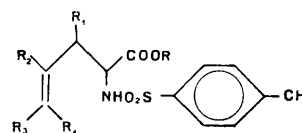
P. 187495 T

25.02.1976

Polska Akademia Nauk, Instytut Chemii Organicznej, Warszawa, Polska (Osman Achmatowicz, Marek Pietraszkiewicz).

Sposób wytwarzania racemicznych gamma, beta-nienasyconych alfa-aminokwasów

Sposób wytwarzania racemicznych pochodnych γ, β-nienasyconych, α-aminokwasów o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza grupę alkilową, R₁ oznacza wodór, grupę alkilową, R₂ oznacza wodór, grupę alkilową lub arylową, R₃ oznacza wodór lub grupę alkilową, R₄ oznacza wodór, grupę alkilową, przy czym R₁ i R₃ razem oznaczają grupę (—CH₂—)_n, gdzie n = 2 lub 3, znamienny tym, że ester kwasu N-tosylo-iminoocetowego o wzorze 2, w którym R oznacza alkil poddaje się reakcji enowej z olefiną o wzorze 3, w którym R₁, R₂, R₃, R₄ ma podane wyżej znaczenie. (1 zastrzeżenie)



C07c; C07C

P. 187627 T

28.02.1976

Akademia Medyczna, Wrocław, Polska (Tadeusz Jakóbiec, Anna Milian, Tadeusz Zawisza).

Sposób wytwarzania hydrazynu i arylohydrazynu kwasu β-p-chlorobenzoilopropionowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania hydrazynu i arylohydrazynu kwasu β-p-chlorobenzoilopropionowego, który może znaleźć zastosowanie w terapii. Sposób ten polega na tym, że γ-p-chlorofenyldwuhydrofuranon-2 poddaje się reakcji z hydrazyną lub arylohydrazyną. Reakcję tę prowadzi się przy zastosowaniu rozpuszczalników, korzystnie rozpuszczalników organicznych. (3 zastrzeżenia)

C07d; C07D

P. 183000 T

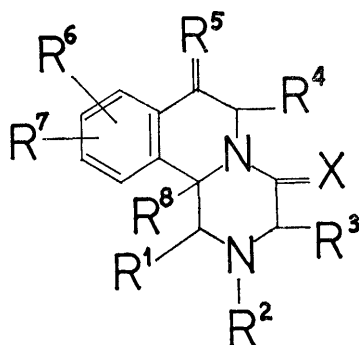
28.08.1975

Pierwszeństwo: 28.08.1974 - RFN (nr P 2441 261.1)

Merck Patent Gesellschaft mit beschränkter Haftung, Darmstadt, RFN.

Sposób wytwarzania nowych podstawionych w pierścieniu pochodnych pirazyno-izochinolin

Przedmiotem wynalazku są sposoby wytwarzania nowych podstawionych w pierścieniu pochodnych pirazyno-izochinolin o ogólnym wzorze 1, w którym R^1 oznacza atom wodoru albo grupę OH lub alkilową, R^2 oznacza atom wodoru albo grupę o ogólnym wzorze CYR^9 , R^3 oznacza atom wodoru albo grupę alkilową lub hydroksyalkilową, R^4 oznacza atom wodoru albo grupę alkilową lub fenylową, R^5 oznacza dwa atomy wodoru, atom wodoru i grupę alkilową, atom wodoru i grupę fenylową, atom wodoru i grupę OH, atom wodoru i atom Hal albo grupę = O, R^6 i R^7 oznaczają, każdy oddzielnie, atom wodoru lub atom Hal albo grupę OH, aminową, nitrową, CN, alkilową, alkoksyłową, acyloksyłową, alkiloaminową, dwualkiloaminową, acyloaminową, benzoiloksyłową lub grupę Z, R^8 oznacza się atom wodoru albo grupę alkilową, R^9 oznacza atom wodoru albo grupę alkilową, zawierającą nie więcej niż 6 atomów węgla cykloalkilową lub cykloalkenylową, zawierającą 5-7 atomów węgla, ewentualnie podstawioną grupę = O albo jedno- lub dwukrotnie podstawioną grupę o ogólnym wzorze R^{10} i/albo zawierającą w pierścieniu atom S lub O albo grupę SO lub SO_2 , grupę fenylową ewentualnie jedno- lub dwukrotnie podstawioną grupą o ogólnym wzorze R^{10} lub Z, albo grupę tienylową lub pirydylową albo grupę o ogólnym wzorze R^{11} , R^{10} oznacza atom F lub Cl albo grupę OH, NO_2 , NH_2 , alkiloaminową, dwualkiloaminową lub acyloaminową, R^{11} oznacza grupę alkoksyłową, cykloalkoksyłową zawierającą 5-7 atomów węgla albo fenoksyłową, Hal oznacza atom F, Cl, Br albo J, X i Y oznaczają, każdy oddzielnie, atom O albo S, a Z oznacza grupę feniloazową albo naftyloazową ewentualnie podstawioną atomem Hal lub grupą alkilową, wodorotlenową, alkoksyłową, aminową, alkiloaminową, dwualkiloaminową, $COOH$ i/albo SOH i, w którym grupy alkilowe, hydroksyalkilowe, alkoksyłowe i acylowe zawierają nie więcej niż 4 atomy węgla, o ile nie podano inaczej, a R^2 oznacza grupę o ogólnym wzorze CSR^9 albo COR^{11} , jeżeli R^1 i R^3-R^8 oznaczają równocześnie atomy wodoru oraz X oznacza atom tlenu, oraz ich fizjologicznie dopuszczalnych soli. Związki o wzorze 1 i ich fizjologicznie dopuszczalne sole stosuje się jako środki lecznicze w medycynie i weterynarii, zwłaszcza jako środki przeciwbacze. (1 zastrzeżenie)



Wzór 1

C07d; C07D

P. 186599

17.01.1976

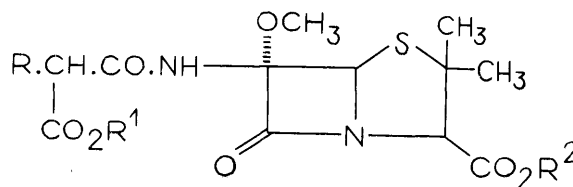
Pierwszeństwo: 17.01.1975 - W. Brytania (nr 2021/75)
17.06.1975 - W. Brytania (nr 25669/75)
16.08.1975 - W. Brytania (nr 34182/75)

Beecham Group Limited, Brentford, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania kwasu 6-metoksy- α -karboksypenicylanowego

Przedmiotem wynalazku są sposoby otrzymywania związków o wzorze 1, w którym R oznacza grupę fenylową albo 2- lub 3-tienylową, a R^2 oznacza atom wodoru lub jon farmaceutycznie dopuszczalnej soli albo rodnik zdolny do hydrolizy in vivo, a R^1 oznacza farmaceutycznie dopuszczalny zdolny do hydrolizy in vivo rodnik estrowy, albo grupę alkilową, cykloalkilową, alkenylową, alkinyłową, aryłową, aralkilową lub heterocykliczną, z których każda jest ewentualnie podstawiona.

Związki o wzorze 1 są stosowane do zwalczania infekcji powodowanych przez wiele organizmów Gram-ujemnych. (3 zastrzeżenia)



Wzór 1

C07d; C07D

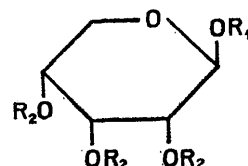
P. 187221 T

14.02.1976

Instytut Chemii Organicznej PAN, Warszawa, Polska (Osman Achmatowicz, Grzegorz Gryniewicz).

Sposób wytwarzania alkilo beta-DL-rybopiranozydów

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R_1 oznacza grupę alkilową, a R_2 oznacza atom wodoru, grupę alkanokarbonyłową lub arylokarbonyłową. Związki te stanowią pochodne rybozy, które również występują w przyrodzie. Wynalazek umożliwia syntezę tych ważnych pochodnych tj. (3-glikozydów rybozy oraz ich estrów selektywnie zabezpieczonych w pozycji 2, 3 i 4.



Wzór 1

Proces polega na cis-hydroksylacji alkilo-2,3-dwudezoksy-DL-penteno-2-piranozulozydu-4, izopropylidenowaniu otrzymanego alkilo erytro- β -DL-pentopiranozulozydu. Następnie w izopropylidenowej pochodnej redukuje się grupę ketonową w pozycji 4. Otrzymany alkilo 2,3-O-izopropylideno- β -DL-rybopiranozyd bądź poddaje się hydrolizie kwaśnej, w celu otrzymania alkilo β -DL-rybopiranozydu o wzorze 1, w którym R_1 ma wyżej podane znaczenie, a R_2 oznacza atom wodoru, bądź estryfikuje się w pozycji 4, następnie hydrolizuje grupę izopropylidenową uzyskując w pozycji 2 i 3 wolne grupy hydroksylowe, które następnie poddaje się estryfikacji. (4 zastrzeżenia)

C07d; C07D

P. 187223 T

14.02.1976

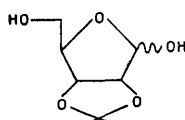
Instytut Chemii Organicznej, Warszawa, Polska
(Osman Achmatowicz, Grzegorz Gryniewicz).

**Sposób wytwarzania
2,3-0-izopropylideno-DL-rybofuranozy**

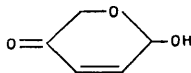
Wynalazek dotyczy wytwarzania pochodnej rybofuranozy o wzorze 1, która dzięki zablokowanym grupom hydroksylowym w pozycji 2 i 3 stanowi dogodny substrat do syntezy nukleozydów i nukleotydów.

Sposób według wynalazku polega na przekształcaniu piranozulozy o wzorze 2 w ester o wzorze 3, w którym R_1 oznacza grupę arylokarbonylową lub alkilokarbonylową. Ester poddaje się cis-hydroksylacji do związku o wzorze 4, w którym R_1 ma wyżej podane znaczenie, ten zaś izopropylidenuje się do odpowiedniej pochodnej o wzorze 5, w którym R_1 ma wyżej podane znaczenie, po czym redukuje się do izopropylidenujonej pochodnej rybopiranozy o wzorze 6, w którym R_1 ma wyżej podane znaczenie, którą następnie hydrolizuje się w środowisku zasadowym.

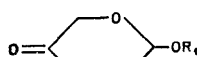
(4 zastrzeżenia)



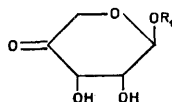
Wzór 1



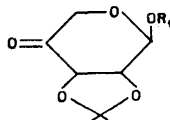
Wzór 2



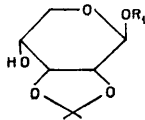
Wzór 3



Wzór 4



Wzór 5



Wzór 6

C07d; C07D

P. 187326 T

13.02.1976

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Bogdan Burczyk, Andrzej Piasecki).

**Sposób otrzymywania słabo pieniających, niejonowych,
łatwo hydrolizujących środków spieniających**

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania słabo pieniających, niejonowych, łatwo hydrolizujących środków spieniających z grupy acetalu i ketali glikolu etylenowego, acetalu i ketali gliceryny oraz produktów ich oksyetylowania.

Sposób według wynalazku polega na tym, że reakcji poddaje się aldehydy alifatyczne $R_1\text{CHO}$ o łańcuchu alifatycznym od 1 do 7 atomów węgla albo ketony alifatyczne $R_1\text{COR}_2$ zawierające w swych cząsteczkach rodniki alkilowe o sumarycznej zawartości od 2 do 7 atomów węgla, z glikolem etylenowym, glikolem 1,2-propylenowym lub gliceryną. Produkty przyłączenia wyżej wymienionych aldehydów i ketonów do gliceryny poddaje się następnie reakcji oksyetylowania. (8 zastrzeżeń)

C07d; C07D

P. 187494 T

25.02.1976

Polska Akademia Nauk, Instytut Chemii Organicznej, Warszawa, Polska (Andrzej Konował, Janusz Jurczak).

**Sposób rozdzielu racemicznego trans
2-alkoksy-6-hydroksymetylo-5,6-dwuhydro-2H-piranu
na optycznie czyste enancjomery**

Wynalazek umożliwia rozdzielanie na optycznie czyste enancjomery racemicznego trans 2-alkoksy-6-hydroksymetylo-5,6-dwuhydro-2H-piranu, dogodnego substratu do syntezy optycznie czynnych monosacharydów, takich jak glukoza, altoza, taloza i zmodyfikowanych heksopiranozydów.

Sposób polega na działaniu na racemiczny trans izomer wymienionego związku chlorkiem kwasu (-) kamfanowego w zasadowym rozpuszczalniku organicznym, w wyniku czego otrzymuje się racemiczny ester, który następnie rozdziela się na optycznie czyste enancjomery za pomocą krystalizacji lub chromatografii. Rozdzielone enancjomery poddaje się hydrolizie zasadowej. (1 zastrzeżenie)

C07d; C07D

P. 187499

25.02.1976

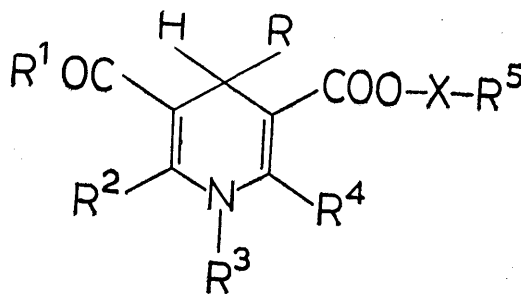
Pierwszeństwo: 26.02.1975 - RFN (nr 2508 181.6)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec (Friedrich Bossert, Egbert Wehinger, Kurt Stoepel, Wulf Vater, Stanislav Kazda).

**Sposób wytwarzania nowych estrów aralkilowych
kwasu 1,4-dwuwodoropirydynokarboksylowego**

Sposób wytwarzania nowych estrów aralkilowych kwasu 1,4-dwuwodoropirydynokarboksylowego o wzorze przedstawionym na rysunku, polegający na reakcji związków yliden- β -dwukarbonylowych z estrami kwasu enaminokarboksylowego, albo przez reakcję związków yliden- β -dwukarbonylowych z aminami i estrami kwasu β -ketokarboksylowego, albo przez reakcję estrów kwasu yliden- β -ketokarboksylowego ze związkami enaminowymi, albo przez reakcję estrów kwasu yliden- β -ketokarboksylowego z aminami i związkami β -dwukarbonylowymi, albo przez reakcję estrów kwasu enaminokarboksylowego i związków β -dwukarbonylowych z aldehydami, albo przez reakcję związków enaminowych i estrów kwasu β -ketokarboksylowego z aldehydami.

Nowe związki mają szeroki i wielostronny zakres działania farmakologicznego, na przykład działają rozszerzająco na naczynia wieńcowe oraz obniżają ciśnienie i w związku z tym mogą być stosowane jako leki. (1 zastrzeżenie)



C07d; C07D

P. 187570

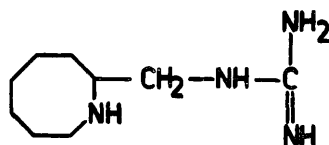
27.02.1976

Pierwszeństwo: 27.02.1975 - Węgry (nr EE-2313)

Egyt Gyógyszervegyészeti Gyár, Budapest, Węgry (József Rakóczi, Ivan Beck, Csaba Kiss, Imre Horváth, Miklós Nemes).

Sposób wytwarzania siarczanu 2-guanidynometyloperhydroazocyny

Sposób wytwarzania siarczanu 2-guanidynometyloperhydroazocyny o wzorze 1,2-nitrometylenoperhydroazocynę uwodornia się w roztworze acetonowym w temperaturze 20–50°C korzystnie 20–30° w obecności niklu Raney'a produkt reakcji wydziela się, zadaje wodnym roztworem kwasu mineralnego i następnie poddaje reakcji z siarczanem S-metylo-izotio-karbamidu. (3 zastrzeżenia)



Wzór 1

C07f; C07F P. 187924 14.12.1973

Pfizer Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania pochodnych 2-ketofosfonianu dwualkilowego podstawionego w pozycji 3

Sposób wytwarzania pochodnych 2-ketofosfonianu dwualkilowego podstawionego w pozycji 3 o wzorze $\text{Ar}-(\text{CH}_2)_m-\text{O}-(\text{CH}_2)_n\text{CH}_2-\text{C}(=\text{O})-\text{CH}_2-\text{P}(=\text{O})(\text{O}-\text{R})_2$, w którym Ar oznacza ewentualnie podstawiony rodnik fenyłowy, n i m oznaczają liczby całkowite od 0 do 3, przy czym ich suma nie przekracza 3, polega na poddaniu reakcji niższego estru alkilowego o wzorze $\text{Ar}-(\text{CH}_2)_m-\text{O}-(\text{CH}_2)_n\text{CH}_2-\text{C}(=\text{O})-\text{R}$ (niższy rodnik alkilowy), w którym Ar, n i m mają wyżej podane znaczenie z fosfonianem metyldwualkilowym o wzorze $(\text{R}')_2\text{P}(=\text{O})-\text{CH}_2-\text{R}'$. (1 zastrzeżenie)

C08f; C08F P. 180039 T 29.04.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Kauczuków i Tworzyw Winyłowych, Oświęcim, Polska (Halina Pietkiewicz, Maria Knypl, Anna Madeja).

Sposób wytwarzania poliwinylbutyrali

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania poliwinylbutyrali przez reakcję wodnego roztworu polialkoholu winylowego aldehydem masłowym w obecności silnego kwasu jako katalizatora. Sposób ten polega na tym, że do wodnego roztworu polialkoholu winylowego o stopniu hydrolizy do 99,9% wagowych wprowadza się 0,1–3% wagowych rodanków, korzystnie rodanku amonowego i prowadzi się reakcję, początkowo w temperaturze 10–25°C, a po 1 do 4 godzinach temperaturę podnosi się stopniowo do 40–70°C. (2 zastrzeżenia)

C08f; C08F P. 187371 T 20.02.1976
C08g; C08G

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Alojzy Kłopotek, Kazimierz Uhacz, Gabriela Działa, Wanda Matracka, Wiesław Szelejewski).

Sposób otrzymywania związków kompleksowych halogenów z polimerami zawierającymi grupy hydroksylowe

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania związków kompleksowych halogenów z polimerami zawierającymi grupy hydroksylowe. Związki komple-

sowe halogenów z polimerami posiadają własności drobnoustrojóbce i dają się formować w postaci włókien, folii, powłok ochronnych, pianek itp. - analogicznie do polimerów stosowanych do syntezy tych związków.

Sposób polega na tym, że działa się związkami międzyhalogenowymi, anionami polihalogenkowymi lub wolnymi chlorowcami na polimery zawierające grupy hydroksylowe w temperaturze 0–60°C w ilościach nie większych niż 1 cząsteczka międzyhalogenowego lub wolnego chlorowca na 2 grupy hydroksylowe cząsteczki polimeru. (1 zastrzeżenie)

C08f; C08L P. 187569 27.02.1976

Pierwszeństwo: 27.02.1975 - Francja (nr 7506213)

Société Chimique Des Charbonnages, Courbevoie, Francja.

Sposób konformacji na zimno mieszanin na bazie polibicyklo(2.2.1)heptenu-2 i jego pochodnych

Wynalazek polega na sporządzeniu mieszaniny dwóch składników: polibicyklo(2.2.1)heptenu-2 lub jego pochodnej i co najmniej jednego związku o niskiej temperaturze topienia typu estru, węglowodoru, szybkiej konformacji otrzymanej mieszaniny i pozostawieniu jej do zestalenia w temperaturze pokojowej. (9 zastrzeżeń)

C08g; C08G P. 179831 21.04.1975

Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Eugeniusz Hałasa, Włodzimierz Szezyngier, Wiktor Szezyngier, Jan Sławek).

Sposób otrzymywania lanych elastomerów poliuretanowych

Przedmiotem wynalazku jest otrzymywanie lanych elastomerów poliuretanowych metodą jednostadiową na drodze reakcji polioli i dwuizocyjanianów w obecności katalizatorów. Sposób według wynalazku polega na tym, że reakcję dwuizocyjanianów i mieszaniny poliglikolu propylenowego, zawierającego 0,1 do 3% wolnych eterów cyklicznych, polieteroli rozgałęzionych i 1,4-butandiolu prowadzi się w obecności układu katalizatorów: oktenianu cyny (II), trójetanolaminy i 2,4,6-trój(dwumetyloaminometalo)fenolu, przy czym używa się wymienionych katalizatorów w ilościach zapewniających utrzymanie pH mieszaniny reakcyjnej 8,7 do 9,3.

Otrzymane tworzywo znajduje zastosowanie w przemyśle samochodowym, skórzanym, ceramicznym i budowlanym. (1 zastrzeżenie)

C08g; C08G P. 180004 18.04.1975

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Piotr Penczek, Zofia Kłosowska-Wołkowicz, Ewa Kicko-Walczak).

Sposób wytwarzania uelastycznionych chemoodpornych żywic poliestrowych

Sposób według wynalazku polegający na reakcji 2,2-dwu[4-(hydroksyalkoksy)fenylo]propanu, jak 2,2-dwu[4-(hydroksyetoalkoxy)fenylo]propan lub 2,2-dwu[4-(hydroksypropoksy)fenylo]propan oraz nienasyconych kwasów dwukarboksylowych i/lub ich bezwodników, z dodatkami środków uelastyczniających, charakteryzuje się tym, że jako środki uelastyczniające stosuje się dimeryzowane kwasy tłuszczowe w połączeniu z poliglikolami propylenowymi lub butylenowymi. (1 zastrzeżenie)

C08g; C08G P. 180079 30.04.1975

Zakłady Tworzyw Sztucznych „Erg”, Pustków, Polska (Stanisław Jagiełła, Józef Pijarż, Jerzy Stefaniak, Barbara Ciebien, Wanda Błaż).

Sposób wytwarzania modyfikowanej żywicy i tłoczywa fenolowego formowanego metodą wtrysku

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania żywicy fenolowoformaldehadowej modyfikowanej estrami, na bazie której otrzymuje się termoutwardzalne tworzywa proszkowe do przetwórstwa metodą wtrysku.

Sposób wytwarzania żywicy polega na modyfikacji bezwodnego nowolaku w podwyższonej temperaturze w ściśle określonym czasie, przy czym jako modyfikatory stosuje się estry: ftalany dwuoktylu, dwubutyli, butylobenzylowy, dwuizotrójdecylowy, sebacynian dwubutyli, adpinian dwuoktylu, poliadypinian glikolu propylenowego modyfikowany alkoholem oktylowym. (6 zastrzeżeń)

C08g; C08G P. 185306 T 19.11.1975

Zakłady Chemiczne „Sarżyna”, Nowa Sarżyna, Polska (Bolesław Strawski, Władysław Piłat, Jan Jach, Ryszard Magdoń, Antoni Kozłowski, Marianna Strawska, Tadeusz Głód).

Sposób wytwarzania stabilnych wodnych emulsji żywic silikonowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania stabilnych wodnych emulsji żywic silikonowych stosowanych głównie do impregnacji wodoodpornej różnych materiałów.

Sposób według wynalazku polegający na otrzymywaniu emulsji z roztworów żywic metylo- lub metylofenylosilikonowych w rozpuszczalnikach organicznych, wody i emulgatora, charakteryzuje się tym, że jako emulgator stosuje się alkiloarylosulfonian, zwłaszcza alkilobenzenosulfonian sodu, w którym rodnik alkilowy zawiera 10—14 atomów węgla. (4 zastrzeżenia)

C08g; C08G P. 187047 T 04.02.1976

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Maryla Kolendowicz, Włodzimierz Łaskawski).

Sposób wytwarzania chemoodpornych żywic furfurylowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania chemoodpornych żywic furfurylowych z furfuralu i acetonu modyfikowanej alkoholem furfurylowym.

Sposób według wynalazku polega na tym, że kondensację aldehydu furfuralowego i acetonu prowadzi się w obecności alkoholu furfurylowego a następnie zakwasza się środowisko reakcji dodatkiem kwasu siarkowego i prowadzi się kondensację alkoholu furfurylowego z furfurałem w obecności produktu kondensacji furfuralu i acetonu. (1 zastrzeżenie)

C08g; C08G P. 187048 T 04.02.1976

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Jadwiga Kozik, Włodzimierz Łaskowski, Dorota Swierkot).

Sposób wytwarzania żywicy furfurylowej

Sposób polega na równoczesnym poddawaniu procesowi kondensacji aldehydu furfurylowego, acetonu i fenolu w środowisku alkalicznym od wodorotlenków metali. Na jeden mol aldehydu furfurylowego używa się od 0,4 do 1 mola acetonu oraz od 0,05 do 0,3 mola fenolu. Kondensację prowadzi się w temperaturze reakcji od 40°C do temperatury wrzenia mieszaniny reakcyjnej. (1 zastrzeżenie)

C08g; C08G P. 187196 T 12.02.1976

Politechnika Świętokrzyska, Kielce, Polska (Zygmunt Wirpsza, Ryszard Cholewa, Andrzej Kielski).

Sposób wytwarzania żywic amidowo-formaldehadowych

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania żywic amidowo-formaldehadowych z kaprolaktamu, mocznika i formaldehydu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że produkt reakcji kaprolaktamu z mocznikiem kondensuje się formaldehydem stosując nie mniej 0,5 mola formaldehydu na jeden mol produktu reakcji mocznika z kaprolaktamem, a nie więcej niż 0,5 mola formaldehydu na jeden mol aktywnych wodorów grup —NH— w żywicy. Reakcję z formaldehydem prowadzi się w zakresie pH 3—9, korzystnie 4—7. Nadto, do żywicy przed, podczas lub po zakończeniu reakcji wprowadza się mocznik lub melaminę w ilości 0,1—25% wagowych korzystnie 5—10% wagowych na masę żywicy. (3 zastrzeżenia)

C08g; C08G P. 187505 T 24.02.1976

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Ryszard Tadeusz Sikorski).

Sposób wytwarzania nowych metoksymetylenouretanowych żywic aminowych

Istota wynalazku polega na bezpośrednim reagowaniu monomeru aminowego z metoksymetylenoizocyjanianem w temperaturze 80—120 °C, przy czym stosunek molowy reagentów wynosi 1 mol monomeru aminowego na co najmniej 1 mol metoksymetylenoizocyjanianu. (1 zastrzeżenie)

C08k; C08K P. 187318 19.02.1976
D06m; D06M

Pierwszeństwo: 21.02.1975 - RFN (P 2507504.1 - 43)

Chemische Werke Hüls Aktiengesellschaft, Marl, Republika Federalna Niemiec.

Środek ułatwiający sporządzanie zawieszin ze sproszkowanego tworzywa sztucznego do punktowego powlekania wkładek do elementów ubioru

Środek według wynalazku, składa się z emulsji wodnej, zawierającej 1—7,5% wagowych mieszaniny składającej się z 95—40% molowych aminoamidu o ogólnym wzorze $R-\text{CONH}-(\text{CH}_2)_n-\text{N}(\text{R}_1)\text{R}_2$, w którym R oznacza nasyconą lub nienasyconą alifatyczną grupę węglowodorową o 13—19 atomach węgla, n oznacza liczbę całkowitą 2—6, a R_1 i R_2 oznaczają grupy alkilowe o 1—3 atomach węgla, oraz z 5—60% molowych soli tego aminoamidu z kwasem tłuszczowym lub kwasem nieorganicznym. (6 zastrzeżeń)

C09d; C09D P. 187143 T 10.02.1976

Instytut Farb i Lakierów, Gliwice, Polska (Małgorzata Kosińska, Irena Maciejewska, Kazimierz Uhacz).

Sposób otrzymywania farb grubopowłokowych

Sposób otrzymywania farb grubopowłokowych polega na tym, że jako środek pomocniczy stosuje się lecytynę rzepakową w postaci stałej lub też w roztworze ksylenowym. (2 zastrzeżenia)

C10b; C10B

P. 180169

03.05.1975

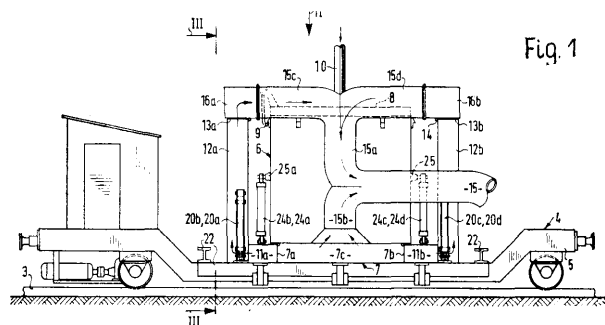
Hartung Kuhn u. Co. Maschinenfabrik, Dusseldorf, Republika Federalna Niemiec (Fritz Schulte, Johann G. Riecker).

Sposób odprowadzania pary powstałej przy gaszeniu podgrzanego materiału sypkiego i urządzenie do odprowadzania pary powstałej przy gaszeniu podgrzanego materiału sypkiego

Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do odprowadzania pary powstałej przy gaszeniu cieczą podgrzanego materiału sypkiego oddzielonego od wolnej atmosfery, zwłaszcza w układach koksowniczych.

Sposób odprowadzania pary polega na tym, że parę powstałą przy gaszeniu zgromadzoną w komorze zbiorczej odprowadza się do urządzenia zużywającego parę.

Urządzenie do odprowadzania pary ma komorę zbiorczą (7) pary umieszczoną poniżej pojemnika (6) do gaszenia, której otwory wylotowe pary zaopatrzone w zawory zwrotne są przyłączone do przewodu zbiorczego (15) pary połączonego z urządzeniem zużywającym parę. (7 zastrzeżeń)



C01b; C10B

P. 180196

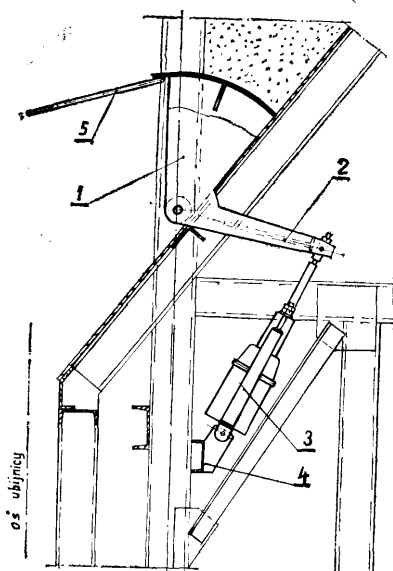
06.05.1975

Zakłady Koksochemiczne „Zdzieszowice”, Zdzieszowice, Polska (Zbigniew Krynicki, Kazimierz Majchrzak, Edward Czornik).

Zasyp dla systemu ubijanego

Zasyp dla systemu ubijanego do otwierania klap wylotów zbiornika węgla na wsadnicy charakteryzuje się tym, że kłapa (1) zaopatrzona jest w dźwignię (2) połączoną z siłownikiem liniowym (3), osadzonym przegubowo na konstrukcji wsporczej (4) zbiornika węgla.

Zastosowanie siłownika liniowego do zamykania i otwierania klap wylotów pozwala zaprogramować dozowanie węgla do skrzyni ubijnicy, co zapewnia jednakowe zagęszczenie ładunku węglowego. (1 zastrzeżenie)



C01b; C10B

P. 180511

19.05.1975

Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Syntezy Chemicznej „Prosynchem”, Gliwice, Polska (Tadeusz Byrka, Karol Cempel, Stanisław Dryś, Andrzej Firek, Zbigniew Jasicki, Ignacy Lachman, Eugeniusz Sakatus, Jerzy Wilczyński).

Sposób odsiarczania węgla, zwłaszcza dla celów energetycznych

Przedmiotem wynalazku jest sposób odsiarczania węgla stosowanego jako surowiec energetyczny. Wykorzystywanie węgla w elektrowniach zarówno zawodowych jak i przemysłowych wiąże się z koniecznością rozwiązania zagadnienia czystości spalin w szczególności pod względem zawartości związków siarki -- a to ze względu na wymogi ochrony środowiska. Sposób odsiarczania węgla według wynalazku charakteryzuje się tym, że odsiarczanie prowadzi się w dwu etapach. Pierwszy etap polega na wylewaniu węgla z tym, że wylewanie prowadzi się w temperaturze od 550°C do 800°C najkorzystniej w temperaturze 700°C, a węgiel poddany wylewaniu posiada granulację stosowaną również przy palnikach cyklonowych. Drugi etap polega na separacji magnetycznej powstałych w procesie wylewania magnetycznych siarczków żelaza z tym, że przed separacją magnetyczną pył półkoks poddaje się wychładzaniu do temperatury poniżej temperatury Curie najkorzystniej do temperatury 150—200°C. Wychładzanie pyłu półkoks przeprowadza się chłodnymi i odsiarczonymi gazami wylewnymi przed ich wprowadzeniem do palnika kotłowego. (2 zastrzeżenia)

C01b; C10B

P. 180544

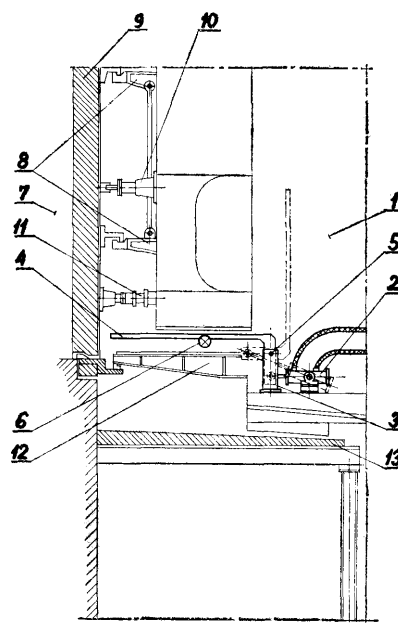
19.05.1975

Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Tadeusz Szumlański, Alojzy Jankowski, Józef Pułtecki, Jan Dubiel).

Urządzenie do zabezpieczania przejść na pomostach roboczych baterii koksowniczej podczas pracy mechanizmów maszyny wsadowej

Urządzenie według wynalazku ma zapory (4) zamocowane do konstrukcji maszyny wsadowej (1) po obu stronach jej wysuwnych mechanizmów.

Opuszczanie i podnoszenie zapór (4) odbywa się za pomocą wahliwie zamocowanych siłowników (2), które zablokowane są z układem sterowniczym napędów poszczególnych wysuwnych mechanizmów maszyny wsadowej (1). (2 zastrzeżenia)



C10k; C10K

P. 187382 T

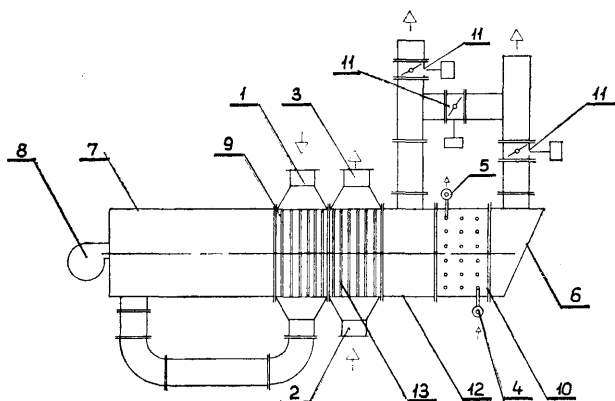
21.02.1976

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Urządzeń Ochrony Powietrza „Opam”, Katowice, Polska (Jan Koniecznyński, Krzysztof Sowiński).

Urządzenie do termicznego oczyszczania gazów odlotowych z utylizacją ciepła

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do termicznego oczyszczania gazów odlotowych z utylizacją ciepła. Urządzenie według wynalazku jest wyposażone w modularne segmenty (6, 9, 10 i 12), które łączy się z sobą kołnierzowo w zależności od potrzeb, a które służą do wykorzystania ciepła gazów odlotowych, przy czym segmenty te stanowi wymiennik ciepła gaz-gaz (9) do podgrzewania gazu lub powietrza i wymiennik ciepła gaz-ciecz (10) do podgrzewania oleju lub wody oraz segment pośredni (12) i segment końcowy (6), przy czym segmenty (12) i (6) połączone są rurociągiem z wyrzutnią kominową, a w rurociągach usytuowano przepustnice (11) do regulowanego i kierunkowego przekazywania gazów odlotowych.

(1 zastrzeżenie)



C10k; C10K

P. 187384 T

21.02.1976

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Urządzeń Ochrony Powietrza „Opam”, Katowice, Polska (Krzysztof Sowiński, Jerzy Kobylski).

Urządzenie do katalicznego oczyszczania gazów odlotowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do katalicznego oczyszczania niewielkich ilości gazów odlotowych z par i gazów toksycznych i uciążliwych,

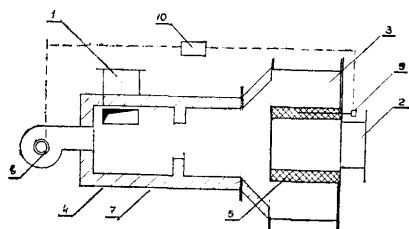


fig. 1

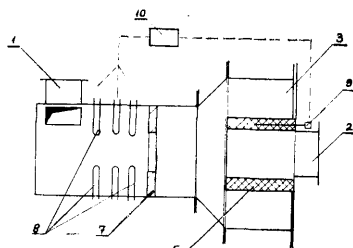


fig. 2

które w procesie oczyszczania w wyniku katalizowanych reakcji utlenienia lub redukcji przechodzą w substancje nieszkodliwe. Urządzenie według wynalazku posiada zespół komory podgrzewania gazów i reaktora katalicznego, w którym gaz wprowadzany jest do urządzenia króćcem (1) stycznie do powierzchni komory podgrzewania gazów (4), wyposażonej w pierścieni zawirowania (7), przy czym gaz oczyszczany jest w warstwie katalizatora umieszczonej w cylindrycznym pojemniku (5). Gaz ogrzewany jest palnikiem olejowym (6) lub grzałkami elektrycznymi (8) zabudowanymi w komorze (4), których temperaturę reguluje automatycznie regulator (10) i termopara (9) zabudowana w złożu katalizatora. (2 zastrzeżenia)

C01k; C10K

P. 187405

21.02.1976

Pierwszeństwo: 21.02.1975 - St. Zjedn. A. (nr 551,876)

Stauffer Chemical Company, Westport, CT., Stany Zjednoczone Ameryki (Terrence Mark Robertson, Larry Gordon Smith).

Układ do usuwania gazowego SO_3 z gazów odlotowych

Układ do usuwania gazowego SO_3 z gazów odlotowych z oddziału produkcji kwasu siarkowego, w którym gazy odlotowe traktuje się w absorberach i/lub skruberach a następnie przesyła do układu eliminatora mgły, w którym w warunkach przeciążenia układu na powierzchnię zewnętrzną zespołu eliminatora mgły rozpyla się ciekły kwas siarkowy do nasycenia, w wyniku czego gazowy SO_3 zostaje zaabsorbowany na wejściu w kontakt z zespołem eliminatora mgły po czym gazy odlotowe odprowadza się.

(3 zastrzeżenia)

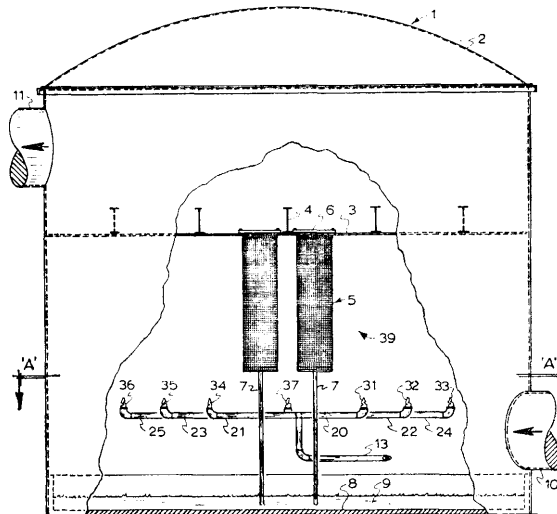


FIG. 1

C10I;

C10L

P. 180661 T

23.05.1975

C09k; C09K

Kopalnia Soli Wieliczka-Bochnia, Wieliczka, Polska (Bolesław Michalik, Paweł Grabowski).

Sposób utylizacji odpadów przemysłowych

Wynalazek przedstawia sposób utylizacji odpadów przemysłowych powstających w procesie wytwarzania produktów chemicznych, zwłaszcza pochodnych oxytetracykliny A występujących w postaci szlamów, breji i roztworów przez wiązanie, utwardzanie i spalanie. Zgodnie z wynalazkiem do odpadów przeznaczonych do likwidacji lub utylizacji wprowadza się lignosulfonian wapnia lub glinu, po czym do otrzymanego roztworu jako czynnika wiążącego i utwardzającego dodaje się

dwuchromianu sodu. Doprowadzony do postaci granulatu odpad, poddawany jest procesowi spalania tracąc jednocześnie pierwotne właściwości, zwłaszcza agresywność, lotność poszczególnych składników, toksyczność oraz konsystencję płynną i może być składowany na otwartej przestrzeni lub w wyeksploatowanych wyrobiskach górniczych. (1 zastrzeżenie)

C10m; C10M

P. 187250

16.02.1976

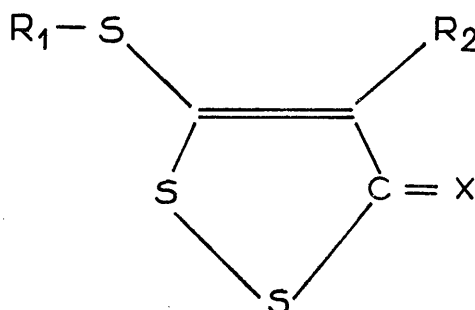
Pierwszeństwo: 17.02.1975 - Francja (nr 75 04 796)

Societe Orogil, Courbevoie, Francja (François Giolito, Georges Rivier).

Nowe kompozycje do smarowania

Wynalazek dotyczy nowej kompozycji do smarowania, które zawierają olej smarowniczy i co najmniej jedną pochodną 1,2-ditiolitonu-3 lub 1,2-ditiolitonu-3 o ogólnym wzorze 1, w którym R_1 oznacza rodnik alkilowy, ewentualnie podstawiony/lub rodnik alkoarylowy, ewentualnie podstawiony, R_2 oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy, ewentualnie podstawiony, atom chlorowca lub rodnik alkoksykarbonylowy o wzorze $-\text{COOR}$, w którym R oznacza rodnik alkilowy o 1–12 atomach węgla, przy czym R_1 i R_2 mają łącznie 3–24 atomów węgla, gdy R_2 jest atomem wodoru, rodnikiem alkilowym lub rodnikiem alkoksykarbonylowym, R_1 ma 2–22 atomów węgla, gdy R_2 jest atomem chlorowca, a X oznacza atom siarki lub, gdy R_2 jest atomem chlorowca, atom tlenu.

(4 zastrzeżenia)



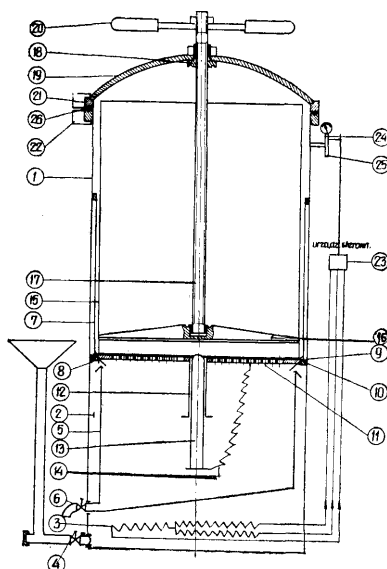
C11b; C11B

P. 187224 T

14.02.1976

Antoni Sondej, Tarnobrzeg, Polska (Antoni Sondej).

Urządzenie do wytapiania wosku z woszczyzny pszczelej



Urządzenie do wytapiania wosku z woszczyzny pszczelej ma kociołek główny (1) którego dolna część stanowi zbiornik wody z elementem grzejnym (3) i zaworem wlewowo-wylelowym (4) z rurką kontrolną poziomu wody. W zbiorniku wody umieszczony jest mniejszy zbiornik wosku (5) z kranem pustowym (6). Powyżej zbiornika (5) znajduje się pierścień (8) z otworami (10), na którym wsparty jest płaszcz spływowy (7), z sitem (11) posiadającym urządzenie dogrzewcze (13). Na sicie (11) wsparty jest perforowany kociołek wsadowy (15) zaopatrzony wewnątrz w tłok (16) ze śrubą dociskową (17).

Urządzenie wytapia wosk z woszczyny przy pomocy wytwarzanej pary przy czym posiada półautomatyczną regulację ciśnienia sterowaną manometrem kontaktowym (24) i stycznikiem (23). (4 zastrzeżenia)

C13g; C13G

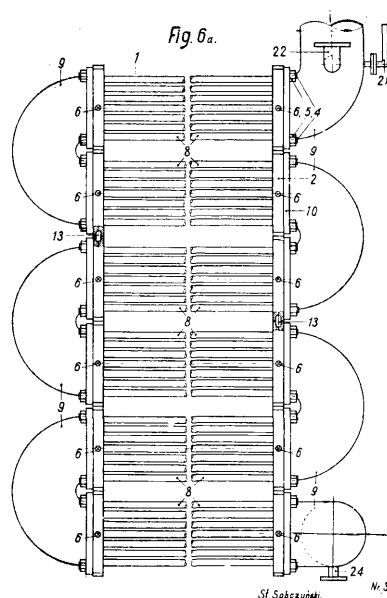
P. 178588

08.03.1975

Stanisław Sobczyński, Ciechanów, Polska (Stanisław Sobczyński).

**Ogrzewacz o dowolnej powierzchni ogrzewalnej
dla przemysłu cukrowniczego, do ogrzewania
soku cukrowego, wody i innych cieczy
spalinami kotłowymi**

Ogrzewacz według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z elementów (1) grzejnych połączonych elementami (9) rurowymi, przy czym zestawione elementy (1) usztywnione są kołkami (13) i obrobowane zetownikiem. (3 zastrzeżenia)



C21b; C21B

P. 180354

13.05.1975

Huta 1-go Maja, Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione, Gliwice, Polska (Piotr Gudra, Leszek Słusarczyk, Ludwik Kelm, Józef Sienicki, Ireneusz Zep).

Sposób zwiększania żywotności dysz do wielkich pieców

Sposób obróbki powierzchni dysz do wielkich pieców polega na utwardzaniu powierzchni jej cylindra przez rolowanie, polerowanie, piaskowanie a następnie powlekaniu jej końcówki na długości około 200 mm tlenkiem aluminium z dodatkiem niklu metodą natryskową. (1 zastrzeżenie).

C21d; C21D

P. 180501

19.05.1975

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska
(Zdzisław Leonowicz, Zbigniew Łukasiak, Jerzy Ploch).

Głowica wielwrzescionowa półautomatu do hartowania powierzchniowego przedmiotów o kształcie obrotowym

Głowica wielwrzescionowa półautomatu do hartowania powierzchniowego elementów o kształcie obrotowym, składająca się z płyty nośnej, wrzeciennika napędzającego mechanizm maltański, mechanizmu maltańskiego, wrzeciennika ze sprzęgłem do obracania tarczy wrzeciennika mocującego przedmiot obrabiany, kolumny nośnej dla wrzeciennika z osadzonym na nim stołem i określoną liczbę wrzecienników do mocowania i obracania przedmiotów obrabianych, mechanizmów do automatycznego odblokowywania zamocowania przedmiotów obrabianych oraz odpowiednich napędów, charakteryzuje się tym, że w płycie nośnej (1) umocowane są wrzeciennik (2) do napędzania mechanizmu maltańskiego i wrzeciennik ze sprzęgłem (9) a na płycie nośnej kolumny (12), na której jest zawieszona obrotowo tuleja (13) z mechanizmem maltańskim (8) i stołem (15), w którym umocowana jest określona liczba wrzecienników (14) ze szczękami mocującymi (17) obrabiany przedmiot (19), a na górnym końcu kolumny (13) są umocowane dwa zespoły (24) do odblokowywania obrabianych przedmiotów.

(8 zastrzeżeń)

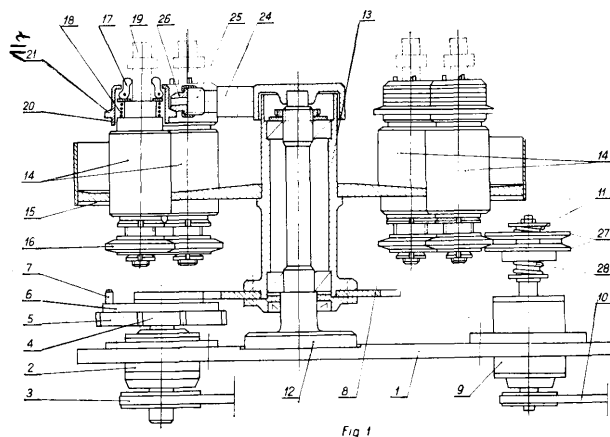


Fig. 1

C21d; C21D

P. 187114

10.02.1976

Pierwszeństwo: 10.02.1975 - St. Zjedn. A. (nr 548715)

USS Engineers And Consultants INC, Pittsburgh,
Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wyżarzania cienkiej blachy, ze stali krzemowej

Sposób wyżarzania cienkiej blachy ze stali krzemowej, w którym blachę wyżarza się w sposób ciągły, w temperaturze 760–899°C, w piecu wyposażonym w rolki posiadające krzemionkowe powierzchnie zewnętrzne, w atmosferze odwęglającej zawierającej wodór i wodę, po czym ewentualnie prowadzi się dalsze ogrzewanie w temperaturze 900–1095°C w celu spowodowania wzrostu ziaren. (3 zastrzeżenia)

C22b; C22B
F27b; F27B

P. 179866

23.04.1975

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Lubin, Polska
(Michał Kurtys, Andrzej Fidziański, Witold Kowal, Jan Czyż).

Sposób topienia i rafinowania metalu oraz piec szybowy do stosowania tego sposobu

Wynalazek dotyczy sposobu ciągłego topienia i rafinowania metalu, zwłaszcza katod miedzianych, w piecu szybowym. Sposób ten polega na stapianiu ka-

wałkowego wsadu w atmosferze utleniającej, podgrzanie stapianego metalu i redukowanie tlenu zawartego w metalu. Wszystkie te czynności odbywają się w piecu szybowym, który ma przynajmniej dwie strefy, zwłaszcza w kształcie sztywów.

Piec szybowy do topienia i rafinowania metali w sposób ciągły według wynalazku charakteryzuje się tym, że sztyw (1) topielny i sztyw (2) redukcyjny są połączone ze sobą w sposób trwały kanałem (10) i płaskim zbiornikiem (11) i usytuowane względem siebie w płaszczyźnie pionowej jeden powyżej drugiego w układzie schodkowym, przy czym strefa topielna zaopatrzona jest w odciąg (4) gazów, otwór (5) załadowniczy i instalacje (6) grzewczą. Strefa redukcyjna ma instalacje (7) uzupełnianie reduktora i otwór (8) spustowy końcowego produktu. (11 zastrzeżeń)

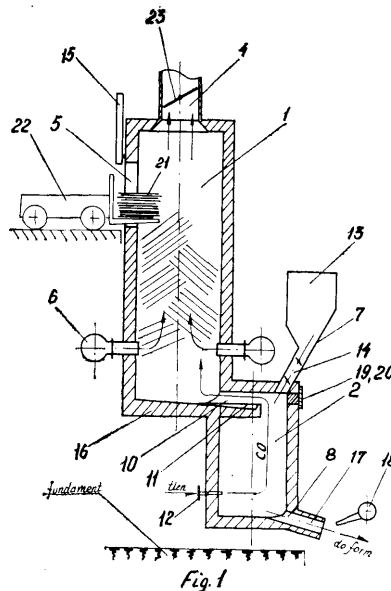


Fig. 1

C22c; C22C

P. 185651 T

17.12.1975

Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica,
Gliwice, Polska (Hugon Zajosz, Cyryl Gawin).

Stal narzędziowa stopowa do pracy na gorąco

Stal stopowa według wynalazku do pracy na gorąco, zwłaszcza na matryce i wkładki matrycowe zawierające w swym składzie oprócz węgla i zanieczyszczeń dodatki stopowe, charakteryzuje się tym, że zawiera 0,32-0,45% węgla (C), 0,40-0,60% manganu (Mn), 0,40-0,70% krzemu (Si), 2,50-3,00% chromu (Cr), 1,30-1,60% molibdenu (Mo), 0,15-0,25% wanadu (V), 0,80-1,20% kobaltu (Co), 0,03% fosforu (P), maks. 0,030% siarki (S). (1 zastrzeżenie)

C22c; C22C

P. 187144 T

10.02.1976

Instytut Metalurgii Żelaza, Gliwice, Polska (Elżbieta Wieczorek, Walenty Czyrski, Adam Lubuska).

Stal o podwyższonej odporności na korozję atmosferyczną i ścieranie

Przedmiotem wynalazku jest stal o podwyższonej odporności na korozję atmosferyczną i na ścieranie w zakresie temperatur od -50 do ok. 450°C przeznaczona na blachy, kształtowniki, pręty i elementy łączne jak śruby, podkładki itp., stosowane w spawanych konstrukcjach.

Warunki te spełnia stal według wynalazku, zawierająca wagowo: 0,18-0,27% C, 0,80-1,10% Mn, 0,40-0,60% Si, 0,05-0,10% P, max. 0,035% S, 0,25-0,50% Cu, 0,45-0,65% Cr, 0,25-0,45% Mo, min. 0,015% Al.

(1 zastrzeżenie)

C22c; C22C

P. 187342

10.02.1976

Pierwszeństwo: 21.02.1975 - St. Zjedn. A. (nr 552 515)

General Electric Company, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Stop do wytwarzania łopatek turbin

Przedmiotem wynalazku jest stop nierdzewnej stali do wytwarzania łopatek turbin i odkuwek, mający wysoką wytrzymałość i ciągliwość.

Cechą stopu według wynalazku jest to, że ma on budowę martenzytyczną, jest wolny od ferrytu i w stosunku wagowym zawiera 0,05—0,07% węgla, 0,70—1,00% manganu, do 0,020% fosforu, 0,30—0,50% krzemu, 3,50—4,25% niklu, 11,20—12,25% chromu, 0,30—0,50% molibdenu, do 0,03% glinu, do 0,03% wanadu, do 0,03% cyny, a resztę stanowi żelazo.

Przedmiotem wynalazku jest również sposób kucia łopatek do turbin ze stopu o wyżej podanej charakterystyce, korzystnie zawierającego 12% wagowych chromu, 4% wagowych niklu i 0,05% wagowych węgla, a cechą tego sposobu jest to, że kute łopatki poddaje się cieplnej obróbce, nadającej im plastyczność wynoszącą co najmniej 7030 kG/cm² i zdolność pochłaniania energii uderu wynoszącą co najmniej 829 KG/cm według próby udarnościowej Charpy'ego dla prętów z karbem V. (5 zastrzeżeń)

C22c; C22C

P. 187396 T

21.02.1976

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Janusz Szreniawski, Stanisław Pietrowski, Wiesław Orzechowski, Tadeusz Zająkowski).

Żeliwo stopowe

Żeliwo stopowe przeznaczone do odlewania w formach trwałych - kokilach i nietrwałych - piaskowych o składzie: C = 2,00÷4,50%, Si = 1,00÷5,00%, Al = 0,25÷2,50%, Mn = 0,00÷1,00%, P = 0,00÷1,00% i S = 0,01÷0,10% zawiera dodatkowo molibden w ilości 0,50÷5,00% chrom w ilości 0,50÷5,00% oraz antymon w ilości 0,00÷2,50%. (1 zastrzeżenie)

C23c; C23C

P. 179667

16.04.1975

Zakłady Maszyn i Urządzeń Technologicznych „UNITRA-UNIMA”, Warszawa, Polska Tomasz Karlewski).

Urządzenie do ciągłego cynowania dwustronnych wprowadzeń osiowych elementów elektronicznych

Urządzenie według wynalazku może mieć zastosowanie w przemyśle elektronicznym, teletechnicznym i elektrycznym. Zastosowano w nim rzędy waniek (20), (21) z płynnym topnikiem i roztopioną cyną, w których następuje kolejno oczyszczanie i cynowanie raz jednych wyprowadzeń w pierwszym rzędzie, raz drugich w następnym rzędzie, przy czym wyprowadzenia te w czasie procesu cynowania przyjmują położenia pionowe, opierając się pod wpływem własnego ciężaru elementów elektronicznych (25), (26) ich końcami korpusów o wewnętrzne powierzchnie zagiętych końców uchwyty.

Uchwyty, na końcach których są umieszczone swobodnie elementy elektroniczne (25), (26), opierające się swymi wyprowadzeniami w przeznaczonych do tego celu wykrojach, są zamocowane nierozłącznie do płytek zewnętrznych łańcucha przegubowego (6), który wraz z szeregiem kół zębatach (16) spełnia rolę transportera.

wego odbywa się za pomocą znanego napędu sprzęgniętego z jednym z kół zębatach, dzięki czemu elementy elektroniczne są przemieszczane natrafiając kolejno na waniek z topnikiem i cyną. Po ocynowaniu elementy elektroniczne natrafiają na otwór prostokątny znajdujący się w osłonie urządzenia obok którego jest umieszczony wspornik zsykowy posiadający zaczep za pomocą którego są kierowane do pojemnika. Ciągłe uzupełnianie elementów elektronicznych (25), (26) następuje przez podajnik umieszczony pod wspornikiem zsykowym, dzięki czemu proces cynowania przebiega w sposób ciągły. (3 zastrzeżenia)

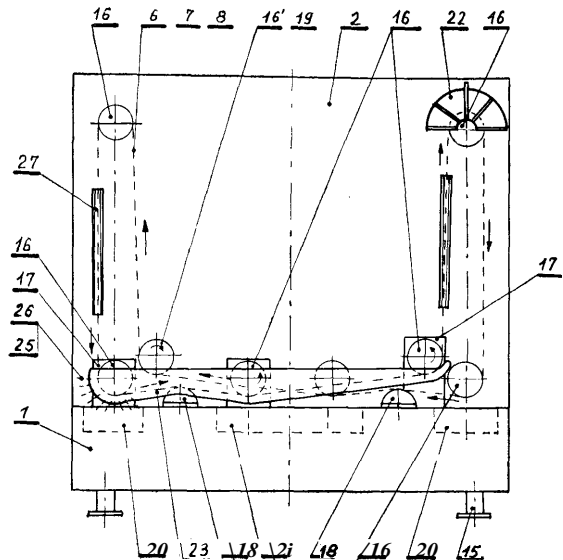


Fig. 2

C23c; C23C

P. 183925

10.10.1075

Pierwszeństwo: 11.10.1974 - St. Zjedn. Am. (nr 513 951)

Armco Steel Corporation, Middletown, St. Zjedn. Ameryki.

Roztwór powłokowy do formowania powłoki izolacyjnej na elektrostali oraz sposób wytwarzania powłoki izolacyjnej na elektrostali

Roztwór powłokowy do formowania powłoki izolacyjnej na elektrostali zawiera 3—11% wagowych Al³⁺ obliczonych jako Al₂O₃, 3—15% wagowych Mg²⁺ obliczonych jako MgO, 78—87% wagowych H₃PO₄, obliczonych jako H₃PO₄ O - 150 części wagowych koloidalnej krzemionki, przy czym wartości te są podane w przeliczeniu na bezwodną substancję, oraz nie mniej niż 45% wagowych wody.

Sposób wytwarzania powłoki izolacyjnej na elektrostali polega na tym, że na stal nanosi się roztwór powłokowy, a powleczoną stal poddaje się obróbce cieplnej. (7 zastrzeżeń)

C23c; C23C

P. 187168

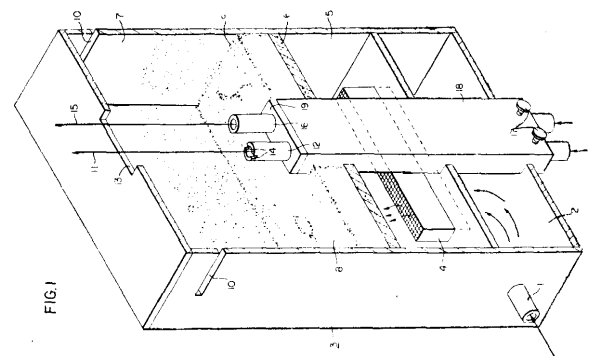
12.02.1976

Pierwszeństwo: 26.02.1975 - St. Zjedn. Am. (nr 553,201)

Westinghouse Electric Corporation, Pittsburgh, Stany Zjednoczone Ameryki (Dean Conklin Westervelt, Robert Edward Pierce).

Urządzenie do pokrywania materiału sfluidyzowanym proszkiem przez przemieszczanie materiału przez proszek

Urządzenie do pokrywania materiału sfluidyzowanym proszkiem przez przemieszczanie materiału przez proszek, zawiera regulator grubości powłoki ze sflu-



idyzowanego proszku (8) na materiale (11, 15). Regulator grubości powłoki ma przegrodę, która co najmniej w części osłania zewnętrzną część obwodu przekroju poprzecznego materiału (11, 15) przed sfluidyzowanym proszkiem (8). Sfluidyzowany proszek (8) jest elektrycznie naładowany, a powlekany materiał (11, 15) jest zagruntowany. (13 zastrzeżeń)

C23c; C23C

P. 187314

19.02.1976

Pierwszeństwo: 20.02.1975 - Węgry (nr DE 881)

„December” 4 Drótművek, Miskolc, Węgry.

Sposób patentowania drutu stalowego w procesie jego ciągnięcia i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób polega na tym, że drut stalowy prowadzi się najpierw za pomocą podwójnego bębna, zanurzonego w kąpeli patentującej a następnie drut ten prowadzi się na bębnie odchyłającym umieszczonym ponad kąpielą patentującą i po zmianie kierunku przeprowadza się go po innej średnicy bębna podwójnego, na którym tworzy się odpowiednią liczbę zwojów drutu, przy czym między bębniem podwójnym lub kąpielą patentującą a bębniem odchyłającym przykłada się napięcie elektryczne.

Ponadto, przed poddaniem drutu obróbce cieplnej pokrywa się go roztworem kąpeli patentującej.

Urządzenie składa się z wanny (7), z zanurzonego w tej wannie podwójnego bębna (2) oraz z odchyłającego bębna (3), który jest umieszczony ponad wanną (7), przy czym wanna (7) lub podwójny bęben (2) są podłączone do jednego bieguna źródła prądu elektrycznego a bęben odchyłający (3) do drugiego bieguna tego źródła prądu. (3 zastrzeżenia)

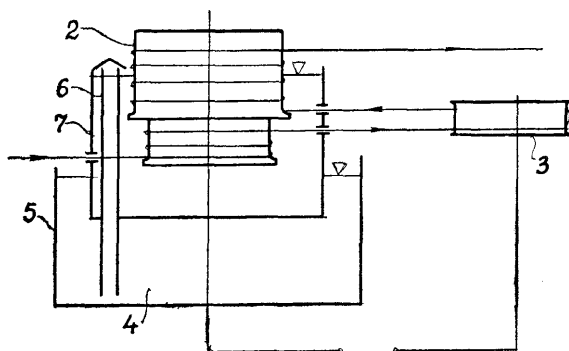


Fig. 1

C23f; C23F

P. 180022

29.04.1975

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Romuald Juchniewicz, Elżbieta Stankiewicz, Jezmar Jankowski, Antoni Bradtke, Sławomir Sadowski, Wojciech Sokółski).

Sposób ochrony przed korozją stalowych podgrzewaczy wody, zwłaszcza przeciwpądowych

Sposób według wynalazku polega na tym, że w podgrzewaczu umieszcza się anodę wykonaną korzystnie w postaci siatki z platynowanego tytanu, a następnie prądem stałym katodowo polaryzuje się elementy podgrzewacza, korzystnie grzałką i płaszcz, aż do wyrównania różnicy potencjałów pomiędzy nimi, przez cały czas eksploatacji podgrzewacza. (1 zastrzeżenie)

C23f; C23F

P. 180023

29.04.1975

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Romuald Juchniewicz).

Sposób zabezpieczania przed korozją stalowych filtrów studziennych

Sposób według wynalazku polega na tym, że na całej długości perforowanej rury stalowej mocuje się co najmniej jeden laminowany, liniowy polaryzowany protektor, korzystnie magnezowy oraz elektrodę odniesienia, np. cynkową, po czym rurę owijają siatką miedzianą lub nylonową i obniżają potencjał filtru o 400 mV względem elektrody odniesienia, lub w siatkę nylonową, otaczającą perforowaną rurę stalową wpłata się na całej długości rury co najmniej jeden drut z platynowanego tytanu, a na powierzchni rury mocuje się elektrodę odniesienia, korzystnie chlorosrebrówą i obniżają potencjał filtru do -950 mV względem elektrody chlorosrebrówowej. (2 zastrzeżenia)

C23f; C23F

P. 187373 T

20.02.1976

Centralny Ośrodek Projektowo-Technologiczny Przemysłu Maszyn Górniczych, Katowice, Polska (Grzegorz Bartecki, Edward Bąk, Antoni Bienias, Paweł Zowada, Wiesław Łapiński, Jan Operhalski, Jan Parfiniewicz, Benedykt Natkaniec).

Sposób obróbki powierzchniowej elementów maszyn, zwłaszcza łańcuchów ogniowych narażonych na ścieranie i korozję

Przedmiotem wynalazku jest sposób obróbki powierzchniowej szczególnie łańcuchów ogniowych przenośników zgrzebłowych i kombajnów węglowych, w celu zwiększenia ich wytrzymałości zmęczeniowej, odporności na ścieranie i zabezpieczenie antykorozyjne.

W sposobie według wynalazku zastosowano po znacznej obróbce cieplnej i kalibrowaniu, proces śrutowania i fosforowania przeciwcierne, a następnie płukania, suszenia i nasycania olejem w celu konserwacji.

W wyniku takiej obróbki powierzchniowej łańcuchów uzyskano 100% wzrostu wytrzymałości zmęczeniowej, 7-krotne zmniejszenie zużycia ciernego na stykach ogniw oraz zadowalające zabezpieczenie przed korozją. (2 zastrzeżenia)

C23g; C23G

P. 179609

14.04.1975

Ośrodek Naukowo-Produkcyjny Materiałów Półprzewodnikowych, Warszawa, Polska (Wacław Rećko, Hanna Jaworska, Stanisław Wójtowicz, Janusz Radomski, Andrzej Waszkiewicz, Ewa Strzembicka).

Sposób usuwania emulsji fotolitograficznej z wytrawionych azurów

Sposób według wynalazku polega na umieszczeniu wytrawionych azurów najpierw w kąpeli zmiękczającej, w skład której wchodzi 120-180 części wagowych tróchloroetyleny, 30-40 części wagowych chloroformu, 3-4 części wagowych alkoholu etylowego, 1-2 części wagowych 25% roztworu amoniaku oraz 0,5-2 części wagowych szarego mydła, a następnie w kąpeli utwardzającej i kurczącej, która składa się z alkoholu izopropylowego. (3 zastrzeżenia)

Dział D
WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D01d; D01D

P. 177061

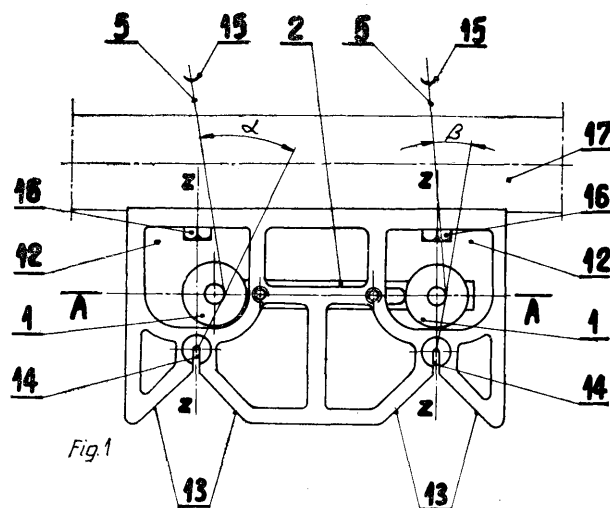
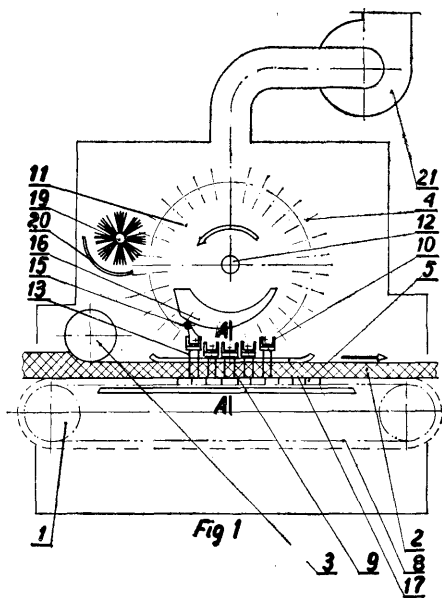
31.12.1974

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych, Łódź, Polska (Henryk Wilczek, Jerzy Biłat).

Zgrzewarka igłowa

Zgrzewarka igłowa według wynalazku jest przeznaczona do punktowego zgrzewania pokładu włókien z tworzyw termoplastycznych w celu otrzymania włókniny. Posiada szczelak (1), którym pokład włókien (2) podawany jest do bębna igłowego (4). Szczelak składa się z listew (5), zaopatrzonych w izolacyjne segmenty (6) z rowkami (7), przymocowanych do ogniwa łańcucha (8), prowadzonego przy pomocy prowadnicy (9). Bęben (4) utworzony jest z listew (10), zaopatrzonych w igły (13) nagrzewane oporowo i przymocowanych obrotowo do tarcz (11) osadzonych na wale (12). Każda listwa (10) w kształcie ceownika posiada na końcu dźwignię z rolką (15), toczącą się w części roboczej po nieruchomej krzywej (16). Pokład włókien (2) dociskany jest do szczelaka (1) przy pomocy urządzenia naciskowego, składającego się z dwóch ram (17). Igły czyszczone są drucianą szczotką (19).

(2 zastrzeżenia)



D01h; D01H

P. 187214

13.02.1976

Pierwszeństwo: 13.02.1975 - RFN (P. 2506 058.6)

Schubert und Salzer Maschinenfabrik Aktiengesellschaft, Ingolstadt, Republika Federalna Niemiec.

**Urządzenie do rozluźniania taśmy włókien
w przedzarce końcowej otwartej**

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do rozluźniania taśmy włókien w przedzarce końcowej otwartej, w którym taśmę włókien doprowadza się za pomocą układu transportowego do wałka rozluźniającego oraz przytrzymuje się ją z powrotem poprzez zacisk, wbrew jej wciąganiu przez ten wałek. W urządzeniu według wynalazku układ transportowy ma miejsca zaciskowe na styku elementów zaciskowych z elementem przeciwnym. (2, 3-20, 3-2, 32-20, 32-2, 35-20, 35-2, 36-20, 36-28, 4-52, 37-50, 37-2, 37-20, 37-54, 37-55, 37-59, 38-60, 61-70, 71-64, 300-65, 39-75, 39-65, 390-75, 390-67, 393-77, 394), które są umieszczone w różnej odległości od wałka rozluźniającego (10, 100).

(13 zastrzeżeń)

D01h; D01H

P. 181292

17.06.1975

Łódzka Fabryka Maszyn Jedwabniczych, Łódź, Polska (Władysław Mączynski).

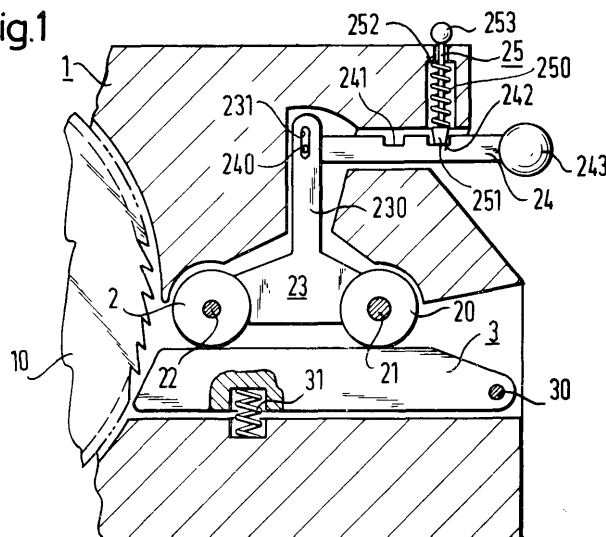
**Nastawne urządzenie napinające nitki w maszynach
włókienniczych**

Urządzenie według wynalazku jest zaopatrzone w znane naprężacze talerzykowe oraz ramkę z symetrycznymi skosami ułatwiającymi wprowadzanie nitki w szczeliny. Naprężacze talerzykowe (1) są umieszczone na wspólnej listwie przesuwnej (2), zaopatrzonej w podłużne otwory (8, 11), zamocowanej do ramki która w górnej części ma wybrania (12), do przesuwu naprężaczy talerzykowych (1) wzdłuż prostej X—X.

W urządzeniu tym powierzchnie sworzni przewalowych naprężaczy talerzykowych (1), stykające się z nitką (5), są przesunięte w tym samym kierunku, po prostej X—X, w stosunku do szczeliny (14), które leżą w osi symetrii Z—Z wybrań (12) ramki. Odległość między szczelinami (14) jest równa odległości między czujnikami nitkowymi (15) i osiami symetrii Z—Z wybrań (12) w ramce.

(2 zastrzeżenia)

Fig.1



D05b; B05B

P. 179945

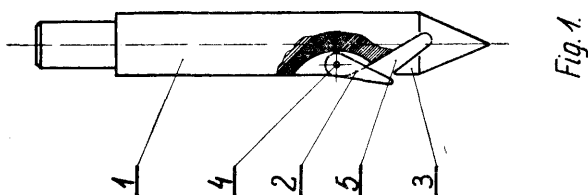
25.04.1975

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Izolacji Budowlanej, Katowice, Polska (Mariusz Gielzak, Irena Felisiak).

Urządzenie do szycia mat z wełny mineralnej

Wynalazek dotyczy urządzenia do szycia mat z wełny mineralnej posiadających okładzinę, najczęściej z tektury, welonu szklanego lub siatki stalowej.

Igła (1) ma kształt cylindrycznego pręta o stożkowym ostrzu. Na części cylindrycznej ponad ostrzem usytuowane jest uszko w postaci ukośnego otwartego rowka (5). Powyżej rowka (5) w poosiowym wyfrezowaniu trzonu igły na sworzniu (4) zamocowana jest przegubowo zapadka (2) zamykająca rowek (5). Koniec tej zapadki zaworu wystaje poza trzon igły, w następstwie czego podczas wchodzenia igły w przeszzywany materiał zapadka odchyła się ku górze, a podczas cofania tej igły z materiału zapadka zamyka rowek (5). (2 zastrzeżenia)



D06c; D06C

P. 187098

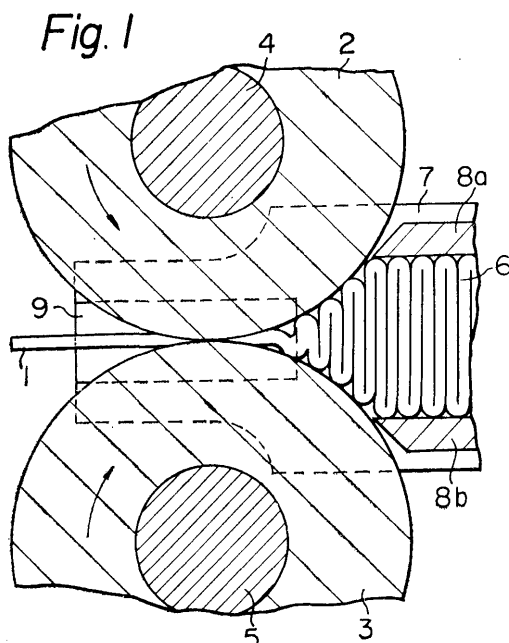
09.02.1976

Pierwszeństwo: 10.02.1975 - Japonia (nr 16222/75)

Teijin Limited, Osaka, Japonia.

Urządzenie karbikujące z komorą stłaczającą

Urządzenie karbikujące z komorą stłaczającą do termoplastycznych materiałów włóknistych zawierające co najmniej jedną parę współpracujących ze sobą rolek chwytnych, za którymi znajduje się komora stłaczająca, oraz co najmniej jedną parę członów bocznych stykających się z zewnętrznymi powierzchniami bocznymi rolek chwytnych. Człon boczny (9) jest wykonany z twardego materiału stanowiącego warstwę podstawową (21), na którą nałożona jest cienka warstwa powierzchniowa (22) o grubości 0,2 mm lub mniej, pokrywająca co najmniej tę część powierzchni materiału twardego, która ma się stykać



z bocznymi powierzchniami zewnętrznymi rolek chwytnych (2, 3), przy czym miękka warstwa powierzchniowa (22) wykonana jest z miękkiego tworzywa metalicznego naniesionego galwanicznie na warstwę podstawową (21). (17 zastrzeżeń)

D06f; D06F

P. 180906

03.06.1975

Instytut Przemysłu Skórzanego, Łódź, Polska (Tadeusz Lisik, Roman Rutkowski).

Sposób wykańczania kapielowego skór garbowanych

Sposób wykańczania kapielowego skór garbowanych chromowo charakteryzuje się jednoczesnym prowadzeniem w tej samej kąpieli procesów: zobojętniania, dogarbowania roślinno-syntanowego i napełniania żywicami oraz natłuszczania w świeżej kąpieli tłuszczami anionowymi i objętnymi względnie anionowo-kationowymi i obojętnymi. (1 zastrzeżenie)

D06f; D06F

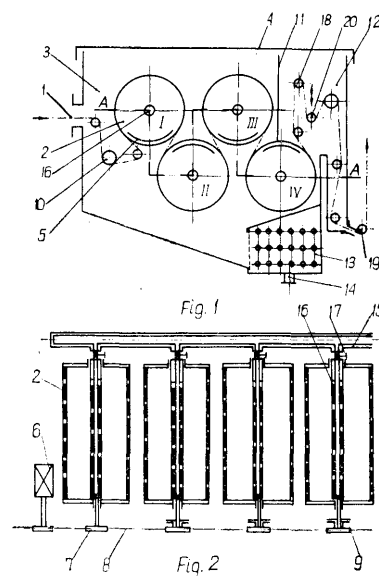
P. 180910

03.06.1975

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych, Łódź, Polska (Jadwiga Lemke, Marian Niwicki, Zenon Bogusz).

Urządzenie do usuwania rozpuszczalników organicznych z wyrobów włókienniczych

Urządzenie według wynalazku składa się z komory parowania (3), komory dezodoryzacji (12) i komory skraplania (13). W komorze parowania (3), w której następuje odparowanie rozpuszczalników z obrabianego wyrobu, zamocowane są perforowane bębny (2) prowadzące pasmo materiału (1). Pierwszy bęben napędzany jest bezpośrednio silnikiem poprzez koło łańcuchowe, a pozostałe za pośrednictwem sprzęgieł poślizgowych (9) z regulowaną wielkością przenoszonych momentu. (1 zastrzeżenie)



D06p; D06P

P. 187109 T

09.02.1976

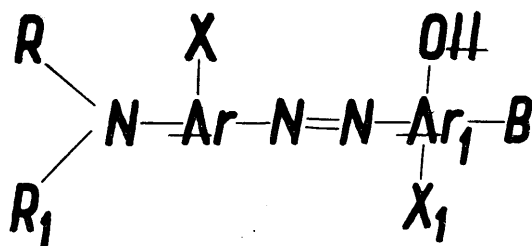
Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Andrzej Wawrzyniak).

Sposób trwałego barwienia i drukowania wyrobów włókienniczych mieszkankowych celulozowo-poliamidowych barwnikami zawieszinowymi

Sposób trwałego barwienia i drukowania wyrobów włókienniczych mieszkankowych celulozowo-poliamidowych barwnikami zawieszinowymi według wynalazku

polega na tym, że wyroby włókiennicze mieszkankowe celulozowo-poliamidowe poddaje się procesowi dwukrotnego napawania i odżęcia kapielą barwiącą lub drukuje pastą drukarską zawierającą środek nadający jej zasadowość, 1,3,5-trójakrylilo sześciocydro-s-trójązynę jako „wolny układ reaktywny” oraz barwnik lub mieszaninę barwników zawieszinowych posiadających w cząsteczce grupy sulfonamidowe, sulfonalkilamidowe lub sulfonfenyloamidowe o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku, w którym Ar oznacza fenyl lub naftyl, Ar₁ oznacza fenyl, naftyl lub antracyl, X oznacza Cl, Br, F, CN, NO₂, Alkil, O-Alkil, X₁ oznacza Cl, Br, F, CN, NO₂, Alkil, O-Alkil, R oznacza H, Alkil, C₂H₄OH, C₂H₄CN, C₂H₄OCOCH₃, B oznacza SO₂NHR, CONH—C₆H₄—SO₂NHR, Alkil oznacza CH₃, C₂H₅, C₃H₇, C₄H₉. Następnie wyrób poddaje się procesowi suszenia w temperaturze 60—80°C w czasie 2—1 minut oraz procesowi parowania w temperaturze 120—160°C w czasie 15—5 minut lub dogrzewania w temperaturze 160—200°C w czasie 3—1 minut.

(2 zastrzeżenia)



D06p; D06P

P. 187177 T

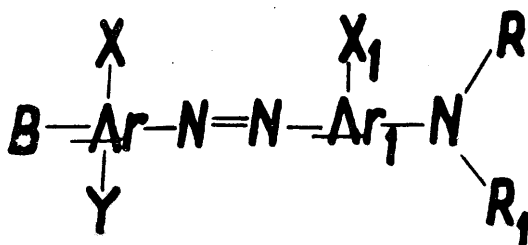
11.02.1976

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Andrzej Warzyniak).

Sposób trwałego barwienia i drukowania wyrobów włókienniczych mieszkankowych celulozowo-poliamidowych barwnikami zawieszinowymi

Sposób według wynalazku polega na tym, że wyroby włókiennicze mieszkankowe celulozowo-poliamidowe poddaje się procesowi dwukrotnego napawania i odżęcia kapielą barwiącą lub drukuje pastą drukarską zawierającą środek nadający jej zasadowość, 1,3,5-trójakrylilo sześciocydro-s-trójązynę jako „wolny układ reaktywny” oraz barwnik lub mieszaninę barwników zawieszinowych posiadających w cząsteczce grupy sulfonamidowe, sulfonalkilamidowe lub sulfonfenyloamidowe o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku, w którym Ar oznacza fenyl lub naftyl, Ar₁ oznacza fenyl lub naftyl, X oznacza H, Cl, Br, F, CN, NO₂, Alkil, O-Alkil, X₁ oznacza H, OH, CN, Alkil, O-Alkil, Y oznacza Cl, Br, F, CN, NO₂, Alkil, O-Alkil, R₁ oznacza Alkil, H, C₂H₄OH, C₂H₄CN, C₂H₄OCOCH₃, CH₂COOAlkil, CH₂—Ar₁—SO₂NH₂, CO—Ar₁—SO₂NH₂, SO₂—Ar₁—SO₂NH₂, R oznacza Alkil, C₂H₄OH, C₂H₄CN, C₂H₄OCOCH₃, CH₂COOAlkil, B oznacza SO₂NH₂, SO₂NHAlkil, SO₂NHAr₁, przy czym B może oznaczać także, H wówczas R₁ oznacza CO—Ar₁—SO₂NH₂, CH₂—Ar₁—SO₂NH₂, SO₂—Ar₁—SO₂NH₂, Alkil oznacza CH₃, C₂H₅, C₃H₇, C₄H₉, C₅H₁₁, C₆H₁₃. Następnie wyrób poddaje się procesowi suszenia w temperaturze 60—80°C w czasie 2—1 minut oraz procesowi parowania w temperaturze 120—160°C w czasie 15—5 minut lub dogrzewania w temperaturze 160—200°C w czasie 3—1 minut.

(2 zastrzeżenia)



D06p; D06P

P. 187264 T

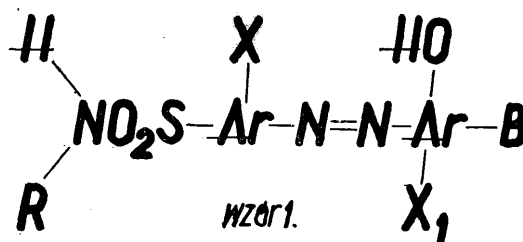
16.02.1976

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Andrzej Warzyniak).

Sposób trwałego barwienia i drukowania wyrobów włókienniczych mieszkankowych celulozowo-poliamidowych barwnikami zawieszinowymi

Sposób według wynalazku polega na tym, że wyroby włókiennicze mieszkankowe celulozowo-poliamidowe napawa się dwukrotnie kapielą barwiącą lub drukuje pastą drukarską zawierającą środek nadający jej zasadowość, 1,3,5-trójakrylilo sześciocydro-s-trójązynę jako „wolny układ reaktywny” oraz jeden barwnik lub mieszaninę barwników zawieszinowych posiadających w cząsteczce grupy sulfonamidowe, sulfonalkilamidowe lub sulfonfenyloamidowe o wzorze ogólnym 1, w którym Ar oznacza fenyl lub naftyl, Ar₁ oznacza naftyl lub antracyl, X oznacza H, Cl, Br, F, CN, NO₂, Alkil, O-Alkil, R oznacza H, Alkil, C₂H₄OH, C₂H₄CN, C₂H₄OCOCH₃, fenyl, B oznacza H, SO₂NHR, CONHR, CONHC₆H₄—SO₂NHR, Alkil oznacza CH₃, C₂H₅, C₃H₇ lub C₄H₉, X₁ oznacza H, Cl, Br, F, CN, NO₂, Alkil, O-Alkil, przy czym reszta barwnikowa uwidoczniła we wzorze 1, określona wzorem 2, w którym wszystkie symbole mają wyżej podane znaczenie oznaczają również aminoantrachinon, aminoalkil-antrachinon lub aminohydroksyantrachinon, przy czym jeżeli reszta barwnikowa określona wzorem 2 oznacza aminoantrachinon, aminoalkil-antrachinon lub aminohydroksyantrachinon to B oznacza resztę określoną wzorem 3, w którym D oznacza fenyl lub resztę alkilenową (CH₂)_y, gdzie y oznacza liczbę od 2—6, E oznacza CO, CH₂, SO₂, Ar₂ oznacza fenyl, natomiast Alkil i R mają wyżej podane znaczenie. Następnie wyrób poddaje się procesowi suszenia w temperaturze 60—80°C w czasie 2—1 minut oraz procesowi parowania w temperaturze 120—160°C w czasie 15—5 minut lub dogrzewania w temperaturze 160—200°C w czasie 3—1 minut.

(2 zastrzeżenia)



D21c; D21C

P. 187313

19.02.1976

Pierwszeństwo: 19.02.1975 - RFN (P 2506 919.6)

Instituut Voor Bewaring En Verwerking Van Landbouwprodukten, Wageningen, Holandia.

Sposób wytwarzania papieru i tektury

Sposób wytwarzania papieru i tektury polega na tym, że surowiec roślinny o zawartości ligniny co najmniej 10% wagowych w przeliczeniu na suchą masę, poddaje się hydrolizie wodnym roztworem kwasu, w nieobecności siarczynu, przy pH o wartości 0—2,5 w temperaturze 60°—130°C, w ciągu takiego czasu, by uzyskać materiał włóknisty posiadający w przeliczeniu na suchą masę, powyżej 10% wagowych ligniny i nie więcej niż taką samą zawartość pentoanów.

(18 zastrzeżeń)

D06f; D06F

P. 187321

19.02.1976

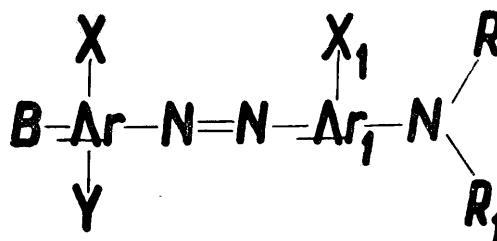
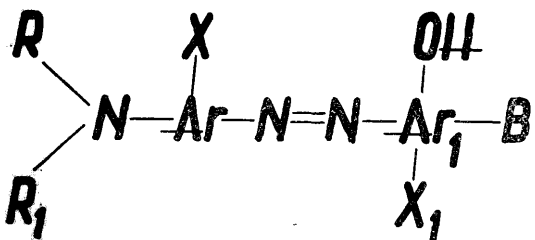
Pierwszeństwo: 19.02.1975 - RFN (nr P 25 06 946.9)

Blomberg - Werke KG, Ahlen, Republika Federalna Niemiec.

Pralka zawiera zbiornik ługowy (11), umieszczony w obudowie pralki oraz bęben pralniczy (13) osadzony w nim obrotowo, przy czym jej zbiornik ługowy (11), poniżej osi (12) obrotu bębna pralniczego (13), w swej ścianie płaszczowej (14) ma co najmniej jedną wnękę (16) rozciągającą się na co najmniej części szerokości zbiornika ługowego (11) mierzonej wzdłuż osi (12) obrotu bębna (13) w kierunku wzdłużnym, umożliwiającą kierowanie wody lub ługu do wewnątrz bębna pralniczego (13) oraz utworzenie przestrzeni zbierania się osadu. (14 zastrzeżeń)

[illegible]

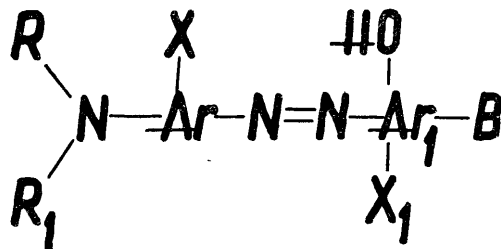
Sposób według wynalazku polega na tym, że wyrób włókienniczy celulozowo-poliestrowy poddaje się procesowi drukowania pastą drukarską zawierającą środek nadający jej zasadowość, 1,3,5-trójakrylo-sześcioro-*hydro-s-tró*jazyne oraz barwnik zawieszinowy standaryzowany o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku, w którym Ar oznacza fenyl lub naftyl, Ar₁ oznacza fenyl, pirazolon, fenylopirazolon, naftyl lub antracyl, X oznacza Cl, Br, F, CN, NO₂, Alkil, O-Alkil, X₁ oznacza Cl, Br, F, CN, NO₂, Alkil, *Ö*-Alkil, R oznacza H, Alkil, C₂H₄OH, C₂H₄CN, C₂H₄OCOCH₃, R₁ oznacza Alkil, C₂H₄OH, C₂H₄CN, C₂H₄OCOCH₃, B oznacza SO₂NHR, CONH—C₆H₄—SO₂NHR, Alkil oznacza CH₃, C₂H₅, C₃H₇, C₄H₉. Następnie wyrób poddaje się pro-



Sposób według wynalazku polega na tym, że wyroby włókiennicze mieszkankowe celulozowo-octanowe napawa się dwukrotnie kąpielą barwiącą i poddaje procesowi odzienia lub drukuje pastą drukarską zawierającą środek nadający jej zasadowość, 1,3,5-trójakrylosześciehydro-s-trójazynę jako „wolny układ reaktywny” oraz barwnik zawieszinowy standaryzowany o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku, w którym Ar oznacza fenyl lub naftyl, Ar₁ oznacza fenyl, pirazolon, fenylopirazolon, naftyl lub antracyl, X oznacza Cl, Br, F, CN, NO₂, Alkil, O-Alkil, X₁ ozna-

cza Cl, Br, F, CN, NO₂, Alkil, O-Alkil, R oznacza H, Alkil, C₂H₄OH, C₂H₄CN, C₂H₄OCOCH₃, R₁ oznacza Alkil, C₂H₄OH, C₂H₄CN, C₂H₄OCOCH₃, B oznacza SO₂NHR, CONH—C₆H₄—SO₂NHR, Alkil oznacza CH₃, C₂H₅, C₃H₇, C₄H₉. Tak napojony i odżęty lub zadrukowany wyrób poddaje się procesowi suszenia w temperaturze 70—90°C w czasie 1—2 minut i procesowi parowania w temperaturze 110—160°C w czasie 5—25 minut albo procesowi dogrzewania w temperaturze 140—160°C w czasie 2—4 minut.

(2 zastrzeżenia)



D06p; D06P

P. 187593 T

27.02.1976

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Andrzej Warzyniak).

Sposób trwałego barwienia i drukowania wyrobów włókienniczych mieszkankowych celulozowo-octanowych barwnikami zawiesinowymi

Sposób wg wynalazku polega na tym, że wyroby włókiennicze mieszkankowe celulozowo-octanowe napawa się dwukrotnie kąpielą barwiącą i poddaje procesowi odżęcia lub drukuje pastą drukarską zawierającą środek nadający jej zasadowość, 1,3,5-trójakryloślościohydro-s-trójjazynę jako „wolny układ reaktywny” oraz barwnik zawiesinowy standaryzowany o wzorze ogólnym 1, w którym Ar oznacza fenyl lub naftyl, Ar₁ oznacza naftyl lub antracyl, X oznacza H, Cl, Br, F, CN, NO₂, Alkil, O-Alkil, R oznacza H, Alkil, C₂H₄OH, C₂H₄CN, C₂H₄OCOCH₃, fenyl, B oznacza H, SO₂NHR, CONHR, CONH—C₆H₄—SO₂—NHR, Alkil oznacza CH₃, C₂H₅, C₃H₇, C₄H₉, przy czym reszta barwnikowa uwidoczniła we wzorze 2, w którym wszystkie

kie symbole mają wyżej podane znaczenie oznacza również aminoantrachinon, aminoalkiloantrachinon, aminohydroksyantrachinon, przy czym jeżeli reszta barwnikowa określona wzorem 2 oznacza aminoantrachinon, aminoalkiloantrachinon lub aminohydroksyantrachinon, to B oznacza resztę określoną wzorem 3, w którym D oznacza fenyl lub resztę alkilenową rozgałęzioną lub prostą zawierającą 2—6 atomów węgla, E oznacza CO, CH₂, SO₂, Ar₂ oznacza fenyl, natomiast Alkil i R mają wyżej podane znaczenie. Tak napojony i odżęty lub zadrukowany wyrób poddaje się następnie procesowi suszenia w temperaturze 70—90°C w czasie 1—2 minut i procesowi parowania w temperaturze 110—160°C w czasie 5—25 minut albo procesowi dogrzewania w temperaturze 140—160°C w czasie 2—4 minut.

(2 zastrzeżenia)

D06p; D06P

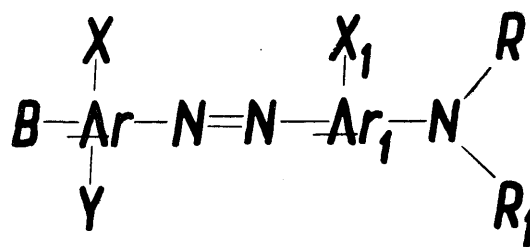
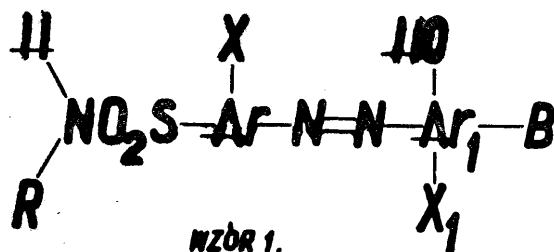
P. 187620 T

28.02.1976

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Andrzej Warzyniak).

Sposób trwałego barwienia i drukowania wyrobów włókienniczych mieszkankowych celulozowo-octanowych barwnikami zawiesinowymi

Sposób według wynalazku polega na tym, że wyroby włókiennicze mieszkankowe celulozowo-octanowe napawa się dwukrotnie kąpielą barwiącą i poddaje procesowi odżęcia lub drukuje pastą drukarską zawierającą środek nadający jej zasadowość, 1,3,5-trójakryloślościohydro-s-trójjazynę jako „wolny układ reaktywny” oraz barwnik zawiesinowy standaryzowany o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku, w którym Ar oznacza fenyl lub naftyl, Ar₁ oznacza fenyl, pirazon, fenylopirazon lub naftyl, X oznacza H, Cl, Br, F, CN, NO₂, Alkil, O-Alkil, X₁ oznacza H, OH, CN, Br, NO₂, Alkil, O-Alkil, Y oznacza Cl, Br, F, CN, NO₂, Alkil, O-Alkil, R oznacza Alkil, C₂H₄OH, C₂H₄CN, C₂H₄OCOCH₃, CH₂COOAlkil, R₁ oznacza H, Alkil, C₂H₄OH, C₂H₄CN, C₂H₄OCOCH₃, CH₂COOAlkil, CH₂—Ar₁—SO₂NH₂, CO—Ar₁—SO₂NH₂, SO₂—Ar₁—SO₂NH₂, B oznacza SO₂NH₂, SO₂NHAlkil, SO₂NHAr₁, przy czym B może oznaczać także H, wówczas R₁ oznacza CH₂—Ar₁—SO₂NH₂, CO—Ar₁—SO₂NH₂, SO₂—Ar₁—SO₂NH₂, Alkil oznacza CH₃, C₂H₅, C₃H₇, C₄H₉, C₅H₁₁, C₆H₁₃. Tak napojony i odżęty lub zadrukowany wyrób poddaje się następnie procesowi suszenia w temperaturze 70—90°C w czasie 1—2 minut i procesowi parowania w temperaturze 110—160°C w czasie 5—25 minut albo procesowi dogrzewania w temperaturze 140—160°C w czasie 2—4 minut. (2 zastrzeżenia)



Dział E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E00b; E01B P. 186880 29.01.1976

Pierwszeństwo: 31.01.1975 - Austria (nr A 738/75)

Franz Plasser, Bahnbaumaschinen - Industriegesellschaft m.b.H., Wiedeń, Austria.

Maszyna jezdna do zagęszczania podsypki tłuczniowej dla korekty położenia toru kolejowego

Przedmiotem wynalazku jest maszyna jezdna do zagęszczania podsypki tłuczniowej dla korekty położenia toru kolejowego, zwłaszcza pod podkładami, mająca urządzenie do nadzorowania różnicy względnie wielkości miejscowego obsunięcia toru pomiędzy położeniem rzeczywistym i położeniem wymaganym dla toru kolejowego, jak również mająca wibratory osadzone na ramie narzędziowej przesuwanej po torze za pośrednictwem zespołów jezdnych, które to wibratory wprawiają tor względnie przęsto na odcinku toru w co najmniej w przybliżeniu w poziomie drgania, przy czym maszyna ma połączone z wibratorami urządzenia obciążające do wywierania sił nacisku na obie szyny toru zwrócone w kierunku podsypki tłuczniowej w celu przesunięcia toru w głębsze, zwłaszcza pod względem wymiarowym dokładne położenie.

Maszyna według wynalazku charakteryzuje się tym, że elementy prowadzenia rozstawu (25, 26, 33) podwozia ramy narzędziowej (14) mają, dla zapewnienia jednoczesnego pozbawionego luzu dociskania do obu szyn (2, 3) toru, urządzenie rozsuwające (27) i ewentualnie po jednym urządzeniu unieruchamiającym (34), które połączone są w sposób ruchomy z wibratorami (16) dla przenoszenia drgań. (14 zastrzeżeń)

gazu przechodzi nad badaną powierzchnią, a następnie przez szczeliny analizujące. I jest modulowany przez nierówności badanej warstwy. Zmodulowany strumień gazu (8) zostaje następnie związany przez przesuwającą się szybko metalizowaną taśmę, której radioaktywność jest zależna od modulacji strumienia gazu i która jest mierzona znanymi metodami radiometrycznymi. (3 zastrzeżenia)

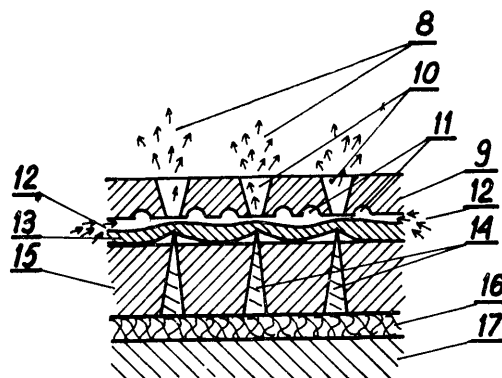


Fig. 2

E 01 d E01D P. 187285 T 17.02.1976

Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego, Gdańsk, Polska (Leszek Borowicz, Romuald Stankiewicz, Jerzy Sokolnicki).

Kładka dla pieszych o zmiennym prześwicie

Kładka dla pieszych o zmiennym prześwicie charakteryzuje się tym, że podpory (3) wyposażone są w elementy podpierające (2), wysuwne, na których spoczywa przęsło (1). Pionowe słupy podpór (3) w kształcie ceownika stanowią prowadnice dla elementów (2) wysuwnych. Nadto do podpór (3) są wmontowane przeciwwagi (5) oraz urządzenia podnoszące (4) np. wciągarki ręczne. (2 zastrzeżenia)

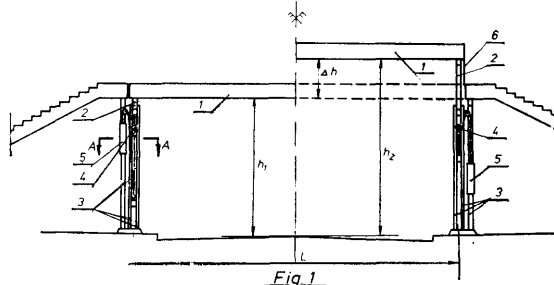


Fig. 1

E00b; E01B P. 187439 T 24.02.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Bohdan Elsner).

Profilograf gazowy

Wewnątrz naczynia próżniowego znajduje się przesuwana cylindryczna podkładka (15) zawierająca domontowany osiowo układ igieł (14), na których umieszcza się badaną warstwę (13). Nad badaną warstwę znajduje się płasko równoległa warstwa (9) zawierająca szczeliny analizujące (10) oraz rowkowanie (11) od strony ostrzy igieł (14). Strumień radioaktywnego

E01g; E01G P. 180702 26.05.1975

Pierwszeństwo: 27.05.1974 - Francja (nr 7418257)

Pont-a-Mousson S. A. Nancy, Francja.

Obudowa wodoszczelna, zwłaszcza przekryć tunelowych lub wyrobisk oraz sposób wykonywania obudowy wodoszczelnej

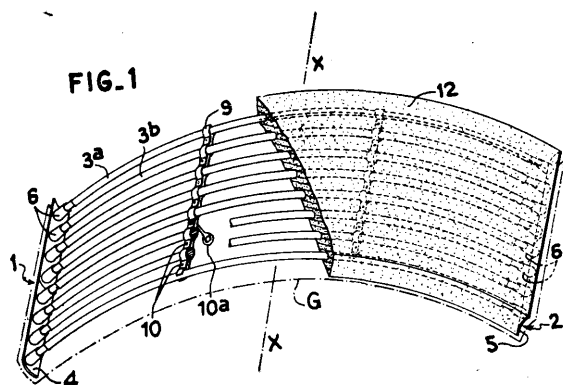
Przedmiotem wynalazku jest obudowa wodoszczelna zwłaszcza przekryć tunelowych lub wyrobisk oraz sposób wykonywania obudowy wodoszczelnej, zao-

patrzonej w zbrojenie metalowe z warstwą betonową lub warstwą innego tworzywa, pracującą na ściskanie, mającą kształt segmentu pierścienia cylindrycznego.

Obudowa według wynalazku charakteryzuje się tym, że jej podstawę stanowią dwie płyty (4), (5) ustawione długością na wprost jej przekrojów poprzecznych, połączone ze sobą prętami (3a, 3b), ukształtowanymi łukowato. Płyty (4), (5) na swych wewnętrznych powierzchniach zaopatrzone są w miseczki (6), stanowiące gniazda dla osadzenia końców prętów.

Sposób wykonywania obudowy polega na tym, że w określonej odległości ustawia się płyty (4), (5), a następnie układa się pręty i łączy się je sztywno z płytami, po czym nakłada się warstwę betonu (12).

(10 zastrzeżeń)



E02b; E02B

P. 180239

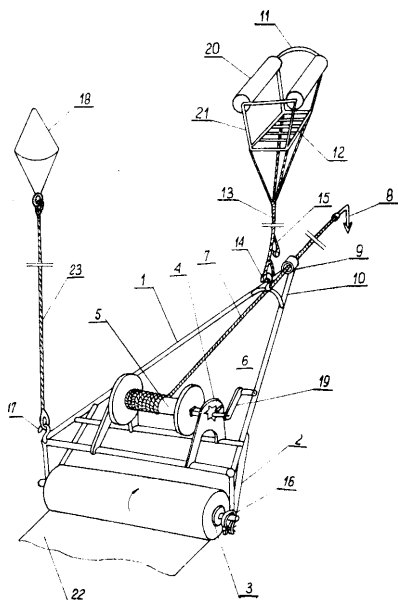
07.05.1975

Polskie Towarzystwo Przyjaciół Nauk o Ziemi, Warszawa, Polska (Andrzej Płachciński, Andrzej Sroczyński).

Urządzenie do rozwijania i układania folii lub innej wykładziny pod wodą

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie służące do rozwijania i układania folii lub innej wykładziny pod wodą.

Urządzenie według wynalazku składa się z ramy (1) ukształtowanej trójkątnie z osadzonym w jej podstawie (2) obrotowo i wymiennie wałkiem nośnym (3) na folię oraz szpulowe urządzenie korbowe (4) z osadzoną suwliwie szpulą (5), zaopatrzone w linkę prowadniczą (7) z kotwicą (8) a przewleczoną przez tulejkę centrującą (9), umiejscowioną w dziobie (10) ramy (1)



oraz z boi głównej (11) z ażurowym pomostem (12) umocowanej za pomocą linki (13) zahaczonej o zaczep dziobowy (14) a ponadto z boi bocznych (18) z linkami (23) zahaczonymi w zaczepach (17).

Boję główną (11) tworzą dwa cylindryczne pływaki (20) osadzone w konstrukcji ramowo-przestrzennej (21), której dolna część jest ukształtowana w postaci pomostu ażurowego (12).

(2 zastrzeżenia)

E02b; E02B

P. 180746

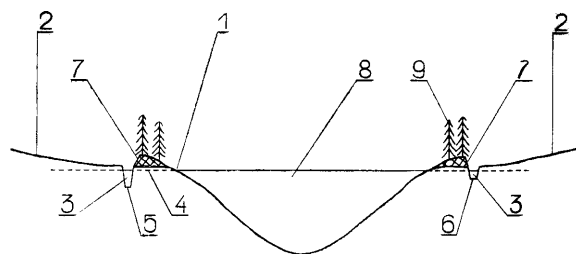
27.05.1975

Akademia Rolnicza, Lublin, Polska (Iwo Wojciechowski).

Sposób odżywniania zbiorników wód powierzchniowych

Sposób odżywniania zbiorników wód powierzchniowych, zwłaszcza jezior, przez odcięcie dopływu biogenów ze zlewni i wprowadzenie kwaśnych produktów rozkładu igliwia charakteryzuje się tym, że pomiędzy linią brzegową (1) jeziora (8) a obszarem zlewni (2), buduje się wykopy (3) o głębokości większej niż poziom zwierciadła (4) wód gruntowych przy niskim stanie i zróżnicowanym poziomie dna (5), (6) wykopu (3), zaś w oszarze między wykopem (3) a linią brzegową (1) jeziora (8), buduje się nasypy (7) opadające w stronę jeziora (8), na których sadzi się drzewa iglaste (9).

(1 zastrzeżenie)



E02d; E02D

P. 187497 T

25.02.1976

Polska Akademia Nauk, Zakład Mechaniki Górotworu, Kraków, Polska, (Ryszard Skawiński, Dariusz Stopnicki, Janina Tabińska, Anna Lasowska).

Sposób zmniejszania przepływu wody w porowatych skałach osadowych

Sposób polega na wprowadzaniu w skałę wodnego roztworu soli jednowartościowych kationów nieorganicznych i/lub organicznych, zwłaszcza sodu, potasu, amonu różnie alkilowanych amin. Ewentualnie dodatkowo doprowadza się wodę w skałę, w przypadku gdy samorzutne rozcieńczanie wprowadzonego roztworu zachodzi po bardzo długim przepływie czasu.

Sposób według wynalazku umożliwia przy niskich nakładach finansowych i prostymi metodami technologicznymi, wykorzystując naturalne warunki istniejące w skałach osadowych, uszczelniać i zmniejszać przepływ wody kilkadziesiąt- do kilkusetkrotnie.

(2 zastrzeżenia)

E03b; E03B

P. 180644

21.05.1975

Bydgoskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Inżynierskiego, Bydgoszcz, Polska (Janusz Boczarski, Lech Kowalewicz).

Sposób wykonywania komory roboczej studzienek kanalizacyjnych i element budowlany umożliwiający stosowanie tego sposobu

Sposób wykonywania komory roboczej studzienek kanalizacyjnych i element budowlany, umożliwiający stosowanie tego sposobu, przy kanalizacji typowej

oraz przy kanalizacji sanitarno-deszczowej (dwupoziomowej) polega na ułożeniu rur kanalizacyjnych (2, 5) w ciągu, również na fundamencie (1) pod komorę roboczą, natomiast komora ta w postaci elementu budowlanego (3) zostaje nałożona na te rury (2, 5) w miejscu jej lokalizacji. Element budowlany (3) stanowiący prefabrykowaną komorę roboczą posiada postać kręgu żelbetowego z wyprofilowanymi otworami (4) w jego dolnej części, które umożliwiają nakładanie tego elementu (3) na ułożone rury (2, 5).

(3 zastrzeżenia)

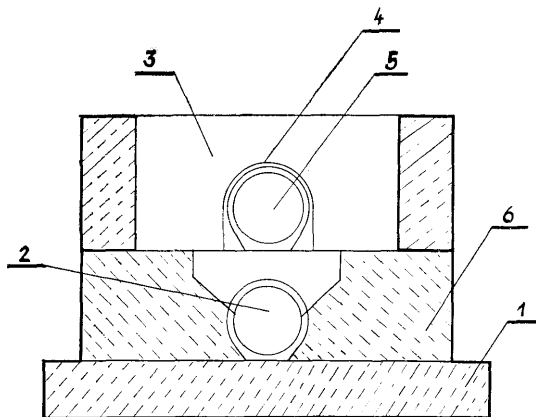


Fig. 2

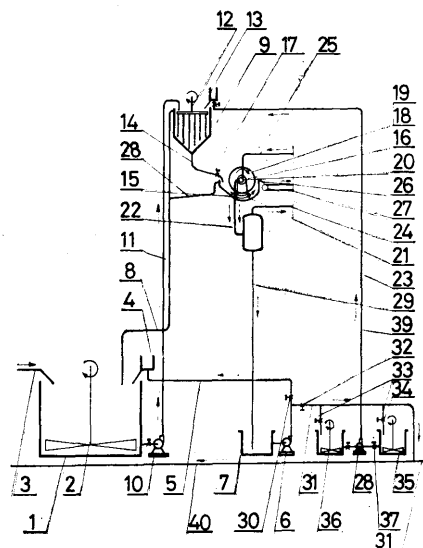


Fig. 1

E04b; E04B

P. 176540

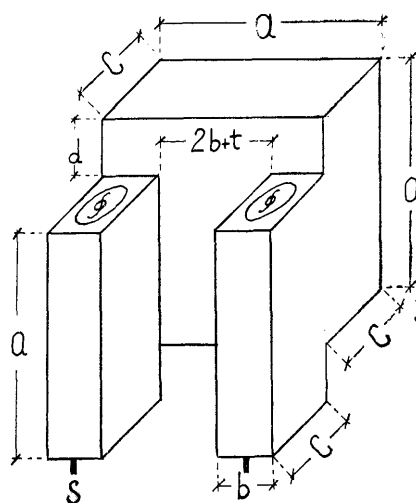
07.12.1974

Roman Szuster, Ruda Śl., Polska (Roman Szuster)

Element ścienny

Element ścienny według wynalazku zastępuje 12—15 cegieł i może być stosowany do konstrukcji nośnych lub jako wypełnienie szkieletu obiektów budowlanych. Konstrukcja elementu przez przesunięcie w dół żeber na ustaloną odległość w stosunku do płyty licowej, tworzy przy montażu rowek. Żebra zaopatrzone są w gniazda, w których zatapiają się pręty stalowe (S) górnej warstwy. Pokryte lepikiem wszystkie wewnętrzne powierzchnie stykowe umonolityczniają i uszczelniają mury. Barwiona zaprawa zewnętrzna grubości 2—3 cm izoluje wnętrze elementu. Stabilność budowli podnosi wiązanie elementów w pionie.

(5 zastrzeżeń)



E04b; E04B

P. 180255

08.05.1975

Pierwszeństwo: 08.05.1974 - Francja (nr 7415948)
(nr 7415949)
(nr 7415950)
(nr 7415951)

Industrielle de Constructions Mobiles, - ICM, Paryż, Francja.

E03f; E03F

P. 180133

16.05.1975

Biuro Studiów i Projektów Budownictwa Wiejskiego, Kraków, Polska (Janusz Woszczek, Henryk Tużiński, Zbigniew Zemanek).

Sposób rozdzielania faz kałomoczu i technologiczny zestaw urządzeń do stosowania tego sposobu

Wynalazek dotyczy sposobu rozdzielania kałomoczu pochodzącego, zwłaszcza z ferm trzody chlewnej i bydła oraz zestawu urządzeń do stosowania tego sposobu.

Sposób polega na tym, że kałomocz rozcieńcza się przesączem z recyrkulacji do zawartości $4+10\%$ suszem masy i w czasie mieszania zadaje się roztworem flokulanta, na przykład siarczany glinowy w przesącz, uzyskanym z kałomoczu o stężeniu $4+10\%$. Następnie kałomocz poddaje się filtracji pod próżnią 300—600 mm Hg, korzystnie przy użyciu bębnowego filtru obrotowego. Otrzymany osad transportuje się na przejściowe składowisko a przesącz kieruje się do rolniczego wykorzystania lub oczyszczania znanymi sposobami. Część przesączu poddaje się regulacji do sporządzenia roztworu flokulanta, do rozcieńczania kałomoczu i korzystnie do przemywania kanałów kałomoczowych na terenie fermy hodowlanej.

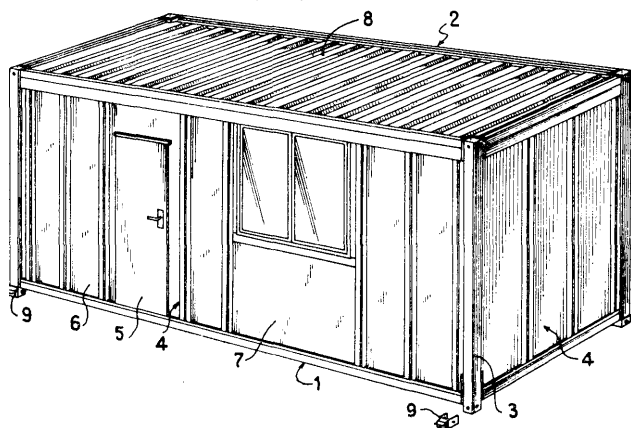
Technologiczny zestaw urządzeń według wynalazku zawiera dozujący zbiornik (9) korzystnie z łańcuchowym mieszadłem (12), przy czym zbiornik ma u dołu nadawę (14), której swobodny koniec z regulującym zaworem (17) usytuowany jest nad korytem (15) obrotowego filtru (16). Bęben (18) filtru z filtracyjną przegrodą (19) osadzony jest na wydrążonym wale (20) ułożyskowanym na korycie (15). Bęben (18) połączony jest z ciśnieniową instalacją przewodem (25) oraz przewodem (22), a z próżniową instalacją (24) poprzez separator (23). Separator stanowi wraz z przewodem (29) i zbiornikiem (7) zamknięcie hydrauliczne zakończone pompą (6), której tłoczny króciec połączony jest przewodem (5) z buforowym zbiornikiem (1). Zbiornik ten połączony jest poprzez pompę (10) i przewód (11) z dozującym zbiornikiem (9). Przewód (5) połączony jest również z przewodem (31), który ma co najmniej dwa boczne króćce (33) zakończone zaworami (34) usytuowane nad zbiornikami (35) roztworem flokulanta. Zbiorniki (35) połączone są z pompą (28) przewodem (39), przy czym tłoczny króciec pompy połączony jest korzystnie przez grawitacyjny przepływomierz (13), z dozującym zbiornikiem (9).

(4 zastrzeżenia)

Prefabrykowana konstrukcja o szkieletie metalowym

Wynalazek dotyczy prefabrykowanej konstrukcji o metalowym szkieletie rozłącznym, który składa się z ramy dolnej (1), ramy górnej (2) oraz słupów (3). Rama dolna podtrzymuje w zwykły sposób ułożoną podłogę (13) i płyty boczne, natomiast rama górna (2) podtrzymuje dach i służy jako zagłębiona rynna oraz zawiera w sobie poszczególne przewody i kable zasilające, którymi wyposażona jest konstrukcja. W stanie gotowym do transportu, obydwie ramy ułożone są jedna na drugiej a połączone ze sobą zawierają pozostałe elementy konstrukcji. (23 zastrzeżenia)

FIG. 1



E04b; E04B

P. 180686

24.05.1975

Centralne Laboratorium Przemysłu Bawełnianego,
Łódź, Polska (Barbara Godlewska, Magdalena Deloff).

Masa podłogowa

Przedmiotem wynalazku jest masa podłogowa o szerokim zastosowaniu, przede wszystkim w budownictwie przemysłowym, o wielorakiej odporności, szczególnie chemooodporna, która składa się z ilości 30—65% niskocząsteczkowej żywicy epoksydowej, 3—6,5% trójetylenoczeroaminy jako utwardzacza żywicy epoksydowej, 15—28% suspensyjnego polichlorku winylu, 0,5—2% masy włóknistej, 20—40% napelniaczy mineralnych oraz 0,2—0,5% pigmentu. Masa podłogowa według wynalazku, jako masę włóknistą zawiera cięte włókno szklane, a jako napelniacze mineralne zawiera piasek szklarski lub szmatot lub elektrokorund albo dowolne mieszaniny tych składników, korzystnie 13% piasku szklarskiego, 8,6% szmatoty i 8,6% elektrokorundu. (3 zastrzeżenia)

E04c; E04C

P. 180265

08.05.1975

Instytut Budownictwa Mechanizacji i Elektryfikacji
Rolnictwa, Warszawa, Polska (Marcin Pawlikowski,
Jan Leśniewski, Henryk Dobrzyński).

Wiązár dachowy

Wiązár dachowy (1) dwuspadowy, posiada belki krokwiowe (2), które są umocowane do siebie przegubowo na kalenicy i są połączone niżej pasem dolnym (3) o zmiennej rozpiętości, posiadającym korzystnie w pobliżu swoich zakończeń otwory umożliwiający łączenie w różnych miejscach pasa dolnego (3) do belek krokwiowych (2) za pomocą śruby (5).

W przykładzie wykonania wiązar dachowy posiada dodatkowo wieszaki (12) o zmiennej długości, łączące wierzchołek wiązara dachowego (11) z pasem dolnym (3). Wieszak (12) składa się korzystnie z dwóch prętów nagwintowanych prawo- i lewoskrętnie, które są połączone nakrętką rzymską (13).

W kolejnym przykładzie wykonania wiązara dachowego belki krokwiowe (2) umocowane do siebie na kalenicy przegubowo, są połączone niżej wiotkim ściągciem (15) o zmiennej długości, składającym się korzystnie z dwóch nagwintowanych różnoskrętnie prętów połączonych nakrętką rzymską. (3 zastrzeżenia)

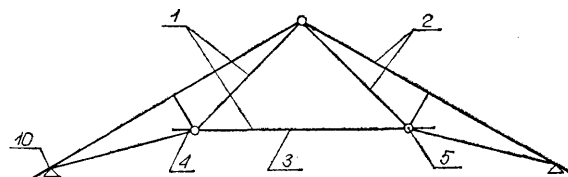


Fig. 1.

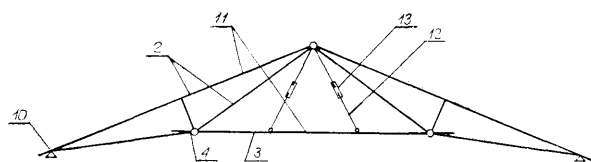


Fig. 7.

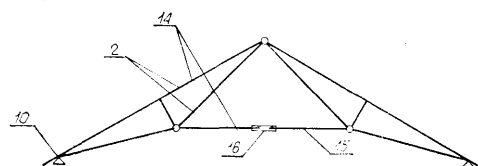


Fig. 8.

E04c; E04C

P. 180292

08.05.1975

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 62940

Instytut Badawczy Dróg i Mostów, Warszawa, Polska (Stefan Wojewódzki, Juliusz Cieśla, Stanisław Byczkowski).

Zakotwienie stożkowo-klinowe kabla sprężającego, wielożyłowego w stożkowym otworze tulei kotwiącej

Zakotwienie stożkowo-klinowe kabla, według patentu głównego nr 62940, posiada kliny (4) wsunięte między sąsiednie żyły (3) kabla, styczne do powierzchni stożkowej otworu (2) w punktach styku (6), połączone w jedną bryłę w kształcie stożka (5) z jednego lub dwu różnych tworzyw.

Powierzchnie boczne każdego z klinów (4) w momencie rozpoczynania kotwienia stykają się z odpowiednimi żyłami (3) tylko w dwu punktach (7), z których żaden nie leży na liniach prostych (8) łączących środki przekrojów poszczególnych żył (3) ze środkiem przekroju klinującego stożka (5). (1 zastrzeżenie)

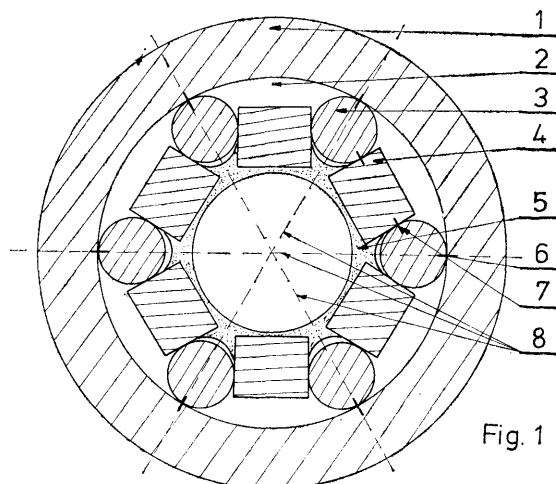


Fig. 1

E04c; E04C

P. 180362

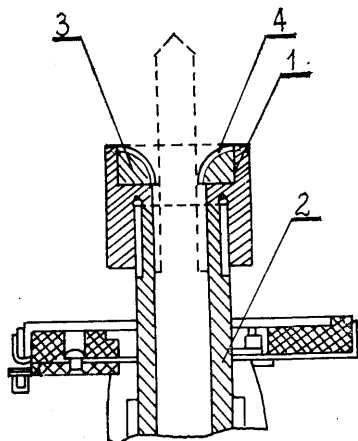
13.05.1975

Przedsiębiorstwo Montażu Urządzeń Elektrycznych Przemysłu Węglowego, Katowice, Polska (Walter Knapczyk, Stanisław Nalepa).

Nakrętka do osadzaka „Grom”

Nakrętka do osadzaka „Grom” używana przy wstrzeliwaniu kołków do muru lub betonu polega na tym, że ma we wgłębieniu (1) nakrętki osadzonej na lufie (2) osadzaka, magnes (3) w kształcie pierścienia i nałożoną nań nakładkę (4), zatrzymującą kołek po wstrzeleniu na murze.

(1 zastrzeżenie)



E04f; E04F

P. 176112

02.12.1974

Pracownia Projektów Budownictwa Ogólnego, Katowice, Polska (Henryk Buszko, Aleksander Franta).

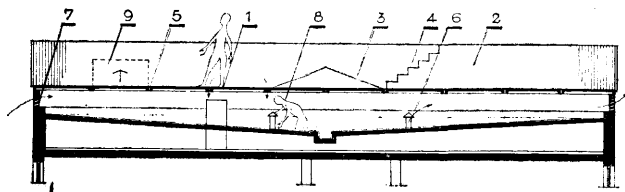
Taras naddachowy

Przedmiotem wynalazku jest taras naddachowy przewidziany w szczególności dla budynków mieszkalnych i obiektów użyteczności publicznej.

Taras według wynalazku o konstrukcji żelbetowej prefabrykowanej, stalowej lub drewnianej, spoczywającej na ścianach nośnych, wyprowadzonych ponad dach, charakteryzuje się tym, że poziom (2), spadek (3) i zestopniowanie (4) mogą być dowolnie kształtowane, przy czym powierzchnia tarasu jest przepuszczalna dla opadów, natomiast wypusty (6) wentylacji grawitacyjnej i instalacyjne zakończone są w przestrzeni wentylowanej, między dachem a tarasem, na zasadzie naturalnego podmuchu poziomego.

Konserwacja dachu odbywa się bezpośrednio z przestrzeni (8) między dachem a tarasem, bądź przez lokalne zdejmowanie elementów (9) tarasu.

(2 zastrzeżenia)



E06b; E06B

P. 180574

21.05.1975

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Zakładów Przemysłu Maszyn i Aparatów Elektrycznych „Promel”, Gliwice, Polska (Jan Jodliński, Edward Dyrda, Andrzej Styś).

Mechanizm otwierania i zamykania okien

Urządzenie do otwierania i zamykania okien składa się z obudowy (3), do której mocowane są węże (1), (2) oddzielone płytami (4), (5) połączonymi z osią (6) osadzoną obrotowo w łożyskach (7) przy czym na jednym końcu osi (6) zamocowane jest najkorzystniej poprzez zespół dźwigni (9) okno (8). Na drugim końcu osi (6) zamocowane jest ramię (15) zazębiające się z drążkami tłoków (16) lub (17) mechanizmu blokującego (18). Węże (1), (2) połączone są z przewodem (10) sieci zasilającej poprzez zawory dławiące (13), (14) oraz rozdzielacze (11), (12) przy czym między zaworami dławiącymi (13), (14), a rozdzielaczami (11), (12) zabudowany jest mechanizm blokujący (18).

(2 zastrzeżenia)

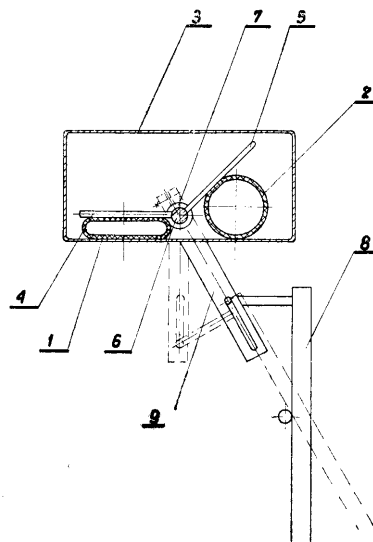


Fig. 1

E06b; E06B

P. 181154

12.06.1975

Fém munkás Vállalat, Budapest, Węgry (Lajos Schmidt, György Bartus).

Zamknięty pusty profil konstrukcyjny dla zamknięcia i odgraniczenia przestrzeni oraz sposób wykonywania profilu

Profil według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z taśmy stanowiącej podstawę (1a) prostopadłe ustawionego względem niej żebra (2a) z wpustem, taśmy (3a) prostopadłej do żebra, lecz skierowanej w kierunku przeciwnym względem płaszczyzny podstawy i taśmy zamykającej (4a), zagiętej względem taśmy (3a) pod kątem mniejszym lub rów-

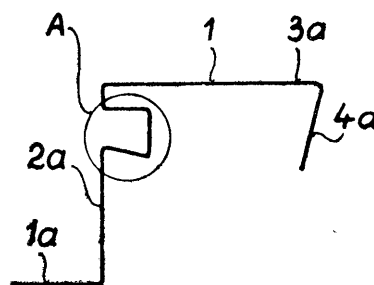
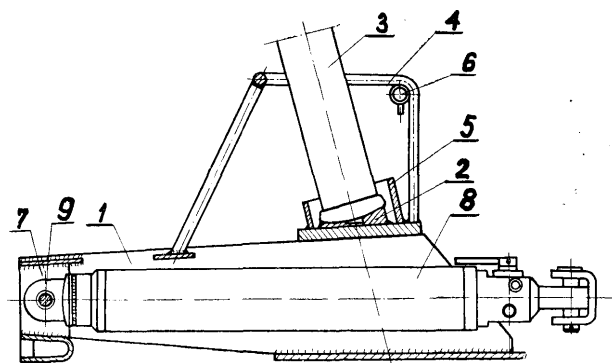


Fig. 1

nym 90°, przy czym wpust (A) w przekroju poprzecznym ma postać trapezu nierównoramiennego skierowanego w przeciwną stronę względem płaszczyzny podstawy (1a) i znajduje się korzystnie w górnej, trzeciej części zębra.

Sposób wg wynalazku polega na tym, że dwa półprofile obraca się względem siebie o 180°, styka ze sobą i łączy w szeregu miejscach poprzez spawanie punktowe, po czym taśmy zamykające (4a) zagina się na taśmach podstawy (1a) i zaciska przez obciążanie. Profil otwarty od dołu zamyka się płytą w kształcie litery U, przy czym skrzydła profilu w kształcie litery U przymocowuje się do płaszczyzny podstawy (1a) przez spawanie punktowe.

Wynalazek znajduje zastosowanie w przemyśle materiałów budowlanych przy produkcji ram, skrzydeł, drzwi, bram i okien. (4 zastrzeżenia)



E21b; E21B

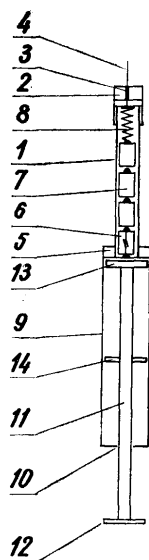
P. 180827

30.05.1975

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Lubin, Polska (Andrzej Szaroń, Stanisław Downorowicz).

Sonda hydrogeologiczna

Sonda hydrogeologiczna składa się z dwu rozłącznych elementów, górnego w postaci hermetycznego pojemnika (1) z wyprowadzoną końcówką kablową (4), w którym umieszczone są źródło (7) prądu i kontaktron (6) oraz dolnego w postaci tulei (9) z usytuowanym wewnątrz ruchomym prętem (11) dłuższym od niej, na którego górnej końcówce osadzony jest magnes (13), natomiast jego dolna końcówka wyprowadzona z tulei (9) zaopatrzona jest w stopkę (12) oporową. (3 zastrzeżenia)



E21c; E21C

P. 180221

07.05.1975

Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górniczych „Glinik”, Gorlice, Polska (Kazimierz Kotwica, Jan Domiczek, Stanisław Zimowski, Anzelm Gościmiński, Czesław Wolski, Wiesław Warcholik).

Hydrauliczny przesuwnik kopalniany

Przedmiotem wynalazku jest hydrauliczny przesuwnik kopalniany, przeznaczony do przesuwania przenośników ścianowych w kierunku czoła calizny.

W rozwiązaniu według wynalazku płyta przyspawana (1) najkorzystniej o przekroju prostokątnym posiada w przedniej części kątowno ścięte gniazdo (2), w którym znajduje się stojak (3) ograniczony obejmą (4) i pierścieniem (5), przy czym wewnątrz płyty przyspawanej (1) znajduje się siłownik (8) przegubowo z nią połączony. Płyta kotwiąca (1) w przedniej części jest ścięta pod kątem najkorzystniej 45°. (2 zastrzeżenia)

E21c; E21C

P. 180287

08.05.1975

Zjednoczenie Kopalnictwa Surowców Chemicznych, Kraków, Polska (Andrzej Grabania, Ryszard Topolnicki, Edward Oleksy, Stanisław Sawicki, Henryk Sarzyński).

Sposób eksploatacji złoża solanek jodowo-bromowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób eksploatacji złoża solanek jodowo-bromowych polegający na tym, że niezależnie od otworów wydobywczych (1) wykonuje się otwory chłonne (2), którymi do warstw przepuszczalnych (3) pod ciśnieniem wyższym od ciśnienia płynów złożonych wtłacza się medium (4) wtórnie wypełniające warstwy przepuszczalne w następstwie czego uzyskuje się w złożu przepływ medium (4) wypełniającego i płynów złożowych w kierunku od otworów chłonnych (2) do otworów wydobywczych (1), przy czym szczególnie korzystne jest usytuowanie otworów wydobywczych w zasięgu represji otworów chłonnych. Jako medium (4) wtórnie wypełniające warstwy przepuszczalne (3) stosuje się ciecz, względnie sprężone gazy, przy czym szczególnie korzystne jest zastosowanie solanek odpadowych po odzysku jodu i bromu, lub jej mieszaniny z wodą słodką z cieków powierzchniowych. Sposób eksploatacji zgodnie z wynalazkiem może być prowadzony w dwóch przykładowych wykonaniach, z których jeden zakłada, że w trakcie eksploatacji położenie otworów chłonnych (2) i wydobywczych (1) jest niezmiennie względem złoża (6), a druga polega na tym, że w stosunku do złoża (6) na wybranym kierunku eksploatacji następuje przesuwanie frontu otworów wydobywczych (1) za którymi przesuwają się w tym samym kierunku front otworów chłonnych (2), przy czym szczególnie korzystne jest, gdy linie obu frontów są równoległe. (6 zastrzeżeń)

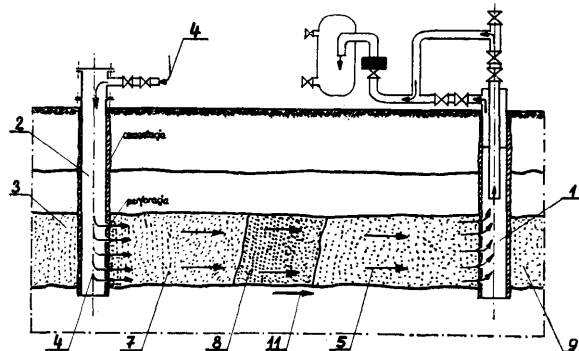


Fig.1

E21c; E21C

P. 180646

21.05.1975

Jaworznicko-Mikołowskie Zakłady Naprawcze P. W., Kostuchna, Polska (Matyja Stanisław, Dyląg Kazimierz, Trębacz Wiktor, Jaworski Henryk, Zajac Jan, Zak Edward).

Bębnowy organ urabiający

Przedmiotem wynalazku jest organ urabiający do kombajnów węglowych lub innych maszyn do urabiania skał, mający postać organu obrotowego.

Organ urabiający stanowi bęben ślimakowy (5) do którego poniżej zewnętrznego obrysu (3) elementu ładującego (4) przymocowane są oprawy łożyskowe (2), w których ułożyskowane są narzędzia urabiające (1) mające postać niesymetrycznych dysków obrotowych. (2 zastrzeżenia)

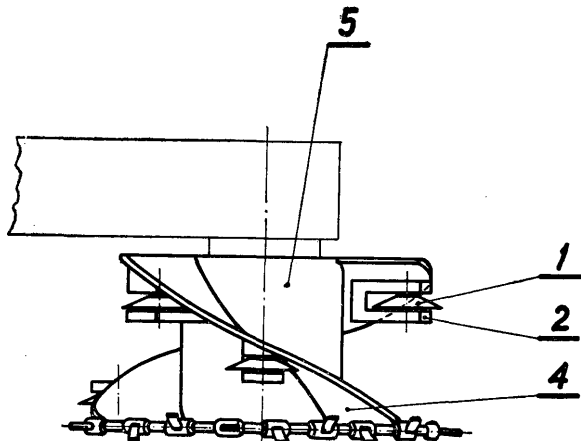


Fig. 1

E21c; E21C

P. 182055

19.06.1976

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 150093

Alfons Maślakiewicz, Gdynia, Polska (Alfons Maślakiewicz).

Sposób wydobywania bursztynu ze złóż bursztynodajnych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek polega na całkowitym wydobywaniu złóż bursztynodajnych przez przepłukiwanie urobku w urządzeniach pokładowych. Układ ssąco-tłoczący polega nie tylko na przepłukiwaniu lecz przy większych podwodnych głębokościach urządzenie tłoczące wodę, tworzy samoistny kanał wzdłuż prowadnicy, przy czym urobek wraca do studzienek przepływając przez rękawy osadcze, to jest woda i piasek.

Drugi urobek zostaje wyssany za pomocą węża ssącego i przebiega przez pompę ssącą wpadając do spłuczki bębnowej i wibratora poziomego.

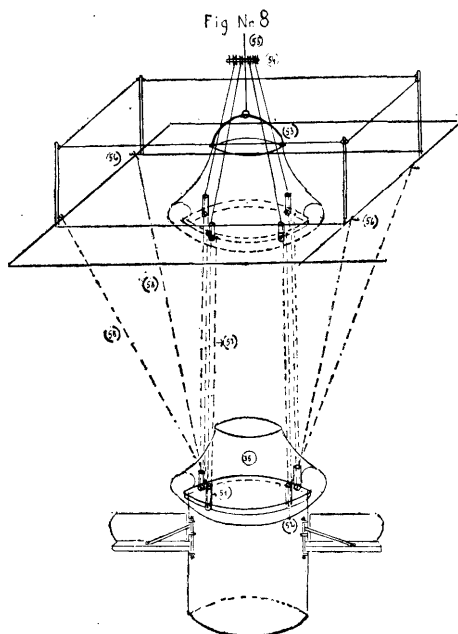


Fig. 8

Stosunek wydajności wydobywania urobku przez pompę ssącą jest trzykrotnie większy od pompy tłoczącej. Urządzenie osadzone jest na platformie pływającej, która składa się z czterech segmentów rozbiernych, umożliwiając dostęp do akwenów wodnych umożliwiając transport poszczególnych segmentów.

Urządzenie stwarza możliwość eksploatacji mine-
ratów zalegających różnej głębokości w zależności od
zagłębienia i stosowania ciśnienia tłocznego.

(7 zastrzeżeń)

E21c; E21C

P. 186112 T

30.12.1975

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Paweł Olszowski, Leonard Skowron).

Układ odwzorowania położenia organu urabiającego kombajnu chodnikowego

Przedmiotem wynalazku jest układ odwzorowania położenia organu urabiającego, kombajnu chodnikowego, w czasie jego pracy. Układ tworzą dwa czujniki (5), (6) poziomego i pionowego położenia wysięgnika (3), kombajnu (1), monitor (7) umieszczony na stanowisku obsługującego oraz iskrobezpieczne źródło (8) zasilania. Ekran monitora (7) podzielony jest na dowolną ilość pól, przy czym każdemu polu przynależy jedno źródło światła. Cały ekran odzwierciedla maksymalną płaszczyznę przekroju chodnika w odpowiedniej skali. Przez nałożenie na ekran szablonu, istnieje możliwość urabiania określonego przekroju chodnika obserwując położenie organu na monitorze (7), co sygnalizują zaświecone źródła (10) światła.

(1 zastrzeżenie)

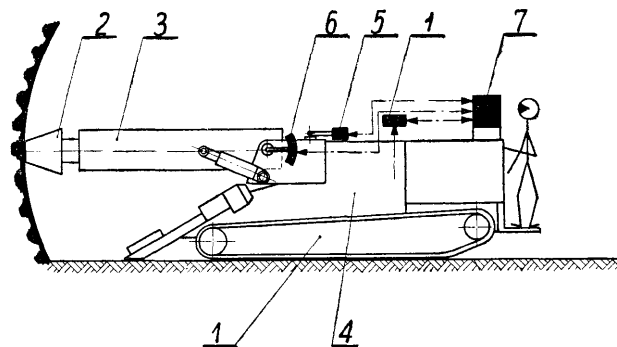


Fig. 1

E21d; E21D

P. 177323

14.01.1975

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 177269

Kopalnia Węgla Kamiennego „Rydułtowy”, Rydułtowy, Polska (Jerzy Kucharczyk, Bronisław Małecki, Jerzy Heince, Alfred Budziński, Roman Bukowski, Stanisław Kaczmarczyk, Józef Szczerbiński).

Mieszanka z tworzywa mineralnego do podbudowy dróg, podtorzy i placów

Mieszanka z tworzywa mineralnego do podbudowy dróg, podtorzy i placów zawierająca surowce odpadowe w postaci pyłastej, a mianowicie popioły lotne z węgla w ilości 12—80% wagowych z dodatkiem pyłów lotnych powstających przy produkcji cementu w ilości 12—50% wagowych i kruszony, najlepiej przepalony łupek przywęglowy w ilości 35—60% wagowych z dodatkiem wody zarobowej w ilości 16—25% wagowych w stosunku do masy suchej mieszanki, charakteryzuje się tym, że zawiera ponadto wapno hydratyzowane w ilości 2—15% wagowych w stosunku do całej mieszanki. (1 zastrzeżenie)

E21d; E21D

P. 180346

12.05.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Górniczego „BUDOKOP”, Mysłowice, Polska (Jerzy Cwill, Eugeniusz Posytek, Jerzy Godziek, Jan Kostrz, Aleksander Duda).

**Sposób wykonania szybowego utwierdzenia kotwio-
wego i urządzenie do wykonania
szybowego utwierdzenia kotwio-
wego**

Sposób wykonania szybowego utwierdzenia kotwio-
wego polega na tym, że do otworu (1) kolejno wpro-
wadza się pojemnik (2) z wklejającym nabojem (3),
zamkniętym korkiem (4), w którym umieszczony jest
oporowy krążek (5) a następnie żerdź (6) kotwi, za-
wierającą w głowicy (8) szczelinę (9) z umieszczonym
w niej klinem (7), stanowiącym w początkowej fazie
mieszadło zaprawy polimerowej a w końcowej poprzez
wsparcie się na oporowym krążku (5) rozparcie gło-
wicy (8) kotwi szczelinowo-klinowej. (3 zastrzeżenia)

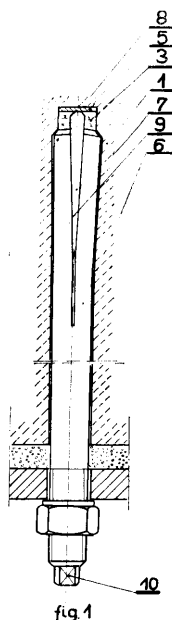


fig. 1

E21d; E21D

P. 180350

12.05.1975

Jaworznicko-Mikołowskie Zakłady Naprawcze PW,
Kostuchna, Polska (Kazimierz Dyląg, Edward Żak).

Hydrauliczny stojak kopalniany

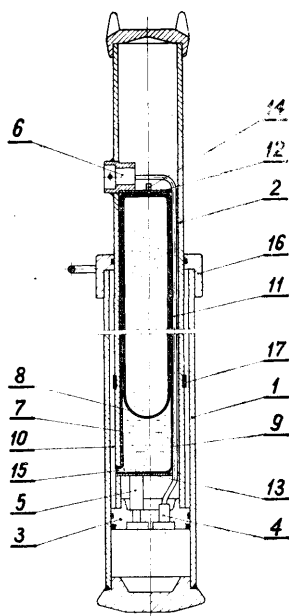


Fig. 1

Przedmiotem wynalazku jest hydrauliczny stojak
kopalniany, pracujący w układzie centralnego, ze-
wnętrznego zasilania.

Dla przyspieszenia zsuwu rdzennika (2) w czasie
rabowania stojaka w wewnętrznej części rdzennika
umieszczone są dwa worki (7) i (8) umieszczone jeden
w drugim, przy czym worek (8) wypełniony jest sprę-
żonym gazem a w wolnej przestrzeni (9) worka (7)
znajduje się ciecz o dobrych własnościach smarnych.
Wewnętrzna przestrzeń worka (7) połączona jest
z przestrzenią (10) między spodnikiem (1), rdzenni-
kiem (2) za pomocą króćca (15). (1 zastrzeżenie)

E21d; E21D

P. 180476

17.05.1975

Przedsiębiorstwo Budowy Szybów, Bytom, Polska
(Jerzy Hübner, Witold Stankiewicz).

Pierścień rozdzielczy

Przedmiotem wynalazku jest pierścień rozdzielczy
stosowany do rozprowadzania medium chłodzącego
przy zamrożeniu gruntów dla celów budownictwa
górniczego szczególnie dla głębinienia szybów.

Pierścień według wynalazku zbudowany jest z pre-
fabrykowanych powtarzalnych segmentów (1) wyko-
nanych z dwóch lub więcej prostych odcinków rur (2)
oraz z elementów (4) pośrednich wykonanych w formie
klinów pierścieniowych łączących poszczególne seg-
menty pierścienia. (1 zastrzeżenie)

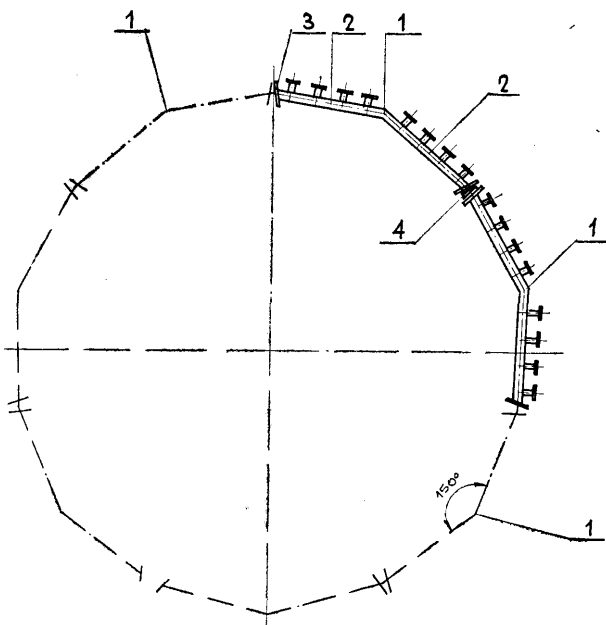


fig. 1

E21d; E21D

P. 180838

31.05.1975

Kopalnia Węgla Kamiennego „Grodziec”, Grodziec,
Polska (Zbigniew Skiba, Władysław Konopko, Tadeusz
Kostyk, Zbigniew Blachnik).

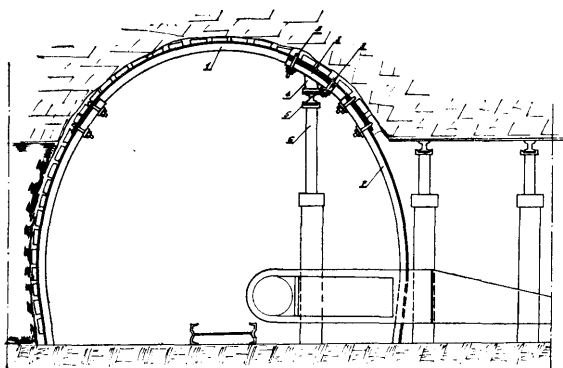
**Sposób wzmocnienia obudowy łukowej w wyrobisku
chodnikowym i głowica do jego stosowania**

Przedmiotem wynalazku jest sposób wzmocnienia
obudowy łukowej w wyrobisku chodnikowym i gło-
wica do jego stosowania. Głowice przymocowuje się
do każdego łuku stropnicowego na wyznaczonym od-
cinku wyrobiska, podbudowuje podciągi i rozpiera
stojakami indywidualnymi. W zależności od potrzeby
wzmocnienie obudowy wykonuje się jednym lub dwo-
ma rzędami jak np. w wyrobisku chodnikowym znaj-

dującym się w niekorzystnych warunkach geologicznych i wzmożonego ciśnienia skał stropowych, wzmocnienie obudowy można wykonać jednostronnie zagęszczonymi stojakami, zamiast układania pasa podsadzkowego. W przypadku krzyżowania się wyrobiska ścianowego z chodnikowym wzmocnia się odrzwia obudowy z wyprzedzeniem, a następnie rozłącza się łuki ociosowe będące przeszkodą np. podczas przesuwania przenośnika ścianowego. Natomiast w odpowiedniej odległości za czołem ściany dołącza się łuki stropnicowe, a uwolnione głowice i stropnice przenosi się do przodu.

Podobnie wykonuje się wzmocnienie obudowy przed wypięciem łuku ociosowego przy rozpoczynaniu nowego wyrobiska chodnikowego.

Głowica może również służyć do wykonania obudowy bramowej dla za i rozładunków ciężkich maszyn i urządzeń. Głowica wykonana jest z odcinka łuku ociosowego (2), do którego przymocowana jest końcówka rdzennika stojaka (4). Głowicę przytwierdza się do łuku stropnicowego śrubami hakowymi (3) lub innymi znanymi sposobami. (2 zastrzeżenia)



E21d; E21D

P. 187462 T

23.02.1976

Przedsiębiorstwo Budowy Kopalń Rud Miedzi, Lubin, Polska (Tadeusz Głazór, Andrzej Czajkowski, Jerzy Karpiak, Jerzy Lengas, Zdzisław Lisiecki, Józef Łuka, Jacek Modzyniewicz, Piotr Nowakowski, Hieronim Skowroński).

Samojezdny górniczy pojazd wierząco-kotwiący

Przedmiotem wynalazku jest górniczy samojezdny oponowy pojazd wierząco-kotwiący. Istota tego pojazdu polega na zabudowaniu wiertarek udarowo-

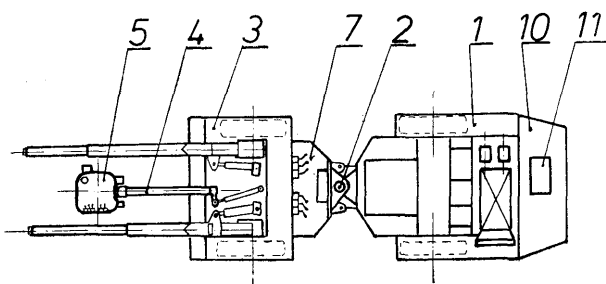


fig 1

-obrotowych i obrotowych na znanych teleskopowych hydrauliczno-mechanicznie rozsuwanych ramach prowadniczych zabudowanych na roboczej platformie (3), połączonej przegubem (2) z ciągnikiem (1) pojazdu. Ramy prowadnicze są tak skonstruowane, że mogą zajmować położenie zarówno poziome do wiercenia otworów strzałowych jak i pionowe do wiercenia otworów kotwicznych. Ponadto pojazd ten wyposażony jest w hydrauliczny siłownik (4), na końcu którego zamocowany jest przegubowo roboczy kosz (5) wyposażony w pulpit sterowniczy oraz w siłownik do wsuwania kotwi do otworów. (2 zastrzeżenia)

E21f; E21F

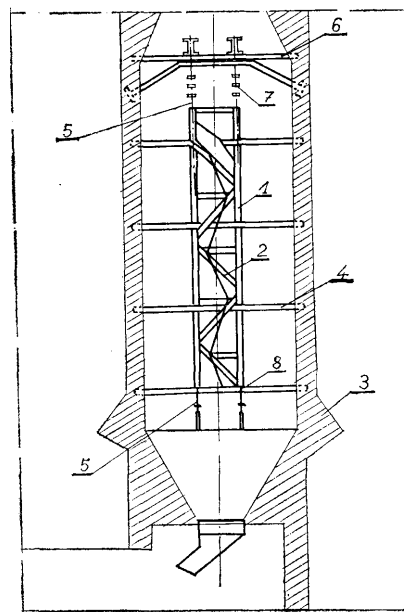
P. 180696

26.05.1975

Przedsiębiorstwo Robót Górniczych, Katowice, Polska (Miroslaw Kubień, Tadeusz Ornat, Emil Słota, Waldemar Poturalski, Piotr Krupanek).

Górnictwo zbiornik retencyjny

Górnictwo zbiornik retencyjny według wynalazku charakteryzuje się tym, że w jego osi zabudowano śrubową zsuwnię wspartą na prostopadłe do osi zbiornika zabudowanych dźwigarach, z których najniższej położony znajduje się powyżej stożkowej dolnej części zbiornika, przy czym na tej samej wysokości albo w pobliżu jej kończy się zsuwnia, która opasana jest z czterech stron równoległe do jej osi i pod konstrukcją nośną linami nad zbiornikiem zawieszonymi poprzez dźwigary do zawiesia. Opasujące zsuwnię liny zabudowane są w słupkach nośnych, które zakończone są u dołu rolkami prowadniczymi. (2 zastrzeżenia)



E21f; E21F

P. 187649 T

01.03.1976

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Zdzisław Maciejasz, Stanisław Ropski, Marek Dydecki, Jerzy Kicki, Maciej Mazurkiewicz, Jacek Postawa, Tadeusz Rembilak).

Sposób hamowania wybuchu pyłu węglowego w podziemnych wyrobiskach górniczych

Sposób hamowania wybuchu pyłu węglowego w podziemnych wyrobiskach górniczych polega na tym, że przodki węglowe opyla się popiołem lotnym będącym odpadem paleniskowym a ponadto popiołem tym wypełnia się półki zapór umieszczonych w wyrobiskach korytarzowych. (1 zastrzeżenie)

Dział F

MECHANIKA; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE I UZBROJENIE

F01d; F01D P. 180464 17.05.1975

Pierwszeństwo: 22.05.1974 - Szwajcaria (nr 7037/74)

BBC Aktiengesellschaft Brown Boveri und Cie, Baden, Szwajcaria.

Urządzenie do regulacji pary dławiącej w dławnicach

Wynalazek dotyczy urządzenia do regulacji pary dławiącej w dławnicach siłowych maszyn parowych, zwłaszcza w dławnicach turbin parowych, wyposażonych w elementy do doprowadzania pary dławiącej i odprowadzania pary spustowej, w których jest umieszczony zawór sterujący w przewodzie doprowadzającym, natomiast w przewodzie odprowadzającym jest umieszczona pompa ssąca.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że zawór sterujący oprócz wlotu (31) i wylotu (32) przewodu doprowadzającego (1') zawiera wylot (33) do obejścia (3) kondensatora instalacji maszynowej, który wspólnie z wylotem (32) przewodu doprowadzającego (1) jest sterowany grzybkami zaworu (20, 21) z dwoma gniazdami zaworowymi (18, 19), a grzybek zaworu (20, 21) jest połączony z napędem (15), a jego uruchamianie odbywa się za pomocą sondy (12), działającej w zależności od temperatury automatycznie, w taki sposób, że w stanie gotowości ruchowej maszyny parowej gniazdo zaworu (19) do dławnicy jest otwarte a w stanie uruchamiania, zamknięte, natomiast gniazdo zaworu (18) do obejścia (3) kondensatora jest otwarte. (3 zastrzeżenia)

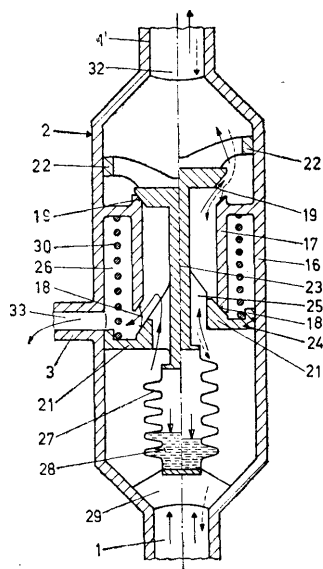


FIG. 2

F01m; F01M P. 187271

Pierwszeństwo: 27.02.1975 - Francja (nr 7506162)

Societe d'Etudes de machines thermiques S.E.M.T., Saint Denis, Francja.

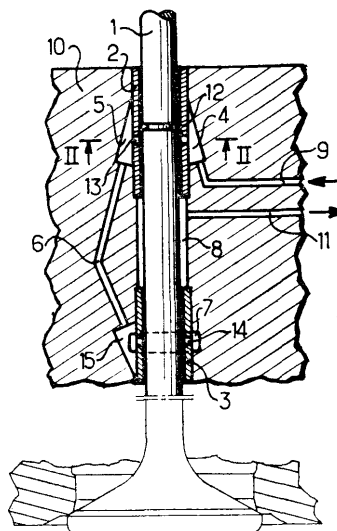
Urządzenie do smarowania prowadnicy zaworu silnika spalinowego

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do smarowania prowadnicy zaworu.

Zgodnie z wynalazkiem, górna prowadnica (2) zaworu jest zaopatrzona w dwie boczne komory (4 i 5), które są połączone między sobą w położeniu na wprost

rowka pierścieniowego (12) wykonanego na trzpieniu (1) zaworu. Przewód (9) doprowadzający olej, jest stale połączony z komorą (4). Komora (5) jest stale połączona z dolną komorą pierścieniową (7) usytuowaną w dolnej prowadnicy (3) zaworu, za pośrednictwem kanału bocznego (6).

Rozwiązanie według wynalazku stosuje się zwłaszcza do przerywanego smarowania prowadnicy zaworu, w zależności od przesuwu trzpienia zaworu. (5 zastrzeżeń)

Fig. 4.

F01n; F01N P. 187282 T 16.02.1976

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Izolacji Budowlanej, Katowice, Polska (Krystyna Broszkiewicz, Barbara Niedurna, Tadeusz Kostka, Teresa Kowalska, Leon Urbański).

Wyrób izolacyjny, zwłaszcza dla wkładów do tłumików wydechu

Przedmiotem wynalazku jest wyrób izolacyjny stosowany jako element tłumiący dla wkładów do tłumików wydechu, zwłaszcza dla samochodów osobowych. W wyrobie zastosowano wełnę mineralną najkorzystniej włókno szklane super cienkie, do którego dodano lepiszcze najkorzystniej żywicę w ilości 3% wagowych w stosunku do masy wyrobu.

Dla wełny mineralnej wraz z lepiszczem zastosowano ochronną wkładkę z welonu szklanego. (2 zastrzeżenia)

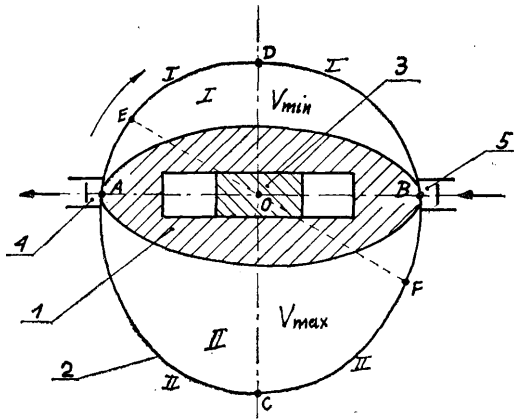
F02b; F02B P. 179563 12.04.1975

Stanisław Kulka, Sosnowiec, Polska (Stanisław Kulka).

Silnik spalinowy obrotowy

Silnik spalinowy według wynalazku ma cylinder (2), który jest walcem o dwóch równoległych podstawach, utrzonowy przez krzywe (I i II), które spełniają taki warunek, że każdy odcinek, przechodzący przez punkt (0) stanowiący oś obrotu wału obrotowego i łączący dwa dowolne punkty na krzywych (I i II) ma tę samą długość.

Wnętrze cylindra jest podzielone na dwie komory przez ramię (1) obrotowe. Ramię (1) jest osadzone na klocku (3) i wykonuje ruch posuwisto-zwrotny względem niego. Kłoczek (3) jest częścią wału obrotowego, znajdującą się w cylindrze (2) i obraca się wraz z nim. Wprawia on ramię (1) w ruch obrotowy i posuwisto-zwrotny prowadzony przez ścianki boczne cylindra (2). W wyniku czego następuje cykliczna zmiana objętości w komorach cylindra. (3 zastrzeżenia)

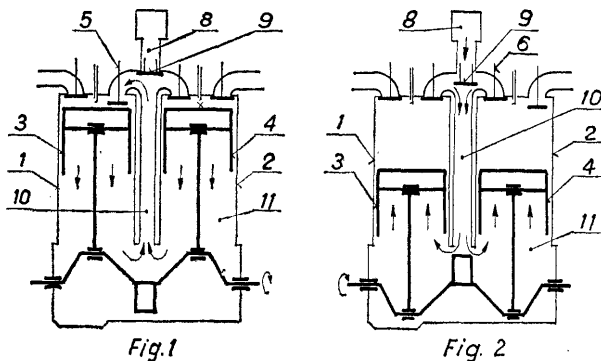


F02b; F02B P. 187004 T 02.02.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Samochodów Małolitrażowych „BOSMAL”, Bielsko-Biała, Polska (Jerzy Czudek, Jan Czudek).

Sposób i układ do doładowania silnika spalinowego

Sposób doładowania silnika spalinowego i układ do realizacji tego sposobu w silnikach czterosuwowych, polegający na współpracy dwu cylindrów (1, 2) o współbieżnym ruchu tłoków (3, 4), które w ruchu od zwrotu wewnętrznego do zwrotu zewnętrznego zasysają medium przez otwarty zawór zwrotny (9) i kanał (10) pod tłoki (3, 4), po czym w ruchu od zwrotu zewnętrznego do zwrotu wewnętrznego sprężają je, wciągając przez kanał (10) i otwarty zawór ssący (5 lub 6) do tego z cylindrów (1 lub 2) w którym trwa suw ssania, aby w następnym obrocie wału korbowego (7), powtarzając cyklicznie zasysanie i napełnianie, napełnić z doładowaniem drugi ze współpracujących cylindrów, w którym trwa suw pracy podczas napełniania cylindra pierwszego. (4 zastrzeżenia)



F02b; F02B P. 187411 23.02.1976

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 174451

Pierwszeństwo: 25.02.1975 - Francja (nr 75 05.581)

Société d'Etudes de Machines Thermiques - SEMT, Saint Denis, Francja.

Sposób i urządzenie do **kondycjonowania** powietrza zasilającego silnik wysokoprężny doładowywany przy niskim stopniu sprężania

Sposób według wynalazku polega na tym, że opóźnia się czasowo wtrysk paliwa podczas co najmniej części okresu potrzebnego na uruchomienie silnika.

Urządzenie według wynalazku ma środki regulowane selektywnie do sterowania albo opóźniania wtrysku paliwa, uzależnione od temperatury powietrza zawartego w cylindrach silnika. (5 zastrzeżeń)

F02d; F02D P. 185376 T 08.12.1975

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Henryk Dziewanowski).

Sposób regulacji mocy i hamowania silnikiem pracującym w obiegu cieplnym Stirlinga

Istota wynalazku polega na tym, że zmienia się odpowiednio do potrzeb w czasie pracy silnika, kąt między korbami tłoków roboczych i wporowych poprzez sterowanie mechaniczne i/lub hydrauliczne.

Sposób według wynalazku ma zastosowanie do wszystkich nowokonstruowanych silników tego typu. (1 zastrzeżenie)

F02m; F02M P. 180458 16.05.1975

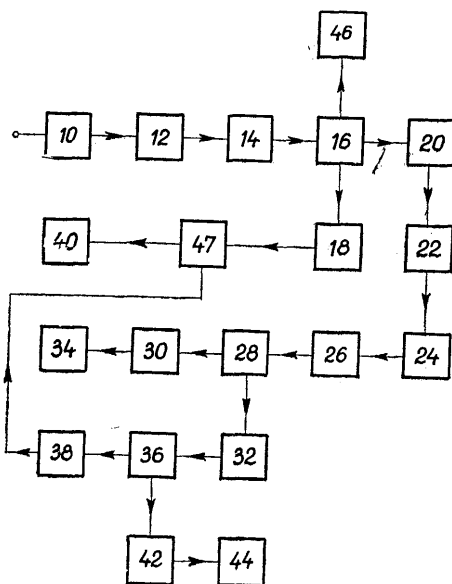
Csepel Vas-Ése Féművek Híradástechnikai Gépgyára, Budapest, Węgry.

Sposób diagnostycznego badania układu wtryskowego silnika wysokoprężnego i urządzenie do diagnostycznego badania układu wtryskowego silnika wysokoprężnego

Sposób diagnostycznego badania układu wtryskowego silnika wysokoprężnego za pomocą pomiaru zmiany ciśnienia w rurze pompy wtryskowej oraz wstępnego kąta wtryskowego i liczby obrotów wału głównego polega na tym, że mierzy się średnie ciśnienie wtrysku paliwa dla każdego cylindra, otrzymane wartości ciśnienia porównuje się ze sobą i z danymi (katalogowymi) i gdy odchylenia nie przekraczają danych katalogowych, to układ wtryskowy ocenia się jako odpowiedni.

Urządzenie do diagnostycznego badania układu wtryskowego silnika wysokoprężnego zawiera czujnik (10) ciśnienia połączony ze wzmacniaczem wstępnym (14) poprzez dzielnik pojemnościowy (12). Wzmacniacz wstępny połączony jest poprzez wzmacniacz (16) ze wzmacniaczem (20) odwracającym fazę, a komparator (24) amplitudy ma wyjście połączone poprzez wzmacniacz (26) mocy z układem różnicowym (28). Układ ten połączony jest z jednej strony poprzez układ opóźniający (32), wzmacniacz impulsowy (36) oraz układ (42) odwracający fazę i różnicowy z układem (44) zapłonu lampy błyskowej, a z drugiej strony połączony jest poprzez układ (30) pomiaru częstotliwości z przyrządem (34) wskazującym liczbę obrotów. Wzmacniacz impulsowy (36) połączony jest poprzez dzielnik napięciowy (38) oraz przełącznik (47) z przyrządem pomiarowym, a wzmacniacz (16) połączony jest z oscyloskopem (46). Pomiedzy wzmacniaczem (20) odwracającym fazę i komparatorem (24) amplitudy znajduje się przetwornik (22), poziomemu sygnałowi, który przetwarza poziom zerowy sygnału reprezentującego ciśnienie na poziom napięcia stałego proporcjonalnego do ciśnienia średniego. Pomiedzy wzmacniaczem (16) i przełącznikiem (47) znajduje się prostownik (18).

(2 zastrzeżenia)



F02m; F02M

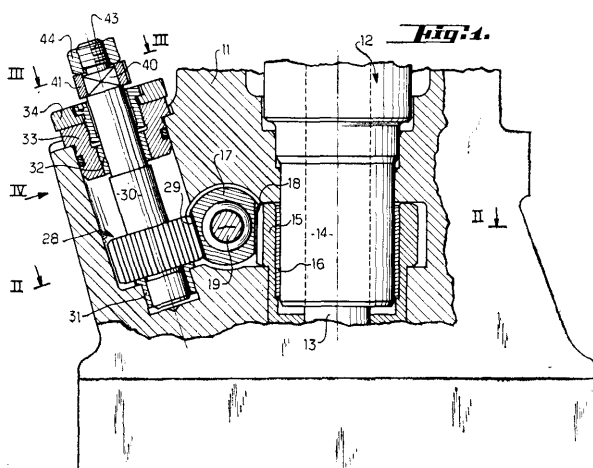
P. 180460

16.05.1975

Pierwszeństwo: 17.05.1974 Francja (nr 7417318)

Société d'Etudes de Machines Thermiques S.E.M.T.,
Saint Denis, Francja.Urządzenie ustalające położenie zębatego sterującej
pompy z zablokowaniem jej w położeniu
demontażowym

Pompa z przepływem regulowanym, posiadająca tłok o stałym skoku przetłaczania oraz środki oznaczania i ustalania ilości aktualnej płynu przetłoczonego w każdym cyklu pompy, wyżej wymienione środki oznaczania i ustalania mogą być blokowane w położeniu kątowym z góry określonym w celu ułatwienia demontażu tłoka oraz tulei wewnętrznej pompy-



Rozwiązanie obejmuje w szczególności koło zębate walcowe (28) współpracujące z zębatką (17) sterującą przepływem pompy, którego wałek (30) wprowadza w ruch element metalowy uchwytu igły (41) przemieszczający się na wprost tarczy ze skalą (34).

Uchwyt igły (41) może być blokowany mechanicznie w danym położeniu kątowym, a w konsekwencji może utrzymać zębatkę (17) w takim położeniu, w którym demontaż tłoka (13) oraz tulei (12) są ułatwione.

(7 zastrzeżeń)

F02m; F02M

P. 185010

25.11.1974

Pierwszeństwo: 25.11.1974 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 527,085)

Stephen Horvath, St. Jves, Australia (Stephen Horvath).

Urządzenie do dostarczania paliwa do silnika
wewnętrznej spalania

Urządzenie do dostarczania paliwa do silnika wewnętrznej spalania według wynalazku zawiera ogniwo elektrolityczne, zespół służący dla mieszania a wodoru i tlenu w postaci gazowej i dostarczania mieszaniny do silnika oraz układ zasilania urządzenia prądem elektrycznym.

Zespół (38) mieszania i dopływu gazu ma kadłub zawierający górną część (301), na której zamocowany jest zespół filtra (302), część (303) pośrednią zamocowaną do obudowy ogniwa oraz części dolne, z których jedna zamocowana jest do przewodu dolotowego silnika. Zespół zawiera zawory dostarczające tlen i wodór do komory mieszania. Mieszanina wodoru i tlenu przepływa kanałem zawierającym zawór dla zmiany czynnego przekroju przepływu kanału.

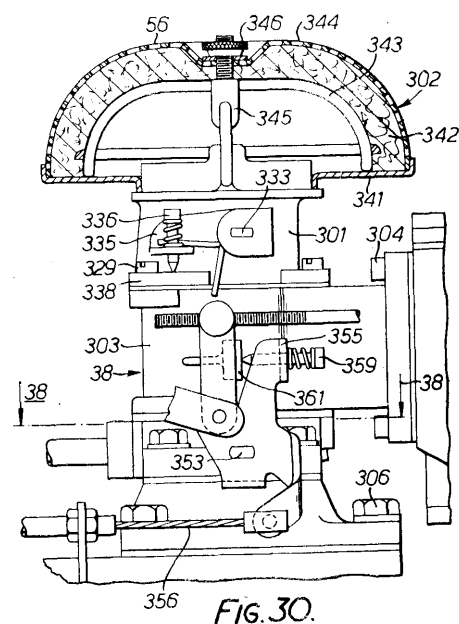
Górna część (301) kadłuba ma kanał dla dostarczania powietrza zawierający przepustnicę powietrza.

Dolna część kadłuba zawiera dwa przełoty w których usytuowane są przepustnice zamocowane do wspólnej ośi (353).

Przepustnice połączone są z zaworem dla regulowania ilości mieszanki gazowej odpowiedniej do prędkości obrotowej silnika.

Urządzenie ma również zespół dla napromieniowywania elektrolitu promieniowaniem elektromagnetycznym zawierającym źródło stałego prądu elektrycznego, układ do przetwarzania energii elektrycznej na impulsy o wysokiej częstotliwości oraz układ odbierający impulsy o wysokiej częstotliwości i przetwarzający je na promieniowanie elektromagnetyczne.

(10 zastrzeżeń)



F02m; F02M

P. 185670

18.12.1975

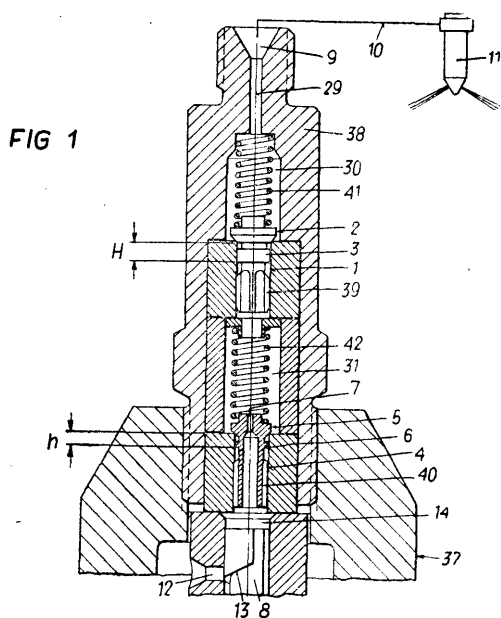
Friedmann und Maier Aktiengesellschaft, Hallein
k. Salzfouga, Austria.

Pompa wtryskowa

Przedmiotem wynalazku jest pompa wtryskowa paliwa do wtryskowych silników spalinowych, w której paliwo doprowadza się do przewodu wysokiego ciśnienia poprzez zawór tłoczący, z zawieradłem połączo-

nym z umieszczonym w cylindrze tłoczkiem odciażającym lub podobnym. Przestrzeń robocza (31) tłoczka (3) odciażającego utworzona jest przez odpowiedni cylinder i połączona z przestrzenią (14) przewodzącą ciecz poprzez przekrój dławiący. Połączenie przestrzeni roboczej zaworu (2) tłoczącego z przestrzenią (14) przewodzącą paliwo jest otwarte podczas pierwszej części skoku zamykania zaworu tłoczącego, tworząc obejście otworu (7) dławiącego, skutkiem tego w pierwszej części skoku zamykania zaworu tłoczącego, obniżenie ciśnienia w tej fazie odbywa się bez tłumienia, a czas zamykania ulega skróceniu, przy czym w drugiej fazie skoku tłumienie wystarcza do ograniczenia fal ciśnieniowych o tyle, że nie mogą one przekraczać ciśnienia otwarcia zaworu wtryskowego.

(1.1 zastrzeżeń)



F02m; F02M

P. 187115

10.02.1976

Pierwszeństwo: 11.02.1975 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 548906)

Stana dyne Inc. Windsor, Stany Zjednoczone Ameryki.

Pompa paliwowa wtryskowa

Pompa paliwowa wtryskowa do podawania odmierzonych dawek paliwa pod wysokim ciśnieniem do silnika, zawierająca pompę (18) tłoczącą paliwo pod ciśnieniem, pompę napełniającą (39) połączoną z pompą (18) w celu przyjmowania od niej paliwa i sprężania go do wysokiego ciśnienia oraz układ sterowania do

ustalania dawek paliwa i podawania ich do silnika, obejmujący układ wtrysku paliwa służący do kontrolowania czasu dostarczania paliwa przez pompę napełniającą (39). Pompa paliwowa według wynalazku zawiera ponadto tłok (130) i tłok (122) oraz układ uruchamiający tłok (130), ustalający jego położenie w zależności od prędkości obrotowej silnika i uruchamiający tłok (122) niezależnie od tłoka (130), ustalając jego położenie określające ilość paliwa w każdej dawce dostarczonej przez pompę napełniającą (39) i układ wzajemnie łączący tłok (130) i tłok (122) z układem wtrysku paliwa, służący do kontrolowania czasu wtrysku paliwa, stosownie do położenia tłoka (130) i tłoka (122).

(37 zastrzeżeń)

F04b; F04B

P. 180683

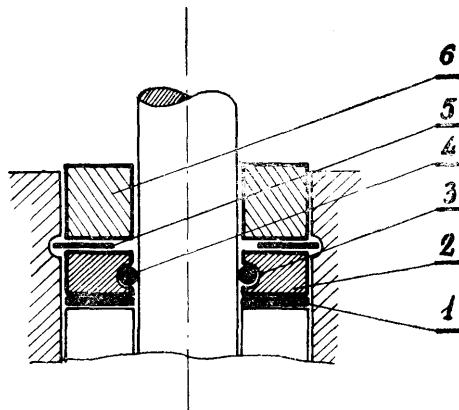
24.05.1975

Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Robót Komunalnych, Radzymin, Polska (Józef Sobolewski, Józef Przetacki, Andrzej Romanowski).

Zestaw uszczelniający pompy pojazdów

Zestaw uszczelniający pompy pojazdów mechanicznych, zwłaszcza samochodów samowyladowczych, osadzony na wałku napędzającym pompy, składa się z płaskiej olejoodpornej uszczelki gumowej (1), metalowej uszczelki w kształcie pierścienia (2), posiadającego na wewnętrznym obwodzie wyżłobiony kanałek (3) z umieszczonym w nim gumowym elementem (4) typu oring oraz typowego sprężynującego pierścienia csadczego (5) i tulei dystansowej (6) spełniającej rolę zabezpieczenia kompletu uszczelniającego.

(1 zastrzeżenie)



F04c; F04C

P. 186918

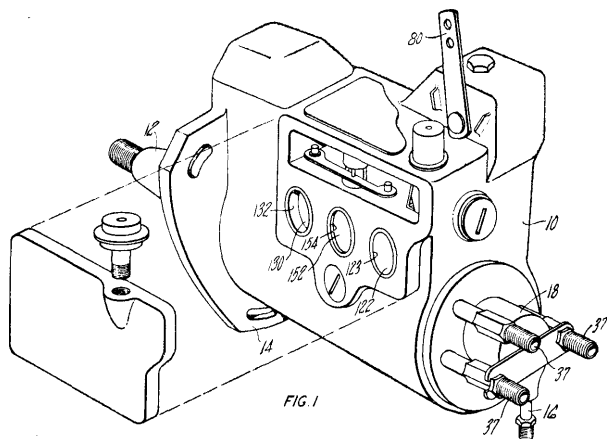
30.01.1976

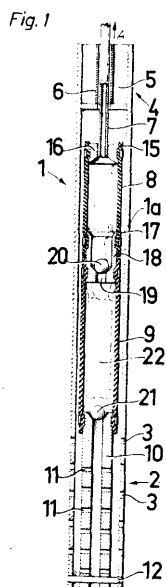
Pierwszeństwo: 31.01.1975 - Szwecja (nr 75 01 054—6)
11.04.1975 - Szwecja (nr 75 04 177-2)

Jan Edvard Persson, Nacka, Szwecja.

Urządzenie pompowe

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie pompowe z komorą roboczą o zmiennej objętości. Komora robocza jest połączona poprzez zawory z przewodem zasilającym i stanowi element pompy (9) ukształtowany w postaci rury wykonanej z elastycznego materiału. Element pompy (9) poddaje się przemianom wydłużaniu i sprężaniu osiowemu celem wywołania efektu pompowania, przy czym siła ciągnąca powoduje zmniejszenie objętości a sprężanie - zwiększenie objętości komory roboczej. W elemencie pompowym (9) znajduje się korpus wypełniający (22) wykonany z elastycznego materiału. Obudowa pompy (1) zawiera rurę zewnętrzną (1a) zaopatrzoną na dolnym końcu w otwory (3) a na górnym końcu w komorę pierścieniową (5) z centralnie usytuowanym sterowaniem (6) do umieszczania drąga uruchamiającego (7), którego dolny koniec jest połączony z górnym końcem elementu pompowego (9), natomiast dolny koniec elementu pompowego (9) jest połączony z rurą ssącą (10) zaopatrzoną w otwory (11). (9 zastrzeżeń)





F01d: F04D

P. 180258

08.05.1975

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 154700

Pierwszeństwo: 09.05.1974 - Wielka Brytania
(nr 20412/74)

Weir Pumps Limited, Glasgow, Wielka Brytania.

Pompa odśrodkowa

Odśrodkowa pompa (1) do płynów zawiera obudowę (2), w której mieści się wirnik (3) mający ssący otwór wlotowy (5), osiowy wlot płynu do otworu wlotowego (8), wirnika, wypływ płynu oraz przewód zwrotny (11) przeznaczony dla ponownego skierowania przeciekającej z obudowy (2) cieczy do otworu wlotowego dla zmniejszenia ryzyka kavitacji pojawiającej się w otworze wlotowym (18) wirnika.

W przewodzie zwrotnym jest usytuowany wymiennik ciepła (12) dla ochładzania przeciekającej cieczy powracającej do obiegu, mający układ kontrolny z nim połączony.

Ciecz kierowana ponownie do obiegu jest wprowadzana przewodem do otworu wlotowego płynu w bezpośrednim sąsiedztwie otworu wlotowego (8) wirnika ze składową osiową strumienia tak, aby zmniejszyć zakłócenia przepływu w otworze wlotowym.

Przewód zwrotny może skierować ciecz do pierścieniowej komory stabilizacyjnej prędkości przy wlocie płynu, po czym stożkowo-ścięty przewód dostarcza ciecz z komory do wlotu płynu. (5 zastrzeżeń)

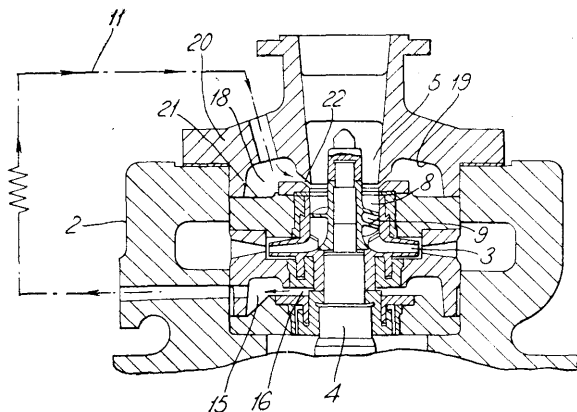


Fig. 2.

F04d; F04D

P. 180487

17.05.1975

Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk, Polska (Juliusz Skiba, Michał Andersohn, Adam Marszałek, Ireneusz Raś).

Regulator stałego ciśnienia, zwłaszcza dla osiowych wielotłoczkowych pomp hydraulicznych

Regulator stałego ciśnienia zwłaszcza dla osiowych wielotłoczkowych pomp hydraulicznych wyposażonych w sterowanie „servo” przedstawiony na fig. 1 ma zespół podstawowy oraz zamienny, nabudowany na jego korpusie, zespół zadający (9), który jest dobierany w zależności od wymaganej charakterystyki regulatora.

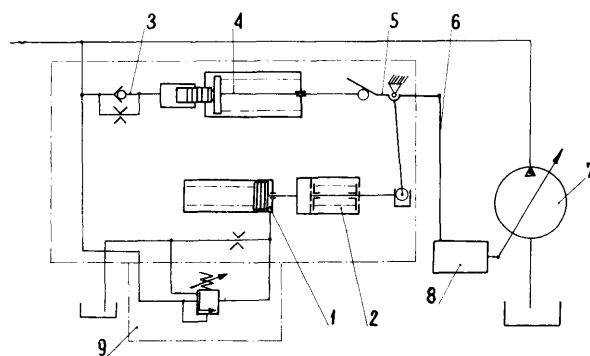


Fig. 1

Zespół podstawowy składa się ze zwrotno-dławiącego zaworu (3) połączonego szeregowo z komorą ogranicznika wydajności (4), siłownika (1) proporcjonalnego jednostronnego działania, który jest połączony poprzez podatne sprzęgło (2) z układem (5) zdwigniowo-krzywkowym osadzonym wychylnie na czopie i współpracującym z jednej strony z popychaczem a z drugiej strony z trzpieniem za pośrednictwem suwliwego przegubu. (4 zastrzeżenia)

F04d; **F04D**

P. 180493

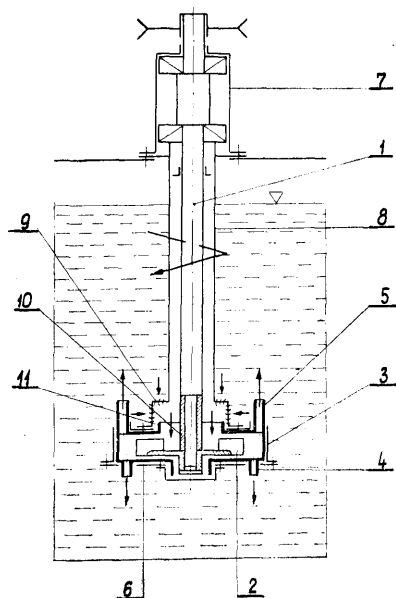
17.05.1975

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Czesław Czyżewicz, Józef Łukasik, Franciszek Kułakowski, Stanisław Popiołek, Bolesław Kowalski).

Pompa oczyszczarki strumieniowo-ściernej

Poma oczyszczarki strumieniowo-ściernej zawiera zamocowany na dolnym końcu wału pionowego (1) wirnik jednostronnie otwarty (2), usytuowany w obudowie (3) wyposażonej w dolnej części w króćce mieszalnikowe (4), a w górnej części w króćce tłoczne (5). Wewnętrzne ściany obudowy (3) są wyłożone warstwą gumy (6). Górny koniec wału (1) jest ułożyskowany w głowicy (7), połączonej z obudową (3), łącznikiem (8) zakończonym koszem ssawnym (9). Wał (1) pompy jest różnicowany i na jego części o mniejszej średnicy, pomiędzy pierścieniową powierzchnią czołową i wirnikiem (2), jest zaciśnięta tuleja dystansowa (10). Wirnik (2) jest zwrócony wieniec łopatek do góry, a króciec ssawny (11) pompy jest usytuowany nad wirnikiem (2), współśrodkowo względem wału (1).

(1 zastrzeżenie)



F04f; F04F

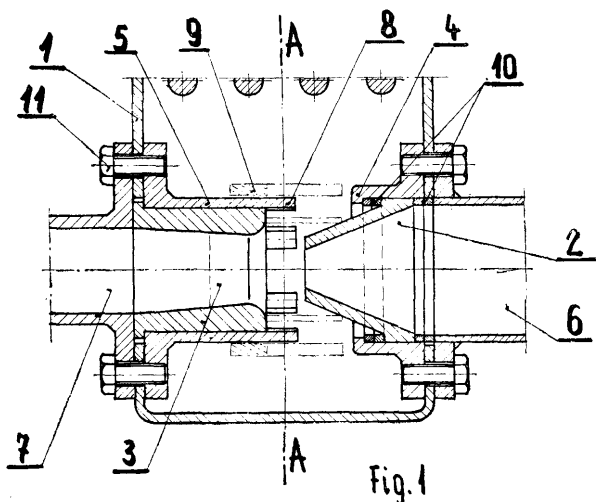
P. 187464 T

23.02.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Kotłów i Urządzeń Energetycznych, Tarnowskie Góry, Polska (Jerzy Kopydłowski, Aniela Kopydłowska).

Układ dyszowy iniektora instalacji ciśnieniowej transportu pneumatycznego

Układ dyszowy iniektora instalacji ciśnieniowego transportu pneumatycznego zaopatrzony jest w przegrodę osłaniającą szczelinę między dyszami wykonaną w postaci występów (8), utworzonych przez powycinanie po obwodzie końcowej części jednej z zewnętrznych oprawek (4), (5) albo części tulei (9) nasuniętej na jedną z zewnętrznych oprawek (4), (5). Zewnętrzne oprawki (4), (5) z osadzonymi wewnątrz wymiennymi wkładkami (2), (3) połączone są z kołnierzami (6), (7) rurociągów poprzez ścianę korpusu (1) iniektora. W zewnętrznych oprawkach (4) lub (5) osadzone są dyszansowe pierścienie (10) usytuowane przed i za wymiennymi wkładkami (2) lub (3). (2 zastrzeżenia)



F15b; F15B

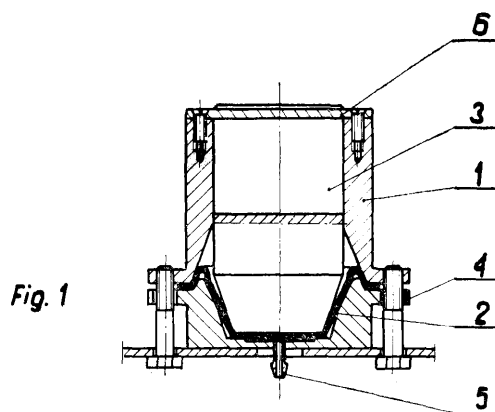
P. 180845 T

31.05.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Zgrzebnych i Czesankowych Wełny, Bielsko-Biała, Polska (Piotr Kulawik).

Siłownik przeponowy, zwłaszcza pneumatyczny

Siłownik według wynalazku składa się z cylindra (1), którego powierzchnia wewnętrzna od strony przepony (2) ma kształt stożka ściętego, zwężającego się i przechodzącego w powierzchnię walcową oraz z tłoka (3), którego powierzchnia od strony przepony (2) ma kształt odwróconego stożka ściętego, rozszerzającego się i przechodzącego w powierzchnię walcową. Przepona (2) ma kształt własny również ściętego stożka. Średnica mniejsza podstawy stożka ściętego cylindra (1), jest równa średnicy większej stożka ściętego tłoka (3), a kąty stożka cylindra (1) i tłoka (3) są takie same. Od strony przepony (2) przykręcona jest pokrywa (4) z króćcem (5) doprowadzającym czynnik. Tłok (3) w górnej jego części ma wycięcie, w którym osadzony jest ogranicznik (6) zamocowany do cylindra (1). (1 zastrzeżenie)

F16b; F16B
F16g; F16G

P. 180422

15.05.1975

Fabryka Sprzętu i Narzędzi Górniczych im. Gen. Karola Świerczewskiego, Katowice, Polska (Eryk Chrobak, Benedykt Natkaniec, Zenon Wasyleczko, Antoni Stawiński, Andrzej Roczek).

Ogniwo szybkołączne

Przedmiotem wynalazku jest ogniwo szybkołączne stosowane do łączenia łańcuchów górniczych. Ogniwo wyróżnia się tym, że z dwóch jednakowych półogniw buduje się ogniwo całkowite, dzięki temu, że jedno ramie (2) ogniwa zakończone jest płaskim końcem o zmiennej szerokości natomiast drugie ramie (3) zakończone jest płaskim wycięciem o zmiennej szerokości. Połączenie obu półogniw dokonuje się przy po-

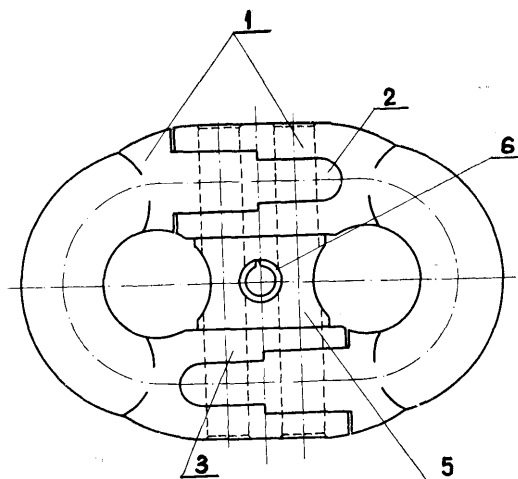


Fig. 1

mocy sworzni (4), które są zabezpieczone przed wypadnięciem w ten sposób, że w wkładce dystansowej (5) umieszczone są oba sworznie oraz tulejka rozprężna (6). Cylindryczna powierzchnia tulejki rozprężnej opiera się o cylindryczną powierzchnię sworzni, powodując tym samym utwierdzenie sworzni.

(2 zastrzeżenia)

F16c; F16C

P. 180214

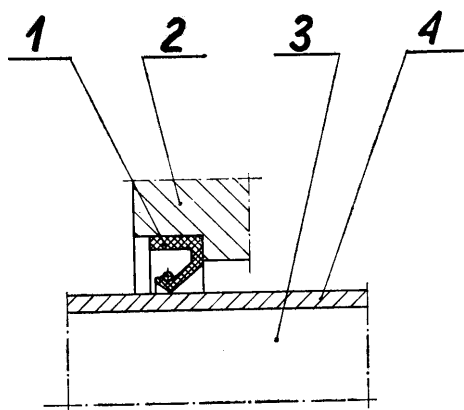
05.05.1975

Instytut Techniki Ciepłej, Łódź, Polska (Bolesław Pawlak).

Promieniowe uszczelnienie wałów obrotowych

Przedmiotem wynalazku jest promieniowe uszczelnienie wałów obrotowych. Uszczelnienie zamocowane jest w korpusie dławnicy i współpracuje z tuleją obrotową wykonaną z brązu aluminium Cu Al 9 Fe 3 A odpowiadającego warunkom normy PN-69/H-87050.

(1 zastrzeżenie)



F16c; F16C

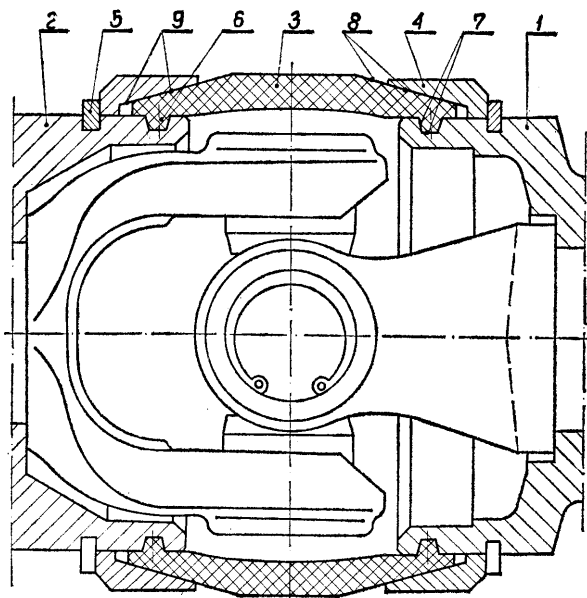
P. 185556 T

13.12.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej „Meprozet”, Gdańsk, Polska (Waldemar Bielankiewicz, Mieczysław Chrostowski, Jerzy Wichowski).

Uszczelnianie przegubu wału napędowego

Wynalazek dotyczy uszczelnienia przegubu wału napędowego zwłaszcza do mechanizmów pracujących w ośrodkach agresywnych chemicznie z gęstym i zanie-



czyszczonym medium, szczególnie do pomp ślimakowo-śrubowych do przetłaczania gnojowicy zanieczyszczonej odchodami zwierząt oraz włóknami ściółki. Charakteryzuje się tym, że posiada tuleję uszczelniającą (3) zaopatrzoną od wewnętrznej strony w wypusty (6) wchodzące w żłobki (7) na zewnętrznych powierzchniach pochw (1) i (2) przegubu, przy czym na ścięte stożkowo końce powierzchni zewnętrznych (8) tulei (3) zachodzą dwa pierścienie zaciskowe (4) o stożkowych powierzchniach wewnętrznych (9), ustalonych dwoma pierścieniami osadczymi sprężynującymi (5).

(1 zastrzeżenie)

F16d; F16D

P. 179363

05.04.1975

Wyższa Szkoła Marynarki Wojennej im. Bohaterów Westerplatte, Gdynia, Polska (Stanisław Grabowski, Stanisław Madej, Eugeniusz Łowiec, Bogumił Sliwiński).

Urządzenie sterowania sprzęgłem nawrotnym wraz z sygnalizacją

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do automatycznego sterowania sprzęgłem nawrotnym wraz z sygnalizacją. Urządzenie zawiera dwie pamięci stanów istniejących i zadanych, do których są podłączone odpowiednio iloczyny logiczne. W przypadku niezgodności stanów w pamięci na jednym z iloczynów pojawia się stan 1, który nakazuje za pomocą odpowiednich sum logicznych i wzmacniaczy przesterowanie sprzęgła w nakazanym kierunku. Samo przesterowanie sprzęgła odbywa się za pomocą siłownika elektrycznego, pneumatycznego lub innego.

(4 zastrzeżenia)

F16d; F16D

P. 187091 T

06.02.1976

Zabrzańska Fabryka Maszyn Górniczych Zabrze, Polska (Czesław Klamut, Jerzy Kostyrko).

Sprzęgło elastyczne

Sprzęgło elastyczne składa się z dwóch symetrycznych tarcz zaopatrzonych w zabieraki (3) w kształcie promieniowych łopatek zachodzących nawzajem pomiędzy siebie. Między każdą parą zabieraków znajduje się elastyczny element (5) wkładki (4). Wkładka (4) w pobliżu zewnętrznej średnicy ma obwodowe wycięcia (7) i jest przywulkanizowana na całym obwodzie do wewnętrznej powierzchni metalowego pierścienia (6).

(2 zastrzeżenia)

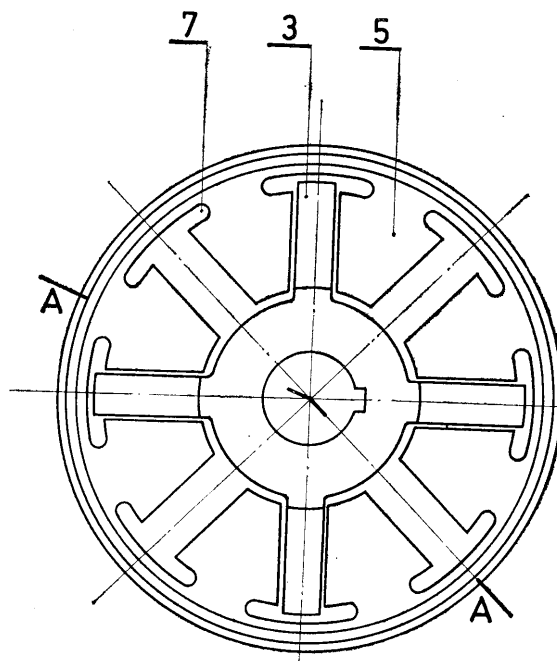


Fig. 2

F16d; F16D

P. 187320

19.02.1976

Pierwszeństwo: 19.02.1975 - Szwecja (Nr 7501883-8)

Folke Ivar Blomberg, Lidingö, Szwecja, Jan Olov Martin Holst, Uppsala, Szwecja.

Sposób zapobiegania blokowaniu obrotowego członu podczas jego hamowania i urządzenie do hamowania członu obrotowego

Sposób zapobiegania blokowaniu obrotowego członu podczas jego hamowania, przez siłę przenoszoną za pośrednictwem układu mechanicznego złożonego z dźwigni i/lub łączników, oraz hydraulicznego lub pneumatycznego członu wykonawczego, w którym to sposobie wykorzystuje się wyczuwanie stopnia hamowania lub wielkości ujemnego przyspieszenia członu obrotowego jako wielkości, która przekraczając określoną wartość sygnalizuje tendencję członu obrotowego do zablokowania, zgodnie z wynalazkiem polega na tym, że wytwarza się siłę odciażającą, działającą przeciwnie do siły hamowania, przykładaną w wyniku reagowania na wyczuwane wystąpienie nadmiernego przyspieszenia ujemnego członu obrotowego.

Urządzenie do hamowania członu obrotowego, mające układ przenoszenia siły hamowania, która opóźnia obroty członu obrotowego i zawierające w tym układzie przenoszenia elementy mechaniczne typu dźwigni i/lub łączników oraz hydrauliczne lub pneumatyczne odbiorniki, i posiadające także czujniki dla sygnalizowania występowania poślizgu członu obrotowego, według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera elementy (8, 9, 10) połączone czynnie ze wspomnianymi elementami mechanicznymi (2, 4) układu przenoszenia siły hamowania, dla przykładania do tych ostatnich siły odciażającej, przeciwnej do siły hamowania przez nie przenoszonej, oraz połączone czynnie ze wspomnianym czujnikiem lub czujnikami w celu reagowania na sygnał czujnika przyłożeniem tej siły odciażającej siłą hamowania, opóźniającą ze swej strony obroty członu obrotowego.

(26 zastrzeżeń)

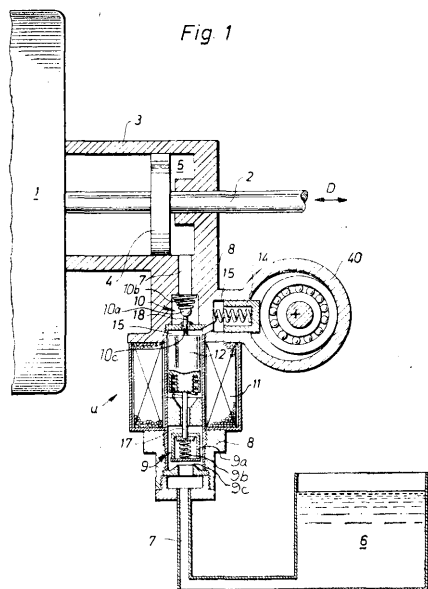


Fig. 1

F16g; F16G

P. 179270

02.04.1975

Żółciński Edward, Ursus, Polska (Żółciński Edward).

Zaczep bezpiecznika

Zaczep według wynalazku umożliwiający błyskawiczne odłączenie liny, łańcucha cumy lub innego ciężkiego pod obciążeniem zawiera dwie szczęki (2) współpracujące ze sprężyną, osadzone w rowku wykonanym w łączniku (1) utrzymywanym w po-

łączeniu zamkniętym przez część (5) przesuwną, w której utwierdzony jest sworzeń (4), o który opiera się sprężyna (3). Drugi koniec sprężyny (3) opiera się o łącznik (1).

Odryglowanie i rozwarcie szczęk następuje przez przesuw części przesuwnej w kierunku działania siły przenoszonej przez zaczep. (2 zastrzeżenia)

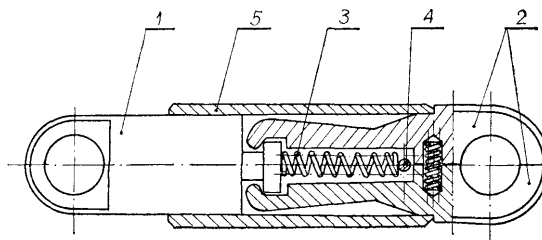


Fig. 1

F16g; F16G

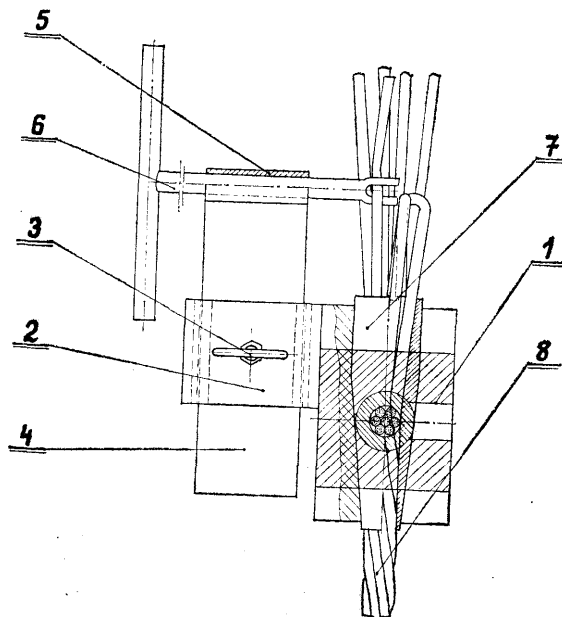
P. 180540

19.05.1975

Kopalnia Węgla Kamiennego „Anna”, Pszów, Polska (Sosna Rudolf, Bukowczan Jan).

Sposób zamocowania końcówek lin stalowych w tulejach stożkowych i urządzenie do stosowania tego wynalazku

Sposób zamocowania końcówek lin stalowych w tulejach stożkowych, polega na tym, że wystający koniec liny (8) wprowadzony do stożkowej tulei (7) rozplata się na osobne sploty, które odgina się do środka o kąt 180° tworząc sprężysty zestaw, który wciąga się do zwężającego się stożka tulei (7). Urządzenie ma element (1) konstrukcyjny wykonany w formie otwartego gniazda osadzonego poprzez ramię (2) na przewodniku (4) zaopatrzonym w cylindryczną tuleję (5) w której umieszczony jest pręt (6) zakończony rozwidleniem w kształcie zbliżonym do litery U. (2 zastrzeżenia)



F16h; F16H

P. 178741

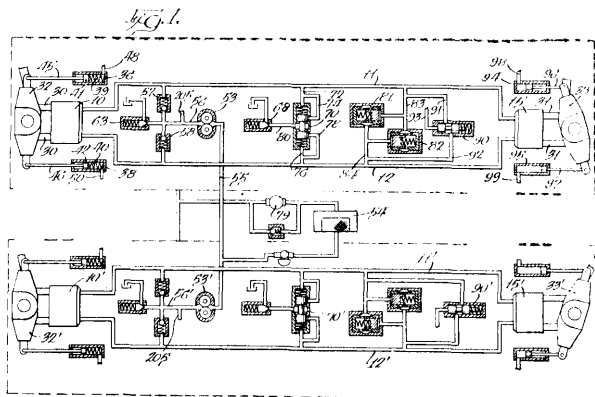
13.03.1975

Sundstrand Corporation, Rockford, Stany Zjednoczone Ameryki.

Układ sterowania przekładni hydrostatycznej

Uynalazek dotyczy układu sterowania przekładni hydrostatycznej w której główny silnik napędowy może być utrzymany na biegu o stałej lub prawie stałej szybkości dla utrzymania stałej mocy na poziomie maksymalnym.

Układ według wynalazku zawiera pompę (10), silnik (15), wyporową pompę (53) napędzaną silnikiem napędowym i układ sterowania wypornością połączony z jedną z pomp (10), (53) lub silnikiem (15) obejmujący elementy wystawione na działanie ciśnienia sterującego dla nastawiania szybkości przekładni, obwód do ustalania ciśnienia sterującego hydraulicznej cieczy sterującej i elementy dla zmiany działania przekładni hydrostatycznej w wyniku obciążenia nałożonego na silnik napędowy dla utrzymania prawie stałej szybkości silnika napędowego. (12 zastrzeżeń)



F16h; F16H

P. 180599

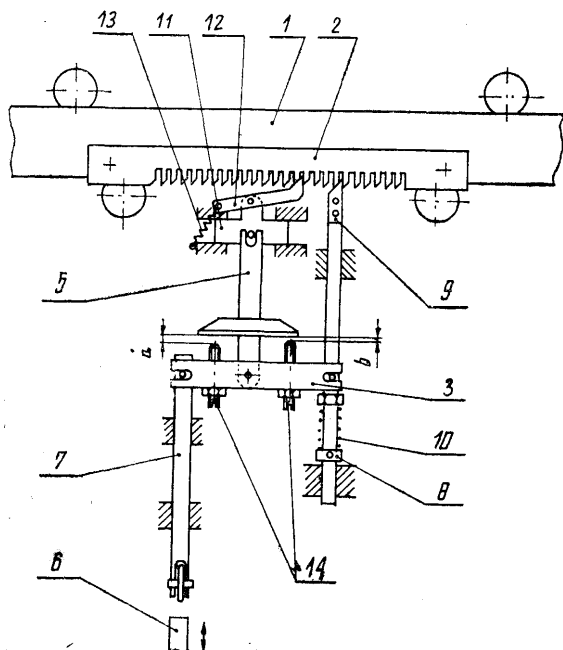
22.05.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Dionizy Biało, Józef Caban, Andrzej Doroszuk, Stefan Sulikowski, Janusz Ziętek, Ireneusz Krężałek).

Mechanizm do napędu i ustalania położenia urządzeń wykonujących ruch skokowy

Przedmiot wynalazku jest mechanizmem do napędu i ustalania położenia urządzeń wykonujących ruch skokowy prostoliniowy lub obrotowy. Mechanizm posiada układ dźwigni, które służą do ustalania zapadki przesuwającego się urządzenia o określone wielkości. Dźwignie (3) i (5) oddziałują na siebie z pewnym opóźnieniem, umożliwiając wykonanie w wymaganej kolejności przemieszczeń zapadki (12) i jej ryglowanie. Wielkość opóźnienia wynika z wielkości szczelin znajdujących się pomiędzy regulowanymi popychaczami (14) umieszczonymi na jednej dźwigni i płaszczyznami oporowymi na drugiej dźwigni.

(1 zastrzeżenie)



F16j; F16J

P. 180209

06.05.1975

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Kompletnych Obiektów, Przemysłowych „Chemadex” w Warszawie, Oddział Kraków, Kraków, Polska (Józef Strzelski, Henryk Bauer, Zygmunt Bojan).

Otwieralna pokrywa włazu

Otwieralna pokrywa włazu, przeznaczona jest dla włazu poziomego, zwłaszcza do urządzenia chemicznego. Ma ona zawiasę jednośrubową, którą tworzy jedna ze śrub mocujących (3), mająca postać śruby dwustronnej (4). Na jednym zakończeniu uśruby (4) jest umieszczona nakrętka zwykła (5), na drugim zaś nakrętka kołnierkowa (6). Nakrętka (6) opiera się swym kołnierzem (7) o przyspawany do tarczy (1) pokrywy półpięści oporowy (8) z uskokiem (9) o wysokości odpowiadającej wysokości kołnierza (7) nakrętki (6). Do kołnierza (10) włazu jest przyspawany wspornik (12) dla podtrzymania tarczy (1) pokrywy po obrocie tej pokrywy w płaszczyźnie poziomej wokół osi pionowej pokrywającej się z osią śruby dwustronnej (4).

Inne wykonanie otwieralnej pokrywy włazu, przeznaczone dla włazu bocznego ma zawiasę dwuśrubową, którą tworzą dwie ze śrub mocujących (3) sąsiadujące ze sobą, wykonane również jako śruby dwustronne (4). Na jednych zakończeniach tych śrub (4) są umieszczone nakrętki kołnierkowe (6), z których każda opiera się swym kołnierzem (7) o przyspawany do tarczy (1) pokrywy półpięści oporowy (8) z uskokiem (9) o wysokości, odpowiadającej wysokości kołnierza (7) nakrętki (6). Drugie zakończenia śruby (4) są wkręcane w sworzeń (14) i zaspawane na obwodzie. Sworzeń (14) jest osadzony obrotowo w dwu uchach (15) przyspawanych do kołnierza (10) i do pobocznic (16) włazu. Oś obrotu pokrywy stanowi oś pionową przechodzącą przez oś sworznia (14). (2 zastrzeżenia)

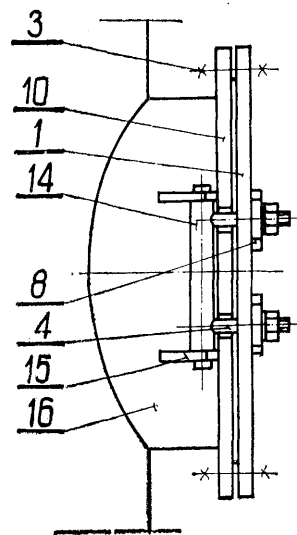
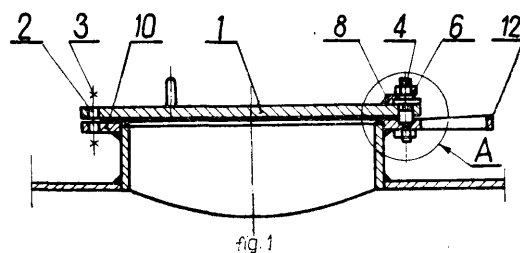


fig. 4

F16k; F16K

P. 180309

12.05.1975

Institut Maschini sa Hranitelno-Vkussova Promishchenost IMHVP, Stava Sagora, Bułgaria (Mihail Dinev Mihajlov, Peter Hristov Popov).

Zawór napełniający dla cieczy pod ciśnieniem

Przedmiotem wynalazku jest zawór napełniający dla cieczy pod ciśnieniem używany w maszynach napełniających butelki cieczą. Zawór napełniający przez który przepływa ciecz ze zbiornika do pomieszczenia (10) jest przytwierdzony do zbiornika maszyny za pomocą sworzni (11). Zawór ten ma cieczowy zawór klapowy (3), do którego jest przytwierdzona elastyczna przepona (9), która rozdziela w zaworze ciecz od gazu. W środku elastycznej przepony (9) umieszczony jest gazowy zawór klapowy (5) otwierany za pomocą trzpienia (6) pokręcanego osią (8) podczas, gdy cieczowy zawór klapowy (3) otwierany jest za pomocą sprężyny (4), przy czym do cieczowego zaworu klapowego (3) dokręcona jest gazowa rurka (2) z otworem (1) umieszczonym w jej dolnym końcu. Butelki, które mają być napełnione cieczą podnoszone są za pomocą prowadzącego urządzenia (14), aż do uszczelnienia szyjki butelki uszczelką (13). Gaz z przewodu (12) wypuszczany jest przez nie przedstawiony na rysunku dekompresyjny zawór klapowy. (1 zastrzeżenie)

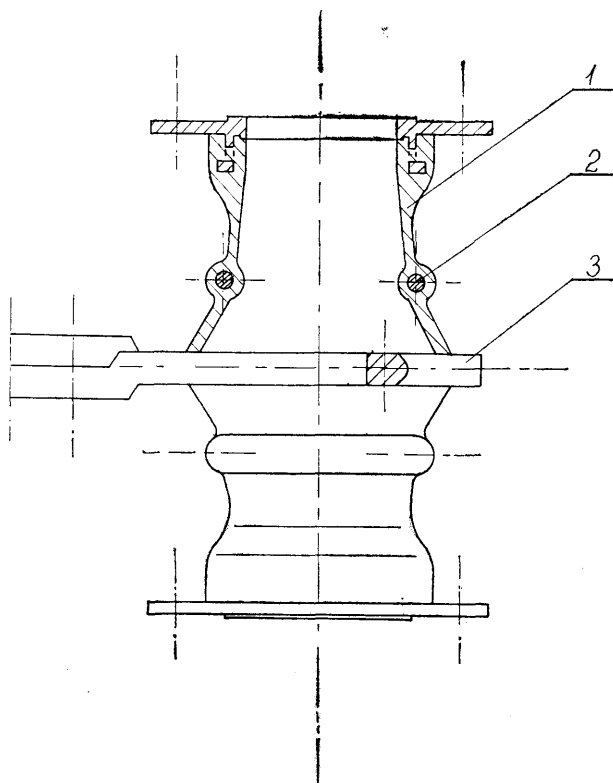


Fig. 1

F16k F16K

P. 187425 T

23.02.1976

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 79517

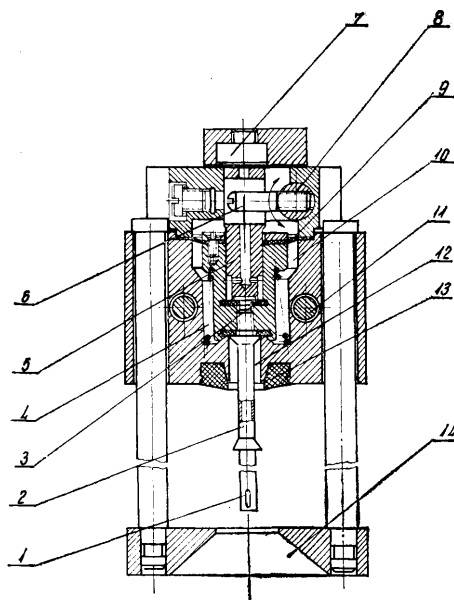
Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa, Polska
(Jan Kozdra, Stefan Koczwar).

Zawór do cieczy

Przedmiotem wynalazku jest elektromagnetyczny zawór do cieczy mający zastosowanie zwłaszcza w przemyśle chemicznym.

Zawór do cieczy posiadający element odcinający przepływ cieczy zakończony stożkiem ściętym z wgłębieniem umieszczony przesuwnie w przewodnicy korpusu połączony z dopływem cieczy według patentu nr 79517, ma według wynalazku ścięty stożek (3) wykonany z materiału o dużej przenikalności magnetycznej pokryty warstwą tworzywa (2) i na niemagnetycznym korpusie (8) umieszczony elektromagnes zawierający nieruchomą zworę (9) ze szczeliną (7), uzwojeniem (5) i doprowadzeniem napięcia (6).

(1 zastrzeżenie)



F16k; F16K

P. 187105 T

09.02.1976

Akademia Techniczno-Rolnicza, Bydgoszcz, Polska
(Miroslaw Malec, Krzysztof Wernerowski).

Zawór elastyczny, zwłaszcza do układów implozyjnych

Istota wynalazku polega na tym, że zawór zbudowany jest z łącznika najlepiej gumowego (1) o kształcie odcinka rury, z wtopionymi pierścieniami sprężystymi na obwodzie (2) i szczęki (3) obejmującej obwód łącznika (1) w jego środkowej części.

Przedmiot wynalazku może znaleźć zastosowanie np. w metodzie wibracyjno-implozyjnej zagęszczania betonu. (1 zastrzeżenie)

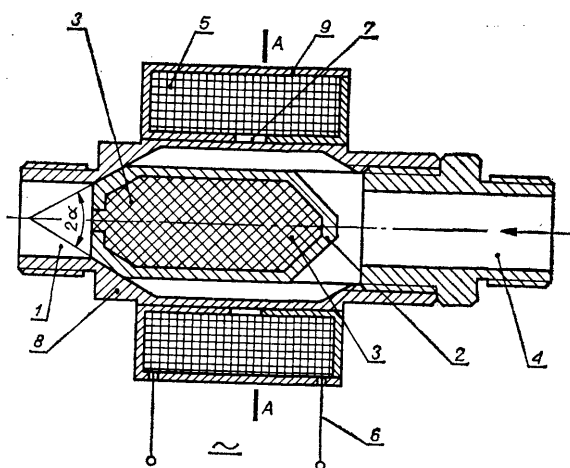


Fig. 1.

F16k; F16K

P. 187532

26.02.1976

Pierwszeństwo: 26.02.1975 - RFN (P. 2508 272.8)

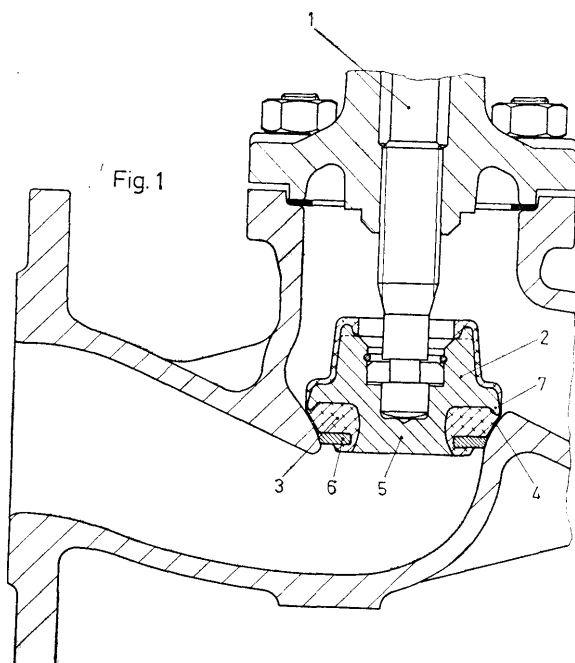
Klein, Schanzlin und Becker, Aktiengesellschaft, Frankenthal, Republika Federalna Niemiec.

Zawór wzniosowy

Na wrzecionie (1) jest zamocowana metalowa część (2) zawieradła, która jest zaopatrzona w odsadzenie (5) powiększające się w kierunku do stożkowego gniazda (4) zaworu. Na odsadzeniu (5) jest osadzone miękkie uszczelnienie (3) zabezpieczone sprężynującą pierścieniem uszczelniającym (6).

Na średnicy zewnętrznej metalowej części (2), leżącej powyżej miękkiego uszczelnienia znajduje się szereg rozłożonych na obwodzie występów (7), które przy całkowicie dociśnięciu zawieradła do gniazda (4) przylegają do jego górnej części. Ograniczają one drogę zamykania zawieradła, a zatem i przeciążenie miękkiego uszczelnienia (3).

Przy całkowicie zamkniętym zawieradłem metalowy pierścień uszczelniający (6) opiera się na gnieździe (4), a miękkie uszczelnienie (3) przylega do górnej części gniazda (4). (6 zastrzeżeń)



F16k; F16K

P. 187582

28.02.1976

Pierwszeństwo: 28.02.1975 - RFN (P. 25 08 760.9)

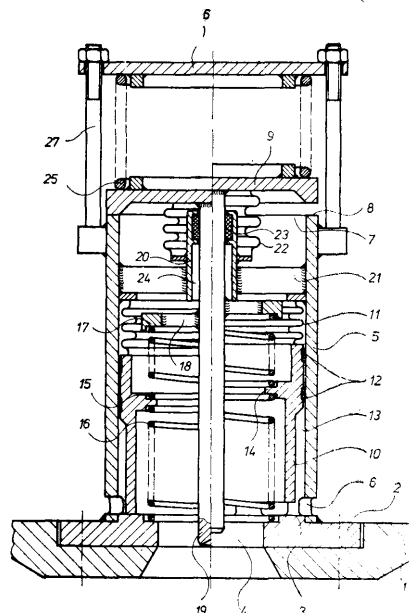
Gustav F. Gerds KG, Brema, Republika Federalna Niemiec.

Zawór denny zbiornika

Na kołnierzu (2) zaworu jest zamocowana rura pionowa (5), która w pobliżu kołnierza (2) jest zaopatrzona w boczne otwory przepływowe (6), na górnym końcu ma środkowy otwór dopływowy (7) i gniazdo zaworowe (8), z którym współpracuje górna część zamykająca (9), a na dolnym końcu ma gniazdo (3) z centralnym otworem wypływowym (4), z którym współpracuje suwak rurowy (10).

Suwak (10) jest prowadzony ślizgowo w rurze pionowej (5) powyżej otworów przepływowych (6), przy czym suwak (10) jest połączony szczelnie z rurą pionową (5) za pomocą mieszka (11), a poniżej powierzchni ślizgowych (12) suwaka (10) jest utworzona pomiędzy suwakiem (10) i rurą pionową (5) przestrzeń (13). Suwak (10) ma wewnątrz wieniec oporowy (14), na który działa sprężyna zamykająca

(15) i sprężyna otwierająca (16). Sprężyna otwierająca (16) opiera się z drugiej strony o kołnierz (2), a sprężyna zamykająca (15) opiera się o przesuwny pierścień (17) połączony za pomocą ramion (18) z przesuwym wrzecionem (19). Wrzeciono (19) jest połączone z górną częścią zamykającą (9) i ułożyskowane w tulei prowadzącej (20) oraz obciążone sprężyną zamykającą (25) działającą na część zamykającą (9). Tuleja prowadząca (20) jest połączona szczelnie mieszkiem (22) z częścią zamykającą (9). Zawór denny pozwala na natychmiastowe i zupełne opróżnienie zbiornika bez jego ogrzewania, także i wtedy gdy temperatura ładunku przy dnie zbiornika uległa tak dalece obniżeniu, że przestał on być w stanie płynnym. (11 zastrzeżeń)

F16m; F16M
E02d; E02D

P. 179345

04.04.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Przemysłowego „Śląsk”, Katowice, Polska (Jerzy Witkowski, Karol Kania, Władysław Szczypka, Stanisław Koliro).

Sposób wykonania stopy fundamentowej zwłaszcza żelbetowej i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że na warstwie chudego betonu ustawia się samonośną konstrukcję zbrojenia, na której posadawia się formę me-

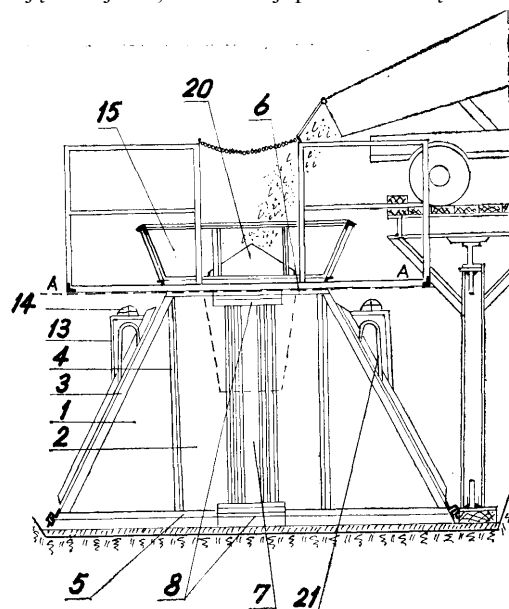


Fig. 1

talową, a po jej rektyfikacji kieruje się do formy metalowej masę betonową, która spadając do formy odbija się od zewnętrznej płaszczyzny kołpaka metalowej skrzynki służącej do formowania gniazda w stopie fundamentowej a następnie po dobieciu spada w dół formy metalowej. Po rozładowaniu zawartości masy betonowej ze zbiornika a najdogodniej po zapelnianiu całej formy metalowej masą betonową, zawartość formy metalowej zagęszcza się, a po wstępnym związaniu masy betonowej dokonuje się ściągnięcia - poślizg formy metalowej.

Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku zawierające formę metalową, pomost roboczy i pomost transportowy, charakteryzuje się tym, że forma metalowa ma tarcze (1, 2, 3, 4) nachylone do poziomu pod kątem 62-72°, a pośrodku ma metalową skrzynkę do formowania gniazda w stopie fundamentowej zaopatrzoną od góry powyżej poziomu ramy (6) metalowej formy w kołpak (20) najdogodniej w kształcie stożka o powierzchni bocznej usytuowanej pod kątem 42-48° do poziomu. (7 zastrzeżeń)

nia (19), zaś w środkowej części, wyznaczonej obszarem przylegania zestyków (7) do wkładki (6) mają występy (18), których ostrza są skierowane skośnie do wspomnianych blokujących poszerzeń (19). Wewnątrz dielektrycznej wkładki (6) i korpusu (1) jest współosiowo, przesuwnie usytuowany wyrzutnik (20) żarówki (16). (4 zastrzeżenia)

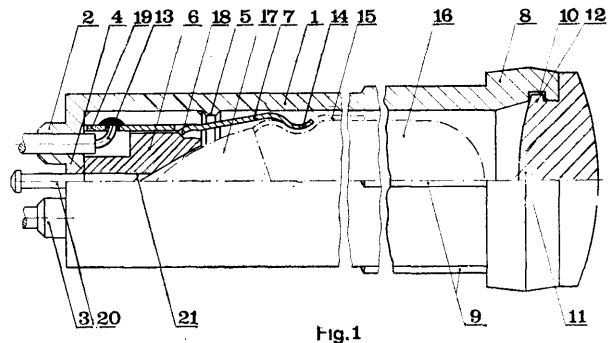


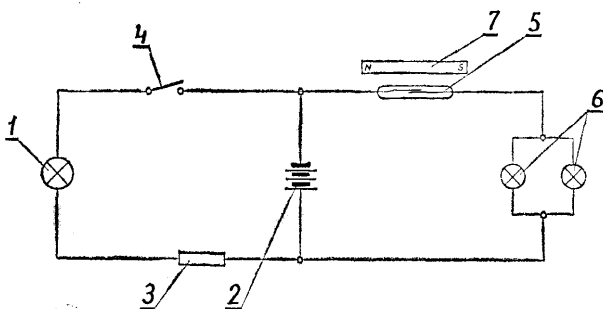
Fig. 1

F21I; F21L P. 187339 T 19.02.1976

Kopalnia Węgla Kamiennego „Julian”, Piekary Śląskie, Polska (Henryk Czaja, Włodzimierz Krzeszowiak, Piotr Lesik).

Górnicza lampka nabełmna

Przedmiotem wynalazku jest górnicza lampka nabełmna, wyposażona w dodatkowy obwód awaryjny, przeznaczona dla ludzi zatrudnionych w podziemiach kopalń jako indywidualne źródło światła. Istota tej lampy polega na umieszczeniu na pokrywie jej akumulatora (2) dodatkowego obwodu elektrycznego. Obwód ten złożony jest z kontaktronu (5) i z połączonych równolegle żarówek (6). Końcówki tego obwodu są połączone bezpośrednio z biegunami akumulatora (2) lampy. Poza tym w pokrowcu lampy, na wysokości kontaktronu (5), jest zamocowany stały magnes (7) uruchamiający ten kontaktron. (1 zastrzeżenie)



F21q; F21Q P. 180671 24.05.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pomiarów i Automatyki Elektronicznej „MERA-ELMAT”, Wrocław, Polska (Jan Wojczacek, Roman Chojński).

Miniaturowa lampka sygnalizacyjna

Przedmiotem wynalazku jest miniaturowa lampka sygnalizacyjna. Lampka ma korpus (1) wykonany z rozciągliwego elastycznego materiału najkorzystniej gumy, który wraz z drukiem (4) i ukształtowanymi w nim dwoma przepustami (2) i (3) tworzy jednolitą całość, przy czym wewnątrz korpusu (1) w obszarze ograniczonym denkiem (4) i pierścieniowym wypustem (5) jest umieszczona dielektryczna wkładka (6) zaopatrzona w dwa zestyki (7). Korpus (1) ma na zewnętrznej powierzchni utworzony kołnierz (8) i występy (9) usytuowane równolegle do osi symetrii wzdłużnej korpusu (1). Zestyki (7) są zaopatrzone od strony zasilających przewodów w blokujące poszerze-

F21v; F21V P. 184774 15.11.1975

Ceramiczno-Mineralna Spółdzielnia Pracy, Częstochowa, Polska (Zbigniew Marynowski, Stanisław Janas, Marian Gawroński, Bolesław Wiśniewski).

Ośłona ceramiczna w oprawach oświetleniowych

Ośłona ceramiczna według wynalazku wykonana jest w formie klosza, osłaniającego żarówkę. Klosz ten zrobiony jest z porcelany, a jego ścianki mają różną grubość i w różny sposób przepuszczają światło dając refleksy świetlne, cienie, półcienie oraz inne efekty zdobnicze. (2 zastrzeżenia)

F23b; F23B P. 180651 23.05.1975

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska (Wacław Tuszyński).

Sposób podwyższania sprawności spalania paliw

Przedmiotem wynalazku jest sposób podwyższania sprawności spalania paliw stałych, ciekłych i gazowych. Sposób polega na podwyższaniu intensywności reakcji spalania przez podawanie do komory spalania ozonu w całości lub w części powietrza użytego do spalania. (1 zastrzeżenie)

F23d; F23D P. 180478 17.05.1975

Zakład Artykułów Technicznych i Elementów Maszyn Włókienniczych, Bielsko-Biała, Polska (Walter Caputa, Jerzy Gaweł, Jan Opala, Tadeusz Pakuła, Alfred Stwora).

Palnik gazowy

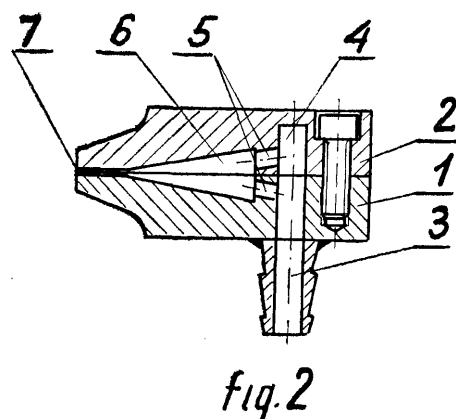


fig. 2

Palnik gazowy składa się z płyty dolnej (1) i płyty górnej (2). Płyta dolna (2) posiada wlot gazu (3). Płyta dolna (1) i górna (2) posiada wspólną komorę mieszania (4), oraz kanały (5), komorę mieszania (6) i szczelinę wylotu palnika (7). (1 zastrzeżenie)

F23j; F23J

P. 180213

05.05.1975

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 178830

Instytut Techniki Ciepłej, Łódź, Polska (Maria Warzyński, Wincenty Witos).

Odpylacz wielocyklonowy, zwłaszcza do kotłów grzewczych

Odpylacz wielocyklonowy zwłaszcza do kotłów grzewczych posiada hermetyczną obudowę stalową z nałożoną na nią trójwarstwową izolacją termiczną i umieszczone wewnątrz tej obudowy cyklony. Cyklony spełniają następujące warunki konstrukcyjne: stosunek pola wlotu do pola wylotu każdego cyklonu mieści się w granicach od 0,94 do 0,98 przy stosunku pola wlotu do pola przekroju poprzecznego części cylindrycznej w granicach od 0,23 do 0,25 i stosunku wysokości cyklonu do średnicy jego części cylindrycznej wynoszącym od 4 do 5. Cyklony (1) zamontowane są w komorze osadczej (3) stanowiącej komorę dółtową gazu, przy czym osie cyklonów (1) są wzajemnie równoległe i odchylone od pionu w kierunku przepływu gazu o kąt od 15 do 30°. (1 zastrzeżenie)

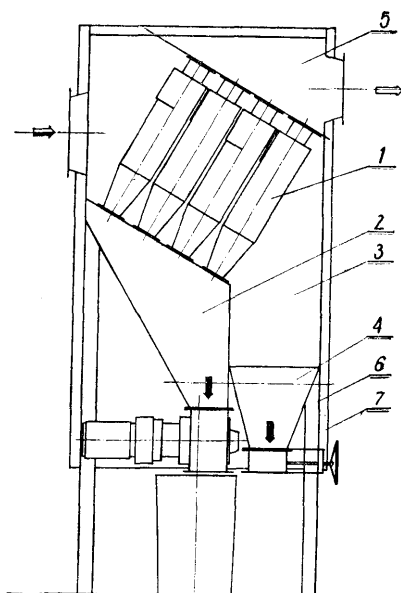


fig. 1

F24c; F24C

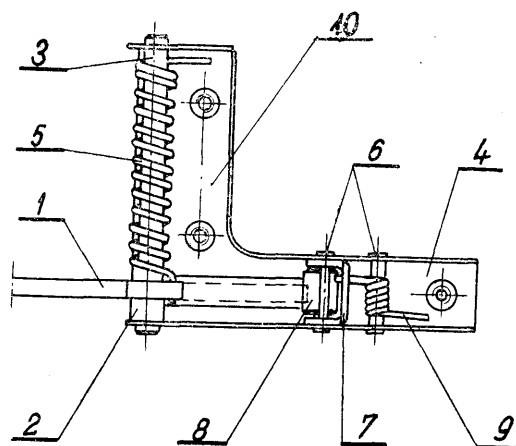
P. 184301 T

27.10.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wytwarzania Metalowych „Medom”, Kraków, Polska (Leszek Kosmała, Stanisław Litak, Czesław Niemiec, Roman Dębicki, Władysław Derkacz, Jerzy Mączka).

Zawiasa

Zawiasa według wynalazku składa się z dźwigni płaskiej (1), tulejki (2) osadzonej obrotowo na osi (3) z zamocowaną sprężyną skrętną (5) oraz dwóch osi małych (6) umocowanych w obsadzie (4) zawiasy (10), na których znajduje się wahacz (7) z rolką (8) i sprężyną skrętną (9) rolki. (1 zastrzeżenie)



F24f; F24F

P. 186835 T

27.01.1975

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Zbigniew Bielik, Marek Ozorowski, Ryszard Nieżorowski).

Elektrojonizacyjny regenerator powietrza

Regenerator powietrza według wynalazku ma obudowę (1) zawierającą dyfuzor (2), komorę odpylającą (3) i konfuzor (4). Dyfuzor (2) ma kształt ostrosłupa o podstawie prostokąta. W przedniej części komory (3) jest usytuowany tkaninowy filtr (5), a za nim elektrofiltr (6), składający się z jonizacyjnych elektrod (9) to jest drutowych ulotowych elektrod (11) i prętowych elektrod (12) oraz ze zbiorczych elektrod (10), spłukiwanych wodą. W końcowej części komory (3) są usytuowane, wymienny silikozelowy filtr (7) i filtr (8) z węgla aktywnego. Konfuzor (4) ma kształt ostrosłupa. Zamyka on filtracyjną komorę (3). (1 zastrzeżenie)

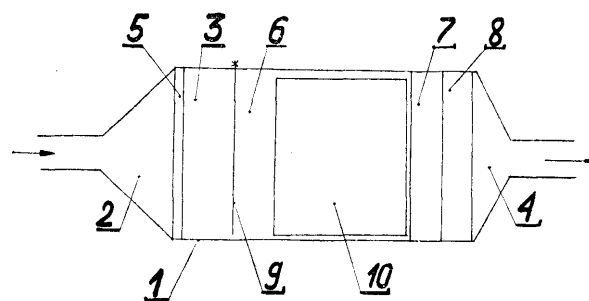


Fig. 1

F25d F25D

P. 187197 T

13.02.1976

Akademia Techniczno-Rolnicza, Bydgoszcz, Polska (Janusz Smoleński, Andrzej Laskowski, Janusz Laskowski).

Sposób odszraniania zwłaszcza parowników

Istota wynalazku polega na tym, że sygnał z kondensatora (1) lub (2) podaje się poprzez blok generatora (3) i blok filtru podczęstotliwościowego (4) na przekaźnik (5) przesterowujący układ, który powstaje na skutek zmiany pojemności kondensatora lub kondensatorów (1 i 2) w zależności od grubości warstwy szronu i lodu.

Przedmiot wynalazku może znaleźć zastosowanie w urządzeniach chłodniczych. (1 zastrzeżenie)



Fig. 1

F25d; F25D

P. 187293 T

18.02.1976

Wytwórnia Urządzeń Chłodniczych, Dębica, Polska
(Stefan Lig, Zbigniew Raś).

Urządzenia zamrażalnicze do ciągłego zamrażania różnego rodzaju owoców i warzyw

Wentylator (17) jest usytuowany w urządzeniu w układzie pionowym lub pod innym kątem, lecz w tym przypadku z zastosowaniem kierownic powietrza i istnieje możliwość regulacji sprężu i wydatku powietrza przy pomocy przepustnicy (18). Pod łańcuchem wzdłuż osi taśmy (7) transportera, znajdują się prowadnice (20), z regulacją ich poziomego położenia.

W celu uniknięcia nadmiernego wyrzucania surowca na zewnątrz taśmy podczas procesu zamrażania, cała taśma jest obudowana (22), (8), przez co zagwarantowany jest również właściwy rozdział podmuchu powietrza, a to z kolei przyczynia się na powstanie wymaganego sprężu niezbędnego przy fluidyzacji, przez co uzyskujemy wysoki współczynnik wymiany ciepła oraz wysoką wydajność i jakość zamrażanego surowca. Ponadto w obudowie taśmy umieszczony jest natrysk (21) do odszraniania chłodnic oraz urządzenie do mycia i czyszczenia taśmy. Bęben napędowy napinany jest przy pomocy amortyzatorów, znajdujących się na końcach taśmy, które zabezpieczają taśmę przed dodatkowymi siłami dylatacyjnymi, wynikającymi z dużej różnicy temperatur. (2 zastrzeżenia)

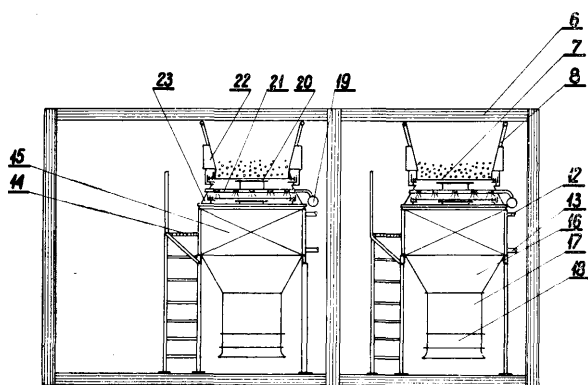


Fig. 4

F26b; F26B

P. 180201

06.05.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Suszarnictwa Płodów Rolnych „Suprol”, Rogoźno Wlkp., Polska „AGROMET-ROFAMA” Fabryka Maszyn Rolniczych Rogoźno Wlkp., Polska (Marian Trafas, Michał Wiśniewski, Hieronim Biedny, Mieczysław Górecki).

Bęben suszarni, zwłaszcza do suszenia sypkich płodów rolnych

Przedmiotem wynalazku jest bęben suszarni, zwłaszcza do suszenia sypkich płodów rolnych, o poziomej osi obrotu, z wlotem czynnika suszącego wraz z produktami przeznaczonymi do suszenia z jednej strony i wylotem czynnika suszącego z wysuszonymi produktami z drugiej strony, podzielony wewnątrz kolejnymi, prostopadłymi do osi bębna kołowymi i pierścieniowymi ścianami działowymi na szereg komór, przy czym we wszystkich komorach rozmieszczone są równomiernie na wewnętrznej ścianie bębna łopatki.

Istotą wynalazku jest to, że czynna długość każdej komory (5), (6), (5'), (6') lub grupy komór jest coraz większa w stosunku do czynnej długości poprzedniej komory (5), (6) lub poprzedniej grupy komór, patrząc w kierunku przepływu. (1 zastrzeżenie)

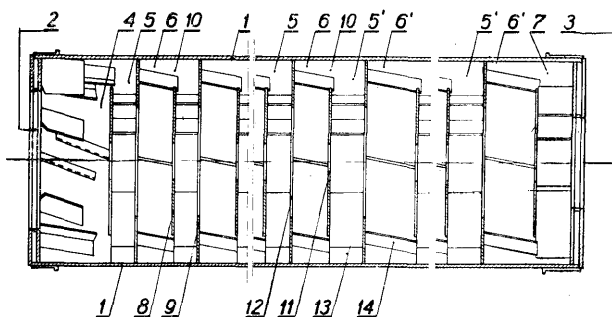


Fig. 2

F26b; F26B

P. 180271

08.05.1975

Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica, Polska (Zbigniew Gawrzyński, Ryszard Glaser, Jarosław Kociumaka, Stanisław Krawiec).

Sposób suszenia rozdrobnionej fazy stałej wykazującej w stanie wilgotnym dużą przyczepność do ścian i urządzenie do realizacji tego sposobu

Suszony rozdrobniony materiał w sposób grawitacyjny spływa w kolumnowej suszarce w przeciwnym kierunku do suszącego gazu, przechodząc przez trzy strefy o zróżnicowanej szybkości suszącego gazu - strefę suszenia wstępnego (10), strefę suszenia intensywnego (11) w warstwie zaburzonego układu gaz - faza stała, złożoną z gardzieli przejściowej (13) i co najmniej jednej skośnej półki sitowej (8) oraz strefę suszenia fluidalnego (12) na poziomej półce sitowej (4). Sposób i suszarka według wynalazku szczególnie nadaje się do suszenia krystalicznego cukru od wilgotności początkowej 1,6 procenta do wilgotności końcowej 0,03 procenta. (4 zastrzeżenia)

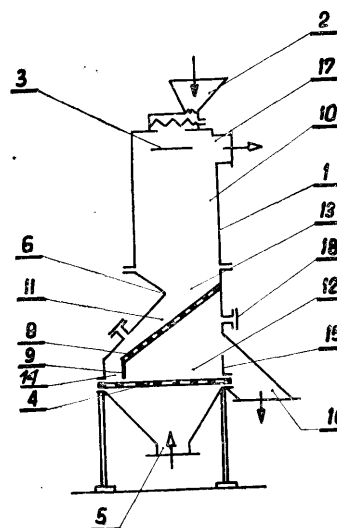


Fig. 1.

F26b; F26B

P. 180776

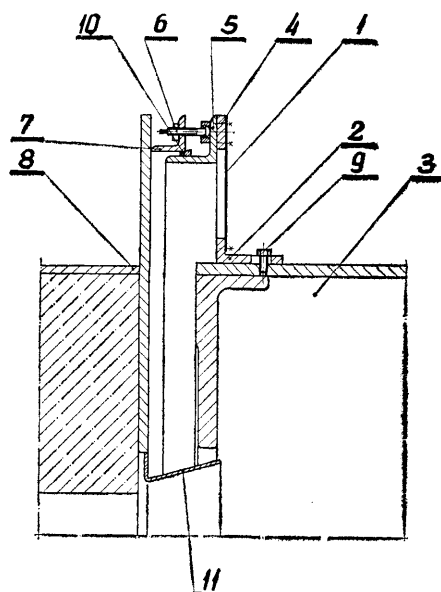
28.05.1975

Zakłady Urządzeń Przemysłowych Przedsiębiorstwo Państwowe, Nysa, Polska (Czesław Lechowicz, Witold Zieliński).

Urządzenie do uszczelniania pierścieniowej szczeliny i do zapobiegania dostępowi szkodliwego powietrza do pierścieniowej szczeliny między obracającym się bębniem, a stałymi króćcami urządzeń współpracujących z bębniem

Urządzenie do uszczelniania pierścieniowej szczeliny i do zapobiegania dostępowi szkodliwego powietrza do pierścieniowej szczeliny między obracającym się bębniem, w którym panuje podciśnienie i przez który przepływa gaz grzewczy, a stałymi króćcami urządzeń współpracujących z bębniem posiada membranę (1) połączoną z tuleją (2) osadzoną przesuwnie na końcówce płaszcza obrotowego bębna (3). Do membrany (1) jest przymocowany ślizgowy pierścień (4) stykający się z nastawnym ślizgowym pierścieniem (5). Ślizgowy pierścień (5), za pomocą regulacyjnych śrub (6), jest połączony z pierścieniowym elementem (7), przytwierdzonym do króćca (8) urządzenia współpracującego z bębniem (3).

Wynalazek ma zastosowanie w szczególności do obrotowych bębnow suszarniczych zwłaszcza wysłoków buraczanych. (3 zastrzeżenia)



F27b; F27B
B22d; B22D

P. 179286

02.04.1975

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet” Katowice, Polska (Antoni Podkowik, Edward Samek, Marian Wręglewicz, Władysław Paluchniak, Stanisław Dzierżęga, Zenon Nakoneczny, Kazimierz Jamróz).

Piec odstojowo-odlewniczy indukcyjny kanałowy

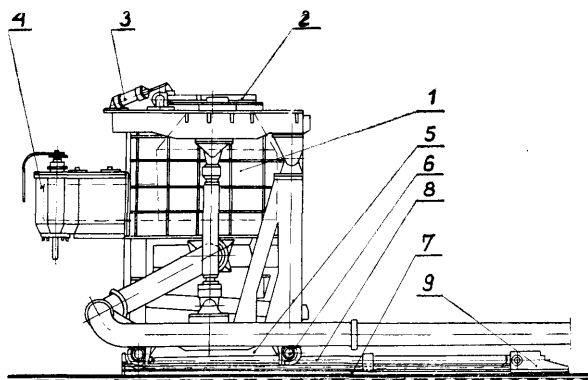


Fig 1

Piec według wynalazku jest stosowany w hutach, zwłaszcza metali nieżelaznych. Metal ciekły wypełniający komorę pieca (1) podgrzewany jest indukcyjnie w taki sposób, że ta ilość metalu ciekłego, która znajduje się w kanale z materiału ogniotrwałego, stanowi wtórne uzwojenie wzbudnika.

Odstojowo - odlewniczy piec (1), mający u góry pokrywę (2) sterowaną hydraulicznym siłownikiem (3), a z boku lejniczą przystawkę (4), jest zabudowany na sztywnej ramie (5), będącej integralną częścią podwozia. Do ramy tej dobudowane są biegowe koła (6), które przystosowane są do toczenia się po torze (7). Do przetaczania pieca służy hydrauliczny siłownik (8), przymocowany do oporowego bloku (9).

(1 zastrzeżenie)

F27b; F27B

P. 180387

14.05.1975

Huta „Warszawa”, Warszawa, Polska (Jerzy Zabielski).

Układ napędowy pieca pokrocznego

Przedmiotem wynalazku jest układ napędowy pieca pokrocznego przeznaczony do napędu pieców grzewczych hutniczych. Układ składa się z trzonu stałego (1) i trzonu ruchomego (2), który spoczywa na łącznikach (3) i (4) ułożyskowanych przegubowo w ramionach dźwigni (5) i (6) osadzonych w wałach (7) i (8). Drugie ramiona dźwigni (9) i (10) obciążone są przeciwcieżarami (11) i (12). Na wałach osadzone są również dźwignie (13) i (14) połączone ze sobą cięgnem (15). Jeden wał (7) połączony jest poprzez dźwignię (13) i element łączący (16) z wałem mimośrodowym (17). Para łączników (4) związana jest przegubowo drugim elementem łączącym (18) z drugim wałem mimośrodowym (19). (1 zastrzeżenie)

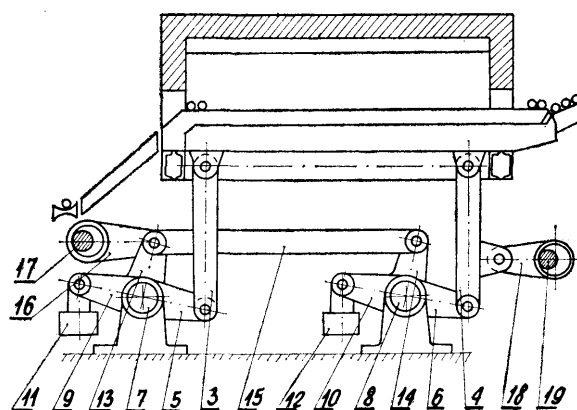


Fig.1

F27b; F27B

P. 180388

14.05.1975

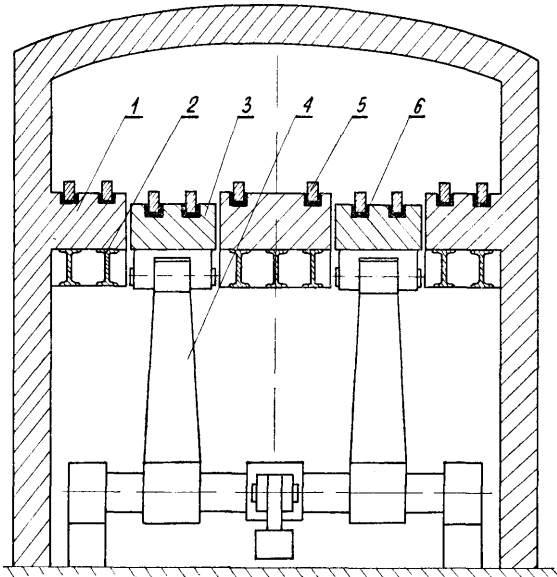
Huta „Warszawa”, Warszawa, Polska (Stefan Górski, Jerzy Staszewicz, Jerzy Łagiewka).

Piec pokroczny

Przedmiotem wynalazku jest piec pokroczny do ogrzewania wyrobów hutniczych, które kierowane są następnie do dalszej obróbki w stanie gorącym.

Piec pokroczny złożony jest z trzonu stałego związanego z konstrukcją pieca, oraz trzonu ruchomego wspartego na dźwigniach układu napędowego pokroku. Trzon pieca zbudowany jest z konstrukcji wypełnionej betonem ogniotrwałym. Powierzchnia robocza trzonu posiada kanały, w których na zaprawie szamotowej (6) osadzone są kształtki szamotowe (5).

(1 zastrzeżenie)

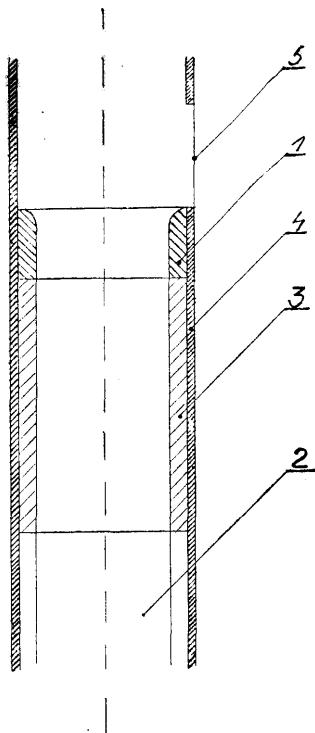


F27d; F27D P. 186303 T 02.01.1975

Poznańska Fabryka Maszyn Żniwnych, Poznań, Polska (Krystyn Tomczyszyn).

Sposób wymurówki górnej strefy żeliwiaka

Sposób według wynalazku polega na zastosowaniu kształtek (3) z materiału wysokogłmowego, zwłaszcza Al-60, odznaczającego się wysoką wytrzymałością mechaniczną i termiczną. Kształtkami tymi wykłada się odcinek szybu o wysokości 2 m, którego położenie określa z jednej strony granica strefy topienia (2), a z drugiej strony około 0,7 m wysokości warstwa wykładziny z cegieł żeliwnych (1), której płaszczyzna górna pokrywa się z dolną krawędzią okna wsadowego (5). (1 zastrzeżenie)



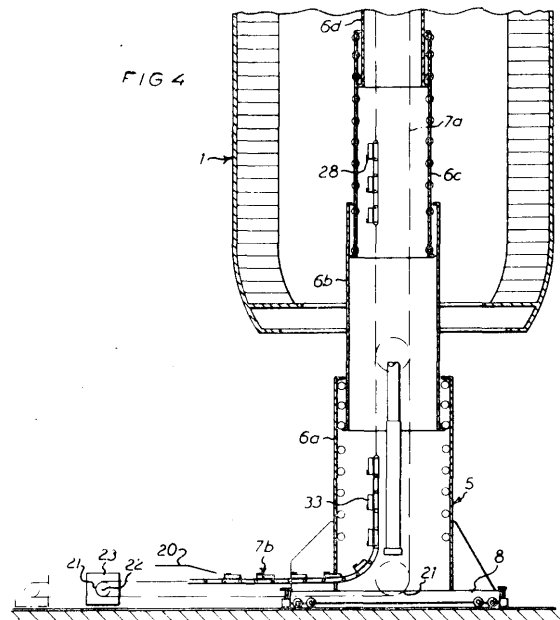
F27d; F27D P. 187272 17.02.1976

Pierwszeństwo: 17.02.1975 - Szwecja (nr 7501704-6; 7503930-5; 7510234-3)
CERVINTER AB, Malmö, Szwecja.

Urządzenie do wprowadzania wykładzin na ściany konwertyorów pieców metalurgicznych kadzi hutniczych i podobnych urządzeń

Urządzenie według wynalazku zawiera pionową ramownicę (5) do podtrzymywania platformy roboczej i łańcuchowego przenośnika (7) składającego się z wewnętrznego przenośnika (7a) do pionowego przenoszenia materiału nad platformą oraz zewnętrznego przenośnika (7b) do przenoszenia materiału do przenośnika pionowego. Wewnętrzny przenośnik (7a) i zewnętrzny przenośnik (7b) stanowią łańcuchowy przenośnik (7) zachowujący wydłużenie jednego z nich oraz powodują skracanie drugiego i odwrotnie.

(26 zastrzeżeń)



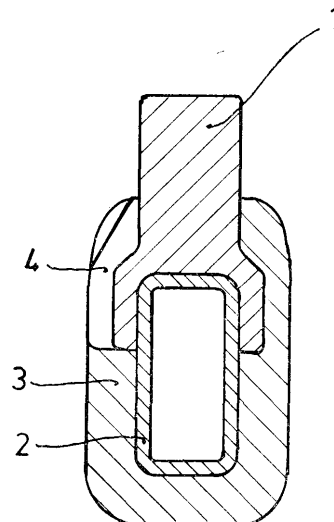
F27d F27D P. 187456 24.02.1976

Pierwszeństwo: 26.02.1975 - RFN (P 25 08206.8)

Koppers-Wistra-Ofenbau GmbH, Düsseldorf, Republika Federalna Niemiec.

Szyna ślizgowa do pieców grzewczych

Przedmiotem wynalazku jest chłodzona od wewnątrz szyna ślizgowa do przemysłowych pieców grzewczych, na której to szynie spoczywa i jest przemieszczany nagrzewany materiał, zwłaszcza wyroby hutnicze w postaci kęsisk lub kęsów.



Szyna według wynalazku charakteryzuje się tym, że w pewnych odstępach ma żebra (4, 7), które w kierunku wzdłużnym szyny są wąskie, a w płaszczyźnie poprzecznego przekroju szyny ślizgowej są nachylone do poziomu i rozciągają się ku dołowi na całej szerokości izolacji cieplnej (3), szyny ślizgowej (2, 6).

(2 zastrzeżenia)

F28d; F28D

P. 187031

04.02.1976

Morski Instytut Rybacki w Gdyni, Gdynia, Polska (Daniel Dutkiewicz, Jan Knyszewski, Bernard Bieniecki, Wojciech Wołoszyk, Jan Pielichowski).

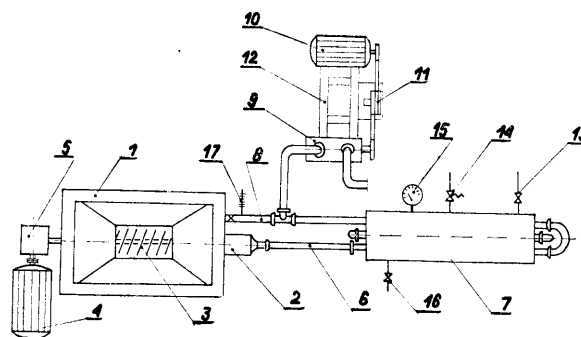
Wymiennik ciepła

Wymiennik ciepła składa się ze stożkowego zasobnika (1), w dnie którego usytuowana jest pompa (2) ze ślimakowym podajnikiem (3). Pompa (3) jest napędzana silnikiem (4) za pośrednictwem przekładni (5). Wylot tej pompy (2) jest połączony króćcem (6) z wlotem do właściwego wymiennika (7), a wylot z niego jest z kolei połączony króćcem (8) i trójnikiem z tymże zasobnikiem (1) oraz z drugą pompą (9). Ta druga pompa (9) jest napędzana silnikiem (10) przez bezstopniową przekładnię (11), zamocowaną na fundamencie (12) silnika (10) i pompy (9). Do właściwego wymiennika (7), przez zawór (13), jest doprowadzany czynnik chłodzący lub grzejny, który ma odpływ

przez zawór (16). Na wymienniku (7), ze względów bezpieczeństwa, umieszczony jest manometr (15) i zawór bezpieczeństwa (14). Na odpływie produktu z wymiennika umieszczony jest termometr (17).

Istotnym jest połączenie pompy (2) wraz z podajnikiem (3) z właściwym wymiennikiem ciepła (7) i zbiornikiem (1), tak, że przeważająca część produktu pompowanego zawraca z powrotem do zasobnika (1), a mniejsza jego część odprowadzana jest przez odprowadzającą pompę (9), o parokrotnie mniejszej przepustowości niż główna pompa (2). Stosunek ten wynosi od 1:5 do 1:20.

(1 zastrzeżenie)



Dział C FIZYKA

G01b; G01b

P. 179417

08.04.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Eugeniusz Ratajczyk, Jarmariusz Gościński, Adam Jędrzejewski).

Przekładnia dźwigniowa przetwornika mechanicznego, zwłaszcza czujnika **dźwigniowo-zębatego**

Przekładnia dźwigniowa według wynalazku posiada kompensator nieliniowości przełożenia w postaci elementu pośredniego, korzystnie wałka (6), sztywno zamocowanego na obrotowym ramieniu (7), umieszczonego pomiędzy powierzchnią czynną (5) dwuramiennej dźwigni (4), a powierzchnią czynną (8) dźwigni wyjściowej (9). Ramię kompensatora (7) posiada łukowy otwór (10), przez który przechodzi oś (11) dźwigni (9), przy czym dźwignia (9) posiada łukowy otwór (12), przez który przechodzi oś (13) kompensatora (7) usytuowana równolegle i w jednej płaszczyźnie z osiąmi obrotu dźwigni (4) i dźwigni (9).

(5 zastrzeżeń)

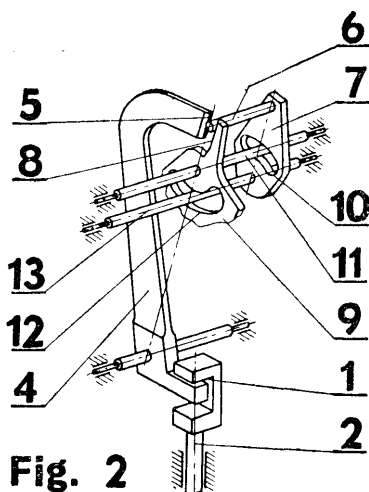


Fig. 2

G01b; G01B
G01n; G01N

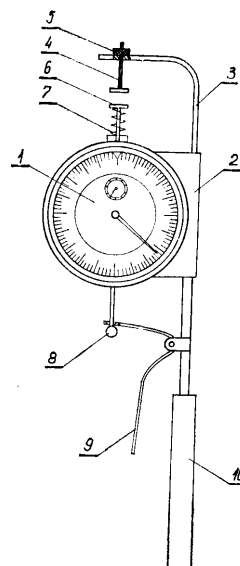
P. 179967

24.04.1975

Dyrekcja Okręgowa Kolei Państwowych, Lublin, Polska (Mieczysław Gawda).

Sposób pomiaru zużycia przewodu jezdnego oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób pomiaru zużycia przewodu jezdnego według wynalazku polega na tym, że czujnik zegarowy wyskalowuje się na wymiar wzorcowy przewodu jezdnego, a następnie badany przewód jezdny umieszcza się między płytkami pomiarowymi i odczytuje się zużycie przewodu na skali czujnika zegarowego.



Urządzenie do stosowania tego sposobu zawiera znany czujnik zegarowy (1) osadzony w obsadzie (2), do której w górnej części przytwierdzone jest ramię (3), zaś w dolnej części przytwierdzona jest rękojeść (10). W ramieniu (3) umieszczony jest gwintowany trzpień (4) ustalany przeciwnakrętką (5). W górnej części ruchomego trzpienia pomiarowego czujnika (1) zamontowana jest płytki pomiarowa (6) połączona ze sprężyną dociskową (7), zaś w dolnej części tego trzpienia zamontowana jest opórka (8) dla dźwigni zwalnicza (9) płytki pomiarowej (4). (3 zastrzeżenia)

G01b; G01B

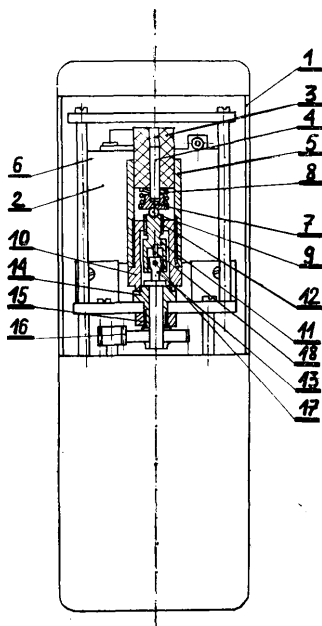
P. 180377

14.05.1975

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Andrzej Dziworski, Władysław Trella, Marian Gniecki).

Rozwartościomierz

Rozwartościomierz charakteryzuje się tym, że jego układ metrologiczny sprzężony jest z przetwornikiem elektrycznym. Ma on komorę (2), w której usytuowana jest cewka (3) przetwornika indukcyjnego. Cewka (3) zainstalowana jest w tulei (5) przymocowanej trwale do nieruchomej tulei (10). Do nieruchomej tulei (10) opartej na obsadzie (14) zamocowany jest ruchomy kołpak (11), za pośrednictwem gwintowego połączenia (12) w którym zamontowany jest wałek (13) z bolcem (17). Wałek (13) wodzony jest w kołpaku (11) w przewodnicy (18), przy czym ten kołpak (11) połączony jest z grzybkim (7) za pośrednictwem kulki (8). Drugi koniec wałka (13) osadzonego obrotowo w obsadzie (14) z mocującą nakrętką (14) zaopatrzonej jest w koło zębate redukcyjnej przekładni (16). Przyrząd mocuje się w dowolnym miejscu we włoku przy czym istotnym jest, by punkty pomiarowe miały odpowiednią sztywność, a ich odległość nie przekraczała zakresu pomiarowego przyrządu. Przyrząd przeznaczony jest do pomiaru parametrów pracy zestawu trałowego. (2 zastrzeżenia)



G01b; G01B

P. 180421

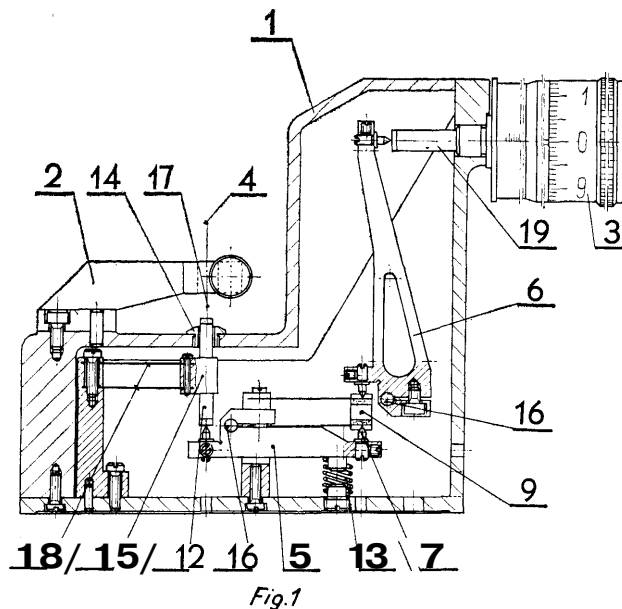
15.05.1975

Kombinat Przemysłu Narzędziowego VIS, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Narzędzi Pomiarowych i Skrawających, Warszawa, Polska (Romuald Ciesielski).

Przyrząd kontrolny do sprawdzania wskazań długości czujników pomiarowych

Przyrząd przeznaczony jest do sprawdzania wskazań długości czujników pomiarowych przy ich produkcji jak i w czasie ich użytkowania.

Posiada on dwie dźwignie powiększające (5) i (6) ustawione względem siebie prostopadle, dzięki czemu konstrukcja przyrządu jest zwarta, a odczyt na mikrometrze (19) i tarczy sprawdzanego czujnika (4) znajdują się mniej więcej na jednej wysokości od stołu, na którym przyrząd jest ustawiony. Ramiona dźwigni są wyposażone w nastawne mimośrodowe końcówki stykowe (7). (4 zastrzeżenia)



G01b; G01B

P. 180638

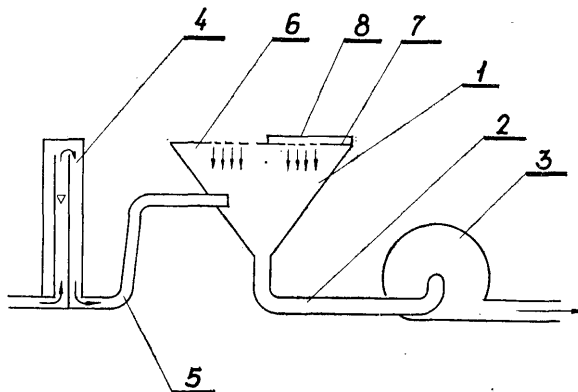
22.05.1975

Instytut Uprawy Nawożenia i Gleboznawstwa, Puławy, Polska (Zenon Lis, Marian Galczyński).

Przyrząd do pomiaru powierzchni liści metodą przepływu powietrza

Przyrząd do pomiaru powierzchni liści za pomocą przepływu powietrza, polega na tym, że zbudowany jest zasadniczo z trzech podzespołów, a mianowicie: dyfuzora, rotametra i wentylatora. Dyfuzor (1) jest połączony odpowiednim przewodem (2) z wlotem wentylatora (3) oraz z rotametrem (4) połączony przewodem (5).

Wlot dyfuzora stanowią np. dwie gęsto perforowane płytki (6) i (7) z których (6) jest pomiarową, a (7) kontrolną. Na płytce kontrolnej jest umieszczona odpowiednia przesłona (8), pozwalająca na odślanianie jej o ściśle określone wielkości powierzchni, ponieważ płytka kontrolna (7) jest zaopatrzona w dokładną podziałkę. (2 zastrzeżenia)



G01b; G01B

P. 180851

31.05.1975

Stocznia Szczecińska im. A. Warskiego, Szczecin, Polska (Jan Degórski).

Sposób i urządzenie do ustalania punktów leżących naprzeciw siebie na zewnętrznych powierzchniach ścian lub arkuszy

Sposób i urządzenie według wynalazku stanowią rozwiązanie techniczne przeznaczone do ustalania punktów leżących naprzeciw siebie na zewnętrznych powierzchniach ścian lub arkuszy.

Sposób, będący przedmiotem wynalazku, polega na tym, że punkty oznaczane się położenie punktu znanego a następnie do zewnętrznej powierzchni ściany dociska się cylindryczną cewkę nadajnika (1) tak, aby po włączeniu jej do zasilania z generatora (2) oś zmiennego strumienia magnetycznego wytworzonego przez tę cewkę przechodziła przez znany i oznaczony punkt i przeciwny mu punkt szukany położony na drugiej zewnętrznej powierzchni ściany. Położenie punktu szukanego ustala się w ten sposób, że cylindryczną cewkę odbiornika (4) przesuwają na zewnętrznej powierzchni ściany po stronie punktu szukanego i ustala się punkt, w którym następuje najsilniejsze sprzężenie elektromagnetyczne między cylindrycznymi cewkami nadajnika i odbiornika, co sygnalizowane jest maksymalnym wychyleniem wskaźnika (7) i najwyższym natężeniem sygnału akustycznego w słuchawkach (8).

Urządzenie według wynalazku składa się z cylindrycznej cewki nadajnika (1) zasilanej z generatora (2) i sprzęgniętej elektromagnetycznie z cylindryczną cewką odbiornika (4), która podłączona jest do obwodu wejściowego wzmacniacza (6) oraz wskaźnika wychyłowego (7) i słuchawek (8) zasilanych z wyjścia wzmacniacza (6).

Sposób i urządzenie według wynalazku przeznaczone są zwłaszcza do stosowania w budownictwie okrętowym a szczególnie do wyznaczania płaszczyzny montażu ścianek działowych. (4 zastrzeżenia)

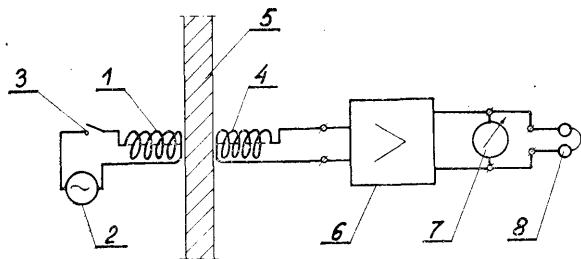


Fig. 1

G01b; G01B

P. 186203 T

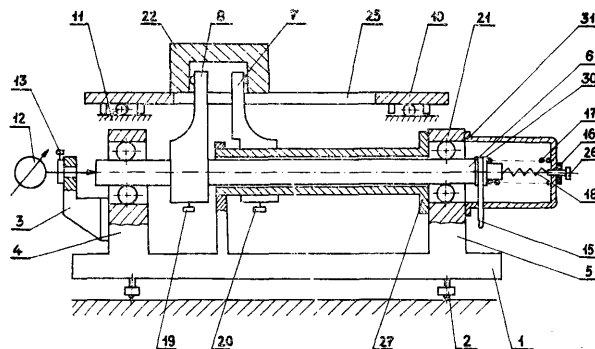
31.12.1975

Wyższa Szkoła Inżynierska, Opole, Polska (Ryszard Ciecierski).

Przyrząd do pomiarów porównawczych

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do pomiarów porównawczych zwłaszcza wymiarów wewnętrznych, znajdujący zastosowanie w miernictwie warsztatowym. Podstawa (1) przyrządu jest zaopatrzona od spodu w nóżki (2) służące do regulacji poziomego ustawienia przyrządu. Na podstawie (1) osadzony jest korpus (3), w którym ustawiony jest wraz z oprawą mechanizmu regulacji (13) czujnik (12) stykający się z ruchomym trzpieniem (6)łożyskowanym w obudowach lewej (4) i prawej (5), które są połączone sztywno z podstawą (1). Na trzpieniu (6) osadzona jest szczeka ruchoma (8) współosiowo z osią trzpienia (6) a na obudowie łożyska (5) umocowana jest tuleja, na którą nałożona jest suwliwa szczeka (7). Końcówka trzpienia (6) połączona jest z pierścieniem (30) oraz z dźwignią (15) mechanizmu przesuwu.

(1 zastrzeżenie)



G01b; G01B

P. 187139

11.02.1976

Pierwszeństwo: 11.02.1975 - RFN (nr P 2505587.2)
nr P 2505586.1)

Dr. Johannes Heidenhaiw GmbH, Traunreut, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie pomiarowe do mierzenia lub regulowania położenia względnego dwóch przedmiotów

Urządzenie do pomiaru długości, do mierzenia lub regulacji położenia względnego dwóch przedmiotów, którego podziałka pomiarowa i zamocowany przez nią zestaw dotykowy są osadzone w wydłużonym korpusie, odpornym na zginanie, stanowiącym osłonę przed wpływami atmosferycznymi. W urządzeniu tym podziałka pomiarowa (1) jest zamocowana na odpornym na zginanie wdrążonym korpusie (A0) za pośrednictwem wysokoelastycznej warstwy (11). Warstwa ta rozciąga się na całej powierzchni podziałki pomiarowej (1), w wydrążonym korpusie (10). Korzystnym materiałem tworzącym łączącą warstwę wysokoelastyczną (11) jest kauczuk silikonowy, w postaci kleju. Warstwa ta pozwala na łączenie części o bardzo różnych współczynnikach liniowych. (14 zastrzeżeń)

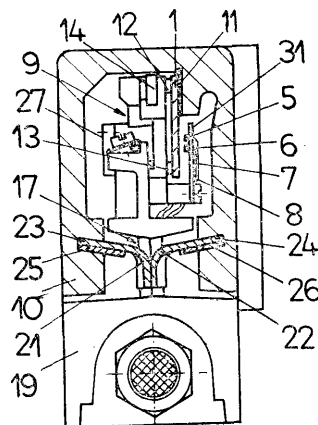


Fig. 1

G01c; G01C

P. 178969

21.03.1976

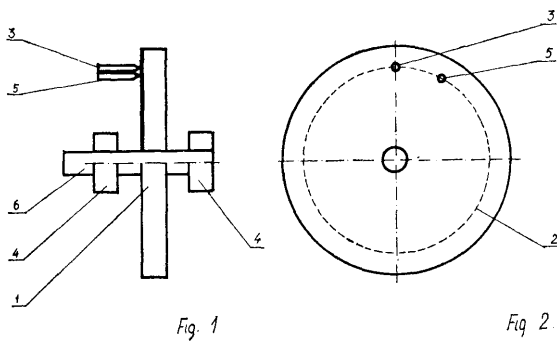
G01b; G01B

Zgłoszenie zależne od patentu nr 54755

Instytut Geodezji i Kartografii (Henryk Kowalski, Jan Galiński).

Urządzenie do impulsowego pomiaru kątów

Urządzenie według wynalazku zawiera tarczę (1) z podziałką (2) i dwie głowice magnetyczne (3, 5). Druga głowica magnetyczna (5) jest przesunięta względem głowicy pierwszej (3) tak, że w stosunku do identycznych punktów N—N podziałki przesunięcie to wzdłuż podziałki wynosi wielkość A, przy czym sygnały elektryczne z głowic magnetycznych (3, 5) doprowadzane są do układu logicznego, który wyróżnia kolejność tych sygnałów. (2 zastrzeżenia)



G01c; G01C

P. 180518

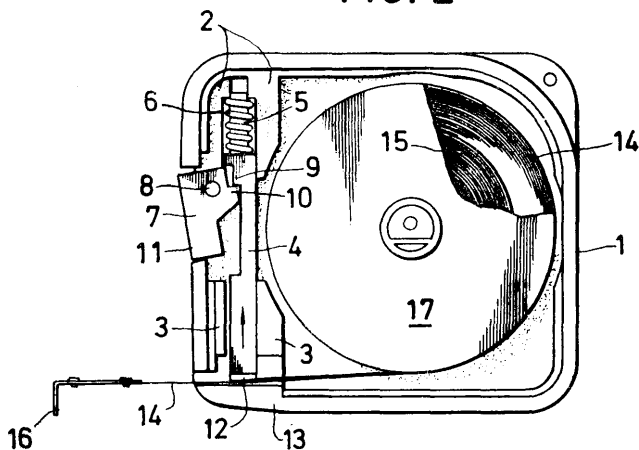
19.05.1975

Kyoto Measuring Instruments Corporation, Kyoto-shi, Japonia.

Taśmowy przyrząd mierniczy

Przedmiotem wynalazku jest taśmowy przyrząd mierniczy, który ma obudowę (1), taśmę (14) umieszczoną w obudowie i przystosowaną do wyciągania jej z obudowy przez szczelinę, ma urządzenie ryglujące zawierające przesuwny rygiel (4), który wykonuje ruch prostopadły do toru taśmy w pobliżu szczeliny w obudowie (1) i współpracuje z taśmą. Przyrząd zawiera prowadnicę rygla (4) wewnątrz obudowy (1), sprężynę (6) dociskającą przesuwny rygiel do taśmy (14) oraz przycisk (7) zamontowany w osi obudowy (1) i połączony z ryglem (4), przy czym przycisk (7), po jego naciśnięciu wykonuje ruch obrotowy i uwalnia rygiel (4). (6 zastrzeżeń)

FIG. 2



G01c; G01C

P. 181136

11.06.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Wiesław Woliński, Andrzej Kowalski).

Teodolit laserowy

Teodolit laserowy według wynalazku na osadczym trzpieniu (44) osi głównej nad spodarką (24), a poniżej dolnej części kadłuba (20), w której osadzony jest poziomy pomiarowy krąg (10), ma osadzoną obrotowo obudowę (42) z umieszczoną wewnątrz lampą laserową, której płaszczyzna boczna jest równoległa do płaszczyzny poziomowania spodarki (24). Obudowa (42) jest połączona nierozłącznie z kadłubem (20) i posiada boczną część (48) wydłużoną w kierunku pionowym, w której znajdują się dwa pryzmaty kierunkowe, dolny (22) oraz górny (9), pomiędzy którymi umieszczana jest soczewka (10) osadzona w przesuw-

nym mechanizmie, ponadto w ramieniu (7) teodolitu znajduje się pryzmat rcmbowy (6), w którego obszarze czynnym znajduje się płaszczyzna zwierciadła (4) osadzonego obrotowo na osi celowej lunety (2) poza jej osią obrotu. (1 zastrzeżenie)

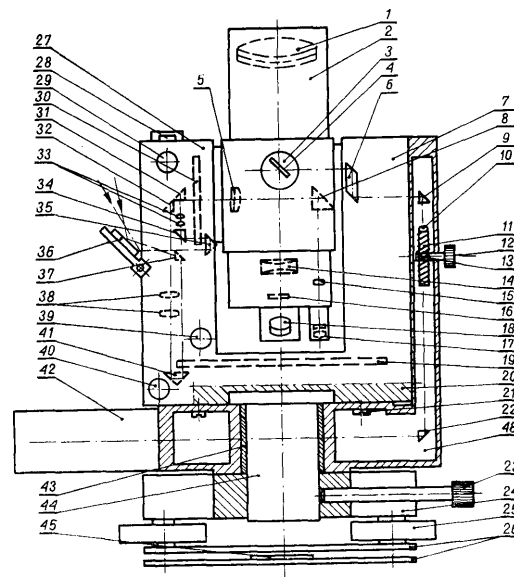


Fig. 1

G01c; G01C

P. 185547 T

13.12.1975

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Stanisław Mních, Michał Baranowski, Karol Trutwin).

Urządzenie do rejestracji przekroju poprzecznego wyrobisk górniczych

Urządzenie według wynalazku ma wodzące wydrążone ramię (1) mieszczące wewnątrz bęben (2) z pomiarowym cięgnem (4) zakończonym wodzikiem (5). Bęben (2) jest połączony współosiowo z odwzorowującym bębniem (6), na którym jest nawinięte odwzorowujące cięgno (7) dołączonej do tulei (8) pisaka (9). Tuleja (8) jest osadzana przesuwnie na prowadnicy (10) zaopatrzonej w wyrównawczą sprężynę (11) sprzęgniętą z jedną stroną z tą tuleją (8), a drugostronnie z wodzącym ramieniem (1). Ramię (1) jest

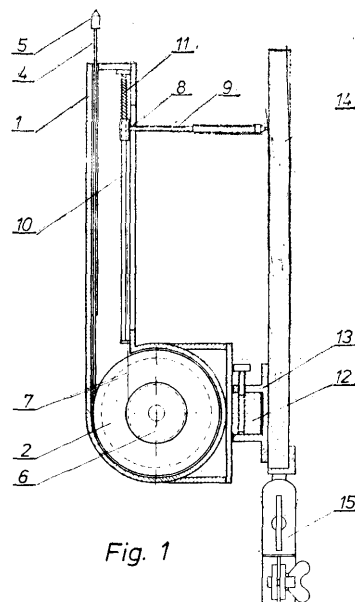


Fig. 1

połączone przegubowo za pomocą sworznia (12) i gniazda (13) z rejestracyjną tablicą (14) pisaka (9), wyposażoną od dołu w przegubowy zaczep (15) do mocowania całego urządzenia w pomiarowym punkcie wyrobiska górniczego. (1 zastrzeżenie)

G01c; G01C P. 186234 T 31.12.1975

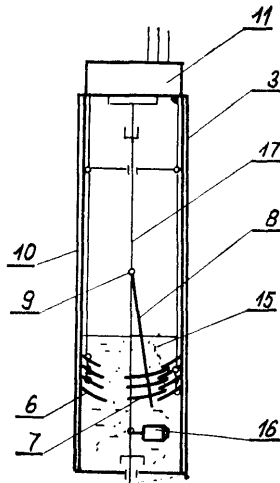
Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Bogdan Długosz, Andrzej Borkowski, Mirosław Drobiński).

Inklinometr do pomiaru kąta odchylenia osi otworu wiertniczego od założonego kierunku

Inklinometr według wynalazku zezwala na dokonanie ciągłego pomiaru odchylenia osi otworu wiertniczego (17) od założonego kierunku. Przyrząd zawiera czujnik pojemnościowy zabudowany bezpośrednio nad organem urabiającym dno otworu w rurze obciążnika przewodu wiertniczego. W czujniku wykorzystane jest zjawisko zmiany pojemności kondensatora po wprowadzeniu między jego okładziny (6) dielektryka (7).

Pomiar kąta odchylenia osi otworu od pionu lub kierunku dokonany za pomocą opisanego czujnika przekazywany jest poprzez blok przetwornika (11) jako sygnał elektryczny drogą przewodową do skrzynki sterowniczej umieszczonej na platformie wieży wiertniczej. (1 zastrzeżenie)

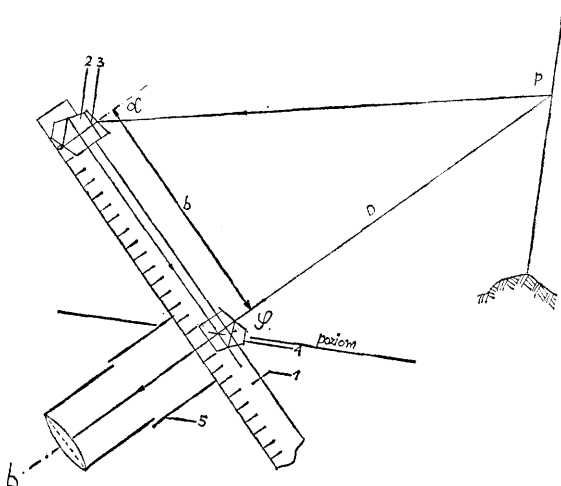
Fig. 4



G01c; G01C P. 187489 T 25.02.1976

Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego, Akademia Rolnicza, Warszawa, Polska (Jerzy Mozgawa, Zbigniew Łabęcki).

Dalmierz dwuobrazkowy przeznaczony do busolowego instrumentu geodezyjnego



Dalmierz dwuobrazkowy przeznaczony do busolowego instrumentu geodezyjnego ma przesuwne ramie bazowe (1) prostopadłe do osi celowej i osi obrotu lunety umieszczone w płaszczyźnie kolimacyjnej lunety (5). Na końcu ramienia bazowego znajduje się umieszczony na stałe pryzmat pentagonalny (2) z klinem dalmierczym (3) a przed obiektywem lunety (5) umieszczony jest pryzmat pentagonalny (4) zakrywający część obiektywu lunety. (1 zastrzeżenie)

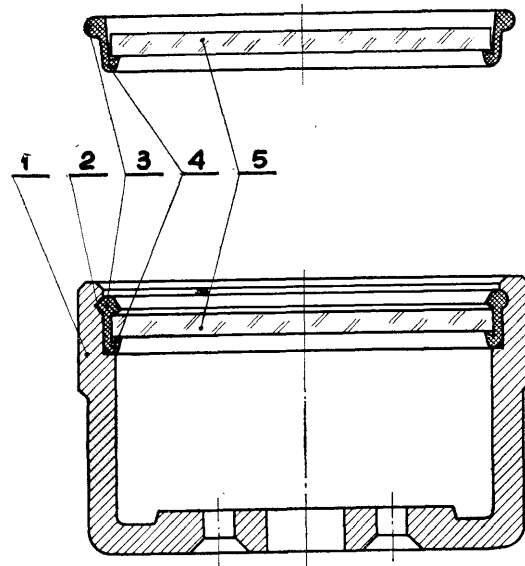
G01d; G01D P. 178667 11.03.1975

Kujawska Fabryka Monometrów „MERA-KFM”, Włocławek, Polska (Wiesław Więckowski, Wiesław Jędrzejewski).

Sposób mocowania szyby w obudowach okrągłych zwłaszcza w przyrządach pomiarowych

Sposób według wynalazku polega na tym, że szybę umieszcza się w wyprofilowanym pierścieniu i wciska w obudowę otrzymując pyło- i kropłoszczelne, nierozbieralne połączenie.

Wyprofilowany elastyczny pierścień na jednym końcu posiada zgrubienie (4) stanowiące oparcie dla szyby (5), a ze strony przeciwnej zakończony jest profilem o przekroju kołowym (3). (1 zastrzeżenie)



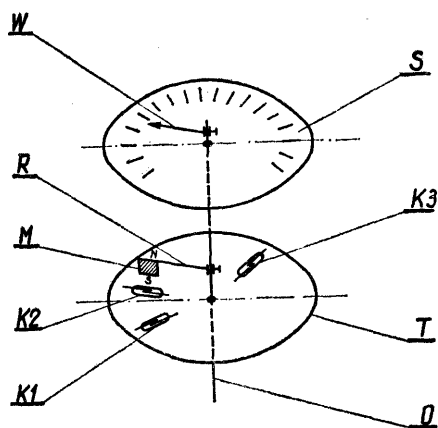
G01d; G01D P. 179314 03.04.1975

G01r; G01R

Witold Kasiński, Janusz Brawura-Biskupski, Warszawa, Polska (Witold Kasiński, Janusz Brawura-Biskupski).

Sygnalizator położenia wskazówki wychyłowego przyrządu pomiarowego

Sygnalizator według wynalazku przeznaczony jest do zastosowania na przykład w pirometrach, manometrach, termometrach technicznych oraz innych przyrządach i urządzeniach automatyki przemysłowej. Sygnalizator posiada tarczę (T), równoległą do skali (S). Na tarczy (T) usytuowany jest promieniście co najmniej jeden kontaktron (K). Współbieżnie ze wskazówką (W) przymocowane jest do osi obrotowej (O) ramie (R), na którego wolnym końcu jest usytuowany magnes trwały (M) do zwierania kontaktronu (K). (1 zastrzeżenie)



G01d; G01D P. 180193 06.05.1975

Akademia Medyczna, Poznań, Polska (Janusz Tarach, Bolesław Kędzia).

Sposób analizowania przebiegów wolnozmiennych zarejestrowanych na taśmie i urządzenie do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób analizowania przebiegów wolnozmiennych zarejestrowanych na taśmie oraz urządzenie do stosowania tego sposobu, mogące być wykorzystane do sterowania dowolnych procesów. Cechą charakterystyczną tego sposobu jest to, że analizująca plamka świetlna opisuje krzywą zamkniętą w płaszczyźnie najlepiej prostopadłej do pierwotnej osi wiązki światła wchodzącej do wirującego elementu lub elementów a z jej ruchem generowane są impulsy o liczbie jednoznacznie zależnej od drogi przebywanej przez plamkę na odcinku analizowania wykresów.

Urządzenie zbudowane jest z głowicy pomiarowej, silnika napędzającego, układu sterującego i licznika impulsów. Głowica pomiarowa składa się z przewodnicy taśmy, żarówki, jednego lub dwóch światłowodów i czujnika. Oba światłowody umieszczone są na elemencie obrotowym, z którym sprzężona jest tarcza, oraz z umieszczonej w dolnej jej części żarówki i fotoelementu. (3 zastrzeżenia)

G01d; G01D P. 181141 11.06.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Bogdan Tyimiński).

Przyrząd do bezpośredniego wyznaczania stycznej do wykresów funkcji otrzymywanych zwłaszcza z urządzeń rejestrujących

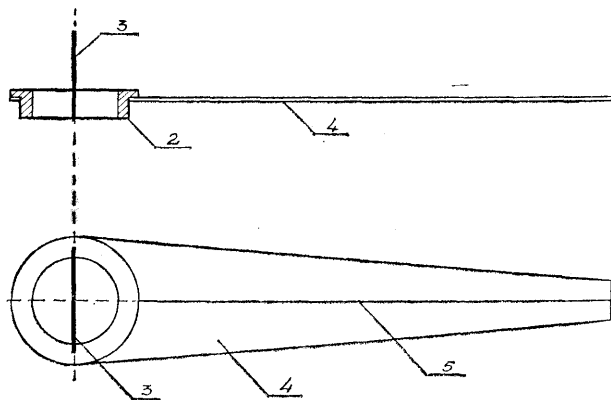


Fig 2

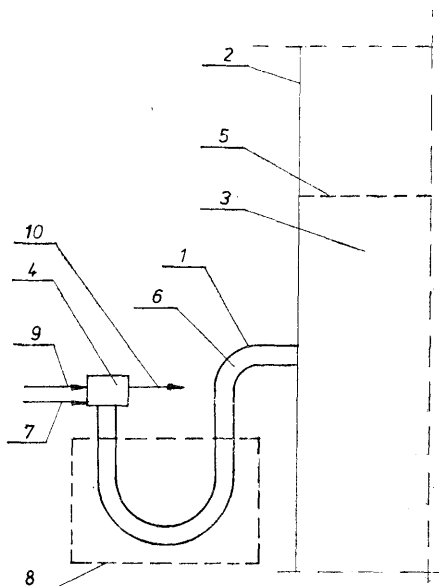
Przyrząd posiada płytę z materiału przezroczystego z naniesionym prostokątnym układem współrzędnych, równoległe do których jest wykonana podziałka wyskalowana korzystnie w tangensach kąta nachylenia, przy czym na przecięciu współrzędnych znajduje się otwór cylindryczny z zamieszczonym obrotowo pierścieniem (2), do którego wewnętrznej powierzchni wzdłuż średnicy zamocowane jest na stałe zwierciadło płaskie (3) z nacięciem pokrywającym się ze środkiem pierścienia (2), a do powierzchni zewnętrznej pierścienia (2) umocowana jest wskazówka (4) prostopadła do płaszczyzny zwierciadła (3), z rysą (5) przy czym przedłużenie rysy (5) przechodzi przez środek pierścienia (2). (1 zastrzeżenie)

G01d; G01D P. 187278 T 16.02.1976

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Tomasz Mańkowski, Daniela Borowicz, Ryszard Sawwa, Zbigniew Rudnicki, Mieczysław Krzewski, Jacek Zieliński, Stanisław Wilk, Jerzy Świtała).

Układ rozszerzający zakres zastosowań czujników i przetworników pomiarowych wrażliwych na korozję i/lub krystalizację

Układ rozszerzający zakres zastosowań czujników i przetworników pomiarowych wrażliwych na korozję i/lub krystalizację pozwala na ich zastosowanie w aparatach technologicznych charakteryzujących się warunkami umożliwiającymi korozję i/lub krystalizację. Rozszerzenie zakresu zastosowań typowych czujników i przetworników uzyskano dzięki temu, że układ według wynalazku posiada syfonowe naczynie separujące (1) umieszczone pomiędzy aparatem technologicznym (2) zawierającym medium (3) wywołujące korozję i/lub krystalizację a czujnikiem lub przetwornikiem pomiarowym (4), przy czym do naczynia separującego (1) doprowadzane jest rurociągiem (7) medium neutralne (6). (1 zastrzeżenie)



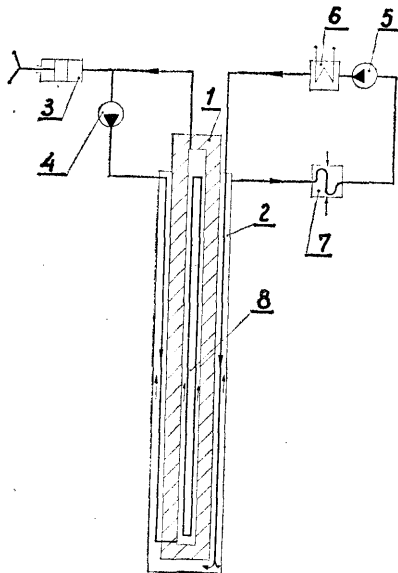
G01d; G01D P. 187549 T 25.02.1976

Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków, Polska (Czesław Chytra, Jan Małecki, Władysław Fijak, Jerzy Koźnic).

Sposób i urządzenie do badania przyrządów wgłębnich, a zwłaszcza sond geofizycznych

Sposób i urządzenie do badania przyrządów wgłębnich a zwłaszcza sond geofizycznych.

Sposób polega na tym, że sondę połączoną za pomocą kabla z aparaturą pomiarową umieszcza się nieruchomo w komorze ciśnieniowej, po czym powoduje się ruch płynu złożowego lub płuczki wiertniczej przy założonym ciśnieniu i temperaturze zbliżonych do warunków otworopodobnych. Ruch płynu odbywa się po wzdłużnej linii umieszczonego przyrządu w głębokości w komorze ciśnieniowej. Wyniki z badań rejestruje się przez aparaturę pomiarową. Urządzenie stanowi komora ciśnieniowa (1) otoczona płaszczem termicznym (2) połączona z pompą wysokociśnieniową (3) oraz pompą cyrkulacyjną (4) wywołującą cyrkulację płynu w komorze. Płaszcz termiczny (2) połączony jest z pompą cyrkulacyjną (5) wywołującą ruch płynu energetycznego względem komory ciśnieniowej nagrzewanym przez nagrzewnicę (6) lub chłodzoną przez chłodnicę (7). (2 zastrzeżenia)



G01f; G01F

P. 179915

24.04.1975

Kopalnia Węgla Kamiennego „Manifest Lipcowy”, Jastrzębie, Polska (Roman Trzaskalik, Paweł Pośpiech, Alfred Widenka, Henryk Michalik).

Czujnik przepływu powietrza

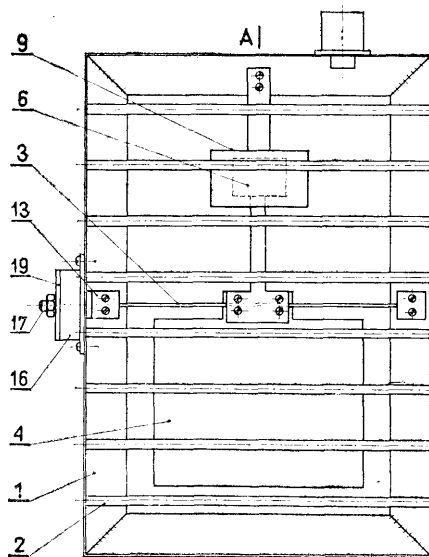


Fig. 1

Czujnik według wynalazku przeznaczony jest do kontroli sprawności urządzeń wentylacyjnych instalowanych w podziemiach kopalń. Posiada on nieruchome kontakty (3) oraz ruchomy magnes (6) zawieszony wraz z aerodynamicznym przetwornikiem (4) na sprężystej strunie (3) lub taśmie. Czujnik jest wyposażony w urządzenie do regulacji kąta skręcania i naciągu struny (3). (2 zastrzeżenia)

G01f; G01F
H01h; H01H

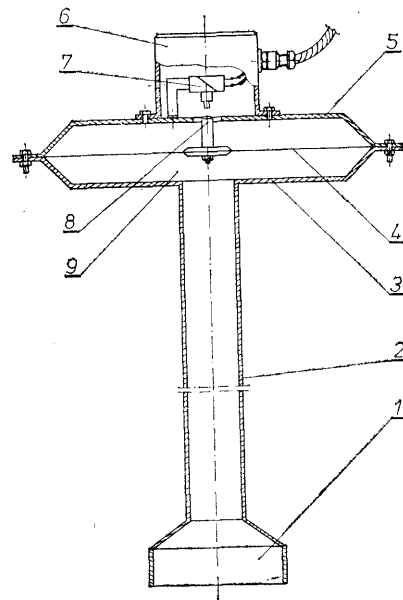
P. 179998

28.04.1975

Szczecińskie Zakłady Papiernicze „Skolwin”, Szczecin, Polska (Piotr Bazyliszyn, Aleksander Germański, Jan Wierba).

Wyłącznik graniczny poziomu cieczy

Wyłącznik graniczny według wynalazku służy jako czujnik w układach automatycznej regulacji poziomu cieczy. Zbudowany jest on z sondy (2) zamkniętej od góry komorą membranową (9). W komorze tej zamocowana jest szczelnie membrana (4), do której przytwierdzony jest popychacz (8). Przy podnoszącym się poziomie cieczy w zbiorniku spręża się gaz zawarty w sondzie (2) powodując wyrzucenie membrany (4) i naciśnięcie popychaczem (8) przycisku mikrowyłącznika (7). (2 zastrzeżenia)



G01f; G01F

P. 180903

03.06.1975

Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Syntezy Chemicznej „Prosynchem”, Gliwice, Polska (Kazimierz Kubat, Jerzy Kabut).

Urządzenie do określania napełnienia zasobników materiałem sypkim

Urządzenie według wynalazku przeznaczone jest do określania napełnienia materiałem sypkim zasobników magazynowo-dozujących w szczególności pracujących w atmosferze zwiększonego zapylenia i w wysokiej temperaturze jak np. przy magazynowaniu karbidu.

Głównym elementem urządzenia jest zbiornik pionowy (1) z otworem wlotowym w górnej części oraz wylotowym w dolnej swej części. Zbiornik (1) wbudowany jest wewnątrz zasobnika (2) magazynującego materiał sypki. Zbiornik ten wyposażony jest w dolnej swej części w klapę (3) do zamykania otworu wylotowego. Kłapa ta osadzona jest obrotowo w łożyskach i połączona dźwignią z przeciwcieżarem (4). Zbiornik wyposażony jest również w układ korbowy (5) oraz w popychacz (6) wyprowadzony na zewnątrz

zbiornika pionowego (1) i połączony w górnej części na zewnątrz zasobnika (2) z mechanizmem wskazującym (7) wyposażonym w elementy sygnalizacji świetlnej lub/i akustycznej. Zbiornik (1) zaopatrzony jest również w obudowę (9) zabezpieczającą elementy ruchome urządzenia przed zasypaniem materiałem sypkim. (2 zastrzeżenia)

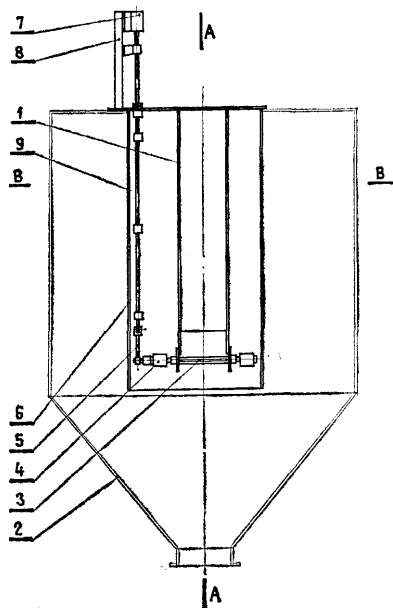


Fig. 1

G01f; G01F

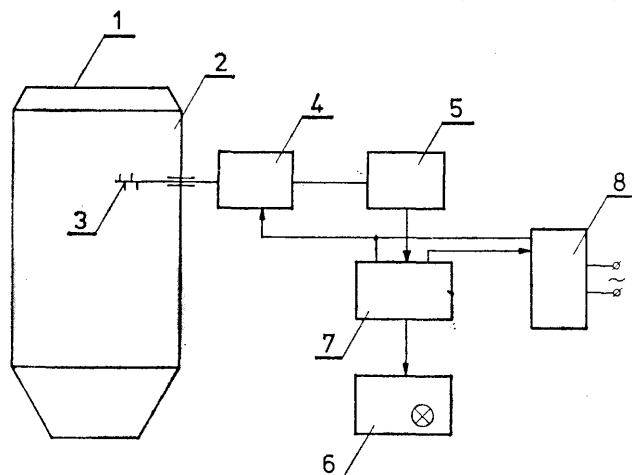
P. 183874 T

08.10.1975

Biuro Studiów i Projektów Przemysłowych Urządzeń Elektrycznych „Elektroprojekt”, Oddział w Gdańsku, Gdańsk, Polska (Zbigniew Wierzbicki, Jerzy Czajkowski, Andrzej Nowicki).

Urządzenie do pomiaru i sygnalizacji poziomu napełnienia zbiornika materiałem sypkim

W zbiorniku (1) napełnianym materiałem sypkim (2) zainstalowany jest na odpowiednim poziomie wiatraczek (3) napędzany z zewnątrz silnikiem elektrycznym (4). Silnik (4) jest sprzężony mechanicznie z tachoprądnicą (5) i zasilany z bloku zasilającego (8), poprzez blok próbkujący (7). Przy napełnieniu zbiornika (1) do założonego poziomu, wiatraczek (3) zostaje zahamowany, a wraz z nim silnik (4) i tachoprądnica (5). Zanik napięcia tachoprądnicy (5) uruchamia blok sygnalizacji (6) oraz przerywa zasilanie silnika (4). Blok próbkujący (7) w określonych odstępach czasu próbuje uruchomić zahamowany silnik (4), co jednak nie może nastąpić tak długo, aż opadnie poziom materiału w zbiorniku (1), a wiatraczek (3) zacznie się obracać. (1 zastrzeżenie)



G01f; G01F

P. 187287 T

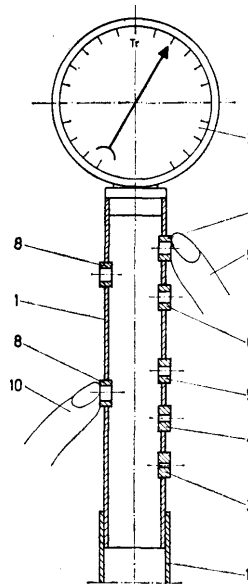
17.02.1976

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Zbysław Rauszer).

Przepływomierz

Przedmiotem wynalazku jest przepływomierz, przeznaczony do określania wydatku powietrza pompy wytwarzającej podciśnienie w dojarce mechanicznej.

W rurze (1) połączonej przelotowo z wakuometrem (2) są trwale osadzone dysze o zróżnicowanym natężeniu przepływu powietrza, przy czym wloty tych dysz są otwarte. W przykładzie wykonania przepływomierza według wynalazku zastosowano siedem dysz o natężeniu przepływu powietrza 1—20 Nm³/h. Pomiar wydatku powietrza pompy przeprowadza się po uprzednim podłączeniu przepływomierza przewodem (11) z ssącym króćcem pompy. W czasie pomiaru wybrane wloty dysz są przysłanianie palcami (9), (10) rąk. (1 zastrzeżenie)



G01g; G01G

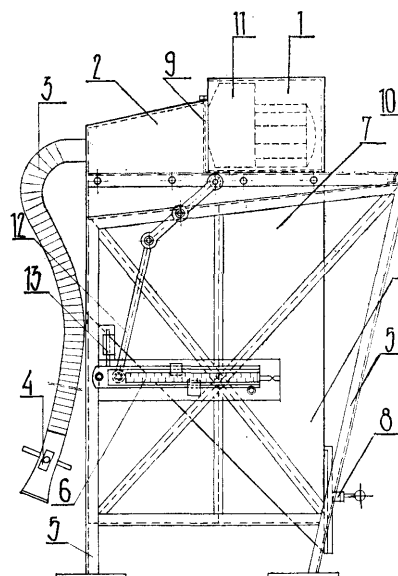
P. 179398

07.04.1975

Koszalińskie Przedsiębiorstwo Budowlane, Koszalin, Polska (Zdzisław Ptach).

Urządzenie do dozowania materiałów sypkich

Urządzenie według wynalazku posiada konstrukcję przestrzenną (5), na której zawieszono mimośrodowo i przegubowo pojemnik (7), z dwoma komorami (1, 2) przedzielonymi przeponą (9). Urządzenie zawiera również podajnik ssawny (11) i mechanizm pomiarowy (6) połączony z pojemnikiem (7) przy pomocy cięgna (12). (1 zastrzeżenie)



G01g; G01G

P. 179508

10.04.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Zgrzebnych i Czesankowych Wełny „BEFAMATEX”, Bielsko-Biała, Polska (Józef Hebda, Zygmunt Vytlačil, Henryk Denis).

Urządzenie wagowe zasilarek zespołów zgrzebnych, czesankowych i linii mieszalniczych

Urządzenie według wynalazku zaopatrzone jest w dwa wieszaki (1) wahadłowo osadzone na czopach (2) wsporników (3), usytuowanych po obu stronach zasilarki. Wieszaki (1) są zaopatrzone w nastawne pryzmy (4). Na pryzmach tych swobodnie spoczywa element (5) łączący dźwignię (6) wagi. Końce tych dźwigni po jednej stronie pryzm (4) są zaopatrzone w nastawne ciężarki (7), natomiast końce dźwigni po drugiej stronie pryzm (4) podtrzymują swobodnie zwisającą na ramionach szalę tak, aby w chwili opróżnienia szali z surowca, mogła ona być wychylona wymuszonym ruchem rolek układu dźwigniowego, współpracującego z krzywkowym mechanizmem.

(1 zastrzeżenie)

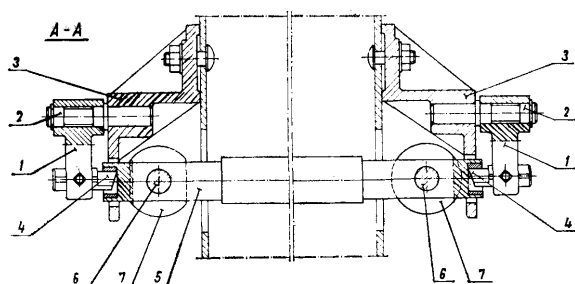


Fig. 3

G01g; G01G

P. 180597

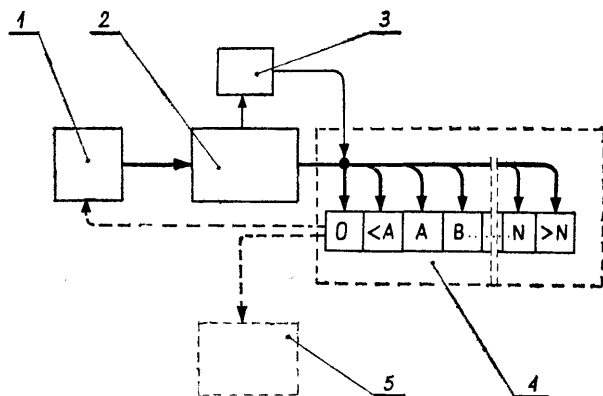
22.05.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Felix Sadowski).

Waga do selekcjonowania mas na klasy

Przedmiotem wynalazku jest waga do selekcjonowania mas na klasy, do których należy ważona masa, posiadająca czujnik kontrolujący ustalenie się wartości wskazań ważonej masy, zaszerogowując tę masę do odpowiedniej klasy. Układ pomiarowy wagi posiada bezwymiarową klasę ważenia (0), do której kierowane są masy, przy pomiarze których wskazania wartości ważonej masy nie były ustalone. Masy z bezwymiarowej grupy ważenia są ponownie kierowane do podajnika (1) lub też mogą być ważone na innym układzie pomiarowym.

(1 zastrzeżenie)



G01g; G01G

P. 180750

28.05.1975

Zakłady Chemiczne „Azot”, Jaworzno, Polska (Kazimierz Pikul, Leon Trębicki, Henryk Dudek).

Sposób i urządzenie ważące do produktów sypkich i granulowanych o dozowaniu bezpyłowym

Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do ważenia produktów sypkich i granulowanych o dozowaniu bezpyłowym.

Sposób według wynalazku polega na tym, że ruchomy cylinder (2) przesuwają się w dół wykrywając żadaną naważkę. Naważka zawarta pomiędzy tłokami (3) i (4) a ścianką cylindra (2) przesuwają się do pojemnika (8). Po napełnieniu pojemnika (8) cylinder (2) wraz z tłokami (3) i (4) podnosi się do górnego położenia. Cylinder (2) oraz tłoki (3) i (4) napędzane są za pomocą siłowników (13), (14) i (15).

Urządzenie działające na zasadzie naważania objętościowego, wyposażone jest w podajnik ślimakowy (6) doprowadzający produkt do zbiornika magazynowego (1) zaopatrzonego w mieszadło (5). Zbiornik magazynowy (1) wyposażony jest w ruchomy cylinder (2) zaopatrzony w dwa ruchome tłoki (3) i (4), przy czym dolny tłok (4) jest w kształcie stożka. (2 zastrzeżenia)

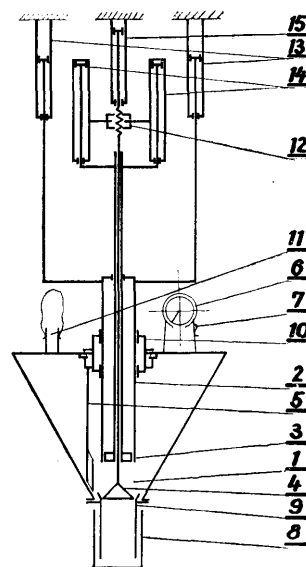


Fig. 1

G01g; G01G

P. 181276

16.06.1975

Instytut Przemysłu Wiażących Materiałów Budowlanych, Opole, Polska (Franciszek Jakubowski, Herbert Styra, Gebhard Grabowski, Jarosław Bandurski).

Waga przepustowa

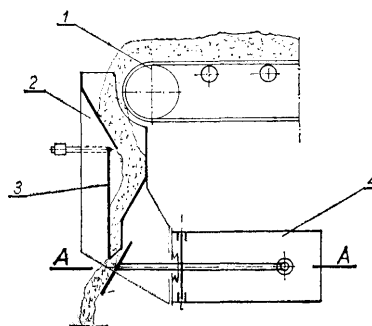


fig. 1

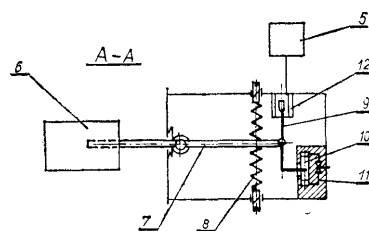


fig. 2

Waga według wynalazku jest zbudowana z leja formującego (2) i czujnika wagowego (4), który posiada płytę odbojową (6) zamocowaną do wahliwej dźwigni (7). Lej formujący (2) posiada ścianę (3) elastycznie podpartą i umieszczoną naprzeciwko płyty odbojowej (6). Druga część dźwigni (7) tak zwana pomiarowa jest podparta obustronnie sprężynami pomiarowymi (8) a na jej końcu jest zamocowane ciężko (9). Jeden koniec ciężka jest połączony z tłoczkiem (10), który znajduje się wewnątrz cylindra (11) dwustronnego działania, zaś jego drugi koniec jest połączony z czujnikiem (12).

Waga przepustowa nadaje się do stosowania głównie w przemyśle wytwarzającym wiążące materiały budowlane, w którym istnieje potrzeba ważenia materiałów posiadających wysoką temperaturę.

(2 zastrzeżenia)

G01h; G01K

P. 179271

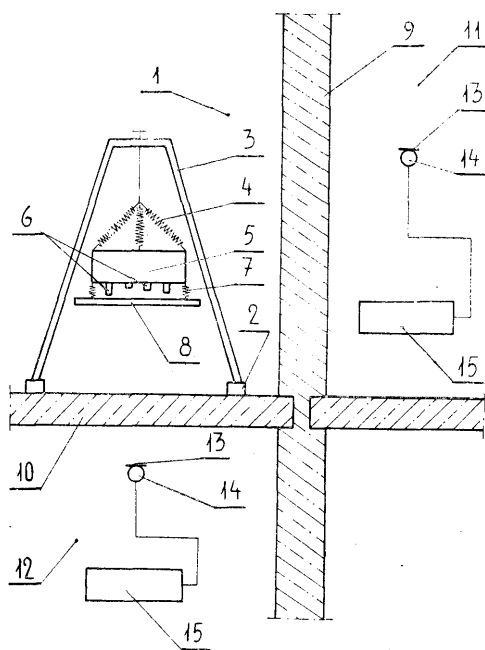
02.04.1975

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska (Mieczysław Arczewski, Tadeusz Kaczmarek, Marek Kieszkowski, Jerzy Sadowski, Barbara Szudrowicz, Leszek Wodziński).

Sposób i wzorec do pomiaru izolacyjności akustycznej

Przedmiotem wynalazku jest sposób pomiaru izolacyjności akustycznej - zwłaszcza przegrod lub środowiska, czyli wpływu przegrody lub środowiska na tłumienie dźwięków powietrznych - i wzorec do stosowania tego sposobu, czyli wzorcowe źródło dźwięku, wywołujące w określonym pomieszczeniu nadawczym, ściśle określony poziom przeciętnego ciśnienia akustycznego. Sposób według wynalazku polega na tym, że w pomieszczeniu nadawczym wzbudza się dźwięki powietrzne charakteryzujące się szeroką wstęgą widma i przeprowadza się pomiar poziomu przeciętnego ciśnienia akustycznego w pomieszczeniu odbiorczym przy zastosowaniu wzorca, a pomiar poprawki wartości akustycznej zastąpiono doboru odpowiedniej poprawki z zestawienia wyników wcześniej wykonanych pomiarów. Wzorec do pomiaru izolacyjności akustycznej charakteryzuje się tym, że stanowi go znany stukacz (5), pod i/lub nad którego młotkami (6) zamocowany jest element lub elementy (8) wzbudzające dźwięki powietrzne o szerokiej wstęgę widma.

(4 zastrzeżenia)



G01k; G01K

P. 180353

13.05.1975

Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa, Polska (Krystyna Bukat, Maria Milewska).

Sposób uszczelniania sondy termometru kwarcowego

Sposób według wynalazku polega na tym, że powierzchnię izolacji teflonowej kabla aktywuje się chemicznie, płucze w acetonie, w wodzie destylowanej i suszy w strumieniu ciepłego powietrza, a następnie na kabel nakłada się rurkę ze stali kwasoodpornej odtłuszczonej w acetonie i wprowadza się za pomocą strzykawki ciekłą modyfikowaną kompozycję epoksydową o zwiększonej elastyczności z trójetylenoczwieroaminą jako utwardzaczem lub z utwardzaczem poliaminowym. Następnie na sklejęne złącze nasadza się dopasowaną rurkę teflonową o długości około 3 cm i pozostawia na 10 do 14 godzin, zaś dla uzyskania pełnej wytrzymałości połączenia złącze wygrzewa się w temperaturze 70°—90°C przez 4 do 6 godzin.

(1 zastrzeżenie)

G01k; G01K

P. 180914

03.06.1975

Zjednoczone Zakłady Produkcji Aparatury Naukowej, Warszawa, Polska (Marceli Lewandowski, Antoni Komar, Stanisław Randzio).

Sposób wyznaczania mocy cieplnej w kalorymetrze i urządzenie elektroniczne przeznaczone do określenia tej mocy

Sposób według wynalazku polega na tym, że wykorzystuje się regulacyjną pętlę sprzężenia zwrotnego, która oddziałyduje w trakcie reakcji zachodzącej w kalorymetrze wyłącznie na naczynie pomiarowe (3) tak, aby jego temperatura była określona stałą zależnością od temperatury naczynia odniesienia (2). Sygnał regulujący (U_A) wytworzony w pętli przetwarza się na sygnał (U_W) proporcjonalny do mocy i/lub energii reakcji. Do pętli można również doprowadzić składową (U_B) sygnału regulującego (U_A) realizującą dwukierunkową zmianę temperatury naczynia pomiarowego (3). Urządzenie według wynalazku posiada pętlę regulacyjną, którą stanowi zespół (I) wzmacniacza błędów z korekcją częstotliwościową, połączony w pętli z zespołem (II) wzmacniaczy operacyjnych oraz poza pętlą z zespołem (16) przekształcania sygnału regulującego na sygnał proporcjonalny do mocy wydzielonej w trakcie reakcji, sterującym układem integratora (17), na wyjściu którego uzyskuje się sygnał proporcjonalny do energii cieplnej.

Wynalazek znajduje zastosowanie przede wszystkim w laboratoryjnych i przemysłowych zestawach kalorymetrycznych.

(5 zastrzeżeń)

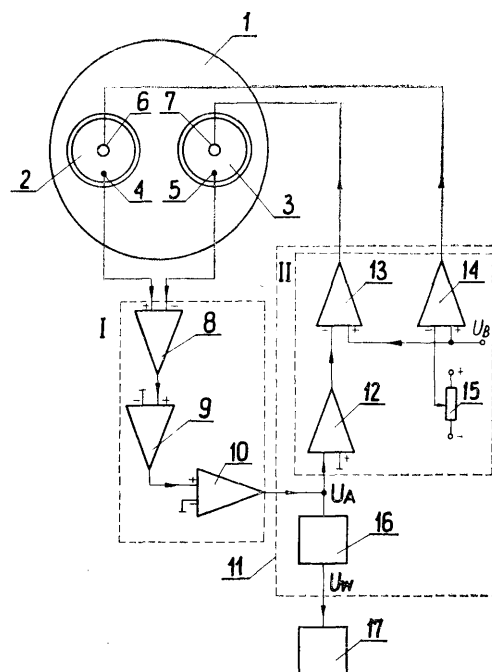


Fig.1

G01k; G01K

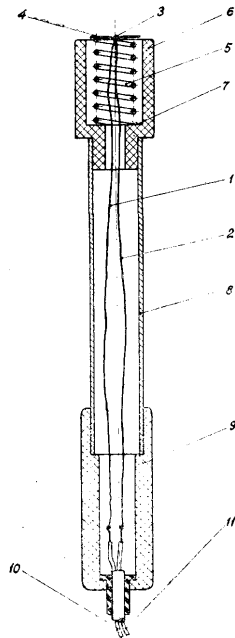
P. 181129

11.06.1975

Instytut Włókiennictwa, Łódź, Polska (Wojciech Winiarski, Jan Brzeziak, Maciej Dylik, Ryszard Tałaj).

Czujnik termoelektryczny płytkowy do pomiaru temperatury powierzchni

Czujnik płytkowy według wynalazku ma dwa druty (1, 2) stanowiące termoparę przyspawane do płytki (4), sprężynę śrubową (5) obejmującą te druty i przyspawaną czołowo do płytki oraz cylindryczną obejmę (8) obejmującą płytkę (4) i sprężynę (5). (3 zastrzeżenia)



G01k; G01K

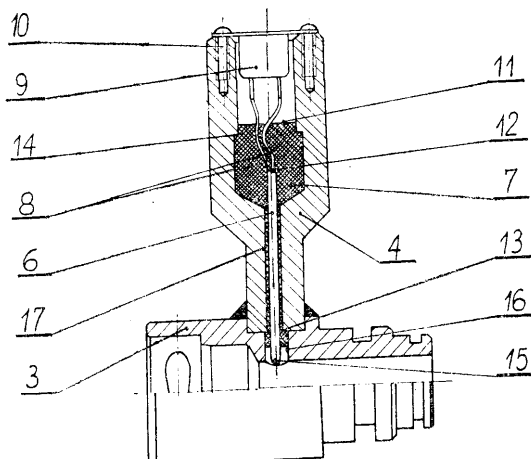
P. 186989 T

02.02.1976

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „Komag”, Gliwice, Polska (Piotr Madeja, Rainer Kycia).

Termometr termistorowy

Termometr termistorowy według wynalazku mierzy temperaturę płynów będących pod ciśnieniem. Termistor (6) jest zabudowany w gnieździe (4) o kształcie cylindra. Termistor (6) jest zalany żywicą epoksydową (7), dzięki której uzyskuje się szczelność układu. Przed wysunięciem żywicy (7) z gniazda (4) zabezpieczają dwie powierzchnie oporowe (13), (14) utworzone przez zróżnicowanie wewnętrznych średnic gniazda (4). Termometr jest przymocowany na



stałe do rurowego złącza przelotowego (3). W układach, w których są połączenia przy pomocy sztywnych przewodów stalowych można użyć termometru termistorowego mającego na zewnętrznej powierzchni gniazda (4) gwint, za pomocą którego wkręca się termometr w kostkę pomiarową. (5 zastrzeżeń)

G01k;

G01K

P. 187077 T

06.02.1976

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Waldemar Nawrocki).

Przetwornik temperatury na natężenie prądu lub napięcie

Przetwornik temperatury na natężenie prądu lub napięcie z czujnikiem termistorowym dwuperełkowym w którym jedna pereła termistora włączona jest w czwartą gałąź nierównoważonego mostka, a druga pereła wchodzi w skład dzielnika napięcia zasilającego mostek charakteryzuje się tym, że ma dzielnik napięcia stanowiący dwie gałęzie w której włączone są co najmniej dwa rezystory, każdy z szeregowym stykiem przełącznika zakresu pomiarowego przetwornika, natomiast równolegle do jednej z gałęzi dzielnika, napięcia włączona jest jedna pereła termistora z szeregową gałęzią posiadającą co najmniej dwa rezystory ze stykiem przełącznika zakresu pomiarowego włączonym szeregowo, natomiast w mostku nierównoważonym każda z trzech gałęzi mostka ma również co najmniej dwa rezystory ze stykiem przełącznika zakresu pomiarowego włączonym szeregowo, przy czym dla każdego zakresu pomiarowego przetwornika włączony jest w każdej gałęzi zawierającej tylko jeden styk przełącznika zakresu pomiarowego.

(1 zastrzeżenie)

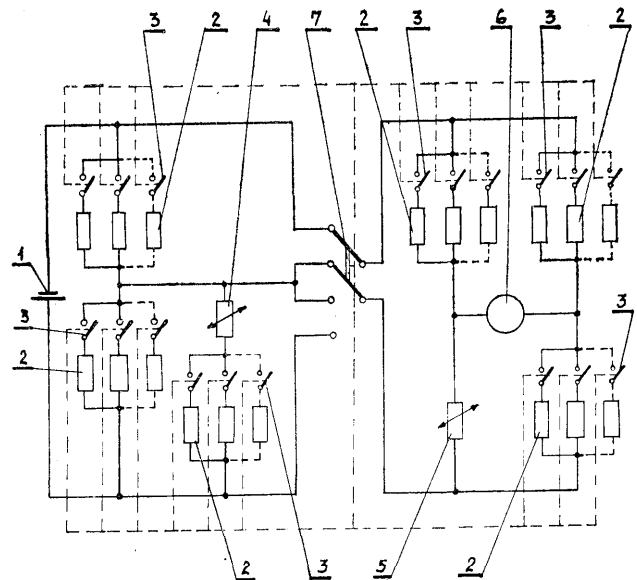


Fig. 1

G011; G01L

P. 179969

24.04.1975

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Ryszard Chylaszek).

Siłomierz tokarski

Przedmiotem wynalazku jest siłomierz tokarski przeznaczony do pomiaru sił skrawania przy toczeniu. Siłomierz składa się z korpusu i części pomiarowej. Korpus posiada otwór do mocowania siłomierza za pomocą nakrętki na śrubie suportu narzędziowego tokarki. Część pomiarowa składa się z dwóch płyt połączonych czterema sprężystymi pierścieniami mającymi na wewnętrznych i zewnętrznych powierzchniach naklejone tensometry pomiarowe. (3 zastrzeżenia)

G011; G01L

P. 180330

15.04.1975

Zakład Doświadczalny Maszyn Budowlanych i Drogowych „Budor”, Kobyłka, Polska (Krzysztof Boguszewski, Ryszard Kępczyński).

Urządzenie do pomiaru momentu obrotowego wałów napędowych, zwłaszcza w ruchu

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do pomiaru momentu obrotowego wałów napędowych, zwłaszcza w ruchu pojazdów mechanicznych, urządzeń i stanowisk badawczych. Urządzenie składa się z umieszczonych na wałach: napędowym i zdawczym, tarcz sprzęgłowych, ustalonych wkrętem. Tarcze współpracują z tensometryczną tuleją pomiarową, opartą na poprzecznych łożyskach z pierścieniami i wzdłużnych łożyskach. Między wałami: napędowym i zdawczym umieszczony jest łącznik osiujący tarcze sprzęgłowe.

(1 zastrzeżenie)

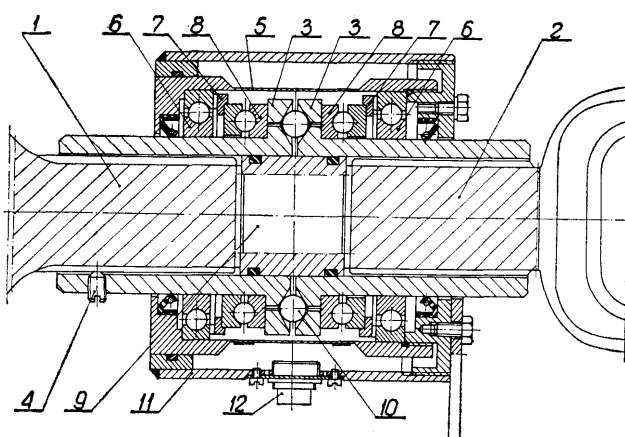


Fig. 1

G01n; G01N

P. 187209 T

13.02.1976

Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn, Polska (Kazimierz Hoppe, Grzegorz Smieciński, Andrzej Barcz).

Aparat do ilościowego wykrywania mleka od krów chorych na zapalenie wymion

Urządzenie według wynalazku składa się z korpusu (1) i mieszalnika (2), które połączone są ze sobą obudową (22) z łożyskami ślizgowymi (21), przy czym korpus (1) posiada podstawę (3) z prowadnicami (4), na których umieszczony jest ruchowo zbiornik (5) z pokrywą (6) oraz boczne płyty (7), przy czym do jednej z płyt (7) przymocowany jest zatrzask (8) i ogranicznik obrotu (9), natomiast mieszalnik (2) tworzy pakiet płyt (11) z probówkami (10), które są zakończone dyszami (12) z otworami o średnicy od 0,5 do 5 milimetrów i wysokości od 1,0 do 5 milimetrów, a pomiędzy probówkami (10) umieszczona jest skala (13), przy czym probówki (10) zamknięte są obustronnie pokrywami (14) z uszczelnieniem (15) za pomocą zamków (17) przytwierdzonych do boków (16) mieszalnika (2), przy czym jeden z boków (16) posiada ogranicznik (19) maksymalnych odchyśleń mieszalnika (2) i czop (20) a drugi bok (16) posiada czop (20) zakończony korbką (22).

(1 zastrzeżenie)

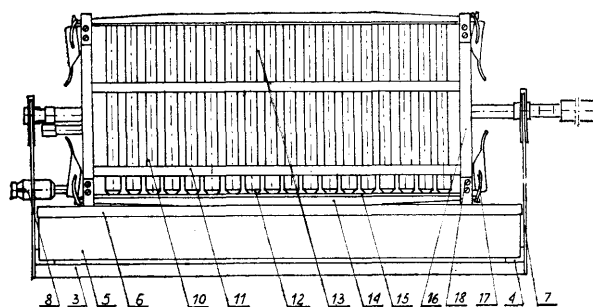


fig. 1.

G01n; G01N

P. 187134 T

10.02.1976

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Stanisław Wilk).

Aparat do określania przepuszczalności ośrodków mikroporowatych

Aparat do określania przepuszczalności ośrodków mikroporowatych, zawiera korpus (1) mający komorę pomiarową (2) o kształcie ściętego stożka. W komorze pomiarowej (2) znajduje się tuleja stożkowa (3), umieszczona pomiędzy pierścieniem oporowym (4) i pierścieniem transformującym (5). Komora pomiarowa (2) z jednej strony jest zamknięta króćcem ciśnieniowym (6), zawierającym tłoczek (7) a z drugiej strony zamknięta jest króćcem wypływowym (11).

(2 zastrzeżenia)

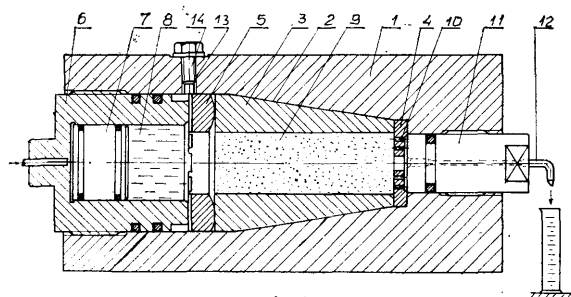


Fig. 1.

G01n; G01N

P. 187226

14.02.1976

Pierwszeństwo: 19.02.1975 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 550949)

Pfizer Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Preparat diagnostyczny do wykrywania powierzchniowego antygeny hepatitis B we krwi ludzkiej

Preparat diagnostyczny do wykrywania powierzchniowego antygeny hepatitis B w osoczu krwi, zawierający wodną zawiesinę rozdrobnionych cząstek syntetycznej żywicy, pokrytych oczyszczonym przeciwciałem, specyficznym do powierzchniowego antygeny hepatitis B.

(7 zastrzeżeń)

G01n; G01N

P. 187239 T

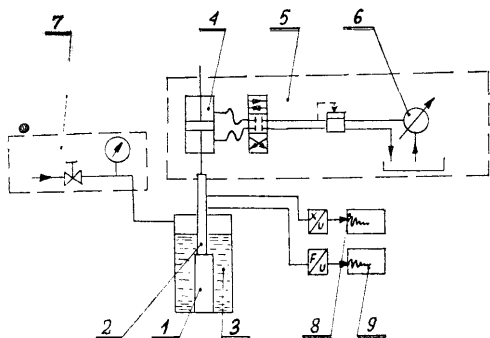
14.02.1976

Wyższa Szkoła Inżynierska, Lublin, Polska, Polska Akademia Nauk Zakład Agrofizyki, Lublin, Polska (Jarosław Skrynicki, Wojciech Gołygowski, Ryszard Walczak, Adam Pukos).

Sposób przeprowadzania dynamicznych badań właściwości materiałów w urządzeniach trójosiowych

Przeprowadzenia badań właściwości materiałów dokonuje się ze zmiennymi prędkościami ruchu trzpienia pomiarowego (2) uzyskanymi przez zastosowanie napędu hydraulicznego (5) pompą o zmiennym wydatku, przy czym ciśnienie hydrostatyczne wokół próbki (1) jest uzyskiwane przez doprowadzenie nad lustro cieczy w celce (3) regulowanego ciśnienia pneumatycznego.

(1 zastrzeżenie)



G01f; G01F

P. 187311 T

19.02.1976

Polska Akademia Nauk, Instytut Maszyn Przepływowych, Gdańsk, Polska (Józef Śmigielski).

Fotoelektryczny przetwornik poziomu cieczy

Przetwornik znajduje zastosowanie zarówno w manometrach U-rurkowych jak i zbiornikach. Może też być wykorzystany do pomiaru ciśnień w gazach oraz cieczach. Na jednym końcu rurki (7) jest umocowane źródło światła (4), a na przeciwko niego w osi strumienia światła jest umocowany w stałym położeniu, na poziomie zapewniającym zanurzenie w cieczy, fotoelektryczny przetwornik (2) w postaci fotodiody, fototranzystora lub fotorezystora. Przetwornik (2) stanowi jedną gałąź nierównoważonego mostka (3) połączonego ze wskaźnikiem (5). (1 zastrzeżenie)

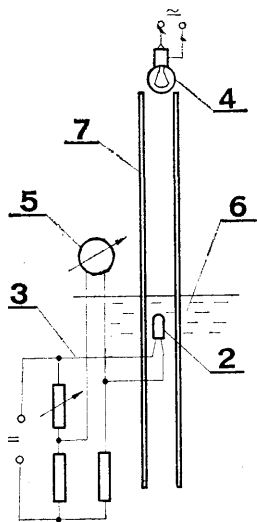


FIG.2

G011; G01L

P. 187376 T

20.02.1976

Akademia Rolnicza w Szczecinie, Szczecin, Polska (Wiesław Antonowicz).

Dynamometr hydrauliczny do pomiaru mocy silnika ciągnikowego

Dynamometr według wynalazku stanowi pompa (2) hydrauliczna obciążona zaworem (3) dławiącym i oddziaływująca w zależności od obciążenia poprzez układ (8) dźwigniowy na czujnik (7) pomiarowy. Pompa (2) hydrostatyczna otrzymuje napęd przez przekładnię (6) zębatą multiplikacyjną od wałka (5) odbioru mocy ciągnika. (1 zastrzeżenie)

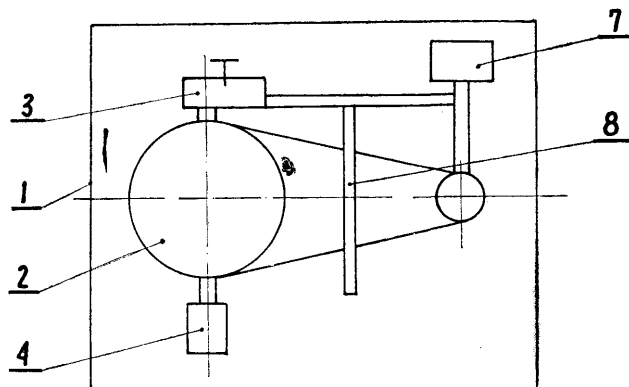


Fig. 2

G01m; G01M

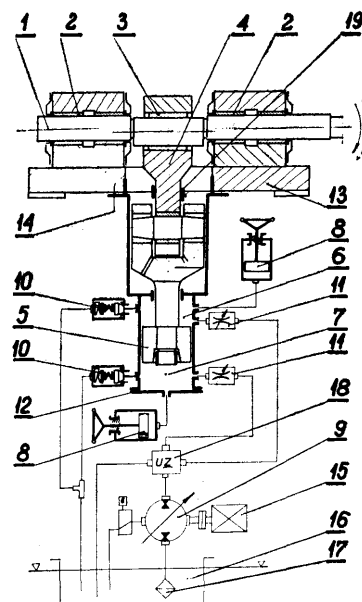
P. 178556

06.03.1975

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Wojciech Majewski, Jan Kłopotki, Olgierd Olszewski, Andrzej Studziński).

Urządzenie do badania łożysk ślizgowych, poprzecznych

Urządzenie do badania łożysk ślizgowych poprzecznych, obciążonych dynamicznie zawierające wał korbowy (1), na którym osadzone jest łożysko (3) badane, połączony z tłokiem (5) siłownika hydraulicznego charakteryzuje się tym, że komory (6, 7) robocze tego siłownika połączone są z akumulatorami (8) o zmiennej objętości do zmiany objętości tych komór, przy czym komory połączone są z pompą (9) hydrauliczną poprzez zawory (10) i elementy dławiące (11). (1 zastrzeżenie)



G01m; G01M

P. 178827

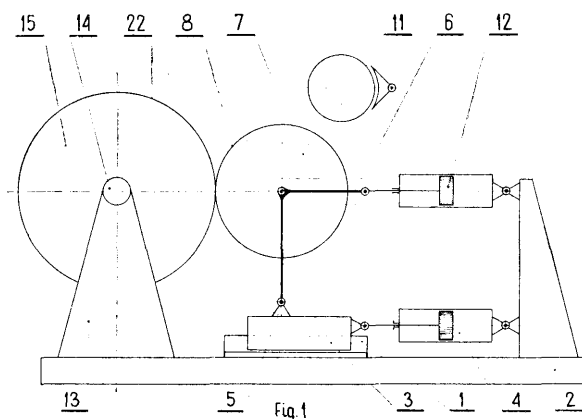
17.03.1975

Przedsiębiorstwo Projektowania i Realizacji Inwestycji Przemysłu Gumowego „Stomil”, Warszawa, Polska (Stanisław Lipiński, Lech Golczyński, Zdzisław Przybysz).

Maszyna do dynamicznego badania opon

Przedmiotem wynalazku jest maszyna do badania opon poddanych zmiennym obciążeniom dynamicznym, której sposób badania opony w optymalny sposób odpowiada terenowym wpływom, jakim jest poddawana opona.

Maszyna według wynalazku charakteryzuje się tym, że koniec jednoramiennej dźwigni (6), której przegub (5) jest zamocowany do przesuwnie osadzonych na prowadnicach (1) sań (3) połączonych z siłownikiem (4), jest połączony z siłownikiem (12). Na końcu dźwigni (6) jest ułożyskowany wałek (7) opony (8). Wał (14) bieżnego koła (15) poprzez przenoszące układy jest połączony z wałkami, na których są ułożyskowane bezwładnościowe tarcze, z których każda jest za pomocą sprzęgła połączona z wałkiem, na którym jest ułożyskowana. Siłowniki (4) i (12) są połączone z wspólnym układem sterowniczo-programującym. (1 zastrzeżenie)



G01m; G01M

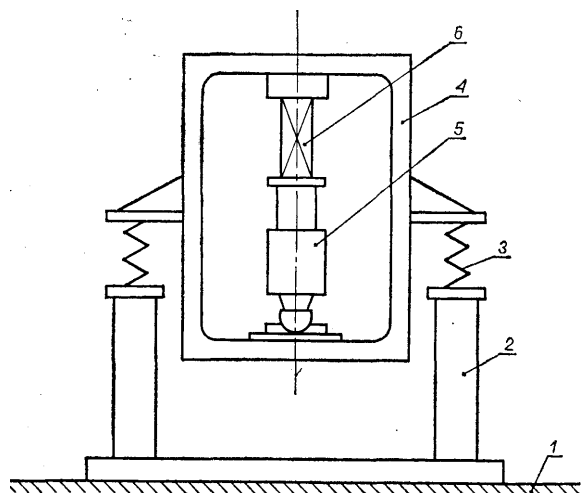
P. 179415

08.04.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Marian Abramowicz, Andrzej Dmowski).

Urządzenie do badań zmęczeniowych próbek materiałów budowlanych

Urządzenie według wynalazku ma ramę (4) z umieszczonym w niej siłownikiem (5) i badaną próbką (6). Rama oparta jest na sprężynach amortyzacyjnych (3) umieszczonych na podstawie (2) przymocowanej do fundamentu podłogi (1). Rama wraz z siłownikiem i badaną próbką są w płaszczyźnie prostopadłej do osi drgań. (1 zastrzeżenie)



G01m; G01M

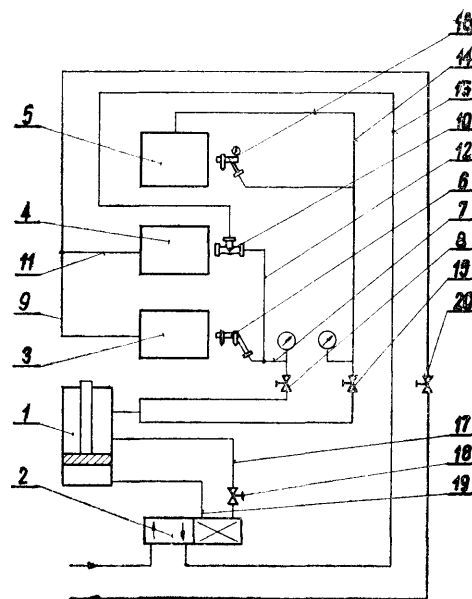
P. 179453

08.04.1975

Bytomskie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, Bytom, Polska (Władysław Małuciak, Zbigniew Dudziński, Franciszek Kucharski, Janusz Rabsztyń).

Stanowisko prób osprzętu

Stanowisko prób osprzętu przeznaczone jest do przeprowadzania prób osprzętu stosowanego w górniczych obudowach hydraulicznych. Stanowisko posiada trzy pomiarowe gniazda (3, 4, 5) odpowiednio połączone z multiplikatorem (1) i rozdzielaczem (2). Poza tym stanowisko prób jest wyposażone w zespół zaworów (8, 15, 20) i urządzeń kontrolno-pomiarowych. (1 zastrzeżenie)



G01m; G01M

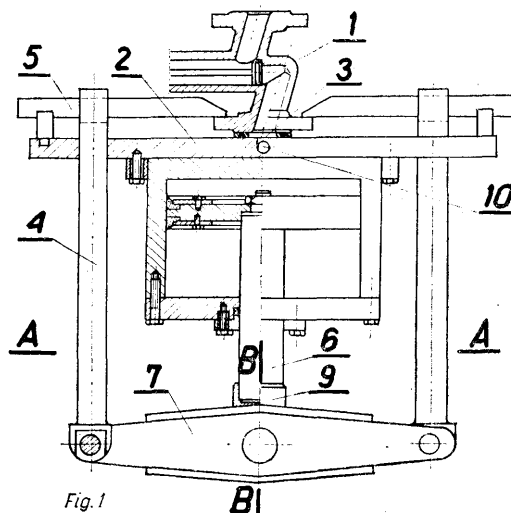
P. 179502

10.04.1975

Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Remontowe Energetyki „ENERGOPREM”, Wrocław, Polska (Adolf Jędo, Zbigniew Banach, Eugeniusz Czyryca).

Urządzenie mocujące armaturę kołnierзовą do stołu prasy hydraulicznej przy próbach szczelności

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że rozmieszczone symetrycznie cztery ciągi (4) przeprowadzone są przesuwnie przez płytę (2) stołu prasy hydraulicznej i w części znajdującej się ponad płytą (2) wyposażone są w przytwierdzone do nich przegubowo mocujące łapy (5), natomiast w części znajdującej się pod płytą stołu połączone są przegubowo z drążkiem siłownika poprzez zewnętrzne dźwignie (7) osadzone obrotowo na prostopadłej do nich wewnętrznej dźwigni, która jest przegubowo osadzona na końcówce (9) drąga (6) siłownika. (1 zastrzeżenie)



G01m; G01M

P. 180671

24.05.1975

Fabryka Urządzeń Okrętowych, Rumia, Polska (Andrzej Adamkiewicz, Mirosław Marzec).

Urządzenie do sprawdzania szczelności wkładu rurowego wymiennika ciepła

Urządzenie służy do sprawdzania wkładów rurowych bezpośrednio na miejscu awarii, bez konieczności demontażu. Urządzenie składa się z obudowy (1) o kształcie dostosowanym do kształtu ściany sitowej (2) sprawdzanego wymiennika ciepła, która tworzy z tą ścianą i przestrzenią wewnątrzrurową komorę wypełnioną przezroczystą cieczą i połączonego z nią pojemnika z wewnętrzną komorą próżniową (4) oraz króćca dolotowego (7) do rurociągu próżniowego (8).

(3 zastrzeżenia)

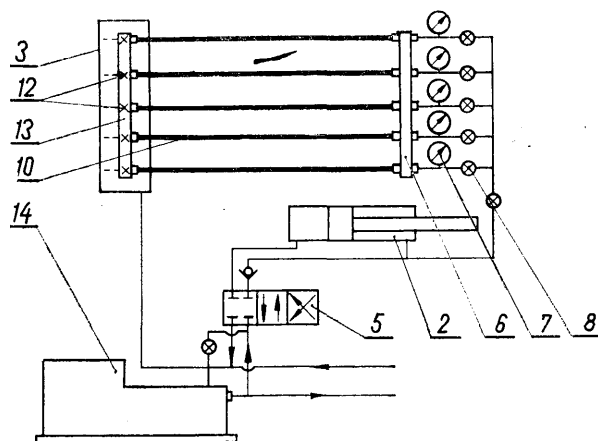
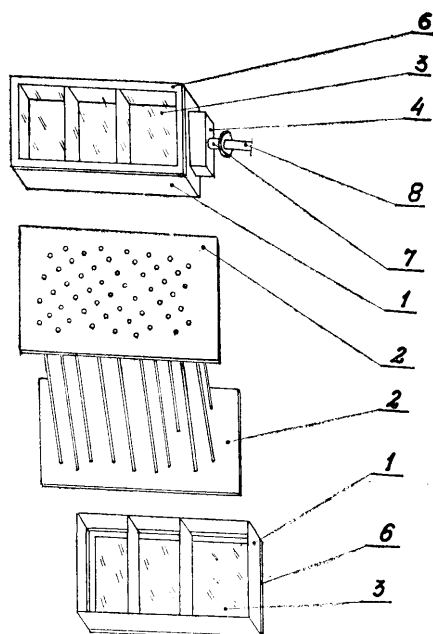


Fig. 3

G01n; G01N

P. 178666

11.03.1975

Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla, Zabrze, Polska (Adam Trzeciak, Zofia Rojek-Witos, Mirosława Ziarkowska).

Piec do badań wytrzymałości na ściskanie w podwyższonych temperaturach

Piec według wynalazku do badań wytrzymałości na ściskanie szczególnie materiałów ceramicznych w podwyższonych temperaturach charakteryzuje się tym, że zbudowany jest ze współśrodkowo rozmieszczonych warstw: zewnętrznego płaszcza stalowego (1), warstwy izolacyjnej I (2), warstwy izolacyjnej II (3), rury ceramicznej (4) z nawiniętą spiralą grzewczą (5) oraz rury stalowej (6) stanowiącej tunel przelotowy.

(1 zastrzeżenie)

G01m; G01M

P. 185608 T

15.12.1975

Bytomskie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, Bytom, Polska (Zbigniew Dudziński, Władysław Maluciak, Henryk Gieźa, Franciszek Kucharzski, Zygfryd Szubert).

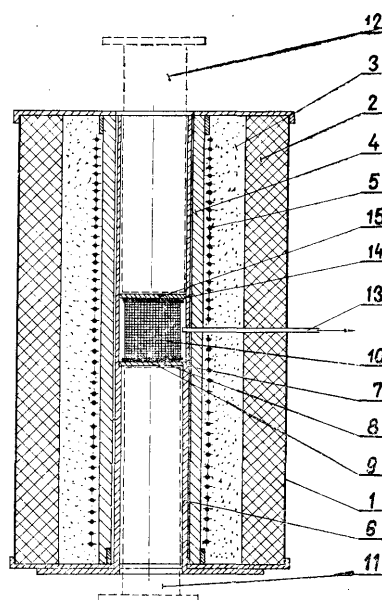
Stanowisko kontrolne przewodów hydraulicznych

Przedmiotem wynalazku jest stanowisko kontrolne przeznaczone do badania wysokociśnieniowych przewodów hydraulicznych stosowanych w górniczych obudowach zmechanizowanych.

Stanowisko kontrolne według wynalazku wewnątrz zamkniętej obudowy ramowej z jednej strony ma umieszczony ruchomy blok zaworowy (3) przebiegający się w przewodach. Natomiast z drugiej strony tej obudowy jest zabudowany hydrauliczny rozdzielacz (5) połączony z multiplikatorem (2) oraz z zasilającym kolektorem (6) wyposażonym w pomiarowe manometry (7) i w odcinające zawory (8). Wewnątrz obudowy stanowiska są również zabudowane nastawne trzpienie do zawieszania długich badanych przewodów (10). Poza tym ruchomy blok zaworowy (3) ma spływowy kanał (13) zaopatrzony w odcinające zawory (12).

Taka konstrukcja stanowiska kontrolnego pozwala badać jednocześnie kilka przewodów dowolnej długości, przy czym każdy z tych przewodów można wyłączyć z badania nie przerywając badania innych przewodów. Stanowisko kontrolne według wynalazku nadaje się do stosowania we wszystkich zakładach, w których montowane są urządzenia hydrauliczne sterowane cieczą pod dużym ciśnieniem.

(3 zastrzeżenia)



G01n; G01N

P. 179649

15.04.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Eugeniusz Ratajczak, Tadeusz Stańczak, Ryszard Rudziński, Jan Tomasiak).

Przyrząd do kontroli przylegania obwodowego powierzchni

Przyrząd według wynalazku do kontroli przylegania obwodowego do powierzchni wzorca metodą stykową charakteryzuje się tym, że sprawdzian stanowią segmenty wykonane z materiału przewodzącego osadzone trwale w pierścieniu wzorcowym wykonanym z tworzywa izolacyjnego. Segmenty włączone są w układ (4) sygnalizujący ich przyleganie powodując zmianę stanu tego układu zależnie od ilości segmentów, dla których nastąpił kontakt elektryczny z kontrolowanym elementem (3). Element kontrolowany (3) i segmenty stanowią styki układu (4). Przyrząd znajduje zastosowanie w kontroli pierścieni tłokowych.

(2 zastrzeżenia)

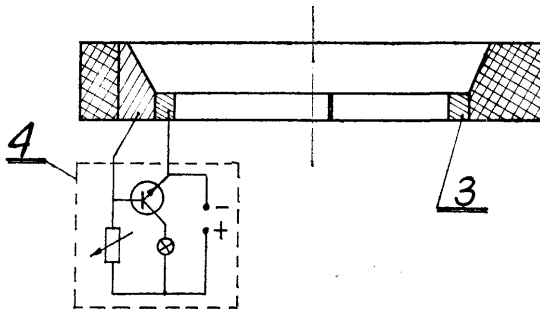


Fig. 2

G01n; G01N

P. 179836

22.04.1975

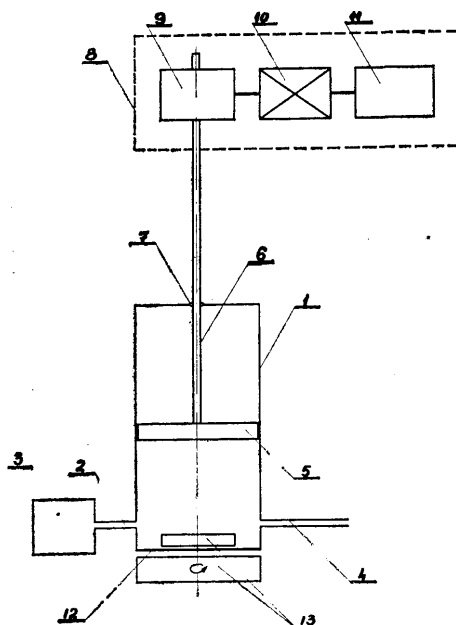
Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Jan Klawi-ter, Jerzy Kowalczyk, Marian Kamiński, Andrzej Pał-żewicz).

Układ do wytwarzania zmiennego w czasie, programowanego składu fazy ruchomej, zwłaszcza do chromatografii cieczowej

Układ według wynalazku przeznaczony jest do wytwarzania zmiennego w czasie, programowanego składu fazy ruchomej, zwłaszcza do chromatografii cieczowej. Posiada on urządzenie pompujące (3) jeden ze składników fazy ruchomej, połączone z mieszal-nikiem (1) fazy ruchomej.

Mieszalnik (1) wyposażony jest w ruchomy ogranicznik (5) objętości mieszania obu składników fazy ruchomej, korzystnie w postaci tłoka, którego prowadnica (6) połączona jest ze sterowanym układem napędowym (8).

(1 zastrzeżenie)



G01n; G01N

P. 179862

23.04.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Automatyki i Urządzeń Precyzyjnych „MERA-POLTIK”, Łódź, Polska (Paweł Dankowski).

Czujnik rezystancyjny do pomiaru wilgotności

Czujnik według wynalazku przeznaczony jest do pomiaru wilgotności materiałów w postaci przesuwającej się wstęgi, jak tkanina, dzianina, papier i inne. Czujnik posiada nieruchome elektrody pomiarowe (1), do których dociskany jest badany materiał przez ruchome pierścienie (3) połączone galwanicznie i odizolowane od wałka (4), na którym są osadzone. Przesuwanie się materiału (2) powoduje obrót pierścieni dociskających. Nieruchome elektrody pomiarowe są połączone elektrycznie z układem pomiarowym.

(1 zastrzeżenie)

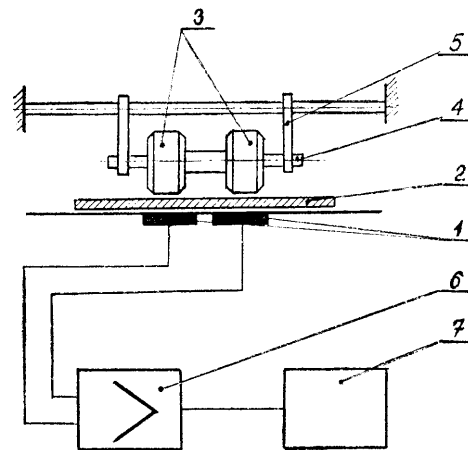


Fig. 1.

G01n; G01N

P. 179875

23.04.1975

Instytut Przemysłu Gumowego „Stomil”, Piastów, Polska (Bogdan Felczak, Jan Wróbel).

Uchwyt próbek do oznaczania wytrzymałości połączeń zwłaszcza guma—metal, guma—tkanina

Uchwyt według wynalazku stanowi chwytna część (1) do mocowania w maszynie wytrzymałościowej i ustalająca część cylindryczna (2), w której wykonany jest wzdłuż osi pionowej ustalający nieprzelotowy otwór (4), a prostopadle do osi pionowej przez całą grubość ścianki (6) wykonane jest wycięcie (7), w którym umieszczany jest pierścień oporowy.

(1 zastrzeżenie)

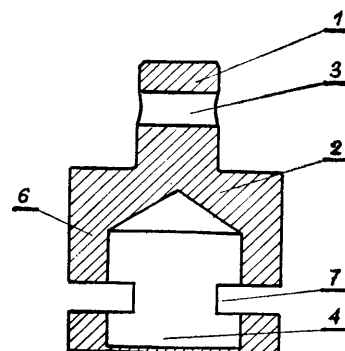


Fig. 2

G01n; G01N
H01c; H01C

P. 179995

28.04.1975

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Edmund Igras, Janusz Rabiński).

Sposób wytwarzania półprzewodnikowego czujnika tensooporowego

Sposób według wynalazku polega na tym, że płytkę z monokryształu krzemu, o rezystancji właściwej co najmniej 100 Ωcm , poleruje się optycznie, po czym powierzchnię płytki implantuje się jonami pierwiastków dających domieszki elektrycznie czynne, przez co w płytce tworzy się przypowierzchniowa warstwa niskooporowa, którą następnie rekryształizuje się w próżni w temperaturze rzędu 600°C w ciągu 0,5 godziny. Energię i dawkę jonów dobiera się tak, aby po procesie rekryształizacji, oporność właściwa warstwy przypowierzchniowej była rzędu $10^{-2} \Omega\text{cm}$. Na tak otrzymaną warstwę naparowuje się w próżni elektrody z metalu elektrycznie przewodzącego, najkorzystniej ze złota o grubości 0,1 μm , utrzymując temperaturę warstwy rzędu 300°C. (2 zastrzeżenia)

G01n; G01N

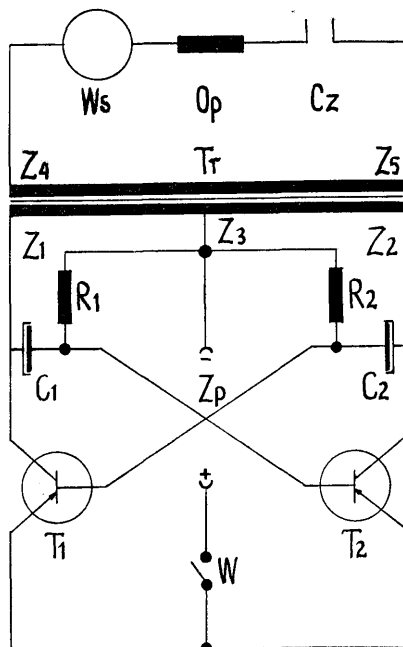
P. 180614

23.05.1975

Olsztyńskie Zakłady Opon Samochodowych „Stomil”, Olsztyn, Polska (Wojciech Sobina).

Układ do identyfikacji typów materiałów o dużej oporności elektrycznej, szczególnie mieszanek gumowych

Przedmiot wynalazku przeznaczony jest do identyfikacji materiałów o dużej oporności elektrycznej, zwłaszcza mieszanek gumowych. W układzie dodatni biegun elektrolitycznego kondensatora (C_1) jest, poprzez opornik (R_1), połączony z zaciskiem (Z_3) transformatora (Tr) oraz z ujemnym biegunem źródła (Z_p) prądu stałego niskiego napięcia, jak również z bazą tranzystora (T_1). Ujemny biegun elektrolitycznego kondensatora (C_1) łącznie z zaciskiem (Z_1) transformatora są połączone z kolektorem tranzystora (T_1). Dodatni biegun elektrolitycznego kondensatora (C_2) jest poprzez opornik (R_2) połączony z zaciskiem (Z_2) transformatora (Tr) oraz z ujemnym biegunem źródła (Z_p) prądu, jak również z bazą tranzystora (T_2). Ujemny biegun elektrolitycznego kondensatora (C_2) łącznie z zaciskiem (Z_2) transformatora (Tr) są połączone z kolektorem tranzystora (T_2). Dodatni biegun źródła (Z_p) prądu jest poprzez wyłącznik (W) połączony z emiterami tranzystorów (T_1) i (T_2). (1 zastrzeżenie)



G01n; G01N

P. 180714

27.05.1975

Polska Akademia Nauk Zakład Doświadczalny Instytutu Fizyki „Wilmer”, Warszawa, Polska (Andrzej Kraszewski, Stanisław Kuliński).

Mikrofalowy sposób ciągłego pomiaru wilgotności i urządzenie do stosowania tego sposobu

Mikrofalowy sposób i urządzenie do ciągłego pomiaru wilgotności przewidziane są w szczególności do pomiaru wilgotności materiałów granulowanych, sproszkowanych, porowatych itp.

Sposób według wynalazku polega na tym, że informacje zawarte w amplitudzie i fazie mikrofalowego sygnału o stałej częstotliwości, po przejściu przez badaną substancję, obrabia się w układzie analogowym realizującym działania algebraiczne według zadanego programu, właściwego dla badanej substancji. Według tego sposobu obrabia się również dwa sygnały wyjściowe z których jeden jest proporcjonalny do tłumienia wprowadzanego przez wilgotną badaną substancję. Drugi sygnał jest proporcjonalny do przesunięcia fazy wprowadzanego w tym samym momencie przez tę substancję, również według zadanego programu, tak aby sygnał wyjściowy układu był bezpośrednio proporcjonalny do wilgotności badanej substancji. Wyniki pomiaru tłumienia i przesunięcia fazy poddaje się przeliczeniom analitycznym.

Urządzenie według wynalazku ma jeden czujnik pomiarowy umieszczony przy badanej substancji połączony z generatorem mikrofalowym (1). Wyjście generatora dołączone jest do układu pomiarowego (2). Jedno wyjście układu (2) dołączone jest do pierwszego układu defekcyjnego (3), dającego na wyjściu sygnał w funkcji fazy, a drugie wyjście układu pomiarowego (2) jest dołączone do drugiego układu defekcyjnego (4), dającego na wyjściu sygnał w funkcji tłumienia. Wyjścia układów defekcyjnych (3) i (4) dołączone są do układu wykonawczego (5) zaopatrzonego w układ odczytowy (6). (5 zastrzeżeń)

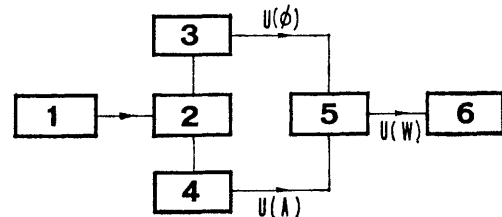


FIG. 1

G01n; G01N

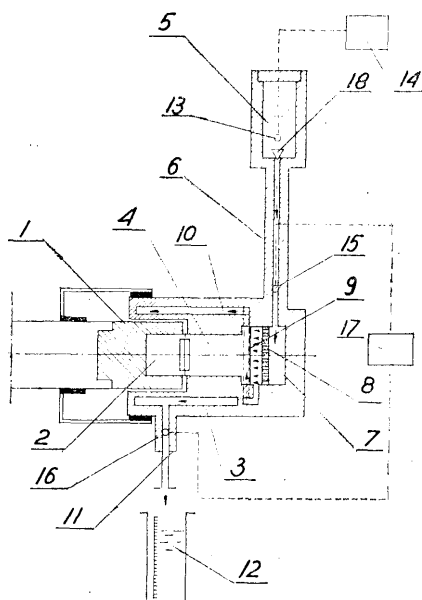
P. 183417 T

18.09.1975

Wyższa Szkoła Inżynierska, Lublin, Polska (Wiktor Korniluk).

Sposób pomiaru siły tarcia pary cieiernej w maszynach do badania zużycia i tarcia i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że wykonany jest przez pomiar pracy tarcia pary cieiernej metodą kalorymetryczną. Urządzenie do stosowania tego sposobu stanowi urządzenie znane ze zgłoszenia nr P-181961 uzupełnione czujnikami (13) do pomiaru temperatury cieczy kalorymetrycznej w zbiorniku (5) współpracującym z miernikiem (14), miernikiem (12) do pomiaru ilości cieczy kalorymetrycznej i różnicowym miernikiem temperatury (17) współpracującym z czujnikami temperatury (15) i (16). (2 zastrzeżenia)



G01n; G01N

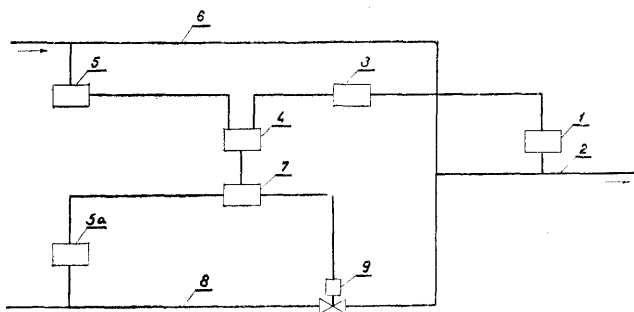
P. 187247 T

16.02.1976

Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków, Polska (Marek Kuliński, Andrzej Osiadacz).

Kaskadowy układ automatycznej stabilizacji składu gazu

Układ ten składa się z przetwornika składu gazu (1) zainstalowanego na przewodzie gazu zmieszanego (2) połączonego z przystawką mnożącą (4) poprzez regulator główny (3). Przystawka mnożąca (4) połączona jest z przetwornikiem natężenia przepływu gazu (5) zainstalowanym na przewodzie (6) doprowadzającym gaz o mniejszej wartości regulowanego parametru, oraz z regulatorem pomocniczym (7) połączonym z przetwornikiem natężenia przepływu gazu (5a) zainstalowanym na przewodzie gazu wzbogacającego (8), na którym umieszczony jest przyrząd regulujący natężenie przepływu gazu (9) połączony z regulatorem pomocniczym (7). (1 zastrzeżenie)



G01n; G01N

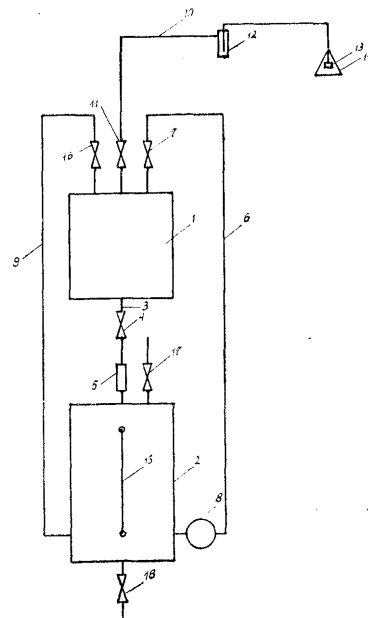
P. 187307 T

19.02.1976

Śląski Kombinat Cementowo-Wapienniczy - Rudnickie Zakłady Przemysłu Wapienniczego, Rudniki k. Częstochowy, Polska (Alfons Czerniawski, Paweł Jeziorowski, Jan Firek).

Urządzenie grawimetryczne do poboru prób średniodobowych stężenia SO_2 i pyłu zawieszonego w atmosferze

Istotą wynalazku jest bezawaryjne i bez użycia energii elektrycznej zasysanie badanego powietrza otrzymane przez ustawienie zbiornika (1) nad zbiornikiem (2) poprzez regulowany przepływomierz (5). (1 zastrzeżenie)



G01n; G01N

P. 187310 T

19.02.1976

Zakład Katalizy i Fizykochemii Powierzchni, Kraków, Polska (Andrzej Kowal, Wanda Barzyk, Andrzej Pomianowski, Barbara Siwek).

Sposób pomiaru stężenia jonów ksantoganianowych i elektroda do realizacji tego sposobu

Sposób pomiaru na drodze elektrochemicznej za pomocą ogniwa, składającego się z elektrody pomiarowej i elektrody odniesienia, polega według wynalazku na wprowadzaniu dwuksantogenu do przestrzeni wokół elektrodowo czynnej części elektrody pomiarowej.

Elektroda pomiarowa według wynalazku, składa się z przewodnika (1), którego koniec wypuszczony jest przez otwór (2) w pojemniku (3) zawierającym dwuksantogen, a drugi koniec przewodnika (1) podłączony jest do miernika potencjału elektrycznego. (2 zastrzeżenia)

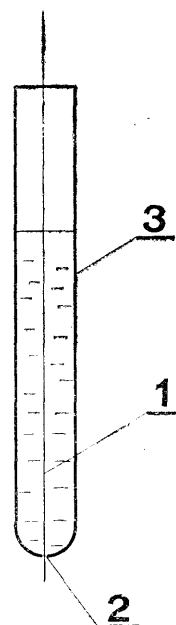


FIG.1

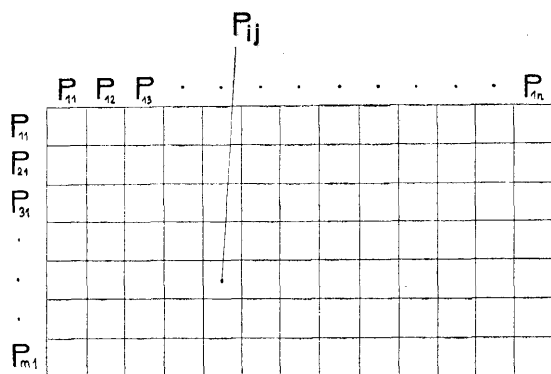
G01n; G01N P. 187466 T 23.02.1976

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Jacek Gołębiowski, Lesław Isalski).

Sposób pomiaru współczynników filtracji negatywu zdjęcia barwnego w metodzie kopiowania subtraktywnego

Sposób pomiaru współczynników filtracji negatywu zdjęcia barwnego w metodzie kopiowania subtraktywnego, polega na tym, że dokonuje się podziału całego pola obrazu (P) negatywu na wiele jednakowych pól jednostkowych (P_{ij}), dla których mierzy się natężenie promieniowania każdej z barw cząstkowych (E_{ijz} , E_{ijp} , E_{ijnz}) przy oświetleniu negatywu światłem białym i wyznacza się wartości minimalne tych natężeń, a następnie dokonuje się porównania tak wyznaczonych minimalnych wartości natężeń promieniowania poszczególnych barw cząstkowych dla całego pola obrazu określając w ten sposób istniejące różnice pomiędzy natężeniami minimalnymi oraz odpowiadające im współczynniki filtracji.

(1 zastrzeżenie)



G01n; G01N P. 187580 T 26.02.1976

Kopalnia Węgla Kamiennego „Pokój”, Ruda Śląska, Polska (Włodzimierz Kondziołka, Joachim Grzyśka).

Urządzenie do pobierania prób węgla handlowego

Istota tego urządzenia polega na zastosowaniu transportera ślimakowego, którego jeden koniec umieszczony jest w strudze materiału sypkiego poprzecznie do jej kierunku. Na całej szerokości tej strugi górna część rury transportera ma wyciętą szczelinę odsłaniającą umieszczony wewnątrz ślimak. Drugi koniec rury transportera ma również wyciętą szczelinę lecz usytuowaną u dołu nad zsuwnią łączącą transporter ze znanym aparatem do rozdrabniania i pomniejszania pobranych prób materiału sypkiego.

(1 zastrzeżenie)

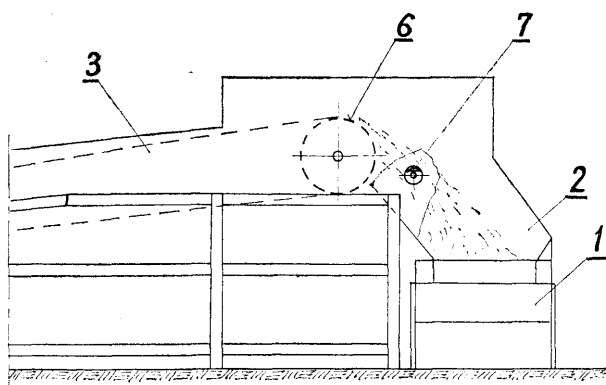


Fig. 1

G01n; G01N P. 187615 T 28.02.1976

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Wincenty Turek, Jerzy Haber, Zygmunt Dziewięcki).

Urządzenie cyrkulacyjno-przepływowe, bezgradientowe do bezpośredniego pomiaru szybkości reakcji katalizatora

Urządzenie cyrkulacyjno-przepływowe, bezgradientowe, do bezpośredniego pomiaru szybkości reakcji katalitycznych składa się z układu (1) doprowadzania substratów i układu cyrkulacyjnego, w skład którego wchodzi reaktor (2) i pompa cyrkulacyjna (4), przy czym w układzie cyrkulacyjnym, za reaktorem ma absorber (3) z cieczą absorbującą produkty reakcji.

(1 zastrzeżenie)

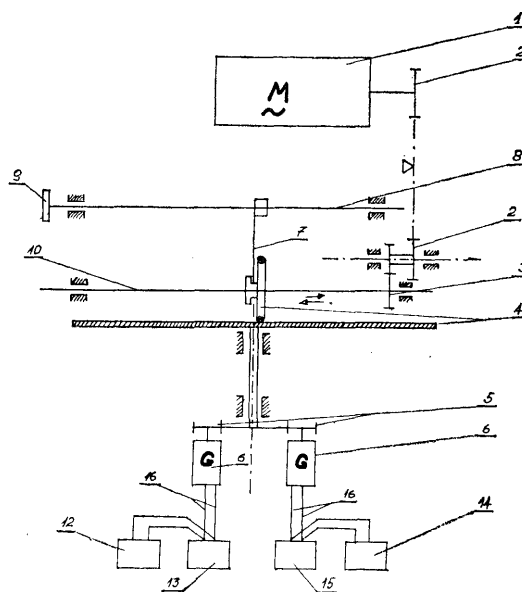
G01p; G01P P. 180747 27.05.1975

Jaworznicko-Mikołowskie Przedsiębiorstwo Spedycyjno-Transportowe Przemysłu Węglowego, Mysłowice, Polska (Czesław Wódka, Józef Borowiec).

Urządzenie do legalizacji szybkościomierzy o napędzie elektrycznym w pojazdach samochodowych

Urządzenie do legalizacji szybkościomierzy o napędzie elektrycznym w pojazdach samochodowych składa się z co najmniej dwóch prądnic prądu stałego (6) połączonych przez koła zębate (5) z przekładnią bezstopniową (4) o dużym zakresie zmiany prędkości obrotów. Do prądnic (6) jest podłączony wzorcowy szybkościomierz (12) i wzorcowy drogomiernik (14). Przekładnia bezstopniowa jest napędzana silnikiem elektrycznym (1).

(1 zastrzeżenie)



G01p; G01P P. 181278 16.06.1975

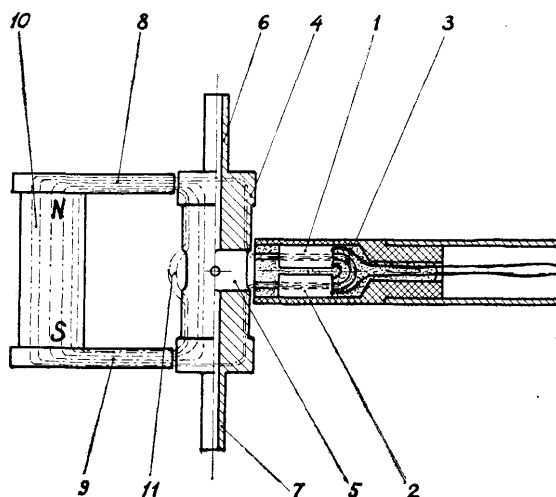
Instytut Włókiennictwa, Łódź, Polska (Wojciech Wiński, Jan Brzeziak, Maciej Dylik, Ryszard Tałaj).

Czujnik do bezstykowego pomiaru obrotów, zwłaszcza obrotów bezłożyskowego wrzeciona z poprzecznym otworem ustalonego magnetycznie w skrzętarce włókienniczej

Czujnik według wynalazku ma cewkę, w kształcie litery U lub ma dwie cewki (1, 2) połączone szeregowo i osadzone na ramionach (3) rdzenia w kształcie litery U. Czujnik jest umieszczony w rozproszonym

strumieniu magnetycznym (11) pochodzącym od magnesu (10) ustalającego wrzeciono (4). Okresowe zmiany oporności magnetycznej przestrzeni obejmowanej przez ten strumień, wywołane obrotem wrzeciona, są wykorzystywane do pomiaru jego obrotów.

(1 zastrzeżenie)



G01p; G01P

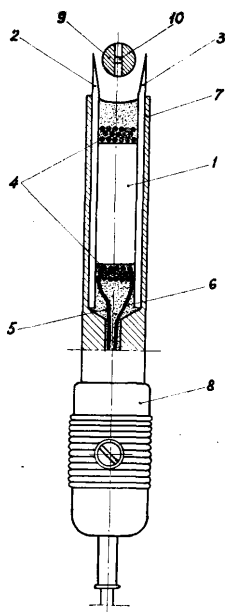
P. 181279

16.06.1975

Instytut Włókiennictwa, Łódź, Polska (Wojciech Winiarski, Jan Brzeziak, Maciej Dylík, Ryszard Tałaj).

Czujnik do bezstykowego pomiaru obrotów, zwłaszcza obrotów wrzeciona w skręcarce włókienniczej do teksturowania przędzy

Czujnik według wynalazku ma magnes (1) z dwoma nabiegunkami (2, 3), na który nawinięta jest cewka (4), przy czym w czasie pomiaru nabiegunki obejmują wrzeciono (9) przy przewodniku (10) przędzy. Oś magnetyczna magnesu (1) i cewki (4) jest prostopadła do nabiegunków (2, 3). (2 zastrzeżenia)



G01p; G01P

P. 187107 T

09.02.1976

Akademia Techniczno-Rolnicza im. Jana i Jędrzeja Sniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Urszula Jaskólska, Andrzej Jaskólski).

Przyrząd do pomiaru prędkości przepływu zwłaszcza gazów i mieszanin gazowych

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do pomiaru prędkości przepływu zwłaszcza gazów i mieszanin gazowych.

Istota wynalazku polega na tym, że przyrząd umieszczony jest wewnątrz przewodu (1) i składa się z kryzy lub dyszy (2) której wlot ma przekrój prostokątny oraz z dwóch sprężystych płytek (3) i (4) przymocowanych do dwóch równoległych boków prostokątnego otworu kryzy lub dyszy, przy czym płytki sprężyste (3) i (4) zawieszono pośrednio poprzez przetworniki piezoelektryczne (6).

Przedmiot wynalazku może znaleźć zastosowanie do pomiaru prędkości przepływu zwłaszcza gazów i mieszanin gazowych. (1 zastrzeżenie)

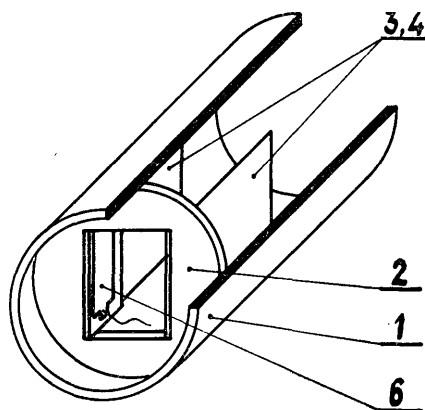


Fig. 2

G01r; G01R

P. 179937

25.04.1975

G08b; G08B
B66c; B66C

G01r; G01R
G08b; G08B
B66c; B66C

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 170940
Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Robót Elektrycznych „Elektromontaż”, Warszawa, Polska (Edward Zmarzłowski).

Elektroniczny sygnalizator strefy zagrożenia napięciowego zwłaszcza dla dźwigów i koparek

Elektroniczny sygnalizator strefy zagrożenia napięciowego zwłaszcza dla dźwigów i koparek charakteryzuje się tym, że zawiera elektroniczne układy samokontroli i elektroniczne układy symulujące strefy zagrożenia napięciowego informujące w sposób ciągły operatora dźwigu o prawidłowym działaniu poszczególnych bloków funkcjonalnych urządzenia oraz poprawnym działaniu całego urządzenia przed wejściem w strefę zagrożenia napięciowego. (4 zastrzeżenia)

G01r; G01R

P. 179973

24.04.1975

Instytut Badań Jądrowych, Otwock-Świerk, Polska (Jerzy Jaszczuk, Leszek Krzeszewski).

Układ przetwornika napięcia na częstotliwość powtarzania impulsów elektrycznych

Układ według wynalazku, zawierający dwa wzmacniacze jako integratory napięcia kluczowane przeciwnie sygnałami z przerzutnika dwustabilnego poprzez dwa komparatory napięć, charakteryzuje się tym, że wejście nieinwertujące jednego z wzmacniaczy pracującego jako pierwszy integrator napięcia oraz wejście określające próg zadziałania komparatora o zmiennym progu sterowanego przez wzmacniacz pracujący jako drugi integrator napięcia połączone są z wyjściem wzmacniacza inwertującego, którego wyjście połączone jest wspólnie z wejściami obu integratorów napięcia. (1 zastrzeżenie)

G01r; G01R

P. 180021

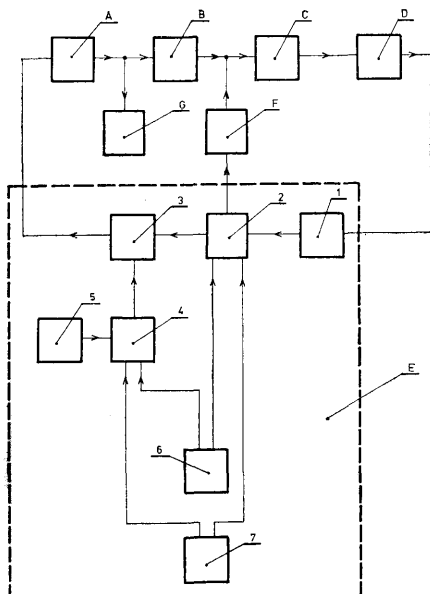
29.04.1975

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Jerzy Kuchta, Stanisław Mazurczak).

Automatyczny miernik do nieniszczącego pomiaru napięcia przebicia bramki tranzystorów polowych typu MOS

Automatyczny miernik napięcia przebicia bramki tranzystorów polowych typu MOS posiada synchroniczny szybko działający układ automatyki (E) współpracujący z generatorem napięcia liniowego (A) oraz z szybkim elektrometrem (D). Wyjście generatora napięcia liniowego (A) połączone jest z wyjściem głowicy pomiarowej (C) poprzez rezystor zabezpieczający (B) a wyjście głowicy pomiarowej (C) połączone jest z wejściem szybko działającego elektrometru (D). Elektrometr (D) połączony jest z układem automatyki (E), który synchronicznie steruje generatorem napięcia liniowego (A) oraz elementem regulacyjnym (F) podłączonym do wejścia głowicy pomiarowej (C). Woltomierz (G) służący do pomiaru napięcia przebicia dołączony jest do wyjścia generatora napięcia liniowego (A). Układ automatyki (E) zawiera układ progowy (1) połączony z przerzutnikiem (2), którego jedno wyjście połączone jest z elementem regulacyjnym (F) a drugie wyjście z układem bramkującym (3). Do układu bramkującego (3) dołączone jest również wyjście drugiego przerzutnika (4) wyzwalającego przyciskiem stopu (5). Każdy z przerzutników (2 i 4) wyzwalany jest współzależnymi przyciskami startu (6) i kasowania (7) a wyjście układu bramkującego (3) połączone jest z generatorem napięcia liniowego (A). Do bramki mierzonego tranzystora zostaje przyłożone napięcie liniowe narastające w czasie. Pozostałe elektrody tranzystora są ze sobą zwarte i dołączone do wejścia szybko działającego elektrometru (D), z wyjścia którego napięcie proporcjonalne do przepływającego przez element mierzony prądu podane zostaje na szybko działający układ automatyki (E). Po przekroczeniu zaprogramowanej wielkości prądu progowego synchroniczny układ automatyki jednocześnie zatrzymuje przyrost napięcia liniowego oraz odłącza napięcie pomiarowe od bramki tranzystora z równoczesnym rozładowaniem pojemności bramki - pozostałe elektrody.

Napięcie pomiarowe odłączone od bramki mierzonego tranzystora jest podtrzymane w układzie pamięciowym i zmierzone miernikiem analogowym lub cyfrowym. (2 zastrzeżenia)



G01r; G01R

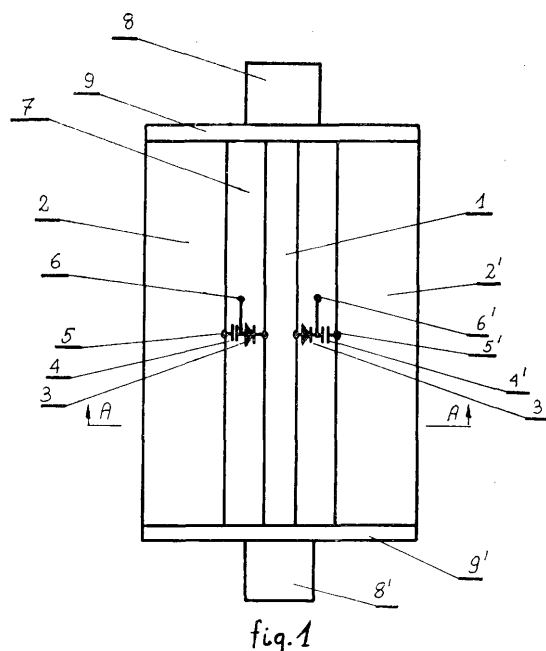
P. 180035

29.04.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Stefan Misiaszek).

Urządzenie symetryczne do próbkowania sygnałów elektrycznych, zwłaszcza w szerokopasmowych synchroskopach stroboskopowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie symetryczne do próbkowania sygnałów elektrycznych, stosowane w szerokopasmowych synchroskopach stroboskopowych, cyfrowych miernikach częstotliwości. Urządzenie według wynalazku, charakteryzuje się tym, że zawiera trzy paski przewodzące (1), (2), (2') stanowiące odcinek linii transmisyjnej dla sygnału badanego, przy czym dwa paski zewnętrzne (2), (2') są na swych końcach połączone galwanicznie. Ponadto urządzenie zawiera na długości odcinków pasków przewodzących (1), (2), i (2') pomiędzy paskiem wewnętrznym (1) a paskami zewnętrznymi (2) i (2') połączone szeregowo elementy prostownicze, korzystnie diody półprzewodnikowe (3), (3') i kondensatory magazynujące (4) i (4'). (2 zastrzeżenia)



G01r;

G01R

P. 180162

05.05.1975

G01j; G01J

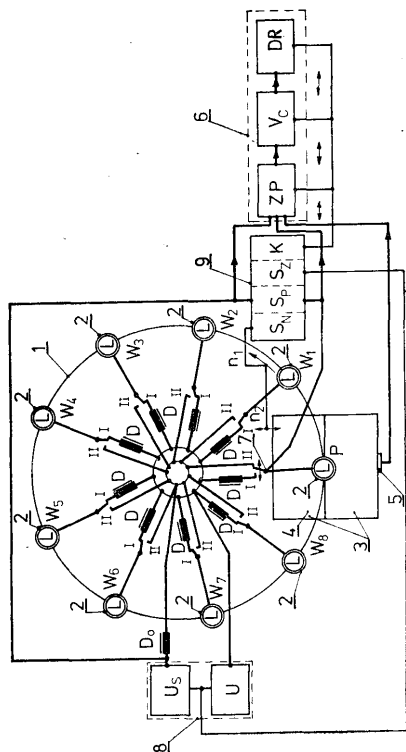
„POLAM” Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Światłowej, Warszawa, Polska (Kazimierz Frydlewicz, Jerzy Kociszewski, Michał Kępa, Jan Raubiszko, Andrzej Urbanik, Wiktor Walendzik, Leszek Wójcik).

Sposób automatycznego pomiaru parametrów elektrycznych i świetlnych lamp elektrycznych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że badaną lampę umieszcza się w oprawce na pozycji wyjściowej i zaświeca, a następnie przesuwają się skokowo na kolejne pozycje wygrzewania rozmieszczone na obwodzie zamkniętym, przy czym lampę opuszczając ostatnią pozycję wygrzewania ma parametry ustabilizowane i wchodzi na pozycję pomiarową, na której podłącza się punkty pomiarowe lampy do układu pomiarowego automatycznie wykonującego pomiary parametrów z możliwością wydruku, wyboru lub w ustalonej kolejności.

Urządzenie do automatycznego pomiaru parametrów zawiera obrotowy podajnik (1) z oprawkami (2) lamp (L) badanych, pulpit (9) sterowniczy oraz układ (6) pomiarowy.

Układ (6) pomiarowy stanowi zespół (ZP) przetworników połączony z woltomierzem (V_c) cyfrowym i drukarką (DR). Układ (6) pomiarowy jest połączony z wyprowadzeniami punktów pomiarowych lampy (L) w oprawce (2, a ponadto z komutatorem (K) w pulpicie (9) sterowniczym. Pulpit sterowniczy zawiera również zespół (SN) sterowania napędami podajnika (1) i komory (4) fotometrycznej, zespół (Sz) sterowania napięciem zasilania lamp (L) oraz zespół (Sp) pomocniczy, przełączający zasilanie na pozycji (P) pomiarowej lampy (L). (4 zastrzeżenia)



G01r; G01R
H02k; H02K

P. 180231

07.05.1975

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Jan Sulikowski, Janusz Stanisławski).

Sposób selekcji uzwojeń wirnika silnika elektrycznego i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób selekcji polega na tym, że w wirniku silnika elektrycznego wzbudza się sygnał o amplitudzie wprost proporcjonalnej do różnicy rezystancji badanych prętów i połączeń czołowych jego uzwojenia. Następnie sygnał ten porównuje się z napięciem progowym i otrzymany sygnał wynikowy podaje się do układu sygnalizacyjnego.

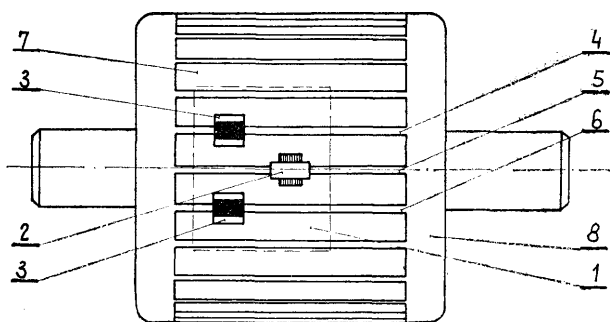


fig.2

Urządzenie składa się z czujników elektromagnetycznych - jednego odbiorczego (2) i dwóch nadawczych (3), a także z komparatora i połączonego z nim układu sygnalizacyjnego. Wynalazek umożliwia selekcję wirników w toku wieloseryjnego procesu produkcyjnego. (2 zastrzeżenia)

G01r; G01R

P. 180298

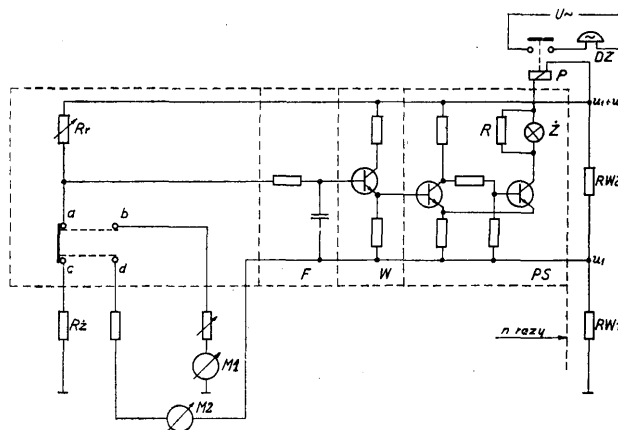
08.05.1975

H04m; H04M

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Elektronicznej Aparatury Pomiarowej i Systemów Pomiarowych „Mera-tronik”, Warszawa, Polska (Andrzej Dąbrowski, Stanisław Polisiak, Zbigniew Giletycz).

Układ do kontroli stanu rezystancji, zwłaszcza kabli telekomunikacyjnych

Układ do kontroli stanu rezystancji, stosowany zwłaszcza do kontroli izolacji żył kabli telekomunikacyjnych, zbudowany jest z mostka Wheatstone'a, którego jednym z ramion są rezystancje żył kabli względem ziemi. Do przekątnych tego mostka dołączona jest dowolna, analogiczna do ilości żył badanego kabla, ilość bloków złożonych z szeregowo połączonych: filtru dolnoprzepustowego (F), wtórnika (W) i przerzutnika Schmitta (PS). Obciążenie wspomnianego przerzutnika stanowi układ sygnalizacyjny złożony z szeregowo połączonych: żarówki (Z) zbocznikowanej rezystorem (R) i wspólnego dla wszystkich bloków przełącznika (P) włączającego dzwonek (DZ). Do każdej badanej żyły kabla przyporządkowany jest regulowany rezystor (R_r), który stanowi jedno z ramion mostka i wyznacza próg sygnalizacji dla tej żyły kabla. Opisany układ umożliwia pomiar rezystancji żyły względem ziemi i wartości ustawionego progu sygnalizacji, dla każdej żyły kabla oddzielnie. (1 zastrzeżenie)



G01r; G01R

P. 180381

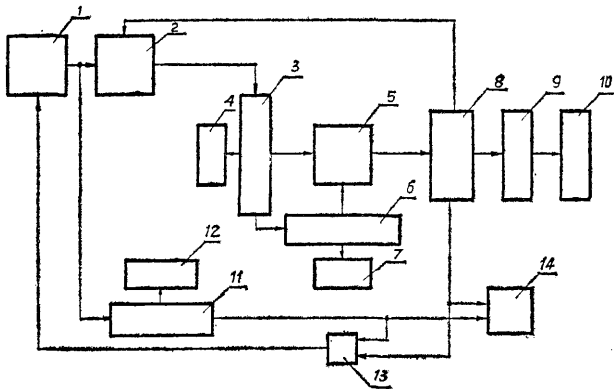
14.05.1975

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Józef Bąk, Bożydar Dubalski, Tomasz Kończyk, Andrzej Pieniądz, Artur Szyzowski, Tomasz Topolewski, Janusz Turczyński).

Urządzenie do automatycznej kontroli macierzy łączeniowej

Urządzenie do automatycznej kontroli macierzy łączeniowych, zwłaszcza central telefonicznych, oraz do badań niezawodnościowych macierzy o dużej ilości elementów składa się z generatora cykli pomiarowych (1), z generatora impulsów prądowych (2) o nastawianej częstotliwości oraz z układu kontroli i zespołów wyświetlaczy cyfrowych. Do prostokątnej lub kwadratowej macierzy łączeniowej (5) są dołączone dwa układy rozdzielaczy impulsów prądowych (3) i (6)

przykładanych z generatora impulsów prądowych (2) pod wpływem wymuszenia z generatora cyklu pomiarowego (1) odpowiednio: rozdzielacza wierszy (3) i kolumn (6) w postaci rejestrów szeregowo-równoległych, które są zaopatrzone we wskaźniki cyfrowe adresu badanego kontaktoru (4) i (7). Liczne wyprowadzenia wyjściowe macierzy (5) są podłączone do zespołu wyświetlaczy cyfrowych (10) przez układ kontroli (8) oraz układ pamięci wyników (9), przy czym drugie wyjście układu kontroli (8) jest podłączone do generatora impulsów prądowych (2) a trzecie do układu sygnalizacji akustycznej (14) i do układu logicznego (13). Układy te są również podłączone do wyjścia licznika cykli pomiarowych (11) zaopatrzonego w wyświetlacz (12), którego wejście jest podłączone do wyjścia generatora cyklu pomiarowego (1). Generator (1) ma połączenie stopującego z układem sumy logicznej (13). (3 zastrzeżenia)



G01r; G01R

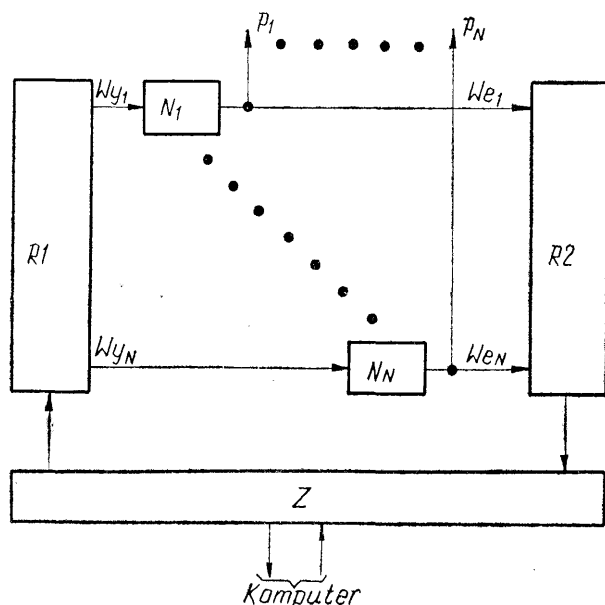
P. 180539

20.05.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Informatyki „ERA”, Warszawa, Polska (Tomasz Kończyk, Józef Bąk, Bożydar Dubalski, Artur Szyszkowski).

Układ do automatycznego testowania pakietów z elektronicznymi układami logicznymi

Przedmiotem wynalazku jest układ do automatycznego testowania pakietów z elektronicznymi układami logicznymi. Układ ten współpracuje z komputerem, z którego wysyłany jest program testujący i, w którym następuje porównanie informacji otrzymanej z badanego pakietu i zadawanego programu testującego.



Układ według wynalazku zawiera nadajnik sygnału (N1) (Nn), wejściowy rejestr (R1), wyjściowy rejestr (R2) oraz zespół (Z) współpracy rejestrów z komputerem. Zespół (Z) współpracy rejestrów z komputerem połączony jest z wejściowym rejestrem (R1), który to wejściowy rejestr (R1) posiada wyjście (Wy1)....(Wyn) łączone poprzez nadajnik sygnału (N1)(Nn) z punktem (P1)....(Pn) testowanego pakietu t połączone zarazem z wejściem (We1)....(Wen) wyjściowego rejestru (R2), połączonego z zespołem (Z) współpracy rejestrów z komputerem. (2 zastrzeżenia)

G01r; G01R

P. 180647

21.05.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Metrologii Elektrycznej, Zielona Góra, Polska (Bernard Baranowski, Wojciech Czerepiński, Maciej Jarecki).

Układ elektroniczny przetwornika mocy

Układ przeznaczony jest do pomiaru mocy oraz do mnożenia dwóch sygnałów prądowych, napięciowych lub prądowo-napięciowych.

W układzie wykorzystano zasadę mnożenia z modulacją szerokości i amplitudy impulsów. Układ ma oddzielenie galwaniczne (3) usytuowane między komparatorem a zespołem kluczy elektronicznych przy czym układ modulacji amplitudy jest wykonany jako przetwornik (5) napięcia na prąd. Na wyjściu układu znajduje się wzmacniacz całkujący (6) lub miernik magnetoelektryczny. (3 zastrzeżenia)

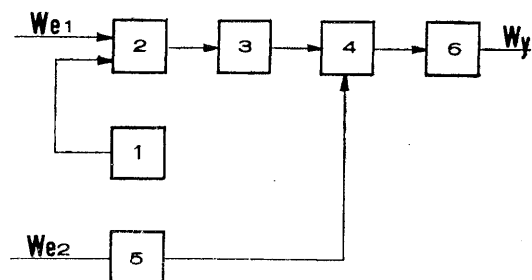


fig. 1

G01r; G01R

P. 180813

31.05.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Tadeusz Morawski, Andrzej Więkowski).

Sposób wyznaczania współczynnika odbicia na wejściu układu mikrofalowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wyznaczania współczynnika odbicia a wejściu układu mikrofalowego dla dowolnych wartości impedancji elementów regulowanych, wykorzystujący układ pomiarowy, w którym badany liniowy, pasywny układ mikrofalowy z elementami regulowanymi dołączony jest przez przewodniczącą falową do generatora sygnału pomiarowego.

Sposób według wynalazku polega na wybraniu trzech dowolnych impedancji pierwszego elementu regulowanego oraz trzech dowolnych impedancji drugiego elementu regulowanego, co stanowi dziewięć par impedancji elementów regulowanych, następnie mierzy się za pomocą reflektrometru dziewięć odpowiadających im współczynników odbicia na wejściu układu a następnie oblicza się wartość współczynnika odbicia na wejściu odpowiadającego innym wartościom impedancji elementów regulowanych w sposób numeryczny z równań liniowych, wykorzystując dokonane uprzednio pomiary. (1 zastrzeżenie)

G01r; G01R

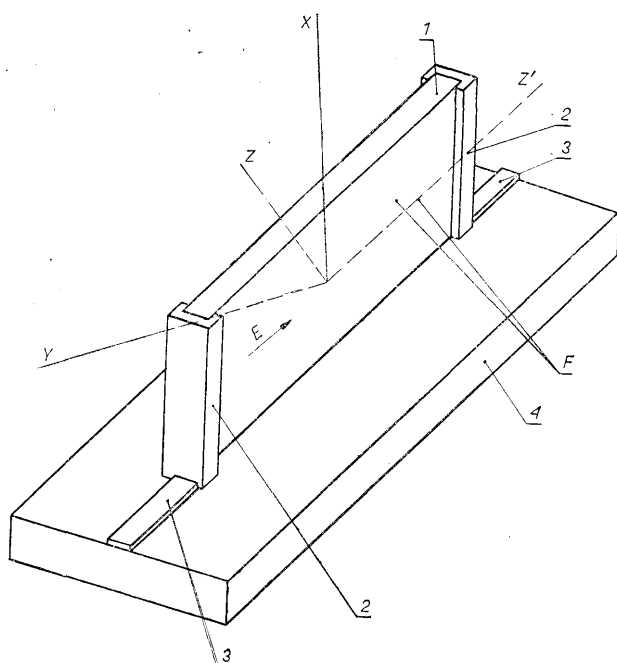
P. 181131

11.06.1975

Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa, Polska (Józef Chełmoński, Bogdan Koczyński, Maurycy Siwa, Wiesław Szulc, Tadeusz Wróbel, Czesław Żurawski).

Sposób pomiaru częstotliwości drgań własnych elementu piezoelektrycznego

Sposób według wynalazku polega na tym, że stosuje się taką orientację elementu (1) mierzonego względem elektrod (2) wzbudzających, aby powierzchnie czynne elementu (1) nie stykały się z elektrodami wytwarzającymi pole elektryczne, przy czym wektor (E) natężenia tego pola skierowany jest równoległe do osi (Z') elementu (1). (3 zastrzeżenia)



G01r; G01R

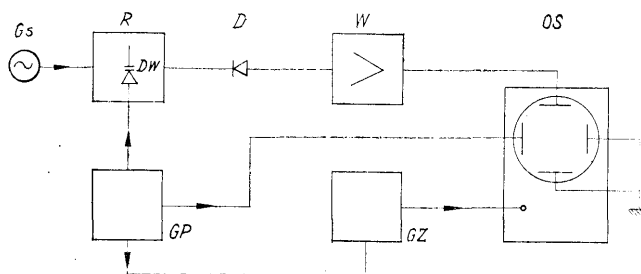
P. 181330

01.03.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Tadeusz Morawski).

Urządzenie do pomiaru częstotliwości granicznej diody waraktorowej

Urządzenie według wynalazku służy do pomiaru częstotliwości granicznej diody waraktorowej. Urządzenie wyposażone jest w oscyloskop (OS), którego płytki odchyłania poziomego połączone są z wyjściem wzmacniacza (W), zaś płytki odchyłania poziomego połączone są z wyjściem generatora napięcia piłokształtnego (GP), równoległe dołączonego do badanego waraktora (DW), przy czym drugie z wyjść tego generatora połączone jest z wyjściem generatora znaczników (GZ) połączonego swoim wyjściem z wyjściem jasności oscyloskopu (OS). (1 zastrzeżenie)



G01r; G01R

P. 186825 T

27.01.1975

Główne Biuro Studiów i Projektów Energetycznych „Energoprojekt”, Warszawa, Polska (Bogusław Kowalewski, Jerzy Nowikow, Kalikst Badowski, Zbigniew Kaczor).

Woltomierz statystyczny

Woltomierz według wynalazku składa się z co najmniej pięciu identycznych torów rejestracji, z których każdy posiada detektor przekroczeń (1) szeregowo połączony z układem logicznym (2), układem pamięciowym (3), wzmacniaczem mocy (4) i licznikiem impulsów (5), ze wspólnego dla wszystkich torów rejestracji układu wejściowego (6), generatora napięć odniesienia (7), generatora impulsów (10) oraz zasilacza stabilizowanego (8). (3 zastrzeżenia)

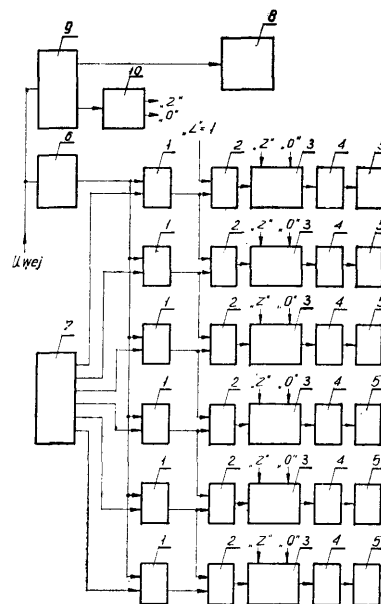


Fig 1

G01r; G01R

P. 187012 T

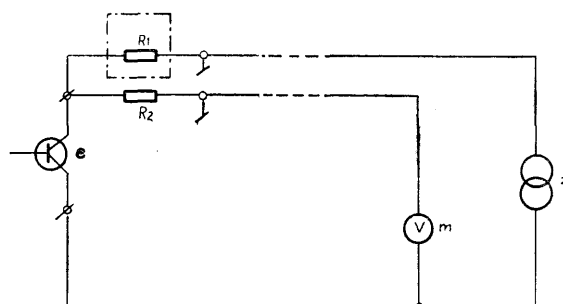
03.02.1976

Przemysłowy Instytut Elektroniki Warszawa, Polska (Maciej Zborowski).

Układ do pomiaru napięć przebicia elementów półprzewodnikowych

Układ do pomiaru napięć przebicia elementów półprzewodnikowych, charakteryzujący się tym, że w szereg z elementem mierzonym jest połączony rezystor i źródło wymuszające prąd elektryczny.

Równoległe do rezystora i źródła jest podłączony miernik elektrycznych. (2 zastrzeżenia)



rys. 1.

G01r; G01R

P. 187160 T

12.02.1976

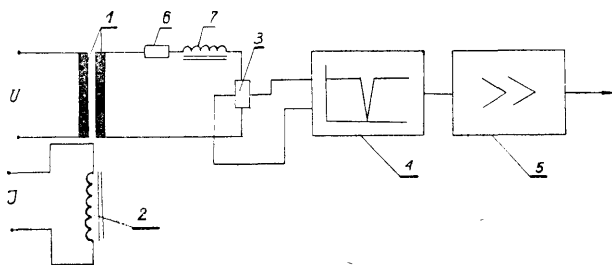
Instytut Energetyki, Warszawa, Polska (Miroslaw Lukasik, Jacek Chomicz, Stanislaw Drozdowski).

Urządzenie do bezinercyjnej rejestracji i pomiaru jednofazowej mocy czynnej i biernej przy dynamicznych zmianach obciążenia

Urządzenie wg wynalazku umożliwia dokonanie bezinercyjnej rejestracji i pomiaru jednofazowej mocy czynnej i biernej przy dynamicznych zmianach obciążenia z zastosowaniem zwykłych pętlic używanych do rejestracji przebiegów jednej zmiennej. Urządzenie jest wyposażone w znany przetwornik Halla (3) i charakteryzuje się tym, że przetwornik ten jest umieszczony w polu magnetycznym dławika ferromagnetycznego (2) i jest przyłączony do wtórnego uzwojenia transformatora napięcia (1) przez rezystor (6) i dławik (7) oraz połączony poprzez filtr pasmowo-zaporowy (4) ze wzmacniaczem różnicowym (5).

Urządzenie wg wynalazku jest przeznaczone szczególnie do współpracy z oscylografem pętlicowym i rejestracji dynamicznych zmian mocy czynnej lub biernej. Urządzenie może być stosowane do pomiarów statycznych przy współpracy z miernikiem odchyłowym lub dowolnym rejestratorem jednej zmiany.

(1 zastrzeżenie)



G01r; G01R

P. 187009 T

03.02.1976

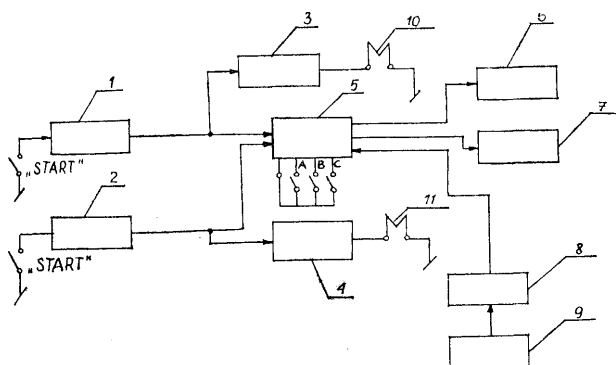
G04f; G04F

Politechnika Białostocka, Białystok, Polska (Tadeusz Malinowski, Jerzy Łuba, Jakub Dawidziuk).

Miernik czasów własnych wyłączników wysokiego napięcia

Miernik według wynalazku składa się z układów startowych (1) i (2) połączonych z łącznikami tyristorowymi (3) i (4) i układem sterowania (5). W obwody łączników zostały włączone cewki wyzwalaczy (10) i (11). Układ mierzenia czasu składa się z generatora wzorcowego (9), dzielników częstotliwości (8) oraz licznika (7). Układ sterowania (5) połączony jest z deszyfratorem kolejności otwierania lub zamykania styków (6).

(1 zastrzeżenie)



G01r; G01R

P. 187357 T

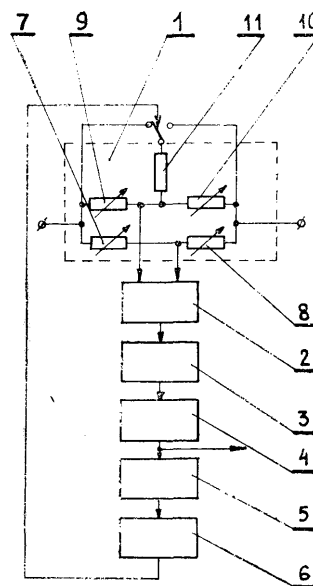
19.02.1976

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Eugeniusz Obst, Zygfryd Głuchy).

Układ do pomiaru zmian rezystancji, zwłaszcza bardzo małych, poprzez przetwarzanie na częstotliwość

Układ do pomiaru zmian rezystancji, zwłaszcza bardzo małych, poprzez przetwarzanie na częstotliwość, w którym wzmacniacz różnicowy połączony jest z generatorem impulsu poprzez szeregowo włączone integrator, komparator, a z wyjściem generatora impulsu połączony jest przełącznik charakteryzuje się tym, że ma mostek pomiarowy składający się z dwóch gałęzi pomiarowych oraz ramienia pomocniczego, przy czym gałęzie pomiarowe połączone są równolegle i zasilane z źródła napięcia, równocześnie w każdej z gałęzi pomiarowych włączone są rezystory, w tym co najmniej jeden rezystor, którego zmiany rezystancji są mierzone, natomiast ramię pomocnicze ma co najmniej jeden rezystor o stałej wartości i włączane jest równolegle poprzez przełącznik na przemian do jednego z rezystorów w gałęzi pomiarowej, a wyjście mostka pomiarowego połączone jest do obu wejść wzmacniacza różnicowego.

(1 zastrzeżenie)



G01r; G01R

P. 187480 T

24.02.1976

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Marek Bartosik, Marek Głaba).

Urządzenie cyfrowe do pomiaru czasów charakteryzujących odskoki styków występujące przy otwieraniu i zamykaniu łącznika elektrycznego

Urządzenie cyfrowe do pomiaru czasów trwania oraz czasów występowania odskoków zarówno przy otwieraniu jak i zamykaniu łącznika elektrycznego, charakteryzuje się tym, że sygnał sterujący w postaci napięcia międzystykowego łącznika badanego jest doprowadzany do wejścia wzmacniacza napięciowego (1), którego wyjście jest połączone z dwoma zaciskami (d, e) przełącznika (4) z jednym zaciskiem wejściowym (b) przełącznika (3), oraz z wejściem układu negacji (2). Wyjście układu negacji (2) jest połączone z zaciskami (c, f) przełącznika (4). Zacisk (i) przełącznika (4) jest połączony z pierwszym wejściem układu przedłużania impulsu (5) o drugim wejściu połączonym z generatorem impulsów wzorcowych (9) i wyjściem połączonym z wejściem bramki pomocniczej (6). Drugie wejście bramki pomocniczej (6) jest połączone z zaciskiem (h) przełącznika (4), poprzez który doprowadzany jest sygnał rozpoczęcia pomiaru, zaś wyjście jest połączone z wejściem bramki po-

miarowej (7). Drugie wejście bramki pomiarowej (7) jest połączone z zaciskiem (g) przełącznika (3), zaś trzecie wejście tej bramki jest połączone z generatorem impulsów wzorcowych (9). Wyjście bramki pomiarowej (7) jest połączone z licznikiem (8) impulsów doprowadzanych doń tylko wówczas, gdy na obydwu wejściach bramki pomiarowej (7) równocześnie istnieją napięcia sterujące. (6 zastrzeżeń)

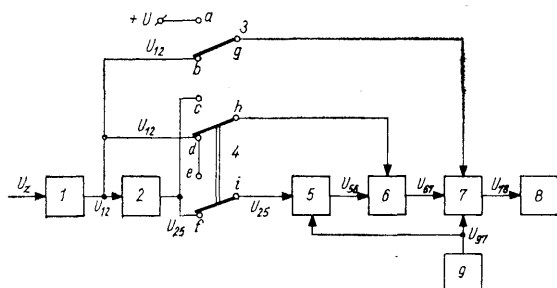


Fig. 1

G01s; G01S

P. 180011

29.04.1975

Szefostwo Techniki Lotniczej MON, Warszawa, Polska (Roman Zaręba).

Sposób obróbki cyfrowej sygnału radiolokacyjnego oraz układ do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że sygnał wizyjny kwantuje się w czasie, uśrednia amplitudę impulsów w paczce azymutalnej wewnątrz ruchomego okna, obejmującego kilka kolejnych impulsów dla poszczególnych pierścieni odległości w obszarze wyczekiwania, następnie kwantuje w amplitudzie i wykrywa.

Istotą układu do realizacji sposobu według wynalazku jest to, że zawiera kwantyzator w czasie z wyjściem cyfrowym oraz połączoną z nim poprzez obwód bramkowania EMC. (2 zastrzeżenia)

G01s; G01S

P. 180012

29.04.1975

Szefostwo Techniki Lotniczej MON, Warszawa, Polska (Roman Zaręba).

Sposób określania azymutu zakłóceń szumowych oraz układ do realizacji tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że azymut zakłóceń szumowych określa się na podstawie analizy porównawczej szumów odbieranych przez listek główny i listki boczne charakterystyki antenowej w płaszczyźnie poziomej, z uwzględnieniem rozstawienia kąowego listków oraz różnicy amplitud szumów odbieranych przez poszczególne listki.

Układ według wynalazku składa się z pamięci, bloków określania wartości średnich szumów w określonych przedziałach, bloków określania różnicy amplitud szumów, bloków porównujących otrzymane różnice z zadaną wartością progową, bloku koincydencji oraz bloku pomiaru azymutu. (2 zastrzeżenia)

G01s; G01S

P. 180013

29.04.1975

Szefostwo Techniki Lotniczej MON, Warszawa, Polska (Roman Zaręba).

Sposób zmniejszania wpływu szerokopasmowych zakłóceń szumowych w wielokanałowym odbiorniku radiolokacyjnym oraz układ do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na stabilizacji poziomu fałszywego alarmu i automatycznej stabilizacji progu, przy czym wzmocnienie w poszczególnych kanałach odbiornika radiolokacyjnego reguluje się adaptacyjnie do zmiany wartości średniej szumu wejściowego. Napięcie sterujące wzmocnieniem wzmacniaczy w.c.z. lub p.c.z. poszczególnych kanałów odbiornika określa się w zależności od wartości napięcia błędu U_{bl} , stanowiącego różnicę średniej wartości napięcia szumu $U_{sr.sz.}$ i stałego napięcia odniesienia $U_{odn.}$, tak, aby napięcie wyjściowe $U_{wyj.}$ było równe stałemu napięciu odniesienia $U_{odn.}$

Istotą układu do stosowania sposobu według wynalazku jest to, że do znanego układu stabilizacji poziomu fałszywego alarmu włączony jest obwód sprzężenia zwrotnego, przy czym obwód ten włączony jest pomiędzy wyjście bloku określania wartości średniej napięcia szumu oraz wzmacniacz w.c.z. lub p.c.z. odbiornika radiolokacyjnego. (3 zastrzeżenia)

G01s; G01S
G05f; G05F

P. 180769

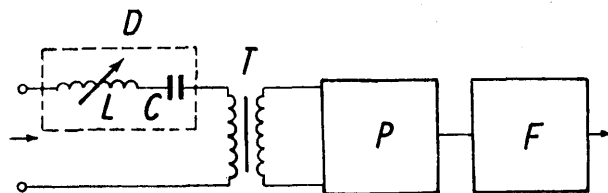
28.05.1975

Warszawskie Zakłady Radiowe „Rawar”, Warszawa, Polska (Augustyn Domański).

Zasilacz wysokiego napięcia

Zasilacz wysokiego napięcia lampy wskaźnikowej radaru ze stabilizacją napięcia, składa się z transformatora podwyższającego (T), powielacza (P) i filtra (F) oraz dwójnika (D). Dwójnik (D) włączony jest szeregowo w uzwojeniu pierwotnym transformatora podwyższającego (T) i składa się z szeregowo połączonych: indukcyjności regulowanej (L) i pojemności (C).

(1 zastrzeżenie)



G01t; G01T

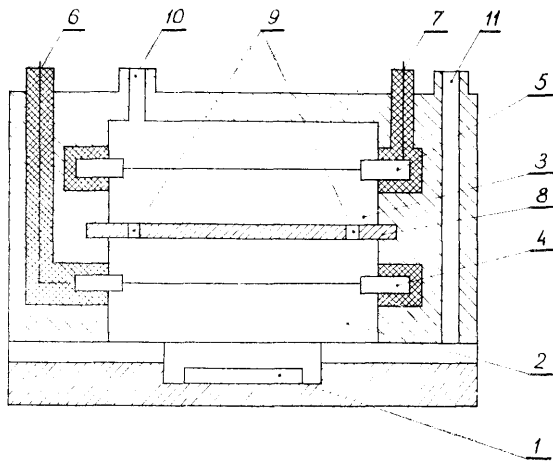
P. 180812

31.05.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Zdzisław Pawłowski, Seweryn Szymański).

Płaski, proporcjonalny licznik przepływowy

Płaski proporcjonalny licznik przepływowy, przeznaczony jest do pomiaru małych aktywności preparatów promieniotwórczych emitujących promieniowanie alfa lub beta. Licznik posiada umieszczoną bezpośrednio nad źródłem promieniotwórczym (1) sekcję pomiarową (2) oraz sekcję (3) stanowiącą detektor osłony, przy czym między tymi sekcjami znajduje się przegroda absorpcyjna (8) o grubości zapewniającej jonizację gazu w sekcji pomiarowej (2). (1 zastrzeżenie)



G01t; G01T P. 187286 T 17.02.1976

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Ryszard Krejzler, Waldemar Roszczyński, Zofia Bułhak, Andrzej Robalewski).

Sposób pomiaru dawki pochłoniętej promieniowania jonizującego

Do pomiaru dawki stosuje się rozciągnięte w stanie elastycznym tworzywo termoplastyczne. Wymiary liniowe tworzywa określa się przed napromieniowaniem. Następnie po ogrzaniu do temperatury stanu elastycznego tworzywo schładza się i określa się zmiany wymiarów liniowych w stosunku do stanu przed napromieniowaniem. Pochłoniętą dawkę promieniowania określa się przez porównanie z wartością na krzywej kalibracyjnej otrzymanej przy pomocy bezwzględnego kalorymetru. (1 zastrzeżenie)

G01v; G01V P. 185546 T 13.12.1975

Zakład Budowy Urządzeń i Aparatury Naukowo-Doświadczalnej Głównego Instytutu Górniczego, Katowice, Polska (Wiktor Rojek, Józef Parchański).

Sposób określania stopnia zagrożenia tapaniami w górotworze naruszonym eksploatacją

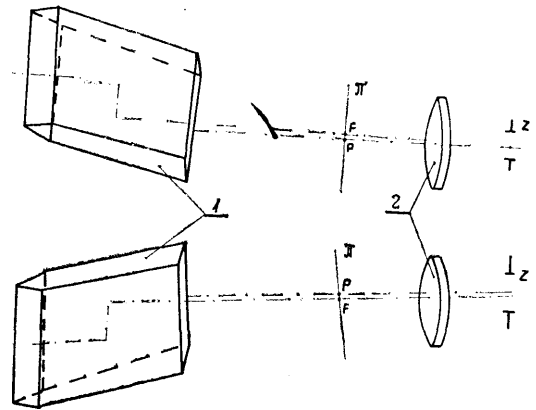
Sposób według wynalazku polega na tym, że stosując znaną metodę wzbudzenia w górotworze drgań o częstotliwości akustycznej oraz rejestrację impulsów przenoszonych przez górotwór w znanej odległości od źródła drgań, określa się stosunek gęstości widmowej drgań w paśmie f_1-f_2 leżącym w zakresie częstotliwości większych niż 500 Hz do gęstości widmowej drgań w paśmie f_3-f_4 leżącym w zakresie częstotliwości mniejszych niż 1000 Hz, przy czym stosunek ten stanowi współczynnik określający stopień zagrożenia tapaniami w badanym rejonie. (1 zastrzeżenie)

G02b; G02B P. 181138 11.06.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska, (Ryszard Józwicki, Maciej Rafałowski, Marcin Leśniewski).

Układ do zmiany rozstawienia źrenic w dwuocznym przyrządach optycznych

Układ według wynalazku jest umieszczony w zbierających wiązkach promieni. Posiada on pryzmaty (1) nierozłącznie połączone z okularami (2) i które mają osie obrotu o kierunkach zawartych wewnątrz kąta ostrego utworzonego przez oś optyczną przed pryzmatem (1), a osią optyczną okulara (2), przy czym oś obrotu pryzmatów (1) przechodzi przez punkt przecięcia pierwszej płaszczyzny pryzmatu (1) z osią optyczną przed pryzmatem (1). (2 zastrzeżenia)



G02b; G02B P. 187390 T 21.02.1976

Zakład Studiów Projektowania i Realizacji „Inwestprojekt” Centralnego Związku Spółdzielni Budownictwa Mieszkaniowego, Katowice, Polska, (Marian Mika, Jan Talarczyk).

Układ odgazowywania kotłowni wodnych i wymiennikowni

Układ odgazowywania kotłowni wodnych i wymiennikowni, stosowany do wody zasilającej i uzupełniającej w kotłowniach nisko i średniotemperaturowych oraz wymiennikowniach centralnego ogrzewania i ciepłej wody, ma na przewodzie (1) zasilającej wody, wbudowany zawór (2) i łączy wymiennik (3) oparów, który przewodem (4) połączony jest z wymiennikiem (5) zasilającej wody, który przewodem (8) z regulującym zaworem (9) łączy z odgazowywaczem (10) połączonym baryczną rurą (11) albo pośredniczącą rurą (27) ze zbiornikiem (12), od którego przewodem (14) przez zawór (15) pompą (16) oraz zawory (17) i (18) jest odprowadzana odgazowana woda, natomiast przewód rurowy (19) łączy odgazowywacz (10) z wymiennikiem (3), który przewodem (20), poprzez zawór (21), próżniową pompę (22) oraz zawory (23) i (24) łączy z atmosferą (25) i kanalizacją (26). (3 zastrzeżenia)

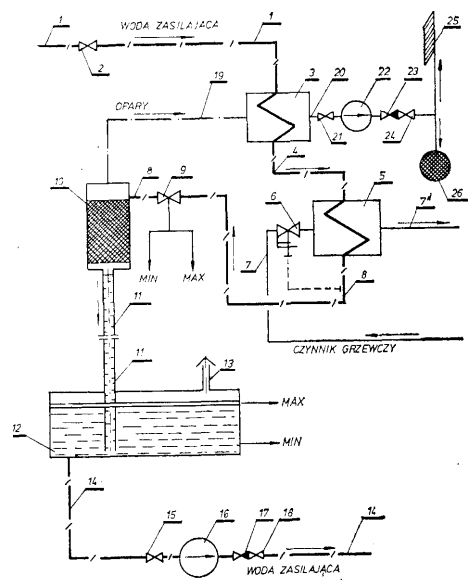


FIG. 1

G03b; G03B P. 180495 17.05.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Elektronicznej Aparatury Pomiarowej i Systemów Pomiarowych „Meatronik”, Warszawa, Polska (Witold Spława-Neyman).

Układ do generacji napięcia sinusoidalnego o dużej amplitudzie

Układ według wynalazku zbudowany jest ze wzmacniacza (W) posiadającego w pętli sprzężenia zwrotnego gałąź określającą częstotliwość generacji, utworzoną przez dwójniki: szeregowy i równoległy (RC), połączoną węzłem (a) z wejściem nieodwracającym wzmacniacza (W) i gałąź określającą poziom napięcia wyjściowego zbudowaną z szeregowo połączonych: termistora (R_T) i rezystora (R_1), połączoną węzłem (b) z wejściem odwracającym tego wzmacniacza. Wyjście WY wzmacniacza (W) połączone jest poprzez rezystor (R_2) z węzłem (c) będącym połączeniem obu gałęzi od strony dwójnika szeregowego (RC) i termistora (R_T). Rezystory (R_1 , R_2) i termistor (R_T) tworzą dzielnik rezystancyjny napięcia sprzężenia zwrotnego. (1 zastrzeżenie)

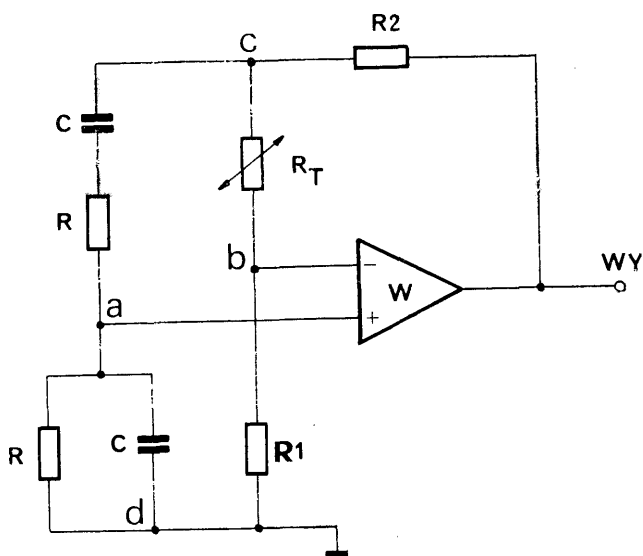


Fig. 2

G03g; G03G

P. 181137

11.06.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Bogna Klarnier, Krzysztof Schmidt-Szałowski, Józef Moczko, Andrzej Molek).

Wielowarstwowy element światłoczuły do elektrofotografii

Element światłoczuły według wynalazku zawiera przewodzące podłoże i co najmniej jedną warstwę z drobnoziarnistego fotoprzewodnika zmieszanego ze spoiwem organicznym. Warstwa fotoprzewodząca pokryta jest przezroczystą powłoką o konduktancji skrośnej większej, korzystnie 10 razy większej od konduktancji skrośnej warstwy fotoprzewodzącej w ciemności. Grubość powłoki wynosi od 1 μm do 100 μm . (1 zastrzeżenie)

G04c; G04C

P. 187234 T

14.02.1976

Wyższa Szkoła Inżynierska, Lublin, Polska (Wojciech Gołykowski).

Mechanizm zegara wtórnego o dużej mocy

Celem wynalazku jest mechanizm zegara wtórnego dysponujący pożądaną mocą. Istotą wynalazku jest zsynchronizowana praca silnika elektrycznego dowolnego typu, napędzającego mechanizm zegara wtórnego.

Mechanizm zegara wtórnego według wynalazku w przykładowym rozwiązaniu składa się z silnika elektrycznego uruchamianego impulsem sterującym, napędzającego część pośrednią (7), z której napęd przeniesiony jest na część wyjściową (11). (2 zastrzeżenia)

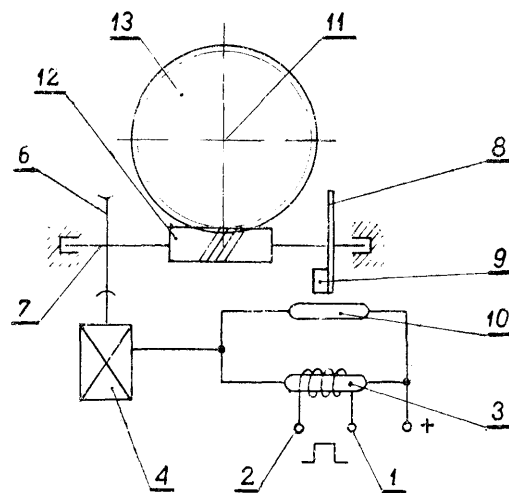


Fig. 1

G05b; G05B

P. 178740

13.03.1975

F15b; F15B

Sundstrand Corporation, Rockford, Stany Zjednoczone Ameryki.

Urządzenie i układ hydrostatycznego sterowania

Układ według wynalazku posiada pompę, siłownik o zmiennych skokach oraz sterowniki ciśnienia dla pompy i siłownika.

Urządzenie według wynalazku zawiera dwa zawory: pierwszy do regulacji ciśnienia sterującego pompę i siłownika, drugi do nastawiania kierunku działania obu tych mechanizmów. Do nastawiania obu tych zaworów służy wspólny wałek sterujący. Urządzenie posiada ponadto obwód obiegu cieczy, w który to obwód włączone są oba wyżej wymienione zawory. Urządzenie posiada też parę zaworów sterowniczych, przy czym zadaniem tych zaworów jest regulacja względnej wartości ciśnienia sterującego obydwoma mechanizmami hydrostatycznymi. (15 zastrzeżeń)

G05b; G05B

P. 179859

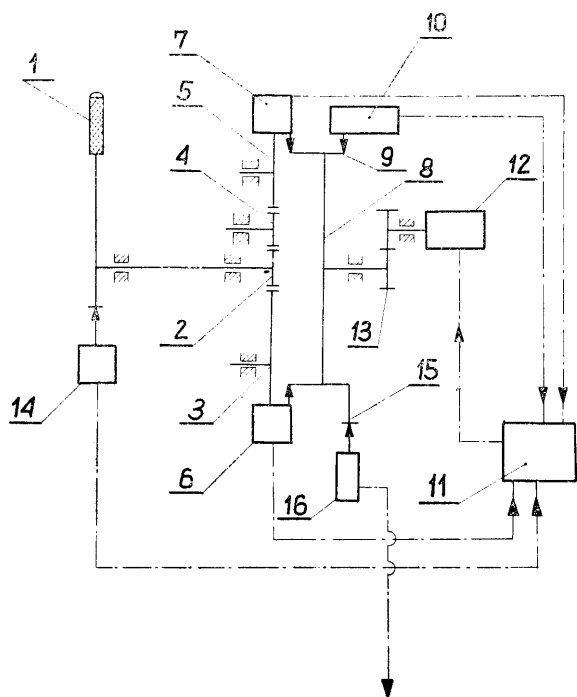
23.04.1975

Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Poznań, Polska (Władysław Maziarczyk, Zdzisław Antczak).

Układ nastawczy sygnału sterującego

Układ według wynalazku służy do regulacji wielkości sygnału sterującego w systemach automatyki, zwłaszcza w układach zdalnych sterowań okrętowych silników spalinowych. Zawiera on układ wejściowy związany z dźwignią nastawnika oraz nadajny układ wyjściowy oddziałujący na zadajnik sygnału.

Układ wejściowy posiada łączniki (6, 7) umieszczone na dwóch przemieszczających się w odwrotnych kierunkach ramionach (3, 5) oraz łączniki (10) osadzone nieruchomo. Łączniki te załączane są przez krzywki tarczy sterującej (8) nadajnego układu wyjściowego, związanej poprzez przekładnię ślimakową (13) z silnikiem elektrycznym (12) sterowanym łącznikami za pośrednictwem zespołu przełączników (11). (1 zastrzeżenie)



G05b; G05B

P. 180440

16.05.1975

Przedsiębiorstwo Automatyki „MERA-PNEFAL”,
Warszawa, Polska (Janusz Dzwonkowski, Tadeusz Si-
nclęcki).

Pneumatyczny regulator, zwłaszcza PI lub PID

Regulator według wynalazku z sumatorem (1) i dławikiem całkującym (11) połączonym z komorą całkującą (12) umieszczoną w torze dodatniego sprzężenia zwrotnego sumatora, posiada układ (14) do korekcji ciśnienia w komorze całkującej wyposażony w sterowane zawory (17) i (20) łączące komorę całkującą z ciśnieniem zewnętrznym. Zawory (17) i (20) połączone są mechanicznie z elementem ciśnienioczułym (18) i (19) i sprężą (15) i (18) ustalającą wartość ciśnienia, przy których następuje otwieranie lub zamykanie zaworów. Układ (14) sterowany jest ciśnieniem z dzielnika zbudowanego z oporów pneumatycznych i włączonego pomiędzy dodatnie a ujemne sprzężenie zwrotne regulatora, jak i równoważnie sterowany jest ciśnieniem wyjściowym regulatora lub ciśnieniem zewnętrznym pochodzącym z układu regulacji i sterowania, czy urządzenia programującego. Regulator ma zastosowanie w pneumatycznej technice automatyki regulacji. (5 zastrzeżeń)

G05b; G05B

P. 1S0342

13.05.1975

Instytut Maszyn Matematycznych, Warszawa, Pol-
ska (Jan Groszyński, Barbara Komor, Jolanta Kowa-
lik).

**Sposób przygotowania taśmy sterującej
urządzeniem montażowym
i układ do wykonywania tego sposobu**

Sposób przygotowania taśmy sterującej urząd-
zeniem montażowym, który umożliwia zakodowanie
programu na taśmie w postaci otworów, wykorzy-
stywanej następnie do sterowania automatycznym
lub półautomatycznym urządzeniem do wykonywania
połączeń przewodowych między określonymi punkta-
mi montażowymi wytwarzanej konstrukcji elektronicz-
nej, polega na tym, że informacje o współrzędnych
kolejnych łączonych punktów drukuje się na pod-
stawie wskazań liczników określających położenie ce-
lownika przyrządu montażowego w każdym łączonym
punkcie a długość przewodu montażowego ustala się
przez zsumowanie większego z dwóch przyrządów
współrzędnych z połową mniejszego.

Układ do wykonywania tego sposobu składa się
z dwóch rewersyjnych liczników (1) i (2) współrzęd-
nych X i Y, dwóch liczników (3) i (4) względnych
przyrządów wzdłuż osi „X” i wzdłuż osi „Y”, z po-
równującego zespołu (5), z generatora (6) o pięciu
wejściach i pięciu wyjściach, z rejestru (8) numeru
pojemnika, z dzielnika (7) dzielącego przez dwa, z po-
mocniczego licznika (8) i z kodującego zespołu (10).
(2 zastrzeżenia)

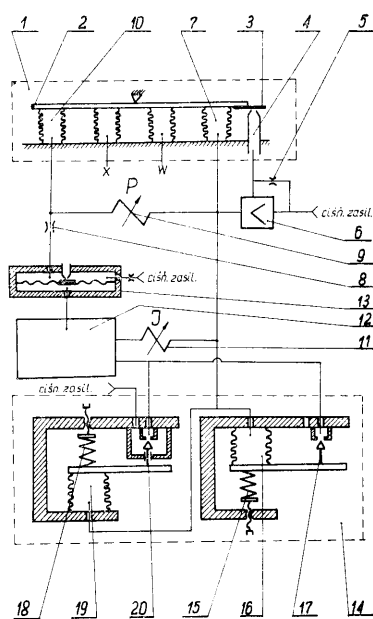
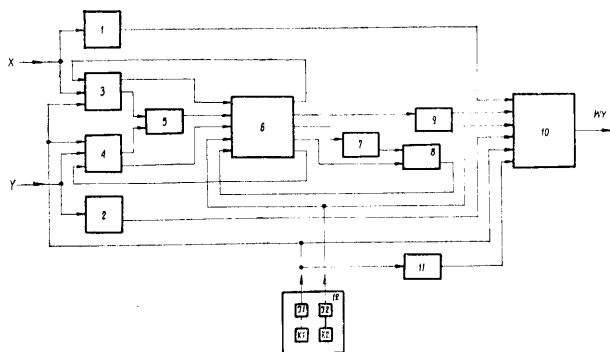


Fig. 1

G05b; G05B

P. 181286

17.06.1975

Ośrodek Badańczo-Rozwojowy Automatyki i Urzą-
dzeń Precyzyjnych, Łódź, Polska (Wojciech Prażyń-
ski, Piotr Mamiński, Mirosław Nowakowski).

Programowany blok pamięci do układów automatyki

Programowy blok pamięci do układów automatyki
według wynalazku jest zbudowany w oparciu o wy-
bierak elektromechaniczny, który posiada zwarte wy-
cinki na poszczególnych pozycjach oraz zwarte szczot-
ki w zespole, przyczem zwarte wycinki są połączone
odpowiednio z elementami wykonawczymi poprzez
dekoder. Wynalazek umożliwia sterowanie większą
liczbą elementów wykonawczych o niezależnych i róż-
nych charakterystykach czasowych pracy.

(2 zastrzeżenia)

G05d; G05D

P. 178501

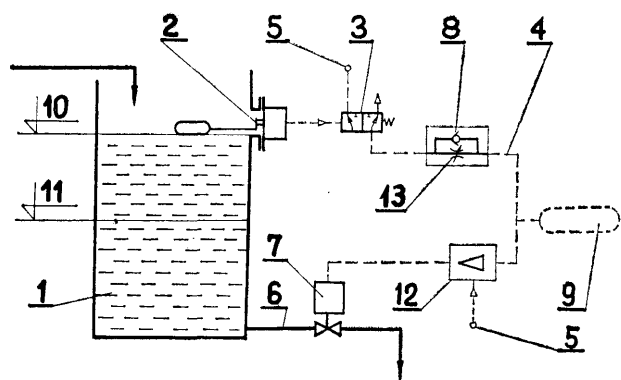
04.03.1975

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 143612

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych
Biuro Projektów Górniczych Kraków, Kraków, Pol-
ska (Jacek Ciepiela, Lesław Sołtys, Tadeusz Kande-
fer).

Układ pneumatycznej
dwupozycyjnej regulacji poziomu cieczy
w zbiorniku

Układ według wynalazku posiada w zbiorniku (1) cieczy zabudowany sygnalizator poziomu (2) dający pneumatyczny impuls binarny. Sygnalizator poziomu połączony jest z rozdzielaczem trój drogowym (3), którego wyjście połączone jest przewodem pneumatycznym (4) ze wzmacniaczem linii (12). W przewodzie pneumatycznym zabudowany jest zawór zwrotny (8) i dławik pneumatyczny (13). Wzmacniacz linii połączony jest z siłownikiem membranowym (7) zaworu regulacyjnego, wbudowanego w przewódzie spustowym (6) cieczy. (2 zastrzeżenia)



G05d; G05D

P. 179411

07.04.1975

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 51078

Warszawskie Zakłady Mechaniczne, Warszawa, Pol-
ska (Andrzej Krainiński, Maciej Kołodziejczyk, Ed-
mund Głuchowski).

Odśrodkowy regulator ciężarkowy

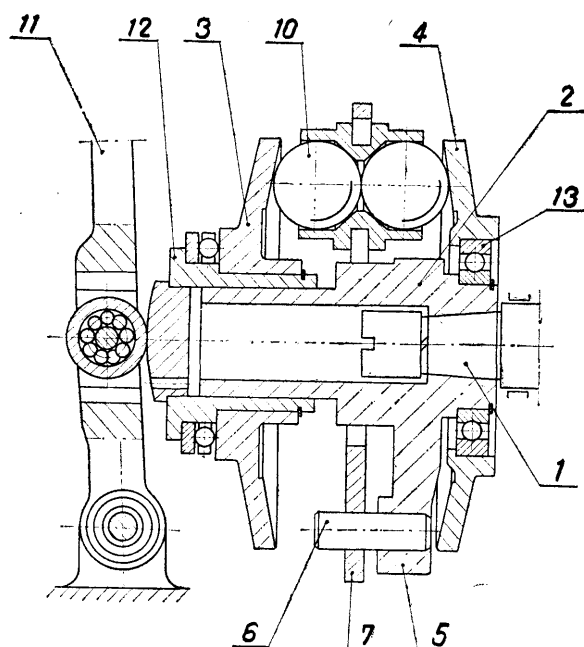


Fig. 1

Regulator według wynalazku posiada stożkowe tar-
cze (3, 4) osadzone obrotowo na tulei (2) zamocowa-
nej na końcu wałka napędowego pompy wtryskowej.
(3 zastrzeżenia)

G05d; G05D

P. 180600

22.05.1975

Zakłady Transformatorów Radiowych, Skierniewi-
ce, Polska (Stanisław Stzaleniec, Andrzej Sidor, Wies-
ław Klejny, Edward Świadkiewicz, Bronisław Kozłowski,
Czesław Głowiński).

Ścienny regulator jasności świecenia
zwłaszcza żarówek

Przedmiotem wynalazku jest ścienny regulator
jasności świecenia zwłaszcza żarówek.

Istota wynalazku polega na tym, że osłona (1) ma kształt walca ściętego i stanowi całość z dnem. W bokach osłony wykonane są kanały (15) obustronnie otwarte przeznaczone na uchwyty (6) mocujące regulator do ściany. Płytkę montażową (3) wyposażoną jest w co najmniej jeden otwór (2) przeznaczony do przeprowadzenia przewodów zasilających (5) oraz w zaciski (4) umieszczone po stronie klawisza załączania i wyłączania (19), do których podłącza się przewody zasilające. Pokrywa (9) jest wyposażona w elektroizacyjny uchwyt bezpiecznika (7), który może być rozłączny lub stanowić jedną całość z pokrywą (9).

Potencjometr (11) jest wyposażony w układ izolacyjny zapewniający wytrzymałość elektrycznej izolacji co najmniej 2000 V.

Układ ten składa się z wałka (12) oraz tulejki (13) wykonanych z materiału elektroizacyjnego, przy czym tulejka jest przymocowana do płytki montażowej (3). Dławik przeciwwzakołoceniowy (16) jest podłużny, składa się głównie z rdzenia (17) w kształcie dwóch liter U odwróconych względem siebie oraz z dwóch cewek (18) stanowiących jedno uzwojenie.
(5 zastrzeżeń)

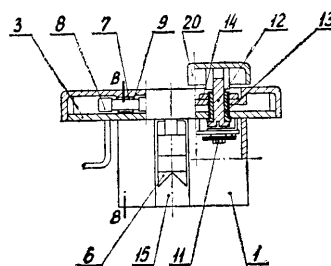


Fig. 1

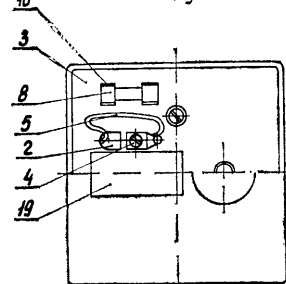


Fig. 2

G05d; G05D

P. 180693

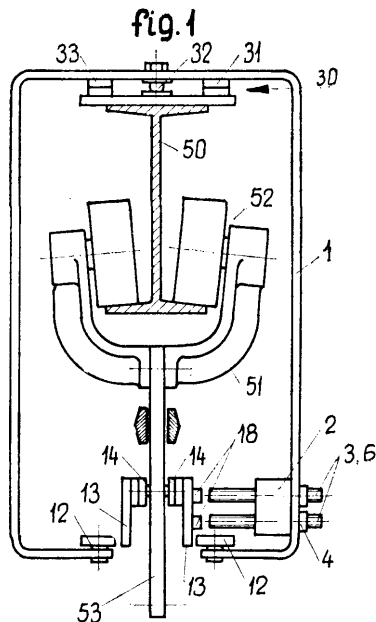
26.05.1975

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Za-
kładów Przemysłu Maszyn i Aparatów Elektrycznych
„Promel”, Gliwice, Polska (Roman Pluta).

Urządzenie do bezstykowego sterowania maszyn
i urządzeń

Urządzenie do bezstykowego sterowania maszyn
i urządzeń obejmuje spełniającą rolę osłony obudowę
(1) toru przenośnika łączniki kontaktowe (6) i mag-

nesy stałe (18). Do obudowy (1) mocowany jest korpus (2) wyposażony w rzędy otworów dla opraw (3) kontaktorów (6) oraz pary rolek (12) przylegające tocznie do płytek (13), w których mocowane są magnesy (18) usytuowane w osi wzdłużnej opraw (3) i kontaktorów (6). Rolki (12) oraz amortyzatory (30) osadzone między obudową (1) i torem przenośnika, pozwalają zachowywać zawsze jednakową, lecz ustaloną odległość między magnesami (18) i czołami (7) opraw (3) kontaktorów (6). Płytki (13) mają równoległe do rzędów kontaktorów (6) wgłębienia, w których umieszczone są zatrzaskowo koszyki (16) z magnesami. Każdy koszyk mocowany jest w prowadnicach nakładek (20) mocowanych do płytek jednym ze znanych sposobów. (4 zastrzeżenia)



G05d; G05D

P. 180912

03.06.1975

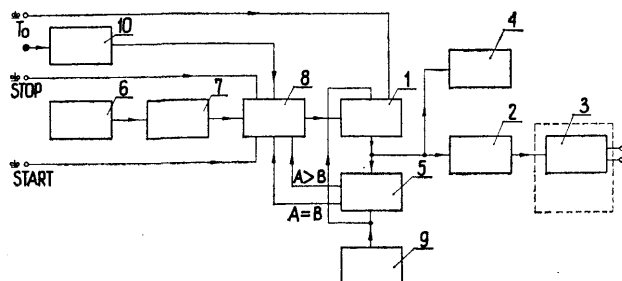
Zjednoczone Zakłady Produkcji Aparatury Naukowej, Warszawa, Polska (Stefan Urbański, Marcei Lewandowski).

Urządzenie z programowanym procesem regulacji wielkości zadanej, zwłaszcza temperatury

Programator według wynalazku jest wyposażony w rewersyjny licznik impulsów (1), sterujący poprzez zespół przełączający (2) zespół (3) nastawy wielkości regulowanej oraz jedno z wejść komparatora logicznego (5), do którego drugiego wejścia jest doprowadzany sygnał z zespołu (9) nastawy wielkości granicznych.

Sygnał wyjściowy z komparatora jest podawany do układu sterującego (8) pełniącego funkcję klucza dla impulsów zegarowych wprowadzanych poprzez układ sterujący (8) do rewersyjnego licznika impulsów (1).

Programator znajduje zastosowanie zarówno w technice pomiarowej, jak również w układach regulacji i sterowania. (9 zastrzeżeń)



G05d; G05D

P. 181143

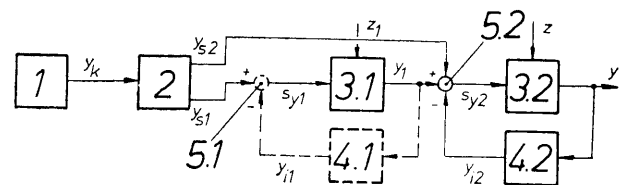
11.06.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Mariusz Olszewski).

Urządzenie pozycjonowania numerycznego o szeregowej strukturze urządzenia pozycjonującego

Urządzenie według wynalazku zawiera zadajnik (1), blok przekształcający (2) i urządzenie pozycjonujące zestawione z dwóch zespołów pozycjonujących: zespołu (3.1) o małym zakresie pozycjonowania i zespołu (3.2) o dużym zakresie pozycjonowania. Wyjście zespołu pozycjonującego (3.1) o małym zakresie pozycjonowania jest połączone z wejściem członu sumującego (5.2), którego pozostałe wejścia są połączone z blokiem przekształcającym (2) oraz z urządzeniem pomiarowym (4.2) zespołu pozycjonującego (3.2) o dużym zakresie pozycjonowania. Wyjście członu sumującego (5.2) jest połączone z wejściem zespołu pozycjonującego (3.2) o dużym zakresie pozycjonowania, którego wyjście stanowi jednocześnie wyjście przesunięciowe urządzenia. (2 zastrzeżenia)

Fig. 1



G05d; G05D

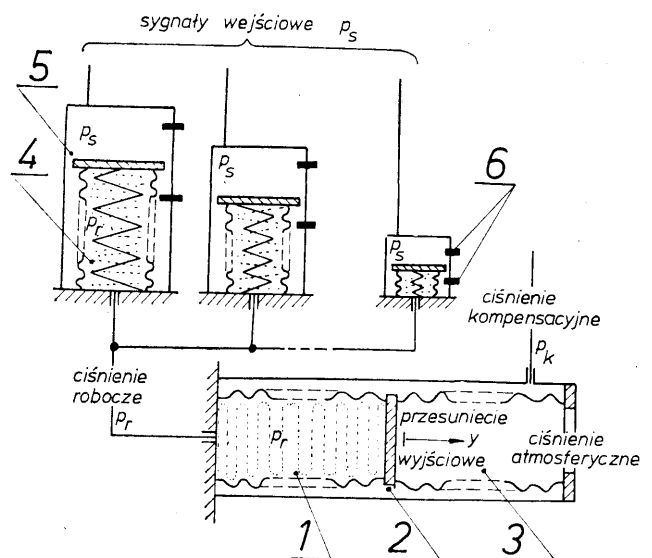
P. 181145

11.06.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Mariusz Olszewski).

Urządzenie kompensujące błąd pozycjonowania płynowego systemu pozycjonowania o działaniu cyfrowym

Urządzenie kompensujące według wynalazku posiada zamkniętą komorę (2), wewnątrz której znajduje się element sumujący (1) oraz element rozdzielający komorę urządzenia kompensującego (3) o identycznej powierzchni efektywnej co element sumujący (1). W komorze elementu dozującego (5) znajduje się element dozujący (4) oraz w systemie z kompensacją ograniczoną, ograniczniki ugięcia elementu dozującego (6). (2 zastrzeżenia)



G05d; G05D

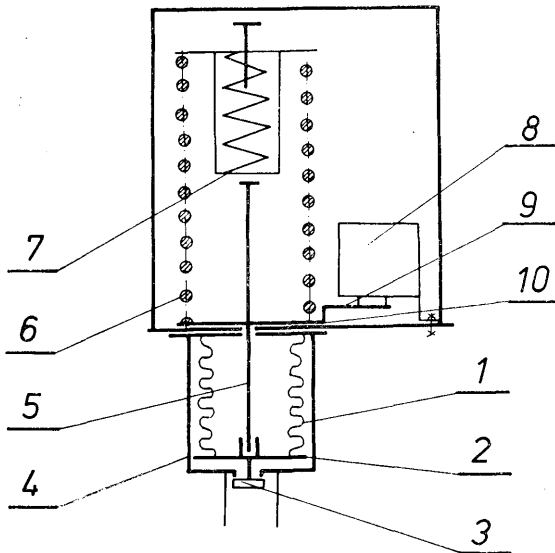
P. 181289

17.06.1975

AMERA-ZAP-MONT - Zakłady Automatyki Przemysłowej im. Juliana Marchlewskiego, Ostrów Wlkp., Polska (Włodzimierz Ceter, Jerzy Kaczmarek).

Elektryczny regulator dwustawny ciśnienia

Regulator według wynalazku charakteryzuje się tym, że oprawa (2) pomiarowego elementu (1) jest wyposażona w grzybek (3), a jego obudowa (4) zawiera gniazdo zaworu odcinającego, natomiast porychacz (5) pomiarowego elementu (1) ma wspornik



(10), który łączy się ze sprężyną (6) nastawy zakresu ciśnienia, oraz umieszczoną w jej wnętrzu sprężyną (1) nastawy różnicy ciśnień powodujących za pomocą dźwigni (9), przełączanie styków mikrowyłącznika (8), przy czym skok grzybka (3), równa się, manewrowemu skokowi mikrowyłącznika (8).

Wynalazek może znaleźć zastosowanie szczególnie w energetyce. (1 zastrzeżenie)

G05d; G05D

P. 186833 T

27.01.1976

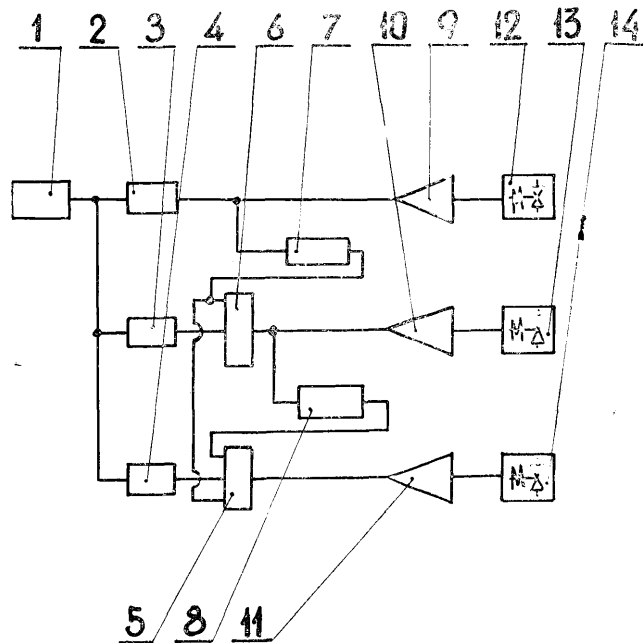
B01j; B01J

A231; A23L

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Wojciech Wołoszyk, Janusz Jankowski, Paweł Poluj anowski).

Urządzenie do sterowania procesem dozowania antyutleniacza ciekłego do mączki rybnej

Urządzenie do sterowania procesem dozowania antyutleniacza ciekłego do mączki rybnej składa się z bezstykowego czujnika (1) pomiaru zawartości tłuszczu w mące rybnej, urządzenia sterującego i sterowanych nim elektrozaworów. Urządzenie wyposażone jest w komparatory napięcia (2—4), w których napięcie odniesienia, kolejnych komparatorów, wyznaczają w sposób analogowy granice przedziału zawartości tłuszczu w mące rybnej i włączają odpowiedni zawór elektryczny (12—14), sterujący dyszą o optymalnej - dla danego przedziału, dozie antyutleniacza. (1 zastrzeżenie)



G05d; G05D

P. 186978 T

31.01.1976

Wyższa Szkoła Inżynierska, Lublin, Polska (Jarosław Skrynicki, Wojciech Gołygowski).

Regulator temperatury o przyspieszonym działaniu

Przedmiotem wynalazku jest regulator temperatury, który posiada dodatkowy element grzewczy, wykonany najkorzystniej w postaci spirali (3) nawiniętej na izolatorach (2) np. porcelanowych, założonych luźno na czujnik bimetalowy (1). Regulatory temperatury według wynalazku znajdują zastosowanie w elektrycznych urządzeniach grzewczych np. żelazkach. (1 zastrzeżenie)

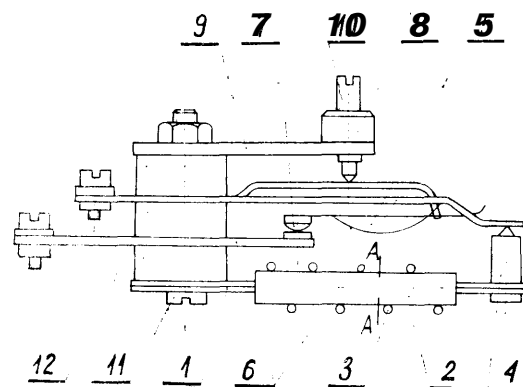


Fig. 1

G05d; G05D

P. 187300 T

17.02.1976

Huta „Pokój”, Ruda Śląska, Polska (Władysław Sabela, Władysław Woźniacki, Józef Wanot, Wiktor Matliński, Konrad Kuc, Roman Wessely, Kazimierz Lubecki, Jerzy Kubisz, Andrzej Kopczyk, Bolesław Mitka, Stanisław Krasowski, Jerzy Bromer).

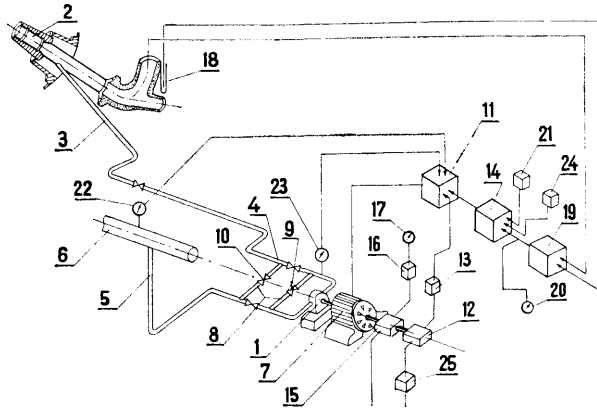
Sposób automatycznie regulowanego dawkowania paliw ciekłych zwłaszcza do pieców przemysłowych

Sposób automatycznie regulowanego dawkowania paliw ciekłych do pieców przemysłowych polega na zastosowaniu dla każdej dyszy indywidualnej pompy

zębatej (1) pobierającej paliwo ciekłe poprzez przewody ssące (5) z kolektora (6) i tłoczącej paliwo ciekłe przewodem tłoczącym (4) do lancy wdmuchującej (3).

Pompa zębata napędzana jest silnikiem prądu stałego (7), którego obroty regulowane są automatycznie poprzez układ tyrystorów (11) przy współpracy tachogeneratorów i prostowników. Wydajność pompy jest wprost proporcjonalna do jej obrotów.

(1 zastrzeżenie)



G05d; G05D

P. 187392 T

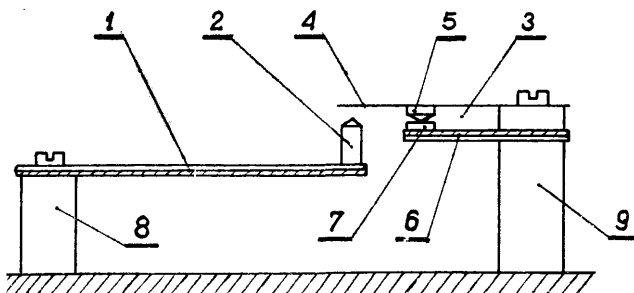
21.02.1976

Wyższa Szkoła Inżynierska, Lublin, Polska (Wojciech Gołygowski).

Bimetalowy regulator temperatury nie dający przeregulowania

Istotę bimetalowego regulatora temperatury nie dającego przeregulowania, stanowi to, że posiada on dwa czujniki bimetalowe (1) i (6) przeciwnie działające na stan styków wyłącznika (3), przy czym czujnik (1) jest połączony cieplnie z elementem grzejącym za pośrednictwem wspornika (8) z materiału o dobrym przewodnictwie cieplnym, a czujnik (6) za pośrednictwem izolatora cieplnego (9). Bimetalowy regulator temperatury nie dający przeregulowania znajduje zastosowanie w dwupołożeniowych układach regulacji temperatury.

(1 zastrzeżenie)



G05f; G05F

P. 180163

05.05.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Informatyki „Era”, Warszawa, Polska (Bogusław Boguszewski, Tadeusz Rogalski, Tadeusz Janczewski).

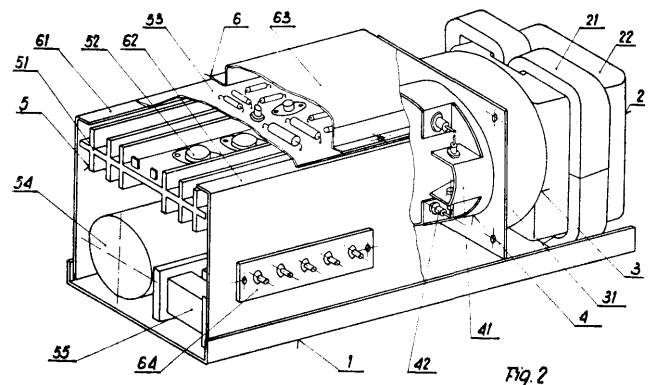
Elektroniczny zasilacz impulsowy z wymuszoną wymianą ciepła

Elektroniczny zasilacz impulsowy z wymuszoną wymianą ciepła posiada takie zespoły jak: transformator (2), prostownik (4), stabilizator (5) oraz wentylator (3) wymuszający obieg powietrza. Zespoły te rozmieszczone są szeregowo na montażowej płycie (1).

tak, że zespół wentylatora (3) znajduje się między zespołem transformatora (2) a zespołem prostownika (4) i stabilizatora (5). Zespoły prostownika (4) i stabilizatora (5) umieszczone są w obudowie (6), która wraz z montażową płytą (1) tworzy tunel. Powietrze zasysane przez wentylator (3) opływa zespół transformatora (2) i następnie włączane jest do tunelu, skąd unosi ciepło wydzielane przez zespół prostownika (4) i stabilizatora (5).

Takie rozmieszczenie zespołów zasilacza, z tunelową obudową dla zespołów prostownika (4) i stabilizatora (5), pozwala na intensywne odprowadzenie ciepła wydzielanego przez wszystkie zespoły zasilacza. Poza tym obudowa (6) i montażowa płyta (1), wykonane z materiału o dobrych właściwościach ekranujących, skutecznie eliminują na zewnątrz zakłócenia wywołane impulsową pracą zasilacza.

(2 zastrzeżenia)



G05f; G05F

P. 180190

10.04.1975

Zjednoczone Zakłady Produkcji Aparatury Naukowej, Warszawa, Polska (Henryk Gawroński, Jerzy Rogoźnicki).

Tyrystorowy układ regulacji mocy z kompensacją zmian napięcia sieci zasilającej

Tyrystorowy układ regulacji mocy wyposażony jest w stopień mocy zawierający tyrystory lub tyrystory symetryczne. Sygnał wejściowy jest doprowadzony do jednego z wejść wzmacniacza operacyjnego (1) i porównywany z sygnałem sprzężenia zwrotnego podawanym na drugie wejście tego wzmacniacza. Do wyjścia wzmacniacza jest dołączony zsynchronizowany z siecią generator (2) napięcia piłokształtego, sterujący jedno z wejść komparatora (3) wyzwalanego przy porównaniu z określoną stałą wartością napięcia odniesienia. Komparator współpracuje z układem (4) wyzwalającym łącznik (5). Przepływ prądu przez obciążenia dołączone równolegle do uzwojenia pierwotnego transformatora (6) wywołuje na nim spadek napięcia, prostowany w układzie prostującym (7) i filtrowany w układzie filtrującym (8) zamykającym pętlę sprzężenia zwrotnego.

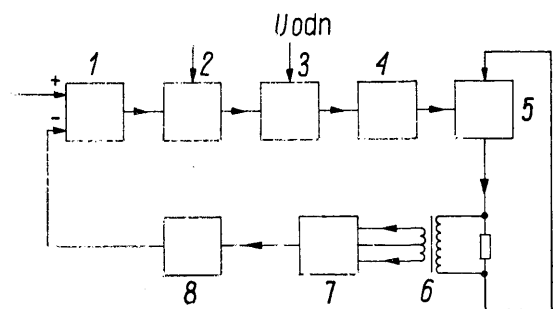


Fig. 1

Układ według wynalazku umożliwia uzyskanie wysokiej sprawności energetycznej przy jednoczesnym uniezależnieniu od zmian napięcia sieci zasilającej. Decyduje to o szerokim zakresie stosowania w układach automatyki i sterowania wymagających pełnej kompensacji zmian napięcia sieci zasilającej układy wykonawcze dużej mocy. (3 zastrzeżenia)

G05f; G05F

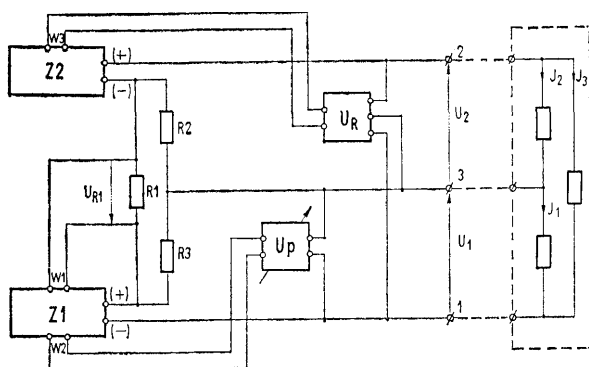
P. 180503

19.05.1975

Zakład Budowy Urządzeń i Aparatury Naukowo-Doświadczalnej Głównego Instytutu Górnictwa, Katowice, Polska (Zbigniew Heyda, Grzegorz Szmit).

Zasilacz symetryczny

Przedmiotem wynalazku jest zasilacz symetryczny dostarczający na wyjściu dwóch napięć symetrycznych, przeznaczony zwłaszcza do zasilania scalonych wzmacniaczy operacyjnych. Zasilacz składa się z dwóch zasilaczy, głównego (**Z1**) i śledzącego (**Z2**), przy czym główny zasilacz (**Z1**) zaopatrzony jest w sterowany napięciowo układ ogranicznika prądu, do którego wejścia (**W1**) jest przyłączony obustronnie rezystor (**R1**), włączony równocześnie między dwa różnoinnienne zaciski („+”, „-”) obu zasilaczy (**Z1**, **Z2**). Równolegle do rezystora (**R1**) przyłączone są dwa, w szereg połączone rezystory (**R2**, **R3**), których wspólny punkt jest środkowym punktem (3) symetrycznych, wyjściowych napięć (**U1**, **U2**) obu zasilaczy (**Z1**, **Z2**). Połączone w ten sposób trzy rezystory (**R1**, **R2**, **R3**) tworzą układ trójkąta, przy czym spadek napięcia (**U_{R1}**) na pierwszym rezystorze (**R1**) jest wykorzystany jako napięcie sterujące dla ogranicznika prądu głównego zasilacza (**Z1**). Napięcie (**U_{R1}**) jest proporcjonalne do całkowitej mocy wydzielonej w urządzeniu zasilanym przez zasilacz, niezależnie od wielkości poszczególnych składowych prądów (**I₁**, **I₂**, **I₃**).



G05f; G05F

P. 181037

07.06.1975

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Ryszard Bayer).

Układ zabezpieczenia tranzystorów przed przeciążeniem i zwarciem zwłaszcza w scalonych stabilizatorach napięcia

Układ według wynalazku zawiera tranzystor zabezpieczający (T_z) i dzielnik napięcia (R_1 , R_2) włączony między emiter tranzystora szeregowego (T_s), a masę oraz rezystor przeciwzwarciowy (R_p) włączony między emiter tranzystora szeregowego (T_s), a wyjście napięcia stabilizowanego (U_{wy}). Baza tranzystora zabezpieczającego (T_z) połączona jest z dzielnikiem napięcia (R_1 , R_2), a kolektor tranzystora zabezpieczającego (T_z) połączony jest z bazą tranzystora szeregowego (T_s) zaś emiter tranzystora zabezpieczającego (T_z) połączony jest z wyjściem napięcia stabilizowanego (U_{wy}). Baza tranzystora zabezpieczającego (T_z) połączona jest przez rezystor (R_3) z punktem połączenia dwu źródeł, napięciowego (U) i prądowego (I).

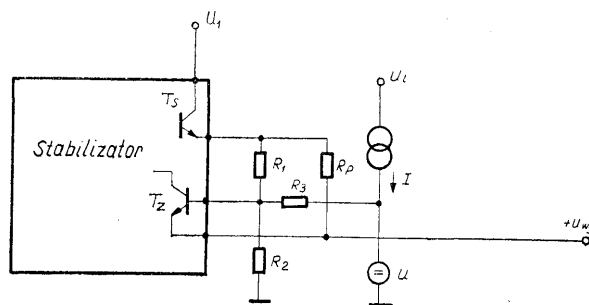


Fig. 1

G05f: G05F

P. 181336

17.06.1975

Zakłady Maszyn i Urządzeń Technologicznych
„UNITRA-UNIMA”, Warszawa, Polska (Kazimierz
Karnaszewski, Stanisław Kaczmarczyk).

Układ sterowania fazowego mostka tyrystorowo-diodowego w zasilaczu stabilizowanym napięcia lub prądu stałego

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że układ dający ciąg impulsów sterujących tyrystorzy jest odcytany napięciem liniowo-narastającym na kondensatorze sterującym w okresie, gdy impuls synchronizujący zatyka tranzystor zwierający, przy czym pomiar napięcia wejściowego jest dokonywany na elemencie regulacyjnym w ten sposób, że napięcie to jest w stanie ustalonym niezmiennie co do wartości i niezależne od wartości napięcia wyjściowego, dzięki działaniu pętli sprzężenia zwrotnego, w efekcie którego następuje zmiana kąta przepływu prądu przez tyrystory w mostku. (1 zastrzeżenie)

G05f; G05F

P. 186959 T

30.01.1976

Wrocławskie Zakłady Elektroniczne „Mera-Elwro”,
Wrocław, Polska (Regina Pacholarz, Jerzy Pacholarz).

Układ przetwarzania i stabilizacji napięć, zwłaszcza dla kalkulatorów zasilanych z baterii

Wynalazek dotyczy układu zasilania z baterii kalkulatorów kieszonkowych, w których scalony układ logiczny współpracuje z układem wyświetlacza diodowego.

Układ według wynalazku umożliwia zasilanie wyświetlacza diodowego bezpośrednio z baterii, z pominięcia układu przetwarzania i stabilizacji napięć zasilających układ logiczny, dzięki odpowiedniemu połączeniu przetwornicy tranzystorowej ze stabilizatorem napięcia stałego.

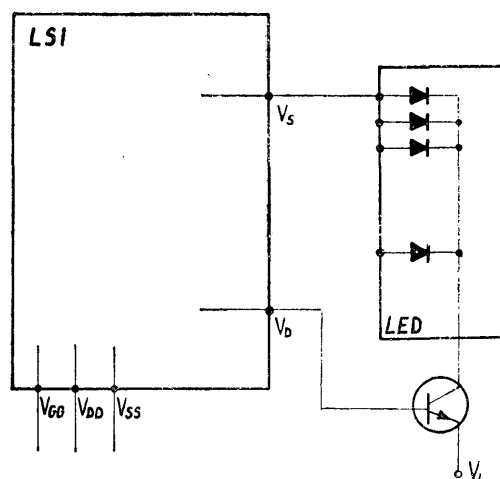


fig. 1.

W obwodzie uzwojenia pierwotnego (1) transformatora (1, 2, 3, 4) znajduje się złącze kolektor-emiter tranzystora (T1). Trzy wtórne uzwojenia transformatora (1, 2, 3, 4) są włączone w ten sposób, że uzwojenie sprężające (2) wraz z opornikiem sprężającym (R1) i kondensatorem (C1) tworzy sprzężenie między emiterem a bazą tranzystora (T1), a uzwojenie wyjściowe (3) poprzez pierwszą diodę prostującą (D2) daje napięcie wyjściowe (U_{wy}). Zmiany napięcia stabilizującego (U_{stab}) uzyskiwanego na uzwojeniu stabilizującym (4) poprzez drugą diodę prostującą (D3) są przekazywane w obwód bazy tranzystora (T1) przez diodę Zenera (D1). (1 zastrzeżenie)

G05f; G05F

P. 187220 T

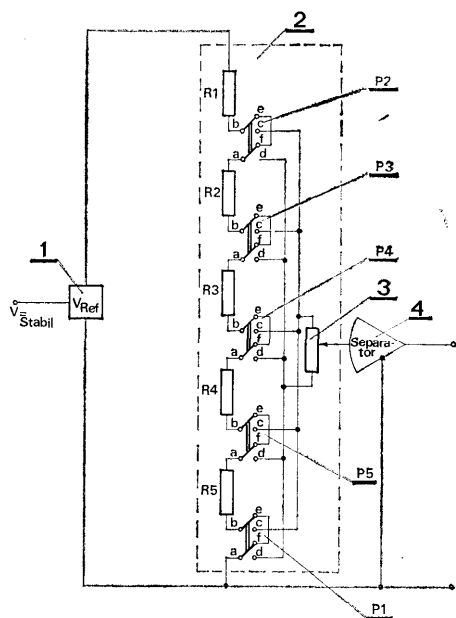
14.02.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pomiarów i Automatyki Elektronicznej „Mera-Elmat”, Wrocław, Polska (Kazimierz Frydlewicz, Leszek Szabuńko, Czesław Zdanowicz).

Układ regulacji napięcia w elektronicznych zasilaczach stabilizowanych

Przedmiotem wynalazku jest układ regulacji napięcia w elektronicznych zasilaczach stabilizowanych, przeznaczony do stosowania w pomiarach laboratoryjnych i przemysłowych.

W układzie według wynalazku element (3) regulacji napięcia jest włączany pomiędzy dowolne rezystory ($R1 \div R5$), dzielnika napięć (2) za pomocą dwupozycyjnych przełączników ($P1 \div P5$), połączonych ze wspomnianymi rezystorami za pomocą zacisków (a, b), stanowiących wyprowadzenia zwory ruchomej tych przełączników. Z kolei następne zaciski (c) wszystkich przełączników są z sobą zwarte i połączone z jedną końcówką elementu (3) regulacji napięcia, zaś kolejne zaciski (d) również z sobą zwarte, są połączone z drugą końcówką elementu (3) regulacji. Pozostałe zaciski (e, f) są z sobą połączone w każdym przełączniku ($P1 \div P5$), dzielnika napięć (2). (1 zastrzeżenie)



G06f; G06F

P. 180583

21.05.1975

Polska Akademia Nauk Instytut Organizacji i Kierowania, Warszawa, Polska (Janusz Dernałowicz, Marek Chmielewski, Waldemar Jarosiński).

Sposób wyrażania obrazu fizycznego i graficznego kodem cyfrowym zero-jedynkowym oraz urządzenie do realizowania tego sposobu

Sposób wg wynalazku przeznaczony jest do wprowadzania informacji obrazowej do maszyny cyfrowej, umożliwienia jej obróbki oraz przedstawienia wizualnego przetworzonej informacji.

Sposób wyrażenia obrazu kodem cyfrowym polega na kwantowaniu sygnału wizyjnego w jego wartościach chwilowych przez aproksymację linią schodkową przy zastosowaniu szybkiego, równoległego przetwornika analogowo-cyfrowego o regulowanych poziomach odniesienia, a uzyskane wartości dyskretne kwantuje się w czasie drogą próbkowania. Po kilkukrotnym kodowaniu otrzymuje się zbiór M wyrażen zero-jedynkowych w postaci wyrażen maszynowych N-bitowych, niosących informację o każdym N kolejnych elementach obrazu leżących wzdłuż linii telewizyjnych. Tak utworzone zbiory M wyrażen N-bitowych wprowadza się do maszyny cyfrowej za pośrednictwem blokowej pamięci buforowej o M niezależnych blokach. Ilość M bloków odpowiada ilości miejsc dwójkowych, jakie zawiera informacja o stopniu szarości lub intensywności kolorów poszczególnych elementów dyskretnych obrazu.

Urządzenie do realizacji powyższego sposobu składa się z centralnej części cyfrowej (CCC), zawierającej układy próbkujące, kodujące, sterowania oraz pamięci buforowej, do której dołączone jest co najmniej jedno stanowisko operacyjne (SO), stanowiące telewizyjną część operacyjną (CZO), składającą się z kamery TV lub odbiornika TV, monitora ekranowego, układów kwantujących, kodujących i sprzęgających.

Cyfrowa część centralna (CCC) dołączona jest za pośrednictwem układów sprzęgających do maszyny cyfrowej (MC), wyposażonej we właściwy typowy zestaw urządzeń peryferyjnych we-wy odpowiedni dla celów cyfrowego przetwarzania informacji obrazowej. (2 zastrzeżenia)

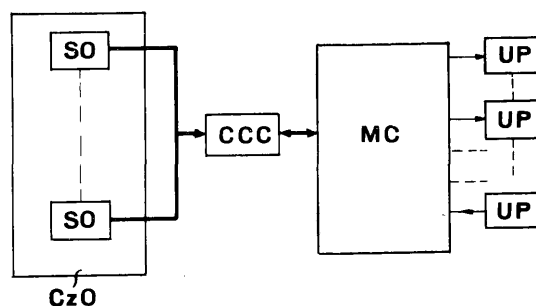


FIG. 1

G06f; G06F

P. 187481 T

24.02.1976

Wyższa Szkoła Inżynierska w Lublinie, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Wag w Lublinie, Lublin, Polska (Tadeusz Latocha, Mieczysław Kozak).

Elektroniczny układ wprowadzania danych do urządzeń cyfrowych

Przedmiotem wynalazku jest elektroniczny układ wprowadzania danych do urządzeń cyfrowych, którego istotę stanowi blok składający się z dwóch bramek logicznych (B_1 i B_2) połączonych kaskadowo, kondensatora (C) w torze sprzężenia zwrotnego i diody (D) na wejściu bramki (B_3). (1 zastrzeżenie)

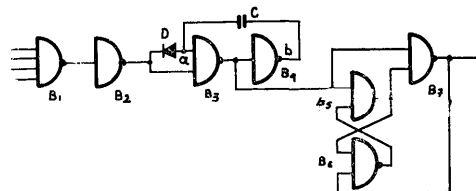


Fig.2

G06k; G06K

P. 180834

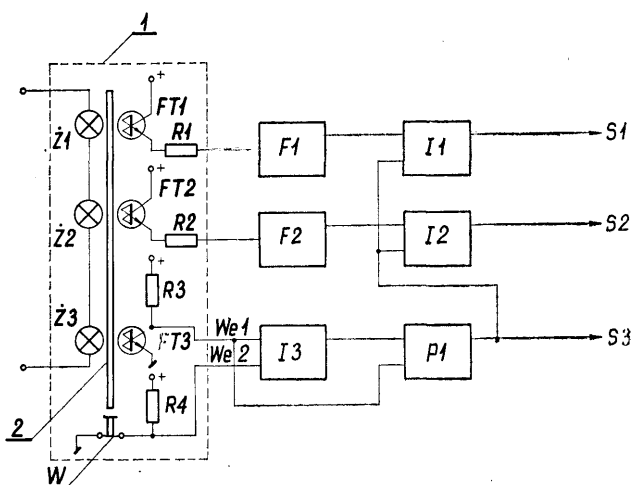
31.05.1975

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego Zakład Elektroniki Górniczej, Tychy, Polska (Jerzy Opielka, Kazimierz Wardas, Tadeusz Staszak, Czesław Pniok).

Czytnik kart kontroli obecności

Czytnik kart kontroli obecności z szeregowym odczytem informacji zakodowanej na perforowanej karcie (2), wykonanej z materiału nieprzezroczystego, ma układ odczytujący (1) zbudowany z trzech fototranzystorów (FT1), (FT2) i (FT3), z których dwa (FT1) i (FT2) mają kolektory połączone bezpośrednio do dodatniego bieguna źródła zasilania, emiterzy zaś odpowiednio przez rezystory (R1) i (R2) do wejść formatorów (F1) i (F2). Trzeci fototranzystor (FT3), będący czujnikiem obecności karty (2), ma kolektor połączony do dodatniego bieguna źródła zasilania przez rezystor (R3) i do jednego wejścia iloczynu logicznego (I3).

(2 zastrzeżenia)



G06k; G06K

P. 187159 T

12.02.1976

Polska Akademia Nauk, Warszawa, Polska (Andrzej Szczepanowski, Piotr Kędzierski, Zbigniew Lorentz).

Podajnik czytnika optycznego

Zadaniem podajnika jest automatyczne podawanie i przesuwanie kart z tekstem w czytniku optycznym.

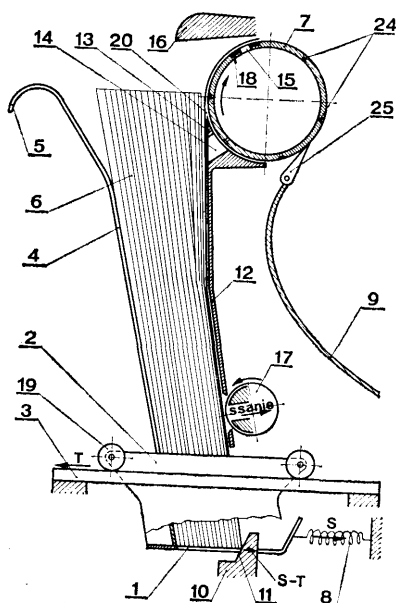


FIG.1

Zasobnik (2) osadzony jest przesuwnie w prowadnicach (3) prostopadle do osi bębna skanującego (7) z otworami ssącymi (15). Pomiedzy wierzchnią kartą stosu (6) i bębmem (7) jest pulpit ssący (12) ograniczony zderzakiem (16). Pulpit zawiera rolkę ssącą-cierń (17). Zasobnik (2) składa się ze ściany tylnej (4) oraz z płyty podłogowej (1) ze szczeliną, w której umieszczony jest ogranicznik (10). (4 zastrzeżenia)

G07c; G07C

P. 185317 T

05.12.1975

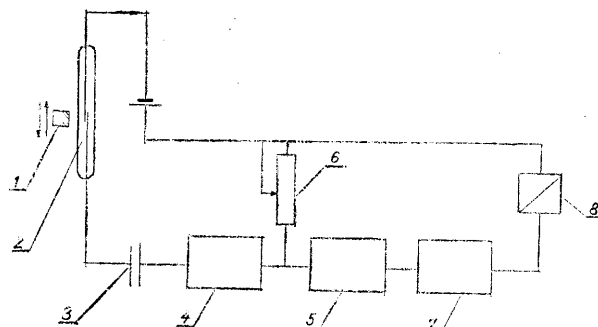
Główne Biuro Studiów i Projektów Zakładów Przeróbki Mechanicznej Węgla „Separator”, Katowice, Polska (Kazimierz Wróbel, Artur Będkowski, Stanisław Cierpisz, Lech Suławko).

Czujnik potwierdzenia pracy urządzeń

Czujnik według wynalazku jest wyposażony w jeden względnie kilka magnesów (1) umieszczonych na ruchomym elemencie kontrolowanego urządzenia. Magnesy te wykonują ruch okresowy i powodują zwieranie i rozwieranie magnetycznego zestyku zwrotnego (2) umieszczonego w pobliżu toru ich ruchu.

W obwodzie elektrycznym czujnika oprócz zestyku (2) znajduje się dyskryminator (5)ysterowujący przekaźnik (8) poprzez wzmacniacz mocy (7), w chwili gdy częstotliwość ruchu magnesu (1) przekroczy wartość progową ustaloną potencjometrem (6). Pomiedzy zestykiem zwrotnym (2), a dyskryminatorem (5) w obwodzie jest umieszczony integrator (4).

(1 zastrzeżenie)



G07d; G07D

P. 180093

30.04.1975

Pierwszeństwo: 1.05.1974 i 7.10.1974 Stany Zjednoczone Ameryki (nr nr 465910 i 512952)

Nelson J. Waterbury, New York, Stany Zjednoczone Ameryki (Nelson J. Waterbury).

Dokument kontrasygnowany i urządzenie do weryfikacji kontrasygnowanych dokumentów

Dokument kontrasygnowany, a zwłaszcza czek podróżniczy, zawiera pierwszy obszar wyznaczający pierwsze z góry określone miejsce, oznaczenie zakodowanym atramentem w tym pierwszym obszarze, przy czym atrament jest niewidoczny wzrokiem, lecz widoczny przy świetle ultrafioletowym, oraz drugi obszar wyznaczający drugie z góry określone miejsce, przeznaczane do umieszczania ręcznie wprowadzonych oznaczeń, takich jak podpis, odpowiadających oznaczeniu zakodowanym atramentem np. magnetycznym.

Urządzenie do weryfikowania kontrasygnowanych dokumentów zawiera źródło światła ultrafioletowego oraz układ do kierowania tego światła na pierwszy obszar dokumentu w celu ujawnienia zakodowanego na nim oznaczenia dla porównania go z oznaczeniem wprowadzonym ręcznie w drugim obszarze.

(13 zastrzeżeń)

G08b; G08B

P. 180441

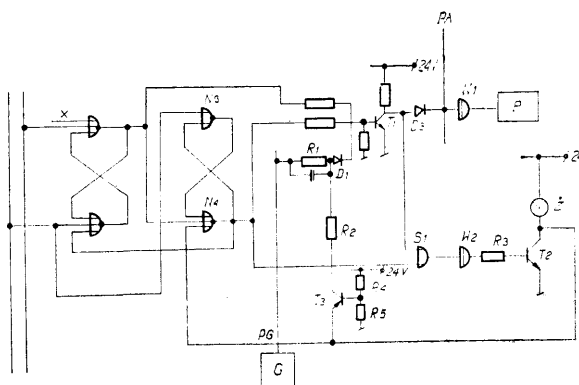
16.05.1975

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 171715

Przedsiębiorstwo Automatyki Przemysłowej „ME-RA-PNEFAL”, Warszawa, Polska (Zbigniew Jaworski).

Układ do zabezpieczania elektronicznych urządzeń sygnalizacji alarmowej

Przedmiotem wynalazku jest układ zabezpieczenia elektronicznych urządzeń sygnalizacji alarmowej mający zastosowanie do sygnalizacji alarmowej w procesach przemysłowych. Układ wyróżnia się tym, że posiada zabezpieczenie stopnia wyjściowego przed przeciążeniem zrealizowane w ten sposób, że z kolektora tranzystora wyjściowego (T_2) sterującego żarówką sygnalizacyjną (Z) wyprowadzone są dwie pętle sprzężenia zwrotnego. Jedna pętla doprowadzona jest do wejścia elementu NOR (N_1), natomiast druga złożona z obwodu emiter-kolektor kluczowanego tranzystora (T_3) i szeregowo połączonego rezystora (R_2) jest dołączona poprzez diodę (D_1) do bazy tranzystora (T_1). W układzie tym na bazę tranzystora (T_1) poprzez diodę (D_1) i rezystor (R_1) równolegle połączony z kondensatorem (C_1) podawane są impulsy prostokątne z generatora (G). (1 zastrzeżenie)



G08b; G08B

P. 187241 T

14.02.1976

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego Gliwice, Polska (Bronisław Gwóźdź).

Układ blokady technologicznej

Układ blokady technologicznej składa się z logicznej matrycy diodowej (M) połączonej z elementami działania oraz ich zestykami uzależniając podanie potencjału napięcia na wybrane wyjścia układu. (1 zastrzeżenie)

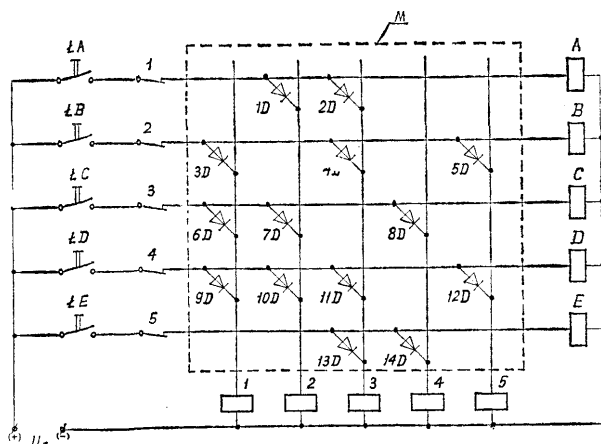


Fig.2

G08c; G08C

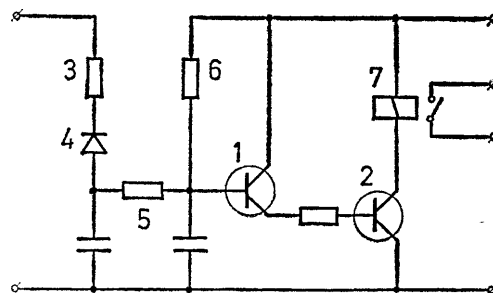
P. 180329

12.05.1975

Główne Biuro Studiów i Projektów Energetycznych „Energoprojekt” Zakład Doświadczalny, Poznań, Polska (Józef Janecki).

Układ kontroli toru telemetrycznego

Układ ma zastosowanie w energetyce zawodowej, zwłaszcza w służbie łączności. Na wejściu posiada szeregowo połączone opornik (3) i diodę (4) a także dwa tranzystory (1, 2), przy czym baza pierwszego tranzystora (1) jest połączona z filtrem RC (5) oraz przez opornik (6) ze źródłem napięcia dodatniego, zaś w obwodzie kolektora drugiego tranzystora (2) znajduje się przekaźnik (7) podający impuls na zewnątrz. (1 zastrzeżenie)



G08g; G08G

P. 187049 T

04.02.1976

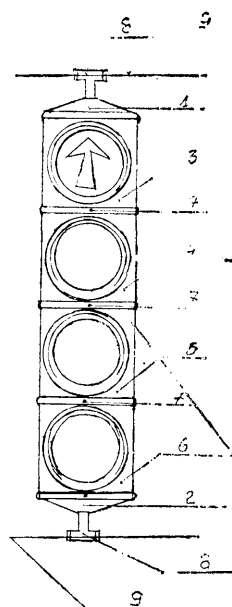
Miejski Zarząd Dróg i Zieleni, Kraków, Polska (Janusz Wołoch, Artur Bałuszek, Franciszek Gruca).

Sygnalizator świetlny, zwłaszcza uliczny

Istota wynalazku polega na tym, że wykonane najkorzystniej z włókna szklanego lub podobnego materiału pokrywy (1) i (2) oraz świetlne komory (3, 4, 5, 6) połączone są ze sobą rozłącznie poprzez otwory w ściankach pokryw i komór, za pomocą elementów zaciskowych (7) np. śrub, przy czym na tylnej ścianie sygnalizatora w jego podłużnej osi zamocowana jest do komór świetlnych nośna konstrukcja (8) umożliwiająca zaczepienie sygnalizatora do lin nad pasami jezdny.

Sygnalizator świetlny według wynalazku, w którym pokrywa (2) komory światła zielonego zastąpiona jest nasadową pokrywą (10) z tuleją (11), i zdemontowana jest konstrukcja (8), stanowi lekki sygnalizator przeznaczony do pracy w pozycji stojącej. (1 zastrzeżenie)

Figura 1.



G09b; G09B

P. 177531

20.09.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Leszek Wronkowski, Jan Orzechowski, Krzysztof Brzykczy, Aleksandra Rutkowska, Andrzej Bogucki).

Urządzenie do egzaminowania

Urządzenie według wynalazku posiada dowolny układ porównywania zakodowanej odpowiedzi prawidłowej z odpowiedzią wprowadzoną przez egzaminowanego za pomocą układu wprowadzania odpowiedzi. Układ wprowadzania odpowiedzi, na swoim wejściu ma element fotoczuły (7) współpracujący z nośnikiem informacji, w postaci karty wykonanej z materiału nieprzezroczystego, korzystnie z papieru. Na części karty widocznej dla egzaminowanego naniesiony jest tekst zadania oraz ciągła skala liczbową możliwych odpowiedzi, zaś na części tej karty, niewidocznej dla egzaminowanego, znajduje się zaczernione pole odpowiedzi prawidłowej, w pobliżu którego znajduje się źródło światła, skierowującego promienie świetlne na to pole oraz element fotoczuły odbierający odbite od tego pola promienie.

Źródło światła wraz z elementem fotoczułym są nieruchomo usytuowane względem siebie i przymocowane są do suwaka, przesuwnie osadzonego względem skali liczbowej możliwych odpowiedzi oraz zaczernionego pola. (2 zastrzeżenia)

G09b; G09B

P. 180215

05.05.1975

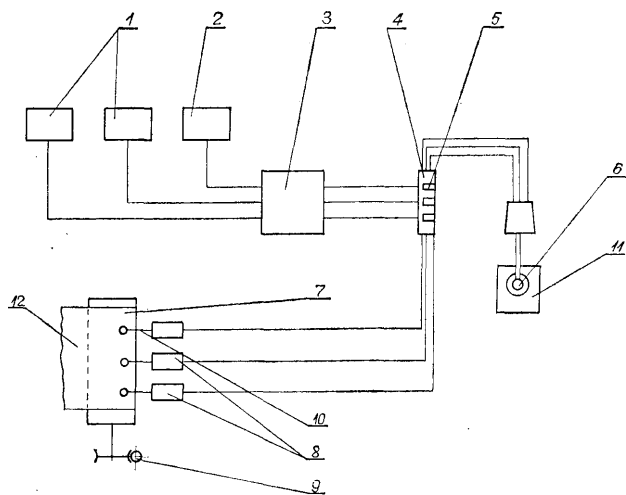
Wyższa Szkoła Pedagogiczna, Kielce, Polska (Witold Dobrołowicz, Mieczysław Dziwoń).

Sposób badania czynności odbioru informacji oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób badania czynności odbioru informacji polega na dostarczaniu do słuchacza kilku informacji jednocześnie z tym, że słuchacz jest zmuszony do przełączania słuchawek na ten kanał, którym przekazywana jest informacja właściwa. Niedokonywanie w odpowiednim czasie czynności przełączenia jest obiektywnym wskaźnikiem nieuważnego słuchania, co jest utrwalone na taśmie urządzenia rejestrującego.

Urządzenie do stosowania sposobu wyposażone jest w źródła informacji w postaci magnetofonów (2) i mikrofonu (1), które połączone są ze słuchawkami (6) poprzez przełączniki (3) i (4). Do przełącznika (4) dołączany jest zespół rejestrujący, który dokonuje zapisu odbieranej informacji na taśmie (12).

(4 zastrzeżenia)



G09b; G09B

P. 181183

06.06.1975

Zespół Ośrodków Rzeczoznawstwa i Postępu Organizacyjno-Technologicznego „ZORPOT” Stowarzyszenia Inżynierów i Techników Mechaników Polskich, Warszawa, Polska (Wacław Czyżycki, Henryk Andrzejewski, Tomasz Nowicki).

Przyrząd do pisania, rysowania i kreślenia zwłaszcza dla niewidomych

Przyrząd według wynalazku posiada podstawę (1) zaopatrzoną w płytę górną (3), na której nałożona jest wykładzina elastyczna (4) najkorzystniej z gumy. Na bocznych ścianach podstawy (1) zamocowane są listwy (5, 6, 7, 8), na których przesuwają się przykładnica (10). Listwy (5, 6) zaopatrzone są w podziałkę liniową opisaną pismem brajlowskim, co umożliwia odpowiednio ustawienie przykładnicy (10). W podobny sposób ustawiać można suwak (14) mogący przesuwają się wzdłuż przykładnicy (10) oraz ramiona (11, 13) prostowodu, zamocowanego do suwaka (14), przy czym kąt ustawienia ramion (11, 13) prostowodu odczytywać można na kątomierzu (15) zaopatrzonym w podziałkę kątową, opisaną również pismem brajlowskim. (4 zastrzeżenia)

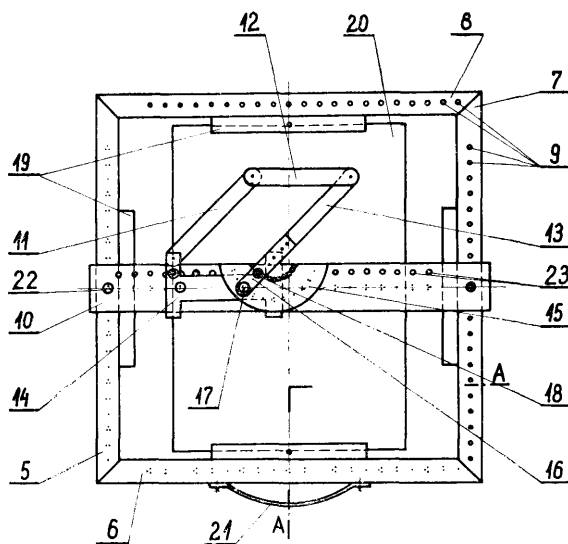


Fig. 1

G09f; G09F
F21v; F21V
G02b; G02B

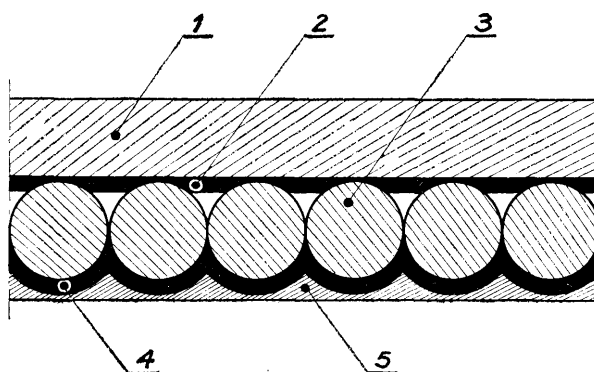
P. 180650

23.05.1975

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska (Wacław Tuszyński, Józef Misztela).

Wyroby z warstwą odbłaskową

Przedmiotem wynalazku są wyroby z warstwą odbłaskową z kulek szklanych, zwłaszcza znaki i tablice informacyjne, które umieszcza się w miejscach bez stałego oświetlenia, które w nocy stają się widoczne i czytelne w momencie kiedy padnie na nie snop światła. Istota wynalazku polega na tym, że prawie połowę powierzchni kulek szklanych pokryta jest lustrzaną powłoką metaliczną, zwłaszcza glinu, srebra, miedzi, ołowiu, czy złota. (2 zastrzeżenia)



G10k; G10K

P. 187493 T

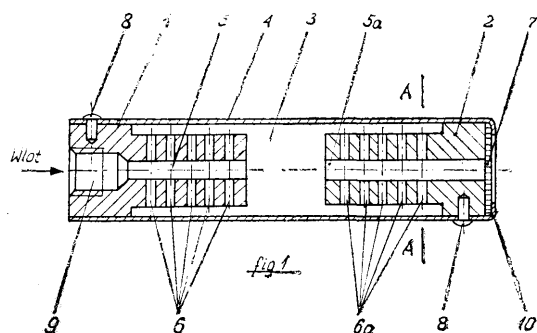
25.02.1976

Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek,
Pruszków, Polska (Piotr Gałka).

Tłumik akustyczny do wypływów impulsowych

Przedmiotem wynalazku jest tłumik akustyczny do wypływów impulsowych czynnika roboczego na przykład sprężonego powietrza z urządzeń sterowniczych lub na wypływie powietrza w sposób ciągły do atmosfery, wyposażony w rdzenie dźwiękochłonne oraz komorę rozprężania.

Tłumik akustyczny składa się z usytuowanych w cylindrycznej rurze (4) na wlocie i wylocie dźwiękochłonných rdzeni (1) i (2) między którymi ukształtowana jest rozprężająca komora (3), zaopatrzonej w otwory przelotowe (5) i (5a) oraz poprzecznie usytuowane otwory (6) i (6a) połączone z komorą rozprężania (3), przy czym rdzeń (1) zaopatrzony jest w połączony z otworem (5) gwintowany przyłączeniowy otwór (9), zaś otwór przelotowy (5a) rdzenia (2) przesłonięty jest siatką (7) o liczbie oczek $200 \div 240$ na cm^2 .
(1 zastrzeżenie)

**G01l; G01L**

P. 180713

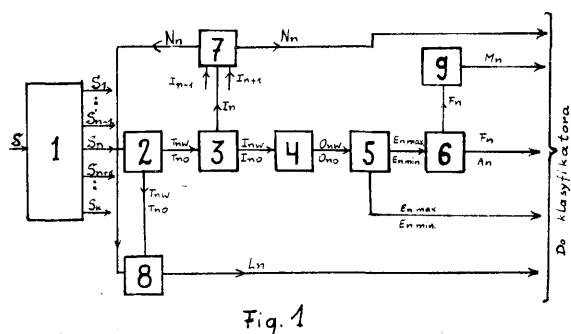
27.05.1975

Polska Akademia Nauk, Instytut Organizacji i Kierowania, Warszawa, Polska (Zbigniew Marcin Wójcik).

Sposób rozpoznawania sygnałów dźwięków

Istota wynalazku polega na tym, że wartości funkcji logicznych opisujących sygnały dźwięków i-tego etapu stanowią zmienne dla $i+1$ -ego etapu, a w każdym etapie wartości „true” funkcji logicznych przechowywane są automatycznie w pamięci, każdą wartość „true” przez skończony krótkotrwały przedział czasu o długości określonej fizyczną właściwością sygnału dźwięku podlegającego obróbce na danym etapie, przy czym wartości logiczne funkcji i-tego etapu opisują własności następstwa, wyprzedzania i zachodzenia na siebie w czasie wartości logicznych funkcji $i-1$ -ego etapu.

Sposób znajduje zastosowanie w sterowaniu maszyn za pomocą dźwięków mowy.
(4 zastrzeżenia)

**G11b; G11B**

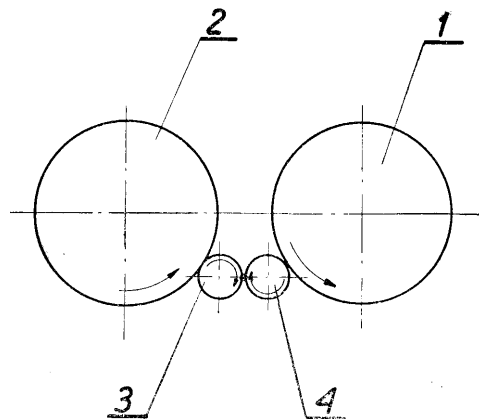
P. 178898

19.03.1975

Zakłady Radiowe im. M. Kasprzaka, Warszawa, Polska (Tadeusz Kęska).

Układ do hamowania mas wirujących, zwłaszcza w urządzeniach zapisu magnetycznego

Układ do hamowania mas wirujących, zwłaszcza w urządzeniach zapisu magnetycznego wg wynalazku charakteryzuje się tym, że między dwoma elementami wirującymi (1) i (2) są umieszczone dwie rolki obrotowe (3) i (4) wzajemnie sprzężone zamocowane na wspólnym elemencie sterowanym dźwignią hamulca.
(1 zastrzeżenie)

**G11b; G11B**

P. 180541

19.05.1975

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Janusz Konaszewski).

Urządzenie do rejestracji względnie odczytu zapisów na taśmach zwijanych

Urządzenie do rejestracji względnie odczytu zapisów na taśmach zwijanych ma zwój (2) taśmy i głowicę (1) odczytującą względnie rejestrującą umieszczoną wewnątrz zwoju (2) w taki sposób, że część zwoju (2) przed głowicą (1) i część zwoju (2) za głowicą (1) umieszczone są jeden wewnątrz drugiego, przy czym głowica (1) i zwój (2) taśmy poruszają się względem siebie ruchem składającym się z ruchu obrotowego i promieniowego tak, że taśma przesuwana się względem elementów roboczych głowicy (1). Po wrót do stanu wyjściowego odbywa się po usunięciu głowicy (1) ze zwoju (2) taśmy przez nadanie zwojowi (2) ruchu obrotowego.
(5 zastrzeżeń)

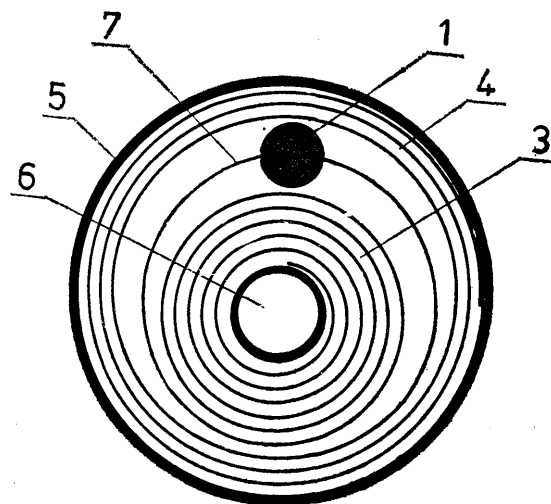


Fig. 1

więc (1) umieszczone są jeden wewnątrz drugiego, przy czym głowica (1) i zwój (2) taśmy poruszają się względem siebie ruchem składającym się z ruchu obrotowego i promieniowego tak, że taśma przesuwana się względem elementów roboczych głowicy (1). Po wrót do stanu wyjściowego odbywa się po usunięciu głowicy (1) ze zwoju (2) taśmy przez nadanie zwojowi (2) ruchu obrotowego.
(5 zastrzeżeń)

G11b; G11B

P. 180560

20.05.1975

Zakład Doświadczalny Zapisu Magnetycznego przy Zakładach Radiowych im. M. Kasprzaka, Warszawa, Polska (Jerzy Wojtachnio, Stefan Kendziorek, Marek Cybulski).

Układ korekcji charakterystyki częstotliwości

Układ korekcji charakterystyki częstotliwości, zawiera regulator obrotów silnika oraz korektor charakterystyki częstotliwościowej. Układ wyróżnia się tym, że suwaki potencjometru regulatora obrotów silnika (R1) oraz potencjometru korektora charakterystyki częstotliwościowej (R2) są sprzężone mechanicznie, przy czym takiej zmianie położenie suwaka potencjometru regulatora obrotów silnika (R1) przy której następuje wzrost prędkości nośnika przyporządkowane jest takie położenie suwaka potencjometru korektora charakterystyki częstotliwościowej (R2), przy którym następuje spadek zawartości wyższych częstotliwości.

Wynalazek ma zastosowanie w dyktafonach i odtwarzaczach służących do odtwarzania uprzednio nagranego dźwięku, zwłaszcza mowy.

(1 zastrzeżenie)

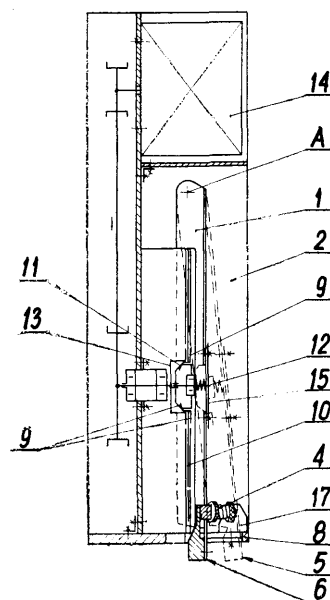
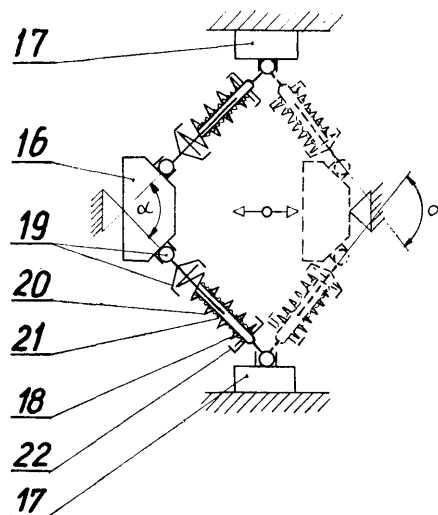
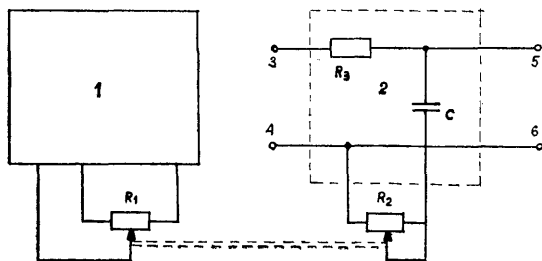


fig. 2

G11b; G11B

P. 180695

26.05.1975

Instytut Maszyn Matematycznych, Warszawa, Polska (Miroslaw Pasterak, Władysław Miazin).

Urządzenie do zamykania i otwierania uchwytu elastycznego dysku magnetycznego w pamięci dyskowej

Urządzenie do zamykania i otwierania uchwytu elastycznego dysku magnetycznego w pamięci dyskowej zawiera ramkę (1) w kształcie czołownika zamocowaną obrotowo do obudowy (2) w dwu punktach (A). Dwa zespoły (4) dociskające utrzymują ramkę (1) w jednym z dwóch skrajnych, stabilnych (5) lub (6) położzeń w otworze (7) płyty (8) czołowej, przy otwartym lub przy zamkniętym uchwycie (9) dysku (10). Każdy z zespołów (4) dociskających ramkę (1) z jednej strony jest osadzony w gnieździe obsady (16) znajdującej się w środkowej części rękojści (3) ramki (1), a z drugiej w gnieździe obsady (17) znajdującej się na tylnej powierzchni płyty (8) czołowej obudowy (2). Zespół (4) dociskający ramkę (1) zawiera dwie części (18) i (19) współpracujące ze sobą na zasadzie teleskopu, zakończone łbami kulistymi osadzonymi w gniazdach. Pomiedzy częściami (18) i (19) znajduje się sprężyna (20) pracująca na ściskanie. W położeniu (5) ramki (1), przy zamkniętym uchwycie (9) dysku (10), oraz w położeniu (6) ramki (1) przy otwartym uchwycie (9) dysku (10) kąt α jaki tworzą osie przechodzące przez zespoły (4) dociskające wynosi $90^\circ < \alpha < 180^\circ$.

(4 zastrzeżenia)

G11b; G11B

P. 187331 T

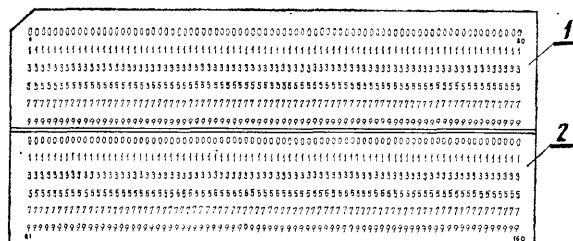
18.02.1976

Stocznia Północna im. Bohaterów Westerplatte, Gdańsk, Polska Wojciech Spryszyński).

Karta papierowa jako nośnik informacji

Karta papierowa, jako nośnik informacji, wykorzystywana w elektronicznej technice obliczeniowej zawiera dwukrotnie więcej kolumn niż dotychczas znana karta osiemdziesięcio kolumnowa, przy nie zwiększonej powierzchni karty. Karta jest wykonana w postaci dwu części to jest części górnej i dolnej, przy czym sposób kodowania według niniejszego wynalazku pozwolił na umieszczenie w każdej części osiemdziesiąt kolumn nie zmniejszając rozstawu kolumn i odstępów między wierszami.

(1 zastrzeżenie)



G11b; G11B P. 187533 26.02.1976

Pierwszeństwo: 28.02.1975 Holandia (nr 7502373)

N. V. Philips Gloeilampenfabrieken, Eindhoven, Holandia.

Urządzenie do odczytywania płaskiego nośnika zapisu z układem informatycznym odczytywanym optycznie

Urządzenie zawiera źródło promieniowania (6), układ obiektywów (11) dla doprowadzenia promieniowania poprzez nośnik zapisu do informatycznego zespołu detekcyjnego (12), zawiera detekcyjny zespół ogniskowania (13) i detekcyjny zespół centrowania (14). Detekcyjny zespół centrowania (14) i detekcyjny zespół ogniskowania (13) stanowią układ złożony z co najmniej dwóch detektorów promieniowania. Układ ten jest umieszczony w dalekim polu układu informatycznego po jednej stronie płaszczyzny utworzonej przez oś optyczną układu obiektywów i linią równoległą do środkowej linii odczytywanej części ścieżki. Układ detektorów jest położony w obszarze wokół punktu, gdzie linia tworząca kąt (β) z osią optyczną przecina płaszczyznę układu detektorów, przy czym kąt (β) jest kątem, pod jakim wiązka odczytowa rzędu pierwszego jest ugięta w kierunku poprzecznym do kierunku ścieżki. (10 zastrzeżeń)

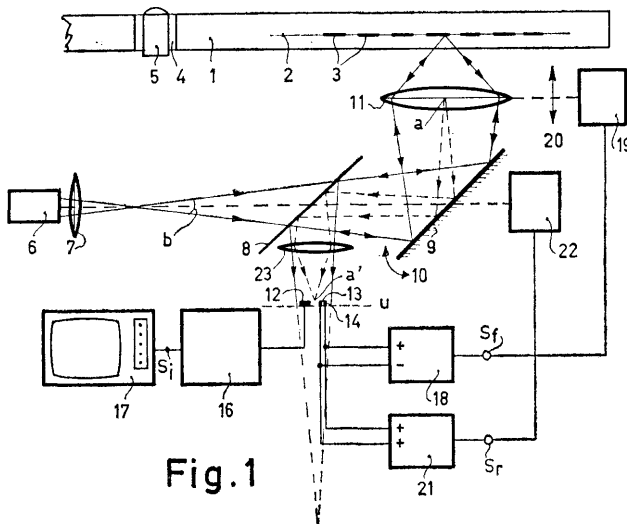


Fig. 1

G11c; G11C P. 180345 13.05.1975

Państwowe Zakłady Teletransmisyjne „Telekom-PZT”. Warszawa, Polska (Wiesław Gucman, Jan Mastalerz).

Sposób zapisu magnetycznego z kontrolowaną ziarnistością oraz układ wielostanowej pamięci magnetycznej do stosowania tego sposobu

Sposób zapisu magnetycznego z kontrolowaną ziarnistością wykorzystuje jako kryterium do zakończenia zapisu zjawisko przejścia przez zero pierwszej pochodnej względem czasu prądu magnesującego (przy załączonym napięciu zapisu).

Układ wielostanowej pamięci magnetycznej, do stosowania tego sposobu zapisu jest zbudowany na tranzystorze (T), transformatorze (Tr) i transfluksorze (TF). W szereg z emiterem tranzystora (T) jest włączone uzwojenie zapisu (L) transfluksora (TF) oraz uzwojenie trzecie (L3) transformatora (Tr). Pierwsze uzwojenie (L3) transformatora jest włączone w szereg z kolektorem tranzystora (T), a drugie uzwojenie (L2) jest dołączone do wejścia detektora fazy (DF). Wyjście detektora fazy dołączone jest do uniwersalnego (U).

W celu ograniczenia amplitudy impulsu napięcia, będącego kryterium do zakończenia procesu zapisu, równoległe do jednego z uzwojeń transformatora (Tr) może być odpowiednio dołączona dioda. Odczyt stanu pamięci jest realizowany w konwencjonalnie do tego celu stosowanych układach nieniszczącego odczytu. (3 zastrzeżenia)

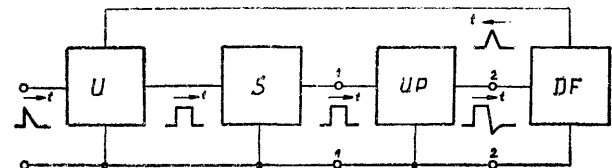


Figura 1

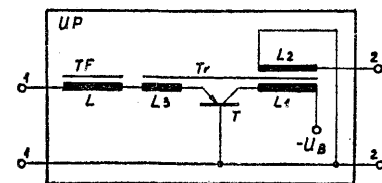


Figura 2

G11c; G11C P. 181147 11.06.1975

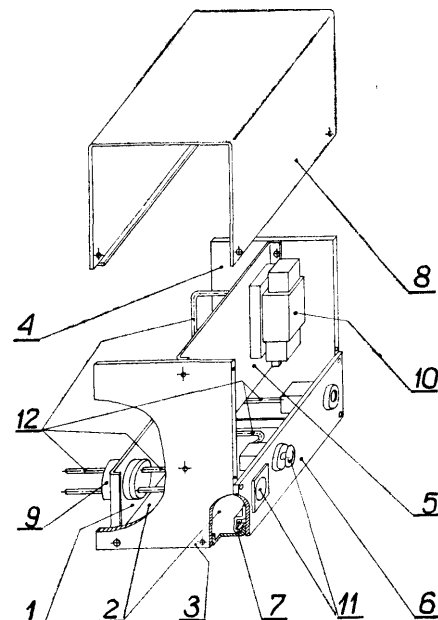
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jan Przyłuski, Roman Liwak, Krystyna Kolbrecka).

Ciągły sposób wytwarzania cienkowarstwowych układów magnetycznych na podłożu metalicznym

Sposób wytwarzania cienkowarstwowych układów magnetycznych na podłożu metalicznym, zwłaszcza o przekroju kołowym, składających się z warstw niemagnetycznych i układu warstw magnetycznych, polega na wytworzeniu struktury wysepkowej przynajmniej na powierzchni jednej z warstw magnetycznych układu magnetycznego na drodze elektrochemicznego osadzania tej warstwy z typowego roztworu zawierającego dodatkowo środki kompleksujące lub przez chropowacenie warstwy magnetycznej w procesie anodowego roztwarzania. (3 zastrzeżenia)

G12b; G12B P. 180667 T 22.05.1975

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „Mera-PIAP”, Warszawa, Polska (Jan Szewczak, Dariusz Stawiarski, Stanisław Zaprzątek).



Szafa dla płynowej aparatury sterującej

Szafa dla płynowej aparatury sterującej, znajduje się w całości przy wyposażeniu układów automatycznych jak tokarek rewolwerowych pił tarczowych i wiertarek stołowych, charakteryzuje się tym, że w co najmniej jednej płaszczyźnie ograniczonej od góry osłoną (8) i z jednej strony boczną pierwszą ścianą (3) a z drugiej strony boczną drugą ścianą (4) oraz od dołu dnem (2) a pokrywającą się z co najmniej jedną przegrodą (5), ma wybranie, przez które są przepuszczone przewody (12) najkorzystniej pod co najmniej jedną przegrodą (5). Naprzeciw tylnej ściany (1), która jest wydłużeniem wygiętego do góry dna (2) jest umocowany do bocznej pierwszej ściany (3) i bocznej drugiej ściany (4) pulpit (6), który ma zaczepy (7). Na bocznej pierwszej ścianie (3) i bocznej drugiej ścianie (4) jest nasunięta osłona (8), która ma kształt najkorzystniej odwróconej litery „U”.

(1 zastrzeżenie)

G12b; G12B
G04c; G04C

P. 186333 T

03.01.1976

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Andrzej Zakrzewski).

Sposób przestawiania wskazówek przyrządów wskazówkowych w szczególności zegarów wtórnych.

Przedmiotem wynalazku jest sposób przestawiania wskazówek przyrządów wskazówkowych, w szczególności zegarów wtórnych mających wskazówki wykonane z materiału ferromagnetycznego lub wyposażone w element z materiału ferromagnetycznego. Sposób polega na tym, że na wskazówkę oddziałuje się z zewnątrz polem magnetycznym przesuwanym w kierunku żadanego ruchu wskazówki.

(1 zastrzeżenie)

Dział H**ELEKTROTECHNIKA**H01b; H01B
H02g; H02G

P. 187394 T

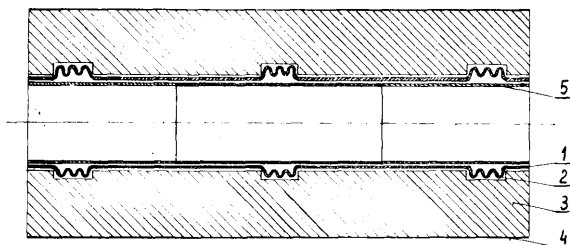
21.02.1976

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Jerzy Sorokiewicz, Ryszard Żaluk).

Kriostat kabla elektrycznego

Przedmiotem wynalazku jest kriostat kabla elektrycznego przeznaczony zwłaszcza do kabli o długości powyżej 50 m. Kriostat według wynalazku, składający się z rury wyposażonej w mieszki dylatacyjne i otoczonej warstwą termoizolacyjną oraz osłoną zabezpieczającą, wyposażony jest w odcinki rur, które stykają się ze sobą i są umieszczone suwliwie w rurze kriostatu. Odcinki rur przenoszą osiowe siły tarcia, powstające w trakcie wprowadzania kabla do kriostatu, co zabezpiecza elementy konstrukcyjne kriostatu przed uszkodzeniem mechanicznym.

(1 zastrzeżenie)



H01c; H01C

P. 180128

03.05.1975

Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Piotr Korycki, Edward Skowroński, Mirosława Kobylańska).

Sposób elektrycznego formowania odgromnikowych oporników roboczych

Sposób według wynalazku polega na kształtowaniu charakterystyk napięciowo-prądowych oporników roboczych przez ich formowanie za pomocą ударов prądowych o krótkim czasie narastania do wartości szczytowych, nie przekraczającym 6 μ s, przy czym jest najkorzystniej jeśli czas do półszczytu jest mniejszy od 15 μ s.

(1 zastrzeżenie)

H01c; HC1C
H05k; H05K

P. 186907 T

30.01.1976

Krakowskie Zakłady Elektroniczne „TELPOD”, Kraków, Polska (Edward Mazur).

Sposób przymocowywania wyprowadzeń do warystorów

Sposób według wynalazku polega na tym, że końce drutu zawijają się w oczka i drut zgina wpół, a następnie wkłada do otworów listwy mocującej, tak aby odległość między parą oczek wynosiła 2 ÷ 5 mm i poddaje się je cynowaniu przez zanurzenie, wkłada między nie warystory, zaciska oczka poprzez przesunięcie drutu w listwie mocującej, i lutuje przez zgrzewanie.

(1 zastrzeżenie)

H01f; H01F

P. 180032

29.04.1975

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 69235

Instytut Spawalnictwa, Gliwice, Polska (Ryszard Kuszłyko).

Układ przełączania uzwojeń przetwornika spawalniczego

Układ przełączania uzwojeń przetwornika spawalniczego o jedno- lub wielofazowym torze mocowym, zawierającego między innymi transformator i transdaktor dostosowany do przełączania, charakteryzuje się tym, że w każdej fazie uzwojenie raocowe transduktora składa się z dwóch gałęzi o zwojach rozdzielonych jednakowo na dwie sekcje zestawione szeregowo tak, że podczas gdy w jednej gałęzi sekcja o mniejszej ilości zwojów usytuowana jest po stronie wyższego potencjału, w drugiej gałęzi taka sekcja usytuowana jest po stronie niższego potencjału, przy czym zaciski przyłączeniowe transduktora wyprowadzone są z zacisku końcowego jednej gałęzi oraz z zacisku końcowego drugiej gałęzi, zaś zestyki przełącznika w jednej pozycji zwierają miejscą gdzie sekcje łączą się w gałęzi, a w drugiej zwierają końce obu gałęzi.

(1 zastrzeżenie)

H01f; H01F

P. 180417

15.05.1975

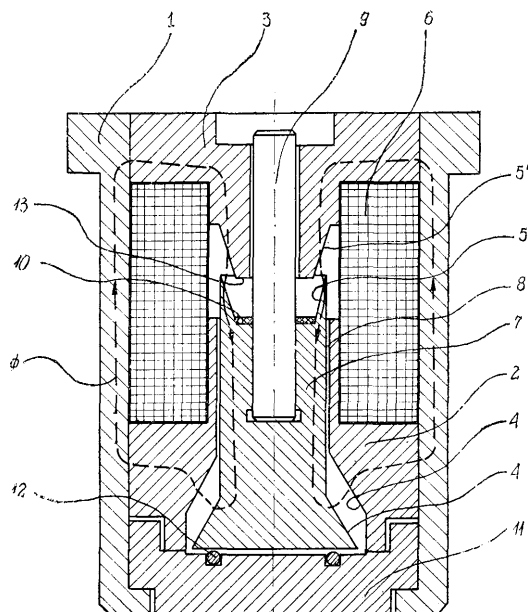
Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Krystyn Giza, Adam J. Cieszewski, Bronisław Jurek, Andrzej Maik, Edward Adam Wasilewski, Marian Słęzak, Lucjan Kiczke).

Elektromagnes prądu stałego

Elektromagnes prądu stałego składa się z obudowy (1), pierścieni (2) i (3) zaopatrzonych w powierzchnie stożkowe (4') i (5'), cewki (6), trzpieniowej zwory (7) zaopatrzonej w powierzchnie stożkowe (4) i (5), przy czym te powierzchnie stożkowe mogą być wykonane jako współbieżne lub przeciwbieżne.

Elektromagnes ma zastosowanie do sterowania, na przykład rozdzielaczy hydraulicznych.

(1 zastrzeżenie)



H01f; H01F

P. 180418

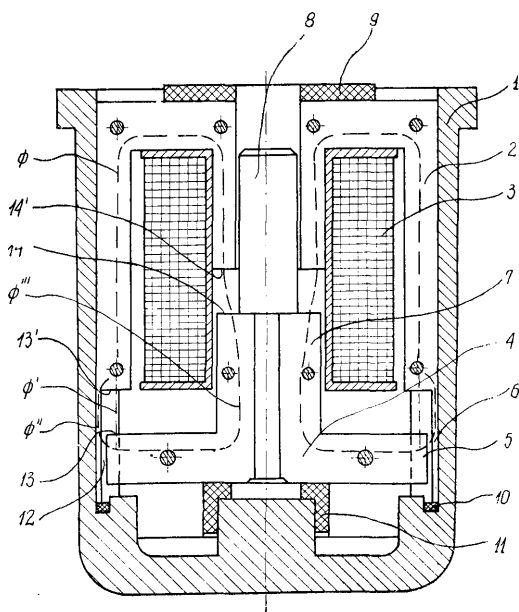
15.05.1975

Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Krystyn Giza, Adam J. Cieszewski, Bronisław Jurek, Edward Adam Wasilewski, Tadeusz Matysek, Józef Rudnicki, Tadeusz Palat).

Elektromagnes prądu zmiennego

Elektromagnes prądu zmiennego składa się z obudowy (1), w której umieszczony jest korpus (2), cewki (3) osadzonej wewnątrz korpusu (2) oraz zwory (4). Korpus (2) zaopatrzonej jest w występy (6) obejmujące zworę (4) dla dodatkowego zasilania strumienia magnetycznego.

Elektromagnes ma zastosowanie zwłaszcza do sterowania rozdzielaczy hydraulicznych. (1 zastrzeżenie)



H01i; H01F

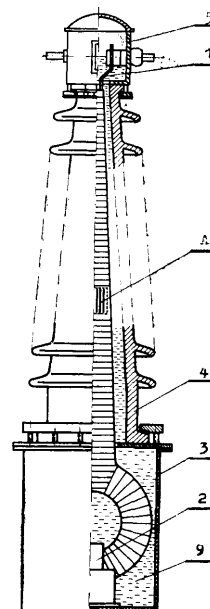
P. 180483

17.05.1975

Zakłady Wytwórcze Aparatury Wysokiego Napięcia im. Dymitrowa, Warszawa, Polska (Jan Olak, Jacek Goliński, Jerzy Słowikowski, Jerzy Kossowski, Stanisław Radwański, Jerzy Urban, Jerzy Chrościelewski, Wacław Krzeczewski, Tadeusz Łotkowski).

Przekładnik prądowy lub napięciowy na wysokie napięcie znamionowe

Wynalazek dotyczy przekładnika prądowego lub napięciowego na wysokie napięcie znamionowe. Przekładnik według wynalazku ma izolację wysokiego napięcia wykonaną z warstw folii syntetycznej (7) i tkaniny syntetycznej (8) ułożonych na przemian i nasyconych olejem izolacyjnym (9). (1 zastrzeżenie)



H01g; H01G

P. 180840

31.05.1975

Zakłady Wytwórcze Aparatury Wysokiego Napięcia im. Dymitrowa „ZWAR”, Warszawa, Polska (Jan Zalewski).

Sposób uszczelniania otworów technologicznych w zbiornikach wypełnionych cieczą dielektryczną

Wynalazek dotyczy sposobu uszczelniania otworów technologicznych w zbiornikach wypełnionych cieczą dielektryczną.

Sposób według wynalazku polega na wytłoczeniu tulei i wykonaniu w niej cylindrycznego gwintu. Zakończenie tulei poddaje się operacji zgniecenia, a następnie wkręca się do tulei gwintowany cylindryczny korek, aż do jego zakleszczenia w tulei.

Powstałą od wkręcania korka szczelinę lutuje się za pomocą lutowni po oczyszczeniu powierzchni lutowanych chemicznymi środkami. (1 zastrzeżenie)

H01h; H01H

P. 180259

08.05.1975

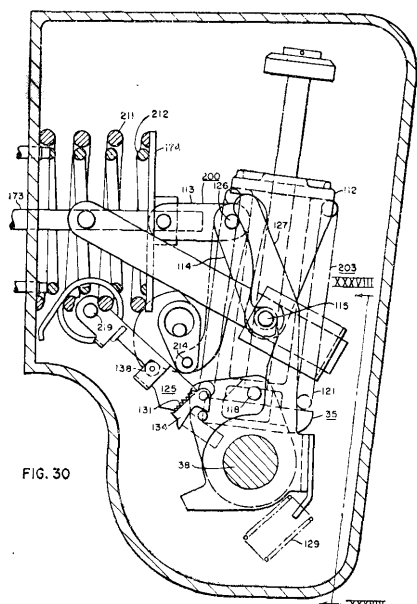
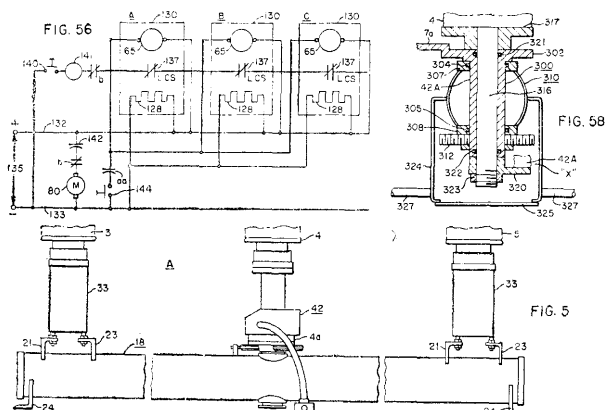
Pierwszeństwo: 08.05.1974 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 468332)

Westinghouse Electric Corporation, Westinghouse Building, Gateway Center, Pittsburgh, Stany Zjednoczone Ameryki).

Urządzenie wyłączające przerywacza obwodu

Urządzenie wyłączające przerywacza obwodu zawiera pionowe izolatory kolumnowe (3, 4, 5), z których izolatory (3, 5) są nieruchome a środkowy izo-

lator (4) zamocowany jest obrotowo i napędzany u dołu przez dźwignię (7) połączoną z mechanizmem uruchamiającym (9). Pomiedzy izolatorami (3, 5) a izolatorem (4) usytuowany jest przerywacz (30) obwodu zawierający zespół styków (31). Urządzenie zawiera również zespół (35) uruchamiający powodujący uruchomienie zespołu styków (31) oraz zespół wyłączający (42) uruchamiany przez sprężynę, połączony z izolatorem kolumnowym (4) dla spowodowania szybkiego ruchu rozłączającego. Zespół (42) zawiera dźwignię (131) połączoną z izolatorem i uruchamianą przez solenoid (65). (19 zastrzeżeń)



H01h; H01H

P. 180369

13.05.1975

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Zdzisław Budzyński).

**Wyłącznik sieciowy
z elektromagnetycznym wyzwaniem
do elektronicznych urządzeń powszechnego użytku,
zwłaszcza do odbiorników telewizyjnych**

Przedmiotem wynalazku jest wyłącznik sieciowy do elektronicznych urządzeń powszechnego użytku, zwłaszcza do odbiorników telewizyjnych składający się z elektromagnesu z kotwiczka, z wyzwajającego segmentu zero-biegunowego oraz z segmentu załączającego napięcie sieci. Wyłącznik jest wyposażony w dodatkowy segment (5) ze stykami, którego suwak (9) jest przy pomocy dodatkowej zawleczki (15) z popychaczem (16) sprzężony mechanicznie z suwakiem (8) załączania napięcia sieci, oraz w podłużną zapadkę (6) z otworami prostokątnymi umożliwia-

wiającymi luźne jej nałożenie poprzez suwaki na poszczególne segmenty. Podłużna zapadka (6) ma przyspawane prostopadle do jej powierzchni ramię (7), które przylega do ramienia (2) kotwiczki elektromagnesu, a wszystkie otwory tej podłużnej zapadki (6) za wyjątkiem jednego otworu, przez który przechodzi swobodnie suwak (9) dodatkowego segmentu (5) ze stykami, mają w jednym rogu ząbek, który przy docięnięciu ramienia (7) podłużnej zapadki (6) do ramienia (2) kotwiczki elektromagnesu (1) przy pomocy odpowiedniej sprężyny (14) wchodzi w wycięcie poszczególnych suwaków. (1 zastrzeżenie)

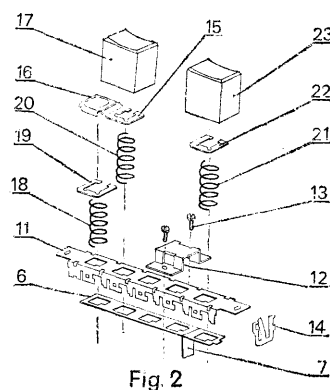


Fig. 2

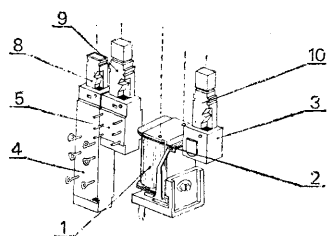


Fig. 1

H01h; H01H

P. 180469

17.05.1975

Oleg Jurievich Andreev, Boris Fadeevich Bruk, Vil Lvovich Portnov, Poltava, Kalmykskaja ASRR, Związek Radziecki.

Przełącznik przyciskowy

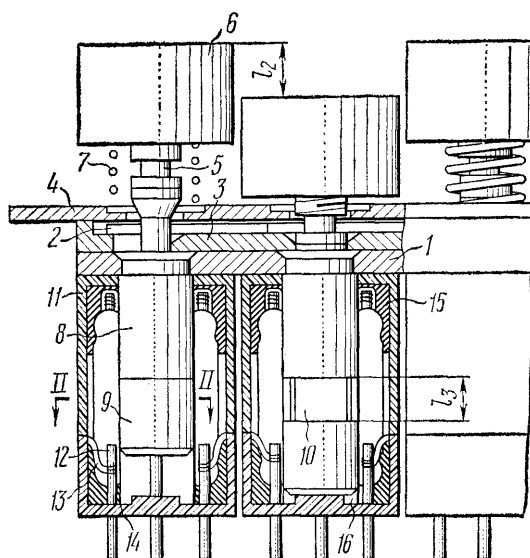


FIG. 1

Przełącznik przyciskowy zawiera co najmniej jeden zespół łączeniowy posiadający zestyki magnetyczne (12), magnes trwały (10), podzieloną na części osłonę magnetyczną oraz trzonek (5) połączony z ruchomą częścią (9) osłony. Ruchoma część (9) i nieruchoma część (8) osłony magnetycznej wykonane są w postaci współosiowych tulei, obejmujących magnes (10).

(2 zastrzeżenia)

H01h; H01H

P. 180841

31.05.1975

Zakłady Wytwórcze Aparatury Wysokiego Napięcia im. Dymitrowa „ZWAR”, Warszawa, Polska (Józef Sobociński, Stefan Maliszewski).

Wkładka bezpiecznikowa
wielkiej mocy wyłączalnej wysokiego napięcia
na małe prądy znamionowe

Wynalazek dotyczy wkładki bezpiecznikowej wielkiej mocy wyłączalnej na małe prądy znamionowe, przewidzianej do zabezpieczania obwodów elektrycznych prądu stałego i przemiennego o dużej indukcyjności i pojemności własnej.

Istota wynalazku polega na tym, że wspornik izolacyjny (1) z nawiniętym nań topikiem (2) jest umieszczony współosiowo w dodatkowej rurce izolacyjnej (3), zamkniętej współosiową obudową izolacyjną (4). Współśrodkowe ze wspornikiem (1) przestrzenie, ograniczone wewnętrznymi powierzchniami rurki izolacyjnej (3) oraz obudowy izolacyjnej (4), są wypełnione szczelnie sypekim gasiwem (6).

W wersji wkładki ze wskaźnikiem zadziałania dodatkowy topik (7) jest zamocowany w strefie ograniczonej obudową izolacyjną (4) oraz rurką izolacyjną (3).

(2 zastrzeżenia)

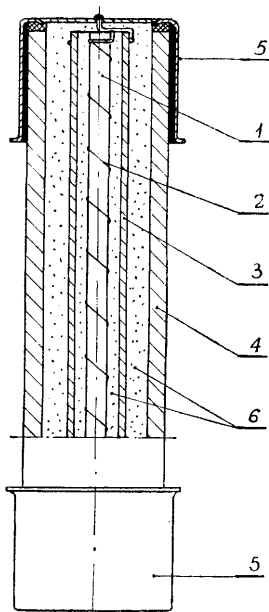


Fig 1

H01h; H01H

P. 187112

10.02.1976

Pierwszeństwo: 11.02.1975 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 533413)

Westinghouse Electric Corporation, Pittsburgh, Stany Zjednoczone Ameryki.

Wyłącznik niskonapięciowy

Wyłącznik niskonapięciowy zawiera parę zestyków (2, 3) połączoną z parą przewodzących szyn odgromnikowych (6, 7) wyprowadzonych z zestyków (2, 3)

i równoległych do siebie, przy czym maksymalna odległość między szynami (6, 7) i między rozwartymi zestykami (2, 3) jest nie większa niż 5 mm.

Wyłącznik jest przystosowany do działania w obwodach niskonapięciowych wytrzymujących napięcia aż do około 1000 woltów.

(8 zastrzeżeń)

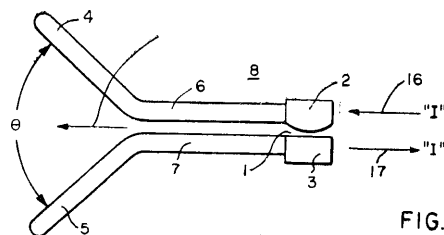


FIG. 1

H01h; H01H

P. 187257

24.11.1973

Pierwszeństwo: 1.12.1972 - RFN (nr P 2258922.6)

International Standard Electric Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Przełącznik elektromagnetyczny

Przełącznik wg wynalazku zbudowany jest następująco: styki przełączalne (5) wykonane z materiału magnetycznego, usprężynowane, przytwierdzone są do pokryw (1) wykonanych z materiału niemagnetycznego. Pokrywy (1) przytwierdzone są do płyt podstawy (2, 3) wykonanych z materiału magnetycznego z tym, że pierścieniowa część zewnętrzna (2) odizolowana jest elektrycznie i magnetycznie od tarczowej części wewnętrznej (3). Między pierścieniowymi częściami zewnętrznymi (2) górną i dolną umieszczony jest magnes trwały (23), natomiast między tarczowymi częściami wewnętrznymi (3) górną i dolną zamieszczony jest rdzeń magnetyczny (24) z nawiniętym nań uzwojeniem (25). Rdzeń magnetyczny (24) odizolowany jest elektrycznie od tarczowej części wewnętrznych (3), jak również magnes (23) od pierścieniowych części zewnętrznej (2). Styki (5) mają końcówki (15, 14) do podłączenia obwodów zewnętrznych. Ważną rzeczą dla działania przełącznika jest odpowiednie ukształtowanie obwodów magnetycznych złożonych ze styków (5), pierścieniowej części zewnętrznej (2), tarczowej części wewnętrznej (3), rdzenia magnetycznego (24) i magnesu trwałego (23). Przełącznik działa następująco: W stanie bezprądowym uzwojenia (25) strumień magnetyczny wytwarzany jest jedynie przez magnes trwały (23) i strumień ten zamyka się według linii (26) nie mając możliwości uruchomienia styków (5). Z chwilą przepływu prądu przez uzwojenie (25) w rdzeniu (24) indukuje się dodatkowy strumień zamykający się poprzez odpowiednie elementy obwodu (25, 3, 5, 2, 23, 2, 5, 3). Strumień ten powoduje przyciągnięcie styków (5) do tarczowej części wewnętrznej (3) i zamknięcie obwodów zewnętrznych.

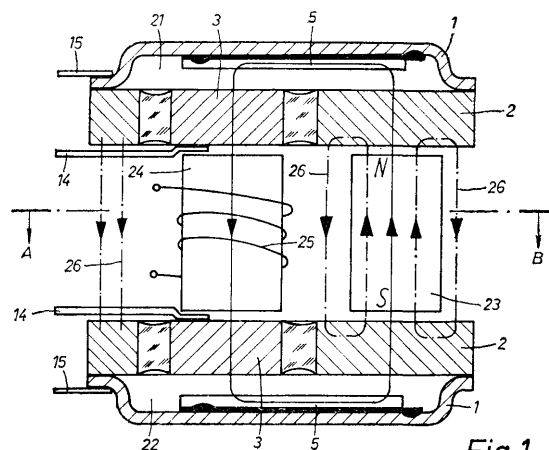


Fig.1

Opisany wyżej przełącznik ma szereg odmian pozwalających na zrealizowanie przełącznika z podtrzymaniem, przełącznika uruchamianego przez dwa niezależne obwody zasilające. Odmiany te polegają na innym ukształtowaniu rdzenia (24), odwrotnym zamocowaniu styków (5) oraz płyt podstawy (2, 3) w stosunku do rdzenia (24) i magnesu trwałego (23), dodaniu dodatkowych jarzm zewnętrznych oraz nawinięciu uzwojenia lub uzwojeń na jarzmach zewnętrznych. (15 zastrzeżeń)

H01h; H01H

P. 187543 T

25.02.1976

Wyższa Szkoła Inżynierska w Lublinie oraz Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Wąg w Lublinie, Lublin, Polska (Tadeusz Latocha Mieczysław Kozak).

Elektroniczny układ eliminowania efektu odbić zestyków zwierznych

Przedmiotem wynalazku jest elektroniczny układ eliminowania efektu odbić zestyków zwierznych, współpracujący z cyfrowymi układami. Istotę wynalazku stanowi dodatkowy układ składający się z opornika poziomującego (R), dwóch bramek (B1) i (B2) połączonych kaskadowo, kondensatora (C) w torze sprzężenia zwrotnego i diody (D) na wejściu bramki (B1). (1 zastrzeżenie)

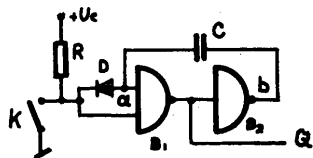


Fig. 1

H01j; H01J

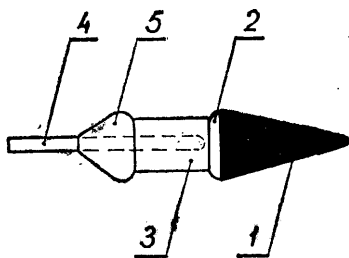
P. 181139

11.06.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Zdzisław Pawłowski, Jan Lesiński, Mirosław Wasiński).

Licznik Geigera-Müllera

Licznik Geigera-Müllera według wynalazku jest przeznaczony do pomiaru mocy dużych dawek ekspozycyjnych. Zawiera on co najmniej jedną elektrodę korekcyjną (1), naniesioną na przykład poprzez napyłanie warstwy grafitu na zewnętrzną powierzchnię rury odpompowej (2). Elektroda korekcyjna (1) jest połączona elektrycznie z anodą (4) licznika. (3 zastrzeżenia)



H01j; H01J

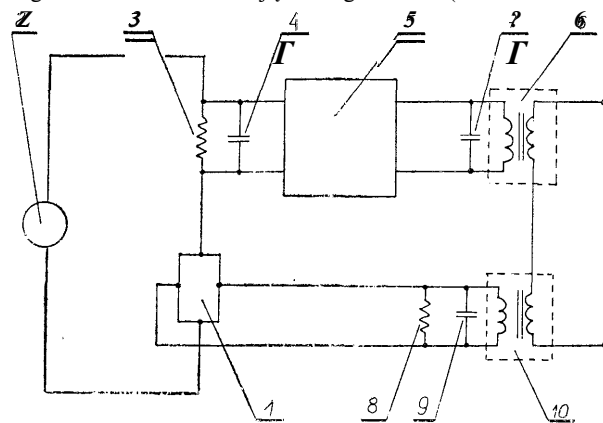
P. 187110 T

09.02.1976

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Jan Duchiewicz, Stanisław Szewczyk).

Układ wytwarzania napięcia błędu w regulatorze pola magnetycznego

Przedmiotem wynalazku jest układ składający się z hallotronu (1) umieszczonego w polu magnetycznym, którego zaciski prądowe połączone są poprzez rezystor (3) z generatorem (2) napięcia zmiennego, a zaciski napięciowe połączone są z uzwojeniem pierwotnym pierwowzoru transformatora (6), którego uzwojenie wtórne połączone jest szeregowo i przeciwnie z uzwojeniem wtórnym drugiego transformatora (10). Istota wynalazku polega na tym, że równolegle z rezystorem (3) włączone jest wejście indukcyjnego dzielnika (5), a wyjście dzielnika (5) połączone jest z pierwotnym uzwojeniem drugiego transformatora (10). Układ według wynalazku znajduje zastosowanie zwłaszcza w regulatorach pola magnetycznego spektrometrów elektronowego rezonansu paramagnetycznego albo rezonansu jądrowego. (1 zastrzeżenie)



H01j; H01J

P. 187132 T

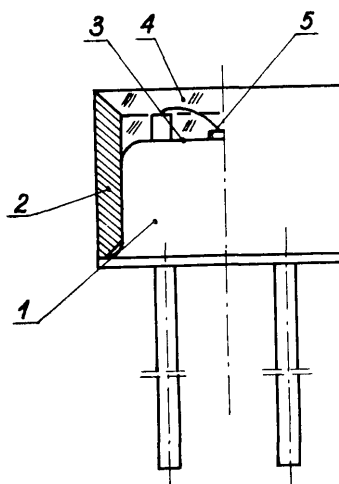
10.02.1976

Instytut Technologii Elektronowej przy NPCP, Warszawa, Polska (Piotr Dąbrowski)

Dioda elektroluminescencyjna

Przedmiotem wynalazku jest dioda elektroluminescencyjna która posiada połączoną z przepustem (1) metalowo-szklaną obudowę (2) usytuowaną w taki sposób, że krawędź górna znajduje się na wysokości zawierającej się w granicach 0,6 do 1 mm ponad powierzchnię górną przepustu.

Przestrzeń utworzona przez obudowę wypełnia zbliżona do płasko-równoległej warstwy żywicy (4) osłaniającej płytkę półprzewodnikową (5). Żywica hermetyzująca stanowiąca warstwę (4) jest zmatowiona przez wypełnienie w całej objętości proszkiem kwarcowym, "maskującym" wewnętrzną budowę diody i zabezpieczającym przed wewnętrznymi odbiciami światła. (2 zastrzeżenia)



H01j; H01J

P. 187436 T

24.02.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Bohdan Elsner).

Mikroskop gazowy

Do naczynia próżniowego (1) doprowadzony jest gaz radioaktywny za pomocą przewodu gazowego, zakończonego mikroskopijną dyszą (2), skierowaną w stronę układu komór gazowych (11), hermetycznie zamykanych przezroczystą warstwą po stronie wylotowej i zawierających scyntylatory promieniowania γ lub β (12). Sygnały pochodzące ze scyntylatorów (12) kierowane są za pomocą światłowodów (15 i 16), do znanego systemu wzmacniającego, dającego w końcowym rezultacie obraz widoczny na ekranie telewizyjnym, którego jasność zależna jest od radioaktywności komór gazowych (11). (2 zastrzeżenia)

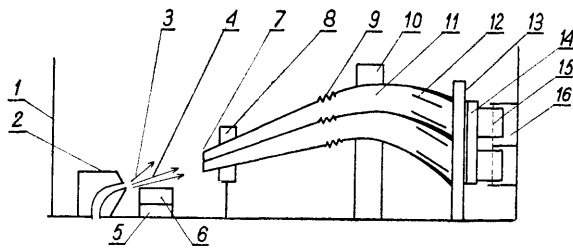


Fig. 1

H011; H01L

P. 186999 T

03.02.1976

Pierwszeństwo: 24.02.1975 - Czechosłowacja
(Nr PV-1193-75)

CKD - PRAHA Oborovy Podnik, Praga, Czechosłowacja.

Zespół mocujący dla elementu półprzewodnikowego

Zespół mocujący dla elementu półprzewodnikowego, zwłaszcza w kształcie tarczy, składa się z jarzma dociskowego (7), członu izolacyjnego (3) i elementów mocujących (6), przy czym element półprzewodnikowy (1) jest usytuowany pomiędzy częścią chłodzącą (2) a jarzmem dociskowym (7).

Istotą wynalazku stanowi to, że do powierzchni elementu półprzewodnikowego (1), przeciwległej do jego powierzchni stykającej się z częścią chłodzącą (2), przylega pierwszy doprowadnik (8) dociśnięty za pomocą członu izolacyjnego (3), w którego zagłębieniu (11) jest umieszczony element sprężysty (5), zamknięty w tym zagłębieniu tłoczkiem (4), którego przeciwległa powierzchnia znajduje się w styku z jarzmem dociskowym (7). Element sprężysty (5) jest wykonany z elastomeru, korzystnie z kauczuku silikonowego. (9 zastrzeżeń)

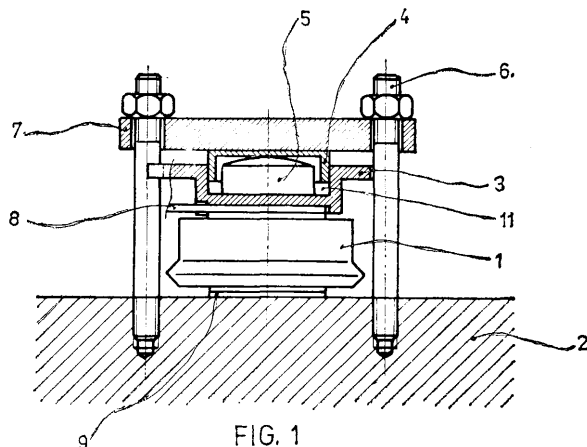


FIG. 1

H011; H01L

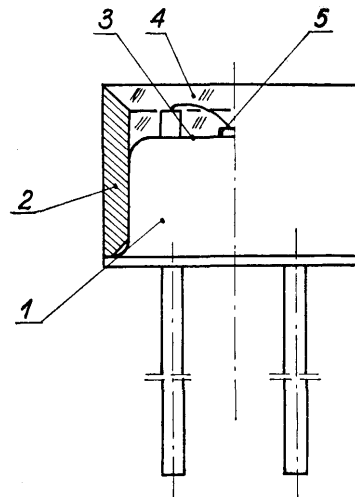
P. 187444 T

24.02.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Irena Gronowska, Barbara Madejczyk).

Detektor do określania położenia wiązki świetlnej

Na przeciwne strony półprzewodnikowej diody, wykonanej w postaci płaskorównoległej płytki naniesione są układ/elektrod pozycyjnych. Elektrody pozycyjne przesunięte są względem siebie o pewien kąt, najkorzystniej o 90° . (2 zastrzeżenia)



H01n; H01N

P. 180740

27.05.1975

Warszawskie Zakłady Telewizyjne, Warszawa, Polska (Jerzy Rupiewicz).

Zespół do programowania i przełączania kanałów TV

Zespół do programowania i przełączania kanałów TV w odbiorniku telewizyjnym posiada korpus (K) z tworzywa sztucznego, w którego prowadnicach (C1), (C2), (C3), usytuowanych wewnątrz na bocznych ściankach umieszczone są panele (P1A), lub (P1B) oraz (P2), (P3) zmontowane na płytkach drukowanych (D1A) lub (D1B) oraz (D2), (D3) układów elektrycznych. Górna płytka (D1A) posiada mechaniczny dwustabilny przełącznik kanałów (24), współpracujący z układem elektrycznym płytki (D2) zawierający układ pamięciowy dostrojenia, zbudowany z potencjometrów paskowych (29), posiadających na śrubach napędowych pokrętła regulacyjne (38). Suwaki potencjometrów sprzężone są z bieciną szczelinową wskaźników dostrojenia (23) umocowanych na kołkach (21), osłony (15). Potencjometry paskowe (29) oraz osłona (15) mogą być mocowane do płytki (D2) w dwóch położeniach (Go), (Gp) lub (Ho), (Hp) zależnie od stosowanego w zespole systemu przełączania kanałów w sposób mechaniczny przy zastosowaniu panelu (P1A) lub elektroniczno-dotykowy przy zastosowaniu panelu (P1B). Płytki (D3) posiada układ pamięciowy zakresów, składający się z przełącznika (5) z elementami regulacyjnymi w postaci wodzików (7), których wycięcia (9) współpracują z widełkami (10) zapadki pozycyjnej (11) a ukośny kanałek (12) z występem (14) skal.

Ponadto przednia część korpusu posiada wnękę, w której znajdują się elementy regulacyjne programowania (7) i (38). Wnęka osłonięta jest ruchomą płytką (Rp), która posiada dwa stabilne położenia, jedno dla pozycji zamkniętej, drugie dla otwartej. Wszystkie płytki drukowane poszczególnych paneli posiadają otwory montażowe (N) dla elementów wyposażenia sekcji rozstawione w dwóch modułach wymiarowych. W identyczny sposób rozmieszczone są widełki (10), zapadki (11) w panelu (P3), oraz szczeliny (28) i kołki (21) osłony (15) w panelu (P2). (3 zastrzeżenia)

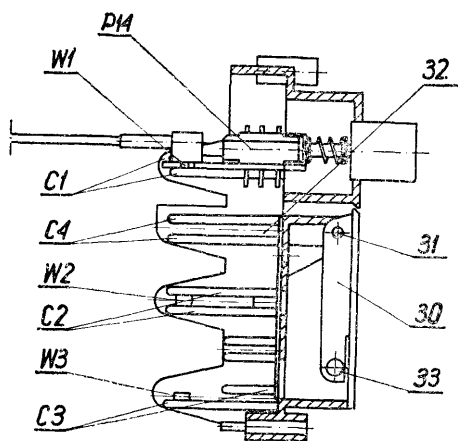


Fig. 2

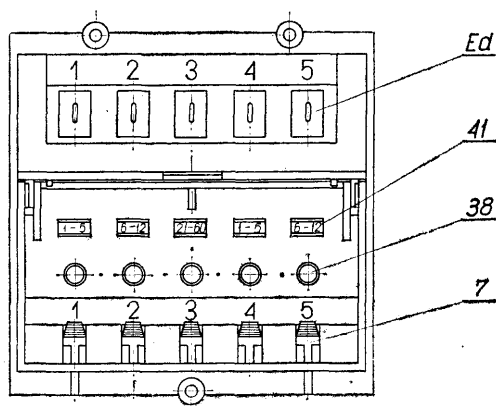


Fig. 3

H01p; H01P

P. 187519 T

25.02.1976

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Jerzy Mazur).

Ferrytowy mikrofalowy układ quasi-cykliczny realizowany techniką mikrofalowych układów scalonych

Ferrytowy mikrofalowy układ quasi-cykliczny realizowany techniką mikrofalowych układów scalonych, zbudowany jest na bazie trójwrotowego cyrkulatora ferrytowego.

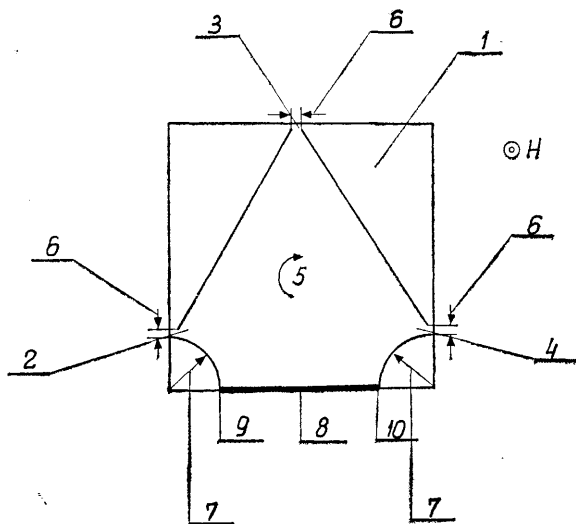


Fig. 1

Na płycie (1), stanowiącej podłoże, znajdującej się w polu magnetycznym (H), prostokątnym, jest zrealizowany obwód mający kształt trójkąta równobocznego, w którego wierzchołkach znajdują się wrota (2, 3 i 4) układu. Strzałka (5) określa kierunek przenoszenia mocy między kolejnymi wrotami (2÷4) układu, zawierającymi rozwarty brzeg obwodu.

Szerokość pasków (6) w poszczególnych wrotach (2-4) są tak dobrane, aby zapewnić dopasowanie do układów zewnętrznych (nie uwidoczniionych na rysunku). Z wrót (2 i 4) prowadzone są łuki o promieniu (7) do krawędzi (8) płytki (1) (punkty 9 i 10). Obwód na odcinku (9-10) jest zwarty do ekranu. W związku z tym wrota (2 i 4) są wzajemnie izolowane od siebie.

(1 zastrzeżenie)

H01q; H01Q

P. 180153

05.05.1975

Instytut Łączności, Warszawa, Polska (Ryszard Klimkiewicz, Piotr Tyrawa).

Antena kierunkowa

Przedmiotem wynalazku jest antena kierunkowa utworzona z wibratora i reflektora. Antena według wynalazku ma w reflektorze (2) ukształtowane wnęki (4) utworzone przy krawędziach powierzchni reflektora. Wnęki (4) mają głębokość (h) równą jednej czwartej długości średniej fali robocznego zakresu pracy anteny, przy czym głębokość (h) wnęk (4) jest ustalana w płaszczyznach prostopadłych do powierzchni reflektora (2), a równoległych do osi wibratora (1).

(1 zastrzeżenie)

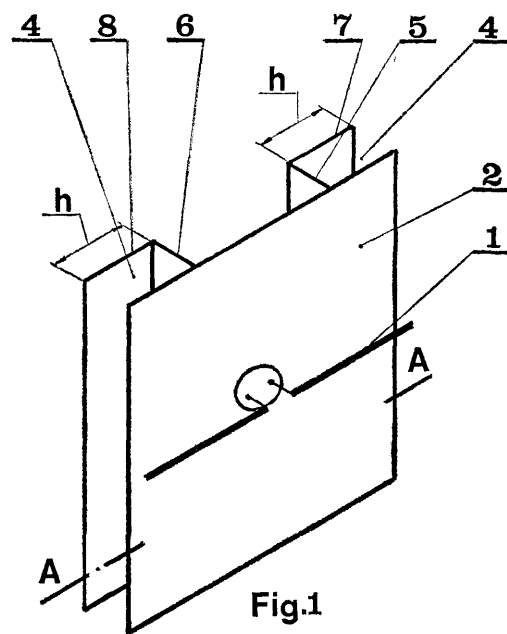


Fig. 1

H01r; H01R

P. 180029

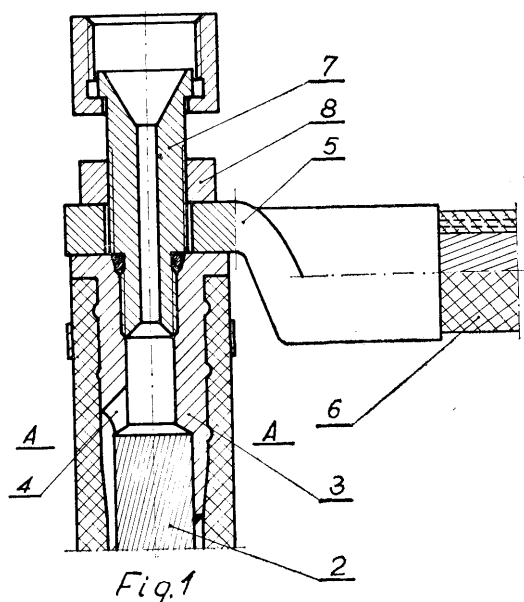
29.04.1975

Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Sławomir Fic, Wojciech Briks, Stanisław Walasik).

Przyłączka ciecziprądowa

Przyłączka ciecziprądowa posiada na części obwodu, wokół wlutowanego przewodu prądowego (2) tulejki wewnętrznej (3) szczelinę (4), powyżej końca przewodu prądowego (2). Tulejka wewnętrzna (3) połączona jest galwanicznie z końcówką przyłączki prądowej (5) przewodu elektrycznego (6) na końcówce przyłączki cieczy (7), nakrętką (8).

(1 zastrzeżenie)

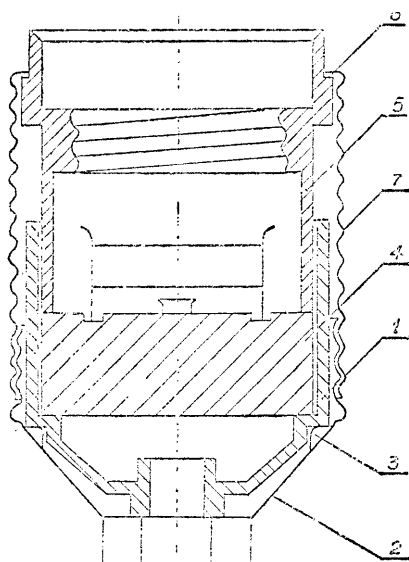


H01r; H01R P. 187393 T 21.02.1976

Spółdzielnia Inwalidów „Naprzód”, Sosnowiec, Polska (Miroslaw Trusz).

Układ elementów oprawki do żarówki elektrycznej

W oprawce do żarówki elektrycznej izolacyjna wkładka (1) jest umieszczona w spodzie (2) korpusu metalowego, w którym lokalne wgłębienia (3) stanowią podparcie dla wkładki (1) z zagłębioną w niej stykową podstawą (4) i opartą o jej powierzchnię izolacyjną tuleję (5) wprowadzoną teleskopowo dolnym końcem wewnątrz cylindrycznego końca wkładki (1), zaś powierzchnia czołowa tulei (5) przylega do powierzchni stykowej podstawy (4), przyciskana poprzez obrzeże (6), tulei (5) zagiętą górną krawędzią metalowego płaszcza (7) nakręcanego gwintem na zewnętrznej powierzchni cylindrycznego pierścienia spodu (2). Oprawka wg wynalazku może być stosowana dla wszystkich typów żarówek. (1 zastrzeżenie)



H01s; H01S P. 187434 T 24.02.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Halina Smolińska, Andrzej Domański, Tomasz Jansson).

Sposób wyznaczania zdolności przenoszenia modulacji materiałów fotochemicznych

W jednej ekspozycji otrzymuje się hologram periodycznego obiektu testowego, po czym porównuje się rozkład natężenia widma Fouriera odtwarzania z tego hologramu z rozkładem natężenia widma samego periodycznego obiektu testowego. Stosuje się obiekt testowy w postaci czarnobiałego, dwuwymiarowego wzoru periodycznego, którego widmo Fouriera jest dyskretne, a każdy punkt tego widma odpowiada jednej wartości częstotliwości przestrzennej.

(2 zastrzeżenia)

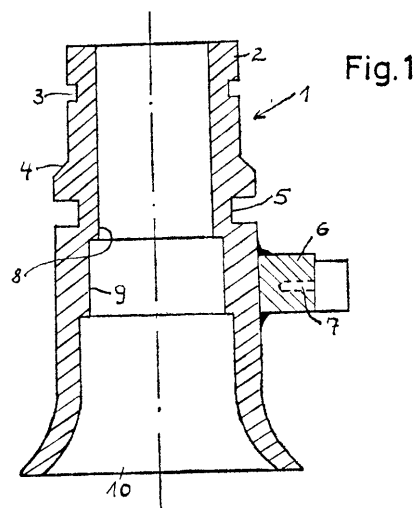
H02g; H02G P. 182373 29.07.1975

Pierwszeństwo: 27.03.1975 - RFN (nr P. 2513829.8)

Martin Hamacher, Herten, Republika Federalna Niemiec (Martin Hamacher).

Mufka przyłączeniowa do przewodów elektrycznych

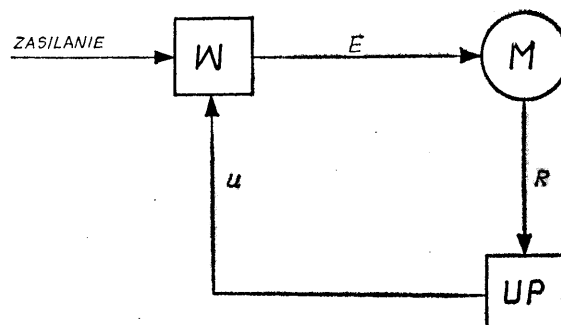
Mufka przyłączeniowa wielożyłowego przewodu elektrycznego ma kanałek (3) wykonany na obwodzie, usytuowany na końcu osadzonym w zasilanym aparacie, współpracujący z pierścieniem uszczelniającym, zukosowane odsadzenie (4) na zewnętrznej powierzchni, przylegające ściśle do wewnętrznej powierzchni tulei wlotowej obudowy przyłączanego aparatu oraz zagłębienia (5) współpracujące z ramionami (12) kabłąka (11). (4 zastrzeżenia)



H02h; H02H P. 187472 T 24.02.1976

Wyższa Szkoła Morska, Gdynia, Polska (Edmund Markowski, Tadeusz Piotrowski).

Układ do zabezpieczenia urządzeń elektrycznych prądu stałego przed nadmiernym wzrostem temperatury izolacji elektrycznej ich elementów wiodących prąd



Układ do zabezpieczania urządzeń elektrycznych prądu stałego przed nadmiernym wzrostem temperatury izolacji elektrycznej ich elementów wiodących prąd, wykorzystujący znane układy zabezpieczeń temperaturowych czujnikowych, ma zastosowany w nim jako czujnik temperatury izolacji elektrycznej element wiodący prąd urządzenia zabezpieczanego.

(1 zastrzeżenie)

H02g; H02G P. 187511 T 24.02.1976
H01r; H01R

Przedsiębiorstwo Produkcji i Montażu Urządzeń Elektrycznych Budownictwa „Elektromontaż”, Gdańsk, Polska (Alojzy Babiński, Edward Mioduszeński, Roman Kwiatkowski).

Uchwyt naprężający do mocowania zwodu odprowadzającego instalacji piorunochronnej

Przedmiotem wynalazku jest uchwyt naprężający do mocowania zwodu odprowadzającego instalacji piorunochronnej, charakteryzujący się prostą konstrukcją i jednocześnie zapewniający dobrą przewodność elektryczną w miejscach styku zwodu odprowadzającego z uchwytem, oraz przystosowany do przenoszenia dużych sił naprężających, których wystąpienie nie powoduje trwałych zmian naciągu zwodu odprowadzającego. Uchwyt według wynalazku posiada regulacyjny pręt (1), do którego są przyspawane prowadzące wsporniki (2), zawierające rowek, w którym umieszczany zwód odprowadzający (5) jest mocowany i naprężany kabłąkowym zaciskiem (4), przy czym zamocowanie i naprężanie zwodu odprowadzającego uzyskuje się przez odpowiednie jego wyprofilowanie w prowadzących wspornikach (2) oraz docięnięcie kabłąkowym zaciskiem (4).

(1 zastrzeżenie)

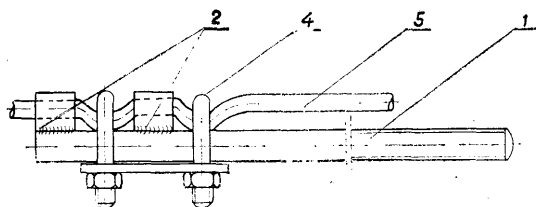


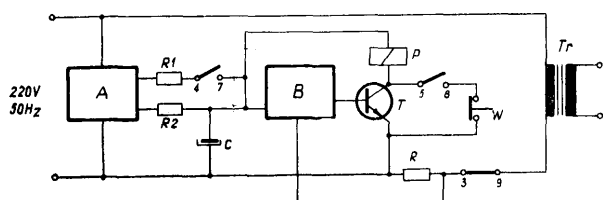
Fig. 1

H02h; H02H P. 181281 16.06.1975

Zakład Doświadczalny Zapisu Magnetycznego przy Zakładach Radiowych im. M. Kasprzaka, Warszawa, Polska (Józef Dąbrowski).

Układ zabezpieczenia transformatora sieciowego

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że jeden koniec uzwojenia pierwotnego transformatora sieciowego (Tr) jest dołączony poprzez szeregowo połączone parę zwartych zestyków (3, 9) przełącznika (P) oraz rezystor pomiarowy (R) do emitera tranzystora (T), którego baza jest połączona z układem (B) sterowania przełącznika, który jest połączony ze wspólnym punktem pary zwartych zestyków (3, 9) przełącznika (P) i rezystora pomiarowego (R). Między kolektor i emiter tranzystora (T) włączona jest pierwsza para rozwartych zestyków (5, 8) przełącznika (P) połączona szeregowo z wyłącznikiem (W), a kolektor



tranzystora (T) jest połączony z jednym końcem cewki zasilającej przełącznik (P), przy czym do drugiego końca tej cewki zasilającej dołączona jest druga para rozwartych zestyków (5, 8) przełącznika (P) i kondensator (C), natomiast drugi koniec uzwojenia pierwotnego jest bezpośrednio połączony ze źródłem zasilania.

(1 zastrzeżenie)

H02k; H02K P. 180017 29.04.1975
H02B

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Ewa Hermanowicz, Kazimierz Koralewski).

Silnik elektryczny rotacyjny z regulowaną prędkością obrotową

Silnik elektryczny rotacyjny z regulowaną prędkością obrotową posiada stojan składający się z jednego lub kilku rdzeni magnetycznych płaszczyznowych (1 i 2) z cewkami elektrycznymi (3 i 4) połączonymi równolegle lub szeregowo jednak przy zachowaniu, w każdej chwili czasowej, zgodnego zwrotu wektora indukcji magnetycznej w szczelinie każdego rdzenia, umieszczonymi na nabiegunkach (5 i 6). Cewki elektryczne (3 i 4) zasilają się napięciem przemianowym dołączonym do zacisków (7), poprzez tyrystorowy układ kształtujący (8) prąd wzbudzenia. Z tego samego źródła napięcia przemianowego poprzez szczotki (16, 17, 18 i 19) i pierścienie ślizgowe (14 i 15) zasilają się pierścienie (13) z taśmami półprzewodnikowej, o własnościach tyrystorowych w obu kierunkach dowolnego jej promienia, nałożony na tarczę (9) albo umieszczony w środku tarczy (9), wykonanej z dielektryka o dużej wytrzymałości mechanicznej lub z materiału przewodzącego prąd elektryczny. Tarcza (9), osadzona jest sztywno na wale (10) silnika ułożyskowanego w pokrywach (11 i 12). Regulacji prędkości obrotowej silnika dokonuje się nastawą potencjometru dołączonego do zacisków (20) na wejście tyrystorowego układu kształtującego (8).

(1 zastrzeżenie)

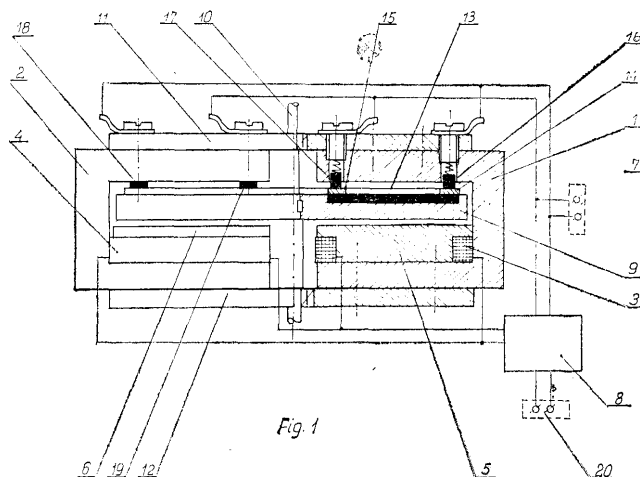


Fig. 1

H02k; H02K P. 180454 16.05.1975

Wyższa Szkoła Morska, Gdynia, Polska (Ryszard Janczukowicz, Eugeniusz Bartosiński).

Bezszczotkowy generator synchroniczny dużej mocy

Generator według wynalazku ma dwa uzwojenie wirniki zainstalowane na wspólnym łożyskowanym wale (4). Wirniki są uzwojenie trójfazowo lub wielofazowo i tworzą jedno uzwojenie pośredniczące (2). Część wzbudnicowa uzwojenia (2) wiruje w wirującym polu magnetycznym, a część prądnicowa wytwarza wirujący strumień magnetyczny.

(1 zastrzeżenie)

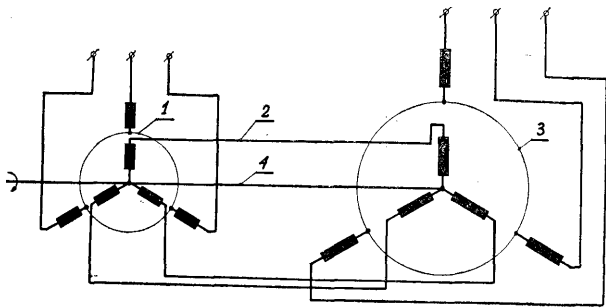


Fig. 1

H02k; H02K

P. 180588

22.05.1975

Nauchno-Issledovatel'skiy i Experimental'nyy Institut Avtomobil'nogo Elektrooborudovaniya i Avtopriborov, Moskwa, Związek Socjalistycznych Republik Radzieckich.

Izolacja uzwojeń maszyny elektrycznej i urządzenie do wykonywania i układania izolacji w żłobki obwodu magnetycznego maszyny elektrycznej

Wynalazek dotyczy izolacji uzwojenia maszyny elektrycznej i urządzenia do wykonywania i układania izolacji w żłobki obwodu magnetycznego maszyny elektrycznej. Rozwiązanie według wynalazku może być zastosowane w produkcji maszyn elektrycznych, w szczególności przy wytwarzaniu wirników rozruszników samochodowych.

Według wynalazku izolacja części czołowej i żłobkowej uzwojenia jest wykonana w postaci jednej nierozdzielnej wkładki (1) o przekroju w kształcie litery S. W miejscu przejścia izolacji żłobkowej (4) w izolację czołową (5) we wkładce (1) wykonane jest nacięcie (2) na głębokości równej w przybliżeniu połowie wysokości wkładki (1). Izolacja przeznaczona jest głównie do izolowania uzwojenia jednozwojowego wykonanego z nieizolowanego przewodu. Do wykonywania i układania izolacji według wynalazku w żłobki obwodu magnetycznego jest przeznaczone urządzenie według wynalazku. Cechą znamioną urządzenia jest mechanizm (16) do odcinania wkładki izolacyjnej (1) zawierający wykrojnik (28) z nacięciem wzdłużnym (29) i dwoma nacięciami poprzecznymi (30), oraz przebijak (31) z dwoma nożami (32, 33), których ostrza w płaszczyźnie cięcia są ustawione z pewnym odstępem umożliwiającym wejście tych noży w nacięcia (30) wykrojnika (28). Jeden z noży (33) jest przeznaczony do odcinania wkładki (1) ustalonej długości, a drugi nóż (32) - do wykonywania we wkładce (1) nacięcia poprzecznego (2). Układ napędowy mechanizmu (16) odcinającego wkładkę jest wykonany w postaci sprężyny współpracującej z przebijakiem i krzywką sworznia (8) za pośrednictwem wodzika (36).

(4 zastrzeżenia)

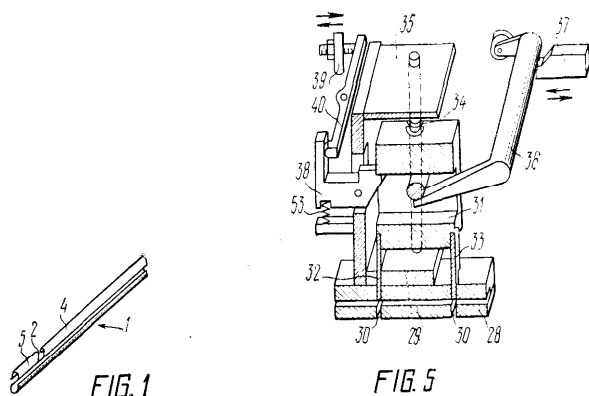


FIG. 1

FIG. 5

H02k; H02K

P. 180642

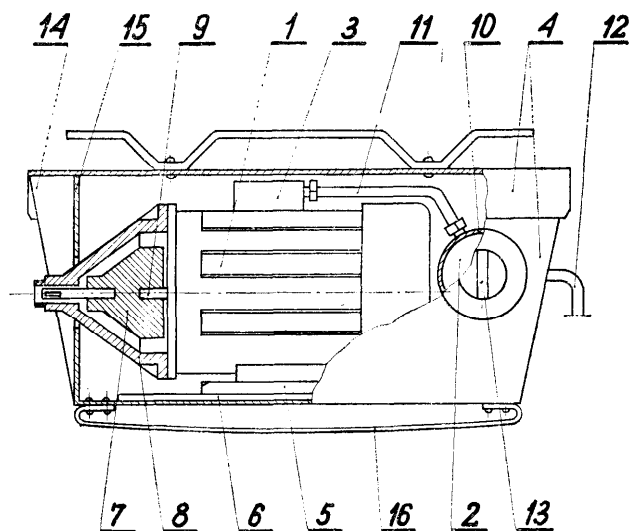
22.05.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Automatyki i Urządzeń Precyzyjnych „Mera-POLTIK”, Łódź, Polska (Roman Zorga, Wiesław Kwapiński, Tadeusz Adamiak, Wiesław Rokseła, Wacław Werski, Wojciech Hubeny, Bogdan Szajdziński).

Urządzenie elektryczne w obudowie z izolacją przeznaczone do napędu poprzez wałek giętki głowic przenośnych narzędzi roboczych

Urządzenie elektryczne do napędu poprzez wałek giętki głowic przenośnych narzędzi roboczych posiadające silnik elektryczny umieszczony w dwudzielnej obudowie metalowej jest wyposażone w izolacyjną podstawę (5) i płytę (6) umieszczone między korpusem silnika a dnem obudowy oraz ruchomy, izolacyjny łącznik (7) zamocowany do wału silnika i nieruchomą izolacyjną osłonę (8) łącznika zamocowaną do korpusu silnika (1).

Urządzenie jest przeznaczone do napędów narzędzi stosowanych w przemyśle metalowym, budowlanym, kamieniarskim i pokrewnych takich jak szlifierki, zacieraczki do tynku i inne. (3 zastrzeżenia)



H02k; H02K

P. 181403

20.06.1975

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Katowice, Polska (Henryk Latarnik, Zygmunt Kuś).

Elastyczne zawieszenie względem siebie induktora i bieźni indukcyjnego silnika liniowego

Wynalazek charakteryzuje się tym, że induktor (1) lub bieźnia (6) połączone są elastycznie z konstrukcją stałą (3) lub urządzeniem napędzanym (7), przy czym maksymalną wielkość szczeliny powietrznej ustalają ograniczniki (5) zainstalowane między ruchomymi elementami (1 lub 6), a konstrukcją stałą (3) albo urządzeniem napędzanym (7). (1 zastrzeżenie)

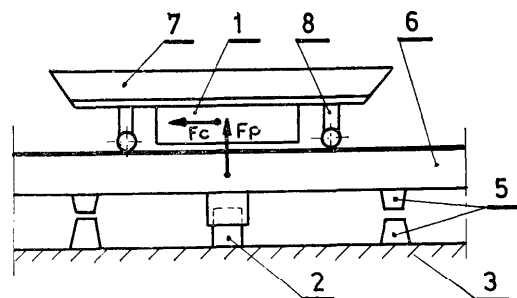


Fig. 2

H02k; H02K P. 187035 T 04.02.1976

„EMA-DOLMEL”, Dolnośląskie Zakłady Wytwórcze Maszyn Elektrycznych, Wrocław, Polska (Kazimierz Radwan, Aleksander Kutowski).

Sposób chłodzenia uzwojeń maszyn elektrycznych

Sposób chłodzenia uzwojeń maszyn elektrycznych według wynalazku polega na tym, że chłodziwo gazowe doprowadza się ze szczeliny powietrznej do promieniowego kanału (1) w obszarze zębów pakietu blach (2), skąd rozdzielone na dwie, omywające boki cewek (4) strugi, wprowadza się poprzez dodatkowe kanały chłodzące (3) do sąsiednich promieniowych kanałów chłodzących (7) z kierującymi przegrodami (8) wstawionymi na wysokości klina żłobkowego (6) i zamykającymi wraz z rozpórkami (9) sektory promieniowych kanałów chłodzących (7), poprzez które kieruje się przepływ strugi chłodziwa gazowego na zewnątrz grzbietu pakietu blach (2). Promieniowe kanały (1), symetryczne w stosunku do promieniowych kanałów chłodzących (7), zamyka się blachami pakietu blach (2), najkorzystniej na wysokości żłobka, wymuszając tym rozdzielenie się strugi chłodziwa gazowego i jego przepływ wzdłuż boków cewek (4), poprzez równoległe do osi cewek dodatkowe kanały chłodzące (3). Wynalazek zawiera również odmiany rozwiązania, w których zawarte są sposoby chłodzenia polegające na skośnym, wzdłuż i w poprzek boków cewek lub równoległym do osi uzwojenia przepływie chłodziwa gazowego. (8 zastrzeżeń)

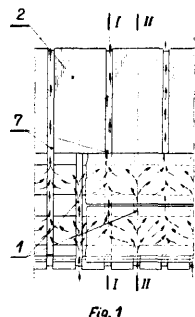


Fig. 1

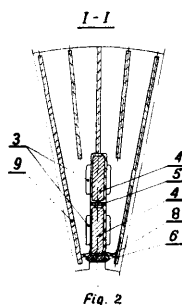


Fig. 2

H02m; H02M P. 180814 31.05.1975
H03k; H03K

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Józef Łastowiecki, Gustaw Przywara, Mikołaj Patepik).

Układ wyzwalania tyrystorów

Układ do wyzwalania tyrystorów o zmiennym czasie trwania impulsu zapłonowego, zawierający transformator zapłonowy (TrZ) który posiada dwusekcyjne uzwojenie pierwotne, przy czym końce (1) i (3) pierwotnego dwusekcyjnego uzwojenia transformatora zapłonowego (TrZ) dołączone są do kolektorów tranzystorów (T1) i (T2) załączonych w układzie kluczy prądowych, a środek (2) tego uzwojenia połączony jest z jednym biegunem dodatkowego źródła prądu stałego (Z) a emiterzy tranzystorów (T1) i (T2) kluczy prądowych przyłączone są do drugiego bieguna źródła (Z), przy czym bazy tranzystorów (T1) i (T2) kluczy prądowych połączone są z wyjściami (7) i (8) układu

logicznego (UL), realizującego korzystne funkcje negacji iloczynu logicznego (UL), którego dwa wejścia (10), (11) połączone są z wyjściami (12), (13) generatora (G) o częstotliwości wyższej kilkakrotnie od częstotliwości zasilania tyrystorów a wejście (9) jest połączone z wyjściem układu formującego impulsy prostokątne (UF). (1 zastrzeżenie)

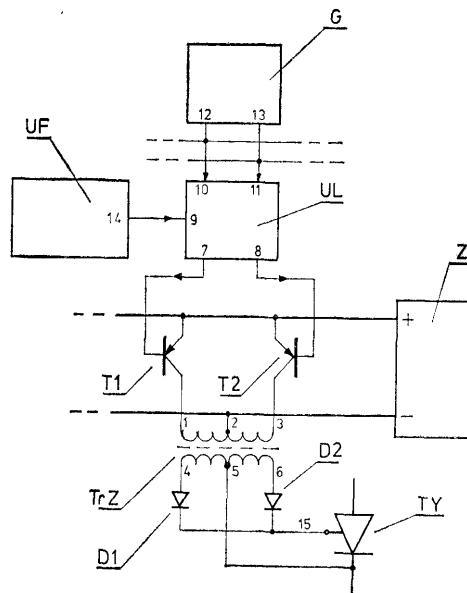


Fig. 1

H02p; H02P P. 181547 25.05.1975
G05d; G05D

Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Władysław Kosek, Michalina Abratańska, Andrzej Spiradek, Stanisław Ziębowicz).

Układ adaptacyjnego regulatora nożycy korbowej

Układ według wynalazku wyposażony jest w regulator (4) obrotów i położenia noży, regulator prądu (6) oraz w układ (3) wyznaczania wartości prądu rozruchu i hamowania silnika w funkcji prędkości walcowania. Układ (3) składa się z układu pamięciowego, układu czasowego, kwadratora, wzmacniacza oraz diody. (3 zastrzeżenia)

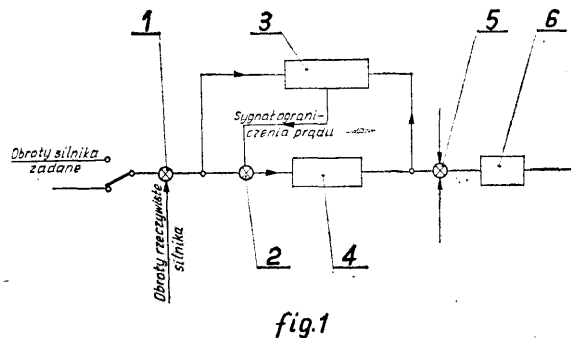


fig.1

H02p; H02P P. 187020 T 04.02.1976

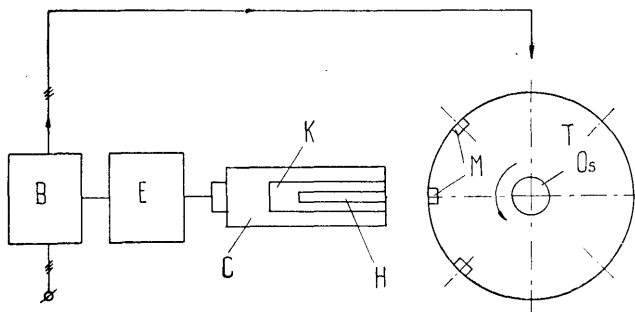
Polska Akademia Nauk, Zakład Fizyki Ciała Stałego, Zabrze, Polska (Witold Zdanowicz, Robert Gajda, Jan Cisowski).

Układ do regulacji i stabilizacji obrotów silników elektrycznych

Układ należy do dziedziny techniki układów regulacji i stabilizacji obrotów silników elektrycznych.

Może być zastosowany do napędów maszyn o zmiennej, regulowanej liczbie obrotów, zwłaszcza w przemyśle spożywczo-przetwórczym, w cukrowniach i w przemyśle chemicznym.

Na wale (O_s) silnika elektrycznego osadzona jest tarcza (T) z magnesami (M), a przy obwodzie tarczy (T) umocowany jest czujnik hallotronowy (C), do którego podłączony jest blok elektroniczny (E) z zespołem zasilania (B), w którym znajduje się układ przekąźnikowy. (2 zastrzeżenia)



H02p; H02P

P. 187106 T

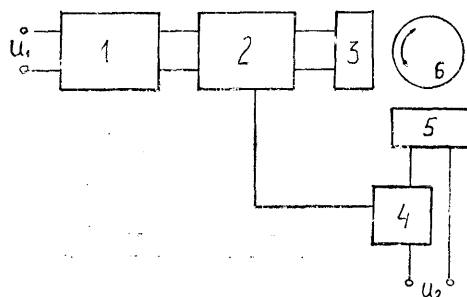
09.02.1976

Akademia Techniczno-Rolnicza w Bydgoszczy im. J. J. Sniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Władysław Chojnacki, Zdzisław Gientkowski).

Sposób i układ sterowania dwufazowym silnikiem elektrycznym

Przedmiotem wynalazku jest sposób sterowania dwufazowym silnikiem elektrycznym zwłaszcza wykonawczym i układ do stosowania tego sposobu.

Istota wynalazku polega na tym, że jedno z uzwojeń (3) silnika zasilane jest napięciem przemiennym (U_1) przez krzyżowy łącznik tyrystorowy (1) umożliwiający odłączanie i załączanie tego napięcia na uzwojenie (3) z możliwością zmiany fazy o 180° , detektor (2) napięcia lub prądu płynącego przez uzwojenie (3), którego sygnał wystawia łącznik (4), w szczególności tyrystorowy, załączający napięcie (U_2) na drugie uzwojenie (5) silnika w chwili wystąpienia napięcia na uzwojeniu (3) tego silnika, co wywołuje stan jednoczesnego przepływu prądu przez uzwojenia (3 i 5) silnika lub stan braku przepływu prądu przez uzwojenia (3 i 5). (2 zastrzeżenia)



H03b; H03B

P. 180637

22.05.1975

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 172340

Warszawskie Zakłady Radiowe „Rawar”, Warszawa, Polska (Marian Tołoczko).

Falowodowy generator z diodą Gunn'a przestrzajany mechanicznie i elektronicznie

Generator według wynalazku jest przeznaczony do przetwarzania mocy prądu stałego na moc mikrofalową, zwłaszcza w zakresie częstotliwości pasma X. Jest on zrealizowany na odcinku zwartego falowodu prostokątnego (1), wewnątrz którego pomiędzy dwoma elementami reaktancyjnymi (16) i (17) jest zamo-

cowana dioda Gunn'a (4). Pomiedzy elementem reaktancyjnym (16), regulującym częstotliwość generacji, a zwarcie (2) falowodu (1) znajduje się dioda pojemnościowa (5) zamocowana w znany sposób wzdłuż osi prostopadłej do szerszych ścianek (6) i (7) falowodu (1), przy czym ta oś jest przesunięta względem wzdłużnej osi symetrii falowodu (1). Dioda pojemnościowa (5) jest zamocowana w odległości od zwarcia (2) nie większej niż $1/4$ długości fali wyznaczonej przez środkową częstotliwość generacji. Jedna szersza ścianka (6) falowodu (1) jest co najmniej dwukrotnie grubsza od ścianki przeciwległej (7), a łącznik (11) mocujący jedną końcówkę diody pojemnościowej (5) ma średnicę większą od średnicy części ceramicznej tej diody. (2 zastrzeżenia)

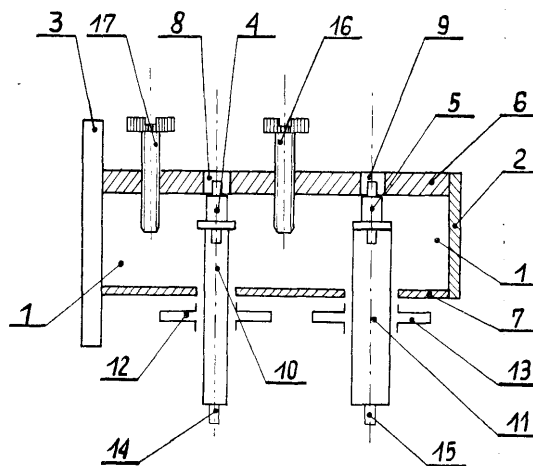


fig.1

H03c; H03C

P. 180811

31.05.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Witold Koczyński).

Modulator częstotliwości

Modulator częstotliwości posiadający dwa sprzężone uniwibratory w układzie generacyjnym, odznacza się tym, że zawiera układ opóźnienia czasowego (A) połączony z pierwszym wejściem uniwibratora (D) układu generacji impulsów o częstotliwości znamiennej, a drugie wejście uniwibratora (D) jest połączone z wyjściem układu kluczującego (B), którego wejście jest połączone z wejściem drugiego korzystnie identycznego układu kluczowania (C), przy czym wejścia obu układów kluczowania są połączone z wejściem sterującym modulator a wyjście układu kluczującego (C) jest połączone z drugim wejściem uniwibratora (E) układu generacji impulsów o częstotliwości znamiennej. (1 zastrzeżenie)

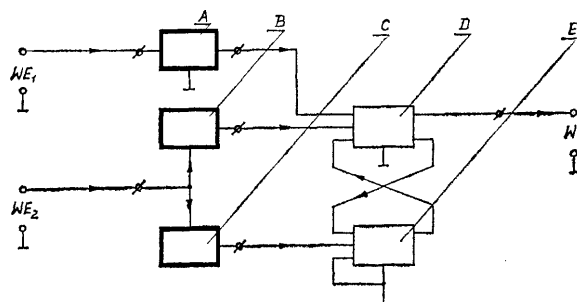


Fig.1

H03f; H03F

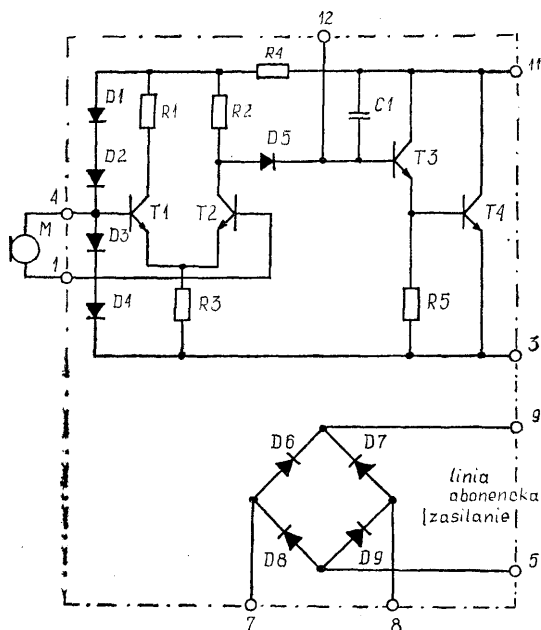
P. 187013 T

03.02.1976

Instytut Technologii Elektronicznej przy Naukowo-Produkcyjnym Centrum Półprzewodników, Warszawa, Polska (Andrzej Czerwiński, Edward Stolarski, Janusz Wiśłowski).

Scalony wzmacniacz mikrofonowy

Wzmacniacz według wynalazku współpracuje z wkładką mikrofonową stosowaną w telefonii. Posiada on diody (D1, D2, D3, D4, D5), tranzystory (T1, T2) stanowiące różnicowy stopień wejściowy oraz tranzystory (T3, T4) w układzie super-alfa. (7 zastrzeżeń)



H03h; H03H

P. 187567 T

27.02.1976

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Radia i Telewizji Warszawa, Polska (Andrzej Gamdzik, Piotr Klimaszewski).

Linia opóźniająca o płynnie zmienianym czasie opóźnienia

Linia opóźniająca o płynnie zmienianym czasie opóźnienia zawiera ogniwa m-pochodne, których oporność falowa (Z_N) jest coraz większa w miarę zbliżania się do impedancji zamykającej linii (Z_Z). Pojemność każdego ogniwa C_n określa zależność $C_n = (1 + k)2n$ gdzie: C_0 jest pojemnością odpowiadającą impedancji falowej linii $C_0 = \frac{L}{Z_0^2}$

(1 zastrzeżenie)

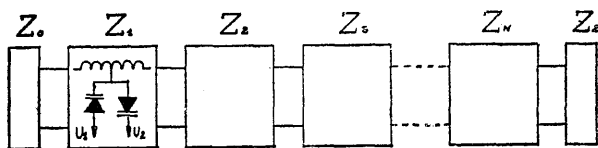


Fig. 1

H03k; H03K

P. 179997

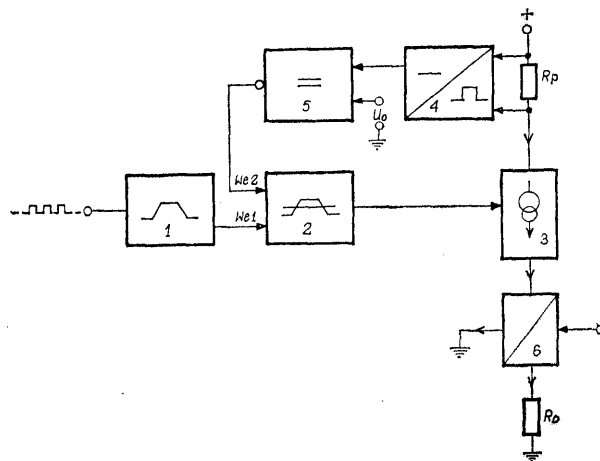
24.04.1975

Instytut Maszyn Matematycznych, Warszawa, Polska (Zygmunt Sawicki, Ryszard Misiak, Marek Lewandowski, Michał Gołębiowski).

Obcowzbudny generator impulsów prądowych

Obcowzbudny generator impulsów prądowych, dostarczający impulsy prądowe przeznaczone zwłaszcza do pobudzania obwodów pamięci magnetycznej, zawiera na wejściu układ (1) kształtujący zbocza impulsów i dołączony do niego układ (2) ograniczający amplitudę impulsów zaopatrzony w dwa niezależne wejścia a poza tym połączony z układem (3) przetwarzającym

impulsy napięciowe na impulsy prądowe. W szereg z zasilaniem układu (3) przetwarzającego impulsy napięciowe na impulsy prądowe lub na jego wyjściu jest włączony pomiarowy rezystor (R_p) a równolegle do pomiarowego rezystora (R_p) jest włączony układ (4) zamieniający ciąg impulsów na napięcie stałe, proporcjonalne do ich amplitudy a do wyjścia tego układu (4) jest dołączony układ (5) porównujący uzyskiwane napięcie stałe z wzorcowym napięciem (U_0), przy czym wyjście tego układu (5) jest dołączone do drugiego wejścia układu (2) ograniczającego amplitudę impulsów. (1 zastrzeżenie)



H03k; H03K

P. 180291

08.05.1975

Zakład Doświadczalny Maszyn Budowlanych i Drogowych „Budor”, Kobyłka, Polska (Jan Łojewski).

Układ generatora przebiegu trójkątnego i prostokątnego

Układ generatora przebiegu trójkątnego i prostokątnego, zbudowany jest z dwóch wzmacniaczy operacyjnych (W1) i (W2). Wejście wzmacniacza (W2) połączone jest z jego wejściem za pomocą dzielnika (R5), (R6) a za pomocą dzielnika (R2) i (R3) z wejściem wzmacniacza (W1). Wyjście wzmacniacza (W1) jest sprzężone dzielnikiem (R1, C) z jego wejściem odwracającym fazę. (1 zastrzeżenie)

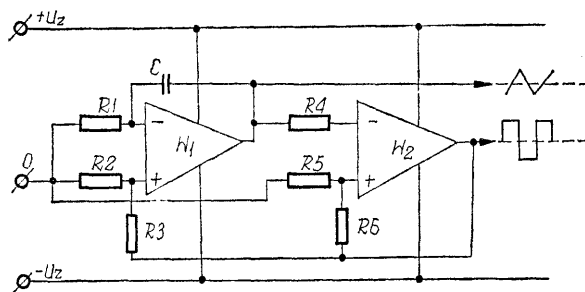


Fig. 1

H03k; H03K

P. 181118

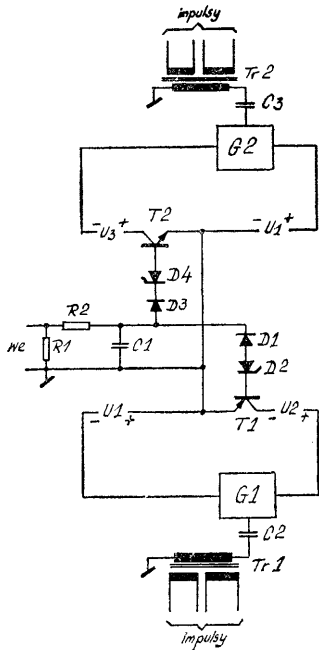
10.06.1975

Wielkopolskie Zakłady Automatyki Kompleksowej „Mera-ZAP-Mont” - Zakłady Automatyki Przemysłowej im. Juliana Marchlewskiego, Ostrów Wlkp., Polska (Franciszek Kłyż).

Elektroniczny układ przetwarzający sygnał elektryczny na ciąg impulsów, zwłaszcza do zapłonu układów triakowych względnie tyrystorowych

Układ według wynalazku zawiera na wejściu równoległe włączany rezystor (R_1) oraz dolnoprzepustowy filtr złożony z rezystora (R_2) i kondensatora (C_1). Układ zawiera również dwie gałęzie, które tworzą szeregowo włączone w obwód bazy tranzystora (T.)

dioda (D_1) z diodą (D_2) Zenera, a w obwód bazy tranzystora (T_2) diodą (D_3) z diodą (D_4) Zenera w taki sposób, że dioda (D_1) sprzężona z diodą (D_2) Zenera powodują polaryzację tranzystora (T_1) w kierunku przewodzenia, sterującym sygnałem ujemnym, natomiast dioda (D_3) sprzężona z diodą (D_4) Zenera, umożliwiają polaryzację tranzystora (T_2) w kierunku przewodzenia, sterującym sygnałem dodatnim. Oba tranzystory są połączone ze sobą emiterami i z punktem odniesienia układu oraz są włączone w obwody zasilania generatorów, a mianowicie tranzystor (T_1) w obwód zasilania generatora (G_1), a tranzystor (T_2) w obwód zasilania generatora (G_2). Wynalazek może znaleźć szczególne zastosowanie w układach automatyki przemysłowej. (1 zastrzeżenie)



H03k; H03K

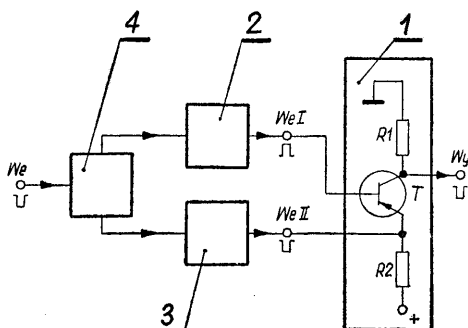
P. 181291

17.06.1975

Kombinat Aparatury Badawczej i Dydaktycznej - Zakład Opracowań i Produkcji Aparatury Naukowej KABiD-ZOPAN, Warszawa, Polska (Jerzy Bielecki).

Sposób wytwarzania strumych impulsów dużej mocy oraz dużej częstotliwości i urządzenie do stosowania sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że tranzystor stopnia końcowego steruje się równocześnie dwoma przeciwnymi fazowo i odpowiednio ukształtowanymi w obwodach RL i RC impulsami wprowadzonymi jeden do obwodu bazy, a drugi do obwodu emitera. Urządzenie według wynalazku zawiera obwód tranzystora stopnia końcowego (1) o wyjściu kolektorowym, wyposażony w rezystancję (R_1 , R_2) oraz zawiera dwa obwody sterowania (2, 3). Wynalazek ma zastosowanie głównie w precyzyjnych generatorach i modulatorach impulsowych dużej mocy oraz dużej częstotliwości powtarzania impulsu. (6 zastrzeżeń)



H03k; H03K

P. 186255 T

31.12.1975

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Lech Kilian).

Generator przebiegów pilokształtnych

Generator według wynalazku ma na wejściu pojemność ładowaną ze źródła prądowego. Napięcie na tej pojemności narasta liniowo, a jego przebieg jest odtwarzany wiernie na wyjściu separatora. Po uzyskaniu zadanej wartości zapala się progowy przerzutnik Schmitta, w którego obwodzie znajduje się uzwojenie kontaktronu. (1 zastrzeżenie)

H03k; H03K

P. 186256 T

31.12.1975

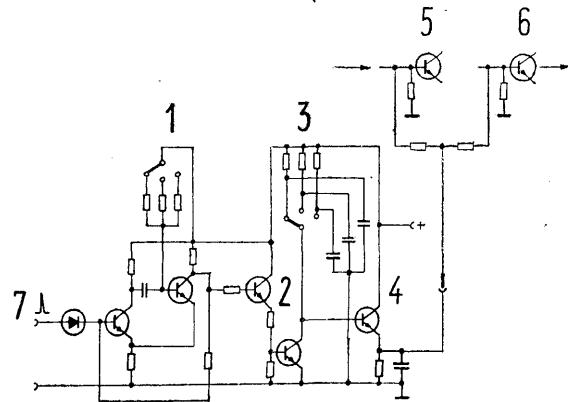
G01s G01S

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Lech Kilian, Henryk Lasota).

Układ generacji impulsów do czasowej zmiany wzmacnienia, zwłaszcza zasięgowej regulacji wzmacnienia urządzeń hydrolokacyjnych

Układ według wynalazku ma na wejściu monostaliny przerzutnik (1) sterowany impulsami zegarowymi z nadajnika (7). Przerzutnik (1) jest połączony z kluczem (2) rozładowującym układ RC (3), a ten z kolei z układem (4) o dużej rezystancji wejściowej, spełniającym również rolę separatora.

Układ (4) jest połączony ze wzmacniającymi stopniami (5, 6) odbiornika. (1 zastrzeżenie)



H03k; H03K

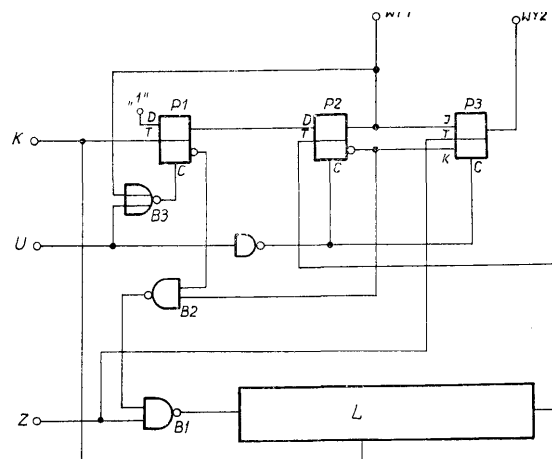
P. 186957 T

30.01.1979

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Marian Zientalski, Lech Smoleński).

Licznik odniesienia z kompensacją czasu propagacji

Licznik odniesienia z kompensacją czasu propagacji przeznaczony jest dla urządzenia do pomiaru elementowej stopy błędów w transmisji binarnej. Jest on zbu-



dowany z licznika o pojemności n impulsów, trzech przerzutników pomocniczych oraz trzech bramek. W wyniku odpowiedniej konfiguracji połączeń licznika, bramek i przerzutników uzyskano kompensację czasu propagacji, co umożliwia zwiększenie pojemności zliczania i zakresu częstotliwości oraz poprawia niezawodność pracy licznika. (1 zastrzeżenie)

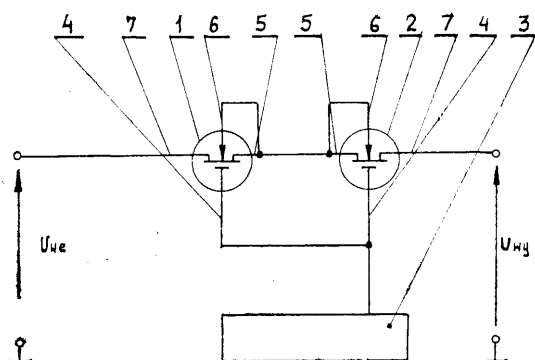
H03K; H03K P. 187076 T 06.12.1976

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Zdzisław Kachlicki, Paweł Szulakiewicz, Zbigniew Grzegorek).

Układ przełącznika analogowego, zwłaszcza do napięć bipolarnych

Układ przełącznika analogowego, zwłaszcza do napięć bipolarnych składający się z bloku sterującego oraz dwóch tranzystorów polowych charakteryzuje się tym, że tranzystory polowe mają połączone szeregowo w taki sposób, że zwarte są ze sobą obydwie źródła (5) oraz obydwie elektrody podłoża (6), ponadto również zwarte są ze sobą bramki (4) i połączone z blokiem sterującym, natomiast wejście układu stanowi dren (7) jednego tranzystora polowego (1), a jego wejście dren (7) drugiego tranzystora polowego (2).

(1 zastrzeżenie)



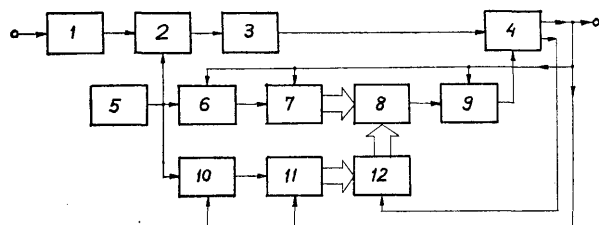
H03K; H03K P. 187267 T 17.02.1976

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Radia i Telewizji, Warszawa, Polska (Jan Wesołowski).

Sposób wytwarzania impulsów okna w dekodernach sygnału dwufazowego

Sposób wytwarzania impulsów okna w dekodernach sygnału dwufazowego jest przeznaczony na przykład w urządzeniach rejestracji magnetycznej do dekodowania sygnału służącego do ponumerowania odcinków taśmy w celu automatycznego ich wyszukiwania i montażu. Sygnał okresowy poddaje się kształtowaniu, synchronizacji i różniczkowaniu, po czym mierzy się cyfrowo odstęp pomiędzy kolejnymi przejściami. Pomiar ten polega na zliczaniu pierwszym licznikiem co czwartego impulsu generatora taktującego, występującego w mierzonym odstępie czasu oraz na zapamiętaniu stanu tego licznika w rejestrze równoległym. Z początkiem pomiaru odstępu pomiędzy kolejnymi przejściami rozpoczyna się wytwarzanie impulsu okna, natomiast kończy się, gdy stan drugiego licznika, zliczającego co trzeci impuls generatora taktującego, zrówna się ze stanem rejestru równoległego, co wystąpi po upływie $3/4$ zmierzonego przez pierwszy licznik odstępu między przejściami.

(2 zastrzeżenia)



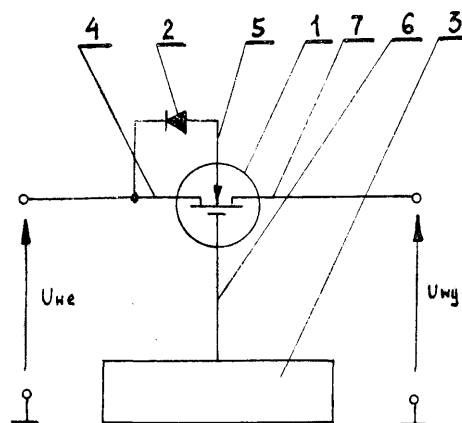
H03K; H03K P. 187358 T 19.02.1976

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Zbigniew Grzegorek, Paweł Szulakiewicz).

Układ polaryzacji tranzystora polowego, zwłaszcza do przełączników analogowych i modulatorów

Układ polaryzacji tranzystora polowego zwłaszcza do przełączników analogowych i modulatorów, którego wejście stanowi dren tranzystora polowego, a jego wyjście - źródło tranzystora polowego, natomiast bramka tego tranzystora połączona jest z blokiem sterującym znamienny tym, że pomiędzy podłożem (5) a drenem (4) tranzystora polowego MOSFET (1) włączona jest w kierunku przewodzenia dioda (2).

(1 zastrzeżenie)



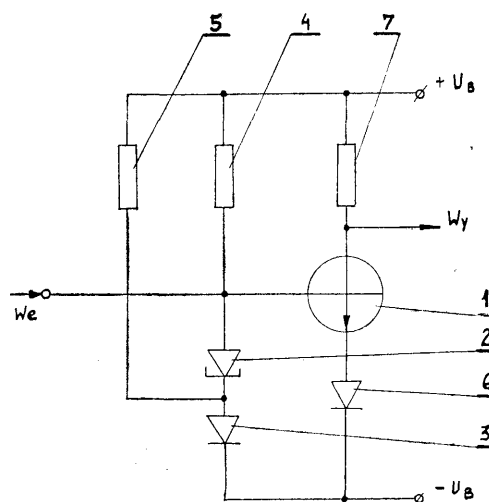
H03K; H03K P. 187359 T 19.02.1976

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Marek Gasiński, Zbigniew Grzegorek).

Przerzutnik hybrydowy

Przerzutnik hybrydowy, w którym baza tranzystora krzemowego połączona z diodą tunelową stanowi wejście przerzutnika, a kolektor tranzystora krzemowego stanowi wyjście przerzutnika charakteryzuje się tym, że pomiędzy emiter tranzystora krzemowego (1) a biegun zasilania włączona jest w kierunku przewodzenia dioda (6), natomiast pomiędzy diodą tunelową (2) a tym samym biegunem zasilania połączona jest w kierunku zasilania dioda (3) a równocześnie do diody tunelowej połączonej z diodą (3) włączony jest rezystor (5) zasilany z przeciwnego bieguna zasilania.

(1 zastrzeżenie)

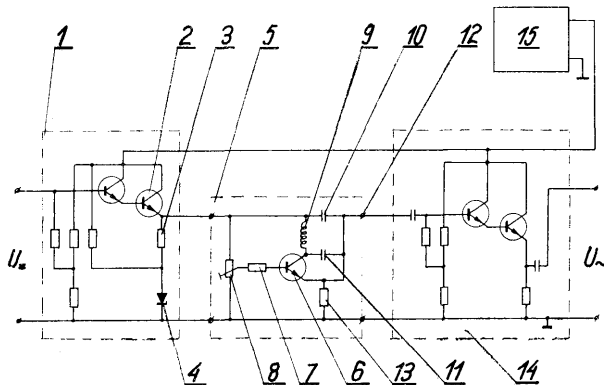


H03k; H03K P. 187395 T 21.02.1976

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Zbigniew Kowalski).

Tranzystorowy przetwornik napięcia stałego na sinusoidalnie zmienne

Przetwornik jest utworzony ze zmodyfikowanego tranzystorowego generatora LC (5) Colpittsa w układzie ze wspólną bazą oraz z dwóch dodatkowych układów (1, 14), to jest sterującego układu (1), znajdującego się na wejściu przetwornika i z wyjściowego układu (14), przyłączonego do emitera tranzystora (6), znajdującego się w generatorze LC (5). Pomiędzy wyjście rezystorowego dzielnika (8) generatora LC (5) a bazę jego tranzystora (6) jest włączony dodatkowo blokujący rezystor (7) o dobieranej wartości rezystancji wedługżądanego zakresu częstotliwości przetwarzania. Zasilające wejścia sterującego układu (1) i wyjściowego układu (14) są przyłączone do odrębnego źródła (15) napięcia stałego. (1 zastrzeżenie)

H04b; H01H P. 180266 08.05.1975
H01h

Zakłady Radiowe „Diora”, Dzierżonów, Polska (Andrzej Szczupak).

Sposób eliminowania trzasków w urządzeniach elektrofonicznych

Sposób według wynalazku polega na tym, że na kontakty i zapadki przełączników natryskuje się środki silikonowe w aerozolu. (1 zastrzeżenie)

H04h; H04H P. 187400 T 21.02.1976

Kopalnia Węgla Kamiennego „Miłowice-Czeladź”, Sosnowiec, Polska (Marian Gustek, Franciszek Gaździk, Karol Kantoch, Bogdan Cwięk, Zenon Idziak, Stefan Słupski, Artur Radecki).

Sposób utrzymywania bezprzewodowej łączności w wyrobiskach górniczych

Istotą wynalazku jest sposób utrzymania łączności bezprzewodowej w podziemnych wyrobiskach górniczych, w którym wykorzystano częstotliwości fal elektromagnetycznych w paśmie 430—490 MHz, przy czym dla zapewnienia skuteczności łączności w przypadku zmiany kierunku wyrobiska stosuje się elementy odbijające fale w żądanym kierunku. (2 zastrzeżenia)

H04i; H04L P. 180071 30.04.1975

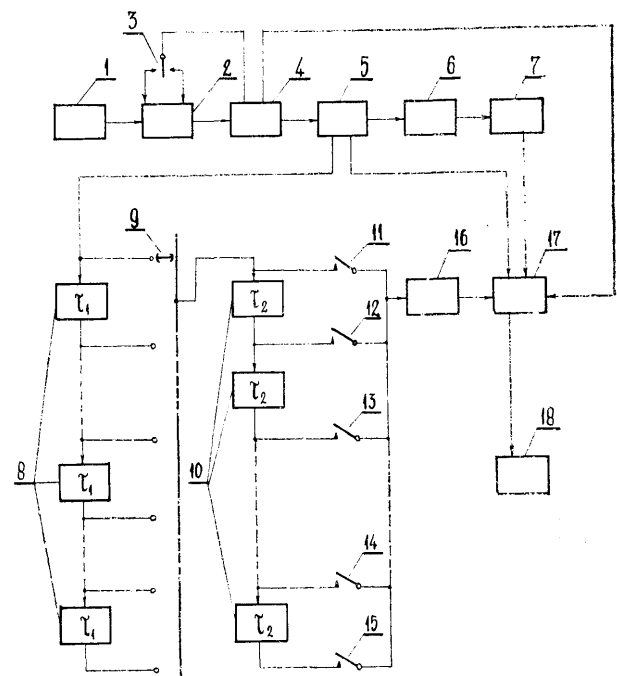
Dyrekcja Okręgowa Kolei Państwowych, Lublin, Polska (Ireneusz Wszółek).

Sposób określenia marży arytmicznych urządzeń drukujących oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że nadajnikiem automatycznym wysyła się sekwencje impulsów składających się ze znaków uformowaną według

zasady, że każdy następny znak jest inwersją poprzedniego. Pierwszy znak ustawiany jest jako dowolny znak bez zniekształceń lub ze zniekształceniami według przyjętego szeregu. Miarą poprawności pracy urządzenia drukującego jest bezbłędne wydrukowanie lub wyperforowanie nadanych znaków.

Urządzenie do stosowania tego sposobu zawiera generator (1) wysyłający impulsy w odstępie jednego znaku, bramkę (2) z kluczem startowym (3), generator impulsu stop (4), generator impulsu startowego (5), licznik znaków (6), generator znaku powrotu wózka i znaku zmiany wiersza (7), układ nadawczy (17), z którymi współpracują człony opóźnień czasowego τ_1 (8), przełącznik wielkości zniekształceń (9), człony opóźnień czasowego τ_2 (10), wyłączniki ustawiania znaku (11) do (15) i przerzutnik bistabilny (16). (4 zastrzeżenia)



H04m; H04M P. 180424 15.05.1975

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Marian Zientalski, Kazimierz Jankowski, Elżbieta Kaspróvicz).

Centralny układ sterowania automatyczną regulacją poziomą dla teletransmisyjnych urządzeń przemiany grup

Przedmiotem wynalazku jest centralny układ sterowania automatyczną regulacją poziomą dla teletransmisyjnych urządzeń przemiany grup. Układ posiada cztery komparatory (K1, K2, K3, K4). Wyjścia poszczególnych regulatorów dołączone są poprzez klucze (WK) sterowane z centralnego układu przełączającego do wejść odwracających komparatorów (K1 i K4) oraz do wejść nieodwracających komparatorów (K2 i K3). Do pozostałych wejść komparatorów (K1 i K2) podawane są napięcia odniesienia (V_{01} i V_{02}) wyznaczające górny i dolny kraniec zakresu regulacji a pozostałe wejścia komparatorów (K3) i (K4) dołączone są po włączeniu napięcia zasilania do napięć odniesienia (V'_{03} i (V'_{04}) wyznaczających tolerancję ustalenia początkowego napięcia regulatorów poprzez przełączniki (P1) i (P2) sterowane z wyjścia członu programującego (PP). Po przełączeniu członu programującego (PP), podawanym na jego wejściu impulsem kończącym cykl obiegu centralnego układu przełączającego, wejścia komparatorów (K3 i K4) dołączane są do napięć (V'_{03}) i (V'_{04}) wyznaczających górny i dolny kraniec nadmiarowego zakresu regulacji. Sygnały logiczne z wyjść komparatorów sterują pracą członów sumujących (S1, S2, S3, S4), bramki przełączenia (I3) centralnego zespołu przełączającego i bramek (I1) i (I2) regulacji.

H05b; H05B

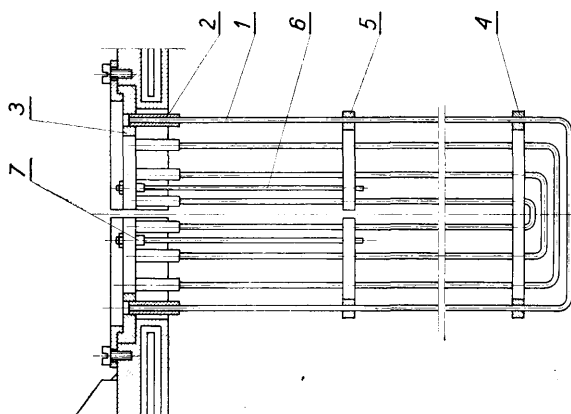
P.180030

29.04.1975

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Stanisław Bednarski).

Drutowy element grzejny

Przedmiotem wynalazku jest konstrukcja drutowego elementu grzejnego do wytwarzania wysokich temperatur zwłaszcza w piecach próżniowych. Element grzejny pieca jest wykonany w postaci szeregu odcinków drutów grzejnych połączonych równolegle. Końce poszczególnych odcinków drutów grzejnych (1) mocowane są wraz z nakładkami (2) do dwóch metalowych podstaw (3) stanowiących jednocześnie doprowadzenia napięcia. Druty grzejne spięte są między sobą w części dolnej metalową obejmą (4) a w części środkowej metalowymi półobojkami (5) mocowanymi za pośrednictwem elementów (6) do podstaw (3). Części skrajne poszczególnych drutów grzejnych wygięte są w ten sposób, że przechodzą wzdłuż komory grzejnej pieca, natomiast części środkowe wygięte są zgodnie z krzywizną poprzeczną komory grzejnej. (3 zastrzeżenia)

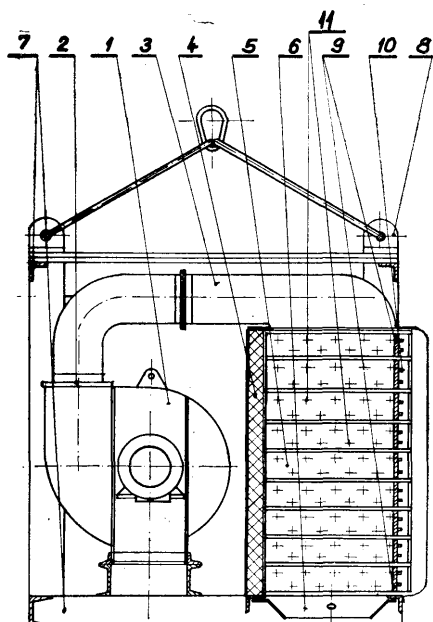
H05b; H05B
F24h; F24H

P. 180233

07.05.1975

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Zakładów Przemysłu Maszyn i Aparatów Elektrycznych „Promel”, Gliwice, Polska).

Przenośne elektryczne urządzenie grzejne z wentylatorem



Przedmiotem wynalazku jest przenośne elektryczne urządzenie grzejne z wentylatorem do głębokiego suszenia form ziemnych i samowyżarzania odlewów odlanych w tych formach, składające się z wentylatora połączonego z zestawem grzejników umożliwiającą regulację temperatury. Zestaw grzejników (4) tworzy kanał przelotowy (5) składający się z sekcji grzewczych (2) wykonanych jako układ ramowo-szufladowy. Elementy grzewcze są umieszczone w świetle ramki. Końcówki zasilania (10) elementów grzewczych są wprowadzone indywidualnie na zewnątrz ramki.

(5 zastrzeżeń)

H05b; H05B

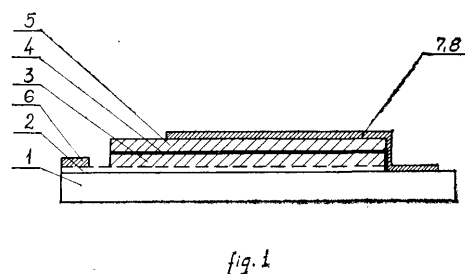
P. 180687

24.05.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Elektroniki Próżniowej, Warszawa, Polska (Eugeniusz Chimczak, Marek Koziełski, Jerzy Kruszyna, Mieczysław Frąckowiak, Janusz Sobański).

Sposób wytwarzania cienkowarstwowego elementu elektroluminescencyjnego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania cienkowarstwowego elementu elektroluminescencyjnego typu polowego, na przykład diody lub triody elektroluminescencyjnej, która może służyć jako źródło światła, a zwłaszcza może być wykorzystywana do budowy wskaźników cyfrowych. Sposób polega na tym, że na mechanicznie zmatowione szklane podłoże (1) pokryte cienką przewodzącą warstwą (2) tlenku cyny z domieszką antymonu lub trójtlenku indy z domieszką cyny, nagrzane do temperatury 300–400°C, nanosi się w próżni cienką warstwę (3) półprzewodnika typu A^{III} B^{VI} zawierającego około 10⁻³⁰% aktywatora, na przykład manganu, w ten sposób, że jeden brzeg warstwy podłoża pozostaje nie pokryty. Następnie naniesioną warstwę poddaje się rekrytalizacji w temperaturze 500°C, a po ostudzeniu poddaje się aktywacji w nasyconym wodnym roztworze zawierającym jony aktywatora I grupy pierwiastków (Cux S), wskutek czego wytwarza się cienką warstwę na przykład siarczku miedzi, a po wypłukaniu i wysuszeniu nanosi się drugą warstwę (5) taką samą jak poprzednio naniesioną warstwę (3). Na warstwie (5) półprzewodnika i na odsłoniętym brzegu warstwy (2) osadza się metalowe elektrody. (1 zastrzeżenie)



H05b; H05B

P. 187473 T

24.02.1976

Wyższa Szkoła Morska, Gdynia, Polska (Zbigniew Mierzejewski).

Nagrzewnica indukcyjna częstotliwości sieciowej do wsadów metalowych

Nagrzewnica indukcyjna częstotliwości sieciowej do wsadów metalowych, pracująca w układzie szeregowo-równoległym i służąca do nagrzewania skośnego metalowych wsadów pełnych i/lub drażnionych o dowolnym przekroju poprzecznym, ma wzbudnik (1) połączony równolegle z baterią kondensatorów (3) i szeregowo z baterią kondensatorów (4) zasilany poprzez transformator (2) z sieci prądu przemienne. Nagrzewnica ma wzbudnik o uzwojeniu nawiniętym wielowarstwowo koncentrycznie wzdłuż długiej osi w

maksymalnej ilości zwojów 700 i o dopuszczalnym prądzie 25 A. Bateria kondensatorów (!) nagrzewnicy ma pojemność regulowaną skokowo od wartości 100 μF do wartości 140 μF , natomiast bateria (4) ma pojemność regulowaną również skokowo od wartości 100 μF do wartości 150 μF . (1 zastrzeżenie)

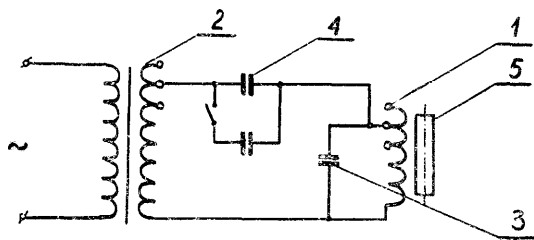


Fig. 1

H05k; H05K

P. 181006

06.06.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Automatyki i Urządzeń Precyzyjnych „MERA-POLTIK”, Łódź, Polska (Tadeusz Adamiak, Sławomir Kalinowski, Bohdan Szajdziński, Andrzej Dąbrowski).

Obudowa czołowa płytki drukowanej

Obudowa płytki drukowanej według wynalazku posiada nieruchomą płytkę czołową (1), wykonaną z kątownika z otworami w płaszczyźnie czołowej umożliwiającymi umieszczanie na niej elementów (6) operacyjnych aparatury. Płytkę czołową (1) jest połączona obrotowo z ruchomą płaską dźwignią dwuramienną (3, 4), służącą do wyciągania płytek drukowanych z gniazda. Jedno ramię (3) dźwigni wielokrotnie dłuższe od drugiego (4) posiada na końcu uchwyt (8), ułatwiający uchwycenie dźwigni. Konstrukcja dźwigni umożliwia łatwe i wygodne wyciąganie płytek nawet przy ich ścisłym ułożeniu w panelu. (3 zastrzeżenia)

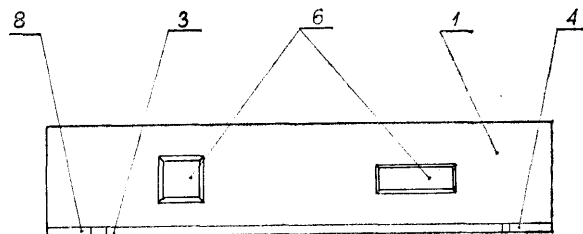


fig. 1

IL WZORY UŻYTKOWE

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A47h; A47H

W. 53718

20.05.1975

Bielskie Zakłady Przemysłu Terenowego, Bielsko-Biała, Polska (Tadeusz Wajda, Józef Figiel).

Rozbieralna rama do firan i zasłon

Przedmiotem wzoru użytkowego jest rozbieralna rama do firan i zasłon, zawieszana na górnej poziomej powierzchni mocującej, zawierająca jedną lub dwie równoległe żabkowe szyny jezdne (5), listwę ozdobną (3) oraz zespół poprzeczek mocujących, rozmieszczonych wzdłuż ramy w dowolnych odstępach, przy czym każda z poprzeczek mocujących złożona jest z obejm szynowej górnej (1) i dolnej (2), skręconych razem i dociskanych śrubowo do górnej poziomej powierzchni mocującej (7). Listwa ozdobna (3) ma wolną krawędź poziomą usytuowaną między obejmami górnymi (1) a górną poziomą powierzchnią mocującą (7), przy czym wolny brzeg krawędzi poziomej (9) wy-

gięty jest w dół i zazębiony w rowku uformowanym w poprzek górnej powierzchni obejm szynowych górnych (1). (2 zastrzeżenia)

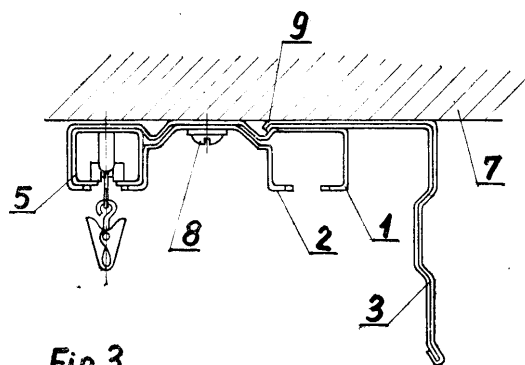


Fig. 3

Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B23k; B23K

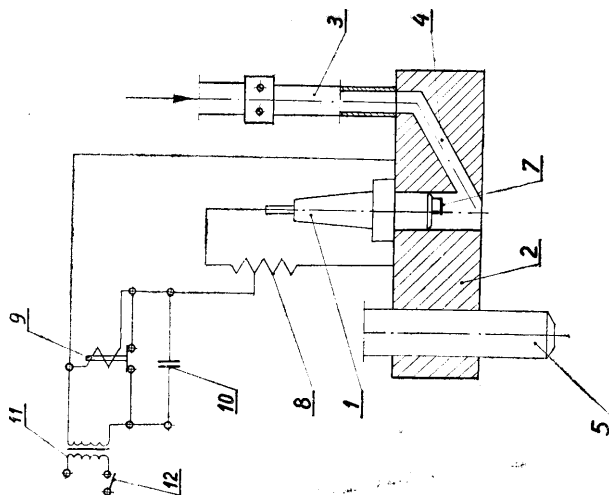
W. 53999

05.07.1975

Fabryka Urządzeń Budowlanych, Koszalin, Polska (Bronisław Pankowski).

Zapalacz płomienia podgrzewającego automat do cięcia tlenem

Zapalacz płomienia podgrzewającego przeznaczony jest do automatu do cięcia tlenem. Składa się on z zapalniczki (1) mocowanej w korpusie (2) ze skośnym kanałem (4). Do kanału (4) doprowadzany jest przewodem (3) acetylen dozowany zaworem elektromagnetycznym. Zapalniczka (1) posiada postać świecy zapłonowej połączonej z transformatorem (11) poprzez cewkę zapłonową (8) i przerywacz (9). Przerywacz (9) bocznikowany jest kondensatorem (10). (1 zastrzeżenie)



E41f; B41F

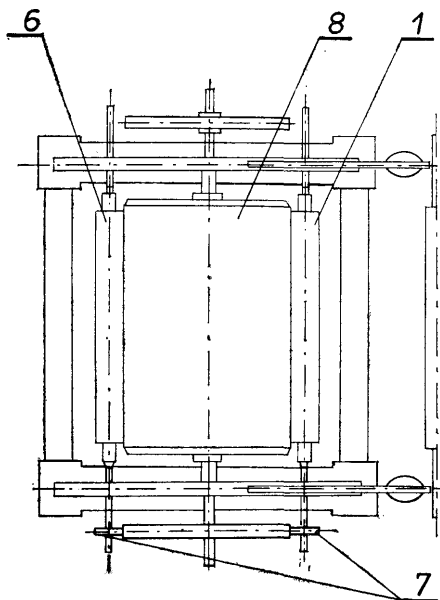
W. 54801

11.12.1975

Pabianickie Zakłady Przemysłu Bawełnianego im. Bojowników Rewolucji 1905 r. „Pamotex”, Pabianice, Polska (Zbigniew Nowak, Jerzy Ciesielski).

Maszyna drukarska do tkanin

Maszyna według wzoru użytkowego stosowana do druku wielokolorowego o dużym raporcie podłużnym zawierająca bęben (8) ciśnieniowy i rozmieszczone wokół niego wałki drukarskie przykładowo o różnych wielkościach obwodów drukujące i pomocnicze jak wodne i inne, charakteryzuje się tym, że co najmniej pierwszy i ostatni wałek (1 6) drukarski ma zębate koła (7) napędzające. Natomiast każdy wałek drukujący bez kół zębatych jest usytuowany między dowolnymi wałkami napędzanymi i tylko przylega do ciśnieniowego bębna (8). (1 zastrzeżenie)



B60p; B60P

W. 54100

29.07.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Chłodniczych i Gastronomicznych, Bydgoszcz, Polska (Andrzej Wesołowski).

Instalacja chłodniczo-napędowa samochodu chłodniczego zasilanego mieszaną gazową propan-butan

Wzór użytkowy dotyczy zintegrowanej instalacji chłodniczo napędowej samochodu chłodniczego z silnikiem napędowym zasilanym mieszaną gazową propan-butan.

Ciekły propan-butan zmagazynowany w butlach (1) zostaje doprowadzony do instalacji poprzez zawory odcinające (2) do kolektora (3) skąd następnie przez wymiennik (4) I stopnia do zaworu rozprężnego (5), rozdzielacza (6) i parowników (7) gdzie następuje odparowanie propanu kosztem ciepła odparowanego od otoczenia w komorze chłodniczej samochodu. W celu doprowadzenia do odparowania butanu czynnik kierowany jest następnie do wymiennika (8) II stopnia, w którym czynnik podgrzewany jest w przeciwnym kierunku z gorącą wodą wypływającą z obudowy silnika. Tak dwukrotnie podgrzewaną mieszaninę płynno-gazową osiągającą w wymiennikach stan gazowy skierowuje się do gaźnika (9) silnika napędowego samochodu chłodniczego.

Sprężarka (10) pobierając z parowników mieszaninę odparowanego propanu i cieczy butanu przetłacza ją przez skraplacz (11), gdzie zostaje ponownie skroplona, do zaworu rozprężnego (5) uniezależniając ilość przepływającego czynnika przez parowniki od ilości zapotrzebowania gazu przez silnik napędowy samochodu

chłodniczego. Dla zwiększenia wydajności chłodniczej parowników sprężarka zostaje napędzana silnikiem napędowym samochodu chłodniczego, natomiast dla uniezależnienia działania instalacji chłodniczej od pracy silnika napędowego samochodu sprężarka zostaje napędzana oddzielnym silnikiem. (1 zastrzeżenie)

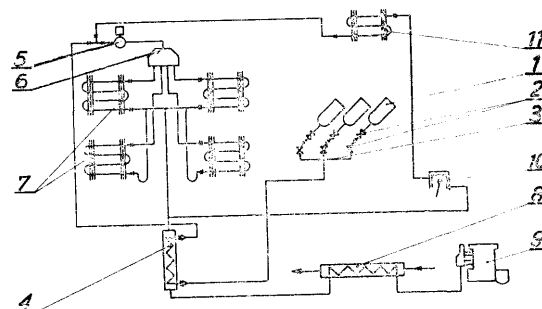


Fig. 1

B63c; B63C

W. 55177

12.02.1976

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego, Gdańsk, Polska (Stanisław Rybka).

Dokowa skrzynia do wynurzania i zanurzania statków

Dokowa skrzynia według wzoru zbudowana jest z rozłącznych segmentów (1) połączonych ze sobą szczelnienie w jedną sztywną konstrukcję prowadzoną w jarmach.

Szczelność połączenia segmentów (1) uzyskuje się poprzez zastosowanie uszczelki współpracującej z elementami wzdłużnymi znajdującymi się na powierzchni styku segmentów (1). (3 zastrzeżenia)

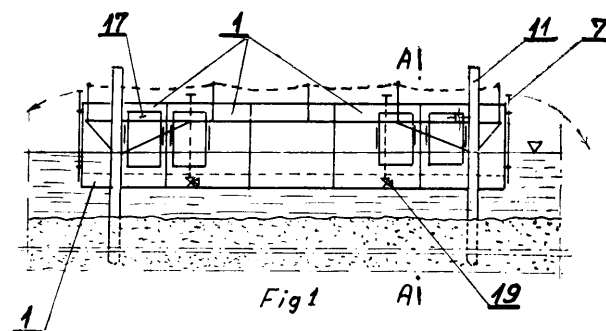


Fig. 1

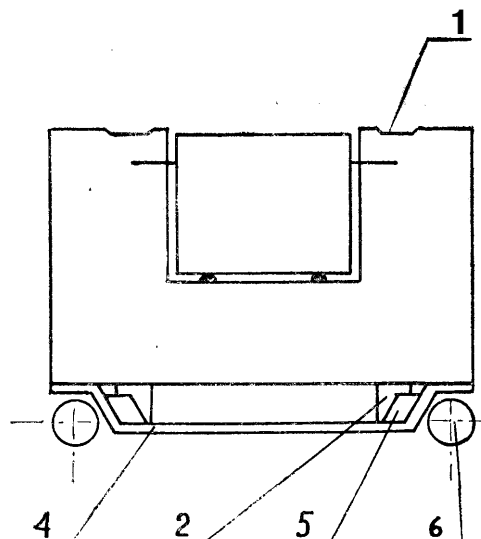
B65g; B65G

W. 53600

03.05.1975

Centralne Laboratorium Przemysłu Wełnianego, Łódź, Polska (Tadeusz Gazewski, Józef Kaczmarczyk).

Paleta pojemnikowa z podstawą jezdnią



Przedmiotem wzoru użytkowego jest paleta pojemnikowa z podstawą jezdnią, przeznaczona zwłaszcza do transportu wewnątrzzakładowego. Paleta według wzoru składa się z palety pojemnikowej oraz podstawy jezdnej, która stanowi odpowiednio ukształtowane gniazdo do osadzenia palety. Paleta pojemnikowa połączona z podstawą jezdnią stanowi, przy udziale sił poziomych, nierozłączny zespół jezdny, natomiast w miejscach składowania, konstrukcja palety pojemnikowej pozwala na składowanie ich w kilku poziomach. (3 zastrzeżenia)

E65g; B65G

W. 54776

3.12.1975

Przedsiębiorstwo Montażu Instalacji Przemysłu Węglowego, Mikołów, Polska, (Edward Matacz).

Składany ruszt rolkowy do przetaczania ciężkich elementów

Przedmiotem wzoru użytkowego jest składany ruszt rolkowy do przetaczania ciężkich elementów o płaskim spodzie, mający zastosowanie w pomieszczeniach magazynowych, w przedsiębiorstwach budowlano-montażowych, na budowach. Ruszt składa się z rolek (1) i prowadnic (2). Rolka wykonana jest z rury stalowej wzmocnionej środnikami, natomiast prowadnica wykonana jest z płaskownika. W każdej końcówce pro-

wadnicy (2) i w każdym rozwidleniu (7) znajduje się wcięcie umożliwiające nałożenie prowadnicy (2) na czop (5) rolki (1). (2 zastrzeżenia)

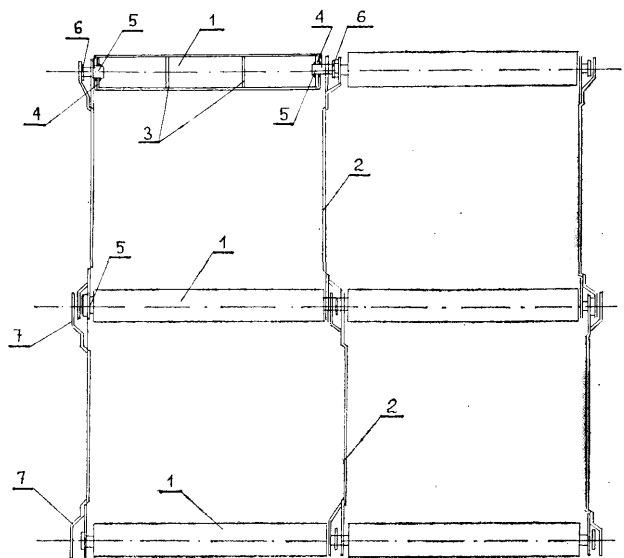


fig. 1

Dział E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E01c; E01C

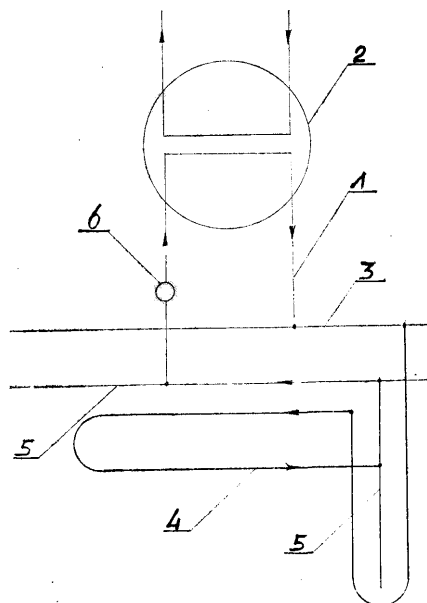
W. 54087

28.07.1975

Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego, Kraków, Polska (Tadeusz Sobstel).

Ogrzewanie wodne zwłaszcza do podgrzewania nawierzchni ulic i schodów w miejscach otwartych

Ogrzewanie wodne zwłaszcza do podgrzewania nawierzchni ulic i schodów w miejscach otwartych polega na tym, że do przewodu rurowego obiegu wtórnego zdala czynnej centrali ciepłej, podłączony jest dosyłowy przewód rurowy ułożony w kanale budowlanym, do którego podłączony jest zład grzewczy wykonany np. w kształcie odcinków prostych lub węzownicy z rur wysokociśnieniowych z tworzywa sztucznego np. PE25, który jest ułożony na gruncie pod powierzchnią np.



jezdni albo jest wtopiony w warstwie betonowej stanowiącej np. nawierzchnię jezdni lub powierzchnię schodów (1, 2, 3, 4). Cyrkulacja medium grzewczego którego skład stanowi woda z domieszką glikolu, jest zapewniona w zładzie grzewczym przez podłączenie go rozdzielczym przewodem rurowym wykonanym z tworzywa sztucznego z pompą obiegu wtórnego centrali ciepłej, tworząc w ten sposób obieg zamknięty. (4, 6, 5, 2). Przepływające przez zład grzewczy wodne medium grzewcze podgrzewa np. nawierzchnię jezdni lub powierzchnię schodów, topiąc w ten sposób znajdujący się na nich śnieg i lód z równoczesnym jej wysuszeniem. (1 zastrzeżenie)

E04g; E04G

W. 53336

07.03.1975

Wrocławskie Przedsiębiorstwo Budowlane, Wrocław, Polska (Stanisław Leoński, Stanisław Grzebski, Stanisław Trocha).

Wielkowymiarowe przestawne deskowanie ścian betonowych

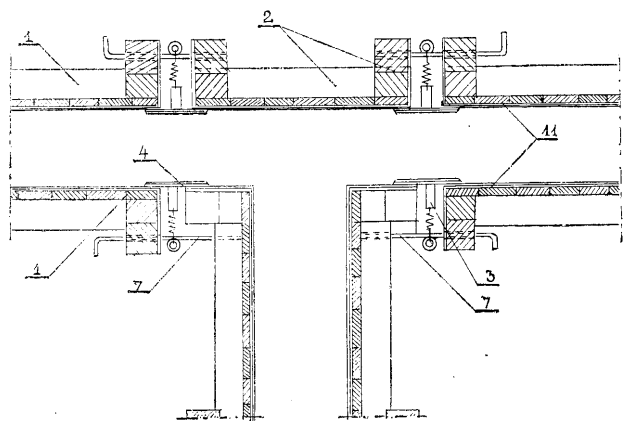


Fig. 2

Deskowanie według wzoru użytkowego składa się z wielkowymiarowych płyt (1) usztywnionych szkieletem (2) i charakteryzuje się tym, że ma wyrównawcze wkładki (3) wykonane z cieniokiej płyty (4) usztywnionej żebrami, przy czym wkładka (3) jest umocowana sprężynowymi zaczepami do wzdłużnego łącznika (7)

łączącego skrajne krawędzie szkieletu (2) oraz wielkowymiarowe płyty, posiadające od strony betonu przeciwpzrypczną warstwę (11) wykonaną z foliowej wykładziny z tworzyw sztucznych. Sprężynowy zaczep ma spiralną sprężynę zamocowaną do żebra i uchwyty. (2 zastrzeżenia)

Dzia F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE i UZBROJENIE

F15b; F15B

W. 54083

25.07.1975

Zakład Urządzeń Klimatyzacyjnych i Automatyki Przemysłu Lekkiego „Uniprot”, Łódź, Polska (Andrzej Nowicki).

Rozdzielacz gazów lub płynów

Przedmiotem wzoru użytkowego jest rozdzielacz gazów lub płynów, przeznaczony zwłaszcza do łączenia przewodów pneumatycznych w układach automatyki przemysłowej, lub do łączenia niskociśnieniowych przewodów hydraulicznych. Rozdzielacz taki z ukształtowanymi końcówkami, przystosowanymi do osadzenia na nich elastycznych przewodów rurowych, zwłaszcza polietylenowych, składa się z przynajmniej dwóch części, z których jedna jako podstawowy korpus (1) z otworem przelotowym posiada dwie ukształtowane końcówki (2) oraz przynajmniej jeden otwór dodatkowy, wykonany poprzecznie do osi otworu przelotowego. W tym otworze poprzecznym jest umiejscowiony i zamocowany w znany sposób, specjalnie ukształtowany króciec (3), stanowiący trzecią końcówkę rozdzielacza potrójnego. W rozdzielaczu poczwórnym występują dwa ukształtowane króćce (3), które są osadzone i zamocowane w dwóch dodatkowych otworach poprzecznych do osi wzdłużonej korpusu podstawowego. (2 zastrzeżenia)

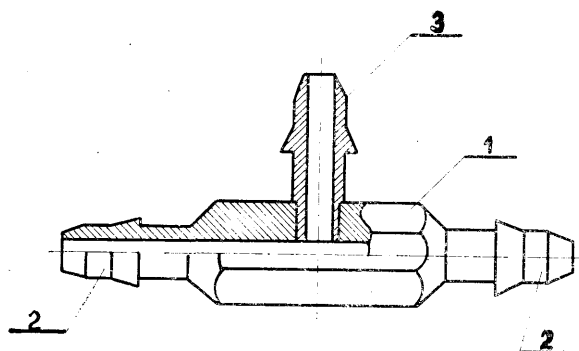


FIG. 1

F16c; F16C

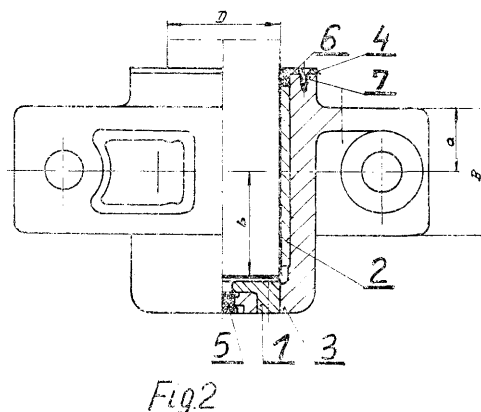
W. 46432

22.01.1969

Bronisław Jadasz, Wilchwy, Polska (Bronisław Jadasz).

Oprawa łożyska ślizgowego

Przedmiotem wzoru użytkowego jest oprawa łożyska ślizgowego zwłaszcza do łożyskowania końcowego osi lub wału, która ma wymienną wkładkę (1) umieszczoną w dwóch otworach korpusu (3), służących do zabezpieczenia wkładki (1) przed obrotem oraz do wybijania łożyskowej tulei (2). (1 zastrzeżenie)



F16j; F16J

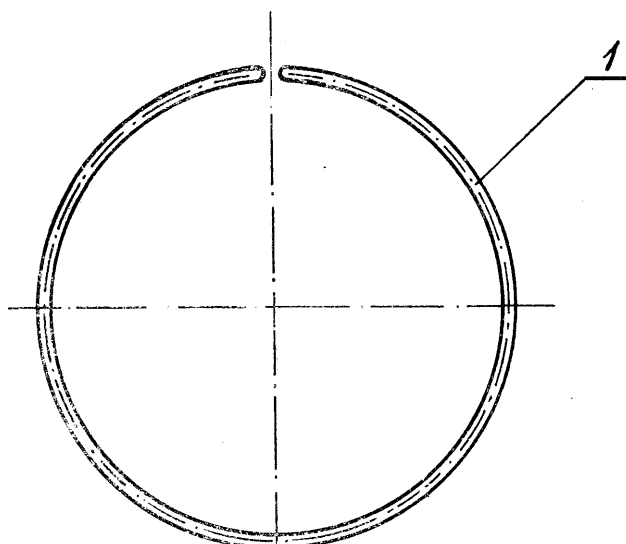
W. 54970

09.01.1976

Zakłady Budowy Maszyn i Aparatury im. Stanisława Szadkowskiego, Kraków, Polska (Jerzy Preis, Antoni Ciuś).

Pierścień uszczelniający

Przedmiotem wzoru użytkowego jest pierścień uszczelniający, elementy przesuwające się ruchem posuwisto-zwrotnym, przeznaczony dla maszyn i urządzeń, w szczególności sprężarek tłokowych. Pierścień uszczelniający charakteryzuje się tym, że posiada przekrój poprzeczny o kształcie zbliżonym do prostokąta o zaokrąglonych krótszych bokach (2), przy czym boki te są zakreślone promieniem równym co do wartości promieniowi przekroju kołowego pręta lub drutu z którego utworzony został pierścień uszczelniający (1), a wysokość „h” pierścienia (1), uszczelniającego stanowi 7/8 wartości średnicy przekroju kołowego pręta lub drutu z którego został utworzony. (2 zastrzeżenia)



F25b; F25B
E60p; B60P

W. 51007

07 07 1975

Wojewódzki Zakład Transportu Mleczarskiego Oddział w Bydgoszczy, Bydgoszcz, Polska (Marian Grechuta, Kazimierz Gutkowski, Józef Koczorowski).

Instalacja chłodniczo-napędowa samochodu chłodniczego

Wzór użytkowy dotyczy zintegrowanej instalacji chłodniczo napędowej samochodu chłodniczego z silnikiem benzynowym zasilanym mieszanką gazową propan-butan zawierającą 80% ciekłego propanu C_3H_8 i 20% butanu C_4H_{10} . Po uruchomieniu silnika napędowego samochodu chłodniczego i nagrzaniu go przy zasilaniu benzynowym, zamykany zostaje dopływ benzyny a ciekły propan-butan zmagazynowany w butlach (1) zostaje doprowadzony do instalacji poprzez zawory odcinające (2) do kolektora (3) skąd następnie przez wymiennik (4) I stopnia do zaworu rozprężnego (5), rozdzielacza (6) i parowników (7) gdzie następuje odparowanie propanu kosztem ciepła odparowanego od otoczenia w komorze chłodniczej samochodu przepływając następnie ponownie przez wymiennik I stopnia. Dla biegu jałowego silnika propan-butan kierowany jest z wymiennika (4) I stopnia do reduktora (8) i wymiennika (9) II stopnia, skąd w postaci pary przegrzanej przesyłany zostaje przewodem (10) do komory zmieszania (11) gaźnika (12). Dla pracy silnika pod obciążeniem propan-butan kierowany jest z wymiennika (4) I stopnia do reduktora (13), a następnie do zaworu (14) regulatora mechaniczno-podciśnieniowego (15) i wymiennika (16) II stopnia skąd w postaci pary przegrzanej przesyłany jest do gardzieli (17) gaźnika (12). Zawór (14) regulatora mechaniczno-podciśnieniowego (15) sterowany jest cięgiem (18) przechodzącym poprzez membranę (19) do przepustnicy powietrza (20) gaźnika (12). Dla umożliwienia szybkiego i płynnego zamykania zaworu (14) komorę zaworową (21) połączono dodatkowym przewodem (22) z komorą membrany (23). (3 zastrzeżenia)

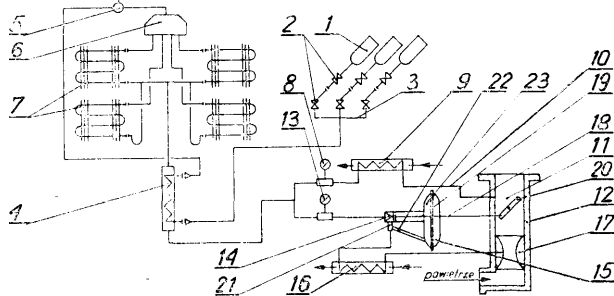


Fig. 1

F27b; F27B

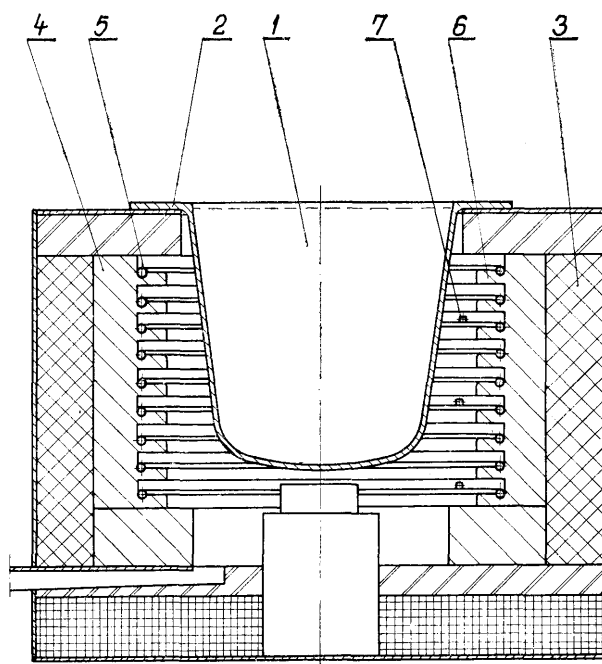
W. 54968

07.01.1976

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „BIPROMET”, Katowice, Polska (Jan Chmielowski, Janusz Dunaszewski, Stanisław Walwender).

Piec do rafinacji metali łatwotopliwych

Jest to piec tyglowy, ogrzewany elektrycznie za pomocą elementów grzejnych oporowych. Przystosowany on jest do regulowanego nagrzewania strefowego i do regulowanego chłodzenia ołowiu zawartego w tyglu (1). Za pomocą kołnierza (2) tygiel zawieszony jest na wewnętrznym obrzeżu ścian (3) pieca. Oporowe grzejne elementy (5) zabudowane są na ceramicznych wspornikach (6) rozmieszczonych pierścieniowo wokół tygla (1). Wyloty (7) kanałów doprowadzających powietrze chłodzące usytuowane są na różnych poziomach; sterując w określony sposób ich zaworami uzyskuje się żadaną intensywność chłodzenia tygla. Przez zastosowanie sekcyjnego zasilania pieca energią elektryczną uzyskuje się w komorze grzewczej poziome strefy nagrzewania, których temperaturę reguluje się automatycznie. (1 zastrzeżenie)



Dział C

CHEMIA I METALURGIA

G01d; G01D

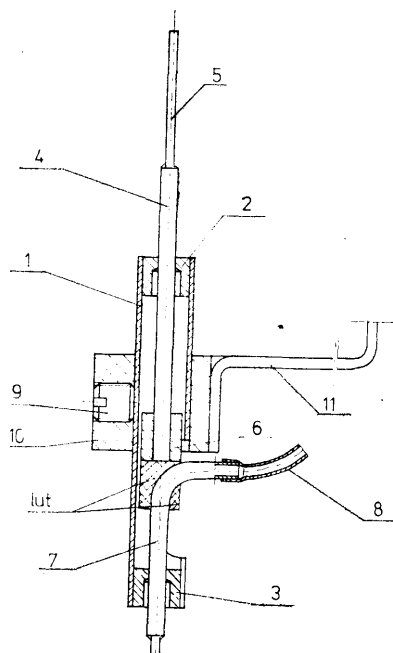
W. 54971

02.01.1976

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Wojciech Nowak).

Pisak z korpusem do rejestracji ciągłej

Pisak z korpusem do rejestracji ciągłej znajdujący zastosowanie w rejestratorach o przetwarzaniu pośrednim i bezpośrednim, mający zbiornik z tuszem, wskaźnik i piszącą końcówkę charakteryzuje się tym, że ma korpus (1) w kształcie rurki zakończonej pierwszą tuleją (2) i drugą tuleją (3). Przez pierwszą tuleję (2) przeprowadzony jest przedłużacz (4), który zakończony jest z jednej strony wskaźnikiem (5) a z drugiej strony zakończony jest łączącą tuleją (6) do której przymocowana jest pisząca końcówka (7), która jednym końcem przechodzi przez drugą tuleję (3) korpusu (1). Drugi koniec piszącej końcówki (7) jest wygięty. Korpus (1) jest unieruchomiony przy pomocy wkręta (9) umieszczonego w obejmie (10), która jest złączona z ramieniem (11). (1 zastrzeżenie)



G01d; G01D

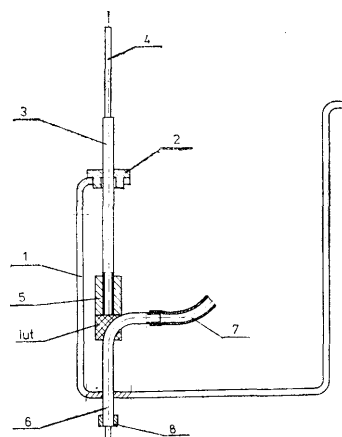
W. 54972

02.01.1976

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Wojciech Nowak).

Pisak z ramieniem do rejestracji ciągłej

Pisak z ramieniem do rejestracji ciągłej, znajdujący zastosowanie w rejestratorach o przetwarzaniu pośrednim i pośrednim, mający wskaźnik i element piszący, charakteryzuje się tym, że ma ramię (1), wykonane w kształcie litery „U”, w której pierwszy koniec jest zakończony łożyskiem (2) przez które jest przesunięty przedłużacz (3), którego jeden koniec jest zakończony wskaźnikiem (4) a drugi koniec jest zakończony tuleją (5), która jest połączona z piszącą końcówką (6) za pomocą lutu a której pierwszy koniec przesunięty jest przez otwór w ramieniu (1) a drugi koniec piszącej końcówki (6) jest wygięty. Na pierwszy koniec piszącej końcówki (6) jest nasunięty pierścień (8). (1 zastrzeżenie)



G01f; G01F

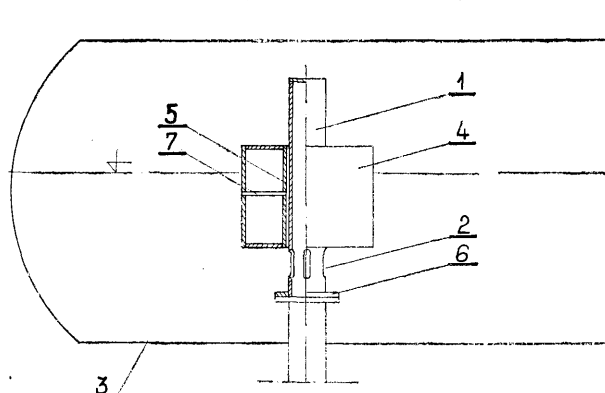
W. 54716

29.11.1975

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych
Biuro Projektów Górniczych „Kraków”, Kraków, Polska (Kazimierz Niezgoda, Jacek Ciepiela).

Samoczynny regulator poziomu cieczy

Regulator poziomu cieczy według wzoru użytkowego zbudowany jest z rury (1) wypływowej cieczy stanowiącej równocześnie przewodnik osadzonego na niej suwliwie pływaką (4). Pływak w osi symetrii posiada wbudowaną tuleję przewodniczącą (5). Rura (1) w górnym końcu jest zaślepiona, natomiast w dolnym zaopatrzona w kołnierz (6) dla zamocowania do króćca osadzonego w ścianie zbiornika. W rurze wycięte są otwory wypływowe (2) przesłaniane częściowo lub całkowicie pływakiem (4) w zależności od poziomu cieczy w zbiorniku. W pływaku (4) wbudowana jest ponadto tuleja (7) dla przepływu cieczy w zbiorniku do przestrzeni pomiędzy współpracującymi powierzchniami rury (1) i pływaką (4). Otwory wypływowe (2) w rurze oraz tuleja (7) dla przepływu cieczy w pływaku są tak usytuowane aby zawsze znajdowały się poniżej zwierciadła cieczy w zbiorniku. (2 zastrzeżenia)



G01g; G01G

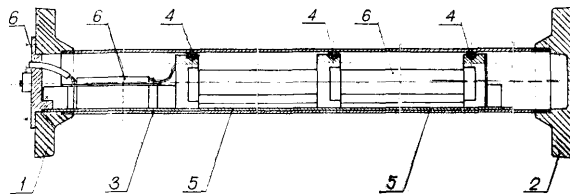
W. 54625

13.11.1975

Zjednoczone Zakłady Urządzeń Jądrowych „Polon”,
Zakład Urządzeń Przemysłowych, Kraków, Polska
(Edward Petela, Augustyn Stolarz).

Obudowa sondy izotopowej wagi taśmociągowej

Obudowa sondy według wzoru składa się z kołnierza (1) z otworem przelotowym, kołnierza (2) z otworem zamkniętym, rury obudowy (3), amortyzatorów gumowych (4) oraz elementów nośnych (5). Kołnierze (1, 2) są połączone z rurą obudowy (3) za pomocą gwintu. (2 zastrzeżenia)



Mechanizm traktometru

Przedmiotem wzoru użytkowego jest mechanizm traktometru, przeznaczonego do stosowania w ciągnikach rolniczych do pomiaru prędkości kątowej wału i zliczania ilości godzin pracy silnika.

Mechanizm traktometru ma liczydło bębnowe (1) z ząbkowaniem wewnętrznym umieszczone poniżej wałka (2) wskazówki (3) poza obszarem jej ruchu i jest przesunięte w lewo w stosunku do osi symetrii podziałni (5). (3 zastrzeżenia)

G01n; G01N

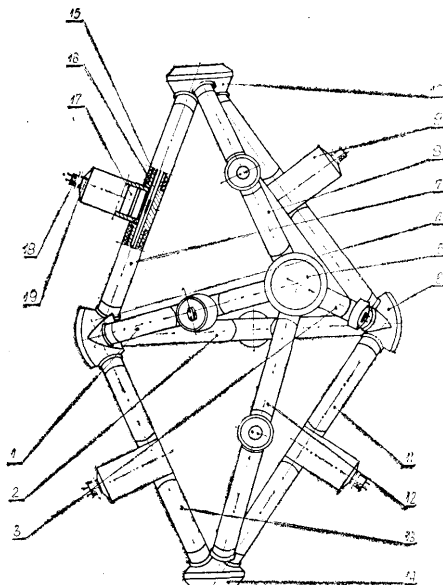
W. 54952

03.01.1976

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów "MERA-PIAP", Warszawa, Polska (Edward Golonka, Andrzej Stanisławczyk, Janusz Wanatowski, Zygmunt Bojar, Jerzy Foszer, Sławomir Wielogórski, Jerzy Zduniak).

Sonda do pomiaru odkształceń wewnątrz materiałów wiążących złożona z czujników akustycznych

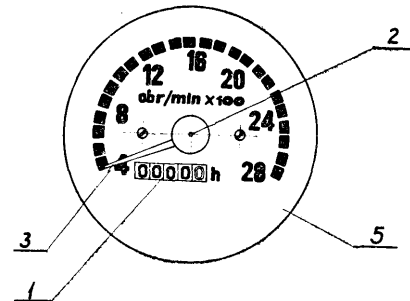
Sonda do pomiaru odkształceń wewnątrz materiałów wiążących złożona z czujników akustycznych, znajdująca zastosowanie w budownictwie górnym wodnoładowym i morskim oraz w geologii i geodezji, złożona z akustycznych czujników mających pomiarowy korpus (15), w którym jest umieszczona struna (16) i elektromagnes (17) oraz wyprowadzony jest kabel (18) z uszczelnieniem (19), charakteryzuje się tym że ma dziewięć akustycznych czujników (1), (2), (3), (7), (8), (9), (11), (12), (13) związanych węzłami w siedem trójkątów o wspólnych bokach, przy czym trzy środkowe czujniki (1), (2), (3), stanowią środkowy trójkąt, którego boki są połączone trzema środkowymi węzłami (4), (5), (6), do których są dołączone z jednej strony, każdy jednym końcem, trzy pierwsze krańcowe czujniki (7), (8), (9), a których zbiegające się końce są połączone pierwszym krańcowym węzłem (10) a z drugiej strony środkowego trójkąta, do trzech środkowych węzłów (4), (5), (6), dołączone są, każdy jednym końcem trzy drugie krańcowe akustyczne czujniki (11), (12), (13), których pozostałe zbiegające się do siebie końce, są zamocowane w drugim krańcowym węźle (14). (1 zastrzeżenie)

G01p; G01P
F15c; F15C

W. 54977

17.04.1975

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów "MERA-PIAP", Warszawa, Polska (Grzegorz Swiderski, Jerzy Łuszczynski, Włodzimierz Bąk).



G01r; G01R

W. 54973

05.01.1976

Huta im. gen. Karola Świerczewskiego, Zawadzkie, Polska (Karol Wiciok, Marian Twardowski).

Urządzenie do testowania elementów hybrydowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie elektroniczne do testowania elementów hybrydowych, zwłaszcza serii E-100H, jak również różnego typu komórek elementarnych złożonych z tych elementów.

Urządzenie składa się z części pomiarowo-sygnalizacyjnej oraz z części manipulacyjnej. W części manipulacyjnej wyprowadzone są gniazda (22) dla badanych elementów oraz odpowiednie dla każdego elementu znajduje się trzydzieści wyprowadzeń (23) zakończonych gniazdami radiowymi, które umożliwiają realizację dowolnej funkcji logicznej za pomocą przewodów wtykowych. W części pomiarowej umieszczone są dwa woltomierze, z których woltomierz (1) wskazuje napięcie zasilania elementów, natomiast woltomierz (2) wskazuje napięcie sygnałów wejściowych. Potencjometry (3) i (4) są wykorzystane do regulacji napięcia na badanych elementach. Końce potencjometrów (3) i (4) wyprowadzone w postaci gniazd (11) i (12) umożliwiają dokonywanie pomiaru napięcia. Lampki (5), (6) i (7) służące do sygnalizacji obwodów są wyprowadzone gniazdami (8), (9) i (10). Poza tym urządzenie posiada: lampkę sygnalizacyjną (19) do wskazywania istnienia napięcia w aparacie, wyłącznik (20), bezpiecznik (21) i klawiszowe przyciski sterownicze (13), (14) i (15) łączące wyprowadzenia (16), (17), i (18). (3 zastrzeżenia)

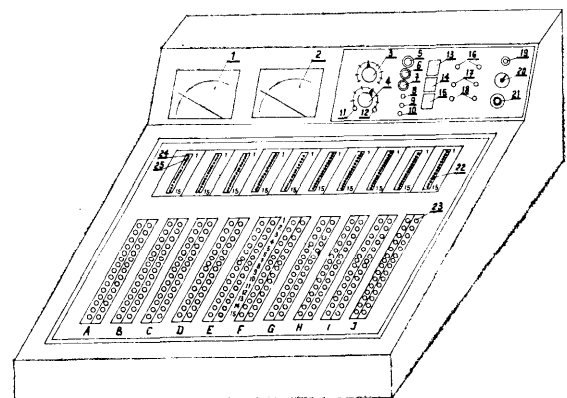


Fig. 1

Dział H

ELEKTROTECHNIKA

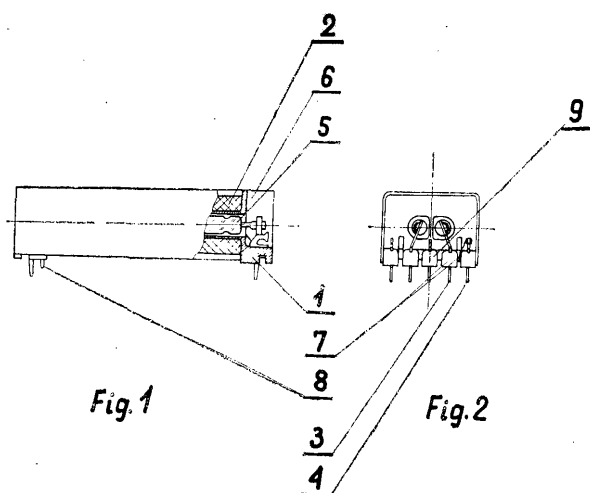
H01h; H01H**W. 55640**

18.08.1975

Zakłady Wytwórcze Urządzeń Sygnalizacyjnych, Katowice, Polska (Stanisław Gruczyński, Stanisław Wójcik).

Przełącznik dwukontaktronowy do obwodów drukowanych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przełącznik dwukontaktronowy przeznaczony do montażu na płytach drukowanych. Przełącznik według wzoru posiada ekran magnetyczny (6), który osadzony jest w sposób zatrzaskowy na karkasie (1) z uzwojeniami (2) i ma kształt ceownika o długości odpowiadającej długości kontaktronów (5). W karkasie (1) osadzone są końcówki lutownicze (3 i 4). Końcówka (3) osadzona jest w otworze (9) karkasu (1). Uzwojenia (2) połączone są z końcówkami lutowniczymi (3 i 4) przewodami ułożonymi w rowkach (7). Przełącznik wyposażony jest w występ pilotujący (8). (2 zastrzeżenia)

**H01k; H01K****W. 55114**

29.01.1976

Pierwszeństwo: **07.09.1975** - Międzynarodowe Targi Poznańskie (nr 5/MTJ/75)

Kombinat Techniki Światłowej „POLAM” - Pabianicka Fabryka Żarówek, Pabianice, Polska (Józef Łojan).

Żarówka ozdobna

Żarówka ozdobna według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że co najmniej część ścianki bańki, korzystnie osłaniająca żarnik ma wypukłości o jednakowych lub różnych kształtach i wielkościach, na których załamuje się strumień świetlny emitowany przez żarnik. Wypukłości są ułożone nieregularnie lub tworzą określony wzór. (1 zastrzeżenie)

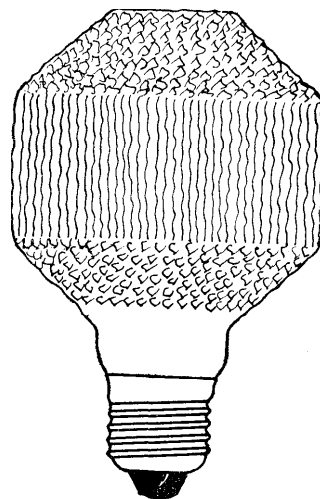


fig. 1

Sprostowania

Nr BUP
str.

Jest

Powinno być

18/76
str. 4A61k; A61K P. 182 559
Stefan PerzA61k; A61k P. 182 559
Stefania Perz

Wykaz zgłoszeń wynalazków opublikowanych w BUP nr 26/1976 r. w układzie numerowym

Nr zgłoszenia	MKP	Int. Cl. ²	Strona	Nr zgłoszenia	MKP	Int. Cl. ²	Strona
1	2	3	4	1	2	3	4
167140	C05f	C05F	52	179651	C01b	C01B	49
176112	E04f	E04F	74	179665	C01d	com	49
176151	B63c	B63C	37	179667	C23c	C23C	63
176540	E04b	E04B	72	179794	C04b	C04B	50
177061	D01d	D01D	65	179822	B41b	B41B	30
177115	B63b	B63B	36	179831	C08g	C08G	56
177167	C02b	C02B	49	179836	G01n	G01N	110
177323	E21d	E21D	76	179859	G05b	G01B	122
177531	G09b	G09B	132	179862	G01n	G01N	110
		G05B	122	179866	C22b	C22B	62
177767	B01j	B01J	10	179867	B41k	B41K	31
178314	C07c	C07C	52	179875	G01n	G01N	110
178429	C04b	C04B	50	179915	G01f	G01F	101
178501	C05d	C05D	124	179937	G01r	G01R	114
178544	B22d	B22D	18		B66c	B66C	
178556	G01m	G01M	107	179945	D05b	D05B	66
178588	C13g	C13G	61	179950	B64d	B64D	37
178603	A61f	A61F	7	179959	H05b		152
178666	G01n	G01N	109	179967	G01b	G01 B	95
178667	G01d	G01D	99		G01n	G01N	
178740	G05b	G05B		179969	G01l	G01L	105
178741	F16h	F16H	86	179973	G01r	G01R	114
178827	G01m	G01M	107	179983	C04b	C04B	51
178898	G11b	G11B	133	179987	H04n	H04N	152
178958	B05c	B05C	14	179995	G01n	G01N	111
178969	G01c	G01C	97	179997	H03k	H03K	148
179053	B29j	B29J	29	179998	G01f	G01F	101
179094	A61b	A61B	5	179999	B66f	B66F	47
179095	A61b	A61B	5	180001	B01f	B01F	9
179096	A61b	A61B	6		F17b	F17B	
179270	F16g	F16G	86	180004	C08g	C08G	56
179271	G01h	G01H	104	180011	G01s	G01S	120
179286	F27b	F27B	93	180012	G01s	G01S	120
179292	B66b	B66B	44	180013	G01s	G01S	120
179294	B24b	B24B	23	180017	H02k	H02K	144
179301	B22d	B22D	18	180018	B26	B26B	25
179314	G01d	G01D	99	180019	C01b	C01B	49
	G01r	G01R		180021	G01r	G01R	115
179345	F16m	F16M	89	180022	C23f	C23F	64
179361	B66b	B66B	45	180023	C23f	C23F	64
179363	F16d	F16D	85	180029	H01r	H01R	142
179398	G01g	G01G	102	180030	H05b	H05B	153
179411	G05d	G05D	124	180032	H01f	H01F	136
179415	G01m	G01M	108	180034	A61b	A61B	6
179417	G01b	G01B	95	180035	G01r	G01R	115
179453	G01m	G01M	103	180037 T	A23k	A23K	3
179502	G01m	G01M	108	180039 T	C08f	C08F	56
179508	G01g	G01G	103	180055	B01f	B01F	9
179539	B29f	B29F	29	180071	H04l	H04L	151
179563	F02b	F02B	79	180076	C07c	C07C	52
179569	B25b	B25B	24	180079	C08g	C08G	57
179607	C04b	C04B	50	180080	A61k	A61K	7
179609	C23g	C23G	64	180092	B61f	B61F	34
179635	C04b	C04B	50	180093	C07d	C07D	130
179638	C03b	C03B	50	180102	C10k	C10K	59
179649	G01n	G01N	109	180111	B61c	B61C	33

1	2	3	4
180128	H01c	H01C	136
180134	B07b	B07B	14
180153	H01q	H01Q	142
180162	G01r	G01R	115
180163	G05f	G05F	127
180169	C10b	C10B	58
180190	G05f	G05F	127
180193	F01d	G01D	100
180196	C10b	C10B	58
180200	B65g	B65G	42
180201	F26b	F26B	92
180208	B28b	B28B	25
180209	F16j	F16J	87
180213	F23j	F23J	91
180214	F16c	F16C	85
180215	G09b	G09B	132
180221	E21c	E21C	75
180231	G01r	G01R	116
	H02k	H02K	
180233	H05b	H05B	153
180239	E02b	E02B	71
180241	B02b	B02B	11
180242	B24c	B24C	24
180254	B65g	B65G	42
180255	E04b	E04B	72
180257	C04b	C04B	51
180258	F04d	F04D	83
180259	H01h	H01H	137
180265	E04c	E04C	73
180266	H04b	H01H	151
180270	B21d	B21D	15
180271	F26b	F26B	92
180287	E21c	E21C	75
180291	H03k	H03K	148
180292	E04c	E04C	73
180298	G01r	G01R	116
	H04m	H04M	
180299	B22d	B22D	18
180309	F16k	F16K	88
180314	B63b	B63B	36
180329	G08c	G08C	131
180330	G01l	G01L	106
180342	G05b	G05B	123
180345	G11c	G11C	135
180346	E21d	E21D	77
180350	E21d	E21D	77
180351	B23b	B23B	20
180353	G01k	G01K	104
180354	C21b	C21B	61
180362	E04c	E04C	74
180367	B23q	B23Q	22
180369	H01h	H01H	138
180377	G01b	G01B	96
180381	G01r	G01R	116
180382	B02b	B02B	11
180387	F27b	F27B	93
180388	F27b	F27B	93
180404	B22d	B22D	19
180417	H01f	H01F	136
180418	H01f	H01F	137
180421	G01b	G01B	96
180422	F16b	F16B	84
180424	H04m	H04M	151
180432	B22c	B22C	17
180433	E03f	E03F	72

1	2	3	4
180436	B65g	B65G	42
180440	G05b	G05B	123
180441	G08b	G08B	131
180454	H02k	H02K	144
180456	B28d	B28D	26
180458	F02m	F02M	80
180460	F02m	F02M	81
180464	F01d	F01D	79
180469	H01h	H01H	138
180476	E21d	E21D	77
180477	B66b	B66B	45
180478	F23d	F23D	90
180481	B22c	B22C	17
180483	H01f	H01F	137
180485	B28c	B28C	26
180487	F04d	F04D	83
180491	B65b	B65B	37
180493	F04d	F04D	83
180495	G03b	G03B	121
180501	C21d	C21D	62
180503	G05f	G05F	128
180504	B65d	B65D	40
180505	B61k	B61K	34
180511	C10b	C10B	58
180518	G01c	G01C	98
180539	G01r	G01R	117
180540	F16g	F16G	86
180541	G11b	G11B	133
180544	C10b	C10B	58
180548	B62k	B62K	35
180550	T B24b	B24B	23
180554	B02b	B02B	11
180559	B24d	B24D	24
180560	G11b	G11B	134
180569	B65g	B65G	43
180574	E06b	E06B	74
180575	B03b	B03B	13
180578	B61d	B61D	34
180581	B65b	B65B	38
180583	G06f	G06F	129
180588	H02k	H02K	145
180595	B22c	B22C	17
180597	G01g	G01G	103
180599	F16h	F16H	87
180600	G05d	G05D	124
180606	B66d	B66D	47
180614	G01n	G01N	111
180619	B65d	B65D	40
180623	A61m	A61M	7
180637	H03b	H03B	147
180638	G01b	G01B	96
180642	H02k	H02K	145
180644	E03b	E03B	71
180645	B65g	B65G	43
180646	E21c	E21C	75
180647	G01r	G01R	117
180650	G09f	G09F	132
180651	F23b	F23B	90
180655	B65g	B65G	43
180661	T C10l	C10L	60
	C09k	C09K	
180667	T G12b	G12B	135
180669	B02b	B02B	11
180670	B24b	B24B	23
180671	F21q	F21Q	90

1	2	3	4
180674	G01m	G01M	109
180677	B23ta	B23B	20
180682	B65g	B65G	43
180683	F04b	F04B	82
180684	B66b	B66B	45
180686	E04b	E04B	73
180687	H05b	H05B	153
180638	B60c	B60C	32
180689	B23b	B23B	20
180693	G05d	G05D	124
180695	G11b	G11B	134
180696	E21f	E21F	78
180700	B41f	B41F	30
180701	B41f	B41F	31
180702	E01g	E01G	70
180713	G10l	G10L	133
180714	G01n	G01N	111
180715	B02b	B02B	12
180725	C10b	C10B	59
180727	C10b	C10B	59
180732	B66b	B66B	
180740	H01n	H01H	141
180746	E02b	E02B	71
180747	G01p	G01P	113
180750	G01g	G01G	103
180754	B65g	B65G	44
180756	B63c	B63C	37
180758	B66b	B66B	46
180769	G01s	G01S	120
180770	T B21j	B21J	16
180776	F26b	F26B	92
180792	B65b	B65B	38
180809	B61l	B61L	35
180811	H03c	H03C	147
180812	G01t	G01T	120
180813	G01r	G01R	117
180814	H02m	H02M	146
	H02k	H03K	
180815	B02b	B02B	12
180825	B02b	B02B	12
180827	E21b	E21B	75
180834	G06k	G06K	130
180835	B21d	B21D	15
180838	E21d	E21D	77
180840	H01g	H01G	137
180841	H01h	H01H	139
180845	T F15b	F15B	84
180848	B21d	B21D	16
180849	B65d	B65D	41
180851	G01b	G01B	97
180903	G01f	G01F	101
180906	D06f	D06F	66
180910	D06f	D06F	66
180912	G05d	G05D	125
180914	G01k	G01K	104
181006	H05k	H05K	154
181037	G05f	G05F	128
181118	H03k	H03K	148
181127	B29e	B29C	27
181129	G01k	G01K	105
181131	G01r	G01R	118
181136	G01c	G01C	98
181137	G03g	G03G	122
181138	G02b	G02B	121
181139	H01j	H01J	140

1	2	3	4
181141	G01d	G01D	100
181143	G05d	G05D	125
131145	G05d	G05D	125
181147	G11c	G11C	135
181154	E06b	E06B	74
181183	G09b	G09B	132
181188	C04b	C04B	51
181220	B44d	B44D	31
181276	G01g	G01G	103
181278	G01p	C01P	113
181279	G01p	G01P	114
181281	H02h	H02H	144
181286	G05b	G05B	123
181289	G05d	G05D	126
181291	H03k	H03K	149
181292	D01h	D01H	65
181293	B31b	B31B	30
181330	G01r	G01R	118
181336	G05f	G05F	128
181403	H02k	H02K	145
181547	H02p	H02P	146
181986	B65g	B65G	44
182055	E21c	E21C	76
182373	H02g	H02G	143
183000	T C07d	C07D	54
183143	T A41d	A41D	5
183417	T G01n	G01N	111
183874	T G01f	G01F	102
183925	C23c	C23C	63
184002	T B63b	B63B	36
184301	T F24c	F24C	91
184667	T B65d	B65D	41
184774	F21v	F21V	90
185010	F02m	F02M	81
185306	T C08g	C08G	57
185317	T G07c	G07C	130
185357	T A01n	A01N	1
185358	AOln	A01N	2
185376	T F02d	F02D	80
185477	T AOln	A01N	2
185546	T G01v	G01V	121
185547	T G01c	G01C	93
185556	T F16c	F16C	85
185608	T G01m	G01M	109
185651	T C22c	C22C	62
185670	F02m	F02M	81
185748	C07c	C07C	52
185969	B25b	B25B	25
185991	T B66d	B66D	47
186112	T E21c	E21C	76
186196	T B01f	B01F	9
186203	T G01b	G01B	97
186205	T B23k	B23K	21
186234	T G01c	G01C	99
186255	T HO3k	HO3K	149
186256	T H02k	HO3K	149
186303	T F27d	F27D	94
186333	T G12b	G12B	136
	G04c	G04C	
186425	B23c	B23C	21
186599	C07d	C07D	54
186690	T B23p	B23P	22
186801	T B41m	B41M	31
186822	T B65h	B65H	44
186825	T G01r	G01R	118

1	2	3	4
186833 T	G05d	G05D	126
	A23l	A23L	
186835 T	F24f	F24F	91
186853	B65b	B65B	38
186855	B65b	B65B	39
186856	B65b	B65B	39
186858	A63c	A63C	7
186859	B65b	B65B	39
186860	B65b	B65B	40
186880	E01b	E01B	70
186907 T	H01c	H01C	136
186917	B65d	B65D	41
186918	F04c	F04C	82
186957 T	H03k	H03K	149
186959 T	G05f	G05F	128
186966 T	B22c	B22C	17
186968 T	B01d	B01D	8
186978 T	G05d	G05D	126
186984 T	B24b	B24B	24
186989 T	G01k	G01K	105
186996	B21c	B21C	15
186999 T	H01l	H01L	141
187004 T	F02b	F02B	80
187007 T	B66f	B66F	48
187009 T	G01r	G01R	119
	G04f	G04F	
187012 T	G01r	G01R	118
187013 T	H03f	H03F	147
187020 T	H02p	H02P	146
187028 T	B29c	B29C	27
187030 T	B29j	B29J	30
187033 T	B63h	B63H	37
187034	F28d	F28D	95
187035 T	H02k	H02K	146
187041	B22c	B22C	17
187044 T	B23q	B23Q	22
187047 T	C08g	C08G	57
187048 T	C08g	C08G	57
187049 T	C08g	C08G	131
187062 T	B29f	B29F	29
187064 T	B03b	B03B	14
187068 T	B22d	B22D	19
187074 T	B66f	B66F	48
187076 T	H03k	H03K	146
187077 T	G01k	G01K	105
187079 T	B21b	B21B	105
187080 T	A61f	A61F	14
187089 T	A01d	A01D	7
187091 T	F16d	F16D	1
187095 T	B01j	B01J	10
187098	D06c	D06C	66
187103 T	A47b	A47B	
187105 T	F16k	F16K	88
187106 T	H02p	H02P	147
187107 T	G01p	G01P	114
187109 T	D06p	D06P	66
187110 T	H01j	H01J	140
187112	H01h	H01H	139
187114	C21d	C21D	62
187115	F02m	F02M	82
187132 T	H01j	H01J	140
187133 T	B27d	B27D	25
187134 T	G01n	G01N	106
187135 T	B60k	B60K	32
187139	G01b	G01B	97

1	2	3	4
187143 T	C09d	C09D	
187144 T	C22c	C22C	62
187152 T	B01f	B01F	10
187153 T	B01j	B01J	10
187159 T	G06k	G06K	130
187160 T	G01r	G01R	119
187163	A01n	A01N	2
187167	A01n	A01N	2
187168		C23C	63
187172	B29d	B29D	28
187177 T	D06p	D06P	67
187185 T	B60l	B60L	32
187191 T	B02c	B02C	13
187194 T	A01g	A01G	1
187196 T	C08g	C08G	57
187197 T	F25d	F25D	91
187209 T	G01n	G01N	106
187214	D01h	D01H	65
187220 T	G05f	G05F	129
187221 T	C07d	C07D	54
187223 T	C07d	C07D	55
187224 T	C11b	C11B	61
187226	G01n	G01N	106
187228	A01n	A01N	3
187234 T	G04c	G04C	122
187239 T	G01n	G01N	106
187241 T	G03b	G03B	131
187242 T	B22d	B22D	19
187247 T	G01n	G01N	112
187248 T	C07c	C07C	53
187250	C10m	C10M	61
187255	B29d	B29D	28
187257	H01h	H01H	139
187264 T	D06p	D06P	67
187267 T	H03k	H03K	150
187268	B01d	B01D	8
187271	F01m	F01M	79
187272	F27d	F27D	94
187278 T	G01d	G01D	100
187281 T	C04b	C04B	51
187282 T	F01n	F01N	79
187285 T	E01d	E01D	70
187286 T	G01t	G01T	121
187287 T	G01f	G01F	102
187291 T	B21k	B21K	16
187293 T	F25d	F25D	92
187295	B21s	B21J	16
187296	B60c	B60C	32
187298	B32b	B32B	30
187300 T	G05d	G05D	126
187305 T	B66c	B66C	46
187307 T	G01n	G01N	112
187310 T	G01n	G01N	112
187311 T	G01f	G01F	107
187313	D21c	D21C	67
187314	C23c	C23C	64
187318	C08k	C08K	57
187320	F16d	F16D	86
187321	D06f	D06F	67
187322	B60t	B60T	33
187326 T	C07d	C07D	55
187331 T	G11b	G11B	134
187332 T	A23j	A23J	3
187339 T	F21l	F21L	90
187342	C22c	C22C	63

1	2	3	4
187350 T	B29C	B29C	27
187357 T	G01r	G01R	119
187358 T	H03k	H03K	150
187359 T	H03κ	H03K	150
187371 T	C08f	C08F	56
187373 T	C23f	C23F	64
187376 T	G01l	G01L	107
187377 T	B60p	B60P	23
187380 T	B23b	B23B	20
187381 T	B23b	B23B	21
187382 T	C10k	C10K	60
187383 T	B01d	B01D	8
187384 T	C10k	C10K	60
187388 T	B61l	B61L	35
187390 T	C02b	C02B	121
187391 T	A23l	A23L	4
187392 T	G05d	G05D	127
187393 T	H01r	H01R	143
187394 T	H01b	H01B	136
187395 T	H03k	H03K	151
187396 T	C22c	C22C	63
187397 T	D06p	D06P	68
187399 T	A23c	A23C	3
187400 T	H04h	H04H	151
187402	A23j	A23J	3
187404	C04b	C04B	51
187405	C10k	C10K	60
187411	F02b	F02B	80
187420 T	A23k	A23K	4
187421 T	A23k	A23K	4
187422 T	A23k	A23K	4
187425 T	F16k	F16K	88
187433 T	A61b	A61B	6
187434 T	H01s	H01S	143
187436 T	H01j	H01J	141
187439 T	E01b	E01B	70
187444 T	H01l	H01L	141
187447	B01j	B01J	10
187453	B29c	B29C	28
187456	F27d	F27D	94
187462 T	E21d	E21D	78
187464 T	F04f	F04F	84
187466 T	G01n	G01N	113
187469 T	B22c	B22C	17

1	2	3	4
187472 T	H02h	H02H	143
187473 T	H05b	H05B	153
187478 T	B66c	B66C	46
187479 T	D06p	D06P	68
187480 T	G01r	G01R	119
187481 T	G06f	G06F	129
187489 T	G01c	C01C	99
187491 T	B23c	B23C	21
187493 T	G10k	G10K	133
187494 T	C07d	C07D	55
187495 T	C07c	C07C	53
187497 T	E02d	E02D	71
187499	C07d	C07D	55
187500	B29d	B29D	29
187505 T	C08g	C08G	57
187511 T	H02g	H02G	144
187514 T	D06p	D06P	68
187519 T	H01p	H01P	142
187521 T	B26ta	B26B	25
187526	B66b	B66B	46
187528	B66c	B66C	47
187529	C02c	C02C	49
187530	A01n	A01N	3
187531	B01j	B01J	10
187532	F16k	F16K	89
187533	G11b	G11B	135
187543 T	H01h	H01H	140
187548 T	B23k	B23K	22
187549 T	G01d	G01D	100
187554 T	B28b	B28B	26
187567 T	H03h	H03H	148
187569	C08f	C08F	56
187570	C07d	C07D	55
187580 T	G01n	G01N	113
187582	F16k	F16K	89
187593 T	D06p	D06P	69
187597 T	C01b	C01B	49
187612 T	C03b	C03B	50
187615 T	G01n	G01N	113
187620 T	D06p	D06P	69
187623 T	G05b	G05B	52
187627 T	C07c	C07C	53
187649 T	E21f	E21F	78
187924	C07f	C07F	56
189121	B63b	B63B	36

Wykaz zgłoszeń użytkowych opublikowanych w BUP nr 26/1976 r. w układzie numerowym

Nr zgłoszenia	MKP	Int.	Cl. ²	Strona
1	2	3		4
46432	F16c	F16C		158
53336	E04g	E04G		157
53600	B65g	B65G		156
53718		A47h	A47H	155
53999	B23k	B23K		155
54007	F25b	F25B		159
54083	F15b	F15B		158
54087	E01c	E01C		157
54100	B60p	B60P		156
54625	G01g	G01G		160
54716	G01f	G01F		160
54776	B65g	B65G		157

Nr zgłoszenia	MKP	Int.	Cl. ²	Strona
1	2	3		4
54801	B41f	B41F		156
54952	G01n	G01N		161
54968	F27b	F27B		159
54970	F16j	F16J		158
54971	G01d	G01D		160
51972	G01d	G01D		160
54973	G01r	G01R		161
54977	G01p	G01P		161
55114	H01k	H01K		162
55177	B63c	B63C		156
55640	H01h	H01H		162

SPIS TREŚCI

I. WYNAŁAZKI

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	1-8
Dział B - Różne procesy przemysłowe (transport)	8-48
Dział C - Chemia i metalurgia	49-64
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	65-69
Dział E - Budownictwo	70-78
Dział F - Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie i uzbrojenie	79-95
Dział G - Fizyka	95-136
Dział H - Elektrotechnika	136-154
Wykaz numerowy zgłoszeń wynalazków	168

II. WZORY UŻYTKOWE

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	185
Dział B - Różne procesy przemysłowe (transport)	155-157
Dział E - Budownictwo	157
Dział F - Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie i uzbrojenie	158-159
Dział G - Fizyka	160-161
Dział H - Elektrotechnika	162
Wykaz numerowy zgłoszeń wzorów użytkowych	168

