

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Nr 1 (81) Warszawa 1977

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. **PRL** Nr 43, **poz.** 272) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie **Urzędu Patentowego**” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o **zgłoszeniach** drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli **MKP** i zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21 XII 1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. nr 1, poz. 4) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według dwóch symboli międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. **MKP** i **Int. Cl.**,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według symboli **MKP** podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczane literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 **u.o.w.**), **Urząd Patentowy** ogłasza o wniosku w „Wiadomościach **Urzędu Patentowego**”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do **Urzędu Patentowego** swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach pod adres: **Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa skr. poczt. 203 Al. Niepodległości 188.**

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w **Urzędzie Patentowym**, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu **Urzędu Patentowego**”, w którym dokonano zgłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości konta w NBP;

1. **Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M** w Warszawie

konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. rozdz. 9111 f 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów **zdobniczych**, znaków towarowych; opłaty za skargi i odwołania.

2. **Urząd Patentowy PRL. Centralny Ośrodek Informacji Patentowej - NBP v OM** w Warszawie

ironio: 1052-2583-223 cz. 54 dz. 7 rozdz. 7811

§ 45 - z tytułu sprzedaży wydawnictw

5 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe.

3. **Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M** w Warszawie **konto: 1052-2533-13952 - wpłaty** za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty:

Prenumeratę na kraj przyjmują Oddziały RSW „**Prasa-Książka-Ruch**” oraz urzędy pocztowe i doręczyciele - w terminach: do 25 listopada na styczeń, I kwartał, I półrocze roku następnego i na cały rok następny: do dnia 10 miesiąca, poprzedzającego okres prenumeraty na pozostałe okresy roku bieżącego. Cena prenumeraty rocznej - 1170 zł.

Jednostki gospodarki **uspołecznionej**, instytucje i organizacje **społeczno-polityczne** składają zamówienia w miejscowych Oddziałach RSW „**Prasa-Książka-Ruch**”. Zakłady pracy i instytucje w miejscowościach, w których nie ma Oddziałów RSW oraz prenumeratorzy indywidualni, zamawiają prenumeratę w urzędach pocztowych lub u doręczycieli. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za **granicę**, która jest o 50% droższa od prenumeraty krajowej, przyjmują „RSW „**Prasa-Książka-Ruch**”, Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto PKO nr 1531-71 - w terminach podanych dla prenumeraty krajowej.

Egzemplarze **archiwalne** można nabyć w **Urzędzie Patentowym PRL, COIP, Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa.**

Egzemplarze archiwalne można nabywać w **Urzędzie Patentowym PRL - Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa**

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w sierpniu 1976 r. Ark. wyd. 24,53, ark. druk. 20,25

Papier druk. sat. V kl. 70 g, 61X86. Nakład 2960+25.

BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 3.01.1977

Nr 1 (81) Rok V

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

I. Wynalazkach do opatentowania

II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A

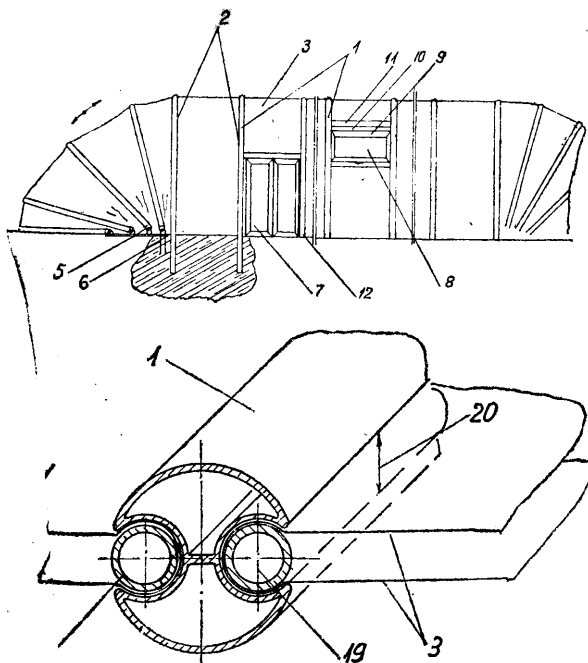
PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01g; A01G P. 181617 27.06.1975

Zakłady Azotowe im. F. Dzierżyńskiego, Tarnów, Polska (Andrzej Tarnowski, Jan Witek, Jerzy Laska, Jolanta Musiał, Zofia Laska).

Tunel wykonany z folii wspartej na konstrukcji

Tunel wykonany z folii wspartej na konstrukcji przeznaczony głównie do uprawy roślin lub jako pomieszczenie magazynowe, charakteryzuje się tym, że zasadnicze elementy konstrukcyjne tunelu stanowią pręty (1) w kształcie rur, wytłaczane z tworzywa sztucznego i mające na swoim obwodzie jedno lub więcej wgłębień (19) o przekroju w kształcie koła, przy czym środek wgłębienia leży w obrębie przekroju rury a odległość między brzegami wgłębienia jest mniejsza od jego średnicy. We wgłębienie to wchodzi folia pokryciowa (3) a na nie drugi pręt (2) będący rurką z tworzywa sztucznego, o elastycznych ściankach i takiej średnicy, że daje się sprężyć i wcisnąć przez otwór (20) w postaci szczeliny do wnętrza wgłębienia, (19) którego brzegi zaciskają się na pręcie wraz z folią zamocowując ją. (5 zastrzeżeń)



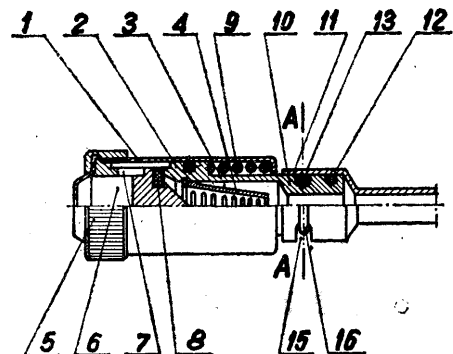
A01m; A01M P. 181640 27.06.1975

Instytut Lotnictwa, Warszawa, Polska (Stanisław Kamiński).

Rozpylacz wirowy

Rozpylacz wirowy z zaworem odcinającym zbudowany jest z korpusu (1) pasowego suwliwie do kołnierza suwaka (2), który ma wykonany osiowy otwór przelotowy (3) z umiejscowionym wewnątrz filtrem (4). Do korpusu (1) przymocowana jest za pomocą nakrętki (5) komora wirowa (6), która ma na zewnętrznej stronie tylnej ścianki powierzchnię uszczelniającą (8) dopasowaną do czoła suwaka (2). Z drugiej strony suwaka (2) znajduje się końcówka (10), która wystaje z korpusu (1) i dopasowana jest suwliwie do przewodu zasilającego (11). Na końcówce (10) i przewodzie zasilającym (11) jest wykonany zespół współpracujących kanałów i nacięć lub otworów, w które wchodzi sprężysta przetyczka (18) ustalająca położenie suwaka (2) i przewodu zasilającego (11).

Rozpylacz według wynalazku służy do rozpylania cieczy, przy czym po zakończeniu pracy całkowicie odcina przepływ cieczy. (3 zastrzeżenia)



A21c; A21C P. 185189 T 02.12.1975

Zakład Badawczy Przemysłu Piekarskiego, Warszawa, Polska (Henryk Banecki, Kazimierz Węgiełek).

Sposób wytwarzania produktów ciastkarskich o przedłużonym okresie przydatności konsumpcyjnej

Sposób według wynalazku polega na tym, że ciasto umieszcza się w puszcze blaszanej, którą zamyka się wieczkiem z otworem wyrównawczym, pod którym na

powierzchni ciasta umieszcza się blaszaną kształtkę dystansową, a następnie wypieka się w piecu piekarskim o temperaturze od 160° do 200°C w zależności od asortymentu, z kolei puszki z zawartością studzi się w warunkach sterylnych, po czym w tych samych warunkach po zredukowaniu podciśnienia w puszcze lutuje się otwór wyrównawczy.

(4 zastrzeżenia)

A22c; A22C
F16b; F16B

P. 181637

27.06.1975

Instytut Maszyn Spożywczych, Warszawa, Polska
(Jan Brochocki, Zenon Jagiełło, Stanisław Bliziński, Czesław Eysmontt).

Suszarka Osłonki wędliniarskiej

Suszarka osłonki wędliniarskiej, zwłaszcza osłonki białkowej, zawiera suszarnicze tunele (1) zamontowane jeden nad drugim w konstrukcji nośnej (9). Każdy tunel (1) jest zaopatrzony w poziomą przegrodę (7) z otworami (8), która wraz z przykrywą, dnem i ściankami bocznymi tunelu (1) tworzy dwa wzdłużne kanały (2) i (3). Dolny kanał (3) stanowi kolektor powietrza suszącego. Górny kanał (2) transportu i suszenia osłonki (17) jest zabudowany zespołami transportujących rolek (4), które mają indywidualny napęd przez zespół napędowy zawierający jednostronnie zgięcie linkowe ciągną bez końca, linkowe kółka, sprzężnikowe ciągną i dociskowe kółka.

Zespół napędowy przez ciągnową przekładnię sprzężony jest z silnikami (14) i (20) prądu stałego sterowanymi układem tyrystorowym (18). Pełny układ regulacyjny zawiera wymienny układ tyrystorowy (18) z potencjometrem (19) zainstalowanym w jego obwodzie oraz równolegle połączone silniki (14) i (20) prądu stałego. Na wale silnika (20) zainstalowana jest prądniczka tachometryczna (21), a w obwodzie (23) wzbudzenia każdego silnika (14) zainstalowany jest potencjometr (22).

(3 zastrzeżenia)

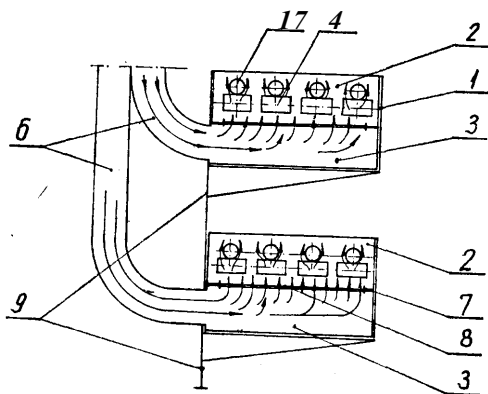


Fig. 2

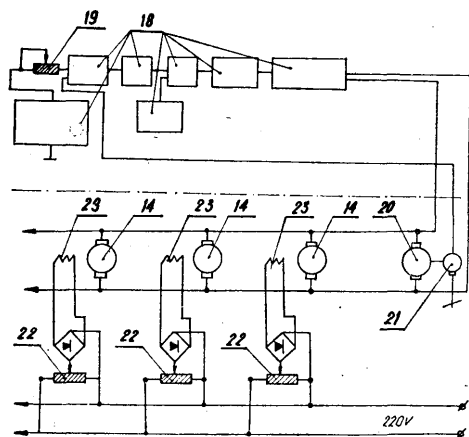


Fig. 3

A23c; A23C

P. 185095 T

28.11.1975

Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn, Polska
(Stefan Poznański, Zbigniew Smietana, Jerzy Rymaszewski, Józef Żuraw, Danuta Załęska-Roskosz).

Sposób przygotowania mleka do termicznej obróbki

Wynalazek dotyczy sposobu przygotowania mleka do termicznej obróbki z przeznaczeniem do wielokierunkowego przerobu na wysokoodżywcze produkty mleczarskie, zwłaszcza przy wyrobie serów, proszku mlecznego przeznaczonego do wyrobu serów, rozpuszczalnych i nierozpuszczalnych koncentratów białek, mleka, twarogów, teksturowanych białek mleka, wzbogaconych w białko napojów mlecznych i innych.

Według wynalazku do surowego mleka świeżego lub surowego mleka nadkwaszonego lub surowego mleka o obniżonej stabilności termicznej białek przed procesem pasteryzacji dodaje się stabilizatory w postaci soli kwasów organicznych najkorzystniej cytrynianu sodu, polifosforanu sodu lub/i frakcje białek mleka, najkorzystniej frakcje kappa - kazeiny lub/i frakcje białek roślinnych najkorzystniej izolat białka sojowego, lub/i sole wapnia najkorzystniej chlorek wapnia.

Sole kwasów organicznych, frakcje białek mleka, frakcje białek roślinnych dodaje się w ilości 0,01 - 0,1% najkorzystniej 0,05%. (2 zastrzeżenia)

A23k; A23K

P. 181694

30.06.1975

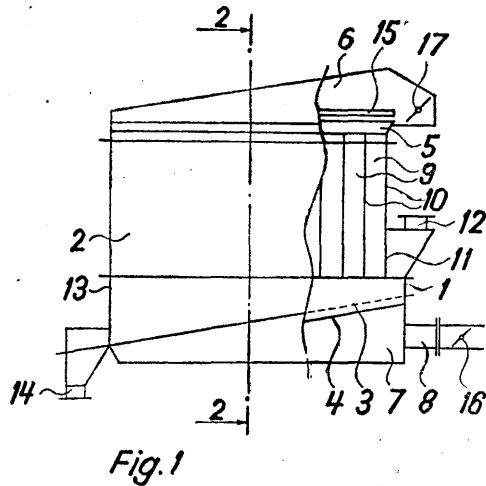
Akademia Rolnicza, Poznań i „AGROMET-ROFAMA” Fabryka Maszyn Rolniczych, Rogoźno Wielkopolskie, Polska (Kazimierz Bogaczyński, Kazimierz Szczepioto, Michał Piasecki, Marian Trafas, Michał Wiśniewski, Marian Priebe, Czesław Schilling, Maciej Binek).

Sposób wzbogacania w białko suszu z roślin pastewnych oraz urządzenie do wzbogacania w białko suszu z roślin pastewnych

Sposób wzbogacania w białko suszu z roślin, pastewnych przez sortowanie w strumieniu powietrza charakteryzuje się tym, że po wysuszeniu i po rozdrobnieniu suszu produkt umieszcza się ponad ażurową przegrodą we fluidalnym strumieniu gazu skierowanym z dołu do góry i o szybkości przepływu nie mniejszej niż prędkość potrzebna do realizowania poziomego transportu fluidalnego i nie większej niż prędkość unoszenia produktu, aby nastąpiło rozwarstwienie produktu, a po tym produkt rozdziela się na co najmniej dwie frakcje przy pomocy znanych rozwiązań.

Urządzenie do stosowania tego sposobu charakteryzuje się tym, że jego sortująca komora (1) posiada boczne ściany (2) ustawione ukośnie, a w dolnej części ma ażurową przegrodę (3) wykonaną z tkaniny ułożonej na sztywnym ruszcie (4) i nachyloną pod kątem mniej więcej równym 10 stopni do poziomu, natomiast w górnej części ma przewężenie (5) łączące ją z kanałem (6) rozciągającym się na całej jej długości, zaś poniżej przegrody (3) znajduje się komora (7) doprowadzająca robocze powietrze kanałem (8), przy czym ponad przegrodą (3) aż do przewężenia (5) wnętrze komory (1) jest podzielone na szereg pionowych kanałów (9) za pomocą równolegle rozmieszczonych ścian (10), a na skrajnej ścianie (11) komory (1) od strony wyżej położonej części przegrody (3) znajduje się wlot (12) dla suszu przeznaczonego do segregacji, zaś na skrajnej ścianie (13) po przeciwnej stronie przegrody (3) znajduje się wylot (14) grubej frakcji suszu. Poza tym w kanale (6) odprowadzającym zużyte powietrze i drobną frakcję suszu jest zainstalowana zastawka (15) współpracująca z przewężeniem (5), a u wylotu tego kanału (6) i w kanale (8) doprowadzającym robocze powietrze są zainstalowane przepustnice (16), (17), przy czym wlot (12) i wylot (14) są sprzężone każdy z komorową służą.

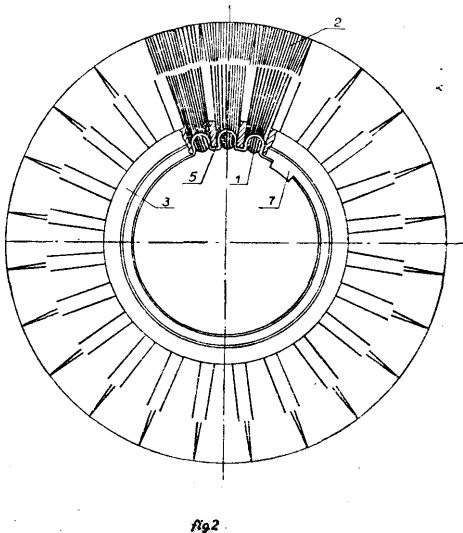
(4 zastrzeżenia)



Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Oczyszczania Miast,
Łódź, Polska (Leonard Frącała, Franciszek Syryjczyk).

Segment szczotki zwłaszcza szczotki do zmiatarki

Segment posiada ułożone pęczkami włosie (2), którego stopki (1) usytuowane są w znajdujących się w pierścieniowej oprawie (3) przelotowych otworach o kształcie odwróconego stożka ściętego. Stopki (1) włosia (2) przeplecione są drutem (5) poprowadzonym między kolejnymi otworami w wybraniu wykonanym na wewnętrznej średnicy oprawy (3), która wyposażona na swych bocznych powierzchniach w zaimki ustalające posiada na wewnętrznej średnicy występ prowadzący (7). (6 zastrzeżeń)



A47b; A47B

P. 180206

06.05.1975

Koronowska Fabryka Maszyn i Urządzeń „Kofama”,
Koronów, Polska (Ireneusz Mirecki, Stanisław Kru-
szyński).

Szafa szufladowa wielokolumnowa zamykana

Szafa według wynalazku charakteryzuje się tym, że wszystkie kolumny szuflad zamyka się jednym zanikiem, przy czym wsuwanie wszystkich szuflad

do tylnego skrajnego położenia jest niezależne od po-
łożenia szuflady z zamkiem, dzięki obrotowemu u-
mieszczeniu zatrząsków w kolumnach pionowych na
ramie mechanizmu zatrząskowego. (1 zastrzeżenie)

A61b; A61B

P. 180122

02.05.1975

Akademia Medyczna, Poznań, Polska (Jerzy No-
wak).

Przyrząd do pobierania i przechowywania komórek

Przyrząd do pobierania i przechowywania komó-
rek, zwłaszcza komórek krwi, który również ułatwia
ich liczenie, składa się z pojemnika (3), szklanej rur-
ki (1), na końcu której osadzony jest trwale uchwyt
(2) z obustronnym zwężeniem (4) przystosowanym do
uszczelniania szyjki (5) pojemnika (3). (2 zastrzeżenia)

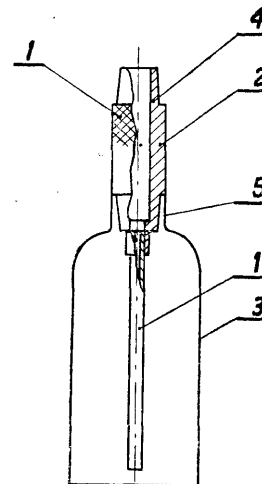


Fig. 2

A61b; A61B

P. 181596

27.06.1975

Instytut Organizacji i Kierowania Polskiej Akade-
mii Nauk i Ministerstwa Nauki i Szkolnictwa Wyż-
szego i* Techniki, Warszawa, Polska (Zbigniew Wań-
ski, Krystyna Górczyńska, Krzysztof Grodzicki).

Strumieniowe urządzenie ssąco-tłoczące

Urządzenie według wynalazku przeznaczone jest do
tłoczenia czynnika do komory i wysysania czynnika
z komory. Zawiera ono element strumieniowy działa-

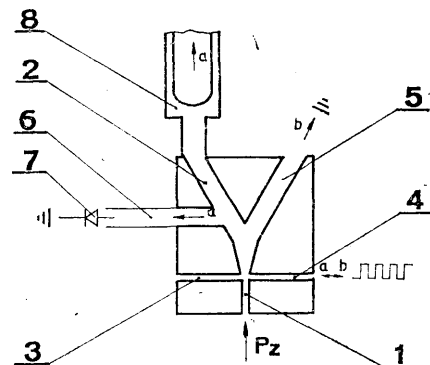


FIG. 1

jący na zasadzie przylegania strumienia do ścianki,
w którego kanale odpowietrzającym roboczego kana-
łu wyjściowego jest dioda (7). (1 zastrzeżenie)

A61b; A61B P. 187976 T 15.03.1976

Akademia Techniczno-Rolnicza im. Jana i Jędrzeja Sniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Tadeusz Wysocki).

Urządzenie do badania sprawności manualnej
zwłaszcza przy nauce spawania pod wodą

Urządzenie według wynalazku posiada: nieprzezroczystą tablicę zaopatrzoną w przezroczystą podświetlaną ścieżkę oraz przycisk „start” i przycisk „stop” połączone z układem załączającym (8), element fotoelektryczny (7) zamontowany w drążonej końcówce pręta imitującego elektrodę, generator impulsów zegarowych (10) podawanych przez układ bramkujący (9) na licznik czasu (11), układ przerzutnikowy (12) wytwarzający impulsy licznikowe, stanowiące sygnał popełnianego błędu oraz licznik (13) zliczający ilość tych impulsów.

Ponadto urządzenie według wynalazku wyposażone jest w układ bramkujący (15), przepuszczający podczas trwania impulsu licznikowego, stanowiącego sygnał popełnianego błędu, impulsy zegarowe z generatora (10) do licznika czasu (16), zwłaszcza licznika dekadowego z deszyfratorem i wyświetlaczem.

Przedmiot wynalazku może znaleźć zastosowanie do nauki spawania pod wodą.

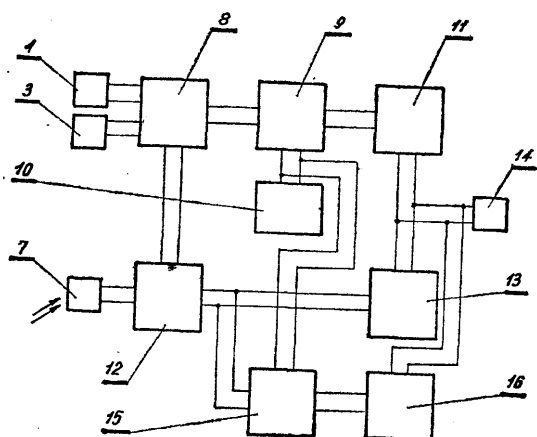


Fig. 3

A61k; A61K P. 179523 11.04.1975

Pierwszeństwo: 06.02.1975 - St. Zjedn. Am. (nr 547415)

Ortho Pharmaceutical Corporation, Raritan, Stany
• Zjednoczone Ameryki.Sposób wyodrębniania z ekstraktów roślinnych
substancji działającej oczyszczająco na macię

Sposób według wynalazku polega na ekstrakcji substancji działających oczyszczająco na macię z rośliny zoapatle o nazwie Montanoa temontosa lub Montanoa floribunda, a następnie oczyszczeniu ekstraktu, selektywnym rozdzielaniu metodami chromatograficznymi i wyodrębnieniu związków czynnych.

(35 zastrzeżeń)

A61k; A61K P. 179540 11.04.1975

Instytut Przemysłu Zielarskiego, Poznań, Polska
(Bernard Małek, Jerzy Lutomski, Janina Zbierska,
Barbara Sargialis, Irena Szafrńska, Ryszard Łab-
rzewski, Alicja Orkiszewska).Sposób wytwarzania past farmaceutycznych
i kosmetycznych zawierających metylocelulozę,
garbniki i olejki

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania past farmaceutycznych i kosmetycznych zawierających powszechnie stosowany emulgator - metylocelulozę, garbniki i olejki oraz inne składniki czynne i pomocnicze, np. pasty do zębów.

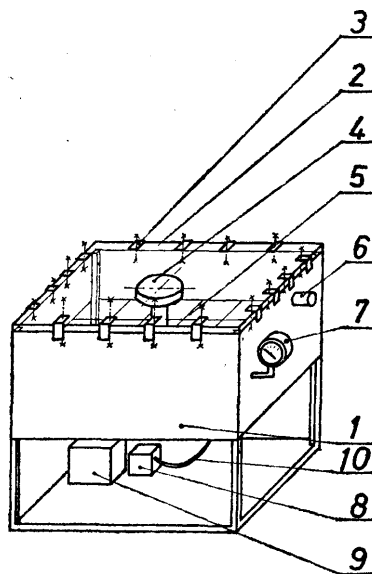
Celem uniknięcia kontaktu garbników i olejków z metylocelulozą powodującego wytlącanie się osadów w postaci płatków i błonek, względnie zmieniającego niekorzystnie barwę pasty, dodaje się do garbników i olejków stale mieszając eucerynę w ilości 1 do 2 części wagowych euceryny na 1 część wagową garbników. Uzyskaną mieszaninę wprowadza się do wodnego roztworu zawierającego 2-5% wagowych metylocelulozy, do którego dodaje się pozostałe składniki czynne i pomocnicze pasty, w zależności od jej przeznaczenia, a w końcu całość starannie emulguje się korzystnie w młynie koloidalnym. (1 zastrzeżenie)

A61m; A61M P. 178713 12.03.1975

Akademia Medyczna w Warszawie, Warszawa, Pol-
ska (Zbigniew Fałda, Jerzy Siczek).Sposób wywoływania hyperglobulii w ustrojach
żywych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek dotyczy sposobu wywoływania hyperglobulii czyli stawu nadkrwistości u zwierząt laboratoryjnych używanych do oznaczania poziomu ciał biorynych udział w procesie krwiotworzenia.

Sposób według wynalazku polega na tym, że zwierzęta laboratoryjne wkłada się do komory podciśnieniowej w której utrzymuje się zaprogramowaną ilość tlenu. W warunkach tych zwierzęta utrzymuje się przez okres około trzech tygodni.



- Urządzenie według wynalazku składa się z komory (1) wyposażonej w jednokierunkowy zawór regulacyjny (6) oraz co najmniej jedną przezroczystą płytę. Odechłna pokrywa (2) komory (1) zamykana jest zaciskiem (3). Manometr (7) sprzężony jest z mikro-wyłącznikiem (8) pompy odsysającej (9) połączonej przewodem elastycznym (10) z komorą (1).

(2 zastrzeżenia)

A63b; A63B

P. 181296

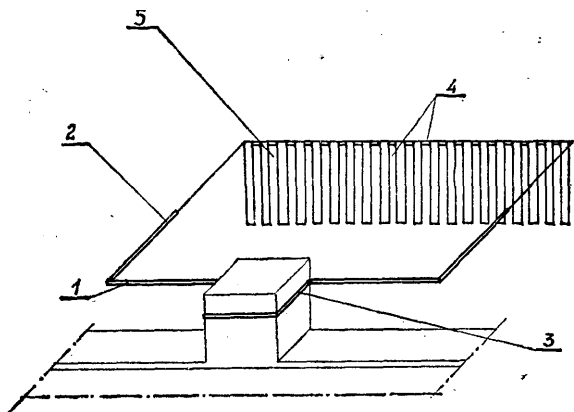
17.06.1975

Ośrodek Szkolno-Wychowawczy im. Louisa Braille'a Bydgoszcz, Polska (Jan Remplewicz).

Urządzenie sygnalizujące przy pływaniu

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie sygnalizujące o zbliżaniu się pływającego do ściany basenu, zwłaszcza dla ociemniałych.

Urządzenie stanowi rama (1) z obejmą (3) mocującą oraz ramiona (2) i parawan (4) ze swobodnie zwisających pasków (5) wykonanych z elastycznego tworzywa. Paski (5) usytuowane są nad lustrem wody, natomiast ramię (2) o regulowanej długości pozwala na umieszczenie parawanu (4) w określonej odległości od przeszkody. (1 zastrzeżenie)



A63c; A63C

P. 181650

29.06.1975

Albert Kaszuba, Katowice, Polska (Albert Kaszuba)

Mata igelitowa do pokrywania nawierzchni skoczni lub zjazdowych tras narciarskich oraz urządzenie do jej wykonywania

Mata igelitowa do pokrywania nawierzchni skoczni lub zjazdowych tras narciarskich składa się z elementarnych płyt pociętych poniżej grzbietowej czę-

ści na paski wygięte w kształcie łuku o promieniu wynoszącym od 0,15 metra do 0,25 metra, najkorzystniej 0,20 metra, którego wklęsła część znajduje się od strony pokrywanej nawierzchni.

Urządzenie do wykonywania tej maty stanowią dwa obrotowe walce (9, 10) zaopatrzone w obwodowe naprzemianległe rowki (11, 12) o tnących krawędziach (13). Dolny walec (9) jest ułożyskowany na stałe w ramie (6) urządzenia, natomiast połączony z nim za

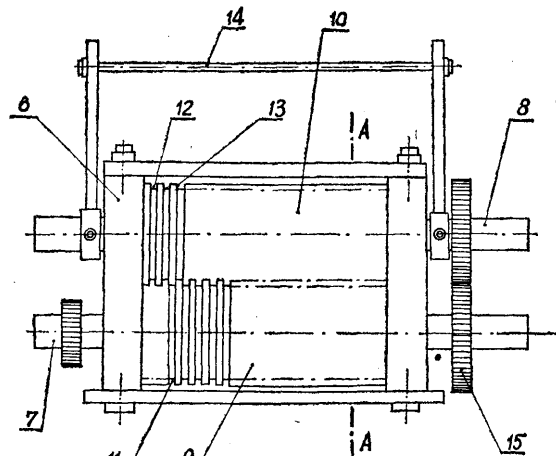


Fig. 2

pomocą zębatej przekładni (15) górny walec (10) jest ułożyskowany w tej ramie mimośrodowo. Ponadto od tyłu i pomiędzy walcami (9, 10) na ramie (6) zamocowane dwa prowadnicze grzebienie przecinanej igelitowej płyty. (2 zastrzeżenia)

DZIAŁ B

ROŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01d; B01D

P. 181245

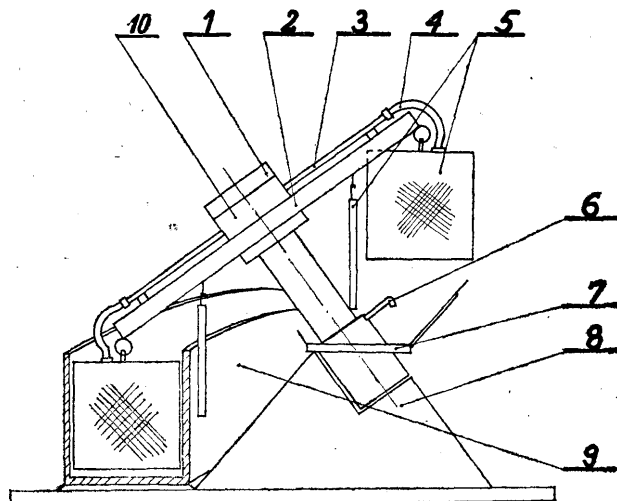
14.06.1975

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Jerzy Nawrocki, Tadeusz Piecuch, Alojzy Szoltysek).

Filtr próżniowy

Filtr próżniowy posiada ruchome powierzchnie filtracyjne w postaci płyt (5) a odbiór osadu odbywa się za pomocą równoczesnego działania wydmuchu sprężonego powietrza i wibratora (6) działającego na kolejne płyty (5) filtra. Płyty (5) są umocowane do obrotowej (2) obracającej się i nachylonej pod kątem i są połączone przewodami ssąco-wydmuchowymi (3) i (4) poprzez wał (10) z głowicą pierścieniową (1).

Płyty (5) za pomocą obrotowej (2) są wprowadzane okresowo do wanny filtracyjnej (9) wyprofilowanej tak, aby płyty (5) zanurzały się w wannie (9), gdy znajdują się w najniższych położeniach w swoim ruchu postępowym zgodnym z kierunkiem obrotu pochyłonej obrotowej (2). (1 zastrzeżenie)



B01d; B01D**P. 181604**

26.06.1975

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn, Polska (Ryszard Jagiełło, Grzegorz Zobel, Marek Szymczak, Jan Rutte).

Sposób uzdatniania sprężonego powietrza dla procesów biosyntezy

Sposób uzdatniania sprężanego powietrza dla procesów biosyntezy, w którym strumień powietrza po sprężeniu do 2–4 atmosfer, ochłodzony do temperatury 20–30°C o wilgotności względnej powyżej 100% wprowadza się na baterię kilku cyklonów połączonych równolegle i szeregowo a po oddzieleniu wody w cyklonach, powietrze ogrzewa się do temperatury 50–80°C. Odwodniony strumień powietrza zawierający poniżej 20% wilgotności względnej o ciśnieniu prawie takim samym jak na wlocie baterii cyklonów, kieruje się poprzez filtry sterylizujące do reaktorów biosyntezy. (1 zastrzeżenie)

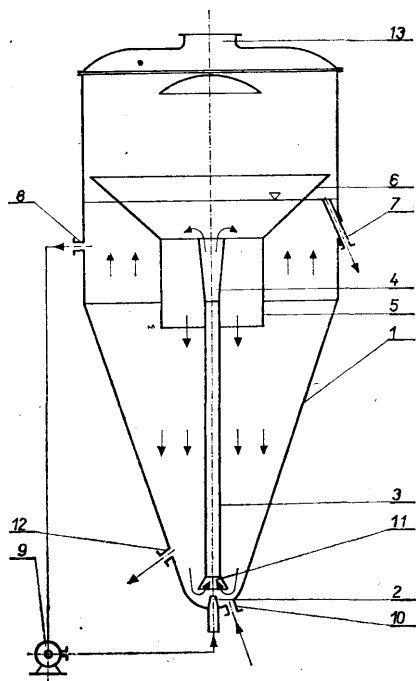
B01d; B01D**P. 187643 T**

27.02.1976

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Andrzej Matynia, Jerzy Synowiec, Zdzisław Bechtold).

Krystalizator próżniowy z wymuszonym wewnętrznym obiegiem zawiesiny krystalicznej

Krystalizator według wynalazku charakteryzuje się tym, że doprowadzający świeży roztwór króciec (10) umieszczony jest w dnie zbiornika (1), a spustowy króciec (12) umieszczony jest w ścianie zbiornika (1) nad podchwytyjącą dyszą (11) strumienicy, zaś wylot zasilającej dyszy (2) strumienicy usytuowany jest



bezpośrednio nad dnem zbiornika (1), przy czym odległość między wylotem zasilającej dyszy (2) i wlotem komory (3) mieszanki wynosi 0,5 - 2 średnicy komory (3) mieszanki strumienicy.

Krystalizator próżniowy według wynalazku znajduje zastosowanie w przemyśle chemicznym, farmaceutycznym, spożywczym itp. (1 zastrzeżenie)

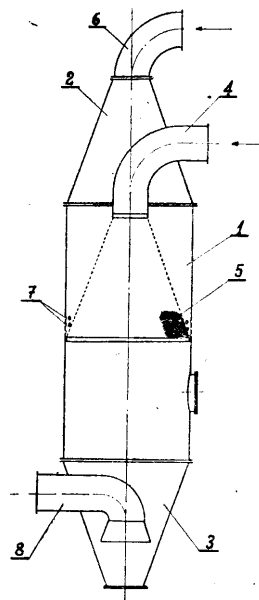
B01f; B01F**P. 180967**

04.06.1975

Spółdzielnia Pracy Chemików „Argon”, Łódź, Polska (Krzysztof Kunkel).

Pneumatyczna komora mieszania

Pneumatyczna komora mieszania materiałów krystalicznych i drobnoziarnistych z gorącym powietrzem, zwłaszcza do mieszania materiałów o niskiej temperaturze topnienia z gorącym powietrzem przed procesem suszenia, stanowiąca odcinek cylindrycznej rury (1); charakteryzuje się tym, że w górnej części cylindrycznej rury (1) jest usytuowany współosiowo doprowadzający przewód (4) połączony ze stożkowym dzwonem (5) wykonanym z metalowej siatki z tym, że podstawa stożkowego dzwonu (5) przylega szczelnie do wewnętrznej powierzchni cylindrycznej rury (1), zaś w ścianie tej rury, nieco powyżej miejsca przylegania podstawy stożkowego dzwonu (5), są wykonane na całym obwodzie otwory (7), natomiast gorące powietrze dostaje się od góry w przestrzeń pomiędzy ścianką cylindrycznej rury (1) a ścianką doprowadzającego przewodu (4). Stosunek wysokości stożkowego dzwonu (5) do średnicy cylindrycznej rury (1) wynosi 0,5 - 2, natomiast stosunek odległości podstawy stożkowego dzwonu (5) od dolnej krawędzi cylindrycznej rury (1) do średnicy tejże rury jest nie mniejszy od 1. (2 zastrzeżenia)

**B01f; B01F****P. 181355**

18.06.1975

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 70445

Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków, Polska (Stanisław Krupa, Jerzy Naczyński).

Układ do automatycznego wytwarzania mieszanki gazowo-powietrznej

Układ do automatycznego wytwarzania mieszanki gazowo-powietrznej przeznaczony jest do wytwarzania mieszanki zwłaszcza gazu płynnego z powietrzem dla potrzeb przemysłu gazowniczego.

Układ posiada kilka szeregowo włączonych układów do automatycznego wytwarzania mieszanki gazowo-powietrznej z wbudowanym na przewodzie sygnału sterującego zaworem trójdrożnym (6a) i (6b). Układy są sprzężone zaworem przełączającym (5) umieszczo-

nym na przewodzie impulsowym tak, że układ mniej-
szy stanowi najkorzystniej od 0—13% maksymalnej
wydajności, a układ większy najkorzystniej od 13 -
100% maksymalnej wydajności.

Zawór przełączający (5) łączący układy posiada tłoczek i gniazdo umieszczone w korpusie oraz uszczelkę membranową znajdującą się między korpusem a komorą membranową w której umieszczona jest membrana. (2 zastrzeżenia)

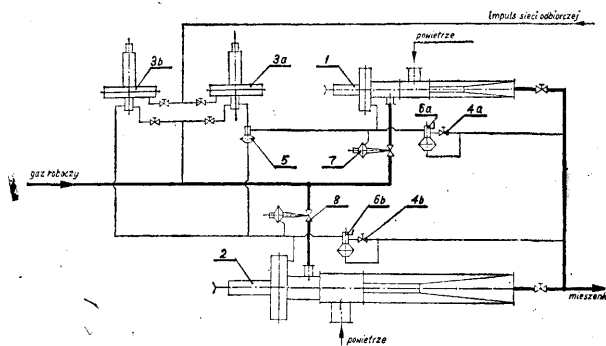


Fig. 1.

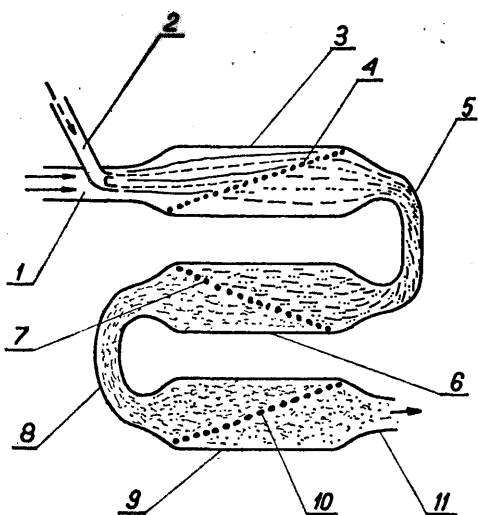
B01f; B01F P. 186197 T 31.12.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Sylwin Osipow).

Sposób i urządzenie do mieszania cieczy

Sposób mieszania bardzo lepkich cieczy polega na tym, że strumień połączonych cieczy przechodzi przez sito (4, 7, 10) przy czym strugi elementarne strumienia mieszanej cieczy układają się wzdłuż powierzchni sit (4, 7, 10) pod ostrym kątem.

Urządzenie do mieszania cieczy według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma szeregowo połączone przepływem cieczy co najmniej dwie komory (3, 6), przy czym w każdej komorze znajduje się co najmniej jedno sito (4, 7). (2 zastrzeżenia)



B01j; B01J P. 180927 02.06.1975

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 63261

Uniwersytet Warszawski, Warszawa, Polska (Andrzej Szymański, Andrzej Huczko).

Chemiczny reaktor plazmowy, zwłaszcza do otrzymywania związków azotowych

Przedmiotem wynalazku jest chemiczny reaktor plazmowy, zwłaszcza do otrzymywania związków azotowych, przeznaczony do prowadzenia procesów chemicznych w strumieniu plazmy.

Istota wynalazku polega na zastosowaniu konstrukcji półgorącej katody zakończonej trzpieniem w obudowie, mającej kształt stożka ściętego, oraz anody w postaci leja stanowiącej dyszę o zmiennym przekroju, przy czym trzpień katody usytuowany jest wewnątrz leja anody, nieco powyżej wyoblenia powierzchni leja.

Wokół komory usytuowana jest centralnie wielowarstwowa wkładka spełniająca rolę wysokotemperaturowego wymiennika ciepła. (2 zastrzeżenia)

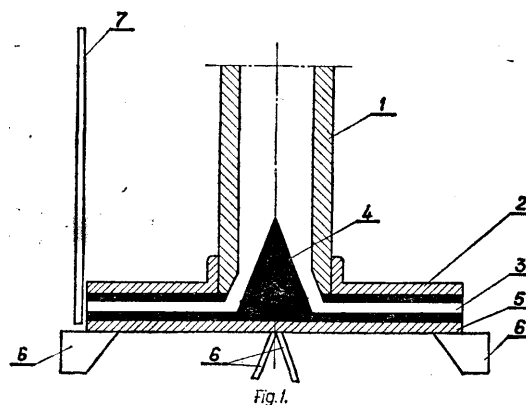
B01j; B01J P. 186982 T 31.01.1978

Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice, Polska (Jerzy Najda, Kazimierz Łach).

Urządzenie do otrzymywania roztworów

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że jest mieszadłem, którego wał (1) zawiera przynajmniej jeden kanał (3) przesyłowy rozcieńczanej cieczy przechodzący przez piastę (2) urządzenia. W dolnej części wału (1) na granicy z piastą (2) mieszadła usytuowany jest stożek (4) kierujący dozowaną cieczą bezpośrednio z wydrążonego wału (1) do kanałów (3) wylotowych.

Wyloty kanałów znajdują się w przekroju poziomym piasty (2) poza łopatkami (6) stanowiącymi element mieszający, jednakże w odległości nie większej niż 30°, a w przekroju pionowym nad lub pod łopatkami (6). W pobliżu wylotów kanałów zamocowany jest pręt (7) ukształtowany najkorzystniej w postaci noża o regulowanej odległości od otworów kanałów wylotowych i łopatek, przeznaczony do stałego lub okresowego usuwania narostów powstających podczas procesu mieszania cieczy. (3 zastrzeżenia)



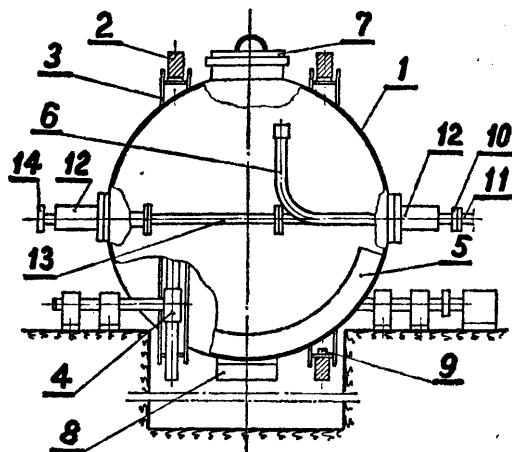
B01j; B01J P. 187111 T 09.02.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków, Polska (Andrzej Kuźma, Antoni Zachariasiewicz, Józef Stopa, Cyryl Komolka).

Obrotowy zbiornik kulisty

Zbiornik według wynalazku do przeprowadzania procesów technologicznych w przemyśle chemicznym, a zwłaszcza w przemyśle gumowym w procesie dewulkanizacji (regeneracji) gumy, charakteryzuje się tym, że do płaszcza (1) przymocowane są oprawy (3) pierścieni tocznych (2) usytuowane w dwóch wzajem-

nie równoległych płaszczyznach symetrycznych do osi pionowej zbiornika, przy czym pierścienie toczne (2) opierają się na rolkach napędowych (4), zaś wewnątrz płaszcza (1) osadzone są przegrody (5) tworzące kieszenie mieszające, rozmieszczone południkowo względem osi poziomej zbiornika i równomiernie wzdłuż wewnętrznego obwodu płaszcza. W osi poziomej zbiornika (1) osadzone są dwa dławiki (12) wzajemnie połączone elastycznym cięgnem (13) odciażającym, a w górnej jego części znajduje się króciec (7) załadowczo-wyladowczy wykonany w postaci znanego zamknięcia bagnetowego. (5 zastrzeżeń)



B02b; B02B

P. 181545

25.06.1975

Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Henryk Gwizdowski, Stanisław Bogusz, Władysław Walczak).

Urządzenie do wstrząsania tkanin filtracyjnych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wstrząsania tkanin filtracyjnych z zanieczyszczeń osadzonych na powierzchni przegród a szczególnie filtrów workowych.

Urządzenie według wynalazku posiada vibrator (1) osadzony na elementach sprężynujących (2), między którymi umieszczono płaskownik (3). Do płaskownika (3) przytwierdzony jest elastycznie sworzeń (4) poprzez podkładki (5) i nakrętkę (6). Końce elementów sprężynujących (3) są wyprofilowane w kształcie wycinka koła i osadzone między elastyczną podkładką i walcową elastyczną nakładką przykręconą śrubą (10) do kształtownika (11) usztywniającego obudowę filtra (12). Sworzeń (4) wprowadzony do obudowy filtra (12) poprzez uszczelnienie (13) jest zaczepiony o ramę (14), do której są przymocowane tkaniny filtracyjne (15). (2 zastrzeżenia)

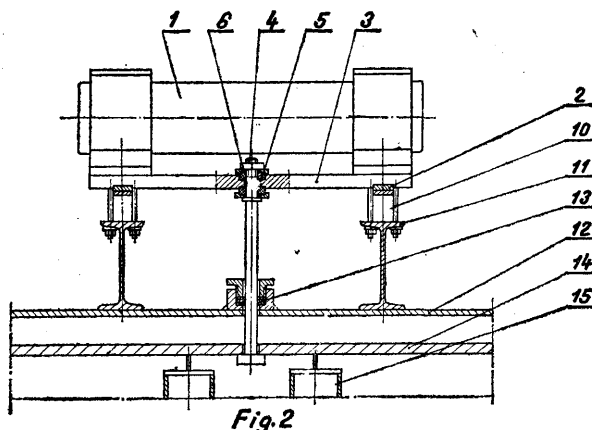


Fig. 2

B02c; B02C

P. 181209

13.06.1975

Lubuska Wytwórnia Wódek Gatunkowych „POL-MOS”, Zielona Góra, Polska (Józef Wirzman, Stanisław Palonka).

Urządzenie do mechanicznego rozdrabniania butelek

Urządzenie do mechanicznego rozdrabniania butelek składa się z obudowy (1) zakończonej wlotem (9) i wylotem (10), wewnątrz której znajdują się dwie pary walców (2) i (3), na obwodzie których, wzdłuż tworzących umocowanych jest po 12 prętów (4) w równych odstępach. Górne walce (2) usytuowane są w odstępach około 60 mm w płaszczyźnie poziomej, dolne walce w odstępach około 25 mm w płaszczyźnie poziomej. Walce (2) i (3) napędzane są motoreduktorem poprzez zespół kół zębatach i obracają się współbieżnie. Urządzenie wyposażone jest w pojemnik zsypany (8). (3 zastrzeżenia)

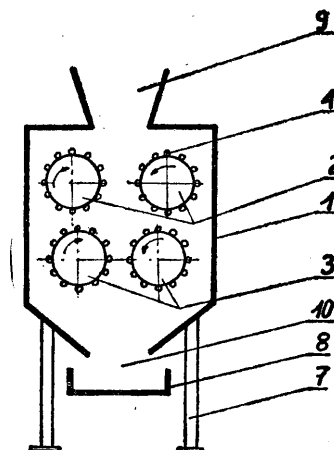


Fig 1

B03b; B03B

P. 181202

12.06.1975

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Leon Łulwiński, Emil Maziarz, Romuald Pałubicki, Antoni Barsznica, Zygmunt Jędrzejewski, Bogusław Bielko).

Sposób wzbogacania przywęglowych łupków ogniotrwałych

Sposób wzbogacania przywęglowych ogniotrwałych łupków surowych, na taśmie przebiegającej oraz w warunkach dołowych, polega na nawilżeniu wodą skały łupkowej i podświetleniu jej monochromatyczną wiązką światła białego, przy równoczesnym wyeliminowaniu światła naturalnego a następnie na odrzuceniu skał o barwie szarej z odcieniem brązowym i jasnopielatym oraz błyszczącą powierzchnią. (1 zastrzeżenie)

B03b; B03B

P. 181623

27.06.1975

Politechnika Śląska im. Wincentego Pszrowskiego, Gliwice, Polska (Wiesław Szeja, Jerzy Iskra, Zygfryd Lupa, Edward Luksa, Marian Grzesik, Edmund Kozuch, Lesław Hoffman).

Sposób flotacji kopalin użytecznych

Sposób flotacji kopalin użytecznych przy użyciu środków pianotwórczych i zbierających polega na tym, że jako odczynnik spieniający stosuje się etery o wzorze $R_1O-CH_2-OR_2$, gdzie R_1 i R_2 są rodnikami alkilowymi, aryłowymi, cykloalkilowymi zawierającymi od 1 do 12 atomów węgla. (1 zastrzeżenie)

B03b; B03B

P. 187595 T

27.02.1975

Kopalnia Węgla Kamiennego „Pokój”, Ruda Śląska, Polska (Antoni Nimpsch).

Sposób rozdrabniania węgla kamiennego

Przedmiotem wynalazku jest sposób rozdrabniania ziarn węgla przeznaczonego do laboratoryjnego badania jakości. Istota tego sposobu polega na dodawaniu do 1 tony węgla przeznaczonego do rozdrabniania od 80 do 1000 g, a najkorzystniej 500 g suchego lodu, to jest dwutlenku węgla w postaci stałej. Podczas tego rozdrabniania dwutlenek węgla w postaci stałej jest odrzucany siłą odśrodkową na ścianę kruszarki, z której parując odbiera ciepło. Poza tym gwałtownie sublimując nasyca atmosferę wewnątrz kruszarki mieszaniną powietrza z dodatkami dwutlenku węgla.

Sposób według wynalazku eliminuje możliwość wybuchu pyłu węglowego, obniża temperaturę w pomieszczeniu, chłodzi samą kruszarkę oraz zmniejsza zapylenie w miejscu rozdrabniania przez co podnosi nie tylko bezpieczeństwo ale również i komfort pracy.

(1 zastrzeżenie)

B03c; B03C

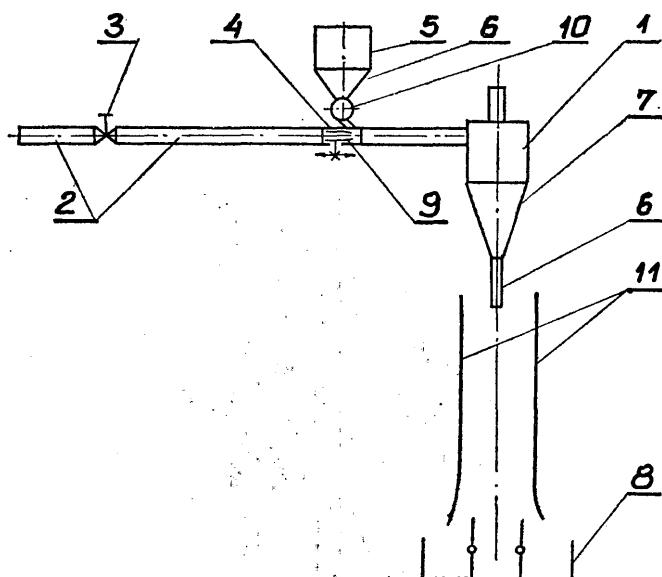
P. 187550 T

25.02.1976

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Antoni Cieśla, Kazimierz Chudyba).

Separator elektrostatyczny

Separator elektrostatyczny według wynalazku zawiera cyklon (1) o własnościach elektryzacyjnych, połączony z rurowym przewodem doprowadzającym (2), w którym jest zbudowany zawór regulacyjny (3) oraz komora mieszania (4) z lejem zasypowym (5). Pod króćcem (6) stożka zsyłu (7) cyklonu (1) jest usytuowany odbieralnik klasyfikacyjny (8).



W komorze mieszania (4) jest osadzona przesuwnie-poziomo dysza (9). Pomiedzy lejem zasypowym (5) i komorą mieszania (4) jest wbudowany dozownik nadawczy (10), zaś przekrój poprzeczny końca króćca (6) stożka zsyłu (7) ma zarys eliptyczny. Ponadto pomiędzy króćcem (6) i odbieralnikiem klasyfikacyjnym (8) jest usytuowany pionowo-równolegle, układ dwóch płaskich elektrod (11). Separator według wynalazku ma zastosowanie do wzbogacenia minerałów.

(1 zastrzeżenie)

B03c; B03C

P. 187601 T

27.02.1976

Główne Biuro Studiów i Projektów Zakładów Przeróbki Mechanicznej Węgla „Separator”, Katowice, Polska (Andrzej Majda).

Zbiornik obciekowy

Zbiornik obciekowy przeznaczony jest do odwadniania drobnoziarnistego piritu. Wykonany jest w postaci pionowej komory, której ściany pianowe i denne zaopatrzone są w klapy odwadniające (7).

Każda klapa odwadniająca (7) ma kształt prostokątny i składa się z sita szczelinowego (8) wmontowanego w otwór wykonany w ścianie zbiornika oraz z przysłony (9) zamocowanej rozłącznie za pomocą śrub (11) i przegubów (10). W górnej części zbiornika jest zabudowana skrzynia przelewowa (15) oddzielona od zbiornika sitem szczelinowym. (3 zastrzeżenia)

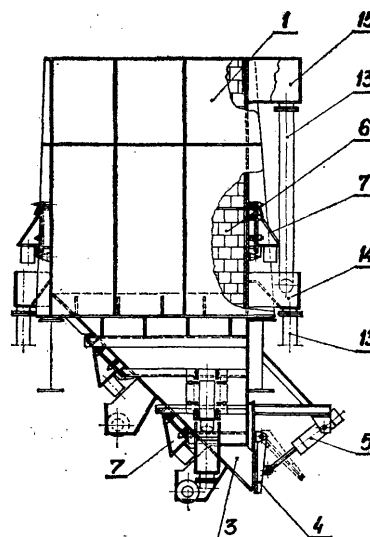


Fig. 1

B04b; B04B

P. 181618

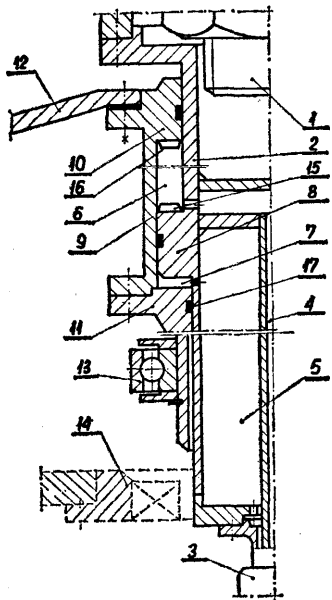
04.02.1975

Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica, Polska (Zdzisław Karcki, Bronisław Socha, Stanisław Banezak, Józef Obalka).

Zamknięcie dna bębna wiszącej wirówki filtracyjnej

Zamknięcie dna bębna wiszącej wirówki filtracyjnej zawiera, osadzony pod dnem bębna, na połączonej z wałem (1) tulei wiodącej (2) i przesuwany w pionie siłownikiem pneumatycznym, stożek zamykający (12), na którego tulei (9) osadzone jest pomocnicze łożysko (13) wchodzące przy wygarnianiu w dolny pierścień podporowy (14). Przy pełnym otwarciu bębna stożek (12) połączony jest obrotowo z tuleją wiodącą (2) za pomocą umieszczonego w komorze pneumatycznej zamykania (6) sprzęgła kłowego, którego połowki połączone są odpowiednio - dolna (15) z kołnierzem tulei wiodącej (9), a górna (16) z górnym pierścieniem tulei stożka (10).

Rozwiązanie to jest niezawodne eksploatacyjnie, zapewnia bardzo łatwe i szybkie opróżnienie bębna a potem szczelne jego zamknięcie. (2 zastrzeżenia)

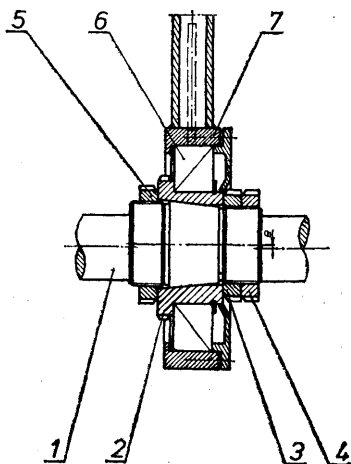


B06b; B06B P. 186942 T 30.01.1976

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Henryk Błański, Marek Tomalczyk).

Wibrator mimoosiowy z nastawną mimoosiowością

Wibrator mimoosiowy według wynalazku z nastawną mimoosiowością stosowany głównie przy napędzie przenośników, przesiewaczy i suszarek wibracyjnych złożony z wału z osadzoną nań mimoosiową tuleją (2), na której zewnętrznej powierzchni jest osadzone łożysko (6) umieszczone w stopie korbowodu (7), charakteryzuje się tym, że połączenie wału (1) z tuleją (2) stanowi połączenie stożka. (1 zastrzeżenie)



B21b; B21B P. 179657 16.04.1975

Huta Kościuszko, Chorzów, Polska (Eugeniusz Krawczyk, Bogumił Więckowski).

Urządzenie do znakowania wyrobów walcowanych

Urządzenie według wynalazku do znakowania wyrobów walcowanych zwłaszcza kształtowników przechodzących przez ciąg produkcyjny walcowni charakteryzuje się tym, że bijaki stanowią korpusy (9)

na których umocowane są krawki (10) znakujące. Korpusy (9) są umieszczane suwliwie w prowadnicy (5), do której przymocowane są trawersy (21) połączone drążkami (20) tłokowymi siłowników (19) zamocowanych przegubowo do prowadnicy.

Krawki (10) znakujące połączone są z przekładniami łańcuchowymi współpracującymi z mieszczącymi się w kasetach przekładni stożkowymi kołami zębatymi (16a), sprzężonymi łącznikami przegubowymi (23) z teleskopowymi wałkami (8) napędzanymi pokrętlami (24). Urządzenie zawiera śrubę pociagową (3) do nastawiania w przewidzianym miejscu oraz ma śrubę regulacyjną (6) która nadaje odpowiednie nachylenie bijakowi. (4 zastrzeżenia)

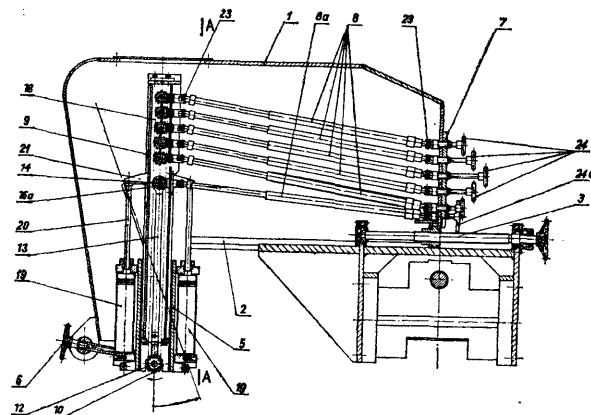


Fig. 1

B21c; B21C P. 180165 05.05.1975

Huta Warszawa, Warszawa, Polska (Józef Maj, Henryk Chmiel, Jerzy Ostrowski, Grzegorz Barski).

Zwijarka walcówki

Przedmiotem wynalazku jest zwijarka walcówki przeznaczona do zwijania gorącego pasma walcówki w kręgi. Zwijarka według wynalazku zbudowana jest z korpusu (1), w którym ułożyskowana jest tuleja (2), oraz wałek (6). Na tulei jest osadzona tarcza obrotowa

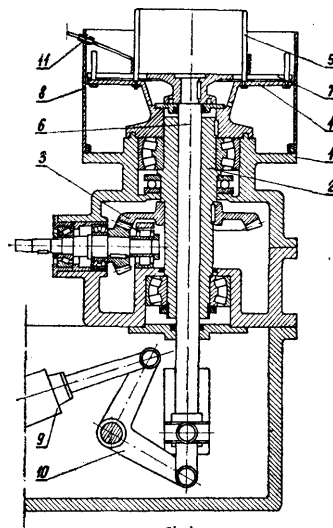


Fig. 1

(4) wraz z palcami (5) do nawijania pasma. Na wałku również osadzona jest tarcza (7). Obie tarcze umieszczone są w koszu (8). W bocznej ścianie kosza wbudowany jest lejek (11) do prowadzenia pasma. (1 zastrzeżenie)

B21d; B21D

P. 180216

05.05.1975

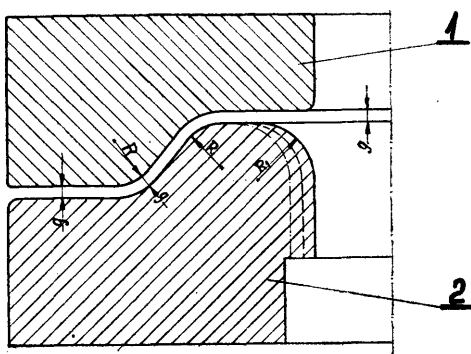
Edward Gnot, Wojciech Rydzak, Mieczysław Rychlik, na rzecz Raciborskiej Fabryki Kotłów, Racibórz, Polska (Edward Gnot, Wojciech Rydzak, Mieczysław Rychlik).

Próg **postępowo-ciągowy** do tłoczenia den

Próg **postępowo-ciągowy** według wynalazku do tłoczenia den, zwłaszcza den cienkościennych o dużych średnicach, składa się z pierścienia dociskowego (1) o stałym profilu (R) oraz pierścienia ciągowego (2), który oprócz stałego profilu (R) ma zmienny profil (R₁) uzależniony od grubości (g) tłoczonego materiału.

Pierścień dociskowy (1) jak zarówno pierścień ciągowy (2) wykonane są z monolitu. Próg postępowo-ciągowy według wynalazku znajduje zastosowanie w tłocznictwie den przeznaczonych na zbiorniki.

(2 zastrzeżenia)



B21d; B21D

P. 181271

30.06.1975

Toruńskie Zakłady Urządzeń Młyńskich, Toruń, Polska (Remigiusz Baraniewicz, Ryszard Wycichowski, Edmund Olszewski, Roman Wronecki).

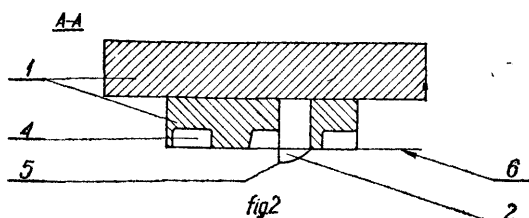
Sposób tłoczenia wypukłości z dwóch stron blachy oraz urządzenie do stosowania tego tłoczenia

Przedmiotem wynalazku jest sposób wykonywania blach dziurkowanych o oczkach kieszonkowych, wytłaczanych dwustronnie w układzie mijającym oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

Sposób tłoczenia według wynalazku polega na tym, że blachę do tłoczenia wypukłości z dwóch stron mocuje się do ruchomego stołu wykonującego ruch postępowy, na wysokości zejścia się przeciwbieżnego ruchu głowicy stemplowej z matrycą. Tłoczenia tego dokonuje się na znanej prasie do wykonywania sit o przeciwbieżnym ruchu suwaków, to jest górnego do którego przymocowana jest głowica stemplowa i dolnego do którego jest przymocowana matryca.

Urządzenie według wynalazku, charakteryzuje się tym, że głowica stemplowa (1) i matryca do tłoczenia wypukłości z dwóch stron blachy mają powierzchnie płaszczyzn poziomych (6), które są co najmniej jeszcze raz takie jak powierzchnie stempli (2) i gniazd kształtujących, co gwarantuje uzyskanie prostego arkusza sita po tłoczeniu. Głowica stemplowa (1) i matryca mają dodatkowo gniazda (4), w które wchodzi wytłoczone wypukłości blachy wykonane w poprzednich cyklach roboczych.

(4 zastrzeżenia)



B21k; B21K

P. 181372

19.06.1975

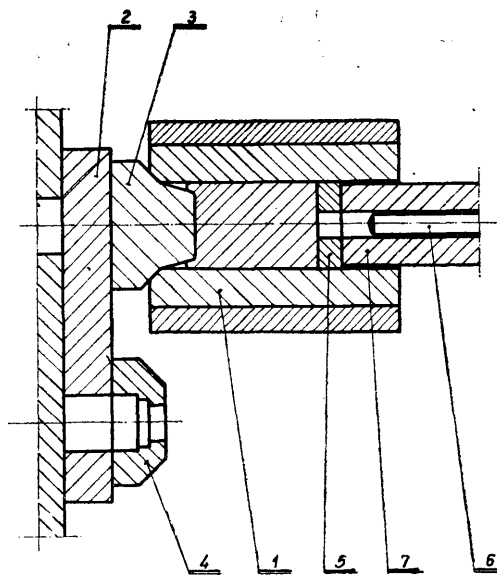
Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Bronisław Besztak, Piotr Snarski, Florian Szczepaniak).

Sposób i urządzenie do przebijania wyciskanych na prasach wyrobów z otworem

Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do przebijania wyciskanych na prasach wyrobów z otworem, a zwłaszcza wyrobów rurowych. Sposób według wynalazku polega na tym, że wlewki spęca się i przebija maksymalnie do 0,95 jego początkowej długości przy wprowadzonej do pojemnika wlewka, od strony wyciskanego wyrobu, na głębokość do 0,8 średnicy wewnętrznej pojemnika wlewka, matrycy bez otworu. Następnie pojemnik z wlewkiem przesuwają się w kierunku od matrycy do przebijaka, utrzymując przebijkę w stałym położeniu lub powodując jego przemieszczanie się w kierunku przeciwnym do ruchu pojemnika, lub przesuwają go łącznie z pojemnikiem, a następnie przebijanie dokonuje się poprzez ruch przebijaka w kierunku do matrycy. Po przebiciu w miejsce matrycy bez otworu wprowadza się matrycę z otworem i prowadzi się proces wyciskania znany sposobem.

Urządzenie według wynalazku, oprócz znanych elementów ma matrycę (31) bez otworu, której przednia część wprowadzana do pojemnika wlewka ma kształt walca lub cylindra zbieżnego.

(2 zastrzeżenia)



B22c; B22C

P. 179671

16.04.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Paweł Murza-Mucha, Zbigniew Koszarewski, Wojciech Ostaszewski, Stanisław Pęksa).

Masa do wytwarzania rdzeni i form odlewniczych oraz sposób jej usuwania z **odlewu i formy**

Masa według wynalazku zawiera na 100 części wagowych osnowy ziarnowej, zwłaszcza piasku kwarcowego 0,5 - 30 części wodorotlenków metali alkalicznych, 1-40 części węglanów metali alkalicznych, 1-15 części wody oraz 0,2 - 10 części znanych spoiw hydrofilowych. Sposób usuwania masy rdzeniowej i formierskiej z odlewu lub formy polega na poddaniu rdzenia w odlewie lub formy działaniu rozpuszczalnika, zwłaszcza wody, korzystnie przez zanurzenie.

(3 zastrzeżenia)

B22c; B22C

P. 180212

06.05.1975

Instytut Odlewnictwa, Kraków, Polska, Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Zdzisław Wertz, Krystyna Starzyńska, Jan Harpula, Grzegorz Derecki, Halina Wiekłuk, Krzysztof Wiechczyński, Włodzimierz Jarecki, Wiesław Moniowski, Andrzej Trojan).

Masa formierska i rdzeniowa

Istota wynalazku polega na zastosowaniu do mas formierskich i rdzeniowych spoiwa w postaci żywic **furanowych** z dodatkiem kompozycji katalizującej. W skład kompozycji katalizującej wchodzi obok kwasów organicznych i/lub nieorganicznych substancje przyspieszające proces utwardzania żywicy. (3 zastrzeżenia)

B22c; B22C

P. 187252

16.02.1976

Pierwszeństwo: 18.02.1975 - Japonia (Nr 20596/1975)

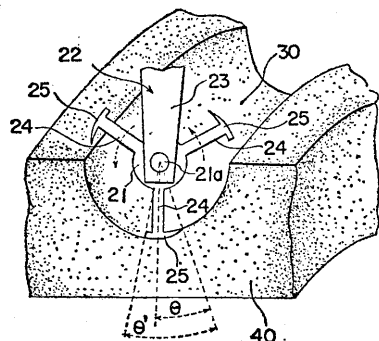
Kubota Ltd., Osaka, Japonia, (Yoshinobu Ohashi, Shizuo Inouhe).

Sposób wytwarzania formy piaskowej i urządzenie skrawające do kształtowania formy piaskowej

Sposób wytwarzania formy piaskowej służącej do otrzymywaniażądanego odlewu poprzez wlanie stopionego materiału, takiego jak metal lub żywica syntetyczna, do wnęki formy, w którym napełnia się skrzynkę masą formierską, następnie w celu otrzymania bloku masy formierskiej zagęszcza się masę formierską w skrzynce, po czym wykrawa się z tego bloku wnękę formy przy użyciu urządzenia skrawającego sprzężonego z kopiarką, która porusza się podczas wykrawania wnęki z bloku według wprowadzonego do kopiarki z góry określonego programu, wyznaczającego profil żądanego odlewu.

Urządzenie skrawające zawierające konstrukcję nośną (22) sprzężoną z kopiarką, przystosowaną do wprawiania konstrukcji nośnej w ruch, w celu obróbki bloku (40) masy formierskiej tak, by ruch ten odbywał się po z góry określonym torze, zgodnie z programem wprowadzonym do kopiarki i co najmniej jednego zespołu ostrzy zamontowanego w tej konstrukcji nośnej (22) i poruszanego w jednym kierunku przez mechanizm sterujący. (11 zastrzeżeń)

FIG. 2.



B22d; B22D

P. 181221

23.05.1975

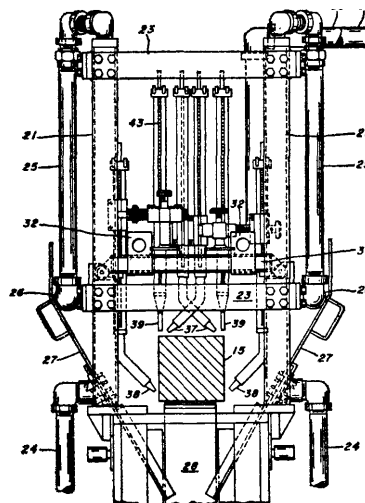
USS Engineers and Consultants Inc., Pittsburgh, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób płomieniowego odcinania spękanych naroży odlewu oraz urządzenie do cięcia płomieniowego **spękanych** naroży odlewu

Sposób według wynalazku płomieniowego odcinania spękanych naroży odlewu przechodzącego przez linię technologiczną ciągłego odlewania, polega na tym, że

przesuwa się odlew przez płomień palnika tnącego skierowanego pod kątem 80° do 100° względem płaszczyzny dwusiecznej kąta naroża odlewu znajdującego się najbliżej palnika, przy czym palnik tnący odlew wzdłuż linii prostej oddalonej od naroża i usuwa segment materiału o trójkątnym przekroju poprzecznym.

Urządzenie do cięcia płomieniowego spękanych naroży odlewu w linii technologicznej ciągłego odlewania, zawiera ramę (23) umieszczoną na linii technologicznej i co najmniej jeden palnik (37, 38) tnący osadzony na tej ramie. Palnik umieszczony jest w pobliżu naroża i skierowany pod kątem 80° do 100° względem płaszczyzny dwusiecznej kąta naroża położonego najbliżej odlewu (15), przy czym palnik jest przystosowany do cięcia odlewu wzdłuż linii odległej od naroża i usuwania segmentu materiału o trójkątnym przekroju poprzecznym. (16 zastrzeżeń)



B23b; B23B

P. 180204

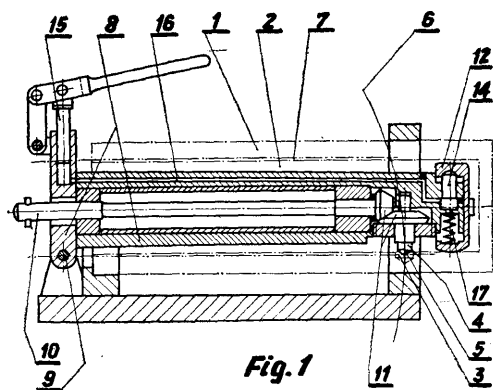
06.05.1975

Zakłady Urządzeń Okrętowych „Hydroster”, Gdańsk, Polska (Kazimierz Swiercz, Aleksander Nienartowicz).

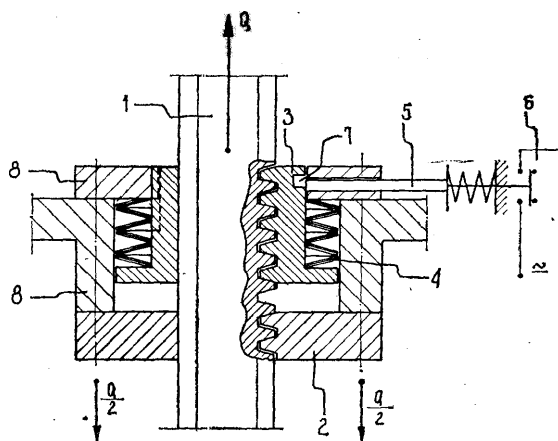
Sposób nawiercania ślepych zagłębień promieniowo w otworze na przykład tulei i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób nawiercania ślepych zagłębień promieniowa zwłaszcza w głębokim i nieprzelotowym otworze według wynalazku charakteryzuje się tym, że oś nawiertaka (4) w pobliżu jego ostrzy (5) jest styczna do okręgu (6) o środku usytuowanym przed czołem otworu (2) na przykład tulei (1) i leżącym na poboczniczy (7) walca współśrodkowej z otworem (2) i o średnicy zbliżonej do średnicy tego otworu.

Urządzenie do stosowania tego sposobu ma przechylną głowicę (8) z nawiertakiem (4), przy czym oś przechylenia głowicy (18) w postaci na przykład sworzni (9) leży na płaszczyźnie przechodzącej przez ostrza (5) nawiertaka (4) prostopadle do jego osi i przechodzi przez środek okręgu (6). Głowica (8) w pobliżu nawiertaka (4) ma jeden lub dwa ruchome zde-rzaki (12) z usytuowanymi po przeciwnej stronie względem ostrzy (5) nawiertaka (4) dwoma punktami styku z otworem (2) zawsze symetrycznie względem płaszczyzny przechodzącej przez osie nawiertaka (4) i otworu (2) przymusowo poruszane względem przechylnej głowicy (8) dla zagłębienia nawiertaka (4) przy wierceniu. (4 zastrzeżenia)



społu obrabiarki, z ruchomej nakrętki (3) opartej o element korpusu poprzez pakiet sprężyn talerzowych (4) oraz zaopatrzone jest w popychacz (5) sprzężony z mikroprzełącznikiem (6). (1 zastrzeżenie)



B23b; B23B P. 181057 07.06.1975

Centralne Biuro Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Zbigniew Kuskowski).

Urządzenie do przesuwu i odciążenia wolnego końca belek zwłaszcza obrabiarek

Urządzenie do przesuwu i odciążenia wolnego końca belki zwłaszcza obrabiarek według wynalazku i odciążenia wolnego końca belki zwłaszcza obrabiarek złożone z mechanizmu przesuwu oraz mechanizmu odciążenia eliminujące moment gnący słup prowadzący przekazywany od belki charakteryzuje się tym, że mechanizm odciążenia jest złożony z zamocowanego do belki (1) cięgna (2) połączonego poprzez rolkę (4) usytuowaną na słupie (9) oraz z rolek (5) i (6), usytuowanych w łożu (10) obrabiarki, z napinaczem (7) cięgna (2) usytuowanym na belce (1) po przeciwnej stronie śruby (8) mechanizmu podnoszenia.

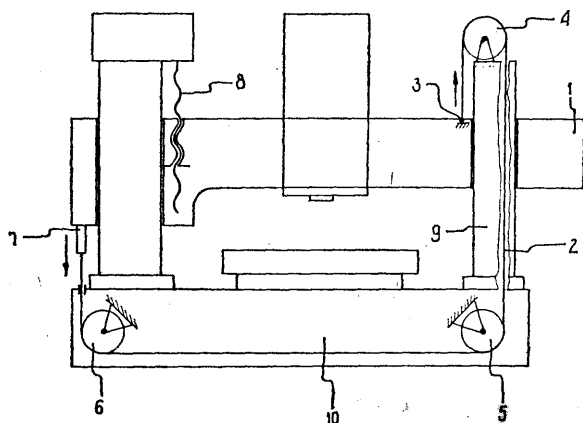
(1 zastrzeżenie)

B23k; B23K P. 180144 05.05.1975

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Jerzy Burczyk).

Sposób spawania z wstępnym podgrzewaniem elektrody oraz głowica z dodatkowym zaciskiem

Sposób spawania według wynalazku polega na podgrzewaniu elektrody (3) z dodatkowego źródła prądu o wartościach 40—900 A.



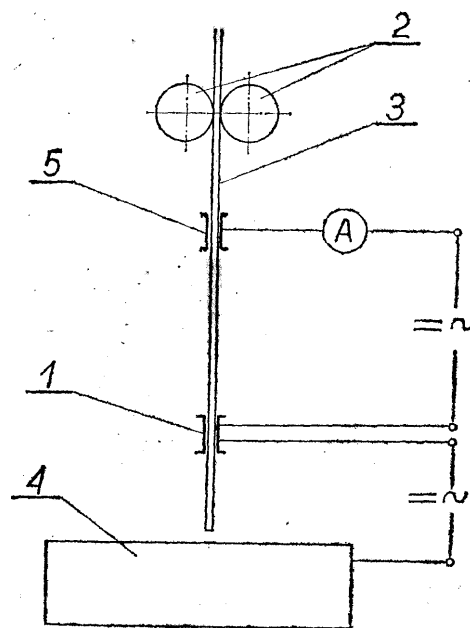
B23b; B23B P. 181058 07.06.1975

Centralne Biuro Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Zbigniew Kuskowski).

Urządzenie do samoczynnej kompensacji zużycia się mechanizmu śruba-nakrętka

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do samoczynnej kompensacji zużycia się mechanizmu śruba-nakrętka z elektryczną sygnalizacją w przypadku nadmiernego zużycia, zwłaszcza dla przesuwu pionowych belek i innych zespołów obrabiarek.

Urządzenie składa się ze śruby (1) sprzężonej z nakrętką (2) połączoną z korpusem (8) przesuwnej ze-



Głowica do stosowania sposobu według wynalazku charakteryzuje się tym, że dodatkowy zacisk (5) prądu nagrzewania, usytuowany jest między rolkami (2) napędowymi elektrody (3) i zaciskiem (1) prądu spawania. (2 zastrzeżenia)

B23k; B23K P. 185590 T 16.12.1975

Jacek Podgórski, Warszawa, Polska (Jacek Podgórski).

Urządzenie spawalnicze sterowane nadążnie ze sprzężeniem zwrotnym sztywnym

Wynalazek dotyczy urządzenia do spawania sterowanego nadążnie ze sprzężeniem zwrotnym sztywnym. Urządzenie składa się z miniatury osprzętu i osprzętu roboczego sprzęgniętych dźwigniowymi czworokątami równoległobocznymi albo za pomocą cięgien. W urządzeniu zastosowano przeguby kuliste (8) umożliwiające ustawienie elektrody w dowolnym położeniu w przestrzeni. Układ lusterek (16), (17) i (18) pozwala obserwować na bieżąco przebieg procesu spawania. W miniaturze umieszczono kątomierz (10) do ustawiania potrzebnego kąta pochylenia elektrody względem spoiny. Spawanie polega na przesuwaniu miniatury po rys. względnie modelu spawanego zespołu, a układ dźwigniowy czworokątów równoległobocznych odwzorowuje ten ruch na elektrodzie.

Urządzenie może być stosowane do cięcia blach palnikiem, malowania natryskowego, tynkowania, metalizacji, a zwłaszcza do spawania. (4 zastrzeżenia)

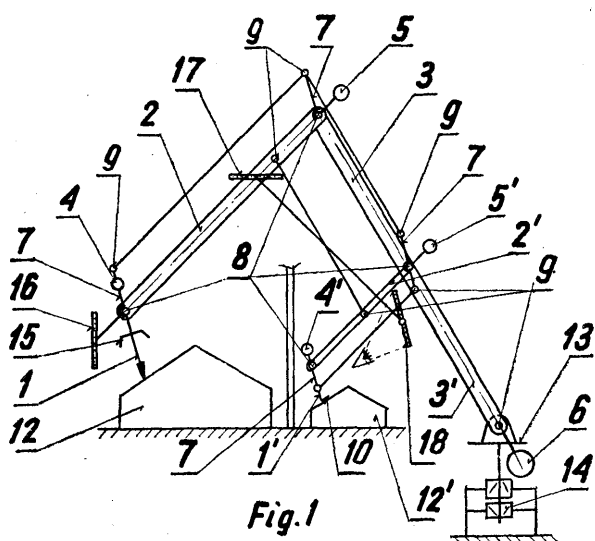


Fig. 1

B23p; B23P P. 180737 27.05.1975
B65b; B65B

Opolskie Fabryki Mebli, Opole, Polska (Jerzy Kondaszewski, Kazimierz Borkowski).

Sposób montowania i pakowania krzeseł

Sposób według wynalazku polega na tym, że montowanie i pakowanie krzeseł odbywa się na przenośniku pracującym w rytmie wymuszonym. Obok stanowisk pakowania krzesła spoczywają na przenośniku opierając się na nim oparciem i przednią krawędzią siedziska. (5 zastrzeżeń)

B23q; B23Q P. 180148 05.05.1975

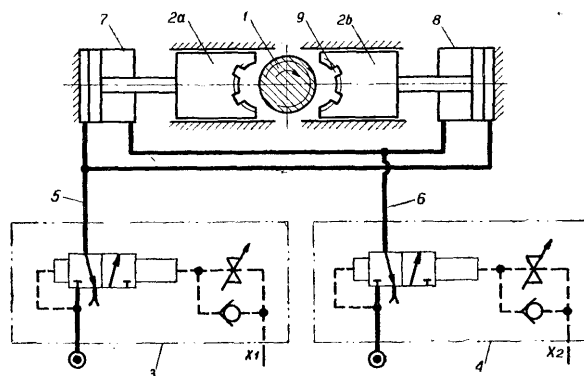
Fabryka Przyrządów i Uchwytów, Białystok, Polska (Henryk Popławski, Mikołaj Charkiewicz).

Układ sterowania nakrętką śruby pociągowej zwłaszcza do obrabiarek sterowanych automatycznie

Układ sterowania nakrętką śruby pociągowej zwłaszcza do obrabiarek sterowanych automatycznie według wynalazku składa się z dwóch połówek dziel-

nej nakrętki (2a) i (2b), dwóch zaworów (3) i (4) o działaniu zwłocznym, przewodów (5) i (6) i pneumatycznych cylindrów (7) i (8) zamykających połówki nakrętki (2a) i (2b) na śrubie (1) względnie otwierających nakrętkę. Po podaniu sygnału <X1> zawór (3) otwiera przełot sprężonego powietrza do lewej komory cylindra (7) i prawej komory cylindra (8) zamykając nakrętkę po upływie ustawionego czasu zwłoki.

Powietrze z komór prawej cylindra (7) i lewej cylindra (8) uchodzi przewodem (6) i zaworem (4) do atmosfery. Po podaniu sygnału (X2) jednocześnie zanika sygnał (X1) otwiera się przepływ powietrza przez zawór (4) i przewód (6) do prawej komory cylindra (3) i lewej komory cylindra (4) powodując otwieranie nakrętki a jednocześnie zawór (3) po zdjęciu sygnału (X1) wraca w wyjściowe położenie i otwiera przepływ powietrza do toczenia z lewej komory cylindra (7) i prawej komory cylindra (8). (1 zastrzeżenie)

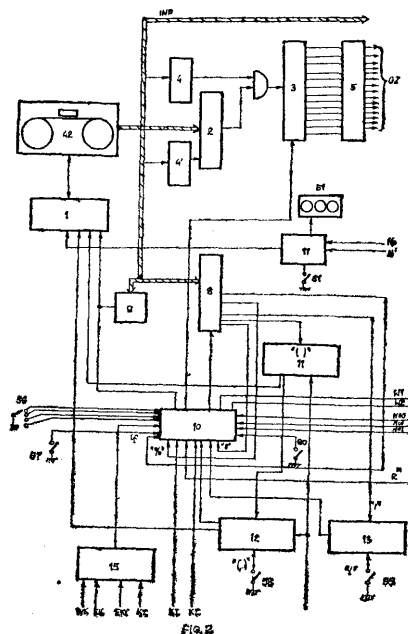


B23q; B23Q P. 180358 13.05.1975

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Zbigniew Adamczyk, Wiktor Węsierski, Stanisław Smarzyński, Mieczysław Siwczyk).

Układ sterowania numerycznego drążarek elektroerozyjnych

Przedmiotem wynalazku jest układ sterowania numerycznego drążarek elektroerozyjnych, elektrochemicznych, **ultradźwiękowych**, znajdujący zastosowanie przede wszystkim tam gdzie brak jest ścisłej zależności między prędkościami zagłębiania się narzędzia (elektrody) w materiał a parametrami obróbki.



Układ sterowania według wynalazku ma system połączeń między układem rozpoznania znaków charakterystycznych (13) i układami sterującymi wprowadzaniem informacji.

Układ rozpoznawania znaków charakterystycznych (13) jest połączony z układem kasacji ruchów roboczych i przełącznikiem (59). Ponadto zastosowany jest układ połączeń komparatora współrzędnej z blokiem sterowania (12) w układzie sterowania numerycznego i wzmacniaczem elektronicznym regulatora posuwu elektrody za pośrednictwem układu kontroli realizacji zadanej współrzędnej Z. Układ sterujący w układzie sterowania numerycznego zawiera układ połączeń komórek pamięciowych generatorów z odpowiadającym mu generatorem poprzez dekodery nastaw.

(4 zastrzeżenia)

B23q: B23Q P. 184014 15.10.1975

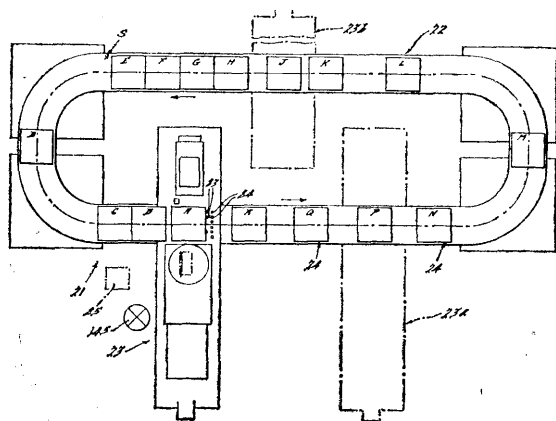
Pierwszeństwo: 09.06.1975 - Stany Zjednoczone
Ameryki (nr 585026)

The Cross Company, Traser, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wieloseryjnej obróbki skrawaniem i zespołowa obrabiarka wielooperacyjna

Sposób według wynalazku polega na tym, że montuje się głowice narzędziowe zamkniętego przenośnika, zamocowuje się przesuwnie przedmiot obrabiany, zamocowuje się po dokładnym ustawieniu na stanowisku obróbkowym głowicę narzędziową, spręża się głowicę narzędziową z zespołem napędowym, przesuwają się przedmiot obrabiany w położenie robocze a następnie w położenie cofnięte i w końcu rozłącza się i usuwa głowicę narzędziową.

Zespółowa obrabiarka według wynalazku zawiera zamknięty przenośnik (22), głowicę narzędziową (24) stanowisko robocze (23) urządzenia służące do ustawiania i mocowania głowic narzędziowych, urządzenie do wyborczego sprzęgania zespołów napędowych z ustawioną głowicą narzędziową, zespoły mocujące przedmiot obrabiany oraz zespoły ruchów przesuwających zespoły mocujące. (22 zastrzeżenia)



B24b; B24B	P. 180138	05.05.1975
------------	-----------	------------

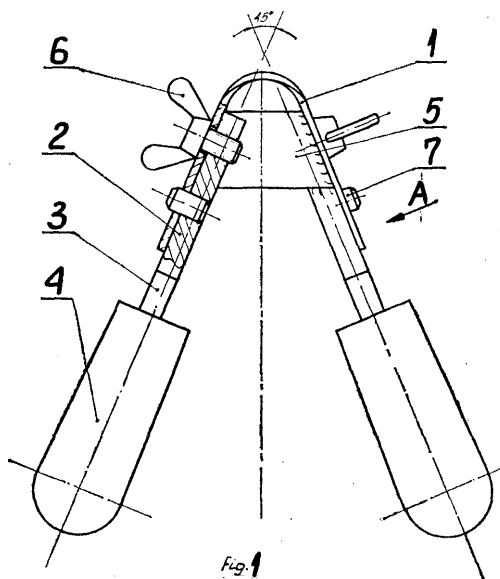
Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego „Predom-Polar”, Wrocław, Polska (Stanisław Kędzierski).

Nóż z wymiennym ostrzem zwłaszcza dla **tarcz**
polerskich

Przedmiotem wynalazku jest nóż z wymiennym ostrzem zwłaszcza dla tarcz polskich służący do skrawania i wyrównywania powierzchni roboczej

tarczy polskiej. Nóż ma wymienne ostrze (1), którego środkowa część jest wygięta w łuk a końcowe części tworzą kat ostry, korzystnie 45° .

Srodkowa część ostrza ma **ścín** jednostronny o zmiennym pochyleniu. Ostrze (1) jest przymocowane do uchwyty za pomocą śrub motylkowych (6) i osadzone na kołkach (7). Uchwyt stanowią płytki (2) zakończone zaostrozonym trzpieniem (3), na które nasadzone są rękojeści (4). (3 zastrzeżenia)

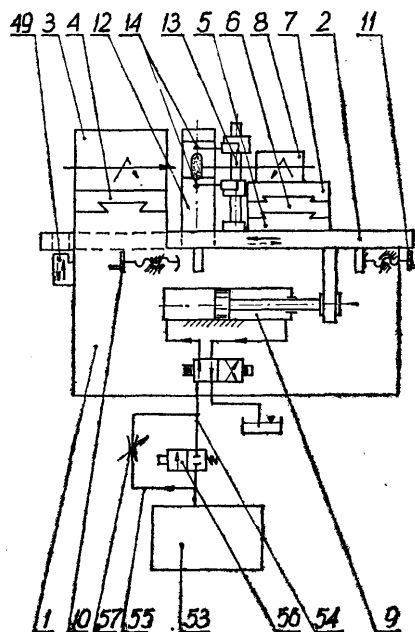


B24b; B24B P. 180951 04.06.1975

Zakłady Metalowe „Predom-Mesko”, Skarżysko-Kamienna, Polska (Jerzy Klechowski, Tadeusz Materek, Michał Kurek, Robert Majewski, Jerzy Szkurłat, Antoni Bartoszewicz).

Szlifierka do bieżni pierścieni **zewnętrznych** łożysk
kulkowych i walcowych

Szlifierka do bieżni pierścieni zewnętrznych łożysk kulkowych i wahlowych według wynalazku zawiera przesuwany stół (2), na którym jest umieszczony zespół czujników (13) pomiarowych.

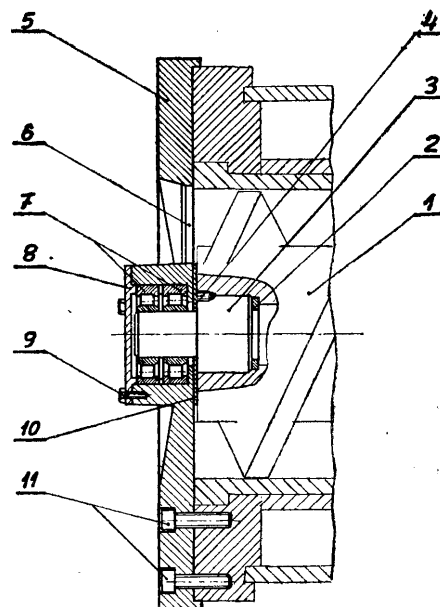


Stół (2) szlifierki jest połączony z siłownikiem (9) przesuwu stołu. Przewód (54) głównego zasilania tego siłownika ma włączony zawór (56) odcinający zasilanie główne, który jest zbocznikowany przewodem (55) bocznikującym wraz z zaworem (57) dławiącym.

Miedzy układem (53) zasilania hydraulicznego, a układem hydraulicznym szlifierki jest włączony zawór odcinający tłoczkowy, co pozwala na natychmiastowe zatrzymanie mechanizmów szlifierki napędzanych hydraulicznie po wyłączeniu pompy zmiennej wydajności, przy czym między stroną tłoczną, a ssącą tej pompy jest włączony zawór dławiący.

Układ (53) zasilania hydraulicznego zasila również siłownik diamentownika (12), przy czym na drodze zasilania w kierunku obciążania zgrubnego ściernicy ma zawór dławiący dwukierunkowy, a w kierunku obciążania wykańczającego ma zawór dławiący jednokierunkowy. Diamentownik (12) ma tarczę, z którą jest związany mimośród i korpus diamentownika.

(7 zastrzeżeń)



B26d; B26D P. 187608 T 27.02.1976

Spółdzielnia Inwalidów „Warta”, Gorzów Wielkopolski, Polska (Zygmunt Kotwicki, Zenon Konieczny).

Krajarka rur w szczególności papierowych

Krajarka rur w szczególności papierowych znamienna tym, że na obracającej się ruchem obrotowo-przerwanym głowicy (1) umieszczone są luźno obracalne trzpienie (2) z osadzającymi się na nich rurami (9) dociskany przez pierścienie (6) z gumowymi koszulkami (7) przenoszącymi ruch obrotowy.

(1 zastrzeżenie)

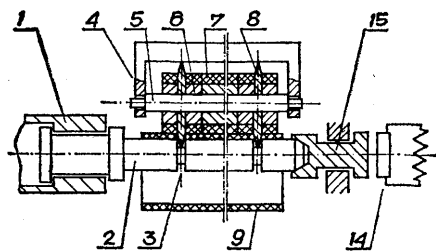


Fig. 1

B29f; B29F P. 181053 07.06.1975

Poznańskie Zakłady Opon Samochodowych „Stomil”, Poznań, Polska (Ryszard Borowiecki, Aleksy Warciarek, Jan Walczak).

Głowica wytłaczarki, w szczególności do zespołu mieszarek zamkniętych

Głowica ma zastosowanie w wytłaczarce do podtrzymania ślimaka przy odbieraniu mieszanki gumowej wykonanej w zespole mieszarek zamkniętych, jak również w wytłaczarkach o długich ślimakach stosowanych do sporządzania mieszanek gumowych oraz do wytłaczania profili gumowych z mieszanki gumowej o zimnym zasilaniu.

Głowica zamocowana jest za pomocą śrub (11) do kołnierza cylindra wytłaczarki. Zasadniczymi elementami głowicy są: czop (3) i pokrywa (5). Czop (3) jest zamocowany w ślimaku (1). Rolę noży tnących mieszankę gumową spełnia zaszlifowane uźebrowanie (6) promieniowe głowicy znajdujące się w pokrywie (5). Dla wyeliminowania nadmiernego tarcia zastosowano podkładkę (10) ślizgową między pokrywą (5), a końcem ślimaka (1) z materiału nie wymagającego smarowania.

(3 zastrzeżenia)

B29f; B29F P. 181520 23.06.1975

Fabryka Wtryskarek „PONAR-ŻYWIEC” - Zakład nr 1, Żywiec, Polska (Michał Tomasik).

Sposób sterowania ślimakiem wtryskarki do tworzyw sztucznych

Sposób sterowania ślimakiem wtryskarki polega na zastosowaniu po fazie docisku, wymuszonego bez obrotów skoku ślimaka do tyłu cylindra, wskutek czego w przedniej części cylindra zostaje wytworzona wolna przestrzeń na tworzywo uplastycznione w przednich zwojach ślimaka, dzięki czemu tworzywo nie jest poddawane powtórnej plastyfikacji.

(1 zastrzeżenie)

B29f; B29F P. 188378 T 30.03.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Chemicznych „Metalchem”, Toruń, Polska (Ryszard Siczek).

Głowica, zwłaszcza do wytwarzania pustych profili

Przedmiotem wynalazku jest głowica do wytwarzania pustych profili z tworzywa sztucznego takich jak rur, węży i t.n. Głowica według wynalazku zawiera-

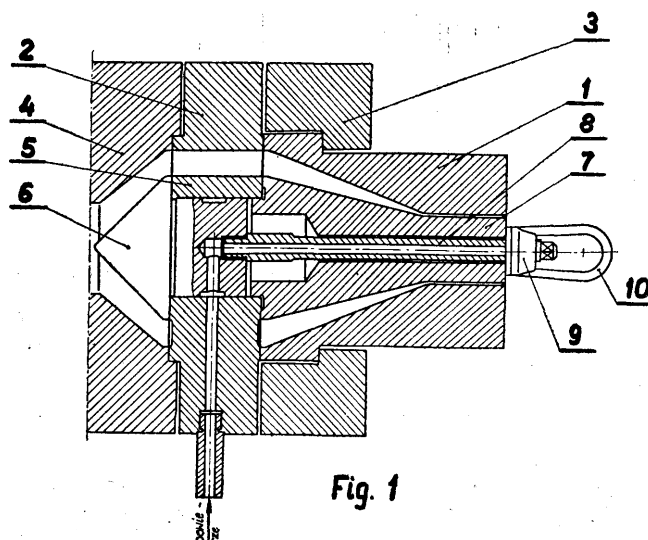


Fig. 1

ra zespół trzpieniowy współpracujący z ustnikiem mocowanym kołnierzem z wspornikiem rdzenia do korpusu wylączarki, przy czym zespół trzpieniowy w postaci rdzenia (5) wraz z rozdzielaczem (6) i trzpieniem (7) jest połączony za pomocą drążonej szpilki (8), której jeden koniec jest połączony rozłącznie z rozdzielaczem (6), a drugi jest wyposażony w nakrętkę (9). (3 zastrzeżenia)

B29g; B29G P. 181521 23.06.1975

Fabryka Wtryskarek „PONAR-ŻYWIEC” - Zakład nr 1, Żywiec, Polska (Jerzy Bury).

Sposób zapobiegania utwardzaniu tworzyw sztucznych

Sposób zapobiegania utwardzaniu tworzyw sztucznych w szczególności duroplastów i elastomerów w cylindrach urządzeń wtryskowych polega na zastosowaniu w cyklu produkcyjnym samoczynnego wytrysku tworzywa na zewnątrz komory cylindra wtryskowego, przed upływem krytycznego czasu przebywania uplastycznionego tworzywa w komorze cylindra wtryskowego. Dopuszczalny czas przebywania tworzywa w komorze cylindra wtryskowego nastawia się na przebiegu czasowym w zależności od rodzaju przerabianego tworzywa i jego parametrów. (1 zastrzeżenie)

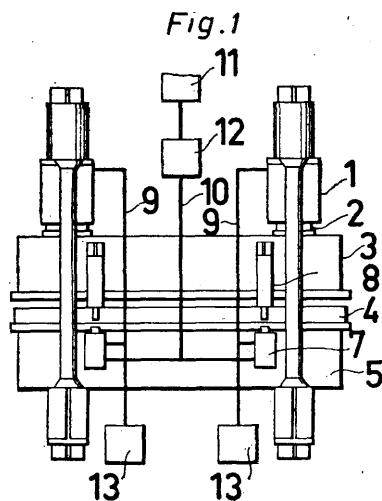
B30b; B30B P. 187585 28.02.1976

Pierwszeństwo: 28.02.1975 - Szwecja (Nr 7502302.8)

AB Motala Verkstad, Motala, Szwecja.

Urządzenie do ograniczania skoku w wielocylindrowej prasie hydraulicznej

Urządzenie do ograniczania skoku w wielocylindrowej prasie hydraulicznej pozwalające na zachowanie ustalonej odległości między stołami prasy, większej niż wartość minimalna odległości między stołami w czasie operacji prasowania, które zawiera zespół (13) dostarczający płyn hydrauliczny do każdego cylindra (11) lub grupy cylindrów, zawór (7) znajdujący się w pobliżu cylindra i zespół uruchamiający (8), do mechanicznego otwierania zaworu, gdy względna odległość stołów prasy zmniejszy się poniżej określonej wartości, zawór odcinający (12) dla każdego cylindra (1) lub grupy cylindrów umożliwiający lub odcinający według założonego programu, wypływ płynu z cylindra (1). (5 zastrzeżeń)



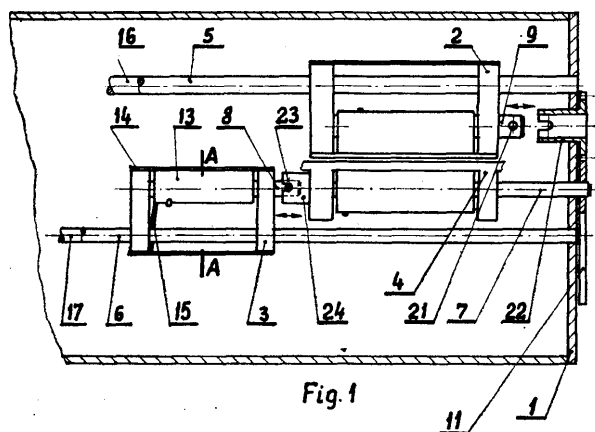
B41m; B41M P. 186800 T 26.01.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Środków Organizacyjno-Technicznych, Radom, Polska (Jerzy Buchacz).

Urządzenie do otwierania zamków matrycowych w powielaczach wierszowych

Urządzenie według wynalazku posiada zamek tekstu zmiennego (2) przesuwający się po prowadnicach (5, 16) zamek maskownicy (3) przesuwający się po prowadnicach (6, 17) oraz nieruchomy zamek tekstu stałego (4). Zamki umieszczone są wewnątrz bębna roboczego (1).

Wałek otwierający (9) zamka tekstu zmiennego posiada na swoim końcu jedną część sprzęgła kłowego (21), która może być łączona i rozłączona z drugą jego częścią (22) umieszczoną na piaście koła zębatego. (2 zastrzeżenia)



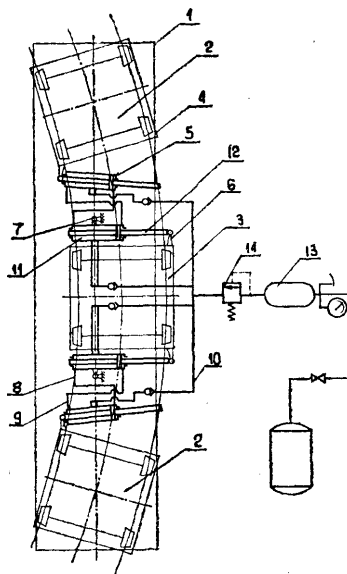
B60b; B60B P. 181008 06.06.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Oczyszczania Miast w Łodzi - Oddział we Wrocławiu, Wrocław, Polska (Jan Zalewski, Ryszard Gałąż).

Układ prowadzenia wózka środkowego wielowózkowego pojazdu szynowego

Przedmiotem wynalazku jest układ prowadzenia wózka środkowego wielowózkowego pojazdu szynowego przeznaczony do elektrowozów, lokomotyw spalinowych i wagonów wielowózkowych.

Układ według wynalazku składa się z hydraulicznych siłowników (5), których tłoczyska (12) połączo-



ne są za pomocą przegubowych ramion (6) z ostojami skrajnych wózków (2) i środkowego wózka (3) a cylindry (11) tych samych siłowników za pomocą przegubowych złącz (7) połączone są z ramą nadwozia (1).

Cylindry (11) wózków skrajnych (2) są połączone z cylindrami wózka środkowego (3) za pomocą rurowych przewodów (8) i (9). Całość układu jest zasilana z hydraulicznego akumulatora kompensacyjnego (13) połączonego z instalacją pneumatyczną pojazdu. (3 zastrzeżenia)

B60d; B60D P. 187066 T 05.02.1976

Ośrodek Badawczy Sprzętu Inżynieryjnego, Wrocław, Polska (Mieczysław Jarosz, Stanisław Kaczmarczyk).

Urządzenie do sprężystego usztywnienia dyszla przyczepy

Urządzenie według wynalazku składa się z co najmniej jednego cylindra tłokowego (1) z dwustronnym tłoczyskiem (6), przy czym tłoczysko (6) umocowane jest do dyszla (8) natomiast cylinder (1) do ramy przyczepy (9), ponadto na tłoczysku (6) osadzony jest element elastyczny, którego długość jest mniejsza od długości roboczej cylindra (1), co pozwala na swobodne wychylenie dyszla (8), a następnie sprężyste jego usztywnienie w dolnym lub górnym położeniu. (1 zastrzeżenie)

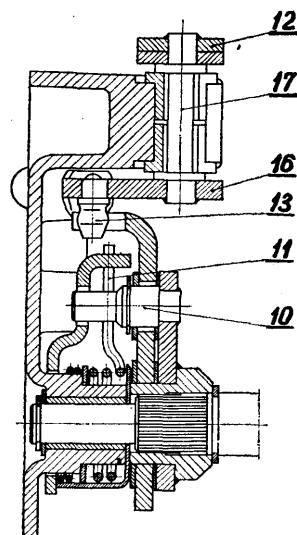
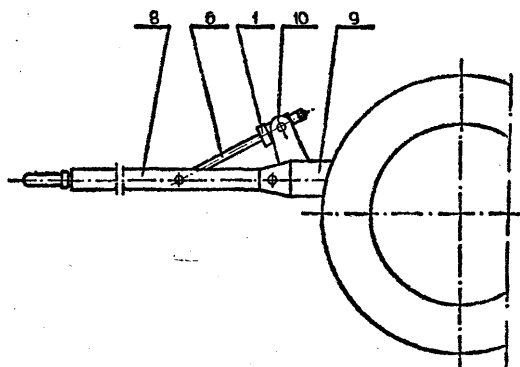


Fig. 2

B601; B60L P. 180924 02.06.1975

„EMA-ELTA” Fabryka Transformatorów i Aparatury Trakcyjnej im. Bojowników PPR, Łódź, Polska (Tadeusz Ptaszyński, Tadeusz Rumsza).

Układ elektrycznego sterowania, zwłaszcza silników pneumatycznych dla pojazdów trakcyjnych

Przedmiotem wynalazku jest układ elektrycznego sterowania, zwłaszcza silników pneumatycznych napędzających nastawnik główny dla pojazdów trakcyjnych przy rozruchu samoczynnym pośrednim.

Układ według wynalazku zawierający komutator (K), blok analizujący (A), blok szybkiego powrotu (P), blok taktujący (T), zespół blokujący (B), człon stabilizacji napięcia (S) oraz zawory elektropneumatyczne zasilane ze źródła napięcia stałego charakteryzuje się tym, że jeden z biegunów dodatnich źródła napięcia stałego jest połączony poprzez styk (1) przełącznika samoczynnego rozruchu i blok taktujący (T) z zespołem blokującym (B) oraz z blokiem analizującym (A), kontrolującym stan położenia styku (1) przełącznika samoczynnego rozruchu, przy czym w układzie tym występują sprzężenia zwrotne każdorazowo między blokiem taktującym (T) a blokiem analizującym (A), między blokiem taktującym (T) a blokiem szybkiego powrotu (P), między blokiem szybkiego powrotu (P) a komutatorem (K), oraz między zespołem blokującym (B) a członem analizującym (A), który poprzez komutator (K) i zespół blokujący (B) jest połączony z zespołem zaworów elektropneumatycznych (Z).

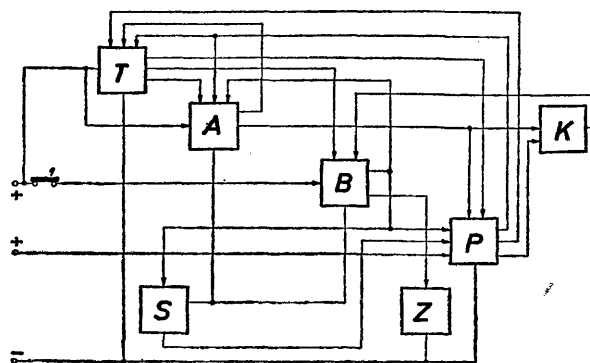


Fig. 1

B60k; B60K P. 177769 03.02.1975

„PREDOM-DEZAMET” Zakłady Metalowe im. Tomasza Dąbala, Nowa Dęba, Polska (Józef Klejnberg, Stefan Kołodziejczyk, Czesław Kaczor).

Zmienne biegów

Zmienne biegów w silnikach stosowanych do napędów pojazdów mechanicznych charakteryzuje się tym, że wałek (17) dźwigni zmieniająca ma dwa równoległe ściegi ułatwiające montaż wspornika, przy czym w krańcowych położeniach zatraskowych pozostałe po ściegu powierzchnie cylindryczne mają zawsze kontakt z powierzchnią otworu współpracującego oraz że sprężyny agrałkowe (11) osadzone są na wspólnej osi dźwigni sterującej, w której jest okno przełotowe dla swobodnego przejścia sworznia (10). (3 zastrzeżenia)

Jeden z biegunów dodatnich źródła napięcia stałego jest połączony z zespołem blokującym (B) oraz z blokiem analizującym (A), natomiast drugi biegun dodatni tego źródła jest połączony z zespołem szybkiego powrotu (P), z którym poprzez człon stabilizacji napięcia (S), są połączone - zespół blokujący (B) i blok analizujący (A). (4 zastrzeżenia)

B601; B60L

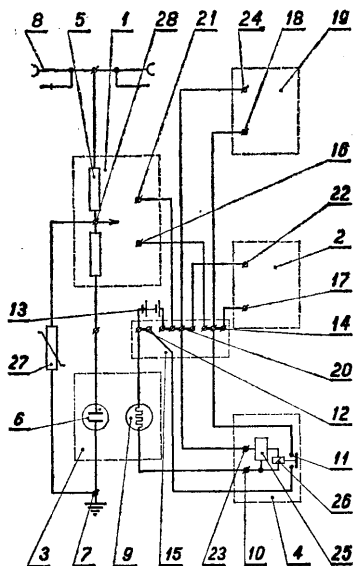
P. 181075

09.06.1975

Zakłady Wytwórcze Aparatury Wysokiego Napięcia im. Dymitrowa, Przedsiębiorstwo Państwowe, Warszawa, Polska (Stanisław Grzybowski, Jan Szymoniak, Ignacy Kamiński, Maciej Pełczyński, Marian Stosio, Jerzy Wilk).

Urządzenie wybiórczo-przełączające do elektrycznego ogrzewania wagonów

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera przetwornik fotoelektryczny (3), którego człon oświetlający (6) włączony jest szeregowo pomiędzy dzielnik napięcia (5) układu wybiórczego (1) o masę wagonu (7) zaś człon światłoczuły (9) tego przetwornika (3) włączony jest pomiędzy baterię akumulatorów (12) a przełącznik włączający (4). (2 zastrzeżenia)



B601; B60L

P. 181550

25.06.1975

Kopalnia Węgla Kamiennego „Ziemowit”, Tychy, Polska (Tadeusz Popiela, Edmund Nyga).

Urządzenie zabezpieczające maszynistę lokomotywy elektrycznej w czasie jazdy

Urządzenie zabezpieczające maszynistę lokomotywy elektrycznej mające na celu wyeliminowanie zagrożeń spowodowanych przez wychylanie się lub wychodzenie z lokomotywy będącej w ruchu, charakteryzuje się tym, że stanowią je zamykające wejście do kabiny, kratowe drzwi (1) sprzężone z blokadą mechaniczną złożoną z dźwignien (2 i 4) oraz krążka (3) z osadzonym na wale kulakowym (5) nastawnika pierścieniem blokującym (6), która to blokada uniemożliwia rozpoczęcie jazdy z otwartymi drzwiami (1) jak również otwarcie drzwi (1) przy ustawieniu korby (8) wału kulakowego (5) w jakimkolwiek położeniu jazdy. Przed otwarciem drzwi (1) lokomotywy poruszającej się siłą bezwładności przy ustawieniu korby (8) w położeniu „O” zabezpiecza zasilana z akumulatora (15) lokomotywy blokada elektromagnetyczna,

Obwód elektromagnesu (11) zwierany jest przekątnikiem (12) podłączonym do szczotek silnika poprzez styki na wale kierunkowym (16) oraz do mikrowyłącznika (13) zainstalowanego na wale hamulcowym (14), zaś trzpień (10) tego elektromagnesu (11) zaczepia o ogranicznik obrotu krążka (3) blokady mechanicznej. (1 zastrzeżenie)

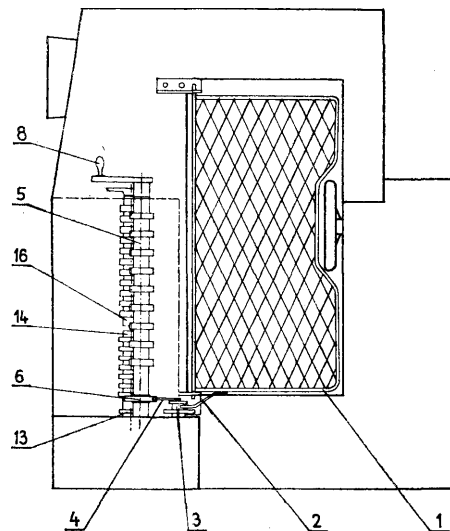
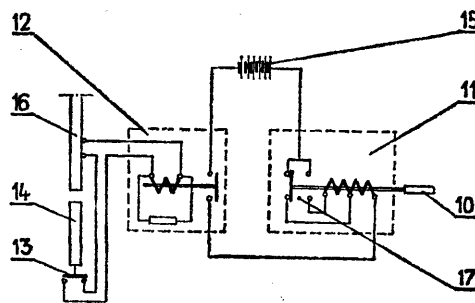


Fig.1.



B601; B60L

P. 187841 T

11.03.1976

H02p; H02P

Pierwszeństwo: 24.04.1975 - Czechosłowacja
nr PV 2892-75)

CKD Praha, oborovy podnik, Praha, Czechosłowacja.

Rozdzielacz chłodzącego powietrza do komutatora regulatora prędkości wozów tramwajowych

Rozdzielacz chłodzącego powietrza według wynalazku połączony ze współosiowymi dmuchawami (2, 2') napędzanymi silnikiem elektrycznym (3) charakteryzuje się tym, że wyjście (6) rozdzielacza (1) obejmuje styki ślizgowe (4) komutatora (5) w granicach 120° - 240° jego obwodu walcowego. Górna krawędź wyjścia (6) rozdzielacza (1) wyposażonego w element dławiaczy (7) sięgającego do połowy lub aż do 2/3 wysokości wyjścia (6) znajduje się w zasadzie na tym samym poziomie jak górne krawędzie styków ślizgowych (4). Dolna krawędź wyjścia (6) rozdzielacza (1) jest w zasadzie na takim samym poziomie, jak dolne krawędzie styków ślizgowych (4). (4 zastrzeżenia)

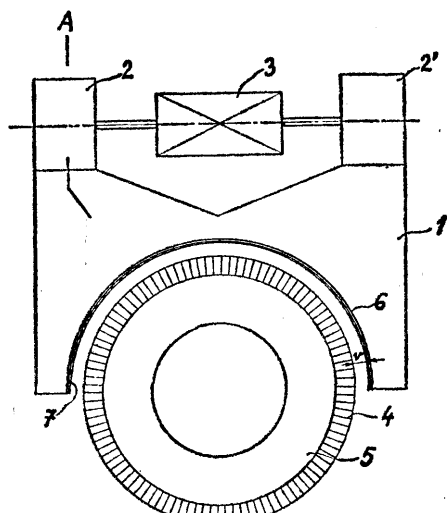


Fig. 1.

B60n; B60N

P. 180137 T

03.05.1975

Spółdzielnia Inwalidów „Pokój”, Nysa, Polska (Jerzy Galiński).

Mechanizm odchylenia oparcia

Przedmiotem wynalazku jest mechanizm do odchylenia oparcia fotela samochodowego, zwłaszcza kierowcy. Mechanizm według wynalazku stanowi połączenie dwóch przekładni obiegowych równoległych z uzębieniem wewnętrznym.

Koło zębate o uzębieniu wewnętrznym (1) zamocowane jest do siedzenia fotela a koło zębate o uzębieniu wewnętrznym (2) zamocowane jest do oparcia fotela, i jest napędzane satelitą zębatą (3) będącą połączeniem nierozłącznym dwóch kół zębatych. Koła zębate satelity (3) napędzane są przez pokrętkę (8) i oś (7) kołem zębatym (6).

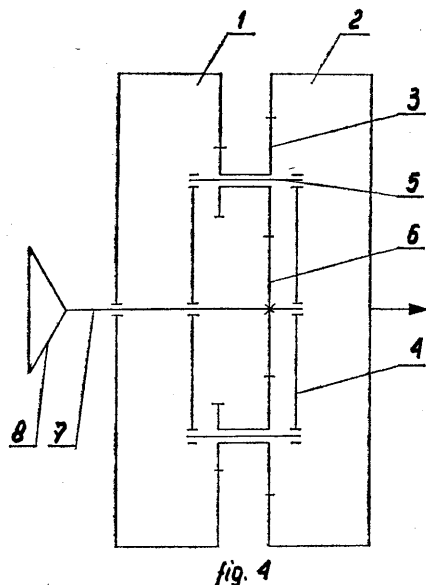


fig. 4

W wyniku ruchu obrotowego koła zębatego (6) mniejsze koło zębate satelity (3) toczy się po uzębieniu wewnętrznym koła zębatego (1) wprowadzając w ruch koło zębate (2), wraz z zamocowanym do niego oparciem fotela samochodowego. (1 zastrzeżenie)

B60q; B60Q

P. 180666

23.05.1975

Pierwszeństwo: 10.06.1974 - Włochy (nr 23780 A/74)

Cavis Cavetti Isolati S.p.A., Felizzano, Włochy.

Zespół sterowniczy świateł, migaczy, wycieraczek szyby przedniej i pompki do mycia szyb

Przedmiotem wynalazku jest zespół sterowniczy świateł, migaczy, wycieraczek szyby przedniej i pompki do mycia szyb, stosowany do samochodów, montowany na kolumnie kierownicy. Zespół zawiera rurowy płaszcz (4), zakończony w części przedniej obrzeżem (13) i jest zaopatrzony w parę płytek stykowych do sygnału akustycznego. Na zewnątrz znajduje się podłużny występ (8), w którym są trzy ukształtowane komory, w których umieszczone są trzy kule (9), (9') i (9''). Do płaszcza (4) zamocowano kołnierz (10) zaopatrzony w wewnętrzne gniazdo (12) dla osadzenia w nim wywiniętego obrzeża (13).

Zespół zawiera pierścieniowy korpus (16) zaopatrzony w promieniową dźwignię (3), której grubość umożliwia usytuowanie kuli (9) w jednym z trzech pochylonych wycięć (18), które znajdują się na zewnętrznej powierzchni tego korpusu, zaopatrzonego w dwa nacięcia (19) i (19') i w płytkę stykową wchodzącą w otwory (21) i (21') przechodzące na wylot. Zawiera również tarczę (22) zaopatrzoną w prostopadłe rozprężniki wchodzące w nacięcia (19) i (19') pierścieniowego korpusu (16) w podaną płytkę stykową tworzącą całość z elementem o kształcie litery U, który ma boczne ramiona odpowiednio ukształtowane i wchodzące w otwór (20) pierścieniowego korpusu (16). Zawiera podstawę przygotowaną do umieszczenia w jej środkowym otworze trzpienia (rozwidłonego elementu (28), którego łopatki (30) i (30') mogą wchodzić częściowo jedno w drugie.

Tarcze (22) są w dalszym ciągu zaopatrzone na powierzchni przylegającej do pierścieniowego korpusu (16) w cztery zaciski, ponad którymi ślizga się płytkę stykową pierścieniowego korpusu (16). Na drugiej płaszczyźnie ze strony przeciwległej szeregi zacisków należących do przewodów zasilających silnik wycieraczki szyb. Pierścieniowy kadłub (33) jest zaopatrzony w promieniową dźwignię (2), we wgłębienia (34), w którym mieści się podstawa elementu o kształcie litery U, stykająca się z tarczą (22), w płytkę (37) będącą pod napięciem sprężyny. Płytkę (37) styka się z szeregiem zacisków przewodów silnika wycieraczki szyby, zaś z drugiej strony czołowej powierzchni zaopatrzony w dalsze dwie płytki pod napięciem sprężyny, a na wewnętrznym obrzeżu w cztery pochylone wycięcia współpracujące z łączącymi kulami (9') rurowego płaszcza (4).

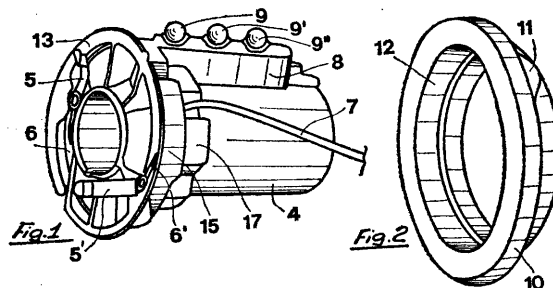
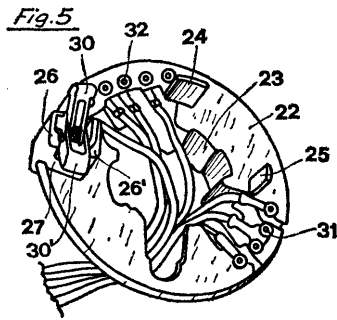


Fig. 1

Fig. 2

Pierścieniowy korpus (41) jest zaopatrzony w promieniową dźwignię (1), a na wewnętrznym obrzeżu w trzy ukształtowane pochylone wycięcia (46), w korpusie przeznaczone do przejścia przez nie dwu stykowych płytek, umieszczonych pod napięciem sprężyny w pierścieniowym kadłubie (33), oraz w otwór (56) i dwie stykowe płytki pod napięciem sprężyny, rozmieszczone na jego tylnej ścianie, taśmę (49) w kształcie okrągłej korony, przeznaczone jako oparcie dla zacisków przewodów światła i wycieraczek i dwa wyłączniki odpowiednio dla uruchamiania migaczy i zmywacza. Wyłączniki są uruchamiane promieniową dźwignią (1) i pierścieniową dźwignią (2).



B60r; B60R

P. 187001

03.02.1976

Pierwszeństwo: 05.02.1975 - RFN (P 25 04 691.7)

Dynamit Nobel Akiengesellschaft, Köln, Republika Federalna Niemiec.

Maty podłogowe i bagażnikowe do pojazdów samochodowych i innych środków transportu

Wynalazek dotyczy mat podłogowych i bagażnikowych do pojazdów samochodowych lub innych środków transportu. Maty te są wykonane z ukształtowanej z kilku sklejonych warstw z pianki polietylenowej o porach zamkniętych. Korzystnie jest według wynalazku gdy maty te są pokryte z jednej lub obu stron folią poliolefinową, zwłaszcza nie rozciągniętą folią polietylenową. Korzystnie jest również, że pianka polietylenowa ma ciężar objętościowy wynoszący od 30 do 200 kg/m³, zwłaszcza od 100 do 200 kg/m³ i jest usieciowana.

Maty według wynalazku można wykonywać z połączenia pianek polietylenowych, które po jednej stronie ma piankę o ciężarze objętościowym wynoszącym od 100 do 200 kg/m³, a z drugiej strony ma piankę o ciężarze wynoszącym od 30 do 50 kg/m³.

Maty według wynalazku można formować znanymi sposobami w stanie elastycznym lub plastycznym i wytłaczać fakturę na obu jej powierzchniach oraz barwić. (8 zastrzeżeń)

B61d; B61D

P. 181097

09.06.1975

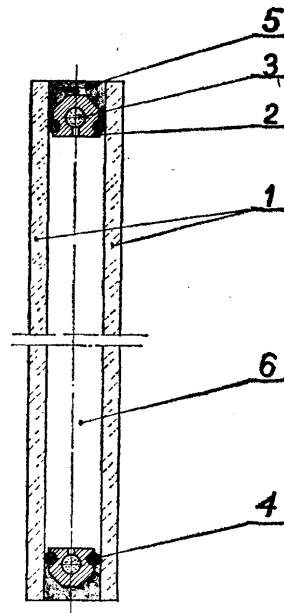
Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Poznań, Polska (Zygmunt Goszczyński, Barbara Kwaśnik, Józef Kotewicz, Mirosław Mielnik).

Sposób wykonania pakietu szyb okiennych zwłaszcza do okien pojazdów szynowych

Sposób według wynalazku polega na tym, że między co najmniej dwie oczyszczone szyby (1) wkłada się kształtkę dystansową (2), najkorzystniej napełnioną materiałem pochłaniającym wilgoć (3), elastycznie przylegającą do szyb (1) lub zaopatrzoną we wkładki elastyczne (4) na jej powierzchniach stykowych z szybami (1). Następnie zalewa się rowek utworzony na zewnątrz pakietu przez szyby (1) i kształtkę dystansową (2) płynnym tworzywem (5), najkorzystniej kauczukiem silikonowym, a przestrzeń wewnątrz pakietu (6) wypełnia się osuszonym powietrzem lub gazem obojętnym.

Sposób ten nie wymaga specjalnych urządzeń pomocniczych i może być stosowany we wszystkich zakładach produkujących pakiety szyb okiennych. (1 zastrzeżenie)

(1 zastrzeżenie)

B61d; B61D
A47c; A47C

P. 181128

11.06.1975

Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Poznań, Polska (Zygmunt Goszczyński, Marian Motławski).

Mechanizm rozkładania i składania kanap w środkach lokomocji oraz w meblarstwie

Mechanizm rozkładania i składania kanap w środkach lokomocji zwłaszcza w wagonach kolejowych oraz meblarstwie, umożliwiający natychmiastowe przekształcenie kanapy z układu dziennego w układ nocny i odwrotnie, posiada dźwignię (7) związaną obrotowo jednym końcem z siedzeniem (1) kanapy, a drugim z nieruchomą podstawą (4), przy czym dźwignia (7) jest związana sztywno z oparciem kanapy (8). Po rozłożeniu kanapy, dla spania wykorzystywana jest tylko płaszczyzna oparcia. (1 zastrzeżenie)

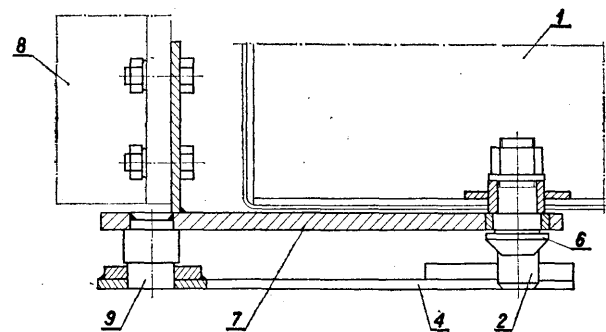


Fig. 3

B61g; B61G

P. 187688 T

02.03.1976

Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Władysław Foszcz, Henryk Nowak).

Samoczynny sprzęg taboru kolejowego

Przedmiotem wynalazku jest samoczynny sprzęg taboru kolejowego do łączenia i rozłączania wózków technologicznych poruszających się po torach w hali produkcyjnej.

Samoczynny sprzęg ma stały stojak (23) i przesuwany element (7) zaopatrzony w sworznie (6) umieszczone w wyprofilowanych wycięciach (5) szczęk (1). Przesuwany element (7) ma sprężyny (10) i suwak (13), w którym jest wycięcie (15) zaopatrzone w ślizg rolkowy (16) i krzywkę (17) zakończoną belką (19), na końcu której osadzono rolki (21 i 22). (4 zastrzeżenia)

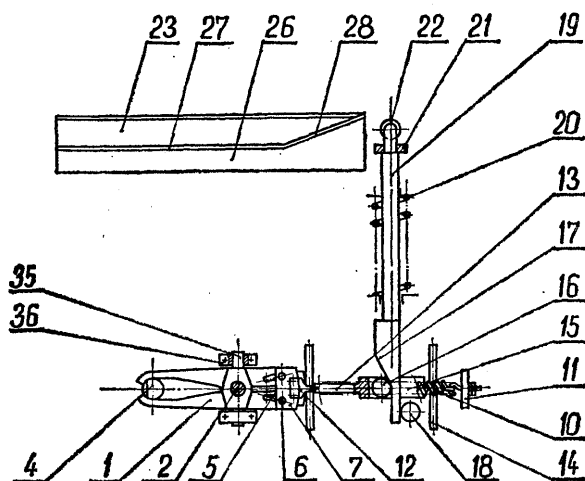


Fig. 1

B61h; B61H

P. 181461

21.06.1975

Chorzowska Wytwórnia Konstrukcji Stalowych, Chorzów, Polska (Franciszek Rojczyk, Janusz Burda, Józef Kiewel).

Układ hamulcowy pojazdu szynowego

Układ według wynalazku posiada jeden siłownik (1) przy czym końcówka draga (2) siłownika (1) jest zaopatrzona w mimośrodowy krążek (6), za pomocą którego drąg (2) jest połączony z dwuramienną dźwignią (8). Na dźwigni są symetrycznie rozmieszczone podłużne otwory (9) do prowadzenia sworzni łączących szeregowo połączone cięgła i dźwignie.

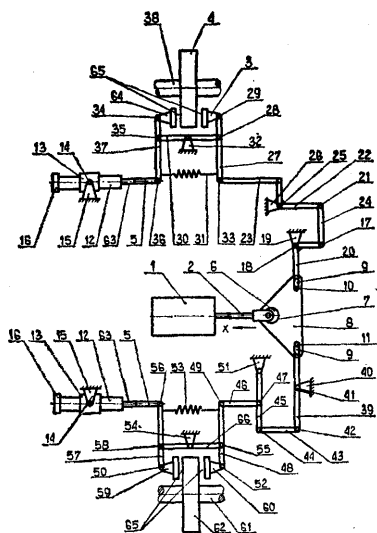


Fig. 1

Po stronie tarcz hamulcowych (4, 62), przeciwnej od strony szczęk hamulcowych (3, 60) dociskanych najpierw przez siłownik (1), są zastosowane nastawne łączniki (5) do regulacji wielkości szczelin (65) pomiędzy tarczami, a szczękami hamulcowymi. (4 zastrzeżenia)

B62d; B62D

P. 187825

10.03.1976

Pierwszeństwo: 11.03.1975 - Republika Federalna Niemiec (nr P. 2510490.9)

Jean Walterscheid GmbH, Lohmar, Republika Federalna Niemiec.

Hak sprzęgowy, zwłaszcza do trójpunktowego zespołu drążków ciągnika

Hak sprzęgowy według wynalazku charakteryzuje się tym, że rygiel (2) jest połączony przegubowo z ułożyskowaną w kieszeni (25) haka dźwignią sterującą (3) i jest przez przecięcie (26) w tej dźwigni wprowadzony w kierunku do szczęki (27) haka a współpracujące w kieszeni (25) haka i na ryglu (2), wspierające się wzajemnie powierzchnie (13, 14, 15, 16, 17) oraz trzpień wsporczy (4) są tak umieszczone, że przy sprężaniu rygiel (2) i dźwignia sterująca (3) są poruszane przez działający na powierzchnię odryglowania (12) trzpień (11) sprzęganego urządzenia, przez wsparcie i przesuwanie po podstawie podparcia (4 i 15) do położenia otwarcia. Przy ryglowaniu trzpienia (11) sprzęganego urządzenia, w szczękę (27) haka jest on wsparty na powierzchni ryglującej (20) rygla (2), tak że wytwarzany jest moment działający na ten rygiel i na dźwignię sterującą (3) przez przypór rygla (2) z powierzchnią (14) oraz na dalszą powierzchnię wsporczą (13) kieszeni (25) haka i poruszający rygiel (2) w kierunku do wnętrza szczęki (27) haka. (4 zastrzeżenia)

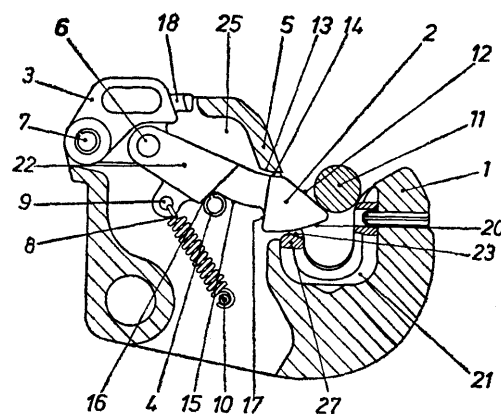


Fig. 1

B63b; B63B

P. 180872

02.06.1975

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego, Gdańsk, Polska (Ryszard Marczak).

Urządzenie cumownicze

Urządzenie według wynalazku usytuowane jest zawsze po jednej stronie kanału lub basenu i pracuje w układzie jednostronnym. Ramię (1) holownicze ukształtowane najkorzystniej o profilu trójkąta połączone jest przegubowo z punktami podparcia, które stanowią z jednej strony uchwyty cumowniczy (4) zaś z drugiej poprzez stopy (2) mechanizm (3) przesuwu liniowego.

Układ (5) liniowy sprzężony zwrotnie z uchwytem (4) cumowniczym przenosi napęd przez reduktor (6) na mechanizm (3) przesuwu liniowego. Element zaczepowy na jednostce cumowanej połączony jest z urządzeniem poprzez uchwyt (4) cumowniczy, wielokrążek różnicowy oraz układ (8) liniowy zwrotny.

(1 zastrzeżenie)

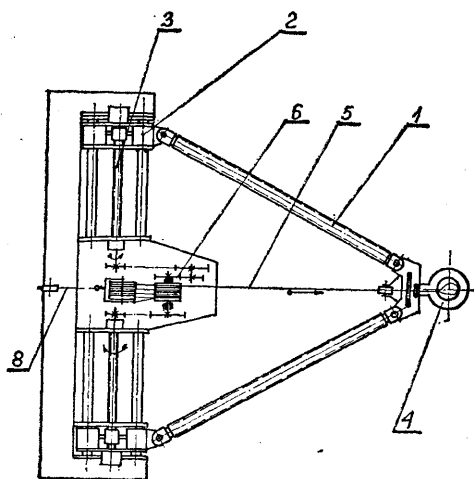


Fig. 2

B63b; B63B

P. 181609

27.06.1975

Stocznia im. Komuny Paryskiej, Gdynia, Polska
(Zdzisław Tyndzik, Edward Sukiennik).

Rufa statku rybackiego wyposażonego w pochylnię

Zgodnie z wynalazkiem pochylnia (1) w swej dolnej części jest poszerzona. Zakończenie rufy wykonane jest z płyt wygiętych w kształt wycinków regularnych brył, które łączą płaskie płyty (E) poszycia zewnętrznego z płatem pochylni (A).

(1 zastrzeżenie)

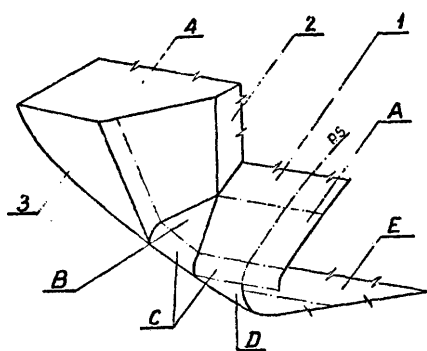


Fig. 1

B65f; B65F

P. 181004

06.06.1975

Henryk Jaszczewski, Warszawa, Polska, Stanisława Jaszczewska, Warszawa, Polska, (Henryk Jaszczewski, Stanisława Jaszczewska).

Sródlądowy mieczowy jacht kabinowy

Sródlądowy mieczowy jacht kabinowy składa się z kadłuba, takelunku i ożaglowania. Kadłub (1) wyposażony jest w przedniej części w pokład (2) kry-

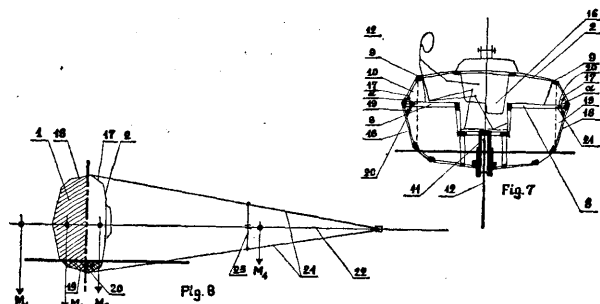
jący jednoprzestrzenną kabinę składającą się z dinetty, pomieszczenia gospodarczego, przestrzeni komunikacyjnej, przedniej sypialni i szeregu schowków bagażowych, a w tylnej części w kokpit (8) osłonięty przez półpokłady (9) i komory wypornościowe (10) tworzące wygodne oparcie dla żeglarzy.

Kadłub (1) wyposażony jest ponadto w zamkniętą niską mieczową skrzynię (11) wbudowaną pod dinetą w części kabinowej i pod kokpitem (8) w części kokpitowej, mieszczącą profilowany miecz (12) oraz ster wyposażony w podnoszoną sterową płetwę. Miecz (12) i sterowa płetwa mają kształt opływowy. W kokpicie (8) uformowana jest szczelina stanowiąca odpływ wody do mieczowej skrzyni (11).

Układ komunikacyjny wyznaczony wejściem do kabiny i przestrzenią komunikacyjną znajduje się obok osi podłużnej jachtu i poza mieczową skrzynią (11). Pokład (2), gładki i duży posiada brzegi uformowane jako biegnące przez całą długość jachtu pochyłe płaszczyzny (17) posiadające spadek w kierunku wody, stykające się na całej długości jachtu z pochyłymi burtami (18) pod rozwartym kątem α . Kąt α w przekroju poprzecznym jachtu stanowi skierowany w kierunku wody wierzchołek trójkąta teoretycznego (19) o małej wysokości, którego krótsze ramię stanowi pochyła płaszczyzna (17) pokładu (2) a dłuższe ramię stanowi pochyła burt (18) i którego środek ciężkości (20) znajduje się wewnątrz trójkąta (19) i stanowi oś obrotu momentów prostujących.

Usytuowanie środka ciężkości (20) teoretycznego trójkąta (19) oraz takie dobranie ciężaru konstrukcji oraz wymiarów i wyposażenia, że suma momentów prostujących jacht (M_1) od miecza i (M_2) od dolnej części kadłuba (1) przy zajęciu przez jacht pozycji poziomej jest większa od sumy momentów wywracających (M_3) od górnej części kadłuba (1) i (M_4) od środka ciężkości masztu (22) z ożaglowaniem, zapewniają samo wsta walność jachtu bez stosowania balastu.

(2 zastrzeżenia)



B63h; B63H

P. 181499

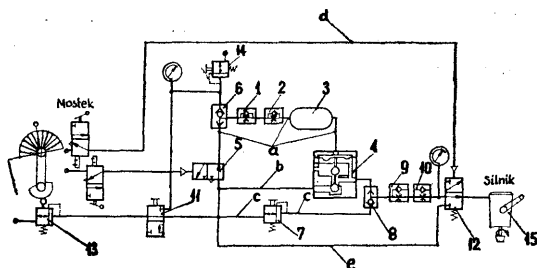
20.06.1975

Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk, Polska (Piotr Jędrzyk, Maria Libura, Janusz Kościów).

Urządzenie do sterowania silnika spalinowego zwłaszcza okrętowego

Urządzenie do sterowania silnika spalinowego, zwłaszcza okrętowego, realizujące powolny przyrost i spadek obciążenia silnika, zawierające organ zadający, blok realizujący program i organ regulacji obciążenia ma co najmniej dwie równoległe pneumatyczne gałęzie (a), (b) zasilane wspólnie ciśnieniem z zadającego organu (13), przy czym w gałęzi (a) zasilanej poprzez pneumatyczny przekładnik (6) większego sygnału jednocześnie powietrzem z organu (13) zadającego i z reduktora (14) ciśnienia, a połączonej z komorą sterującą pneumatycznego wzmacniacza (4) mocy, włączona jest zwężka (2) i zbiornik (3), podczas gdy gałąź (b) jest połączona z wejściem wzmacniacza (4), zaś wyjście tego wzmacniacza jest połączone z organem (15) regulacji obciążenia poprzez zwężki (9) i (10).

(2 zastrzeżenia)



B65d; B65D

P. 181549

25.06.1975

Zakłady Tworzyw Sztucznych „Nitron-Erg”, Krupski Młyn, Polska (Ryszard Grunlik, Jan Guga, Zbigniew Korzec, Zygmunt Kurnatowski).

Zamknięcie gwintowe do pojemnika z tworzywa sztucznego

Zamknięcie gwintowe do pojemnika z tworzywa sztucznego, znajdujące zastosowanie do pojemników o dużej objętości i dużej średnicy szyjki charakteryzuje się tym, że szyjka (1) posiada gwint trapezowy (2) i zakończona jest poziomym pierścieniem (3) skierowanym do środka szyjki, a dno nakrętki posiada koncentryczne przetłoczenia (6) oraz rowek pierścieniowy (11) na uszczelkę (4), zaś na obrzeżu nakrętki wykonane są co najmniej cztery występy (7) rozmieszczone symetrycznie. (4 zastrzeżenia)

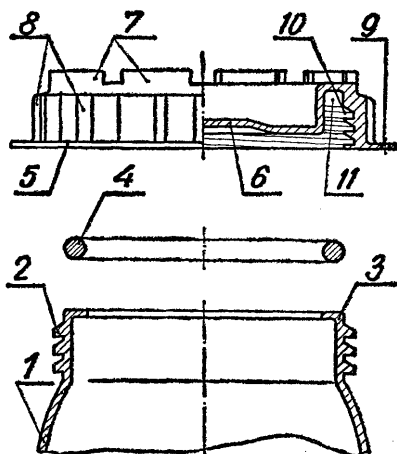


Fig. 1

B65f; B65F

P. 181004

06. 06. 1975

Wytwórnia Urządzeń Komunalnych „Presko”, Wrocław, Polska (Jerzy Winnicki, Stanisław Karpiński, Jerzy Janiszewski).

Śmieciarka do bezpylnego wywozu nieczystości stałych

Śmieciarka według wynalazku ma uniwersalny mechanizm wyspowy umożliwiający rozładowywanie pojemników o różnej wielkości. Mechanizm ten tworzą dwa ramiona (14) przesuwne w prowadnicy (15) oraz zaczepy (21) usytuowane powyżej otworu wyspowego (20). Dla rozładowania powszechnie używanych 110 litrowych pojemników okrągłych na pokrywie tylnej jest również umieszczony uchwyt składany (24) z zaczepem (25). Rozwiązanie obu mechanizmów wyspowych pozwala składać ramiona (14 i 24) na czas przejazdu śmieciarki tak, aby nie wystawały one poza obszar pojazdu.

Bęben zbiorczy (5) jest zabezpieczony osłoną wykonaną z wygiętych kabłąkowato teowników (9), między którymi ułożone są pasy blachy (10) przytwierdzone do podwozia (1) naciągami (11). Sztywność w kierunku wzdłużnym osłony zabezpieczają ciągną (12) ściskające wzajemnie blachy (10) z teownikami (9). (4 zastrzeżenia)

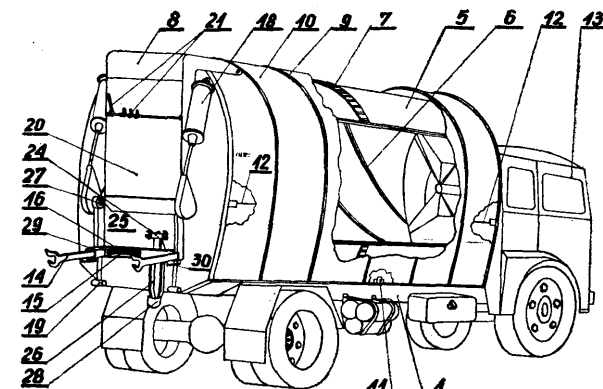


Fig. 1

B65g; B65G

P. 177320

14.01.1975

Zakład Inwestycji i Budownictwa WZGS „Samopomoc Chłopska” Wrocław, Oddział w Środzie Śl. Środa Śląska, Polska (Ryszard Łysakowski, Czesław Grześkowiak, Augustyn Dubiński, Edward Janiszewski, Dariusz Ostrowski).

Urządzenie do transportu, magazynowania i przemieszczania wyrobów, półfabrykatów i elementów o kształtach walcowych

Prządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że stanowią je belki (1), (2) profilowane w kształcie półkola zespolone w jedną całość za pomocą wsporników (3) spełniających zadanie wzmocnienia pionowego urządzenia oraz belek poprzecznych. (2 zastrzeżenia)

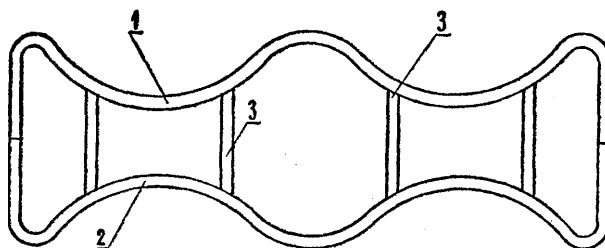


Fig. 1

B65g; B65G

P. 181042

07.06.1975

Biuro Projektów Konstrukcji Metalowych i Urządzeń Przemysłowych „Mostostal”, Zabrze, Polska (Janusz Olejarz, Bogusław Kupiec, Zbigniew Piątkiewicz).

Sposób rozdzielania materiałów sypkich

Sposób rozdzielania materiałów sypkich polega na tym, że rozdzielanie materiału sypkiego następuje za pomocą jednej lub kilku rynien aeracyjnych poziomych. Rynny te posiadają jeden wspólny zasyp i oddzielne wysypy, bądź też oddzielne zasypy i jeden wspólny wysyp. W przypadku jednej rynny rozdzielanie następuje przez obrót rynny i skierowanie jej do odpowiedniego miejsca wysypu bądź zasypu oraz włączeniu dopływu powietrza aerującego. W przypadku kilku rynien aeracyjnych rozdział materiału sypkiego odbywa się przez odpowiednie sterowanie włączaniem powietrza aerującego do danej rynny.

W sposobie tym wykorzystuje się zjawisko niedrożności rynny aeracyjnej w przypadku nie podłączenia do niej powietrza aerującego. Wykorzystanie tego sposobu pozwala na dokonywanie rozdziału materiałów sypkich przy pomocy urządzeń o małej wysokości, wynikających tylko z wysokości rynny.

(1 zastrzeżenie)

B65g; B65G

P. 181101

09.06.1975

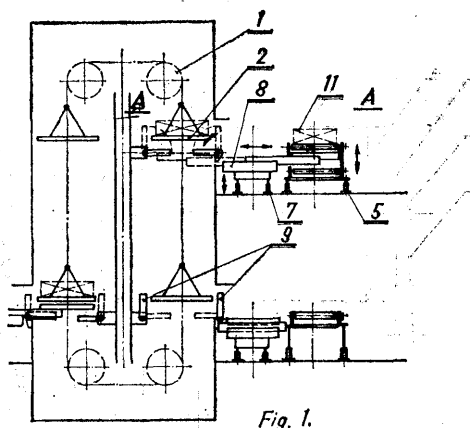
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic i Urządzeń Transportowych, Bytom, Polska (Leszek Kruk, Eugeniusz Janiszewski, Andrzej Sabatowicz).

Układ urządzeń do przeładunku z przenośnika poziomego na pionowy i odwrotnie ładunków spaletyzowanych lub wielkogabarytowych

Przedmiotem wynalazku jest układ urządzeń do przeładunku z przenośnika poziomego na pionowy i odwrotnie ładunków spaletyzowanych lub wielkogabarytowych, stosowany zwłaszcza w obiektach wielokondygnacyjnych.

Układ składa się z przenośnika pionowego (1) w którym kołyski (2) są wykonane w kształcie dwuteownika, oraz z przenośnika poziomego, wykonanego z odcinków dla umieszczenia w miejscu przeładunku na przenośnik pionowy segmentu podnoszonego i opuszczanego za pomocą podnośników hydraulicznych. Układ ponadto wyposażony jest w opuszczane i podnoszone, za pomocą podnośników hydraulicznych (7), podajniki paletowe (8), usytuowane w osi segmentów podnoszonych i opuszczanych oraz w wychylne wsporniki (9) w kształcie dźwigni, napędzane siłownikami hydraulicznymi, usytuowanymi z obu stron szybu przenośnika pionowego (1).

(1 zastrzeżenie)



B65g; B65G

P. 181116

10.06.1975

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Kompletnych Obiektów Przemysłowych „CHEMADEX” w Warszawie, Oddział w Krakowie, Kraków, Polska (Józef Strzelecki, Zygmunt Bojan, Michał Gazda, Roman Hnatowicz).

Składowisko materiałów sypkich nieroztwarzalnych lub roztwarzalnych

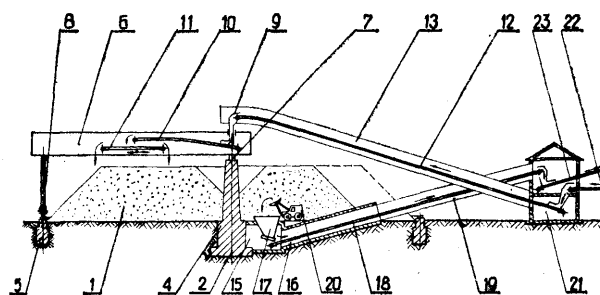
Składowisko materiałów sypkich nieroztwarzalnych lub roztwarzalnych ma w rzucie z góry kształt koła; materiał sypki przechowywany na składowisku tworzy pryzmę pierścieniową i w przekroju poprzecznym dowolną płaszczyznę pionową przechodzącą przez środek koła będącego rzutem z góry składowiska ma kształt dwóch częściowo nachodzących na siebie trapezów.

W środku składowiska, wokół osi pionowej (2) jest umieszczony słup centralny (4). Na składowisku jest usytuowana suwnica półbramowa obrotowa (6), osadzona jednym swym zakończeniem obrotowo w łożysku (7) zamocowanym w górnym zakończeniu słupa centralnego (4). Na suwnicy (6) w osi (2) jest umieszczona centralna głowica przesypowa (9), przenośnik taśmowy stały (10) usytuowany pod wylotem tej głowicy (9) i przenośnik taśmowy przejezdny i rewersyjny (11) umieszczony pod przenośnikiem (10). Ponad suwnicą (6) jest wlot głowicy (9) z którym współpracuje jedno zakończenie przenośnika taśmowego (12), doprowadzającego materiał sypki nieroztwarzalny (1) lub roztwarzalny na składowisko.

Składowisko materiałów sypkich nieroztwarzalnych (1) ma obrzeże zagłębione (5), usytuowane wzdłuż obwodu koła składowiska, w którym to obrzeżu (5) jest zamocowany tor kołowy (8) przejezdny dla drugiego zakończenia suwnicy (6). Posadzkę składowiska stanowi wyrównany i utwardzony teren. Drugie zakończenie przenośnika taśmowego (12) doprowadzającego materiał nieroztwarzalny (1) do składowiska jest umieszczone poza kołem składowiska, korzystnie w węźle przesypowym (21). W niezajętym przez materiał sypki (1) wycinku koła jest usytuowana prostokątna komora (15), korzystnie betonowa, przechodząca w kanał (16), również korzystnie betonowy, wprowadzony ponad posadzkę składowiska.

W stropie komory (15) jest osadzony zsyp (17) pod którego wlotem jest usytuowane jedno zakończenie przenośnika taśmowego wybierającego (18) umieszczone w kanale (16) drugie zakończenie tego przenośnika (18) jest usytuowane poza kołem składowiska, korzystnie w węźle przesypowym (21).

(3 zastrzeżenia)



B65g; B65G

P. 181352

18.06.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic i Urządzeń Transportowych, Bytom, Polska (Andrzej Mijański).

Sposób usypywania zwalów na składowiskach oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób usypywania zwalów na składowiskach zwłaszcza w zakładach energetycznych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

Istota sposobu polega na transporcie nosiwa z przenośnika składowiskowego na przenośnik zwalający pod kątem o wiele większym od kąta transportowania wynikającego ze sprzężenia cierniego transportowanego materiału z taśmą przenośnika. Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku jest wyposażone w koło transportowe (4) o profilu korytowym, wewnątrz którego umieszczone są przepony (8). (4 zastrzeżenia)

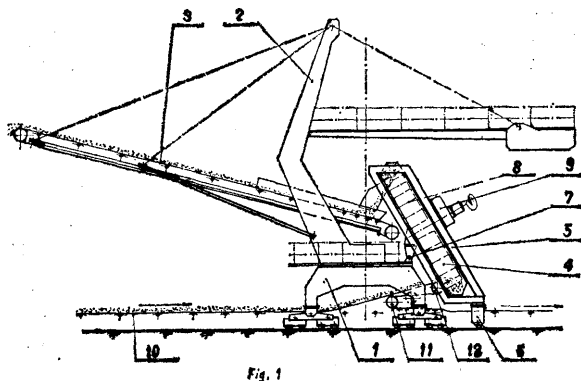


Fig. 1

B65g; B65G P. 181445 21.06.1975

Arcan Eastern Limited, Hamilton, Kanada (Frederick Arthur Bolton).

Urządzenie hamujące w przenośniku rolkowym

Urządzenie hamujące do zmniejszania i regulowania szybkości ruchu przedmiotów takich, jak pudełka tekturowe, palety i tym podobne, przesuwane się w dół po nachylnym przenośniku rolkowym, ma rolki główne ułożyskowane w obudowie, których powierzchnie obwodowe wystają z obudowy i dostosowane są do tarcia w zetknięciu z poruszającym się przedmiotem obracającym rolki główne oraz rolki pomocnicze.

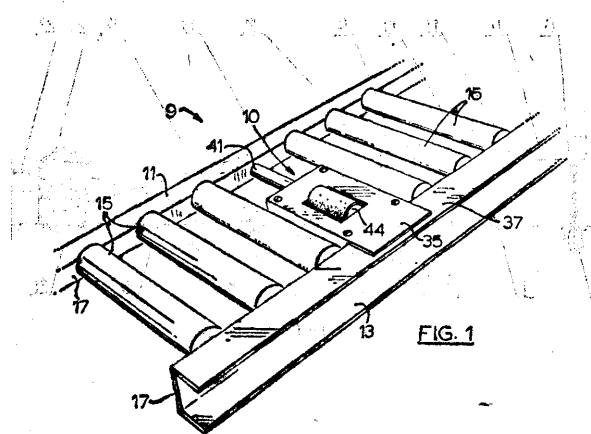


FIG. 1

Rolka pomocnicza jest luźno ułożyskowana w obudowie rolki przegubowo zamontowanej na trzpieniu współosiowym z rolką główną i jest odchylana i odciągana nastawną płytką dociskową, posiadającą na jednym końcu część zagiętą, znajdującą się w położeniu spoczynku w pobliżu rolki głównej. Obracanie się rolki głównej pod ciężarem przedmiotu przesuwanego się po niej powoduje obracanie się rolki pomocniczej, na skutek wzajemnego cierniego oddziaływania tych rolek, w kierunku zagięcia płytki dociskowej, przy czym rolka pomocnicza zostaje zakli-

nowana pomiędzy rolką główną i zagiętą częścią płytki dociskowej dla opóźnienia obracania się rolki głównej. (13 zastrzeżeń)

B65g; B65G P. 184076 T 17.10.1976

Biuro Projektów Przemysłu Kruszyw i Surowców Mineralnych, Kraków, Polska, (Janusz Borek, Eugeniusz Wilczyński).

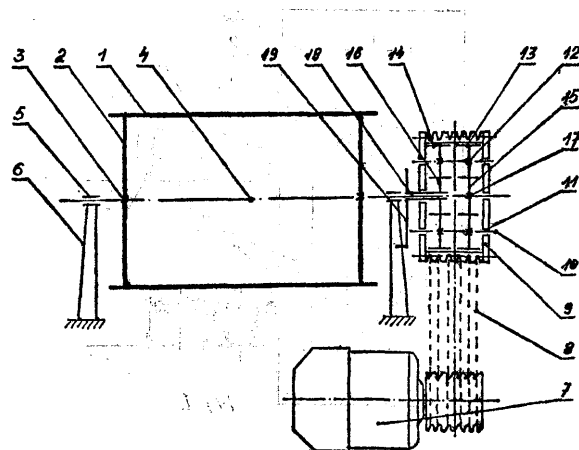
Bęben napędowy z współosiowym i elastycznie zakotwionym reduktorem, zwłaszcza do przenośników taśmowych

Bęben napędowy z współosiowym i elastycznie zakotwionym reduktorem znajduje zastosowanie przy napędzie maszyn i urządzeń za pośrednictwem reduktora.

Istotą urządzenia jest koncentryczne usytuowanie reduktora na jednej z końcówek wału napędowego bębna. Reduktor będący przekładnią obiegową o ząbieniu zewnętrznym posiada jedno z kół osiowych zamocowane do konstrukcji nośnej zespołu napędowego w sposób elastyczny pozwalający na amortyzowanie przeciążeń bębna. Moment obrotowy przekazywany jest na reduktor za pośrednictwem przekładni pasowej, przez co końcówka wału napędowego obciążona jest siłą promieniową.

Bęben napędowy składa się z pobocznic (1) oraz przepon (2) osadzonych na wale (4) uchwyconych obrotowo przy pomocy łożysk (5). Moment obrotowy przekazywany jest za pomocą przekładni pasowej (8) na jarzmo (9) stanowiące obudowę przekładni redukcyjnej. Obudowa (9) osadzona koncentrycznie na wale (4) przekazuje moment na osie satelitów (10) osadzone obrotowo w obudowie (9) przy pomocy łożysk (11). Na osiach satelitów (10) osadzone są koła satelitarne (13) i (14), które obiegając wraz z obudową (9) wokół wału (4) redukują moment obrotowy dzięki ząbieniu z zębatymi kołami osiowymi (15) i (16).

Zębate koło osiowe (15) ustalone na wale (4) przekazuje zredukowany moment obrotowy - w wyniku zahamowania zębatego koła osiowego (16) osadzonego na wale (4) i ząbionego z zębatym kołem satelitarnym (14). Zahamowanie zębatego koła osiowego (16) następuje za pośrednictwem ramienia reakcyjnego (19) osadzonego elastycznie w jednym ze wsporników konstrukcji nośnej (6). (2 zastrzeżenia)



B65g; B65G P. 186045 24.12.1975

Pierwszeństwo: 01.07.1975 - RFN (nr P. 2529218.6)

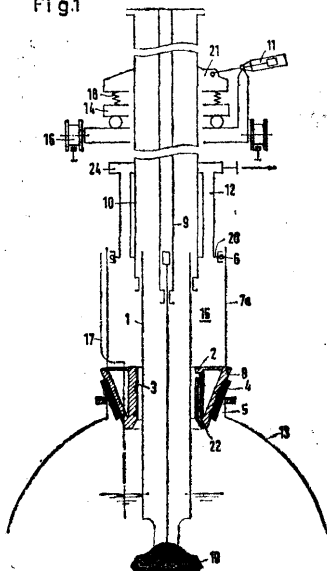
Edelcanu Gesellschaft mbH, Frankfurt nad Menem, Republika Federalna Niemiec).

Urządzenie do zapobiegania
niekontrolowanego uchodzenia węglowodorów
w postaci gazu podczas napełniania
produktami naftowymi zbiorników,
zwłaszcza cystern

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie zapobiegające niekontrolowanemu uchodzeniu węglowodorów w postaci gazu podczas napełniania zbiorników, zwłaszcza cystern, produktami naftowymi.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że na górnym końcu rury płaszczowej (2), na którym usytuowana jest ślizgająca rura (1) do napełniania, rozpościera się osłona połączeniowa (7a) wokół teleskopowej rury (1) do napełniania, w celu odprowadzenia gazów unoszących się ze zbiornika (13) podczas czynności jego napełniania. Na górnym końcu rury (1) do napełniania jest wahlwie zawieszony i współdziałający z nią odcinek (10). Urządzenie ma co najmniej jeden przewód (12) do odprowadzania gazów, który połączony jest z przestrzenią (15), znajdującą się pomiędzy rurą (1) i osłoną połączeniową (7a) a ponadto jest zaopatrzone w otwór przelotowy lub rurkę przelotową (22) w rurze płaszczowej, służące do odprowadzania zbierających się węglowodorów podczas ewentualnego zakłócenia działania zaworu. (6 zastrzeżeń)

Fig.1



B65g; B65G

P. 186365 T

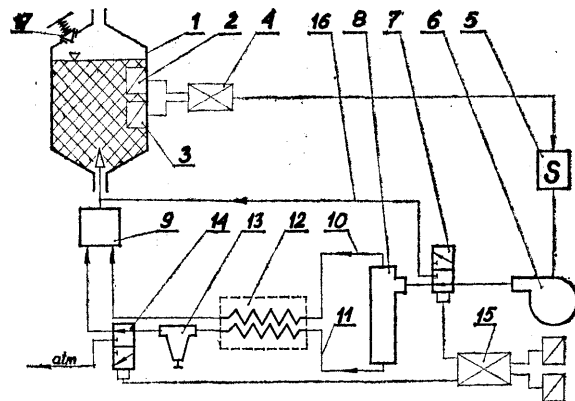
06.01.1976

Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Jerzy Milanowski, Leonard Jutkiewicz, Stanisław Borowik).

Urządzenie do zmiany oraz/lub utrzymywania
wilgotności i temperatury materiałów sypkich
zwłaszcza zbóż

Urządzenie do zmiany oraz/lub utrzymywania wilgotności i temperatury materiałów sypkich, zwłaszcza zbóż, zawiera zbiornik (1) materiału sypkiego wyposażony w czujniki (2), (3) temperatury i wilgotności połączone z dwustanowym sterownikiem (4) silnika (5).

Sprężarka (6) powietrza połączona jest poprzez rozdzielacz (7) bezpośrednio oraz pośrednio poprzez separator (8) termodynamiczny ze zbiornikiem (1). Kierunek sterowania rozdzielaczami (7), (4) uzyskuje się za pomocą układu (15) czujnikowego. (1 zastrzeżenie)



B65g; B65G

P. 187476 T

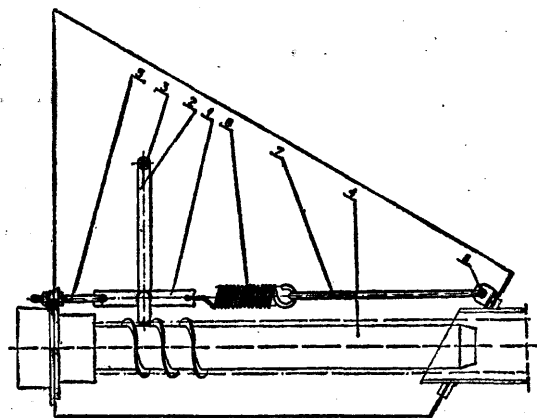
24.02.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej, Gdańsk, Polska (Stanisław Kowalcuk, Mieczysław Chróstowski, Eligiusz Gussmann, Radosław Czub).

Wstrząsacz do silosów z materiałami sypkimi
zwłaszcza paszami sypkimi i **granulowanymi**

Wstrząsacz do silosów z materiałami sypkimi zwłaszcza paszami sypkimi i granulowanymi, charakteryzuje się tym, że ma ramię wstrząsające (2) zakończone u góry wygięciem (3) i wchodzące drugim końcem między zwoje spirali (4) urządzenia wybierającego.

Ramię wstrząsające (2) zamocowane jest prostopadle do dźwigni zaczepowej (1) rozpiętej między ścianami leja zsypowego w ten sposób, że jeden koniec zaczepiony jest wahlwie o hak (5), a drugi poprzez sprężynę (6) i cięgło (7) o zaczep (8) przeciwległej ściany leja zsypowego. (1 zastrzeżenie)



B66c; B66C

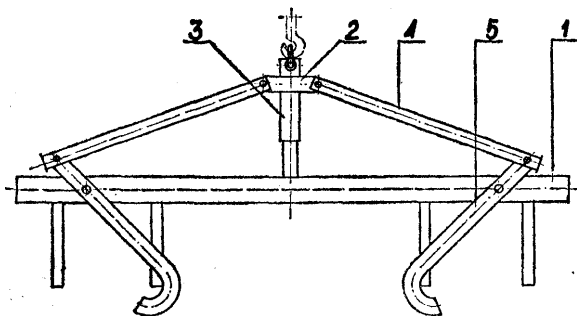
P. 181247

19.04.1973

Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Poznań, Polska (Ryszard Mularczyk, Sylwester Osiński, Władysław Kaczmarek, Józef Lubera, Jerzy Mikołajczak).

Rama chwytna do przenoszenia ładunków
zwłaszcza wózków kolejowych o osiach odkrytych

Rama chwytna do przenoszenia ładunków zwłaszcza wózków kolejowych z osiami odkrytymi zawierająca teleskopowy mechanizm zapadkowy (3), charakteryzuje się tym, że głowica (2) jest związana przegubowo z łącznikami (4), których drugie końce połączone są przegubowo z zamocowanymi wahlwie do belki (1) nośnej dźwigni (5) stanowiącymi element chwytowy. (1 zastrzeżenie)



B66f; B66F P. 180113 02.05.1975

Będzińskie Przedsiębiorstwo Konstrukcji Stalowych i Urządzeń Przemysłowych Mostostal, Będzin, Polska (Roman Bereszko, Zdzisław Gaszewski, Andrzej Hann, Wojciech Bukowski).

Sposób montażu słupów nośnych o dużych gabarytach i ciężarach przeznaczonych do konstrukcji stalowych hal przemysłowych, oraz stanowisko montażowe do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że dla każdego z rzędów słupów w kolejnych nawach wznoszonej hali instaluje się oddzielną taśmę montażową, zaopatrzoną w równoległy do danego rzędu tor (4) jezdny, a na początku każdej taśmy montażowej wydziela się stałe miejsce na stanowisko (6) montażowe, zaś w pobliżu niego lokalizuje się składowiska (7, 8 i 9) poszczególnych części słupa. Na tych stanowiskach (6) dokonuje się scalania słupów na wózkach montażowych, po czym za pomocą wciągarek przemieszcza się te słupy wraz z wózkami po torach (4)

na miejsce ich ustawienia, gdzie są malowane, a następnie ustawiane.

Stanowisko montażowe (6) do stosowania sposobu według wynalazku zawiera na styku montażowym stopy (1) z częścią środkową (2) słupa - leżnię przykrytą stałą wiatą ochronną (23) z ruchomą częścią (25) dachu, a na styku montażowym części środkowej (2) z górną częścią (3) słupa, układaną na pomocniczym wózku montażowym, jest przewidziane przenośne zadanie (36). (5 zastrzeżeń)

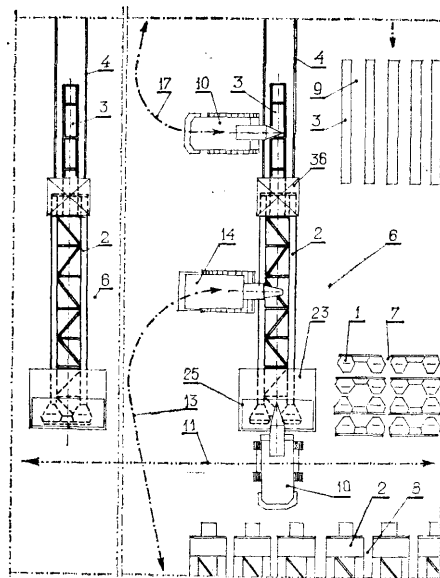


Fig.2

DZIAŁ C

CHEMIA; METALURGIA

C02b; C02B P. 181470 23.06.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Bukowski, Elżbieta Gurdzińska).

Sposób odolejania powierzchni wody oraz środek do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób odolejania powierzchni wody przy użyciu środka absorbującego, który polega na zasypaniu zaolejonej powierzchni sproszkowanym środkiem absorbującym w stosunku wagowym środka do oleju jak 1:1, pozostawieniu go na okres 0,5—3 godz. i mechanicznym usunięciu z powierzchni. Środek według wynalazku do odolejania składa się ze sproszkowanej mieszaniny polipropylenu izotaktycznego z polipropylenem ataktycznym w stosunku wagowym 85—90:15—10. (2 zastrzeżenia)

C02c; C02C P. 181071 09.06.1975

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Centralnego Związku Spółdzielni Mleczarskich, Warszawa, Polska (Ryszard Przybyłowicz, Czesław Zabierzewski).

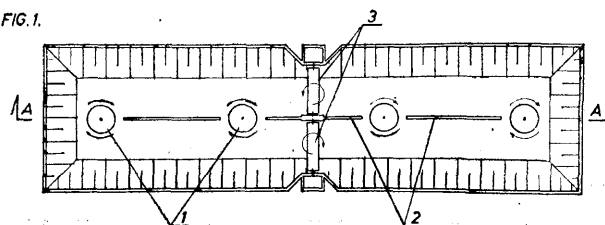
Zbiornik do mieszania i napowietrzania ścieków

Przedmiotem wynalazku jest zbiornik do mieszania i napowietrzania ścieków przemysłowych i komunalnych. Wzdłuż osi głównej zbiornika zainstalowane są

aeratory turbinowe (1), a między nimi umieszczone są ścianki (2) dzielące w ten sposób zbiornik na dwa połączone koryta. W korytach ustawione są szczotki napowietrzające, lub rotory mamucie (3).

(1 zastrzeżenie)

FIG.1.



C02c; C02C P. 181216 13.06.1975

Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Kazimierz Kasprzykowski, Jan Komarow).

Urządzenie do napowietrzania wody i ścieków płynących otwartymi kanałami i naturalnymi ściekami

Urządzenie według wynalazku jest samoczynnym urządzeniem napowietrzającym. Ma ono, na wspólnym wale (1), zamocowane napowietrzające elemen-

ty (6) i napędowe łopatki (5) napędzające wał (1) energią kinetyczną danego cieku. Czopy (2) wału (1) osadzone są w tocznych łożyskach (3) przymocowanych do pław (4), zakotwiczonych do brzegów względnie do dna cieku.

Urządzenie według wynalazku może być stosowane nie tylko na otwartych kanałach ściekowych, lecz także na wszelkiego rodzaju strugach, strumieniach i rzekach prowadzących zanieczyszczone wody. Nie wymaga ono żadnych dodatkowych budowli hydrotechnicznych i innych umocnień, jak również nie wymaga doprowadzenia energii z obcych źródeł.

(1 zastrzeżenie)

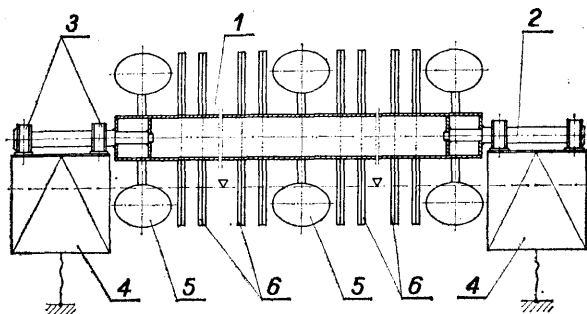


fig. 1

C02c; C02C

P. 187525

26.02.1976

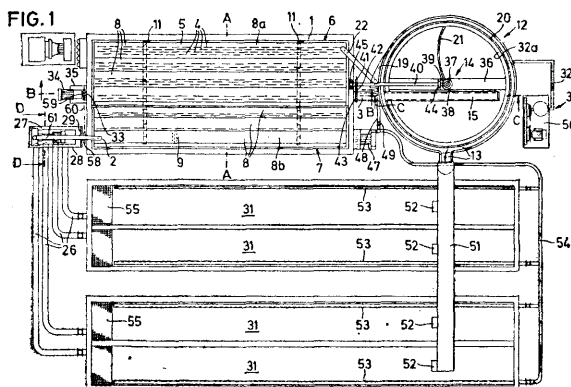
Pierwszeństwo: 28.02.1975 - RFN (nr P 2508749.4)
03.10.1975 - RFN (nr P 2544177.4)

Rheintechnik Weiland Kasper KG, Neunkirchen, Republika Federalna Niemiec (Theo Stähler).

Urządzenie do zamiany substancji obcych, zwłaszcza substancji szkodliwych, zawartych w wodach zwłaszcza w ściekach, na substancje nieszkodliwe

Wynalazek dotyczy urządzenia do zmiany substancji obcych, zwłaszcza substancji szkodliwych, zawartych w wodach i ściekach, w substancje nieszkodliwe. Cechą znamioną tego urządzenia jest to, że w zbiorniku reakcyjnym (1) posiadającym dopływ (3) dla wody przeznaczonej do uzdatniania i odpływ (3) do wody uzdatnionej, znajduje się jeden lub kilka elementów wydrążonych (8), korzystnie rur z otworami (4) wynurzającymi się po stronie (6) całkowicie z wody, a po stronie (7) zanurzonych całkowicie w wodzie i wypełnionych nierozpuszczalnymi w wodzie materiałami (9) o dużej powierzchni dla wody i powietrza. Elementy wydrążone (8) umieszczone są na obwodzie napędzanych kół szprychowych ustawionych współosiowo i ułożyskowanych obrotowo, przy czym elementy (8) lub rury ustawione są do siebie równoległe i korzystnie równoległe do powierzchni wody.

(33 zastrzeżenia)



C02c; C02C

P. 187592 T

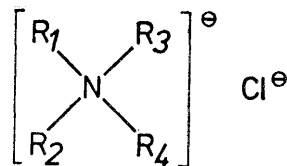
27.02.1976

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Stanisław Witek, Magdalena Rucka, Małgorzata Oświęcimska, Maria Pawlaczyk-Szpilowa).

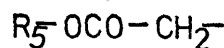
Środek do zwalczania obrostów biologicznych w przemysłowych układach wodnych

Środek według wynalazku stanowi substancja czynna zawierająca związki lub mieszaniny związków o wzorze ogólnym 1, gdzie R_1 , R_2 i R_3 stanowi rodnik alkilowy (C_1-C_4) lub R_3 stanowi rodnik cykloheksylový przy R_1 i R_2 o rodniku alkilowym (C_1-C_2) lub R_1 i R_2 wraz z atomem azotu stanowią pierścień morfolinowy lub 2-okso-morfolinowy przy R_3 stanowiącym rodnik alkilowy (C_1-C_2), zaś R_4 oznacza rodnik przedstawiony wzorem 2 i 3 gdzie R_5 stanowi rodnik alkilowy (C_1-C_5), chloroalkilowy lub terpenowy, a R_6 stanowi rodnik alkilowy (C_1-C_{18}), jak również związek o wzorze ogólnym 1, gdzie R_1 i R_2 oznacza rodnik alkilowy (C_1-C_4), zaś R_3 i R_4 wraz z atomem azotu stanowią pierścień morfolinowy, 2-oksomorfolinowy lub 2,6-dwumetylo i 2-okso-6-metylomorfolinowy.

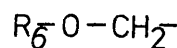
(1 zastrzeżenie)



wzór 1



wzór 2



wzór 3

C04b; C04B

P. 178080 T

15.02.1975

Żarowskie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych, Żarów, Polska (Justyn Stachurski, Jurand Bocian, Władysław Talowski, Edward Kaji, Wacław Szymborski, Zbigniew Kopczyński).

Sposób wytwarzania wysokoglinowych prefabrykatów glinokrzemianowych

Sposób według wynalazku polega na tym, że przygotowuje się masę o wilgotności 7-10%, w skład której wchodzi 40-70% palonki wysokoglinowej, boksytu prażonego lub złomu z wyrobów wysokoglinowych o zawartości 50-90% Al_2O_3 o granulacji 0,5-12 mm, 15-40% surowców wysokoglinowych jak wyżej, lecz o uziarnieniu 0-0,5 mm lub 0-0,1 mm, 5-18% ogniotrwałej gliny surowej lub kaolinu o granulacji 0-1 lub 0,05 mm, następnie masę tę zarabia się roztworem wodnym lub zawiesiną fosforanu glinu lub kwasu fosforowego, polimerów nieorganicznych, siarczuanu glinu, kwasu borowego lub boraksu, a także innych dobrze wiążących związków chemicznych, po czym z otrzymanej masy formuje się odpowiednie płyty, które otula się wodoszczelną folią i pakuje do pudełek blaszanych lub kartonowych. (1 zastrzeżenie)

C04b; C04B P. 180147 05.05.1975

Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Przemysłu Rafineryjnego, Płock, Polska (Grażyna Bubień, Barbara **Ko-**walczyk).

Sposób otrzymywania materiałów budowlanych

Sposób otrzymywania materiałów budowlanych, z cementu, piasku i wody, charakteryzuje się tym, że jako składnik wiążący stosuje się mieszaninę cementu z popiołem uzyskanym ze spalania szlamów ściekowych pochodzących z zakładów przemysłu naftowego, prowadzonego w piecach fluidyzacyjnych lub obrotowych, przy czym składniki środka wiążącego są zmieszane w stosunku **50—90%** wagowych cementu do 10-50% wagowych popiołu. (2 zastrzeżenia)

C04b; C04B P. 180203 06.05.1975

Dolnośląskie Zakłady Magnezytowe **Świdnica**, Polska (Karol Eisner, Ewa Ząbek).

Sposób wytwarzania ogniotrwałej masy do natryskiwania na gorąco o wysokiej przyczepności

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania ogniotrwałej masy do natryskiwania na gorąco o wysokiej przyczepności do różnych materiałów ogniotrwałych i przeznaczonej do uzupełnienia ubytków obmurzy i sklepień pieców przemysłowych, zwłaszcza pieców starnowniczych. Istota wynalazku polega na tym, że do masy składającej się z dowolnych surowców i/lub półwyrobów ogniotrwałych z dodatkiem szkła wodnego alkalicznego lub szkła wodnego o molowym stosunku **$\text{Na}_2\text{O} : \text{SiO}_2$** od 2,0 do 3,9 w ilości 2-8% wagowych w przeliczeniu na substancję suchą i polifosforanu sodu w ilości **2—8%** wprowadza się aktywną substancję chemiczną w ilości **3—15%** wagowych odznaczającą się dużą zdolnością zmiany stopnia utleniania, zdolnością tworzenia hydratów oraz ulegającą hydrolizie w wodnych roztworach i miele. Sieć wspólnie, korzystnie w młynie rurowym, po czym miesza się z wodą w ilości do 40% i nagrzewa się do temperatury **40—70°C** przez okres co najmniej 20 minut. (2 zastrzeżenia)

C04b; C04B P. 180975 05.06.1975

Centralny Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Przemysłu Izolacji Budowlanej, Katowice, Polska (Maria Górnik, Władysław Brzozowski).

Sposób barwienia sypkich mineralów

Wynalazek dotyczy sposobu trwałego barwienia sypkich mineralów stosowanych szczególnie do fakturowania płyt azbestowo-cementowych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że suchy piasek o granulacji od 0,125 do 1,0 mm miesza się z pigmentami barwników nieorganicznych, a następnie dodaje się wody i szkła wodnego. Otrzymaną mieszaninę poddaje się wypalaniu w temperaturze od 400 do 500° w czasie 0,5 **godziny**. (2 zastrzeżenia)

C04b; C04B P. 181458 21.06.1975

Wrocławskie Biuro **Projektowo-Badawcze** Budownictwa Przemysłowego, Wrocław, Polska (Janusz Kłockowski, Adam **Nawatorski**, Wiktor Switluk, Marianna Dołęga).

Sposób zabezpieczania betonu w czasie jego wiązania i twardnienia przed wpływem niskiej temperatury

Sposób według wynalazku polega na zastosowaniu jako osłony **ciepłochronnej** warstwy piany mechanicznej o liczbie spienienia 10-1000, nakładanej na masę

betonową warstwą o grubości powyżej 0,05 m, przy czym pianę wytwarza się w temperaturze poniżej +10°C z wodnych roztworów środków pianotwórczych o stężeniu **0,05—10%** zawierających jako składnik aktywny detergenty anionowe lub niejonowe o długości łańcucha 8-20 atomów węgla lub produkty hydrolizy białka zawierające 2—8 aminokwasów w cząsteczce.

(1 zastrzeżenie)

C04b; C04B P. 181551 T 25.06.1975

Zakłady Surowców Ogniotrwałych „Górka”, Trzebinia, Polska (Justyn Stachurski Bolesław Jackiewicz, Henryk Wierzbowski, Edward Kajl, Zygmunt Guldán, Władysław Straś, Maria Bielecka, Ryszard Kapuściarek, Stanisław Ochota).

Sposób wytwarzania porowatego drażnionego granulatu korundowego

Sposób według wynalazku polega na tym, że zmieszany koks naftowy lub inne wypalające się materiały o małej ilości mineralnych zanieczyszczeń rozsieja się na różne frakcje, które otacza się na talerzu granulacyjnym lub w innym urządzeniu gęstawą w skład której wchodzi techniczny tlenek lub wodorotlenek glinu o granulacji poniżej 0,1 mm oraz ług posiarzynowy, bentonit lub kaolin surowy, a następnie uzyskane granulki wypala się w piecu obrotowym w temperaturze **1600—1800°C**. Otrzymany produkt nadaje się do wytwarzania ogniotrwałych wyrobów izolacyjnych.

(1 zastrzeżenie)

C04b; C04B P. 181586 27.06.1975

William Leo Copeland, Sherveport, Stany Zjednoczone Ameryki (William Leo Copeland).

Materiał konstrukcyjny

Przedmiotem wynalazku jest materiał konstrukcyjny, znajdujący zastosowanie przy wznoszeniu zasadniczo wszystkich rodzajów budynków, łącznie z domami mieszkalnymi, biurami i temu podobnymi, których elementy otrzymują pożądaną kształty, po wypełnieniu form kompozycją mieszaną z wodą. Skład objętościowy kompozycji według wynalazku stanowi: gips w ilości od około 15% do około 40%, materiał spieniony w ilości od około 9% do około 29%, cement portlandzki w ilości od około 15% do około 40% oraz włókna polipropylenowego, szklanego lub szalowego w ilości od około 1% do 2%. (12 zastrzeżeń)

C04b; C04B P. 186467 T 12.01.1976

Kombinat Produkcyjno-Naukowy Podzespołów Elektronicznych „Unitra-Elpod” - **Zakład Doświadczalno-Badawczy** Ceramiki Elektronicznej, Warszawa, Polska (Krystyna Prohaska, Jerzy Rowiński).

Sposób wytwarzania dielektryków ceramicznych na kondensatory

Sposób według wynalazku polega na tym, że do tytanianu strontu w ilości **74÷90%** wagowych, dodaje się tytanianu bizmutu w ilości **5÷15%** wagowych, tytanianu lantanu w ilości **5÷10%** wagowych oraz dwutlenku cynku w ilości **0,5÷3%** wagowych, uzyskaną mieszaninę **miele** się aż do uzyskania uziarnienia poniżej 10 μ , miesza się z plastifikatorem, a następnie z tak otrzymanego tworzywa formuje się elementy dielektryczne i wypala w temperaturze **1350°—1410°C**, przy czym zamiast **tytanianu** bizmutu może być zastosowana mieszanina tlenków **Bi_2O_3** i **TiO_2** a zamiast tytanianu lantanu mieszanina tlenków **La_2O_3** i **TiO_2** zmieszanych w proporcjach zapewniających właściwy skład stechiometryczny tworzywa. (3 zastrzeżenia)

C04b; C04B P. 187016 T 03.02.1976

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Jerzy Dyczek, Jerzy Sulikowski, Ryszard Mowosad, Marek Petri, Wacław Andruszko, Adam Bilczewski, Andrzej Chmura, Waleria Ismail, Zygmunt Krawczyk, Cezary Lis, Jędrzej Łacki, Ewa Mieczkowska, Lucyna Westfal, Jerzy Wróbel).

Autoklawizowane wyroby azbestowo-cementowe

Wyroby azbestowo-cementowe według wynalazku charakteryzują się tym, że zawierają w swym składzie cement w ilości 20—30% wagowych, azbest w ilości 15—18% wagowych wapno hydratyzowane w ilości 0-8% wagowych, mułek pokaolinowy w ilości 15—18% wagowych, pyły bogate w krzemionkę w ilości 0—8% wagowych, diatomit, opokę lekką lub ziemię krzemionkową w ilości 0—5% wagowych, mączkę wapienną w ilości 0—16% wagowych oraz zawrócone odpady produkcyjne w ilości 10—12% wagowych, przy czym mułek pokaolinowy jest częściowo zastąpiony mączką kwarcytową w ilości od 6—14% wagowych.

(3 zastrzeżenia)

C07c; C07C P. 180867 02.06.1975

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Stanisław Ciborowski, Krystyna Sledzińska).

Sposób otrzymywania cykloheksanonu

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania cykloheksanonu na drodze katalitycznego odwodorniania cykloheksanolu w fazie parowej. Proces prowadzi się wobec katalizatorów, zwłaszcza miedziowych, w temperaturach 200—450°C pod ciśnieniem bliskim atmosferycznego w obecności pary wodnej stosowanej w ilości 5—200% wagowych w stosunku do ilości wprowadzanego substratu. Korzystnie jest również wprowadzać z regulatorami tlen w postaci czystej lub w mieszaninie z innymi gazami.

(2 zastrzeżenia)

C07c; C07C P. 181135 11.06.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Wojciech Cwikiewicz, Mikołaj Jawdosiuk).

Sposób wytwarzania ciekłokrystalicznych pochodnych benzylidenoaniliny

Sposób wytwarzania ciekłokrystalicznych pochodnych benzylidenoaniliny polega na kondensacji aldehydów aromatycznych z aminami aromatycznymi w rozpuszczalnikach organicznych niemieszkających się z wodą i tworzących z wodą mieszaniny azeotropowe. Kondensację prowadzi się w temperaturze wrzenia i usuwa azeotropowo powstającą wodę.

(2 zastrzeżenia)

C07c; C07C P. 181419 20.06.1975

Vsesojuzny Nauchno-Issledovatel'sky i Proektny Institut Monomerov, Tula, ZSRR (Vladimir Nikolaevich Kulakov, Rudolf Evgezafovich Toloknov, Ljudmila Ivanovna Morozova, Glafira Lvovna Tudorovskaya, Eduard Zinovievich Shults, Villen Alexandrovich Pakhorukov, Rudolf Winter, Ziegfried Schneider).

Sposób oczyszczania technicznego kwasu tereftalowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób oczyszczania technicznego kwasu tereftalowego, wytworzonego przez utlenienie p-ksylenu, polegający na tym, że techniczny kwas tereftalowy poddaje się obróbce kwasem octowym użytym w stosunku wagowym jak 1:3—10, drogą gotowania w temperaturze 200—300°C, z kondensacją wytworzonych przy wrzeniu par i zawracaniem

kondensatu do strefy wrzenia. W efekcie takiej obróbki wytwarza się zawiesina oczyszczonego kwasu tereftalowego w kwasie octowym, która schładza się do temperatury nie niższej niż 100°C.

Oczyszczony kwas tereftalowy oddziela się na przykład przez filtrację. Oczyszczony sposobem według wynalazku kwas tereftalowy znajduje szerokie zastosowanie w produkcji syntetycznych włókien poliestrowych.

(1 zastrzeżenie)

C07c; C07C P. 187917 13.03.1976

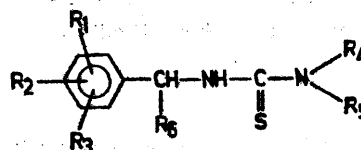
Pierwszeństwo: 14.03.1975 - Węgry (nr GO-1303)

EGYT Gyógyszervegyészeti Gyár, Budapeszt, Węgry.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych tiokarbamidu

Przedmiotem wynalazku są sposoby wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R_1 , R_2 i R_3 mogą być identyczne lub różne i oznaczają atom wodoru, prosty lub rozgałęziony, nasycony lub nienasycony rodnik alkilowy, hydroksyalkilowy, alkiloaminoalkilowy lub dwualkiloaminoalkilowy o 1—8 atomach węgla, rodnik alkilowy lub alkoksyłowy podstawiony co najmniej jednym atomem chlorowca, ponadto oznaczają grupę hydroksylową, dwualkiloaminową, acyloaminową, nitrową lub sulfonową albo atomy chlorowca, R_4 oznacza atom wodoru, nasycony lub nienasycony, prosty lub rozgałęziony rodnik alkilowy lub cykloalkilowy o 1—8 atomach węgla, ewentualnie podstawiony grupą hydroksylową, R_5 oznacza prosty lub rozgałęziony rodnik hydroksyalkilowy o 2-6 atomach węgla, prosty lub rozgałęziony nienasycony rodnik alkilowy o 3—6 atomach węgla, R_6 oznacza atom wodoru, prosty lub rozgałęziony, nasycony lub nienasycony rodnik alkilowy o 1—7 atomach węgla, ewentualnie podstawiony grupą hydroksylową, aminową, alkiloaminową lub dwualkiloaminową albo co najmniej jednym atomem chlorowca lub grupą cykloalkilową o 3—6 atomach węgla, pod warunkiem, że R_6 ma znaczenie inne niż atom wodoru gdy każdy z R_1 , R_2 , R_3 , R_4 oznacza atom wodoru a R_5 oznacza grupę 2-hydroksyetylową, 3-hydroksypropylową, 4-hydroksybutylową, lub 1,1-dwumetylo-2-hydroksyetylową albo gdy każdy z R_2 , R_3 i R_4 oznacza atom wodoru, R_5 oznacza grupę 2-hydroksyetylową a R_1 oznacza grupę 2-chloro-4-chloro, 4-bromo lub 2-metylową, albo gdy R_1 oznacza grupę 4-bromo, każdy z R_2 , R_3 , R_4 oznacza atom wodoru a R_5 oznacza grupę 4-hydroksybutylową, albo gdy R_1 oznacza grupę 2-metylową, R_2 oznacza atom wodoru a R_5 oznacza grupę 2-hydroksyetylową, albo gdy R_1 oznacza grupę 2-metyloksylową, R_2 oznacza grupę 4-hydroksylową, każdy z R_3 i R_4 oznacza atom wodoru a R_5 oznacza grupę 2-hydroksyetylową, albo gdy R_1 dy z R_1 , R_2 , R_3 oznacza grupę 2-hydroksyetylową, a R_4 oznacza grupę 2-hydroksyetylową lub 2-metylopropylową.

Związki o wzorze 1 wykazują działanie moczopędne i saluretyczne lub działanie obniżające ciśnienie krwi, znieczulające lub przeciwdepresyjne. (1 zastrzeżenie)



Wzór 1

C07c; C07C P. 187069 10.03.1976

Pierwszeństwo: 18.03.1975 - St. Zjedn. Am. (nr 559616)
13.01.1976 — St. Zjedn. Am. (nr 648681)

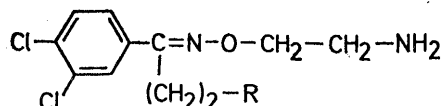
Janssen Pharmaceutica N.V., Beerse, Belgia.

Sposób wytwarzania pochodnych salicyloanilidu

Pochodne salicyloanilidu podstawione w położeniu 4 w reszcie anilinowej grupą $-\text{CH}/\text{CN}/-\text{Ar}$, w której Ar oznacza grupę fenyłową, podstawioną grupę fenyłową, grupę tienylową, chlorowcotienylową lub naftyłową otrzymuje się na drodze kondensacji podstawionego halogenku kwasu salicylowego z podstawioną aminą.

Srodek do zwalczania pasożytów według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera efektywną pasywnie zabójczą ilość związku otrzymanego sposobem według wynalazku. (4 zastrzeżenia)

lub jego solą. Nowe związki wykazują silne działanie antydepresyjne. Działanie to wyraża się pełną potencją noradrenalinową i silną potencją serotoninową. (8 zastrzeżeń)



WZÓR 1

C07c; C07C

P. 188001

17.03.1976

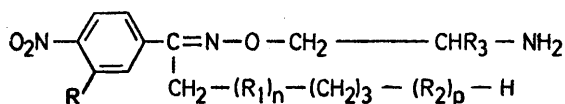
Pierwszeństwo: 20.03.1975 - Holandia (nr 7503307)

N.V. Philips Gloeilampenfabrieken, Eindhoven, Holandia.

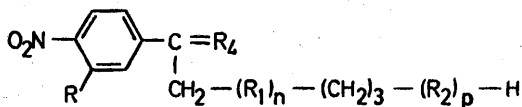
Sposób wytwarzania nowych eterowych pochodnych oksymu

Jeden ze sposobów wytwarzania nowych, eterowych pochodnych oksymu o wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru, grupę metylową lub atom chloru, R_1 oznacza atom tlenu lub siarki, R_2 oznacza grupę OCH_2 , CH_2OCH_2 lub $\text{OC}_2\text{H}_4\text{OCH}_2$, a R_3 oznacza atom wodoru lub grupę metylową, n i p oznaczają liczbę 0 lub 1, przy czym suma n i p ma wartość 0 lub 1 oraz ich soli z farmakologicznie dopuszczalnymi kwasami, według wynalazku polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym R_4 oznacza atom tlenu, grupę oksymową lub alkilenodioksy, poddaje się konwersji ze związkiem o wzorze $\text{H}_2\text{N}-\text{O}-\text{CH}_2-\text{CHR}_3-\text{NH}_2$ lub z jego solą.

Związki te mają bardzo silne działanie przeciwdepresyjne, które zasadniczo bazuje na potencji serotoninowej. (7 zastrzeżeń)



WZÓR 1



WZÓR 2

C07c; C07C

P. 188002

17.03.1976

Pierwszeństwo: 20.03.1975 - Holandia (nr 7503311)

N.V. Gloeilampenfabrieken, Eindhoven, Holandia.

Sposób wytwarzania nowych eterowych pochodnych oksymu

Jeden ze sposobów wytwarzania nowych, eterowych pochodnych oksymu o wzorze 1, w którym R oznacza grupę o wzorze $(\text{CH}_2)_p\text{CN}$, $(\text{CH}_2)_p\text{O}(\text{CH}_2)_q\text{CH}_3$ lub $(\text{CH}_2)_r\text{O}(\text{CH}_2)_2\text{OCH}_3$, w których p oznacza liczbę 1, 2 lub 3, q oznacza liczbę 1 jeżeli p oznacza liczbą 1 i q oznacza liczbę zero jeżeli p oznacza liczbę 2 lub 3, a r oznacza liczbę 0, 1 lub 2, oraz ich soli z farmakologicznie dopuszczalnymi kwasami, według wynalazku polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym R ma wyżej podane znaczenie, a R_1 oznacza atom tlenu, grupę oksymową lub alkilenodioksy, poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze $\text{H}_2\text{N}-\text{O}-\text{CH}_2-\text{CH}_2-\text{NH}_2$

C07c; C07C

P. 188003

17.03.1976

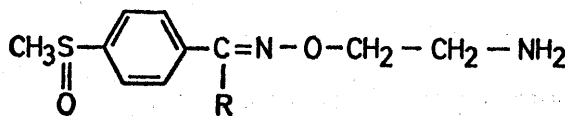
Pierwszeństwo: 20.03.1975 - Holandia (nr 7503308)

N.V. Philips Gloeilampenfabrieken, Eindhoven, Holandia.

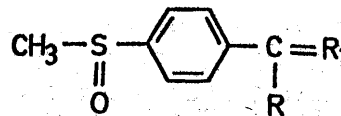
Sposób wytwarzania nowych, eterowych pochodnych oksymu

Jednym ze sposobów wytwarzania nowych, eterowych pochodnych oksymu o wzorze 1, w którym R oznacza prostą grupę alkilową o 4-6 atomach węgla grupę benzylową, 4-etoksybutylową, 5-metoksypentylową, 4-cyjanobutylową lub 5-cyjanopentylową i ich soli z farmakologicznie dopuszczalnymi kwasami, według wynalazku polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym R ma wyżej podane znaczenie, a R_1 oznacza atom tlenu, grupę oksymową lub alkilenodioksy, poddaje się konwersji ze związkiem o wzorze $\text{H}_2\text{N}-\text{O}-\text{CH}_2-\text{NH}_2$ lub z solą tego związku.

Nowe związki wykazują bardzo silną potencję serotoninową, której towarzyszy mniej silna potencja noradrenalinowa. (7 zastrzeżeń)



WZÓR 1



WZÓR 2

C07c; C07C

P. 188004

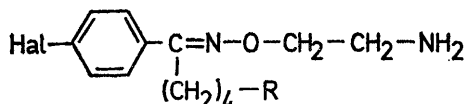
17.03.1976

Pierwszeństwo: 20.03.1975 - Holandia (nr 7503312)

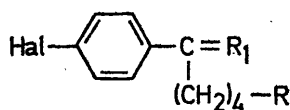
N.V. Philips Gloeilampenfabrieken, Eindhoven, Holandia.

Sposób wytwarzania nowych eterowych pochodnych oksymu

Sposób wytwarzania nowych, eterowych pochodnych oksymu o wzorze 1, w którym R oznacza grupę etoksyłową, metoksyłową, etoksyłową, metoksyetoksyłową, cyjanową lub cyjanometylową jeżeli Hal oznacza atom chloru i R oznacza grupę cyjanową, metoksyłową lub metoksyetoksyłową jeżeli Hal oznacza atom bromu oraz ich soli z farmakologicznie dopuszczalnymi kwasami, według wynalazku polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym R i Hal mają wyżej podane znaczenie, a R₁ oznacza atom tlenu, grupę oksymową lub alkilenodioksy poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze H₂N-O-CH₂-CH₂-NH₂ lub z jego solą. Aktywność tych związków wyraża się silną potencją serotoninową. (8 zastrzeżeń)



WZÓR 1



WZÓR 2

C07c; C07C

P. 188005

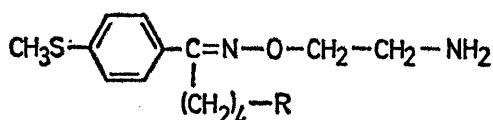
17.03.1976

Pierwszeństwo: 20.03.1975 - Holandia (nr 7503309)

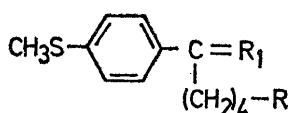
N.V. Philips Gloeilampenfabrieken, Eindhoven, Holandia.

Sposób wytwarzania nowych eterowych pochodnych oksymu

Jeden ze sposobów wytwarzania nowych eterowych pochodnych oksymu o wzorze 1, w którym R oznacza grupę metoksyłową, etoksyłową, metoksyłową, metoksymetyłową, cyjanową, cyjanometylową lub atom chloru oraz ich soli z farmaceutycznie dopuszczalnymi nośnikami według wynalazku polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym R ma wyżej podane znaczenie, a R₁ oznacza atom tlenu, grupę oksymową lub alkilenodioksyłową, poddaje się konwersji ze związkiem o wzorze H₂N-O-CH₂-CH₂-NH₂ lub z jego solą. Potencja serotoninowa nowych związków towarzyszy dużo mniej silnej potencji noradrenalinowej. (10 zastrzeżeń)



WZÓR 1



WZÓR 2

C07c; C07C

P. 188006

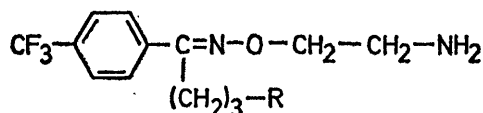
17.03.1976

Pierwszeństwo: 20.03.1975 - Holandia (nr 7503310)

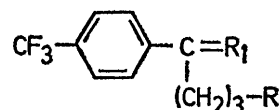
N.V. Philips Gloeilampenfabrieken, Eindhoven, Holandia.

Sposób wytwarzania nowych eterowych pochodnych oksymu

Jeden ze sposobów wytwarzania nowych eterowych pochodnych oksymu o wzorze 1, w którym R oznacza grupę cyjanową, cyjanometylową, metoksymetyłową lub etoksymetyłową oraz ich soli z farmaceutycznie dopuszczalnymi kwasami według wynalazku polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym R ma wyżej podane znaczenie, a R₁ oznacza atom tlenu, grupę oksymową lub alkilenodioksyłową, poddaje się konwersji ze związkiem o wzorze H₂N-O-CH₂-CH₂-NH₂ lub z jego solą. Nowe związki wykazują pełną potencję serotoninową. (7 zastrzeżeń)



WZÓR 1



WZÓR 2

C07d; C07D

P. 181230

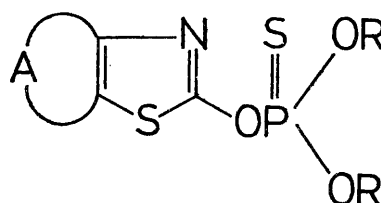
14.06.1975

Roussel Uclaf, Paryż, Francja.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych tiazolu i środki owadobójcze i/lub roztoczobójcze zawierające te pochodne

Sposób wytwarzania nowych pochodnych tiazolu o ogólnym wzorze 1, w którym A oznacza łańcuch alkilowy zawierający od 3 do 5 atomów węgla, który może być zastąpiony przez tlen ketonowy lub przez grupę alkiloksy karbonyłową zawierający od 2 do 6 atomów węgla, a R oznacza grupę alkilową zawierającą 2 lub 3 atomy węgla, polega na tym, że przeprowadza się w obecności czynnika alkalicznego reakcję związku o wzorze 2 z chlorotiofosforanem o wzorze 3, w których to wzorach A i R mają wyżej podane znaczenie.

Środki owadobójcze i/lub roztoczobójcze według wynalazku charakteryzują się tym, że jako substancję czynną zawierają co najmniej jedną z pochodnych tiazolu o wzorze 1. (3 zastrzeżenia)



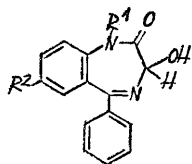
WZÓR 1

C07d; C07D P. 181235 14.06.1975

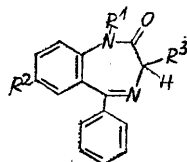
Tarchomińskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”, Warszawa, Polska (Anna Jaszowska-Mąkosza, Bogumiła Krawczyńska, Jadwiga Kaliś).

Sposób wytwarzania 1,3-dwuwodoro-3-hydroksy-2H-1,4-benzodiazepino-2-onów

Sposób według wynalazku polega na otrzymaniu związków o ogólnym wzorze 1, w którym R^1 oznacza atom wodoru lub niższy rodnik alkilowy a R^2 oznacza chlorowiec, przez hydrolizę związków o ogólnym wzorze 2, w którym R^1 oznacza atom wodoru, niższy rodnik alkilowy lub grupę acylową, R^2 oznacza chlorowiec a R^3 grupę acyloksy, za pomocą metyloaminy lub etylenodwuaminy, korzystnie w roztworze alkoholowym. (2 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2

C07d; C07D P. 181373 19.06.1975

Przedsiębiorstwo Przemysłowo-Handlowe, Polskie Odczynniki Chemiczne, Gliwice, Polska (Józef Kasprzyk, Adam Wagner, Władysław Karmiński, Zdzisław Jaczewski, Grażyna Langier).

Sposób wytwarzania ftalein

Sposób według wynalazku polegający na kondensacji bezwodnika ftalowego z odpowiednimi fenolami, charakteryzuje się tym, że proces prowadzi się w odpowiedniej temperaturze, w obecności kwasu polifosforowego o zawartości powyżej 72,4% P_2O_5 , spełniającego rolę katalizatora i/lub środowiska reakcji. Otrzymane związki są stosowane głównie jako barwniki i wskaźniki. (2 zastrzeżenia)

C07d; C07D P. 181486 23.06.1975

Tarchomińskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”, Warszawa, Polska (Marek Biedrzycki, Sławomir Naperty, Halina Bitkowska).

Sposób otrzymywania chlorowodoru kokarboksylazy o ciężarze nasypowym powyżej 0,5 kg/litr

Chlorowodorek kokarboksylazy o wysokim ciężarze nasypowym powyżej 0,5 kg/l otrzymuje się drogą krystalizacji z mieszaniny dwufazowej w pH o wartości 0,9–1,5, wytworzonej przez wysycanie etanolem mieszanego roztworu wodnego chlorowodoru kokarboksylazy. Proces krystalizacji prowadzi się z roztworu

z dodatkiem farmaceutycznego środka powierzchniowo czynnego, korzystnie preparatu o przyjętej powszechnie nazwie tween 80, w zakresie temperatur od 10 do 40°C. Etanol użyty do krystalizacji sposobem według wynalazku stosuje się w ilości pięciu objętości na jedną objętość przygotowanego roztworu wodnego. Korzystnie etanol do krystalizacji dodaje się w dwóch porcjach, przy czym w pierwszej porcji dodaje się 40% koniecznej objętości. (2 zastrzeżenia)

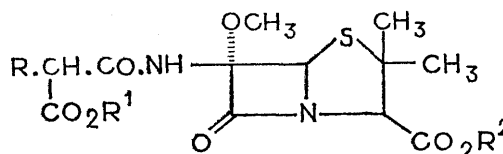
C07d; C07D P. 186598 17.01.1976

Pierwszeństwo: 17.01.1975 - Wielka Brytania (nr 2021/75)

Beecham Group Limited, Brentford, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania 6-metoksy- α -karboksypenicylin

Przedmiotem wynalazku są sposoby wytwarzania grupy penicylin o wzorze 1, w którym R oznacza rodnik 2-tienylowy lub 3-tienylowy, R^1 oznacza atom wodoru lub farmaceutycznie dozwolony jon tworzący sól, R^2 oznacza atom wodoru lub farmaceutycznie dozwolony jon tworzący sól albo rodnik estyfikujący ulegający hydrolizie in vivo. Wytworzone sposobem w/g wynalazku penicyliny stosuje się w leczeniu zakażeń wywołanych przez drobnoustroje Gram-ujemne. (3 zastrzeżenia)



Wzór 1

C08f; C08F P. 180103 02.05.1975

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Lech Czarnecki, Andrzej Płochocki, Teodor Bek, Jerzy Bojarski, Ryszard Celarski, Lucjan Grabiec, Jerzy Kępka, Przemysław Machowski, Henryk Makowski, Grażyna Miller, Kazimierz Nikiel).

Kompozycje polietylenowe o zwiększonej udarności

Kompozycje poliolefinowe o zwiększonej udarności, stosowanie do wyrobu opakowań, kształtek, folii wykorzystywanych w budownictwie i rolnictwie itp. stanowią mieszaninę polipropylenu lub polietylenu o małej gęstości i polietylenu o dużej gęstości lub kopolimeru etylen - propylen z elastomerem w ilości do 40 części wagowych przy czym jako elastomer stosuje się polibutadien lub poliizobutylen lub poliizopren lub polichloropren lub kopolimery tych elastomerów ze styrenem. (4 zastrzeżenia)

C08f; C08F P. 180171 03.05.1975

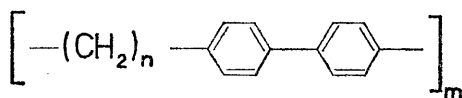
Valentin Pavlovich Shatalov, Vladimir Stefanovich Glukhowskoi, Jury Alexandrovich Litvin, Leonid Vasilievich Kovtunenکو, Innesa Jusufovna Kirchevskaya, Yakov Moiseevich Rozinoer, Nadezhda Konstantinovna Kashkina, Vyacheslav Gavrilovich Fil, Woroneż. Gennady Mikhailovich Tolstopyatov Gennady Nikolaevich Petrov, Sergei Mikhailovich Krasilnikov, Nikolai Fedorovich Kovalev, Galina Vasilievna Kholodnitskaya, Leningrad, Alexandr Julievich Shteinbok, Woroneż, Związek Socjalistycznych Republik Radzieckich (Valentin Pavlovich Shatalov, Vladimir Stefanovich Glukhowskoi, Jury Alexandrovich Litvin, Leonid Vasilievich

vich Kovtunenکو, Innesa Jusufوvna Kirchevskaya, Yakov Moiseevich Rozinoer. Nadezhda Konstantinovna Kashkina, Vyacheslav Gavrilovich Fil, Gennady Mikhailovich Tolstopyatov, Gennady Nikolaevich Petrov, Sergei Mikhailovich Krasilnikov, Nikolai Fedorovich Kovalev, Galina Vasilievna Kholodnitskaya, Alexandr Julievich Shteinbok).

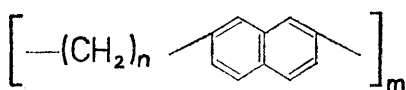
Sposób wytwarzania wykazujących łańcuch węglowy statystycznych kopolimerów sprzężonych dienów i monomerów winyloaromatycznych

Sposób według wynalazku polegający na kopolimerizacji i sprzężonych dienów i monomerów winyloaromatycznych w środowisku rozpuszczalnika węglowodorowego w temperaturze od -30° do $+150^{\circ}\text{C}$ w obecności katalizatora, stanowiącego lit lub związki litoorganiczne o ogólnym wzorze $\text{R}(\text{Li})_x$, w którym R oznacza rodnik węglowodory a x oznacza liczbę całkowitą 1—4, oraz w obecności dodatku, stanowiącego związek organiczny zawierający metal, taki jak Na, K, Rb lub Cs, charakteryzuje się tym, że jako dodatek stosuje się produkt działania wskazanych metali alkalicznych lub ich wodorotlenków na sprzężone dienowe homopolimery lub kopolimery zakończone grupami hydroksylowymi, wykazujące ciężar cząsteczkowy 500—5000, lub stosuje się związki o ogólnym wzorze $\text{R}_1(\text{M})_y$, gdzie M oznacza atom podanego wyżej metalu alkalicznego, y oznacza liczbę 1—10 a R_1 oznacza ugrupowanie o ogólnych wzorach 1—3, w których to wzorach 1—3 symbol n oznacza liczbę całkowitą 1—5 a m oznacza liczbę całkowitą 4—100, przy czym omówiony dodatek wprowadza się w ilości 0,005—2,5 mola na 1 mol aktywnego litu.

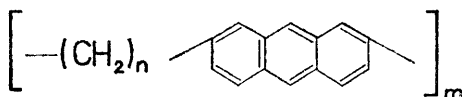
Otrzymane kopolimery mogą być stosowane do produkcji opon, artykułów technicznych z gumy, obuwia gumowego, kabli dyspersji lateksopodobnych, gum piankowych oraz do modyfikacji tworzyw sztucznych. (1 zastrzeżenie)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

C08F; C08K

P. 181301

17.06.1975

Zakłady Chemiczne, Bydgoszcz, Polska (Jerzy Wypych, Jerzy Guzowski, Aleksandra Bajda, Wiesław Wojciechowski, Zdzisław Malicki).

Synergiczny kompleks stabilizatorów termicznych dla przetwórstwa metodą wytłaczania

Przedmiotem wynalazku jest synergiczny kompleks stabilizatorów termicznych składających się ze stabilizatora ołowiu w ilości 1—3 g, stabilizatora cynowoorganicznego w ilości 0,1—0,7 g oraz stabilizatora epoksydowego w ilości 0—1,5 g na 100 g polichlorku winylu. (1 zastrzeżenie)

C08g; C08G

P. 180131

03.05.1975

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn, Polska (Krystian Weber, Wojciech Zagórski, Jerzy Wojciechowski, Marianna Spadło, Zofia Kubica, Kazimierz Konieczny, Tadeusz Szczepański, Franciszek Brzuchacz, Piotr Nowakowski, Jerzy Torbus).

Sposób otrzymywania pianek poliuretanowych

Sposób otrzymywania pianek poliuretanowych przez poliaddycję związków zawierających aktywne wodory z poliizocyjanianami charakteryzuje się tym, że stosuje się odpowiednio przygotowany układ katalityczny w skład którego wchodzi trójetanoloamina w ilości 0,1—7,0 części wagowych i/lub glikol monopropylenowy lub etylenowy w ilości 0,1—7,0 części wagowych, i 0,5—3,0 części wagowych czterometyloetylenodwuaminy lub dwumetylocykloheksyloaminy lub dwumetyloetanoloaminy lub trójmetylotrójetylenotrójaminy lub mieszaniny czterometyloetylenodwuaminy (A) z pięciometylodwuetylenotrójaminy (B) w stosunku wagowym A:B wynoszącym od 1:0,3—1,0 względnie mieszaniny dwumetylocykloheksyloaminy (C) z pięciometylodwuetylenotrójaminy (B) w stosunku wagowym C:B wynoszącym od 1:0,3—1,0 oraz 0,1—2,0 części wagowych wody.

(3 zastrzeżenia)

C08g; C08G

P. 181365

19.06.1975

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn, Polska (Kazimierz Frączek, Adam Fidelus, Mieczysław Walkiewicz, Jerzy Majchrzak, Bogdan Szczepaniak, Ewa Andrysiak, Jan Nowak, Manfred Stajszczyk, Zdzisław Olszowy).

Sposób wytwarzania wysokoreaktywnych wodorozpuszczalnych żywic rezolowych

Sposób według wynalazku polegający na wielostopniowej kondensacji fenolu z formaldehydem w podwyższonej temperaturze i w obecności wodorotlenków metali jednowartościowych jako katalizatorów, charakteryzuje się tym, że do uprzednio przygotowanego fenolu wprowadza się w dwóch porcjach formaldehyd w takiej ilości, aby sumaryczny stosunek molowy formaldehydu do fenolu wynosił 2,0—2,4:1, a proces kondensacji prowadzi się w temperaturze 40—60°C, najkorzystniej 50—55°C, aż do spadku zawartości wolnego formaldehydu i fenolu w mieszaninie reakcyjnej odpowiednio poniżej 1,5% wag. i 2% wag., po czym dodaje się drugą porcję wodorotlenku metalu jedno wartościowego i podgrzewa do temperatury 75—85°C aż do uzyskania lepkości żywicy w zakresie 200—400 oP w 20°C. (1 zastrzeżenie)

C08g; C08G

P. 181465

21.06.1975

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Piotr Penczek, Ryszard Ostysz, Barbara Witkowska).

Sposób wytwarzania nienasyconych żywic poliestrowych

Sposób według wynalazku polegający na polikondensacji glikoli z bezwodnikami kwasowymi i/lub kwasami organicznymi, charakteryzuje się tym, że stosuje się kwas fosforowy lub jego kwaśne estry jako katalizatory polikondensacji, a w celu wyeliminowania ujemnego wpływu (wydłużają znacznie czas żelowania) stosowanych katalizatorów stosuje się związki metali tworzące z kwasem fosforowym lub jego estrami produkty bezbarwne lub słabo zabarwione. (9 zastrzeżeń)

C09b; C09B P. 180981 05.06.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników, Zgierz, Polska (Romualda Matysiak, Włodzimierz Sekuła, Elżbieta Rybak, Irena Podkowińska).

Preparat pigmentowy

Preparat pigmentowy do barwienia w masie pianki poliuretanowej, szczególnie pianki integralnej zawiera 10—40 części wagowych pigmentu organicznego lub sadzy, 40—85 części wagowych glikolu etylenowego, 2—8 części wagowe produktu addycji nonylofenolu z tlenkiem etylenu oraz 4—10 części wagowe mocznika. (1 zastrzeżenie)

C09b; C09B P. 181017 06.06.1975

Ośrodek Bada wcz o-Roz woj owy Przemysłu Barwników, Zgierz, Polska (Romualda Matysiak, Włodzimierz Sekuła, Elżbieta Rybak).

Pasta pigmentowa

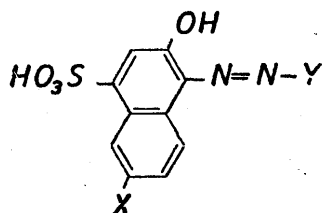
Pasta pigmentowa przeznaczona do barwienia w masie pianki poliuretanowej szczególnie pianki elastycznej zawiera 10—30 części wagowe pigmentu organicznego lub sadzy, 64—80 części wagowe nonylofenolu i 2—6 części wagowe produktu addycji nonylofenolu z tlenkiem etylenu oraz ewentualny dodatek do 5% barwnika tłuszczowego. (1 zastrzeżenie)

C09b; C09B P. 181297 17.06.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników Zgierz, Polska (Miroslaw Muszyński, Jan Gmaj, Jerzy Walens, Jeremiasz Jeszka, Anna Baran).

Sposób otrzymywania barwników chromokompleksowych typu 1:2 i 2:3 w postaci płynnych środków do barwienia

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania barwników chlorokompleksowych typu 1:2 i 2:3 w postaci płynnych środków do barwienia włókien i wyrobów włókienniczych z włókien białkowych i poliamidowych oraz skóry naturalnej i syntetycznej. Sposobem według wynalazku w procesie chromowania barwników monoazowych o ogólnym wzorze przedstawionym na rysunku, w którym X oznacza atom wodoru lub grupę nitrową, a Y oznacza 1- lub 2-hydroksynaftalenu, stosuje się cyrkulację zwrotną czynnika chromującego, po czym wyodrębniony kompleks chromowy typu 1:1 przeprowadza się w drobno zdyspergowany barwnik chromo kompleksowy typu 1:2 lub 2:3 oraz przy udziale wody i hydrofilowego środka po-



mocniczego - w płynny środek do barwienia, ewentualnie z równoczesnym usunięciem zawartych w masie barwnika **chromokompleksowego** typu 1:2 lub 2:3 soli nieorganicznych. Sposobem tym można również otrzymany w dowolny sposób barwnik **chromokompleksowy** typu 1:2 lub 2:3 przeprowadzić w płynny środek do barwienia z równoczesnym usunięciem zawartych w wymienionym wyżej barwniku soli nieorganicznych. (2 zastrzeżenia)

C09b; C09B P. 182784 T 18.08.1975

Instytut Szkła i Ceramiki, Warszawa, Polska (Henryk Kycia, Piotr Kuśnierek, Jerzy Szulc, Jan Zaniuk).

Barwniki do szkła, szklów ceramicznych i tworzyw ceramicznych oraz sposób ich wytwarzania

Przedmiotem wynalazku są barwniki stanowiące mieszaniny chelatowych związków acetyloacetonu z metalami. Barwniki według wynalazku otrzymuje się w wyniku reakcji acetyloacetonu i soli metali w roztworze wodnym, wytrącając osady związków chelatowych przy użyciu roztworu wodnego ługu sodowego, sody lub octanu sodu. (2 zastrzeżenia)

C09c; C09C P. 181502 23.06.1975

Kujawska Fabryka Farb i Lakierów, Włocławek, Polska (Feliks Kunach, Daniel Hadrowicz).

Sposób zasilania młynków do dyspergowania past pigmentowych

Sposób zasilania młynków do dyspergowania past będących zawiesiną cząsteczek ciała stałego w cieczy polega na tym, że pastę przed podaniem na młynek poddaje się intensywnej recyrkulacji w pompie zasilającej tego rodzaju, iż dopływ do młynka stanowi od 0,666% do 33,33% a najlepiej od 3,33% do 10% maksymalnego wydatku pompy zasilającej a pozostała ilość maksymalnego wydatku podlega recyrkulacji. (2 zastrzeżenia)

C09c; C07C P. 181557 26.06.1975

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 178503

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników, Zgierz, Polska (Romuald Matysiak, Eugeniusz Białkowski, Zbigniew Olszewski, Włodzimierz Sekuła, Piotr Zeleński).

Sposób otrzymywania wodnej pasty pigmentowej

Sposób otrzymywania wodnej pasty pigmentowej przeznaczonej do powielania skór naturalnych i syntetycznych szczególnie do powielania tworzyw skóropodobnych poromerycznych, polega na mieszaniu i mechanicznym rozdrobieniu pigmentów nieorganicznych z mieszaniną odpowiednio dobranych ilościowo i jakościowo dyspergatorów niejonowych i anionoczynnych, przy czym pasty składają się z 40—70%, pigmentu, 1—6% środka niejonowego i/lub anionoczynnego, 1—10% środka koloidochronnego, zagęszczającego, 4—10% glikolu etylenowego, 4—10% mocznika oraz wody. (1 zastrzeżenie)

C09d; C09D P. 180875 02.06.1975

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Jan Biały, Irena Penczek, Nikuca Kopytowska, Adela Krysztośiak, Marek Borensztein, Ryszard Kaczmarek, Stanisław Kociński).

Sposób wytwarzania masy o poprawionych właściwościach do trwałego znakowania jezdni

Sposób wytwarzania termoplastycznej masy o poprawionych właściwościach do trwałego znakowania jezdni polega na wymieszaniu w temperaturze powyższej (powyżej 100°C) modyfikowanej epoksydowymi olejami roślinnymi kalafonii z napelniającymi nieorganicznymi, olejami mineralnymi (lub poliizobutylenem) i pigmentami. Zawartość napelniających w masie od 50 do 95 części wagowych masy. (5 zastrzeżeń)

C09d; C09D

P. 181626

27.06.1975

Szklarska Spółdzielnia Pracy, Szczecin, Polska,
(Marceli Gomoński, Zygmunt Rżanek).

Farba do zabezpieczania powłok lustrzanych

Farba do zabezpieczania powłok lustrzanych ma zastosowanie przy produkcji luster jako warstwa ochronna przed wpływem czynników fizyko-chemicznych na powłokę lustrzaną.

Farba według wynalazku zawierająca składniki takie np. jak: minia ołowiana, biel cynkowa, pokost lniany, rozcieńczalnik i terpentyna, według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera dodatek 0,2+0,4 części wagowych polipokostu olejno plastycznego i 0,3+0,6 części wagowych pokostu syntetycznego na 10 części wagowych farby. (1 zastrzeżenie)

C10b; C10B

P. 180791

28.05.1975

Pierwszeństwo: 30.05.1974 -

Republika Federalna Niemiec (nr P 24259629)

Shell Internationale Research Maatschappij B.V.,
Haga, Holandia.

Urządzenie do zgazowania miałko rozdrobnionego paliwa

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do zgazowania miałko rozdrobnionego paliwa, zwłaszcza zawieszonych w gazach, zawierających tlen pod podwyższonym ciśnieniem, w szczególności od 15 do 80 atm.

Urządzenie posiada pomieszczenie zgazowania (3) o konstrukcji ścianek rurowych (2) zasilanych wodą, zabudowanych w zewnętrznej osłonie ciśnieniowej (1), która pozwala się jako całość wyjmować, przy czym między osłoną ciśnieniową a konstrukcją ścianek rurowych jest warstwa izolacji (11, 12). (5 zastrzeżeń)

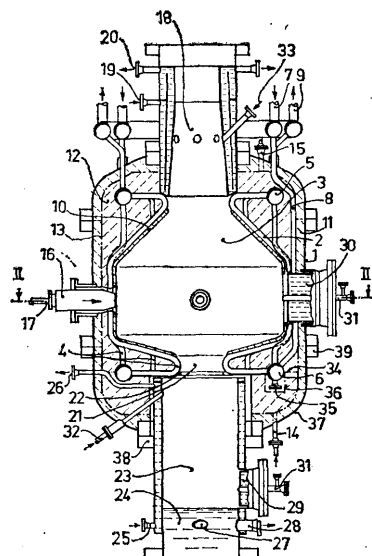


Fig.1

C10b; C10B

P. 180796

30.05.1975

Pierwszeństwo: 30.05.1974 - Norwegia (nr 741966)

A/S Fredriksstad mek. Verksted & Joint Stock Company,
Friedrikstad, Norwegia.

Piec do spalania odpadów płynnych, takich jak osady olejowe oraz odpadów stałych, takich jak śmiecie i odpadki

Piec do spalania odpadów płynnych i stałych ma komorę spalania, znane środki do wprowadzania tych odpadów, środki do odprowadzania produktów spalania, takich jak popiół i gazy odlotowe, środki do doprowadzania powietrza spalania, główny palnik do płynnych odpadów oraz przynajmniej jeden palnik pomocniczy na olej opałowy, a także środki do wywoływania wymuszonego obiegu powietrza spalania i obiegu powietrza chłodzącego na zewnątrz komory spalania.

Według wynalazku komora spalania (A) ma w płaszczyźnie jednego przekroju poprzecznego kształt litery U ze zwróconymi ku górze ramionami, a w płaszczyźnie innego przekroju poprzecznego (S-S) ma kształt prostokątny, z zasadniczo pionowymi ściankami bocznymi (10, 12) i sklepieniem zamykającym komorę spalania. Palnik główny (36) dla płynnych odpadów i środki (38) do wprowadzania powietrza spalania znajdują się w sklepieniu przy jednym z ramion litery U. Odprowadzenie (26) gazów odlotowych, znajdujące się także w tym sklepieniu, jest usytuowane przy drugim ramieniu litery U. Sklepienie jest zaopatrzony w oddzielny otwór (34) znajdujący się w jego środkowej części, pomiędzy ramionami litery U i służący do wprowadzania odpadów stałych. (7 zastrzeżeń)

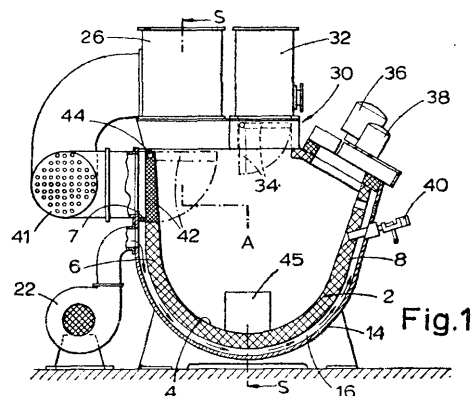


Fig.1

C10g; C10G

P. 180873

02.06.1975

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Błachownia”,
Kędzierzyn, Polska (Roman John, Wiesława Orzechowska, Jacek Dąbrowski, Maria Kurkowska, Andrzej Fila).

Sposób usuwania związków nienasyconych z węglowodorów

Sposób usuwania związków nienasyconych z węglowodorów, zwłaszcza z frakcji benzolu koksowniczego i produktów naftowych, polega na zastosowaniu w roli czynnika wiążącego związki nienasycone kompleksu metaloorganicznego o wzorze $[KAl(C_2H_5/Cl)_2TiCl_4]$, będącego produktem ubocznym w procesie wytwarzania katalizatora dla procesu polimeryzacji propylenu. (1 zastrzeżenie)

C10g; C10G

P. 181468

23.06.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Bukowski, Elżbieta Gurdzińska, Maciej Gardziński, Kazimierz Wawszczak).

Sposób usuwania metali ciężkich z frakcji ropy naftowej

Sposób usuwania metali ciężkich z frakcji ropy naftowej polega na poddaniu frakcji wrzącej powyżej 250°C działaniu nadtlenu organicznego, korzystnie wodoronadtlenku kumenu w ilości 0,5—3% wagowych. (2 zastrzeżenia)

C10m; C10M P. 180876 02.06.1975

„POLMO” Fabryka Mechanizmów Samochodowych, Szczecin, Polska (Leon Zubrzycki, Teresa Szczepanowska-Samocha).

Neutralizacja zużytych emulsji
chłodząco-smarujących
zawierających emulgatory anionowe,
kationowe i niejonowe oraz zużyte detergenty
anionowe, kationowe i niejonowe

Przedmiotem wynalazku jest neutralizacja zużytych emulsji chłodząco-smarujących, zawierających emulgatory anionowe, kationowe i niejonowe oraz zużyte detergenty anionowe, kationowe i niejonowe. Jako czynnik neutralizujący stosuje się związki chemiczne wydalające aktywny chlor przy pH od 1 do 8,5. Oddzielenie oleju od wody następuje za pomocą odwirowania. (1 zastrzeżenie)

C10m; C10M P. 181348 18.06.1975

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn, Polska (Gerard Bekierz, Józef Gibas, Kazimierz Klęk, Józef Mucha, Zbigniew Ratajski, Franciszek Słanina, Wojciech Jerzykiewicz, Christos Ginkowski, Norbert Hałaburda).

Koncentrat olejowy
do płynów hydraulicznych

Koncentrat olejowy do płynów hydraulicznych stosowanych w górnictwie, zwłaszcza przeznaczony dla obudów typu Hemscheida, składa się z 70—80 części wagowych oleju mineralnego o lepkości 20—25 c St w temperaturze 50°C, temperaturze krzepnięcia poniżej —5°C i punkcie anilinowym powyżej 90°C, 20—26 części wagowych emulgatora sporządzonego z 20—40 części wagowych soli etanoloaminowej mieszaniny mono i dwustrów fosforowych, eteru laurylopolioksyetylenowego o zawartości powyżej 1,5% wagowych fosforu; 20—30 części wagowych oksyetylowanego 4—6 nidamii tlenku etylenu; 20—40 części wagowych alkoholi tłuszczowych oksyetylowanych 3—9 molami tlenku etylenu; 1—6 części wagowych wody i/lub 5—20 części wagowych oleju mineralnego, gliceryny, terpentyny lub glikolu etylenowego oraz 0,2—0,5 części wagowych benzotriazolu; 0,5—1,5 części wagowych azotynu sodu; 1,5—2 części wagowych wody i/lub 0,005—0,5 części wagowych chlorku trójmetryloalkilamoniowego. (1 zastrzeżenie)

C10m; C10M P. 181349 18.06.1975

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn, Polska (Józef Gibas, Gerard Bekierz, Jerzy Wojciechowski, Edward Kucowicz, Adolf Kała, Józef Lubos, Kazimierz Pyżalski, Jerzy Juzoń).

Emulgator do płynów hydraulicznych

Emulgator do płynów hydraulicznych z olejów mineralnych i wody stosowanych do wypełniania obudów górniczych składa się z 20—40 części wagowych soli etanoloaminowej, najkorzystniej dwuetanoloaminowej mieszaniny mono- i dwustrów fosforowych eteru laurylopolioksyetylenowego o zawartości fosforu **związane** powyżej 1,5%, 20—40 części wagowych oksyetylowanego alkilofenolu 2—6 molami tlenku etylenu, najkorzystniej nonylofenolu oksyetylowanego 4 molami tlenku etylenu, 20—40 części wagowych nienasyconych alkoholi tłuszczowych oksyetylowanych 3—9 molami tlenku etylenu, najkorzystniej mieszaniny nienasyconych alkoholi tłuszczowych o długości łańcucha w zakresie C₁₄—C₂₂ oksyetylowanych 6 molami tlenku etylenu, 1—6 części wagowych wody i/lub 5—20 części wagowych oleju mineralnego. (1 zastrzeżenie)

C11c; C11C P. 181581 26.06.1975

VEB Deutsches Hydrierwerk Rodleben, Rodleben, Niemiecka Republika Demokratyczna (Gerhard Lauer mann).

Sposób rozdzielania mieszanin
nasyconych i nienasyconych

Wynalazek dotyczy sposobu rozdzielania mieszanin nasyconych i nienasyconych kwasów tłuszczowych na głównie stałe składniki (stearynę) i ciekłe składniki (oleinę) na drodze sporządzenia jednorodnych roztworów w rozpuszczalnikach organicznych, chłodzenia roztworów z **wykrystalizowaniem** składników stałych, odsączenia i przemycania składników stałych rozpuszczalnikiem organicznym, oraz wprowadzenia **przyspieszacza** krystalizacji w ilości nie przekraczającej 4% w przeliczeniu na ilość całej stosowanej mieszaniny kwasów tłuszczowych.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że jako **przyspieszacze** krystalizacji stosuje się ester woskowy o wzorze RCOOR', w którym R i R' stanowią jednakowe lub różne podstawniki i oznaczają nierozgałęzione rodniki alifatyczne (rodniki alkilowe) o 12—22 atomach węgla w łańcuchu alifatycznym. (8 zastrzeżeń)

C11d; C11D P. 180874 02.06.1975

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn, Polska (Włodzimierz Podstawa, Roman Murawski, Ryszard Jagiełło, Józef Senczyszyn, Wacław Dudkowski, Zdzisław Sokołowski, Wiktor Switluk, Maria Kierat, Stefan Puńko).

Sposób wytwarzania stałych środków
powierzchniowo czynnych,
zwłaszcza do proszków czyszczących

Sposób wytwarzania stałych środków powierzchniowo czynnych, zwłaszcza do proszków czyszczących, polega na wprowadzeniu do ogrzanej do temperatury 50—70°C mieszaniny alkiloarylosulfonianów, polifosforanu sodu i siarcznanu sodu jako czynników spulchniających produkt, kwaśnego węglanu sodowego i/lub mocznika. Następnie masę wprowadza się na walec suszarki ogrzanej do temperatury 110—140°C, z których po wysuszeniu zgarnia się sproszkowany produkt. (1 zastrzeżenie)

C11d; CUD P. 187370 T 20.02.1976

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Bartłomiej Osinski, Jerzy Umiński, Wiesław Szelejewski, Konstanty Kowalczyk, Konstanty Chmielewski, Stanisław Krzemiński).

Sposób wytwarzania proszków do prania

Sposób wytwarzania proszków do prania zawierających siarczan sodowy i przynajmniej jeden ze składników takich jak: **szkło** wodne, mydło, alkilobenzenosulfoniany sodu lub ich mieszaninę z **alkilosiarczana**mi sodu i karboksymetylocelulozę, polega na tym, że jako **źródło** siarcznanu sodowego stosuje się sól glaufoerską, którą upłynnia się poprzez zmieszanie jej z częścią surowców, a otrzymaną płynną masę siarcznanową dozuje się do pozostałych składników **masę proszkowej**, którą po ujednoliceniu rozpyla się i suszy. (3 zastrzeżenia)

C12d; C12D P. 187398 T 21.02.1976

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Edward Galas, Jadwiga Sierecka, Tadeusz Trzmiel).

Sposób otrzymywania enzymu subtilopeptydazy

Sposób otrzymywania enzymu subtilopeptydazy przeznaczonego szczególnie do depilacji i zmniejszania skóry, polega na tym, że szczep bakterii *Bacillus subtilis* przeszczepia się na podłoże hodowlane o składzie: 0,05% uwodnionego chlorku wapnia, 0,05% uwodnionego siarczynu magnezu, 0,05% chlorku potasu, 0,1% kwaśnego fosforanu potasu, 2% glukozy, 0,5% namoku kukurydzanego, 10% wody drożdżowej, 10–3% siarczynu żelazowego, 2×10^{-4} % siarczynu manganowego oraz serwatka, o wyjściowym pH=8,5 i prowadzi hodowlę inokulum w czasie 22–24 godzin w temperaturze 30–31°C, po czym tak otrzymaną zawiesinę przeszczepia się ponownie na podłoże hodowlane o wyżej podanym składzie w ilości 3% objętościowych w stosunku do podłoża oraz prowadzi hodowlę w czasie 24–36 godzin w temperaturze 30–31°C w obecności środków przeciwdziałających pienieniu, jak emulsje silikonowe. W czasie hodowli doprowadza się powietrze w ilości 1 część objętościowa powietrza na 1 część objętościową podłoża w czasie 1 minuty. Po zakończeniu fermentacji oddziela się składniki podłoża i bakterie przez odwirowanie i filtrację w obniżonej temperaturze oraz suszy otrzymany osad subtilopeptydazy. (1 zastrzeżenie)

C12k; C12K P. 181666 30.06.1975

Poznańskie Zakłady Przemysłu Spirytusowego „POLMOS”, Poznań, Polska (Władysław Napierała, Kazimierz Szczebiotko, Stefan Gryś, Henryk Lasik, Zbigniew Grześkowiak, Franciszek Pędziwiłk, Michał Piasecki, Marian Simiński, Lucyna Słomińska, Zofia Spirewka, Stanisław Stawicki).

Sposób wytwarzania sproszkowanych preparatów bakterii kwasu mlekowego

Sposób według wynalazku polega na tym, że do odwirowanej w procesie produkcji kwasu mlekowego biomasy bakteryjnej, zawierającej przeciętnie w 1 gramie około 20 miliardów komórek kwasu mlekowego, dodaje się najlepiej w stosunku 1:5 rozdrobnionego do wielkości cząstek rzędu około 50 mikronów nośnika, wysuszonego w temperaturze do 105°C, do zawartości wody od 2–5% i miesza się przez okres od 10–25 minut, najdogodniej w mieszalniku planetarnym, następnie poddaje się kondycjonowaniu w warstwie o grubości najlepiej do 10 cm, w temperaturze od 15–50°C przez okres 24 godzin.

Otrzymane preparaty są stosowane w szczególności do zaszczepiania zakwaszonych surowców nadających się jako pasza. (1 zastrzeżenie)

C21c; C21C P. 180590 22.05.1975

Pierwszeństwo: 22.05.1974 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 472244)

USS Engineers and Consultants Inc., Pittsburgh, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania stali krzemowej

Sposób wytwarzania arkuszy stali krzemowej o zorientowanych kryształach, posiadających doskonale własności magnetyczne, ściśle regulowanej zawartości manganu i siarki tak, że iloczyn zawartości manganu i siarki w procentach wagowych, wynosi 0,0007–0,0012. Do odtlenionej stali dodaje się glin tuż przed wylewaniem w celu zmniejszenia do mini-

mum tworzenia się osadów nierozpuszczalnych tlenków wewnątrz wylewanej stali. Ilość dodawanego glinu jest ograniczona tak, aby uniknąć znacznych pozostałości glinu w stopie wylewanej stali. Kęsisko płaskie z powyższej stali następnie ogrzewa się wstępnie do temperatury 1166–1310°C przed walcowaniem na gorąco bez uszczerbku dla własności magnetycznych. (21 zastrzeżeń)

C21c; C21C P. 187455 24.02.1976

Pierwszeństwo: 25.02.1975 - RFN (P-25 07 961.2)

Stahlwerke Peine-Salzgitter AG, Peine, Republika Federalna Niemiec (Paul Rheinländer, Helmut Knüppel, Karl Brotzmann, Gustav Mahn).

Sposób wytwarzania stali z surowki i urządzenie do wytwarzania stali z surowki

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania stali z surowki przez wdmuchiwanie pod powierzchnię płynnego metalu środków świeżących oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do roztopionej i co najmniej częściowo wyświeżonej surowki, znajdującej się w intensywnym ruchu doprowadza się płynną surowkę i przez dysze umieszczone w ognioodpornej wymurówce zbiornika do świeżenia wdmuchiwany jest środek świeżący otoczony środkiem ochronnym i że za pomocą energii kinetycznej środka świeżącego powoduje się wzmożony ruch kąpieli powstałej z roztopionego metalu.

Urządzenie według wynalazku cechuje się tym, że ma dwa zbiorniki (4) i (5) wzajemnie ze sobą połączone, przy czym zbiorniki te są zaopatrzone w dysze (8), (15) składające się z co najmniej dwóch współśrodkowych rur umieszczonych poniżej powierzchni kąpieli. Ponadto charakterystyczną cechą urządzenia jest to, że zbiornik reakcyjny (4) i zbiornik żużlowy (5) znajdują się we wspólnym zbiorniku (1) i są od siebie wzajemnie oddzielone za pomocą przegrody (3) z co najmniej jednym przepustem (6, 7) poniżej powierzchni kąpieli. (27 zastrzeżeń)

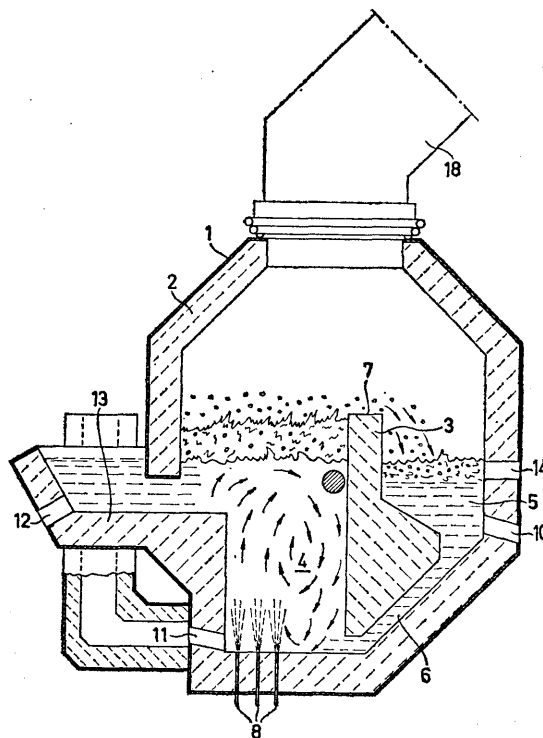


FIG.1

C22b; C22B P. 180189 06.05.1975

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Czesław Andrzejewski, Jerzy Gołębiowski, Mieczysław Pachowski).

Sposób wytwarzania zaprawy
miedziowo-chromowej

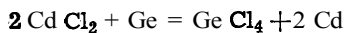
Sposób wytwarzania zaprawy miedziowo-chromowej według wynalazku polega na tym, że rozdrobniony czysty chrom w kawałkach o granulacji około 3 mm wprowadza się do znajdującej się w piecu próżniowym stopionej miedzi elektrolitycznej w ilości do 15% wagowych w stosunku do wsadu miedzi i przeprowadza się topienie chromu oraz odlewanie do fcoikli stopu przy próżni rzędu 10^{-3} tora. Sposób według wynalazku ma zastosowanie przy produkcji wyrobów z miedzi chromowej zawierającej 0,3 do 12% chromu. (1 zastrzeżenie)

C22c; C22C P. 187626 T 28.02.1976

Akademia Górniczo-Hutnicza, Kraków, Polska (Feliks Bratasz, Janusz Cieślík).

Sposób otrzymywania metalicznego germanu
wysokiej czystości

Sposób otrzymywania metalicznego germanu wysokiej czystości polega na tym, że german rozpuszcza się w stopionym chlorku kadmu zgodnie z podstawową reakcją:



a następnie otrzymany w wyniku reakcji chlorek germanu poddaje się w znany sposób hydrolizie i redukcji. (1 zastrzeżenie)

C23b; C23B P. 181055 07.06.1975

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Stefan Miłoś, Ryszard Wójcik, Stanisław Knapik).

Sposób utleniania anodowego aluminium
i jego stopów

Przedmiotem wynalazku jest sposób utleniania anodowego aluminium i jego stopów w celu wytworzenia powłok tlenkowych. Sposób według wynalazku polega na tym, że przedmiot, na którym ma być wytworzona powłoka anodowa łączy się z dodatnim biegu-

nem źródła prądu elektrycznego i zanurza się w elektrolicie, którego głównym składnikiem jest wodny roztwór kwasu siarkowego o stężeniu od 8 do 14% wagowych, przy czym elektrolit oprócz znanych dodatków zawiera kwas sulfosalicylowy o stężeniu od 0,5 do 5% wagowych. Temperaturę elektrolitu utrzymuje się w granicach od 0 do 14°C przy gęstości prądu na anodzie od 2 do 5 A/dm², a powłoki oraz od rodzaju stopu aluminium i wynosi od 30 do 150 minut. (1 zastrzeżenie)

C23d; C23D P. 180154 05.05.1975

Instytut Obróbki Plastycznej, Poznań, Polska (Andrzej Podzorski, Wiesław Rumas).

Materiał ceramiczny do ochrony stali
przed korozją gazową i odwęglaniem

Przedmiotem wynalazku jest materiał ceramiczny do ochrony metali przed korozją gazową i odwęglaniem w zakresie temperatur poniżej 1000°C. Materiał ceramiczny według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z rozdrobnionego szkliwa w ilości 90-80% wagowych i trójtlenku chromu w ilości 10-20% wagowych, przy czym szkliwo zawiera następujące składniki podane w ilościach wagowych: SiO₂ - 42 do 48%, BaO - 40 do 43%, MgO - 4 do 6%, CaO - 4 do 6%, TiO₂ - 3 do 10%. (2 zastrzeżenia)

C23f; C23F P. 180141 05.05.1975

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Romuald Juchniewicz, Jerzy Walaszkowski, Janina Babińska, Jan Szukalski, Andrzej Widuchowski, Władysław Bohdanowicz).

Sposób zapobiegania korozji
stalowych podgrzewaczy wody

Sposób według wynalazku polega na tym, że co najmniej jedną rurę w pęku rur grzewczych podgrzewacza, zamienia się na anodę, korzystnie zaopatrzoną w pierścienie spiralne z platynowanego tytanu i obniża potencjał podgrzewacza korzystnie do - 950 mv względem elektrody Ag/AgCl, wyznaczony z kompensacją omowego spadku potencjału, dozując przez okres nie mniejszy od kilkunastu godzin koloidalny roztwór krzemianu wapniowego w ilości takiej, aby woda w podgrzewaczu posiadała pH = 9. (1 zastrzeżenie)

DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

D01f; D01F P. 181345 18.06.1975

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Izolacji Budowlanej, Katowice, Polska (Józef Bukaj, Andrzej Kaputa).

Włókno mineralne

Włókno mineralne przeznaczone jest dla celów izolacji termicznej i akustycznej.

Włókno według wynalazku charakteryzuje się tym, że w jego skład wchodzi: SiO₂ w ilości 49,0-53,5%, CaO + MgO w ilości 18,0-23,0%, Al₂O₃ w ilości 12,0-17,5%, TiO₂ + FeO w ilości 7,5-14,5%, Na₂O + K₂O w ilości 1,5-3,1% oraz Cr₂O₃ + MnO₂ do 1,5%. (2 zastrzeżenia)

D01h; D01H P. 181635 27.06.1975

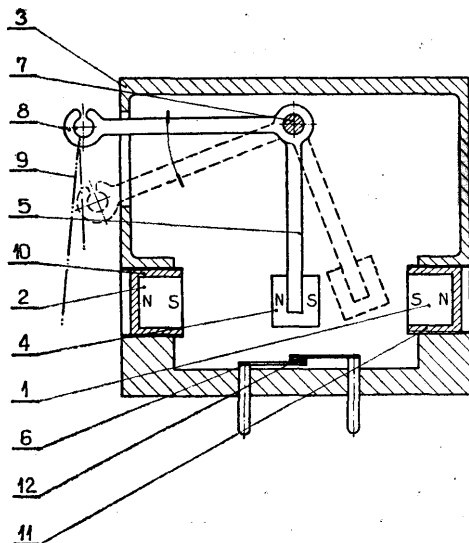
Łódzka Fabryka Maszyn Jedwabniczych, Łódź, Polska (Jerzy Cascarino, Ryszard Napora).

Układ magnetyczny zwłaszcza w elektrycznych
urządzeniach kontrolujących zryw nitki

Układ według wynalazku jest zaopatrzony w dwa nieruchome magnesy (1, 2), zamocowane nastawnie w gniazdach (10, 11) korpusu (3), które oddziałują na ruchomy magnes (4) zamocowany w uchylnej dźwigni (5) czujnika nitkowego, ułożyskowanej obrotowo na osi (7). W układzie tym dwa nieruchome magnesy (1, 2) oraz umieszczony między nimi rucho-

my magnes (4) są zwrócone do siebie swymi biegunami magnetycznymi N,S tak, że magnes ruchomy (4) jest przez jeden z nich odpychany, a przez drugi przyciągany, a wypadkowe pole magnetyczne od tych magnesów (1, 2, 4) oddziałuje na zestyk (6).

Układ ma zastosowanie zwłaszcza w elektrycznych urządzeniach kontrolujących zryw nitki, szczególnie w łączniarkach przędzy. (2 zastrzeżenia)



D01h; D01H P. 181641 27.06.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Dziewiąskich, Tkackich i Przędzalniczych „POLMATEX-WIFAMATEX”, Łódź, Polska (Tadeusz Gaca, Marek Ratuszyński).

Urządzenie elektryczne do sterowania podwinięcia nawojów na przędzarkach i skrucarkach obrączkowych

Urządzenie według wynalazku zawiera rezystory ($R_1, \dots, R_n$) oraz człon opóźniający (CO) połączony z członem zatrzymującym (CZ) bezpośrednio lub za pośrednictwem przełącznika czasowego. Odpowiednie rezystory ($R_1, \dots, R_n$) są połączone z jednej strony ze stykami biernymi $Wb_1, \dots, Wb_n$ odpowiednich wyborczych wyłączników, sterujących stopniami prędkości napędu głównego maszyny, z drugiej strony z wejściem sterowanego elektrycznie członu zatrzymującego (CZ) lub pośredniczącego przełącznika czasowego. (1 zastrzeżenie)

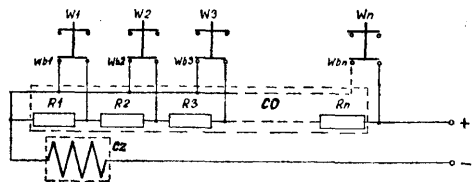


Fig. 2

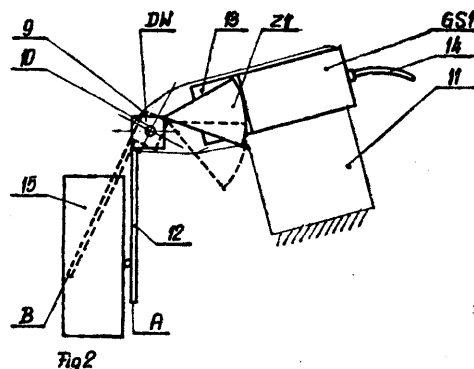
D01h; D01H P. 181645 27.06.1975

Widzewskie Zakłady Maszyn Włókienniczych „POLMATEX-WIFAMA”, Łódź, Polska (Wiesław Błażej ewski, Marian Lason, Longin Kozuchowski, Marian Szplit, Bożena Luczak).

Czujnik wątkowy dla krosna automatycznego czółenkowego

Czujnik według wynalazku zawiera człon wyczuwający obecność wątku, człon sterujący i elektrycznie sterowany człon zatrzymujący. W członie wyczuwa-

jącym jedno ramię dwuramiennej dźwigni (DW) wyczuwającej obecność wątku stanowi zasłonę (Z1) współpracującą z samowzbudnym generatorem (GS1), który współpracuje z dwoma samowzbudnymi generatorami w organie określającym położenie katowe wątku głównego krosna, mieszczącym się w członie sterującym urządzeniem. (1 zastrzeżenie)



D01h; D01H P. 186519 T 13.01.1976

Centralne Laboratorium Przemysłu Włókiennego, Łódź, Polska (Henryk Mroczek, Jan Wojtysiak, Marian Dolecki, Wiesław Brzozowski, Włodzimierz Jesionek).

Czujnik ruchu nitki, szczególnie wątkowych

Czujnik według wynalazku przeznaczone jest dla krosien beczółenkowych. W jego skład wchodzi: przetwornik ruchu wątku (1), wzmacniacz sygnałów zmiennych (3), przetwornik sygnałów wyłączenia (4), przerzutnik bistabilny (8), wzmacniacz dwustanowy (9), przełącznik elektromagnetyczny (10), układ opóźniający (11), element NOR (12) oraz inicjator położenia (5). (1 zastrzeżenie)

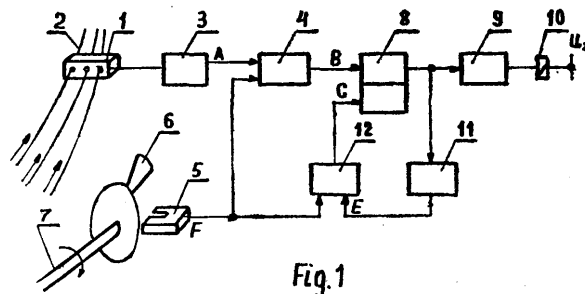


Fig. 1

D02g; D02G P. 181340 18.06.1975

Toruńska Przędzalnia Czesankowa „Merinotex”, Toruń, Polska (Jerzy Izdebski).

Sposób produkcji przędzy ozdobnej

Sposób według wynalazku polega na tym, że do przygotowanej luźnej masy surowca włóknistego lub taśmy włóknistej wprowadza się elementy zdobnicze, stanowiące odcinki przędzy o odpowiedniej długości i grubości, a następnie wytwarza przędzę jednym ze znanych sposobów. Przędza otrzymana sposobem według wynalazku przeznaczona jest na wyroby płaskie, zwłaszcza tkaniny i dzianiny. (1 zastrzeżenie)

D06f; D06F P. 181256 16.06.1975

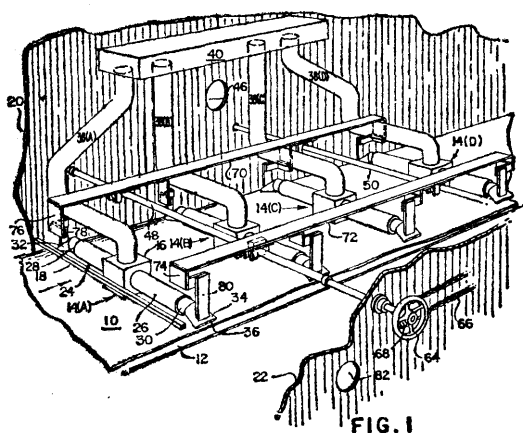
Riggs and Lombard, Inc., Lowell, Stany Zjednoczone Ameryki (William Jarvis Holm).

Urządzenie wyrównujące i suszące krawkę tkaniny

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wyrównywania i suszenia krawki tkaniny. W czasie obróbki na przykład prania brzegi tkaniny zakończone krawką mają tendencję do zawijania się co utrudnia operację suszenia oraz nierówne nawijanie.

Według wynalazku urządzenie jest wyposażone w przewody rurowe połączone teleskopowo (24) i (26) z członami (28) i (30) usytuowanymi poprzecznie do kierunku przemieszczania tkaniny. Na końcu tych przewodów są zamocowane dysze (32) i (34) z szczeliną przez którą wtłacza się sprężone powietrze wyrównujące krawkę tkaniny, szczególnie dzianiny. Ten strumień powietrza jest tłoczony przez dmuchawę za pośrednictwem komory sprężonego powietrza (40). Dysze (32) i (34) są przyłączone do wspólnego mechanizmu podtrzymującego i napędowego, umożliwiającego poprzeczną regulację położenia dysz, w celu dostosowania do tkanin o różnych szerokościach.

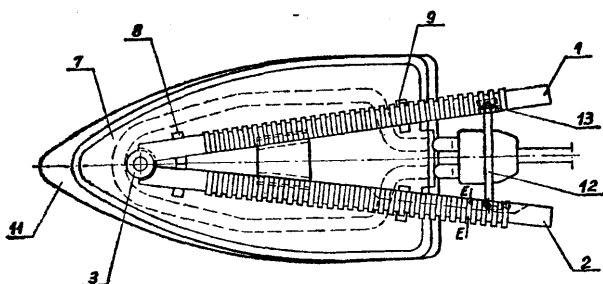
(9 zastrzeżeń)

D06f; D06F P. 181601 27.06.1975
H05b; H05B

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „Predom” Przedsiębiorstwo Państwowe, Warszawa, Polska (Andrzej Wróblewski, Andrzej Latos, Stanisław Godlewski).

Żelazko elektryczne

Żelazko elektryczne zwłaszcza do turystyki według wynalazku posiada stopę podzieloną na dwie połowki (7, 11) oraz uchwyt składający się z dwóch ramek (1, 2) posiadających wgłębienia na wewnętrznych



swoich powierzchniach, które służą do chowania składanej stopy (7, 11) razem z grzałką. Ramki (1, 2) w stanie złożonym tworzą opakowanie żelazka.

(3 zastrzeżenia)

D06h; D06H P. 186807 T 26.01.1976

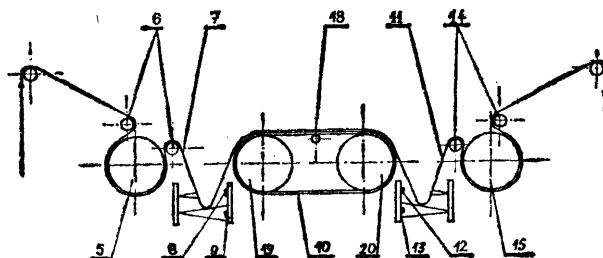
Zakłady Przemysłu Wełnianego „Bewelana”, Bielsko-Biała, Polska (Adam Firlej, Zygmunt Józwiak).

Urządzenie do pomiaru długości pasmowych wyrobów włókienniczych, zwłaszcza tkanin i dzianin

Urządzenie według wynalazku posiada przenośnik taśmowy z taśmą (10) bezkończącą, na której przenoszona tkanina ułożona swobodnie tworzy swobodne zwisy (7, 11) przed wejściem na przenośnik i na zejściu z przenośnika. Walek (18) końcówki napędowej miernika styka się z wewnętrzną stroną taśmy (10) skąd odbierany jest napęd miernika.

Urządzenie posiada również dwa układy elementów fotoelektrycznych (8, 9, 12, 13) umieszczonych jeden pomiędzy bębnum (5) podającym, a bębnum (19) napędowym przenośnika zaś drugi układ znajduje się między bębnum (20) przenośnika, a bębnum (15) odbierającym. Każdy układ fotoelektryczny posiada co najmniej dwie fotokomórki oraz dwa źródła światła umieszczone jeden nad drugim działające w strefie obu zwisów (7, 11) tkaniny. Układ napędowy przesuwu tkaniny sterowany jest układami fotoelektrycznymi.

(3 zastrzeżenia)



D06m; D06M P. 180973 05.06.1975

Nadodrzańskie Zakłady Przemysłu Organicznego „Rokita”, Brzeg Dolny, Polska (Danuta Rogozińska, Józef Gliński, Michałina Szalińska, Jan Przondo, Benedykt Szkoła).

Środek antyelektrostatyczny - awiważujący - poślizgowy dla przemysłu włókienniczego i sposób jego wytwarzania

Środek antyelektrostatyczno-awiważujący, poślizgowy zawiera 8—20 części wagowych kopolimeru blokowego otrzymanego działaniem 26—165 moli tlenku etylenu na 1 mol glikolu propylenowego o masie cząsteczkowej 1600—2000, 7-17 części wagowych soli mono-dwu- lubo trój etanoloamin owej oksyetylenowanego estru fosforowego alkoholu tłuszczowego o 10—14 atomach węgla, 4—15 części wagowych oksyetylenowanego 5—10 molami tlenku etylenu kwasu tłuszczowego o 12—20 atomach węgla, 5—25 części wagowych oksyetylenowanego 1—2 molami tlenku etylenu estru fosforowego nonylofenolu oksyetylenowanego 8—12 molami tlenku etylenu na 1 mol nonylofenolu oraz 40—80 części wagowych wody.

Sposób otrzymania powyższego środka polega na zmieszaniu składników w temperaturze 50—70°C.

(3 zastrzeżenia)

D06p; D06P

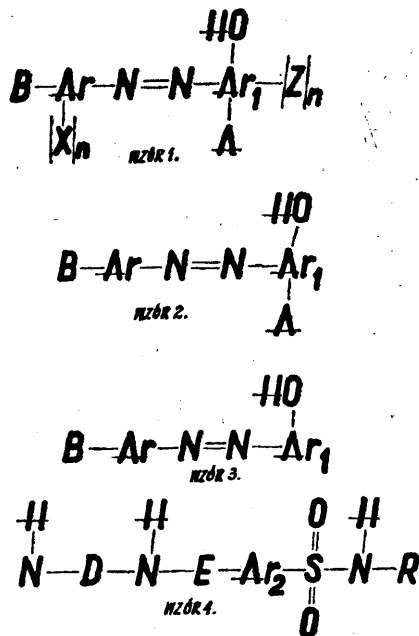
P. 187072 T

06.02.1976

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Andrzej Wawrzyniak).

Sposób trwałego barwienia i drukowania wyrobów włókienniczych mieszkankowych celulozo wo-poliamidowych barwnikami kwasowymi

Sposób trwałego barwienia i drukowania wyrobów włókienniczych mieszkankowych celulozowo-poliamidowych barwnikami kwasowymi, według wynalazku, polega na tym, że wyrób włókienniczy celulozowo-poliamidowy napawa się kąpielą napawającą zawierającą środek nadający jej zasadowość, 1, 3, 5-trójakrylilośseściehydro-s-trójjazynę jako „wolny układ reaktywny” oraz jeden barwnik kwasowy azowy, antrachinonowy lub ftalocyjaninowy, posiadające w cząsteczce grupy sulfonamidowe lub sulfonalkilamidowe, o wzorze ogólnym 1, w którym X oznacza H lub grupę SO_2NHR , gdzie oznacza H, CH_3 lub C_2H_5 , Z oznacza H lub grupę SO_3Na , n oznacza liczbę 1 lub 2, Ar oznacza fenyl lub naftyl, Ar_1 oznacza pirazolonyl lub naftyl, B oznacza H, Cl, Br, NO_2 , R, OR, SO_3Na , gdzie R ma wyżej podane znaczenie, A oznacza H, NH_2 , H_2NCOCH_3 , $\text{HN}-\text{Ar}_2-\text{XHN}-\text{SO}_2-\text{Ar}_2-\text{X}$ lub $\text{N}=\text{N}-\text{Ar}_2$, gdzie Ar_2 oznacza fenyl, przy czym reszta barwnikowa uwidoczniona we wzorze 1, określona wzorem 2, w którym wszystkie symbole mają wyżej podane znaczenie oznacza również ftalocyjaninę miedziową, niklową, kobaltową lub chromową, nadto reszta barwnika może oznaczać resztę określoną wzorem 3, w którym wszystkie symbole mają wyżej podane znaczenie, przy czym jeżeli reszta barwnikowa określona wzorem 3 oznacza



aminoantrachinon, to A oznacza resztę określoną wzorem 4, w którym D oznacza fenylen lub resztę alkilenową $(\text{CH}_2)_y$, gdzie y oznacza liczbę od 2—6, E oznacza CO , CH_2 , SO_2 , przy czym E może także oznaczać SO_2NHR , gdzie R ma wyżej podane znaczenie, wówczas B oznacza SO_3Na , zaś X oznacza H. W sposobie według wynalazku wyroby włókiennicze poddaje się barwieniu przez dwukrotne napawanie i odjęcie kąpielą lub drukowaniu pastą drukarską, a następnie suszenie w temperaturze 80—90°C w czasie 1 minuty oraz procesowi parowania w temperaturze 120—160°C w czasie 15—5 minut lub dogrzewania w temperaturze 180—200°C w czasie 3—1 minuty. (2 zastrzeżenia)

D06p; D06P

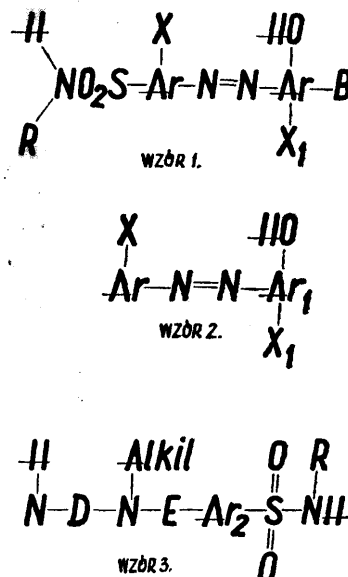
P. 187467 T

23.02.1976

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Andrzej Wawrzyniak).

Sposób trwałego drukowania wyrobów włókienniczych mieszkankowych celulozowo-poliestrowych barwnikami zawieszinowymi

Sposób trwałego drukowania wyrobów włókienniczych mieszkankowych celulozowo-poliestrowych barwnikami zawieszinowymi według wynalazku polega na tym, że wyrób włókienniczy mieszkankowy celulozowo-poliestrowy poddaje się procesowi drukowania pastą drukarską zawierającą środek nadający jej zasadowość, 1, 3, 5-trójakrylilośseściehydro-s-trójjazynę jako „wolny układ reaktywny” oraz barwnik zawieszinowy standaryzowany zawierający w cząsteczce grupy sulfonamidowe, sulfonalkilamidowe lub sulfonfenyloamidowe, o wzorze ogólnym 1, w którym Ar oznacza fenyl lub naftyl, Ar_1 oznacza naftyl lub antracyl, X oznacza H, Cl, Br, F, CN, NO_2 , Alkil, O-Alkil, R oznacza H, Alkil, $\text{C}_2\text{H}_4\text{OH}$, $\text{C}_2\text{H}_4\text{CN}$, $\text{C}_2\text{H}_4\text{OCOCH}_3$, fenyl, B oznacza H, SO_2NHR , CONHR , $\text{CONH}-\text{C}_6\text{H}_4-\text{SO}_2\text{NHR}$, X_1 oznacza H, Cl, Br, F, CN, NO_2 , Alkil, O-Alkil oznacza CH_3 , C_2H_5 , C_3H_7 lub C_4H_9 , przy czym reszta barwnikowa uwidoczniona we wzorze 2, w którym wszystkie symbole mają wyżej podane znaczenie oznacza również aminoantrachinon, aminoalkiloantrachinon lub aminohydroksyantrachinon, przy czym jeżeli reszta barwnika określona wzorem 2 oznacza aminoantrachinon, aminoalkiloantrachinon lub aminohydroksyantrachinon to B oznacza resztę określoną wzorem 3, w którym



D oznacza fenyl lub resztę alkilenową rozgałęzioną lub prostą zawierającą 2—6 atomów węgla, E oznacza CO , CH_2 , SO_2 , Ar_2 oznacza fenyl, natomiast Alkil i R mają wyżej podane znaczenie. Następnie wyrób poddaje się procesowi suszenia w temperaturze 80—120°C w czasie 3—1 minuty i parowania w temperaturze 140—180°C w czasie 5—20 minut lub dogrzewania w temperaturze 180—210°C w czasie 3—1 minuty albo parowania w temperaturze 120—160°C w czasie 5—15 minut oraz dodatkowo dogrzewania w temperaturze 180—210°C w czasie 3—1 minuty. (2 zastrzeżenia)

D21h; D21H P. 181591 27.06.1975

Pierwszeństwo: 28.06.1974 - Francja (nr 74 22806)

Fives-Cail Babcock, Paryż, Francja

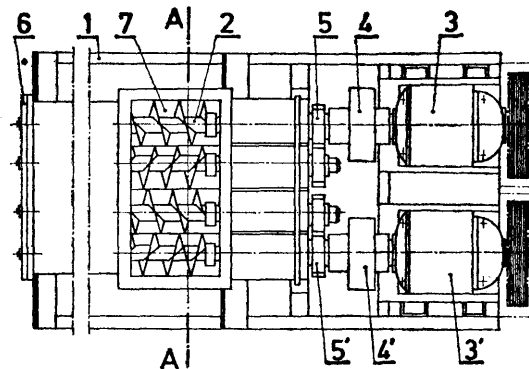
Sposób przemysłowego rozwarstwiania iłów zwłaszcza kaolinu oraz urządzenie do **rozwarstwiania** iłów

Sposób i urządzenie według wynalazku znajdują szczególnie zastosowanie w przemyśle papierniczym dla przygotowywania kaolinu na powłoki.

Sposób zgodnie z wynalazkiem polega na tym, że stosuje się działanie ciśnieniowe, tarcie i tnące w fazie ciastowatej, dla uzyskania rozsadzania skupisk lub aglomeratów cząsteczek elementarnych i równocześnie wygładzania tych cząsteczek.

Urządzenie według wynalazku stanowi wylączarka, w szczególności wylączarka sitowa, zaopatrzona w

jedną lub więcej śrub ślimakowych (2) do rozwarstwiania zawiesziny ciastowatej. (5 zastrzeżeń)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO

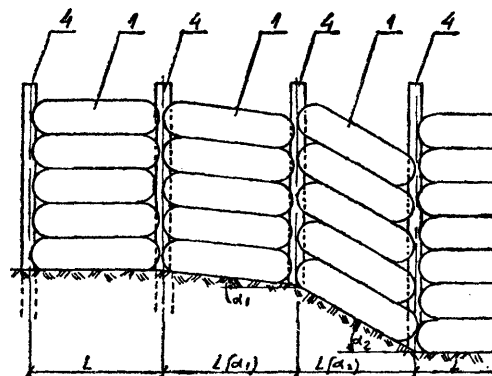
E02b; E02B P. 180922 02.06.1975

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska (Stanisław Oyrzanowski).

Posypka do likwidacji zanieczyszczeń powierzchni wód

Przedmiotem wynalazku jest posypka do likwidacji zanieczyszczeń powierzchni zbiorników wodnych, rzek oraz akwenów morskich, zwłaszcza ropą naftową lub odpadami przemysłu chemicznego nierozpuszczalnymi w wodzie i tworzącymi na powierzchni wody warstwę utrudniającą lub wręcz uniemożliwiającą napowietrzanie wody. Istota wynalazku polega na tym, że posypkę stanowią popioły lotne, suche, stanowiące bezużyteczny, względnie wykorzystywany jedynie częściowo dla innych celów, odpad powstający przy spalaniu pyłu węglowego z węgla kamiennego i/lub brunatnego, do których można dodać w stosunku wagowym 3 do 8% gipsu budowlanego. (2 zastrzeżenia)

pach, o długości, określonej zależnością $L(a) = L \cdot \cos a$, gdzie $L(a)$ oznacza odstęp osiowy pali, przy nachyleniu podłoża pod kątem a , zaś L - odstęp osiowy pali przy poziomej powierzchni podłoża. (3 zastrzeżenia)



E02d; E02D P. 187518 T 25.02.1976

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 171705

Akademia Rolnicza w Krakowie, Kraków, Polska (Andrzej Obidowicz).

Sposób wykonania ścianki zwłaszcza do regulacji rzeki oraz element do wykonania ścianki

Przedmiotem wynalazku jest element do wykonania ścianki, zwłaszcza do regulacji rzeki, oraz sposób wykonania ścianki, będącej uzupełnieniem rozwiązania według patentu głównego, nr P-171 705. Uzupełnienie dotyczy wykonania ścianki przy dowolnym nachyleniu podłoża. Istotą wynalazku jest to, że głowice elementu ścianki, mają gniazda, których środkowa część, odpowiadająca wymiarom krótszych boków pali, tworzy wycinek powierzchni walcowej, najkorzystniej o promieniu równym połowie szerokości elementu.

Sposób wykonania ścianki polega na tym, że pionowe pale zagłębia się w podłożu, nachylonym do poziomej osi podłużnej ścianki pod kątem α , w odstęp-

E03d; E03D P. 181361 19.06.1975

Wojewódzka Spółdzielnia Mieszkaniowa, Wrocław, Polska (Czesław Świerczak, Edward Karbowski).

Sposób spuszczenia wody ze zbiornika zwłaszcza ze zbiornika spłuczki ustępowej i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób spuszczenia wody ze zbiornika spłuczki ustępowej realizuje się w dwóch cyklach, przy czym w jednym z tych cykli spuszcza się ze zbiornika połowę zawartości, a w drugim całkowitą zawartość wody. Poszczególne cykle realizuje się w dowolnej kolejności.

Urządzenie posiada obudowę (2) zamocowaną do rury przelewowej (1). Wewnątrz obudowy (2) jest umieszczona kulka zamykająca okresowo otwór wykonany w ścianie rury przelewowej (1). W obudowie jest usytuowany otwór podłużny, w którym jest prowadzona dźwignia (6), jednym końcem zamocowana w trzpieniu (7). Drugi koniec dźwigni (6) ma czaszę ograniczającą przemieszczanie kulki, na którą działa siła wyporu wody. (3 zastrzeżenia)

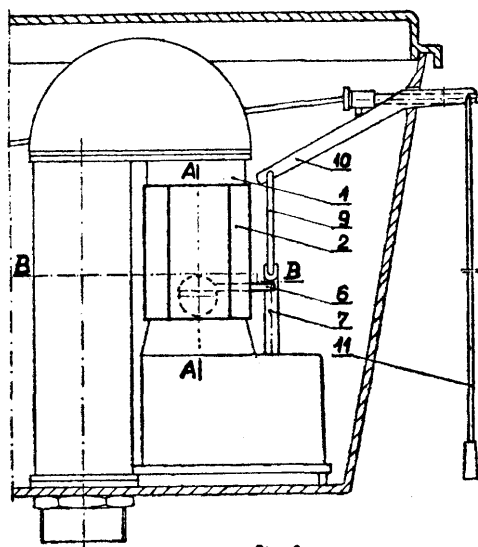


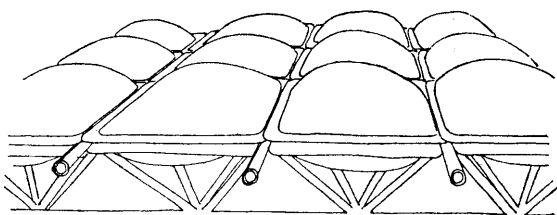
fig. 1

E04b; E04B P. 179876 23.04.1975

Wiesław Przywieczerski, Gdynia, Polska (Wiesław Przywieczerski).

Sposób wypełniania prętowych konstrukcji przestrzennych

Sposób wypełniania prętowych konstrukcji przestrzennych polega na zastosowaniu elementów nadmuchiwanych. Element wypełniający może składać się z jednej lub paru nałożonych na siebie warstwowo oddzielnych komór powietrznych, spojenych na obwodzie w taki sposób by na zewnątrz spoiny pozostał podwójny kołnierz. Kołnierze sąsiadujących ze sobą elementów zachodzą na siebie tworząc otulinę prętów konstrukcji. (3 zastrzeżenia)



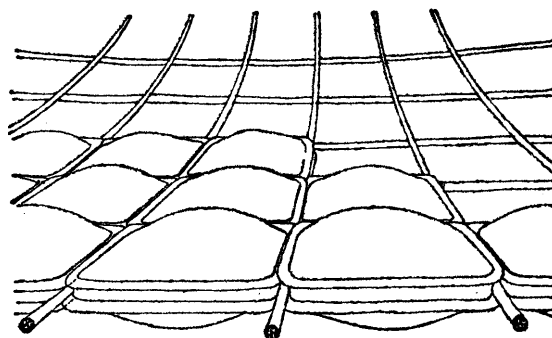
E04b; E04B P. 179877 23.04.1975

Wiesław Przywieczerski, Gdynia, Polska (Wiesław Przywieczerski).

Pokrycie siatek przestrzennych przekryć linowych

Wypełnienie siatek linowych przekryć przestrzennych elementami nadmuchiwanymi polega na wypełnianiu otworów siatki elastycznymi mającymi określoną sztywność poduszkami wypełnionymi powietrzem lub innym gazem. Element wypełniający składa się z dwóch warstw - górnej i dolnej, połączonych ze sobą na obwodzie boczną ścianką, której szerokość odpowiada wysokości bocznego rzutu paru nakładających się na siebie kierunków lin (każdy kierunek to grubość liny).

Górna i dolna warstwa na obwodzie elementu, tworzą podwójny kołnierz służący do zamocowania go w taki sposób, że obejmuje on z obu stron liny ograniczające otwór. Po nałożeniu kołnierzy elementów sąsiednich powstaje otulina chroniąca konstrukcję przed korozją. (2 zastrzeżenia)

E04b; E04B P. 186831 T 27.01.1976
E04h; E04H

Biuro Projektowo-Technologiczne Handlu Przemysłu i Usług, Zielona Góra, Polska (Jerzy Wesołowski).

System realizacji parterowych budynków usługowych

Przedmiotem wynalazku jest system realizacji parterowych budynków usługowych.

System realizacji parterowych budynków usługowych polega na tym, że na fundamentach (1) i nośnych elementach (2) ustawia się przestrzenne segmenty składowe obiektu o doświetleniu górnym (3) lub bocznym (4), bądź też nie posiadające doświetlenia naturalnego, które zestawione jeden obok drugiego i połączone ze sobą tworzą jednolitą konstrukcję obiektu o dowolnej ilości segmentów. Pomieszczenia podziemne pod tak ustawionymi segmentami przestrzennymi posiadają wyprowadzenia (5) dla instalacji i urządzeń technicznych.

Segmenty przestrzenne tworzy szkielet stalowy z elementami podłogi, ścian i stropodachu.

(5 zastrzeżeń)

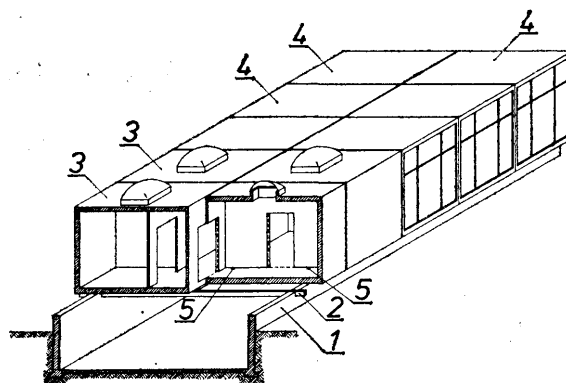


FIGURA 1

E04c; E04C P. 175678 16.11.1974

Pierwszeństwo: 16.11.1973 - Szwajcaria (nr 0 16150/73)

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P 163868

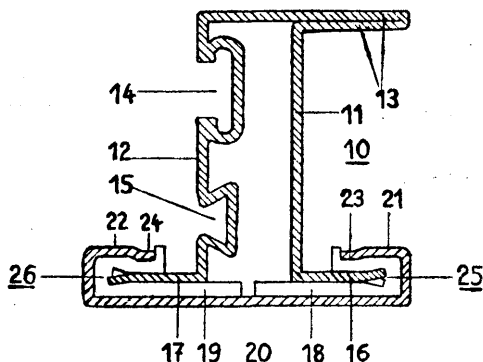
Rapena Patent und Verwaltungs A. G. Vaduz, Liechtenstein (Reimund Falkner, Heinz Grune).

Sposób wykonywania cieplnie izolowanej pustej belki profilowej i pusta belka profilowa wytworzona tym sposobem

Przedmiotem wynalazku jest sposób wykonywania cieplnie izolowanej pustej belki profilowej i pusta belka profilowa wytworzona tym sposobem z dwóch profili częściowych, przez połączenie ich bocznych krawędzi wzdłużnych na zakładkę, z włączeniem między nie przekładki w postaci taśmy z materiału cieplnie izolującego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że usytuowana wewnątrz połączenia na zakładkę i otoczona taśmą (18 i 19) materiału izolacyjnego płaska krawędź wzdłużna (16 i 17) jest przyed połączeniem zaopatrywana na swym obrzeżu w szereg usytuowanych jedno na drugim odcisków, w każdym z których partie tego obrzeża wyciśnięte są poza pierwotną płaszczyznę.

Pusta belka profilowa składająca się z co najmniej dwóch, połączonych na zakładkę profili częściowych charakteryzuje się tym, że jej dwa profile częściowe (10 i 20) połączone są na zakładkę swymi krawędziami wzdłużnymi (16, 17, 21 i 22). (6 zastrzeżeń)



E04c; E04C

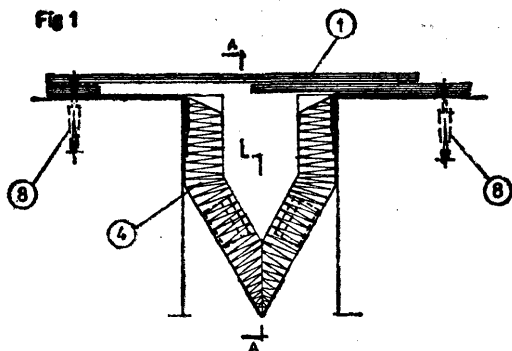
P. 187336 T

18.02.1976

Biuro Projektów Budownictwa Ogólnego „Miastoprojekt-Katowice”, Katowice, Polska (Włodzimierz Krzyński).

Prefabrykowane zabezpieczenie szczelin dylatacyjnych budynków

Prefabrykowane zabezpieczenie szczelin dylatacyjnych budynków zwłaszcza na terenach górniczoeksploatowanych charakteryzuje się tym, że stanowią one zespół elementów prefabrykowanych montowa-



nych w postaci osłon, wkładek uszczelniających lub izolujących oraz uchwytów montażowych i odpowiednich środków mocujących (8) na ścianach zewnętrznych i wewnętrznych, a także na stropach i dachach. (2 zastrzeżenia)

E04h; E04H
E04b; E04B

P. 187128 T

09.02.1976

Rybnickie Zjednoczenie Przemysłu Węglowego Zakład Remontowo-Budowlany, Rybnik, Polska (Józef Ledwoń, Marcin Borecki, Mirosław Chudek, Jan Zych, Jerzy Heince, Adolf Sosna).

Zabezpieczenie budynków istniejących poprzez ich wzmacnianie klejami epoksydowymi

Sposób zabezpieczenia obiektów budowlanych przed wpływami eksploatacji górniczej według wynalazku polega najpierw na wzmocnieniu budynku przez sklejenie kompozycjami z żywicy epoksydowych, a potem na zkotwieniu jego głównych ścian wewnętrznych i ścian zewnętrznych naklejanymi wzmacniającymi opaskami (1 i 2).

Opaskami (1 i 2) obejmuje się mur budynku w dwu poziomach pomiędzy poszczególnymi stropami, po czym łączy się na skrzyżowaniu murów wewnętrznych z murami zewnętrznymi opaski (1) z opaskami (2) przy pomocy podkładek (8). Na narożach budynku łączy się jeszcze ze sobą opaski (2) poprzez styk jednego końca z czołem końca drugiego. Ponadto wzmacniające opaski (2) ścian zewnętrznych łączy się jeszcze dodatkowo pianowymi opaskami na narożach budynku oraz skośnymi opaskami w części środkowej budynku. (1 zastrzeżenie)

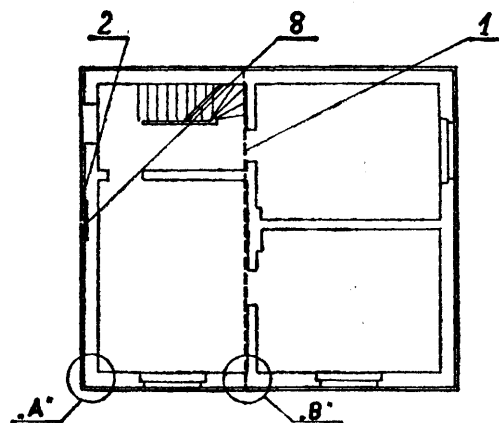


Fig. 2

E05f; E05F

P. 180915

03.06.1975

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 180069

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet” Katowice, Polska (Bogumił Szmitt).

Mechanizm do otwierania i zamykania okna

Mechanizm służy do otwierania i zamykania okna znajdującego się powyżej strefy zasięgu ręki, którego otwieralne skrzydło obraca się dookoła osi pionowej, znajdującej się z boku danego skrzydła. Do przeniesienia ruchu posuwisto-zwrotnego i ruchu obrotowo-zwrotnego mechanizm ma pionowy obrotnik (8) wykonany z pręta okrągłego. Do dolnego końca obrotnika (8) przymocowana jest przegubowo ręczna napędowa dźwignia (12), którą przesuwają w płaszczyźnie pionowej - gdy ma przesunąć ryglową dźwignię (5), a w płaszczyźnie poziomej - gdy ma przesunąć ruchome skrzydło (1). (1 zastrzeżenie)

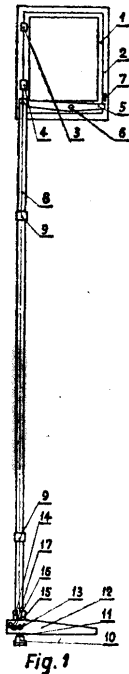


Fig. 1

E21b; E21B

P. 181072

09.06.1975

Przedsiębiorstwo Geologiczne, Warszawa, Polska
(Jan Parczewski).

Amortyzator drgań przewodu wiertniczego

Amortyzator drgań przewodu wiertniczego składa się z układów talerzowych sprężyn z ogranicznikiem ugięcia, podkładki i pierścieni umieszczonych w komorze (1) utworzonej przez współosiowo i suwliwie obejmujące się wyprofilowane tuleje (2 i 3) i wypełnionej płynem hydraulicznym. Przy tym zewnętrzna tuleja ma urządzenie do opróżniania i napełniania komory (1) oraz w dolnej części gwintowe złącza (15),

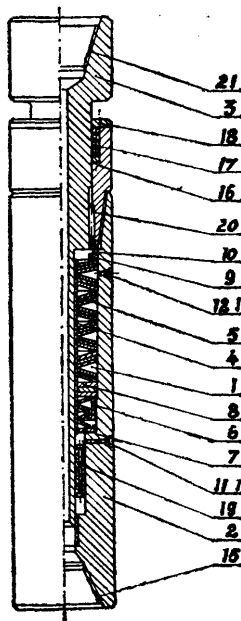


Fig. 1

a w górnej części dociskową tuleję (16) z uszczelką (17) i z ograniczeniem (18), zaś wewnętrzna tuleja (3) ma w dolnej części przesuwne uszczelnienie (19), a w górnej części rolki (20) i gwintowe złącza (21).
(1 zastrzeżenie)

E21c; E21C

P. 180960

04.06.1975

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska i Rybnicka Fabryka Maszyn „Ryfa-
ma”, Rybnik, Polska (Jan Rynik).

Koło łańcuchowe zwłaszcza dla maszyn górniczych

Koło łańcuchowe zwłaszcza dla maszyn górniczych posiada liczbę zębów (1) mniejszą od liczby gniazd (2) wieloboku współpracy koła z łańcuchem. Inne rozwiązanie koła posiada wysokość przedniej powierzchni zęba różną od wysokości tylnej powierzchni zęba. Środki (5), (6) przegubów ogniów (7), (8) usytuowane są na różnych kołach podziałowych (9), (10). Kąty (α_1), (α_2) obrotu ogniów (7), (8) względem siebie na dwóch sąsiednich przegubach są różne. W jeszcze innym rozwiązaniu koło posiada tylną powierzchnię zęba na płaszczyźnie przechodzącej przez dno gniazda (2).
(3 zastrzeżenia)

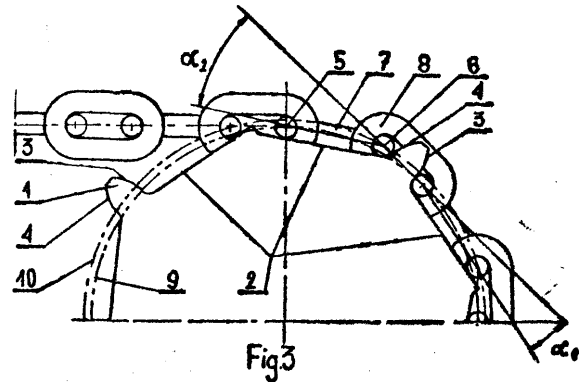


Fig. 3

E21c; E21C

P. 181198

12.06.1975

Jaworznicko-Mikołowskie Zakłady Naprawcze PW, Kostuchna, Polska (Kazimierz Dyląg, Henryk Jaworski, Stanisław Matyja, Wiktor Trębacz, Jan Zajac, Edward Zak).

Organ urabiający samowcinający

Przedmiotem wynalazku jest organ urabiający do kombajnów węglowych lub innych maszyn do urabiania skał, mający postać organu obrotowego.

Organ urabiający stanowi bęben ślimakowy (1), na którego czole tarczy odcinającej (2) umiejscowione są uchwyty (3), w których osadzone są obrotowo dyski (4) w postaci krążków.
(1 zastrzeżenie)

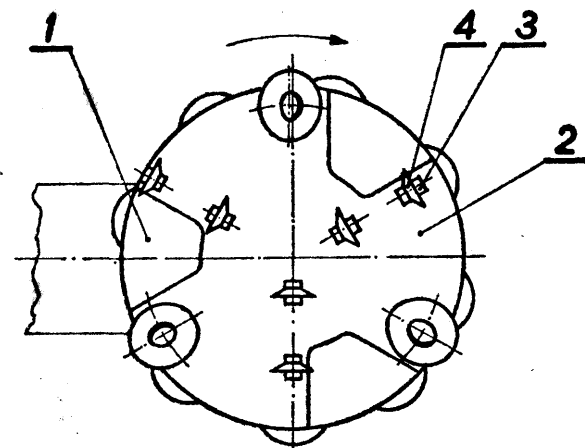


Fig. 1

E21c; E21C

P. 181199

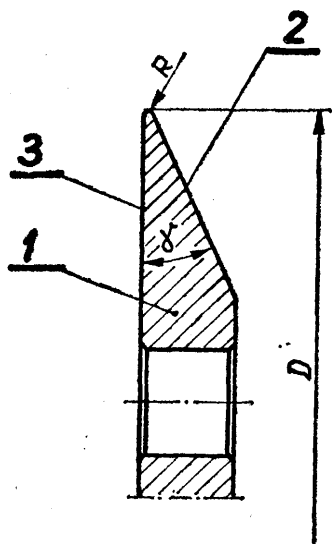
12.06.1975

Jaworznicko-Mikołowskie Zakłady Naprawcze PW, Kostuchna, Polska (Kazimierz Dyląg, Henryk Jaworski, Stanisław Matyja, Wiktor Trębacz, Jan Zajac, Edward Zak).

**Dysk obrotowy do organów urabiających
kombajnów węglowych
lub innych maszyn do urabiania skał**

Dysk obrotowy według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma kształt stożka ściętego, którego przejście z większej podstawy (3) w pobocznice stożka (2) zaokrąglone jest promieniem (R) większym od 0,1 mm a kąt dwuścienny γ zawarty pomiędzy większą podstawą (3) a pobocznicą (2) stożka jest mniejszy od 80° .

Dysk wykonany jest z metalu a jego twardość HRC jest mniejsza od 65° , natomiast udarność U jest większa od 2 kGm/cm². (4 zastrzeżenia)



E21c; E21C

P. 181200

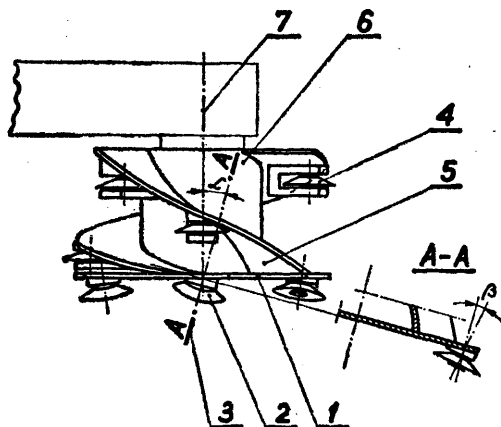
12.06.1975

Jaworznicko-Mikołowskie Zakłady Naprawcze PW, Kostuchna, Polska (Kazimierz Dyląg, Henryk Jaworski, Stanisław Matyja, Wiktor Trębacz, Jan Zajac, Edward Zak).

Organ urabiający z dyskami na tarczy odcinającej

Przedmiotem wynalazku jest organ urabiający do kombajnów węglowych lub innych maszyn do urabiania skał, mający postać organu obrotowego.

Organ urabiający (6) stanowi bęben ślimakowy, na którego obwodzie tarczy odcinającej (1) umiejscowione są niesymetryczne dyski obrotowe (2), w któ-



rych oś obrotu (3) w stosunku do osi obrotu (7) organu urabiającego (6) tworzy w płaszczyźnie poziomej kąt $\alpha \geq 0$ a w płaszczyźnie pionowej $\beta \geq 0$. (2 zastrzeżenia)

E21c; E21C

P. 181532

25.06.1975

Instytut Geologiczny, Warszawa, Polska (Bolesław Kubica, Henryk Walkowiak).

**Sposób zwiększenia wydobywania siarki
przy metodzie podziemnego wytapiania**

Sposób zwiększenia wydobywania siarki przy metodzie podziemnego wytapiania polega na zatłaczaniu podziemnych pustek poflotacyjną pulpą, składającą się z drobno granulowanego wapienia z domieszką siarki i dodatkiem wody, poprzez otwory wiertnicze, liniowo usytuowane w kierunku prostopadłym do upadu złoża. (1 zastrzeżenie)

E21d; E21D

P. 181046

07.06.1975

Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górniczych „Glinik”, Gorlice, Polska (Kazimierz Kotwica, Jan Domiczek, Antoni Ginalski, Stanisław Zimowski, Józef Feruś, Anzelm Gościński, Jerzy Moskal, Czesław Wolski, Bogumił Brzozowski).

**Przyrząd do zasilania i rabowania
stojaków hydraulicznych**

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do zasilania i rabowania stojaków hydraulicznych indywidualnej obudowy górniczej centralnie zasilanej, stosowanej w górnictwie węglowym.

Przyrząd według wynalazku posiada w kanale spływowym (6) zawór zwrotny (7) sterowany samoczynnie cieczą, a w kanale zasilającym (2b) inektor (8) z podciśnieniową komorą (11) oraz w kanałach zasilających i spływowych co najmniej dwa zawory odcinające (4) i (5), przy czym elementy te łączą się ze sobą najkorzystniej we wspólnym korpusie (1). (1 zastrzeżenie)

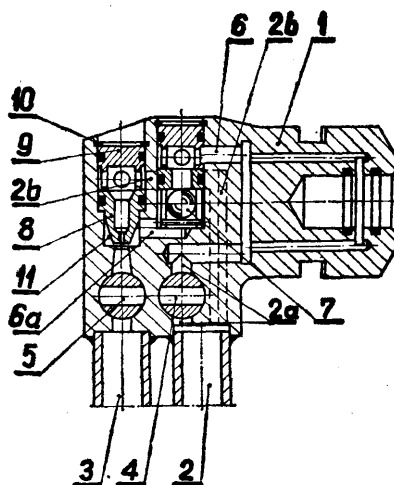


Fig.1

E21d; E21D

P. 188066

17.03.1976

Kopalnia Węgla Kamiennego „Polska”, Świętochłowice, Polska (Józef Jeż, Tadeusz Demel, Tadeusz Kostyk, Edward Hryniuk, Józef Skóra, Karol Trutwin).

Rozpora teleskopowa

Przedmiotem wynalazku jest rozpora teleskopowa do zabezpieczania powierzchni czoła wyrobiska górniczego, zwłaszcza wyrobiska ścianowego o dużej wysokości i prowadzonego w obudowie drewnianej, przed obrywaniem się z calizny tego czoła brył węglą.

Rozpora teleskopowa ma co najmniej dwa teleskopowe ramiona (1), (2) o regulowanym w znany sposób rozstawie ich długości. Teleskopowe ramiona najkorzystniej niezależnie od siebie, połączone są jednym końcem przegubowo z dociskową stopą (3) względnie z dociskowym gniazdem.

Dociskowa stopa ma płaską powierzchnię przyłożenia do czoła (4) wyrobiska górniczego, zaś w dociskowym gnieździe powierzchnia ta jest w jednej płaszczyźnie wklęsła dla wywierania nacisku na czoło tego wyrobiska poprzez pomocniczą belkę. Przeciwne końce teleskopowych ramion połączone są przegubowo do oddzielnych jarzmowych uchwytów (5) i (6), których wewnętrzna powierzchnia posiada zaczepowe pazury, ułatwiające mocowanie jarzmowych uchwytów na jednym lub więcej stojaków (7) rozpartych w wyrobisku górniczym. Co najmniej jeden z jarzmowych uchwytów, posiada w sobie rozporczy element śrubowy (9) względnie klinowy, którym wywierany jest nacisk rozpory teleskopowej na czoło wyrobiska górniczego. (3 zastrzeżenia)

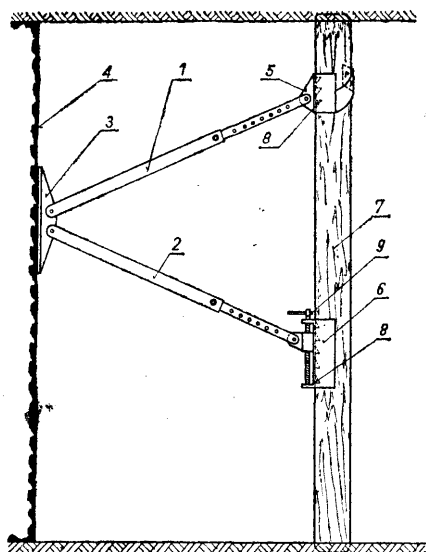


Fig. 1

E21d; E21D P. 188664 T 09.04.1976

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Stanisław Takuski, Józef Małoszewski, Włodzimierz Rymon-Lipiński).

Sposób urabiania skał, zwłaszcza w szybach

Sposób urabiania skał, zwłaszcza w szybach, polega na tym, że wykonuje się okonturowanie szybu przez wytworzenie szczelin, za pomocą robót strzelniczych, po czym prowadzi się właściwą eksploatację.

(1 zastrzeżenie)

E21f; E21F P. 181123 11.06.1975

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn, Polska (Mirosława Głońska, Adam Krogulecki, Daniel Maksymiec, Gerard Bekierz, Kazimierz Pyżalski, Renata Richter, Edward Cichowski, Adolf Kała, Leonard Muchorowski, Franciszek Słanina, Tadeusz Łapeta).

Środek zwilżający

Środek zwilżający według wynalazku do likwidacji zapylenia, składa się z 4—10 części wagowych polietoksylovanego alkoholu zawierających od 6—22 atomów węgla w łańcuchu alkilowym i od 2—40 moli tlenu etylenu w łańcuchu polietylenoglikowym, 1—10 części wagowych polietoksylovanego alkilofenolu zawierającego od 4—40 moli tlenu etylenu w łańcuchu polietylenoglikowym i/lub od 0,5—10 części wagowych rozpuszczalnika organicznego, korzystnie metanol, etanol, etylocelosolw, butylocelosolw oraz wodę w ilości uzależnionej od wymaganej konsystencji środka. (1 zastrzeżenie)

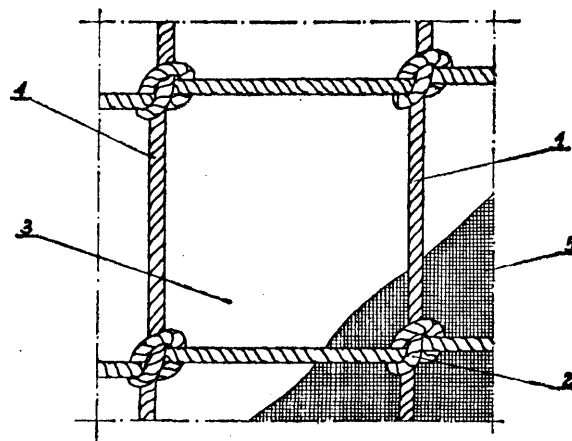
E21f; E21F P. 187026 T 03.02.1976

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Kazimierz Krasiczyński, Gabriel Kędzierski, Zbigniew Naporowski, Jan Krasiczyński).

Tama do wygradzania wyrobisk górniczych zwłaszcza przestrzeni podsadzanej

Tama do wygradzania wyrobisk górniczych zwłaszcza przestrzeni podsadzanej lub wygradzania osadników polowych bądź chodników wodnych do odprowadzania wody podsadzkowej, opięta jedno lub wielowarstwowym pokryciem z tkaniny filtracyjnej syntetycznej lub naturalnej, oraz umocowana w wyrobisku korzystnie za pomocą kotwi ma konstrukcję nośną którą stanowią połączone w postaci siatki liny (1), najkorzystniej z tworzyw sztucznych, przy czym oka (3) siatki są w granicach od 10—100-krotnej średnicy liny, najkorzystniej o wielkości około 50 razy większej.

(1 zastrzeżenie)



E21f; E21F P. 187401 T 21.02.1976

Kopalnia Węgla Kamiennego „Milowice-Czeladź”, Sosnowiec, Polska (Antoni Goszcz, Henryk Gil, Stanisław Śpiewakowski, Sebastian Czipionka).

Sposób likwidacji ognisk pożarów endogenicznych szczególnie w pokładach węgla

Przedmiotem wynalazku jest sposób wygaszania ognisk pożaru endogenicznego, szczególnie w pokładach węgla, który to sposób można przeprowadzać bez wyłączania dróg wentylacyjnych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w przypadku stwierdzenia zagrożenia pożaru endogenicznego pokładu węgla wykonuje się pomiary temperatury począwszy od skrajnych stref, w których stwierdzono zmianę temperatury calizny węgla w stosunku do temperatur, które są przepisane dla danego miejsca

i wynikają z geotermiki, przy czym pomiary wykonuje się promieniowo, dwustronnie w kierunku ich wzrostu aż do wyznaczenia bezpośredniej strefy ich optimum. Następnie nawierca się otwory dla określenia w nich temperatury calizny, po czym likwiduje się tę strefę znanym sposobem korzystnie przez jej wybranie lub ochłodzenie. (1 zastrzeżenie)

E21d; E21D

P. 181615

26.06.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Górniczego „(Budokop”, Mysłówice, Polska (Kazimierz Rułka, Grzegorz Dudak, Wiesław Stapor).

Rozpora górniczej obudowy z luków sztywnych

Rozporę górniczej odbudowy z luków sztywnych stanowi teowa belka (1) zakończona przymocowanymi nierozłącznie zaczepami z wycięciem na klin (4) a w spodniku posiadająca wycięcie stanowiące siedlisko oporowego elementu (3) połączonego w sposób nierozłączny z łukiem (2) odbudowy sztywnej.

(2 zastrzeżenia)

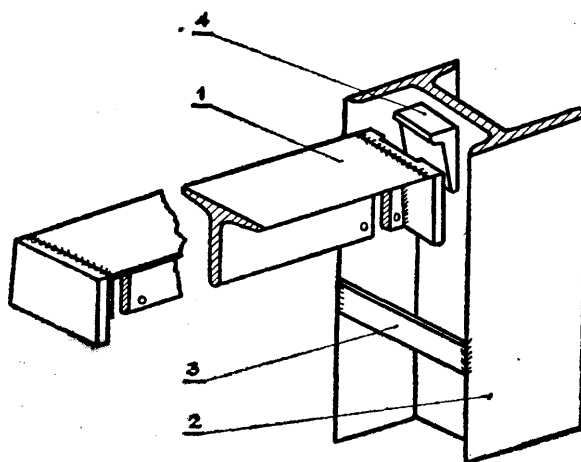


Fig. 1

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE I UZBROJENIE

F02b; F02B

P. 183650

29.09.1975

Pierwszeństwo: 24.04.1975 - Francja (nr 5712742)

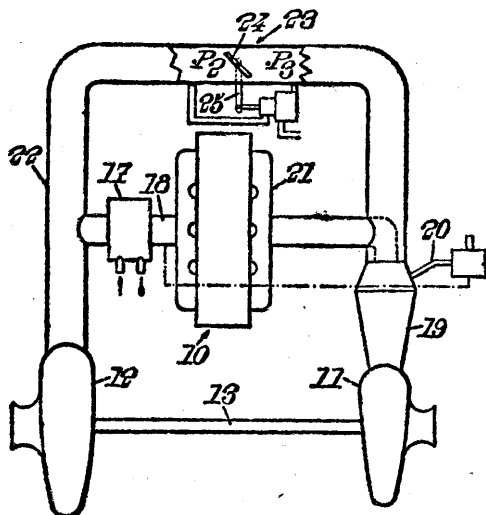
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 161727

Etat Francais, Paryż, Francja (Jean Melchior, Tchie-rry André).

Urządzenie doładowujące do silnika spalinowego zwłaszcza do silnika Diesla

Urządzenie ma zastosowanie w silniku spalinowym doładowywanym, zasilanym przez turbosprężarkę, której turbina (11) otrzymuje gazy wylotowe z silnika przewodem bocznikowym, który pozwala na przekazywanie ze sprężarki do turbiny całego powietrza nie pochłoniętego przez silnik. Przewód ten jest wyposażony w elementy dławiące (23), które wywołują różnicę ciśnienia, która wzrasta wraz z ciśnieniem panującym w przewodzie i które jest niezależne od natężenia przepływu w przewodzie.

Istota wynalazku polega na tym, że elementy dławiające (23) zawierają człon (24) ruchomy regulujący przekrój przepływu powietrza zrównoważonego oraz niezależne elementy sterujące, sprzężone z członem ruchomym. (15 zastrzeżeń)



F02b; F02B

P. 187583

28.02.1976

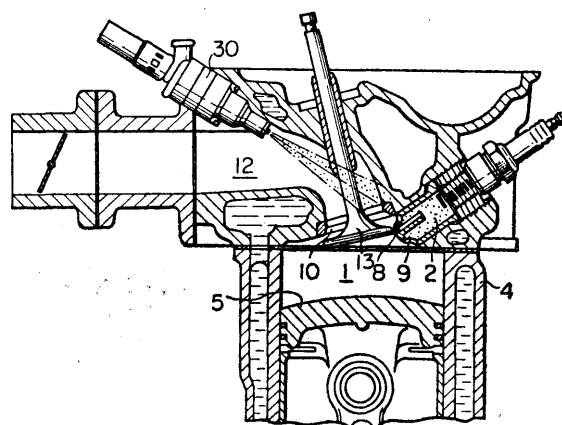
Pierwszeństwo: 01.09.1975 - Japonia (Nr 106389/75)

NIPPON SOKEN INC., (Waya, Shimohasumi-cho, Nishio-shi, Aichi-ken, Japonia).

Silnik spalinowy

Silnik spalinowy posiadający główną komorę spalania (1), pomocniczą komorę spalania (2) i zawór ssący do sterowania dostarczaniem mieszanki paliwa z powietrzem do głównej i pomocniczej komory spalania. Objętość przestrzeni wewnętrznej komory pomocniczej (2) wynosi od 0,03 do 0,13 łącznej objętości przestrzeni wewnętrznej komory pomocniczej (2) i głównej komory spalania (1), zmierzonej wtedy, gdy tłok (5) znajduje się w górnym martwym punkcie, przy

Fig. 4



czym powierzchnia przekroju szczeliny ssącej (8) wynosi od 0,03 do 0,15 cm² na 1 cm³ objętości przestrzeni wewnętrznej komory pomocniczej (2), a powierzchnia przekroju szczeliny wydechowej (9) wynosi od 0,024 do 0,12 cm² na 1 cm³ objętości przestrzeni wewnętrznej komory pomocniczej, (2). (7 zastrzeżeń)

F02f; F02F

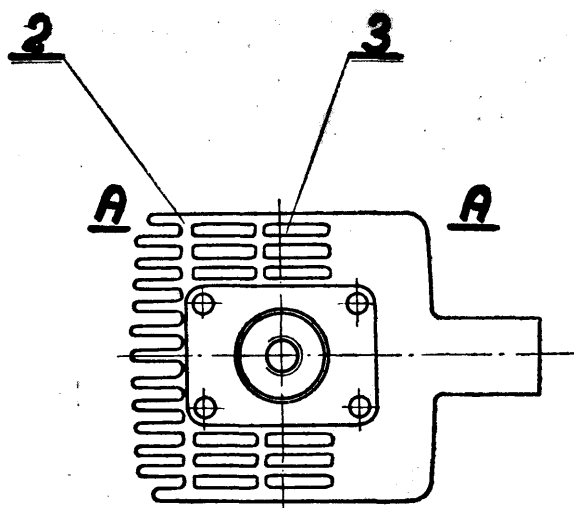
P. 177671

29.01.1975

Zakłady Metalowe im. Tomasza Dąbala, Predom-
-Dezamet, Nowa Dęba, Polska (Józef Kleinberg, Ste-
fan Kołodziejczyk, Czesław Kaczor).

Zespół cylinder - głowica

Zespół cylinder-głowica silnika spalinowego, chł-
dzonego powietrzem według wynalazku charakteryzu-
je się tym, że głowica (2) ma w dolnej półce okienka
(3) chłodzące, a cylinder wyposażony jest w żebro
usytuowane w osi symetrii. (2 zastrzeżenia)



F02f; F02F

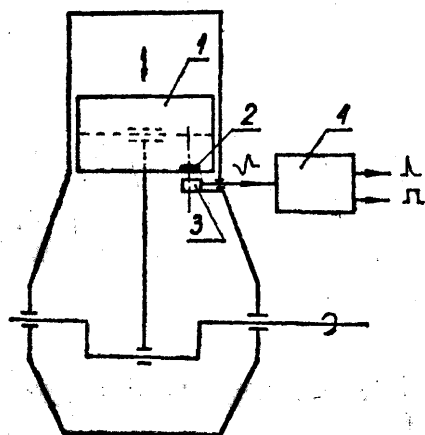
P. 180326

12.05.1975

Instytut Lotnictwa, Warszawa, Polska (Zbigniew
Sikorski, Lech Kozłowski, Bronisław Orzechowski).

Sposób i urządzenie do wykrywania chwili zwrotnego położenia tłoka

Sposób według wynalazku polega na tym, że w czasie
kiedy tłok (1) porusza w pobliżu przynajmniej jednego
ze swych zwrotnych położen, wytwarza się w zbliże-
niowym czujniku (3) sygnał elektryczny proporcjonal-
ny do prędkości ruchu tłoka (1), a następnie w ukła-
dzie kształtowania (4) dokonuje się fazoczułej detekcji
przejścia przez zero tego sygnału. Urządzenie według
wynalazku ma wkładkę (2) z materiału ferromagne-
tycznego lub magnesu trwałego, zamocowaną w dolnej
części tłoka (1), a w pobliżu dolnego zwrotnego po-
łożenia tłoka (1), na kierunku ruchu wkładki (2), umiesz-



czony jest nieruchomo czujnik reluktancyjny (3). Wyjś-
cie tego czujnika połączone jest z elektronicznym
układem kształtującym (4) zawierającym fazoczuły de-
tektor zera sygnału.

Sposób ten może być wykorzystywany w czasie ba-
dań wszystkich rodzajów maszyn tłokowych, zarówno
jedno- jak i wielocylindrowych, a w tym również na
doświadczalnych stanowiskach silników spalinowych.
(2 zastrzeżenia)

F04b; F04B

P. 181347

18.06.1975

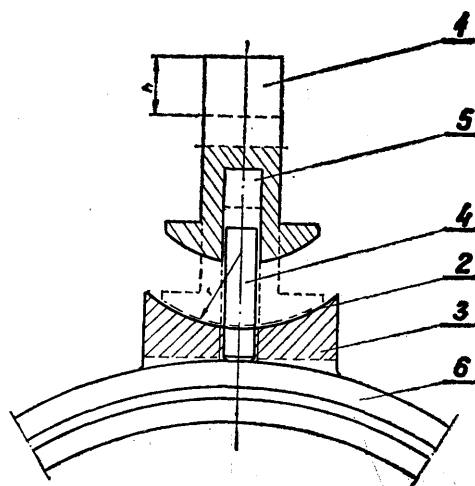
Zakłady Budowy Maszyn i Aparatury im. Stanisła-
wa Szadkowskiego, Kraków, Polska (Stanisław Reh-
man, Jan Sarapata).

Przegub kulisty do pomp i silników hydraulicznych

Przedmiotem wynalazku jest przegub kulisty do
pomp i silników hydraulicznych, w szczególności zaś
do pomp mimośrodowych promieniowo-tłokowych.

Przegub kulisty według wynalazku stanowi połącze-
nie składające się z tłoka (1) oraz trzewika (3) zaopa-
trzonego w gniazdo (2) o kształcie czaszy kulistej. W
geometrycznym środku gniazda (2) trzewika (3) jest
zamocowany trzpień (4), natomiast tłok od strony swo-
jego kulistego zakończenia jest wyposażony w otwór
(5) na trzpień (4) prowadzący. Średnica otworu (5) jest
nieco większa od średnicy trzpienia (4), którego długość
jest ograniczona skokiem tłoka (1) i podwojonym pro-
mieniem którym zakreślona jest czasza kulista gniaz-
da (2).

Przegub kulisty według wynalazku zapobiega przed
przesunięciem osi geometrycznej tłoka (1) w stosunku
do osi geometrycznej gniazda (2), zabezpieczając tym
samym trzewik (3) przed zniszczeniem na skutek za-
tarcia tłoka w bloku zaworowym. Poszczególne trze-
wiki pompy wraz z przynależnymi do nich gniazdami
i trzpieniami są mocowane na tarczy mimośrodowej
(6) pompy (2 zastrzeżenia)



F04b; F04B

P. 181443

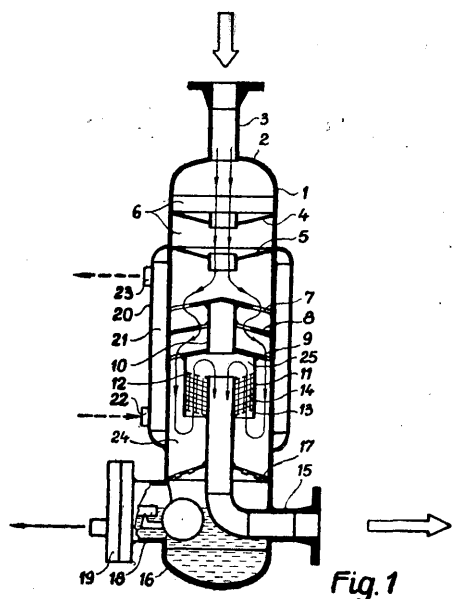
21.06.1975

Diósgyőri Gépgyár, Miskolc-Diósgyőrvasgyár, Wę-
gry (Ernő Kiss, Gyula Kugler).

Odołajacz mechaniczny, zwłaszcza dla sprężarek chłod- niczych

Przedmiotem wynalazku jest odołajacz mechaniczny,
zwłaszcza dla sprężarek chłodniczych, w których obie-
gu krąży czynnik chłodzący nie rozpuszczający oleju
lub rozpuszczający go tylko w organicznej ilości. Odo-
łajacz posiada w płaszczu cylindrycznym (1), najmniej
trzy stożkowatego kształtu płyty kierujące (7,8,9)

umieszczone współosiowo jedna nad drugą, a za ostatnią płytą kierującą (9) przepływu czynnika chłodzącego jest umieszczony wkład filtrujący (14) odpowiednio ukształtowany, wypełniony pierścieniami Raschiga, natomiast na odcinku płaszcza cylindrycznego (1) otaczającym płyty kierujące (7,8,9) i wkładkę filtrującą (14) jest zamontowany płaszcz chłodzący i część dna (16) urządzenia stanowiące wymiennik ciepła do ogrzewania oddzielonego oleju. (2 zastrzeżenia)



F04b; F04B

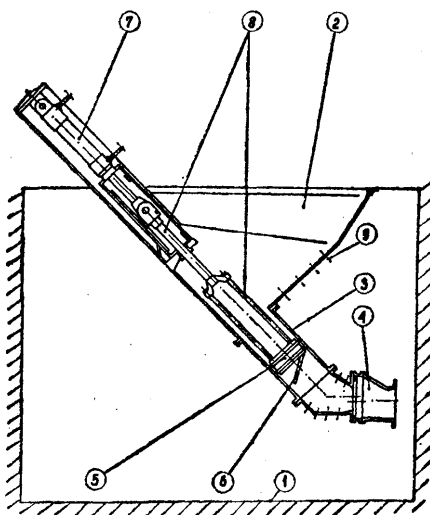
P. 183903 T

9.10.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej „MEPROZET”, Gdańsk, Polska (Mieczysław Chrostowski, Andrzej Kleczyński, Ryszard Ossowski, Jerzy Wichowski).

Urządzenie do przetwarzania odchodów zwierzęcych

Urządzenie osadzone jest w studzience frakcji płynnych. Składa się z tłoka (5) pierścieniowego pracującego w cylindrze (3) roboczym usytuowanym pod kątem do poziomu zakończonym zaworem (4) kłapowym. Na czołowej powierzchni tłoka pierścieniowego znajduje się kłapa (6) zwrotna, zaś tłok pierścieniowy połączony jest poprzez cięgła (8) z siłownikiem (7) hydraulicznym. Na pierścieniach tocznych kosza zsykowego i korpusie zaworu kłapowego wykonane są otwory (9) odsączające. (2 zastrzeżenia)

F04c; F04C
F04b; F04B

P. 181232

14.06.1975

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 164079

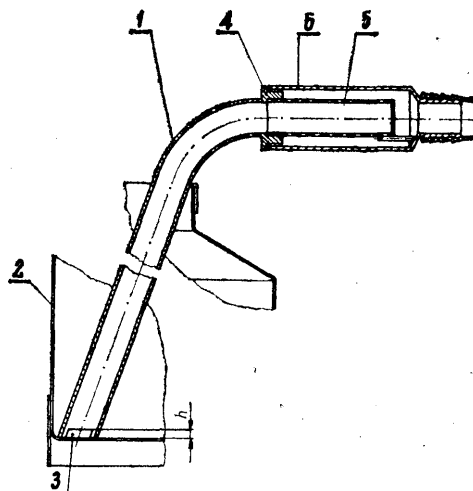
Fabryka Aparatury Mleczarskiej „Spomasz”, Warszawa, Polska (Wiktor Zarzycki, Zbigniew Kudaś).

Króciec ssawno-filtrujący do przepompowywania cieczy zwłaszcza mleka

Króciec ssawno-filtrujący według wynalazku włączony w linię odbioru, w której wykorzystana jest znana zasada transportu cieczy pomiędzy zbiornikami o różnym ciśnieniu - składa się z układu ssącego i układu filtrującego.

Króciec ssawno-filtrujący zakończony jest ścięciem dostosowanym do dna zbiornika (2) oraz wycięciami (3), których pole przekroju ograniczone dnem zbiornika (2) i ściankami rury (1) króćca jest równe w przybliżeniu polu przekroju tej rury, natomiast długość rury (1) jest tak dobrana, że w górnej części opiera się ona o krawędź wlotu zbiornika (2), a dolna jej część płaszczyzną ścięcia spoczywa na dnie zbiornika (2).

(1 zastrzeżenie)



F04d; F04D

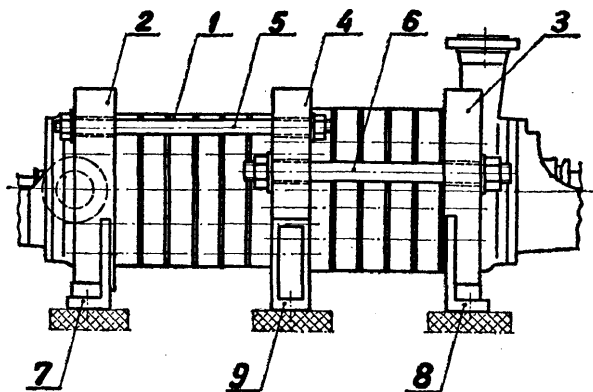
P. 181451

21.06.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków, Polska i Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica, Polska (Piotr Switalski, Irena Sinicka, Romuald Sidak, Mieczysław Duczmal).

Korpus wielostopniowej, członowej pompy wirowej

Korpus wielostopniowej, członowej pompy wirowej złożony z członów szeregowo zestawionych, podzielonych na dwie grupy członem rozdzielającym, pod-



party na członach zewnętrznych, charakteryzuje się tym, że człon rozdzielający (4) ma dodatkową podpórę korpusu pompy a każda grupa członów jest ściśnięta niezależnymi śrubami ściągającymi (5), (6), łączącymi człon rozdzielający (4) z odpowiednim członem zewnętrznym (2,3). (1 zastrzeżenie)

F04d; F04D

P. 181539

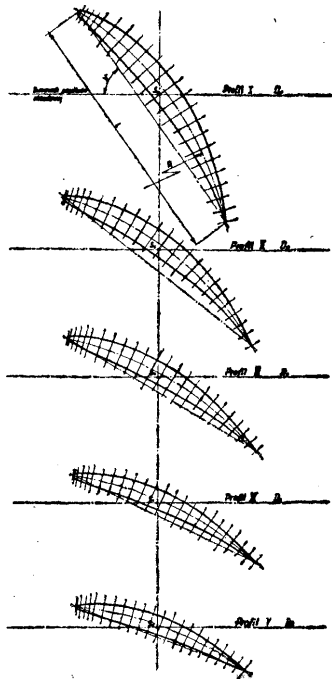
25.06.1975

Kopalnia Węgla Kamiennego „Anna”, Pszów, Polska (Marian Paczkowski, Hubert Kasperek, Stanisław Tytko, Jerzy Dubrawski).

Geometria łopatek wieńca wirnikowego

Geometria łopatek wieńca wirnikowego maszyny przepływowej o profilu zmieniającym się w sposób ciągły wzdłuż ich wysokości charakteryzuje się tym, że określona jest stosunkiem cięciwy profilu (1) i promienia wygięcia szkieletowej profilu (R) do średnicy zewnętrznej (02) kanału przepływowego nad łopatkami wirnika, zawartym w przedziale 0,203 do 0,152 i 0,287 do 0,253 oraz kątem nastawienia poszczególnych profili w wieńcu mieszczącym się w przedziale $55,3^\circ$ do 22° , przy czym kolejne profile są wynikiem przecięcia łopatek wieńca powierzchniami walcowanymi o promieniach równo od siebie oddalonych, z których pierwsza ogranicza podstawę a ostatnia ich wierzchołek.

(1 zastrzeżenie)



F04f; F04F

P. 187018

04.02.1976

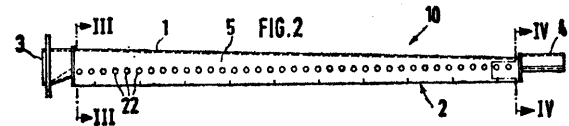
Pierwszeństwo: 06.02.1975 - RFN (nr P. 2504856.0)

Eduard Küsters, Kr ef eld-Forst wald, Republika Federalna Niemiec (Max Krüger).

Szczelinowa dysza do wytwarzania szerokiego strumienia cieczy

Dysza według wynalazku charakteryzuje się tym, że obudowa (1) ma po stronie otworu (2) dyszy ściankę (6), która wzdłużną krawędzią połączona jest z obudową (1), a druga jej krawędź jest swobodna i wraz z sąsiednią częścią (9) obudowy (1) ogranicza otwór (2) dyszy oraz że ma kilka rozłożonych na długości obudowy (1) wzdłuż swobodnej krawędzi ścianki (6) opierających się o tę ściankę, umieszczonych na zew-

natrz otworu (2) dyszy, nastawy człych członów (12), które odkształcają ściankę (6) i zmieniają szerokość otworu (2) dyszy. (10 zastrzeżeń)



F15b; F15B

P. 179852

22.04.1975

Zakłady Mechaniczne im. Karola Świerczewskiego, Elbląg, Polska (Jacek Gajek, Leszek Kuropatwiński, Lechosław Rutkowiak, Tomasz Pietrzak).

Układ sterowania siłownika hydraulicznego

Układ według wynalazku przeznaczony szczególnie do serwo sterowania śrub napędowych nastawnych maszyn sterowych, sterów strumieniowych itp. złożony z cylindra podwójnego działania, z pompy napędzanej silnikiem elektrycznym, sterowany sygnałem elektrycznym z przetwornika elektomechanicznego przez układ regulujący z tyrystorowym wzmacniaczem mocy charakteryzuje się tym, że zawiera dodatkowy przetwornik (7), który jest sprzężony złączem ruchowym z tłoczyskiem tłoka (2) dla przekazywania sygnału pomiarowego położenia tłoka (2), względem korpusu cylindra (3) do nawrotnego układu tyrystorowego (5). Ruch posuwisto-zwrotny tłoka (2) w cylindrze (3) realizowany jest natężeniem przepływu czynnika roboczego pompą (1), zmianą prędkości kątowej i jej kierunku obrotów. (1 zastrzeżenie)

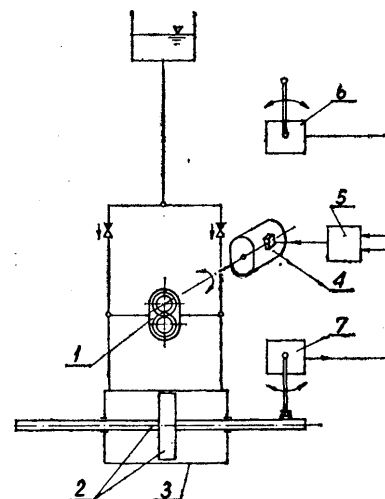


Fig. 1

F16c; F16C

P. 180789

28.05.1975

Pierwszeństwo: 31.05.1974 - Francja (nr 7419053)

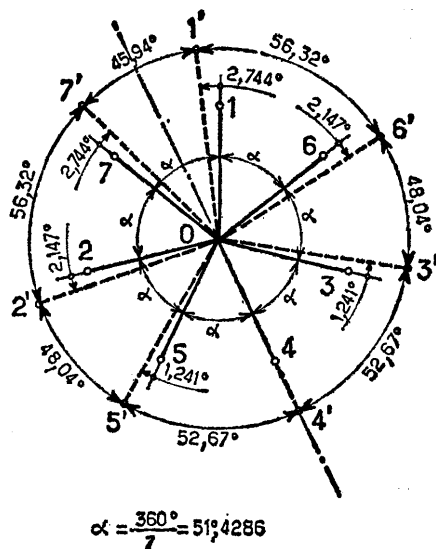
Societe d'Etudes de Machines Thermiques S.E.M.T., Saint Denis, Francja.

Wał korbowy z poprawionym współczynnikiem wyważenia

Przedmiotem wynalazku jest wał korbowy o siedmiu wykorbieniach (01'), (06'), (03'), (04'), (05'), (02'), (07') z poprawionym współczynnikiem wyważenia. Każde

wykorbień z poszczególnych par $1,241^\circ$ i $2,147^\circ$ w sposób wzrastająco rozstawiający je kątowo w porównaniu do położen kątowych w konfiguracji regularnej z wykorbieniami ułożonymi równomiernie.

Wykorbienia z pary (1'), (7') są przy tym rozstawione pod kątem $2,744^\circ$ w sposób wzajemnie je zbliżający. Wynalazek znajduje zastosowanie w silnikach z tłokami przeciwnymi o siedmiu albo czternastu cylindrach. (6 zastrzeżeń)



F16c; F16C
F16j; F16J

P. 187616 T

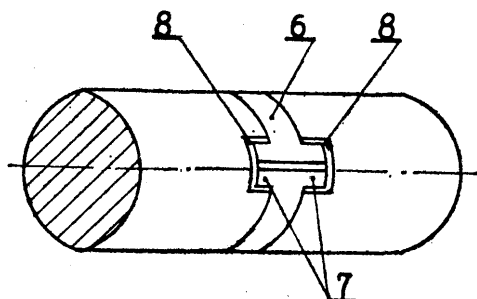
28.02.1976

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Zofia Chwieduk, Stanisław Romanowicz, Jerzy Cieślak, Zbigniew Jarema).

Złącze odcinków drąga

Złącze odcinków drąga wału itp. zostało rozwiązane z uniknięciem stosowania poprzecznego kołka, do wkładania i wyjmowania którego niezbędny jest swobodny dostęp. Jedną końcówkę łączoną ma zwężkę (1) zakończoną poprzeczką (2), a druga ma otwór (3). Wstępny odcinek (i) otworu (3) ma przekrój poprzeczny umożliwiający wsuwanie końcówki z poprzeczką (2) tylko w określonym położeniu kątowym. Dalszy odcinek (5) w głębi otworu (3) ma przekrój okrągły i umożliwia obracanie łączonych elementów względem siebie dookoła wspólnej osi. Ponadto złącze ma sprężynową obejmę z płytki lub płytkami (7), a na umieszczenie płytki (7) ma wgłębienie (8) wykonane częściowo w jednej, a częściowo w drugiej końcówce.

Płytki utrzymywane naciskiem sprężyny w swym wgłębieniu nie umożliwiają dalszego obracania końcówek, a przez to chroni przed przyjęciem wzajemnego położenia, w którym można by wyciągnąć jedną końcówkę z drugiej. Do łączenia i rozłączenia potrzebny jest minimalny luz ograniczony do grubości płytki i dostęp umożliwiający wsunięcie końca śrubokrętu do podważenia płytki. (1 zastrzeżenie)



F16d; F16D

P. 187215

13.02.1976

Pierwszeństwo: 13.02.1975 - Francja (nr 75 04432)
23.01.1976 - Francja (nr 76 01779)

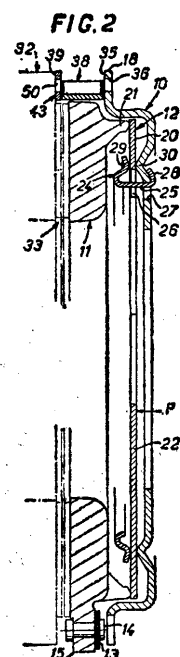
Societe Anonyme Francaise du Ferodo, Paryż, Francja.

Zespół sprzęgła, zwłaszcza do pojazdu samochodowego

Przedmiotem wynalazku jest zespół sprzęgła zwłaszcza do pojazdu samochodowego.

Zespół ten zawiera oprawę (10) i pierścień dociskowy (11), zmontowany ruchomo wzdłuż osi tej oprawy, pierścień sprężysty (20) umieszczony między oprawą (10) i pierścieniem dociskowym (11), mający tendencję do odsuwania tego pierścienia od oprawy (10), połączony jest przez oprawę (10) z kołem zamachowym (32) w celu kontrolowanego zaciśnięcia tarczy ciernej między kołem zamachowym (32) i pierścieniem dociskowym (11). Oprawa ma na obwodzie płaszczyzny mocujące (17), do mocowania tej oprawy (10) do koła zamachowego (32) oraz występy na płaszczyznach mocujących (35) w postaci rozpórek (38) przymocowanych trwale na obwodzie, zawierających podparcie (39), przez które jest oparta na kole zamachowym.

(29 zastrzeżeń)



F16d; F16D

P. 187319

19.02.1976

Pierwszeństwo: 19.02.1975 - Szwecja (Nr 7501883-8)

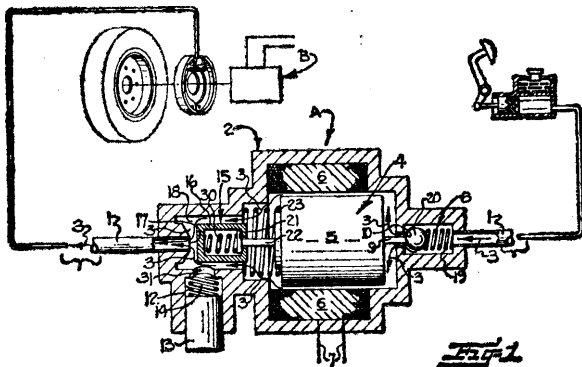
Folke Ivar Blomberg, Lidköping, Szwecja, Jan-Olov Martin Holst, Uppsala, Szwecja.

Sposób zapobiegania blokowaniu członu obrotowego podczas hamowania oraz urządzenie do hamowania członu obrotowego

Urządzenie do hamowania członu obrotowego, na przykład koła pojazdu, zawiera poruszany ciśnieniem cieczy cylinder hamulcowy, przeznaczony do wywierania siły hamującej obroty tego członu, zbiornik dostarczający ciecz do tego cylindra, przewód (1) stanowiący połączenie pomiędzy cylindrem a zbiornikiem, oraz czujnik do kontrolowania opóźnienia obrotów członu obrotowego i do sygnalizowania wystąpienia opóźnienia większego od określonej wartości. Zgodnie z wynalazkiem urządzenie wyposażone jest w modulator hamulca, usytuowany w przewodzie (1) pomiędzy zbiornikiem a cylindrem, zawierający dwa zawory (5,18) włączone szeregowo w przewód (1) i tworzące

między sobą kontrolowaną część przewodu, przy czym z zaworami tymi jest sprzężony funkcjonalnie człon sterujący (4), który normalnie ustawia te zawory na swobodny przepływ cieczy przez nie, a pod działaniem czujnika ustawia te zawory tak, aby ciecz przepływała przez nie tylko w jednym kierunku, przy sygnalizowanej nadmiernej wartości opóźnienia, a ponadto zawiera komorę (31) o zmiennej objętości, połączoną z kontrolowaną częścią przewodu, aby naprzemiennie zwiększać i zmniejszać objętość tej komory.

Sposób zapobiegania blokowaniu członu obrotowego, hamowanego siłą wywieraną przez sterowany ciśnieniem cieczy cylinder, charakteryzuje się zgodnie z wynalazkiem tym, że normalnie przepuszcza się swobodnie ciecz pomiędzy cylindrem a zbiornikiem poprzez łączący je przewód i przez sterowaną pompą zapobiegającą blokowaniu, włączoną w ten przewód, bada



się występowanie opóźnienia członu obrotowego powyżej określonej wartości wyznaczającej tendencję tego członu obrotowego do blokowania, i przy wystąpieniu nadmiernego opóźnienia blokuje się swobodny przepływ cieczy w jednym kierunku przez pompę, równocześnie pompując ciecz przez przewód w przeciwnym kierunku w celu zmniejszenia siły hamującej obroty członu obrotowego. (22 zastrzeżenia)

F16d; F16D P. 187584 28.02.1976

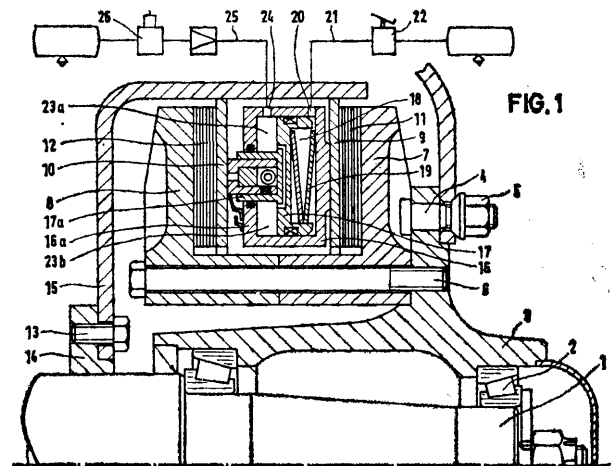
Pierwszeństwo: 28.02.1975 - RFN (nr P. 2508771.2)

Wabco Westinghouse GmbH, Hannover - Linden, Republika Federalna Niemiec.

Hamulec tarczowy, zwłaszcza do pojazdów mechanicznych

Przedmiotem wynalazku jest hamulec tarczowy, zwłaszcza do pojazdów mechanicznych, uruchamiany pneumatycznie, hydraulicznie lub za pomocą sprężyny, w którym w co najmniej jednym cylindrze pierścieniowym jest umieszczony co najmniej jeden, uszczelniony tłok pierścieniowy, swobodnie ruchomy osiowo, charakteryzujący się tym, że ma urządzenie rozpięające (33,34), włączone między tłokiem pierścieniowym (17) i pierścieniem hamulca (10) i/lub między cylindrem pierścieniowym (16) i innym pierścieniem hamulca (9). Urządzenie to stanowi kompensator dla wyrównywania wzrostu skoku tłoka pierścieniowego (17), spowodowanego zużyciem okładzin hamulcowych.

Urządzenie rozpięające (33,34) ma czołowe powierzchnie ukośne, które przesuwając się po sobie w wyniku obrotu powodują, kompensując zużycie okładzin, zwiększenie odległości płaszczyzn przeciwnych do tych powierzchni czołowych. (9 zastrzeżeń)



F16d; F16D

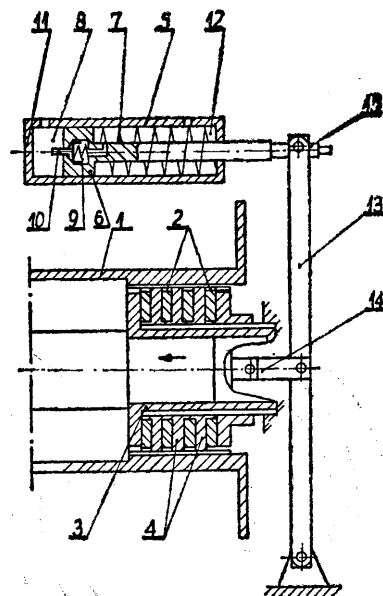
P. 187617 T

28.02.1976

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Zbigniew Zawada, Zbigniew Potoczny, Józef Skiba, Józef Grund, Kazimierz Grajewski).

Hamulec wielotarczowy

Hamulec wielotarczowy stosowany przy kołowrocie do głębinowania szybów uczyniono niezawodnym przez umieszczenie w tłoku siłownika sterującego tego hamulca przewodu łączącego komorę zawierającą sprężynę (7) do hamowania z komorą roboczą (8), w której ciśnienie powietrza sprężonego lub cieczy wywiera siłę luzującą hamulec. Przewód ten jest zamknięty zaworem sprężynowym (9), który się otwiera, gdy wystający z zaworu element (10) oprze się o dno (11) cylindra.



W miarę zużywania się tarcz ciernych hamulca tłok siłownika przy normalnej pracy zbliża się coraz bardziej do dna cylindra. Co prawda stan tych tarcz poddaje się badaniu w pewnych okresach czasu, może się jednak zdarzyć zaniedbanie, w wyniku którego znany hamulec mógłby zawieść. Urządzenie według wynalazku usuwa niebezpieczeństwo nieświadomego posługiwania się niesprawnym hamulcem, bo zanim nastąpi zbyt wielkie zużycie tarcz, otwarcie zaworu sprężynowego, połączenie komór po obu stronach tłoka i wyrównanie w nich ciśnienia spowoduje natychmiastowe zahamowanie nieskrępowanym działaniem sprężyny (7). (1 zastrzeżenie)

F16f; F16F

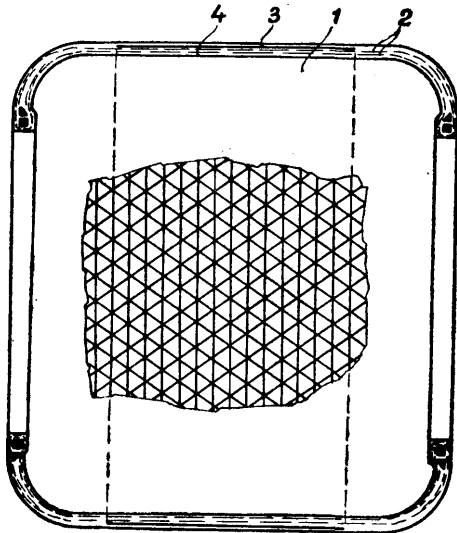
P. 180175

05.05.1975

Taurus Gumiipari Vállalat, Budapest, Węgry (Ottó Farkas, László Vad).

Miech do amortyzatora powietrznego

Miech według wynalazku charakteryzuje się tym, że poniżej, pomiędzy lub powyżej dwóch lub więcej warstw tkaniny (2), w których krzyżujące się systemy nici tworzą romby, ma przynajmniej w jednej części powierzchni płaszcza swojej cylindrycznej części dalsze warstwy (1). Warstwy (1) połączone są z warstwami (2), a utworzone z nici romby dzielone są na trójkąty. Warstwy łączone są ze sobą poprzez wulkanizowanie. Dodatkowe warstwy składają się z warstw tkanin lub nici i mogą być ułożone w kierunku obwodu lub prostopadle do niego. Wzmocnienie następuje za pośrednictwem metalowych pierścieni. (6 zastrzeżeń)



F16f; F16F

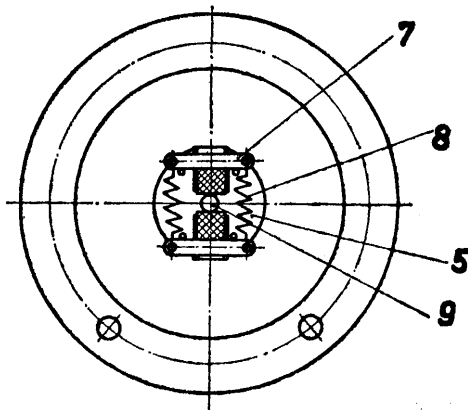
P. 181056

07.06.1975

Instytut Obróbki Plastycznej, Poznań, Polska (Eugeniusz Łuczak, Zbigniew Wiśniewski).

Urządzenie do tłumienia drgań drutów i taśm podawanych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do tłumienia drgań drutów i taśm, zwłaszcza wiotkich, rozwijanych z bębna i przemieszczanych do dalszej obróbki.



Urządzenie ma metalową ramkę zamocowaną do stałej podstawy na przykład korpusu podajnika, za pomocą wysięgnika, wyposażoną w sprężystą na przykład gumową membranę ze sztywną tarczą (5) zaopatrzoną w elastyczne klocki ściągnięte za pomocą beleczek (7) przez sprężyny (8) do przemieszczanego elementu drgającego (9) przeciągniętego przez otwór membrany. (1 zastrzeżenie)

F16g; F16G

P. 180114

02.05.1975

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 65694

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych Biuro Projektów Górniczych, Katowice, Polska (Jan Pacholek, Tadeusz Zygmanski, Wiktor Ciszek, Eugeniusz Czekalski).

Łańcuch rolkowy dociskający liny do kół pędnych maszyn wyciągowych lub bębnow wind

Łańcuch rolkowy dociskający liny do kół pędnych maszyn wyciągowych lub bębnow wszelkiego rodzaju Wind, stosowanych zwłaszcza w górnictwie charakteryzuje się tym, że ma rolki dociskowe o szerokości równej lub mniejszej od średnicy liny (4) oraz układy rolek (11) bocznych lub obejm bocznych utrzymujących łańcuch w płaszczyźnie pionowej w osi liny w maszynach jednolinowych, albo sprzęgła łączące łańcuchy parami między sobą w maszynach wielolinowych. Łańcuch rolkowy według wynalazku pozwala na opuszczanie większych ciężarów oraz na pracę nawrotną urządzenia. (3 zastrzeżenia)

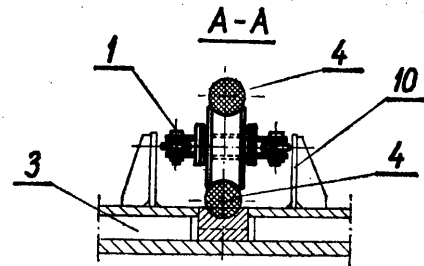


Fig. 3

F16k; F16K

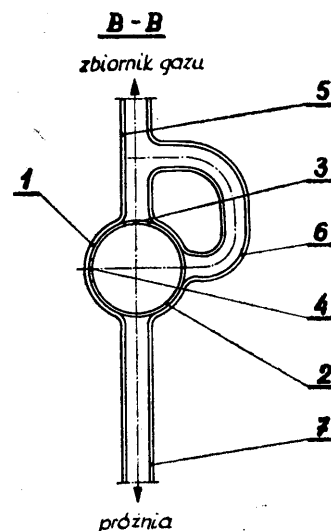
P. 181555 T

25.06.1975

Politechnika Śląska im. Wincentego Pszostowskiego, Gliwice, Polska (Wincenty Turek, Elżbieta Mielczarska).

Zawór dozujący

Zawór dozujący według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma obrotowy kran wewnętrzny (2), który ma dwa otwory (3 i 4) przesunięte względem siebie o 90° oraz rurkę (6), która wychodzi z korpusu (1) i jest połączona z rurą (5). Zawór jest przeznaczony do dozowania ściśle określonych ilości gazu do aparatów pracujących pod zmniejszonym ciśnieniem. (2 zastrzeżenia)



F16k; F16K

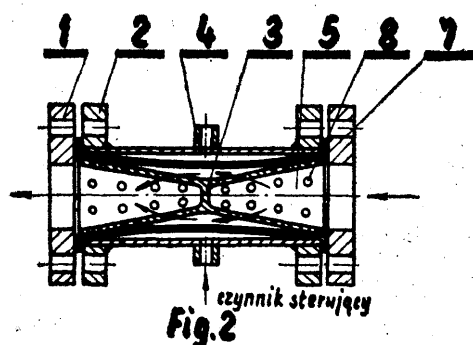
P. 186381 T

07.01.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Kotłów i Urządzeń Energetycznych, Tarnowskie Góry, Polska (Jacek Bobek, Józef Paciej).

Zawór z elastyczną koszulką

Zawór z elastyczną koszulką (7) według wynalazku zapewniający zamykanie i otwieranie przepływu czynnika przepływającego charakteryzuje się tym, że wewnątrz korpusu (2) jest umieszczona elastyczna koszulka (7) przymocowana powierzchnią złączenia do dziurkowanego wkładu (5). Dziurkowany wkład (5) jest na pewnej przestrzeni spłaszczony a w najwęższym miejscu znajduje się wewnętrzna ścianka (3). Spłaszczenie dziurkowanego wkładu (5) zmniejsza się ku jej końcom przechodząc w przekrój cylindryczny. Zamykanie i otwieranie zaworu odbywa się wskutek różnicy ciśnień czynnika sterującego wprowadzonego przez króciec (4) i czynnika przepływającego. Otworki (8) stanowią jednocześnie filtr. (3 zastrzeżenia)



F16k; F16K

P. 186382 T

07.01.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Kotłów i Urządzeń Energetycznych, Tarnowskie Góry, Polska (Jacek Bobek, Józef Paciej).

Zawór bezpośredniego działania

Przedmiotem wynalazku jest zawór bezpośredniego działania, sterowany elektropneumatycznie lub elektrohydraulicznie stosowany w instalacjach. Zawór według wynalazku ma korpus (1), do którego przyspawane są kryzy. Wewnątrz korpusu (1) w otworach kryzy mocowane są sitowe dna (5) z otwórkami. Do korpusu (1), za pomocą króćca (4) wlotu czynnika sterującego, zamocowana jest elastyczna przepona (2). Sitowe dno (5) stanowi w zaworze filtr. Po zwiększeniu ciśnienia czynnika sterującego do stanu przekroczenia ciśnienia czynnika przepływającego elastyczna przepona (2) powiększa się a zatykając otwarki w sitowych dnach (5) powoduje ograniczenie lub całkowitą przerwę przelotu czynnika przepływającego. (2 zastrzeżenia)

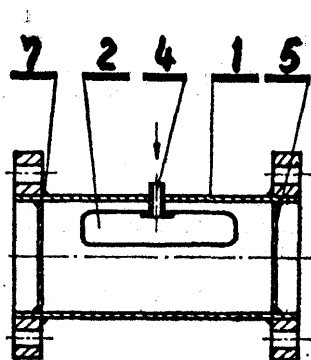


Fig. 1

F16l; F16L

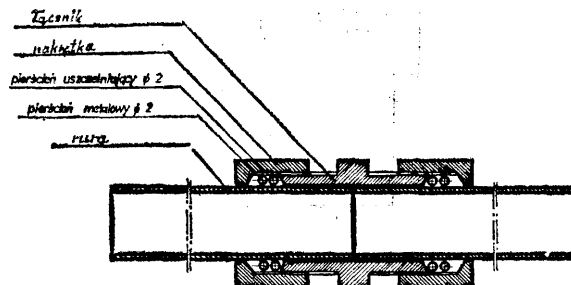
P. 180998 T

12.06.1975

Bogusław Rudnicki, Warszawa, Polska (Bogusław Rudnicki).

Łącznik do łączenia rur instalacji wodnej i gazowej

Łącznik według wynalazku charakteryzuje się tym, że dwa końce łącznika są połączone za pomocą gwintu z nakrętkami. Nakrętki za pomocą pierścieni metalowych wciskają pierścienie uszczelniające nałożone na rurę w otwór łącznika. (4 zastrzeżenia)



F16l; F16L

P. 181359

18.06.1975

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Lubin, Polska (Mieczysław Rupniak, Włodzimierz Butrymowicz, Zenon Słowiński, Stanisław Wołczyk, Janusz Maciejewicz, Tadeusz Konkolski, Stanisław Downorowicz, Jan Sieroński, Bogdan Pleśniak).

Sposób zabezpieczenia przelotowych rurociągów przed erozją

Wynalazek dotyczy sposobu zabezpieczenia przed erozją metalowych rurociągów służących do transportu cieczy zawierających części stałe. Sposób ten polega na wyłożeniu części spodniej wnętrza rurociągu prostokątnymi płytami materiału ochronnego, symetrycznie względem osi pionowej rurociągu na powierzchni odpowiadającej 1/3 do 2/3 części obwodu rurociągu. Materiał ochronny, zwłaszcza tarcica, jest mocowana do rurociągu. Materiał ochronny, zwłaszcza tarcica, jest mocowana do rurociągu za pomocą pierścieni lub półpierścieni, które są zagłębione w materiale ochronnym na głębokość nie mniejszą od grubości pierścienia. Rozstaw pierścieni wynosi 1 do 10 metrów. (4 zastrzeżenia)

F16l; F16L

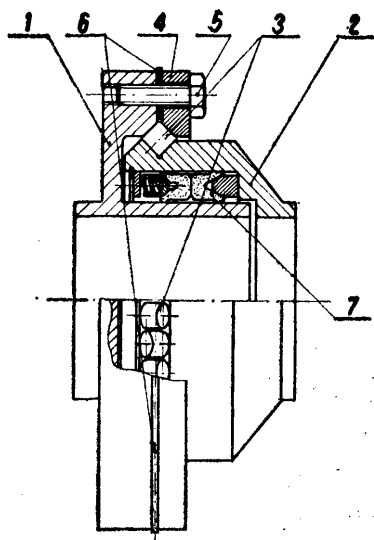
P. 184668 T

12.11.1975

Biuro Projektów Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Stefan Pagowski).

Obrotowy przegub przewodowy

W obrotowym przegubie przewodowym według wynalazku, wzajemnie ruchome kielichy (1 i 2) połączone są za pomocą jednorzędowego łożyska wienrowego (3). Rozwiązanie takie pozwala znacznie skrócić długość przegubu oraz ułatwia wymianę uszczelnienia, co ma istotny wpływ na trwałość samego przegubu. (1 zastrzeżenie)



F16m; F16M

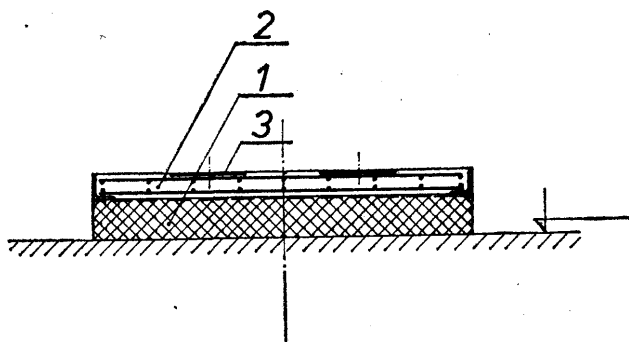
P. 181134

11.06.1975

Biuro Projektowo-Technologiczne Przemysłu Motoryzacyjnego, Warszawa, Polska (Leszek Duda, Andrzej Kubal, Józef Stępowski).

**Płyta wibroizolacyjna,
zwłaszcza do maszyn o ruchu obrotowym**

Płyta wibroizolacyjna według wynalazku ma płytę najdogodniej z gumy mikroporotowej (1) umieszczoną między zbrojoną płytą betonową (2) i powierzchnią stropu lub fundamentu. (1 zastrzeżenie)



F21d; F21D

P. 181519

23.06.1975

Kopalnia Węgla Kamiennego „Moszczenica”, Jastrzębie Zdrój, Polska (Zbigniew Krzyszkowski, Waldemar Mentel, Jan Królak, Józef Czyż).

**Łącznik stropnicowy z podporą
w górniczej obudowie zmechanizowanej**

Łącznik stropnicy z podporą w górniczej obudowie zmechanizowanej przeznaczony jest do wychylnego połączenia elementów obudowy. Łącznik ma kształt krzyżaka, w którym dwa ramiona stanowią podporę dla stropnicy (2), ramiona (3) i (6) współpracują z czopami (14) i (15) czaszowej końcówki (13) podpory (4). Na wspornik ramienia (6) i czop (15) nałożony jest pierścień (11) opierający się z jednej strony na kształtce (10) a z drugiej ograniczony zabezpieczającym kołkiem (9). Korpus łącznika współpracuje z czaszową końcówką (13) podpory (4). (2 zastrzeżenia)

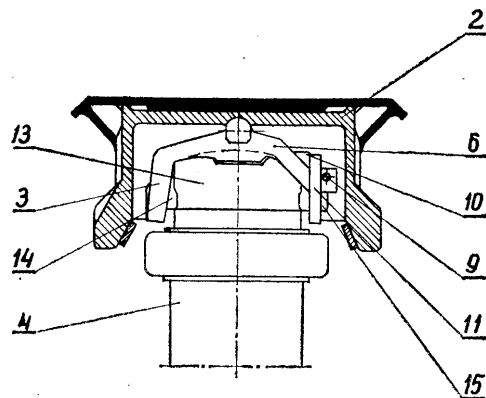


fig. 4

F23n; F23N

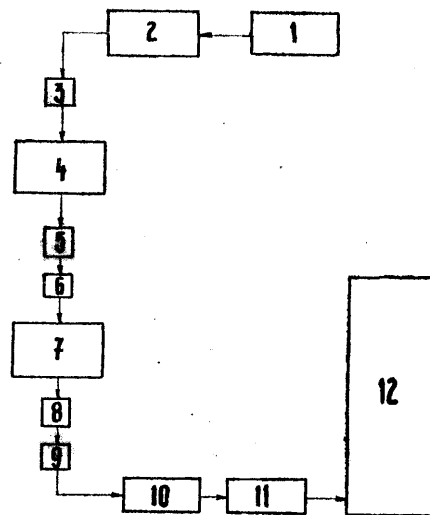
P. 184191 T

21.10.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Kotłów i Urządzeń Energetycznych, Tarnowskie Góry, Polska (Czesław Lubas, Tadeusz Szulc, Andrzej Pogodziński, Jan Cwieląg).

Układ nawęglania kotła z paleniskiem fluidalnym

Układ nawęglania kotła z paleniskiem fluidalnym jest przeznaczony do zasilania paliwem stałym kotła w celu spalania paliwa w zawieszeniu. W skład układu wchodzi wibracyjny przesiewacz (1), do którego dostarcza się o przewidzianej granulacji paliwo, transporter (2) dostarczający paliwo do górnego zbiornika (4), regulowanego napełnienia za pomocą wskaźnika napełnienia (3), wskaźnika opróżnienia (5) i górnej zasuwy (6). Dalej w układzie jest dalszy zbiornik (7) mający dolną zasuwę (8) i dolny wskaźnik (9) opróżnienia, regulujące automatycznie pracę poprzednich urządzeń. Pomędzy dolnym zbiornikiem (7) a kotłem (12) z paleniskiem fluidalnym jest rura (10) i ślimakowy dozownik (11) połączone do automatyki układu. (1 zastrzeżenie)



F24b; F24B

P. 181298

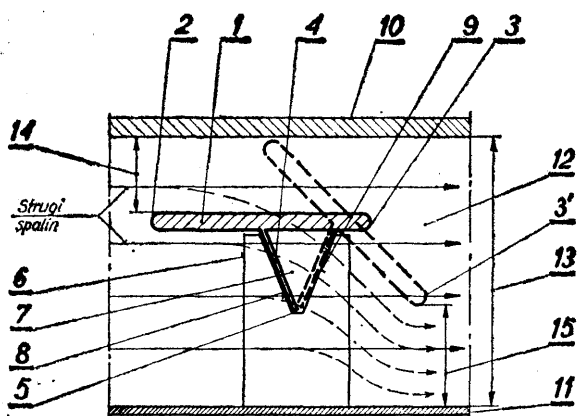
17.06.1975

Wrocławskie Zakłady Metalurgiczne, Wrocław, Polska (Józef Chmura, Walerian Strzyżewski, Wiesław Wosik, Feliks Rapak).

**Kłapa przesłaniająca,
zwłaszcza do kuchni węglowej**

Kłapa przesłaniająca, zwłaszcza do kuchni węglowej przeznaczona jest do zmiany przekroju kanałów spalinowych oraz innych kanałów o podobnym charakterze.

Kłapa przesłaniająca wykonana jest w postaci płyta (1) z krawędziami; czołową (2) i tylną (3) posiadającego przynajmniej na jednym swym końcu wspornik (4), korzystnie nachylony pod kątem mniejszym od 90° , którego swobodny koniec (5) wchodzi w wycięcie (7) w podporze (6) i stanowi punkt podparcia kłapy, a kąt wycięcia (7) ograniczony płaszczyznami; przednią (8) i tylną (9) jest w przybliżeniu równy kątowi nachylenia płyta (1) w położeniu zamkniętym i korzystnie wynosi około 45° , kiedy środek ciężkości kłapy przesunięty jest w kierunku krawędzi tylnej (9) względem swobodnego końca (5) wspornika (4), natomiast w położeniu otwartym kłapy środek ciężkości przesunięty jest odwrotnie, to znaczy ku krawędzi czołowej (8) płyta (1). Korzystne jest umieszczenie płyta (1) w położeniu otwartym w odległości (14) od płyty grzewczej (10), wynoszącej 0,4 do 0,5 wysokości (13) kanału spalinowego (12) i tak aby odległość (15) tylnej krawędzi (9) w najniższym położeniu (3') od powierzchni ogrzewczej (11) wynosiła 0,15 do 0,30 wysokości (13) kanału spalinowego (12). (2 zastrzeżenia)



F25b; F25B

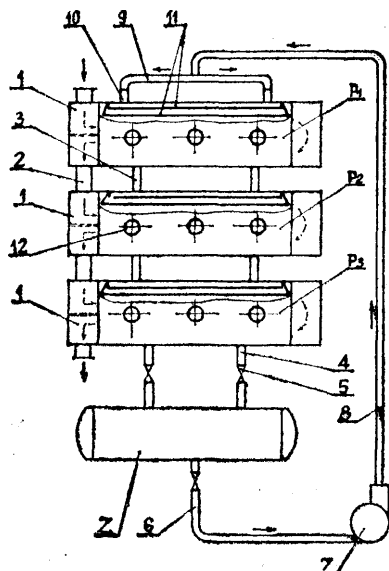
P. 176917

28.12.1974

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBRA”, Kraków, Polska (Walter Krzywoń).

Układ zasilania parowacza płaszczowo-rurowego zwłaszcza parowacza wieloczołowego

Układ zasilania parowacza płaszczowo-rurowego poziomego, zwłaszcza parowacza wieloczołowego, w którym człony usytuowane są jeden nad drugim, posiada pod dolnym członem (P3) zbiornik reten-



cyjny (Z) cieczy czynnika żebniczego połączony z przestrzenią międzyrurową tego członu oraz z pompą (7) cieczy czynnika, której przewód tłoczny (8) doprowadzony jest do układu (11) rozprowadzania cieczy czynnika, zamontowanego w przestrzeni międzyrurowej górnego członu (P₁). Przestrzenie międzyrurowe kolejnych członów (P₁, P₂ i P₃) parowacza połączone są bezpośrednio ze sobą króćcami przelotowymi (3) do spływu cieczy czynnika poprzez kolejne człony do zbiornika retencyjnego (Z).

(2 zastrzeżenia)

F25b; F25B

P. 181130

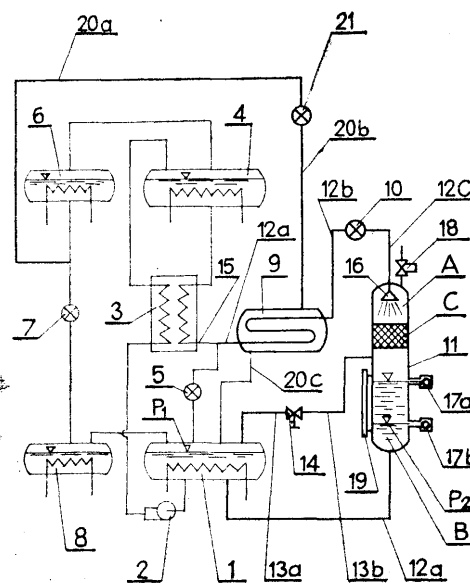
11.06.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBRA”, Kraków, Polska (Walter Krzywoń).

Urządzenie chłodnicze absorpcyjne wodno-amoniakalne z układem odpowietrzania amoniaku

Urządzenie chłodnicze absorpcyjne wodno-amoniakalne zawiera układ odpowietrzania amoniaku, składający się z doziębniacza (9) uboższego roztworu wodno-amoniakalnego, zaworu rozprężonego (10) tego roztworu i odpowietrznika absorpcyjnego (11) połączonych ze sobą szeregowo i połączonych bocznikowo w obieg roztworu wodno-amoniakalnego pomiędzy wymiennikiem ciepła (3) roztworów a absorberem (1) urządzenia chłodniczego.

Odpowietrznik absorpcyjny (11) usytuowany jest powyżej absorbera (1) urządzenia chłodniczego, zaś dolna część (B) tego odpowietrznika połączona jest z absorberem (1) tworząc z nim układ naczyń połączonych i zaopatrzona jest w czujniki (17a i 17b) maksymalnego i minimalnego poziomu roztworu, które sprzężone są funkcjonalnie z zaworem upustowym (18) wydzielonego powietrza z górnej części (A) odpowietrznika (11) do atmosfery i stanowią źródło impulsów sterowania otwarciem i zamknięciem tego zaworu. (2 zastrzeżenia)



F27b; F27B

P. 180955

04.06.1975

Wýzkumný Ustav Hutnictvi Železa, Dobré k. Frýdek-Místek, Czechosłowacja, Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice, Polska (Jan Mrázek, Petr Macháň, Alfred Delong, Józef Wanot, Wiesław Łączny).

Sposób regulacji przepływu gazu w szybowym piecu i urządzenie do realizacji tego sposobu

Sposób regulacji przepływu gazu według wynalazku polega na śledzeniu intensywności szumów nad powierzchnią wsadu, wybraniu dwóch lub więcej pasm częstotliwości tych szumów w tym jednego stale proporcjonalnego do szumu, drugiego zaś proporcjonalnego również do szumów ale tylko do momentu fluidyzacji, porównywaniu ich ze sobą i sterowaniu tak uzyskanym sygnałem, dopływem powietrza, odpływem gazu oraz podawaniem wsadu.

Urządzenie do realizacji sposobu według wynalazku ma co najmniej jedną sondę akustyczną (S) dostosowaną do zabudowy nad powierzchnią wsadu (W) połączoną ze wzmacniaczem (Z) oraz poprzez filtry (F) i detektory (D) z członem porównawczo-przetwarzającym (V), który z kolei łączy się bezpośrednio z odbiornikami jak na przykład wskazującymi (I) rejestrującymi (R) i regulującymi (C₁).

Stosowanie wynalazku pozwala śledzić stan powierzchni zasypu aż do stanu fluidyzacji wsadu, który można uważać za krytyczny dla pracy pieca a równocześnie pozwala prowadzić piec na granicy fluidyzacji wsadu co daje najintensywniejszy bieg pieca. (2 zastrzeżenia)

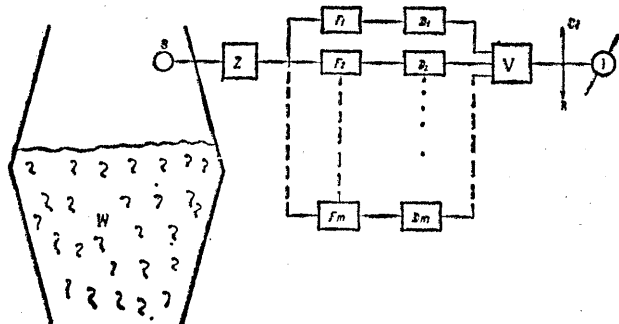


Fig. 1

F27b; F27B

P. 185989 T

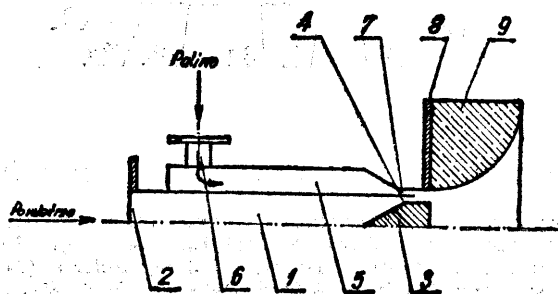
23.12.1975

Huta „Zawiercie”, Zawiercie, Polska (Jerzy Rachtan, Kazimierz Moszovo, Zbigniew Wernicki).

Sposób i palnik infrakcyjny do wytwarzania szerokiego, płaskiego płomienia

Sposób wytwarzania szerokiego płaskiego płomienia przy użyciu palnika infrakcyjnego według wynalazku polega na tym, że strumienie paliwa i powietrza są formowane w równoległe strugi, wypływające stycznie do powierzchni walcowej kształtki promiennikowej, na której ulegają odchyleniu o kąt około 90° i równocześnie spalaniu w wyniku czego kształtka nagrzewa się a następnie wypromieniowuje ciepło w kierunku wsadu.

Palnik infrakcyjny charakteryzuje się tym, że wyloty gazowej komory (5) i powietrznej komory (1)



mają postać wąskich szczelin (4) i (7), usytuowanych równolegle względem siebie i stycznie do powierzchni walcowej kształtki (9) przytwierdzonej do płyty (8), znajdującej się w części czołowej palnika. Wewnątrz powietrznej komory (1) w pobliżu wylotu jest umieszczony rozdzielający róż (3), którego klinowy kształt powoduje stopniowe zmniejszanie prostokątnego przekroju komory (1) tak, że wylot jej ma postać wąskiej długiej szczeliny.

(3 zastrzeżenia)

F27d; F27D

P. 181171

12.06.1975

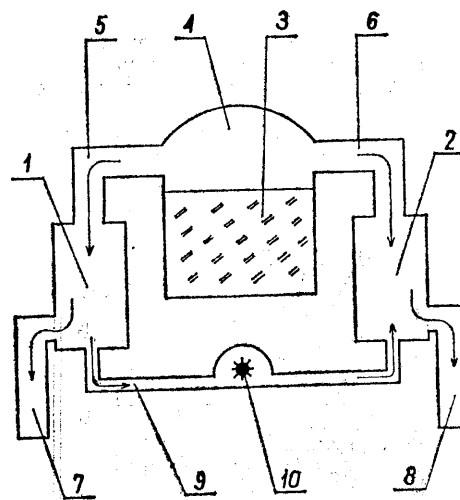
Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska (Bohdan Kułakowski, Wacław Tuszyński, Józef Werstler).

Sposób i piec przemysłowy o wysokim odzysku ciepła

Przedmiotem wynalazku jest sposób odzyskiwania ciepła i piec przemysłowy, zwłaszcza szklarski piec martenowski, opalany gazem lub paliwem płynnym, o wysokim odzysku ciepła.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do powietrza, które ma się nagrzewać od ścianek, względnie od innych elementów, urządzeń do odzysku ciepła, zwłaszcza regeneratorów, dodaje się spalin w ilości od 1 do 80% w stosunku do powietrza potrzebnego do spalania. Piec przemysłowy do stosowania sposobu według wynalazku, w którym komora (4) spalania połączona jest przewodami (5, 6) z komorami regeneracyjnymi (1, 2) charakteryzuje się tym, że komory regeneracyjne (1, 2), łączące się bezpośrednio z atmosferą (7, 8), są połączone wzajemnie dodatkowym przewodem (9) zaopatrzonym w urządzenie (10) ssąco-fłoczące.

(2 zastrzeżenia)



F28d; F28D

P. 180826

30.05.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych CEBEA, Kraków, Polska (Stanisław Gołba, Zdzisław Lewandowski).

**Skrapłacz płaszczowo-rurowy,
zwłaszcza do czynników ziębniczych**

Skrapłacz płaszczowo-rurowy przeznaczony zwłaszcza do skraplania czynników ziębniczych charakteryzuje się tym, że pod rurami (4) rozstawionymi w układzie rzędowym są zamocowane osłony (5). Szerokość tych osłon w ich przekroju poprzecznym mierzona w płaszczyźnie poziomej jest większa od zewnętrznej średnicy rur i zarazem mniejsza, lub co najwyżej równa rozstawowi rur w płaszczyźnie poziomej. Osłony (5) w przekroju poprzecznym mają kształt ramion kąta rozwartego zwróconego wierzchołkiem w górę, lub kształt wypukły zwrócony wypukłością w górę, lub kształt prostej listwy nachylonej pod kątem ostrym do płaszczyzny poziomej.

(4 zastrzeżenia)

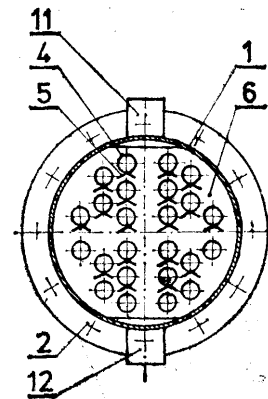


Fig. 2

**DZIAŁ G
FIZYKA**

G01b; G01B

P. 187136

11.02.1976

Pierwszeństwo: 11.02.1975 - RFN (P. 2505585.0)

Dr Johannes Heidenhain GmbH, Traunreut, Republika Federalna Niemiec (Günther NELLE).

Urządzenie miernicze

Urządzenie do pomiaru długości lub do regulacji względnego położenia dwóch przedmiotów, którego podziałka pomiarowa i zamocowany przed nią zestaw dotykowy są osadzone w wydłużonym, odpornym na zginanie i wydrążonym korpusie stanowiącym osłonę przed wpływami otoczenia. Wydrążony korpus (10) tego urządzenia jest osadzony na jednym z przedmiotów, których długość lub położenie mierzy się za pomocą ukształtowanych przegubowo elementów mocujących (18).

Elementy mocujące (18) mogą mieć kształt katowników umożliwiających odciążenie korpusu (10) od sił reakcji wyposażonych w odciażający rowek (20) w obszarze wierzchołkowym. Wynalazek umożliwia uniknięcie przenoszenia się na wydrążony korpus (10) jakichkolwiek sił naprężających, przy czym elementy mocujące (18) pozwalają na proste i szybkie osadzanie tego korpusu np. na obrabiarce lub urządzeniu pomiarowym.

(3 zastrzeżenia)

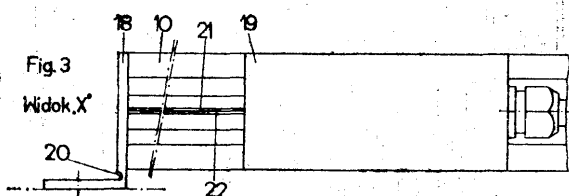


Fig. 3

Widok X'

W goniometrze obiektyw (1) posiada środkową strefę (2), przez którą przechodzi promieniowanie laserowe przechodzące przez otwór (3) w zwierciadle (4), wchodzącym w skład układu odwracającego (5), za którym usytuowane są pryzmaty (6, 7) oraz okular (8) układu laserowego współpracujący ze strefą (2) oraz soczewką ogniskującą (9) osadzoną na suwaku (10) z prowadnicami (11) i mechanizmem przesuwu z zębatką (12), kółkiem zębatym (13) i sprężyną (14), współpracującą z obiektywem (1) i okulem (15) optycznego układu obserwacyjnego.

(1 zastrzeżenie)

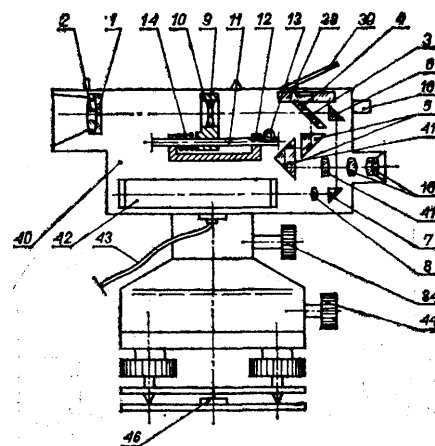


Fig. 2

G01d; G01D

P. 181415

20.06.1975

Instytut Badawczy Dróg i Mostów, Warszawa, Polska (Krzysztof Grzegorzewicz, Stanisław Wierzbicki).

**Sposób pomiaru
osiadań podstawy budowanego nasypu
i urządzenie do stosowania tego sposobu**

Sposób według wynalazku polega na tym, że w podstawie nasypu umieszcza się punkt pomiarowy w postaci płyty połączonej ze słupem i kontroluje się w trakcie wykonywania robót ziemnych osiadanie nasypu przez niwelację podziałki na wystającym ponad nasyp słupie. Urządzenie według wynalazku składa się ze sztywnej płyty (1) o kształcie wieloką-

G01c; G01C

P. 181142

11.06.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Wiesław Woliński, Andrzej Kowalski).

Goniometr laserowy

Goniometr laserowy według wynalazku ma szczególne zastosowanie przy dokonywaniu pomiarów w pracach eksploatacyjnych i technologicznych w przemyśle i budownictwie.

ta lub koła oraz ze słupa (2) z pręta lub rury metalowej monolitycznie połączonej z płytą (1). W sztywnej płycie (1) i słupie (2) znajduje się otwór (3) umożliwiający badanie gruntu poniżej podstawy nasypu. (3 zastrzeżenia)

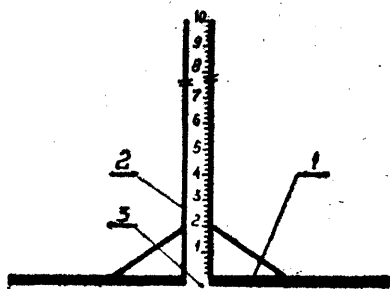


Fig. 1

G01g; G01G

P. 181353

18.06.1975

Instytut Przemysłu Wiązanych Materiałów Budowlanych, Opole, Polska (Roman Kammler).

Elektromechaniczny dozownik ważący do materiałów gorących

Dozownik ważący według wynalazku jest przeznaczony głównie do ważenia i dozowania materiałów sypkich, posiadających wysoką temperaturę.

Składa się on z części transportującej, konstrukcji nośnej, układu napędowego, układu ważąco-regulacyjnego i elektronicznego układu sterowniczego. Część transportującą stanowi przenośnik łańcuchowy (1), którego górna część jest podparta co najmniej dwoma parami podpór stałych (11) i jedną parą podpór ruchomych (12), umieszczonych na pionowych ramionach dźwigni (13). Wszystkie te podpory zależnie od rodzaju ciągu są zakończone od góry kołami (25). Dźwignia (13) jest przymocowana obrotowo do konstrukcji nośnej (2) i posiada ramiona poziome (16), na których znajdują się przeciwcieżary (17). Pod poprzeczką łączącą ramiona pionowe i poziome dźwigni (13), umieszczony jest czujnik ciężaru (14).

(4 zastrzeżenia)

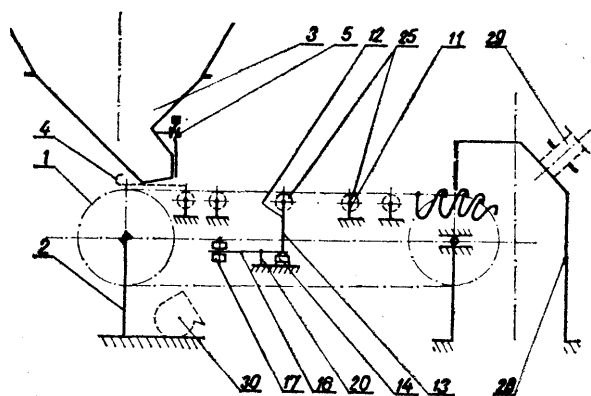


fig. 1

G01g; G01G

P. 184729 T

14.11.1975

Marek Suwart, Pruszków, Polska (Marek Suwart).

Mikrowaga elektryczna

Mikrowaga według wynalazku działa następująco: cewka (1) umieszczona w szczelinie magnesu (2), przymocowana jest do dźwigni (3), zdala od osi za-

wieszenia (4), w pobliżu szalki (5). Cewka (1) posiada dwa uzwojenia, z których jedno służy do tarowania wagi, a płynący w nim prąd oraz pole magnetyczne od magnesu (2) wywołuje siłę nie pozwalającą opaść wadze pod wpływem siły ciężkości. Drugie uzwojenie służy do ważenia masy badanej (10) ułożonej na szalce (5), czyli do wywołania siły przeciwdziałającej sile ciężkości masy badanej. Miarą ciężaru masy badanej jest wartość prądu w cewce.

(1 zastrzeżenie)

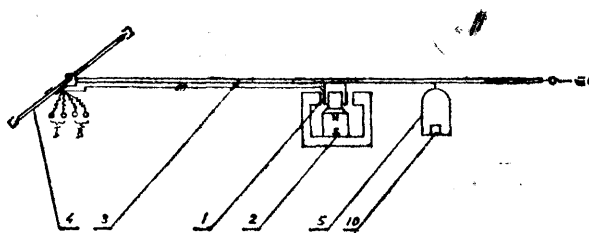


Fig. 1

G01j; G01J

P. 174545

03.10.1974

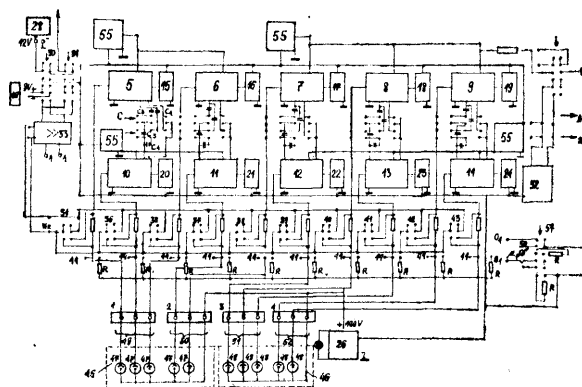
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 160872

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Jerzy Dera, Ryszard Hapter, Krzysztof Montwiłł, Jerzy Olszewski, Witold Wensierski).

Układ sterująco odbiorczy spektrofotometru morskiego

Układ sterująco-odbiorczy spektrofotometru morskiego usytuowany na statku i połączony zestawem kablowym ma zespół dwóch czujników (45, 46) z których każdy posiada pięć fotokomórek próżniowych (47, 48) zaopatrzonych w optyczne filtry dla pokrycia zakresu widma. Zespoły czujników (45, 46) połączone są z zespołem fotointegratorów i uruchamiane są każdorazowo jednocześnie z zespołami pomiarowymi składającymi się z astabilnego multiwilbratora zawierającego pojemność (C). Zestaw układów zasilających stanowi bateria (28) ogniw zasilających.

(1 zastrzeżenie)



G011; G01L

P. 181628

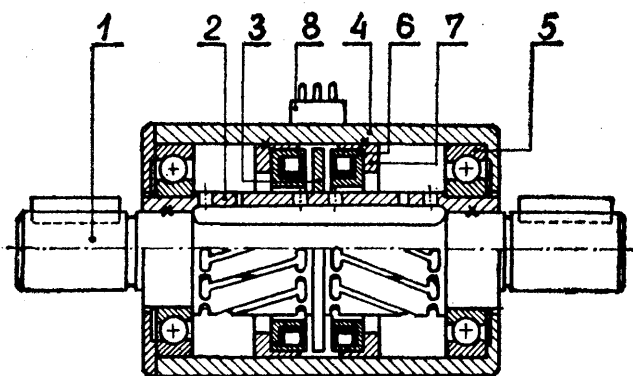
27.06.1975

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Maciej Szewczyk).

Miernik momentu obrotowego

Miernik według wynalazku przeznaczony jest do pomiaru i rejestrowania szybkozmiennych momentów skręcających na obracających się wałach ma-

szyn, ma na końcu wału sprężystego (1) umocowaną sztywno tuleję (2) posiadającą lewo i prawoskrętne nacięcia, w wyniku czego powstałe pręty tworzą zworę pomiarową (3) osadzoną w środku tulei (2) z jej końcami. Do obudowy (4) miernika są przymocowane po obu stronach zwory pomiarowej (3) dwa czujniki indukcyjne (6) z uzwojeniami toroidalnymi tak, aby strumień magnetyczny zamykał się przez zworę pomiarową (3). (1 zastrzeżenie)



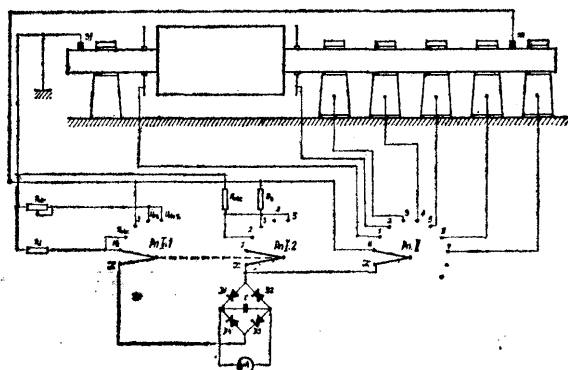
G01m, G01M P. 187309 T 19.02.1976

Instytut Energetyki, Warszawa, Polska (Miroslaw Łukasik).

Urządzenie do oceny stanu izolacji
podpór łożyskowych wirnika turbogeneratora

Istotę urządzenia stanowi to, iż jego miernik magnetoelektryczny, połączony równolegle z kondensatorem, jest przyłączony do dwóch wierzchołków układu mostkowego Gretza złożonego z czterech diod, a do pozostałych dwóch wierzchołków tego układu jest przyłączony styk zbiorczy płytki pierwszej przełącznika pierwszego oraz styki zbiorcze płytki drugiej przełącznika pierwszego i przełącznika drugiego.

Uziemiona szczotka pierwsza jest połączona poprzez dwa rezystory ze stykami nieruchomymi płytki pierwszej przełącznika pierwszego, a poprzez rezystor obciążenia - z dwoma stykami nieruchomymi płytki drugiej przełącznika pierwszego. Druga szczotka, usytuowana od strony izolowanej części wału wirnika turbogeneratora, jest połączona bezpośrednio ze stykiem nieruchomym płytki pierwszej przełącznika pierwszego oraz stykiem nieruchomym przełącznika drugiego, zaś poprzez następny rezystor - ze stykiem nieruchomym płytki drugiej przełącznika pierwszego. Pozostałe styki nieruchome przełącznika drugiego są przyłączone kolejno do poszczególnych korpusów izolowanych podpór łożyskowych i uszczelnień olejowych. (1 zastrzeżenie)



G01n; G01N P. 180790 28.05. 1975

Pierwszeństwo: 30.05.1974 - Republika Federalna Niemiec (nr. P 2426035.3)

Shell Internationale Research Maatschappij B. V.
Haga, Holandia.

Urządzenie do przemieszczania
rozdrobionych materiałów z pomieszczenia
o normalnym ciśnieniu do pomieszczenia
o podwyższonym ciśnieniu

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do przemieszczania rozdrobnionych materiałów stałych z pomieszczenia o normalnym ciśnieniu do pomieszczenia o podwyższonym ciśnieniu, a w szczególności do zgazowania określonych paliw gazami zawierającymi tlen

Urządzenie posiada między obu pomieszczeniami (1, 2) o zróżnicowanych ciśnieniach zabudowany obrotowo wokół poziomej osi (5) w obudowie (3) kulisty korpus zawierający pionowo względem tej osi wydrążony otwór (6), w którym osadzony jest suwlik tłok (7), przy zajęciu przez ten otwór współosiowej pozycji względem króćca wylotowego (15) pomieszczenia o normalnym ciśnieniu.

(3 zastrzeżenia)

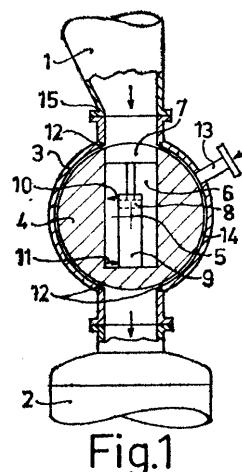


Fig.1

G0In; G01N P. 180866 02.06.1975

Zakład Doświadczalny Zjednoczonych Zakładów
Urządzeń Jądrowych „POLON”, Warszawa, Polska
(Marian Wierzechowski, Andrzej Sokołowski, Roman
Jóźwiak, Mikołaj Iwaniuk).

Urządzenie do cyklicznego pomiaru wilgotności
materiałów sypkich zwłaszcza stróżyn drzewnych

Urządzenie do cyklicznego pomiaru wilgotności materiałów sypkich zwłaszcza stróżny drzewnych składa się z czujnika materiałowego umieszczonego w strudze mierzzonego materiału sypkiego, układu automatyki przetwarzającego sygnał z czujnika i sterującego zaworem energopneumatycznym, źródła sprężonego powietrza lub gazu oraz przewodu doprowadzającego sprężone powietrze lub gaz.

guz.
(1 zastrzeżenie)

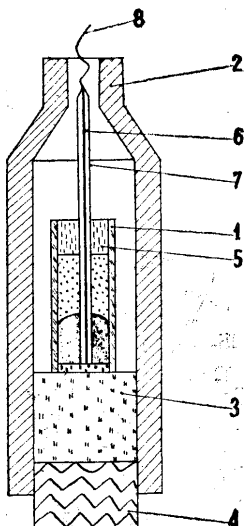
GOIn; G01N P. 181620 27.06. 1975

Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk, Polska (Jerzy Birn, Andrzej Domański, Mirosław Urbańczyk, Jerzy Włodarz, Franciszek Paszek, Stefan Gorączka).

Sposób określania pasywności powierzchni metali, zwłaszcza zbiorników i rurociągów oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób określania pasywności powierzchni metali, zwłaszcza zbiorników i rurociągów polegający na pomiarze potencjału, charakteryzuje się tym, że pomiaru potencjału dokonuje się w warstwie roztworu elektrolitu przez podłączenie elektrody ustawionej na badanej powierzchni do dodatniego bieguna przyrządu pomiarowego, którego drugi biegun podłącza się do powierzchni badanego metalu. Urządzenie do stosowania tego sposobu stanowi elektrodę porównawczą wyposażoną w membranę (2) przewodzącą prąd przy czym powierzchnia membrany jest zwilżona roztworem elektrolitu nieszkodliwego dla powierzchni badanego metalu.

(2 zastrzeżenia)



G01p; G01P
G08c; G08C

P. 181266

14.06.1975

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Marek Gasczyński, Janusz Kłosowicz, Witold Malec, Wojciech Hendrysiak).

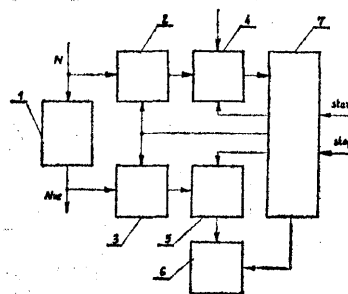
Sposób pomiaru poślizgu w ruchu obrotowym oraz układ do pomiaru poślizgu w ruchu obrotowym

Sposób według wynalazku polega na zliczaniu impulsów proporcjonalnych do drogi kątowej, wykonanej przez częścią wejściową badanego obiektu oraz impulsów proporcjonalnych do drogi kątowej wykonanej przez część wyjściową badanego obiektu, przy czym pierwszy licznik zliczający impulsy z wejścia badanego obiektu, określa czas pomiaru drugiego licznika, zliczającego impulsy z wyjścia badanego obiektu, a pojemność zliczeń pierwszego licznika, podzielona przez całkowitą przekładnię mechaniczną badanego urządzenia i pojemność zliczeń drugiego licznika, są w zależności od potrzebnej zdolności rozdzielczej pomiaru taką samą całkowitą potęgą liczby dziesięć, przy czym licznik pierwszy ma zewnętrznie regulowaną pojemność zliczeń, natomiast licznik drugi jest licznikiem rewersyjnym liczącym w tył.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że bramka (2) połączona jest z wyjściem badanego obiektu (1) oraz z licznikiem (4), a bramka (3) jest połączona z wyjściem badanego obiektu (1) i z licznikiem (5), połączonym dalej z wyświetlaczem cyfrowym (6). Wejścia sterujące bramek (2, 3) połączone są ze sobą i z blokiem sterującym (7), z którym połączone są również liczniki (4, 5) oraz wyświetlacz cyfrowy (6).

Wynalazek znajduje zastosowanie w badaniach dynamiki przekładni ciernych i pasowych, sprzęgieł, maszyn elektrycznych i łożysk na stanowiskach badawczych i w układach roboczych.

(2 zastrzeżenia)



G01p; G01P

P. 181687

30.06.1975

Instytut Włókiennictwa, Łódź, Polska (Wojciech Winiarski, Jan Brzeziak, Maciej Dylik, Ryszard Tala).

Elektroniczne urządzenie do pomiaru ilości obrotów lub prędkości liniowej

Urządzenie według wynalazku zawiera wskaźnik, z jednej strony połączony z blokiem całującym, z drugiej strony ze źródłem prądu stałego o stabilizowanym napięciu za pośrednictwem potencjometru. Wskaźnik ma zero na środku skali. Napięcie od bloku całującego na wejściu wskaźnika jest równoważone przez napięcie na wyjściu z potencjometru. Urządzenie znajduje zastosowanie w maszynach włókienniczych.

(5 zastrzeżeń)

G01p; G01P

P. 184957 T

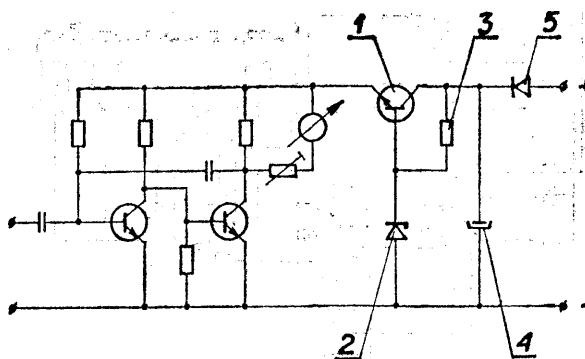
24.11.1975

Ryszard Hermel, Jerzy Paryczko, Warszawa, Polska (Ryszard Hermel, Jerzy Paryczko).

Układ obrotomierza elektronicznego przeznaczonego do pomiaru obrotów silników spalinowych

Przedmiotem wynalazku jest układ obrotomierza elektronicznego przeznaczonego do pomiaru obrotów silników spalinowych.

Układ obrotomierza cechuje wysoka stabilność wskazań obrotów przy zmianach napięcia zasilającego w stosunkowo szerokich granicach, oraz mały pobór prądu ze źródła zasilającego, co stwarza możliwość zasilania obrotomierza nie tylko z akumulatora, ale również z niskoprądowej baterii suchej o małych gabarytach.



W układzie obrotomierza do stabilizacji napięcia zasilającego zastosowano tranzystorowy stabilizator napięcia w układzie szeregowym, przy czym stabilizator ten posiada diodę zabezpieczającą układ przed uszkodzeniem w wypadku odwrotnego podłączenia biegunowości źródła zasilającego i która jednocześnie działa przeciwzakłóceniu.

(2 zastrzeżenia)

G01r; G01R P. 180865

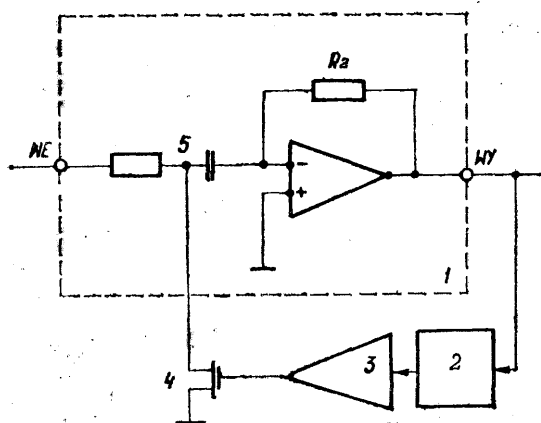
02.06.1975

Instytut Badań Jądrowych,
<Krzysztof Michalik>.

Układ zabezpieczający okresomierz przed przesterowaniem

Układ według wynalazku jest stosowany w liniach pomiarowych reaktora jądrowego. Zawiera dodatkową pętlę sprzężenia zwrotnego składającą się z układu modułowego (2), dołączonego do wyjścia (WY) okresomierza (1). Do wyjścia układu modułowego (2) dołączony jest wzmacniacz progowy (3), z którego wyjścia sygnał podawany jest na bramkę tranzystora polowego (4), włączonego* obszarem dren-źródło pomiędzy masę, a punkt (5), w którym możliwe jest ograniczenie prądu wpływającego do głównej pętli sprzężenia zwrotnego okresomierza (1).

(1 zastrzeżenie)



G01r; G01R P. 180972

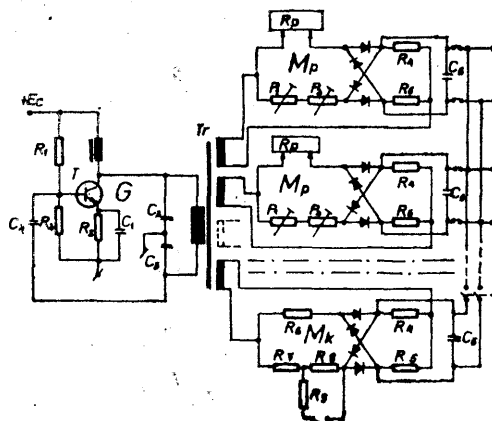
05.06.1975

Akademia Medyczna, Łódź, Polska (Andrzej May,
Mikołaj Kubiak).

Układ do pomiaru zmiennych oporności elektrycznych

Układ według wynalazku przeznaczony jest zwłaszcza do pomiaru elektrycznych oporności tkanek organizmów żywych. Ma on pomiarowe mostki (M_p) oraz kalibracyjny mostek (M_k), które są zasilane z generatora (G) napięcia sinusoidalnego poprzez transformator (Tr), przy czym mierzone zmienne oporności (R_p) są w sposób ciągły włączane w obwody pomiarowych motków (M_p) zarówno podczas pomiaru, jak i kalibracji, a kalibracyjny mostek (M_k) wytwarza kalibracyjny sygnał o amplitudzie odwzorowanej zmianę oporności o wartość wzorcową i zależnej od aktualnych wartości mierzonych oporności (R_p), zaś jego wyjściowy tor jest tak połączony z wyjściowymi torami pomiarowymi mostków (M_p), że podczas kalibracji rejestrowany jest tylko sygnał wytwarzany przez mostek (M_k).

(1 zastrzeżenie)



G01r; G01R

P. 181362

19.06.1975

Zakłady Radiowe „Diora”, Dzierżonów, Polska
(Jerzy Matras).

Sposób analizowania charakterystyk

Sposób według wynalazku może być stosowany zwłaszcza do analizy charakterystyk amplitudowo-częstotliwościowych w przypadku wykorzystywania sygnału strojeniowego, doprowadzanego do stanowisk roboczych z centralnego generatora wobulowanego, używanego przy panoramicznym systemie strojenia obwodów wielkiej częstotliwości urządzeń elektronicznych, wytwarzanych metodą taśmową w produkcji wielkoseryjnej.

Sposób polega na tym, że z całkowitego sygnału wobulowanego wybiera się do analizy dowolny odcinek tego sygnału i dla niego wytwarza się nową podstawę czasu w postaci liniowo narastającego przebiegu napięcia.

Długość ten nowej podstawy czasu może być dowolna, a najkorzystniej dla procesu analizy powinna być ona równa całej szerokości ekranu wskaźnika, niezależnie od tego, jaką szerokość ekranu zajmowała oglądana pierwotnie charakterystyka przebiegu.

Amplitudę przebiegu analizy można ustawić również dowolnie, lecz dla uzyskania najbardziej dokładnego obrazu wycinka charakterystyki, wielkość jej powinna być równa amplitudzie napięcia podstawowego. Przebieg analizy, odpowiadający nowej podstawie czasu liniowo narastającego napięcia może być do wskaźnika oscyloskopowego włączony na stałe, albo może być przełączony ręcznie lub automatycznie.

(1 zastrzeżenie)

G01r; G01R

P. 181489

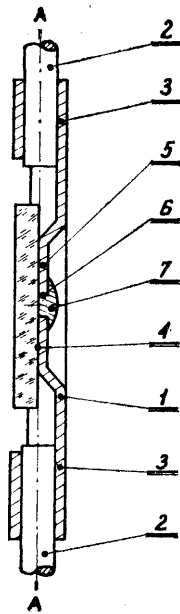
24.06.1975

MERA-ZSM Zakłady Systemów Minikomputerowych im. Janka Krasińskiego, Warszawa, Polska (Henryk Dziarnowski, Czesław Staszewski).

Oprawka lusterkowa organu ruchomego elektrycznego przyrządu pomiarowego

Oprawka lusterkowa według wynalazku posiada uchwyty (3) mocujące oprawkę od osi organu ruchomego (2), przy czym oś (A-A) uchwyty (3) leży w płaszczyźnie (4) dna oprawki (5) posiadającej otwór (6).

(1 zastrzeżenie)



G01r; G01R

P. 181548 T

25.05.1975

Ośrodek Badań i Rozwoju Oprogramowania Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław, Polska (Andrzej Wojtych, Janusz Paterman).

Sposób i układ do analogowo-cyfrowego przetwarzania wartości stosunku napięć, zwłaszcza przemennych

Sposób według wynalazku, polega na tym, że w integratorze (I) całkuje się prąd, w pierwszej fazie w czasie równym pełnej ilości półokresów pierwszego napięcia U_1 od początkowego napięcia U_0 , a na-

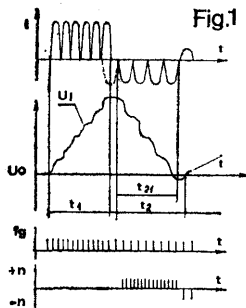
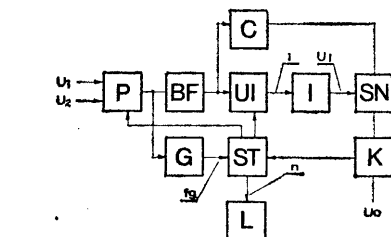


Fig.2

stępnie w drugiej fazie aż do momentu otrzymania początkowego napięcia U_0 , przy czym całkowane prądy są proporcjonalne do napięcia wyjściowego bloku funkcyjnego (BF), natomiast skrócenie czasu trwania cyklu przetwarzania wartości stosunku napięć uzyskuje się w wyniku dodania trzeciej fazy całkowania albo w wyniku linearyzacji napięcia wyjściowego integratora (I).

Układ według wynalazku ma blok funkcjonalny (BF) połączony wejściem z wyjściem przełącznika (P) napięć mierzonych U_1 , U_2 , połączone przez generator (G) z układem sterującym (ST), zaś wyjście bloku (BF), poprzez jedno wejście przetwornika (UI) jest połączone z wejściem integratora (I) i jednocześnie wyjście tego bloku jest połączone z wejściem układu kompensującego (C), podczas gdy drugie wejście wspomnianego przetwornika (UI) jest połączone z układem sterującym (ST). Wynalazek ma zastosowanie w miernictwie cyfrowym.

(3 zastrzeżenia)

G01r; G01R

P. 181643

27.06.1975

Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Andrzej Cyran, Mariusz Marczewski, Mirosław Stojanowski, Jacek Turski).

Sposób produkcyjnego badania parametrów funkcyjnych logicznych wykonanych w technice RTL oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że parametry badanych funkcyj określa się na podstawie amplitud i/lub poziomów napięć uśrednionych w zadanym przedziale czasu na wyjściu badanego układu, na którego wejścia wprowadza się kalibrowane w zakresie napięć i czasów sygnały sterujące. Urządzenie według wynalazku zawiera połączony grupami według granicznych wartości parametrów poszczególnych układów badanych, zespół (1) źródeł sygnałów, połączony również grupami odpowiednio do zespołu (1), zespół (2) układów pomiarowych, zespół komutacyjny (3), układ realizacji (12) programu badań wraz z matrycą diodową (11) i układem analizy (13) wyników badań oraz zespół układów dopasowania i obciążenia, połączony z gniazdem pomiarowym do umieszczenia badanego układu.

(3 zastrzeżenia)

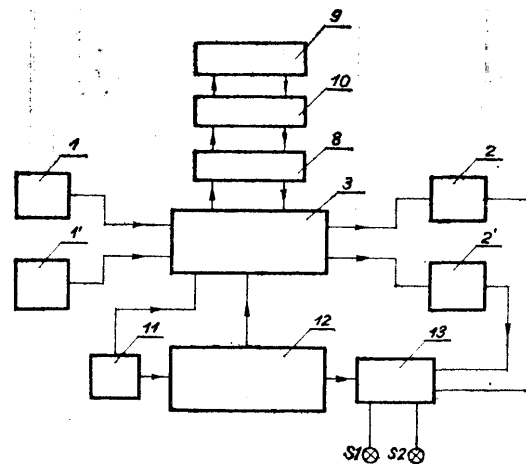


Fig. 1

G01t; G01T

P. 180864

02.06.1975

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Andrzej Ostrowski).

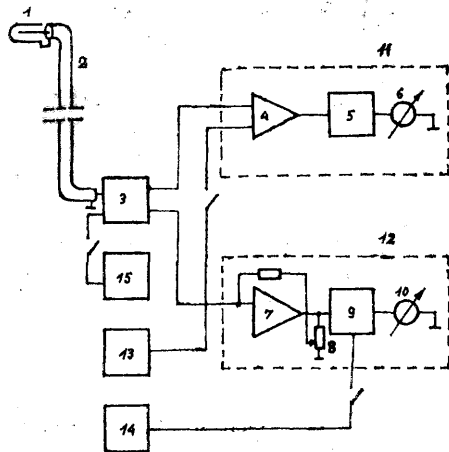
Sposób i układ kalibracji szerokozakresowego **impulsowo-fluktuacyjnego** kanału pomiarowego do kontroli strumienia neutronowego w reaktorze jądrowym

W sposobie według wynalazku dla jednoczesnego przeprowadzenia kalibracji układu pomiaru średniej częstości zliczeń (11) i układu pomiaru sygnału fluk-

tuacji (12) podaje się sygnał kalibracyjny będący ciągiem impulsów o rozkładzie Poissona, dołączając go na czas kalibracji do układu wejściowego (3) wspólnego dla obydwu układów pomiarowych kanału, a następnie dokonuje się przy pomocy organu regulacji (8) korekcji charakterystyki przenoszenia wzmacniacza wchodzącego w skład układu pomiaru sygnału fluktuacji (12) aż do uzyskania jednakowych wskazań na wskaźnikach wyjściowych układów pomiarowych kanału szerokozakresowego.

Układ posiada komorę rozszczepieniową (1) połączoną kablem koncentrycznym (2) z układem wejściowym (3), do którego wyjść dołączone są dwa układy pomiaru kanału. Do układu pomiaru średniej częstości zliczeń (11) dołączany jest generator częstości kalibrujących (13), natomiast do układu pomiaru sygnału fluktuacji (12) dołączone jest źródło napięć testowych. Do układu wejściowego (3) dołączany jest układ kalibrujący (15) generujący ciąg impulsów o rozkładzie Poissona.

(2 zastrzeżenia)



G01t; G01T

P. 180904

03.06.1975

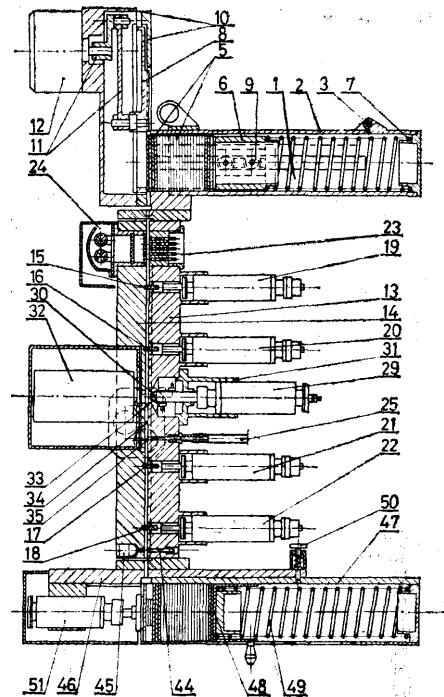
Instytut Fizyki Jądrowej, Kraków, Polska (Jerzy Dec, Tadeusz Niewiadomski, Jan Pawełczyk, Henryk Rapacki, Leszek Zródlowski).

Automatyczny czytnik dawkomierzy termoluminescencyjnych

Czytnik według wynalazku stanowi urządzenie do automatycznego pomiaru dawek promieniowania jonizującego. Czytnik zawiera: magazynek podawczy z urządzeniem podającym, kolumnę pomiarową z pionowym kanałem, stanowiącą w czytniku główny człon, w którym wykonywane są wszystkie operacje pomiarowe i pomocnicze oraz magazynek odbiorczy z urządzeniem załadowczym.

W magazynku podawczym w kanale zasobnika (1) znajdują się: tłok (6) wyposażony w cztery osadzone na ośkach kółka jezdne (9) oraz sprężyna (7). W kolumnie pomiarowej osadzone są przesuwne trzy sworznie stopujące (33, 34, 35) połączone z przesuwnymi rdzeniami trzech elektromagnesów. W magazynku odbiorczym urządzenie załadowcze posiada dwie uchylne zapadki szczękowe.

(6 zastrzeżeń)



G02b; G02B

P. 180938

04.06.1975

Polskie Zakłady Optyczne, Warszawa, Polska; (Mieczysław Saniewski).

Mechanizm przesuwu stolika

Mechanizm przesuwu stolika według wynalazku przeznaczony jest szczególnie do przesuwu stolika mikroskopu warsztatowego. Mechanizm posiada pomiarową śrubę (1) z pokrętle (2), ułożyskowaną w podstawie (3) stolika oraz dzieloną nakrętkę (5), prowadzoną między dwoma ścianami (6) stolika.

Połowki dzielonej nakrętki (5) spięte są sprężynkami (7). Jedna z połówek dzielonej nakrętki (5) ma ramię (8) stykające się z profilowaną korekcyjną listwą (9). W dzielonej nakrętce (5) umieszczony jest rozwieracz (10). Gwint pomiarowej śruby (1) wżębiiony jest w zębate koło zamocowane na osi ułożyskowanej w stoliku, na której zamocowane jest również zębate koło (13) synchronizatora, w ząbienie którego wżębia się pilot (14) przymocowany na stałe do dzielonej nakrętki (5). Między pokrętle (2), a podstawą (3) umieszczony jest sprężynujący pierścień (15), a stolik połączony jest z podstawą (3) naciągową sprężyną (16).

(1 zastrzeżenie)

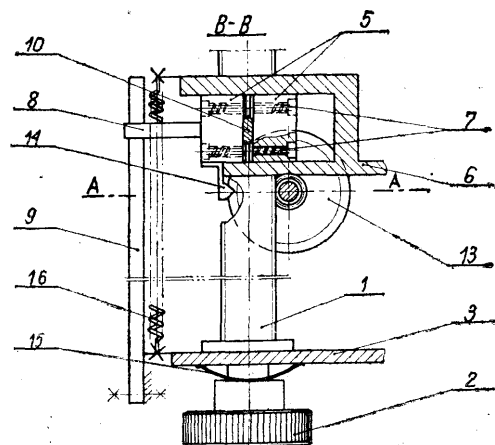


Fig 2

G02b; G02B

P. 181001

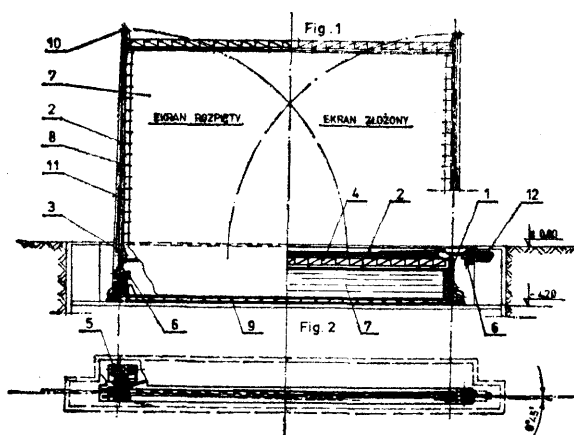
06.06.1975

Poznańskie Biuro Projektów Budownictwa Przemysłowego, Poznań, Polska (Zygfryd Osięgłowski).

Urządzenie składanego ekranu,
zwłaszcza kinowego

Urządzenie według wynalazku posiada ekran (7), który w stanie złożonym w harmonię umieszczony jest najczęściej w kanale, poniżej posadzki hali. W kanale zabudowane są na stałe dwa niskie słupy (1) połączone przegubowo z dwoma wysokimi, przechylnymi słupami (2), między którymi jest zawieszona ruchomo w prowadnicach nośna kratownica (4) wraz z napiętym ekranem (7). Urządzenie ma na wierzchołkach przechylnych słupów (2) blokujące mechanizmy, które zabezpieczają dodatkowo przed samoczynnym opadaniem kratownicy (4).

(2 zastrzeżenia)



G03c; G03C

P. 181602

10.01.1975

Instytut Maszyn Matematycznych, Warszawa, Polska (Wojciech Wiesniewski).

Sposób uzyskiwania obrazu o żądanej gęstości
optycznej

Sposób według wynalazku polega na tym, że obiekt fotograficzny eksponuje się na umieszczonym w kamerze wielowarstwowym materiale światłoczułym, którego poszczególne warstwy emulsji mają różne własności fotograficzne, po czym po wykonaniu obróbki materiału wielowarstwowego jako całości usuwa się jedną lub więcej kolejnych warstw emulsji aż do uzyskania obrazu o pożądanej gęstości optycznej. Warstwę zewnętrzną i następne usuwa się przez jej oddzielenie i zdjęcie bez naruszenia jej spójności lub przez całkowite jej rozpuszczenie. (3 zastrzeżenia)

G05b; G05B

P. 181274

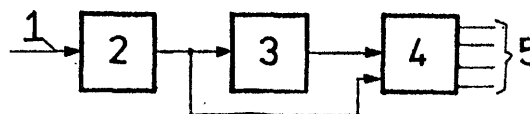
16.06.1975

Instytut Automatyki Systemów Energetycznych, Wrocław, Polska (Franciszek Pasierbski, Józef Wrona).

Regulator typu **PI** lub **PID** z cyfrowym wyjściem

Regulator według wynalazku przeznaczony jest do pracy w układach automatycznej regulacji, w których sygnał wyjściowy musi być przesłany łączami teletechnicznymi do oddalonego obiektu regulacji. W skład regulatora wchodzi regulator krokowy (2) typu PI lub PID, generator (3) impulsów oraz rewersyjny licznik (4).

Wyjście regulatora krokowego (2) jest połączone z wejściem wzbudzającym generatora (3) impulsów i wejściem zmiany kierunku zliczania rewersyjnego licznika (4) a wyjście generatora (3) jest połączone z wejściem dla impulsów zliczanych rewersyjnego licznika (4). (1 zastrzeżenie)



G05d; G05D

P. 181194

12.06.1975

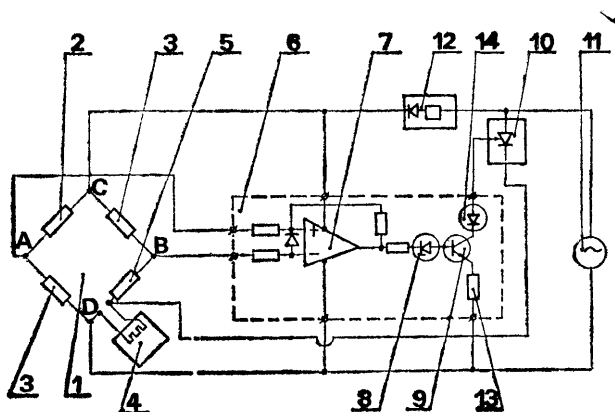
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów „MERA-ELWRO”, Wrocław, Polska (Jan Romer, Czesław Osiński, Jan Kurilec).

Termoregulator mostkowy

Termoregulator według wynalazku zawiera wzmacniacz (6) oraz rezystancyjny mostek (1), którego co najmniej jeden rezystor jest zarazem grzejnym rezystorem (4) o znanej zależności współczynnika temperaturowego rezystancji, przy czym jedna z przekątnych (AB) mostka (1) jest połączona z wejściem wzmacniacza (6), zaś druga (CD) - ze źródłem (11) napięcia przemiennego.

Termoregulator jest ponadto wyposażony w samopotrzymujący się dwustanowy element (10), którego sterujące wejście jest połączone z wyjściem wzmacniacza (6), zasilanego z tego samego źródła (11) napięcia co mostek (1). W gałęzi (BD) mostka może znajdować się ponadto wyrównawczy rezystor (5).

Termoregulator jest przeznaczony zwłaszcza do sterowania w urządzeniach zminiaturyzowanych, w narzędziach pracy, sprzęcie fotograficznym, gospodarstwa domowego itp. (3 zastrzeżenia)

G05d; G05D
G01n; G01N

P. 181366

19.06.1975

Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego, Wrocław, Polska (Piotr Popiuk, Stanisław Wilczyński).

Urządzenie do regulacji prędkości filtracji na filtrach
pośpiesznych otwartych

Urządzenie według wynalazku zawiera naczynie (1) z rurką manometryczną (2) połączoną z dźwignią (3) zaopatrzoną w pływak (4), przeznaczony do umieszcze-

nia w wodzie nad złożem filtracyjnym (5). Naczynie (1) połączone jest przewodami (6) z pływakiem (7), do którego umocowane jest naczynie pływające (8), wewnątrz którego umieszczone jest na stałe do końcówki lewara (9) naczynie (10). Obydwa naczynia (8, 10) umieszczone są w zbiorczym korpusie (11) regulatora. Urządzenie zasilane jest sprężonym powietrzem przez reduktor (16).

(1 zastrzeżenie)

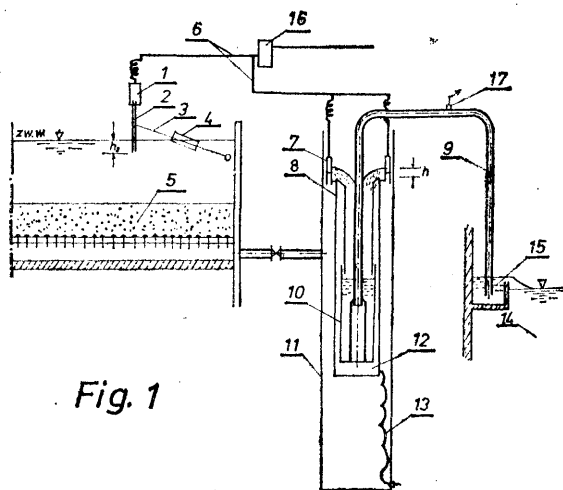


Fig. 1

G05d; G05D

P. 181417

20.06.1975

Sundstrand Corporation, Rockford, Stany Zjednoczone Ameryki.

Urządzenie do regulacji **momentów** obrotowych

Urządzenie według wynalazku przeznaczone jest do regulacji momentu obrotowego dwu pomp hydraulicznych o zmiennym wypływie, zawierających zespół zmieniający wypływ. Urządzenie zawiera zespół popychający każdy z zespołów zmieniających wypływ do położenia maksymalnego wypływu pompy oraz hydrauliczny przeciwdziałający sprężynom i przesuwający wspomniany zespół zmieniający wypływ w celu zmniejszenia wypływu pomp.

Urządzenie zawiera również zespół sumujący ciśnienia cieczy wytwarzane przez obie pompy i kontrolujący zespół sprzężenia zwrotnego dla obu pomp w celu stopniowego przesuwania zespołu zmieniającego wypływ dla zmniejszenia wypływu pompy, gdy suma ciśnień hydraulicznych wzrasta powyżej wyznaczonej wielkości dla pewnego wypływu pompy, a tym samym ogranicza sumę momentów obrotowych, wymaganych przez wspomniane pompy.

(19 zastrzeżeń)

G 05d; G05D

P. 181442

21.06.1975

Odin Clorius A/S, Denmark, Dania.

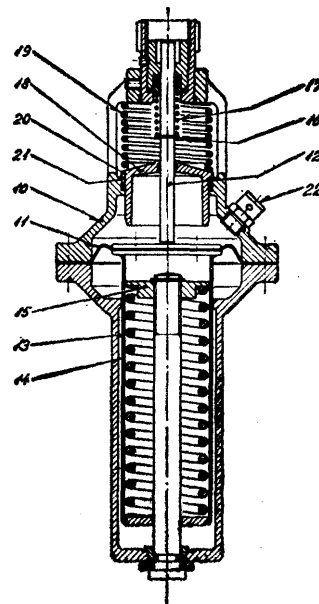
Regulator ciśnienia sterowany przepono wo

Regulator ciśnienia według wynalazku przeznaczony jest do zaworów regulacyjnych i innych urządzeń obniżających ciśnienie. Ma on budowę (10) z napiętą przeponą (11) i element regulacyjny uruchamiany przez wrzeciono (12), którego dolny koniec przylega do przepony (11). Wyburzeniu przepony przeciwdziała sprężyna (13) umieszczona między obudową (14), sprężyny a

zderzakiem (15). Na wrzecionie (12) w obudowie regulatora zamocowany jest zabezpieczający pierścień (16), a między zabezpieczającym pierścieniem (16), a górną czołową ścianą regulatora znajduje się sprężyna (17).

Wrzeciono (12) porusza się ruchem ślizgowym za pomocą suwaka w postaci tłoka (18) przytrzymywanego za pośrednictwem sprężyny (19) i kołnierza (20) przy pierścieniowym występie obudowy (21). W obudowie regulatora osadzony jest odpowietrzający zawór (22).

(4 zastrzeżenia)



G05f; G05F

P. 180970

05.06.1975

Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Marek Kosicki, Marek Tarłowski).

Układ elektroniczny do zabezpieczania przed skutkami zwarć i przeciążeń stabilizatora napięcia stałego z szeregowym elementem regulacyjnym

Układ według wynalazku zawiera rezystor szeregowy sprzężenia prądowego (R3) umieszczony między zaciskiem wejściowym (1), a elementem regulacyjnym (B) stabilizatora. Prócz tego układ zawiera dwa dzielniki napięcia, z których (Z1, Z2) jest przyłączony na wejściu układu oraz (Z4, Z5) przyłączony równolegle do elementu regulacyjnego (B).

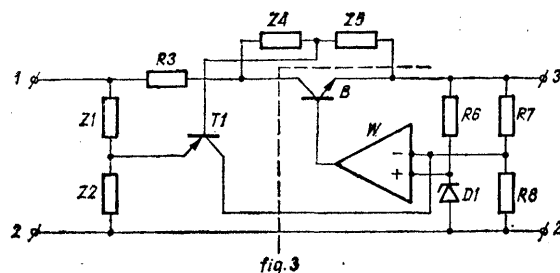


fig. 3

Ponadto układ zawiera wzmacniacz różnicowy, którego jedno z wejść przyłączone jest do dzielnika napięcia (Z1, Z2) a drugie wejście przyłączone jest do dzielnika napięcia (Z4, Z5). Wyjście wzmacniacza przyłączone jest na wejście sterujące elementu regulacyjnego (B) lub bezpośrednio na wejście wzmacniacza (W).

(3 zastrzeżenia)

G05f; G05F

P. 181350

18.06.1975

Instytut Lotnictwa, Warszawa, Polska (Maria Zabojszcz, Zygmunt Krawczyk, Krzysztof Nowak, Gabriel Bajkowski).

Zintegrowany układ zasilania

W układzie według wynalazku transformator napięcia przemiennego i transformator przetwornicy z napięcia stałego pracują na tym samym rdzeniu. Na przewodach zasilających umieszczony jest czujnik, który automatycznie dokonuje niezbędnych przełączeń, zależnie od rodzaju podłączonego napięcia zasilającego: stałe - przemiennie. (2 zastrzeżenia)

G05f; G05F

P. 181490

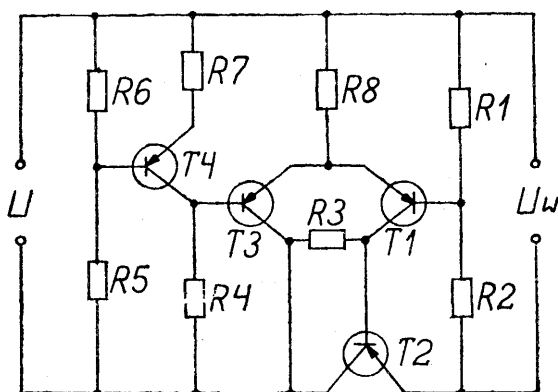
24.06.1975

MERA-ZSM Zakłady Systemów Minikomputerowych im. Janka Krasickiego, Warszawa, Polska (Andrzej Szamburski, Mieczysław Szczepaniak, Leszek Bilski).

Stabilizator napięcia dla mierników elektrycznych zasilanych z baterii

Stabilizator według wynalazku posiada dzielnik napięcia stabilizowanego, wzmacniacz sygnału uchybu, szeregowy tranzystor regulacyjny oraz układ napięcia odniesienia.

Układ napięcia odniesienia stanowią dwa tranzystory (T4, T3). Baza tranzystora (T3) jest połączona z kolektorem tranzystora (T4) i z zaciskiem opornika (R4), którego drugi zacisk połączony jest zarówno z kolektorem tranzystora (T3) jak i z biegunem napięcia zasilającego (U) oraz poprzez opornik (R5) z bazą tranzystora (T4) i z jednym z zacisków dwójnika rezystancyjnego (R6). Drugi zacisk tego dwójnika połączony jest z drugim biegunem napięcia zasilającego (U) oraz poprzez opornik (R7) z emitern tranzystora (T4), a poprzez opornik (R8) z emitern tranzystora (T3). (1 zastrzeżenie)



G05f; G05F

P. 181533

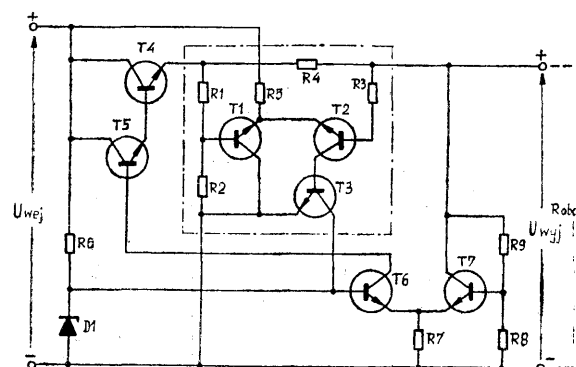
25.06.1975

Zakłady Radiowe im. M. Kasprzaka, Warszawa, Polska (Lech Wojciechowski, Jan Ziętek).

Układ zabezpieczania zwarciovego w stabilizowanym zasilaczu napięciowym

Układ posiada dwa tranzystory (T1, T2) pracujące w układzie różnicowym, których bazy włączone są na przekątne mostka utworzonego z dzielnika napięcio-

wego, (R1, R2) rezystora szeregowego (R4) i rezystancji obciążenia, (R_{obc} przy czym baza pierwszego tranzystora (T1) włączona jest do dzielnika między dwa rezystory (R1, R2), a baza drugiego tranzystora (T2) połączona jest poprzez rezystor (R3) z punktem wspólnym, do którego dołączony jest rezystor (R4) szeregowy i jeden z zacisków wyjściowych.



Emitory tranzystorów połączone są poprzez rezystor (R5) z jednym z zacisków wejściowych stabilizatora. natomiast kolektor pierwszego tranzystora (T1) dołączony jest do wspólnego punktu, do którego dołączony jest emiter tranzystora sterującego (T3), tranzystor (R2) i drugi zacisk wejściowy stabilizatora, zaś kolektor drugiego tranzystora (T2) połączony jest z bazą tranzystora sterującego, (T3) którego kolektor połączony jest ze wzmacniaczem błęd. (1 zastrzeżenie)

G05f; G05F
H02p; H02P

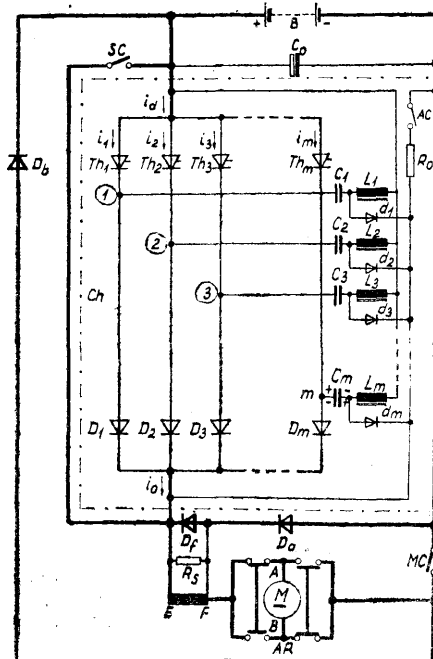
P. 181561

23.06.1975

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Stanisław Staruch, Bogdan Fiałkowski, Janusz Zawiliński).

Tyrystorowy przerywnik prądu stałego

Przerywnik prądu według wynalazku składa się z dowolnej liczby m-jednakowych, połączonych równolegle, autonomicznych faz, z których każda stanowi



jednakowe połączenie szeregowe, odpowiednio tyrystorów ($Th_1...Th_m$) i diod ($D_1...D_m$) oraz m-jednakowych, połączonych w gwiazdę autonomicznych gałęzi rezonansowych, z których każda stanowi jednakowe połączenie szeregowe, odpowiednio kondensatorów ($C_1...C_m$) i dławików ($L_1...L_m$), przyłączonych wierzchołkami gwiazdy odpowiednio, między katody tyrystorów ($Th_1...Th_m$) i anody diod ($D_1...D_m$), natomiast środek gwiazdy, czyli punkt zerowy połączono z biegunem dodatnim lub ujemnym źródła energii prądu stałego (B); (16 zastrzeżeń)

G06f; G06F P. 166601 17.11.1975

Zakłady Systemów Minikomputerowych „MERA-ZSM”, Warszawa, Polska (Jerzy Zajdel).

Sposób wykonywania w elektronicznej maszynie cyfrowej instrukcji współpracy z urządzeniami zewnętrznymi

Sposób według wynalazku polega na tym, że do każdej instrukcji współpracy przysłanej do urządzenia dołącza się informację z jakiego obszaru pamięci instrukcja została pobrana, a następnie, przy uwzględnieniu tej informacji podejmuje się decyzję o akceptacji instrukcji przez jednostkę sterującą urządzenia zewnętrznego. (1 zastrzeżenie)

G06f; G06F H03k; H03K P. 181299 17.06.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów „MERA-ELWRO”, Wrocław, Polska, Jan Mucha).

Układ strobowania deszyfratora

Układ według wynalazku współpracuje z układem (L) zadającym kod dwójkowy, o wyjściach połączonych z wejściami deszyfratora (D), zbudowanego z funkto-
rów iloczynu logicznego, zwanych dalej bramkami. Układ strobowania jest zbudowany z co najmniej dwóch dwuwejściowych bramek, których pierwsze wejścia są połączone i dołączone do źródła strobo-
wego sygnału (STROB), zaś drugie wejścia są połączone z dowolną binadą ($2^0 2^0$) układu (L) zadającego kod, jednej z prostym wyjściem (2^0) binady ($2^0 2^0$) oraz jednej z zanegowanym wyjściem (2^0). Wyjścia bramek są połączone każde z odpowiadającymi tej binadzie ($2^0 2^0$) wejściami deszyfratora (D). (1 zastrzeżenie)

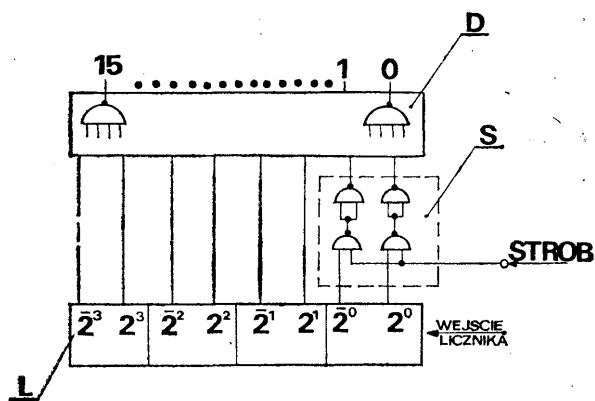


Fig. 1.

cego sygnału (STROB), zaś drugie wejścia są połączone z dowolną binadą ($2^0 2^0$) układu (L) zadającego kod, jednej z prostym wyjściem (2^0) binady ($2^0 2^0$) oraz jednej z zanegowanym wyjściem (2^0). Wyjścia bramek są połączone każde z odpowiadającymi tej binadzie ($2^0 2^0$) wejściami deszyfratora (D). (1 zastrzeżenie)

G06f; G06F P. 187316 10.02.1976

Pierwszeństwo: 26.02.1975 - RFN (nr P 25 08 373.2)

Siemens Aktiengesellschaft, Berlin i Monachium, Republika Federalna Niemiec.

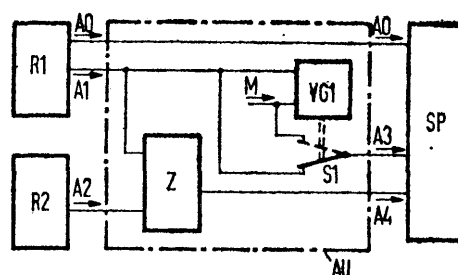
Urządzenie do przekształcania adresów

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do przekształcania adresów przeznaczone do przekształcania adresów względnych danych zawartych w pamięci danych w adresy bezwzględne.

Przekształcanie odbywa się w taki sposób, że przy przetwarzaniu wielu procesów, przy wykorzystaniu urządzenia do przetwarzania danych, pierwsza część obszarów pamięci przyporządkowana jest indywidualnie poszczególnym procesom a druga część obszarów pamięci przyporządkowana jest wspólnie wielu procesom.

Urządzenie do przekształcania adresów stosowane jest w minikomputerach i urządzeniach sterujących z mikroprogramowaniem. (6 zastrzeżeń)

Fig. 1



G06k; G06K P. 181007 31.05.1975

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 159056

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jerzy Biedrzycki, Jerzy Pawłowski, Andrzej Potyński, Zbigniew Kusznierecz).

Urządzenie do zwijania lub rozwijania taśmy napędzanej i zatrzymywanej z dużymi przyspieszeniami

Urządzenie według wynalazku zawiera przekładnię napędową złożoną z kół zębatach (1, 3), znajdującą się pomiędzy wałem napędowym silnika (2), a wałem (4) z osadzonym rozłącznikiem z taśmą (5). Urządzenie jest przeznaczone do maszyn cyfrowych i urządzeń przetwarzania informacji. (2 zastrzeżenia)

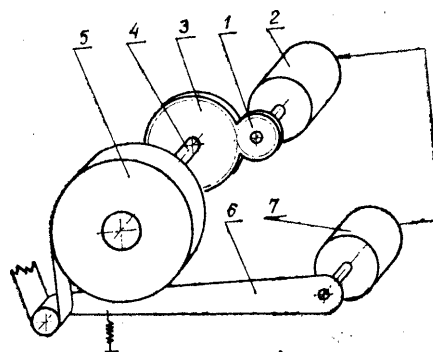


Fig. 1

G06k; G06K

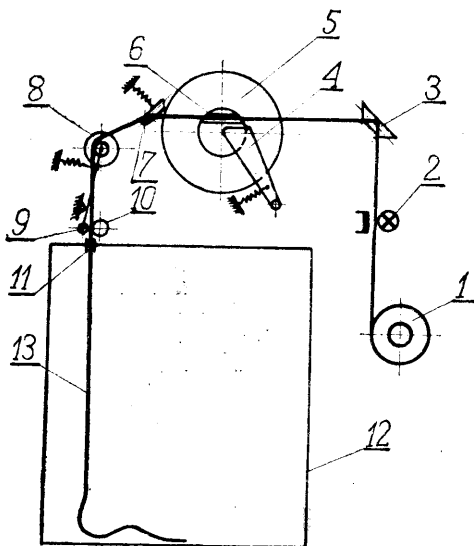
P. 185240 T

03.12.1975

Wyższa Szkoła Inżynierska, Opole, Polska (Mieczysław Chyra, Ryszard Witek, Jan Ząbkowski).

Urządzenie do zwijania taśmy

Urządzenie do zwijania taśmy ma zastosowanie zwłaszcza do perforowanej taśmy stosowanej w maszynach cyfrowych. Zbudowane jest z elementów rolkowo-krażkowych napędzanych stałych oraz biernych. Taśma odwinięta z krążka przechodzi przez czujnik (2) a następnie przez element kierujący (3) oraz prze-



chodzi pomiędzy dociskaczem taśmy (4) a zewnętrzną powierzchnią szpuli poprzez rolkę prowadzącą (8), dociskową (9), napędową (10) i kierowaną jest do szczytliny (11) kasety (12), w której jest odpowiednio układana. (1 zastrzeżenie)

G08c; G08C

P. 180121

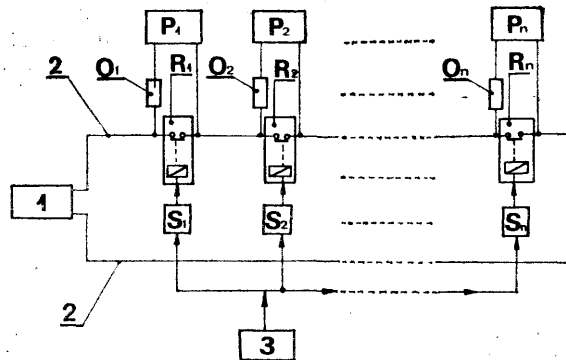
02.05.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pomiarów i Automatyki Elektronicznej „MERA-ELMAT”, Wrocław, Polska (Jan Kurilec, Wilhelm Wojsznis).

Układ Scentralizowanego odbioru sygnałów z przetworników pomiarowych z wyjściem prądowym

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że do centralnego odbiornika (1) jest przyłączony dwuprzewodowy pomiarowy tor (2), zawierający tyle sterowanych dwustanowych elementów ($R_1, R_2 \dots R_n$), połączonych ze sobą szeregowo, ile jest pomiarowych przetworników ($P_1, P_2 \dots P_n$). Do sterującego wejścia każdego dwustanowego elementu ($R_1, R_2, \dots, R_n$) jest doprowadzony sygnał sterowania. Każdy dwustanowy element ($R_1, R_2 \dots R_n$) jest włączony w obwód wyjściowy przynależnego mu przetwornika ($P_1, P_2 \dots P_n$).

Układ umożliwia scentralizowany odbiór sygnałów prądowych za pośrednictwem jednego dwuprzewodowego toru pomiarowego, niezależnie od ilości przetworników. Sterowanie elementami dwustanowymi jest możliwe do zrealizowania albo sygnałem bezpośrednim albo zakodowanym. (1 zastrzeżenie)



G08g; G08G

P. 186532 T

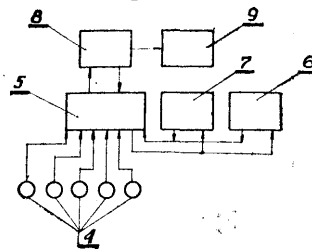
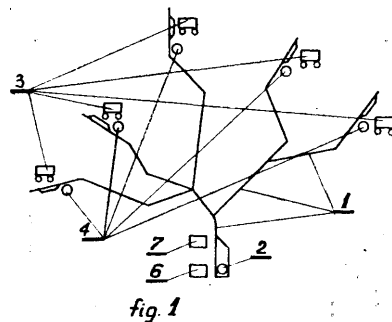
13.01.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, Katowice, Polska (Wojciech Halota, Marek Kossowski, Jerzy Piłch-Kowalczyk, Henryk Staliga, Tadeusz Kwiatek, Andrzej Rej).

Układ dyspozycyjnego sterowania ekspedycją transportu kołowego

Układ według wynalazku posiada czujniki (4) zapasu wozów usytuowane w punktach załadunkowych (3) w pobliżu torów dojazdowych dróg transportu (1) tak, aby umożliwiała ustalanie rezerwy wozów dla każdego punktu załadunkowego (3).

Przekroczenie lub brak rezerwy wozów jest sygnalizowane poprzez układ transmisji (5) na znajdującej się w pomieszczeniu dyspozytora transportu tablicy kontroli transportu (6) i na współpracującej z nią tablicy kontroli wyjazdów (7), umieszczonej w punkcie ekspedycji pociągów, przy czym tablica kontroli wyjazdów (7) jest wyposażona w układ sygnalizacji braku zapasu wozów oraz w układ sygnalizacji przekroczenia czasu przejazdu i czasu formowania pociągów. Układ przeznaczony jest do stosowania w kopalniach. (1 zastrzeżenie)

G10k; G10K
E04b; E04B

P. 181413

20.06.1975

Polska Akademia Nauk Instytut Podstawowych Problemów Techniki, Warszawa i Poznańskie Zakłady Wyróbów Korkowych, Poznań, Polska (Ewa Glińska).

Stefan Czarnecki, Michał Vogt, Henryk Jazdzik, Bronisław Zaremba, Czesław Truszczyński, Tadeusz Marganiec, Marian Stefaniak).

Dźwiękochłonno-izolacyjny ekran akustyczny

Ekran według wynalazku służy do obniżania poziomu hałasu na stanowiskach pracy w pomieszczeniach przemysłowych i administracyjnych. Jest zbudowany z segmentów (1) w postaci prostokątnych płyt pokrytych metalowymi perforowanymi osłonami (5) umieszczonymi w metalowych ramach (6). Wewnątrz płyty jest umieszczona warstwa (3) z niepalnego materiału pochłaniającego izolacyjnego pokryta niepalną wewnętrzną osłoną (4). Segmenty (1) są mocowane do rurowych stojaków (2). Mechanizm mocowania jest tak skonstruowany, iż umożliwia dogodny montaż i demontaż, a równocześnie umożliwia obracanie segmentów w kierunku poziomym bez ich demontowania, co umożliwia łatwe dopasowanie ekranu do kształtu chronionego stanowiska. (4 zastrzeżenia)

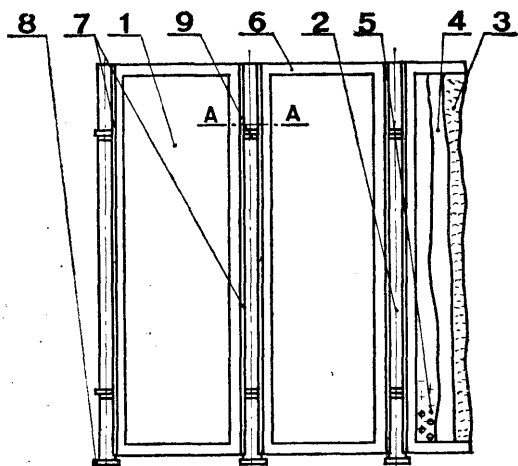


FIG. 1

G11b; G11B

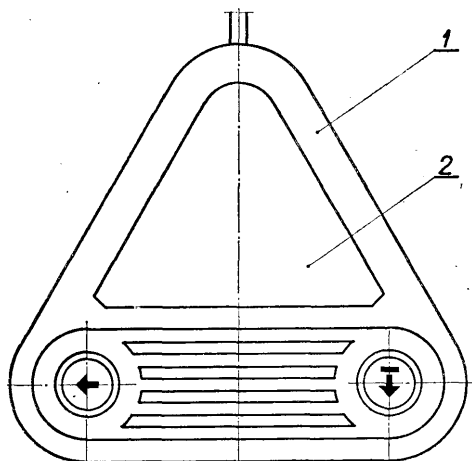
P. 179070

25.03.1975

Zakłady Radiowe im. M. Kasprzaka, Zakład Doświadczalny Zapisu Magnetycznego, Warszawa, Polska (Bożena Kowalska, Stanisław Pliszka, Janusz Makowski, Elżbieta Czerwińska).

Przełącznik sterowania nożnego

Przełącznik według wynalazku składa się z podstawy górnej wyposażonej w przyciski, z podstawy dolnej wyposażonej w przełączniki rodzaju pracy oraz



z zamocowanych między podstawami sprężyn cofających. Podstawa górna (2) i podstawa dolna są połączone ze sobą nakładką (1) wykonaną z materiału sprężystego, korzystnie z gumy. Przełącznik jest stosowany do sterowania urządzeniami techniki dyktafonowej. (1 zastrzeżenie)

G11b; G11B

P. 181472

23.06.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Henryk Głowacki).

Bezrolkowe urządzenie do przesuwu taśmy zwłaszcza magnetycznej

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że napęd taśmy (3) jest realizowany za pomocą wałka (1) z podsysaniem warstwy przysięennej powietrza przez układ kanalików (5, 6), wykonanych w zespole koła zamachowego (2) z wałkiem przesuwu (1). Docisk taśmy (3) realizuje się przez ciśnienie atmosferyczne. (2 zastrzeżenia)

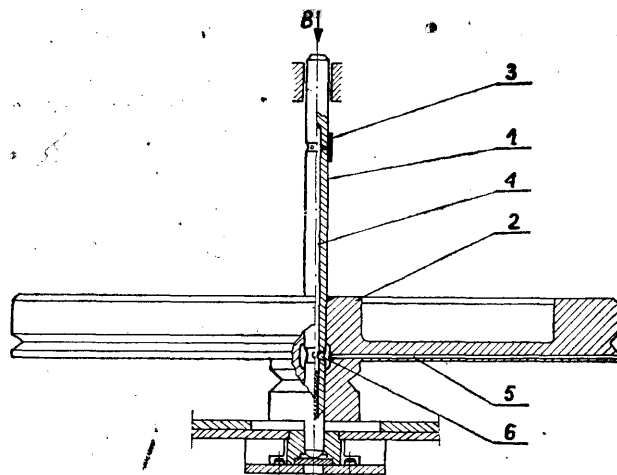


Fig. 1

G11b; G11B

P. 187586

28.02.1976

Pierwszeństwo: 28.02.1975 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 8405/75)

RCA Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Urządzenie do usuwania głowicy odtwarzającej z zamkniętego rowka płyty z zapisem

Urządzenie do usuwania głowicy odtwarzającej z zamkniętego rowka płyty z zapisem zawiera przetwornik elektromechaniczny (28) zmieniający położenie głowicy odtwarzającej (14) względem rowka (13) dla przeciwdziałania odchyleniom względnej prędkości od ustalonej prędkości, wózek (30) posiadający ramie (15) głowicy odtwarzającej zamocowany na podstawie (10) urządzenia dla umożliwienia ruchu pomiędzy stanem odtwarzania a stanem spoczynkowym, detektor zamkniętego rowka dołączony do przetwor-

nika (28) dla wytwarzania impulsu rozpoznania zamkniętego rowka, gdy głowica odtwarzająca (14) napotyka na zamknięty rowek oraz element prowadzący zamocowany do wózka (30) w pobliżu wolnego końca ramienia (15) głowicy odtwarzającej tak, że gdy przetwornik (28) uruchamia ramię (15) głowicy odtwarzającej w odpowiedzi na impuls rozpoznania zamkniętego rowka na skutek działania elementu prowadzącego ramię (15) głowicy odtwarzającej zostaje wprowadzone w ruch dośrodkowy wzdłuż promienia dla usunięcia głowicy odtwarzającej (14) z zamkniętego rowka. Urządzenie ma mechanizm napędzający wózek (30) synchronicznie z obrotami płyty (12) z zapisem przy odtwarzaniu, niezależnie od ruchu głowicy odtwarzającej (14) wzdłuż promienia w rowku spiralnym (13). (5 zastrzeżeń)

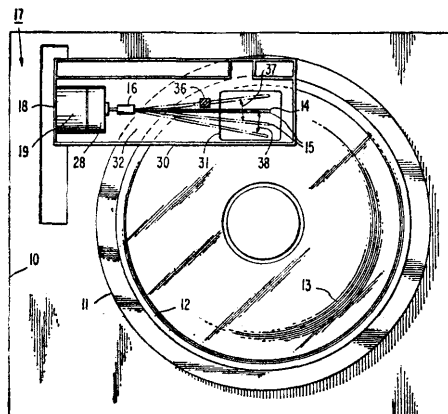


Fig. 7.

DZIAŁ H ELEKTROTECHNIKA

H01f; H0F

P. 181124

11.06.1975

Fabryka Obrabiarek Ciężkich „Ponar-Zawiercie” - Zakład Nr 1 „Poręba”, Zawiercie, Polska (Bogusław Jachno, Tadeusz Kołton).

Układ kompensacji pola magnetycznego w sprzęgłach elektromagnetycznych

Układ według wynalazku przeznaczony jest do kompensacji pola magnetycznego w sprzęgłach elektromagnetycznych, zwłaszcza zamontowanych w skrzynkach zamkowych tokarek ciężkich. Układ charakteryzuje się tym, że posiada oprócz podstawowego zasilacza napięcia roboczego U_1 dodatkowy zasilacz prądu stałego o napięciu U_2 wynoszącym od 15 do 30% wartości napięcia U_1 , z którego uzyskuje się strumień magnetyczny (03) w sprzęgle nie włączonym w danej chwili do pracy, przy czym kierunek tego strumienia jest przeciwny do kierunku strumienia magnetycznego (02), będącego rozgałęzieniem strumienia (01) wywołanego przepływem prądu o napięciu roboczym w sprzęgle, które w danej chwili jest włączone do pracy. (1 zastrzeżenie)

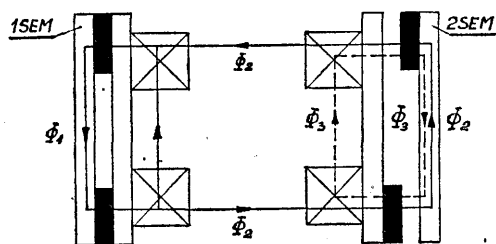


Fig. 2

H01f; H01F

P. 181455

21.06.1975

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Ernest Gielata, Stanisław Korczyk, Lech Mańkowski, Andrzej Puszer).

Silownik elektromagnetyczny

Silownik elektromagnetyczny według wynalazku przeznaczony jest zwłaszcza do napędu elektrozaworów. Ma on dwie cewki: rozruchową (2) i trzymającą (1) połączone z prostownikiem i kontaktronem (5) sterującym pracą obu cewek (1, 2) oraz lampką sygnalizacyjną. (1 zastrzeżenie)

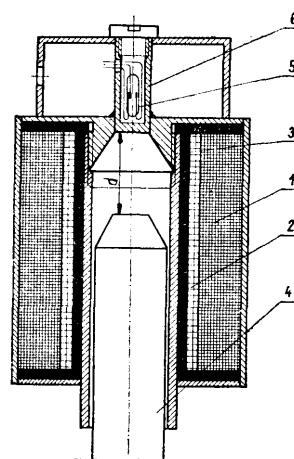


Fig. 1.

H01f; H01F

P. 181672

30.06.1975

Instytut Spawalnictwa, Gliwice, Polska (Wiktor Kolozeik, Wacław Kumięga, Edward Dobaj).

Transformator spawalniczy zwłaszcza przenośny

Transformator spawalniczy zwłaszcza przenośny przeznaczony do zasilania łuku spawalniczego przy spawaniu ręcznym oraz elektrodą nietopliwą w osłonie argonu składa się z rdzenia zwijanego przecinanego z blachy transformatorowej zimnowalcowanej o dużej indukcji i małej stratności oraz

bocznika strumienia magnetycznego prowadzonego wewnątrz okna pomiędzy rozdzielonymi cewkami uzwojenia pierwotnego i wtórnego. (2 zastrzeżenia)

H01g; H01G P. 181600 27.06.1975

Zakłady Maszyn i Urządzeń Technologicznych „Unitra-Unima”, Warszawa, Polska (Wiesław Piegat).

Sygnalizator do wyznaczania okładziny zewnętrznej kondensatorów zwijkowych

Sygnalizator według wynalazku składa się z układu generatora, mostka, detektora fazoczułego oraz układu końcowego. Wyznaczenie okładziny zewnętrznej następuje przez porównanie pojemności w układzie mostka czteroramiennego na podstawie porównania faz napięcia wyjściowego z napędem wejściowym w układzie detektora fazoczułego, przy czym układ ten poprzez układ końcowy wskazuje okładzinę zewnętrzną za pomocą sygnału wizualnego bądź dźwiękowego.

Pojemności Cz i Cw są pojemnościami tworzącymi są odpowiednio między wprowadzeniami okładzin zewnętrznej i wewnętrznej, a powierzchnią przewodzącą. (1 zastrzeżenie)

H01h; H01H P. 181035 01.06.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Automatyki i Pomiarów, Łódź, Polska (Janusz Strejczek, Bogdan Szczepny, Czesław Gruchalski).

Sposób regulacji czułości elektronicznych łączników zbliżeniowych

Sposób według wynalazku polega na obciążaniu obwodu rezonansowego generatora LC prądami wirowymi, których zmianę uzyskuje się przez zmiany wielkości powierzchni bocznej rdzenia. Zmiany wielkości powierzchni bocznej rdzenia realizuje się przez wkręcanie lub rozkręcanie stalowego pierścienia obejmującego tę powierzchnię. Sposób regulacji według wynalazku umożliwia proste i skuteczne ustawianie czułości łącznika zarówno w czasie jego montowania, jak i w trakcie użytkowania. (1 zastrzeżenie)

H01h; H01H P. 181254 16.06.1975

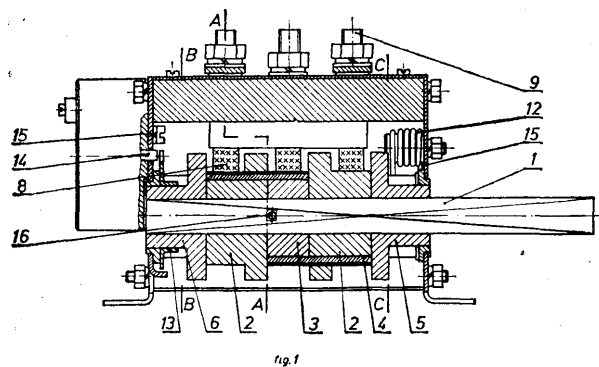
„EMA-ELTA” Fabryka Transformatorów i Aparatury Trakcyjnej, Łódź, Polska (Ludwik Zieliński, Zygmunt Białas).

Nawrotnik zwłaszcza do wózków akumulatorowych

W nawrotniku według wynalazku każdy ze styków ruchomych (4) jest wsunięty w rowki pośredniej rolki (3) i jednej z tulei nośnych (2) oraz przechodzi przez otwór przelotowy, wykonany w kołnierzu tej tulei nośnej.

Każdy współdziałający ze stykiem ruchomym (4) styk nieruchomy (7) jest zamocowany na jednym końcu przewodu elastycznego (8), którego drugi koniec wraz ze śrubą (9) tworzy zacisk przyłączowy, przy czym swobodnie zwisający styk nieruchomy (7) jest dociskany i ustalany względem styku ruchomego (4) za pomocą sprężyny (10), wyposażonej w występ (11) wchodzący w zagłębienie styku nieruchomego.

Nawrotnik służy do zmiany kierunku przepływu prądu w uzwojeniach silników elektrycznych. (2 zastrzeżenia)



A-A

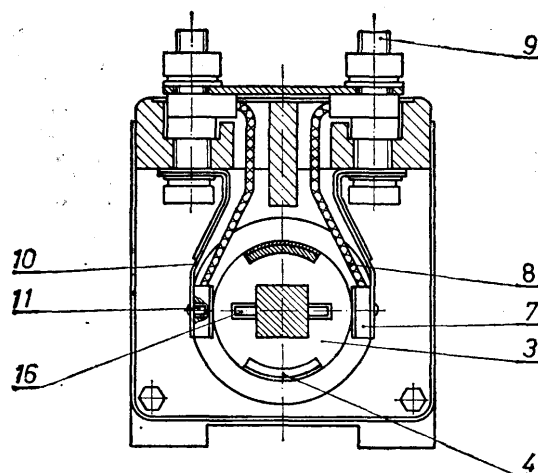


fig. 2

M01h; H01H P. 187407 23.02.1976

Pierwszeństwo: 25.02.1975 - NRD
(Nr WPH01h/187390)

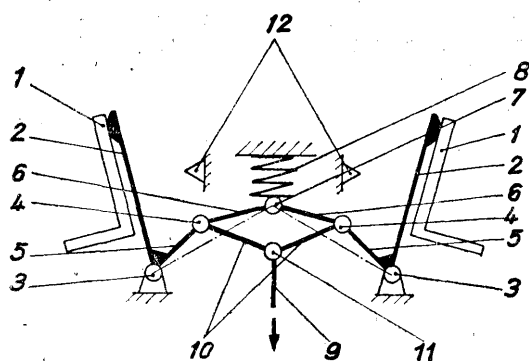
VEB Elektro-Apparate-Werke, Berlin-Treptow, Niemiecka Republika Demokratyczna.

Jedno lub wielobiegunowy, samoczynny wyłącznik ograniczający prąd zwarciov

Wyłącznik zawiera symetryczny układ zestyków dwustykowych, po jednym dla każdego bieguna, w którym ruchome trzony stykowe (2) mają postać dźwigni kątowych i są osadzone wychylnie, a przy tym wraz z trzonami styków (1) nieruchomych tworzą one pętle przewodowe o przeciwnym kierunku przepływu prądu. W połączeniu kinematycznym ze stykową sprężyną dociskową (8) stanowią mechanizm dźwigniowe przepychane przez martwe położenie.

Ruchome trzony stykowe (2) są osadzone obrotowo, a punkt obrotu (3) pozostaje nieruchomy względem

Fig. 1



obudowy. Dźwignie zaopatrzone w trzony stykowe są usytuowane **zasadniczo** równolegle względem siebie i obie pod kątem prostym do płaszczyzny zacisków wyłącznika. Drugie końcówki dźwigni są połączone przegubowo z dwiema nakładkami (6), które mają wspólny przegub (7), o który jest oparta wspólna sprężyna stykowa (8). Nakładki (6) wraz z połączonymi z nimi końcówkami dźwigni kątowych (5) trzonów stykowych tworzą mechanizmy dźwigowe. Przeguby (4) są połączone przegubowo z urządzeniem uruchamiającym.

(11 zastrzeżeń)

H01b; H01H

P. 187975 T

15.03.1976

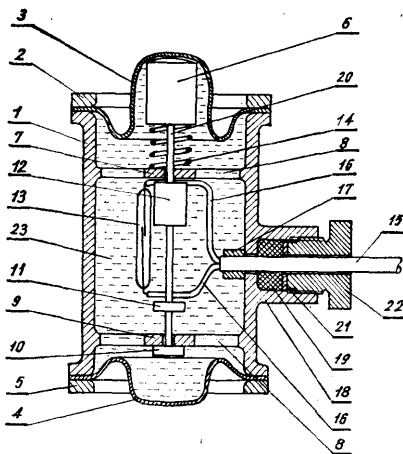
Akademia Techniczno-Rolnicza im. Jana i Jędrzeja Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Tadeusz Wysocki Sr., Tadeusz Wysocki Jr.).

Wodo- i gazoszczelny przycisk

Przycisk według wynalazku charakteryzuje się tym, że obudowa (1) zamknięta elastycznymi membranami (3) oraz (4) tworzy komorę wypełnioną cieczą (23), zwłaszcza cieczą nieprzewodzącą.

Przedmiot wynalazku może znaleźć zastosowanie dla celów sygnalizacji i automatyki w komorach ciśnieniowych oraz w podwodnych urządzeniach obsługiwanych przez nurków.

(1 zastrzeżenie)



H02g; H02G

P. 181616

24.06.197

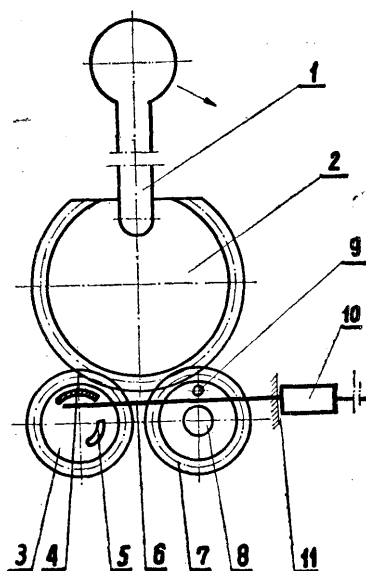
Zakłady Radiowe „Diora”, Dzierżoniów, Polska (Kazimierz Kłiś).

Przyrząd montażowy

Przyrząd montażowy według wynalazku przeznaczony jest do obcinania i krepowania końcówek drutu montażowego lub wyprowadzeń elementów elektrycznych, zwłaszcza rezystorów, kondensatorów, diod albo tranzystorów oraz innych podzespołów elektronicznych.

Przyrząd montażowy posiada dźwignię (1) napędzającą połączone z nią zębate koło (2), które swym niepełnym obrotem wprowadza w ruch sprzężone z nim dwa mniejsze zębate koła (3, 7). Koło (3) swoim ruchomym ostrzem (5) współpracującym ze stałym ostrzem (4) obcina końcówkę wyprowadzenia (6) elektrycznego elementu (10). Kontynuowany ruch dźwigni (1) i obrót koła (7) przyczynia się do zakrępowania wokół jego osiowego bolca (8), zginanej przy pomocy nacisku bolca (9) obciętej uprzednio końcówki wyprowadzenia (6). Zmiana położenia przesuwanej bazy oporowej (11) umożliwia regulowanie długości krepowanej końcówki wyprowadzenia (6) elektrycznego elementu (10) przygotowywanego do montażu. ■

(1 zastrzeżenie)



H02k; H02K

P. 181003

06.06.1975

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Ewa Hermanowicz, Kazimierz Koralewski, Michał Polowczyk, Józef Burzyński).

Silnik elektryczny rotacyjny z regulowaną prędkością obrotową

Silnik elektryczny rotacyjny cylindryczny z regulowaną prędkością obrotową posiada induktor w postaci rdzenia magnetycznego (1) z umieszczonymi na jego nabiegunkach (4, 5) cewkami elektrycznymi (2, 3). Cewki elektryczne (2, 3) zasila się napięciem przemienicznym dołączonym do zacisków (6) poprzez elektryczny układ kształtownika prądu (7). Cylindryczny twornik silnika stanowi warstwa półprzewodnikowa (9) o własnościach tyrystorowych, wzdłuż dowolnej tworzącej cylindra twornika, nałożona na cylinder (8), wykonany z materiału dielektrycznego o wysokiej wytrzymałości mechanicznej lub też w niego wtopiona. Tak wykonany cylinder (8) stanowiący twornik silnika połączony jest sztywno z wałem (10) i ułożony w jednej stronie w pokrywie przedniej (11) silnika a z drugiej strony w pierścieniu łożyskowym (12). Do warstwy półprzewodnikowej (9) doprowadza się po-

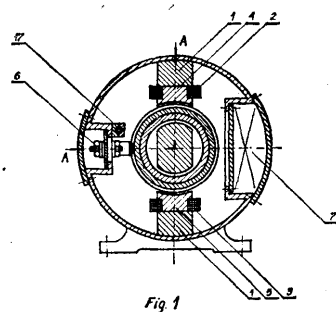


Fig. 1

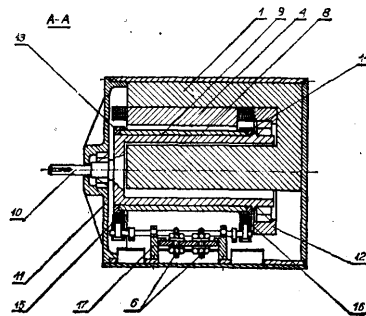


Fig. 2

przez szczotki (15, 16) i pierścienie ślizgowe (13, 14) napięcie przemiennie. Wprowadzenie określonych obszarów warstwy półprzewodnikowej (9) w stan przewodzenia następuje drogą magnetyczną polem induktora. (2 zastrzeżenia)

H02k; H02K P. 181514 23.06.1975

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Henryk Bitel, Roman Michalski).

Sprzęgło indukcyjne

Przedmiotem wynalazku jest sprzęgło indukcyjne reluktancyjno-wiroprowodowe, bez klatki rozruchowej, umożliwiające pracę ciągłą w zakresie reluktancyjnym i wiroprowodowym, znajdujące zastosowanie w układach napędowych, zwłaszcza wirówek.

Sprzęgło składa się z induktora (1) i twornika (2). Induktor jest wyposażony w jedno uzwojenie cylindryczne (3) i ma bieguny N i S (4-7). Zewnętrzna walcowa powierzchnia twornika (2) jest zaopatrzona w zęby (8-11), ułożone wzdłuż tworzących walca. Liczba zębów (8-11), jest parzysta i równa liczbie biegunów (4-7) induktora. (1 zastrzeżenie)

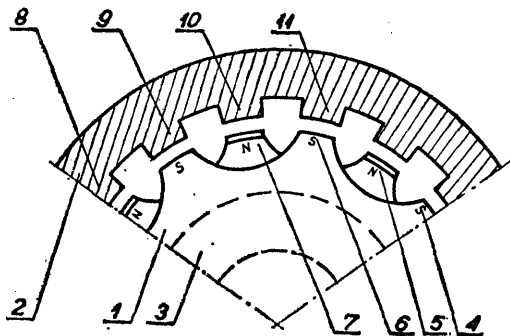


Fig. 1

H02m; H02M P. 181248 14.06.1975

Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Jędrzej Szczepiński, Włodzimierz Raczkowski, Jacek Kowalski).

Przetwornica statyczna prądu stałego o regulowanym napięciu wyjściowym

Przetwornica statyczna prądu stałego o płynnie regulowanym napięciu wyjściowym posiada transformator wyjściowy, którego uzwojenie wtórne wykonane jest jako różnicowe asymetryczne, a rdzeń tego transformatora przesuwany w stosunku do uzwojenia pierwotnego i obu wtórnych powoduje zmianę sprzężenia magnetycznego obu uzwojeń, a tym samym zmianę wartości napięcia wyjściowego. (2 zastrzeżenia)

H02p; H02P P. 181144 11.06.1975

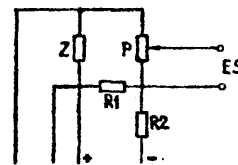
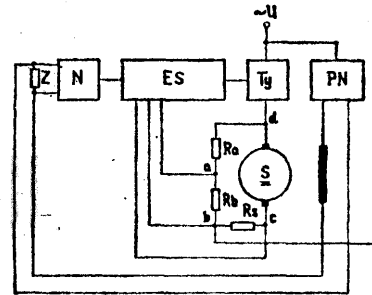
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Antoni Dmowski, Henryk Supronowicz, Andrzej Ruda, Jan Fabianowski).

Tyrystorowy regulator prędkości obrotowej obcowzbudnych silników prądu stałego z mostkiem tachometrycznym

Regulator według wynalazku zawiera przekształtnik tyrystorowy (Ty) z elektronicznym układem sterowania (ES).

Regulator ma w obwodzie wzbudzenia silnika (S) włączony rezystor (Z), jednocześnie włączony swymi zaciskami w obwód napięcia zadającego (N) elektronicznego układu sterowania (ES).

(2 zastrzeżenia)



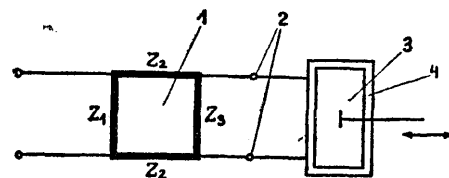
H03c; H03C P. 186676 T 20.01.1976

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Ryszard Vogel, Zbigniew Chudoba, Janusz Hołowacz).

Przestrajany dwustanowy zintegrowany modulator fazy na pasmo mikrofalowe

Modulator fazy według wynalazku przeznaczony jest do urządzeń radiolokacyjnych i radiokomunikacji mikrofalowej.

W układzie modulatora zastosowano sprzęgacz kierunkowy (1) posiadający gałęzie o różnych wymiarach, zależnych do impedancji charakterystycznych, wymaganych dla zapewnienia optymalnych warunków pracy diod. Ma on postać płytki (3) przewodzącej odizolowanej od linii paskowych cienką warstwą dielektryka (4). Płytkę jest przesuwana wzdłuż linii paskowych umożliwiając regulację ich długości elektrycznych. (3 zastrzeżenia)



H03f; H03F P. 187566 T 27.02.1976

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Radia i Telewizji, Warszawa, Polska (Elżbieta Zalewska, Jerzy Ilmurzyński).

Beztransformatorowy wzmacniacz sygnałów elektroakustycznych o symetrycznym wyjściu

Beztransformatorowy wzmacniacz sygnałów elektroakustycznych o dwóch niezależnych, przeciwsośnie pracujących stopniach końcowych, objętych sprzężeniami zwrotnymi: oddzielnymi dla każdego stopnia oraz wspólnym dla obu stopni końcowych.

Napięcie sprzężenia zwrotnego podawane na wejście każdego z tych stopni stanowi sumę napięcia wspólnego sprzężenia zwrotnego, proporcjonalnego do różnicy prądów wyjściowych (I_1 i I_2) oraz napięcia sprzężenia zwrotnego proporcjonalnego do napięcia wyjściowego każdego stopnia końcowego (W_1 i W_2).
(2 zastrzeżenia)

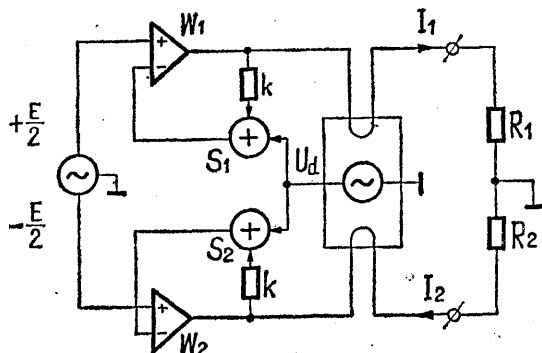


Fig. 1

H03k; H03K

P. 180978

05.06.1875

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Metrologii Elektrycznej, Zielona Góra, Polska (Bernard Baranowski, Wojciech Czerepiński, Maciej Jarecki, Piotr Utrata).

Układ elektronicznego oddzielenia galwanicznego

Układ według wynalazku stosowany jest głównie jako przewodnik prądowy lub napięciowy o obwodach prądu stałego. Układ złożony jest z generatora impulsów trójkątnych, komparatora, zespołu kluczy elektronicznych zasilanych ze źródła prądowego lub napięciowego oraz końcowego wzmacniacza całkującego. Element oddzielający usytuowany jest między wyjściem komparatora a zespołem kluczy.

(1 zastrzeżenie)

H03k; H03K

P. 187551 T

25.02.1976

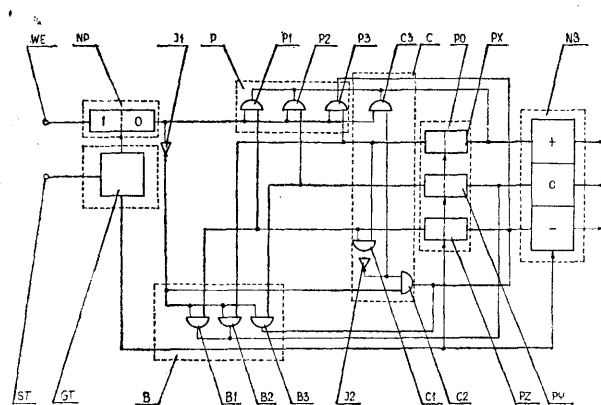
Instytut Maszyn Matematycznych „Mera”, Oddział Śląski, Katowice, Polska (Edward Urbanczyk, Henryk Bartodziej, Eugeniusz Müller, Henryk Sporczyński).

Przebiennik kodu binarnego na kod bitowo-zmienny o zależności różniczkowo-kierunkowej

Przebiennik kodu binarnego na kod bitowo-zmienny o zależności różniczkowo-kierunkowej posiada tę cechę, że tworzy zapis informacji bitowo-zmienny z wyróżnieniem wyłącznie przemiany wartościowości. Ta cecha przemiany oprócz prostoty układowej posiada przydatność zastosowania metod korekcyjnych przekłamań transmisyjnych. Układ ma zastosowanie nadajnik wartości 3 - wartościowo-spolaryzowanych (NB) ze sprzężonym członem jednobitowej pamięci wstecznej (PO).

Ponadto układ wyposażony jest w człon funkcyjny (C) realizujący wymagania przemiany kodowej pierwszego bitu, człon funkcyjny (B) realizujący wymagania emisji zapisu, o niezmienną się wartości binarnej, propagującą wartości na przemianę popularyzacji zerowej i ujemnej, oraz człon funkcyjny (P) realizujący wymagania wyróżnień przemian wartości binarnej zapisu.

(1 zastrzeżenie)



H03k; H03K

P. 187587

28.02.1976

Pierwszeństwo: 28.02.1975 - Francja (nr 7506252)

Thomson-CSF, Paryż, Francja.

Sposób filtrowania sygnałów analogowych oraz filtr analogowy

Sposób filtrowania sygnałów analogowych, zwłaszcza przez przenoszenie ładunków w materiale półprzewodnikowym, obejmuje dzielenie ładunków, uzyskanych przez próbkowanie sygnału wejściowego, na dwie części począwszy od określonej elektrody i zbieranie ich za pomocą elektrod stanowiących odrębne rejestry, przy czym próbki wyjściowe pobiera się z taką samą częstotliwością powtarzania jak próbki wejściowe, z określonym przesunięciem fazowym, dołączając pojedynczą linię zbiorczą do określonych elektrod lub części elektrod zbiorczych.

W filtrze analogowym każdy rejestr przesuwający zawiera pierwszy szereg elektrod (401, 405, 409, 413, 417, 421) zasilanych pierwszą fazą w dwufazowym systemie taktowym, drugi szereg elektrod (407, 411, 415, 419) usytuowanych przemiennie z elektrodami pierwszego szeregu i posiadających powierzchnie równe całości lub części elektrod z pierwszego szeregu, oraz trzeci szereg elektrod (403, 427) posiadający powierzchnię równą uzupełnieniu wspomnianej części do całości, przy czym elektrody trzeciego szeregu są przyłączone do linii zbiorczej wspólnej dla dwóch rejestrów.

(8 zastrzeżeń)

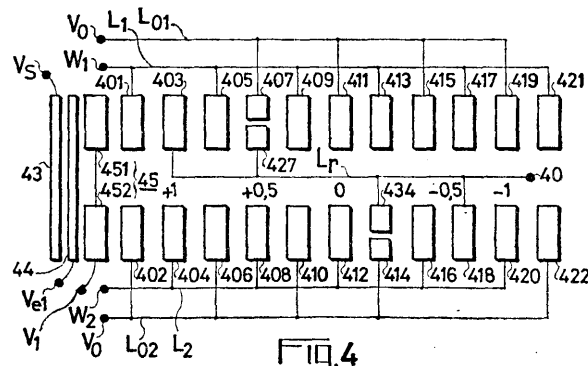


Fig. 4

H04b; H04B

P. 180594

22.05.1975

Pierwszeństwo: 24.05.1974 - Francja (nr 7418115)

Compagnie Industrielle des Telecommunications GIT-ALCATEL. Paryż, Francja.

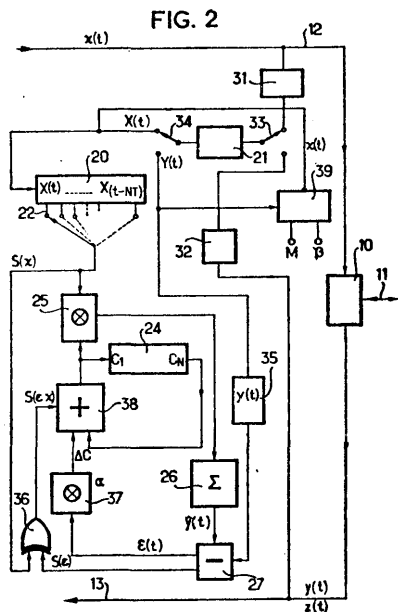
Eliminator echa

Eliminator echa (y/t), wywoływany przez sygnał odebrany (x/t), zawierający poprzeczny filtr cyfrowy, którego N współczynników wagowych filtracji

(Ci), skorelowanych z N próbkami o postaci cyfrowej sygnału odebranego ($x(t)$) pozwalają uzyskać sygnał echa sztucznego ($y(t)$), zawiera pętlę sterowania adaptacyjnego, dopasowującą współczynniki wagowe filtracji (Ci).

Pętla sterowania adaptacyjnego dokonuje korelacji między znakami N próbek (cyfrowych) sygnału odebranego ($x(t)$), a sygnałem echa szczytkowego (Σ/t) i określa korekcję (A Ci) dopasowującą współczynniki wagowe filtracji (Ci) przez przemnożenie sygnału echa szczytkowego (S/t) przez współczynnik ($\hat{a}$) bliski zeru. Współczynnik ten jest opatrzony znakiem korelacji wymienionych wyżej sygnałów.

(5 zastrzeżeń)



H04b; H04B
G05d; G05D

P. 187591 T

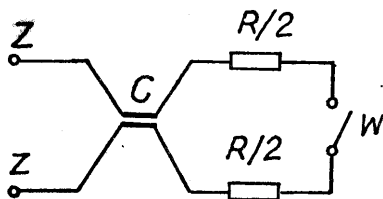
27.02.1976

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Jan Hołownia).

Urządzenie elektryczne z termoregulatorem

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie elektryczne z termoregulatorem zapewniające obniżenie poziomu zakłóceń radioelektrycznych.

Istota wynalazku polega na tym, że obwód elektryczny urządzenia podzielony jest na dwie symetryczne części o identycznych parametrach elektrycznych, między które włączony jest termiczny wyłącznik. (1 zastrzeżenie)



H04r; H04R

P. 181695

30.06.1975

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Ryszard Godyń, Jerzy Jaroszyński).

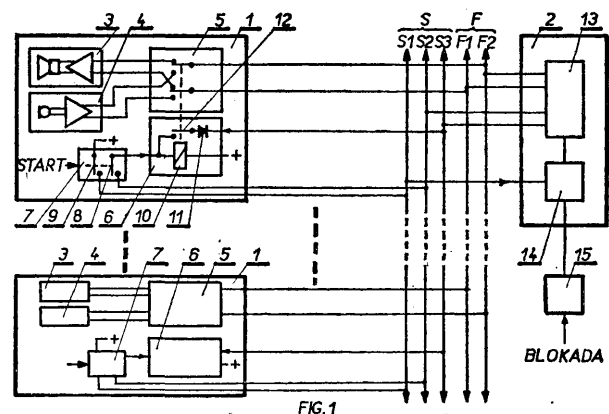
Konferencyjne urządzenie nagłaśniające

Urządzenie według wynalazku znajduje zastosowanie w telekomunikacji porozumiewawczej wielopunktowej. Ma ona wiele zespołów (1) mikrofonowo-gło-

śnikowych, umieszczonych w różnych miejscach, każdy wyposażony w nadawczo-odbiorczy przełącznik (5), sterujący człon (7) i układ (6) koincydencji. Jego cechą charakterystyczną jest to, że ma wspólne wielożyłowe przewody o charakterze szyn zbiorczych, zawierające co najmniej foniczny przewód (F) i sterujący przewód (S) oraz wspólny przekazujący układ (2), przyłączony do obu przewodów (F, S). Wszystkie mikrofonowo-głośnikowe zespoły są równolegle dołączone do wielożyłowych przewodów (F, S).

Układ (6) koincydencji ma wyjście połączone z nadawczo-odbiorczym przełącznikiem (5). Jedno wejście jest połączone z wyjściem sterującego członu (7), a drugie z żyłą (S3) sterującego przewodu (S). Sterujący człon (7) jest przyłączony natomiast do innych żył (S_1, S_2) sterującego przewodu (S). Jest korzystne wyposażenie wspólnego przekazującego układu w blokujący człon (14), zaś całego urządzenia w dodatkowy sterownik (15) połączony swym wyjściem z wejściem blokującego członu (14).

(3 zastrzeżenia)



H05k; H05K

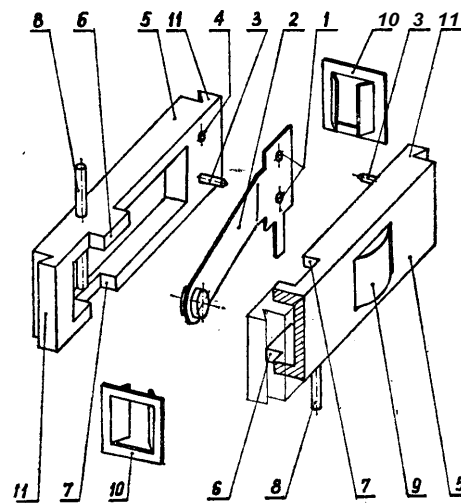
P. 181491

24.06.1975

MERA-ZSM Zakłady Systemów Minikomputerowych im. Janka Krasińskiego, Warszawa, Polska (Henryk Dziarnowski).

Korpus przełącznika

Przedmiotem wynalazku jest korpus przełącznika wewnątrz którego znajduje się styk ruchomy, i dwa styki stałe oraz popychacz napędzany krzywką. Korpus posiada dwa kołki (3) umieszczone w dwóch otworach (4) i dwa występy (6) znajdujące się w dwóch gniazdach (7), a na zewnątrz dwa zaczepty (11) spięte klamrą (10). (1 zastrzeżenie)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01f; A01F

W. 55321

12.03.1976

Instytut Budownictwa Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Klemens Przystupa, Anatol Kalisiewicz, Wojciech Maciejewski).

Urządzenie do podawania siewki ze słomy do linii brykietowania

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do podawania siewki ze słomy do linii brykietowania zastosowane w obiekcie suszarniczym wyposażonym w suszarkę bębnową i zestaw urządzeń do brykietowania pasz. W konstrukcji urządzenia zastosowano rurowy przewód (6) połączony z jednej strony ze ślimakowym przenośnikiem (2), a z drugiej poprzez cyklon (15) z układem transportu pneumatycznego w linii brykietowania lub drogą okrężną, za pomocą rozdzielacza (10) poprzez dyfuzor (11) z bijakowym rozdrabniaczem (12), skąd rurowciągiem (14) poprzez cyklon (15) jest połączony z układem transportu pneumatycznego w linii brykietowania. W obydwu przypadkach strumień powietrza w rurowym przewodzie (6) jest wytwarzany przez wentylator znajdujący się w układzie transportu pneumatycznego linii brykietowania.

W razie konieczności dosuszania surowca, urządzenie można przestawić w ten sposób, że będzie wykorzystany bęben (4) suszarki oraz główny wentylator (17) i główny cyklon (18). Konstrukcja urządzenia zapewnia dokładne dozowanie słomy do linii brykietowania, zabezpiecza przed uszkodzeniem poszczególnych zespołów wskutek dostania się ciężkich zanieczyszczeń, a także umożliwia dodatkowe rozdrobnienie pociętej słomy na bijakowym rozdrabniaczu (12). W przypadku brykietowania wilgotnej słomy, urządzenie umożliwia jej dosuszanie na suszarce bębnowej. (1 zastrzeżenie)

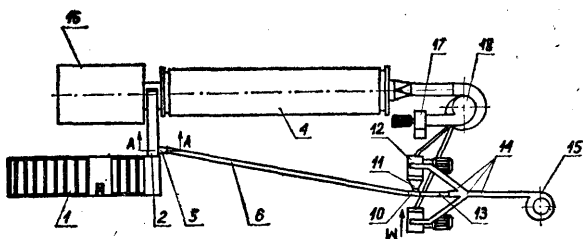


fig.1.

**A01k; A01K
B65d; B65D**

W. 55214

19.02.1978

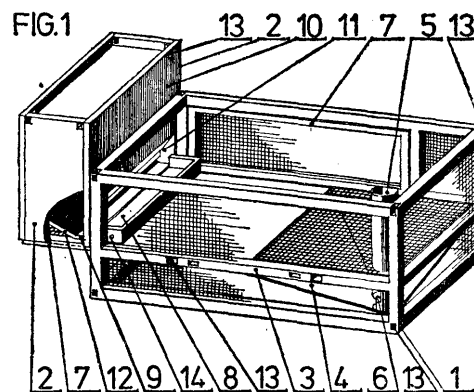
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Andrzej Jaroński).

Zespół stanowiskowo-paszowych pojemników hodowlanych

Zespół pojemników stanowiący przedmiot wzoru użytkowego, jest przeznaczony do budowy ferm hodowlanych, zwłaszcza trzody chlewnej, w oparciu o ujednolicony system zunifikowanych elementów.

Zespół jest utworzony ze stanowiskowego pojemnika (1) i paszowego pojemnika (2), przystawionego do jednego z boków stanowiskowego pojemnika (1). Paszowy pojemnik jest oparty na zewnętrznie uchylnym elemencie (7) stanowiskowego pojemnika (1) i jest do niego zwrócony przednią ścianą (10) a zarazem swoim uchylnym elementem, którym jest obrotowo umocowana szuflada (8), częściowo w stanie otwarcia wsunięta do wnętrza stanowiskowego pojemnika (1). Ma on wewnętrzną płytę (3), do której jest przymocowany uchylny element (7), przy czym pod tą płytą (3) jest ułożona ściekowa wanna (4), ze spadkiem ku otworowi (6) kanalizacyjnej rury (5), usytuowanej w narożu pojemnika (1).

(5 zastrzeżeń)



**A01k; A01K
B65d; B65D**

W. 55215

19.02.1976

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Andrzej Jaroński).

Hodowlano-transportowy pojemnik stanowiskowy

Pojemnik będący przedmiotem wzoru użytkowego jest przeznaczony do hodowli i transportu zwierząt, zwłaszcza trzody chlewnej.

Pojemnik jest zbudowany ze szkieletu utworzonego z czterech bocznych ram (1, 2) i piątej wewnętrznej ramy (3), usytuowanej w obrębie gabarytu bocznych ram (1, 2). Przynajmniej jedna z bocznych ram (1, 2) ma zewnętrznie uchylny element (4), którego oś obrotu znajduje się przy krawędzi wewnętrznej ramy (3). W jednym z rogów szkieletu jest umieszczona rura (5), a pod wewnętrzną ramą (3) znajduje się ściękowa wanna (6), usytuowana ze spadkiem w kierunku rury (5), mającej od strony wanny odprowadzający otwór (7). Wszystkie ramy (1, 2, 3) są wyposażone w profilowane otwory (8).

(1 zastrzeżenie)

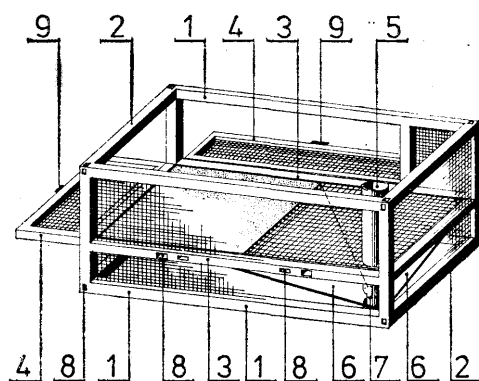


FIG.1

AOlk: A01K
B65j: B65J

W. 55216

19.02.1976

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Andrzej Jarosiński).

Hodowlano-transportowy pojemnik paszowy

Pojemnik będący przedmiotem wzoru użytkowego jest przeznaczony do transportu paszy pochodzenia przemysłowego, przechowywania jej oraz ciągłego zadawania zwierzętom hodowlanym.

Pojemnik stanowi prostopadłościenną skrzynia, której boczne ściany (1), górna ściana (2), oraz tylna ściana (3) są płaskimi płytami, natomiast dolna ściana (4) ma skośny fragment (5), i jest na swej zewnętrznej przedniej krawędzi wyposażona w uchylną

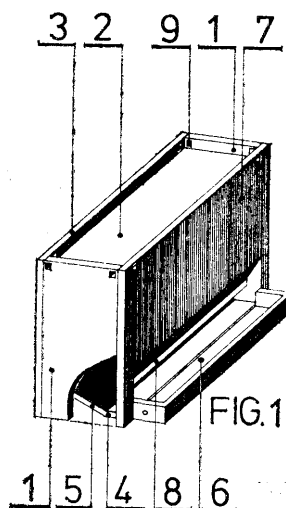


FIG.1

szufladę (6). Przednia ściana (7) pojemnika jest profilowana tak, że ma u dołu podłużne wgłębienie (8) wymiarami i usytuowaniem dostosowane do gabarytu szuflady (6). Wgłębienie (8) przedniej ściany (7) oraz skośny fragment (5) dolnej ściany (4) tworzą razem zsymp zwrócony ku szufladzie (6). Ściany (1, 3, 7) mają przy brzegach profilowane otwory (9) rozmieszczone w dobranych odstępach. Szuflada (6) ma blokujące elementy zabezpieczające położenie zamknięcia. (1 zastrzeżenie)

AOlk; A01K

W. 55226

19.02.1976

Poznańskie Zakłady Opon Samochodowych „Stomil”, Poznań, Polska (Bogdan Hećka, Jerzy Świętliński, Zdzisław Przybyłek, Stanisław Besz, Stanisław Urbański).

Wykładziny gumowe bezściolowych legowisk bydła

Przedmiotem wzoru użytkowego jest wykładzina gumowa bezściolowych legowisk bydła, posiadająca spód wykonany z kasetonów (1) wspartych na żebkach (2), przez co uzyskuje się dobrą izolację cieplną i prawidłowy wskaźnik ciepłochłonności bez dodatkowego ocieplania podłoża. Wykładzina od spodu ma wręb służący do przymocowania wykładziny do podłoża, a na obwodzie obrzeże (3), które od tyłu jest zaokrąglone. Wierzch wykładziny ma rzeźbę wykonaną z rowków tworzących figury geometryczne. (3 zastrzeżenia)

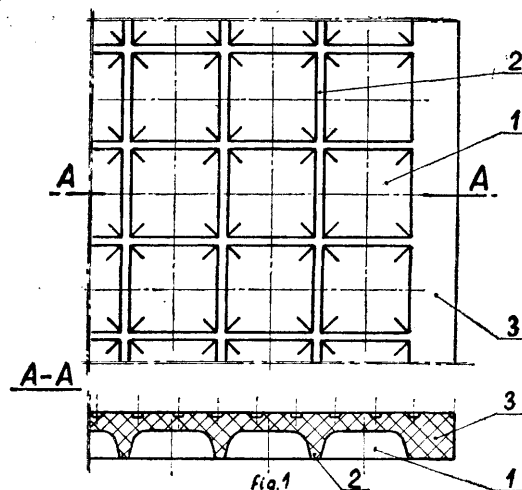


fig.1

A01m; A01M

W. 55415

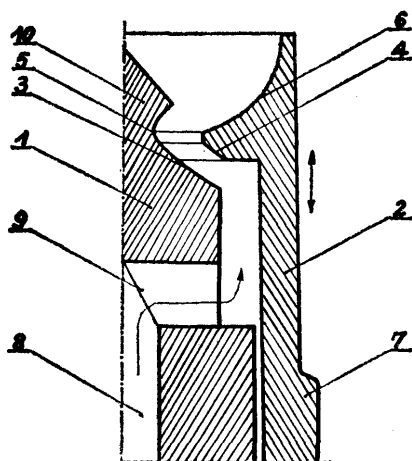
31.03.1976

Spółdzielnia Inwalidów im. A. Suwary, Pabianice, Polska (Jerzy Chęmpiński, Jolanta Rogozińska, Józef Zalewski).

Rozpylacz cieczy

Rozpylacz cieczy zbudowany z trzpienia (1) i obrotowo na nim osadzonej tulei (2) zakończonej u wylotu wklęsłą czaszą (6) ma trzpień (1) zakończony stożkiem (3) o powierzchni równoległej do wewnętrznej krawędzi (4) tulei (2), przy czym krawędź (5) o promieniu 45° stożka (3) przechodzi w stożkowy wierzchołek (10) ustawiony podstawą na tym stożku. Trzpień (1) ma wydrążony wzdłużny kanał (8) i prostopadły do tego kanału wypływowy otwór (9). W wewnętrznej płaszczyźnie tulei (2) i na powierzchni trzpienia (1) jest wykonany gwint służący do przesuwu tulei (2) wzdłuż tego trzpienia. (1 zastrzeżenie)

(1 zastrzeżenie)



A22b; A22B

W. 55320

12.03.1976

Zakłady Remontowo-Montażowe Przemysłu Mięsnego „Metalowiec”, Bydgoszcz, Polska (Tomasz Sauter, Eugeniusz Zachorski).

Podest ruchomy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest podest ruchomy najkorzystniej do przecinania tusz bydłych w procesie wstępnej ich obróbki.

Podest według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że element sterujący ruch podestu (1) ku dołowi stanowi listwa sterownicza (2) uformowana w kształcie kątownika, ułożona wzdłuż przedniego obrysu płyty podestu (1) tak, że jedna powierzchnia

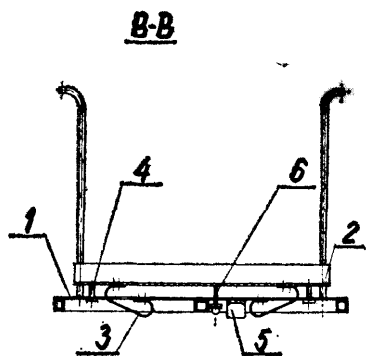


Fig.2

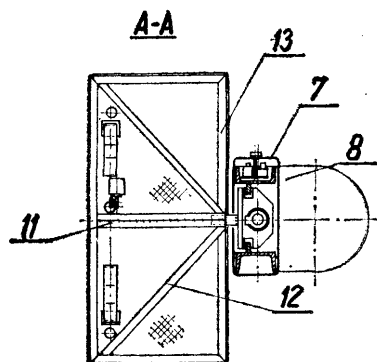


Fig.3

kątownika jest do niej równoległa, a druga jest położona prostopadle do jej brzegu, stanowiąc obrzeże zabezpieczające przed ześlizgnięciem się nogi. Dolna część listwy sterowniczej (2) jest umocowana do

blachy podestu (1) elementem sprężystym w formie sprężyn płaskich (3), które wypychają listwę sterowniczą (2) ku górze ograniczonej dwoma trzpieniami (4).

Belki nośne (11), (12) i (13) rozchodzą się gwiazdźście od punktu mocowania podestu (1) do kamienia. Pod listwą sterowniczą (2) zamontowany jest wyłącznik (5), którego ruchomy element jest naciskany przez trzpień (6) umocowany do listwy (2) i przechodzący przez otwór w blasze podestu (1) powodujący zadziałanie urządzenia. Sprężyny płaskie (3) wygięte są w kształcie litery „C” i umocowane są jednym końcem do listwy sterowniczej (2), a drugim od dołu do podestu (1). (4 zastrzeżenia)

A22c; A22C

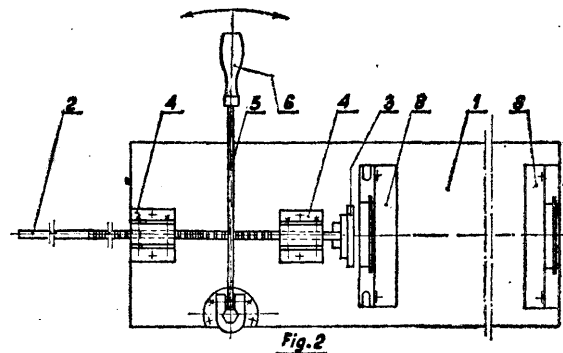
W. 53202

11.02.1975

Okręgowe Przedsiębiorstwo Przemysłu Mięsnego w Katowicach, Zakłady Mięsne, Gliwice, Polska (Henryk Krakowiak, Władysław Robaszkiewicz).

Wypycharka węglin bezosłonkowych

Wypycharka węglin bezosłonkowych, składa się z prowadnicy zębatej (2) osadzonej w dwóch tulejach (4) zakończonej płytką (3) dostosowaną do średnicy bloku mięsnego. Przesuwanie prowadnicy zębatej (2) odbywa się przy pomocy ręcznej dźwigni (5), zakończonej uchwytem (6). (1 zastrzeżenie)



A22c; A22C

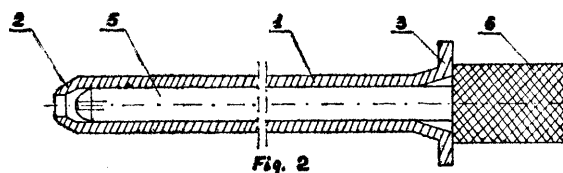
W. 55336

15.03.1976

Okręgowe Przedsiębiorstwo Przemysłu Mięsnego, Warszawa, Polska (Jerzy Sandel, Jerzy Pieszak).

Urządzenie do nakładania jelit

Urządzenie według wzoru stanowi tuleja (1) posiadająca na jednym końcu przewężenie (2), a na drugim końcu kołnierz (3). Średnica wewnętrzna tulei (1) dopasowana jest do średnicy końcówki (5) urządzenia przemywającego (6) tak, że tuleję (1) można na nią nakładać, opierając kołnierzem (3) o obudowę urządzenia przemywającego (6), natomiast średnica zewnętrzna tulei (1) odpowiada średnicy zewnętrznej lejka nadziewarki. (1 zastrzeżenie)



A23n; A23N

W. 55374

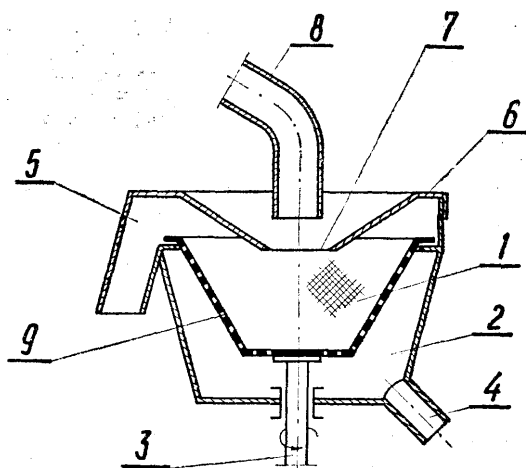
22.03.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Chłodniczych i Gastronomicznych, Bydgoszcz, Polska (Lech Bogdan).

Urządzenie do odzyskiwania odpadów użytkowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do odzyskiwania odpadów użytkowych mających postać ścianek powstałych przy mechanicznym obieraniu warzyw, a w szczególności ziemniaków.

Charakteryzuje się ono tym, że wirówka odśrodkowa (1) wykonana jest w postaci stożka ściętego lub ostrosłupa ściętego zwróconego wierzchołkiem ku dołowi. Pobocznicą i dno posiadają otwory (9) pozwalające na odsączenie wody. W dolnej części obudowy (2) znajduje się króciec wylotowy (4) służący do odprowadzenia zużytej wody oddzielonej od obierzyn, natomiast w górnej części znajduje się lej zsykowy (5) odprowadzający obierzyny. Górna część urządzenia jest przykryta pokrywą (6) z otworem (7) umożliwiającym doprowadzenie obierzyn wraz z wodą za pomocą przewodu zasilającego (8). (3 zastrzeżenia)



A23n; A23N

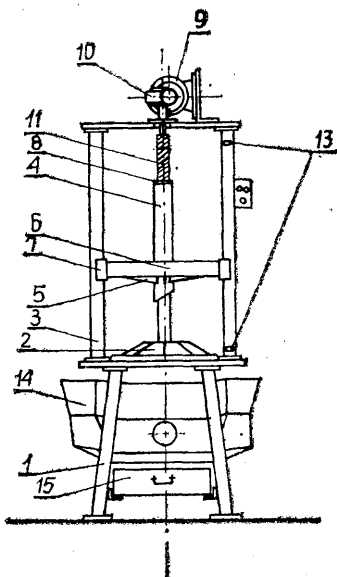
W. 55389

26.03.1976

Instytut Przemysłu Fermentacyjnego, Warszawa, Polska (Krystyna Krajewska, Leszek Dobosz, Jerzy Pluta).

Urządzenie do mechanicznego dzielenia dużych owoców zwłaszcza dyń

Urządzenie do mechanicznego dzielenia dużych owoców, zwłaszcza dyń składa się z konstrukcji nośnej (1), na której osadzone jest gniazdo na owoce (2) oraz



trzy pionowe prowadnice (3), po których przemieszcza się narzędzie tnące mające kształt tulei (4), ściętej w dolnej części pod kątem ostrym, do której powyżej ściecia przymocowanych jest kilka, rozłożonych promieniowo, noży (5) połączonych na zewnątrz obręczą (6) zaopatrzoną w gniazda prowadnicze (7), przy czym wewnątrz tulei (4) umieszczona jest śruba pociągowa (11) napędzana silnikiem elektrycznym (9) poprzez przekładnię (10). (3 zastrzeżenia)

A47b; A47B

W. 54920

30.12.1975

Spółdzielnia Inwalidów „Współpraca”, Tarnowskie Góry, Polska (Jerzy Warecki, Henryk Wojtas, Kazimierz Nowak).

Rozbieralny stół ogrodowy

Stół według wzoru użytkowego składa się z blatu (5) i nóg (1) wykonanych w kształcie równobocznego trapezu, który ma na boku najmniejszym przymocowany płaskownik (3) z otworami, przez które przechodzą śruby (2) wkręcone w listwy (4) przymocowane do blatu (5). (1 zastrzeżenie)

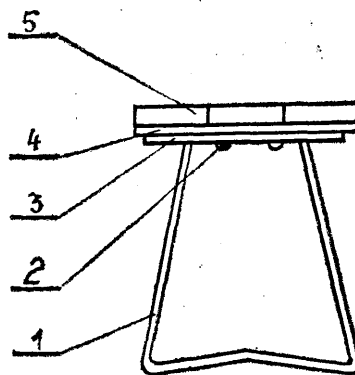


Fig. 2

A47b; A47B

W. 55266

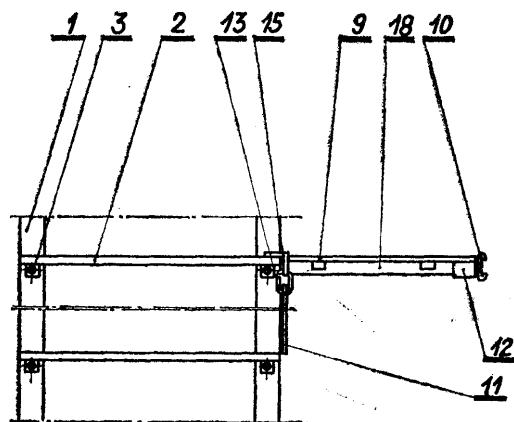
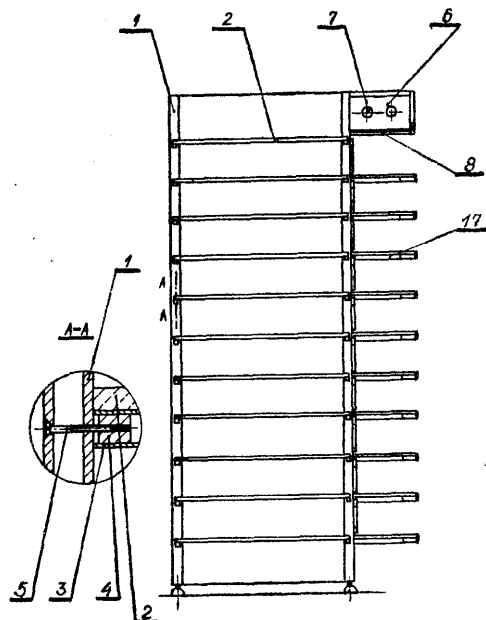
01.03.1976

Gorzowskie Zakłady Metalowe „Gozamet”, Gorzów Wlkp., Polska (Marian Puchalski, Władysław Kubicki, Henryk Kot).

Regał obuwniczy

Regał obuwniczy według wzoru użytkowego stanowi konstrukcja złożona ze słupków nośnych (1) wykonanych z rur stalowych o przekroju kwadratowym, łączników (3) połączonych ze słupkami nośnymi (1) poprzez wkręt (5) do tulei z gwintem (4) oraz półki (2).

Półki (2) wykonane są z płyt wiórowych. Każda pozioma półka (2) od strony przedniej zasłonięta jest klapką* metalową (11) pokrytą tworzywem sztucznym, zawieszoną pionowo na zawiasie (13) w kształcie odwróconej litery C. Każda pozioma półka posiada półkę ekspozycyjną (17), która wykonana jest z konstrukcji metalowej, przykrytej na całej powierzchni płytą szklaną (9). Pod półką ekspozycyjną (17) osadzony jest zamek magnetyczny (12), który służy do przetrzymywania klapki (11) zasłoniętej w pozycji poziomej. (1 zastrzeżenie)



A47c; A47C

W. 54921

30.12.1975

Spółdzielnia Inwalidów „Współpraca”, Tarnowskie Góry, Polska (Jerzy Warecki, Henryk Woitas, Kazimierz Nowak).

Rozbieralne krzesło i ławka ogrodowa

Rozbieralne krzesło i ławka ogrodowa ma nogę (2) jako zasadniczy element wykonany z płaskownika w formie równobocznego trapezu, w którym bok dolny

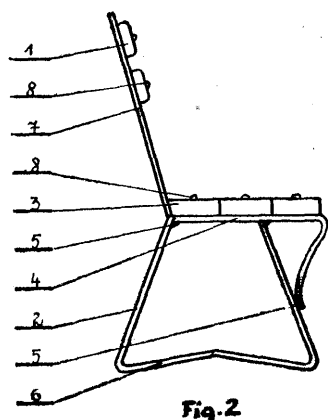


Fig. 2

(6) jest podgięty do góry by noga (2) miała dwa punkty podparcia. Górny bok trapezu stanowi wspornik (4), który jest przedłużony aż do przedniego boku trapezu i przyzspawany w trzech miejscach.

Do wspornika (4) mocuje się za pomocą śrub (8) deski (3), które stanowią siedzenie. Z trapezu nogi (2) wychodzi ramię (7) odchylone od pionu a na nim w odpowiednim miejscu jest zamocowane oparcie (1) najczęściej w postaci dwóch desek. (1 zastrzeżenie)

A47c; A47C

W. 55364

20.03.1976

Wojewódzki Ośrodek Sportu i Rekreacji „Stadion Śląski” w Katowicach z siedzibą w Chorzowie, Chorzów, Polska (Eugeniusz Michalkiewicz).

Ławka stała bez oparcia

Ławka według wzoru użytkowego składa się z rusztu siedzeniowego i bloków podstawy. Ruszt siedzeniowy tworzą listwy (1) i przekładki (2) łącznik owe z termoplastycznego tworzywa sztucznego, uformowanego w kształt graniastosłupa trójkątnego o ściankach wypukłych i zaokrąglonych narożach. Listwy (1) ułożone są obok siebie w jednakowych odstępach, a na blokach (3) betonowych, pomiędzy listwami (1), osadzone są przekładki (2) łącznikowe spięte poprzecznie z listwami (1) metalową kotwą (4) osadzoną w otworach (5) i zakończoną obustronnie podkładkami (6) skośnymi z nakrętkami (7). Połączenie podstawy ławki z rusztem siedzeniowym stanowi zamocowana w bloku (3) betonowym i osadzona w otworze (11) przekładki (2) środkowej - śruba (8) z nakrętką (9) i podkładką (10). (1 zastrzeżenie)

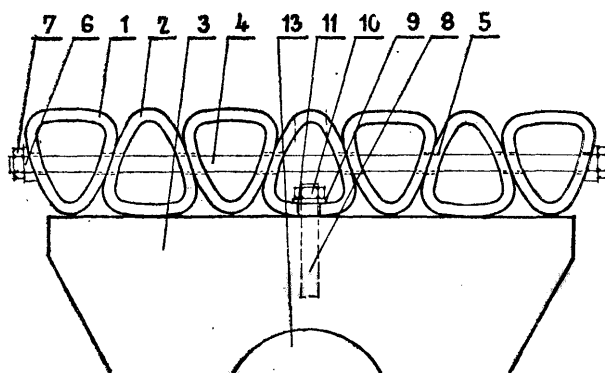


fig.1

A47h; A47H

W. 55393

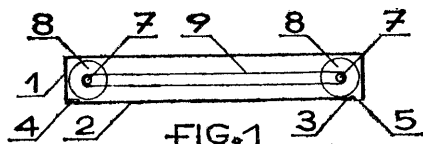
26.03.1976

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Jan Keller).

Pojemnik zwłaszcza do zasłon okiennych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest pojemnik zwłaszcza do zasłon okiennych przeznaczonych do zaciemniania pomieszczeń. Pojemnik wykonany jest w postaci prostopadłościennego obudowy (1) z uchylnym dnem (2) i ze szczeliną (5) służącą do wyprowadzenia zasłony na zewnątrz pojemnika.

Istota rozwiązania polega na tym, że wewnątrz obudowy (1) umieszczone są dwa wałki (7) sprzężone ze sobą napędowym cięgnem (9) i ułożyskowane w bocznych ściankach obudowy (1). Pojemnik przeznaczony jest zwłaszcza do montowania w pomieszczeniach o niskich nadprożach okiennych. (1 zastrzeżenie)



A61b; A61B

W. 55040

16.01.1976

Zakłady Naprawcze Sprzętu Medycznego, Bydgoszcz, Polska (Józef Klucz, Zenon Skalski, Alfons Stasiak, Joachim Hinze).

Wziernik pochwyowy **okołoporodowy**

Wziernik według wzoru przeznaczony do dokonywania obserwacji dolnego bieguna jaja płodowego, stosowany jest zwłaszcza podczas zabiegów położniczych i w okresie okołoporodowym. Posiada on komplet rur (1). Wszystkie rury (1) w komplecie wziernika mają jednakowe wymiary średnicy większej podstawy stożka ściętego, na której nasadzony jest łącznik (5) lub przewodnik. Rury (1) są wykonane ze stali kwasoodpornej. (1 zastrzeżenie)

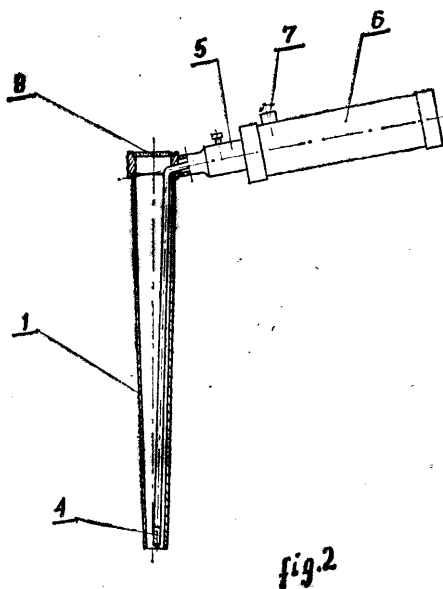


fig. 2

A61k; A61K

W. 55311

13.03.1976

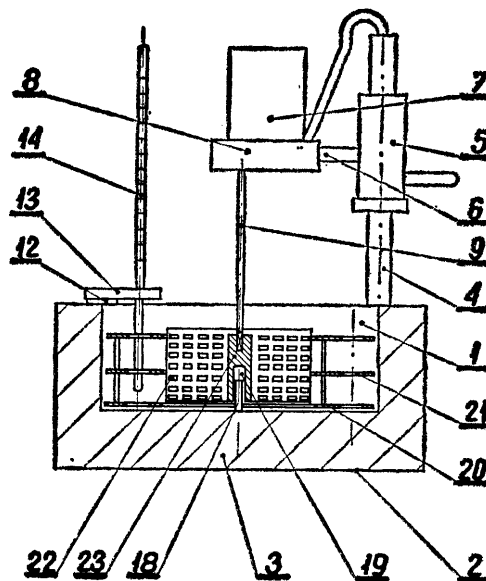
Akademia Medyczna, Poznań, Polska (Witold Kasprzak, Aleksander Rydzewski).

Urządzenie do zamrażania i odmrażania szczepów pierwotniaków

Urządzenie według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że ma otwarty zbiornik cylindryczny (1) w obudowie (2) z izolacją zimnochronną (3). Na zamocowanym w obudowie słupie (4) z obrotowym wspornikiem (6) umocowany jest elektryczny silnik (7) o regulowanych obrotach, połączony przekładnią (8) ze skierowanym w dół wrzecionem (9). Również w obudowie (2) znajduje się tuleja (12), w którą wstawiany jest wspornik (13) z termometrem (14) przy zamrażaniu szczepów pierwotniaków lub wspornik z termometrem kontaktowym i elektryczną grzałką przy ich odmrażaniu. Natomiast na środku dna zbiornika

(1) umocowany jest słup (18) z kapturkową osłoną (19), na który nasunięte zostają koszyk (22) przy zamrażaniu lub mieszadło skrzydełkowe przy odmrażaniu szczepów pierwotniaków. Ponadto urządzenie ma laboratoryjny statyw (20) z otworami (21) do umieszczenia ampulek, wstawiany do zbiornika (1).

(7 zastrzeżeń)



A62c; A62C

W. 55241

24.02.1976

Przedsiębiorstwo Naprawy Taboru Leśnego, Trzcianka, Polska (Bogdan Michałak, Jerzy Lenczewski, Jan Szeląg).

Wózek gaśniczy do przewozu sprzętu przeciwpożarowego

Nadwozie wózka według wzoru użytkowego jest związane poprzez zawieszenie elastyczne z jednoosiowym podwoziem z gumowymi kołami jezdny i dyszlem. Dyszel (1) dwuczęściowy jest połączony z łącznikiem (5) i wahaczem (6) i ma śrubę z pokrętką (7) do regulacji ustawienia wysokości dyszla. Nadwozie (2) jest zamykane i wyposażone w przegrody i uchwyty do rozmieszczenia i mocowania sprzętu oraz ma 4 drzwi do wyjmowania i układania sprzętu przeciwpożarowego. Przegrody blaszane dzielą wózek na pomieszczenia, do których dostęp jest przez odpowiednie otwory drzwiowe. (2 zastrzeżenia)

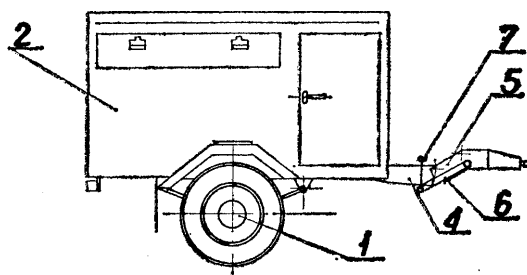


Fig. 1

A63h; A63H

W. 55258

28.02.1976

Andrzej Kuśnierek, Poznań, Polska (Andrzej Kuśnierek).

Zabawka ruchowa

Zabawka ruchowa, która ma piłkę w kształcie elipsoidy obrotowej z dwoma kołnierzami przelotowymi, osadzonymi w jej wierzchołkach, w których znajdują się dwie linki zakończone rączkami charakteryzuje się tym, że na powierzchni piłki (1) wykonane są **odsadzenia** (5) równoległe do siebie, w płaszczyznach prostych do dużej osi (6) elipsoidy, a wierzchołki elipsoidy są spłaszczone i mają otwory stanowiące gniazda przelotowych kołnierzy (2), które z kolei mają zewnętrzne powierzchnie (7) ukształtowane w postaci stożka ściętego o małym kącie nachylenia tworzącej, z **wybraniami** (8) o krawędziach prostokątnych, natomiast rączka (4) zamknięta kabłąkiem ma najdłuższy bok równoległy do jednej z krawędzi części chwytnej tej rączki.

(1 zastrzenie)

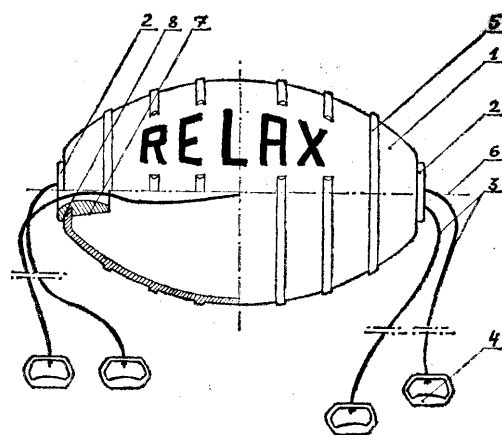


Fig. 1

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE, TRANSPORT

B01k; B01K

W. 55413

31.03.1976

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Zbigniew Pankowski, Jerzy Janyga, Jerzy Gruszka, Tomasz Kołodziejczyk).

Mieszarka przewoźna

Przedmiotem wzoru użytkowego jest mieszarka przewoźna umieszczona na podwoziu samobieżnym, zaopatrzona w urządzenie dozujące, która jest przeznaczona do mieszania, transportu i dozowania pasz ciastowatych dla trzody chlewnej. Mieszarka umożliwia oddzielne ładowanie do zbiornika poszczególnych komponentów mieszaniny, a następnie dokładne ich wymieszanie i dozowanie do koryt z regulowaną wydajnością.

Mieszarka przewoźna jest wykonana jako odpowiednio ukształtowany, podłużny zbiornik (1) zakończony w dolnej części półkolistą rynną, w której jest umieszczony śrubowy przenośnik (4). Ponad przenośnikiem (4), równoległe do jego osi są umieszczone dwa wały (5), z których każdy jest zaopatrzony w odpowiednie mieszające łopatki (6). W tylnej części zbiornika (1), poniżej przenośnika (4) jest umieszczony w rynnie poprzeczny, transportujący śrubowy przenośnik (8), przy czym rynna jest zakończona zsypaniami zamykanymi zasuwą.

(1 zastrzenie)

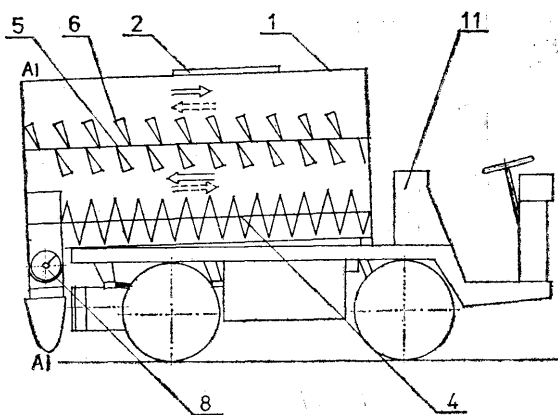


fig. 1

B03c; B03C

W. 55105

26.01.1976

Zakłady Mechaniczne Przemysłu Materiałów Ogniotrwałych „OFAMA”, Opole, Polska (Kazimierz Słota, Janusz Rudnicki, Stanisław Żywiołek, Ryszard Małejka, Zbigniew Januszewski, Edward Rudnicki, Lucjan Hentel).

Wielostrumieniowy separator elektromagnetyczny zwłaszcza do mas sypkich

Wielostrumieniowy separator elektromagnetyczny, według wzoru użytkowego zbudowany jest z osadzonych na wale (1) elektromagnesów segmentowych (2) oddzielonych od wału osłoną (3) i posiadających nabiegunniki (4) oraz cewki (5) przedzielone tarczami (6) z kierownicami. Szereg elektromagnesów segmentowych (2) osłania płaszcz (8) posiadający pierścień segmentowy (9) przedzielone diamagnetykiem. Cewki (5) są chłodzone sprężonym powietrzem dostarczanym przez wydrążone w wale (1) otwory i rowki. Se-

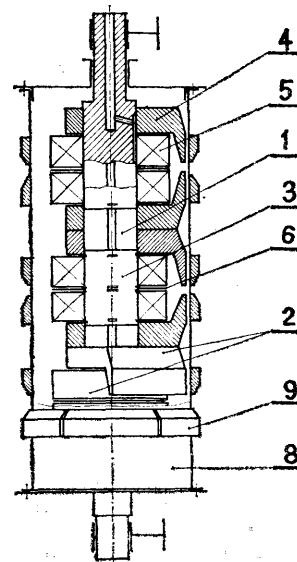


fig. 1

perator elektromagnetyczny według wzoru użytkowego jest obudowany hermatyzowaną osłoną co zezwala na stosowanie go w technologii przerobu mas sypkich. (4 zastrzeżenia)

B06b; B06B

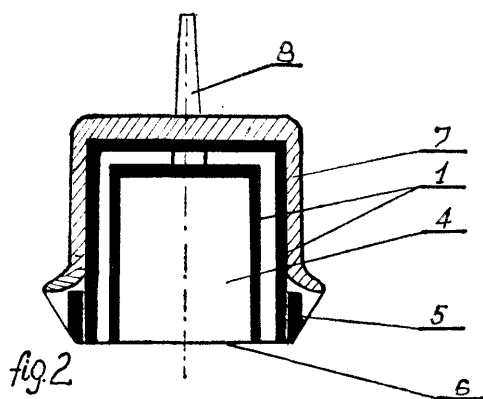
W. 55156

09.02.1976

Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica, Polska (Ryszard Koziarski).

Głowica ultradźwiękowa

W celu zabezpieczenia głowicy przed szybkim zużyciem zainstalowano na powierzchni (6) stykowej listewki (5) z twardego materiału. Listewki te tworzą rodzaj sań, które przesuwane po powierzchni badanego materiału nie ulegają szybkiemu ścieraniu. Zastosowanie rozwiązania według wzoru podnosi wielokrotnie trwałość głowicy. (1 zastrzeżenie)

**B09b; B09B**

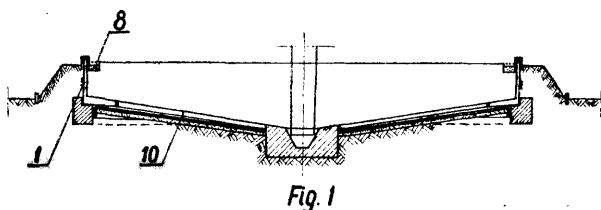
W. 55229

21.02.1976

Główne Biuro Studiów i Projektów Zakładów Przeróbki Mechanicznej Węgla Separator, Katowice, Polska (Tadeusz Kania, Marian Morys).

Konstrukcja misy odmulnika promieniowego

Konstrukcja misy odmulnika promieniowego według wzoru użytkowego zawiera pionową ścianę boczną (1) złożoną z segmentów prefabrykowanych. Segmenty prefabrykowane zespolone są dołem fundamentem monolitycznym w formie pierścienia i wiązką prętów stalowych umieszczonych w połowie wysokości pionowej ściany bocznej (1). Pierścień fundamentowy jest usztywniony w płaszczyźnie poziomej za pomocą ściągu w kształcie trójkąta równobocznego. Misa według wzoru użytkowego ma zastosowanie do klarowania wóru głównie popłuczkowych i poflotacyjnych. (1 zastrzeżenie)

**B21b; B21B**

W. 55036

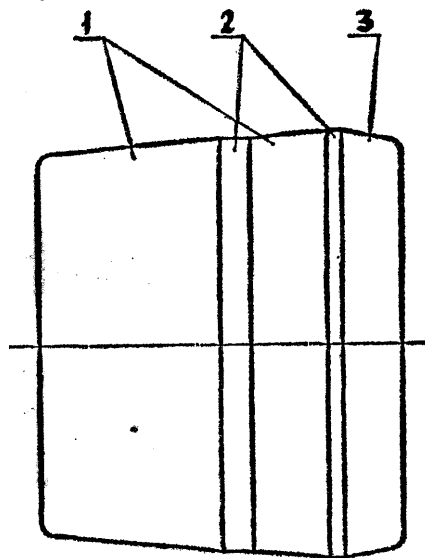
15.01.1976

Huta im. Gen. K. Świerczewskiego, Zawadzkie, Polska (Adam Trzaska).

Walce walcarki wydłużającej

Walce walcarki wydłużającej używane są do produkcji półwyrobów rurowych tak zwanych tulei w czasie wytwarzania na gorąco rur bez szwu.

Walce posiadają w swoim kształcie zewnętrznym stożek (3) o zbieżności przeciwnej do kierunku walcowania, przez co skraca się walcowanie na pusto i ogranicza wsady na wewnętrznej powierzchni tulei do wielkości mieszczących się w odpadzie technologicznym. (1 zastrzeżenie)

**B21c; B21C**

W. 55412

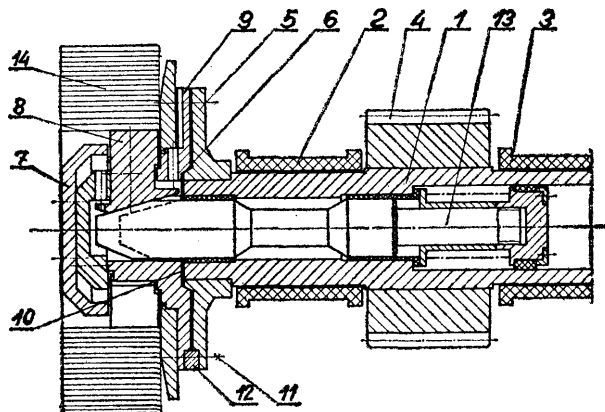
30.03.1976

Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Ludwik Nazar, Henryk Osika, Mieczysław Prytko, Józef Marciniak).

Wał główny rozwijarki

Przedmiotem wzoru użytkowego jest wał główny rozwijarki zaopatrzony w głowicę, służący do uchwycenia kręgu blachy podczas jej gładzenia lub walcowania.

Wał główny rozwijarki ma drażniony wał (1) wyposażony w kołnierzą tuleję (5) zaopatrzoną w stożek centrujący (6) i rozłączną do niej przytwierdzoną głowicę (7) zawierającą kołnierz (9) z odpowiednim wycięciem centrującym (10). Kołnierzą tuleja (5) i kołnierz (9) głowicy (7) mają gniazda, w których osadzone są kamienie (12). (3 zastrzeżenia)



B21d; B21D

W. 55088

23.01.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Obróbki Plastycznej Metali „Plasomet”, Warszawa, Polska (Edmund Zaorski, Jan Sternik).

Oślona przestrzeni roboczej zwijarek

Oślona ma zastosowanie do zwijarek z symetrycznym i asymetrycznym układem wałców. Górny odchylony walec (2) ma rurową osłonę (5) ułożyskowaną na tym walcu i zabezpieczoną przed obracaniem się. Na długości roboczej osłona (5) jest pozbawiona około 1/4 obwodu w części dolnej, dzięki czemu między dolną krawędzią tej osłony a dolną krawędzią walca (2) jest utworzony prześwit nie przekraczający 10 mm. Ponadto obie dolne krawędzie osłony (5) są ścięte tak, iż mieszczą się w wewnętrznym obrysie najmniejszej zwijanej średnicy wyrobu (7).

Dolny walec (3) ma osłonę (10) w postaci płaskiego arkusza blachy, pochylonego ku przodowi. Górna krawędź osłony (10) znajduje się pod dolną przednią krawędzią osłony (5). Osłona według wzoru umożliwia włożenie dłoni lub palców do przestrzeni roboczej, lecz nie ogranicza w żadnym stopniu możliwości obróbkowych zwijarki. (4 zastrzeżenia)

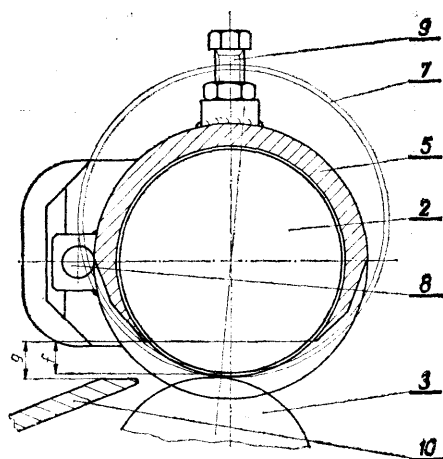


Fig. 3

B22d; B22D

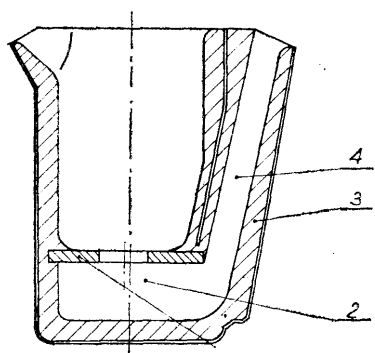
W. 55093

23.01.1976

Instytut Odlewnictwa, Kraków, Polska (Jerzy Tybulczuk - Ewald Jagieła, Ryszard Szymański, Janusz Cupiał).

Kadz do wytwarzania żeliwa sferoidalnego z komorą reakcyjną

Kadz do wytwarzania żeliwa sferoidalnego według wzoru użytkowego zaopatrzona jest w komorę reakcyjną (2), którą stanowi przestrzeń wewnątrz kadzi, ograniczona z jednej strony kształtką ceramiczną (1) z otworem centrycznym, a z drugiej strony wymurówką (3) kadzi. (1 zastrzeżenie)



B23b; B23B

W. 54771

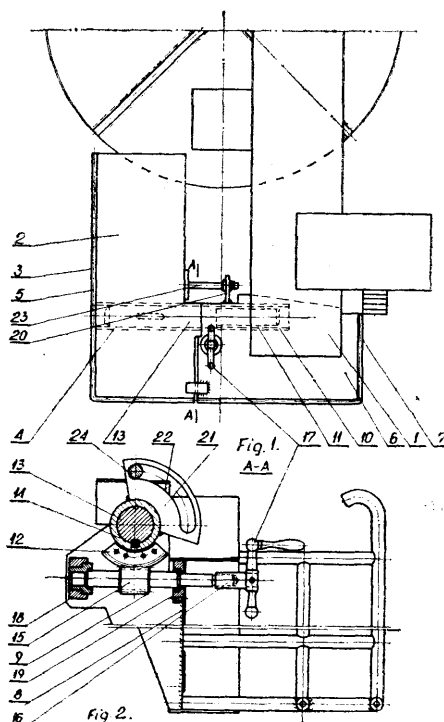
6.12.1975

Zakłady Mechaniczne im. Gen. Karola Świerczewskiego, Elbląg, Polska (Józef Grzelak).

Układ pomostów roboczych tokarki karuzelowej

Układ pomostów roboczych tokarki karuzelowej wzoru jest przeznaczony do obróbki przedmiotów ciężkich o dużej średnicy i stosunkowo niewielkiej wysokości elementu obrabianego.

Istota tego wzoru polega na tym, że pomost przedni (2) po stronie suportu bocznego obrabiarki dostosowano do ruchu obrotowego w osi poziomej w ten sposób, że w ramie nośnej (7) pomostu bocznego (6) posiada wbudowaną samohamowną przekładnię ślimakową (12—19) z ogranicznikiem obrotu (20—24), który usytuowany jest pod płytą (8) pomostu bocznego (6). Napęd ślimaka (15) realizowany jest korbą (17) ręczną lub w znany sposób z wału silnika elektrycznego. (1 zastrzeżenie)



B23b; B23B

W. 55077

19.01.1976

Akademia Rolnicza, Lublin, Polska (Eugeniusz Krawowski, Edward Jasiński).

Wiertło

Wiertło według wzoru użytkowego do wiercenia otworów w miedzi i w brązie, składające się z części chwytowej (2) i części skrawającej (1), charakteryzuje się tym, że część skrawająca (1) ma kształt walca zeszlifowanego do 1/2 średnicy na całej swojej długości, zakończonego ostrzem. (1 zastrzeżenie)

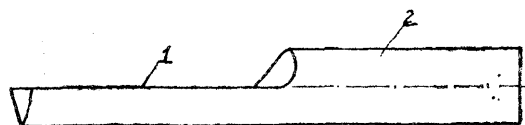


Fig. 1.

B23b; B23B
A61h; A61H

W. 55133

02.02.1976

Akademia Medyczna w Poznaniu, Poznań, Polska
(Henryk Witkowski).**Urządzenie ciągnowe do posuwu wrzeciona
wiertarki**

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie ciągnowe do ręcznego posuwu wrzeciona wiertarki stołowej. Urządzenie posiada kształtowy wałek (11) z osadzonym sztywno dwurówkowym kołem linowym połączonym poprzez wieloząbkowe sprzęgło (10) z wałkiem koła zębatego do posuwu wrzeciona wiertarki (1). W jednym rowku koła linowego umocowana jest linka (14) skierowana w dół i posiadająca na dolnym swoim końcu obciążnik (16) powodujący swoim ciężarem obrót wałka (11) przesuwający wrzeciono w górę. W drugim rowku koła linowego również jest umocowana linka (15) skierowana w górę i poprzez koło linowe (7) zmieniająca kierunek w dół. Linka (15) posiada ułaczoną rękojeść (17), która przesuwana w dół powoduje obrót wałka (11) i posuw wrzeciona wiertarki (1) w dół. Górne koło linowe (7) jest luźno osadzone na jednym z wystających końców pręta osiowego (3) zamocowanego na dwóch wspornikach (2) przymocowanych do korpusu wiertarki (1). Linka (15) zabezpieczona jest punktową osłoną (9) przed wypadnięciem z koła (7).

Urządzenie wyposażone jest w wymienne rękojeści (17) o różniących się średnicach. Każda rękojeść (17) posiada w dolnej części pręt przewodnikowy (20) wstawiony do przelotowej tulei i (21) umieszczonej w płycie stołu (22). Pod płytą stołu (22) zamocowane są krążki linowe (23), kierujące linką (14) z obciążnikiem (16) do tylnej części stołu (1). Obciążnik (16) posiada wymienne krążki ciężarkowe. Urządzenie jest dostosowane do osadzania rękojeści (17) i powiązanych z nią części z lewej względnie z prawej strony wiertarki (1). Wiertarka przeznaczona jest do czynnych ćwiczeń ręki. (7 zastrzeżeń)

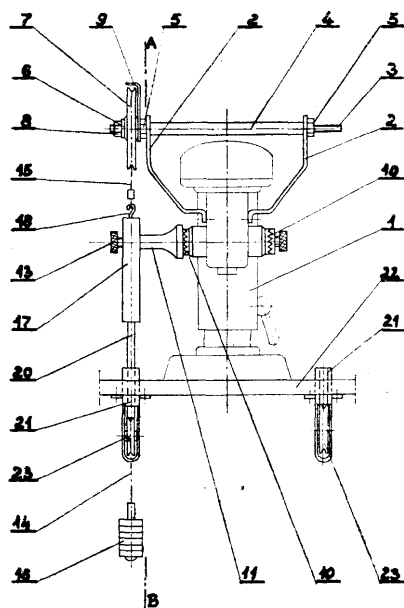


Fig. 1.

B23b; B23B
B28d; B28D

W. 55152

06.02.1976

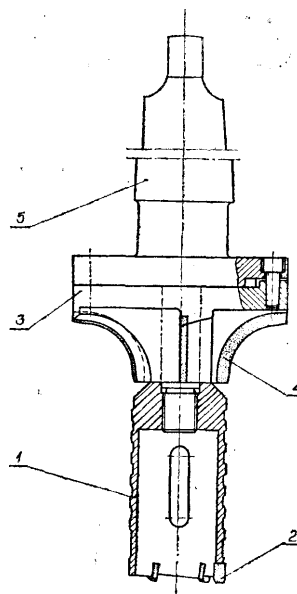
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Bogusław Dembiński, Zygmunt Szubert, Stanisław Przeżoźny).

Narzędzie do kształtowej obróbki otworów

Przedmiotem wzoru użytkowego jest narzędzie do kształtowej obróbki otworów w materiałach niemetalowych, a zwłaszcza w zestalonych mieszaninach azbestowo-cementowych.

Narzędzie według wzoru użytkowego stanowi rdzeniowe wiertło (1), w którym osadzone są skrawające ostrza (2) oraz pogłębiacz (3) wyposażony w kształtowe ostrza (4). Rdzeniowe wiertło (1) i pogłębiacz (3) osadzone są na części walcowej korpusu (5) zakończonego z drugiej strony chwytem stożkowym umożliwiającym połączenie narzędzia z obrabiarką.

(1 zastrzeżenie)



B23b; B23B

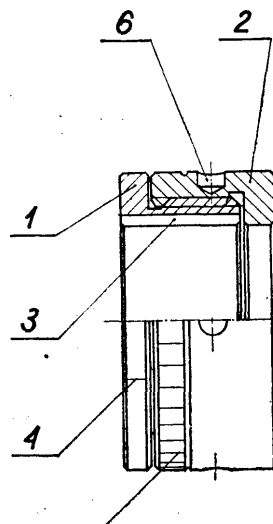
W. 55158

10.02.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Samochodów Dużej Ładowności, Jelcz, Polska (Stefan Koper).

**Pierścień dystansowy nastawny do zespołu
frezów tarczowych**

Pierścień dystansowy przeznaczony do utrzymywania właściwego dystansu między powierzchniami roboczymi frezów tarczowych pracujących w zespole składa się z dwóch gwintowanych tulei wkręconych jedna z drugą, z których wewnętrzna (1) posiada nacięty wskaźnik (4) natomiast tuleja zewnętrzna (2) posiada na swoim obwodzie naciętą skalę (5) współpracującą ze wskaźnikiem (4). (1 zastrzeżenie)



B23b; B23B

W. 55160

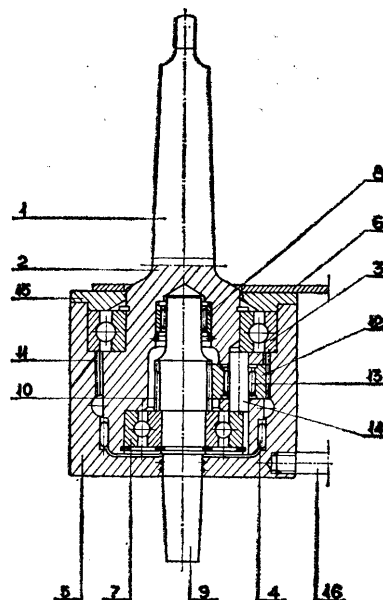
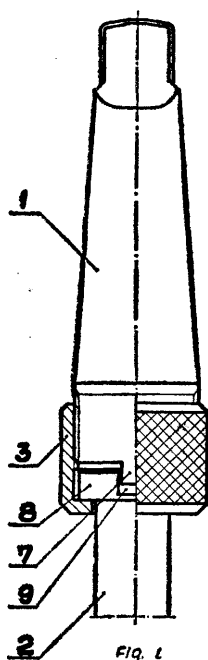
09.02.1976

Zakłady Urzędzeń Przemysłowych, Nysa, Polska (Bogdan Chopkowicz).

Oprawka ze stożkiem Morse'a

Oprawka składa się ze stożka (1) oraz przedłużki (2), połączonych rozłącznie za pomocą nakrętki (3) i centrującego kołka (4). Kołek (4) jest umieszczony w gniazdach (5), wykonanych współosiowo na powierzchniach czołowych stożka Morse'a (1) i przedłużki (2).

Stożek Morse'a (1) posiada walcową część (6) z gwintem zewnętrznym, która od strony czołowej ma zabierak (7), w kształcie wpustu, osadzony w wpustowym rowku (9) przedłużki (2). Przedłużka (2) posiada kołnierz (8), na którym opiera się nakrętka (3), łącząca stożek Morse'a (1), z przedłużką (2).
(5 zastrzeżeń)



B23b; B23B

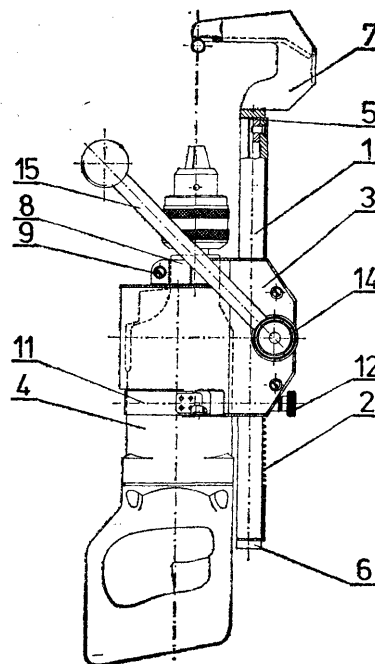
W. 55181

13.02.1976

Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego „Miastoprojekt”, Poznań, Polska (Włodzimierz Krawiec).

Przystawka posuwana do wiertarki elektrycznej

Przystawka posuwowa do ręcznej wiertarki elektrycznej jest przeznaczona do wiercenia pojedynczych otworów w pobliżu krawędzi i składa się z obudowy



B23b; B23B

W. 55168

11.02.1976

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Roman Śniechowski, Józef Kosut).

Głowica narzędziowa z przekładnią zębatą

Przedmiotem wzoru użytkowego jest głowica narzędziowa z przekładnią zębatą do zwiększania prędkości obrotowych wrzeciona zwłaszcza wiertarek i frezarek.

Chwyt (1) zakończony jarzmem (2) jest osadzony na łożyskach (3) i (4) w walcowym korpusie (5) unieruchomionym zabierakiem (6). W osi chwytu (1) na łożyskach (7) i (8) osadzone jest wrzeciono (9), na którym są nacięte zęby (10). Na wewnętrznej powierzchni korpusu (5) są zęby (11), współpracujące z kołem zębatym (12) osadzonym na łożysku (13) i sworzniu (14) w jarzmie (2). Chwyt (1) z jarzmem (2) zabezpieczony jest w walcowym korpusie (5) pokrywą (15). Walcowy korpus (5) jest dodatkowo zaopatrzony w pręt zabierakowy (16).
(1 zastrzeżenie)

(3) z wbudowanym mechanizmem przeniesienia napędu posuwowego oraz przewodnicy (1) zakończonej zaczepem (7) będącym jednocześnie podporą pod wiertło.
(4 zastrzeżenia)

B23b; B23B

W. 55237

24.02.1976

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska
(Andrzej Zalewski).

Kiel tokarski lub szlifierski stały

Kiel tokarski lub szlifierski stały według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że na stożkowej części (1) roboczej ma dwa rowki (2) (wykonane wzdłuż <1 zastrzeżenie)

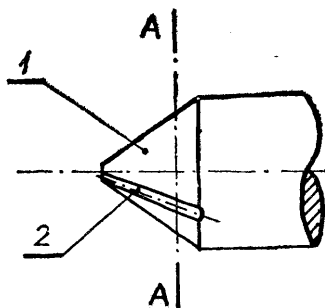


fig. 1

B23k; B23K

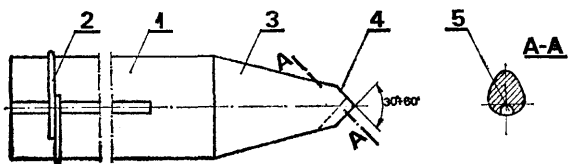
W. 55014

13.01.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pomiarów i Automatyki Elektronicznej „MERA-ELMAT”, Wrocław, Polska (Ryszard Stankiewicz, Włodzimierz Wodecki).

Grot do lutownicy elektrycznej

Przedmiotem wzoru użytkowego jest grot do lutownicy elektrycznej mający zastosowanie w elektronice, a zwłaszcza przy lutowaniu połączeń na płytkach drukowanych. Grot zbudowany jest z tulei (1), zakończonej częścią roboczą (3), ściętą w kształcie klina (4) o kącie wierzchołkowym od 30—60°, przy czym na jednej stronie powierzchni klina (4) jest wykonany rowek (5) służący do umieszczenia w nim końcówek elementów lutowanych. (1 zastrzeżenie)



B23k; B23K

W. 55205

17.02.1976

Zakłady Teleelektroniczne „Telkom-Telfa”, Bydgoszcz, Polska (Władysław Markowski, Piotr Dąbrowski).

Piórko lutownicze

Przedmiotem wzoru użytkowego jest piórko lutownicze do łączówek lutowniczych. Istota wzoru polega na tym, że koniec piórka w którym znajduje się wycięcie (1) jest zgięty i nie leży w jednej płaszczyźnie z pozostałą częścią piórka lutowniczego. Takie ukształtowanie sprawia, że w trakcie lutowania, lutowie nie spływa na izolację lutowanego przewodu i na korpus łączówki. (1 zastrzeżenie)

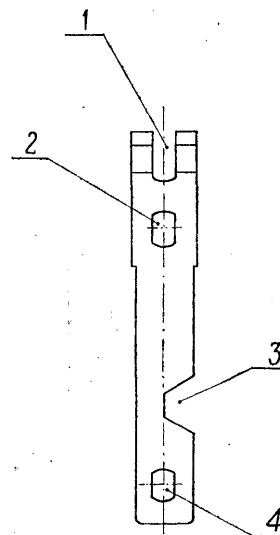


Fig. 1

B23p; B23P

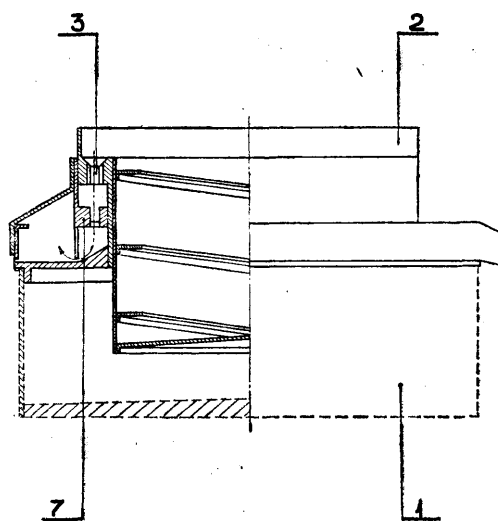
W. 55150

06.02.1976

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska
(Mieczysław Hady).

Segregator łączników w urządzeniach podająco-orientujących

Przedmiotem wzoru użytkowego jest segregator łączników w urządzeniach podająco-orientujących przeznaczonych do wkręcania. Segregator składa się z korpusu (1), w którym w koronie (2) jest wykonany odpowiednio ukształtowany rowek (3), w którym są wykonane kalibrowane otwory segregujące (4), (5), (6) oraz jest zabudowany pierścień (7) prowadzący łączniki, przy czym pod otworami (4), (6) poniżej pierścienia (7) są zabudowane prowadnice (8), (9) odprowadzające łączniki niewymiarowe, zaś pod otworem (5) jest wykonany otwór odprowadzający łączniki wymiarowe. (1 zastrzeżenie)



B23p; B23P

W. 55151

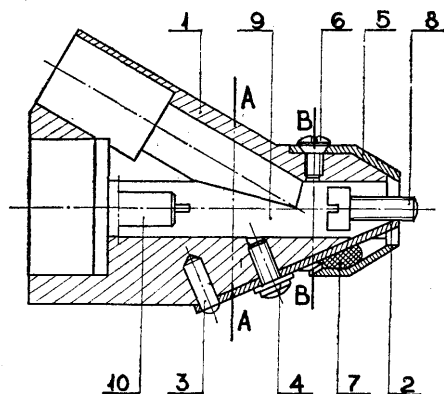
06.02.1976

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska
(Mieczysław Hady).

Końcówka głowicy orientującej łączniki w narzędziach do wkręcania

Przedmiotem wzoru użytkowego jest końcówka głowicy orientującej łączniki w narzędziach do wkręcania z automatycznym podawaniem łączników wkrę-

canych. Istotą końcówki jest to, że korpus <1> głowicy orientującej ma zamocowane równomiernie rozmieszczone na obwodzie trzy elementy sprężyste (2) podparte elementami kompensacyjnymi (7) oraz element (5) stanowiący ogranicznik maksymalnych wychyleń elementów sprężystych <2>. (1 zastrzeżenie)



B23q; B23Q

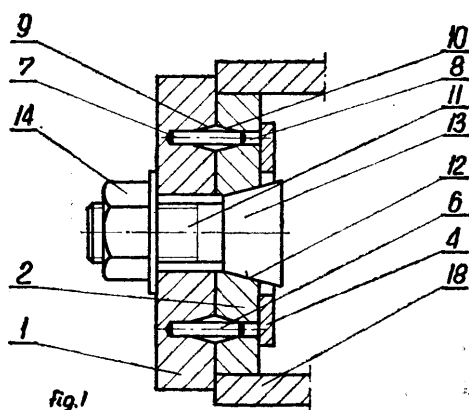
W. 55090

22.01.1976

Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica, Polska (Bernard Rudka, Albert Gaszyński).

Uchwyt ze sprężystym zaciskiem

Rozwiązanie według wzoru polega na zastosowaniu kołków sprężystych w miejsce kształtowych sprężyn lub mas zaciskowych w uchwytach o sprężystym zacisku. Przesuw szczęk (2) przy zacisku obrabianego przedmiotu <18> powoduje lekkie ugięcie kołków (6), ustalających szczękę (2) na oprawie (1), zwolnienie zacisku, zwalnia napięcie kołków (6), które prostując się cofają szczękę (2), uwalniając mocowany przedmiot (18). (2 zastrzeżenia)



B25b; B25B

W. 55103

26.01.1976

Akademia Rolnicza w Lublinie, Lublin, Polska (Eugeniusz Krasowski, Edward Jasiński).

Imadło

Imadło do umocowania przedmiotów o kształtach nieregularnych. Składa się ze szczęki stałej (1) i szczęki ruchomej (2). Między bocznymi listwami (8) szczęk (1), (2) umieszczone są gumowe przepony (4) wypełnione małościśliwą cieczą (5) oraz prostopadłe do przepony (4) zamocowane są przesuwne wkładki (9) różnej długości. (1 zastrzeżenie)

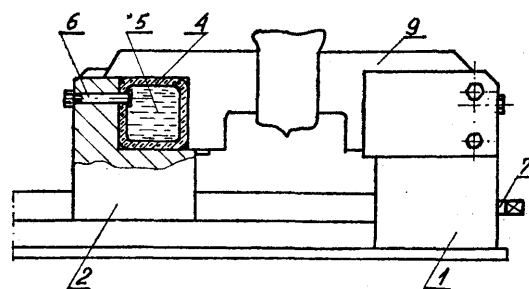


Fig. 1

B25b; B25B

W. 55392

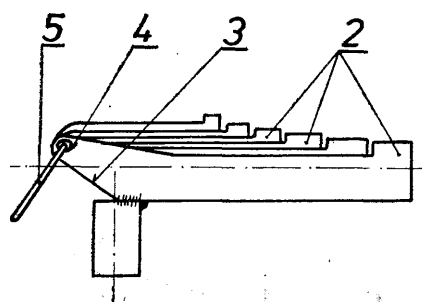
26.03.1976

Kopalnia Węgla Kamiennego „Pokój”, Ruda Śląska, Polska (Matusz Karczewski, Bolesław Adamek).

Składany, nasadkowy klucz wielowymiarowy

Klucz według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że ma uchwyty (1) wyprasowane w kształcie, najkorzystniej, półelipsy. Uchwyty te są wymiarowo tak dobrane, że obejmują się wzajemnie swą wewnętrzną stroną, tworząc zwartą całość, połączoną obrotowo osadzonym na jednym końcu ramieniem prostokątnego zaczepu (5). Uchwyty (1) zakończone odpowiedniego wymiaru kształtu nasadkami (2) obracając się wokół ramienia prostokątnego zaczepu (5) otwierają się lub składają, chowając się szeregowo w poprzedzających większych wymiarowo uchwytach (1). Ponadto na zewnętrznej grzbietowej stronie największego uchwytu (1) przymocowana jest trwale nasadka.

Klucz według wzoru nadaje się do stosowania we wszystkich urządzeniach mechanicznych i elektrycznych, do których dostęp do odkręcania lub zakręcania śrub jest utrudniony, lub możliwy tylko od strony czołowej. (1 zastrzeżenie)



B25f; B25F

W. 55075

19.01.1976

Poznańskie Przedsiębiorstwo Budowlane nr 2, Poznań, Polska (Antoni Ptasieński).

Przyrząd do mechanicznego wycinania bruzd

Przyrząd do mechanicznego wycinania bruzd pod przewody i instalacje elektryczne wykonane przez przystosowanie typowej elektrycznej wiertarki przez zastosowanie w miejsce uchwytu trójszczekowego do wiertła głowicy frezarskiej z drobnozębnym frezem (1) osadzonym za pomocą tulei (3) na stożku <4> wrzeczona wiertarki (1). Frez (1) jest osłonięty osłoną (7) osadzoną wahliwie na obejmie zamocowanej na korpusie wiertarki <1>.

Przyrząd jest również wyposażony w dodatkowy uchwyt z rękojeścią chronioną gardą. (4 zastrzeżenia)

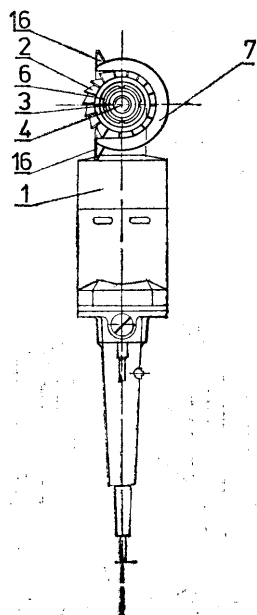


Fig. 1

B25g; B25B

W. 55182

13.02.1976

Kombinat Narzędzi Gospodarczych, Sułkowice, Polska (Marian Król, Leon Podmokły, Wiesław Szafraniec).

Śrubokręt

Śrubokręt przedstawiony na rysunku posiada trzpień (1), na którym osadzona jest na stałe rękojeść (2). Trzpień (1) posiada łopatkę (5), zabie rak (3) o przekroju sześciokątnym i długości około 5—10 mm oraz pobijak (6) stanowiący zakończenie rękojeści (2). Rękojeść (2) wykonana jest z tworzywa sztucznego o wysokiej odporności na uderzenia. (2 zastrzeżenia)

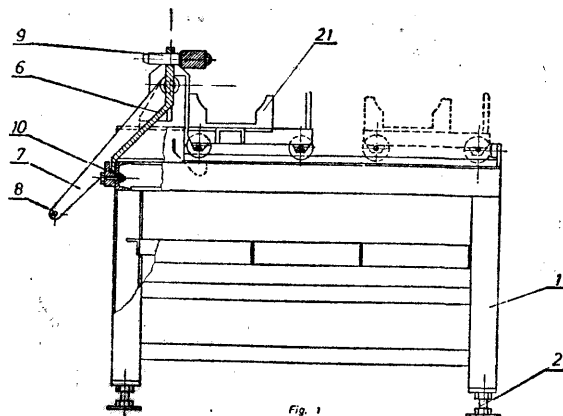
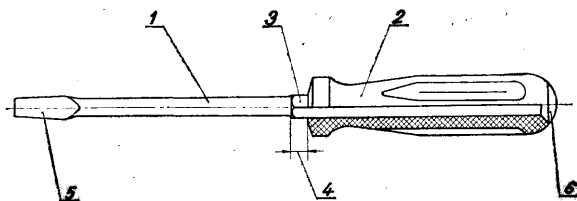


Fig. 1

B26d; B26D

W. 55173

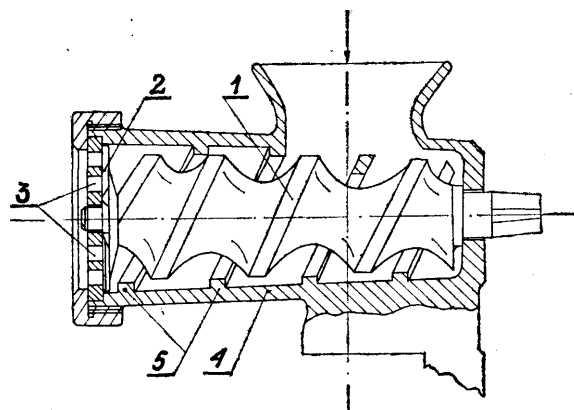
12.02.1976

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Błachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Zdzisław Maciejewski, Jerzy Wojciechowski, Jerzy Miszka, Stanisław Sabina).

Maszynka do mielenia

Maszynka do mielenia, zwłaszcza mięsa, posiadająca na obudowie po stronie wewnętrznej spiralne przewodnice wykonane w formie nadlewów o przekroju trójkątnym, trapezowym lub prostokątnym.

(1 zastrzeżenie)



B41b; B41B

W. 55139

03.02.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Informatyki „MERA-BŁONIE”, Błonie k/Warszawy, Polska (Józef Golis, Zbigniew Kober, Andrzej Bazyński).

Urządzenie do napędu taśmy tuszowej w drukarce wierszowej

Urządzenie do napędu taśmy tuszowej w drukarce wierszowej składa się z silnika (1) wirującego stale w jednym kierunku, którego oś połączona jest z częściami czynnymi dwóch sprzęgieł elektromagnetycznych (4 i 6), które to sprzęgła wzbudzone są naprzemiennie. Części bierne sprzęgieł połączone są poprzez przekładnię zębatą (9 i 10) ze szpulkami taśmy tuszowej (8). Kierunek ruchu taśmy uwarunkowany jest wzbudzeniem odpowiedniego sprzęgła. Naciąg taśmy zapewniają siły tarcia występującego w aktualnie nie napędzanej przekładni zębatej. (1 zastrzeżenie)

B25h; B25H

W. 55172

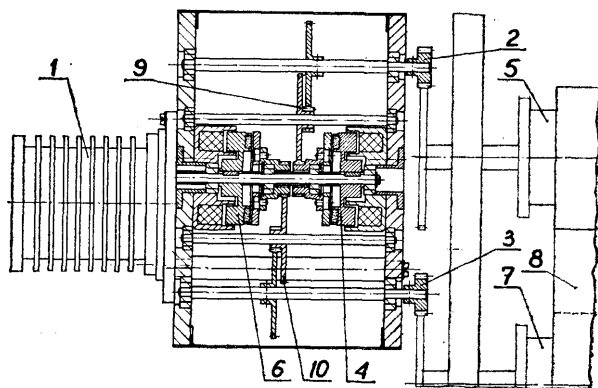
12.02.1976

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Katowice, Polska (Jan Pagarz).

Stół montażowy dla dolnych urządzeń kroczenia obudów zmechanizowanych

Stół montażowy wykonany jest z podstawy (1), której nogi mają stopy regulacyjne (2).

W górnej części podstawy (1) jest obrotowo osadzona przechylna płyta (6) wyposażona w bolce (9) z zastraskami (14) oraz dwa ramiona (7) połączone drążkiem (8) stanowiącym uchwyt tej płyty. Ponadto w górnej części podstawy (1) przyspawane są dwie prowadnice, po których porusza się wózek na rolkach. (1 zastrzeżenie)



B41f; B41F

W. 55130

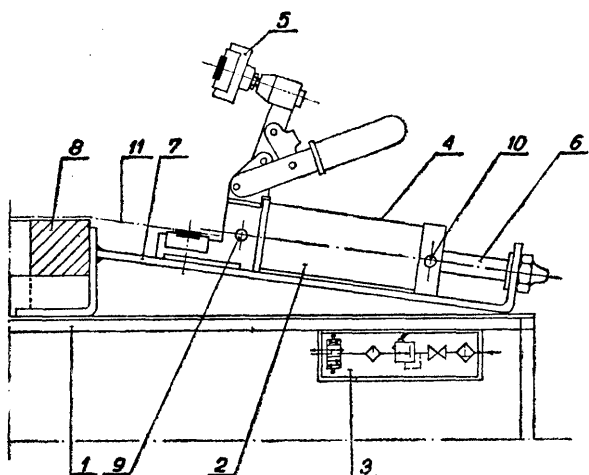
30.01.1976

Zakłady Wytwórcze Urządzeń Sygnalizacyjnych, Katowice, Polska (Stefan Gotkowski, Henryk Orzeł).

Urządzenie do napinania siatki na ramki do sitodruku

Na górnej powierzchni stołu (1) rozmieszczone są swobodnie siłowniki (2), połączone z układem rozdzielczo-zasilającym (3) przewodami doprowadzającymi i odprowadzającymi powietrze. Do tłoka (6) siłownika (2) przymocowana jest podstawa (7), o której przednią część - odpowiednio wyprofilowaną - opiera się ramka (8) z siatką (11). Siatka (11) mocowana jest w zaciskach mocujących (5), przytwierdzonych do przedniej części cylindra (4) siłownika (2).

(1 zastrzeżenie)



B60b; B60B

W. 54911

30.12.1975

Śląska Fabryka Urządzeń Górniczych „Montana”, Katowice, Polska (Józef Nawracaj, Władysław Saletnik).

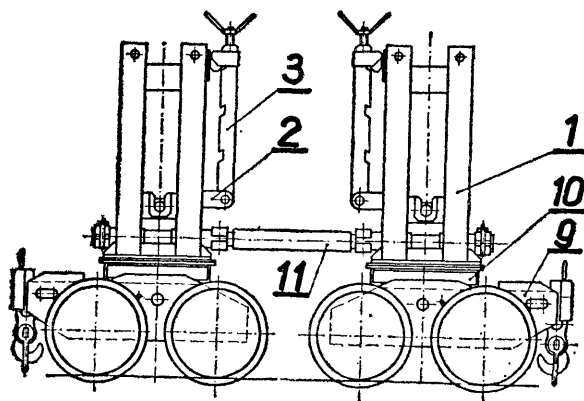
Urządzenie do transportu materiałów długich zwłaszcza łuków obudowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do transportu materiałów długich zwłaszcza łuków obudowy w kopalniach o poziomym i pochyłym transporcie szynowym. Urządzenie składa się z dwóch wózków (9) połączonych rozwarą, przy czym podwozia wózków (9) połączone są wahliwie z nadwoziami (10). Górną część nadwozi stanowią podwójne kłonicie (1),

wygięte w kształcie litery „U”. Do kłonic (1) zamocowane są wahliwie jarzma mocujące poprzez wsporniki (2).

Jarzmo mocujące stanowią dwie belki (3) z wycięciami, w które wchodzi haki zaczepne (4), osadzone ruchomo na obejmach (5). Obejmy (5) zamocowane są na czołach belki poprzecznej jarzma (6), która posiada w nagwintowanych otworach śruby (7). Śruby (7) wywierają nacisk na belkę (8) dociskającą załadowany materiał na urządzenie. Urządzenie to może być użyte w transporcie pochyłym na trasach pochyłych pod kątem do 15°.

(3 zastrzeżenia)



B60b; B60B

W. 55308

12.03.1976

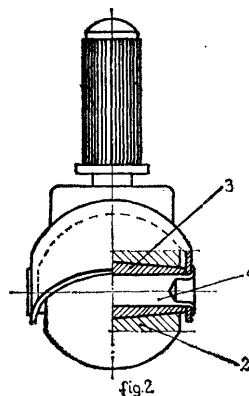
Jan Tumanis, Katowice, Polska (Jan Tumanis).

Kółko samonastawne

Kółko samonastawne przeznaczone jest do zakładania na nogach i skrzyniach ciężkich mebli w celu ich łatwego przesuwania.

Kółko samonastawne posiada sztywną obudowę ukształtowaną w taki sposób, że jej część kulista obejmuje element toczny, którym jest lekko spłaszczona kulista powłoka (2) osadzona na tulei (3), a część walcowa obudowy zamknięta od góry ścianką z bieżnią na kulki łożyskowe ma otwór do ujęcia elementów służących do zainstalowania kółka samonastawnego przez wtłoczenie w wywiercony otwór lub przykręcenie.

(4 zastrzeżenia)



B60j; B60J

W. 55256

01.03.1976

„Polmo” Fabryka Samochodów Osobowych, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Samochodów Osobowych, Warszawa, Polska (Jerzy Roman).

Antena do pojazdów

Przedmiotem wzoru użytkowego jest antena (1) osadzona w kanale (2) uszczelki (3) mocującej szybę (4) w krawędzi okna (5) i połączona z odbiornikiem lub nadajnikiem przewodem.

Antena według wzoru znajduje zastosowanie w pojazdach mechanicznych, samolotach, jednostkach pływających i innych. Może być umieszczona w gumowych lub wykonanych z tworzyw sztucznych uszczelkach okien, drzwi i innych otworów. (1 zastrzeżenie)

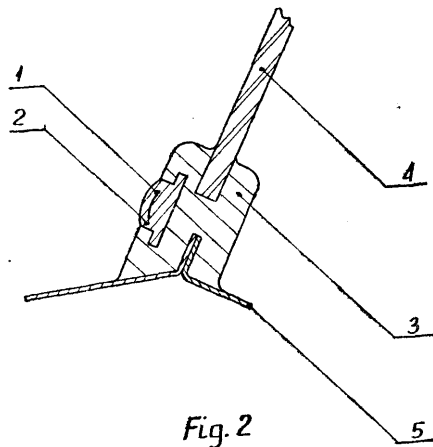


Fig. 2

B60k; B60K

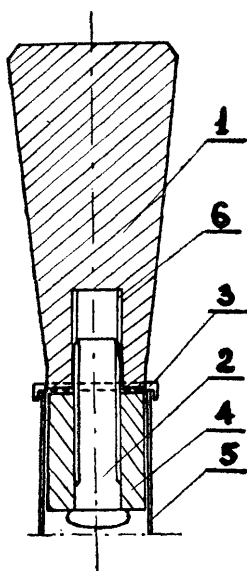
W. 55404

29.03.1976

Andrzej Henebach, Tadeusz Mozdrzeń, Warszawa, Polska (Andrzej Henebach, Tadeusz Mozdrzeń).

Uchwyt dźwigni zmiany biegów w pojazdach samochodowych

Uchwyt według wzoru stanowi gałka (1) zaopatrzona w nagwintowaną tuleję (6), w którą od dołu wkręcona jest śruba (2), na której pomiędzy metalowym kołnierzem (3) a łbem śruby osadzona jest gumowa tuleja (4). (1 zastrzeżenie)



B60n; B60N

W. 55316

12.03.1976

Warszawskie Zakłady Przemysłu Gumowego „Stomil”, Warszawa, Polska (Witold Dziubalski, Bogdan Fryś, Czesław Jagura).

Komplet pokrycia przedniego siedzenia samochodowego

Komplet pokrycia przedniego siedzenia samochodowego wyposażonego w podglówek charakteryzuje się tym, że składa się ze znanej maty (1), która w swej górnej trapezowej części ma wykonane dwa otwory (4) z zamocowanymi w nich metalowymi lub tworzywowymi oczkami (5) oraz z mniejszej prostokątnej maty (3), której zaokrąglone naroża są połączone elastycznymi ramiączkami (6) o długości w przybliżeniu o połowę mniejszej od długości boków tej maty. (1 zastrzeżenie)

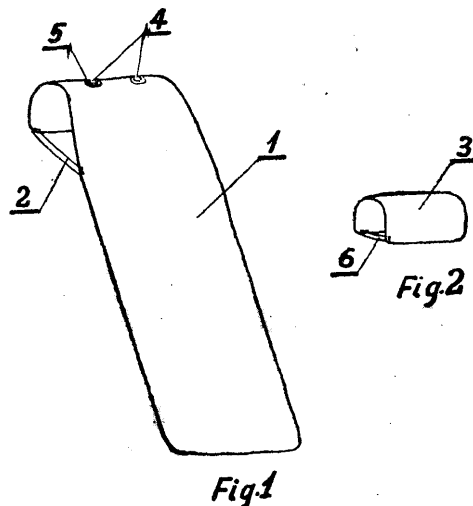


Fig. 1

Fig. 2

B60n; B60N

W. 55317

12.03.1976

Warszawskie Zakłady Przemysłu Gumowego „Stomil”, Warszawa, Polska (Witold Dziubalski, Bogdan Fryś, Czesław Jagura).

Mata na siedzenie kanapowe samochodu

Mata jest przeznaczona do zakładania na siedzenie kanapowe samochodu wyposażone w podłokietnik i charakteryzuje się tym, że w środkowej części powierzchni maty (1) jest wykonane trójboczne wycięcie (2) tworzące klapę (3), zaś na dłuższych bokach maty (1), w przybliżeniu w połowie ich długości, są wykonane trójkątne wycięcia (4), natomiast elastyczne ramiączka (5) znajdujące się po obu stronach maty (1) są wszyte jednym końcem do zaokrąglonych naroży, a drugim końcem do boków maty (1) w pobliżu trójkątnych wycięć (4). (1 zastrzeżenie)

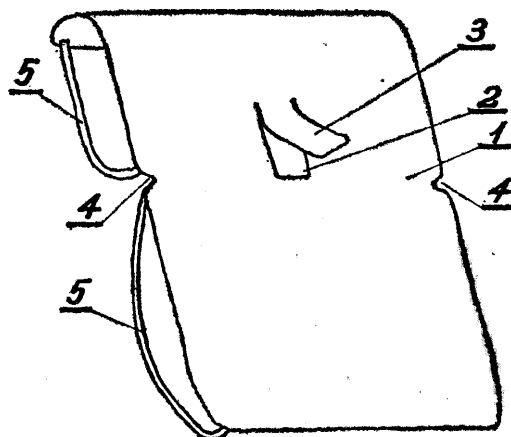


Fig. 1

B60n; B60N W. 55319 12.03.1976

Warszawskie Zakłady Przemysłu Gumowego „Stomil”, Warszawa, Polska (Witold Dziubalski, Bogdan Fryś, Czesław Jagura).

Mata na siedzenie samochodu

Mata jest przeznaczona do zakładania na przednie siedzenie samochodu i stanowi ją płat tkaniny mający kształt dwóch prostokątów: większego prostokąta (2) i mniejszego prostokąta (3) połączonych krótszymi bokami, przy czym dłuższy bok większego prostokąta (2) maty jest nieco większy od łącznej długości siedziska (5) i oparcia (6) przedniego siedzenia samochodu, zaś dłuższy bok mniejszego prostokąta (3) maty jest nieco mniejszy od obwodu podglówka (7). (1 zastrzeżenie)

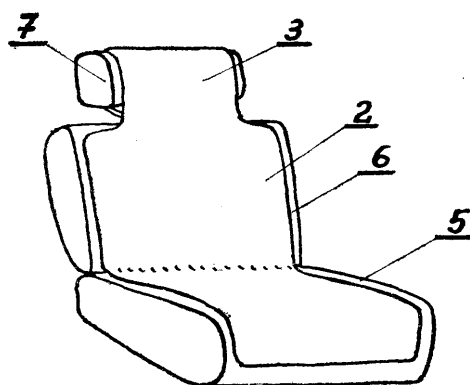


Fig. 2

B60r; B60R W. 55285 05.03.1976
B60c; B60C

Centralne Laboratorium Chemiczne Spółdzielnia Pracy, Warszawa, Polska (Michał Lisik).

Komplet podkładek zapobiegających poślizgowi kół samochodowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest komplet podkładek zapobiegających poślizgowi kół samochodowych, wykonany z tworzywa termoplastycznego. W skład kompletu wchodzi sześć prostokątnych płytek (1) po

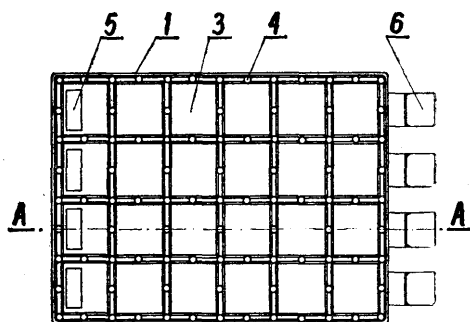


Fig. 1

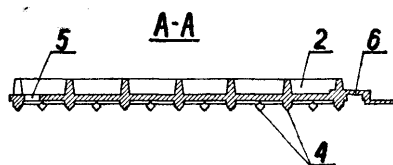


Fig. 2

trzy elementy na każde koło samochodowe, podkładanych pod bieżnik koła przy śliskich nawierzchniach.

Płytką (1) posiada z jednej strony wyżłobienia w postaci kraty (2), a z drugiej strony odpowiednie wyżłobienia (3) i bolce (4). Celem łączenia płytek ze sobą w jednym z krótszych boków płytki (1) wykonane są prostokątne otwory (5) a w drugim odpowiednie schodkowe zaczepy (6). Z jednej strony kraty, a z drugiej odpowiednie wyżłobienia z »bolcami uniemożliwiają poślizg względnie przesuwanie się zespołu trzech płytek po nawierzchni oraz (zapobiegają jałowemu obrotowi koła dzięki odpowiednim nacięciom i bolcom. (1 zastrzeżenie)

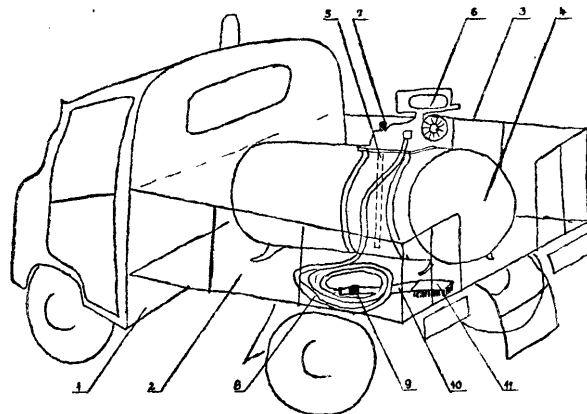
B60s; B60S W. 55134 02.02.1976

Zarząd Dróg i Mostów, Łódź, Polska (Eugeniusz Wadzyński).

Urządzenie do mycia informacyjnych tablic i znaków

Urządzenie do mycia informacyjnych tablic i znaków, zwłaszcza drogowych, ma postać zbiornika (4) umieszczanego na zaopatrzonej w bariery (3) ładunkowej platformie (2) samochodu.

Do zbiornika (4) jest przyłączona pompa (6), zaopatrzona w zwrotny zawór (7) oraz odcinek giętkiego rurowego odpływowego przewodu (8), na którego drugim końcu jest zamocowany odcinek sztywnego rurowego przewodu (10) zaopatrzonego w zawór (9) oraz szczotkę (11) z wylotowymi otworami dla myjącego płynu. (1 zastrzeżenie)



B60s; B60S W. 55298 08.03.1976

Przedsiębiorstwo Państwowej Komunikacji Samochodowej w Zielonej Górze Oddział III, Gorzów Wlkp., Polska (Bogdan Szymkowiak, Zygmunt Kupka, Bolesław Matłęgiewicz, Stanisław Łoso wicki).

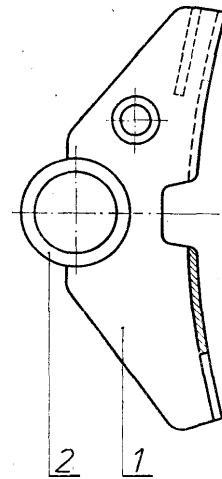
Automatyczna myjnia autobusów

Automatyczną myjnię autobusów stanowi tunel wyposażony w bramy, wjazdową (3) i wyjazdową (49) podwójnie składane, zawieszone w prowadnicach (8), otwierane i zamykane siłownikami hydraulicznymi (4), zasilanymi z układu hydraulicznego (5) poprzez rozdzielacze hydrauliczne (6) po przekazaniu impulsu odpowiednio przez fotoelektryczne przekaźniki (1), (9), (50), (51) do centralnego układu sterowania (2). Przy bocznych ścianach tunelu myjni zamocowane są na słupach (11) wychylne, pochylne oraz obrotowo i przesunięte w stosunku do siebie zespoły szczotek myjących (12), (13), (14) i (15) osadzonych na ramie, do której równolegle do pionowej części zamocowana jest rura wodna z dyszami wodnymi, zasilanymi z układu wodnego z pompą (7).

Rama połączona jest na stałe do obudowy łożyska ślizgowego z możliwością przechyłu pionowego w stosunku do mytego nadwozia autobusu, a czop ramy zamocowany jest do pionowego wałka umożliwiającego wychylenie ramy w płaszczyźnie poziomej. Na końcach ramion ramy zamocowana jest obrotowo w łożyskach tocznych szczotka myjąca (12), napędzana silnikiem elektrycznym (21) przez przekładnię pasową. Zespół szczotek myjących połączony jest przez dźwignię z siłownikami, których cylindry zamocowane są wahliwie do nieruchomej dolnej płyty, izamocowanej do pionowej konstrukcji rurowej. Do przemieszczanego końca dźwigni zamocowane są obrotowo cylindry siłowników, których tłoczyska zamocowane są obrotowo do ramy. Do górnej części pianowej konstrukcji rurowej zamocowana jest górna płyta, do której przymocowane są rozłącznie wyłączniki krańcowe, a do pianowych wałków przymocowane są rozłącznie płyty z zamocowanym rozłącznie na końcach zderzakami. W tylnej części tunelu myjni izamocowane są na słupach (40) wychylnie i obrotowo szczotki płuczące (41), napędzane silnikami elektrycznymi (42) przez przekładnię pasową (43), a do słupów (40) przymocowane są wysięgniki (44), do których przymocowane są obrotowo cylindry siłowników (45), a tłoczyska tych siłowników (45) przymocowane są obrotowo do ramy (46) szczotek płuczących (41). Do słupów (40) przymocowana jest rura (47) w kształcie bramy z dyszami, zasilanymi z układu wodnego z pompą (7). Po lewej stronie w przedniej i tylnej części tunelu myjni umieszczone są na słupach pulpity sterownicze (52) i (53), połączone z centralnym układem sterowania (2), zaś w środku podłogi tunelu myjni zamontowana jest myjnia podwozia (10) z wirującym strumieniem wody.

(2 zastrzeżenia)

rym usytuowana jest piasta (2) z otworem pod czop trójkąta hamulcowego, która przyspawana jest na części obwodu przylegającego do korpusu (1).
(1 zastrzeżenie)



B61k; B61K

W. 55076

19.01.1976

Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Tadeusz Iwulski, Marian Polończyk, Jan Medoń, Józef Walerian).

Urządzenie do prostowania ścian i ostojnic towarowych wagonów kolejowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do prostowania ścian i ostojnic towarowych wagonów kolejowych, które składa się z typowego podnośnika, napędzanego silnikiem elektrycznym, współpracującym poprzez skrzynię przekładniową z śrubą podnośnika oraz ramionami; stałym (1) i ruchomym (2), które wraz z wkładkami ograniczającymi (5) tworzą element roboczy przyrządu, przy czym ramię ruchome (2) przymocowane jest do urządzenia przy pomocy rolek (3) i prowadnic (4).

Urządzenie do prostowania posiada konstrukcję metalową (6) wraz z uchwytem (7) oraz zawieszem linowym (8), który to zespół współpracując z suwnicą stanowiska remontowego umożliwia dowolne przeniesienie przyrządu oraz jego pracę w poziomie jak również w innych zadanych położeniach. (2 zastrzeżenia)

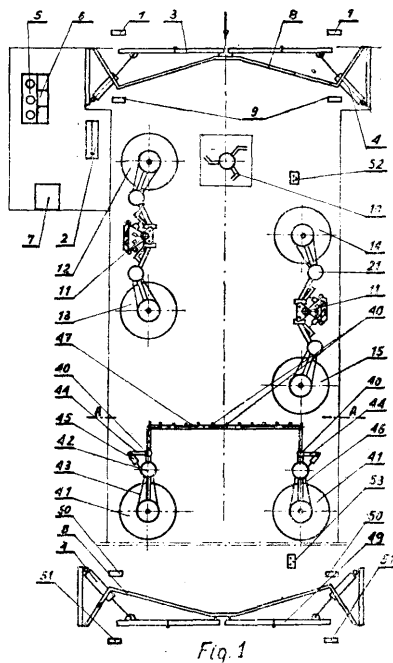


Fig. 1

B61h; B61H

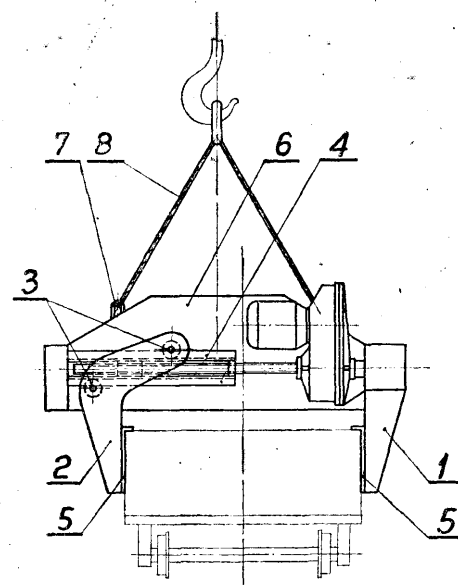
W. 55275

03.03.1976

Przedsiębiorstwo Projektowo-Technologiczne Przemysłu Taboru Kolejowego „Taskoprojekt”, Poznań, Polska (Józef Kawecki, Tadeusz Sajdak).

Obsada klocka hamulcowego zwłaszcza dla pojazdów szynowych

Obsada klocka hamulcowego według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że korpus obsady o kształcie - w widoku z boku zbliżonym do trapezu, posiada wycięcie, wykonane w kierunku prostopadłym do powierzchni osadczą klocka hamulcowego, w któ-



B611; B61L

W. 55037

15.01.1976

Zakłady Wytwórcze Urządzeń Sygnalizacyjnych, Katowice, Polska (Józef Maszczyński, Józef Ogórek, Hieronim Sienkiewicz, Olaf Küttner).

Elektromagnes lokomotywy

W elektromagnesie wg wzoru użytkowego długość rdzenia (4) stanowi 90% długości magnetowodu a stosunek długości nabiegownika (5) do długości rdzenia (4) wynosi 4:15. Obie komory elektromagnesu, główna (1) i kondensatorowa (2) mają kształt prostopadłościanu. Komora kondensatorowa (2) usytuowana jest z boku elektromagnesu. Elektromagnes jest wyposażony w dławicowy uchwyt (12) kabla zasilającego, usytuowany z boku komory (2). Na górnej powierzchni elektromagnes posiada otwory (13) dla zamocowania go na lokomotywie, rozmieszczone symetrycznie po cztery z każdej strony. (4 zastrzeżenia)

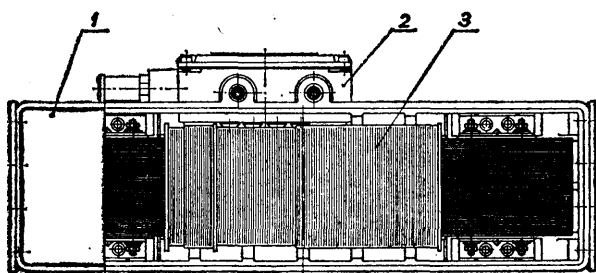


Fig. 1

B611; B61L

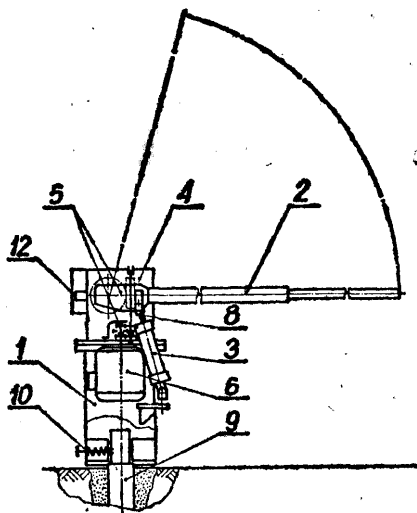
W. 55270

01.03.1976

Zakłady Włókien Chemicznych „Chemitex-Stilon”, Gorzów Wlkp., Polska (Ryszard Songin).

Zapora drogowa

Zapora drogowa sterowana automatycznie z dowolnie usytuowanego stanowiska, składa się z zespołu redukcyjnych przekładni (5), silnika (6) i zespołu krzywek, osadzonych na wyjściowym wale ślimacznicy



zespołu redukcyjnych przekładni (5), usytuowanych we wspólnej obudowie. Zapora drogowa według wzoru użytkowego, wyposażona jest w hydrauliczny amortyzator (3) opadania zaporowej żerdzi (2).

(2 zastrzeżenia)

B62b; B62B

W. 55257

01.03.1976

Wojewódzkie Biuro Projektów Przemysłu Terenowego i Usług, Wrocław, Polska (Wiesław Pietrzyk, Zbigniew Borejko).

Podpórka dwukołowego wózka dziecięcego

Podpórka według wzoru posiada wspornik (3) w kształcie litery sigma zakończanymi poziomo zagiętymi końcówkami (6) i (7), które przy wychyleniu wspornika (3) są oparte na zawieszaniach (1) i (2) kółek jezdnych wózka. Na końcach zawieszek (1) i (2) są osadzone elastyczne tulejki ustalające położenie skrajne wspornika (3). Każda z elastycznych tulejek posiada na powierzchni wewnętrznej dowolnie ukształtowane występy korzystnie w kształcie pryzm.

(3 zastrzeżenia)

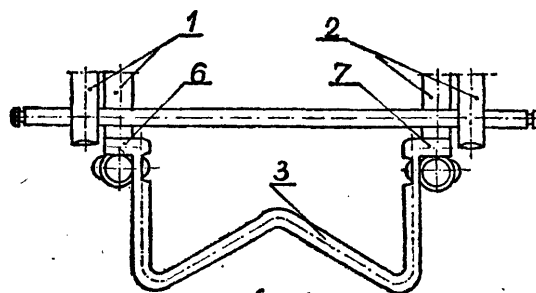


fig. 1

B62b; B62B

W. 55396

27.03.1976

Rybnickie Przedsiębiorstwo Spedycyjno-Transportowe Przemysłu Węglowego, Rybnik, Polska (Leon Wielgosz).

Wózek jezdniowy

Wózek jezdniowy według wzoru posiada ramę (1) wspartą na dwóch kołach (2) zaopatrzoną w poziomy uchwyt przeznaczony do zawieszania ruchomego kosza. Uchwyt ma kształt odwróconego korytka wspartego ramionami na elementach ramy (1). Kosz ma podstawkę ładunkową zaopatrzoną w ramiona, które w miejscu połączenia mają zawiesie wykonane w kształcie odwróconej litery „J” zachodzące półobojkami na uchwyt ramy (1). Na ramionach osadzone są czopy zachodzące w prowadzenia przytwierdzone do podpór (11) ramy (1). Czopy ryglowane są w prowadzeniach pazurem zaczepu uniemożliwiającym wahania kosza wokół uchwytu. (1 zastrzeżenie)

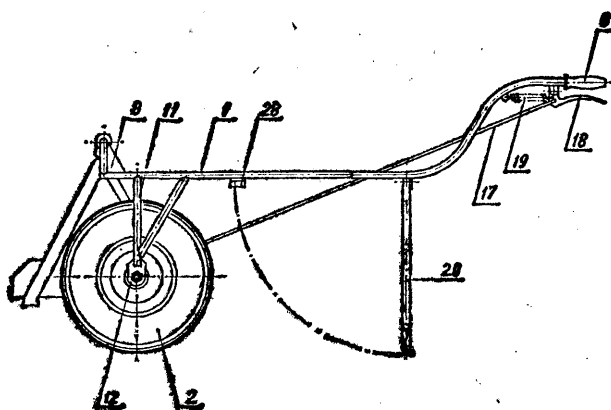


Fig. 1

B62d; B62D

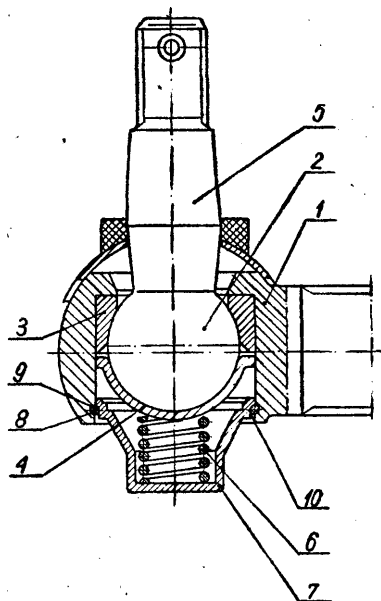
W. 55224

19.02.1976

Koszalińskie Zakłady Napraw Samochodów, Koszalin, Polska (Jan Orzaszko, Tadeusz Wasylczuk, Bogdan Buczyk).

Przegub kulowy do połączenia drążków, zwłaszcza kierowniczych w pojazdach mechanicznych

Przegub kulowy przeznaczony do połączenia drążków kierowniczych w pojazdach mechanicznych, składa się z korpusu (1) i wkładek sprężystych (3) i (4) obejmujących część kulową sworznia (2). Wkładka (3), od strony trzonu (5) sworznia pasowana jest ciasno w korpusie (1) przegubu. Natomiast druga wkładka (4) umieszczona od strony przeciwległej pasowana jest luźno i wykonana jest z blachy uprofilowanej według pełnego zarysu sworznia (2) oraz dociskana jest do niego sprężyną (6). Sprężyna (6) napinana jest pokrywą (7), która zabezpieczona jest pierścieniem sprężynującym (8). Pierścień sprężynujący (8) dociskany jest do swego gniazda (9) w korpusie (1) powierzchnią obwodową (10) pokrywy (7) pod działaniem sprężyny (6). (2 zastrzeżenia)



B62d; B62D

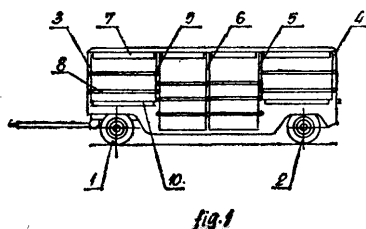
W. 55305

09.03.1976

Biuro Konstrukcji Technologii i Modernizacji „Plan-projekt” Spółdzielnia Pracy, Gdańsk, Polska (Olgierd Dziewałtowski, Henryk Tessar, Marian Grechuta).

Przyczepa samochodu dostawczego

Wzór użytkowy dotyczy przyczepy przeznaczonej zwłaszcza do przewozu pojemników z butelkami napełnionymi płynnymi artykułami spożywczymi. Przyczepa wyposażona jest w podłogę o dwóch poziomach, poziom górny nad ramą, poziom dolny w częściach podłogi stanowiących oba wzdłużnie pasy boczne ograniczone zestawami jezdny (1) i (2). Część z obniżoną podłogą oddzielona jest od przodu i tyłu przegradami (5). (4 zastrzeżenia)



B63b; B63B

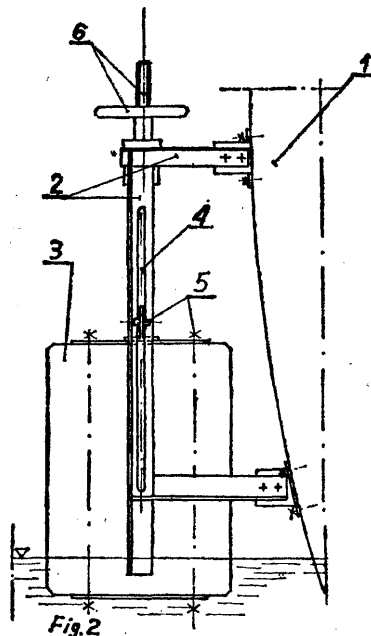
W. 55176

12.02.1976

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego, Gdańsk, Polska (Stanisław Rybka).

Regulator wyporu statków

Regulator wyporu stanowi pływak (3) osadzony w jarzmie (2) z możliwością regulacji zanurzenia. Jarzmo (2) jest zamocowane rozłącznie do kadłuba (1) jednostki pływającej. (1 zastrzeżenie)



B63c; B63C

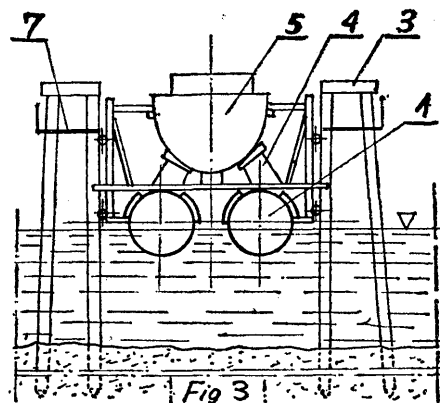
W. 55175

12.02.1976

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego, Gdańsk, Polska (Stanisław Rybka).

Segmentowy dok jarzmowy

Dok według wzoru zbudowany jest z pojemników (1) połączonych rozłącznie w sztywną konstrukcję jarzmami (3) swobodzie pływania i kołysania. (1 zastrzeżenie)



B65b; B65B

W. 55179

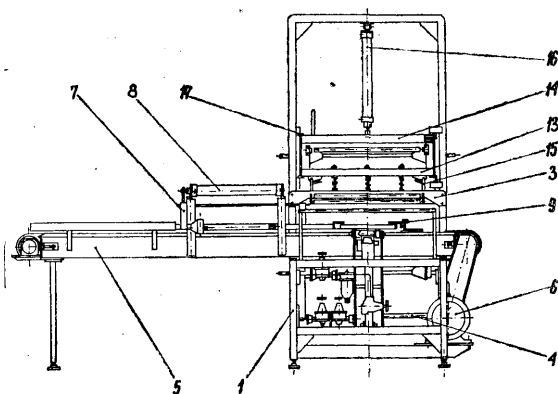
13.02.1976

Fabryka Urządzeń Okrętowych „TECHMET”, Pruszcz Gdański, Polska (Adam Tarczyński, Kazimierz Zawadzki, Mieczysław Szulakowski, Stanisław Golonka).

Urządzenie do zawijania opakowań w folię

Urządzenie do zawijania opakowań w folię ma usytuowany nad podającym przenośnikiem (5) zespół wysuwanych nastawnych prowadnic (7), poprzeczny podawacz z nastawną prowadnicą, której listwy są nastawialne na szerokość podawanego pakietu. Prowadnice (17) zgrzewczego układu (13) są utwierdzone nieruchomo w ramie (1). Wrzeczona (7) bębnowa folie są zamocowane do ramy od strony podawczego stołu pod i nad nim w jednej płaszczyźnie.

(1 zastrzeżenie)



B65d; B65D

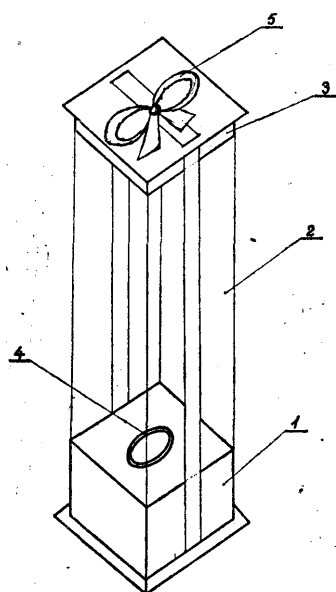
W. 55165

05.02.1976

Krajowy Związek Spółdzielni Przemysłu Poligraficznego i Opakowań, Poznań, Polska (Włodzimierz Adamkiewicz, Zofia Günther).

Opakowanie do kwiatów

Opakowanie do kwiatów, zwłaszcza ciętych, służące do ich przenoszenia i przechowywania, a także składowania, posiadające kształt pianowego podłużnego pojemnika sporządzonego z dowolnego tworzywa cha-



rakteryzujące się tym, że posiada zamkniętą przezroczystą ściankę boczną (2) połączoną od góry w sposób rozłączny z nakładką (3), zaś od dołu podobnie z podstawką (1), która zaopatrzona jest wewnątrz

w wyjmowany kubek (4) służący do osadzenia końców łodyg kwiatów, przy czym całość przepasana jest wzdłuż pionu wstęgą (5) związaną w sposób ozdobny na wierzchu nakładki, a przekrój poprzeczny pojemnika ukształtowany jest w formie kwadratu.

(1 zastrzeżenie)

B65d; B65D

W. 55186

13.02.1976

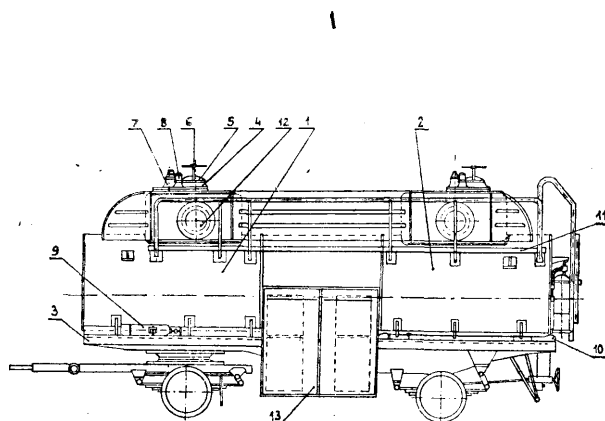
Zakłady Urządzeń Chemicznych „Metalchem”, Kościan, Polska (Leszek Wojciechowski, Eugeniusz Eraszczak, Krzysztof Łakomy, Józef Majer, Jerzy Naglik).

Cysterna do przewozu paliw płynnych

Cysterna do przewozu paliw płynnych ze zbiornikami (1), (2) zamocowanymi do ramy (3) nośnej podwozia przyczepy, z kompletnym wlewem (4) i osprzętem, ma zbiorniki (1) i (2) paliwa w przekroju poprzecznym o kształcie elipsy spłaszczonej od strony przylegania do ramy (3) nośnej podwozia, przy czym zbiorniki (1) i (2) osadzone są na podwoziu przyczepy po sobie, wzdłuż osi wzdłużnej przyczepy i połączone są w górnej części wspólnym podestem (11). W przerwie pomiędzy zbiornikami (1) i (2) usytuowane są z obu stron podwozia, szafki. W jednej szafce zabudowane są dwa dystrybutory paliwa, z których każdy połączony jest z jednym zbiornikiem. W drugiej szafce znajdują się zawory spustowe oraz układ instalacji spustowej, łączącej zbiorniki z dystrybutorami i zaworami spustowymi.

Szafka ta ma także schowek na pojemniki do oleju. Tak zbudowana cysterna wykazuje zwartą konstrukcję krzystną dla warunków jazdy na drogach publicznych, a ponadto dla warunków polowych, wykazuje wszystkie zalety stacjonarnej dystrybucyjnej stacji paliw dla zaopatrywania pojazdów mechanicznych silnikowych w paliwo.

(1 zastrzeżenie)



B65d; B65D

W. 55219

19.02.1976

Zakłady Tworzyw Sztucznych „Nitron-Erg”, Krupski Młyn, Polska (Jan Guga, Zbigniew K orzec).

Pojemnik cylindryczny z tworzywa sztucznego

Pojemnik cylindryczny z tworzywa sztucznego według wzoru użytkowego ma dużą średnicę szyjki w stosunku do swej średnicy, składa się z korpusu i nakrętki z uszczelką i charakteryzuje się tym, że ma kształt cylindra (1) zwężającego się na końcach, przy czym jedno zwężenie uformowane jest w postaci szyjki zamykanej nakrętką (2), zaś drugie zakończone jest wklęsłym dnem (3). Korpus pojemnika wzmocniony jest dwiema parami równoległych względem siebie przetłoczeń.

(2 zastrzeżenia)

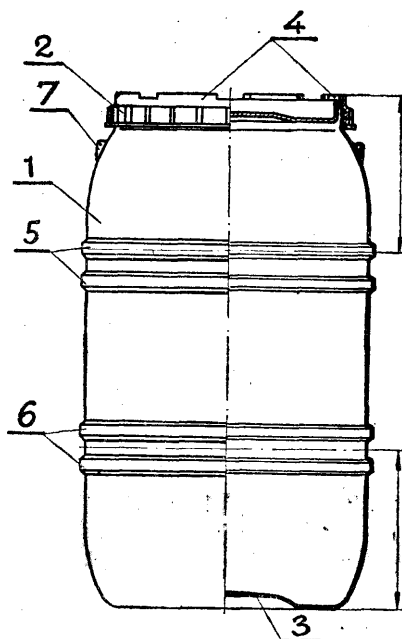


Fig. 1

B65d; B65D

W. 55254

28.02.1976

Kombinat Przemysłu Narzędziowego „VIS” Zakłady Artykułów Ściernych, Wapienica k. Bielska Białej, Polska (Józef Gołyszny, Józef Rusin, Stanisław DREWNIĄK).

Opakowanie zwłaszcza do ściernic

Opakowanie według wzoru użytkowego zwłaszcza do ściernic ma śrubę ściągającą (3), na której osadzona jest tulejka centrująca (5) oraz na przemian ściernice (7) i z przekładki (6). Podkładka (11) połączona jest trwale z jednym końcem śruby ściągającej (3), a drugi koniec posiada sprężynę (10) przedzielającą podkładkę (4) i nakrętkę (8). Materiał izolujący (13) otacza ściernice (7) i przekładki (6) na całej powierzchni obwodu.

Opakowanie ma głównie zastosowanie do transportu ściernic i innych materiałów kruchych na większe odległości. (2 zastrzeżenia)

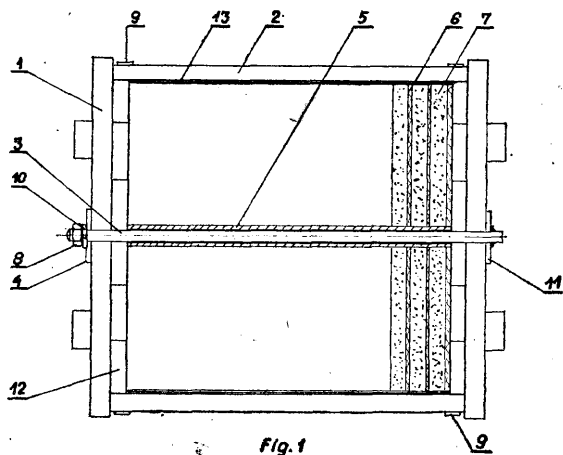


Fig. 1

B65d; B65D

W. 55303

10.03.1976

Spółdzielnia Inwalidów „Inplast”, Poznań, Polska (Maciej Nowicki, Kazimierz Ryżek, Jacek Woś).

Opakowanie dozujące

Przedmiotem wzoru użytkowego jest opakowanie dozujące z tworzywa termoplastycznego przeznaczone dla substancji sproszkowanych bądź płynnych.

Opakowanie dozujące według wzoru użytkowego stanowią: pojemnik (1), który w swej dolnej części ma segment (2) harmonijkowy, zakrętka (3) z dyszą oraz pokrywką (4). (2 zastrzeżenia)

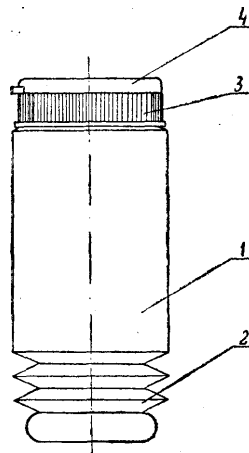


fig 1

B65d; B65D

W. 55271

02.03.1976

Krajowy Związek Spółdzielni Przemysłu Poligraficznego i Opakowań, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Poligraficzno-Papierniczego i Opakowań, Poznań, Polska (Bolesław Bartoszewicz, Józef Hofman).

Opakowania upominkowe

Opakowania upominkowe według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że stanowią je trzy jednostki opakunkowe, z których każda ma pojemnik (1) ukształtowany w formie książki. W pojemniku (1) osadzona jest wkładka (2) z wycięciem w postaci sylwetki pakowanego przedmiotu. Pojemnik zamknięty jest okładką (3), do której przytwierdzone są karty (4) imitujące karty książki. Komplet trzech opakowań w stanie zamkniętym mieści się w stojaku pochawkowym (5) otwartym od strony grzbietów i ukośnie ściętym ku górze. (1 zastrzeżenie)

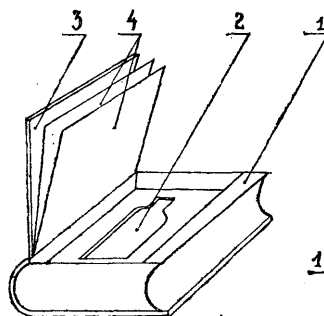


Fig. 1

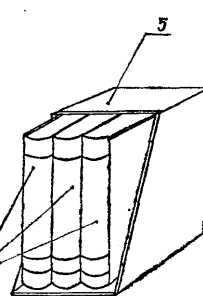


Fig. 2

B66c; B66C

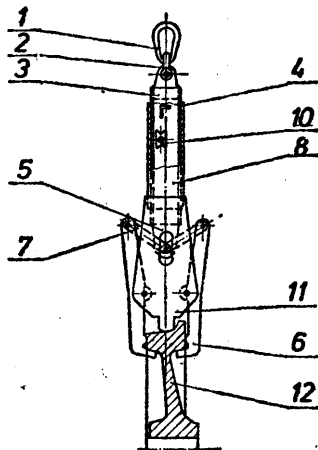
W. 55144

04.02.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic i Urządzeń Transportowych, Bytom, Polska (Leszek Kruk, Henryk Molencik).

Samoczynne urządzenie chwytowe do przenoszenia pojedynczych kół z wieńcem w pionie

Urządzenie wyposażone jest w teleskopowo połączone dwa korpusy, korpus wewnętrzny (3) i zewnętrzny (8), na którym zabudowany jest mechanizm zapadkowy. Do korpusu wewnętrznego (3) od spodu zamocowany jest czop (5) a do korpusu zewnętrznego zderzak oporowy (11). Istotą wzoru jest osadzenie w zderzaku oporowym (11) przegubowo ramion chwytowych (6), połączonych za pomocą łączników (7) z czopem (5). (1 zastrzeżenie)



B66c; B66C

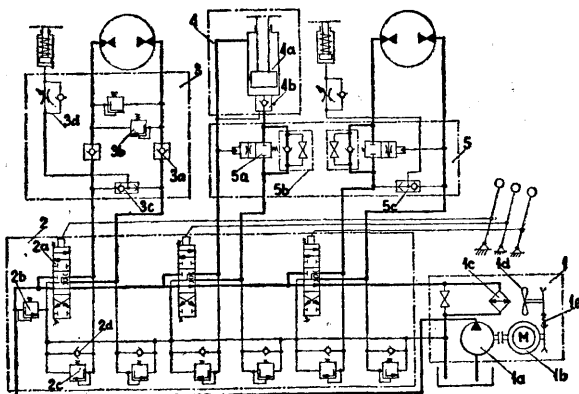
W. 55147

05.02.1976

Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk, Polska (Michał Andersson, Tadeusz Bauer, Ireneusz Raś, Adam Marszałek, Stanisław Witkiewicz).

Układ **hydrauliczny** napędu semizurawia okrętowego

Układ hydrauliczny napędu semizurawia okrętowego przedstawiony na rysunku ma zespół funkcjonalnych bloków konstrukcyjnych składający się z bloku pompowego agregatu (1) z chłodnicą połączonego rurami z blokiem (2) rozdzielczy, który również rurami jest połączony z zaworowym blokiem (3) mechanizmu obrotu oraz z zaworowym blokiem (5) mechanizmu podnoszenia i zmiany wysięgu, przy czym zaworowy blok (3) mechanizmu obrotu jest połączony rurami z blokiem (4) cylindra hydraulicznego zmiany wysięgu i z silnikiem mechanizmu podnoszenia. (1 zastrzeżenie)



B66c; B66C

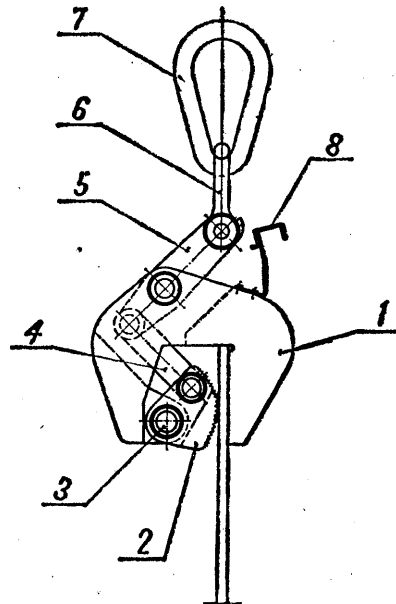
W. 55223

19.02.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic i Urządzeń Transportowych, Bytom, Polska (Eugeniusz Janiszewski, Ignacy Kapusta).

Urządzenie chwytowe do przenoszenia blach w położeniu pionowym i obracania ich z położenia pionowego w poziomie i odwrotnie

Przedmiotem wzoru jest urządzenie chwytowe do przenoszenia blach w położeniu pionowym i obracania ich z położenia pionowego w poziomie i od-



wrotnie, zawieszane na haku dźwignicy za pomocą szaki (6) i ogniwa zbieżnego (7).

Istotą wzoru polega na połączeniu krzywki (2), osadzonej w korpusie (1), za pomocą listwy (4) z dźwignią (5) zamocowaną do szaki (6) i uzyskanie dzięki temu stałego docisku krzywki (2) do blachy zarówno w położeniu poziomym blachy jak i pionowym.

(1 zastrzeżenie)

B66d; B66D

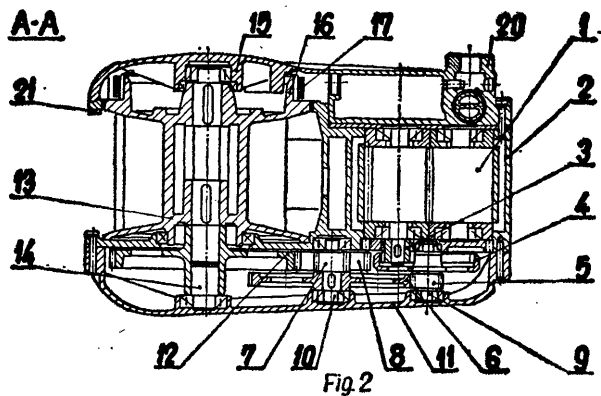
W. 55092

22.01.1976

Wytwórnia Maszyn Górniczych „Niwka”, Sosnowiec, Polska (Bolesław Podolski, Zdzisław Grzanka, Aleksander Dyrda, Adam Basista, Janina Budna).

Pneumatyczny kołowrót jednobębnowy, zwłaszcza do transportu pomocniczego w kopalni

Pneumatyczny kołowrót jednobębnowy przeznaczony jest do przesuwania po szpagu zespołów, podzespołów, części maszyn i urządzeń górniczych oraz do wszelkich prac pomocniczych i przygotowawczych związanych z transportem poziomym w kopalni. Kołowrót charakteryzuje się tym, że w kadłubie (2) i przykręconych do niego bocznych pokrywach (11, 15) znajdują się specjalnie ukształtowane gniazda, w których zabudowany jest wał (14) z kołem (12), bębnem (13), taśmowym hamulcem (17), wałki (9, 10) zębatych kół (3, 4, 5, 6, 7) stanowiących przekładnię oraz pneumatyczny zębaty silnik (1) wraz z rozdzielaczem (20). Na zewnątrz kadłuba (2) umieszczone są dźwignie (18, 19) do sterowania, odpowiednio taśmowym hamulcem (17) i rozdzielaczem (20). (3 zastrzeżenia)

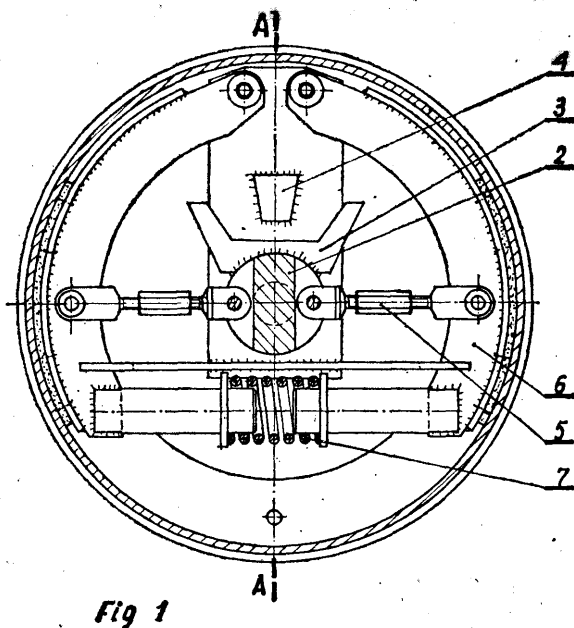


B66d; B66D W. 55094 23.01.1976

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego, Gdańsk, Polska (Leszek Mazurkiewicz).

Hamulec wciągarki ręcznej

Hamulec według wzoru stanowi wałek napędowy (2), na którym osadzony jest nierozłącznie kamień



oporowy (3), współpracujący z kostką oporową (4) oraz oddziaływujący na element sprężysty (7) poprzez cięgna (5) i szczęki hamulcowe (6). (1 zastrzeżenie)

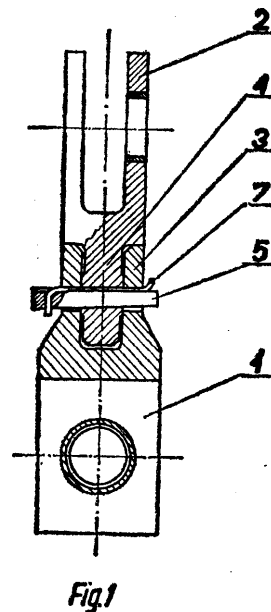
B66d; B66D W. 55149 05.02.1976

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Katowice, Polska (Wiesław Pięta).

Łącznik bezpiecznikowy **zawieszin** liny wyrównawczej

Przedmiotem wzoru użytkowego jest dwuczęściowy łącznik bezpiecznikowy, który połączony jest między sobą elementem bezpiecznikowym (5, 6) narażonym w czasie obciążenia wyłącznie na ścianie.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

C21b; C21B W. 55166 11.02.1976

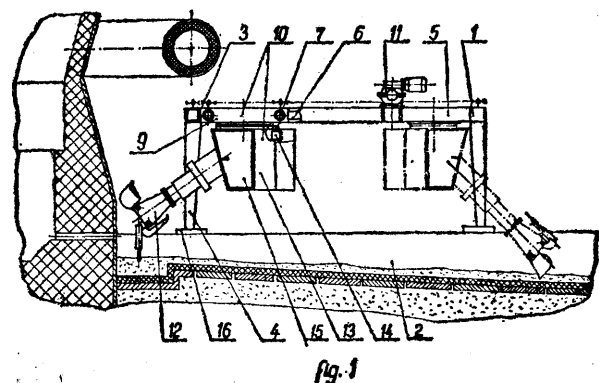
Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Władysław Foszcz, Stanisław Stępień).

Przenośne urządzenie urabiające

Przenośne urządzenie urabiające, przeznaczone zwłaszcza do wyburzania ogniotrwałego wyłożenia w głównych korytach spustowych surówki wielkich pieców, ma stojak (1) zaopatrzony w bieżnię (6). Na bieżniach (6) umieszczony jest prze jezdnie wózek, do którego ramy (9) jest obrotowo podwieszony zespół urabiający (10). Zespół urabiający (10) ma dwie kabiny sterownicze (15) usytuowane po obu stronach wielonarzędziowego wysięgnika teleskopowego (12).

Wózek wraz z podwieszonym do jego ramy (9) zespołem urabiającym jest przemieszczany po bieżni (6) stojaka (1) za pomocą przeciagarki (11) posadowionej na wzdłużnej belce (5) stojaka (1). Wewnątrz korpusu (13) zespołu urabiającego (10) umieszczona

jest stacja hydrauliczna zasilająca wysięgnik teleskopowy (12) oraz mechanizm obrotu (14) zespołu urabiającego (10) względem pionowej osi. (3 zastrzeżenia)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E02f; E02F

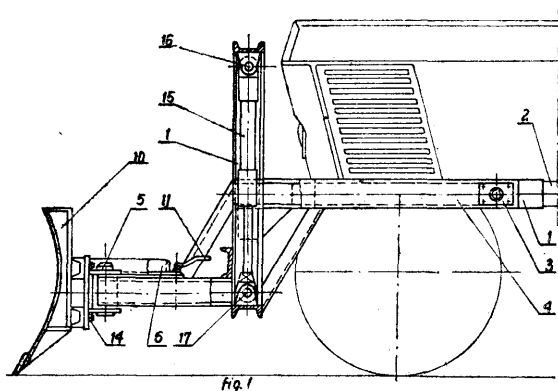
W. 55136

03.02.1976

Instytut Budownictwa Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Wojciech Chaczyński, Stanisław Kanafa).

Osprzęt spychający

Osprzęt zawiera nieruchomą ramę (1) połączoną na czopach (3) z ramą (4) ruchomą, która jest podnoszona hydraulicznym siłownikiem (15). W przedniej części do ruchomej ramy (4) zawiasowo zamocowany jest skrętnik (6) połączony przesuwnie poprzez prowadnice z lemieszem (10). Skrętnik (6) posiada pierścień z otworami do blokowania lemiesza (10) pod określonym kątem. Na końcach sworzni (16), (17) mocujących siłownik (15), podczas transportu, umieszczony jest płaskownik z otworami zabezpieczający lemiesz (10) przed opadaniem. (3 zastrzeżenia)



E03d; E03D

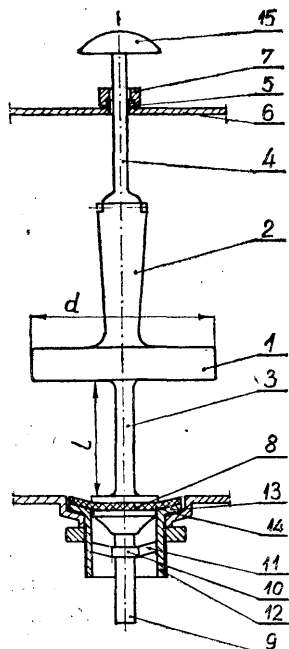
W. 55281

04.03.1976

Zakład Projektowania i Usług Inwestycyjnych „Inwestprojekt”, Wrocław, Polska (Czesław Świerczek).

Pływak spłuczki ustępowej

Pływak spłuczki ustępowej posiada krążek (1) połączony w części górnej z łącznikiem (2), a w części dolnej z przewodnikiem (3), na którym jest osadzony



grzybek (8) zaworu (14) w odległości (1) od krążka (1) mającego średnicę (d). Stosunek odległości (1) do średnicy (d) jest zawarty w przedziale od 2/3 do 4/5. (1 zastrzeżenie)

E04b; E04B

W. 55174

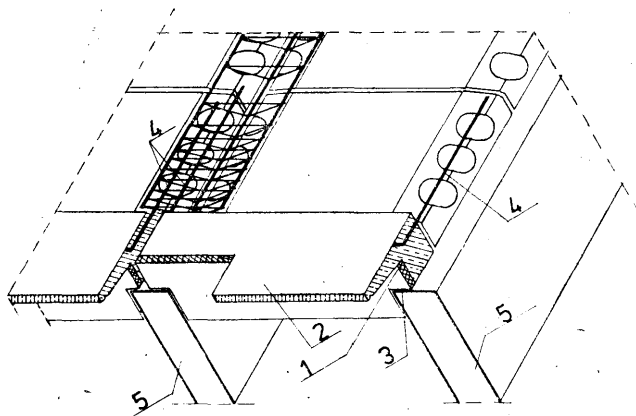
12.02.1976

Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego „Miastoprojekt”, Białystok, Polska (Janusz Milewski).

Prefabrykowany element belkowo-nadprożny

Element ten ma zastosowanie szczególnie w realizowanych budynkach mieszkalnych o poprzecznym układzie ścian nośnych.

Belka o przekroju prostokątnym jest w górnej części poszerzona o płytę balkonową (2). Końce belki od spodu posiadają prostokątne poprzeczne wycięcia (3) oraz znacznej długości wystające pręty stalowe zbrojenia wewnętrznego (4) zagięte pod kątem prostym. (1 zastrzeżenie)



E04b; E04B

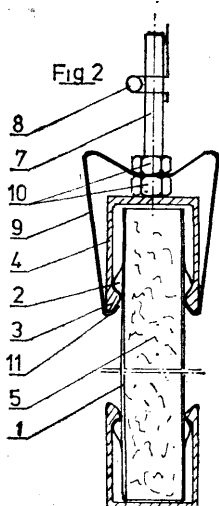
W. 55180

13.02.1976

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Konstrukcji Metalowych „Mostostal”, Warszawa, Polska (Stanisław Sztajerwald, Tadeusz Wójcik).

Dźwiękochłonny sufit powieszony

Dźwiękochłonny sufit powieszony, zestawiony z równoległe mocowanych desek wyciszających, polega na tym, że każda z osłon (1) desek wyciszających, wykonana z blachy perforowanej, jest zaopatrzona wzdłuż swych krawędzi w wytłoczone występy (2), współpracujące zatrzaskowo z pogrubionymi końcami (3) ramion kształtownika zamykającego (4) o przekroju poprzecznym w kształcie litery „U”, zaś swobodne końce ciągów nośnych (7), utrzymujących poszczególne deski wyciszające, są zaopatrzone w większe zatrzaskowe (9), których odgięte do wewnątrz szczęki (11) współpracują z górnymi kształtownikami (4) każdej deski wyciszającej. (1 zastrzeżenie)



E04b; E04B

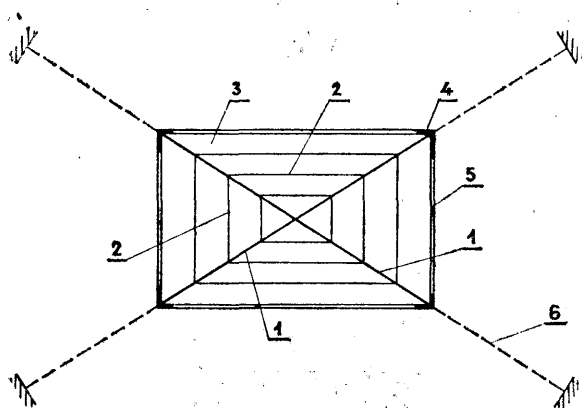
W. 55187

13.02.1976

Biuro Projektów Górniczych, Gliwice, Polska (Jan Dynierowicz, Adam Zduńczyk).

Układ konstrukcji nośnej przekrycia wiszącego

Układ konstrukcji nośnej przekrycia wiszącego o prostokątnym rzucie na podstawę obiektu składa się z głównych lin nośnych (1), których rzuty na podstawę obiektu pokrywają się z przekątnymi podstawy oraz z lin drugorzędnych (2), na których opierają się płyty przekrycia (3), i których rzuty na podstawę są równoległe do boków podstawy. Wzajemnie prostopadłe drugorzędne liny nośne są zaczepione parami w punktach na głównej linie nośnej tak, że rzut wypadkowej dwóch sił działających wzdłuż lin drugorzędnych pokrywa się z przekątną podstawy obiektu. Dzięki takiemu układowi konstrukcji, siły nośne przekrycia przenoszone są na naroża i pionowe krawędzie ścian bocznych (5). (1 zastrzeżenie)



E04c; E04C

W. 55225

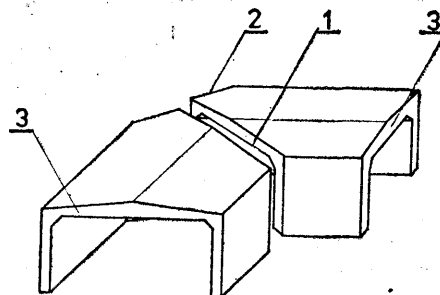
19.02.1976

Poznańskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Lądowe i Wodno-Inżynieryjne „Hydrobudowa 7”, Poznań, Polska Zdzisław Rochowiak, Stanisław Szturemski, Tadeusz Łęcznarowicz, Marian Cyfert).

Żelbetowa prefabrykowana łupina dla komór kompensacyjnych i załamań

Żelbetowa prefabrykowana łupina dla komór kompensacyjnych i załamań kanałów ciepłowniczych ma kształt odwróconego korytka. Jedna z czołowych jej

ścian (1) jest ścięta pod kątem 45° i ma dodatkowe załamanie (2) wykonane pod kątem prostym w stosunku do tej ściany (1). (1 zastrzeżenie)



E04c; E04C

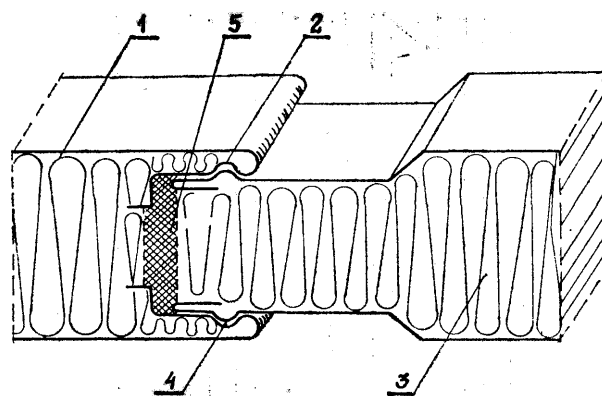
W. 55295

05.03.1976

Poltiechnika Poznańska, Poznań, Polska (Tadeusz Biliński, Andrzej Boruszak, Wojciech Gaczek, Eligiusz Klorek).

Złącze pionowe warstwowych płyt lekkiej zabudowy

Złącze pionowe warstwowych płyt lekkiej zabudowy, według wzoru użytkowego, jest typu pióro i wpust. Na ściankach wewnętrznych wpustu są uformowane walcowe wyżłobienia (2), a ścianki pióra mają uformowane, w odległości od końca odpowiadającej wyżłobieniom w wpuscie, walcowe wybrzuszenia (4) na całej jego szerokości. Na dnie wpustu jest osadzona uszczelka (5) z materiału elasto-sprężystego. Uformowane według wzoru użytkowego złącza po pokonaniu, w trakcie montażu, oporu sprężystego krawędzi wpustu oraz materiału uszczelki, zatrzaskują się wzajemnie. (1 zastrzeżenie)



E04d; E04D

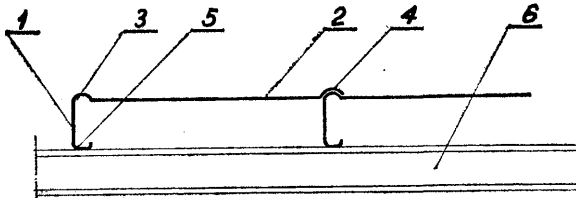
W. 55191

03.09.1976

Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Henryk Bazylewicz).

Element pokrycia dachowego

Element pokrycia dachowego jest wykonany z blachy i przeznaczony zwłaszcza do pokrywania hal fabrycznych. Jeden bok płaskiego elementu jest odgięty i uformowany w kształt zbliżony do litery „C” o średnicy (1) prostopadłym do powierzchni elementu płaskiego przy czym górna część (3) tego kształtownika znajduje się powyżej płaskiej powierzchni tego elementu, natomiast drugi bok (4) elementu płaskiego stanowi odwzorowanie górnej części (3) kształtownika pierwszego boku. (1 zastrzeżenie)



E04f; E04F

W. 54752

03.12.1975

Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego „POSTEOR”, Wrocław, Polska (Maciej Ławniczak, Jacek Raczyński, Andrzej Czechowski).

Szczelinowa podłoga segmentowa

Przedmiotem wzoru użytkowego jest szczelinowa podłoga segmentowa, wykonana z modyfikowanego drewna i jego pochodnych i znajdująca zastosowanie jako podłoga w pomieszczeniach hodowli inwentarza. Szczelinowa podłoga jest wykonana z podstawowych segmentów składowych, wierzchni segment (1) jest wykonany w formie listwy o przekroju poprzecznym, w kształcie odwróconego trapezu. Krawędzie czołowe tego segmentu mają wycięcia wykonane w dolnej płaszczyźnie.

Podkładowy segment (2) ma postać belki, której górna powierzchnia ma wykonane wycięcia kształtem dopasowane do trapezowego segmentu wierzchniego. Wycięcia są rozdzielone odstępami o szerokości szczeliny między segmentami wierzchnimi z tym, że skrajne odstępki są o połowę węższe od pozostałych. Łączenie dwóch wierzchnich segmentów (1) odbywa się w wycięciach podkładowego segmentu (2), a łączenie podkładowych segmentów (2) jest wykonane za pomocą pióra i wypustu. (1 zastrzeżenie)

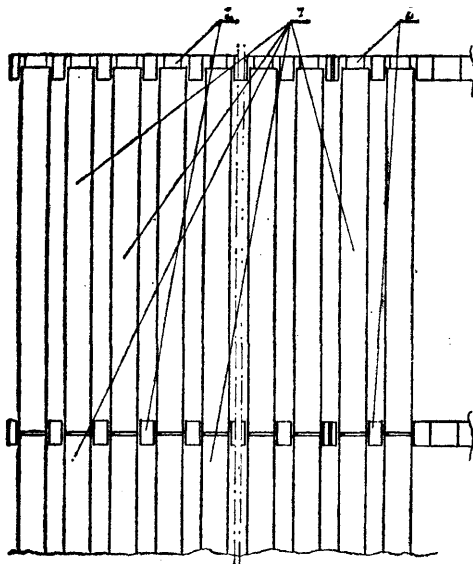


fig. 3

E04h; E04H

W. 55163

11.02.1976

Instytut Budownictwa Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska. (Edward Spała, Mirosław Stachurski).

Zbiornik z żelbetowych elementów prefabrykowanych

Zbiornik z żelbetowych elementów prefabrykowanych w kształcie zbliżonym do walca jest utworzony z żelbetowych płyt ściennych (1), które są osadzone na

stopach fundamentowych (2) umieszczonych wzdłuż obwodu zbiornika (3) na podłożu (4). Płyty ściennne (1) są zespolone ze sobą za pomocą monolityzującego betonu (21) ułożonego w przestrzeni między żebrami pionowymi (9) dwóch sąsiednich płyt ściennych (1) i elementem osłonowym (5) osadzonym na żebrach pionowych (9), przy czym wewnątrz zachodzących na siebie pętli (13) zbrojeń pierścieniowych wystających z żeber poziomych (10) płyt ściennych (1) są umocowane pionowe pręty (22) stanowiące zbrojenia betonu (21).

Z zewnętrznej strony ściany zbiornika (3) są umieszczone wieńce (5 i 6). Płyta (8) stanowiąca dno zbiornika jest zdylatowana od ścian zbiornika. Stopa fundamentowa (2) stanowi płytę w kształcie trapezu z pionowym progiem i wystającymi strzemionami. Element osłonowy (5) ma kształt rozwartego korytka z otworami na bocznych ściankach. (2 zastrzeżenia)

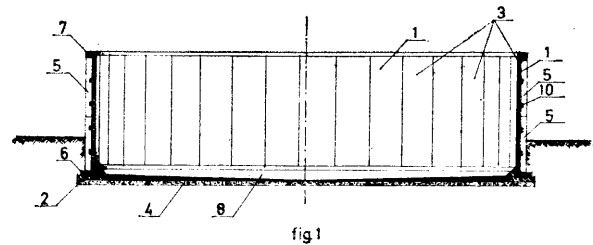


fig. 1

E04h; E04H

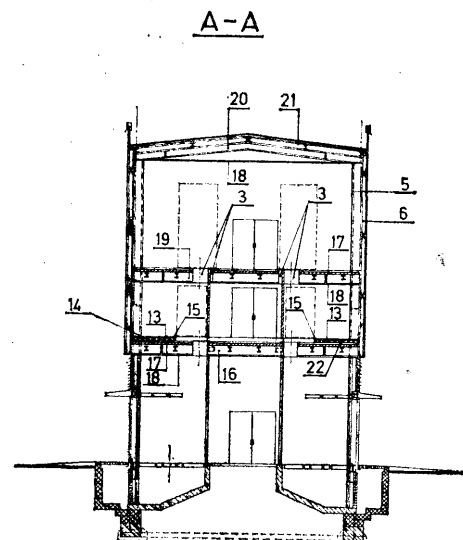
W. 55299

08.03.1976

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Katowice, Polska (Jacek Winczewski, Tadeusz Nowak, Zygmunt Kuś).

Budynek głównej stacji transformatorowo-rozdziałowej

Przedmiotem wzoru użytkowego jest budynek głównej stacji transformatorowo-rozdziałowej, mający trzy kondygnacje i składający się z ram poprzecznych o stalowych słupach (5), i stalowych ryglach (16), (19) i (20) zabezpieczonych od spodu niepalnymi sufitami (18).



A-A

E04h; E04H

W. 55163

11.02.1976

Instytut Budownictwa Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska. (Edward Spała, Mirosław Stachurski).

Zbiornik z żelbetowych elementów prefabrykowanych

Zbiornik z żelbetowych elementów prefabrykowanych w kształcie zbliżonym do walca jest utworzony z żelbetowych płyt ściennych (1), które są osadzone na

ścianach zewnętrznych wykonanych są z płyt osłonowych (6). Na pierwszym piętrze na stopie pomieszczenia celek ułożone są kable (14) wysokiego napięcia w podłożu wykonanej z ceowników (15), na których wspierają się kratki Wema (13). Dla poprawienia warunków przeciwpożarowych kable (14) zasypane są piaskiem (22). (1 zastrzeżenie)

E04f, E04F

W. 55255

01.03.1976

Zjednoczenie Technicznej Obsługi Rolnictwa, Kraków, Polska (Jan Serwin, Józef Bajda, Marek Bukowski, Władysław Góral, Zdzisław Młynek, Władysław Fraś).

Ruszt nadkanałowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest ruszt nadkanałowy o kształcie prostokątnej ażurowej płyty, stosowany do przykrycia kanałów nawozowych w bezściolowych budynkach inwentarskich.

Ruszt jest obramowany na dwóch bokach ramkami (1) o przekroju kątowym, którymi jest oparty na wystęпах nawozowego kanału. Ramki (1) są ze sobą połączone nośnymi listwami (4) o kształcie litery T w przekroju poprzecznym. Między sąsiednimi listwami (4) są ukształtowane owalne otwory (5). Ruszty układają się nad kanałem obok siebie; tworzą one jednolitą ażurową podłogę w budynku inwentarskim.

(1 zastrzeżenie)

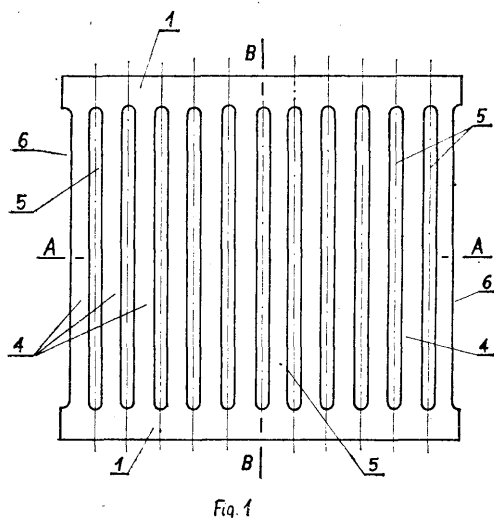


Fig. 1

E05c; E05C

W. 55154

06.02.1976

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Konstrukcji Metalowych „Mostostal”, Warszawa, Polska (Stanisław Kajszyk).

Składany przytrzymywacz do ram okiennych

Składany przytrzymywacz do ram okiennych jest zaopatrzony w znany sposób w dwie dźwignie połączone przegubowo. Jeden koniec ramienia zewnętrznego (1) jest zamocowany obrotowo na wsporniku (2), który jest osadzony we wnęce (3) wykonanej w aluminiowym słupie (4) ścieżnicy okna (5), zaś jego koniec jest połączony przegubowo z ramieniem wewnętrznym (6) - przy użyciu sworznia (7) i elastycznej wkładki rozpierającej (8). Przy zamykaniu okna (5) ramię wewnętrzne (6) jest zagłębiane do wnętrza ramienia zewnętrznego (1), przy jednoczesnym przemieszczaniu się do wnętrza (3) obu tych ramion (1, 6). Swobodny koniec ramienia wewnętrznego (6) jest połączony obrotowo z uchwytem (9) przytwierdzonym do okna (5).

(1 zastrzeżenie)

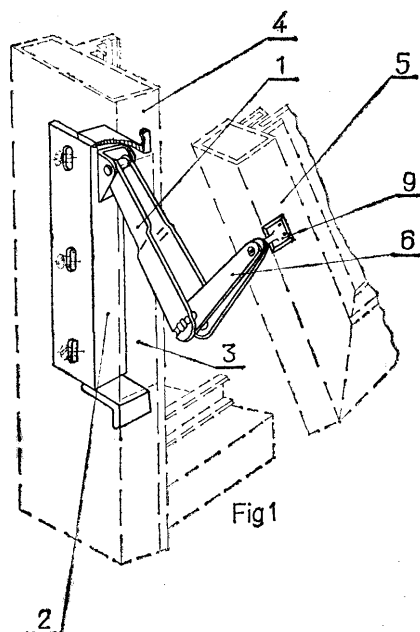


Fig. 1

E06b; E06B

W. 55194

16.02.1976

Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego „Miastoprojekt”, Wrocław, Polska (Lech Zachwajewski).

Rdzeń do osadzania ościeżnic

Rdzeń do osadzania ościeżnic w czasie wytwarzania ściennych elementów żelbetowych zwłaszcza w formach bateryjnych jest wykonany w postaci dwóch jednakowych ram. Rdzeń ten jest znamienny tym, że rama (1) posiada zaczepy (5) umocowane w sposób trwały do usztywniających poprzeczek (3) a rama (2) posiada przegubowo umocowane do usztywniających poprzeczek (3) dźwignie (6) wyposażone w zaczepowe strzemiona (7).

(1 zastrzeżenie)

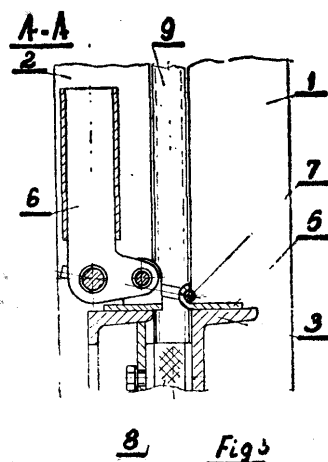


Fig. 2

E21c; E21C

W. 55227

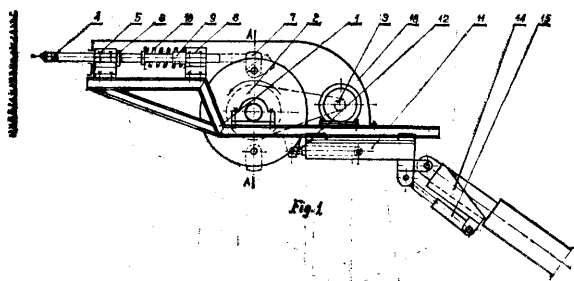
19.02.1976

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Lublin, Polska (Jan Stosiak, Jan Kopeć, Ireneusz Bujak, Jerzy Węgrzynowski, Władysław Sikacz).

Urządzenie do obrywki, rozbijania i urabiania skał

Urządzenie według wzoru użytkowego składa się z wirującej tarczy (2), grota (4), prowadnic (5) i (6) elementu sprężystego (10) oraz typowego napędu (3).

Tarcza (2), prowadnice (5) i (6) i napęd (3) są zamocowane we wspólnej ramie (1), która zamocowana jest przesuwnie w prowadnicy (11). Rama jest połączona za pomocą siłownika (12) z prowadnicą (11). Grot (4) posiada ogranicznik (8) skoku do przodu oraz tuleję (9) ograniczającą jego skok do tyłu. Natomiast w wirującej tarczy (2) zamocowane są przegubowo młotki (7). (2 zastrzeżenia)



E21c; E21C

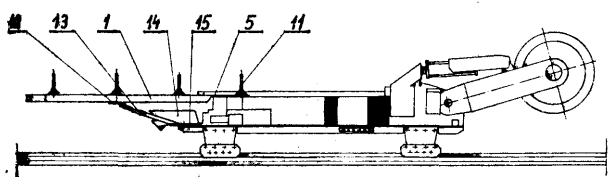
W. 55245

25.02.1976

Kopalnia Węgla Kamiennego „Rymer”, Niedobczyce, Polska (Zdzisław Wróblewski, Ernest Parma).

Naczeпа kablowa kombajnu węglowego

Naczeпа kablową według wzoru użytkowego stanowi rama (1) wykonana z ceowników pokrytych płytami z blach. Jej tylne końce są odpowiednio wyprofilowane w sposób umożliwiający ich osadzenie na płycie górnej ciągnika kombajnu. Rama (1) w swej środkowej części jest podparta skośnymi podparciami (13) wspartymi o sanie kombajnowe. Podparcia skośne (13) wykonane są z elementu profilowego zakończonego w górnej części płaską końcówką a w dolnej części odpowiednio wygiętą stopką. (1 zastrzeżenie)



E21c; E21C

W. 55248

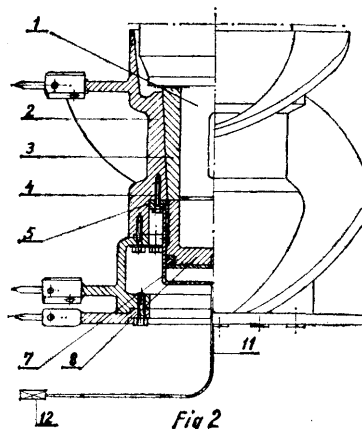
26.02.1976

Kopalnia Węgla Kamiennego „Manifest Lipcowy”, Jastrzębie, Polska (Zygmunt Student, Józef Kominek, Roman Pyrczał, Zenon Chmielowski).

Ściągacz do ściągania organów urabiających z kombajnów bębnowych

Ściągacz do ściągania organów urabiających z kombajnów bębnowych według wzoru użytkowego składa się z siłownika pneumatycznego, kołnierza mocującego i przewodów ciśnieniowych, z zaworem dozującym. Kołnierz mocujący (5) wykonany jest w kształ-

cie pierścieniowej tarczy. Na jej obwodzie nawiercone są otwory służące do mocowania organu urabiającego (2). W środku wyfrezowany jest otwór przelotowy umożliwiający przesuwanie tłoka (8) dociskającego do powierzchni czołowej stożkowej tulei (3) wału (1) kombajnu. Współśrodkowo wycięte jest cylindryczne wgłębienie zaopatrzone w gwint, do którego wkręcony jest cylinder (7) siłownika. (1 zastrzeżenie)



E21f; E21F

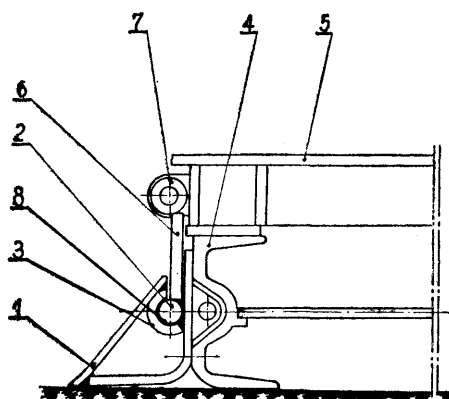
W. 55405

29.03.1976*

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Jerzy Stachurski, Jerzy Słomski, Stanisław Walkiewicz).

Łącznik służący mocowaniu maszyny górniczej do klina ładującego przenośnika zgrzeblowego

Łącznik według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że ma prowadnik (2) zamocowany do płyty (6) zawieszonyj przez przegub (7) na saniach (5) przesuwanych po rynnie krzenośnika (4). Prowadnica rurowa (3) ze szczeliną (8) usytuowana jest wewnątrz klina (1), od strony płyty przyległej do rynny przenośnika (4). (3 zastrzeżenia)?



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE I UZBROJENIE

F04b; F04B

W. 55189

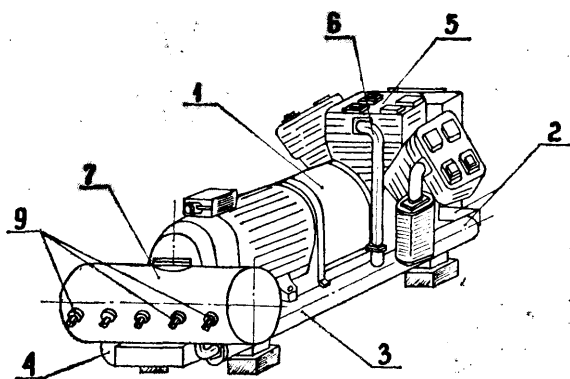
14.02.1976

Huta Stalowa Wola Stalowa, Wola, Polska (Kazimierz Łuczakowski, Jan Hlebowicz, Wojciech Szota).

Agregat sprężarkowy

Agregat sprężarkowy wyposażony w ramę nośną (2) w postaci rur stanowiącą jednocześnie zbiornik wyrównawczy sprężonego powietrza o pojemności ograniczonej dla pracy sprężarki (5) jako doprężacza do instalacji sprężonego powietrza w kopalniach węgla kamiennego, jest zaopatrzony w dodatkowy zbiornik (7) osadzony poprzecznie na ramie agregatu i połączony z jedną rurą (3) ramy - zbiornika poprzez złącze.

Dodatkowy zbiornik (7) posiada objętość tak dobraną, że sumaryczna objętość zbiorników zapewnia redukcję pulsacji sprężonego powietrza do poziomu wymaganego. Dodatkowy zbiornik (7) jest wyposażony w szereg króćców (9) do przyłączenia przewodów połączonych z narzędziami roboczymi. (1 zastrzeżenie)



F04d; F04D

W. 55178

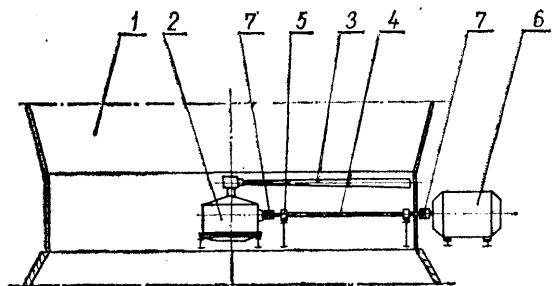
12.02.1976

Huta Stalowa Wola, Stalowa Wola, Polska (Kazimierz Głowa, Jan Krajewski).

Układ napędowy wentylatora osiowego chłodni

Przedmiotem wzoru użytkowego jest układ napędowy wentylatora osiowego chłodni, zaopatrzony w wirnik o znacznych wymiarach, do schładzania wody w obiegu zamkniętym.

Chłodnia (1) zamkniętego obiegu wody ma przekładnię kątową (2) napędzającą wentylator osiowy (3). Wał (4) osadzony w łożyskach (5) przenosi napęd z silnika elektrycznego (6) na przekładnię kątową (2) przy czym jest on połączony z silnikiem elektrycznym (6) i przekładnią kątową (2) połączeniem elastyczno-przegubowym (7). Połączenie elastyczno-przegubowe (7) ma wkłady elastyczne (8) złożone z co najmniej dwóch



krążków i krzyżowo ustawione względem siebie belki (9). Belki (9) są połączone z wkładami elastycznymi (8) dwoma sworzniami (10) na które nałożono tulejki (11). (1 zastrzeżenie)

F15b; F15B

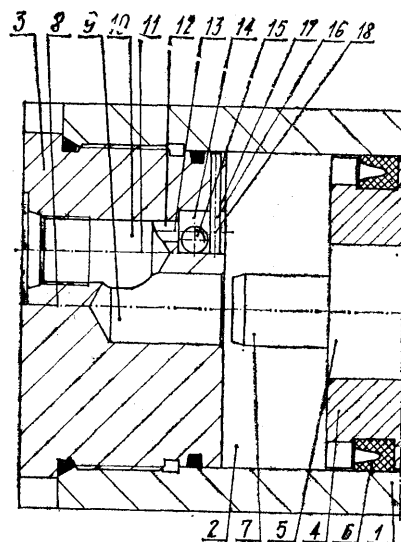
W. 55028

13.01.1976

Zakłady Urządzeń Okrętowych „Hydroster”, Gdańsk, Polska (Marian Bobkowski, Edmund Cisek, Edward Kremer, Ryszard Rombel, Paweł Topoliński).

Cylinder hydrauliczny

Cylinder hydrauliczny tłokowy dwustronnego działania z jednostronnym tłoczyskiem ma tuleję (1) cylindrową od strony ciśnieniowej komory (2) bez tłoczyskowej zamkniętą pokrywą (3), w której jest kanał (10) doprowadzający olej tak usytuowany, że łączy się z gniazdem (9) czopa (7) hydraulicznego hamulca, a jego oś (11) jest równoległa do osi (8) cylindra hydraulicznego i przesunięta względem tej osi (8). Na przedłużeniu kanału (10) jest usytuowany dwustopniowy otwór (12), który łączy kanał (10) z ciśnieniową komorą (2) bez tłoczyskowej, w którego większym otworze (14) jest kulka (15) zabezpieczona przed wypadnięciem kołkiem (16). (1 zastrzeżenie)



F15b; F15B

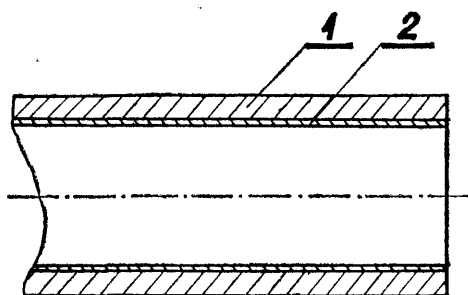
W. 55108

27.01.1976

Wyższa Szkoła Inżynierska, Lublin, Polska (Jarosław Skrynicki, Wojciech Gołygowski).

Instalacja do rozprowadzania sprężonego powietrza

Wzór użytkowy instalacja do rozprowadzania sprężonego powietrza znajdzie zastosowanie tam, gdzie wymagane jest powietrze czyste nie mające kontaktu z produktami korozji. Istotą wzoru użytkowego jest przewód składający się z żeliwnej lub stalowej rury z wprowadzonym do środka cienkim przewodem z miękkiego tworzywa sztucznego, przy czym przewody te nie są ze sobą związane. (1 zastrzeżenie)



F16b; F16B

W. 54967

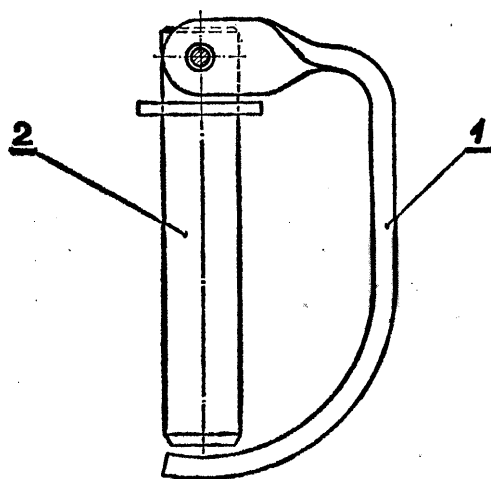
07.01.1976

Śląska Fabryka Urządzeń Górniczych „Montana”,
Katowice, Polska (Józef Nawracaj).

Sworzeń z samoczynnym zabezpieczeniem

Przedmiotem wzoru użytkowego jest sworzeń z samoczynnym zabezpieczeniem służący do połączenia rozworami wozów kopalnianych specjalnych.

Sworzeń (2) o przekroju okrągłym ma w swej górnej części wycięcie w kształcie widełek, w którym zamocowana jest wahliwie dźwignia (1) o prostokątnym przekroju. Poniżej wycięcia sworzeń ma kołnierz, którym opiera się po włożeniu do gniazda rozwory. Górna część dźwigni jest skrócona o kąt 90°, a dolna jest wygięta i zachodzi za dolną część sworznia, a przez to zabezpiecza go przed wypadaniem. Dźwignia (1) na czas wkładania lub wyciągania sworznia (2) spełnia rolę uchwytu. (1 zastrzeżenie)



F16b; F16B

W. 55421

31.03.1976

Bielskie Przedsiębiorstwo Instalacji Sanitarnych Budownictwa Miejskiego, Bielsko-Biała, Polska (Daniel Kowalczyk, Bronisław Roik, Zbigniew Biernat, Józef Talaga).

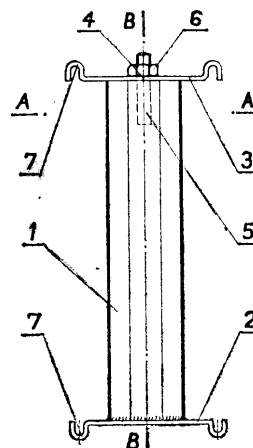
Uchwyt spinający zwłaszcza do grzejników płytowych

Uchwyt spinający zwłaszcza do grzejników płytowych według wzoru użytkowego ma profilowany korpus (1) z zaczepami spinającymi (2) i (3). ■

Zaczep spinający (2) jest osadzony na stałe, a zaczep spinający (3) nasadowo na śrubie (5) poprzez otwór (4) i nakrętkę (6). Całość uchwytu spinającego tworzy kształt dwuteownika.

Zaczepy spinające (2) i (3) mają wyprofilowane końcówki (7) w kształcie litery „U”, które zwrócone są do siebie częściami otwartymi. Uchwyt spinający

stosowany jest w budownictwie przy montażu grzejników płytowych do centralnego ogrzewania w układach podwójnych. (1 zastrzeżenie)



F16c; F16C

W. 55141

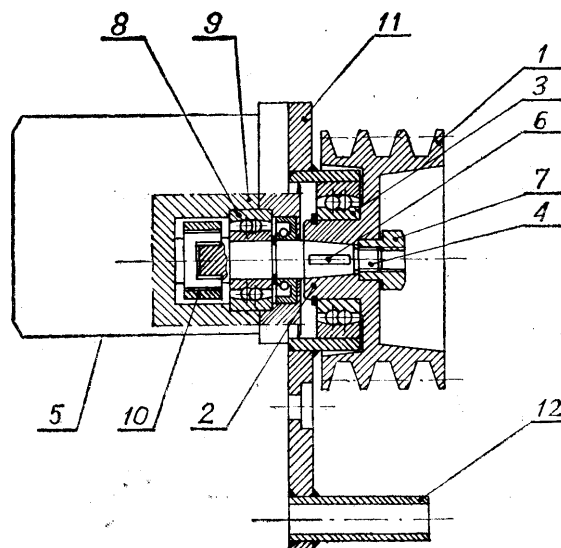
04.02.1976

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Michał Olczak).

Urządzenie do mocowania koła napędowego na wałku pompy lub silnika zwłaszcza hydraulicznego

Przedmiotem wzoru użytkowego przedstawionego na rysunku jest urządzenie do mocowania koła napędowego na wałku pompy lub silnika hydraulicznego napędzanego paskiem elastycznym. Roboczy wałek (4) jest połączony bezpośrednio z napędowym kołem (1) przy pomocy czółenkowego wpustu (6) osadzonego na stożkowej powierzchni wałka (4) pompy (5) i piasty (2) koła (1), dociśniętych wzajemnie śrubą (7). Tak sprzęgnięty sztywno układ osadzony jest w dwóch wahlowych łożyskach (3) i (8), z których jedno umieszczone jest w korpusie (9) pompy (5) a drugie w obudowie (11) urządzenia.

Korpus (9) pompy (5) jest sztywno połączony z kołnierzem obudowy (11) urządzenia. Takie rozwiązanie konstrukcyjne pozwala wyeliminować siły poprzeczne działające na wałek (4) pompy (5) przy napędzaniu paskiem elastycznym zwłaszcza, że połączenia wałka (4) pompy (5) z mechanizmami roboczymi pompy (5) odbywa się za pomocą uchylnego sprzęgła (10), a w następstwie zapewnia pompie (5) długotrwałą i bezawaryjną pracę. (1 zastrzeżenie)



F16h; F16H

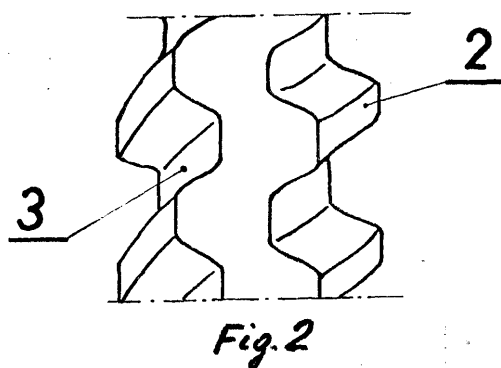
W. 54966

07.01.1976

Piotrowicka Fabryka Maszyn „FAMUR”, Katowice,
Polska (Stefan Ulczok, Henryk Spyra).

Koło zebate stożkowe

Koło zębate stożkowe przekładni kątowej stosowanej w górniczych urządzeniach transportowych ma wieniec z obustronnym uzębieniem, ukształtowane tak, że zęby (2) po przeciwnej stronie mają wręby (3). Takie uzębienie dwustronne w czasie awarii wałka stożkowego nie wymaga wymiany całego zespołu stożkowego jedynie tylko wałka stożkowego, koło stożkowe obrócone o 180° pracować będzie z drugą stroną wienca. (1 zastrzeżenie)

F16k; **F16K**

W. 55010

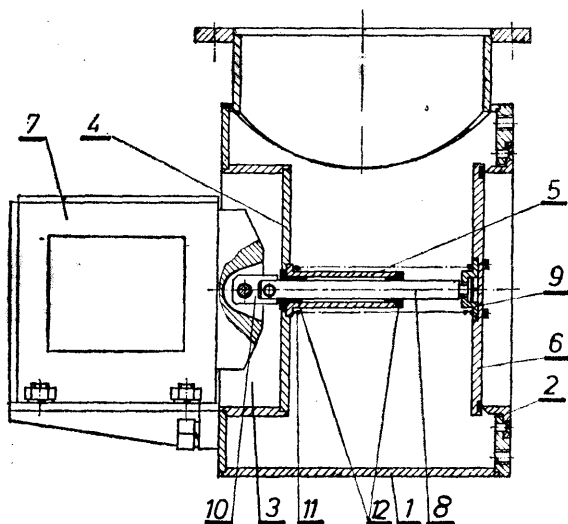
12.01.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy
Urządzeń Chemicznych, Kraków, Polska (Józef Bał-
ko, Antoni Darlak, Adam Unarski, Mieczysław Szulc).

Grzybkowy zawór odcinający

Grzybkowy zawór odcinający sterowany siłownikiem, na przykład elektromagnetycznym, ma trzpień (8) łączący grzybek (6) zaworu z siłownikiem (7) za pośrednictwem przegubu (10) z jednej strony i półprzęsieni (9) wchodzących w wytoczenie trzpienia (8) z drugiej strony.

Trzpień (8) jest prowadzony w skierowanej do wnętrza zaworu tulejce (5), która jest osadzona w dnie (4) wgłębienia korpusu zaworu. Tulejka prowadząca (5) ma wewnątrz współosiowe panewki (12), a jej zewnętrzna powierzchnia stanowi prowadzenie sprężyny (11) zaworu. Zawór jest przeznaczony zwłaszcza do odcinania i otwierania przepływu gazu w niskociśnieniowych instalacjach o dużych przekrojach przewodów. (3 zastrzeżenia)



F16k; F16K

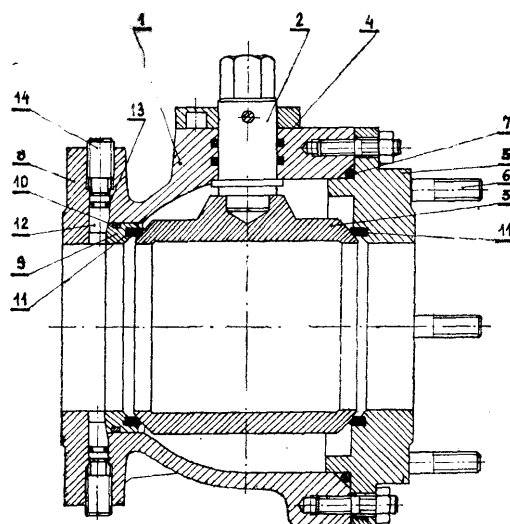
W. 55011

12.01.1976

Zakład Urządzeń Chemicznych „Metalchem”, Kościan, Polska (Rudolf Rak, Stanisław Maćkowiak).

Zawór kulowy

Zawór kulowy według wzoru użytkowego składający się z korpusu, w którego wnętrzu jest umieszczony kulowy zawór zawierający pokręcone trzpieniem i osadzone między dwoma gniazdami w postaci pierścieniowych uszczeltek, charakteryzuje się tym, że jedna z pierścieniowych uszczeltek (11) jest zainstalowana w oprawie (9) osadzonej w korpusie (1) zaworu **suwliwie** wzdłuż jego osi, przy czym oprawa ta opiera się swą podstawą o kliny (12) usytuowane w promieniowo rozmieszczonych kanałach kołnierza (8) korpusu, a kliny (12) opierają się o regulacyjne śruby (14).



F16k: F16K

W. 55409

29.03.1976

Zakłady Okrętowych Urządzeń Chłodniczych i Klimatyzacyjnych **Klimor**, Gdynia, Polska (Stanisław Białek, Krzysztof Kalinowski).

Urządzenie napędowe zaworu powietrznego przeciwogniowego

Urządzenie napędowe zaworu powietrznego **przeciw-**
ogniowego według wzoru użytkowego **osadzone w o-**
budowie (1) ma elektromagnes (2) wraz z dociskową
sprężyną (4) (połączony poprzez dźwignię (5) i pro-
wadnice (6) z odcinającą klapą (8) osadzoną na osi
(7). (1 zastrzeżenie)

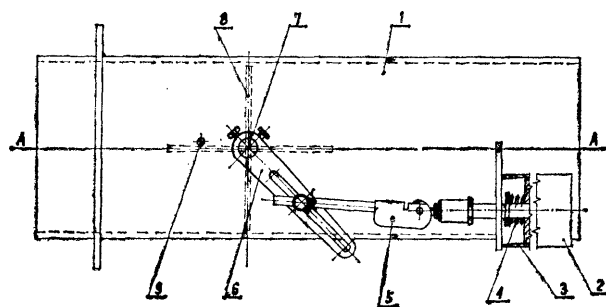


Fig. 1

F161; F16L

W. 53918

23.06.1975

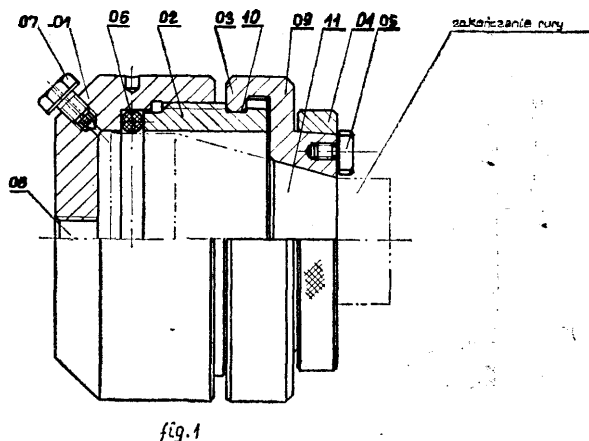
Zakłady Urządzeń Chemicznych i Armatury Przemysłowej, Kielce, Polska (Jerzy Mazur, Janusz Ludwicki).

Samouszczelniająca zaślepka elementów rurowych

Zaślepka według wzoru użytkowego stosowana jest przy hydraulicznej próbie szczelności elementów rurowych w kształcie zwężek stożkowych. Zbudowana jest z korpusu (01) z nagwintowanym wytoczeniem, w którym usytuowana jest tuleja (02) wewnętrzna i uszczelka miękka (06). W tulei (02) jest nacięty rowek obwodowy (10), w który wchodzi wewnętrzny kołnierz (03) stanowiący część obejmy dzielonej (09).

Obejma dzielona (09) osadzona przelotowym otworem stożkowym (11) na części stożkowej badanego elementu rurowego, połączona jest pierścieniem dociskowym (04) zabezpieczonym wkrętem dociskowym (05). W denku korpusu (01) jest wykonany otwór (08) do mocowania króćca doprowadzającego wodę oraz otwór odpowietrzający z korkiem (07).

(1 zastrzeżenie)



F16m; F16M

W. 55251

27.02.1976

Kombinat Urządzeń Mechanicznych „Bumar-Łabędy” Zakład Produkcji Doświadczalnej, Gliwice, Polska (Adam Filutowski).

Stojak pod bęben z kablem, sprzężony funkcjonalnie z osią przetykaną przez osiowy otwór bębna

Stojak pod bęben z kablem sprzężony funkcjonalnie z osią przetykaną przez osiowy otwór bębna, przeznaczony jest do rozwijania kabla z bębna i przetwarzania bębna w kablowniach bądź w magazynach.

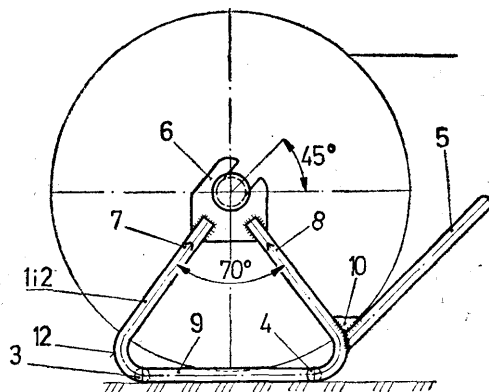


Fig. 1

Stojak według wzoru ma dwa wsporniki (1) i (2) rozstawione równolegle, na odległość nieznacznie większą od długości bębna, które są w dowolnej części połączone trwale poziomymi prętami (3) i (4) i uchwytem (5) w kształcie litery C, w górnej zaś części osią. Każdy wspornik jest prętem wygiętym na kształt trójkąta równoramiennego z narożami zaokrąglonymi przy podstawie (9), którego ramiona będące końcami (7) i (8) tego pręta są trwale połączone z zębem (6), zawierającym wyjęcie w kształcie litery U, nachylone pod kątem około 45° do podstawy (9) i które jest równoległe do uchwytu (5). (3 zastrzeżenia)

F211; F21L

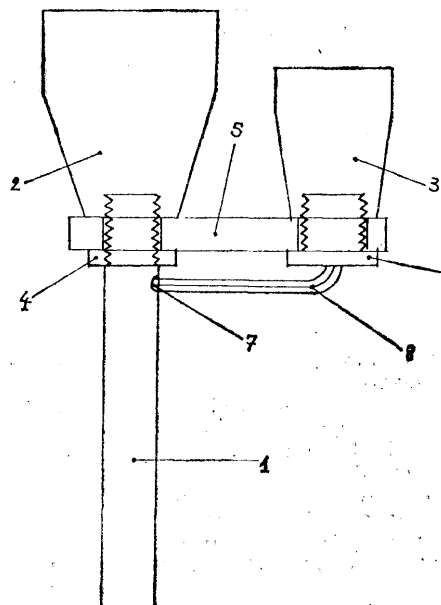
W. 55196

17.02.1976

Andrzej Banaszek, Warszawa, Polska (Andrzej Banaszek).

Lampa stojąca dwużarówkowa

Lampa stojąca dwużarówkowa wg wzoru składa się z konstrukcji nośnej lampy (1), nośnika (5) poprzecznego, do którego zamocowane są oprawki żarówek z kloszami (2 i 3). Oprawki żarówek (2 i 3) załączane są oddzielnymi wyłącznikami. (1 zastrzeżenie)



F211; F21L

W. 55355

17.03.1976

Główny Instytut Górniczo, Katowice, Polska (Jerzy Matuszewski, Jan Kłakus, Zbigniew Kobiela).

Benzynowa lampa wskaźnikowa

Benzynowa lampa wskaźnikowa, przeznaczona do ostrzegania ludzi w podziemiach kopalń przed groźnym im niebezpieczeństwem związanym ze wzrostem stężenia dwutlenku węgla i obniżeniem zawartości tlenu w powietrzu, ma zabudowany pomiędzy metalowymi siatkami (3) i pokrywą (PB) akumulatorowy zasilacz (7) z elektronicznym układem (6) optycznego sygnalizatora (S). Zasilacz (7) jest osadzony na górnej ochronnej płytce (9) połączonej dystansowymi łącznikami (10) z dolną ochronną płytką (11) osadzoną na osłonie (4) metalowych siatek (3), pod którą znajduje się szklany cylinder (2) oraz zbiornik na benzynę (1). (1 zastrzeżenie)

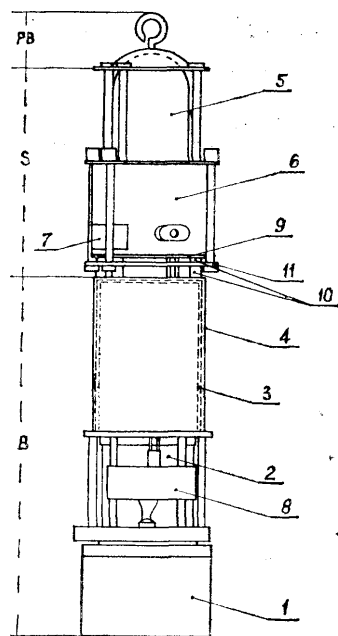


Fig. 1

F21q; F21Q

W. 54518

24.10.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów „MERA-ELWRO”, Wrocław, Polska (Zbigniew Nowicki, Wacław Neugebauer).

Lampka sygnalizacyjna do miniaturowej, telefonicznej żarówki

Przedmiotem wzoru użytkowego jest lampka sygnalizacyjna do miniaturowej, teletechnicznej żarówki, przeznaczona do zasilania napięcia o wartości do 60V, a znajdująca zastosowania w aparaturze pomiarowo-kontrolnych, układach sterowania itp.

W lampce sygnalizacyjnej według wzoru użytkowego dno (3) cylindrycznego korpusu (1) jest zaopatrzone w klinowe wycięcie (7), przy czym z tego dna są wyprowadzone dwa sprężyste wypusty (8), dociskające kontaktowe blaszki (5) do korpusu (1).

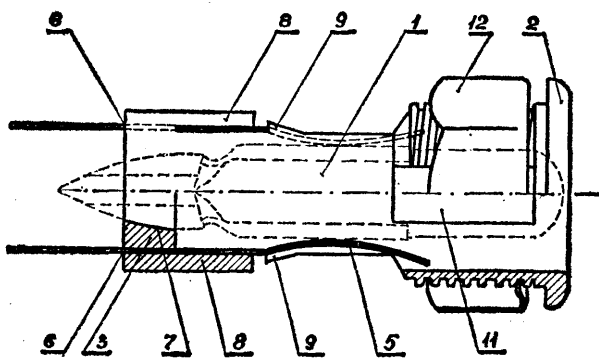


Fig. 1

W środkowej części tego korpusu, powyżej sprężystych wypustów (8) są usytuowane wystające zęby (9) trwale mocujące w korpusie (1) kontaktowe blaszki (5) swymi szerszymi krawędziami.

(1 zastrzeżenie)

F21v; F2V

W. 54784

24.11.1975

Biuro Projektów Wodnych Melioracji, Opole, Polska (Józef Lisik).

Wysięgnik słupa oświetleniowego

Wysięgnik słupa oświetleniowego, składający się z żerdzi żelbetowej (5) i wysięgnika z podporą (2) charakteryzuje się tym, że zasadniczą część ramienia (3) połączoną jest z częścią górną wysięgnika za pomocą przegubu (6), który posiada ucho dolne i ucho górne połączone ze sobą za pomocą sworznia.

(2 zastrzeżenia)

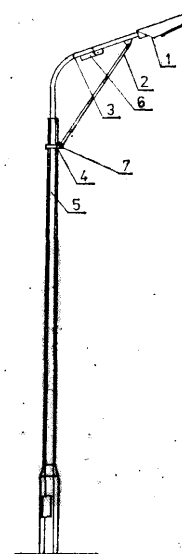


fig.1

F21v; F21V

W. 55170

12.02.1976

Stanisław Lenczewski, Henryk Grodzki, Warszawa, Polska (Stanisław Lenczewski, Henryk Grodzki).

Przegub kulowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przegub kulowy, zwłaszcza do lamp oświetleniowych lub innych urządzeń elektrycznych zaopatrzonych w przewody.

Przegub kulowy składa się z kuli (7), na której są zaciskane elastyczne obejmy przegubu (3). Uchwyt przegubu (6) zaopatrzony jest w obejmy ściskające (1) służące do mocowania przegubu kulowego na mocowania przegubu kulowego na urządzeniu elektrycznym zaopatrzonym w przewód.

Równolegle do ramienia przegubu (5) usytuowany jest element oporowy (4), który swoim uchem (11) obejmuje z luzem czaszę kuli (10), a dolny koniec elementu oporowego (4) w postaci zaczepu pierścieniowego (12) owinięty jest z luzem na ramieniu przegubu (5). Na ramieniu przegubu (5) usytuowany jest występ oporowy (9) zabezpieczający obrót ramienia przegubu (5) wokół jego osi wzdłużnej o kąt mniejszy od 360°. Występ oporowy (9) jest usytuowany między zaczepem pierścieniowym (12) a kulą (7) i jest on wyższy lub równy odległości między ramieniem przegubu (5), a elementem obrotowym (4). Przegub ten ma możliwość obrotu w dwóch płaszczyznach jednocześnie, jednakże ramię przegubu (5) może się obracać wokół własnej osi o kąt nie większy od 360°. Spełnia on jednocześnie zadanie dwóch znanych przegubów kulowych, z których każdy miał możliwość obrotu w jednej płaszczyźnie lub w dwóch płaszczyznach, ale nie posiadał ograniczenia kąta obrotu, nie większego od 360°.

(1 zastrzeżenie)

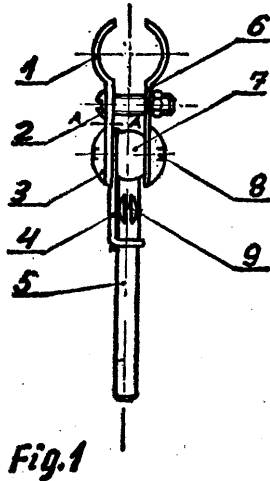


Fig. 1

F21v; F21V

W. 55325

13.03.1976

Marek Gliński, Zdzisław Gliński, Warszawa, Polska (Marek Gliński, Zdzisław Gliński).

Lampa

Lampa złożona jest z cylindrycznej osłony (1) w postaci pobocznic walca, zaopatrzonej w części czołowej o okrągłe wycięcia oraz z umieszczonej wewnątrz osłony oprawki (7) z żarówką (8) zwierciadłową. Wewnętrzna powierzchnia osłony stanowi powierzchnię odbijającą lub rozpraszającą-odbijającą.

Osłona ma pionowe wycięcia szczelinowe, symetryczne względem wycięcia okrągłego. Lampa ma zastosowanie jako kinkiet lub element lampy biurowej, stojącej, względnie żyrandola. (5 zastrzeżeń)

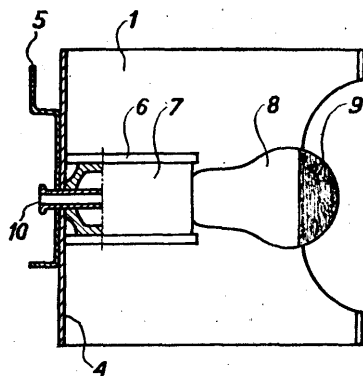


Fig. 2

F24c; F24C

W. 53642

08.05.1975

Zakłady Sprzętu Elektrogrzeijnego „Predom-Farel”, Kętrzyn, Polska (Teodor Predko, Janusz Karczewski, Czesław Markiewicz).

Obudowa boczna zwłaszcza do elektrycznych ogrzewaczy akumulacyjnych

Obudowa boczna, zwłaszcza do elektrycznych ogrzewaczy akumulacyjnych składa się z wielokrotności jednostkowego elementu (1) zaopatrzonego w występy (2) i wycięcia (3), przy czym wycięciom (3) z jednej strony elementu (1) odpowiadają występy (2) z drugiej strony elementu.

Szerokość jednostkowego elementu (1) jest tak dobrana, że obudowę dla kolejnego w typoszeregu mocy ogrzewacza uzyskuje się przez zróżnicowanie sumy elementów o parzystą liczbę, a ścianę poprzeczną obudowy stanowi pojedynczy jednostkowy element (1).

Obudowa służy jako osłona wewnętrznych elementów ogrzewczych akumulacyjnych. (3 zastrzeżenia)

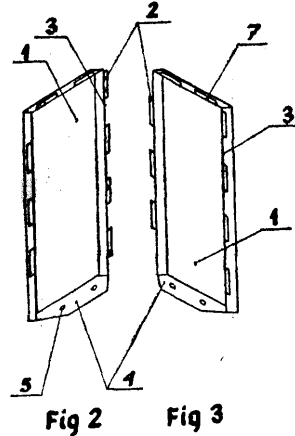


Fig 2

Fig 3

F25b; F25B

W. 55306

10.03.1976

Morski Instytut Rybacki w Gdyni, Gdynia, Polska (Józef Duszeńko, Stanisław Rokuza, Kazimierz Kufel, Ryszard Szczęśniak, Leon Kaleta, Mieczysław Boroczochowski, Lech Strehlau, Jan Pasternacki, Edward Proskura).

Wymrażarka kontaktowa

Wymrażarka kontaktowa według wzoru użytkowego ma cylindryczny pojemnik wyposażony w wirnik z wstawionym od góry metalowym lejem stożkowym

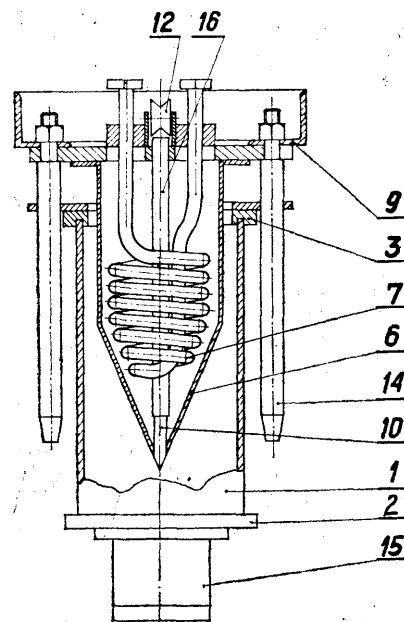


Fig 1

skierowanym wierzchołkiem ku dołowi. Wymrażarka charakteryzuje się tym, że ma tuleję przezroczystą (1) zamkniętą od góry jarzmem górnym (3) i od dołu jarzmem dolnym (2), do którego jest przymocowany łącznik zaciskowy (15), mający wewnątrz osadzony wałek z zainstalowanym na jego końcu wirnikiem zabierającym. We wnętrzu tulei (1) jest umieszczony suwliwie wymienny wymrażalik kontaktowy (6) w kształcie tulei cylindrycznej zakończonej stożkiem. We wnętrzu wymrażalnika wypełnionego cieczą kontaktową jest osadzona spirala parownika (7).

Wymrażalik kontaktowy (6) ma zapewnione właściwe osiowe prowadzenie wewnątrz tulei (1) przez trzpienie prowadzące (14), oraz przez trzpienie dystansowe. Do trzpieniowego łącznika (10) przymocowanego współosiowo do wewnętrznej powierzchni stożka wymrażalnika (6), jest przymocowane cięgno przevinęte przez koła pasowe (12) i obciążone na końcu przeciwwagą o zmiennej ilości krążków obciążających.

Wymrażarka według wzoru ma zastosowanie do wymrażania cieczy w celu zagęszczenia substancji płynnych i gęstopłynnych w przemyśle spożywczym. (1 zastrzeżenie)

tym, że kłapy są zamocowane do osadzonych obrotowo na obudowie (1) wałków (4), których końcówki wyprowadzone na zewnątrz obudowy są zakończone jednostronnie dźwigniami (5) z osadzonymi na nich przesuwnie przeciwwagami (6). (2 zastrzeżenia)

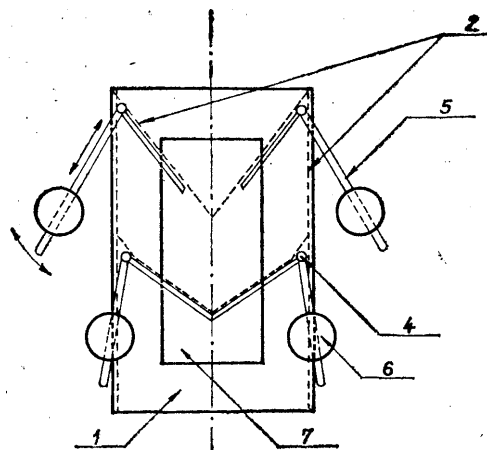


Fig. 1.

F26b; F26B

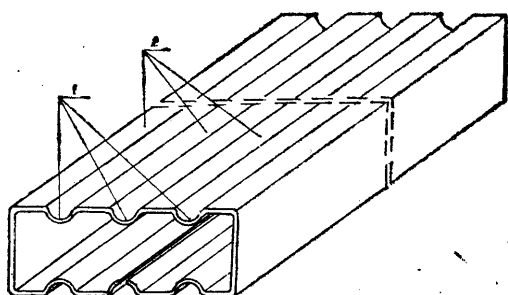
W. 55399

27.03.1976

Krakowskie Przedsiębiorstwo Ceramiki Budowlanej
Oddział w Kętach, Kęty, Polska (Adolf Chmielowski).

Lata suszarniana do suszenia wyrobów ceramicznych

Lata suszarniana do suszenia wyrobów ceramicznych według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że na powierzchni styku (1) z suszonymi wyrobami ma trzy rowki (2) umieszczone na całej długościłaty. (1 zastrzeżenie)



F26b; F26B

W. 55410

30.03.1976

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Górnicze Rudna, Polkowice, Polska (Tadeusz Kunach).

Łącznik uszczelniający komorę podciśnienia wysypu suszarki

Łącznik uszczelniający komorę podciśnienia wysypu suszarki według wzoru użytkowego wyposażony w dwie pary ruchomych kłap, charakteryzuje się

F27b; F27B
F26b; F26B

W. 55153

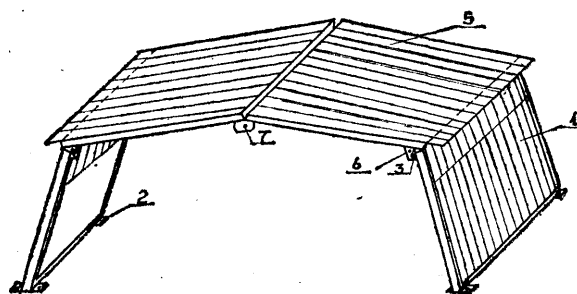
06.06.1976

Wrocławskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego Nr 2, Wrocław, Polska (Ryszard Kostrzewa, Roman Matecki).

Cieplak w postaci prefabrykowanego rozbieralnego tunelu

Cieplak składa się z prefabrykowanej płyty ściencowej (1), zaopatrzonej w dolnej części w blachy fundamentowe (2), a w górnej części w blachy węzłowe (3) oraz z prefabrykowanej płyty dachowej (5), posiadającej na jednym końcu blachy węzłowe (6) do połączenia z blachami węzłowymi (3) płyty (1), a na przeciwnym końcu blachy węzłowe (7) do połączenia przegubowego z przeciwną blachą dachową (5). Obrys blach węzłowych (3) płyty (1) i blach węzłowych (6) płyty (5) jest jednakowy. Każda z płyt (1, 5) ma jedną z blach węzłowych (3, 6, 7) umocowaną równo z obrysem zewnętrznym płyty, drugą natomiast przesuniętą w kierunku środka o grubość danej blachy węzłowej, co zapewnia szczelność połączeń poszczególnych segmentów tunelu. (3 zastrzeżenia)

Fig 1



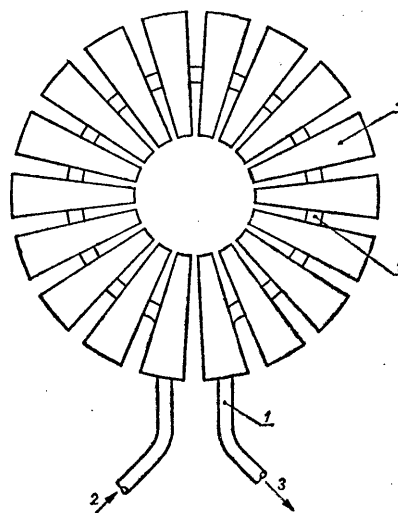
F27d; F27D**W, 55234****24.02.1976**

Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa, Polska (Jerzy Krajewski, Walerian Zalewski).

Chłodnica

Przedmiotem wzoru użytkowego jest chłodnica do ukierunkowanego wytwarzania gradientu temperatury przy nasączaniu spieków i krystalizacji materiału nasączającego.

Chłodnicę według wzoru składa się z metalowej rury (1) wygiętej w niezamknięty obwód, przez którą przepływa płyn chłodzący, a wlot płynu (2) i wylot (3) znajdują się poza przestrzenią, w której znajduje się chłodnica, zaś na wygiętej rurze (1) znajdującej się wewnątrz pieca umieszczone są w odstępach płytki (4) z metalu łatwo przyswajającego ciepło. (1 zastrzeżenie)



DZIAŁ G

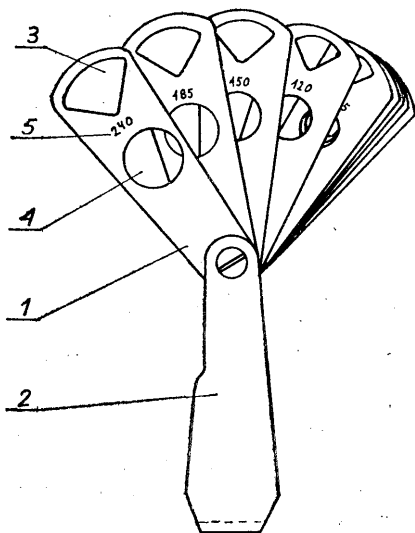
FIZYKA

G01b; G01B**W. 55155****09.02.1976**

Gdańska Stocznia Remontowa, Gdańsk Ostrów, Polska (Bohdan Frołowicz).

Przyrząd do określania przekrojów żył kablowych sektorowych i kablowych okrągłych

Przyrząd do określania przekrojów żył kablowych sektorowych i kablowych okrągłych, składa się z płytek (1). Płytki (1) mają kształt trójkąta z zaokrąglonymi podstawami i wierzchołkami. Płytki (1) są zamocowane pakietowo obejmą (2). Płytki (1) mają



otwory (3) i (4) odpowiadające kształtom i wymiarom żył kablowych sektorowych i kablowych okrągłych. Pod otworami (3) i (4) na płytce (1) są umieszczone cyfry (5) określające powierzchnię przekroju. (1 zastrzeżenie)

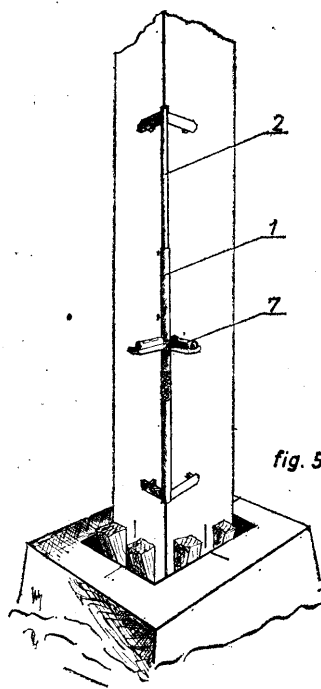
G01c; G01C**W. 55208****17.02.1976**

Gdyńskie Przedsiębiorstwo Budowy Elektrowni i Przemysłu „Energoblok-Wybrzeże”, Gdynia, Polska (Mieczysław Miksza).

Budowlany pionownik montażowy

Budowlany pionownik montażowy jest przyrządem, który zastępuje jednocześnie dwa teodolity. Przyrządem tym można ustawiać elementy wysokie do 15 m. Zaletą pionownika jest prostota jego obsługi, niewielka waga oraz całkowita eliminacja pracy geodetów.

Do konstrukcji budowlanego pionownika montażowego użyto dwóch poziomnic (7) z powszechnie stosowanych teodolitów, ustawionych w jednej płaszczyźnie poziomej prostopadłe do siebie. Oś prostopadłą



stanowią dwie rury (1) i (2) połączone teleskopowo. Połączenie to pozwala skrócić przyrząd z długości 350 cm do 200 cm. Przy długości pionownika 200 cm można ustawiać konstrukcje o wysokości do 6 m. Niedokładności mechanicznego wykonania przyrządu dają się korygować przy pomocy śrub rektyfikacyjnych poziomnic. (1 zastrzeżenie)

G01g; G01G

W. 54947

02.01.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Wag, Lublin, Polska (Marian Barnik, Krzysztof Maciąg).

Nóż wagi

Dwustronny nóż wagi ma kształt walca i na tworzącej walca znajdują się ostrza (2) utworzone w części roboczej noża przez powierzchnie (1) oraz w chwytowej części (3) noża, przez powierzchnie (1) i prostopadłe do nich powierzchnie (6), które kształt wynika z rodzaju narzędzia użytego do wykonania kanałka (5). (1 zastrzeżenie)

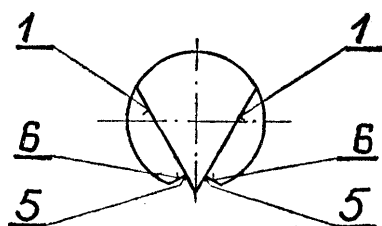


Fig. 2

G01n; G01N

W. 54958

05.01.1976

Kombinat Aparatury Badawczej i Dydaktycznej „KABiD”, Wrocław, Polska (Józef Caban).

Przenośny przyrząd do pomiaru parametrów zbrojenia w betonie

Przyrząd umożliwia dokonywanie w sposób niszczący pomiarów odległości i średnicy prętów zbrojeniowych w elementach betonowych z uwzględnieniem kąta nachylenia pręta do powierzchni betonu.

Przyrząd ma lekką obudowę (1) umieszczoną w torbie (2), w której wykonana jest komora (3) do pomieszczenia czujnika. Na płycie czołowej (5) przyrządu umieszczone są pokrętła zerowania (6), przełącznik rodzaju pracy (7), przełącznik zakresu pomiarowego (8), miernik (9), przycisk włącznika (10), pokrętło kalibracji (11) oraz dwa gniazda wejściowe (12) do przyłączenia czujnika. W obudowie (15) czujnika

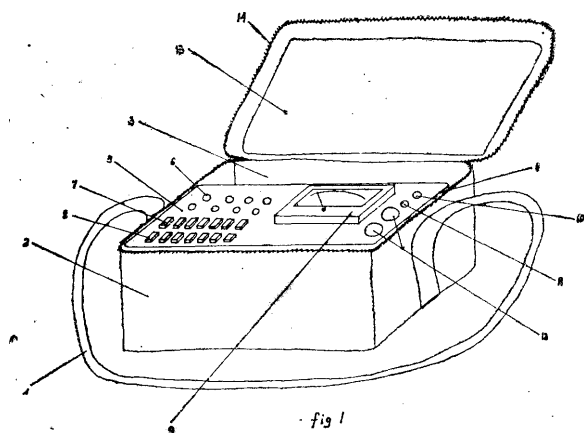


fig 1

od dołu na obu końcach usytuowane są dwa nadbiegunniki z materiału twardościernego, a wewnątrz obudowy umieszczony jest rdzeń ferromagnetyczny, którego środkowe ramie jest krótsze w stosunku do ramion bocznych. (2 zastrzeżenia)

G01n; G01N

W. 55380

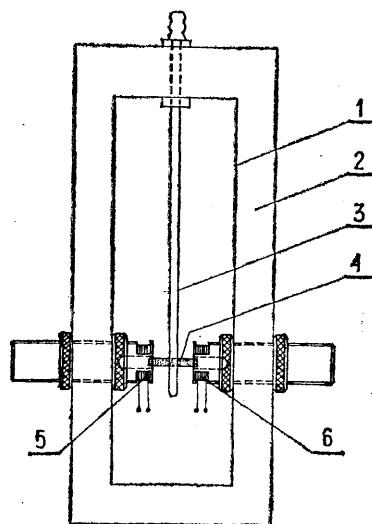
23.03.1976

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Józef Parus, Joachim Kierzek).

Czujnik pomiarowy do gęstościomierza cieczy i gazów

Czujnik według wzoru użytkowego posiada obudowę (1) w kształcie prostopadłościanu, która umieszczona jest w obudowie termostatu (2).

Czujnik zaopatrzony jest wewnątrz w ciekłą rurkę (3) w kształcie litery V, która ma na końcu zamocowany magnes trwały (4). Bieguny magnesu trwałego (4) znajdują się po obu stronach rurki (3) i umieszczone są w polach dwóch cewek indukcyjnych (5) i cewki pobudającej (6) wprowadzonych do czujnika poprzez przeciwległe ściany obudowy (1) i osłonę termostatu (2). (1 zastrzeżenie)



G01r; G01R

W. 54797

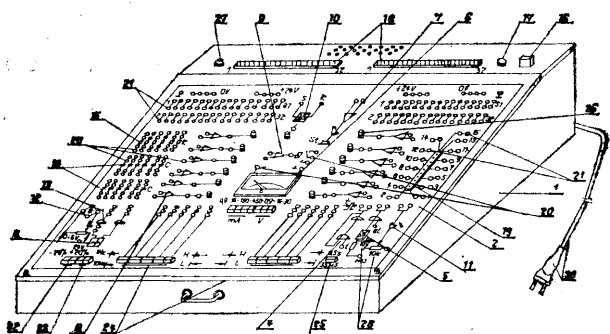
11.12.1975

Biuro Studiów i Projektów Przemysłowych Urządzeń Elektrycznych „Elektroprojekt” Oddział w Poznaniu, Poznań, Polska (Jerzy Plebański, Stanisław Leśnik, Andrzej Napierała).

Przyrząd kontrolny do sprawdzania elementów logicznych E100H oraz pakietów zbudowanych z zastosowaniem tych elementów

Przyrząd według wzoru użytkowego posiada obudowę (1) w kształcie zbliżonym do prostopadłościanu; w której górna ściana jest załamana skośnie w pewnym odstępie od krawędzi i stanowi pulpit kontrolno-pomiarowy (2). Obudowa (1) zawiera niezbędne przyrządy pomiarowo-kontrolne mające wyprowadzenia na pulpit (2) przy pomocy gniazd radiowych.

Przyrząd według wzoru wyposażony jest w przedłużacz umożliwiający pomiar pakietów bez konieczności umieszczania ich w gniazdach pulpitu. Przyrząd według wzoru zastępuje stanowisko kontrolno-pomiarowe. (6 zastrzeżeń)



G01r; G01R

W. 54975

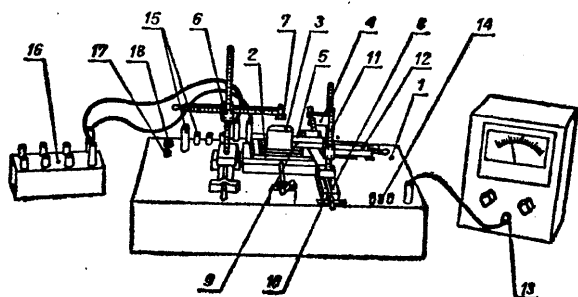
05.01.1976

Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa, Polska
(Ryszard Klinecicz).

Urządzenie do pomiaru pola rozproszenia **transforma-**
torów

W urządzeniu według wzoru użytkowego są zastosowane trzy cewki pomiarowe (5, 7, 9) przymocowane do listew poziomych mechanizmów przesuwających (4, 6, 8) z naniesioną skalą milimetrową mocowanych na podstawie (1). Transformator (3) na czas pomiaru umieszczony jest w zamocowaniu śrubowym (2), a pomiar dokonywany jest w trzech osiach x, y, z układu współrzędnych prostokątnych.

(1 zastrzeżenie)

G05d; G05D
C02b; C02B

W. 55110

27.01.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury i Urządzeń Komunalnych „PoWoGaz”, Poznań, Polska (Henryk Jagodziński, Mirosław Beym, Edmund Gajowy, Bogusz Zawadzki, Aleksander Patalas, Bronisław Jeremek).

Urządzenie do dawkowania wodnych roztworów związków chemicznych do przewodów wodociągowych, zwłaszcza do **fluorkowania** wody pitnej

Urządzenie do dawkowania wodnych roztworów związków chemicznych do przewodów wodociągowych, zwłaszcza do fluorkowania wody pitnej składa się z dwóch zbiorników: zbiornika (1) służącego do rozpuszczania związku chemicznego i sedimentacji oraz zbiornika (2) służącego do magazynowania roztworu przed zassaniem przez pompę dozującą (10), przy czym na pokrywie zbiornika (1) umieszczony jest dozownik szufladkowy pływoczelny (4) z lejem zasypowym pyłoszczelnym (5), a nad dozownikiem szufladkowym umocowany jest pojemnik pyłoszczelny (7) wyposażony w dwa zaczepy spilowe (8).

Dozownik szufladkowy (4) wyposażony jest w blokadę powtórnego zasypu (12) sterowaną członem sterującym (13) oraz w nadajnik sygnału „zablokowanie” (15) i nadajnik sygnału „odblokowanie” (16).

Urządzenie wyposażone jest w blokadę zabezpieczającą wodę w rurociągu przed przedawkowaniem, składającą się z przepływomierza (17) umieszczonego w rurociągu z wodą pitną (11) z elektrycznym nastawnym czujnikiem przepływu (18) powodującym wyłączenie zasilania silnika pompy dozującej (10) poprzez człon wykonawczy (19). (3 zastrzeżenia)

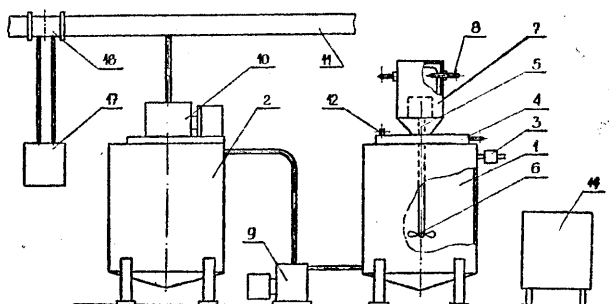


Fig. 1

G05k; G05K

W. 55204

17.02.1976

Instytut Lotnictwa, Warszawa, Polska (Krzysztof Nowak, Paweł Karczmarczyk).

Obudowa panelowa aparatury elektronicznej

Obudowa zawiera dwie listwy łączące (1), płytke tylną (2) oraz płytke przednią (3) wraz z płytą markującą (4), które są związane ze sobą za pomocą wkrętów łączących (5). Dodatkowymi elementami są płyty boczne (6) oraz wkręt mocujący (7), służący do związania całej obudowy z konstrukcją zbiorczą przyrządu (nie pokazaną na rysunku).

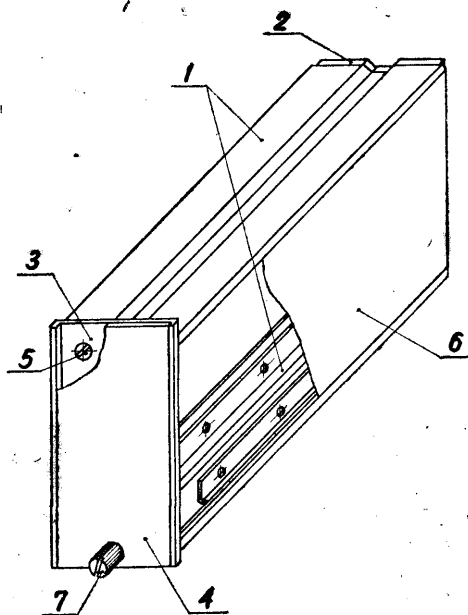


Fig. 1

Listwa łącząca (1) składa się z prowadnicy, dwu listew mocujących i dwu czół, wykonanych z cienkiej blachy i łączonych między sobą zgrzewaniem. Prowadnica ma rowek prowadzący, służący do umieszczenia obudowy w konstrukcji zbiorczej. Do listew mocujących przytwierdzane są płytki drukowane obwodów elektronicznych. (2 zastrzeżenia)

DZIAŁ H ELEKTROTECHNIKA

H01h; H01H

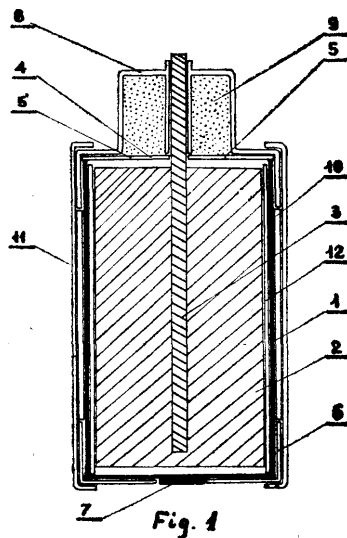
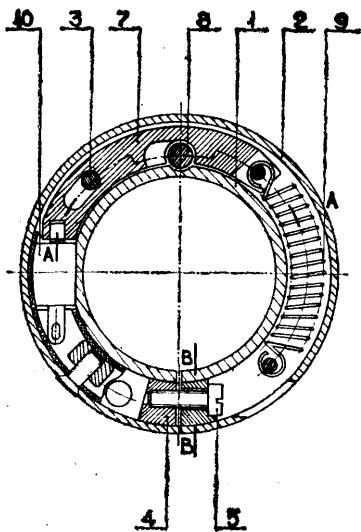
W. 55169

11.02.1976

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska
(Mieczysław Hady).

Obudowa mikroprzełącznika

Przedmiotem wzoru użytkowego jest obudowa mikroprzełącznika mającego zastosowanie w układach sterowania maszyn, jako **dał** nik sygnału położenia elementów maszyn. Istotą obudowy jest to, że składa się z dwóch pierścieni (1) i (2) o regulowanej średnicy oraz z zabudowanego między nimi segmentu (7) wykonującego na żadaną odległość ruchy posuwisto-zwrotne za pomocą przesuwne go elementu (3) i sprężyny (9). (1 zastrzeżenie)

**H01r; H01R**

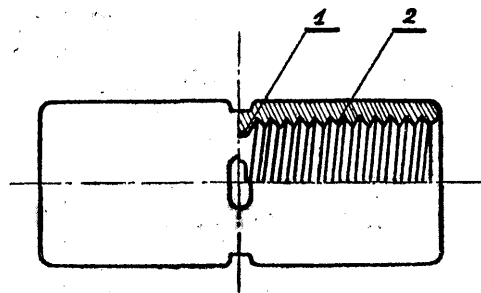
W. 55005

08.01.1976

Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektroniki i Automatyki Górniczej „EMAG”, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, Katowice, Polska (Antoni Wnuk, Winicjusz Boron, Jan Pyrzyk, Andrzej Muc, Józef Polak, Jerzy Rabsztyń).

Złączka tulejkowa do łączenia wielodrutowych żył
giętkich

Złączka tulejkowa według wzoru użytkowego ma na powierzchni wewnętrznej wgłębienia (2) i występy (1) najkorzystniej w postaci linii śrubowej, które w czasie procesu zaciskania przeformowują zewnętrzne warstwy żyły i następuje zazębienie obu łączonych elementów, w wyniku czego uzyskuje się zwiększenie powierzchni styku. (1 zastrzeżenie)

**H01m; H01M**

W. 54962

05.01.1976

Alicja Krygler, Agenor Krygler, Warszawa, Polska
(Alicja Krygler, Agenor Krygler).

Ogniwo galwaniczne

Przedmiotem wzoru użytkowego jest ogniwo galwaniczne. Ogniwo według wzoru stanowi cynkowy kubek (1), z wewnątrz umieszczoną elektrodą (2), (3). Kubek (1) od góry przesłonięty jest uszczelką (4) z dwoma nacięciami (5) i (5'). Na dolną część kubka (1) nałożona jest nakładka (6) z otworem, przez który wystaje zgrubiona powierzchnia (7) denka kubka (1). Natomiast na górną część kubka (1), przyciskając elastyczną uszczelkę (4), nałożony jest elastyczny kapturek (8) stanowiący pojemnik na płynny elektrolit (9), przez którego otwór w górnej części wystaje elektroda (3).

Powierzchnia pomiędzy górnymi krawędziami nakładki (6), a dolnymi krawędziami kapturek (8) wypełniona jest materiałem (10) zabezpieczającym przed wyciekaniem elektrolitu w przypadku przeżarcia kubka (1) przez elektrolit. Natomiast przestrzeń pomiędzy elektrodą (2), (3), a ścianką kubka (1) wypełniona jest materiałem izolacyjnym (12) wchłaniającym elektrolit. Zewnętrzną obudowę ogniwa stanowi osłona (11). (1 zastrzeżenie)

H01r; H01R

W. 55137

03.02.1976

Instytut Łączności, Warszawa, Polska (Włodzimierz Brykman).

Wtyczka kątowna o styku kołkowym do przewodów
współosiowych wielkiej częstotliwości

Wtyczka kątowna o styku kołkowym do przewodów
współosiowych wielkiej częstotliwości stosowana jest
w stojakach przemienników grup wtórnych, wyko-

rzystywanych w wielokrotnej telefonii nośnej. Wtyczka składa się z trzyczłonowego korpusu kątownego, w którym umieszczona jest tulejka stykowa (8), wkładka izolująca (7), krążek centrujący (10), kołek stykowy (9), wkładka dystansowa (3) oraz korek oporowy (2). Jeden koniec korpusu kątownego (1) posiada nakrętkę mocującą (6).

W otworze korpusu kątownego (1) od strony przewodów współosiowych, umieszczona jest tulejka (4) zakończona kołnierzem i koroną a na gwintowanej części korpusu kątownego (1), od strony przewodu współosiowego, nakręcona jest nakrętka zaciskowa (5). Tulejka (4) zakończona jest kołnierzem i koroną może mieć zmienne proporcje wymiarowe w zależności od liczby wprowadzanych do wtyczki przewodów. (2 zastrzeżenia)

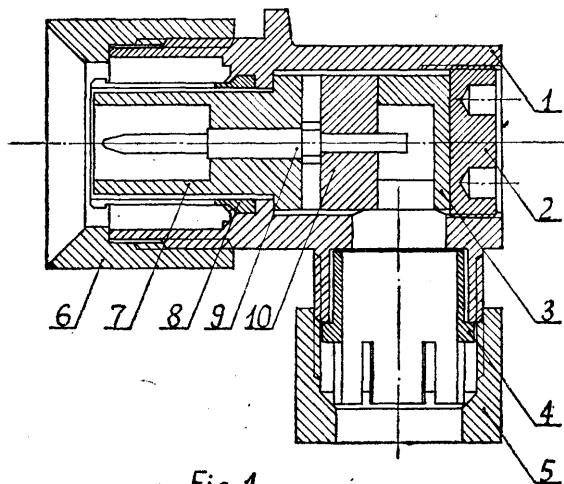


Fig. 1

H01r; H01R

W. 55193

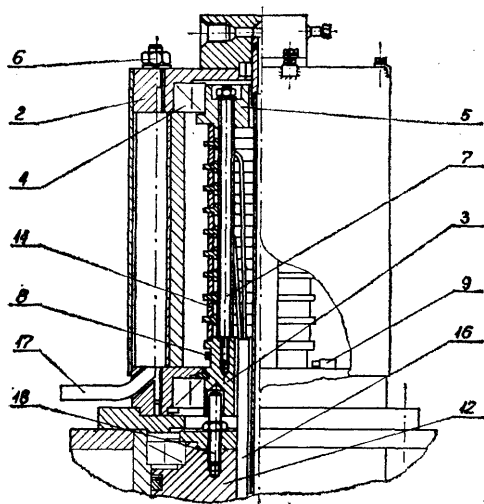
16.02.1976

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr W. 53197

Zakład Doświadczalny Dźwigów Samochodowych i Samojednych przy Ośrodku Badawczo-Rozwojowym Maszyn Budowlanych, Bielsko-Biała, Polska (Walter Caputa).

Złącze elektryczne pierścieniowe

Złącze elektryczne pierścieniowe przeznaczone jest zwłaszcza dla dźwigów samochodowych i samojednych i charakteryzuje się tym, że zamocowane jest na obudowie (2), a część środkowa (3) połączona jest z częścią środkową złącza hydraulicznego (12), a szczotkotrzymacze stanowią element zespolony. (1 zastrzeżenie)



H01r; H01R

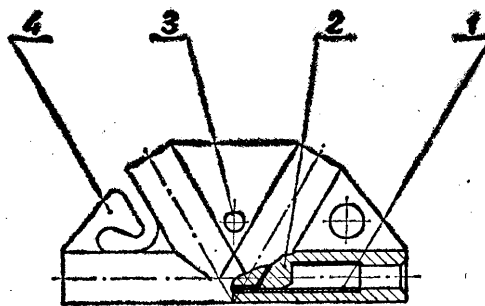
W. 55408

29.03.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Metrologii Elektrycznej, Zielona Góra, Polska (Aleksander Rudziński, Tadeusz Pszenicki, Kazimierz Bukry).

Rozgałęźnik

Rozgałęźnik według wzoru użytkowego złożony jest z kilku nasad wtykowych (1). Nasadki (1) połączone ze sobą elektrycznie są zaprasowane w tworzywie sztucznym (2) w ten sposób, że tworzywo sztuczne wypełniające przestrzeń między nasadkami stanowi konstrukcję zapewniającą trwałość połączeń nasadek. Pomiedzy nasadkami (1) znajdują się otwory (3) i zaczep (4) do zawieszania rozgałęźnika. Rozgałęźnik przeznaczony jest do stosowania w elektrycznym osprzęcie pomiarowym. (2 zastrzeżenia)

H02b; H02B
E05b; E05B

W. 55407

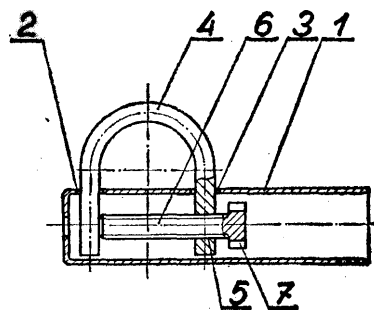
29.03.1976

Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Tadeusz Hala-ma).

Urządzenie zamykające zwłaszcza szafy rozdzielcze urządzeń elektrycznych

Urządzenie według wzoru użytkowego przeznaczone jest do szaf rozdzielczych urządzeń elektrycznych na czas remontu.

Urządzenie zamykające ma korpus (1) zaopatrzony w kablak (4) z nagwintowanym otworem (5), w który wkręca się śrubę (6) przy pomocy odpowiednio przystosowanego klucza (9). (2 zastrzeżenia)



H02g; H02G

W. 55142

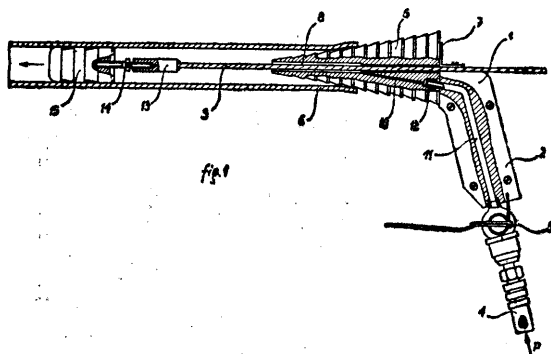
05.02.1976

Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Zdzisław Głowala, Bogusław Stec).

Przyrząd do przeciągania linki przez węze igielitowy lub inne dla wciągania wiązki przewodów elektrycznych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd do przeciągania linki przez węze igielitowy lub inne dla wciągania wiązki przewodów elektrycznych złożonych

z odpowiednio ukształtowanego pistoletu pneumatycznego oraz pocisku wlokącego linkę, w którym pistolet (1) wyposażony jest w stożkową końcówkę (5) dla osadzenia węża igielitowego (6) oraz usytuowanego w rękojeści (2) zaworu (3) odcinającego dopływ sprężystego powietrza (P) i sprzężony jest za pomocą linki (9) z pociskiem (15) w postaci tłoczka przemieszczającego się wzdłuż wewnętrznej średnicy węża (6), przy czym końcówka (5) zaopatrzona jest w otwór (8) dla przewleknięcia linki (9) oraz otwór (10) dla przepływu powietrza połączony z odcinającym zaworem (3), a ponadto zaopatrzony jest w specjalną końcówkę (13) z agrałką dla mocowania linki (9) lub przewodów elektrycznych. (2 zastrzeżenia)



H03b; H03B

W. 55008

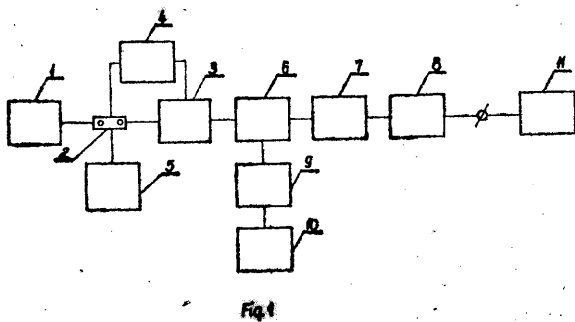
09.01.1976

Zakłady Automatykacji i Mechanizacji Przemysłu Metali Nieżelaznych „Zam”, Kęty, Polska (Jerzy Hyżak, Marian Rohde, Józef Doroszko, Teresa Hyżak, Stanisław Gabryś).

Tyrystorowy generator częstotliwości akustycznych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest tyrystorowy generator częstotliwości akustycznych, przeznaczony do stosowania jako nadajnik w urządzeniach służących do wyznaczania metodą indukcyjną miejsca uszkodzenia w kablach energetycznych.

Tyrystorowy generator częstotliwości stanowi tyrystorowy falownik (6) sterowany przez układ kształtowania impulsów „bramkowych” (9) tranzystorowym generatorem (10) przebiegu o określonej i stabilnej częstotliwości przy czym w układzie szeregowo-równoległym ma wyłącznik tyrystorowy (3) uruchamiany z dyskriminatora napięcia (4) bocznik (2) miernik (5) transformator wyjściowy (7) i przełącznik zacze-pów (8). (1 zastrzeżenie)



H03k; H03K

W. 55206

17.02.1976

Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Poznań, Polska (Stanisław Sawościanik).

Generator napięcia piłokształtnego

Generator napięcia piłokształtnego zasilany jest na wejściu z mostkowego układu prostowniczego. Układ generatora sterowany jest wyprostowanym napięciem pełnookresowym. Rezystory (R2, R3), połączone równolegle do napięcia sterującego (U1) stanowią dzielnik tego napięcia. Rezystor (R3) połączony jest równolegle do wejścia tranzystora (Tr) między bazą i emiter.

Ujemne, wyprostowane napięcie sterujące przechodzące poprzez dzielnik napięcia (R2, R3) na bazę tranzystora (Tr) jest dodatkowo ograniczone poprzez diodę (D5) włączoną równolegle między bazą i emiter tranzystora (Tr). Dzielnik napięcia (R2, R3) jest tak dobrany, że gdy napięcie o charakterze sinusoidalnym przechodzi przez zero, wtedy tranzystor (Tr) odytka się i następuje rozładowanie kondensatora (C). (1 zastrzeżenie)

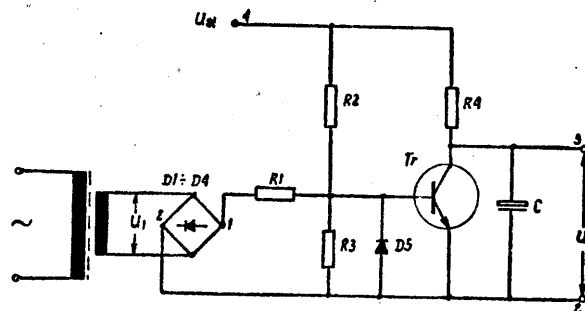


Fig. 1

H04m; H04M

W. 55041

17.01.1976

Instytut Łączności, Warszawa, Polska (Andrzej Jędrzejewski, Stefan Nawrocki, Aleksander Jastrzębski).

Przyrząd do badania przystawki aparatu wrzutowego z zaliczaniem wielokrotnym

Przyrząd do badania przystawki aparatu wrzutowego z zaliczaniem wielokrotnym, ma zastosowanie do sprawdzania części centralowej całego urządzenia w warunkach eksploatacyjnych.

Przyrząd do badania przystawki aparatu wrzutowego, według wzoru użytkowego, jest aparatem przenośnym wmontowanym w obudowie (A) biurkowego aparatu telefonicznego, w którym pozostawiono do wykorzystania tarczę numerową (C) i mikrotelefon (D), gdzie w górnej części obudowy umocowano zespół lampek informacyjno-kontrolnych (B), natomiast u dołu obudowy umieszczono zespół przełączników

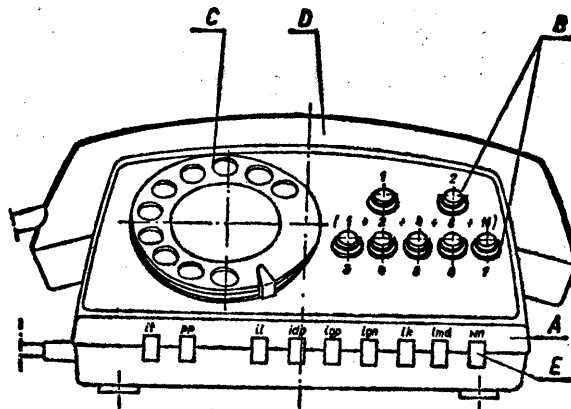


Fig. 1

manipulacyjnych (E), przy czym z boku przyrządu wychodzą trzy sznury elektryczne, z których dwa są wielożyłowe i każdy z nich jest zakończony wtyczką dołączającą do gniazdek badaniowych, natomiast trzeci sznur jest zakończony wtyczką baterijną.

(1 zastrzeżenie)

H04m; **H04M**

W. 55042

17.01.1976

Instytut Łączności, Warszawa, Polska (Stefan Nawrocki, Jerzy Guzewicz, Jacek Wierciński).

Przyrząd do badania aparatu wrzutowego z zaliczaniem wielokrotnym

Przyrząd do badania aparatu wrzutowego z zaliczeniem wielokrotnym, ma zastosowanie przy kontroli parametrów technicznych aparatu strefowo-czasowego.

Przyrząd do badania aparatu wrzutowego, według wynalazku, jest aparatem przenośnym, i w jego pokrywie są umieszczone trzpień o przekroju krzyżowym, do umocowania przyrządu badaniowego, oraz dwa osmiożyłowe kable (K), z których jeden jest zakończony wtyczką, a drugi gniazdkiem służącym do włączania przyrządu badaniowego, przy czym kable (K) te są wyprowadzone z płyty czołowej (PC) na której jest umocowany miernik elektryczny (ME), tarcza numerowa (TN) i zespół wybieraczy (ZW) pięciu przełączników.

(1 zastrzeżenie)

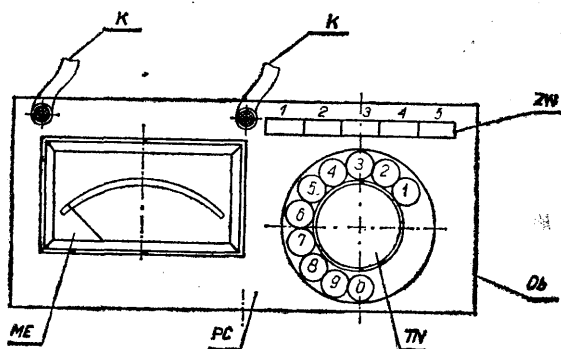


Fig. 1.

II05b; H05B

W. 55236

24.02.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej „Meprozet”, Gdańsk, Polska (Jacek Żyboriski, Stanisław Turkowski, Edward Zaworski, Eligiusz Gussmann, Feliks Langenfeld).

Elektryczny przepływowy ogrzewacz wody

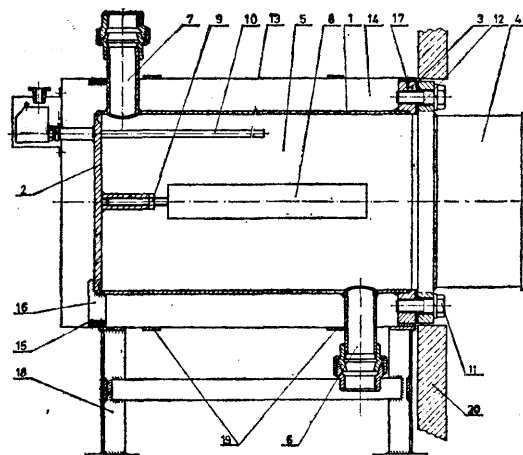
Ogrzewacz wody według wzoru użytkowego jest przeznaczony do użytku w gospodarstwach wiejskich, umywalniach dla pracowników oraz w pomieszczeniach do wychowu i pielęgnacji zwierząt domowych dla dostarczania wody ogrzanej dla celów użytkowych.

Elektryczny ogrzewacz wody zawiera walczak (5) złożony z odcinka rur (1) usytuowanej poziomo z jednej strony zamkniętej denkiem (2), a z drugiej zakończonej kołnierzem (3), do którego przymocowany jest grzejnik elektryczny (4), którego kołnierzowa podstawa stanowi drugostronne zamknięcie walczaka (5). Od strony grzejnika (4) usytuowany jest króciec wlotowy (6) wody zimnej, a od strony denka

(2) króciec wylotowy (7) wody gorącej. Przy króciecu wody gorącej usytuowane są czujniki (10) do pomiaru i regulacji temperatury wody ogrzanej, natomiast wzdłuż osi poziomej umieszczony jest protektor antykorozyjny (8).

Walczak (5) otoczony jest płaszczem (13) osłaniającym izolację termiczną z waty szklanej (14). Ogrzewacz jest osadzony w łożu stojaka (18), a od góry przymocowany dwoma opaskami (19). Ogrzewacz może być tak ustawiony, że jego część zawierająca grzejnik elektryczny (4) i urządzenie elektryczne zasilające i sterujące może być oddzielona od użytkownikowi wody gorącej ścianką (20) ustawioną w płaszczynie kołnierza podstawy grzejnika.

(4 zastrzeżenia)



H05f; H05F

W. 55138

03.02.1976

Akademia Medyczna w Warszawie, Warszawa, Polska (Jerzy Tubylewicz, Andrzej Ziemiński).

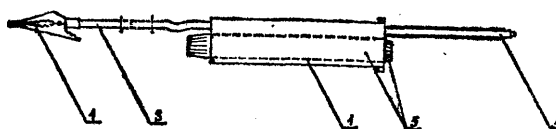
Urządzenie do rozładowywania pojemności elektrycznej z podświetlaczem

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do rozładowywania pojemności elektrycznej, zwłaszcza kondensatorów, osłon, obudów urządzeń elektrycznych lub elektronicznych, które mogły się znaleźć pod chwilowym działaniem pola elektrycznego.

Zgodnie z wytyczonym zadaniem efekt techniczny uzyskuje się według wzoru użytkowego dzięki temu, że urządzenie składa się ze styku probierczego połączonego z przewodem uziemniającym zakończonym zaciskiem lub wtykiem uziemniającym, który to układ jest umieszczony wewnątrz izolowanej rękojeści zawierającej światła skierowane w stronę styku probierczego.

Wzór użytkowy znajduje zastosowanie do rozładowywania kondensatorów i wszelkich pojemności elektrycznych w stosunku do ziemi lub występujących pomiędzy przedmiotami naładowanymi. Urządzenie może zostać zastosowane na przykład do rozładowywania ładunku zgromadzonego na powierzchni samolotu lub samochodu będącego uprzednio w ruchu.

(1 zastrzeżenie)



Wykaz zgłoszeń wynalazków
opublikowanych w BUP nr 1/1977 r. w układzie numerowym

Nr zgłoszenia	MKP	Int. Cl ² .	Strona
1	2	3	4
166601	G06f	G06F	71
174545	G01j	G01J	62
175678	E04c	E04C	45
176917	F25b	F25B	59
177320	B65g	B65G	24
177671	F02f	F02F	51
177769	B60k	B60K	18
178080 T	C04b	C04B	29
178713	A61m	A61M	4
179070	G11b	G11B	73
179523	A61k	A61K	4
179540	A61k	A61K	4
179657	B21b	B21B	10
179671	B22c	B22C	11
179852	F15b	F15B	53
179876	E04b	E04B	45
179877	E04b	E04B	45
180103	C08f	C08F	34
180113	B66f	B66F	28
180114	F16g	F16G	56
180121	G08c	G08C	72
180122	A61b	A61B	3
180131	C08g	C08G	35
180137 T	B60n	B60N	20
180138	B24b	B24B	15
180141	C23f	C23F	40
180144	B23k	B23K	13
180147	C04b	C04B	30
180148	B23q	B23Q	14
180154	C23d	C23D	40
180165	B21c	B21C	10
180171	C08f	C08F	34
180175	F16f	F16F	56
180189	C22b	C22iB	40
180203	C04b	C04B	30
180204	B23b	B23B	12
180206	A47b	A47B	8
180212	B22c	B22C	12
180216	B21d	B21D	11
180326	F02f	F02F	51
180358	B23q	B23Q	14
180590	C21c	C21C	39
180594	H04b	H04B	79

Nr zgłoszenia	MKP	Int. Cl ² .	Strona
1	2	3	4
180666	B60q	B60Q	20
180737	B23p	B23P	14
180789	F16c	F16C	53
180790	GOln	G01N	63
180791	C10b	C10B	37
180796	C10b	C10B	37
180826	F28d	F28D	00
180864	G01t	G01T	66
180865	G01r	G01R	65
180866	GOln	G01N	63
180867	C07c	C07C	31
180872	B63b	B63B	'22
180873	C10g	C10G	37
180874	C11d	C11D	' 38
180875	C09d	C09D	36
180876	C10m	C10M	38
180904	GOlt	G01T	67
180915	E05f	E05F	46
180922	E02b	E02B	44
180924	B60l	B60L	18
180927	B01j	B01J	7
180938	G02b	G02B	67
180951	B24b	B24B	15
180955	E27b	F27B	59
180360	E21c	E21C	47
180967	B0lf	B01F	6
180970	G05f	G05F	69
180972	GOlr	G01R	65
180973	D06m	D06M	42
180975	C04b	C04B	30
180978	H03k	H03K	78
180981	C09b	C09B	36
180998 T	F16l	F16L	57
181001	G02b	G02B	68
181003	H02k	H02K	76
181004	B65f	B65F	24
181007	G06k	G06K	71
181008	B60b	B60B	17
181017	C09b	C09B	36
181035	H01h	H01H	75
181042	B65g	B65G	24
181046	E21d	E21D	48
181053	B29f	B29F	16

1	2	3	4
181055	C23b	C23B	40
181056	F16f	F16F	56
181057	B23b	B23B	13
181058	B23b	B23B	13
181071	C02c	C02C	28
181072	E21b	E21B	47
181075	B60l	B60L	19
181097	B61ci	B61D	21
181101	B65g	B65G	25
181116	B65g	B65G	25
181123	E21f	E21F	49
181124	H01f	H01F	74
181128	B61d	B61D	21
181130	F25b	F25B	59
181134	F16m	F16M	58
181135	C07c	C07C	31
181142	G01c	G01C	61
181144	H02p	H02P	77
181171	F27d	F27D	60
181194	G05d	G05D	69
181198	E21c	E21C	48
181199	E21c	E21C	47
181200	E21c	E21C	48
181202	B03b	B03B	8
181209	B02c	B02C	8
181216	C02c	C02C	28
181221	B22d	B22D	12
181230	C07d	C07D	33
181232	F04c	F04C	52
181235	C07d	C07D	34
181245	B01d	BOND	5'
181247	B66c	B66C	27
181248	H02m	H02M	77
181254	H01h	H01H	75
181256	D06f	D06F	42
181266	G01p	G01P	64
181271	B21d	B21D	11
181274	G05b	G05B	68
181296	A63b	A63B	5
181297	C09b	C09B	36
181298	F24b	F24B	58
181299	G06f	G06F	71
181301	C08f	C08K	35
181340	D02g	D02G	41
181345	D01f	D01F	40
181347	F04b	F04B	51
181348	C10m	C10M	38
181349	C10m	C10M	38
181350	G05f	G05F	70
181352	B65g	B65G	25
181353	G01g	G01G	62
181355	B01f	B01F	6
181359	F16l	F16L	57
181351	E03d	E03D	44
181362	G01r	G01R	65
181365	C08g	C08G	35
181366	G05d	G05D	68
181372	B21k	B21K	11
181373	C07d	C07D	34
181413	G10k	G10K	73
181415	G01d	G01D	61
181417	G05d	G05D	69
131419	C07c	C07C	31

1	2	3	4
181442	G05d	G05D	69
181443	F04b	F04B	51
181445	B65g	B65G	26
181451	F04d	F04D	52
181455	H01f	H01F	74
181458	C04b	C04B	30
181461	B61h	B61H	22
181465	C08g	C08G	35
181468	C10g	C10G	37
181470	C02b	C02B	28
181472	G11b	GUB	73
181486	C07d	C07D	34
181489	G01r	G01R	65
181490	G05f	G05F	70
181491	H05k	H05K	79
181499	B63h	B63H	23
181502	C09c	C09C	36
181514	H02k	H02K	77
181519	F21d	F21D	58
181520 ■	B29f	B29F	16
181521	B29g	B29G	17
181532	E21c	E21C	48
181533	G05f	G05F	70
181539	F04d	F04D	53
181545	B02b	B02B	8
181548 T	G01r	G01R	66
181549	B65d	B65D	24
181550	B60l	B60L	19
181551 T	C04b	C04B	30
181555 T	F16k	F16K	57
181557	C09c	C07C	36
181561	G05f	G05F	70
181581	C11c	C11C	38
181586	C04b	C04B	30
181591	D21h	D21H	44
181596	A61b	A61B	3
181600	H01g	H01G	75
181601	D06f	D06F	42
181602	G03c	G03C	68
181604	B01d	B01D	6
181609	B53b	B63B	23
181615	E21d	E21D	50
181616	H02g	H02G	76
181617	A01g	A01G	1
181618	B04b	B04B	9
181620	G01n	G01N	63
181623	B03b	B03B	8
181626	C09d	C09D	37
181628	G01l	G01L	62
181635	D01h	D01H	40
181636 T	B63b	B63B	23
181637	A22c	A22C	2
181640	A01m	A01M	1
181641	D01h	D01H	41
181643	D01r	D01R	66
181645	D01h	D01H	41
181650	A63c	A63C	5
181666	C12k	C12K	39
181670	A45b	A46B	3
181672	H01f	H01F	74
181687	G01p	G01P	64
181694	A23k	A23K	2
181695	H04r	H04R	79

	2	3	4
182784 T	C09b	C09B	36
183650	F02b	F02B	50
183903 T	F04b	F04B	52
184014	B23q	B23Q	15
184078 T	B65g	B65G	26
184191 T	F23n	F23N	58
184668 T	F16l	F16L	57
184729 T	G01g	G01G	62
184957 T	G01p	G01P	64
185095 T	A23c	A23C	2
185189 T	A21c	A21C	1
185240 T	G06k	G06K	72
185590 T	B23k	B23K	14
185989 T	F27b	F27B	60
186045	B65g	B65G	26
186197 T	B01f	B01F	7
186365 T	B65g	B65G	27
186381 T	F16k	F16K	57
186382 T	F16k	F16K	57
186467 T	C04b	C04B	30
186519 T	D01h	D01H	41
186532 T	G08g	G08G	72
186598	C07d	C07D	34
186676 T	H03c	H03C	77
186800 T	B41m	B41M	17
186807 T	D06h	D06H	42
186831 T	E04b	E04B	45
186942 T	B06b	B06B	10
186982 T	B01j	B01J	7
187001	B60r	B60R	21
187016 T	C04b	C04B	31
187018	F04f	F04F	53
187026 T	E21f	E21F	49
187086 T	B60d	B60D	18
187072 T	D06p	D06P	42
187111 T	B01j	B01J	7
187128 T	E04h	E04H	46
187136	G01b	G01B	61
187215	F16d	F16D	54
187252	B22c	B22C	12
187309 T	G01m	G01M	63
187316	G06f	G06F	71
187319	F16d	F16D	54

1	2	4	
187336 T	E04c	E04C	46
187370 T	C11d	CUD	38
187398 T	C12d	C12D	39
187401 T	E21f	E21F	49
187407	H01h	H01H	75
187455	C21c	C21C	39
187467 T	D06p	D06P	43
187476 T	B65g	B65G	27
187518 T	E02d	E02D	44
187525	C02c	C02C	29
187550 T	B03c	B03C	9
187551 T	H03k	H03K	78
187566 T	H03i	H03F	77
187583	F02b	F02B	50
187584	F16d	F16D	55
187585	B30b	B30B	17
187586	G11b	G11B	73
187587	H03k	H03K	78
187591 T	H04b	H04B	79
187592 T	C02c	C02C	29
187595 T	B03b	B03B	9
187601 T	B03c	B03C	9
187608 T	B26d	B26D	16
187616 T	F16c	F16C	54
187617 T	F16d	F16D	55
187626 T	C22c	C22C	40
187643 T	B01d	B01D	6
187688 T	B61g	B61G	21
187825 T	B62d	B62D	22
187841 T	B60l	B60L	19
187917	C07c	C07C	31
187969	C07c	C07C	31
187975 T	H01h	H01H	76
187976 T	A61b	A61B	4
188001	C07c	C07C	32
188002	C07c	C07C	32
188003	C07c	C07C	32
188004	C07c	C07C	32
188005	C07c	C07C	33
188006	C07c	C07C	33
188066	E21d	E21D	48
188378 T	B29f	B29F	16
188664 T	E21d	E21D	49

Wykaz zgłoszeń wzorów użytkowych
opublikowanych w BUP nr 1/1977 r. w **układzie** numerowym

Nr zgłoszenia	MKP	Int. Cl ² .	Strona •
1	2	3	4
53202	A22c	A22C	82
53642	F24c	F24C	114
53918	F16l	F16L	112
54518	F21q	F21Q	113
54752	E04f	E04F	106
54771	B23b	B23B	88
54784	F21v	F21V	113
54797	G01r	G01R	117
54911	B60b	B60B	94
54920	A47b	A47B	83
54921	A47o	A47C	84
54947	G01g	G01G	117
54958	G01n	G01N	117
54962	H01m	H01M	119
54966	F16h	F16H	111
54967	F16b	F16B	110
54975	G01r	G01R	118
55005	H01r	H01R	119
55008	H03b	H03B	121
55010	F16k	F16K	111
55011	F16k	F16K	111
55014	B23k	B23K	91
55028	F15b	F15B	109
55036	B21b	B21B	87
55037	B61l	B61L	98
55040	A61b	A61B	85
55041	H04m	H04M	121
55042	H04m	H04M	122
55075	B25f	B25F	92
55076	B61k	B61K	97
55077	B23b	B23B	88
55088	B21d	B21D	88
55090	B23q	B23Q	92
55092	B66d	B66D	102
55093	B22d	B22D	88
55094	B66d	B66D	103
55103	B25b	B25B	92
55105	* B03c	B03C	86
55108	F15b	F15B	109
55110	G05d	G05D	118
55130	B41f	B41F	94
55133	B23b	B23B	89
55134	B60s	B60S	96

Nr zgłoszenia	MKP	Int. Cl ² .	Strona
1	2	3	4
55136	E02f	E02F	104
55137	H01r	H01R	119
55138	H05f	H05F	122
55139	B41b	B41B	93
55141	F16c	F16C	110
55142	H02g	H02G	120
55144	B66c	B66C	101
55147	B66c	B66C	102
55149	B66d	B66D	103
55150	B23p	B23P	91
55151	B23p	B23P	91
55152	B23b	B23B	89
55153	F27b	F27B	115
55154	E05c	E05C	107
55155	G01b	G01B	116
55156	B06b	B06B	87
55158	B23b	B23B	89
55160	B23b	B23B	90
55163	E04h	E04H	106
55165	B65d	B65D	100
55166	C21b	C21B	103
55168	B23b	B23B	90
55169	H01h	H01H	119
55170	F21v	F21V	114
55172	B25h	B25H	93
55173	B26d	B26D	93
55174	E04b	E04B	104
55175	B63c	B63C	99
55176	B63b	B63B	99
55178	F04d	F04D	109
55179	B65b	B65B	99
55180	E04b	E04B	104
55181	B23b	B23B	90
55182	B25g	B25G	93
55186	B65d	B65D	100
55187	E04b	E04B	105
55189	F04b	F04B	109
55191	E04d	E04D	105
55193	H01r	H01R	120
55194	E06b	E06B	107
55196	F21l	F21L	112
55204	G05k	G05K	118
55205	B23k	B23K	91

1	2	3	4
55206	H03k	H03K	121
55208	G01c	G01C	116
55214	A01k	A01K	80
55215	A01k	A01K	80
55216	A01k	A01K	81
55219	B65d	B65D	100
55223	B66c	B66C	102
55224	B62d	B62D	99
55225	E04c	E04C	105
55226	A01k	A01K	81
55227	E21c	E21C	107
55229	B09b	B09B	87
55234	F27d	F27D	116
~~55236~~	H05b	H05B	122
55237	B23b	B23B	91
55241	A62c	A62C	85
55245	E21c	E21C	108
55248	E21c	E21C	108
55251	F16m	F16M	112
55254	B65d	B65D	101
55255	E04f	E04F	98
55256	B60j	B60J	107
55257	B62b	B62B	94
55258	A63h	A63H	86
55266	A47b	A47B	83
55270	B61l	B61L ^{ss}	98
55271	B65d	B65D	101
55275	B61h	B61H	97
55281	E03d	E03D	104
55285	B60r	B60R	96
55295	E04c	E04C	105
55298	B60s	B60S	96

1	2	3	4
55299	E04h	E04H	106
55303	B65d	E65D	101
55305	B62d	B62D	99
55306	F25b	F25B	114
55308	B60b	B60B	94
55311	A61k	A61K	85
55316	B60;n	B60N	95
55317	B60n	B60N	95
55319	B60n	B60N	96
55320	A22b	A22B	82
55321	A01f	A01F	80
55325	F21v	F21V	114
55336	A22c	A22C	82
55355	F21l	F21L	112
55364	A47c	A47C	84
55374	A23n	A23N	83
55380	G01n	G01N	117
55389	A23n	A23N	83
55392	B25b	B25B	92
55393	A47h	A47H	84
55396	B62b	B62B	98
55399	F26b	F26B	115
55404	B60k	B60K	95
55405	E21f	E21F	108
55407	H02b	H02B	120
55408	H01r	H01R	120
55409	F16k	F16K	111
55410	F26b	F26B	115
55412	B21c	B21C	87
55413	B01k	B01K	86
55415	A01m	A01M	81
55421	F16b	F16B	110

SPIS TREŚCI

I. WYNAŁAZKI

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.	1—5
Dział B - Różne procesy przemysłowe (transport).	5—23
Dział C - Chemia i metalurgia.	28—40
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.	40—44
Dział E - Budownictwo.	44—50
Dział F - Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie i uzbrojenie.	50—61
Dział G - Fizyka.	61—74
Dział H - Elektronika.	74—79
Wykaz numerowy zgłoszeń wynalazków.	123—125

II. WZORY UŻYTKOWE

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.	80—86
Dział B - Różne procesy przemysłowe (transport).	86—103
Dział C - Chemia i metalurgia.	103
Dział E - Budownictwo; górnictwo.	104—108
Dział F - Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie i uzbrojenie.	109—116
Dział G - Fizyka.	116—118
Dział H - Elektrotechnika.	119—122
Wykaz numerowy zgłoszeń wzorów użytkowych.	126—127

Cena 45 zł