

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

W y d a w n i c t w o U r z ę d u P a t e n t o w e g o
P o l s k i e j R z e c z y p o s p o l i t e j L u d o w e j

Nr 2 (82) Warszawa 1977

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. PRL Nr 43, poz. 272) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli MKP i zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21.XII.1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. nr 1, poz. 4) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według dwóch symboli międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. MKP i Int. CI²,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według symboli MKP podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.), Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami **patentowym** lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach pod adres: Urząd Patentowy **PRL—00-950** Warszawa skr. poczt. 203 **Al. Niepodległości 188**.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy PRL podaje do wiadomości konta w NBP:

1. Urząd Patentowy **PRL - NBP V O/M** w **Warszawie**
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 —**opłaty** związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za skargi i **odwołania**.
2. Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej - **NBP V O/M** w **Warszawie**
konto: 1052-2583-223 cz. 54 dz. 7 rozdz. 7811
§ 45 - wpłaty z tytułu sprzedaży **wydawnictw**
§ 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe.
3. Urząd Patentowy **PRL — NBP V O/M** w **Warszawie** konto: 1052-2583-13952 - wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty:

Prenumeratę na kraj przyjmują Oddziały RSW „Prasa-Książka-Ruch” oraz urzędy pocztowe i doręczyciele - w terminach: do 25 listopada na styczeń, I kwartał, I półrocze roku następnego i na cały rok następny; do dnia 10 miesiąca, poprzedzającego okres prenumeraty na pozostałe okresy roku bieżącego. Cena prenumeraty rocznej - 1170 zł.

Jednostki gospodarki **uspołecznionej**, instytucje i organizacje społeczno-polityczne składają zamówienia w miejscowych Oddziałach RSW „Prasa-Książka-Ruch”. Zakłady pracy i instytucje w miejscowościach, w których nie ma Oddziałów RSW oraz prenumeratorzy indywidualni, zamawiają prenumeratę w urzędach pocztowych lub u doręczycieli. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę, która jest o 50% droższa od prenumeraty krajowej, przyjmują RSW „Prasa-Książka-Ruch”, Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto PKO nr 1531-71 - w terminach podanych dla prenumeraty krajowej.

Egzemplarze archiwalne można nabywać w Urzędzie Patentowym **PRL - Centralny Ośrodek Informacji Patentowej**, **Al. Niepodległości 188**, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w **listopadzie** 1976 r. Ark. wyd. 13,75; ark. druk. 12,5. Papier druk. sat. V kl. 70 g, 61X86. Nakład 3170+25.

Cena 45 zł

INDEKS 35326

Olsztyńskie Zakłady Graficzne im. Seweryna **Pieniężnego — 10-417** Olsztyn, ul. Towarowa 2. Lz. 2306/VIII

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 17.01.1977 r.

Nr 2 (82) Rok V

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce
I. Wynalazkach do opatentowania
II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNALAZKI

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01c; A01C P. 188222 25.03.1976

Pierwszeństwo: 27.03.1975 - Francja (nr 7509.677)
Nodet Gougjs, Montereau, Francja.

Wyrzutnik do siewnika pneumatycznego
Wyrzutnik do siewnika jednoziarnkowego pneumatycznego jego skrzynkę nasienną i komorę zasysającą (4) rozdzielone obrotowym talerzem dozownym (1) z tworami (2) równo rozmieszczonymi, koncentrycznymi do jego osi, przy czym komora ta ciągnie się wzdłuż części toru obiegu (20) otworów (2) i kończy się w punkcie tego toru, poniżej którego to

punktu talerz dozownika (1) jest poddany ciśnieniu atmosferycznemu na obu jego stronach, charakteryzuje się tym, że powierzchnia czynna wyrzutnika (5) przylegająca do strony talerza dozownika (1) przeciwnej komory zasysającej (4) rozciąga się wzdłuż i stopniowo zbliża się, aby nigdy go nie przekroczyć do toru obiegu (20) środków otworów (2) w dozowniku (1) usytuowanych naprzeciw tej komory, przy czym najbliższy usytuowany punkt (E) znajduje się prawie na poziomie przerywania zasysania.

(13 zastrzeżeń)

FIG. 2

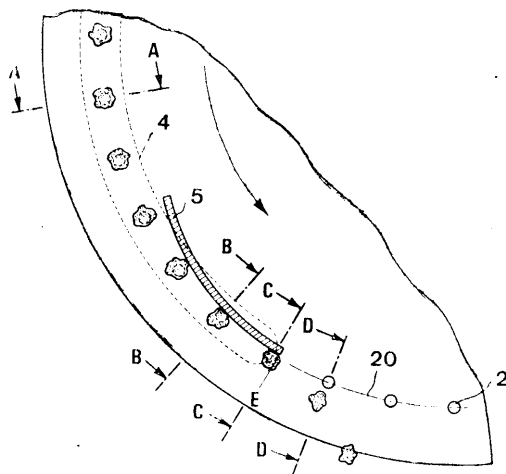
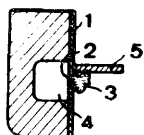


FIG. 2b



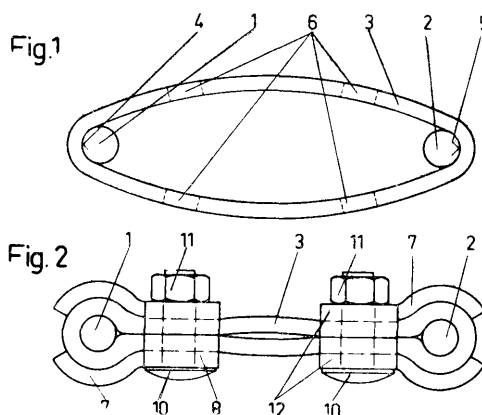
A01d; A01D P. 188010 17.03.1976

Pierwszeństwo: 19.03.1975 - RFN (nr P 25 12 079.0)

Maschinenfabrik Fahr Aktiengesellschaft Gottmadingen, Gottmadingen, Republika Federalna Niemiec. (Ulrich Wessel).

Ząb sprężynujący do sprzętu rolniczego takiego jak zgrabiarka wirująca

Ząb sprężynujący dla sprzętu rolniczego, takiego jak zgrabiarka wirująca lub temu podobne, który ma kształt zwiniętej sprężyny z wyprowadzonymi z niej obok siebie dwoma zębami osadzonymi w elemencie mocującym, charakteryzuje się tym, że element mocujący ma otwory (4, 5) osadzące dla zębów (1, 2), które



rych średnica w stanie nie zaciśniętym jest większa od średnicy zęba, zaś obok nich umieszczone są zaciski (7, 10) do zmniejszenia średnicy otworu osadczego podczas zaciskania elastycznego elementu (3) mocującego wykonanego w postaci węza. (8 zastrzeżeń)

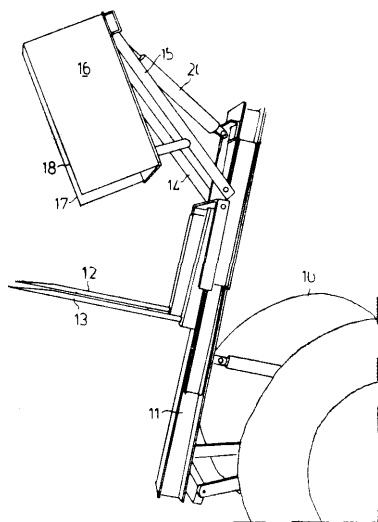
A01f; A01F P. 188008 17.03.1976

Pierwszeństwo: 02.06.1975 - Finlandia (nr 751617)
18.07.1975 - Finlandia (nr 752087)

Lauri Alarik Tenhunen, Kiuruvesi, Finlandia.

Urządzenie do oddzielania prasowanej paszy, podnoszenia oddzielonych bloków takiej paszy i transportowania ich dożądanego miejsca

Urządzenie do oddzielania prasowanej paszy, podnoszenia oddzielonych bloków takiej paszy i transportowania ich dożądanego miejsca, charakteryzuje się tym, że zawiera konstrukcję nośną lub znaną podstawową maszynę, połączoną z odpowiednim źródłem mocy napędowej, takim jak ciągnik rolniczy (10) oraz właściwy zespół tnący (16) funkcjonalnie połączony z tą konstrukcją nośną lub maszyną podstawową. Zespół tnący (16) jest takiego rodzaju, że oddziela on porcję paszy prasowanej przez wykonanie cięcia odkrawającego. Właściwy zespół tnący (16) jest zamocowany wychylnie na konstrukcji nośnej lub maszynie podstawowej. Zespół tnący (16) zawiera boczne ostrze (17, 18) oraz ostrze przednie, przy czym ostrze przednie ma kształt schodkowy, korzystnie ząbkowany. (14 zastrzeżeń)



A01f; A01F P. 188349 30.03.1976

Pierwszeństwo: 01.04.1975 - Czechosłowacja
(nr PV 2197-75)

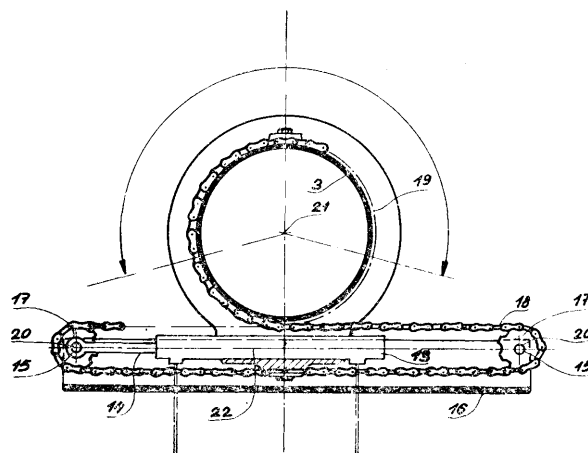
Agrostrój Prostejov, narodni podnik, Prostejov, Czechosłowacja.

Urządzenie do bezstopniowej regulacji położenia końcowej sztuki obrotowej w szczególności przy samobieżnych siewczarniach polowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do bezstopniowej regulacji położenia końcowej części obrotowej, stosowane w szczególności przy samobieżnych siewczarniach polowych, zawierające obrotową część cylindryczną - przyłączoną do stałego przewodu rurowego.

Urządzenie to charakteryzuje się tym, że do obrotowej części cylindra (19) końcowej sztuki (3) przyłączony jest łańcuch nośny (18) (pas lub lina), który jest prowadzony na wolnoobrotowych wałkach (17) lub kołach łańcuchowych, umieszczonych na przesuwalnej po stałym przewodzie rurowym - ramie (16),

przy czym wychylna rama (16) jest przyłączona przynajmniej w jednym miejscu - do stałego przewodu rurowego, a łańcuch nośny (18) (pas lub lina), również także jest przynajmniej w jednym miejscu przymocowany do stałego przewodu rurowego. (7 zastrzeżeń)



A01k; A01K P. 187959 T 15.03.1976

Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn, Polska
(Stefan Tucholski, Tadeusz Wojno, Marian Piwciewicz, Karol Powalka, Jacek Farenholz).

Pomost pływający do chowu i przetrzymywania

Pomost pływający, służący do chowu i przetrzymywania mywania ryb, zwłaszcza pstrąga tęczowego, charakteryzuje się tym, że posiada przejście główne (1), przejścia boczne (2) tworzące komory, w których umieszcza się sadze (5), przy czym pod każdym przejściem (1) wmontowane są koryta (9) służące do rozprowadzania wody w głębinie a wokół rąb (4) zamontowane są barierki (6) stanowiące cement mocujący sadze (5), natomiast elementem nośnym są kątowniki (3) a całość konstrukcji zamocowana jest na pontonach (11), przy czym przejścia boczne (2) połączone są przegubowo z przejściem głównym (1). (1 zastrzeżenie)

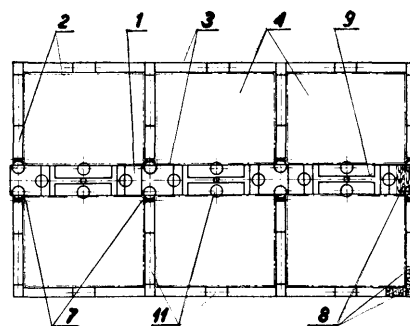


Fig. 1

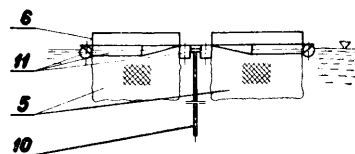


Fig. 2

A01n; A01N

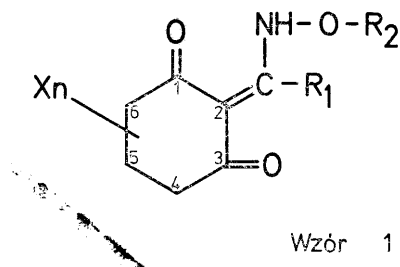
P. 183476

18.09.1975

Pierwszeństwo: 20.09.1974 - Japonia (nr 107654/74)
Nippon Soda Company, Limited, Tokio, Japonia.

Srodek chwastobójczy

Srodek według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera mieszaninę co najmniej jednego związku o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru, grupę alkilową lub fenylową, R₂ oznacza grupę alkilową, niższą grupę alkenylową o łańcuchu prostym lub rozgałęzionym, niższą grupę alkinyłową, niższą grupę alkoksylo-niżejalkilową, niższą grupę alkilotiometylową, niższą grupę alkoksykarbonylo-niżejalkilową lub grupę benzylową, podstawniki X takie same lub różne oznaczają grupę alkilową, niższą grupę alkoksykarbonylową, atom chlorowca, grupę nitrylową, grupę fenylową, grupę fenylową podstawioną atomem chlorowca, grupę metylową lub metoksyłową, grupę styrylową, tienyloową, 5,5-pięciometylenową lub 4,5-czterometylenową a n oznacza liczbę całkowitą 1-6, jego wodzianu lub soli z metalem, oraz co najmniej jednego związku o działaniu chwastobójczym, takiego jak pochodna mocznika, triazyny, karbaminianu, eteru dwufenylowego, kwasu fenoksyoctowego, amidu kwasowego, diazyny, kwasu tłuszczowego i 2,2-dwutlenek 3-izopropyl-2,1,3-benzotiazynonu-4. (13 zastrzeżeń)



A01n; A01N

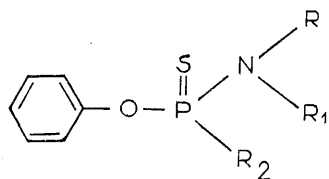
P. 186093

30.12.1975

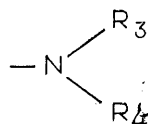
Pierwszeństwo: 30.12.1974 - St. Zjedn. Am. (nr 537 143)
Stauffer Chemical Company, Westport, St. Zjedn. Ameryki.

Srodek szkodnikobójczy

Srodek według wynalazku zawierający jako składnik czynny N-(merkaptometylo)-ftalimid-S-(0,0-dwumetylofosfordwutonian) i skuteczną ilość aktywatora, charakteryzuje się tym, że jako aktywator zawiera związek o wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru lub niższą grupę alkilową o 1-6 atomach węgla, R₁ oznacza atom wodoru, prostą lub rozgałęzioną grupę alkilową o 1-10 atomach węgla lub grupę cykloalkilową o 3-8 atomach węgla, a R₂ oznacza niższą grupę alkoksyłową o 1-6 atomach węgla lub grupę o wzorze 2, w którym R₃ oraz R₄ są takie same lub różne i oznaczają atom wodoru lub niższą grupę alkilową o 1-6 atomach węgla. (26 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2

A22c; A22C

P. 187843

11.03.1976

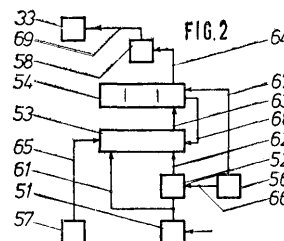
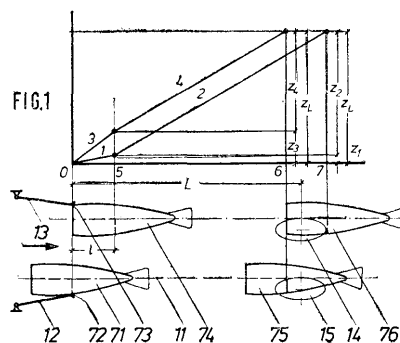
Pierwszeństwo: 11.03.1975 - RFN (nr P. 2510421.6)
Nordischer Maschinenbau Rud. Baader, Lübeck, Republika Federalna Niemiec.

Sposób i urządzenie do sterowania czasowego rozpoczęciem, trwaniem i końcem użycia narzędzi maszyny do obróbki ryb

Przedmiotem wynalazku jest sposób sterowania czasowego początkiem, trwaniem i końcem użycia narzędzi maszyny do obróbki ryb, przenoszącej je w kierunku wzdłużnym, oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

Sposób sterowania wg wynalazku polega na tym, że moment dla sterowania określa się z góry ustaloną dla każdego procesu sterowania liczbą impulsów, która jest uzyskiwana przez dodawanie lub odjęcie od siebie dwóch ciągów impulsów, przy czym pierwszy ciąg impulsów o określonej częstotliwości jest zliczany między przejściem przez punkt połączenia jednego ściśle określonego miejsca na rybie i drugiego ściśle określonego miejsca na rybie, a drugi ciąg impulsów o mniejszej częstotliwości impulsów jest zliczany od chwili przejścia drugiego miejsca na rybie przez miejsce przełączania, aż do osiągnięcia z góry określonej liczby impulsów.

Urządzenie do stosowania tego sposobu składające się z podwójnego toru (11) do przenoszenia ryb (71, 74, 75, 76) i z obrotowych wychyłnych czujników (12 i 13) powodujących przełączanie narzędzi (14, 15) do cięcia ryb umieszczonych wzdłuż toru, charakteryzuje się tym, że ma elektroniczny układ sterowniczy, w którym układ synchronizacyjny (53) połączony jest z licznikiem za pomocą przewodu (65), nadajnik impulsów (51) za pomocą przewodu (61), przetlicznik impulsów służący jako drugie źródło impulsów za pomocą przewodu (62), a licznik impulsów (54) za pomocą przewodu (63), przy czym licznik impulsów (54) z układem synchronizacyjnym (53) jest połączony za pomocą przewodu (68), z selektorem (53) za pomocą przewodu (67) i z elementem zatrzymującym (58) za pomocą przewodu (64), zaś połączenie między elementem zatrzymującym (58) i członem nastawczym (33) za pomocą przewodu (69), a połączenie między selektorem (56) i przetlicznikiem (52) za pomocą przewodu (66). (4 zastrzeżenia)



A23j; A23J

P. 187661

02.03.1976

Pierwszeństwo: 03.03.1975 - St. Zjedn. Am. (nr 554 572)
Archer Daniels Midland Company, Decatur, St. Zjedn. Ameryki.

Sposób wytwarzania koncentratu białka z soi

Sposób wytwarzania koncentratu białka z soi o pełnej zawartości tłuszczu, łagodnym smaku i jasnej barwie, zawierającego zasadniczo całkowitą ilość wyjściowego białka i tłuszczu, polega na poddaniu pozbawionych łuski, rozdrobnionych ziaren soi działaniu wody o temperaturze 82–100°C, usunięciu ziaren z wody, przemyciu ich świeżą gorącą wodą i wysuszeniu do wilgotności wynoszącej 8–15%.

Otrzymany produkt stosuje się jako pokarm dla ludzi lub zwierząt względnie poddaje się go dalszej obróbce w celu usunięcia oleju dla uzyskania pozbawionego tłuszczu koncentratu białka z soi, nadającego się do sporządzania produktów żywnościowych.

(5 zastrzeżeń)

A23k; A23K

P. 178999

21.03.1975

Pierwszeństwo: 22.09.1974 - Międzynarodowe Targi Konsumpcyjne TAKON-74, Poznań, Polska (nr Wl(bz)75)

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 164568

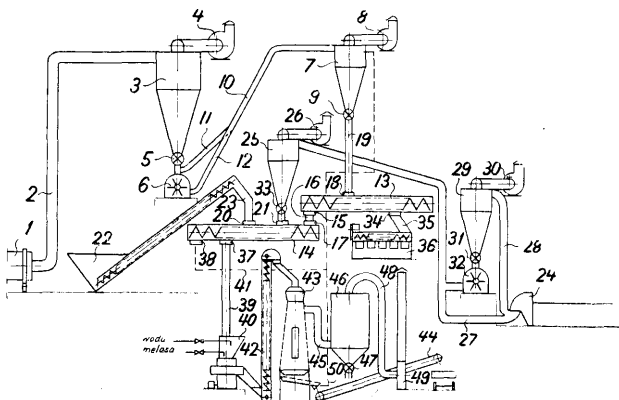
„Suprol” Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Suszarnictwa Płodów Rolnych i „Agromet-Rofama” Fabryka Maszyn Rolniczych Rogoźno Wlkp., Polska (Michał Wiśniewski, Marian Trafas, Jan Lintowski).

Instalacja do wytwarzania pełnoporcjowych brykietów paszowych

Instalacja według wynalazku złożona z zestawu urządzeń (1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12) produkujących w procesie ciągłym paszę objętościową w postaci rozdrobnionego suszu roślin pastewnych i z dozownika (22), w którego koszu znajduje się zmagazynowany kilkugodzinny zapas mieszanki paszy treściwej i uzupełniających komponentów i z dwóch przenośniko-mieszalników (13), (14), do których przewodami dostarczana jest pasza objętościowa, pasza treściwa i uzupełniające komponenty oraz woda i melasa, a nadto z workownicy (36) i brykietciarki (40) oraz chłodnicy (43), cyklonu (46), wentylatora (49) i zestawu przenośników (42), (44) charakteryzuje się tym, że przenośniko-mieszalniki (13), (14) są rozmieszczone poziomo jeden pod drugim, z których górny mieszalnik (13) na górnej ścianie posiada jeden wlotowy króciec (18) usytuowany w jego środkowej części, a na dolnej ścianie ma dwa wylotowe króćce (34), (15) usytuowane jeden w początkowej, a drugi w końcowej części tego mieszalnika (13) każdy z innej strony jego wlotowego króćca (18), natomiast dolny mieszalnik (14) na górnej ścianie posiada trzy wlotowe króćce (17), (21), (20) usytuowane jeden za drugim w jego początkowej części, a na dolnej ścianie ma dwa wylotowe króćce (37), (38) usytuowane w końcowej części tego mieszalnika (14) pomiędzy ostatnim wlotowym króćcem (20) i jego skrajną ścianą, przy tym te mieszalniki (13), (14) są sprzężone pomiędzy sobą tak, że wylotowy króciec (15) górnego mieszalnika (13) usytuowany w jego końcowej części jest połączony z usytuowanym niżej wlotowym króćcem (17) dolnego mieszalnika (14) usytuowanym jako pierwszy w początkowej części tego mieszalnika (14).

Nadto instalacja jest wyposażona w zasobnik (24), w którego koszu znajduje się zmagazynowany kilkugodzinny zapas paszy objętościowej w postaci słomy, przy czym wlotowy króciec (18) górnego mieszalnika (13) jest sprzężony poprzez słuzę (9) z ostatnim cyklo-nem (7) w zestawie urządzeń (1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12) produkujących susz roślin pastewnych, podczas gdy drugi wlotowy króciec (21) dolnego mieszalnika (14) jest sprzężony z zasobnikiem (24) słomy, a trzeci wlotowy króciec (20) tego samego mieszalnika (14) jest sprzężony z dozownikiem (22) mieszanki paszy treściwej i uzupełniających komponentów, natomiast drugi wylotowy króciec (34) górnego mieszalnika (13) jest sprzężony z workownicą (36), podczas gdy pierwszy wylotowy króciec (37) dolnego mieszalnika (14) jest sprzężony z brykietciarką (40).

(4 zastrzeżenia)



A23k; A23K

P. 188142 T

20.03.1976

Politechnika Białostocka, Białystok, Polska (Tadeusz Obrusiewicz, Mikołaj Wilczyński, Romuald Czerpak).

Sposób przerabiania krwi na paszę

Sposób przerabiania krwi na paszę polega na tym, że do krwi poubojowej dodaje się jako czynnik konserwujący perhydrol i formalinę pojedynczo lub ich mieszaniny. W zależności od czasu na jaki krew ma być przechowywana ilość konserwantów wynosi 0,5–3 litrów na 100 litrów krwi.

Następnie krew nanosi się na nośniki roślinne i suszy znanymi sposobami w suszarniach, przy czym substancje toksyczne konserwantów ułatwiają się w czasie suszenia i otrzymuje się wysokobiałkowy koncentrat paszowy o zawartości białka ogólnego w ilości 90–98%.

(1 zastrzeżenie)

A23n; A23N

P. 188215

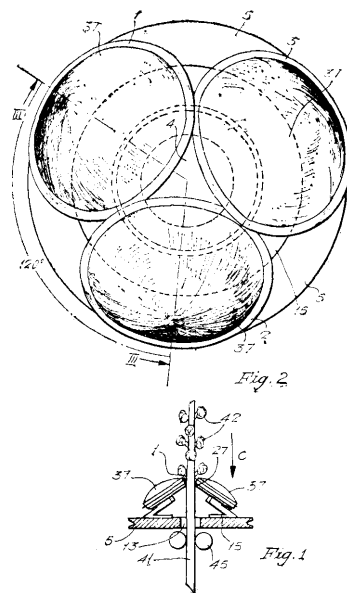
24.03.1976

Pierwszeństwo: 27.03.1975 - Wielka Brytania (nr 12.986/75)

Raymond William Mathews, Rathrobin, Irlandia (Raymond William Mathews).

Urządzenie do usuwania główek kapusty brukselskiej z łądyg

Urządzenie do usuwania główek kapusty brukselskiej z łądyg, charakteryzuje się tym, że zawiera obrotowy zespół ostrzy, poprzez który łądygi są przesuwane oraz ostrze lub ostrza (1, 2, 3), osadzone na tym zespole do usuwania główek (42) z łądyg, przy



czym ostrze lub ostrza usytuowane są na ogół tak, że tworzą ścięty stożek lub piramidę, w ściętym wierzchołku której znajduje się otwór (4), poprzez który łądygi przepuszczane są przez zespół ostrzy, przy czym usuwanie główek brukselki z łądyg przez ostrze lub ostrza podczas wchodzenia łądyg do stożka lub piramidy odbywa się przez wspomniany otwór (4).
(8 zastrzeżeń)

A61b; A61B P. 187867

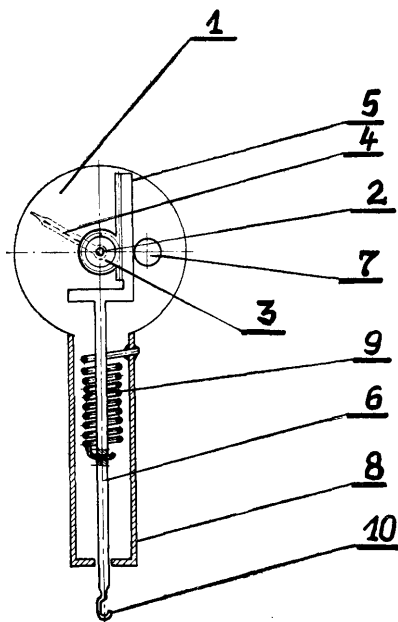
10.03.1976

Śląska Akademia Medyczna im. L. Waryńskiego, Katowice, Polska (Marian Mądrożkiewicz).

Okulomyc dynamometr do pomiaru siły i pracy mięśni ocznych

Przyrząd według wynalazku służy do pomiaru siły działania mięśni zewnętrznych gałek ocznych, dźwignaczy powiek oraz mięśnia okrężnego oka. W szczególności przyrząd znajduje zastosowanie w przypadkach zezu zbieżnego i rozbieżnego oraz w przypadkach porażenia mięśni ocznych i powiekowych.

Okulomyc dynamometr posiada tarczę (1) wyskalowaną, z centrycznie zamocowanym sworzniem (2), na którym umieszczone jest koło zębate (3) i dwie wskazówki (4), przy czym koło zębate (3) napędza ramię (5) połączone z bolcem (6), a położenie ramienia (5) zębatego reguluje wałek podporowy (7).
(1 zastrzeżenie)



A61b; A61B P. 187899 T

12.03.1976

PAN Instytut Podstawowych Problemów Techniki, Warszawa, Polska (Ryszard Gomuła, Włodzimierz Bezczyk, Piotr Witort).

Ultrasonograf z rejestracją fotograficzną

Ultrasonograf według wynalazku znajduje zastosowanie w medycynie. Ultrasonograf posiada głowicę ultradźwiękową (1) połączoną mechanicznie z przetwornikiem obrotowo-impulsowym (2), a elektrycznie z blokiem nadawczo-odbiorczym (3).

Przetwornik krytycznie z blokiem nadawczo-odbiorczym (3). Przetwornik (2) połączony jest elektrycznie poprzez prostownik (4) z integratorem (5), do którego podłączony jest generator (6), który połączony jest z blokiem (3). Integrator (5) połączony jest również do zespołu zasilania (7).
(1 zastrzeżenie)

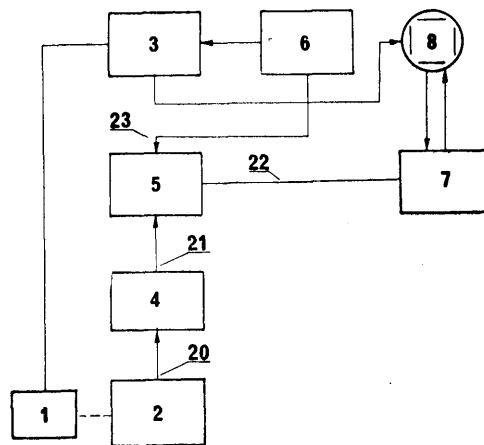


Fig.1

A61b; A61B

P. 187900 T

12.03.1976

PAN Instytut Podstawowych Problemów Techniki, Warszawa, Polska (Ryszard Gomuła, Jan Zając, Wojciech Ziółek).

Ultradźwiękowe urządzenie do badania tętna płodu

Urządzenie według wynalazku posiada ultradźwiękową głowicę nadawczo-odbiorczą (1) połączoną do bloku wzmacniająco-stabilizującego (2), połączonego z generatorem wysokiej częstotliwości (5).

Do głowicy (1) podłączony jest również odbiornik (3) z głośnikiem (4).
(1 zastrzeżenie)

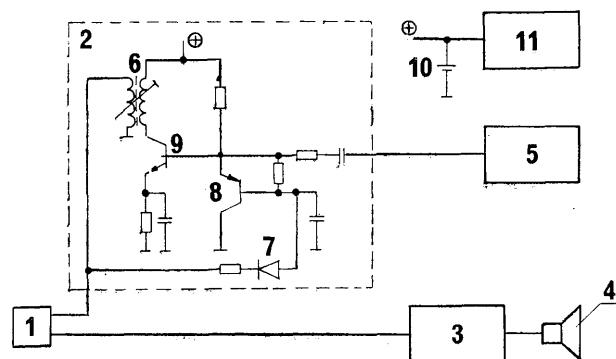


Fig.1

A61k; A61K

P. 178674

11.03.1975

C07c; C07C

Pierwszeństwo: 11.03.1974 - St. Zjedn. Am. (nr 450169)

Bionar Corporation, Nowy Jork, St. Zjedn. Ameryki.

Sposób wytwarzania środka wywołującego niechęć do spożywania alkoholu

Sposób według wynalazku polega na tym, że podaje się reakcji siarkę korzystnie sublimowaną z polinienasyconym kwasem tłuszczowym, olejem lub trój-

glicerydem, w trakcie mieszania w temperaturze 90—130°C, przez okres czasu niezbędny do związania co najmniej 0,1% wagowych siarki w przeliczeniu na ilość oleju, po czym mieszaninę reakcyjną chłodzi się do temperatury pokojowej.

Otrzymany środek może znaleźć zastosowanie w zapobieganiu i leczeniu alkoholizmu oraz zapobieganiu zatruciom alkoholem. (4 zastrzeżenia)

A61k; A61K P. 180918 03.06.1975

Instytut Przemysłu Zielarskiego, Poznań, Polska (Piotr Gorecki, Henryk Speichert, Tadeusz Wrociński, Ryszard Łoborzewski, Alicja Orkiszewska).

Sposób otrzymywania aktywnego wyciągu z organów podziemnych **marzanny** barwierskiej (*Rubia tinctorum* L.)

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania aktywnego wyciągu z organów podziemnych marzanny barwierskiej (*Rubia tinctorum* L.), zawierającego mieszaninę szeregu pochodnych antrachinonu, stosowanych w leczeniu kamicy nerkowej.

Sposób według wynalazku polega na tym, że wysuszony i sproszkowany surowiec zalewa się roztworem zawierającym 0,1 do 2,0% wag. kwasu cytrynowego w 50 do 95% obj. etanolu, w ilości 2 części wagowych rozpuszczalnika na 1 część wagową surowca i pozostawia na 6 do 10 h w temperaturze pokojowej. Po takim przygotowaniu przeprowadza się właściwą ekstrakcję w temperaturze pokojowej stosując ten sam rozpuszczalnik w ilości od 5 do 10 części wagowych rozpuszczalnika na 1 część wagową surowca. Otrzymany wyciąg zagęszcza się przez oddestylowanie etanolu, suszy i przetwarza na dowolną postać leku. (1 zastrzeżenie)

A61k; A61K P. 185730 19.12.1975

Pierwszeństwo: 20.12.1974 - RFN (nr P 24 60 334.7)

Hoechst AG, Frankfurt, RFN.

Sposób jednoczesnego otrzymywania insuliny i pankreatyny z trzustki świń

Sposób jednoczesnego otrzymywania insuliny obok pankreatyny ze świeżych albo zamrożonych w bardzo niskiej temperaturze trzustek świń przez ekstrakcję gruczołów w obecności acetonu, charakteryzuje się tym, że do ekstrakcji stosuje się mieszaninę reakcyjną zawierającą co najmniej 40% acetonu i ekstrakcję prowadzi się przy wartości pH około 5—7.

Po ekstrakcji ewentualnie po dalszym dodaniu acetonu oddziela się substancję stałą od ekstraktu, ekstrakt przerabia się w znany sposób na insulinę. Substancję stałą po oddzieleniu z mieszaniny ekstrakcyjnej niezwłocznie nastawia się za pomocą mieszaniny buforowej na wartość pH powyżej 5,6 i w znany sposób przerabia się na pankreatynę. (4 zastrzeżenia)

A611; A61L P. 181089 09.06.1975
A01n; A01N

Zakłady Chemiczne „Azot”, Jaworzno, Polska (Tadeusz Sułko, Jacek Szymaszkiewicz, Zofia Rożnowska).

Środek do odstraszenia komarów

Środek według wynalazku zawierający jako substancję czynną N,N-dwuetyloamid, charakteryzuje się tym, że ma postać piany aerozolowej zawierającej minimum 20% wagowych substancji czynnej, 20—40% wagowych alkoholu, korzystnie etylowego, 20—30% wagowych wody oraz substancje pomocnicze. (1 zastrzeżenie)

A611; A61L P. 186648 20.01.1976

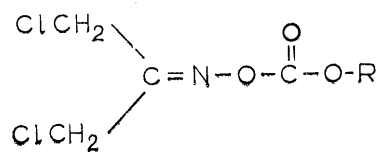
Pierwszeństwo: 20.01.1975 - St. Zjedn. Ameryki (nr nr 542 159, 542 160)

Stauffer Chemical Company, Westport, St. Zjedn. Ameryki.

Środek do hamowania rozwoju grzybów i bakterii

Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera jako składnik czynny związek o wzorze 1, w którym R oznacza grupę alkilową o 1—6 atomach węgla.

Powyższy środek hamuje rozwój bakterii redukujących siarczany w wodzie przemysłowej stosowanej lub uzyskiwanej z różnego rodzaju procesów przemysłowych. (7 zastrzeżeń)



Wzór 1

Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01b; B01B P. 187907 12.03.1976

Pierwszeństwo: 12.03.1975 - RFN (nr P. 2510808.1)
18.03.1975 - RFN (nr P. 2511845.0)

Oberschwabische Metallwerkenfabrik GmbH und CO. KG, Riedlingen, Republika Federalna Niemiec.

Garnek do gotowania na parze pod ciśnieniem

Przedmiotem wynalazku jest garnek do gotowania na parze pod ciśnieniem, składający się z pojemnika podstawowego i ruchomej względem tego pojemnika pokrywy, przy czym pojemnik i pokrywa posiadają uchwyty, w które są wmontowane zawory do regulacji ciśnienia pary.

Garnek według wynalazku charakteryzuje się tym, że sprężyna obciążająca zawór nastawczy (13) naprężana jest tylko wtedy, gdy uchwyt garnka (3) i uchwyt pokrywy (4) znajdują się w położeniu zablokowanym. Ponadto garnek charakteryzuje się tym, że w uchwycie pokrywy (4) ułożyskowany jest ruchomy element nastawczy (31), który tak współdziała z oddzielnym przyrządem blokującym (40), że sprężyna (16) naciskająca na zawór daje się naprężyć dopiero wtedy, gdy przyrząd blokujący znajduje się w swoim położeniu blokowania. (17 zastrzeżeń)

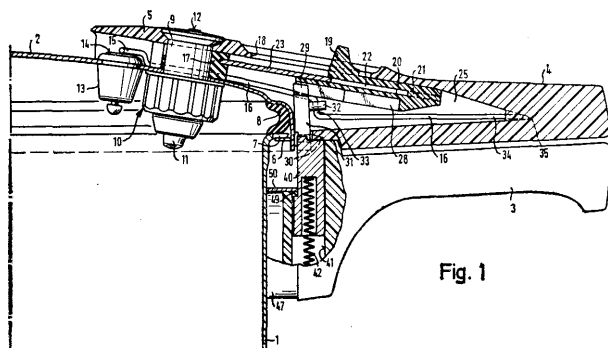


Fig. 1

B01d; B01D P. 181568 24.06.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Komunikacyjnego, Mielec, Polska (Stanisław Wójtowicz, Andrzej Laskowski).

Odśrodkowy odwadniacz gazów, zwłaszcza sprężonego powietrza

Odśrodkowy odwadniacz gazów, zwłaszcza sprężonego wilgotnego powietrza charakteryzuje się tym, że posiada cylindryczny korpus (1) z wbudowaną styczn-

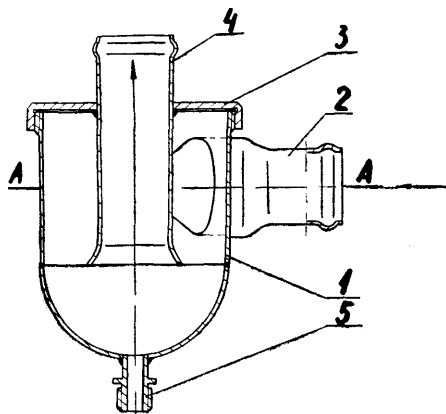


Fig. 1

nie do jego powierzchni walcowej spłaszczonej końcówką (2) doprowadzającą sprężone powietrze, oraz rozłączną pokrywę (3) z rozwalcowaną u dołu końcówką (4) odprowadzającą odwodnione powietrze, która wpuszczona jest do wnętrza korpusu na głębokość poniżej końcówki (2) doprowadzającej wilgotne powietrze. (1 zastrzeżenie)

B01d; B01D P. 188211 24.03.1976

Pierwszeństwo: 24.03.1975 - St. Zjedn. Am. (nr 561 625)

Ashland Oil, Inc. Ashland, Stany Zjednoczone Ameryki.

Urządzenie i sposób oddzielania cząstek z gazów

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie i sposób oddzielania cząstek takich jak cząsteczek katalizatora stosowanego w katalitycznym krakowaniu węglowodorów z gazów, w których cząsteczki te są zawieszone lub są przez te gazy porywane.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma komorę (12) wydłużoną rurę (10) przez którą przemieszczane są gazy i cząsteczki, mające otwór wylotowy (13) łączący rurę (10) z komorą (12), układ służący do przemieszczania strumienia gazu wzdłuż rury (10) do otworu wylotowego (13), a wymieniona rura (10) posiada ścianę boczną, w której znajduje się otwór boczny (17) usytuowany w płaszczyźnie równoległej do osi wzdłużnej rury (10) i w sąsiedztwie, ale poniżej otworu wylotowego (13) oraz układ cyklonowy (19, 28) mający otwór wlotowy (18) połączony bezpośrednio z otworem bocznym (17).

Sposób według wynalazku obejmuje wydalenie cząsteczek z rury reakcyjnej (10) przez otwór wylotowy (13) znajdujący się w rurze (10) i łączący ją bezpośrednio z komorą rozdzielania (12), statyczne zwiększanie ciśnienia w komorze (12), zmienianie kierunku płynących gazów pod kątem do osi rury (10) przez otwór (17) umieszczony w bocznej ścianie rury (10) tuż poniżej otworu wylotowego cząsteczek (13), kierowanie gazów płynących w zmienionym kierunku do odpylacza cyklonowego (19). Ciśnienie statyczne w komorze (12) utrzymywane jest na poziomie odpowiednio wyższym od ciśnienia w odpylaczu cyklonowym (19), tak że gaz wypływa z rury (10) przez otwór (17) podczas gdy cząstki są przenoszone przez ich wyższy pęd poza otwór (17) i są wydalone bezwładnościowo przez otwór (13). (20 zastrzeżeń)

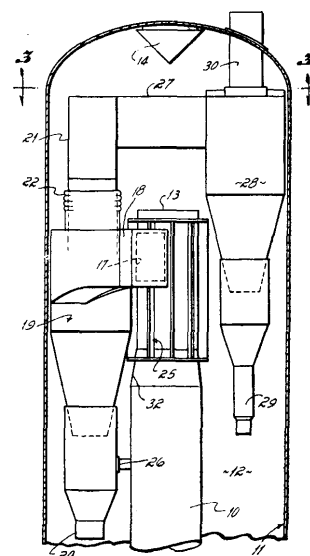


Fig. 2

B01f; B01F

P. 179534

11.04.1975

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 166162 „POLMO” Fabryka Mechanizmów Samochodowych, Szczecin, Polska (Leon Zubrzycki, Teresa Szczepanowska-Samocha).

Neutralizacja zużytych emulsji chłodząco-smarujących zawierających emulgatory anionowe, kationowe i niejonowe oraz zużyte detergenty anionowe, kationowe i niejonowe

Jako czynnik neutralizacji stosuje się wapno chłorowane utrzymując pH od 1 do 8,5. Oddzielenie oleju od wody następuje za pomocą odwirowania.

(1 zastrzeżenie)

B01j; B01J

P. 178669

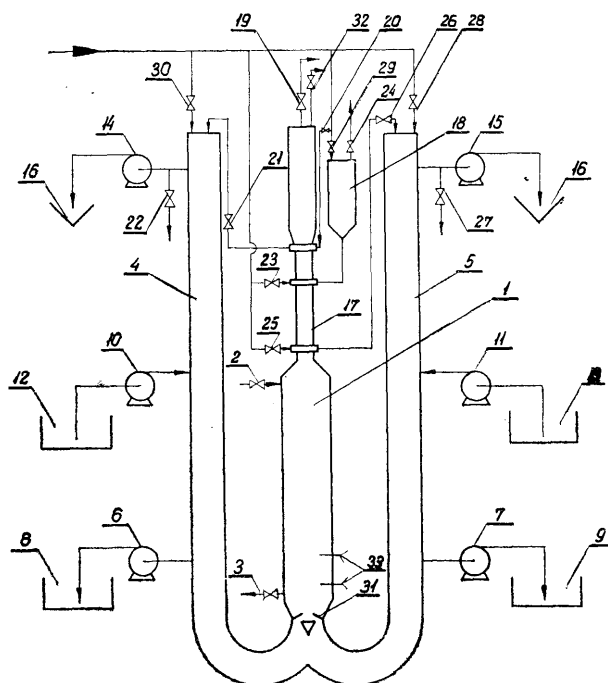
11.03.1975

Biuro Projektów Gospodarki Wodnej i Ściekowej „Biprowod”, Warszawa, Polska (Lucjan Pawłowski, Andrzej Król, Tomasz Kuhnke, Władysław Kosiński, Stanisław Zytomirski, Andrzej Cichocki).

Urządzenie do przeprowadzania ciągłego procesu dejonizacji roztworów przy użyciu złoża mieszanego

Urządzenie do przeprowadzenia ciągłego procesu dejonizacji roztworów przy użyciu złoża mieszanego służy do oczyszczania wody i ścieków, jak również usuwania zanieczyszczeń w postaci soli z różnego rodzaju roztworów.

Urządzenie stanowią dwie kolumny regeneracyjno-myjące (4 i 5), kolumna wyczerpywania (1) oraz separator (17) połączone wzajemnie układem przewodów z zaworami i pomp. Istotę rozwiązania stanowi połączenie kolumny wyczerpywania (1) z usytuowanym nad nią separatorem oraz zaopatrzenie dolnej części kolumny wyczerpywania (1) w układ sond konduktometrycznych (33), a ponadto połączenie dolnej części kolumny wyczerpywania (1) z dolnymi częściami kolumn regeneracyjno-myjących (4, 5) anionitu i kationitu. Separator (17) jest zaopatrzony w sterowany odprowadzający zawór (19) umożliwiający wykorzystanie do rozdzielania złoża jonitowego części roztworu poddawanego dejonizacji, doprowadzonego do kolumny wyczerpywania (1) przewodem z zaworem (2). (3 zastrzeżenia)



B01j; B01J

P. 187679

03.03.1976

Pierwszeństwo: 04.03.1975 - RFN (nr P. 2509251.7)

Hoechst AG, Frankfurt n/Menem, RFN.

Sposób wytwarzania katalizatora palladowego

Sposób według wynalazku polega na tym, że nośnik katalizatora nasycy się roztworem związku palladu i ewentualnie aktywatorów w niepodstawionym kwasie karboksylowym, ewentualnie w mieszaninie z obojętnym rozpuszczalnikiem, suszy w temperaturze poniżej 90°C do zawartości rozpuszczalnika niższej od 8% wagowych i w temperaturze 40—260°C w fazie gazowej redukuje się przez przepuszczenie mieszaniny gazowej składającej się z gazu obojętnego i środka redukującego. Otrzymany katalizator stosuje się do oksacylowania olfein w fazie gazowej.

(13 zastrzeżeń)

B01j; B01J

P. 187789

09.03.1976

Pierwszeństwo: 11.03.1975 - Japonia (50-292 35)

11.03.1975 - Japonia (50-292 36)

Sando Iron Works Co., Ltd., Wakayama-ken, Japonia.

Sposób uszczelniania otworów wysokociśnieniowego parownika

Sposób uszczelniania otworów wejściowych i wyjściowych wysokociśnieniowego parownika służącego do oddziaływania nasyconą parą o wysokiej temperaturze i pod wysokim ciśnieniem na obrabianą tkaninę, dla usuwania z niej substancji lepkich, prania, bieleń, barwienia i przeprowadzania innych procesów, polega na tym, że dwie, lub wielokrotność dwóch, komory ciśnieniowe wykonane z materiału przepuszczającego gaz lub ciecz usytuowane są przeciwstawnie ściśle przylegając do siebie, przy czym ciśnienie w komorze ciśnieniowej parownika odizolowane jest od powietrza atmosferycznego przez dwie lub wielokrotność dwóch naciskających powierzchni czołowych komór ciśnieniowych, a obrabiana tkanina przechodzi przez otwór wejściowy i wyjściowy w warunkach połączonego nacisku, panującego między naciskającymi powierzchniami czołowymi komór ciśnieniowych.

(4 zastrzeżenia)

B01j; B01J

P. 187810

09.03.1976

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Przemysław Hoffmann, Krystyna Perycz, Wiesław Wemberger).

Dozownik kropłowy cieczy, zwłaszcza do ekstraktów ośrodkowych

Dozownik według wynalazku charakteryzuje się tym, że stanowi go zbiornik (1) w kształcie cylindra zamkniętego od góry pokrywą (2) zaopatrzoną w otwór wlotowy (3) zakończony tulejką (4). Pokrywa (2) ma kształt walca, który wypełnia górną część zbiornika (1) i ma wewnątrz wybranie (5) zbieżne do otworu wlotowego (3). Dolna część zbiornika (1)

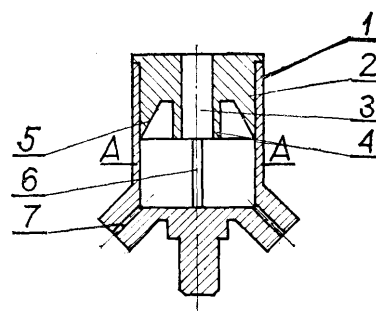


Fig. 1

zaopatrzona jest w przegrody (6) oraz otwory wylotowe (7). Przegrody (6) dzielą przestrzeń wewnętrzną zbiornika (1) na tyle części ile otworów wylotowych (7) znajduje się w jego dolnej części.

Przegrody (6) przecinają się ze sobą w osi zbiornika (1) i dzielą jego przestrzeń wewnętrzną od dna do wewnętrznej części pokrywy (2). Otwory wylotowe (7) rozmieszczone są symetrycznie na obwodzie dna zbiornika (1) pomiędzy przegrodami (6). (3 zastrzeżenia)

B01j; B01J

P. 187908

12.03.1976

Pierwszeństwo: 12.03.1975 - Wielka Brytania
(nr 10303/75)

The Associated Portland Cement Manufacturers Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Sposób prowadzenia procesu, w którym substancja poddawana jest przemianie endotermicznej

Sposób prowadzenia takiego procesu jak wytwarzanie klinkeru cementu, w którym substancja poddawana jest przemianie endotermicznej, w określonym zakresie temperatur w co najmniej jednym etapie procesu i następnie podlega działaniu zasadniczo wyższej temperatury w dalszym etapie procesu według wynalazku charakteryzuje się tym, że zwiększa się ilość ciepła odlotowego z dalszego etapu procesu a wypadkową dostawy ciepła wykorzystuje się częściowo do wytwarzania mocy a częściowo do przemiany endotermicznej. (20 zastrzeżeń)

B01j; B01J

P. 188214

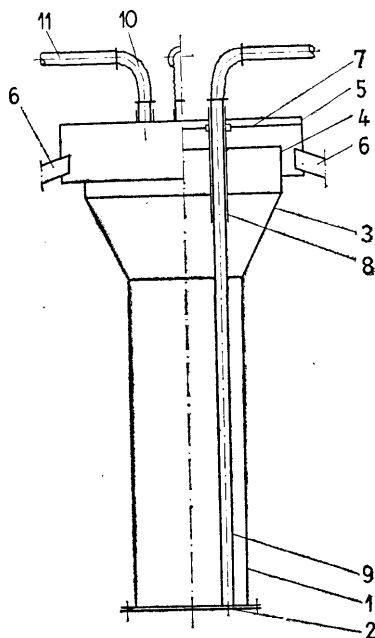
24.03.1976

Pierwszeństwo: 24.03.1975 - Bułgaria (nr 29421)

KZM „D. Blagoev”, Plovdiv, Bułgaria (Georgi Alexandrov Haralampiev, Georgi Petrov Girdschev, Ludmila Karlo Tschejka, Assen Parvanov Milenov, Ljuben Rangelov Starev, Georgi I vano v Abrashev, Ivajlo Janev Grigorov).

Reaktor fluidyzacyjny do przeprowadzania reakcji chemicznych pomiędzy płynami i granulowanymi substancjami stałymi

Reaktor fluidyzacyjny do przeprowadzania reakcji chemicznych pomiędzy płynami i granulowanymi substancjami stałymi, składający się z posiadającego



płaskie dno, zbiornika do przeprowadzania reakcji, z elementu przejściowego, z cylindra górnego i cylindra przelewowego wraz z rynnami przelewowymi, charakteryzuje się tym, że na wsporniku nośnym (7) przymocowanym do ścian cylindra przelewowego (5) zamontowane są tulejki prowadzące (8), w których znajdują się ruchome rury (9) dotykające dna (2) zbiornika (1) do przeprowadzania reakcji, a górne końce tych rur łączą się, za pośrednictwem giętkich elementów łączących (10), z rurowym przewodem ciśnieniowym (11) płynu fluidyzującego. (1 zastrzeżenie)

B01k; B01K

P. 187678

03.03.1976

Pierwszeństwo: 06.03.1975 - Francja (nr 75.07008)
Rhône - Poulenc Industries, Paryż, Francja.

Celka elektrolizera bez przepony, zwłaszcza do otrzymywania chloranów metali alkalicznych

Przedmiotem wynalazku jest celka elektrolizera bez przepony, zwłaszcza do otrzymywania chloranów metali alkalicznych z chlorków alkalicznych, w której produkty wynikowe reakcji anodowych i katodowych reagują między sobą wewnątrz celki. Celka charakteryzuje się tym, że obejmuje część czynną elektrolitycznie (1), nadbudowaną nadstawę (2) i zakończona jest pokrywą (3), z kominkiem (7), zestaw ten spoczywa na podstawie (4).

Część czynną elektrolitycznie (1) zawiera blok anodowy i blok katodowy, każdy złożony z równoległych elektrod, anody (13) ustawione są w przestrzeni wyznaczonej pomiędzy dwiema powierzchniami katod (9).

Anody (13) i katody (9) zamontowane są na płytach tylnych anodowej (14) i katodowej (10) pionowych tworzących otwartą przestrzeń ponad zestawem anodowym i katodowym, katody (9) posiadają perforację, która tworzy pustą przestrzeń wystarczającą do usuwania gazów powstałych w przestrzeni międzyelektrodowej, w której reagują produkty reakcji anodowej i katodowej, katody posiadają ponadto w co najmniej ich górnej części otwory, które tworzą połączenie przestrzeni katodowej z przestrzenią otwartą utworzoną ponad zestawami anodowymi i katodowymi pozwalające na usuwanie produktów gazowych zawartych w przestrzeni katodowej przez kominek (7).

(20 zastrzeżeń)

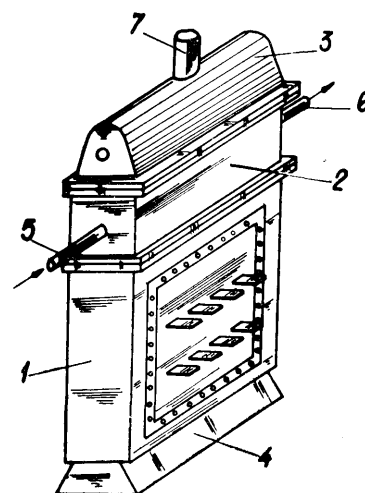


FIG. 1

B02c; B02C

P. 187757 T

04.03.1976

Kombinat Górniczo-Hutniczy, Zakłady Mechaniczne Legmet, Legnica, Polska (Jacek Barciszewski, Marian Lebski),

Układ zasilania napędu kruszarki

Wynalazek dotyczy układu zasilania napędu hydraulicznego kruszarki z bębnem uderowym. Układ charakteryzuje się tym, że łączy zasilanie silników napędu bębna uderowego z zasilaniem silników podpierających część wychyłną kruszarki, w której znajduje się bęben uderowy.

Zasilanie silowników odbywa się ze wspólnego przewodu tłocznego (19) zasilania silników (3) napędzających bęben uderowy i jest wspomagane akumulatorem hydro-pneumatycznym (15). Sterowanie wychyleń ramy z bębnem odbywa się za pomocą rozdzielaczy (16, 17) przekazywaniem ciśnieniowym (13) zabudowanym na przewodzie tłocznym (19). Przekazywanie ciśnieniowe (13) reaguje na określoną zmianę wielkości ciśnienia w przewodzie tłocznym a zatem sterowanie wychyleń bębna uderowego jest uzależnione od wielkości momentu obrotowego bębna uderowego. (5 zastrzeżeń)

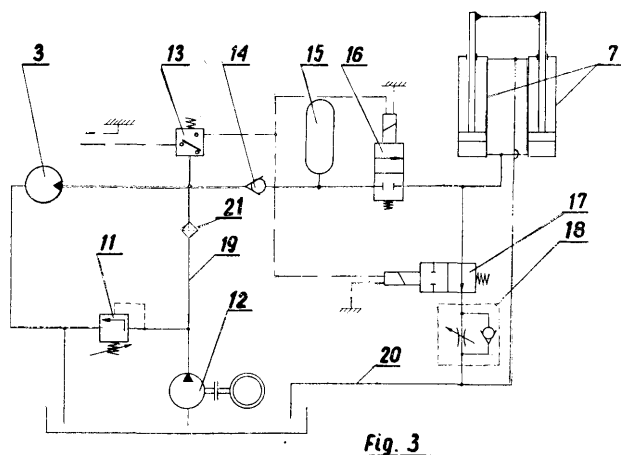


Fig. 3

B02c; B02C

P. 187758 T

04.03.1976

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Mechaniczne Łęgment, Łęgna, Polska (Jacek Barciszewski, Marian Łębski).

Kruszarka

Kruszarka z bębnem uderowym według wynalazku jest urządzeniem służącym do rozdrabniania twardych skał, a zwłaszcza rud w kopalniach głębinowych przed załadunkiem urobku na przenośnik taśmowy.

Elementem roboczym kruszarki jest bęben uderowy (4) z listwami kruszącymi umieszczony na ramie wychyłnej (2), która umocowana jest obrotowo w korpusie (1), a jej wolne końce podparte są silownikami hydraulicznymi (7), które powodują przy załadunku do kruszarki bryły o dużych gabarytach i wysokiej

twierdości, uniesienie bębna uderowego ponad tę bryłę i uderzenie jej od góry bez wytrącania przez bęben jego energii kinetycznej. W dolnej części korpusu (1) znajduje się odpowiednio ukształtowany ruszt (6), na którym odbywa się proces kruszenia.

Napęd hydrauliczny kruszarki wyposażony jest w odpowiednie zabezpieczenie, dostosowujące chwilową wydajność kruszarki do jej aktualnego obciążenia.

(5 zastrzeżeń)

B01b; B04B

P. 188312

27.03.1976

Kopalnia Węgla Kamiennego „Bolesław Śmiały”, Łaziska Górne, Polska (Zygmunt Skimina, Zbigniew Koszman, Ludwik Spyra, Stanisław Frysz, Jerzy Peteja, Jerzy Szczypa, Jarosław Neczaj-Hruzewicz, Ryszard Sprycha, Władysław Janusz).

Urządzenie do ciągłego odwadniania w procesie hydromechanicznej i mechanicznej obróbki sflokulowanych mułów

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że posiada centryczne doprowadzenie mieszaniny przewodem rurowym (1) do dna (2) nachylonego, obrotowego cylindra (3) o ścianach sitowych, w którym wielkość otworów uzależniona jest od lepkości mieszaniny, przy czym wewnętrzna powierzchnia cylindra wyposażona jest w progi równoległe do jego osi, oraz ślimak (5) transportujący muły, które u wylotu posiadają postać bezkształtnej masy o znacznej odporności mechanicznej, zaś w górnej części cylindra zabudowane są przylegające do jego zewnętrznej części dysze (8) nadmuchu sprężonego powietrza czyszczącego sito co wpływa korzystnie na proces odwadniania.

Od strony doprowadzenia mieszaniny na obwodzie cylindra zabudowany jest kołnierz (6) skierowujący wydzielającą się wodę do pojemnika (7), z którego zawracana jest do obiegu cieczy macierzystej.

(3 zastrzeżenia)

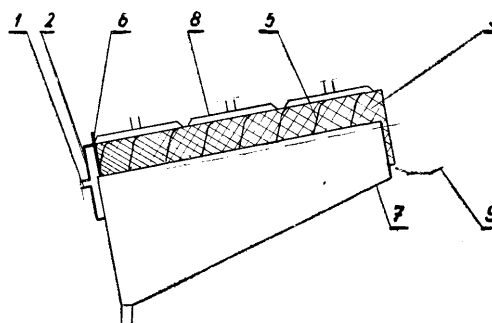


Fig. 1

B21b; B21B

P. 181237

14.06.1975

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprotut” Oddział w Warszawie, Warszawa, Polska (Witold Udziela, Marian Langer).

Rozdzielacz prętów o dowolnym kształcie przekroju poprzecznego

Przedmiotem wynalazku jest rozdzielacz prętów o dowolnym kształcie przekroju poprzecznego przeznaczony do transportu poprzecznego prętów z określoną szybkością dozowania. Rozdzielacz zawiera konstrukcję nośną (1), w której zawieszone są elementy giętkie (2) stanowiące zasobnik prętów.

Ruchome elementy giętkie przewinięte są przez luźno osadzone koła (3) na bęben nawijający (4).

Luźne koła ułożyskowane są obrotowo w przesuwym liniowo wysięgniku (6), który przegubowo związany jest z belką zrypową (9) spoczywającą na konstrukcji nośnej i zakończoną wybierakiem (10) i progiem oporowym (11).

(1 zastrzeżenie)

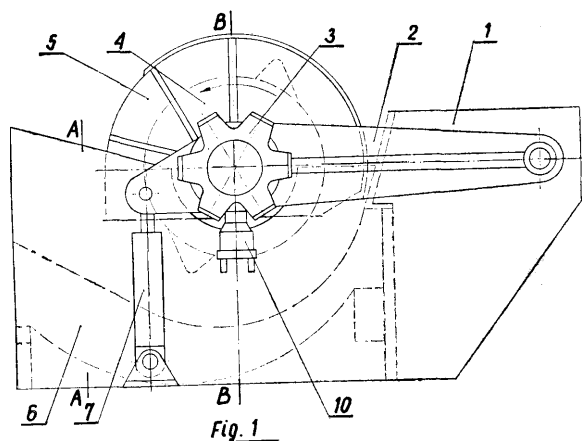
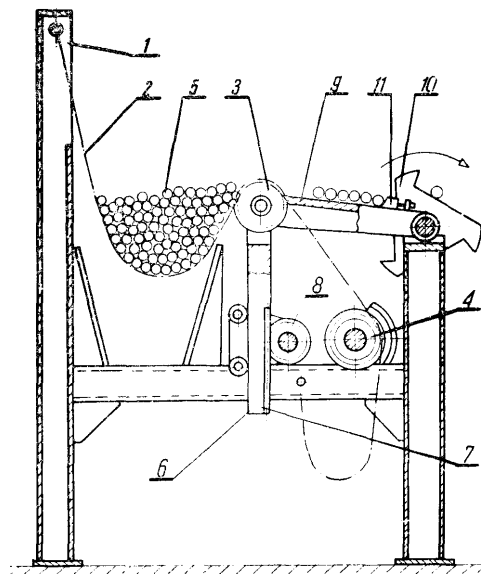


Fig. 1



B21b; B21B **P. 181495** 24.06.1975

A. Tonelli a. C. Sp.A., Mediolan, Włochy.

Sposób, zwłaszcza ciągły, otrzymywania pasm walcówki o ciężarze będącym wielokrotnością ciężaru wlewka na druty

Sposób według wynalazku otrzymywania pasm walcówki o nieokreślonej długości, obejmujący czołowe spawanie pod naciskiem osiowym dwu kolejnych wlewków na druty wstępnie ukształtowanych, mających końce obcięte nożycami lub innym sposobem, charakteryzuje się tym, że spawanie odbywa się w temperaturze walcowania, a przed wykonaniem spoiny i po jej wykonaniu wlewki na druty poddaje się pewnej liczbie przejść przez walcowanie na gorąco aż do uzyskania pożądanego rozmiaru i długości walcówki. (3 zastrzeżenia)

B21b; B21B **P. 181546** 25.06.1975

Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Jan Kłos).

Urządzenie do wymiany walców

Urządzenie według wynalazku do wymiany walców w walcowniach z zastosowaniem do tego celu wózka (1), napędzanego silnikiem zasilanym z własnego źródła energii lub silnikiem elektrycznym i wyposażonego w układ hydrauliczny napędu siłowników charakteryzuje się tym, że ma chwyt (2) przytwierdzony przesuwnie do pionowych belek (3). Belki (3) mają możliwość odchylania w pionie. Do uchwytu (2) przytwierdzony jest przesuwnie korpus szczękami (5).

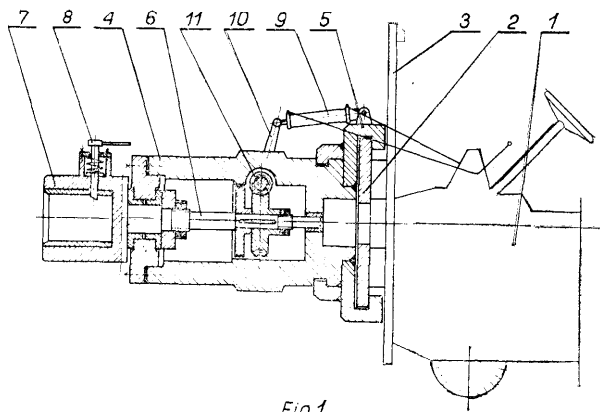


Fig.1

W korpusie (4) osadzona jest obrotowo na wale (6) piaśta (7) zaopatrzona w mechanizm zatraskowy (8).

Siłownik (9) połączony jest z dźwignią (10), która osadzona jest na wale przekładni ślimakowej (11) poprzez mechanizm zapadkowy. Siłownik podstawą przytwierdzony jest do uchwytu (2) a tłoczyskiem do szczęki (5). (1 zastrzeżenie)

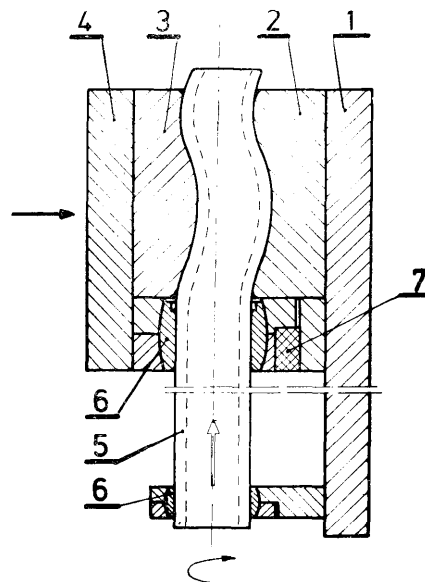
B21d; B21D **P. 187879 T** 11.03.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej „MEPROZET”, Gdańsk, Polska (Mieczysław Markowski, Witold Oryszewski, Jerzy Gacek).

Sposób wykonania rotora i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że rotor do pompy śrubowej wykonuje się na zimno z rury (5), która w procesie kształtowania przemieszczana jest liniowo z równoczesnym ruchem obrotowym w przestrzeń roboczą matrycy.

Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku zawiera matrycę (2) dolną zamocowaną na podstawie (1) i współpracującą z matrycą (3) górną umocowaną do suwaka (4) prasy. Powierzchnie robocze matryc (2, 3) mają kształt odpowiadający linii śrubowej rotora. (3 zastrzeżenia)



B21f; B21F **P. 181234** 14.06.1975

Kombinat Techniki Świetlnej „POLAM” Zakład Doświadczalny Sprzętu Oświetleniowego i Urządzeń Technologicznych, Warszawa, Polska (Jerzy Krysiak, Ryszard Żysk).

Sposób cięcia drutu na różne odcinki i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku cięcia drutu na równe odcinki, zwłaszcza do cięcia elementów doprowadników prądu do lamp elektrycznych, polega na stopniowym - płynnym zagłębianiu ostrza obrotowego noża w drut, który jest przesuwany ruchem prostoliniowym wzdłuż własnej osi i jednocześnie obracany.

Urządzenie do stosowania tego sposobu składa się z zespołu napędowego, zawierającego silnik elektryczny (1), trzy przekładnie - pasową (2), ślimakową (3), zębatą (4) i dwa wałki przegubowe (5) i (6) oraz z zespołu tnącego, który zawiera obrotowy nóż (7), rolkę prowadzącą (8) i listwę prowadzącą (11), umocowane przesuwnie na stole urządzenia.

Obrotowy nóż (7) wykonany jest w kształcie walca na którego powierzchni znajduje się ostrze, usytuowane korzystnie wzdłuż linii śrubowej o przekroju poprzecznym w kształcie trójkąta równoramiennego. Ponadto oś noża obrotowego (7) jest nachylona w stosunku do górnej krawędzi listwy prowadzącej (11) pod kątem, którego wartość równa się kątowi nachylenia a linii śrubowej ostrza. (3 zastrzeżenia)

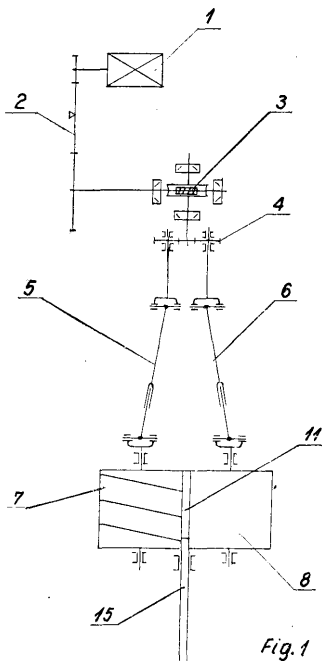


Fig. 1

B21g; B21G

P. 181117

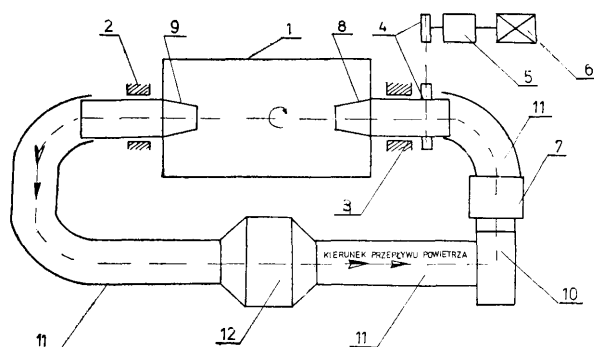
10.06.1975

Zakłady Przemysłowe „Komuna Paryska”, Radomsko, Polska (Stefan Wyczółkowski, Ignacy Kaczmarek, Wojciech Górak, Stanisław Kipigroch).

Sposób nagrzewu gwoździ w procesie powlekania ich żywicą oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób nagrzewu gwoździ w procesie powlekania ich żywicą według wynalazku polega na wprowadzeniu do bębna z wsadem gwoździ i składników żywicy nagrzanego powietrza, jako medium grzewczego, które jest przetłaczane w układzie zamkniętym poprzez nagrzewnicę do hermetycznie zamkniętego bębna.

Do stosowania sposobu nagrzewu według wynalazku służy urządzenie zawierające obrotowy bęben (1) zamocowany w łożyskach (2 i 3) i połączony ze znanym elektrycznym układem napędowym, przy czym bęben (1) z przeciwnych stron jest zaopatrzony w króćce (8 i 9) doprowadzające i odprowadzające powietrze jako medium grzewcze. Króćce (8 i 9) połączone są ze sobą układem przewodów (11), wyposażonych w powietrzny filtr (12) wentylator (10) i nagrzewnicę (7). (2 zastrzeżenia)



B21j; B21J

P. 181078

09.06.1975

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Lech Wasilewski).

Sposób wytwarzania wyrobów ze stopu platyna-iryd o wysokiej twardości i gruboziarnistej strukturze, stosowanych zwłaszcza na styki elektryczne

Sposób wytwarzania wyrobów ze stopów platyna-iryd o wysokiej twardości i gruboziarnistej strukturze, stosowanych zwłaszcza na styki elektryczne polega na tym, że dobiera się operację walcowania poprzedzającą walcowanie na gotowo w ten sposób, aby zgniot wynosił 5—15% i wyżarza w temperaturze 1350°—1600°C, a następnie po operacji walcowania i po nadaniu wyrobowi ostatecznego wymiaru i kształtu stosuje się wyżarzanie ostateczne w temperaturze 500—900°C. (1 zastrzeżenie)

B22c; B22C

P. 181107

10.06.1975

C21c; C21C

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Adam Gierek, Jerzy Gierek, Krystian Stencel, Karol Smarzech, Jerzy Jarczyk, Janusz Gajda, Stanisław Lipiński, Ryszard Fusy).

Sposób wytwarzania proszków ze stopów żelaza z aluminium

Sposób wytwarzania proszków ze stopów żelaza z aluminium polega na tym, że stop żelaza z aluminium wytapia się z dodatkiem węgla lub z dodatkiem węgla i znanymi składnikami stopowymi, a następnie ciekły stop odlewa się do form i ewentualnie przyspiesza się rozpad stopu na proszek działając na stop wodą lub parą wodną. (2 zastrzeżenia)

B22c; B22C

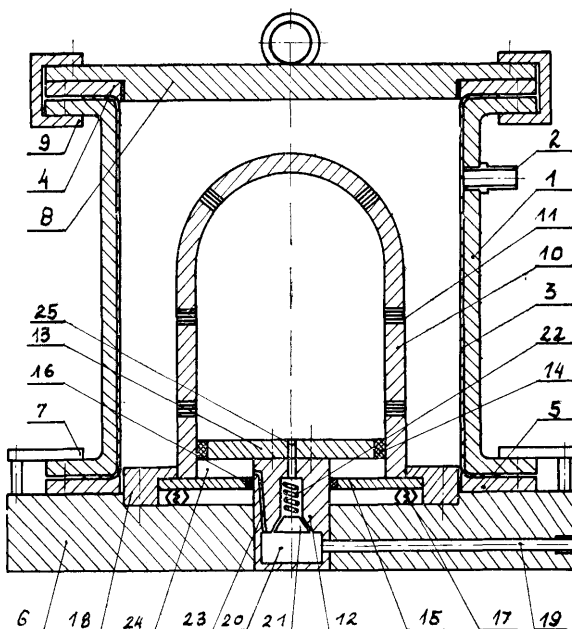
P. 181571

24.06.1975

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Kazimierz Hess, Zenon Ignaszek, Czesław Stodulny).

Urządzenie do formowania ceramicznych mas formierskich stosowanych w odlewnictwie

Urządzenie według wynalazku do formowania ceramicznych mas formierskich, stosowanych w odlewnictwie, zawierające korpus w którego wnętrzu umieszczony jest model, charakteryzuje się tym, że na wewnętrznej obwodowej ścianie korpusu (1) znajduje



się szczelna elastyczna przepona (3) tworząca wraz z korpusem pierścieniową poduszkę pneumatyczną do doprasowywania masy ceramicznej, natomiast model (10) jest zaopatrzony w pneumatyczny siłownik jednostronnego działania (12, 13, 14, 16, 17). (7 zastrzeżeń)

B22c; B22C

P. 187858 T

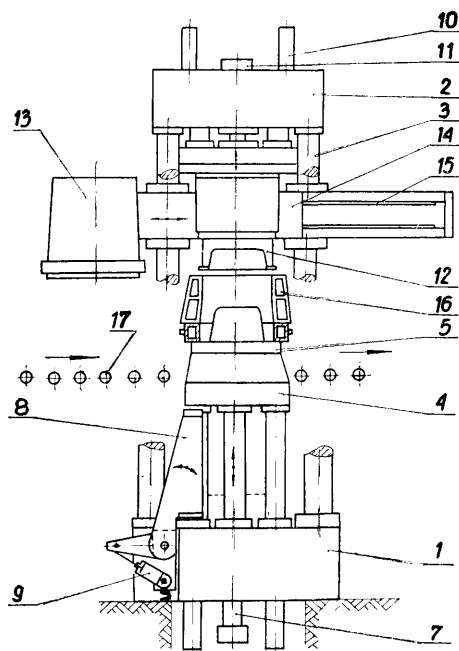
10.03.1976

Dolnośląskie Zakłady Metalurgiczne „Dozamet”, Nowa Sól, Polska (Jan Kopeć, Krzysztof Makohonenko, Mikołaj Stefanowicz).

Formierka prasująca

Przedmiotem wynalazku jest formierka prasująca wyposażona w głowicę do prasowania od góry. Przeznaczona jest ona do wykonywania form odlewniczych metodą wysokich nacisków.

Istota wynalazku polega na tym, że pomiędzy stołem (4) a podstawą dolną (1) znajduje się, umieszczone korzystnie na każdym boku podstawy dolnej, dźwignie oporowe (8), połączone obrotowo z tą podstawą i wyposażone w połączone do jednej sieci zasilania, cylindry obrotu (9). (1 zastrzeżenie)



B22c; B22C

P. 188181 T

22.03.1976

Dolnośląskie Zakłady Metalurgiczne „Dozamet”, Nowa Sól, Polska (Jan Kopeć, Krzysztof Makohonenko, Mikołaj Stefanowicz, Leszek Garstka).

Maszyna formierska z urządzeniem do wymiany płyt modelowych

Wynalazek dotyczy maszyny formierskiej z urządzeniem do wymiany płyt modelowych instalowanej w odlewniach, a zwłaszcza w zmechanizowanych gniazdach formierskich znajdujących się w odlewniach i przeznaczonej do wykonywania form odlewniczych.

Istotą wynalazku jest to, że wewnątrz stołu (4) w przelotowych otworach (11) umieszczone są, zgodnie z kierunkiem przepychania płyt modelowych i w dwóch równoległych rzędach, rolki nośne (14), osadzone obrotowo w uchwytych (12) zakończonych popychaczami (13) przechodzącymi suwliwie przez otwory w stole i współdziałającymi okresowo ze znajdującymi się pod stołem, zderzakami (18). (3 zastrzeżenia)

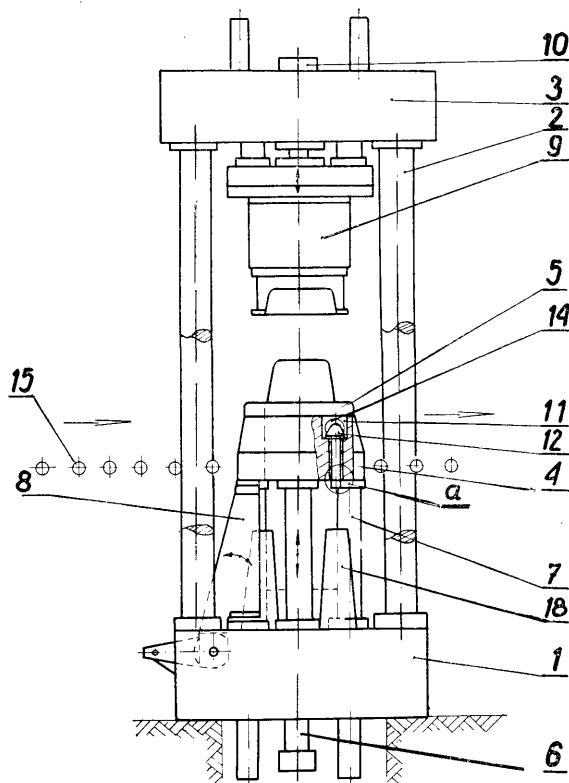


fig 1

B22d; B22D

P. 181110

10.06.1975

Zakłady Bieli Cynkowej „Oława”, Oława, Polska (Ryszard Jasiński, Zdzisław Igielski, Kazimierz Ostoj-ski).

Sposób wytwarzania proszku ołowiu o regulowanym stopniu utlenienia

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania proszku ołowiu do wyrobu mas czynnych akumulatorów, względnie elektrod ogni i polega na tym, że przed przystąpieniem do regulowanego utleniania płynnego ołowiu, wszystkie ściany reaktora ogrzewa się do temperatury w granicach 400—650°C i pokrywa je warstwą tlenku bez ołowiu czystego, korzystnie tlenku ołowianego o grubości od 0,5—3,0 milimetrów, po czym obniża się temperaturę w reaktorze do granicy 300—350°C i prowadzi proces regulowanego utleniania płynnego ołowiu znanym sposobem. (1 zastrzeżenie)

B22f; B22F

P. 181377

19.06.1975

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych, Łódź, Polska (Kazimierz Pelikan, Krystyna Przybylska).

Sposób wytwarzania łożysk spiekanych

Sposób wytwarzania łożysk spiekanych, polegający na spiekaniu sprasowanej mieszaniny proszków miedzi, cyny, ołowiu i policzterofluoroetyleny, charakteryzuje się tym, że proszek miedzi przed dokładnym wymieszaniem aktywuje się w 4% roztworze chlorku cynkowego $ZnCl_2$ w temperaturze 20°C w czasie jednej godziny.

Mieszaninę z zawartością od 5—20% wagowych policzterofluoroetyleny, w zależności od żądanych parametrów łożyska, umieszcza się w formie i prasuje pod ciśnieniem 1000 kG/cm². Otrzymaną kształtkę wyjętą z formy poddaje się spiekaniu w temperaturze 327—420°C w czasie 8 godzin. Tak wytworzone

łożyska cechuje odporność chemiczna na działanie rozpuszczalników a w szczególności trójchloroetylenu i czterochloroetylenu - stąd ich zastosowanie w maszynach pralniczych przeznaczonych do obróbki materiałów włókienniczych w rozpuszczalnikach.

(1 zastrzeżenie)

B22f; B22F

P. 181665

30.06.1975

Alexandr Federovich Silaey, Raisa Stepanovna Matjushenko, Larisa Nikolaevna Popova, Moskwa, Vasiliy Aleksandrovich Kurganov, Mikhail Ivanovich Markin, Viktor Ivanovich Kurakin, Nina Maximovna Fatjuk, Anna Kapitonovna Nazarova, Kujbyszew, Związek Socjalistycznych Republik Radzieckich (Alexandr Federovich Silaey, Raisa Stepanovna Matjushenko, Larisa Nikolaevna Popova, Vasiliy Aleksandrovich Kurganov, Mikhail Ivanovich Markin, Viktor Ivanovich Kurakin, Nina Maximovna Fatjuk, Anna Kapitonovna Nazarova).

Żaroodporny metaloceramiczny materiał uszczelniający na bazie niklu

Żaroodporny metaloceramiczny materiał uszczelniający na bazie niklu według wynalazku zawiera w procentach wagowych: dwutlenek krzemu 0,5—8,0; azotek borowy 1—10; nikiel pozostałość. Materiał uszczelniający według wynalazku wykazujący niewielką twardość 25-40 kG/mm² jednocześnie ze zwiększoną żaroodpornością jest przeznaczony w zasadzie do przygotowywania części uszczelniających, na przykład, wkładek do obręczy turbiny, przy czym części te mogą pracować do 3000 godzin w temperaturze 1000°C lub krótkotrwale w temperaturze 1200°C.

(1 zastrzeżenie)

B23b; B23B

P. 180936

04.06.1975

Centralne Biuro Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Witali Piekalkiewicz, Andrzej Mańkowski, Janusz Lisiecki, Wiesław Łokieć).

Centrum obróbkowe wiertarskie ze sterowaniem numerycznym

Przedmiotem wynalazku jest centrum obróbkowe wiertarskie ze sterowaniem numerycznym usytuowane na stojaku obrabiarki, przeznaczone do obróbki przedmiotów o dużej liczbie otworów o różnych średnicach, których wzajemny rozstaw osi powinien być wykonany z dużą dokładnością wymiarową w operacjach technologicznych.

Centrum według wynalazku zawiera wrzecznik (1) osadzonego przesuwnie na stojaku połączonym z łożem (3) zaopatrzonego w stół krzyżowy oraz wolnostojący magazyn narzędzi (5) i podajnik (7) narzędzi przymocowany do stojaka obrabiarki, przy czym osadzony na stojaku (6) magazyn narzędzi (5) ma sprężoną ze skrzynką przekładniową obrotową tarczę (8), na której osadzone są na wysuwnej prowadnicy narzędziowe gniazda wyposażone w mechanizm zatraskowy

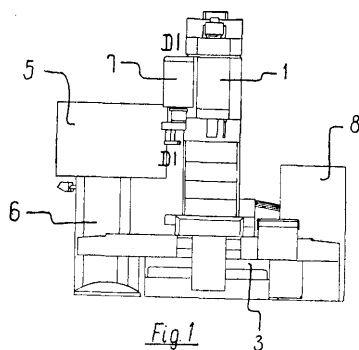


Fig. 1

dla mocowania narzędziowych oprawek wyposażonych w kodowe pierścienie współpracujące z czytnikami połączonymi z inicjatorami taktu. Ponadto podajnik (7) zaopatrzony jest w mechanizm obrotu ramienia zaopatrzony w łapę podajnika.

(5 zastrzeżeń)

B23b; B23B

P. 181187

12.06.1975

Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Edward Kotaba, Władysław Bazon).

Przyrząd do toczenia zewnętrznych i wewnętrznych powierzchni kulistych

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do toczenia zewnętrznych i wewnętrznych powierzchni kulistych z zastosowaniem obrabiarek, a głównie tokarek.

Płyty przyrządu (1) są skrócone śrubami i oddzielone od siebie tulejkami dystansowymi (4). Pomiędzy płytami umieszczone są na sworzniu (5) i wałku przegubowe ramiona (7) i (8). Ramiona (7) i (8) mają wzdłużne prowadnice (9), w których umieszczone są śruby (10) mocujące oprawę narzędzia (11). Do oprawy narzędzia przytwierdzono nóż tokarski (12). Wałek zblokowany z przegubowym ramieniem (8) ma ślimacznice współpracującą ze ślimakiem (15) napędzanym pokrętką.

(3 zastrzeżenia)

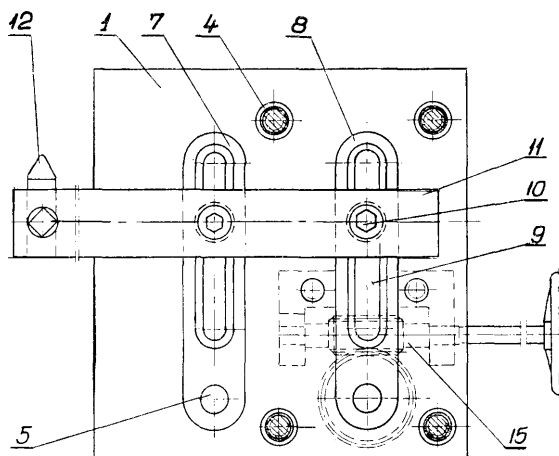


Fig. 2

B23b; B23B

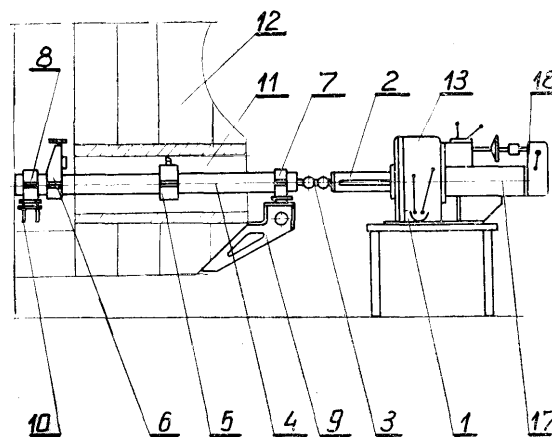
P. 181608

27.06.1975

Stocznia im. Komuny Paryskiej, Gdynia, Polska (Stanisław Jaszewski, Jerzy Urbanek, Józef Talaga, Edmund Piér, Zbigniew Zalewski, Józef Borowski).

Wytaczarka do obróbki otworów w tylnicy statku

Fig. 1



Wynalazek dotyczy wytaczarki do obróbki otworów w tylnicy statku, składającej się z napędowej głowicy (1), sprzęgła (3) i wytaczadła (4), przy czym napędowa głowica składa się z przekładniowej skrzyni (13), w której ułożyskowane jest cylindryczne wrzeciono (12).

Zgodnie z wynalazkiem w cylindrycznym wrzecionie (2) z wydrążonym otworem ułożyskowana jest nakrętka, w którą wkręcona jest śruba pociągowa. Śruba ta połączona jest poprzez końcową przekładnię (18), posuwową przekładnię i różnicową przekładnię z przekładniową skrzynią (13). (4 zastrzeżenia)

B23c; B23C P. 187876 T 11.03.1976

Wyższa Szkoła Inżynierska im. J. Gagarina, Zielona Góra, Polska (Mieczysław Iwanicki).

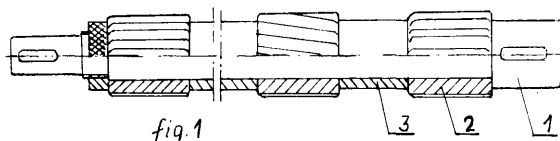
Zespół frezarki, zwłaszcza do obróbki otworów ogniwo-gasienicowych i sposób jego montażu

Zespół według wynalazku do jednoczesnej współosiowej obróbki kilku otworów, stosowany zwłaszcza do regeneracji ogniwo gasienicowników i innych maszyn składa się z nanizanych na znanym trzpieniu frezów walcowych, walcowo-czołowych lub kształtowych o długościach mniejszych od długości wrębów ogniwa oraz z tulejek dystansowych o długościach równych długościom ucha ogniwa oraz o średnicach zewnętrznych mniejszych od średnicy otworów.

W celu zmontowania zespołu frezów przed przystąpieniem do obróbki otworów umieszcza się tulejki dystansowe w otworach uch, zaś frezy wkłada się we wręby ogniwa, następnie wprowadza się trzpień do otworów ogniwa nanizując nań przemienne tulejki dystansowe i frezy. Po zmontowaniu zespołu zabezpiecza się układ w znany sposób i mocuje zespół w jednostce obróbczej.

Zespół frezowy według wynalazku nadaje się do obróbki ogniwo wykonanych z materiału trudnoobrabialnego przy prędkościach nie mniejszych od 20 000 obrotów na minutę.

Frezy wykonane są korzystnie z węglików spiekanych i mają odpowiednie rowki tnące proste lub pochyle umieszczone na czole i wzdłuż tworzących powierzchnię cylindryczną. (2 zastrzeżenia)



B23k; B23K P. 180982 05.06.1975

Jaworznicko-Mikołowskie Zakłady Naprawcze PW, Kostuchna, Polska (Edward Żak).

Sposób przypawania kształtek z węglików spiekanych do korpusu narzędzia przy użyciu podkładek jonizujących

Sposób według wynalazku polega na tym, że na korpusie narzędzia (2) osadzonym w uchwycie (6), w miejscu przypawania kształtki nałożona jest przekładka metalowa (3), do której dociśnięta jest podkładka jonizująca (4), w której osadzona jest kształtka z węglików spiekanych (1), dociśnięta za pomocą końcówki (5).

Uchwyt (6) połączony jest z końcówką (5) oraz źródłem prądu (7) poprzez wyłącznik (8), za pomocą którego następuje zamknięcie obwodu elektrycznego. W przypadku zamknięcia obwodu elektrycznego następuje zajarzenie łuku elektrycznego, który nadtopia koniec kształtki (1), wewnętrzną część podkładki jonizującej (4) oraz przekładkę (3) z nadtopioną powierzchnią korpusu narzędzia (2), po czym kształtka zostaje osadzona w płynnym metalu. (1 zastrzeżenie)

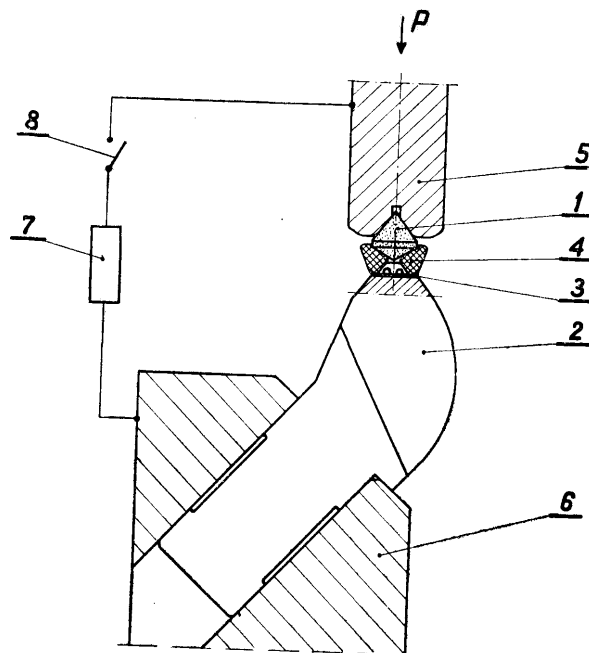


Fig. 1

B23k; B23K P. 181384 19.06.1975

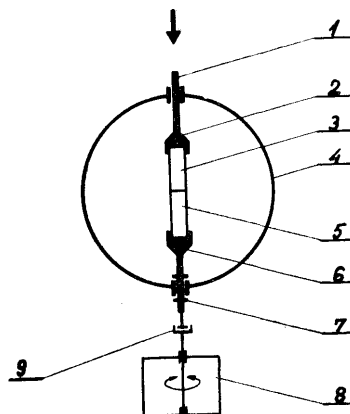
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jerzy Godzamba-Maliszewski).

Sposób zgrzewania dyfuzyjnego i urządzenie do jego realizacji

Sposób według wynalazku polega na tym, że umieszczone w komorze roboczej (4) zgrzewane elementy (3), (5), wcześniej podgrzane i dociśnięte do siebie, są wprowadzane w ruch powodujący względne przesuwanie się łączonych powierzchni.

Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku charakteryzuje się tym, że w komorze roboczej (4) umieszczone są trzpień oporowy (7) i trzpień dociskowy (1) z uchwytami (2, 6), przy czym trzpień dociskowy (1) jest połączony za pomocą sprzęgła (9) z oddzielnym układem napędowym (8).

(3 zastrzeżenia)



B23k; B23K P. 187770 T 05.03.1976

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Konrad Zdebel, Juliusz Sianos, Marcei Mazur, Alojzy Krząkała).

Sposób natapiania płomieniem acetylenowo-tlenowym powierzchni roboczych narzędzi skrawających

Sposób natapiania płomieniem acetylenowo-tlenowym powierzchni roboczych narzędzi skrawających stosowanych zwłaszcza w górniczych maszynach urabiających polega na tym, że proces natapiania wykonuje się na gorąco elektrodami rdzeniowymi w rurkach stalowych nakładając dwie warstwy na odpowiednio zeszlifowane powierzchnie robocze narzędzi. Po nałożeniu obu warstw narzędzia skrawające szlifuje się celem uzyskania pożądanej geometrii ostrza oraz hartuje się je w oleju, (2 zastrzeżenia)

B23p; B23P

P. 180935

04.06.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Łożysk Toczących Oddział Warszawa, Warszawa, Polska (Lucjan Iwanek, Andrzej Higersberger).

Głowica narzędziowa dogładzarki

Głowica narzędziowa dogładzarki według wynalazku zwłaszcza będąca dodatkowym wyposażeniem dogładzarki do toroidalnych bieżni łożysk kulkowych, ma mechanizm oscylacji służący do zamiany obrotowego zwrotnego ruchu oscylacyjnego wrzeciona (14) dogładzarki na prostoliniowy zwrotny ruch oscylacyjny sań oscylacyjnych, prostopadły do osi obrotu tego wrzeciona i równoległy do prostoliniowej tworzącej dogładzanej bieżni pierścienia łożyskowego (13).

Ruch ten uzyskują zamocowane do sań oscylacyjnych, sanie dociskowe (5) wraz z umocowanym do nich pilnikiem (6). Głowica ma także mechanizm docisku pilnika służący do zamiany poosiowo działającej siły wzdłuż przesuwalnego ciągu (7), umieszczonego we wrzecionie (14) dogładzarki na przesuw i docisk pilnika prostopadły do powierzchni bieżni pierścienia dogładzanego (13).

Mechanizm oscylacji zawiera koło zębate (2) zamocowane do wrzeciona (14) dogładzarki, będącego w ząbkowaniu z zębatką (3) umocowaną do sań oscylacyjnych, mogących poruszać się w prowadnicach prostownikowych (4). Mechanizm docisku pilnika zawiera zębatkę (17) osadzoną na końcu ciągu (7) ząbkującą się z kołem zębatym (8), współpracującym z zębatką (9) umocowaną do sań (5) dociskowych mających ruch dosuwny prostopadły do bieżni dogładzanego pierścienia (13). (4 zastrzeżenia)

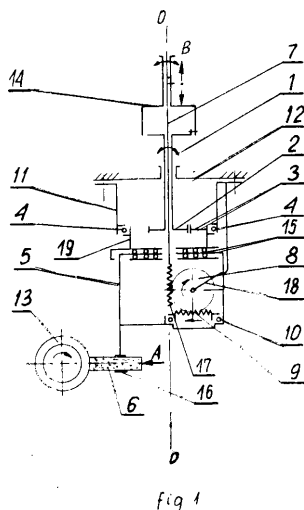


fig 1

B23p; B23P

P. 181669

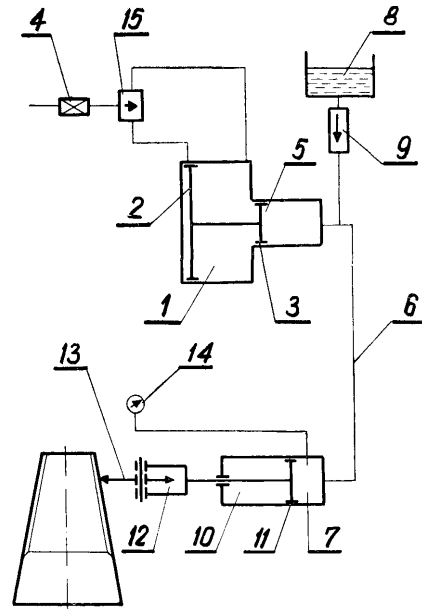
30.06.1975

Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górniczych GLINIK, Gorlice, Polska (Zbigniew Wiśniowski, Wiesław Witek).

Urządzenie do dogniatania

Urządzenie według wynalazku ma zastosowanie do dogniatania wrębu wszystkich rodzajów gwintów i powierzchni cylindrycznych wyrobów i jest oparte na układzie hydro-pneumatycznym.

Urządzenie zawiera dogniatnik hydrauliczny (10) połączony przewodem (6) z multiplikatorem (1) wyposażonym w zawór rozrządczy (15) i redukcyjny (4) dla utrzymania stałej siły docisku podczas dogniatania. Multiplikator (1) składa się z dwóch połączonych ze sobą tłoków: dociskanego powietrzem (2) i sprężającego hydrol (3). (2 zastrzeżenia)



B23p; B23P

P. 182805

19.08.1975

B26b; B26B

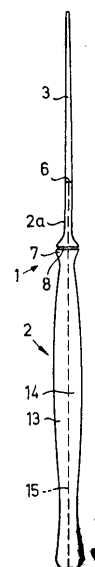
Pierwszeństwo: 13.06.1975 - RFN (nr P. 2526589.8)

Rolf-Jürgen Eickhorn, Solingen, RFN.

Sposób wytwarzania noży z trzonkiem pustym i nóż wykonany tym sposobem

Sposób wytwarzania noży według wynalazku, zwłaszcza noży stołowych z pustym trzonkiem polegający na tym, że tylny koniec brzeszczotu noża o odpo-

FIG. 4



wiednim kształcie przejściowym a także trzonek utworzone są z dwóch zaspawanych ze sobą połówek (13, 14) łupinowych, po czym do tak wykonanego pustego trzonka przyspawany jest pełny brzeszczot i całość poddana jest obróbce powierzchniowej, charakteryzuje się tym, że brzeszczot z pustym trzonkiem złączony jest za pomocą czołowego zgrzewania.

Nóż z pustym trzonkiem i z pełnym brzeszczotem według wynalazku charakteryzuje się tym, że pusty trzonek (2) złączony jest spoiną czołową (6) wykonaną za pomocą zgrzewania iskrowego z pełnym brzeszczotem (3). (8 zastrzeżeń)

B23p; B23P P. 187874 T 11.03.1976

Wyższa Szkoła Inżynierska im. J. Gagarina, Zielona Góra, Polska (Stanisław Laber, Piotr Lubecki).

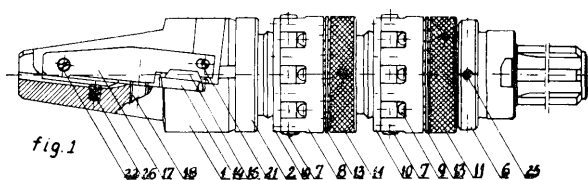
Głowica skrawająco-nagniatąca do obróbki otworów

Głowica skrawająco-nagniatąca do obróbki otworów, zwłaszcza o małych średnicach składa się z zamocowanych na wspólnym korpusie części: skrawającej i nagniatącej.

Część skrawająca zaopatrzona jest w mocowane mechanicznie wielostronne skrawające płytki (14) o regulowanym położeniu. Na płytkach tych usytuowane są w sposób wymienny łamacze wióra (16) o bezstopniowo regulowanym położeniu w stosunku do krawędzi płytek (14) skrawających. Płytki te dwoma bocznymi powierzchniami opierają się o odpowiednie powierzchnie płytki kierującej, której położenie ustalane jest przez wkręt regulacyjny oraz zeszlifowaną pod odpowiednim kątem powierzchnię korpusu. Spoczywający na płytce skrawającej łamacz wióra (16) umieszczony jest w odpowiednim wybraniu w łapie (17) dociskowej mocowanej do korpusu (1) w sposób umożliwiający przesuwanie łapy wraz z łamaczem wióra w płaszczyźnie działania mimośrodowo (22).

Część nagniatąca ma dwa rzędy niezależnie regulowanych rolek (7) nagniatających. Każdy z rzędów rolek jest podwójnie ułożyskowany. Rolki mają postać baryłek i opierają się na osadzonych w korpusie bieżniach, których odpowiednio ukształtowane powierzchnie umożliwiają promieniowe przemieszczenie baryłek przesuwanych osiowo wraz z elementami podwójnego łożyska osadzonego na korpusie. Przesuwanie realizowane jest za pomocą nakrętki (11) współpracującej z gwintem tulei.

Głowica według wynalazku umożliwia optymalizację podziału naddatków obróbkowych na poszczególne elementy robocze, charakteryzuje się dużą trwałością części nagniatącej. (3 zastrzeżenia)



B23p; B23P P. 188323 T 27.03.1976

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Wit Woda).

Sposób zasilania szczeliny międzyelektrodowej cieczą na obrabiarkę erozyjnej i przyrząd do realizacji tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że zasilanie szczeliny międzyelektrodowej odbywa się stycznie do powierzchni roboczych elektrod ze zbiornika o regulowanym ciśnieniu podzielonego elektrodą-narzędziem na dwie komory, komorę wlotu i komorę wylotu cieczy.

Przyrząd stanowi zbiornik (1) dwustronnie otwarty, mający suwliwie zabudowaną elektrodę-narzędzie (2) w ten sposób, że przestrzeń wewnątrz zbiornika dzieli na komorę wlotu (3) i komorę wylotu (4) cieczy, przy czym w korpusie zbiornika (1) w komorze wlotu (3) jest wykonany otwór wlotowy (5) cieczy, zaś w komorze wylotu (4) jest zabudowany zawór dławiący (6). (2 zastrzeżenia)

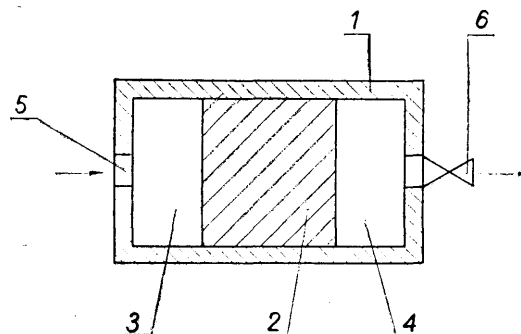


Fig. 2

B23q; B23Q P. 181133 11.06.1975

Zakłady Teleelektroniczne „Telkom-Telfa”, Bydgoszcz, Polska (Marek Goryszewski).

Obrotowy przewodnik pręta

Przedmiotem wynalazku jest obrotowy nastawny przewodnik pręta do automatów tokarskich, umożliwiający prowadzenie prętów o różnych kształtach i wymiarach. Przewodnik według wynalazku ma tuleję (1) wewnętrzną z gniazdami, w których ruchowo osadzone są segmenty (2) prowadzące obrabiany pręt. Na tulei (1) wewnętrznej osadzona jest tuleja (6) popychająca, która ma skośnie ścięte występy (7).

Poosiowy ruch tej tulei nadawany przez nakrętkę (9) regulacyjną, powoduje promieniowy ruch segmentów (2). Przystosowanie przewodnika do prowadzenia prętów o różnych kształtach polega na zastosowaniu różnej ilości segmentów (2) prowadzących materiał. (4 zastrzeżenia)

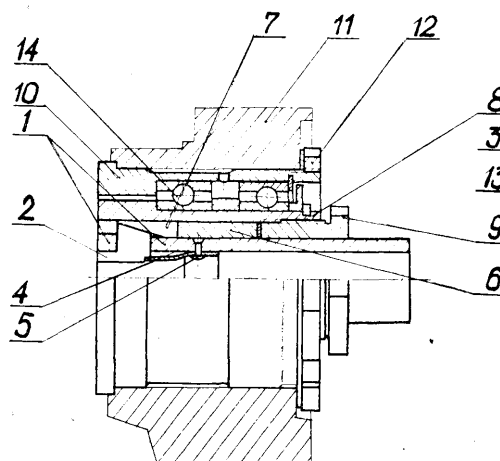


Fig. 1

B23q; B23Q P. 181414 20.06.1975

Biuro Projektów Konstrukcji i Technologii Obrabiarek i Narzędzi „Koprotech”, Warszawa, Polska (Stanisław Mączyński, Zdzisław Rachaus, Tadeusz Kulesza, Zbigniew Lipiński).

E24b; B24B P. 187695 T 02.03.1976

Bielska Fabryka Armatur Befa, Bielsko-Biała, Polska (Jan Grajcar, Adam Wieczorek, Henryk Żegunia).

Sposób dogniatania zewnętrznych powierzchni walcowych i cylindrycznych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że dogniatanie powierzchni przeprowadza się równocześnie w czasie ich kształtowania z kopiału metodą skrawania suportem wzdłużnym tokarni przez zastosowanie odpowiedniego urządzenia dogniatającego, którego element dogniatający ma nadany od obrabianej powierzchni ruch obrotowy, postępowy i samoczynny nawrotny, zmieniający położenie elementu dogniatającego, względem przedmiotu obrabianego, w czasie wycofywania się suportu poprzecznego suportu tokarni.

Urządzenie według wynalazku stosowane do wzmacniania warstw wierzchnich elementów maszyn ma rolkę talerzową (1) z obrzeżem czołowym osadzoną na wałku (13) i ułożyskowaną w obudowie suportu (4) przesuwającego się na prowadnicach kadłuba za pośrednictwem odpowiedniego mechanizmu zamiany ruchu obrotowego na liniowy (12, 13, 16, 17).

Ruch nawrotny zmieniający położenie rolki dogniatającej (1), względem elementu dogniatanego zrealizowany jest przez suwliwo-obrotowe osadzenie kadłuba jego dolną cylindryczną częścią bębnową (7) w tulejowej oprawie mocującej (8) zawierającej wodzik (11) wchodzący suwliwie w rowek krzywki sterującej (10), nacięty na cylindrycznej części bębnowej (7) kadłuba podpartej elastycznie sprężyną spiralną (19), regulowaną za pomocą śruby (22). (4 zastrzeżenia)

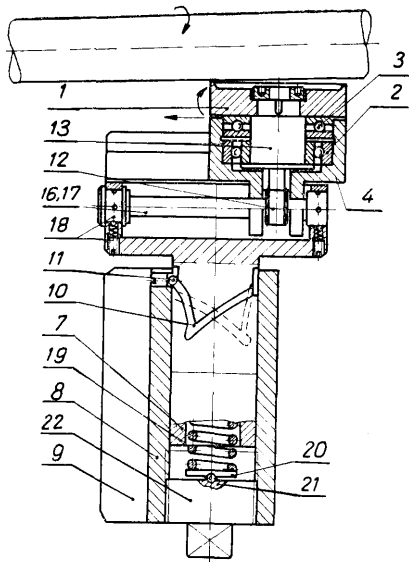


fig 1

B24b; B24B P. 188415 T 31.03.1976

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Andrzej Wójcik).

Urządzenie do docierania zaworów

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do docierania zaworów ruchem obrotowo-zwrotnym obrotowym, a zwłaszcza do docierania zaworów silników spalinowych, zaworów armatury wodnej i gazowej, jak również innych elementów, w których wymagana jest znaczna dokładność przylegania współpracujących elementów.

W rozwiązaniu według wynalazku urządzenie ma tarczę (10) zaopatrzoną w rowki (11) i napędzane wałkiem (2) koła zębate (3) i (4). W kołach zębatych

(3) i (4) są osadzone co najmniej dwa, korzystnie trzy zabieraki (7), (8) i (9). Rowki (11) w tarczy (10) są wyznaczone wzdłuż promieni, a ich boczne krawędzie (13) na wyjściu z tarczy (10) są rozwarte tworząc kąt ostry. (5 zastrzeżeń)

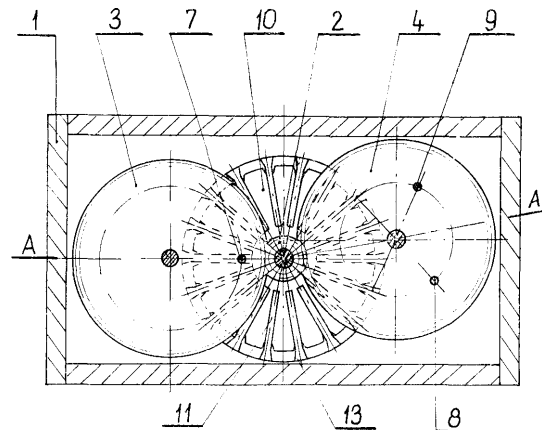


Fig. 1

B24d; B24D P. 188286 T 27.03.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Monokryształów, Warszawa, Polska (Ludwika Chamska, Jan Zalewski, Władysław Ciesielski, Jerzy Wyszowski).

Narzędzia diamentowe galwaniczne o regulowanej koncentracji diamentu

Narzędzia według wynalazku charakteryzują się tym, że mają regulowaną w zależności od ich przeznaczenia koncentrację ziarna diamentowego osadzonego w spoiwie galwanicznym części roboczej. Koncentracja diamentu wynosi od 10 do 100% ścierniwa, a wypełniaczami są okruchy kwarcu, szkła lub mineralnych ścierniw sztucznych lub naturalnych w ilości do 90% ilości całej zawartości ścierniwa w części roboczej narzędzia.

Narzędzia według wynalazku mają zastosowanie do obróbki i cięcia szkła, do przedmiotów z gumy, ebonitu tworzyw wykonanych na bazie żywic epoksydowych i poliestrowych oraz w przemyśle spożywczym. (3 zastrzeżenia)

B27b; B27B P. 188072 T 17.03.1976

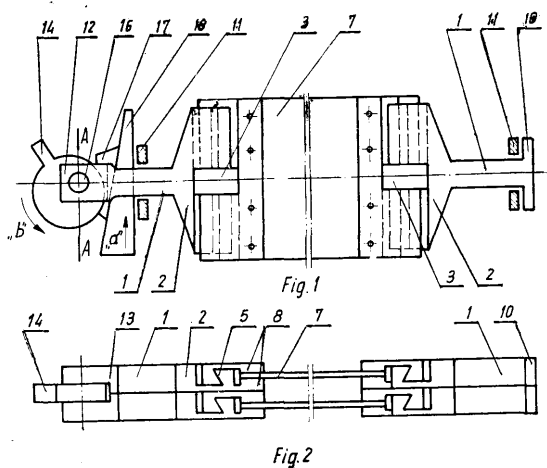
Fabryka Obrabiarek do Drewna, Bydgoszcz, Polska (Janusz Skoczek, Andrzej Matuszewski).

Uchwyt do pil trakowych

Przedmiotem wynalazku jest uchwyt do pil trakowych służący do uchwycenia piły i zamocowania jej w ramie trakowej, pozwalający na otrzymywanie cienkiej tarcicy o grubości poniżej 15 mm bezpośrednio z traka.

Uchwyt według wynalazku składa się z dwóch par płaskowników (1) złożonych bocznymi powierzchniami i posiadających końcówki łączące (2), w których ukształtowane są zęby. Skośna powierzchnia (5) zębów pochylona jest pod kątem do osi, przy czym zęby przedzielone są rowkami (3) przebiegającymi prostopadle do bocznej powierzchni uchwytu.

Kąt pochylenia skośnych powierzchni (5) zębów jest po obu stronach rowka (3) przeciwny i równy co do wartości. Obie pary płaskowników, a więc dwie piły (7), naciągane są jednocześnie za pomocą mimośrodowej dźwigni (14) połączonej z płaskownikami (1) podwójnym mimośrodem o czopach (16). (2 zastrzeżenia)



B27b; B27B

P. 188073 T

17.03.1976

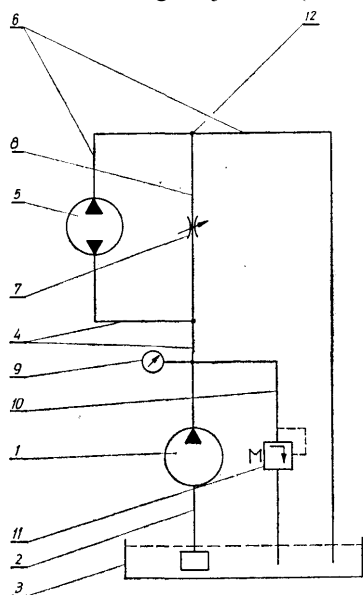
Fabryka Obrabiarek do Drewna, Bydgoszcz, Polska
(Janusz Skoczek, Zbigniew Wilczyński).

Układ hydrauliczny do zmiany prędkości jazdy wózka trakowego

Przedmiotem wynalazku jest układ hydrauliczny do bezstopniowej zmiany prędkości silnika hydraulicznego napędzającego wózek trakowy przeznaczony do manipulacji kłódą drewna i do jej podawania do traku.

Układ według wynalazku posiada silnik hydrauliczny (5) połączony przewodem (4) ze znaną stacją olejową. Równolegle do silnika (5) włączony jest dławik (7), przy czym przekrój przewodu (6) odprowadzonego z dławika (7) jest równy. Prędkość ruchu silnika (5) jest proporcjonalna do wielkości przymknięcia dławika (7).

Układ według wynalazku umożliwia regulację prędkości silnika hydraulicznego bez strat energetycznych, przy zachowaniu równomierności prędkości w maksymalnym zakresie regulacji. (1 zastrzeżenie)



B27b; B27B

P. 188074 T

17.03.1976

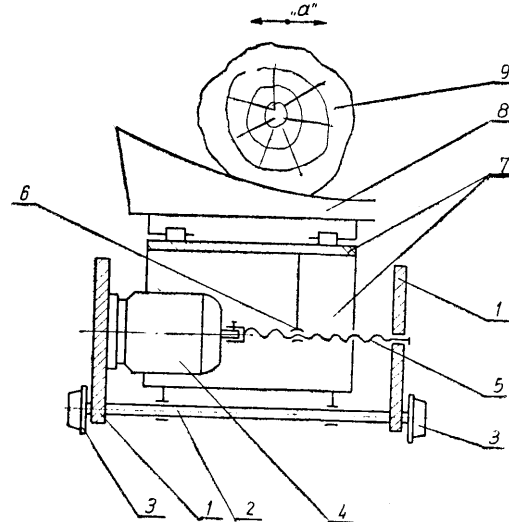
Fabryka Obrabiarek do Drewna, Bydgoszcz, Polska
(Janusz Skoczek, Ryszard Kotusz).

Wózek trakowy

Przedmiotem wynalazku jest wózek trakowy pomocniczy służący do podparcia przedniej części kłody podczas wprowadzania jej do obróbki w traku.

Wózek według wynalazku posiada dwie boczne płyty (1) powiązane ze sobą dwiema osiami (2), na których są osadzone koła jezdne (3) i służące jednocześnie jako prowadnice osłony (7), do której przytwierdzona jest podpora (8). Osłona (7) połączona jest poprzez nakrętkę (6) ze śrubą (5) umieszczoną równolegle do osi (2) i powiązaną z silnikiem (4). Ruch silnika (4) przenosi się na podporę (8), która może wykonywać ruchy kłódą (9) w kierunku strzałki „a”.

(1 zastrzeżenie)



B28b; B28B

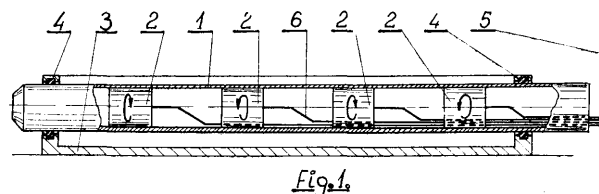
P. 181041

07.06.1975

Gdańskie Zakłady Mechanizacji Budownictwa
„Zremb”, Gdańsk, Polska (Janusz Szwedowski).

Rdzeń vibracyjny formy elementów budowlanych wielootworowych

Rdzeń vibracyjny według wynalazku składa się z rury (1) i osadzonych w niejibratorów pneumatycznych (2) o wysokiej częstotliwości drgań. Wibratory (2) są tak dobrane, że ich obroty względem siebie są kolejno przeciwne, wskutek tego siły skrętne jakie występują podczas pracy znoszą się wzajemnie. Rdzeń jest osadzony w formie (3) za pomocą łączników sprężystych (4) o różnej sprężystości w kierunku pionowym i poziomym. (4 zastrzeżenia)



B28b; B28B

P. 181410

20.06.1975

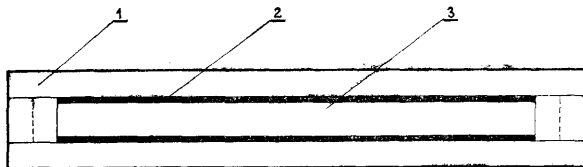
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Węglowego, Katowice, Polska (Edward Olszewski).

Sposób wytwarzania elementów prefabrykowanych o gładkich ścianach

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania elementów prefabrykowanych o gładkich ścianach przystosowanych do bezpośredniego malowania lub tapetowania. Sposób według wynalazku polega na tym, że do formy pionowej (1), której boki pokrywa się środkiem antyprzyczepnościowym wkłada się i mocuje tymczasowy wkład (2) płaski o grubości zależnej od grubości żądanej faktury, a następnie betonuje się rdzeń (3) elementu prefabrykowanego i poddaje

się go obróbce termicznej. W trakcie obróbki termicznej wyjmuję się wkłady (2) z formy i powstałe w ten sposób szczeliny wypełnia się zaczynem lub zaprawą cementową.

Po zakończeniu procesu obróbki termicznej powierzchnie wykonanego w ten sposób elementu mają gładkość umożliwiającą bezpośrednie malowanie lub naklejanie tapet. (3 zastrzeżenia)



B28b; B28B

P. 181411

20.06.1975

Zakłady Produkcji Elementów Budowlanych, Łódź, Polska (Ryszard Więcek, Paweł Hanausek, Kazimierz Sierakowski).

Sposób wykonania elementów ściennych w formach

Sposób wykonania elementów ściennych polega na tym, że formy metalowe, drewniane i inne pokrywa się folią o grubości 0,01–0,01 mm, następnie zalewa betonem kruszywowym, komórkowym lub innym tworzywem budowlanym.

Folia ulega rozkładowi przy obróbce termicznej elementu lub jest usuwana przed obróbką termiczną.

(1 zastrzeżenie)

B28b; B28B

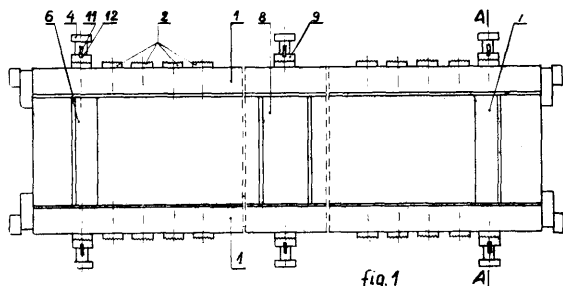
P. 181704

27.06.1975

Wrocławskie Zakłady Betoniarskie i Żelbetowe, Wrocław, Polska (Henryk Nikolin, Kazimierz Mucha, Zygmunt Szczepański, Zbigniew Tałas).

Urządzenie do mocowania wkładów pośrednich w formie do produkcji płyt stropowych o różnych długościach

Urządzenie do mocowania wkładów pośrednich w formie do produkcji płyt stropowych według wynalazku zawiera jeden komplet wkładów pośrednich złożony z dwóch wkładów skrajnych (6) i (7) i wkładu środkowego (8) łączonych z bokami formy (1) za pomocą trzpieni (4) wkręcanych w gwintowane otwory tulei. Trzpienie (4) są zabezpieczone przed obrotem za pomocą klinów samohamownych wciskanych w otwory (11) i kanałki (12) w ruchomych tarczach sprzęgłowych (9) zazębianych z nieruchomymi tarczami sprzęgłowymi (2), które są przytwierdzone do przedłużonych boków formy (1). (1 zastrzeżenie)



B29d; B29D

P. 187629

01.03.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Kablowego Kablospłęt, Ożarów Maz., Polska (Andrzej Robalewski, Ryszard Krejzler, Jan Skajster, Janina Wojciechowska, Henryk Orlikowski, Andrzej Gola-chowski).

Sposób wytwarzania rur termokurczliwych z usieciowanych tworzyw termoplastycznych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób wytwarzania rur termokurczliwych z usieciowanych tworzyw termoplastycznych według wynalazku polega na tym, że rurę z tworzywa termoplastycznego usieciowanego, zwłaszcza metodą radiacyjną znajdującą się w temperaturze niższej od temperatury jej stanu wysokoelastycznego wprowadza się w reżimie ciągłym do układu, w którym następuje przeponowe ogrzanie tej rury do stanu wysokoelastycznego oraz wielokrotny wzrost jej średnicy pod wpływem nadciśnienia wewnętrznego, podciśnienia przyłożonego z zewnątrz lub działania obydwu tych czynników jednocześnie przez docisk zewnętrznej powierzchni naprężonej rury do nasadki ustalającej, przy czym końcową średnicę wyrobu określa wielkość zewnętrznej rury formującej.

Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku zawiera szpulę zaopatrzoną w dławicę (2), wałki podające (3), urządzenie smarujące (4) element grzejny (5), rurę formującą z płaszczem chłodzącym (7), wałki odbierające (9) oraz usytuowaną w rurze formującej nasadkę ustalającą (16), umieszczoną w określonej odległości od elementu grzejnego.

(2 zastrzeżenia)

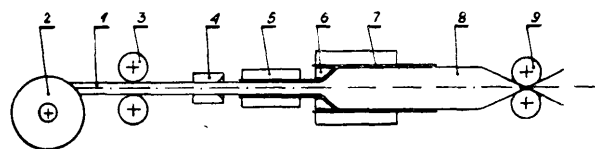


Fig. 1

B29f; B29F

P. 188090 T

19.03.1976

Polska Akademia Nauk Centrum Badań Molekularnych i Makromolekularnych, Łódź, Polska (Tadeusz Pakuła, Jacek Świętosławski, Jerzy Pełka, Marian Kryzżewski).

Sposób wytłaczania wyrobów z tworzyw sztucznych

Istota wynalazku polega na zmianie geometrii wytłaczania polimeru. Granulat dostarcza się do krótkiego cylindra przez otwory rozmieszczone na jego obwodzie. Na wewnętrznych powierzchniach cylindra wytwarza się radialny gradient temperatury.

Polimer przetłacza się w kierunku umieszczonego w środkowej części cylindra ustnika za pomocą dośrodkowej wirnikowej pompy tłoczącej lub za pomocą zespołu stożkowych ślimaków rozmieszczonych obwodowo w jednej płaszczyźnie. Sposób jest szczególnie dogodny do wytwarzania wielowarstwowych pokryć wyrobów o dużych przekrojach. (2 zastrzeżenia)

B31b; B31B

P. 187669 T

02.03.1976

Instytut Maszyn Spożywczych, Warszawa, Polska (Janusz Cyrkowicz, Maciej Tiomkin).

Urządzenie do formowania fałd dna opakowań stojących

Urządzenie według wynalazku działa na zasadzie ssawki. Składa się ono z komory (1) próżniowej, z której odsysane jest powietrze. Komora (1) ma odpowiednio wyprofilowaną pokrywę (3) perforowaną, zapewniającą przyssanie do niej folii i osiągnięcie wymaganego kształtu.

Urządzenie przeznaczone jest do formowania folii we wstęgę o przekroju „W” fałdy dna.

(2 zastrzeżenia)

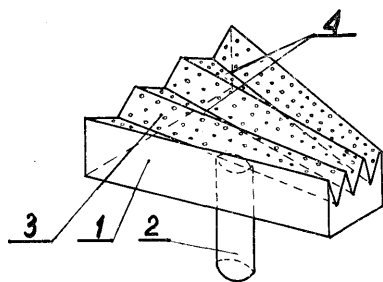


Fig. 1.

B32b; B32B P. 187999 T 17.03.1976
C14b; C14B

Centralne Laboratorium Przemysłu Obuwniczego,
Kraków, Polska (Franciszek Janowiak, Leon Koczur,
Jan Bernaś).

Sposób laminowania dwoin i skór z uszkodzonym licem foliami z tworzyw sztucznych

Sposób według wynalazku polega na tym, że z dwoin lub skór wykrawa się prostokąty i łączy się je w pasy o szerokości folii i długości 20—30 m. Następnie nakłada się na pas w sposób ciągły klej i folię, następnie sprasowuje się i poddaje aktywizacji w suszarni.

Po wyjściu z suszarni całość prasuje się na dwuwalu, suszy i zwija w belę. Prostokąty łączy się tymi samymi stronami tzn. stroną grzbietową dwoiny lub skóry ze stroną grzbietową, a stroną bokową z bokową.

Transport pasa od operacji nanoszenia kleju do zwinięcia w belę odbywa się na taśmie tekstylnej.

(3 zastrzeżenia)

B32b; B32B P. 188192 T 23.03.1976

Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektrotechniki
i Automatyki Górniczej „EMAG”, Katowice, Polska
(Janusz Borowik).

Sposób pokrywania powłoką gumową wyrobów wykonywanych z tworzywa modofen

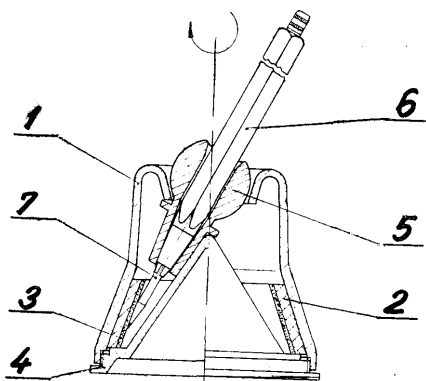
Sposób pokrywania powłoką gumową wyrobów z tworzywa modofen, a zwłaszcza obudowy górnicze polega na tym, że w matrycy układa się równomiernie gumę, na gumie rozmieszcza się modofen i całość prasuje się.

(1 zastrzeżenie)

B43i; B43L P. 187832 T 09.03.1976

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Edward
Gawlik, Andrzej Downar, Bolesław Zabiegaj).

Ostrzarka do wkładów ołówkowych



Ostrzarka według wynalazku posiada korpus (1), wewnątrz którego zamocowany jest na wewnętrznej powierzchni stożkowej wymienny stożkowy pierścień (2) z materiałem ściernym (3).

W części stożkowej korpusu (1) zabudowany jest rozłącznik stożek wewnętrzny (4), a w części walcowej przegubowa tulejka (5), służąca do mocowania ołówka (6) z wkładem ołówkowym (7), przy czym tulejka przegubowa (5) jest punktowo podparta na wierzchołku stożka (4) i kołnierzu korpusu (1), oraz może wykonywać ruch toczny po zewnętrznej powierzchni stożka (4).

(1 zastrzeżenie)

B44d; B44D

P. 187633 T

01.03.1976

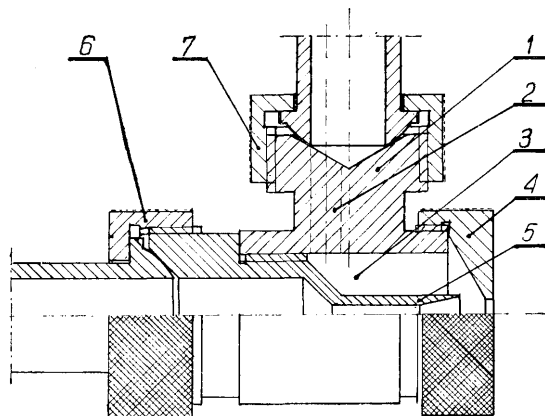
Instytut Mechanizacji Budownictwa, Warszawa,
Polska (Henryk Rola, Władysław Rutkowski, Paweł
Wiśniewski).

Głowica natryskowa

Głowica natryskowa według wynalazku zawiera korpus (1) posiadający dwa otwory (2, 3), przy czym otwór (2) jest styczny do ścianki większego otworu (3), a osie tych otworów (2, 3) są do siebie wzajemnie wchrowate. Z jednej strony w korpusie (1) po osi większego otworu (3) jest umocowana rozłącznie główna dysza (4), a z drugiej strony rozłącznie umocowana jest wewnętrzna dysza (5) tworząc wolną przestrzeń pomiędzy ściankami większego otworu (3), a ścianką zewnętrzną wewnętrznej dyszy (5) i otworu (2).

Głowica przeznaczona jest w szczególności do wykonywania izolacji dwuskładnikowych pokryć powierzchniowych.

(2 zastrzeżenia)



B60h; B60H

P. 188335

29.03.1976

Pierwszeństwo: 31.03.1975 - St. Zjedn. Am. (nr 563942)

Massey Ferguson Services N. V., Curacao, Antyle
Holenderskie.

Urządzenie do filtrowania powietrza

Urządzenie do filtrowania powietrza, dopływającego do kabiny pojazdu samochodowego zawierające obudowę ze szczeliną wlotu powietrza, element filtrujący nakrywający tę szczelinę wlotu powietrza oraz mechanizm zaciskający, służący do mocowania elementu filtrującego, charakteryzuje się tym, że mechanizm zaciskający (16) posiada co najmniej jedną sprężynę łopatkową (23), (24) z jednym końcem zamocowanym do obudowy filtra i drugim końcem swobodnym oraz co najmniej jedną dźwignię wahliwą (34), (36), pozostającą w styku z elementem filtrującym i pręt korbowy (26) obrotowo zamocowany do swobodnego końca sprężyny łopatkowej (23), (24), pozostający w kontakcie stykowym z dźwignią wahliwą (34), (36) dla odchyłania tej dźwigni w kierunku elementu filtrującego.

(8 zastrzeżeń)

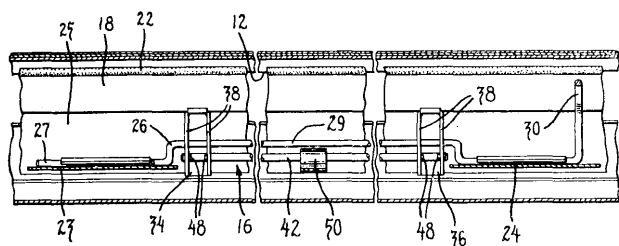


Fig. 2

B60k; B60K

P. 188397

31.03.1976

Pierwszeństwo: 01.04.1975 - Węgry (nr 4509)

Autóipari Kutató Intézet, Budapest, Węgry (József Ivony, Imre Lendvai, László Szucs, József Orban).

Urządzenie hydrauliczne o zwartej budowie do wspomagania układu kierowniczego przez przenoszenie siły za pomocą zębátky

Urządzenie według wynalazku cechuje się tym, że tulejka sterująca (7) układu sterowniczego jest osadzona w gnieździe tłoka roboczego (2) luźno w kierunku promieniowym oraz że jest zabezpieczona przed przesunięciem osiowym i obrotowym za pomocą śruby oporowej (11) i kołka. Ponadto tulejka sterująca (7) jest wyposażona w pierścienie uszczelniające (9a) i (9b) a mechanizm sterowniczy i trzpień kierowniczy (3) usytuowane są współosiowo. (5 zastrzeżeń)

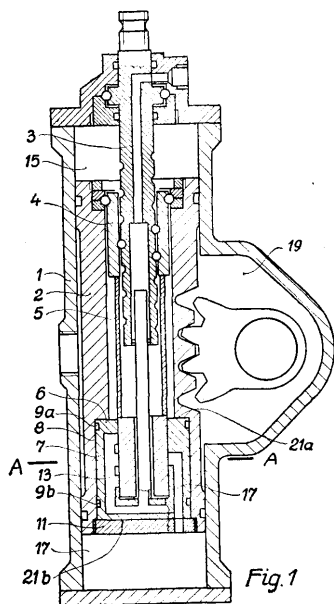


Fig. 1

B60k; B60K

P. 188399

31.03.1976

Pierwszeństwo: 01.04.1975 - Węgry
(Nr AU-337(2251)1975)

Autóipari Kutató Intézet, Budapest, Węgry (László Szucs, József Ivony, Imre Lendvai, László Szekely).

Sterowanie szczelinowe, zwłaszcza urządzenie do wspomagania układu kierowniczego pojazdów mechanicznych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie hydrauliczne do wspomagania układu kierowniczego pojazdów mechanicznych, składające się z cylindrycznej obudowy (25), tłoka roboczego (26) tulei sterującej (32), suwaka sterującego (33) oraz z zębniaka (28) osadzonego na wałku kierowniczym i współpracującego z zębátką (27).

Charakterystyczną cechą urządzenia według wynalazku jest to, że w ścianie tulei sterującej znajdują się promieniowe otwory (35, 37) o przekroju kołowym, a suwak sterujący (33) ma na swej bocznej powierzchni wzdłużne żebra (36, 38), które są tak samo rozdzielone jak otwory (35, 37) lecz ich szerokość jest mniejsza od średnicy tych otworów.

Wskutek ruchu obrotowego suwaka sterującego (33) względem tulei sterującej (32) lub tulei sterującej (32) względem suwaka obrotowego (32), tworzą się z otworów (35), (37) i żeber (36, 38) przepływowe kanały o zmiennej powierzchni przekroju, przy czym zmiana powierzchni tego przekroju następuje w sposób nieliniowy. (9 zastrzeżeń)

Wskutek ruchu obrotowego suwaka sterującego (33) względem tulei sterującej (32) lub tulei sterującej (32) względem suwaka obrotowego (32), tworzą się z otworów (35), (37) i żeber (36, 38) przepływowe kanały o zmiennej powierzchni przekroju, przy czym zmiana powierzchni tego przekroju następuje w sposób nieliniowy. (9 zastrzeżeń)

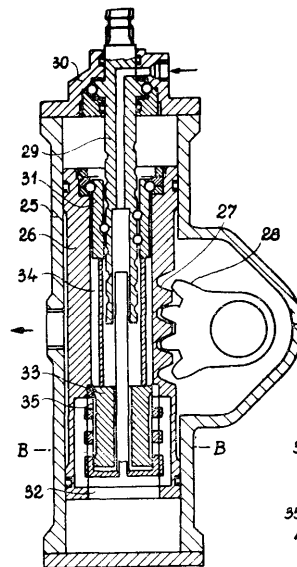


Fig. 5

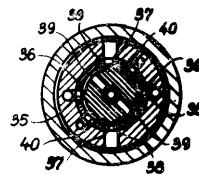


Fig. 6

B60p; B60P

P. 187658 T

02.03.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Stanisław Arczyński, Wojciech Banaszewski, Mieczysław Łukawski, Henryk Skwarecki).

Urządzenie zmniejszające wysiłek obsługi przy opuszczaniu i podnoszeniu burty skrzyni ładunkowej pojazdu

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że linka (5), przenosząca siłę odciażającą burtę od elementu sprężystego (2), zaczepiona jest do burty (8) w miejscu (7) w pewnej odległości od osi zawiasów (9). (1 zastrzeżenie)

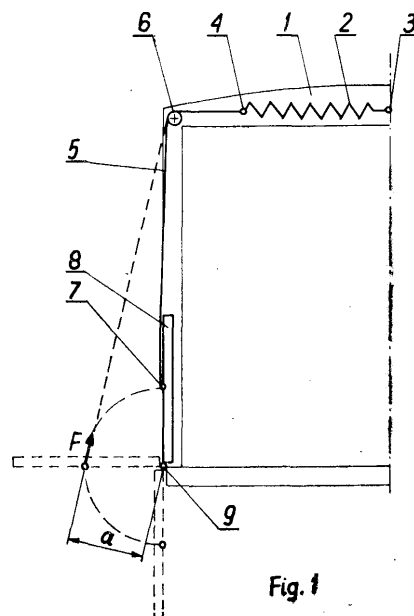


Fig. 1

B60s; B60S

P. 187681

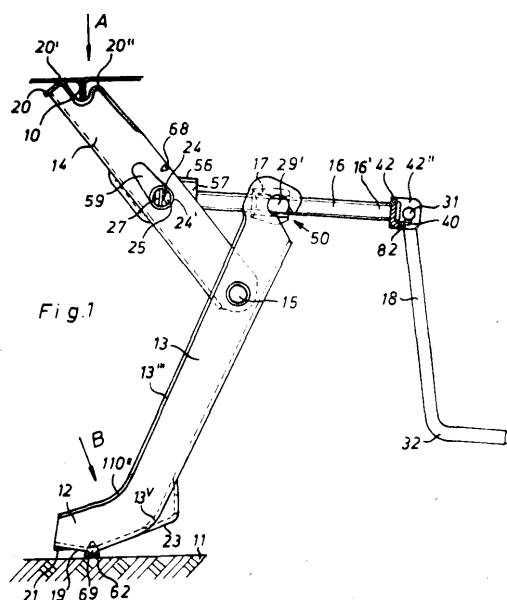
03.03.1976

Pierwszeństwo: 10.03.1975 - RFN (nr 97507439.4)
09.05.1975 - RFN (nr G 7514860.6)

Firma August Bilstein, Ennepetal - Altenvoerde,
Republika Federalna Niemiec (Max Otto Rauert).

Podnośnik samochodowy

Przedmiotem wynalazku jest podnośnik samochodowy ze stojakiem zaopatrzonym w stopę wsporczą oraz z obracającym się ramieniem nośnym i obrotowym wałkiem, który charakteryzuje się tym, że stopę wsporczą (12) ma połączoną przegubowo ze stojakiem (13) i ma powierzchnię podporową (19) oraz dodatkową powierzchnię ustawczą (23), ustalającą położenie stojaka (13) podczas ustawiania podnośnika, zaś nagwintowany wałek (16) jest połączony z ramieniem nośnym (14) w nakrętkę (17) i z osadzoną na stałe korbą ręczną (18). (13 zastrzeżeń)



B60t; B60T

P. 187680

03.03.1976

Pierwszeństwo: 03.03.1975 - Szwecja (nr 7502325-9)

Svenska Aktiebolaget Bromsregulator, Malmö,
Szwecja.

Urządzenie przerywające i automatycznie wznowiające
pracę urządzenia sprężynowego uruchamiającego
hamulec

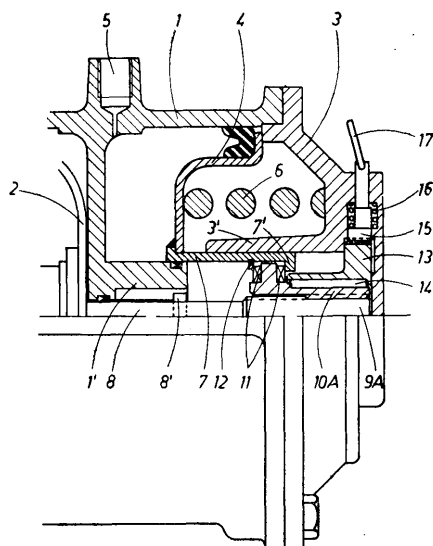


Fig. 1

Urządzenie przerywające i automatycznie wznowiające pracę urządzenia sprężynowego uruchamiającego hamulec, składające się z cylindra (1), tłoka (2), sprężyny (6) działającej na tłok (2) w przypadku spadku ciśnienia po drugiej stronie tłoka, w kierunku powodującym zahamowanie, nie obracającego się tłoczyska oraz dwóch członów pośredniczących w przenoszeniu siły pomiędzy tłokiem (2), a tłoczyskiem (8), współosiowych z tłoczyskiem (8) i połączonych ze sobą gwintem niesamohamownym, przy czym jeden z nich jest osadzony obrotowo, podczas gdy drugi przynajmniej podczas przenoszenia siły sprężyny nie ma możliwości obracania się charakteryzuje się tym, że człon obrotowy (10A, 9A) połączony jest z cylindrem (1, 3) za pomocą zwalnianego zatrasku blokującego ten kierunek obrotów, który umożliwia przenoszenie sprężyny. Urządzenie ma zastosowanie w pojazdach samochodowych. (11 zastrzeżeń)

B61f; B61F

P. 187726

05.03.1976

Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego im. Powstańców Wielkopolskich, Ostrów Wlkp., Polska (Stanisław Stodolski, Marian Spaleniak, Zygmunt Płończak).

Kamień resorowy układu zawieszenia resoru wagonu
towarowego

Kamień resorowy według wynalazku, umożliwiający regulację w zakresie sumarycznego dopuszczalnego zużycia wszystkich współpracujących części układu zawieszenia resoru, charakteryzuje się tym, że posiada powiększony wymiar odległości między powierzchniami gniazd wieszaków resorowych oraz przesunięty środek geometryczny otworu na sworzeń względem środka geometrycznego powierzchni wieszaków. (1 zastrzeżenie)

B61g; B61G

P. 187642

01.03.1976

Pierwszeństwo: 10.03.1975 - NRD (nr WB61g/184656)

Ministerium für Verkehrswesen, Berlin, Niemiecka
Republika Demokratyczna (Dieter Lingott, Winfried
Becker).

Urządzenie do zakrywania gniazd i styków złączy
przewodów samoczynnych sprężów
sprzęgłowo-zderzakowych pojazdów szynowych

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z ramienia pokrywy (1), dźwigni pokrywy (2) i łącznika (3) połączonych wzajemnie w

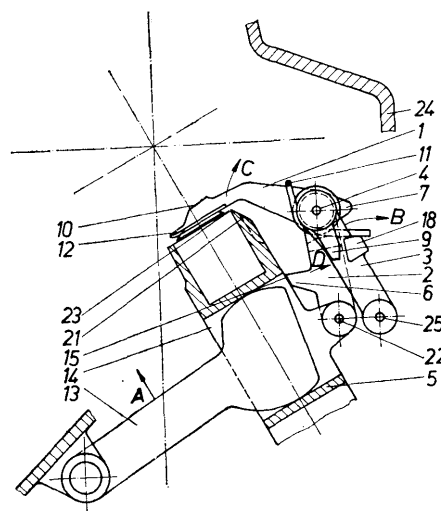


Fig. 1

sposób ruchomy za pomocą złącza obrotowego (4), przyczyni dźwignia pokrywki (2) osadzona jest obrotowo na kadłubie złącza przewodów (5), zaś łącznik (3) osadzony jest obrotowo w głowce sprzęgu (24), a pomiędzy ramieniem pokrywki (1) i dźwignią pokrywki (2) oraz pomiędzy ramieniem pokrywki (1) i łącznikiem (3) umieszczone są zderzaki (6, 7, 9, 18) a na ramieniu pokrywki umieszczonej jest usztywnienie zabezpieczające (10). (2 zastrzeżenia)

B61g; B61G

P. 188052 T

18.03.1976

Polskie Koleje Państwowe - Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa, Warszawa, Polska (Wiesław Kosieradzki, Tadeusz Tomaszczyk).

Zderzak, zwłaszcza do pojazdów szynowych

Przedmiotem wynalazku jest zderzak, zwłaszcza do pojazdów szynowych, który pełni równocześnie rolę ciernego tłumika drgań sprzęgniętych wagonów.

Istota zderzaka według wynalazku polega na zastosowaniu płaskiej tarczy zderzakowej, która jest wyposażona w nakładkę z materiału ciernego oraz przegubowego połączenia tarczy zderzakowej z tuleją zderzaka, umożliwiającą jej przyjmowanie położenia kątowych w stosunku do osi wzdłużnej zderzaka, przy czym nadmierne ruchy tarczy zderzakowej względem tulei zderzakowej, w przypadku braku obciążenia siłami ściskającymi, ograniczone są przez wprowadzenie wstępnego docisku współpracujących elementów. (1 zastrzeżenie)

B62d; B62D
A01b; A01B

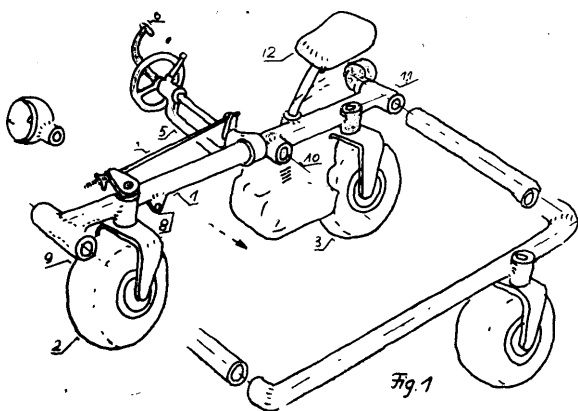
P. 187671 T

02.03.1976

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Jan Meissner).

Wieloczynnościowa maszyna robocza

Przedmiotem wynalazku jest wieloczynnościowa maszyna robocza przystosowana do pracy w małych gospodarstwach rolniczych i ogrodniczych.



Maszyna ma element ciągnikowy składający się z poziomej ramy (1) i podpierających ją kół (2 i 3) ustawionych szeregowo, przy czym koło przednie (2) jest sterowane za pomocą mechanizmu skrótu (4, 5 i 6).

Narzędzia robocze podwieszane są do ramy (1) pomiędzy kołami (2 i 3) lub przymocowane są do niej z boku za pomocą łączników (9, 10 i 11).

(1 zastrzeżenie)

B66b; B66B

P. 181287

17.06.1975

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 72227

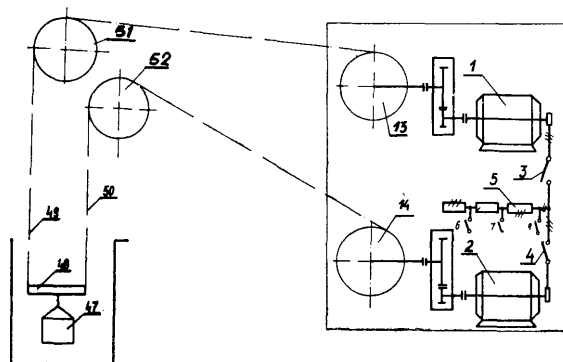
Przedsiębiorstwo Budowy Szybów, Bytom, Polska (Władysław Sacher, Józef Małoszewski, Mieczysław Cieślík, Tadeusz Zmysłowski, Tadeusz Duda, Stanisław Grzymała, Czesław Paprotny, Aleksander Grzechowiak).

Układ dwóch jednobębnowych maszyn wyciągowych z napędem asynchronicznym

Układ pomocniczego wyciągu do ciągnięcia z dużej głębokości, stosowany jako pomocnicze urządzenie wyciągowe przy głębieniu szybów górniczych, w skład którego wchodzi dwie jednobębnowe maszyny wyciągowe z napędem asynchronicznym według wynalazku, charakteryzuje się tym, że wydobywczy kubeł (47) jest równocześnie zawieszony poprzez wagowe zawiesie (48) oraz poprzez dwa kierujące koła (51 i 52) na dwóch oddzielnych linach (49 i 50), które to liny (49 i 50) są nawinięte na nawojowe bębny bliźniaczo ustawionych dwu jednosilnikowych wyciągowych maszyn (13 i 14).

Kierunki i wartości obrotów obydwu wyciągowych maszyn (13 i 14) są zgodne zarówno w okresie podnoszenia jak i opuszczania wydobywczego kubeł (47).

(1 zastrzeżenie)



B66b; B66B

P. 181288

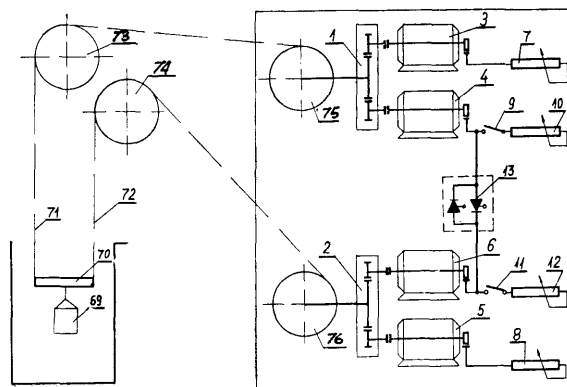
17.06.1975

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 72177

Przedsiębiorstwo Budowy Szybów, Bytom, Polska (Władysław Sacher, Józef Małoszewski, Mieczysław Cieślík, Tadeusz Zmysłowski, Tadeusz Duda, Stanisław Grzymała, Czesław Paprotny, Aleksander Grzechowiak).

Układ wyciągu kubłowego do ciągnięcia z dużej głębokości

Układ wyciągu kubłowego do ciągnięcia z dużej głębokości, stosowany przy głębieniu głębokich szybów górniczych, w skład którego wchodzi układ dwóch



dwusilnikowych maszyn wyciągowych jednobębnowych z napędem asynchronicznym według wynalazku charakteryzuje się tym, że jeden wydobywczy kubeł (69) jest zawieszony poprzez wagowe zawiesie (70) oraz poprzez kierujące koła (73 i 74) na dwóch oddzielnych linach (71 i 72), które to liny (71 i 72) są nawinięte na nawojowe bębny (75 i 76) dwóch ustawionych bliźniaczo wyciągowych maszyn (1 i 2).

Kierunki i wartość obrotów obu wyciągowych maszyn (1 i 2) zgodne są, zarówno przy podnoszeniu jak i przy opuszczaniu wydobywczego kubła.

(1 zastrzeżenie)

B66b; E66B

P. 187797 T

09.03.1976

Biuro Projektów Górniczych, Gliwice, Polska (Włodzimierz Wojtowicz, Heinz Michnia).

Układ połączeń zespołu wyboru kierunku jazdy zwłaszcza naczyń wydobywczych w kopalni

Układ połączeń zespołu wyboru kierunku jazdy naczyń wydobywczych w kopalni według wynalazku ma każdy styk przełącznika ruchu odpowiedniego naczynia na odpowiedni poziom połączony z dwoma łącznikami kierunku ruchu, z których każdy sterowany jest osobną krzywką umieszczoną na regulatorze jazdy. Dwa przełączniki kontrolne, których styki włączone są w obwód (A) bezpieczeństwa maszyny wyciągowej i w obwód (C) sygnalizacji awaryjnej, połączone są: jeden z wszystkimi łącznikami jednego kierunku a drugi z wszystkimi łącznikami drugiego kierunku ruchu i kontrolują prawidłowość działania zespołu.

(1 zastrzeżenie)

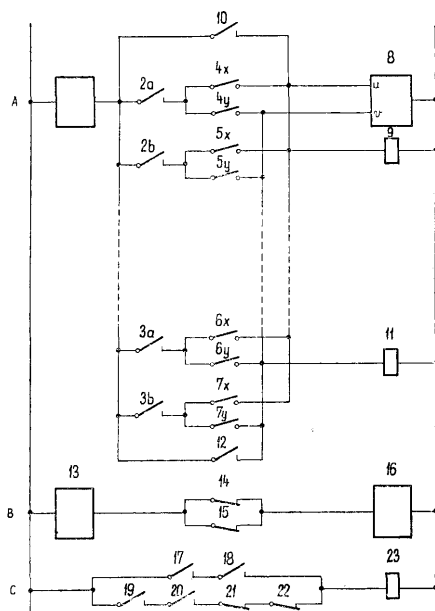


fig. 1

B66b; B66B

P. 188146

20.03.1976

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 49160

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych KOMAG, Gliwice, Polska (Tadeusz Zmysłowski, Tadeusz Duda, Rajmund Bartnik, Bolesław Chłosta, Krzysztof Grzybowski, Bogdan Doranowski).

Zespół sterowniczy do hamulca maszyny wyciągowej

Zespół sterowniczy według wynalazku, w skład którego wchodzi jako podstawowe zespoły: elektropneumatyczny regulator (1) ciśnienia, specjalny suwak (2) ograniczający ciśnienie powietrza w cylindrze hamulca manewrowego podczas hamowania bezpieczeństwa oraz

zestaw dwóch trójdrożnych suwaków (3, 4) bezpieczeństwa, charakteryzuje się tym, że do zasilania powietrzem cylindra hamulca bezpieczeństwa zastosowana jest oddzielna gałąź zasilająca, na której jest zabudowany redukcyjny zawór (5) a na wylocie z cylindra bezpieczeństwa poza zestawem dwóch trójdrożnych suwaków (3) i (4) zabudowane są równolegle dwa nadmiarowe zawory (8) i (9) bezpieczeństwa i kurek (7).

(1 zastrzeżenie)

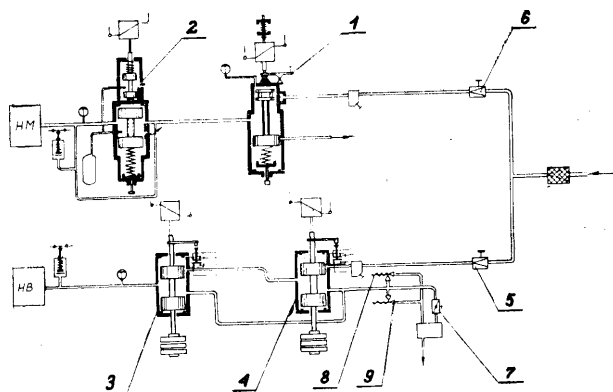


Fig. 1

B66b; B66B

P. 188194 T

23.03.1976

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Katowice, Polska (Jan Skupin, Emil Kampa, Kazimierz Parkosz).

Układ hamowania naczyń wyciągowych w szybie górniczym

Przedmiotem wynalazku jest układ hamowania naczyń wyciągowych w wieży i w rzapiu szybu górniczego. Istota wynalazku polega na tym, że w wieży i rzapiu szybu górniczego zabudowane są parami cztery prowadniki (1, 2) hamujące klinowe umieszczone z każdej czołowej strony naczynia, a do głowicy (4) z każdej strony naczynia wyciągowego przystosowane są prowadnice hamujące przystosowane do dwustronnego hamowania.

Płaszczyzny wewnętrzne naprowadzające prowadnicy wprowadzają prowadnik między płaszczyzny wewnętrzne hamujące, w których następuje zginięcie prowadnika hamującego.

(1 zastrzeżenie)

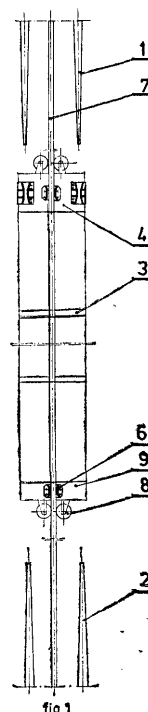


fig. 1

B66c; B66C

P. 181193

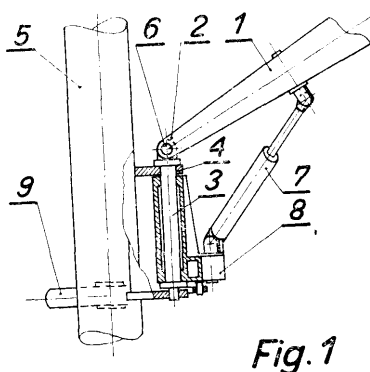
12.06.1975

Stocznia Szczecińska im. A. Warskiego, Szczecin, Polska (Marceli Figurski, Marian Kukliński, Mieczysław Skrzymowski).

Mechanizm obrotu wysięgnika żurawia masztowego

Mechanizm obrotu według wynalazku ma zastosowanie w wolnostojących żurawiach masztowych do prac przeładunkowych na statkach wodnych.

W mechanizmie tym wysięgnik żurawia (1) podparty jest powyżej osi sworznia (6) stanowiącej jednocześnie oś pochylenia tego wysięgnika układem dwóch siłowników (7), które dolnymi podstawami połączone są przegubowo z ramionami wspornika (8) osadzonego



obrotowo na czopie (3) w korpusie łożyska masztowego (4). Górne końce tłoczków siłowników (7) mocowane są również przegubowo do wysięgnika żurawia (1), przy czym wysięgnik żurawia z czopem (3) połączony jest poprzez widelki pięty (2) i sworznie (6).

Wspornik (8) wraz z wysięgnikiem żurawia i układem siłowników obracany jest na czopie (3) za pomocą siłownika poziomego (9) połączonego przegubowo z wspornikiem (8) i kolumną masztową (5).

(1 zastrzeżenie)

E66f; B66F

P. 181572

24.06.1975

A01b; A01B

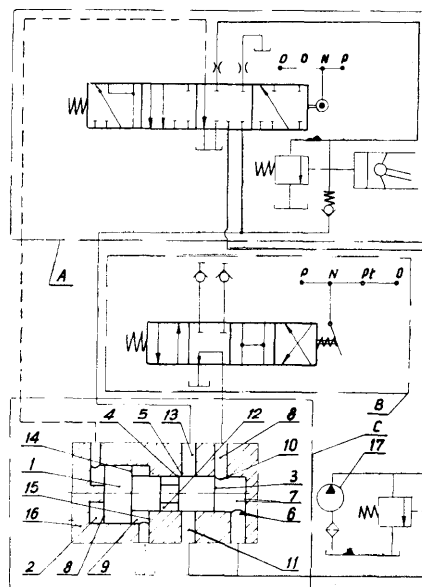
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Hydropneumatyki „Hydropneumat”, Wrocław, Polska (Stanisław Żelasko).

Układ hydrauliczny podnośnika ciągnika rolniczego

Układ hydrauliczny podnośnika ciągnika rolniczego zapewniający pierwszeństwo włączenia obwodu wewnętrznego (A) podnośnika zawiera sterujący trzydrogowy dwupołożeniowy zawór (C) włączony między pompą (17) a obwodami wewnętrznym (A) i zewnętrznym (B).

Zawór (C) ma suwak (1), w którym odległość od oporowego czoła (14) ograniczającego komorę (9) odprowadzającą przecieki do czoła (3) sterującego obwodem zewnętrznym (B) jest większa od odległości od wewnętrznej powierzchni (15) korpusu (16), wyznaczającej objętość komory (9) odprowadzającej przecieki i o którą w granicznym położeniu opiera się oporowe czoło (14) suwaka (1) do sterującej obwodem zewnętrznym (B) krawędzi (10) korpusu (16), a odległość od oporowego czoła (14) suwaka (1) do krawędzi (4) suwaka (1) sterującej obwodem wewnętrznym (A), jest mniejsza od odległości od wewnętrznej powierzchni (15) korpusu (16) do krawędzi (5) korpusu (16) sterującej obwodem wewnętrznym (A).

(2 zastrzeżenia)



Dział C

CHEMIA I METALURGIA

C01b; C01B

P. 181013

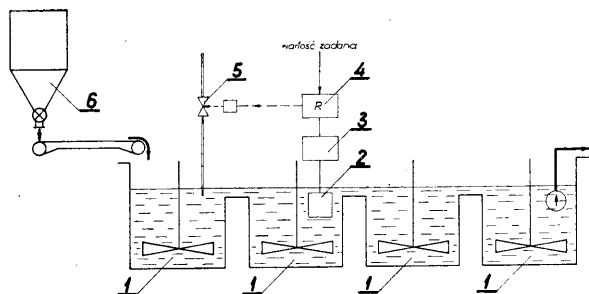
05.06.1975

Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice, Polska (Józef Senkała, Marcin Strokowski, Marek Moszczyński).

**Sposób produkcji kwasu fosforowego
z automatyczną regulacją dopływu substratów
i urządzenie do wykonywania tego sposobu**

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że do określenia stężenia kwasu siarkowego wykorzystuje się bezpośredni pomiar przewodnictwa elektrycznego masy reakcyjnej w reaktorze.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że regulator (4) przepływu substratów jest sprzężony z zaworem (5) dozującym kwas siarkowy i z dozownikiem (6) surowca zawierającego fosfor, a także jest jednocześnie połączony poprzez miernik (3) przewodności elektrycznej z sondą (2), do pomiaru przewodności, zanurzoną w pulpie reakcyjnej znajdującej się w reaktorze (1). (4 zastrzeżenia)



C01b; C01B

P. 181211

13.06.1975

Zakłady Tworzyw Sztucznych „NITRON-ERG”, Krupski Młyn, Polska (Joachim Grzések, Jan Guga, Józef Piecuch, Kazimierz Stryjek).

Sposób wytwarzania azydki ołowiu

Sposób wytwarzania azydki ołowiawego, mającego postać jednorodnych kulistych ziarenek, polegający na zmieszaniu kwaśnego roztworu azotanu ołowiawego z alkalicznym roztworem azydki sodowego w obecności modyfikatora krystalizacji, charakteryzuje się dodaniem do środowiska reakcji trójnitrorezorcynianu magnezowego w ilości 2 do 30% wagowych w stosunku do ilości azydki sodowej. Otrzymany produkt znajduje zastosowanie jako materiał inicjujący w produkcji zapalników elektrycznych. (2 zastrzeżenia)

C01b; C01B

P. 184368

30.10.1975

Pierwszeństwo: 30.10.1974 - W. Brytania (nr 46970/74)
Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Nowy zeolit i sposób jego otrzymywania

Zeolit według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma skład przedstawiony wzorem podającym stosunek molowy tlenków: $0,2-0,7 \text{ Na}_2\text{O}$, $0,3-0,9 \text{ Q}_2\text{O}$, Al_2O_3 , $10-150 \text{ SiO}_2$, $0-30 \text{ H}_2\text{O}$, w którym Q oznacza grupę o wzorze $\text{R}_1\text{R}_2\text{R}_3\text{R}_4\text{N}$ lub $\text{R}_1\text{R}_2\text{R}_3\text{R}_4\text{P}$, w którym R oznacza rodnik C_1-C_2 - alkilowy, fenyłowy, benzyłowy, fenyłowy podstawiony grupą alkilową lub benzyłowy podstawiony grupą alkilową, R_2 , R_3 i R_4 oznaczają rodnik C_1-C_{20} - alkilowy i mogą być takie same lub różne.

Sposób według wynalazku polega na tym, że poddaje się reakcji glinian sodowy z co najmniej jednym związkiem krzemu i co najmniej jednym związkiem o ogólnym wzorze QX, w którym Q ma znaczenie podane wyżej, a X oznacza rodnik kwasowy, grupę OH lub atom chlorowca, przy zachowaniu odpowiednich stosunków ilościowych poszczególnych związków w mieszaninie reakcyjnej, zaś proces prowadzi się w temp. $80-250^\circ\text{C}$. (14 zastrzeżeń)

C01b; C01B

P. 184369

30.10.1975

Pierwszeństwo: 30.10.1974 - W. Brytania (nr 46968/74)

Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Nowy zeolit i sposób jego otrzymywania

Zeolit według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma skład molowy przedstawiony wzorem: $0,2-1,3 \text{ R}_2\text{O} \cdot \text{Al}_2\text{O}_3 \cdot 25-100 \text{ SiO}_2 \cdot 20-48 \text{ H}_2\text{O}$, w którym R oznacza atom sodu lub baru w ilości nie większej niż 0,7 mola, atom wodoru lub czwartorzędową grupę amoniową lub fosfoniową.

Sposób według wynalazku polega na tym, że poddaje się reakcji co najmniej jeden związek krzemu z co najmniej jednym związkiem glinu, co najmniej jednym czwartorzędowym związkiem azotu lub czwartorzędowym związkiem fosforu i czynnikiem mineralizującym, zawierającym siarczan sodowy albo chlorek, bromek lub jodek sodowy lub borowy, przy zachowaniu odpowiednich stosunków ilościowych poszczególnych związków w mieszaninie reakcyjnej. Zeolit według wynalazku jest szczególnie użyteczny przy rozdzielaniu związków aromatycznych i cykloparafinowych. (17 zastrzeżeń)

C01b; C01B

P. 184500

04.11.1975

Pierwszeństwo: 04.11.1974 - St. Zjedn. Am. (nr 520)

Sam L. Leach, Palos Verdes Peninsula, St. Zjedn. Ameryki.

Sposób i urządzenie do wytwarzania wodoru

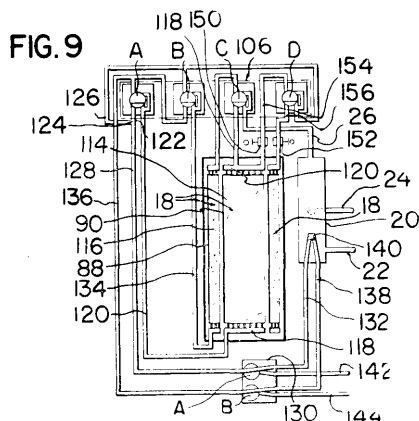
z wody z następną regeneracją reagenta, charakteryzuje się tym, że jako reagent (18) stosuje się metal lub tlenek metalu zdolny do wypierania wodoru z wody w reakcji egzotermicznej, z przejściem w tlenek o wyższym stopniu utlenienia, który w nieobecności wolnego tlenu jest zdolny do samorzutnej dysocjacji lub dysproporcjonowania, przy czym reagent (18) podgrzewa się do temperatury, w której zachodzi wypieranie.

Sposób wytwarzania wodoru przez wyparcie go przez niego wodoru z wody, a nad reagentem (18) przepuszcza się w sposób ciągły parę, w wyniku czego powstaje tlenek metalu o wyższym stopniu utlenienia i wodor, który w sposób ciągły odprowadza się, a reagent (18) kontroluje się, dla określenia momentu, w którym przemiana reagenta w tlenku metalu o wyższym stopniu utlenienia zajdzie w założonym stopniu, po czym temperaturę reagenta (18) podnosi się do poziomu, na jakim tlenek metalu o wyższym stopniu utlenienia ulega dysocjacji lub dysproporcjonowaniu na metal lub jego tlenek, w sposób ciągły odprowadza się tlen, a reagent kontroluje się dla określenia momentu, w którym tlenek metalu o wyższym stopniu utlenienia ulegnie całkowitej przemianie na metal lub jego tlenek i powtarza się operacje wytwarzania wodoru i regeneracji reagenta.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera większą liczbę komór reakcyjnych (114) i (116) zawierających jako reagent (18) metal

zdolny do egzotermicznego wyparcia wodoru z wody z przejściem w tlenek zdolny do samorzutnej dysocjacji lub dysproporcjonowania w nieobecności wolnego tlenu, urządzenie do podgrzewania reagenta (18) do temperatury, w której wypiera on wodór z wody, urządzenie (20) do zamiany wody w parę, przewody (26) doprowadzające parę z urządzeń do jej wytwarzania do komór reakcyjnych, urządzenie (128) do odprowadzania wodoru z komór reakcyjnych, zawór (106) kierujący parę wybiórczo do pierwszej lub drugiej połowy komór oraz urządzenie regulacyjne do wybiórczego włączania urządzeń grzejnych i uruchamiania zaworów reakcyjnych i równoczesnego odcięcia jej dopływu do komór, w których odbywa się regeneracja reagenta.

(25 zastrzeżeń)



C01b; C01B P. 186940 T 30.01.1976

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Maria Panek, Krystyna Jarosińska).

Sposób odzyskiwania selenu z materiałów selenonośnych

Sposób odzyskiwania selenu z materiałów selenonośnych polega na tym, że sypek materiał selenonośny poddaje się procesowi spiekania z mieszaniną węgla sodowego i tlenku cynkowego w temperaturze 650–680°C w czasie od jednej do kilku godzin, po czym spiek ługuje się wodą a następnie wydziela się selen na drodze redukcji, przy czym redukcję selenu przeprowadza się za pomocą znanych reduktorów, korzystnie siarczaniem żelazowym, w środowisku kwaśnym, a pozostałe po oddzieleniu selenu tlenki metali wykorzystuje się do kolejnych spieków. (3 zastrzeżenia)

C01g; C01G P. 181040 07.06.1975

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Tadeusz Stefanowicz, Władysław Reksć, Dobromila Gabrielska, Jadwiga Gajda, Alewtina Strękowska).

Sposób odzyskiwania molibdenu z roztworów potrawiennych

Sposób odzyskiwania molibdenu z roztworów potrawiennych uzyskiwanych zwłaszcza przy produkcji żarówek, charakteryzuje się tym, że z silnie kwaśnego roztworu potrawiennego usuwa się jony siarczanowe przez ich wytrącenie, najkorzystniej w postaci siarczanu wapnia lub siarczanu baru i po oddzieleniu roztworu wytrąca się z niego molibdenian wapnia przy pH powyżej 3, a zwłaszcza pH 6 do 8, a tak uzyskany osad oddziela się od pozostałego roztworu.

Otrzymany molibdenian wapnia może być stosowany w hutnictwie do wytapiania molibdenu lub jako dodatek stopowy. (6 zastrzeżeń)

C01g; C01G

P. 181295

17.06.1975

Warszawskie Zakłady Przemysłu Nieorganicznego „Stochern”, Warszawa, Polska (Józef Jakubczyk, Maria Kamela).

Sposób zmniejszania strat MoO_3 w produkcji trójtlenku molibdenu o czystości odczynnikowej

Sposób według wynalazku polegający na ługowaniu koncentratu molibdenowego amoniakiem, strąceniu z roztworu kwasu molibdenowego i wyprażeniu go w temp. 500–650°C na czysty MoO_3 , charakteryzuje się tym, że proces wytrącania kwasu molibdenowego przeprowadza się z ługów amoniakalnych o gęstości 1,17, 1,23 g/cm^3 , a zawartość MoO_3 w roztworze przed wytrąceniem wynosi 210–300 g MoO_3 w litrze roztworu. (2 zastrzeżenia)

C02b; C02B

P. 187708

04.03.1976

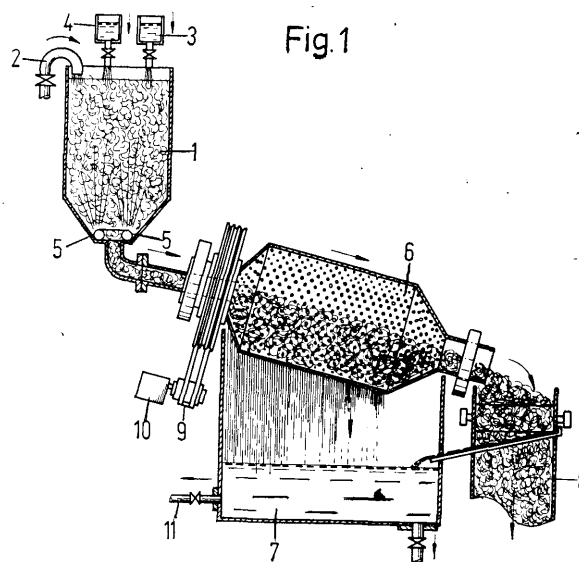
Pierwszeństwo: 05.03.1975 - Japonia (nr Sho 50-26835)
14.03.1975 - Japonia (nr Sho 50-30826)
22.04.1975 - Japonia (nr Sho 50-48770)
23.05.1975 - Japonia (nr Sho 50-61710)
23.05.1975 - Japonia (nr Sho 50-61712)
23.05.1975 - Japonia (nr Sho 50-69408)

Sando Iron Works, Co., Ltd., Usu, Japonia.

Sposób obróbki ścieków zawierających alkohol poliwinylowy oraz urządzenie do obróbki ścieków zawierających alkohol poliwinylowy

Sposób obróbki ścieków zawierających alkohol poliwinylowy (zwany PVA), w którym ścieki pochodzące z procesów obróbki produktów włókienniczych, takich jak usuwanie klejonki, pranie itp. zbiera się w reaktorze zbiornikowym, przez który, po dodaniu lepiszcza PVA takiego jak formalina, techniczny siarczan sodowy, soda amoniakalna, boraks itp., przepuszcza się powietrze lub parę wodną w celu wytworzenia nierozpuszczalnego, stałego PVA, który następnie oddziela się od ścieków.

Urządzenie do obróbki ścieków zawierających alkohol poliwinylowy składa się z reaktora zbiornikowego (1), do którego rurociągiem (2) doprowadza się ścieki zawierające alkohol poliwinylowy, zbiorników płynnych chemikaliów (3 i 4) umieszczonych nad reaktorem (1), rurociągu powietrza do przedmuchiwania ścieków (5) doprowadzanego do otworu w dnie reaktora zbiornikowego (1) wirówki (6) zaopatrzonej w metr (10) i koło pasowe (9), umieszczonej w sposób umożliwiający spływanie ścieków zawierających zestalony



alkohol poliwinylowy z reaktora zbiornikowego (1) do wirówki (6), zbiornika (7) umieszczonego poniżej wirówki (6) i służącego do odbierania zawierających chemikalia ścieków oraz zbiornika (8) umieszczonego poniżej wylotu substancji stałej z wirówki (6) i przeznaczonego do zbierania substancji stałej.

(10 zastrzeżeń)

C02c; C02C

P. 188259 T

25.03.1976

Zakłady Chemiczne „Blachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Krystyna Dworżańska, Grażyna Miller, Maria Strzyżek-Niederlińska).

Sposób oczyszczania wysokoobciążeniowych ścieków fenolowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób oczyszczania wysokoobciążeniowych ścieków fenolowych, metodą ekstrakcyjną, przez zastosowanie wielokrotnej ekstrakcji tą samą, nie regenerowaną, ilością aromatycznego rozpuszczalnika, nowych porcji surowego ścieku, przy stosunku rozpuszczalnika do ścieków 1 : 1, w temperaturze 15–50°C.

Aromatyczny rozpuszczalnik otrzymuje się w procesie ciągłej destylacji oleju naftalenowego, pochodzącego ze smoły koksowniczej z węgla kamiennego.

(1 zastrzeżenie)

C02c; C02C

P. 188303 T

27.03.1976

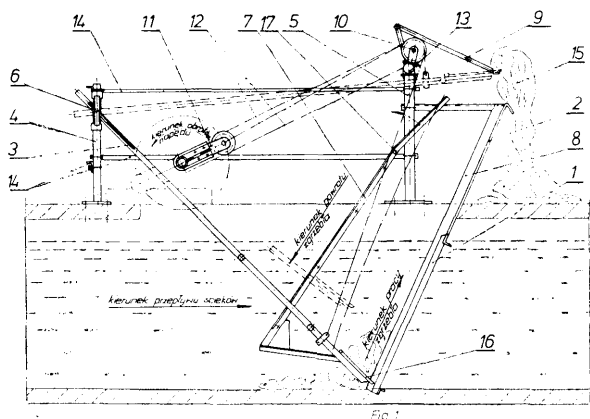
Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Jan Trzebiatowski).

Krata mechaniczna korbowa

Krata mechaniczna korbowa posiadająca ruszt płaski oraz grabie napędzane silnikiem elektrycznym za pośrednictwem wału korbowego charakteryzuje się tym, że grabie (3) umocowane są przegubowo z możliwością przesuwu w przegubach (6) oraz wsparte są jednym końcem na podporach (4) tylnych i poruszane ruchem wahadłowym za pomocą cięgna (12). Ruszt (1) kraty połączony z płytą (2) w jedną całość posiada z boku prowadnice (8) zgrzeblą (16).

Nadto krata ma prowadnice (7) przegubowe oraz zrzutnik (9) skratek (15). Krata jest przeznaczona do oddzielania ze ścieków ciał stałych zwanych skratkami.

(3 zastrzeżenia)



C03b; C03B

P. 181277

16.06.1975

Instytut Szkła i Ceramiki Filia w Krakowie, Kraków, Polska (Roman Tymoszek, Władysław Woliński, Władysław Kapera, Józef Dudek).

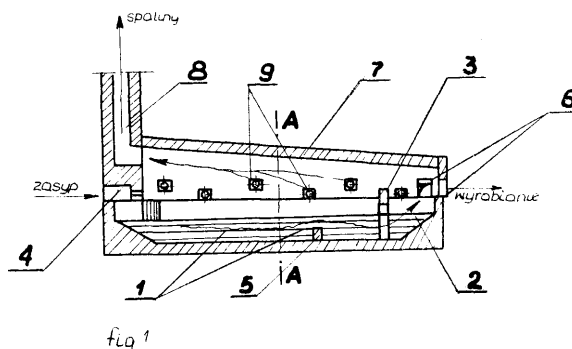
Piec wanny do ciągłego wytapiania szkła

Piec wanny do ciągłego wytapiania szkła, zwłaszcza trudnotopliwego mąconego i bezbarwnego, posiada konstrukcję tunelową i składa się z części topienia

i klarowania (1) oraz części wyrobowej (2) oddzielonych poprzeczną do osi pieca belką zanurzeniową (3) zanurzoną częściowo w masie szklanej. Na początku części topienia i klarowania (1) usytuowana jest kieszka zasykowa (4), a część wyrobowa (2) zakończona jest jednym lub wieloma otworami wyrobowymi (6). Dno basenu pieca obniża się w sposób ciągły od kieszki zasykowej (4) do ustalonego poziomu w części topienia i klarowania (1), a w części wyrobowej (2) podnosi się w sposób ciągły w kierunku do otworów wyrobowych (6).

W ścianach bocznych pieca zamontowane są palniki gazowo-powietrzne (9) rozmieszczone w jednym lub kilku rzędach poziomych w szachownicę, przy czym odpowiadające sobie rzędy usytuowane na przeciwnych ścianach przesunięte są względem siebie w poziomie korzystnie o odległość równą połowie odległości między palnikami gazowo-powietrznymi (9).

(3 zastrzeżenia)



C03c; C03C

P. 181186

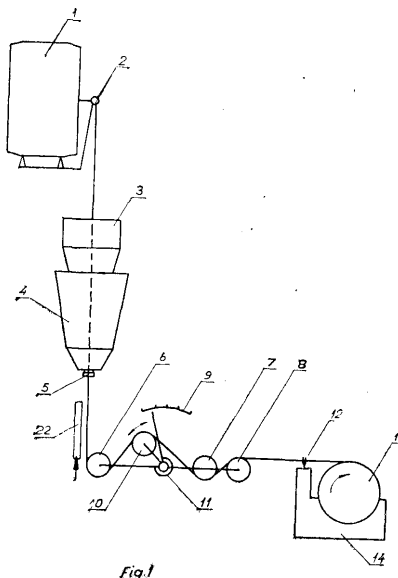
12.06.1975

Zjednoczone Huty Szkła Gospodarskiego i Technicznego „Vitropol”, Krośnieńskie Huty Szkła, Krosno, Polska (Janusz Bania, Krzysztof Hrycaj, Janusz Tomaszewski).

Sposób impregnacji ciągłego włókna szklanego tworzywami termoplastycznymi oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że pionowo przeciągane włókno powleka się stopionym polimerem w temperaturze 160–320°C na drodze 0,01–0,5 m z szybkością 30–400 m/min.

Urządzenie według wynalazku, charakteryzuje się tym, że ma miernik naprężenia nitki złożony z rolek stałych (6, 7, 8), rolki mierniczej (10) zawieszanej na



dźwigni ze sprężyną (11) i skali (9), przy czym przewodnik (2) włókna jest umieszczony pionowo nad dyszą (5) zamocowaną -w dnie zbiornika (4), pod którym znajduje się rurowa chłodnica (22) powietrza.

Wyrób uzyskany sposobem według wynalazku może być stosowany do łączenia formatek oklein w przemyśle meblarskim. (8 zastrzeżeń)

C04b; C04B P. 181126 11.06.1975

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Mieczysław Mularczyk, Jan Szczawiński, Władysław Kozłowski, Jerzy Czechowski).

Sposób wytwarzania glinokrzemianowych wyrobów ogniotrwałych

Sposób według wynalazku polega na tym, że glinę zawierającą poniżej 45% Al_2O_3 suszy się aż do uzyskania wilgotności poniżej 8%, następnie po rozdrobnieniu jej do wielkości ziarn poniżej 6 mm nawilża wodnym roztworem soli lub kwasów dających jony SO_4 , lub jony Cl , lub jony SO_4 i jony Cl , lub jony PO_4 .

Z tak przygotowanej gęstwy formuje się wyroby a następnie suszy się je i wypala według znanych sposobów stosowanych w produkcji glinokrzemianowych wyrobów szamotowych z mas sypkich. (1 zastrzeżenie)

C04b; C04B P. 181242 14.06.1975

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Marian Chreszczyk, Władysław Bieda, Justyn Stachurski, Roman Kielar, Marian Stalewski, Stanisław Malec, Halina Piotrowska).

Sposób wytwarzania włókien ogniotrwałych

Sposób według wynalazku polega na tym, że w elektrycznym piecu łukowym poddaje się stopieniu materiał składający się z 40–60% wagowych Al_2O_3 i 60–40% wagowych SiO_2 , wprowadzając do surowców podstawowych przed stopieniem 0,1–8% wagowych modyfikatorów, w postaci związków B, Zr, Ca, Cr, Ti, Mg, F, Na, V, Ba oraz rozdzielaniu stopionego wsadu znanymi metodami.

Otrzymane włókna ogniotrwałe są stosowane do termicznej izolacji pieców hutniczych, szklarskich, urządzeń elektrotermicznych itp. (2 zastrzeżenia)

C04b; C04B P. 181449 T 21.06.1975

Kombinat Produkcyjno-Naukowy Podzespołów Elektronicznych „Unitra-Elpod”, Zakład Materiałów Magnetycznych „Polfer”, Warszawa, Polska (Stefan Makogława, Marek Szynekarczuk).

Sposób wytwarzania ferrytów mieszanych o dużej rezystywności

Sposób wytwarzania ferrytów mieszanych o dużej rezystywności, większej od $10^7 \Omega \text{ cm}$, na drodze normalnej technologii ceramicznej uzyskując niedomiarowy ferryt $Mg-Zn-Mn-Ca$, charakteryzuje się tym, że końcowy skład chemiczny ferrytu wyrażony w % moliowych przedstawia się następująco: Fe_2O_3 - 44,0–49,9; MgO - 25,0–33,0; ZnO - 15,0–23,0; MnO - 1,0–5,0; CaO - 0,1–5,0, przy czym stosuje się surowce wyjściowe o czystości technicznej, a składnik CaO może być wprowadzony do procesu w postaci tlenku lub węglanu wapnia i/lub dolomitu $CaCO_3 \cdot MgCO_3$, zaś formowanie kształtek może być realizowane z masy sferytowanej lub z mieszaniny tlenków wyjściowych. (3 zastrzeżenia)

C07c; C07C P. 181179 13.06.1975

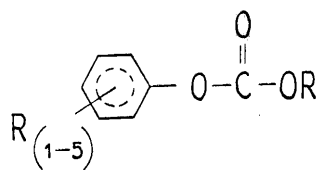
Snamprogetti S.p.A., Mediolan, Włochy (Gabriello Illuminati, Ugo Romano, Renato Tesel).

Sposób wytwarzania aromatycznych węglanów

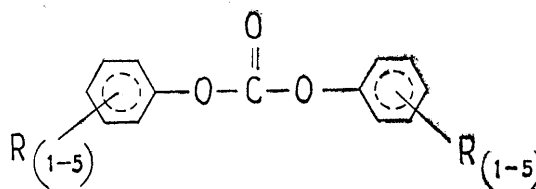
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania aromatycznych węglanów o wzorze 1a, w którym R^1 oznacza rodnik alkilowy, R oznacza rodnik alkilowy, alkoksylowy, aryłowy lub aryloksylowy albo grupę nitrową, lub o ogólnym wzorze 1b, w którym R ma wyżej podane znaczenie.

Powyższy sposób polega na tym, że pochodne fenolu lub ich estry acylowe poddaje się reakcji z węglanami alkilowymi w obecności katalizatorów, przy czym jako katalizatory korzystnie stosuje się kwasy Lewisa lub związki metali albo metali przejściowych dające te kwasy, a reakcję prowadzi się w fazie ciekłej, w temperaturze 25–350°C, ewentualnie w obecności rozpuszczalnika.

Otrzymane związki są produktami wyjściowymi do otrzymywania aromatycznych poliwęglanów. (8 zastrzeżeń)



Wzór 1a



Wzór 1b

C07c C07C P. 181190 12.06.1975

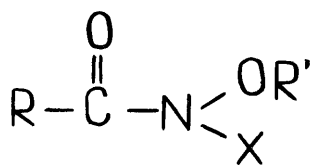
Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Emil Taszner, Łucja Nakonieczna, Zbigniew Makowski, Irena Berezowska).

Sposób otrzymywania aktywnych amidów a zwłaszcza N-acylo-N-benzenosulfo-0-metylohydroksyloamin

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania aktywnych amidów, zwłaszcza N-acylo-N-benzenosulfo-0-metylohydroksyloamin, o wzorze 1, w którym R jest rodnikiem alifatycznym, aromatycznym, aralifatycznym, alicyklicznym, heterocyklicznym, a zwłaszcza N-chronionego aminokwasu lub peptydu, R^1 - rodnikiem alkilowym lub aralkilowym, zaś X - resztą aktywującą jak fenyłowa, mononitrofenylowa, 2,4-dwunitrofenylowa, karboetoksy i jej homologi, a zwłaszcza benzenosulfonowa, p-toluenosulfonowa, mezytylenosulfonowa.

Sposób według wynalazku polega na tym, że chlorki kwasów karboksylowych, zwłaszcza N-chronionych aminokwasów lub peptydów, poddaje się w rozpuszczalnikach organicznych kondensacji z N-podstawionymi-0-alkilo- lub 0-aralkilohydroksyloaminami, a zwłaszcza z N-benzenosulfo-0-metylohydroksyloaminą, korzystnie w obecności III-rzędowych amin, a uzyskany produkt wyodrębnia się z mieszaniny reakcyjnej znanymi sposobami, albo też kwasy karboksylowe, zwłaszcza N-chronione aminokwasy lub peptydy poddaje się w rozpuszczalnikach organicznych kondensacji z N-podstawionymi -0-alkilo- lub 0-aralkilohydro-

ksyloaminami, a zwłaszcza z N-benzenosulfo-0-metylohydroksyloaminą, korzystnie w obecności chlorków kwasów alkoksymrówkowych, zaś uzyskany produkt Wyodrębnia się z mieszaniny reakcyjnej znanymi sposobami. (2 zastrzeżenia)



Wzór 1

C07c; C07C

P. 181191

12.06.1975

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Łucja Nakonieczna, Zbigniew Makowski, Emil Taszner).

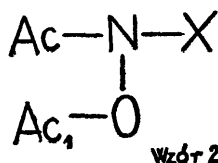
Sposób otrzymywania amidów i peptydów

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania amidów i peptydów o wzorze ogólnym 1, w którym Ac oznacza acyl alifatyczny C_1-C_7 , aromatyczny, aralifatyczny, alicykliczny, heterocykliczny, zwłaszcza acyl N-chronionego aminokwasu lub peptydu o asymetrycznym α -węglu, zaś R jest resztą aminy alifatycznej, aromatycznej, aralifatycznej, heterocyklicznej, zwłaszcza resztą aminokwasu, estru aminokwasu lub peptydu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że N,0-dwuacylohydroksyloaminę o wzorze ogólnym 2, w którym Ac ma wyżej podane znaczenie, Ac ma znaczenie takie jak Ac, zaś X oznacza resztę aktywującą jak grupa fenylowa, mononitrofenylowa, 2,4-dwunitrofenylowa, grupa karboetoksy- i jej homologi, benzenosulfonowa lub mezytylenosulfonowa, poddaje się reakcji aminolizy z aminami, estrami aminokwasów lub peptydów, względnie z aminokwasami w postaci soli z II- lub III-rzędową aminą taką jak N-metylmorfolina, w obecności kwaśnego katalizatora jak kwas octowy, p-toluenosulfonowy, nadchlorowy lub siarkowy, a następnie uzyskany produkt wyodrębnia się z mieszaniny reakcyjnej znanymi sposobami. (1 zastrzeżenie)



Wzór 1



Wzór 2

C07c; C07C

P. 184898 T

20.11.1975

Centralne Laboratorium Przemysłu Ziemniaczanego, Poznań, Polska (Władysław Brzyski, Leonard Mężynski, Mieczysława Pawełczak).

Sposób otrzymywania glukonianów metali alkalicznych oraz amonu

Sposób otrzymywania glukonianu metali alkalicznych lub amonu polega na tym, że procesowi elektrochemicznego utleniania poddaje się hydrolizat otrzymany ze skrobi szczególnie ziemniaczanej na drodze wstępnego jej upłynnienia dowolnym kwasem mineralnym, korzystnie solnym lub enzymem alfa amylazą, a następnie scukrzeniu przy użyciu amyloglukozydazy do nie mniej niż 90%DE.

Utlenianie to przeprowadza się w temperaturze nie przekraczającej 35°C, przy natężeniu prądu w granicach 1,0—8,0 A/dcm², korzystnie 1,5—3,5 A/dcm² i pH 7,0—10,5. (2 zastrzeżenia)

C07c; C07C

P. 185920

23.12.1975

Pierwszeństwo: 27.12.1974 - RFN (nr P 2461 648.6)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania czystego 1-nitroantrachinonu

Sposób wytwarzania czystego 1-nitroantrachinonu polega na tym, że antrachinon nitruje się kwasem azotowym o stężeniu co najmniej 85%, w temperaturach od -20 do +65°C i przy stosunkach molowych kwasu azotowego do antrachinonu większych niż 20 : 1, reakcję przerywa się po osiągnięciu przereagowania antrachinonu większego niż 50% przez schłodzenie mieszaniny reagującej do temperatury poniżej 20°C i/lub nastawienie ułamka molowego kwasu azotowego w mieszaninie reagującej na wartość mniejszą niż 0,86, następnie wytrąca się 1-nitroantrachinon przez nastawienie ułamka molowego kwasu azotowego na wartość 0,7—0,4 i/lub obniżenie temperatury poniżej 20°C, wydzielony 1-nitroantrachinon oddziela się i poddaje destylacji próżniowej. (2 zastrzeżenia)

C07c; C07C

P. 187622 T

28.02.1976

Zakłady Chemiczne „Zachem”, Bydgoszcz, Polska (Andrzej Lerke, Danuta Pilecka, Bernard Raatz, Danuta Walio, Grażyna Ciemniak, Grażyna Darowska, Ewa Zastempowska).

Sposób oczyszczania o-nitro-p-toluidyny

Sposób oczyszczania o-nitro-p-toluidyny technicznej otrzymanej na drodze selektywnej redukcji 2,4-dwunitrotoluenu za pomocą wielosiarczku sodu polega na tym, że proces oczyszczania o-nitro-p-toluidyny prowadzi się w roztworze kwasu siarkowego. O-nitro-p-toluidynę techniczną rozpuszcza się w temperaturze 50—100°C, najkorzystniej w 10—18% kwasie siarkowym i z otrzymanej zawiesiny oddziela na gorąco nierozpuszczalne cząstki stałe.

Otrzymany filtrat chłodzi się do temperatury 15—25°C i wydziela kryształy siarczanu o-nitro-p-toluidyny, które po zneutralizowaniu dają główny produkt o-nitro-p-toluidynę. Korzystnym jest stosowanie pomocników filtracji jak ziemi okrzemkowej lub krzemionki w ilości 2—10% w stosunku do użytej o-nitro-p-toluidyny technicznej. (3 zastrzeżenia)

C07; C07C

P. 187628 T

28.02.1976

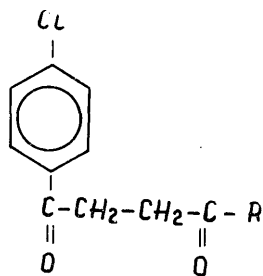
Akademia Medyczna, Wrocław, Polska (Tadeusz Jaskóbiec, Anna Milian, Tadeusz Zawisza).

Sposób wytwarzania amidów kwasu -p-chlorobenzoilopropionowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania amidów kwasu -p-chlorobenzoilopropionowego o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza grupę cykloheksyloaminową, lub benzyloaminową, lub pirolidynową, lub morfolinową, lub p-metoksyfenyloaminową.

Sposób według wynalazku polega na tym, że γ -p-chlorofenyldwuhydrofuranon -2 (γ -p-chlorofenylo-butenolid-1,4) poddaje się reakcji z aminami. Reakcję tę prowadzi się w rozpuszczalnikach przy temperaturze wyższej od 20°C.

Korzystnym jest prowadzenie reakcji w temperaturze wrzenia rozpuszczalnika. Związki o wzorze 1 wykazują właściwości deprymujące ośrodkowy układ nerwowy. (2 zastrzeżenia)



Wzór 1

C07c; C07C

P. 187719 T

03.03.1976

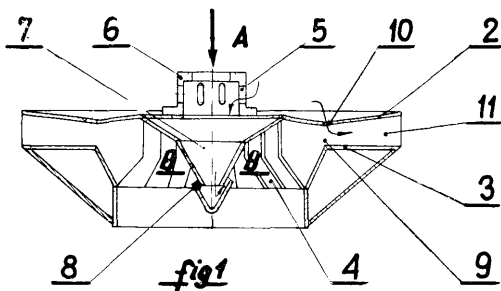
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury i Urządzeń Komunalnych „PoWoGaz”, Poznań, Polska (Zdzisław Saw uła).

Wirnik turbiny do napowietrzania ścieków

Przedmiotem wynalazku jest wirnik wchodzący w skład budowy aeratora powierzchniowego przeznaczony do napowietrzania i mieszania ścieków w oczyszczalniach ścieków.

Wirnik posiada dwa przewężenia (4 i 9), z których przewężenie (4) wykonane jest w części wlotowej cieczy do wirnika, przy czym powietrze zasysane jest przez przepływającą ciecz za pośrednictwem kanału (8). Między tarczą górną (2) i tarczą dolną (3) wykonane jest drugie przewężenie (9), w którym znajdują się otwory (10) służące do zasysania powietrza do kanału międzyłopatkowego (11), rozszerzającego się w kierunku średnicy zewnętrznej wirnika.

(1 zastrzeżenie)



C07c; C07C

P. 187731

05.03.1976

C07d; C07D

Pierwszeństwo: 05.03.1975 - Japonia (nr 27489)
18.11.1975 - Japonia (nr 138836)

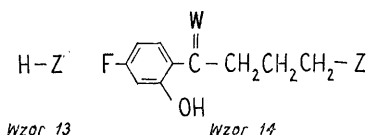
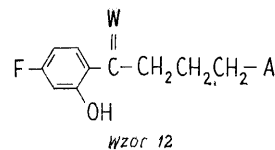
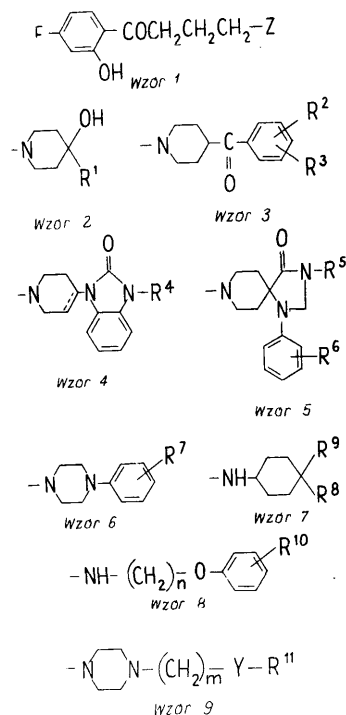
Sumitomo Chemical Company, Limited, Osaka, Japonia (Hisao Yamamoto, Keiichi Ono, Kikuo Sasajima).

Sposób wytwarzania nowych pochodnych butyrofenonu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych pochodnych butyrofenonu o ogólnym wzorze 1, w którym Z oznacza grupę o wzorze 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10 albo 11, przy czym we wzorze 2 R oznacza rodnik benzylowy, 2,4-dwuchlorobenzylowy, 4-chlorobenzylowy, 3,4-dwuchlorobenzylowy, 3-trójtfluorometylofenylowy, 3-trójtfluorometylo-4-chlorofenylowy albo 3,4-dwuchlorofenylowy, we wzorze 3 podstawniki R² i R³ są jednakowe lub różne i oznaczają atomy wodoru, atomy chlorowca, rodniki trójtfluorometylowe, niższe rodniki alkilowe albo alkoksylowe, we wzorze 4 przerywana linia oznacza ewentualnie obecne dodatkowe wiązanie, a R⁴ oznacza atom wodoru lub niższy rodnik alkilowy, we wzorze 5 podstawnik R⁵ oznacza

atom wodoru lub niższy rodnik alkilowy, a R⁶ oznacza atom wodoru lub chlorowca, we wzorze 6 podstawnik R⁷ oznacza atom wodoru albo niższy rodnik alkoksylowy, we wzorze 7 podstawniki R⁸ i R⁹ są jednakowe lub różne i oznaczają atomy wodoru, niższe rodniki alkilowe albo rodniki fenyłowe, ewentualnie zawierające po jednym podstawniku, takim jak atom chlorowca, niższy rodnik alkilowy lub niższy rodnik alkoksylowy, we wzorze 8 R¹⁰ oznacza atom wodoru, niższy rodnik alkilowy lub alkoksylowy albo rodnik trójtfluorometylowy, a n oznacza liczbę całkowitą 1-4, we wzorze 9 R¹¹ oznacza atom wodoru, niższy rodnik alkilowy lub rodnik fenyłowy, ewentualnie zawierający 1 lub 2 podstawniki, takie jak atomy chlorowca, niższe rodniki alkilowe, niższe rodniki alkoksylowe lub rodniki trójtfluorometylowe, a Y oznacza atom tlenu lub siarki, grupę karbonylową, albo grupę o wzorze =N-R¹², lub =C(OH)R¹², w których to wzorach R¹² oznacza atom wodoru, niższy rodnik alkilowy albo rodnik fenyłowy, ewentualnie zawierający 1 lub 2 podstawniki, takie jak atomy chlorowca, niższe rodniki alkilowe lub alkoksylowe albo rodniki trójtfluorometylowe, a m we wzorze 9 oznacza liczbą całkowitą 1-4.

Według wynalazku, związki o ogólnym wzorze 1, w którym Z ma wyżej podane znaczenie, wytwarza się w ten sposób, że związek o ogólnym wzorze 12,



Wzór 14

w którym A oznacza atom chlorowca, a grupa o wzorze $=C=W$ oznacza grupę karbonylową, ewentualnie chronioną, poddaje się reakcji ze związkiem o ogólnym wzorze 13, w którym Z ma wyżej podane znaczenie i otrzymany związek o ogólnym wzorze 14, w którym Z i grupa $=C=W$ mają wyżej podane znaczenie, ewentualnie poddaje się hydrolizie, w celu usunięcia grupy chroniącej grupę karbonylową.

Związki wytwarzane sposobem według wynalazku mają cenne właściwości farmakologiczne, zwłaszcza jako środki tłumiące czynności środkowego układu nerwowego i przeciwdziałające nadciśnieniu.

(4 zastrzeżenia)

C07c; C07C **P. 187744** **05.03.1976**

Pierwszeństwo: 08.03.1975 - RFN (nr P. 2510260.7)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania 4-acyloaminoantronu

Sposób według wynalazku polega na tym, że 2-acyloamino-2-karboksydwufenylometan poddaje się działaniu kwasowego środka kondensującego.

Otrzymany w wyniku tej reakcji 4-acylaminoantron poddaje się utlenieniu do -acylaminoatrachinonu, który może być stosowany bezpośrednio jako barwnik lub służyć do wytworzenia związku pośredniego do syntezy wielu barwników - 1-aminoantrachinonu.

(11 zastrzeżeń)

C07c; C07C **P. 187826** **10.03.1976**
A23k; A23K

Pierwszeństwo: 11.03.1975 - Węgry (nr NO-188)

Novényolajipari és Mososzergyartó Országos Vállalat i Budapesti Műszaki Egyetem, Budapest, Węgry (Éva Kurusz, Piroška Lukács, Lajos Kollár, József Barics, József Gulyás, László Zolna, Balázs Juhász, Lajos Fodor, Sándor Gál, Janos Holló, Ernő Pungor, János Sztatisz, Jenő Zolnai).

Sposób wytwarzania adduktu mocznika z kwasem tłuszczowym oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że sporządza się roztwór mocznika o zawartości do 45% wody lub stopiony mocznik, o temperaturze 60–140°C, miesza się go z kwasem tłuszczowym lub mieszaniną kwasu tłuszczowego i obojętnego stopionego tłuszczu o temperaturze 35–105°C, w stosunku wagowym 40:60–60:40 w przeliczeniu na czysty mocznik. Mieszaninę tę rozpyla się w przestrzeni rozpyłowej, w której rozpylone cząstki przenoszone w strumieniu powietrza pozostają w tej przestrzeni aż do ich krystalizacji.

Urządzenie według wynalazku ma dwa ogrzewane zbiorniki połączone bezpośrednio lub poprzez reaktor rurowy i przewody łączące z urządzeniem rozpylającym, napędzanym powietrzem lub cieczą pod ciśnieniem, typu „duplex” lub „simplex” i przestrzeń rozpyłową, której szerokość jest wielokrotnością wysokości, przy czym wspomniane urządzenie rozpylające usytuowane jest na wierzchołku przestrzeni rozpyłowej, powodując rozpylanie ku dołowi, lub na dnie przestrzeni rozpyłowej powodując rozpylanie ku górze.

Addukt mocznika z kwasem tłuszczowym stosowany jako dodatek do paszy dla zwierząt.

(8 zastrzeżeń)

C07c; C07C **P. 187839** **11.03.1976**

Pierwszeństwo: 12.03.1975 - St. Zjedn. Ameryki (nr 557 550)

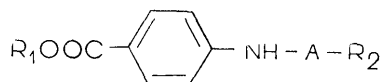
American Cyanamid Company Wayne, New Jersey, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych związków antylipemicznych

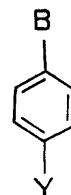
Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania związków o wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową, benzylową, niższą grupę dwualkiloaminoetylową lub niższą grupę alkoksyloową, R₂ oznacza grupę arylową lub podstawioną grupę arylową, A oznacza grupę o wzorze C_nH_{2n}, w którym n oznacza wartość liczbowa 1–16, przy czym w przypadku, kiedy n = 1 lub 2, R₂ nie może oznaczać grupy fenylowej, jednometoksyfenylowej lub dwumetoksyfenylowej, a w przypadku, kiedy n = 3, a R₁ oznacza atom wodoru, R₂ musi oznaczać podstawioną grupę arylową lub grupę o wzorze C_nH_{2n-2}, w którym n oznacza wartość liczbowa 3–16 oraz ich farmaceutycznie dozwolonych soli.

Sposób według wynalazku polega na tym, że związek o wzorze R₂A–Z, w którym R₂ i A mają wyżej podane znaczenie, Z oznacza grupę o wzorze –CH₂XN–COX, w którym X oznacza atom chlorowca, grupę hydroksyloową, alkilosulfonianową lub arylosulfonianową, trójalkiloamoniową, epoksydową lub episiarczkową łącznie z sąsiednim atomem węgla lub atom wodoru, poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze 2, w którym B oznacza grupę aminową, aryloaminową, lub grupę podatną na przekształcenie w te grupy, a Y oznacza grupę karboksyloową lub grupę podatną na przekształcenie w tę grupę, albo atom wodoru, z tym, że w przypadku, kiedy Y oznacza atom wodoru, wtedy grupa karboksyloowa lub grupa podatna na przekształcenie w tę grupę zostaje wprowadzona w ostatnim stadium procesu, a w przypadku, kiedy X oznacza atom chlorowca, może on ulec wzajemnej wymianie z grupą o symbolu B.

(17 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2

C07c; C07C **P. 187845** **11.03.1976**

Pierwszeństwo: 12.03.1975 - RFN (nr P 25 10 634.7)

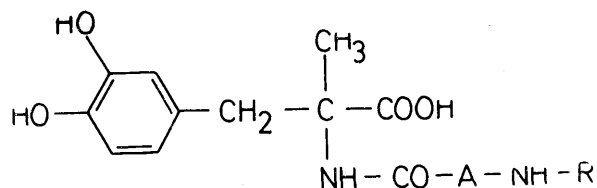
Boehringer Mannheim GmbH, Mannheim, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania nowych peptydów L-3-(3,4-dwuhydroksyfenilo)-2-metylo-alaniny

Sposób wytwarzania peptydów L-3-(3,4-dwuhydroksyfenilo)-2-metyloalaniny o wzorze ogólnym 1, w którym A oznacza nasycony, prosty albo rozgałęziony łańcuch alkilenowy, ewentualnie podstawioną grupą hydroksyloową albo resztą fenylową ewentualnie podstawioną grupami hydroksyloowymi i R oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową, glicyloową albo alanyloową, polega na kondensacji L-3-(3,4-dwuhydroksy-fenilo)-2-metyloalaniny, z kwasem karboksylowym HOOC–A–Z, względnie z jego reaktywnymi pochodnymi, w którym A ma podane wyżej znaczenie, a Z oznacza reaktywną resztę albo ugrupowanie –NHR, w którym R ma wyżej wymienione znaczenie, przy czym ewentualnie obecne w reszcie alkilowej A grupa hydroksyloowa jak również grupa

—NHR mogą być pośrednio zabezpieczone, a w przypadku, gdy Z oznacza reaktywną resztę, wymienia się ją dodatkowo na ugrupowanie —NHR i ewentualnie, przekształca tak otrzymane związki w ich farmakologicznie dopuszczalne sole.

Związki o wzorze 1 wykazują właściwości obniżania ciśnienia krwi. (1 zastrzeżenie)



WZÓR 1

C07c; C07C

P. 187847

11.03.1976

Pierwszeństwo: 12.03.1975 - RFN (nr P 2510669.8)
Wasagchemie GmbH, München, Republika Federalna Niemiec.

Sposób oddzielania i oczyszczania 4-N-acetyloaminobenzenosulfochloroku

Sposób oddzielania i oczyszczania 4-N-acetyloaminobenzenosulfochloroku, polega na tym, że mieszaninę reakcyjną, otrzymaną z reakcji acetanilidu z kwasem chlorosulfonowym, składającą się z 4-N-acetyloaminobenzenosulfochloroku, nadmiaru kwasu chlorosulfonowego i produktów ubocznych rozkłada się w naczyniu do rozkładu w temperaturze -20° do $+20^{\circ}\text{C}$ w sposób ciągły za pomocą wody i wytrącony 4-N-acetyloaminobenzenosulfochlorok wyładowuje się w sposób ciągły. (5 zastrzeżeń)

C07c; C07C

P. 188098

19.03.1976

Pierwszeństwo: 24.03.1975 - St. Zjedn. Am. (nr 561515)

Halcon International, Inc, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Ulepszony sposób odzyskiwania tlenu etylenu

Przedmiotem wynalazku jest ulepszony sposób odzyskiwania tlenu etylenu z poreakcyjnego gazu, otrzymanego w procesie częściowego utlenienia tlenu etylenu cząsteczkowym tlenem, katalizowanym srebrem, prowadzonym w fazie gazowej, polegający na tym, że produkt górny z kolumny desorpcyjnej poddaje się częściowej kondensacji tak, że co najmniej 50% zawartej w nim wody i mniej niż 20% zawartego w nim tlenu etylenu ulega kondensacji, a kondensat pochodzący z częściowej kondensacji zawraca się jako nawrót do górnej części strefy desorpcji, a nieskondensowaną część produktu górnego z kolumny desorpcyjnej wprowadza się do strefy reabsorpcji, po czym część reabsorbentu chłodzi się, zawraca się i wprowadza się do kolumny reabsorpcyjnej w punkcie leżącym pomiędzy punktem w którym do strefy reabsorpcji wprowadza się nieskondensowaną część produktu górnego z kolumny desorpcyjnej i punktem, w którym do strefy reabsorpcji wprowadza się wodę, przy czym ilość tego ochłodzonego reabsorbentu jest taka, że co najmniej 0,2 części wagowych tego reabsorbentu przypada na jedną część wagową reabsorbentu niechłodzonego. (6 zastrzeżeń)

C07e; C07C

P. 188119

20.03.1976

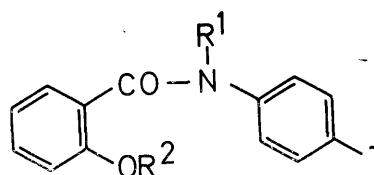
Pierwszeństwo: 20.03.1975 - Węgry (nr CI-1557)

Chinom Gyógyszer és Vegyészeti Termékek Gyára RT., Budapeszt, Węgry.

Sposób wytwarzania nowych salicyloanilidów

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R^1 oznacza prosty lub rozgałęziony rodnik alkilowy o 1—3 atomach węgla, R^2 oznacza atom wodoru, grupy —CHO, —COCH₃, —CONHCH₃ lub —CONHC₄H₉, a T oznacza atom chlorowca lub grupę nitrową, ewentualnie w postaci ich soli.

Przedmiotem wynalazku jest również środek ochrony roślin, który charakteryzuje się tym, że zawiera 1—80% związku o wzorze 1, w którym podstawniki mają wyżej podane znaczenie, lub jego sól, w połączeniu z obojętnym stałym lub ciekłym rozcieńczalnikiem lub nośnikiem. (13 zastrzeżeń)



Wzór

C07c; C07C

P. 188221

25.03.1976

Pierwszeństwo: 26.03.1975 - RFN (nr P 2513254.1)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania -aminoantrachinonu

Sposób wytwarzania 1-aminoantrachinonu przez zmydlanie 1-acyloaminoantrachinonów, polega na tym, że zmydlanie prowadzi się w środowisku wodno-alkalicznym, ewentualnie z dodatkiem rozpuszczalnika.

1-Aminoantrachinon jest ważnym półproduktem do wyrobu barwników. (3 zastrzeżenia)

C07c; C07C

P. 188402

31.03.1976

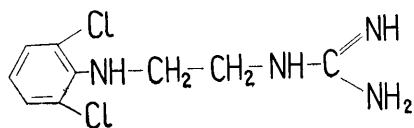
Pierwszeństwo: 01.04.1975 - NRD (nr WPC07c) 185126)

VEB Arzneimittelwerk Dresden, Radebeul, Niemiecka Republika Demokratyczna (Dieter Lehmann, Roland Nowak, Gottfried Faust).

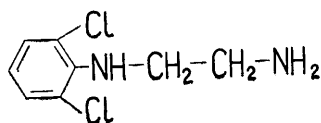
Sposób wytwarzania 2-(2',6'-dwuchlorofenyloamino)-etyloguanidyny i jej soli addycyjnych z kwasami

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania 2-(2',6'-dwuchlorofenyloamino)-etyloguanidyny o wzorze 1 i jej soli addycyjnych z kwasami, polegający na tym, że 2-(2',6'-dwuchlorofenyloamino)-etyloaminę o wzorze 2 poddaje się reakcji ze związkiem o ogólnym wzorze 3, w którym R^1 oznacza grupę iminową, a R^2 grupę alkilową, zawierającą 1—3 atomów węgla, grupę alkoksylową, zawierającą 1—3 atomów węgla lub ewentualnie podstawioną grupę pirazoliową, albo R^1 i R^2 oznaczają łącznie atom azotu związany potrójnym wiązaniem z sąsiednim atomem węgla, przy czym jeden z reagentów o wzorach 2 i 3 stosuje się w postaci soli addycyjnej z kwasami, zwłaszcza z kwasami nieorganicznymi, w nieobecności lub w obecności rozpuszczalnika, takiego jak alkohol, zawierającego 1—4 atomów węgla, dwumetyloformamidu lub ich mieszanin z wodą, albo samej wody, w temperaturze $20-150^{\circ}\text{C}$.

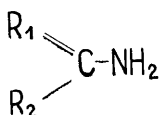
Otrzymaną sposobem według wynalazku 2-(2',6'-dwuchlorofenyloamino)-etyloguanidyna ma zastosowanie w leczeniu ciężkich i średnio ciężkich przypadków choroby nadciśnieniowej. (3 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

C07d; C07D

P. 187317

19.02.1976

Pierwszeństwo: 02.06.1975 - Hiszpania (nr 438120)

Antonio Gallardo S.A., Barcelona, Hiszpania (Jacinto Moragues Mauri, Robert Geoffrey William Spickett, Armando Vega Noverola).

Sposób wytwarzania nowych amidów aromatycznych

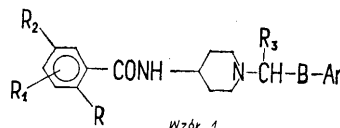
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych amidów aromatycznych o wzorze 1, w którym R oznacza niższą grupę alkoksylową o 1–6 atomach węgla, niższą grupę alkenoksylową o 2–6 atomach węgla, R i R₂ są takie same lub różne i oznaczają atom wodoru, atom chlorowca, grupę sulfonamidową, aminową, niższy rodnik alkilowy o 1–6 atomach węgla lub rodnik dwualkiloaminowy, rodnik alkilosulfonylowy, ftalilowy, alkilosulfonamidowy lub grupy acyloamidowe, przy czym rodnik R znajduje się w pozycji 3 lub 4 pierścienia aromatycznego, R₃ oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową o 1–6 atomach węgla lub arylową, Ar oznacza rodnik arylowy, aroilowy lub monocykliczny pierścień heterocykliczny, B oznacza rodnik alkilowy lub alkenylowy o 0–6 atomach węgla, przy czym jeżeli rodnik R albo R₂ oddzielnie lub razem oznaczają grupę acyloaminową, wówczas określa się ją za pomocą wzoru R₄CONH, w którym R₄ oznacza atom wodoru, niższy rodnik alkilowy o 1–6 atomach węgla jedno- lub trójpodstawioną grupę chlorowcoalkilową lub grupę aminową albo też podstawioną grupę aminoalkilową, R₄ może oznaczać grupę o wzorze 2, w którym R₅ i R₆ oznaczają atom wodoru, niższy rodnik alkilowy o 1–6 atomach węgla, rodnik aralkilowy lub wraz z atomem azotu tworzą 5, 6 lub 7-członowy pierścień z łańcucha zawierającego 1 lub 2 heteroatomy, każda grupa arylowa, aroilowa lub monocykliczna grupa heterocykliczna oznaczana jako rodnik R₃ lub Ar może być podstawiona 1–3 grupami, które są takie same lub różne i mogą być takie jak atom wodoru, grupa alkoksylowa o 1–6 atomach węgla, grupa hydroksylowa, aminowa, mono- lub dwualkilopodstawiona grupa aminowa, atom chlorowca, np. atom fluoru, chloru lub bromu, rodnik trójfliurometylowy, grupa alkilowa o prostym lub rozgałęzionym łańcuchu zawierającym do 6 atomów węgla lub grupa sulfonamidowa, monocykliczne aromatyczne grupy heterocykliczne zawierające rodnik Ar mogą zawierać jeden lub więcej heteroatomów.

Sposób według wynalazku polega na katalitycznym uwodornianiu soli pirydynowych o ogólnym wzorze 3 lub soli czterowodoropirydynowych o ogólnym wzorze 4, w których R, R₂, R₃, B i Ar mają wyżej podane znaczenie, przy czym gdy X oznacza atom chlorowca,

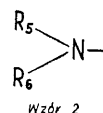
R' oznacza atom wodoru, atom chlorowca, grupę sulfonamidową, grupę nitrową, grupę aminową, niższą grupę alkilową o 1–6 atomach węgla lub grupę dwualkiloaminową, grupę alkilosulfonylową, ftalilową, alkilosulfonamidową lub grupę acyloaminową, rodnik R' może znajdować się w pozycji 3 lub 4 pierścienia aromatycznego.

Związki otrzymane sposobem według wynalazku stosuje się do wytwarzania środków farmaceutycznych o działaniu przeciwdopaminergicznym, znieczulającym i uspakajającym.

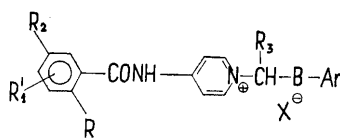
(3 zastrzeżenia)



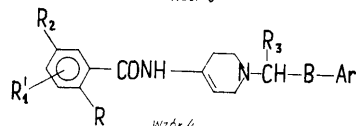
Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3



Wzór 4

C07d C07D

P. 187741

05.03.1976

Pierwszeństwo: 06.03.1975 - RFN (nr P. 25 09 797.6)
23.12.1975 - RFN (nr P. 25 58 274.5)
i nr P. 25 58 273.4)

Dr Karl Thomae Gesellschaft mit beschränkter Haftung, Biberach, nad Riss, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania nowych podstawionych aryloalkiloamin

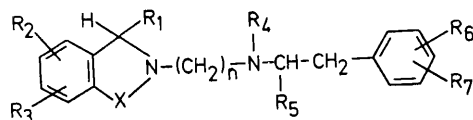
Przedmiotem wynalazku są sposoby wytwarzania podstawionych aryloalkiloamin o wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową lub fenylołą, R₂ oznacza atom wodoru, chloru lub grupę metoksylową, R₃ oznacza atom wodoru lub grupę metoksylową lub razem z R₂ oznacza grupę metyleno-dwuoksylową lub etylenodwuoksylową, R₄ i R₅ są takie same lub różne i oznaczają atomy wodoru lub niższą grupę alkilową, R₆ oznacza atom wodoru lub niższą grupę alkoksylową, R₇ oznacza niższą grupę alkoksylową lub razem z R₆ oznacza grupę metyleno- lub etyleno-dwuoksylową, X oznacza grupę karbonylową lub sulfonylową i n oznacza liczbę 2 lub 3 oraz ich fizjologicznie dopuszczalnych soli addycyjnych z nieorganicznymi lub organicznymi kwasami.

Według wynalazku związki o wzorze 1 wytwarza się w wyniku reakcji związków o wzorze 2, w którym R₁, R₂, R₃, X i n mają wyżej podane znaczenie i Z oznacza przekształcalną grupę taką jak atom chloru, bromu lub jodu, grupę alkilosulfonyloksylową lub arylosulfonyloksylową ze związkami o wzorze 3, w którym R₄, R₅, R₆ i R₇ mają wyżej podane znaczenie, a związki o wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru i X oznacza grupę karbonylową wytwarza się w wyniku redukcji związków o wzorze 4, w którym R₂—R₇ i n mają wyżej podane znaczenie lub w wyniku reakcji ftalimidyny o wzorze 5, w którym R₁—R₄, X i n mają wyżej podane znaczenie, ze związkiem aralkilowym o wzorze 6, w którym R₅, R₆ i R₇ mają

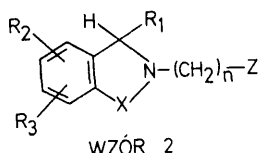
wyżej podane znaczenie i Z oznacza przekształcalną grupę, taką jak atom chloru, bromu lub jodu, grupę alkilosulfonyloksylową lub arylosulfonyloksylową i o ile otrzymany związek o wzorze 1 jako R₄ zawiera atom wodoru, związek ten ewentualnie alkiluje się i/lub otrzymany związek o wzorze 1 ewentualnie przeprowadza w fizjologicznie dopuszczalną sól addycyjną z nieorganicznym lub organicznym kwasem.

Związki o wzorze 1 i ich sole addycyjne wykazują działanie obniżające częstotliwość bicia serca.

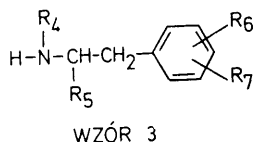
(10 zastrzeżeń)



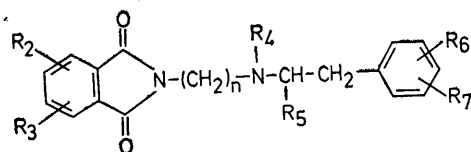
WZÓR 1



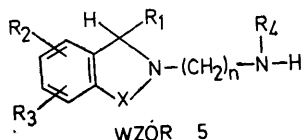
WZÓR 2



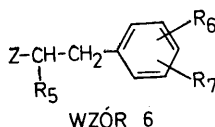
WZÓR 3



WZÓR 4



WZÓR 5



WZÓR 6

C07d; C07D

P. 187742

05.03.1976

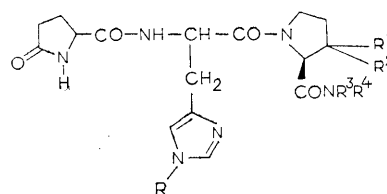
Pierwszeństwo: 08.03.1975 - Wielka Brytania
(nr 10144/75)

Reckitt a. Colman Products Limited, Londyn, Wielka Brytania.

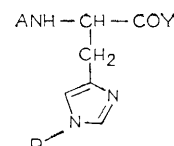
Sposób wytwarzania nowych pochodnych histydyny

Sposób wytwarzania nowych pochodnych histydyny o wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru lub grupę alkilową o 1—3 atomach węgla, R¹ oznacza grupę alkilową lub grupę alkoksylową o 1—3 atomach węgla, R² oznacza atom wodoru lub grupę alkilową albo alkoksylową o 1—3 atomach węgla, R³ oznacza atom wodoru, grupę alkilową o 1—6 atomach węgla lub cykloalkilową o 3—6 atomach węgla, a R⁴ oznacza atom wodoru lub grupę alkilową o 1—6 atomach węgla polega na sprzęganiu L-histydynowej pochodnej o e 2, w którym A i Y oznaczają grupy chroniące lub grupy zdolne do tworzenia wiązania peptydowego ze związkiem o wzorze 3, w którym B oznacza atom wodoru lub grupę chroniącą, a X oznacza grupę zdolną do tworzenia wiązania peptydowego i ze związkiem o wzorze 4, w dowolnej kolejności, a następnie wydziela się grupy chroniące.

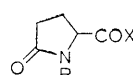
Związki otrzymywane sposobem według wynalazku stosuje się do leczenia zwłaszcza stanów depresyjnych.
(3 zastrzeżenia)



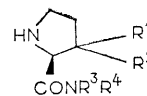
Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3



Wzór 4

C07d; C07D

P. 187827

10.03.1976

Pierwszeństwo: 10.03.1975 - St. Zjedn. Ameryki
(nr 557194)

Janssen Pharmaceutica N.V., Beerse, Belgia.

Sposób wytwarzania niższych 1 - (1-fenyloetylo)-1H-imidazolokarboksylanów-5-alkilowych

Sposób wytwarzania niższych 1-(1-fenyloetylo)-1H-imidazolokarboksylanów-5-alkilowych polega na tym, że 1-(1-fenyloetylo)-1H-imidazolokarbonamid-5 lub 1-(1-fenyloetylo)-1H-imidazolokarbonitryl-5 ogrzewa się z niskocząsteczkowym alkanolem, w obecności mocnego kwasu mineralnego.

Niższe 1-(1-fenyloetylo)-1H-imidazolokarboksylany-5 otrzymuje się w postaci racematu, jak również w postaci czystych izomerów optycznych.

Związki te, zwłaszcza izomery prawoskrętne o konfiguracji R są używane jako krótkodziałające środki nasenne.

W zgłoszeniu przedstawiono również sposób wytwarzania wyjściowego 1-(1-fenyloetylo)-1H-imidazolokarbonamidu-5 w wieloetapowym procesie syntezy oraz 1-(1-fenyloetylo)-1H-imidazolokarbonitrylu-5 przez odwodnienie grupy amidowej 1-(1-fenyloetylo)-1H-imidazolokarbonamidu-5.
(32 zastrzeżenia)

C07d; C07D

P. 187910

12.03.1976

Pierwszeństwo: 14.03.1975 - St. Zjedn. Am. (nr 558511)
13.01.1976 — St. Zjedn. Am. (nr 648685)

Janssen Pharmaceutica N.V. Beerse, Belgia.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych N-(4-piperidynylo)-amin

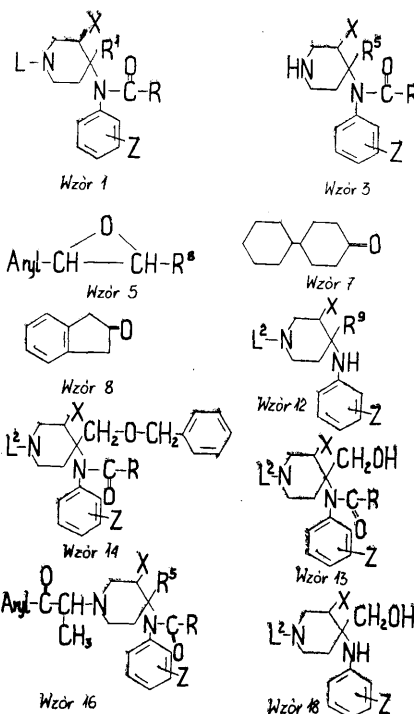
Sposób wytwarzania nowych pochodnych N-(4-piperidynylo)amin o ogólnym wzorze 1, w którym Z oznacza atom wodoru, atom chlorowca, niższy rodnik alkilowy, niższą grupę alkoksylową lub rodnik trójfluorometylowy, L oznacza rodnik alkilowy zawierający 3—10 atomów węgla, rodnik cykloalkilometylowy, 2-aryloetylowy, 2-arylo-1-metyloetylowy, 2-arylo-2-hydroksyetylowy, 2-arylo-2-hydroksy-1-metyloetylowy, 1-(arylokarbonylo)etylowy, 3-arylopropylowy, 2-(aryloamino)-etylowy, 2-arylo-2-(niższy alkilokarbonyloksy)etylowy, 2-arylo-2-(niższy alkilokarbonyloksy)-1-metyloetylowy, 2-[arylo(niższy alkilokarbonylo)amino]etylowy, 4-fenylocykloheksylowy, 2,3-dwuwodoro-1H-

-indenylowy-2 lub niższy rodnic alkenylowy, przy czym grupa aryłowa w tych rodnikach oznacza grupę fenylową, chlorowcofenylową, niższą grupę alkilofenylową, niższą grupę alkiloksyfenylową, grupę (trójfluorometylo)fenylową, nitrofenylową, aminofenylową, naftalenylową, pirydynylową, furanylową-2, tienylową-2 lub 1-metylo-1H-pirolilową-2, X oznacza atom wodoru lub rodnic metylowy, R^1 oznacza niższy rodnic alkilowy, niższą grupę alkoksylową lub rodnic cykloalkilowy a R^2 oznacza grupę estru kwasu karboksylowego o wzorze $-\text{COOR}^2$, w której R^2 oznacza niższy rodnic alkilowy, niższy rodnic alkenylowy lub rodnic fenylometylowy, grupę alkanoilową o ogólnym wzorze $-\text{C(O)R}^3$, w której R^3 oznacza niższy rodnic alkilowy, lub grupę o ogólnym wzorze $-\text{CH}_2-\text{O}-\text{R}^4$, w której R^4 oznacza atom wodoru, niższy rodnic alkilowy, rodnic fenylometylowy lub niższy rodnic alkilokarbonylowy, z tym, że gdy R^2 oznacza rodnic fenylometylowy lub gdy R^4 oznacza rodnic fenylometylowy lub niższy rodnic alkilokarbonylowy, wówczas L oznacza rodnic alkilowy, cykloalkilometylowy, 2-aryloetylowy, 2-arylo-1-metyloetylowy, 1-(arylokarbonylo)etylowy, 3-arylopropylowy, 2-arylo-2-(niższy alkilokarbonyloksy)etylowy, 2-arylo-2-(niższy alkilokarbonyloksy)-1-metyloetylowy, 4-fenylcykloheksylowy, 2,3-dwuwodoro-1H-indenylowy-2 lub niższy rodnic alkenylowy, a gdy R^1 oznacza atom wodoru, wówczas L ma inne znaczenie niż rodnic 2-[arylo(niższy alkilokarbonylo)amino]etylowy, oraz ich farmaceutycznie dopuszczalnych soli addycyjnych z kwasami lub postaci stereochemicznych izomerów optycznych polega na tym, że związek o ogólnym wzorze 3, w którym wszystkie podstawniki mają poprzednio podane znaczenie, podaje się reakcji ze związkiem o ogólnym wzorze La^1Y , w którym La^1 oznacza rodnic alkilowy, cykloalkilometylowy, 2-aryloetylowy, 2-arylo-1-metyloetylowy, 1-(arylokarbonylo)etylowy, 3-arylopropylowy, 2-(arylocmino)etylowy, 2-arylo-2-(niższy alkilokarbonyloksy)etylowy, 2-arylo-2-(niższy alkilokarbonyloksy)-1-metyloetylowy, 4-fenylcykloheksylowy, 2,3-dwuwodoro-1H-indenylowy-2 lub niższy rodnic alkenylowy, a Y oznacza reaktywną resztę estrową, przy czym reakcję prowadzi się w obojętnym rozpuszczalniku korzystnie w obecności odpowiedniej zasady, albo związek o ogólnym wzorze 3, w którym wszystkie podstawniki mają poprzednio podane znaczenie, podaje się reakcji ze związkiem o ogólnym wzorze 5, w którym grupa aryłowa ma poprzednio podane znaczenie a R^5 oznacza atom wodoru lub grupę metylową, albo związek o wzorze 3, w którym wszystkie podstawniki mają poprzednio podane znaczenie, podaje się reakcji ze związkiem o ogólnym wzorze 7 lub 8 z jednoczesnym katalitycznym uwodarnianiem, prowadząc reakcję w odpowiednim rozpuszczalniku, albo związek o ogólnym wzorze 12, w którym L^2 ma znaczenie podane dla La^1 z tym, że nie oznacza rodnika 2-(aryloamino)etylowego a grupa aryłowa w tym podstawniku jest inna niż grupa aminofenylowa, zaś R^5 oznacza grupę o ogólnym wzorze $-\text{COOR}^2$, w której R^2 ma poprzednio podane znaczenie, grupę o ogólnym wzorze $-\text{C(O)R}^3$, w którym R^3 ma poprzednio podane znaczenie, lub grupę o ogólnym wzorze $-\text{CH}_2-\text{O}-\text{R}^4$, w którym R^4 oznacza niższy rodnic alkilowy lub fenylometylowy, zaś X i Z mają poprzednio podane znaczenie, acyluje się halogenkiem kwasowym o wzorze $\text{RCO}\cdot\text{hal}$ lub bezwodnikiem kwasu o wzorze RCOOH bądź mieszanym bezwodnikiem takiego kwasu, przy czym we wzorach tych R ma poprzednio podane znaczenie, albo związek o ogólnym wzorze 14, w którym L^2 , R, X i Z mają poprzednio podane znaczenie, uwodarnia się katalitycznie w rozpuszczalniku, albo związek o ogólnym wzorze 16, w którym Aryl, X, R, R^5 i Z mają poprzednio podane znaczenie redukuje się w odpowiednim rozpuszczalniku organicznym, albo związek o ogólnym wzorze 13, w którym wszystkie podstawniki mają poprzednio podane znaczenie, acyluje się odpowiednim halogenkiem acyli lub bezwodnikiem kwasowym, albo związek o ogólnym wzorze 18, w którym L^2 , X i Z mają poprzednio podane znaczenie, poddaje się jednocześnie O- i N-acylowaniu odpowiednim halogenkiem acyli lub bezwodnikiem kwasowym, albo w przypadku gdy w związku o ogólnym wzorze 1 podstawnik L zawiera grupę nitrofenylową, redukuje się ją

do grupy aminowej, albo gdy podstawnik L we wzorze 1 oznacza rodnic 2-arylo-2-hydroksyetylowy, 2-arylo-2-hydroksy-1-metyloetylowy lub 2-(aryloamino)etylowy, poddaje się ten związek odpowiednio O- lub N-acylowaniu odpowiednim halogenkiem acyli lub bezwodnikiem kwasowym.

Wytworzone związki przeprowadza się ewentualnie w ich terapeutycznie aktywne, nietoksyczne sole addycyjne z kwasami. Można je także wytwarzać w postaci optycznie czynnych stereoizomerów. Związki te wykazują silne działanie znieczulające.

(20 zastrzeżeń)



C07d; C07D

P. 187916

13.03.1976

Pierwszeństwo: 14.03.1975 - Węgry (nr EE - 2315)

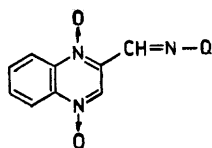
EGYT Gyógyszervegyészeti Gyár, Budapest, Węgry.

Sposób wytwarzania pochodnych 1,4-dwutlenku chinoksaliny

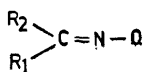
Sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym Q oznacza grupę o wzorze $-\text{NH}-\text{COO}-\text{R}_2$, w którym R_2 oznacza rodnic alkilowy o 1—20 atomach węgla, grupę o wzorze $-\text{NH}-\text{CX}-\text{NH}_2$, w którym X oznacza atom tlenu lub siarki; grupę o wzorze $-\text{NH}-\text{C}(\text{NH})-\text{NH}-\text{R}_3$, w którym R_3 oznacza atom wodoru, rodnic fenylowy, ewentualnie podstawiony rodnikiem alkilowym, grupą nitrową lub atomem chlorowca; grupę o wzorze $-\text{NH}-\text{R}_4$, w którym R_4 oznacza rodnic alkilowy o 1—6 atomach węgla, fenylowy, benzylowy lub rodnic hydroksyalkilowy o 2—4 atomach węgla; grupę o wzorze $-\text{NH}-\text{CO}-\text{R}_5$, w którym R_5 oznacza rodnic alkilowy o 1—20 atomach węgla, rodnic fenylowy ewentualnie podstawiony co najwyżej trzema jednakowymi lub różnymi podstawnikami, takimi jak grupa hydroksylowa, aminowa, nitrowa, alkoksylowa o 1—3 atomach węgla, atom chloru lub bromu, podstawiony rodnic naftylowy aralkilowy w którym część alkilowa zawiera nie więcej niż 3 atomy węgla, grupę pirydylową, piperydylową, pirazylnylową, furylową, nitrofurylową lub α,α -dwufenylhydroksymetylową; grupę o wzorze $-\text{O}-\text{R}_6$, w którym R_6 oznacza atom wodoru lub rodnic alkilowy o 1—6 atomach węgla, polega na tym, że pochodną azometinową o wzorze 2, w którym Q

ma wyżej podane znaczenie, R oznacza rodnik alkilowy lub fenyłowy, lub rodnik fenyłowy, pirydylowy lub furyłowy podstawione atomem chlorowca, grupą nitrową, metylową lub hydroksylową, R oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy, R i R razem z atomem węgla, do którego są przyłączone, mogą oznaczać rodnik cykloalkilidenny o 5-7 atomach węgla lub rodnik 1,5-dwuazacyklopentylidenny-2, poddaje się reakcji z aldehydem o wzorze 3, w którym Z oznacza atom tlenu lub grupę o wzorze (O-alkil)₂, w którym alkil zawiera 1-3 atomów węgla.

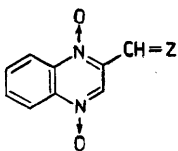
Związki o wzorze 1 są środkami przeciwbakteryjnymi i wykazują zdolność zwiększania wagi ciała zwierząt. (1 zastrzeżenie)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

C07d; C07D P. 188054 18.03.1976

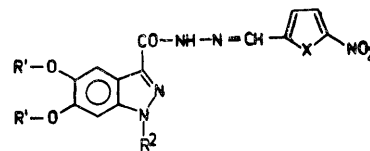
Pierwszeństwo: 19.03.1975 - Węgry (nr EE-2316)

EGYT Gyógyszervegyészeti Gyár, Budapeszt, Węgry.

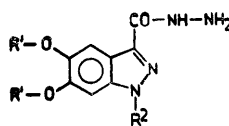
Sposób wytwarzania nowych podstawionych hydrazydów kwasów karkoksylowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R¹ oznacza rodnik alkilowy o 1-4 atomach węgla R² oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy o 1-4 atomach węgla, X oznacza rodnik metylowy, a R² oznacza atom wodoru, X może oznaczać tylko atom siarki.

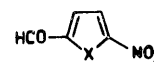
Sposób według wynalazku polega na tym, że hydrazid kwasu indazolo-karboksylowego-3 o wzorze 2, w którym R¹ i R² mają wyżej podane znaczenia poddaje się reakcji z aldehydem o wzorze 3, w którym Y oznacza atom wodoru lub grupę o wzorze (O-alkil)₂, w którym alkil zawiera 1-3 atomów węgla, a w przypadku gdy Y oznacza atom wodoru otrzymany związek wydziela się i poddaje nitrowaniu, albo związek o wzorze 2 poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze 4, w którym X ma wyżej podane znaczenie, a R⁴ oznacza grupę alkilokarboksylową o 1-6 atomach węgla, w obecności wodnego roztworu kwasu mineralnego w temperaturze 20-100°C, a następnie otrzymany związek o wzorze 1 ewentualnie rozdziela się na zasadniczo czyste izomery cis i trans na drodze frakcjonowanej krystalizacji. Związki o wzorze 1 wykazują działanie przeciwdrobnoustrojowe i przeciwgrzybowe. (2 zastrzeżenia)



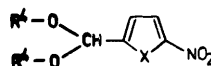
Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3



Wzór 4

C07d; C07D P. 188287 27.03.1976

Pierwszeństwo: 29.03.1975 - RFN (nr P 2514004.9)

Dynamit Nobel Aktiengesellschaft, Troisdorf, Republika Federalna Niemiec (Helmut aus der Fünten, Hermann Richtzenhain, Wilhelm Vogt, Gerhard Bier).

Sposób wytwarzania 3-metylopiperydyny

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania 3-metylopiperydyny na drodze katalicznego uwodornienia dwunitrylu kwasu 2-metyloglutarynowego w fazie ciekłej.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że dwunitryl kwasu 2-metyloglutarynowego uwodornia się w obecności katalizatora z niklu za pomocą wodoru pod ciśnieniem przy czym jako katalizator stosuje się korzystnie nikiel na nośniku lub nikiel Raney'a, a jako rozpuszczalnik lub rozcieńczalnik stosuje się korzystnie amoniak, ewentualnie zmieszany z dalszymi substancjami hydrofilowymi. (4 zastrzeżenia)

C07d; C07D P. 188293 27.03.1976

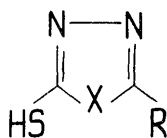
Pierwszeństwo: 27.03.1975 - Wielka Brytania (nr 12813/75)
02.10.1975 - Wielka Brytania (nr 40447/75)

Pfizer Corporation, Colon, Panama posiadający swoje przedsiębiorstwo w Brukseli, Belgia.

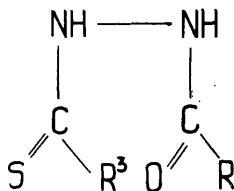
Sposób wytwarzania nowych heterocyklicznych tioli

Sposób wytwarzania nowych heterocyklicznych tioli o wzorze 1, w którym R oznacza grupę o wzorze -CH₂OCH₂COOH lub grupę o wzorze -CH₂OCH₂COOA, w którym A oznacza grupę alkilową o 1-4 atomach węgla, albo grupę o wzorze -CH₂OCH₂CONR¹R², w którym R¹ i R² oznaczają niezależnie od siebie atom wodoru lub grupę alkilową o 1-4 atomach węgla, albo grupę o wzorze -CONR¹R², w którym R¹ i R² mają wyżej podane znaczenie, a X oznacza atom tlenu, atom siarki, grupę NH, NCH₃ lub grupę o wzorze NB, w którym B oznacza grupę benzyłową lub p-metoksybenzyłową, ich soli amonowych i soli z metalami alkalicznymi polega na cyklizacji związku o wzorze 13, w którym R ma wyżej podane znaczenie, a R³ oznacza grupę o wzorze -SH, -NH₂, grupę o wzorze NHB, w którym B ma wyżej podane znaczenie lub grupę o wzorze -NHCH₃ i ewentualnym przeprowadzeniu otrzymanego związku w sól.

Związki o wzorze 1 stosowane są jako związki pośrednie do produkcji cefalosporyn. (13 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 15

C07d; C07D P. 188294 27.03.1976

Pierwszeństwo: 27.03.1975 - Włochy (nr 21724A/75)
27.11.1975 - Włochy (nr 29726A/75)

ANIC S.p.A., Palermo, Włochy (Aldo Prevedello, Maurizio Brunelli, Edoardo Platone).

Sposób cyklizacji γ - δ i δ - ϵ nienasyconych alkoholi

Sposób cyklizacji γ - δ i δ - ϵ nienasyconych alkoholi do pochodnych czterowodorofuranu i czterowodoropiranu polega na tym, że poddawany cyklizacji alkohol kontaktuje się z żywicą kationowymienną, korzystnie w temperaturze 20—150°C.

Pochodne czterowodorofuranu i czterowodoropiranu znajdują zastosowanie jako środki do perfumowania detergentów. (11 zastrzeżeń)

C07f; C07F P. 187820 10.03.1976

Pierwszeństwo: 10.03.1975 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 557 002)

Stauffer Chemical Company, Westport, Stany Zjednoczone Ameryki (Shen-Fu Liang, Richard Alan Zeleny).

Sposób wytwarzania**N-(merkaptometylo-ftalimido-S)-0,0-dwumetylofosforodwutianu**

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania N - merkaptometylo(ftalimido-S)0,0-dwumetylofosforodwutianu polegający na tym, że najpierw wytwarza się mieszaninę zawierającą N-hydroksymetyloftalimid rozpuszczony w rozpuszczalniku organicznym stosowanym w ilościach od 375 l do 667 l na kmol N-hydroksymetyloftalimidu i kwas solny o stężeniu od 35 do 40% wagowych w ilości od 209 l do 417 l na kmol N-hydroksymetyloftalimidu, następnie mieszaninę tę utrzymuje się w temperaturze od około 45°C do około 75°C pod ciśnieniem 0 atn do 3,5 atn i równocześnie wprowadza gazowy chlorowódor, z szybkością przepływu od około 15 kg do około 65 kg na godzinę na kmol użytego początkowo N-hydroksymetyloftalimidu, utrzymując stężenie kwasu solnego w granicach od 35% do 40% wagowych w celu otrzymania N-chlorometyloftalimidu w mieszaninie organiczno-wodnej, następnie z mieszaniny tej oddziela się fazę organiczną z rozpuszczonym N-chlorometyloftalimidem, następnie wytwarza się drugą mieszaninę, składającą się z fazy organicznej zawierającej N-chlorometyloftalimid i dodatkowej porcji rozpuszczalnika organicznego tak, że jego całkowita ilość wzrasta z 667 l do 1085 l na kmol użytego początkowo N-hydroksymetyloftalimidu

oraz z 0,0-dwumetylodwufosforanu sodowego wziętego w takiej ilości, aby jego stosunek molowy do użytego początkowo N-hydroksymetyloftalimidu wynosił od 110% do około 150%, następnie tę drugą mieszaninę poddaje się reakcji w temperaturze od około 45°C do około 70°C przy stosowaniu ciśnienia w granicach od ciśnienia atmosferycznego do 1,7 atn otrzymując N-(merkaptometylo)ftalimido-S(0,0-dwumetylofosforodwutian) zawarty w mieszaninie organiczno-wodnej, izoluje się z tej mieszaniny fazę organiczną i wydziela rozpuszczony w niej N-(merkaptometylo)-ftalimido-S-(0,0-dwumetylofosforodwutian). (7 zastrzeżeń)

C07f; C07F P. 188056 18.03.1976

Pierwszeństwo: 20.03.1975 - RFN (nr P 25 12 177.1)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania**0,0-dwumetylo-0(2,2-dwuchlorowinyloowych) lub 0,0-dwuetylo-(2,2-dwuchlorowinyloowych) estrów kwasu tionofosforowego**

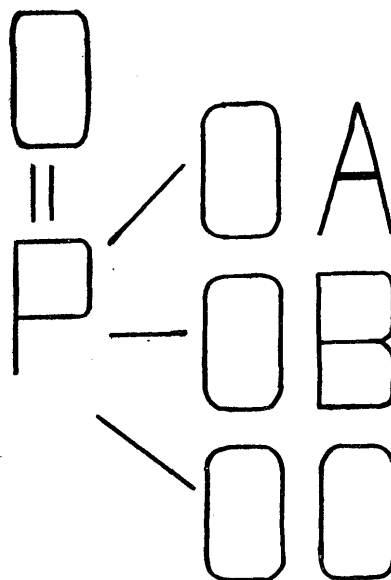
Sposób wytwarzania według wynalazku polega na tym, że 0,0-dwumetylowy lub 0,0-dwuetylowy ester kwasu 1-hydroksy-2,2,2-trój chloroetano-tionofosforowego o wzorze 3, w którym R oznacza grupę metylową lub grupę etylową, poddaje się działaniu roztworu równoważnikowej ilości alkoholami metalu alkalicznego lub węglanu metalu alkalicznego lub też alkoholowego roztworu wodorotlenku metalu alkalicznego lub węglanu metalu alkalicznego, w temperaturze 20—100°C. (5 zastrzeżeń)

C07f; C07F P. 188343 T 29.03.1976

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Tadeusz Skwarcki, Bogumił Łaskiewicz, Henryk Struszczyk, Jacek Dutkiewicz).

Sposób otrzymywania chloroarylofosforanów

Sposób otrzymywania chloroarylofosforanów o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku, w którym A, B i C oznaczają grupy chloroarylowe, jak chloro(ksylilowa) lub chloro(krezyłowa) według wynalazku polega na tym, że tlenochlorek fosforu poddaje się działaniu fenoli, zwłaszcza ksylenoli lub krezoli w obecności bezwodnego chorku wapniowego jako katalizatora, w temperaturze 95—200°C, a następnie otrzymaną mieszaninę poddaje się reakcji chlorowania w obecności lub bez katalizatorów typu kwasów i za-



sad Lewisa, jak bezwodny chlorek glinowy lub pirydyna, z udziałem lub bez rozpuszczalników organicznych, na przykład czterochloru węgla. Reakcją chlorkowania w sposobie według wynalazku prowadzi się w temperaturze 20—150°C w ciągu 0,1—10 godzin.

Po zakończeniu reakcji chlorkowania wydziela się w znany sposób chloroarylofosforany na drodze przemiany słabym roztworem wodorotlenku sodowego oraz wodą aż do uzyskania odczynu obojętnego, po czym oddestylowuje się rozpuszczalnik pod zmniejszonym ciśnieniem. (4 zastrzeżenia)

C08b; C08B P. 180174 05.05.1975
D01f; D01F

Personal Products Company, Milltown, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania szczepionego kopolimeru celulozy w formie włókna

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania szczepionego kopolimeru celulozy w formie włókna, który znajduje zastosowanie jako absorbent wody lub płynów zawierających wodę, a zwłaszcza jako materiał pochłaniający płyny ustrojowe, taki jak pieluszki, chusteczki higieniczne, tampony, gąbki chirurgiczne itp.

Sposób według wynalazku polega na tym, że poddaje się kopolimeryzacji a) celulozę z klasy naturalnych i regenerowanych włókien celulozowych, b) zdolny do kopolimeryzacji monomer, który również daje się zhydrolizować po kopolimeryzacji z wytworzeniem cząstki jonowego polimeru i c) zdolny do kopolimeryzacji niejonowy i co najmniej częściowo niehydrolizujący monomer, po czym produkt kopolimeryzacji poddaje się hydrolizie. (1 zastrzeżenie)

C08d; C08L P. 181341 18.06.1975

Centralne Laboratorium Przemysłu Artykułów Technicznych i Galanteryjnych, Łódź, Polska (Jerzy Godycki, Longina Czernicka, Genowefa Banaszczyk, Stefan Kędzia, Władysław Ostojewski, Teresa Szymiczek, Wanda Barbacka).

Sposób wytwarzania taśmy hamulcowej formowanej

Sposób według wynalazku polega na tym, że do 100 części wagowych kauczuku uplastycznionego na walcu frykcyjnej dodaje się 50—500 części wagowych rozdrobnionych odpadów z płyt azbestowo-kauczukowych, 0—450 części wagowych włókna azbestowego, substancje wulkanizujące, przeciwstarzeniowe, zmiękczacze i inne składniki mieszanek gumowych, a po wymieszaniu wszystkich składników, zdejmując się folię z walcu, rozdrabnia i formuje taśmę znanym sposobem. (1 zastrzeżenie)

C08f; C08L P. 180881 03.06.1975
E04f; E04F
B23b; B23B

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Elektrycznego „OBREL”, Warszawa, Polska (Janina Pruszyńska, Piotr Ołdakowski, Aleksander Czarnocki).

Bezpoinowa posadzka żywiczna

Przedmiotem wynalazku jest bezpoinowa posadzka żywiczna przeznaczona zwłaszcza dla elektrowni jądrowych.

Posadzka według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z trzech warstw: gruntującej, elastycznej i nawierzchniowej, przy czym warstwa gruntująca zawiera 100 części wagowych ciekłej żywicy epoksydowej, 50—60 części wagowych utwardzacza poliamidowego i 50—80 części wagowych ksyleny; warstwę elastyczną stanowi szpachlówka epoksydowa uplastycz-

niona żywicą; a warstwa nawierzchniowa zawiera 100 części wagowych ciekłej żywicy epoksydowej, 50—70 części wagowych utwardzacza poliamidowego oraz 200—220 części wagowych wypełniacza kwarcowego i pigmentu. (1 zastrzeżenie)

C08f; C08F P. 180907 03.06.1975

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Błachownia”, Kędzierzyn, Polska (Janusz Bereś, Jerzy Wasilewski, Janina Horbał, Wojciech Balcerowiak, Wanda Powierza, Władysław Pyławiec).

Sposób wytwarzania poliakrylanu sodu

Sposób według wynalazku polegający na polimeryzacji nasyconych wodnych roztworów akrylanu sodu wobec inicjatorów redoksowych, charakteryzuje się tym, że polimeryzację prowadzi się w obecności zawiesiny sproszkowanego stałego akrylanu sodu użytego w ilości 1—50% wagowych w stosunku do monomeru zawartego w roztworze oraz w obecności środków dyspergujących i zagęszczających, przy czym proces polimeryzacji przebiega w temp. - 10 do 80°C, najkorzystniej w temp. 10 do 30°C.

Otrzymany produkt stosowany jest jako flokulant oraz jako dodatek do różnorodnych środków wiążących i zagęszczających. (1 zastrzeżenie)

C08f P. 181686 30.06.1975
C09f
F28d

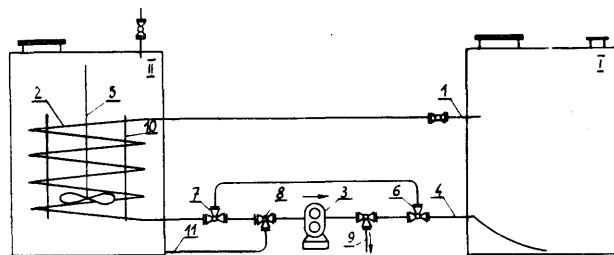
Wrocławska Fabryka Farb i Lakierów „Polifarb”, Wrocław, Polska (Andrzej Korzeliński, Jerzy Paluszkiewicz).

Sposób prowadzenia procesów polimeryzacji lub kopolimeryzacji i układ wymiany ciepła do stosowania tego sposobu

Wynalazek dotyczy sposobu prowadzenia procesów polimeryzacji lub kopolimeryzacji, szczególnie olejów pochodzenia roślinnego i/lub ich kwasów tłuszczowych i układu do stosowania tego sposobu.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że wytworzony w podwyższonej temperaturze polimer przetłacza się z górnego poziomu reaktora I przez węzownicę zanurzoną w pobierającym ciepło monomerze przeznaczonym do polimeryzacji, po czym schłodzony do żądanej temperatury polimer wprowadza się do dolnej przestrzeni tego reaktora i całą objętość schłodzonego polimeru odprowadza na zewnątrz, a wstępnie ogrzany monomer przetłacza się przez tą samą węzownicę ze zbiornika II do reaktora I w celu przeprowadzenia znanego sposobu polimeryzacji.

Układ wymiany ciepła składa się z węzownicy (2) umieszczonej w zbiorniku II z wyprowadzeniami w postaci króćców (1 i 4), a w wewnętrznej przestrzeni utworzonej przez zwoje węzownicy (2) znajduje się dyfuzor (10) i mieszałko (5). (3 zastrzeżenia)



C08f; C08F P. 187711 04.03.1976

Pierwszeństwo: 07.03.1975 - RFN (nr P 2509937.0)

Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt/Main, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania polimerów chlorku winylu i urządzenie do wytwarzania polimerów chlorku winylu

Sposób wytwarzania polimerów chlorku winylu o obniżonej zawartości monomeru resztkowego zawierającego, co najmniej 75% wagowych chlorku winylu i otrzymywanego przez polimeryzację w zawiesinie wodnej z oddzieleniem kąpieli wodnej, charakteryzuje się tym, że polimer chlorku winylu zawierający wilgoć w ilości od 5 do 35% wagowych poddawany jest działaniu pary wodnej w temperaturze od 90 do 125°C, pod ciśnieniem od 400 do 1600 torów, a po przeprowadzeniu suszony.

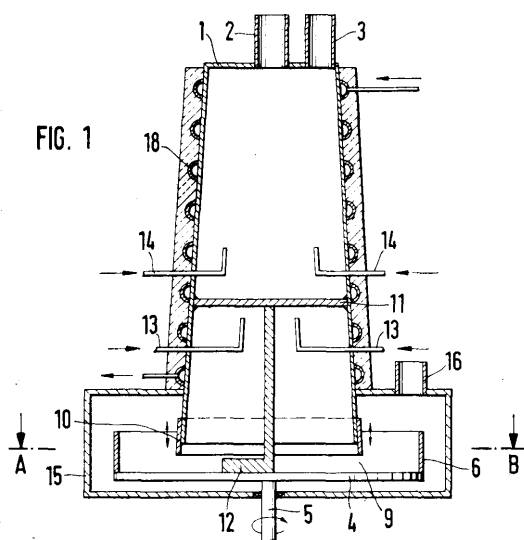
Urządzenie do wytwarzania polimerów chlorku winylu składa się z pionowego, u góry zamkniętego, u dołu otwartego zbiornika w kształcie cylindra lub ściętego stożka.

Zbiornik posiada w górnej części co najmniej jeden otwór do doprowadzania produktu stałego. W dolnej części znajduje się otwór zamknięty okrągłą obracającą się wokół osi tarczą, położoną poniżej dolnego obwodu zbiornika, tak że między tarczą a dolnym obwodem zbiornika istnieje przestrzeń o kształcie pierścienia, której wielkość można zmieniać podnosząc lub opuszczając tarczę.

Oś tarczy pokrywa się z osią symetrii zbiornika. Po górnej powierzchni tarczy ślizga się stykając z nią pierścień posiadający szczelinę. Nad tarczą i/lub w dolnej części znajduje się mechanizm napędowy, który wprawia tarczę w ruch obrotowy i powoduje przenoszenie produktu na ściany zbiornika, w ten sposób, że umożliwia w całym jego przekroju równomierne ulatnianie się gazów i odprowadzenie ich przez otwór w górnej części zbiornika.

(16 zastrzeżeń)

FIG. 1



C08g; C08G

P. 177151

04.01.1975

Pierwszeństwo: 05.01.1974 - RFN (nr P 24 00 490.8)

Akzo nv. Arnhem, Holandia (Horst Schürman, Josef Bung, Hendrikus A.A. van Aalten).

Sposób wytwarzania kationowych poliuretanów

Przedstawiono sposób, który polega na tym, że monomeryczny alifatyczny dihydroksy związek, podstawiony alifatycznym podstawnikiem, zawierającym co najmniej 10 atomów węgla poddaje się reakcji z poliizocyanianem w celu utworzenia produktu, zawierającego końcowe grupy NCO, na który następnie działa się monomerycznym diolem, zawierającym trzeciorzędowy azot w celu przedłużenia łańcucha, a następnie tak utworzony związek poliuretanowy przekształca się w związek amoniowy, albo utworzony produkt zawierający końcowe grupy NCO poddaje się reakcji z odpowiednim, zawierającym trzeciorzędowy azot monomerycznym diolem, przekształconym uprzednio w związek amoniowy. (15 zastrzeżeń)

C08g; C08G

P. 181189

12.06.1975

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Bogumiła Masiulaniś, Aleksander Kwiatkowski, Aleksy Połocki).

Sposób otrzymywania termoplastycznych tworzyw poliuretanowych

Sposób według wynalazku polegający na reakcji poliestroglikoli i/lub polieteroglikoli z dwuizocyanianami w obecności przedłużaczy łańcucha w postaci glikoli, przy czym ogólny stosunek grup izocyanianowych do grup wodorotlenowych wynosi od 1,0 do 1,1, zwłaszcza 1,03 do 1,1, a stosunek grup wodorotlenowych dioli niskocząsteczkowych do grup wodorotlenowych poliestro- lub polieterodiolu wynosi 1,4 do 7, korzystnie 1,75 do 5, charakteryzuje się tym, że substraty, każdy w ilości większej niż 5% wagowych całości, ogrzewa się do temperatury 60—140°C, po czym miesza ze sobą, nie dłużej niż 5 minut od dodania ostatniego składnika, wylewa np. na tace lub taśmy transportera tak, by warstwa polimeru nie była grubsza niż 20 mm i wygrzewa w temperaturze 80—150°C w czasie nie dłuższym od 60 min, po czym chłodzi się do temperatury 65°C lub niżej, rozdrabnia, a uzyskany produkt termoplastyczny przetwarza się znanymi sposobami. (1 zastrzeżenie)

C08g; C08L

P. 181214

13.06.1975

B29j; B29J

Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Zygmunt Cybulski, Walery Sienicki).

Sposób otrzymywania tworzywa drewnopodobnego

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania tworzyw drewnopodobnych, które może znaleźć zastosowanie w przemyśle meblarskim, może być również wykorzystane w izolacji termicznej, akustycznej itp.

Sposób według wynalazku polega na tym, że wytwarza się kompozycję w skład której wchodzi nie więcej niż 40% wagowych żywicy syntetycznej, korzystnie mocznikowo-formaldehidowej, nie więcej niż 4% wagowych utwardzacza, korzystnie urotropiny oraz do 30% wagowych wody, po czym wprowadza się przy ciągłym mieszaniu wypełniacz w postaci strużyn skórzanych, a następnie tak uzyskaną masę umieszcza się w formie, prasuje i ogrzewa w temperaturze od 100° do 160°C przez okres co najmniej 15 minut. (1 zastrzeżenie)

C08g; C08L
C08d

P. 181416

20.06.1975

Centralne Laboratorium Przemysłu Artykułów Technicznych i Galanteryjnych, Łódź, Polska (Jerzy Goddycki, Longina Czernicka, Genowefa Banaszczyk).

Sposób wytwarzania materiału ciernego

Sposób według wynalazku polega na tym, że miesza się 100 części wagowych żywicy fenolowo-formaldehidowej rozpuszczalnej w wodzie lub w rozcieńczonym roztworze wodorotlenku sodu, 5—50 części wagowych lateksu kauczuku nitylowego, 200 części wagowych wody lub rozcieńczonego wodnego roztworu wodorotlenku sodu, 50—200 części wagowych azbestu, 20—160 części wagowych cementu, 20—180 części wagowych proszku mosiądzu, a po uzyskaniu jednorodnej masy całość suszy się i prasuje w formach na kształtki znanym sposobem.

Materiał cierny otrzymany sposobem według wynalazku jest przeznaczony głównie do pracy w hamulcach tarczowych. (1 zastrzeżenie)

C08g; C08G

P. 181469

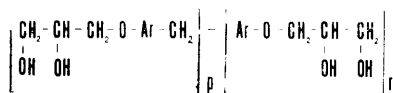
23.06.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jędrzej Kielkiewicz, Zbigniew K. Brzozowski, Gabriel Rokicki).

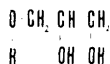
Sposób wytwarzania nowych termo- i chemoodpornych tworzyw poliuretanowych

Sposób wytwarzania nowych termo- i chemoodpornych tworzyw poliuretanowych, zwłaszcza w postaci pianek na drodze reakcji izocyjanianów z polioli, polega na zastosowaniu jako polioli związku o ogólnym wzorze 1, w którym Ar oznacza pierścień benzenowy, naftalenowy lub antracenowy ewentualnie jedno- lub wielokrotnie podstawiony atomem chlorowca, rodnikiem alkilowym lub rodnikiem arylowym lub rodnikiem allilowym, p oznacza liczbę całkowitą 1—10, a r oznacza 0 lub 1, względnie ich mieszaniny ze związkiem o wzorze 2, w którym R oznacza prosty lub rozgałęziony rodnik alkilowy o 2—15 atomach węgla lub rodnik arylowy ewentualnie podstawiony niższym rodnikiem alkilowym lub rodnikiem arylowym lub atomami chlorowca, dodawanym w ilości 0,1—50 części wagowych w stosunku do związku o wzorze 1 i poddaniu ich reakcji z izocyjanianami ewentualnie wobec katalizatorów, środków spieniających i rozpuszczalników.

Otrzymane tworzywo znajduje zastosowanie jako tworzywo konstrukcyjne wykorzystywane w środkach transportu, budownictwie i przemyśle elektromaszynowym. (3 zastrzeżenia)



WZÓR 1



WZÓR 2

C08g; C08G

P. 181474

23.06.1975

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 174046

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Zbigniew K. Brzozowski, Jędrzej Kielkiewicz, Danuta Chomicz).

Sposób wytwarzania nowych termo- i chemoodpornych tworzyw poliuretanowych

Sposób wytwarzania nowych termo- i chemoodpornych tworzyw poliuretanowych, zwłaszcza w postaci pianek, polegający na reakcji izocyjanianów z wielofunkcyjnymi polioli, względnie ich mieszaninami z innymi niskolepkimi polioli ewentualnie wobec katalizatorów, środków spieniających i rozpuszczalników według zgłoszenia P. 174046, charakteryzuje się tym, że jako inne niskolepkie polioli stosuje się dwu- i trójhydroksylowe pochodne eterów glicydowych o wzorze $\text{R}-\text{O}-\text{CH}_2-\text{CH}(\text{OH})-\text{CH}_2-\text{CH}_2-\text{CH}_2-\text{OH}$, w którym R oznacza prosty lub rozgałęziony rodnik alkilowy o 2—15 atomach węgla lub rodnik arylowy ewentualnie podstawiony niższym rodnikiem alkilowym lub rodnikiem arylowym lub atomami chlorowca w ilości 0,1—50 części wagowych w stosunku do wielofunkcyjnych polioli, przy czym korzystnie stosuje się produkt hydrolizy eteru fenylo-glicydowego.

Otrzymane tworzywa mają zastosowanie jako tworzywa konstrukcyjne wykorzystywane w środkach transportu, budownictwie i przemyśle maszynowym. (2 zastrzeżenia)

C08g; C08L

P. 184575

07.11.1975

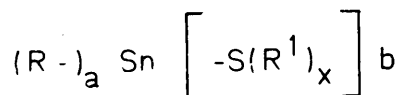
Pierwszeństwo: 08.11.1974 - St. Zjedn. Ameryki (nr 522183)

Uniroyal Inc. Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Mieszanka poliuretanowa

Mieszanka poliuretanowa według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera mieszaninę polioli i alifatycznego izocyjanianu, a jako katalizator aktywowany działaniem ciepła zawiera organiczny związek tiocynowy w ilości skutecznie katalizującej utwardzanie mieszanki, przy czym związek ten ma wzór ogólny 1, w którym R oznacza rodnik alkilowy zawierający 3—10 atomów węgla, R¹ oznacza rodnik alkilowy zawierający 4—20 atomów węgla lub rodnik o wzorze $-\text{R}^2\text{COOR}^3$, w którym R² oznacza grupę $(\text{CH}_2)_n$, n oznacza liczbę całkowitą 1—5 a R³ oznacza rodnik alkilowy zawierający 4—18 atomów węgla, X oznacza 0 lub 1, a oznacza 2 lub 3, b oznacza 1 lub 2, zaś stosunek równoważnikowy grup izocyjanianowych do grup wodorotlenowych w tej mieszance wynosi 0,9 : 1—1,1 : 1.

Mieszanka poliuretanowa według wynalazku stosowana jest do powlekania tkanin. (13 zastrzeżeń)



Wzór 1

C10b; C10B

P. 187734

05.03.1976

Pierwszeństwo: 07.03.1975 - RFN (nr P 25 10 097.4-24)

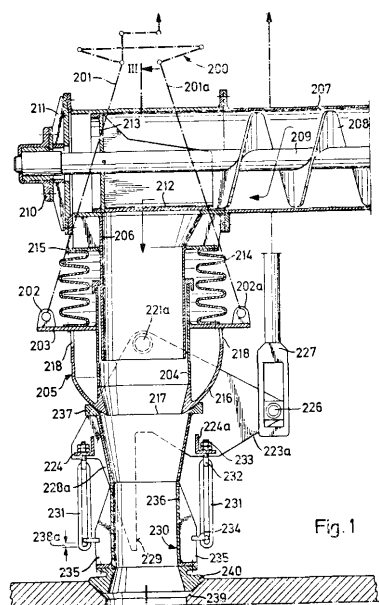
Hartung, Kuhn und Co Maschinenfabrik GmbH, Düsseldorf, Republika Federalna Niemiec (Fritz Schulte).

Wsadnica węglowa

Przedmiotem wynalazku jest wsadnica dostarczająca, w zasadzie pyłoszczelnie, węgiel do otworów zasypowych komory piecowej za pomocą urządzenia dźwigowego przesuwającego teleskopowo pionową rurę w nieruchomej prowadnicy rurowej. Urządzenie dźwigowe (200) jest umocowane na uszach (202) i (202a) kołnierza (203) za pomocą wielu cięgieł giętkich, z których dwa (201) i (201a) pokazano na rysunku. Kołnierz (203) przyspawany jest na obwodzie rury pionowej (204) przesuwającej się po zewnętrznej stronie rury prowadniczej (206) do której na jej górnym końcu dochodzi rura doprowadzająca węgiel (207).

W rurze (207), połączonej z nieprzedstawionym lejem zasypowym wsadnicy, mieści się przenośnik ślimakowy (208), którego wał (209) osadzony jest w łożysku (210) umieszczonym w pokrywie (211) oraz cylinder (212). Na górnej części kołnierza (203) umieszczony jest miech sprężysty (214), którego drugi koniec umocowany jest do dolnej strony kołnierza (215). Rura (204) otoczona jest płaszczem (216) który zakończony jest wylotem (217), a na swym górnym końcu ma wycięcia (218).

Wsadnica dostarczająca ma rurę odprowadzającą (230) zawieszoną na kątownikach (224) i (224a) za pomocą giętkich członów (231) umocowanych w uszach (232) utrzymywanych przez ramiona kątowników (224) i (224a) za pomocą dwóch nakrętek (233). Dolne końce giętkich członów (231) przechodzą przez uszy (234), które są umocowane na zębach (235) cylindrycznego odcinka (238) rury odprowadzającej (230) znajdującej się nad otworem zasypowym (239). (6 zastrzeżeń)



C10g; C10G

P. 181580

26.06.1975

South African Coal, Oil and Gas Corporation Limited, Sasolburg, Republika Południowej Afryki (Leonard J. Dry, Andries Brink, Adriaan H. Stander).

Paliwo węglowe i sposób jego wytwarzania

Paliwo węglowe według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera mieszaninę zasadniczo nielotnych, stałych produktów będących pozostałościami dezoksydacji i ewentualnie odwodnienia oraz popiołów i zawierające węgiel nierozpuszczalne składniki, przy czym paliwo to ma punkt mięknienia oznaczony metodą pierścień-kula wyższy niż 30°C, korzystnie wyższy niż 100°C.

Sposób według wynalazku polegający na dezoksydacji i ewentualnym odwodnieniu stałego kopalnego paliwa węglowego, w obecności wodoru i rozpuszczalnika będącego nośnikiem wodoru, charakteryzuje się tym, że mieszaninę reakcyjną jako całość poddaje się destylacji w celu oddzielenia rozpuszczalnika i ewentualnie wytworzonych lotnych produktów i otrzymaniu pozostałości jako jeden produkt łącznie z nierozpuszczalnym składnikiem. (15 zastrzeżeń)

C10g; C10G

P. 181582

26.06.1975

South African Coal, Oil and Gas Corporation Limited, Sasolburg, Republika Południowej Afryki (Andries Brink, Cornelius Kleynjan, Quintin J. Beukes).

Sposób rozpuszczalnikowej rafinacji węgla

Sposób rozpuszczalnikowej rafinacji węgla w czasie której węgiel zawieszony w rozpuszczalniku w warunkach uwodornienia ogrzewa się i zasadniczo upłynnia się, po czym oddziela się wytworzony w wyniku upłynnienia roztwór od nierozpuszczonego ciała stałego np. przez filtrację, charakteryzuje się tym, że niewielką procentowo część upłynnianego węgla poddaje się reakcji między sobą lub z innymi składnikami uzyskując większe cząstki ułatwiające następnie przeprowadzenie oddzielania ciała stałego od płynu, przy czym zawieszinę węgla ogrzewa się stopniowo do temperatury przy której następuje największa część uwodorniającej ekstrakcji rozpuszczalnikowej, w warunkach niedomiaru wodoru lub bez jego dopływu, kiedy to rozpoczyna się powolne powstawanie rodników w ekstrahowanych cząstkach węgla, po czym doprowadza się wodór i podnosi się temperaturę zawiesziny węgla w obecności wodoru i przy tej podwyższonej temperaturze prowadzi się zasadniczą ekstrakcję rozpuszczalnikiem i uwodornienie. (12 zastrzeżeń)

C12d; C12D

P. 181319

18.06.1975

The Upjohn Company, Kalamazoo, Stany Zjednoczone Ameryki (Vedpal S. Malik, Malcolm E. Bergy, John H. Coats).

Fermentacyjny sposób wytwarzania linkomycyny

Sposób wytwarzania antybiotyku linkomycyny, polega na tym, że poddaje się hodowli nowy mikroorganizm *Streptomyces vellosus* NRRL 8037 albo jego mutanty na wodnej pożywce, zawierającej źródło przyswajalnych węglowodorów i przyswajalnego azotu, w warunkach aerobowych w zakresie temperatur 18–45°C do czasu, aż pożywka ta będzie wykazywała zasadniczą aktywność przeciwbakteryjną w wyniku wytworzenia linkomycyny. (4 zastrzeżenia)

C12d; C12D

P. 181510

23.06.1975

Instytut Przemysłu Farmaceutycznego, Warszawa, Polska (Zbigniew Ruczaj, Lidia Paś, Barbara Ostrowska-Krysiak, Małgorzata Gurkau, Barbara Krawczyk, Jadwiga Wolf).

Sposób wytwarzania antybiotyków, zwłaszcza erytromycyny

Sposób wytwarzania antybiotyków, zwłaszcza erytromycyny, polega na tym, że zawieszinę wodną odpadowej grzybni promieniowców, w szczególności grzybni szczepu *Streptomyces erythreus*, otrzymanej np. z biosyntezy erytromycyny, poddaje się rozbić komórek np. przez homogenizację, inkubuje się w temperaturze 20–50°C przy wartości pH 7–11, a otrzymany płynny autolizat ewentualnie pozbawia się reszty zawartego w nim antybiotyku i ewentualnie suszy; lub z produktu homogenizacji po ewentualnym oddzieleniu części stałych wysala się enzymy, surowy preparat enzymatyczny wyodrębnia się i ewentualnie suszy, dodaje się do zawiesziny wodnej maki sojowej lub innej, mieszaninę inkubuje się w podanych wyżej warunkach, a otrzymaną trawioną mąkę pozbawia się reszty antybiotyku oraz/lub suszy; albo też produkt homogenizacji bezpośrednio dodaje się do maki, mieszaninę inkubuje się w podanych wyżej warunkach, a otrzymaną trawioną mąkę pozbawia się reszty antybiotyku oraz/lub suszy; po czym otrzymany w ten sposób autolizat lub trawioną mąkę dodaje się do podłoża do hodowli drobnoustrojów, zastępując w części lub całkowicie mąkę sojową lub inną stosowaną zwykle jako składnik pożywek, oraz prowadzi się proces biosyntezy w warunkach konwencjonalnych. (7 zastrzeżeń)

C12d; C12D

P. 187728

05.03.1976

Pierwszeństwo: 05.03.1975 - W. Brytania (nr 9057/75)

Gruppo Lepetit S.p.A., Mediolan, Włochy (Carolina Coronelli, Grazia Beretta, Maria Rosa Bardone, Francesco Parenti).

Sposób wytwarzania nowych antybiotyków

Sposób wytwarzania nowych antybiotyków objętych wspólną nazwą teichomycyn, polega na tym, że prowadzi się hodowlę szczepu *Actinoplanes teichomyces* ATCC 31121 w warunkach aerobowych, w wodnej pożywce zawierającej źródła przyswajalnego węgla, azotu i soli nieorganicznych aż do uzyskania odpowiedniego stężenia antybiotyku w brzeczce fermentacyjnej, po czym zostaje on wyodrębniony i rozdzielony na poszczególne składniki. (10 zastrzeżeń)

C12d; C12D

P. 187738

05.03.1976

A23k; A23K

Pierwszeństwo: 08.03.1975 - RFN (nr P. 2510161.5)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania nowego antybiotyku i pasza dla zwierząt zawierająca ten antybiotyk

Sposób wytwarzania nowego antybiotyku, skutecznego przeciwko bakteriom gram-dodatnim i gram-ujemnym, polega na tym, że szczepy *Actinoplanes* SE 73 i/albo SE 73/B poddaje się hodowli w warunkach aerobowych w zwykłym środowisku hodowlanym i otrzymany antybiotyk działający przeciwko bakteriom gram-dodatnim i gram-ujemnym wyosabia się zwykłymi sposobami z brzojki hodowlanej i/lub z grzybni i ewentualnie oczyszcza.

Pasza według wynalazku zawierająca produkty jadalne np. mąka żytnia, kukurydziana, sojowa lub wapno ewentualnie inne produkty odżywcze oraz proteiny, sole mineralne i witaminy, charakteryzuje się tym, że zawiera substancję czynną w postaci antybiotyku wytworzonego sposobem według wynalazku.

(9 zastrzeżeń)

C13d; C13D

P. 180882

03.06.1975

Instytut Przemysłu Cukrowniczego, Warszawa, Polska (Artur Korgul, Wasyl Krupa).

Sposób stabilizacji temperatury dwufazowej mieszaniny ekstrakcyjnej w przeciwprądowym aparacie ciągłym, zwłaszcza temperatury mieszaniny krajanki buraczanej i cieczy ekstrakcyjnej w cukrowniczym dyfuzorze korytowym

Sposób według wynalazku polega na tym, że stabilizacja temperatury mieszaniny ekstrakcyjnej jest dokonywana za pomocą kilku, rozmieszczonych wzdłuż dyfuzora, zamkniętych obwodów automatycznej regulacji temperatury cieczy ekstrakcyjnej. (1 zastrzeżenie)

C14c; C14C

P. 181351

18.06.1975

Krajowy Związek Spółdzielni Garbarskich i Skórzanych, Spółdzielcze Laboratorium Przemysłu Skórzanego, Kraków, Polska (Stanisław Nawrot, Bronisław Piątek).

Sposób enzymatycznego odwłasczania skór świńskich

Sposób według wynalazku polega na tym, że rozmoczone i odfuszczone skóry surowe poddaje się enzymatycznemu rozluźnianiu obsady szczeciny, w czasie 24—36 godzin, stosując nacieranie od strony mizdry papką odwłasczającą zawierającą w 1 litrze wodnego roztworu 20—160 g proteolitycznego preparatu enzymatycznego, 20—80 g środka powierzchniowo czynnego o właściwościach bakteriostatycznych, 10—50 g boraksu i 200—700 g kredy mielonej, po czym usuwa się szczecinę ręcznie lub maszynowo. (1 zastrzeżenie)

C21b; C21B

P. 187687 T

02.03.1976

Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Stanisław Piekarski, Zbigniew Warczak, Zygmunt Stopa, Norbert Pawlak).

Wyłożenie ogniotrwałe wielkiego pieca

Wyłożenie ogniotrwałe wielkiego pieca hutniczego do produkcji surowki z rud żelaza lub ich spieków, według wynalazku stanowią płytowe chłodnice (2), których intensywność chłodzenia rośnie zgodnie z kierunkiem opadania wsadu, przy czym wyłożenie ogniotrwałe szybu (3) stanowią jedynie płytowe chłodnice (2), natomiast w przestronie (4), w spadkach (5) i w garze (6), płytowe chłodnice (2) osłonięte są odpowiednią warstwą ceramicznych materiałów ogniotrwałych (8). Powierzchnia płytowych chłodnic (2) od strony wnętrza wielkiego pieca ma kształt licznych progów, któ-

rych górne powierzchnie leżą w płaszczyznach prostopadłych do osi głównej wielkiego pieca, bez względu na to czy zamocowane są w częściach zbieżnych ku górze czy ku dołowi poszczególnych stref wielkiego pieca. (1 zastrzeżenie)

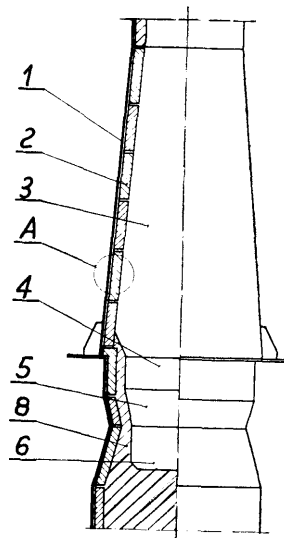


fig.1

C22b; C22B

P. 186085

29.12.1975

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Edwin Zięba, Roman Łopatka, Stefan Pluskota, Tadeusz Matyba, Leszek Pałasiński, Aleksander Wrześniak, Zenobia Kozielska).

Sposób produkcji aluminium

Przedmiotem wynalazku jest sposób produkcji aluminium, metodą elektrolizy stopionych soli fluorowych, w wannach elektrolitycznych z anodami Söderberga.

Istota wynalazku polega na tym, że anody zasila się masą anodową o zmiennej plastyczności uzależnionej od zawartości w preparowanym termicznie paku żywic. (α $+\beta$). (1 zastrzeżenie)

C22b; C22B

P. 187868 T

10.03.1976

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych Bipromet (Józef Warczok, Jan Chmielowski, Janusz Dunaszewski, Stanisław Walawender, Arkadiusz Kudlek).

Sposób wzbogacania piany srebronośnej

Sposób według wynalazku stosowany w hutach ołowiu, produkujących ołów z koncentratów zawierających srebro, do wzbogacania piany srebronośnej otrzymywanej z procesu rafinacji ołowiu polega na tym, że pianę w postaci bloków lub granulek topi się w temperaturze 700°C w tyglu pieca elektrycznego. Następnie dokonuje się oddzielenia fazy stałej od ciekłej w warunkach charakteryzujących się pionowym gradientem temperatury o wartości 100—150°C/m, przy utrzymywaniu w dolnej strefie tygla temperatury 340—360°C.

W tych warunkach termicznych proces oddzielania się międzymetalicznych związków układu Zn—Ag od ołowiu i wypływanie ich na powierzchnię przebiega najkorzystniej. (1 zastrzeżenie)

C22b; C22B P. 188195 T 23.03.1976

Uniwersytet Jagielloński, Kraków, Polska (Tadeusz Hepel, Maria Hepel, Maciej Leszko, Bogusław Seweryński, Janusz Wójtowicz, Zbigniew Myczkowski, Leszek Gotfryd, Zbigniew Szołomicki, Adam Cais, Jerzy Komorowski, Henryk Ogaza, Tadeusz Bieszczad).

Sposób hydrometalurgicznej przeróbki surowców zawierających srebro, ołów i ich związki a zwłaszcza po ługowaniu miedzi z koncentratów siarczkowych

Sposób hydrometalurgicznej przeróbki surowców zawierających srebro, ołów i ich związki, a zwłaszcza odpadów po ługowaniu miedzi z koncentratów siarczkowych polega na tym, że ługowanie rozdrobnionego materiału wyjściowego w pierwszej fazie prowadzi się w roztworach o wysokiej aktywności jonów chlorowych w celu rozpuszczenia srebra i ołowiu.

Po oddzieleniu fazy stałej wydziela się z roztworu srebro metaliczne drogą cementacji na ołowiu. Z roztworu pocementacyjnego wydziela się na drodze chemicznej ołów. Po oddzieleniu fazy stałej roztwór zwraca się do etapu ługowania materiału wyjściowego. (7 zastrzeżeń)

C23b; C23B P. 181093 09.06.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Gospodarstwa Domowego „Domgos”, Katowice, Polska (Kazimierz Młoczek, Andrzej Mrzygłodzik, Irena Młoczek, Wilhelm Wagner).

Kąpiel galwaniczna do niklowania z polyskiem

Kąpiel galwaniczna do niklowania z polyskiem stanowiąca wodny roztwór siarczanu niklowego w ilości 250 do 400 g/l, chlorku magnezowego w ilości 5,0 do 40 g/l oraz kwasu borowego w ilości 20 do 30 g/l, przy czym jako dodatki pierwszego rodzaju - nośniki polysku kąpiel zawiera p-toluenosulfonoamid w ilości 0,1 do 1,0 g/l, imid kwasu o-benzoesowego w ilości 0,05 do 0,5 g/l, oraz kwas 2,7-naftalenodwusulfonowy w ilości 0,05 do 1,0 g/l, a jako dodatki drugiego rodzaju - wybłyszczacze kąpiel zawiera formalinę w ilości 0,05 do 3,0 g/l, charakteryzuje się tym, że również jako wybłyszczacz zawiera 0,03 do 0,05 g/l halogenu czwartorzędowych zasad aminowych takich jak czwartorzędowe sole pirydyny, chinoliny, izochinoliny, które mogą być podstawione, korzystnie przy pierścieniu zawierającym heteroatom, podstawnikami takimi jak alkile, alkeny i alkiny zawierające do pięciu atomów węgla w cząsteczce, grupy $-\text{OH}$, $-\text{CH}_2\text{OH}$, $-\text{SO}_3\text{H}$, $-\text{COOH}$. (3 zastrzeżenia)

C23b; C23B P. 181218 13.06.1975

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych „Centmatex”, Łódź, Polska (Andrzej Koziel, Kazimierz Pelikan).

Kąpiel do elektrolitycznego polerowania stali węglowych i stopowych

Kąpiel do elektrolitycznego polerowania stali węglowych i stopowych, zwłaszcza poddanych obróbce cieplnej, zawierająca 70-80% wagowych kwasu fosforowego, 12-20% wagowych kwasu siarkowego i 3-6% wagowych wody, charakteryzuje się tym, że zawiera dodatkowo jako utleniacz nadmanganian potasu w ilości 1-3% wagowych. (1 zastrzeżenie)

C23b; C23B P. 181534 25.06.1975

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Zdzisław Albinowski, Małgorzata Daroszeńska, Lech Dziulka, Edward Orzeł, Sławomir Safarzyński, Jan Socha, Urszula Wnuk).

Kąpiel do galwanicznego współosadzania stopów złota z arsenem

Kąpiel do galwanicznego współosadzania stopów złota z arsenem na wyrobach przemysłu elektronicznego, zawierająca wodny roztwór cyjanozłocinu potasowego i/lub sodowego, charakteryzuje się tym, że zawiera 10 do 500 mg/l arsenu metalicznego, 20 do 100 g/l soli potasowej hydroksykwasu, 1 do 50 g/l mieszaniny dwóch polifosforanów zmieszanych z sobą w stosunku cd 1:1 do 1:8, o wzorze ogólnym $[\text{NaPO}_3]_x$, w którym x stanowi liczbę całkowitą znajdującą się w granicach 3 do 6 oraz 1 do 5 g/l związku siarki o własnościach redukujących. (2 zastrzeżenia)

C23b; C23B P. 181536 25.06.1975

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Ryszard Jęczmień, Stanisław Szczepaniak, Jerzy Weber).

Kąpiel do galwanicznego cynkowania z polyskiem

Kąpiel do galwanicznego cynkowania z polyskiem, oparta na substancjach bezyjankowych do osadzania błyszczących powłok cynkowych na częściach stalowych o prostych i złożonych kształtach w urządzeniach stacjonarnych i obrotowych, charakteryzuje się tym, że zawiera obok tlenku cynku i wodorotlenku sodowego i/lub potasowego 0,05 do 10 g/l produktu kondensacji glikoli lub tioglikoli z epichlorohydryną i aminami pierwszorzędowymi lub drugorzędowymi lub też wieloaminami i ich pochodnymi. (2 zastrzeżenia)

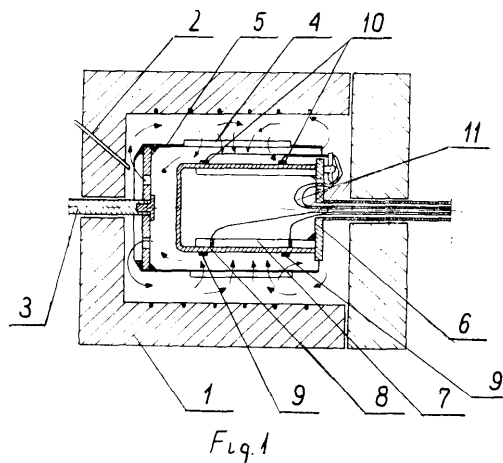
C23c; C23C P. 180994 06.06.1975

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska (Wacław Tuszyński, Bolesław Ziemia, Józef Misztela).

Sposób i urządzenie do nanoszenia powłok

Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do nanoszenia - na powierzchnię wyrobów szklanych, ceramicznych i metalowych emaliowanych - powłok przewodzących, zwłaszcza tlenkowych i/lub półprzewodnikowych, spełniających rolę ochrony przeciwtarciskowej lub przewodnika elektrycznego.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że znaną mieszaninę gazową powietrza i par związków, zwłaszcza metali z których zamierza się otrzymać powłokę, wprowadza się w intensywny ruch wymuszony w wewnętrznej przestrzeni pieca, a czas trwania reakcji mieszaniny gazowej z zewnętrzną warstwą powierzchni wyrobu ustala się każdorazowo w oparciu o bieżący pomiar oporności elektrycznej powłoki, tworzącej się w danym momencie na powierzchni wyrobu.



Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z wbudowanego w wewnętrzną przestrzeń znanego pieca (1) wirnika (3) z łopatkami (4) i owiewką (5) ruchomą lub nieruchomą oraz z uchwyty (6), pozwalającego na zamocowanie wyrobu (8) wewnątrz owiewki, a także na podłączenie do termopar (9) i elektrod (10) zamocowanych na powierzchni wyrobu (8), przewodów (11), wyprowadzanych na zewnątrz pieca (1). (3 zastrzeżenia)

C23c; C23C **P. 181522** 24.06.1975

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Kazimierz Szczeciński).

Sposób obróbki cieplno-chemicznej powierzchni metalu, zwłaszcza elementów maszyn narażonych na ścieranie

Przedmiotem wynalazku jest sposób obróbki cieplno-chemicznej powierzchni metalu zwłaszcza elementów maszyn narażonych na ścieranie celem zwiększenia ich odporności na zatarcie i zużycie.

Istota wynalazku polega na tym, że powierzchnie elementów narażonych na ścieranie poddaje się procesowi azotonasiarczania w atmosferze gazowej. Do komory grzewczej, w której znajdują się obrabiane elementy w temperaturze 350—750°C koźystnie około 580°C, wprowadza się dwutlenek siarki równoległe z amoniakiem lub z innym ulegającym dysocjacji związkiem zawierającym azot. Ilość wprowadzanego dwutlenku siarki oraz amoniaku jest odpowiednia do wielkości powierzchni oraz temperatury obrabianych elementów. (1 zastrzeżenie)

C23c; C23C **P. 187831 T** 09.03.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów „Mera-Elwro”, Wrocław, Polska (Edmund Tomasik, Jan Romer).

Sposób zapobiegania korozji atmosferycznej ciekłych metali i stopów

Przedmiotem wynalazku jest sposób zapobiegania korozji atmosferycznej ciekłych metali i stopów, szczególnie wykorzystywany w procesach lutowania.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do ciekłego metalu lub stopu, najkorzystniej cynowo-ołowiowego dodaje się, w trakcie przebiegu produkcyjnego, okresowo stop zawierający obliczone w procentach ilości wagowe składników od 0,1 do 5% strontu, natomiast resztę procentowego, wagowego stopu stanowi metal lub stop macierzysty wyliczony tak, aby zawartość strontu w stopie wynosiła od 0,002—2% wziętych wagowo. (1 zastrzeżenie)

C23f; C23F **P. 181535** 25.06.1975

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Zdzisław Albinowski, Małgorzata Daroszewska, Lech Dziulka, Sławomir Safarzyński, Jan Socha, Edward Orzeł, Urszula Wnuk).

Kapiel do zlocenia selektywnego

Kapiel do zlocenia selektywnego, zwłaszcza elementów elektronicznych wykonanych ze stopów żelaza z niklem i kobaltem, charakteryzuje się tym, że zawiera 10 do 50 g/l złota w postaci cyjanozłocinu potasu, 20 do 100 g/l fosforanu amonu lub jego mieszaniny z fosforanem potasowym, 0,5 do 50 g/l mieszaniny polifosforanów o wzorze ogólnym $[\text{NaPO}_3]_x$, gdzie x wynosi 3 do 6, 20 do 100 g/l soli potasowej hydroksykwasu oraz 0,2 do 50 g/l co najmniej jednego z metali takich, jak: Se, In, Tl, Pd, Pt, Ru, i As. (1 zastrzeżenie)

C23f; C23F **P. 188122** 20.03.1976

Pierwszeństwo: 20.03.1975 - St. Zjedn. Ameryki (nr 560 377)

Diamond Shamrock Corporation, Cleveland, Stany Zjednoczone Ameryki.

Organiczny środek fosforanujący i sposób wytwarzania fosforanowej powłoki na metalu

Przedmiotem wynalazku jest środek do wytwarzania na metalicznym podłożu fosforanowej powłoki odpornej na działanie wody i chroniącej metaliczną powierzchnię przed korozją. W zakres wynalazku wchodzi również sposób wytwarzania takiej powłoki na metalicznym podłożu.

Środek według wynalazku stanowi ciągłą i homogeniczną fazę ciekłą, zawierającą organiczny rozpuszczalnik z małą zawartością wody.

Cechą środka według wynalazku jest to, że zawiera on organiczny rozpuszczalnik, nie będący rozpuszczalnikiem kwasu fosforowego i nie reagujący z nim, ale w obecności organicznej cieczy roztwarzającej nadający ciekłej fazie homogeniczność, ciecz roztwarzającą, która nie reagując z kwasem fosforowym zawartym w środku powoduje rozpuszczanie się tego kwasu w organicznym rozpuszczalniku, kwas fosforowy w ilości niezbędnej do procesu fosforanowania i wodę w ilości większej od ilości kwasu fosforowego, ale wystarczającej do tego, aby zachowując homogeniczność ciekłej fazy, przy działaniu tym środkiem na metaliczną powierzchnię wytwarzała się na tej powierzchni fosforanowa powłoka odporna na działanie wody. (48 zastrzeżeń)

C23f; C23F **P. 188124** 20.03.1976

Pierwszeństwo: 20.03.1975 - St. Zjedn. Ameryki (nr 560 378)

Diamond Shamrock Corporation, Cleveland, Stany Zjednoczone Ameryki.

Ciekły środek fosfatyzujący i sposób nakładania powłoki fosforanowej na powierzchni metalu

Ciekły środek fosfatyzujący, zawierający chlorek metylenu i wodę, tworzący ciągłą i jednorodną ciekłą fazę nadającą się do fosfatyzacji przez nakładanie na powierzchnię metalu powłoki w znacznym stopniu nierozpuszczalnej w wodzie, przy czym ciekła faza zawiera niewielką ilość wody, zawiera według wynalazku chlorek metylenu, rozpuszczalnik do rozpuszczania kwasu fosforowego w chlorku metylenu, kwas fosforowy w ilości potrzebnej do fosfatyzacji oraz wodę w ilości przewyższającej ilość kwasu fosforowego i dostatecznej do uformowania powłoki fosfatyzowanej zasadniczo nierozpuszczalnej w wodzie przy jednoczesnym zachowaniu jednorodności ciekłej fazy.

Sposób nakładania powłoki fosforanowej zasadniczo nierozpuszczalnej w wodzie na powierzchnię metalu ulegającego reakcji z kwasem fosforowym polega według wynalazku na tym, że doprowadza się do styczności tę powierzchnię ze środkiem stanowiącym ciągłą i jednorodną fazę ciekłą oraz zawierającym w małej ilości wodę a także chlorek metylenu, rozpuszczalnik do rozpuszczenia kwasu fosforowego w chlorku metylenu, kwas fosforowy w ilości potrzebnej do fosfatyzacji, przy czym ilość wody przekracza ilość kwasu fosforowego lecz jest wystarczająca do uformowania powłoki fosforanowej zasadniczo nierozpuszczalnej w wodzie przy zachowaniu jednorodności ciekłej fazy. (58 zastrzeżeń)

C23f; C23F **P. 188345 T** 30.03.1976

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Marek Zatorski, Sławomir Daszkiewicz).

Kapiel do szybkiego srebrzenia z polyskiem

Kapiel do szybkiego srebrzenia z polyskiem, składająca się z cyjanku srebra, cyjanku metalu alkalicznego oraz węglanu metalu alkalicznego, według

wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera ponadto w jednym litrze kąpieli 0,05 mg do 17,5 g selenu w dowolnym związku, 0,05 ml do 2,0 ml aminy alifatycznej o wzorze ogólnym $N(R)_3$, w którym R jest rodnikiem alifatycznym zawierającym 2 do 5 atomów węgla lub atomem wodoru, oraz 0,01 g do 20 g produktów poliadycji tlenku etylenu z alifatycznymi alkoholami o wzorze ogólnym $C_nH_m(OC_2H_5)_pOH$ gdzie n, m, p są liczbami całkowitymi, przy czym $n = 8$ do 18, $m = 23$ do 37, $p = 2$ do 32. (1 zastrzeżenie)

C23g; C23G

P. 180993

06.06.1975

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 155407

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Helena Białostocka, Andrzej Kozłowski).

Srodek w postaci pasty do odrdzewiania powierzchni stalowych przed malowaniem, zwłaszcza w przypadkach renowacji wyrobów wielkogabarytowych z blachy zimnowalcowanej

Srodek w postaci pasty do odrdzewiania powierzchni stalowych przed malowaniem, zwłaszcza w przypadkach renowacji wyrobów wielkogabarytowych z blachy zimnowalcowanej, według zgłoszenia P. 155407 zawierający w przeliczeniu na składnik ciekły pasty wagowo 30 do 60% kwasu ortofosforowego, do 5% hydrochinonu, taniny lub kwasu galusowego, do 2% środka powierzchniowo-czynnego, korzystnie w postaci soli sodowej kwasu butylonaftalenosulfonowego lub produktu kondensacji tlenku etylenu z alkilobenzenem, 1 do 5% rozpuszczalnika organicznego całkowicie lub częściowo mieszanego się z wodą, np. alkoholu alifatycznego zawierającego w łańcuchu 2 do 5 atomów węgla oraz 0—1 kg, na 1 kg składnika ciekłego pasty, mieszaniny wypełniacza mineralnego, korzystnie kaolinu i proszku tworzywa sztucznego, korzystnie polietyleno o granulacji 30 do 500 mikrometrów, korzystnie 50 do 200 mikrometrów w stosunku wagowym 0,1 : 1 do 3 : 1, charakteryzuje się tym, że zawiera równocześnie zagęstnik organiczny typu pochodnych celulozy, np. metylocelulozy lub karboksymetylocelulozy w ilości do 3% wagowych i tlenek cynku w ilości do 5% wagowych. (1 zastrzeżenie)

C23g; C23G

P. 181043

07.06.1975

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Huta Aluminium „KONIN”, Konin, Polska) (Adam Dopierała, Stanisław Jakubowski, Hipolit Dragan).

Urządzenie do mechanicznego oczyszczania szyn anodowych elektrolizera

Urządzenie według wynalazku składa się z zespołu czyszczącego i zespołu chwytakowego. Zespół czyszczący posiada szczotkę (1) drucianą okrągłą, która jest napędzana poprzez przekładnię zębatą (3) silnikiem elektrycznym (2). Zespół czyszczący zamocowany jest na drągu (4) suwnicy technologicznej poprzez urządzenie chwytakowe, które wyposażone jest w uchwyt (5) o kształcie odpowiadającym chwytowi sworzni anodowych.

Chwytak (5) jest zamocowany w szczękach (6) zaciskanych w stożku (7) końcówki (8) drąga (4). Końcówka (8) chwytowa połączona jest z drągiem (4) poprzez przegub (9), który stwarza możliwość niewielkiego wychylenia urządzenia chwytakowego od osi drąga (4). Ponadto końcówka (8) od strony zespołu czyszczącego jest wyposażona w pierścień oporowy (10), który dociska sprężyny (11) w korpusie zespołu czyszczącego. (3 zastrzeżenia)

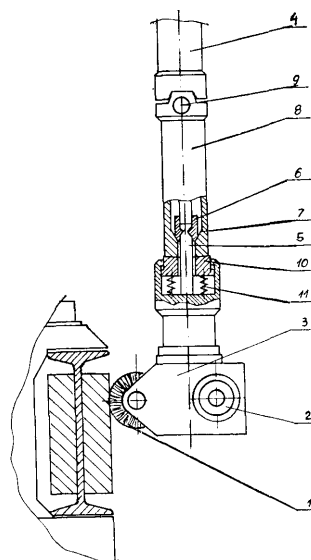


Fig 1

C23g; C23G

P. 187724 T

04.03.1976

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Alojzy Kłopotek, Władysław Mackiewicz, Barbara Paździor, Zofia Murygin, Danuta Rolak, Kazimierz Szekli, Kazimierz Uhacz).

Srodek do czyszczenia blach okrętowych i urządzeń przemysłowych

Srodek do czyszczenia blach okrętowych i urządzeń przemysłowych według wynalazku w postaci proszku, przeznaczony do mycia powierzchni stalowych malowanych i niemalowanych celem ich oczyszczenia przed każdorazowym nałożeniem powłoki z farb lub lakierów, zawiera 2—6 procent wagowych soli sodowych estrów kwasu siarkowego, 3—10 procent wagowych dodecylobenzenosulfonianu sodowego, 9—14 procent wagowych metakrzemianu sodowego, 18—22 procent wagowych węglanu sodowego, 40—52 procent wagowych trójpolifosforanu sodowego, 0,2—0,4 procent wagowych kompozycji zapachowej, przy czym wzajemny stosunek wagowy soli sodowych estrów kwasu siarkowego i alkoholi łojowych do dodecylobenzenosulfonianu sodowego wynosi od 1 : 3 do 2 : 3, a wzajemny stosunek wagowy metakrzemianu sodowego do węglanu sodowego i trójpolifosforanu sodowego wynosi od 1 : 2 : 5 do 3 : 5 : 13. (1 zastrzeżenie)

C23g; C23G

P. 187994 T

16.03.1976

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Edward Zacny).

Kąpiel do chemicznego czyszczenia stali stopowych

Kąpiel według wynalazku do chemicznego czyszczenia stali stopowych, zawiera amidek metalu alkalicznego w ilości od 1 do 50% wagowych oraz wodorotlenek sodu w ilości od 50 do 99% wagowych, a pozostałość stanowi wodorotlenek potasu. Oczyszczanie prowadzi się w temperaturze od 200°C do 400°C. (4 zastrzeżenia)

Dział D
WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D01f; D01F **P. 187774** 08.03.1976

Pierwszeństwo: 08.03.1975 - Wielka Brytania
(nr 9746/75)

TBA Industrial Products Limited, Manchester, Wielka Brytania (Anthony Norman Magnall, Philip Harvey Taylor, Fred Roberts).

Sposób wytwarzania spójnych nitek z zawiesiny azbestu

Sposób wytwarzania spójnych nitek z zawiesiny azbestu w wodnym roztworze mydła zawierającym do 100% molowego nadmiaru kwasu tłuszczowego polega na tym, że strumień zawiesiny formuje się i chłodzi w stopniu wystarczającym do żelowania zawiesiny.
(9 zastrzeżeń)

D01f; D01F **P. 187775** 08.03.1976

Pierwszeństwo: 08.03.1975 - Wielka Brytania
(nr 9751/75)

TBA Industrial Products Limited, Manchester, Wielka Brytania (Philip Harvey Taylor).

Zawiesina włókien azbestowych oraz sposób wytwarzania zawiesiny włókien azbestowych

Zawiesina włókien azbestowych w środowisku wodnym zawiera głównie wodę i mydło oraz do 100% molowego nadmiaru kwasu tłuszczowego, przy czym nadmiar ten liczony jest na ilość kwasów tłuszczowych związanych w mydle.

Sposób wytwarzania zawiesiny włókien azbestowych przez dyspergowanie włókien azbestowych w wodzie, dodanie mydła i mieszanie polega według wynalazku na tym, że dodatkowo dodaje się do 100% molowego nadmiaru wodnych kwasów tłuszczowych, przy czym nadmiar ten liczony jest na ilość kwasów tłuszczowych związanych w mydle, po czym zawiesinę miesza się do jej zhomogenizowania.
(11 zastrzeżeń)

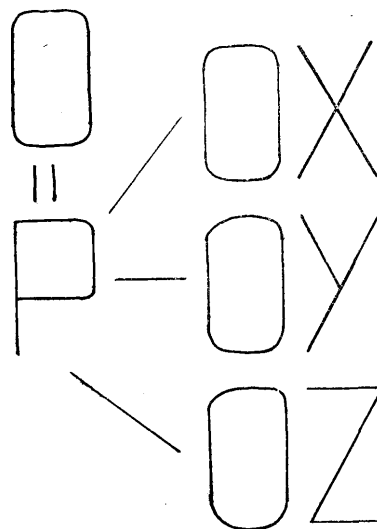
D01f; D01F **P. 188342 T** 29.03.1976

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Tadeusz Skwariski, Bogumił Łaszkiewicz, Henryk Struszczyk, Jacek Dutkiewicz, Stanisław Koch, Pelagia Siedlecka, Krzysztof Krajewski).

Sposób otrzymywania trudnopalnych włókien wiskozowych

Sposób otrzymywania trudnopalnych włókien wiskozowych z roztworu przedzalniczego polega na tym, że do roztworu przedzalniczego dodaje się nie mniej

niz 5% wagowych, w stosunku do masy α -celulozy fosforanu chloroarylowego o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku, w którym X, Y i Z oznaczają jednakowe lub różne od siebie grupy chloroarylowe, na przykład chloro(ksylilowa), chloro(krezyłowa) lub chloro(dwufenyloheksylofenyłowa) a następnie w znany sposób formuje się włókna wiskozowe typu ciągłego lub ciętego. (1 zastrzeżenie)



D21h; D21H **P. 188224 T** 25.03.1976

Pierwszeństwo: 26.03.1975 - Wielka Brytania
(nr 12609/75)

Caribonum Limited, Londyn, Wielka Brytania (Edward Arthur Tilson, Raymond Leonard Mayhew).

Kalka, zwłaszcza kalka karbonowa powlekana rozpuszczalnikiem

Kalka, zwłaszcza kalka karbonowa powlekana rozpuszczalnikiem, składająca się z arkusza podstawowego, warstwy substancji porowatej oraz farby zawartej w porach tej substancji charakteryzuje się tym, że substancję porowatą stanowi mieszanina co najmniej jednego estru celulozy i co najmniej jednej żywicy akrylowej.

Stosunek wagowy estru celulozy i żywicy akrylowej zawiera się w granicach od 6 : 1 do 1 : 6, korzystnie od 3 : 1 do 1 : 3. Jako żywicę estru celulozy stosuje się mieszaninę ester celulozy i kwasu octowego oraz masłowego, natomiast żywica akrylowa składa się z metakrylanu metylu o średnim ciężarze cząsteczkowym.
(9 zastrzeżeń)

Dział E
BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

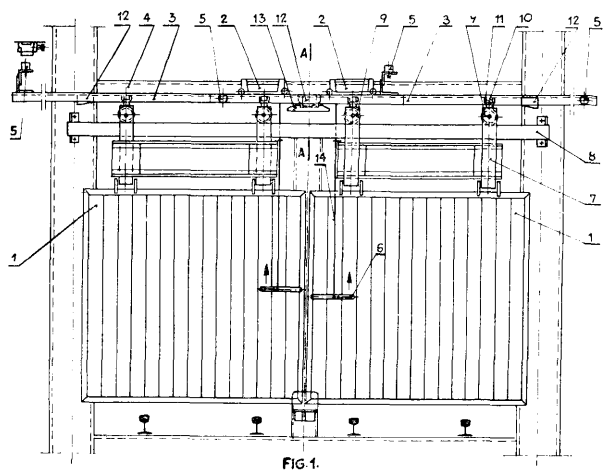
E21d; E21D**P. 181457****21.06.1975**

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Katowice, Polska (Zygmunt Kuś, Henryk Latarnik, Jan Skupin, Edmund Śpyra).

Układ do samoczynnego ryglowania i odryglowywania wrót szybowych

Przedmiotem wynalazku jest układ do samoczynnego ryglowania i odryglowywania wrót szybowych, w którym wykorzystano indukcyjny silnik liniowy służący do napędu tych wrót.

Układ według wynalazku posiadający indukcyjny silnik liniowy spełniający funkcję urządzenia napędowego wrót, służący równocześnie do ryglowania i odryglowywania tych wrót, charakteryzuje się tym, że na bieźni (3), która może wykonywać ruchy poprzeczne w stosunku do induktora silnika (2), połączonej z konstrukcją (7) zawieszenia wrót (1) zamocowane są rygle (12) a pod bieźnią (3) na konstrukcji szybowej (4) gniazda zamków (13). (1 zastrzeżenie)

**E21f; E21F****P. 188061 T****17.03.1976**

Kopalnia Węgla Kamiennego „Halemba”, Ruda Śląska, Polska (Ryszard Szeithauer, Krzysztof Pieśniewski).

Urządzenie do regulacji i przepływu powietrza w sieciach wentylacyjnych kopalni

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do regulacji przepływu powietrza w sieciach wentylacyjnych kopalni przy pomocy wentylatora pomocniczego, zwłaszcza w podziemnych wyrobiskach wentylacyjnych kopalni.

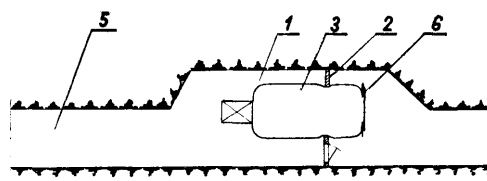


Fig. 1

Urządzenie według wynalazku składa się z wentylatora lub zespołu wentylatorów pomocniczych (1) umieszczonego w poszerzonym przekroju wyrobiska przed tamą (2) i połączonego z tą tamą za pomocą elastycznego pojemnika (3). Powierzchnia przekroju otworu jest równa powierzchni normalnego przekroju wyrobiska (5).

Na wylocie pojemnika (3) osadzona jest za tamą zasuwą (6) regulująca wielkość ciśnienia wewnątrz tego pojemnika. W czasie pracy wentylatora (1) pojemnik szczelnie przylega do otworu, natomiast w razie awarii wentylatora (1) pojemnik (3) opada odsłaniając otwór bezpieczeństwa. (1 zastrzeżenie)

Dział F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE I UZBROJENIE

F01d; F01D

P. 181210

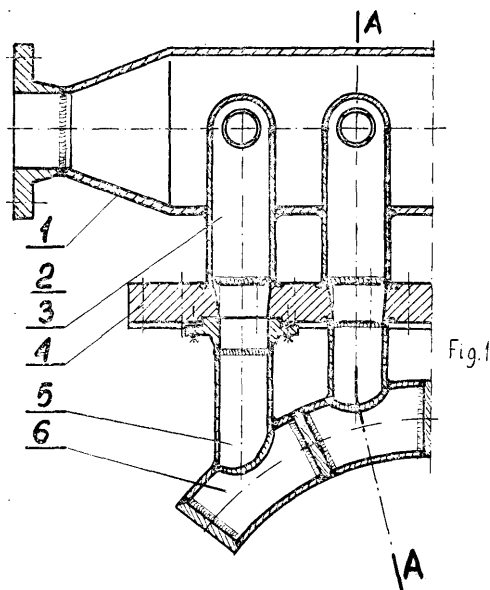
13.06.1975

Instytut Techniki Ciepłej, Łódź, Polska (Gabriel Aksan).

Komora zaworowa rozrządu pary turbiny parowej

Komora zaworowa rozrządu pary turbiny parowej wyposażona w gniazda zaworowe i komory dyszowe charakteryzuje się tym, że zawiera kolektor (1) główny wykonany ze stali stopowej w kształcie rury o zwężonych końcach, którymi doprowadzany jest czynnik roboczy do poziomo usytuowanych w kolektorze górnych zaworów regulacyjnych zasilających przewody (3) dyszowe o odpowiednio dużym przekroju kołowym, połączonych w sposób nierozłączny ze stalową płytą (4) nośną, z którą połączone są w sposób rozłączny dolne przewody (5) dyszowe łączące organ rozdzielczy z komorą (6) dyszową w taki sposób, że każdy przewód obsługuje poszczególną grupę dysz.

(1 zastrzeżenie)



F01n; F01N

P. 187761 T

05.03.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Samochodów Małolitrażowych BOSMAL, Bielsko-Biała, Polska (Lech Mroczkowski).

Tłumik hałasów emitowanych przewodem wentylacyjno-grzewczym

Tłumik hałasów emitowanych przewodem wentylacyjno-grzewczym, zwłaszcza dla samochodów z silnikiem spalinowym chłodzonym powietrzem, usytuowa-

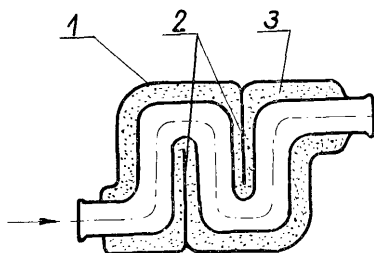


Fig. 1

ny na przewodzie wentylacyjno-grzewczym przed wejściem do kabiny, zawiera obudowę (1) z wlotem, wylotem i półprzegrodami (2) wyłożoną materiałem (3) o dobrych właściwościach absorpcyjnych, np. pianką poliuretanową miękką, w którym bezpośrednio wycięto przewód absorpcyjny biegnący od wlotu do wylotu. Przewód ten ma kształt litery N. (2 zastrzeżenia)

F02b; F02B

P. 188199 T

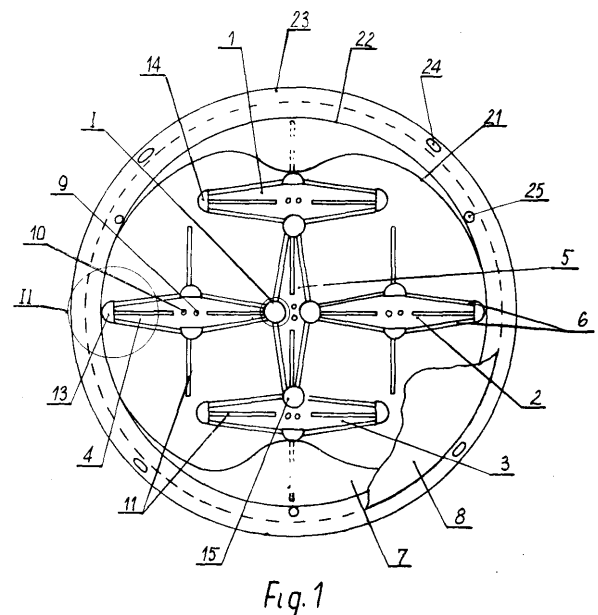
23.03.1976

Zbigniew Brońkowski, Szczecin, Polska (Zbigniew Brońkowski).

Silnik spalinowy czterocyklowy

Silnik spalinowy czterocyklowy, według wynalazku, zwłaszcza do napędu poduszkowców, ma co najmniej jedną komorę spalania (1, 2, 3, 4 lub 5) utworzoną przez cztery ruchome ramiona (6) spełniające równocześnie rolę tłoka. Ramiona (6) są umieszczone pomiędzy dwiema pokrywami (7, 8) wyposażonymi od wewnątrz w krzyżowe prowadnice (11) przegubowych łączników (13, 14, 15) tych ramion, opierających się poprzez elementy toczone o zamkniętą taśmę (21) w kształcie zbliżonym do dwóch przecinających się okręgów. Taśma (21) jest osadzona trwale wewnątrz obrotowego pierścienia (22) ustalonego oporowymi łożyskami (25) zabudowanymi pomiędzy pokrywami (7, 8) i zaopatrzonego od zewnątrz w kołnierz (23) z uchwyty (24) dla napędzanych elementów, na przykład śmigłowych łopatek poduszkowca.

Powierzchnie styku ramion (6) i łączników (13, 14, 15) z pokrywami (7, 8) są uszczelnione. W jednej i/lub drugiej pokrywie (7, 8) są zabudowane zawory wdechowy (9) i wydechowy (10), tak aby ich wyloty mieściły się wewnątrz komory spalania. (3 zastrzeżenia)



F02m; F02M

P. 181339

18.06.1975

Fabryka Samochodów Ciężarowych „POLMO” im. Feliksa Dzierżyńskiego, Starachowice, Polska (Kazimierz Waldemar Grzyb).

Złącze skręcane do przewodów na wysokie ciśnienie, zwłaszcza do instalacji wtrysku paliwa silników wysokoprężnych

Istota wynalazku polega na zastosowaniu w miejscu przejścia przewodu w końcówkę czopową zgrubienia wzmacniającego. Zewnętrzny profil tego zgrubienia w przekroju wzdłużnym, ograniczony jest krzywą ścianki (B) przewodu, utworzoną z dwóch łuków o promieniach (R) i (r), zawierających w miejscu połączenia wspólną normalną (n), przy czym punkt styczności tej krzywej ze ścianką przewodu oddalony jest od odsadzenia (K) o wielkość (A) wynoszącą (0,5-1,0) średnicy (d) przewodu.

Wielkość promieni łuków krzywej określającej profil zgrubienia wzmacniającego, pozostaje ze średnicą przewodu w zależnościach: $R = (1-3)d$ natomiast $r = 0,1d$. (2 zastrzeżenia)

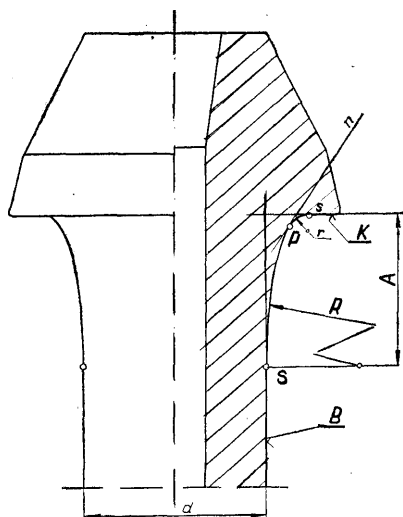


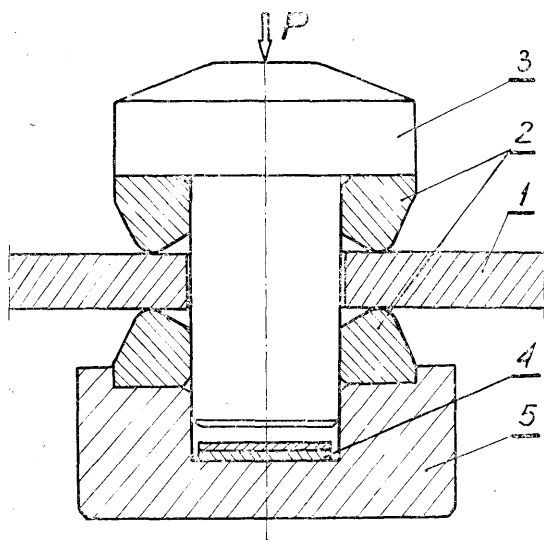
Fig. 2

F16b; F16B P. 187943 T 13.03.1976

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Stanisław Mikuła).

Sposób umacniania elementów płaskich z otworami narażonych na obciążenie zmienne

Sposób umacniania elementów płaskich z otworami według wynalazku polega na tym, że wykonuje się wokół otworu odcisk plastyczny na zimno w umocnionym elemencie płaskim (1). (1 zastrzeżenie)



F16b; F16B P. 188068 T 17.03.1976

Huta Baildon, Katowice, Polska (Kazimierz Lechowicz, Jan Wodecki, Stanisław Keller).

Nakrętka z zabezpieczeniem po dociągnięciu za pomocą elementu naciskającego

Nakrętka według wynalazku z zabezpieczeniem po dociągnięciu za pomocą elementu dociskającego przed osiowym ruchem względnym ma na ścianie dolnej (2) uformowany rowek (3) z osadzonym w nim pierścieniem metalowym (8), połączony kanałami (4, 5) z powierzchnią górną nakrętki (6), do których wkręcony jest zawór kulkowy (9) i śruba (10). (1 zastrzeżenie)

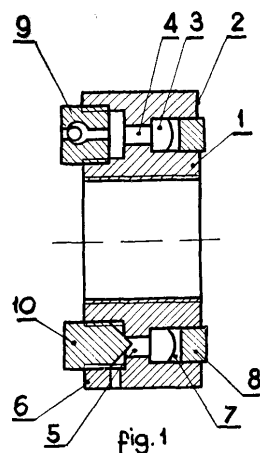


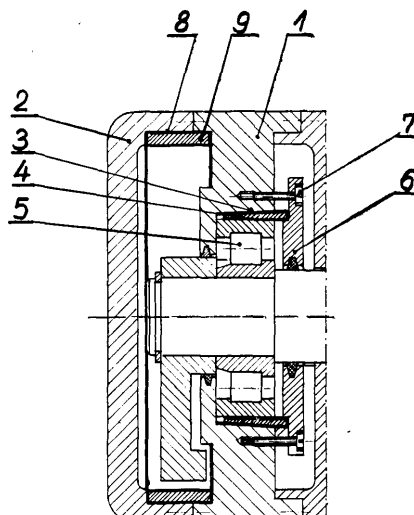
fig. 1

F16c; F16C P. 181630 27.06.1975

Wrocławskie Zakłady Betoniarńskie i Żelbetowe, Wrocław, Polska (Zbigniew Szczygalski, Władysław Mazurek).

Sposób regeneracji przyczepnych elektrowibratorów

Sposób regeneracji przyczepnych elektrowibratorów, zwłaszcza obudowy łożysk i pokryw, polega na tym, że w każdej obudowie łożyska (1) przetacza i wykonuje się stożkowy otwór (3), z którym łączy się samohamownie i bez luzu stożkowy pierścień pośredni (4) z otworem cylindrycznym do osadzenia łożyska (5). Poprzez ustalenie wymiarów łączonych elementów końcowa część stożkowego pierścienia pośredniego (4) pozostaje poza otworem stożkowym (3) i stanowi zapas do kasowania luzu powstającego w dalszych okresach eksploatacji elektrowibratora. Kasowanie luzu realizuje się za pomocą pokryw (6) i śrub (7).



Natomiast regenerację każdej pokrywy (2) przeprowadza się przez stoczenie uszkodzonego pierścienia tej pokrywy, a następnie wykonuje się podtoczenie (8), w którym osadza się cylindryczny pierścień pośredni (9). (1 zastrzeżenie)

F16c; F16C P. 187875 T 11.03.1976

Wyższa Szkoła Inżynierska im. J. Gagarina, Zielona Góra, Polska (Gerard Brzózka, Jerzy Głowacki).

Panewka łożyska ślizgowego

Przedmiotem wynalazku jest panewka łożyska ślizgowego zabezpieczona przed powstaniem kawitacji, zwłaszcza drganiowej. W panewce według wynalazku na tej powierzchni gładzi, na której w normalnym wykonaniu występują zniszczenia kawitacyjne znajduje się szereg otworów (9), (10) łączących szczelinę smarową z kanałami umiejscowionymi w obudowie łożyska i/lub na przylegającej do obudowy stronie panewki, które to kanały połączone są z przewodem doprowadzającym olej.

Otwory (9) usytuowane są pod kątem prostym do powierzchni gładzi a otwory (10) pochylone pod kątem rozwartym do płaszczyzny stycznej i rozpoczynającej się w miejscu przecięcia gładzi przez oś pojedynczego otworu i przebiegającej w kierunku zgodnym z kierunkiem obrotu czopa.

Otwory usytuowane w panewce o dowolnym kształcie mają powierzchnię mniejszą od 10 mm². (4 zastrzeżenia)

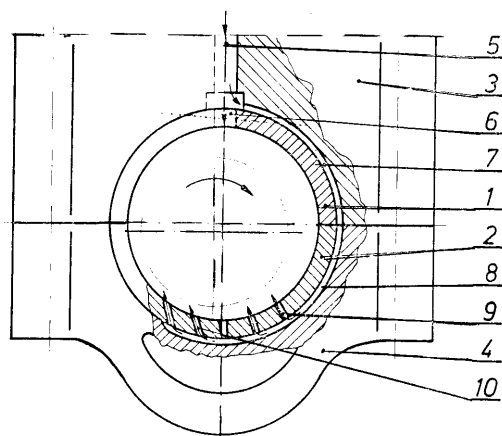


Fig. 1

F16c; F16C P. 188173 T 23.03.1976

Polska Akademia Nauk, Instytut Podstawowych Problemów Techniki, Warszawa, Polska (Edward Romanowski).

Łożysko ślizgowe poprzeczne

Łożysko według wynalazku znajduje zastosowanie zwłaszcza w warunkach wysokich obciążeń i skąpego smarowania płynami. Na jednej ze współpracujących powierzchni ślizgowych łożyska są wykonane mikrorowki (3) o przekroju trapezowym.

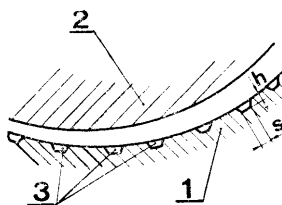


FIG. 1

Mikrorowki mają szerokość od 0,5 do 15 mm i stosunek głębokości do szerokości w granicach od 1:5 do 1:15. Mikrorowki są wykonane metodą nacinania w układzie krzyżowym z kątem pochylenia względem wzdłużnej osi łożyska w granicach od 30° do 45°, tworząc siatkę o gęstości od 1 do 4 oczek na 1 cm². (2 zastrzeżenia)

F16c; F16C P. 188262 T 25.03.1976

Wyższa Szkoła Inżynierska im. J. Gagarina, Zielona Góra, Polska (Gerard Brzózka, Jerzy Głowacki).

Cylindryczne łożysko ślizgowe

Wynalazek dotyczy cylindrycznego łożyska ślizgowego stosowanego zwłaszcza w tłokowych silnikach spalinowych i sprężarkach. Na powierzchni ślizgowej czopa i/lub panwi łożyska ślizgowego według wynalazku wykonane są obwodowe mikrorowki (4) umożliwiające lokalne zmniejszenie ciśnienia statycznego poprzez zwiększenie prędkości przepływu oleju smarującego w tych mikrorowkach. Mikrorowki wykonane są korzystnie metodą nagniatania i mają określony kształt i rozmieszczenie.

Głębokość mikrorowków obwodowych jest nie większa od wartości luzu średnicowego łożyska a ich liczba w przekroju wzdłuż osi czopa zagęszcza się w kierunku zgodnym z przyrostem ciśnienia hydrodynamicznego. (2 zastrzeżenia)

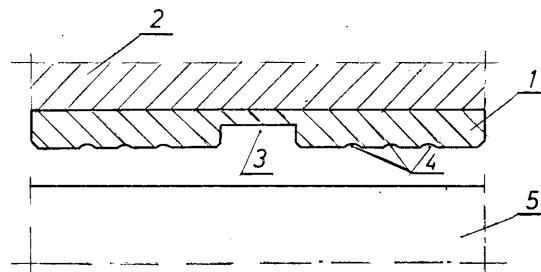
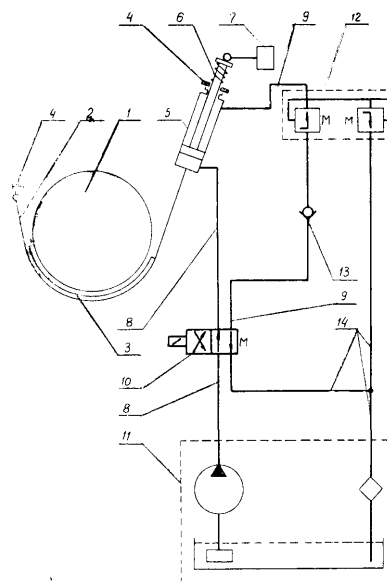


Fig. 1.

F16d; F16D P. 188071 T 17.03.1976

Fabryka Obrabiarek do Drewna, Bydgoszcz, Polska (Janusz Skoczek).

Hamulec hydrauliczny



Przedmiotem wynalazku jest hamulec hydrauliczny służący do wyhamowywania wirujących kół napędowo-zamachowych, będących częścią układu napędowego ram piłowych traków.

Tłoczek siłownika (5) hamulca według wynalazku zamocowane jest poprzez sprężynę (6) w korpusie (4) i oddziałuje na krancowy łącznik (7) znajdujący się w obwodzie sterowania silnika napędzającego hamowane koło (1), a cylinder siłownika (5) przytwierdzony jest do znanej taśmy hamulcowej (2).

W obwodzie sterowania silnika pracuje cewka rozdzielacza (10) połączonego przewodem (8) z komorą naprzeciwłoczkową siłownika (5). Rozdzielacz (10) połączony jest także z komorą przyłoczkową siłownika (5) poprzez zawór zwrotny (13) i zawór redukcyjno-przelewowy (12). (1 zastrzeżenie)

F16d; F16D

P. 189702

18.05.1976

.. Pomorskie Zakłady Przemysłu Cukierniczego, Bydgoszcz, Polska (Tadeusz Witkowski, Zenon Staszewski).

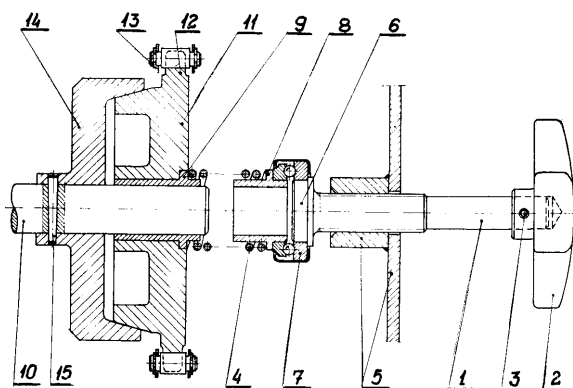
Sposób mechanicznego sterowania sprzęgłem rozłącznym i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób sterowania sprzęgłem rozłącznym według wynalazku w celu przeniesienia jego momentu obrotowego polega na tym, że działa się bezpośrednią siłą dociskową wynikającą z ruchu obrotowego śruby na przesuwnej części sprzęgła przez wzdłużne łożysko oraz spiralną sprężynę.

Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z dociskowej śruby (1), osadzonej na niej za pomocą kołka (3) pokrętła (2) oraz spiralnej sprężyny (4).

Śruba (1) połączona za pomocą gwintu z nieruchomym korpusem (5) jest zakończona czopem (6), na którym umocowane jest wzdłużne łożysko (7), w którym osadzona jest tulejka (8).

Sprężyna (4) jest ustalona jednym końcem na występie tulejki (8) a drugim końcem na występie panewki (9). Sprzęgło osadzone na wale (10) składa się z przesuwnej części (11) osadzonej na panewce (9) i wyposażonej w zębaty wieniec (12) sprzężony z łańcuchem (13) oraz z części nieprzesuwnej (14), przy czym nieprzesuwna część sprzęgła (14) jest ustalona na wale (10) za pomocą kołka (15). (3 zastrzeżenia)



F16f; F16F

P. 187958 T

15.03.1976

Biuro Projektów Przemysłu Lekkiego „BeDeTe”, Łódź, Polska (Jerzy Bukowiecki).

Wibroizolator gumowo-metalowy

Wibroizolator gumowo-metalowy według wynalazku stosowany w układach amortyzacji lub do tłumienia drgań maszyn i urządzeń wirujących, wyposażony w elementy sprężyste pracujące na ścinanie, które są przymocowane z jednej strony do metalowej podsta-

wy (1), a z drugiej strony do usytuowanej symetrycznie względem podstawy metalowej głowicy (6), na której posadawia się wibrujące urządzenie, charakteryzuje się tym, że zawiera sprężysty zespół (3), który z każdej strony osi składa się z co najmniej dwóch sprężystych elementów (4), połączonych z sobą sztywnymi przekładkami (5), usytuowanymi symetrycznie w stosunku do osi pionowej i prostopadle do każdej lub jednej tylko płaszczyzny przechodzącej przez tę oś. (2 zastrzeżenia)

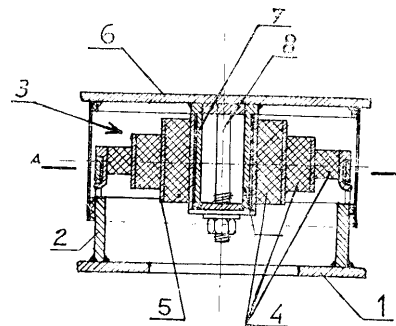


Fig. 1

F16h; F16H

P. 181246

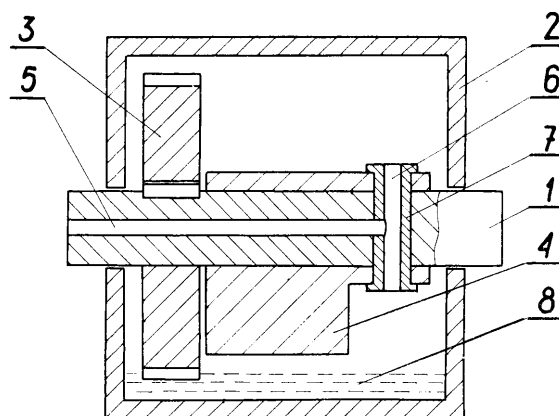
14.06.1975

Gdańskie Zakłady Mechanizacji Budownictwa „ZREMB”, Gdańsk, Polska (Miroslaw Petrykowski).

Skrzynka przekładniowa wibratora mimośrodowego

Istota wynalazku polega na tym, że przestrzeń wewnętrzna skrzynki przekładniowej wibratora mimośrodowego jest połączona z otaczającą atmosferą kanałem odpowietrzającym wykonanym w obrotowym wale (1) korzystnie w wale, na którym jest osadzony mimośród (4). Kanał jest załamany pod kątem prostym i tworzy dwa odcinki (5) i (6).

Podczas pracy wibratora pod wpływem siły odśrodkowej w odcinku (6) kanału olej zmieszany z powietrzem oddziela się od niego i pozostaje wewnątrz skrzyni, a na zewnątrz uchodzi powietrze czyste. (4 zastrzeżenia)



F16h; F16H

P. 188141 T

20.03.1976

Politechnika Białostocka, Białystok, Polska (Tadeusz Rogoziński).

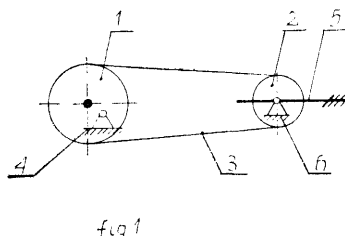
Mechanizm zamiany ruchu obrotowego na posuwisto-zwrotny

Przedmiotem wynalazku jest mechanizm zamiany ruchu obrotowego na posuwisto-zwrotny składający się z koła cięgnowego napędzającego (1) i koła cięgno-

wego napędzanego (2) połączonych ciągnem (3). W mechanizmie według wynalazku jedno z kół osadzone jest na mimośrodzie (4), pozostałe koło na wałku (6). Koło napędzane związane jest z prowadnicą (5) przenoszącą ruch posuwisto-zwrotny na urządzenie.

Sprężenie cięgna z kołami zapewnia siła sprężyn dociskowych lub siła grawitacji urządzenia (np. przesiewacze). Stosunek ilości cykli ruchu posuwisto-zwrotnego do ilości obrotów wału napędzającego może być regulowany doбором średnic skutecznych kół.

Mechanizm według wynalazku ma zastosowanie do przesiewaczy, ruchomych rusztów itp. (1 zastrzeżenie)



F16j; F16J

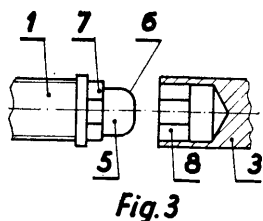
P. 188023

16.03.1976

Pomorskie Zakłady Aparatury Elektrycznej „EMA-APATOR” Toruń, Polska (Stanisław Kruszewski, Tadeusz Lemański).

Połączone zabezpieczenie blokujące dla pokrywy osłony przeciwybuchowej

Połączone zabezpieczenie blokujące według wynalazku składające się ze śruby (1) blokady usytuowanej w korpusie obudowy oraz połączonego trzpienia (3) blokady usytuowanego w pokrywie, charakteryzuje się tym, że zakończenie śruby (1) ma część wprowadzającą walcową (5) zakończoną promieniem (6) oraz część złączną (7) wykonaną najlepiej w kształcie sześciokąta. Trzpień (3) ma zakończenie wykonane również w kształcie otworu sześciokątnego (8). (2 zastrzeżenia)



F16k; F16K

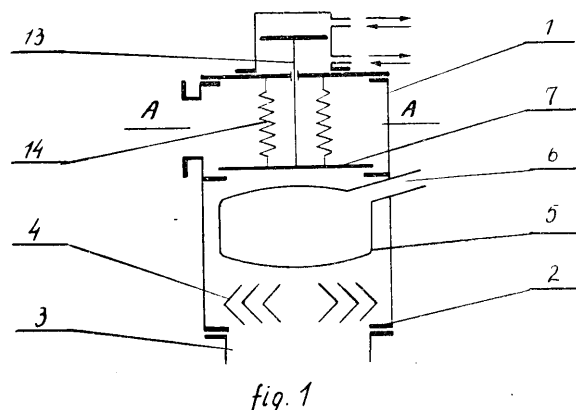
P. 181391

20.06.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Elektroniki Próżniowej, Warszawa, Polska (Wiesław Wrębiak).

Urządzenie zaworu z odrzutnikiem i wymrażarką

Urządzenie zaworu z odrzutnikiem i wymrażarką według wynalazku umieszczone jest we wspólnej obudowie (1) wykonanej w kształcie walca, przeznaczonej do pracy w położeniu pionowym, która jest zaopatrzona w dolnej części jest umieszczony odrzutnik (4) par oleju, a bezpośrednio nad nim znajduje się zbiornik (5) wymrażarki zawieszony za wlew (6) wyprowadzony na pobocze walca obudowy (1), a nad zbiornikiem (5) jest wykonane gniazdo zaworu zamykane od góry kłapą (7) sterowaną za pomocą popychacza (13) a ponadto w górnej części obudowy (1) jest wykonanych pięć kołnierzy lub króćców przeznaczonych do dołączenia przestrzeni opróżnianej, sond pomiarowych, zaworu zapowietrzającego i zaworu prowadzącego do pompy próżni wstępnej. (2 zastrzeżenia)



F16k; F16K

P. 188127

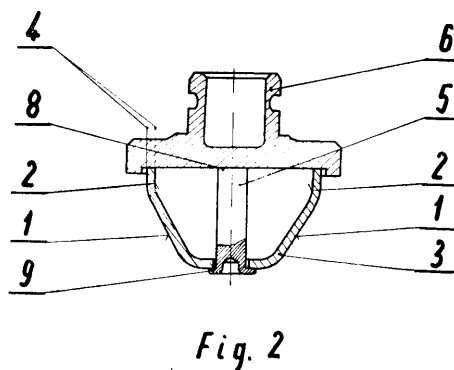
19.03.1976

Fabryka Armatur „Głucholazy”, Głucholazy, Polska (Tadeusz Zieliński, Zdzisław Kolczarek).

Grzybek zaworu i sposób wytwarzania tego grzybka

Grzybek według wynalazku przeznaczony zwłaszcza do zaworów dławiących albo regulacyjnych charakteryzuje się tym, że powierzchnie zewnętrzne (1) i wewnętrzne (2) części (3) dławiącej albo regulującej są w rozwinięciu równoległe a ścianki (4) utworzone pomiędzy tymi powierzchniami mają grubość w granicach od dwóch do trzech milimetrów. W części (3) dławiącej albo regulującej znajduje się kołek (5).

Sposób według wynalazku polega na tym, że część (3) dławiącą albo regulującą wykonuje się z blachy przez wytłaczanie. Część (6) zamykająca grzybka zostaje połączona z częścią (3) dławiącą albo regulującą za pomocą kołka (5). (4 zastrzeżenia)



F16k; F16K

P. 188145 T

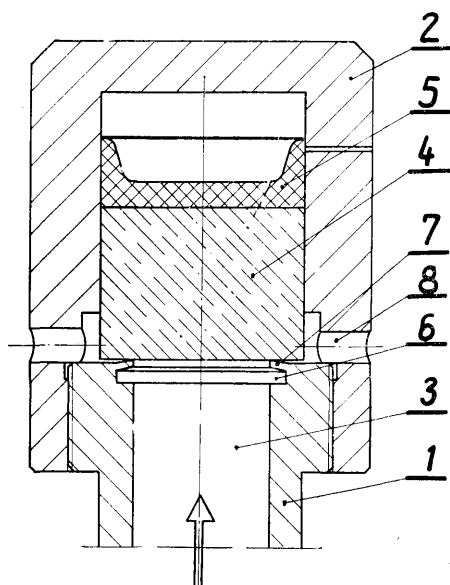
20.03.1976

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych KOMAG, Gliwice, Polska (Adolf Drewniak, Stanisław Romanowicz, Henryk Zych, Henryk Wojnar).

Hydrauliczny zawór spływowy

Zawór według wynalazku, zabezpieczający urządzenie hydrauliczne przed wzrostem ciśnienia czynnika roboczego, charakteryzuje się tym, że ma element (1) w kształcie walca związany z obudową (2), który zawiera osiowy kanał (3) do łączenia z obsługiwanym urządzeniem. Element (1) współpracuje z elementem (4) również w kształcie walca umieszczonym przesuwnie w obudowie (2). Dla zapewnienia szczelności zaworu, w jednym z elementów jest wykonane okrągłe współśrodkowe wgłębienie (6) z pozostawieniem cienkiego obrzeża (7) dookoła otworu prowadzącego do tego wgłębienia.

Krawędź obrzeża pod działaniem ciśnienia cieczy w osiowym kanale (3), powoduje po zamknięciu zaworu styk liniowy wzdłuż okręgu. (2 zastrzeżenia)

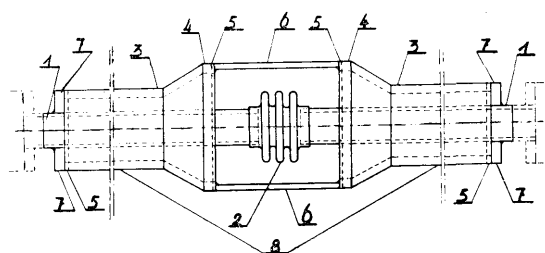


Sposób kompensacji bezkanałowych przewodów cieplnych

Sposób kompensacji bezkanałowych przewodów cieplnych z kompensacją np. talerzowo-mieszkową według wynalazku polega na tym, że dwa ciepłe przewody (1) rurowe połączone ze sobą kompensatorem (2) np. talerzowo-mieszkowym są ułożone w osłonie dwóch rur (3) np. żelbetowych lub azbesto-cementowych, których kielichy (4) z osadzonymi w nich stalowymi pierścieniami (5) skierowane są na wysokości kompensatora (2) naprzeciwko siebie i razem połączone za pomocą wkładki (6) dystansowej tworząc osłonę kompensatora, a przeciwległe boki ich końce są zamocowane do przewodów (1) rurowych za pomocą stalowych łap (7), których jeden koniec zamocowany jest do przewodu (1) rurowego, a przeciwległa część do stalowego pierścienia (5) bosego końca osłonowych rur (3) np. żelbetowych.

Połączenie dwóch ciepłych przewodów (1) rurowych z rurami (3) osłonowymi, np. żelbetowymi lub azbesto-cementowymi, stanowi element (8) sieciowy o zrównoważonych siłach wewnętrznych. (1 zastrzeżenie)

Fig. 1



F161; F16L

P. 181337

17.06.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Budowlanych, Warszawa, Polska (Czesław Janas, Stanisław Osiński).

Złącze obrotowe podwójne

Złącze obrotowe podwójne według wynalazku ma tuleję środkową (1) zawierającą dwie powierzchnie robocze (2), (3). Powierzchnia wewnętrzna (2) współpracuje z tuleją wewnętrzną (4) a powierzchnia zewnętrzna (3) z tuleją zewnętrzną (5). Tuleja środkowa (1) w swojej podstawie i na obwodzie w dolnej części ma przyłącza gwintowe (6), przez które jest doprowadzany lub odprowadzany czynnik roboczy. Tuleja wewnętrzna (4) ma przyłącza gwintowe (7) w swojej górnej części a tuleja zewnętrzna (5) ma przyłącza gwintowe (8) na jej stronie zewnętrznej.

Złącze obrotowe według wynalazku ma zastosowanie w układach hydraulicznych, pneumatycznych lub w hydrauliczno-pneumatycznych urządzeniach, gdzie istnieje konieczność przepływu czynnika roboczego z części stałej do części obrotowej, zwłaszcza w maszynach budowlanych. (2 zastrzeżenia)

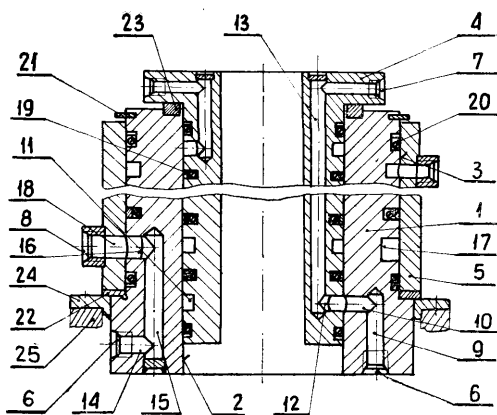


fig. 1

F161; F16L

P. 187666 T

01.03.1976

Miejskie Biuro Projektów, Kraków, Polska (Jan Preidl, Jerzy Socha).

F161; F16L

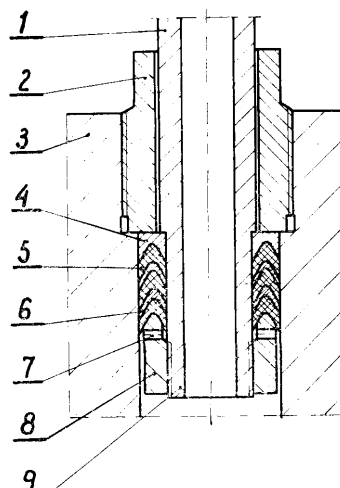
P. 187945 T

13.03.1976

Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków, Polska (Jerzy Koźmic, Czesław Chytra).

Złącze oraz sposób łączenia rur instalacyjnych zwłaszcza z wysokociśnieniową aparaturą do badania sond wglębnych

Złącze do połączenia rur instalacyjnych zwłaszcza z wysokociśnieniową aparaturą według wynalazku ma pierścienie metalowe (4), (6) i pierścienie elastyczne (5), zamknięte korzystnie nakrętką blokującą (8) z otworami wyrównawczymi (7), osadzone na końcówce (9) rury (1).



Sposób łączenia rur instalacyjnych zwłaszcza z wysokociśnieniową aparaturą według wynalazku polega na tym, że na końcówkę rury nakłada się zestaw pierścieni metalowo elastycznych zamkniętych elementem blokującym i że końcówkę rury osadza się swobodnie w korpusie aparatury za pomocą elementu złączkowego z możliwością wykonywania przez nią ruchu wychylno-przesuwnego.

Złącze według wynalazku ma zastosowanie w wysokociśnieniowej aparaturze zwłaszcza w geofizyce wiertniczej. (2 zastrzeżenia)

F16n; F16N

P. 181614

26.06.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Siarkowego „Siarkopol”, Machów, Polska (Józef Kopeć, Jan Druda, Wojciech Urban, Antoni Grzych).

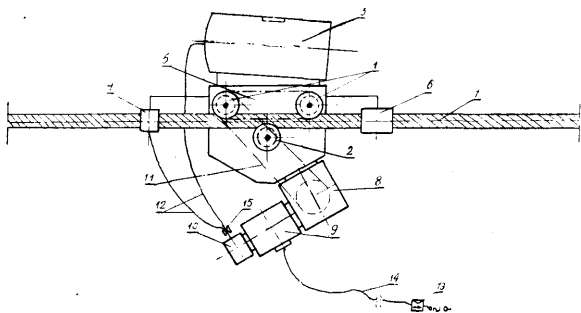
Urządzenie do konserwacji lin

Urządzenie według wynalazku składa się z elementu czyszczącego, zestawu smarującego i układu napędowego. Element czyszczący (6) zbudowany jest ze szczotek obejmujących cały obwód liny (7).

Zestaw mocujący wyposażony jest w zbiornik smaru (3), pompę (10), element smarujący (4) oraz gumowe przewody (12). Układ napędowy składa się z silnika elektrycznego (9), przekładni ślimakowej (8) napędzającej krążki nośne (1) za pośrednictwem łańcucha Galia (11).

Urządzenie sterowane jest zdalnie za pomocą zestawu (13) umożliwiającego włączenie, wyłączenie i zmianę kierunku jazdy.

Urządzenie nadaje się do konserwacji lin nośnych (stałych) dużych maszyn górniczych. (2 zastrzeżenia)



F16p; F16P

P. 187686 T

02.03.1976

Wyższa Szkoła Morska, Szczecin, Polska (Janusz Birkenfeld).

Sposób zabezpieczenia przed wybuchem od iskry mechanicznej

Istota sposobu zabezpieczenia przed wybuchem materiałów łatwopalnych od iskry mechanicznej według wynalazku polega na tym, że stosuje się medium obojętne do neutralizowania atmosfery wybuchowej bezpośrednio w sferze inicjacji iskry. Medium obojętne do sfery inicjacji iskry jest doprowadzane między ostrzami tnącymi materiał lub bezpośrednio do przestrzeni w której powstać może iskra.

Medium obojętne neutralizuje atmosferę otaczającą przestrzeń ostrzy i krawędź materiału podlegającego cięciu a tym samym zabezpiecza przed wybuchem od iskry mechanicznej. (2 zastrzeżenia)

F23c; F23C

P. 181208

13.06.1975

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 67290

Instytut Obróbki Plastycznej, Poznań, Polska (Władysław Jungst, Lucjan Kurkiewicz).

Palnik gazowo-olejowy do pieców wysokotemperaturowych

Przedmiotem wynalazku jest palnik gazowo-olejowy do pieców wysokotemperaturowych, zabezpieczający uzyskanie zapłonu mieszanki paliwowej za pomocą prądu elektrycznego.

Celem wynalazku jest umożliwienie stosowania palnika wtedy gdy dostępne jest wyłącznie paliwo płynne. W tym celu palnik jest wyposażony dodatkowo w oporowy element grzejny podłączony do źródła elektrycznego, otaczający pierścieniowo wkładkę recyrkulacyjną. (1 zastrzeżenie)

F25j; F25J

P. 187848

11.03.1976

Pierwszeństwo: 11.03.1975 - Norwegia (nr 750821)

Kvaerner Brugs Kjøleavdeling A/S, Sandvika, Norwegia (Kristian Fuglenes).

Urządzenie do instalacji sprężania i skraplania gazów

Urządzenie dla instalacji sprężania i skraplania gazów zwłaszcza na drodze kompresji wielostopniowej, składające się z chłodnicy międzystopniowej, w której mniejsza część gazu stanowi gaz chłodzący resztę gazu oraz z separatora, w którym gaz w postaci gazowej oddziela się od gazu w postaci ciekłej charakteryzuje się tym, że chłodnica międzystopniowa umieszczona jest na separatorze jako jego obudowa. (3 zastrzeżenia)

F26b; F26B

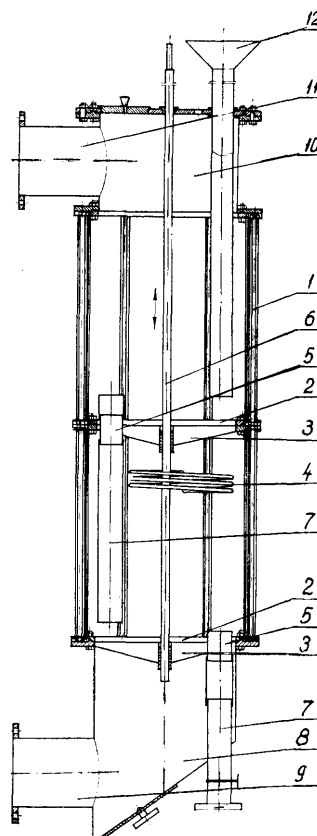
P. 186143 T

30.12.1975

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Jacek Amano-wicz, Janusz Grochowski, Adam Markowski).

Suszarka i/lub chłodziarka do suszenia i/lub chłodzenia materiałów sypkich i granulowanych

Suszarka i/lub chłodziarka do suszenia i/lub chłodzenia materiałów sypkich i granulowanych, według wynalazku, której korpus (1) stanowi pionowo usy-



tuowaną rurę, posiada umieszczone we wnętrzu sito-
we przegrody (2) usytuowane na półkach (3), stano-
wiących płaskie ramy.

Każda z półek (3) jest wyposażona w pionowo usy-
tuczany odcinek rurowy (5), stanowiący przelew,
a nadto jest złączona z prętem (6) przebiegającym
wzdłuż osi korpusu, przy czym jeden koniec pręta (6)
jest połączony z wibratorem.

Przy dużej ilości półek (3) w suszarce według wy-
nalazku, każda z półek (3) jest wyposażona w oddziel-
ny wibrator. Nadto w korpusie suszarki, pod sitowymi
przegrodami są umieszczone dodatkowo elementy grze-
jne (4). (3 zastrzeżenia)

F26b; F26B

P. 188139

20.03.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń
Chemicznych „Metalchem”, Toruń, Polska (Henryk
Rzaza, Henryk Michałowski, Wiktor Kotwicki).

Głowica rozpryskowa

Przedmiotem wynalazku jest głowica rozpryskowa
suszarki konwekcyjnej, przeznaczonej do odparowywa-
nia cieczy i otrzymania suchego produktu w postaci
proszku. W głowicy rozpryskowej według wynalazku
wżeciono (8) wyposażone jest w wirnik (14) rozprys-
kowy i jest ułożyskowane w chłodzonej tulei (9) wżec-
cionej oraz mocowane przesuwnie w głowicy roz-
pryskowej zaciskowo we wsporniku (10) przymocowa-
nym do płyty (2) oporowej. Zastosowanie głowicy we-
dług wynalazku umożliwia, poprzez przesuwanie wżec-
cionej z wirnikiem, uzyskiwać optymalną szczelinę po-
między wirnikiem (14) a rozdzielaczem (15) surowki su-
szarniczej. (3 zastrzeżenia)

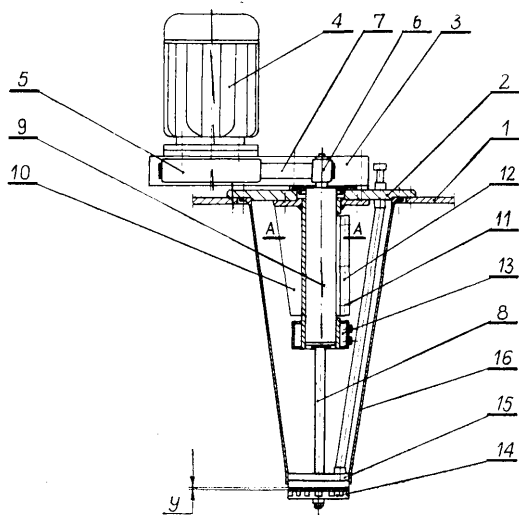


Fig. 1

F27b; F27B
B22d; B22D

P. 181050

07.06.1975

Zakłady Automatyzacji i Mechanizacji Przemysłu
Metali Nieżelaznych „ZAM”, Kęty, Polska (Edward
Samek, Józef Strzdała, Antoni Podkowik, Zenon Na-
konecznyj, Teofil Pilch, Alfred Zuch, Jan Kubas, Fry-
deryk Szatan).

Indukcyjny piec kanałowy, zwłaszcza do topienia cynku i jego stopów

Przedmiotem wynalazku jest indukcyjny piec kana-
łowy, zwłaszcza do topienia cynku i jego stopów za-
wierający wymienne jednostki indukcyjne, przezna-
czony do współpracy z maszyną odlewniczą gąsek
cynkowych.

Indukcyjny piec kanałowy według wynalazku,
zwłaszcza do topienia cynku i jego stopów zawiera
komorę topielną (1) oraz komorę odlewniczą (2), od-
dzielone od siebie ceramiczną ścianką działową (3)
i otworem (4) w dolnej części oraz otworem (5) w gór-
nej części, przy czym z obu stron pieca na jego ścian-
kach bocznych w osi podłużnej, pod pewnym kątem
do płaszczyzny poziomej są rozłącznie przymocowane
jednostki indukcyjne w postaci dwóch podwójnych
jednostek indukcyjnych (6) przeciwległe do siebie
w komorze topielnej (1) jednej pojedynczej jednostki
indukcyjnej (7) na ścianie bocznej tejże komory oraz
jednej pojedynczej jednostki indukcyjnej (8) w osi
ceramicznej ścianki działowej (3), przy czym piec jest
osadzony na czterech siłownikach hydraulicznych (10).
(3 zastrzeżenia)

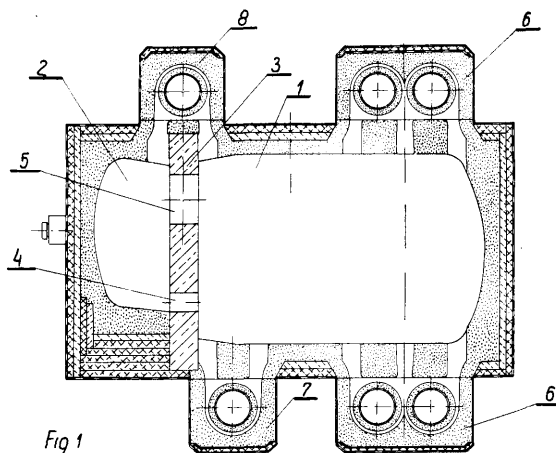


Fig. 1

F27b; F27B

P. 181516

23.06.1975

Huta im. Generała Świerczewskiego, Zawadzkie,
Polska (Herbert Grała, Kazimierz Dybał, Józef Piecz-
ka, Julian Wójcik).

Rekuperatorowy przewal pieca grzewczego

Rekuperatorowy przewal pieca grzewczego ma
konstrukcję rurową rekuperatorową (1), zaizolowaną
masą ogniotrwałą (4), na której spoczywa górna część
przewodu (5) z betonu ogniotrwałego, wpuszczonego
bokami do ścian pieca (6) i dostosowaną do profilu
sklepienia pieca (7).

Jeden koniec konstrukcji rurowej rekuperatorowej
(1) podłączony jest króćcem (2) do wlotu powietrza
z wentylatora, natomiast koniec drugi podłączony jest
króćcem (3) do wylotu gorącego powietrza do palni-
ków. (2 zastrzeżenia)

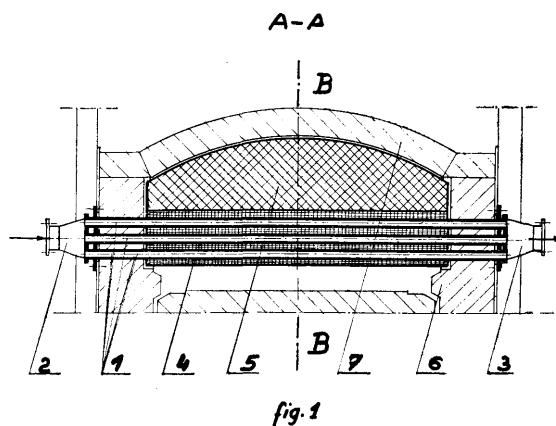


fig. 1

F27b; F27B

P. 187798 T

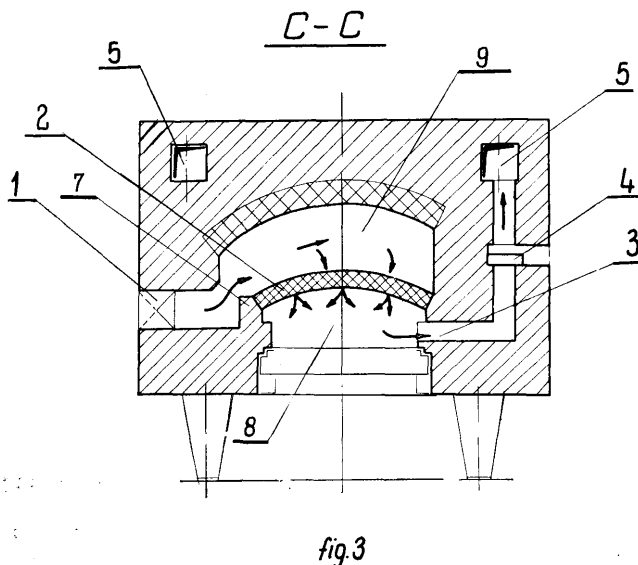
09.03.1976

Biuro Projektów i Dostaw Pieców Tunelowych, Kraków, Polska (Janusz Kot, Tadeusz Kochan, Jerzy Topolnicki).

Piec tunelowy do wypalania dekoracji wtapianych, zwłaszcza na wyrobach porcelanowych, opalany gazem niskociśnieniowym

Piec według wynalazku przeznaczony do wypalania dekoracji wtapianych, zwłaszcza na wyrobach porcelanowych ma na całej długości przepuszczalne sklepienie promieniujące (2) tworzące z normalnym sklepieniem przestrzeń międzysklepieniową (9), w której za przesłoną ściennosklepieniową (7) osadzone są palniki niskociśnieniowe (1), zaś naprzeciw nich, w ścianach bocznych przestrzeni roboczej (8) wykonano kanały (3) odprowadzające spaliny do kanałów zbiorczych (5) umieszczonych po obu stronach strefy wypalania pieca i wyprowadzonych otworami do strefy podgrzewania.

W strefie schładzania, ponad sklepieniem przepuszczalnym (2), znajdują się kanały nawiewne powietrza zimnego a naprzeciw nich, w przestrzeni roboczej (8) usytuowano kanały odprowadzające powietrza ciepłego, które dalej przez znany układ wentylatorowy, zostaje wprowadzone do palników (1) jako powietrze spalania. (1 zastrzeżenie)



F27b; F27B

P. 187799 T

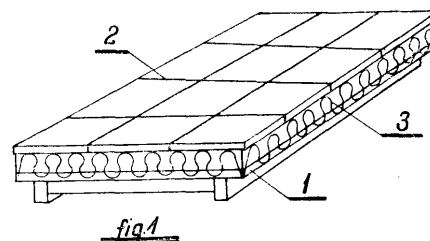
09.03.1976

Biuro Projektów i Dostaw Pieców Tunelowych, Kraków, Polska (Janusz Kot, Tadeusz Kochan, Kazimierz Zawisła).

Trzon ruchomy pieca tunelowego

Trzon ruchomy według wynalazku zawiera znaną ramę metalową (1) wykonaną najczęściej z listew i kształtowników, wypełnioną kształtkami ceramicznymi (2) tworzącymi powierzchnię nośną trzonu.

Do ramy (1) przyspawana jest osłona zabezpieczająca (3), wykonana z drutu żaroodpornego, wykształconego w postaci pętli kompensacyjnych. Osłona zabezpieczająca (3) jest przyspawana do dolnej części ramy (1), przy czym górne wierzchołki pętli kompensacyjnych pozostają swobodne, zaś boczne kształtki ceramiczne (2) trzonu mają występ chroniący drut przed bezpośrednim nagrzewaniem i ułatwiający osadzenie w ramie (1). (1 zastrzeżenie)



F28f; F28F

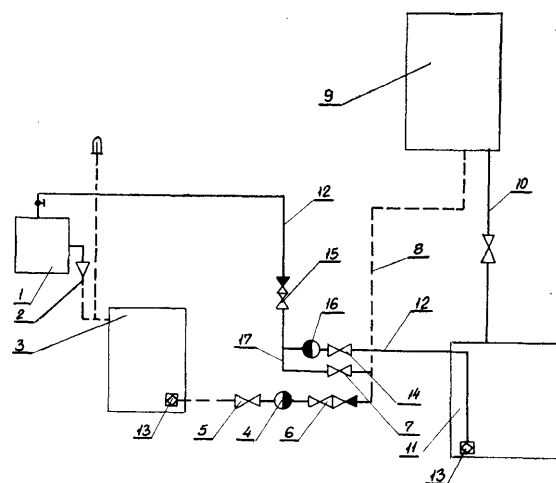
P. 187780 T

08.03.1976

Łódzkie Biuro Projektów Budownictwa Przemysłowego, Łódź, Polska (Franciszek Podlasiak, Zbigniew Grzesznik).

Układ chłodzenia urządzeń technologicznych

Układ według wynalazku z zamkniętym obiegiem wody, stanowiącej czynnik chłodzący do pracy na jednej lub dwie zmiany, charakteryzuje się tym - że ma



dotychczasowe zbiorniki (11) magazynujące schłodzoną wodę oraz zawór (7) i przewód (17), za pomocą którego schładzana woda w okresie letniego szczytu temperatury jest wprowadzana do obiegu głównego. (1 zastrzeżenie)

Dział G FIZYKA

G01b; G01B

P. 187732

05.03.1976

Pierwszeństwo: 08.03.1975 - RFN (nr P. 2510219.6)

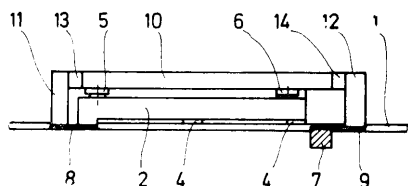
Dr Johannes Heidenhain GmbH, Traunreut, RFN
(Dr Günther Nelle, Alfons Ernst).

Urządzenie pomiarowe do pomiaru długości

Urządzenie według wynalazku posiada wzorzec (1), którego podziałka znajduje się poza obrębem włókien naturalnych i układ odczytowy (2) sprzężony z przedmiotem mierzonym.

Zespół odczytowy (2) połączony jest z mierzonym przedmiotem za pośrednictwem zbieraków (7) przy pomocy elementów przegubowych (8, 9, 13, 14).
(10 zastrzeżeń)

Fig.1

**G01b; G01B**

P. 187802 T

09.03.1976

Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn, Polska
(Zbigniew Boenigk, Stanisław Oszczak).

Przetwornik pojemnościowy do pomiaru kątów

Przetwornik według wynalazku może znaleźć zastosowanie w przyrządach geodezyjnych i automatyce przemysłowej.

Przetwornik charakteryzuje się tym, że ząbki czujników stanowiące powierzchnię czynną kondensatorów pomiarowych naniesione są w postaci metalizowanych przewodzących ścieżek (4, 5, 10) na gładkiej powierzchni pierścieni (1, 2) wykonanych z materiału izolacyjnego.
(2 zastrzeżenia)

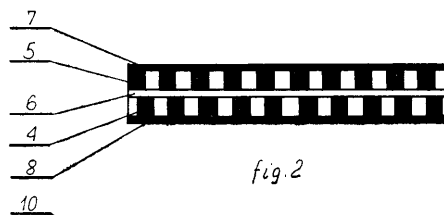
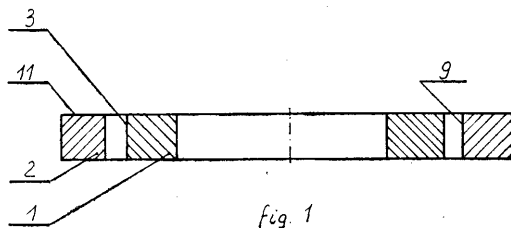


fig 3

G01d; G01D

P. 180880

03.06.1975

G06k; G06K

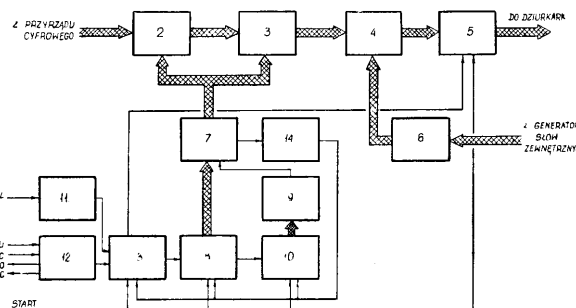
Instytut Organizacji i Kierowania Polskiej Akademii Nauk i Ministerstwa Nauki Szkolnictwa Wyższego i Techniki, Warszawa, Polska (Andrzej Zawistowski, Jan Masternak).

Urządzenie umożliwiające przenoszenie informacji z przyrządu z odczytem cyfrowym na taśmę perforowaną

W urządzeniu według wynalazku układ bramek wejściowych (2), do którego podawana jest informacja z woltomierza cyfrowego połączony jest poprzez koder (3) z układem bramek sumujących (4) i z rejestrem (5), do którego podłączona jest dziurkarka. Do układu sumującego (4) podłączony jest również układ bramkowy (6) generatora słów zewnętrznych.

Układ czasowy (13), do którego podłączony jest układ współpracy (11, 12) połączony jest poprzez licznik rzędów (8) z dekoderem (7) i z układem bramek wejściowych (2) i koderem (3). Licznik rzędów (8) połączony jest z licznikiem słów (10), do którego podłączony jest układ formujący (14).

Urządzenie według wynalazku znajduje zastosowanie do rejestracji i przetwarzania danych.
(1 zastrzeżenie)

**G01d; G01D**

P. 188201 T

24.03.1976

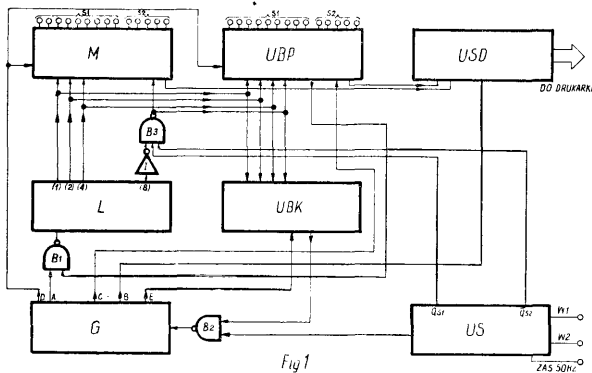
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Elektronicznej Aparatury Pomiarowej i Systemów Pomiarowych, Warszawa, Polska (Michał Karkoszka).

Sposób drukowania wyników z kilku przyrządów cyfrowych na rejestratorze oraz układ umożliwiający drukowanie wyników z kilku przyrządów cyfrowych na rejestratorze

Sposób według wynalazku polega na tym, że informację równoległą w kodzie BCD 1248 podawaną na wejścia multiplexera (M) dzieli się za pomocą dekadowego licznika (L), na dwie strefy (S1, S2). Cały cykl przetwarzania pojedynczej informacji każdej ze stref (S1 lub S2) dzieli się przez impulsy traktujące na pięć etapów. Impulsem (A) włącza się kolejne stany licznika (L). Impulsem (B) steruje się przesłaniem przetwarzanej informacji do układu sterowania drukarką (USD). Impulsem (C) bada się konieczność wydruku przecinka. Impulsem (D) strobuje się wyjścia multiplexera (M). Impulsem (E) bada się obecność określonego stanu licznika (L) równoważnego zakończeniu cyklu przetwarzania pojedynczej informacji.

Układ składa się z multiplexera (M) sterowanego przez licznik (L), układu badania obecności przecinka (UBP), układu badania końca przesyłania informacji (UBK), układu sterującego drukarką (USD) i układu sterującego (US) poprzez bramki logiczne (B3) i (B2) multiplexerem (M) i generatorem taktującym (G) oraz inwertora (I) i bramki logicznej (B1).

Sposób i układ mają zastosowanie w systemach pomiarowych rejestracji danych.
(3 zastrzeżenia)



G01f; G01F

P. 187635 T

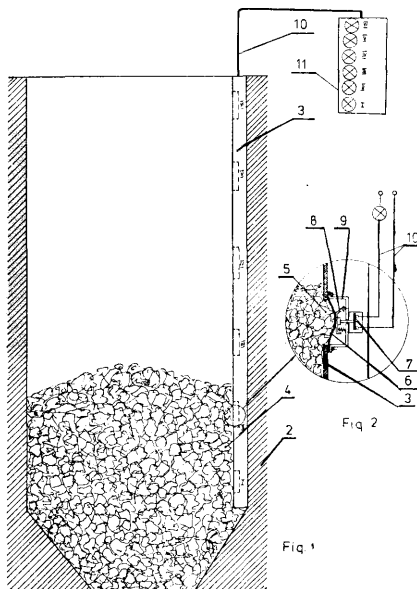
01.03.1976

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Michał Solarewicz, Józef Parchanowicz).

Sygnalizator poziomu materiałów sypkich zwłaszcza urobku kopalnianego w zbiornikach retencyjnych

Sygnalizator poziomu według wynalazku jest zbudowany w postaci kolumny, najkorzystniej z ceownika (1) zwróconego swym średnikiem (3) w stronę materiału sypkiego (4). Czujnik sygnalizatora utworzony jest przez zamocowaną na otworze (5) w średniku (3) ceownika (1) elastyczną przeponę (6), za którą ogranicznik (8) jej odkształcenia jest podwieszony przegubowo do osłony, przy czym między ogranicznikiem (8) a tą osłoną (9) jest umieszczony organ indykatora odkształcenia (7). Kolumna służy jednocześnie za osłonę dla przewodów elektrycznych (1) łączących poszczególne czujniki ze skrzynką sygnalizacyjną (11).

(1 zastrzeżenie)



G01f; G01F

P. 187636 T

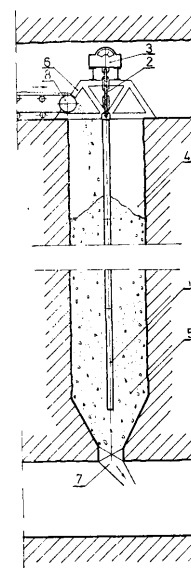
01.03.1976

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Włodzimierz Szali, Andrzej Przybyła, Józef Parchanowicz).

Sposób pomiaru stopnia napelniania dużych zbiorników retencyjnych materiałem sypkim zwłaszcza urobkiem kopalnianym

Sposób według wynalazku polega na tym, że umieszcza się w zbiorniku (4) organ pomiarowy (1) w postaci cięgła o długości w przybliżeniu odpowiadającej

wysokości zbiornika (4) i podwiesza się go przegubowo do miernika dynamometrycznego (3) oraz cechuje się doświadczalnie miernik dynamometryczny (3) w jednostkach napelnienia zbiornika (4), po czym ocenę napelnienia zbiornika (4) dokonuje się na podstawie wartości wskazań tego miernika. (1 zastrzeżenie)



G01g; G01G

P. 187727

05.03.1976

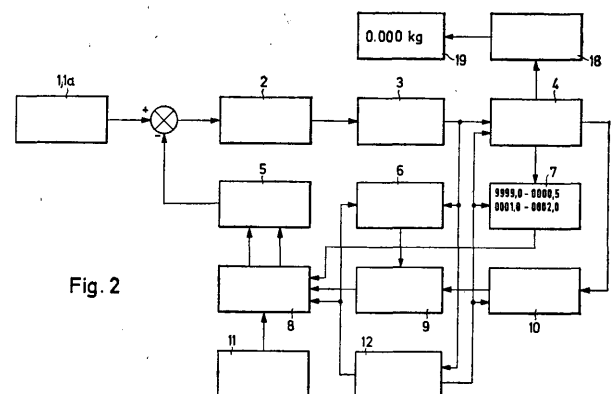
Pierwszeństwo: 07.03.1975 - Finlandia (nr 750664);
11.02.1976 - Finlandia (nr 760324)

T. mi Vaaka - Nyholm, Helsinki, Finlandia.

Układ automatycznego nastawiania położenia zerowego wagi ze wskazywaniem cyfrowym

Układ według wynalazku zawiera mostek pomiarowy (1) ze wzmacniaczem wstępnym (1a), filtr dolno-przepustowy (2), przetwornik napięcie-częstotliwość (3) oraz nastawiany wstępnie licznik (4), który ustawiony jest tak, że przy tarowaniu mechanizmu mostkowego uzyskane jest możliwie dokładne zerowe wskazanie wagi.

Na drodze sygnału przychodzącego do licznika (4) włączony jest człon korekcyjny (5), a sygnał dostarczany przez licznik (4) jest podawany do członu różniczkującego (7) określającego zadane wartości odchylenia od wartości liczbowej obrazującej wskazanie zerowe w jednym lub drugim kierunku, przy czym człon różniczkujący (7) podaje do członu przetwarzania danych i korekcji (8) rozkaz i kierunek korekcji. (14 zastrzeżeń)



G01k; G01K

P. 187844

11.03.1976

Pierwszeństwo: 13.03.1975 - RFN (nr P 2511 111.9)
03.02.1976 - RFN (nr P. 26 04086.8)

Hans, Peter Jernss, Monachium i Uwe Knauss, Feldkirchen, RFN.

Układ do mierzenia ilości ciepła zużywanego w odbiorniku ciepła

Układ według wynalazku zawiera czujniki temperatury (16, 18) w przewodzie dopływowym (12) i powrotnym (14), poprzez które odbiornik ciepła jest dołączony do obwodu zasilającego, licznik (22) ilości przyprływającego czynnika oraz urządzenie do pomiaru różnicy temperatury w przewodzie dopływowym i w przewodzie powrotnym, na którego wyjściu występuje sygnał proporcjonalny do różnicy temperatur.

Ponadto układ zawiera generator impulsów (26), którego pierwsze wejście jest połączone z licznikiem ilości (22), a drugie wejście jest połączone ze wzmacniaczem różnicowym (20) i który na swym wyjściu daje impulsy, o czasie trwania proporcjonalnym do różnicy ($T_V - T_R$) pomiędzy temperaturą dopływu, a temperaturą powrotu. Do wyjścia generatora impulsów (26) dołączone jest urządzenie całkujące długości poszczególnych impulsów. (10 zastrzeżeń)

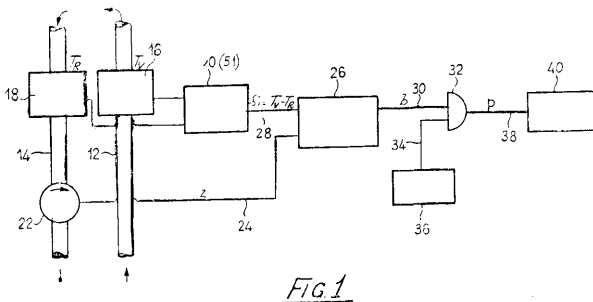


FIG 1

G01k; G01K

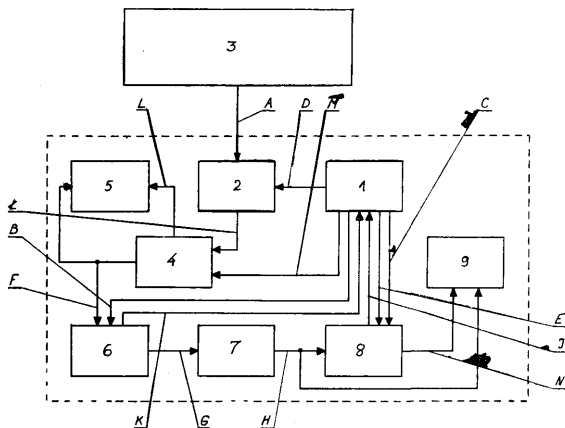
P. 188053 T

18.03.1976

Instytut Energetyki, Warszawa, Polska (Miroslaw Łukasik, Adam Łabędzki).

Urządzenie do automatycznej rejestracji temperatury za pośrednictwem czujników termoelektrycznych

Urządzenie według wynalazku posiada przełącznik kanałów (2), pobudzany sygnałem (D) przez centralny zespół sterujący (1) zgodnie z zadanym programem tego zespołu, połączony z przełącznikiem czujników (4), który z kolei jest przyłączony bezpośrednio do woltomierza cyfrowego (6) lub też pośrednio do tego woltomierza poprzez przetwornik (5) rezystancji na napięcie w celu przekazania sygnałów (F, L) niezależnie od dyspozycji centralnego zespołu sterującego (1).



Ponadto woltomierz cyfrowy (6) jest sprzężony za pośrednictwem przetwornika cyfrowego skali (7) zarówno z drukarką cyfrową (8), jak też z dziurkarką taśmy (9) w celu wydrukowania wartości sygnału (H) oraz przekazania o tym informacji sygnałem (I) do centralnego zespołu sterującego (1).

Może być ono wykorzystane jako element peryferyjny maszyny cyfrowej. (1 zastrzeżenie)

G011; G01L

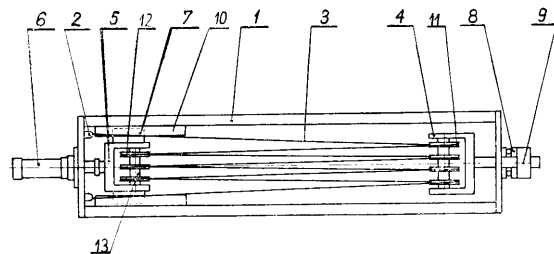
P. 188129 T

19.03.1976

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Tadeusz Młot, Jerzy Śliwka, Antoni Wawrzacz).

Urządzenie do pomiaru momentu odkrętnego pasm linowych

Urządzenie według wynalazku przeznaczona jest do pomiaru momentu odkrętnego pasm linowych. Ma ono prostokątną ramę (1), w której osadzone naprzeciwko siebie na równoległych wałach (13) ułożyskowanych w obejmach (4, 5) dwa zespoły linowych kół (11, 12). Badany dowolnej długości odcinek liny (3) przewinięty jest wielokrotnie, na przemian przez naprzeciwległe koła (11, 12). (2 zastrzeżenia)



G011; G01L

P. 188263 T

25.03.1976

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Kazimierz Słusarczyk, Ryszard Wnęk, Tadeusz Filek).

Tłumik drgań manometrów zabudowanych w układach hydraulicznych

Tłumik składa się z korpusu (1) i zabudowanej w nim cylindrycznej wkładki (2) zamocowanej wkrętem (3). Wkładka (2) ma wykonane na czołach otwory (7), a na obwodzie w pobliżu czoł dwa kanałki (8), w których prostopadle do tworzącej wykonane są otwory (9) łączące się z otworami (7), zaś na obwodzie wkładki (2) lub na wewnętrznej powierzchni korpusu (1) stykającej się z cylindryczną powierzchnią wkładki (2) pomiędzy kanałkami (8), wykonany jest rowek (10) o linii śrubowej. (2 zastrzeżenia)

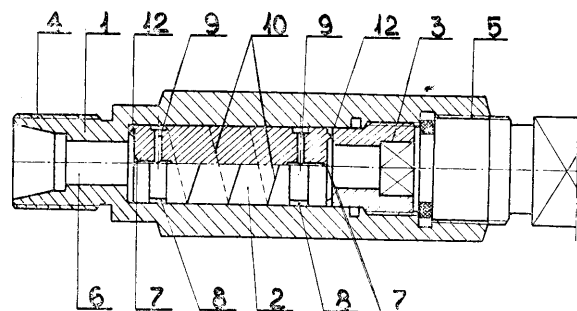


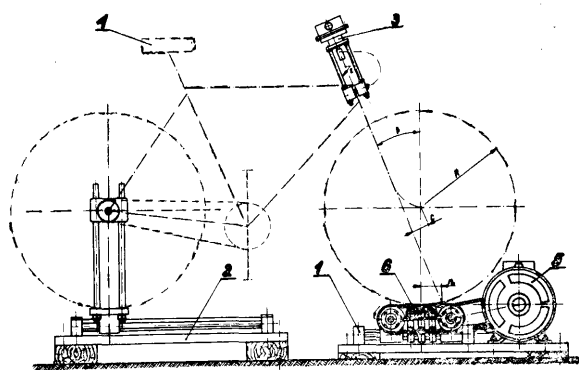
Fig 1

G01m; G01M P. 188037 T 17.03.1976

Akademia Techniczno-Rolnicza im. J.J. Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Witold Łoś, Jerzy Steinborn).

Stanowisko do badania stateczności pojazdów jednośladowych

Stanowisko według wynalazku wyposażone jest w układ napędowy (1) o bezstopniowej regulacji prędkości, składający się z silnika elektrycznego (5) i bieżni (6), zespół stojaka (2) pozwalający na mocowanie obrotowe pełnego typu-szeregu pojazdów, zespół przetwornika (3) zamocowany do kolumny kierownicy pojazdu (4) oraz układ pomiarowy składający się z przetwornika impulsowo-obrotowego, przystawki elektronicznej, elektronicznego wskaźnika cyfrowego oraz perforatora pozwalający na rejestrację oscylacji układu kierowniczego pojazdu (4) w zapisie dyskretnym. (1 zastrzeżenie)



G01n; G01N P. 181638 27.06.1975

Instytut Badawczy Dróg i Mostów, Warszawa, Polska (Wiesław Tokaj, Maria Chroma).

Sposób oznaczania objętości próbek do określania wskaźnika zagęszczenia gruntu

Sposób według wynalazku polega na tym, że powierzchnię ścian, dna i brzegów dołka, po pobranej próbce z badanej warstwy gruntu o wyrównanej do poziomu powierzchni, powleka się substancją szybko schnącą przez natrysk, dla uszczelnienia wewnętrznej powierzchni dołka, po czym wypełnia się dołek wodą z cylindra miarowego. (1 zastrzeżenie)

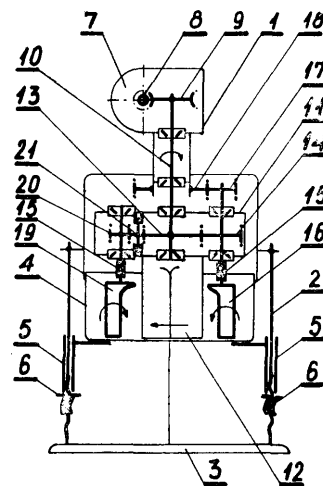
G01n; G01N P. 187308 T 19.02.1976

Zakład Badawczy Przemysłu Piekarskiego, Warszawa, Polska (Stefan Zaborowski).

Miesiarka laboratoryjna

Miesiarka według wynalazku jest przeznaczona do ciasta pszennego i żytniego zwłaszcza dla celów badawczych, kontrolnych lub pomiarowych. Miesiarka posiada miesidła (16, 19) umieszczone w łożyskach głowicy (11) obracającej się za pośrednictwem kół zębatach (17, 18).

W głowicy (11) osadzony jest klin (12) umożliwiający przekazywanie ruchu głowicy na miesidła, które w przekroju mają kształt wycinka koła. Uchwyt miesideł są prowadnice (15) posiadające wpusty i zatrzaski kulkowe zabezpieczające miesidła przed obracaniem się w uchwycie, a równocześnie pozwalające na łatwe wyjmowanie miesideł podczas mycia miesiarki po pracy. (4 zastrzeżenia)

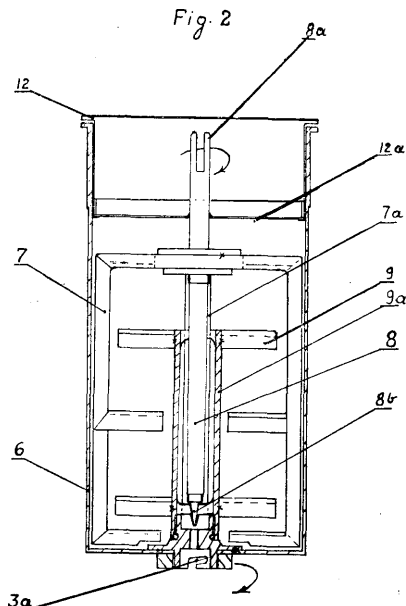


G01n; G01N P. 187720 T 03.03.1976

Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków, Polska (Zygmunt Kozik).

Konsystometr do pomiaru czasu gęstnienia zaczynu cementowego

Konsystometr według wynalazku przeznaczony jest do stosowania w wiertnictwie obrotowym. Konsystometr ma przeciwłopatki (9) wykształcone korzystnie w postaci skrzydełek stożkowych i osadzonych korzystnie parami w górnej i dolnej części tulejki (9a) oraz ma podwójne łopatki (7) ramkowo-kątowe, otwarte i osadzone na trzpieniu obrotowym (8) zakończonym z jednej strony zaczepem (8a), a z przeciwnej czopem stożkowym (8b). (1 zastrzeżenie)



G01n; G01N P. 188065 T 17.03.1976

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Maria Mandelbaum).

Sposób oznaczania składu grupowego hydrogenatów węglowych

Sposób według wynalazku polega na tym, że w odbieranych z kolumny chromatograficznej frakcjach, najpierw mierzy się współczynniki załamania światła, wykorzystując uzyskane wartości tych współczynników do łączenia poszczególnych frakcji w grupy węglowodorów, a następnie odparowuje się eluent i oznacza wydajności wagowe otrzymanych grup węglowodorów. (1 zastrzeżenie)

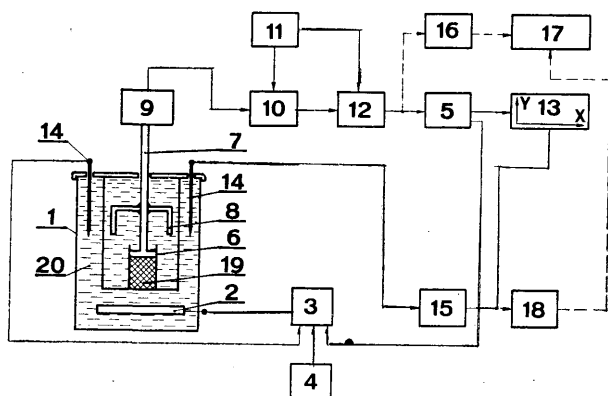
G01n; G01N P. 188282 T 27.03.1976

PAN Zakład Petro- i Karbochemii, Gliwice, Polska
(Józef Nitka, Roman Klecan).

Układ do pomiaru i rejestracji rozszerzalności objętościowej

Układ według wynalazku znajduje zastosowanie do pomiaru i rejestracji rozszerzalności objętościowej zwłaszcza wosku, żywic, smarów i komponent cieczy w programowanych warunkach temperaturowych.

Układ zawiera termostat (1), wewnątrz którego znajduje się zasobnik (6) z badaną próbką (19) i tłoczkiem (7), który jest sprzężony mechanicznie z czujnikiem indukcyjnym (9). Zmiany położenia tłoczka (7) zamieniane są na impulsy elektryczne, które po wzmocnieniu we wzmacniaczach (5, 15) są rejestrowane w rejestratorze analogowym (13) lub cyfrowym (17). (2 zastrzeżenia)

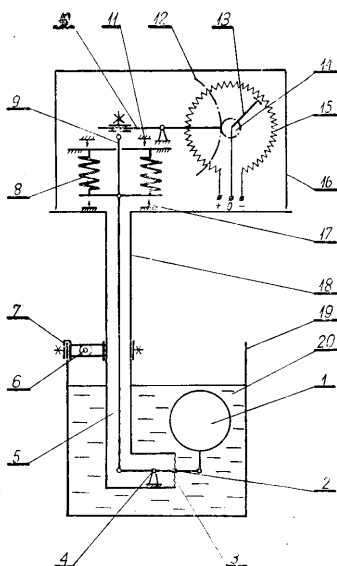


G01n; G01N P. 188374 T 30.03.1976

Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków, Polska (Ryszard Donocik, Jerzy Rogóż).

Urządzenie do pomiaru ciężaru właściwego cieczy, zwłaszcza płuczki wiertniczej

Urządzenie według wynalazku ma pływak (1) z regulowanym obciążeniem, układ dźwigni (2, 9, 10) z regulowanym wzajemnym przesuwem, sprężyny pomiarowe (8), membranę dzielącą (3), segment zębaty (12) oraz zębnik (14). Wielkość ugięcia sprężyn (8) przetwarzana na kąt obrotu suwaka (13) w nadajniku (159) daje w nim wyjściowy sygnał pomiarowy proporcjonalny do ciężaru właściwego cieczy.



Urządzenie ma zastosowanie szczególnie do dokonywania ciągłej rejestracji zmian ciężaru właściwego płuczki wiertniczej, podczas prowadzenia wiercenia otworu na wiertniach.

Urządzenie według wynalazku ma pływak (1) z regulowanym obciążeniem, układ dźwigni (2, 9, 10). (1 zastrzeżenie)

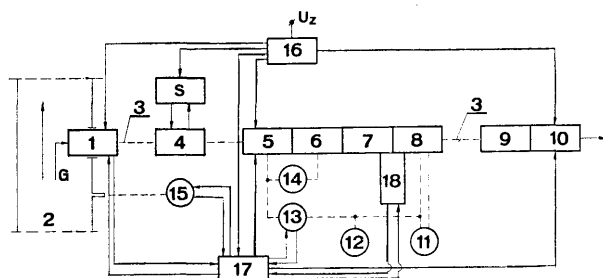
G01n; G01N P. 188387 T 31.03.1976

PAN Instytut Podstaw Inżynierii Środowiska, Zabrze, Polska (Gerard Hajda, Kazimierz Marchlewski).

Pyłomierz do grawimetrycznych zautomatyzowanych pomiarów zapylenia gazu

Pyłomierz według wynalazku znajduje zastosowanie zwłaszcza do oceny skuteczności działania przemysłowych urządzeń odpylających. Pyłomierz posiada sondę pomiarową (1) umocowaną w przewodzie przemysłowym (2) i połączoną przewodem elastycznym (3) poprzez chłodnicę (4) z elektronicznym układem sterowania (S) i poprzez nagrzewnicę (5) ze stabilizatorem natężenia przepływu (6) połączonym poprzez zawór iglicowy (7) i zwężkę (8) ze stabilizatorem podciśnienia (9) i ssawą (10).

Pyłomierz zawiera również zespół programowania pomiaru (17) oraz układ zasilania (16). (4 zastrzeżenia)



G01n; G01N P. 189074 26.04.1974

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Romuald Mundkowski, Jerzy Piekoszewski, Jerzy Ozinkowski).

Układ spektrometru efektu Mössbauera pracujący w oparciu o metodę rozproszeniową, zwłaszcza do zastosowań przemysłowych

W układzie według wynalazku generator podstawy czasu (1) steruje przez linię transmisyjną (2) układ zasilania wibratora (3). Na osi wibratora (4) umieszczone jest źródło (5). Emituje ono fotony, które po rozproszeniu na badanym obiekcie (6) trafiają do detektora (7).

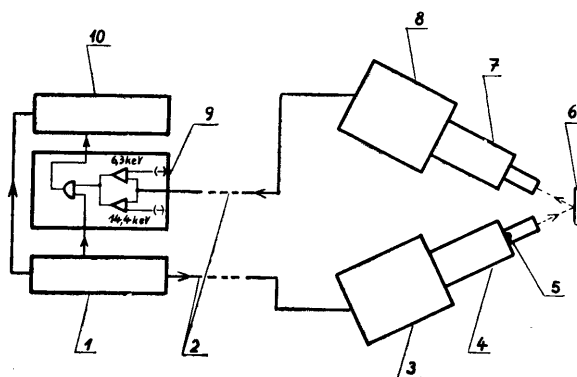


Fig.1

Po wzmacnieniu we wzmacniaczu (8) i przejściu wzdłuż linii transmisyjnej (2) zostają one w module separacji (9) rozdzielone w dwóch niezależnych analizatorach jednokanałowych oraz po przejściu przez układ kluczowania zostają skierowane do dwóch niezależnych połówek pamięci analizatora wielokanałowego (10). (1 zastrzeżenie)

G01p; G01P

P. 187781 T

08.03.1976

Spółdzielnia Pracy, Wytwórnia Sprzętu Zootechnicznego „Zootechnika”, Kraków, Polska (Tomasz Sokalski, Grzegorz Rzonca, Marian Kubieć).

Anemometr elektroniczny zwłaszcza do pomiarów mobilnych w górnictwie

Anemometr według wynalazku posiada w charakterze czujnika zespół fotoelektryczny, który składa się z przesłony (9) osadzonej na osi (7) wirnika (8) oraz współpracującego z zespołem układu fotopółprzewodnikowego (10).

Oś (7) posiada luz osiowy o wielkości takiej, aby w przypadku zmiany kierunku przepływu gazu na przeciwny w stosunku do normalnego kierunku nastąpiło wysunięcie się przesłony (9) z zasięgu jej współdziałania z układem fotopółprzewodnikowym (10).

Znajduje on zastosowanie do pomiarów jakości wentylacji na stanowiskach pracy, w miejscach szczególnego zagrożenia dla zdrowia ludzkiego zwłaszcza w górniczych wyrobiskach korytarzowych, w kopalniach gazowych. (3 zastrzeżenia)

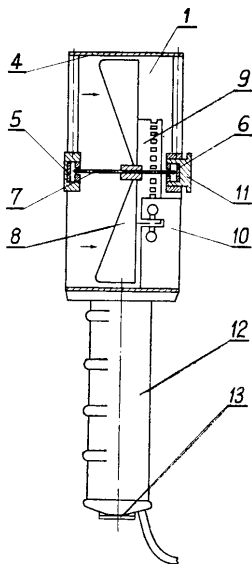


Fig. 2

G01r; G01R

P. 181367

19.06.1975

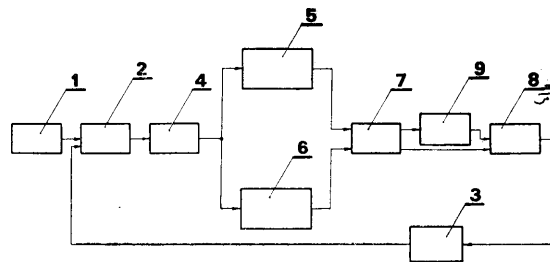
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów „MERA-ELWRO”, Wrocław, Polska (Zbigniew Mroziński, Jan Beliczyński, Tadeusz Karal).

Przyrząd do automatycznej kontroli cyfrowych obwodów scalonych

Przyrząd według wynalazku jest przeznaczony do szybkiego sprawdzania obwodów scalonych w warunkach pełnoprzemysłowych.

Przyrząd ma blok ciągów impulsów sprawdzających (5) oraz blok wzorcowych ciągów impulsów wyjściowych (6), przy czym wyjścia obu bloków (5, 6), są połączone poprzez licznik (4) z układem bramkującym (2), którego jedno wejście jest połączone z generatorem (1), a drugie wejście jest połączone z wyjściem

układu sygnalizacyjnego (3). Wyjścia bloków (5, 6) są połączone z wejściami bloku wybierania ręcznego (7), którego wyjścia są z kolei połączone z wejściami układu porównania (8) bezpośrednio i przez kontrolowany, scalony obwód (9). (1 zastrzeżenie)



G01r; G01R

P. 187644 T

27.02.1976

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Tadeusz Babij, Eugeniusz Grudziński, Hubert Trzaska, Włodzisław Wadowski).

Miernik natężenia pola elektromagnetycznego

Miernik według wynalazku jest przeznaczony do pomiaru natężeń pól o przebiegach sinusoidalnych albo modulowanych amplitudowo lub impulsowo. Ma on zastosowanie zwłaszcza w badaniach aktywności biologicznej pól elektromagnetycznych.

Miernik posiada sondę pomiarową (1), która połączona jest poprzez różnicowy wzmacniacz (6) z liniowym wzmacniaczem (8). Wyjście liniowego wzmacniacza (8) połączone jest bezpośrednio albo poprzez kwardrator (14) z wyjściowym wskaźnikiem (13).

Różnicowy wzmacniacz (6) zasilany jest z astabilnego, prądowego źródła (7), powodującego uzależnienie współczynnika wzmocnienia wzmacniacza (6) od temperatury otoczenia. Liniowy wzmacniacz (8) ma pętlę ujemnego sprzężenia zwrotnego, umożliwiającą uzyskanie charakterystyki amplitudowej wzmacniacza (8) odwrotnej do charakterystyki amplitudowej. (2 zastrzeżenia)

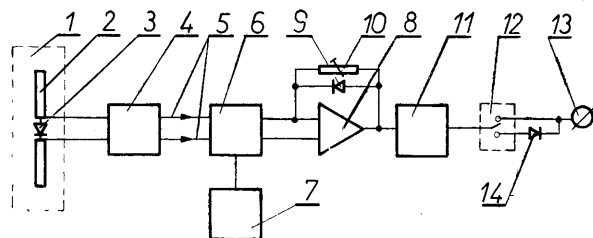


Fig. 1

G01r; G01R

P. 188112 T

19.03.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów „Mera-Ewro”, Wrocław, Polska (Lesław Kardysz, Krzysztof Braniecki, Henryk Czado, Kazimierz Lewandowski, Zygmunt Klebankiewicz).

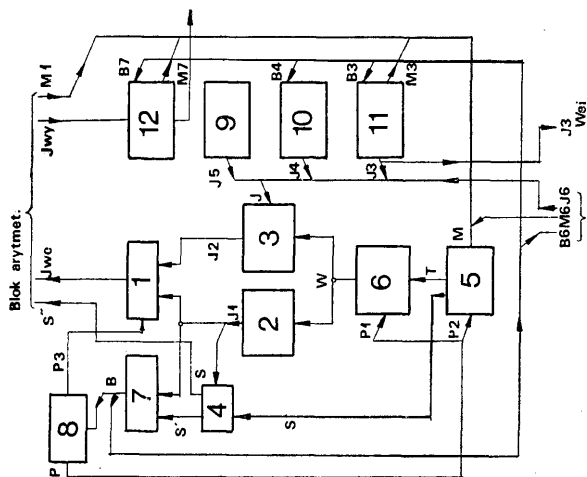
Automatyczny tester mierników cyfrowych

Tester mierników cyfrowych według wynalazku jest przeznaczony do kontroli jakości metrologicznej elektronicznych cyfrowych przyrządów pomiarowych.

W automatycznym testerze układ wybierania pamięci (6) jest jednocześnie połączony z układem pamięci diodowej (2) i z układem (3) wprowadzania da-

nych cyfrowych, który wejściem (I) jest połączony z wyjściem zespołu (9) rejestrów przełącznikowych, z wyjściem (14) zespołu (10) rejestrów liczników, z wyjściem (13) programowanego generatora (11) wartości cyfrowych oraz z wyjściem (16) zewnętrznego cyfrowego woltomierza napięcia stałego.

Wyjście (13) generatora (11) jest połączone z wejściem zewnętrznego cyfrowego programowanego źródła napięć wzorcowych, zaś wyjście (M3) z generatora (11) jest połączone z wyjściem (M) taktującego układu (5). (1 zastrzeżenie)



G01r; G01R

P. 188140

20.03.1976

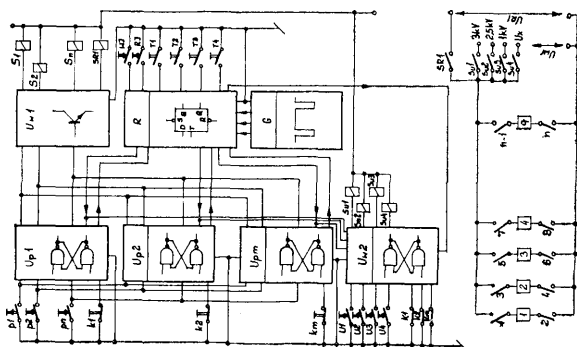
Pomorskie Zakłady Aparatury Elektrycznej „EMA-APATOR”, Toruń, Polska (Kazimierz Karwowski, Józef Piątkowski, Tadeusz Witkowski).

Układ do automatycznego, programowego sprawdzania rezystancji oraz wytrzymałości izolacji aparatów elektrycznych

Układ według wynalazku składa się z układu wykonawczego, zespołu układów pamięciowych, szeregowego rozdzielacza impulsów (R), układu generatorów taktujących (G) i zespołu przycisków programujących.

Układ wykonawczy składa się ze styczników (S1, S2... Sn, SR1, SU1, SU2, SU3, SU4), wielowyjściowego transformatora probierczego (UWJ) pełniącego rolę źródła napięcia przy próbie wytrzymałości izolacji i źródła napięcia stałego próby rezystancji izolacji (URJ).

Zespół układów pamięciowych składa się z bloków pamięci (Up1, Up2... Upm, Uw2). Do wzmacniania sygnałów wychodzących z układu pamięciowego zastosowano zespół wzmacniaczy (Uw1). (1 zastrzeżenie)

G03b; G03B
G02b; G02B

P. 188358 T

29.03.1976

Łódzkie Zakłady Kinotechniczne, Łódź, Polska (Stefan Jabłoński, Jan Ziółkowski, Grzegorz Pawlak, Jerzy Radwański, Stanisław Kwiatkowski).

Urządzenie do wytwarzania i projekcji efektów świetlnych

Urządzenie według wynalazku ma wymienną, tarczową wkładkę (1) składającą się z dwóch osadzonych względem siebie obrotowo pierścieni (2, 3) z przytwierdzonymi do nich kolorowymi, przepuszczającymi światło krążkami (4). (2 zastrzeżenia)

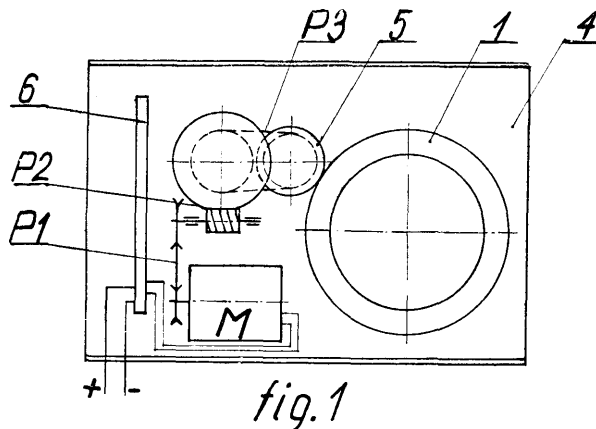


fig. 1

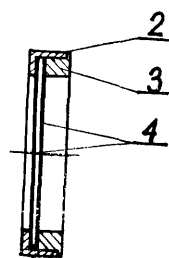


fig. 2

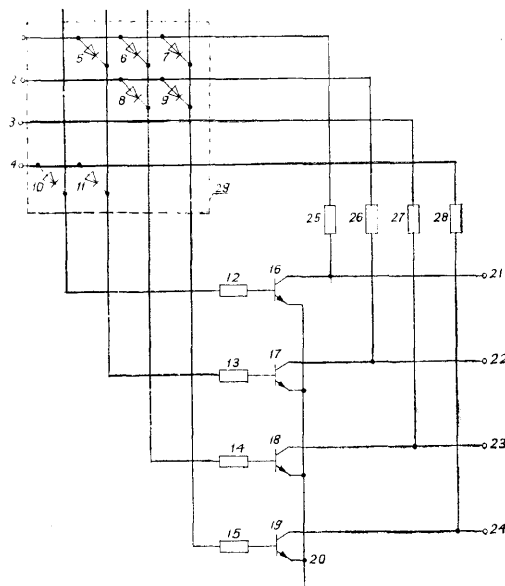
G05b; G05B

P. 188984 T

18.03.1976

Politechnika Śląska, Gliwice, Polska (Bronisław Gwóźdź).

Układ blokady elektrycznej na elementach bezstykowych



Układ według wynalazku posiada logiczną matrycę prostownikową (29) połączoną z bezstykowymi elementami łączącymi (16, 17, 18, 19), przy czym wejścia (1, 2, 3, 4), układu są połączone z odpowiednimi wyjściami (21, 22, 23, 24) przez elementy oporowe (25, 28, 27, 28). (1 zastrzeżenie)

G05f; G05F
H02p; H02P

P. 181562

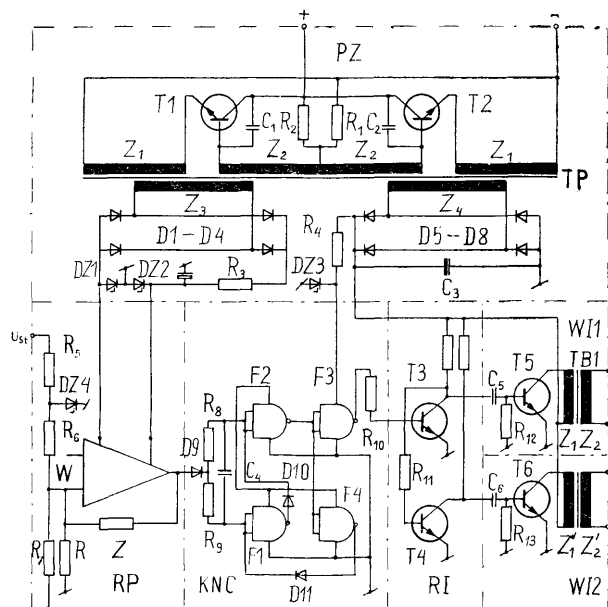
24.06.1975

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Stanisław Staruch, Bogdan Fiałkowski, Janusz Zawiliński, Krzysztof Wądołny).

Sterownik tyrystorowy przerywnika prądu stałego

Sterownik według wynalazku przeznaczony jest do sterowania wielofazowych przerywników prądu stałego z modulacją częstotliwości. Zawiera on regulator prądu (RP), konwerter napięcie-częstotliwość (KNC), rozdzielacz impulsów (RI), wzmacniacze impulsów (WI) i przetwornicę zasilającą (PZ).

Wyjście regulatora prądu (RP) jest połączone z wejściem konwertera napięcie-częstotliwość (KNC), którego wyjście jest połączone z wejściem rozdzielacza impulsów (RI) mającego m jednakowych wyjść, z których każde jest połączone odpowiednio z wejściem m jednakowych wzmacniaczy impulsów (WI), przy czym regulator prądu (RP), konwerter napięcie-częstotliwość (KNC), rozdzielacz impulsów (RI) i wzmacniacze impulsów (WI) są zasilane z przetwornicy zasilającej (PZ). (4 zastrzeżenia)



G06f; G06F

P. 188147 T

20.03.1976

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Zenon Ulman, Miron Galewski).

Sposób cyfrowego mnożenia szeregowo-równoległego dwóch dowolnych liczb całkowitych

Sposób według wynalazku polega na tym, że dwie dowolne liczby całkowite wprowadza się do części kombinacyjnej i sekwencyjnej układu cyfrowego, przy czym jedną z liczb wprowadza się w postaci równoległej, a drugą w postaci szeregowej.

Na wyjściu układu uzyskuje się iloczyn częściowe równe wartości jednej liczby razy wartość bieżąca liczby drugiej, aż do chwili gdy ta wartość bieżąca osiągnie wartość zadaną. (1 zastrzeżenie)

W trakcie mnożenia wartościom pierwszej z tych liczb odpowiadają takie kombinacje sygnałów doprowadzanych do wejść części kombinacyjnej układu, które dla każdej bieżącej wartości drugiej liczby powodują pojawienie się na wyjściach układu liczby większej o wartość pierwszej z liczb mnożących od liczby, która była w takcie poprzedzającym. (1 zastrzeżenie)

G06f; G06F
H04l; H04L

P. 188336

29.03.1976

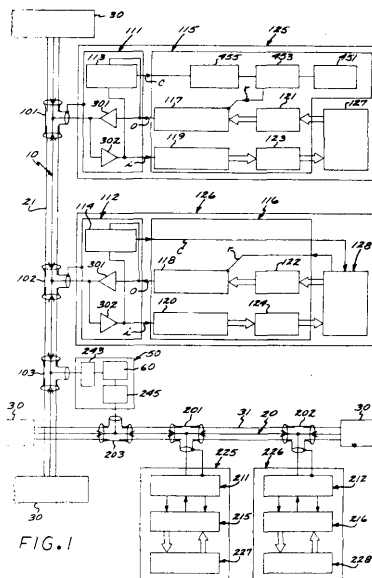
Pierwszeństwo: 31.03.1975 - St. Zjedn. Am. (nr 563.741)

XEROX Corporation, Rochester, St. Zjedn. Am.

Wielowęzłowy system przesyłania danych

System przesyłania danych według wynalazku umożliwia przesyłanie danych między dwiema lub więcej stacjami przetwarzania danych. System zawiera kabel (10, 20) komunikacyjny z rozgałęźnikami (101, 102, 201, 202) wyposażonymi w odczepy oraz stacje (125, 126, 225, 226). W skład stacji wchodzi: nadajnik - odbiornik (111, 112, 211, 212), stopień pośredni (115, 116, 215, 216) oraz urządzenia użytkowe (127, 128, 227, 228).

Każdy nadajnik-odbiornik oprócz sekcji nadawczej i odbiorczej zawiera detektor konfliktu (113, 114), który porównuje dane przychodzące ze stopnia pośredniego z danymi przesyłanymi kablem i sygnalizuje ich zgodność. Każdy stopień pośredni zawiera bufor wejścia i wyjścia (121, 123, 122, 124), które łączą się z urządzeniem użytkowym. Bufory te przechowują dane przychodzące i wychodzące. (12 zastrzeżeń)



G08b; G08B

P. 188316 T

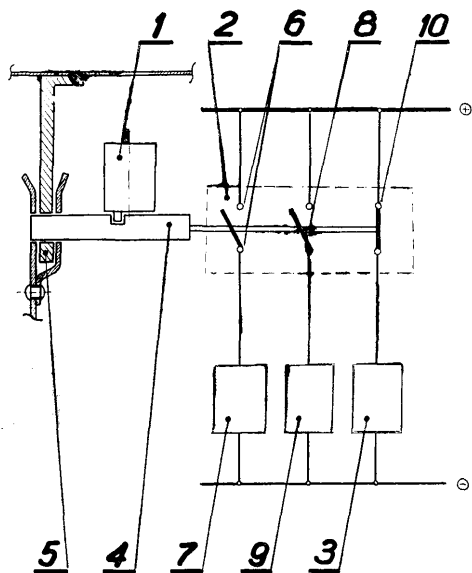
27.03.1976

Wyższa Szkoła Inżynierska, Lublin, Polska (Jerzy Adamkiewicz, Wiesław Lasocki).

Układ elektromechaniczny do zabezpieczenia pojazdów mechanicznych przed kradzieżą

Układ według wynalazku posiada zamek (1), wielostykowy przełącznik (2) elektryczny oraz układ alarmowy (3), przy czym zamek (1) blokuje dostęp do akumulatora i jednocześnie współpracuje z wielostykowym przełącznikiem elektrycznym przerywającym oraz załączającym układ alarmowy (3).

Obwód rozrusznika (7) i obwód cewki zapłonowej (9) (1 zastrzeżenie)



G08c; G08C

P. 188047 T

18.03.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jacek Szuba).

Przetwornik bezstykowy

Przetwornik bezstykowy według wynalazku przeznaczony zwłaszcza do urządzeń pomiarowych i sygnalizacyjnych jako czujnik, nadajnik impulsów itp.

Elementem rejestrującym zmiany wartości wielkości przetwarzanej w przetworniku jest halotron (1).

Zmienne pole magnetyczne obrazujące zmiany wielkości przetwarzanej wytwarzane jest przez przemieszczanie się elementu magnetycznego (2) względem halotronu (1) w układach, gdy halotron jest umieszczony na stałe, a element magnetyczny ruchomo lub odwrotnie, oraz gdy halotron (1) umieszczony jest w szczelinie magnetowodu (2) na stałe, a w szczelinie umieszczona jest wirująca tarcza (3) z ferromagnetyku z otworami rozmieszczonymi na obwodzie.

(5 zastrzeżeń)

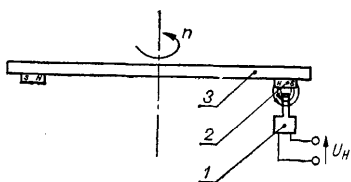


Fig. 5

G11b;

G11B

P. 187821

10.03.1976

H04n; H04N

Pierwszeństwo: 10.03.1975 - St. Zjednoczone Ameryki (nr 557.179)

RCA Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Marvin Allan Leedom).

Mechanizm powrotny głowicy odtwarzającej magnetowidu

Mechanizm według wynalazku zawiera pokrywę (18), podstawę (10), do której zamocowany jest obrotowo talerz (12) podtrzymujący płytę (13) posiadającą spiralny rowek (14) z zawartą informacją oraz obudowę (17) podtrzymującą głowicę odtwarzającą (15).

Mechanizm powrotny zawiera również wsporniki (22, 23) umożliwiające ruch posuwisto-zwrotny obudowy (17), układ napędowy (21) powodujący przesuwanie

obudowy (17) wzdłuż promienia płyty (13) oraz ciągnio (28), którego jeden koniec zamocowany jest do podstawy (10), a drugi do pokrywki (11). Ciągnio (28) zawiera rozciągliwy odcinek (29) i odcinek (30) nieelastyczny. (6 zastrzeżeń)

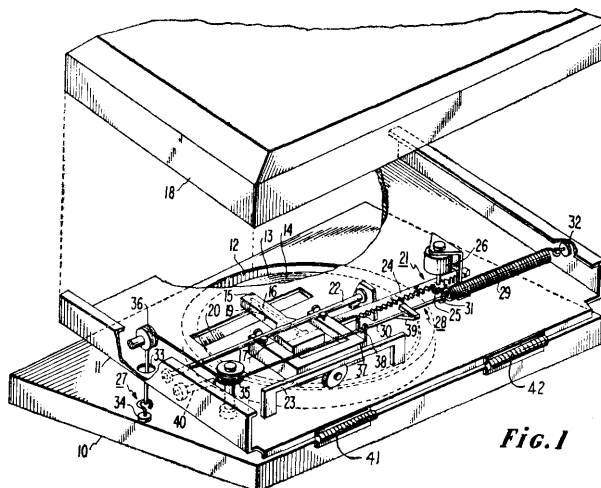


Fig. 1

G11b;

G11B

P. 187822

10.03.1976

H04n; H04N

Pierwszeństwo: 10.03.1975 - St. Zjedn. Am. (nr 557.180)

RCA Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Mechanizm napędowy głowicy magnetowidu płytowego oraz urządzenie do uziemiania płyty z zapisem magnetowidu

Mechanizm napędowy głowicy magnetowidu płytowego według wynalazku zawiera obudowę (17) zamocowaną w korpusie (11), ramię (16), na którego jednym końcu zamocowana jest głowica odtwarzająca (15), a drugi koniec zamocowany jest obrotowo do obudowy (17) oraz układ napędowy (21) do napędzania obudowy (17) wzdłuż promienia płyty z zapisem. Układ napędowy (21) zawiera silnik (46), koło zębate (48) zamocowane na wale silnika oraz zębatkę (49) współpracującą z kołem (48) i połączoną z obudową (17).

Urządzenie do uziemiania płyty z zapisem magnetowidu zawiera wiele styków utworzonych z przewodzących sprężyn płytkowych (27) połączonych obrotowo z korpusem (11), wał zamocowany w łożysku (24) dla połączenia sprężyn (27) z punktem potencjału odniesienia oraz kilka podkładek (28) zamocowanych do sprężyn (27) i dociskanych przez sprężyny (27) do przewodzącej powłoki płyty z zapisem. (5 zastrzeżeń)

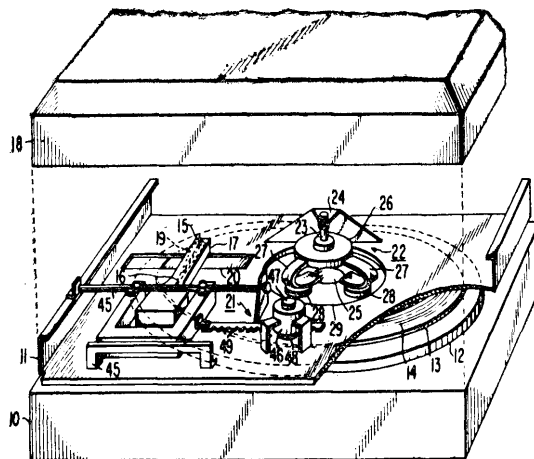


Fig. 1

Dział H ELEKTROTECHNIKA

H01b; H01B **P. 187800 T** 09.03.1976

Biuro Projektowania Dokumentacji Technologiczno-Konstrukcyjnej Przemysłu Lekkiego „Protex”, Łódź, Polska (Andrzej Frankowski, Jan Ostaszewski, Bogdan Strejczek).

Sposób zabezpieczenia przewodów w środowisku silnie korodującym

Sposób według wynalazku przeznaczony jest do zabezpieczania przew/odów elektroenergetycznych i sterowniczych w środowisku silnie korodującym, a zwłaszcza w roszarniach słomy.

Sposób polega na tym, że przewody w środowisku korodującym umieszcza się w zbiorczych osłonach wykonanych korzystnie z tworzywa sztucznego, przy czym w osłony te wdmuchuje się spoza środowiska korodującego sprężone powietrze, które opływając ciągle przewody wydostaje się na zewnątrz w miejscach nieuszczelnienia osłon.

Panujące wewnątrz osłon ciśnienie wyższe od ciśnienia otoczenia, nie pozwala aby czynnik korodujący, dostał się do wewnątrz osłon i powodował korozję przewodów. Źródłem sprężonego powietrza może być wentylator, sprężarka lub zbiornik ciśnieniowy.

(1 zastrzeżenie)

H01c; H01C **P. 188301** 27.03.1976

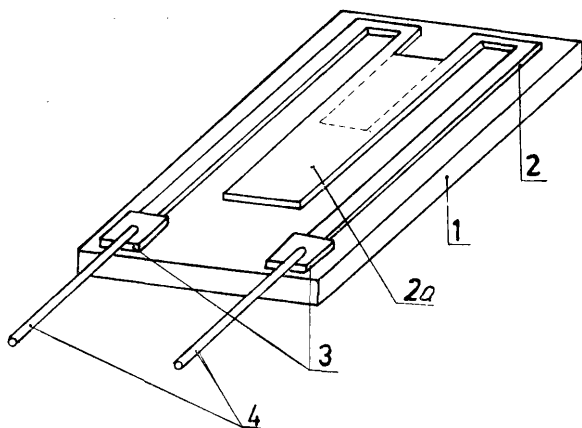
Krakowska Fabryka Aparatów Pomiarowych „MERA-KFAP”, Kraków, Polska (Bronisław Gwizdała, Jerzy Turczak, Edward Leja, Henryk Tomaszewicz, Zenon Zajączkowski, Mieczysław Bobak, Józef Wilimowski, Edward Pielak).

Warstwowy rezystor termometryczny oraz sposób jego wytwarzania

Rezystor termometryczny według wynalazku jest przystosowany do pomiaru temperatury w zakresie od -200°C do $+1000^{\circ}\text{C}$. Jego warstwa rezystora (2), naniesiona na płytkę podłożową (1) z ceramiki alundowej, ma korzystnie kształt meandry, której środkowa część (2a) jest przeznaczona do korekcji rezystancji poprzez stopniowe wycinanie w niej szczeliny.

Warstwa (2) jest połączona z elektrodami kontaktowymi (3), do których są przyspawane wyprowadzenia drutowe.

Sposób według wynalazku polega na tym, że płytki podłożowe (1) w miejscach wyprowadzeń drutowych (4) pokrywa się pastą, metodą sitodruku, która po wypaleniu pozostawia metaliczną warstwę elektrod kontaktowych (3).



Po przesłonięciu lakierem maskującym zbędnych obszarów płytki (1) i wypaleniu go, nanosi się w piecu próżniowym warstwę rezystywną (2), a następnie usuwa się pozostałości wypalonego lakieru maskującego, po czym po przemyciu półfabrykatu, korzystnie gorącym alkoholem, nakłada się techniką graficzną warstwę szkliva odpornego na wysokie temperatury tak, aby pozostały niepolakierowane elektrody kontaktowe (3) oraz podłużna ścieżka korekcyjna, usytuowana w obszarze części środkowej (2a) warstwy (2) i po wypaleniu szkliva montuje się wyprowadzenia drutowe (4). Tak przygotowany rezystor zanurza się w lakierze ceramicznym i wypala się go w temperaturze wyższej od temperatury jego pracy.

(4 zastrzeżenia)

H01h; H01H **P. 181517** 23.06.1975

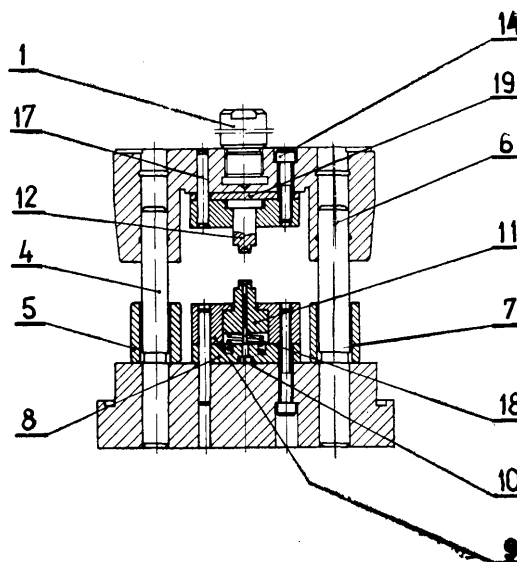
Zakłady Wytwórcze Urządzeń Sygnalizacyjnych, Katowice, Polska (Jan Moeser, Paweł Kania, Ryszard Młynczak, Zdzisław Kazimierowicz, Bernard Lipa).

Sposób wykonywania stycek zestyków przełącznych oraz przyrząd do wykonywania stycek

Sposób wg wynalazku polega na tym, że sprężynę stykową z założonym w jej otwór kawałkiem drutu przeznaczonym do uformowania styczek zakłada się między dwie, ruchome względem swoich stempli matryce tak, aby końce drutu znalazły się w komorach tych matryc, a następnie w wyniku przeniesienia nacisku stempla prasy na matrycę górną powoduje się wypełnienie komór matryc przez kawałek drutu.

Przyrząd wg wynalazku wyposażony jest w dwie ruchome matryce: dolną (7) i górną (5) prowadzone na dwóch słupach (15). Matryce (5, 7) posiadają stemple (6, 4). Stempel dolny (6) osadzony jest w płytce stemplowej (8), która poprzez przekładkę (9) połączona jest z płytą dolną (11), w której osadzone są dwa słupki prowadzące (10, 12). Stempel górny (4) osadzony jest w płytce stemplowej górnej (3), połączonej poprzez przekładkę górną (2) z płytą górną (1) osadzoną na słupkach prowadzących (10, 12). Od góry płyta (1) posiada czop (21), który przenosi ruch stempla prasy na górną część przyrządu.

(2 zastrzeżenia)



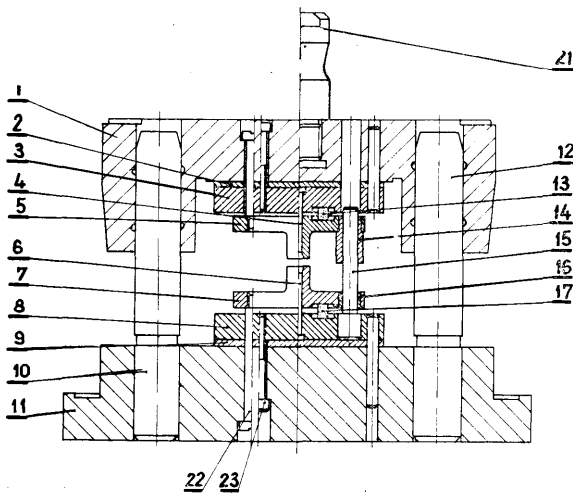
H01h; H01H F. 181518 23.06.1975

Zakłady Wytwórcze Urządzeń Sygnalizacyjnych, Katowice, Polska (Jan Moesser, Paweł Kania, Ryszard Młyńczak, Zdzisław Kazimierowicz, Bernard Lipa).

Sposób wykonywania stycek zestyków przełącznych oraz przyrząd do wykonywania stycek

Sposób wg wynalazku polega na tym, że na osobnym przyrządzie wykonuje się styckę z szyjką, którą zakłada się na sprężynę. Następnie sprężynę ze stycką umieszcza się między ruchomą wkładką dolną ze stałym stemplem i wkładką górną tak, aby stycka znalazła się w komorze wkładki górnej a szyjka w komorze wkładki dolnej. W wyniku przeniesienia nacisku stempla prasy na wkładkę górną powoduje się cofnięcie ku dołowi wkładki dolnej i wypełnienie jej komory przez szyjkę styckiej.

Przyrząd według wynalazku posiada płytę podstawową (2) oraz płytę głowicową (3). W płycie podstawowej (2) osadzone są dwa słupki prowadzące (4). Do płyty (2) zamocowana jest obsada dolna (9), w której osadzona jest ruchoma wkładka (11) ze stałym stemplem (10) osadzonym w przekładce (8). Górna część przyrządu jest wyposażona w obsadę górną (13), w której osadzona jest nieruchoma wkładka (12). Od góry obsada (13) posiada czop (1) przenoszący ruch stempla prasy. (2 zastrzeżenia)

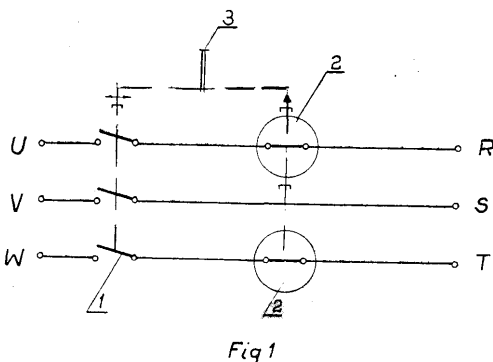


H01h; H01H P. 187765 T 05.03.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, Katowice, Polska (Zbigniew Kowalski, Henryk Pudelko).

Łącznik izolacyjno-awaryjny

Łącznik izolacyjno-awaryjny zawiera trójbiegunowy układ styków (1), których rozwarście daje wymaganą przerwę izolacyjną, a w dwóch torach prądowych ma



próżniowe komory gaszeniowe (2) z astabilnymi stykami rozwiernymi połączone dźwignią (3) z trójbiegunowym układem styków (1), tak aby otwarcie trójbiegunowego układu styków (1) następowało po uprzednim otwarciu styków próżniowych komór gaszeniowych (2).

Łącznik stwarza widoczną przerwę izolacyjną w urządzeniach elektroenergetycznych oraz umożliwia wyłączenie prądów zakłóceń i manewrowych.

(1 zastrzeżenie)

H01h; H01H P. 187913 13.03.1976

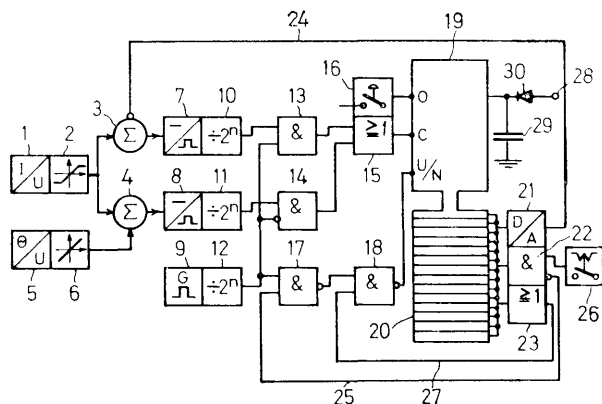
Pierwszeństwo: 14.03.1975 - Szwecja (nr 7502866-2)

Allmänna Svenska Elektriska Aktiebolaget, Västerås, Szwecja (Gudmar Hammarlund, Lars Westerberg).

Przełącznik cieplny czasowy

Przełącznik cieplny czasowy według wynalazku zawiera układ logiczny (19), którego stan określa stałą czasową przełącznika, element zerujący (16), przetworniki analogowo-cyfrowe (7, 8) generator (9) oraz kondensator (29).

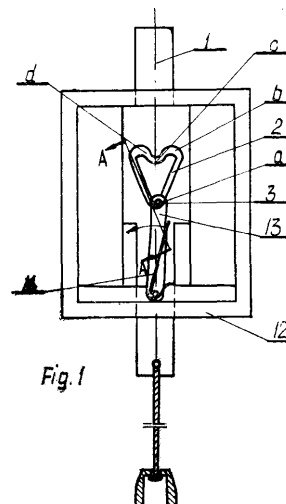
Energia zgmagazynowana w tym kondensatorze (29) wystarcza do zasilania układu logicznego (19) w przypadku zaniku napięcia dodatkowego na przedział czasu o określonej maksymalnej długości. (4 zastrzeżenia)



H01h; H01H P. 188149 T 20.03.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Elektrotechnicznego „Elgos” Czechowice-Dziedzice, Polska (Alfons Mynarski, Adam Rachwański, Marian Nawrotek).

Elektryczny wyłącznik cięglowy lub przyciskowy



Wyłącznik według wynalazku ma w suwaku (1) wykonany rowek (2) o obwodzie zamkniętym, najkorzystniej w kształcie serca, którego podstawa nachylona jest pod optymalnym kątem i zakończona uskokiem. W rowku suwaka (1) przemieszcza się kołek wodzikowy (3) osadzony na ramieniu wodzika (13) i dociskany za pomocą sprężyny palcowej (14).

(1 zastrzeżenie)

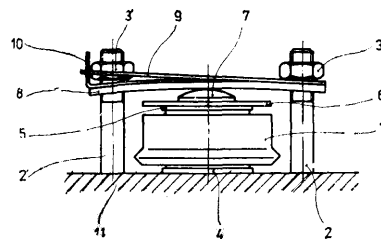


FIG. 1

H01j; H01J

P. 188196 T

23.03.1976

Uniwersytet Jagielloński, Kraków, Polska (Ryszard Kalicki).

**Sposób ciągłej rejestracji częstotliwości
na spektrogramach omegatronowych
i układ do stosowania tego sposobu**

Sposób według wynalazku polega na przekształceniu w translatorze kodu (4) sygnału logicznego z dekad cyfrowych częstotściomierza (3) na kod, który w wyniku zapisania przez znacznik zdarzeń w rejestratorze (2) daje obraz ciągu impulsów prostokątnych o skokowej zmianie wypełnienia. Układ według wynalazku zawiera translator kodu, który spełnia następującą funkcję logiczną:

$$Z = W_4(X_1X_2 + X_1X_2) + W_4(X_2X_3 + X_2X_3)$$

gdzie $W=0$ dla cyfry 0
 $W=1$ dla cyfr 1.....9
 $X=0$ dla cyfr 0.....7
 $X=1$ dla cyfr 8 i 9

a indeksy oznaczają stopień dekady pola odczytowego częstotściomierza. (2 zastrzeżenia)

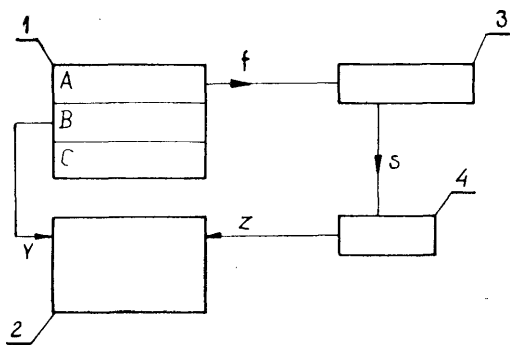


fig 1

H011; H01L

P. 187677

03.03.1976

Pierwszeństwo: 15.04.1975 - Czechosłowacja
(nr PV 2595-75)

CKD Praga, oborovy podnik, Praga, Czechosłowacja.

Urządzenie do wskazywania wielkości siły dociskowej

Urządzenie według wynalazku jest przeznaczone zwłaszcza dla elementów półprzewodnikowych. Urządzenie charakteryzuje się tym, że sprężyna płaska (12) stanowiąca część układu sprężynowego (8) jest zaopatrzona w co najmniej jedno nacięcie przebiegające od elementu mocującego (2) do członu podporowego (7) względnie równoległe do łączącej je linii.

(5 zastrzeżeń)

H0U; H01L

P. 188220

25 03.1976

Pierwszeństwo: 25.03.1975 - St. Zjedn. Am.
(nr 561.732)

Westinghouse Electric Corporation, Pittsburgh, Stany Zjednoczone Ameryki (John S. Roberts).

Sposób wytwarzania fototyrystora

Sposób wytwarzania fototyrystora z czterema obszarami o na przemian przeciwnych typach przewodnictwa polega na tym, że maskuje się wszystkie powierzchnie oprócz części pierwszej powierzchni głównej materiału półprzewodnikowego za pomocą materiału odpornego na kwas fluorowodorowy. Przyrządza się roztwór trawiący przez zmieszanie trójtlenku chromu i wody oraz dodanie roztworu kwasu fluorowodorowego. Zanurza się materiał po maskowaniu do roztworu trawiącego dla utworzenia wytrawionych wgłębień odbijających promienie świetlne. Wytwarza się na pierwszej powierzchni głównej pierwszą elektrodę z otworem odpowiadającym wytrawionym wgłębieniom. Usuwa się materiał odporny na kwas. Wytwarza się na drugiej powierzchni głównej drugą elektrodę z otworem dla wnikania światła i odbijania go od wytrawionych wgłębień. (3 zastrzeżenia)

H01m; H01M

P. 188125 T

19.03.1976

Centralne Laboratorium Akumulatorów i Ogniw, Poznań, Polska (Jerzy Lulka, Seweryn Czerniak, Włodzimierz Kałek).

Zespół kolektor - uszczelka do baterii alkalicznych

Zespół według wynalazku składa się z trzech elementów, a mianowicie: z kolektora w postaci odpowiednio ukształtowanej blaszki (1), z uszczelki (2) wykonanej z tworzywa sztucznego w postaci krążka oraz z kółka rozpierającego (4). (3 zastrzeżenia)

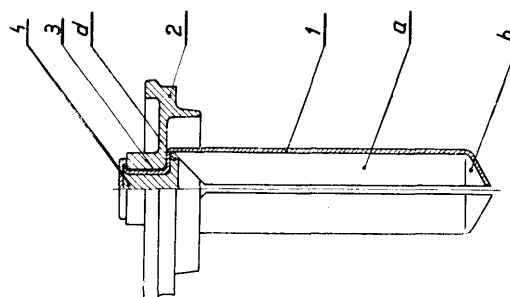


Fig 1

H01m; H01M

P. 188250

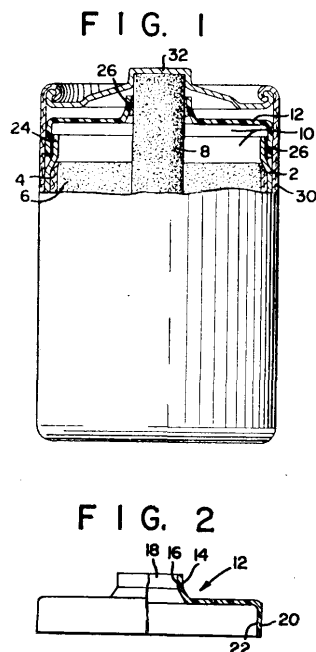
26.03.1976

Pierwszeństwo: 28.03.1975 - St. Zjedn. Am. (nr 563.133)

Union Carbide Corporation, Nowy Jork, St. Zjedn. Am.

Suche ogniwo galwaniczne

Suche ogniwo galwaniczne według wynalazku zawiera cylindryczny pojemnik (2) otwarty na jednym końcu, elektrodę w postaci mieszaniny depolaryzatorowej (6) umieszczoną w pojemniku (2) i oddzieloną od niego przekładką (4), odbierak prądu (8) umieszczony środkowo w mieszaninie depolaryzatorowej (6) i zamknięcie nakrywające otwarty koniec pojemnika (2), mające środkowo usytuowaną rurową szyjkę (14) i kielichowe zakończenie (20) na obwodzie. W szyjkę (14) wprowadzony jest górny koniec odbieraka prądu (8), przyklejony do wewnętrznej ścianki (16) ograniczającej szyjkę (14). Kielichowe zakończenie (20) dotyka i jest przyklejone do górnego wieńca (24) pojemnika (2) zapewniając szczelne zamknięcie ogniwa suchego. (10 zastrzeżeń)



H01p; H01P

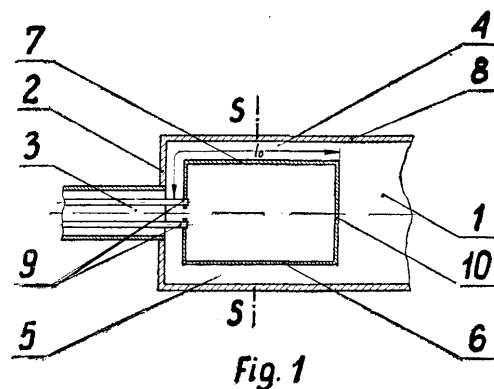
P. 188285 T

27.03.1976

Zakłady Elektronowe „Unitra-Lamina”, Piaseczno, Polska (Mieczysław Majewski).

**Szerokopasmowe przejście
z mikrofalowej linii symetrycznej
na falowod prostokątny,
zwłaszcza do mikrofalowych lamp wzmacniających**

Szerokopasmowe przejście według wynalazku utworzone jest z umieszczonych od strony ścianki zawierającej falowodu dwóch jednakowych linii paskowych (4, 5). Zewnętrznymi przewodami tych linii paskowych są szersze ścinaki falowodu (8) i częściowo ścianka zwierająca (2), a wewnętrznymi przewodami odcinki taśmy (6, 7), których jedno końce (9), połączone są z przewodami linii symetrycznej (3), a przeciwległe końce połączone są ze sobą odcinkiem taśmy zwierającej (10). Długość elektryczna linii paskowych (4, 5) zbliżona jest do 1/4 długości fali przenoszonego pasma, a ich impedancja charakterystyczna uzależniona jest od impedancji charakterystycznych falowodu i mikrofalowej linii symetrycznej. Optymalne dopasowanie przejścia uzyskuje się przez doświadczalne dobieranie wymiarów odcinka taśmy zwierającej (10). (3 zastrzeżenia)



H02g; H02G

P. 187752 T

04.03.1976

Kopalnia Węgla Kamiennego „Bobrek”, Bytom, Polska (Krzysztof Krajewski, Stanisław Stelmach, Antoni Gołaszewski).

Mufa kablowa

Mufa kablowa według wynalazku jest stosowana zwłaszcza w podziemiach kopalń węgla kamiennego. Wyposażona jest ona w element sygnalizacyjny (7) wzrostu temperatury powyżej temperatury dopuszczalnej spowodowanej obniżeniem się oporności masy kablowej (6) wypełniającej kadłub mufy (3).

Element sygnalizacyjny (7) stanowi najkorzystniej czujnik bimetalowy lub rtęciowy umieszczony bezpośrednio przy wewnętrznej powierzchni kadłuba mufy i włączony szeregowo wraz z lampą sygnalizacyjną (9) do obwodu zewnętrznego, najlepiej do istniejącej w kopalni instalacji oświetleniowej. (3 zastrzeżenia)

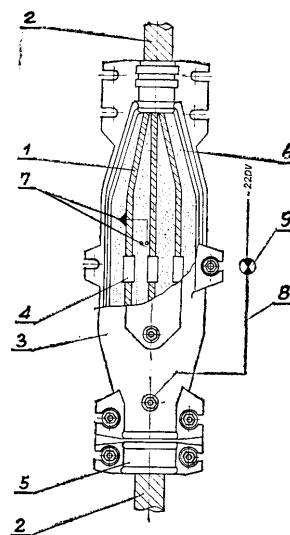


Fig. 1

H02h; H02H

P. 188133 T

19.03.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji, Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, Katowice, Polska (Henryk Pudefko, Florian Krasucki).

**Układ elektryczny pojemnościowego filtra
składowej zerowej napięcia**

Filtr składowej zerowej napięcia stanowią pojemności fazowe (2) kondensatorów w układzie gwiazdowym. Punkt gwiazdowy jest połączony kondensatorem lub poprzez pojemność międzyekranową (3) zbocznikowaną transformatorem napięciowym (4) z ziemią tak, aby napięcie U_0 odkładane na pojemności (3) było proporcjonalne i podobne do napięcia U_{0w} na zaciskach wyjściowych ($n-m$) transformatora napięciowego (4). (2 zastrzeżenia)

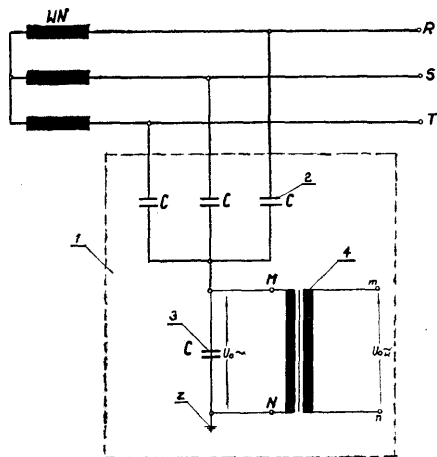


Fig 1

H02k; H02K P. 187729 T 05.03.1976

Ganz Villamossagi Muvek, Budapeszt, Węgry (Mihály Wallenstein).

Maszyna elektryczna wirująca

Maszyna elektryczna według wynalazku zawiera wirnik (1) posiadający rdzeń, w którym ukształtowane są żłobki (2) uzwojenia. Pod żłobkiem (2) uzwojenia usytuowane są żłobki (3) wentylacyjne. Wirnik (1) ma kanały chłodzące (14, 15) usytuowane w przewodach lub między przewodami (8, 9) wzdłuż powierzchni cylindrycznych, koncentrycznie z osią wirnika (1).

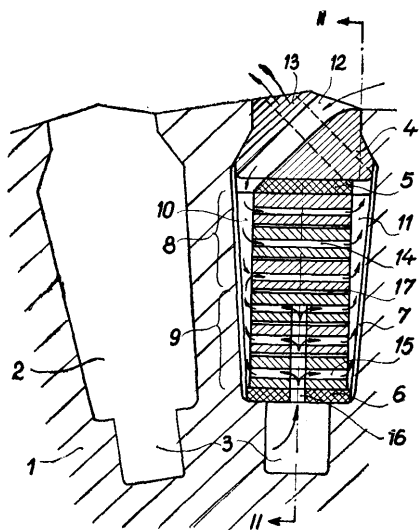


Fig. 1

Wirnik (1) zawiera kanał (16) łączący kanały (15) ze sobą i ze żłobkiem (3) wentylacyjnym oraz kanały (10, 11) usytuowane promieniowo wzdłuż bocznych ścian żłobka (2) uzwojenia, łączące kanał (14) chłodzący z otworami wlotowymi (12) i otworami wylotowymi (13). (11 zastrzeżeń)

H02m; H02M

P. 187717

03.03.1976

Pomorskie Zakłady Aparatury Elektrycznej „EMA-APATOR”, Toruń, Polska (Emil Wąsacz, Włodzimierz Ledóchowski, Jan Zieliński).

Sposób sterowania falownika

Sposób według wynalazku polega na tym, że sygnał (U1) z układu zadającego częstotliwość jest podawany na przetwornik napięcie-częstotliwość przetwarzający sygnał stały na falę prostokątną o dowolnym wypełnieniu (U2), a następnie na symetryzator fali prostokątnej zapewniający uzyskanie idealnie symetrycznej fali prostokątnej (U3). Fala prostokątna z symetryzatora jest podawana na rozdzielacz impulsów, który przetwarza ją na sygnały wyjściowe w ilości potrzebnej do sterowania falownika. Do rozdzielacza impulsów jest wprowadzona dodatkowa fala napięcia prostokątnego (U4) z generatora o częstotliwości znacznie wyższej niż częstotliwość podawana z symetryzatora. Na wyjściu rozdzielacza impulsów otrzymuje się sygnały wyjściowe (U5, U6, U7, U8, U9, U10) w postaci wiązek impulsów tak przesuniętych w czasie względem siebie, że zapewniają pożądany cykl pracy falownika. Sygnały te przed podaniem na falownik są odpowiednio wzmacniane. (1 zastrzeżenie)

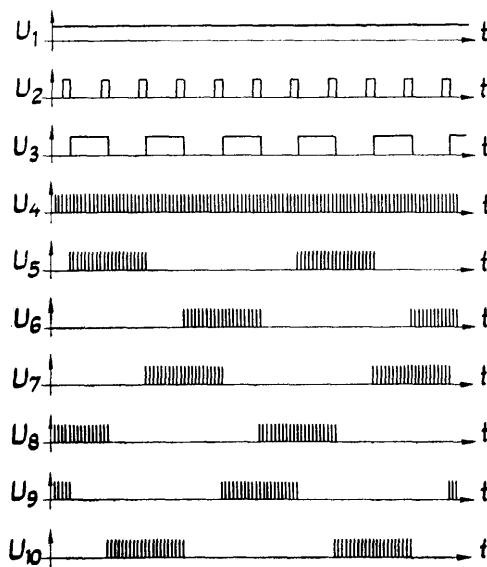


Fig1

H02p; H02P

P. 188134 T

19.03.1976

H01h; H01H

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji, Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, Katowice, Polska (Jacek Kapuścik, Adam Aleksandrowicz, Anna Martuszevska-Nowak).

Układ blokady z silnikiem liniowym

Układ według wynalazku posiada ferromagnetyczną podkładkę (2) przyciąganą w czasie załączania napięcia zasilania siłą naciągu magnetycznego induktora silnika liniowego (1), poprzez którą jest rozciągany sprężynujący element (3), a dwuramienna dźwignia (4) jest odchylona tak, aby obniżona została zapadka (5) z jednoczesnym jej zwolnieniem z ogranicznika (6) dla swobodnego przejazdu jednego urządzenia (7).

Układ umożliwia zatrzymanie i zablokowanie jednego urządzenia (7) w dowolnym miejscu ze znaczną dokładnością oraz ma zastosowanie jako zabezpieczenie pojazdu przed zsuwaniem się po pochyłym lub pionowym torze zwłaszcza w przypadku zaniku albo wyłączenia, napięcia zasilania. (2 zastrzeżenia)

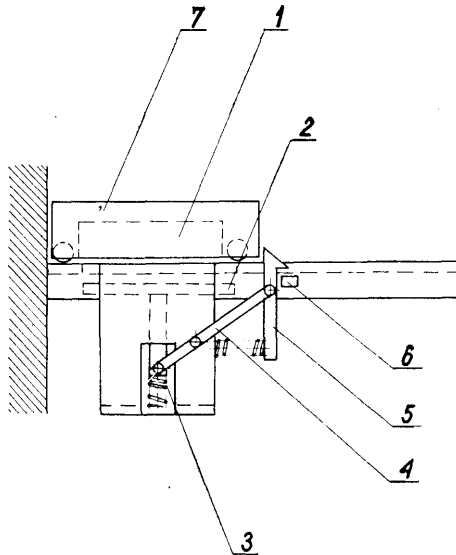


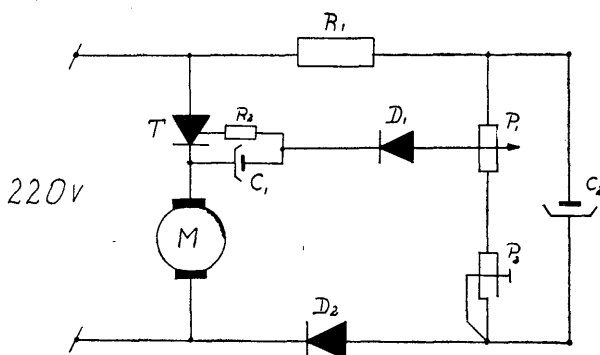
Fig. 1

H02p; H02P P. 188168 T 22.03.1976

Łódzkie Zakłady Kinotechniczne, Łódź, Polska (Jerzy Radwański, Tadeusz Rzepkowski).

Układ elektronicznego regulatora obrotów

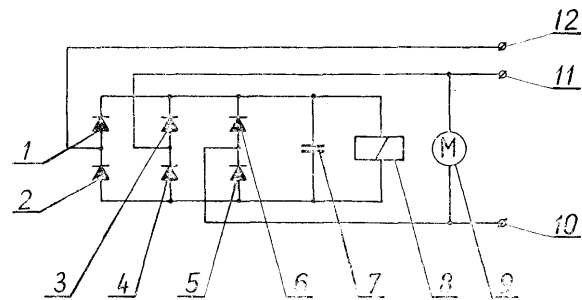
Układ według wynalazku przeznaczony jest zwłaszcza dla silników komutatorowych. Posiada on włączony w obwódzie katody tyrystora (T) silnik (M). Dioda (D2) włączona jest katodą do silnika (M) i bieguna sieci. Do anody diody (D2) i potencjometru (P1) dołączony jest kondensator (C2). (2 zastrzeżenia)

H02p; H02P P. 188324 T 27.03.1976
H01h; H01H

Zakłady Aparatury Elektrycznej „MERA-REFA”, Świebodzice, Polska (Edward Kruplewski, Mieczysław Sikorski).

Układ sterowania przekaźnikiem czasowym synchronicznym

Układ sterowania według wynalazku oparty jest na zespole sześciu diod (1, 2, 3, 4, 5, 6), które odpowiednio przekazują napięcia wejściowe sterujące na silnik synchroniczny (9) i cewkę elektromagnesu (8) lub tylko na cewkę (8). (1 zastrzeżenie)

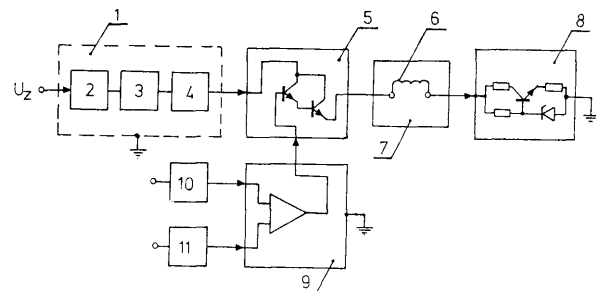
H02p; H02P P. 188385 T 31.03.1976
G05d; G05D

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Leszek Bak, Ryszard Majczyk).

Układ regulacji prędkości sprzęgła indukcyjnego na prądy wirowe

Układ według wynalazku zawiera regulator (5), zadajnik (9) i stabilizowany zasilacz (1) utworzony z transformatora (2), prostownika (3) i stabilizatora (4) napięcia. Szeregowo ze wzbudzającym uzwojeniem (6) sprzęgła (7) jest włączony stabilizator (8) prądu. Zadajnik stanowi sumujący wzmacniacz (9) o dużym wzmocnieniu rezystancyjnym, wyjściem połączony ze sterującym wejściem regulatora (5) napięcia, a wejściem z co najmniej jednym źródłem (10, 11) zadającego sygnału.

Układ znajduje zastosowanie w regulacji układów napędowych nadążnych lub o regulowanej prędkości, zwłaszcza w górnictwie, przeróbce rud, w cementowniach itp. (1 zastrzeżenie)



H03d; H03D P. 180879 03.06.1975

Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa, Polska (Teresa Makowska, Waldemar Soluch).

Dyskryminator fazy z akustyczną falą powierzchniową

Dyskryminator fazy według wynalazku ma zastosowanie zwłaszcza w torach demodulacji odbiorników telewizyjnych, w odbiornikach radiolokacyjnych oraz w generatorach na falach powierzchniowych.

Dyskryminator posiada cztery przetworniki (1, 2, 3, 4) naniesione na dowolny materiał piezoelektryczny, tworzące dwa tory propagacji (I, II). Różnica długości

torów (I i II) wynosi $l_2 = (4n+1) \frac{\lambda}{4}$, co daje różnicę faz

napięć ($\bar{U}_3$ i $\bar{U}_4$) $\Delta\varphi_0 = (4n+1) \frac{\pi}{2} + \varphi$. Zero charakterystyki amplitudowej dyskryminatora jest dokładnie kalibrowane przez zmianę fazy w jednym torze, poprzez zmniejszanie długości powierzchni metalizowanej na przykład przy pomocy wiązki laserowej. (1 zastrzeżenie)

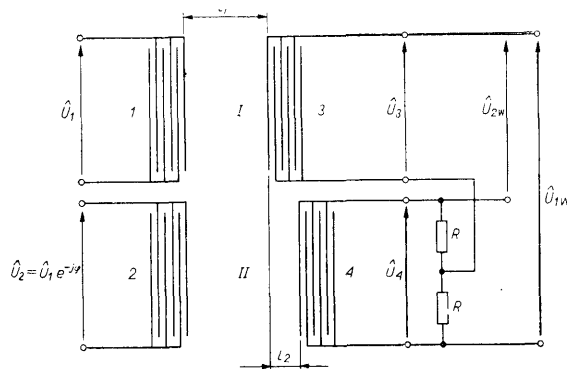


Fig. 1

H03k; H03K P. 181655 30.06.1975
H04n; H04N

Zakład Doświadczalny Zapisu Magnetycznego przy Zakładach Radiowych im. Kasprzaka, Warszawa, Polska (Waldemar Kołodziejak).

Sposób kodowania wielu sygnałów analogowych o stałej amplitudzie w jeden ciąg impulsów o zmiennej długości impulsów i zmiennej częstotliwości ich powtarzania

Sposób według wynalazku polega na tym, że pierwszy sygnał steruje bezpośrednio pierwsze wejście komparatora napięcia, a drugi sygnał steruje drugie wejście tego komparatora dopiero po zmianie jego fazy na przeciwną, przy czym komparator napięcia wytwarza na swoim wyjściu ciąg na przemian dodatnich i ujemnych impulsów, w których informacja sygnału pierwszego określa częstotliwość powtarzania impulsów, a informacja sygnału drugiego zawarta jest w długości impulsów. Przy liczbie sygnałów kodowanych większej niż dwa, grupuje się te sygnały po kilka i sumuje przed odwróceniem fazy i doprowadzeniem do komparatora. (2 zastrzeżenia)

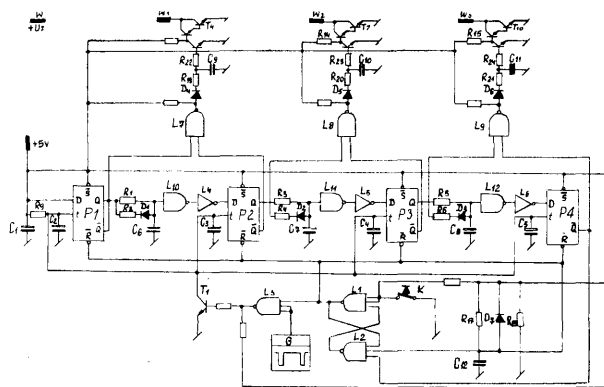
H03k; H03K P. 187718 03.03.1976

Pomorskie Zakłady Aparatury Elektrycznej „Ema-Apator”, Toruń, Polska (Kazimierz Karwowski).

Układ jednokierunkowego szeregowego rejestru przesuwanego z wpisaną jedynką logiczną

Układ według wynalazku jest przeznaczony zwłaszcza do układów sterowania urządzeń pracujących w warunkach przemysłowych.

Układ posiada przerzutnik statyczny RS złożony z dwóch elementów (L1, L2) połączonych z jednym wejściem blokującego funkora (L3), którego drugie wejście jest połączone z taktującym generatorem (G). Wyjście funkora (L3) połączone jest przez rezystor z bazą taktującego tranzystora (T1) zaś kolektor tego tranzystora jest połączony z wejściami taktującymi t przerzutników (P1, P2, P3, P4) zbocznikowanych do masy przez kondensatory, odpowiednio (C2, C3, C4, C5). Wejście przerzutnika (P1) przez rezystor (R1), przerzutnik Schmitta (L10) i inwerter (L4) jest połączone z wejściem D przerzutnika (P2). W taki sam sposób połączone są przerzutniki (P2) z (P3) i (P3) z (P4) odpowiednio przez rezystor (R3) przerzutnik Schmitta (L11) i inwerter (L5) oraz rezystor (R5), przerzutnik Schmitta (L12) i inwerter (L6). Wejścia przerzutników Schmitta (L10, L11, L12) są zbocznikowane do masy za pomocą kondensatorów (C6, C7, C8). Do wyjść Q przerzutników (P1, P2, P3, P4) są odpowiednio przyłączone wejścia funkora (L7, L8, L9). (1 zastrzeżenie)



H03k; H03K

P. 188123

20.03.1976

Pierwszeństwo: 21.03.1975 - Węgry (nr TE-814)

Telefongyar, Budapeszt, Węgry (Jászló Hartai, Oszkár Kovács).

Sposób galwanicznie niezależnego transmitowania sygnałów elektrycznych i układ do galwanicznie niezależnego transmitowania sygnałów elektrycznych

Sposób według wynalazku polega na tym, że wytwarza się impulsowy sygnał nośny, który poddaje się modulacji szerokości impulsów, następnie galwanicznie oddziela się składową stałą, wycina środkową część za pomocą symetrycznego układu obcinającego i odtwarza za pomocą filtra dolnoprzepustowego pierwotny sygnał wraz ze składową stałą i/lub składowymi o niskiej częstotliwości, odpowiednio do ustalonego przesunięcia składowej stałej.

Układ według wynalazku zawiera modulator szerokości impulsów, separator galwaniczny, układ obcinający oraz filtr dolnoprzepustowy. (2 zastrzeżenia)

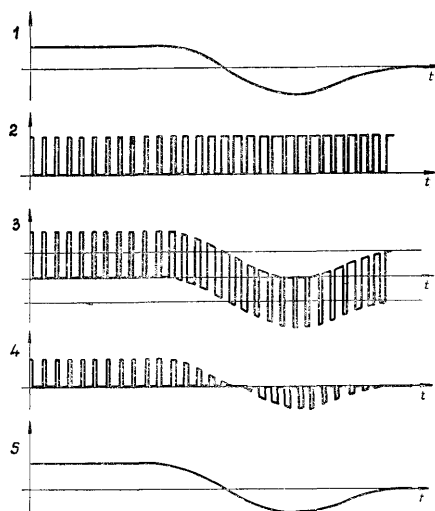


Fig. 2

H03k; H03K

P. 188202 T

24.03.1976

Centralny Ośrodek Bada wczor-Rozwojowy Rady i Telewizji Warszawa, Polska (Piotr Leśniewski).

Generator przebiegów sinusoidalnych lub trapezowych

Generator według wynalazku jest przeznaczony do zastosowania w magnetofonach jako generator prądu kasowania i podkładu. Generator stanowi dowolny wzmacniacz z obwodem sprzężenia zwrotnego w postaci członu indukcyjno-pojemnościowego (L1, C1) i członu oporowo-pojemnościowego (R2, C2).

(1 zastrzeżenie)

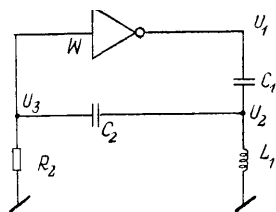


Fig. 1

H03k; H03K

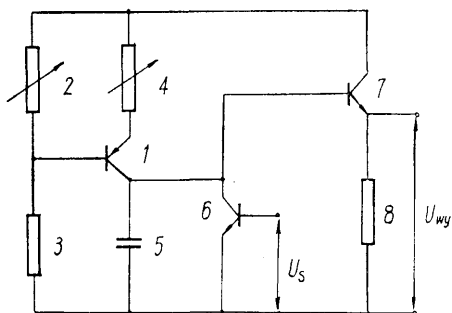
P. 188226 T

25.03.1976

Instytut Energetyki, Warszawa, Polska (Miroslaw Łukasik, Andrzej Marusak).

Układ do wytwarzania liniowego napięcia pilokształtnego

Układ według wynalazku zawiera trzy tranzystory połączone z czterema rezystorami i jednym kondensatorem. Do emitera tranzystora (1), którego baza jest przyłączona do rezystorów (2, 3) stanowiących dzielnik napięcia zasilającego jest włączony rezystor regulowany (4) przyłączony z drugiej strony do kolektora tranzystora (7) i do rezystora (2). Kolektor tranzystora (1) jest przyłączony do kolektora tranzystora (6) i do płyty kondensatora (5), którego druga płyta wraz z emiterem tranzystora (6) jest połączona z rezystorami (3, 8). (1 zastrzeżenie)



H04n; H04N

P. 188012

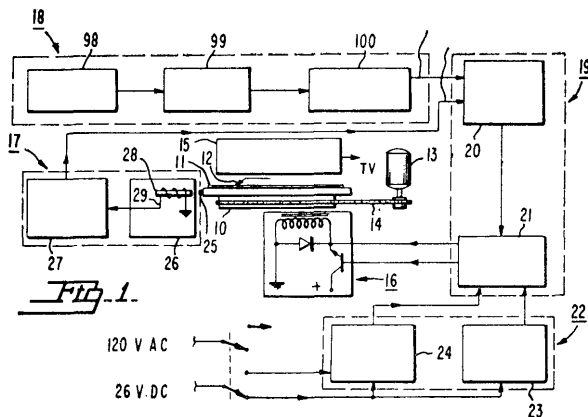
17.03.1976

Pierwszeństwo: 17.03.1975 — St. Zjedn. Am. (nr 559098).

RCA Corporation, Nowy Jork, St. Zjedn. Am. (James Conrad Schopp).

System kontroli prędkości obrotowej tarczy

System kontroli prędkości obrotowej tarczy według wynalazku przeznaczony jest to zastosowania w magnetowidzie płytowym. Zawiera on zespół (17) reagujący na ruch obrotowy tarczy, wytwarzający impulsy próbkujące, których częstotliwość jest funkcją aktualnej prędkości obrotowej tarczy, zespół (18) wytwarzający pilokształtny przebieg odniesienia, którego częstotliwość jest wielokrotnością określonej częstotliwości powtarzania impulsów próbkujących, układ kontrolny (19) z układem (20) próbkowania z zapamiętywaniem dla określania wartości amplitudy przebiegu odniesienia w czasie trwania każdego z impulsów próbkujących w celu wytwarzania sygnału korekcji uchybu prędkości oraz zespół hamujący (16) dołączony do układu próbkowania z zapamiętywaniem, reagujący na sygnał korekcji uchybu prędkości i utrzymujący prędkość obrotową tarczy na określonym poziomie. (10 zastrzeżeń)



H05b; H05B

P. 189174

29.04.1976

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Roman Plejewski, Józef Hórski, Zbigniew Lisicki).

Sposób wytwarzania radioluminescencyjnych źródeł światła

Sposób według wynalazku polega na tym, że kształtki szklane przeemywa się alkoholowym roztworem ługu sodowego, a następnie roztworem P_2O_5 w bezwodnym alkoholu etylowym o stężeniu około 2 g/l celem uzyskania na szkle warstwy zapewniającej przyczepność luminoforu. Luminofor napromieniowuje się promieniami gamma, dawką od 100—1000 R i pokrywa się nim wewnętrzną powierzchnię kształtek szklanych. Całość wygrzewa się w temp. 370—450°C, a po usunięciu powietrza do kształtek wprowadza się gazowy tryt, po czym kształtki zamyka się przez zatopienie. (1 zastrzeżenie)

H05k; H05K

P. 187424 T

23.02.1976

Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa, Polska (Wiktor Wiktorowicz, Robert Marcinkowski, Jerzy Michalski, Jan Kozdra, Elżbieta Pajewska).

Sposób wykonywania tróstronnych obwodów drukowanych

Sposób według wynalazku polega na tym, że kształtki dielektryka (1, 2, 3) wytwarza się przez wtryskiwanie dielektryka przy jednoczesnym nakładaniu go na folię metalową (4) według formy posiadającej wybrania odpowiadające kształtem i grubością dielektrykowi oraz przy składaniu folii wypraski dielektryka łączy się za pomocą kleju (5). (1 zastrzeżenie)

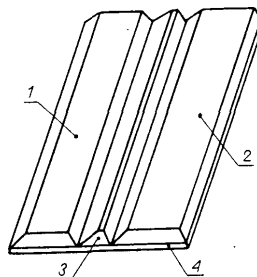


Fig. 2

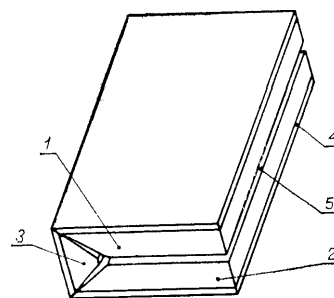


Fig. 3

H05k; H05K

P. 189805

21.05.1976

Uniwersytet Mikołaja Kopernika, Toruń, Polska
(Stanisław GorG01ewski).

Sposób montażu obwodów scalonych

Sposób według wynalazku polega na tym, że obwo-
dy scalone (5, 6), ukierunkowane równoległe względem
siebie wyprowadzeniami, łączy się co najmniej z dwie-
ma listwami zasilająco-montażowymi (7, 8) oraz bez-
pośrednio przewodami (9) lub pośrednio poprzez listwy
zasilająco-montażowe, tworząc w wyniku połączeń
elektrycznych sztywny zespół elektroniczny.

(2 zastrzeżenia)

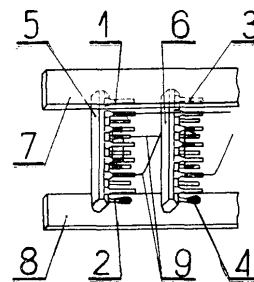


Fig.1

II. W Z O R Y U Ż Y T K O W E

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A45c; A45C

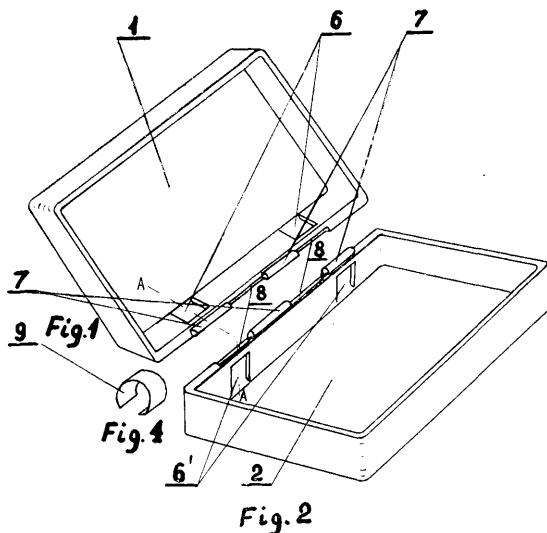
W. 55276

03.03.1976

Maciej Kensik, Warszawa, Polska (Maciej Kensik).

Etui do biżuterii

Etui do biżuterii według wzoru użytkowego stanowi dwuczęściowe pudełko (1, 2) z zawiasem, przy czym zawias ten utworzony jest przez sprężyste obejmy (9) osadzone w wybraniach (6, 6') na wewnętrznych stronach ścianek do siebie przylegających, wyposażonych ponadto w usytuowane na przemian występy (7) i wybrania (8). (1 zastrzeżenie)



A45d; A45D

W. 55332

13.03.1976

Stefan Grzesło, Warszawa, Polska (Stefan Grzesio).

Zapinka do włosów

Zapinka według wzoru składa się z dekoracyjnej listwy (1) i ramienia zapinającego (4), przy czym listwa (1) posiada blachę (2) wyposażoną na obu końcach w pary wyprofilowanych płaskowników (5, 6). W płaskownikach (6) zamocowane jest obrotowo na osi (16) zapinające ramię (4), natomiast płaskowniki (5) zaopatrzone są w zespolone występy (7) w kształcie kątownika z zaczepami (8) współpracującymi z rygłem (14) ramienia (4) tworząc zamek zapinki. Poza tym na blasze (2) pomiędzy płaskownikami (5, 6) usytuowana jest sprężynująca blacha (3) zaopatrzona dwustronnie w stopy (9) i łapy (10). W środkowej części ramię (4) posiada wybrania (11, 12), pomiędzy którymi utworzona jest dociskowa poprzeczka (13). Za osią (16) ramię (4) posiada przegięcie (17). Płaskowniki (5) mają wyoblenia (5'). (1 zastrzeżenie)

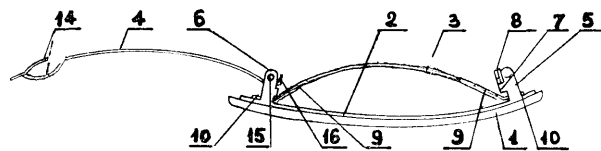


Fig. 2

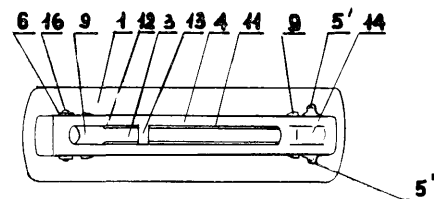


Fig. 4

A45f; A45F

W. 55233

25.02.1976

Tadeusz Umięcki, Łódź, Polska (Tadeusz Umięcki).

Karabińczyk

Karabińczyk według wzoru użytkowego służy do łączenia linek lub pasków, zwłaszcza do łączenia paszków toreb. Ma on postać klamry (1) wykonanej z odcinka stalowego pręta, przy czym dolna część klamry (1) jest prostokątna, a górna półkolistą z tym, że końce stalowego pręta tworzące jeden dłuższy bok klamry (1) nie stykają się ze sobą, tworząc przerwę (2), zaś na wewnętrznej stronie końca stalowego pręta prostokątnej części klamry (1) jest wykonane wycięcie (3) o ukośnej ścianie dolnej, natomiast na dłuższych bokach klamry (1) jest zamocowany przesuwnie wydrążony suwak (4), wewnątrz którego jest umieszczona agrałkowa sprężyna (5), przy czym jeden jej koniec opiera się o ukośną ściankę wycięcia (3), a drugi koniec opiera się o wewnętrzną ściankę wydrążonego suwaka (4). (1 zastrzeżenie)

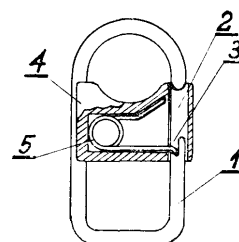


Fig. 1

A46b; A46B

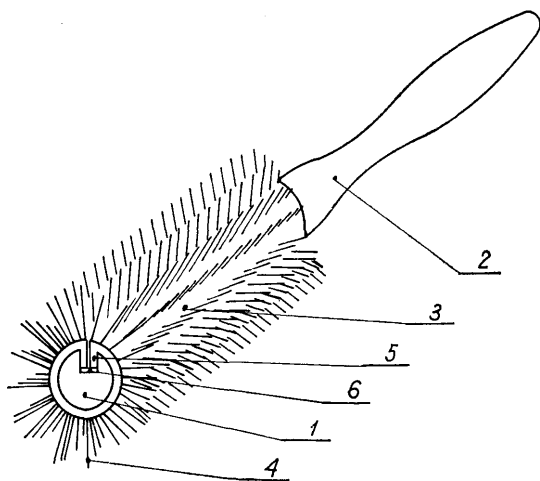
W. 55249

28.02.1976

Zdzisław Pawlak. Brwinów. Polska (Zdzisław Pawlak).

Szczotka do włosów

Szczotka według wzoru użytkowego jest przystosowana zarówno do normalnego szczotkowania włosów krótkich lub długich, jak i do modelowania włosów długich przy pomocniczym stosowaniu ręcznej suszarki do włosów. Walcowy korpus (1) stanowi monolityczną całość z rękojeścią (2). Na korpus (1) jest nasunięta zwinięta w cylindryczną rurkę elastyczna płytka (3) z kolcami (4). Na powierzchni korpusu (1) jest wykonany rowek (6), w którym są umieszczone krawędziowe występy (5) utrzymujące układ szczotkujący w określonym położeniu. (1 zastrzeżenie)



A61b; A61B

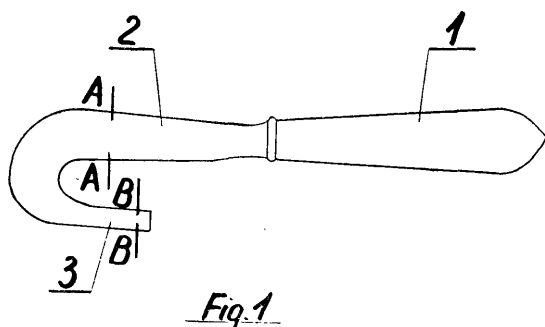
W. 55244

25.02.1976

Akademia Medyczna, Wrocław, Polska (Julian Kornobis).

Nóż do wykonywania sekcji zwłok, zwłaszcza do cięcia żeber

Nóż według wzoru użytkowego składa się z trzonka (1) i ostrza (2). Ostrze (2) wraz z krawędzią tnącą jest wygięte ku trzonkowi nadając mu kształt haka, przy czym krawędź tnąca znajduje się po stronie wewnętrznej wygięcia. Część (3) ostrza wygięta ku trzonkowi (1) jest węższa od pozostałej części ostrza (2). Krawędź tnąca znajduje się na całej długości ostrza. (4 zastrzeżenia)



A61d; A61D

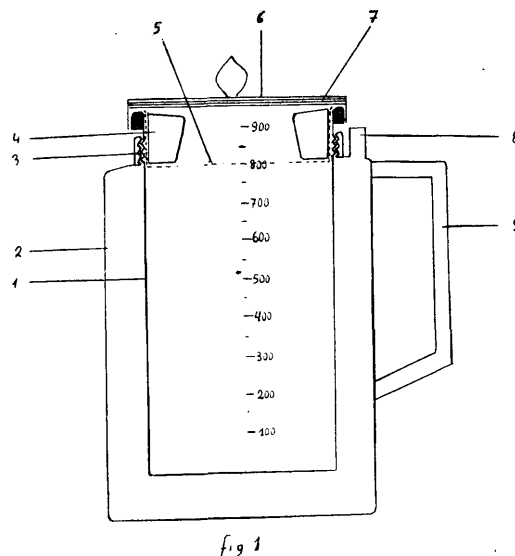
W. 55238

24.02.1976

Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn, Polska (Antoni Jarczyk, Kazimierz Jabłoński).

Naczynie do pobierania nasienia knura

Naczynie do pobierania nasienia knura według wzoru użytkowego składa się z dwóch zbiorników oddzielonych płaszczem wodnym. Zbiornik wewnętrzny (1) o pojemności pozwalającej na rozcieńczenie nasienia pochodzącego od jednego knura w górnej części zaopatrzony jest w pierścień gumowy (4), filtr (5) i przykryty jest pokrywą (6) z wykładziną izolującą (7), a zbiornik zewnętrzny (8) o podstawie kwadratu połączony jest ze zbiornikiem (1) gwintem (3), przy czym w ścianie górnej znajduje się otwór (8), a w bocznej uchwyt (9). (1 zastrzeżenie)



A61g; A61G

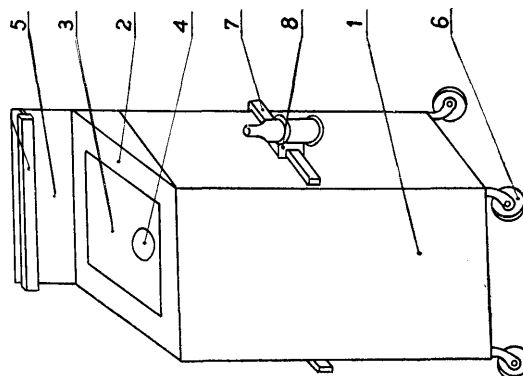
W. 55235

24.02.1976

Akademia Medyczna, Warszawa, Polska (Jan Pacewicz, Andrzej Łysikiewicz).

Stół reanimacyjny dla noworodków

Stół według wzoru stanowi ruchomy zespół reanimacyjny do przeprowadzania zabiegów na noworodkach. Stół ma korpus (1) z blatem (2) pochylonym ku przodowi pod kątem około 30°. W blacie (2) jest umocowana wkładka (3) z otworem (4) na głowę noworodka. Korpus (1) jest osadzony na jezdnych kółkach (6) i jest zaopatrzony na bokach w poziome szyny (7) z przesuwными uchwytami (8). Uchwyty (8) służą do umocowania i rozmieszczenia w dogodnych położeniach osprzętu, zegara czasowego, uchwytów dla kroplówek, pojemnika na cewniki itp. Otwór (4) zapewnia unieruchomienie noworodka w pozycji z głową odchyloną ku tyłowi. (1 zastrzeżenie)



Dział B

ROŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE (TRANSPORT)

B07b; B07B

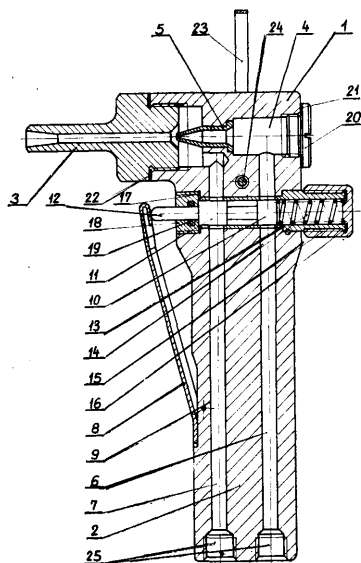
W. 55385

25.03.1976

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Antoni Sporys).

Przyrząd natryskowy

Przyrząd według wynalazku użytkowego stosowany jest do nanoszenia metodą natryskową powłok na powierzchnię ciał stałych, zwłaszcza warstwy mleczka wapiennego na wewnętrzne powierzchnie wlewnic służących do odlewania wlewków metalowych. Przyrząd charakteryzuje się tym, że na ssawnym przewodzie (7) cieplego medium przeznaczonego do rozpylenia znajduje się zawór odcinający, którego zawieradło (11) sprężone jest funkcjonalnie z zawieradłem (10) zaworu sprężonego powietrza. Tłoczkowym zawieradłem (10 i 11) dano niejednakowe długości w tym celu, aby kanał (6) sprężonego powietrza zamykał się później niż kanał (7) medium cieplego, zasysanego przez szczelinę pomiędzy wylotowym końcem dyszy (5) i wlotowym końcem dyfuzora (3). Podczas tego opóźnienia dokonuje się samoczyszczenie powierzchni końców tworzących szczelinę zasysania. (1 zastrzeżenie)



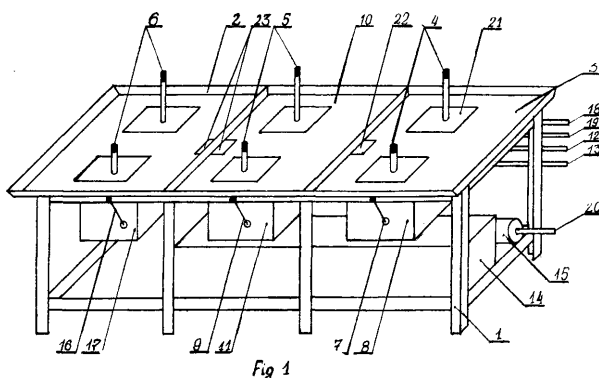
B08b; B08B

W. 55328

13.03.1976

Zjednoczone Huty Szkła Gospodarczego i Technicznego Vitropol, Krośnieńskie Huty Szkła, Krosno, Polska (Jan Jaskot, Zbigniew Lenik).

Urządzenie do mycia i suszenia wewnętrznych powierzchni wyrobów zwłaszcza ze szkła



Urządzenie według wzoru użytkowego ma stół (2) podzielony na trzy misy (3) zaopatrzone w dysze (4) wody przemysłowej, dysze (5) wody uzdatnionej, dysze (6) gorącego powietrza połączone z odpowiednimi układami przygotowującymi dostarczane czynniki przez zawory regulacyjne (7), (9), (16).

Urządzenie może być stosowane w przemyśle szklarskim przy myciu i suszeniu wyrobów szklanych typu karafka, wazon. (5 zastrzeżeń)

B22c; B22C

W. 55372

22.03.1976

Dolnośląskie Zakłady Metalurgiczne Dozamet, Nowa Sól, Polska (Antoni Suszka, Marian Kawalczuk).

Formierka prasująca z obrotową belką wspornikową

Formierka według wzoru użytkowego, stosowana w odlewniach zawierająca dwa zestawy klinów umieszczonych na przodzie i tyle kolumny w szczelinie między belką wspornikową a kolumną, charakteryzuje się tym, że klin dolny (9) i klin górny (10) umieszczone są w wybraniu kolumny w ten sposób, że ich grzbieity skierowane są ku ścianom bocznym (7) wybrania a ich położenie ustalają wkręcone w ściany (7) i dochodzące do grzbietów klinów śruby ustalające (8) oraz śruby mocujące (11), wkręcone w klin górny (10) i przechodzące przez wzdłużne otwory (12) w klinie dolnym (9) i podłużne otwory (6) w dnie wybrania (4). (1 zastrzeżenie)

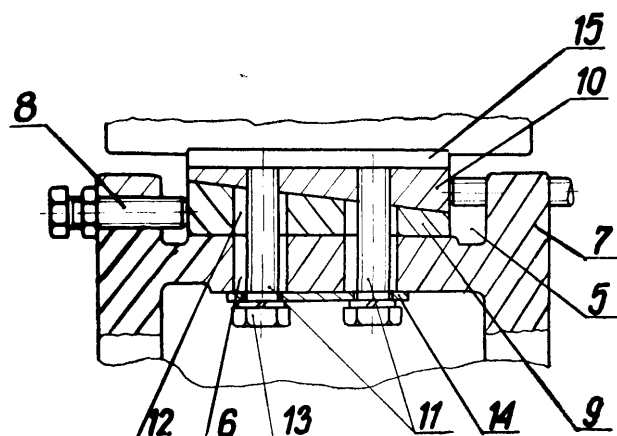


fig 3

B23b; B23B

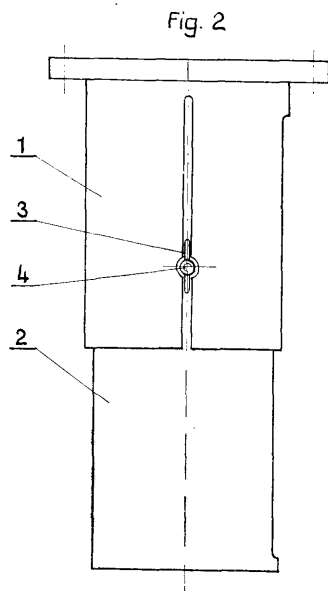
W. 55313

11.03.1976

Państwowy Ośrodek Maszynowy, Brodnica, Polska (Edmund Kwiatkowski).

Osłona narzędzia skrawającego zwłaszcza wiertła wiertarki słupowej

Osłona według wzoru użytkowego zawiera rurę (1) zamocowaną do obrabiarki. Wewnątrz rury (1) umieszczona jest przesuwnie rura (2) z przyspawanymi śrubami (3) i nakrętkami motylkowymi (4), za pomocą których obie rury są łączone. Osłona ma wziernik w kształcie wzdłużnej szczeliny o stosunku szerokości do średnicy osłony jak 1:3. (1 zastrzeżenie)



B23b; B23B

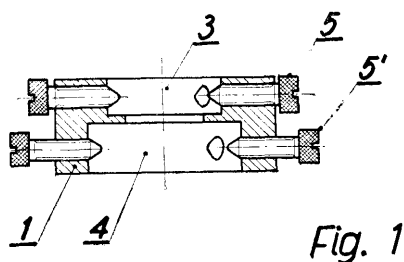
W. 55337

15.03.1975

Agromet-Rofama Fabryka Maszyn Rolniczych, Rogoźno Wlkp., Polska (Franciszek Młynarz).

Oprawka narzynek do gwintowania

Oprawka narzynek według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że korpus (1) jest zaopatrzony w gniazda (3) i (4) o średnicach dostosowanych do mocowania dwóch różnych grup wymiarowych narzynek do gwintowania. (1 zastrzeżenie)



B23p; B23P

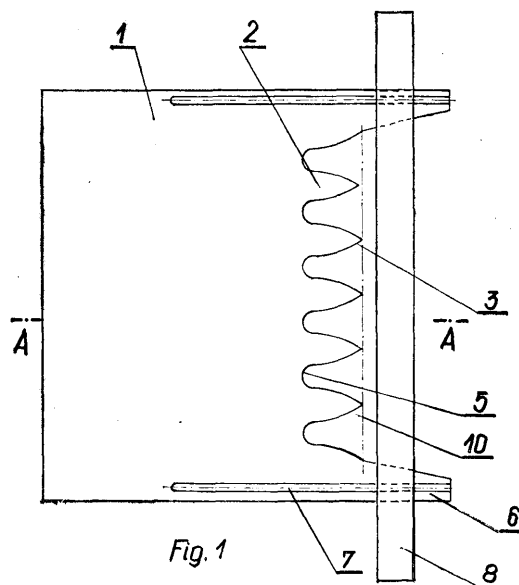
W. 55232

23.02.1976

Zakłady Azotowe im. F. Dzierżyńskiego, Tarnów, Polska (Czesław Wrona, Janusz Bień).

Narzędzie do wytwarzania pierścieni Raschiga z blachy

Urządzenie przeznaczone do wytwarzania pierścieni Raschiga z blachy wykonane jest z twardej stali w postaci płaskownika, który z jednej strony ma większą ilość stosunkowo drobnych i krótkich zębów o kształcie stożkowym, mających ostre górne krawędzie i krawędź czołową (4) oraz zaokrąglone wręby odpowiadające wielkością średnicy zewnętrznej produkowanych pierścieni Raschiga, przy czym na obu skrajnych bokach płaszczyzna noża, równa poziomem z płaszczyzną zębów, wystaje poza linię wierzchołkową (10) zębów tworząc prowadnice (16) z rowkami (17) do smarowania dla beleczki (8) stykającej się swą dolną powierzchnią z tymi prowadnicami i skierowanej swą dolną, ostrą krawędzią (9) w stronę zębów, przy czym między beleczką a linią wierzchołkową (10) zębów istnieje luka. (1 zastrzeżenie)



B23p; B23P

W. 55362

19.03.1976

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Janusz Milde, Stanisław Pragłowski, Mieczysław Szpunar).

Automat do montażu złącz świecznikowych i silnikowych

Automat według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że korpus (1) o kształcie walca ma zabudowany pulpit sterowniczy (2) oraz stół obrotowy (3), wokół którego zamocowany jest zespół podawania izolatorów (4), zespół podawania zacisków (5), zespół podawania wkrętów (6), głowice wkręcające (7) i wyrzutnik (8) zmontowanych złącz. (1 zastrzeżenie)

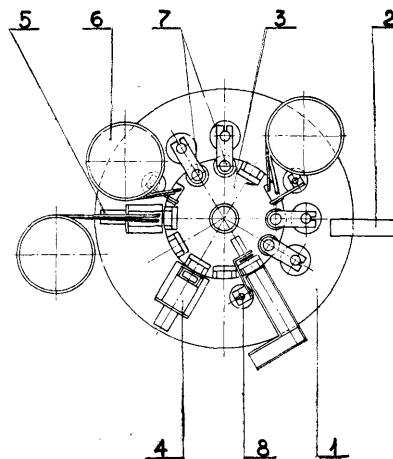


Fig. 2

B23q; B23Q

W. 55387

26.03.1976

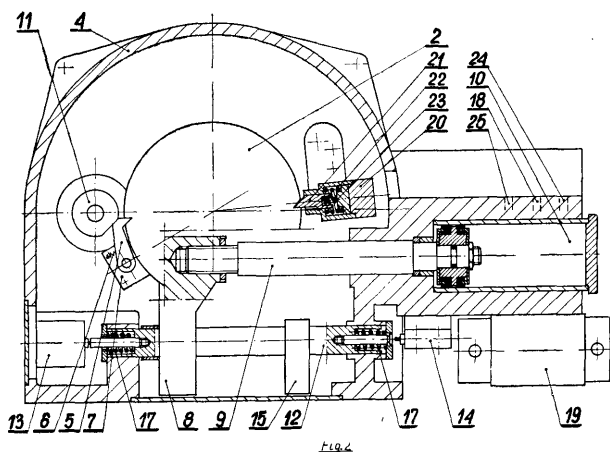
Biuro Projektów Konstrukcji i Technologii Obrabiarerek i Narzędzi Koprotech, Warszawa, Polska (Eugeniusz Karkowski, Andrzej Myko).

Pneumatycznie sterowany stół obrotowo-podziałowy

Pneumatycznie sterowany stół obrotowo-podziałowy według wzoru użytkowego, którego tarcza obrotowa jest zamocowana równolegle na wspólnej osi z kołem

zapadkowym (2) usytuowanym pod tą tarczą, jest wyposażony we współpracujący z kołem (2) mechanizm zapadkowy (5) zaopatrzony w sprężynę dociskową (6), zamocowany na ramieniu (7) sprzężonym z jarzmem (8), które jest połączone sztywno z tłoczyskiem (9) pneumatycznego cylindra napędzającego (10) i we współpracujący z mechanizmem zapadkowym twardy zderzak (11) umieszczony nieruchomo w korpusie (4) stołu w miejscu ustalającym położenie wyjściowe tego mechanizmu i stanu zapilotowania tarczy. Stół ten zawiera wykonany w korpusie (4) otwór (24) zasilania połączony z zaworami rozdzielającymi i charakteryzuje się tym, że ma wałek (12) umieszczony przesuwnie w korpusie (4) równoległe do osi cylindra napędzającego (10). Wałek ten przesterowujący współpracujący z nim pneumatyczne zawory rozdzielające (13) i (14) ma umieszczony na nim przestawny zderzak (15) ustalający swym położeniem początek ruchu podziałowego tarczy stołu, przy czym do każdego końca tego wałka są przymocowane sprężyny (17) ustalające go w środkowym położeniu, w czasie braku oddziaływania na ten wałek przesuwającego się po nim jarzma (8). Zawór (13), przekazujący sygnał o zapilotowaniu tarczy do połączonego z nim przewodem otworu wyjściowego (18), jest osadzony w korpusie (4) w takiej odległości od jednego z końców wałka (12), która zapewnia ich współpracę podczas, gdy zawór (14) przekazujący, po przesterowaniu, sygnał do połączonego z nim przewodem zaworu rozdzielającego (19) jest osadzony w takim samym miejscu w korpusie (4) w stosunku do drugiego końca wałka (12) natomiast zawór (19), przesterowany gwałtem, jest połączony przewodem z komorą bez-tłoczkową cylindra (10) powodując tym ruch podziałowy koła zapadkowego (2) i tarczy stołu.

(2 zastrzeżenia)



B25b; B25B

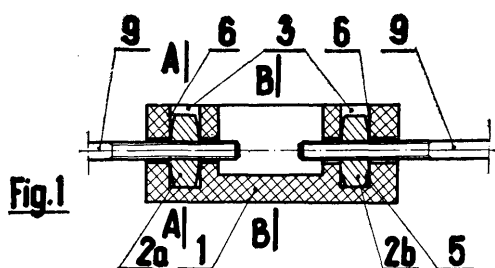
W. 55318

12.03.1976

Zrzeszenie Przemysłu Ciągnikowego Ursus, Ursus k. Warszawy, Polska (Ryszard Kober, Wacław Jarecki, Leszek Jagodziński).

Ściągacz śrubowy

Ściągacz śrubowy według wzoru użytkowego ma korpus (1) w kształcie prostopadłościanu lub walca zaopatrzony we wzdłużny otwór oraz w co najmniej dwa gniazda (3), w których umieszczone są nakrętki



(2a, 2b). Gniazda (3) mają kształt dobrany do kształtu umieszczonych w nim nakrętek (2a, 2b), dzięki czemu co najmniej dwie powierzchnie boczne każdej z nakrętek stykają się z dwoma odpowiadającymi im powierzchniami gniazda oraz dwie powierzchnie czołowe (5) każdej z nakrętek stykają się z odpowiadającymi im powierzchniami (6) gniazda. Ściągacz przeznaczony jest do regulacji długości cięgieł, zwłaszcza w układach sterowania silników spalinowych.

(2 zastrzeżenia)

B25b; B25B

W. 55378

23.03.1976

Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Stanisław Bień, Paweł Drag).

Ścisk śrubowy nastawny

Ścisk śrubowy nastawny, według wzoru użytkowego, stosowany szczególnie przy obróbce drewna, charakteryzuje się tym, że ramię stałe (1) ma prowadnicę (2) zaopatrzoną w poprzeczne wycięcia (6). Na prowadnicy (2) jest przesuwnie osadzone ramię ruchome (3), w którego prostokątnym otworze (7) jest występ (12) odpowiadający poprzecznym wycięciom (6) prowadnicy (2).

(1 zastrzeżenie)

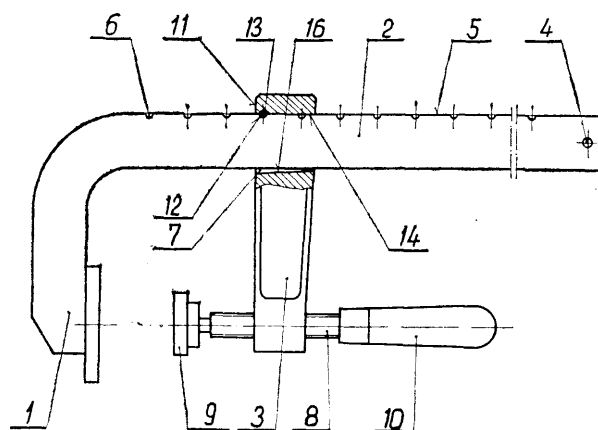


fig. 1

B25b; B25B

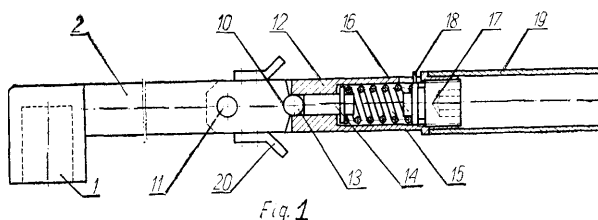
W. 55581

26.08.1975

Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego - Akademia Rolnicza, Warszawa, Polska (Tadeusz Orlicz).

Klucz do obracania mimośrodka w uchwytach do napinania pił trakowych

Klucz do obracania mimośrodka w uchwytach do napinania pił trakowych ma ramię (2) ze szczęką (1), w której mieści się otwór na występ mimośrodka. Na ramieniu (2) osadzona jest obrotowa jednoramienna dźwignia (12), w zaokrąglonym zakończeniu ramienia (2) znajduje się wgłębienie (10) mieszczące wałek (kulkę) wysuwany z dźwigni (12) pod naciskiem śrubowej sprężyny (15). Siła nacisku sprężyny na wałek (kulkę) (13) jest ustalona przez zmianę długości sprężyny



w wyniku wkręcenia lub wykręcenia wkrętki (17), a wskaźnik (18) wskazuje wielkość siły napięcia pily na skali umieszczonej na dźwigni (12). Do ramienia klucza (2) jest przytwierdzony dwustronny ogranicznik (20) wychyleń dźwigni (12). (1 zastrzeżenie)

B25h; B25H

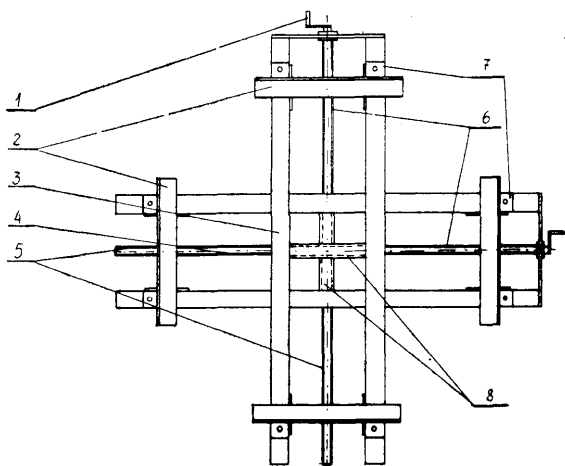
W. 55302

09.03.1976

Przedsiębiorstwo Budowlano-Montażowe Przemysłu Ciężkiego, Kielce, Polska (Jan Martyniszyn).

Samonastawny stół, zwłaszcza do składania wyrobów ślusarskich

Samonastawny stół zwłaszcza do składania wyrobów ślusarskich według wzoru użytkowego ma ramę nośną (3), na której w sposób ruchomy zamocowane są elementy oporowe (2) mogące przemieszczać się względem siebie dzięki odpowiedniemu zamocowaniu śrub pociągowych (4), przymocowanych jednym końcem do korb obrotowych (1). Ruchome zamocowanie elementów oporowych (2) pozwala na składanie wyrobów ślusarskich o zmiennych gabarytach. (2 zastrzeżenia)



B42f; B42F

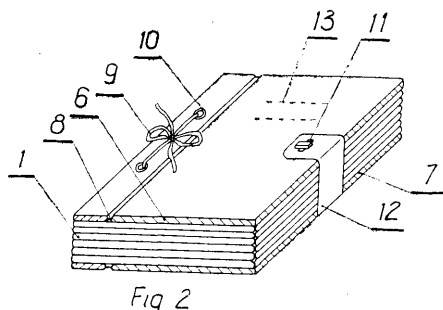
W. 55307

10.03.1976

Spółdzielnia Inwalidów „Warta”, Gorzów Wlkp., Polska (Marian Machowski).

Teczka do akt w szczególności domowych

Teczka według wzoru użytkowego posiada wkładki, które stanowią kopertowe aktówki (1) z pofalowanymi bokami. Oprawę teczek stanowią okładziny (6, 7) połączone z wkładkami ozdobnym sznurkiem (9) poprzez otwory (10) i zapinane na zamek (11) paskiem (12). (1 zastrzeżenie)



B42f; B42F

W. 55366

20.03.1976

Państwowa Wyższa Szkoła Sztuk Plastycznych, Poznań, Polska (Rajmund Hałas, Tomasz Matuszewski, Sylwester Kluś).

Spinacz do papieru

Spinacz do papieru według wzoru o kształcie prostokąta ma trzy boki proste prostopadłe do siebie, a czwarty bok (3) od wierzchołków (1) ugięty do wnętrza tego prostokąta na długość około 1/5 dłuższych boków (2), przy czym ugięcia te przechodzą w ugięcia równoległe do przeciwnego boku (4) krótkiego, a końce (5) gięte są wzdłuż dłuższych boków (2) do

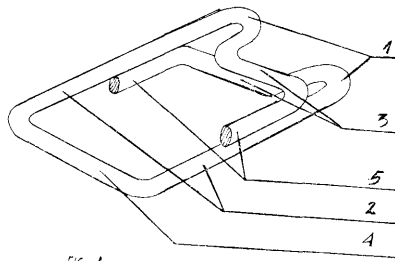


Fig. 1

wysokości połowy tych boków, przylegając do nich po przeciwnych stronach tak, że spinacz stanowi fragment sprężyny o wielkości półtora zwoju o kształcie przekroju zbliżonym do prostokąta, tworząc w układzie ciągłym blok o charakterze spirali zwartej, w którym na dłuższych bokach w ich połowie wykonane są wzdłużne nacięcia umożliwiające odłamywanie pojedynczych spinaczy z bloku. (1 zastrzeżenie)

B44b; B44B

W. 55349

17.03.1976

Zakłady Automatyki Chemicznej „Metalchem”, Gliwice, Polska (Franciszek Kulik).

Frez do grawerowania

Frez według wzoru użytkowego zawiera trzonek (1) oraz część roboczą, która jest ograniczona trzema płaszczyznami (2) przecinającymi się w trzech krawędziach, stanowiących krawędzie tnące (3). Krawędzie tnące zbiegają się w jednym punkcie (4) na osi freza. Kąty pochylenia krawędzi tnących do osi freza są sobie równe, jak również kąty między krawędziami tnącymi są sobie równe. (1 zastrzeżenie)

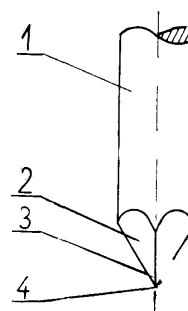


Fig 2

B65g; B65G

W. 51290

22.12.1973

Spółdzielnia Ogrodnicza, Błonie, Polska (Tomasz

Sortownik linkowy zwłaszcza do cebuli

Sortownik według wzoru składa się z ramy (1), na której w jej górnej części osadzone są dwa wały z ułożyskowanymi na nich podtrzymującymi kołami linowymi (2), pomiędzy którymi umieszczone są listwy (3) z wyżłobieniami w kształcie litery L. W wyżłobieniach tych przesuwają się linki przenośnikowe (4) napędzane przez koła napędowe (5) osadzone na wspólnym wale ułożyskowanym w dolnej części ramy (1) i poruszającym silnikiem elektrycznym. Prawidłowy naciąg linek zapewniają koła napinające (6) ułożyskowane osobno na dźwigniach ze sprężynami naciągowymi. Pod szparami roboczymi umieszczone są poprzecznie do nich przegrody (10) zamocowane przesuwnie na ramie. Między przegrodami (10) zawieszono są elastyczne skośne zsypy (11), których wyloty nasunięte są na rynny zasypowe (12) przymocowane do dolnej części ramy.

Do wsporników ramy sortownika przymocowane są trzy koła jezdne (13 i 14) z tym, że jedno z nich jest kołem skrętnym (14) z drążkiem kierowniczym.

(2 zastrzeżenia)

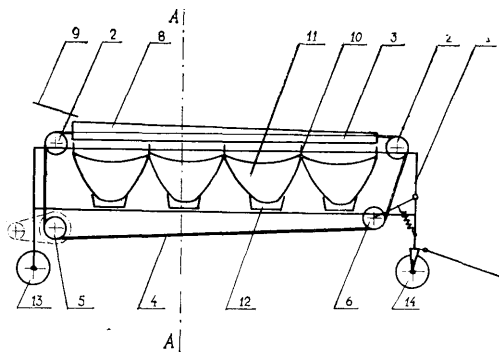


Fig. 1

B86c; B66C

W. 55361

19.03.1976

Huta Baildon, Katowice, Polska (Jerzy Pietrasik).

Gniazdko do osadzenia na pomoście suwnicy barierki

Gniazdko według wzoru użytkowego do osadzenia na pomoście suwnicy barierki zabezpieczającej od spadnięcia pracujących w czasie jej remontu na poło-

żonym na pomoście suwnicy pomoście roboczym, ma obudowę w postaci korytka (1), w której osadzone są: śruba (2), szczęki (4) zamykane zapadką i obsada słupka barierki (8). (1 zastrzeżenie)

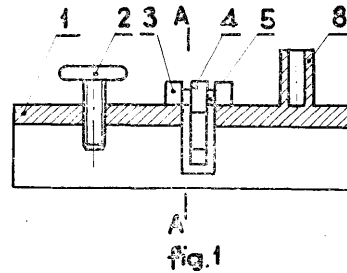


fig. 1

B66f; B66F

W. 55375

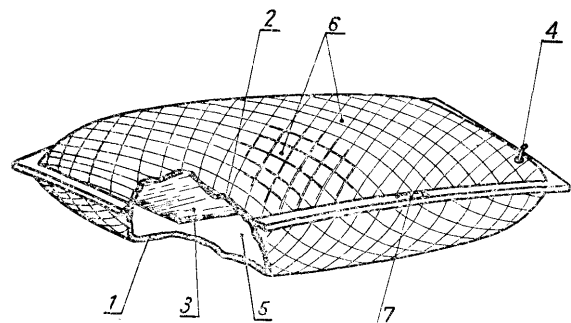
22.03.1976

Kopalnia Węgla Kamiennego Wujek, Katowice, Polska (Stanisław Musialik, Józef Kula, Jerzy Utikal, Zdzisław Marchwiński).

Elastyczny podnośnik pneumatyczny

Podnośnik według wzoru przeznaczony jest do podnoszenia ciężarów do 50 ton na wysokość około 500 milimetrów o ciśnieniu czynnika około 5 atmosfer zwłaszcza przedmiotów znajdujących się na dole kopalni jakimi są: wozy załadownicze, lokomotywy, kombajny i inne ciężkie przedmioty.

Podnośnik ma kształt poduszki i składa się z dwóch elastycznych płyt (1) i (2) złożonych symetrycznie, z których każda wykonana jest z kilku warstw nagromadzonej tkaniny stilonowej, przy czym włókna poszczególnych warstw są usytuowane względem siebie pod różnymi kątami. Płyty te rozdzielone są wkładką (3) przeciwsklejną i połączone trwale ze sobą wzdłuż obrzeży. (1 zastrzeżenie)



Dział C

CHEMIA I METALURGIA

C03b; C03B

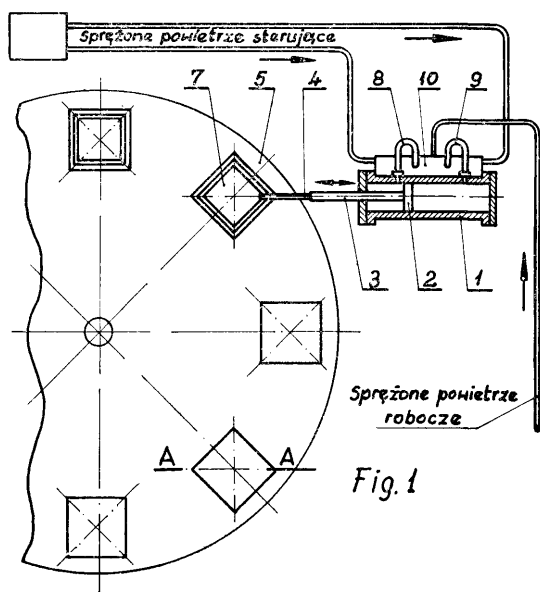
W. 55269

01.03.1976

Zjednoczone Huty Szkła Budowlanego „VITROBUD”
Huta Szkła „Wałbrzych” Wałbrzych, Polska (Mieczysław Piskorek, Mieczysław Daszkiewicz).

Urządzenie do wykonywania otworów w pustakach szklanych

Urządzenie do wykonywania otworów w pustakach szklanych za pomocą trzpienia metalowego wprowadzanego pomiędzy nadtopione obrzeża dwóch połówek pustaka w trakcie procesu operacji ich płomieniowego spawania stanowi cylinder roboczy (1) wyposażony w tłok (2), którego przedłużone ramie tłoczyśka (3) zaopatrzone jest w trzpień (4), przy czym oś symetrii ruchu posuwisto-zwrotnego tłoczyśka (3) wraz z trzpieniem (4) przebiega w linii prostej po przekątnej doprowadzanych na stanowisko spawania połówek pustaków oraz, że cylinder (1) połączony jest przewodami (8 i 9) z cylindrem sterującym przemiennie dopływ sprężonego powietrza. (1 zastrzeżenie)



C03b; C03B

W. 55286

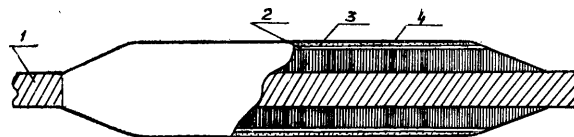
05.03.1976

Zjednoczone Huty Szkła Budowlanego „VITROBUD”
Huta Szkła Okiennego „Murów”, Murów, Polska (Władysław Hiller).

Walek azbestowy do maszyny szklarskiej formującej szkło płaskie

Walek azbestowy do maszyny szklarskiej formującej szkło płaskie, składający się z rdzenia metalowego i nałożonych na nim ściśle do siebie przylegających

płaskich krążków azbestowych, lub na przemian krążków azbestowych i krążków z siatki metalowej sprasowanych i ukształtowanych w postaci walca, posiada trwale związaną z powierzchnią waleka warstwę podkładową (3) z niklu lub aluminium a następnie warstwę nawierzchniową (4) z tlenku cyrkonu, lub tlenku glinu, nałożone sposobem plazmowym. (1 zastrzeżenie)



C03b; C03B

W. 55411

30.03.1976

Zjednoczone Huty Szkła Budowlanego „VITROBUD”,
Huta Szkła Okiennego „Ząbkowice”, Ząbkowice, Polska (Janusz Pawłowski, Igor Niepomniaszczij).

Przegroda basenu wanny szklarskiej

Przegroda basenu wanny szklarskiej do ujednolicania masy szklanej, zwłaszcza w wannie szklarskiej przeznaczonej do produkcji szkła płaskiego jest w kształcie mostu i posiada jedno lub więcej przęseł (1), wykonane z kształtowników ogniotrwałych, które są trwale połączone z bocznymi ścianami wanny (2), pod kątem prostym i/lub dodatkowo trwale połączone z podporą (3) usytuowaną w osi symetrii wanny. (1 zastrzeżenie)

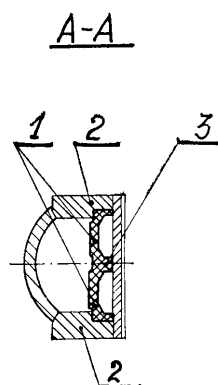


Fig. 2

Dział D
WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

D06f; D06F
G05g; G05G

W. 55233

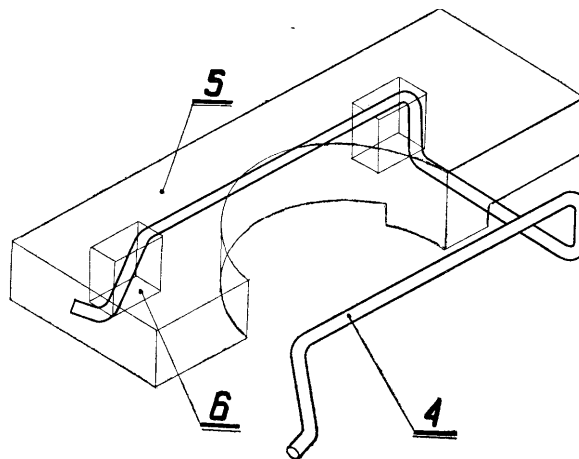
23.02.1976

Zakłady Metalowe „PREDOM-DEZAMET” im. Tomasza Dąbala, Nowa Dęba, Polska (Jan Łopyta, Jan Niewczas).

**Zabezpieczenie pokrętła mechanizmu regulacyjnego,
zwłaszcza do żelazka elektrycznego**

Zabezpieczenie pokrętła mechanizmu regulacyjnego według wzoru użytkowego stanowi sprężyna (4) w kształcie litery U, przy czym podstawa odgięta jest pod kątem 90°, a luźne końce odgięte są ku dołowi w kształcie litery L.

Luźne końce sprężyny (4) wchodzą w otwory (6) ekranu ręczki (5), a jej podstawa wspiera się na ścianie ekranu ręczki (5) przez co stanowi zabezpieczenie przed wysunięciem się sprężyny (4) z otworów (6) ekranu ręczki (5).
(1 zastrzeżenie)



Dział F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE I UZBROJENIE

F16b; F16B

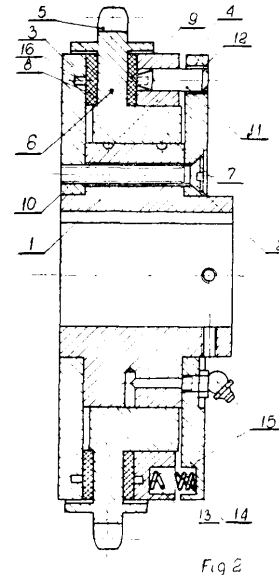
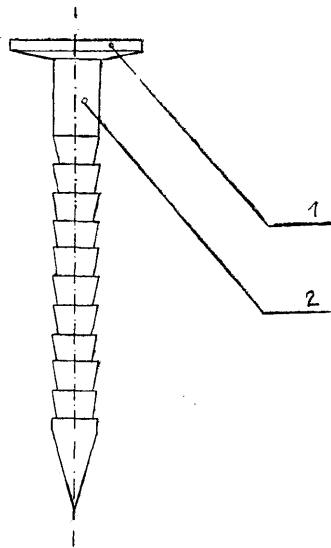
W. 55365

20.03.1976

Centralne Laboratorium Przemysłu Obuwniczego,
Kraków, Polska (Jan Bernaś, Franciszek Janowiak).

Gwóźdź do przymocowywania obcasów w obuwiu

Gwóźdź według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma $\frac{3}{4}$ swej długości ma wręby pierścieniowe o kształcie stożka ściętego zwróconego podstawą do główki, a stosunek średnicy główki do średnicy trzpienia wynosi 2,6 : 1. (1 zastrzeżenie)



F161; F16L

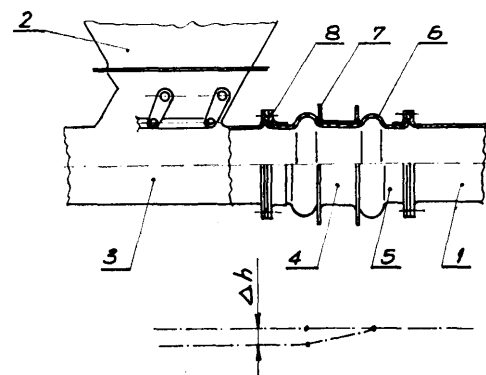
W. 55293

05.03.1976

Instytut Lotnictwa, Warszawa, Polska (Antoni Po-
budkiewicz, Andrzej Zagórowski).

Łącznik do kompensacji przemieszczeń poprzecznych rurociągu

Łącznik według wzoru użytkowego do kompensacji przemieszczeń poprzecznych rurociągu transportu pneumatycznego o przekroju prostokątnym lub dowolnym, umieszczony między rurociągiem (1) a pionowo przemieszczającym się zbiornikiem (3), wykonany z gumy lub innego materiału elastycznego charakteryzuje się tym, że ma co najmniej dwa poprzeczne garby (6) oraz zawiera usytuowany między garbami (6) element usztywniający w postaci pierścienia (7). (1 zastrzeżenie)



F16d; F16D

W. 55280

04.03.1976

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn
Włókienniczych, Łódź, Polska (Janusz Jałmużna, Ma-
rian Markowski, Stefania Szulejko, Janusz Macha-
łowski).

Sprzęgło poślizgowe

Sprzęgło poślizgowe według wzoru użytkowego w którym na stanowiącym jego napędzający człon łańcuchowym kole (5) są osadzone pierścieniowe okładziny cierne (8, 9), które są wykonane z filcu technicznego nasyczonego olejem, charakteryzuje się tym, że współpracujące z nimi elementy sprzęgła tj. jedna z poosiowych pokryw (3) sprzęgła i dociskowy pierścień (10) mają pierścieniowe olejowe rowki (16), i kanaliki dla nasycania okładzin olejem. (1 zastrzeżenie)

Dział G
FIZYKA

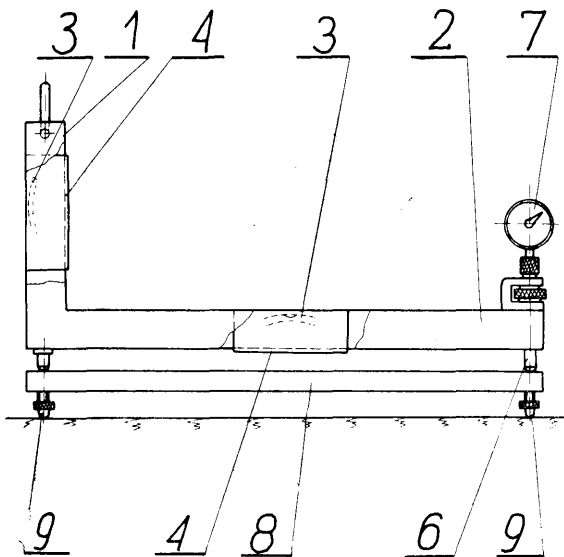
G01b; G01B W. 55282 05.03.1976

Instytut Mechanizacji Budownictwa, Warszawa, Polska (Jerzy Cichoracki).

Przyrząd do pomiaru kształtu powierzchni form i budowlanych elementów płytowych

Przyrząd według wzoru użytkowego składa się z dwóch ramion: pionowego (1) i poziomego (2), do których zamocowane są poziomice (3) łączące się z powierzchniami bazowymi (4). Ramie poziome (2) posiada z jednej strony stały trzpień bazowy oraz trzpień ruchomy (6) związany z czujnikiem zegarowym (7). Przyrząd ustawiony jest na przenośnym stoliku kontrolnym z podpórkami regulowanymi (9).

(1 zastrzeżenie)



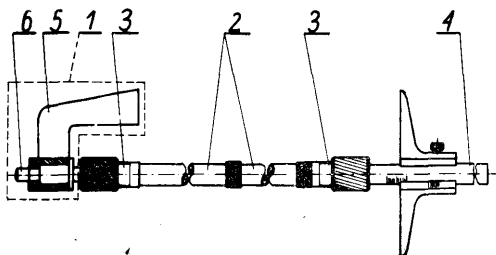
G01b; G01B W. 55283 05.03.1976

Instytut Mechanizacji Budownictwa, Warszawa, Polska (Jerzy Cichoracki, Zbigniew Karmiszew).

Wielofunkcyjny, składany przyrząd do pomiaru długości

Przyrząd według wzoru użytkowego przeznaczony jest do pomiarów zewnętrznych i wewnętrznych, zwłaszcza takich jak długość, szerokość i głębokość form i elementów budowlanych.

Przyrząd składa się z końcówki pomiarowej (1), przedłużaczy (2) będących elementami typowej średnicówki mikrometrycznej, uchwytów zaciskowych (3) i znanego głębokościomierza (4). Końcówka pomiarowa (1) składa się z przesuwnej szczęki (5) połączonej rozłącznie z trzpieniem pomiarowym (6). (2 zastrzeżenia)



G01b; G01B W. 55284 05.03.1976

Instytut Mechanizacji Budownictwa, Warszawa, Polska (Jerzy Cichoracki).

Przenośny przyrząd do pomiaru grubości elementów budowlanych

Przyrząd według wzoru użytkowego ma kształt kabłąka i posiada na jednym z ramion (1) mocowany w sposób rozłączny głębokościomierz (2), a na drugim ramieniu (3) regulowany trzpień bazowy (4). Wzdłuż ramion (1, 3) zamocowane są przymiary kreskowe (5).

Przyrząd przeznaczony jest do pomiaru grubości elementów budowlanych w punktach oddalonych od krawędzi elementu. (2 zastrzeżenia)

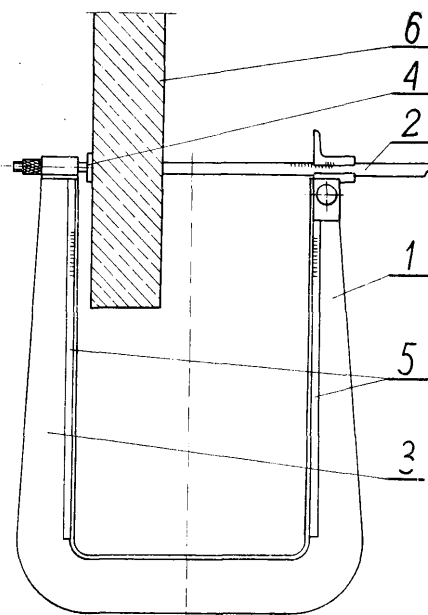


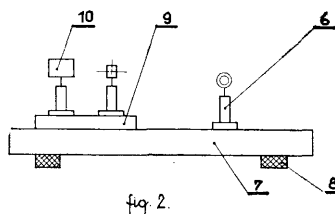
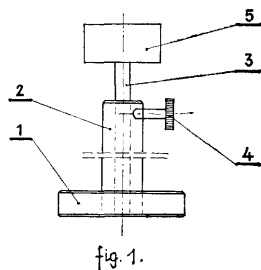
Fig 1

G01b; G01B W. 55310 11.03.1976

Wyższa Szkoła Inżynierska im. J. Gagarina, Zielona Góra, Polska (Mieczysław Rudnicki, Wiesław Żarnowski, Sylwester Wiśniewski).

Stanowisko holograficzne, zwłaszcza do badań wielkości nieelektrycznych

Stanowisko holograficzne według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że elementy optyczne mocowane są na statywach o regulowanej wysokości i ustawione na stoliku magnetycznym (9) umieszczonym na płycie traserskiej (7). Statyw wykonany jest z podstawy (1), w której mocowana jest tuleja (2) z przesuwającym w niej prętem (3) służącym do przytwierdzania elementów optycznych. Podstawa jest wykonana z materiału magnetycznego o masie nie mniejszej niż 1 kg. (2 zastrzeżenia)



G01b; G01B

W. 55342

17.03.1976

Biuro Projektowo-Technologiczne Morskich Stoczní Remontowych, Gdańsk, Polska (Michał Salski).

Przyrząd do pomiaru wysokości części nadwodnej jednostki pływającej

Przyrząd według wzoru użytkowego posiada pływak (1) zamocowany na końcu wyskalowanej taśmy (2), która znajduje się w kasecie (3) wykonanej w kształcie dużej litery „D”. W górnej części kasety jest wziernik (4) ze szkła powiększającego, służący do odczytu długości wypuszczonej taśmy. Na początku wyskalowanej taśmy jest zamocowana sprężyna (5) o stałym naciągu wybierająca luz powstały na skutek pionowego przemieszczania się pływaka (1). (1 zastrzeżenie)

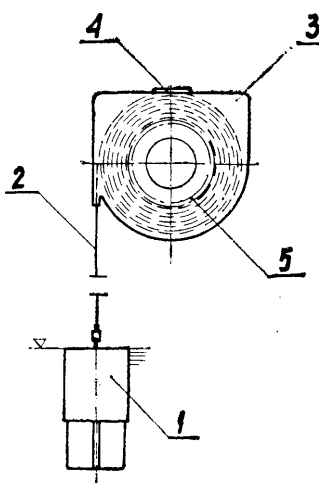


Fig. 1

G01f; G01F
B65g; B65G

W. 55292

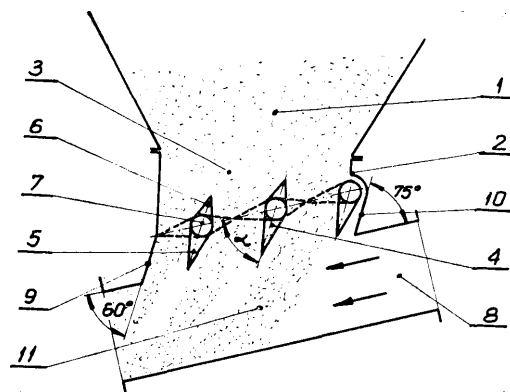
05.03.1976

Instytut Lotnictwa, Warszawa, Polska (Antoni Pobudkiewicz, Tomasz Górniak, Józef Okoński, Andrzej Zagórowski).

Urządzenie dozujące do materiałów sypkich

Urządzenie według wzoru użytkowego przeznaczone jest do dozowania materiałów sypkich, najkorzystniej nawozów sztucznych.

Urządzenie według wzoru użytkowego składa się z klap dozujących (4), posiadających po dwie półki (5, 6) osadzone na osiach w płaszczyźnie równoległej do kanału powietrznego (8). Kłapy (4) mogą się wychylać w granicach od 10° do 75° od położenia zamkniętego, a swoim usytuowaniem powodują podział wysypującego się materiału sypkiego na kilka części. Ponadto pomiędzy komorą zasypową (3), a kanałem powietrznym (8) znajdują się ściany (9, 10) pochylone pod kątem od 45° do 75° w stosunku do kanału powietrznego (8). (1 zastrzeżenie)

G011; G01L
E21b; E21B

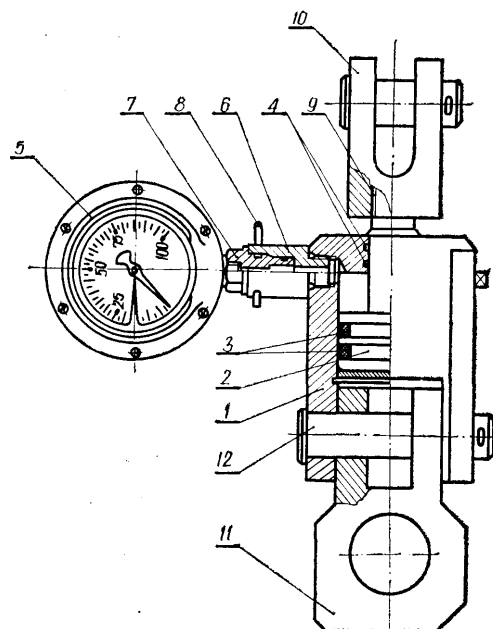
W. 55277

03.03.1976

Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górniczych „GLINIK”, Gorlice, Polska (Józef Chmura, Jan Topolski, Wiesław Witek, Jerzy Czaja).

Miernik momentu skręcającego

Miernik według wzoru użytkowego przeznaczony jest do mierzenia wielkości momentu skręcanego złącza przewodu wiertniczego za pomocą kluczy wiertniczych. Miernik momentu posiada zaczep linowy (10) połączony bezpośrednio z łukiem (2), wymienny uchwyt (11) połączony z cylindrem (1) oraz manometr (5) połączony poprzez tłumik uderzeń hydraulicznych (7) z cylindrem (1). (1 zastrzeżenie)



G01n; G01N

W. 55211

19.02.1976

Uniwersytet Łódzki, Łódź, Polska (Roman Gondko, Błażej Różga, Jan Pokorski, Jerzy Ptaszyński).

Urządzenie do nanoszenia roztworów na bibulę chromatograficzną

Urządzenie według wzoru użytkowego składa się z dwóch płyt (3, 4) płasko do siebie przylegających i wyposażonych w liczne okrągłe zbiorniki (2) o stożkowych dnach (1), oraz w rozmieszczone koncentrycznie wokół nich okrągłe rowki (6). Rowki te są z kolei otoczone dodatkowymi okrągłymi rowkami (7) ograniczającymi rozprzyskanie się roztworu po bibule (5).

Urządzenie ma zastosowanie zwłaszcza do klinicznych i innych laboratoryjnych oznaczeń chromatograficznych, wykonywanych w seriach indywidualnych lub przy współdziałaniu z aparaturą towarzyszącą, jak densytometrem lub inną iluminacyjno-pomiarową.

(1 zastrzeżenie)

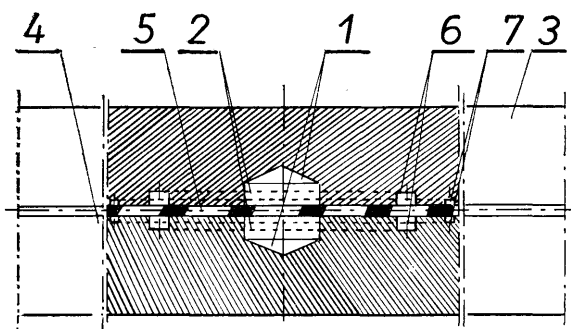


Fig. 2

G01n; G01N

W. 55212

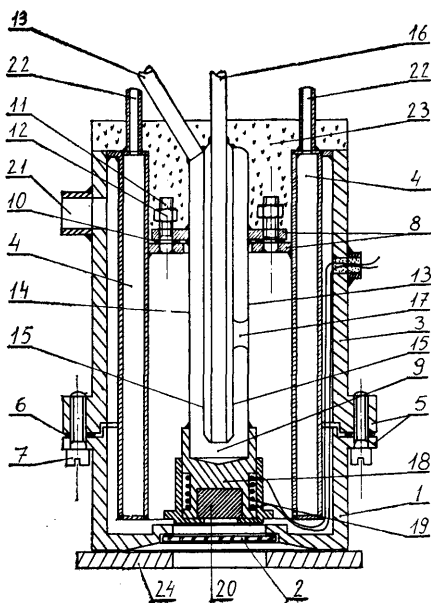
19.02.1976

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Marek Zakrzewski, Andrzej Bzyta).

Termostat zwłaszcza do materiałoznawczych badań optycznych

Termostat według wzoru użytkowego jest przeznaczony do pracy w zakresie temperatury od temperatur helowych do około 600°K.

Stanowi go próżniowe dwudzielne naczynie (1, 3) termicznie izolowane od otoczenia, którego dno ma przezroczystą ścianę (2). Obie części naczynia (1, 3)



mają zewnętrzne kołnierze (5) wyposażone w uszczelniające elementy (6) i mocujące elementy (7). Do górnej części (3) naczynia jest przytwierdzony u góry dwusieczny płaszcz (4), wyposażony w co najmniej dwa króćce (22), usytuowany we wnętrzu naczynia (1, 3) w pobliżu jego ścian. Termostat ma ponadto w swoim wnętrzu zbiornik (9), będący dwusiecznym próżniowym naczyniem, zaś do zbiornika przytwierdzony jest element (18) podtrzymujący próbkę (20) badanego materiału wyposażony w grzejnik (19). Zbiornik (9) ma u góry odprowadzającą rurę (13) osadzoną pomiędzy jego ścianami (14, 15) oraz doprowadzającą rurę (16) ułożoną końcem w dolnej części zbiornika (9) w jego wewnętrznej ścianie (15), a ponadto w obu ścianach (14, 15) ma otwór (17). Do wewnętrznej ściany płaszcza (4) i zewnętrznej ściany (14) zbiornika (9) są przymocowane zachodzące na siebie wewnętrzne pierścienie (8) uszczelnione i umocowane ze sobą. Wierzchnie naczynie jest osłonięte materiałem (23) termicznie izolującym.

(1 zastrzeżenie)

G01n; G01N

W. 55213

19.02.1976

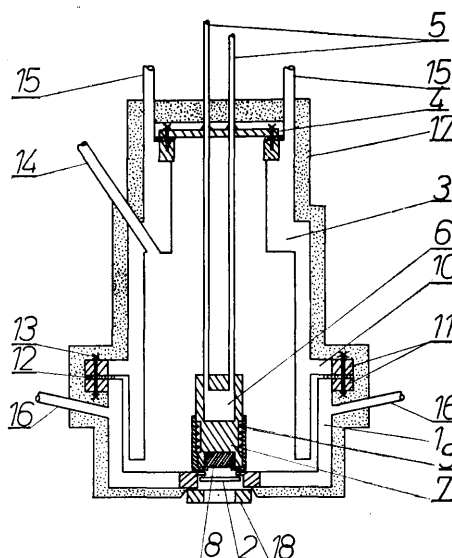
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Marek Zakrzewski, Andrzej Bzyta).

Termostat zwłaszcza do materiałoznawczych badań optycznych

Termostat według wzoru użytkowego jest przeznaczony do pracy w zakresie temperatury od temperatur helowych do około 600°K.

Zbudowany jest on z próżniowego naczynia dwusiecznego, złożonego z dolnej części (1), której dno wyposażone jest w przezroczystą ścianę (2) i górnej części (3), zawierającej pokrywę (4), w której są osadzone rury (5) połączone ze zbiornikiem (6). Do zbiornika (6) jest przymocowany, wyposażony w grzejnik (9) stolik (7) z próbką (8) badanego materiału. Górna część (3) jest przynajmniej, częściowo objęta częścią (1) tego naczynia, zaś między fragmentami zachodzącymi na siebie ścian obu części (1, 3) znajdują się uszczelniające elementy (12) i mocujące elementy (13). W zewnętrznych ścianach naczynia są ułożone króćce (15, 16), do jego wnętrza zaś jest doprowadzony króciec (14) przeznaczony do połączenia z pompą próżniową. Naczynie jest osłonięte warstwą (17) materiału termicznie izolującego, mającą otwór wokół przezroczystej ściany (2). Rury (5) zbiornika (6) i króćce (15, 16) naczynia są przeznaczone do wprowadzania cieplego gazu do zbiornika (6) i w przestrzenie między ścianami naczynia oraz odprowadzania jego par.

(2 zastrzeżenia)



G01n; G01N

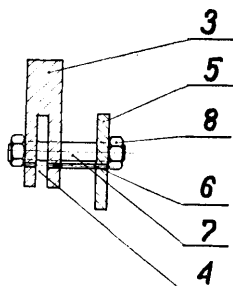
W. 55294

05.03.1976

Centralne Laboratorium Dziewiarstwa, Łódź, Polska
(Ireneusz Filipiak, Mieczysław Rottengruber).

Szczęki igłowe do zrywarki

Szczęka igłowa do zrywarki według wzoru użytkowego posiada przesuwą płytkę (5) z igłami (6), umieszczoną w korpusie (3). Płytkę (5) przed wysunięciem się z korpusu (3) zabezpieczona jest sworzniami (7), które jednocześnie stanowią prowadzenie płytki (5).
(1 zastrzeżenie)



G01n; G01N

W. 55340

15.03.1976

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Krystyna Perycz, Przemysław Hoffmann, Wiesław Wera-bergier).

Naczynie do kontroli ekstrakcji w ekstraktorach odśrodkowych

Naczynie według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że jego wewnętrzna powierzchnia (1) ma kształt cylindra, natomiast zewnętrzna powierzchnia składa się z dwóch równoległych ścian (2) w kształcie prostokątów połączonych ze sobą powierzchnią walcową (3). Naczynie jest wykonane z materiału o tym samym współczynniku załamania światła co badana faza cieczą i umieszczone jest w metalowej osłonie (4) z okienkami (5) na powierzchniach bocznych. Pokrywa zamykająca naczynie zaopatrzona jest w otwór, w którym umieszczona jest kapilara.
(1 zastrzeżenie)

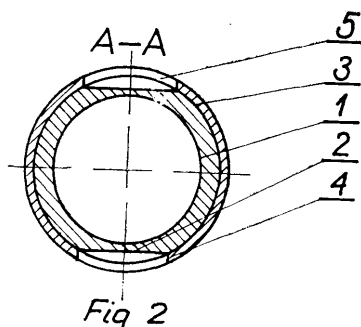


Fig 2

G01n; G01N

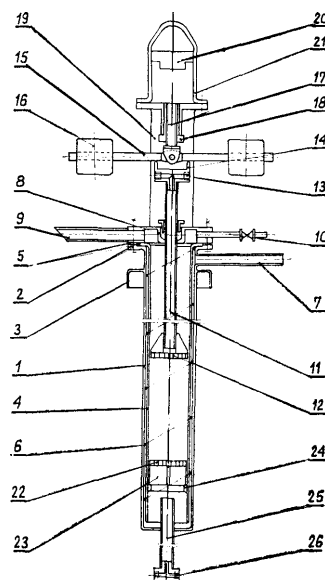
W. 55352

18.03.1976

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „BIPROMET”, Katowice, Polska (Alojzy Michalik, Hieronim Konieczniak, Brunon Krawczyk).

Urządzenie do badania redukcyjności hutniczych materiałów wsadowych

Urządzenie według wzoru użytkowego przeznaczone jest do przeprowadzania badań w warunkach panujących w piecach metalurgicznych. Urządzenie charakteryzuje się tym, że posiada układ dźwigni (15) z przesuwymi obciążnikami (16) oraz regulacyjną śrubą (17). Rejestracja ubytku masy próbki podczas badania dokonywana jest automatycznie za pomocą specjalnej wagi.
(1 zastrzeżenie)



G01n; G01N

W. 55358

19.03.1976

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Górnicze „Lubin”, Lubin, Polska (Wiesław Zalewski, Jan Kulpa).

Urządzenie do mocowania rozdzielaczy laboratoryjnych

Urządzenie według wzoru użytkowego, przeznaczone do mocowania rozdzielaczy laboratoryjnych, cylindrycznych i gruszkowych na wstrząsarce laboratoryjnej, ma kształt otwartej skrzynki, której dwie naprzeciwległe ścianki mają wycięcia (2) stanowiące gniazda dla rozdzielaczy (3), przy czym po zewnętrznej stronie jednej ze ścianek, na wysokości dna wycięć (2) poprzez uchwyty (6) przewleczony jest pasek elastyczny mocowany rozłącznie do skrzynki.
(2 zastrzeżenia)

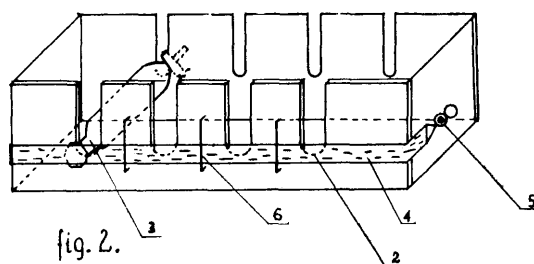


fig. 2.

G01n; G01N

W. 55369

22.03.1976

Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn, Polska (Józef Koc, Zbigniew Wróbel).

Naczynie probiercze do materiałów płynnych, zwłaszcza gnojowicy

Naczynie probiercze składa się z pojemnika (1) i obudowy (2) w postaci skrzynki z ażurowym dnem trwale połączonej z wyskalowaną tyczką (9), przy czym pojemnik (1) w górnej części posiada wieczko (4) z uchwytem (6) służącym do mocowania linki (7) i rączkę (8) ograniczającą zakres otwierania wieczka (4) oraz mocowany jest do obudowy (2) za pomocą haczyków (10).

Naczynie to służy do pobierania próbek gnojowicy z dużych zbiorników w celu zbadania jej składu chemicznego.
(1 zastrzeżenie)

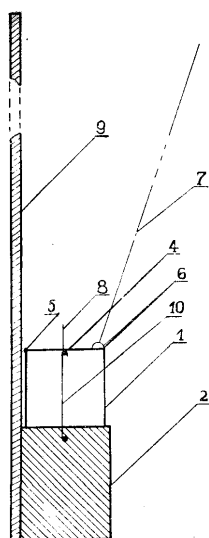


fig.1

G01n; G01N

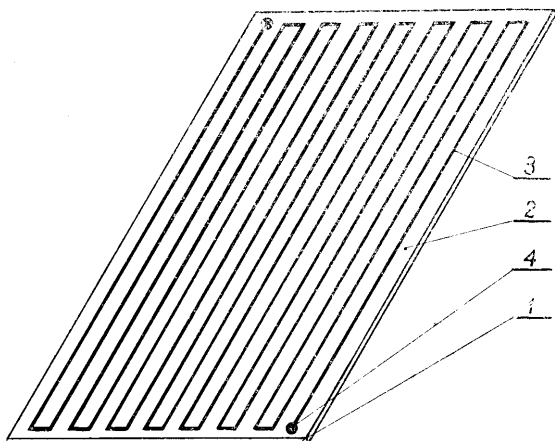
W. 55381

23.03.1976

Akademia Medyczna, Warszawa, Polska (Jan Banat, Krzysztof Nowak).

Płyta stołu laboratoryjno-biologicznego

Płytę według wzoru użytkowego stanowi płyta wykonana z laminatu, od spodu pokryta warstwą folii (2) wytrawionej w mozaikę elektroprowadzących ścieżek



(3). Ścieżki stanowią element grzejny i są na końcach zaopatrzone w kontakty (4) służące do połączenia za pośrednictwem regulatora ze źródłem prądu niskiego napięcia.

Wzór znajduje zastosowanie w stołach laboratoryjno-biologicznych, które w czasie ich użytkowania powinny mieć dającą się regulować podwyższoną temperaturę. (1 zastrzeżenie)

G03b; G03B

W. 55367

22.03.1976

Centralne Laboratorium Chemiczne, Spółdzielnia Pracy, Warszawa, Polska (Edward Kowalczyk, Józef Piątek).

Przeglądarka świetlna

Przeglądarka świetlna według wzoru użytkowego przeznaczona jest do wyświetlania przezroczyc czarno-białych i kolorowych. Posiada ona kształt zbliżony do bryły sześciąnu i składa się z trzech podstawowych elementów: podstawy (1), korpusu (2) i ramki (3). W podstawie (1) wklejona jest elektryczna wkładka (4), w korpusie (2) umieszczone są odblask (6) i ekran (7), a w ramce (3) soczewka (11) z tworzywa sztucznego. Elementy łączone są przy pomocy wpustów i zaczepów oraz nagwintowanej tulejki (14) i wkrętu (15).

Wyświetlanie obrazu następuje przez włożenie ramki z przezroczem do otworu (8) i przesunięcie jej do zaczepu (10), co automatycznie powoduje równoczesne włączenie żarówki i wyświetlenie obrazu. (2 zastrzeżenia)

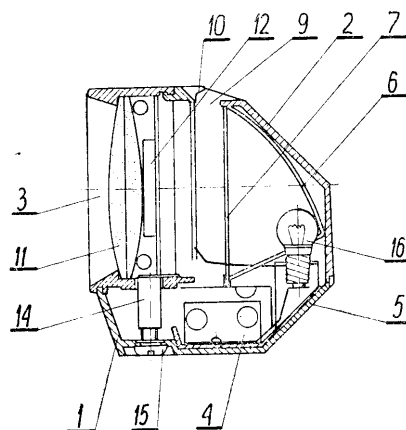


Fig.1

Dzia H

H01b; H01B

W. 55228

21.02.1976

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Jerzy Sorokiewicz, Ryszard Żaluk).

Żyłę przepustowego izolatora krioelektrycznego

Żyłę według wzoru użytkowego stanowi wiązka składająca się z symetrycznie ułożonych skrętek dwudrutowych (1), umieszczona w metalowej rurze (3).
(1 zastrzeżenie)

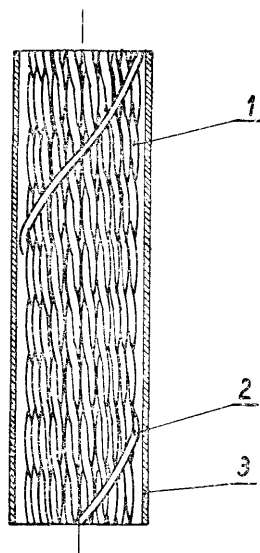


Fig. 1

H01h; H01H

W. 55267

01.03.1976

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Jan Pytel, Józef Longin Pacuszko).

Przełącznik kontaktrenowy

Przełącznik według wzoru użytkowego składa się z metalowej obudowy (1), wewnątrz której umieszczony jest karkas (3) z nawiniętą cewką (4) oddzieloną od obudowy izolacyjną warstwą (6). Wewnątrz karkasu (3) zamocowany jest w przesuwnych uchwytych (9, 10) kontaktrenowy zestyk (12), którego bieguny wyprowadzone są na zewnątrz za pomocą sprężyn (13). W jeden z przesuwnych uchwytych wkręcona jest ustalająca śruba (18).
(1 zastrzeżenie)

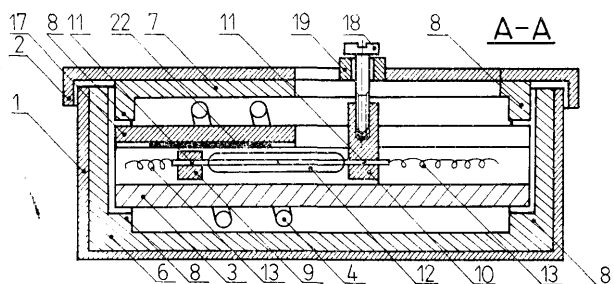


fig 1

H01h; H01H

W. 55314

11.03.1976

Zakłady Mechaniczne Przemysłu Ceramiki Budowlanej „Ceramita”, Oddział w Opolu, Opole, Polska (Józef Jabłoński).

Wylącznik krańcowy

Wylącznik według wzoru użytkowego stanowi obudowa (1), wewnątrz której zamontowano płytkę (2) z magnesem (5) oraz płytkę (3) z kontaktronem (4). Kontaktron (4) względem magnesu (5) usytuowany jest w ten sposób, że leży w pewnej odległości od niego i że jest oddzielony szczeliną (8), w której porusza się swobodnie element ekranujący (6) oraz, że oś magnesu (5) przecina się pod kątem prostym z osią kontaktronu (4), przy czym końcówka kontaktronu leży na przecięciu się tych osi. Magnes (5) przylega do obudowy (1). Wylącznik ten znajduje zastosowanie w przeciągarkach linowych, do wind, suwnic i przesuwnic.
(1 zastrzeżenie)

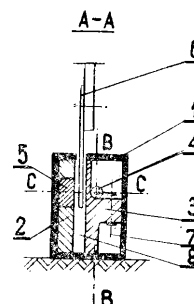


Fig. 1

H01r; H01R

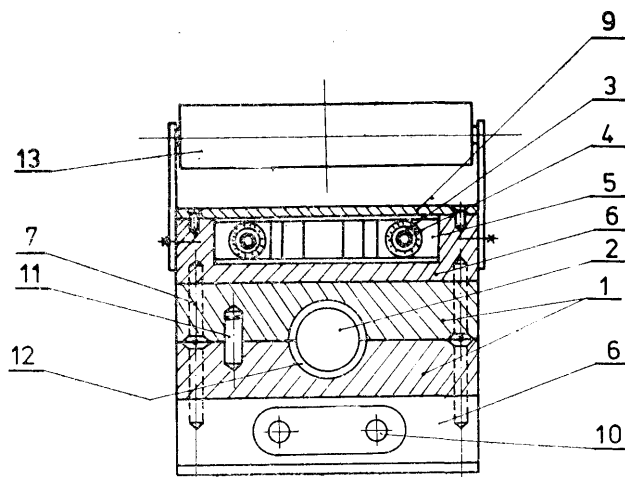
W. 55301

09.03.1976

Gdynskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Miejskiego, Gdynia, Polska (Zdzisław Flejszar, Jerzy Jagielski).

Przenośne urządzenie do łączenia przewodów elektrycznych

Urządzenie według wzoru użytkowego składa się z dwóch matryc (1) ze wspólnym kanałem przelotowym (2) o średnicy odpowiednio dostosowanej do łączonego przewodu oraz elektrycznych elementów grzejnych (3) osadzonych w gniazdach (5) dwóch korpusów (6) przytwierdzonych każdy do jednej matrycy (1). Gniazda (5) są zamknięte pokrywami (9), a wzajemne złożenie matryc (1) określały kołki ustalające (11).
(3 zastrzeżenia)



H01t; H01T

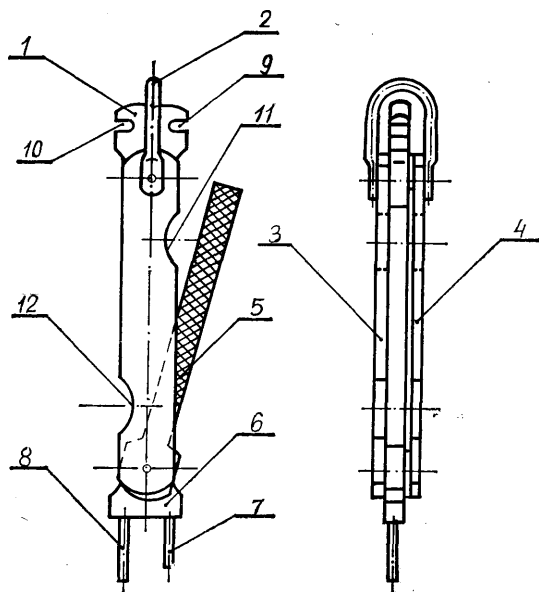
W. 55278

04.03.1976

Fabryka Łożysk Tocznych „Iskra”, Kielce, Polska
(Marian Szymkiewicz).

**Przyrząd do sprawdzania wymiaru szczeliny
pomiędzy elektrodami świecy zapłonowej,
regulacji szczeliny oraz czyszczenia**

Przyrząd według wzoru użytkowego przeznaczony jest do sprawdzania wymiaru szczeliny pomiędzy elektrodami świecy zapłonowej i do odpowiedniego ustawienia elektrod świecy oraz ich czyszczenia. Przyrząd posiada dwie płytki metalowe (3, 4) połączone ze sobą obustronnie. W jednym końcu płytek w miejscu ich łączenia znajduje się płytka ruchoma (6), w której zamocowane są dwa wałeczki (7, 8). Wałeczki posiadają zróżnicowaną grubość i są odpowiednio rozmieszczone względem siebie w taki sposób, aby umożliwić swobodny pomiar szczeliny między elektrodami. Do ruchomej płytki (6) przymocowany jest ruchomy pilniczek (5), który służy do oczyszczania lekko zużytej elektrody środkowej. W drugim końcu płytek (3, 4) obustronnie połączonych, w miejscu ich połączenia umieszczona jest ruchoma płytka (1) z wycięciami (9, 10), służąca do regulacji odległości między elektrodami. Ponadto płytki metalowe połączone obustronnie posiadają na bocznych krawędziach wycięcia (11, 12) i mogą być wyposażone w uchwyt (2). (3 zastrzeżenia)



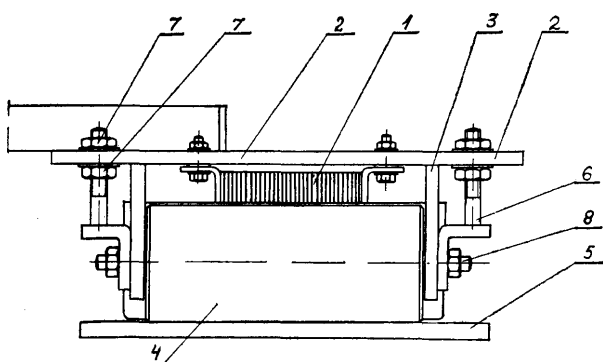
H02k; H02K

W. 55291

05.03.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, Katowice, Polska (Marian Sobczyk, Jacek Kapuścik).

**Urządzenie do regulacji szczeliny
między bieźnikiem a induktorem silnika liniowego**



Urządzenie według wzoru użytkowego posiada induktor (1) silnika liniowego, który jest rozłącznie zamocowany do podstawy (2), na której za pomocą uchwytów (3) są osadzone dystansowe rolki (4) tak, aby powietrzna szczelina znajdująca się pomiędzy induktorem (1), a bieźnikiem (8) silnika liniowego była ustalana regulacyjnymi śrubami (6), zabezpieczonymi nakrętką (7), a której odległość od podstawy (2) induktora (1) była utrzymywana w stałej odległości zwłaszcza w czasie pracy napędu silnika liniowego, którego rolki (4) toczą się po bieźniku (8). (1 zastrzeżenie)

H05k; H05K

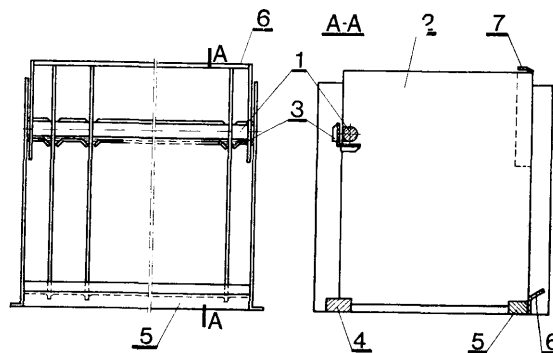
W. 55329

13.03.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów „MERA-ELMAT”, Wrocław, Polska (Marian Koziół).

**Kaseta do mocowania pakietów
zmontowanych układów elektronicznych**

Kaseta według wzoru użytkowego jest przeznaczona do stosowania we wszelkiego typu urządzeniach elektronicznych o dużej ilości pakietów. Kaseta posiada oś obrotu (1) przechodzącą przez płaszczyzny płyt pakietów (2), usytuowaną prostopadle do tych płaszczyzn w pobliżu krawędzi. Oś obrotu (1) jest zaopatrzona w zaciskową listwę (3) wykonaną ze sprężystego materiału, przy czym płyty pakietów (2) są obrotowo osadzone na osi (1) i mocowane za pomocą gniazd zaciskowej listwy (3). (1 zastrzeżenie)



H05k; H05K

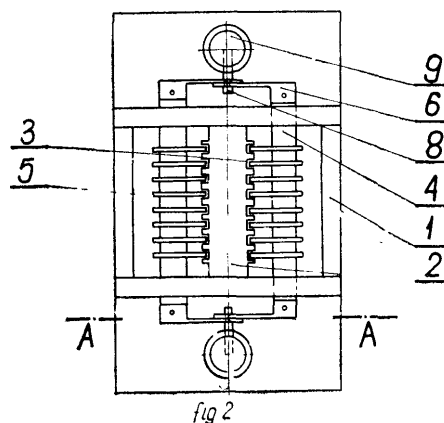
W. 55348

16.03.1976

Zakłady Urządzeń Komputerowych „MERA-ELZAB”, Zabrze, Polska (Jan Skiba, Horst Maier).

Podstawka, zwłaszcza dla elementów scalonych

Podstawka według wzoru użytkowego jest przeznaczona dla urządzeń kontrolnych elementów scalonych, dla których wymagany jest krótki czas pomiaru i duża częstość pomiarów.



Podstawka ma korpus (1), w którym umieszczony jest rdzeń (2) mający rowki z umieszczonymi w nich stykami (3). W korpusie (1) ułożyskowane są mimośrodowo dwa wałki (4) po obu stronach rdzenia (2) mające kołnierze (5). Wałki (4) na obu końcach mają dźwignie (6) z wycięciami, w które włożone są kołki (8) przycisków (9). Przyciski (9) osadzone są w gniazdach z elementami sprężystymi. (1 zastrzeżenie)

H02g; H02G
B65h; B65H

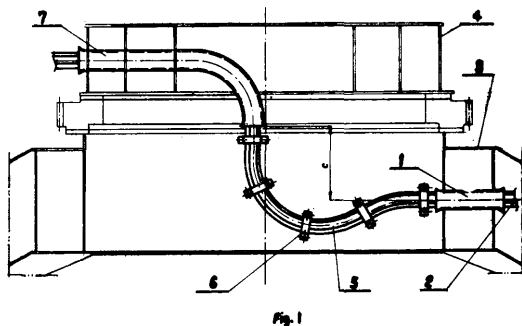
W. 55391

27.03.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic i Urządzeń Transportowych, Bytom, Polska (Julian Bobulski, Julian Wudel).

Urządzenie do zasilania w energię elektryczną obrotowych części maszyn roboczych

Urządzenie według wzoru użytkowego przeznaczone jest do zasilania w energię elektryczną obrotowych części maszyn roboczych, jak zwałowarki, koparki i przenośniki przejezdne, w których wymagany kąt obrotu nie przekracza 360°. Urządzenie posiada w części stałej (3) przepust rurowy (1), a w części obrotowej (4) przepust rurowy (7), przez które przeprowadzone są przewody oponowe (2), tworzące w komorze środkowej maszyny pętlę (5), przy czym przepust (7) jest wygięty ku dołowi, a jego wylot jest przesunięty w stosunku do osi obrotu części obrotowej. (1 zastrzeżenie)



H05k; H05K

W. 55242

24.02.1976

Centrum Naukowo-Produkcyjne Automatyki Energetycznej - Zakład Produkcji Urządzeń Automatyki, Wrocław, Polska (Zdzisław Gaik).

Uniwersalny panel wielomodułowy

Panel według wzoru użytkowego utworzony jest z dowolnej liczby przewodnic (1) pakietów (6), przewodnic (2) podpaneli (7) i modułowych wkładek (3). Każda z przewodnic (1, 2) oraz wkładek (3) ma w bocznych powierzchniach ukształtowane naprzemienne czopy (8) i gniazda (9) oraz przelotowe otwory (10). Ponadto panel posiada dwie boczne mocujące płyty (4) z otworami odpowiadającymi otworom (10) wszystkich przewodnic (1, 2) i wkładek (3). (3 zastrzeżenia)

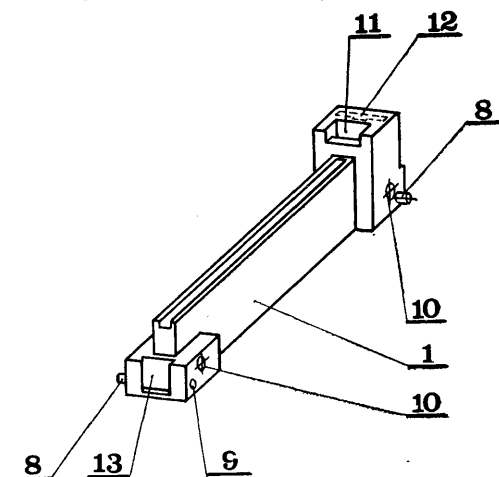
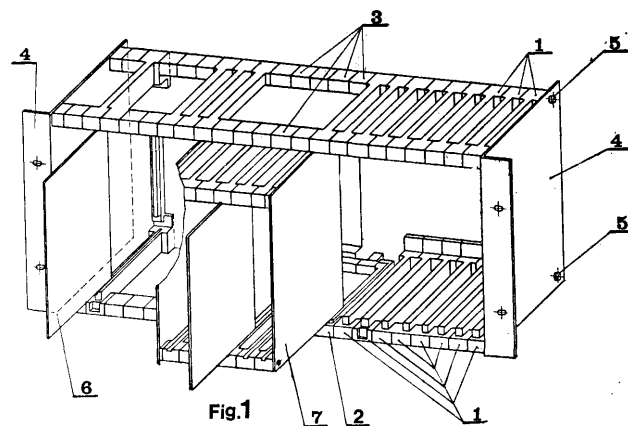


Fig.2

Wykaz zgłoszeń wynalazków opublikowanych w BUP 2/1977 r.
w układzie numerowym

Nr zgłoszenia	MKP	Int. Cl. ²	Strona	Nr zgłoszenia	MKP	Int Cl. ²	Strona
1	2	3	4	1	2	3	4
177151	C08G	C08G	42	181351	C14c	C14C	45
178669	B01j	B01J	8	181367	G01r	G01R	65
178674	A61k	A61K	5	181377	B22f	B22F	13
178999	A23k	A23K	4	181384	B23k	B23K	15
179534	B01f	B01F	8	181391	F16k	F16K	55
180174	C08b	C08B	41	181410	B28b	B28B	20
180879	H03d	H03D	74	181411	B28b	B28B	21
180880	G01d	G01D	60	181414	B23q	B23Q	17
180881	C08f	C08L	41	181416	C08g	C08L	42
180882	C13d	C13D	45	181449 T	C04b	C04B	31
180907	C08f	C08F	41	181457	E21d	E21D	50
180918	A61k	A6.1K	6	181469	Q08g	C08G	43
180935	B23p	B23P	16	181474	C08g	C08G	43
180936	B23b	B23B	14	181495	B21b	B21B	11
180982	B23k	B23K	15	181510	C12d	C12D	44
180993	C23g	C23G	48	181516	F27b	F27B	58
180994	C23c	C23C	46	181517	H01h	H01H	69
181013	C01b	C01B	28	181518	H01h	H01H	70
181040	G01g	G01G	29	181522	C23c	C23C	47
181041	B28b	B28B	20	181534	C23b	C23B	46
181043	C23g	C23G	48	181535	C23f	C23F	47
181050	F27b	F27B	58	181536	C23b	C23B	46
181078	B21j	B21J	12	181546	B21b	B21B	11
181089	A61l	A61L	6	181562	G05f	G05F	67
181093	C23b	C23B	46	181568	B01d	B01D	7
181107	B22c	B22C	12	181571	B22c	B22C	12
181110	B22d	B22D	13	181572	B66f	B66F	27
181117	B21g	B21G	12	181580	C10g	C10G	44
181126	C04b	C04B	31	181582	C10g	C10G	44
181133	B23q	B23Q	17	181608	B23b	B23B	14
181179	C07c	C07C	31	181614	F16n	F16N	57
181187	B23b	B23B	14	181622	B23q	B23Q	18
181189	C08g	C08G	42	181630	F16q	F16C	52
181190	C07c	C07C	31	181638	G01n	G014N	63
181191	C07c	C07C	32	181655	H02k	H03K	75
181193	B66c	B66C	27	181665	B22f	B22F	14
181186	C03c	C03C	30	181669	B23p	B23P	16
181208	F23c	F23C	57	181686	C08f		41
181210	F01d	F01D	51	181704	B28b	B28B	21
181211	C01b	C01B	28	182805	B23p	B23P	16
181213	B24b	B24B	18	183476	A01n	A01N	3
181214	C08g	C08L	42	184368	C01b	C01B	28
181218	C23b	C23B	46	184369	C01b	C01B	28
181234	B21f	B21F	11	184500	C01b	C01B	28
181237	B21b	B21B	10	184575	C08g	C08G	43
181242	C04b	C04B	31	184898 T	C07c	C07C	32
181246	F16h	F16H	54	185730	A61k	A61K	6
181252 T	B24b	B24B	18	185920	C07c	C07C	32
181277	C03b	C03B	30	186085	C22b	C22B	45
181287	B66b	B66B	25	186093	A01n	A01N	3
181288	B66b	B66B	25	185143 T	F26b	F26B	57
181295	C01g	C01G	29	186648	A61l	A61L	6
181319	C12d	C12D	44	186940 T	C01b	C01B	29
181337	F16I	F16L	56	187308 T	G01n	G01N	63
181339	F02m	F02M	51	187317	C07d	C07D	36
181341	C08d	C0.8L	41	187424 T	H05k	H05K	76

1	2	3	4
187622 T	C07c	C07C	32
187628 T	C07c	C07C	32
187629 T	B29d	B29D	21
187633 T	B44d	B44D	22
187635 T	G01f	G01F	61
187636 T	G01f	G01F	61
187642	B61g	B61G	24
187644 T	G01r	G01R	65
187658 T	B60p	B60P	23
187661	A23j	A23J	3
187666 T	F16l	F16L	56
187669 T	B31b	B31B	21
187671 T	B62d	B62D	25
187677	H01l	H01L	71
187678	B01k	B01K	9
187679	B01j	B01J	8
187680	B60t	B60T	24
187681	B60s	B60S	24
187686 T	F16p	F16P	57
187687 T	C21b	C21B	45
187695 T	B24b	B24B	19
187708	C02b	C02B	29
187711	C08f	C08F	41
187717	H02m.	H02M	73
187718	H03k	H03K	75
187719 T	C07c	C07C	33
187720 T	G01n	G01N	63
187724 T	C23g	C23G	48
187726	B61f	B61F	24
187727	G01g	G01G	61
187728	C12d	C12D	44
187729 T	H02k	H02K	73
187731	C07c	C07C	33
187732	G01b	G01B	60
187734	C10b	C10B	43
187738	C12d	C12D	44
187741	C07d	C07D	36
187742	C07d	C07D	37
187744	C07c	C07C	34
187752 T	H02g	H02G	72
187757 T	B02c	B02C	9
187758 T	B02c	B02C	10
187761 T	F01n	F01N	51
187765 T	H01h	H01H	70
187770 T	B23k	B23K	15
187774	D01f	D01F	49
187775	D01f	D01F	49
187780 T	F28f	F28F	59
187781 T	G01p	G01P	65
187789	B01j	B01J	8
187797 T	B66b	B66B	26
187798 T	F27b	F27B	59
187799 T	F27b	F27B	59
187800 T	H01b	H01B	69
187802 T	G01b	G01B	60
187810	B01j	B01J	8
187820	C07f	C07F	40
187821	G11b	G11B	68
187822	G11b	G11B	68
187826	C07c	C07C	34
187827	C07d	C07D	37
187831 T	C23c	C23C	47
187832 T	B43l	B32L	22
187839	C07c	C07C	34
187843	A22c	A22C	3

1	2	3	4
187844	G01k	G01K	62
187845	C07c	C07C	34
187847	007c	C07C	35
187848	F25j	F25J	57
187858 T	B22c	B22C	13
187867	A61b	A61B	5
187868 T	C22b	C22B	45
187874 T	B23p	B23P	17
187875 T	F16c	F16C	53
187876 T	B23c	B23C	15
187879 T	B21d	B21D	11
187899 T	A61b	A61B	5
187900 T	A61b	A61B	5
187907	B01b	B01B	7
187908	B01jj	B01J	9
187910	C07d	C07D	37
187913	H01h	H01H	70
187916	C07d	C07D	38
187943 T	F16b	F16B	52
187945 T	F61l	F16L	56
187958 T	F16f	F16F	54
187959 T	A01k	A01K	2
187994 T	C23g	C23G	48
187999 T	B32b	B32B	22
188008	A01f	A01F	2
188010	A01d	A01D	1
188012	H01n	H01N	76
188023	F16j	F16J	55
188037 T	G01m	G01M	63
188047 T	G08c	G08C	68
188052 T	B61g	B61G	25
188053 T	G01k	G01K	62
188054	C07d	C07D	39
188056	C07f	C07F	40
188061 T	E21f	E21F	50
188065 T	G01n	G01N	63
188068 T	F16b	F16B	52
188071 T	F16d	F16D	53
188072 T	B27b	B27B	19
188073 T	B27b	B27B	20
188074 T	B27b	B27B	20
188084 T	G05b	G05B	66
188090 T	B29f	B29F	21
188098	C07c	C07C	35
188112 T	G01f	G01R	65
188119	C07c	C07C	35
188122	C23f	C23F	47
188123	H03k	H03K	47
188124	C23	C23F	75
188125 T	H01m	H01M	71
188127	F16k	F16K	55
188129 T	G01l	G01L	62
188133 T	H02h	H02H	72
188134 T	H02p	H02P	73
188139	F26b	F26B	58
188140	G01r	G01R	66
188141 T	F16h	F16H	54
188142 T	A23k	A23K	4
188145 T	F16k	F16K	55
188146	B66b	B66B	26
188147 T	G01f	G06F	67
188149 T	H01h	H01H	70
188168 T	H02p	H02P	74
188173 T	F16c	F16C	53
188181 T	B22c	B22C	13

1	2	3	4
188192 T	B32b	B32B	22
188194 T	B66b	B66B	26
188195 T	C22b	C22B	46
188196 T	H01j	H01J	71
188199 T	F02b	F02B	51
188201 T	G01d	G01D	60
188202 T	H02k	H03K	75
188211	B01d	B01D	7
188214	B01j	B01J	9
188215	A23n	A23N	4
188220	H01l	H01L	71
188221	C07c	C07C	35
188222	A01C	A01C	1
188224 T	D21h	D21H	49
188226 T	H03k	H03K	76
188250	H01m	H01M	72
188259 T	C02c	C02C	30
188262 T	F16c	F16C	53
188263 T	G01l	G01L	62
188282 T	G01n	G01N	64
188285 T	H01p	H01P	72
188286 T	B24d	B24D	19
188287	C07d	C07D	39
188293	C07d	C07D	39
188294	C07d	C07D	40

1	2	3	4
188301	H01e	H01C	69
188303 T	C02c	C02C	30
188312	B04b	B04B	10
188316 T	G08b	G08B	67
188323 T	B23p	B23P	17
188324 T	H02p	H02P	74
188335	B60h	B60H	22
188336	G06f	G06F	67
188342 T	D01f	D01F	49
188343 T	C07f	C07F	40
188345 T	C23f	C23F	47
188349	A01f	A01F	2
188358 T	G03b	G03B	66
188374 T	G01n	G01N	64
188385 T	H02p	H02P	74
188387 T	G01n	G01N	64
188397	B60k	B60K	23
188399	B60k	B60K	23
188402	C07c	C07C	35
188415 T	B24b	B24B	19
189074	G01n	G01N	64
189174	H05b	H05B	76
189702	F16d	F16D	54
189805	H05k	H03K	77

Wykaz zgłoszeń użytkowych opublikowanych w BUP 2/1977 r.
w układzie numerowym

Nr zgłoszenia	MKP	Int. Cl. ²	Strona
1	2	3	4
51290	B65g	B65G	84
55211	G01n	G01N	90
55212	G01n	G01N	90
55213	G01n	G01N	90
55228	H01b	H01B	93
55232	B23p	B23P	81
55233	D06f	D06F	86
55235	A61g	A61G	79
55238	A61d	A61D	79
55239	A45f	A45F	78
55242	H05k	H05K	95
55244	A61b	A61B	79
55249	A46b	A46B	79
55267	H01h	H01H	93
55269	C03b	C03B	85
55276	A45C	A45C	78
55277	G0U	G01L	89
55278	H01t	H01T	94
55280	F16d	F16D	87
55282	G01b	G01B	88
55283	G01b	G01B	88
55284	G01b	G01B	88
55286	C03b	C03B	85
55291	H02k	H02K	94
55292	G01f	G01F	89
55293	F16l	F16L	87
55294	G01n	G01N	91
55301	H01r	H01R	93
55302	B25h	B25H	83
55307	B42f	B42F	83

Nr zgłoszenia	MKP	Int. Cl. ²	Strona
1	2	3	4
55310	B01b	G01B	88
55313	B23b	B23B	80
55314	H01h	H01H	93
55318	B25b	B25B	82
55328	B08b	B08B	80
55329	H05k	H05K	94
55332	A45d	A45D	78
55337	B23b	B23B	81
55340	G01n	G01N	91
55342	G01b	G01B	89
55348	H05k	H05K	94
55349	B44b	B44B	83
55352	G01n	G01N	91
55358	G01n	G01N	91
55361	B66c	B66C	84
55362	B23p	B23P	81
55365	F16b	F16B	87
55366	B42f	B42F	83
55367	G03b	G03B	92
55369	G01n	G01N	91
55372	B22c	B22C	80
55375	B66f	B66F	84
55378	B25b	B25B	82
55381	G01n	G01N	92
55385	B07b	B07B	80
55387	B23q	B23Q	81
55391	H0	H02G	95
55411	C03b	C03B	85
55581	B25b	B25B	82

SPIS TREŚCI

I. WYNAŁAZKI

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	1—23
Dział B - Różne procesy przemysłowe (transport)	24—102
Dział C - Chemia i metalurgia	103-200
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	201—204
Dział E - Budownictwo	205—206
Dział F - Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie i uzbrojenie	207—239
Dział G - Fizyka	240-273
Dział H - Elektrotechnika	274-305
Wykaz numerowy zgłoszeń wynalazków	96

II. WZORY UŻYTKOWE

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	306-312
Dział B - Różne procesy przemysłowe (transport)	313-330
Dział C - Chemia i metalurgia	331-333
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	334
Dział F - Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie i uzbrojenie	335—337
Dział G - Fizyka	338—354
Dział H - Elektrotechnika	355-364
Wykaz numerowy zgłoszeń wynalazków	98

POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

i n f o r m u j e,

że ukazała się broszura pt.

**„ZASADY SPORZĄDZANIA DOKUMENTACJI
WYNAŁAZKÓW S WZORÓW UŻYTKOWYCH
ZGŁASZANYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM PRL”**

Cena broszury o objętości 60 stron wynosi 10 zł.

**Zamówienia na to wydawnictwo realizuje COIP
00-950 WARSZAWA, skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188**

Cena 45 zł