

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

WYDAWNICTWO URZĘDU PATENTOWEGO
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Nr 4 (84)

Warszawa 1977

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. PRL Nr 43, **poz.** 272) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli MKP i zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21.XII.1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. nr 1, poz. 4) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według dwóch symboli międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. MKP i Int. **Cl⁸**,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według symboli MKP podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielanie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.), Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi **co** do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach pod adres: Urząd Patentowy **PRL—00-950** Warszawa **skr.** poczt. 203 Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer stronicy,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy PRL **podaje** do wiadomości konta w NBP:

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za skargi i odwołania.
2. Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej - NBP V **O/M** w Warszawie
konto: 1052-2583-222 CZ 54 dz. 7 rozdz. 7811
§ 45 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
§ 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe.
3. Urząd Patentowy PRL — **NBP V O/M** w Warszawie **konto: 1052-2583-13952** - wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty:

Prenumeratę na kraj przyjmują Oddziały RSW „Prasa-Książka-Ruch” oraz urzędy pocztowe i doręczyciele - w terminach: do 25 listopada na styczeń, I kwartał, I półrocze **roku** następnego i na cały rok następny; do dnia 10 miesiąca, poprzedzającego okres prenumeraty na pozostałe okresy roku bieżącego. Cena prenumeraty rocznej - 1170 zł.

Jednostki gospodarki **uspołecznionej**, instytucje i organizacje **społeczno-polityczne** składają zamówienia w miejscowych Oddziałach RSW „Prasa-Książka-Ruch”. Zakłady pracy i instytucje w miejscowościach, w których nie ma Oddziałów RSW oraz prenumeratorzy indywidualni, zamawiają prenumeratę w urzędach pocztowych lub u doręczycieli. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę, która jest o 50% droższa od prenumeraty krajowej, przyjmują RSW „Prasa-Książka-Ruch”, Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto PKO nr 1531-71 - w terminach podanych dla prenumeraty krajowej.

Egzemplarze archiwalne można nabywać w Urzędzie Patentowym **PRL** - Centralny Ośrodek Informacji **Patentowej**, **Al. Niepodległości 188**, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w listopadzie 1976 r. Podp. do druku w lutym 1977 r. Ark. wyd. 13,32; ark. druk. 12.
Papier **druk.** mat. V kl. 70 g, 61X86. Nakład 3070+25.

Cena 45 zł

INDEKS **35326**

Olsztyńskie Zakłady Graficzne im. Seweryna Pieniężnego - 10-417 Olsztyn ul. Towarowa 2. Lz.

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 14.02.1977 r.

Nr 4 (84) Rok V

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

I. Wynalazkach do opatentowania

II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNALAZKI

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01b; A01B P. 188480 T 02.04.1976

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Marek Kruczekowski, Romuald Madaliński).

Zatrząsk szybkosprzęgu do zawieszanych maszyn rolniczych

Przedmiotem wynalazku jest zatrząsk szybkosprzęgu do zawieszanych maszyn rolniczych, stosowany do szybkosprzęgu w układzie podwójnej litery A.

Zatrząsk według wynalazku charakteryzuje się tym, że do ramy (1) szybkosprzęgu jest zamocowany wspornik (3), w którego ścianach jest wahliwie umieszczona oś (4), na której za pomocą wpustu (5) jest osadzony hak (6). Do haka (6) są przytwierdzone: palec (7) i zaczep (8) dla sprężyny (9). Wspornik (3) jest zawiasowo połączony przy pomocy sworznia (10) z ramieniem (11), przy czym człon ramienia (11) obejmują ściany wspornika (3). Ponadto w członach ramienia (11) jest umieszczony zaczepowy sworznie (12), dla haka (6). Z ramieniem (11) jest również przegubowo połączone górne ciągnio (13) układu zawieszania ciągnika. W ścianach ramy (1) jest przesuwnie osadzony rygiel (14) ze sprężyną (15).

(2 zastrzeżenia)

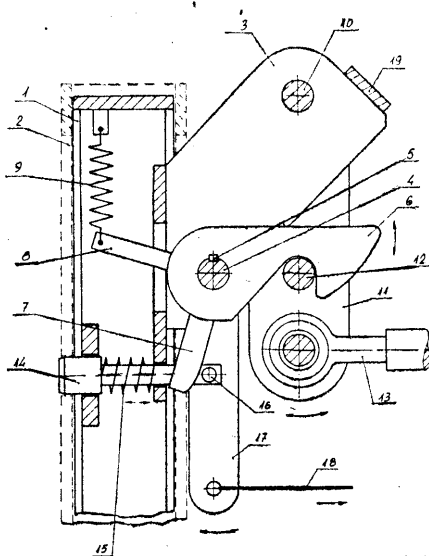


Fig. 1

A01f; A01F P. 187379 T 21.02.1976

Zbigniew Słubecki, Bonin, Polska (Zbigniew Słubecki).

Pokrowiec do okrywania plodów rolnych zwłaszcza ziemniaków

Pokrowiec do okrywania roślin okopowych w kopcach posiada otwory (1), które ze strony zewnętrznej pokrowca są osłonięte - obudowane daszkiem o kształcie umożliwiającym zachowanie przestrzeni między odaszeniem a płachtą pokrowca (2) i część mocującą pokrowiec do ziemi (3). (1 zastrzeżenie)

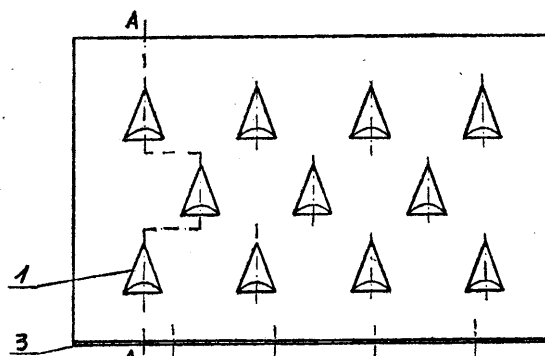
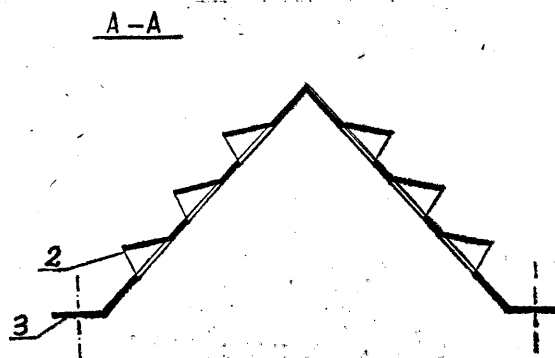


Fig. 2

A01g; A01G

F. 183657 T

09.04.1976

Instytut Sadownictwa, Skierniewice, Polska (Tadeusz Cichosz).

Sposób wprawy drzew owocowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób uprawy drzew owocowych wrażliwych na niekorzystne warunki klimatyczne, zwłaszcza podczas zimy. Do drzew tych należy między innymi brzoskwinia, której gruntowa uprawa jest związana z ryzykiem jej wymarzania podczas każdej ostrzejszej zimy.

Sposób według wynalazku polega na tym, że drzewo (6) jest posadzone ekscentrycznie w pojemniku (3), przy czym pojemniki (3) z drzewami (6) są umieszczone w płytkich rowkach (1) o kształcie trapezu w przekroju poprzecznym, które są wykonane na polu i wyłożone folią z tworzywa sztucznego, zaś drzewa (6) zależnie od okresu klimatycznego znajdują się w pozycji stojącej lub w pozycji leżącej. Drzewa (6) są wyprowadzone na podkładkach karlowych, mnożonych wegetatywnie o słabym wzroście i znoszących silne coroczne cięcie prześwietlające, przy czym zasada przeprowadzania cięcia jest dopasowywana indywidualnie do każdego gatunku drzew.

(3 zastrzeżenia)

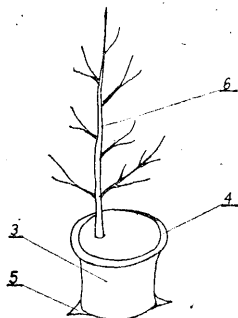


Fig. 3

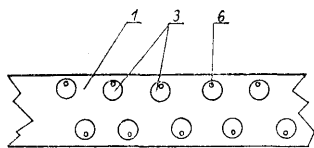


Fig. 4

A01k; A01K

P. 182676

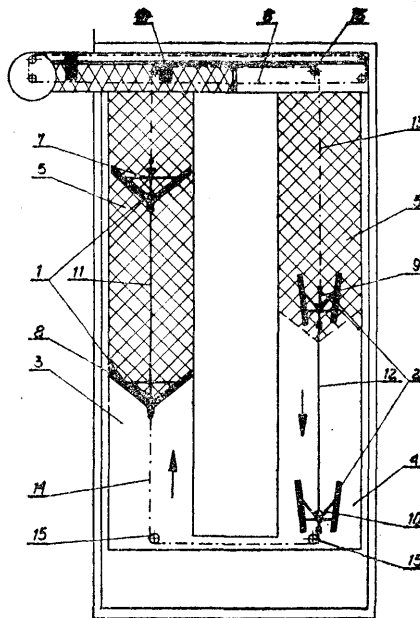
08.06.1975

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Augustyn Fąfara, Jerzy Tymiński).

Przenośnik zgarniakowy do usuwania nawozu

Przedmiotem wynalazku jest przenośnik zgarniakowy do usuwania nawozu w budynkach inwentarskich, składający się z dwóch pętli (1) i (2) umieszczonych w nawozowych kanałach (3) i (4). Każdą pętlę (1) lub (2) stanowią co najmniej dwa zgarniające zespoły (7) i (8) lub (9), (10). Oba zespoły w każdej pętli są zamocowane do cięgien w postaci prętów (11) lub (12). W każdym zespole na przykład zespole (8) do pręta (11) jest przytwierdzony suwak (17), osadzony przesuwnie w prowadnicy (18) nawozowego kanału (3). Do suwaka (17) jest zamocowany zop (19), na którym są obrotowo osadzone łączniki (20) i (21), połączone trwale ze zgarniającymi ramionami (22) i (23). Do suwaka (17), na jego końcach są zamocowane zderzaki (24) i (25), ograniczające rozwieranie i składanie się ramion (22) i (23).

(2 zastrzeżenia)



A01k; A01K

P. 183369 T

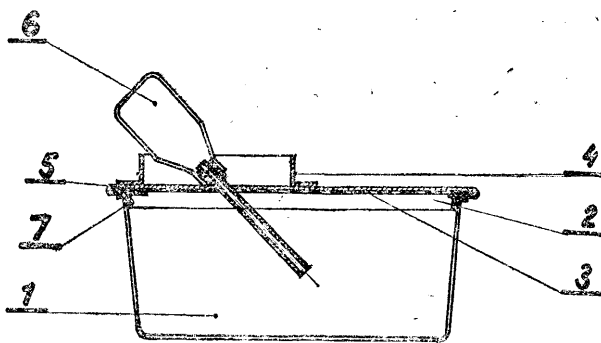
30.03.1976

Uniwersytet Jagielloński, Kraków, Polska (Sylvia Tatarczuch).

Klatka do hodowli drobnych gryzoni laboratoryjnych

Klatka do hodowli drobnych gryzoni według wynalazku jest złożona z pudełka (1), nakrywki (2) oraz poidelka (6). Nakrywka (2) jest złożona z ramki (5) dopasowanej kształtem i wielkością do wymiarów pudełka (1), siatki (3), która jest rozpięta na ramce (5) i tworzy z nią jedną płaszczyznę, dolnego kołnierza (7) umocowanego wzdłuż całej długości obwodu ramki (5) i osadzonego wewnątrz pudełka (1) oraz górnego kołnierza (4) ograniczającego część powierzchni siatki (3).

(1 zastrzeżenie)



A01k; A01K

P. 189343

06.05.1976

Pierwszeństwo: 07.05.1975 - Szwecja (nr 750301-7)

Alfa-Laval Akiebolag, Tumba, Szwecja.

Urządzenie do usuwania podciśnieniem obornika

Urządzenie do usuwania pod ciśnieniem obornika z obór lub innych pomieszczeń dla zwierząt, za pomocą prasy (5) napędzanej ruchem posuwisto-zwrotnym, przy czym obornik jest przetłaczany w postaci zbitego korka przez kanał (3) o zamkniętym przekroju poprzecznym, całkowicie wypełniając ten przekrój, zgodnie z wynalazkiem charakteryzuje się tym, że element prasujący stanowi kłapa (11), która jest ruchoma np. przez przechylenie lub prowadzenie, do położenia roboczego w jednym kierunku ruchu i do położenia spoczynkowego w drugim kierunku ruchu.

(6 zastrzeżeń)

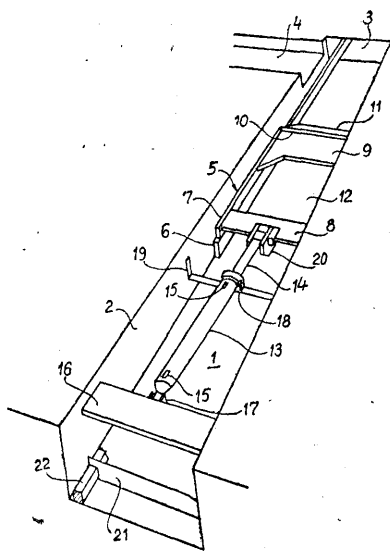


Fig. 1

A01m; A01M

P. 188660 T

09.04.1976

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Mieczysław Leszczyński, Krzysztof Kośmider, Stanisław Gołębiowski).

Przenośny opryskiwacz

Opryskiwacz przenośny przeznaczony jest do dokonywania oprysków niewielkich upraw polowych, sadowniczych czy ogrodniczych ciekłymi roztworami środków chemicznych. Zawiera on dwie pompy (3) przetłaczające ciecz ze zbiornika (1) do ciśnieniowej komory (2). Pompa (3) umieszczona jest pomiędzy zawiasowo zamocowanymi elementami (7) i (8), z których element (7) połączony jest z podeszwą buta operatora, a element (8) przystosowany jest do stawiania na podłożu. Cylinder i tłoczek pompy (3) połączone są przegubowo z napędzającymi elementami (7 i 8), pomiędzy którymi umieszczona jest rozprężająca je agrałkowa sprężyna (9) oraz ograniczniki (10) kąta rozwarcia. (3 zastrzeżenia)

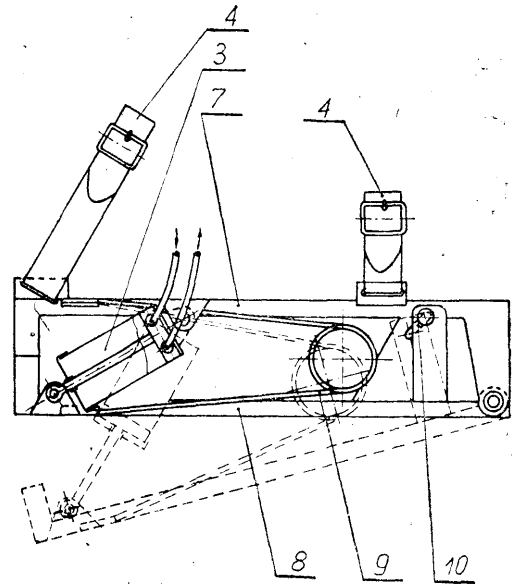
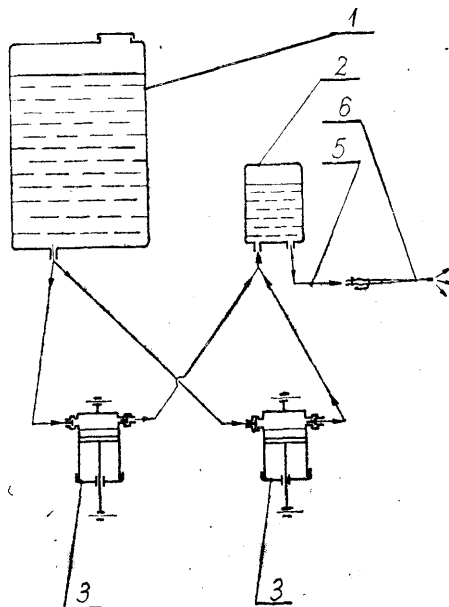


fig 2

A01m; A01M

P. 188726 T

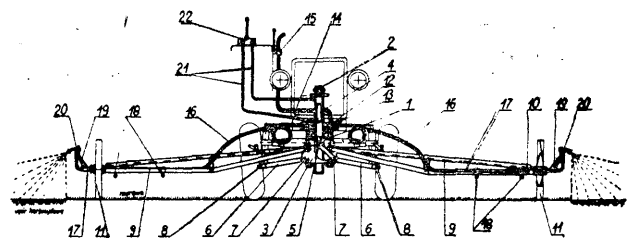
12.04.1976

Instytut Sadownictwa, Skierniewice, Polska (Adolf Godyń).

Urządzenie do nanoszenia herbicydów w sadach

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do nanoszenia herbicydów w sadach, zwłaszcza dla utrzymania pasów ugoru w rzędach drzew owocowych.

Urządzenie jest zamocowane z przodu ciągnika do wspornika (1) składa się ono: - z dwóch opryskujących belek (9), osadzonych zawiasowo w ścianach (3) pionowej konsoli (2) i podpartych na swych wolnych końcach kopiującymi jezdными kołami (11), - z hydraulicznego siłownika (4), zamocowanego zawiasowo górnym końcem do konsoli (2), zaś w dolnym końcu siłownika (4) są osadzone obrotowo i przesuwne za pomocą sworznia (5) dwie dwuramiennie dźwignie (6). Ich osie (7) obrotu są umieszczone w ścianach (3), przy czym na wolnych końcach dźwigni (6) znajdują się rolki (8). Wewnątrz rurowej osi (10) każdego jeźdnego koła (11) jest osadzony obrotowo i przesuwnie człon (17), zakończony uchwytem (19), do którego jest przytwierdzony rozpylacz (20) cieczy. (2 zastrzeżenia)



A01n; A01N

P. 180251

08.05.1975

Pierwszeństwo: 09.05.1974 - RFN (nr P. 2422548 7)

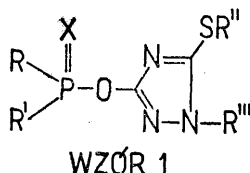
Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Środek owadobójczy, roztoczobójczy i nicieniobójczy

Środek owadobójczy, roztoczobójczy i nicieniobójczy, znamienny tym, że jako substancję czynną zawiera pochodne O-triazolilowe kwasów(tiono)-fosforo-

wych (fosfonowych, fosfinowych) o wzorze 1, w którym R oznacza grupę alkilową lub alkoksylową o 1–6 atomach węgla, R' oznacza rodnik alkilowy, grupę alkoksylową i alkiloaminową każdorazowo o 1–6 atomach węgla, R'' oznacza rodnik alkilowy, grupę alkilotioalkilową o 1–4 atomach węgla w łańcuchach alkilowych, R''' oznacza rodnik fenyłowy lub rodnik alkilowy o 1–4 atomach węgla, a X oznacza atom tlenu lub siarki.

(1 zastrzeżenie)



WZÓR 1

A01n; A01N P. 180395 14.05.1975
C07f; C07F

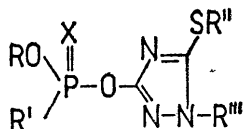
Pierwszeństwo 15.05.1974 - RFN (nr P. 2423683.7)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Środek owadobójczy, roztoczobójczy i nicieniobójczy

Środek owadobójczy, roztoczobójczy i nicieniobójczy, zawiera jako substancję czynną pochodne O-triazolilowe kwasów (tiono/fosforowych/fosfonowych) o wzorze 1, w którym R oznacza rodnik o 1–6 atomach węgla, R' oznacza rodnik alkilowy o 1–6 atomach węgla, grupę alkoksylową lub alkiloaminową o 1–6 atomach węgla, grupę aminową lub rodnik fenyłowy, R'' oznacza rodnik alkilowy o 1–4 atomach węgla, grupę cyjanoalkilową lub alkilotioalkilową o 1–4 atomach węgla lub rodnik alkenyloowy o 2–6 atomach węgla, R''' oznacza grupę cyjanoalkilową o 1–4 atomach węgla, X oznacza atom tlenu lub siarki.

(1 zastrzeżenie)



WZÓR 1

A01n; A01N P. 180397 15.05.1975
C07f; C07F

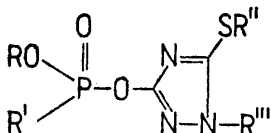
Pierwszeństwo: 16.05.1974 - RFN (nr P. 2423765.8)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Środek owadobójczy i roztoczobójczy

Środek owadobójczy i roztoczobójczy, zawiera jako substancję czynną pochodne O-triazolilowe kwasów fosforowych/fosfonowych/ o wzorze 1, w którym R oznacza rodnik alkilowy o 1–6 atomach węgla, R' oznacza grupę alkilową, alkoksylową lub alkiloaminową o 1–6 atomach węgla lub rodnik fenyłowy, R'' oznacza grupę cyjanoalkilową o 1–4 atomach węgla lub rodnik alkenyloowy o 2–6 atomach węgla lub również rodnik alkilowy o 1–4 atomach węgla w przypadku, gdy R' oznacza grupę alkiloaminową, a R''' oznacza rodnik alkilowy o 1–4 atomach węgla.

(1 zastrzeżenie)



WZÓR 1

A01n; A01N
C07f; C07F

P. 180399

15.05.1975

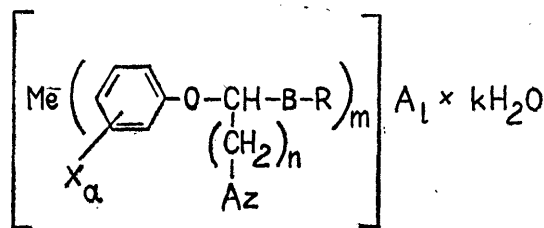
Pierwszeństwo: 17.05.1974 - RFN (nr 2423987.0)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, RFN.

Środek grzybobójczy

Środek grzybobójczy, zawiera jako substancję czynną związki metalokompleksowe eterów azolilowych o wzorze 1, w którym Me oznacza atom metalu, X oznacza atom chlorowca, grupę nitrową, cyjanową, ewentualnie podstawiony rodnik alkilowy i aryłowy, cykloalkilowy, grupę aminową, karboksylową, alkoksylkarbonylową, alkilokarbonyloksylową, alkoksylową, alkilotio, chlorowcoalkoksylową, chlorowcoalkilotio aryloksylową, arylokarbonyloksylową, benzoilową, chlorowco-benzoilową, alkilokarbonyloaminową, dwualkiloaminową, alkilosulfenylową, alkilosulfonyloksylową, arylosulfonylową i arylosulfenylloksylową. Az oznacza grupę imidazolilową lub 1,2,4-triazolilową-(1) lub 1,2,4-triazolilową-(4), B oznacza CO lub CH(OH), R oznacza rodnik alkilowy i ewentualnie podstawiony rodnik aryłowy, A oznacza anion kwasu nieorganicznego, a oznacza liczby całkowite 0–5, n oznacza liczby całkowite 0–1, m oznacza liczby całkowite 1–4, i oznacza liczby całkowite 1–6 i k oznacza dowolne liczby 1–12, oraz znane nośniki i/lub substancje powierzchniowo-czynne.

(1 zastrzeżenie)



Wzór 1

A01n; A01N
C07f; C07F

P. 180523

19.05.1975

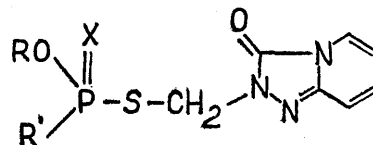
Pierwszeństwo: 21.05.1974 - RFN (nr 2424571.4)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, RFN.

Środek owadobójczy i roztoczobójczy

Środek owadobójczy i roztoczobójczy, zawiera jako substancję czynną amidy estrów lub estry S-triazolopirymidynometylowe kwasów tiolo(tiono/fosforowych/fosfonowych) o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza rodnik alkilowy o 1–6 atomach węgla, R' oznacza grupę aminową lub alkilową, a X oznacza atom tlenu lub siarki.

(1 zastrzeżenie)



Wzór 1

A01n; A01N
C07f; C07F

P. 181707

01.07.1975

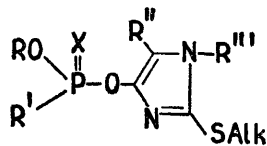
Pierwszeństwo: 02.07.1974 - RFN (nr P-2431848.7)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Środek owadobójczy, roztoczobójczy i nicienobójczy

Środek owadobójczy, roztoczobójczy i nicienobójczy, znamienny tym, że zawiera jako substancje czynne estry imidazoliowe lub amidy estrów imidazoliowych, kwasów (tiono)-fosforowych (fosfonowych) o wzorze 1, w którym R oznacza rodnik alkilowy o 1–6 atomach węgla, R' oznacza rodnik alkilowy, grupę alkiloaminową lub alkoksylową o 1–6 atomach węgla, R'' oznacza grupę cyjanową lub grupę karbalkoksylową o 1–5 atomach węgla w rodniku alkilowym, R''' oznacza rodnik alkilowy o 1–6 atomach węgla lub rodnik alkenylowy o 2–6 atomach węgla, Alk oznacza rodnik alkilowy o 1–5 atomach węgla, X oznacza atom tlenu lub siarki oraz znane nośniki i/lub substancje powierzchniowo-czynne.

(1 zastrzeżenie)



Wzór 1

A61k; A61K

P. 181709

01.07.1975

Merck and Co., Inc. - Rahway N.J. - Stany Zjedn. Ameryki.

Sposób wytwarzania środków leczniczych, zwłaszcza doocznych, w postaci stałej oraz sposób wytwarzania substancji czynnej zawartej w tych środkach

Sposób wytwarzania środków leczniczych, zwłaszcza doocznych, w postaci stałej, polegający na tym, że mieszaninę składnika leczniczego czynnego, zwłaszcza leku doocznego i hydroksypropylocelulozy, ewentualnie z dodatkiem plastyfikatora, formuje się w pożądaną postać, zwłaszcza wkładki dooczej.

(19 zastrzeżeń)

A01n; A01N

P. 181715

1.07.1975

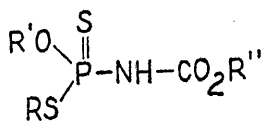
Pierwszeństwo: 02.07.1974 - RFN (nr P-2431849.8)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Środek owadobójczy i roztoczobójczy

Środek owadobójczy i roztoczobójczy, znamienny tym, że jako substancję czynną zawiera estry kwasu N-dwutiofosforylo-karbaminowego o wzorze 1, w którym R i R' oznaczają takie same lub różne grupy alkilowe o 1–6 atomach węgla każda, a R'' oznacza grupę alkilową o 1–6 atomach węgla, grupę chloroalkilową o 1–4 atomach węgla lub grupę dwualkiloaminoalkilową o 1–4 atomach węgla w każdej z grup alkilowych, oraz znane nośniki i/lub substancje powierzchniowo-czynne.

(1 zastrzeżenie)



Wzór 1

A01n; A01N

P. 181834

05.07.1975

C07d; C07D

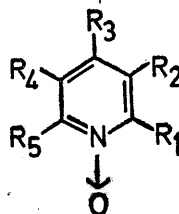
Pierwszeństwo: 06.07.1974 - RFN (nr P-24.32635.0)

Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt n/Menem, Republika Federalna Niemiec.

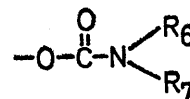
Środek owadobójczy

Środek owadobójczy, znamienny tym, że jako substancję czynną oprócz znanych substancji polepszających przyczepność i dodatkowych zawiera związki o wzorze 1, w którym jeden z rodników R albo R₃ oznacza grupę o wzorze 2, a drugi oznacza wodór, (C₁–C₃)-alkil, jedno-, dwu- albo trójchlorometyl, trójfluorometyl, grupę (C₁–C₃)-alkoksylową, (C₁–C₃)-alkoksykarbonyl, dwu-(C₁–C₄)-alkiloaminokarbonyl, fenylo-, fenylo-(C₁–C₃)-alkil, (C₅–C₆)-cykloalkil albo chlorowiec, R₂ oznacza wodór, (C₁–C₆)-alkil, grupę (C₁–C₃)-alkoksylową, (C₅–C₆)-cykloalkil, fenylo-(C₁–C₃)-alkil, (C₁–C₃)-alkilokarbonyl, (C₁–C₆)-alkoksykarbonyl, benzyl, chlorowiec, grupę nitrową, dwu-(C₁–C₃)-alkiloaminokarbonyl, grupę (C₁–C₄)-alkilokarbonyloaminową albo cyjanową, R₁ i R₂ razem oznaczają (C₃–C₆)-alkilen albo rodnik o wzorze —CH=CH—CH=CH—, R₄ i R₅ oznaczają wodór, (C₁–C₃)-alkil, trójfluorometyl, chlorowiec, (C₁–C₆)-alkoksykarbonyl albo (C₁–C₃)-alkilokarbonyl, R₄ i R₅ razem oznaczają (C₃–C₆)-alkilen albo rodnik o wzorze —CH=CH—CH=CH—, przy czym rodniki te mogą być podstawione przez chlorowiec, (C₁–C₄)-alkil, grupę (C₁–C₃)-alkoksylową, chlorowco-(C₁–C₂)-alkoksylową, CF₃, fenoksylo-, acetyloaminową, benzoiloaminową, nitrową (C₁–C₃)-alkilokarbonyl, grupę jedno- albo dwu-(C₁–C₃)-alkiloureidową, (C₁–C₃)-alkoksykarbonylometoksylo-, albo dwu-(C₁–C₄)-alkiloaminokarbonyl, ponadto R₄ i R₅ razem oznaczają rodnik o wzorze 3, oraz R₆ i R₇ oznaczają grupy CH₃, C₂H₅, CH₂Cl, CH₂OCH₃.

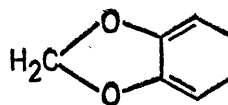
(1 zastrzeżenie)



WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3

A01n; A01N

P. 181889

07.07.1975

C07c; C07C

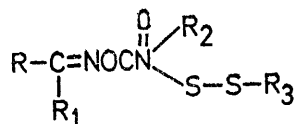
Pierwszeństwo: 08.07.1974 - St. Zjedn. Am. (nr 486,632)

Union Carbide Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Środek szkodnikobójczy

Środek szkodnikobójczy znamienny tym, że jako substancję czynną zawiera związek o wzorze 1, w którym R oznacza grupę karbamyłową, niższy rodnik alkilotio lub niższy rodnik alkilowy, ewentualnie podstawiony co najmniej jednym niższym rodnikiem alkoksylowym, niższym rodnikiem alkilotio, niższym rodnikiem alkilosulfinowym, niższym rodnikiem alkilosulfonowym, rodnikiem fenyliotio, rodnikiem fenylosulfinowym, rodnikiem fenylosulfonowym, niższym rodnikiem fenyloalkilotio, niższym rodnikiem fenyloalkilosulfinowym, niższym rodnikiem fenyloalkilosulfonowym, niższym rodnikiem alkilokarbamyłowym, niższym rodnikiem dwualkilocarbamyłowym lub grupą o wzorze R₄ CON(R₅), przy czym każ-

dy z tych rodników może być podstawiony co najmniej jednym atomem chloru, bromu lub fluoru, grupą nitrową, cyjanową lub amidową, a pierścień fenyłowy może być ponadto podstawiony co najmniej jednym niższym rodnikiem alkilowym lub niższym rodnikiem alkoksylowym, R_1 oznacza atom wodoru, atom chloru, atom bromu, atom fluoru, grupę cyjanową, niższy rodnik alkilowy zawierający 1-4 atomów węgla, niższy rodnik alkitio, niższy rodnik alkoksylowy, niższy rodnik karboalkoksylalkitio lub niższy rodnik alkitioalkilowy, przy czym każdy łańcuch alkilowy może być podstawiony co najmniej jednym atomem chloru, bromu lub fluoru, grupą cyjanową, amidową lub nitrową, R_2 oznacza niższy rodnik alkilowy, ewentualnie podstawiony co najmniej jednym atomem chloru, bromu lub fluoru, grupą nitrową lub cyjanową, bądź też R_2 oznacza rodnik fenyłowy lub niższy rodnik fenyloalkilowy ewentualnie podstawiony co najmniej jednym atomem chloru, bromu lub fluoru, grupą nitrową lub cyjanową, niższym rodnikiem alkoksylowym, zaś R_3 oznacza rodnik alkilowy, rodnik alkenyłowy, rodnik cykloalkilowy, rodnik dwucykloalkilowy, rodnik cykloalkilowy, rodnik dwucykloalkenylowy, bądź też rodnik fenyłowy albo niższy rodnik fenyloalkilowy, ewentualnie podstawione co najmniej jednym atomem chloru, bromu lub fluoru, grupę nitrową lub cyjanową, niższym rodnikiem alkilowym, niższym rodnikiem alkoksylowym lub niższym rodnikiem chlorowcoalkilowym, oraz przyswajalny nośnik. (1 zastrzeżenie)



WZÓR 1

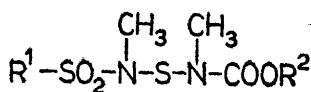
A01n; A01N P. 182078 15.07.1975

Pierwszeństwo: 16.07.1974 - RFN (P. 2434 184.2)

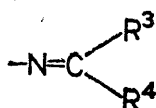
Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, RFN.

Środek owadobójczy, roztoczobójczy i nicieniobójczy

Środek owadobójczy, roztoczobójczy i nicieniobójczy, zawierający jako substancję czynną nowe sulfenylowane karbaminiany o wzorze ogólnym 1, w którym R^1 oznacza niższą grupę dwualkiloaminową o 1-4 atomach węgla w części alkilowej, lub rodnik fenyłowy podstawiony w położeniu orto lub meta atomem chlorowca lub niższym rodnikiem alkilowym o 1-4 atomach węgla, lub rodnik fenyłowy podstawiony w położeniu orto, meta lub para grupą NO_2 , CF_3 lub CN , a R^2 oznacza rodnik fenyłowy, naftyłowy, benzodioksolanowy lub indanyłowy, przy czym rodniki te są ewentualnie podstawione rodnikiem alkilowym, alkenyłowym, alkinylowym, grupą alkoksylową, alkenyloksylową, alkinyloksylową, alkitio, alkenylo, alkinyl, dwualkiloaminową, trójchlorowcometylową, atomem chlorowca, grupą nitrową,



WZÓR 1



WZÓR 2

cyjanową cykloalkilową, formamidynową, dioksanyłową lub dioksolanową, lub R^2 oznacza grupę oksymową o wzorze 2, w którym R^3 i R^4 są jednakowe lub różne i oznaczają grupy alkilowe, alkoksylowe, alkitio, cyjanowe lub alkoksylkarbonyłowe, przy czym rodniki alkilowe w RM R^4 mogą być też połączone ze sobą, oraz w przypadku, gdy R^1 oznacza rodnik fenyłowy podstawiony grupą NO_2 , oznacza ewentualnie podstawioną rodnikiem alkilowym grupę dwuwodorobenzofuranyłową. (1 zastrzeżenie)

A01n; A01N P. 182124 17.07.1975

Pierwszeństwo: 17.07.1974 - Japonia (82403/74)
17.07.1974 - Japonia (82404/74)
14.10.1974 - Japonia (117047/74)

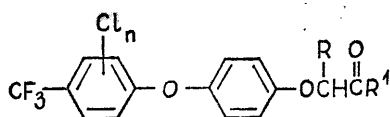
Ishihara Sangyo Kaisha, Ltd. Osaka, Japonia.

Środek chwastobójczy

Środek chwastobójczy znamienny tym, że jako składnik aktywny zawiera skuteczną chwastobójczą ilość co najmniej jednego związku o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza grupę alkilową o łańcuchu prostym lub rozgałęzionym zawierającym 1-8 atomów węgla, R^1 oznacza grupę hydroksylową, grupę alkoksylową o 1-9 atomach węgla, której część alkilową stanowi prosty lub rozgałęziony łańcuch węglowodorowy ewentualnie podstawiony co najmniej jednym atomem chlorowca, grupą hydroksylową, trójfluorometylową, grupą alkilową o łańcuchu prostym lub rozgałęzionym zawierającym 1-4 atomów węgla lub grupą alkoksylową, której część alkilową stanowi prosty lub rozgałęziony łańcuch o 1-4 atomach węgla; grupę alkoksyl-alkoksylową, w której każda z części alkilowych stanowi prosty lub rozgałęziony łańcuch o 1-4 atomach węgla, ewentualnie podstawiony co najmniej jednym atomem chlorowca, grupą hydroksylową, trójfluorometylową, grupą alkilową o łańcuchu prostym lub rozgałęzionym zawierającym 1-4 atomów węgla lub grupą alkoksylową, w której część alkilową stanowi prosty lub rozgałęziony łańcuch o 1-4 atomach węgla; grupę alkenyloksylową o 2-4 atomach węgla; grupę alkinyloksylową o 2-4 atomach węgla; grupę cykloalkoksylową o 3-6 atomach węgla, w której część cykloalkilowa jest ewentualnie podstawiona co najmniej jednym atomem chlorowca, grupą hydroksylową, trójfluorometylową, grupą alkilową o łańcuchu prostym lub rozgałęzionym zawierającym 1-4 atomów węgla lub grupą alkoksylową, w której część alkilową stanowi prosty lub rozgałęziony łańcuch o 1-4 atomach węgla; grupę fenoksylową w której część aryłowa jest ewentualnie podstawiona co najmniej jednym atomem chlorowca, grupą hydroksylową, trójfluorometylową, grupą alkilową o łańcuchu prostym lub rozgałęzionym zawierającym 1-4 atomów węgla lub grupą alkoksylową, w której część alkilową stanowi prosty lub rozgałęziony łańcuch o 1-4 atomach węgla; grupę fenylo, w której część aryłowa jest ewentualnie podstawiona co najmniej jednym atomem chlorowca, grupą hydroksylową, trójfluorometylową, grupą alkilową o łańcuchu prostym lub rozgałęzionym zawierającym 1-4 atomów węgla lub grupą alkoksylową, w której część alkilową stanowi prosty lub rozgałęziony łańcuch o 1-4 atomach węgla; grupę benzyloksylową, w której część aryłowa jest ewentualnie podstawiona co najmniej jednym atomem chlorowca, grupą hydroksylową, trójfluorometylową, grupą alkilową o łańcuchu prostym lub rozgałęzionym zawierającym 1-4 atomów węgla lub grupą alkoksylową, w której część alkilową stanowi prosty lub rozgałęziony łańcuch o 1-4 atomach węgla; grupę aminową; grupę jednoalkiloaminową, w której część alkilową stanowi prosty lub rozgałęziony łańcuch o 1-4 atomach węgla i jest ewentualnie podstawiona co najmniej jedną grupą hydroksylową lub karboksylową, która jest w postaci wolnej grupy karboksylowej o wzorze $-\text{COOH}$, soli grupy karboksylowej o wzorze $-\text{COOM}$, w którym

M ma niżej podane znaczenie lub estru grupy karboksylowej o wzorze —COO alkil o 1—4 atomach węgla w części alkilowej o łańcuchu prostym lub rozgałęzionym, grupą dwualkiloaminową, w której część alkilową stanowi prosty lub rozgałęziony łańcuch o 1—4 atomach węgla; grupę benzyloaminową, w której część arylowa jest ewentualnie podstawiona co najmniej jednym atomem chlorowca, grupą hydroksylową, trójfluorometylową, grupą alkilową o łańcuchu prostym lub rozgałęzionym zawierającym 1—4 atomów węgla lub grupą alkoksylową, w której część alkilową stanowi prosty lub rozgałęziony łańcuch o 1—4 atomach węgla; grupę hydrazynową; grupę N^1 , N^1 -dwualkiloahydrazynową o 1—4 atomach węgla w części alkilowej o łańcuchu prostym lub rozgałęzionym; grupę anilinową, w której część arylowa jest ewentualnie podstawiona co najmniej jednym atomem chlorowca, grupą hydroksylową, trójfluorometylową, grupą alkilową o łańcuchu prostym lub rozgałęzionym zawierającym 1—4 atomów węgla lub grupą alkoksylową, w której część alkilową stanowi prosty lub rozgałęziony łańcuch o 1—4 atomach węgla; grupę N -alkilo- N -fenyloaminową o 1—4 atomach węgla w części alkilowej o łańcuchu prostym lub rozgałęzionym, a w której część arylowa jest ewentualnie podstawiona co najmniej jednym atomem chlorowca, grupą hydroksylową, grupą trójfluorometylową, grupą alkilową o 1—4 atomach węgla stanowiącą łańcuch prosty lub rozgałęziony lub grupę alkoksylową o 1—4 atomach węgla w części alkilowej o łańcuchu prostym lub rozgałęzionym; grupę karbamiloaminową, która w pozycji N jest ewentualnie podstawiona co najmniej jedną grupą alkilową o 1—4 atomach węgla stanowiącą łańcuch prosty lub rozgałęziony; grupę N -(chlorowcofenylo)-karbamiloaminową, która w pozycji N^1 jest ewentualnie podstawiona co najmniej jedną grupą alkilową o 1—4 atomach węgla stanowiącą łańcuch prosty lub rozgałęziony lub grupę alkoksylową o 1—4 atomach węgla w części alkilowej o łańcuchu prostym lub rozgałęzionym; grupę acyloaminową o 1—6 atomach węgla w części acylowej; grupę N -(chlorowcofenylo)- N -acyloaminową o 1—6 atomach węgla w części acylowej, grupę aminową podstawioną grupą heterocykliczną, która jest ewentualnie podstawiona atomem chlorowca lub grupą alkilową o 1—4 atomach węgla stanowiącą łańcuch prosty lub rozgałęziony; cykliczną grupę aminową; grupę —O—M w której M oznacza kation; lub atom chlorowca, a n oznacza liczbę 0 lub 1 oraz dopuszczalną w/ rolnictwie substancję dodatkową.

(11 zastrzeżeń)



WZÓR 1

A01n; A01N P. 182242 24.07.1975

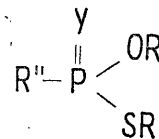
Pierwszeństwo: 12.05.1975 — St. Zjedn. Am. (Nr 576836)

Rohm and Haas Company, Philadelphia, Stany Zjednoczone Ameryki.

Środek szkodnikobójczy

Środek szkodnikobójczy, zwłaszcza roztozczobójczy, owadobójczy, nicieniobójczy i grzybobójczy zawierający obok nośnika jako składnik czynny związek o wzorze 1, w którym Y oznacza atom tlenu lub siarki, R oznacza rodnik alkilowy o 1—4 atomach węgla, R' oznacza rodnik alkilowy o 2—3 atomach węgla, a R'' oznacza grupę o wzorze 2, w którym X oznacza atom chlorowca, grupę nitrową, grupę trójfluorometylową, rodnik alkilowy o 1—5 atomach węgla lub rodnik alkoksylowy o 1—5 atomach węgla, X' oznacza atom chlorowca, grupę trójchlorometylową, rodnik alkilowy o 1—5 atomach węgla lub rodnik alkoksylowy o 1—5 atomach węgla, m i m' są takie same lub różne i oznaczają liczbę całkowitą 0—3, a n oznacza liczbę całkowitą 0—2.

(11 zastrzeżeń)



Wzór 1

A01n; A01N P. 183367 T 17.09.1975

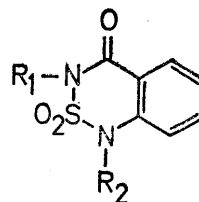
Pierwszeństwo: 19.09.1974 - RFN (P. 2444822.4)

BASF AG, Ludwigshafen, RFN.

Środek chwastobójczy

Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera jako substancję czynną podstawiony 2,2-dwutlenek 2,1,3-benzotiadiazynonu-4 o wzorze ogólnym 1, w którym R_1 oznacza grupę izopropylową, a R_2 oznacza a) grupę formylową, propionylową, n -butyrylową, walerylową, izowalerylową, II -rzed.-walerylową, kapronylową, 1-(α -metylowalerylową), enantylową, grupę acylową, zawierającą więcej niż 8 atomów węgla, podstawioną atomami chlorowca, grupami acetoksylową lub alkoksylową grupę acylową, ewentualnie podstawioną grupą chlorowcofenoksylową i/albo alkilofenoksylową grupę acylową, nienasyconą, ewentualnie podstawioną atomem chlorowca grupę acylową, grupę cyklocacylową oraz grupę dwuacylową albo b) grupę alkoksylkarbonylową lub alkilomerkaptokarbonylową, ewentualnie podstawioną grupami alkoksylowymi grupę fenoksykarbonylową lub fenylomerkaptokarbonylową, ewentualnie podstawioną atomem chlorowca, grupę benzylomerkaptokarbonylową, albo c) ewentualnie podstawioną grupami alkoksylowymi grupę dwualkilkarbamylową, grupę dwualkilotiokarbonylową lub grupę N -fenylo- N' , N' -dwualkiloformamidyloową, albo d) grupę alkilosulfonylową lub ewentualnie podstawioną atomami chlorowca, grupami nitrowymi lub alkilowymi grupę arylosulfonylową, albo e) grupę mono- lub dwualkilosulfamylową, albo f) grupę N -alkilobenzimidylową, albo g) grupę 0,0-dwualkilofosforotioanową lub 0,0-dwualkilofosforanową, albo h) ewentualnie podstawioną atomem chlorowca grupę alkilosulfenyloową, albo i) podstawioną grupami nitrowymi grupę fenylową.

(1 zastrzeżenie)



Wzór 1

A01n; A01N P. 187683 03.03.1976

Pierwszeństwo: 12.03.1975 - St. Zjedn. Am. (nr 557546)

Rohm and Haas Company, Filadelfia, Stany Zjednoczone Ameryki.

Środek grzybobójczy

Środek grzybobójczy według wynalazku charakteryzuje się tym, że jako substancję czynną zawiera aryloalkilowe pochodne imidazolu, ich sole addycyjne z kwasami lub ich kompleksy z solami metali. Środek ten wykazuje aktywność biologiczną, zwłaszcza jako ogólnoustrojowy preparat zabezpieczający i grzybobójczy o radykalnym działaniu, znajdujący zastosowanie do zwalczania chorób roślin wywołanych przez grzyby, oraz jako regulator wzrostu roślin.

(2 zastrzeżenia)

A22c; A22C

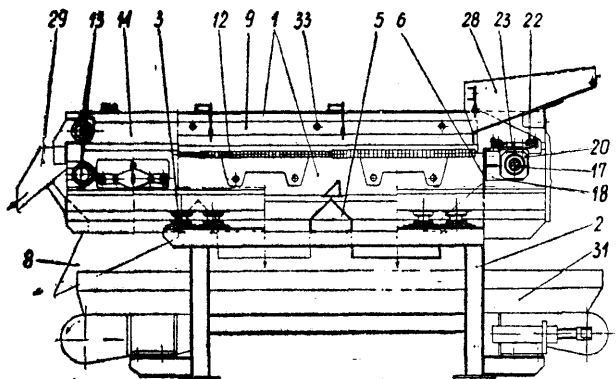
P. 181870

05.07.1975

Fabryka Urządzeń Okrętowych „Techmet”, Pruszcz Gdański, Polska (Ryszard Świtła, Andrzej Rębow-ski, Edward Reszka, Adam Tarczyński).

Sortownica do ryb wrzecionowatych

Sortownica do ryb wrzecionowatych ma wydzielony z reszty maszyny sortującej blok (1), który jest osadzony na posiadającej dowolną konstrukcję nośnej podstawie (2) za pośrednictwem zespołu amortyzatorów (3). Blok sortujący stanowią dwie wzdłużne ściany (4) połączone u dołu wyprofilowanymi płytami (5) tworząc jednakowe kwadratowe gardziele (7) wylotowe, oraz poprzeczna ściana (6) służąca do zamocowania zespołu napędowego wraz z rusztem dolnym i górnym. Prowadnice ryb (9) górnego rusztu są wykonane z dwóch oddzielnych połówek o kształcie zbliżonym w połączeniu do spłaszczonej kropki. Są one połączone w szereg za pomocą łączników (10), których przednie końce są związane poprzez dwa pręty (22), dwa jarzma (23) oraz dwa wsporniki (21) z oprawami (20), osadzonymi obrotowo na środkowym mimośrodku głównego wału (17) napędowego a tylne końce tych łączników są związane z mimośrodkami (13) osadzonymi w oprawie połączonej trwale z wzdłużnymi ścianami (4). Natomiast łączniki (11) rusztu dolnego przednimi końcami są połączone ze skrajnymi mimośrodkami wału (17), zaś tylne końce są związane ze ścianami (4) analogicznie jak tylne końce łączników. (4 zastrzeżenia)



A22c; A22C

P. 189913 T

26.05.1976

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Leonard Jutkiewicz, Daniel Dutkiewicz, Wojciech Wołoszyk).

Sposób sortowania produktów, zwłaszcza ryb i urządzenie do stosowania tego sposobu

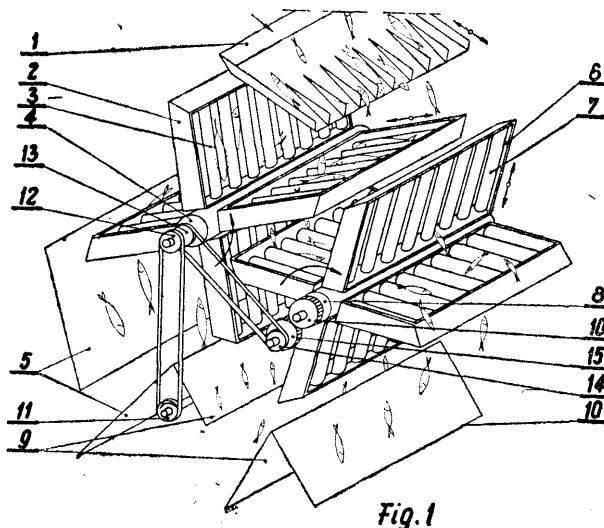


Fig. 1

Sposób sortowania produktów według ich grubości charakteryzuje się tym, że produkt o kształcie wydłużonym ukierunkowuje się na zasypowej płycie (1) wyposażonej w rowki i wykonującej ruchy posuwisto zwrotne, a następnie sortuje na szereg grup wielkościowych.

Urządzenie do stosowania tego sposobu składa się z co najmniej jednego zespołu sortującego wykonanego w kształcie krzyżaka z ramionami w postaci sortowniczych ram (2) i (6). W ramach, które mogą być wymieniane są osadzone również wymienne sortujące elementy (3) i (7). Zespoły sortujące są ustawione jeden nad drugim i wykonują ruchy obrotowe w przeciwnych kierunkach tak, że w pewnym przedziale kątowym każda rama (2) zespołu górnego, przyjmuje położenie nad odpowiadającą jej ramą (6) dolnego zespołu sortującego. (4 zastrzeżenia)

A23b; A23B

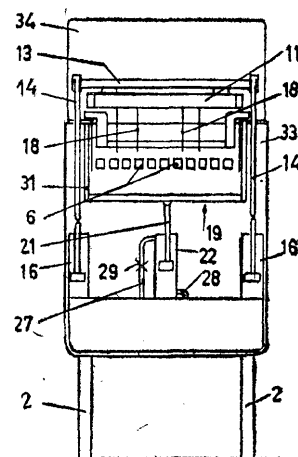
P. 182037

12.07.1975

Ben Langen-Mol B.V., Uden, Holandia (Bernardus Gertruda Langen).

Wstrzykiwacz do mięsa

Wstrzykiwacz do mięsa zawiera igłową belkę (11) zaopatrzoną w szereg igieł (18) dostosowanych do wstrzykiwania solanki do kanałów mięsa przesuwanych pod igłową belką (11), oraz nośnik utrzymujący kawały mięsa pod igłową belką (11), w którym są usytuowane rowki lub otwory w które wchodzi końce igieł (18) wstrzykujących. (3 zastrzeżenia)



A23b; A23B

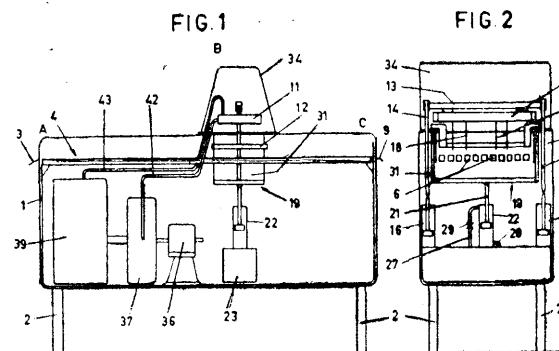
P. 182041

12.07.1975

Ben Langen-Mol B.V., Uden, Holandia (Bernardus Gertruda Langen).

Urządzenie ściągające do wstrzykiwacza do mięsa

Urządzenie ściągające do wstrzykiwacza do mięsa, przeznaczone do ściągania kawałów mięsa z igieł, przy ich ruchu powrotnym, składa się ze ściągającej



belki (12) i jarzma (13) wsporcze utrzymującego i prowadzącego belkę (12) przy jej ruchach pionowych.

Urządzenie zawiera elementy (18, 19, 21, 22, 23) zapewniające luźne opieranie się belki (12) na peklowanym mięsie przy nakłuwaniu igłami (18).

(4 zastrzeżenia)

A23b; A23B P. 182054

14.07.1975

Ben Langen-Mol B.V. Uden, Holandia.

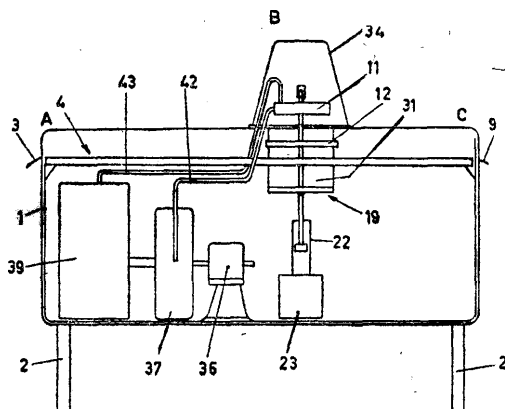
Sposób kontrolowanego dozowania solanki w mięso, urządzenie do kontrolowanego dozowania solanki w mięso oraz wtryskiwacz mieszanki peklującej

Sposób kontrolowanego dozowania solanki lub mieszaniny peklującej wstrzykiwanej w mięso, polegający na tym, że wstrzykuje się solankę w mięso pod niskim lecz stałym ciśnieniem.

Urządzenie do kontrolowanego dozowania solanki lub mieszaniny peklującej wstrzykiwanie w mięso składa się z igłowej belki (11), pompy z obudową i wirnikiem, przy czym strona ssawna pompy jest połączona z głównym zbiornikiem (39) solanki, a strona tłoczna ze zbiornikiem usytuowanym we wnętrzu igłowej belki (11), zaś stosunek średnicy wirnika do średnicy obudowy pompy jest taki, że pojemność pompy jest duża, co umożliwia utrzymanie stałego ciśnienia w żądanym roboczym zakresie wydajności pompy igieł (18) wtryskowych wystających z igłowej belki (11) oraz układu regulacyjnego utrzymującego pompę w zakresie pracy dużo niższym od jej maksymalnej wydajności gdy wszystkie igły (18) belki (11) pracują.

Wtryskiwacz mieszanki peklującej przystosowany do dozowania solanki wstrzykiwanej w poszczególne kawałki mięsa zawiera samoczynnie się igły (18) wtryskowe.

(10 zastrzeżeń)



A23b; A23B P. 182180

19.07.1975

Ben Langen-Mol B.V. Uden, Holandia.

Igła do wstrzykiwania solanki do mięsa lub mieszaniny peklującej, belka igłowa stosowana w mechanicznych wtryskiwaczach oraz wtryskiwacz do mięsa

Igła do wstrzykiwania solanki do mięsa lub mieszaniny peklującej stosowana w mechanicznych wtryskiwaczach do mięsa jest samoczynnie zatykana. Jej górny koniec ma na obwodzie jeden lub więcej promieniowych otworów (59) łączących się z kanałem (61) wewnątrz igły (18), przy czym wzdłuż jej górnego końca przesuwają się szczelnie tuleje (54) wykonujące ruchy względne w stosunku do igły (18).

Belka igłowa stosowana w mechanicznych wtryskiwaczach do mięsa jest zaopatrzona w szereg igieł (18) wtryskowych, a każda z nich jest osobną zatykana i przesuwana w otworze w spodniej części belki (11).

Wtryskiwacz do mięsa, który ma belkę (11) igłową.

(13 zastrzeżeń)

FIG. 1

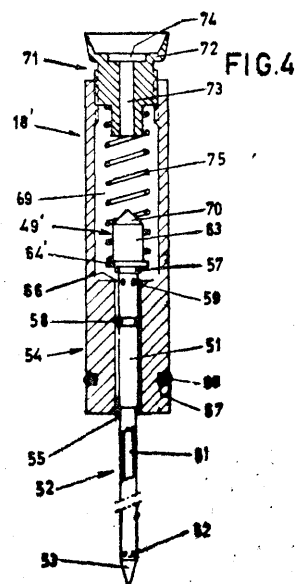
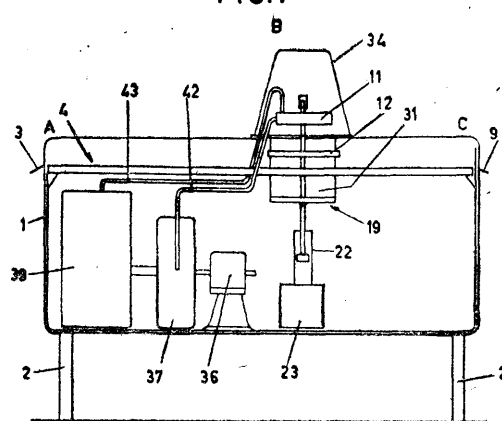


FIG. 4

A23j; A23J

P. 181955

09.07.1975

Akademia Rolnicza, Szczecin, Polska (Edward Kolański, Zofia Szybowicz, Leszek Kamiński, Mieczysław Sałacki).

Sposób wytwarzania preparatu mięsa kalmara z przeznaczeniem szczególnie do kielbas rybnych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania preparatu mięsa kalmara z przeznaczeniem szczególnie do kielbas rybnych produkowanych z ryb tłustych i średnio-tłustych, jako dodatku emulgującego i stabilizującego. Preparat uzyskuje się sposobem według wynalazku przez zmieszanie rozdrobnionego mięsa kalmara z chlorkiem sodowym lub jego wodnym roztworem w stosunku wagowym odpowiednio 100 do 2,6—3,5, prowadzenie intensywnego mieszania przez 2 do 20 minut w temperaturze +2°C do +16°C, najkorzystniej w temperaturze +3°C do +7°C, po czym ewentualnie zamraża. Tak przygotowany preparat nadaje się do składowania przez okres 6 do 9 miesięcy w warunkach mroźniczych.

(1 zastrzeżenie)

A23k; A23K

P. 182854

20.08.1976

Pierwszeństwo: 21.08.1974 - RFN (nr P. 2439 993.7)

CPC International Inc., Englewood Cliffs, St. Zjedn. Ameryki (Hans Bohrmann, Klaus Bezner, Richard Sidler).

Sposób wytwarzania suchego produktu do preparatów spożywczych

Sposób według wynalazku polega na tym, że jadalną substancję hydrofilową zwilża się wodą lub cieczą zawierającą wodę w celu wytworzenia rozsypującej się masy, którą miesza się do osiągnięcia jednorodności, a następnie wymieszaną masę urabia się delikatnie ze skrobią lub z substancją zawierającą skrobię, przy czym tak dobiera się stosunek wagowy substancji hydrofilowej do wody i skrobi, aby produkt miał postać aglomeratu, złożonego z cząstek skrobi otoczonych ochronną warstewką substancji hydrofilowej lub osadzonych w tej substancji.

Wytworzony aglomerat można mieszać z suchymi składnikami żywności w celu otrzymania produktu spożywczego typu instant, który można szybko i łatwo przyrządzić przez zmieszanie z gorącą lub zimną wodą i który nie tworzy grudek. (11 zastrzeżeń)

J1231; A23L

P. 181750

02.07.1975

Centralne Laboratorium Przemysłu Paszowego, Lublin, Polska (Jerzy Tyłżanowski, Krystyna Kocznorowska, Marcin Kołodziejcki, Marek Kwietniak, Stanisław Matyka, Wojciech Żernicki).

Sposób utrwalania produktów utylizacyjnych

Sposób utrwalania produktów utylizacyjnych polega na tym, że do destruktora przerabiającego surowiec na tłuszcz i mączkę mięsną, mączkę kostną lub rybną dodaje się przeciwutleniacz w ilości od 0,0005 do 0,15% w stosunku do bezwodnej masy uzyskiwanego produktu, przy czym proces przerobu prowadzi się w temperaturze od 100—170°C. (1 zastrzeżenie)

A24b; A24B

P. 188496 T

02.04.1976

Centralne Laboratorium Przemysłu Tytoniowego, Kraków, Polska (Jacek Zborowski).

Sposób ochrony przed pleśnieniem tytoniu przemysłowego, zwłaszcza uszlachetnionego sosem

Sposób ochrony przed pleśnieniem tytoniu przemysłowego, zwłaszcza uszlachetnionego sosem, w skład którego wchodzi węglowodany, a w szczególności cukry proste i złożone, polega na dodawaniu do tytoniu sorbinianu potasu w roztworze wodnym w określonej ilości w stosunku do masy przerabianego tytoniu. Tytoń, zaprawiony sorbinianem potasu daje się przerabiać termicznie w temperaturach do 150°C, a sorbinian ten dodany do tytoniu zachowuje w tych warunkach swoją zdolność konserwującą.

(2 zastrzeżenia)

A47b; A47B

P. 182561

04.08.1975

Ośrodek Badań w Rozwoju Sprzętu Komunikacyjnego, Mielec, Polska (Władysław Łania).

Przyścienna wielopoziomowa półka składana

Przyścienna wielopoziomowa półka składana mająca zastosowanie w środkach lokomocji, w sprzęcie meblowym, oraz w wyposażeniu mieszkań i lokali charakteryzuje się tym, że posiada zabudowane na ścianie (3) odchylne ramy (1) i (2) o budowie jednolitej lub teleskopowej z poprzeczkami (5), na których zamontowane są obrotowo półki (7) i (8) z zaczepami (9) na krawędziach bocznych. Półki te mogą być ustawione w stanie rozłożonym poziomo, lub skośnie względem ściany, oraz równoległe do ściany w stanie złożonym.

Półki lub stoliki przyściennie zbudowane na tej zasadzie mogą znaleźć zastosowanie wszędzie tam, gdzie wymagane jest ich składanie na ścianie i rozkładanie w sposób prosty, funkcjonalny i nie zajmujący w pomieszczeniu zbyt dużo miejsca. (1 zastrzeżenie)

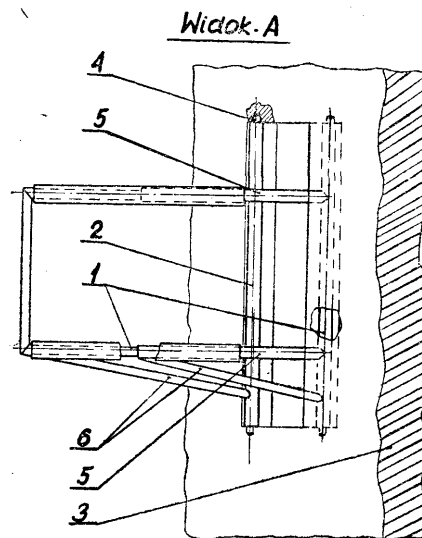
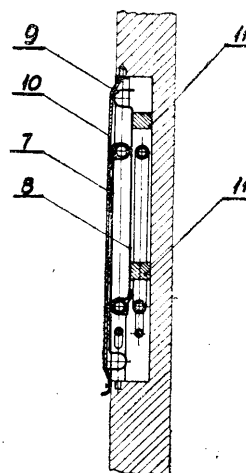


Fig 1



A47b; A47B

P. 188720 T

12.04.1976

Przedsiębiorstwo Remontowo-Montażowe „PRO-MER”, Warszawa, Polska (Zbigniew Kamiński, Andrzej Grzywacz, Witolt Bienias, Jerzy Wielisiej).

Regał zwłaszcza dla wymiennych pojemników

Regał według wynalazku stanowi szkielet (1), do którego mocowane są w poziomie blachy kształtowe (2) oraz kątowniki (3) stanowiące półkę. W górnej części półka zaopatrzona jest w występy oporowe (5) i zatrzaski (6), natomiast w dolnej jej części w zaczepy mocujące (4). Regał poza tym wyposażony jest w pojemniki (7) o dowolnych gabarytach.

(1 zastrzeżenie)

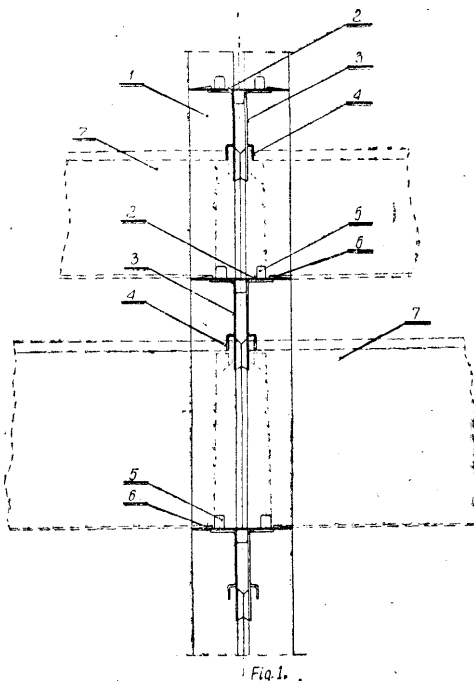


Fig. 1.

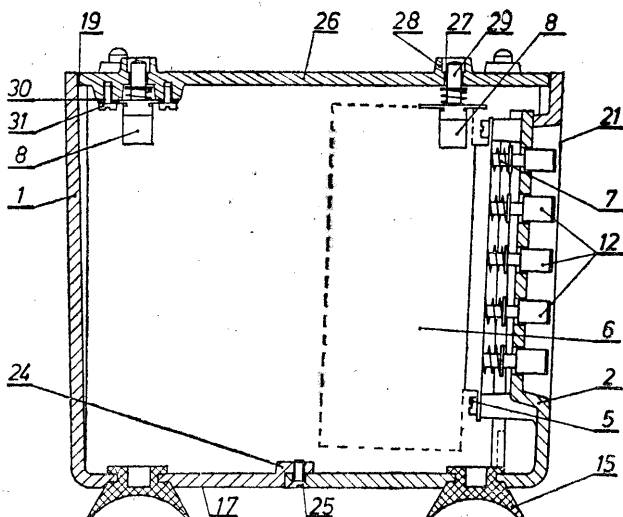
A47j; A47J P. 182379 28.07.1975

Zakłady Elektro-Maszynowe „Predom-Eda” Ponia-towa, Polska (Janusz Taj er, Henryk Tomasik, Ry-szard Pustelnik).

Podstawa napędowa do wieloczynnościowych maszyn gospodarstwa domowego

Podstawa napędowa składa się z obudowy, w której mieszczą się podzespoły regulacji obrotów i sterowania; regulator obrotów silnika (6), łączniki elektryczne zewnętrzne sterowania (7), wyłączniki zabezpieczające (8) oraz amortyzator drgań (15). Wyżej wymienione podzespoły zamocowane są do wspornika (2) stanowiącego jedną część obudowy podstawy napędowej, natomiast silnik napędu mocowany jest do drugiej części obudowy - korpusu (1). Górna tarcza łożyskowa (26) silnika napędu posiada otwory (27) z pierścieniowymi osłonami (28) w których umieszczone są dźwignie (29) wyłączników zabezpieczających (8). Wspornik (2) z korpusem (1) łączy się suwliwie za pośrednictwem prowadnic (9) i (23).

(2 zastrzeżenia)



A61b; A61B P. 180355 13.05.1975

Krystyna Herwichowska, Zbigniew Herwichowski, Janusz Wieszczak, Poznań, Polska.

Płytką aglutynacyjną szklaną do oznaczania grup krwi

Przedmiotem wynalazku jest płytka aglutynacyjna szklana służąca do obserwacji procesu aglutynacji przy oznaczaniu grup krwi, podzielona na odpowiednią ilość pól w zależności od ilości pacjentów podlegających równoczesnemu oznaczaniu grupy krwi. Płytką aglutynacyjną szklaną jest wykonana ze szkła przezroczystego o gładkiej, płaskiej powierzchni, przy czym poszczególne pola oddzielone są od siebie za pomocą nałożonych progów wysokości od 0,8 mm do 10 mm i szerokości od 0,8 mm do 10 mm. Progi te wykonane z substancji odpornej na czynniki chemiczne, mechaniczne i termiczne zapobiegają zlewaniu się roztworów z sąsiednich pól.

(1 zastrzeżenie)

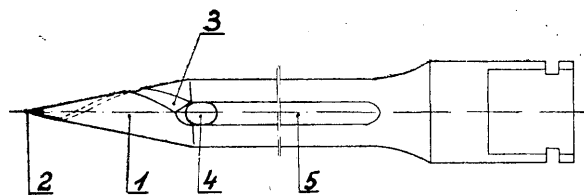
A61c; A61C P. 181918 3.07.1975

Akademia Medyczna, Lublin, Polska (Grażyna Jarczyk, Jan Zuchowski).

Trepan do osteosyntezy

Trepan do osteosyntezy, w kształcie walcowym dostosowany jest do uchwytu stomatologicznej wiertarki. Zawiera on część roboczą wyposażoną w kanał (5) i otwór (4). Zakończony jest stożkiem (1) z ostrzem (2). Na stożku (1) są wykonane co najmniej trzy kanały (3) systematycznie powiększające swój poprzeczny przekrój w kierunku otworu (4).

(1 zastrzeżenie)



A61d; A61D P. 181973 10.07.1975

Spółdzielnia Pracy Fryzjersko-Kosmetyczna „Uroda”, Toruń, Polska (Zygmunt Rolek, Henryk Krajewski).

Sposób mechanicznego mycia i suszenia psów oraz urządzenie do mycia i suszenia psów.

Istota sposobu według wynalazku polega na tym, że po umieszczeniu psa w odpowiednim urządzeniu i umieszczeniu jego łba w uchwytach, zostaje on poddawany kolejno zabiegowi mycia za pomocą rozpylonych strumieni wody ze środkami pianiącymi, dezynfekcji rozcieńczonymi środkami dezynfekcyjnymi a następnie suszeniu za pomocą ciepłego powietrza wytworzonego w urządzeniu.

Urządzenie według wynalazku składa się z zespołu myjącego (M) oraz z zasilającego (Z) umieszczonego na jezdnej podstawie (22).

Zespół myjący (M) składa się z wanny (1) umieszczonej w obudowie (2) oraz dwóch uchylnych osłon (3) i (4) umocowanych zawiasowo do obudowy (2). Wanna (1) w swojej przedniej części ma wycięcie (5) ograniczone ruchomymi uchwytami (6) i (7) osadzonymi odpowiednio w prowadnicach, przy czym uchwyty (6) i (7) są przesuwane ręcznymi układami napędowymi wyposażonymi w pokrętkę (13).

Na wewnętrznych ścianach wanny (1) jest usytuowany zestaw pryszniców (16) do rozpylania strumienia wody doprowadzanej z zespołu (Z) za pomocą armatury (17) oraz do rozpylania płynu dezynfekcyjnego doprowadzanego również z zespołu zasilającego (Z) za pomocą armatury (18). Uchylna osłona (3) zabezpiecza przed rozbryzgiem wody z wanny (1) ma wziernik (20), zaś do osłony (4) są umocowane grzejniki (21) dla wysuszenia psa po przeprowadzonej kąpieli i dezynfekcji.

Zespół zasilający (Z) jest zbudowany z dwóch układów, układu zasilania wodą i układu zasilania płynem dezynfekcyjnym. Układy te są zbudowane podobnie i składają się ze zbiorników (23) i (24), silników (25) i (26) oraz zasilających pomp (27) i (28) połączonych ze zbiornikami (23) i (24) oraz zestawami armatur (17) i (18).

Sterowanie elektryczne zespołu zasilania (Z) odbywa się z pulpitu elektrycznego (31).

(6 zastrzeżeń)

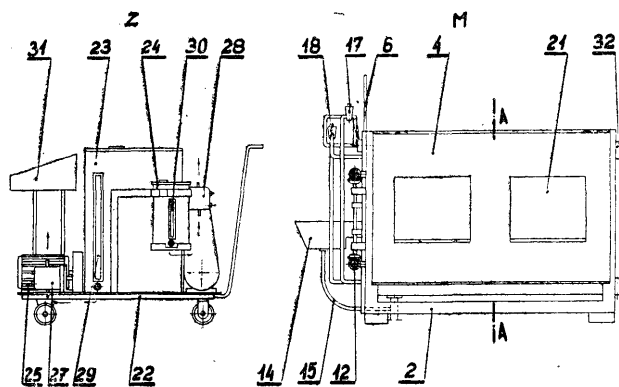


Fig. 1

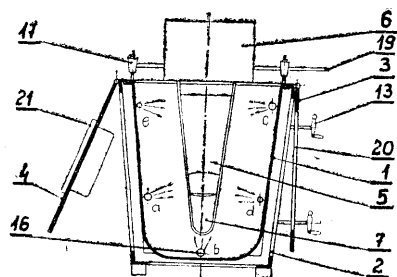


Fig. 4

A61f; A61F

P. 181917

08.07.1975

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Jerzy Lenartowicz, Ludwik Korczyński, Halina Dawdziuk-Wawak, Wojciech Wawak).

Sposób laminowania ruchomych protez zębowych z tworzywa akrylanowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób laminowania ruchomych protez zębowych z tworzywa akrylanowego, który polega na tym, że protezę z tworzywa akrylanowego pokrywa się od strony dośluzówkowej warstwą pasty przewodzącej o grubości od 0,1 do 0,3 mm, całość zanurza do kąpieli wodnej o temperaturze 100°C na okres korzystnie 60 minut, ochładza do temperatury pokojowej i poddaje procesowi galwanizacji prądem o gęstości od 0,1 do 10 A/dm².

(1 zastrzeżenie)

A61f; A61F

P. 182588

05.08.1975

Szpital Wojewódzki, Tychy, Polska (Wojciech Nowak, Andrzej Nowak, Jan Gołosz).

Urządzenie do korekcji skrzywień bocznych kręgosłupa

Urządzenie do korekcji skrzywień bocznych kręgosłupa jedno i wielołukowych z pasem lub pasami

korekcyjnymi składa się z ramy (1) z pomostem (2), do której są umocowane dwie ściany (3) korzystnie kratowe i posiada dwa stabilizatory miednicy (6) i dwa stabilizatory tułowia (7) wyprowadzone z regulowanych suwaków (5) umieszczonych w ramach wodzących (4) stanowiących zakończenie każdej ściany (3) ze strony przedniej i tylnej. Ściany (3) są połączone w swej górnej części pałakiem (16) z uchwytem (11), do którego jest umocowane ramię (17) wyciągu z pętlą Glissona (9) i suwakiem (8) do regulacji wyciągu.

Pas korekcyjny (18) ma trójkąt dociskowy (19) umocowany na stałe oraz paski regulujące (21), a na końcach karabińczyki zaciępowe, (22). (1 zastrzeżenie)

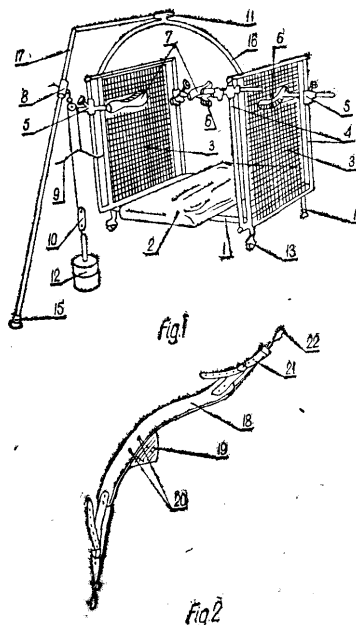


Fig. 2

A61g; A61G

P. 182980

14.07.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Gastronomicznego i Artykułów Spożywczych, Łódź, Polska (Antoni Czesław Szydłowski, Elżbieta Hendzlik-Sztajnert, Zbigniew Rachaus, Jerzy Pilarski).

Sposób produkcji typowych wyrobów cukierniczych z izolowanego białka zwierzęcego zwłaszcza ryb i/lub organizmów morskich

Sposób produkcji typowych wyrobów cukierniczych z izolowanego białka zwierzęcego zwłaszcza z ryb i/lub organizmów morskich jako surowca podstawowego, przetworzonego według wynalazku wyrobów zachowujących w najdrobniejszych szczegółach cechy konwencjonalnych wyrobów cukierniczych, polega na tym, że izolowane białko zwierzęce zwłaszcza z ryb i/lub organizmów morskich w ilości dowolnie regulowanej w optymalnym zakresie do 60 części wagowych izolatu, po rozmrożeniu i odpowiednim przetworzeniu w procesach tak kontrolowanego zagęszczania a następnie zdeintegrowania cząsteczki białka jak i w kontrolowanej hydrolizie kwasem organicznym np. 3,9% kwasem szczawiowym przerwanej z chwilą wytworzenia w mieszaninie ponad 70% wielocząłkowych peptydów, łączy się w odpowiedniej kolejności z tłuszczem cukierniczym, cukrem, zwłaszcza sacharozą lub fruktozą, mlekiem, agarem i substancjami smakowo-zapachowymi, miesza się, stabilizuje, a następnie dowolnie formuje w postaci cukierków, bloków, galaretek, po czym oblewa kuwerturą czekoladową i pakuje w dostępne opakowania.

(1 zastrzeżenie)

A61k; A61K P. 181974 10.07.1975

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 164002

Instytut Przemysłu Zielarskiego, Poznań, Polska (Feliks Kaczmarek, Krystyna Mrugasiewicz, Jerzy Lutomski, Piotr Gorecki, Marian Ścigacz, Bronisław Kotlarek).

Sposób wytwarzania z nasion ostropestu plamistego (*Silybum marianum* (L.) Gaertn.) koncentratu o dużej zawartości sylimaryny

Przedmiotem wynalazku jest poprawienie sposobu wytwarzania z nasion ostropestu plamistego (*Silybum marianum* (L.) Gaertn.) koncentratu o dużej zawartości sylimaryny, opisanego w zgłoszeniu P-164.002.

Całe nasiona ostropestu plamistego zwilża się wodą, po czym spęczniałe nasiona po usunięciu nadmiaru wody rozgniata się na walcach. Po ogrzaniu nasion do temperatury od 30–100°C, najlepiej do 50°C wytłacza się z nich olej, a z makuchów, po ich rozdrobnieniu, ekstrahuje się koncentrat sylimaryny, stanowiący mieszaninę polihydroksyfenylochromonów, za pomocą uwodnionego alkoholu według zgłoszenia P-164.002.

Zamiast tłoczenia oleju ze zwilżonych i zgniecionych nasion można również zastosować sposób polegający na tym, że zwilżone lub niezwilżone, zgniecione lub niezgniecione nasiona poddaje się łuszczeniu. Oddzielone łupinki stanowiące owocnie stosuje się do wytwarzania koncentratu sylimaryny według zgłoszenia P-164.002, natomiast liście z zarodkami, stanowiące wewnętrzną część nasion, zużywa się do uzyskania oleju drogą łuszczenia lub ekstrakcji.

(2 zastrzeżenia)

A61k; A61K P. 182097 16.07.1975

Zjednoczone Zespoły Gospodarcze, Warszawa, Polska (Lech Wilkoszewski, Tadeusz Bryja, Franciszek Zawadzki).

Sposób wytwarzania barwiącego kremu do warg

Sposób wytwarzania barwiącego kremu do warg polega na stopieniu w temperaturze 65–80°C cholesterolu, alkoholu cetylowego i wosku pszczelego, a następnie wymieszaniu na gorąco powstałej masy z olejem rycynowym. Otrzymaną kompozycję studzi się i w temperaturze pokojowej wyrabia z lanoliną oraz dodaje pozostałe składniki kremu. Całość poddaje się homogenizacji.

(1 zastrzeżenie)

A61k; A61K P. 182259 24.07.1975

Zjednoczone Zespoły Gospodarcze, Sp.z.o.o., Warszawa, Polska (Zbigniew Piątkowski, Maria Smoleńska, Ryszard Grouss, Jerzy Sałuda, Maria Klimaszewska, Zbigniew Majchrzak).

Lakier lub emalia do paznokci

Lakier lub emalia do paznokci, zawiera nitrocelulozę, plastyfikatory i rozpuszczalniki organiczne, z dodatkiem soli metali Sr, Al, Zr i Zn kwasów tłuszczowych lub żywicznych i polioctan winylu w ilościach: co najmniej 1% wagowy, a najkorzystniej 2–5% wagowych i co najmniej 20% wagowych w stosunku do ogólnej ilości substancji powłokotwórczych.

(1 zastrzeżenie)

A61k; A61K P. 188227 T 15.03.1976

Chemiczna Spółdzielnia Pracy „Żelatyna”, Słupsk, Polska (Janusz Bołtrukiewicz, Robert Grabowski).

Szampon do włosów

Szampon do włosów według wynalazku zawierający laurylotrójoksyetylenosiarczan sodu i dwustearnian glikolu z dodatkiem lub bez dodatku etanolu-

midu kwasu laurynowego, środków konserwujących, zapachowych, barwników i innych znanych składników, charakteryzuje się tym, że zawiera fosforan glutyny w ilości 1–5% wagowych. (1 zastrzeżenie)

A61I; A61L P. 182140 16.07.1975

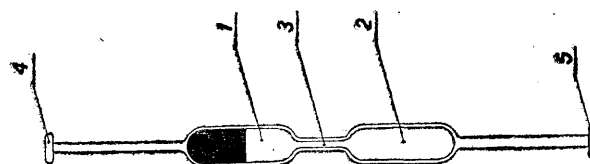
Akademia Medyczna, Poznań, Polska (Bolesław Kędzia).

Wskaźnik spełniania warunków termicznej sterylizacji

Wskaźnik według wynalazku zbudowany jest z dwóch szklanych pojemników w kształcie klepsydry i połączonych ze sobą przewężeniem. Oba pojemniki zakończone są uchwyty, umożliwiającymi pionowe zawieszenie wskaźnika dowolnym końcem w dół. Jeden z pojemników wypełniony jest w części lub w całości dowolną substancją o temperaturze topnienia równej temperaturze wymaganej przy sterylizacji. Ilość substancji i jej lepność oraz przewężenie pomiędzy obu pojemnikami są tak dobrane, że czas swobodnego przepływu stopionej substancji jest równy czasowi wymaganemu dla przeprowadzenia sterylizacji.

Wskaźnik według wynalazku jest prosty w budowie, tani w wykonaniu a jego działanie jest niezawodne. Osiągane wyniki są dokładne a jego stosowanie i obsługa jest łatwa i nieskomplikowana.

(1 zastrzeżenie)



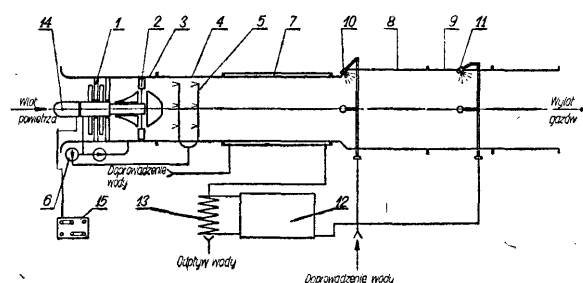
A62c; A62C P. 181991 10.07.1975

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Marian Paczkowski, Henryk Rzewski, Zbigniew Stankiewicz, Mieczysław Mokrzyński, Jerzy Dubrawski).

Gazowy agregat gaśniczy

Gazowy agregat gaśniczy, zwłaszcza do gaszenia pożarów w kopalniach, ma komorę (4) z zamocowanym w jej wnętrzu zespołem wtryskiwaczy (5) paliwa, dołączonym paliwowymi przewodami do pompy (6). Komora (4) jest połączona szczelnie z jednej strony z obudową (3) gazowej turbiny (2) a drugostronnie z chłodzoną wodą komorą (7) dopalania. Komora (8) jest połączona szczelnie z komorami mieszania (9) i odparowania (9) zaopatrzonymi w zespoły obwodowych dysz (10), (11), dołączonych rurowymi przewodami do zbiornika (12) skroplonych gazów. Zbiornik (12) ma wytwornicę (13), pary, dołączoną rurowymi przewodami do króćca wody komory (7) dopalania.

(1 zastrzeżenie)



Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01d; B01D

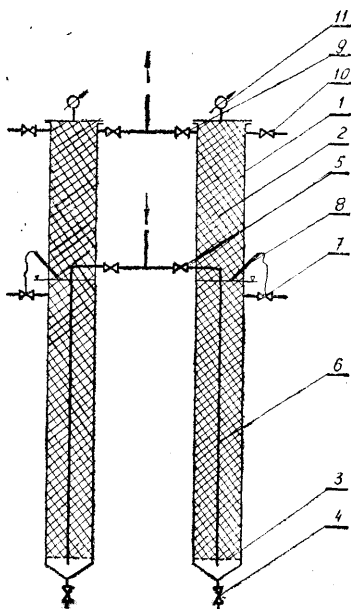
P. 182386

30.07.1975

Instytut Przemysłu Fermentacyjnego, Warszawa, Polska (Konstanty Ziętkiewicz, Krystyna Karwowska).

Urządzenie do wymrażania sorbcyjnego gazów

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wymrażania sorbcyjnego gazów składające się z dwóch połączonych równolegle identycznych kolumn (1) z wypełnieniem porowatym (2) i przegrodami perforowanymi (3), zakończonych od dołu dnami stożkowymi (4), a od góry zamkniętych pokrywami z manowakumetrami (11). Kolumny te połączone są w środkowej części przewodem zasilającym (6) zaopatrzonym w zawory wlotowe par rozpuszczalnika (5), przy czym również w środkowej ich części wmontowane są zawory zasilające (7) sterowane czujnikami poziomu cieczy (8). W górnej części każdej z kolumn umieszczone są po dwa zawory; jeden odprowadzający parę rozpuszczalnika (9), a drugi doprowadzający czynnik w czasie regeneracji. Urządzenie według wynalazku pozwala na wyizolowanie z przepływających par cieczy będącej rozpuszczalnikiem zarówno lotnych związków organicznych jak i wilgoci na zasadzie sorpcji i wymrażania przy znikomych stratach rozpuszczalnika. (2 zastrzeżenia)



B01d; B01D

P. 182564

04.08.1975

Kopalnia Węgla Kamiennego „Jastrzębie”, Jastrzębie Zdrój, Polska (Mieczysław Kapica, Jerzy Szałek, Leszek Łunarski).

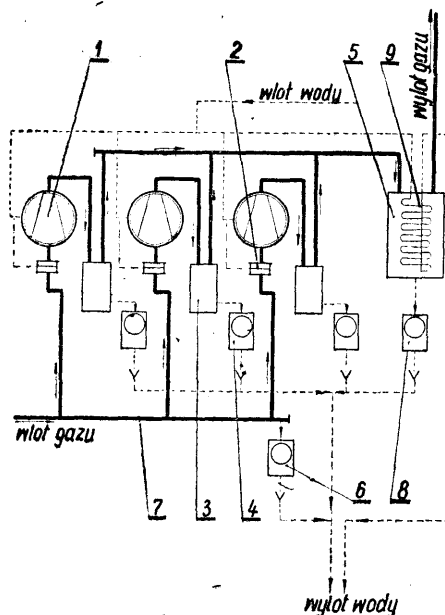
Sposób dozowania i separacji wody ze strumienia gazu oraz układ połączeń do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób dozowania i separacji wody ze strumienia gazu, zwłaszcza w kopalnianych stacjach odmetanowania, w których metan jest zasysany i sprężany gazowymi pompami z wirującym wodnym pierścieniem oraz układ połączeń gazowej i wodnej instalacji.

Sposób według wynalazku polega na tym, że wodę do uzupełnienia wodnego pierścienia gazowej pompy (i) z wirującym wodnym pierścieniem dozuje się według wskaźnika (2) dozowania wody, zamontowanego na ssącym króćcu gazowej pompy (1), przy maksy-

malnym różnicowym ciśnieniu na wskaźniku (2). Natomiast separację wody ze strumienia gazu kopalnianego po gazowej pompie (1) dokonuje się we wstępnym odwadniaczu-oddzielaczu (3) z automatycznym magnetycznym odwadniaczem (4) oraz końcowym odwadniaczu-oddzielaczu (5) z automatycznym magnetycznym odwadniaczem (8). Ponadto automatyczny magnetyczny odwadniacz (4) wstępnego odwadniacza-oddzielacza (3) z automatycznym magnetycznym odwadniaczem (6) ssącego kolektora (7) gazu i automatyczny magnetyczny odwadniacz (8) końcowego odwadniacza-oddzielacza (5), utrzymują ustalony poziom wody oraz hermetyzują gazową instalację, odprowadzając w sposób ciągły nadmiar wody. Jednocześnie końcowy odwadniacz-oddzielacz (5) oraz osadzony w nim wymiennik (9) ciepła zwiększają efekt separacji wody ze strumienia gazu.

Układ do stosowania tego sposobu ma na ssącym króćcu gazowej pompy (1) wskaźnik (2) dozowania wody, a po gazowej pompie (1) wstępny odwadniacz-oddzielacz (3) z przyłączonym automatycznym magnetycznym odwadniaczem (4) i końcowy odwadniacz-oddzielacz (5) z wymiennikiem (9) ciepła oraz z przyłączonym automatycznym magnetycznym odwadniaczem (8). (6 zastrzeżeń)



B01d; B01D

P. 188087 T

18.03.1976

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Marian Rutkowski, Lech Kieźel, Maria Wołczowska).

Sposób oczyszczania ropy, frakcji i pozostałości ropnych z soli oraz wysokocząsteczkowych związków organicznych

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że surowiec po wstępnym podgrzaniu kontaktuje się z katalizatorem - sorbentem w temperaturze 493°K do 773°K przy szybkości objętościowej od 0,2 do 4 m³/m²h, przy czym jako katalizatora-sorbentu używa się glinokrzemianów o krzemionkę o rozwiniętej powierzchni wewnętrznej, wynoszącej od 4·10⁴ m²/kg do 5·10⁵ m²/kg i objętości porów wynoszącej od 0,4 mVkg do 1,8 m³/kg oraz zawartości metali, zwłaszcza sodu, poniżej 1200 ppm. Powyższy sposób jest stosowany zwłaszcza jako wstępny proces przed hydorafinacją pozostałości ropnych. (1 zastrzeżenie)

B01f; B01F P. 180723 T 25.05.1975

Zakłady Chemiczne „Sarżyna”, Nowa Sarżyna, Polska (Jan Jach, Antoni Kozłowski, Marianna Strawska, B01esław Strawski).

Sposób wytwarzania wysokostabilnych, wodnych emulsji silikonowych

Sposób wytwarzania wysokostabilnych, wodnych emulsji silikonowych z olejów silikonowych o ogólnym wzorze $R(R_2R_3Si-O/nSiR_4R_5R_6)_m$, w którym R_1, R_6 są jednakowe lub różne i oznaczają wodór, metyl lub grupę hydroksylową oraz R_2, R_3, R_4, R_5 są jednakowe lub różne i oznaczają wodór, metyl, etyl lub fenyl. W sposobie jako emulgator stosuje się mieszaninę oksyetylowanego alkilofenolu i alkilbenzoenuosulfonianu sodu w stosunku wagowym 100 : 1 do 1 : 50 ilości od 0,01—25% licząc na ciężar emulsji. (3 zastrzeżenia)

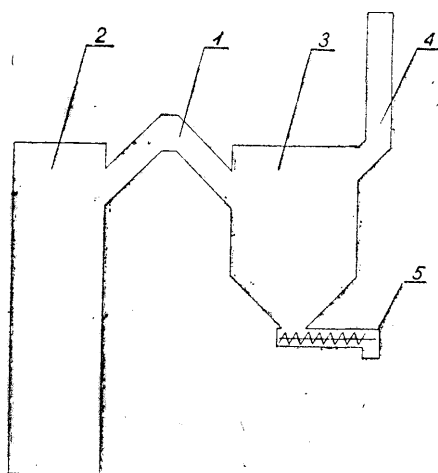
B01f; B01F P. 181851 04.07.1975

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Jan Mścichowski, Włodzimierz Babik, Zbigniew Dalewski, Ireneusz Domański, Adam Gofroń, Witold Grabowski, Hubert Maroń, Ryszard Motyl, Stanisław Peszat, Tadeusz Toporski, Bartłomiej Zalewski).

Sposób odprowadzania gazów z procesów pirometalurgicznych oraz urządzenie do odprowadzania gazów

Sposób według wynalazku polega na tym, że przed wydaleniem gazów do atmosfery, poddaje się je wstępnemu odpyleniu.

Urządzenie według wynalazku składa się ze znanego rurociągu (1), urządzenia odpylającego (3), i wyrzutnika (4) kominowego, przy czym kominowy wyrzutnik (4) zabudowany jest bezpośrednio za odpylającym urządzeniem (3).. (2 zastrzeżenia)



B01f; B01F P. 187138 11.02.1976

Pierwszeństwo: 12.02.1975 - WRL (nr 2045)

Magyar Ásványolaj Ész Földgáz Kísérleti Intézet, Veszprém, Węgry (Zoltán Nagy, Attila Kovacs, Jenő Rauschenberger, György Hupka).

Sposób sprowadzania gazów do spójnej fazy ciekłej

Przedmiotem wynalazku jest sposób sprowadzania gazów do spójnej fazy ciekłej przez wykorzystanie potencjalnej energii doprowadzonych gazów, co powoduje równomierne mieszanie cieczy w postaci wielu pionowych strumieni, przy czym pionowy ruch cieczy zostaje wykorzystany częściowo dla utworzenia małych pęcherzy gazu, częściowo jednak też do ich równomiernego rozprowadzenia. (5 zastrzeżeń)

B01j; B01J P. 180252 08.05.1975

Universal Oil Products Company, Des Plaines, Illinois, Stany Zjednoczone Ameryki.

Katalizator konwersji węglowodorów

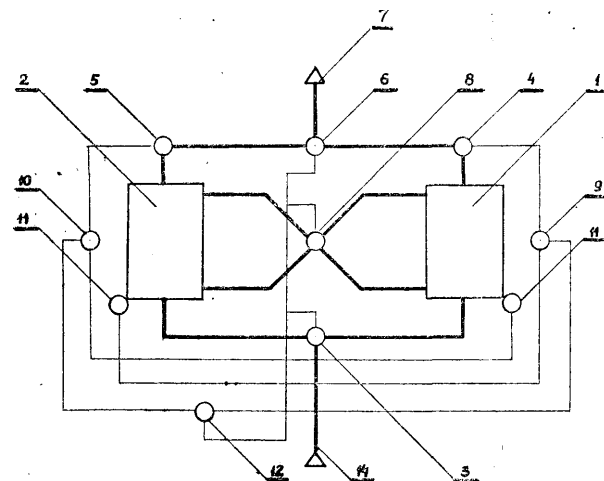
Katalizator konwersji węglowodorów, zawierający jako nośnik żel, składający się z 43—57% wagowych tlenku glinu i 57—43% wagowych krzemionki oraz 2—10% wagowych niklu i 8—20% wagowych wolframu, w przeliczeniu na pierwiastki. (3 zastrzeżenia)

B01j; B01J P. 186326 T 2.01.1976

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Urządzeń Ochrony Powietrza „Opam”, Katowice, Polska (Jan Koniecznyński, Benedykt Kubica).

Urządzenie do oczyszczania gazów za pomocą katalizatora adsorbenta

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do oczyszczania gazów za pomocą katalizatora adsorbenta. Urządzenie posiada kolumny 1 i 2 wypełnione katalizatorem adsorbentem, które połączone są z sobą rurociągiem poprzez zawór czterodrożny 8, zaś każda kolumna 1 i 2 posiada czujniki sygnalizacyjne 4 i 5. Pojawienia się par substancji organicznych oraz kolumny posiadają przełączniki 9 i 10, które po otrzymaniu sygnałów z czujników 4 i 5 uruchamiają automatyczne zapalacze 11 umieszczone w warstwie katalizatora oraz poprzez przełączniki 12 uruchamiają serwowymotor 13 zmieniający położenie zaworów 3, 6 i 8 według potrzeb. Urządzenie pracuje w następujących po sobie kolejno fazach adsorbowania, utleniania adsorbentu, schładzania złoża. (1 zastrzeżenie)



B01j; B01J P. 188064 T 17.03.1976

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Bronisław Małecki).

Sposób uwodornienia niefiltrowanych ekstraktów węglowych

Sposób uwodornienia niefiltrowanych ekstraktów węglowych w reaktorze ze stałym złożem katalizatora, w podwyższonej temperaturze i ciśnieniu oraz przy zachowaniu burzliwego przepływu gazu i cieczy polega na tym, że uwodornieniu poddaje się ekstrakt węglowy o zawartości popiołu od 0,4 do 5,5% wagowych, utrzymując temperaturę od 350 do 500°C i ciśnienie od 100 do 400 atm. Po stwierdzeniu spadku efektywności przebiegu reakcji pozostawia się katalizator w złożu, opróżnia reaktor z cieczy i poddaje go działaniu mieszaniny pary wodnej i powietrza nie przekraczając temperatury złoża 600°C, aż do osią-

gnięcia zawartości części palnych w katalizatorze nie wyższej od 0,4% wagowych. Następnie złożę płucze się olejem antracenyowym w temperaturze od 200 do 450°C przez okres od 0,5 do 2-ch godzin, aktywuje gazem o zawartości H_2S od 0,1 do 15% objętościowych według znanych zasad i włączając do eksploatacji powtarza cykl uwodornienia, regeneracji i aktywacji dowolną ilość razy. Produkt uwodornienia poddaje się destylacji próżniowej lub z czynnikiem obojętnym do temperatury końcowej od 400 do 580°C w przeliczeniu na warunki normalne. (1 zastrzeżenie)

B02b; B02B P. 188459 02.04.1976

Pierwszeństwo: 12.04.1975 - RFN (nr P. 2516146.0)

Aulmann u. Beckschulte, Bergneustadt, Republika Federalna Niemiec (Hubert Aulmann, Ernst Braun, Gert Braun).

Kruszarka jednowalcowa

Przedmiotem wynalazku jest kruszarka jednowalcowa do rozdrabniania grubych bryłek kruszywa, zwłaszcza węgla lub podobnych minerałów, z rozwidlonym wahaczem osadzonym na osi poziomej i do tej równolegle ułożyskowanym walcem kruszącym, z narzędziami udarowymi zamontowanymi na wale kruszącym i z umieszczoną pod nimi płytą udarową, której odstęp od walca kruszącego stanowi wysokość przejścia dla transportu kruszywa, które ma być przy tym rozdrobnione. Kruszarka według wynalazku charakteryzuje się tym, że wał kruszący stanowi oś kształtowaną tarcz wirowych, które są zamontowane na wale kruszącym po obu stronach narzędzi udarowych w obszarze końców wału. (4 zastrzeżenia)

B02c; B02C P. 189347 06.05.1976

Pierwszeństwo: 07.05.1975 - Wielka Brytania (nr 19187/75)

F.L. Smidth and Co. A/S, Kopenhaga, Dania.

Układ bębna obrotowego z pierścieniową komorą wtryskową

Układ bębna obrotowego z pierścieniową komorą wtryskową dla wtryskiwania wody lub innej cieczy do bębna obrotowego, korzystnie młyna rurowego, charakteryzuje się tym, że komora wtryskowa (2) zawiera pierścień obrotowy (13) o przekroju w kształcie litery U, zamocowany do wału napędowego (1) w pobliżu bębna obrotowego, pierścień nieruchomy (15)

o przekroju prostokątnym, zamocowany wokół pierścienia obrotowego (13) i tworzący jego zamknięcie, przy czym oba pierścienie (13, 15) tworzą wspólnie pierścieniową komorę (12) wokół wału napędowego, przewód rurowy połączony z nieruchomym pierścieniem (15), dla doprowadzania cieczy do komory (12), jeden lub kilka przewodów rurowych (4) łączących bęben obrotowy (5) z komorą (12) poprzez ściankę pierścienia obrotowego (13) usytuowaną od strony bębna, dla doprowadzania cieczy z komory (12) do bębna, oraz uszczelnienie pomiędzy pierścieniami zawierające elastyczne uszczelki (16) zamocowane do zewnętrznego pierścienia (13) i opierające się o wewnętrzne powierzchnie jego ścianek, (4 zastrzeżenia)

B05b; B05B P. 181849 04.07.1975

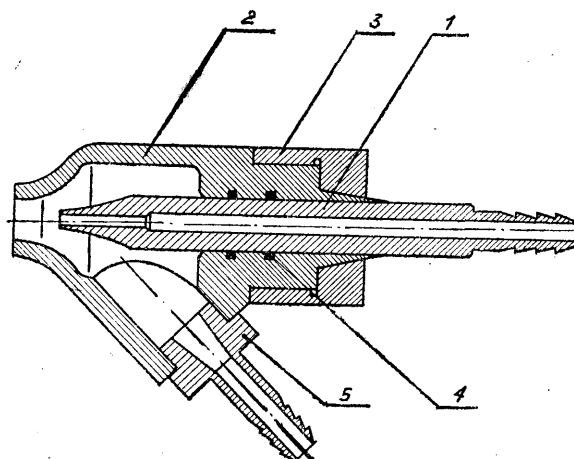
Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Izolacji Budowlanej, Katowice, Polska (Ewa Janik, Andrzej Kaputa, Zenon Olszak, Piotr Kowalik).

Końcówka urządzenia do nanoszenia mas, zwłaszcza płynnych tapet

Przedmiotem wynalazku jest dysza do nanoszenia powłok za pomocą sprężonego powietrza, zwłaszcza do nanoszenia powłok o fakturze nakrapianej na płyty z wełny mineralnej.

Dysza posiada środki do regulacji odległości (1) końcówki doprowadzającej sprężone powietrze do jej, komory mieszania od wylotu (5).

(3 zastrzeżenia)



B21d; B21D P. 188717 T 12.04.1976

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Ryszard Gębuś, Zbigniew Oleksiak, Piotr Krępulec).

Urządzenie do skręcania rur

Urządzenie według wynalazku do skręcania rur wiertniczych w pasy, zwłaszcza rur okładzinowych złożone z dwóch lub trzech pojedynczych rur zawiera cztery wsporniki, osadzone na przynależnych im konstrukcjach nośnych oraz linowy zespół napędowy. Wspornik pierwszy, drugi i czwarty mają po dwie rolki wsporcze (9, 10), stanowiące podpory promieniowe, z których rolki wsporcze (10) wspornika drugiego i czwartego są ułożyskowane w przynależnych im prowadnicach poziomych. Natomiast wspornik trzeci zawiera przyrząteczną głowicę zaciskową. Wspornik pierwszy zawiera usytuowaną symetrycznie względem jego rolek wsporczych (9) tarczę oporową, a prowadnica pozioma wspornika drugiego jest połączona przesuwnie pionowo z kadłubem mechanizmu klinowego, zamocowanego do konstrukcji nośnej.

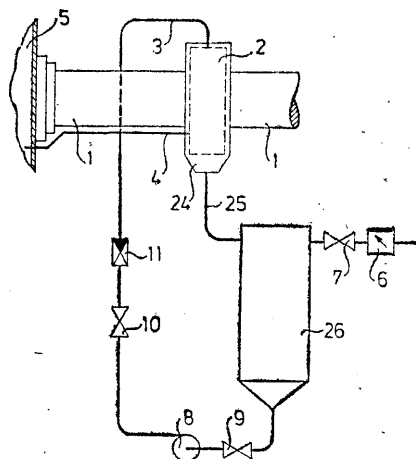


Fig 1

Pryzmatyczna głowica zaciskowa wspornika trzeciego jest ułożona pionowo w pierwszej prowadnicy poziomej, osadzonej w drugiej prowadnicy poziomej, która jest osadzona w prowadnicy pionowej, sprzężonej ze śrubą podnośnika, zamocowanego do konstrukcji nośnej wspornika trzeciego. Rolki wspornika czwartego są rolkami stożkowymi, ułożonymi w jednej osi. (1 zastrzeżenie)

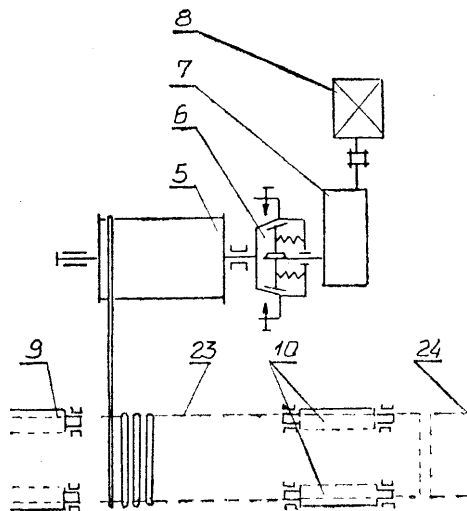


Fig. 5.

B21d; B21D P. 188996 23.04.1976

Pierwszeństwo: 24.04.1975 - RFN (nr P. 2518129.7)

Industriewerk Schaeffler OHG, Herzogenaurach, Republika Federalna Niemiec.

Sposób i urządzenie do wytwarzania cienkościennego pierścienia obrotowego, względnie tarczy obrotowej do łożyska kulkowego

Sposób według wynalazku polega na tym, że cienkościenną rurową część kształtuje się w kierunku osiowym do matrycy między matrycą a stemplem, który porusza się w kierunku osiowym do matrycy tak, że rurowa część swoimi osiowymi końcami styka się z częścią matrycy i stempla, które wywołują zwinienie materiału w zgrubieniu.

Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku zawierające matrycę i stempel charakteryzuje się tym, że matryca (8) i stempel (9) mają cylindryczną (12) powierzchnię, na której opiera się rurowa część (15) swoją powierzchnią kołnierkową, a końce cylindrycznej powierzchni (12) mają obiegowe żłobki (13) w kształcie półkola, o promieniu odpowiadającym zarysom wytwarzanych zgrubień.

(4 zastrzeżenia)

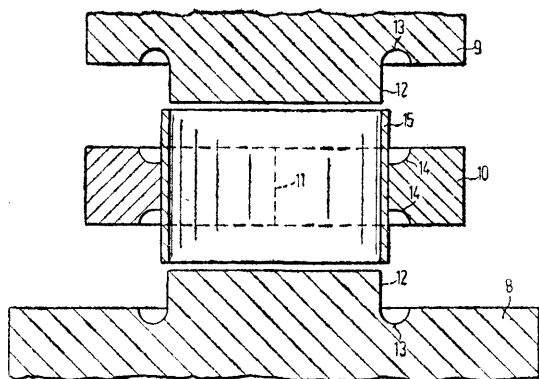


Fig. 1

B21d; B21D

P. 189323

05.05.1976

Pierwszeństwo: 06.05.1975 - Austria (nr A 3467/75)

EVG Entwicklungs - u. Verwertungs - Gesellschaft mbH., Graz, Austria (Hans Gött, Jozef Ritter, Klaus Ritter, Gerhard Ritter).

Giętarka do gięcia prętów, zwłaszcza prętów do zbrojenia betonu

Przedmiotem wynalazku jest giętarka do gięcia prętów zbrojeniowych do betonu z jednym nieruchomym podczas trwania procesu zaginania trzpieniem gnącym i obracającym wokół niego narzędziem zaginającym. Bezpośrednio przed trzpieniem zaginającym (3) giętarki według wynalazku umieszczone są dwie ruchome w kierunku prostym do toru (M) ruchu materiału szczęki zaciskające (1, 2) z powierzchnią zaciskową (5, 6) i powierzchnią tnącą (7, 8) prostą do powierzchni zaciskowej, przy czym linie przecięcia tych powierzchni tworzą dwie równoległe krawędzie tnące (9, 10), a obie szczęki zaciskowe (1, 2) są ruchome również w kierunku równoległym do toru ruchu materiału i są przestawne z położenia zaciskowego w położenie tnące, w którym krawędzie tnące (9, 10) znajdują się naprzeciwko siebie, a powierzchnie zaciskowe (5, 6) są rozsunięte. W pewnej odległości od toru ruchu materiału umieszczony jest prostopadle do niego wał dociskający (12) z mimośrodem (11), na którym osadzona jest obrotowo jedna z dwóch szczęk zaciskowych. Giętarka według wynalazku ma ponadto urządzenie do obracania wału dociskowego wokół jego osi oraz urządzenie do obracania szczęki zaciskowej wokół mimośrodu (11).

(5 zastrzeżeń)

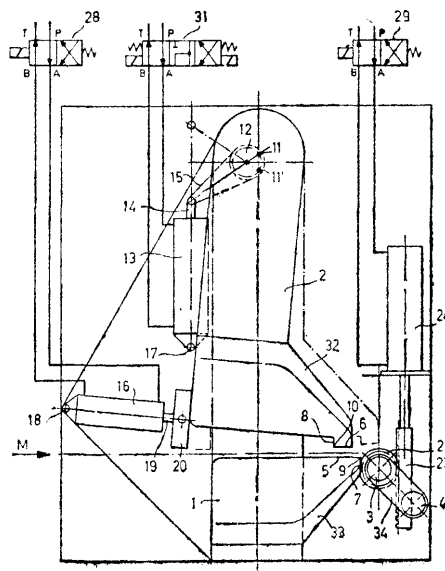


FIG. 1

B21k; B21K

P. 188453

02.04.1976

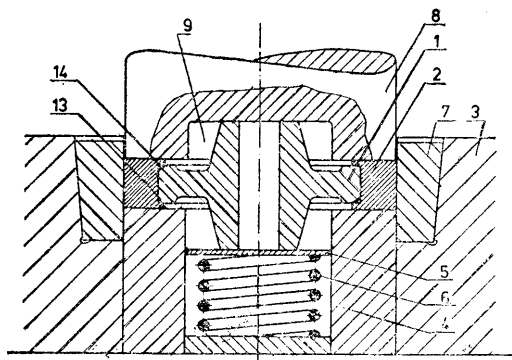
Pierwszeństwo: 03.04.1975 - RFN (nr P. 2514648.9)

Vereinigte Deutsche Metallwerke AG, Frankfurt n/Menem.

Sposób i urządzenie do wytwarzania koła ślimakowego

Sposób wytwarzania koła ślimakowego składającego się z piasty formowanej np. przez odlewnie odśrodkowe z żeliwa sferoidalnego lub szarego i z wienca (2) koła wykonanego z brązu cynowego, polega na tym że wieniec (2) koła odkształca się plastycznie w temperaturze pokojowej lub wyższej, maksimum do 400°C tak, że tworzy się połączenie siłowe i kształtowe między wiencem (2) a piastą (1) koła.

Urządzenie do wytwarzania koła ślimakowego zawierające ruchome narzędzie kształtujące w postaci stempla (8) i płytę oporową, charakteryzuje się tym, że foremnik (3) wyposażony jest w stałą pierścieniową podpórę (4), w której osadzona jest osiowo elastyczna podpora (5, 6), z tym, że podpora (4) jak i wieniec (2) koła są osadzone w matrycy (7), w której porusza się w znany sposób stempel (8) z osiowym wybraniem (9).



B23b; B23B

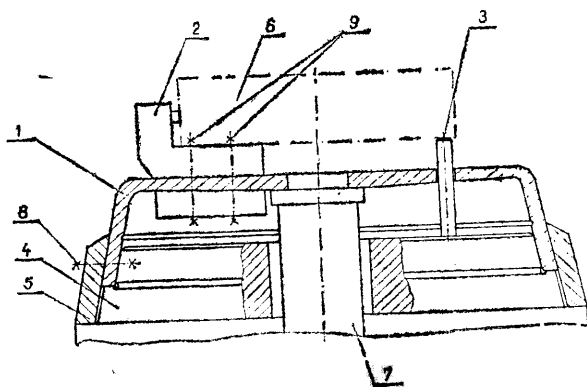
P. 186213 T

31.12.1975

Wyższa Szkoła Inżynierska, Opole, Polska (Ryszard Ciecierski, Jan Darlewski).

Uchwyt membranowy

Przedmiotem wynalazku jest uchwyt membranowy stosowany w procesie obróbki skrawaniem, szczególnie w dokładnej obróbce tokarskiej i szlifierskiej. Uchwyt zbudowany jest z membrany (1) o bocznej powierzchni obrotowej, opasanej pierścieniem obejmującym (5). Wewnątrz membrany (1) znajduje się korpus (4) zaopatrzony w kołki ustalające (3), czoło przedmiotu obrabianego (6). Szczeka (2) jest połączona z membraną (1) za pomocą łączników (9). W osi membrany (1) znajduje się otwór pod trzpień (7). (1 zastrzeżenie)



B32b; B32B

P. 188498 T

02.04.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przetwórstwa Tworzyw Sztucznych, Mikołów, Polska (Janusz Szopa, Małgorzata Pyka, Janusz Maszewski, Marian Nowakowski, Aleksander Oleksiewicz).

Sposób laminowania wyrobów z materiałów termoplastycznych

Sposób laminowania wyrobów z materiałów termoplastycznych, szczególnie profili polega na tym, że czynnik laminujący wprowadza się do celowo wybranego punktu linii technologicznej wytłaczania profilu tak, by proces laminowania profilu przebiegał w kalibratorze. (1 zastrzeżenie)

B23b; B23B

P. 188566

07.04.1976

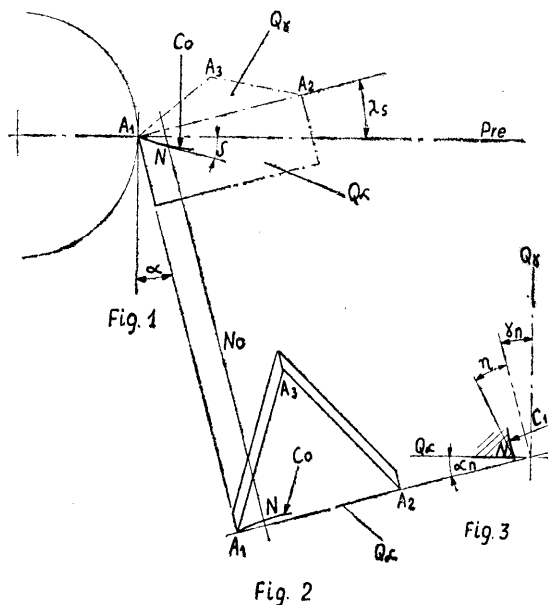
Pierwszeństwo: 09.04.1975 - Francja (nr 7511727)

Ugine Carbone, Grenoble, Francja (Gerard Romagnolo).

Płytki skrawające o krzywoliniowej krawędzi skrawania i o wklęsłej powierzchni natarcia w kształcie stożka ściętego

Przedmiotem wynalazku jest płytka skrawająca przeznaczona do mocowania w korpusie narzędzia w celu obróbki części metalowych.

Płytki skrawające z łamaczem wiórów na przynajmniej jednej stronie roboczej, o kształcie trójkątnym lub kwadratowym, o kącie natarcia korzystnie zerowym lub dodatnim, o kącie skrawania zasadniczo dowolnym, lecz korzystnie dodatnim, charakteryzuje się tym, że kąt natarcia (δ) i kąt skrawania (η) są utworzone przez powierzchnie będące częściami powierzchni stożkowych o osiach prostopadłych do płaszczyzny (QY) zawierającej główne ostrza skrawające, a krawędź skrawająca jest utworzona przez co najmniej jeden łuk krzywej stanowiącej przecięcie co najmniej jednego stożka z płaszczyzną (Qa), a powierzchnia natarcia przyległa do ostrza skrawającego złożona z dwóch kolejnych elementów powierzchni łączących się wzdłuż łuku krzywej w płaszczyźnie dwusiecznej ostrza skrawającego wywołując nieciągłość poziomą jest taka, że kąt skrawania zmniejsza się, gdy płaszczyzna (No) zbliża się do ostrza skrawającego. (19 zastrzeżeń)



B23b; B23B

P. 188963

22.04.1976

Pierwszeństwo: 22.04.1975 - RFN (nr P. 2517755.3-14)

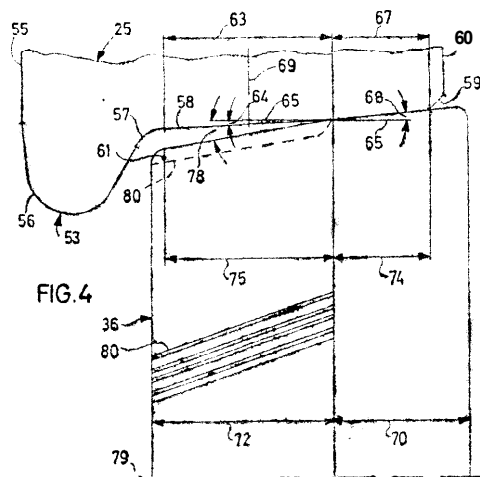
Wilhelm Hegenscheidt GmbH, Erkelenz, Republika Federalna Niemiec (Theodor Dombrowski).

Rolka do profilowania zużytych kół zestawu kołowego

Rolka do profilowania zużytych kół zestawu kołowego, zwłaszcza wagonowego za pomocą tokarki umieszczonej pod podłogą wagonu, podczas którego każde z kół (25) zestawu jest podparte na dwóch rolkach (36) rozmieszczonych w pewnej odległości jedna od drugiej, a powierzchnia obwodowa rolek (36) ma strefę podparcia (70) i strefę przekazania (72) wykazującą nachylenie względem poziomu (65) odniesienia charakteryzuje się tym, że nachylenie strefy przekazania (72) względem poziomu odniesienia (65) określone jest odległością radialną położonego najbliżej koła punktu wzdłużnego zakoń-

czenia od strony obrzeża czynnej części (75) powierzchni strefy przekazania (72) od profilu żadanego, leżącego naprzeciw profilu (53) koła, która równa jest największej głębokości skrawania. Rolka według wynalazku zapobiega wyginaniu się wału zestawu kołowego, występującego podczas powtórnego profilowania kół zestawu w jednej operacji.

(11 zastrzeżeń)



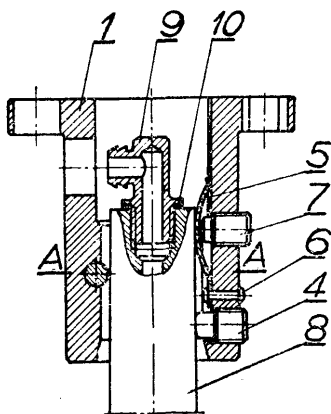
B23k; B23K P. 182741 T 13.08.1975

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Jan Roczniak).

Nasadka do mocowania i ustawiania elektrod w obrabiarkach erozyjnych

Nasadka do mocowania i ustawiania elektrod (8) w obrabiarkach, charakteryzuje się tym, że w korpusie (1) nasadki wykonanym w kształcie tulei zamocowane są na stałe, pod kątem prostym, dwa bazowe kołki a prostopadle do każdego bazowego kołka zabudowany jest wkręt dociskowy (4) i sprężyna płaska (5) zabezpieczona wkrętem blokującym (7).

(1 zastrzeżenie)



B23k; B23K P. 188896 17.04.1976

Pierwszeństwo: 17.04.1975 - Włochy (nr 22433A/75)

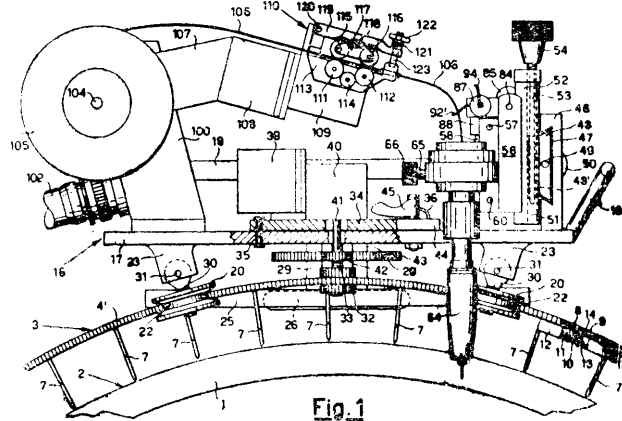
Saipem S.p.A., Milan, oraz Arcos Saldatura Elettrica Autogena S.p.A., Albissola Marina (Savona), Włochy.

Urządzenie do automatycznego spawania rur

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do automatycznego obwodowego spawania rur zawierające zespół nieruchomy w postaci opaski (3) szynowej zaciskanej z góry ustalonym położeniu na krawędzi

wokół rury (2) przeznaczonej do spawania, i zespół ruchomy, który za pośrednictwem czterech kół prowadzących (20) wyposażonych w rowek (22) porusza się po obwodzie szynowej opaski natomiast napędzanego radełkowanym kołem współpracującym z jednym bokiem szynowej opaski, a zespół ruchomy (16) wyposażony jest w lancę spawalniczą (64) wahającą się poprzecznie względem krawędzi przeznaczonej do spawania oraz mechanizm (110) podający pręt spawalniczy (106) i mechanizm do regulowania położenia lancy względem krawędzi przeznaczonej do spawania, jak również zawiera elementy do szybkiego łączenia ruchomego zespołu z szynową opaską oraz elementy do sprężystego dociskania koła napędowego do jednego boku szynowej opaski. Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma układ pneumatyczno-mechaniczny (58) posiadający cylinder z tłokami do nadania ruchu wahadłowej lancy spawalniczej (64) i równocześnie przystosowanego do regulacji zespołu ruchomego (16) w czasie jego ruchu obwodowego oraz regulacji zarówno amplitudy oraz częstotliwości ruchu wahadłowej lancy a także wytwarzanie wahań o wielkiej częstotliwości i różnych czasów zatrzymywania lancy w jednym lub drugim albo w obydwu punktach skrajnych ruchu wahadłowego.

(14 zastrzeżeń)

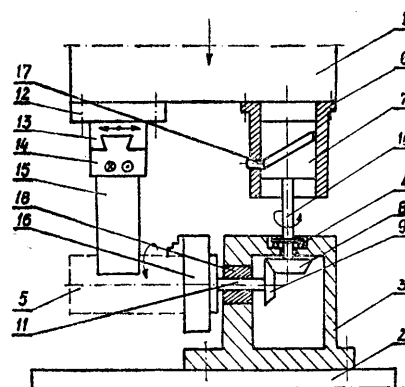


B23p; B23P P. 185948 T 22.12.1975

Akademia Techniczno-Rolnicza im. Jana i Jędrzeja Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Ireneusz Bielecki).

Urządzenie do wykonywania na drążarkach erozyjnych kształtowych powierzchni zewnętrznych zwłaszcza obrotowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wykonywania na drążarkach erozyjnych kształtowych powierzchni zewnętrznych zwłaszcza obrotowych zawierające korpus (3) z łożyskiem ślizgowym (18) i łożyskiem oporowym (4) zamocowany do stołu (2) obrabiarki i tuleję (6) z krzywką (7) walcową i kołkiem (17) prowadzącym mocowaną do płyty (1) narzędziowej obrabiarki.



Istota wynalazku polega na tym, że na osi (10) krzywki walcowej umieszczone jest stożkowe koło zębate (8) współpracujące ze stożkowym kołem zębata (9) umieszczonym na wałku (11), na którym umieszczony jest również trzyszczękowy uchwyt samocentrujący (16), w którym mocowany jest przedmiot obrabiany (5) oraz elektroda robocza (15) umocowana jest na suporcie wzdłużnym (13) na prowadnicach (12) przymocowanych do płyty narzędziowej (1) głowicy drążarki.

Przedmiot wynalazku może znaleźć zastosowanie w przemyśle maszynowym. (1 zastrzeżenie)

B25b; B25B

P. 186798 T

26.01.1976

Instytut Transportu Samochodowego, Warszawa, Polska (Andrzej Damm, Jerzy Dobosz, Mirosław Nalazek, Wojciech Nowicki),

Sposób **odkręcania nakrętek kół** samochodowych ciężarowych oraz autobusów i urządzenie do stosowania tego sposobu

Urządzenie do odkręcania nakrętek kół samochodów ciężarowych i autobusów zawiera korpus (1) zamknięty dwoma pokrywami (2) i (3), wewnątrz którego znajduje się koszyk satelitów (5), w którym zamocowane są na sworzniach satelity (4). Wieńce kół zębatach satelitów (4) współpracują z wieńcami kół zębatach wewnętrznych koła słonecznego (6) i korpusu (1), przy czym korpus jest zahamowany poprzez łapę oporową (7), a koło słoneczne (6) przekazuje moment wyjściowy na klucz - nasadkę (11).

Nakrętki kół samochodów odkręca się w ten sposób, że klucz - nasadkę (11) nakłada się na odkręcaną nakrętkę, a łapę oporową (7) opiera się o sąsiednią śrubę, bądź o piastę koła. Przy odkręcaniu nakrętek kół tylnych zakłada się odpowiedni zespół przedłużaczy (8) i (9). W obu przypadkach przy odkręcaniu pokręca się pokrętem (10). (2 zastrzeżenia)

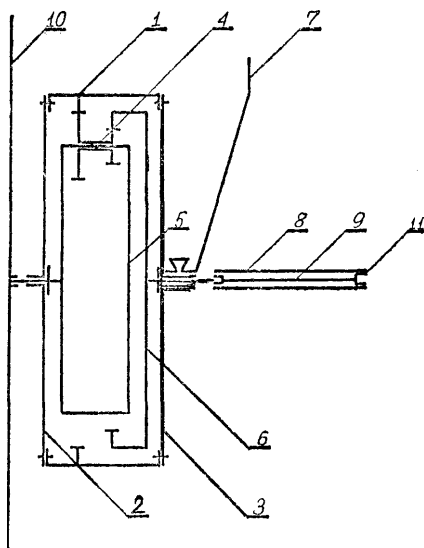


Fig. 2.

B28d; B26D

P. 188461

02.04.1976

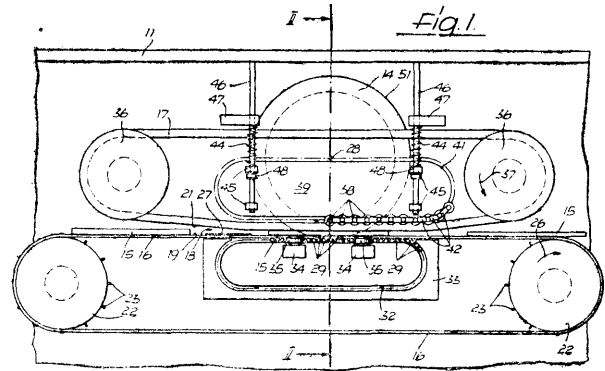
Pierwszeństwo: 04.04.1975 - RFN (nr P. 2514836.1)

Maschinenbau Oppenweiler GmbH, Oppenweiler, Republika Federalna Niemiec, (Herman Kistner, Gunthart Lehmann).

Urządzenie do cięcia stosu arkuszy za pomocą noża tarczowego

Urządzenie według wynalazku do cięcia stosu arkuszy za pomocą noża tarczowego ma co najmniej jeden nóż tarczowy (14) z kołowym ostrzem (51) osad-

zony obrotowo wokół osi obrotu (28), zamontowany na ramie (11) oraz wyposażony jest w przenośnik do podawania stosu arkuszy na stanowisko zespołu ciecicia do noża tarczowego (14) w kierunku przenoszenia stosu. Przenośnik zamontowany jest na ramie (11) i składa się z podłużnego pierwszego oraz drugiego giętkiego transportera bez końca, podpartego elementami odchylającymi. Części mocujące elementów transportera są tak usytuowane, że stanowią szczelinę mocującą (13) odwróconą od osi obrotu (28) noża tarczowego. (17 zastrzeżeń)



B29b; B29B

P. 132413

29.07.1975

Zakłady Azotowe im. F. Dzierżyńskiego w Tarnowie, Tarnów, Polska (Stefan Kupiec, Halina Miśkowicz, Zenon Horodyski, Urszula Bajorska).

Sposób wytwarzania wyrobów z policzterofluoroetylenu z wypełniaczami

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania wyrobów z policzterofluoroetylenu z wypełniaczami takimi jak grafit, koks, dwusiarczek molibdenu, szkło. Sposób ten polega na zmieszaniu policzterofluoroetylenu z wypełniaczami, sprasowaniu i spiekaniu wyrobów. Policzterofluoroetylen rozdrabnia się w młynie strumieniowym łączy z rozdrobnionym wypełniaczem i homogenizuje w młynie strumieniowym. Następnie prasuje się wyroby i spieka.

(1 zastrzeżenie)

B29c; B29C

P. 188599

08.04.1976

Pierwszeństwo: 05.08.1975 - Austria (nr A 6077/75)

Cincinnati Milacron Austria Aktiengesellschaft, Wiedeń, Austria (Wilhelm Zelinka).

Narzędzie do wykonywania żłobków na rurach

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wykonywania żłobków na rurach z materiału znajdującego się w stanie plastycznym np. z termoplastycznego tworzywa sztucznego, z umieszczonym na trzpieniu pierścieniem żłobkowym składającym się z klinowych segmentów. Segmenty o powierzchniach klinowych do wewnątrz zbieżnych leżą na przemian z segmentami o powierzchniach klinowych do wewnątrz rozbieżnych. Segmenty (4) o powierzchniach klinowych zbieżnych (6) do wewnątrz są przesuwne w kierunku prostopadłym do osi trzpienia (1, 2). Segmenty (5) o powierzchniach klinowych rozbieżnych (7) do wewnątrz są przesuwane równolegle i w kierunku skośnym do osi trzpienia, przy czym przy ich obniżeniu lub po obniżeniu poniżej poziomu trzpienia są usuwane z płaszczyzny pierścienia żłobkowego. (7 zastrzeżeń)

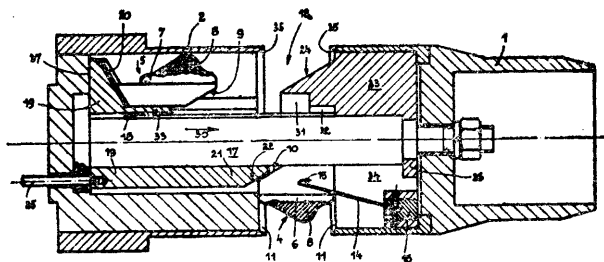


Fig. 1

B29d; B29D

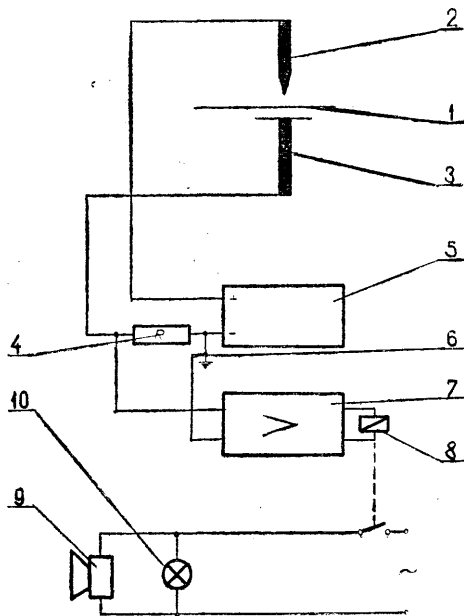
P. 182577

06.08.1975

Zakłady Tworzyw Sztucznych „NITRON-ERG”, Krupski Młyn, Polska (Ireneusz Kubat, Bolestaw Nojman, Edward Szule, Marek Zagórski).

Układ sygnalizacji zerwań wstęgi

Układ sygnalizacji zerwań wstęgi materiału według wynalazku znajduje zastosowanie przy wytwarzaniu folii orientowanych z tworzyw sztucznych. Układ składa się z dwóch elektrod (2, 3), z których jedna (2) podłączona jest do dodatniego bieguna zasilacza wysokiego napięcia stałego, zaś druga (3) do ujemnego bieguna zasilacza (5) poprzez opornik szeregowy (4) połączony równocześnie z wejściem wzmacniacza (7) prądu stałego, którego wyjście podłączone jest do przekaznika (8) stykowego zwierającego obwód sygnalizacyjny (9, 10). (1 zastrzeżenie)



B29f; B29F

P. 182204

19.07.1975

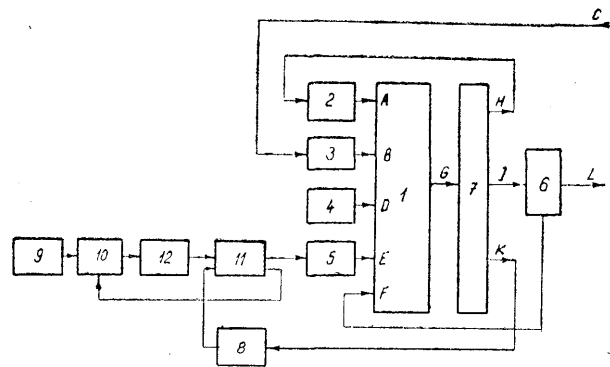
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Chemicznych „Metalchem”, Toruń, Polska (Zygmunt Hinz, Stanisław Wyrwicki, Piotr Lewicki, Maciej Kamiński).

Sposób sterowania wtryskarek oraz urządzenie do sterowania wtryskarek

Sposób według wynalazku polega na tym, że do półprzewodnikowej sieci logicznej układu (1) przetwarzania wprowadza się zerojedynkowe sygnały (C) stanu położenia elementów wykonawczych wtryskar-ki, sygnały zerojedynkowe (A i E) czasowe oraz zerojedynkowe sygnały (D) określające program, których dowolne kombinacje funkcji logicznych wprowadza się do półprzewodnikowych układów (2,

11 i 10) czasowych i do półprzewodnikowych układów (6) wykonawczych generujących sygnały <L> sterujące bezpośrednio elementami wykonawczymi wtryskar-ki.

Urządzenie według wynalazku składa się z układu czasowego, układów (6) wykonawczych oraz układu (1) przetwarzającego i jest wyposażone w układ (3) standaryzacji sygnałów wejściowych i ponadto układ czasowy jest wyposażony w półprzewodnikowy zegar (2) analogowy. Sposób sterowania oraz urządzenie do stosowania tego sposobu znajduje także zastosowanie w innych maszynach, zwłaszcza do przetwórstwa tworzyw sztucznych. (6 zastrzeżeń)



B29f; B29F

P. 182719

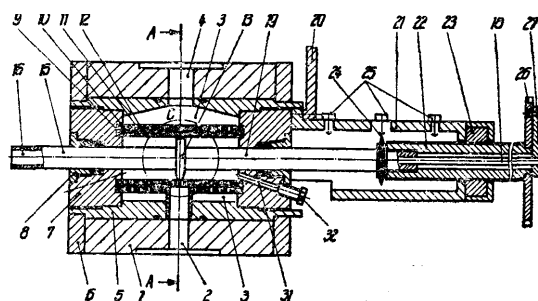
12.08.1975

Pierwszeństwo: 19.08.1974 - NRD
(nr WPB29/F/180563)

Cśrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Chemicznych „Metalchem”, Toruń, Polska oraz VEB Plast - und Elastverarbeitungsmaschinen-Kombinat „Trusioma”, Karl-Marx-Stadt, Niemiecka Republika Demokratyczna (Peter Wende, Helmut Rolle).

Urządzenie sitowe, zwłaszcza dla wylączarek przetwarzających tworzywa sztuczne

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie sitowe, zwłaszcza dla wylączarek przetwarzających tworzywa sztuczne, które umieszczone jest między wylączarką a głowicą i służy do oczyszczania z zanieczyszczeń termoplastycznych mas z tworzyw sztucznych. Urządzenie zgodnie z wynalazkiem charakteryzuje się tym, że w cylindrycznym korpusie sitowym (5) umieszczony jest współosiowo cylinder sitowy (9, 10, 11) zaopatrzony w otwory sitowe (12) i umocowany od strony czołowej elementami zamykającymi (7), zawierający tłocznisko (15, 19) z tłokiem (13), przy czym kanał przepływu wstecznego (14) umieszczony promieniowo w tłoku (13) jest połączony z kanałem odpływowym (16) znajdującym się w tłocznisku (15) i przez wytworzony ruch osiowy i obrotowy tłoczyska (15, 19) między kanałem przepływu wstecznego (14) i otworami sitowymi (12) wytwarza się następujące kolejne po sobie połączenie z pomieszczeniem zewnętrznym. Stosowanie urządzenia według wynalazku upraszcza budowę urządzenia wraz z jego napędem i sterowaniem, a także obsługę i konserwację, polepsza sprawność działania i niezawodność funkcjonowania urządzenia, pozwala na uniknięcie postojów produkcyjnych oraz polepsza i podnosi stopień automatyzacji urządzenia sitowego co przyczynia się do polepszenia procesu wylączania. (10 zastrzeżeń)



B29j; B29J P. 189390 07.05.1976

Pierwszeństwo: 30.05.1975 - RFN (nr P. 2523907.0)

G. Siempelkamp u.Co., Krefeld, Republika Federalna Niemiec (Walfgang Michels, Heinz Wiescher).

Sposób wytwarzania płyt wiórowych, pilśniowych i podobnych z uszlachetnioną warstwą powierzchniową

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania płyt wiórowych, pilśniowych lub podobnych z uszlachetnioną powierzchnią, w którym na płat prasowanego materiału zaopatrzonego we wstępnie stężony, utwardzalny środek wiążący z żywicy sztucznej nakłada się powłokę uszlachetniającą i łączy razem przy użyciu nacisku prasy i ciepła. Sposób według wynalazku polega na tym, że na płat materiału podawanego prasowaniu nakłada się powłokę uszlachetniającą bez żywicy sztucznej, wnioskującą przy prasowaniu i ogrzewaniu w prasowany płat materiału, przy czym całość wyrobu składającego się z prasowanego płatu materiału i powłoki uszlachetniającej najpierw poddaje się na zimno naciskowi prasy, bez ogrzewania i następnie, przy utrzymaniu nacisku prasy, przez nagrzewanie tworzy się uszlachetnioną warstwę powierzchniową z folii tworzącej powłokę i wyciśniętego środka wiążącego w postaci żywicy sztucznej. Powłoki uszlachetniające mogą stanowić przy tym zwykłe papiery, zadrukowane i niezadrukowane, błony fotograficzne, słoje farby itp.

(8 zastrzeżeń)

B41j; B41J P. 188704 T 12.04.1976

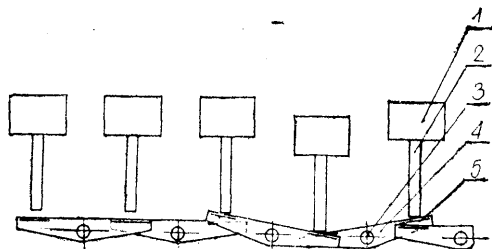
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Rastawicki).

Urządzenie do wybiórczego blokowania klawiszy, zwłaszcza maszyn biurowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wybiórczego blokowania klawiszy zwłaszcza maszyn biurowych zabezpieczające przed przypadkowym jednoczesnym wciśnięciem dwu sąsiednich klawiszy.

Istota urządzenia polega na tym, że poniżej klawiszowych dźwigni (2) maszyny biurowej i pomiędzy nimi są osadzone wahlwie dwuramiennne dźwignie blokujące (4), przy czym zakończenia (5) ramion każdej dźwigni blokującej (4) są umieszczone pod sąsiadującymi ze sobą dźwigniami klawiszowymi (2). Wciśnięcie jakiegokolwiek dźwigni klawiszowej (2) powoduje jednoczesne unieruchomienie za pomocą dźwigni blokujących (4) dwóch sąsiednich dźwigni klawiszowych (2).

(1 zastrzeżenie)

B43k; B43K P. 182039 12.07.1975
C09d; C09D

Teijin Limited, Osaka, Japonia.

Sposób wytwarzania plastikowego ołówka

Sposób wytwarzania plastikowego ołówka obejmujący znane operacje formowania piszącego rdzenia za pomocą ciągłego wytłaczania mieszaniny zawierającej bardzo rozdrobniony środek barwiący zdyspergowany w termoplastycznej żywicy oraz jednoczesnego

formowania otuliny wokół piszącego rdzenia za pomocą ciągłego wytłaczania wokół piszącego rdzenia mieszaniny zawierającej polimer styrentowy polega na tym, że wokół materiału otuliny w stanie plastycznym wytłacza się w sposób ciągły powłokową kompozycję zawierającą 100 części wagowych polimeru styrenowego, 2 do 15 części wagowych polietylenu i środek barwiący.

Sposób zapewnia uzyskanie plastycznego ołówka o trwałej barwionej zewnętrznej powierzchni. Zastępuje on wysoce skomplikowane operacje uprzednio stosowane do tego samego celu i zapewnia uzyskiwanie lepszych wyników. (2 zastrzeżenia)

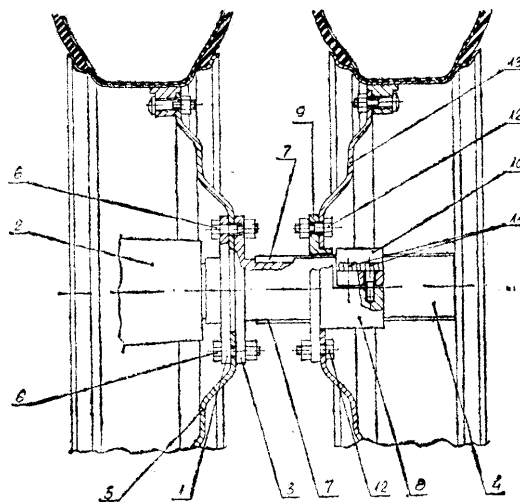
B60b; B60B P. 188750 T 13.04.1976

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Romuald Madaliński, Marek Kruczkowski).

Urządzenie do bliźniakowania tylnych kół ciągnika

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do bliźniakowania tylnych kół ciągnika rolniczego, umożliwiające bezstopniową zmianę rozstawu między kołem zasadniczym, a kołem bliźniaczym w zależności od warunków uprawy określonej rośliny. Urządzenie stanowi człon (4) zamocowany do tylnej osi (2) ciągnika, przedłużający oś (2) na zewnątrz. Na cylindrycznej części członu (4) jest umieszczona przesuwne dwudzielna piaśta, składająca się z półpiasty (8) z kołnierzem (9) i nakładki (10), przytwierdzonej do półpiasty (8) za pomocą zaciskowych śrub (11). Do kołnierza (9) jest zamocowana śrubami (12) tarcza (13) koła bliźniaczego. W półpiasie (8), kołnierzu (9) i w nakładce są wykonane podłużne kanały do ich przesuwnej osadzenia na wpustach (7) członu (4).

(1 zastrzeżenie)



B60k; B60K P. 182669 11.08.1975

Automobiles M. Berliet, Lyon, Francja (Jean-Paul Sibeud).

Sposób automatycznego sterowania skrzynką biegów w pojazdach samochodowych, zwłaszcza w samochodach ciężarowych

Sposób sterowania w pojazdach samochodowych skrzynką biegów znanego typu, w której zmiany przełożeń powodujących redukcję prędkości uzyskuje się przez przemieszczenie zespołów kół sprzęgających polega na tym, że dokonuje się automatycznie w obwodach elektronicznych, pracujących w łańcuchu cyklicznym, otwarcia sprzęgła automatycznego, zestawienie skrzynki biegów w położeniu jałowym,

zakodowania nowo wybranego przełożenia prędkości n^1 , które staje się od tego momentu „przełożeniem narzuconym”, zmagazynowania informacji dotyczących rodzaju zmiany przełożenia prędkości, włączenia nowego przełożenia n^1 przez urządzenie sterujące skrzynki w momencie, gdy skrzynka biegów osiągnęła położenie jałowe, zastosowania detektora wskazującego, że skrzynka biegów znajduje się od tej chwili w położeniu n^1 , to znaczy z wyłączonymi zespołami kół sprzęgających przełożenie n^1 , zamknięcia sprzężenia, uruchomienia komparatora, który wykrywa zgodność przełożenia narzuconego ze stanem skrzynki, usunięcia kolejnych zmian prędkości i zatarcia w pamięci kodu zmagazynowanych informacji tak, że urządzenie jest gotowe do rozpoczęcia nowego cyklu. (9 zastrzeżeń)

B60p; B60P

P. 182717

12.08.1975

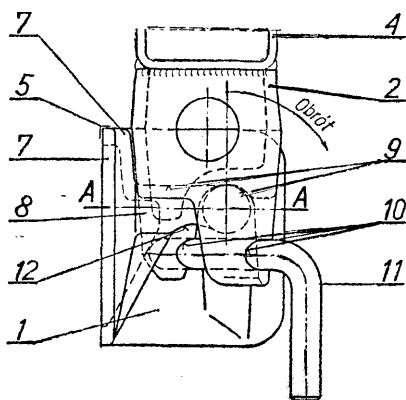
Fabryka Samochodów Ciężarowych „POLMO” im. Feliksa Dzierżyńskiego, Starachowice, Polska (Wojciech Dworżański, Stanisław Miernik).

Podpora przegubowa dwukierunkowa skrzyni ładunkowej do samochodów z trzystronnym wywrotem

Przedmiotem wynalazku jest podpora przegubowa dwukierunkowa skrzyni ładunkowej do samochodów z trzystronnym wywrotem, przystosowana do wszystkich punktów podparcia skrzyni.

Podpora według wynalazku składa się z dwóch wsporników (1) i (2) oraz sworznia (11) zabezpieczającego. Wspornik (1) połączony z ramą jest jednolitym zestawem dwóch kątowników, nośnego (5) i oporowego o wzajemnie prostopadłych ramionach (7, 8), z których ramiona (8) mają w przekroju poprzecznym kształt koła i stanowią oś obrotu drugiego wspornika (2) związanego ze skrzynią (4) ładunkową, zaopatrzonego w podłużne gniazda (9) osadzone, współosiowo z ramionami (8), posiadające w wierzchołkach końcy rozwidleń gniazd (9) otwory (10) pod sworzeń (11) zabezpieczający, których wspólna oś przebiega równoległe do płaszczyzny przechodzącej przez osie gniazd (9) i jest dwusieczną kąta między nimi zawartego.

Kątownik oporowy u zbiegu ramion (8) ma miejscowe przewężenie (12) wykonane od strony osadzenia sworznia (11). (3 zastrzeżenia)



B60p; B60P

P. 182718

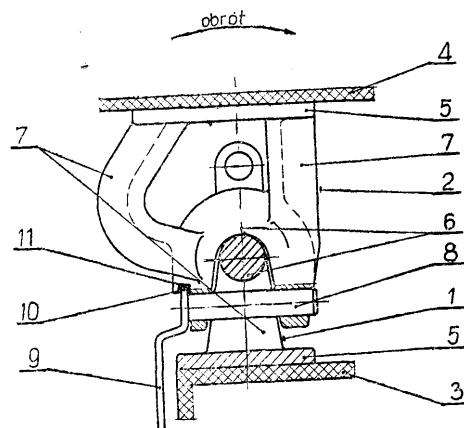
12.08.1976

Fabryka Samochodów Ciężarowych „POLMO” im. Feliksa Dzierżyńskiego, Starachowice, Polska (Stanisław Miernik, Wojciech Dworżański).

Podpora przegubowa dwukierunkowa skrzyni ładunkowej do samochodów z trzystronnym wywrotem

Przedmiotem wynalazku jest podpora przegubowa dwukierunkowa skrzyni ładunkowej do samochodów z trzystronnym wywrotem charakteryzująca się dużą trwałością, przystosowana do wszystkich punktów obrotu skrzyni,

Podpora według wynalazku składa się z dwóch wsporników (1, 2) każdy w kształcie zamkniętych ramek, których boki leżące naprzeciw podstaw (5) połączonych z ramą (3) wywrotu lub skrzynią (4) mają postać wycinków pierścieni (6) kołowych zwróconych wklęsłością do przeciwnieległego wspornika (1, 2). Wsporniki (1, 2) są tak usytuowane, że rzuty prostokątne wzdłużnych osi wycinków pierścieni (6) kołowych na płaszczyznę podstaw (5) tych wsporników (1, 2) są wzajemnie prostopadłe, przy czym ramiona (7) boczne leżące po stronie przeciwnej do kierunku wywrotu każdego wspornika, odchylone są w jego płaszczyźnie od osi wzdłużnej o wielkość większą od maksymalnego kąta wzniosu skrzyni ładunkowej. (2 zastrzeżenia)



B60p; B60P

P. 188855 T

15.04.1976

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Zbigniew Krzyżosiak, Jan Brzeski).

Samozjezdny wieloczynnościowy wóz zwojowy

Wóz według wynalazku, jest skonstruowany na bazie platformy (2) i ciągnika (1) oponowego pojazdu przegubowego np. ładowarki łyżkowej. Głównym zespołem roboczym są podnoszone siłownikami hydraulicznymi wysięgniki (3, 4), na których jest zamocowana przegubowo głowica (5) z trzpieniem (7) i cylindrem (8). Na cylinder (8) wkładana jest szpula (11) z materiałem zwojowym. Ze względu na różne wymiary szpuli materiału zwojowego cylinder (8) jest

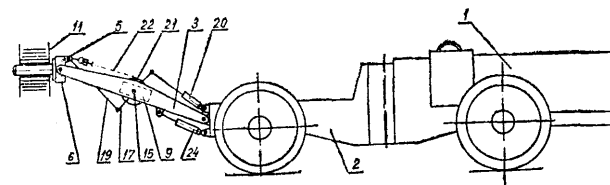
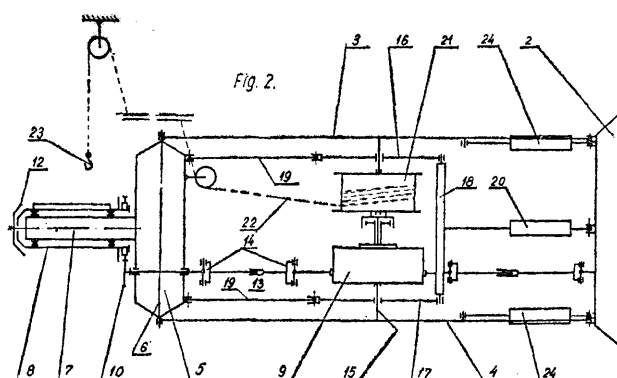


Fig. 1.



wymienialny co umożliwia dostosowanie każdorazowo do transportowanego, rozwijanego i zwijanego materiału. Zwijanie i rozwijanie materiału zwojowego odbywa się za pomocą bębna (21) z liną (22).

(5 zastrzeżeń)

B60p; B60P P. 188967 T 17.04.1976

Przedsiębiorstwo Robót Inżynierskich „Budostal”,
Kraków, Polska (Tadeusz Majewski).

Urządzenie do podnoszenia i transportu ładunków, zwłaszcza na placu budowy

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do podnoszenia i transportu ładunków o regularnych kształtach jak na przykład skrzyń, płyt lub podkładów kolejowych na placach dużych budów.

Istota rozwiązania polega na tym, że do znanego ciągnika kołowego wyposażonego w siłową instalację hydrauliczną zamontowany jest widłowy podnośnik zbudowany z dwóch ramion (1) posiadających kształt zbliżony do podłużnego przekroju szufelki sklepowej, przy czym górna część (4) ramienia (1) odgięta jest do wewnątrz i ma ciągnowy otwór (9) i przegubowy zaczep (6) kulisty. Ramiona (1) widłowego podnośnika połączone są ze sobą w płaszczyźnie dolnej części (2) ramion (1) płaskownikami (8) a w płaszczyźnie górnej części (4) ramion (1) kątownikami (10).

(1 zastrzeżenie)

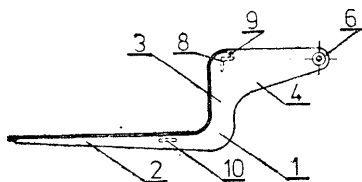


Fig.1

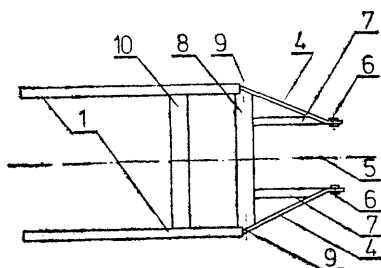


Fig.2

B60s; B60S P. 182743 13.08.1975

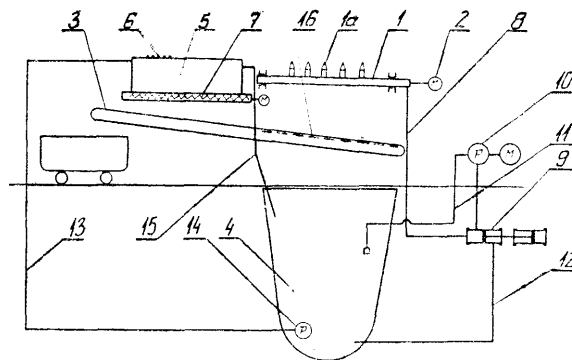
Kopalnia Węgla Kamiennego im. „1-go Maja”,
Wodzisław Śląski, Polska (Franciszek Krzempek, Piotr Stachowiak, Krystian Białas).

Urządzenie do hydraulicznego czyszczenia wozów kopalnianych

Urządzenie według wynalazku zawiera dodatkowy mułowy osadnik (5) ze ślimakowym przenośnikiem (7) do odprowadzania wytrąconego mułu, przyłączony rurociągami ze strony zasilającej do mułowej pompy (14) na dnie zbiornika (4), zaś od strony odprowadzającej sklarowaną wodę do górnej części zbiornika (4). Urządzenie zawiera również trój drożny zawór (9) przyłączony swym wlotem poprzez pompę (10) wody obiegowej do ssawnego rurociągu (11) zbiornika (4). Jeden wylot trój drożnego zaworu (9) jest przyłączony do wodnego monitora (1), zaś drugi wylot jest połączony

rurociągiem do dna zbiornika (4), dla doprowadzenia wody burzącej osad na dnie w czasie przerwy pomiędzy kolejnymi cyklami pracy wodnego monitora (1). Zastosowanie dodatkowego mułowego osadnika (5), włączonego równolegle do obwodu wody obiegowej w zbiorniku (4), oraz trój drożnego zaworu (9) przełączającego cyklicznie dopływ wody obiegowej do monitora (1) lub do dna zbiornika (4), pozwala na stałe utrzymanie gęstości zawiesin w wodzie obiegowej, co zapewnia bezawaryjną pracę monitora (1) i pompy (10) wody obiegowej.

(1 zastrzeżenie)



B61b; B61B P. 188701 10.04.1976

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych -
Biuro Projektów Górniczych, Katowice, Polska (Marek Waroński, Witold Waszkiewicz, Stanisław Dynaś, Edward Gwóźdź, Stanisław Gruca, Władysław Fryzlewicz).

Kolejka holująca

Kolejka holująca, służąca do przetaczania wozów zwłaszcza kopalnianych po torach poziomych, składa się z jezdni (8) zabudowanej w międzytorzu i poruszającego się po niej wózka zaczepowego (1) wyposażonego w rolki jezdne (3) i prowadnicze (2) oraz uchylny zaczep dwustronnego działania z przeciwcieżarem (4). Napęd wózka zaczepowego (1) stanowi dowolna ilość elektrycznych silników liniowych (9), których bieżnie stanowią jezdnie (8).

(1 zastrzeżenie)

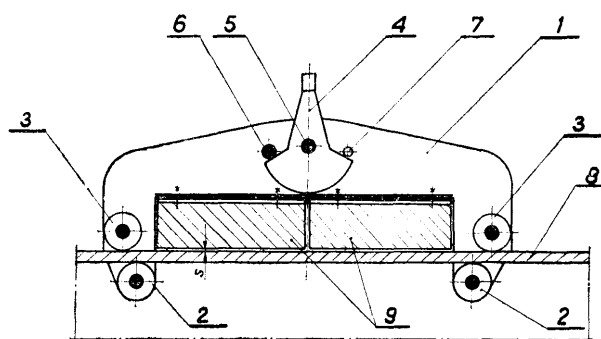


Fig. 1

B61I; B61L P. 182574 06.08.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Witold Wierzejewski, Wojciech Zaworski, Roman Bednarkiewicz).

Odbiornik do urządzenia sygnalizacji akustycznej i świetlnej zwłaszcza do zastosowania w kolejnictwie

Odbiornik według wynalazku charakteryzuje się tym, że posiada transduktor główny (Td₁) z dodatnim silnym sprzężeniem zwrotnym, w którym jeden koniec uzwojenia sygnałowego (1) jest połączony poprzez kondensator (C1) z generatorem sygnału akustycznego (GA), a drugi koniec uzwojenia sygnałowe-

go transduktora głównego (T_d) jest połączony poprzez obwód składowej zmiennej układu prostowniczego (D) z układem nieliniowej transmitancji (ON), na którego wyjście jest załączony wskaźnik akustyczny oraz optyczny (WO).

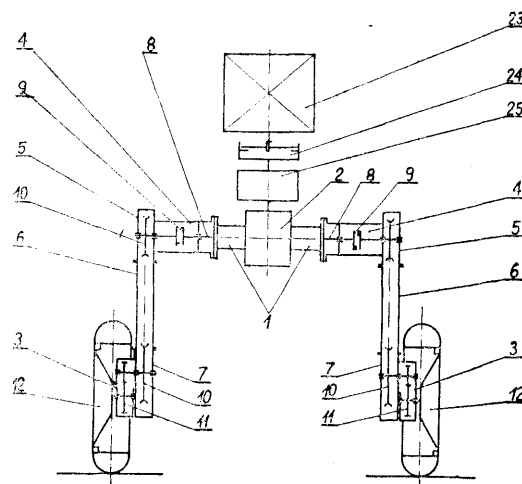
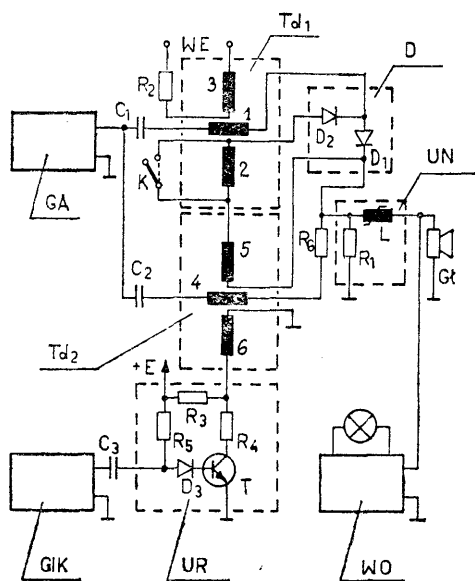


Fig. 3

przez łańcuchową przekładnię (10) ze zwolnicową przekładnią (11), napędzającą tylne koło (12) ciągnika. Na końcach przedniej osi (13) są ułożyskowane konsle (16), z których każda jest obrotowo połączona poprzez sworzeń zwrotnicy i odpowiednio ukształtowany człon (17) z przednim kołem (18) ciągnika.

(2 zastrzeżenia)

B62d; B62D P. 188517 T 05.04.1976

Instytut Sadownictwa, Skierniewice, Polska (Zdzisław Salamcn, Zdzisław Cianciara, Henryk Skrzypiński).

Ciągnik szczudłowy

Przedmiotem wynalazku jest ciągnik szczudłowy, przeznaczony do zmechanizowania procesów roboczych w szkółkach drzew owocowych i na plantacjach krzewów owocowych. Ciągnik według wynalazku charakteryzuje się tym, że pochwy (1) tylnego mostu (2) są trwale połączone z obudową (3) zwolnicowej przekładni (11) tylnych kół (12) ciągnika przy pomocy poziomych tulej (4), górnych skrzynek (5), skośnopionowych tulej (6) i dolnych skrzynek (7).

Każda półoś (8) przekładni głównej tylnego mostu (2) jest połączona za pomocą kłowego sprzęgła (9) po-

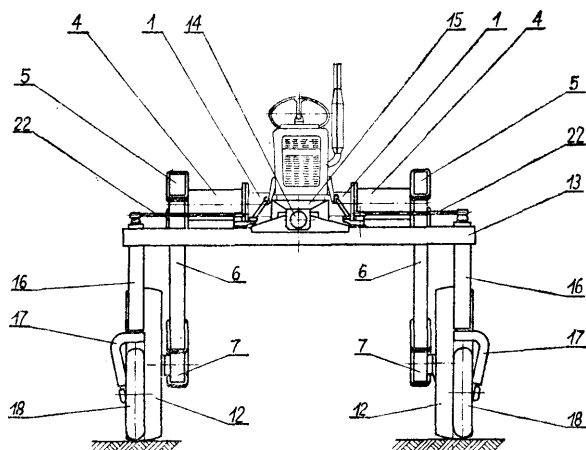


Fig. 2

B65g; B65G P. 186821 T 27.01.1976

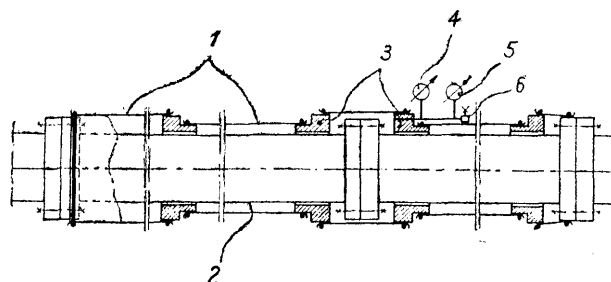
Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni „PRODLEW”, Warszawa, Polska (Marek Kania).

Układ zabezpieczająco-kontrolujący instalacji transportu pneumatycznego materiałów sypkich

Układ zabezpieczająco-kontrolujący instalacji transportu pneumatycznego materiałów sypkich stosowany jest głównie w przemyśle odlewniczym do zabezpieczenia przed wysypywaniem się materiałów z nie szczelności rurociągów transportu pneumatycznego.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że odcinek kontrolny rury instalacji pneumatycznej (2) osłonięty jest szczelnie za pomocą płaszcza ochronnego (1) tworząc przestrzeń kontrolną, do której wprowadzone jest powietrze pod ciśnieniem różnym od atmosferycznego oraz ciśnienia panującego w instalacji transportu pneumatycznego. Układ zaopatrzony jest w sygnalizacyjne urządzenie (4) pomiaru ciśnienia kontrolnego, przekątnikowe urządzenie (5) blokujące transport pneumatyczny oraz zawór (6) ciśnienia kontrolnego.

(2 zastrzeżenia)

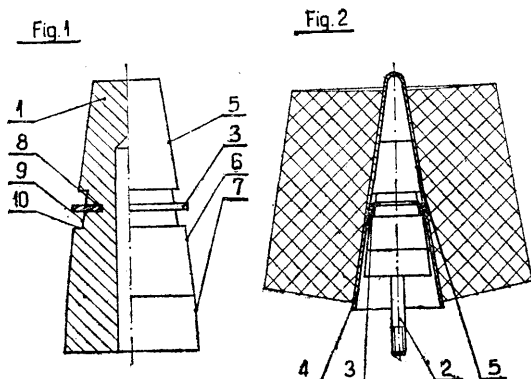


B65h; B65H P. 181960 09.07.1975

Łódzka Fabryka Maszyn Jedwabniczych, Łódź, Polska (Jerzy Cascarino, Ryszard Napora).

Uchwyt cewek stożkowych

Przedmiotem wynalazku jest uchwyt do cewek stożkowych stosowanych w maszynach włókienniczych, zwłaszcza w maszynach dziewiarskich, przewijarkach i łączniarkach przędzy.



Uchwyt składa się z Gbrotowej nasady (1) osadzonej na sworzniu (2) i elastycznego pierścienia (3) o przekroju prostokątnym. Nasada (1) jest zaopatrzona w trzy, pochylone pod różnymi kątami powierzchnie styku (5, 6, 7) dostosowane do cewek (4) i pierścieniowy rowek (8) oraz wybranie (9). Poza tym nasada (1) ma boczną powierzchnię pierścieniową (10) do oparcia górnej części pierścienia elastycznego (3).

(2 zastrzeżenia)

B66c; B66C

P. 170961

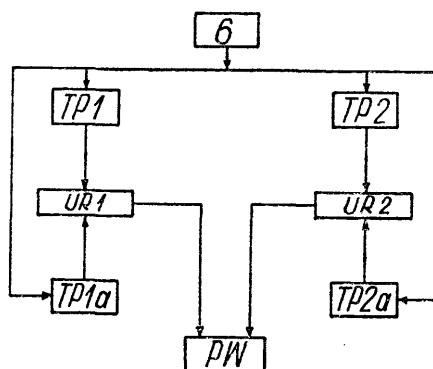
09.05.1974

Kopalnia Węgla Brunatnego „Adamów”, Turek, Polska (Bronisław Stojanowski, Henryk Jabłoński).

Układ zabezpieczający dźwignice przed opadaniem podnoszonego ciężaru

Układ według wynalazku stosowany w maszynach podstawowych charakteryzuje się tym, że ma dwie tachoprądnice (TP1, TP2) napędzane przez przekładnię wałem silnika napędowego wciągarki, oraz dwie tachoprądnice (TP1a, TP2a) napędzane przez przekładnię i bębny linowe wciągarki. Liczba obrotów tachoprądnic (TP1, TP2) oraz tachoprądnic (TP1a, TP2a) są jednakowe. Sygnały wyjściowe z tachoprądnicy (TP1) oraz z tachoprądnicy (TP1a) jednego z bębnow linowych są podawane na pierwszy człon (UR1) pomiarowy a wyjściowe sygnały drugiej tachoprądnicy (TP2) drugiego bębna linowego są podawane na drugi człon (UR2) pomiarowy. Sygnały z obu członów (UR1, UR2) są podawane na przekaźnik (PW) wykonawczy, którego normalnie otwarty styk jest włączony w obwód pomocniczego przekaźnika wyłączającego silnik napędowy wciągarki mechanizmu podnoszenia i opuszczania ciężaru.

(2 zastrzeżenia)



Dział C

CHEMIA I METALURGIA

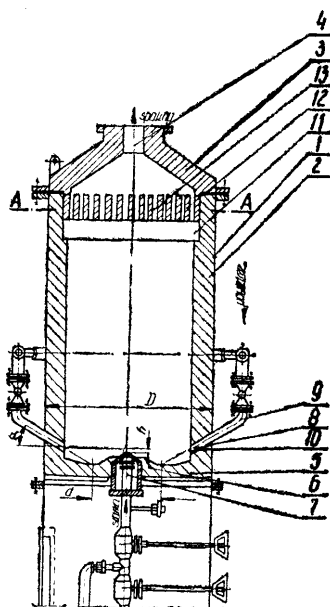
C01b; C01B P. 182590 05.08.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków, Polska (Zbigniew Kalata, Wincenty Wozniakiewicz).

Sposób spalania siarki i piec do tego sposobu stosowane zwłaszcza w przemyśle cukrowniczym

Sposób spalania siarki, zwłaszcza w przemyśle cukrowniczym polega na tym, że płynna siarka jest doprowadzana do komory spalania (1) rozlewowo tak, że na rozpalonym dnie (5) komory spalania (1) tworzy się cienka warstwa płynnej siarki, uzupełniana w sposób ciągły.

Piec do stosowania tego sposobu posiada komorę spalania (1) wyłożoną ogniotrwałą wykładką (2), która u góry zamknięta jest płaskim stożkiem (3) z centralnym wylotem (4) a u dołu posiada dno (5) w postaci wklęsłej misy pierścieniowej mającej pośrodku wypięrczenie (6), przez które przechodzi dysza (7), doprowadzająca płynną siarkę. W dolnej części komory znajdują się w jej ścianie otwory (8) doprowadzenia powietrza, rozmieszczone obwodowo na jednej wysokości, o osiach (9) nachylonych pod odpowiednim kątem do poziomu. W górnej części komory spalania, przed wylotem (4) są zamocowane belki (11), na których są rozmieszczone w szachownicę ogniotrwałe płytki (12) tworzące dopalający ruszt (13). (3 zastrzeżenia)



C01c; C01C P. 188024 T 16.03.1976

B01esław Stolarczyk, Wrocław, Polska (B01esław Stolarczyk, Edward Orlik, Halina Nowicka).

Sposób wytwarzania aktywnego cyjanomiedzinu sodowego lub potasowego

Sposób wytwarzania cyjanomiedzinu sodowego lub potasowego, stosowanego w procesie Sandmeyer'a - otrzymywania nitryli aromatycznych, polega na tym, że redukcję soli miedziowych (Cu^{++}) do soli miedziowych (Cu^{+}) przeprowadza się za pomocą cyjanków alkalicznych z równoczesnym utworzeniem cyjanomiedzinu w jednej operacji, (2 zastrzeżenia)

C01f; C01F P. 181879 05.07.1975

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Anatol Chomiakow, Marian Starczewski, Iwo Połło, Stefan Szymonik, Józef Marszałek).

Sposób wytwarzania tlenku lub wodorotlenku glinowego z utylizacją produktów odpadowych

Sposób wytwarzania tlenku lub wodorotlenku glinowego z utylizacją produktów ubocznych polega na tym, że surowiec glinonośny rozkłada się technicznym kwasem fosforowym użytym w ilości niżej od stechiometrycznej, a otrzymany ekstrakt po oddzieleniu części nierozpuszczalnych poddaje się amonizacji aż do wydzielenia w osadzie zasadowych fosforanów glinowych i żelazowych, które po oddzieleniu od ługów zadaje się roztworem wodorotlenku sodowego i oddziela wytrącony tlenek żelazowy od roztworu zawierającego glinian sodowy, fosforan sodowy i nadmiarowy ług sodowy. Z przesączu następnie wydziela się anionową resztę fosforanową przez wprowadzenie do roztworów związku wapnia. Z tak uzyskanego roztworu zawierającego glinian sodowy wytrąca się wodorotlenek lub tlenek glinu w znany sposób poprzez obniżenie pH roztworu. Ługi po wydzieleniu osadu zasadowych fosforanów glinowych i żelazowych przerabia się na nawozy fosforanowe, korzystnie na fosforany amonowe pierwos- i drugorzędowe. (3 zastrzeżenia)

C01g; C01G P. 182168 17.07.1975

Zakłady Chemiczne „Tarnowskie Góry”, Tarnowskie Góry, Polska (Józef Baron, Eugeniusz Hajek).

Sposób odzysku związków wolframu z kwaśnych lub alkalicznych roztworów odpadowych

Sposób odzysku związków wolframu z kwaśnych i alkalicznych roztworów odpadowych, zwłaszcza po produkcji kwasu wolframowego i parawolframianu amonu, charakteryzujący się tym, że oczyszczona od jonów metali dwu-, trój-, i czterowartościowych mieszanina roztworów odpadowych o pH poniżej 2 tworzy kompleks z sześciometylenoczworoaminą, który pod wpływem wodorotlenku sodowego przechodzi w roztwór wolframianu sodowego. (3 zastrzeżenia)

C01j; B01J C01b; C01B P. 181719 01.07.1975

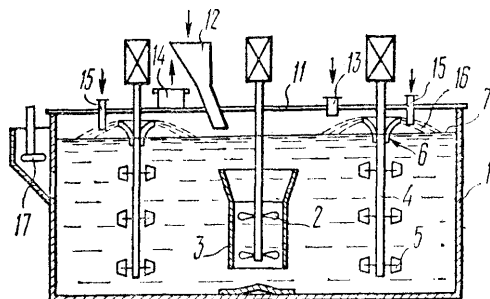
Vladimir Ilich Brjunov, Vladimir Ivanovich, Zhurin, Viktor Alexandrovich Zaitsev, Boris Georgievich Zotov, Igor Viktorovich Ilgisonis, Jury Ivanovich Kiprianov, Anatoly Nikolaevich Koldashov, Gertruda Alexandrowna Kunina, Viktor Vasilievich Melnikov, Ivan Ivanovich Rumyantsev, Viktor Alexandrovich Mikhin, Mikhail Kuzmich Chistyakov, Ivan Karpo vich Shmelev, Moskwa, Związek Socjalistycznych Republik Radzieckich.

Reaktor do otrzymywania kwasu fosforowego metodą mokrą

Reaktor do otrzymywania kwasu fosforowego metodą mokrą składa się z pionowego pojemnika (1) w kształcie walca z pokrywą i z ułożonego wewnątrz pojemnika mieszadła (2) zakończonego dyfuzorem (3) oraz urządzeń mieszających osadzonych na pionowo usytuowanych wałach. Każda z urządzeń mieszających wyposażona jest w przyrząd rozpylający w postaci pierścieniowej stożkowej dyszy (6) złączącej się ku dołowi, zamocowanej na wale pędym (4) na pożądanym poziomie pulpy w pojemniku (1) w

taki sposób, aby spód dyszy (6) znajdował się poniżej poziomu (7) wchodzącej w reakcję pulpy w pojemniku, a wierzch dyszy (6) ponad tym poziomem (7) w celu utworzenia wypukłej powierzchni, która tworzy rozpalaną pulpa wchodząca w reakcję.

Reaktor według wynalazku pozwala na znaczną intensyfikację procesu odprowadzenia ciepła reakcji oraz za intensyfikację cyrkulacji pulpy wchodzącej w reakcję i zapewnia szybkie rozpraszanie faz ciekłych. (2 zastrzeżenia)



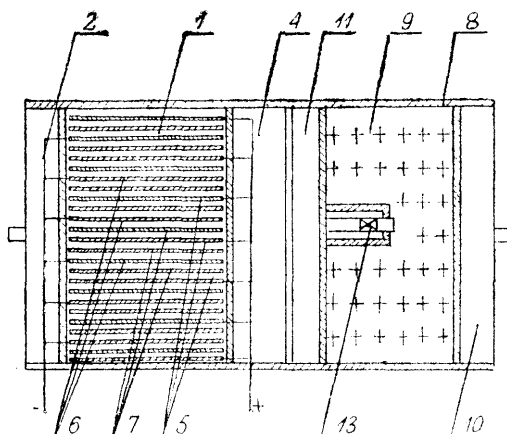
C02c; C02C P. 188904 T 17.04.1976

Wyższa Szkoła Inżynierska, Lublin, Polska (Kazimierz Stelmach, Krzysztof Wiśniewski).

Sposób elektrolitycznego oczyszczania wód ściekowych oraz elektrolizer do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób elektrolitycznego oczyszczania wód ściekowych zawierających zdyspergowane zanieczyszczenia, zwłaszcza oleju lub tłuszczu o stężeniu poniżej 80 mg/l, który polega na tym, że zanieczyszczona ciecz jest oczyszczana w sposób ciągły w elektrolizerze zblokowanym z filtrem kontaktowym w czasie 5—10 minut, przy gęstości prądu na katodzie 4—25 mA/cm² i wysokości warstwy cieczy nad elektrodami 0,6—1,0 m, a następnie kierowana na filtr kontaktowy w celu koagulacji powierzchniowej.

Przedmiotem wynalazku jest również elektrolizer do stosowania tego sposobu. Cechą elektrolizera według wynalazku zblokowanego z filtrem kontaktowym jest to, że jego wyposażenie stanowi pakiet elektrod grafitowych (5) i aluminiowych (6) umieszczonych w pobliżu dna komory flotacji (1) ustawionych naprzemian i równolegle do siebie w odległości 10—30 mm, przedzielonych wkładkami (7) aluminiowymi lub żelaznymi w kształcie płaskowników przy czym elektrody grafitowe (5) są połączone z dodatnim biegunem, a elektrody aluminiowe (6) z biegunem ujemnym źródła prądu. Powierzchnie czynne elektrod (5) i (6) i wkładki (7) są ustawione równolegle do kierunku przepływu cieczy, przy czym wkładki (7) posiadają powierzchnie czynne 3—5-krotnie większe od powierzchni elektrod (6) połączonych z biegunem ujemnym. (2 zastrzeżenia)



C02c; C02C P. 189902 27.05.1976

Pierwszeństwo: 28.05.1975 - Japonia
(nr Sho 50-63837)

Sando Iron Works, Co., Ltd., Wakayama - ken, Japonia.

Sposób oczyszczania wody ściekowej zawierającej alkohol poliwinylowy

Sposób według wynalazku polega na tym, że do wody ściekowej dodaje się kwas ortoborowy lub boraks w obecności soli nieorganicznej, takiej jak siarczan sodu, do wartości pH 8—10, przy czym wydzielą się alkohol poliwinylowy (P.V.A) w postaci związków z kwasem ortoborowym. Zarówno zregenerowaną ciecz jak i P.V.A stosuje się powtórnie w procesie obróbki tkanin. (5 zastrzeżeń)

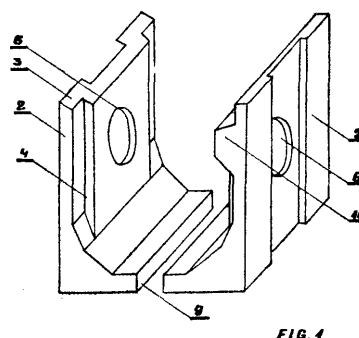
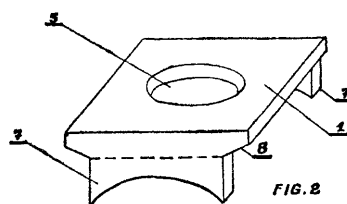
C02d; C02D P. 188698 T 10.04.1976

Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego, Poznań, Polska (Romuald Bystrzyński, Janusz Furmańczyk, Zygmunt Reszewski, Ewa Krystowska, Tadeusz Holasz).

Prefabrykowana studzienka **zwłaszcza** do kanalizacji sanitarnych

Studzienka według wynalazku zbudowana jest z dwóch powtarzalnych elementów (2) w kształcie najkorzystniejszej litery „L”, w których wykonane są otwory (B) dla doprowadzenia bocznych kanałów. Powtarzalne elementy tworzące boczne ściany studzienki posiadają wręby (4) oraz wsporniki (10), ułatwiające uszczelnianie boków rury kanałowej przy nakryciu płytą łączącą, ułatwiając równocześnie zmniejszanie lub zwiększanie szerokości studzienki i zaparcia płyty czołowej. Obie górne płaszczyzny (3) elementów powtarzalnych (2) oraz wrębów celowo pochylone są ze spadkiem kierunku środka studzienki w taki sposób aby płaszczyzny podporowe (8) płyty łączącej (1), posiadające taki sam kierunek i stopień nachylenia, szczelnie przyległy do siebie, po osadzeniu płyty łączącej (1) na obu bocznych elementach (2) studzienki. Płyta łącząca ma otwór (5) dla komina wjazdowego, a po obu jej bokach usytuowane są płyty czołowe (7), wykonane monolitycznie z płytą łączącą lub oddzielnie i następnie do niej dobetonowane.

Płyty czołowe dopasowane są do wykonanych w elementach wrębów oraz wsporników i przy osadzeniu na elementach płyty łączącej tworzą zamierzoną studzienkę, uszczelniając oba połączone elementy. (2 zastrzeżenia)



C03b; C03B

P. 1S2069

15.07.1975

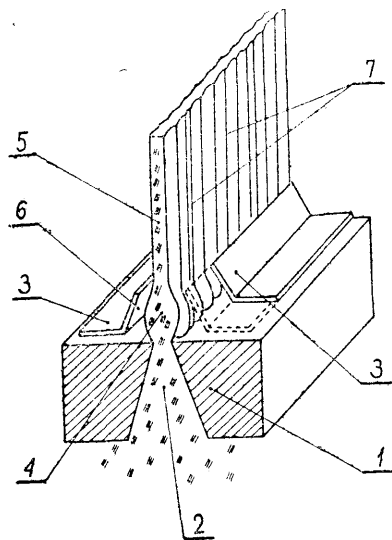
Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska (Mieczysław Matusiak, Wacław Tuszyński, Józef Westler).

Sposób do zmniejszania falistości szkła i urządzenie do zmniejszania falistości szkła

Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do zmniejszania falistości szkła wytwarzanego metodą Fourcault'a. Jak wykazały badania i próby nierówności wyciąganej z cebulki tafli szklanej można wydatnie zmniejszyć przez podniesienie temperatury otoczenia, powierzchni cebulki i pośrednio dolnych warstw tafli szklanej, co pozwala na znaczne samowyrównywanie się powierzchni tafli.

W urządzeniu według wynalazku na górnej powierzchni dyszy (1) zainstalowane są równoległe do szczeliny (2), stalowe lustra (3), pokryte tlenkiem tytanu, których górne krawędzie nachylone są lekko ku cebulce (4) tafli szklanej (5). Dzięki tej osłonie z luster (3), gazy o znacznie niższej temperaturze od temperatury cebulki (i) nie mają bezpośredniego dostępu do przestrzeni (6), a promieniowanie ciepłe odbite od gładkich luster (3), nagrzewając dodatkowo powierzchnię cebulki (4) pozwala tej powierzchni przyjąć przed wystygnięciem kształt najdogodniejszy, czyli liniowo najkrótszy, a to w znacznej mierze wyrównuje, lub co najmniej zmniejsza, wymiary i ilość wypukłości i wgłębien (7) tafli szklanej (5).

(4 zastrzeżenia)



C03c; C03C

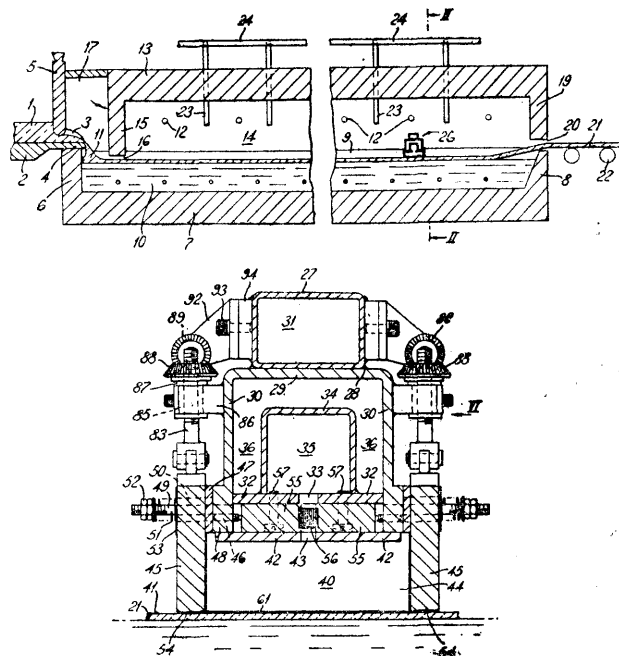
P. 182301

26.07.1975

Pilkington Brothers Limited, St. Helens, Merseyside, Wielka Brytania.

Sposób powlekania szkła, zwłaszcza krzemem i urządzenie do powlekania szkła

Według wynalazku przesuwa się wstęgę szkła o temperaturze co najmniej 400° na stanowisku powlekania, do którego to stanowiska doprowadza się gaz zawierający silan. Gaz doprowadza się do bezpośredniego sąsiedztwa z powierzchnią szkła, pod stałym ciśnieniem, na całej szerokości gorącej wstęgi szklanej, przy czym na stanowisku powlekania utrzymuje się atmosferę zapobiegającą utlenianiu, samo zaś powlekanie szkła następuje drogą pirolizy gazu na jego powierzchni. Urządzenie do powlekania szkła posiada rozdzielacz gazu (26) zawierający kanał zasilający (35) do dostarczania materiału powłokowego w postaci gazu. Temperatura w kanale (35) jest regulowana elementem (31) a ilość przepływającego gazu jest regulowana elementami (55, 56). (18 zastrzeżeń)



C04b; C04B

P. 180752

28.05.1975

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Władysław Bieda, Eugeniusz Rzyman, Edward Kajl, Justyn Stachurski, Stanisław Malec, Aleksander Karpala, Stefan Dziedzic).

Zasadowa masa ogniotrwała do torkretowania obmurzy pieców stalowniczych metodą moką

Zasadowa masa ogniotrwała do torkretowania obmurzy pieców martenowskich i elektrycznych złożona z klinkieru magnezytowego lub kompozycji klinkieru magnezytowego i rudy chromowej oraz dodatków wiążących, mineralizujących i uplastyczniających według wynalazku zawiera klinkier magnezytowy lub kompozycję klinkieru magnezytowego i rudy chromitowej we frakcjach 0—1,5 mm w określonych ilościach oraz polifos, klutan i bentonit.

(2 zastrzeżenia)

C04b; C04B

P. 181730

01.07.1975

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 174882

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Adam Gierek, Jerzy Gierek, Janusz Gajda, Boleśław Formanek, Leszek Mazur, Czesław Rusek, Krystian Stencel, Aleksander Smoliński, Grzegorz Pucka, Stanisław Pawłowski, Eugeniusz Piesiur, Teodor Tryba).

Sposób zabezpieczania elektrod grafitowych pieców łukowych przed utlenianiem

Sposób zabezpieczania elektrod grafitowych przed utlenianiem polegający na kapilarnej impregnacji fosforanem glinu, chromu, tytanu lub cyrkonu lub mieszaniną tych fosforanów stanowiącą roztwór wodny w dowolnym stosunku według zgłoszenia (nr P. 174882) charakteryzuje się tym, że stosuje się fosforany dwupodstawne i trójpodstawne.

(2 zastrzeżenia)

C04b; C04B

P. 181731

01.07.1975

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Adam Gierek, Jerzy Gierek, Janusz Gajda, Boleśław Formanek, Leszek Mazur, Czesław Rusek, Krystian Stencel, Aleksander Smoliński, Grzegorz Pucka, Stanisław Pawłowski, Eugeniusz Piesiur, Teodor Tryba).

**Sposób zabezpieczania wyrobów węglowych, węglowo-grafitowych i grafitowo-szamoto-
wych przed utlenianiem**

Sposób zabezpieczania wyrobów węglowych, węglowo-grafitowych i grafitowo-szamoto-
wych polega na tym, że stosuje się impregnację kapilarną wodnym roztworem spoiwa fosforanowego, stanowiącym wodny roztwór fosforanu glinu, chromu, tytanu, cyrkonu lub mieszaniny tych fosforanów w dowolnym stosunku. (6 zastrzeżeń)

C04b; C04B P. 181732 01.07.1975

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Adam Gierek, Stanisław Pawłowski, Jerzy Gierke, Leszek Mazur, Teodor Tryba, Janusz Gajda, B01esław Formanek, Krystian Stencel, Aleksander Smoliński, Grzegorz Pucka, Eugeniusz Pie-
siur, Czesław Rusek).

**Sposób zabezpieczania wyrobów węglowych, węglowo-grafitowych, grafitowanych i grafitowo-szamoto-
wych przed utlenianiem**

Sposób zabezpieczania wyrobów węglowych, węglowo-grafitowych, grafitowanych i grafitowo-szamoto-
wych polega na kapilarnej impregnacji spoiwem fosforanowym stanowiącym wodny roztwór fosforanów glinu, chromu, tytanu lub cyrkonu modyfikowanym kationami o potencjale jonowym od 2 do 6 e/Å. (1 zastrzeżenie)

C04b; C04B P. 181862 T 05.07.1975

Konińskie Przedsiębiorstwo Budowlane w Koniń, Konin, Polska (Kalikst Grabiec, Zbigniew Korzec, Jerzy Zielonacki, Marian Strzelec).

Lekki beton konstrukcyjny

Przedmiotem wynalazku jest lekki beton konstrukcyjny z kruszywa pochodzenia ceramicznego i wapiennego do formowania z niego prefabrykowanych elementów ścian konstrukcyjnych i ścianek działowych. Składa się z dwu drobnych frakcji glinoporytu i kruszywa węglanoporytowego „karsy” względnie naturalnego piasku z dodatkiem do cementu lub bez, popiołów lotnych. (1 zastrzeżenie)

C04b; C04B P. 181915 08.07.1975

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „BLACHOW-
NIA”, Kędzierzyn, Polska (Bronisław Naraniecki, Jerzy Wojciechowski, Antoni Korek, Jerzy Borkiewicz, Zdzisław Maciejewski, Elżbieta Rutkowska, Władysław Dejk, Marek Kugler, Tadeusz Kostka, Marian Zieliński).

**Sposób obniżania koncentracji suspensji azbestowo-
cementowej w wodzie obiegowej przy produkcji wy-
robów azbestowo-cementowych**

Zawartość zawiesiny azbestowo-cementowej w wodzie obiegowej, z produkcji płyt azbestowo-cementowych metodą formowania na mokro, obniża się przez wprowadzenie do kadzi mieszalnik owej, wraz z dozowanymi surowcami, 005—0,2%, wagowych, wodnego roztworu poliakryloamidu o pH powyżej 8, o ciężarze cząsteczkowym 1,5—3,0 mln, najkorzystniej 2,0—2,5 mln i stopniu hydrolizy 25—50%, najkorzystniej 35—40%. Wodny roztwór poliakryloamidu wprowadza się w ilości 50—250 g, najkorzystniej 70—150 g substancji aktywnej na 1 tonę wsadu. (1 zastrzeżenie)

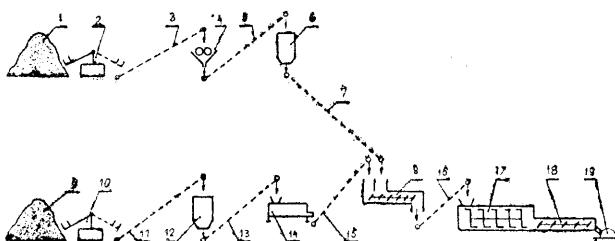
C04b; C04B P. 182015 12.07.1975

Przedsiębiorstwo Budownictwa Rolniczego - Leo-
nów k. Lublina, Polska (Marian Wojtas, Wiesław Sze-
liga).

**Sposób wytwarzania betonu spienionego, opartego na
bazie spoiwa siarkowego, oraz urządzenie do stoso-
wania tego sposobu**

Sposób wytwarzania betonu spienionego, opartego na bazie spoiwa siarkowego z zastosowaniem środka pianotwórczego, na przykład w postaci proszków alumi-
niowych, polega na tym, że jako spoiwo stosuje się odpady poflotacyjno-pofiltracyjne procesu wytwa-
rzania siarki, a przy tym odpady te rozdrabnia się do granulacji poniżej 4 mm i dozuje się wraz z pias-
kiem podgrzanym do temperatury 130°C, po czym oba te składniki miesza się w temperaturze około 140°C w czasie 20 min. wprowadzając jednocześnie środek spieniający i modyfikujący, korzystnie proszki alumi-
niowe oraz kwas fosforowy.

Urządzenie do wytwarzania betonu spienionego, opartego na bazie spoiwa siarkowego, stanowi linię produkcyjną i jest zaopatrzone w kruszarkę (4) do rozdrabniania odpadów poflotacyjnych siarki (1), su-
szarkę (14), do podgrzewania piasku (9), zbiorniki po-
średniczące (6, 12) oraz dozator (8) do dozowania uży-
tych składników, połączonych zespołami przenośniko-
wymi, zaś na wylocie dozatora (8) przewidziany jest mieszalnik (17) podgrzewany parą, wraz z podajni-
kiem ślimakowym (18) przemieszczającym wytwarza-
ny beton na stanowisko formowania (19). (3 zastrzeżenia)



C04b; C04B P. 182071 15.07.1975

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Pol-
ska (Władysław Bieda, Eugeniusz Rzyman, Wiesław
Weroński, Feliks Grzesik).

**Sposób wytwarzania zasadowych mas ogniotrwałych
przeznaczonych do ubijania lub produkcji bloków na
grubościenne obmurza pieców hutniczych**

Sposób wytwarzania zasadowych mas ogniotrwałych przeznaczonych do ubijania lub produkcji bloków na
grubościenne obmurza pieców hutniczych, z masy za-
sadowej o granulacji do 5 mm zarobionej dowolnym
środkiem wiążącym, polega na tym, że do zasado-
wego tworzywa wprowadza się 5—50% wag. zasado-
wego kruszywa o uziarnieniu do 10 mm lub do
40 mm, uzyskanego z rozdrobnionego złomu wyro-
bów zasadowych lub prażonego magnezytu. (1 zastrzeżenie)

C04b; C04B P. 182115 17.07.1975

Ośrodek Rozwoju Techniki i Projektowania Bu-
downictwa „Warszawa”, Warszawa, Polska (Piotr
Buśko, Lidia Fijałkowska, Zenobiusz Czech).

**Kolorowa zaprawa krzemooorganiczna do wypraw
zewnętrznych i sposób wytwarzania kolorowej za-
prawy krzemooorganicznej**

Przedmiotem wynalazku jest zaprawa do wypraw
zewnętrznych wykonywanych na ścianach budynków
lub na elementach prefabrykowanych w zakładach
prefabrykacji i sposób jej wytwarzania.

Zaprawa jest mieszaniną znanych wypełniaczy nieorganicznych, korzystnie mielonego piasku kwarcowego lub talku i emalii silikonowej oraz rozpuszczalnika organicznego, korzystnie solwentnafty, benzyny lądowej czy ksyleny, wziętych w ilościach, w których istotnym jest stosunek emalii do wypełniacza. Wytwarzanie zaprawy polega na zmieszaniu składników w odpowiedniej kolejności dozowanych.

Zaprawa, wg wynalazku, umożliwia wykonywanie wypraw jednowarstwowych, cienkich o grubości do 2 mm o znacznej przepuszczalności do różnorodnego podłoża np.: betonu, cegły, azbestu. Gwarantuje niedługi czas wiązania i trwałość strukturalną wyprawy, odporność na czynniki atmosferyczne oraz zapewnia trwałość barwy. Najistotniejszą zaletą jest możliwość wykonywania wypraw praktycznie niezależnie od temperatury zewnętrznej. Wykonywanie elewacji może mieć miejsce w temperaturze do minus 20°C. (2 zastrzeżenia)

C04b; C04B P. 182141 16.07.1975

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Henryk Warachim).

Sposób utylizacji fosfogipsu

Przedmiotem wynalazku jest sposób utylizacji fosfogipsu, który polega na tym, że wstępnie podgrzany fosfogips miesza się z wapnem palonym, następnie wprowadza się stężony kwas siarkowy i prowadzi proces dehydratacji dwuhydratu siarczanu wapniowego pod ciśnieniem od 0,2 do 0,6 MN/m², w temperaturze równowagi woda (para) - woda (ciecz), w kierunku otrzymania α półhydratu, a uzyskany produkt odwadnia się przez wirowanie i suszenie w temperaturze powyżej 373°K, względnie przerabia w stanie wilgotnym na materiały budowlane. (1 zastrzeżenie)

C04b; C04B P. 187087 T 06.02.1976

Żarowskie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych, Żarów, Polska (Justyn Stachurski, Jurand Bocian, Władysław Talowski, Zygmunt Guldan, Henryk Król, Krystyna Starnawska-Gawęda, Tadeusz Prusak, Władysław Dudzik).

Ogniotrwała masa do uszczelniania obmurza kadzi stalowniczych

Przedmiotem wynalazku jest masa uszczelniająca do obmurza kadzi stalowniczych. Masę tą stosuje się zamiast dotychczas używanych zapraw oraz do uzupełnienia luk w obmurzu, wynikających z niedokładności wymiarowej kształtek ogniotrwałych. Przygotowanie masy następuje w mieszadło krążnikowym przez wymieszanie:

- 70—90% - palonki wysokoglinowej, boksytu prażonego lub złomu z wyrobów wysokoglinowych o zawartości 60—95% Al_2O_3 albo korundu spiekane o granulacji poniżej 2 mm lub poniżej 4 mm.
- 2—20% - ogniotrwałej gliny surowej o granulacji 0—0,5 mm lub 0—1 mm.
- 5—20% - technicznego tlenku glinu o granulacji pon. 0,06 mm.
- 2—10% - plimerów nieorganicznych lub organicznych, siarczanu glinu lub fosforanu glinu, przy czym składniki te mogą być dodawane także w postaci roztworów wodnych. (1 zastrzeżenie)

C04b; C04B P. 187938 T 13.03.1976

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Józefa Skomorowska, Zbigniew Święcki).

Sposób wytwarzania bezbarwnych błyszczących powłok na tworzywach ceramicznych

Sposób według wynalazku polega na tym, że białko jaj zwierzęcych ubija się najpierw na pianę, sączy, suszy i rozpuszcza w wodzie oraz dodaje oliwę i miesza znanymi sposobami, przy czym używa się 15-25% wagowych suchego białka, 63-77% wagowych wody i 8—13% wagowych oliwy, a następnie mieszaniną tą pokrywa się powierzchnię tworzywa ceramicznego, po czym się je wypala w temperaturze od 300°C do 330°C, w atmosferze utleniającej, przez czas od 25 do 40 minut. Ponadto do mieszaniny można dodać mydło potasowe albo mocznik, albo oba te składniki razem. (3 zastrzeżenia)

C04b; C04B P. 187939 T 13.03.1976

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Józefa Skomorowska, Zbigniew Święcki).

Sposób wytwarzania kolorowych błyszczących powłok na tworzywach ceramicznych

Sposób według wynalazku polega na tym, że białko jaj zwierzęcych, uprzednio ubitych na pianę, przesączonych, wysuszonych i rozpuszczonych w wodzie miesza się z oliwą, mydłem potasowym, mocznikiem i tlenkiem metalu, przy czym używa się 14—24% wagowych suchego białka, 7,2—11% wagowych oliwy, do 1,4% wagowych mydła potasowego, do 2,6% wagowych mocznika, do 4% wagowych tlenku metalu i wody w ilości uzupełniającej do 100% wagowych, a następnie tą mieszaniną pokrywa się powierzchnię tworzywa ceramicznego, po czym wypala w temperaturze od 300°C do 380°C, w atmosferze utleniającej, przez czas od 25 do 40 minut. (5 zastrzeżeń)

C04b; C04B P. 188236 T 24.03.1976

Uniwersytet Śląski, Katowice, Polska (Jan Dec, Zygmunt Surowiak).

Środek do wytwarzania warstw ferroelektrycznych na podłożu metalicznym

Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z 8—15 części wagowych, sproszkowanego poniżej 5 μm stałego roztworu ferroelektrycznego zawierającego tytanian baru w ilości 80—99% molowych i cynian baru w ilości 20—1% molowych oraz z 1,5 części wagowych roztworu kalafonii w terpentynie w stosunku wagowym 1:1, 1 części wagowej oleju parafinowego i 0,5—1 części wagowej terpentyny. (1 zastrzeżenie)

C04b; C04B P. 182260 24.07.1975

Dolnośląskie Zakłady Magnezytowe P.P. Świdnica, Polska (Justyn Stachurski, Janusz Niemczynowicz, Karol Eisner, Ewa Ząbek, Stanisław Żurek).

Sposób wytwarzania ogniotrwałych mas zasadowych do ochrony i regeneracji sklepień i ścian pieców przemysłowych

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania ogniotrwałych mas zasadowych do ochrony i regeneracji ścian i sklepień pieców przemysłowych przed działaniem czynników chemicznych i termicznych. Istota wynalazku polega na tym, że rudę chromitową o zawartości 35—55% wagowych Cr_2O_3 i 12—25% wagowych Fe_2O_3 lub inne surowce względnie złom o charakterze zasadowym lub też mieszaninę tych surowców rozdrabnia się do uziarnienia poniżej 1,0 mm do uzyskania ziarn poniżej 0,09 mm w ilości 50—80% wagowych, a ziarn od 0,2—0,5 mm 10—30% wagowych, a następnie składniki miesza się wspólnie ze

steżonym lub wodą rozcieńczonym szkłem wodnym w ilości 2–8% wagowych, korzystnie w miesadzie suchym, w temperaturze 30–60°C przez okres co najmniej 10 minut, wprowadzając pod koniec cyklu mieszania do 10% wagowych zgorzeliny lub rudy żelaza o uziarnieniu do 0,06 mm i/lub do 3% wagowych bentonitu i/lub do 2% wagowych boraksu lub bezwodnika kwasu borskiego. (2 zastrzeżenia)

C04b; C04B

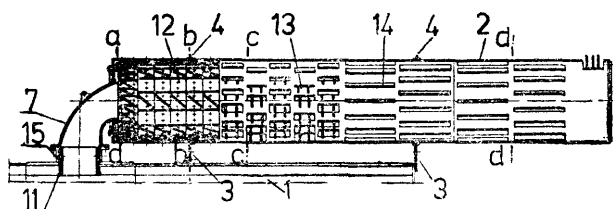
P. 182537

04.08.1975

Cementownia „Przyjaźń”, Wierzbica k. Radomia, Polska (Edward Więcaszek, Jan Bodzioch, Stanisław Mogiłko, Piotr Świątkiewicz, Mieczysław Gackowski, Jerzy Pieczeniowski).

Chłodniki planetarne

Chłodniki planetarne (2), rozmieszczone na obwodzie pieca obrotowego (1) do wypalania klinkieru cementowego, są umocowane elastycznie do skrzynek wspornikowych (15), znajdujących się na piecu obrotowym (1), za pośrednictwem wsporników z wycięciami (3) i obejm (4), połączone z piecem obrotowym (1) gardzielami (7) z tulejami wlotowymi (11) przy mocowanych do skrzynek wspornikowych (15) i kołnierzami uszczelnionymi pierścieniami azbestowymi umieszczonymi w dwudzielnym obejmach mających możliwość przesuwu w płaszczyźnie prostopadłej do osi chłodnika planetarnego (2). Chłodniki planetarne są wyłożone wewnątrz płytami ochronnymi (12) na jednej piątej swej długości i wyposażone w pozostałej części w pięć stref przesyprników płaskich (13) lub przesyprników korytkowych (14). (1 zastrzeżenie)



C04b; C04B

P. 182667

11.08.1975

Pierwszeństwo: 09.08.1974 - Holandia (nr 7410706)

Unie van Kunstmestf abrieken B. V., Utrecht, Holandia (Hugo W. A. Houtsmuller).

Sposób wytwarzania ukształtowanych przedmiotów z gipsu

Sposób według wynalazku polega na tym, że nie poddany wyprężaniu dwuwodnian siarczanu wapnia dowolnego pochodzenia miesza się z jednym lub wieloma znanymi dodatkami, za wyjątkiem półwodnianu siarczanu wapnia i mieszaninę tę ściska pod ciśnieniem dostatecznym do otrzymania ukształtowanych przedmiotów, którymi można manipulować, po czym przedmioty te suszy się w takich warunkach, w których nie powstaje półwodnian siarczanu wapnia. Proces ściskania korzystnie prowadzi się pod ciśnieniem wynoszącym co najmniej 200 kG/cm², a jako dodatek korzystnie stosuje się żywicę mocznikowo-formaldehadową w ilości mniejszej niż 5% wagowych w stosunku do masy suchego gipsu.

Sposób według wynalazku nadaje się szczególnie do wytwarzania kształtek stanowiących elementy budowlane. (8 zastrzeżeń)

C04b; C04B

P. 186689 T

20.01.1976

Jaroszowskie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych, Jarosław (Roman Kielar, Mieczysław Mularczyk, Justyn Stachurski, Mieczysław Małkiewicz, Edward Rudnicki, Zygmunt Guldán, Karol Lipowczan).

Sposób wytwarzania mas kwarcowo-szametowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania szybko spiekalnych mas kwarcowo-szametowych zawierających 80–90% SiO₂, przeznaczonych głównie na wymurówki kadzi stalowniczych. Surowiec nośny SiO₂ w postaci piasku kwarcowego o ziarnie do 3 mm przed zmieszaniem z glinami ogniotrwałymi i innymi składnikami masy wypala się w temperaturze 600–700°C, korzystnie w piecu fontannowym, przez co burzy się jego strukturę wewnętrzną, a następnie część tego piasku miele się na ziarno poniżej 0,09 mm. Piasek o zburzonej strukturze łatwiej reaguje z glinami i topnikami, przez co wymurówka posiada niskoporową teksturę i w rezultacie jest bardziej odporna na wstrząsy cieplne oraz na erozyjne i korozyjne działanie ciekłych metali i żużli. (3 zastrzeżenia)

C01b; C04B

P. 188372 T

30.03.1976

Instytut Elektrotechniki, Oddział Technologii i Materiałoznawstwa Elektrotechnicznego, Wrocław, Polska (Józef Zubiński, Jerzy Fekecz).

Sposób wytwarzania ceramicznych wyrobów elektroizolacyjnych, szczególnie celsjanowych

Sposób według wynalazku polega na tym, że do mieszaniny złożonej z 20–80 części wagowych masy surowej, otrzymanej z 40–50 części wagowych węglanu baru i 50–60 części wagowych kaolinu lub gliny oraz 20–80 części wagowych spieku celsjanowego otrzymanego z tej masy surowej, wprowadza się kwas borowy i/lub chlorek baru w ilości 0,1–6,0 części wagowych i po ujednorodnieniu tej mieszaniny formuje się wyroby, po czym wypala w temperaturze 1300–1350°C.

Otrzymane ceramicznie wyroby elektroizolacyjne stosowane są do produkcji elementów konstrukcyjno-elektroizolacyjnych urządzeń elektrycznych i elektronicznych, pracujących w podwyższonych temperaturach. (1 zastrzeżenie)

C07c; C07C

P. 174045

12.09.1974

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Zbigniew K. Brzozowski, Jędrzej Kiełkiewicz, Jerzy Pawlicki, Tadeusz Cieśla, Edward Smarzyński).

Sposób wytwarzania nowych wielofunkcyjnych izocyjanianów

Sposób wytwarzania nowych wielofunkcyjnych izocyjanianów polega na reakcji, w ściśle kontrolowanych warunkach, wielofunkcyjnych polioli z dwuizocyjanianami toluenu. Reakcja ta przebiega w temperaturze 30–100°C w rozpuszczalnikach organicznych ewentualnie w obecności katalizatorów aminowych lub metaloorganicznych, użytych w ilości 0,05–5% wagowych w stosunku do ciężaru polioli.

Związki otrzymane sposobem według wynalazku są czynnikami sieciującym powłoki lakiernicze i spoiny klejowe. (3 zastrzeżenia)

C07c; C07C

P. 180261 T

08.05.1975

Pierwszeństwo: 11.05.1974 - RFN (nr P. 2422 924)

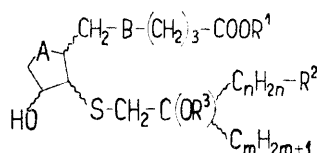
Merck Patent Gesellschaft mit beschränkter Haftung, Darmstadt, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych kwasu 13-tiaprostanowego

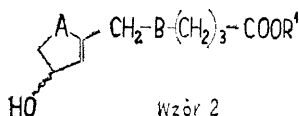
Sposób wytwarzania nowych pochodnych kwasu 13-tiaprostanowego o wzorze ogólnym I, przedstawionym na rysunku, w którym A oznacza grupę —CO— lub —CHOH—, B oznacza grupę —CH₂—CH₂ lub —CH=CH—, R¹ oznacza atom wodoru lub rodnik

alkilowy o 1—4 atomach węgla, m oznacza liczbę całkowitą 0—5, n oznacza liczbę całkowitą 0—3, lub w przypadku gdy B oznacza grupę $-\text{CH}=\text{CH}-$ n oznacza również liczbę 4,5,6,7,8 lub 9, R^2 oznacza grupę alkoksylową o 1—4 atomach węgla, grupę fenoksylową, pirydylową, tienylową, naftylową, grupę fenylo-
wą podstawioną atomem fluoru, chloru, bromu lub grupą hydroksylową, metoksylową lub trójfluorometylową lub grupą fenoksylową podstawioną atomem fluoru, chloru, bromu lub grupą hydroksylową, metoksylową, metylową lub trójfluorometylową, albo w przypadku, gdy B oznacza grupę $-\text{CH}=\text{CH}-$, R^2 oznacza również atom wodoru, grupę fenylo-
wą lub toliłową, R^3 oznacza atom wodoru, rodnik metylowy lub etylowy, a linia falista () wskazuje, że dane wiązania mogą zajmować położenia $-\alpha$ lub $-\beta$, oraz ich farmakologicznie dopuszczalnych soli, znamien-
ny tym, że związek o wzorze 2, w którym A, B i R^1 mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze 3, w którym R^2 , R^3 , m i n mają wyżej podane znaczenie, i/albo ze związkiem o wzorze 1, w którym A oznacza grupę $-\text{CO}-$, przekształca się w inny związek o wzorze 1, w którym A oznacza grupę $-\text{CHOH}-$, na drodze reakcji ze środkiem redukującym, i/albo ze związkiem o wzorze 1, w którym R^1 oznacza atom wodoru, przekształca się w inny związek o wzorze 1, w którym R^1 oznacza rodnik alkilowy o 1—4 atomach węgla, na drodze reakcji ze środkiem estyfikującym, i/albo że kwas o wzorze 1, w którym R^1 oznacza atom wodoru, przekształca się w jedną z jego farmakologicznie dopuszczalnych soli na drodze działania zasadą lub uwalnia się z jednej z jego soli na drodze działania kwasem.

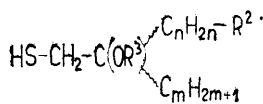
(1 zastrzeżenie)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

C07c; C07C P. 180305 12.05.1975

Pierwszeństwo: 13.05.1974 - Szwajcaria
(nr 6493/74)

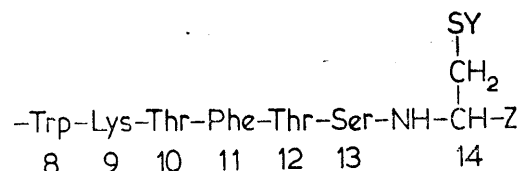
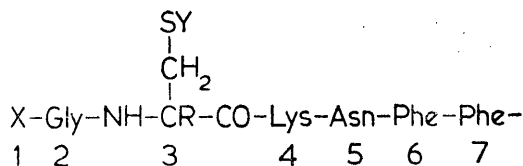
Sandoz Aktiengesellschaft, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania nowych peptydów

Sposób wytwarzania nowych peptydów o wzorze 1, w którym X oznacza grupę H-Ala, D-Ala, β -Ala, grupę propionylową lub Ac-Ala, przy czym Ac oznacza grupę acylową, Y oznacza atom wodoru albo bezpośrednie wiązanie między atomami siarki w położeniu 3 i 14, a Z oznacza grupę $-\text{COOH}$, $-\text{COOR}_1$ przy czym R_1 oznacza niższą grupę alkilową, grupę o wzorze 2, przy czym R_2 i R_3 niezależnie od siebie oznaczają atom wodoru albo niższą grupę alkilową, albo grupę $-\text{CH}_2\text{OH}$, przy czym X nie może oznaczać grupy H-Ala, gdy Z oznacza grupę $-\text{COOH}$, jak również soli addycyjnych z kwasami oraz związków kompleksowych nowych peptydów, znamien-
ny tym, że poda-

ne we wzorze 1 aminokwasy względnie ich pochodne kondensuje się w kolejności wskazanej we wzorze 1 pojedynczo lub po utworzeniu mniejszych jednostek peptydowych, w ten sposób, że aminokwas lub peptyd z chronioną grupą α -aminową i aktywowaną końcową grupą karboksylową poddaje się reakcji z aminokwasem lub peptydem o wolnej grupie α -aminowej i wolnej lub chronionej końcowej grupie karboksylowej, albo aminokwas lub peptyd z aktywowaną grupą α -aminową i chronioną końcową grupą karboksylową poddaje się reakcji z aminokwasem lub peptydem z wolną końcową grupą karboksylową i chronioną grupą α -aminową, chroniąc równocześnie wolne grupy funkcyjne nie biorące udziału w reakcji, po zakończeniu kondensacji odszczepia niepotrzebne już grupy ochronne, przy czym ewentualnie w dowolnym etapie syntezy przeprowadza się grupę karboksylową końcowej grupy aminokwasu w położeniu 14 w grupę $-\text{COOR}_1$, przy czym R_1 oznacza niższy rodnik alkilowy, w grupę o wzorze 2, w której R_2 i R_3 niezależnie od siebie oznaczają atomy wodoru lub niższe rodniki alkilowe, albo w grupę $-\text{CH}_2\text{OH}$, ewentualnie po wytworzeniu sekwencji cząstkowej 3—14 utlenia grupy merkaptu w pozycji 3 i 14 i tak otrzymane peptydy o wzorze 1 przeprowadza w terapeutycznie czynne sole addycyjne z kwasami lub w kompleksy z metalami ciężkimi.

(1 zastrzeżenie)



C07c; C07C P. 180524 19.05.1975

Pierwszeństwa:

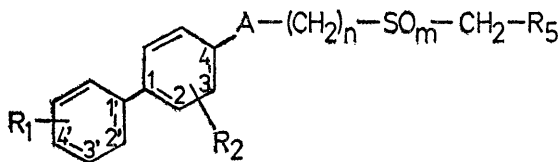
20.05.1974 - (P 24 24 475.5) RFN
11.01.1975 - (P 25 00 944.3) RFN
30.01.1975 - (P 25 03 770.1) RFN
26.02.1975 - (P 25 08 243.3) RFN
26.02.1975 - (P 25 08 244.4) RFN

Dr Karl Thomae GmbH, Biberach n/Riss, Republika Federalna Niemiec.

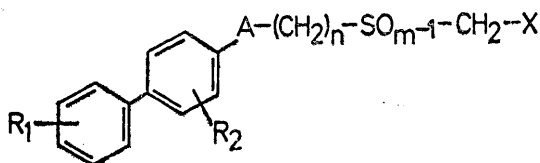
Sposób wytwarzania nowych pochodnych bifenyliilu

Sposób wytwarzania nowych pochodnych bifenyliilu o ogólnym wzorze 1, w którym R_1 oznacza atom wodoru, chlorowca, grupę metylową, metoksylową, nitrową, cyjanową, R_2 - oznacza atom wodoru lub fluoru, A - oznacza grupę metylenową ewentualnie podstawioną jedną lub dwoma grupami alkilowymi o 1—3 atomach węgla lub grupę hydroksymetylową, grupę etylenową, rodnik karboksylowy lub hydroksymetylenowy, R_3 - oznacza wodor, grupę metylową, hydroksymetylową, karboksylową, karboalkoksylową o 2—7 atomach węgla ewentualnie podstawioną grupę metoksylową, karboalkoksylową o 8—13 atomach węgla, grupę karboalkenylową o 3—7 atomach węgla, grupę karbonylalkoksylową o 3—7 atomach węgla ewentualnie podstawioną grupę metoksylową, grupę fenoksykarbonylową, pirydylometoksykarbonylową, grupę karbamidową ewentualnie podstawioną jednym lub dwoma rodnikami alkilowymi o 1—3 atomach węgla lub grupę fenylo-
wą, grupę piperidynokarbonylową, morfolinokarbonylową, (1-oksydion-morfolino) - karbonylową, oraz ich diastereiozomerów lub optycznie czynnych antypodów n oznacza

liczby 0, 1, 2, 3 a m oznacza liczby 1 i 2 i fizjologicznie dopuszczalnych soli z nieorganicznymi lub organicznymi zasadami znamienny tym, że tioeter o wzorze 2 w którym R_1 , R_2 , A, n. im. mają wyżej podane znaczenie a X oznacza grupę tiomorfolino-karbonylową i znaczenie podane wyżej albo podstawnika R_5 utlenia się i otrzymany związek o ogólnym wzorze 1 ewentualnie rozdziela się na jego optycznie czynne antypody i/lub gdy R_5 oznacza grupę karbonylową przeprowadza się w fizjologicznie dopuszczalne sole z nieorganicznymi lub organicznymi zasadami. (16 zastrzeżeń)



WZÓR 1



WZÓR 2

C07c; C07C

P. 181807

03.07.1975

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Andrzej Chimiak, Julian Jacek Pastuszak).

Sposób rozszczepiania tioeterów t-buty lowy ch, zwłaszcza pochodnych cysteiny

Przedmiotem wynalazku jest sposób rozszczepiania tioeterów t-buty lowych, zwłaszcza pochodnych cysteiny, który polega na tym, że na tioeter t-buty lowy cysteiny, jego pochodną, jak ester względnie pochodną N-acylową, działa się w środowisku kwasu octowego chlorkiem o-nitrofenylosulfenylu a uzyskaną pochodną S-o-nitrofenylosulfenylową ewentualnie wyodrębnia się ze środowiska reakcji i korzystnie redukuje do pochodnej tiolowej lub symetryzuje do siarczku znanymi sposobami. (1 zastrzeżenie)

C07c; C07C

P. 181838

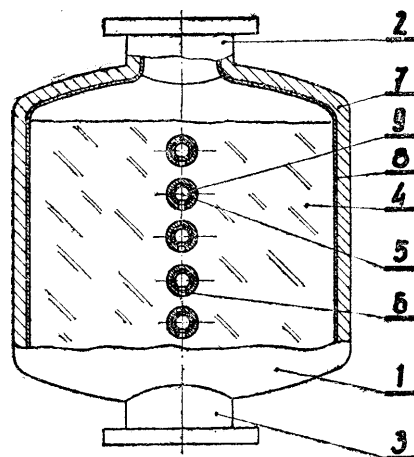
05.07.1975

Zakłady Azotowe im. Pawła Findera, Chorzów, Polska (Werner Kuszka, Jan Cichowski, Andrzej Demitrow, Józef Hensel, Józef Pieprzyc, Stefan Włoczek).

Sposób wytwarzania metanolu i urządzenie do wytwarzania metanolu

Sposób polega na uwodornianiu mieszaniny tlenków węgla na katalizatorze, przy czym w strefie najwyższych temperatur, reagenty kontaktuje się jedynie z katalizatorem i ewentualnie z odpornym na tą temperaturę, syntetycznym, niemetalicznym związkiem wielkocząsteczkowym, zwłaszcza z żywicą silikonową.

Urządzenie według wynalazku ma naczynie reaktorowe (1) ze stałym katalizatorem granulowanym (4), przy czym wewnętrzna powierzchnia naczynia (1) ma trwale naniesioną warstwę (8, 9) materiału zawierającego żywicę silikonową, katalizator i ewentualnie metaliczny glin. (2 zastrzeżenia)



C07c; C07C

P. 181914

08.07.1975

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia” Kędzierzyn, Polska (Wojciech Jerzykiewicz, Gerard Bekierz, Zbigniew Krasnodębski, Ludwik Frychel).

Sposób wytwarzania czwartorzędowych soli amoniowych z amin trzeciorzędowych

Sposób wytwarzania czwartorzędowych soli amoniowych z amin trzeciorzędowych polegający na alkilowaniu amin ciekłym chlorkiem alkilu w temperaturze 60–110°C pod ciśnieniem 2–10 atm w roztworze wodnym lub alkoholowym z dodatkiem alkaliów w ilości 0,5–10% wagowych w stosunku do aminy. (2 zastrzeżenia)

C07c; C07C

P. 181952

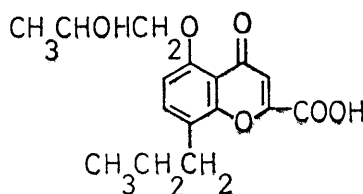
10.07.1975

Pierwszeństwo: 10.07.1974 - Wielka Brytania (nr 30647/74)

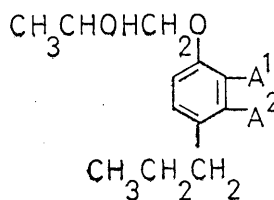
Fisons Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych 1,4-benzopironu

Sposób wytwarzania nowych pochodnych benzopironu o wzorze 1 lub jego farmaceutycznie dopuszczalnych pochodnych, znamienny tym, że prowadzi się w środowisku kwaśnym lub obojętnym cyklizację związku o wzorze 2, w którym A¹ i A² oznaczają pary grup —COCH₂COCOR i —OM lub Hal, lub atom wodoru



WZÓR 1



WZÓR 2

i —O—C(COOM)=CH—COOM, w których R oznacza grupę —OM lub grupę ulegającą hydrolizie do grupy —OM, M oznacza atom wodoru lub metalu alkalicznego, a Hal oznacza atom chlorowca, po której jeśli to pożądane lub niezbędne przeprowadzenie związku o wzorze 1 w jego dopuszczalne farmaceutycznie pochodne lub odwrotnie. (5 zastrzeżeń)

C07c; C07C P. 182038 12.07.1975

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 180174

Pierwszeństwo: 27.05.1975 - Stany Zjednoczone Ameryki (Nr 581003)

Personal Products Company, Milltown, New Jersey, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nierozpuszczalnych eterów celulozy

Sposób wytwarzania nierozpuszczalnych eterów celulozy polega na tym, że na celulozowym rdzeniu eteru celulozy szczepi się łańcuchy boczne cząstek polimerów w ilości wystarczającej, aby etery celulozy stały się nierozpuszczalne. Otrzymane produkty stosuje się same lub zmieszane z innymi absorbentami takimi jak niemodyfikowana celuloza do wytwarzania podpasek higienicznych, tamponów, wacików itd. (9 zastrzeżeń)

C07c; C07C P. 182062 14.07.1975

B01esław Wilczek, Łódź, Polska.
Andrzej Tyblewski, Łódź, Polska.

Sposób otrzymywania **1-N-metyloamino-4-bromoantrachinonu**

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania 1-N-metyloamino-4-bromoantrachinonu, półproduktu do wytwarzania barwników, na drodze bromowania 1-N-metyloaminoantrachinonu ciekłym bromem w środowisku wodnego roztworu kwasu solnego, w obecności utleniacza wydzielającego się podczas reakcji bromowodoru do bromu, w temperaturze 15—20°C.

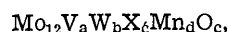
Sposobem według wynalazku jako utleniacz bromowodoru powstającego w czasie przebiegu określonego wyżej procesu, stosuje się perhydrol, przy czym podczas bromowania używa się na 1 mol 1-N-metyloaminoantrachinonu 0,55 mola bromu. Wydajność prowadzonego tym sposobem procesu wynosi 95%, a uzyskiwany produkt odznacza się wysokim stopniem czystości. (2 zastrzeżenia)

C07c; C07C P. 182131 16.07.1975

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia” Kędzierzyn, Polska (Jan Perkowski, Jerzy Wasilewski, Krystyna Ponikowska, Hanna Hauke, Edward Grzywa, Alfons Rataj, Ireneusz Morawski, Wojciech Balcerowiak, Urszula Muskala).

Sposób wytwarzania nienasyconych kwasów karboksylowych

Kwas akrylowy lub metakrylowy wytwarza się przez utlenianie akroleiny lub metakroleiny w fazie gazowej powietrzem lub gazem zawierającym tlen w podwyższonej temperaturze wobec złożonych katalizatorów tlenkowych o wzorze empirycznym



gdzie X jest jednym z pierwiastków takich jak U, Ce, Ge i Sr lub inny pierwiastek ziem alkalicznych, „a” wynosi 0,2-10, „b” wynosi 0,2-5, „c” wynosi 0,01-4, „d” wynosi 1-10 a „e” wynika z ilościowego udziału

wymienionych składników w katalizatorze, sporządzonym przez rozpuszczenie w wodnym roztworze kwasu szczawiowego związków molibdenu, wanadu i wolframu, takich jak siedmiomolibdenian amonowy, rae-tawanadan amonowy, parawolframian amonowy i zmieszanie otrzymanego roztworu z wodnym roztworem lub zawiesiną związku manganu i związku pierwiastka określonego symbolem X. Otrzymaną mieszaninę nanosi się na ziarnisty, mikroporowaty nośnik ceramiczny typu α - Al_2O_3 , SiC i podobne przez zmieszanie, następne odparowanie, wysuszenie i wyprażenie. Zawartość naniesionej katalitycznej masy tlenkowej w gotowym katalizatorze wynosi 2—5% wagowych. (1 zastrzeżenie)

C07c; C07C P. 182133 16.07.1975

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia” Kędzierzyn, Polska (Maciej Kiedik, Jerzy Czyż, Józef Kołt, Ryszard Sikociński).

Sposób wytwarzania nonylofenolu

Nonylofenol wytwarza się na drodze alkilacji fenolu trimerem propylenu wobec wymienniacza jonowego o charakterze kationitu jako katalizatora przez cyrkulację przez złożo katalizatora mieszaniny fenolu i trimeru o stosunku molowym 1—3:1 w temperaturze stopniowo wzrastającej od 105 do temperatury nie wyższej niż 140°C. Po uzyskaniu temperatury końcowej część mieszaniny reakcyjnej odprowadza się w sposób ciągły z układu, rozdziela ją przez odparowanie na frakcję surowego nonylofenolu i frakcję nieprzereagowanych reagentów, którą zawraca się do procesu wraz ze świeżym fenolem i trimerem propylenu. Nonylofenol z układu reakcyjnego odprowadza się w takiej ilości aby jego zawartość w mieszaninie reakcyjnej utrzymywała się w granicach 40 do 75% wagowych i proces prowadzi się aż do uzyskania 15 części wagowych nonylofenolu licząc na 1 część wagową suchej masy wsadu katalizatora, po czym instalację się opróżnia i rozpoczyna proces ze świeżym wsadem. (1 zastrzeżenie)

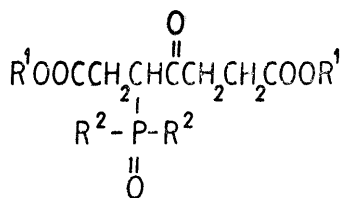
C07c; C07C P. 182195 18.07.1975

Uniwersytet Mikołaja Kopernika, Toruń, Polska (Tadeusz Lesiak, Andrzej Prewysz-Kwinto, Krzysztof Marzec).

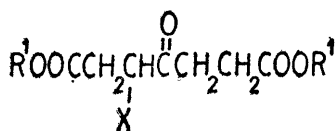
Sposób otrzymywania estrów kwasu **β -dwualkilo-fosfono- γ -ketopimelinowego**

Sposób wytwarzania estrów kwasu **β -dwualkilo-fosfono- γ -ketopimelinowego** o ogólnym wzorze 1, w którym R^1 i R^2 oznaczają rodniki alkilowe korzystnie o 1—3 atomach węgla, polegający na tym, że ester kwasu **β -chlorowco- γ -ketopimelinowego** o ogólnym wzorze 2, w którym X oznacza atom chloru lub bromu, zaś R^1 posiada wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z solą sodową kwasu **dwualkilo-orto-fosforowego** o ogólnym wzorze $(R^2O)_2PONa$, w którym R^2 oznacza rodnik alkilowy, korzystnie o 1—3 atomach węgla, w środowisku inertnego rozpuszczalnika organicznego lub ester kwasu dehydro- γ -ketopimelinowego o ogólnym wzorze 3, w którym R^1 ma wyżej podane znaczenie poddaje się reakcji z kwasem **dwualkilo-orto-fosforowym** o ogólnym wzorze $(R^2O)_2POH$, w którym R^2 oznacza rodnik alkilowy, korzystnie o 1—3 atomach węgla.

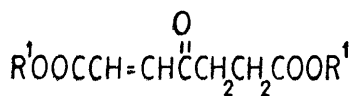
Nowe związki o ogólnym wzorze 1 poddane transestryfikacji poliolami, tworzą trudnopalne, względnie samogasnące żywice poliesterowe o korzystnych właściwościach mechanicznych. (1 zastrzeżenie)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

C07c; C07C P. 182202 18.07.1975

Tarchomińskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa” P.P. Warszawa, Polska (Anna Jaskowska, Bogumiła Krawczyńska, Tomasz Pajer, Jadwiga Kaliś).

Sposób wytwarzania 2-metyloamino-5-nitrobenzofenonu

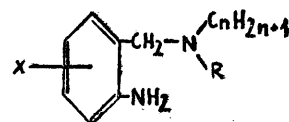
Sposób według wynalazku polega na otrzymaniu 2-metyloamino-5-nitrobenzofenonu w wyniku reakcji 2-chloro-5-nitrobenzofenonu z metyloaminą w obecności obojętnego rozpuszczalnika organicznego, korzystnie stosując metyloaminę w postaci roztworu w niższym alkoholu alifatycznym. (4 zastrzeżenia)

C07c; C07C P. 182211 19.07.1975

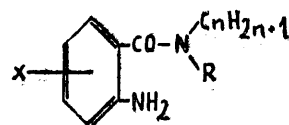
Krakowskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa” Kraków, Polska (Marian Eckstein, Teresa Rawska).

Sposób wytwarzania III-rzędowych 2-aminobenzylamin

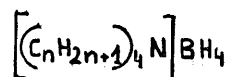
Sposób wytwarzania III-rzędowych 2-aminobenzylamin o wzorze I na drodze redukcji III-rzędowych amidów o wzorze II przy użyciu wodoru tetraalkiloaminoborowego o wzorze III w środowisku chlorku metylenu z zastosowaniem prostych połączeń chlorowcoalkilowych jak na przykład chlorek etylenu, bromek etylu, jodek metylu przy stosunku molowym substratu o wzorze II do wodoru tetraalkiloaminoborowego i chlorowcoalkilu 1:4—6:8—12 w temperaturze -5°C do $+10^{\circ}\text{C}$ w czasie 4—10 godzin. Następnie ze środowiska reakcji wydziela się mieszaninę III-rzędowej 2-aminobenzylaminy o wzorze I oraz jodku tetraalkiloamoniowego, którą rozdziela się poprzez ekstrakcję węglowodorami aromatycznymi lub eterem a jodek tetraalkiloamoniowy przeprowadza się za pomocą wymienników jonowych w chlorek tetraalkiloamoniowy, który z kolei wykorzystuje się dla uzyskania wodoru tetraalkiloaminoborowego. (1 zastrzeżenie)



wzór I



wzór II



wzór III

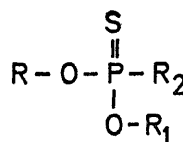
C07c; C07C P. 182606 07.08.1975

The Dow Chemical Company, Midland, Stany Zjednoczone Ameryki.

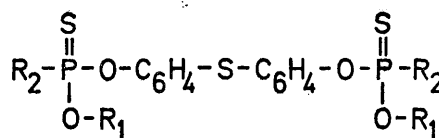
Sposób wytwarzania tiofosforanów i fenyltiofosforianów

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania związków o wzorze 3 lub 4, w których R_1 oznacza grupę alkilową R_2 oznacza grupę alkoksylową lub fenylową a R oznacza sześciocząonowy, karbocykliczny lub heterocykliczny rodnik aromatyczny zawierający 0—3 podstawników takich jak grupa nitrowa, cyjanowa, atom chlorowca, grupa alkilowa, alkoksylowa, alkitoliowa lub alkilosulfinylowa, z tym że wśród podstawników może się znajdować nie więcej niż jedna grupa nitrowa, alkitoliowa lub alkilosulfinylowa a grupy alkilowa i alkoksylowa zawierają 1—4 atomów węgla.

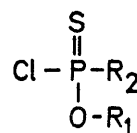
Sposób według wynalazku polega na tym, że związek chlorofosforowy o wzorze 5, w którym R_1 i R_2 mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z solą o wzorze $\text{R} \text{---} \text{OM}$ lub $\text{MO} \text{---} \text{C}_6\text{H}_4 \text{---} \text{S} \text{---} \text{C}_6\text{H}_4 \text{---} \text{OM}$,



Wzór 3



Wzór 4



Wzór 5

w którym R ma znaczenie podane wyżej a M oznacza atom metalu alkalicznego, w ciekłym środowisku reakcji i w obecności jako katalizatorów czwartorzędowych soli amoniowych lub fosfoniowych, zawierających co najmniej 10 atomów węgla i wykazujących w środowisku reakcji rozpuszczalność wynoszącą co najmniej 1% wagowy oraz trzeciorzędowej, nie przeszkodzonej sterycznie, nukleofilowej aminy organicznej. (13 zastrzeżeń)

C07d; C07D P. 188644 T 08.04.1976

Politechnika Świętokrzyska, Kielce, Polska (Zygmunt Wirpsza, Maria Wolszczak).

Sposób wytwarzania metylolofurfurylidenoacetonów

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania metylolofurfurylidenoacetonów, polegający na tym, że prowadzi się reakcję 1 mola furfurylidenoacetonu z 1—5 moli formaldehydu w temperaturze 0—80°C, wobec 0,1—50 g wodorotlenków metali alkalicznych, lub wodorotlenków metali ziem alkalicznych, zwłaszcza wodorotlenku sodu - na 1 mol furfurylidenoacetonu. (2 zastrzeżenia)

C07c; C07C P. 188645 T 08.04.1976

Politechnika Świętokrzyska, Kielce, Polska (Zygmunt Wirpsza, Elżbieta Pudzianowska).

Sposób wytwarzania amin alifatycznych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania amin alifatycznych z kaprolaktamu i alkoholi wielowodorotlenowych wobec kwasów o stałej dysocjacji nie mniejszej niż 10^{-5} , korzystnie wobec kwasu siarkowego użytego w ilości 48—90% wagowych w stosunku do kaprolaktamu. Reakcję prowadzi się w temperaturze 20—250°C, korzystnie 100—200°C w czasie 0,1—120 minut, korzystnie 1—30 minut, a uwolnioną aminę wyodrębnia się po zobojętnieniu mieszaniny reakcyjnej. (3 zastrzeżenia)

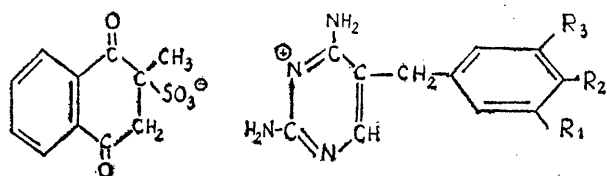
C07d; C07D P. 188727 T 13.04.1976

Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego Akademia Rolnicza, Warszawa, Polska (Stefan Marcinkiewicz, Danuta Osowska, Jerzy Ryńca).

Sposób wytwarzania nowych związków kompleksowych 2, 4-dwuamino-5-arylometylopirymidyn

Sposób wytwarzania nowych związków kompleksowych 2, 4-dwuamino-5-arylometylopirymidyn o wzorze ogólnym I, w którym R₁, R₂ i R₃ oznaczają grupę metoksyłową lub atom wodoru, polega na tym, że do roztworu wodnego soli sodowej lub potasowej kwasu 2-metylo-1, 4-dwuokso-1, 2, 3, 4-czterohydro-naftaleno-2-sulfonowego dodaje się roztworu 2, 4-dwuamino-5-arylometylopirymidyny w 20—30% kwasie octowym w temperaturze 10—30°C w czasie 1-4 godzin, a otrzymany produkt wyizolowuje się przez odsączenie lub odwirowanie.

Związki otrzymane sposobem według wynalazku wykazują silne działanie bakteriobójcze, a w połączeniu z sulfonamidami wykazują również silne działanie koekdyostatyczne. (1 zastrzeżenie)



WZÓR I

C07c; C07C P. 188752 T 13.04.1976

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Anna Janecka, Henryk Zajęc).

Sposób otrzymywania 6-metoksy-1, 2, 3, 4-tetrahydronaftalenu

Sposób otrzymywania 6-metoksy-1, 2, 3, 4-tetrahydronaftalenu polegający na reakcji redukcji wodorem na niklu Raney'a 2-metoksynaftalenu w roztworze benzenowym według wynalazku charakteryzuje się tym, że reakcję redukcji prowadzi się w temperaturze pokojowej pod ciśnieniem 140—160 atm. 6-metoksy-1, 2, 3, 4-tetrahydronaftalenu stosowany jest w syntezie steroidów. (1 zastrzeżenie)

C07c; C07C P. 189916 27.05.1976

Pierwszeństwo: 27.05.1975 — St. Zjedn. Am. (nr 580648)

UOP Inc., Des Plaines, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób hydroformylowania związków nienasyconych

Sposób hydroformylowania związków nienasyconych za pomocą tlenku węgla i wodoru według wynalazku charakteryzuje się tym, że przeprowadza się go w obecności heterogenicznego katalizatora zawierającego ftalocyjaninę renu, rodu, kobaltu, rutenu, irydu lub osmu i wyodrębnia produkt. Reakcję prowadzi się w obojętnym środowisku w temperaturze 15—300°C i pod ciśnieniem 1-500 stomefer. (13 zastrzeżeń)

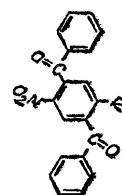
C07d; C07D P. 167696 28.12.1973

Tarchomińskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”, Warszawa, Polska (Anna Jaskłowska, Barbara Serafinowa, Bogdan Morawski).

Sposób wytwarzania 7-nitro-8-benzoilo-2, 3-dwuwodor-5-fenilo-1H-1, 4-benzodwuazepiny

Sposób wytwarzania 7-nitro-8-benzoilo-2, 3-dwuwodor-5-fenilo-1H-1, 4-benzodwuazepiny według wynalazku polega na reakcji związku o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza chlorowec, z etylenodwuaminą w ilości od 3 do 7 moli, korzystnie 5 moli na 1 mol związku o wzorze 1. Reakcję prowadzi się w roztworze pirydyny lub niższego alkoholu alifatycznego o liczbie atomów węgla od 1 do 4 w podwyższonej temperaturze, korzystnie w temperaturze wrzenia mieszaniny reakcyjnej.

Związki o wzorze 1 działające na ośrodkowy układ nerwowy wykazują słaby efekt wskazujący na działanie trankwilizujące związku. (3 zastrzeżenia)



C07d; C07D P. 177442 20.01.1975
C08f; C08F

Pierwszeństwo: 21.01.1974 - St. Zjedn. Am. (nr 435365)

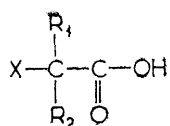
American Cyanamid Company, Wayne, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania niesymetrycznie podstawionych pochodnych dioksano-1, 4-dionu-2, 5 oraz polimeru tego związku

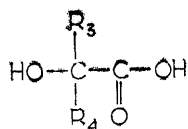
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania niesymetrycznie podstawionych pochodnych dioksano-1, 4-dionu-2, 5, zwłaszcza zaś polimerów tych

pochodnych, takich jak homopolimery lub kopolimery, które wykazują podobieństwo do żywej tkanki ssaków, a zwłaszcza do tkanki ludzkiej i które mogą być stosowane w chirurgii jako absorbowane przez, żywe tkanki i degradowane na drodze biologicznej składniki skóry. Sposób wytwarzania niesymetrycznie podstawionych pochodnych dioksano-1, 4-dionu-2, 5 o wzorze 10, w którym R_1 i R_2 są różne od R_3 i R_4 , R_i oznacza grupę zawierającą co najmniej jeden atom węgla, a R_2 , R_3 , i R_4 oznaczają atom wodoru lub grupę metylową, etylową, propylową, izopropylową, butylową, izobutylową, cykloheksylową lub fenyłową, polega na tym, że poddaje się reakcji związek o wzorze 6 ze związkiem o wzorze 7, w których X oznacza atom chlorowca, grupę $R-C(O)-O-$ lub grupę RSO_2-O- , R_1 , R_2 , R_3 , i R_4 mają wyżej podane znaczenie, a R oznacza grupę alkilową, w obecności silnie kwasowego katalizatora, po czym mieszaninę reakcyjną alkaliczkuje się i zamyka pierścień.

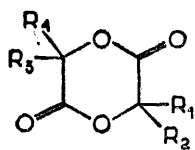
Sposób wytwarzania polimeru zawierającego 2% wagowych powtarzających się merów o wzorze 17 i merów o wzorze 18 i 19, w których R_1 i R_2 są różne od R_3 i R_4 , R_1 oznacza grupę zawierającą co najmniej jeden atom węgla, R_2 , R_3 , R_4 , R_5 , R_6 , R_7 , i R_8 oznaczają, każde z osobna, atom wodoru, grupę metylową, etylową, propylową, izopropylową, butylową, izobutylową, cykloheksylową lub fenyłową, polega na tym, że w obecności katalizatora ogrzewa się znajdujący się w ilości co najmniej 2% wagowych niesymetrycznie podstawiony dioksano-1, 4-dion-2, 5 o wzorze 10, w którym wszystkie podstawniki mają wyżej podane znaczenie, oraz co najmniej jeden związek o wzorze 23, w którym R_5 i R_6 oznaczają, każde z osobna, atom wodoru, grupę metylową, etylową, propylową, izopropylową, butylową, izobutylową, cykloheksylową lub fenyłową. (8 zastrzeżeń)



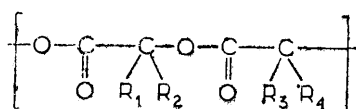
WZÓR 6



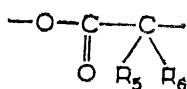
WZÓR 7



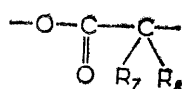
WZÓR 10



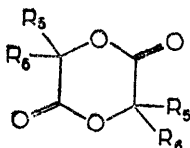
WZÓR 17



WZÓR 18



WZÓR 19



WZÓR 23

C07d; C07D

P.180099

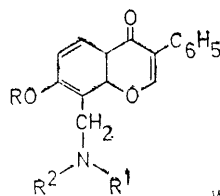
2.05.1975

Pierwszeństwo: 3.05.1974 - WRL (nr CI-1474)

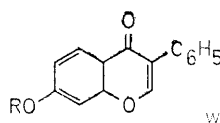
Chinoin Gyógyszer és Vegyészeti Termékek Gyára RT, Budapeszt, Węgry.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych 8-amino-metyloizoflawonu podstawionych w pozycji 7

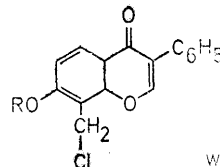
Sposób wytwarzania nowych pochodnych 8-amino-metyloizoflawonu podstawionych w pozycji 7 o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza grupę alkilową o 1—18 atomach węgla, alkenylową o 2—18 atomach węgla lub aralkilową o 7—20 atomach węgla, R^1 oznacza grupę alkilową o 1—4 atomach węgla, R^2 oznacza grupę alkilową o 1—4 atomach węgla, grupę hydroksyalkilową o 1—4 atomach węgla, grupę fenyłową, pirydylową lub pikolilową lub R^1 i R^2 łącznie z sąsiadującym atomem azotu tworzą zawierający jeden lub dwa heteroatomy pierścień heterocykliczny o 5—6 członach, korzystnie piperazynowy, N-metylo-piperazynowy, morfolinowy, piperydynowy lub piroolidynowy, oraz soli tych związków z kwasami organicznymi i nieorganicznymi, znamienny tym, że chlorometyluje się związki o ogólnym wzorze 2, w którym R ma wyżej podane znaczenie i otrzymane związki o ogólnym wzorze 3, w którym R ma wyżej podane znaczenie poddaje się reakcji z drugorzędowymi aminami o ogólnym wzorze 4, w którym R^1 i R^2 mają wyżej podane znaczenie, lub związki o ogólnym wzorze 3 poddaje się reakcji z aminami o ogólnym wzorze 4 i otrzymane związki o ogólnym wzorze 1 ewentualnie przetwarza się w ich sole z kwasami organicznymi lub nieorganicznymi. (6 zastrzeżeń)



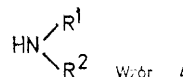
Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3



Wzór 4

C07d; C07D

P. 180179

6.05.1975

Pierwszeństwo: 7.05.1974. Wielka Brytania (nr 20013/74)

Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, Wielka Brytania.

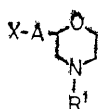
Sposób wytwarzania pochodnych morfoliny

Sposób wytwarzania pochodnych morfoliny o ogólnym wzorze 1, w którym A oznacza rodnik etylenowy lub winylenowy, a X oznacza rodnik fenyłowy ewentualnie podstawiony jednym lub dwoma podstawnikami, takimi jak atomy chlorowca, rodniki alkilowe i alkoksy o 1—6 atomach węgla i aryloksy o 6—10

atomach węgla, przy czym rodniki aryloksy ewentualnie są podstawione jednym lub dwoma podstawnikami spośród atomów chlorowca i rodników alkilowych o 1—4 atomach węgla, oraz farmaceutycznie dozwolonych addycyjnych soli tych związków z kwasami, znamienny tym, że w postaci racemicznej lub optycznie czynnej związku o wzorze ogólnym 2, w którym A i X mają wyżej podane znaczenia, a R₁ oznacza grupę alkanoilową lub ewentualnie podstawioną grupę alkoksykarbonylową do 6 atomów węgla, grupę aroilową lub α-aryloalkilową lub aryloksykarbonylową do 11 atomów węgla, albo grupę cyjanową, zastępuje się grupę R¹ wodorem, po czym w przypadku otrzymania produktu w postaci racemicznej produkt ten ewentualnie rozszczepia się na izomery optyczne w znany sposób. (10 zastrzeżeń)



WZÓR 1



WZÓR 2

C07d; C07D

P. 189785

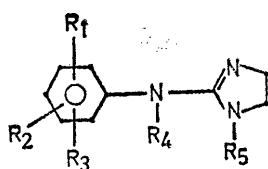
22.05.1976

Pierwszeństwo: 24.05.1975 - RFN (nr P 2523103.2)

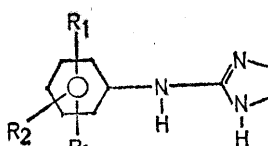
C.H. Boehringer Sohn, Ingelheim nad Renem, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania nowych propargilo-2-fenylaminoimidazolin-(2)

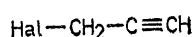
Sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R₁, R₂, R₃ są takie same lub różne i oznaczają atom wodoru, fluoru, chloru lub bromu albo grupę metylową, etylową, metoksylową lub trójfluorometylową, R₄ i R₅ muszą być różne od siebie i oznaczają atom wodoru lub grupę propargilo-(propinylo)-wą, polega na tym, że 2-fenylamino-imidazolinę-(2) o wzorze 2, w którym R₁, R₂ i R₃ mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z hologenkiem propargilu o wzorze 3, w którym Hal oznacza atom



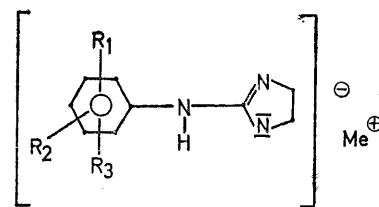
WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3



WZÓR 4

chlorowca zwłaszcza atom bromu lub sól metalu 2-fenylamino-imidazolinę-(2) o wzorze 4, w którym R₁—R₃ mają wyżej podane znaczenie i Me⁽⁺⁾ oznacza kation metalu, zwłaszcza kation metalu alkalicznego, poddaje się reakcji z halogenkiem o wzorze 3.

Związki o wzorze 1 posiadają właściwości analgetyczne jak również obniżające ciśnienie krwi.

(4 zastrzeżenia)

C07d; C07D

P. 189899

27.05.1976

Pierwszeństwo: 28.05.1975 - Francja (nr 7516635)

PARCOR, Paryż, Francja.

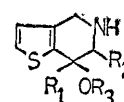
Sposób wytwarzania pochodnych 4,5,6,7-czterowodorotieno(3,2-c) pirydyny

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania pochodnych 4,5,6,7-czterowodorotieno(3,2-c) pirydyny o wzorze ogólnym 1, w którym R₁ oznacza wodór lub rodnik alkilowy o 1—6 atomach węgla, R₂ oznacza wodór, rodnik alkilowy o 1—6 atomach węgla, lub rodnik fenylowy albo benzylowy, ewentualnie podstawiony co najmniej jednym atomem chlorowca lub rodnikiem alkilowym, albo grupą alkoksylową o 1—6 atomach węgla, trójfluorometylową albo nitrową, zaś R₃ oznacza rodnik alkilowy o 1—6 atomach węgla lub rodnik benzylowy ewentualnie podstawiony co najmniej jednym atomem chlorowca lub rodnikiem alkilowym zawierającym 1—6 atomów węgla, grupą alkoksylową o 1—6 atomach węgla, trójfluorometylową albo nitrową oraz ich soli addycyjnych z kwasami.

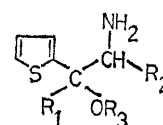
Sposób według wynalazku polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym R₁, R₂ i R₃ mają wyżej podane znaczenie, kondensuje się z formaldehydem otrzymując iminę o wzorze 3, którą następnie cykliczuje się do związku o wzorze 1.

Pochodne według wynalazku wykazują działanie przeciwwzapalne i uśmierzające ból, co pozwala na stosowaniu ich w leczeniu stanów zapalnych ostrych lub chronicznych, w reumatologii, neurologii, traumatologii i odontostomatologii.

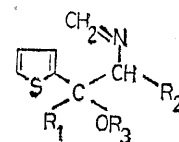
(5 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

C07c; C07C
C10m; C10M

P. 180186

06.05.1975

Pierwszeństwo: 8.05.1974. Włochy (2i2398A/74)

Snamprogetti S. p. A. Mediolan, Włochy.

Sposób wytwarzania estrów

Sposób wytwarzania estrów polega na tym, że poddaje się reakcji mieszaninę polioli z trzema, czterema i sześcioma grupami funkcyjnymi, w której stosunek molowy związku z trzema grupami funkcyjnymi do pozostałych polioli mieści się w granicach od 0,5 : 1 do 10 : 1 i w której stosunek molowy polioli z sześcioma grupami funkcyjnymi do pozostałych polioli wynosi od 0 do 1,2 : 1 z mieszaniną nasyconych, nierozgałęzionych kwasów jednokarboksylowych utworzoną z jednego lub kilku kwasów zawierających 7 i/lub 8 atomów węgla i z jednego lub kilku kwasów zawierających 12—18 atomów węgla, w której stosunek molowy pierwszych do drugich wynosi od 1,5 : 1 do 6 : 1.

Sposób według zastrz. 1, znamienny tym, że jako poliole stosuje się trójmetylolopropan, pentaerytryt, dwupentaerytryt. (2 zastrzeżenia)

C07d; C07D

P. 180310

12.05.1975

Pierwszeństwo:

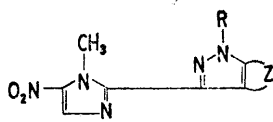
13.05.1974 - St. Zjedn. Am. (nr 469256)

31.01.1975 - St. Zjedn. Am. (nr 545852)

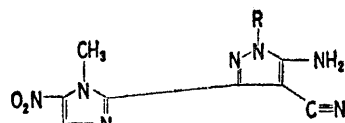
Eli Lilly and Company, Indianapolis, Indiana, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych
3-(5-nitroimidazolilo-2)-pirazolo[3,4-d] pirymidyny

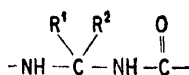
Sposób wytwarzania nowych pochodnych 3-(5-nitroimidazolilo-2)-pirazolo[3,4-d] pirymidyny o wzorze 1, w którym Z oznacza grupę o wzorze 3 lub 4, R oznacza grupę alkilową o 1—3 atomach węgla, hydroksyalkilową o 1—3 atomach węgla lub chlorowcoalkilową o 1—3 atomach węgla, R¹ oznacza grupę —CH₂X, R² oznacza grupę o wzorze 5, w których X oznacza atom bromu, chloru, fluoru lub jodu, R³ oznacza atom wodoru, grupę alkilową o 1—4 atomach węgla lub grupę CF₃, R⁴ oznacza atom wodoru, znamienny tym, że związek o ogólnym wzorze 2, w którym R ma wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z kwasem organicznym, bezwodnikiem organicznym lub bezwodnikiem kwasu chlorooctowego. (7 zastrzeżeń)



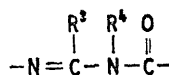
Wzór 1



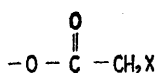
Wzór 2



Wzór 3



Wzór 4



Wzór 5

C07d; C07D

P. 181721

1.07.1975

Pierwszeństwo: 03.07.1974 - Austria (A 5474/74)

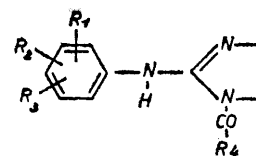
Chemie Linz Aktiengesellschaft, Linz, Austria.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych
2-aryloamino-2-imidazoliny

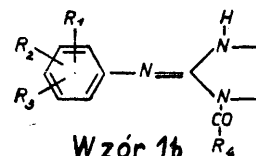
Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych pochodnych 2-aryloamino-2-imidazoliny o ogólnym wzorze tautomerycznym 1a lub 1b, w którym R₁, R₂ i R₃ stanowią jednakowe lub różne podstawniki i oznaczają atom wodoru, atom chlorowca, korzystnie atom chloru lub bromu, niższy rodnik alkilowy, niższą grupę alkoksyłową lub grupę nitrową, pod warunkiem, że przynajmniej jeden z symboli R₁, R₂ i R₃ ma inne znaczenie niż atom wodoru, a R₄ oznacza rodnik fenyłowy ewentualnie podstawiony rodnikiem alkilowym o 1 lub 2 atomach węgla.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że pochodną 2-aryloamino-2-imidazoliny o ogólnym wzorze 2, w którym R₁, R₂ i R₃ mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji w temperaturze normalnej lub podwyższonej z aktywnym amidem o ogólnym wzorze 3, w którym R₄ ma wyżej podane znaczenie a X oznacza grupę pięciocłonowego, ewentualnie skondensowanego związku heteroaromatycznego, zawierającego azot, lub grupę o ogólnym wzorze 4, w którym R₁, R₂ i R₃ mają wyżej podane znaczenie.

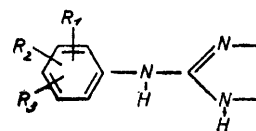
Nowe związki wykazują działanie hipotensyjne skojarzone z działaniem uspakajającym. (7 zastrzeżeń)



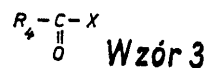
Wzór 1a



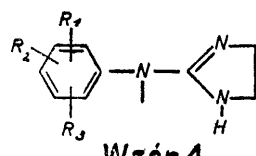
Wzór 1b



Wzór 2



Wzór 3



Wzór 4

C07d; C07D

P. 182092

26.07.1975

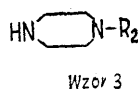
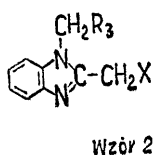
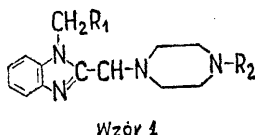
Pierwszeństwo: 29.07.1974 - RFN (nr P. 2436 883.0)

Bargkamen, RFN i Berlin Zachodni.

Sposób wytwarzania
nowych pochodnych benzimidazolu

Sposób wytwarzania nowych pochodnych benzimidazolu o ogólnym wzorze 1, w którym R₁ oznacza grupę o-hydroksyfenylową i grupę p-chlorofenyłową

lub grupę p-fluorofenyłową, a R_2 oznacza rodnik alkilowy o 2—4 atomach węgla oraz ich soli z fizjologicznie dopuszczalnymi kwasami polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym R_3 oznacza grupę o-hydroksyfenyłową, c-acyloksyfenyłową, o-benzyloksyfenyłową, p-chlorofenyłową, lub p-fluorofenyłową, a X oznacza atom chlorowca, grupę alkilosulfonyloksyłową, lub grupę arylosulfonyloksyłową, kondensuje się z N-alkilopiperazyną o ogólnym wzorze 3, w którym R_2 ma znaczenie wyżej podane, ewentualnie w podstawniku R_3 obecną grupę acyloksyłową lub benzyloksyłową odszczepia się i tak otrzymane pochodne benzimidazolu o ogólnym wzorze 1 ewentualnie przeprowadza się w sole za pomocą fizjologicznie dopuszczalnych kwasów. (1 zastrzeżenie)



C07d; C07D P. 182207 19.07.1975

Instytut Przemysłu Zielarskiego, Poznań, Polska (Maksymilian Ciesielski, Jerzy Lutomski, Piotr Gorecki, Tadeusz Zaba, Henryk Speichert, Krystyna Kowalewska).

Sposób otrzymywania zespołu alkaloidów ergotoksynowych ze sporyszu rasy ergotoksynowej

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania zespołu alkaloidów ergotoksynowych, składającego się z ergokorniny, ergokrystyny i ergokryptyny, ze sporyszu rasy ergotoksynowej. Alkaloidy ergotoksynowe są szeroko stosowane w lecznictwie.

Wysuszony sporysz rasy ergotoksynowej maceruje się wodnym roztworem 2—4% kwasu winowego, po czym zmacerowany surowiec wyczerpuje się wodnym roztworem 0,5—1,0% kwasu winowego. Kwaśny wyciąg wodny alkalizuje się roztworem amoniaku do wartości pH 8 i ekstrahuje trójchloroetylenem. Odzielony od fazy wodnej wyciąg trójchloroetylenowy zagęszcza się pod zmniejszonym ciśnieniem do objętości stanowiącej od 1/20 do 1/50 części objętości pierwotnej. Do tak zagęszczonego wyciągu dodaje się chloroform do całkowitego rozpuszczenia wytrąconych częściowo alkaloidów a następnie z roztworu chloroformowego przez dodanie niepolarnego rozpuszczalnika, korzystnie eteru naftowego, wytrąca się alkaloidy ergotoksynowe, które po skoagulowaniu odsączają się. (1 zastrzeżenie)

C07d; C07D P. 182549 05.08.1975

Pierwszeństwo:
07.08.1974 - Austria (nr A 6469/74)

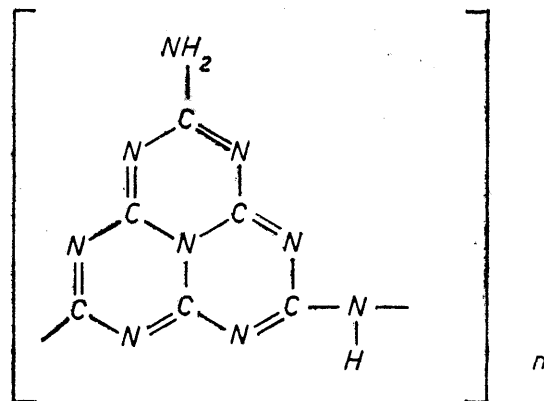
Chemie Linz Aktiengesellschaft, Linz, Austria (Ferdinand Weinrotter, Karlheinz Wegleitner, Walter Müller).

Sposób wytwarzania melonu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania melonu, o wzorze podanym niżej, w którym n jest większe od 1 stosowanego jako składniki kapieli utwardzających.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że stałą mieszaninę obu oligomerów cyanoamidu, to jest dwucyjanodwuamidu i melaminy, albo mieszaninę jednego lub obu tych związków z mocznikiem i/lub biuretem i/lub triuretem i/lub węglanem guanidyny, ogrzewa się w temperaturze 450—600°C.

(10 zastrzeżeń)

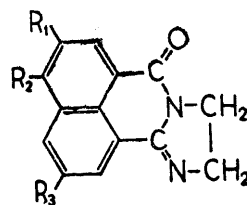


C07d; C07D P. 185658 T 17.12.1975

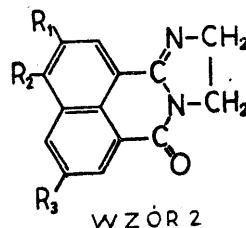
Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Zdzisław Janowski, Roland Stolarski).

Sposób wytwarzania pochodnych 7,9,10-H-imidazo[3,2-a]-benz-[d,e]izochinolinonu-7

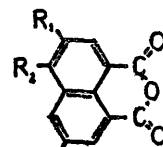
Sposób wytwarzania pochodnych 7,9,10-H-imidazo[3,2-a]-benz-[d,e]izochinolinonu-7 o wzorach ogólnych 1 i 2, w których R_1 , R_2 i R_3 są jednakowe lub różne od siebie, i oznaczają atom wodoru, grupę hydroksyłową, metoksyłową lub acetyloaminową, polega na tym, że etylenodwuaminę poddaje się reakcji acylowania pochodnymi bezwodnika naftalenodwukarboksylowego-1,8 o wzorze ogólnym 3, w którym R_1 , R_2 i R_3 mają wyżej podane znaczenie, w ilości 1—4 moli etylenodwuaminy na 1 mol bezwodnika. Reakcję acylowania prowadzi się w środowisku wodnym lub w pirydynie w temperaturze wrzenia mieszaniny reakcyjnej w ciągu 8—30 godzin. Po zakończeniu reakcji, mieszaninę zobojętnia się kwasem octowym, a wydzielony produkt końcowy odsączają się, przemywa wodą i suszy. (1 zastrzeżenie)



WZÓR 1



WZÓR 2



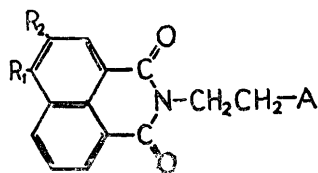
WZÓR 3

C07d; C07D P. 185659 T 17.12.1975

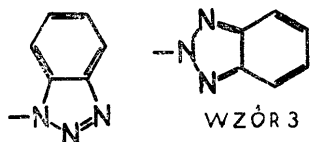
Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Zdzisław Janowski, Roland Stolarski).

Sposób wytwarzania nowych pochodnych N-[2'-(1,2,3-benzotriazolo)etylo]naftalimidu

Sposób wytwarzania nowych pochodnych N-[2'-(1,2,3-benzotriazolo)etylo]naftalimidu o wzorze ogólnym 1, w którym R_1 i R_2 oznaczają jednakowe lub różne od siebie, atom wodoru, bromu, chloru, grupę metoksyową i acetyloaminową, zaś A oznacza resztę 1-(1,2,3-benzotriazolu) o wzorze 2 lub resztę 2-(1,2,3-benzotriazolu) o wzorze 3, polega na tym, że pochodne etyloaminy o wzorze ogólnym 4, w którym B oznacza resztę 1-(1,2,3-benzotriazolu) o wzorze 2, resztę 2-(1,2,3-benzotriazolu) o wzorze 3, poddaje się acylowaniu bezwodnikiem naftalenodwukarboksylowym-1,8 lub jego pochodnymi o wzorze ogólnym 5, w którym R_1 i R_2 mają wyżej podane znaczenie, w środowisku wodnym w temperaturze wrzenia. Wydzielony z mieszaniny poreakcyjnej produkt oczyszcza się i suszy. (1 zastrzeżenie)

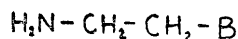


WZÓR 1

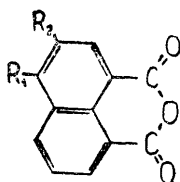


WZÓR 2

WZÓR 3



WZÓR 4



WZÓR 5

C08d; C08L

P. 182147

16.07.1975

Zakłady Przemysłu Pończosznego „Sandra” Aleksandrów k/Łodzi, Polska (Zygmunt Wróbel, Wiesław Stanisławski, Zdzisław Sadzik, Lech Ogiński).

Mieszanka gumowa przeznaczona na elementy napędowe urządzeń o wysokich obrotach, zwłaszcza na tarczki napędowe do skrzętek napędzających wrzeciona nibyskrętowe

Mieszanka gumowa przeznaczona na elementy napędowe urządzeń o wysokich obrotach, zwłaszcza na tarczki napędowe do skrzętek napędzających wrzeciona nibyskrętowe o obrotach rzędu 300 tysięcy na minutę przy przerobie przędzy z włókien poliamidowych lub innych włókien chemicznych, charakteryzująca się tym, że zawiera 100 części wagowych kauczuku butadienowo-akrylonitrylowego o zawartości 26-30% akrylonitrylu, 65-85 części wagowych uwodnionej krzemionki, 55-62 części wagowe sadzy półaktywnych, 50-70 części wagowych siarczany barowego, 5-10 części wagowych tlenku cynkowego, 10-20 części wagowych plastifikatorów z grupy polieterów aromatycznych, 1-3 części wagowych

aldolalfanaftylaminy, 0,5-1 części wagowej kwasu stearynowego, 3-7 części wagowych siarki oraz 1,3-2,2 części wagowych przyśpieszaczy organicznych, korzystnie dwusiarczek dwubenzotriazolu i N,N'-dwufenyloguanidynę. (1 zastrzeżenie)

C08f; C08F

P. 186344 T

05.01.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przetwórstwa Tworzyw Sztucznych, Mikołów, Polska (Włodzimierz Podstawa, Zbigniew Bryła, Zbigniew Malarczuk, Adam Graczyński, Wacław Kaczorek, Maria Kierat, Henryk Keller, Krzysztof Książ, Henryk Tomanek).

Sposób odzyskiwania polimerów termoplastycznych z ich odpadów

Sposób odzyskiwania polimerów termoplastycznych z ich odpadów, zwłaszcza poużytkowych polega na myciu, suszeniu i granulowaniu uprzednio rozdrobionych odpadów. Jako czynniki myjące stosuje się wodne roztwory elektrolitów o stężeniu 0-5% wag. lub wodne roztwory środków powierzchniowo-czynnych o stężeniu 0-10% realizując mycie w kaskadzie mieszalników z rozdziałem tworzywa od cieczy myjącej i/lub płuczącej po każdym mieszalniku, przy czym czysty czynnik myjący wprowadza się do ostatniej fazy mycia, aż do wstępnego.

Po każdej operacji mycia i/lub płukania ciecz myjąca dzielona jest na dwa strumienie z których jeden tworzy strumień cyrkulujący, drugi wprowadzany jest do mieszalnika poprzedniego. (1 zastrzeżenie)

C08f; C08F
C08d; C08L

P. 186420

9.01.1976

Pierwszeństwo:

21.02.1975 - St. Zjedn. Ameryki (551,773)

The Standard Oil Company, Cleveland, Ohio, Stany Zjednoczone Ameryki (George Su-Hsiang Li, Gerald Paul Coffey).

Sposób wytwarzania kopolimerów nitrylowych

Sposób wytwarzania kopolimerów nitrylowych o dobrej udarności, niskiej przepuszczalności gazów i wysokiej temperaturze mięknięcia, polegający na polimeryzacji w emulsji wodnej w obecności inicjatora wolnorodnikowego w temperaturze 0-100°C kopolimeru dienowego o sprzężonych podwójnych wiązaniach, takiego jak butadien, olefinowo nienasyconego nitrylu takiego jak akrylonitryl i indenu oraz mieszanki polimerowa zawierająca wymieniony kopolimer, olefinowo nienasycony nitryl i inden. (10 zastrzeżeń)

C08f; C08F

P. 186915

30.01.1976

Pierwszeństwo: 5.02.1975 - RFN (nr 2504659.7-44)

Chemische Werke Hüls Aktiengesellschaft, Marl, Republika Federalna Niemiec (Eberhard Sistig, Karl-Heinz Reinermann).

Sposób chłodzenia reaktora polimeryzacji

Podano sposób chłodzenia reaktora polimeryzacji, prowadzonej w zawieszynie lub roztworze, przez odparowanie jednej lub kilku cieczy zawartych w środowisku dyspersyjnym lub roztworze, skroplenie par w chłodnicy zwrotnej, wprowadzenie skroplin do reaktora i chłodzenie chłodnicy zwrotnej regulowanym przepływem czynnika chłodzącego, polegający na tym, że stosuje się cienie oddawane podczas kondensacji jako parametr regulacyjny dopływu środka chłodzącego do chłodnicy zwrotnej, przy czym stosuje się jeden lub więcej czujników temperatury, umie-

szczonych wewnątrz chłodnicy zwrotnej na drodze przepływu środka chłodzącego, a wartości przez nie mierzone poddaje się ocenie i uśrednieniu i przekazuje się do regulatora.

Sposób według wynalazku pozwala utrzymać z dokładnością do 0,5°C temperaturę wewnątrz reaktora, zwłaszcza o dużej objętości - rzędu 40—300 m³.
(8 zastrzeżeń)

C08g; C08G **P. 175810** 21.11.1974

Pierwszeństwo:
21.11.1973 - St. Zjedn. Am. (nr 418138)

American Cyanamid Company, Wayne, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania żywicy poliestrowej

Sposób według wynalazku polega na tym, że ogrzewa się kwas dwuglikolowy z nierozgałęzionym glikolem w temperaturze 125—250°C w obecności 0,01—0,5% wagowych trójtlenku antymonu w przeliczeniu na ciężar kwasu dwuglikolowego, aż do wytworzenia poliestru o ciężarze cząsteczkowym dostatecznie wysokim aby dawać materiał polimeryczny o właściwościach pozwalających na formowanie z niego samonośnej folii, przy czym do mieszaniny reakcyjnej dodaje się dodatkowo do 25% molowych co najmniej jednego α, β-etylenowo nienasyconego kwasu dwukarboksylowego w przeliczeniu na całkowitą zawartość molowa wszystkich obecnych kwasów dwukarboksylowych. Otrzymana żywica poliestrowa ma tę właściwość, że da się formować w samonośną folię i można ją stosować jako nośniki środków leczniczych.
(10 zastrzeżeń)

C08g; C08L **P. 182350** 28.07.1975

Zakłady Azotowe im. Feliksa Dzierżyńskiego, Tarnów, Polska (Krzysztof Pieńkowski, Andrzej Kasznia, Jerzy P. Gawłowski, Konstanty Makal, Urszula Bajorska).

Sposób modyfikowania tworzywa poliamidowego

Sposób modyfikowania tworzywa poliamidowego, celem polepszenia jego własności ślizgowych, polega na dodawaniu do mieszaniny polimeryzacyjnej proszku policzterofluoroetylenu o wielkości ziarna poniżej 0,4 mm, z zapewnieniem pełnej homogenizacji mieszaniny.
(1 zastrzeżenie)

C08g; C08G **P. 182360** 28.07.1975
C08L

Zakłady Azotowe im. Feliksa Dzierżyńskiego, Tarnów, Polska (Krzysztof Pieńkowski, Andrzej Kasznia, Jerzy P. Gawłowski, Konstanty Makal).

Sposób modyfikowania tworzywa poliamidowego za pomocą sproszkowanej substancji pochodzenia mineralnego

Sposób modyfikowania tworzywa poliamidowego celem polepszenia jego własności ślizgowych polega na dodawaniu do mieszaniny polimeryzacyjnej proszku grafitowego, zmieszanego z olejem silikonowym i wygrzanego w ci 1—2 godzin w temperaturze 150—200°C i prowadzeniu polimeryzacji w obecności inicjatora polimeryzacji wynoszącej 0,25 do 0,40% molowych.
(3 zastrzeżenia)

C08g; C08G **P. 187069 T** 5.02.1976

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Jerzy Kapko, Paweł Huczkowski).

Sposób wytwarzania utwardzalnej na zimno żywicy typu nienasyconego zawierającej wiązania amidowe

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania utwardzalnej na zimno żywicy typu nienasyconego zawierającej wiązania amidowe. Istotą sposobu jest to, że jako surowca do wytwarzania żywicy stosuje się oligoamidy otrzymywane działaniem azotynu sodowego na kwaśne roztwory poliamidów, przy czym do końców cząsteczek oligoamidów dobudowuje się ugrupowania nienasycone zdolne do kopolimeryzacji wolnorodnikowej. Żywica może być stosowana jako elastomer podobnie jak szereg kauczuków i kitów trwale elastycznych względnie jako półkonstrukcyjne tworzywo sztuczne do odlewania bezciśnieniowego lub formowania w matrycach pod ciśnieniem.
(1 zastrzeżenie)

COSg; C08G **P. 188274 T** 26.03.1976

Politechnika Świętokrzyska, Kielce, Polska (Zygmunt Wirpsza, Maria Aleksandrowicz).

Sposób polepszania własności higienicznych wyprasek z tłoczyw aminowych

Wynalazek dotyczy sposobu polepszania własności higienicznych wyprasek z tłoczyw aminowych stosowanych w postaci naczyń stołowych. Sposób według wynalazku polega na tym, że na gotowe wypraski działa się 0,1—10 procentowym, korzystnie 1—4 procentowym wodnym roztworem amin lub amidów, korzystnie melaminu lub hydroksylaminy o pH poniżej 7, zwłaszcza zaś roztworem tych amin lub amidów w 0,01—1,0 procentowym roztworze kwasu, korzystnie fosforowego o temperaturze 20—100°C.
(2 zastrzeżenia)

C08g; C08G **P. 188275 T** 26.03.1976

Politechnika Świętokrzyska, Kielce, Polska (Zygmunt Wirpsza, Jolanta Lamowska).

Sposób wytwarzania butylowanych żywic aminowo-formaldehidowych

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że używany w produkcji i żywicy węglowodór aromatyczny, korzystnie ksilen, wykorzystuje się uprzednio do ekstrakcji butanolu, formaldehydu i żywicy z ich rozcieńczonych roztworów wodnych, przy czym ekstrakcje przeprowadza się wielostopniowo lub w przeciwnym kierunku.
(4 zastrzeżenia)

C08G **P. 188276 T** 26.03.1976

Politechnika Świętokrzyska, Kielce, Polska (Zygmunt Wirpsza, Maria Aleksandrowicz).

Sposób wytwarzania laminatów i wyprasek aminowych o zwiększonej odporności na płamienie

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że sformowane i utwardzone laminaty lub wypraski poddaje się działaniu roztworu stearamidu lub metylostearamidu w rozpuszczalniku organicznym w temperaturze nie przekraczającej 150°C.

Wypraski z tłoczonych aminowych, a zwłaszcza melaminowych, są stosowane w postaci naczyń stołowych, natomiast laminaty aminowe są stosowane na blaty stołów i biur.
(1 zastrzeżenie)

C08g; C08G P. 188277 T 26.03.1976

Politechnika Świętokrzyska, Kielce, Polska (Zygmunt Wirpsza, Elżbieta Kurbiel).

Sposób otrzymywania podstawionych poliureidów

Sposób według wynalazku polega na tym, że w temperaturze 20—200°C, korzystnie 100—160°C prowadzi się reakcję poli(karbodwuimidu), korzystnie bis(karbodwuimidu) lub mieszaniny poli(karbodwuimidów), ewentualnie z mono(karbodwuimidem), ze związkami zawierającymi co najmniej jedną a korzystnie dwie grupy karboksylowe w cząsteczce, przy czym ilość grup karboksylowych przypadających na jedną grupę karbodwuimidową wynosi 0,5—2,0, korzystnie 0,9—1,1, a reakcję prowadzi się w roztworze rozpuszczalnika lub rozpuszczalników nie zawierających atomów wodoru. (2 zastrzeżenia)

C08g; C08G P. 188340 T 29.03.1976

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Halina Jasińska, Tadeusz Bartczak, Piotr Penczek).

Sposób wytwarzania żywicy
fenolowo-formaldehydowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania stałych żywicy fenolowo-formaldehydowych przez kondensację fenolu lub podstawionych fenoli z formaldehydem.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że kondensację prowadzi się dwuetapowo w środowisku kwaśnym lub alkalicznym, przy czym w pierwszym etapie prowadzonym w temperaturze 50—95°C uzyskuje się lepkość fazy organicznej od 10 cP do 200 P w zależności od reaktywności fenolu, następnie dodaje się roztwór wodny koloidu ochronnego i prowadzi drugi etap reakcji w temperaturze 60—100°C w zawiesinie wodnej do uzyskania żywicy w postaci stałych perełek, z których po oddzieleniu ich od fazy wodnej wydziela się żywicę w stanie stałym lub w roztworze. (6 zastrzeżeń)

C08g; C08L P. 188411 T 31.03.1976

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Maria Piwińska, Danuta Lichota).

Sposób otrzymywania kompozycji na podstawie produktów kondensacji melaminy i formaldehydu

Sposób otrzymywania kompozycji na podstawie produktów kondensacji melaminy i formaldehydu, tradycyjnych wypełniaczy organicznych lub nieorganicznych oraz znanych dodatków, charakteryzuje się tym, że proces prowadzi się w obecności współkomponenta modyfikującego w ilości 15—50% wag. w odniesieniu do melaminy, w skład którego wchodzi ε-kaprolaktam i alkoH01 lub aldehyd furfurylowy w stosunkach wagowych 1 : 0,5—3, przy czym współkomponent jest wprowadzany do żywicy w dowolnym etapie syntezy, najkorzystniej po rozpuszczeniu się melaminy.

Otrzymane kompozycje stanowią półprodukt - tłoczony przeznaczony do formowania w podwyższonej temperaturze i pod ciśnieniem. (3 zastrzeżenia)

C08h; C08H P. 190176 04.06.1976

Dyrekcja Okręgowa Dróg Publicznych, Poznań, Polska (Romuald Maciejewski, Florian Kołacki, Andrzej Patałas, Róża Krzyżaniak, Hipolit Soyrzwański, Eugeniusz Zietek, Tadeusz Stelmaszyk, Kazimierz Bnłeczny, Błażej Durski, Zygmunt Antoszek).

Sposób wytwarzania mas bitumicznych do podbudów nawierzchni drogowych

Sposób według wynalazku polega na tym, że mieszaninę 2—4 części wagowych mączki mineralnej z 2—4 częściami zmielonego asfaltu naturalnego, dodaje się do 100 części wagowych piasku ogrzanego do temperatury 130—160°C, a następnie dodaje się 4—6 części wagowych asfaltu drogowego i tak przygotowaną masę rozkłada się na jezdni i zagęszcza za pomocą walców przy temperaturze 80—100°C. (1 zastrzeżenie)

C09c; C09C P. 189731 T 20.05.1976

Pierwszeństwo: 22.05.1975 - RFN (nr P. 2522572.3)

Merck Patent Gesellschaft mit beschränkter Haftung, Darmstadt, Republika Federalna Niemiec.

Pigment o polysku perłowym oraz sposób jego wytwarzania

Wynalazek dotyczy pigmentu o polysku perłowym na ośniewie łusek mikowych pokrytych kilkoma warstwami tlenków metali, przy czym warstwy tlenków metali składają się z TiO_2 i SnO_2 , oraz sposobu jego wytwarzania.

Cechą pigmentu według wynalazku jest to, że zawiera on naprzemiennie ułożone warstwy, które składają się przynajmniej z szeregu rutyl(SnO_2)rutyl.

Sposób wytwarzania takich pigmentów na drodze powlekania łusek mikowych pokrytych dwutlenkiem tytanu względnie jego akwatami, przy czym akwaty tlenków metali wytrąca się na łuskach mikowych z roztworów soli i następnie otrzymane produkty przemycwa się i wypala, polega według wynalazku na tym, że na łuskach mikowych pokrytych cienką warstwą akwatu wodorotlenku tytanu wytrąca się co najmniej raz, najpierw warstwę wodorotlenku cyny z roztworu soli cynawej, a następnie na niej wytrąca się warstwę wodorotlenku tytanu z roztworu soli tytanu. (15 zastrzeżeń)

C'09d; C09D P. 182257 23.07.1975

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Zbigniew Klenowicz, Jacek Bordziłowski).

Zmywalny preparat do ochrony wyrobów metalowych przed korozją atmosferyczną

Przedmiotem wynalazku jest zmywalny preparat do ochrony wyrobów metalowych przed korozją atmosferyczną, który zawiera syntetyczną żywicę fenylopropanową modyfikowaną kalafonią i estryfikowaną gliceriną lub modyfikowaną żywicę fenolowoformaldehydową o temperaturze topnienia nie mniejszej niż 100°C i liczbie kwasowej do 20 mg KOH/g w ilości od 5 do 50% wagowych, wosk półtwardy syntetyczny o liczbie zmydlenia od 20 do 70 mg KOH/g i penetracji od 10 do 50P w temperaturze 25°C w ilości od 5 do 40% wagowych, pozostałość z selektywnej rafinacji olejów mineralnych o lepkości w 100°C powyżej 2°E i liczbie kwasowej poniżej 2 mg KOH/g w ilości od 10 do 50% wagowych, petrolatum w ilości od 5 do 50% wagowych, rozpuszczalnik organiczny jak ksylene lub solwent nafta, względnie mieszaninę rozpuszczalników organicznych oraz korzystnie ftalan dwubutylo w ilości od 0,5 do 5% wagowych i/lub β-naftol w ilości od 0,05 do 3% wagowych i/lub olejan N-(2-aminoetylo)-morfoliny w ilości od 0,3 do 5% wagowych. (1 zastrzeżenie)

C09d; C09D P. 182330 26.07.1975
H01b; H01B

Kopalnia Węgla Kamiennego „Anna”, Pszów, Polska (Antoni Wolny, Ryszard Swoboda).

Sposób zalewania odkrytych przewodów, styków, zwłaszcza w urządzeniach **elektrycznych**

Sposób według wynalazku polega na zalewaniu przewodów mieszaniną składającą się z 65% do 80% ilości wagowych żywicy epoksydowej z 15% do 25% poliestru aromatycznego i 10% do 20% żywicy poliestrowej nienasyconej otrzymanej z adduktu 2 naftolu i bezwodnika moleinowego, glikolu propylenowego - 1,2 bezwodnika moleinowego i styrenu.

(1 zastrzeżenie)

C09d; C09D

P. 182725

13.08.1975

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Wiesław Olczyk, Henryka Szpakowska, Edward Smarzyński, Tadeusz Paszkiet).

Sposób wytwarzania lakierów poliuretanowych zawierających grupy alofanianowe

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania lakierów poliuretanowych zawierających grupy alofanianowe, mocznikowe o zdolności szybkiego wysychania. Sposób polega na prowadzeniu procesu wytwarzania w czterech etapach. W pierwszym etapie otrzymuje się prepolimer uretanowy zakończony grupami wodorotlenowymi, o niewielkim stopniu rozgałęzienia - 1 rozgałęzienie na 2000 atomów i ciężarze cząsteczkowym powyżej 40 000, w etapie drugim przez reakcję z nadmiarem rozgałęzionego poliizocyjanianu otrzymuje się prepolimer rozgałęziony z grupami izocyjanianowymi. W etapie trzecim przeprowadza się reakcję z wodą, glikolem i ewentualnie aminą. W etapie czwartym dodaje się 10 do 120 części wagowych na 100 części wagowe suchej masy lakieru, pochodnych celulozy. Proces prowadzi się w środowisku rozpuszczalników lub pierwsze dwa etapy w masie a pozostałe w rozpuszczalniku, dla przyspieszenia reakcji dodaje się związki organiczne cyny dwu- i/lub czterowartościowej.

Lakiery te można otrzymywać jako dwukomponentowe, wymagające małych dodatków izocyjanianowych środków sieciujących, dla dobrego utwardzenia powłok, lub jako jednokomponentowe, stosowane bez dodatków środków sieciujących. Nadają się one do lakierowania materiałów twardych takich jak drzewo lub elastycznych np. tworzywa syntetyczne, skóra itp.

(3 zastrzeżenia)

C09d; C09D

P. 188804 T

14.04.1976

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 172131

Instytut Farb i Lakierów, Gliwice, Polska (Barbara Brudkowska, Krystyna Szota, Lidia Radlak, Jerzy Pałuszkiewicz, Stanisław Banasiewicz).

Emalia bezrozpuszczalnikowa elektroizolacyjna do impregnacji stateczników lamp fluorescencyjnych

Emalia bezrozpuszczalnikowa elektroizolacyjna do impregnacji stateczników lamp fluorescencyjnych, stanowiąca roztwór nienasyconej żywicy poliestrowej, modyfikowanej kwasami tłuszczowymi oleju talowego, w styrenie z dodatkiem pigmentów, wypełniaczy katalizatorów i inhibitorów według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera 20—40% wagowych ogólnej ilości składników kwasowych. (1 zastrzeżenie)

C09g; C09G

P. 182258

24.07.1975

Zjednoczone Zespoły Gospodarcze, Warszawa, Polska (Teresa Olearczuk, Ilana Pawlak, Aleksandra Mirgos).

Sposób wytwarzania **hydrotropowego**, płynnego koncentratu woskowego do pielęgnacji wykładzin z tworzyw sztucznych i powierzchni lakierowych

Sposób wytwarzania **hydrotropowego**, płynnego koncentratu woskowego do pielęgnacji wykładzin z tworzyw sztucznych i powierzchni lakierowanych

polegający na tym, że do układu woskowo-olejowego znanych składników użytego w ilości 10—40% wagowych i ogrzanego do temperatury minimum 60°C wprowadza się emulgatory niejonowe typu kondensatów tlenku etylenu z alkoH01ami tłuszczowymi w ilości 2—10% wagowych obok emulgatorów będących mydłami kwasów tłuszczowych, wytwarzanych w trakcie emulgowania przez wprowadzenie wodnego roztworu zasady o temperaturze minimum 85°C oraz stabilizatorów układu w ilości 2—6% wagowych typu alkoH01i tłuszczowych jak alkoH01 oleinowy lub oleocetylowy w połączeniu z 2—5% wagowymi polimerów tlenku etylenu, przy czym stabilizatory układu wprowadza się równolegle z emulgatorami do fazy woskowo-olejowej emulsji, a następnie przy ciągłym mieszaniu prowadzi się proces emulgowania w temperaturze powyżej 85°C. Powstałą emulsję mieszając chłodzi się do temperatury około 40°C, a następnie dodaje do niej wodny roztwór węglanu amonowo-cynkowego, środki konserwujące, zapachowe i barwiące.

(1 zastrzeżenie)

C09j; C09J

P. 182421

29.07.1975

Centralne Laboratorium Przemysłu Artykułów Technicznych i Galanterijnych, Łódź, Polska (Henryka Szenfelder, Bogdan Szenfelder, Bronisław Baranowski, Jan Kochański).

Sposób łączenia elastomerów poliuretanowych z metalami

Sposób łączenia elastomerów poliuretanowych z metalami polega na tym, że powierzchnię metalu poddaje się obróbce wstępnej poprzez wygniatanie jej, lu nacinanie krzyżującymi się liniami o głębokości nacięć 0,4 mm, które tworzą figury o zarysach zamkniętych, natomiast powierzchnia elastomeru poliuretanowego jest aktywowana chemicznie przez naniesienie na nią powłoki dwumetyloformamidu, następnie na metal nanosi się cienką warstwę kleju poliuretanowego, łączy metal z tworzywem i pozostawia pod dociskiem 8—15 kG/cm² w czasie 3—5 godzin w temperaturze 80—120°C oraz sezonuje nie mniej niż 4 godziny w temperaturze 18—20°C lub łączy się metal z tworzywem w temperaturze 18—20°C i pozostawia pod dociskiem 8—15 kG/cm² ponad 15 godzin.

(1 zastrzeżenie)

C09k; C09K

P. 182324

26.07.1975

Wrocławska Fabryka Farb i Lakierów „POLI-FARB”, Wrocław, Polska (Andrzej Lendzion, Krystyna Starska, Janusz Kozakiewicz, Jolanta Nejman, Jadwiga Rajska, Elżbieta Janiuk).

Sposób wytwarzania masy uszczelniającej przeznaczonej szczególnie do stosowania w budownictwie

Wynalazek dotyczy masy uszczelniającej głównie do uszczelniania złączy ścian zewnętrznych budynków z elementów prefabrykowanych w budownictwie wielkopłytowym i wielkoblokowym oraz sposobu **wytwarzania tej masy**. Masa składa się z 32—35 części wagowych wodnej dyspersji kopolimeru estrów kwasu akrylowego, 8—10 części wagowych małowcząsteczkowego poliizobutyleny, 0,1—0,2 części wagowych niejonowego alkoH01u tłuszczowego, 0,05—0,2 części wagowych soli sodowej niskopolimeryzowanego kwasu poliakrylowego lub polimetakrylowego, 0,1—0,8 części wagowych 25% roztworu amoniaku oraz 0,05—0,1 cz. wag. środka odpieniającego, 50—62 części wagowych wypełniaczy i pigmentów.

Sposób wytwarzania masy polega na tym, że w mieszalniku przygotowuje się spoiwo przez wymieszanie uprzednio zemulgowanego małowcząsteczkowego poliizobutyleny niejonowym alkoH01em tłuszczowym ze zalkalizowaną 25% roztworem amoniaku wodną dyspersją kopolimeru estrów kwasu akrylowego zawierającą sól sodową niskopolimeryzowanego kwasu akrylowego lub polimetakrylowego i środek odpieniający, a następnie dozjuje się pozostałe składniki to znaczy mieszaninę napelniaczy. (3 zastrzeżenia)

C09k; C09K P. 188899 T 17.04.1976

Zakłady Energetyczne Okręgu Wschodniego, Radom, Polska (Tadeusz Wrona, Marian Kieras, Anna Wrona, Tadeusz Dworak).

Sposób wytwarzania pasty kontaktowej

Sposób wytwarzania pasty kontaktowej do wypełniania tulei zaciskowych przy łączeniu przewodów elektroenergetycznych, zwłaszcza aluminiowych wielodrutowych, polega na tym, że proszek kwarcu w ilości korzystnie 60—95% wagowo i proszek srebra w ilości korzystnie 5—40% wagowo w stosunku do składników stałych łączy się z rozpuszczalnikiem organicznym przykładowo gliceryną techniczną w ilości korzystnie 30% wagowo w stosunku do suchej masy składników stałych. Składniki te miesza się dokładnie dla uzyskania konsystencji pasty. (1 zastrzeżenie)

C10b; C10B P. 188063 T 17.03.1976

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Bronisław Małecki, Maria Ihnatowicz, Emanuel Rusin, Bernard Pietrzok, Stanisław Pawlak, Ryszard Górski, Jerzy Świądrowski, Wojciech Wasilewski).

Sposób otrzymywania paliw i surowców nieenergetycznych z węgla

Sposób otrzymywania płynnych, stałych i gazowych paliw oraz surowców nieenergetycznych z węgla, z wykorzystaniem separacji części stałych z surowego ekstraktu poprzez odwirowanie, polega na uwodornieniu i destylacji oleju z wylewania stałej pozostałości z procesu wirowania. Średnią z uzyskanych frakcji zawraca się do ekstrakcji węgla jako jeden ze strumieni powrotnego rozpuszczalnika, natomiast podgęszczony roztwór ekstraktu uwodornia się w dwóch stopniach z zastosowaniem dwóch różnych katalizatorów. (3 zastrzeżenia)

C10k; C10K P. 181899 07.07.1975

Zakłady Azotowe im. Feliksa Dzierżyńskiego, Tar-nów, Polska (Zbigniew Szczypiński, Tadeusz Białas, Wiesław Sosnowski, Kazimierz Lewandowski).

Sposób wydzielania acetyleny z mieszanin gazowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wydzielania acetyleny z mieszanin gazowych zwłaszcza uzyskiwanych w wyniku pirolizy węglowodorów, przez absorpcję acetyleny rozpuszczalnikiem, a następnie kilkustopniową desorpcję, w którym nie stosuje się nawrotu gazów z desorpcji lecz wprowadza je do dodatkowego ogniwa absorpcji. (7 zastrzeżeń)

C10k; C10K P. 186768 T 22.01.1976

Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kra-ków, Polska (Bogdan Borkowski).

Sposób regeneracji zużytej masy czyszczącej z odsiarczania gazów węglowego z równoczesnym odzyskiem siarki

Sposób regeneracji zużytej masy czyszczącej z odsiarczania gazów węglowego z równoczesnym odzyskiem siarki mający zastosowanie w przemyśle gazowniczym, koksowniczym oraz chemicznym szczególnie przy produkcji gazów syntezowego, metanizacji oraz uwodornienia węgla, a także przy przeróbce ropy naftowej. Sposób ten polega na tym, że zużytą masę ogrzewa się selektywnie do temperatury stopnienia siarki w większe aglomeraty za pomocą spalin, pary lub wody pod niewielkim ciśnieniem, w wyniku czego większa część stopionej siarki odpływa w stanie ciekłym, a z pozostałej części po oddzieleniu nadmiaru wody otrzymujemy zregenerowaną masę. (1 zastrzeżenie)

C10k; C10K P. 188328 T 26.03.1976

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Bohdan Głowiak, Stanisław Janiak, Anna Musialik, Krystyna Syczewska).

Sposób oczyszczania gazów przemysłowych
•Ł zanieczyszczeń organicznych

Sposób oczyszczania gazów przemysłowych z zanieczyszczeń organicznych, zawierających związki siarki i chloru, w którym gazy przemysłowe poddaje się procesowi katalitycznego spalania na katalizatorze opartym na metalach z grupy platynowców, szczególnie platyny, charakteryzuje się tym, że jako nośnika katalizatora używa się tlenku glinowego zmodyfikowanego jonami baru i jonami siarczanowymi o wytworzonej w zależności od potrzeby powierzchni właściwej od kilku m²/g do 250 m²/g, przy czym obciążenie katalizatora wynosi podczas procesu od 1000 do 50 000 obj. gazu/obj. katalizatora . godzina, a temperatura procesu zawiera się w granicach od 420°K do 1100°K. (1 zastrzeżenie)

C10m; C10M P. 180665 23.05.1975

Exxon Research and Engineering Company, Linden, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych bis oksazolin

Podano sposób wytwarzania nowych bis oksazolin jako dodatków dyspergujących do olejów i paliw w postaci rozpuszczalnego w oleju produktu reakcji dwukarboksylowego kwasu i aminoalkanolu, który polega na tym, że podstawiony węglowodorem mono-nienasycony kwas dwukarboksylowy o 4—10 atomach węgla, zawierający powyżej 50 atomów węgla na jedną grupę kwasową kwasu dwukarboksylowego poddaje się reakcji, ewentualnie w podwyższonej temperaturze z 2,2-dwupodstawionym 2-amino-alkanolem-1 zawierającym 2 lub 3 grupy wodorotlenowe i zawierający łącznie 4-8 atomów węgla, przy czym większą część aminoalkanolu przekształca się w ugrupowanie oksazolinowe, stosując ewentualnie katalizator. (11 zastrzeżeń)

C10m; C10M P. 182063 14.07.1975

Przedsiębiorstwo Doświadczalne „Naftochem” Kra-ków, Polska (Władysław Windisz, Krzysztof Karolini, Jerzy Kramarz, Adam Gut, Andrzej Maciejewski, Jan Sosin).

Sposób wytwarzania wysokotemperaturowych smarów silikażelowych

Sposób wytwarzania wysokotemperaturowych smarów silikażelowych zagęszczanych hydrofobizowanym silikażelem ze znanymi dodatkami, polegający na tym, że hydrofobizację silikażelu i zagęszczanie cieczy smarowej, w charakterze której stosowane są oleje: pozo-stałościowy, parafinowy, silikonowy lub estrowy, oddzielnie lub w mieszaninie, prowadzi się w tym samym mieszalniku.

Silikażelowy zagęszczacz hydrofobizowany jest przez połączenie aminowo-amidowe z rodnikami kwasów tłuszczowych lub żywicy karbazolowej. (1 zastrzeżenie)

C11b; CUB P. 182356 28.07.1975

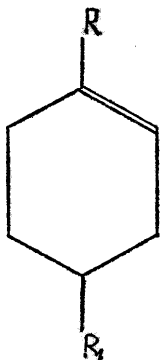
Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 89820

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Janusz Kulesza, Józef Kula).

Sposób otrzymywania środka perfumeryjnego

Sposób otrzymywania środka perfumeryjnego według wynalazku polega na ozonowaniu alkilocykloole-

fin o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku, w którym R oznacza alkil, jak metyl czy etyl, zaś R_1 oznacza wodór, alkil, jak metyl czy etyl lub izopropenyl. Ozonowanie prowadzi się w rozpuszczalnikach polarnych, zaś otrzymane ozonki poddaje się w znany sposób reakcji wodorolizy bądź reakcji reduktywnej hydrolizy, a następnie wodorolizy otrzymanych ketoaldehydów, przy czym reakcję wodorolizy prowadzi się w temperaturze 50–250°C pod ciśnieniem 50–250 atmosfer oraz wyodrębnia z surowego produktu frakcje alkoH01owe. (1 zastrzeżenie)



C11d; C11D

P. 182023

14.07.1975

Instytut Chemii Przemysłowej Warszawa oraz Bydgoskie Zakłady Chemii Gospodarczej „Pollena”, Bydgoszcz, Polska (Lechosław B01iński, Anna B01ińska, Jerzy Szafranski, Henryk Przybyło, Franciszek Łukaszewicz, Edwin Mocny).

Środek do prania pieluszek i bielizny niemowlęcej

Przedmiotem wynalazku jest środek do prania pieluszek i bielizny niemowlęcej w postaci proszku przeznaczony do prania ręcznego, w pralkach wirnikowych i w programowanych pralkach bębnowych, który zawiera 25 do 35 części wagowych mydła sodowego kwasów tłuszczowych o długości łańcucha $C_{12} \div C_{18}$ w przeliczeniu na 100% kwasy tłuszczowe, 2 do 4 części wagowych karboksymetylocelulozy w przeliczeniu na produkt 100%, 25 do 35 części wagowych trójpolifosforanu sodowego albo 25 do 35 części wagowych mieszaniny trójpolifosforanu sodowego i kwasu wersenowego lub jego soli metali alkalicznych przy czym stosunek ilości trójpolifosforanu sodowego do kwasu wersenowego lub jego soli wynosi od 1:1 do 10:1, 5 do 10 części wagowych sodu amoniakalnej, 5 do 10 części wagowych szkła wodnego o gęstości 36÷38°Be, 8 do 12 części wagowych nadwęglanu sodowego albo wodoronadtlenku mocznika lub perhydrolu. (1 zastrzeżenie)

C11d; C11D

P. 182024

14.07.1975

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa oraz Jaworskie Zakłady Chemii Gospodarczej „Pollena”, Jawor, Polska (Lechosław Boliński, Adam Janas, Bolesław Szubert, Jan Przondo, Andrzej Brąmbor, Roman Murawski, Kazimierz Wojniłowicz).

Środek do mycia ciała i włosów

Przedmiotem wynalazku jest środek do mycia ciała i włosów w postaci kremu, który zawiera 30 do 40 części wagowych soli sodowej siarczanowanego alkoholu laurylowego o długości łańcucha $C_{12} \div C_{16}$ w przeliczeniu na produkt 28%, 15 do 25 części wagowych soli sodowej siarczanowanego i etoksylowanego trzema molami tlenu etylenu alkoholu laurylowego o długości łańcucha $C_{12} \div C_{16}$ w przeliczeniu na pro-

dukt 25%, 2 do 4 części wagowych naonoetanoloamidu kwasów tłuszczowych, 8 do 10 części mydła sodowego kwasu stearynowego, 1 do 4 części wagowych lano-
liny, 1 do 3 części wagowych boraksu albo kwasu wersenowego lub jego soli metali alkalicznych.

(1 zastrzeżenie)

C11d; C11D

P. 182448

30.07.1975

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Bożena Baranowska, Marian Kajl, Konstanty Kowalczyk).

Baza detergentowa dla szamponów płynnych i sposób jej otrzymywania

Przedmiotem wynalazku jest baza detergentowa dla szamponów płynnych, to jest mieszanina substancji powierzchniowo-czynnych i wspomagających, z której po rozcieńczeniu wodą i uzupełnieniu odpowiednimi dodatkami kosmetycznymi otrzymuje się szampony do włosów a także sposób jej wytwarzania.

W skład objętej zastrzeżeniem bazy wchodzi alkilopolioksy-etylenosiarczany, dwuetanoloamidy kwasów tłuszczowych oraz monoestry kwasu sulfobursztynowego i monoetanoloamidów kwasów tłuszczowych. Sposobem według wynalazku do wodnego roztworu oksyetylenowanych siarczanowanych alkoH01i tłuszczowych dodaje się dwuetanoloamidy i sulfobursztyniany. Składniki miesza się ogrzewając do temperatury przekraczającej 55°C. Po schłodzeniu kompozycji otrzymuje się klarowną płynną bazę szamponową.

Szampony otrzymane przy użyciu bazy będącej przedmiotem wynalazku odznaczają się dobrym działaniem myjącym, posiadając jednocześnie dobre własności pianotwórcze (dzięki obecności alkilopolioksyetylenosiarczanów i dwuetanoloamidów) i odznaczając się łagodnym oddziaływaniem na skórę głowy, wskutek obecności monoestrów kwasu sulfobursztynowego. Dobranie pochodnych etanoloamidowych o odpowiedniej długości łańcucha pozwala uzyskać szampony, których lepkość, łatwa do regulowania za pomocą chlorku sodowego, może wynosić 2–3000 cP.

(2 zastrzeżenia)

C11d; C11D

P. 182455

31.07.1975

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 170400

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Marian Kajl, Bożena Baranowska, Janusz Bołtrkiewicz, Władysław Rapicki, Ryszard Cacha).

Sposób wytwarzania koncentratu perłowego

Sposób według wynalazku polega na zmieszaniu na gorąco i ochłodzeniu składników typu monoetanoloamidów lub estrów nasyconych kwasów tłuszczowych i oksyetylenowanych siarczanowanych alkoH01i. Kompozycję ogrzewa się mieszając do całkowitego ujednolodnienia, a następnie poddaje krystalizacji przez powolne schłodzenie do temperatury pokojowej. Otrzymaną masę przetłacza się przez szczeliny lub otwory koliste, których szerokość lub średnica jest większa od największego wymiaru kryształów przygotowanej masy celem przeprowadzenia w stan płynny. W niektórych przypadkach cel ten można również osiągnąć przez rozmieszanie.

Tak otrzymany koncentrat jest trwały przez okres przeszło 1 roku. Można go wprowadzać bezpośrednio do preparatów kosmetycznych lub też mieszać na zimno z substancjami anionowoczynnymi uzyskując bazy szamponowe. (1 zastrzeżenie)

C11d; C11D

P. 188716 T

11.04.1976

Alfred Grossmann, Bydgoszcz, Polska (Alfred Grossmann).

Środek do mycia szyb i luster

Środek do mycia szyb i luster zawierający wodę, alkoH01 etylowy i octan etylu z dodatkiem lub bez dodatku barwnika według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera ponadto kwas mrówkowy w ilości 0,1-1,0% wagowego. (1 zastrzeżenie)

C12d; C12D

P. 182299

26.07.1975

Pierwszeństwo:

27.07.1974 - Wielka Brytania (nr 53283/74)

Gruppo Lepetit S.p. A. Mediolan, Włochy.

Sposób wytwarzania nowych antybiotyków

Sposób wytwarzania nowych antybiotyków nazwanych metaB01it A, gardymycyna i metaB01it C, znamienny tym, że nowy szczep *Actinoplanes garbadiensis* ATCC 31049 poddaje się fermentacyjnej hodowli w warunkach aerobowych w wodnej pożywce zawierającej źródła przyswajalnego węgla i azotu oraz sole nieorganiczne, aż do otrzymania odpowiednio dużego stężenia antybiotyku, które następnie wyosobnia się i rozdziela na poszczególne antybiotyki. (9 zastrzeżeń)

C13g; C13G

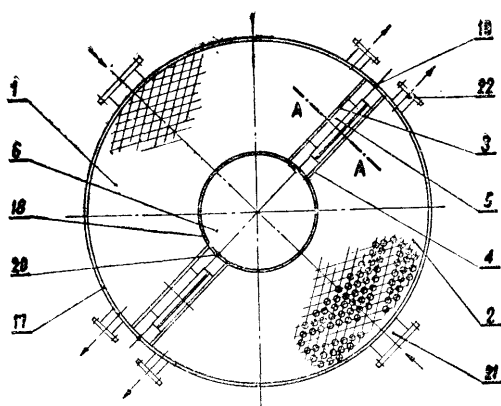
P. 182312

25.07.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych CEBEA, Oddział Terenowy, Świdnica, Polska Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica, Polska (Czesław Łój, Olgierd Ligęza, Bogdan Trzciński).

Komora parowa warku cukru

Komora parowa składa się z dwóch półkolistych komór grzejnych (1) i (2) zamkniętych dnami (3) i (4) połączonymi króćcami (5), przy czym króćce (5) zakończone kołnierzem przyspawane są do dna jednej komory (3), a do dna przeciwległego (4) przyspawane



są kołnierze z nieprzelotowymi otworami gwintowanymi, w które wkręcane są śruby szpilkowe z nakrętkami. W wanniku zmontowanym na miejscu użytkowania otwory przelotowe w kołnierzu króćca zaślepia się, naprzeciwległe kołnierze spawa się spoiną obwodową, a płaszcze komory parowej (17) i (18) łączy się spoinami wzdłużnymi (19) i (20). Komora taka jest łatwa do transportu i montażu oraz zapewnia przeprowadzenie prób ciśnieniowych u producenta i niezawodną pracę u użytkownika. (2 zastrzeżenia).

C13g; C13G

P. 182315

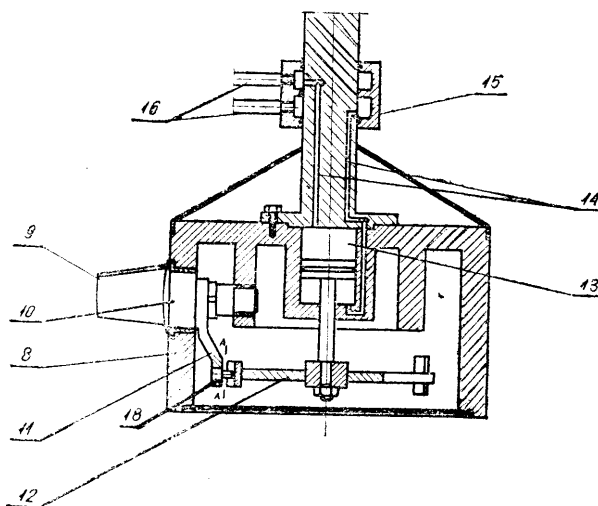
25.07.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych CEBEA, Oddział Terenowy Świdnica, Polska.

Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica, Polska (Czesław Łój, Olgierd Ligęza, Bogdan Trzciński).

Zespół napędowy warku cukru z wymuszoną cyrkulacją

W warku z wymuszoną cyrkulacją w rurze cyrkulacyjnej umieszczony jest propeler z łopatkami śmigłowymi (9) ustawionymi pod kątem regulowanym w trakcie trwania waru stosownie do aktualnej gęstości cukru, przy czym jest to regulacja zdalna. Zdalną regulację przeprowadza się przy pomocy układu hydraulicznego składającego się z zespołu sterującego, kolektora (15) i leżącego w osi propelera siłownika (13), którego przesuw pionowy za pomocą tarczy (12) i osadzonych na obrotowych czopach łopatek (10) dźwigni (11) przetwarzany jest na ruch obrotowy łopatek śmigłowych (9). (1 zastrzeżenie)



C13g; C13G

P. 182333

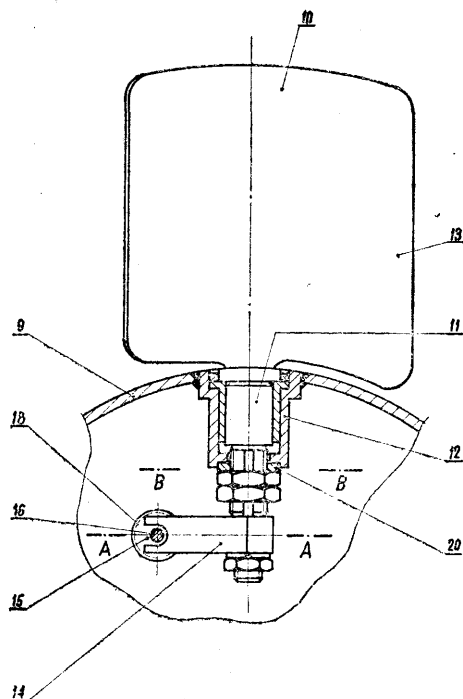
26.07.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych CEBEA, Oddział Terenowy, Świdnica, Polska.

Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica, Polska (Bogdan Trzciński, Olgierd Ligęza, Czesław Łój, Wiesław Raszkiewicz).

Warku cukru z wymuszoną cyrkulacją

W rurze cyrkulacyjnej warku znajduje się propeler z łopatkami śmigłowymi (10) o kącie ustawienia regulowanym stosownie do gęstości gotowanej cukru. Łopata (10) swą przednią częścią jest przymocowana do osadzonego obrotowo w korpusie propelera (9) trzpienia (11), na którego końcówce wchodzącej do wnętrza korpusu (9) zamocowana jest dźwignia (14) opierająca się o oporowy element sprężysty w postaci osadzonej na pręcie (16) wstępnie ściśniętej nakrętki sprężyny śrubowej (18). Wraz ze wzrostem gęstości gotowanej cukru - jej wzrastający nacisk na pióro łopaty (13) powoduje ugięcie sprężyny (18) a tym samym obrót łopaty (10) - jest to mechanizm działania samoregulacji przystosowującej intensywność wymuszania obiegu gotowanej cukru do jej gęstości, a przy tym zapobiegającej zbędnemu przeciążeniu silnika napędowego. (3 zastrzeżenia)



C14c; C14C

P. 182449

30.07.1975

Instytut Przemysłu Skózanego, Łódź, Polska (Waldemar Wojdasiewicz, Krystyna Szumowska, Stanisław Pilawski, Wiktor Pietrzykowski, Jerzy Targowski, Robert Morawiec, Gotfryd Buchwald).

Sposób wyprawy skór

Przedmiotem wynalazku jest sposób wyprawy w warsztacie mokrym skór o dużej miękkości, obuwiowych, odzieżowych i rękawiczkowych.

W sposobie według wynalazku znaleziono takie układy środków wchodzących w skład wapnicy, taki sposób odwapnienia i wytrawiania skór oraz takie temperatury procesów warsztatu mokrego, które pozwalają na uzyskanie pożądanego stopnia hydrolizy białek oraz ich rozkładu enzymatycznego w czasie nie dłuższym niż 25 godzin. W wyniku zastosowania wapnicy, zawierającej w swoim składzie 2,75% siarczku sodowego (62%), 3,5—4,0% wapna hydratyzowanego, 1% melasy lub 0,6% cukru, 0,5% chlorku wapnia lub chlorku amonu i 0,0—0,33% amoniaku w stosunku do masy skóry, przy podwyższeniu jej temperatury do 33°C w czasie 20—22 godzin oraz na skutek oddziaływania w ciągu 35—40 minut, przy pH 10,4—10,6, na skóry temperaturą graniczną 34,5°C, następuje wzmożona, kontrolowana w czasie hydroliza białek, równoważna hydrolizie uzyskiwanej przy zastosowaniu innych znanych układów środków oraz innych parametrów ich stosowania dopiero w czasie 80—150 godzin.

Takie przygotowanie skóry umożliwia, przy określonym sposobie odwapnienia za pomocą nie mniej niż 1,0% chlorku amonowego oraz w wyniku działania enzymów proteolitycznych zawartych w nie mniej niż 1,5% Garbonu w czasie dłuższym niż 0,5 godziny, w temperaturze nie niższej niż 35°C, uzyskanie w końcowej fazie operacji warsztatu mokrego optymalnego stopnia peptyzacji białek skóry, a co za tym idzie - otrzymanie produktu gotowego o wysokim stopniu miękkości. (1 zastrzeżenie)

C21c; C21C
C22c; C22C

P. 184732

01.03.1975

Wytwórnia Sprzętu Mechanicznego PZL-Łódź, Łódź, Polska (Włodzimierz Ejme, Andrzej Bernard, Bogusław Sitarek, Jerzy Wiczorkiewicz, Czesław Podrzucki, Lucjan Mazurkiewicz).

Sposób wytwarzania pierścieni tłokowych i żeliwo wysokojakościowe do wytwarzania pierścieni tłokowych

Sposób wytwarzania pierścieni tłokowych z wysokojakościowego żeliwa niskostopowego o podwyższonych własnościach sprężystych polega ma tym, że niskostopowe żeliwo poddaje się głębokiemu odsiarczaniu do zawartości siarki do 0,01% wagowych, przegrzewa do temperatury 1500—1550°C, a następnie przeprowadza zabiegi sferoidyzacji i modyfikacji. Sferoidyzację prowadzi się za pomocą stopu cerowego, korzystnie w postaci miszmetal, dodawanego w ilości do 0,2% wagowych, a modyfikację prowadzi się dowolnym modyfikatorem grafityzującym.

Po dokonaniu zabiegu sferoidyzacji i modyfikacji zalewa się żeliwem wirujące formy metalowe, przy czym temperatura odlewania wynosi 1350—1400°C. Następnie otrzymane żeliwne tuleje poddaje się obróbce cieplnej obejmującej wyżarzanie oraz ulepszenie cieplne, polegające na hartowaniu tulei w wodzie i wysokim odpuszczaniu.

Z otrzymanych tulei wycina się pierścienie tłokowe, które wykazują twardość równą 110—114 HRB, a ich sprężystość wynosi minimum 14.500 kG/mm², przy czym spadek modułu sprężystości po wygrzaniu pierścieni w temperaturze 300°C w ciągu 10 godzin nie przekracza 4%.

Żeliwo wysokojakościowe według wynalazku zawiera wagowo: 3,0—4,0% węgla, 2,6—3,3% krzemu, do 0,6% manganu, do 0,3% fosforu, do 0,01% siarki, do 0,3% chromu, do 0,5% molibdenu, do 1,2% miedzi i do 0,3% niklu, reszta Fe. (4 zastrzeżenia)

C22b; C22B

P. 188816

15.04.1976

Pierwszeństwo:

16.04.1975 - Węgry /nr 2251/ CE-1040/1975/

Csepeli Ferarau, Budapeszt Csepel, Węgry (Mihály Stefan, Tibor Nagy, Sándor Daroci).

Sposób wytwarzania wysokoprocetowej miedzi na drodze pirometalurgicznej rafinacji miedzi konwerterowej i złomu miedzianego

Sposób wytwarzania wysokoprocetowej miedzi na drodze pirometalurgicznej rafinacji miedzi konwerterowej i złomu miedzianego w typowym urządzeniu, polegającym na tym, że wsad stapia się i jednocześnie lub później utlenia, po czym ściąga żużel, redukuje uzyskaną wstępnie oczyszczoną, roztopioną miedź i odlewa ją w pożądaną formę, charakteryzuje się tym, że po ściągnięciu żużla, a przed redukcją na kąpieli wstępnie oczyszczonej miedzi tworzy się powłokę żużlową będącą mieszaniną tlenków co najmniej jednego spośród pierwiastków takich jak tytan, glin, wapń, stront, bar, magnez, sód, potas i lit, przy czym co najmniej dwa spośród wymienionych pierwiastków dodaje się do kąpieli miedzianej jako składniki stopowe, po czym roztopioną miedź miesza się w ciągu co najmniej 30 sekund, a po dalszych 15 minutach ściąga powłokę żużlową.

Proces taki umożliwia wytwarzanie wysokoprocetowej miedzi z tanich surowców w prosty sposób i pozwala na znaczne skrócenie zarówno czasu utleniania jak i redukcji. (12 zastrzeżeń)

C22e; C22C

P. 189005

24.04.1976

Pierwszeństwo: 25.04.1975 - Bułgaria (nr 29783)

DSO Cherna Metalurgia, Sofia, Bułgaria (Vassil Georgiev Peev, Alexander Yordanov Valehov, Nikolay Georgiev Bakalov).

Sposób wytwarzania stali z wykorzystaniem prądu stałego

Sposób wytwarzania stali wykorzystujący prąd stały, w którym podczas topienia w piecu łukowym anody kontaktowe są dołączone do żelaza poprzez

kontakt, zaś łuk elektryczny powstaje pomiędzy żelazem a katodami ruchomymi, polega na tym, że po zetknięciu anod kontaktowych (5, 15) z żużłem (10) elektrody ruchome powodują utrzymanie się łuku elektrycznego (9) między roztopionym metalem (11) i ruchomymi katodami (1). Końce pracujące anod kontaktowych (5, 15) pozostają zanurzone w żużlu (10). (1 zastrzeżenie)

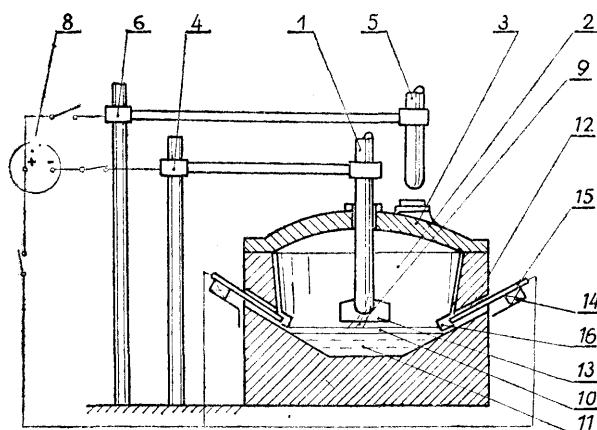


FIG. 3

C22c; C22C

P. 189006

24.04.1976

Pierwszeństwo:
25.04.1975 - St. Zjedn. Am. (nr 571460)

Allegheny Ludlum Industries, Inc., Pittsburgh,
Stany Zjednoczone Ameryki (Hary Edward Devereli).

Odporny na korozję wżerową stop austenistycznej stali o ulepszonych właściwościach przy obróbce na gorąco i sposób wytwarzania stopu austenistycznej stali nierdzewnej o ulepszonych właściwościach przy obróbce na gorąco

Odporny na korozję wżerową stop stali o ulepszonych właściwościach przy obróbce na gorąco zawiera jako składniki zasadnicze chrom, nikiel, molibden, wapń i cer, przy czym molibden i chrom nadają stopowi odporność na korozję a cer i wapń decydują o właściwościach przy obróbce na gorąco, z tym, że większy wpływ na te właściwości ma zawartość ceru. Korzystna jest niska zawartość siarki w stopie, rzędu 0,006% lub mniej.

Sposób wytwarzania tego stopu polega na tym, że temperatura obróbki wykańczającej, walcowanej na gorąco taśmy utrzymywana jest powyżej 985°C, korzystnie około 1100°C co zapobiega pękaniu przy krawędziach. (9 zastrzeżeń)

C22c; C22C

P. 189208

30.04.1976

Pierwszeństwo: 02.05.1975 - RFN (nr P. 2519622.9)

Klöckner-Humboldt-Deutz Aktiengesellschaft, Kolonia, Republika Federalna Niemiec (Willy, Jacobs, Alfred Kryczun).

Urządzenie do rozdzielania na poszczególne składniki mieszanin co najmniej częściowo stopionych metali, związków metali i/lub żużła zawierającego metal, w polu działania sił odśrodkowych, w bębnie wirującym

Zgodnie z wynalazkiem urządzenie charakteryzuje się tym, że bęben wirujący (1) ma współśrodkową względem jego osi obrotu rurę płomiennicową (14), która rozciąga się od końca strefy (3) urządzenia, w której odbywa się doprowadzanie materiału wsadowego do końca strefy (2) urządzenia, w której odbywa się odprowadzanie materiału rozdzielonego,

przy czym rura płomiennicowa (14) ma na swoim końcu od strony strefy (2) co najmniej jeden otwór (17) do przepływu gorących gazów spalinowych. Ponadto urządzenie charakteryzuje się tym, że rura płomiennicowa (14) ma czołową płytę (16) do odśrodkowego ukierunkowywania załadowywanego materiału, i że w strefie wyładowczej (3) ma dośrodkowy zewnętrzny kołnierz spiętrzający (13). (4 zastrzeżenia)

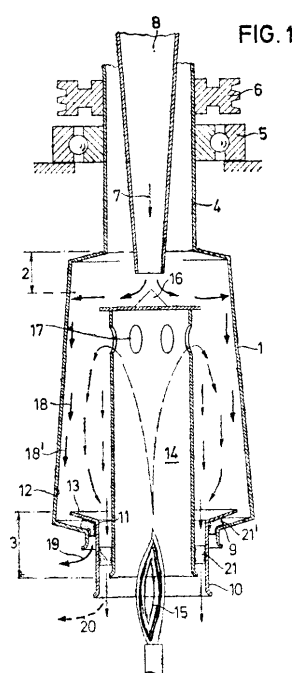


FIG. 1

C23b; C23B

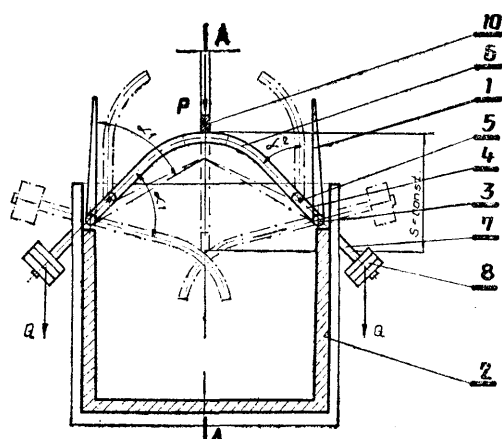
P. 181737

01.07.1975

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Józef Machinek, Arnold Michnol).

Sposób automatycznego uruchamiania pokryw zbiorników oraz urządzenie do uruchamiania pokryw

Sposób według wynalazku polega na tym, że pokrywamy zamyka się sukcesywnie, w określonych cyklach, przy pomocy nacisku grawitacyjnego nośnika załadowanego nosiwem, na układ dźwigni pokonując ich oddziaływanie, zaś otwieranie pokryw dokonuje się przez sukcesywne uwolnienie nacisku wywieranego przez nośnik. Urządzenie do uruchamiania pokryw składa się z krzywkowych ramion (6) zabudowanych w zbiorniku (2), przymocowanych do obrotowych osi (3) skrzydeł pokryw (1) oraz z dźwigni (7) z przeciwcieżarami (8) zabudowanych poza zbiornikiem (2). (3 zastrzeżenia)



C23b; C23B

P. 189184

28.04.1976

Huta Baildon, Katowice, Polska (Chryzant Leśniak, Ernest Fojcik, Łukasz Chwiej czak).

Sposób pokrywania przedmiotów metalowych warstwą ścierniwa

Sposób pokrywania przedmiotów metalowych warstwą ścierniwa, polega na przylepieniu ziarn ścierniwa pokrytych uprzednio otoczką z szellaku do przedmiotu metalowego za pomocą kleju zawierającego na 100 cm³ wody 140 g sacharozy i 50 cm³ gliceryny, następnym nagrzananiu do temperatury topnienia szellaku i po nadtopieniu otoczki szellakowej zmyciu kleju wodą i na koniec poddaniu procesowi galwanizacji. (1 zastrzeżenie)

C23c; C23C

P. 169032

23.02.1974

Société Meusienne de Constructions Mécaniques, Ancerville, Francja (Marcel A.P. Giros).

Urządzenie do ciągłej obróbki materiałów metalowych zwłaszcza drutów

Urządzenie według wynalazku, w którym obrabiany materiał przemieszcza się w kąpeli obróbczej w postaci zwojów spirali przenikających się wzajemnie zwój po zwoju, przy czym zwoje jednej spirali stanowią dla zwojów drugiej spirali rodzaj grzebienia prowadzącego, posiadające układ napędowy i podtrzymujący spirale, a każda spirala ma co najmniej jeden wał poziomy oraz układ do jej kształtowania, charakteryzuje się tym, że co najmniej jeden z punktów zawieszenia każdego zwoju spirali na układzie zawieszenia jest umieszczony za górnym punktem wzajemnego przenikania się zwojów przez co zwoje każdej spirali tworzą grzebień dla zwojów drugiej spirali oraz układ samoprowadzenia. (9 zastrzeżeń)

C23c; C23C

P. 181875

05.07.1975

Zakład Doświadczalny przy Przemysłowym Instytucie Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Wiesław Saskowski, Jan Olszewski, Włodzimierz Rusin).

Sposób pokrywania aluminium i jego stopów powłokami innych metali

Przedmiotem wynalazku jest sposób pokrywania aluminium i jego stopów powłokami niklu, miedzi, srebra lub chromu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że dla uzyskania powłoki niklowej, przedmioty wykonane z aluminium lub jego stopów poddaje się katalizyicznemu niklowaniu chemicznemu przez około jedną godzinę w kąpeli o temperaturze od 70–90°C, stanowiącej roztwór powstały z rozpuszczenia w jednym litrze wody od 20 do 30 g octanu niklowego, od 10 do 16 g podfosforynu sodowego i od 23 do 35 g cytrynianu dwuamoniowego, a następnie wyjmując się je i płucze w bieżącej wodzie.

Miedziowanie uprzednio poniklowanych przedmiotów odbywa się galwanicznie w kwaśnej kąpeli miedziowej w dwóch etapach najpierw przy mniejszych a następnie przy większych gęstościach prądu.

W celu uzyskania powłoki srebrnej przedmioty uprzednio poniklowane i pomiedziowane zawieszają się w kąpeli cyjankalicznej i srebrzy galwanicznie przez około 20 minut przy gęstości prądu około 4 Amp/dm².

Dla uzyskania powłoki chromowej przedmioty uprzednio poniklowane i pomiedziowane nikluje się dodatkowo w kąpeli Watts'a a następnie dopiero chromuje się w konwencjonalnej kąpeli do chromowania przez około 10 minut przy gęstości prądu 30–45 Amp/dm². (4 zastrzeżenia)

C23c; C23C

P. 181878 T

05.07.1975

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Marcin Borecki, Mirosław Chudek, Wiesław Zadęcki, Jerzy Stanek, Zenon Szczepaniak, Emil Dziwota, Mieczysław Zajac).

Sposób zabezpieczania powierzchni z tworzyw sztucznych zwłaszcza przewodów górniczych przed elektryzowaniem

Sposób zabezpieczania powierzchni z tworzyw sztucznych zwłaszcza przewodów górniczych przed elektryzowaniem polega na tym że powierzchnie z tworzyw sztucznych pokrywa się kompozycją zawierającą tworzywo błonotwórcze korzystnie kauczuku w roztworze rozpuszczalnika organicznego korzystnie tróichloroetylenu z dodatkiem wypełniacza węglowego korzystnie grafitu i/lub rozdrobnionej miedzi, aluminium niklu lub chromu. (1 zastrzeżenie)

C23c; C23C

P. 181912

08.07.1975

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Instalacyjnej „Instal”, Warszawa, Polska (Emil Buczek, Jan Nowicki, Jan Goljan, Romana Leszczyńska).

Sposób zabezpieczania wyrobów stalowych, staliwnych i żeliwnych przed tworzeniem się kruchych warstw stopów przejściowych przy ogniowym powlekanu wyrobów powłokami metalicznymi

Sposób zabezpieczenia wyrobów stalowych, staliwnych i żeliwnych przed tworzeniem się kruchych warstw stopów przejściowych przy ogniowym powlekanu wyrobów cynkiem, cyną, aluminium i kadmem jest stosowany na takich przedmiotach jak: rury, blachy, taśmy i druty. Przed wprowadzeniem tych wyrobów do kąpeli płynnego metalu kryjącego pokrywa się je za pomocą znanych sposobów warstwą miedzi stanowiącą zabezpieczenie przed rozpuszczaniem żelaza przez płynny metal kryjący. (1 zastrzeżenie)

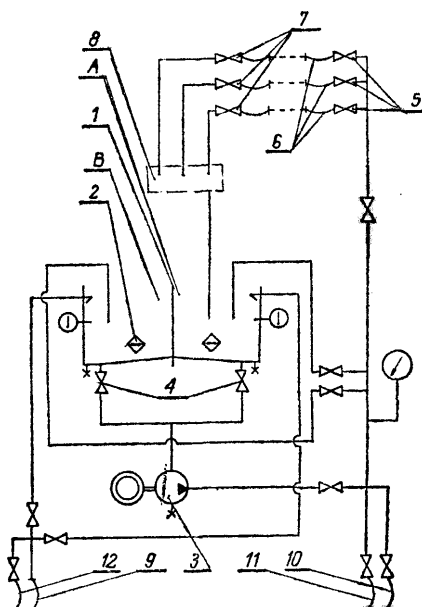
C23g; C23G

P. 181464

21.06.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Walcowniczych przy Hucie Zygmunt, Bytom, Polska (Marian Sidzina, Józef Miler, Antoni Respondek, Dorota Szymała).

Urządzenie do obiegowego wytrawiania wydrążonych przedmiotów metalowych



Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do obiegowego wytrawiania wydrążonych przedmiotów metalowych, zwłaszcza rur.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że wyposażone jest w zbiornik (1) mający przestrzeń roboczą (A), (B) zaopatrzone w elementy grzewcze (2) i połączone w znany sposób ze sobą oraz z pompą (3), która za pomocą znanych elementów (4) sterujących przepływem połączona jest z niezależnymi od siebie obwodami roboczymi (6) wyposażonymi w dławiki regulowane (7) oraz we wspólny wskaźnik (8) przepływu cieczy. Ponadto urządzenie wyposażone jest w pomocnicze obwody (9), (10), (11), (12). (2 zastrzeżenia)

C23; C23G

P. 181729

01.07.1975

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Błachownia” Kędzierzyn, Polska (Janusz Bereś, Jerzy Haber, Wiesław Ostap, Kazimierz Pasternak, Albin Szocik, Adam Jakubik, Henryk Maciejewski, Władysław Baracz).

Sposób oczyszczania wymienników ciepłych z osadów organicznomineralnych

Wymienniki ciepłe oczyszczają się z narostów organicznomineralnych w elektrowniach, ciepłowniach i innych obiektach i urządzeniach ciepłych o otwartych obiegach wodnych przez doprowadzenie kolejno w układzie zamkniętym do poszczególnych wymienników wodnego roztworu środka do zwalczania organizmów wodnych. Środek ten składa się z 1 do 9 części wagowych aldehydu β -hydroksypropionowego 1 do 9 części wagowych akroleiny, 0,1 do 1 części wag. innych aldehydów i z innych dodatków, takich jak inhibitory korozji, środki powierzchniowo-czynne i inne. Stężenie środka w wodzie wynosi 20–100 ppm, najkorzystniej 40–60 ppm. Operację czyszczenia wymiennika prowadzi się w ciągu 2–8 godzin przez utrzymywanie wymuszonej cyrkulacji roztworu wodnego środka przez wymiennik ciepły przy pomocy pompy zapewniającej 5–15-krotną wymianę roztworu płuczącego w ciągu 1 godziny.

Po zakończeniu czyszczenia wymiennik opróżnia się do kolektora zbiorczego, gdzie następuje rozcieńczenie środka wodą z pozostałych wymienników ciepłych do poziomu nie zagrażającego życiu organizmów wodnych. (1 zastrzeżenie)

Dział D
WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D06c; D03C

P. 186844

27.01.1976

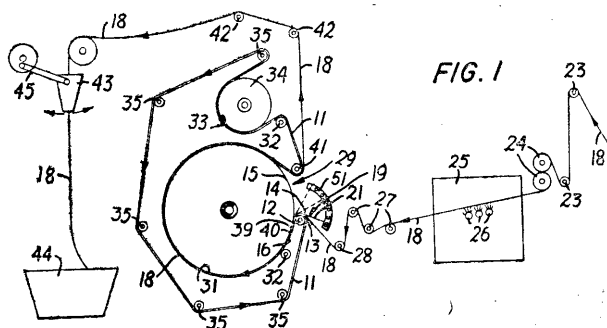
Pierwszeństwo:

24.07.1975 - St. Zjedn. Ameryki (nr 598 562)

Cluett, Peabody and Co., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wstępnego **wykurczania** materiału **zwłaszcza** dzianego i urządzenie do obróbki **materiału**

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wstępnego wykurczania materiału zawierające rolkę wlotową (12), nagrzewany bęben (15) oraz koc (11) (zwykle filcowy koc bez końca) przebiegający wokół rolki wlotowej i zewnętrznej powierzchni bębna. Pierwsza, początkowo zewnętrzna powierzchnia (13) koca jest rozciągana a następnie ściśkana. Materiał (18) jest łączony łarciowo z kocem wówczas gdy ten jest rozciągnięty a następnie jest wykurczany podczas ściśnięcia pierwszej powierzchni. Gładka, silnie sprężysta warstwa w postaci fartucha (21) lub taśmy (22) bez końca, o szerokości równej co najmniej szerokości materiału dociska materiał do rolki wlotowej po czym sięga na odpowiednią odległość stykając się z górną powierzchnią materiału znajdującego się na zewnętrznej powierzchni bębna. (16 zastrzeżeń)



D21f, D21F

P. 189348

06.05.1976

Pierwszeństwo: 06.05.1975 - USA (nr 574, 878)

Beloit Corporation, Beloit, USA (Cornelius N. Rempel, Merle Graeme Linkletter).

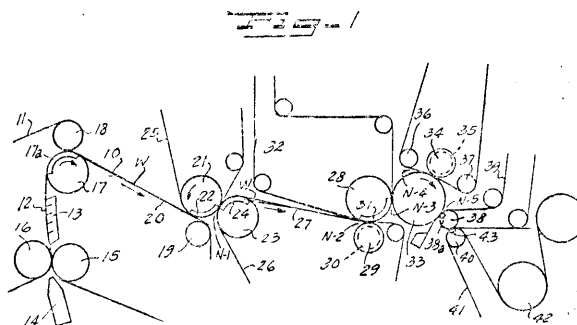
Sposób formowania ciągłego wstęgi zawiesziny **włóknistej** oraz zespół rejestrowy i prasowy maszyny papierniczej

Sposób formowania ciągłej wstęgi zawiesziny włóknistej polega na tym, że podaje się strumień zawiesziny włóknistej pomiędzy dwa sita formujące, odwadnia się wstęgę poprzez sita, tworząc wstęgę o jednolitych własnościach po obu jej stronach, odbiera się wstęgę z jednego sita i podaje do pierwszej prasy, przez którą przechodzi ściśnięta pomiędzy dwoma filcami prasowymi, podtrzymującymi wstęgę na jej drodze między sitem a prasą, przy czym prasa wyciska wodę równomiernie na obie strony wstęgi, podaje się wstęgę do drugiej prasy, przez którą przechodzi ściśnięta pomiędzy dwoma filcami prasowymi, przenosi się wstęgę na górnej powierzchni filcu prasowego od powierzchni formującej przez pierwszą i drugą prasę, podaje się wstęgę na walec gładki podpierając ją na całej długości między prasą a walcem, poddaje się wstęgę prasowaniu w trzeciej prasie, w której filc prasowy jest umieszczony na zewnątrz wstęgi, utrzymując wstęgę na walcu gładkim dociska się ją do walca gładkiego w czwartej

prasie, w której filc prasowy jest usytuowany na zewnątrz wstęgi, odbiera się wstęgę z walca gładkiego i podaje do części suszącej.

Zespół rejestrowy i prasowy maszyny papierniczej zawiera sita formujące (10, 11) tworzące strefę formowania (12), skrzynię wlewową (14) podającą ciekłą warstwę zawiesziny do linii styku sit formujących, walec (21) ssący odbierający, pierwszą prasę złożoną z walca (21) i walca (23) prasowego dolnego odbierającą wstęgę (W) z walca (21) ssącego, filce (25, 26) odwadniające wstęgę w obszarze styku (N-1), drugą prasę (28, 29) odbierającą wstęgę (W) przenoszoną przez filc (26, 27), filc (32) odwadniający wraz z filcem (27) wstęgę w obszarze styku (N-2) walec gładki (33) odbierający wstęgę przenoszoną przez filc (32), trzecią i czwartą prasę, przez które wstęga przechodzi po powierzchni walca gładkiego (33), filce (39) odwadniające wstęgę w obszarze styku (N-3, N-4), walec ssący (40) przekazujący wstęgę do cylindrów suszących.

(16 zastrzeżeń)



D01f; D01F

P. 188883 T

16.04.1976

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Tadeusz Skwariski, Bogumił Łaskiewicz, Jacek Dutkiewicz, Henryk Struszczyk, Ryszard Kotek, Apolonia Karalus, Zbigniew Wojtaszek).

Sposób otrzymywania włókien poliestrowych o zmniejszonej palności

Sposób otrzymywania włókien poliestrowych o zmniejszonej palności, drogą formowania włókien ze stopu, polega na tym, że do kopoliestru włóknotwórczego, zawierającego w swej budowie chemicznej siarkę, wprowadza się przed procesem formowania włókien aryloksyfosfazen o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku, w którym A oznacza grupę aryloksylową, halogenoaryloksylową, alkiloaryloksylową lub halogenoalkiloaryloksylową, B oznacza chlor oraz grupę aryloksylową, halogenoaryloksylową, alkiloaryloksylową lub halogenoalkiloaryloksylową, zaś $n \geq 3$, w ilości 1—30% wagowych, korzystnie 3—7% wagowych w stosunku do masy kopoliestru, po czym w znany sposób formuje się włókna oraz wykańcza. (1 zastrzeżenie)

D03d; D03D P. 188740 T 12.04.1976

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Janusz Szosland, Eugeniusz Dobrzański).

Sposób zagęszczania tkaniny wątkiem na krosnach tkackich

Sposób zagęszczania tkaniny wątkiem w strefie tworzenia tkaniny drogą dosuwania wątku do krawędzi tkaniny skrzyżowanymi gałęziami przesmyku polega na tym, że gałęziom przesmyku nadaje się oscylacyjne napięcie o amplitudzie zależnej od rodzaju wytwarzanej tkaniny i o częstotliwości nie przekraczającej 10 zmian w jednym cyklu tworzenia tkaniny. (1 zastrzeżenie)

D01b; D01B P. 182698 11.08.1975

Lubuskie Zakłady Roszarnicze „Gorzów”, Gorzów Wlkp., Polska (Jerzy Chwiła, Jerzy Łach, Czesław Okulicz).

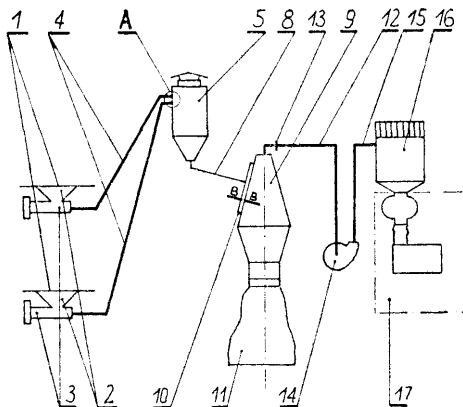
Urządzenie do oddzielania i rozdrabniania liści konopnych

Urządzenie do oddzielania nasion i rozdrabniania liści konopnych zawartych w częściach wierzchołkowych i odpadach wydzielonych przed lub podczas procesu roszarniczego posiada kilka przenośników pneumatycznych (3), których kosze zasypowe (2) osłonięte kratkami (1) są umieszczone na poziomie posadzki w punktach powstawania nadawy. Przenośniki pneumatyczne (3) są wprowadzone równolegle przewodami (4) do cyklonu (5). Cyklon (5) jest połączony przewodem (8) z komorą rozdzielczą (9) poprzez przewodnik (10).

W komorze rozdzielczej (9) następuje wydzielenie z nadawy nasion, które opadają do zbiornika (11). Górny stożek komory rozdzielczej (9) jest połączony przewodem (12) z wentylatorem promieniowym (14). Na łopatkach wentylatora promieniowego (14) następuje rozdrobnienie liści na mączkę konopną. Jednocześnie wentylator promieniowy (14) tłoczy mączkę konopną przewodem (15) do filtra - zasobnika (16).

Oczyszczona na sitach o boku oczka kwadratowego 2 mm i ewentualnie zgranulowana mączka konopna jest przeznaczona na paszę dla drobiu.

(2 zastrzeżenia)



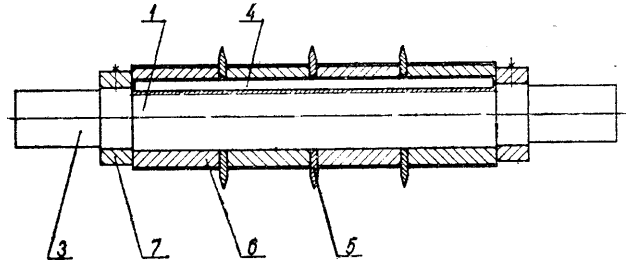
D01g; D01G P. 182221 19.07.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Zgrzebnych i Czesankowych Włny „BEFAMATEX”, Bielsko-Biała, Polska (Bronisław Forystarz, Józef Kukła, Mieczysław Staszkiwicz).

Wałki tnące rotacyjnej krajarki do odpadów włókienniczych

W rozwiązaniu według wynalazku wałek (1) służy do cięcia wzdłużnego, a wałek (2) do cięcia poprzecznego. Wałek (1) składa się z rdzenia (3) z wpustem

(4), na którym osadzone są tnące, krążkowe noże (5) oddzielone od siebie dystansowymi przekładkami (6) z rowkami na obwodzie, które to przekładki są osadzone również na rdzeniu (3) z wpustem (4), a skrócone ze sobą osadczymi pierścieniami (7). Wałek (2) składa się z rdzenia (8) z naciętymi na obwodzie rowkami w których są osadzone tnące noże (9), zamocowane do rdzenia (8) wałka (2) za pomocą tulejek (10). (1 zastrzeżenie)



D01h; D01H P. 182075 15.07.1975

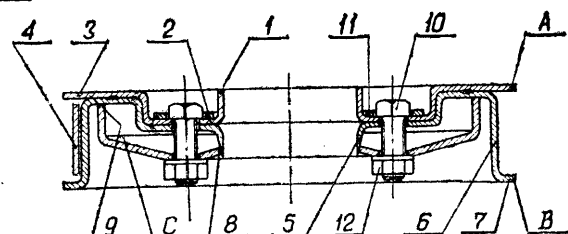
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Zgrzebnych i Czesankowych Włny „Befamtex”, Bielsko-Biała, Polska (Władysław Słowiak, Marceł Foterek, Maria Pisulak, Rudolf Zbijowski, Tadeusz Walas, Oswald Geier).

Kolo pasowe, zwłaszcza do napędu wrzecion przędzarek i skręcarek

Koło pasowe według wynalazku składa się z trzech tarcz (A, B, C). Pierwsza tarcza (A) na mniejszej średnicy ma piastę (1) w postaci kołnierza mieszczącego się w promieniowej wnęce (2), a pozostała część tej tarczy stanowi na większej średnicy pierścień (3) ustalający położenie paska (4) z jednej strony. Druga tarcza (B) na mniejszej średnicy ma piastę (5) w postaci kołnierza zamkniętego o zewnętrznej powierzchni stożkowej, której kąt stożka jest większy od samohamownego, a dalsza część tej tarczy ma kształt odpowiednio przystosowany do pierwszej tarczy (A) i jest z nią połączona nierozłącznie, po czym przechodzi w obręcz (6) stanowiącą powierzchnię roboczą dla paska (4), zakończoną pierścieniem (7) ustalającym położenie paska (4) z drugiej strony. Od strony zewnętrznej drugiej tarczy (B) jest umieszczona trzecia sprężysta tarcza (C) nieco wyoblona na zewnątrz, której krawędź (8) mniejszej średnicy opiera się prostopadle o stożkową powierzchnię kołnierza piasty (5) drugiej tarczy (B), a krawędź (9) większej średnicy przylega prostopadle do drugiej tarczy (B) w małej odległości od obręczy (6). W miejscu wyoblenia trzeciej tarczy (C) znajdują się równo rozmieszczone na obwodzie przelotowe otwory, w których umieszczone są śruby (10) z osadzonymi łbami w pierścieniu (11) przylegającym do pierwszej tarczy (A) od strony zewnętrznej, zaopatrzone z drugiej strony w nakrętki (12).

(2 zastrzeżenia)

X-X



D03d; D03D

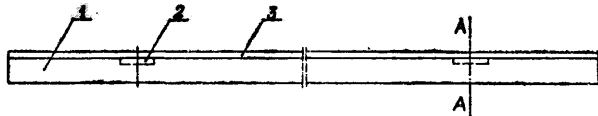
P. 182077

15.07.1975

Centralne Laboratorium Przemysłu Bawełnianego, Łódź, Polska (Barbara Godlewska, Magdalena Deloff, Eugeniusz Głowacki, Eugeniusz Szymczak).

Bieżnia bidła

Bieżnia bidła z tworzywa sztucznego składa się z podkładki (1), która ma wgłębienie (2), i wierzchniej warstwy (3). Wierzchnia warstwa (3) bieżni jest kompozycją tworzyw sztucznych i zawiera 20—50% niskocząsteczkowej żywicy epoksydowej, 10—30% poliaminoamidu, 10—24% żywicy poliestrowej, 8—20% poliamidu, 5—15% suspensyjnego polichlorku winylu, 0,5—1% ciętego włókna szklanego. Zewnętrzna warstwa bieżni bidła zawiera dodatkowo 0,5—2,5% żywicy silikonowej. (3 zastrzeżenia)



D04b; D04B

P. 182223

19.07.1975

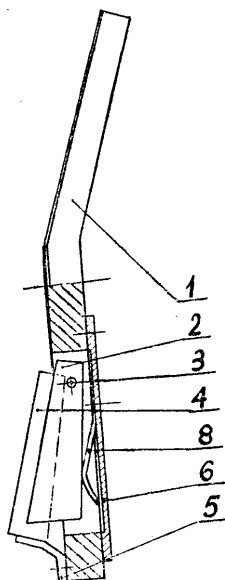
Lubelskie Zakłady Przemysłu Terenowego „Lub-gal”, Lublin, Polska (Włodzimierz Chudowolski, Jerzy Przysiężniak).

Dziewiarka okrągła szydełkująca z urządzeniem do rozcinania tkaniny

Przedmiotem wynalazku jest dziewiarka okrągła szydełkująca z urządzeniem do rozcinania tkaniny. Urządzenie do rozcinania tkaniny umieszczone jest w ramieniu (1) ruchomej rozpinki (7) równoległe do kierunku przesuwania się tkaniny w procesie dziania.

Urządzenie składa się z noża (2) osadzonego przegubowo na osi (3), płyty oporowej (6), sprężyny (8) osłony noża (4) i wspornika (5).

Tkanina przy przesuwaniu się podczas dziania rozcinana jest na ramieniu (1) obracającej się rozpinki (7). (1 zastrzeżenie)



D06f; D06F

P. 181867

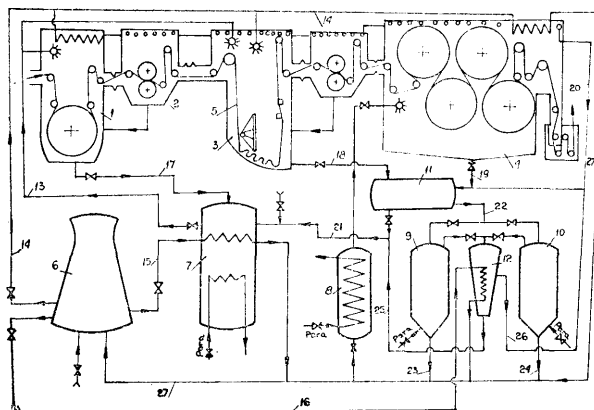
05.07.1975

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych Łódź, Polska (Marian Niwicki, Zenon Bogusz).

Układ zamknięty obiegu środków technologicznych w ciągłym procesie prania rozpuszczalnikowego

Układ według wynalazku składa się z pralnicy (1), połączonej w agregat z wyzmaczką (2), folownicą (3) i parownikiem (4) (komora dezodorująca).

Poza tym w skład zestawu piorącego wchodzi: chłodnica (6) wody obiegowej, stacja regeneracji rozpuszczalnika - filtry (7), wymiennik (8) pary, adsorbery (9) i (10) dla fazy ciekłej, odstojnik (11) woda - rozpuszczalnik, chłodnica (12) dla skroplenia par rozpuszczalnika i wody oraz zbiorniki do przygotowania kąpieli wodnej, wspomagającej proces prania, stacji pomp i urządzeń elektronicznych zdalnie sterowanych procesem prania. (1 zastrzeżenie)



D06m; D06M

P. 181734

01.07.1975

Centralne Laboratorium Przemysłu Bawełnianego, Łódź, Polska (Stefan Paliga, Jadwiga Jaworska, Hanna Jedlińska, Ludwika Dąbrowska).

Sposób uszlachetniania włókienniczych wyrobów zapewniający trwały efekt niemnący lub niemnaco-wytłaczany

Sposób uszlachetniania włókienniczych wyrobów charakteryzuje się tym, że włókienniczy wyrób napawa się apreterskim roztworem zawierającym środki sieciujące oraz kwas monochlorooctowy lub kwas trójchlorooctowy jako katalizator w ilościach zabezpieczających pH tego roztworu poniżej pH 7. Sieciowanie żywicy uzyskuje się przez kontaktowe dogrzewanie w temperaturze od 50—220°C w czasie nie dłuższym niż 15 sekund na urządzeniu stosowanym do gładzenia lub wytłaczania lub przez konwekcyjne dogrzewanie w temperaturze od 50—220°C w czasie nie dłuższym niż 5 minut. (3 zastrzeżenia)

D06n; D06N

P. 182217

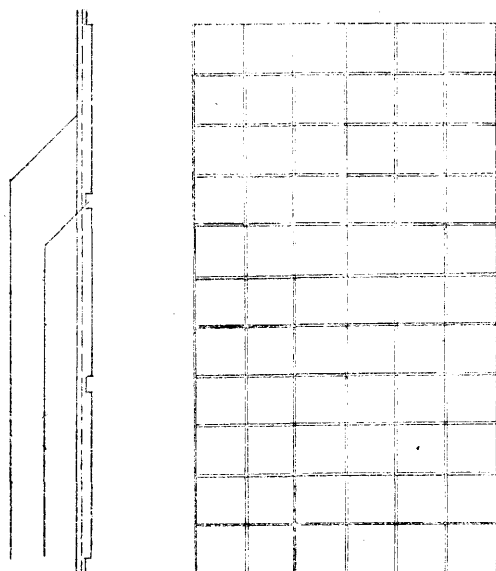
19.07.1975

Jerzy Gajczewski, Wrocław, Polska (Jerzy Gajczewski).

Sposób wykonywania wykładziny sanitarnej z tworzyw sztucznych i wykładzina wykonana tym sposobem

Sposób wykonywania wykładziny sanitarnej z tworzyw sztucznych polega na tym, że wykonywana jest ona z laminatu poliestrowego lub epoksydowego, zbrojonego od strony wewnętrznej welonem, matą lub tkaniną z włókna szklanego.

Od strony zewnętrznej (licowej) wykładzina jest rowkowana, co nadaje jej wygląd tradycyjnej wykładziny ceramicznej (glazury). Wykładzinę przykleja się do ścian przy pomocy odpowiednich wodoodpornych klejów. (3 zastrzeżenia)



D06n; D06N P. 182701 11.08.1975

Centralne Laboratorium Przemysłu Artykułów Technicznych i Galanterijnych, Łódź, Polska (Henryk Szenfelder).

Sposób wytwarzania elastycznych materiałów wielowarstwowych z nośnikiem z **orientowanej** folii poliamidowej

Sposób wytwarzania elastycznych materiałów wielowarstwowych z nośnikiem z orientowanej folii poliamidowej polega na tym, że powierzchnię folii poddaje się aktywacji chemicznej przez naniesienie na nią roztworu o temperaturze 40–64°C, składającego się z 10–30% wagowych pochodnych fenolu, najkorzystniej rezorcyny lub m-krezolu, rozpuszczonych w substancjach polarnych zawierających grupy hydroksylowe, zwłaszcza w alkoH01u metylowym, etylowym lub ich mieszaninie, po czym folię łączy się z tkaniną lub skórą, na którą naniesiony został znany klej poliuretanowy lub poliamidowy oraz prasuje w prasie hydraulicznej w czasie 10 min. w temperaturze 70–80°C i pod ciśnieniem 8–10 KG/cm².

(1 zastrzeżenie)

D06m; D06M P. 182724 12.08.1975

Włókiennicza Spółdzielnia Pracy „SPLOT”, Bydgoszcz, Polska (Tadeusz Karliński).

Sposób wytwarzania **zwłaszcza** chodników

Sposób według wynalazku polega na tym, że przędzinę wykonaną znany sposób, usztywnia się przy pomocy kleju poliuretanowego dwuskładnikowego przy zachowaniu proporcji 100 części wagowych Ipronilu T1 z 10 częściami wagowymi Izocynu PT. Kompozycję uzyskuje się w mieszarce klejowej w temperaturze od 20° do 25°C. Uzyskaną w ten sposób jednorodną mieszaninę nanosi się na lewą stronę przędziny przy pomocy noża powietrznego. Z kolei z urządzenia nanoszącego klej przędzina wprowadzana zostaje do tunelu suszarki po wysuszeniu jest magazynowana do chwili usieciowania się kleju w czasie około 24 godzin.

(1 zastrzeżenie)

D06p; D06P P. 180593 22.05.1975
C07d; C07D

Pierwszeństwo: 23.05.74 - Wielka Brytania (23015/74)
17.12.74 - Wielka Brytania (54386/74)

Sandoz Aktiengesellschaft, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób optycznego wybielania

Sposób optycznego wybielania tworzywa zawierającego poliakrylonitryl lub poliamid albo składającego się z poliakrylonitrylu lub poliamidu, polega na tym, że tworzywa traktuje się 2-/2’/-benzimidazoliofuranami podstawionymi w pozycji 5 pierścienia furanowego rodnikiem 1-arylopirazolilowym-3 lub -4 lub -5, rodnikiem pirazolilowym-1 albo rodnikiem 2-arylo-triazolilowym-4, występującymi w postaci wolnej zasady, soli addycyjnej z kwasem lub czwartorzędowej soli amoniowej, jako wybielaczem optycznym.

(6 zastrzeżeń)

D06p; D06P P. 181863 05.07.1975

Instytut Włókiennictwa, Łódź, Polska (Marian Okoniewski, Jerzy Starzewski, Lucjan Propfer, Piotr Bajda).

Sposób drukowania jedno i wielobarwnych wzorów punktowych na wyrobach włókienniczych

Sposób według wynalazku polega na tym, że preparowanymi barwnikami drukuje się najpierw element pośredni, korzystnie w postaci przezroczystej folii z poliestru, poliamidu, polipropylenu lub polietylenu, po czym otrzymany wzór przenosi się na szablon, a z szablonu na wyrób włókienniczy techniką druku bezpośredniego lub na papier do sublimacyjnego druku wyrobów włókienniczych.

(6 zastrzeżeń)

DOGp; D06P P. 181962 09.07.1975

Centralne Laboratorium Przemysłu Bawełnianego, Łódź, Polska (Stefan Paliga, Jadwiga Jaworska, Hanna Jedlińska, Ludwika Dąbrowska).

Sposób wytwarzania termicznie **wytłaczanych** włókienniczych wyrobów

Sposób wytwarzania termicznie wytłaczanych włókienniczych wyrobów, szczególnie tkanin z teksturowanych syntetycznych włókien lub tkanin z teksturowanych syntetycznych włókien z udziałem celulozowych włókien, polega na tym, że włókienniczy wyrób napawa się spęczniającym roztworem zawierającym alkoH01e wielowodorotlenowe. Korzystnie gdy spęczniający roztwór zawiera alkoH01 izobutyłowy albo alkoH01 izopropylowy albo mieszaninę tych alkoH01. Następnie włókienniczy wyrób, po wysuszeniu do określonej wilgotności, leżakuje się w czasie 1–24 godzin w celu wyrównania wilgotności, po czym poddaje się go wytłaczaniu. Wytłaczanie wyrobu prowadzi się na głaziarce w temperaturze 100–220°C stosując siłę zacisku 20–40 kG/cm², przy liniowej prędkości przesuwu włókienniczego wyrobu od 10–30 m/minutę.

(2 zastrzeżenia)

D06p; D06P P. 181987 10.07.1975

Centralne Laboratorium Przemysłu Lniarskiego, Żyrardów, Polska (Stefan Olejniczak, Franciszek Jurasz, Barbara Skarszewska, Jadwiga Duczmańska-Kowalczyk).

Tkanina dekoracyjna

Przedmiotem wynalazku jest tkanina dekoracyjna z przeznaczeniem na tapety wykonana z grubych przędz jutowych lub konopnych. Tkanina ta jest biała, barwiona, wykończona impregnacją wodoodporną i brudoodporną i ozdobiona jest zdobiną wypukłą, którą wytwarza się w czasie przesuwania tkaniny między parą metalowych walców zawieszonych na

kalandrach hydraulicznych silnie ściśniętych i rozgrzanych najkorzystniej do temperatury powyżej 90°C, z których jeden ma naniesiony wzór zdobniczy. Zdobienie tkaniny zdobiną wypukłą może być połączone z kolorowym nadrukiem.

W zależności od techniki nakładania tapet na ściany tkaniny według wynalazku mogą posiadać podkład papierowy. (3 zastrzeżenia)

D06m; D06M

P. 182132

16.07.1975

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia” Kędzierzyn, Polska (Marek Marciński, Dominik Nowak, Kazimierz Poreda, Zbigniew Swiderski, Władysław Jankowski).

Sposób wytwarzania emulsji wodnej z poliestru stosowanej do uszlachetniania tkanin zwłaszcza poliestrowych

Sposób wytwarzania emulsji z mieszanego poliestru tereftalowo-poliglikolowego stosowanej do uszlachetniania włókien zwłaszcza poliestrowych polega na wprowadzeniu w sposób ciągły w odpowiednich proporcjach do leja zasypowego młynka koloidalnego strumienia stopionego poliestru i strumienia wody.

Mieszaninę powstałą w leju zasypowym poddaje się następnie emulgowaniu w komorze mieszania młynka i przemieszcza pompą do zbiornika z wodą skąd rozcieńczoną emulsję kieruje się strumieniem do leja zasypowego młynka koloidalnego, gdzie ze stopionym poliestrem w komorze mieszania młynka tworzy zatężoną emulsję. Emulsja cyrkuluje w układzie emulgującym przez czas trwania procesu zatężając się w miarę przebywania w niej poliestru. Układ emulgujący składający się ze zbiornika, młynka koloidalnego i pompy obiegowej chłodzony jest tak, by temperatura emulsji nie przekraczała 50°C.

(2 zastrzeżenia)

Dział E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E03f, E03F P. 188069 T 17.03.1976

Wojewódzkie Biuro Projektów, Poznań, Polska (Ryszard Chojnacki).

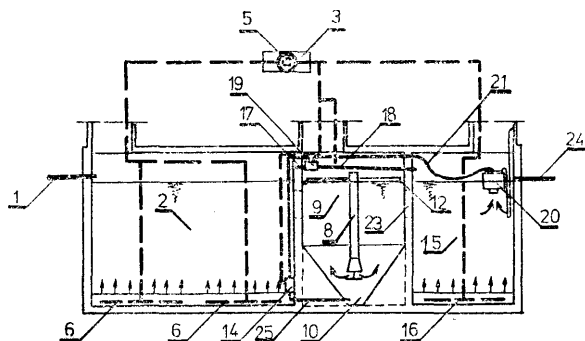
Sposób biologicznego oczyszczania ścieków w prostokątnych osadnikach gnilnych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że ścieki surowe doprowadza się do pierwszej największej komory osadu czynnego, dokąd jest dostarczane powietrze, po czym ścieki po oczyszczeniu biologicznym przepływają w górnej części komory do osadnika wtórnego o przepływie pionowym, skąd oczyszczone odpływają na zewnątrz oczyszczalni.

Sedymentujący czynny osad wraca do komory osadu czynnego w sposób wymuszony a osad nadmierny jest przemieszczany do komory zagęszczania gdzie następuje zagęszczenie osadu i wydzielanie z niego wody, która wraca w sposób wymuszony do komory osadu czynnego.

Zagęszczony osad jest wydalany poza oczyszczalnię w przypadku niższych obciążeń osadu czynnego albo najpierw poddawany tlenowej biologicznej stabilizacji i wydalany poza oczyszczalnię po jego ustabilizowaniu w przypadku wyższych obciążeń.

Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku stanowi komora (2) osadu czynnego zaopatrzona w jej górnej części w przewód rurowy (1) doprowadzający ścieki surowe a w dolnej części w dyfuzory (6) doprowadzające powietrze od urządzenia napowietrzającego (3) poprzez rurociąg i podnośnik powietrzny (14) do recyrkulacji osadu czynnego, oraz osadnik wtórny (9) o przepływie pionowym z lejem osadowym (10), wyposażony w rurę centralną (8), w którego górnej części znajdują się przelewy oczyszczonych ścieków, a na jego zewnętrznym obwodzie



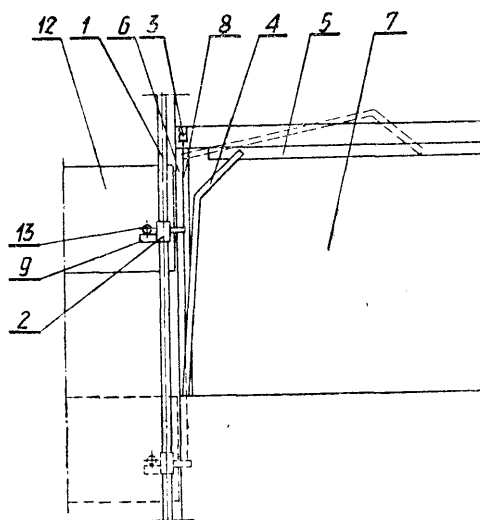
koryta (12) odprowadzające je do przewodu odpływowego i komora (15) tlenowej stabilizacji zagęszczania osadu nadmiernego z umieszczoną w niej swobodnie pływającą pompą (20) połączoną przewodem elastycznym (21) z separatorem (19) rozdzielającym i przekazującym osad czynny oraz wodę nadosadową przewodem (17) do komory (2) osadu czynnego albo przewodem (18) do komory (15) zagęszczania osadu nadmiernego.
(2 zastrzeżenia)

E05f, E05F P. 182762 14.08.1975

Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego „Miastoprojekt-Gdańsk”, Gdańsk, Polska (Grzegorz Kozłowski, Janusz Zabłocki, Janusz Trojan, Roman Deleżuch, Zbigniew Łachowski).

Urządzenie do otwierania i zamykania, zwalacza tunelu naparzalniczego ciągu produkcyjnego wielkowymiarowych elementów budowlanych

Urządzenie według wynalazku składa się z dwóch prowadnic (1), suwliwie na nich osadzonych zaczepów (2), zbloczy linowych (3) i wrót (4) osadzonych suwliwie w prowadnikach (5 i 6). Wrota (4) mają kształt rozwartej litery „L”. Zaczepy (2) są zaopatrzone w bezpieczniki (9) obliczone na określoną wartość siły ścinającej. Otwieranie tunelu (7) następuje pod wpływem siły wywieranej na zaczepy (2) platformą załadowniczą (12) a zamykanie pod wpływem własnego ciężaru wrót (4).
(4 zastrzeżenia)



Dział F
MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE I UZBROJENIE

F02b; **F02B** P. 183226 10.09.1975

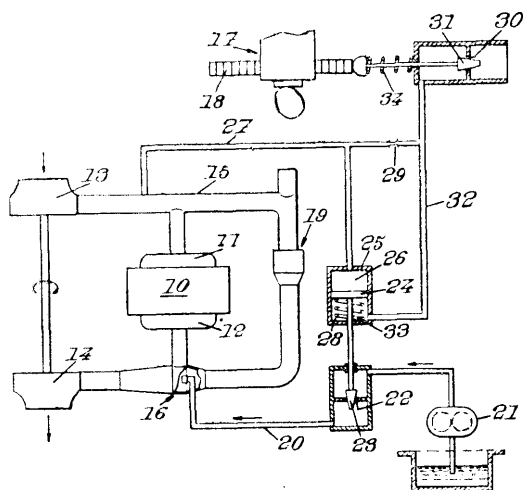
Pierwszeństwo: 10.09.1974 - Francja (nr 74 30519)

Etat Trancais représenté par Délégué Ministeriel pour l' Armement, Paryż, Francja (Jean Melchior, Thierry Andréa).

Silniki spalinowe doładowane

Silniki spalinowe według wynalazku doładowane przez turbosprężarkę (13), (14) zawierające przewód boczny (15) umożliwiające stały przepływ w kierunku turbiny całego natężenia przepływu sprężarki nie zużytego w silniku i pomocniczą komorę (19) spalania, charakteryzują się tym, że komora (19) jest zasilana w paliwo przez urządzenie zawierające środki regulacyjne, które uniemożliwiają spadek ciśnienia doładowującego poniżej wartości nastawionej, która jest funkcją ilości paliwa wtryskniętego w jednym cyklu przez pompę (17) w silniku (10).

Wynalazek jest stosowany w silnikach Diesla o małym stopniu sprężania. (11 zastrzeżeń)



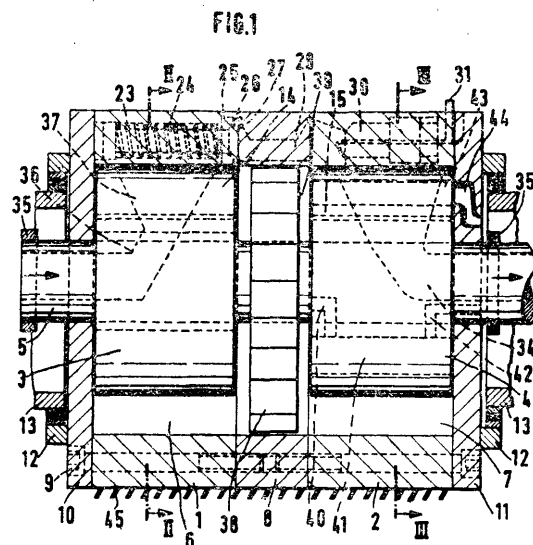
F02b; **F02B** P. 189210 30.04.1976

Pierwszeństwo: 02.05.1975 - RFN (nr P. 25194734)

Alois Theisen, Grenderich, Republika Federalna Niemiec (Alois Theisen).

Silnik rotacyjny

Silnik rotacyjny spalinowy według wynalazku z urządzeniem zapłonowym i rozrządem zaworowym charakteryzuje się tym, że ma dwa obrotowe cylindry (1, 2) i dwa obrotowe tłoki (3, 4) ułożyskowane na wale (5) tak, że są przesunięte względem siebie w celu utworzenia dwóch roboczych komór (6, 7) o kształcie sierpa, które to komory są połączone za pomocą elementu pośredniego (8) z komorą spalania (28), zaś na wewnętrznej stronie każdego obrotowego cylindra (1, 2) jest umieszczona zasuw rozdzielcza (14, 15) doprowadzona do wycięcia odpowiedniego obrotowego tłoka (3, 4) i że do obrotowego cylindra (2) działającego jako cylinder roboczy i wydmuchowy, wprowadzona jest zasuw sprężynująca. (8 zastrzeżeń)



F02e; **F02C** P. 188539 06.04.1976

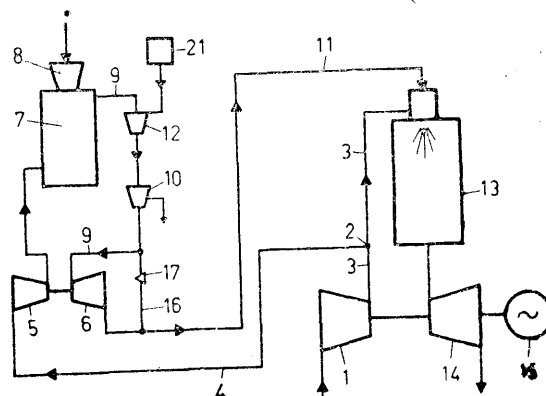
Pierwszeństwo: 08.04.1975 - Szwajcaria (nr 4426/75)

EBC Aktiengesellschaft, Brown, Boveri u. Cie, Baden, Szwajcaria.

Siłownia cieplna

Siłownia cieplna składająca się z silnika cieplnego i wytwornicy gazu, zespołu doładowującego i turbiny gazowej, charakteryzuje się tym, że ma na drodze przepływu gazu generatorowego urządzenie wdmuchujące (12), umieszczone pomiędzy wytwornicą (7) gazu dla wytwarzania gazu generatorowego z węgla i który to gaz służy jako paliwo dla siłowni, i suchym oddzielaczem (10), służące do wdmuchiwania czynnika reagującego wiążącego chemicznie siarkę zawartą w gazie generatorowym.

Czynnik reagujący jest oddzielany od gazu generatorowego w suchym oddzielaczu (10) razem z pyłem. (3 zastrzeżenia)



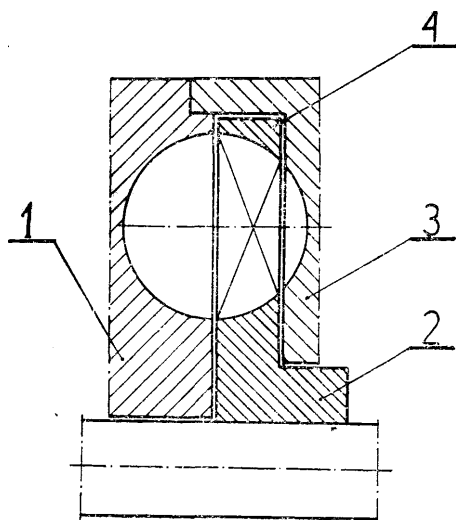
F04d; **F04D** P. 186896 T 28.01.1976

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Marek Zieliński).

Pompa krązeniowa z bocznym kanałem

Przedmiotem wynalazku jest jednostopniowa lub wielostopniowa pompa krązeniowa z bocznym kanałem.

Istota wynalazku polega na tym, że przestrzeń robocza pompy w przekroju poprzecznym ma kształt koła, którego jedna połowa stanowi kanał boczny wykonany w odpowiednim elemencie (1) pompy po stronie tłocznej wirnika (2), a druga połowa stanowi przestrzeń międzyłopatkową wirnika (2) o stałej szerokości oraz przestrzeń uzupełniającą wykonaną w odpowiednim elemencie (3) pompy po stronie ssawnej wirnika (2), przy czym szerokość łopatek wirnika (2) jest mniejsza od promienia kołowej przestrzeni roboczej, zaś na zewnętrznej średnicy łopatek wirnika (2) usytuowany jest kierująco-uszczelniający pierścień (4) o szerokości równej szerokości wirnika (2), a ponadto powierzchnia na średnicy wewnętrznej i powierzchnia na średnicy zewnętrznej łopatek wirnika (2) stanowią uzupełnienie kołowego zarysu przestrzeni roboczej. (2 zastrzeżenia)



F08b; F08B
F21q; F21Q

P. 182494

01.08.1975

Kopalnia Węgla Kamiennego „Nowy Wirek”, Rudzie Śląska, Polska (Janusz Skwara, Krzysztof Rozmus).

Lampa górnicza z tranzystorowym układem generacji światła przerywanego

Lampa górnicza według wynalazku składająca się z akumulatora zasilającego połączonego gietkim przewodem z głowicą, wewnątrz której umieszczone są śruby przyłączeniowe przewodu zasilającego, przełącznik czteropozycyjny z dwoma kontaktami i śrubą przyłączeniową, żarówka dwuwłóknowa i oprawa żarówki ze śrubami mocującymi i przyłączeniowymi, charakteryzuje się tym, że posiada płytkę (2) z dodatkowym zaciskiem kontaktowym (5) oraz płytkę z układem elektronicznym (3) zamocowane wewnątrz

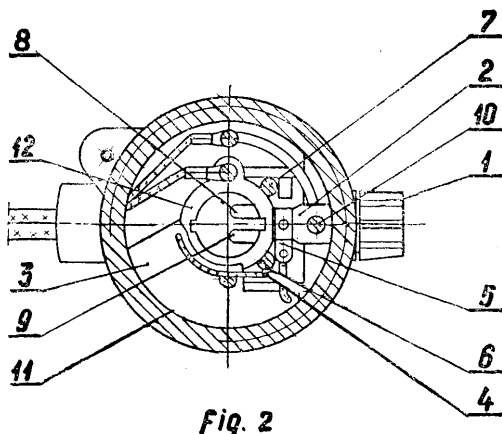


Fig. 2

głowicy lampy, przy czym płytka (2) mocowana jest śrubą przyłączeniową (10) przełącznika (1), a płytka (3), na której zamontowany jest układ tranzystorowy zawierający multiwibrator zrealizowany na dwóch tranzystorach oraz sprzężony z nim bezpośrednio wzmacniacz dwustanowy zrealizowany na dwóch tranzystorach, zamocowane jest śrubą mocującą (11) oprawki (12) żarówki, która stanowi jednocześnie przyłącze masy zasilania płytki (3). (4 zastrzeżenia)

F16b; F16B

P. 189013

24.04.1976

Pierwszeństwo: 25.04.1975 - Japonia (nr Sho. 50-57430 i Sho. 50-57431)
24.05.1975 - Japonia (nr nr Sho. 50-89514, Sho. 50-09515, Sho 50-89516)
04.11.1975 - Japonia (nr Sho. 50-150991)

Fumio Hirabayashi, Osaka, Japonia.

Wkręt do blach, zwłaszcza wkręt samogwintujący

Wkręt do blach, zwłaszcza wkręt samogwintujący, zawiera łeb i dołączony swym górnym końcem do tego łba (11) gwintowany trzon (10), zasadniczo ostrosłupowy pilot (13) rozciągający się od dolnego końca gwintowanego trzonu do ostrza (14), przy czym ten ostrosłupowy pilot (13) składa się z części wierzchołkowej (15), usytuowanej przy ostrzu (14) wkręta i z części głównej (17), która służy do powiększania otworu początkowego (20), wykonanego przez część wierzchołkową (15) i do tworzenia wstępu (21), a jest usytuowana pomiędzy częścią wierzchołkową (15) a dolnym końcem gwintowanego trzonu (10), przy czym część wierzchołkowa (15) jest w przekroju poprzecznym regularnie wielokątna i ma wiele ostrych krawędzi (16), rozciągających się rozbieżnie od ostrza do części głównej, a część główna ma wiele zaokrąglonych grzbietów (18), zaś każda z krzywych powierzchni zewnętrznych tych zaokrąglonych grzbietów rozszerza się w kierunku do dolnego końca gwintowanego trzonu (10). (17 zastrzeżeń)

FIG. 1

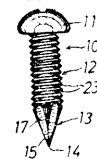


FIG. 7

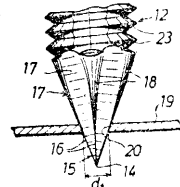
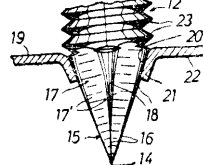


FIG. 8



F16c; F16C

P. 188563

07.04.1976

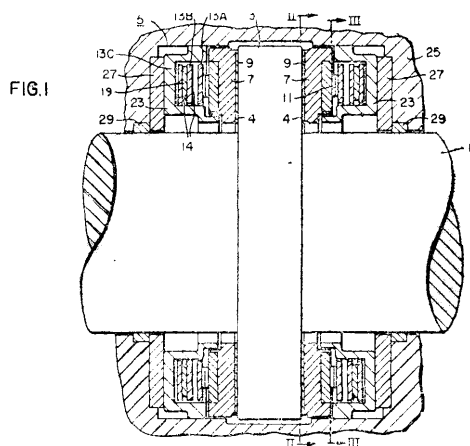
Pierwszeństwo: 09.04.1975 - St. Zjedn. Am. (nr 566480)

Westinhouse Electric Corporation, Pittsburgh, Stany Zjednoczone Ameryki (William Pressley Welch).

Łożysko oporowe z wychylnymi płytkami ślizgowymi

Przedmiotem wynalazku jest łożysko oporowe z wychylnymi płytkami ślizgowymi, posiadające płytki ślizgowe rozmieszczone szeregowo na łuku, przy czym każda płytka ślizgowa posiada część oporową. Łożysko oporowe według wynalazku posiada większą liczbę elementów sprężystych podpierających płytki ślizgowe (7), natomiast ich rozmieszczenie stanowi konstrukcja w postaci pierścienia oraz posiada również większą liczbę elementów (19) rozmieszczonych obwodowo po alternatywnie przeciwnych stronach któregośkolwiek pierścienia. Element ślizgowy (13A) w postaci pierścienia przyległy do płytki ślizgowej (7) podpira łożysko w punkcie centralnym między dwoma przyległymi elementami (19) a po przeciwnej stronie lica elementu ślizgowego (13A) w postaci pierścienia obniża równomiernie sztywność łożyska a tym samym zmniejsza częstotliwość jego rezonansu.

(4 zastrzeżenia)



F16c; F16C

P. 189349

06.05.1976

Pierwszeństwo: 08.05.1975 - USA (nr 575.683)

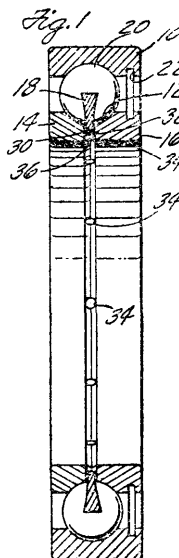
United Technologies Corporation, Hartford, Stany Zjednoczone Ameryki (Arthur Everett Whetherbee).

Łożysko kulkowe, koszyk łożyska kulkowego oraz sposób smarowania łożysk kulkowych

Łożysko kulkowe według wynalazku pracujące przy dużych prędkościach obrotowych zawierające pierścien zewnętrzny (10), pierścien wewnętrzny (12), koszyk (18) oraz kulki (20) usytuowane pomiędzy pierścieniami, w którym pierścien wewnętrzny składa się z dwóch umieszczonych obok siebie pierścieni (14, 16) charakteryzuje się tym, że na zewnętrznej średnicy przynajmniej jednego z pierścieni wewnętrznych znajduje się rowek (30) usytuowany centralnie względem kulek (20). Ponadto łożysko zawiera układ smarowania bieżni wewnętrznej, bieżni zewnętrznej, kulek i koszyka, zawierający przynajmniej jeden promieniowy kanał (34) usytuowany w przynajmniej jednym pierścieniu (14, 16) wewnętrznym, kończący się w rowku (30), dla podawania oleju do środka łożyska.

Koszyk łożyska kulkowego według wynalazku (18) ma wąski pierścien dopasowany ślizgowo do rowka (30) wykonanego na zewnętrznej średnicy przynajmniej jednego pierścienia (14, 16), oraz część obwodową zawierającą wgłębienia mieszczące kulki (20). Sposób smarowania łożysk kulkowych według wynalazku polega na tym, że doprowadza się w sposób ciągły olej przez kanał w pierścieniu wewnętrznym, doprowadza się następnie olej do wnętrza łożyska przez szczelinę powstałą pomiędzy bocznymi ściankami rowka i koszyka dla smarowania bieżni wewnętrznej, bieżni zewnętrznej, kulek i koszyka oraz doprowadza się olej z łożyska poprzez promieniowe kanały tworzone pomiędzy koszykiem i pierścieniem zewnętrznym.

(9 zastrzeżeń)



F16d; F16D

P. 189014

24.04.1976

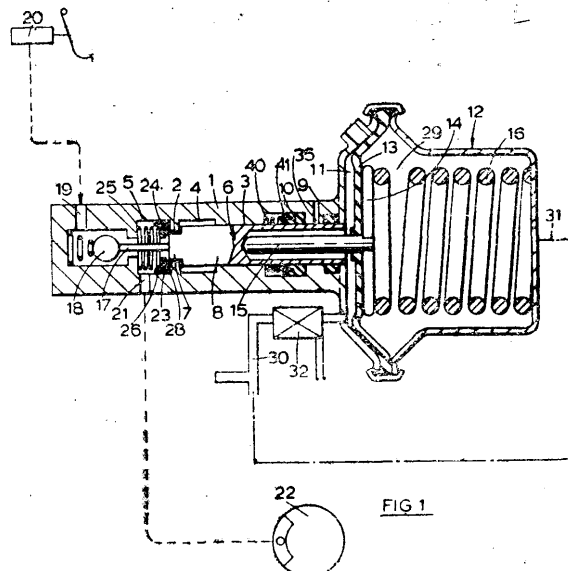
Pierwszeństwo: 25.04.1975 - Wielka Brytania (nr 17211/75)

Girling Limited, Birmingham, Wielka Brytania.

Zespół modulatoryjny nie blokującego hydraulicznego układu hamującego

Zespół modulatoryjny według wynalazku, w którym płyn hamulcowy przepływa z głównego cylindra do każdego z cylindrów hamulcowych przez komorę umieszczoną w obudowie charakteryzuje się tym, że komora składa się z pierwszego i drugiego przedziału cylindrycznego (4) i (5) oddzielonych osiowo, przez zawór (23), który jest przeznaczony do regulacji połączenia pomiędzy przedziałami a wylotem (21) kieruje płyn z pierwszego przedziału (4) umieszczonego pomiędzy zaworem sprężynowym (18) a drugim przedziałem (5), przy czym zawór może poruszać się pomiędzy pozycją zamkniętą gdy tłok rozprężny (6) jest usytuowany w swej pozycji kołowej, a pozycją otwartą gdy tłok rozprężny porusza się pomiędzy swoimi dwoma pozycjami w zależności od siły początkowej a otwarta część końcowa (7) tłoka rozprężnego poddawana jest wyłącznie ciśnieniu w pierwszym przedziale (4) wówczas, gdy zawór znajduje się w pozycji zamkniętej, natomiast rozszerzona część (8) tłoka rozprężnego (6) większa od pierwszej poddawana jest ciśnieniu w obydwu przedziałach, gdy zawór jest otwarty.

(10 zastrzeżeń)



F16h; F16H

P. 189382

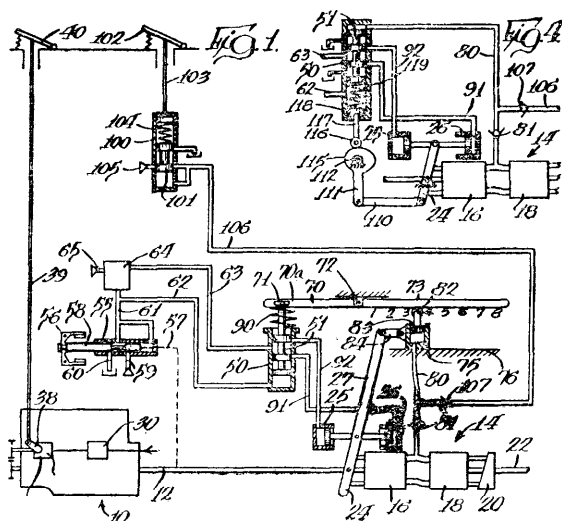
07.05.1976

Pierwszeństwo: 08.05.1975 - USA (nr 575.450)

Sundstrand Corporation, Rockford, Stany Zjednoczone Ameryki.

Układ regulacji przełożenia przekładni

Układ regulacji przełożenia przekładni silnika, którego moment obrotowy jest sterowany przez zmianę dopływu paliwa, w którym przekładnia hydrostatyczna (14) napędzana jest przez silnik i zawiera elementy umożliwiające zestawianie i zmianę przełożenia przekładni charakteryzuje się tym, że zawiera zawór (50) sterujący elementami nastawiającymi przełożenie przekładni, zespół do sterowania zaworem (50) proporcjonalnie do prędkości obrotowej silnika, oraz zespół reagujący na ciśnienie w przekładni hydrostatycznej (14), do sterowania zaworem (50) proporcjonalnie do momentu obrotowego. (12 zastrzeżeń)



F16k; F16K

P. 187703 T

04.03.1976

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Betonów „CEBET”, Warszawa, Polska (Mieczysław Grubiński).

Zawór odcinający przeznaczony do zamykania i otwierania przepływu cieczy i materiałów mialkich

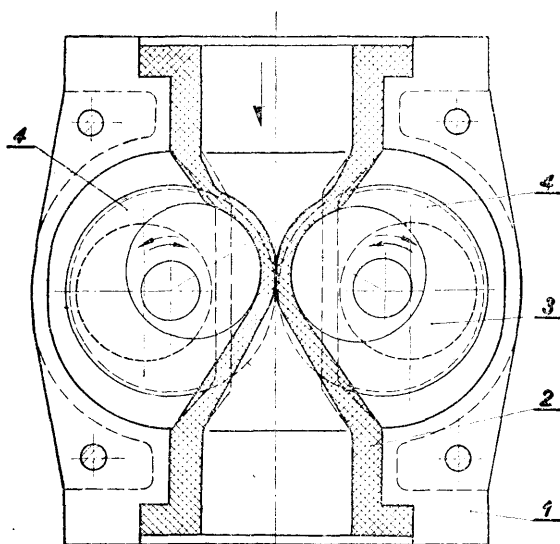


Fig 1

Zawór odcinający według wynalazku, który ma zastosowanie w przemyśle betonów charakteryzuje się tym, że wewnątrz dwudzielnego korpusu (1) ma elastyczną wkładkę (2) o przekroju poprzecznym zbliżonym do elipsy.

Dla odcięcia przepływu ścianki wkładki (2) dociskane są do siebie elementem zaciskającym uruchamianym mechanizmem napędzającym (4).

Element zaciskający stanowią dwie umieszczone na przeciwrolki (3) osadzone na wałku z mimośrodem lub w obudowie mimośrodowej. (8 zastrzeżeń)

F16i; F16L

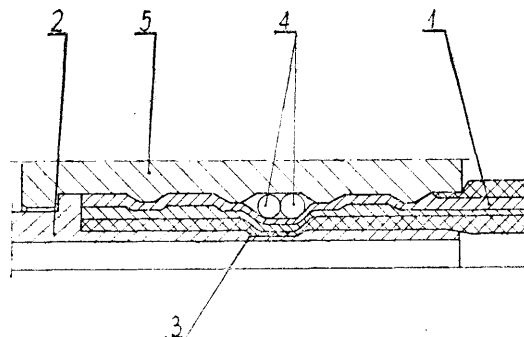
P. 187890 T

12.03.1976

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych KOMAG, Gliwice, Polska (Adolf Drewniak, Zbigniew Rączka, Kazimierz Herdzik, Janusz Smużyński).

Łubkowa oprawka do węży

Łubkowa oprawka według wynalazku do węży hydraulicznych, zwłaszcza z opłotem stalowym, ma pomiędzy łubkami (5) a zewnętrzną powierzchnią węża (1) nasuniętego na wewnętrzną tuleję (2) co najmniej jeden doszczelniający pierścień (4). Doszczelniający pierścień (4) zapewnia szczelność połączenia węża nawet przy dużych tolerancjach zewnętrznej średnicy węża (1). (3 zastrzeżenia)



F16n;

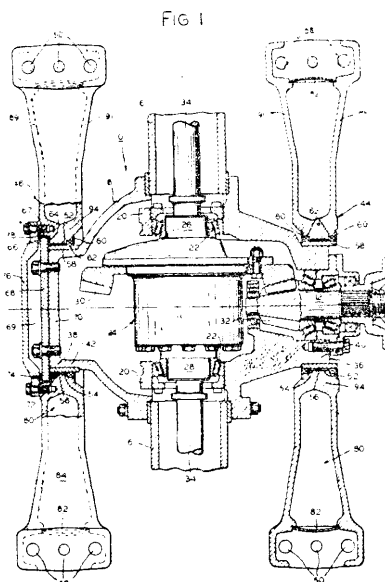
F16N

P. 186651

20.01.1976

Pierwszeństwo: 23.05.1975 - USA (nr 580,257)

Clark Equipment Company, Buchanan, Stany Zjednoczone Ameryki (Noah Alvin Shealy).

Układ smarowania przesuwne na półoskach mostu

Przedmiotem wynalazku jest układ smarowania przesuwnego na półoskach mostu pojazdu przystosowanego do jazdy terenowej jak na przykład ciągnika. Układ zawiera parę czopów (36, 38) leżących w jednej osi, zamocowanych do mostu napędowego (10) i podtrzymujących ten most. Zewnętrzna powierzchnia każdego z czopów (36, 38) stanowi wewnętrzną powierzchnię łożyskującą, a każda z wymienionych obsad przednia i tylna (44, 46) ma przelotowy otwór (54), w który wsunięty jest odpowiednio jeden z dwu czopów (36 lub 38) i w który to otwór (54) wsunięta jest, między jego powierzchnię a powierzchnię łożyskującą co najmniej jednego z czopów (36 lub 38) pełna panewka (52), przy czym co najmniej jedna z obsad (44 lub 46) jest zarazem zbiornikiem (80) smaru. Między panewką (52) a zbiornikiem (80) smaru są usytuowane otwory, w celu umożliwienia przepływu smaru od co najmniej jednej obsady do tej panewki.

(10 zastrzeżeń)

F25d; F25D

P. 189120

28.04.1976

Pierwszeństwo: 02.05.1975 — USA (nr 573.953)
17.11.1975 — USA (nr 632.502)
17.11.1975 — USA (nr 632.643)
17.11.1975 — USA (nr 632.644)

Olin Corporation, New Haven, Stany Zjednoczone Ameryki (Charles Allen Kleine, Verne Luther Middleton).

Wymiennik ciepła oraz płyta metalowa wymiennika

Wymiennik ciepła według wynalazku ma układ cylindrycznych kanałów będących nośnikami ciepła, który tworzy przeciwległe rurki (33) łączące połączone przez części łączące kanałów, część wlotową (35) i część wylotową (36) odchodzące od rurek w celu zapewnienia wpływowego i wypływowego otworu dla nośnika ciepła. Rurki (33) rozgałęźne tworzą kąt co najmniej 91 stopni względem kierunku przepływu nośnika ciepła.

Płyta metalowa według wynalazku ma układ cylindrycznych kanałów (30) wewnętrznych będących nośnikami ciepła, w którym kanały są oddzielone od siebie częściami o grubości płyty i tworzą przeciwległe rurki (33) rozgałęźne połączone przez części łączące kanałów, część wlotową (35) i wylotową odchodzące od rurek do przeciwległych krawędzi płyty dla zapewnienia wpływowego i wypływowego otworu na nośnik ciepła. Rurki rozgałęźne (33) tworzą kąt co najmniej 91 stopni odpowiednio względem części wlotowej i wylotowej odchodzących od rurek.

Urządzenia według wynalazku mają zastosowanie w urządzeniach wykorzystujących energię słoneczną, a przede wszystkim w urządzeniach pochłaniających energię słoneczną dla podwyższenia temperatury cieczy.

(16 zastrzeżeń)

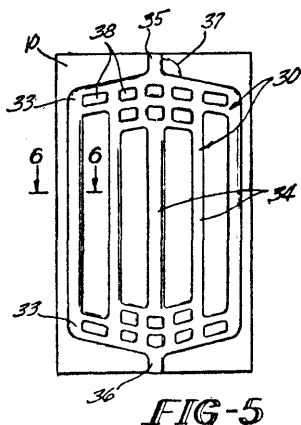


FIG-5

F16n; F16N

P. 189135

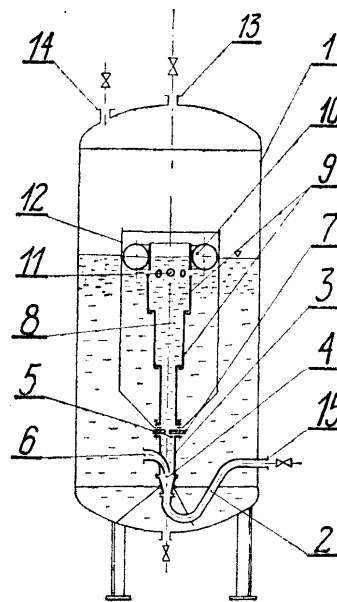
27.04.1976

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni „Prodlaw”, Warszawa, Polska (Jerzy Czarnik, Ryszard Piwowarczyk).

Hydroforowy zbiornik emulsji

Przedmiotem wynalazku jest hydroforowy zbiornik emulsji smarująco-chłodzącej stosowany w instalacjach centralnego obiegu emulsji wydziałów obróbki wiertowej metali. Zbiornik według wynalazku zabezpiecza emulsję przed rozwarstwieniem, które występuje po dłuższej przerwie w pracy. Emulsja wypełniająca hydroforowy zbiornik (1) odprowadzana jest przez strumienicę (3) zamocowaną wewnątrz zbiornika króćcem wylotowym (4) do przewodu wylotowego (2). Króciec główny (5) połączony jest poprzez kryzę dozującą (7) z ruchomym przewodem pływakowym (8) zapewniającym zasilanie króćca głównego (5) cieczą z górnych warstw. Króćcem bocznym (6) wpływa do strumienicy (3) ciecz występująca w zbiorniku na jego poziomie. Przewód pływakowy (8) składa się z teleskopowo usytuowanych i uszczelnionych względem siebie elementów rurowych (9). Do górnego elementu (9) zamocowany jest koncentryczny pływak (10) ustalający otwory przelewowe (11) poniżej poziomu cieczy a prowadzony w pionowym koszu prętowym (12),

(2 zastrzeżenia)



F16c; F16C

P. 188997

23.04.1976

Pierwszeństwo: 24.04.1975 - RFN (nr P. 2518129/7)

Industrieiwerk Schaeffler OHG, Herzogenaurach, Republika Federalna Niemiec.

Cienkościenny pierścień obrotowy, względnie cienkościenna tarcza obrotowa do łożyska kulkowego i łożysko kulkowe wytworzone z tych części

Pierścień obrotowy wewnętrzny (4) jak i zewnętrzny (1) są ukształtowane z jednocześnie części rurowej, która na co najmniej jednym osiowym końcu jest zaopatrzona w zwinięte zgrubienia o zewnętrznym zarysie w przybliżeniu kołowym do odtaczania się na nim kulek (7).

Pierścień wewnętrzny (4) i zewnętrzny (1) są połączone pośrednio ze sobą w jedną całość konstrukcyjną łożyska za pomocą kulek (7).

(24 zastrzeżenia)



Fig. 3

F02b; F02B

P. 189002

23.04.1976

Pierwszeństwo: 24.04.1976 - Francja (nr 7512743)

Etat Francais, Represente par le Delege Ministriel pour l'Armement, Paryż, Francja (Jean Melchior, Thierry Andre, Michel de Lambert de Boisjean).

Urządzenie silnikowe

Urządzenie silnikowe zawiera silnik spalinowy (10) z komorą spalania o zmiennej objętości, zasilany turbospężarką, kanał boczny do przesyłania ze sprężarki do turbiny powietrza niezasysanego przez silnik (10) oraz pomocniczą komorę spalania (19) umieszczoną przed turbiną.

Zgodnie z wynalazkiem urządzenie zawiera ponadto środki dławiące (25) umieszczone na drodze przepływu powietrza dostarczanego do silnika (10), automatyczny układ sterowania środkami dławiącymi (25), oraz ma kanał (26) do zawracania gazów spalinowych do kolektora wlotowego (18).

Rozwiązanie według wynalazku ma zastosowanie do silników obrotowych z tłokami o ruchu posuwisto-zwrotnym o zapłonie iskrowym, lub wysokopreżnych. (9 zastrzeżeń)

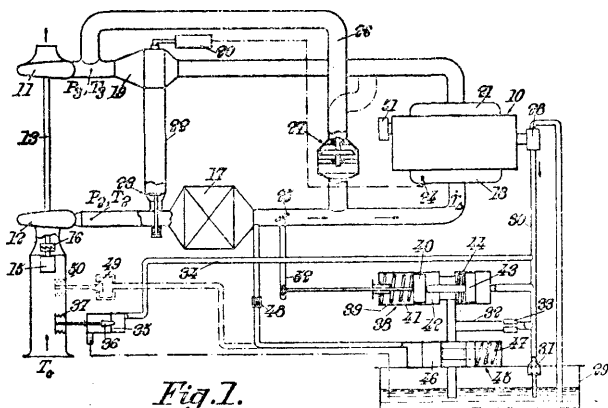


Fig. 1.

F16h; F16H

P. 188964

22.04.1976

Pierwszeństwo: 23.04.1975 - USA (nr 570 900)

Massey-Ferguson Services N.V., Curacao, Antyle Holenderskie.

Synchronizator do skrzyni przekładniowej pojazdów zwłaszcza do pojazdów mechanicznych

Synchronizator do skrzyni przekładniowej pojazdów, zwłaszcza do pojazdów mechanicznych, wykorzystujący tarcie pierścienia (35) synchronizującego charak-

teryzuje się tym, że jest sterowany poprzez człon (47, 51) zatrzymujący i człon (52, 53) blokujący w celu zabezpieczenia pierścienia synchronizującego przed opadnięciem zanim nastąpi zjawisko synchronizacji, ponadto wykorzystuje część miseczkową (37) zawierającą pierścień synchronizujący, uwalniający go na przykład od niekorzystnych efektów tarcia.

(5 zastrzeżeń)

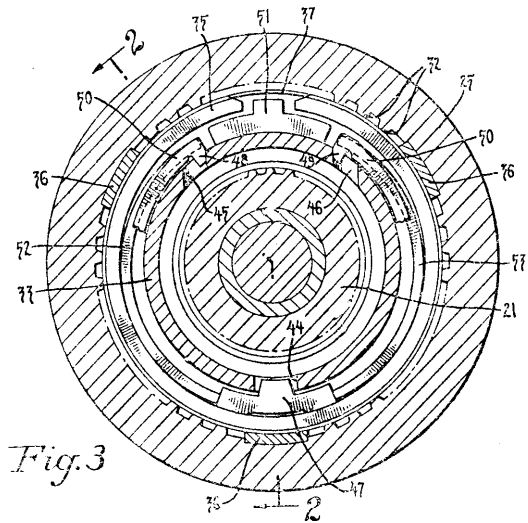


Fig. 3

F16d; F16D

P. 188927

21.04.1976

Pierwszeństwo: 23.04.1975 - USA (nr 570899)

Massey - Ferguson Services N.V., Curacao, Antyle Holenderskie.

Hamulce napędowe tarczy sprzęgłowej

W hamulcu według wynalazku przeznaczonym do używania z układem zębatym przeniesienia napędu, obrotowa tarcza sprzęgłowa (22) jest napędzana przez wał (25) wejściowy i odpowiednio łączona przez tarczę (20) dociskową przenoszącą parę płyt (46, 48). Nacisk tych płyt na płyty (24, 30) hamujące przenoszą materiały cierne umieszczone po obu stronach tych płyt. Podczas rozłączania tarczy (20) dociskowej od sprzęgła jedna z tych płyt poruszana jest osiowo w stosunku do drugiej przez zaciskanie i wyłączanie płyty hamującej z ruchu obrotowego. Druga płyta (30) hamująca jest łączona z nieruchomą piastrą (34) za pomocą zabezpieczającego pierścienia sprężynującego (106). Pierścień działa jak sprężyna skręcająca i zezwala na ograniczony ruch obrotowy płyty hamującej i tarczy sprzęgłowej ułatwiając zmianę załączenia kół.

(14 zastrzeżeń)

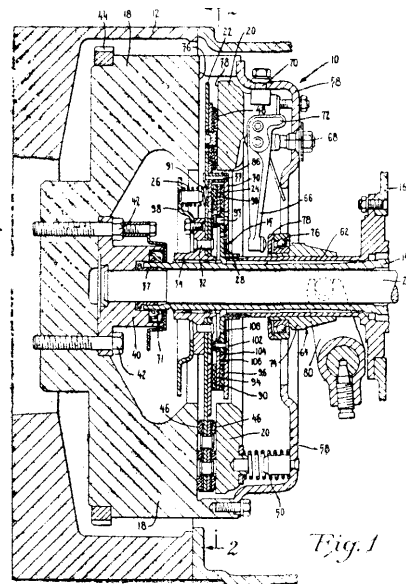


Fig. 1

F16h; F16H**P. 188774**

14.04.1976

Pierwszeństwo: 15.04.1975 - RFN (nr P. 2516474.3)
24.11.1975 - RFN (nr P. 2552588.6)

Balcke - Dürr AG. Ratingen, Republika Federalna Niemiec (Kurt Gerhard Fickelscher).

Napęd przekładni obiegowej

Przedmiotem wynalazku jest obiegowa przekładnia napędu z obrotową uzębioną tarczą skośną, która opiera się o co najmniej jedną dalszą uzębioną tarczę, przy czym ich promieniowe płaszczyzny tworzą ze sobą kąt (β), zaś na ich czołowych zewnętrznych powierzchniach stożkowych przewidziane są nierówne ilości w zasadzie trójkątnej względnie trapezowych zębów. Obiegowa przekładnia napędowa według wynalazku charakteryzuje się tym, że wszystkie linie boczne zarysu każdego zęba (8) dalszej zazębionej tarczy (1, 3) przecinają się w punktach, które leżą na okręgu (E—F) wokół osi (4) tej tarczy (1, 3), przy czym okrąg (E—F) przy ruchu skośnej tarczy (2) od punktu (E) opisuje stożek, w którym przecinają się wszystkie linie boczne zarysu każdego zęba (10) skośnej tarczy (2), przy czym dla tego kąta $\gamma = 2\beta$ (między rozwiniętą płaszczyzną promieniową rzędu zębów tarczy (A—C względnie B—C) ważna jest zależność określona wzorem:

$$\gamma = \arcsin \left[\frac{\cos \alpha}{z_1/z_2} \cdot \left(\pm \sqrt{\sin^2 \alpha + \left(\frac{z_1}{z_2} \right)^2} - 1 - \sin \alpha \right) \right]$$

przy z_1 - ilość zębów dalszej zazębionej tarczy (1)
 z_2 - ilość zębów skośnej tarczy (2)

2α - kąt między liniami bocznymi zębów.
(28 zastrzeżeń)

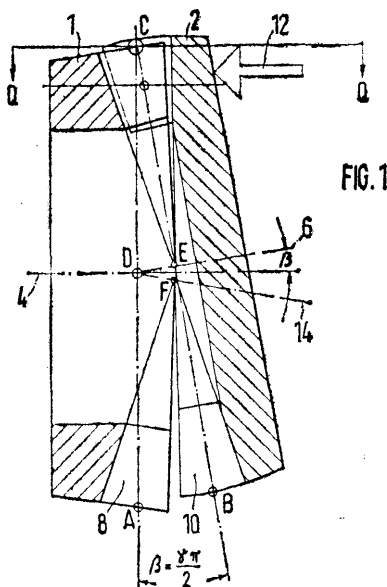


FIG. 1

F16k; F16K**P. 188771**

14.04.1976

Pierwszeństwo: 15.04.1975 - Wielka Brytania
(nr 15332/75)

Bendix Westinghouse Limited, Kingswood, Wielka Brytania.

Zawór sterujący hydraulicznego siłownika wspomagającego

Zawór sterujący hydraulicznego siłownika wspomagającego charakteryzuje się tym, że zawiera wał (1) oraz suwak (2) zaworu sprzęgnięte razem, przemieszczalne względem oprawki (9), przy czym suwak (2) i oprawka (9) są tak ukształtowane, że tworzą drogi przepływu płynu i szczeliny ograniczające przepływ płynu strumienia wpływającego i wypływającego

z króćca wylotowego (27), a wzajemne przemieszczenia pomiędzy suwakiem (2) a oprawką (9) zwiększają lub zmniejszają szczeliny, zaś kształt wycięć w suwaku (2) i oprawce (9) wywołuje powstanie sił reakcji, którym przeciwdziała wał (1), a zmniejszenie szczeliny na drodze strumienia wypływającego z króćca wylotowego (27) wywołuje zwiększenie ciśnienia płynu w króćcu wylotowym (27). (7 zastrzeżeń)

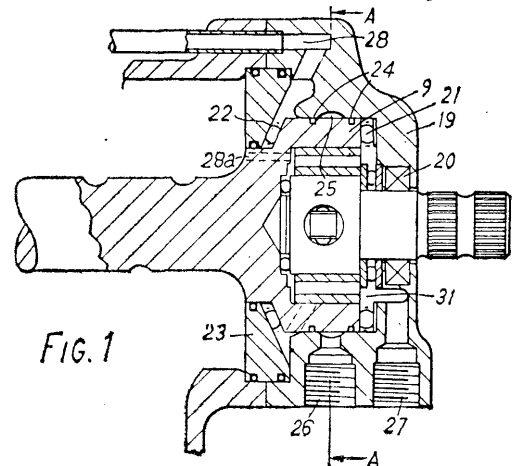


FIG. 1

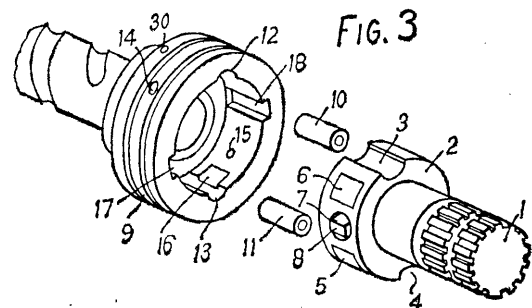


FIG. 3

F16d; F16D**P. 188592**

08.04.1976

Pierwszeństwo: 08.04.1975 - Wielka Brytania
(nr 14276/75)

Girling Limited, Tyseley, Wielka Brytania.

Obrotowy człon hamujący hamulca pojazdu

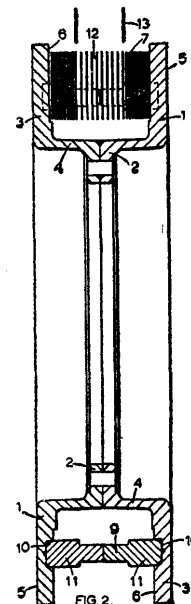


FIG. 2

Obrotowy człon hamujący hamulca pojazdu zawiera co najmniej jedną powierzchnię cierną (5), powierzchnię (6) odprowadzającą ciepło, oddaloną od powierzchni cierniej i będącą z nią w bezpośrednim sprzężeniu przenoszącym ciepło, wiele rozmieszczonych w odstępach żeberek chłodzących (7), przenoszące ciepło elementy montażowe (9, 11) przeznaczone do przymocowania żeberka i utrzymywania ich w ustalonych odstępach, przy czym żeberka są przeznaczone do odprowadzania ciepła do czynnika chłodzącego, przepływającego przez kanały utworzone pomiędzy sąsiadującymi żeberkami.

Według wynalazku żeberka chłodzące (7) oraz przenoszące ciepło elementy montażowe (9, 11) są wykonane z materiału o współczynniku przewodności cieplnej większym od współczynnika przewodności cieplnej materiału, z którego jest wykonany człon hamujący, a ponadto co najmniej jeden z kanałów jest zasadniczo nieprzerwany obwodowo w kierunku obrotu członu hamującego. (29 zastrzeżeń)

F16f; F16F P. 188582 T 07.04.1976

Akademia Techniczno-Rolnicza im. Jana i Jędrzeja Sniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Krzysztof Wernerowski).

Dynamiczny eliminator vibracji zwłaszcza do fundamentu maszyny wirnikowej

Istota wynalazku polega na tym, że składa się z masy umieszczonej w układzie trój lub więcej symetrycznie rozmieszczonych sprężyn (4). (1 zastrzeżenie)

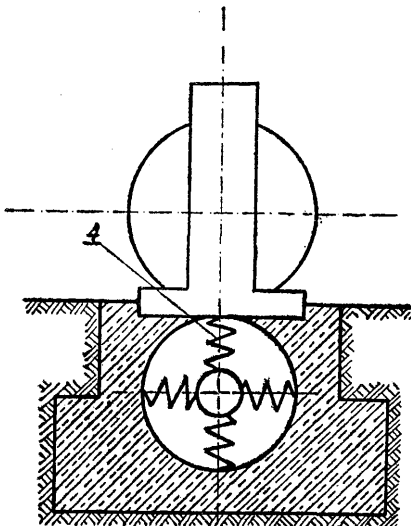


Fig. 1

F26b; F26B P. 182205 19.07.1975

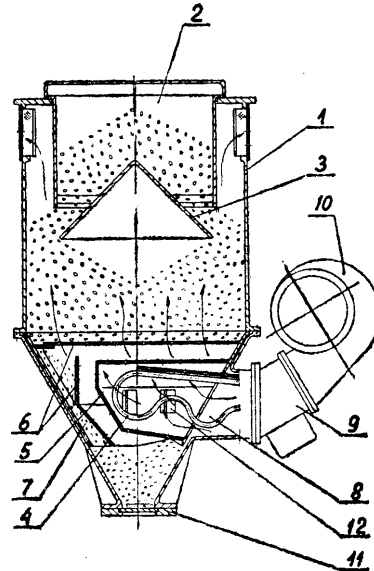
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Chemicznych „Metalchem”, Toruń, Polska oraz VEB Plast-und Elaserarbeitungsmaschinen - Kombinat „Trusioma”, Karl-Marx-Stadt, Niemiecka Republika Demokratyczna (Tadeusz Koczko, Bogdan Królikowski, Jerzy Brzozowski, Ryszard Sieczek).

Sposób suszenia granulatu z tworzywa sztucznego i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób suszenia granulatu z tworzywa sztucznego, przemieszczającego się w przeciwnym kierunku sprężonego powietrza polega na tym, że przemieszczający się granulaty poddaje się działaniu promieniowania cieplnego. Urządzenie do stosowania tego sposobu, współpracujące z urządzeniami do przetworstwa granulatu

z tworzyw sztucznych, składa się ze zbiornika (1), w którym w dolnej jego części jest usytuowany grzejnik (4) z rozdzielaczem, który stanowi obudowa (5) grzejnika, osłona (6) obudowy grzejnika oraz zsyp (7) stożkowy.

Zbiornik (1) w górnej części ma otwór (2) zasypowy wraz ze stożkiem (3) kierunkowym, zaś w dolnej części w przewodzie (9) jest zainstalowany wentylator (10) tłoczący powietrze poprzez grzejnik (4) do zbiornika (1). (3 zastrzeżenia)

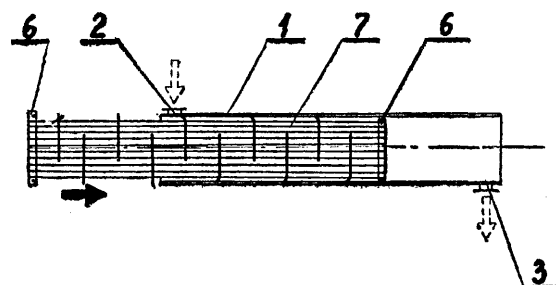


F28d; F28D P. 182562 04.08.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków, Polska (Józef Lassota, Krzysztof Pakoński, Kazimierz Wołek).

Przegrody płaszczowo-rurowego wymiennika ciepła i sposób ich wykonania

Przegrody dzielące międzyrurową przestrzeń płaszczowo-rurowego wymiennika ciepła składają się z części elastycznej i części sztywnej połączonych ze sobą, przy czym średnica otworów na rury (7) w części elastycznej (4) jest mniejsza od średnicy otworów w części sztywnej i mniejsza od zewnętrznej średnicy rur (7). Natomiast wymiar zewnętrzny części elastycznej na odcinku o kształcie odpowiadającym kształtowi wnętrza płaszcza (1) jest większy od odpowiadającego mu wymiaru części sztywnej i zarazem większy od wewnętrznego wymiaru płaszcza (1). Część elastyczna przegrody jest wykonana z materiału o właściwościach sprężystych, najkorzystniej z tworzywa poromerycznego np. policorfanu. Sposób wykonywania wymienianych przegród polega na umieszczeniu elastycznej części przegrody bez otworów na rury pomiędzy dwoma częściami sztywnymi, w których uprzednio wykonano otwory, a następnie na wykonaniu otworów w części elastycznej i nałożeniu przegród na pęk rur (7). Pęk rur (7) z nałożonymi w odpowiednich odstępach przegrodami wsuwa się do płaszcza (1) od strony króćca (2) doprowadzającego czynnik do przestrzeni międzyrurowej. (6 zastrzeżeń)



Dział G FIZYKA

G01c; G01C

P. 188191 T

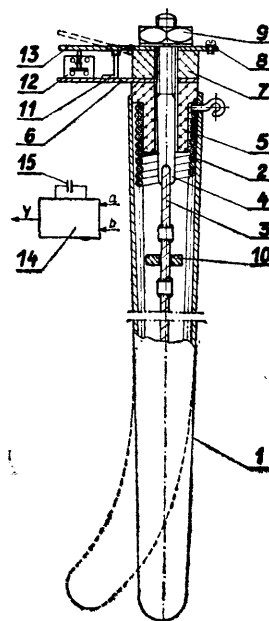
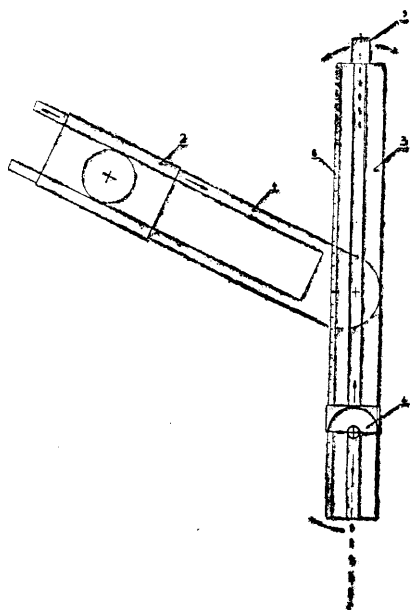
23.03.1976

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Jan Stepczyński).

Przyrząd do tyczenia punktów w terminie metodą biegunową

Przyrząd według wynalazku ma dwa ramiona. Jedno z ramion (1) jest osadzone przesuwnie w uchwycie (2) przykręconym śrubami ustawczymi do spodarki statywu. Jeden koniec ramienia (1) połączony jest obrotowo z drugim ramieniem (2) mającym na krawędzi podziałkę liniową (6). Na ramieniu (3) osadzony jest sygnał celowniczy - reflektor (4), który jest przesuwany wzdłuż niego. Na tym ramieniu umieszczony jest również przeziernik (5). Ustawienie obu ramion i sygnału - reflektora (4) dostosowuje się do kierunku i odległości w jakiej jest położony tyczony ze stanowiska dalmierza punkt terenowy.

(1 zastrzeżenie)



G01f; G01F

P. 190590 T

18.06.1976

Akademia Techniczno-Rolnicza im. Jana i Jędrzeja Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Stanisław Seroka, Władysław Chojnacki).

Sposób przetwarzania na sygnał impulsowy wskazań liczników objętości i przepływomierzy, zwłaszcza wirnikowych i układ przetwornika do przetwarzania na sygnał impulsowy wskazań liczników objętości i przepływomierzy zwłaszcza wirnikowych

Sposób według wynalazku polega na tym, że światło z oświetlacza przechodząc przez komorę wirnikową licznika objętości i przepływomierza moduluje się bezpośrednio przez łopatki wirnika obracającego się, przy czym światło o zmodulowanym natężeniu oświetla fotoelement powodując zmiany prądu w jego obwodzie.

Układ według wynalazku posiada oświetlacz (1) umieszczony w łączniku (2) łączącym licznik objętości lub przepływomierz (3) z rurociągiem (4) oraz fotoelement (5), w szczególności fototranzystor, umieszczony najkorzystniej w łączniku (6) przeciwnym do łącznika (2) zawierającego oświetlacz (1).

Wynalazek może być stosowany do sprawdzania dokładności działania i przesyłania na odległość wskazań liczników objętości i przepływomierzy.

(2 zastrzeżenia)

G01f; G01F

P. 186531 T

13.01.1976

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 74801

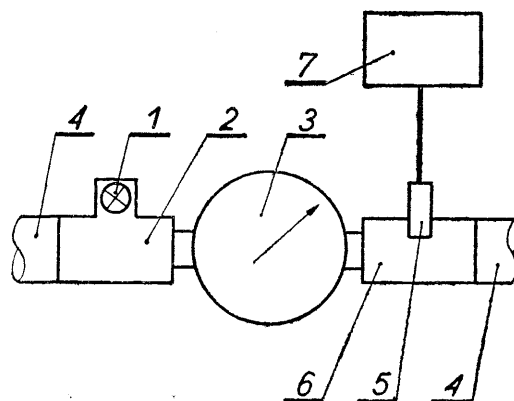
Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Katowice, Polska (Henryk Majcher, Norbert Rak, Stefan Uplawa).

Urządzenie do kontroli poziomu cieczy lub materiałów o różnej granulacji

Urządzenie według wynalazku ma sondę (1) zbudowaną z izolowanej od zewnątrz elektrody (2), wewnątrz której umieszczona jest linka (3) przymocowana do trzpienia (4), na którym znajduje się podkładka stała (6) z samoczynnym przełącznikiem (12) i trzymaczem (11) i podkładka ruchoma (8) połączona z dźwignią (13).

Zestyk normalnie zamknięty (a) samoczynnego przełącznika (12) kontroluje stan włączenia urządzenia do pracy poprzez element formujący (14) natomiast odchylenie sondy (1) od pozycji pionowej wykrywane jest dodatkowo przez zestyk normalnie otwarty (b) utworzony z elektrody i linki również poprzez element formujący (14).

(1 zastrzeżenie)



G01g; **G01G**

P. 182593

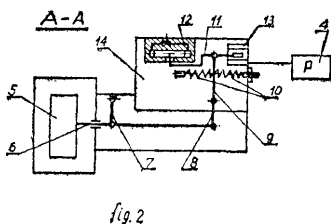
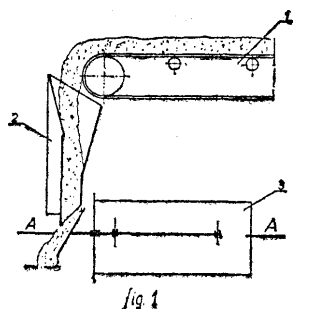
05.08.1975

Instytut Przemysłu Wiązanych Materiałów Budowlanych, Opole, Polska (Franciszek Jakubowski).

Waga przepustowa

Waga przepustowa, do materiałów sypkich, działająca na zasadzie wykorzystania energii wolnego spadku materiałów, składa się z układu transportującego (1), leja formującego strugę (2) i z czujnika wagowego (3). Czujnik wagowy posiada popychacz (6), do którego jest przymocowana prostopadle płyta odbojowa (5), a popychacz (6) jest zamocowany do wahliwych w płaszczyźnie poziomej ramion (7 i 8). Ramię (8) posiada przedłużenie tworząc dźwignię pomiarową (9) zaopatrzoną w znane elementy pomiarowe i tłumiące. Ponadto dźwignia pomiarowa (9) może być umieszczona w komorze (14) odizolowanej od ciśnienia roboczego, w którego otoczeniu znajduje się płyta odbojowa (5).

Waga jest przeznaczona głównie do ważenia materiałów w postaci surowców i półfabrykatów przy produkcji materiałów budowlanych. (2 zastrzeżenia)

G01j; **G01J**

P. 186609 T

16.01.1976

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Mieczysław Zembrzuski, Jan Mejer, Zygmunt Szreter, Zygmunt Nikodem, Stefan Chrzęszcz).

Urządzenie do bezkontaktowego pomiaru temperatury

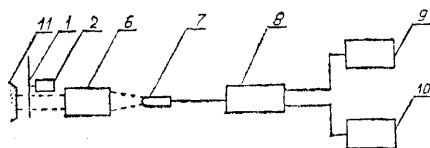
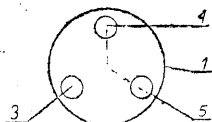


Fig. 1



Urządzenie według wynalazku jest przeznaczone do bezkontaktowego pomiaru temperatury ciał szarych, zwłaszcza w energetyce i hutnictwie. Urządzenie składa się z wirującego dysku (1), na którym umieszczone są interferencyjne filtry optyczne (3, 4, 5) układu optycznego (6), wzmacniacza (8) połączonego z miernikiem wyjściowym (9, 10) oraz z półprzewodnikowego fotoelementu (7). (3 zastrzeżenia)

G01k; **G01K**

P. 182541

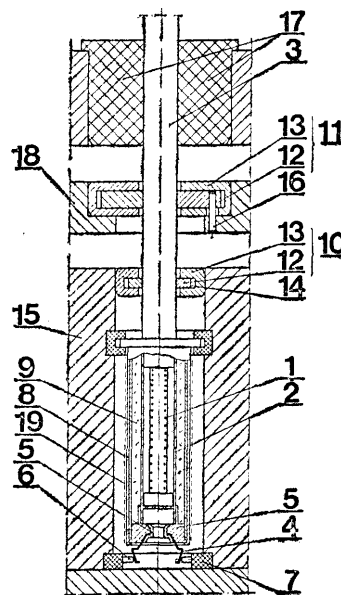
04.08.1975

Zjednoczone Zakłady Produkcji Aparatury Naukowej, Warszawa, Polska (Stanisław Randzio, Bogusław Piasecki, Tomasz Strzelecki).

Modułowe naczynie kalorymetryczne

Modułowe naczynie kalorymetryczne według wynalazku, znajdujące zastosowanie w uniwersalnych i dokładnych kalorymetrach, przystosowanych do pomiaru efektów cieplnych wielu reakcji i przemian, przeprowadzanych w warunkach laboratoryjnych i w skali przemysłowej, charakteryzuje się tym, że zespoły modułu stanowią jednolity mechanicznie i funkcjonalnie wymienny układ, w którym na przewodzie wyprowadzającym (3) są umocowane zespoły (10, 11) kompensacji mechanicznej i wyrównania temperatury. Każdy z nich jest utworzony z elementu zaciskowego (12), z osadzonego na nim, przesuwanego w kierunku promieniowym elementu (13) dopasowanego do otworu wprowadzającego w kalorymetrze oraz elementu (16) ustalającego położenie katowe układu.

Końcówki elektryczne (4) grzejnika wzorcujującego (1) stanowią styki dociskane sprężystością do końcówek (6) osadzonych na stałe wewnątrz kalorymetru i połączonych elektrycznie z zewnętrznym obwodem wzorcowania. (3 zastrzeżenia)

G01k; **G01K**

P. 186836 T

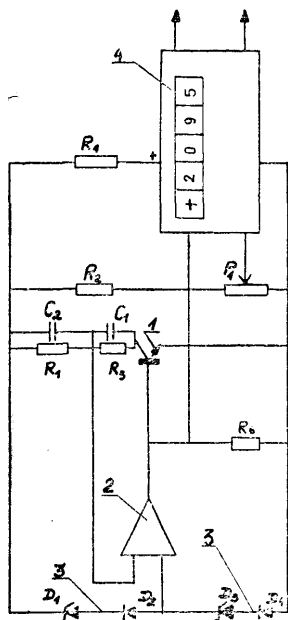
27.01.1976

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Zbigniew Bielik).

Termometr z odczytem cyfrowym

Termometr według wynalazku jest, przystosowany do współpracy z drukarką i/lub maszyną cyfrową. Składa się on zasadniczo z półprzewodnikowego krzemowego czujnika (1) i współpracującego z nim znanego operacyjnego wzmacniacza (2).

Liniowość charakterystyki zapewniają rezystory (R_2 — R_4), a pojemności (C_1 , C_2) zapobiegają samowzbudzeniom. Potencjometryczny rezystor (P_1) jest elementem do zerowania termometru. (1 zastrzeżenie)



G01n; G01N

P. 181790

03.07.1975

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia” Kędzierzyn, Polska (Aleksander Janik, Jacek Hetper).

Sposób wykonywania analiz chromatograficznych mieszanin związków chemicznych

Sposób wykonywania analiz chromatograficznych mieszanin związków chemicznych polegający na tym, że z sygnałów otrzymanych z kilku różnych detektorów dla tego samego eluatu z kolumny oblicza się współczynniki korekcyjne powierzchni pików metodą zależności liniowej, które służą równocześnie do interpretacji jakościowej i ilościowej analiz.

(1 zastrzeżenie)

G01n; G01N

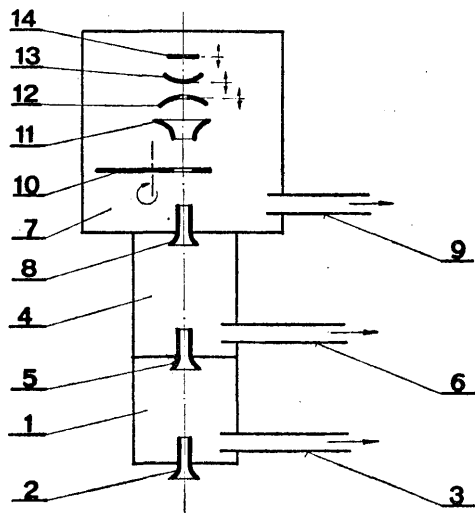
P. 182506

04.08.1975

Polska Akademia Nauk Zakładu Ochrony Środowiska Regionów Przemysłowych, Zabrze, Polska (Andrzej Grudziński).

Sposób ciągłego pomiaru wagowego zapylenia gazu

Sposób według wynalazku polega na uformowaniu strumienia złożonego z cząstek pyłu i rozrzedzonej fazy gazowej, rozprężonych do znanej prędkości w drodze



rozprężania aerozolu i na skierowaniu tego strumienia na tarczę (13) pierwotnego czynnego układu drgającego w celu pobudzenia go do drgań oraz na skierowaniu odbitych cząstek na tarczę (12) wtórnego czynnego układu drgającego, którego stopień pobudzenia do drgań jest zależny od współczynnika przekazywania pędu cząstek danego pyłu. Zakłócenia zewnętrzne mechaniczne przejmuje bierny układ z masą (14) drgającą z taką samą częstotliwością drgań własnych układu jaką posiadają oba czynne układy drgające. Układ detekcji, do którego wprowadza się parametry ruchu układów drgających, służy do ciągłego odczytu wagowego zapylenia gazu. (5 zastrzeżeń)

G01n; G01N

P. 182534

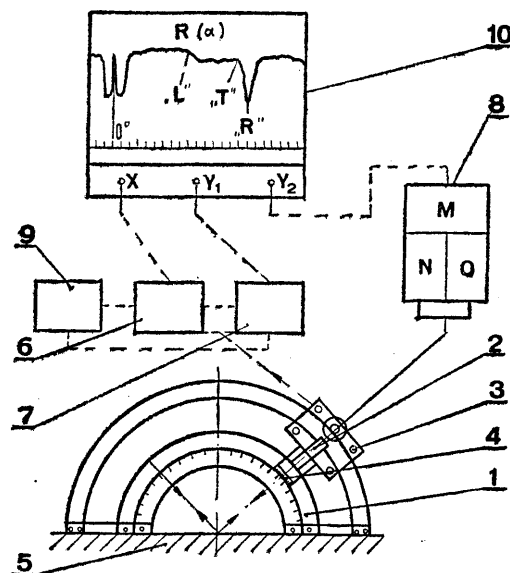
04. 08. 1975

PAN Instytut Podstawowych Problemów Techniki, Warszawa, Polska (Julian Deputat, Andrzej Brokowski).

Refraktometr ultradźwiękowy

Refraktometr według wynalazku umożliwia badania przebiegu kątowej zależności współczynnika odbicia fal ultradźwiękowych na granicy ciała stałe - ciało stałe. Wchodzący w skład refraktometru goniometr ultradźwiękowy ma cylindryczny półkrążek (1) wykonany korzystnie z tworzywa sztywnego. Czołowa powierzchnia półkrążka jest płaska i przystosowana do przykładania do badanych próbek (5). Na cylindrycznej powierzchni półkrążka jest przesuwnie umocowana wymienna głowica (2), połączona z zespołami (6, 7, 8) umożliwiającymi ciągłą rejestrację zmian współczynnika odbicia. Uchwyt głowicy (2) ma mechanizm (3) do ręcznego i/lub mechanicznego jej przesuwania. Na bocznej powierzchni półkrążka (1) jest umieszczony kątomierz (4) z noniusem.

(4 zastrzeżenia)



G01n; G01N

P. 182535

04.08.1975

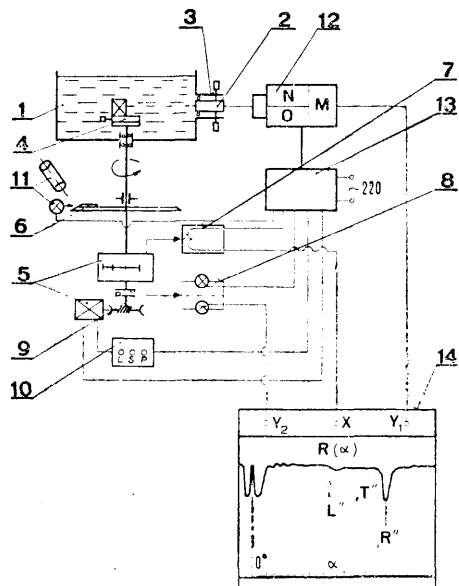
PAN Instytut Podstawowych Problemów Techniki, Warszawa, Polska (Julian Deputat, Andrzej Brokowski).

Refraktometr ultradźwiękowy

Refraktometr według wynalazku umożliwia precyzyjne badanie przebiegu kątowej zależności współczynnika odbicia fal ultradźwiękowych na granicy ciecz-ciało stałe.

Goniometr ultradźwiękowy, wchodzący w skład refraktometru, ma cylindryczne naczynie (1) z umocowaną w jego bocznej ścianie nadawczo-odbiorczą gło-

wicą (2). W osi naczynia (1) jest osadzona pionowa oś obrotu, na górnym końcu której, wewnątrz naczynia (1), jest umocowany stolik (4). Na tej samej osi poniżej naczynia są umocowane kątomierz (6) i napędowy mechanizm (5). Z osią są sprzężone potencjometryczny obwód (7) i fotoelektryczny układ (8) znaczników kąta obrotu. Ponadto refraktometr ma nadajnik i odbiornik fal z monitorem analogowym, zasilacz i dwukanałowy pisak X—Y. (5 zastrzeżeń)

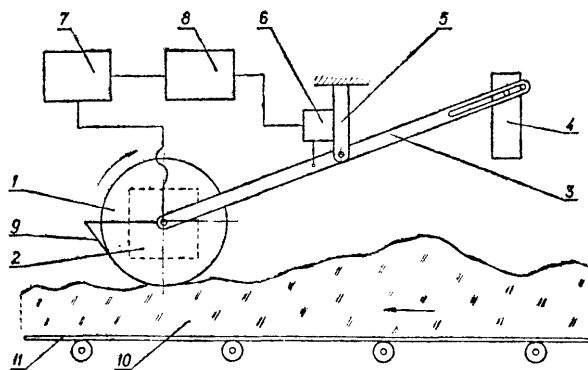


Czujnik do radiometrycznych oznaczeń własności fizykochemicznych substancji

Czujnik radiometryczny według wynalazku przeznaczony jest do oznaczania własności fizykochemicznych substancji. Jest on wykonany w postaci co najmniej jednego walca (1) toczącego się po powierzchni badanego materiału (10). Wewnątrz walca (1) jest umieszczony blok pomiarowy (2) zawierający źródło i układ detekcji promieniowania. Walec (1) zamocowany jest do elementu prowadzącego (3) wykonanego w postaci dźwigni z umieszczoną na jej końcu przeciwwagą (4).

Na elemencie prowadzącym (3) jest zabudowany ponadto przełącznik położenia krańcowego (6).

(4 zastrzeżenia)



G01N; G01N

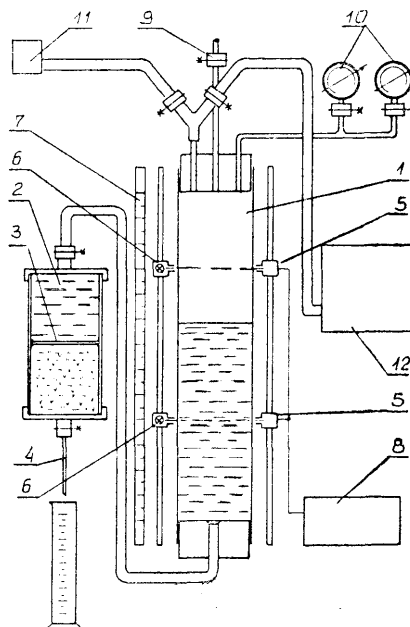
P. 186941 T

30.01.1976

Akademia Górniczo-Hutnicza, Kraków, Polska (Stanisław Wilk).

Reometr kapilarny

Reometr według wynalazku służy do pomiaru konsystencji cieczy lepko-sprężystych i lepko-plastycznych, mających zastosowanie w procesach technologicznych, a zwłaszcza przy uszczelnianiu. Reometr kapilarny ma pomocniczą komorę (1), wyposażoną w fotoelementy (5), której wylot jest połączony z komorą pomiarową (2), dodatkowo wyposażoną w przeponę rozdzielającą (3). Wlot komory pomocniczej (1) jest połączony ze stabilizowanym źródłem ciśnienia (12) i ze źródłem cieczy (11). Komora pomocnicza (1) jest wyposażona w zawór odpowietrzający (9) i w mierniki ciśnienia (10). Fotoelementy (5) są połączone z czasomierzem (8). (1 zastrzeżenie)



G01N; G01N

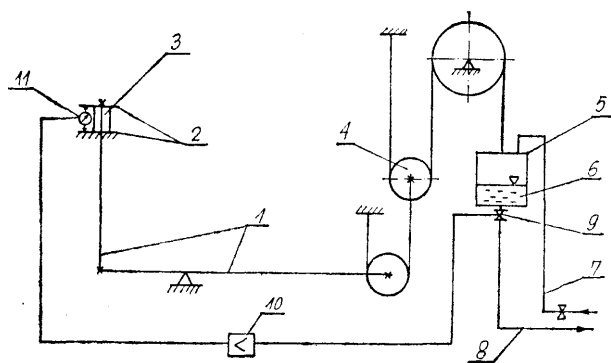
P. 186580 T

16.01.1976

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Zbigniew Hładysz, Andrzej Ziętarski).

Urządzenie do badania relaksacji materiałów

Urządzenie według wynalazku przeznaczone jest do badania relaksacji materiałów, zwłaszcza skał karbońskich dla określenia skłonności węgla i skał do tapan. Jest ono zaopatrzone w obciążnik w postaci zbiornika (5) z cieczą (6) wyposażonego w odpływowy zawór (9). Zawór (9) jest sprzężony elektrycznie z czujnikiem (11) odkształcenia próbki (3) w celu cyklicznego zwiększania i zmniejszania obciążeń, aż do uzyskania relaksacji naprężeń. (1 zastrzeżenie)



G01N; G01N

P. 186596 T

16.01.1976

Główne Biuro Studiów i Projektów Zakładów Przeróbki Mechanicznej Węgla „Separator”, Katowice, Polska (Rudolf Burek, Andrzej Skrzypek, Tadeusz Rogowski).

G01n; G01N

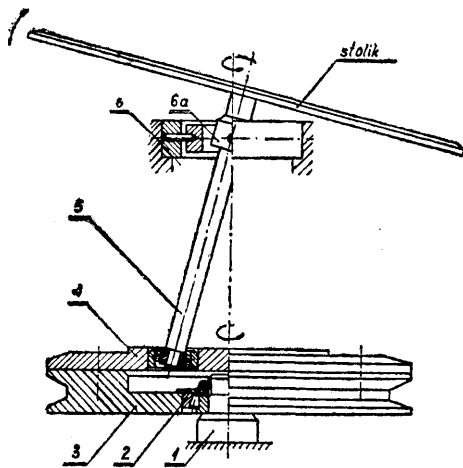
P. 187362 T

20.02.1976

Tomasz Kargol, Warszawa, Polska (Tomasz Kargol).

Mieszacz serologiczny

Mieszacz serologiczny jest wyposażony w koło pasowe (3) do którego jest przymocowany talerz (4) z gniazdem mimośrodowym w którym jest ułożony jeden koniec wałka (5) napędzającego obrotowo i wahlwie stolik. W pobliżu stolika wałek (5) jest osadzony w przegubie krzyżowym <6, 6a). (1 zastrzeżenie)

Konstrukcja mieszacza serologicznego

G01r; G01R

P. 187818 T

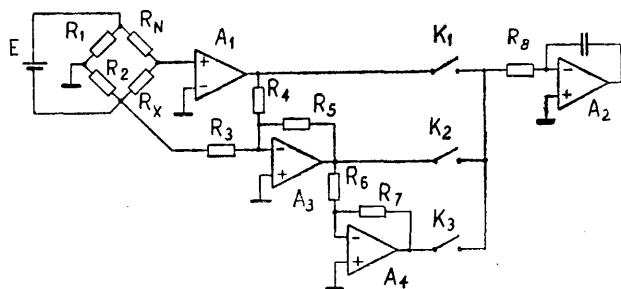
10.03.1976

Krakowskie Zakłady Elektroniczne „TELPD”, Kraków, Polska (Jan Szchednicki).

Cyfrowy miernik tolerancji rezystancji

Przedmiotem wynalazku jest miernik tolerancji rezystancji.

Cyfrowy miernik tolerancji rezystancji zawiera mostek prądu stałego, który składa się co najmniej



z dwu rezystorowych gałęzi, mających rezystory (R_1 , R_2) oraz z rezystora wzorcowego (R_N) i rezystora badanego (R_X). Ponadto miernik jest wyposażony w podwójnie całkujący woltomierz cyfrowy, w którym napięcie odniesienia jest napięciem proporcjonalnym do napięcia na rezystorze wzorcowym (R_N).

(2 zastrzeżenia)

G01s; G01S
G01r; G01R

P. 185630 T

17.12.1975

Zakłady Elektronowe „Unitra-Lamina”, Piaseczno, Polska (Edward Nietubyć, Jerzy Frysztak).

Sposób pomiaru mocy przeciekowej rozruchu stacji radiolokacyjnej

Sposób według wynalazku pozwala na pomiar mocy przeciekowej rozruchu stacji radiolokacyjnej, tzn. mocy zwiększonej, która przedostaje się do ramienia odbiornika w okresie między włączeniem nadajnika, a zapaleniem się zwieraków gazowanych w przełączniku antenowym. Polega on na umieszczeniu w ramieniu odbiornika układu pomiarowego złożonego z regulowanego tłumika, detektora obwiedni i częstotliwościomierza o regulowanej czułości i takim nastawieniu czułości układu pomiarowego, aby uzyskać poziom graniczny między stanem zliczania i niezliczania impulsów nadajnika przedostających się do ramienia odbiornika przed zapaleniem się zwieraków, a następnie na zastąpieniu nadajnika i tłumika generatorem pomiarowym o regulowanej mocy wyjściowej oraz ustaleniu wartości mocy szczytowej, przy której częstotliwościomierz zaczyna zliczać impulsy.

Pozwala to na pomiar mocy szczytowej ciągu impulsów trwającego ułamek sekundy. (1 zastrzeżenie)

G01n; G01N

P. 186897 T

28.01.1976

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Marek Zakrzewski, Paweł Muszyński).

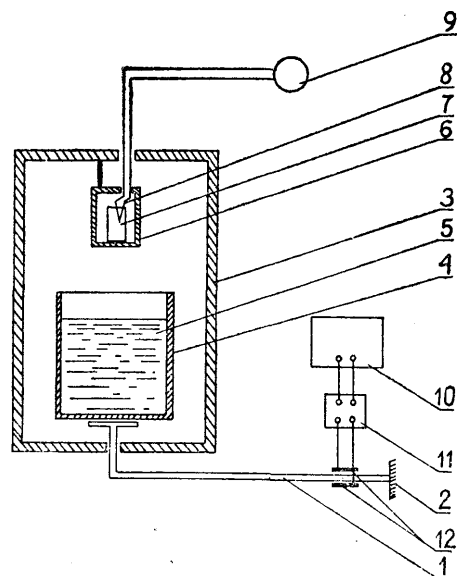
Sposób wyznaczania ciepła właściwego ciał stałych i cieczy w temperaturach kriotechnicznych i urządzenie do wyznaczania ciepła właściwego ciał stałych i cieczy w temperaturach kriotechnicznych

Sposób według wynalazku polega na tym, że mierzy się początkową temperaturę próbki badanego materiału, a następnie umieszcza się próbkę wewnątrz swobodnie parującej cieczy będącej w temperaturze kriotechnicznej, przy czym wyznacza się ubytek masy tej cieczy w uzależnieniu od czasu, bez próbki i z próbką, mierzy temperaturę końcową próbki znajdującej się w cieczy i oblicza ciepło właściwe z bilansu ciepłnego.

Urządzenie według wynalazku jest zbudowane z naczyń (4) ze swobodnie parującą cieczą, będącego w temperaturze kriotechnicznej, które jest umieszczone na sprężystej wadze (1) sprężonej z rejestratorem (10) wyposażonym w urządzenie podstawy czasu. Jest ono ponadto wyposażone w przenośny pojemnik (6) przeznaczony do umieszczenia w nim próbki (7) badanego materiału oraz w termometryczny czujnik (8) przeznaczony do mierzenia temperatury próbki (7).

Sposób i urządzenie znajdują zastosowanie w pomiarach własności termicznych materiałów.

(4 zastrzeżenia)



G01n; G01N P. 187860 T 10.03.1976

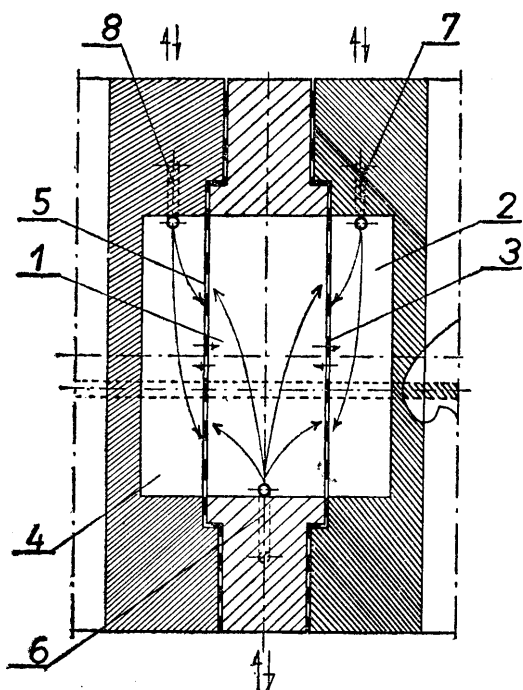
Uniwersytet Łódzki, Łódź, Polska (Błażej Różga, Roman Gondtko, Jan Pokorski, Bogumił Osiński).

Sposób wykonywania dializy i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że oddzielne dwa różne roztwory lub takie same przepuszcza się jednocześnie dośrodkowo przez przynależne im poszczególne półprzepuszczalne błony (3, 5), przy jednoczesnym działaniu na nie odśrodkowo wspólnym rozcieńczalnikiem lub cieczą o innym przeznaczeniu i poddaje się je następnie w komorze (1) wspólnemu samomieszaniu, lub z jednym tylko z (tych roztworów dokonuje się dializy frakcjonowanej przepuszczając go kolejno dośrodkowo przez błony (3, 5), albo też ten sam roztwór przepuszcza się jednocześnie odśrodkowo przez błony (3, 5).

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma dodatkową środkową komorę (1) z co najmniej jednym bocznym przepływowym kanałem (6), zaopatrzoną w dwie takie same lub różne półprzepuszczalne błony (3, 5), oddzielające tę komorę od skrajnych komór (2, 4), przy czym wielkość komory (1) jest równa wspólnej wielkości komór (2, 4).

Wynalazek ma zastosowanie do naukowo-badawczych i kontrolnych doświadczeń laboratoryjnych, zwłaszcza w klinikach do oznaczeń analitycznych oraz w laboratoriach biologicznych, chemicznych i innych. (4 zastrzeżenia)



G01n; G01N P. 188583 T 07.04.1976

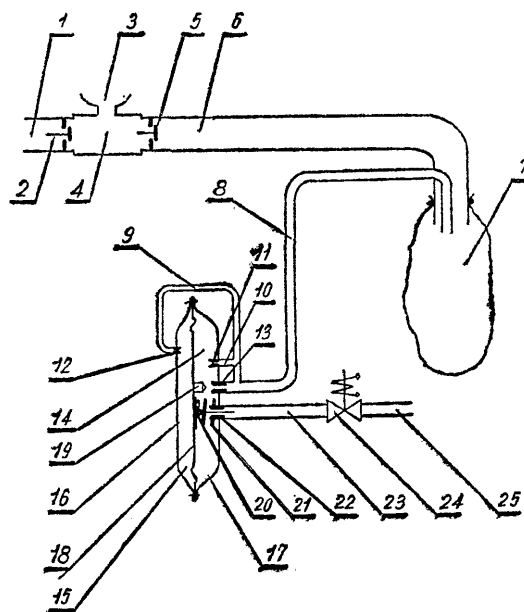
Akademia Techniczno-Rolnicza, Bydgoszcz, Polska (Tadeusz Wysocki).

Urządzenie do pobierania próbek gazu z worka oddechowego nurka

Urządzenie według wynalazku zawiera dwie komory (14, 15) utworzone przez obudowę (16, 17) przdzielającą ją membranę (18), grzybek (20), zawór wlotowy (21, 22) i zawór wlotowy (23, 19), którego ruchoma część połączona jest z membraną (18). Urządzenie wyposażone jest w przewody rurowe (9, 10), zakończone dyszami (11, 12), łączące rurę (8), doprowadzającą gaz z worka oddechowego do urządzenia z komorą (14) i komorą (15). Grzybek (20) zaworu

wylotowego jest dociskany sprężyną (21) do membrany (18), a trzpień prowadzący grzybek (20) wprowadzony jest w otwór gniazda (22) zaworu.

Przedmiot wynalazku może znaleźć zastosowanie do pobierania próbek gazu z worka oddechowego nurka. (1 zastrzeżenie)



G01r; G01R P. 182507 02.08.1975

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Andrzej Kotuszewski).

Sposób pomiaru częstotliwości heterodyny odbiorników telewizyjnych

Sposób według wynalazku polega na tym, że do antenowego wyjścia odbiornika telewizyjnego doprowadza się z zewnątrz dwa sygnały o częstotliwościach f_1 i f_2 , odpowiednio mniejszej i większej od częstotliwości f_n heterodyny telewizyjnego odbiornika i następnie sprowadza się do zera częstotliwość wytworzonych dudnień dwu częstotliwości pośrednich przez przesłanianie heterodyny telewizyjnego odbiornika przy ustalonych wartościach częstotliwości wspomnianych dwu zewnętrznych sygnałów albo poprzez zmianę częstotliwości powyższych dwu sygnałów przy niezmiennym częstotliwości heterodyny, przy czym przejście przez zero częstotliwości wytworzonych dudnień obserwuje się na ekranie kineskopu telewizyjnego odbiornika lub na ekranie oscyloskopu podłączonego do toru wizji. (1 zastrzeżenie)

G01r; G01R P. 182536 04.08.1975

Huta im. F. Dzierżyńskiego, Dąbrowa Górnicza, Polska (Jan Szczęśniak, Bogusław Ożarowski).

Urządzenie do wykrywania wad uzwojeń silników asynchronicznych

Urządzenie według wynalazku przeznaczone jest do wykrywania wad w uzwojeniach stojanów silników asynchronicznych, zwłaszcza po ich nawinięciu podczas remontu bezpośrednio w przebiegu na stanowisku pracy.

Składa się ono z wirującej elektrycznej maszyny z komutatorowym wirnikiem (5), połączonego w szeregu z uzwojeniem wirnika poprzez szczotki (10) i przewody (12) elektrycznego wskaźnika (13), obustronnie działającego oraz potencjometru (14). Wirująca elektryczna maszyna ma cylindryczną obudowę

(1) w postaci ściętego kubka na długości ze szczeliną (2), w której wnętrzu zabudowany jest jeden magnes (3) po przeciwnej stronie szczeliny (2), a po jego bokach również we wnętrzu obudowy (1) zabudowane są symetrycznie naprzeciw siebie dwa wkłady (4) z antymagnetycznego materiału, oraz komutatorowy wirnik (5). (2 zastrzeżenia)

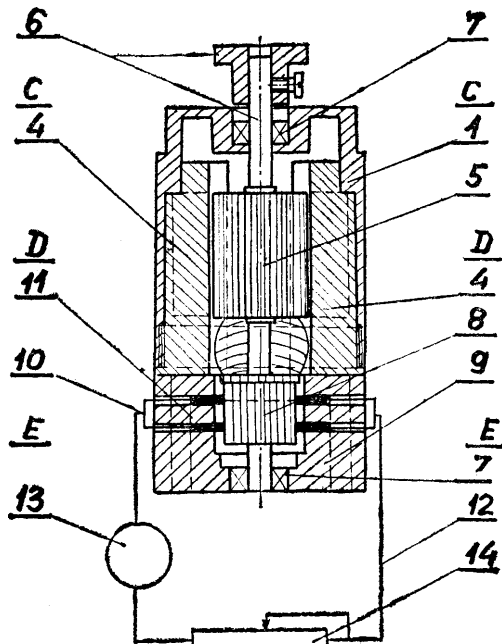


Fig. 1

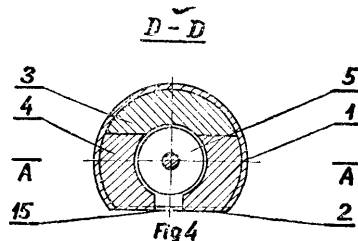


Fig. 4

G01r; G01R

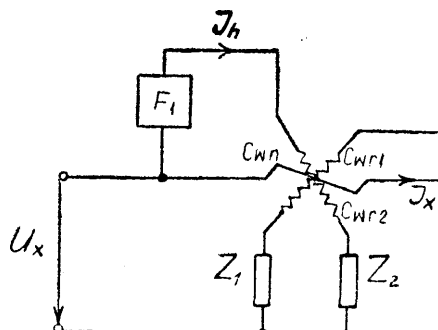
P. 186943

30.01.1976

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Radomir Nowicki).

Sposób bezpośredniego pomiaru współczynników charakteryzujących zniekształcenia przebiegów elektrycznych

Pomiar współczynnika h zawartości harmonicznych według wynalazku polega na tym, że do cewki nieruchomej (C_{wn}) i połączonej z nią szeregowo jednej z cewek ruchomych (C_{wr1}) doprowadza się prąd I_x proporcjonalny do badanego przebiegu odkształconego, zaś do drugiej cewki ruchomej (C_{wr2}) doprowadza



się prąd I_h proporcjonalny do wyższych harmonicznych badanego przebiegu uzyskiwany dzięki zastosowaniu układu filtrującego (F_1). Ze wskazań miernika odczytuje się wartość współczynnika h .

(6 zastrzeżeń)

G01r; G01R

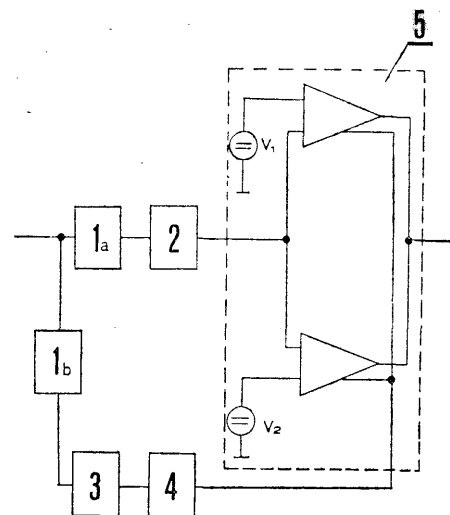
P. 186976 T

31.01.1976

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Bogdan Szenk, Henryk Lipiński).

Układ kontroli i sygnalizacji zmian amplitudy napięcia zmiennego

W układzie według wynalazku, kontrolowane napięcie zmienne doprowadzone jest poprzez jeden transformator dopasowywujący (1a) i prostownik dwupołkowy (2) do wejścia dyskryminatora okienkowego (5). Kontrolowane napięcie doprowadzone jest również poprzez drugi transformator dopasowywujący (1b) do wejścia detektora szczytowego (3). Wyjście detektora (3) połączone jest poprzez wzmacniacz (4) z wejściem strojącym dyskryminatora okienkowego (5). (1 zastrzeżenie)



G01s; G01S

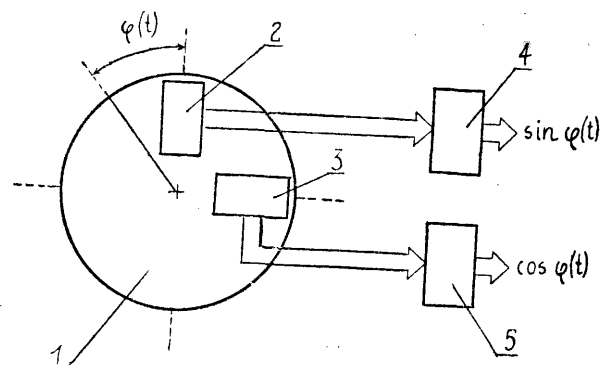
P. 182623

08.08.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Jakubiak).

Przelicznik sinusa i cosinusa kąta kursowego do radaru nawigacyjnego

Przelicznik sinusa i cosinusa kąta kursowego do radaru nawigacyjnego, zamienia wartość kąta kursowego statku na wartości liczbowe funkcji sinus i cosinus tego kąta. Posiada on obrotową tarczę kodową (1) zawierającą n ścieżek kodowych odpowiadających n bitom modułu sinusa kąta kursowego oraz ścieżkę znaku sinusa, połączoną mechanicznie z re-



petytorem żyrokompasu, a na powierzchni czołowej tarczy kodowej (1) umieszczone są w płaszczyznach wzajemnie od siebie prostopadłych dwa zespoły fotoczytników (2, 3) połączone z dekodernami (4, 5).

(1 zastrzeżenie)

G01s; G01S **P. 186921 T** 28.01.1976

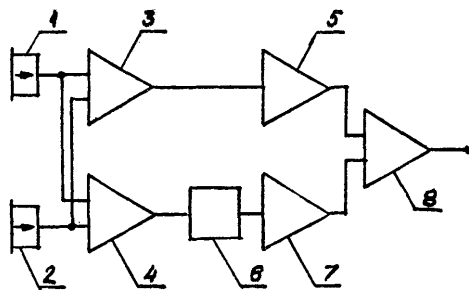
Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Bogusław Kibort).

Hydrofon kierunkowy

Hydrofon kierunkowy według wynalazku jest stosowany do kierunkowego odbioru podwodnych sygnałów akustycznych, zwłaszcza przy pomiarach charakterystyk kierunkowych przetworników hydroakustycznych wykonywanych w warunkach występowania odbić fal ultradźwiękowych od granic ośrodka wodnego.

Hydrofon kierunkowy zawiera przetworniki ultradźwiękowe (1, 2), których wyjścia połączone są równocześnie z układem sumowania sygnałów (3) i układem odejmowania sygnałów (4). Wyjścia układu sumowania sygnałów (3), poprzez układ do określania modułu (5) oraz układu odejmowania sygnałów (4), poprzez przesuwnik fazowy $\pi/2$ (6) i układ do określania modułu (7), połączone są z układem odejmowania sygnałów (8).

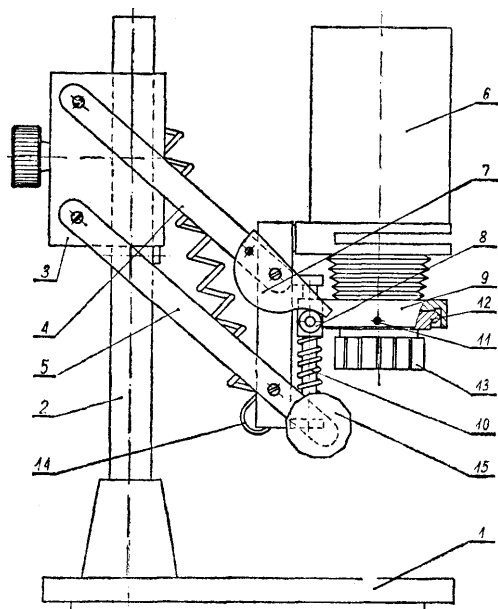
(1 zastrzeżenie)



G03b; G03B **P. 182107** 16.07.1975

Polskie Zakłady Optyczne, Warszawa, Polska (Jerzy Białousz).

Powiększalnik automatyczny



Przedmiotem wzoru użytkowego jest powiększalnik automatyczny z automatycznym ustawieniem ostrości o zmiennej płaszczyźnie. Do płyty powiększalnika (1) jest przymocowany statyw (2). Na statywie znajduje się suwak (3) połączony dwuramienną dźwignią o równoległych ramionach (4) i (5) z głowicą powiększalnika (6). Krzywka (7) jest przykręcona do ramienia (4) dźwigni i współpracuje z rolką (8) zamocowaną w płycie (9). Rolka (8) jest stale dociskana do krzywki (7) poprzez sprężynę dociskową (10). Wkręt (11) mocuje pierścień redukcyjny (12) z wkręconym obiektywem (13) w płycie (9). Sprężyna naciągowa (14) łączy głowicę powiększalnika (6) z suwakiem (3) na statywie (2). Pokrętko zaciskowe (15) unieruchamia głowicę (6) w dowolnym położeniu.

(1 zastrzeżenie)

G03c; G03C **P. 188630 T** 11.11.1975

Filmowy Ośrodek Bada wcz- -Roz woj owy „Techfilm”, Warszawa, Polska (Halina Nowakowska).

Lakier do zabezpieczania fotograficznych obrazów barwnych zarejestrowanych na filmach, błonach i papierach przed zmianą barw

Lakier według wynalazku charakteryzuje się tym, że w jego skład wchodzi substancja pochłaniająca promieniowanie nadfioletowe oraz hydrofobowa substancja błonitwórcza, przy czym ilości tych substancji są tak dobrane, aby w warstwie po wyschnięciu lakieru udział wagowy obu składników odpowiednio wynosił 2—40% i 98—60%.

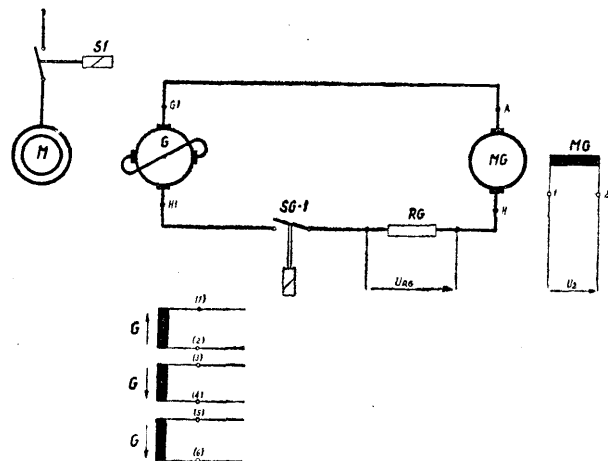
(1 zastrzeżenie)

G05d; G05D **P. 182498** 01.08.1975
H02p; H02P

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic i Urządzeń Transportowych, Bytom, Polska (Julian Bobulski).

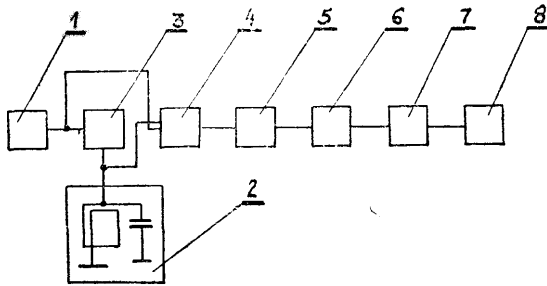
Układ zasilania i sterowania silnika napędowego mechanizmu obrotu, zwłaszcza nadwozia maszyn czerpalnych

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że silnik napędowy mechanizmu obrotu (MG) zasilany jest z amplitudyny (G), wyposażonej w trzy uzwojenia sterujące (G_{-1-2} , G_{-3-4} , G_{-5-6}) umożliwiające



zastosowanie dwóch sprzężeń zwrotnych ujemnych prądowych, od silnika napędowego mechanizmu obrotu oraz od silnika napędowego koła czerpakowego, których zastosowanie zabezpiecza wysięgnik z kołem czerpakowym przed przeciążeniem i uszkodzeniem. Układ oprócz amplitudyny zawiera stycznik manipulacyjny (SG-1) oraz opornik (RG).

(3 zastrzeżenia)

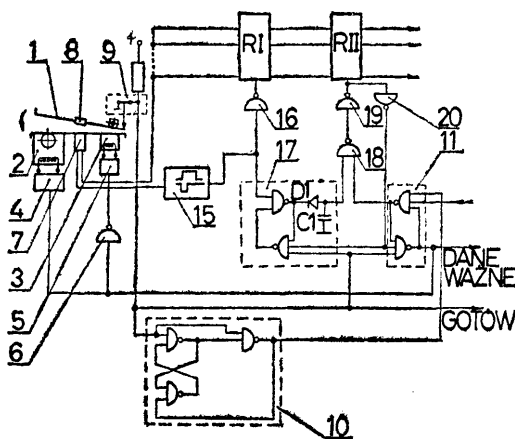


G11b; G11B P. 190413 12.06.1976
G06k; G06K

Krakowska Fabryka Aparatów Pomiarowych „MERA-KFAP”, Kraków, Polska (Wacław Czerwiński, Marek Pawłowski).

Układ wpisywania informacji do rejestrów czytnika perforowanego nośnika informacji

Układ według wynalazku posiada zespół odczytu informacji, monostabilny przerzutnik (10) sygnału ramienia, przerzutnik start-stopowy (11), przerzutnik (17) przepisywania informacji oraz dwa rejestry (RI, RII). Zespół odczytu informacji składa się z ruchomego ramienia (1) sprzężonego z przełącznikiem (9) ramienia, układu napędu i hamowania nośnika informacji oraz bloku odczytu sygnałów informacyjnych. Przełącznik (9) ramienia <1> steruje monostabilnym przerzutnikiem (10) sygnału ramienia, którego wyjście jest połączone z wejściem przerzutnika start-stopowego (11). Styki stałe przełącznika (9) ramienia (1) są połączone z przerzutnikiem start-stopowym (11) poprzez monostabilny przerzutnik (10) sygnału ramienia, a równocześnie styki te są połączone z wyjściem czytnika, poprzez układ logiczny. Czytnik z zastosowaniem układu według wynalazku wchodzi w skład urządzeń peryferyjnych elektronicznych maszyn cyfrowych. (1 zastrzeżenie)



G21b; G21B P. 188200 T 23.03.1976

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Przemysław Hoffmann, Stefan Cieślak, Wiesław Wemberger).

Reaktor do ciągłego rozpuszczania przeciwprądowego, zwłaszcza wypalonego paliwa jądrowego

Reaktor według wynalazku stanowi zbiornik (1), którego obudowa składa się z dwóch współosiowych cylindrów (2), <3> połączonych pomiędzy sobą pierścieniami (4), (5) stanowiącymi boczne ściany zbiornika (1). Wewnątrz zbiornika (1) zawieszony jest na rolkach (6) obrotowy bęben (7) wyposażony w per-

forowane przegrody (8). Zbiornik (1) zaopatrzony jest w przewód doprowadzający (9) i przewód usuwający (10) rozpuszczalnik, natomiast obrotowy bęben (7) ma podłączone dwa przewody rurowe, rurę wysypową (11) oraz rurę zsypową (12). (1 zastrzeżenie)

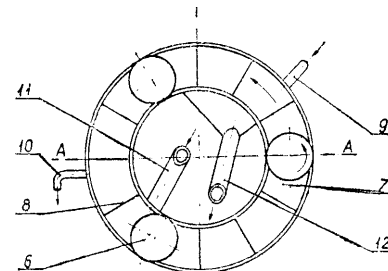


Fig 1

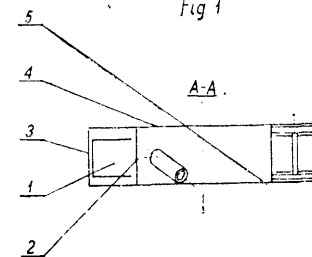


Fig 2

G27g; G27G P. 181891 07.07.1975

Instytut Technologii Drewna, Poznań, Polska (Eugeniusz Michalski).

Wiertło kręte do wiercenia otworów, zwłaszcza w płytach drewno-pochodnych o powierzchni uszlachetnionej

Wiertło kręte składa się z części chwytowej cylindrycznej lub stożkowej, oraz z części roboczej. Część robocza wiertła ma w płaszczyźnie przyłożenia główne krawędzie tnące (1) wklęsłe. Główne krawędzie tnące (1) mają kształt prosty przy przecięciu się ich z krawędzią ścina (2) następnie przybierają kształt krzywizny, która zwiększa się w kierunku od osi wiertła do przecięcia się głównej krawędzi tnącej (1) z pomocniczą krawędzią tnącą (3). Główne krawędzie tnące (1) wiertła przy zagłębianiu się w obrabiany materiał tworzą z jego płaszczyzną kąt ostry, dzięki czemu warstwa uszlachetniająca jest dociskana do podłoża, a więc nie następuje jej odrywanie. (1 zastrzeżenie)

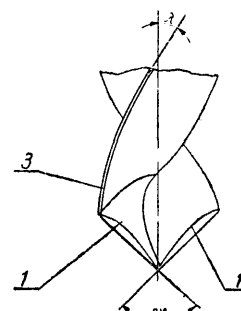


Fig.1

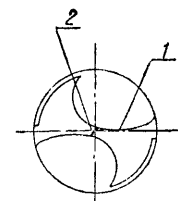


Fig.2

Dział H ELEKTROTECHNIKA

H01c; H01C P. 186945 T 30.01.1976

Przemysłowy Instytut Elektroniki przy Naukowo-Produkcyjnym Centrum Półprzewodników, Warszawa, Polska (Stanisław Nowak, Roman Rewilak, Jerzy Mrugalski).

Sposób łączenia mas rezystywnych zwłaszcza w potencjometrach o nieliniowej charakterystyce regulacji

Sposób według wynalazku polega na tym, że znaną technikę sitodruku na określone części powierzchni podłoża nanosi się masę podstawową, obok której nanosi się masę kształtującą, a obok nie nanosi się następną masę kształtującą, przy czym styki sąsiadujących łączonych mas o krawędziach postrzępionych korzystnie w postaci ząbków wykonuje się na nakładkę. (3 zastrzeżenia)

H01c; H01C P. 187816 T 10.03.1976

Krakowskie Zakłady Elektroniczne „TELPD”, Kraków, Polska (Ryszard Godzik, Wojciech Polito-wicz).

Sposób wykonywania rezystorów drutowych

Sposób według wynalazku polega na wykonaniu uzwojenia rezystywnego w formie spirali lub meandry i przymocowaniu do niego końcówek drutowych, a następnie na zaprasowaniu uzwojenia w masie, najkorzystniej alundowo-szklanej, którą wypala się w atmosferze tlenku glinu. (1 zastrzeżenie)

H01f; H01F P. 186799 T 26.01.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Środków Organizacyjno-Technicznych, Radom, Polska (Lech Łagunio-niek, Andrzej Brzozowski).

Układ elektryczny do impulsowego zasilania elektromagnesu lub zwojnicy

Układ według wynalazku stosuje się do mechanizmów wymagających napędu impulsowego np. nurae-ratorów, datowników itp. Układ składa się z diody (1), rezystora (2), przycisku sterującego (3), elektro-magnesu (4) i kondensatora (5). W układzie wykorzy-stuje się energię elektryczną zawartą w kondensatorze do impulsowego napędu zwory znajdującej się w elektromagnesie. (2 zastrzeżenia)

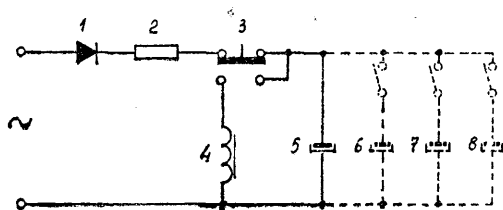


fig. 1

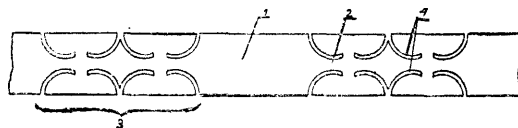
H01h; H01H P. 182571 06.08.1975

Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Marian Dołęgowski).

Element topikowy do bezpieczników wielkiej mocy wyłączalnej

Element topikowy według wynalazku ma postać paska (1), który ma na swej długości przewężenia (2) powtarzające się co do kształtu i rozmieszczenia, zgrupowane w powtarzających się odcinkach (3) paska (1), które to przewężenia (2) są wykonane w pasku obustronnie i symetrycznie względem siebie.

Element topikowy według wynalazku może znaleźć zastosowanie w bezpiecznikach wielkiej mocy wyłą-czalnej wysokiego i niskiego napięcia. (3 zastrzeżenia)

H01j; H01J P. 188248 T 26.03.1976
G06k; G01K

Instytut Automatyki Systemów Energetycznych, Wrocław, Polska (Kazimierz Florek).

Urządzenie jarzeniowe do przedstawiania obrazów

Urządzenie zawiera układ zasilający, układ sterujący oraz ekran obrazowy zbudowany z szeregu przesuw-nych rejestrów jarzeniowych. Każdy z tych rejestrów ma jedną wspólną elektrodę (2) dla co najmniej jed-niej linii obrazu, elektrody zapłonowe, elektrody ro-bocze (4) oraz elektrody pomocnicze (5).

Urządzenie według wynalazku jest przeznaczone do stosowania jako monitor ekranowy dla maszyn cyfro-wych. (5 zastrzeżeń)

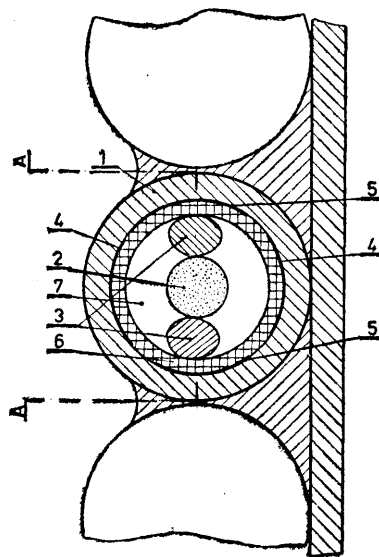


Fig. 1

H01l; H01L P. 186876 T 28.01.1976

Wojskowa Akademia Techniczna, Warszawa, Pol-ska (Edmund Igras, Tadeusz Persak, Józef Piotrowski, Wiesław Galus).

Sposób wytwarzania detektorów fotoelektrycznych

Sposób według wynalazku polega na wytwarzaniu epitaksjalnych warstw (CdHg)Te otrzymywanych przez izotermiczne naparowywanie na monokrystaliczną warstwę CdTe tellurku rtęci w temperaturze 400—650°C. Naparowywanie prowadzi się w zatopionej ampule uprzednio odpompowanej do próżni np. 10^{-5} Tr w obecności par rtęci, a czas naparowywania ustala się w zależności od temperatury procesu na podstawie wzoru (rys), w którym to

t oznacza czas w godzinach
 $A = 0,6 \cdot 10^{-7}$

T = temperatura w °K
 P_g = sumaryczne ciśnienie rtęci w ampule w N/m²
 P_o = równowagowe ciśnienie rtęci nad HgTe, nasyconym tellurkiem w N/m²

Tak otrzymane epitaksjalne warstwy (Cd, Hg)Te poddaje się następnie obróbce termicznej w temperaturze 100—350°C w czasie co najmniej 0,5 godzin, a maksymalnie 6 godzin i ewentualnie wytrawia roztworem bromu w metanolu.

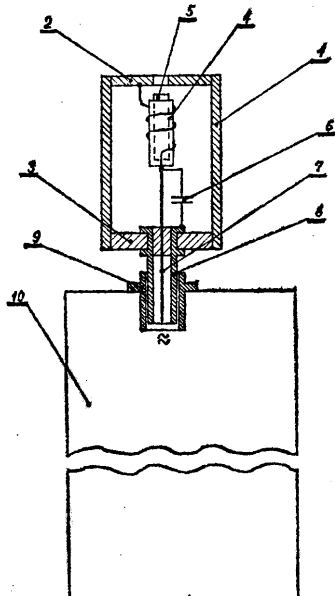
Detektory otrzymane sposobem według wynalazku nadają się szczególnie do detekcji promieniowania molekularnych laserów CO₂, zarówno przy pracy ciągłej jak i impulsowej. Nadają się one również do realizacji wielokanałowej łączności laserowej na fali 10,6 μm. (1 zastrzeżenie)

H01q P. 182510 02.08.1975

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Jerzy Czyż, Aleksy Pankow, Władysław Faszczka).

Antena nadawczo-odbiorcza do radiotelefonu

Antena według wynalazku ma element promieniujący w postaci metalowego cylindra (1), zamkniętego z jednej strony metalowym denkiem (2) z otworem w środku oraz z drugiej strony denkiem (3) z dielektryka, w którym osadzony jest koncentryczny wtyk (8). Antena jest wyposażona ponadto w cewkę (4) z ferrytowym rdzeniem (5) oraz w kondensator (6), które to elementy są wmontowane wewnątrz wspomnianego metalowego cylindra (1) w ten sposób, że jeden koniec cewki (4) umieszczonej współosiowo w metalowym cylindrze (1) podłączony jest do górnego metalowego denka (2), natomiast jej drugi koniec połączony jest poprzez kondensator (6) z masą urządzenia oraz z wewnętrznym przewodem (7) koncentrycznego wtyku (8). (1 zastrzeżenie)

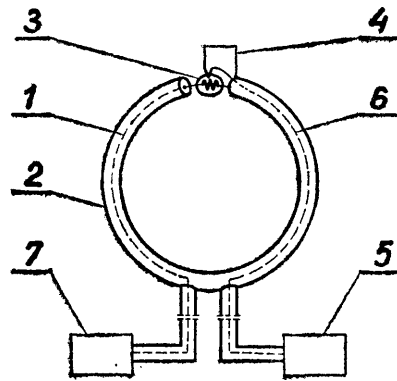


H01q; H01Q P. 185494 T 11.12.1975

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Tadeusz Babij, Eugeniusz Grudziński, Hubert Trzaska, Włodzimierz Wadowski).

Wzorcowa antena nadawcza

Antena nadawcza według wynalazku przeznaczona jest do wzorcowania mierników natężenia pola elektromagnetycznego metodą pola wzorcowego. Antenę stanowi antena ramowa zasilana niesymetrycznie, której uzwojenie stanowi przewód (1) umieszczony centralnie w jednej połowie elektrostatycznego ekranu (2) i druga połówka ekranu (2). W obwód anteny włączony jest grzejnik (3) termoelementu (4). Przewody (6, 9) łączące termoelement (4) z miernikiem napięcia (5) umieszczone są wewnątrz elektrostatycznego ekranu (2). (3 zastrzeżenia)



H01r; H01R P. 191266 16.07.1976

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakład Doświadczalny „Cuprum”, Lublin, Polska (Andrzej Jaszkula, Marian Skrobun).

Ośłona przewodowego złącza wtyczkowego

Ośłona według wynalazku przeznaczona jest do zabezpieczania przed wpływami środowiska zewnętrznego oraz uszkodzeniami mechanicznymi złącza wtyczkowego. Składa się ona z dwóch elastycznych elementów (1, 2) korzystnie cylindrycznych, połączonych rozłącznie, z których pierwszy osłania wtyk, a drugi osłania gniazdo. Posiadają one zewnętrzne wyjścia zwężone do średnicy odpowiadającej średnicy przewodów (4). Oba elementy (1, 2) od strony złączonej zakończone są stożkowo, przy czym element pierwszy posiada otwór (5) stożkowy z pierścieniem (6), natomiast element drugi posiada tuleję (7) stożkową z wrębem (8), tworzące po połączeniu elastyczne złącze. (6 zastrzeżeń)

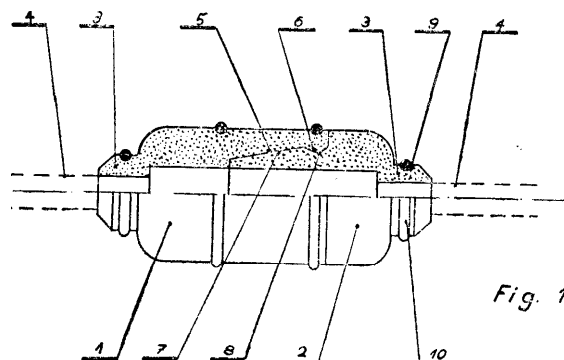


Fig. 1

H02m; H02M

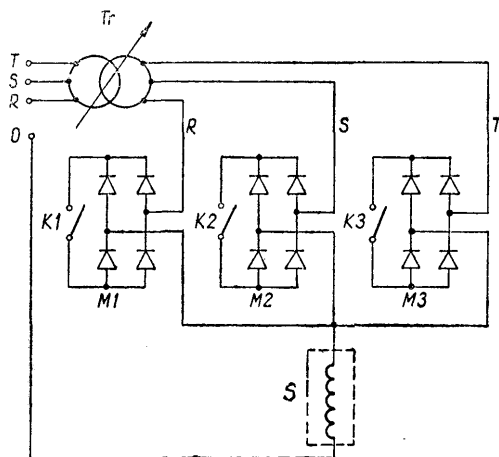
P. 182728

14.08.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Tadeusz Pożniak).

Jednofazowy dudnieniowy przemiennik niskich częstotliwości

Jednofazowy dudnieniowy przekaźnik niskich częstotliwości przeznaczony do uzyskiwania drgań o częstotliwości 0–30 Hz stołu vibracyjnego, wykorzystujący zjawisko zdudnienia częstotliwości dwóch źródeł przy poborze energii, charakteryzuje się tym, że posiada trzy mostki prostownicze (M1), (M2), (M3), przy czym wyjścia stałoprądowe mostków (M1), (M2), (M3), są połączone z układami kluczy tyrystorowych (K1), (K2), (K3), połączonych z wyjściem zewnętrznego urządzenia regulacji częstotliwości a wejścia przemiennoprądowe mostków (M1), (M2), (M3) połączone są z odpowiednimi zaciskami do odpowiadającej fazy źródła napięcia trójfazowego, a drugie zaciski wejść przemiennoprądowych mostków (M1), (M2), (M3), połączone są galwanicznie ze sobą, dołączone są do pierwszego zacisku wejściowego odbiornika energii, którego drugi zacisk wejściowy przyłączony jest do przewodu zerowego sieci zasilającej. (1 zastrzeżenie)

H02m; H02M
H03k; H03K

P. 187935 T

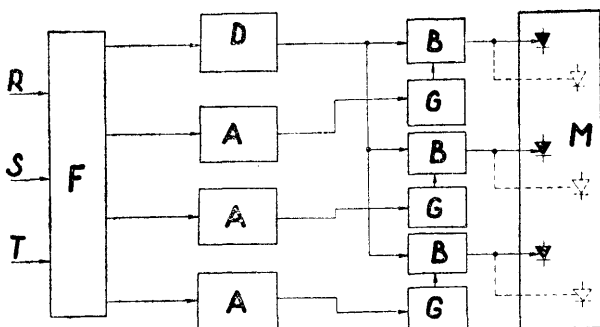
13.03.1976

Zakłady Okrętowych Urządzeń Elektrycznych „ELMOR”, Gdańsk, Polska (Henryk Kućmierz).

Układ sterowania zapłonem tyrystorów

Układ według wynalazku składa się z bloku (F) formującego wejściowe sygnały fazowe, bloków opóźniających (A, D) dla każdej z faz, bloków bramkujących (G) oraz obwodów sterowania bramek (B) dla każdej z faz.

Wejście układu dołączane jest do przewodów sieci wielofazowej, a wyjście do obwodów odpalania tyrystorów mostka (M). (2 zastrzeżenia)



H03n; H03H

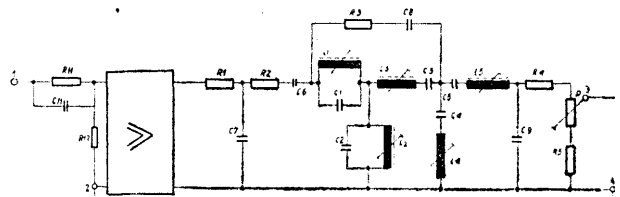
P. 183039

17.05.1973

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Stanisław Sońta, Eugeniusz Osmólski).

Psofometryczny filtr telefoniczny

Filtr według wynalazku posiada wzmacniacz, do wejścia którego jest podłączony wstępny człon korekcji składający się z rezystorów (R_1, R_2) oraz kondensatora (C_1). Do wyjścia wzmacniacza dołączone są szeregowo połączone dwa rezystory (R_3, R_4) kondensator (C_6), równoległy obwód kondensatora (C_1) i cewki indukcyjnej (L_1), cewka indukcyjna (L_3), dwa kondensatory (C_3, C_5), cewka indukcyjna (L_5), rezystor (R_4) oraz potencjometr regulowany (P), przy czym do zacisku wyjściowego kondensatora (C_3) jest podłączony jednym końcem obwód bocznikujący, w skład którego wchodzi rezystor (R_3) i kondensator (C_6), a którego koniec dołączony jest do wyjścia kondensatora (C_6). Równoległe do wyjścia wzmacniacza dołączone są: kondensator (C_7), obwód równoległy kondensatora (C_2) i cewki indukcyjnej (L_2), obwód szeregowy składający się z cewki indukcyjnej (L_4) i kondensatora (C_4), kondensator (C_9) oraz rezystor (R_5) połączony szeregowo z potencjometrem (P). (1 zastrzeżenie)



H03k; H03K

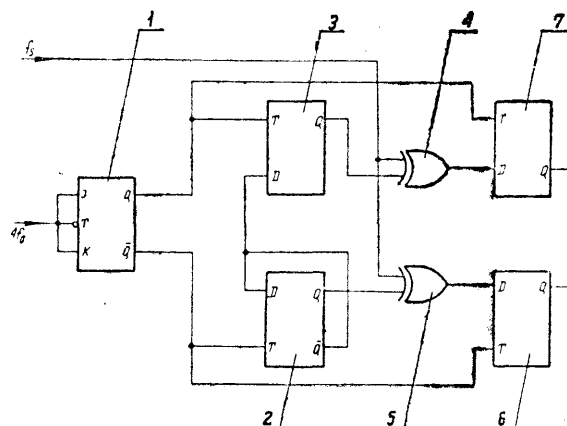
P. 181774

02.07.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Cezary Dreger).

Układ cyfrowego detektora fazy sygnałów czterowartościowej modulacji fazy

Układ według wynalazku zawiera dwa układy logiczne (4, 5) typu suma modulo 2 oraz układy przerzutnikowe typu D. Wyjście układu logicznego (4) połączone jest z wejściem informacyjnym D przerzutnika (7), którego wejście zegarowe T połączone jest z wyjściem 9 przerzutnika (1). Wyjście układu logicznego (5) jest połączone z wejściem informacyjnym D przerzutnika (6), którego wejście zegarowe T połączone jest z wyjściem 9 przerzutnika (1). (1 zastrzeżenie)



HO3K; HO3K

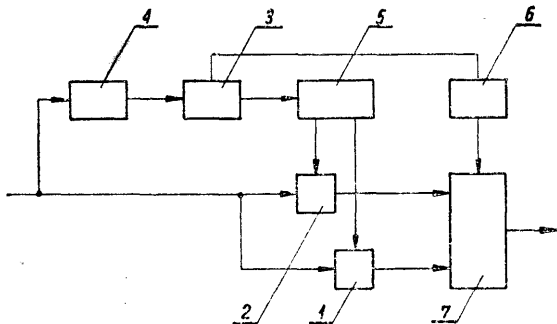
P. 181773

02.07.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Cezary Dreger).

Sposób synchronicznej detekcji sygnałów różnicowej modulacji fazy oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że w odtwarzanej fali odniesienia wprowadza się jednokrotnie w czasie trwania elementu modulacyjnego sygnału skok fazy równy najmniejszej wartości parametru modulacyjnego określonej kodem modulacyjnym. Urządzenie według wynalazku posiada układ wprowadzania skoków fazy (3), którego pierwsze wejście jest połączone z wyjściem układu odtwarzania fali odniesienia (4), a którego drugie wejście jest połączone z wyjściem dodatkowym układu odtwarzania elementowej podstawy czasu (6), przy czym wyjście układu wprowadzania skoków fazy (3) jest połączone z wejściem przesuwnika fazy fali odniesienia (5), którego dwa wyjścia są połączone z dwoma detektorami fazy (1,2). (2 zastrzeżenia)



HO3K; HO3K

P. 182646

07.08.1975

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Zbigniew Grzegorek, Marek Gaszyński).

Generator wolnych przebiegów prostokątnych

Generator według wynalazku zbudowany jest w oparciu o multiwibrator tranzystorowy. Charakteryzuje się on tym, że ma czwórnik aktywny, w skład którego wchodzi dwa tranzystory, dioda oraz rezystor, gdzie dioda połączona jest bezpośrednio z bazą jednego tranzystora, którego emiter połączony jest z bazą drugiego tranzystora. Dioda oraz obydwa złącza baza-emiter spolaryzowane są w tym samym kierunku. (1 zastrzeżenie)

HO3K; HO3K

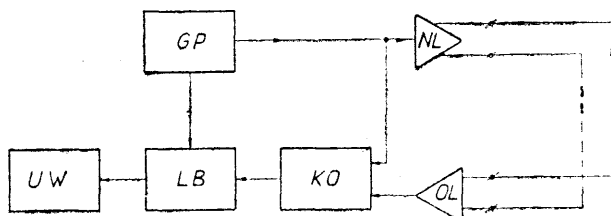
P. 185369 T

08.12.1975

Politechnika Śląska, Gliwice, Polska (Ferdynand Wagner, Jerzy Skorwider).

Układ do pomiaru ilości błędów transmisji

Układ według wynalazku posiada generator pseudolosowy (GP) generujący falę prostokątną o rozkładzie narzuconym przez generator. Fala ta podawana jest z jednej strony na nadajnik linii (NL), z drugiej



strony na komparator (KO), a po przejściu przez linię transmisyjną przyjmowana jest przez odbiornik linii (OL), który jest z kolei połączony z komparatorem (KO), generującym impuls zliczany przez licznik błędów (LB) połączony z układem wyświetlania (UW).
Możliwe jest połączenie wyjść licznika błędów (LB) z maszyną cyfrową określającą rozkład błędów w czasie. (2 zastrzeżenia)

HO3K; HO3K

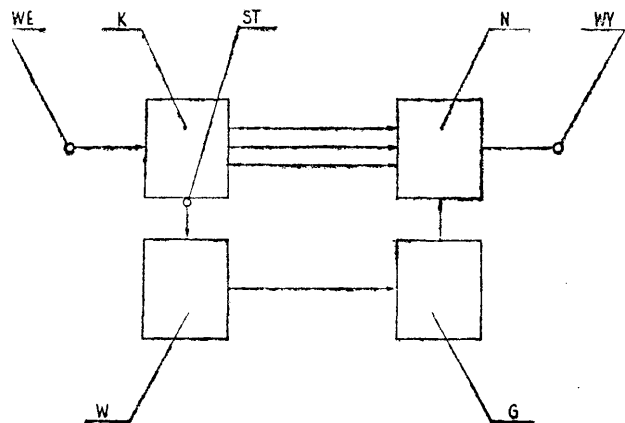
P. 185696 T

17.12.1975

Instytut Maszyn Matematycznych „MERA” - Oddział Śląski, Katowice, Polska (Edward Urbańczyk).

Układ nadawczy transmisji danych kodu bitowo-zmiennego o zmiennym czasie propagacji bitu

Układ według wynalazku składa się z przemennika zapisu binarnego na zapis bitowo-zmienny (K), nadajnika liniowego wielkości 3-wartościowo spolaryzowanych (N), układu wymuszającego (W) oraz z generatora taktu (G) emitującego odpowiedni do tych własności takt propagujący liniową emisję bitu z nadajnika (N). (1 zastrzeżenie)



HO3K; HO3K

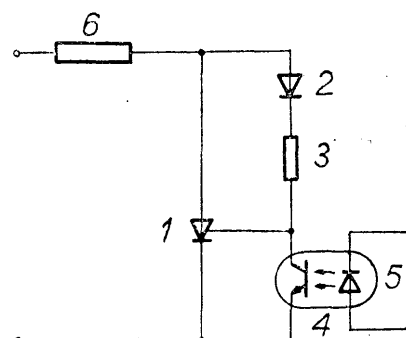
P. 185811 T

20.12.1975

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni, Warszawa, Polska (Franciszek Lesiak).

Łącznik półprzewodnikowy

Łącznik półprzewodnikowy według wynalazku przeznaczony jest do stosowania w układach automatyki przemysłowej, układach sygnalizacyjnych. Umożliwia sterowanie dużymi prądami oraz napięciami wykorzystując jako wartość wejściową sygnał otrzymywany z układów logicznych. Posiada on transoptor wbudowany w układ zapłonowy tyrystora lub triaka (1). Transoptor na przykład fototranzystor (4) sterowany diodą elektroluminescencyjną (5) włączony jest między bramką i katodą tyrystora (1), natomiast napięcie na bazę tyrystora (1) podawane jest poprzez diodę (2) i rezystor (3). (1 zastrzeżenie)



H03k; H03K

P. 185993

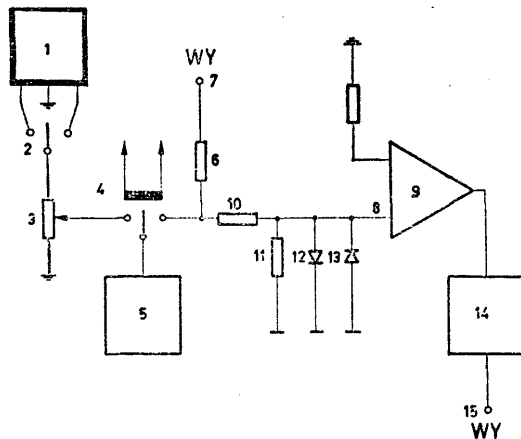
23.12.1975

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Janusz Szczepankowski, Antoni Kczłowski).

Układ symulatora sygnałów wyjściowych z detektorów promieniowania jonizującego

Układ według wynalazku zawiera przełącznik (4) o kontaktach zwilżonych rtęcią. Układ zasilający (1) wytwarza na wyjściu dwa napięcia stabilizowane. Przełącznik sygnału wyjściowego (2) dołącza do wyjścia układu zasilającego (1) wieloobrotowy potencjometr (3). Napięcie z suwaka tego potencjometru łąduje poprzez przełącznik (4) jeden z zestawu kondensatorów (5). W następnym takcie pracy przełącznika (4) kondensator (5) rozładowuje się przez rezystor szeregowy (6) i włączony w szereg z nim zewnętrzny opór obciążenia symulatora włączony między gniazdo wyjściowe (7) i masę przyrządu. Sygnał wejściowy do układu formującego sygnał wyzwalający podawany jest poprzez oporowo diodowy dzielnik składający się z rezystorów (10, 11) oraz połączonych równolegle diod (12, 13), ograniczający wielkość sygnału podawanego do wejścia (8) wzmacniacza scalonego (9). Z wyjścia wzmacniacza scalonego (9) poprzez układ końcowy (14) i gniazdo wyjściowe (15) symulatora, wyprowadzony jest pomocniczy sygnał wyzwalający.

Wynalazek znajduje zastosowanie w technice jądrowej. (2 zastrzeżenia)



H03k; H03K

P. 188580 T

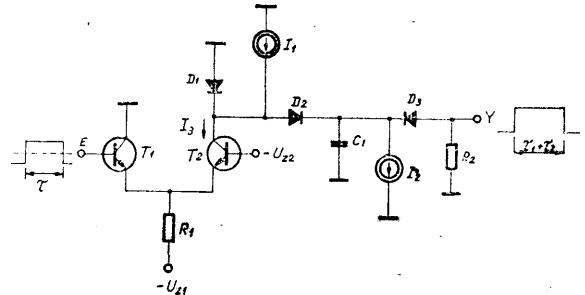
07.04.1976

Wojskowa Akademia Techniczna, Warszawa, Polska (Józef Kalisz, Edward Powiada, Marian Raczynski).

Układ wydłużający impulsy prostokątne

Układ według wynalazku ma zastosowanie w precyzyjnych systemach pomiarowych odstepu czasu, w technice mikroelektronicznej i laserowej. Na wejściu układu znajduje się dwutranzystorowy klucz różnicowy, którego emitory są zasilane poprzez rezystor (R ujemnym napięciem U_{z1} . Baza drugiego tranzystora (T_2) jest zasilana napięciem ujemnym U_{z2} . Anoda pierwszej diody (D_1) jest na masie, natomiast katoda jest połączona z kolektorem drugiego tranzystora (T_2), ze źródłem prądowym I i anodą drugiej diody (D_2), której katoda jest połączona ze źródłem prądowym drugim (I_2), z katodą trzeciej diody (D_3) oraz z kondensatorem (C_1) przyłączonym drugostronnie do masy. Anoda trzeciej diody (D_3) stanowi wyjście układu Y i jest połączona do masy poprzez rezystor wyjściowy (R_2). (1 zastrzeżenie)

dy (D_2), której katoda jest połączona ze źródłem prądowym drugim (I_2), z katodą trzeciej diody (D_3) oraz z kondensatorem (C_1) przyłączonym drugostronnie do masy. Anoda trzeciej diody (D_3) stanowi wyjście układu Y i jest połączona do masy poprzez rezystor wyjściowy (R_2). (1 zastrzeżenie)



H03f; H03F

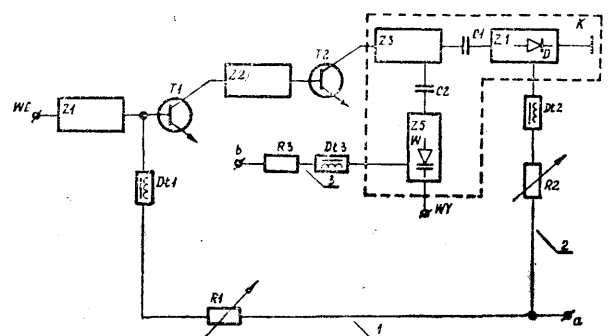
P. 188837

15.04.1976

Warszawskie Zakłady Radiowe „Rawar”, Warszawa, Polska (Janusz Puchalski).

Niskoszumny tranzystorowy wzmacniacz wielkiej częstotliwości z regulacją wzmocnienia częstotliwości

Wzmacniacz według wynalazku posiada co najmniej jedną gałąź (1) doprowadzającą sygnał regulacji wzmocnienia bezpośrednio do wejścia baza-emiter tranzystora (T_1) stopnia wzmacniającego oraz co najmniej jeden zespół sterujący (K) dołączony do wejścia lub wyjścia tranzystora (T_2) drugiego stopnia wzmacniającego, przy czym zespół sterujący (K) jest ponadto połączony z inną gałęzią (2) doprowadzającą sygnał regulacji wzmocnienia i/lub gałęzią (3) doprowadzającą sygnał regulacji częstotliwości. W zespole sterującym (K) znajduje się co najmniej jeden element (D) o zmiennej w funkcji zmian sygnału regulacji wzmocnienia impedancji własnej, najkorzystniej dioda p.i.n. i/lub co najmniej jeden element (W) o zmiennej w funkcji zmian sygnału regulacji częstotliwości impedancji własnej, najkorzystniej waraktor. (2 zastrzeżenia)



11. WZORY UŻYTKOWE

Dział A PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01g; A01G

W. 55436

05.04.1976

Instytut Sadownictwa, Skierniewice, Polska (Adolf Godyń).

Urządzenie do nanoszenia herbicydów w sadach

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do nanoszenia herbicydów w sadach, zwłaszcza do utrzymania pasów ugoru w rzędach drzew owocowych o rozstawie mniejszym niż 6,0 m.

Urządzenie składa się z dwóch opryskujących belek (2), wykonanych z rur i połączonych trwale z kątownikiem (3), zamocowanym przestawnie do wspornika (1). W każdej belce (2) jest umieszczony obrotowo i przesuwnie człon (4), zakończony uchwytem (6), do którego jest przytwierdzony rozpylacz (7) cieczy. Szerokość strumienia cieczy jest zależna od wysokości położenia rozpylacza (7) względem opryskiwanej powierzchni ziemi. (1 zastrzeżenie)

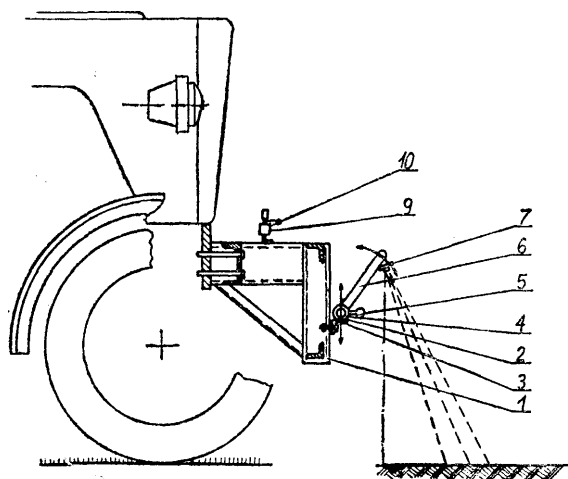


Fig. 1

A01g; A01G

W. 55488

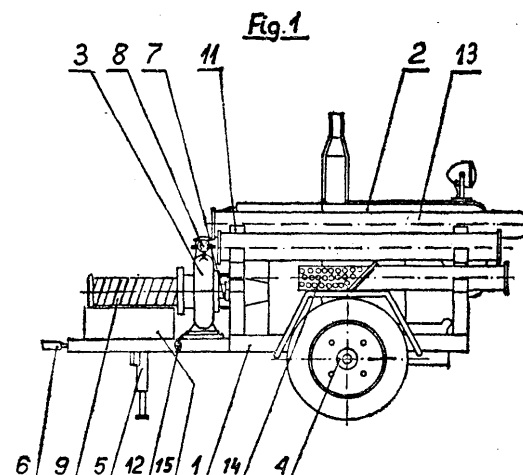
17.04.1976

Państwowy Ośrodek Maszynowy, Szubin, Polska (Jan Ciechoński, Bogdan Kosiol, Antoni Tomporowski).

Urządzenie deszczowniciane

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do zasilania deszczownic, zwłaszcza przyczepne, przeznaczone do pompowania cieczy przez zestawy rur i węży oraz zraszaczy użytków rolnych. Rozwiązanie będące przedmiotem wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że znane urządzenia jak silnik spalinowy, sprzęgło oraz pompa zostały zamontowane na ramie (1) podwozia jednoosiowego, zaś pływak (15) usytuowany jest rozłącznie na ramie (1) pod króćcem (9) pompy ssącej (3), zaś po obu stronach obudowy silnika (1) między błotnikami znajdują się wsporniki, na których w sposób nierozłączny umieszczone są objemki (11).

Tak skonstruowane urządzenie daje w efekcie zwartą gabarytowo konstrukcję bez potrzeby stosowania dodatkowej przyczepy do przewozu osprzętu. (2 zastrzeżenia)



A45d; A45D

W. 55479

16.04.1976

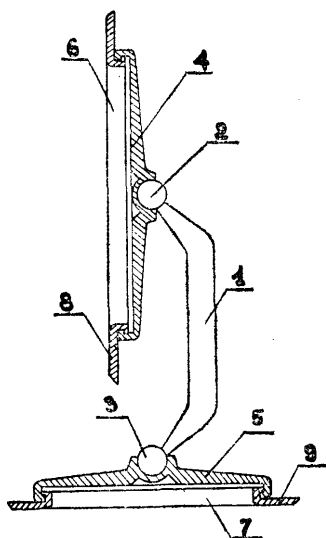
Henryk Matyjak, Podkowa Leśna, Polska (Henryk Matyjak).

Lusterko

Przedmiotem wzoru użytkowego jest lusterko wyposażone w podstawę oraz ramię z przegubami.

Lusterko według wzoru stanowi ramię (1) dowolnie ukształtowane, zakończone osiowymi lub kulistymi przegubami (2) i (3) osadzonymi w tylnych ściankach (4) i (5) stanowiących oprawy (6) i (7) luster. Przednie ramy (8) i (9) luster (6) i (7) wystają poza obrys tylnych ścianek (4) i (5) i mają kształt zbliżony do kwiatka słonecznika. Jedna z opraw (4) lub (5) z lustrem (6) lub (7) stanowi podstawę w zależności od tego z którego lusterka użytkownik korzysta.

(2 zastrzeżenia)



A47b; A47B

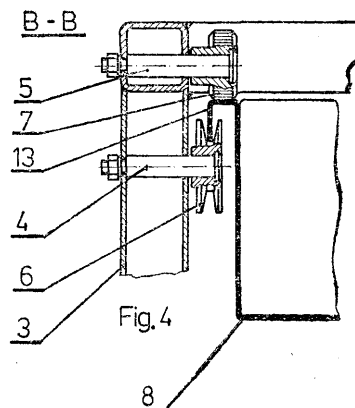
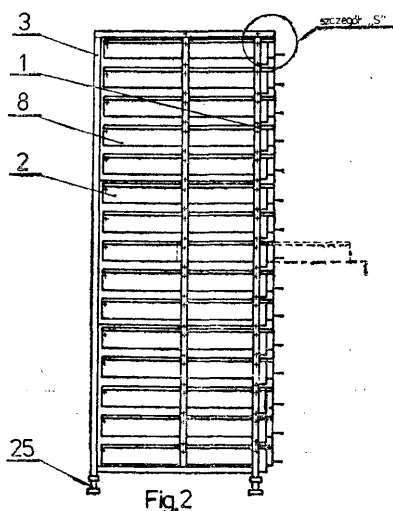
W. 55452

10.04.1976

Biuro Projektów Konstrukcyjnych Przemysłu Materiałów Budowlanych „ZREMB”, Wrocław, Polska (Adam Bulak, Marian Kruk).

Regał metalowy

Regał metalowy według wzoru użytkowego posiada ruchome pojemniki (8) zawieszone w konstrukcji nośnej (3) wykonanej z elementów rurowych o przekroju kwadratowym. Pojemnik (8) jest zawieszony podłuż-



nymi zagięciami (13) na rolkach nośnych (6) oraz dociskany rolkami dociskowymi (7). Ściana przednia pojemnika jest połączona z pojemnikiem (8) zawiasami, a po otwarciu stanowi przedłużenie jego dna.

Rolki nośne (6) oraz rolki dociskowe (7) są osadzone obrotowo na sworzniach (4) i (5) zamocowanych konstrukcji nośnej (3).

(2 zastrzeżenia)

A47b; A47B

W. 55512

27.04.1976

Wyższa Szkoła Marynarki Wojennej im. Bohaterów Westerplatte, Gdynia-Oksywie, Polska (Ryszard Markiewicz).

Pulpit odczytywania materiałów przeznaczonych do przepisywania zwłaszcza na maszynie

Pulpit do odczytywania materiałów przeznaczonych do przepisywania zwłaszcza na maszynie, posiada w górnej części czytnik (1) składający się z blatu do ustawienia materiału oraz ramki z szybką dociskającą materiał, po której przemieszcza się poziomy wskaźnik napędzany silniczkiem elektrycznym, wskazujący kolejno odczytywane wiersze podczas przepisywania ich treści na maszynie. W dolnej części pulpitu posiada elastyczną podpórkę pod nogi dla utrzymania ich we właściwej pozycji podczas pisania, kontaktującą na swej prawej i lewej krawędzi z pedałami ruchu wskaźnika (18, 19). Konstrukcja podpórki pozwala sterować wskaźnikiem z dużą dokład-

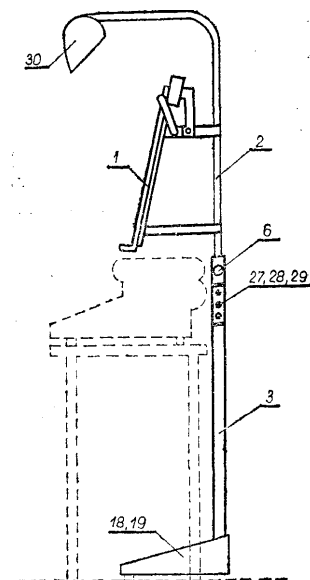


Fig. 1

nością niezależnie od ciężkości nóg piszącego. Pedal nożny (18) służy do przemieszczania wskaźnika po szybce ramki dociskowej czytelnika z góry w dół małymi prędkościami z możliwością zatrzymania się w dowolnym miejscu, natomiast pedal nożny (19) służy do iszybkiego przemieszczania wskaźnika z dołu w górę na pożądaną wysokość pozycji wyjściowej. Pulpit pozwala piszącemu zakładać do odczytywania na czytnik znacznych rozmiarów materiał z pozycji siedzącej na krześle. (7 zastrzeżeń)

A47j; A47J

W. 55497

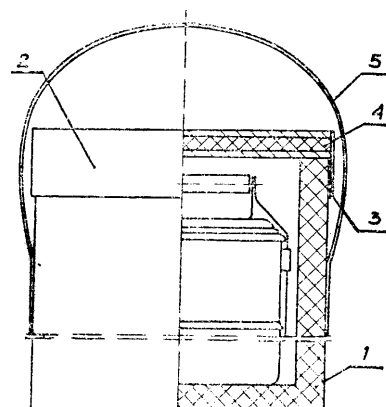
20.04.1976

Spółdzielnia Inwalidów „Powstaniec”, Karpicko k. Wolsztyna, Polska (Jerzy Chrastek, Stanisław Banach, Janusz Michalski).

Pojemnik do menażek obiadowych

Pojemnik do menażek obiadowych utrzymujący w stanie ciepłym posiłki, składa się z cylindra (1) wykonanego z piankowego tworzywa i pokrywki (2) utworzonej z tekturowego pierścienia (3) i trój warst-

wowego krążka (4), w którym środkową warstwę stanowi styropian a pozostała pianka poliuretanowa, przy czym pojemnik jest pokryty obustronnie izolacyjną folią i zaopatrzony w uchwyt (5). (1 zastrzeżenie)



Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE (TRANSPORT)

B01d; B01D

W. 55013

13.01.1976

Jan Wal, Lewin Brzeski, Polska (Jan Wal).

Dysza zraszająca, zwłaszcza do filtrów tarczowych

Dysza zraszająca ma jedną wspólną komorę wirową (5) połączoną z przewodem zasilającym (2), styčnym do ścianki wewnętrznej komory wirowej (5) oraz zakończoną przeciwnymi otworami dyszowymi natryskowymi (4). Dysza zraszająca jest połączona z rurą zasilającą za pomocą uchwytu środkowego. (4 zastrzeżenia)

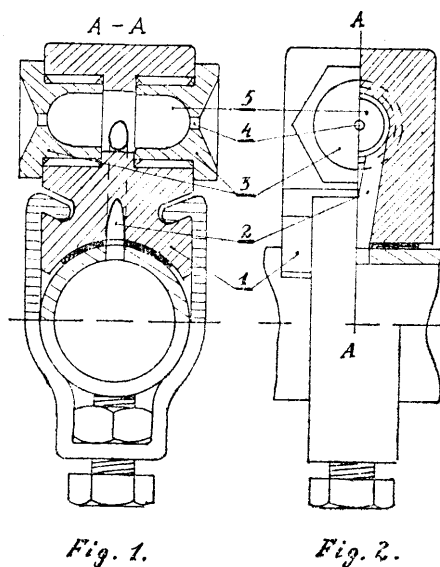


Fig. 1.

Fig. 2.

Urządzenie do przenoszenia rysunków w zmiennej skali

Urządzenie według wzoru zawiera dwa osadzone na wspólnej osi obrotu ramiona, ruchome ramię (1) i nieruchome ramię (2), mocowane do rysownicy za pomocą elementów mocujących (3). Na ramieniu (1) osadzone są przesuwne prowadniki (4), zaopatrzone w pisaki, natomiast na ramieniu (2) osadzone są przesuwne prowadniki (6), mocowane do ramienia (2) zaciskami (11). Prowadniki (4) i (6) zaopatrzone są w zaczepy (7), do których zamocowane są pręty (8), usytuowane równolegle względem siebie. Końce prętów (8) połączone są przesuwnie za pomocą zaczepów (9) z prętem (10) równoległym do nieruchomego ramienia (2). Pręt (10) i nieruchome ramię (2) zaopatrzone są w podziałkę milimetrową.

Urządzenie umożliwia pomniejszanie i powiększanie rysunków w obranej skali na dowolnej ustalonej płaszczyźnie. Nadaje się jako pomoc naukowa do demonstrowania przekształceń figur przez jednokładność na tablicy szkolnej. (1 zastrzeżenie)

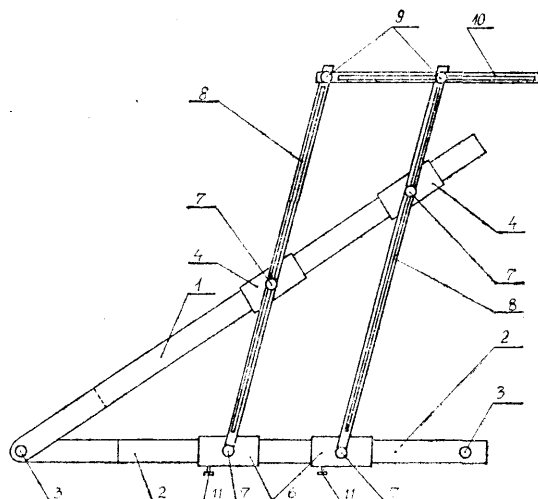


Fig. 1.

B411; B41L

W. 55485

17.04.1975

Wyższa Szkoła Pedagogiczna, Częstochowa, Polska (Waldemar Korczyński, Mirosław Plechowski, Kazimierz Lipiński).

B44d; B44D

W. 55359

19.03.1976

Katarzyna Bilas, Warszawa, Polska (Katarzyna Bilas).

Przyrząd do niebrudzącego malowania farbami wodnymi

Przyrząd do niebrudzącego malowania farbami wodnymi składa się z pojemnika (1) z wodą zaopatrzonego w tłoczek (2) i rurkę odpływową (3), na którą to rurkę nasadzony jest wymienny wkład (4) nawilżany filtrujący służący również jako pędzelek. Farby wodne są nawilżane i rozrabiane przy użyciu wymiennego wkładu (4), dzięki czemu staje się zbędne używanie miseczek i pojemniczków do rozrabiania farb. (1 zastrzeżenie)

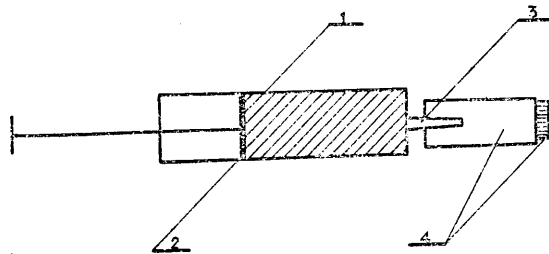


Fig. 1

B60b; B60B

W. 55509

24.04.1976

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Lubin, Polska (Józef Sługocki, Jan Sługocki, Kazimierz Magdziak, Janusz Iwasiów, Stanisław Pencakowski).

Przyrząd do demontażu i montażu kół maszyn roboczych ciężkich

Przyrząd do demontażu i montażu kół maszyn roboczych ciężkich ma chwytak (1) zamontowany obrotowo w oprawie (8) łożysk (12) kulkowych, która to oprawa przymocowana jest poprzez łącznik (9) i siłownik (10) łącznika z wysięgnikiem (11) dźwigu. Chwytak (1) zaopatrzony jest w trzy szczęki (2) chwytaka, które są zamocowane na wysuwym tłoczysku (4) siłownika (5). Siłownik (5) połączony jest sztywno i pod kątem ostrym z podstawą, która ma kształt trójkątnej gwiazdy a jej ścięte wierzchołki wzmocnione są pierścieniem kierującym. (3 zastrzeżenia)

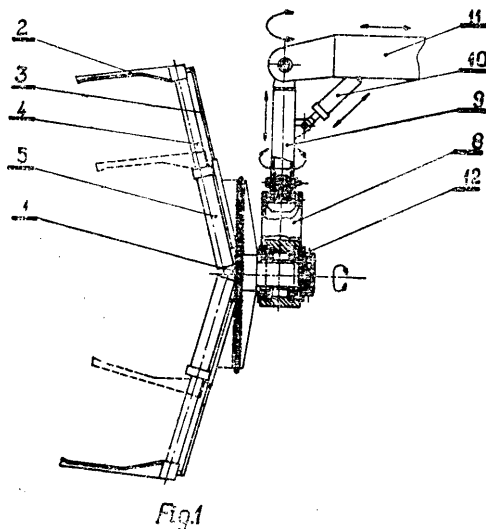


Fig. 1

BGOq; B60Q

W. 55456

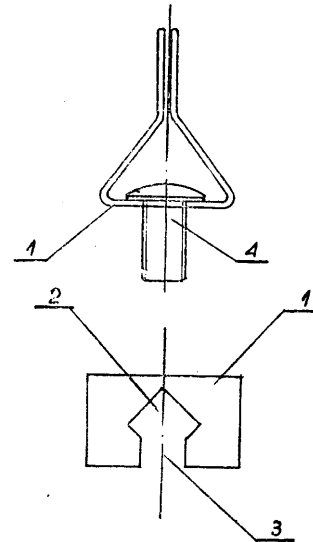
12.04.1976

Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej „ZELMOT”, Warszawa, Polska (Jerzy Ziembicki).

Uchwyt do reflektora samochodowego szczególnie halogenowego

Przedmiotem wzoru użytkowego jest uchwyt do reflektora samochodowego, szczególnie halogenowego, stosowanego jako dodatkowe oświetlenie pojazdu.

Uchwyt według wzoru użytkowego stanowi wspornik (1), który w dolnej części ma otwór (2) z kanałem (3) o kształcie podsadzenia pod łbem śruby (4) osadzonej w otworze (2). (1 zastrzeżenie)



B62d; B62D

W. 55428

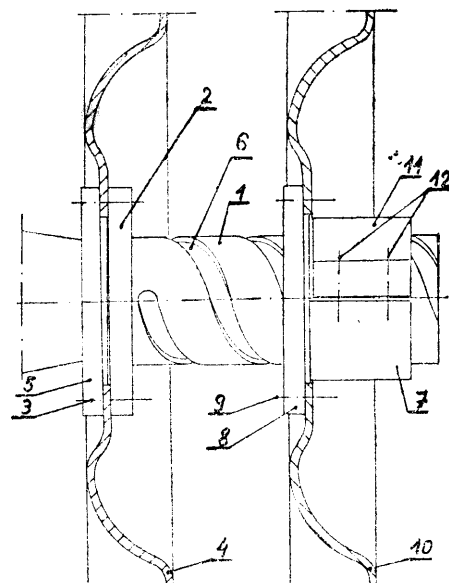
02.04.1976

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Marek Kruczkowski, Romuald Madaliński).

Urządzenie do zmiany rozstawu kół bliźniaczych w ciągniku

Urządzenie służy do zmiany rozstawu kół bliźniaczych w ciągniku i przydatne jest zwłaszcza przy uprawie roli ze względu na różne odległości i szerokości międzyrzędzi kultur rolniczych.

Urządzenie zawiera wał (1) z kołnierzem (2). Na powierzchni wału (1) wykonane są kanały (6) śrubowe, a na wale (1) nakręcona jest piasta (7) z kołnierzem (8), do której zamocowana jest tarcza (10)



blźniaczego koła. Piasta (7) zawiera nakładkę (11), która za pomocą śrub (12) jest przymocowana do części głównej piasty (7). W otworze piasty (7) znajdują się występy umieszczone w kanałach (6) śrubowych. Kołnierz (2) wału przykręcony jest poprzez tarczę (4) pojedynczego koła do napędowej płości (5). (2 zastrzeżenia)

B66b; B66B

W. 55360

19.03.1976

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych, KOMAG, Gliwice, Polska (Zbigniew Potoczny, Zbigniew Zawada, Józef Skiba, Stanisław Piłat, Józef Grund, Kazimierz Grajewski).

Zespół sterujący kołowrót

Zespół według wynalazku, stosowany do prac przy budowie szybu obejmujący środki działania na rozdzielacz sterujący silnik kołowrotu, na urządzenia

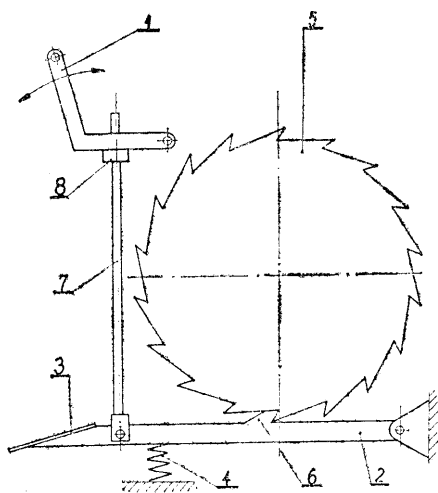


Fig. 1

zapadkowe i na siłownik luzujący hamulce bębna, charakteryzuje się tym, że ma od dźwigni (2) z zapadką (6) prowadzone do dźwigni (1) służącej do przestawiania rozdzielacza ciężło (7) z podpórką (8), która blokuje ruch dźwigni (1) ręcznej gdy zapadka (6) zazębia się z kołem zapadkowym, a gdy zapadka (6) jest poza zasięgiem koła zapadkowego nacisk dźwigni (1) zabezpiecza przed zazębieniem zapadki (6) z kołem (5). (3 zastrzeżenia)

B67b; B67B

W. 55458

13.04.1976

Jan Baum, Warszawa, Polska (Jan Baum).

Przyrząd do zdejmowania kapsli z butelek

Przyrząd do zdejmowania kapsli z butelek, według wzoru użytkowego, stanowi połączenie za pomocą trzpienia (7) trzech elementów, a mianowicie: otwieracza do butelek (1), podkładki (4) chroniącej odzież i kieszenie lub torebkę do przechowywania różnych drobniaków, od uszkodzenia oraz uchwytu (5) na klucze i inne przybory codziennego użytku.

Połączenie jest skonstruowane w sposób integrujący poszczególne elementy, a zarazem pozwalający na niezależne użytkowanie otwieracza i uchwytu na kluczyki. (4 zastrzeżenia)

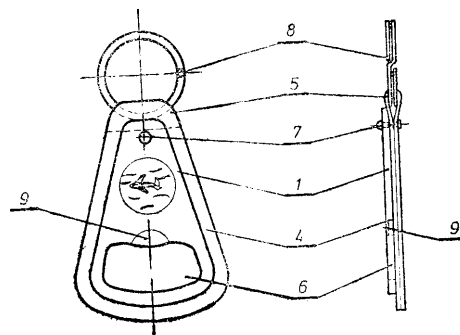


Fig. 1

Fig. 2

Dział C CHEMIA I METALURGIA

C02c; C02C

W. 55423

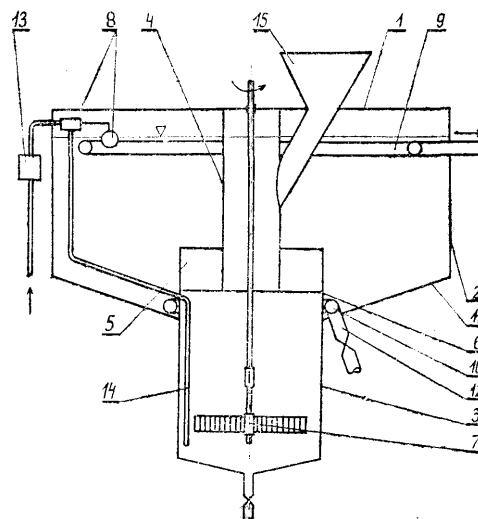
01.04.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury i Urządzeń Komunalnych „PoWoGaz”, Poznań, Polska (Bogdan Thomalla, Michał Sawicki).

Urządzenie do przygotowania w sposób ciągły nasyconych roztworów soli fluoru stosowanych do fluorkowania wody

Urządzenie do przygotowywania w sposób ciągły nasyconych roztworów soli fluoru stosowanych do fluorkowania wody składa się z bezciśnieniowego zbiornika (1) złożonego z części górnej (2) i części dolnej (3). W części górnej (2) zbiornika znajduje się przegroda pierścieniowa (4), która w swej dolnej części posiada pionowe płytki (5) umieszczone na jej obwodzie, stykające się z przedłużeniem (6) części dolnej (3) zbiornika. W części dolnej (3) znajduje się mieszadło wolnoobrotowe (7), a w części górnej (2) regulator poziomu cieczy (8) oraz przewód pierścieniowy (9) z otworami podłączony z urządzeniem dawkującym. Na granicy między częścią górną (2) i częścią dolną (3) zbiornika między przedłużeniem (6) części dolnej (3), a nachylnym dnem (11) części górnej (2) znajduje się przewód pierścieniowy (10) o przekroju kołowym z odpowiednio rozmieszczonymi otworami

połączony ze spustem osadu (12). Na zewnątrz zbiornika (1) na dopływie wody umieszczony jest przyrząd (13) mierzący natężenie dawkowania. (1 zastrzeżenie)



C02c; C02C

W. 55525

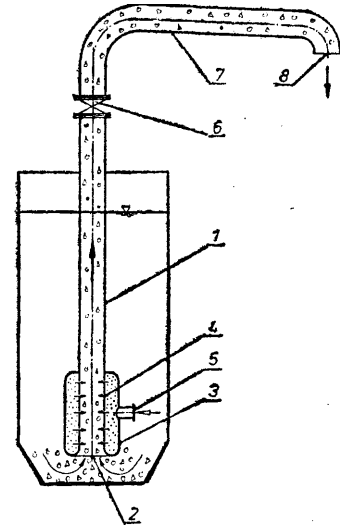
29.04.1976

Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego, Wrocław, Polska (Stanisław Gdula).

Urządzenie do usuwania zanieczyszczeń
z piaskowników oczyszczalni ścieków

Urządzenie umożliwia usuwanie zanieczyszczeń zwanych potocznie piaskiem zatrzymywanych w piaskownikach lub komorach o zbliżonym przeznaczeniu.

Urządzenie według wynalazku stanowi zastosowana, jako podnośnik rura, której pionowy odcinek (1) na dolnym końcu stanowiącym otwór wlotowy (2) zaopatrzony jest w cylindryczną komorę mieszania utworzoną z otaczającego szczelnie rurę płaszcz (3) zakończoną u dołu półkuliście. W wewnętrznych ścianach tej komory wykonane są otwory (4), a w zewnętrznej króciec (5) do doprowadzenia sprężonego powietrza. Nad odcinkiem pionowym (1) rury umocowana jest zasuw (6), a następnie rura przechodzi w odcinek (7) w kształcie łagodnego łuku ze spadkiem w stronę końcówki wylotowej (8). (2 zastrzeżenia)



Dział D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D01h; D01H

W. 55274

02.03.1976

Zakłady Włókien Chemicznych „Chemitex-Stilon”, Gorzów Wlkp., Polska (Stefan Sterzeń, Tadeusz Nie-war, Jerzy Nowaczyk, Stefan Lis).

Wózek do transportu przędzy surowej stanowiący równocześnie ramę nadawczą maszyny rozciągającej

Wózek do transportu przędzy surowej stanowiący równocześnie ramę nadawczą maszyny rozciągającej,

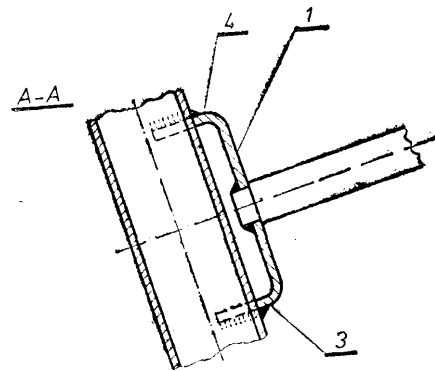
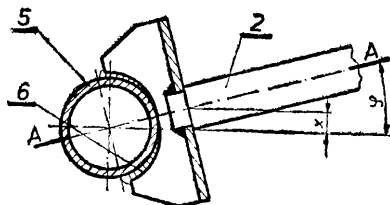


fig. 2

wyposażony w wieszaki (2) do zakładania szpul oraz nakładki podpierające szpule i łączące wieszaki (2) i konstrukcję (5) charakteryzuje się tym, że nakładki mają kształt ceowy z owalnymi wycięciami (6) na ich bocznych płaszczyznach (3 i 4). (1 zastrzeżenie)

Dział F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE I UZBROJENIE

F21v; F21V

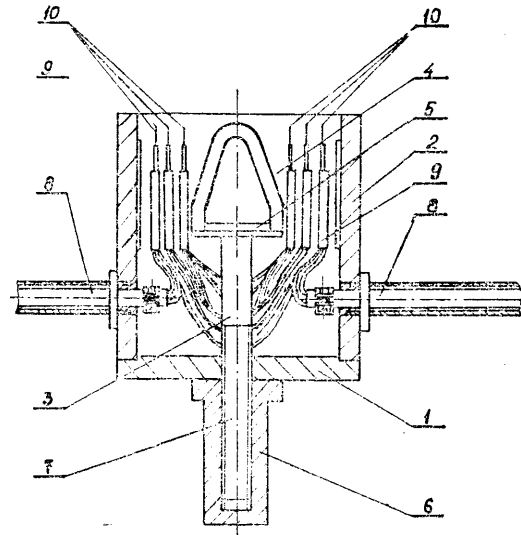
W. 55473

15.04.1976

Spółdzielnia Inwalidów „Delam”, Dąbrowa Górnicza, Polska (Edward Kwieciński, Janusz Kulaś, Zdzisław Wójcik, Jerzy Sliwiński, Czesław Skubis, Zbigniew Matys, Stanisław Krzemień).

Uniwersalna podsufitówka lamp zwieszakowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest uniwersalna podsufitówka lamp zwieszakowych, w której miejsce przyłączenia do instalacji elektrycznej jest osłonięte w sposób estetyczny i bezpieczny dla użytkowników. Podsufitówka według wzoru użytkowego jest wyposażona w pokrywę (1) o kształcie odpowiadającym przekrojoowi podsufitówki (2), która wewnątrz jest drążona i posiada uchwyt (3) wykonany z rurki gwintowanej, przy czym na jednym końcu osadzony jest wieszak (4) za pomocą nakrętki, zaś na drugim końcu znajduje się regulator (6). (1 zastrzeżenie)



Dział G

FIZYKA

G01d; G01D

W. 55682

29.05.1976

Krakowska Fabryka Aparatów Pomiarowych „MERA-KFAP”, Kraków, Polska (Ludomir Olkuśnik, Zygmunt Palichleb, Wojciech Tarchalski, Stanisław Leś).

Napęd rejestratora elektrycznego o zapisie punktowym

Napęd rejestratora według wzoru użytkowego stosowany jest w rejestratorach, zwłaszcza wielomiejsoowych, o małych prędkościach przesuwu taśmy i częstotliwości drukowania (punktowania) nie przekraczającej kilka odbić na minutę.

Napęd rejestratora zawiera typowy wstępny reduktor obrotów (1) z silnikiem synchronicznym (2). Na wyjściu reduktora obrotów (1) znajduje się para wy-

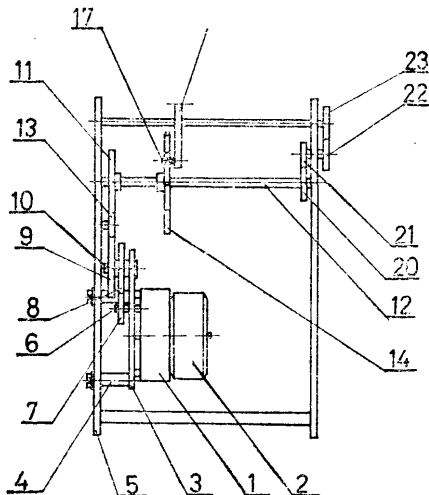


Fig 1

miennych kół zębatach (7, 8) o tak dobranym przełożeniu, aby obroty koła napędzającego (9) przekładni redukcyjnej nieciągłej wynosiły $\frac{t_{in}}{t_d}$ obrotów na mi-

nutę, przy czym t_d jest to odstęp czasu pomiędzy kolejnym wydrukiem wartości wielkości rejestrowanej. Przekładnia redukcyjna nieciągła usytuowana jest przed krzywką napędzającą pałąk mechanizmu drukującego. Koło napędzające (9) przekładni redukcyjnej nieciągłej, osadzone na oddzielnym wałku niż koło napędzane (11) tej przekładni, współpracuje z kołem pośredniczącym (13), które jest zazębione z kołem napędzanym (11), osadzonym na wałku krzywki wielokrotnej (14).

Pomiędzy krzywką wielokrotną (14), a rolką transportową taśmy rejestracyjnej, znajduje się para wymiennych kół zębatach, (22, 23) służąca do zmiany prędkości przesuwu taśmy rejestracyjnej.

(3 zastrzeżenia)

G01n; G01N

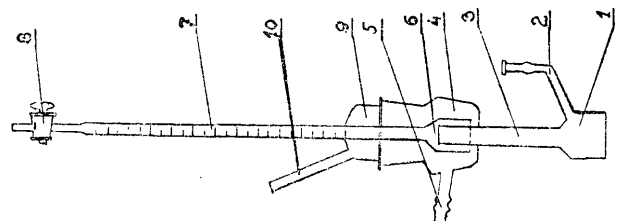
W. 55693

02.06.1976

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Zofia Nowak, Maciej Nowak).

Laboratoryjny ewakuator gazów

Ewakuator gazów według wzoru użytkowego stanowi naczynie szklane składające się z dwóch rozdzielnych części połączonych szlifem. Dolna część ma u dołu reakcyjny zbiornik (1) z bocznym tubusem (2) zakończony rurką (3) wchodzącą koncentrycznie do



zbiornika (4) z bocznym tubusem (5) przeznaczonego na ciecz ewakuującą powietrze. Górna część ewakuatora gazów składa się z dwóch koncentrycznych rur: wewnętrznej rury (6) z biureta (7) wyposażoną w zawór (8) i zewnętrznej rury (9) z bocznym tubusem (10) przyspawanej do biurety (7). Rurka (3) łącząca reakcyjny zbiornik (1) ze zbiornikiem (4) cieczy ewakuującej powietrze ma mniejszą średnicę od wewnętrznej rury (6) części górnej ewakuatora co umożliwia zamknięcie dolnej części częścią górną.

(2 zastrzeżenia)

G01n; G01N

W. 55562

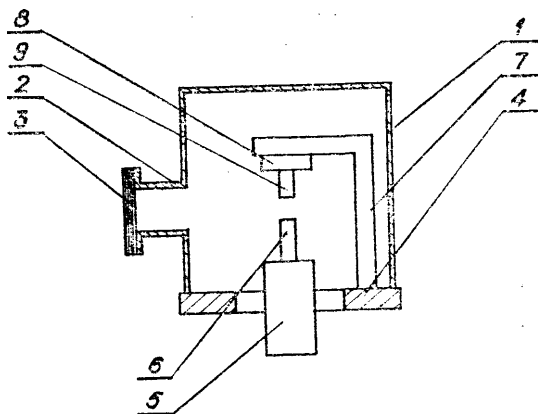
10.05.1976

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Wojciech Malicki).

Komora do emisyjnej analizy spektralnej

Komora według wzoru użytkowego stanowi cylindryczne naczynie (1) wykonane z kwarcu, zaopatrzone w tubus boczny (2) z okienkami (3). W metalowej podstawie (4) wykonany jest otwór z umieszczonym w nim uchwytem (5) dolnej elektrody (6), na którym przymocowany jest wspornik (7) uchwyty (8) górnej elektrody (9).

(1 zastrzeżenie)



G01n; G01N

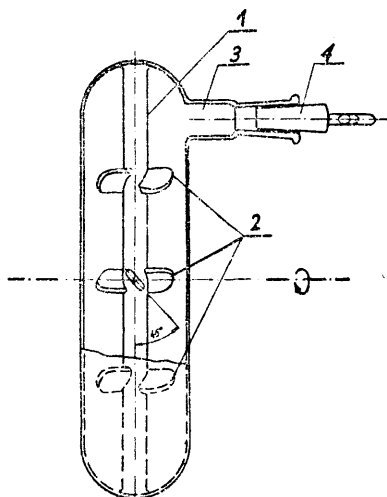
W. 55807

18.06.1976

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Zofia Nowak, Ryszard Krejzler).

Naczynie do wytwarzania emulsji

Naczynie według wzoru użytkowego ma kształt obustronnie zamkniętego cylindra i zaopatrzone jest w rurkę (3) zamykaną korkiem (4), służącą do wprowadzania i usuwania zawartych w nim cieczy. Wewnątrz naczynia znajduje się sztywno osadzony trzpień (1) zaopatrzony w łopatki (2).



G02b; G02B

W. 54733

02.12.1975

Pierwszeństwo: 09.06.1975 - Międzynarodowe Targi Poznańskie (nr W 1/BZ/MTT/75)

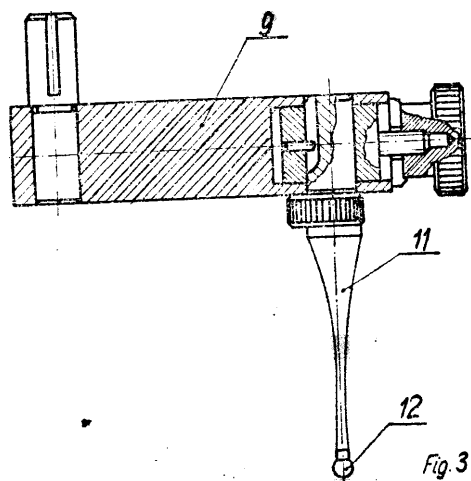
Polskie Zakłady Optyczne, Warszawa, Polska (Tadeusz Szczesny, Wojciech Dynek).

Główka czujnikowa do mikroskopu warsztatowego

Główka czujnikowa według wzoru użytkowego ma dźwigniowy wysięgnik (9) zawieszony obrotowo w osi obrotu lustra oraz ramię dotykowe (11) z zakończeniem kulkowym (12).

Główka służy do pomiaru współrzędnej „z” w mikroskopie warsztatowym współpracując z elementami pomiarowymi tubusa mikroskopu.

(1 zastrzeżenie)



G02b; G02B

W. 55031

14.01.1976

Wyższa Szkoła Pedagogiczna, Kielce, Polska (Stefan Krawczyk).

Przystawka magnetofonowa do sterowania diaskopu

Przystawka według wzoru użytkowego utworzona jest z trzpienia (4), na którym osadzone są pierścienie kontaktowe (3) oraz trzpienia (12) do mocowania pierścienia ślizgowego (7).

Przystawka poprzez gniazdo diodowe (8) podłączona jest do obwodu zasilania diaskopu (9). Obwód elektryczny zamykany jest przez paski (1) z folii aluminiowej przyklejone do taśmy magnetofonowej (2).

Zamknięcie obwodu elektrycznego umożliwia przepływ prądu, który powoduje automatyczną zmianę wyświetlanych przezrocz w diaskopie.

(1 zastrzeżenie)

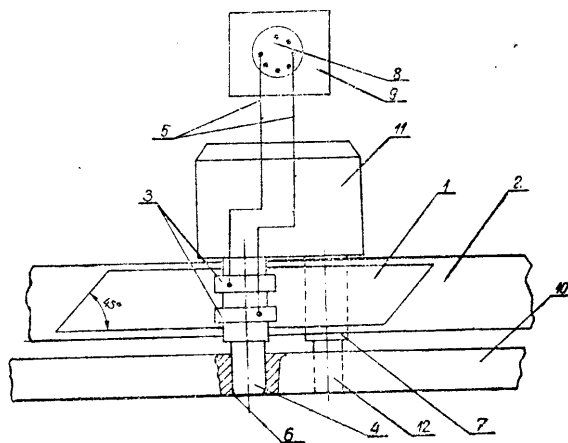


Fig. 1

Dział H ELEKTROTECHNIKA

H01c; H01C

W. 55100

24.01.1976

Zakłady Aparatury Elektrycznej „Ema-Elester”,
Łódź, Polska (Henryk Gruchała).

Zespół styku ślizgowego przeznaczony do stosowania
w opornikach regulacyjnych pokrętnych

Zespół styku ślizgowego według wzoru użytkowego składa się z ramienia stykowego (2) z nakładką stykową (6) wspornika (9) oraz sprężyny dociskowej (12). Ramię stykowe (2) osadzone przesuwnie na obrotowym wałku napędowym (1) ma ukształtowane wygięcie (3), którym opiera się o płytkę izolacyjną (4) oraz zaopatrzone jest w styk (6) dociskany przesuwnie do uzwojenia opornika (7). Część ramienia stykowego (2) pomiędzy stykiem (6), a wygięciem (3) jest umieszczona w wycięciu płytki izolacyjnej (8) przytwierdzonej do wspornika (9) połączonego w sposób trwały z wałkiem napędowym (1), na którym jest osadzona sprężyna dociskowa (12) styku (6) usytuowana pomiędzy wspornikiem (9), a końcem ramienia stykowego (2) osadzonego na wałku (1).

(1 zastrzeżenie)

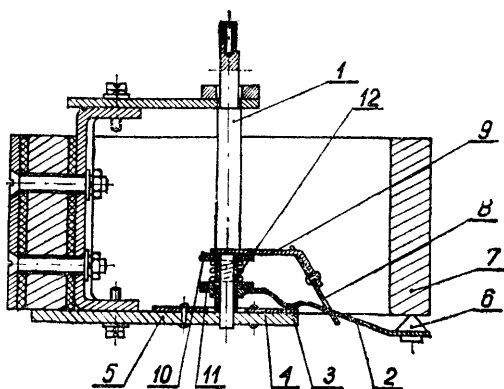


fig. 2

H0U; H01L

W. 55112

28.01.1976

Wojskowa Akademia Techniczna, Warszawa, Polska (Józef Piotrowski, Tadeusz Serafin, Ludwik Pokora, Michał Borowiecki, Dariusz Antonowicz).

Głowica detekcyjna

Głowica detekcyjna według wzoru użytkowego ma zastosowanie do detekcji subnanosekundowych impulsów świetlnych. Zbudowana jest w kształcie trzech połączonych rozłącznie i poosiowo cylindrów o ustalonych średnicach, przy czym pierwszy z nich zawierający fotodetektor (2) ma mniejszą średnicę niż dwa pozostałe i jest wyposażony w okno zawierające filtr optyczny (1) umieszczony poprzecznie do osi, a drugi cylinder ma na swej powierzchni bocznej, umieszczone poprzecznie gniazdo sygnałowe BNC (5) oraz wkręt (3) załączający zasilanie, natomiast trzeci cylinder (6) zawiera wewnątrz baterię zasilania (4), która jest połączona szeregowo z detektorem (2) i rezystorem przez wkręt załączający zasilanie (3).

(1 zastrzeżenie)

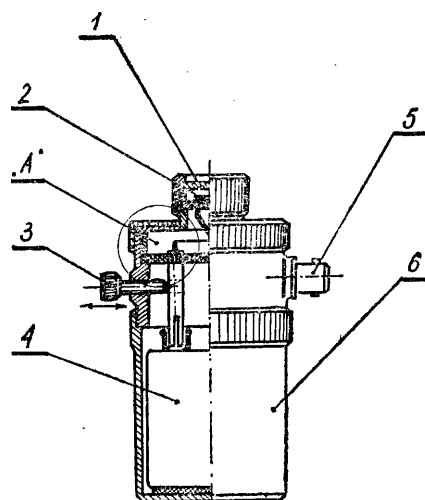


fig. 1

H02g; H02G

W. 55035

16.01.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Elektrotechnicznego „Elgos”, Czechowice-Dziedzice, Polska (Kazimierz Duranek, Józef Niemczyk, Stanisław Kasparek, Alojzy Kopeć).

Obudowa dławika do przewodów elektroenergetycznych

Obudowa dławika do przewodów elektroenergetycznych o gładkiej powierzchni zewnętrznej według wzoru użytkowego składa się z korpusu (1) i pokry-

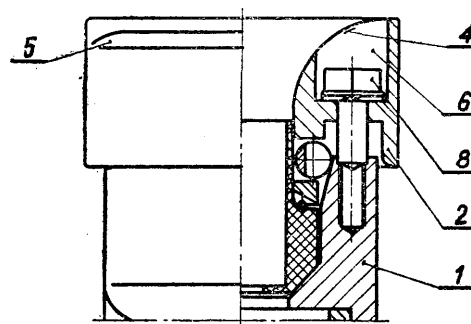


Fig. 1

wy (2) mających w przekroju wspólny kształt eliptyczny. Pokrywa (2) w miejscu wlotu przewodu ma kształt kielicha (4) zakończonego kołnierzem (5), a ponadto ma umiejscowione czołowo dwie wnęki (6) o przekroju kołowym, które osłaniają головки wkrętów (8), służące do skręcania pokrywy (2) z korpusem (1), a równocześnie do odciążania i uszczelniania przewodu elektroenergetycznego. (1 zastrzeżenie)

H02g; H02G
E04h; E04H

W. 55663

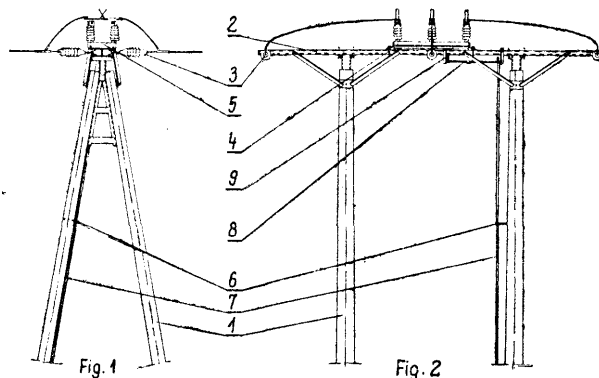
26.05.1976

Biuro Studiów i Projektów Energetycznych „Energo-
goprojekt”, Poznań, Polska (Janusz Grobelny, Czesław
Olejniczak, Stanisław Ludwiszewski, Zbigniew Jaku-
bowski, Zbigniew Zerebecki).

**Słup odporowy bramowy z odłącznikiem
dla nadpowietrznych linii elektromagnetycznych
średnich napięć**

Słup według wzoru użytkowego stanowi słup bra-
mowy składający się z dwóch podpór rozkracznych
(1), których wierzchołki połączone są ze sobą po-
przecznikiem odporowym (2) z izolatorami (3). Na po-
przeczniku (2) usytuowanym prostopadle do płasz-
czyzn rozkroku podpór słupa zamocowany jest od-
łącznik (5). Na poprzeczniku (2) zamocowany jest za
pomocą uchwyty (9) pośredni wałek napędu (8), któ-

rego jeden koniec jest połączony z dźwignią odłącz-
nika (5), a drugi koniec jest połączony z ciągnem
napędu (7). (1 zastrzeżenie)



Wykaz zgłoszeń wynalazków opublikowanych w BUP nr 4/1977 r.
w układzie numerowym

Nr zgłoszenia	MKP	Int. Cl. ²	Strona	Nr zgłoszenia	MKP	Int. Cl. ²	Strona
1	2	3	4	1	2	3	4
167696	C07d	C07D	£7	181912	C23c	C23C	51
169032	C23c	C23C	51	181914	C07c	C07C	34
170961	B66c	B66C	26	181915	C04b	C04B	30
174045	C07c	C07C	32	181917	A61f	A61F	12
175810	C08g	C08G	43	181918	A61c	A61C	11
177442	C07d	C07D	37	181352	C07c	C07C	34
179059	G05f	G05F	75	181955	A23j	A23J	9
180099	C07d	C07D	38	181960	B65h	B65H	25
180179	C07d	C07D	38	181962	D06p	D06P	56
180186	C07c	C07C	40	181973	A61d	A61D	11
180251	A01n	A01N	3	181974	A61k	A61K	13
180252	B01j	B01J	15	181987	D06p	D06P	66
180261 T	C07c	C07C	32	181991	A62C	A62C	13
180305	C07c	C07C	33	182015	C04b	C04B	30
180310	C07d	C07D	40	182023	C11d	C11D	47
180355	A61b	A61B	11	182024	C11d	C11D	47
180395	A01n	A01N	4	182037	A23b	A23B	8
180397	A01n	A01N	4	182038	C07c	C07C	35
180399	A01n	A01N	4	182039	B43k	B43K	22
180523	A01n	A01N	4	182041	A23b	A23B	8
180524	C07c	C07C	33	182054	A23b	A23B	9
180593	D06p	D06P	56	182062	C07c	C07C	35
180665	C10m	C10M	46	182063	C10m	C10M	46
180723 T	B01f	B01F	15	182069	C03b	C03B	29
180752	C04b	C04B	29	182071	C04b	C04B	30
181464	C23g	C23G	51	182075	D01h	D01H	54
181707	A01n	A01N	4	182077	D03d	D03D	55
181709	A61k	A61K	5	182078	A01n	A01N	6
181715	A01n	A01N	5	182092	C07d	C07D	40
181719	C01j	B01J	27	182097	A61k	A61K	13
181721	C07d	C07D	40	182107	G03b	G03B	74
181729	C23g	C23G	52	182115	C04b	C04B	30
181730	C04b	C04B	29	182124	A01n	A0 1N	6
181731	C04b	C04B	29	1,82131	C07c	C07C	35
181732	C04b	C04B	30	182132	D06m	D06M	57
181734	D06m	D06M	55	182133	C07c	C07C	35
181737	C23b	C23B	50	182140	A61l	A61L	13
181750	A23l	A23L	10	182141	C04b	C04B	31
181773	H03K	H03K	80	182147	C08d	C08L	42
181774	H03K	H03K	79	182168	C01g	C01G	24
181790	G01n	G01N	69	182180	A23b	A23B	9
181807	C07c	C07C	34	182195	C07c	C07C	35
181834	A01n	A01N	5	182202	C07c	C07C	36
181838	C07c	C07C	34	182204	B29f	B29F	21
181849	B05b	B05B	16	182205	F26b	F26B	66
181351	B01f	B01F	15	182207	C07d	C07D	41
181862 T	C04b	C04B	30	182211	C07c	C07C	36
181863	D06p	D06P	53	182217	D06n	D06N	55
181867	D06f	D06F	55	182221	D01g	D01G	54
181870	A22c	A22C	8	182223	D04b	D04B	55
181875	C23c	C23C	51	182242	A01n	A01N	7
181878 T	C23c	C23C	51	182257	C09d	C09D	44
181879	C01f	C01F	24	182258	C09g	C09G	45
131889	A01n	A01N	5	182259	A61k	A61K	13
181891	G27g	G27G	76	182260	C04b	C04B	31
181899	C10k	C10K	46	182299	C12d	C12D	48

1	2	3	4	1	2	3	1 4
182301	C03c	C03C	29	185658 T	C07d	C07D	41
132312	C13g	C13G	48	185659 T	C07d	C07D	41
182315	C13g	C13G	48	185696 T	H03k	H03K	80
182324	C09k	C09K	45	185811 T	HO3k	HO3K	80
182330	C09d	C09D	44	185948 T	B23p	B23P	19
182333	C13g	C13G	48	185993	HO3k	H03K	81
182350	C08g	C08G	43	186213 T	B23b	B23B	18
182356	C11b	C11B	46	186326 T	B01j	B01J	15
182360	C08g	C08G	43	186344 T	C08f	C08F	42
182379	A47j	A47J	11	186420	C08f	C08F	42
182386	B01d	B01D	14	186531 T	G01f	G01F	67
182413	B29b	B29B	20	186580 T	G01n	G01N	70
182421	C09j	C09J	45	186596 T	G01n	G01N	70
182448	C11d	C11D	47	186609 T	G01j	G01J	68
182449	C14c	C14C	49	186651	F16n	F16N	62
182455	C11d	C11D	47	186689 T	C04b	C04B	32
182494	F08b	F08B	60	186768 T	C10k	C10K	48
182498	G05d	G05D	74	186798 T	B25b	B25B	20
182506	G01n	G01N	69	186799 T	H01f	H01F	77
182507	G01r	G01R	72	186821 T	B65g	B65G	25
182510	H01q	H01Q	78	186836 T	G01k	G01K	68
182534	G01n	G01N	69	186844	D06c	D06C	53
182535	G01n	G01N	69	186876 T	H01l	H01L	77
182536	G01r	G01R	72	186896 T	F04d	F04D	59
182537	C04b	C04B	32	186897 T	G01n	G01N	71
182541	G01k	G01K	68	186915	C08f	C08F	42
182549	C07d	C07D	41	186921 T	G01s	G01S	74
182561	A47b	A47B	10	186941 T	G01n	G01N	70
182562	F28d	F28D	66	186943 T	G01r	G01R	73
182564	B01d	B01D	14	186945 T	H01c	H01C	77
182571	H01h	H01H	77	186976 T	G01r	G01R	73
182572	G05f	G05F	75	187069 T	C08g	C08G	43
182574	B61l	B61L	24	187087 T	C04b	C04B	31
182577	B29d	B29D	21	187138	B01f	B01F	15
182588	A61f	A61F	12	187362 T	G01n	G01N	71
182590	C01b	C01B	27	187379 T	A01f	A01F	1
182593	G01g	G01G	68	187683	A01n	A01N	7
182606	C07c	C07C	36	187703 T	F16k	F16K	62
182623	G01s	G01S	73	187816 T	H01c	H01C	77
182646	H03k	H03K	80	187818 T	G01r	G01R	71
182647	G08g	G08G	75	187860 T	G01n	G01N	72
182667	C04b	C04B	32	187890 T	F16l	F16L	62
182669	B60k	B60K	22	187935 T	H02m	H02M	79
182676	A01k	A01K	2	187938 T	C04b	C04B	31
182698	D01b	D01B	54	187939 T	C04b	C04B	31
182701	D06n	D06N	66	188024 T	C01c	C01C	27
182703	G05d	G05D	75	188063 T	C10b	C10B	48
182717	B60p	B60P	23	188064 T	B01j	B01J	15
182718	B60p	B60P	23	188069 T	E03f	E03F	58
182719	B29f	B29F	21	188087 T	B01d	B01D	14
182724	D06m	D06M	56	188191 T	G01c	G01C	67
182725	C09d	C09D	45	188200 T	G21b	G21B	76
182728	H02m	H02M	79	188227 T	A61k	A61K	13
182741 T	B23k	B23K	19	188236 T	C04b	C04B	31
182743	B60s	B60S	24	188248 T	H01j	H01J	77
182762	E05f	E05F	58	188274 T	C08g	C08G	43
182854	A23k	A23K	g	188275 T	C08g	C08G	43
182980	A61g	A61G	12	188276 T	C08g	C08G	43
183039	H03h	H03H	79	188277 T	C08g	C08G	44
183226	F02b	F02B	59	188328 T	C10k	C10K	46
183367 T	A01n	A01N	7	188340 T	C08g	C08G	44
184732	C21c	C21C	49	188369 T	A01k'	A01K	2
185369 T	H03k	H03K	80	188372 T	C04b	C04B	32
185494 T	H01q	H01Q	78	188411 T	C08g	C08L	44
185630 T	G01s	G01S	71	188453	B21k	B21K	17
				188459	B02b	B02B	16

1	2	3	4
188461	B26d	B26D	20
188480 T	A01b	A01B	1
188496 T	A24b	A24B	10
188498 T	B23b	B23B	18
188517 T	B62d	B62D	25
188539	F02c	F02C	59
188563	F16c	F16C	60
188566	B23b	B23B	18
188580 T	H03k	H03K	81
188582 T	F16f	F16F	66
188583 T	G01n	G01N	72
188592	F16d	F16D	65
188599	B29c	B29C	20
188630 T	G03c	G03C	74
188644 T	C07d	C07D	37
188645 T	C07c	C07C	37
188657 T	A01g	A01G	2
188660 T	A01m	A01M	3
188698 T	C02d	C02D	28
188701	B61b	B61B	24
188704 T	B41j	B41J	22
188716 T	C11d	C11D	47
188717 T	B21d	B21D	16
188720 T	A47b	A47B	10
188726 T	A01m	A01M	3
188727 T	C07d	C07D	37
188740 T	D03d	D03D	54
188750 T	B60b	B60B	22
188752 T	C07c	C07C	37
188771	F16k	F16K	65
188774	F16h	F16H	65
188804 T	C09d	C09D	45
188816	C22b	C22B	49
188837	H03f	H03F	81
188855 T	B60p	B60P	23
188883 T	D01f	D01F	53

1	2	3	4
188896	B23k	B23K	19
188899 T	C09k	C09K	46
188904 T	C02c	C02C	28
188927	F16d	F16D	64
188963	B23b	B23B	18
188964	F16h	F16H	64
188967 T	B60p	B60P	24
188996	B21d	B21D	17
188997	F16c	F16C	63
189002	F02b	F02B	64
189005	C22c	C22C	49
189006	C22C	C22C	50
189013	F16b	F16B	60
189014	F16d	F16D	61
189120	F25d	F25D	63
189135	F16n	F16N	63
189184	C23b	C23B	51
189208	C22c	C22C	50
189210	F02b	F02B	59
189323	B21d	B21D	17
189343	A01k	A01K	2
189347	B02c	B02C	16
189348	D21f	D21F	53
189349	F16c	F16C	61
189382	F16h	F16H	62
189390	B29j	B29J	22
189731 T	C09c	C09C	44
189785	C07d	C07D	39
189899	C07d	D07D	39
189902	C02c	C02C	28
189913 T	A22c	A22C	8
189916	C07c	C07C	37
190176	C08h	C08H	44
190413	G11b	G11B	76
190590 T	G01f	G01F	67
191266	H01r	H01R	78

Wykaz zgłoszeń wzorów użytkowych opublikowanych w BUP nr 4/1977 r.
w układzie numerowym

Nr zgłoszenia	MKP	Int. Cl. ²	Strona
1	2	3	4
54733	G02b	G02B	89
55013	B01d	B01D	84
55031	G02b	G02B	89
55035	H02g	H02G	90
55100	H01c	H01C	90
55112	H01i	H01L	90
55274	D01h	D01H	87
55359	B44d	B44D	85
55360	B66b	B66B	86
55423	C02c	C02C	86
55428	B62d	B62d	85
55436	A01g	A01G	82
55452	A47b	A47B	83
55456	B60q	B60Q	85

Nr zgłoszenia	MKP	Int. Cl.»	Strona
1	2	3	4
55458	B67b	B67B	86
55473	F21v	F21V	88
55479	A45d	A45D	83
55485	B41i	B41L	84
55488	A01g	A01G	82
55497	A47j	A47J	84
55509	B60b	B60B	85
55512	A47b	A47B	83
55525	C02c	C02C	87
55562	G01n	G01N	89
55663	H02g	H02G	91
55682	G01d	G01D	88
55693	G01n	G01N	88
55807	G01n	G01N	89

SPIS TREŚCI

I. WYNAŁAZKI

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	1—13
Dział B - Różne procesy przemysłowe (transport)	~~14—26~~
Dział C - Chemia i metalurgia	~~27—52~~
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	~~53—57~~
Dział E - Budownictwo	58
Dział F - Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie i uzbrojenie	~~59—66~~
Dział G - Fizyka	67-76
Dział II - Elektrotechnika	77-81
Wykaz numerowy zgłoszeń wynalazków	92

II. WZORY UŻYTKOWE

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	82-84
Dział B - Różne procesy przemysłowe (transport)	~~84—86~~
Dział C - Chemia i metalurgia	86-87
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	87
Dział F - Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie i uzbrojenie	.88
Dział G - Fizyka	88-89
Dział H - Elektrotechnika	90
Wykaz numerowy zgłoszeń wzorów użytkowych	95

