

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Nr 6 (86) Warszawa 1977

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. PRL Nr 43, **poz.** 272) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli MKP i zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21.XII.1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. nr 1, poz. 4) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według dwóch symboli międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. MKP i Int. Cl²,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według symboli MKP podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.ow.), Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach pod adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa skr. poczt. 203 Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer stronicy,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy PRL podaje do wiadomości konta w NBP:

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. M dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za skargi i odwołania.
2. Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 CZ 54 dz. 7 rozdz. 7811
§ 45 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
§ 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe.
3. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-13952 - wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty:

Prenumeratę na kraj przyjmują Oddziały RSW „Prasa-Książka-Ruch” oraz urzędy pocztowe i doręczyciele - w terminach: do 25 listopada na styczeń, I kwartał, I półrocze roku następnego i na cały rok następny; do dnia 10 miesiąca, poprzedzającego okres prenumeraty na pozostałe okresy roku bieżącego. Cena prenumeraty rocznej - 1170 zł.

Jednostki gospodarki uspołecznionej, instytucje i organizacje społeczno-polityczne składają zamówienia w miejscowych Oddziałach RSW „Prasa-Książka-Ruch”. Zakłady pracy i instytucje w miejscowościach, w **których** nie ma Oddziałów RSW **oraz** prenumeratorzy indywidualni, zamawiają prenumeratę w urzędach pocztowych lub u doręczycieli. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę, która jest o 50% droższa od prenumeraty krajowej, przyjmują RSW „Prasa-Książka-Ruch”, Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto PKO nr 1531-71 - w terminach podanych dla prenumeraty krajowej.

Egzemplarze archiwalne można nabywać w Urzędzie Patentowym **PRL** - Centralny Ośrodek Informacji **Patentowej**, J11. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w grudniu 1976 r. Ark. wyd. 13,80, ark. druk. 12,5. Papier druk. sat. V kl. 70 g,

61X86. Nakład 3170+25 egz.

Cena 45 zł

INDEKS 35326

Olsztyńskie Zakłady Graficzne im. Seweryna Pieniężnego - 10-417 Olsztyn, ul. Towarowa 2. Lz. 2546

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 14.03.1977 r.

Nr 6 (86) Rok V

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce I. Wynalazkach do opatentowania II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01n; A01N P. 188672 10.04.1976
C07f; C07F

Pierwszeństwo: 11.04.1975 - RFN (nr P.2515793.1)

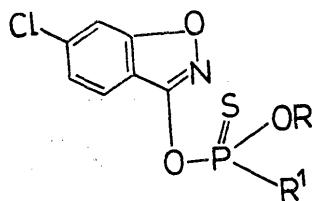
Bayer AG, Leverkusen, RFN.

Środek owadobójczy, roztoczobójczy, nicieniobójczy oraz sposób wytwarzania estrów 6-chlorobenzizoksazolilowych kwasów tionofosforowych (fosfonowych)

Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera jako substancję czynną estry 6-chlorobenzizoksazolilowe kwasów tionofosforowych (fosfonowych) o wzorze, przedstawionym na rysunku, w którym R oznacza rodnik alkilowy o 1—4 atomach węgla, a R¹ oznacza rodnik alkilowy o 1—3 atomach węgla lub grupę alkoksylową o 1—4 atomach węgla.

Sposób według wynalazku polega na reakcji 6-chloro-3-hydroksybenzizoksazolu z halogenkami estrów kwasu tionofosforowego (fosfonowego).

(2 zastrzeżenia)



A01n; A01N P. 188673 10.04.1976
C07d; C07D

Pierwszeństwo: 11.04.1975 - RFN (nr P. 2515794.2)

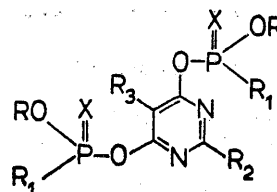
Bayer AG, Leverkusen, RFN.

Środek owadobójczy oraz sposób wytwarzania estrów S-triazolobenzopirazydometylowych kwasów (tiono)tiolofosforowych (fosfonowych)

Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera jako substancję czynną estry S-triazolobenzopirazydometylowe kwasów (tiono)tiolofosforowych (fosfonowych) o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R oznacza rodnik alkilowy o 1-4 atomach węgla, R₁ oznacza rodnik alkilowy o 1—4 atomach węgla lub grupę alkoksylową o 1—4 atomach węgla, a X oznacza atom tlenu lub siarki.

Sposób według wynalazku polega na reakcji estrów kwasu (tiono)tiolofosforowego (fosfonowego) z 2-chlorowcrometylo-3-keto-1,2,4-triazolobenzopirazydomą.

(2 zastrzeżenia)



A01n; A01N P. 188684 10.04.1978

Pierwszeństwo: 11.04.1975 - Francja (nr 7511303)

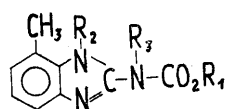
Produits Chimiques Ugine Kuhlmann, Paryż, Francja (Georges Nagy).

Systemiczny środek grzybobójczy oraz sposób jego wytwarzania

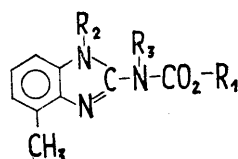
Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera mieszaninę związków o wzorach 1, 2, 3 i 4, w których R₁ oznacza niższą grupę alkilową zawierającą od 1 do 5 atomów węgla, a R i R₃, identyczne lub różne, oznaczają atom wodoru lub jedną z grup: —CO—R₄, —CO—NHR₄, —CO₂—R₄, —CO—NR₄R₅, —CH₂—NR₆R₇, w których R₄ i R₅ oznaczają atom wodoru, grupę alkilową, alkenylową lub alkinyłową, zawierającą od 1 do 10 atomów węgla, lub grupę cykloalkilową, fenyłową, bądź naftylową zawierającą od 5 do 10 atomów węgla i podstawione lub nie podstawione, rodnikiem alkilowym zawierającym od 1 do 5 atomów węgla, R₄ i R₅ mogą być również podstawione atomami chloru lub bromu, lub zawierać takie heteroatomy, jak azot, tlen i siarka, R₆ i R₇, identyczne, lub różne, oznaczają wodor, lub niższą grupę alkilową zawierającą od 1 do 5 atomów węgla.

Sposób według wynalazku polega na dwunitrowaniu toluenu, redukcji pochodnych dwunitrowych do uzyskania mieszaniny toluilenodwuaamin, z której wydzielą się produkt uboczny (S) zawierający co najmniej 90% wagowych mieszaniny ortotoluilenodwuaamin. Następnie znanym sposobem, produkt uboczny (S) przekształca się bezpośrednio w mieszaninę grzybobójczą (M).

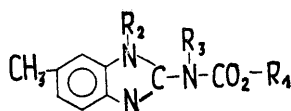
(2 zastrzeżenia)



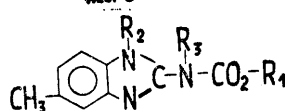
Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3



Wzór 4

A01n; A01N P. 189126 28.04.1976

Pierwszeństwo: 30.04.1975 - Wielka Brytania
(nr 17998/75)Shell Internationale Research Maatschappij B.V.,
Haga, Holandia.**Środek chwastobójczy**

Przedmiotem wynalazku jest środek chwastobójczy do niszczenia gluchego owsa (*Avena fatua* w uprawach zbóż.

Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera jako substancje czynne N,N-dwupodstawioną pochodną alaniny i 2,2-dwutlenek 3-izopropyl-1H-2,1,3-benzotiadiazyn-(4), 3H-onu.

(8 zastrzeżeń)

A01n; A01N P. 189459 11.05.1976

Pierwszeństwo: 12.05.1975 - St. Zjednoczone Ameryki
(nr 576512)

Monsanto Company, St. Louis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Środek regulujący wzrost roślin

Przedmiotem wynalazku jest środek regulujący wzrost roślin, zwłaszcza wzrost zawartości cukru w roślinach, z których otrzymuje się cukier. Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera jako substancję czynną pochodną 2-ketobenzotiazoliny podstawioną w pozycji 3. (1 zastrzeżenie)

A01n; A01N P. 189505 T 12.05.1976

Pierwszeństwo: 14.05.1975 - RFN (nr P 25 21 405.5)

BASF AG. Ludwigshafen, RFN.

Środek grzybobójczy

Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera stały albo ciekły nośnik i jako substancję czynną mieszaninę siarki w postaci bardzo subtelnie

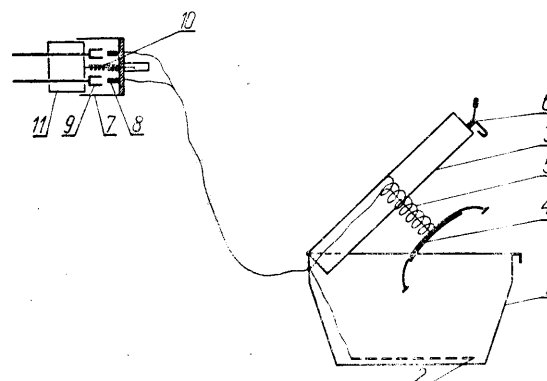
rozdrobnionego i dającego się zwilżać preparatu oraz estru dwuizopropylowego kwasu 3-nitroizoftalowego.
(1 zastrzeżenie)

A22b; A22B P. 183070 02.09.1975

Akademia Rolnicza, Warszawa, Polska (Stanisław Janic).

Urządzenie do **śnięcia** ryb z automatycznym **wyłącz-**
nikiem sieciowym

Urządzenie do **śnięcia** ryb z automatycznym wyłącznikiem sieciowym składa się z pojemnika (1), w którym osadzona jest siatka metalowa stanowiąca biegun źródła prądu (2) natomiast w pokrywie wewnętrznej pojemnika (3) osadzony jest drugi biegun źródła prądu (4) za pomocą sprężyny (5). Bieguny źródła prądu (2) i (4) połączone są przewodem z bokami (8) osadzonymi na stałe w ruchomej pokrywie (7) automatycznego wyłącznika sieciowego która jest połączona za pomocą sprężyny (10) z korpusem wyłącznika (11). (2 zastrzeżenia)



A23b; A23B P. 182851 20.08.1975

Friedrich Laska, Linz, Austria.

Sposób wytwarzania masy mięsnej do kielbas

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania masy mięsnej do kielbas, według którego produkty mięsne są korzystnie kilkakrotnie rozdrabnianie lub mieszane i zaopatrzone w dodatki. Cechą charakterystyczną dla tego sposobu jest to, że końcowe mechaniczne przerabianie masy mięsnej przeprowadza się korzystnie w atmosferze gazu ochronnego składającej się z azotu. (1 zastrzeżenie)

A23b; A23B P. 187186 T 12.02.1976

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Sylvia Kostuch, Maria Sadowska, Zdzisław E. Sikorski).

Sposób przygotowania mrożonego farszu z mięsa chudych ryb

Przedmiotem wynalazku jest sposób przygotowania mrożonego farszu z mięsa chudych ryb. Sposób ten polega na tym, że odkórzone filety rozdrabnia się, po czym obniża ich kwasowość do pH 7-7,2 z jednoczesną redukcją tlenu trójmetyloaminy w temperaturze od 0 do 4°C, a następnie zamraża do temperatury -25°C i przechowuje w temperaturze -18°C lub niższej. (1 zastrzeżenie)

A23c; A23C P. 189537 13.05.1976

Pierwszeństwo: 16.05.1975 RFN (nr P. 2521846.6)

Naturin - Werk Becker and CO., Weinheim, Republika Federalna Niemiec.

Folia rękawowa służąca jako osłonka lub opakowanie artykułów żywnościowych, sposób wytwarzania folii rękawowej jako osłonki lub opakowania oraz urządzenie do wytwarzania osłonki lub opakowania artykułów żywnościowych z folii rękawowej

Folia rękawowa służąca jako osłonka lub opakowanie artykułów żywnościowych, zwłaszcza kielbas, mająca na końcu przewiązanie z pętlą do zawieszania, wykonana zwłaszcza z termoplastycznego tworzywa sztucznego lub tworzywa sztucznego o podobnych właściwościach, charakteryzuje się tym, że przewiązanie wraz z węzłem umieszczone jest w pierścieniowym zagłębieniu, znajdującym się na przewiązanym końcu folii.

Sposób wytwarzania folii rękawowej jako osłonki lub opakowania, przez nakładanie przewiązania na ściśnięty i ewentualnie zmarszczony koniec folii, polega zgodnie z wynalazkiem na tym, że miejsce przewiązywania zmniejsza się przed nałożeniem, w czasie nakładania lub po nałożeniu węzła przewiązującego.

Urządzenie do wytwarzania osłonki lub opakowania artykułów żywnościowych, przystosowane do współpracy z seryjną maszyną do przewiązywania, składające się z pneumatycznego narzędzia wytłaczającego, ogrzewania elektrycznego dla matrycy i stempli, zgodnie z wynalazkiem charakteryzuje się tym, że powierzchnie robocze stempli i matrycy są ukształtowane w przybliżeniu półkolistie lub klinowo. (25 zastrzeżeń)

A611; A61L

P. 186947 T

31.01 1976

Chemiczna Spółdzielnia Pracy „Technochemia”, Warszawa, Polska (Longin Skawiński, Ludmiła Płuciennik).

Sposób sterylizacji rękawic chirurgicznych

Sposób według wynalazku polega na tym, że rękawice opakowane w szczelne torebki poddaje się naświetlaniu energią promienistą. (1 zastrzeżenie)

Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01d; B01D

P. 184830 T

19.11.1975

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni „PRODLEW”, Warszawa, Polska (Leszek Kikiewicz, Mieczysław Kretkiewicz).

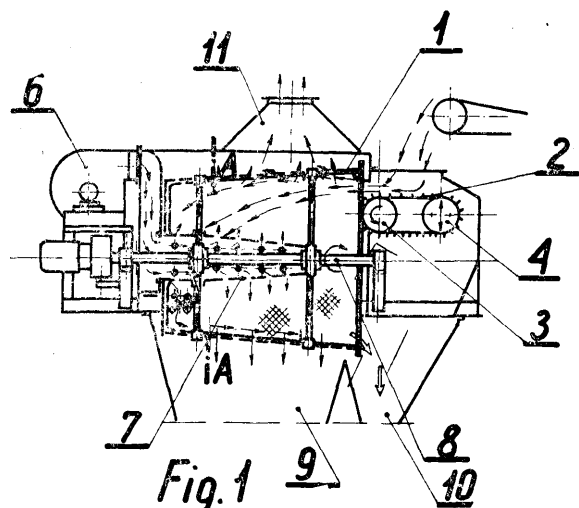
Przesiewacz obrotowy

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie zawierające zestaw środków stosowanych w technice przygotowywania świeżych materiałów formierskich w przemyśle odlewniczym. Urządzenie to znajduje zastosowanie w liniach technologicznych zwrotu zużytych mas formierskich, spełniając trzy zasadnicze funkcje: rozdrabniania, chłodzenia i spulchniania mas formierskich.

Istotą rozwiązania jest odpowiednie połączenie konstrukcyjne znanego przesiewacza wielobocznego obrotowego z dodatkowymi urządzeniami: podajnikiem szybkoobrotowym, rurą chłodzącą i prętami rozdrabniającymi.

Przesiewacz według wynalazku ma sześcioboczny bęben sitowy (1), do którego w szerszej jego części wprowadzony jest podajnik szybkoobrotowy (2). Wewnątrz bębna umieszczone są promieniowo rozchodzące się pręty rozdrabniające, obracające się razem z bębniem (1).

Pręty rozdrabniające nie dochodzą do wewnętrznych ścian bębna (1).



Rura chłodząca (7) ma na obwodzie otwory dla przepływu powietrza i szczelinę na końcu do usuwania drobnych frakcji z wnętrza rury. Podczas rozdrabniania i przesiewania materiał chłodzony jest strumieniem powietrza, tłoczonym za pomocą wentylatora (6) do wnętrza bębna. (3 zastrzeżenia)

B01d; B01D

P. 188491 T

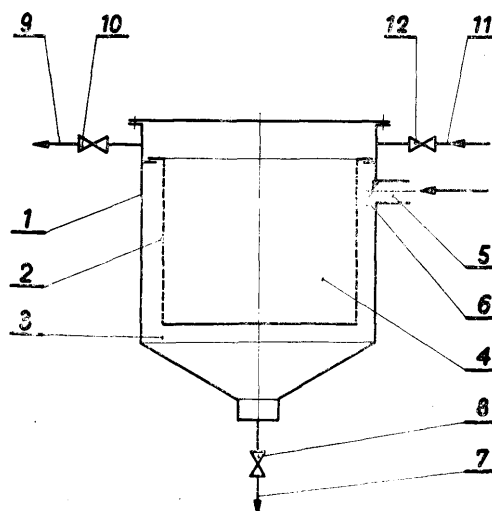
02.04.1976

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Wit Woda).

Filtr przesączkowy

Przedmiotem wynalazku jest filtr przesączkowy służący do oddzielania zanieczyszczeń w cieczach, zwłaszcza zanieczyszczeń w cieczach roboczych obrabiarek.

W rozwiązaniu według wynalazku filtr składa się z korpusu ciśnieniowego (1) i zabudowanego w nim układu przesączkowego (2), który dzieli wewnętrzną przestrzeń korpusu na komorę cieczy zanieczyszczonej (3) i komorę cieczy oczyszczonej (4), przy czym korpus (1) w dolnej części, poniżej układu przesączkowego (2) ma zabudowany przewód wlotowy (5) z zaworem zwrotnym (6) oraz przewód wylotowy (7) z zaworem odcinającym (8), a w górnej części powy-



żej układu przesączkowego (2) posiada przewód odpływowy (9) z zaworem odcinającym (10) i przewód dopływowy (11) z zaworem odcinającym (12) doprowadzający ciecz lub gaz do oczyszczania układu przesączkowego (2). (1 zastrzeżenie)

B01d; B01D**P. 189007****24.04.1976**

Pierwszeństwo: 26.04.1975 - Japonia (nr 51078/75)

Kureha Kagaku Kogyo Kabushiki Kaisha, Tokio, Japonia (Koki Nomoto, Tadashi Nakamura, Tamotsu Miyamori).

Sposób usuwania dwutlenku siarki z gazów odlotowych

Sposób według wynalazku polega na tym, że gaz odlotowy kontaktuje się z wodnym roztworem zawierającym sól alkaliczną kwasu organicznego oraz siarczan amonowy, w celu zaabsorbowania dwutlenku siarki zawartego w gazie odlotowym w roztworze wodnym w postaci siarczynu i siarczanu metalu alkalicznego, a po zaabsorbowaniu dwutlenku siarki, do roztworu absorpcyjnego wprowadza się węglan lub wodorotlenek wapnia przekształcając siarczyny i siarczany metalu alkalicznego w wytrącające się w postaci osadu siarczyny i siarczany wapnia odpowiednio, po czym do uzyskanego roztworu siarczynu i siarczanu wapnia lub roztworu otrzymanego po oddzieleniu siarczynu i siarczanu wapnia dodaje się wodorotlenek wapnia w celu przeprowadzenia zawartego w roztworze siarczanu amonu w wytrącający się w postaci osadu siarczanu wapnia. Osad siarczanu wapnia oddziela się, a przez uzyskany przesącz przepuszcza się gazowy dwutlenek węgla w celu przekształcenia rozpuszczonego w przesączu siarczanu wapnia w nierozpuszczalny węglan wapnia z równoczesnym wytworzeniem siarczanu amonu. Tak wytworzony węglan wapnia oddziela się, zaś uzyskany przesącz zwraca do obiegu.

(8 zastrzeżeń)

B01d; B01D**P. 189384****07.05.1976**

Pierwszeństwo: 09.05.1975 - RFN (nr P 25 20 584.9)

10.05.1975 - RFN (nr P 25 20 868.8,

P 25 20 883.7,

P 25 20 938.5)

04.02.1976 - RFN (nr P 26 04 140.7)

Eisenwerk - Gesellschaft mbH Maximilianhütte, Sulzbach-Rosenberg, Republika Federalna Niemiec (Karl Brotzmann, Helmut Knüppel, Hans-Georg Fassbinder, Joachim Mietzner, Otto Ambros).

Sposób ciągłego odgazowywania stałych i/lub ciekłych substancji zawierających węgiel i/lub węgłowodory w reaktorze z kąpielą żelazną i urządzenie do wykonywania tego sposobu

Sposób ciągłego odgazowywania stałych lub ciekłych substancji zawierających węgiel względnie węglowodory w reaktorze z kąpielą żelazną i urządzenie do wykonywania tego sposobu polega na tym, że składniki biorące udział w reakcji chemicznej, to znaczy substancje zawierające węgiel i substancje zawierające tlen, wprowadza się do kąpeli żelaza za pomocą jednej lub kilku dysz, przy czym w reaktorze zawierającym kąpiel żelaza wytwarza się podwyższone ciśnienie a odgazowywanie przeprowadza się w zakresie temperatur od 1350° - 1450°C.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że dysze (5) usytuowane są w ogniotrwałej wymurówce (2) reaktora poniżej powierzchni kąpeli żelaza (3). Dzięki takiemu usytuowaniu dysz (5) uzyskuje się bardziej bezzakłócenową pracę reaktora i bardziej czyste produkty niż dotychczas.

(34 zastrzeżeń)

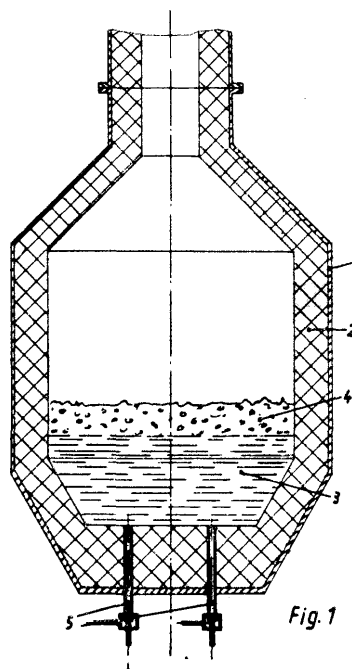


Fig. 1

BOH; B01F**P. 188627****09.04.1976**

Pierwszeństwo: 09.04.1975 - Włochy (nr 22142 A/75)

Snamprogetti S.p.A., Mediolan, Włochy, (Giorgio Pagani, Andrea Bonetti, Francesco Saviano).

Urządzenie do prowadzenia absorpcji

Urządzenie do prowadzenia absorpcji gazów, które wydzielają ciepło, zwłaszcza amoniaku w środowisku ciekłym, szczególnie w wodzie, typu wymiennika mającego wiązkę rur umieszczoną w pionowej obudowie, charakteryzuje się zainstalowaniem w górnej części absorbera szeregu półek adiabacyjnych, dzięki czemu polepszają się warunki usuwania ciepła z gazu oraz absorpcji gazu przez ośrodek ciekły wpływający do absorbera. (1 zastrzeżenie)

B01f; B01F**P. 188925****21.04.1976****C22b; C22B****C21b; C21B**

Pierwszeństwo: 21.04.1975 - Francja (nr 75/12373)

Société Minière et Métallurgique de Penarroja, Paryż, Francja.

Sposób hydrometalurgicznej obróbki rud lub koncentratów zawierających siarkę

Sposób hydrometalurgicznej obróbki rudy lub koncentratów siarki zawierających co najmniej cynk jako metal nieżelazny, charakteryzuje się tym, że obejmuje co najmniej trzy następujące etapy:

a) ługowanie rudy lub koncentratu wodnym roztworem chlorku miedziowego;

b) poddawanie roztworu otrzymanego przez ługowanie ekstrakcji mokrej za pomocą fazy organicznej,

c) odzyskiwanie cynku zawartego w fazie organicznej przez wymywanie, przy czym wodny roztwór chlorku miedziowego regeneruje się na miejscu za pomocą czynnika regenerującego i powietrza o ciśnieniu atmosferycznym, a roztwór wodny chlorku miedziowego zawiera ponadto środek rozpuszczający chlorek miedziowy wybrany spośród chlorków metali alkalicznych, chlorków metali ziem alkalicznych lub chlorków amonowego i żelazawego.

(37 zastrzeżeń)

B01j; B01J **P. 188614 T** 07.04.1976

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Zdzisław Gałdecki, Zbigniew Górkiewicz, Jadwiga Melon, Zenon Tybora).

Sposób otrzymywania bezpostaciowej odmiany dwutlenku germanu

Sposób otrzymywania bezpostaciowej odmiany dwutlenku germanu, stosowanego jako katalizator reakcji polikondensacji poliestrów, polega na tym, że masy krystalicznego dwutlenku germanu ogrzewa się stopniowo w ciągu co najmniej 5 godzin do temperatury 1300°C, korzystnie w tyglach kwarcowych w piecach silitowych, następnie przetrzymuje się w tej temperaturze stopiony dwutlenek germanu w ciągu dalszych 2 godzin i schładza się gwałtownie w znany sposób za pomocą wody lub ciepłego azotu.

(1 zastrzeżenie)

B01j; B01j **P.189199** 30.04.1976

Pierwszeństwo: 02.05.1975 - RFN (nr P. 2519599.7)
20.03.1976 - RFN (nr P. 2611856.9)

Hoechst AG, Frankfurt n/Menem, RFN.

Sposób reaktywowania zużytych katalizatorów srebrnych do wytwarzania tlenku etylenu metodą bezpośredniego utleniania

Sposób reaktywowania zużytych, o zmniejszonej aktywności katalizatorów srebrnych na nośniku, do wytwarzania tlenku etylenu przez reakcję etylenu z tlenem cząsteczkowym albo powietrzem, polega na tym, że przez nasycenie zużytego katalizatora roztworem impregnującym, składającym się ze związków cezu i/ albo rubidu, alkoholu alifatycznego i powyżej 10% wagowych wody, jak również następnie odparowania alkoholu i ewentualnie wody, nastawia się stężenie 1—1000ppm cezu i/ albo rubidu w katalizatorze.

(8 zastrzeżeń)

B01j; B01T **P. 192557** 18.09.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Siarkowego „Siarkonol”, Machów, Polska (Marian Wawrzynki, Andrzej Haber, Zdzisława Gątarz, Tadeusz Bonarek, Józef Wiącek, Zdzisław Januszewski).

Sposób zestalania ciekłej siarki na taśmie przenośnikowej

Sposób według wynalazku polegający na wlewaniu ciekłej siarki na taśmę przenośnikową, będącą w ruchu i zanurzona w wodzie, charakteryzuje się tym, że powierzchnię taśmy przenośnikowej zabezpiecza się przed przyleganiem siarki przez zwilżanie roztworem o obniżonym napięciu powierzchniowym.

(2 zastrzeżenia)

B03b; B03B **P. 186506** 13.01.1976

Pierwszeństwo: 13.01.1975 — St. Zjedn. Ameryki (nr 540.348) 27.08.1975 - St. Zjedn. Ameryki (nr 608.059)

American Minechem Corporation, Coraopolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób odzyskiwania wody i węgla z wodnej zawiesiny cząstek węgla i kamienia

Sposób odzyskiwania wody i węgla z wodnej zawiesiny cząstek węgla i kamienia polega na tym, że do wodnej zawiesiny drobnych cząstek węgla i kamienia dodaje się ciecz liofobową w stosunku do wody i kamienia i liofilową w stosunku do węgla w celu utworzenia pierwszej mieszaniny, miesza się pierwszą mieszaninę w celu aglomeracji cząstek węgla, oddziela się zglomerowane cząstki węgla od pierwszej mie-

szaniny, dodaje się do nie zawierającej węgla zawiesiny koagulator liofobowy w stosunku do wody i liofilowy w stosunku do kamienia w celu utworzenia drugiej mieszaniny, wytrąca się skoagulowane cząstki z drugiej mieszaniny i oddziela się skoagulowane cząstki od drugiej mieszaniny w celu uzyskania w zasadzie pozbawionego stałych cząstek roztworu.

Sposób według wynalazku ma zastosowanie przy mechanicznej przeróbce węgla. (20 zastrzeżeń)

B03b; B03B **P. 189956** 29.05.1976

Pierwszeństwo: 29.05.1975 - Szwajcaria (nr 6911/75)

Joseph Richard Kaelin, Bouchs, Szwajcaria.

Urządzenie do przeróbki mułu i/ albo zagęszczonego szlamu

Wynalazek dotyczy urządzenia do przeróbki mułu i/ albo zagęszczonego szlamu do humusowej ziemi, zawierającego komorę do traktowania tych materiałów rozciągającą się w pionowym kierunku, która zaopatrzona jest w swym górnym końcu w otwór doprowadzający do przyjęcia przerabianego mułu i/ albo zagęszczonego szlamu, a w swym dolnym końcu w urządzenie wyładowcze do wyładowywania przerobionego mułu i/ albo zagęszczonego szlamu.

Urządzenie to charakteryzuje się tym, że komora (1) zaopatrzona jest co najmniej w jeden mieszalnik (3), dołączony bezpośrednio do otworu doprowadzającego, dla przyjęcia dozowanego mułu i/ albo szlamu wprowadzonego do traktowania w komorze (1), że mieszalnik (3) zawiera urządzenie spulchniające (4), że zaopatrzone jest w środek (5) do wprowadzania do wnętrza mieszalnika czystego tlenu albo mieszaniny tlenowej o dopuszczalnym stanie wilgotności i do ogrzewania mułu i/ albo szlamu znajdującego się w mieszalniku, oraz że wewnątrz mieszalnika jest połączone przewodem (6) do odprowadzania wilgotnego gazu. (20 zastrzeżeń)

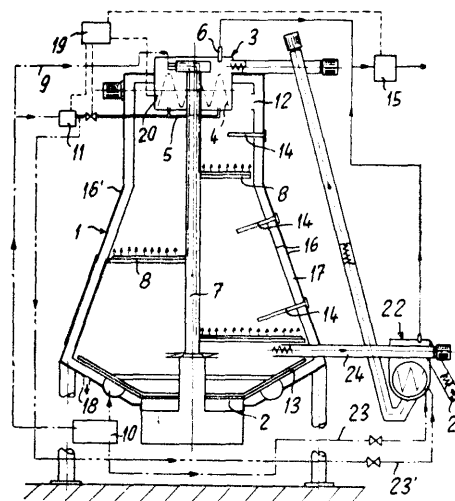


Fig. 1

B05c; B05C **P 183044** 30.08.1975

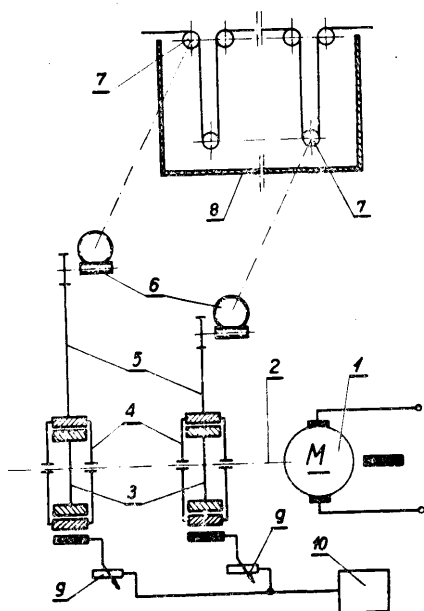
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Automatyki i Urządzeń Precyzyjnych „MERA-PÓLTIK”, Łódź, Polska (Władysław Pełczewski, Wiesław Kwapiński, Józef Borowiecki, Jan Grabicki).

Sposób napędu wałków prowadzących tkaninę i układ napędu wałków

Sposób napędu wałków prowadzących tkaninę w wannach do tzw. mokrej obróbki tkanin, polega na tym, że do napędu wałków prowadzących tkaninę sto-

suje się elektromagnetyczne sprzęgła indukcyjne, poślizgowe, a regulację poślizgu sprzęgieł uzyskuje się przez zmianę prądu wzbudzenia, dzięki czemu moment napędowy przenoszony jest na wałki prowadzące bezstykowo za pomocą pola elektromagnetycznego.

Układ do stosowania tego sposobu składa się z silnika (1) napędzającego za pomocą wału (2) umieszczone na tym wałe elementy napędzane (3) elektromagnetycznych sprzęgieł indukcyjnych poślizgowych, przy czym elementy napędzane (3) umieszczone są w jednej osi, zaś elementy napędzające (4) tych sprzęgieł są połączone za pośrednictwem przekładni cięgowych (5) z przekładnią np. ślimakową (6), która napędza wałki prowadzące (7) tkaninę, umieszczoną w wannie (8). Sprzęgła zasilane są ze wspólnego źródła zasilania (10) poprzez potencjometry (9) do zmiany prądu wzbudzenia. (2 zastrzeżenia)



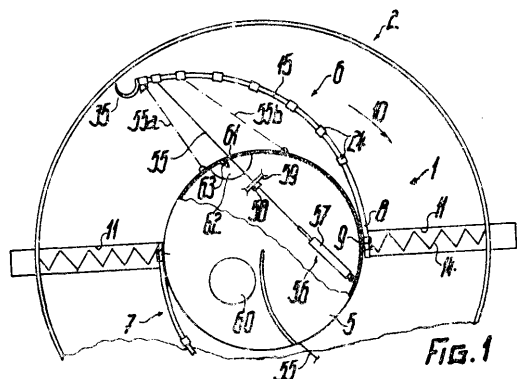
B08b; B08B P. 189881 T 26.05.1976

Pierwszeństwo: 27.05.1975 - Rep. Fed. Niemiec (nr P. 2523387.8)

Schwäbische Hüttenwerke GmbH, Wesseraltingen, Republika Federalna Niemiec (Hans Gessler).

Urządzenie do wybierania zawartości silosu

Urządzenie do wybierania zawartości silosu, ma wirnik (1) umieszczony w zbiorniku (2) silosowym, składający się z korpusu (5) i co najmniej jednego ramienia (6, 7) zamocowanego do tego korpusu, które na swym zewnętrznym końcu jest wygięte i skierowane wypukłością w kierunku zgodnym z obrotem wirnika, oraz ma swój zewnętrzny koniec połączony po jego tylnej stronie giętkim cięgnem (55) z korpu-



sem wirnika, przy czym ramię (6, 7) wirnika ma korzystnie postać sprężyny wielopłytkowej i przynajmniej na swym zewnętrznym końcu zaopatrzonej w pazur (35), który jest zamocowany do przedniej sprężyny płytkowej tego ramienia.

Istotą wynalazku stanowi to, że cięgno (55) jest wyposażone w zespół napinający (56), który utrzymuje je w stanie prawie naprężonym przy każdym położeniu ramienia (6, 7) wirnika. (10 zastrzeżeń)

B21d; B21D P. 181026 06.0G.1975

Csepeli Fémmu, Postafiók, Węgry (László Krakler, György Lorge, László Mezei).

Sposób wytwarzania metalowych rur, zwłaszcza o dużej długości na lekkiej walcierce pielgrzymowej do ich walcowania na zimno oraz urządzenie do wytwarzania metalowych rur, zwłaszcza o dużej długości na lekkiej walcierce pielgrzymowej do ich walcowania na zimno

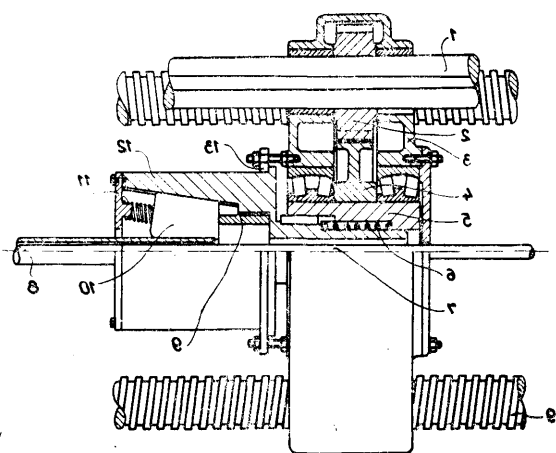
Sposób wytwarzania metalowych rur, zwłaszcza o dużej długości na lekkiej walcierce pielgrzymowej do walcowania rur na zimno przeznaczonych zwłaszcza do dalszej obróbki na cięgarni do rur zaopatrzonej w bęben nawijający, polega na tym, że prowadzi się obróbkę zachowując warunek określony zależnością całkowite

dnicy zewnętrznej rury, a w czasie wydłużania in-

cenia wynosi

tensywności odkształcenia wzdłuż średnicy wynosi $\gamma_{red\ max} = 0,1$, zaś intensywność całkowitego odkształ-

Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku charakteryzuje się tym, że między kołnierzem uchwytu i zespołem powodującym obrót rury (8) jest usytuowany akumulujący energię układ wyrównawczy oraz że kierunkowy tangens kąta a pochylenia płaszcza trzpienia (7) wynosi 0,0005—0,001. (4 zastrzeżenia)



B21d; B21D P. 184134 T 20.10.1975

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych KOMAG, Gliwice, Polska (Stefan Wyciszczak, Eugeniusz Klaputek, Aleksander Kurdzel, Adolf Giemza).

Urządzenie do prostowania zastawek górniczych przenośników ścianowych

Urządzenie według wynalazku służy do prostowania zastawek w zmontowanym przenośniku. Urządzenie ma obejmę (1) w kształcie litery C, którą zakłada się na krawędź zastawki. Do zastawki zamocowana jest belka (7) za pomocą uchwytów (8). Między belką (7) a obejmą (1) ustawiony jest siłownik hydrauliczny. Siłownik zasilany olejem przez króciec (6) działający na obejmę (1) i belkę (7) powoduje, że obejmę (1) rozprostowuje wygiętą rurę (12) zastawki. (3 zastrzeżenia)

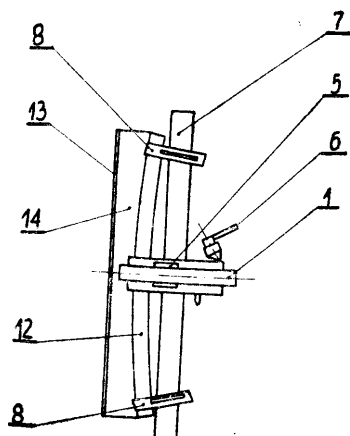


Fig. 1

B22c; B22C

P. 184620

10.11.1976

Przedsiębiorstwo Projektowania i Realizacji Inwestycji Przemysłu Maszynowego „Bipromasz”, Warszawa oraz Instytut Odlewnictwa, Kraków, Polska (Roman Biedacha, Władysław Kurdziel, Janusz Kaczor, Adam Smęder, Jacek Kołaczkowski, Tadeusz Olszowski, Adam Nawrocki, Janina Rzeszut).

Sposób wykonywania skorup i rdzeni z termoutwardzalnych mas i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym że, w okresie koniecznego czasu dla utworzenia skorupy, wędrująca, podgrzewana kokila (13), wypełniona cieplą masą termoutwardzalną o wielkości naprężenia $50-400 \text{ N/m}^2 \cdot 10^{-1}$, przekazywana jest na stanowiska: wypełniania wnęk, tworzenia skorup, odzyskiwania masy, otwarcia i przygotowania kokil.

Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku zawierające zasobnik piasku (1), dozownik piasku (2), zasobnik komponentów płynnych (3), dozownik komponentów płynnych (4), mieszarkę podstawową (11), mieszarkę akumulacyjną (12), zespół (15) wtłaczający cieplą masę termoutwardzalną, charakteryzuje się tym, że zespół (15) wtłaczający masę, ma ruchomy pojemnik przesuwany z ruchomym dnem napełniany z mieszarki akumulacyjnej (12) poprzez kanał w dolnym położeniu pojemnika przesuwanego. Zamknięcie pojemnika przesuwanego w jego górnym położeniu stanowi korpus ze stożkową częścią, a dozownik komponentów płynnych (4) ma ruchomy pojemnik zanurzony w komponencie oraz stałą szczelną pokrywę z kanałem odprowadzającym dozę komponentu, której wielkość ustala się poprzez zmianę odległości pomiędzy pokrywą a pojemnikiem.

(6 zastrzeżeń)

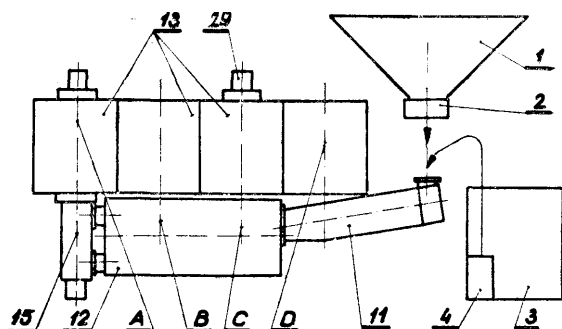


FIG 1

B22c; B22C

P. 184643 T

11.11.1975

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni „Prodlew”, Warszawa, Polska (Piotr Ostrowski, Zbigniew Nerlo, Andrzej Kwiatkowski).

Sposób suszenia piasków formierskich oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób suszenia piasków formierskich, który ma zastosowanie w odlewnictwie, a także w przemyśle budowlanym i szklarskim, polega na wprowadzeniu wilgotnego piasku do komory podciśnieniowej (3), w której odparowanie wody następuje w atmosferze obniżonego ciśnienia.

Urządzenie do stosowania tego sposobu składa się z dwóch zbiorników, z których jeden stanowi komora podciśnieniowa (3) a drugi zbiornik piasku (1). Zbiorniki te połączone są ze sobą służą przesypową (2). Komora podciśnieniowa (3) wyposażona jest w instalację ssącą (6), do wytwarzania podciśnienia, oraz służę wysypową (5).

(2 zastrzeżenia)

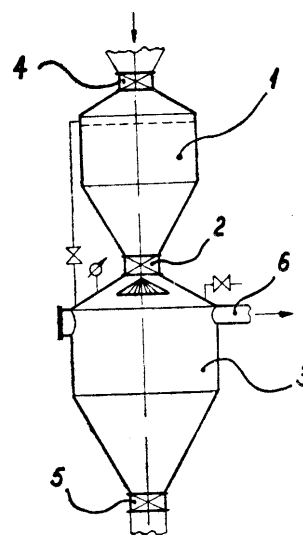


Fig. 1

B22c; B22C

P. 188405

30.03.1976

Huta Małapanew, Ozimek, Polska (Stanisław Sąddecki, Jan Pasoń, Jan Bąk).

Sposób aktywizacji bentonitu w masie formierskiej

Sposób według wynalazku polega na tym, że do mas formierskich na podstawie piasku kwarcowego, zawierających jako spoiwo bentonit lub il bentonitowy, wprowadza się w trakcie jej sporządzania aktywator ciekły. Aktywatorem jest emulsja olejowa typu olej w wodzie.

(3 zastrzeżenia)

B22c; B22C

P. 189089 T

26.04.1976

Instytut Odlewnictwa, Kraków, Polska (Zygmunt Grodziński, Tadeusz Klemensiewicz, Tadeusz Hejnar, Tadeusz Fryc).

Rozluźniacz mas ze szkłem wodnym

Rozluźniacz do mas formierskich i rdzeniowych ze szkłem wodnym ma w swym składzie: tlenek magnezu lub inne związki magnezu w ilości 1—100% wagowych, oraz dodatki uszlachetniające, którymi są mąka żytnia, pył węglowy, substancje węglowo-krzemowe, dodawane w odpowiednio dobranej ilości. Rozluźniacz według wynalazku dodawany jest do mas ze szkłem wodnym w ilości 1—20% wagowych. (2 zastrzeżenia)

B22d; B22D

P. 189951

29.05.1976

Pierwszeństwo: 30.05.1975 - Szwecja (nr 7508210-9)

AB Norbergs Mekaniska Verkstad, Norberg, Szwecja (Bo Georg Hammargvist).

Linia do przygotowania i transportu płyt podwlewnicowych oraz form odlewniczych, zwłaszcza do zalewania jak i oczyszczania po odlewaniu

Linia do przygotowania i transportu płyt podwlewnicowych oraz form odlewniczych, zwłaszcza do zalewania jak i oczyszczania po odlewaniu, ma przynajmniej dwie współpracujące ze sobą i przecinające się linie transportowe.

Każda linia transportowa składa się ze stałego stołu podtrzymującego płyty podwlewnicowe lub formy odlewnicze oraz co najmniej jednego wózka transportowego (9) wyposażonego w urządzenie (10) do podnoszenia i opuszczania przystosowane do podtrzymywania płyt podwlewnicowych podczas ich transportu wzdłuż linii transportowej lub z jednej linii transportowej na drugą. (5 zastrzeżeń)

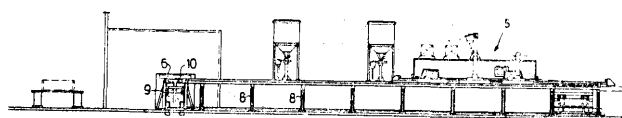


FIG. 2

B23b; B23B

P. 186650

20.01.1976

Pierwszeństwo:

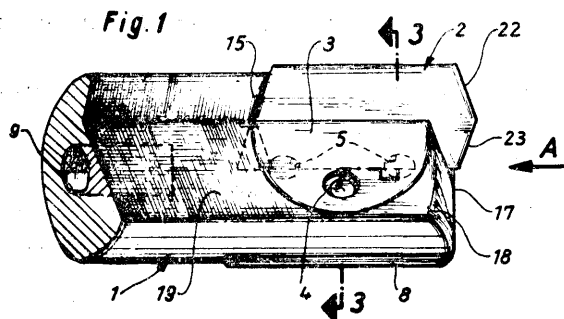
21.01.1975 - Rep. Federalna Niemiec (nr P25 02 183.4)

Mapal Fabrik für Präzisionswerkzeuge Dr Kress KG, Aalen, Republika Federalna Niemiec (Dieter Kress, Friedrich Häberle).

Wiertło do głębokich otworów

Przedmiotem wynalazku jest wiertło do wiercenia głębokich otworów z głowicą zawierającą jedno ostrze skrawające.

Wiertło ma głowicę korpusu (1) i w niej wpust do mocowania płytki skrawającej (2), zaś na powierzchni (19) ograniczającej rowek dla odpływu chłodziwa, ma wybranie do zamocowania płytki dociskowej (S), dociskającej płytkę skrawającą (2) do tylnego boku wpustu. (9 zastrzeżeń)



B23k; B23K

P. 186508

13.01.1976

Pierwszeństwo:

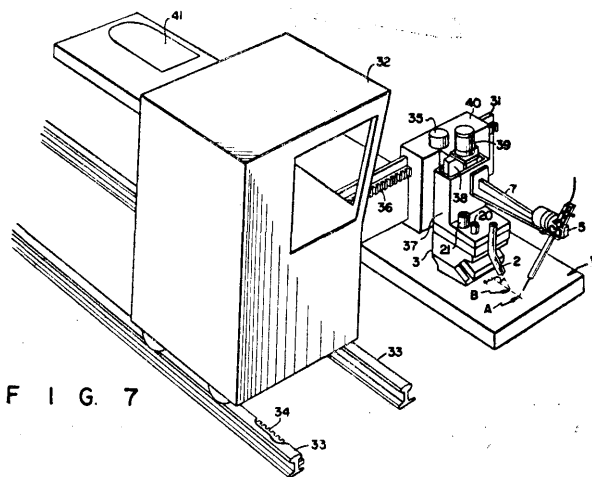
13.01.1975 - St. Zjedn. Ameryki (nr 540 457)

Union Carbide Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Urządzenie do natychmiastowego uruchamiania procesów termochemicznych

Urządzenie do natychmiastowego uruchamiania procesów termochemicznych na powierzchni przedmiotu obrabianego (W), wykonanego ze stopu żelaza zawiera

układ (33)-(39) powodujący ruch zależny między urządzeniem i przedmiotem obrabianym, układ (5), podający drut i doprowadzający jego koniec do styku z wybranym punktem na powierzchni przedmiotu obrabianego, układ do podgrzewania końca drutu do temperatury zapłonu w atmosferze tlenu, dysze do wypływu intensywnego strumienia tlenu skierowanego w punkt znajdujący się na powierzchni za obszarem skazy, zależnie od kierowania przesuwem, z położenia nad tym punktem i poza nim lub z jego boku, oraz dysze do wypływu strumienia tlenu żłobionego skierowanego na powierzchnię obrabianą pod kątem ostrym do niej tak, że strumień tlenu wypływającego z dyszy uderza w powierzchnię nieco poza wymienionym punktem, w zależności od kierowania przesuwem.. (12 zastrzeżeń)



F I G. 7

B23k; B23K

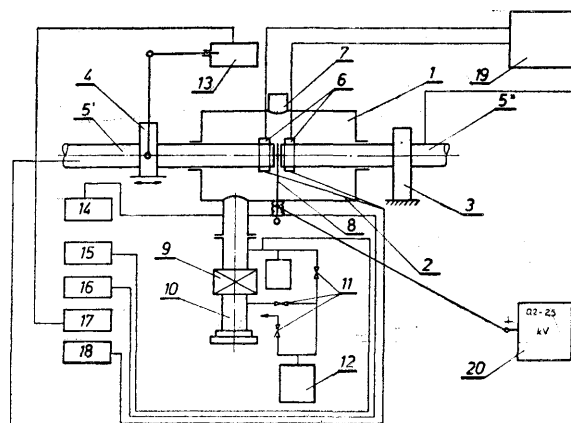
P. 188425 T

01.04.1976

Zakład Budowy Urządzeń i Aparatury Naukowo-Doświadczalnej Głównego Instytutu Górniczego, Katowice, Polska (Wiktor Rojek, Ryszard Jurek, Tadeusz Binkowski).

Urządzenie do spajania dyfuzyjnego

Urządzenie według wynalazku ma dwudzielną komorę próżniową (1, 2) z obejmami uszczelniającymi do wprowadzania elementów łączonych, przesuwaną anodę (8) napięciową, króciec do odciągania powietrza, układ pomp (9, 10, 11, 12) do osiągnięcia wysokiej próżni, uchwyt stały (3) dla jednego z elementów łączonych oraz uchwyt przesuwny (4) dla drugiego elementu dwudzielny wzbudnik zasilany z generatora (19) wysokiej częstotliwości oraz zestaw aparatów pomiarowych (14, 15, 16) umożliwiających kontrolę: próżni w komorze, temperatury na końcówkach łączonych oraz docisku przy łączeniu. (3 zastrzeżenia)



B23k; B23K

P. 188520 T

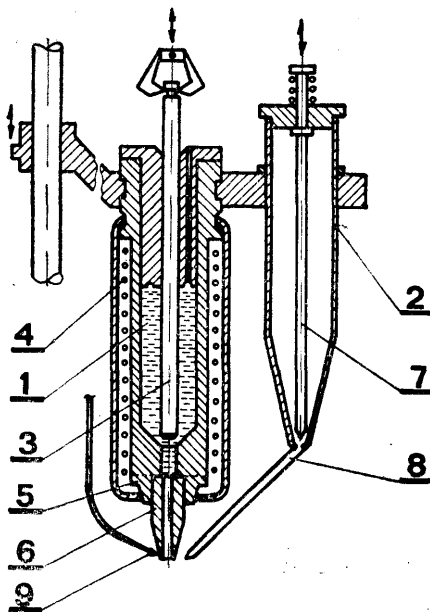
05.04.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów „Mera-Elvro”, Wrocław, Polska (Jan Gładysiewicz, Edward Torasik, Tadeusz Różycki).

Lutownica elektryczna do lutowania ciągłego z automatycznym dozowaniem topnika i spoiwa

Przedmiotem wynalazku jest lutownica do lutowania ciągłego z automatycznym dozowaniem topnika i spoiwa, mająca zastosowanie przy łączeniu ze sobą elementów w przemyśle elektrotechnicznym i precyzyjnym np. w taśmach montażowych.

Lutownica według wynalazku zawierająca zbiornik (1) na spoiwo ogrzewany elektrycznie jest wyposażona w zbiornik (2) na ciekły topnik, przy czym wewnątrz tego zbiornika jest umieszczony dozujący ten topnik zawór (7), zakończony przewodem (8) doprowadzającym topnik na złącze lutowane, zaś obok końcówki grotu (6) lutownicy jest usytuowany czujnik (9) temperatury złącza lutowanego, który po osiągnięciu zadanej temperatury złącza steruje wpływem topnika i spoiwa. (1 zastrzeżenie)



B23k; B23K

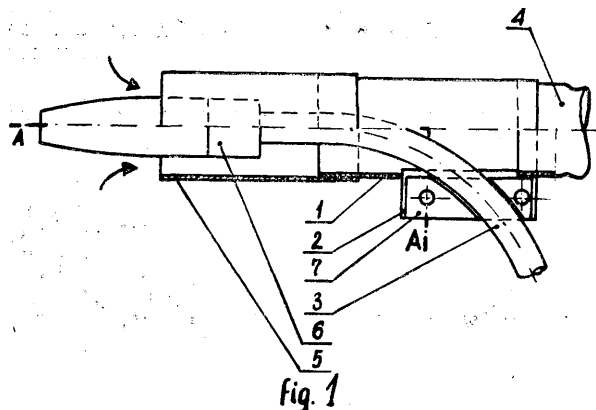
P. 188521 T

05.04.1976

Centralny Instytut Ochrony Pracy, Warszawa, Polska (Maciej Gliški).

Urządzenie do odsysania dymów spawalniczych przy spawaniu półautomatycznym w osłonie gazów ochronnych

Urządzenie do odsysania dymów spawalniczych przy spawaniu półautomatycznym w osłonie gazów ochronnych zwłaszcza w osłonie CO₂ ma część cylindryczną (1) obejmującą łącznik (3) dyszy (6) uchwytu



dryczną (1) obejmującą łącznik (3) dyszy (6) uchwytu spawalniczego, połączoną osiowo z przewodem odsysającym (4) i teleskopowo ustawialną ssawką (5) o przekroju zbliżonym do przekroju przewodu odsysającego osiowo obejmującą dyszę (6) uchwytu, przy czym do mocowania łącznika (3) dyszy (6) uchwytu spawalniczego z częścią cylindryczną (1) służy część (2) z elementami izolacji elektrycznej (7).

(1 zastrzeżenie)

B23k; B23K

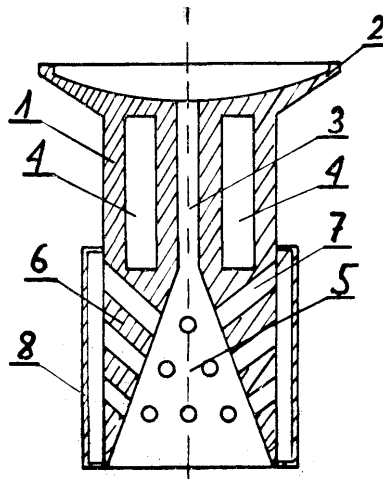
P. 189306 T

04.05.1976

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Apoloniusz Dębiński).

Dysza palnika plazmowego do natrysku materiałami, zwłaszcza niskotopliwymi

Walec (1) dyszy według wzoru użytkowego wykonany z miedzi jest zakończony od strony palnika plazmowego kołnierzem (2) i wewnątrz wyposażony jest w kanał gazów plazmowych (3) otoczony kanałami (4) dla przepływu wody chłodzącej. Kanał gazów plazmowych (3) w części wylotowej zakończony jest komorą (5) w kształcie stożka, która umieszczona jest w obudowie (6) wyposażonej w kanał (7) do wprowadzania gazów i zakończona jest płaszczem (8) stanowiącym zbiornik gazów. (1 zastrzeżenie)



B23p; B23P

P. 188514 T

01.04.1976

Wyższa Szkoła Inżynierska im. J. Gagarina, Zielona Góra, Polska (J. Dzwonnik, S. Hejmej, K. Kucharski, M. Steliga, H. Tomczyk).

Sposób produkcji i/lub regeneracji ogniwi gasiennicowych i urządzenie do realizacji tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób produkcji i/lub regeneracji ogniwi gasiennicowych i urządzenie do realizacji tego sposobu stosowane zwłaszcza w produkcji i regeneracji ogniwi ze stali austenitycznej.

Sposób według wynalazku polega na poddaniu w całości lub części wykonanego w znany sposób ogniwa odkształceniu plastycznemu w temperaturze niższej od temperatury rekrytalizacji. Odkształcenie plastyczne otworu uzyskuje się przez przepychanie lub przeciąganie przetłocznika o przekroju kołowym o średnicy odpowiednio większej od średnicy wykonywanego lub regenerowanego otworu ogniwa.

Urządzenie według wynalazku zawiera siłownik (12), z którego ruch postępowy przekazywany jest za pośrednictwem sztywnych tłoczków prowadzonych w podporach (4) oraz cięgł (6) i ramki (5) ciągnącej na umieszczony w otworze ogniwa gasiennicy przetłocznik (7). (2 zastrzeżenia)

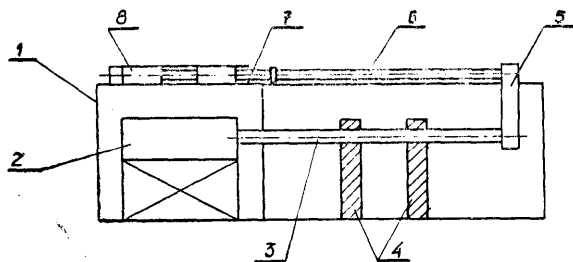


fig. 4

B23q;

P. 181619

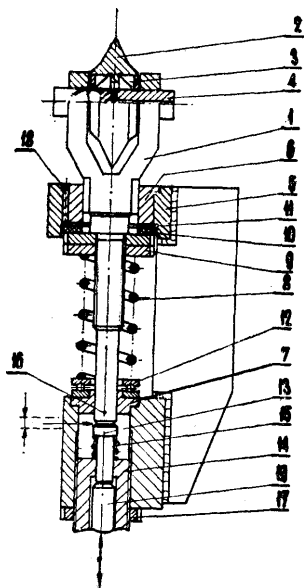
27.06.1975

Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górniczych GLINIK, Gorlice, Polska (Józef Podśadowski, Bronisław Stoj).

Przyrząd do statycznego lub dynamicznego krążkowania

Przyrząd według wynalazku stosowany najkorzystniej na obrabiarce, na której został wykonany gwint lub obrotowa powierzchnia, zawierający krążek (2) osadzony w uchwycie (1), którego położenie osiowe ustalone jest sprężyną (8) oraz zawierający bi-jak (13) prowadzony we wkładce (14) dociskany sprężyną do końcówki (16) uchwytu (1), charakteryzuje się tym, że przy krążkowaniu dynamicznym strzałka ugięcia sprężyny (15) równa się co najmniej wysokości wrębu gwintu lub wysokości najwyższego występu zaś w przypadku krążkowania gwintów stożkowych, zarówno dynamicznie jak i statycznie uchwyt (1) osadzony jest obrotowo w kadłubie (5). Do krążkowania gwintów cylindrycznych uchwyt (1) jest zabezpieczony przed obrotem kołkiem (18).

(1 zastrzeżenie)



B24b; B24B

P. 187477 T

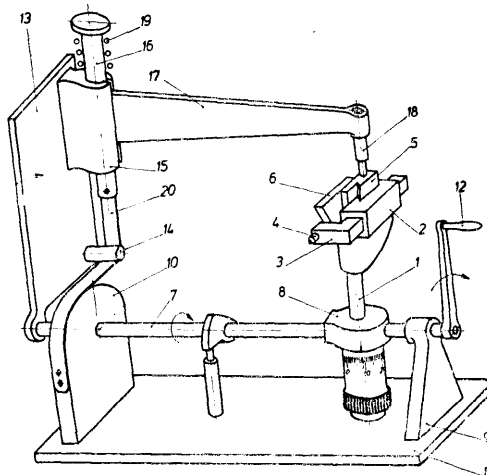
24.02.1976

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Kalisz”, Kalisz, Polska (Bronisław Urban).

Przyrząd do kształtowania tarcz ściernych według ewolwenty

Przyrząd do kształtowania tarcz ściernych według ewolwenty posiada uchwyt narzędziowy (3) umieszczony suwliwie w prowadnicy osadzonej nieruchomo na końcu ramienia obrotowego (1) i prostopadłej do

tego ramienia obrotowego (1). Drugi koniec ramienia obrotowego (1) jest nieruchomy, a ramię obrotowe (1) wraz z przymocowaną do niego prowadnicą, posiada możliwość obrotu wokół tego nieruchomego końca. Ruch obrotowy ramienia obrotowego (1) i ruch posuwowy uchwytu narzędziowego (3), są wzajemnie powiązane poprzez zamknięty obwód mechaniczny, tak że obrót ramienia obrotowego (1) wywołuje ruch posuwowy uchwytu narzędziowego (3). Obwód mechaniczny posiada regulowane elementy, które pozwalają przez odpowiednie ich ustawienie uzyskać prędkość posuwu uchwytu narzędziowego (3), równą prędkości obrotowej końca ramienia obrotowego (1), zapewniając ruch narzędzia diamentowego (4) umieszczonego w uchwycie narzędziowym (3) po wymaganej krzywej ewolwentowej. Przyrząd służy do obciążania ściernic przeznaczonych do szlifowania metodą kształtową uzębień kół zębatach, wielowypustów itp. (2 zastrzeżenia)



B24b; B24B

P. 188426 T

01.04.1976

Teofil Dudziński, Dąbrowa k/Annopola, Polska (Teofil Dudziński).

Urządzenie do polerowania przedmiotów w kształcie prostopadłościanu zwłaszcza lamp samochodowych

Urządzenie do polerowania przedmiotów w kształcie prostopadłościanu, zwłaszcza lamp samochodowych, zestawione jest z przenośnika (2), którego płyty mają trzpienie (10) zaopatrzone w rolkę (12) oporową oraz przynajmniej jeden kołnier i koło (11) zębate, współpracujące z zębatkami przytwierdzonymi do podstawy (1). Na podporach (21) osadzone są przesuwne ramy (19) i (20), w których umieszczone są suwaki z tulejkami wrzecion tarcz polerskich oraz prowadniki, z klatkami, wewnątrz których zamocowane są przesuwne kasety z prostokątnymi wkładkami filcowymi. Klatki połączone są z wodzikami (44) zakończonymi obejmą (45) sprzęgnięte przez wałek z silnikiem napędowym. Na słupie (48) osadzony jest przesuwne bębnowy zespół (52) polerujący. Wał (3) koła (4) napędowego przenośnika (2) zaopatrzony jest w krzywkę (5), której wygarbienia opierają się o dźwignię (8) łącznika (7) sterującego przyrządami (54) i (55) do mocowania polerowanych przedmiotów.

(8 zastrzeżeń)

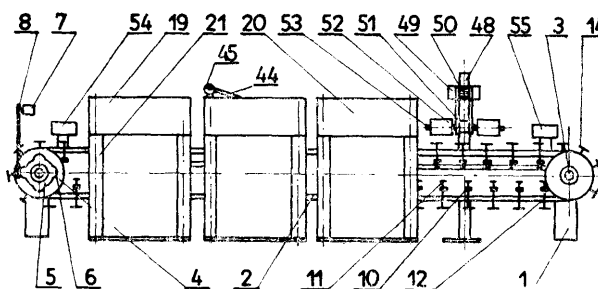


Fig.1

B24d; B24D

P. 188574 T

06.04.1976

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych KOMAG, Gliwice, Polska (Zbigniew Ćwiklicki, Edeltrauda Obtułowicz, Janusz Drewniak),

Tarcza do polerowania

Tarcza do polerowania składa się z dwóch połówek (5) koła osadzonych na tulei (1). Do jednej połówki przykręcony jest wpust (3) zaś do drugiej przykręcony jest wkretami (6) krążek (4). Na tuleję (1) nałożony jest pierścień (2) z mimośrodowym wyłobieniem. Obie połówki tarczy łączy się przez obrót pierścienia (2), którego mimośrodowa część zakleszcza się z wpustem (3). (1 zastrzeżenie)

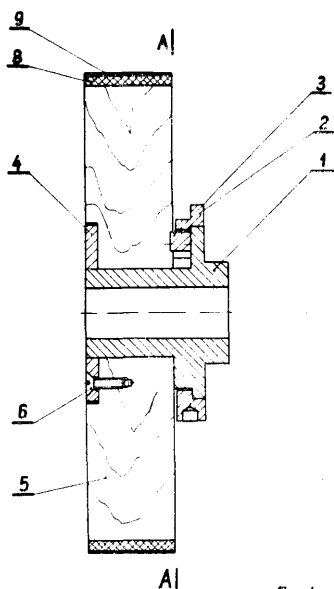


Fig. 1

B25b; B25B

P. 188940 T

21.04.1976

Przedsiębiorstwo Projektowania i Realizacji Inwestycji Przemysłu Gumowego „Stomil”, Warszawa, Polska (Aleksander Burzyński, Zbigniew Benda, Grzegorz Grabski, Jerzy Morawski).

Urządzenie do wtlaczania metalowych wkładek do gniazd

Urządzenie według wynalazku ma wrzeciono (4) z trzpieniami (5). Każde wrzeciono (4) ma rolkę (6) objętą bębnową krzywką (7) z wyprofilowaniem. Na

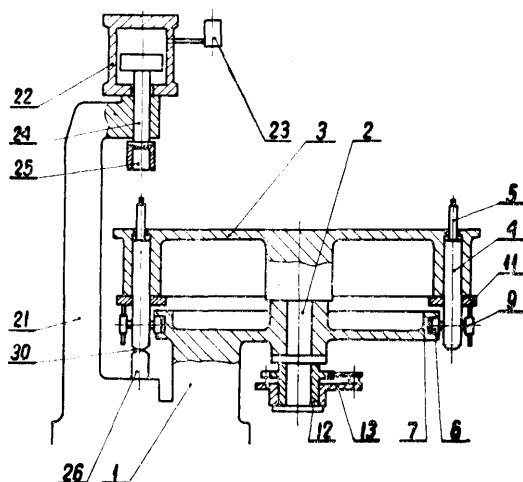


Fig. 1.

wale (2) jest osadzony stół (3), zapadkowe koło (12) i ramię (13) z zapadką połączone z przegubowo zamocowanym siłownikiem. Tłoczysko (24) siłownika (22) wyposażonego w ciśnieniowy regulator (23), ma bijkę (25). (2 zastrzeżenia)

B29c; B29C

P. 188647 T

08.04.1976

Dolnośląskie Zakłady Metalurgiczne „Dozamet”, Nowa Sól, Polska (Jerzy Kowalewski, Zygmunt Polito).

Wiertło

Wynalazek dotyczy wiertła przeznaczonego do wiercenia otworów w materiałach elastoplastycznych, zwłaszcza w gumie i pracującego w połączeniu z obrabiarkami, w których wiertło wykonuje co najmniej ruch posuwowy.

Istota wynalazku polega na tym, że na dolnej krawędzi czołowej tulejki (2) - stanowiącej część roboczą - wykonane są dwie pochyle krawędzie tnące (3), rozdzielone dwoma, naciętymi na powierzchni tulejki, ukośnymi rowkami odprowadzającymi (4), z których jeden łączy się z nacięciem na powierzchni tulejki i dochodzącym do jej otworu osiowego otworem wylotowym (5), przy czym otwór osiowy zakończony jest, dochodzącą do górnej krawędzi otworu wylotowego (5), powierzchnią ślizgową - stanowiącą fragment powierzchni czaszy kulistej. (3 zastrzeżenia)

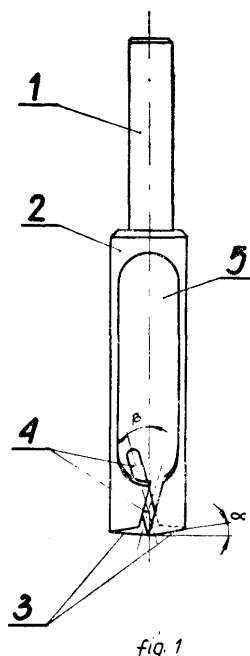


fig. 1

B29d; B29D

P. 186553

15.01.1976

Pierwszeństwo:

17.01.1975 - Rep. Fed. Niemiec (nr P 25 01 749.6)

Bergwerkverband GmbH, Essen, Republika Federalna Niemiec.

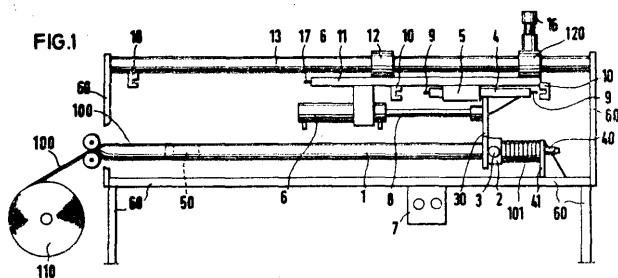
Sposób odbioru rury foliowej i urządzenie do odbioru rury foliowej

Sposób odbioru rury foliowej, ciągniętej na trzpieniu drążonym i przesuwanej wzdłużnie za pomocą organu zamykającego polega na tym, że rurę foliową (100) dla utworzenia rury gąsienicowej (101) przesuwają wzdłużnie odcinkami.

Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku charakteryzuje się tym, że trzpień drążony (1) jest zamocowany na podporze (41), natomiast organ zamykający składa się z wyposażonych w półskorupy

i umieszczonych z boku trzpienia drażonego (1) szczęk zaciskowych (2), przy czym organ ten zamocowany jest na płycie nośnej (30), połączonej z szyną jezdnią (4), umieszczoną na saniach ślizgowych (11) i połączonej do cylindra odbiorczego (6), zamocowanego na saniach ślizgowych (11).

(10 zastrzeżeń)



B29f; B29F P. 188552 T 06.04.1976
B29h; B29H

Przedsiębiorstwo Projektowania i Realizacji Inwestycji Przemysłu Gumowego „Stomil”, Warszawa, Polska (Grzegorz Grabski, Aleksander Burzyński, Stanisław Antczak, Bolesław Kik).

Tnąco-podające urządzenie do zasilania mieszanką gumową

Urządzenie służy do cięcia wstęgi gumowej mieszanki na pasmo i podawanie go do odbiorczej maszyny. W urządzeniu podająca rolka (8) jest pośrednio połączona z siłownikiem (11). Również wahliwe końce dźwigniowo osadzonych obsad (15) i (20) noży (16) i (21) są połączone odpowiednio z siłownikami. Za nożami (16) i (21) jest zamocowany ześlizg (24) i przegubowo zawieszona rynna (26) kontaktująca się z łącznikami (29) i (30) oraz podparta sprężyną (27). Nad rynną (26) jest na osi rolki (32) osadzone wahliwe ramie (35) z rolką (36) i zderzakiem (37) kontaktującym się z awaryjnym łącznikiem (38). Rolka (8) przesuwając odcinkowo wstęgę, która jest na przemian obustronnie nacinana nożami (16) i (21). Po nagromadzeniu się zapasu pasma w rynnie (26), łącznik (29) wyłącza bieg urządzenia, a pasmo zakłada się na rolkę (32) i przewija przez rolkę (36) kierując do odbiorczej maszyny. Ociążona z pasma rynna (26) zadziała na łącznik (30) powodujący uruchomienie urządzenia.

(2 zastrzeżenia)

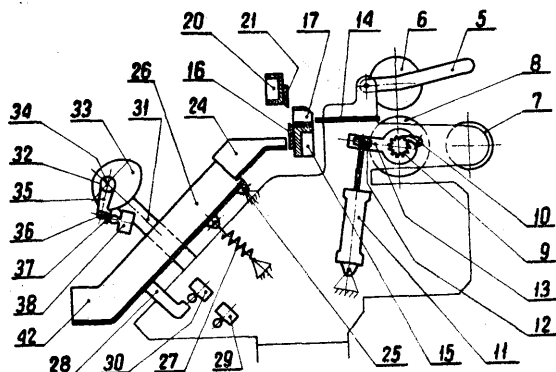


Fig 2

B30b; B30B P. 189579 14.05.1976

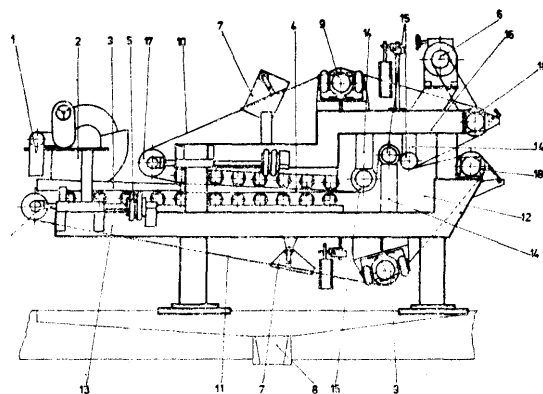
Pierwszeństwo: 14.05.1975 - Austria (nr 3694/75)
Maschinenfabrik Andritz Aktiengesellschaft, Graz-Andritz, Austria.

Prasa do odwadniania tkanin lub tym podobnych materiałów włóknistych

Wynalazek dotyczy prasy do odwadniania tkanin lub podobnych materiałów włóknistych, przy której odwadniane pasmo wprowadzane jest pomiędzy dwa delikatnie poruszające się sitowe bez końca pasma, obiegające wokół pary walców i albo ruchomych górnych i dolnych walców, przy czym walce w różnych układach grupowych tworzą strefę prasowania.

Prasa według wynalazku charakteryzuje się tym, że jej szkielet (13) w strefie prasowania (12) ma kształt ramy (16), w której osadzone są na różnie wysokich kozłach łożyskowych (14) poszczególne walce naciskowe (15), przy czym kozły te w ten sposób dają się przesuwają i albo wymieniać, że pasmo materiału daje się nastawiać prostoliniowo na wznoszący się tor z liniowym naciskiem, albo na tor o fałowym lub w kształcie litery S wychyleniu, z roboczym naciskiem powierzchniowym.

(5 zastrzeżeń)



B60t; B60T

P. 183093

03.09.1975

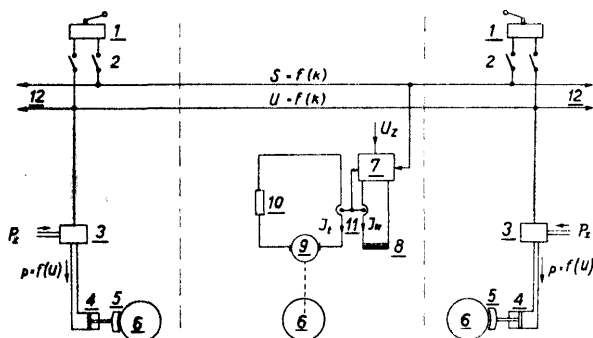
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pojazdów Szynowych, Poznań, Polska (Zbigniew Durzyński, Alojzy Kiełkiewicz, Eugeniusz Małecki).

Sposób i układ hamowania pojazdów szynowych zwłaszcza wieloczonów elektrycznych

Sposób hamowania polega na równoczesnym użyciu hamulców elektrodynamicznego i elektropneumatycznego i utrzymaniu stałej wartości oporności obwodu hamowania (10) i stałej sumy prądów twornika (I_t) i wzbudzenia (I_w) silnika trakcyjnego (9) podczas hamowania elektrodynamicznego oraz stałego ciśnienia w cylindrach hamulcowych (4) podczas hamowania elektropneumatycznego, dzięki czemu uzyskuje się praktycznie stałą wypadkową siłę hamowania w funkcji prędkości.

Układ do stosowania tego sposobu, zawierający co najmniej jeden hamulec elektrodynamiczny i elektropneumatyczny, charakteryzuje się tym, że nastawnik (1) hamowania poprzez zwarte zestyki (2) załączające łączy się z przewodami sterowania ukrotnionego (12), przy czym do jednego przewodu podłączony jest co najmniej jeden elektropneumatyczny regulator ciśnienia (3), który poprzez regulację ciśnienia (Pz) w cylindrze hamulcowym (4) powoduje określony docisk klocków hamulcowych (5) do zestawu kołowego (6), a do drugiego przewodu podłączony jest co najmniej jeden tyrystorowy regulator prądu wzbudzenia (7), który obcowzbudnie zasila uzwojenie wzbudzenia (8) silnika trakcyjnego (9) i utrzymuje stałą wartość sumy prądów twornika (I_t) i wzbudzenia (I_w), dzięki czemu występuje określona siła hamowania elektrodynamicznego na innym zestawie kołowym (6).

(4 zastrzeżenia)



B61b; B61B

P. 183087

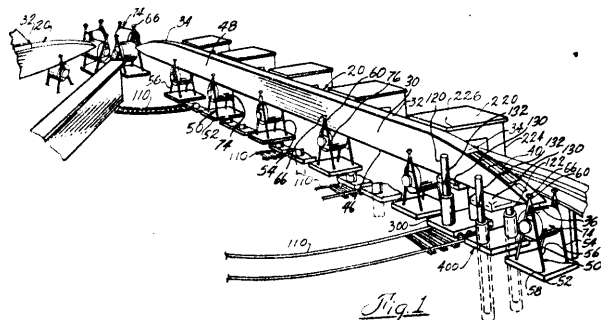
03.09.1975

E63b; B63B

Averette Tindal Lee, Smyrna, Stany Zjednoczone Ameryki.

Zespół urządzeń przewozowych

Zespół urządzeń przewozowych posiada urządzenia przewozowe (20) o podłużnej samoistnej konstrukcji do transportowania w nim pasażerów oraz ma wiele



pojedynczych oddalonych od siebie pylonów (50), które podpierają urządzenie przewozowe, z których każdy ma napędowe elementy współdziałające z urządzeniem przewozowym oraz przemieszczające je podczas wjazdu na pylon. Każdy pylon ma podporę (60) o konstrukcji ramowej, której człony są sztywno zamocowane na członie podstawy (52) oraz elementy napędowe (74, 76). (29 zastrzeżeń)

B63b; B63B

P. 183014

29.08.1975

Stocznia Szczecińska im. A. Warskiego, Szczecin, Polska (Marceli Figurski, Henryk Naklicki, Jerzy Kiser, Janusz Wołkoński, Leon Ostrowicki, Bogumił Sołtysiński, Adam Kowalski).

Profilowy sufit składany zwłaszcza jako sufit w pomieszczeniach okrętowych

Profilowy sufit składany, zwłaszcza jako sufit w pomieszczeniach okrętowych, składa się z profilowanego elementu nośnego (1) z zaczepami (2), które to zaczepy (2) mocują element profilowany (3). Między dwa elementy profilowane (3), na zasadzie sprężystego wcisku wstawione są profilowane elementy wypełniające (7), tak, że boki nierównoległe elementów profilowanych (3) i boki nierównoległe profilowanych elementów wypełniających (7) wzajemnie do siebie przylegają. Elementy profilowane (3) i profilowane elementy wypełniające (7) mają kształt trapezu, którego boki nierównoległe nachylone są w stosunku do pionu pod jednakowym kątem, przy czym elementy profilowane (3) mają boki nierównoległe nachylone do podstawy pod kątem ostrym, a boki nierównoległe profilowanych elementów wypełniających (7) pod kątem rozwartym i boki te po zmontowaniu sufitu wzajemnie do siebie przylegają. (2 zastrzeżenia)

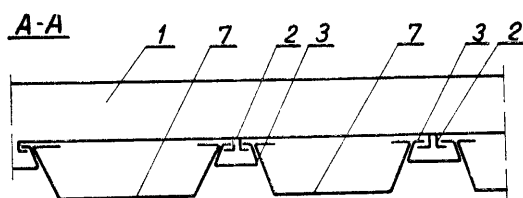


Fig. 2

B63b; B63B

P. 186834

27.01.1976

Morski Instytut Rybacki w Gdyni, Gdynia, Polska (Henryk Czubek, Józef Krępa, Roman Osmólski).

Układ do podawania ryb z pokładu otwartego do urządzeń statku

Układ do podawania ryb z pokładu otwartego do urządzeń statku, stanowi łopatkowy przenośnik (1) otoczony z trzech stron osłonowym burcikiem (7),

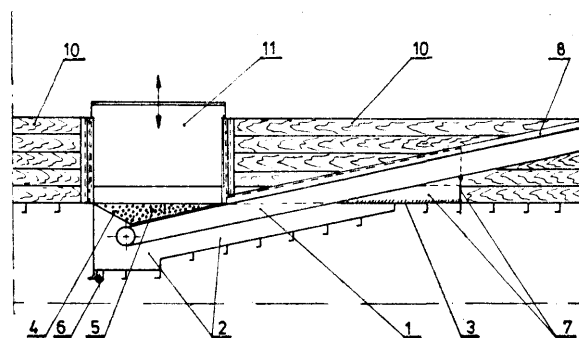


Fig. 2

wprowadzony końcówką zdawczą do wnęki (2), wykonanej w pokładzie (3) statku. Wnęka (2) jest wykonana w/lub bezpośrednio przy łacie i oddzielona od niej przegrodą z zasuwą (11). Rura (6) odprowadzająca wodę zrzutową z wnęki (2) ma wlot przy dnie wnęki, a wylot wyprowadzony poza burtę statku.

(1 zastrzeżenie)

B65b; B65B

P. 179857

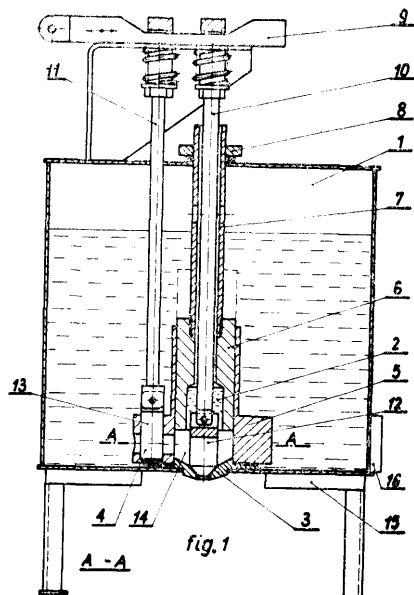
23.04.1975

Wojewódzki Związek Spółdzielni Inwalidów, Zakład Usług Technicznych, Opole, Polska (Eryk Śliwa, Alojzy Wójcikowski, Frydolini Szkatuła, Adam Mazurkiewicz, Joachim Starosta, Mariusz Hantke).

Nalewarka do porcjowania i napełniania opakowań, zwłaszcza cieczami zestalającymi się

Nalewarkę według wynalazku służącą do porcjowania i napełniania opakowań, zwłaszcza cieczami zestalającymi się, przeznaczoną głównie do wytwarzania zniczy nagrobkowych stanowi zbiornik (1) zaopatrzony w grzałki (15).

Urządzenie jest wyposażone w układ termoregulacyjny (16). Wewnątrz zbiornika (1) jest umieszczona na stałe komora (2) o zmiennej pojemności, utworzona przez tuleję (5) i przesuwny tłok (6). Tuleja (5) zaopatrzona jest w zawory wlotowy (3) i wylotowy (4), zamykane i otwierane za pośrednictwem cięgł (10) i (11) przy pomocy elementu krzywkowego (9), który znajduje się na zewnątrz zbiornika (1). Element krzywkowy (9) jest bezpośrednio połączony ze znanym urządzeniem napędowym. (2 zastrzeżenia)



B65b; B65B

P. 184953

22.11.1975

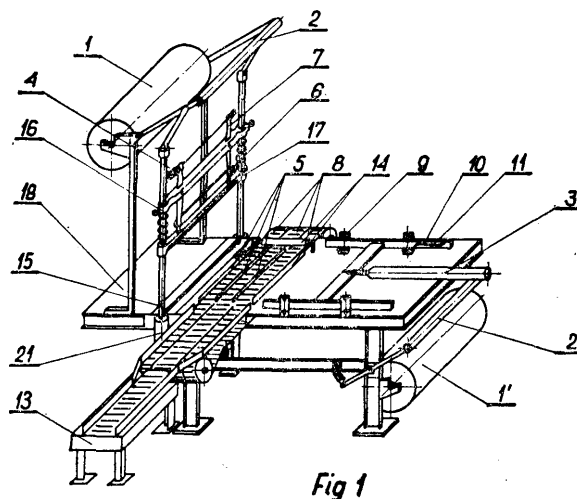
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 179412

Mazowieckie Zakłady Przemysłu Owocowo-Warzywnego, Tarczyn k. Warszawy, Polska (Bogdan Jakubiak, Bogdan Krzeziński).

Urządzenie transporterowe do naczyń zwłaszcza opakowań produktów spożywczych

Urządzenie transporterowe do naczyń, zwłaszcza opakowań produktów spożywczych przeznaczone jest do pakietowania tych naczyń w pakiety o zadanej ilości sztuk. Naczynia podawane są do urządzenia transporterem (13). W osi transportera podającego (13) stół podstawowy (18) ma zabudowany transporter wielorzędowy (8) ograniczony prowadnicami stałymi

(14) w miejscu formowania pakietu. Stół podstawowy (18) zawiera także zamocowane przesuwne pionowo poprzeczne prowadnice ruchome (5) wchodzące między odstępy w rzędach transportera wielorzędowego (8), które współpracują poprzez krzywkę (11) z popychaczem widłowym (10) podczas jego ruchu roboczego. Popychacz widłowy (10) ma za zadanie uformowanie pakietu i przesunięcie go poza element zgrzewający wraz z pasmem zgrzanej folii, która nawinięta jest na bębnach (1) i (1') górnym i dolnym zamocowanych do wsporników stołu podstawowego (18). W tulejach (21) umieszczonych na krawędziach bocznych stołu podstawowego (18) zamocowany jest przesuwne w prowadnicach ruchomych (15) element zgrzewczy pakietów, posiadający ramię stałe (16) zamocowane trwale w prowadnicach ruchomych (15), oraz ramię ruchome (17) zamocowane suwliwie na tych prowadnicach. W ramieniu ruchomym (17) umieszczony jest drut oporowy (6). (1 zastrzeżenie)



B65d; B65D

P. 186810

26.01.1976

Pierwszeństwo: 25.08.1975 - Hiszpania (nr 440, 429)

Astilleros y Talleres Del Noroeste S.A., Perlio-Fene-La Coruna, Hiszpania (Jose Deus Lopez).

Pojemnik elastyczny w obudowie metalowej

Pojemnik elastyczny według wynalazku w obudowie metalowej, zbudowany z metalowych płyt modułowych, połączonych ze sobą za pomocą zgrzewania i mających kształt przystosowany do usuwania naprężeń wywołanych obciążeniami statycznymi, dynamicznymi i termicznymi, charakteryzuje się tym, że zawiera płyty (1), którym za pomocą tłoczenia, kucia profilowego lub spęczania nadaje się kształt jednej

FIG.1

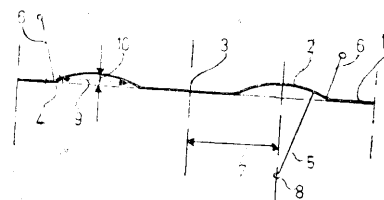


FIG.2

lub większej ilości współśrodkowo usytuowanych toroidalnych powierzchni (2), których środki przypadają w geometrycznym środku (3) modułowej płyty (1), a każda modułowa płyta (1) jest zamocowana co najmniej w swym geometrycznym punkcie (3).

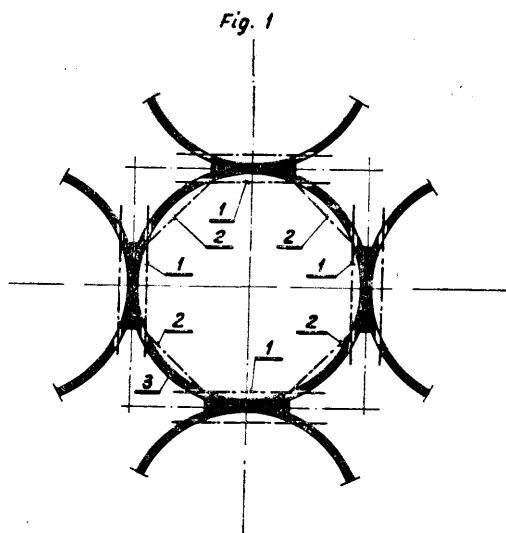
Grubość płyty modułowej stosowanej do wytwarzania pojemników według wynalazku może się zmieniać od 0,8 do 3 mm. (1 zastrzeżenie)

B65g; B65G P. 183026 29.03.1975

Biuro Projektów Przemysłu Koksochemicznego „Koksoprojekt”, Zabrze, Polska (Eugeniusz Gorol).

Zawieszenie leja wylotowego w zbiorniku

Zawieszenie leja według wynalazku stanowi wieniec oporowy wykonany z belek (1) i (2) opartych w otworach wykonanych w powłoce zewnętrznej zbiornika (3), przy czym lej spoczywa na wieniec oporowym. (1 zastrzeżenie)



B65g; B65G P. 183032 T 29.08.1975

Przedsiębiorstwo Realizacji Inwestycji Przemysłu Cementowego, Biuro Projektów Przemysłu Cementowego i Wapienniczego, Kraków, Polska (Leszek Zachuta).

Skrobak taśmy przenośnika taśmowego

Skrobak według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma ramę (1) zamocowaną obrotowo na parze podpór (11) przenośnika. Rama usytuowana jest ukośnie w stosunku do taśmy nośnej (5). Na przedniej części ramy, znajdującej się nad taśmą (5) i na dolnej części umieszczonej pod taśmą, zamocowane są skrobaki czyszczące, korzystnie o kształcie pługa, skierowanego swym wierzchołkiem w kierunku ruchu taśmy nośnej (5).

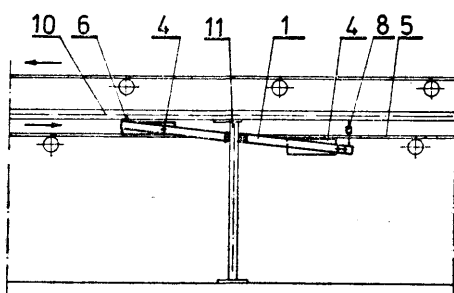


Fig. 1

Do regulowania siły docisku skrobaków (7) do taśmy (5) służą śrubowe ciągną napinające (8), zamocowane jednym końcem w ramie nośnej (10) przenośnika a drugim w krawędzi ramy (1) skrobaka, znajdującej się pod taśmą nośną (5). (2 zastrzeżenia)

B65g; B65G P. 184831 T 19.11.1975
B22d; B22D

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni „PRODLEW”, Warszawa, Polska (Leszek Kikiewicz).

Wózek dla układów transportowych

Wózek lub płyta przejezdna napędzana listwą cierną stosowane są szczególnie w przemyśle odlewniczym w transporcie wewnątrzwydzielowym w miejscach trudno dostępnych i w niektórych urządzeniach odlewniczych, gdzie znane sposoby napędu - silnik - przekładnia - nie mogą być zastosowane, oraz tam, gdzie wymaga się ruchu kilku wózków na wspólnym torze, z możliwością zatrzymania niektórych przy ruchu pozostałych.

W rozwiązaniu według wynalazku zastosowano do poziomego przemieszczania wózka lub płyty przejezdnej listwę napędową cierną (3) poruszającą się w sposób rewersyjny i wahacze ciernie (2) umieszczone na wózku (1) w ten sposób, że współpraca wahaczy z listwą zachodzi w granicach kąta tarcia φ zależnego od materiałów listwy i współpracujących części wahaczy. Każdy z wahaczy (2) przeznaczony jest do wywołania ruchu wózka (1) w przeciwnych kierunkach, przy czym w przypadku poziomego usytuowania wahaczy (2) listwa (3) ścisnana jest symetrycznie z obu stron przez odpowiednią parę wahaczy (2). (2 zastrzeżenia)

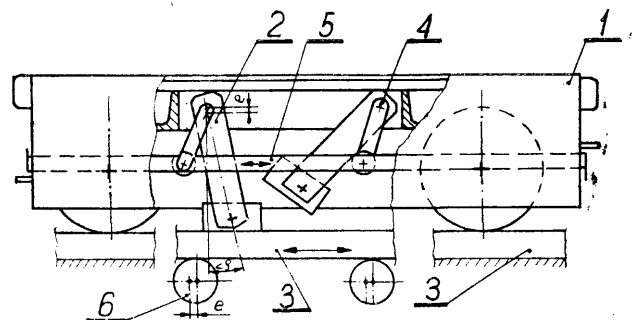


Fig. 1

B65g; B65G P. 187219 T 14.02.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Kotłów i Urządzeń Energetycznych, Tarnowskie Góry, Polska (Jerzy Pałiga, Kazimierz Pietrowski).

Przenośnik materiałów sypkich z przenośnikiem pośrednim

Przenośnik materiałów sypkich składający się z przenośnika wygarniającego i przenośnika transportującego ma wspólny napęd. Przenośnik wygarniający otrzymuje napęd poprzez przekładnię nawrotną sterowaną serwowym mechanizmem, dzięki czemu łańcuch zgrzebłowy przenośnika wygarniającego ma dwa kierunki ruchu zsynchronizowane z otwarciem i zamknięciem odpowiednich sekcji zasowy zamykającej. Przekładnia nawrotna ma jednostopniową przekładnię zębatą, stanowiącą człon napędzający dwóch sprzęgieł oraz koła łańcuchowe (9) i (11) stanowiące człon napędzanych tych sprzęgieł. Koła zębate (10) i (12) jednostopniowej przekładni połączone są trwale za pomocą pierścieni oporowych (17) osadzonych na jednym z kół zębatych. Jedno z kół zębatych (10) lub (12) zaopatrzone jest w przełączniki krańcowe (14), przekazujące impuls elektryczny do napędu sterowania zasowy zamykającej. (6 zastrzeżeń)

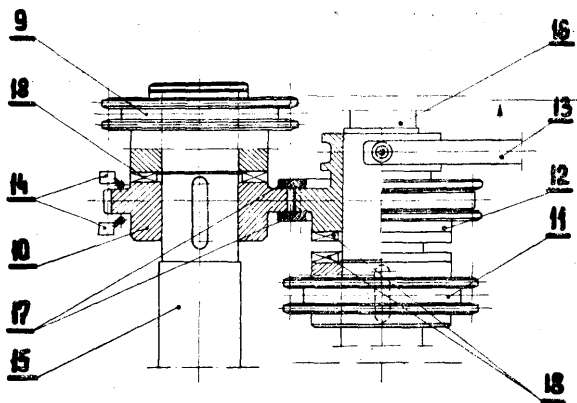


Fig. 3

B65g; B65G

P. 188254

26.03.1976

Pierwszeństwo: 26.03.1975 - RFN (nr P 25 13 396.4)

AGROCOMGA Gaede und Co., Sindelfingen, Republika Federalna Niemiec (Dieter Gaede).

Sposób przewozu towarów

Przedmiotem wynalazku jest sposób przewozu towarów w terenie o nawierzchni twardej i miękkiej. Układ przewozowy składa się głównie z pojazdu o małym nacisku powierzchniowym (1), z pojazdu o dużym nacisku powierzchniowym (2) oraz z jednego lub kilku pojemników (3). Pojazd (3) stanowi ciągnik rolniczy (4) i przyczepa jednostkowa (5), które są wyposażone w opony (6) o szerokiej powierzchni roboczej i możliwie największym promieniu. Pojazd (2) może stanowić ciężarówka wyposażona w opony do jazdy po drogach. Jako pojemniki (3) można stosować różne naczynia, w tym kontenery odpowiadające normom międzynarodowym.

Pojemniki (3) przewozi się pojazdem (1) po terenie miękkim, np. po polu. Na granicy (7) terenów o nawierzchniach miękkiej i twardej, po której jeżdżą pojazdy, ciągnik rolniczy (4) wyładowuje przywieziony pojemnik (3). Zależnie od wielkości pojemnika oraz pojazdu (2) który go przewozi, w punkcie granicznym (7) gromadzi się jeden lub kilka pojemników. Dwa pojemniki mogą być przewożone po ich ustawieniu jeden za drugim na naczepie siodłowej (8). Możliwe jest również zabranie łącznie trzech pojemników za pomocą ciężarówki (2) o dużym pomoście ładunkowym oraz ciągniętej przez nią przyczepy (9). (50 zastrzeżeń)

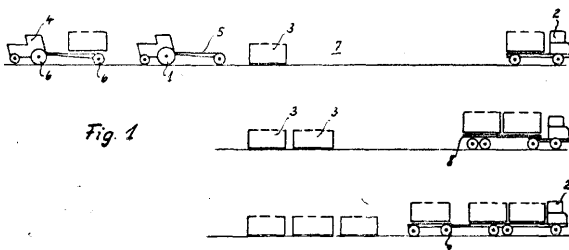


Fig. 1

B65g; B65G

P. 191983

23.08.1976

Huta 1-go Maja, Gliwice, Polska (Leszek Ślusarczyk, Eryk Matejczyk, Bonifacy Mentel, Tadeusz Barnat, Adam Huk).

Urządzenie do transportu wiórów metalowych

Urządzenie według wynalazku ma rynną (3) potrząsalną złożoną z kilku odcinków zachodzących na siebie jak łuski.

Ułożona jest ona w kanale (17) wzdłuż hali między szeregami maszyn obróbczych. Każdy odcinek rynny jest oddzielnie napędzany silnikiem (1), przy czym

jeden silnik poprzez podwójny zespół napędowy (12), zabierak (15) i zaczep napędza dwa sąsiednie odcinki rynny (3).

Urządzenie wyposażone jest w rezerwowo silnik (19) połączony z zespołem napędowym (12). Rynna prowadzona jest pomiędzy rolkami (8) ograniczającymi ruchy poprzeczne do jej osi. Dla uzyskania ruchu posuwistego wiórów, do konstrukcji kanału przymocowany jest zderzak, o który uderza rynna w ruchu powrotnym po odciągnięciu jej przez zabierak (15) do tyłu. (4 zastrzeżenia)

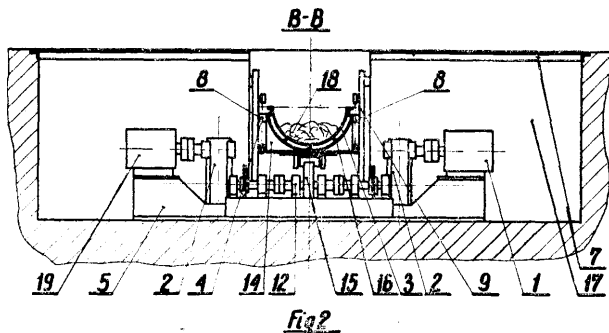


Fig. 2

B66b; B66B

P. 188484 T

02.04.1976

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Piotr Szoltysik, Jan Hankus, Jerzy Kobylecki, Karol Minch, Brunon Pajonk).

Urządzenie do tłumienia drgań poprzecznych lin wyciągowych nośnych

Urządzenie do tłumienia drgań poprzecznych lin wyciągowych nośnych, zwłaszcza lin górniczych do transportu pionowego w szybie, ma samozaciskający zamek zapewniający stały docisk elementu tłumiącego do liny, składający się z dwóch klinów (8) umieszczonych pomiędzy górną i dolną szczęką (5,6). Zewnętrzne ukośne ścianki tych klinów (8) opierają się o wewnętrzne ukośne powierzchnie (7) szczęk (5,6), a ich wewnętrzne równoległe ścianki opierają się poprzez sztywne płyty (4) o dwie elastyczne wkładki (1) o przekroju prostokątnym. Wkładki (1), zaopatrzone na wewnętrznych powierzchniach w podłużne wybrania, są osadzone na nośnej linie za pomocą wspomnianych szczęk (5,6), z których dolna szczęka (6) jest sztywno połączona z zawiesiem (9). (2 zastrzeżenia)

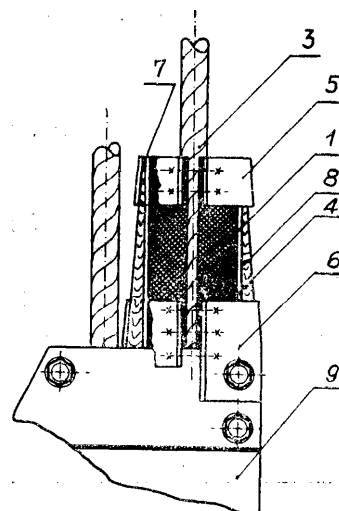


Fig. 1

B66c; B66C P. 185238 T 02.12.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic i Urządzeń Transportowych, Bytom, Polska (Franciszek Wójcik).

Chwytnak czterolinowy o zmiennym kierunku otwierania łupin

Istota wynalazku polega na usytuowaniu w głowicy górnej i dolnej chwytaka osi (11) krążków linowych (9) pod kątem 45° do kierunku otwierania łupin chwytaka, przy czym średnica (D) krążków skrajnych (9) w głowicy dolnej jest równa ich rozstawowi (1) a element wyrównawczy (12) lin zamykających umieszczony jest w głowicy górnej lub dolnej na osi (11) między krążkami (9). Zmianę kierunku otwierania chwytaka uzyskuje się przez zmianę kierunku olinowania krążków. (2 zastrzeżenia)

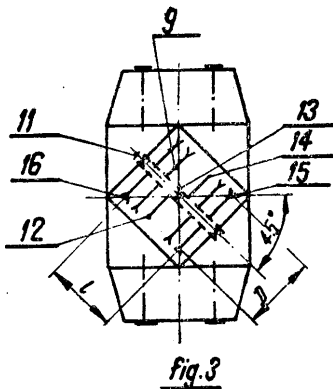


fig. 3

B66d; B66D PJ190057 02.06.1976

Pierwszeństwo: 04.06.1975 - RFN (nr P2524683.7)

ARBED - F und G Drahtwerke Köln GmbH, Kolonia, Republika Federalna Niemiec.

Sposób i urządzenie do zakładania lub wymiany ciężkich lin urządzeń przenoszących, podnoszących, wciągających i tym podobnych

Sposób zakładania lub wymiany ciężkich lin urządzeń przenoszących, podnoszących, wciągających i innych podobnych polegający na tym, że nowe liny są łączone z już wciągniętą liną i same wciągane przez przesuwanie ostatniej o jej długość, charakteryzuje się tym, że zwęża się końce lin przez wycięcie rdzenia liny i całej częściowej warstwy drutów lub splotu aż do resztkowego przekroju zapewniającego jeszcze wystarczającą wytrzymałość na rozerwanie, oraz zaopatruje się w głowice, których średnica nie jest większa niż średnica najgrubszej liny, przy czym głowice linowe sprzęga się ze sobą przegubowo elementami łączeniowymi, których wymiary poprzeczne nie przekraczają wymiarów poprzecznych najgrubszej liny. Oddzielenie rdzeni lin lub wewnętrznej warstwy drutów lub splotu przeprowadza się w odległości 10 - 25 średnic liny od końca liny.

Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku charakteryzuje się tym, że dla każdego końca liny przewidziana jest głowica (7) linowa do objęcia zwężonego końca liny, a średnica głowicy (7) linowej jest nie większa niż średnica najgrubszej liny (1,2,3) oraz, że głowice linowe dwóch końców lin są połączone ze sobą przegubowo. Urządzenie według wynalazku ma zastosowanie w górnictwie w pracy klatek wyciągowych lub kubłów szybowych. (22 zastrzeżenia)

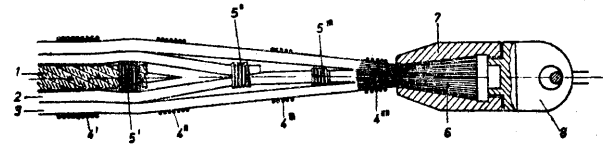


FIG. 1

B66f; B66F P. 189904 27.05.1976

Pierwszeństwo: 27.05.1975 - Wielka Brytania (nr 23098/75)
07.11.1975 - Wielka Brytania (nr 46181/75)
12.02.1976 - Wielka Brytania (nr 5589/76)

Modular Distribution Systems Limited, Kettering, Wielka Brytania.

Urządzenie do przenoszenia kontenerów

Urządzenie do przenoszenia kontenerów zawiera ramę utworzoną z belek pionowych (10) oraz belek poprzecznych (11) łączących belki pionowe, która to rama zawiera zespoły stojaków o zmiennej długości oraz środki umożliwiające sztywne połączenie z kontenerem, zawierające górne zamki obrotowe (14) dla zamocowania górnego zaczepu kontenera, oraz dolne zamki obrotowe (15) dla zamocowania dolnego zaczepu kontenera, a ponadto na powierzchniach czołowych belek ramy znajdują się gniazda (12) dla widel wózka widłowego. (22 zastrzeżenia)

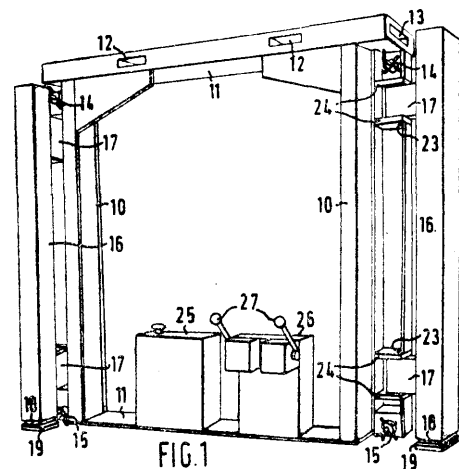


FIG. 1

Dział C

CHEMIA I METALURGIA

C01b; C01B P. 182977 28.08.1975

Zakłady Chemiczne „Tarnowskie Góry”, Tarnowskie Góry, Polska (Edmund Derwisz, Stanisław Bednarski, Joachim Strzys).

Sposób wytwarzania kwasu borowego z rud borowapniowych

Sposób wytwarzania kwasu borowego z rud borowapniowych przez rozkład rudy za pomocą kwasu siarkowego, rozdział otrzymanego roztworu kwasu borowego od zawiesiny, wytrącenie kryształów kwasu borowego we wspomnianym roztworze, a następnie oddzielenie otrzymanych kryształów od ługów macierzystych i wysuszenie kryształów, charakteryzuje się tym, że przed filtracją prowadzi się wstępne oddzielenie zawiesiny siarczanu wapnia od roztworu kwasu borowego w jednym lub w układzie separatorów działających na zasadzie wykorzystania siły odśrodkowej, korzystnie multihydrocyklonów.

(3 zastrzeżenia)

C01b; C01B P. 182998 28.08.1975

Société Nationale des Pétroles d'Aquitaine, Courbevoie, Francja.

Sposób wytwarzania siarki

Sposób wytwarzania siarki z gazów kwaśnych, charakteryzuje się tym, że spalanie części zbliżonej do jednej trzeciej siarkowodoru zawartego w gazie kwaśnym, dokonuje się w piecu siarkowym w temperaturze w granicach od 1100°C do 1370°C; spalanie w tych warunkach odbywa się niezależnie od zawartości początkowej siarkowodoru w gazie kwaśnym. Dla gazów nisko kalorycznych temperaturę tę uzyskuje się bądź przez wstępne podgrzanie gazu kwaśnego zmieszanego z powietrzem, bądź przez zwiększenie zawartości siarkowodoru w gazie kwaśnym do stężenia powyżej 60%, bądź też przez przeprowadzenie spalania z powietrzem wzbogaconym w tlen.

(8 zastrzeżeń)

C01b; C01B P. 188991 T 23.04.1976

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Kazimierz Appelt, Józef Fica, Leszek Małanowski, Kazimierz Skoczkowski).

Sposób wytwarzania węgla aktywnego do ogniwo metalowo-powietrznych i paliwowych

Sposób według wynalazku polega na tym, że węgiel aktywny poddaje się kontrolowanej obróbce termicznej w temperaturze 1600—2400°C w czasie 10—30 godzin, a następnie aktywuje się w piecu obrotowym za pomocą gazowego amoniaku w temperaturze 600—900°C przez okres 1—3 godzin.

(1 zastrzeżenie)

C01c; C01C P. 182968 27.08.1975

Zakłady Azotowe im. F. Dzierżyńskiego, Tarnów, Polska (Bronisław Musiał, Andrzej Tarnowski, Zdzisław Brożek, Mieczysław Kowalski, Józef Pawlus, Stanisław Wachowicz, Michał Fic, Andrzej Dukiet, Zenon Tetrzona, Szymon Polek, Jan Kras).

Sposób wytwarzania cyjanków metali alkalicznych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób otrzymywania cyjanków alkalicznych, zwłaszcza cyjanku sodu, na drodze neutralizacji ciekiego cyjanowodoru za pomocą wodnego roztworu

wodorotlenku sodu, polega na wprowadzaniu do absorbera strumieniowego obu cieczy w postaci współrodkowych strumieni, pod ciśnieniem i z różnymi prędkościami, przy czym wewnętrzny strumień jest ciekiem cyjanowodorem a zewnętrzny, obejmujący go, jest roztworem cyjanku i wodorotlenku sodu, zaś jednocześnie do absorbera doprowadza się gaz obojętny.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że w głowicy absorbera strumieniowego (1) obsadzone są dwie współrodkowe dysze, a dolny koniec absorbera, osadzony w zbiorniku pośrednim (2), ma szereg bocznych otworów, skierowanych do wnętrza zbiornika pośredniego, przy czym przestrzeń gazowa (14) tego zbiornika jest połączona przewodem rurowym (15) z głowicą absorbera. (3 zastrzeżenia)

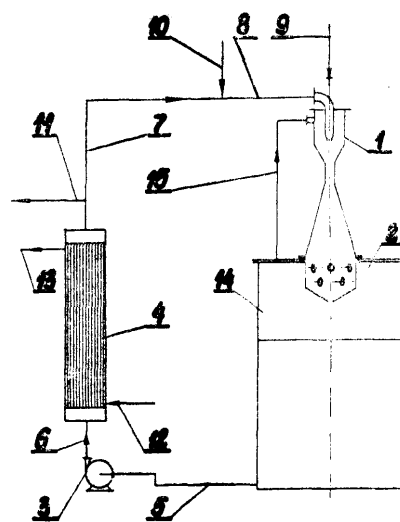


Fig 1.

C01c; C01C P. 188479 T 02.04.1976

Instytut Nawozów Sztucznych, Puławy, Polska (Zofia Skupińska, Franciszek Czornik, Stanisław Nastaj, Andrzej Buzon, Witold Janiczek).

Sposób otrzymywania saletry amonowej krystalicznej z jej stopów

Sposób według wynalazku polega na tym, że na ruchome złożo gorących i sybkich kryształów wprowadza się w sposób ciągły 85 do 99% stopu saletry amonowej, który jest krystalizowany w naczyniu np. cylindrycznym w temperaturze 100—120°C, a nadmiar ciepła i wilgoci w czasie krystalizacji jest odbierany za pomocą wydmuchiwanych dyszami powietrza atmosferycznego, przy równoczesnym odciągu powietrza z powierzchni nad krystalizatorem. Uformowane kryształy o wąskim widmie granulometrycznym posiadające temperaturę 100—120°C i zawartość wilgoci 0,2—1,5% są następnie podawane w sposób ciągły do urządzeń susząco-chłodzących.

(1 zastrzeżenie)

C01c; C01C P. 189506 12.05.1976

Pierwszeństwo: 15.05.1975 - RFN (nr P 25 21 580.9)

Deutsche Gold - und Silber - Scheideanstalt vormals Roessler, Frankfurt n/Menem, RFN.

Sposób wytwarzania chlorocyjanu

i

Sposób wytwarzania chlorocyjanu z cyjanowodoru i chloru w środowisku wodnym, charakteryzuje się tym, że całą ilość chloru w środowisku reakcyjnym przeprowadza się całkowicie do roztworu przez zastosowanie ciśnienia. (9 zastrzeżeń)

C01c; C01C**P. 189509****12.05.1976**

Pierwszeństwo: 15.05.1975 - RFN (nr nr P 25 21 581.0, P 25 21 582.1)

Deutsche Gold - und Silber Scheideanstalt vormals Roessler, Frankfurt n/Menem, RFN.

Sposób wytwarzania chlorocyjanu

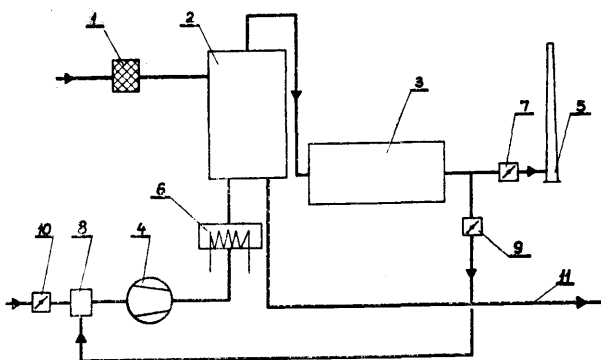
Sposób wytwarzania chlorocyjanu polegający na reakcji cyjanowodoru i chlorowodoru względnie kwasu solnego z nadtlakiem wodoru w środowisku wodnym w obecności jonów miedziowych i żelazowych charakteryzuje się tym, że reakcję prowadzi się pod zwiększonym ciśnieniem. (16 zastrzeżeń)

C02c; C02C**P. 185503 T****11.12.1975**

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Urządzeń Ochrony Powietrza „Opam”, Katowice, Polska (Jan Koniecznyński, Krzysztof Sowiński, Jerzy Nowacki).

Sposób ochrony atmosfery przed wtórną emisją palnych zanieczyszczeń zwłaszcza acetylenu oraz oczyszczania ścieków z tych zanieczyszczeń

Sposób według wynalazku polega na tym, że ścieki zawierające palne zanieczyszczenia oczyszcza się z zawieszin stałych w filtrze (1) i wprowadza się do desorbera (2) w którym kontaktuje się je z gazem tłoczonym wentylatorem (4), podgrzanym w nagrzewnicy (6) lub ciepłem spalin z urządzenia (3) do dopalania mieszając gaz ze świeżym powietrzem, po czym gaz ze zdesorberowanymi zanieczyszczeniami kierowany jest do urządzenia (3) z dopalaniem termicznym lub katalitycznym a spaliny kierowane są do wyrzutni (5) kominowej. Oczyszczone ścieki odprowadzane są do kanalizacji. (1 zastrzeżenie)

**C03b; C03B****P. 174614****05. 10.1975**

Zjednoczone Huty Szkła Gospodarczego i Technicznego „Vitropol” Huta Szkła Kryształowego „Violetta”, Stronie Śląskie, Polska (Władysław Pająk, Henryk Heidenreich, Ryszard Romanow).

Sposób barwienia wyrobów ze szkła przy użyciu promieni i izotopów promieniotwórczych

Sposób według wynalazku polega na tym, że wyroby szklane umieszcza się w specjalnej komorze, w której są one naświetlane lampą rentgenowską

o znanej długości fali lub odpowiednim izotopem promieniotwórczym, przez odpowiedni okres czasu i w odpowiedniej odległości wyrobu od źródła promieniowania, a szkło z którego wykonany jest wyrób ma odpowiedni skład chemiczny. (3 zastrzeżenia)

C03b; C03B**P. 189621 T****15.05.1976**

Instytut Szkła i Ceramiki Filia w Krakowie, Kraków, Polska (Jerzy Sarna, Adam Karkosza, Aleksander Szczytowski, Anatoliusz Majsterek, Teresa Kursa).

Sposób wytwarzania szkła barwnego oraz wannowy piec szklarski do wytwarzania szkła barwnego

Sposób według wynalazku polega na podawaniu składnika barwiącego w stanie stałym, półpłynnym lub płynnym do stopionej i wyklarowanej masy szklanej w części wyrobowej pieca szklarskiego. Składnik barwiący jest mechanicznie lub pneumatycznie mieszany z masą szklaną, w której topi się lub rozpuszcza i zostaje rozprowadzony w objętości masy. W zależności od rodzaju produkowanego szkła rozprowadzanie składnika barwiącego jest prowadzone do częściowego lub całkowitego ujednorodnienia masy szklanej. Składnikiem barwiącym jest barwna fryta szklana i/lub związek barwiący, i/lub związki barwiące z ewentualną domieszką topnika lub topników.

Urządzenie według wynalazku składa się z części topienia i klarowania (1) oraz części wyrobowej (4), w której zamontowany jest mechaniczny lub pneumatyczny układ mieszający (5). Do części wyrobowej (4) wprowadzony jest przewód rurowy (6), z którego drugiej strony podłączone jest urządzenie tłoczące (7), natomiast od góry do przewodu rurowego (6) podłączony jest bezpośrednio lub pośrednio za pośrednictwem rury zsykowej (9) dozownik (10).

(6 zastrzeżeń)

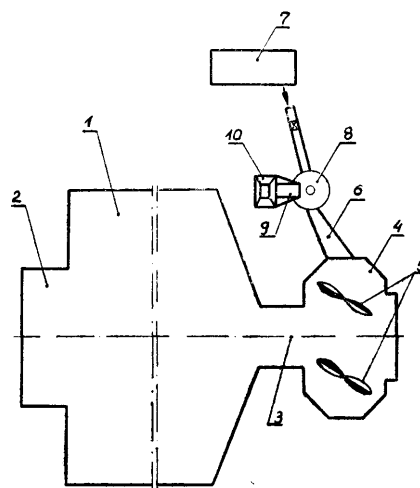


Fig 1

C03c; C03C**P. 187210****13.02.1976**

Instytut Szkła i Ceramiki Filia w Krakowie, Kraków, Polska (Henryk Kempf, Tadeusz Głogowski, Jerzy Cienkosz).

Sposób nanoszenia metalicznych mikropowłok na powierzchni wyrobów zwłaszcza wyrobów szklanych

Sposób według wynalazku polega na wtłaczaniu gazu obojętnego do zamkniętego zbiornika z ciekłym związkiem metalu, co powoduje kontrolowany wy-

plyw cieczy do urządzenia, gdzie strumień gazu rozpyla ją na mgłę i włącza do przestrzeni, w której przebiega proces tworzenia się mikropowłoki na podgrzanych powierzchniach wyrobów. W wyniku wysokiej temperatury i zachodzących reakcji chemicznych na powierzchniach wyrobów tworzy się cienka powłoka metalu lub związku metalu. Gaz rozpylający ciekły związek metalu na mgłę znajduje się w obiegu zamkniętym lub częściowo zamkniętym.

(6 zastrzeżeń)

C03c; C03C

P. 189461

11.05.1970

Pierwszeństwo: 12.05.1975 — NRD (nr WP C03c/185943)

VEB JENA er Glaswerk Schott und GEN., Jena, Niemiecka Republika Demokratyczna (Volker Heym, Helmut Eifert, Günter Bresack).

**Wyrób warstwowy ze szkła,
tworzywa szkłoceramicznego lub szkła
i tworzywa szkłoceramicznego
oraz sposób jego wytwarzania**

Wynalazek dotyczy wyrobu warstwowego ze szkła, tworzywa szkłoceramicznego lub szkła i tworzywa szkłoceramicznego, który składa się z grubszej części rdzeniowej o większej rozszerzalności cieplnej i stopionej z nią przyległej, cieńszej warstwy o mniejszej rozszerzalności cieplnej, która otacza całkowicie część rdzeniową, i który może zawierać we wnętrzu dalsze warstwy o dowolnej rozszerzalności cieplnej, oraz sposobu jego wytwarzania.

Cechą wyrobu warstwowego jest według wynalazku to, że prostopadłe do swej powierzchni między warstwą o mniejszej rozszerzalności cieplnej i warstwą o większej rozszerzalności cieplnej albo na odwrót, ma strefę przejściową ze stopniowaniem stężenia składników szklanych i w tej strefie przejściowej zmiana rozszerzalności cieplnej na jednostkę długości wynosi mniej niż $5 \cdot 10^{-4}$ stopień.

Cechą sposobu wytwarzania jest według wynalazku to, że wyrób warstwowy po doprowadzeniu warstw do postaci wyrobu warstwowego określonego wyżej utrzymuje się krótkotrwale w temperaturze tworzenia wyrobu warstwowego.

(13 zastrzeżeń)

C03c; C03C

P. 190302

10.06.1976

Pierwszeństwo: 11.06.1975 - Wielka Brytania
(nr 25077/75)

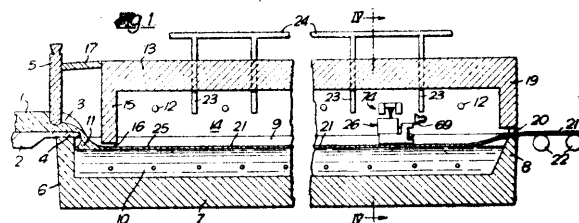
Pilkington Brothers Limited, St. Helens, Wielka Brytania (Peter Chesworth).

**Sposób nakładania powłok
na płaską powierzchnię szkła
oraz urządzenie do nakładania powłok
na płaską powierzchnię szkła**

Sposób nakładania powłok na płaskie powierzchnie szkła polega na tym, że kieruje się gaz z rozdzielacza usytuowanego poprzecznie do przesuwającej się wstęgi szkła na powierzchnię tego ostatniego. Powoduje się, że przepływ gazu w kierunku równoległym do powierzchni szkła jest laminarny, a na całej szerokości szklanej wstęgi ma charakter jednorodny. Nakładanie powłoki odbywa się w warunkach, gdy szkło po przejściu procesu formowania ma jeszcze wysoką temperaturę.

Urządzenie do nakładania powłok na płaskie powierzchnie szkła (21) ma podporę dla wstęgi szkła (21), gazowy rozdzielacz (26) usytuowany poprzecznie względem wstęgi, oraz mechanizm przystosowany do przesuwania szkła względem rozdzielacza (26), przy czym rozdzielacz (26) zawiera przewód odprowadzający gaz, oraz kanał przewodzący którego kontury stanowią odpowiednio ukształtowane ścianki zapewniające przepływ gazu, oraz zabezpieczające jego laminarny przepływ w kierunku równoległym do powierzchni gorącego szkła (21).

(16 zastrzeżeń)



C04b; C04B

P. 182850

20.08.1975

Instytut Badawczy Dróg i Mostów, Warszawa, Polska (Bohdan Żurek, Zenon Wiczorek).

Masy termoizolacyjne mineralno-bitumiczne

Masy termoizolacyjne mineralno-bitumiczne stosowane przy wykonywaniu nawierzchni, charakteryzują się tym, że w swoim składzie zawierają kruszywo lekkie, na przykład keramzyt w ilości do 80% wagowych.

(1 zastrzeżenie)

C04b; C04B

P. 182907

25.08.1975

Wrocławskie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych, Wrocław, Polska (Krystyna Rebet, Irena Grzybek, Danuta Szymczyk).

Ceramiczna ogniotrwała zaprawa izolacyjna

Przedmiotem wynalazku jest ceramiczna ogniotrwała zaprawa izolacyjna znajdująca zastosowanie do łączenia i ochrony izolacyjnych tworzyw ceramicznych.

Zaprawa według wynalazku charakteryzuje się tym, że w jej skład wchodzi surowce wiążące takie jak glina ogniotrwała, kaolin pławiony lub cement glinowy w ilości od 20% obj. do 50% obj. i surowce schudzające w ilości od 50% obj. do 80% obj. przy czym surowcem schudzającym jest glinokrzemianowe kruszywo porowate, ziemia krzemionkowa, perlit ekspandowany lub mieszanina ziemi krzemionkowej z perlitem ekspandowanym.

(4 zastrzeżenia)

C04b; C04B

P. 182939

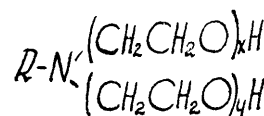
25.08.1975

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Błachownia”, Kędzierzyn, Polska (Wojciech Jerzykiewicz, Zbigniew Krasnodębski, Marian Stelter, Ludwik Frychel).

Srodek ścierny

Srodek ścierny według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z 20—45% wagowych materiału ściernego korzystnie węgla krzemu, elektrokorundu oraz kwarcu, 55—75% wagowych wody zawierającej 0,5—5% wagowych aminy oksyetylowanej 3—15 molami tlenku etylenu o ogólnym wzorze I, w którym R jest prostolancuchowym rodnikiem węglowodorowym o zawartości 8—20 atomów węgla. Srodek ten przeznaczony jest głównie do przedmiotów metalowych do docierania określonych wymiarów powierzchni.

(1 zastrzeżenie)



WZÓR 1

C04b; C04B P. 187288 T 18.02.1976

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Betonów „Cebet”, Warszawa, Polska (Hanna Jatymowicz, Janina Siejko, Genowefa Zapotoczna-Sytek, Halina Badowska, Ewa Osiecka, Lech Czarnecki, Roman Rakowski).

Sposób wytwarzania betonu komórkowego produkowanego na bazie popiołów lotnych

Sposób według wynalazku polega na tym, że bezpośrednio do mieszarki do wody zarobowej wprowadza się fosfogips przed wprowadzeniem do mieszarki kruszywa oraz mieszanki spoiwowej, składającej się z popiołów lotnych, cementu i wapna.

Fosfogips wprowadza się do mieszarki w postaci sypkiej lub jako szlam tzn. mieszaninę fosfogipsu z wodą. (2 zastrzeżenia)

C04b; C04B P. 188588 T 03.04.1976

Zjednoczone Zakłady Ceramiki Stołowej „Cerpol”, Zakłady Procelitu Stołowego „Pruszków”, Pruszków, Polska (Marek Sierajewski, Ryszard Szymor, Mieczysław Chmiel, Stefan Magnuszewski, Genowefa Wyszńska).

Sposób nanoszenia szkliv dekoracyjnych na wyroby ceramiczne w celu ich zdobienia

Przedmiotem wynalazku jest sposób nanoszenia szkliv dekoracyjnych na surowe biskwitowe lub poszklwione wyroby ceramiczne za pomocą specjalnie skonstruowanego ekranu sitowego. Sposób ma następujący przebieg: na drewnianą ramkę napina się siatkę z tworzywa syntetycznego lub metalu o wielkości oczek od 250 do 1500 mikronów i ilości oczek w cm^2 od 16 do 900, a następnie na tak przygotowaną siatkę nanosi się kontury żadanego wzoru za pomocą metody fotochemicznej.

Tak przygotowaną siatkę oddziela się od drewnianej ramki i przykleja z jednoczesnym uformowaniem na przedmiocie modelowym o kształcie jaki będzie miał dekorowany wyrób. Ukształtowaną siatkę pokrywa się wodoodpornym lakierem w miejscach nie będących wzorem w celu nadania jej trwałego kształtu. Następnie na siatkę przykleja się ramkę nośną i między ramkę a siatkę wprowadza się warstwę gąbczastej folii celem niwelacji różnic kształtu mogących występować pomiędzy modelem a dekorowanym wyrobem wskutek odchyłań jakościowych np. lekkiej krzywizny. Tak przygotowaną siatkę oddziela się z ramką od przedmiotu modelowego otrzymując gotowy ekran sitowy. Ekran przykładają do dekorowanego wyrobu, nanosi na siatkę odpowiednio spreparowane szklivo i zadrukowuje nim powierzchnię wyrobu poprzez przeciągnięcie go za pomocą wyprofilowanego przecieraka przez otwarte oczka siatki stanowiące wzór dekoracyjny. (4 zastrzeżenia)

C04b; C04B P. 188946 T 21.04.1976

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Zygmunt Czerwiński, Józef Małoszewski, Marian Machowski).

Sposób wytwarzania kształtek klinowych do wstępnej obudowy wyrobisk górniczych

Sposób według wynalazku polega na tym, że do formy o odpowiednim kształcie wysypuje się kilka warstw granulowanego szkła piankowego, w ilości 10—60% objęściowych masy, począwszy od największej granulacji, kolejno ją zmniejszając w każdej następnej warstwie, przy czym granulacja szkła piankowego zawiera się w granicach 4—40 mm. Następnie warstwy szkła piankowego zalewa się masą betonową, aż do całkowitego wypełnienia formy. Po związaniu betonu wyjmuje się z formy gotową kształtkę klinową. (1 zastrzeżenie)

C04b; C04B P. 189022 T 23.04.1976

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Henryk Krause, Henryk Nowak, Jan Majchrowicz, Stanisław Skrzyniarz).

Tworzywo budowlane zwłaszcza do wyrobów z zapraw i betonów oraz sposób jego wytwarzania

Tworzywo budowlane według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z odpadów poneutralizacyjnych zawierających w stanie wysuszonym siarkę w przeliczeniu na SO_3 25 do 45%; CaO 15 do 40%; związki żelaza w przeliczeniu na Fe_2O_3 15 do 35% i wody w ilości potrzebnej do uzyskania założonej konsystencji, ewentualnie dodatkowo może posiadać dodatek wypełniacza organicznego lub nieorganicznego i dodatek hydrofobowy, korzystnie polioctan winylu w ilości 5 do 40% ilości wody.

Sposób wytwarzania tworzywa polega na tym, że osad poneutralizacyjny suszy się korzystnie w temperaturze 80°—200°C, rozdrabnia się i dodaje się ewentualnie wypełniacza i miesza się z wodą lub z wodą z dodatkiem hydrofobu w ilości potrzebnej do uzyskania założonej konsystencji, następnie formuje i zagęszcza. (4 zastrzeżenia)

C04b; C04B P. 189088 T 26.04.1976

Instytut Odlewnictwa, Kraków, Polska (Andrzej Czajka, Jan Cichy, Zbigniew Górny, Magdalena Gawlikowska, Jan Szczurek, Ignacy Marjański, Mieczysław Dulny).

Sposób wzbogacania bentonitu

Sposób według wynalazku polega na wprowadzaniu do surowca karbońskiego bentonitu trzeciorzędowego lub kredowego w ilości 10—40% wagowych i dalszym przerobieniu znaną metodą na drodze suchej lub mokrej.

Sposób według wynalazku umożliwia aktywowanie bentonitu związkami sodu lub innymi, na drodze wymiany jonowej. (1 zastrzeżenie)

C04b; C04B P. 189188 T 30.04.1976

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Kruszyw Budowlanych, Warszawa, Polska (Witold Kowalenko, Jerzy Nawratel, Barbara Kowalenko, Krystian Jonik, Arkadiusz Knop).

Sposób wytwarzania kruszyw lekkich

Sposób wytwarzania kruszyw lekkich z granulowanych odpadów powęglowych lub surowców ilastych na ruszcie aglomeracyjnej maszyny spiekalniczej polega na zasypaniu zgranulowaną warstwą wsadu o wysokości od 50 do 150 milimetrów rusztu podgrzanego od 80 do 200 stopni Celsjusza i poruszający się z prędkością od 2,8 do 4 metrów na minutę w czasie spiekania się zapalonego wsadu trwającym od 4 do 12 minut oraz na odprowadzeniu powstających spalin w okresie krótszym od 3 minut od chwili wyjścia masy spiekanej z pieca i poddaniu ich procesowi oczyszczania od smoły oddzielnie od pozostałej ilości spalin wydzielonych w późniejszym okresie spiekania. (3 zastrzeżenia)

C05d; C05D P. 188476 T 02.04.1976

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Andrzej Szaynok, Irena Trzeciepańska, Michał Mańczak).

Sposób otrzymywania koncentratu potasowego z odpadowych pyłów cementowych

Sposób według wynalazku polega na tym, że odpadowy pył cementowy ługuje się wodą przy stosunku wagowym wody do pyłu od 2 do 5, a następnie jed-

nym ze znanych sposobów wytrąca się z ługu poekstrakcyjnego sole wapniowe. Po oddzieleniu osadu roztwór poddaje się procesowi elektrodializy przy stosunku objętościowym koncentratu do dializatu od 0,01 do 0,05. Pulpę poekstrakcyjną oraz sole wapniowe wykorzystuje się do produkcji materiałów budowlanych, natomiast dializat po elektrodializie zwraca się do ługowania. (2 zastrzeżenia)

C06b; C06B P. 186653 20.01.1976

Pierwszeństwo: 20.01.1975 - St. Zjedn. Am.
(nr 542280)

Ireco Chemical, Salt Lake City, St. Zjedn. Am.
(Daniel A. Wasson).

Środek wybuchowy

Przedmiotem wynalazku jest środek wybuchowy, zawierający jako utleniacz nieorganiczną sól, częściowo lub całkowicie rozpuszczoną w fazie wodnej, stałe i/albo ciekłe paliwo oraz zagęstnik.

Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera uczulacz stanowiący kombinację co najmniej 20% wagowych azotanu wapniowego będącego utleniaczem i co najmniej 3% wagowych siarki jako paliwa.

Przedmiotem wynalazku jest również sposób uczulania środka wybuchowego, który charakteryzuje się tym, że do środka wprowadza się jako uczulacz co najmniej 20% wagowych azotanu wapniowego i co najmniej 3% siarki jako paliwo. (11 zastrzeżeń)

C06b; C06B P. 186677 T 20.01.1976

Zakłady Tworzyw Sztucznych „Pronit-Erg” im. Bohaterów Stuzianek, Pionki, Polska (Emil Boryczko, Czesław Kawiak, Marian Wojciechowski, Andrzej Grzybowski, Łucja Dusńska, Józef Petniak, Krystyna Miętkiewicz).

Materiał wybuchowy proszkowy o podwyższonej odporności na wodę i twardnienie

Przedmiotem wynalazku jest materiał wybuchowy proszkowy o podwyższonej odporności na wodę i twardnienie mający zastosowanie w górnictwie podziemnym i odkrywkowym w warunkach zawodniowanych złóż geologicznych.

Materiał wybuchowy według wynalazku zawierający nieorganiczne utleniacze, składniki palne, wybuchowe oraz obojętne, charakteryzuje się wprowadzeniem półciekłej mieszaniny węglowodorów z taką ilością pochodnych, aby całość stanowiła bezpostaciową, nie krystaliczną masę tworzącą elastyczną powłokę hydrofobową na pozostałych składnikach, w szczególności zaś na składnikach z powierzchnią szczególnie aktywną w stosunku do zaproponowanej mieszaniny hydrofobizującej

(4 zastrzeżenia)

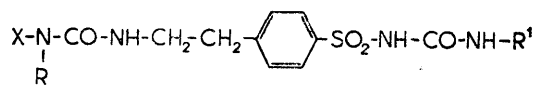
C07c; C07C P. 177259 10.01.1975

Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt n/Menem, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania benzeno-sulfonylomoczników

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania benzenosulfonylomoczników o wzorze 1, w którym X oznacza ewentualnie podstawiony 1—2 grupami metylowymi i/lub skondensowany z benzenem heteroaromatyczny pierścień pięcio- lub sześciocłonowy, który obok atomu azotu może zawierać dalszy atom azotu, atom tlenu lub siarki i w położeniu sąsiadującym z atomem azotu jest związany z pozostałą częścią cząsteczki, R oznacza rodnik alkilowy o 1—3 at-

mach węgla, R¹ oznacza alkil o 3—6 atomach węgla cykloalkil, alkilocykloalkil, cykloalkiloalkil, cykloalkenyl, alkilocykloalkenyl każdorazowo o 5—9 atomach węgla, cykloheksenylometyl, chlorocykloheksyl, bicykloheptenylometyl, bicykloheptylometyl, bicykloheptenyl, bicykloheptyl, nortrójcyklil, adamantyl, benzyl oraz ich soli. Związki mają właściwości obniżania zawartości cukru we krwi. (1 zastrzeżenie)



WZOR 1

C07c; C07C P. 182884 21.08.1975

Zakłady Chemiczne „Blachownia”, Kędzierzyn, Polska (Józef Kołt, Jerzy Czyż, Maciej Kiedik, Franciszek Niezborala, Anna Niezgoda, Ryszard Sikociński).

Sposób odbarwiania oraz stabilizacji barwy alkilowanych fenoli i dwufenylopropanu

Sposób odbarwiania oraz stabilizacji barwy alkilowanych fenoli otrzymywanych w reakcji fenoli z olefinami i dwufenylopropanu otrzymywanego w reakcji fenolu z acetonem wobec żywic jonowymiennych o charakterze kationitów jako katalizatorów, polega na dodaniu do półproduktu lub produktu podfosforynu sodu lub potasu albo kwasu podfosforowego oraz kwasu szczawiowego w stosunku wagowym tych dwu składników od 1:5 do 5:1, w ilości od 0,01% wag. do 2% wag. a następnie podgrzaniu całości do temperatury powyżej 120°C. (2 zastrzeżenia)

C07c; C07C P. 184361 T 30.10.1975

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Inez Piechota, Stanisław Ciborowski, Stanisław Kurowski).

Sposób otrzymywania kwasu benzoowego o wysokiej czystości

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania kwasu benzoowego do celów farmaceutycznych z technicznego kwasu benzoowego otrzymywanego przez utlenianie toluenu powietrzem. Oczyszczanie prowadzi się drogą krystalizacji z toluenu a następnie przedmuchiwanie kryształów parą wodną. Ług pokrywający i kondensat z przedmuchiwania zwraca się do procesu produkcji kwasu benzoowego.

(2 zastrzeżenia)

C07c; C07C P. 185156 01.12.1975
C07d; C07D

Pierwszeństwo: 02.12.1974 - St. Zjedn. Ameryki

(nr 528603)

Scherico Ltd., Lucerna, Szwajcaria.

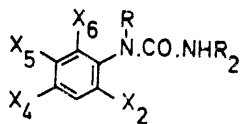
Sposób wytwarzania nowych fenylomoczników

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową, niższą grupę alkoksylową lub niższą grupę dwualkoksylową, R₁ oznacza atom wodoru, grupę metylową, etylową lub 2-chlorowcoetylową, jeden z podstawników X i X₁ oznacza grupę hydroksypolichlorowcoizopropylową oznacza symbolem R_f o wzorze 1a, w którym podstawnik Y niezależnie od siebie oznacza atom wodoru, chloru lub fluoru, zaś drugi z podstawników X i X₁ oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową, atom chlorowca, niższą grupę alkoksylową, niższą grupę hydr ok sy alkilową, nitrową, niższą grupę alkoksylkar-

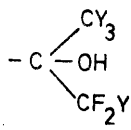
bony lową lub aminokarbonylową, X_5 i X_6 oznaczają niezależnie od siebie atom wodoru, niższą grupę alkilową, niższą grupę alkoksyloową lub atom chlorowca albo razem z atomami węgla do których są przyłączone tworzą nasycony pierścień benzenoidowy, który z kolei może być podstawiony niższą grupą alkilową lub atomem chlorowca.

Sposób według wynalazku polega na tym, że aminę o wzorze 2, w którym, R , X_5 , X_6 i X_6 mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z reaktywną pochodną kwasu karbaminowego o wzorze $R_2NHCOOH$, w których R_2 ma wyżej podane znaczenie.

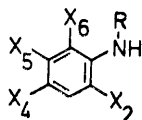
Związki o wzorze 1 wykazują działanie przeciwnadciśnieniowe. (3 zastrzeżenia)



WZÓR 1



WZÓR 1a



WZÓR 2

C07c; C07C P. 185921 23.12.1975

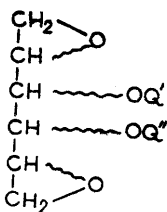
Pierwszeństwo: 24.12.1974 - Węgry (nr MA-2630)

Chinoin Gyógyszer és Vegyészeti Termékek Gyára R.T., Budapest, Węgry.

Sposób wytwarzania pochodnych dwuanhydroheksytolu

Sposób wytwarzania pochodnych dwuanhydroheksytolu o wzorze 1, w którym Q' i Q'' niezależnie od siebie oznaczają ewentualnie podstawioną grupę alkanoilową, aroilową, aralkanoilową, cykloalkanoilową, alkilidenocykloalkanoilową, heterocykloacylową lub alkilidenoheterocykloacylową lub atom wodoru, z tym ograniczeniem, że Q' i Q'' nie mogą równocześnie oznaczać atomów wodoru, polega na tym, że 1,2,5,6-dwuanhydroheksytol acyluje się czynnikiem acylującym, wprowadzając grupę Q' lub Q'' .

Otrzymane związki wykazują działanie przeciwnowotworowe. (4 zastrzeżenia)



WZÓR 1

C07c; C07C P. 187367 T 20.02.1976

Uniwersytet Jagielloński, Kraków, Polska (Jadwiga Parasiewicz-Kaczmarek, Jan Ejsymont, Anna Łaptaś, Ewa Witek).

Sposób katalitycznej izomeryzacji ksilenów

Sposób katalitycznej izomeryzacji ksilenów według wynalazku polega na prowadzeniu procesu izomeryzacji w obecności katalizatorów mordenitowych w formie wodorowej lub w formie wodorowej i dealuminiowanej w temperaturze 200°C. (1 zastrzeżenie)

C07c; C07C P. 189535 13.05.1976

Pierwszeństwo: 13.05.1975 - RFN (nr P-2521293.5)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania dwufenyloaminy

Sposób wytwarzania dwufenyloaminy polegający na ogrzewaniu aniliny z katalizatorem pod ciśnieniem w temperaturze 250—400°C, według wynalazku charakteryzuje się tym, że reakcję prowadzi się w obecności związków borofluorowych i wody

(1 zastrzeżenie)

C07c; C07C P. 189600 15.05.1976

Pierwszeństwo: 16. . 1975 - RFN (nr P 25 21891.1)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania i wyosobniania jednonitrowych związków aromatycznych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania i wyosobniania jednonitrowych związków aromatycznych przez nitrowanie stężonym kwasem azotowym.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w zależności od stężenia kwasu azotowego w danej mieszaninie nitrującej utrzymuje się w niej wagowy stosunek sumy kwasu azotowego i wody do substancji organicznych nie niższy niż 3 - w przypadku 70% kwasu azotowego, aż do nie niższego niż 8 - w przypadku 100% kwasu azotowego i mieszaninę nitrującą poddaje się przeróbce w kolumnie rektyfikacyjnej, w której w zależności od danego stężenia kwasu azotowego utrzymuje się stosunki wagowe sumy kwasu azotowego i wody do substancji organicznych nie niższe niż 3 w przypadku 70% kwasu azotowego i jednopierścieniowych związków aromatycznych lub 78% kwasu azotowego i wielopierścieniowych związków aromatycznych, aż do nie niższego niż 8 - w przypadku 100% kwasu azotowego i jedno- albo wielopierścieniowych związków aromatycznych, przy czym mieszaninę nitrującą wprowadza się do strefy rektyfikacji kolumny rektyfikacyjnej, jako szczytowy produkt odprowadza się z kolumny kwas azotowy o stężeniu wyższym niż w mieszaninie nitrującej, a w błotnej strefie kolumny przy przeróbce mieszanin nitrujących z nitrowania stosunkowo podatnych do reakcji związków aromatycznych utrzymuje się stężenie kwasu azotowego w granicach 66—70% wagowych i przy przeróbce mieszanin nitrujących z nitrowania stosunkowo mniej podatnych do reakcji związków aromatycznych stężenie kwasu azotowego w granicach 66—85% wagowych, zawsze jednak niższe od stężenia kwasu azotowego w mieszaninie nitrującej i z fazy błotnej odprowadzanej z kolumny rektyfikacyjnej oddziela się jednonitrowe związki aromatyczne.

(9 zastrzeżeń)

C07c; C07C P. 189697 T 19.05.1976

Pierwszeństwo: 20.05.1975 - Czechosłowacja
(nr PV 3495/75,
PV 3496/75,
PV 3503/75,
PV 3504/75,
PV 3505/75)

Rektorát Slovenskej vysokej školy technickej v Bratislave, Bratislava, Czechosłowacja.

Sposób powstrzymania tworzenia koksu przy równoczesnym podwyższeniu selektywności tworzenia olefin

Sposób powstrzymania tworzenia koksu przy równoczesnym podwyższeniu selektywności tworzenia olefin w procesie pirolizy w zakresie temperatur 600–900°C, indywidualnych węglowodorów i frakcji ropy naftowej o temperaturze wrzenia w zakresie 30–400°C, polega na tym, że do materiału wyjściowego przed wprowadzeniem do pirolizy dodaje się 0,01–0,5% wagowego, korzystnie 0,02–0,20% wagowego siarki, w postaci elementarnej albo w postaci związków siarki, do takiego stopnia, w jakim nie jest ona już obecna w materiale wyjściowym w wymienionej ilości. (10 zastrzeżeń)

C07c; C07C P. 189764 21.05.1976

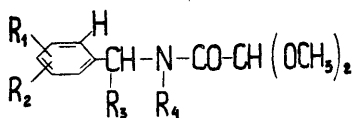
Pierwszeństwo: 27.05.1975 - Wielka Brytania
(nr 23183/75, 23184/75)

UCB S.A., Bruksela, Belgia.

Sposób wytwarzania nowych N-benzyl-2,2-dwumetoksy-acetamidów

Sposób wytwarzania nowych N-benzyl-2,2-dwumetoksy-acetamidów o ogólnym wzorze 1, w którym R_1 i R_2 oznaczają atom wodoru, chlorowca, rodnik alkilowy, alkoksy lub aryłowy, podstawiony lub niepodstawiony; R_3 oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy, aryłowy, aryloalkilowy lub cykloalkilowy podstawiony lub niepodstawiony; R_4 oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy, aryłowy lub aryloalkilowy, podstawiony lub niepodstawiony, polega na reakcji benzyloaminy o wzorze $R_1(R_2)C_6H_3-CH(R_3)-NHR_4$ z chlorem 2,2-dwumetoksyacetanu o wzorze $(CH_3O)_2CH-COCl$ wytwarzanym in situ z kwasem 2,2-dwumetoksyoctowym i 3-chloro-N-trójmetylo-alkiloaminą. Związki o wzorze 1, w którym R_4 oznacza wodór można wytwarzać w reakcji benzyloaminy o wzorze $R_1(R_2)C_6H_3-CH(R_3)-NH_2$ z 2,2-dwumetoksyoctanem metylu o wzorze $(CH_3O)_2CH-COOCH_3$, ewentualnie w obecności metylanu sodu.

Związki wytwarzane sposobem według wynalazku stanowią substraty do wytwarzania 3(2H)-izochinolinów, które znajdują zastosowanie w wytwarzaniu produktów farmaceutycznych do leczenia zaburzeń centralnego układu nerwowego. (17 zastrzeżeń)



Wzór 1

C07c; C07C P. 190055 02.06.1976

Pierwszeństwo: 02.06.1975 - St. Zjedn. Ameryki
(nr 582 942)

Mobil Oil Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób konwersji gazu syntezowego

Sposób konwersji gazu syntezowego do węglowodorów o temperaturach wrzenia odpowiadających zakresowi temperatury wrzenia benzyny, polega na tym, że gaz syntezowy kontaktuje się w zakresie temperatur od 204°C do 538°C z katalizatorem redukującym tlenek węgla zawierający hafn i/lub cyrkon w postaci metalu, tlenku i/lub siarczku zmieszany z krystalicznym zeolitem glinokrzemianowym, w którym stosunek krzemu do glinu wynosi 12–3000, a współczynnik rozdziálu waha się w granicach 1–12. (8 zastrzeżeń)

C07c; C07C P. 190095 03.06.1976

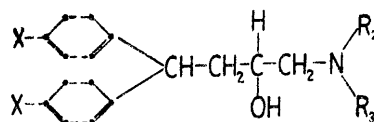
Pierwszeństwo: 04.06.1975 ■- St. Zjedn. Ameryki
(nr 583819)

Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych dwuarylohydroksybutyloamin

Sposób wytwarzania nowych dwuarylohydroksybutyloamin o wzorze 1, w którym X oznacza atom wodoru lub fluoru, R_2 i R_3 oznaczają niezależnie atom wodoru, grupę alkilową o 1–6 atomach węgla lub grupę o wzorze $-CH_2R_4$, w którym R_4 oznacza grupę alkenylową o 2–5 atomach węgla, albo też R_2 i R_3 razem z atomem azotu, do którego są przyłączone tworzą pierścień heterocykliczny taki jak pierścień pirolidyny, piperidyny i morfoliny lub pierścień piperidyny, piperidyny i morfoliny podstawiony grupą metylową lub dwoma grupami metylowymi, polega na reakcji 1,2-epoksy-4,4-dwuarylobutanu z aminą.

Dwuarylohydroksybutyloaminy otrzymane sposobem według wynalazku wykazują aktywność przeciw niemierności serca. (15 zastrzeżeń)



Wzór 1

C07c; C07C P. 190192 07.06.1976

Pierwszeństwo: 07.06.1975 - Holandia (nr 7506790)

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 166006

Stamicarbon B.V., Geleen, Holandia (Jan Wolters, Jan Louis Jozef Peter Hennekens).

Sposób wytwarzania cykloalkanonów i cykloalkanoli

Sposób wytwarzania cykloalkanonów i cykloalkanoli przez konwersję wodoronadtlenków cykloalkilowych przebiegającą pod wpływem stałego heterogenicznego katalizatora, stanowiącego tlenek chromu, według wynalazku polega na tym, że mieszaninę reakcyjną podczas konwersji poddaje się odpędzaniu z gazem odpędzającym tak, aby zawartość wydzielonej w procesie wody utrzymywała się na poziomie stężenia nasycenia lub poniżej tego poziomu. (4 zastrzeżenia)

C07c; C07C P. 190300 10.06.1976

Pierwszeństwo: 12.06.1975 - St. Zjedn. Ameryki
(nr 586 326)

Merck & Co., Inc., Rahway, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania fluorodehydroksyloowanych pochodnych alkoholi organicznych

Związki organiczne, zawierające jedną lub więcej alkoholowych grup hydroksylowych przekształca się w związki fluorowe poddając je reakcji z czterofluorkiem siarki w roztworze ciekłego fluorowodoru, w temperaturach około -80°C do $+20^{\circ}\text{C}$. Sposób ten opisowo nazywany jest fluorodehydroksylacją, ponieważ oparty jest na reakcji $\text{ROH} \rightarrow \text{RF}$. (7 zastrzeżeń)

C07c; C07C

P. 190304

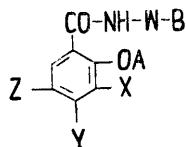
10.06.1976

Pierwszeństwo: 10.06.1975 - Francja (nr 75 18001)

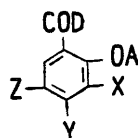
Société d'Etudes Scientifiques et Industrielles de l'Île de France, Paryż, Francja (Michel Léon Thominet, Gérard Bulteau, Jacques Acher, Jean-Claude Monier).

Sposób wytwarzania nowych podstawionych benzamidów

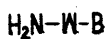
Sposób wytwarzania nowych podstawionych benzamidów o wzorze ogólnym 1, w którym A oznacza atom wodoru, grupę alkilową C_{1-5} , grupę alkenylową C_{2-5} , X oznacza atom wodoru, grupę alkoksylową C_{1-5} , grupę alkilową C_{1-5} , grupę alkenyloksylową C_{2-5} , grupę alkenylową C_{2-5} ; Y oznacza atom wodoru, atom chlorowca, grupę nitrową, grupę alkilową C_{1-5} , alkoksylową C_{1-5} , aminową, podstawioną aminową; Z oznacza atom wodoru lub chlorowca, grupę alkoksylową C_{1-5} , grupę alkilo-sulfonylową C_{1-5} , grupę $\text{S-N-R}_1\text{R}_2$, w której R_1 i R_2 , które mogą być identyczne lub różne oznaczają wodór lub niską grupę alkilową C_{1-5} , albo tworzą wspólnie z atomem azotu, do którego są przyłączone, pierścień heterocykliczny, ewentualnie zawierają inny heteroatom, W oznacza grupę alkenylową o 1 do 4 atomach węgla, które mogą tworzyć łańcuch prosty lub rozgałęziony, B oznacza grupę N(R)_2 , w której R_1 oznacza grupę alkilową C_{1-5} , przy czym R_1 może być przyłączona do łańcucha alkilowego grupy R_2 za pośrednictwem atomu azotu; R_2 oznacza grupę alkanolową C_{1-5} lub rodnik heterocykliczny o wzorze 4, w którym R oznacza grupę alkilową C_{1-5} zawierającą reaktywną grupę funkcyjną jak alkoholową, tiolową, ketonową, tioketonową, eterową, tioeterową; m oznacza liczbę całkowitą 1, 2 lub 3, polega na reakcji związku o wzorze 2, w którym D oznacza grupę hydroksylową lub organiczną, A, X, Y i Z mają znaczenie podane uprzednio z aminą o wzorze 3, w którym W i B mają znaczenie podane uprzednio. Nowe benzamidy znajdują zastosowanie w lecznictwie, jako środki przeciwy-miotne. (11 zastrzeżeń)



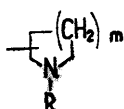
Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3



Wzór 4

C07c; C07H

P. 190555

18.06.1976

Pierwszeństwo: 17.06.1975 - Wielka Brytania (nr 25757/75)

Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Sposób konwersji aldozy w ketozy

Sposób konwersji aldoz lub ich pochodnych w ketozy lub ich pochodne polega na prowadzeniu reakcji w obecności oksyanionów lub mieszanych kompleksowych oksyanionów germanu lub cyny, które tworzą silniejsze kompleksy z ketozami lub ich pochodnymi niż z aldozami lub ich pochodnymi. Sposób według wynalazku pozwala na przesunięcie równowagi aldoza-ketoza w kierunku ketozy. Sposób ten nadaje się szczególnie do konwersji glikozy we fruktozę, zwłaszcza konwersji enzymatycznej w obecności izomerazy glikozy. (24 zastrzeżenia)

C07c; C07C

P. 190557

19.06.1976

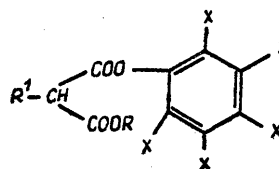
Pierwszeństwo: 20.06.1975 - Węgry (nr CI - 1592)

Chinom Gyógyszer és Vegyészeti Termékek Gyára R.T., Budapeszt, Węgry.

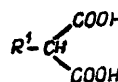
Sposób wytwarzania nowych estrów malonowych

Sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R oznacza ewentualnie podstawioną grupę alkilową o 1-6 atomach węgla, ewentualnie podstawioną grupę aromatyczną, heterocykliczną, cykloalkilową, ewentualnie podstawiony pierścień aromatyczny lub grupę pochodzącą ze skondensowanego układu pierścieniowego, R^1 oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową, grupę aryloalkilową ewentualnie podstawioną atomem chlorowca lub grupą alkilową, podstawioną grupę aromatyczną, cykloalifatyczną lub heterocykliczną, a X oznacza atom chlorowca, polega na tym, że pochodną kwasu malonowego o wzorze 2, w którym R^1 ma wyżej podane znaczenie lub jej reaktywną pochodną, korzystnie halogenek poddaje się w dowolnej kolejności, ewentualnie w kilku etapach reakcji z pochodną fenolu o wzorze 3, w którym X ma wyżej podane znaczenie lub z jej solą i ewentualnie ze związkiem o wzorze 4, w którym R ma wyżej podane znaczenie lub z jego solą.

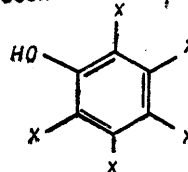
Związki o wzorze 1 są półproduktami do wytwarzania amidów kwasu malonowego w obecności zasad trzeciorzędowych. (6 zastrzeżeń)



(I)



(II)



(III)

C07d; C07D

P. 180930 T

02.06.1975

Bristol Myers Company, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Daniel Bouzard, Abraham Weber).

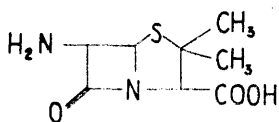
Sposób wytwarzania nowego kwasu

6-D-(-)- α -amino- α -(p-acetoksyfenyloacetamido)-penicylanowco oraz sposób wytwarzania kwasu

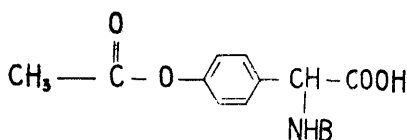
6-D-(-)- α -amino- α -(p-hydroksyfenyloacetamido)-penicylanowco

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania wolnego od izomeru L(+) kwasu 6-D-(-)- α -amino- α -(p-acetoksyfenyloacetamido)penicylanowco lub jego dopuszczalnej w lecznictwie soli polegający na tym, że związek o wzorze ogólnym 1 lub jego ester siliowy lub sól poddaje się działaniu czynnika acylującego w postaci kwasu o wzorze ogólnym 2, w którym B oznacza grupę ochraniającą grupę aminową, po czym grupę ochraniającą grupę aminową usuwa się i otrzymuje się związek o wzorze 1 lub jego dopuszczalną w lecznictwie sól i ewentualnie, przed lub po usunięciu grupy ochraniającej grupę aminową, przeprowadza się związek znanymi sposobami z formy wolnego kwasu lub estru siliowego lub soli odpowiednio w wolny kwas lub jego dopuszczalną w lecznictwie sól, przy czym związek o wzorze ogólnym 2 stosuje się w postaci czystej formy B(-), pozbawionej zanieczyszczeń w postaci izomeru L(+).

Czynne farmaceutyczne związki otrzymane sposobem według wynalazku są związkami o działaniu przeciwbakteryjnym, znajdującymi zastosowanie w zwalczaniu schorzeń infekcyjnych u ptactwa domowego, zwierząt i ludzi, wywołanych drobnoustrojami Gram-dodatnimi i Gram-ujemnymi. Związki te znajdują również zastosowanie jako dodatki do pasz w żywieniu zwierząt oraz jako środki w zwalczaniu zapalenia sutków u bydła. (6 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2

C07d; C07D

P. 186314

26.01.1976

Pierwszeństwo: 27.01.1975 - St. Zjedn. Am. (nr 544157)
06.10.1975 - St. Zjedn. Am. (nr 619863)

Janssen Pharmaceutica N.V. Beerse, Belgia.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych imidazolu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych pochodnych imidazolu lub ich soli addycyjnych z kwasami albo ich optycznych izomerów, a także nowych estrów stanowiących produkty wyjściowe do wytwarzania tych pochodnych.

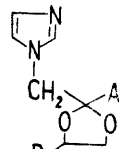
Sposobem według wynalazku wytwarza się nowe pochodne imidazolu o ogólnym wzorze 1, w którym Ar oznacza rodnik fenyłowy, tienyłowy, chlorowcotienyłowy lub naftyłowy albo podstawiony rodnik fenyłowy zawierający 1—3 jednakowych lub różnych podstawników, takich jak atomy chlorowców, niższe rodniki alkilowe lub alkoksyłowe, grupy nitrowe lub cyjanowe, a R oznacza rodnik alkilowy o 2—10 atomach węgla, rodnik alkiloksymetyłowy, w którym rodnik alkilowy zawiera 1—10 atomów węgla, rodnik alkenyłowy, rodnik alkenyloksymetyłowy, w którym rodnik alkenyłowy zawiera 2—10 atomów węgla, rodnik 2-propynyloksymetyłowy, hydroksymetyłowy lub chlorowcometyłowy, rodnik aryłowy, rodnik aryloalkilowy z niższym rodnikiem alkilowym, rodnik aryloksymetyłowy, aryliotimetyłowy lub aryliotetoksymetyłowy, w których rodnik aryłowy stanowi rodnik fenyłowy,

naftyłowy, mono- lub dwuchlorowconafyłowy, albo podstawiony rodnik fenyłowy, zawierający 1—3 jednakowych lub różnych podstawników, takich jak atomy chlorowców, niższe rodniki alkilowe lub alkoksyłowe, grupy cyjanowe lub nitrowe, rodniki fenyłowe, fenylo-metyłowe, benzoilowe, chlorowcobenzoilowe lub niższe rodniki chlorowcoalkilokarbonyłowe albo alkoksykarbonyłowe lub rodniki trójfluorometyłowe, przy czym jeżeli występuje więcej niż jeden podstawnik, wówczas tylko jeden z nich może oznaczać rodnik fenyłowy, fenylo-metyłowy, benzoilowy lub chlorowcobenzoilowy, albo farmakologicznie dopuszczalne sole addycyjne tych związków z kwasami lub optyczne izomery tych związków.

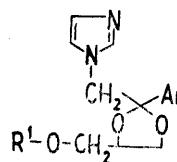
Cechą sposobu według wynalazku jest to, że związek o wzorze 2 lub jego sól z metalem poddaje się reakcji ze związkiem o ogólnym wzorze 3, w którym Ar i R mają wyżej podane znaczenie, a W oznacza zdolną do reakcji grupę estrową, albo związek o ogólnym wzorze 4, w którym Ar ma wyżej podane znaczenie, ketalizuje się za pomocą związku o wzorze 5, w którym R ma wyżej podane znaczenie, albo związek o ogólnym wzorze 1b, w którym Ar ma wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze 6, w którym R¹ oznacza rodnik alkilowy, alkenyłowy, 2-propynyłowy lub arylo-metyłowy, a W ma wyżej podane znaczenie, przy czym otrzymuje się związek o wzorze 1a, w którym Ar i R¹ mają wyżej podane znaczenie, albo związek o wzorze 1b kondensuje się z alkanolem, otrzymując związek o wzorze 1c, w którym Ar ma wyżej podane znaczenie, albo związek o ogólnym wzorze 7, w którym Ar i W mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze 8, w którym R² oznacza rodnik alkilowy, alkenyłowy, 2-propynyłowy, arylo-metyłowy lub aryłowy, otrzymując związek o wzorze 1d, w którym Ar i R² mają wyżej podane znaczenie. Otrzymany produkt ewentualnie przeprowadza się w farmakologicznie dopuszczalną sól addycyjną z kwasem i/ albo otrzymany produkt rozdziela znanymi sposobami na poszczególne izomery optyczne.

Nowe związki o wzorze 3, w którym Ar, R i W mają wyżej podane znaczenie, zgodnie z wynalazkiem wytwarza się w ten sposób, że związek o ogólnym wzorze 9, w którym W i Ar mają wyżej podane znaczenie, ketalizuje się za pomocą związku o wzorze 5, w którym R ma wyżej podane znaczenie, albo pochodną ketalową związku o wzorze 9 transketalizuje się ze związkiem o wzorze 5.

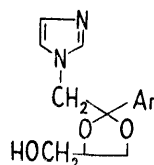
Związki o wzorze 1 wykazują działanie grzybobójcze i bakteriobójcze. (14 zastrzeżeń)



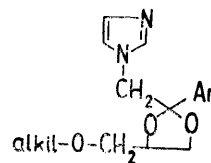
Wzór 1



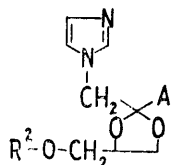
Wzór 1a



Wzór 1b



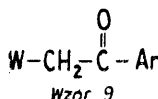
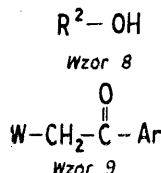
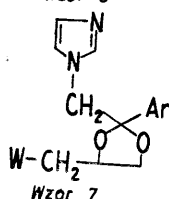
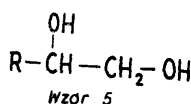
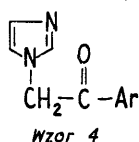
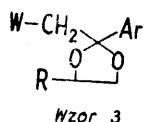
Wzór 1c



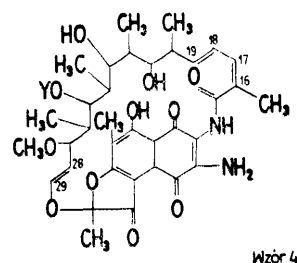
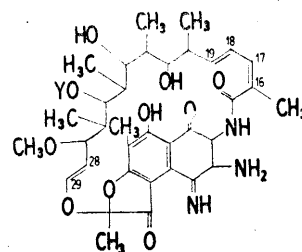
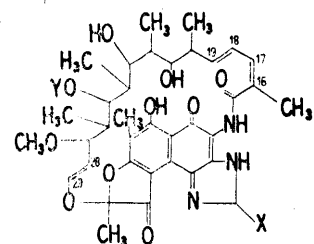
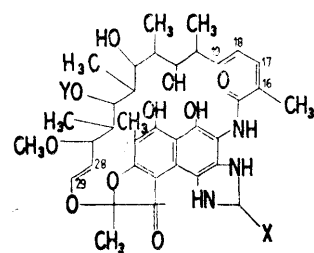
Wzór 1d



Wzór 2



Nowe pochodne ryfamycyny o ogólnym wzorze 1 odznaczają się wysoką aktywnością przeciwbakteryjną, zwłaszcza wobec *Mycobacterium Tuberculosis*.
(4 zastrzeżenia)



C07d; C07D

P. 189732

20.05.1976

Pierwszeństwo: 20.05.1975 - Włochy (nr 5157A/75)

Archifar Industrie Chimiche del Trentino S.p.A., Ilovereto, Włochy (Leonardo Marsili, Vittorio Rossetti, Carmine Pasqualucci).

Sposób wytwarzania nowych pochodnych ryfamycyny o silnym działaniu antybiotycznym

Sposób wytwarzania nowych pochodnych ryfamycyny o ogólnym wzorze 1, w którym X oznacza atom wodoru, grupę karboksylową, N,N-dwualkiloaminową, N,N-aryloalkiloaminową, alkiłową o mniej niż 10 atomach węgla, cykloalkilową o mniej niż 7 atomach węgla, alkenylową o mniej niż 4 atomach węgla, cykloalkenylową o mniej niż 7 atomach węgla, aryłową o mniej niż 13 atomach węgla, aralkilową o mniej niż 14 atomach węgla, aryloalkenylową o mniej niż 11 atomach węgla, grupę heterocykliczną 5- lub 6-członową zawierającą mniej niż 5 heteroatomów takich jak N, O i S, grupę skondensowaną z pierścienia heterocyklicznego 5- lub 6-członowego i pierścienia aromatycznego, w której pierścień heterocykliczny zawiera mniej niż 3 heteroatomy takie jak O i S, produkty podstawienia wymienionych grup zawierające co najmniej jeden podstawnik różny od nich, taki jak wymienione poprzednio grupy, atom chlorowca, grupa hydroksylowa, alkoksyłowa, nitrowa, aminowa, N-alkiloaminowa, N,N-dwualkiloaminowa, formylowa, karboksylowa, karboalkoksyłowa, N,N-dwualkiloaminoalkoksyłowa, acyloksyłowa, acetamidowa, Y oznacza atom wodoru lub grupę $-\text{COCH}_3$ oraz 16,17,18,19-czterowodoropochodnych i 16,17,18,19,28,29-sześciowodoropochodnych tych związków oraz produktów ich utleniania o ogólnym wzorze 2, polega na tym, że związek o ogólnym wzorze 3, w którym Y oznacza atom wodoru lub grupę $-\text{COCH}_3$, jego 16,17,18,19-czterowodoropochodną lub 16,17,18,19,28,29-sześciowodoropochodną poddaje się reakcji z aldehydem o wzorze $\text{X}-\text{CHO}$, w którym X ma poprzednio podane znaczenie, w obecności kwasu octowego i metalu takiego jak cynk lub żelazo albo związku o ogólnym wzorze 4, w którym Y ma poprzednio podane znaczenie, jego 16,17,18,19-czterowodoropochodną lub 16,17,18,19,28,29-sześciowodoropochodną poddaje się reakcji z gazowym amoniakiem i aldehydem o wzorze XCHO , w którym X ma poprzednio podane znaczenie, czy wreszcie związek o ogólnym wzorze 3, w którym Y ma poprzednio podane znaczenie poddaje się reakcji z chlorowcozwiązkiem o ogólnym wzorze $\text{X}-\text{CH}_2-\text{Halogen}$, w którym X ma poprzednio podane znaczenie, w obecności cynku i kwasu octowego.

Produkty utleniania związków o ogólnym wzorze 1 przedstawione ogólnym wzorem 2, w którym X i Y mają poprzednio podane znaczenie, ich 16,17,18,19-czterowodoropochodnych i 16,17,18,19,28,29-sześciowodoropochodnych otrzymuje się, utleniając związek o ogólnym wzorze 1, jego 16,17,18,19-czterowodoropochodną lub 16,17,18,19,28,29-sześciowodoropochodną w obojętnym rozpuszczalniku organicznym czynnikiem utleniającym takim jak żelazicyjanek potasowy, nadsiarzan potasowy, dwutlenek manganu lub kwas azotowy.

C07d; C07D

P. 189957

29.05.1976

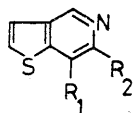
Pierwszeństwo: 30.05.1975 - Francja (nr 75 17 009)

PARCOR, Paryż, Francja.

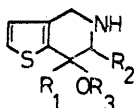
Sposób wytwarzania tieno (3,2-c) pirydyny i jej pochodnych

Sposób wytwarzania związków o wzorze ogólnym 1, w którym R_1 oznacza wodór lub rodnik alkiłowy o 1—6 atomach węgla a R_2 oznacza wodór, rodnik alkiłowy o 1—6 atomach węgla albo rodnik fenyłowy lub benzyłowy ewentualnie podstawiony co najmniej jednym atomem chlorowca albo rodnikiem alkiłowym o 1—6 atomach węgla, grupą alkoksyłową o 1—6 atomach węgla, grupą trójfluorometyłową lub nitrową, polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym symbole R_1 i R_2 mają znaczenie uprzednio podane a R_3 oznacza

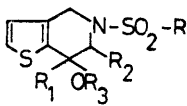
wodór ewentualnie podstawiony rodnik alkilowy albo benzyłowy, poddaje się reakcji z pochodną chlorowco-sulfonylową o wzorze $\text{Hal-SO}_2\text{-R}$, w którym Hal oznacza chlorowec a R oznacza ewentualnie podstawiony rodnik alkilowy, aryłowy lub aryloalkilowy, w wyniku czego otrzymuje się podstawioną przy azocie pochodną o wzorze 3, w którym symbole mają znaczenie uprzednio podane a następnie tę pochodną sulfonylową o wzorze 3 ogrzewa się w obecności kwasu uzyskując związek o wzorze 1. (10 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

C07d; C07D

P. 189958

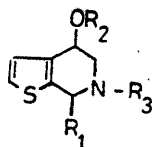
29.05.1976

Pierwszeństwo: 30.05.1975 - Francja (nr 7517007)

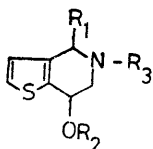
PARCOR, Paryż, Francja.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych tienopirydyny

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych pochodnych tienopirydyny o wzorze 1 lub 2, w których R_1 oznacza wodór lub rodnik alkilowy o 1-6 atomach węgla, R_2 oznacza wodór lub rodnik acylowy albo grupę alkiloaminokarbonylową, a R_3 oznacza rodnik alkilowy o 1-18 atomach węgla, rodnik benzyłowy lub aryloalkilowy, ewentualnie podstawiony co najmniej jedną grupą estrową, ketonową, lub nitrylową, atomem chlorowca lub grupą alkoksylową albo nitrową, rodnik acylowy ewentualnie podstawiony co najmniej jednym atomem chlorowca lub grupą aminową, alkoksylową, fenoksylową, pirydynową, sulfonylową, aminokarbonylową lub aminotiotkarbonylową i ich soli addycyjnych z kwasami, oraz ich czwartorzędowych soli amoniowych. Otrzymywane pochodne wykazują działanie przeciwzapalne, oraz działanie wstrzymujące skupianie się płytek krwi, co pozwala na ich stosowanie terapeutyczne. (3 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2

C07d; C07D

P. 190128

04.06.1976

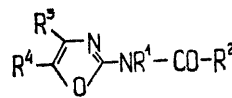
Pierwszeństwo: 07.06.1975 - Wielka Brytania (nr 24552/75)

Lilly Industries Limited, Londyn, Wielka Brytania (Roger Garrick Harrison).

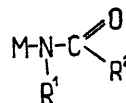
Sposób wytwarzania nowych pochodnych 2-acyloamino-oksazoli

Sposób wytwarzania nowych pochodnych 2-acyloamino-oksazoli o wzorze 1, w którym R^1 oznacza grupę C_1 -alkilową, C_2 -alkenylową, C_{2-6} alkoksylalkilową, C_{2-6} karboksylalkilową, C_{1-6} chlorowcoalkilową, C cykloalkilową, C_{3-10} cykloalkilową, C alkilową, ewentualnie podstawioną grupę fenylo- C_{1-6} alkilową lub ewentualnie podstawioną grupę fenylo- C_{2-6} alkenylową; R^2 oznacza grupę C_1 alkilową, C_{1-6} chlorowcoalkilową, C_{2-6} alkenylową, C_{3-10} cykloalkilową, C_{3-10} cykloalkilową, ewentualnie podstawioną grupę fenylo- C_{1-6} alkilową lub ewentualnie podstawioną grupę fenylo- C_{2-6} alkenylową, względnie R^1 i R^2 tworzą wspólnie pięcio-, sześćo-, lub siedmioczłonowy pierścień laktaowy i w którym R^3 i R^4 oznaczają niezależnie od siebie atom wodoru, grupę formylową, karboksylową, hydroksylową, C_{1-4} hydroksylalkilową, atom chlorowca, grupę C_{1-4} alkilową, C_{3-10} cykloalkilową, C_{3-6} acyloksylalkilową lub ewentualnie podstawioną grupę fenylo- C_{1-6} alkilową, polega na tym, że sól o wzorze 2, w którym M oznacza metal z grup głównych I i II grupy układu okresowego, a R^1 i R^2 mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z pochodną 2-oksazolilową o wzorze 3, w którym L oznacza grupę wymienianą, a R^3 i R^4 mają wyżej podane znaczenie.

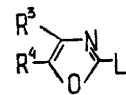
Pochodne oksazoli o wzorze 1 są przydatne do profilaktycznego i terapeutycznego leczenia schorzeń astmatycznych. (5 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

C07d; C07D

P. 190139

04.06.1976

Pierwszeństwo: 06.06.1975 - Szwajcaria (nr 73 53/75)
19.03.1976 - Szwajcaria (nr 3506/76)

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 169925

F. Hoffmann - La Roche & Co., Aktiengesellschaft, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania pochodnej dwubenzo(b,f)tiepiny

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania pochodnej dwubenzo(b,f)tiepiny, a mianowicie enancjomeru (+)-(S) 3-[2-[4-/8-fluoro-10-Il-dwuwodoro-2-metylodwubenzo(b,f)tiepin-10-ylo-1-piperazynylo]etylo]oksazolidynonu-2 oraz soli tego związku.

Otrzymane związki mają właściwości neuroleptyczne. (20 zastrzeżeń)

C07d; C07D

P. 190256

09.06.1976

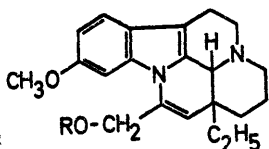
Pierwszeństwo: 10.06.1975 - Węgry (nr RI-566)

Richter Gedeon Vegyészeti Gyár RT., Budapeszt, Węgry.

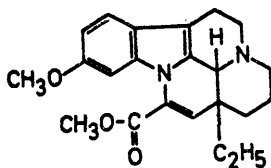
Sposób wytwarzania nowych pochodnych eburnameniny

Sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru lub grupę acylową korzystnie alkilokarbonylową o 1—15 atomach węgla w części alkilowej, grupę alkenylokarbonylową o 2—6 atomach węgla w części alkenylowej, grupę fenylalkilokarbonylową lub grupę benzoilową, ewentualnie podstawioną atomem chlorowca grupą trójklorowcometylową, jedną lub kilkoma grupami alkoksylowymi o 1—4 atomach węgla lub grupą nitrową, ewentualnie w postaci soli addycyjnych z kwasami i soli czwartorzędowych tych związków, polega według wynalazku na tym, że apowincynę o wzorze 2 poddaje się redukcji i ewentualnie zawierający atom wodoru jako podstawnik R związek o wzorze 1 przekształca się przez potraktowanie środkiem acylującym w związek o wzorze 1 zawierający jako podstawnik R odpowiednią grupę acylową i/lub otrzymany związek o wzorze 1 ewentualnie przekształca się w dopuszczalną fizjologicznie sól addycyjną z kwasem lub sól czwartorzędową.

Związki o wzorze 1 wykazują działanie na serce i naczyń krwionośne. (25 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2

C07d; C07D
A01n; A01N

P. 190257

09.06.1976

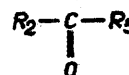
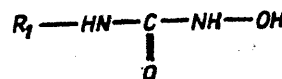
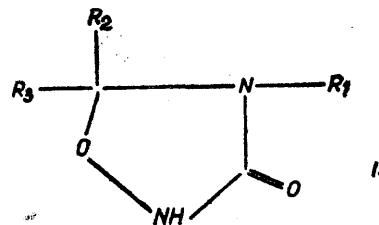
Pierwszeństwo: 09.06.1975 - Węgry (nr EA-148)

Északmagyarországi Vegyiművek, Sajóbábony, Węgry.

Sposób wytwarzania nowych podstawionych 1,2,4-oksadiazolidynonów-3- i środek ochrony roślin zawierający te związki

Sposób wytwarzania nowych, podstawionych 1,2,4-oksadiazolidynonów-3 o wzorze 1, w którym R₁ oznacza grupę fenyloową lub naftylową, ewentualnie podstawioną jednym lub dwoma atomami chlorowca, grupę alkilową lub alkoksylową zawierającą 1—4 atomy węgla lub grupę nitrową, R₂ i R₃ są jednakowe lub różne i oznaczają prostolaniczną lub rozgałęzioną grupę alkilową o 1-5 atomach węgla, grupę aryloową, grupę —(CH₂)_n, tworzącą 5- lub 6-członowy pierścień, przy czym "n" oznacza liczbę całkowitą 4 lub 5, polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym R ma wyżej podane znaczenie poddaje się reakcji z ketonem o wzorze 3, w którym R₂ i R₃ mają wyżej podane znaczenie.

Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że jako składnik aktywny zawiera związki wytworzone sposobem wg wynalazku. (14 zastrzeżeń)



C07d; C07D

P. 190383

12.06.1976

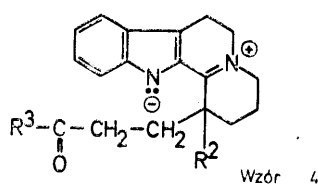
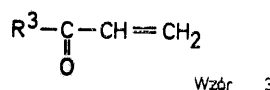
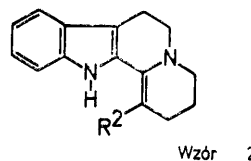
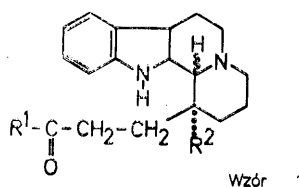
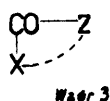
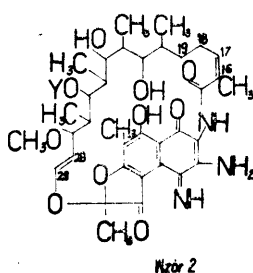
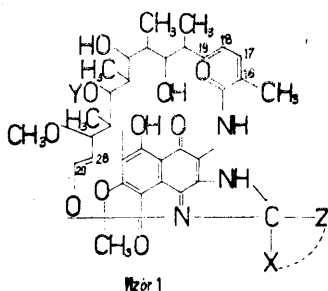
Pierwszeństwo: 13.06.1975 - Włochy (nr 5174 A/75)

Archifar Industrie Chimiche del Trentino S.p.a., Rovereto, Włochy (Leonardo Marsili, Vittorio Rossetti, Ceramine Pasqualucci).

Sposób wytwarzania nowych pochodnych ryfamycyny

Sposób wytwarzania nowych pochodnych ryfamycyny, odznaczających się silnym działaniem antybiotycznym, przedstawionych wzorem 1, w którym X oznacza grupę alkilową o mniej niż 5 atomach węgla, Y oznacza atom wodoru lub grupę —COCH₃, Z oznacza grupę taką jak grupa alkilowa o mniej niż 5 atomach węgla, alkoksylalkilową o mniej niż 6 atomach węgla, hydroksylalkilową o mniej niż 4 atomach węgla, karboksylalkilową o mniej niż 5 atomach węgla, karboalkoksylową o mniej niż 6 atomach węgla, chlorowcoalkilową o mniej niż 4 atomach węgla, N,N-dwualkiloaminoalkilową, aryloalkilową o mniej niż 10 atomach węgla, cykloalkilową lub X i Z razem z atomem węgla z którym są związane tworzą pierścień o mniej niż 7 atomach węgla, pierścień o mniej niż 7 atomach węgla podstawiony co najmniej jednym podstawnikiem takim jak grupa alkilowa o mniej niż 4 atomach węgla, atom chlorowca lub grupa karboalkoksylowa, pierścień heterocykliczny o mniej niż 7 atomach zawierający jeden atom azotu, lub pierścień heterocykliczny o mniej niż 7 atomach zawierający jeden atom azotu i podstawiony grupą taką jak grupa alkilowa o mniej niż 4 atomach węgla, aryloalkilowa o mniej niż 5 atomach węgla, oraz -czterowodoropochodnych i 16,17,18,19,28,29-sześciowodoropochodnych tych związków, polegający na tym, że związek o ogólnym wzorze 2, w którym Y oznacza atom wodoru lub grupę —COCH₃, lub jego 16,17,18,19-czterowodoropochodną lub 16,17,18,19,28,29-sześciowodoropochodną poddaje się reakcji z ketonem o ogólnym wzorze 3, w którym X i Z mają poprzednio podane znaczenie lub X i Z razem z grupą CO tworzą pierścień o mniej niż 7 atomach węgla, pierścień o mniej niż 7 atomach węgla podstawiony co najmniej jednym podstawnikiem, takim jak grupa alkilowa o mniej niż 4 atomach węgla, atom chlorowca lub grupa karboalkoksylowa, pierścień heterocykliczny o mniej niż 7 atomach zawierający jeden atom azotu lub pierścień heterocykliczny o mniej niż 7 atomach zawierający jeden atom azotu i podstawiony grupą taką jak grupa alkilowa o mniej niż 4 atomach węgla, aryloalkilowa o mniej niż 9 atomach węgla lub grupy karboalkoksylowa i acylowa o mniej niż 5 atomach węgla.

Związki o wzorze 1 wykazują silne działanie przeciwbakteryjne, zwłaszcza w stosunku do Mycobacterium Tuberculosis. (2 zastrzeżenia)



C07d; C07D

P. 190680

24.06.1976

Pierwszeństwo: 26.06.1975 - RFN (nr P. 2528622.0)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Sposób oczyszczania produktów otrzymanych po enzymatycznym rozczepieniu antybiotyków β -laktamowych

Sposób oczyszczania produktów otrzymanych po enzymatycznym rozczepieniu antybiotyków β -laktamowych prowadzony w celu poprawy czystości i/lub postaci krystalicznej produktów, polega na tym, że roztwór reakcyjny otrzymany po enzymatycznym rozczepieniu antybiotyków β -laktamowych, ewentualnie po uprzednim usunięciu użytego enzymu, traktuje się polimeryzacyjnymi adsorbentami i następnie wydzieła w znany sposób żądane produkty.

(13 zastrzeżeń)

C07d; C07D

P. 190712

25.06.1976

Pierwszeństwo: 27.06.1975 - Węgry (nr RI-570)

Richter Gedeon Vegyészeti Gyár R.T., Budapeszt, Węgry.

Sposób wytwarzania pochodnych indolochinolizyny

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R^1 oznacza grupę hydroksylową lub grupę alkoksylową o 1—18 atomach węgla, R^2 oznacza grupę alkilową o 1—6 atomach węgla, a atom wodoru połączony linią falistą może się znajdować w pozycji cis lub trans w stosunku do grupy alkilowej R^2 , oraz ich soli, antypodów optycznych i czystych odmian cis i trans tych związków. Sposób według wynalazku polega na tym, że związki o wzorze 2 poddaje się reakcji ze związkami o wzorze 3, a otrzymany związek o wzorze 4 w którym R^2 i R^3 mają wyżej podane znaczenie lub jego sól addycyjną z kwasem poddaje się redukcji, otrzymany ester ewentualnie hydrolizuje się do odpowiednich, zawierających w pozycji R^1 grupę hydroksylową, wolnych kwasów karboksylowych o wzorze 1.

Związki o wzorze 1 wykazują działanie obniżające ciśnienie krwi i rozszerzające naczynia krwionośne.

(11 zastrzeżeń)

C07d; C07D

P. 190715

25.06.1976

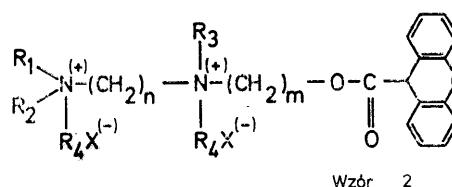
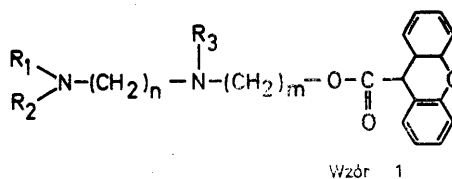
Pierwszeństwo: 27.06.1975 - Węgry (nr RE - 569)

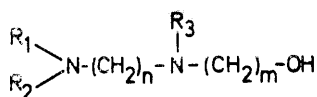
Richter Gedeon Vegyészeti Gyár Rt., Budapeszt, Węgry.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych kwasu ksantenowego

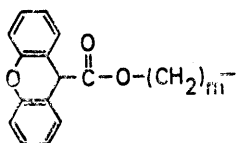
Sposób wytwarzania nowych estrów kwasu ksantenokarboksylowego-9 o wzorze ogólnym 1, w którym R_1 i R_3 oznaczają niezależnie niższą grupę alkilową, R_2 oznacza niższą grupę alkilową lub grupę o wzorze ogólnym 6, w którym m jest liczbą całkowitą 2—5, lub R_1 i R_2 razem z atomem azotu tworzą pięcio- lub sześćo członową grupę heterocykliczną a n i m oznaczają liczby całkowite 2—5, ewentualnie w postaci ich soli o ogólnym wzorze 2, w którym R_1 , R_2 , R_3 m i n mają wyżej podane znaczenie, a R_4 oznacza niższą grupę alkilową lub wodór, X oznacza organiczną lub nieorganiczną resztę kwasową, polega na tym, że dwuaminoalkohol o wzorze ogólnym 3, w którym R_1 i R_2 , m i n mają wyżej podane znaczenie a R_2 oznacza niższą grupę alkilową lub grupę o wzorze ogólnym $-(CH_2)_m-OH$, przy czym m ma wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z reaktywną pochodną kwasu ksantenokarboksylowego-9 i otrzymany produkt przekształca się ewentualnie w jego sole. Związki wytwarzane sposobem wg wynalazku oraz ich sole wykazują działanie cholinolityczne.

(7 zastrzeżeń)





Wzór 3



Wzór 6

C07d; C07D P. 190716 25.06.1976

Pierwszeństwo: 27.06.1975 - RFN (nr P. 2528694.6)

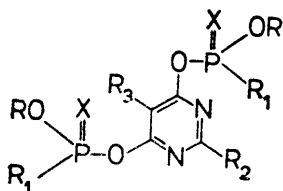
Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania wielopierścieniowych, aromatycznych poliamin

Sposób wytwarzania wielopierścieniowych, aromatycznych poliamin przez kondensację aniliny z formaldehydem wobec wody i katalizatorów, w którym przedzagowaną wodną mieszaninę kondensacyjną ekstrahuje się w operacji ekstrakcji I hydrofobowym rozpuszczalnikiem ewentualnie z dodatkiem aniliny i tak otrzymaną fazę rozpuszczalnikową w znany sposób przerabia się do poliaminy, a fazę wodną zawraca się w obiegu zamkniętym do początku procesu, polega na tym, że fazę wodną przed jej zawróceniem do początku procesu ekstrahuje się w jednym lub kilku oddzielnych ekstraktorach II hydrofobowym rozpuszczalnikiem ewentualnie zawierającym anilinę i/lub kondensaty anilinowo-formaldehadowe o zwiększonej zawartości o-izomerów. Otrzymaną fazę lub fazy rozpuszczalnikowe w jednym lub kilku oddzielnych ekstraktorach III ekstrahuje się w jednym lub kilku dowolnych miejscach po pierwszym stopniu kondensacji i przed główną operacją ekstrakcji I wodną kwaśną, mieszaninę kondensacyjną. Otrzymana przy tym faza lub fazy rozpuszczalnikowe zawraca się do ekstraktora II lub ekstraktorów III. (2 zastrzeżenia)

C07f; C07F P. 189883 26.05.1976
J01n; A01NPierwszeństwo: 27.05.1975 - RFN (nr P 25 23 324.3)
Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.**Środek owadobójczy i roztaczobójczy oraz sposób wytwarzania bis-(tiono) (tiolo)-fosforanów (fosfonianów) pirymidylenu-4,6**

Środek owadobójczy i roztaczobójczy zawierający jako substancję czynną nowe bis-(tiono) (tiolo)fosforany (fosfoniany) pirymidylenu-4,6 o wzorze przedstawionym na rysunku w którym R oznacza rodnik alkilowy o 1—6 atomach węgla, R₁ oznacza rodnik alkilowy, grupę alkoksylową lub alkilotio o 1—6 atomach węgla lub rodnik fenyłowy, R₂ oznacza rodnik alkilowy, grupę alkoksylową lub alkilotio o 1—5 atomach węgla, atom wodoru lub rodnik fenyłowy, R₃ oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy o 1—4 atomach węgla lub atom chlorowca a X oznacza atom tlenu lub siarki.



Sposób wytwarzania nowych związków polega na reakcji halogenków estrów kwasów (tino) (tiolo)-fosforowych (fosfonowych) z pochodną 4,6-dwuhydroksypirymidyny. (2 zastrzeżenia)

C07g; C07G P. 187276 17.02.1976

Pierwszeństwo: 18.02.1975 - St. Zjedn. Am. (nr 550)

UOP Inc., Des Plaines, Stany Zjednoczone Ameryki.

Środek enzymatyczny

Środek enzymatyczny z unieruchomionym enzymem, składa się ze złożonego organiczno-nieorganicznego podłoża, które stanowi nieorganiczny, porowaty ncśnik oraz organiczna substancja polimeryczna, zaadsorbowana i osadzona w porach nośnika nieorganicznego, przy czym substancja polimeryczna posiada wystające ugrupowania, zaopatrzone w grupy funkcyjne, oraz z enzymu zaadsorbowanego na wymienionym podłożu i związanego kowalencyjnie z grupami funkcyjnymi, usytuowanymi na końcach lub w bezpośrednim sąsiedztwie końcowych części wymienionych wystających ugrupowań wymienionej substancji polimerycznej.

Sposób wytwarzania środka enzymatycznego polega według wynalazku na tym, że nieorganiczną substancję nośnikową traktuje się roztworem dwu lub wielofunkcyjnego monomeru, hydrolizatu polimeru lub prepolimeru, po czym usuwa się niezaadsorbowany roztwór. Substancję nośnikową kontaktuje się następnie ze stosunkowo dużym nadmiarem drugiego roztworu dwufunkcyjnego monomeru, przy czym wytwarza się podłoże organiczno-nieorganiczne, do którego dodaje się następnie roztwór enzymu, po czym usuwa się substancje nieprzereagowane. (21 zastrzeżeń)

C08f; C08F P. 183031 29.08.1975

Zakłady Azotowe im. F. Dzierżyńskiego, Tarnów, Polska (Waldemar Samborski, Barbara Samborska, Andrzej Tarnowski, Karol Faruga, Józef Markowski, Ryszard Krązek, Mieczysław Stós).

Sposób wydzielania monomeru z suspensji polimeru względnie kopolimeru przy polimeryzacji lub kopolimeryzacji chlorku winylu

Sposób wydzielania chlorku winylu z suspensji po procesie polimeryzacji względnie kopolimeryzacji polega na rozprężaniu nieprzereagowanego chlorku winylu znajdującego się pod ciśnieniem w autoklawie, przy jednoczesnym ogrzewaniu suspensji i doprowadzeniu jej w końcowym stadium odgazowania pod ciśnieniem niższym od atmosferycznego do stanu wrzenia wody w suspensji w temperaturze korzystnie 80°C. (3 zastrzeżenia)

C08f; C08K P. 188994 T 23.04.1976
C07c; C08C

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Piotr Penczek, Tadeusz Matynia, Grażyna Cynkowska, Elżbieta Chmielewska).

Sposób wytwarzania plastyfikatorów

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania plastyfikatorów przez reakcję wyższych alkoholi z produktami ubocznymi powstającymi przy produkcji kwasu tereftalowego i tereftalanu dwumetylowego, prowadzoną w obecności katalizatora. Jako katalizator stosuje się związek o wzorze ogólnym RO—[M(OR)₂—O—M(OR)₂—OR], w którym M oznacza atom krzemu lub tytanu, R oznacza liniową lub rozgałęzioną grupę alkilową zawierającą 1—8 atomów

węgla, a n wynosi od 0 do 6, w ilości 0,1—2,0 części wagowych katalizatora na 100 części wagowych mieszaniny reakcyjnej.

Po zakończeniu reakcji z mieszaniny reakcyjnej oddestylowuje się nadmiar alkoholu.

(1 zastrzeżenie)

C08f; C08L P. 189009 24.04.1976

Pierwszeństwo: 24.04.1975 - Holandia (nr 7504834)

Stamicarbon B.V., Geleen, Holandia (Hendrikus Johannes Gerardus Paulen).

Kleista mieszanka gumowa

Kleista mieszanka gumowa, zwłaszcza z kauczukowych kopolimeru etenu, co najmniej jednego innego alfa-alkenu i, w razie potrzeby, jednego lub kilku poienów zawiera 20—75 części kopolimeru kauczukowego składającego się z 60—80% wagowych etenu, 20—40% wagowych innego alfa-alkenu i 0—20% wagowych jednego lub kilku poienów, który to kopolimer wykazuje w stanie niezawulkanizowanym wydłużenie po zerwaniu ponad 800% i wytrzymałość na rozciąganie 10—100 kg/cm², 80—25 części jednego lub kilku polimerów kauczukowych składających się ze sprężonych dienów z grupy kopolimerów styrenowo-butadienowych, polibutadienu i poliizoprenu, żywicę nadającą kleistość i ewentualnie zwykłe wypełniacze i dodatki.

Mieszanka wykazuje wydłużenie po zerwaniu co najmniej 800%, a wytrzymałość na rozciąganie 1,3—50 kg/cm². (5 zastrzeżeń)

C08f; C08F P. 189156 29.04.1976

Pierwszeństwo: 30.04.1975 - Francja (nr 7513582)
19.03.1976 - Francja (nr 7608025)

Rhône - Poulenc Industries, Paryż, Francja.

Sposób polimeryzacji chlorku winylu w wstępnie szczepionej mikrozwiesinie

Sposób wytwarzania polimerów chlorku winylu polegający na polimeryzowaniu w mikrozwiesinie odpowiedniego monomeru lub monomerów w obecności produktu wstępnego szczepienia w postaci dyspersji cząstek polimeru winylowego, otrzymanego uprzednio za pomocą polimeryzacji w mikrozwiesinie, którego cząstki zawierają co najmniej jeden inicjator organozolowy i bez uzupełniającego dodawania inicjatora, polega na tym, że polimeryzację przeprowadza się w obecności jednego lub kilku innych produktów wstępnego szczepienia w postaci dyspersji cząstek polimeru winylowego, których wymiary różnią się między sobą i są odmiennie od wymiarów cząstek pierwszego produktu wstępnego szczepienia.

(18 zastrzeżeń)

C08g; C08L P. 188055 18.03.1976

Pierwszeństwo: 20.03.1975 - RFN (nr P. 2512170.4)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania nieorganiczno-organicznych tworzyw sztucznych

Sposób wytwarzania utwardzonych nieorganiczno-organicznych tworzyw sztucznych, a zwłaszcza tworzyw spienionych, stanowiących kompozyty polimeru i żelu polikrzemianowego o postaci koloidalnego kserozolu, w reakcji wodnych roztworów krzemianów z poliizocyjanianem, polega na tym, że jako poliizocyjanian stosuje się niezawierające grup hydrofilowych ciekłe, organiczne poliizocyjaniany o lepkości w 25°C

równiej co najmniej 400 cP, a najkorzystniej 500—10000 cP, i o średniej zawartości grup funkcyjnych w cząsteczce większej niż 2, przy czym reakcję prowadzi się bez obecności wiążących wodę wypełniaczy nieorganicznych. (12 zastrzeżeń)

C08g; C08G P. 18849/ T 02.04.1970

Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin, Polska (Tadeusz Matynia, Elżbieta Chmielewska).

Sposób wytwarzania nienasyconych żywic poliestrowych

Sposób według wynalazku polegający na polikondensacji glikolu z bezwodnikiem maleinowym i bezwodnikiem modyfikującym, a następnie rozpuszczeniu uzyskanej żywicy w monomerze sieciującym lub w mieszaninie monomerów sieciujących, charakteryzuje się tym, że jako bezwodnik modyfikujący stosuje się addukt terpenów zawartych w terpentynie z bezwodnikiem maleinowym, przy czym addukt ten składa się głównie z adduktów Dielsa-Aldera, α -felindrenu, α -terpinenu i 3,8(9) p-mentadienu.

Uzyskane sposobem według wynalazku żywice poliestrowe mogą być stosowane do wytwarzania materiałów warstwowych lub do wytwarzania laminatów przeświecających. (2 zastrzeżenia)

C08g; C08G P. 188926 21.04.1976
C07e; C07C

Pierwszeństwo: 23.04.1975 - St. Zjednoczone Am. (nr 570910)

Merc u. Co., Inc., Rahway, St. Zjedn. Am.

Sposób wytwarzania pochodnych 3-[N-(3-chlorowcopropyl)amino]-N,N,N-trójmetylopropano-1-amoniowej

Sposób wytwarzania nowych nieusieciowanych i nierozgałęzionych polimerów liniowych, zwłaszcza poli{dwuhalogenu[metylo-(3-trójmetyloamoniowopropyl)imino]trójmetylenu}, polega na polimeryzacji monomeru, halogenu 3-[N'-(3-chlorowcopropyl)-N'-metyloamino]-N,N,N-trójmetylo-1-propanoamoniowego lub jego soli addycyjnej z kwasem, korzystnie w środowisku pozbawionym tlenu, np. w atmosferze azotu lub argonu. Otrzymany polimer, zwłaszcza po zmodyfikowaniu grup końcowych, może być stosowany w lecznictwie jako środek przeciw cholesterolemii. (9 zastrzeżeń)

C08g; C08G P. 189055 28.04.1976

Pierwszeństwo: 28.04.1975 - Austria (nr A 3231/75)

Sempiran Patentverwertungs GmbH, Wiedeń, Austria (Heinz Süllhöfer).

Sposób wytwarzania produktu poliaddycji

Sposób według wynalazku polega na tym, że podstawowy składnik sieciujący, ewentualnie po dodaniu niskowrzącego poroforu, miesza się z kwasem karboksylowym względnie mieszaniną kwasów karboksylowych, następnie pozostawia się otrzymaną mieszaninę na 24 godziny w temperaturze pokojowej, po czym ewentualnie dodaje ponownie związki zawierające aktywne atomy wodoru oraz substancje pomocnicze takie jak katalizatory, przyspieszacze, regulatory porowatości, środki przeciwpalne i miesza z izocyanianem.

Otrzymane produkty poliaddycji należą do kategorii pianek twardych względnie półtwardych są stosowane jako elementy izolacyjne w budownictwie. (12 zastrzeżeń)

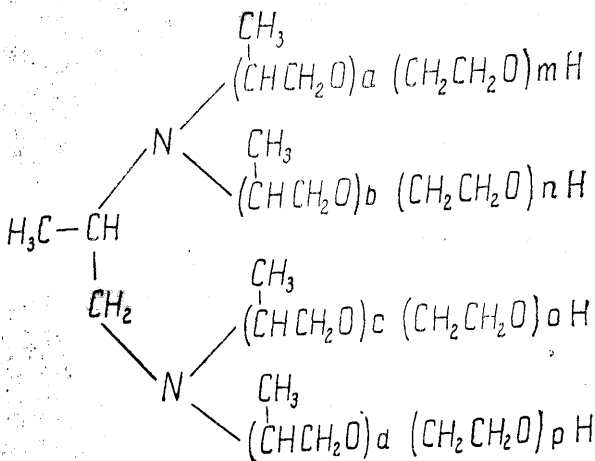
C08g; C08G P. 189062 T 23.04.1976

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Stanisław Ropuszyński, Aleksandra Domańska).

Sposób otrzymywania nowych kopolimerów blokowych tlenku propylenu i tlenku etylenu

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania nowych kopolimerów blokowych tlenku propylenu i tlenku etylenu o ogólnym wzorze przedstawionym na rysunku, na którym $a+b+c+d$ jest stopniem zo-ksypropylenowania, a $m+n+o+p$ - stopniem zo-ksyetylenowania. Sposób ten polega na oksyalkilowaniu propanodwuaminy-1,2 tlenkiem propylenu i tlenkiem etylenu.

Otrzymane sposobem według wynalazku kopolimery blokowe znajdują zastosowanie jako środki powierzchniowo-czynne w różnych gałęziach przemysłu. (1 zastrzeżenie)



C08g; C08G P. 189203 30.04.1976

Pierwszeństwo: 30.04.1975 - Francja (nr 7513569)

Saint-Gobain Industries, Neuilly Sur Seine, Francja (Jean Paul Meunier, Jacky Charles Joseph Joachim, Bernard Louis Kafka).

Sposób wytwarzania wodnych roztworów eteryfikowanej żywicy melaminowo-formaldehdydowej i wodny roztwór eteryfikowanej żywicy melaminowo-formaldehdydowej

Sposób wytwarzania wodnego roztworu eteryfikowanej żywicy melaminowo-formaldehdydowej przez kondensację w roztworze alkalicznym formaldehydu i melaminy, a następnie eteryfikację, polega na tym, że w pierwszej fazie prowadzi się reakcję melaminy z formaldehydem dodając stopniowo i mieszając melaminę w postaci stałej do roztworu otrzymanego przez zmieszanie roztworu zawierającego 30—50% formaldehydu, w ilości odpowiadającej stosunkowi molowemu formaldehydu do melaminy równemu 5—11, z jednym lub kilkoma poliolami w ilości odpowiadającej stosunkowi molowemu polioli do melaminy równemu 3—5 oraz z trójetanoloaminą w ilości odpowiadającej stosunkowi molowemu trójetanoloaminy do melaminy równemu 0,2—0,6, w temperaturze 60—70°C, przy pH równym 9 po zakończeniu reakcji i zatrzymując reakcję przez gwałtowne ochłodzenie; w drugiej fazie prowadzi się eteryfikację poprzez zmniejszanie pH mieszaniny reakcyjnej pochodzącej z pierwszej fazy dodając stopniowo stężony kwas, a po zakończeniu reakcji zobojętniając otrzymany roztwór przez dodanie zasady; w trzeciej fazie prowadzi się dojrzewanie roztworu otrzymanego po zakończeniu fazy drugiej; w fazie czwartej redukuje się zawartość wolnego formaldehydu w roztworze otrzymanym po zakończeniu fazy trzeciej, do zawartości końcowej wolnego formaldehydu nie przekra-

czającej 6% wagowych. Wodne roztwory żywicy melaminowo-formaldehdydowej eteryfikowanej i moczynowej, zawierają b% wodnego formaldehydu i 41—52% wagowych suchej masy przy czym stosunek molowy formaliny do melaminy wynosi 5 : 11, stosunek molowy polioli, do melaminy wynosi 3 : 5 i stosunek molowy moczynki do melaminy wynosi 0,6 : 1,6. Otrzymane roztwory żywicy nadają się szczególnie do wytwarzania powłok z włókien szklanych.

(14 zastrzeżeń)

C08g; C08L P. 189228 T 29.04.1976

Ośrodek Bada wcz-Roz woj owy Przetwórstwa Tworzyw Sztucznych, Mikołów, Polska (Kazimierz Bier-nacki, Zbigniew Bryła, Mirosław Spadliński, Zbigniew Krason, Irena Leśniowska, Aleksandra Janusz).

Sposób otrzymywania tłoczyw termoutwardzalnych modyfikowanych

Sposób otrzymywania tłoczyw termoutwardzalnych modyfikowanych, polegający na wymieszaniu tłoczy-wa melaminowego bądź fenolowego z utwardzonymi, rozdrobnionymi odpadami tłoczyw wyjściowych lub ich kompozycji oraz modyfikatora płynności, cha-rakteryzuje się tym, że modyfikator płynności wprowadza się w ilości 0,1—2,5% wag., a jest nim miesza-nina mono- lub polikwasów alifatycznych lub aro-matycznych całkowicie lub częściowo uwodornionych o ilości atomów węgla w cząsteczce oo najmniej 10, bądź też wymienione kwasy w mieszaninie z ich estrami, korzystnie mieszanina kwasów tłuszczowych nasyconych i związków niezmodyfikujących się - po-wstających przy destylacji oleju talowego.

(1 zastrzeżenie)

C09d; C09D P. 182915 25.08.1975

M and T Chemicals Inc., Rahway, New Jersey, Stany Zjednoczone Ameryki.

Radiacyjnie utwardzalny atrament zdobniczy

Radiacyjnie utwardzalny atrament zdobniczy, cha-rakteryzuje się tym, że w jego skład wchodzi co naj-mniej jeden monomer lub oligomer akrylowy, co najmniej jedna fotoreaktywna żywica, co najmniej jeden fotoinicjator, co najmniej jeden wolnorodniko- -wy inhibitor i co najmniej jeden pigment.

(11 zastrzeżeń)

C09d; C09D P. 186681 21.01.1976
F16c; F16C

Pierwszeństwo: 22.01.1975 - Wielka Brytania (nr 2750/75)

The Glacier Metal Company Limited, Alper-ton, Wembley, Wielka Brytania (Glyndwr John Davies).

Pokryte podłoża łożyska ślizgowe i sposób powlekania podłoży

Pokrycie podłoża łożyska ślizgowego o trwałym związaniu powłoki z podkładem uzyskuje się przez nałożenie na podłoże z glinu lub stopu glinu żywicz-nego siarczku poliarylenu z dodatkiem zasady lub związku zasadotwórczego metalu z I lub II grupy układu okresowego pierwiastków.

Sposób pokrywania podłoża polega na tym, że siar-czek poliarylenu miesza się z zasadą lub związkiem zasadotwórczym, a następnie powleka się podłoże i przeprowadza utwardzanie.

(12 zastrzeżeń)

C09d; C09D P. 189539 13.05.1976

C08g; C08L

Pierwszeństwo: 15.05.1975 - Australia (nr Pc.1615)

Dulux Australia LTD., Melbourne, Victoria, Australia.

Ciekła utwardzalna kompozycja powłokowa i sposób powlekania podłoża

Ciekła utwardzalna kompozycja powłokowa charakteryzuje się tym, że jej składnik błonotwórczy stanowi mieszanina, w której w skład wchodzi: składnik (a) zawierający średnio 1—2 grupy epoksydowe, w cząsteczce o maksymalnym średnim ciężarze cząsteczkowym 1200; składnik (b) posiadający maksymalny średni ciężar cząsteczkowy 1000, zawierający średnio co najmniej jedną grupę karboksylową i co najmniej jedną inną grupę w cząsteczce przy czym inną grupą jest grupa karboksylowa lub wodorotlenowa; składnik (c) sieciujący zawierający w cząsteczce co najmniej dwie grupy mogące reagować z grupami wodorotlenowymi; samoutleniający się składnik (d) wybrany z grupy obejmującej samoutleniający się jednokarboksylowy kwas tłuszczowy i samoutleniający się jednowodorotlenowy alkohol tłuszczowy, stanowiący 0—50% wagi mieszaniny. Składniki te występują w mieszaninie w takich proporcjach, że stosunek całkowitej liczby grup epoksydowych w składniku (a) do całkowitej liczby grup karboksylowych w mieszaninie wynosi od 1:0,5 do 1:3,0. Łączna zawartość (a), (b) : (d) w mieszaninie wynosi 50—96% wagowych. Mieszanina zawiera 10—70% wagowych samoutleniających się podstawników tłuszczowych.

Wybrane są składniki spośród materiałów, które nie wrzą lub nie rozkładają się poniżej 180°C.

Sposób według wynalazku polega na tym, że na podłoże nakłada się w dowolny sposób błonę ciekłej, utwardzalnej kompozycji powłokowej, po czym błonę utwardza się w takich warunkach, aby grupy epoksydowe reagowały z grupami karboksylowymi i aby środek sieciujący reagował z grupami wodorotlenowymi. (4 zastrzeżenia)

C10m; C10M P. 188465 T 01.04.1976
C08f; C08F

Uniwersytet Śląski, Katowice, Polska (Ludomir Tokarzowski, Wanda Sporysz, Bogna Hołdyk-Koźbiał, Jerzy Borek, Jerzy Zakrzewski).

Sposób otrzymywania wiskozatora dla olejów syntetycznych, poprawiającego równocześnie ich smarność i wskaźnik lepkości

Sposób według wynalazku polega na tym, że jako surowiec podstawowy stosuje się chlorek winylu, który w autoklawie pod ciśnieniem, poddaje się telomeryzacji z czterochlorkiem węgla w stosunku molowym 1:1 do 1:3,5, w temperaturze 50 do 80°C, w obecności aktywnych inicjatorów, w celu uzyskania telomerów o dużej zawartości chloru, dobrze rozpuszczalnych w olejach estrowych lub olejach typu chlorowanych dwufenylu. (1 zastrzeżenie)

C10m; C10M P.188466 T 01.04.1976

Uniwersytet Śląski, Katowice, Polska (Ludomir Tokarzowski, Bogna Hołdyk-Koźbiał, Jerzy Zakrzewski).

Sposób otrzymywania syntetycznych, węglowodorowych olejów smarowych o strukturze aromatycznej

Sposób według wynalazku polega na tym, że jako materiał bazowy stosuje się styren, który w obecności około 1% inicjatora nadtlenkowego poddaje się na gorąco telomeryzacji z dodatkiem 1—2 moli chloro-

wodoru w postaci stężonego dymiącego kwasu solnego, w przeciągu 10—12 godzin, a następnie produkt odkwasza się i oddziela od lotnych produktów ubocznych na zasadzie destylacji próżniowej, po czym pozostałość doneutralizuje się i stabilizuje za pomocą dodatku małych ilości epitenków. (1 zastrzeżenie)

C10m; C10M P. 188613 T 07.04.1976

Uniwersytet Śląski, Katowice, Polska (Ludomir Tokarzowski, Stanisław Płonka, Jerzy Zakrzewski).

Sposób otrzymywania środka do poprawy smarności olejów mineralnych i syntetycznych

Sposób według wynalazku polega na tym, że 1 mol dwumerkaptotiadiazolu przeprowadza się za pomocą 2 moli wodorotlenku sodu lub potasu w sól, najlepiej w roztworze metanolowym i otrzymaną sól następnie kondensuje się w temperaturze wrzenia roztworu z 2 moli chlorooctanu izooktylowego, bądź chlorooctanami innych, wyższych alkoholi, po czym otrzymany produkt odfiltruje się od wydzielonego chlorku sodu i oddestylowuje rozpuszczalnik. (1 zastrzeżenie)

C10m; C10M P. 188621 T 09.04.1976

Polskie Koleje Państwowe - Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa, Warszawa, Polska (Jan Plachecki, Krzysztof Włodyka).

Elektroprzewodzący smar do odbieraków prądu elektrycznego pojazdów trakcyjnych

Smar według wynalazku na bazie mieszaniny rafinowanych olejów mineralnych zagęszczonych mydlami wapniowymi, najkorzystniej z dodatkiem inhibitorów utleniania, charakteryzuje się tym, że zawiera grafit o wysokim stopniu rozdrobnienia w ilości 30—42% oraz dodatek fosforanu trójkretylu i/lub ftalanu dwubutylu lub ftalanu dwuoktylu w ilości 1—10%. (1 zastrzeżenie)

C11d; C11D P. 189532 13.05.1976

Pierwszeństwo: 13.05.1975 - Wielka Brytania (nr 20033/75)
18 1975 - Wielka Brytania (nr 47390/75)
18.11.1975 - Wielka Brytania (nr 47389/75)
18.11.1975 - Wielka Brytania (nr 47387/75)

Interox Chemicals Limited, Londyn, Wielka Brytania (Joseph Edmund Mc Crudden, David Smith Horne, Alan Proddgers, Alan Edward Comyns, Alan Smith, Peter John Russel, Robert Eric Talbot).

Środek wybielający lub detergentowy

Środek wybielający i detergentowy, zawiera nadtlenek dwuacylowy o wzorze ogólnym ROOR', w którym R oznacza rodnik ftalilowy, zaś podstawnik R' oznacza taki rodnik acylowy, aby związki o wzorach ROOR', ROOR i R'OOR' rozpuszczały się w słabo alkalicznych roztworach wodnych i stały rozcieńczalnik odczulający, w ilości powodującej niewrażliwość środka.

Sposób wytwarzania środka według wynalazku polega na zetknięciu nadtlenku ze stałym rozcieńczalnikiem, takim jak siarczan magnezowy, kwas laurynowy lub trójpolifosforan sodowy. (30 zastrzeżeń)

C13I; C13L

P. 182986

28.08.1975

Wielkopolskie Przedsiębiorstwo Przemysłu Ziemniaczanego, Luboń k. Poznania, Polska (Zenon Kosicki, Piotr Gzyl).

Sposób otrzymywania utlenionej skrobi o niskim stopniu utlenienia i stabilnej lepkości

Sposób otrzymywania utlenionej skrobi o niskim stopniu utlenienia i stabilnej lepkości polega wg wynalazku na tym, że proces utleniania prowadzi się w temperaturze 5–25°C, korzystnie 20°C przy pH 6–9, korzystnie 7, w ciągu 1–3 godzin w obecności katalizatora w postaci bromku sodowego i/lub chlorku kobaltowego w ilości 0,02–0,6 g na 1 kg suchej substancji skrobi. Żądany stopień utlenienia i lepkości końcowego produktu otrzymuje się przez zmieszanie zawiesiny wodnej skrobi utlenionej ze skrobią naturalną.

Skrobia otrzymywana sposobem według wynalazku stosowana jest we włókiennictwie do klejenia osnów. (1 zastrzeżenie)

C21b; C21B

P. 186527

14.01.1976

Pierwszeństwo: 14.01.1975 - Francja nr (7500981)

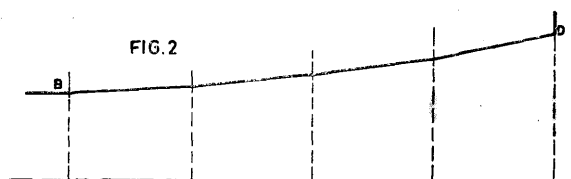
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 156536

Compagnie Française de Raffinage, Paryż i Sacilor Acieries et Laminiers de Lorraine, Hayange, Francja (Paul Brulhet).

Dysza do wtrysku paliw płynnych do pieca szybego

Dyfuzor dyszy według wynalazku ma profil o tworzącej w postaci linii łamanej (BD). Odcinki składowe tej linii łamanej tworzą z osią dyszy kąty, które wzrastają od szyjki do wylotu dyszy.

Rozwiązanie według wynalazku ma zastosowanie do pieca szybego. (3 zastrzeżenia)



C21b; C21B

P. 189882

26.05.1976

Pierwszeństwo: 26.05.1975 - Japonia (nr 63317/75)
26.05.1975 - Japonia (nr 63318/75)

Kobe Steel Ltd, Kobe-city, Japonia.

Grudka rudy żelaznej, sposób wytwarzania grudki rudy żelaznej, sposób prowadzenia procesu wielkopiecowego

Sposób wytwarzania grudki rudy żelaznej, której zewnętrzny kształt jest utworzony z jednej lub wielu częściowo kulistych powierzchni i jednej lub wielu skruszonych powierzchni, polega na tym, że rozdrobnioną rudę granuluje się i wypala tworząc kuliste grudki, a następnie kruszy się te grudki tak, że zewnętrzny kształt każdej grudki jest utworzony z jednej lub wielu częściowo kulistych powierzchni i jednej lub wielu skruszonych powierzchni.

Sposób prowadzenia procesu wielkopiecowego według wynalazku charakteryzuje się tym, że do wielkiego pieca wprowadza się zawierający żelazo wsad w postaci grudek rudy żelaznej, których zewnętrzny kształt jest utworzony z jednej lub wielu częściowo kulistych powierzchni i jednej, lub wielu skruszonych powierzchni. (5 zastrzeżeń)

C21c; C21C

P. 189644

17.05.1976

Pierwszeństwo: 17.05.1975 - Rep. Fed. Niemiec (nr P. 2522194.7)

Vacmetal Gesellschaft für Vakuum - Metallurgie m.b.H., Dortmund, Republika Federalna Niemiec (Horst Kutscher, Gernot Zahs).

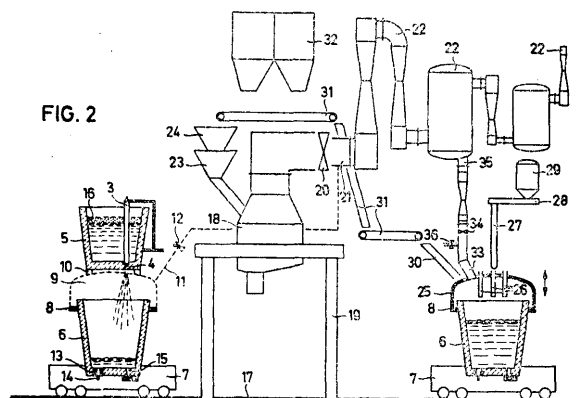
Sposób wytwarzania stali wyższej jakości i urządzenie do wytwarzania stali wyższej jakości

Sposób według wynalazku wytwarzania stali jakościowych z nieznacznymi odchyłkami jej składu chemicznego za pomocą topienia, rafinacji i dodawania składników stopowych żelaza polega na tym, że każda z zasadniczych czynności wytapiania stali jak np. odżużlowanie kąpieli, uzupełnienie jej dodatkami stopowymi i odsiarczanie przeprowadzone jest bez metalurgicznych reakcji i w odpowiednim agregacie. Żużel o dużej zawartości P_2O_5 i tlenków metali ciężkich pozostawia się w kadzi spustowej a płynną stal wylewa się przez otwór spustowy umiejscowiony w dnie kadzi do niżej ustawionej kadzi odbierającej. Korzystnie jest jeśli podczas odżużlowania wytwarza się w kadzi odbierającej zmniejszone ciśnienie.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z pieca elektrycznego (1,2), kadzi spustowej (5), kadzi odbiorczej (6), urządzenia próżniowego (18) i agregatu nagrzewającego składającego się z dającego się podnosić i opuszczać kołpaka (25) z elektrodami grzewczymi (26).

(26 zastrzeżeń)

FIG. 2



C21c; C21C

P. 189733

20.05.1976

C21d; C21D

Pierwszeństwo: 23.05.1975 - St. Zjedn. Am. (nr 580.449)

Allegheny Ludlum Industries Inc., Pittsburgh, Stany Zjednoczone Ameryki (Edward George Choby Jr).

Stal krzemowa o zorientowanych ziarnach oraz sposób jej wytwarzania

Sposób według wynalazku składa się z etapów: otrzymywania stopu stali krzemowej, walcowania stali na gorąco, walcowania stali na zimno, odwęglania stali, końcowego wyżarzania stali prowadzącego do uzyskiwania tekstury, wytwarzania powłoki na stali przy użyciu wodnego roztworu zawierającego od 4 do 30% jonów fosforanowych, do 6% jonów magnezowych, od 5 do 34% krzemionki koloidalnej i od 0,15 do 6% chromu sześciowartościowego i wreszcie utwardzania pokrytej powłoką stali w temperaturze co najmniej 648,9°C. Stal krzemowa według wynalazku o ziarnach wykazujących orientację typu daszkowego, charakteryzuje się tym, że zawiera powłokę wytworzoną przy użyciu wodnego roztworu 4–30% jonów fosforanowych do 6% jonów magnezowych, 5–34% krzemionki koloidalnej i 0,15–6% chromu sześciowartościowego. (15 zastrzeżeń)

C22b; C22B

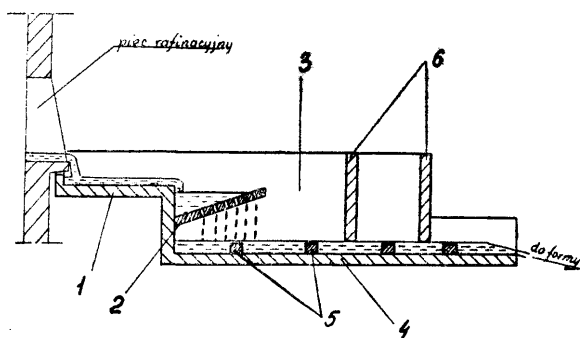
P. 179865

23.04.1975

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Lubin, Polska (Michał Kurtys, Józef Gargul, Stanisław Musiał).

Sposób ogniowej rafinacji miedzi oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na utlenieniu płynnej miedzi do zawartości od 0,5 do 0,9% wagowych tlenu w piecu oraz redukcji tlenu z kąpieli poza piecem w rynnie redukcyjnej. Rynna redukcyjna jest zbudowana w ten sposób, że ma dwa poziomy: poziom (1) wyższy od strony pieca rafinacyjnego oraz poziom (3) niższy i szerszy od strony urządzenia z formami. Na dnie (4) rynny w części niższej zabudowane są tamy (5) dla zakłócenia laminarnego przepływu miedzi. Pomiedzy poziomami rynny jest wykonany płaski zbiornik (2) z otworami w dnie. Ponadto w części (3) rynny są umiejscowione zastawki (6), które uniemożliwiają wypłynięcie reduktora. Reduktor, najkorzystniej węgiel drzewny, wypełnia całą objętość rynny. (2 zastrzeżenia)



C22b; C22B

P. 189594

15.05.1976

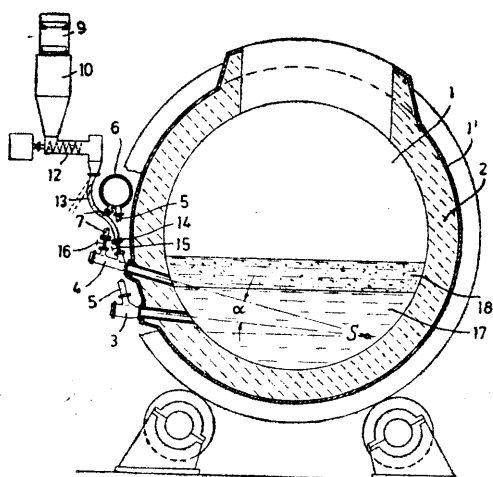
Pierwszeństwo: 16.05.1975 - Rep. Fed. Niemiec (nr P. 2521830.8)

Klöckner-Humboldt - Deutz Aktiengesellschaft, Kolonia, Republika Federalna Niemiec (Alfred Kryczun, Gerhard Melcher).

Sposób termicznej rafinacji silnie zanieczyszczonej miedzi w fazie stopionej i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób termicznej rafinacji silnie zanieczyszczonej miedzi w fazie stopionej polegający na tym, że stopiony przedgon miedzi surowej dmucha się najpierw z kamienia miedzianego do miedzi surowej względ-

FIG. 1



nie z miedzi czarnej do miedzi konwertorowej, a następnie ten produkt pośredni rafinuje się termicznie do jakości anodowej charakteryzuje się tym, że stopiony materiał w przestrzeni obróbki traktuje się gazami reakcyjnymi równocześnie w dwóch poziomach reakcji, położonych jeden nad drugim w przestrzeni.

Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku charakteryzuje się tym, że reaktor (1) ma co najmniej dwa, umieszczone w przestrzeni jeden nad drugim elementy do wdmuchiwania gazu reakcyjnego, korzystnie dysze do wdmuchiwania (3,4).

(13 zastrzeżeń)

C22b; C22B

P. 189698

19.05.1976

Pierwszeństwo: 22.05.1975 - Rep. Fed. Niemiec (nr P. 2522662.4)

Klöckner - Humboldt-Deutz Aktiengesellschaft, Kolonia, Republika Federalna Niemiec (Wolfgang Wuth, Horst Weigel, Gerhard Mielcher).

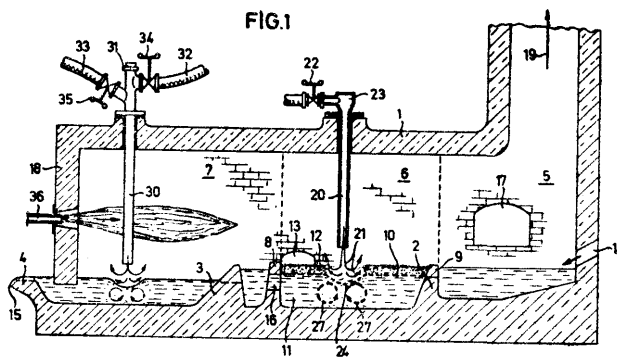
Sposób ciągłej rafinacji miedzi w fazie stopionej

Wynalazek dotyczy sposobu ciągłej rafinacji miedzi w fazie stopionej, przy czym stopioną miedź w przestrzeni obróbki przeprowadza się przez kilka stref w przeciwprądzie do gazu opałowego, uwalniając ją przy tym od zanieczyszczeń, i przy czym do ostatniej, patrząc w kierunku przepływu stopu, strefy reakcji doprowadza się w stosunku niestechiometrycznym paliwo i gaz pierwotny zawierający tlen, dzięki którym spalaniu wobec braku tlenu powstaje redukujący gaz opałowy, i przy czym nadto w strefie znajdującej się przed ostatnią strefą reakcyjną wywołuje się dopalanie jeszcze nie spalonego paliwa, współprowadzonego w gazie opałowym, na drodze dodatkowego zasilania zawierającym tlen gazem wtórnym.

Cechą sposobu jest według wynalazku to, że zasilanie przynajmniej gazem wtórnym prowadzi się w taki sposób, iż najpierw doprowadza się go jako gaz reakcyjny do zetknięcia ze stopioną fazą kąpieli metalu (11), powodującego zdefiniowane przenikanie masy do tej kąpieli metalu (11), a dopiero następnie doprowadza do spalania z gazem opałowym.

(4 zastrzeżenia)

FIG.1



C22c; C22C

P. 184043 T

16.10.1975

Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice, Polska (Adam Zbigniew Lubuska, Elżbieta Wieczorek, Ryszard Bodnar, Ernest Szewczyk).

Stal spawalna

Przedmiotem wynalazku jest stal o udarności nie niższej niż 3,5 KGm/cm² w zakresie temperatur aż do -60°C przeznaczona na konstrukcje spawane lub formowane na zimno, stosowane do pracy w zakresie temperatur wyższych niż -60°C.

Warunki te spełnia stal według wynalazku, zawierająca wagowo: max 0,12%O, max 1,8%Mn, max 0,50%Si, max 0,015%P, max 0,015%S, max 0,05%Al

Dla podwyższenia granicy plastyczności do min. 34 kg/mm² zawiera dodatkowo oddzielnie lub łącznie 0,01 do 0,05%Nb i max 1,0%Ni.
Dla podwyższenia udurowienia do min. 5 kgm/cm² przy —60°C do tej stali wprowadza się w procesie odfekowania oddzielnie lub łącznie dodatki Ce, Zr, Ca w ilości max 1 kg na tonę ciekłej stali.

(3 zastrzeżenia)

C23b; C23B P. 189734 20.05.1976

Pierwszeństwo: 21.05.1975 - Japonia (nr 59669/75)

Mitsubishi Denki Kabushiki Kaisha, Tokio, Japonia.

Sposób zapobiegania zanieczyszczeniom szlamem powstałym w wyniku trawienia elektrolitycznego stopu zawierającego chrom

Sposób zapobiegania zanieczyszczaniu szlamem powstałym w urządzeniu do trawienia elektrolitycznego stopu zawierającego chrom charakteryzuje się tym, że do krążącego w obiegu roztworu elektrolitu dodaje się wodny roztwór azotanu żelazawego lub chlorku żelazawego w ilości nie większej niż stechiometryczna ilość azotanu żelazawego lub chlorku żelazawego w odniesieniu do związku chromu (VI) i doprowadza się pH mieszaniny do wartości 8 do 8,5 przez dodanie wodnego roztworu wodorotlenku sodowego oraz usuwa szlam powstały przez zubożenie.

(6 zastrzeżeń)

C23f; C23F P. 182893 22.08.1975

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Romuald Juchniewicz, Wojciech Sokółski, Władysław Bohdanowicz, Jerzy Walaszkowski, Andrzej Widuchowski, Bronisław Kempa).

Sposób zabezpieczania przed korozją

Sposób według wynalazku polega na tym, że lekko oczyszczony z rdzy ciepłociąg pokrywa się powłoką z wapna dolomitowego, montuje co najmniej dwuczłonowe protektory pierścieniowe, magnezowe, okalające ciepłociąg, wszystko pokrywa się izolacją przesypaną sproszkowanym szkłem wodnym i całość pokrywa masą cementową, przy czym na metalicznej powierzchni ciepłociągu umieszcza się cynkowe elektrody odniesienia, wyprowadzane do słupków kontrolno-pomiarowych. W przypadku oscylacji potencjału przekraczającej 50mV wyrównuje się różnicę potencjałów ciepłociąg-szyna lub montuje się dodatkowo wieloczłonowe pierścieniowe protektory magnezowe.

(2 zastrzeżenia)

C23f; C23F P. 186505 13.01.1976

Pierwszeństwo: 14.01.1975 - Francja (nr 75 00923)

Produits Chimiques Ugine Kuhlmann, Paryż, Francja.

Mieszanka do trawienia metali

Mieszanka do trawienia metali wg wynalazku zawiera od 10 do 400 g/l kwasu siarkowego, 2 do 80 g/l nadtlenu wodoru 100%-owego i 100 do 500 mg/l stabilizatora wybranego spośród obojętnego siarczanu 8-hydroksychinoleiny, 8-oksychinoleiny ftalilosulfatiazolu, 5-sulfo-6-metylo-8-oksychinoleiny, 5-nitro-8-hydroksychinoleiny, 5-sulfo-8-oksychinoleiny i salicylanu oksychinoleiny.

Mieszanka ta może ponadto zawierać czynnik powierzchniowo-czynny.

Mieszanka według wynalazku służy do stabilizowania nadtlenu wodoru w kwaśnych roztworach trawiących.

(3 zastrzeżenia)

C23g; C23G P. 182911 25.08.1975

Naukowo-Produkcyjne Centrum Półprzewodników, Warszawa, Polska (Jan Przyłuski, Jerzy Bieliński, Alicja Bielińska, Mirosław Pietrzak, Stanisław Gondek).

Sposób usuwania pokryć ze złota i jego stopów

Przedmiotem wynalazku jest sposób usuwania pokryć ze złota i jego stopów, znajdujących się na przedmiotach wykonanych z różnych materiałów, a zwłaszcza z metali, poprzez zanurzenie tych przedmiotów w kąpeli roztwarzającej złoto i jego stopy na okres czasu potrzebny do usunięcia pokrycia. Kąpiel roztwarzająca stanowi roztwór wodny związków cyjanowych rozpuszczających złoto, w ilości 5—100 g/l, związków utleniających złoto, typu nitrozwiązków aromatycznych w ilości 1—50 g/l, odpowiednich wodorotlenków w ilości 1—20 g/l, substancji katalizujących reakcje rozpuszczania złota i jego stopów w ilości 5—50 g/l oraz substancji powierzchniowo-czynnych w ilości 0,05—0,5 g/l.

(4 zastrzeżenia)

C23g; C23G P. 190058 02.06.1976

Pierwszeństwo: 02.06.1975 - Szwecja (nr 7505251-3)
15.12.1975 - Szwecja (nr 7514109-3)

Elektrokemiska AB, Surte, Szwecja.

Sposób dostarczania ciepła do ogrzewania rozpuszczalnika w aparaturze do odfłuszczenia

Sposób doprowadzania ciepła do kąpeli rozpuszczalnika w aparacie do odfłuszczenia, polegający na utrzymywaniu rozpuszczalnika w stanie ciągłego wrzenia i wytworzeniu nad nim strefy par, które skraplają się w spiralnej chłodnicy umieszczonej w górnej części tej strefy charakteryzuje się tym, że energię powstałą z wymiany ciepła między parami rozpuszczalnika a chłodnicą wykorzystuje się do ogrzewania czynnika grzejącego pompy. Czynnik grzejący odparowuje się w pompie, pary spręża się i zasila nimi kąpiel odfłuszającą.

(5 zastrzeżeń)

Dział D WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D01f; D01F

P. 183053

01.09.1975

Chodakowskie Zakłady Włókien Chemicznych „Chemitex”, Chodaków, Polska (Józef Maciejewski, Wojciech Iglewski, Jan Wiencek, Jan Szrama, Włodzimierz Gałęcki).

Sposób usuwania gazów siarkowych, szczególnie dwusiarczku węgla i siarkowodoru w procesie przędzenia włókien wiskozowych na maszynie wirówkowej

Sposób usuwania gazów siarkowych, szczególnie dwusiarczku węgla i siarkowodoru w procesie przędzenia włókien wiskozowych na maszynie wirówkowej, polega na tym, że do lejka przędzalniczego maszyny wirówkowej doprowadza się wodną kąpiel zawierającą co najmniej 1 g, korzystnie 6—7 g, kwasu siarkowego na 1 litr kąpeli o temperaturze co najmniej 50°C z prędkością co najmniej 1 l/godz., przy czym kąpiel doprowadza się do lejka w kierunku zgodnym z biegiem włókna w sposób ciągły lub periodyczny. (1 zastrzeżenie)

D06p; D06P

P. 183054

01.09.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników, Zgierz, Polska (Eugeniusz Białkowski, Zbigniew Olszewski, Bogumił Mrowiński, Włodzimierz Sekuła, Grzegorz Rola, Tadeusz Jesionka).

Preparat do znakowania wyrobów włókienniczych

Preparat do znakowania wyrobów włókienniczych z mieszanek włókien chemicznych i/lub naturalnych, zawiera 5—40 części wagowych kopolimeru butylu z kwasem metakrylowym, 10—40 części wagowych acetonu, 0,5—15 części wagowych nitrocelulozy, 0,25—5 części wagowych toluenu i/lub ksylenu, 2—15 części wagowych octanu etylowego, 0,25—5 części wagowych alkoholu n-butyłowego, 0,5—10 części wagowych pigmentu nieorganicznego i/lub organicznego oraz ewentualny dodatek żywicy ftalowej, żywicy melaminowej, zagęstnika i środka powierzchniowo-czynnego. (1 zastrzeżenie)

D21c; D21C

P. 186562

15.01.1976

Pierwszeństwo: 17.01.1975 - Finlandia (nr 750112)

Joutseno-Pulp Osakeyhtio, Pulp, Finlandia.

Sposób ciągłej obróbki odpadów drzewnych, zwłaszcza karczów i karb, w celu uzdatniania ich do wytwarzania pulpy papierniczej oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób obróbki odpadów drzewnych, zwłaszcza karczów i karp, w celu uzdatniania ich do wytwarzania pulpy papierniczej polegający na tym, że odpady drzewne są najpierw rozdrabniane, tak że część kory i piasku lub kamieni połączonych z drewnem zostaje odłączona od drewna a rozdrobniony materiał jest podawany do płuczki, w której piasek, kamienie oraz kora są dokładnie odłączane od drewna, po czym przemyty materiał drzewny, ewentualnie po przesianiu i dodatkowym rozdrabnianiu jest podawany do procesu wytwarzania pulpy. charakteryzuje się tym, że rozdrobniony materiał doprowadzany do płuczki rodzi się najpierw działaniu silnych strumieni wody aby wspomóc odłączanie kory, a w zbiorniku płuczki wytwarza się regulowany przepływ skierowany skośnie do góry w kierunku wylotu zbiornika, aby ciężkie kawałki drewna mające tendencję do

opadania wraz z piaskiem i kamieniami, były unoszone wraz z resztą materiału drzewnego usuwanego z płuczki, przy czym przepływ ten reguluje się do takiej wartości, że ciężkie zanieczyszczenia praktycznie nie mogą przechodzić wraz z materiałem drzewnym.

Urządzenie do przeprowadzania powyższego sposobu zawierające rozdrabniarkę (4) do rozdrabniania wchodzącego materiału drzewnego, płuczkę (7) do przepłukiwania rozdrobnionego surowca dla usunięcia piasku, ziemi i kamieni oraz urządzenia sitowe (10) do dalszej obróbki rozdrobnionego oraz przemytego surowca i do doprowadzenia go do procesu, charakteryzuje się tym, że przy wlotowym końcu płuczki (I) usytuowane są dysze wody pod wysokim ciśnieniem dla wspomaganie oddzielania kamieni, ziemi i kory zawartych w przychodzącym rozdrobnionym materiale, a ponadto w dolnej części zbiornika płuczki umieszczone są człony przepływowe, korzystnie dysze wody pod ciśnieniem lub równoważny element wytwarzający przepływ skierowany skośnie do góry do wylotowego końca płuczki, przy czym człony przepływowe są regulowane tak, że wytworzony przez nie przepływ nie unosi piasku lub kamieni wraz z przemytym i rozdrobnionym materiałem. (8 zastrzeżeń)

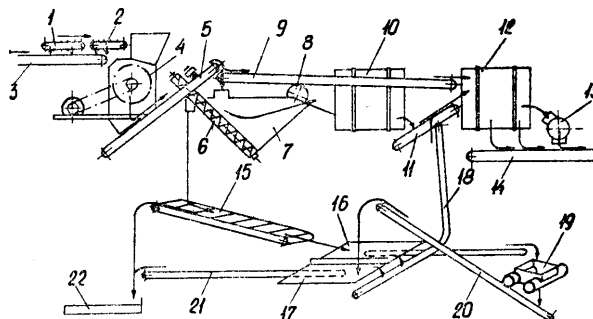


FIG. 1

D21f; D21F

P. 190056

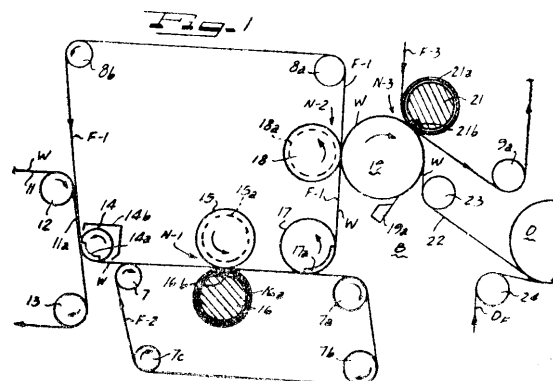
02.06.1976

Pierwszeństwo: 03.06.1975 - St. Zjedn. Ameryki (nr 583.288)

Beloit Corporation, Beloit, Stany Zjednoczone Ameryki (Arnold Joseph Schmitt, Cornelius N. Rempel).

Część prasowa maszyny papierniczej

Część prasowa maszyny papierniczej według wynalazku zawiera sito (11) przenoszące wstęgę (W), wyzimak (12) oraz walec napędowy (13) sita, filc (F-1) zdejmujący wstęgę z sita, walec ssący odbiera-



jący (14) znajdujący się w pętli filcu (F-1), filc (F-2) rozpięty na walcach prowadzących (7), podtrzymujący wstęgę, obszar styku (N-1) walców pierwszej prasy wyznaczony przez walce żłobkowane (15, 16), wałek ssący (17) znajdujący się w pętli filcu (F-1) poniżej pierwszej prasy, dla zdejmowania wstęgi z filcu (F-2), wałek prowadzący (7a) odchylający filc (F-2) od wstęgi, wyznaczając przestrzeń (B) dla odprowadzania zerwanych odcinków wstęgi, obszar chwytu (N-2) walców drugiej prasy wyznaczony przez wałek żłob-

kowy (18), znajdujący się w pętli filcu (F-1) oraz wałek gładki (19) o dużej średnicy, będący poza pętlą filcu, przy czym wałek gładki (19) styka się ze wstęgą (W) przenoszoną przez filc (F-1), która następnie jest przenoszona przez powierzchnię walca gładkiego (19), wałek prowadzący (8a), odchylający filc (F-2) od wstęgi oraz powierzchnię walca gładkiego (19), zespół trzeciej prasy, usytuowany poniżej obszaru styku (N-2), dla odbierania wstęgi z powierzchni walca gładkiego (19). (15 zastrzeżeń)

Dział E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E01f; E01F

P. 186471

12.01.1976

Henryk Konopelko-Bielecki, Kraków, Polska (Henryk Konopelko-Bielecki).

Przepust dla leśnych dróg stokowych

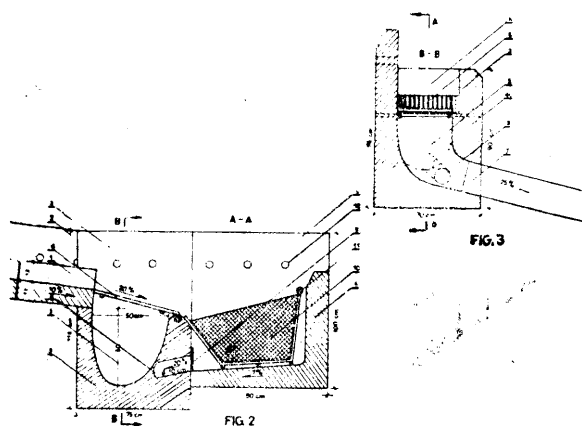
Przepust według wynalazku jest urządzeniem hydrotechnicznym służącym do przeprowadzania wody ze ścieku lub rowu podstokowego przez korpus drogi stokowej na skarpę nasypową i stanowi podstawowy element drogowego systemu odwadniającego nawierzchnię.

Przepust ten składa się z dwuczęściowej studzianki zbiorczej i przewodu (7) odprowadzającego i charakteryzuje się tym, że ma lejkowaty kolektor (3) wody zabezpieczony od góry żelazną kartą (6) o 20% spadku podłużnym, połączony u dołu z przewodem (7) odprowadzającym oraz zbiornik (4) dla zanieczyszczeń stałych.

Przewód (7) stanowi jednolitą trurę wykonaną z PCW ułożoną w 25% spadku podłużnym.

Przepust według wynalazku ma ponadto pojemnik (10) wykonany ze stalowych prętów lub płaskowników i siatki, zawieszony obrotowo na sworzniu (11) osadzonym w ściankach zbiornika (4) oraz przewód (8) zabezpieczony siatką (9), łączący zbiornik (4) z przewodem (7) odpływowym.

(4 zastrzeżenia)



E03b; E03B

P. 184118 T

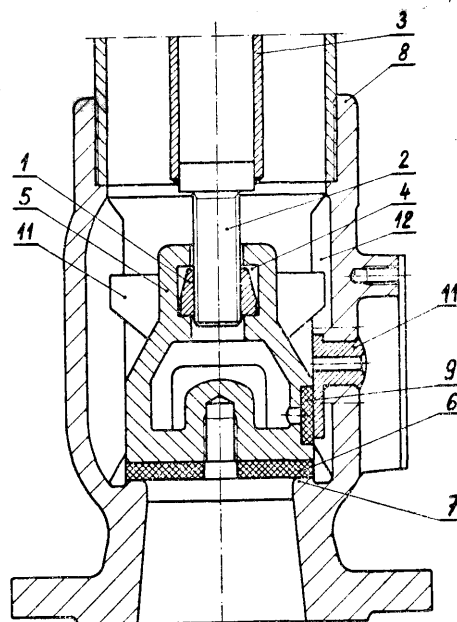
20.10.1975

Bielska Fabryka Armatur „Befa”, Bielsko-Biała, Polska (Henryk Żegunia, Edward Bury, Józef Herma, Leopold Szczypka, Władysław Kamień).

Zespół zamykający zwłaszcza hydrantu

Zespół zamykający według wynalazku, zwłaszcza hydrantu, zawiera urządzenie zaworowe i mechanizm zamykający. Rozwiązanie według wynalazku charak-

teryzuje się tym, że nakrętka (1) mechanizmu zamykającego (2,3), posadowiona jest nieobrotowo i wymienianie w odpowiedniej komorze (4) górnej części zawieradła (5), którego dolna cylindryczna część ma czołowo zamocowaną płaską uszczelkę (6), korzystnie elastyczną, przystosowaną do szczelnego przylegania do pierścieniowego występu siedliska (7) usytuowanego w dnie beczkowatego wnętrza podstawy hydrantu (8). Śrubowy, nieobrotowy przesuw liniowy zawieradła (5) zapewniony jest także przez prowadnice zębrowe (11,12) ukształtowane na pobocznicę górnej części zawieradła (5) i wewnątrz beczkowatego wnętrza podstawy (8), w której ponadto zabudowana jest wkładka z otworem odwadniającym, zamykanym ślizgowo boczną częścią zawieradła (5), w której osadzona jest odpowiednia wkładka uszczelniająca (9), korzystnie elastyczna. (5 zastrzeżeń)



E03f; E03F

P. 181170

12.06.1975

Zjednoczenie Technicznej Obsługi Rolnictwa, Kraków, Polska (Jan Serwin, Józef Bajda, Marek Bukowski, Władysław Góral, Zdzisław Młynek, Władysław Fraś).

Ruszt kanałowy

Przedmiotem wynalazku jest ruszt kanałowy, stosowany do przykrycia kanału nawozowego w chlewni beżściołowej. Ruszt w postaci płyty ażurowej stanowi pojedynczy element przykrycia kanału nawozowego; szereg rusztów ułożonych obok siebie tworzy ażurową podłogę w tylnej części każdego kojca w beżściołowej chlewni, a zwłaszcza w tuczniach świń.

Ruszt na krótszych bokach jest obramowany ramkami (1) o kształcie kątowym w przekroju poprzecznym, a na dłuższych - żebrami (5). Równoległe do żeber (5) są ukształtowane wysokie żebra (11) i niskie żebra (12). Wszystkie żebra są ze sobą połączone szeregiem żeber (13), prostopadłych do nich. Równoległe do żeber (5), (11) i (12) są wykonane przelotowe otwory (9) i (10), rozmieszczone labiryntowo na powierzchni rusztu, przy czym zsumowana powierzchnia czynna otworów (9) i (10) stanowi co najmniej 45% całkowitej powierzchni rusztu. Każda 1/4 części rusztu, otrzymana z podziału liniami równoległymi do podłużnych osi otworów (9) i (10) ma ukształtowane uźebrowanie o jednakowej liczbie wysokich żeber (5) i (11) i niskich żeber (12), co daje w przybliżeniu ruszt o stałej wytrzymałości na całej jego powierzchni. (2 zastrzeżenia)

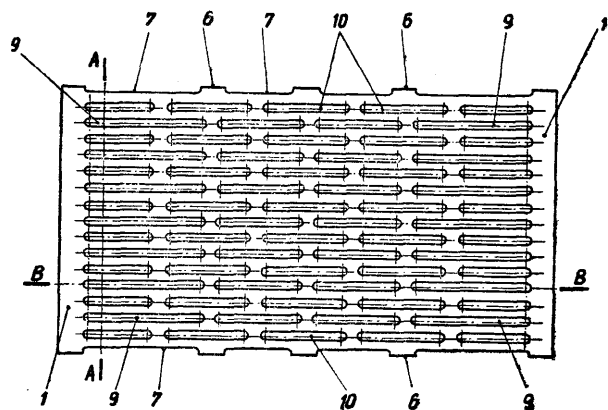


Fig. 1.

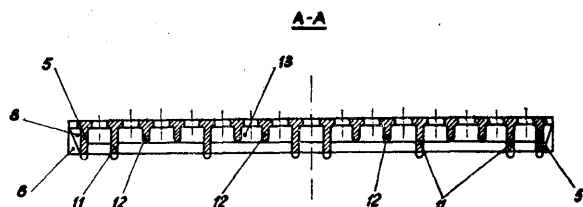


Fig. 2.

E03f; E03F

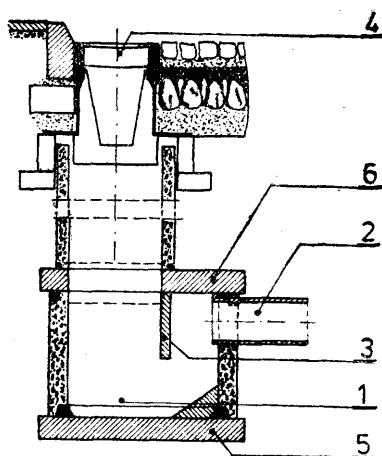
P. 187303 T

17.02.1976

Biuro Projektów Budownictwa Ogólnego „Miastoprojekt-Katowice” Katowice, Polska (Apolinary Zawadzki, Konrad Grolík).

Wpust uliczny z osadnikiem i syfonem

Fig. 1



Wpust uliczny z osadnikiem i syfonem dla kanalizacji deszczowej mającej odpływ do odbiorników publicznych charakteryzuje się tym, że w dolnej części wpustu zastosowano komorę (1) o zwiększonym przekroju, pomiędzy płytami żelbetowymi (5) i (6), stanowiącą poszerzony pojemnik na osady z odpływem (2), przy czym urządzenie syfonowe stanowi zabudowana pionowo ścianka (3) żelbetowa przed rurą (2) odpływową, usytuowaną powyżej spodu ścianki (3) żelbetowej. (1 zastrzeżenie)

E04b; E04B

P. 184243 T

23.10.1975

Politechnika Białostocka, Białystok, Polska (Czesław Bramski).

Złącze nakładowo-sprężające

Przedmiotem wynalazku jest złącze nakładowo-sprężające, służące do szybkiego zespalania elementów budowlanych metalowych, żelbetowych, wielkopłytowych, drewnianych bądź prętowych. Charakteryzuje się ono tym, że stanowią je dwie nakładki korytowe (2) zakładane na zaopatrzone w występy (1) końcówki elementów łączonych i docisknięte śrubą sprężającą (3). (1 zastrzeżenie)

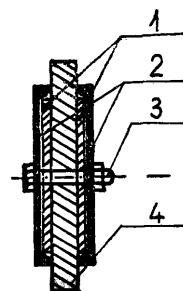


Fig. 3

E04b; E04E

P. 187201 T

13.02.1976

„Społem” CZSS w Warszawie, Zakład Produkcji i Usług Technicznych, Oświęcim, Polska (Andrzej Ajdukiewicz, Marian Baruś, Stanisław Kasperkiewicz, Zygmunt Krzysica, Józef Sakrejda).

Element płytowy do wykonywania lekkich ścian osłonowych

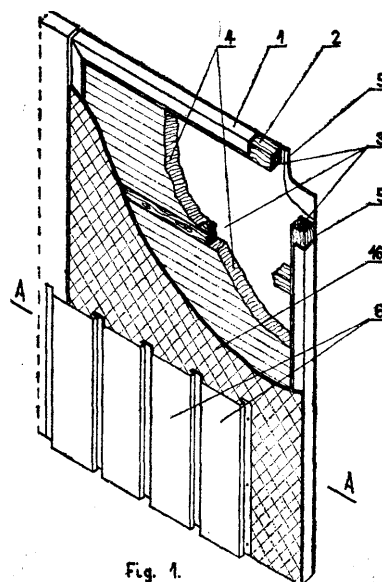


Fig. 1.

Element płytowy według wynalazku charakteryzuje się tym, że rdzeń izolacyjny elementu ma konstrukcję nośną, którą stanowi rama (1) wyposażona w drewniane listwy (2), najkorzystniej w drewnianą ramownicę (3) wypełnioną izolacyjnym materiałem (4). Z jednej strony nośnego rdzenia jest zamocowana okładzina (5), najkorzystniej okładzina gipsowa, stanowiąca jednocześnie wewnętrzną powierzchnię ścienną obiektu budowlanego, a z drugiej strony są zamocowane segmenty w postaci elewacyjnych okładzin (6), najkorzystniej metalowych, w których każde dwie równoległe krawędzie mają ukształtowania łącznikowe, jedno w postaci wypustu a drugie w postaci wpustu, przy czym obydwie skośne płaszczyzny tych krawędzi są zgięte w przybliżeniu pod jednakowym kątem rozwartym, tworząc po połączeniu dwóch okładzin rowek o przekroju trapezowym.

(2 zastrzeżenia)

E04b; E04B P. 187203 T 13.02.1976

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Juliusz Lukjanik, Janusz Wiśniewski).

Sposób wytwarzania elektrod, przeznaczonych zwłaszcza do osuszania mokrych murów na zasadzie elektrodrenażu

Istota wynalazku polega na tym, że 100 części wagowych żywicy fenolowo-formaldehydowej, 60—250 części wagowych grafitu, 0,5—1,5 części wagowej kwasu etylosiarkowego i 10—50 części wagowych alkoholu miesza się, a otrzymaną mieszaninę wlewa się do formy i poddaje obróbce termicznej w temperaturze 90—110°C.

(1 zastrzeżenie)

E04b; E04B P. 187204 T 13.02.1976

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Juliusz Lukjanik, Janusz Wiśniewski).

Sposób osuszania mokrych murów budowli, zwłaszcza ceglanych i betonowych oraz układ do osuszania mokrych murów budowli

Sposób według wynalazku polega na tym, że mokre mury (1) budowli poddaje się równoczesnemu osuszaniu skojarzonymi metodami elektrodrenażu i aerodrenażu, wymuszającymi przepływ powietrza przez układ elektrodrenażu.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że stanowi go znany układ elektrodrenażu połączony poprzez otwory (2) lub (12) w murze (1) budowli z układem aerodrenażu, który stanowi usytuowany po stronie wylotu otworów (2) lub (12) zbiorczy wentylacyjny kanał (3) lub (10) podłączony do wyciągowego wentylacyjnego kanału.

Układ aerodrenażu wyposażony jest w dodatkowy zbiorczy wentylacyjny kanał (6) usytuowany po drugiej stronie wylotu przelotowych otworów (2) w murze (1).

(3 zastrzeżenia)

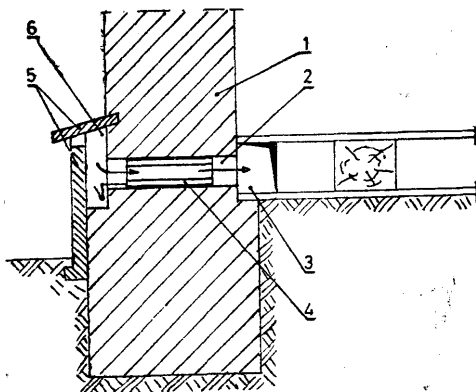


FIG. 1

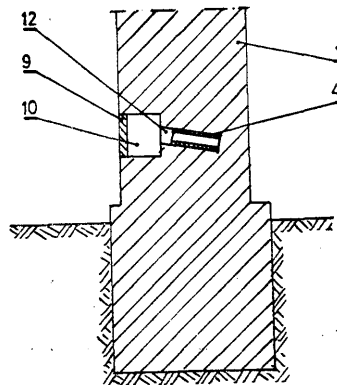


FIG. 3

E04f; E04F P. 187338 T 19.02.1976

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Zbigniew Bokun).

Wymienne, składane schody kręcone

Przedmiotem wynalazku są wymienne, składane schody kręcone, przeznaczone do komunikacji pieszej między różnymi poziomami wewnątrz i na zewnątrz budynków.

Istota wynalazku polega na tym, że wymienne, składane schody kręcone stanowi zestaw prefabrykowanych stopni (II), z których jeden skrajny stopień (II) połączony jest sztywno z nośnym słupem (I), natomiast pozostałe stopnie (II) osadzone są obrotowo na nośnym słupie (I), przy czym każdy stopień (II) wyposażony jest w pret (1) balustrady przymocowany od strony szerszego końca stopnia (II), zaś do pretów (1) balustrady przymocowana jest z odpowiednio dobranym zwisem między sąsiednimi pretami (1) wiotka lina (2) stanowiąca poręcz balustrady.

(8 zastrzeżeń)

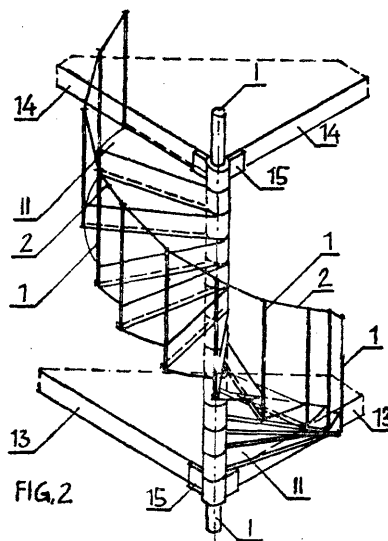


FIG. 2

E04h; E04H P. 180716 27.05.1975

Bronisław Tutak, Warszawa, Polska (Bronisław Tutak).

Wiata dla pojazdów mechanicznych, zwłaszcza dla wozów osobowych

Wiata według wynalazku przeznaczona jest do zabezpieczania samochodów przed skutkami opadów atmosferycznych i nadmiernego nasłonecznienia.

Wiata charakteryzuje się tym, że zaopatrzona jest w dach (1) o lekkiej sztywnej konstrukcji w kształcie

łuku, napięty do wewnątrz wiaty, ściągnięty od zewnątrz klamrami (2) wykonanymi z okrągłego pręta dla uzyskania dowolnego łuku. Konstrukcja nośna (3) dachu jest składana na zasadzie połączeń przegubowych poszczególnych jej elementów. Końce ramion pojedynczych zamocowane są trwale do prowadnic górnej i dolnej za pomocą połączeń nitowych, natomiast końce ramion podwójnych zamocowane są w łożyskach prowadnic za pomocą śrub z nakrętką o uchwycie motylkowym. Ruchomą posadzkę (6) stanowią dwie dolne prowadnice składanej konstrukcji nośnej (3) połączone ze sobą szerokimi deskami. Do zamocowania wiaty do podłoża służą uchwyty (7) przystosowane do zakładania kłódek.

Wiaty według wynalazku może być wykonana z tworzyw sztucznych, metali lub drewna.

(3 zastrzeżenia)

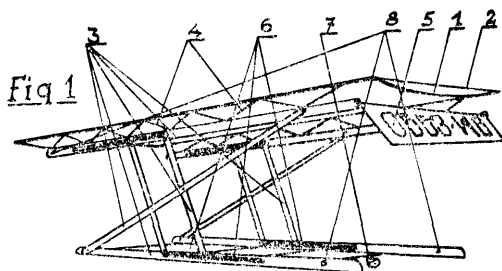


Fig. 1

E21b; E21B P. 182807 T 19.08.1975

Forschungsinstitut für Erkundung und Förderung von Erdöl und Erdgas, Gommern, Bez. Magdeburg, Niemiecka Republika Demokratyczna (Georg Pacholke, Dagmar Rettig, Manfred Förster, Hans-Jürgen Stark, Reiner Thiede).

Ciekły nośnik substancji szczelinującej

Ciekły nośnik substancji szczelinującej według wynalazku charakteryzuje się tym, że stanowi go żel wodnego roztworu karboksymetyloskrobi.

Nośnik według wynalazku stosowany jest do intensyfikacji wydobywania ropy naftowej i gazu ziemnego jak również do intensyfikacji wiercenia do wprowadzania zastrzyków do gruntu oraz wiercenia UGS.

(2 zastrzeżenia)

E21b; E21B P. 183020 30.08.1975

Przedsiębiorstwo Geologiczne w Kielcach, Kielce, Polska (Stanisław Konopka, Stanisław Lisowicz, Marian Guzik, Marian Bzdyl).

Wieżomaszt wiertniczy

Przedmiotem wynalazku jest wieżomaszt wiertniczy stosowany przy wierceniu otworów geologicznych, służący do zapuszczania i wyciągania przewodu wiertniczego. Urządzenie to na płycie (1) mostka (2) ma siłownik (3) z popychaczem (4) i z zapadką (5), napędzający obrotową tarczę (6) z zaporową krzywką ryglowaną, wyposażoną w ramię (7) połączone wahliwie z prowadnicą (8) przesuwającą w suwakach (9) i w wodziku (10) oraz połączoną wahliwie z ramieniem ustalającym (11) i z zabierakiem (12) pasa (13) przewodu wiertniczego oraz drugi siłownik (14) z popychaczem (15) dźwigni (16) zębatej przekładni (17) uruchamiającej ramię (18) napędowe z zabierakiem (12) i z pasem (13) oraz trzeci siłownik (19) ryglujący obrotową tarczę (6) poprzez zaporową krzywkę (20). Urządzenie ma ponadto magazyn (21) z przegrodami (22) na pasy rur oraz pulpit (24) sterowniczy z dźwigniami.

(1 zastrzeżenie)

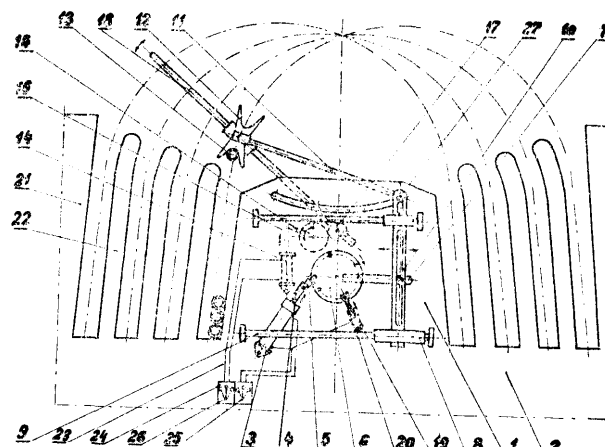


Fig. 2

E21b; E21B P. 187156 T 10.02.1976

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska i Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Lubin, Polska (Władysław Mazij, Jan Sadecki, Józef Kubicki, Stefan Gałczyński, Antoni Bober).

Sposób zabezpieczania przed korozją kotwi osadzanych w górotworze

Sposób według wynalazku polega na tym, że podczas kotwienia górotworu uszczelnia się wyloty kotwionych otworów (1) przez nałożenie uszczelki (3) z materiału o cechach Teologicznych pomiędzy podkładką (6) kotwi a krawędzie tych otworów (1), a następnie wprowadzenie uszczelki (3) w przestrzeń pomiędzy ścianą otworów (1) a kotwie poprzez naciąg kotwi.

Wskutek tego postępowania każdy wylot otworu kotwionego, a wraz z nim żerdź (4) i szczęki są uszczelnione przed dopływem powietrza atmosferycznego przez zdeformowaną uszczelkę, która wypełnia wylot otworu (1) i przestrzeń pomiędzy podkładką (6) a żerdzią (4) oraz nakrętką (5) a podkładką (6).

(1 zastrzeżenie)

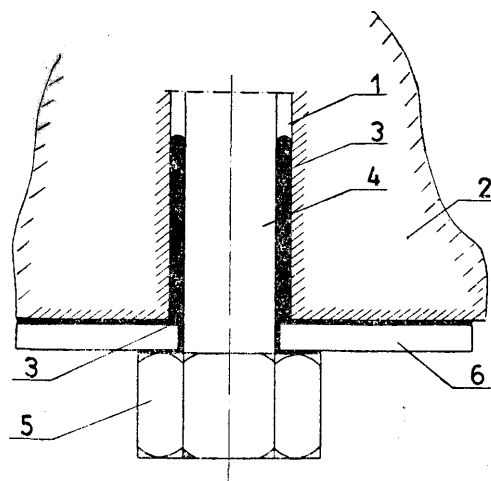


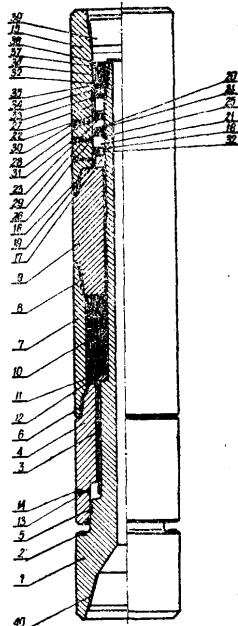
Fig. 2

E21b; E21B P. 187238 T 14.02.1976

Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górniczych „Glińnik”, Gorlice, Polska (Kazimierz Kotwica, Jan Domiczek, Jerzy Czaja, Stanisław Olbrot, Wiesław Witek).

Amortyzator drgań przewodu wiertniczego

Przedmiotem wynalazku jest amortyzator drgań przewodu wiertniczego do eliminowania pionowych wibracji podczas wiercenia. Amortyzator ten ma połączenie wielowypustowe (3) łączące trzon (1) z tuleją (4), układ sprężyn talerzowych (10) oraz przestrzeń pomiędzy łącznikiem górnym (15) a trzonem (1) wyposażoną w trzy tłoki (18), (20) i (22) przy czym tłok (20) osadzony jest nieruchomo na trzonie (1) i wyposażony w kanały (26) łączące komory (21) i (23), a tłok (18) oddziela komorę (17) wypełnioną smarem od komory (21) wypełnionej olejem. (1 zastrzeżenie)



E21c; E21C

P. 184542 T

05.11.1975

Kopalnia Węgla Kamiennego „Ziemowit”, Tychy, Polska (Henryk Gil, Stanisław Gałeczka, Sebastian Czipionka, Stanisław Grabiec).

Sposób zmiany rozkładu naprężeń
w części przyspagowej ociosu chodnika

Sposób według wynalazku polega na tym, że wzdłuż jednego lub obydwu ociosów, korzystnie w eksploatawanym pokładzie, wykonuje się szczelinę lub szczeliny o objętości równej objętości dopuszczalnego wypiętrzenia skalnej masy spagowej, przy czym szczelinę lub szczeliny wykonuje się jedno- lub wielokrotnie sukcesywnie w miarę występującego zaciśnięcia całkowitego uprzednio wykonanej szczeliny lub szczelin. (1 zastrzeżenie)

E21c; E21C

P. 187141 T

11.02.1976

Kopalnia Węgla Kamiennego „Rozbark”, Bytom Polska (Stanisław Wolf, Zdzisław Polak, Jerzy Czech, Henryk Stana).

Urządzenie do mocowania noży skrawających
w górniczych maszynach urabiających

Istota urządzenia według wynalazku polega na osadzeniu w otworze (2), wykonanym w korpusie nożowego uchwyty (1), dociskowego sworznia (6), którego środkowa płaszczyzna (8) ścięta jest w formie klina, a sam sworzni (6) zakończony jest dociskową nakrętką (7). Obie boczne powierzchnie trzonka (4) skrawającego noża (5), od strony ostrza w miejscu skrzyżowania się otworów (2) i (3), mają klinowo ścięte powierzchnie (9). Przemieszczana dokręcaną nakrętką (7) klinowa powierzchnia sworznia (6) docis-

ka trzonek (4) noża (5) do płaszczyzn prostokątnego otworu (3). Do wybicia trzonka (4) noża (5) z prostokątnego otworu (3) w przypadku jego zakleszczenia się w tym otworze służy dodatkowy otwór (10). Oś otworu (2), w którym osadzony jest sworzni (6), jest przesunięta od osi wzdłużnej uchwyty (1), najkorzystniej o jedną trzecią szerokości tego uchwyty, a oś dodatkowego otworu (10) krzyżująca się z osią prostokątnego otworu (3) przebiega poniżej dolnej krawędzi trzonka (4) skrawającego noża (5), najkorzystniej o jedną piątą wysokości tego trzonka. (1 zastrzeżenie)

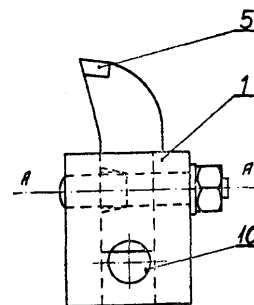


fig 1

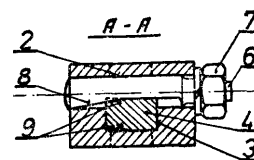


fig 2

E21c; E21C

P. 188719 T

12.04.1976

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Zygmunt Kawecki, Stanisław Losiak, Ryszard Puchała, Adam Grudzewski, Władysław Winnik).

Sposób urabiania skał strumieniem cieczy
o wypływie ciągłym oraz urządzenie
do urabiania skał strumieniem cieczy
o wypływie ciągłym

Sposób urabiania skał strumieniem cieczy o wypływie ciągłym, według wynalazku polega na przemieszczaniu po powierzchni urabianej skały strumienia cieczy tak, aby nacięte nim szczeliny wzajemnie się przecinały, w odległościach, zapewniających wykruszanie skały, dobieranych w zależności od właściwości skał.

Urządzenie do urabiania skał strumieniem cieczy o wypływie ciągłym, ma manipulator (2) połączony z jednej strony przegubowo z blokiem (1), w którym mieści się napęd,ciągłnik i instalacja hydrauliczna. Z drugiej strony manipulator (2) łączy się poprzez gniazdo obrotowe (3), osadzone przegubowo, z hydromonitorem (4). (3 zastrzeżenia)

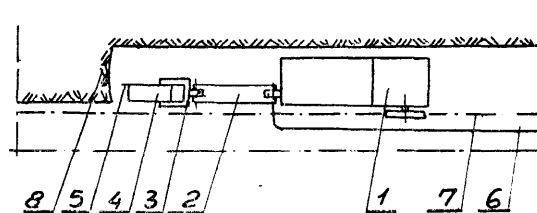


Fig. 1.

E21c; E21C P. 188934 T 20.04.1976

Kopalnie i Zakłady Przetwórcze Siarki im. Marcelego Nowotki „Siarkopol”, Machów k/Tarnobrzega, Polska (Zdzisław Pawłowski, Czesław Siwiec, Tadeusz Wojteczko).

Zabierakowy system eksploatacji złoża lub nadkładu w kopalniach odkrywkowych

Zabierakowy system eksploatacji złoża lub nadkładu w kopalniach odkrywkowych polega na tym, że przy urabianiu skarpy bezwysuwowymi koparkami kołowo-frezowymi piętro urabiania dzieli się na dwa podpiętra pomiędzy którymi pozostawia się półkę. Podpiętro dolne stanowi element oporowy dla podpiętra górnego, natomiast ich wysokość ustala się w ten sposób aby zasięg osuwiska nie przekraczał odległości pojazdu koparki od stopy skarpy.

(1 zastrzeżenie)

E21d; E21D P. 187078 T 06.02.1976

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Zbigniew Strzelecki, Marian Machowski, Stefan Łaciak, Adam Ostrowski, Tadeusz Glazór).

Sposób łączenia rur mroźniowych

Sposób łączenia rur mroźniowych według wynalazku polega na tym, że oddzielne rury stalowe przysuwa się do siebie w pozycji czołowej i łączy metodą spawania elektrycznego, przy czym płaszczyzny obwodu rur posiadają fazy, w których suma kątów mieści się w granicach od 70° do 90°. Materiał spoiny jest tak dobrany, aby po uzyskaniu temperatury otoczenia, posiadał identyczne własności jak materiał rury.

(2 zastrzeżenia)

E21d; E21D P. 187140 11.02.1976

Pierwszeństwo: 29.03.1975 - RFN (nr P 25 14 145.1)

Schmidt, Kranz und Co., GmbH Zweigniederlassung Zorge, Zorge/Südharz, Republika Federalna Niemiec.

Prętowa sonda do nasycania obudowywanych minerałów zwłaszcza węgla w podziemnej kopalni

Prętowa sonda do nasycania obudowywanych minerałów, zwłaszcza węgla w podziemnych kopalniach, ma trzon który stanowi wąż rozprężny (1) wzmocnio-

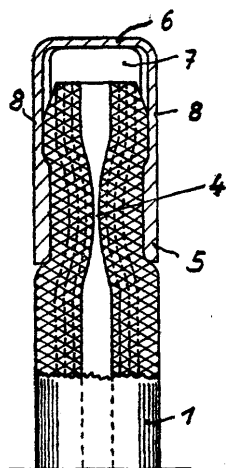


FIG.1

ny tkaniną, mocowany w wywierconym otworze pod działaniem ciśnienia cieczy nasycającej, a koniec wewnętrzny tego węża wprowadzany do otworu, ukształtowany jest w postaci skierowanej w kierunku osiowym dyszy (4) i otoczony jest pierścieniową nasadką (5), osadzoną na nim przez ściśnięcie węża.

Istotę wynalazku stanowi to, że nasadka (5) ma zamocowaną do niej płytkę odbojową (6) umieszczoną na osi węża przed wylotem dyszy (4), zaś pomiędzy płytką odbojową (6) i czołową stroną węża znajdują się poprzecznie skierowane otwory wypływowe (7) dla cieczy nasycającej. (6 zastrzeżeń)

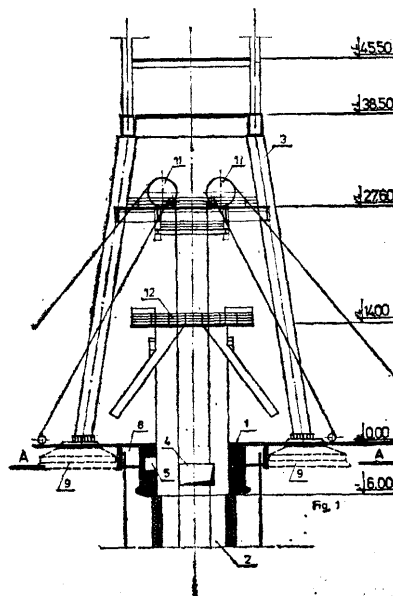
E21d; E21D P. 190676 24.06.1976

Przedsiębiorstwo Budowlano-Montażowe Przemysłu Ciężkiego, Lubin, Polska (Alfred Duś, Wacław Minta, Zbigniew Belof, Leopold Solarski, Bogumił Majchrzak, Leszek Mazurkiewicz).

Sposób wykonywania głowicy szybu górniczego oraz wieży wyciągowej

Sposób według wynalazku polega na tym, że po wykonaniu wykopu otwartego w niezamrożonym górotworze na głębokość posadowienia głowicy (1), wykonuje się stopę posadowiającą głowicę (1), po czym wykonuje się część wysokościową głowicy (1), która stanowi ostateczną obudowę szybu (2), a w jej cylindrycznej ścianie tworzy się wyloty dla kanałów: grzewczego (4), sprężonego powietrza (5), kablowego oraz rezerwowych na okres przejściowy, które w znacznej odległości na zewnątrz od ściany głowicy (1) następnie się zaślepią a pozostałą część głowicy (1) w znany sposób buduje się do poziomu $\pm 0,0$ m, przy czym na określonej zależności od warunków głębokości przy powierzchni zabudowuje się znaną piwnicę mroźniową (8). Następnie po zaszwapaniu przestrzeni między głowicą (1) a powstałą skarpią i wykonaniu stóp fundamentowych (9) posadowia się na nich ostateczną wieżę szybową (3), wewnątrz której umieszcza się urządzenia (11) do ciągnięcia i transportu potrzebnych materiałów i urządzeń w trakcie głębienia szybu (2). Po zagłębieniu szybu (2) na wymaganą głębokość i zdemontowaniu urządzeń tymczasowych wewnątrz wieży szybowej sposobem odkrywkowym wykonuje się wyloty kanałów: grzewczego (4), sprężonego powietrza (5) i kablowego oraz zabudowuje się ostateczne ruchome urządzenia wieży (3).

(1 zastrzeżenie)



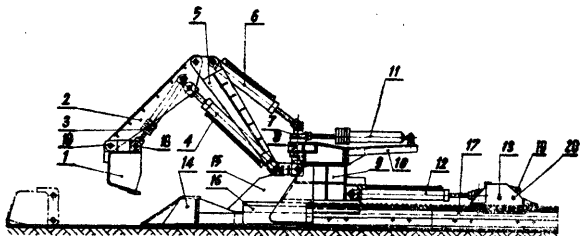
E21f; E21F P. 185331 T 06.12.1975

Kopalnia Węgla Kamiennego „Zabrze”, Zabrze, Polska (Edward Palica, Roman Iwanowicz, Stanisław Wysocki, Henryk Mazur).

Urządzenie ładujące-odstawcze

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie ładująco-odstawcze stosowane w górnictwie przy drażnieniu wyrobisk korytarzowych po upadzie i wzniosie do $\pm 10^\circ$ lub $\pm 15^\circ$ przy dodatkowych zabezpieczeniach przenośnika zgrzeblowego, służące do ładowania i odstawy urobku. Istota wynalazku polega na tym, że zespół ładujący ładowarki czerpakowej połączony jest z trasą ustawionego na spągu przenośnika zgrzeblowego w ten sposób, że boczne ściany (9) korpusu ładowarki połączone są suwliwie osłonami (16) i (17) przenośnika zgrzeblowego, służące do ładowania ścian (9) korpusu ładowarki przymocowane są boczne odkładnie (15).

Zespół ładujący ładowarki ma czerpak (1) połączony przegubowo z ramieniem (2) i siłownikiem (3) przy pomocy sworzni (18), ramię (5) i siłowniki (4), (6), i (11), przy czym ramię (5) połączone jest obrotowo przy pomocy sworzni z jednej strony z ramieniem (2) czerpaka, a z drugiej strony z dolnym końcem obrotnicy (7). Końcowa część trasy przenośnika zgrzeblowego posiada prowadzące osłony (16) gładkie i osłony (17) zębate, na których zabudowane są zapadkowe mechanizmy (13) wraz z siłownikami (12) ruchu wzdłużnego, przy czym siłowniki (12) łączą zapadkowe mechanizmy (13) z bocznymi ścianami (9) korpusu ładowarki, która przesuwa się przy pomocy siłownika (12) po osłonach (16) i (17). (3 zastrzeżenia)



E21f; E21F P. 187065 T 05.02.1976

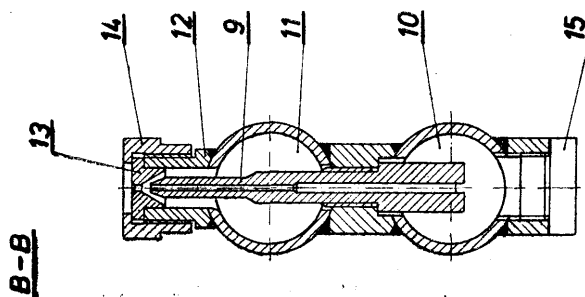
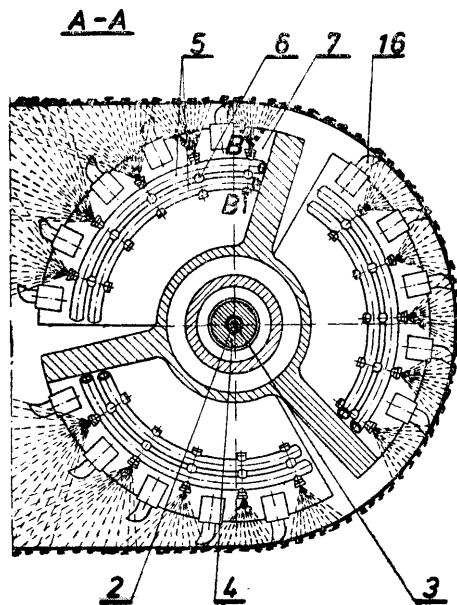
Kopalnia Węgla Kamiennego „Wujek”, Katowice, Polska (Kazimierz Pałys, Bogumił Polaczek, Marian Babiarsz, Alfred Przebindowski, Tadeusz Woźniak, Zbigniew Tarnawski, Alfred Sznajder).

Sposób zwalczania zagrożeń wybuchu metami, zwłaszcza przystropowego i w odsłanianej caliznie węglowej oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że wodę pod ciśnieniem i sprężone powietrze doprowadza się przewodami (2) i (3) do baterii strumienic, w których na wysokości wylotu powietrza z dyszy (9) ze zmieszania wody i sprężonego powietrza uzyskuje się silny strumień mieszanki. Strumień ten skierowuje się przez dyszę (13) na noże (16) organu urabiającego kombajnu, w przestrzeń odsłanianej calizny węglowej i podstropową.

Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku charakteryzuje się tym, że wewnątrz organu (4) urabiającego kombajnu umieszczone są współosiowo przewody (2) i (3) z wodą pod ciśnieniem i sprężonym powietrzem, zaś na płatach (7) organu urabiającego tarczy odcinającej kombajnu, zamocowana jest bateria strumienic (6) powietrzno-wodnych. Strumienice (6) posiadają komorę (10) sprężonego powietrza i komorę (11) wodną, rozdzielone dyszą (9) powietrzną. U wylotu dyszy (9) na króćcu (14) komory (1) osadzona jest dysza (13) wylotowa powietrzno-wodna i zabezpieczona nakrętką (14). Dolna część komory (10) zakończona jest korkiem (15). (3 zastrzeżenia)

(3 zastrzeżenia)



E21f; E21F P. 187124 T 09.02.1976

Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków, Polska (Stanisław Nowak, Jan Małecki, Władysław Fijak).

Urządzenie do zdalnego pomiaru i rejestracji ciśnienia w otworach wiertniczych podczas cementowania i zabiegu intensyfikacji wydobycia ropy i gazu

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że stanowi je komora rozdzielająca (1), w której znajduje się przepona (2) lub tłoczek, połączona węzłem giętkim (4) z ciśnieniomierzem (5) sprzężonym mechanicznie z nadajnikiem potencjometrycznym (6) przekazującym sygnał elektryczny do rejestratora z zapisem ciągłym (7). (1 zastrzeżenie)

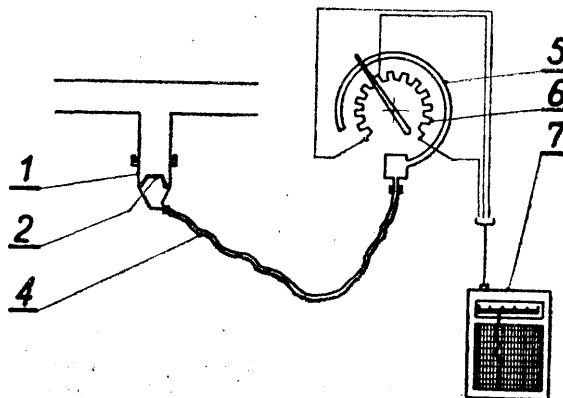


fig. 1

Dział F

MECHANIKA; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE I UZBROJENIE

F01d; F01D

P. 188011

17.03.1976

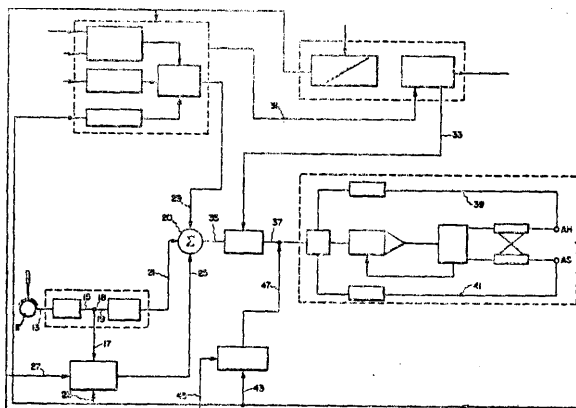
Pierwszeństwo: 17.03.1975 - St. Zjedn. Ameryki
(nr 559, 178)

General Electric Company, Schenectady, St. Zjedn. Ameryki (Michael John Cronin, Bruce Dean Taber, Harvey Hine Chamberlain).

Układ sterowania dla okrętowej siłowni turbinowej

Układ według wynalazku zawiera przepustnicę (11) do nastawiania prędkości obrotowej wału turbiny, która jest połączona z selsynem nadawczym, transformator różnicowy, generator funkcyjny, obwód sprzężenia zwrotnego, obwód sumujący (20), zespół wytwarzający sygnał sterujący proporcjonalny do stopnia wadliwego działania turbiny, układ interfejsowy, ogranicznik prędkości, układ określania położenia zaworu oraz automatyczny układ przeczucania. Układ interfejsowy zawiera logiczne układy przełączające i układy logiczne wyboru prędkości.

Do obwodu sumującego doprowadzane są trzy sygnały: sygnał proporcjonalny do nastawienia dźwigni przepustnicy dostarczany linią (21), sygnał uchybu prędkości dostarczany linią (25), sygnał proporcjonalny do stopnia wadliwego działania turbiny dostarczany linią (29). Sygnał wyjściowy układu sumującego (20) doprowadzany jest linią (35) do wejścia ogranicznika prędkości, do którego drugiego wejścia linią (33) doprowadzany jest sygnał wyjściowy układu interfejsowego. Sygnał wyjściowy ogranicznika prędkości doprowadzany jest do wejścia układu ustawiania zaworu. (10 zastrzeżenia)



F01k; F01K

P. 189504

12.05.1976

Pierwszeństwo: 14.05.1975 - Szwajcaria (nr 6182/75)

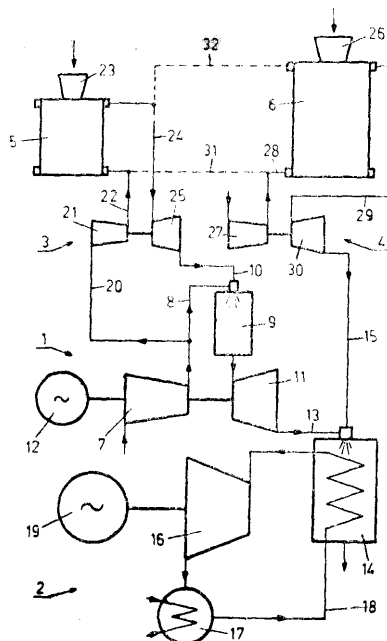
BBC Aktiengesellschaft, Brown, Boveri v. Cie, Baden, Szwajcaria.

Kombinowana siłownia parowo-gazowa

Siłownia według wynalazku ma co najmniej dwa oddzielone od siebie i niezależne zespoły doładowujące (3, 4) składające się każdy ze sprężarki (21, 27) i turbiny gazowej (25, 30), w których to zespołach jest sprężane powietrze do zgazowywania dla wytwornicy (5, 6) gazu pod ciśnieniem.

Jeden z tych zespołów ma przyporządkowaną sobie komorę spalania (9), a drugi wytwornicę pary (14), przy czym powietrze do zgazowywania, potrzebne dla wytworzenia części gazu wymaganej dla komory spalania (9) jest pobierane z powietrza spalania tłocznego przez sprężarkę zespołu (1) turbiny gazowej. Na-

leżący do komory spalania (9) zespół doładowujący spręża jeszcze bardziej powietrze spalania do ciśnienia panującego w wytwornicy (5, 6) gazu. W zespole doładowującym (4) wytwornicy (14) pary, powietrze zgazowujące potrzebne dla uzyskania odpowiedniego udziału procentowego gazu opałowego potrzebnego dla wytwornicy pary (14) jest sprężane od ciśnienia otoczenia do ciśnienia panującego w wytwornicy (5, 6) gazu. Obie części gazu opałowego dopływają w odpowiedniej proporcji, zależnej od wielkości oddawanej energii w turbinie gazowej (25, 30) odpowiedniego zespołu doładowującego (3, 4), do komory spalania (9), względnie do wytwornicy (14) pary. (4 zastrzeżenia)



F02c; F02C

P. 185843 T

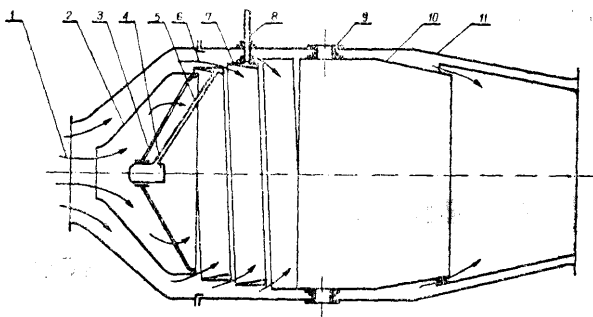
20.12.1975

Instytut Techniczny Wojsk Lotniczych, Warszawa, Polska (Ryszard Szczepanik).

Dzbanowa komora spalania silnika turbospalinowego

Istota wynalazku polega na tym, że co najmniej część środkowego segmentu rury żarowej utworzona jest ze zwojów śrubowo zwiniętej taśmy (7) o trójkątnym i korzystnie ruchowym przekroju. Wewnętrzna przestrzeń zwojów taśmy (7) połączona jest odpowiednio przewodem (5) z zespołem wtryskiwaczy (4) oraz z przewodem (8) instalacji paliwowej silnika.

Rozwiązanie komory spalania według wynalazku, które pozwala na wstępne podgrzewanie paliwa wprowadzanego do komory ma zastosowanie zwłaszcza w lotniczych silnikach turbinowych. (2 zastrzeżenia)



F04b; F04B

P. 187104 T

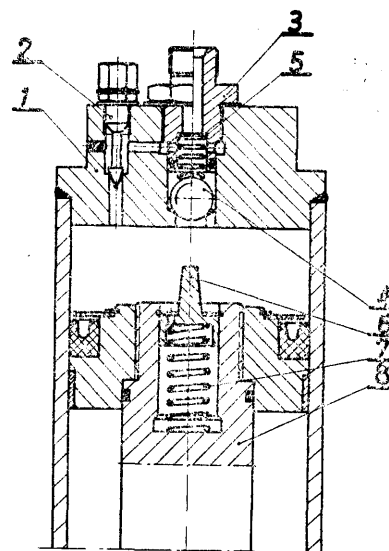
09.02.1976

Akademia Techniczno-Rolnicza im. Jana i Jędrzeja Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Zbigniew Dąbek, Witold Rozwadowski, Mieczysław Żebrowski, Hubert Latoś).

**Sposób połączenia wałka napędowego
z elementami wirnika
zwłaszcza w pompach głębinowych**

Istota wynalazku polega na tym, że na wałku mocuje się tuleję sprzęgłową a następnie nakłada się kolejno wszystkie elementy wirnika z której przenosi się moment obrotowy poprzez wykorzystanie sił tarcia występujących na czołowych powierzchniach styku poszczególnych elementów wirnika ściśniętych ze sobą siłą osiową, najlepiej za pomocą nakrętki.

Sposób według wynalazku może znaleźć zastosowanie w przemyśle maszynowym. (1 zastrzeżenie)



F04d; F04D

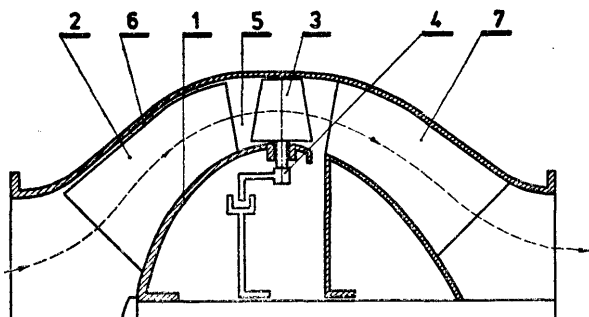
P. 191980 T

23.08.1976

Zabrzeńska Fabryka Maszyn Górniczych „POWEN”, Zabrze, Polska (Stanisław Kuczewski, Stanisław Morzyński).

Pompa diagonalna

Pompę diagonalną według wynalazku stanowi wirnik (1) w którym są osadzone dzielone łopatki. Wlotowa część (2) łopatki jest nieruchoma względem tarczy wirnika (1) i wiąże tarczę tylną wirnika z przednią na stałe, natomiast końcowa część (3) łopatki jest osadzona obrotowo względem tarczy wirnika (1). Zmiana ustawienia części (3) odbywa się za pomocą urządzenia (4). Części (2) i (3) łopatki tworzą szczelniny układ (5). Kanał (6) ograniczający wlotową część (2) łopatki ma przekrój zmniejszający się wzdłuż przepływu, zapewniający przyspieszenie merydionalne. Za wirnikiem usytuowana jest kierownica (7). Pompa według wynalazku może zastąpić pompy promieniowe dwustrumieniowe. (2 zastrzeżenia)



F16b; F16B

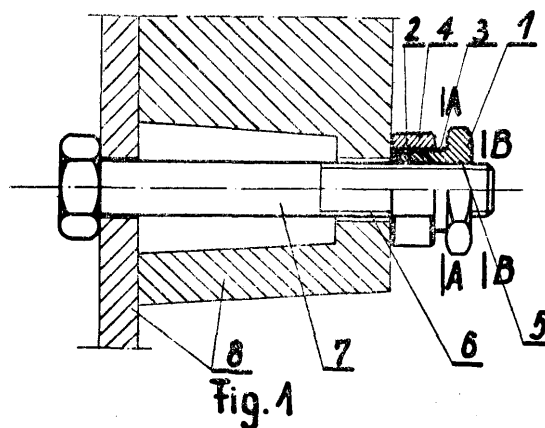
P. 188478 T

02.04.1976

Kombinat Budownictwa Ogólnego „GOP Południe”, Tychy, Polska (Roman Knopek, Marian Konieczny).

Nakrętka samozabezpieczająca się przed odkręcaniem

Nakrętka według wynalazku stosowana do mocowania elementów narażonych na ruchy vibracyjne i wstrząsy ma wielokątny wieniec (1) pod klucz, zaopatrzony w części bocznej w tuleję owy występ (2) z zewnętrznym gwintem (3), na którym jest umieszczona blokująca nakrętka (4). Zewnętrzny gwint (3) tulejowego występu (2) i zewnętrzny gwint (6) śruby (7) są różne, najkorzystniej jeden z nich jest drobnozwojny, a drugi grubozwojny. (1 zastrzeżenie)



F15b; F15B

P. 188555 T

07.04.1976

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego Projmors, Gdańsk, Polska (Jerzy Szymański, Krzysztof Wojtczak.)

Zespół hamowania cylindra

Charakterystycznym jest, w zespole według wynalazku, że w denku (1) cylindra umieszczony jest dławik (2) regulowany i zawór zwrotny złożony z kulki (4) podpartej sprężyną (5). Sterowanie zaworem odbywa się poprzez oddziaływanie popychacza (6) opartego na sprężynie (7) zabudowanych w tłoczysku (8) cylindra. (1 zastrzeżenie)

F16b; F16B

P. 189510

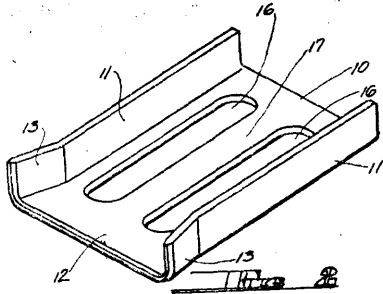
12.05.1976

Pierwszeństwo: 12.05.1975 — St. Zjedn. Am. (nr 576.882) Senco Products Inc. Cincinnati, Stany Zjednoczone Ameryki (Francis Jacob Kramer, Robert George Rothfuss, William Clifford, Wise).

Klamra zaciskowa i zestaw klamer zaciskowych

Przedmiotem wynalazku jest klamra zaciskowa do mocnego łączenia ze sobą dwóch kawałków drewna za pomocą wbijania jej końcówek w te kawałki drewna w miejscu złącza. Na większej części długości klamra ma postać ceownika mającego środkik (10) oraz wzdłuż jego obu równoległe pionowe ramiona (11). W środkniku znajdują się co najmniej dwa otwory (16) pozostawiające środkową kolumnę (17). Ceow-

nik zawiera zbieżną sekcję przejściową (13) która rozpoczyna się od przedniej krawędzi klamry i jest ustawiona w kierunku wbijania. Środek jest korzystnie zakrzywiony do wnętrza dla zbliżenia kolumny (17) do środka wysokości ramion. Krawędzie ramion są korzystnie zaopatrzone w występy, które są usytuowane w stałej odległości od tylnej ścianki klamry, dzięki czemu można ze sobą składać wiele takich klamer zaciskowych formując zestaw klamer, który wkłada się do magazynku maszyny do wbijania klamer. (10 zastrzeżeń)



F16d; F16D

P. 183174

06.09.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pojazdów Szynowych, Poznań, Polska (Alojzy Michalski).

Urządzenie hamulcowe do pojazdów szynowych

Urządzenie hamulcowe do pojazdów szynowych, zawieszone wahliwie na czołownicy ramy (42) wózka, zawiera korpus (27), cylinder (33), układ dźwigni (25), obsadę (37) z klockiem (57), cięgła dolne (40) do napędu dźwigni z klockiem, znajdującej się z przeciwnej strony koła, oraz mechanizm nastawiający, zabudowany w dźwigni cylindrowej, uruchamiany mechanizmem zapadkowym, zamontowanym w obudowie (10), ryglowanej z ramieniem reakcyjnym (23) lub ramieniem dźwigni.

Urządzenie może być stosowane w budowie pojazdów szynowych, zwłaszcza wózków pojazdów trakcyjnych, przeznaczonych do wyższych szybkości jazdy, zapewniając stały luz między klockiem hamulcowym (57) a obręczą koła (41). (3 zastrzeżenia)

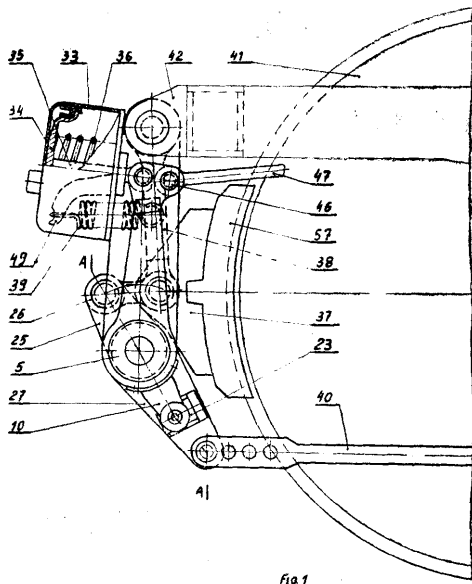


Fig. 1

F16d; F16D

P. 189962

29.05.1976

Pierwszeństwo: 29.05.1975 - Węgry (nr AU-342)

Autóipari Kutató Intézet, Budapest, oraz Magyar Vagon-és Gépgyár, Győr, Węgry.

Pierścieniowy mechanizm roboczy, zwłaszcza do hamulców tarczowych pojazdów samochodowych

Pierścieniowy mechanizm roboczy zwłaszcza do hamulców tarczowych pojazdów samochodowych, mający pierścieniowy cylinder roboczy (1) o kształcie litery „U” oraz współpracujący z nim tłok (2), przemieszczający się w kierunku osiowym względem obu powierzchni płaszcza cylindra i przylegający do nich szczelnie, zgodnie z wynalazkiem charakteryzuje się tym, że tłok (2) ma kształt litery „U”, a jego zewnętrzne ramię kształtowe umieszczone jest między ramionami kształtowymi cylindra roboczego w ten sposób, że zewnętrzne i wewnętrzne ramiona kształtowe wzajemnie na siebie zachodzą, mając powierzchnie płaszcza odpowiednie dla ich osadzenia i uszczelnienia. Na wewnętrznym płaszczu zewnętrznego ramienia kształtowego cylindra roboczego oraz na zewnętrznym płaszczu wewnętrznego ramienia kształtowego tłoka, są wykonane pierścieniowe rowki (5, 6) z osadzonymi w nich pierścieniami uszczelniającymi (7, 8).

(5 zastrzeżeń)

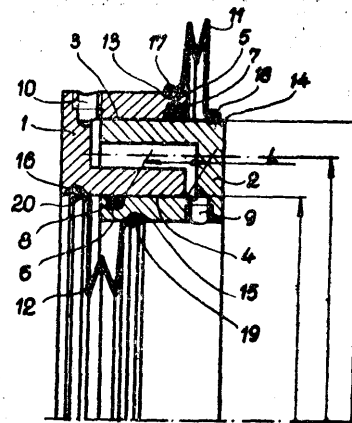


Fig. 1

F16h; F16H

P. 189507

12.05.1976

Pierwszeństwo: 14.05.1975 - St. Zjedn. Ameryki (nr 577 488)

Massey Fergusson Services N. V., Curacao, Antyle Holenderskie.

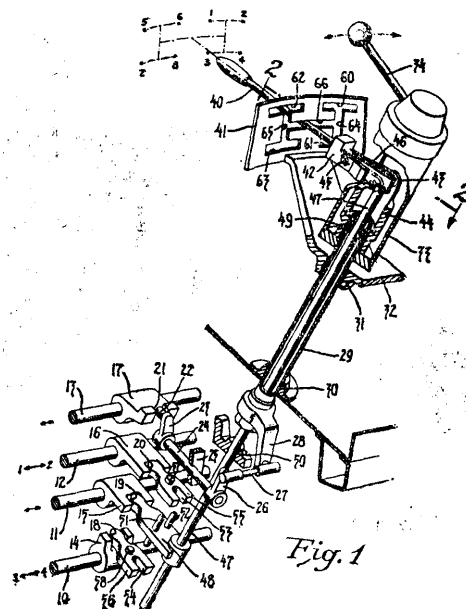


Fig. 1

Mechanizm sterowania odległościowego wielobiegowej przekładni

Mechanizm według wynalazku zawiera ręczną dźwignię wybierania biegów i pierwszy łącznik (48) połączony z ręczną dźwignią wybierania biegów załączany z jednym z wałków przesuwkowych w celu spowodowania jego odrębnego przemieszczania. Mechanizm zawiera ponadto drugi łącznik (55) załączany z innym wałkiem przesuwkowym (12). Pierwszy łącznik (48) jest wybiórczo załączany z drugim łącznikiem (55) w celu przemieszczania drugiego łącznika (55) i załączonego z nim wałka przesuwkowego (12). (8 zastrzeżeń)

F161; F16L P. 181610 27.06.1975

Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Leon Michalczyk).

Bezgwintowa złączka wysokiego ciśnienia

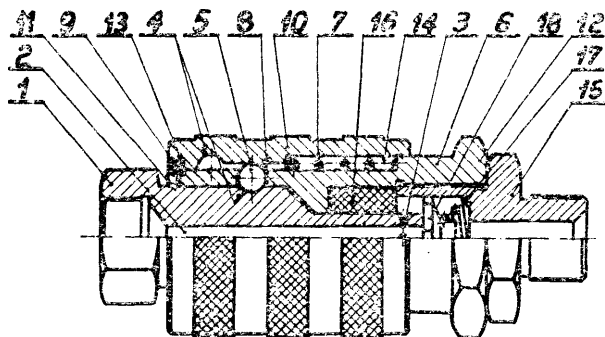
Bezgwintowa złączka wysokiego ciśnienia służy do szybkiego i szczelnego połączenia przewodów hydraulicznych instalacji wysokociśnieniowych.

Trzpień (1) bezgwintowej złączki mający w swej osi podłużnej wywiercony otwór (2) oraz zawierający w środkowej swej części na obwodzie zewnętrznym rowek (4) stanowiący bieżnię dla czterech kulek łączących (5), ma w swej końcowej części cztery otwory (3) nawiercone prostopadle do osi trzpienia i do siebie.

Na trzpień (1) złączki jest nasunięta tuleja (6) złączki wraz z przesuwną mufą (10) zamocowaną na zewnętrznej powierzchni tulei (6) za pomocą sprężyny oporowo-powrotnej (7), czterech kulek (5) łączących oraz pierścienia oporowego (9). Tuleja (6) złączki na swym cieńszym końcu ma wycięcie (11) pierścienia oporowego (9), cztery otwory (8) stanowiące gniazda dla kulek łączących (5) oraz w swym grubszym końcu kołnierz oporowy (12) będący ogranicznikiem dla ruchu powrotnego mufy (10) przesuwnej.

Mufa (10) przesuwna w swej przedniej części na obwodzie swego otworu ma wycięcie (13) na pierścieniu oporowy (9) nieco dalej półkolisty rowek (4) stanowiący gniazdo dla kulek (5) łączących oraz w końcowej części wycięcie (14) umożliwiające założenie oraz pracę sprężyny oporowo-powrotnej (7).

Do tulei (6) złączki od strony kołnierza oporowego (12) jest wkręcona tuleja dociskowa (15) gumowej tulei uszczelniającej (16) wyposażona w usytuowany centralnie za pomocą sprężyny stożkowej (17) grzybek zaworu (18). (1 zastrzeżenie)



F161; F16L P. 185668 18.12.1975

Pierwszeństwo: 18.07.1975 - Austria (nr A 5584/75)

Adolf Riedl Aktiengesellschaft, Wiedeń Austria.

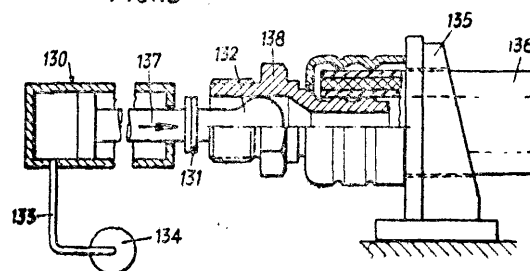
Sposób wytwarzania złącza z giętkim przewodem oraz urządzenie do wytwarzania złącza z giętkim przewodem

Sposób wytwarzania złącza z giętkim przewodem zwłaszcza dla węży wysokiego ciśnienia, którego zakończenie wyposażone jest w tulejkę i jest łączone

z elementem (138) wprowadzonym do zakończenia giętkiego przewodu (136), przy czym średnica zewnętrzna elementu (138) przy wprowadzeniu do giętkiego przewodu (136) co najmniej wzdłuż odcinka wprowadzonego jest mniejsza aniżeli średnica wewnętrzna giętkiego przewodu (136), polega na tym, że część elementu (138) wprowadzoną do zakończenia przewodu giętkiego (136) rozciąga się od wewnątrz w kierunku na zewnątrz.

Urządzenie do wytwarzania złącza z giętkim przewodem, wyposażone w urządzenie ciągnące względnie pchające dla wytwarzania połączenia zaciskowego pomiędzy giętkim przewodem i elementem złącza względnie tuleją z podporą dla giętkiego przewodu i z płytą dla podpierania giętkiego przewodu charakteryzuje się tym, że urządzenie ciągnące względnie pchające (130) połączone jest z co najmniej jednym trzpieniem rozciągającym (132), którego średnica zewnętrzna odpowiada zasadniczo średnicy wewnętrznej giętkiego przewodu (136), przy czym trzpień rozciągający usytuowany jest z możliwością przesuwania w osi giętkiego przewodu. (17 zastrzeżeń)

FIG. 13



F161; F16L P. 186732 T 22.01.1976

Bydgoskie Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Przemysłowego, Bydgoszcz, Polska (Janusz Palicki, Kazimierz Budnik, Jerzy Zora).

Złącze do przewodów wentylacyjnych

Złącze do przewodów wentylacyjnych stosowane szczególnie do rur o przekroju okrągłym i równych średnicach składa się z samoprzylepcowej taśmy (3) nałożonej na styku dwóch odcinków rur (1) oraz z metalowej opaski zaciskowej (2), której długość jest większa od obwodu łączonego przewodu wentylacyjnego. (1 zastrzeżenie)

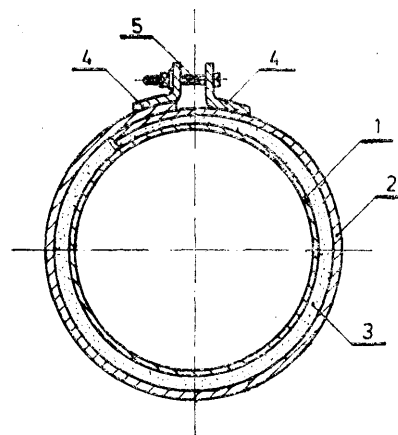


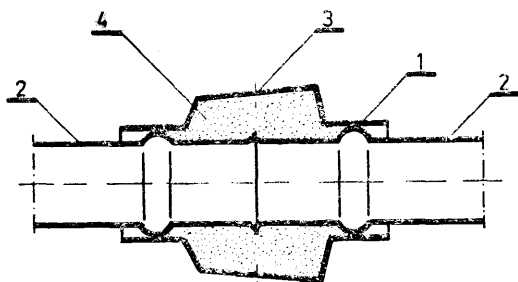
Fig. 1

F161; F16L P. 186791 T 24.01.1976

Bydgoskie Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Przemysłowego, Bydgoszcz, Polska (Janusz Palicki, Kazimierz Budnik, Jerzy Zora).

Złącze przewodów wentylacyjnych

Złącze przewodów wentylacyjnych do łączenia rur o dowolnych przekrojach ma nasuwkę (1) tworzącą na obwodzie styku łączonych przewodów (2) zamkniętą przestrzeń wypełnioną sztywną pianką poliuretanową (4). (1 zastrzeżenie)



F161; F16L P. 188494 T 02.04.1976

Wrocławskie Przedsiębiorstwo Robót Inżynierskich Budownictwa Przemysłowego, Wrocław, Polska (Bernard Kabot, Julian Homoncik).

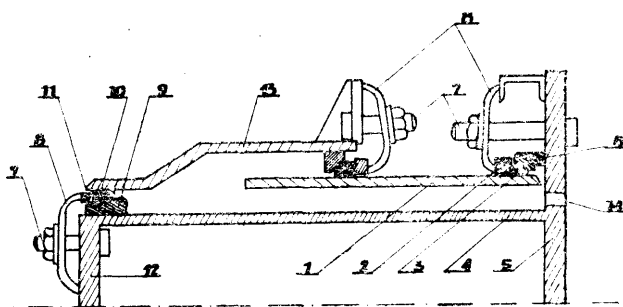
Sposób sprawdzania szczelności wydłużek kompensacyjnych i oprzyrządowanie do stosowania tego sposobu

Wynalazek dotyczy sposobu sprawdzania szczelności wydłużek kompensacyjnych stalowych rurociągów przesyłowych dużych średnic i oprzyrządowanie do stosowania tego sposobu.

Zgodnie z wynalazkiem sposób polega na tym, że wydłużkę zaślepia się obustronnie wkładem wprowadzonym do jej wnętrza, przy czym zaślepienia łączą się z nią rozłączenie za pomocą pierścieni (2, 11), śrub (7) i żabek (8) założonych na śruby (7).

Oprzyrządowanie do stosowania sposobu według wynalazku stanowi wkład (4) wyposażony w kołnierze (5, 12), pierścienie oporowe (6, 9), żabki (8) i śruby (7) oraz otwór (14) dla wprowadzenia czynnika w przestrzeń wewnętrzną wydłużki kompensacyjnej.

(7 zastrzeżeń)



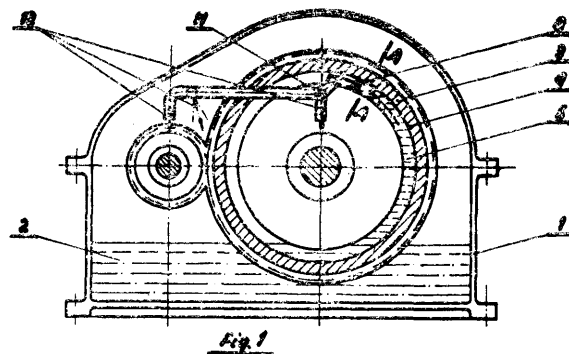
F16n; F16N P. 180959 04.06.1975

Zakłady Mechaniczne im. Gen. Karola Świerczewskiego, Elbląg, Polska (Zygmunt Straszewicz, Antoni Czuchnowski).

Układ smarowania przekładni zębatych

Układ smarowania przekładni zębatych, charakteryzuje się tym, że zawiera kanał obwodowy (5) odkryty, usytuowany na obwodzie wewnętrznym dużego koła zębatego, (3), który zanurzony w oleju smarnym (2), magazynowanym w karterze (1) czepakowej (8), umieszczonej w kanale obwodowym (5), przeciwbieżnie, względem ruchu obrotowego dużego koła zębatego (3). Rurka (8) doprowadza olej energią hydrokinetyczną do punktów smarnych przekładni za pomocą sieci przewodów (11), rozpraszających.

(2 zastrzeżenia)



F16n; F16N P. 189451 10.05.1976

Pierwszeństwo: 12.05.1975 - Szwecja (nr 7505455-1)

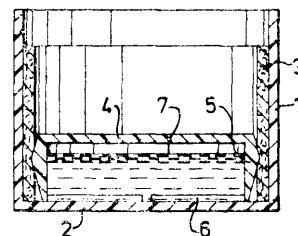
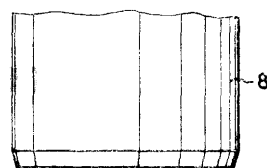
AB Installationsutveckling AB, Djursholm, Szwecja (Bengt Arne Persson).

Ręczny przyrząd do nakładania płynnego smaru na powierzchnię końcówki rury

Przedmiotem wynalazku jest ręczny przyrząd do nakładania płynnego smaru na powierzchnię końcówki rury, która jest połączona z końcówką innej rury za pomocą końcówki kielichowej i pierścienia uszczelniającego i stanowiąca przesuwne połączenie z pierścieniem uszczelniającym. Przyrząd według wynalazku ma pojemnik (1) oleju zawierający w ścianie otwór, w którym osadzony jest wystający knot (3) smarujący pochłaniający olej, przy czym część pośrednia kłota osadzona w otworze zaciskającym zewnętrzną jego powierzchnię oraz ma zasadniczo prostą część wystającą z otworu pojemnika o długości co najmniej równej długości końcówki rury (8) przeznaczonej do smarowania i stanowiącą powierzchnię czołową smarującej.

(5 zastrzeżeń)

Fig. 1



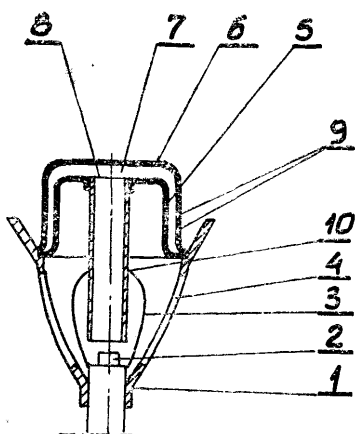
F23d; F23D P. 188945 T 21.04.1976

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Józef Pawlik).

Palnik benzynowy

Palnik benzynowy według wynalazku ma obudowę (1) w kształcie kielicha osadzoną współśrodkowo na dyszy (2), połączonej ze zbiornikiem benzyny. Przestrzeń (3) obudowy (1) nad otworami przepływowymi (4), wykonanymi w jej pobocznicach, jest zakryta kapturkiem dolnym (5) w kształcie miski odwróconej dnem do góry. Kapturek dolny (5) wraz z luźno osadzonym na nim kapturem górnym (6), tworzy usy-

tuowaną między nimi komorę (7). W kapturku dolnym (5) jest wykonany współśrodkowo otwór (8), łączący przestrzeń obudowy (1) z komorą (7), zaś w pobliżu kapturki górnej (6) są wykonane przelotowe otwory (9) o znacznie mniejszej średnicy. W otworze (8) kapturka dolnego (5) jest osadzony jeden koniec króćca (10), przy czym drugi koniec króćca (10) jest usytuowany nad dyszą (2). (1 zastrzeżenie)

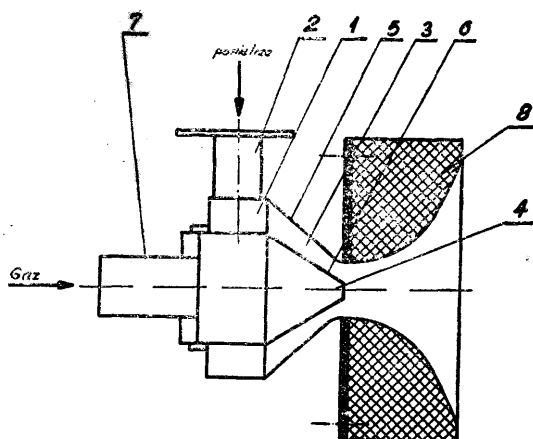


F23d; F23D P. 189218 T 29.04.1976

Huta „Zawiercie”, Zawiercie, Polska (Jerzy Rachtan, Paweł Widera).

Palnik płaskopłomienny na paliwo gazowe

Palnik płaskopłomienny na paliwo gazowe według wynalazku jest wyposażony w pierścieniową kształtkę promiennikową (8) której powierzchnia wewnętrzna ma tworzącą składającą się z łuku koła i wycinka lemniskaty Bernoulliego. Wlotowy króciec (2) doprowadzający powietrze jest usytuowany stycznie do cylindrycznej powietrznej komory (1), za którą znajduje się stożkowo ukształtowana komora (3) zawirowania mieszanki gazowo-powietrznej, mająca wewnątrz umieszczoną stożkową wkładkę (6) rozdzielczą gazu doprowadzanego przewodem (7) współosiowym z dyszą (4) palnika, przy czym tworzące powierzchnie stożkowych korpusu (5) i wkładki (6) są zbieżne w kierunku dyszy (4) palnika. (2 zastrzeżenia)



F23j; F23J P. 181706 30.06.1975

Pierwszeństwa: 28.06.1974 - Rep. Fed. Niemiec (nr P. 2431130.6)
25.04.1975 - Rep. Fed. Niemiec (nr P. 2518386.2)

Walther u. Cie. Aktiengesellschaft, Kolonia, Republika Federalna Niemiec.

Sposób oczyszczania spalin z kwaśnych składników lub podobnymi, zwłaszcza SO_2

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że miesza się gazy odlotowe za stężonym roztworem soli, wziętym z jednego z etapów oczyszczania gazów tym sposobem, że następnie odparowuje się mieszaninę, roztwór soli - gazy odlotowe, po czym kwaśne składniki i nieoddzielone z suchych gazów odlotowych kryształki soli miesza się z cieczą absorbującą w celu zaabsorbowania kwaśnych składników i w celu wymycia oraz ponownego rozpuszczenia pozostałych kryształków soli, w końcu, że z tej mieszaniny gazy odlotowe-ciecz, odprowadza się roztwór soli, który stosuje się w pierwszym etapie tego sposobu, i że gazy odlotowe, po usunięciu z nich kwaśnych składników, odprowadza się do komina. (28 zastrzeżeń)

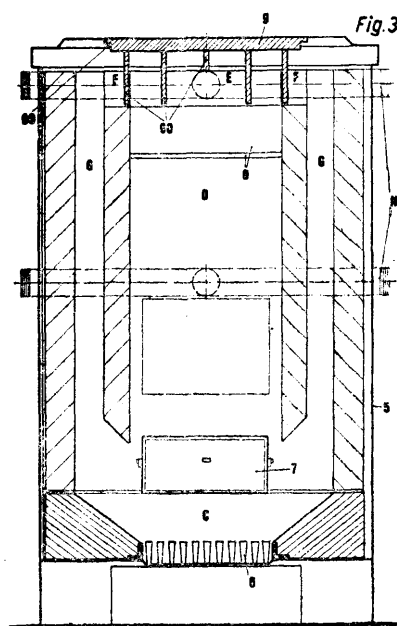
F24b; F24B P. 189955 29.05.1976

Pierwszeństwo: 29.05.1975 - Szwajcaria (nr 6910/75)

Heinrich Feierabend, Oberhofen/Thun, Szwajcaria (Heinrich Feierabend).

Piec do centralnego ogrzewania z płytą do gotowania

Przedmiotem wynalazku jest piec do centralnego ogrzewania z przykrywającą go płytą do gotowania i z komorą do spalania na paliwo stałe. Piec charakteryzuje się tym, że komorę spalania (C) składającą się z dwóch ciągów kanałowych (D, E, G, F, E) do przepływu gorących gazów usytuowanych pod płytą do gotowania (9), przy czym płyta do gotowania (9) jest wyposażona w dolne układy prowadzące (90) do otwierania bądź zamykania jednego lub drugiego kanału (D, G) przy obrocie płyty do gotowania (9) o 90° , wskutek czego jest regulowane górne spalanie w szybkim ogniu i intensywnym ogrzewaniu płyty lub dolne spalanie i oddawanie ciepła do powierzchni ogrzewanego kotła. (9 zastrzeżeń)



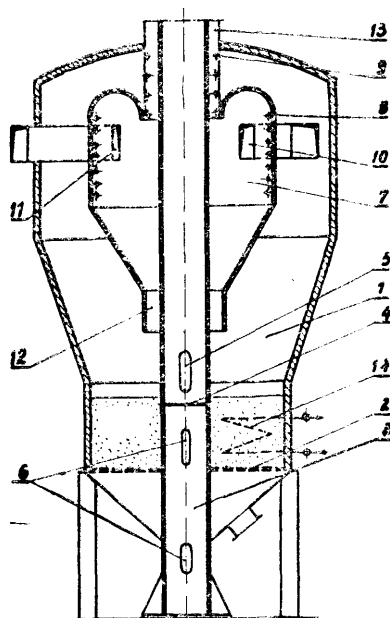
F27b; F27B P. 185043 T 26.11.1975

Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska (Bolesław Adamus, Władysław Gajewski, Roman Wołański, Józef Zajdel).

Piec fluidyzacyjny do prażenia siarczków metali

Piec fluidyzacyjny wg wynalazku ma komorę (1), ograniczoną od dołu rusztem (2) zaopatrzonym w dyże powietrzne. Komora (1) wyposażona jest w pio-

nowo osadzoną rurę (3), przedzieloną przegrodą (4) na część górną, spełniającą rolę leja zasypowego, zaopatrzoną w kanały (5) doprowadzające do wnętrza pieca rozdrobniony wsad, oraz część dolną, zaopatrzoną w kanały wylotowe (6) wypałów. Na górnej części rury (3) osadzone jest palenisko cyklonowe (7), wyposażone w wymienniki ciepła (8, 9). Palenisko cyklonowe (7) zaopatrzone jest w kanały (10) doprowadzające gazy prażalnicze z komory (1) pieca i kanały (11) doprowadzające powietrze, oraz kanał (12) odprowadzający do wnętrza pieca wytrącone z gazów prażalniczych pyły i kanał (13) odprowadzający oczyszczone gazy prażalnicze. W dolnej części komory (1) pieca fluidyzacyjnego zainstalowany jest wymiennik ciepła (14). (1 zastrzeżenie)



F27b; F27B

P. 186736

23.01.1976

Pierwszeństwo: 23.01.1975 - Dania (nr 214/75)
Leca Trading and Concession A/S, Kopenhaga, Dania.

Piec obrotowy do wytwarzania porowatej masy gliniastej z gliny oraz sposób sporządzania wyprawy w piecu obrotowym

Piec obrotowy do wytwarzania porowatej masy gliniastej z gliny lub łożupków składający się z części paleniskowej (3) o dużej prędkości obwodowej, oraz z części suszającej (1) o małej prędkości obwodowej usytuowanej na przedłużeniu części paleniskowej oraz z żeberka (5A, 5B, 5C) z cegieł ogniotrwałych zamocowanych w części paleniskowej (3) i wystających radialnie z wyprawy charakteryzuje się tym, że co najmniej część każdej cegły ogniotrwałej w żeberkach (5A, 5B, 5C) jest wzmocniona.

Sposób sporządzania wyprawy w piecu obrotowym przeznaczonym do wytwarzania porowatej masy gliniastej z gliny lub łożupków, składającym się z części paleniskowej o dużej prędkości obwodowej i z części suszającej o małej prędkości obwodowej usytuowanej na przedłużeniu części paleniskowej oraz z żeberka z cegieł ogniotrwałych zamocowanych w części paleniskowej dla poruszania masą gliniastą polega na tym, że żeberko montuje się z cegieł ogniotrwałych wyposażonych w wewnętrzne pręty wzmacniające oraz wypala się masę gliniastą w piecu do czasu, aż część każdej cegły ulegnie zużyciu, zaś pręty wzmacniające nadal wystają z cegieł, a następnie przytwierdza się po ponownym zatrzymaniu pieca nowe części cegły ogniotrwałej do prętów wzmacniających oryginalnych części cegieł. (10 zastrzeżeń)

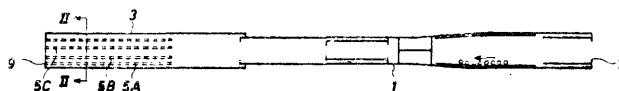


Fig. 1

**Dział G
FIZYKA**

G01g; G01G

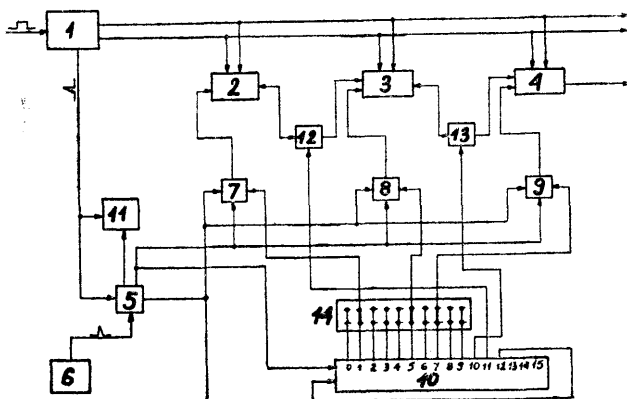
P. 183037

30.08.1975

Lubelskie Fabryki Wag, Lublin, Polska (Zygmunt Tata).)

Dynamiczny układ mnożący do wag

Dynamiczny układ mnożący według wynalazku zestawiony jest z licznika rewersyjnego iloczynu, którego dekady (2, 3, 4), połączone są między sobą za pomocą przerzutnika układów (12, 13), pomocniczego licznika (10) połączonego za pośrednictwem nastawni-



ka (14) ceny jednostkowej z wejściami blokującymi bramek (7, 8, 9), natomiast bezpośrednio z układami przerzutnikowymi (12, 13), oraz z generatora impulsów (6), który przez bramkę impulsów (5) połączony jest bezpośrednio z licznikiem pomocniczym (10), a za pośrednictwem impulsowych bramek (7, 8, 9) połączony jest z dekadami (2, 3, 4) licznika rewersyjnego. (1 zastrzeżenie)

G01k; G01K

P. 183023

29.08.1975

Zjednoczone Zakłady Produkcji Aparatury Naukowej, Warszawa, Polska (Bogusław Piasecki, Stanisław Randzio, Tomasz Strzelecki).

Kalorymetryczny różnicowy układ pomiarowy

Układ zgodnie z wynalazkiem posiada zespół (3) mocujący naczynia (2) w bloku kalorymetrycznym (1). Zespół (3) stanowi konstrukcja utworzona z górnego pierścienia nośnego (5), dolnego pierścienia kasującego luz promieniowy między dolną częścią naczynia i blokiem (1) oraz ostrzy (8) osadzonych trwale w wycięciach pierścieni. Na powierzchni naczyni pomiarowych (2) usytuowane są czujniki temperatury (4).

Układ znajduje zastosowanie w zestawach kalorymetrycznych oraz w urządzeniach, w których wyznacza się przebiegi temperatury lub ciepła, jak również przy projektowaniu układów izolacji cieplnej lub termoelektrycznych mierników temperatury. (4 zastrzeżenia)

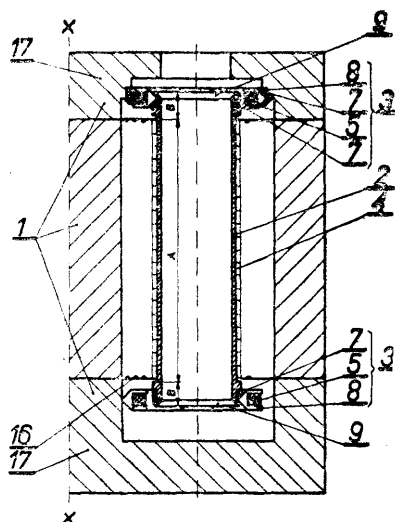


Fig. 1

G011; G01L

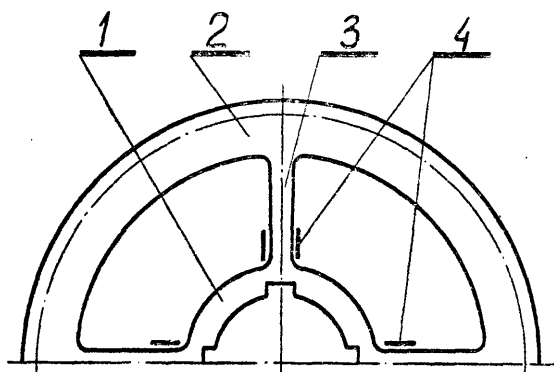
P. 183068

02.09.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Witold Szymanowski, Maciej Szafarczyk, Marek Linkiewicz, Lucjan Bukowski).

Czujnik do pomiaru momentu obrotowego

Przedmiotem wynalazku jest czujnik do pomiaru momentu obrotowego, przeznaczony zwłaszcza do stosowania w elementach napędowych obrabiarek. Element sprężysty czujnika ma postać koła zębatego o prostym uzębieniu, którego piasta (1) połączona jest z wieńcem zębatym (2) żeberkami (3), z których co najmniej jedno posiada na swoich powierzchniach tensometry elektrooporowe (4), które są połączone elektrycznie z osadzonymi na przedłużeniu piasty stykami obrotowymi. (2 zastrzeżenia)



G011; G01L

P. 189588

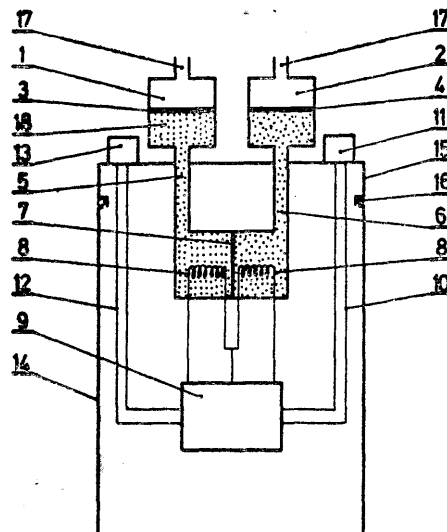
13.05.1976

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Krystyn Kołodziej, Henryk Borucki, Paweł Banaszkiewicz, Zbigniew Ziembło).

Czujnik różnicy ciśnień, przeznaczony do współpracy z wieloczułnikowym układem pomiarowym

Czujnik według wynalazku jest przeznaczony do współpracy z wieloczułnikowym układem pomiarowym. Czujnik charakteryzuje się tym, że ma sprężystą pomiarową membranę (7) przedzielającą dolne przestrzenie komory (1) ciśnienia odniesienia i komory (2) ciśnienia pomiarowego, obie wypełnione nieściśliwą hydrauliczną cieczą (18), korzystnie olejem silikonowym. Stanowi ona mechaniczny przetwornik

ciśnienia i jest obustronnie sprzężona z indukcyjnym przetwornikiem przesunięcia, składającym się z dwóch identycznych solenoidów (8-8), elektrycznie połączonych z elektronicznym przetwornikiem (9) sygnałów indukowanych, z kontrolnym przełącznikiem (13) oraz wyjściowym podwodnym łączem (11), odpowiednio przewodami kablowymi (12, 10). (1 zastrzeżenie)



G01m; G01M

P. 188410 T

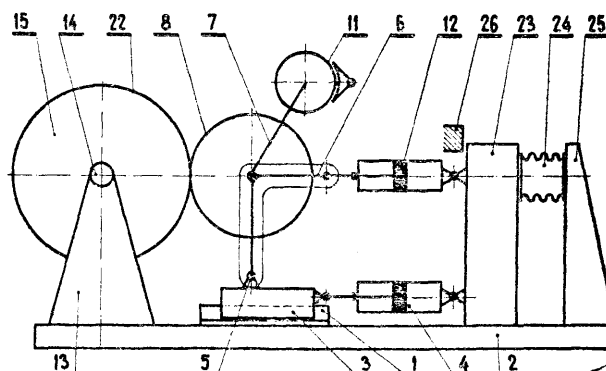
31.03.1976

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 178827

Przedsiębiorstwo Projektowania i Realizacji Inwestycji Przemysłu Gumowego „Stomil”, Warszawa i Poznańskie Zakłady Opon Samochodowych „Stomil”, Poznań, Polska (Stanisław Lipiński, Lech Golczyński, Witold Mazurowski, Józef Stopa, Zdzisław Przybyłek, Stanisław Urbański).

Maszyna do dynamicznego badania opon

Maszyna do dynamicznego badania opon według wynalazku charakteryzuje się tym, że obudowę (23) osadzono przesuwnie w podstawie (2) i zamocowano do niej przegubowo siłowniki (12, 4). W osi działania siłownika (12) obudowa (23) jest podparta zespołem pneumatycznych miechów (24) połączonych wspólnym przewodem ze źródłem sprężonego powietrza o regulowanym ciśnieniu. Przed uruchomieniem maszyny pneumatyczne miechy (24) wypełnia się sprężonym powietrzem o ciśnieniu przynajmniej równym zamierzonej sile docisku opony (8) do bieżni (22). W wypadku wystąpienia zjawiska rezonansu, ciśnienie w miechach (24) zwiększa się. (1 zastrzeżenie)



G01n; G01N P. 186812 28.01.1976

Pierwszeństwo: 14.02.1975 - St Zjedn. Ameryki
(nr 550, 026)Suomen Sokeri Osakeyhtiö, Helsinki, Finlandia
(Lasse Rantanen, Askö J. Melaja, Lauri Hämäläinen).**Sposób prowadzenia rozdzielu chromatograficznego
w dużej skali**

Sposób według wynalazku prowadzi się w kolumnach o średnicy powyżej 1 metra i wysokości 2,5 do 6 metrów. Polega on na tym, że poddawaną rozdzielowi ciecz wprowadza się od góry na kolumnę o odpowiednim współczynniku przepuszczalności, w sposób zapewniający równomierny przepływ w przekroju i długości kolumny, z prędkością zbliżoną do prędkości krytycznej, po czym wymywa się kolumnę wodą odbierając kolejne frakcje u dołu kolumny.

(4 zastrzeżenia)

G01n; G01N P. 187944 T 13.03.1976

Politechnika Śląska, Gliwice, Polska (Witold Holczer, Krystyna Piskurek).

**Sposób i urządzenie do oznaczania hemoglobiny
we krwi metodą fotometryczną**

Sposób oznaczania hemoglobiny we krwi metodą fotometryczną polega na tym, że próbkę krwi rozcieńcza się odczynnikiem Drabkina zawierającym dodatek saponiny w ilości nie mniejszej niż 1 mg na 100 ml odczynnika, korzystnie 5–10 mg, a oznaczenia dokonuje się przy długości fali promieniowania świetlnego, odpowiadającej punktowi izobestycznemu cyjanohemoglobiny i cyjanohemoglobiny.

Urządzenie do oznaczania hemoglobiny we krwi metodą fotometryczną posiada filtr optyczny, którego maksimum transmisji odpowiada długości fali punktu izobestycznego cyjanohemoglobiny i cyjanohemoglobiny.

(2 zastrzeżenia)

G01n; G01N P. 188473 T 02.04.1976

Główne Biuro Studiów i Projektów Zakładów Przeróbki Mechanicznej Węgla „Separator”, Katowice, Polska (Augustyn Gołębowski, Jerzy Sredniowa, Stefan Szczepański, Zdzisław Lenc).

**Sposób i urządzenie do pobierania prób
materiałów sypkich i ziarnistych**

Sposób według wynalazku polega na ciągłym wydzielaniu w czasie trwania cyklu próbobrnięcia z całego przekroju strugi reprezentatywnej próby pierwotnej, stanowiącej strumień materiału o grubości równej grubości strugi i szerokości kilkakrotnie mniejszej od jej szerokości, której położenie ulega w sposób ciągły i ruchem jednostajnym zmianie wzdłuż szerokości warstwy materiału.

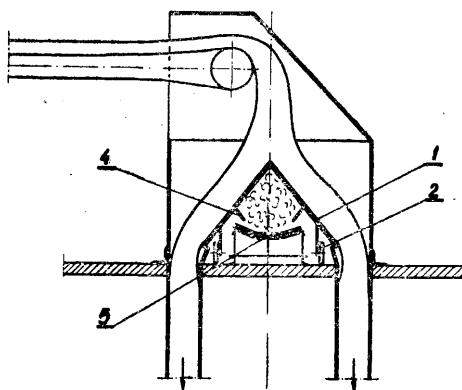


Fig. 1

Urządzenie według wynalazku ma postać zsuwni rozdzielczej daszkowej (1), której krawędź zajmuje położenie środkowe względem grubości rozdzielanej warstwy.

W suwni (1) wykonany jest otwór, którego wymiar poprzeczny jest co najmniej równy grubości strugi.
(9 zastrzeżeń)

G01n; G01N P. 189085 T 26.04.1976

Centralne Laboratorium Przemysłu Rybnego, Gdynia, Polska (Zbigniew Twardowski).

**Sposób regulacji stężenia kwasu lub zasady
i urządzenie do stosowania tego sposobu**

Sposób według wynalazku jest oparty na pomiarze potencjometrycznym zmian kwasowości pH. Sposób polega na tym, że ciecz o regulowanej kwasowości pobierana jest w sposób ciągły przewodem o korzystnie małym przekroju w stosunku do objętości zbiornika, w którym odbywa się regulacja stężenia i jest zobojętniana w sposób ciągły przez titrant doprowadzany przewodem o korzystnie takim samym przekroju. Niezobojętnienie cieczy o regulowanej kwasowości spowodowane rozregulowaniem układu, jest mierzone potencjometrycznie i stanowi sygnał dla członu wykonawczego regulacji prowadzonej dalej jednym ze znanych sposobów.

Urządzenie według wynalazku ma naczynie elektrodowe (7), korzystnie połączone z komorą mieszania (6). Zasadniczym elementem urządzenia zapewniającym jednakowy przepływ strumienia cieczy jest pompa perystaltyczna (1).
(3 zastrzeżenia)

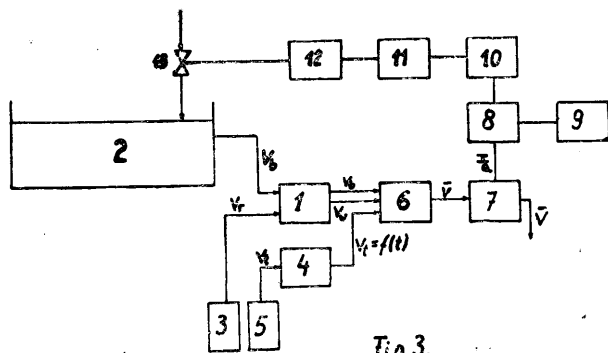


Fig. 3.

G01n; G01N P. 189179 28.04.1976

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Jan Brzeski, Marian Kaczmarek, Eugeniusz Ślusarek, Jan Wajman, Wojciech Żyniewicz).

Badawcze stanowisko modelujące ścieranie maszyn

Badawcze stanowisko według wynalazku posiada pojemnik (1), w którym umieszczone są dwa identyczne układy dźwigni dwuramiennych (18). Każdy układ dźwigni zamocowany jest przegubowo do dna pojemnika (1) wspornikiem (19), którego koniec przeciwny jest osadzony obrotowo w osi obrotu dźwigni dwuramiennej (18). Jeden koniec dźwigni dwuramiennej (18) jest połączony z obracającą się korbą (22) osadzoną na wale głównym (15) stanowiska. Do drugiego końca przytwierdzony jest uchwyt (2) w kształcie grabi z gniazdami do mocowania walcowych próbek (4). W osi przegubu wspornika (19) jednej dźwigni dwuramiennej (18) jest osadzony nieruchomy wał, na którym rozmieszczone są nieruchome przeciwpróbki w kształcie tulei, na których z kolei są osadzone próbki mocowane do uchwyty wykonujące ruch wahadłowy względem przeciwpróbek. W osi przegubu wspornika drugiej dźwigni (18) jest usytuowany obrotowy wał, na którym są osadzone tuleje spełniające rolę czopów i próbek, na których są osadzone tuleje nieruchome spełniające rolę przeciwpróbki zamocowane w uchwycie (5).
(3 zastrzeżenia)

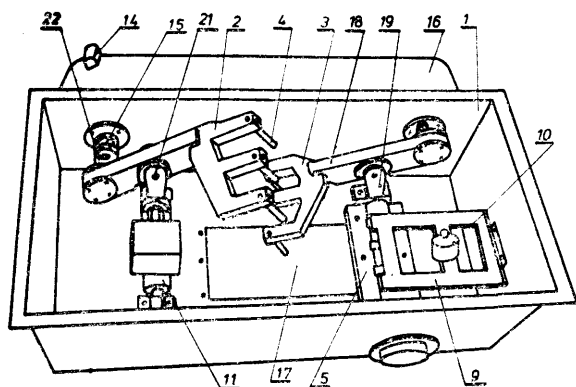


Fig. 1

G01n; G01N

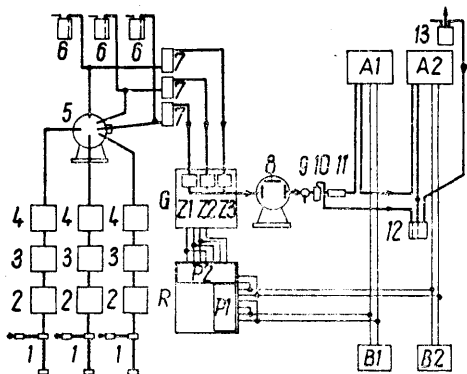
P. 189394

06.05.1976

Biuro Studiów i Projektów Przemysłowych Urządzeń Elektrycznych „Elektroprojekt”, Poznań, Polska (Miroslaw Ciemniecki, Andrzej Jarantowski, Jerzy Bartoszewicz, Adam Piszczorowicz).

Wielomiejscowy układ analizy gazów

Układ według wynalazku zawiera dowolną ilość przyrządów analizujących (A) połączonych z rejestratorem (R), który wyposażony jest w przełączniki (P) w ilości równej ilości przyrządów analizujących (A). Rejestrator (R) połączony jest elektrycznie z przełącznikiem gazowym (G) wyposażonym w elektromagnetyczne zawory (Z) w ilości równej ilości zespołów poboru gazu. W obwody pomiędzy przyrządami analizującymi (A), a rejestratorem (R) włączone są przystawki elektroniczne (B). (1 zastrzeżenie)



G01n; G01N

P. 191044 T

09.07.1976

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Tadeusz Rzeszot, Jerzy Zandberg, Eugeniusz Warda, Edward Świętochowski, Andrzej Dąbrowski, Mieczysław Kluczyk, Janusz Chyćko).

Sposób oznaczania zawartości substancji śladowych w gazach, zwłaszcza siarki w powietrzu

Sposób według wynalazku może być stosowany w ośrodkach przemysłowych i ma istotne znaczenie dla ochrony środowiska jak i kontroli procesów technologicznych. Sposób ten polega na tym, że określoną objętość gazu spręża się np. metodą kriogeniczną, naświetla neutronami i mierzy aktywność wzbudzonego promieniowania beta lub gamma, proporcjonalną do zawartości oznaczanej substancji, którą porównuje się z wzorcami. (1 zastrzeżenie)

G01p; G01P

P. 189346

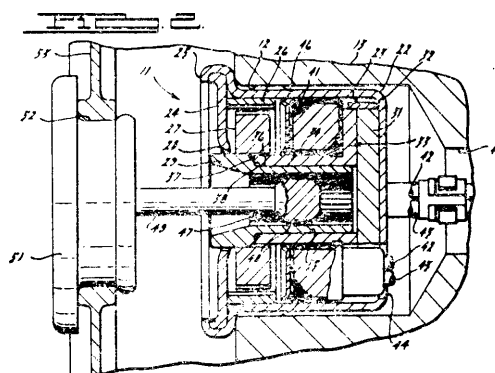
06.05.1976

Pierwszeństwo: 15.07.1975 - St. Zjedn. Ameryki (nr 596, 400)

Kelsey - Hayes Company, Romulus, Stany Zjednoczone Ameryki.

Czujnik prędkościomierza

Czujnik prędkościomierza pojazdu kołowego według wynalazku zawiera obudowę zewnętrzną (22) zamocowaną co najmniej częściowo wewnątrz otworu (12) wykonanego w zewnętrznym końcu osi (13) pojazdu. stojan (26) zamocowany wewnątrz obudowy zewnętrznej (22), rotor (27) umieszczony wewnątrz obudowy zewnętrznej (22) i obracający się względem stojana (26), zespół elektromagnetyczny powodujący powstanie elektronicznego sygnału określającego prędkość w rezultacie względnych obrotów rotora (27) i stojana (26) oraz wielowpustowe ząbienie (47, 48) zapewniające przesuwne połączenie pomiędzy rotorem (27) i kołem pojazdu, służące do napędu rotora (27) z prędkością obrotową proporcjonalną do obrotów koła pojazdu i pozwalające na osiowe przemieszczenia pomiędzy kołem i osią (13) bez powstawania sił działających na rotor (27). (15 zastrzeżeń)



G01r; G01R

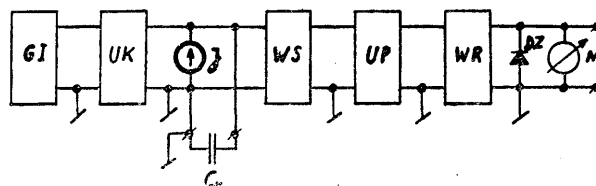
P. 183016

29.08.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Sławoj Gwiazdowski, Maria Wójcik).

Impulsowy miernik pojemności

Miernik pojemności według wynalazku jest przeznaczony zwłaszcza do pomiarów pojemności czujników wielkości nieelektrycznych. Zawiera on generator impulsów prostokątnych (GJ) połączony z układem klucza (UK). Równolegle do mierzonej pojemności (C) dołączone jest źródło stałoprądowe (J) o stałej wydajności prądowej oraz wejście wzmacniacza separującego (WS) o dużej impedancji wejściowej, do którego wyjścia dołączony jest układ (UP) prostowania korzystnie szczytowego. Do wyjścia układu prostowania (UP) dołączany jest miernik wartości sygnału wyjściowego. (3 zastrzeżenia)



G01v; G01V

P. 182513

02.08.1975

Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków, Polska (Jan Dzwinel, Bogdan Czajka).

Sposób i aparatura do elektromagnetycznych bezpośrednich poszukiwań złóż węglowodorów

Sposób według wynalazku polega na tym, że formuje się kod czasowo-przestrzenny z widma częstotliwości harmonicznych i/lub z impulsów czasowych oraz tworzy się z rozmieszczenia elektrod zasilających, zasilającej pętli indukcyjnej (H), elektrod pomiarowych i anten magnetycznych system kodowania przestrzennego, a następnie mierzy się uformowane kody pola elektromagnetycznego w rejonie poszukiwań złóż węglowodorów, które przetwarza się w oparciu o algorytmy analizy struktury i rozpoznania obrazu tych złóż węglowodorów.

Aparatura według wynalazku składa się z części zasilającej i części pomiarowej. Część zasilająca składa się z kilku wzmacniaczy elektromaszynowych dużej mocy (14a, 14b, 14c, 14d) sterowanych blokiem elektronicznym (17) i napędzanych silnikiem (15) regulowanym blokiem automatycznej regulacji obrotów (18, 18a) w zależności od obciążenia wzmacniaczy (14a, 14b, 14c, 14d) poprzez reduktor (16) oraz bloku przekazu fazy zerowej (19) wzmacniaczy elektromaszynowych, bloku dyspozycji prądu (20) wzmacniaczy elektromaszynowych i mechanizmu zwiększenia momentu bezwładności (21), zaś część pomiarową stanowi aparatura cyfrowa z zapisem magnetycznym, która ma programowane wzmacniacze (54) współpracujące z multiplekserem (53) i z niepolaryzującymi elektrodami pomiarowymi z przedwzmacniaczami (51M_x) i z magnetycznymi antenami z przedwzmacniaczami (52H_x, 52H_y, 52H_z), blok radiowego odbioru fazy zerowej (62) współpracujący z układem formowania zapisu cyfrowego (56) oraz układ logiczny (58) sterujący pracą całej aparatury pomiarowej.

Wynalazek stanowi rozwiązanie pozwalające w bezpośredni sposób na lądzie, morzu i z powietrza wydzielać anomalie geofizyczne związane bezpośrednio z obecnością złóż węglowodorów. (6 zastrzeżeń)

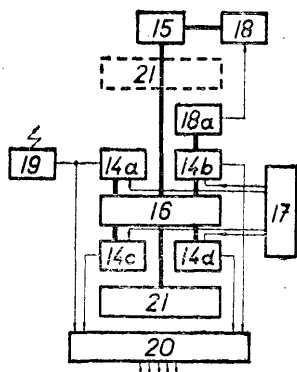


Fig. 2

G03c; G03C

P. 189170 T

28.04.1976

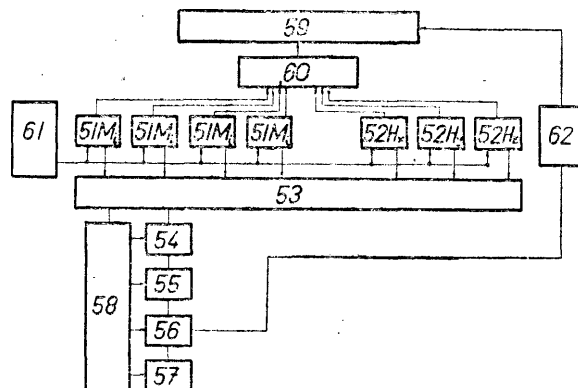
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Władysław Markocki, Mieczysław Borzych, Stanisław Jabłonna, Anita Stefańska, Adam Zaleski).

Sposób wytwarzania chlorobromosrebrzych i chlorobromojodosrebrzych emulsji fotograficznych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania chlorobromosrebrzych i chlorobromojodosrebrzych emulsji fotograficznych, zawierających kryształy o strukturze warstwowej o określonym składzie chemicznym warstw.

Sposób wytwarzania chlorobromosrebrzych emulsji fotograficznych polega na tym, że na powierzchnię kryształów bromku srebra wyjściowej bromosrebrzej emulsji nanosi się dowolnym znanym sposobem warstwę kryształu mieszanego chlorku srebra i bromku srebra, po czym emulsję poddaje się w znany sposób dojrzewaniu chemicznemu.

Sposób wytwarzania chlorobromojodosrebrzych emulsji fotograficznych polega na tym, że na powierzchnię kryształów mieszanych bromku srebra i jodku srebra wyjściowej bromojodosrebrzej emulsji nanosi się dowolnym znanym sposobem warstwę chlorku srebra lub warstwę kryształu mieszanego chlorku srebra i bromku srebra, po czym emulsję poddaje się w znany sposób dojrzewaniu chemicznemu. (3 zastrzeżenia)



G05b; G05D

P. 189525 T

12.05.1976

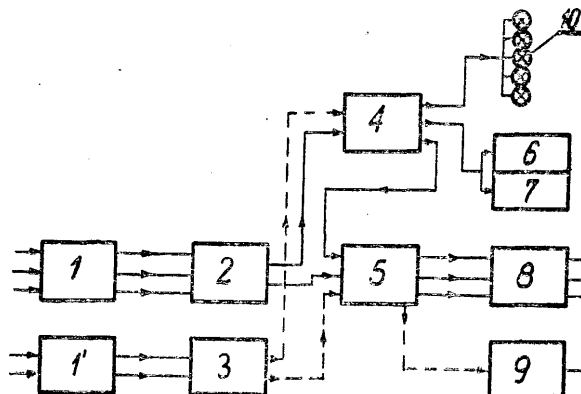
Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni „Prodlaw”, Warszawa, Polska (Adam Sterczyński, Tadeusz Pacyga, Franciszek Lesiak).

Sposób i układ sterowania taktowego urządzeń technologicznych

Sposób według wynalazku polega na tym, że rozpoczęcie każdego kolejnego taktu uwarunkowane jest zgodnością danych wejściowych z założonym programem, zaś przejście do następnego taktu następuje dopiero po potwierdzeniu wykonania operacji przewidzianych dla danego taktu, przy czym sygnały wejściowe porównywane są z założonym programem, a wynik tego porównania przekazywany jest do układów logicznych, w których wypracowanie sygnałów wyjściowych dla elementów wykonawczych następuje w wyniku analizy informacji o zgodności sygnałów wejściowych odzworowujących stan pracy urządzenia, z założonym programem - i informacji z układów liczących.

Układ według wynalazku zawiera bloki wejściowe (1, 1'), blok matrycy programujących (2), blok elektronicznych układów logicznych (5), blok elektronicznych układów liczących (4) oraz blok wyjściowy (8).

W charakterze gałęzi sprzężenia zwrotnego układ ma włączony obiekt sterowania realizujący sprzężenie zwrotne pomiędzy elementami wykonawczymi, a elementami wejściowymi, przy czym elementy wykonawcze sterowane są sygnałami wypracowanymi w bloku elektronicznych układów logicznych (5), a elementy wejściowe wytwarzają sygnały informujące o stanie pracy urządzenia. (3 zastrzeżenia)



G05f; G05F

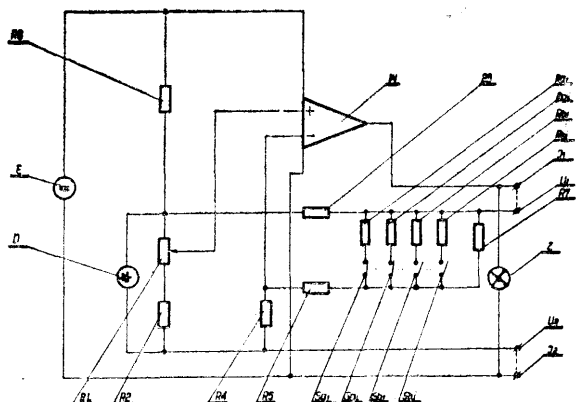
P. 183021

29.08.1975

Przedsiębiorstwo Automatyki Przemysłowej „ME-RA-PNEFAL”, Warszawa, Polska (Antoni Kleniewski, Janusz Bryzek).

Elektroniczny zasilacz stabilizowany

Zasilacz według wynalazku wyposażony jest w układ równoległe załączanych rezystorów ($R_{a1}...R_{ai}$, $R_{b1}...R_{bj}$) (odpowiednio przełącznikami ($S_{a1}...S_{ai}$, $S_{b1}...S_{bj}$), włączony w pętlę ujemnego sprzężenia zwrotnego. Przełączniki podzielone są na dwie grupy, jedna jest normalnie włączana i zmiana stanu przełączników powoduje zwarcie zestyków, druga normalnie zwarta i zmiana stanu przełączników powoduje rozwarcie zestyków. Zasilacz jest stosowany zwłaszcza do zasilania przyrządów służących do uruchamiania i strojenia układów elektronicznych na etapie produkcji. (4 zastrzeżenia)



G05f; G05F

P. 189826

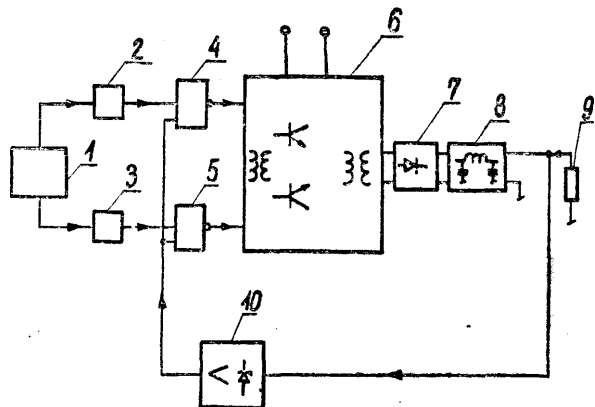
22.05.1975

Instytut Automatyki Systemów Energetycznych, Wrocław, Polska (Seweryn Kozłowski, Janusz Liszkowski, Stanisław Paślawski, Jerzy Przyboś).

Sposób impulsowej stabilizacji napięcia stałego i układ do impulsowej stabilizacji napięcia stałego

Sposób według wynalazku polega na przepuszczaniu impulsów wytwarzanych w generatorze (1) sterujących pracą członu regulacyjnego (6) przez bramki (4,5) sterowane sygnałem komparatora (10), w którym porównuje się napięcie wyjściowe z napięciem odniesienia, przy czym impulsy sterujące mają stałą częstotliwość i szerokość.

W układzie według wynalazku, oprócz prostownika (7), filtra (8), zespołu sepracyjno-klucującego (6) i generatora impulsów (1) jest komparator (10), ogranicznik szerokości impulsów (2,3) i sterowane sygnałem z komparatora (10) bramki (4,5). Wynalazek w szczególności nadaje się do stosowania w zasilaczach z galwaniczną separacją wejścia od wyjścia. (2 zastrzeżenia)



G06f; G06F

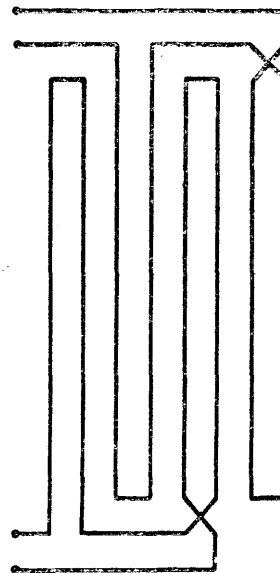
P. 177448

20.01.1975

Fok-Gyem Finommechanikai és Elektronikus Műszergyártó Szövetkezet, Budapest, Węgry (András Juhász).

Koder informacji graficznej, zwłaszcza do przesyłania informacji graficznej do komputera

Koder według wynalazku przeznaczony jest do przesyłania współrzędnych różnych form graficznych do komputera. Koder pracuje na zasadzie odczytu indukcyjnego. Koder składa się z kilku pętli przewodzących, rozmieszczonych w jednakowych odstępach i leżących na przemian. (4 zastrzeżenia)



G06f; G06F

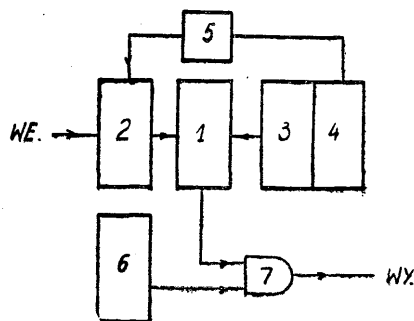
P. 189715 T

19.05.1976

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Tadeusz Kwaśniewski, Waldemar Antoniak, Lesław Gąsiorowski).

Sposób i układ cyfrowego przekształcenia logarytmicznego liczb lub ciągu impulsów

W sposobie według wynalazku przekształconą liczbę lub ciąg impulsów przedstawia się w kodzie cyfrowym, a następnie porównuje się z wartością chwilową liczby przedstawionej w kodzie cyfrowym o zmienności wykładniczej. Logarytmowi przekształconej liczby lub ciągowi impulsów odpowiada liczba impulsów periodycznych brankowanych. Czas brankowania jest określony od momentu stanowiącego jednocześnie początek cyklu przekształcania oraz początek przebiegu o zmienności wykładniczej do momentu zrównania stanu logicznego porównywanej liczby lub ciągu impulsów z wartością chwilową liczby w postaci cyfrowej malejącej wykładniczo.



W układzie według wynalazku do jednego wejścia komparatora stanów logicznych (1) podłączony jest rejestr wejściowy (2). Do drugiego wejścia komparatora podłączony jest rejestr (3) generatora funkcji wykładniczej (4). Wejścia dwuwejściowej bramki logicznej (7) połączone są z wyjściem komparatora (1) oraz z wyjściem generatora impulsów periodycznych (6). Wyjście generatora taktującego (5) połączone są z wejściami wyzwalającymi rejestru wejściowego (2) i generatora funkcji wykładniczej (5).

(2 zastrzeżenia)

G06k; G06K

P. 188561

07.04.1976

Pierwszeństwo: 07.04.1975 - St. Zjedn. Ameryki (nr 566, 021);
07.04.1975 - St. Zjedn. Ameryki (nr 565, 489)

Texas Instruments Incorporated, Dallas, Stany Zjednoczone Ameryki (David Joad McElroy, Edward R. Caudel).

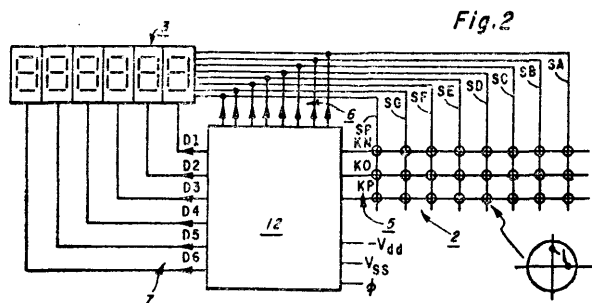
Sposób wyświetlania znaków na wyświetlaczu segmentowym i układ do wyświetlania znaków na wyświetlaczu segmentowym

Sposób według wynalazku polega na sekwencyjnym wybieraniu segmentów świecących, podczas gdy wskaźniki jako całość są wyzwalane selektywnie w kodzie odpowiadającym wyświetlanej informacji.

Reprezentację każdego wyświetlonego segmentu porównuje się z reprezentacją każdej cyfry w pamięci danych i w przypadku, gdy cyfra zawiera dany segment generuje się sygnał wyświetlania. Sygnały wyświetlania wykorzystuje się do sterowania selektywnym wyzwalaniem wskaźników.

Układ według wynalazku do wyświetlania znaków na wyświetlaczu segmentowym (3) w kalkulatorze elektronicznym obejmuje kostkę półprzewodnikową (12) zawierającą zespół wybierania segmentów, podłączony do segmentów liniami (6), generujący sekwencję sygnałów pobudzających określone segmenty oraz zespół pobudzania wskaźników podłączony liniami (7) do wspólnych elektrod w diodach elektroluminescencyjnych składających się na poszczególne wskaźniki, generujący kodowane sygnały dla selektywnego pobudzania tych wspólnych elektrod.

Wynalazek znajduje zastosowanie w kalkulatorze elektronicznym. (15 zastrzeżeń)



G10k; G10K

P. 187198 T

13.02.1976

Akademia Techniczno-Rolnicza im. Jana i Jędrzeja Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Krzysztof Wernerowski, Jerzy Gąsiorowski, Janusz Dzur).

Zestaw sygnałów zwłaszcza tubowych

Istota rozwiązania według wynalazku polega na tym, że kotwiczka (4) ma obydwa końce zaokrąglone, odpowiadające swym zarysom rdzeniom elektromagnesów, które to końce są zakresłane łukiem o promieniu odpowiadającym promieniowi przekroju poprzecznego rdzeni elektromagnesów. Zmniejszenie

masy podkładek redukuje całkowitą masę części ruchomej do rezonansu mechanicznego.

Przedmiot według wynalazku może znaleźć zastosowanie w produkcji sygnałów elektromagnetycznych. (1 zastrzeżenie)

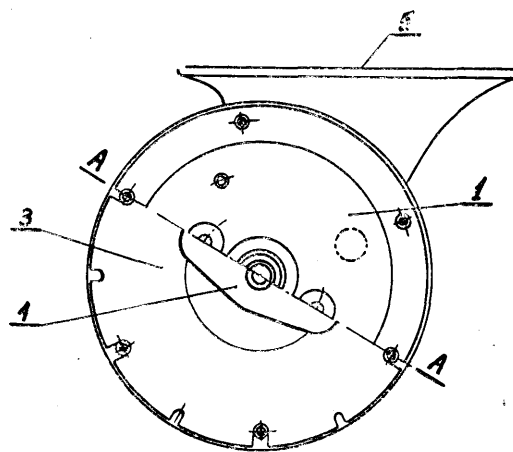


Fig. 1

G11b; G11B

P. 186704

22.01.1976

Pierwszeństwo: 24.01.1975 - St. Zjedn. Am. (nr 543, 675)

Ferroxcube Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania pary końcówek biegunowych dla głowicy magnetycznej

Sposób według wynalazku polega na tym, że w jednej z końcówek, wytwarza się wzdłużny kanał wierchołkowy, a następnie w tej samej lub w drugiej końcówce wytwarza się wydłużony kanał magazynowy. Kanał magazynowy wypełnia się topionym szkłem, a po zastygnięciu szkła poleruje się tak, aby zawarte w nim szkło nie wystawało poza płaszczyznę płaskiej powierzchni końcówki. Płaskie powierzchnie obu końcówek są umieszczane naprzeciwko siebie w ustalonej odległości, po czym w kanale wierchołkowym umieszcza się pewną ilość szkła. Obie kanały nie wpłynę do przestrzeni, znajdującej się między płaskimi powierzchniami końcówek tworząc po zestaleniu jeden zespół. (9 zastrzeżeń)

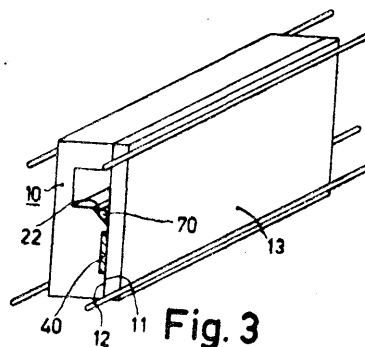


Fig. 3

G11c; G11C

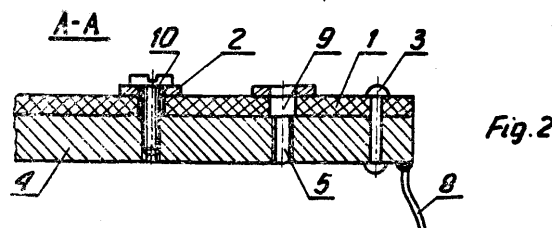
P. 183148

06.09.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Michał Radwan, Grzegorz Kuśmider).

Matrycowa pamięć galwaniczna

Matrycowa pamięć galwaniczna zrealizowana w oparciu o płytkę izolacyjną ze ścieżkami wykonanymi techniką druku i wkręty kodujące, przeznaczona zwłaszcza do przechowywania cyfr abonenta w urządzeniach do automatycznego wybierania numeru, posiada w listwach metalowych (4) umieszczonych po drugiej stronie płytki (1) izolacyjnej otwory gwintowane (5) w które wkręcane są wkręty kodujące (10). (1 zastrzeżenie)



Dział H

ELEKTROTECHNIKA

H01c; H01C P. 183033

29.08.1975

H05k; H05K

Politechnika Rzeszowska im. I. Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Stanisław Paszczyński, Wanda Dudek, Andrzej Kusy).

Sposób wytwarzania elementów rezystywnych scalonych układów hybrydowych

Sposób według wynalazku polega na tym, że na izolujące podłoże nanosi się, suszy, a następnie wypala pasty zawierające proszki tlenku o wzorze $A_2'A_2''O_{7+x}$ gdzie

A' - metal z grupy Pb, Bi, Tl

A'' - metal z grupy Ru, Ir, Os

x - liczba z przedziału +1 i -1, proszki wybranych tlenków grupy Fe_2O_3 , CoO , Co_3O_4 , NiO , ZnO , CdO , ZrO_2 , Nb_2O_5 , Bi_2O_3 , In_2O_3 , proszki metali szlachetnych i proszki szklawia ołowiuowo-boro-krzemowego, przy czym proszki te powinny posiadać uziarnienie poniżej $10 \mu m$. Uzyskane elementy rezystywne nadają się do stosowania w scalonych układach hybrydowych oraz jako warstwy rezystywne w produkcji potencjometrów. (1 zastrzeżenie)

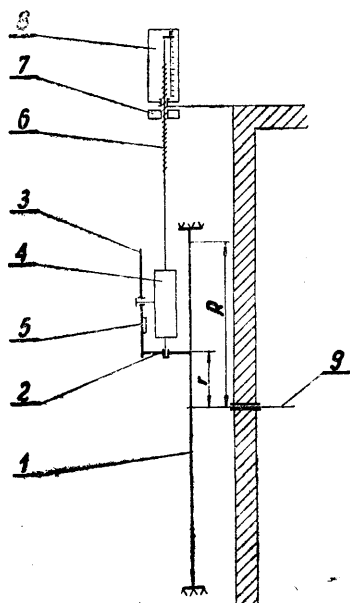
H01f; H01F P. 188467 T

01.04.1976

H02k; H02K

Branżowy Ośrodek Bada wczó-Rozwojowy Maszyn Elektrycznych, Katowice, Polska (Gilbert Spichal, Henryk Czarnik).

Sposób nastawiania posuwu suportu nawijarek



Sposób według wynalazku polega na zmianie wielkości przełożenia tarciowej przekładni bezstopniowej (1,2), przy pomocy pokręta nastawu posuwu (7), dzięki czemu uzyskuje się impulsy elektryczne o żądanej częstotliwości wywoływane w kontaktronach (4) magnesem (5) umieszczonym na tarczy impulsowej (3) napędzanej rolką pośrednią (2). Wielkość posuwu określa się według położenia wskaźnika (8). (1 zastrzeżenie)

H01h; H01H

P. 186600

17.01.1976

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 166533

Pierwszeństwo: 20.01.75 - RFN (nr P 25 02 078.4)

Bunker Ramo Corporation, Oak Brook, Stany Zjednoczone Ameryki.

Zestyk przełączny

Zestyk według wynalazku zawiera nieruchomy element stykowy rozwierny (3), nieruchomy element stykowy zwierny (4) oraz dwie giętkie sprężyny stykowe (20). Każda ze sprężyn jest jednym końcem umocowana w ustalonym punkcie umocowania (5). Drugi swobodny koniec sprężyny tworzy styk elektryczny albo przerwę z jednym z wymienionych nieruchomych elementów stykowych stanowiąc odpowiednio zestyk rozwierny i zestyk zwierny. Sprężyny w stanie nienapężonym mają kształt zbieżny w punkcie ich umocowania. Kształt ten spowodowany jest zagięciem na każdej sprężynie, wykonanym w punkcie pośrednim na sprężynie między jej końcem swobodnym, a wspomnianym punktem umocowania sprężyny, przez co utworzony jest pierwszy odcinek prostoliniowy i drugi odcinek prostoliniowy każdej sprężyny. Pierwszy odcinek prostoliniowy zawiera się między wspomnianym punktem umocowania, a wspomnianym zagięciem. Drugi odcinek prostoliniowy zawiera się między wspomnianym zagięciem, a wspomnianym końcem swobodnym sprężyny. (21 zastrzeżeń)

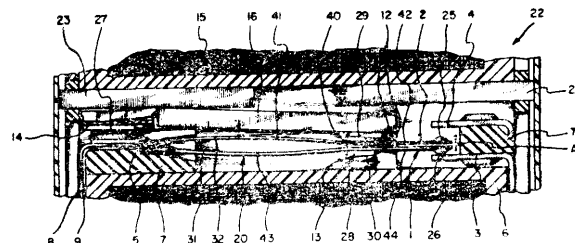


Fig. 1

H01h; H01H P. 188417 T 31.03.1976

Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego „Stolica”, Warszawa, Polska (Andrzej Mikołajewski, Mariusz Massalski).

Sposób załączania i wyłączania odbiorników prądu przemiennego zwłaszcza średniej mocy

Sposób według wynalazku polega na tym, że zespoły wykonawcze załączania i wyłączania energii elektrycznej, w postaci szybko działających zestyków elementów przełączających, działają jako odłączniki w układzie lub układach bez napięcia i prądu, przy rozdzielaniu zasilania z jednej fazy prądu przemiennego na dwa niezależne obwody grupujące osobno pojedyncze przebiegi dodatnie i osobno ujemne, których czas trwania jest większy od czasu zadziałania elementu przełączającego, przełączanych w czasie naturalnego braku w ich obwodzie napięcia i prądu, (1 zastrzeżenie)

H01h; H01H P. 188446 T 01.04.1976

Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego „Stolica”, Warszawa, Polska (Andrzej Mikołajewski, Mariusz Massalski).

Sposób załączania i wyłączania odbiorników prądu przemiennego, zwłaszcza średniej mocy

Sposób według wynalazku polega na tym, że zespoły wykonawcze załączania i wyłączania energii elektrycznej w postaci szybko działających zestyków elementów przełączających działają jako odłączniki w układzie lub układach bez napięcia i prądu w naturalnej przerwie przebiegu zasilania większej od czasu zadziałania elementu przełączającego, przy prostowaniu jednokierunkowym dwóch faz sieci trójfazowej prądu przemiennego. (1 zastrzeżenie)

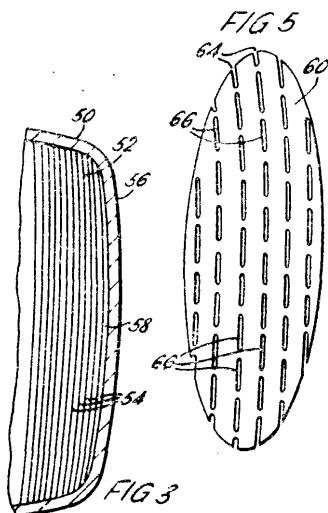
H01j; H01J P. 189290 04.05.1976

Pierwszeństwo: 05.05.1975 - Stany Zjedn. Ameryki (nr 574,684)

RCA Corporation, Nowy Jork, Stany Zjedn. Ameryki (Albert Maxwell Morrell).

Kineskop z ulepszoną strukturą ekranu

Kineskop według wynalazku charakteryzuje się tym, że paski (58) luminoforu na ekranie nałożone w pobliżu zaokrąglonych krawędzi bocznych płyty czołowej ekranu są równoległe do obrysu tych krawędzi, przy czym paski te są szersze w pobliżu po-



ziomej osi ekranu niż w pobliżu górnej i dolnej krawędzi ekranu. Ponadto kształt szczelin (66) w perforowanej masce szczelinowej jest uzależniony od kształtu zaokrąglonych krawędzi bocznych płyty czołowej ekranu kineskopu. (3 zastrzeżenia)

H01k; H01K P. 182630 08.08.1975

Valerij Fedorovič Cestnov, Dmitrij Petrovič Ivan-kin, Saran'sk, ZSRR (Valerij Fedrovič Čestnov, Dmitrij Petrovič Ivankin).

Sposób montażu stopek lamp elektrycznych i urządzenie do montażu stopek lamp elektrycznych

Sposób według wynalazku polega na tym, że części stopek - talerzyki, rurki pompowe umieszcza się w zaciskach przenośnika łańcuchowego i nagrzewa się przed założeniem do nich elektrod.

W urządzeniu według wynalazku palniki do nagrzewania talerzyków i rurek pompowych są umieszczone przed zespołem (7) przeznaczonym do zakładania elektrod. Mechanizmy wykonawcze zespołu (7) do zakładania elektrod oraz mechanizmy odpowiednio do prasowania części stopek i przedmuchiwania otworów w rurkach pompowych są umieszczone na jednym z kół łańcuchowych przenośnika (3). (7 zastrzeżeń)

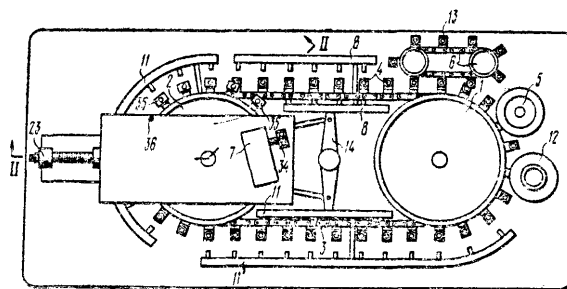


FIG 1

H01l; H01L P. 189906 27.05.1976

Pierwszeństwo: 27.05.1975 - St. Zjedn. Am. (nr 581,255)

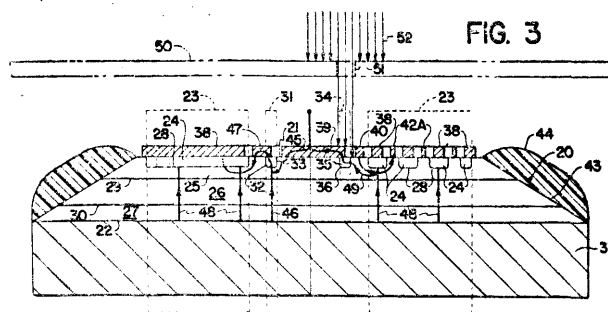
Westinghouse Electric Corporation, Pittsburgh, St. Zjedn. Ameryki (Earl S. Schlegel, Derrick J. Page).

Tyrystor z bramką wzmacniającą wyposażony w bramkę wspomagającą wyłączanie i sposób wytwarzania tego tyrystora

Tyrystor z bramką wzmacniającą wyposażony w bramkę wspomagającą wyłączanie zawiera tyrystory główny (23) i pilotujący (31) rozmieszczone w płytce półprzewodnikowej (20) mającej powierzchnie główne pierwszą (21) i drugą (22), przy czym tyrystory główny (23) i pilotujący (31) mają wspólne obszary katoda-baza (25), anoda-baza (26) i anoda-emiter (27). Elektrody katody (38) i anody (37) usytuowane są na powierzchniach głównych, odpowiednio, pierwszej (21) i drugiej (22). Elektroda bramki (39) usytuowana jest na pierwszej głównej powierzchni (21). Elektroda ładunkowa (40) usytuowana jest na pierwszej głównej powierzchni (21), w pobliżu, lecz w pewnej odległości od elektrody bramki (39). W płytce półprzewodnikowej (20), w sąsiedztwie głównego tyrystora (23), usytuowana jest dioda (34).

Sposób według wynalazku polega na tym, że wprowadza się w podłoże półprzewodnikowe domieszki, aby odpowiednio wytworzyć tyrystor główny z czterema obszarami domieszkowymi, tyrystor pilotujący, diodę złożoną z obszaru katoda-baza tyrystorów i co najmniej jeden dodatkowy obszar domieszkowany w pobliżu katody lecz oddzielony od obszaru katoda-emiter tyrystorów, następnie selektywnie maskuje się przed promieniowaniem części pierwszej głównej powierzchni podłoża, sąsiadującej z tyrystorami oraz selektywnie napromieniowuje się diodę.

(11 zastrzeżeń)



H01m; H01M P. 188767 14.04.1976

Pierwszeństwo: 16.04.1975 - RFN (nr P 25 16 704.8)

VARTA Batterie Aktiengesellschaft, Hannover, RFN.

Element galwaniczny z elektrodą ujemną z metalu lekkiego, bezwodnym elektrolitem i elektrodą dodatnią

Element galwaniczny posiada ujemną elektrodę z metalu lekkiego, bezwodny elektrolit oraz elektrodę dodatnią. Składnik substancji dodatniej elektrody zawiera Bi_2O_3 , około 15% wagowo Sb_2O_3 i około 1,5% wagowo miążkiego metalicznego bizmutu. Elektrolit stanowi roztwór soli przewodzącej w mieszaninie złożonej zasadniczo z węglanu propylenu oraz 1,2-dwu-metoksyetanu. (6 zastrzeżeń)

H01m; H01M P. 188770 14.04.1976

Pierwszeństwo: 16.04.1975 — RFN (nr P 25 16 702.8)

VARTA Batterie Aktiengesellschaft, Hannover, RFN.

Element galwaniczny z ujemną elektrodą z metalu lekkiego, bezwodnym elektrolitem i elektrodą dodatnią

Element galwaniczny według wynalazku zawiera elektrodę ujemną z metalu lekkiego, bezwodny elektrolit oraz elektrodę dodatnią.

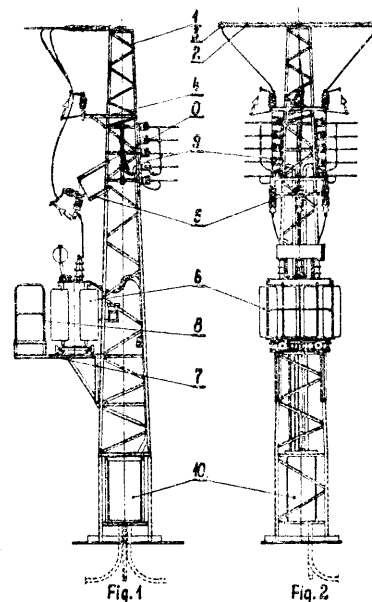
Dający się redukować elektrochemicznie składnik substancji elektrody dodatniej stanowią arseniny, korzystnie arsenin srebra, lub arsenin rtęci. Elektroda ujemna jest wykonana z litu. (7 zastrzeżeń)

H02b; H02B P. 190755 26.06.1976

Biuro Studiów i Projektów Energetycznych „Energoprojekt”, Poznań, Polska (Janusz Grobelny, Zenon Rusiński, Leopold Sokół, Czesław Olejniczak, Edmund Czwojdrak, Stanisław Ludwiszewski).

Elektroenergetyczna stacja transformatorowa, słupowa na słupie kratowym

Stacja transformatorowa według wynalazku ma trzon słupa kratowego (1), na wierzchołku którego prostopadle do jego osi pionowej zamocowany jest poprzecznik (2) z izolatorami liniowymi (3). Poniżej wierzchołka słupa usytuowany jest poprzecznik pod odgromniki (4) oraz obrotowa konstrukcja pod podstawy bezpiecznikowe (5). Transformator (6) ustawiony jest dłuższym bokiem równolegle do poprzecznika (2) na obrotowym podeście (7), który jest połączony z pomostem obsługi (8). (4 zastrzeżenia)



H02g; H02G P. 185935 23.12.1975

Pierwszeństwo: 04.09.1975 - RFN (nr P 2539456.3)

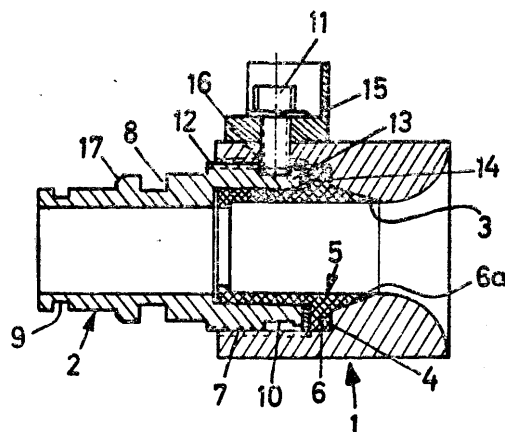
Martin Hamacher, Herten, Republika Federalna Niemiec (Martin Hamacher).

Mufa do przewodów elektrycznych

Mufa do przewodów elektrycznych do mocowania kabla doprowadzającego przewody elektryczne do przyrządów dostarczających prąd zawiera część mocującą (1) i oprawę (2) połączone za pomocą gwintu oraz uszczelkę (5). Kształt uszczelki (5) odpowiada kształtowi wewnętrznemu skręconych części (1,2).

Oprawa (2) ma powierzchnię oporową (13) dla uzyskania szczelnego przylegania kołnierza (6) uszczelki (5).

Miedzy powierzchnią (13) a kołnierzem (6) usytuowany jest pierścień (14). Oprawa (2) ma obwodowy kanałek (10) współpracujący ze śrubą (11), obwodowy kanałek (9) dla pomieszczenia pierścienia uszczelniającego oraz kanałek (8), w który wchodzi swobodne końce widelkowego pałąka zamocowanego do części (1). (8 zastrzeżeń)



H02j; H02J P. 188667 T 10.04.1976

Zespół Ośrodków Rzecznictwa i Postępu Organizacyjno-Technologicznego „ZORPOT”, Warszawa, Polska (Stanisław Iwanicki, Józef Wojciechowski, Zygmunt Zgoła).

Układ zawieszenia przewodów energetycznych

Układ według wynalazku przeznaczony jest do zawieszenia przewodów energetycznych, np. kabli elektrycznych, przewodów pneumatycznych, hydraulicznych itp. zasilających w energię odbiorniki np. silniki elektryczne, siłowniki pneumatyczne umieszczone na suwnicach, wózkach jezdnych itp. Układ składa się z szyny jezdnej (1) z dwoma prowadnicami (2,3) zewnętrznymi lub wewnętrznymi oraz z zespołu wózków jezdnych (15, 16), do których podwieszony jest przewód. W korpusie (4a, 4b), każdego z wózków ułożone są z jednej strony dwa krążki jezdne (9, 10), z drugiej zaś pojedynczy krążek (6), dzięki czemu uzyskuje się trójpunktowe podparcie wózka w każdym jego położeniu niezależnie od dokładności obróbki prowadnic i elementów wózka. Wózki układu są osadzone na szynie jezdnej naprzemianlegle zmniejszając martwą przestrzeń podniesienia przewodu. (6 zastrzeżeń)

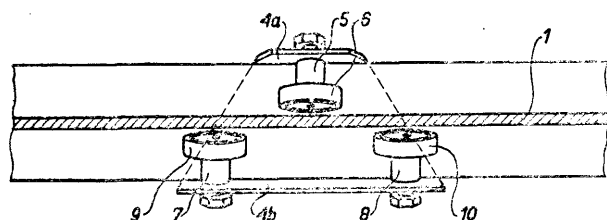


Fig. 3

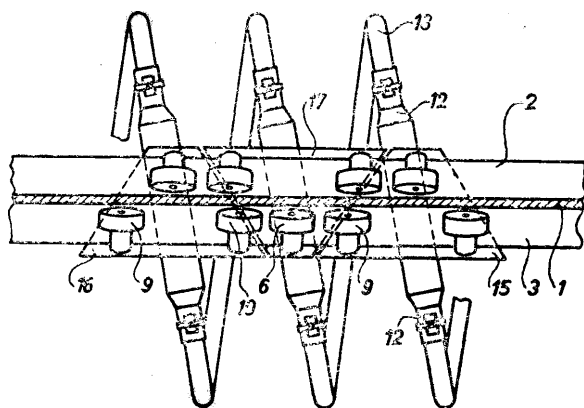


Fig. 8

H02K; H02K

P. 188458

02.04.1976

Pierwszeństwo: 04.04.1975 - Japonia (nr 50-46478)
Nippondenso Co. Ltd., Kariya, Japonia.

Wirnik maszyny prądu przemiennego

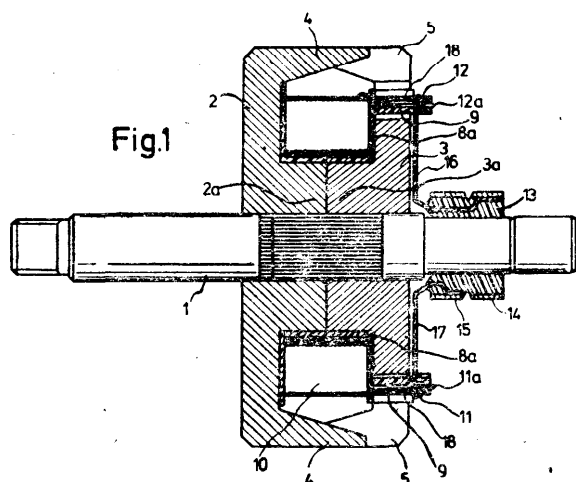


Fig. 1

Wirnik maszyny prądu przemiennego według wynalazku służy do automatycznego połączenia cewki wzbudzenia (10) z pierścieniami ślizgowymi (14,15).

Jako środek łączący zastosowano części (18) o kształcie litery L, na których mocuje się końce uzwojeń (11,12) i końce przewodów (16,17) prowadzących do pierścieni ślizgowych (14,15). (9 zastrzeżeń)

H02m; H02M

P. 183244

09.09.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pomiarów i Automatyki Elektronicznej „Mera-ELMAT”, Wrocław, Polska (Jan Bryndza, Witold Klem).

Sposób i układ do samoczynnego bezstykowego startu przetwornic tranzystorowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób i układ do samoczynnego bezstykowego startu przetwornic tranzystorowych, mający zastosowanie w przemysłowych układach zasilania, gdzie zachodzi konieczność przetwarzania napięcia stałego na napięcie przemienne lub stałe.

Sposób według wynalazku polega na tym, że start współpracującej przetwornicy (P) uzyskuje się poprzez uzwojenie startowe (Z1) zasilane napięciem z generatora pomocniczego (G), którego działanie lub niedziałanie uzależnia się od działania przetwornicy tak, że generator (G) oscyluje podczas przerwy w pracy przetwornicy i odwrotnie, nie oscyluje podczas pracy przetwornicy zaś blokowanie generatora (G) następuje przy pomocy napięcia indukowanego w uzwojeniu dodatkowym (Z3). Układ według wynalazku ma tranzystor (T1), którego emiter jest podłączony do zacisku (a) zasilania współpracującej przetwornicy (P), zaś kolektorem jest połączony z diodą (D1) oraz z uzwojeniem startowym (Z1) a poprzez rezystor (R1) i drugi koniec diody (D1) jest połączony z zaciskiem (b) zasilania przetwornicy.

Baza wspomnianego tranzystora (T1) poprzez diodę (D2) jest połączona z uzwojeniem sprzężenia zwrotnego (Z2) generatora samodławnego, a ponadto jest połączona z rezystorem (R3) diodą (D3) i kondensatorem (C2), którego drugi koniec bezpośrednio, a drugi koniec diody (D3) poprzez uzwojenie wtórne są połączone z zaciskiem (a) zasilania przetwornicy (P).

(3 zastrzeżenia)

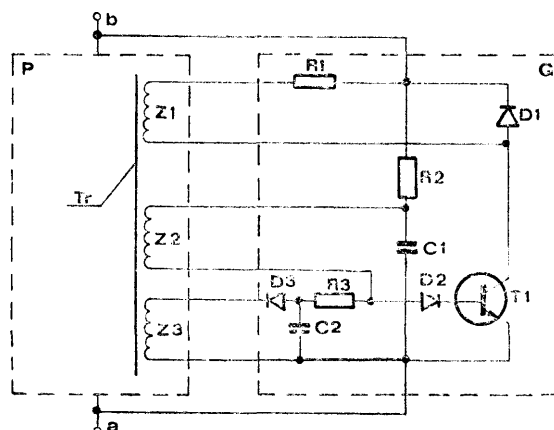


Fig. 2

H03b; H03B

P. 188419

01.04.1976

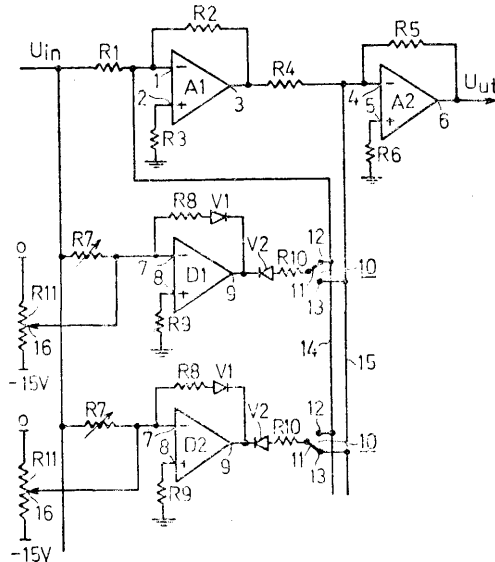
Pierwszeństwo: 01.04.1975 - Szwecja (nr 7503674-9)

Allmänna Svenska Elektriska Aktiebolaget, Västerås, Szwecja (Tord Fahlgren).

Generator funkcji

Generator funkcji, zwłaszcza w przekaźnikach czasowych, według wynalazku posiada wzmacniacz operacyjny (A1) z co najmniej jednym wejściem (1) i je-

dnym wyjściem (3) oraz pewną liczbę, odpowiednią do ilości punktów nieciągłości przebiegu aproksymującego, układów wzmacniających (D1, D2) znanego typu, z których każdy ma co najmniej jedno wejście (T) i jedno wyjście (9), funkcjonujących jako idealne diody. Wejście każdego z układów wzmacniających (D1, D2) jest podłączone do źródła napięcia wejściowego (U_{in}), a wyjścia tych układów do wejścia lub wyjścia wzmacniacza operacyjnego (A1), zależnie od tego, czy określony przez dany układ wzmacniający liniowy odcinek aproksymujący ma mieć pochodną większą czy mniejszą niż poprzedni odcinek liniowy. (1 zastrzeżenie)



H03h; H03H

P. 183059

01.09.1975

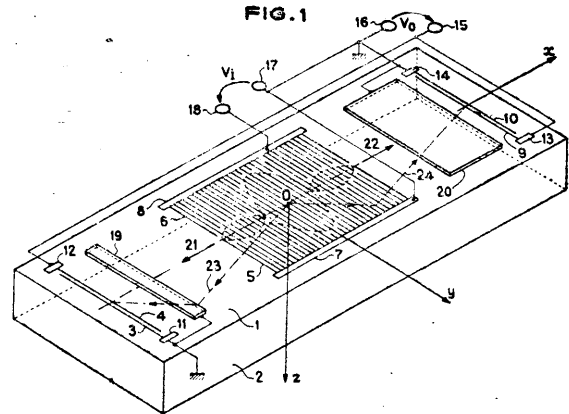
Thomson - CSF, Paryż, Francja (Gerard Coussot, Olivier Manager).

Przetwornik elektromechaniczny

Przedmiotem wynalazku jest przetwornik elektromechaniczny, w którym pobudzone są powierzchniowe fale sprężyste.

Przetwornik posiada płytkę (2) stanowiącą podłoże wyciętą z materiału piezoelektrycznego. Na powierzchni (1) płytki (2) umieszczony jest zespół elektrod grzebieniowych (5, 6, 7, 8) dołączonych do zacisków wejściowych (17, 18). Elektrody grzebieniowe (5, 6, 7, 8) mają postać pasków z materiału przewodzącego prąd elektryczny. Paski (5) jednej elektrody wejściowej oraz paski (6) drugiej elektrody wejściowej wraz z obszarem materiału piezoelektrycznego znajdującego się między zakończeniami tych pasków tworzą elementarne przetworniki piezoelektryczne, w których następuje przekształcanie energii elektrycznej doprowadzanej ze źródła napięcia zmiennego w energię drgań mechanicznych. Rozmieszczenie tych elementarnych przetworników jest takie, że zapewnione jest rozchodzenie się tych drgań w dwóch kierunkach - od środka geometrycznego zespołu elektrod wejściowych (5, 6, 7, 8) ku zewnętrznym krawędziom płytki (2). W pobliżu zewnętrznych krawędzi powierzchni (1) płytki (2) umieszczone są dwa zespoły grzebieniowych elektrod wyjściowych (3, 4, 11, 12 i 9, 10, 13, 14). Grzebieniowe elektrody wyjściowe oraz obszary powierzchni między nimi tworzą przetworniki, przekształcające energię drgań mechanicznych w energię drgań elektrycznych. Na powierzchni (1) płytki (2) między zespołem elektrod wejściowych (5, 6, 7, 8) a zespołem elektrod wyjściowych (3, 4, 11, 12 i 9, 10, 13, 14) umieszczone są warstwy (19, 20) materiału przewodzącego o potencjale zerowym. Te warstwy (19, 20) powodują selektywną zmianę fazy i prędkości rozchodzenia się powierzchniowych fal sprężystych.

Wynalazek może być stosowany zwłaszcza do wytwarzania filtrów elektromechanicznych i linii opóźniających. (10 zastrzeżeń)



H04n; H04N

P. 188932

21.04.1976

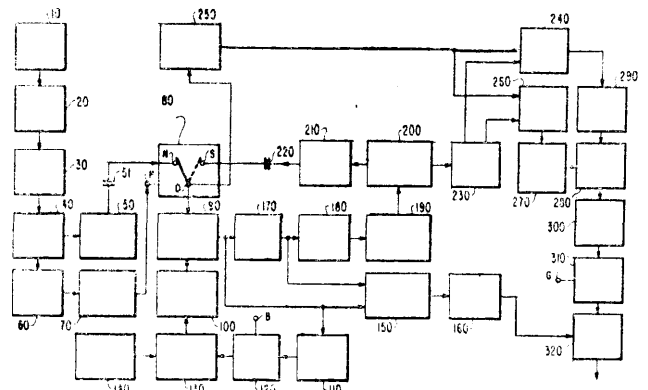
Pierwszeństwo: 21.04.1975 — St. Zjedn. Am. (nr 570,325)

RCA Corporation, Nowy Jork, St. Zjedn. Am. (John Gordon Amery).

Układ przetwarzania sygnałów obrazu kolorowego

Układ według wynalazku zawiera generator (100) regulowany napięciowo, generator wzorcowy (140), modulator (90), tłumik (110), bramkę synchronizacji koloru (120), detektor fazy (130), filtry grzebieniowe (150, 240, 250, 260), filtr pasmowo-przepustowy (160), filtr dolno-przepustowy (270), detektor amplitudy (190), linię opóźniającą (170) oraz układ sumujący (320).

(4 zastrzeżenia)



H04n; H04N

P. 189118

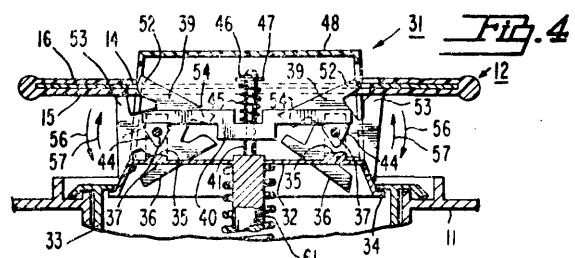
28.04.1976

Pierwszeństwo: 29.04.1975 — St. Zjedn. Am. (nr 572,786)

RCA Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Thomas Francis Kirschner).

Urządzenie zabezpieczające przed założeniem kilku dysków z zapisem na talerz obrotowy magnetowidu

Urządzenie według wynalazku zawiera trzpień (32) centrujący, przymocowany do talerza obrotowego (11), człon (36) zamocowany na trzpieniu (32) posiadający



części przewodzące (52, 53, 54) i krzywkę (44) oraz elementy ustawiające współpracujące z członem (36) dla ustalenia pozycji członu (36). Elementy ustawiające zawierają belkę (40) zamocowaną ruchomo na trzpieniu (32) oraz sprężynę (45) przesuwającą belkę (40) w kierunku powierzchni roboczych krzywek (44).

(5 zastrzeżeń)

**II05b; H05B
F27d; F27D**

P. 189596

15.05.1976

Pierwszeństwo: 16.05.1975 — St. Zjedn. Am. (nr 578439)

Johns - Manville Corporation, Denver, Stany Zjednoczone Ameryki (Duane Harold Faulkner, Steven Douglas Sanford, Vaughn Charles Chenoweth).

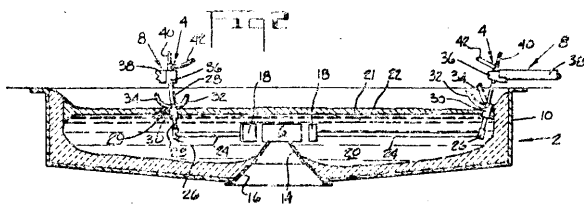
Piec do topienia

Piec do topienia według wynalazku zawiera wannę (2) dla roztopionego materiału, element (6) przewodzący prąd elektryczny umieszczony w wannie (2), oraz co najmniej dwie przewodzące prąd elektryczny główne elektrody (4), zawierające umieszczone w wannie (2) końcówki (18) elektrod usytuowane wokół elementu (6).

Każda z głównych elektrod (4) zawiera położoną ponad zwierciadłem (21) roztopionego materiału część wystawioną na działanie otoczenia oraz chłodnicę (29) umieszczoną w pobliżu miejsca, w którym główna elektroda przechodzi przez zwierciadło (21) roztopionego materiału (20) dla chłodzenia głównej elektrody w pobliżu miejsca przechodzenia jej przez zwierciadło (21) roztopionego materiału (20) do temperatury niższej od temperatury, przy której materiał głównych elektrod (4) ulega gwałtownemu utlenianiu w atmosferze utleniającej. Główne elektrody (4) zawierają poziome ramię (24) oraz pionowe ramię (28) połączone za pomocą kolanka (26) oraz końcówkę (18) zamocowaną do ramienia (24).

Piec zawiera także śrubowe urządzenie nastawcze służące do przesuwania głównej elektrody (4).

(10 zastrzeżeń)



H05h; H05H

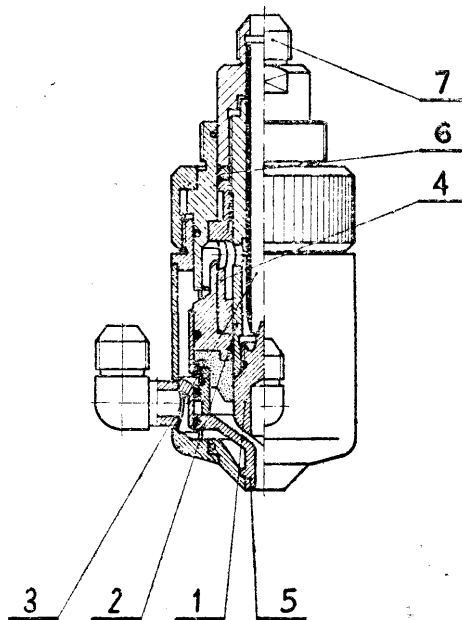
P. 190850

30.06.1976

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Władysław Siemiński).

Plazmotron łukowy

Plazmotron według wynalazku zawiera korpus wewnętrzny (2), zakończony od dołu końcówką katody (i) z wlotowaną wkładką wolframową, połączony



u góry za pomocą gwintu z korpusem zewnętrznym (4) osadzonym w obudowie plazmotronu. Połączenie gwintowe korpusów (2, 4) umożliwia ustawienie w żądanej odległości końcówki katody (1) od dyszy (5). Na część gwintowaną korpusu wewnętrznego (2) wkręcona jest nakrętka (6) służąca do blokowania tego korpusu po ustaleniu jego położenia względem dyszy (5).

(1 zastrzeżenie)

II. WZORY UŻYTKOWE

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01b; A01B

W. 54953

03.01.1976

Akademia Rolnicza, Lublin, Polska (Eugeniusz Krasowski, Edward Jasiński).

Szufla

Szufla na śmiecie składa się z pojemnika i uchwytu. Uchwyt (1) połączony jest z pojemnikiem (2) poprzez pałąk (3), przy czym pałąk (3) przymocowany jest do pojemnika (2) wahliwie przy otworze (4), przez który nagarnia się śmiecie. (1 zastrzeżenie)

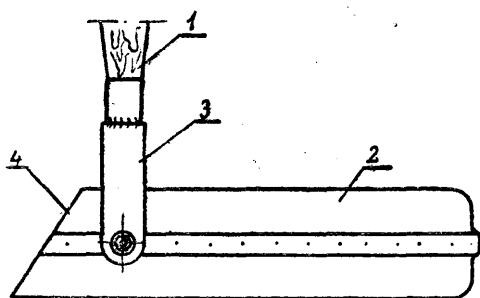


Fig. 1

A01d; A01D

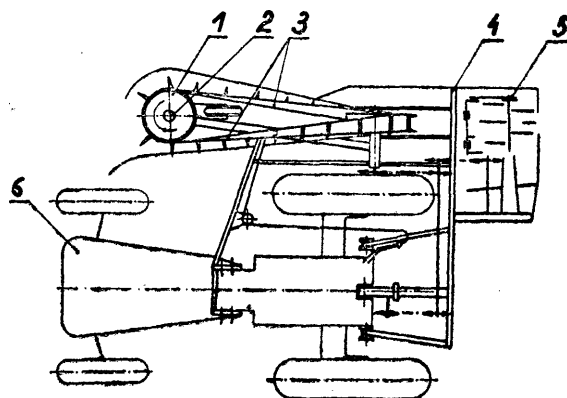
W. 55662

26.05.1976

Instytut Krajowych Włókien Naturalnych, Poznań, Polska (Marceli Ratajczak, Józef Thiel, Danuta Ratajczak).

Urządzenie do zbierania i wiązania lnu

Urządzenie zawiera bęben zbierający (1), którego oś (2) usytuowana jest w położeniu pionowym i osadzona w ramieniu zamocowanym uchylnie w ramie (4). Bęben zbierający (1) opasany jest przenośnikiem (3) taśmowym z zabierakami, który napędzany jest z wałka mocy ciągnika i zbiera słomę lnianą ustawioną na polu w stożkach, lub kapturach i przemieszcza ją do urządzenia wiążącego (5). Rama (4) urządzenia zamocowana jest do ciągnika (6). (1 zastrzeżenie)



A01e; A01G

W. 55588

12.05.1976

Kombinat Państwowych Gospodarstw Ogrodniczych, Mysiadło, Polska (Jerzy Onitcz, Janusz Kulik, Andrzej Sieniawski).

Urządzenie do mechanicznego zapyłniania roślin

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do mechanicznego zapyłniania roślin, zwłaszcza roślin warzywnych i kwiatów uprawianych w szklarniach.

Urządzenie składa się z elektrycznego silnika (3), mającego na wale wirnika bezwładnościowy element (4), umieszczonego w głowicy (2) o kształcie ściętego stożka, źródła prądu elektrycznego w postaci baterii (5) i sprężystego pręta (14). Głowica (2) jest połączona rozłącznikiem z pojemnikiem (1), w którym znajduje się bateria (5). W górnej części głowicy (2) jest rozłącznik osadzony sprężysty pręt (14) przy pomocy wkładki (15) z tworzywa sztucznego.

Styki (9) i (10) ujemnych biegunów baterii (5) i silnika (3) są umieszczone w głowicy (2) obok siebie, a do ich połączenia z sobą służy pierścień (12), osadzony obrotowo na głowicy (2) i mający trwale zamocowaną stykową płytkę (13). (2 zastrzeżenia)

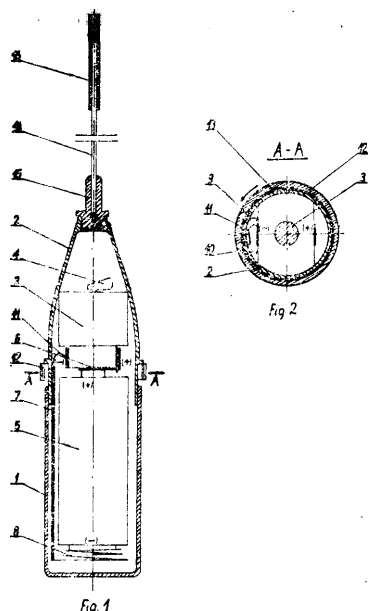


Fig. 1

A01m; A01M

W. 55531

03.05.1976

Instytut Sadownictwa, Skierniewice, Polska (Adolf Godyń).

Urządzenie do opryskiwania herbycydami murawy w sadzie

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do opryskiwania herbycydami murawy w sadzie, umieszczone z przodu ciągnika i zasilane cieczą od opryskiwacza przyłączonego z tyłu ciągnika.

Urządzenie według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że do wspornika (1) są przestawnie zamocowane uchwyty (2) z przytwierdzoną jarzmami (3) opryskującą belką (4), wykonaną z rury. Na belce (4) są osadzone za pomocą standardowych końcówek rozpylacze (5) cieczy. Ciecz jest doprowadzana do belki (4) przewodem (7) od opryskiwacza przyłączonego z tyłu ciągnika. (1 zastrzeżenie)

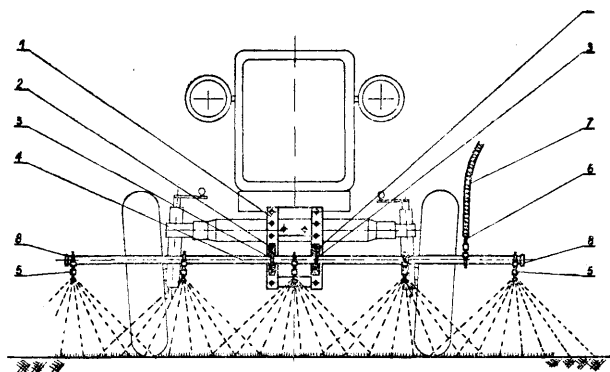


Fig. 2

A21b; A21B

W. 55397

27.03.1976

Pomorskie Zakłady Sprzętu Okrętowego „WARMA”, Grudziądz, Polska (Zenon Jabłoński, Antoni Dąbrowski).

Piec piekarski

Piec piekarski ogrzewany prądem elektrycznym do wypieku dowolnych rodzajów pieczywa, charakteryzuje się tym, że komora wypiekowa (10) jest obłożona z pięciu stron izolacją termiczną (12), a w pewnej odległości od tej izolacji ma umocowane osłony zewnętrzne (9), które tworzą przestrzeń izolacji powietrznej (13), zaś z przodu zamknięta jest drzwiami wrzutowymi. Komora wypiekowa (10) posiada wziernik (14) służący do podświetlania wkładu przy wypieku. (3 zastrzeżenia)

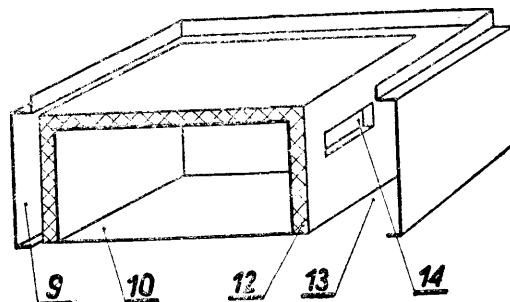


Fig. 2

A23n; A23N

W. 55615

18.05.1976

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Kompletnych Obiektów Przemysłowych „Chemadex”, Warszawa, Polska (Medard Falarski, Kazimierz Głowacki, Edward Kalinowski).

Urządzenie do ciągłego oddzielania piasku od buraków w spławnym strumieniu wody

Urządzenie według wzoru, przeznaczone do ciągłego oddzielania piasku od buraków w spławnym strumieniu wody, składa się z obrotowego bębna (1), którego zewnętrzna powierzchnia posiada postać rusztu prętowego, utworzonego z prętów, ustawionych równolegle do osi bębna, przy czym bęben (1) zamocowany jest na poziomym wale, opartym na łożyskach i obracany za pomocą silnika (8). Przez wnętrze bębna w kierunku osiowym przepływa strumień wody spławnej wraz z unoszonymi burakami. Istotną cechą urządzenia jest zespół szczotek obrotowych (3), napędzanych silnikiem i umieszczonych na prowadnicach (2), równoległych do osi bębna (1), których zadaniem jest stałe oczyszczanie rusztowej powierzchni bębna (1). (1 zastrzeżenie)

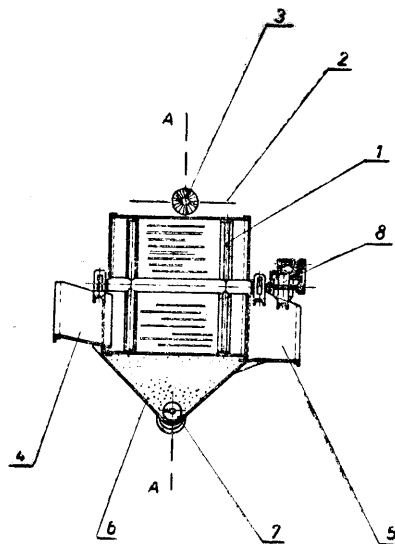


Fig. 1

A41b; A41B

W. 55670

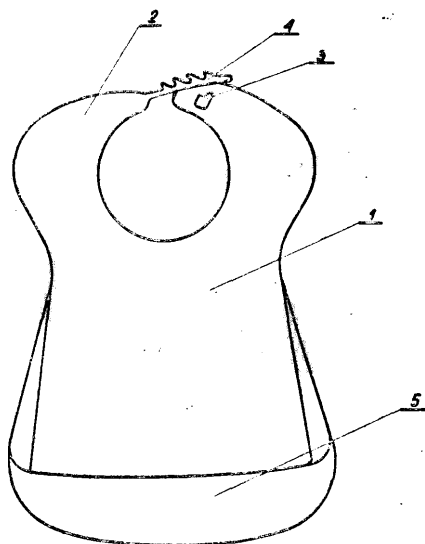
27.05.1976

Spółdzielnia Pracy Wytwórczości Różnej „Nasza Praca”, Kraków, Polska (Lucjan Kowalczyk).

Śliniak podbródkowy z polietylenu

Śliniak podbródkowy wykonany z polietylenu w kształcie przesłony (1) na korpus klatki piersiowej z zagiętymi na zewnątrz bokami, posiada dwa nara-

mienniki (2) obejmujące szyję, z których jeden zaopatrzony jest w otwory (3) a drugi w zaczepy (4) służące do zapinania śliniaka. Dolna część przesłony (1) ukształtowana jest w postaci mieszk (5), w którym zbiera się rozlany na śliniaku pokarm. (2 zastrzeżenia)



A43d; A43D W. 55601 13.05.1976

Instytut Przemysłu Skórzanego, Łódź, Polska (Ewa Damińska, Antoni Błaszczak, Jan Podlasek, Zygmunt Subocz, Jerzy Samuła).

Przystawka do przyrządu do wielokrotnego zginania materiałów podeszwowych

Przystawka do przyrządu do wielokrotnego zginania materiałów podeszwowych, według wzoru użytkowego, posiada dwa jarzma (6 i 7) zamocowane na wspornikach (8 i 9), łączące dwie przeciwległe płyty mocujące z wałkiem naprzężającym (4), wyposażonym w kołek zabezpieczający.

Wsporniki górny (8) i dolny (9) dostosowane są do wmontowania przystawki do przyrządu do wielokrotnego zginania. Płyty mocujące zamocowane są do jarzm poprzez szczeliny, śrubami regulacyjnymi. Każda płyta mocująca posiada co najmniej pięć zagłębień skrzydełkowych (17), w których mocuje się na sztywno, próbki badanego materiału (18) podeszwowego. Na zewnętrznych obrzeżach jarzm naniesiona jest skala (21) wydłużeń. Jarzma na stronie czołowej oraz płyty mocujące w części przylegającej do jarzm posiadają nafrezowane rowki (20).

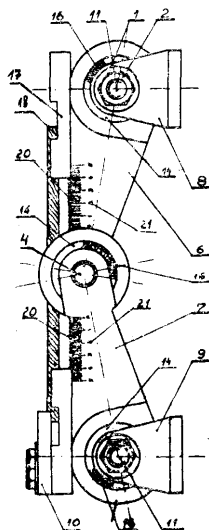


Fig. 1

Przystawka według wzoru użytkowego może być zastosowana do różnego typu przyrządów do wielokrotnego zginania materiałów podeszwowych. Umożliwia prowadzenie badań materiałów podeszwowych o różnych właściwościach chemicznych i fizycznych, przy ustalonym kącie zginania i ustalonym wydłużeniu liniowym. (5 zastrzeżeń)

A46b; A46B W. 55671 28.05.1976

Spółdzielnia Inwalidów Niewidomych, Kielce, Polska (Zdzisław Wawrzeńczyk, Michał Gulczuk).

Szczotka

Szczotkę stanowi jednoczęściowa oprawa (1), w której wykonane są trzy rzędy otworów (3) na surowiec szczotkarski. Na górnej płaszczyźnie oprawy (1) wzdłuż rzędów otworów (3) wykonane są kanałki (2), które wypełnione są kolorową masą wiążącą (5). (1 zastrzeżenie)

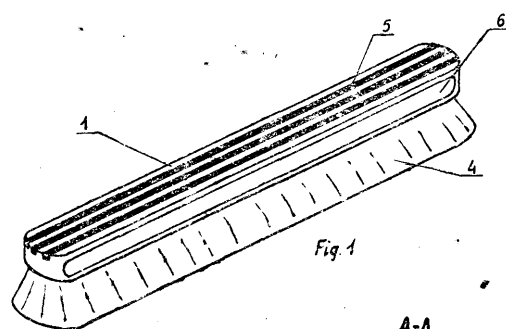


Fig. 1

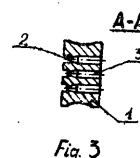


Fig. 3

A47c; A47C W. 55544 04.05.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przetwórstwa Tworzyw Sztucznych, Mikołów, Polska (Jan Rischke, Henryk Tomanek, Henryk Keller).

Element meblowy

Element meblowy z tworzywa sztucznego wykonywany w kilku określonych wielkościach składa się z podstawy (1) wykonanej w formie skorupowej i posiadającej w dolnej części cztery wyprofilowane naroża (3) w kształcie kwadratu, a w górnej części cztery wyprofilowania (4) skierowane do wewnątrz oraz ze sztywnej płyty (5) i wierzchniej płyty (2). Podstawy (1) łączy się krawędziami (6) przy pomocy zapinek (7), których występy wchodzą w wycięcia rowkowe (9). (1 zastrzeżenie)

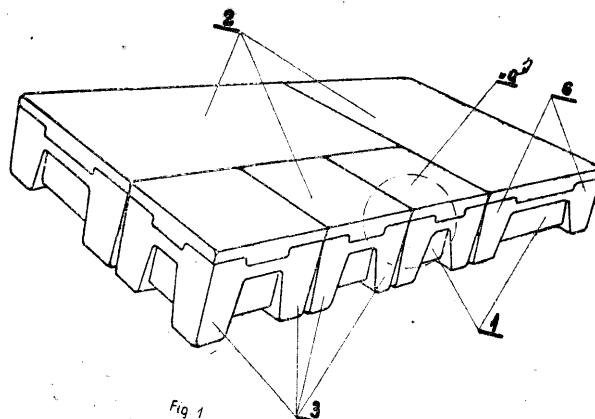


Fig. 1

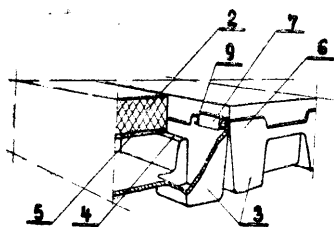


Fig. 1

A47c; A47C

W. 55584

10.05.1976

Słupskie Fabryki Mebli, Słupsk, Polska (Kazimierz Rosiński).

Fotel rozkładany

Przedmiotem wzoru użytkowego jest fotel rozkładany wielofunkcyjny o konstrukcji z trzech elementów, w postaci tapicerowanych poduch, połączonych elastycznie w ten sposób, że poszczególne poduchy można składać w stos o kształcie fotela z oparciem lub rozkładać leżysko tapczanu.

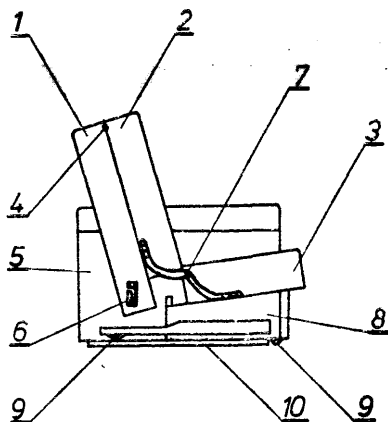


Fig. 1

Fotel składa się z poduch (1, 2, 3) połączonych zawiasami (4, 6 i 7), szczytów fotela (5) z bieżnią (10) oraz pojemnika na pościel (8) z rolkami (9).

Rozkładanie fotela w tapczan dokonuje się przez pociągnięcie w płaszczyźnie poziomej poduchy (3) a otwarcie pojemnika na pościel (8) polega na podniesieniu ku górze poduchy (3), przy czym podczas składania i rozkładania fotela, pojemnik na pościel (8) przesuwa się na czterech rolkach (9) w kierunku ruchu poduch, po bieżni (10). (2 zastrzeżenia)

A47j; A47J

W. 55545

04.05.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Chłodniczych i Gastronomicznych, Bydgoszcz, Polska (Andrzej Wesołowski, Romuald Ratz).

Obudowa podgrzewacza talerzy

Obudowa podgrzewacza talerzy o przekroju poprzecznym w kształcie prostokąta zbudowana jest ze ścian bocznych (1), które stanowią dwie płyty połączone ze sobą na ścianach przeciwnych w liniach prostych prostopadłych (4) do krawędzi (5) pokrywy (3) obudowy, za pomocą zawalowania. (2 zastrzeżenia)

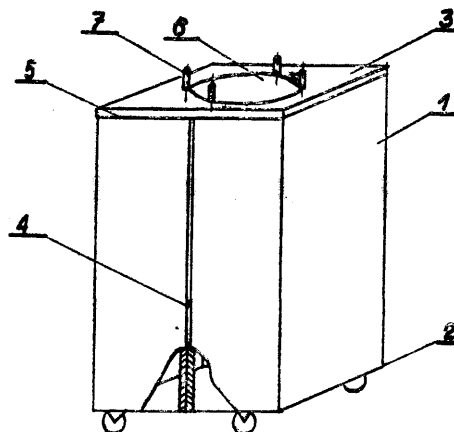


Fig. 2

A47k; A47K

W. 55610

17.05.1976

Biuro Konstrukcyjno-Technologiczne „Kontech” Spółdzielnia Pracy, Warszawa, Polska (Jerzy Mularczyk, Jolanta Tylawska, Marek Brudnicki).

Pojemnik na papier toaletowy

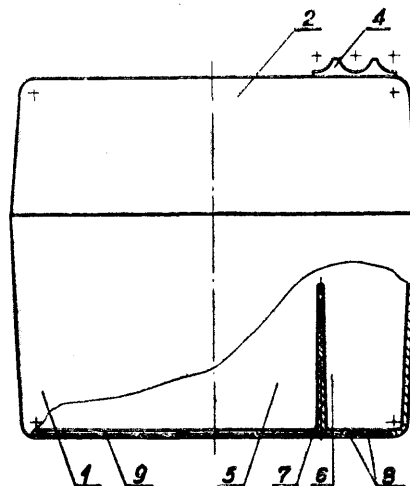


Fig. 1

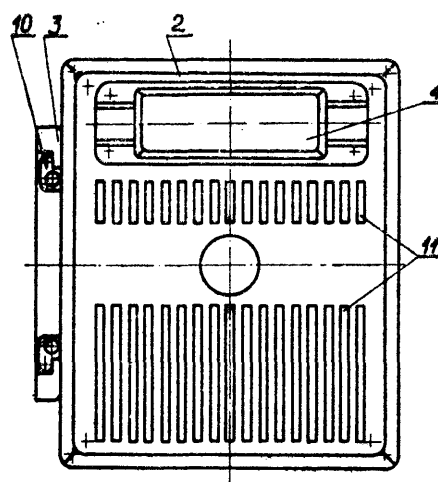


Fig. 2

Pojemnik według wzoru użytkowego wykonany jest z tworzywa sztucznego i ma kształt nieforemnego sześcienu.

Składa się z korpusu (1), pokrywy (2), wieszaka (3) i popielniczki (4). Wewnątrz korpusu (1) usytuowane są dwie komory (5 i 6) na papier toaletowy i deodorant, oddzielone przegrodą (7). Na tylnej ścianie korpusu, wykonane są dwa nadlewy (10) a w wieszaku (3) dwa wycięcia w kształcie „jaskółczego ogona”. W dnie korpusu (1) wykonane są kwadratowe otwory (8) umożliwiające cyrkulację powietrza oraz prostokątny otwór (9) do wysuwania papieru. Pokrywa (2) posiada dwa rzędy prostokątnych otworów (11) umożliwiających cyrkulację powietrza oraz prostopadłe do nich usytuowany prostokątny otwór na popielniczkę (4) wykonaną w kształcie korytka. (1 zastrzeżenie)

A471; **A47L**

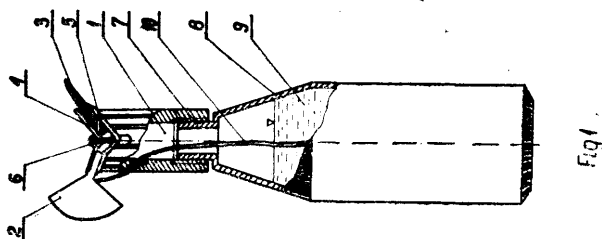
W. 55686

31.05.1976

Spółdzielnia Pracy Chemiczno-Gumowa „Farmochem”, Lublin, Polska (Krystyna Wierzbicka).

Przyrząd do mycia szyb

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd do mycia szyb, zwłaszcza szyb okiennych.



Przyrząd według wzoru użytkowego stanowi zespół roboczy (1), składający się z elementu myjącego (2) oraz elementu zgarniającego (3), powiązanych ze sobą profilowymi listwami (4) i (5), połączony przy pomocy gwintu (7) z elastycznym uchwytem (8), spełniającym jednocześnie zadanie zbiornika płynu do czyszczenia, wewnątrz którego znajduje się rurka (10) doprowadzająca płyn (9) do miejsca mycia i czyszczenia szyby. Ramiona (4) i (5) służące do mocowania elementu myjącego (2) są wygięte na zewnątrz pod kątem 45°, najkorzystniej w odległości 1/3 długości boku od strony łączących się ramion. (2 zastrzeżenia)

A63b; A63B

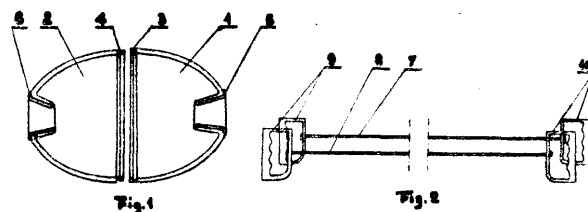
W. 55530

30.04.1976

Joanna Yao-Prokop, Warszawa, Polska (Joanna Yao-Prokop).

Przyrząd do ćwiczenia mięśni rąk

Przyrząd według wzoru użytkowego stanowi element złożony z dwóch części (1) i (2) połączonych ze sobą za pomocą zamknięcia w postaci kołnierza (3), w który wyposażona jest część (1) i osadzonego w wybraniu (4) części (2), przy czym w częściach (1) i (2) elementu przyrządu wykonane są i usytuowane współosiowo otwory, w których osadzone są wkładki (5) i (6), przez które z kolei przeciągnięte są linki (7) i (8) zakończone dwustronnie rękojeściami (9) i (10). (1 zastrzeżenie)



Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01d; B01D

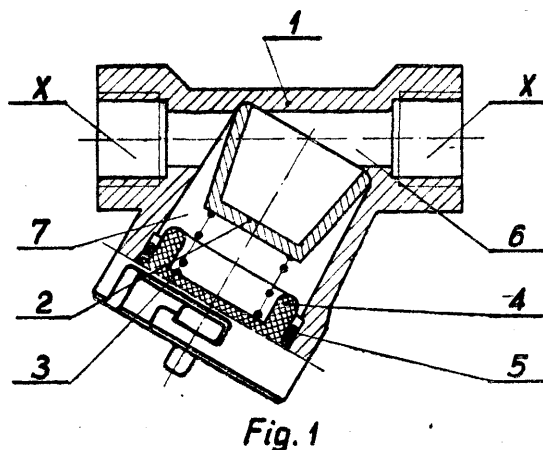
W. 55513

27.04.1976

Fabryka Osprzętu Samochodowego „Polmo”, Łódź, Polska (Piotr Purgał, Stanisław Lach, Zdzisław Hofman).

Filtr przewodowy zwłaszcza do sprężonego powietrza w powietrznych układach hamulcowych pojazdów samochodowych i przyczep

Filtr przewodowy zwłaszcza do sprężonego powietrza w powietrznych układach hamulcowych pojazdów samochodowych i przyczep posiada w ściankach kor-



pusu (1) od strony zewnętrznej otworu (7) dwustopniowego, dwa przecięcia połączone wybraniami z uskokiem, które tworzą w ściankach korpusu (1) wycięcia o kształcie zbliżonym do odwróconej dużej litery L. Wycięcia te w stanie złożonym filtru współpracują z pokrywką (4) w taki sposób, że zaczepy są umiejscowione w uskokach wybrzań tworząc w ten sposób szczelne zamknięcie. Pokrywa (4) zamykająca ma kształt naczynia cylindrycznego, zamkniętego z jednej strony dnem o nieco większej średnicy, przez co jest utworzony kołnierz obwodowy. Na zewnętrznej powierzchni dna pokrywy (4) jest utworzone żebro o przekroju prostokątnym z pletwą. Żebro wychodzi obustronnie poza kołnierz obwodowy pokrywy (4) tworząc dwa zaczepy prostokątne. (3 zastrzeżenia)

B01d; B01D

W. 55559

06.05.1976

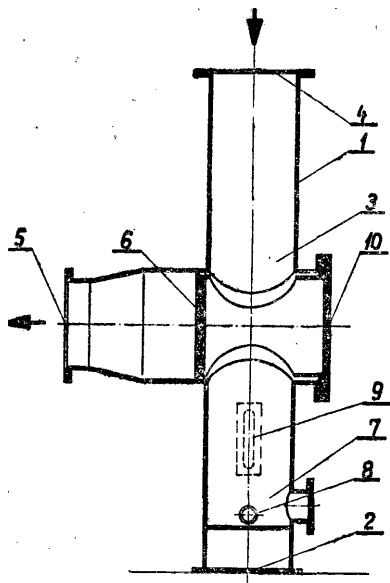
Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych
Biuro Projektów Górniczych, Gliwice, Polska (Alfred Seferowicz, Jarosław Beranek).

Inercyjny oczyszczacz gazu

Przedmiotem wzoru użytkowego jest inercyjny oczyszczacz gazu, zwłaszcza do oczyszczania przed wlotem do sprężarki, powietrza z pyłu i wilgoci.

Inercyjny oczyszczacz gazu stanowi pionowa rura (1), w której na drodze wlatującego górnym otworem

(4) rury gazu ustawiona jest zwężka (3). Wylot (5) gazu wykonany w bocznej ścianie rury osłonięty jest filtrem siatkowym (6) a dolna część rury poniżej wylotu powietrza stanowi osadnik (7) zanieczyszczeń, które usuwa się poprzez spust (8). (1 zastrzeżenie)



B01d; B01D

W. 55538

03.05.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków, Polska (Józef Bałko, Adam Unarski, Antoni Darlak, Mieczysław Szule, Janusz Micor).

Płuczka dwutlenku węgla

Płuczka dwutlenku węgla do absorbowania nadmiaru dwutlenku węgla z kontrolowanej atmosfery komory chłodniczej i wydalenia dwutlenku węgla do atmosfery zewnętrznej, wyposażona w jeden wentylator i w układ elektromagnetycznych zaworów odcinających do przełączania płuczki z cyklu adsorpcji na cykl wydalenia i na odwrót, charakteryzuje się tym, że elektromagnetyczne zawory odcinające ssawne (2a, 2b) połączone są z króćcem wlotowym (7) wentylatora (4) za pośrednictwem osadzonego na tym króćcu trójnika (6), zaś elektromagnetyczne zawory odcinające tłoczne (3a, 3b) oraz króciec wylotowy wentylatora (4) połączone są bezpośrednio z kołnierzami (8, 10) górnej płyty pojem-

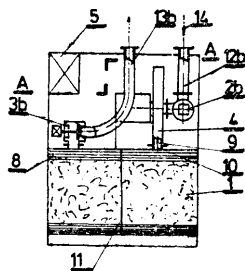


Fig.1

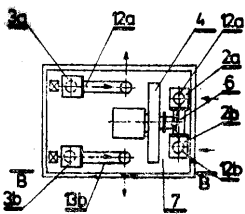


Fig.2

nika z sorbentem (1), a ponadto zawory elektromagnetyczne (2a, 2b, 3a, 3b) i wentylator (4) znajdują się w górnej ostatniej przestrzeni obudowy płuczki, tworzącej wraz z pojemnikiem z sorbentem (1) jednolitą bryłę prostopadłościenną. (2 zastrzeżenia)

B01d; B01D

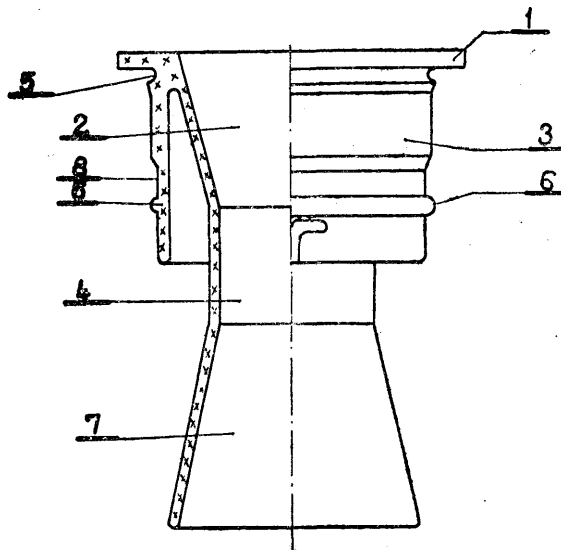
W. 55625

19.05.1976

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Urządzeń Ochrony Powietrza „Opam”, Katowice, Polska (Jerzy Witecki, Andrzej Krzemiński, Kazimierz Stąpel).

Dysza przedmuchu worka filtra pulsacyjnego

Dysza przedmuchu worka filtra pulsacyjnego w postaci zwężki Venturiego posiada kołnierz (1) oporowy oraz wyształcony i tworzący całość z kołnierzem (1) i konfuzorem (2) pierścień (3) o długości sięgającej przewężenia (4), przy czym pierścień (3) posiada na całym obwodzie rowek (5) oraz karb (6). Elastyczność materiału oraz wyształcenie pierścienia (3) o pewnej długości zapewnia dużą szczelność połączenia dyszy z płytą sitową, w którą jest wciskana. (1 zastrzeżenie)



B01f; B01F

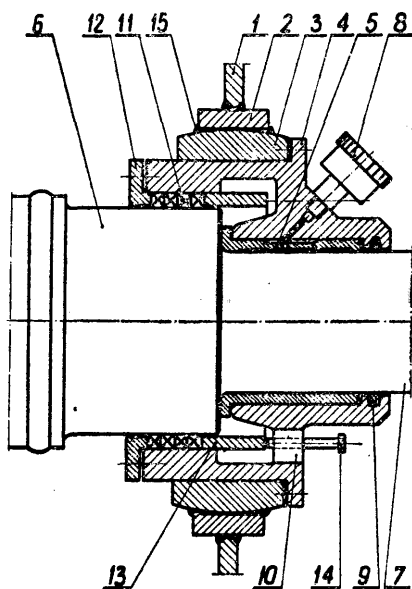
W. 55628

19.05.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, w Krakowie Oddział Terenowy w Świdnicy oraz Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica, Polska (Tadeusz Szwej, Józef Milanowski).

Mieszalnik korytowy

Mieszalnik przeznaczony zwłaszcza do przechowywania, z równoczesnym grzaniem lub ochładzaniem, znacznej ilości cukru, posiada dla zachowania współosiowości obu łożysk (5) osadzonych w czołowych ścianach koryta (1), gniazdo korpusu łożyskowego (4) składające się z dwóch współosiowych pierścieni - stałego zewnętrznego (2) i nastawnego wewnętrznego (3) z kulistą powierzchnią zewnętrzną. Uszczelnienie wału (6) na przejściu przez ścianę czołową (i) stanowi szczeliwo miękkie (11) ściskane pomiędzy stałym dławikiem (12) i tuleją przesuwno-oporową (13) dociskaną z zewnątrz, poprzez korpus łożyskowy (4), śrubami regulacyjnymi (14) bez konieczności spuszczenia zawartości mieszalnika. (2 zastrzeżenia)



B07b; B07B

W. 55952

15.07.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Siarkowego „Siarkopol”, Machów k/Tarnobrzega, Polska (Michał Krańców, Jan Kosowski, Jan Łuszczek).

Przegubowe podwieszenie sita filtrującego

Przegubowe podwieszenie sita do kolektora odbierającego przefiltrowaną cieklą substancją z filtra ciśnieniowego, zwłaszcza stopioną siarkę, zawiera przegubową złączkę rurową (2) łączącą przewód kanałowy sita (1) z kolektorem (5) oraz dwie śruby oczkowe (4), umożliwiające wychylenie sita od położenia roboczego o kąt wynoszący około 10°. (1 zastrzeżenie)

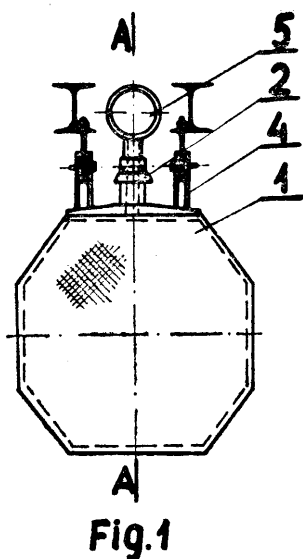


Fig.1

B24b; B24B

W. 55247

26.02.1976

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Jerzy Granicki).

Podrzymka do szlifowania prętów i rur na szlifie bezkłowej

Podrzymka do szlifowania prętów i rur na szlifie bezkłowej, wykorzystywana jest zwłaszcza do szlifowania przedmiotów przy użyciu tarcz filcowych oklejonych

nych proszkiem ściernym. Podrzymka ma wymienne rurowe prowadnice (1), które zamocowane są w przyrzemie (2) zawierającej prowadzące sworznie (4) umieszczone w zaciskowych tulejach (5) połączonych trwale z korpusem (6) podrzymki. W przyrzemie (2) wkręcone są przesuwne śruby (7) podpierające listwę prowadzącą (8) umieszczoną w prowadnicach przyrzemia (2). Ponadto w przyrzemie (2) wkręcona jest obrotowa śruba (9) opierająca się o korpus (6) podrzymki i podpierająca przyrzemie (2). (1 zastrzeżenie)

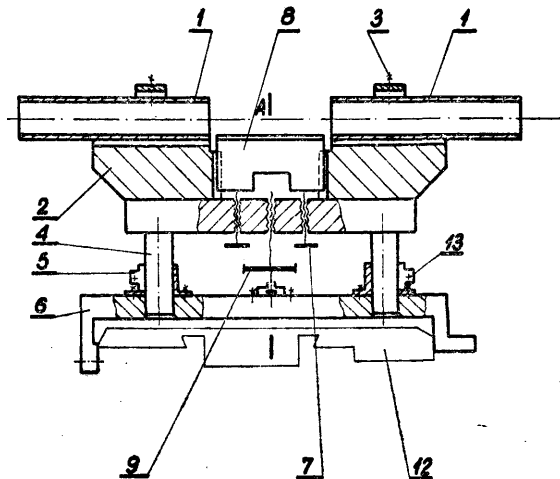


Fig.1

B24b; B24B

W. 55546

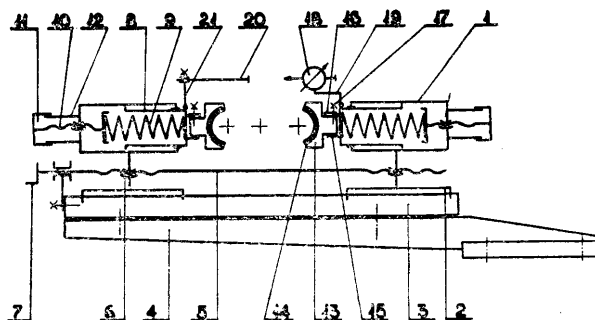
04.05.1976

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Tadeusz Filek, Kazimierz Słusarczyk, Ryszard Wnęk).

Urządzenie do wykańczającego doglądania przedmiotów walcowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do wykańczającego doglądania przedmiotów walcowych, a zwłaszcza do doglądania rozwiertaków o walcowej powierzchni łysinek.

Urządzenie według wzoru użytkowego ma wkłady (13) zaopatrzone w pilniki ściernie (14) utwierdzone w uchwytych (15) zaopatrzonych w przesuwne tuleje (8) i sprężyny (9) osadzone w korpusach (1). Korpusy (1) utwierdzone przesuwnie w podstawie (3) mają dwustronną śrubę (5). (5 zastrzeżeń)



B25h; B25H

W. 55171

12.02.1976

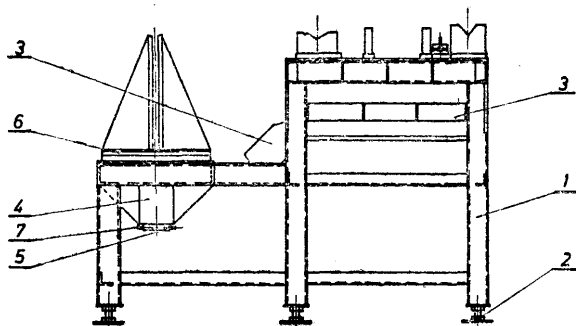
Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Katowice, Polska (Jan Pogacz).

Stół montażowy dla górnych urządzeń kroczenia obudów zmechanizowanych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest stół montażowy dla górnych urządzeń kroczenia zmechanizowanych obudów górniczych, w szczególności obudów typu „Hemscheid”. Stół montażowy według wzoru użytkowego ma podstawę (1) na której w górnej części usytuowane są dwupoziomowe: płyta obrotowa (6) i montażowa płyta. Na płycie obrotowej (6) usytuowane są czop (5) spełniający funkcję pilota dla nasadzonego na nim montowanego urządzenia oraz dwa wsporniki.

Na montażowej płycie usytuowane są pryzmy oraz suwakowa podpórka. Pod montażową płytą oraz w załamaniu płyty obrotowej (6) i płyty montażowej zamocowane są krzynki narzędziowe (3), a nogi podstawy (1) mają regulacyjne stopy (2). Płyta obrotowa (6) ma czop (5) osadzony w gnieździe (4) zamocowany do podstawy (1) co umożliwia jej obrót o kąt 90 stopni. (1 zastrzeżenie)

Fig. 1



B26b; B26B W. 54818 13.12.1975

Władysław Sikorski, Warszawa-Anin, Polska (Władysław Sikorski).

Przyrząd do otwierania butelek, puszek wraz z przybornikiem kosmetycznym

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd do otwierania butelek, puszek wraz z przybornikiem kosmetycznym, zwłaszcza przyrząd wieloczynnościowy w jednym zestawie.

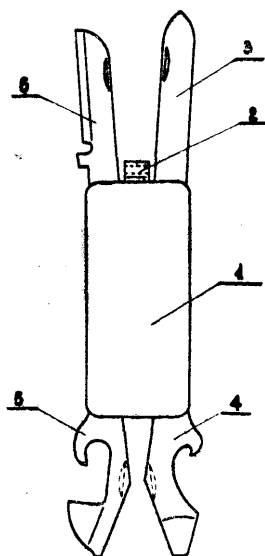


Fig. 1

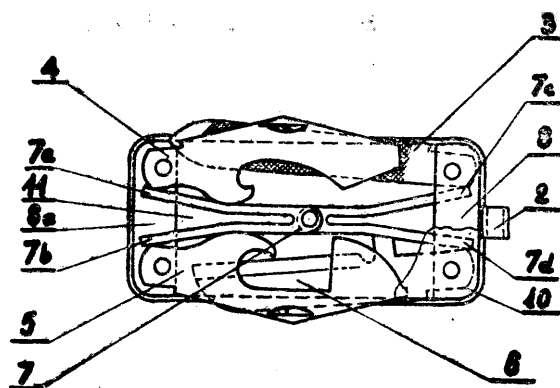


Fig. 3

Przyrząd według wzoru składa się z dwóch prostokątnych okładzin (10) i (11) z nakładkami zewnętrznymi (1) i (9). Pomiedzy okładzinami zamocowana jest sprężyna (7) w kształcie litery „X” oraz płaskownik (8) i (8a), przy czym na płaskowniku (8a) są końce (7a) i (7b) sprężyny (7), a na płaskowniku (8) końce (7c) i (7d). Końce (7a) i (7b) sprężyny (7) zespolone są z zamocowanymi obrotowo na płaskowniku (8a) z otwieraczem do butelek (4) i z otwieraczem do puszek (5), zaś końce (7c) i (7d) z pilnikiem do paznokci (3) i nożem (6) mocowanym obrotowo na płaskowniku (8). Płaskownik (8) zaopatrzony jest w uchwyt (2) na kluczyki. (1 zastrzeżenie)

B26b; B26B W. 55039 16.01.1976

Huta Baildon, Katowice, Polska (Ignacy Bajorski, Bogusław Piórko).

Nożyce do cięcia drutu

Nożyce do cięcia drutu składające się z dwóch noży zamocowanych w ramionach osadzonych na osi, mają noże krążkowe (4) z wyciętymi na obrzeżach wgłębieniami (5), osadzone razem z ramionami (3) na wspólnej osi. (1).

(1 zastrzeżenie)

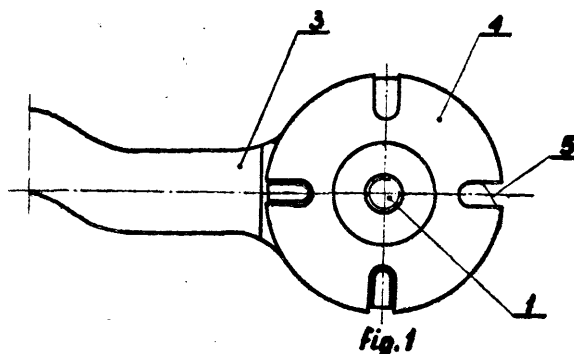


Fig. 1

B28b; B28B W. 55622 19.05.1976

Kombinat Budownictwa Ogólnego Nr 1, Szczecin, Polska (Juliusz Swierkosz, Józef Ostrowski).

Obrzeże formujące krawędź dolną elementów wielkowymiarowych

Obrzeże formujące krawędź dolną elementów wielkowymiarowych produkowanych w poziomych formach uchylnych zaopatrzonych jest w bolec (2) umożliwiający obrót tego obrzeża oraz w śrubę unieruchamiającą (3) i blachę oporową (4). W chwili rozformowywania elementu po częściowym zluźnieniu śruby (3) następuje obrót obrzeża (1) o kąt 5°—10°, co pozwala na wyjęcie elementu z formy bez uszkodzenia krawędzi dolnej.

Po dalszym zluźnieniu śruby (3) obrzeże (1) odchyła się dalej, a wielkość tego obrotu ogranicza blacha oporowa (4) przesuwająca się w wycięciu kształtownika oporowego (5). (1 zastrzeżenie)

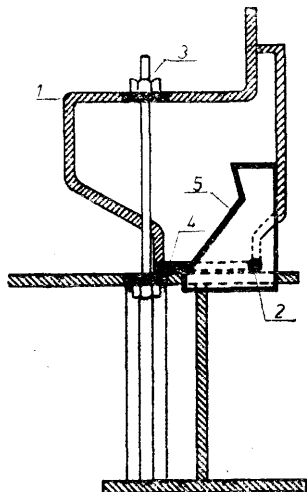


FIGURA 1

B29d; B29D

W. 55449

09.04.1976

Przedziałnia Czesankowa Anilany „Polanil”, Łódź, Polska (Edmund Wawszczak, Marian Deląg, Henryk Kaźmierski, Wiktor Kwiecik, Jerzy Sulecki).

Urządzenie do formowania torebek zwłaszcza z folii polietylenowej

Urządzenie według wzoru użytkowego składa się z wałków zasilających (1) stolika podającego (2) złożonego z dwóch płyt umieszczonych jedna pod drugą, przewodnika (3) profilującego, wałków wydających (4) oraz wałka dziurkującego (5). Stolik podający (2) i przewodnik (3) przymocowane są śrubami (7) na podstawie (6). Odległość między przewodnikami (3) jest regulowana poprzez przesunięcie śrub (7) w wycięciach przewodników (9). (3 zastrzeżenia)

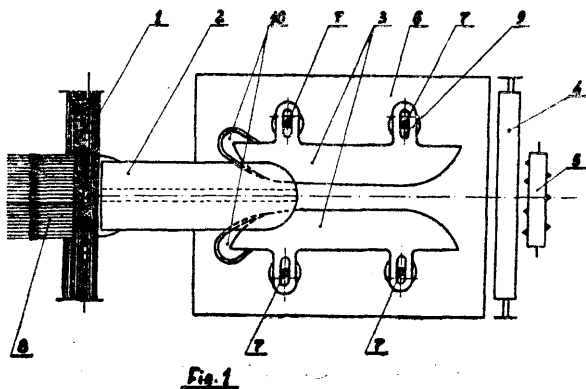


Fig. 1

B42d; B42D

W. 55464

14.04.1976

Drukarnia Skarbowa, Warszawa, Polska (Józef Król, Władysław Kamiński, Jerzy Kowalczyk).

Zszywarka do szycia drutem zwłaszcza broszur i książek małych formatów

Zszywarka według wzoru użytkowego jest zaopatrzona w nasadkę (1) wyposażoną w występy (2) i osadzoną w wycięciu płyty (5) stołu roboczego. Umożliwia ona szycie egzemplarzy małych formatów. (1 zastrzeżenie)

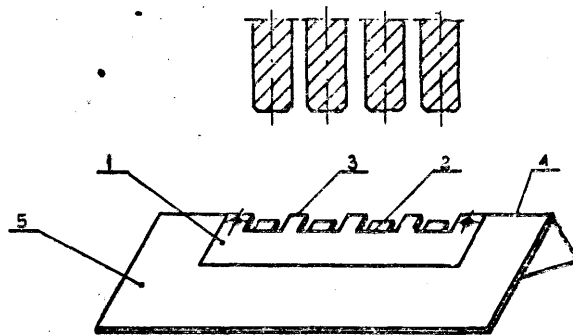


Fig. 1

B60b; B60B

W. 55561

10.05.1976

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Eugeniusz Słowik, Romuald Madaliński).

Koło bliźniacze drabinkowe do przednich kół ciągnika

Przedmiotem wzoru użytkowego jest koło bliźniacze drabinkowe do przednich kół ciągnika, a zwłaszcza ciągnika rolniczego, zamocowane do tarczy (1) przedniego koła ciągnika śrubami (2). Bliźniacze koło o konstrukcji drabinkowej stanowią dwa człony trwałe ze sobą połączone, a mianowicie pierścienie (3) i człon (4) o kształcie ściętego stożka. Człon (4) składa się z dwóch tarcz (5) i (6) połączonych ze sobą listwami (7), tworzących na obwodzie kształt drabinki. Kąt wierzchołkowy (2δ) stożka, jaki tworzą ze sobą listwy (7) ma wartość podwójnego kąta δ pochylecia jezdne-koła ciągnika do pionowej płaszczyzny. (1 zastrzeżenie)

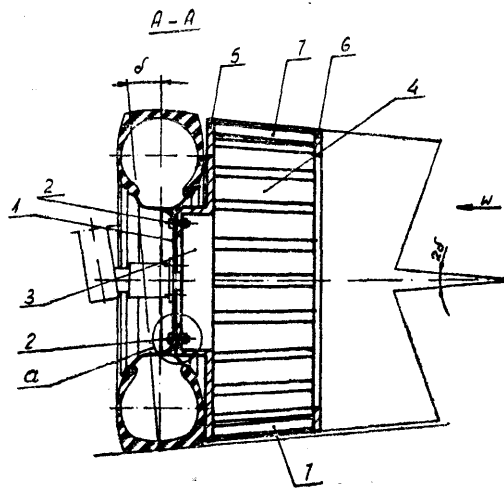


Fig. 1

B60p; B60P

W. 55587

12.05.1976

Kombinat Państwowych Gospodarstw Ogrodniczych, Mysiadło, Polska (Krzysztof Szutkowski).

Pojemnik samowyladowczy do przewozu materiałów sypkich

Przedmiotem wzoru użytkowego jest pojemnik samowyladowczy do przewozu materiałów sypkich, a zwłaszcza do przewozu i samoczynnego wyladunku materiałów w szklarniach.

Pojemnik składa się z ramy (1), zamocowanej sworzniami (9) i górnym ciągnem (10) układu zawie-

szenia do ciagnika (6) oraz ze zbiornika (2), umieszczonego prowadnicami (11) na podłużnicach (3) ramy (1). Prowadnice (11) mają odcinek prostoliniowy i odcinek kołowy. Zbiornik (2) i rama (1) są ze sobą połączone zawiasowo przy pomocy wahaczy (13).

(2 zastrzeżenia)

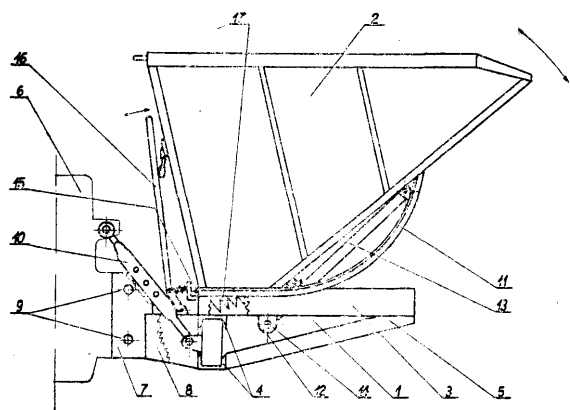


Fig. 1

B60q; B60Q

W. 55080

20.01.1976

Zakłady Metalowe Przemysłu Gumowego „Stomil”, Sroda Wlkp, Polska (Jerzy Kaczor).

Lampa zapobiegająca oślepieniu kierowcy samochodu

Lampa zapobiegająca oślepieniu kierowcy przez światła reflektorów samochodu nadjeżdżającego z przeciwnej strony posiadająca źródło światła, charakteryzuje się tym, że tworzy ją nieco wata, zamknięta z obu stron obudowa (1) o przekroju poprzecznym zbliżonym kształtem do literu „U” z tym, że ścianka (2) obudowy (1) jest dłuższa od ścianki (3), przy czym na wewnętrznych powierzchniach ścianek (2) i (3), na całej ich długości, są wykonane zagłębienia (4), w których jest zamocowany wysuwnie fioletowy filtr (5), zaś do ścianki (3) obudowy (1) jest zamocowana gumowa przyssawka (7), służąca do mocowania lampy do przedniej szyby samochodu.

(1 zastrzeżenie)

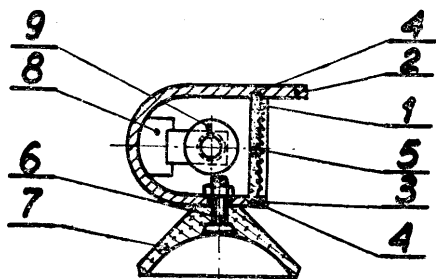


Fig. 2

B60q; B60Q

W. 55594

12.05.1976

Zakłady Rowerowe „Predom-Romet”, Poznań, Polska (Wiesław Nowikowski, Józef Wilk, Henryk Andrzejewski, Kazimierz Łukowski).

Lampka bateryjna do pojazdów

Lampa według wzoru ma korpus dwuczęściowy składający się z części dolnej (1) i części górnej (2), przy czym w otwory części dolnej (1) wchodzi walcowe czopy (3) usytuowane na stronie wewnętrznej ścian bocznych części górnej (2) tworząc zawiasowe

połączenie obydwu części korpusa. W dolnej części korpusa (1) jest osadzony zespół optyczny (4) zabezpieczony przed przesuwaniem występem dolnym (5) i dwoma występami bocznymi (6) zazębiającymi się z odpowiadającymi im wycięciami.

W otwór lustra zespołu optycznego (4) jest wsunięte gniazdko z żarówką (7). W przegrodzie przedniej (8) znajdują się dwa styki, z których styk prawy (9) doprowadza przez sprężystą blaszkę stykową (10) prąd z baterii do stopki żarówki, a styk lewy (11) przewodem (12) do styku (13) włącznika (14). Drugi styk (15) włącznika (14) jest połączony przewodem (16) z gniazdkiem żarówki (7). Do dna części dolnej (1) korpusu jest przynitowana obejma (17) baterii, a nity łączą jednocześnie z korpusem (1) wspornik (18) służący do mocowania lampy do pojazdów.

Z przegrodą tylną (19) jest połączony sprężysty zamek (20) oraz poprzeczka (21) łącząca szeregowo obwód prądowy baterii.

Lampa posiada specjalne gniazdo (22) do przechowywania zapasowej żarówki. Część górna (2) korpusu po domknięciu do części dolnej (1) jest zabezpieczona przed samoczynnym otwarciem za pomocą sprężystego zamka (20) i otworu zaczepowego (23).

(3 zastrzeżenia)

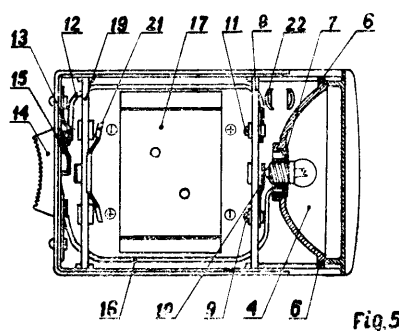


Fig. 5

B60q; B60Q

W. 55595

12.05.1976

Zakłady Rowerowe „Predom-Romet”, Poznań, Polska (Wiesław Nowikowski, Józef Wilk, Kazimierz Łukowski, Henryk Andrzejewski).

Bateryjna lampka pozycyjna do pojazdów

Bateryjna lampka pozycyjna według wzoru użytkowego ma dwuczęściowy korpus, którego część dolna (1) jest połączona z częścią górną (2) za pomocą znającego połączenia zawiasowego (3).

Szyba lampki (4) jest połączona z dolną częścią (1) korpusu za pomocą występu (5) zazębiającego się z odpowiednim zagłębieniem części dolnej (1) i dociśnięta do obrzeża korpusu za pomocą daszka (6) górnej części (2) korpusu.

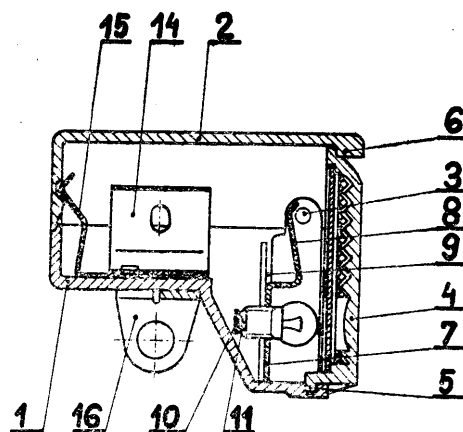


Fig. 3

Prostokątne gniazdo żarówki (7) posiadające w swej górnej części sprężyste zwężenie (8) pełniące rolę styku jednego bieguna baterii jest wsunięte w rowki przewodzące (9) ścian bocznych części dolnej (1) korpusu. Do bocznej ściany części dolnej (1) korpusu jest przynitowana sprężysta blaszka, której jeden koniec (10) styka się ze stopką żarówki (11), a drugi koniec tworzy styk przesuwnej włącznika. Z dnem części dolnej (1) korpusu są połączone tymi samymi nitami obejmą baterii (14), sprężysty zamek (15) i wspornik mocujący (16). (3 zastrzeżenia)

B60r; B60R

W. 55596

13.05.1976

Leon Rataj czak, Poznań, Polska (Leon Rataj czak).

Samochodowe lusterko zewnętrzne wsteczne

Przedmiotem wzoru użytkowego jest lusterko samochodowe zewnętrzne wsteczne odchylane w dowolnym kierunku.

Zwierciadło (1) obłożone elastyczną ramką (2) jest umieszczone w oprawie (3), którą wraz z nim można ustalać w dowolnym z góry konstrukcyjnie ograniczonym położeniu dzięki ułożyskowaniu tej oprawy (3) w specjalnym półkolistym miseczkowym łożysku cier-

nym. Łożysko to składa się z miseczki stałej (4) opartej o miseczkę dużą (5). Określony niezbędny opór przed zmianą położenia ustawionego zwierciadła zapewnia odpowiednio napięta sprężyna (6) przy pomocy podkładki (7) i nakrętki (8) umieszczonych na śrubie (9). Przeciwnakrętka (10) zabezpiecza nakrętkę (8) przed przypadkowym odkręcaniem.

Otwór oprawy (3) oraz łożysko cierne są zamknięte ozdobnym kołpakiem (11). Śruba (9) oraz zakrętka (8) i przeciwnakrętka (10) wraz ze sprężyną (6) stanowią równocześnie zespół elementów mocujących oprawę (3) wyposażoną w zwierciadło (1) z korpusem wysięgnika (12), który jest wyposażony w śrubę (13) łączącą ten korpus z łącznikiem wymiennym (14) mocującym lusterko do samochodu. Śruba (13) jest wyposażona w podkładkę sprężystą (15) oraz nakrętkę (16), a łącznik mocujący we wkręty dociskowe (17). Na czole korpusu wysięgnika (12) osadzono elastyczną podkładkę (18) dla zabezpieczenia zewnętrznej powierzchni drzwi samochodu w miejscu mocowania lusterka, przed uszkodzeniami. (1 zastrzeżenie)

B60t; B60T

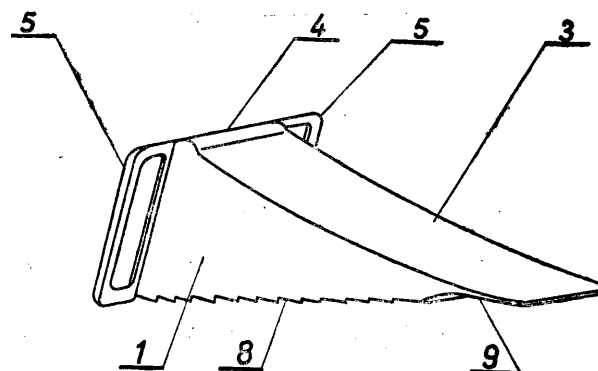
W. 55549

06.05.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przetwórstwa Tworzyw Sztucznych, Mikołów, Polska (Stanisław Grobecki, Bogdan Hawiger, Zbigniew Stychno, Piotr Pardubicki, Piotr Dytko).

Zapora dla kół pojazdów mechanicznych

Zapora z tworzywa sztucznego dla kół pojazdów mechanicznych stanowi nieregularny ostrosłup, którego dwie ściany boczne (1) oraz trzy wewnętrzne przegrody są do siebie równoległe, zaś dwie ściany są do siebie skośne, tj. podstawa i górna płyta nośna (3) przebiegająca po łuku wklęsłym. Zamknięcie ostrosłupa od tyłu stanowi ażurowa płyta (4) z wystającymi na zewnątrz dwoma uchwytyami (5). (1 zastrzeżenie)

**Fig. 1**

B61b; B61B

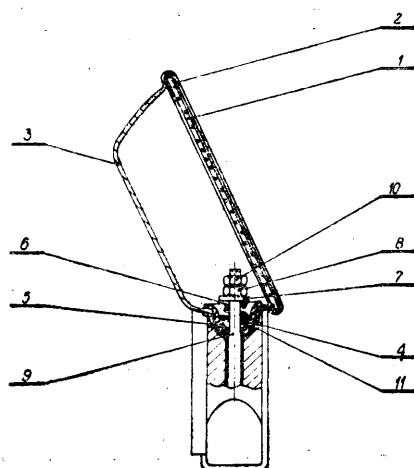
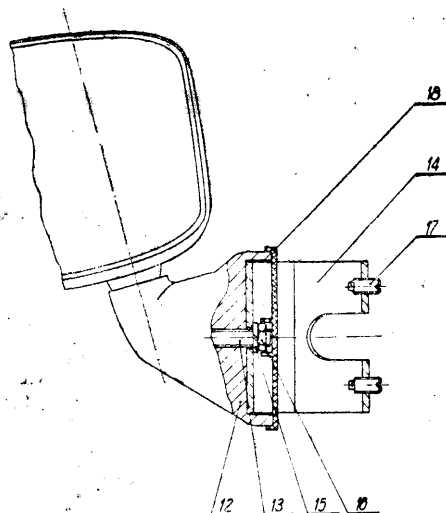
W. 55650

24.05.1976

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstruktoryjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Juliusz Sabaturski, Stanisław Kostka, Stefan Zeifert, Joanna Kuźmik).

Układ napędowy jednoszynowej kolejki podwieszanej

Układ napędowy jednoszynowej kolejki podwieszanej według wzoru o skokowym ruchu postępowym, zwłaszcza do transportu aparatury urządzeń zmieniających swoje położenie w czasie pracy jest utworzony z dwu hamulcowych wózków (1 i 2) zaopatrzonych w hamulcowe krzywki (6) na wysokości środka szyny (3) i sterowanych hydraulicznymi siłownikami (7) a wózki (1 i 2) połączone są hydraulicznym siłowni-

**Fig. 1****Fig. 2**

kiem (8). Siłowniki (7 i 8) poprzez rozdzielacze (9, 10 i 11) połączone są z zasilającym przewodem (12). Celem przesunięcia wózka aparaturowego luzuje się hamulce jednego wózka, rozpira siłownik (8) co powoduje przesunięcie zluźnianego wózka a następnie wózek ten hamuje się i kolejno luzuje wózek drugi i ściąga siłownik (8). Nastąpi wtedy dosunięcie wózka drugiego do pierwszego. Tym samym całość przesuwa się o wielkość skoku siłownika (8). (1 zastrzeżenie)

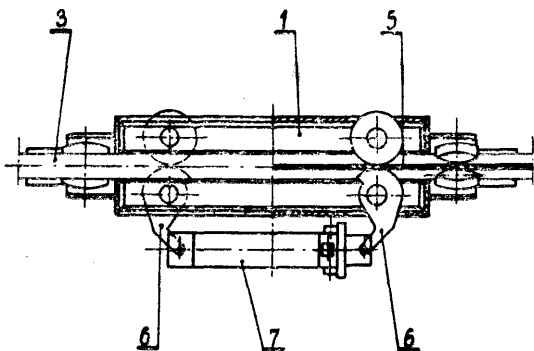


Fig. 2

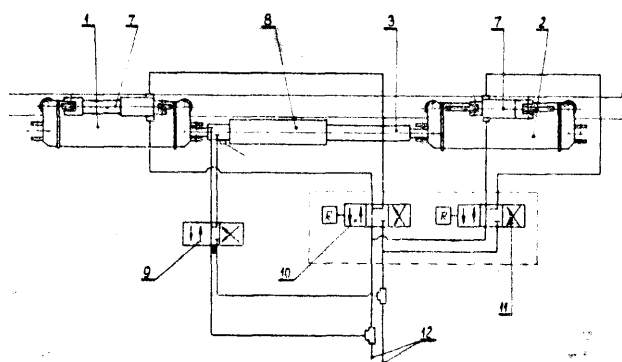


Fig. 3

B61j; B61J

W. 55605

14.05.1976

Janikowskie Zakłady Sodowe, Janikowo, Polska
(Ludomir Mossakowski).

Przetaczarka do wagonów

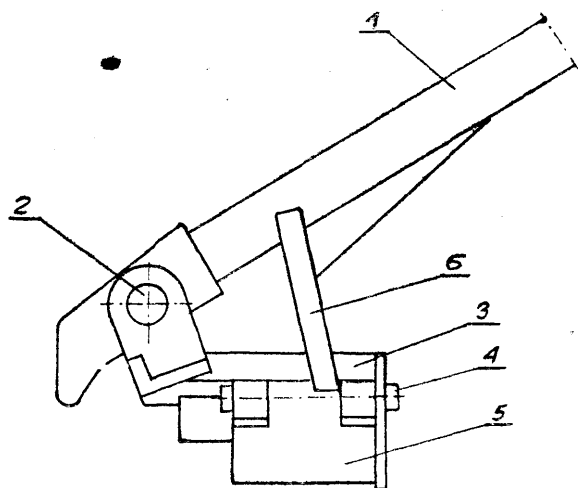


Fig. 1

Przedmiotem wzoru użytkowego jest ręczna przetaczarka do wagonów.

Przetaczarka ma niesymetryczną dźwignię dwuramienną (1) połączoną ruchowo w punkcie obrotu (2) z korpusem (3). Do korpusu (3) przytwierdzone są za pomocą sworzni (4) zaciskające szczęki (5), zakleszczane na szynie przez ramkę blokady (6) przytwierdzonej do dłuższego ramienia dźwigni dwuramienną (1). (2 zastrzeżenia)

B611; B61L

W. 55685

31.05.1976

Centralne Biuro Studiów i Projektów Budownictwa Kolejowego, Warszawa, Polska (Stanisław Wojarnik, Stanisław Karaś).

Napęd elektryczny nierozpruwalny zwrotnicy kolejowej

Napęd elektryczny nierozpruwalny zwrotnicy kolejowej składający się z silnika elektrycznego, przekładni zębatych, kół napędzających, suwaka nastawczego, suwaków kontrolnych, tarcz sterujących i układu stykowego, zestawionych w jedno urządzenie i obudowanych jednym płaszczem charakteryzuje się tym, że ma w zespole napędu koło napędzające (1) z zębami (2) umieszczonymi na niepełnym obwodzie, przy czym zęby skrajne (5) dostosowane i dopasowane są do zębów skrajnych (6) suwaka nastawczego (4), w celu zabezpieczenia przed niezamierzonym wzajemnym przesunięciem się koła napędzającego (1) i suwaka nastawczego (4). (2 zastrzeżenia)

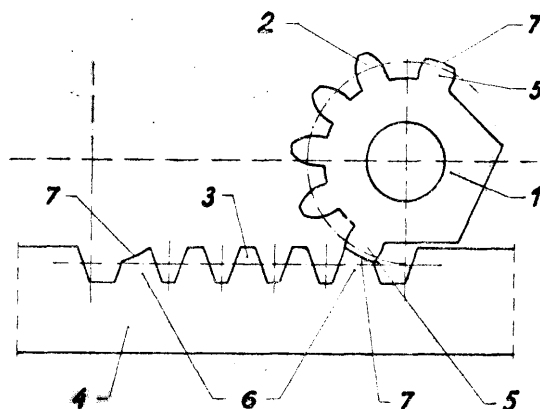


Fig. 2

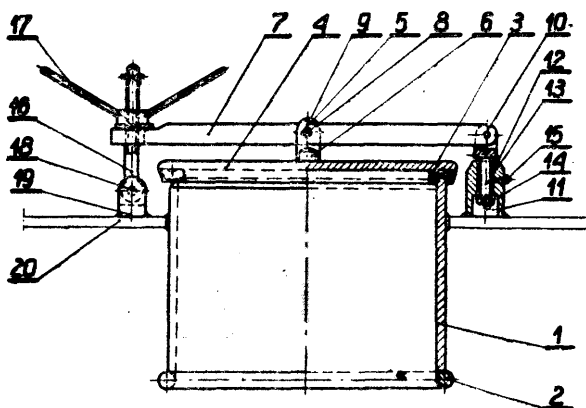
B63b; B63B

W. 55351

17.03.1976

Stocznia im. Komuny Paryskiej, Gdynia, Polska
(Mieczysław Wojtowicz).

Właz pokładowy na statek



Przedmiotem wzoru użytkowego jest wąż pokładowy na statek składający się ze zębownicy i pokrywy, charakteryzuje się tym, że do pokrywy (4) zamocowana jest wychylnie dźwignia (7), której jeden koniec zamocowany jest obrotowo i wychylnie do mocującego mechanizmu (11). Takie zamocowanie dźwigni umożliwia unieść pokrywę, a następnie odsunąć ją na bok.

Mocujący mechanizm (11) tworzy korpus (12), w którym osadzone są obrotowo widelki (13).
(2 zastrzeżenia)

B64d; B64D

W. 54976

06.01.1976

Instytut Lotnictwa, Warszawa, Polska (Antoni Pobudkiewicz, Józef Ōkoński).

Urządzenie przyspieszające wypływ cieczy ze zbiornika samolotowego

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie przyspieszające wypływ cieczy ze zbiornika samolotowego, zwłaszcza w akcjach gaszenia pożarów naziemnych. Urządzenie według wzoru użytkowego ma do kołnierza (13) otworu wylotowego zbiornika (2) przymocowaną rozbieżną ku dołowi dyszę (4) składającą się ze sztywnej gardzieli górnej (7) mocowanej do zbiornika (2), elastycznej części pośredniej (8) wzmocnionej na długości poprzecznymi kołowymi prętami (10) oraz sztywnej gardzieli dolnej (9) zamykanej kłapą (6). Dysza podtrzymywana jest sztywną ramą (5), umocowaną jednym końcem obrotowo do kadłuba samolotu (1), zaś drugim końcem połączona sztywno z gardzielą dolną (9). Rama (5) i dysza (4) mogą zajmować dwa skrajne położenia. Opuszczone, przy którym gardziel górna dyszy, środkowa część elastyczna i gardziel dolna znajdują się w pionowym położeniu współosiowym, oraz podwieszone, w którym rama, gardziel górna, część elastyczna i gardziel dolna znajdują się na zbliżonym poziomie. Przy przechodzeniu do tych położen rama obraca się wokół osi, a do przemieszczania gardzieli dolnej wykorzystywana jest elastyczność środkowego odcinka dyszy. Do przemieszczania ramy (5) zastosowane są dwa siłowniki (22) zamocowane do gardzieli górnej (7) i ramy (5). Rama (5) w położeniu podwieszonym opiera się na zamkach (15). Kłapa (16) umocowana jest na zawiasie i w części mocowanej, posiada podłużne równoległe do osi kłapy otwory pod sworzeń łączący zawias.

(3 zastrzeżenia)

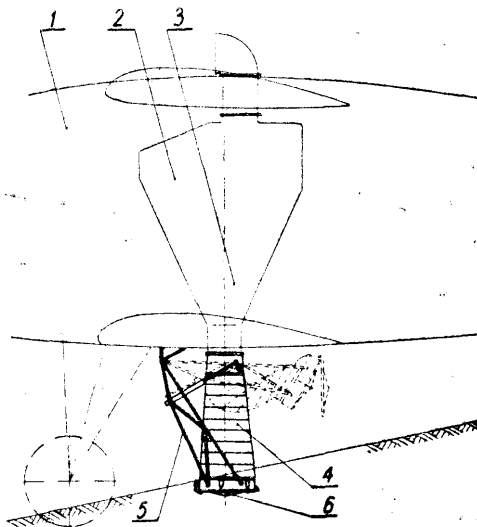


Fig. 1

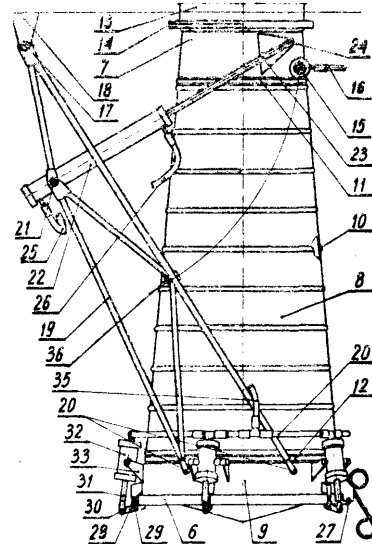


Fig. 2

B65g; B65G

W. 55583

10.05.1976

Mikołowskie Zakłady Budowy Maszyn Górniczych „MIFAMA”, Mikołów, Polska (Jan Sitko, Zygmunt Gutowski, Edward Włodarczyk, Hubert Kulawik, Romana Purgal).

Oslony tras przenośników taśmowych

Oslony tras przenośników taśmowych według wzoru użytkowego mają wyprofilowaną płaszczyznę poziomą z półkolistymi występnymi (1) usztywniającymi, usytuowanymi poprzecznie do osi trasy przenośnika i opierającymi się na półce profilu nośnego (3) trasy przenośnika. Boki osłon tworzą dwie boczne płaszczyzny pionowe (5) z profilowymi zakończeniami (6) zwiększającymi sztywność, w szczególności przy długich osłonach, natomiast zwiększenie sztywności dla szerokich osłon uzyskuje się profilowymi zakończeniami (4).
(1 zastrzeżenie)

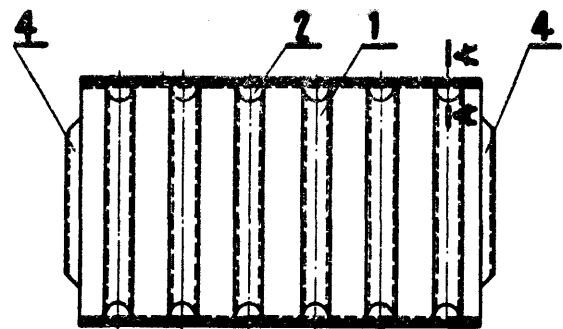


Fig. 1

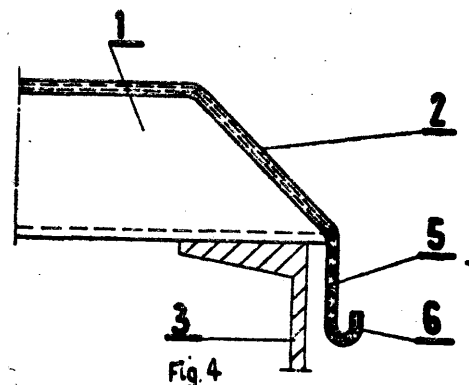


Fig. 4

B66c; **B66C**

W. 55222

19.02.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic i Urządzeń Transportowych, Bytom, Polska (Henryk Piskun, Paweł Sikora).

Uchwyt zaciskowy do przenoszenia blach w położeniu poziomym

Przedmiotem wzoru, jest uchwyt zaciskowy do przenoszenia blach w położeniu poziomym, zawieszany za pomocą cięgna na haku dźwignicy względnie trawersy, składający się z korpusu (1) i dźwigni zaciskowej (2).

Istotą wzoru jest osadzenie szaki (3) w ramieniu dźwigni zaciskowej (2) po stronie wewnętrznej zawieszania. (1 zastrzeżenie)

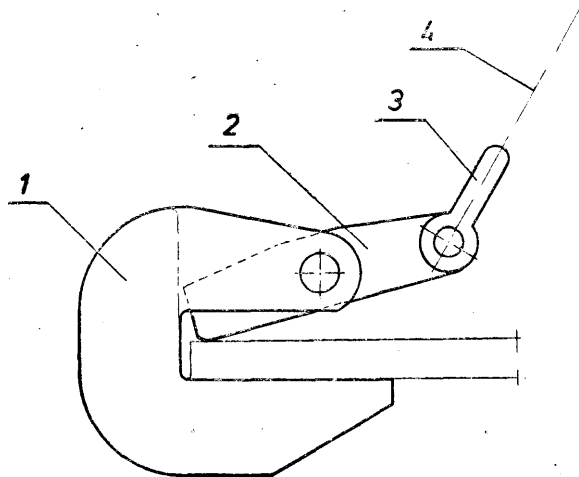


Fig. 3

E67b; B67B

W. 55657

25.05.1976

Władysław Sikora, Anin, Polska (Władysław Sikora).

Przyrząd do otwierania puszek i kapslowanych butelek

Przyrząd według wzoru składa się z dolnej dźwigni (1) i z górnej dźwigni (2), posiadających w części tylnej nakładki (3) i nakładane rączki (4), połączonych ze

sobą obrotowo przy pomocy nitu (5) umiejscowionego blisko przedniej krawędzi obu dźwigni. Przednia część dolnej dźwigni (1) posiada u góry poszerzenie (6) a u dołu odgięte ramie (7), wybranie (8) zakończone zaczepem (9) oraz wygięcie (10). Przednia część górnej dźwigni (2) posiada zagięte poszerzenie (11) tworząc obejmę mieszczącą poszerzenie (6) dolnej dźwigni (1), posiadającą zaokrągloną wystającą część (12) na nit (5) oraz wybrzuszenie (13), w którym osadzony jest pochylony sworzeń (14), na którym przy pomocy nakrętki (15) z podkładką (28) umocowane są sprężynująca podkładka (16) oraz rolka (17) wyposażona w okrągły nóż (18) i zębate koło (19). Dolna dźwignia (1) posiada okrągły otwór z kołnierzem (20), przez który przechodzi obrotowy sworzeń (21) z tulejką (22), wyposażony z jednej strony w pierścień (23), koło zębate (24) oraz zębatkę (25) tworząc napęd, a z drugiej strony w sprężynę (29) i motylkowe pokrętko (26) zamocowane w sworzeń (21) za pomocą wkręta (27). (2 zastrzeżenia)

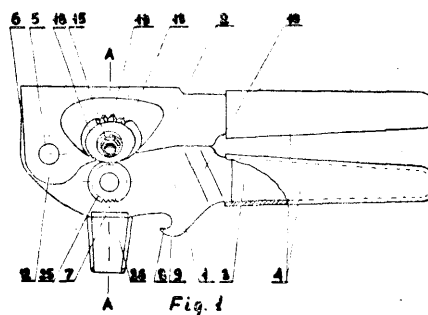


Fig. 1

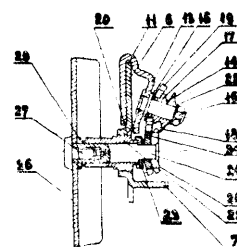


Fig. 2

Dział C

CHEMIA I METALURGIA

C13f; C13F

W. 55553

06.05.1976

Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica, Polska (Aleksander Dworek-Dworkin, Józef Wolanin, Zdzisław Klepczyński, Jan Stankiewicz).

Łapacz kropli zwłaszcza do warnika cukrzycy

Łapacz według wzoru użytkowego zabudowany w osi warnika, pod dnem górnym (1) stanowi komora ograniczona dnem górnym warnika (1) i dnem dolnym (4), między którymi osadzone są koncentrycznie, mocowane na przemian do dna górnego (1) i dolnego (4) tworzące układ labiryntowy pierścienie górne (7) i dolne (6).

Pierścienie (6) i (7) od strony kanału przepływu oparów posiadają wykonane na obwodzie poosiowe wcięcia, które powodują dodatkowe znaczne zaburzenie przepływu strumieni oparów, a przez to przyspieszają proces wydzielenia się z nich porywanych kropel cukrzycy. (1 zastrzeżenie)

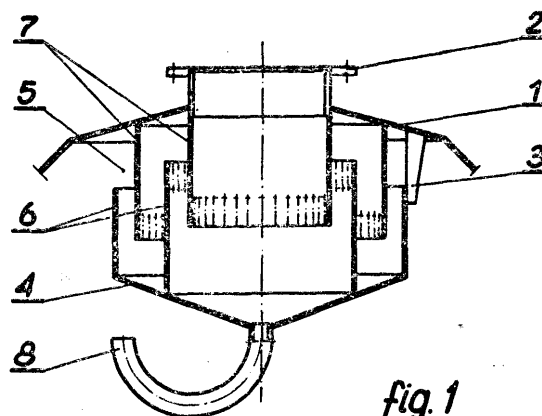


fig. 1

C13g; C13G

W. 55655

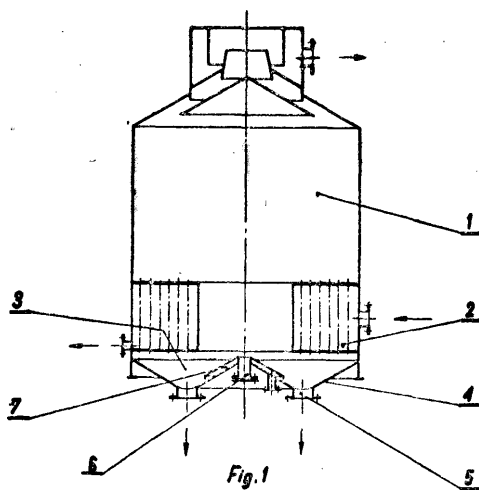
25.05.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków oraz Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica, Polska (Olgiard Ligęza, Wiesław Bala, Bogdan Trzeński).

Warnik cukrzycy, zwłaszcza dużej pojemności

Warnik cukrzycy, zwłaszcza dużej pojemności, przeznaczony do gotowania I, II i III produktu, posiada okrągłe dno (4) o przekroju w kształcie litery „W”, do którego, w jego wysuniętej do góry części środkowej, przylega komora rozprowadzenia (7) łącząca się z komorą sokową (3) rozmieszczonymi na obwodzie dyszkami skierowanymi stycznie do dna (4).

Rozwiązanie to zapewnia bardzo korzystne, ze względu na wymogi procesu technologicznego, doprowadzenie do gotowanej cukrzycy soku czy wody, oraz bardzo sprawne preparowanie dna (4) po spuszczeniu waru. (1 zastrzeżenie)



C23g; C23G

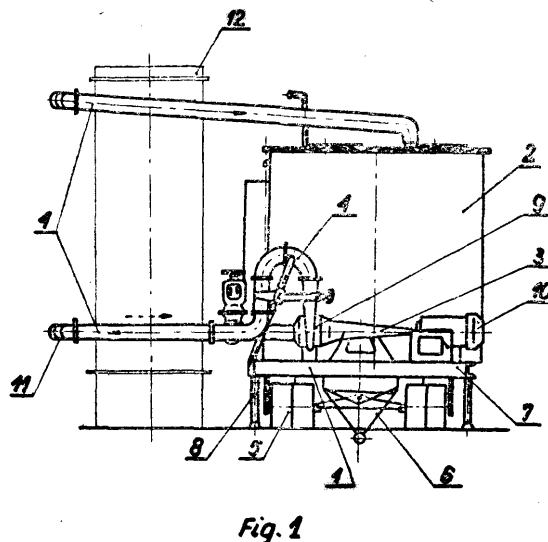
W. 55633

20.05.1976

Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Remontowe Energetyki „Energoprem”, Wrocław, Polska (Adolf Jędo, Stanisław Piłak, Adam Bzymek, Leopold Kiszka).

Przewoźne urządzenie do mycia wkładów chłodników olejowych turbiny

Urządzenie według wzoru ma postać wózka (1) ze sztywną ramą w układzie platformy (7) przewoźnej za pomocą własnego zestawu kołowego (5). Na platformie (7) są umieszczone obok siebie agregat pompowy (3) złożony z pompy (9) i silnika elektrycznego (10) oraz metalowy zbiornik (2) wyposażony w zespół przewodów rurowych (4) złączonych w stanie pracy urządzenia w układ zamknięty zbiornika (2) z pompą (9) oraz z czyszczonym chłodnikiem olejowym (12). Podczas pracy urządzenia jest ono unieruchamiane względem podłoża za pomocą podpór (8). (1 zastrzeżenie)



Dział D WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

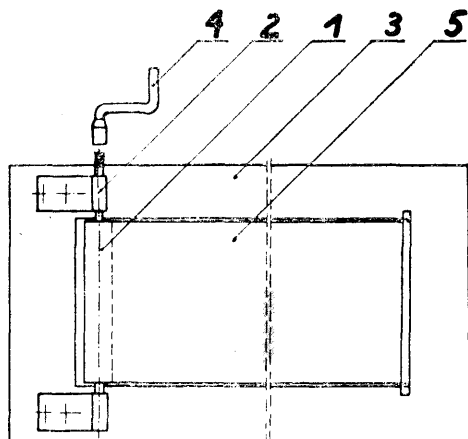
D01b; D01B

W. 55680

29.05.1976

Instytut Krajowych Włókien Naturalnych, Poznań, Polska (Włodzimierz Müller-Czarnek, Władysław Rynduch, Jerzy Rosochowicz, Józef Kulas, Bogdan Marcinek).

Urządzenie do przykrywania i odkrywania folią powierzchni płynu roszeniowego



Urządzenie posiada wałek (1), który jest osadzony na łożyskach (2) zamocowanych do ścian basenu (3). Końcówka wałka połączona jest z korbą (4). Folia (5) jednym końcem zamocowana jest do wałka (1) a drugim do listwy. Urządzenie służy do przykrywania i odkrywania folią powierzchni płynu roszeniowego przez rozwinięcie folii z wałka (1), lub jej nawinięcie na wałek. (2 zastrzeżenia)

D03c; D03C

W. 54197

21.08.1975

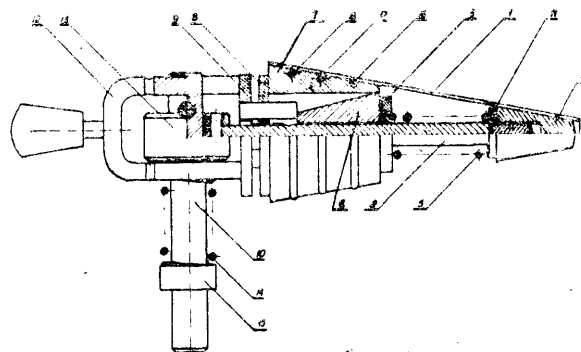
Zakłady Przemysłu Włókiennego „Biaława”, Biała Podlaska (Jan Cichosz, Jan Sacewicz, Stanisław Stasiewicz).

Uchwyt do mocowania cewek z przedzą przy krosnach chwytakowych

Uchwyt według wzoru użytkowego ma na osi (2), umieszczoną rozłącznicę nakrętkę (4), która przez podkładkę (11), sprężynę (3) oraz podkładkę (5) naciska poprzez stożek (6) na rozcięte tuleje stożkowe (7) powodując jej rozprężenie i dociśnięcie do wewnętrznej powierzchni otworu stożkowego cewki (1). Z drugiej strony stożka (6) znajduje się popychacz (9), który przy obrocie dźwigni mimośrodowej (12) przesuwa się wzdłuż osi (2) wypychając stożek (6) z tulei (7), a

pierścienie sprężyste (16), (17), (18) powodują zmniejszenie jej średnicy z jednoczesnym zmniejszeniem ucisku na wewnętrzne powierzchnie cewki (1). Siłę docisku tulei (7) do cewki (1) reguluje się nakrętką ustalającą (8).

Dźwignia mimośrodowa (12) zabezpieczona jest trzpieniem (10), którego występ umieszczony jest w wycięciu tulei (13). Trzpień (10) dociskowy jest sprężyną (14) umieszczoną między dźwignią mimośrodową (12) i tuleją (15). (1 zastrzeżenie)



Dział E BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E02f; E02F

W. 55183

13.02.1973

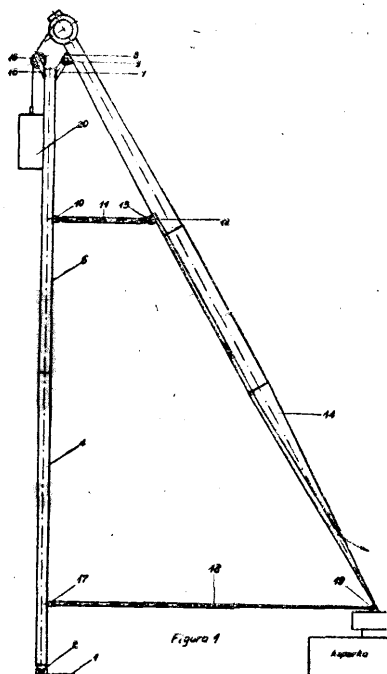
Rejonowe Przedsiębiorstwo Melioracyjne, Bochnia, Polska (Zdzisław Sroczyński, Bolesław Cyran).

Urządzenie kafarowe zamontowane na koparce

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie kafarowe zamontowane na koparce, przeznaczone do wbijania brusów ścianki Larsena o długości do 10 m, przy użyciu koparki.

Urządzenie to ma podstawę (1) do której za pomocą sworznia (2) przymocowany jest łącznik połączony z dolnym elementem świecy (4), połączonym łącznikiem z górnym elementem świecy mającym u góry ucha (7) do połączenia obrotowego z wysięgnikiem koparki (14) poprzez ucha (8) i sworzeń (9), zaś poniżej mającym ucha (10) do zamocowania siłownika hydraulicznego (11). Poprzez ucha (12) i sworzeń (13) siłownik jest zamocowany do wysięgnika koparki (14), natomiast po przeciwległej stronie uch (7) umieszczony jest wspornik (15) z kołem linowym (16).

Ponadto dolny element świecy (4) ma ucha (17) do połączenia go poprzez rozpory (18) z uchami (19) wysięgnika koparki (14), natomiast na prowadnicach górnego elementu świecy (6) jest suwliwie osadzony bijak (20). (2 zastrzeżenia)



E03f;

W. 52257

26.07.1974

Józef Pluciński, Gdynia, Polska (Józef Pluciński).

Dławik spustowy do umywalki

Dławik według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że stanowią go dwa pierścienie (2) i (3) osadzone nierozłącznie na kolumnie (1). W górnej końcówce (4) gwintowej kolumny (1) zamocowana jest rozłączna tarcza (5) ruchoma, przy czym w pierścieniach (2) i (3) oraz w tarczy (5) ruchomej są wykonane otwory przelotowe.

Dławik ten służy do szczelnego zamykania umywalki oraz do dowolnego regulowania ilości wody wpływającej otworami w tarczy i w pierścieniach.

(1 zastrzeżenie)

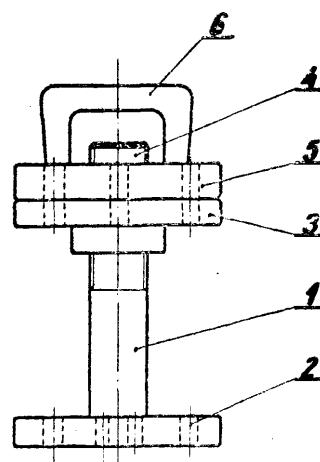


Fig.1

E04b; E04B

W. 55491

20.04.1976

E04c; E04C

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Biuro Projektów Górniczych Gliwice, Gliwice, Polska (Wacław Szkudlarski, Marian Pawłowski, Mieczysław Kokieli).

Stropowy element przewodu wentylacyjnego

Stropowy element przewodu wentylacyjnego stanowi żelbetowe koryto o ściankach prostokątnych. Żelbetowe koryta (1) są jednocześnie stropowymi elementami nośnymi, a połączone w szereg, przykryte płytami (2) i zabudowane w stropie tworzą poziomy odcinek instalacji kanału wentylacyjnego do przewietrzania wnętrza zwłaszcza budynków socjalnych.

(1 zastrzeżenie)

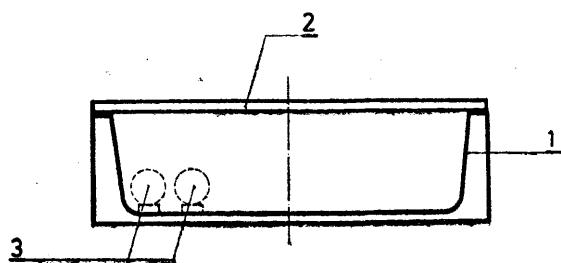


FIG. 1

E04b; E04B
E21f; E21F

W. 55492

20.04.1976

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Biuro Projektów Górniczych, Gliwice, Gliwice, Polska (Stanisław Till, Walenty Filipek, Eugeniusz Kutniowski, Jan Rychlik).

Osłona akustyczna

Osłona akustyczna hałasującego urządzenia według wzoru użytkowego, jest wykonana z materiałów dźwiękochłonnych i posadowiona na torze, po którym można ją przesuwac, umożliwiając dostęp do urządzenia w celu przeprowadzenia remontu.

Osłona ta składa się z dwóch części - stałej (1) i ruchomej (2) przesuwanej po szynach (5) za pomocą rolek (6). (1 zastrzeżenie)

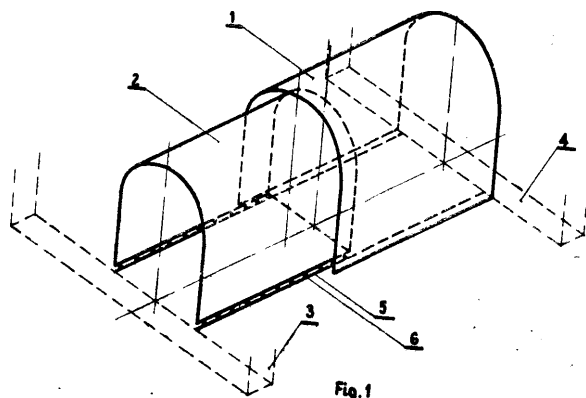


Fig. 1

E04c; E04C

W. 55500

22.04.1976

Centralne Biuro Studiów i Projektów Dróg i Mostów „Transprojekt”, Warszawa, Polska (Kazimierz Cywiński).

Prefabrykowana belka żelbetowa lub sprężona

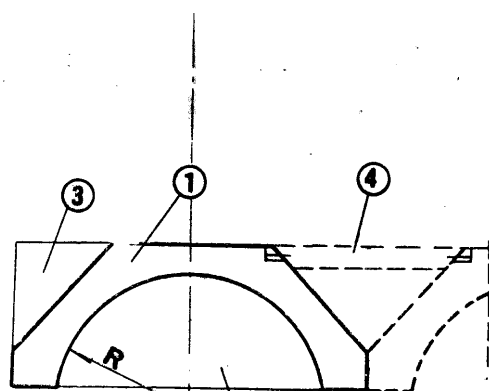


Fig. 1

Przedmiotem wzoru użytkowego jest prefabrykowana belka żelbetowa lub sprężona, stosowana w budownictwie mostowym i ogólnym jako konstrukcja nośna lub jako mury oporowe.

Formowana na rurze, przeciętej wzdłuż, belka (1) według wzoru użytkowego ma w przekroju poprzecznym otwarte od spodu koliste wycięcie (2) oraz skośne wycięcia boczne (3). Ponadto posiada dodatkowo złącza i odcinki płyt (4). (2 zastrzeżenia)

E04d; E04D

W. 55499

22.04.1976

Biuro Projektowo-Technologiczne Przemysłu Motoryzacyjnego „Motoprojekt”, Warszawa, Polska (Krzysztof Olak, Stefan Sobiecki).

Konstrukcja wsporczą pod wyrzutnię lub czerpnię dachową, zwłaszcza dla dachów na dużej wysokości

Konstrukcja według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że stanowią ją elementy dostosowane wielkością i ciężarem do transportu pionowego i mocowania w konstrukcji nośnej dachu (2), przy czym konstrukcja wsporczą (1) jest połączona z konstrukcją nośną (2) dachu najkorzystniej za pomocą śrub (3) poprzez podkładki (4). (1 zastrzeżenie)

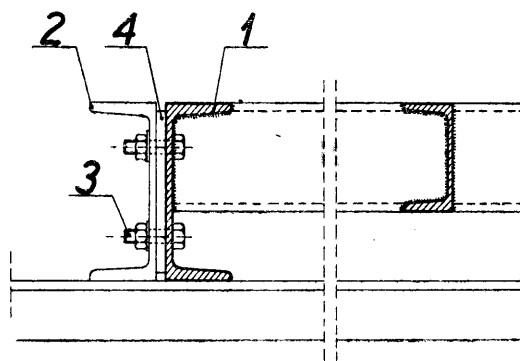


fig. 2

E04g; E04G

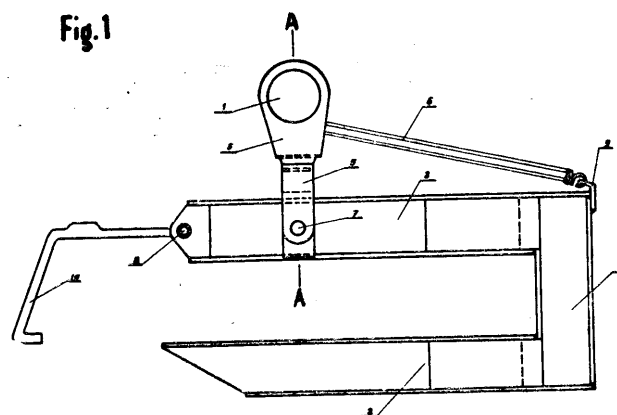
W. 55507

23.04.1976

Miejskie Przedsiębiorstwo Robót Wodociągowych i Kanalizacyjnych Nr 2, Łódź, Polska (Stanisław Żyto).

Uchwyt montażowy do kręgów betonowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest uchwyt montażowy do kręgów żelbetowych. Uchwyt ten stanowi zabezpieczenie robotników przy układaniu kręgów podczas przenoszenia ich z platformy transportowej i osadzania w wykopach otwartych. Uchwyt montażowy



wy ma kształt litery U i składa się z pasa dolnego (2), górnego (3) i łączącej pas dolny z górnym poprzeczki (4). Na pasie górnym (3) osadzone jest na sworzniu (7) prostopadle ucho (5) z kolistym wydrążeniem (1) na hak dźwigu samojedźnego, połączone w górnej części sprężyną (6) z narożem łącznika (9). W przedłużeniu pasa górnego (3) osadzona jest obrotowo na sworzniu (8) zaciskająca zapadka (10).

Uchwyt ma zastosowanie w robotach inżynierskich, a w szczególności przy układaniu kręgów w wykopach otwartych. Konstrukcja została obliczona na ciężar do 2000 kG dla kręgów o $\varnothing$ 600—1400 mm.

Urządzenie waży 57 kg i jest przenośne.

(2 zastrzeżenia)

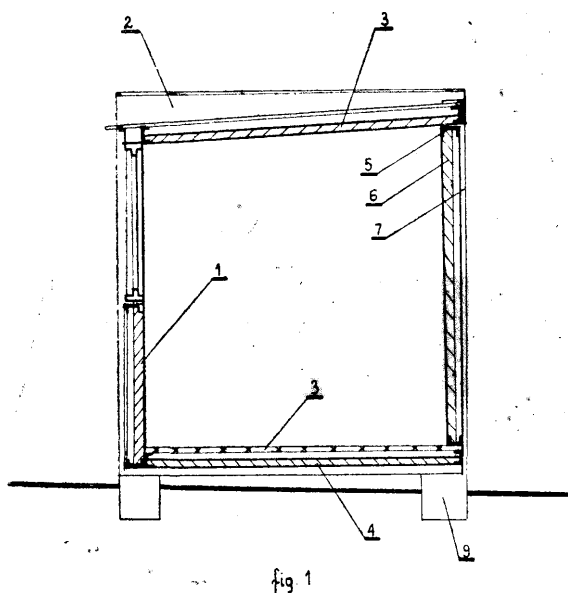
E04h; E04H W. 55524 29.04.1976
E04b; E04B

Rybnickie Przedsiębiorstwo Budownictwa Węglowego „PEBEROW”, Rybnik, Polska (Zygmunt Lange, Leon Maciejek, Ludwik Mazur, Eugeniusz Adamczyk, Władysław Tomica, Małgorzata Tymoszyk, Włodzimierz Maciejewski).

Prefabrykowany segment budynku przenośnego

Segmenty według wzoru użytkowego służą do składania budynków przenośnych mających najczęściej zastosowanie na placach budów, gdzie przeznaczonych są na zaplecza socjalne, biurowce, składowe itp. Pozwalają one na rozbudowanie budynku w płaszczyźnie pionowej i poziomej, przy czym istnieje możliwość doraźnego kształtowania wielkości pomieszczeń na poszczególnych kondygnacjach budynku. Segmenty, po przewiezieniu ich na miejsce zabudowania, są w zasadzie przygotowane do natychmiastowego ich użytkowania.

Segment według wynalazku charakteryzuje się tym, że stanowią go prefabrykowane samonośne płyty (1), (2), (3) i (4) warstwowe, połączone z sobą, tworząc jednostkę modułową budynku, przy czym obciążenia od segmentów wyżej usytuowanych w budynku, przenoszą na fundamenty (9) ścienne płyty (2) poprzeczne. (1 zastrzeżenie;



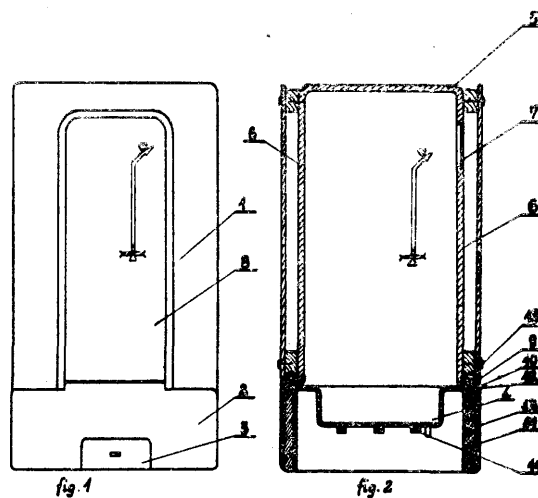
E04h; E04H W. 55532 04.05.1976
E04b; E04B

Zakłady Stolarstwa Budowlanego, Gniezno, Polska (Adam Saskowski, Jaromir Syska, Marian Leszczyński, Ryszard Staby).

Kabina sanitarna

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przenośna kabina sanitarna z tworzywa sztucznego, którą stanowi monolityczny korpus (1) i podstawa (2) z brodzikiem (4). Ściany (6) zakończone są w dolnej części kołnierzem (9) o profilu zbliżonym do litery S, który przylega do półkolistej wypukłej części (10) podstawy (2) wzmocnionej w części brodzikowej listwami (14).

Przednia ściana i boczne obłożone są okładziną (2 zastrzeżenia)



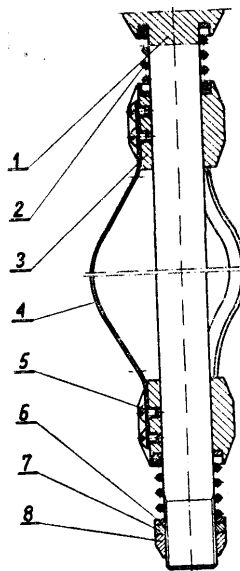
E21b; E21B W. 55489 20.04.1976

Kombinat Geologiczny - Północ, Zakład Badań Geofizycznych „PPG”, Warszawa, Polska (Henryk Norek, Andrzej Rzewuski, Jan Zaręba, Janusz Dublenko).

Regulowany centralizator przyrządów wgłębnych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest regulowany centralizator, służący do osiowego prowadzenia przyrządów wgłębnych w otworach wiertniczych.

Regulowany centralizator posiada na trzpieniu (1), związanym z osłoną pomiarowej części przyrządu wgłębnego, dwa suwaki (3), osadzone luźno a ponadto elastycznie przy pomocy sprężyn śrubowych (2). Do suwaków (3) przymocowane są wkrętami (5) trzy prowadnice (4). Na gwintowanej końcówce trzpienia (1) znajdują się dwie nakrętki, regulacyjna (7) i zabezpieczająca (8), służące do ustawiania wzajemnej odległości między suwakami (3).



Przyrząd węglany wyposażony jest w dwa regulowane centralizatory, umieszczone symetrycznie na obydwu końcach pomiarowej części przyrządu.

(1 zastrzeżenie)

E21d; E21D

W. 55511

27.04.1976

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Biuro Projektów Górniczych, Gliwice, Gliwice, Polska (Zdzisław Orych, Wiesław Łukaszewski, Stanisław Łusicki, Stanisław Salwach, Tadeusz Werschner).

Szybak górniczy

Szybak górniczy według wzoru użytkowego do odstawy węgla, zwłaszcza koksującego z wyższego poziomu na niższy, ma przedział zsypany (6) z kaskadowo zamontowanymi półkami (7). Na półkach (7) usypane są z węgla poduszki (8) w celu amortyzowania uderzeń spadającego węgla o półki. Pod półkami (7) wykonane są okienka (9) do przepychania ewentualnych zatorów węgla.

(1 zastrzeżenie)

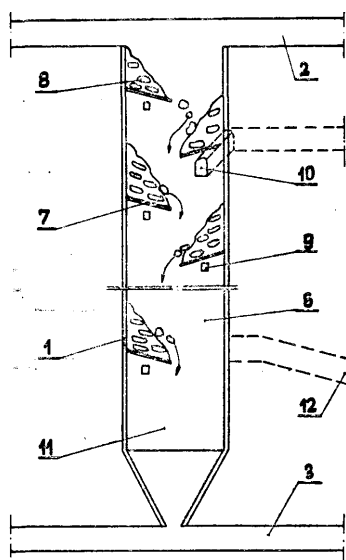


Fig. 1

E21f; E21F

W. 55641

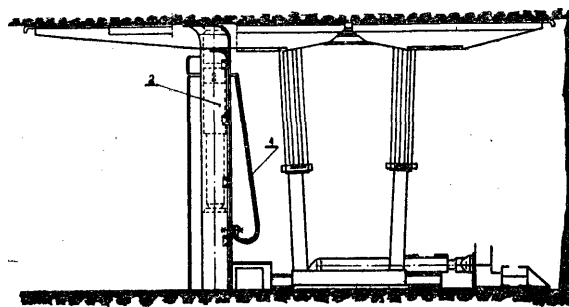
21.05.1976

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Jerzy Słomski, Hubert Pełka).

Urządzenie do odprowadzania wody z podsadzane go hydraulicznie wyrobiska górniczego

Urządzenie do odprowadzania wody z podsadzane go hydraulicznie wyrobiska górniczego charakteryzuje się tym, że ma segmenty taśmy (1), której jeden koniec taśmy (1) jest przymocowany do dolnej, drugi do górnej części taśmy podsadzki (2) tak, że segmenty te założone między sobą na zakładkę opadają swobodnie tworząc wzdłuż tamy koryto odpływowe.

(1 zastrzeżenie)



E21f; E21F

W. 55648

22.05.1976

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Biuro Projektów Górniczych, Katowice, Polska (Władysław Opalski, Karol Hanel).

Zsuwnia przeciwniekruszeniowa w obmurzu pionowych zbiorników cylindrycznych

Zsuwnia przeciwniekruszeniowa w obmurzu pionowych zbiorników cylindrycznych zwłaszcza kopalnianych zbiorników wyrównawczych składa się z segmentów stalowych (1) łączonych ze sobą za pomocą śrub i zabetonowanych w linii śrubowej w obmurzu zbiornika, które posiadają w przekroju pionowym

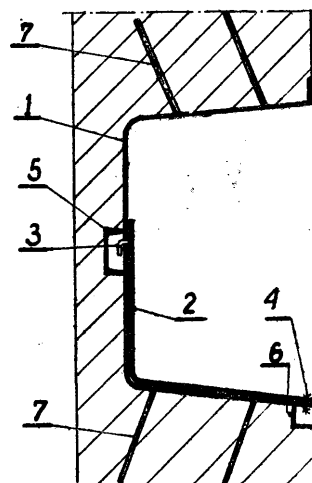


Fig. 2

kształt pionowego rozchylonego ceownika i wyłożone są wymienną trudnościeralną stalową wykładziną zdzierczą (2), mającą w przekroju pionowym kształt rozchylonego kątownika, mocowaną do segmentu (1) korzystnie za pomocą haków (3) i śrub (4). RozchYLENIE wykładziny zdzierczej (2) i dolne rozchYLENIE segmentu (1) zwiększa się stopniowo w dolnej części zsuwni odpowiednio dla danego zbiornika, zapewniając płynne wyjście zsuwającego się materiału z zsuwni.

(1 zastrzeżenie)

Dział F

MECHANIKA; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE I UZBROJENIE

F01b; F01B
F15b; F15B

W. 56041

31.07.1976

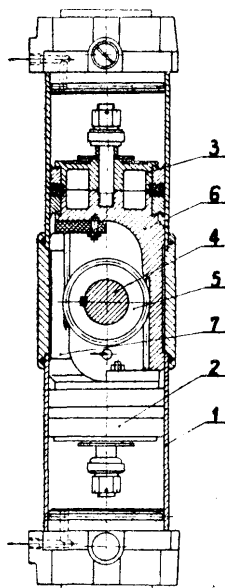
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Siarkowego „Siarkopol”, Machów k. Tarnobrzega, Polska (Stanisław Chudzik, Bronisław Różycki, Stanisław Czerepak, Zenon Rebisz).

Pneumatyczny siłownik wahliwy

Siłownik wahliwy według wzoru użytkowego oparty o układ dwóch samoprowadzących tłoków (2) i (3), umieszczonych współosiowo w tulei cylindra (1) i pracujących przeciwnie, charakteryzuje się tym, że ma listwy zębate (6) i (7) stanowiące wydłużenie wewnętrznych części tłoków (2) i (3), prowadzone po gładzi tulei cylindra (1), która przejmie siły reakcji pochodzące od zazębiania się listw zębatach (6) i (7) z kołem zębatym (5) osadzonym na trzpieniu napędowym (4).

Siłownik według wzoru użytkowego znajduje zastosowanie do napędu obrotowych elementów wykonawczych, zwłaszcza zaworów o kącie obrotu 90°.

(1 zastrzeżenie)



F16f; F16F

W. 54959

05.01.1976

Akademia Rolnicza w Lublinie, Lublin, Polska (Eugeniusz Krasowski, Edward Jasiński).

Amortyzator

Amortyzator wstrząsów maszyn zwłaszcza obrabiarzek, charakteryzuje się tym, że stanowi go gumowa podkładka posiadająca regularnie rozmieszczone kwadratowe wgłębienia (2).

(1 zastrzeżenie)

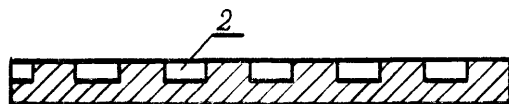


Fig. 1

F21q; F21Q

W. 55684

20.12.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Obróbki Plastycznej Metali „PLASOMET”, Warszawa, Polska (Władysław Nagel, Stanisław Tomaszewski).

Lampa do oświetlania przestrzeni roboczej pras, zwłaszcza wysięgowych

Lampa według wzoru użytkowego zasilania napięciem 24 V wymaganym przepisami BHP, posiada jako źródło światła dwie samochodowe żarówki (1) na napięcie 12 V połączone szeregowo. Żarówki (1) są osadzone między zewnętrznymi zaciskami (2) i wewnętrznymi zaciskami (3), przy czym zaciski (3) są połączone elektrycznie. Zaciski (2) i (3) są przytwierdzone do izolacyjnej płytki (4) umieszczonej w rynnie (5). Do końców płytki (4) są przymocowane boczne pokrywy (6) przytrzymujące osłonę (7). Osłona jest wykonana z przezroczystego, korzystnie matowego materiału izolacyjnego. Wymiary lampy według wzoru umożliwiają dogodnie jej umieszczenie bezpośrednio w przestrzeni roboczej pras, w tym także małych i średnich pras wysięgowych. (1 zastrzeżenie)

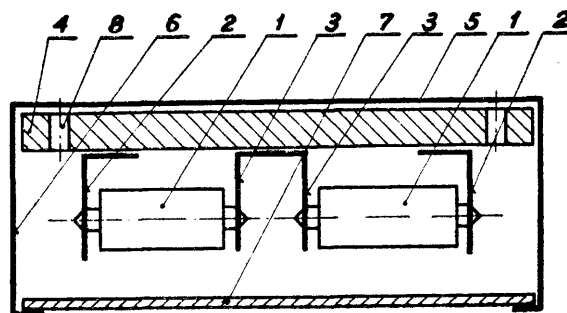


Fig. 1

F21v; F21V
F21i; F21I

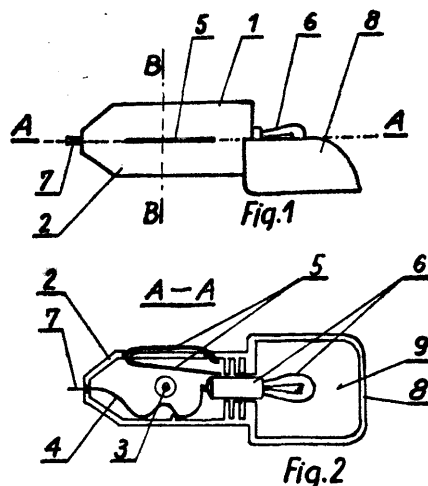
W. 55621

20.05.1976

Bogdan Hyżewicz, Warszawa i Jerzy Hyżewicz, Michałowice, Polska (Bogdan Hyżewicz, Jerzy Hyżewicz).

Lampka do oświetlania wnętrza samochodu

Lampka ma walcowy wtykowy element składający się z dwóch pokryw (1 i 2) skręcanych śrubą (3). Wewnątrz tego elementu są umieszczone dwa elektryczne styki (4 i 5). Styk (4) ma jedną wystającą na zewnątrz końcówkę (7) a drugą stykającą się z dolną częścią żarówki (6). Styk (5) jest zgięty na kształt litery „U”, którego jedno ramię opiera



się o boczną część żarówki (6) a drugie znajduje się po zewnętrznej bocznej części walcowego elementu. Jedna z pokryw (2) ma reflektorowy odbłyśnik (8) wyłożony od wewnątrz srebrną folią (9).

(2 zastrzeżenia)

F21v; F21V
H01h; H01H

W. 55668

27.05.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji, Elektryfikacji i Automatyki Górniczej w Centrum Naukowo-Produkcyjnym Elektrotechniki i Automatyki Górniczej „EMAG”, Katowice, Polska (Grzegorz Kusz, Marian Pilny, Jerzy Szeń, Wincenty Kubica, Celestyn Warzecha, Eugeniusz Torchalski).

Urządzenie blokady sterowniczego przycisku górniczej lampy sterowniczo-sygnalizacyjnej

Urządzenie blokady sterowania przycisku górniczej lampy sterowniczo-sygnalizacyjnej ma trzpień (3) sterowniczego przycisku z dwoma obok siebie rowkami (10, 11) i kulkę (12), przylegającą do jednego z tych rowków a z drugiej strony dociskaną sprężyną (13), która opiera się o śrubę (14) wkręconą w otwór (15). Do uruchomienia trzpienia (3) służy linka pociągowa (20) zamocowana do otworu (18) w nasadce. W celu umożliwienia przestawienia trzpienia (3) w pierwotne położenie, nasadka jest wyposażona w występ (19). Poprzez pierścień (8) przycisk sterowniczy jest mechanicznie sprzężony z przyciskami (16) elektrycznych sterowniczych łączników (17).

(2 zastrzeżenia)

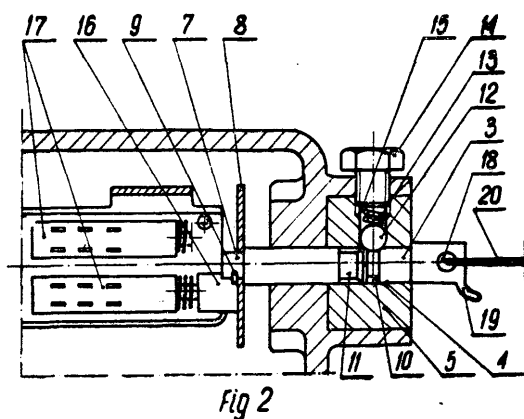


Fig. 2

F24c; F24C

W. 55474

15.04.1976

Stanisław Przybylski, Poznań, Polska (Stanisław Przybylski).

Segment grzejny centralnego ogrzewania

Segment grzejny centralnego ogrzewania wodno-parowego, według wzoru użytkowego, charakteryzuje się tym, że jest wykonany z dwóch identycznych części (1) i (2) połączonych ze sobą w sposób trwały. Powierzchnie boczne są ukształtowane z taśmy z blachy przez gięcie, tworząc powierzchnię uzębrowaną w formie zębów (7) o kształcie trójkątów równoramiennych, rozdzielonych między sobą wąskimi dystansami (8) równoległymi do osi wzdłużnej segmentu, przy czym zewnętrzne ramiona skrajnych trójkątów obydwóch części są dłuższe i stykają się ze sobą tworząc krawędź do trwałego połączenia. W tych krawędziach (4) i (5) czołowych są umieszczone u góry króciec (10) dopływowy i u dołu króciec (11) odpływowy czynnika grzewczego.

(2 zastrzeżenia)

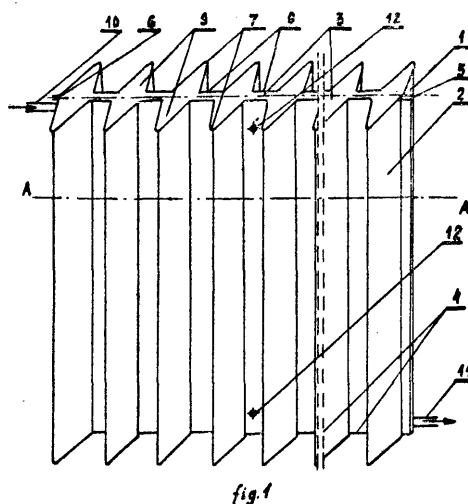


fig. 1

F24c; F24C

W. 55496

20.04.1976

Fabryka Wyrobów Metalowych „Przysucha”, Przysucha, Polska (Henryk Sadliński, Ryszard Walewski, Józef Górecki).

Ruszt kuchni gazowej

Ruszt kuchni gazowej czteropalnikowej, według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że ma na poprzeczkach (2) w jednakowej odległości od osi symetrii wsporniki (1), które w przekroju wzdłużnym mają kształt trapezu. Z poprzeczek (2) wychodzą również parami skrzydła (4), których krawędzie górne mają wycięcia (3).

(2 zastrzeżenia)

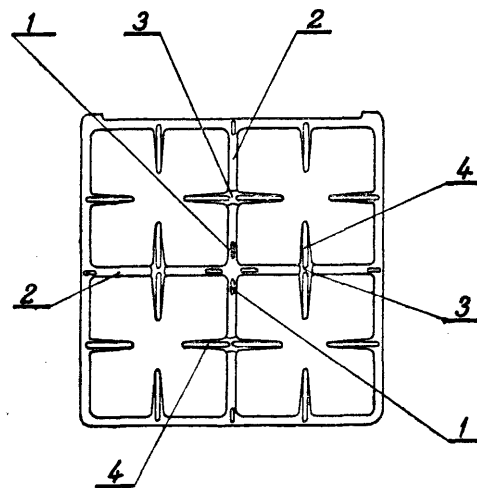


Fig. 1

F24f; F24F

W. 55884

30.06.1976

Przedsiębiorstwo Usług Technicznych PGR „Technirol”, Gdańsk, Polska (Maciej Danecki, Wojciech Brzeski, Jerzy Bystrzyński, Zbigniew Sosnowski, Damian Pluta).

Agregat wentylacyjny nawiewno-wyciągowy, zwłaszcza przeznaczony jako wyposażenie obiektów hodowli trzody chlewnej

Agregat wentylacyjny nawiewno-wyciągowy według wzoru użytkowego, stanowiący wyposażenie obiektów hodowli zwierząt domowych składa się z obudowy z otworami, kanałów i wentylatorów o przepływie poprzecznym.

U góry usytuowany jest wlot (1) świeżego powietrza z pionowym kanałem (2) i komorą (3), zakończonym u dołu nadmuchowym wylotem (4).

Za komorą (3) jest usytuowany na poziomej osi nawiewny wentylator (5), osadzony jednostronnie na wałku elektrycznego silnika (6).

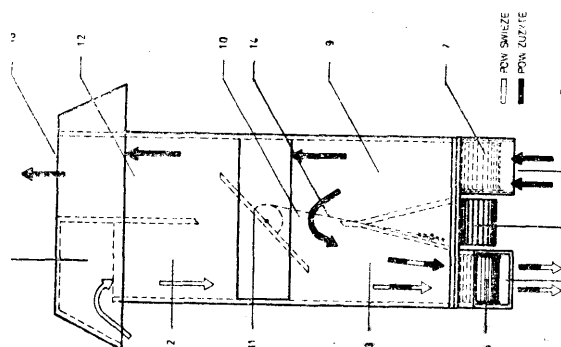
Na tymże wałku, z drugiej strony silnika (6), jednostronnie jest usytuowany wyciągowy wentylator (7).

Z boku, od strony czołowej jego wirnika znajduje się wlot (8) zużytego powietrza.

Nad wirnikiem jest poprowadzony pionowy kanał (9), oddzielony od kanału (2) obrotowo zamocowaną na poziomym wałku regulacyjną kłapą (11).

Przedłużający się kanał (9) w wylotowy kanał (12) jest zakończony u góry wylotowym otworem (13) zużytego powietrza z osłonową obudową.

Do kłapy (11) jest dołączona linka (14) regulacji położenia kłapy. (1 zastrzeżenie)



Dział G FIZYKA

G01b; G01B

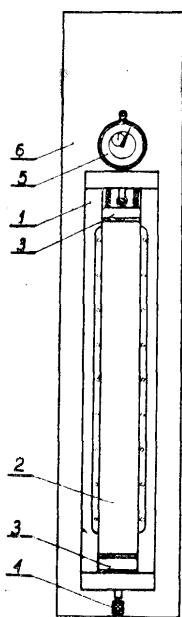
W. 55646

22.05.1976

Wyższa Szkoła Inżynierska, Lublin, Polska (Wacław Jaśkiewicz, Sławomir Szewczyk, Aleksander Łapecki).

Urządzenie do pomiarów liniowych długości na błonach fotograficznych i rentgenowskich

Urządzenie według wzoru użytkowego składa się z metalowej ramki (1), szklanej wzorcowej wymiennej skali (2) pomiarowej, śruby ustawczej (4) i czujnika zegarowego (5) z podziałką tarczową. Skala wzorcowa (2) jest zamocowana w ruchomych uchwy-



tach (3) metalowej ramki, w której można skalę przesuwac w kierunku wzdluznym za pomoca drobnozwojowej śruby (4) ustawczej. Do ramki przymocowany jest czujnik zegarowy, który wskazuje wielkość przesuwu skali. Jeden obrót wskazówki czujnika jest równoważny przesuwowi skali w ramce o 1 milimetr. Wzorcowa skala pomiarowa posiada dwa typy podziałek: symetryczną służącą do ustalenia bazy pomiarowej, oraz skalę odczytowe.

(1 zastrzeżenie)

G01c; G01C

W. 55619

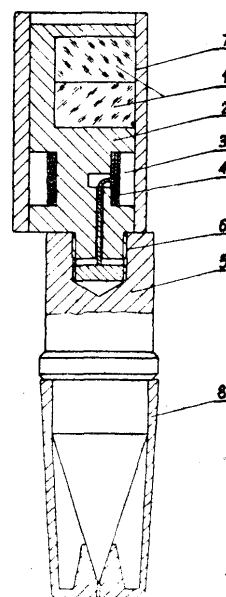
20.05.1976

Polskie Zakłady Optyczne, Warszawa, Polska (Krzysztof Ruszecki, Wacław Kozłowski, Krzysztof Wodiczko).

Węgielnica pryzmatyczna

Przedmiotem wzoru użytkowego jest węgielnica pryzmatyczna służąca do zdejmowania w terenie szczegółów sytuacyjnych i tyczenia kierunków. Węgielnica według wzoru użytkowego posiada pryzmaty (1) osadzone w oprawie (2), która ma przewężenie (3) przeznaczone do nawijania sznurka (4) zamocowanego do niej jednym końcem, a drugim końcem połączonym z pionem (5) nakręcanym na gwint (6). Oprawa (2) pryzmatów osłonięta jest przesuwaną osłoną (7) a pion (5) zdejmowaną osłoną (8).

(2 zastrzeżenia)



G01f; G01F

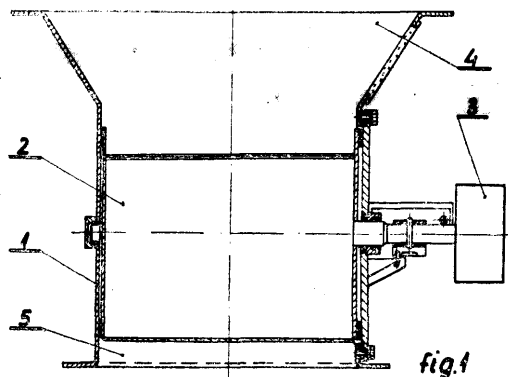
W. 55475

16.04.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury i Urządzeń Komunalnych „PoWoGaz”, Poznań, Polska (Stanisław Smoczyk, Aleksander Patalas).

Dozownik objętościowy, zwłaszcza do materiałów sypkich i pylistych

Dozownik według wzoru użytkowego zawiera korpus (1) ze znanym lejem zasypowym. W korpusie (1) umieszczony jest obrotowo bębnowy pojemnik (2) o kształcie walca z otworem na pobocznicy. W dolnej części korpusu (1) wykonany jest otwór wylotowy (5). Przez obrót pojemnika uzyskuje się dozowanie objętościowe materiału znajdującego się w leju zasypowym. (1 zastrzeżenie)



G01j; G01J

W. 55637

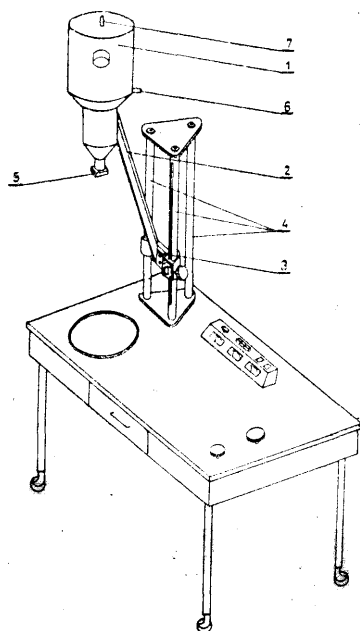
21.05.1976

Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin, Polska (Zdzisław Zarębski, Eugeniusz Gawroński).

Urządzenie do otrzymywania światła monochromatycznego

Urządzenie do otrzymywania światła monochromatycznego według wzoru użytkowego, mające zastosowanie szczególnie do naświetlania obiektów biologicznych, składa się z korpusu (1), w którym znajduje się układ optyczny, połączonego za pomocą poprzeczki (2) z listwą przesuwaną (3), poruszającą się po pionowych prowadnicach (4). Dolna część korpusu (1) wyposażona jest w pojemnik na filtry interferencyjne (5).

Dla zapewnienia skutecznego odprowadzenia ciepła, korpus (1) zaopatrzony jest w podwójny płaszcz wodny. Możliwość przesuwania korpusu po prowadnicach pozwala na naświetlanie obiektów dużych w szerokich granicach ich wielkości. (2 zastrzeżenia)



G011; G01L

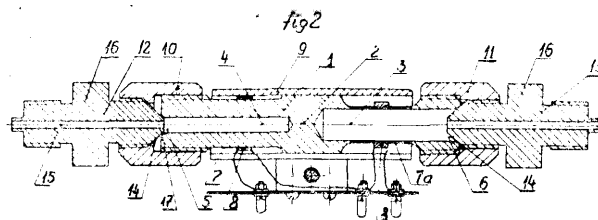
W. 55470

15.04.1976

Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków, Polska (Józef Ostaszewski, Jan Szymakowski, Wiesław Zubik).

Przetwornik tensometryczny do pomiaru niskich i wysokich ciśnień

Przetwornik według wzoru użytkowego posiada korpus (1) o kształcie walca obrotowego drażnionego, posiadającego dwie komory (3, 4) oddzielone od siebie przegrodą (2). Korpus (1) na zewnętrznej stronie posiada wgłębienia (7, 7a), a w nich osadzone tensometry (8). Tensometry (8) zabezpieczone są osłoną (9). Na końce korpusu (1) nakręcone są mufy (10, 11), a w nie wkręcone łączniki (12, 13) z uchwytem sześciokątnym (16) na klucz. (1 zastrzeżenie)



G01m; G01M

W. 55526

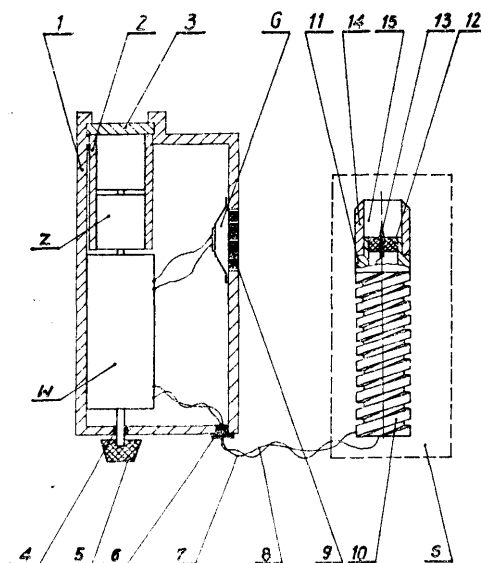
30.04.1976

Wojewódzka Spółdzielnia Spożywców „Społem”, Łódź, Polska (Janusz Szczesniowski).

Wykrywacz nieszczelności

Wykrywacz nieszczelności według wzoru użytkowego jest przeznaczony do kontroli szczelności urządzeń chłodniczych wypełnionych freonem.

Wykrywacz posiada prostokątną obudowę (1), w bocznych ściankach której rozmieszczone są gniazda baterii (2), przepust (4) osi pokrętki (5) po-



tencjometru oraz przepust (6) przewodów sondy, natomiast do czołowej ścianki obudowy przymocowany jest głośnik.

Sonda wykrywacza nieszczelności posiada metalowy korpus (10) wykonany ze spiralnie skróconego kształtownika, a zakończenie korpusu tworzy metalowa tulejka (11) nasadzona na spiralę i połączona z nią połączeniem nierozłącznym, zapewniającym dobry kontakt elektryczny. (2 zastrzeżenia)

G01n; G01N

W. 55210

18.02.1976

Instytut Odlewnictwa, Kraków, Polska (Zdzisław Samsonowicz, Marian Adamus, Józef Braun, Jerzy Ostrowski, Władysław Gruczyński, Aleksy Sasin).

Urządzenie do oznaczania wytrzymałości na zginanie kształtek z mas formierskich wilgotnych

Urządzenie do oznaczania wytrzymałości na zginanie kształtek z mas formierskich wilgotnych składa się z silnika elektrycznego (1) napędzającego przenośnik taśmowy (2), pod którym obrotowo na osi zamocowana jest rynienka (3) ze stopką, na odłamaną część kształtki (6). Na taśmie przenośnika (2) położony jest obciążnik (4), utrzymujący kształtkę (6) w położeniu poziomym, przy czym u wylotu taśmy przenośnika (2) osadzone są dwa kołki oporowe do zastrzeżenia (2) zastrzeżenia).

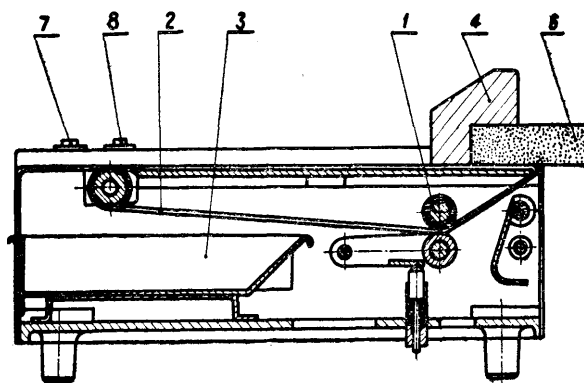


fig. 1

G01n; G01N

W. 55477

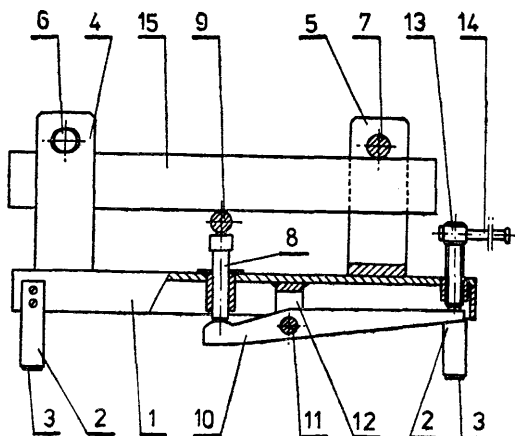
16.04.1976

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska (Czesław Smoliński, Tadeusz Gwardys, Maria Jarosz, Lidia Radziejowska).

Urządzenie do badania elastyczności wypraw

Urządzenie według wzoru użytkowego jest przeznaczone do badania elastyczności wypraw elewacyjnych nałóżonych na próbki betonowe. Urządzenie posiada dźwignię dwuramienną (10) osadzoną obrotowo na osi (11) w uchwycie (12). Na podstawie (1) zamocowane są podpory (4, 5) z wałkami oporowymi (6, 7), wałek naporowy (9) oraz śruba (13) z pokrętką (14).

(1 zastrzeżenie)



G01n; G01N

W. 55585

10.05.1976

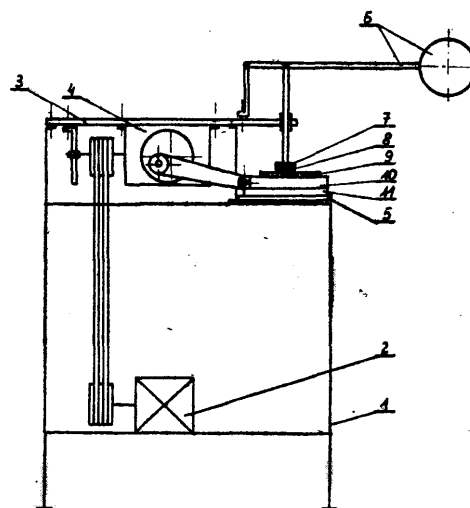
Instytut Odlewnictwa, Kraków, Polska (Krzysztof Rakowski, Jerzy Schmidt, Stanisław Korcyl).

Urządzenie do badania zużycia przez ścieranie w ruchu posuwisto-zwrotnym

Urządzenie do badania zużycia zwłaszcza materiałów do produkcji łoża obrabiarek przez ścieranie w ruchu posuwisto-zwrotnym osadzone jest w ramie (1) i składa się z silnika elektrycznego (2) napędzającego poprzez przekładnię pasową wał pędny przekładni ślimakowej (4), przytwierdzonej w sposób trwały do płyty górnej (3) urządzenia, przy czym do płyty górnej (3) przymocowany jest układ obciążający (6) typu dźwigniowego wraz z uchwytem (7) przeciwpórkki (8).

Ponadto urządzenie wyposażone jest w płytę dolną (5), do której przytwierdzone są prowadnice (11), po których za pomocą korby przekładni ślimakowej (4) porusza się ruchem posuwisto-zwrotnym stolik (10) pod próbki (9).

(2 zastrzeżenia)

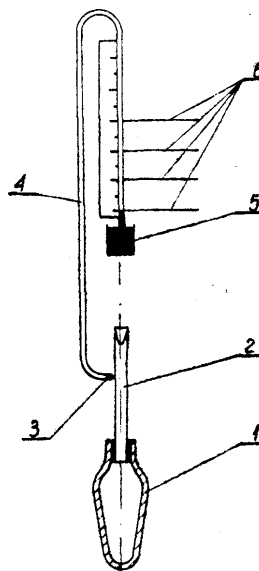


G01n; G01N

W. 55607

14.05.1976

Instytut Melioracji i Użytków Zielonych, Falenty, Polska (Grzegorz Nazaruk, Jerzy Godlewski).



Rys

Tensjometr rtęciowy do pomiaru siły ssącej gleby

Tensjometr według wzoru ma kapilarną rurkę (4) wykonaną z tworzywa przezroczystego, polimetakrylanu metylu, w którą są wtopione kontakty (6) służące do włączenia poszczególnych obwodów rejestrujących mierzoną wielkość, oraz kubek ceramiczny (1) połączony z rurką (2) służącą do zalewania wody i mającą odprowadzenie (3) do połączenia z kapilarną (4). Koniec rurki (4) zanurzony jest w zbiorniku (5) wypełnionym rtęcią. (1 zastrzeżenie)

G01p; G01P

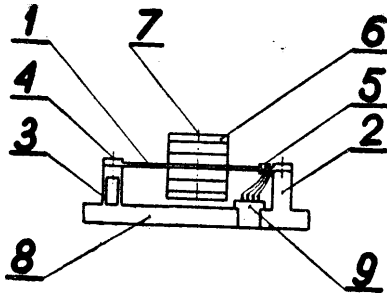
W. 55547

05.05.1976

Instytut Techniczny Wojsk Lotniczych, Warszawa, Polska (Mieczysław Łękowski, Waldemar Michalik).

Przetwornik tensometryczny przyspieszeń liniowych

Przetwornik tensometryczny przyspieszeń liniowych składa się z belki (1) z naklejonymi na jej powierzchni tensometrami (5) i umieszczonym w jej środkowej części ciężarkiem w postaci rozdzielnie względem siebie osadzonych segmentów (6). Podpora stała (2) i sprężysta (3) osadzone są na podstawie (8), zaopatrzonej w łączę elektryczne (9). (1 zastrzeżenie)

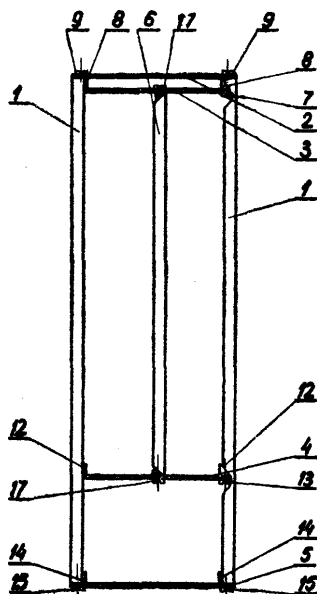
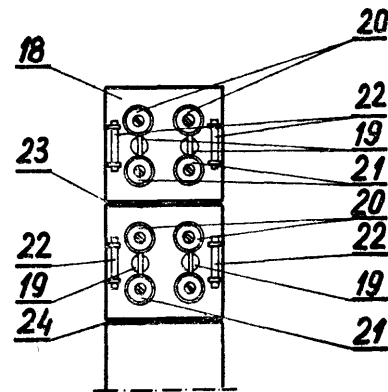


G01r; G01R

W. 55518

28.04.1976

Kombinat Aparatury Badawczej i Dydaktycznej „KABiD”, Zakład Aparatury Elektronicznej „Radio-technika”, Wrocław, Polska (Wojciech Pietrusiewicz).

Półprzewodnikowy, jednokanałowy oscyloskop elektroniczny**Fig. 1****Fig. 4**

Oscyloskop według wzoru przeznaczony do obserwacji i pomiarów okresowych przebiegów elektrycznych ma lekką konstrukcję nośną utworzoną ze wzdlużników (1) oraz z połączonych z nimi na jednym końcu płytą przednią (2) wraz z umieszczoną tuż za nią pod płytą (3), a na drugim końcu z płytą tylną, jak i z usytuowanej w zależności od wielkości użytego transformatora sieciowego przegrody pionowej (4) i przegrody poziomej (6). Pionowa przegroda (4) tworzy ekran oddzielający zasilacz od pozostałych układów elektronicznych oscyloskopu, a jednocześnie stanowi radiator dla tranzystorów mocy zasilacza. Natomiast przegroda pozioma (6) tworzy ekran oddzielający układy odchyłania poziomego i pionowego. Elementy konstrukcji nośnej połączone są ze sobą za pomocą gwintowanych tulejek i wkrętów.

Ponadto oscyloskop według wzoru ma w zespole odchyłania pionowego niezależny tłumik wejściowy zabudowany na płycie laminowanej (18), w której wykonane są otwory (19), poprzez które wyprowadzane są końcówki kondensatorów (20, 21) na przełącznik mechaniczny. (3 zastrzeżenia)

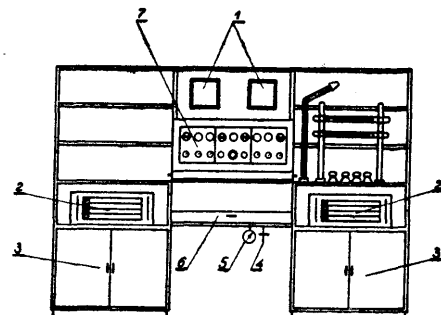
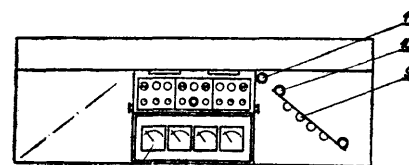
G01r; G01R

W. 55639

21.05.1976

G01k; G01K

Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Poznań, Polska (Stefan Owczarczak, Jan Wróblewski).

Stanowisko do laboratoryjnego sprawdzania zwłaszcza przekładników termobimetalowych**Fig. 1****Fig. 2**

Stanowisko do laboratoryjnego sprawdzania zwłaszcza przekazników termobimetalowych służy do badania charakterystyk nadprądowo-czasowych przekazników termobimetalowych stosowanych do zabezpieczeń silników oraz innych urządzeń elektrycznych.

Stanowisko według wzoru użytkowego stanowi obudowa w kształcie biurka z nadstawką, przy czym w środkowej części nadstawki na wysokości wzroku obsługi usytuowane są sekundomierze elektryczne (1), lewego i prawego układu pomiarowego oraz tablica sterownicza (7), a na pulpicie poziomym zamontowane są amperomierze (8). W środkowej części biurkowej są umieszczone pokrętko (4) reduktora sprężonego powietrza i manometr (5), zaś w lewej i prawej części biurkowej usytuowane są suwakowe regulatory (2) płynnej regulacji prądu oraz szafki (3) transformatorów prądu. Na płytach każdej części biurkowej umieszczone są zaciski (9) zasilania torów prądowych badanego przekaznika termobimetalowego, kolumny zaciskowe (10) oraz rura chłodząca (11) zawierająca sprężone powietrze. Całość stanowią dwa jednakowe układy pomiarowe zaopatrzone w oddzielnie niezależne układy chłodzenia. (1 zastrzeżenie)

G02b; G02B

W. 55673

28.05.1976

Wyższa Szkoła Inżynierska, Lublin, Polska (Bogusław Olejarski, Wacław Jaśkiewicz, Aleksander Łepek).

Urządzenie do podświetlania błon fotograficznych i rentgenowskich, oraz ustawiania linii koincydencyjnej

Urządzenie według wzoru użytkowego stanowi obudowa (1), wewnątrz której znajduje się świetlówka, zapłonnik i statecznik, a w pokrywie (3) obudowy znajduje się podłużny otwór z przezroczystą wkładką

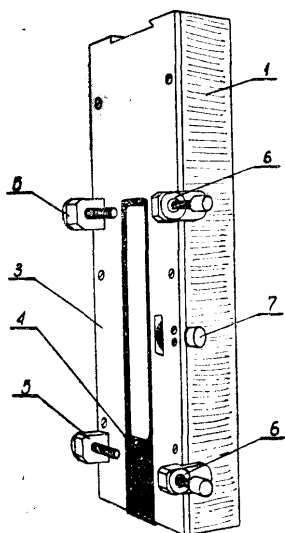


Fig. 1

ką (4), czystą wkładką (4), natomiast na pokrywie znajdują się ograniczniki (5), mechanizmy ustalające (6) położenie linii koincydencyjnej i mechanizm mimośrodowy (7), a pod pokrywą znajduje się mechanizm regulacji wysokości. Głównym elementem urządzenia jest świetlówka dająca silne rozproszone światło padające przez wkładkę na pokrywie obudowy na mierzoną błonę. Ograniczniki i mechanizmy regulacji położenia służą do ustawienia skali linii koincydencyjnej na elementach mierzonych błon. Mechanizm mimośrodowy służy do podniesienia linii względem błony. (1 zastrzeżenie)

G02c; G02C

W. 55480

16.04.1976

A61f; A61F

Henryk Matyjek, Podkowa Leśna, Polska (Henryk Matyjek).

Panoramiczna osłona oczu, szczególnie motocyklisty

Panoramiczna osłona oczu według wzoru składa się z szyby (1) oraz ramki (2), której obydwie końce są wygięte tworząc uchwyt (3), do którego zamocowane są poprzez śruby (4) podłużne blaszki (5) mocujące panoramiczną szybę (1). Do górnej krawędzi szyby (1) zamocowany jest półkolista, wystający daszek (9), przy czym jest on osadzony na górnej krawędzi szyby poprzez wyprofilowanie krawędzi daszka w postaci korytka. (1 zastrzeżenie)

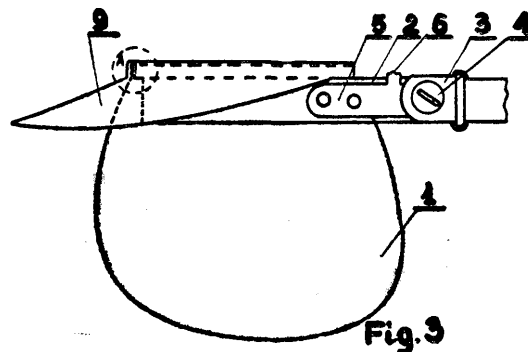


Fig. 3

G03b; G03B

W. 55129

30.01.1976

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Leszek Szostek).

Przyrząd do wykonywania zdjęć stereoskopowych jednoobiektywowym aparatem fotograficznym

Przyrząd według wzoru do wykonywania zdjęć stereoskopowych aparatem jednoobiektywowym składa się z nośnej płytki (3) mocowanej do statywu (1) oraz suwaka (6) suwliwie osadzonego na płytce (3). Na suwaku (6) jest obrotowo osadzona dwuramienna dźwignia (9), której jedno ramie jest wskaźnikiem kątownego skreślenia aparatu a do drugiego ramienia mocowany jest aparat (11). Przyrząd wyposażony jest we wskaźniki wzdłużnego przesunięcia aparatu oraz jego kątownego obrotu. (3 zastrzeżenia)

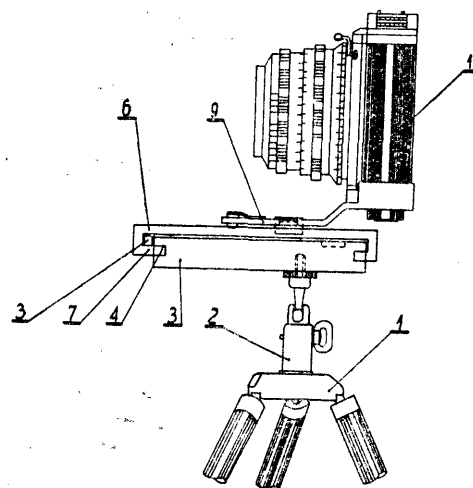
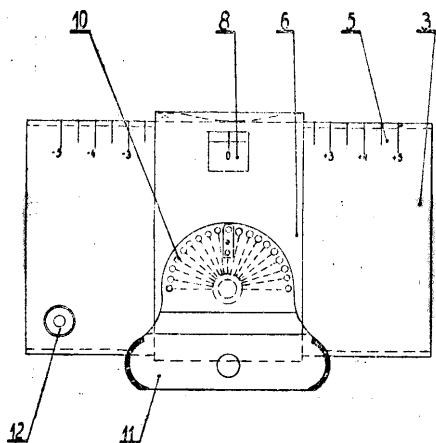


Fig. 1



G05f; G05F

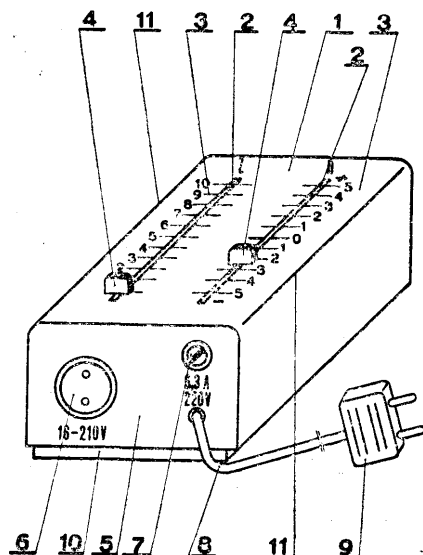
W. 55481

17.04.1976

PAN Zakład Petro- i Karbochemii, Gliwice, Polska (Józef Nitka).

Elektroniczny regulator napięcia

Regulator według wzoru użytkowego ma kształt prostopadłościenną miniaturowej skrzynki, która ma na górnej ścianie (1) dwa rowki (2) z podziałką (3), w których umocowane są przesuwne gałki (4) suwaków potencjometrów. Na czołowej ścianie znajduje się gniazdo kontaktowe (6), obudowa bezpiecznika (7) oraz otwór z przewleczonym przewodem izolowanym (8) zakończonym wtykiem (9). Do dolnej ściany przyklepiona jest płyta z mikrogumy (10). Podłużne górne krawędzie (11) są zaokrąglone. (2 zastrzeżenia)



G09f; G09F

W. 55895

02.07.1976

Biuro Studiów i Projektów Przemysłowych Urządzeń Elektrycznych „Elektroprojekt” Oddział w Poznaniu, Poznań, Polska (Mirosław Bakuniak, Romuald Kaluta, Romuald Celmer, Wiktor Budynkiewicz, Bronisław Obremski, Marian Ruczyński, Roman Sołtyś, Janusz Tabaczka).

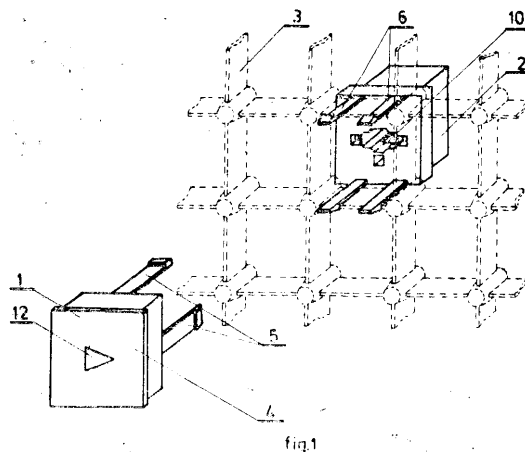
Moduł mozaiki tablicy synoptycznej

Przedmiotem wzoru użytkowego jest moduł mozaiki tablicy synoptycznej przystosowany do mocowania w otworze kratownicy nośnej.

Moduł według wzoru złożony jest z elementu czołowego (1) zaopatrzonego w cztery wypusty (5) na każdym boku elementu oraz z elementu wewnętrznego

tego (2) zaopatrzonego w cztery wypusty (6) rozmieszczone na dwóch przeciwległych ścianach elementu w odległości równej szerokości wypustów (5). Wypusty (5) i (6) zaopatrzone są od strony zewnętrznej w zaczepy. Element wewnętrzny (2) wyposażony jest we wspornik do przewodów połączony zatrzaskowo z elementem (2). Elementy wewnętrzne (2) przystosowane są do umocowania w nich jednej albo dwóch lampek podświetlających.

Moduły umieszczone w otworach kratownicy nośnej umożliwiają uzyskanie żadanego i łatwego do zmiany schematu układów elektrycznych, procesów technologicznych i innych. (5 zastrzeżeń)



G09f; G09F

W. 55898

05.07.1976

Biuro Studiów i Projektów Przemysłowych Urządzeń Elektrycznych „Elektroprojekt”, Oddział w Poznaniu, Poznań, Polska (Mirosław Bakuniak, Romuald Kaluta, Romuald Celmer, Wiktor Budynkiewicz, Bronisław Obremski, Marian Ruczyński, Roman Sołtyś, Janusz Tabaczka).

Kratownica nośna tablicy mozaikowej

Kratownica nośna według wzoru użytkowego zbudowana jest z powtarzalnych modułów (A) wykonanych w postaci cienkościennego odlewu, w którym listwy (1) krzyżują się ze sobą pod kątem prostym, a w miejscach skrzyżowań listw (1) utworzone są baryłkowe spęcznienia (2).

Na krawędziach zewnętrznych w równych, powtarzalnych odstępach oraz w narożach modułu (A) utworzone są spęcznienia (3) mające cylindryczne otwory (4), w których osadzone są złącza kratownicy.

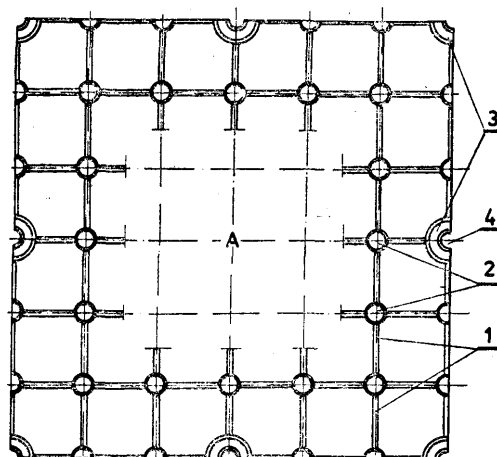


fig. 1

W krawędziowych węzłach mocowania osadzone są wsporniki mocujące oraz wsporniki usztywniające.

Kratownica nośna według wzoru znajduje zastosowanie przy budowie mozaikowych tablic synoptycznych oraz pulpity sterowniczych. (6 zastrzeżeń)

G11b: G11B

W. 55188

13.02.1976

Bronisław Ligeza, Łódź, Polska (Bronisław Ligeza).

Sprawdzian przesuwu taśmy magnetofonowej

Sprawdzian, według wzoru użytkowego składa się ze wskazówki (1) zakończonej tuleją (2) i z nasadzonego na tuleję (2) członu stabilizującego (3). Całość jest włożona do kasety na występ ustalający (4) albo (5). W czasie przesuwu taśmy magnetofonowej, tworzący się zwój taśmy lekko uciskając na jedno z ra-

mion członu stabilizującego (3) powoduje przesuwanie się wskazówki (1) wzdłuż wyskalowanej na kasie podziałki. (1 zastrzeżenie)

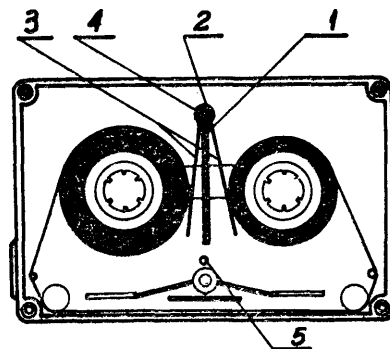


Fig. 2

Dział H

ELEKTROTECHNIKA

H01h; H01H

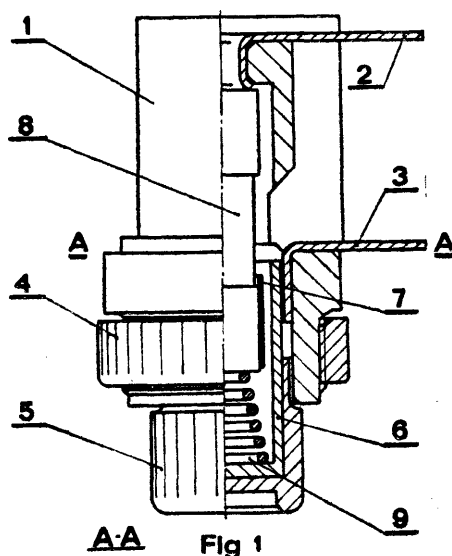
W. 55128

30.01.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów „MERA-ELWRO”, Wrocław, Polska (Zdzisław Surowiec, Alfred Dudarewicz).

Bezpiecznikowe aparatowe gniazdo zamknięte

Gniazdo według wzoru użytkowego jest przeznaczone do stosowania w elektronice, zwłaszcza w aparaturze pomiarowo-kontrolnej i przemysłowej oraz w urządzeniach z bezpiecznikami topikowymi.



Gniazdo posiada korpus (1) w kształcie walca ze ściętą **powierzchnią** dolną. W przedniej części tego korpusu jest umieszczona stykowa końcówka (3), połączona **bagnetowo** z metalową osłoną (6) główek bezpiecznika (5). Koniec stykowej końcówki (3) jest zgięty pod kątem 90° , wyprowadzony na zewnątrz. Stanowi on drugie wyprowadzenie bezpiecznikowego gniazda. (1 zastrzeżenie)

H01h; H01H

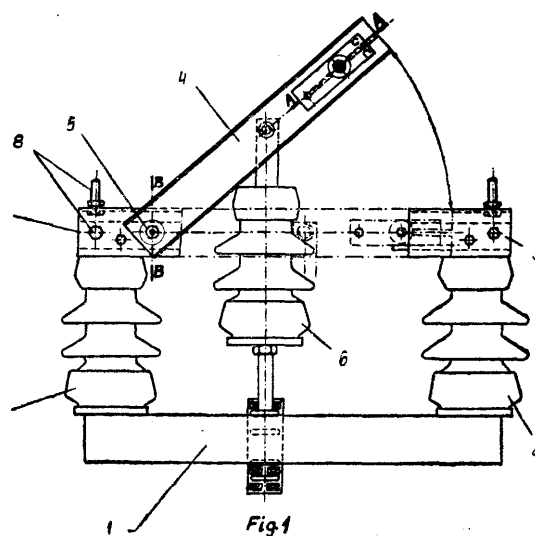
W. 55563

11.05.1976

Polskie Koleje Państwowe Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa, Warszawa, Polska (Stanisław Świderek, Jerzy Piętka, Roman Guzek).

Jednobiegunowy odłącznik napowietrzny kolejowej sieci trakcyjnej 3000 V prądu stałego

Przedmiotem wzoru użytkowego jest jednobiegunowy odłącznik napowietrzny przeznaczony do stwarzania w stanie otwarcia bezpiecznej przerwy izolacyjnej w kolejowych sieciach trakcyjnych 3000 V prądu stałego.



Odłącznik według wzoru składa się z metalowej podstawy (1), na której, za pomocą izolatorów (2), zamocowany jest tor prądowy. Odłącznik posiada zestyki powierzchniowe utworzone ze styku ruchomego (4) i styków stałych (3), które są wzajemnie dociskane spiralnymi sprężynami (7) umieszczonymi na powierzchni styku ruchomego (4) stanowiącej zestyk powierzchniowy oraz w osi obrotu (5) styku ruchomego. Przewody połączeniowe są bezpośrednio przyłączane do styków stałych (3), za pomocą połączeń śrubowych (8). (2 zastrzeżenia)

(2 zastrzeżenia)

(2 zastrzeżenia)

H01m; H01M**W. 55435****05.04.1976**

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Metrologii Elektrycznej „MERA-LUMEL”, Zielona Góra, Polska (Aleksander Rudziński).

Gniazdo elektrycznego ogniwa galwanicznego

Gniazdo elektryczne według wzoru użytkowego jest stosowane zwłaszcza w elektrycznych przyrządach pomiarowych. Gniazdo ma na przekątnej, prostokątnej podstawie dwa cylindryczne występy (1) służące do przymocowania gniazda do płytki montażowej. Ponadto na końcach ścianki bocznej znajdują się dwa zaczepy (3) najlepiej o kształcie ściętego prostopadłościanu oraz na przeciwległej ścianie dwa wgłębienia (4) o tym samym kształcie. (1 zastrzeżenie)

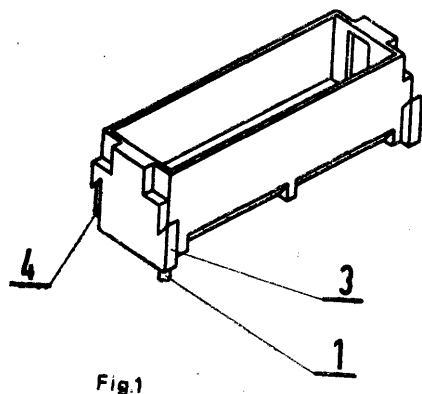


Fig.1

H01q; H01Q**W. 55429****02.04.1976**

Zakłady Radiowe „Unitra-Eltra”, Bydgoszcz, Polska (Stefan Burdajewicz, Jerzy Redmann).

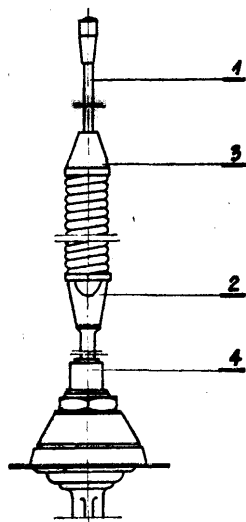
Prętowa antena samochodowa

Antena według wzoru charakteryzuje się tym, że posiada pręt masztu (1) połączony z końcówką (2) przystosowaną do mocowania ze spodem (4).

Na końcówce (2) osadzona jest nasadka (3) z tworzywa sztucznego, której długość proporcjonalna jest do długości pręta masztu (1), przy czym długość ta dobierana jest empirycznie w celu zapewnienia odpowiedniej sztywności pręta masztu (1).

(2 zastrzeżenia)

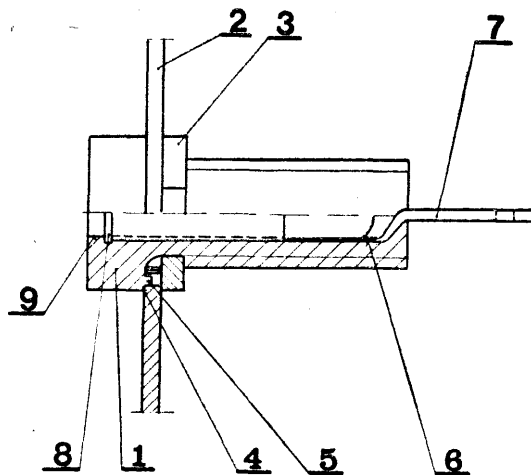
Figura 1

**H01r; H01R****W. 55089****22.01.1976**

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów „MERA-ELWRO”, Wrocław, Polska (Stefan Wąsowski).

Izolacyjne gniazdo wtykowe

Izolacyjne gniazdo wtykowe według wzoru użytkowego ma zastosowanie w automatyce elektronicznej. Izolacyjne gniazdo posiada korpus (1) w kształcie cylindra z termoizolacyjnego tworzywa, przy czym korpus ten na całej długości ma nagwintowaną powierzchnię. Korpus (1) w górnej części jest zaopatrzone w oporowy kołnierz (4). Od wewnętrznej strony oporowy kołnierz (4) posiada cylindryczny bolec (5) zabezpieczający izolacyjne gniazdo wtykowe przed obrotem w czasie zamocowywania go do płyty czołowej (2) nakrętką (3). (1 zastrzeżenie)

**02b; H02B****W. 55441****07.04.1976**

Południowe Zakłady Przemysłu Elektrotechnicznego, Czechowice-Dziedzice, Polska (Jan Błaut, Romuald Nowicki, Stefan Waliczek, Józef Bargiel).

Puszka elektroinstalacyjna do łączników i gniazd wtyczkowych

Puszka elektroinstalacyjna według wzoru użytkowego posiada zaciski śrubowe (4) i szczęki stykowe (6) zamocowane na płytce zaciskowej (3), która jest złączona ściśle z dnem (2) obudowy puszki (1) przez zaczep elastyczny (7) i próg ograniczający (8).

(1 zastrzeżenie)

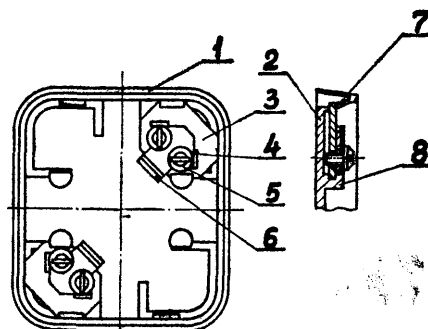


Fig.1

Fig.2

H02g; H02G

W. 53452

25.11.1974

Bielskie Przedsiębiorstwo Instalacji Sanitarnych Budownictwa Mieszkaniowego, Bielsko-Biała, Polska (Stanisław Danel, Józef Kupczak, Zbigniew Biernat, Stanisław Skrzypek).

Bęben do nawijania zwłaszcza przewodów elektrycznych

Bęben do nawijania zwłaszcza przewodów elektrycznych składa się ze stojaka (1) i osi (3), na której znajduje się dielektryczny bęben (5) wraz z gniazdkiem wtyczkowym (9) oraz element hamujący składający się z tulejki dystansowej (7), nakrętki (8), poprzeczki bocznej stojaka (1), podkładek (10), sprężyny dociskowej (11) oraz śruby motylkowej (12). Poprzeczka boczna wraz z osią (3) znajduje się poniżej środka ciężkości stojaka (1), a gniazdko wtyczkowe (9) na zewnętrznej ścianie tarczy (6) bębna (5) od strony elementu hamującego.

Bęben ma zastosowanie przy korzystaniu z przenośnych odbiorników elektrycznych zwłaszcza w budownictwie. (3 zastrzeżenia)

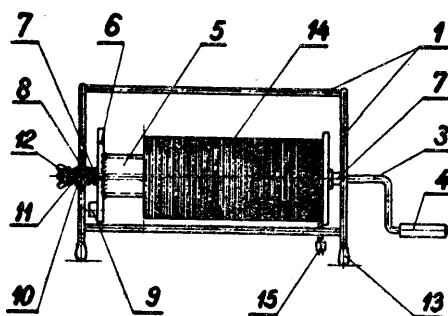


fig. 1

H02g; H02G

W. 55482

16.04.1976

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Władysław Morawiec, Bogumił Michalek, Józef Dziubka).

Drabinka kablowa

Drabinki kablowe według wzoru użytkowego stosowane są do podtrzymywania przewodów elektroenergetycznych izolowanych. Wchodzą one w skład zespołów nośnych sieci elektroenergetycznych, zwłaszcza w przypadkach prowadzenia większej liczby przewodów obok siebie wzdłuż tej samej trasy. Bocznicę 1) drabinki mają kształt kątownika o ramionach wzajemnie prostopadłych.

Do ramion bocznic (1) przyspawane są płaskownikowe poprzeczki (2). (1 zastrzeżenie)

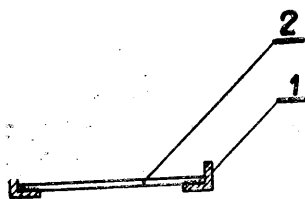


Fig. 1

H02g; H02G
B25b; B25B

W. 55484

17.04.1976

Kopalnia Węgla Kamiennego „Bobrek”, Bytom, Polska (Tadeusz Chrzan, Tadeusz Golisz, Zenon Grybs, Werner Hajda).

Kleszcze do zawieszania i zdejmowania kabli energetycznych

Kleszcze według wzoru użytkowego przeznaczone do zawieszania i zdejmowania kabli energetycznych z wieszaków zamocowanych na elementach obudowy podziemnych wyrobisk górniczych. Kleszcze posiadają drążki (1) wykonane z materiału izolacyjnego, wewnątrz których są osadzone metalowe rączki (2). Rączki te są połączone ze sobą dodatkowo za pomocą łańcuszka (3) ograniczającego rozwarcie kleszczy. Końcówki tych rączek są złożone ze wzmacniających grzbietów (4) i z półokrągłych szczęk (5). W stanie zamkniętym szczęki (5) tworzą cylinder obejmujący energetyczny kabel (6). (1 zastrzeżenie)

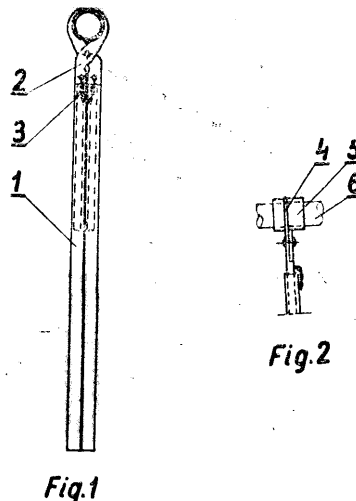


Fig. 1

Fig. 2

H02g; H02G

W. 55486

17.04.1976

Instytut Automatyki Systemów Energetycznych, Wrocław, Polska (Ryszard Pędziński, Aleksander Rudownik, Stefan Witeczak, Tadeusz Neustein).

Uchwyt kablów

Uchwyt kablów według wzoru użytkowego składa się ze sprężystego korpusu (1) o dwóch ramionach (2), których zewnętrzne płaszczyzny mają skośne karby (3) oraz z łukowatej kłamy (6), zazębającej się z karbami (3) korpusu (1). Ramiona (2) korpusu (1) mają wydłużone końcówki (7) wystające znacznie poza powierzchnię kłamy (6) nałóżonej na korpus (1).

Uchwyt jest przeznaczony do mocowania wiązek przewodów w takich urządzeniach energetycznych jak szafy i pulpity sterownicze lub mozaikowe tablice dyspozytorskie. (2 zastrzeżenia)

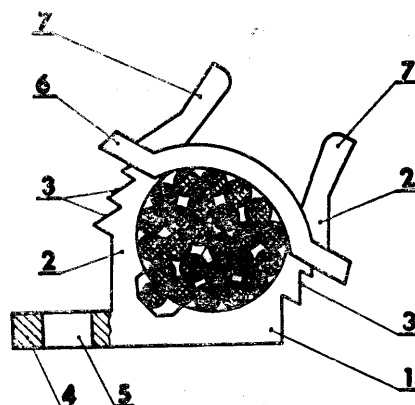


FIG. 1

H02g; H02G

W. 55523

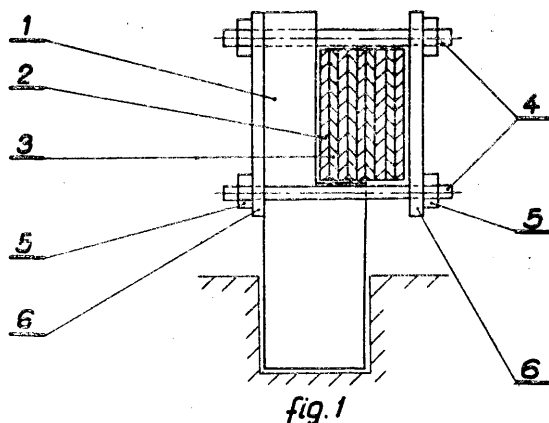
29.04.1976

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr W. 54945
Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych
„Bipromet” Katowice, Polska (Jan Maciejewski).

Podpora elektrycznego przewodu szynowego

Podpora według wzoru użytkowego stosowana jest w wieloprądowych instalacjach zasilania energią elektryczną, zwłaszcza waniach elektrolitycznych. Podpora posiada wspornik (1), mający przekrój poprzeczny prostokątny, w wycięciu którego ułożony jest elektryczny przewód szynowy, składający się z szyn (2) i dystansowych przekładek (3). Przewód szynowy przymocowany jest do wspornika (1) za pomocą obejm, składającej się z dwóch śrubowych ściągów (4) z nakrętkami (5) i dwóch dociskowych płytek (6).

(1 zastrzeżenie)



H05k; H05K

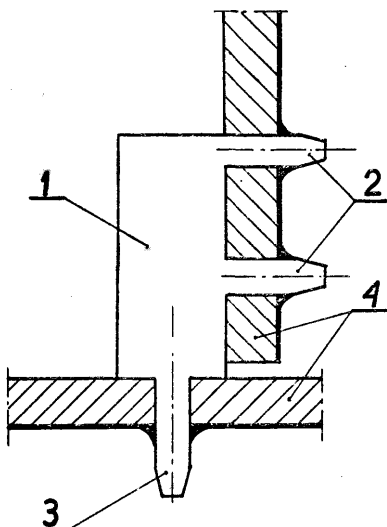
W. 55463

14.04.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Elektronicznej Aparatury Pomiarowej i Systemów Pomiarowych, Warszawa, Polska (Jan Charzewski, Stanisław Miąsko).

Łączówka kątowa

Łączówka kątowa według wzoru użytkowego przeznaczona jest do łączenia w aparaturze elektronicznej płytek drukowanych usytuowanych względem siebie prostopadle. Wykonana jest ona z materiału o dobrej przewodności elektrycznej. Posiada ona kształt prostokąta (1) z wystającymi częściami w postaci bolców (2, 3). Bolce (2) z dłuższą krawędzią prostokąta tworzą dużą literę F, a bolce (3) wraz z krótszą krawędzią tworzą dużą literę T. (1 zastrzeżenie)



H05k; H05K

W. 55483

16.04.1976

Biuro Konstrukcyjno-Technologiczne Urzędów Elektrycznych „Elektromontaż”, Łódź, Polska (Bogusław Rogoś, Leszek Kwiatkowski).

Uchwyt do mocowania osprzętu elektrycznego na płytach perforowanych

Uchwyt do mocowania osprzętu elektrycznego na płytach perforowanych składa się z dwu części: sprężystego elementu mocującego (1) wykonanego z blachy sprężystej w postaci jarzma o prostokątnych ramionach, w których znajdują się wzdlużne symetrycznie umieszczone otwory, a jedno z ramion ma wygięte pod kątem prostym boczne krawędzie i nacięcia w środkowej części tworzące zaczepy oraz z prostokątnej płytki (2) z centrycznym gwintowanym otworem i wybraniami wzdluż jej bocznych krawędzi, która to płytka (2) wsunięta jest pod zaczepy (3) elementu mocującego (1) tworząc suwliwe połączenie obu części. (1 zastrzeżenie)

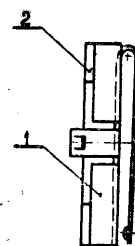


Fig. 1

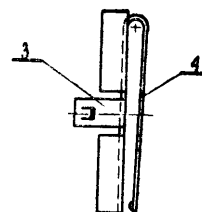


Fig. 3

H05k; H05K

W. 55535

04.05.1976

Jakov Semenovic Riman, Aleksandr Pavlovic Poltorak, Svjatoslav Semonovic Nedosekov, Nina Alekseevna Tarabrina, Vladimir Il'ic Galenko, Nikolaj Timofeevic Krasilnikov, Fedor Ivanovic Kukenko, Doneck, Vjacslav Georgievic Mironenko, Moskwa, Anatolij Michajlovic Charcenko, Julian Sergeevic Levчук, Torez, ZSRR (Jakov Semenovic Riman, Aleksandr Pavlovic Poltorak, Svjatoslav Semonovic Nedosekov, Nina Alekseevna Tarabrina, Vladimir Il'ic Galenko, Nikolaj Timofeevic Krasilnikov, Fedor Ivanovic Kukenko, Vjacslav Georgievic Mironenko, Anatolij Michajlovic Charcenko, Julian Sergeevic Levчук).

Urządzenie elektryczne szczelne pod względem wybuchowym

Urządzenie elektryczne szczelne pod względem wybuchowym zawiera obudowę (1) składającą się z komory (6) przewodów doprowadzających (7), komory (8) przewodów odprowadzających (7), komory (2) zespołu komutacyjnego (3) i komory (4) odłącznika blokującego (5), przeznaczonego do odłączania napięcia od zespołu komutacyjnego (3). Komora (4) odłącznika blokującego (5) jest utworzona ściankami, z których dwie są wykonane w postaci płyt (15, 16), umieszczonych w odstępie względem siebie i połączone ze sobą z możliwością rozmieszczenia między nimi styków odłącznika (5), a pozostałymi ściankami komory (4) są ścianki obudowy (1) urządzenia.

Urządzenie według wzoru użytkowego jest stosowane jako wyposażenie urządzeń stosowanych w zakładach chemicznych i w kopalniach, w których atmosfera zawiera niebezpieczne pod względem wybuchowym gazy i pyły.

(1 zastrzeżenie)

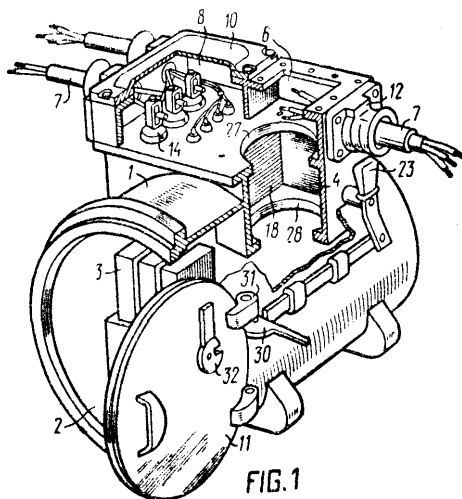


FIG. 1

II05k; H05K

W. 55674

29.05.1976

„Mera-ZSM” Zakłady Systemów Minikomputerowych Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „SM”, Warszawa, Polska (Henryk Adamczyk, Zbigniew Gaczyński, Witold Szklennik).

Przepust izolacyjny

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przepust izolacyjny umożliwiający przeprowadzanie połączeń elektrycznych przez chasiss zwłaszcza metalowe. Za-

wiera on dwa izolacyjne elementy (1), (2) wykonane w postaci klina. Grzbiet (3), (4) izolacyjnego elementu (1), (2) zakończony jest kołnierzem (5), (6), a powierzchnie (7), (8) izolacyjnych elementów (1), (2) stykające się ze sobą posiadają niesymetryczne zęby (9). Wewnątrz przepustu znajduje się wybranie dla umieszczenia przewodzącego elementu (10). Taka konstrukcja przepustu zezwala na uzyskanie taniego, łatwego w montażu i niezawodnego węzła konstrukcyjnego, przydatnego dla urządzeń elektronicznych.

(1 zastrzeżenie)

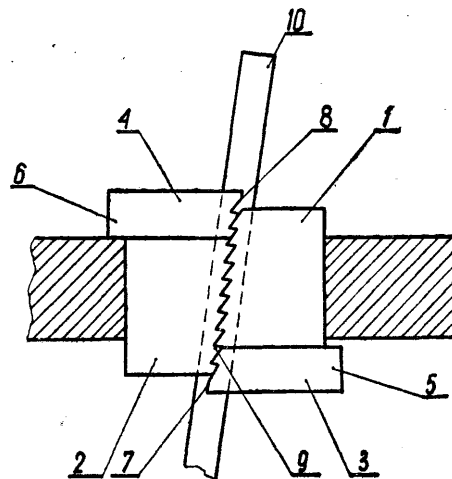


Fig. 1

Wykaz zgłoszeń wynalazków opublikowanych w BUP nr 6/1977 r.
w układzie numerowym

Nr zgłoszenia	M.KP	Int. Cl ²	Strona	Nr zgłoszenia	MKP	Int. Cl ²	Strona
1	2	3	4	1	2	3	4
174614	C03b	C03B	19	184542 T	E21c	E21C	43
177259	C07c	C07C	22	184620	B22c	B22C	7
177448	G06f	G06F	57	184643 T	B22c	B22C	7
179857	E65b	B65B	14	184830 T	B01d	B01D	3
179865	C22b	C22B	36	184831 T	B65g	B65G	15
180716	E04b	E04H	41	184953	B65b	B65B	14
180930 T	C07d	C07D	25	185043 T	F27b	F27B	51
180959	F16n	F16N	50	185156	C07c	C07C	22
181026	B21d	B21D	6	185238 T	B66c	B66C	17
181170	E03f	E03F	39	185331 T	E21f	E21F	45
181610	F16l	F16L	49	185503 T	C02c	C02C	19
181619	B23q	B23Q	10	185668	F16l	F16L	49
181706	F23j	F23J	51	185843 T	F02c	F02C	46
182513	G01v	G01V	55	185921	C07c	C07C	23
182630	H01k	H01K	60	185935	02g	H02G	61
182807 T	E21b	E21B	42	186471	E01f	E01F	39
182850	C04b	C04B	20	186505	C23f	C23F	37
182851	A23b	A23B	2	186506	B03b	B03B	5
182884	C07c	C07C	22	186508	B23k	B23K	8
182893	C23f	C23F	37	186527	C21b	C21B	35
182907	C04b	C04B	20	186553	B29d	B29D	11
182911	C23g	C23G	37	186562	D21c	D21C	38
182915	C09d	C09D	33	186600	H01h	H01H	59
182939	C04b	C04B	20	186650	B23b	B23B	8
182968	C01c	C01C	1	186653	C06b	C06B	22
182977	C01b	C01B	18	186677 T	C06b	C06B	22
182986	C13l	C13L	35	186681	C09d	C09D	33
182998	C01b	C01B	1	186704	G11b	G11B	58
183014	B63b	B63b	13	186732 T	F16l	F16L	49
183016	G01r	G01R	55	186736	F27b	F27B	52
183019	B41j	B41J	12	186791 T	F1611	F16L	49
188020	E21b	E21B	42	186810	B65d	B65D	14
183021	G05f	G05F	57	186812	G01n,	G01N	54
183023	G01k	G01K	52	186814	C07d	C07D	26
183026	B65g	B65G	15	186834	B63b	B63B	13
183031	C08f	C08F	31	186947 T	A611	A61L	3
183032 T	B65g	B65G	15	187065 T	E21f	E21F	45
183033	H01c	H01C	59	187078 T	E21d	E21D	44
183037	G01g	G01G	52	187104 T	F04b	F04B	47
183044	B05c	B05C	5	187124 T	E21f	E21F	45
183053	D01f	D01F	38	187140	E21d	E21D	44
183054	D06p	D06P	38	187141 T	E21c	E21C	43
183059	H03h	H03H	63	187156 T	E21b	E21B	42
183068	G01l	G01L	53	187186 T	A23b	A23B	2
183070	A22b	A22B	2	187198 T	G10k	G10K	58
183087	B61b	B61B	13	187201 T	E04b	E04B	40
183093	B60t	B60T	13	187203 T	E04b	E04B	41
183148	G11c	G11C	58	187204 T	E04b	E04B	41
183174	F16d	F16D	48	187210	C03c	C03C	19
183244	H02m	H02M	62	187219 T	B65g	B65G	15
184043 T	C22c	C22C	36	187238 T	E21b	E21B	42
184118 T	E03b	E03B	39	187276	C07g	C07G	31
184134 T	B21d	B21D	6	187288 T	C04b	C04B	21
184243 T	E04b	E04B	40	187303 T	E03f	E03F	40
184361 T	C07c	C07C	22	187338 T	E04f	E04F	41

2	2	3	4
187367 T	C07c	C07C	23
187477 T	B24b	B24B	10
187944 T	G01n	G01N	54
188011	F01d	F01D	46
188055	C08g	C08G	32
188254	B65g	B65G	16
188405	B22c	B22C	7
188410 T	G01m	G01M	53
188417 T	H01h	H01H	60
188419	H03b	H03B	82
188425 T	B23k	B23K	8
188426 T	B24b	B24B	10
188446 T	H01h	H01H	60
188458	H02k	H02K	62
188465 T	C10m	C10M	34
188466 T	C10m	C10M	34
188467 T	H01f	H01F	59
188473 T	G01n	G01N	54
188476 T	C05d	C05D	21
188478 T	F16b	F16B	47
188479 T	C01c	C01C	18
188484 T	B66b	B66B	16
188491 T	B01d	B01D	3
188494 T	F16l	F16L	50
188497 T	C08g	C08G	32
188514 T	B23p	B23P	9
188520 T	B23k	B23K	9
188521 T	B23k	B23K	9
188552 T	B29f	B29F	12
188555 T	F15b	F15B	47
188561	G06k	G06K	58
188574 T	B24d	B24D	11
188588 T	C04b	C04B	21
188613 T	C10m	C10M	34
188614 T	B01j	B01J	5
188621 T	C10m	C10M	34
188627	B01f	B01F	4
188647 T	B29c	B29C	11
188667 T	H02j	H02J	61
188672	A01n	A01N	1
188673	A01n	A01N	1
188684	A01n	A01N	1
188719 T	E21c	E21C	43
188767	H01m	H01M	61
188770	H01m	H01M	61
188925	B01f	B01F	4
188926	C08g	C08G	32
188932	H04n	H04N	83
188934 T	E21c	E21C	44
188940 T	B25b	B25B	11
188945 T	F23d	F23D	50
188946 T	C04b	C04B	21
188991 T	C01b	C01B	18
188994 T	C08f	C08K	31
189007	B01d	B01D	4
189009	C08f	C08L	32
189022 T	C04b	C04B	21
189055	C08g	C08G	32
189062 T	C08g	C08G	33
189085 T	G01n	G01N	54
189088 T	C04b	C04B	21
189089 T	B22c	B22C	7
189118	H04n	H04N	63
189126	A01n	A01N	2
189156	C08f	C08F	32

1	2	3	4
189170 T	G03c	G03C	56
189179	G01n	G01N	54
189188 T	C04b	C04B	21
189199	B01j	B01J	5
189203	C08g	C08G	33
189218 T	F23d	F23D	51
189228 T	C08g	C08G	33
189290	H01j	H01J	60
189306 T	B23k	B23K	9
189346	G01p	G01P	55
189384	B01d	B01D	4
189394	G01n	G01N	55
189451	F16n	F16N	50
189459	A01n	A01N	2
189461	C03c	C03C	20
189504	F01k	F01K	46
189505 T	A01n	A01N	2
189506	C01c	C01C	18
189507	F16h	F16H	48
189509	C01c	C01C	19
189510	F16b	F16B	47
189525 T	G05b	G05B	56
189532	C11d	C11D	34
189535	C07c	C07C	23
189537	A23c	A23C	2
189539	C09d	C09D	34
189579	B30b	B30B	12
189588	G01l	G01L	53
189594	C22b	C22B	36
189596	H05b	H05B	64
189600	C07c	C07C	23
189621 T	C03b	C03B	19
189644	C21c	C21C	35
189697 T	C07c	C07C	24
189698	C22b	C22B	36
189715 T	G06f	G06F	57
189732	C07d	C07D	27
189733	C21c	C21C	35
189734	C23b	C23B	37
189764	C07c	C07C	24
189826	G05f	G05F	57
189881 T	B08b	B08B	6
189882	C21b	C21B	35
189883	C07f	C07F	31
189904	B66f	B66F	17
189906	H01l	H01L	60
189951	B22d	B22D	8
189955	F24b	F24B	51
189956	B03b	B03B	5
189957	C07d	C07D	27
189958	C07d	C07D	28
189962	F16d	F16D	48
190055	C07c	C07C	24
190056	D21f	D21F	38
190058	C23g	C23G	37
190057	B66d	B66D	17
190095	C07c	C07C	24
190128	C07d	C07D	28
190139	C07d	C07D	28
190192	C07c	C07C	24
190256	C07d	C07D	29
190257	C07d	C07D	29
190300	C07c	C07C	24
190302	C03c	C03C	20
190304	C07c	C07C	25

1	2	3	4
190383	C07d	C07D	29
190555	C07c	C07H	25
190557	C07c	C07C	25
190676	E21d	E21D	44
190680	C07d	C07D	30
190712	C07d	C07D	30
190715	C07d	C07D	30

1	2	3	4
190716	C07d	C07D	31
190755	H02b	H02B	61
190850	H05h	H05H	64
191044 T	G01n	G01N	55
191980 T	F04d	F04D	47
191983	B65g	B65G	16
192557	B01j	B01J	5

Wykaz zgłoszeń wzorów użytkowych opublikowanych w BUP nr 6/1977 r.
w układzie numerowym

Nr zgłoszenia	MKP	Int. Cl ²	Strona
1	2	3	4
52257	E03f		80
54197	D03c	D03C	79
54818	B26b	B26B	72
54953	A01b	A01B	65
54959	F16f	F16F	84
54976	B64d	B64D	77
55039	B26b	B26B	72
55080	B60q	B60Q	74
55089	H01r	H01R	93
55128	H01h	H01H	92
55129	G03b	G03B	90
55171	B25h	B25H	71
55183	E02f	E02F	80
55188	G11b	G11B	92
55210	G01n	G01N	88
55222	B66c	B66C	78
55247	B24b	B24B	71
55351	B63b	B63B	76
55397	A21b	A21B	66
55429	H01q	H01Q	93
55435	H01m	H01M	93
55441	H02b	H02B	93
55449	B29d	B29D	73
55452	H02g	H02G	94
55463	H05k	H05K	95
55464	B42d	B42D	73
55470	G01l	G01L	87
55474	F24c	F24C	85
55475	G01f	G01F	86
55477	G01n	G01N	88
55480	G02c	G02C	90
55481	G05f	G05F	91
55482	H02g	H02G	94
55483	H05k	H05K	95
55484	H02g	H02G	94
55486	H02g	H02G	94
55489	E21b	E21B	82
55491	E04b	E04B	80
55492	E04b	E04B	80
55496	F24c	F24C	85
55499	E04d	E04D	81
55500	E04c	E04C	81
55507	E04g	E04G	81
55511	E21d	E21D	83
S5513	B01d	B01D	69

Nr zgłoszenia	MKP	Int. Cl ²	Strona
1	2	3	4
55518	G01r	G01R	89
55523	H02g	H02G	95
55524	E04h	E04H	82
55526	G01m	G01M	87
55530	A63b	A63B	69
55531	A01ra	A01M	66
55532	E04h	E04H	82
55535	H05k	H05K	95
55538	B01d	B01D	70
55544	A47c	A47C	67
55545	A47j	A47J	68
55546	B24b	B24B	71
55547	G01jp	G01P	89
55549	B60t	B60T	75
55553	C13f	C13F	78
55559	B01d	B01D	69
55561	B60b	B60B	73
55563	H01h	H01H	92
55583	B65g	B65G	77
55584	A47c	A47C	68
55585	G01n	G01N	88
55587	B60p	B60P	73
55588	A01g	A01G	65
55594	B60q	B60Q	74
55595	B60q	B60Q	74
55596	B60r	B60R	74
55601	A43d	A43D	67
55605	B61j	B61J	76
55607	G01n	G01N	88
55610	A47k	A47K	68
55615	A23n	A23N	66
55619	G01c	G01C	86
55621	F21v	F21V	84
55622	B28b	B28B	72
55625	B01d	B01D	70
55628	B01f	B01F	70
55633	C23g	C23G	79
55637	G01j	G01J	87
55639	G01r	G01R	89
55641	E21f	E21F	83
55646	G01b	G01B	86
55648	E21f	E21F	83
55650	B61b	B61B	75
55655	C13g	C13G	79
55657	B67b	B67B	78

1	2	3	4
55G62	A01d	A01D	65
55668	F21v	F21V	85
55670	A41b	A41B	66
55671	A46b	A46B	67
55673	C-02b	~~G~~ 02B	90
55674	~~H~~ 05k	~~H~~ 05K	96
55680	D01b	D01B	79
55684	F21q	F21Q	84

1	2	3	3
55685	B61l	B61L	76
55686	A47l	A47L	69
55884	F24f	F24F	85
55895	G09f	G09F	91
55898	G09f	G09F	91
55952	B07b	B07B	71
56041	F01b	F01B	84

SPIS TREŚCI

I. WYNAŁAZKI

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	1—3
Dział B - Różne procesy przemysłowe (transport)	3—17
Dział C - Chemia i metalurgia	18—37
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	38
Dział E - Budownictwo	39—45
Dział F - Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie i uzbrojenie	46—52
Dział G - Fizyka	52—58
Dział H - Elektrotechnika	59—64
Wykaz numerowy zgłoszeń wynalazków	97

II. WZORY UŻYTKOWE

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	65—69
Dział B - Różne procesy przemysłowe (transport)	69—78
Dział C - Chemia i metalurgia	78—79
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	79
Dział E - Budownictwo	80—83
Dział F - Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie i uzbrojenie	84—85
Dział G - Fizyka	86—92
Dział H - Elektrotechnika	92—96
Wykaz numerowy zgłoszeń wzorów użytkowych	99

