

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

W y d a w n i c t w o U r z ę d u P a t e n t o w e g o
P o l s k i e j R z e c z y p o s p o l i t e j L u d o w e j

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. PRL Nr 43, poz. 272) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli MKP i zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21.XII.1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. nr 1, poz. 4) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według dwóch symboli międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. MKP i Int. Cl²,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie zgłoszeń w układzie klasowym według symboli MKP podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.), Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu <prawa ochronnego>.

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach pod adres: Urząd Patentowy **PRL—00-950** Warszawa skr. poczt. 203 **Al. Niepodległości 188**.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy PRL podaje do wiadomości konta w NBP:

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 —opłaty związane z rejestracją i ochroną **wynalazków**,
wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za skargi i odwołania.
2. Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 77 rozdz. 7811
§ 45 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
§ 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe.
3. Urząd Patentowy **PRL—NBP V O/M** w Warszawie konto: **1052-2583-13952—wpłaty za powołanie biegłego**.

Warunki prenumeraty:

Prenumeratę na kraj przyjmują Oddziały RSW „Prasa-Książka-Ruch” oraz urzędy pocztowe i doręczyciele - w terminach: do 25 listopada na styczeń, I kwartał, I półrocze roku następnego i na cały rok następny; do dnia 10 miesiąca, poprzedzającego okres prenumeraty na pozostałe okresy roku bieżącego. Cena prenumeraty rocznej - 1170 zł.

Jednostki gospodarki społecznej, instytucje i organizacje społeczno-polityczne składają zamówienia w miejscowych Oddziałach RSW „Prasa-Książka-Ruch”. Zakłady pracy i instytucje w miejscowościach, w których nie ma **Oddziałów** RSW oraz prenumeratorzy indywidualni, zamawiają prenumeratę w urzędach pocztowych lub u doręczycieli. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę, która jest o 50% droższa od prenumeraty krajowej, przyjmują RSW „Prasa-Książka-Ruch”, Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto PKO nr 1531-71 - w terminach podanych dla prenumeraty krajowej.

Egzemplarze archiwalne można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w styczniu 1977 r. Ark. wyd. 16,15; ark. druk. 15. Papier druk. mat. V kl. 70 g, 61X86. Nakład 3170+25.

Cena 45 zł

INDEKS 35326

Olsztyńskie Zakłady Graficzne im. Seweryna Pieniężnego - 10-417 Olsztyn, ul. Towarowa 2. Lz, 114.

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 12.04.1977 r.

Nr 8 (88) Rok V

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

I. Wynalazkach do opatentowania

II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNALAZKI

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

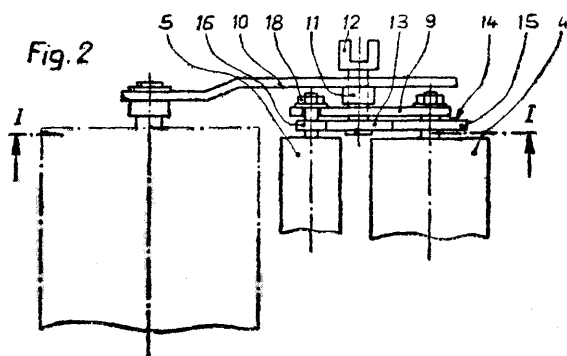
A01f; A01F P. 190738 26.06.1976

Pierwszeństwo: 27.06.1975 - RFN (P 25288293)

Maschinenfabrik Fahr Aktiengesellschaft Gottmadingen, Gottmadingen, Republika Federalna Niemiec (Josef **Pürrer**).

Sieczkarnia polowa

Sieczkarnia polowa z dwoma górnymi wałkami prasującymi współpracującymi z dolnymi wałkami ciągnącymi posiada dla napędu górnych wałków prasujących (4), (5), przekładnię (14) kół czołowych, która zawiera napędzane centralne czołowe koło (13) oraz koła (15), (16) połączone zawsze z jednym z wałków prasujących (4), (5) i zazębione z centralnym czołowym kołem (13). Końce osi przedniego wałka prasującego (5), które znajdują się bliżej bębna nożowego (6) wchodzi w otwarte do góry wybranie, w którym są zamocowane i z którego dają się łatwo wyjąć. Z centralnym kołem czołowym (13) połączony jest wałek napędowy (12) który służy do wychylnego ułożyskowania wahacza wyrównawczego (9). (4 zastrzeżenia)



A01j; A01J P. 190498 16.06.1976

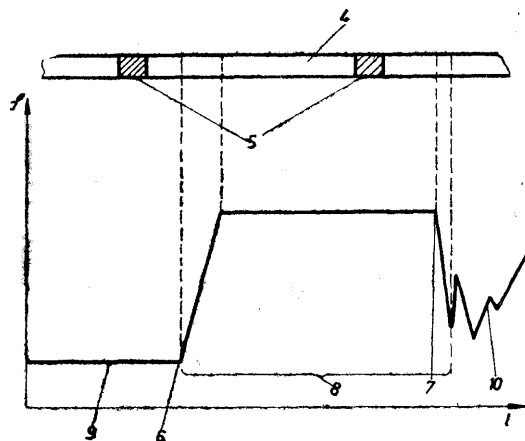
Pierwszeństwo: 16.06.1975 - NRD (nr WPA 01 j/186641)

VEB Kombinat Impulsa, Arten, Niemiecka Republika Demokratyczna (Arnhold Balia, Hans-Heinrich Schmidt, Fred Bohr, Peter Krüger).

Sposób wytwarzania emulsji wody w tłuszczu, zwłaszcza ziaren masła z żadaną stałą zawartością wody oraz urządzenie do wytwarzania emulsji wody w tłuszczu zwłaszcza ziaren masła z **żadaną** stałą zawartością wody

Sposób wytwarzania emulsji wody w tłuszczu zwłaszcza ziaren masła z żadaną stałą zawartością wody polega na określaniu przez pomiar oporności elektrycznej miejsca przejścia emulsji tłuszczu w wodzie w odrębną strukturę pośrednią lub skokowego przejścia tej struktury pośredniej w warstwie wody w ziarnistą strukturę emulsji wody w tłuszczu i zależnie od jednego z tych przejść doprowadza się mechanicznie określoną ilość energii do przerabianego materiału, przez co w utworzonej emulsji wody w tłuszczu, która w postaci ziarnistej występuje w warstwie wodnej, korzystnie w ziarnach masła, w chwili powstania zawierających minimalną ilość wody wprowadza się ilość wody zależną od ilości doprowadzonej energii.

Urządzenie do wytwarzania emulsji wody w tłuszczu, zwłaszcza ziaren masła z żadaną stałą zawartością wody, zawiera elektrodę (4) do określania elektrycznej przewodności właściwej obrabianego produktu, usytuowaną w ustalonym miejscu przestrzeni obróbkowej, korzystnie w cylindrze bijaka masłownicy typu Fritz na jednej z dwu granic (6), (7). Długość elektrody (4) jest większa niż długość obszaru przemiany emulsji tłuszczu w wodzie lecz mniejsza niż długość obszaru struktury pośredniej (8). (3 zastrzeżenia)



A01k; A01K

P. 178805

15.03.1975

Edward Żółciński, Ursus, Polska (Edward Żółciński).

Urządzenie do treningu koni

Urządzenie do treningu koni zbudowane w postaci karuzeli o dowolnej liczbie promieniowych ramion (7) i (8) charakteryzuje się tym, że posiada przekładnię (4, 5 i 6) przenoszącą napęd z silnika (3) na część obrotową o takich własnościach, że sprawność tej przekładni przy przenoszeniu napędu od silnika do części obrotowej jest możliwie bliska jedności, a przy przenoszeniu napędu w kierunku przeciwnym znacznie mniejsza. (3 zastrzeżenia)

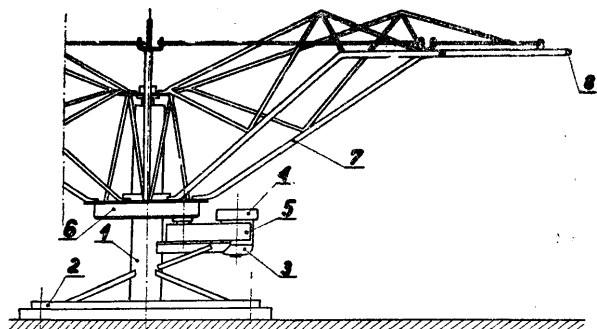


Fig. 1

A01m; A01M

P. 183676

30.09.1975

„AGROMET-PILMET” Kombinat Maszyn Rolniczych, Wrocław, Polska (Tadeusz Mikita, Ludwina Krajczyk).

Opryskiwacz ręczny

Opryskiwacz ręczny, ze specjalnym przeznaczeniem do stosowania środków chemicznych ochrony roślin o wysokim stopniu oddziaływania korozyjnego na metale jest wyposażony najkorzystniej w wykonany z tworzywa sztucznego jednolity korpus (3) głowicy, który tworzy obudowę pompy (12) oraz jest zaopatrzony na wylocie w króciec (5) końcówki rozpylającej. W korpusie znajduje się oprawka (14) tłoka (13), która prowadzona jest współosiowo do kierunku oddziaływania oprysku zarówno wewnętrznymi ścianka-

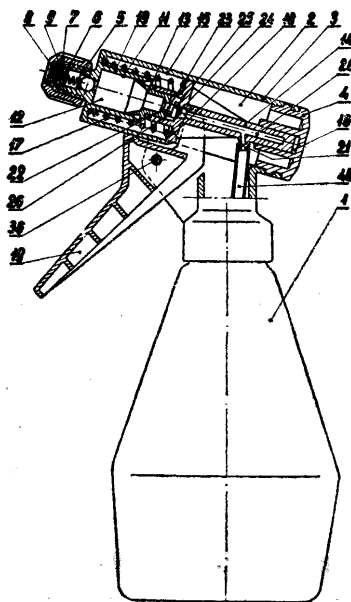


Fig. 1

mi (15), jak i gniazdem (16) jego zaślepki (4). Oprawka (14) tłoka (13) posiada wewnątrz wyklonany jednostronnie zamknięty kanał (20), na którego wylocie usytuowany jest prowadzony swobodnie w nim i otworze przelotowym (22) dna kubka tłoka (13) wielobocznymi po przekroju poprzecznym czopami (23 i 24) grzybek zaworu ssącego (25), wyposażony w odpowiednio rozmieszczone od strony wypływu cieczy nadlewy dystansowe (26). Końcówkę rozpylającą opryskiwacza tworzą, usytuowane w króciec wylotowym (5) klasyczny zawór odcinający ciecz przy spadku ciśnienia roboczego i stanowiący równocześnie wkładkę wirową krążek wypływowy (8) wyposażony od strony dopływu cieczy w perforowany kapturek (9). W zależności od konsystencji cieczy roboczej klasyczny odcinający zawór kulowy może być zastąpiony jednostronnie zaślepią kołnierkową tulejką zaopatrzoną w poprzeczny otwór przelotowy i elastyczny pierścień, względnie sprężynowym zaworem odcinającym z wykorzystaniem grzybka zaworu ssącego (25). (2 zastrzeżenia)

A01n; A01N
C07f; C07F

P. 186561

15.01.1976

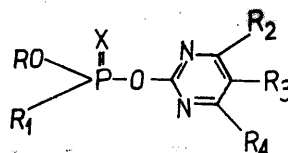
Pierwszeństwo: 17.01.1975 - RFN (nr P 25 01 769.0)

Bayer AG, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

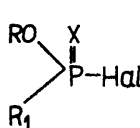
Środek owadobójczy, roztoczobójczy i nicieniobójczy oraz sposób wytwarzania podstawionych estrów pirymidynylowych kwasów (tiono) (tiolo) fosforowych (fosfonowych)

Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera jako substancje czynne podstawione estry pirymidynylowe kwasów (tiono) i (tiolo)-fosforowych (fosfonowych) o wzorze 1, w którym R oznacza rodnik alkilowy o 1—9 atomach węgla, R₁ oznacza rodnik alkilowy, grupę alkiloksyloową, alkiloli o 1—6 atomach węgla lub rodnik fenylowy, R₂ oznacza rodnik alkilowy o 1—6 atomach węgla, R₃ oznacza atom wodoru lub chlorowca, R₄ oznacza atom chlorowca, grupę tiocyjanową lub grupę alkiloksyloową, alkiloli lub alkoksycarbonyloową o 1—4 atomach węgla i X oznacza atom tlenu lub siarki oraz znane nośniki.

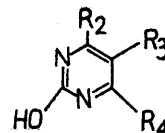
Sposób według wynalazku polega na tym, że halogenki estrów kwasów (tiono) (tiolo) fosforowych (fosfonowych) o wzorze 2, w którym X, R i R₁ mają znaczenie podane wyżej i Hal oznacza atom chlorowca poddaje się reakcji z pochodną 2-hydroksypirymidyny o wzorze 3, w którym R₂, R₃ i R₄ mają znaczenie podane wyżej, ewentualnie wobec akceptorów kwasów, lub odpowiednimi solami metali alkalicznych, metali ziem alkalicznych lub amonowymi pochodnej 2-hydroksypirymidyny. (2 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

A01n; A01N P. 188057 18.03.1976
C07c; C07C

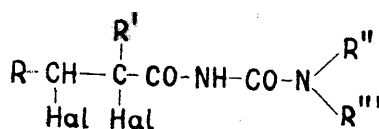
Pierwszeństwo: 20.03.1975 - RFN (nr P 25 12 171.5)

Bayer AG, Leverkusen, RFN.

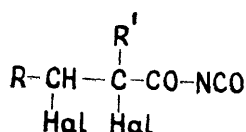
**Środek grzybobójczy oraz sposób wytwarzania
2,3-dwuchlorowco-alkanoilomoczników,
stanowiących substancję czynną
środka grzybobójczego**

Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera 2,3-dwuchlorowco-alkanoilomoczniki o wzorze 1, w którym R i R' oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy, R'' oznacza rodnik aryłowy lub heteroaryłowy, przy czym rodniki te są ewentualnie podstawione, R''' oznacza atom wodoru lub ewentualnie podstawiony rodnik alkilowy, cykloalkilowy, benzyłowy lub aryłowy, a Hal oznacza atom chloru lub bromu, zmieszane ze zwykłymi rozcieńczalnikami i/lub środkami powierzchniowoczynnymi.

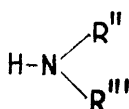
Sposób według wynalazku polega na tym, że 2,3-dwuchlorowco-alkanoilomoczniki o wzorze 2, w którym R i R' oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy, a Hal oznacza atom chloru lub bromu, poddaje się reakcji z pierwszorzędową lub drugorzędową aminą o wzorze 3, w którym R'' oznacza rodnik aryłowy lub heteroaryłowy, przy czym rodniki te są ewentualnie podstawione, a R''' oznacza atom wodoru lub ewentualnie podstawiony rodnik alkilowy, cykloalkilowy, benzyłowy lub aryłowy. (2 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

A01n; A01N P. 188101 19.03.1976
C07c; C07C

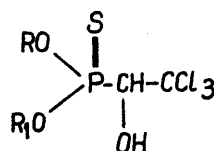
Pierwszeństwo: 21.03.1975 - RFN (nr P 25 12 375.5)

Bayer AG, Leverkusen, RFN.

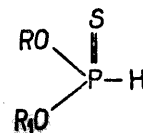
**Środek owadobójczy oraz sposób wytwarzania
dwualkilowych estrów kwasu
1-hydroksy-2,2,2-trójkloroetanotiofosfonowego,
stanowiących substancję czynną środka**

Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera jako substancję czynną dwualkilowe estry kwasu 1-hydroksy-2,2,2-trójkloroetanotiofosfonowego o wzorze 1, w którym R i R₁ są takie same lub różne i oznaczają grupę alkilową o 1-4 atomach węgla, oraz zawiera znane nośniki i/lub środki powierzchniowoczyste.

Sposób według wynalazku polega na tym, że dwualkilowe estry kwasu tiofosforowego o wzorze 2, w którym R i R₁ mają znaczenia wyżej podane, poddaje się reakcji z chlorem w obecności zasadowego katalizatora oraz ewentualnie w obecności inertnego rozpuszczalnika. (2 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2

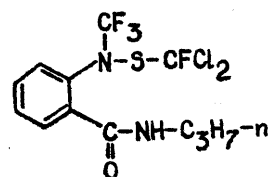
A01n; A01N P. 188102 19.03.1976
C07c; C07C

Pierwszeństwo: 22.03.1975 - RFN (nr P. 25 12 814.7)

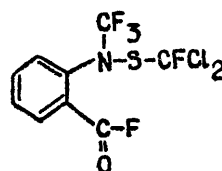
**Środek grzybobójczy oraz sposób wytwarzania
propyloamidu kwasu N-(fluorodwuchlorometylo)-
N-trójkfluorometylo-antranilowego stanowiącego
substancję czynną środka**

Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera propyloamid kwasu N-(fluorodwuchlorometylo)-N-trójkfluorometyloantranilowego o wzorze 1 zmieszany z rozcieńczalnikami i/lub środkami powierzchniowoczynnymi.

Sposób według wynalazku polega na tym, że fluorek kwasu N-(fluorodwuchlorometylo)-N-trójkfluorometylo-antranilowego o wzorze 2 poddaje się reakcji z n-propyloaminą w obecności akceptorów kwasu. (2 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2

A01n; A01N P. 189201 30.04.1976

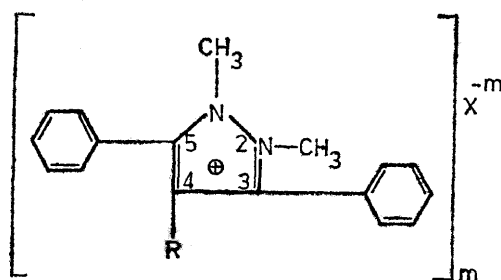
Pierwszeństwo: 02.05.1975 - St. Zjedn. Am.
(nr nr 574067, 574068)

American Cyanamid Company, Wayne, St. Zjedn. Ameryki.

**Środek chwastobójczy i grzybobójczy
oraz sposób wytwarzania substancji czynnej**

Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że jako substancję czynną zawiera związek o wzorze ogólnym 2, w którym R oznacza grupę alkilową o 2 do 5 atomów węgla, alilową, propargilową, benzyłową lub karboetoksymetylową, X oznacza anion o ładunku 1 do 3 oraz m oznacza liczbę całkowitą 1 do 3 oraz stały lub ciekły nośnik, rozcieńczalnik, środki powierzchniowoczyste lub inne środki szkodnikobójcze.

Sposób według wynalazku polega na tym, że sól metalu alkalicznego odpowiedniego dwuketonu poddaje się reakcji z czynnikiem alkilującym, alkenylującym, alkinylującym lub benzylującym, tak podstawiony keton poddaje się następnie reakcji z alkołohydrazyną o 1—4 atomach węgla, po czym otrzymany podstawiony pirazol **czwartorzędu** je się czynnikiem alkilującym o 1—4 atomach węgla. (7 zastrzeżeń)



Wzór 2

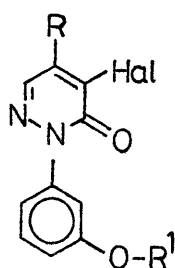
A01n; A01N P. 190354 T 11.06.1976

Pierwszeństwo: 14.06.1975 - RFN (Nr P 2526 643.7)

BASF Aktiengesellschaft, Ludwigshafen, Republika Federalna Niemiec.

Środek chwastobójczy

Środek chwastobójczy oprócz stałego lub ciekłego nośnika zawiera jako substancję czynną podstawiony pirydazyn o wzorze ogólnym 1, w którym Hal oznacza atom chlorowca R^1 oznacza ewentualnie podstawioną atomem chloru lub bromu niską grupę fluoroalkilową, a R oznacza grupę aminową, alkiloaminową albo dwualkiloaminową zawierającą 1—3 atomów węgla w każdej grupie alkilowej, grupę alkoksylową o 1—3 atomach węgla, grupę chloroacetamidową, grupę o wzorze $CH_3COOCH_2CO-NH-$ albo grupę trójmetylenoiminową. (1 zastrzeżenie)



Wzór 1

A01n; A01N P. 190710 25.06.1976
C07f; C07F

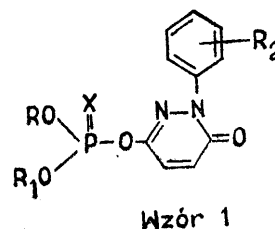
Pierwszeństwo: 27.06.1975 - RFN (nr P 25 28692.4)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

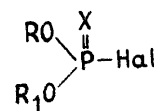
Środek do zwalczania owadów i roztocza i sposób wytwarzania substancji czynnej stanowiącej ester pirydazyńowy kwasu (tiono) fosforowego

Środek do zwalczania owadów i roztocza zawiera jako substancję czynną nowy ester kwasu pirydazyńowego (tiono) fosforowego o wzorze 1, w którym R oznacza grupę metylową lub etylową, R₂ oznacza grupę alkilową o 3—5 atomach węgla lub grupę alkoksylalkilową o 1—3 atomach węgla w reszcie alkilowej, R₂ oznacza atom wodoru, grupę nitrową, atom chlorowca lub niższą grupę alkilową a X oznacza atom tlenu lub siarki, razem ze znanym nośnikiem i/lub inną znaną substancją czynną oraz środkiem powierzchniowo-czynnym.

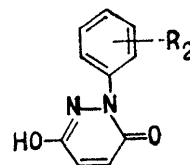
Sposób wytwarzania nowych estrów kwasu pirydazyńowego (tiono)-fosforowego polega na reakcji halogenku dwustru kwasu (tiono)-fosforowego o wzorze 2 w którym R₂ i R₂ X mają znaczenie jak wyżej a Hal oznacza atom chlorowca, korzystnie chloru z pochodną -fenylo-3-hydroksypirydazyńonu- (6) o wzorze 3, w którym R₂ ma znaczenie jak wyżej, przy czym reakcję prowadzi się lub w obecności akceptora kwasu lub w rozpuszczalniku. (2 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

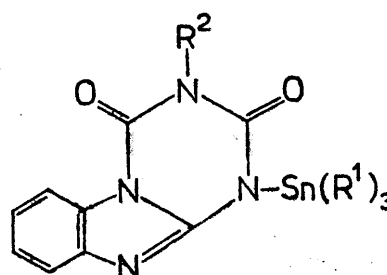
A01n; A01N P. 190711 25.06.1976
C07f; C07F

Pierwszeństwo: 26.06.1975 - RFN (nr P 2528623.1)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Środek owadobójczy, roztoczobójczy i grzybobójczy oraz sposób wytwarzania triazynobenzimidazoli zawierających cynę

Środek owadobójczy, roztoczobójczy i grzybobójczy zawiera jako substancję czynną podstawione w położeniu 3 1-trójorganostannylo-2,4-dwuketo-1,2,3,4-czterowodoro-symtriazyno [1,2-a]benzimidazole o wzorze przedstawionym na rysunku. Sposób wytwarzania tych związków polega na reakcji soli podstawionego w położeniu 3 2,4-dwuketo-1,2,3,4-czterowodoro-sym-triazyno[1,2-a]benzimidazolu z halogenkami trójorganocyny. (4 zastrzeżenia)



A01n; A01N P.190742 26.06.1976
C07f; C07F
Pierwszeństwo: 27.06.1975 - RFN (nr P 25 28 693.5)

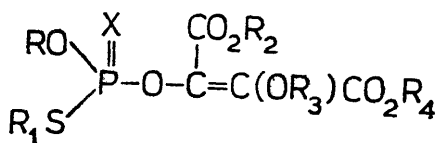
Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Srodek owadobójczy oraz sposób wytwarzania podstawionych grupą karbalkoksyłową estrów **O-winyłowych** kwasów (tiono) tiolofosforowych

Srodek owadobójczy zawiera jako substancję czynną nowe podstawione grupą karbalkoksyłową estry **O-winyłowe** kwasów (tiono) tiolofosforowych o wzorze 1 w których X oznacza atom tlenu lub siarki, a R, R₁, R₂, R₃, R₄ oznaczają takie same lub różne rodniki alkilowe o 1—6 atomach węgla.

Sposób wytwarzania podstawionych grupą karbalkoksyłową estrów **O-winyłowych** kwasów (tiono) tiolofosforowych polega na reakcji halogenków estrów kwasu (tiono) tiolofosforowego z estrami kwasu -alkoksy-3-karbalkoksypirogronowego.

(2 zastrzeżenia)



A01n; A01N P. 190817 30.06.1976

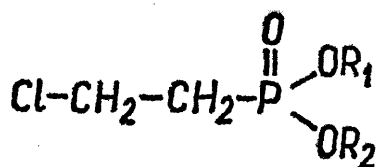
Pierwszeństwo: 02.07.1975 - NRD
(nr WP A01 n/187025)

VEB Chemiekombinat Bitterfeld, Bitterfeld, Niemiecka Republika Demokratyczna (Frank Heyter, Günter Hoffmann, Heinz Jahn, Werner Kochmann, Gottfried Kötzt, Franz Kühnel, Horst Lyr, Dietrich Schulzke, Walter Steinke).

Sposób przyspieszania dojrzewania kukurydzy

Sposób przyspieszania dojrzewania kukurydzy, również w warunkach niekorzystnych klimatycznie polega na tym, że rośliny kukurydzy traktuje się wodnymi cieczami do opryskiwania, zawierającymi obok zwykłych dodatków jako substancję czynną związki o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R i R₂ stanowią jednakowe lub różne podstawniki i oznaczają atomy wodoru lub grupy —CH₂—CH₂—Cl, przy czym traktowanie prowadzi się korzystnie dawką 0,5—5 kg substancji czynnej na hektar.

(2 zastrzeżenia)



Wzór

A01n; A01N P. 191118 10.07.1976

Pierwszeństwo: 12.07.1975 - RFN (P 2531340.0)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

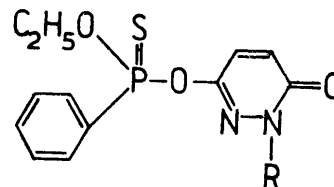
Srodek owadobójczy i roztaczobójczy oraz sposób wytwarzania nowych estrów **O-etylowych** kwasu **O-pirydazyntionobenzenofosfonowego**

Srodek owadobójczy i roztaczobójczy zawiera jako substancję czynną nowe estry **O-etylowe** kwasu **O-pirydazyntionobenzenofosfonowego** o wzorze 1 w którym R

oznacza rodnik alkilowy, hydroksyalkilowy, chlorowcoalkilowy, cyjanoalkilowy, karbalkoksyalkilowy lub karboalkilowy o 1—4 atomach węgla w każdym rodniku alkilowym, albo rodnik fenyłowy ewentualnie jedno- lub wielopodstawiony rodnikiem alkilowym o 1—4 atomach węgla.

Sposób wytwarzania estrów **O-etylowych** kwasu **O-pirydazyntionobenzenofosfonowego** o wzorze 1 polega na tym, że halogenki estrów kwasu **O-etyltionobenzenofosfonowego** poddaje się reakcji z pochodnymi 1-6-dwuwodoro-3-hydroksy-6-ketopirydazyntyny ewentualnie w obecności środka wiążącego kwas i ewentualnie w środowisku rozpuszczalnika.

(2 zastrzeżenia)



A22b; A22B P.183659 29.09.1975

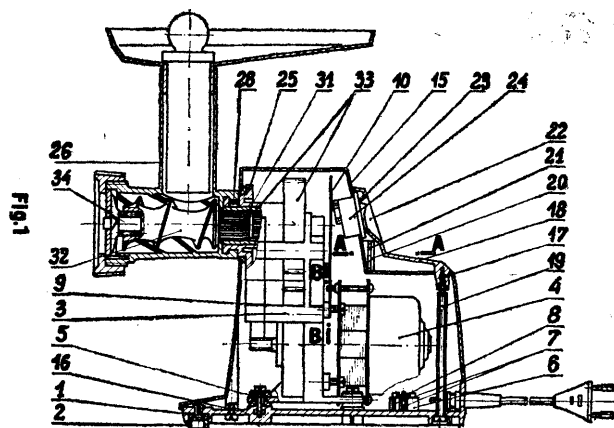
Zakłady Metalowe „PREDOM-MESKO”, Skarżysko Kam., Polska (Tadeusz Materek, Tadeusz Zachara, Jacek Winiarski, Roman Kobus, Jerzy Klechowski, Tomasz Stypulkowski).

Elektryczna maszynka do rozdrabniania mięsa

Przedmiotem wynalazku jest elektryczna maszynka do rozdrabniania mięsa przeznaczona do zmechanizowania czynności rozdrabniania surowców spożywczych przy przygotowywaniu potraw w gospodarstwie domowym.

Maszynka zawiera obudowę (15), podstawę (1) oraz pokrywę (25) napędu, z którą złączem bagietowym jest połączony korpus (26) przystawki do rozdrabniania. Złącze bagietowe jest zaopatrzone w zamek sprężysty zabezpieczający przez samoczynnym rozłączeniem przystawki i napędu. Przystawka posiada transporter (32) ślimakowy, który jest połączony z kołem (33) zdawczym poprzez wielowypust (31) i jest napędzany silnikiem (4) poprzez przekładnię (3) zębatą. Przekładnia (3) jest połączona z podstawą (1) napędu poprzez amortyzatory (5) drgań.

(9 zastrzeżeń)



A23b; A23B P. 187667 T 02.03.1976

Instytut Przemysłu Fermentacyjnego, Warszawa, Polska (Janusz Lipowski).

Sposób wytwarzania konserw ze świeżych warzyw w zalewie solankowej

Sposób wytwarzania konserw ze świeżych warzyw w zalewie solankowej, polega na tym, że przygotowane wstępnie znanym sposobem świeże warzywa bez

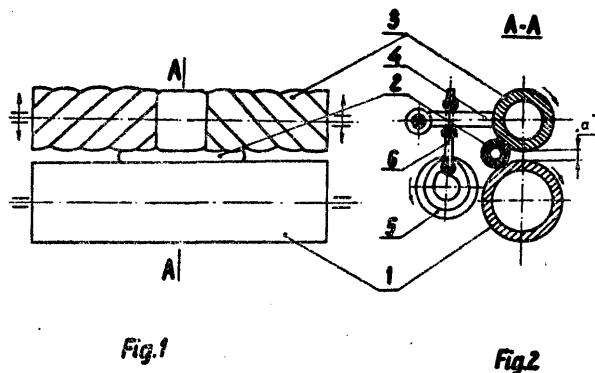
uprzedniego blanszowania dozuje się do opakowań, a po dopełnieniu ich gorącą zalewą solankową o temperaturze co najmniej 95° C i po ich hermetycznym zamknięciu, prowadzi się proces gotowania surowca zamkniętego w opakowaniach, niszczenia jego mikroflory wegetatywnej i przetrwalników oraz inaktywacji enzymów, za pomocą ogrzewania sposobem ciągłym lub periodycznym w znanych urządzeniach do sterylizacji konserw w opakowaniach w stanie statycznym lub w ruchu, w temperaturze od 115 do około 135°C w czasie od 10 do około 40 minut. (1 zastrzeżenie)

A23g; A23G P. 189324 T 04.05.1976

Kombinat Maszyn Zbożowo-Paszowych „Spomasz”, Bydgoszcz, Polska, Fabryka Maszyn i Urządzeń Przemysłu Spożywczego „Spomasz”, Żnin, Polska (Bolesław Nawrocki).

Urządzenie do rozwałcowywania zwłaszcza kęsów (rulonów) ciasta

Urządzenie do rozwałcowywania kęsów ciasta na tzw. łęgi zawiera parę wałków (1), (3) posiadających przeciwbieżne różne prędkości obrotowe, przy czym wałek (3) z powierzchnią kształtową zamocowany jest uchylnie na wahaczach (4) i uzyskuje ruch roboczy od mechanizmu krzywkowego (5), dzięki któremu ma możliwość przemieszczania się równolegle względem wałka (1) stałego posiadającego powierzchnię gładką. Kęs (2) ciasta znajdujący się między wałkami (1), (3) ma nadany ruch obrotowy i wskutek sił wciskającej i rozciągającej ulega uformowaniu na tzw. łęg. Po uniesieniu wałka (3) uchylnego przez mechanizm krzywkowy następuje wyrzucenie uformowanego łęgu. (2 i zastrzeżenia)



A23k; A23K P. 190299 10.06.1976

Pierwszeństwo: 10.06.1975 - St. Zjedn. Am. (nr 585, 705)

Xerag, Inc., Loveland, Colorado, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób ciśnieniowego formowania rozdrobnionych ciał stałych

Sposób ciśnieniowego formowania rozdrobnionych ciał stałych, polega na dodaniu do nich granulowanego białka, jak kolagen lub żelatyna, przed lub w trakcie procesu. Korzystnie wielkość cząstek białka nie przekracza 25 mesh, wg Skali Sitowej Stanów Zjednoczonych Ameryki. Korzystne jest również dodanie do granulowanego białka adjuwantu zwiększającego efekt smarny. Adjuwantem mogą być anionowe polimery, nieorganiczne sole, np. sole metali i organicznych lub nieorganicznych kwasów oraz mocznik i jego pochodne. Użytecznymi adjuwantami są również enzymy proteolityczne i inne związki denaturujące i hydrolizujące cząsteczki białka. (18 zastrzeżeń)

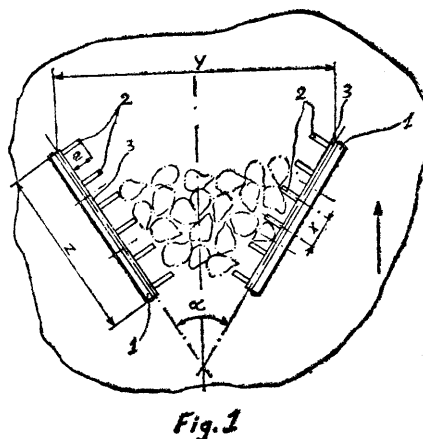
A23n; A23N P. 190249 09.06.1976

Pierwszeństwo: 11.06.1975 - Francja (nr 7518331) Fives-Cail Babcock, Paryż, Francja (Pierre Brasse).

Urządzenie do płukania w bębnie obrotowym ziemiopłodów otoczonych materiałem klejącym

Urządzenie do płukania w bębnie obrotowym ziemiopłodów otoczonych materiałem klejącym, zawiera obrotowy bęben wyposażony w wewnętrzny zespół do mieszania i podnoszenia ziemiopłodów, który zawiera elementy (2), (3) do podnoszenia przymocowane do dzwona bębna (4), nachylone w stosunku do jego tworzących, zestawione parami i rozmieszczone w każdej parze w kształcie V, zaopatrzone w skrobaki (2) tworzące występy.

Urządzenie według wynalazku ma zastosowanie zwłaszcza do obróbki buraków cukrowych otoczonych gliną. (2 zastrzeżenia)



A24b; A24B P. 186781 T 24.01.1976

Wytwórnia Wyrobów Tytoniowych, Poznań, Polska (Marian Lewandowski).

Sposób grzania tytoniu, zwłaszcza krajanki tytoniowej przed suszeniem

Sposób według wynalazku polega na tym, że warstwę tytoniu, zwłaszcza krajanki tytoniowej umieszcza się lub korzystnie przemieszcza się w sposób ciągły w szybkozmiennym polu elektrycznym, w którym tytoń a zwłaszcza krajanka tytoniowa ulega nagrzaniu skośnie i równomiernie w każdej części i w całej masie. (2 zastrzeżenia)

A43b; A43B P. 190815 30.06.1976

Pierwszeństwo: 30.06.1975 - RFN (P 2529081.7)
03.09.1975 - RFN (P 2539068.5)
29.04.1976 - RFN (P 2618790.6)
P 2618789.3
13.05.1976 - RFN (P 26 21267.9)

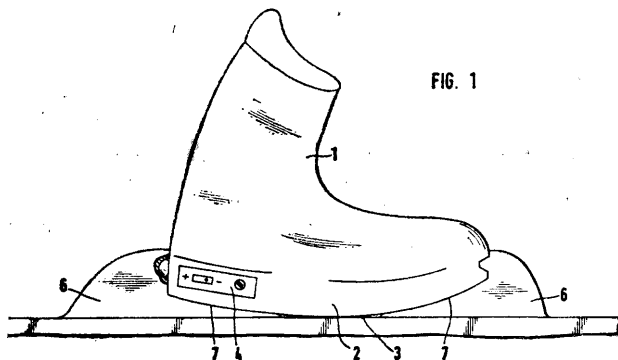
Karl-Heinz Rothmayer, München, Republika Federalna Niemiec (Karl-Heinz Rothmayer).

But narciarski i dostosowane do niego wiązanie narciarskie

Przedmiotem wynalazku jest but narciarski i wiązanie do nart dostosowane do tego buta. But narciarski posiada podeszwę (2) kołyskową o krzywiznie ciągłej w kierunku wzdłużnym. W celu dopasowania buta narciarskiego do przesklepionej podeszwy, wiązanie do nart posiada albo kształtowniki, na których

but się wspiera w czasie użytkowania nart, a które wypełniają wolną przestrzeń co najmniej w niektórych miejscach, między płaską powierzchnią narty i sklepioną podeszwą biegową buta, albo też ma elementy zaczepowe, które z wybraniami lub z rowkami na podeszwie buta tworzą połączenie kształtowe, które przytrzymuje mocno but do narty i go unieruchamia w trakcie użytkowania. Kształtowniki, wypełniające wolną przestrzeń pomiędzy płaszczyzną narty i sklepioną podeszwą, mogą stanowić albo integralny element wiązania albo też stanowią element dodatkowy, który może być umieszczony we wiązaniach ukształtowanych według tradycyjnego wykonania.

(25 zastrzeżeń)



A47j; A47J

P. 183572

25.09.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „Predom”, Warszawa, Polska (Wiesław Zagroba, Jan Roman).

Wirujący nóż z mechanicznym zabezpieczeniem przed przypadkowymi urazami

Przedmiotem wynalazku jest wirujący nóż z mechanicznym zabezpieczeniem przed przypadkowymi urazami w przystawkach mielących, młynkach, mikserach to jest w zastosowaniu do sprzętu gospodarstwa domowego.

Istotą wynalazku jest zabezpieczenie przed włączeniem napędu uruchamiającego wirujący nóż (7) bez uprzedniego założenia pokrywy (1).

Założenie pokrywy (1) powoduje wciśnięcie elementu pośredniczącego (2) w nasadkę (9) zamocowaną na nieprzesuwным wálku (4) napędowym, przez co zostaje uruchomiony wirujący nóż (7). (1 zastrzeżenie)

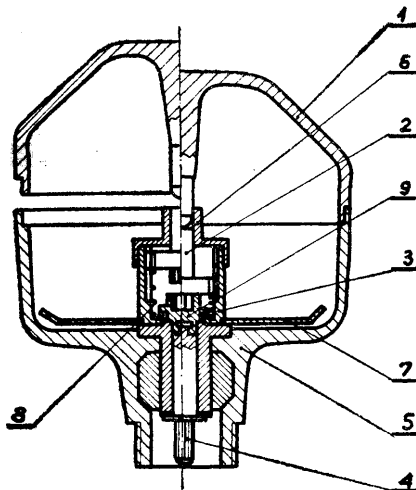


Fig. 1

A61b; A61B

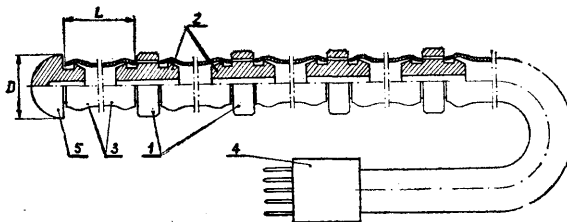
P. 189299 T

03.05.1976

Zespół Opieki Zdrowotnej, Sosnowiec, Polska (Emilian Kocot, Bartłomiej Pająk).

Przyrząd do odbioru i nadawania impulsów elektrycznych przy zabiegach kardiologicznych serca

Przyrząd według wynalazku składa się z kilku cylindrycznych elektrod (1) zaopatrzonych obustronnie w łącznikowe króćce (2) i połączonych ze sobą elastycznymi tulejami (3) o długości L nie mniejszej od średnicy D elektrody. Każda z elektrod (1), jest połączona osobnym przewodem z zaciskiem elektrycznego łącznika (4). Ostatnia elektroda (5) ma kształt kulisty. Przyrząd służy do odprowadzania bioprządów serca z przetyku, a w połączeniu z nadajnikiem impulsów elektrycznych do pobudzania serca w przypadku zaniku jego czynności lub narzucania większej częstości impulsów celem zwalczania zaburzeń rytmu serca. (1 zastrzeżenie)



A61b; A61B

P. 189607 T

14.05.1976

Zespół Opieki Zdrowotnej, Sosnowiec, Polska (Emilian Kocot, Leszek Pawlik).

Urządzenie do synchronizacji serca

Urządzenie według wynalazku przeznaczone jest do badań diagnostycznych i terapeutycznych u człowieka lub zwierząt. Posiada ono regulowany blok (3) opóźniania stymulującego impulsu, sprzężony zwrotnie poprzez regulowany człon (5) blokujący ten impuls z bramką (2) wzmacniacza (1) EKG, połączoną z wejściem bloku (3). Wyjście bloku (3) jest dołączone poprzez blok (7) formowania impulsów stymulujących do licznika (9) i deszyfratora (10), również sprzężonego zwrotnie z bramką (2). (1 zastrzeżenie)

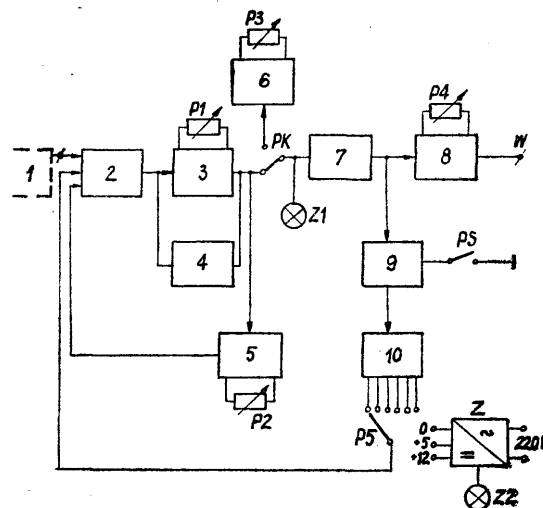


Fig. 1

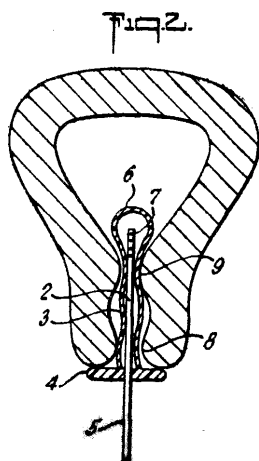
A61b; A61B P. 189763 21.05.1976

Pierwszeństwo: 21.05.1975 - St. Zjedn. Am.
(nr 579.631)

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 169841

Ortho Pharmaceutical Corporation, Raritan, Stany
Zjednoczone Ameryki, New Jersey (Robert Leinin-
ger, Joseph Preston, Brenton Lower)Urządzenie do rozszerzania
kanału jamy ciała ludzkiego
i zespół do wprowadzania
czynnika rozszerzającego

Przedmiotem wynalazku jest rozszerzalne przez wypełnianie urządzenie, służące do rozszerzania różnych jam ciała, a szczególnie kanału szyjkowego macicy u kobiet, składające się z osłony (3) posiadającej bulwiaste rozszerzenie (6) na jednym końcu i tarczę osłaniającą (4) na drugim końcu. Część osłaniająca (3) może być napompowana odpowiednimi gazami, takimi jak dwutlenek węgla lub cieczami, takimi jak roztwór soli kuchennej, woda destylowana lub tym podobne. (14 zastrzeżeń)



A63b; A63B P. 189963 T 26.05.1976

Fabryka Obuwia Sportowego „Polsport”, Krosno,
Polska (Michał Łuczaj, Stanisław Czuchra).

Sposób wykonania piłek

Sposób wykonania piłek do gry według wynalazku polega na naniesieniu na zewnętrzną warstwę płaszcza piłki mikroporowatej warstwy elastyczne-

go polimeru a następnie szlifowania jej. Zewnętrzną warstwę płaszcza podkleja się co najmniej dwiema warstwami tkaniny ułożonymi korzystnie krzyżowo. Co najmniej jedną warstwę tkaniny lub lepiszcza barwi się na kolor różny od koloru wewnętrznej warstwy płaszcza przylegającej do dętki.

(1 zastrzeżenie)

A63f; A63F P. 189593 T 15.05.1976

Leokadia Juźwiak, Warszawa, Polska (Leokadia Juźwiak).

Gra towarzyska

Grę towarzyską według wynalazku stanowi otwierane pudełko w wieczku którego znajduje się szereg otworów tworzących pola rozwiązań (1—6) i pola odpowiedzi (A—F). Liczba otworów tworzących pola rozwiązań równa jest liczbie otworów tworzących pola odpowiedzi.

Na jednym z boków wieczka, korzystnie na krótszym, znajdują się otwory tworzące pole programowania. W wyposażeniu gry są ponadto kołeczki przystosowane do w/w otworów. Pole programowania jest niewidoczne dla rozgrywającego. Każdemu polu rozwiązań przyporządkowana jest określona liczba stanowiąca ilość punktów branych pod uwagę przy obliczaniu wyników gry.

Wygrywa ten gracz, który najszybciej osiągnie sumę równą lub większą od ustalonej.

(2 zastrzeżenia)

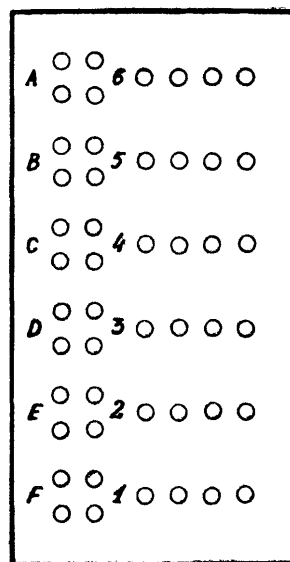


figura 1

Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01d; B01D

P. 178988

21.03.1975

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Jerzy Nawrocki, Tadeusz Piecuch, Alojzy Szoltyssek).

Filtr próżniowy

Filtr według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma ruchome powierzchnie filtracyjne w postaci płatów (2) umocowane do przewodów ssąco-wydmuchowych (3), które są ułożone skowane w obracających się obręczach (4), z których jedna połączona jest z głowicą pierścieniową (5), przy czym płatowe powierzchnie filtracyjne (2) nachodzą na płytę wibratora (7) zamocowaną nad przenośnikiem (8) umocowanym pomiędzy obręczami (4). Obręcze (4) wprowadzają płaty filtracyjne (2) do wanny filtracyjnej (1) z regulowanym kanałem podmywającym i regulowanym kanałem przelewowym. (7 zastrzeżeń)

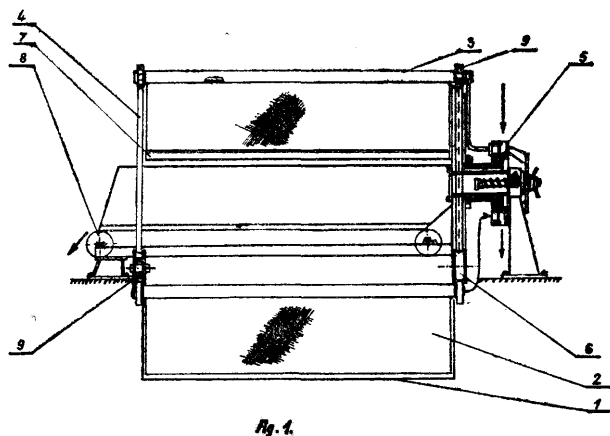


Fig. 1.

B01d; B01D

P. 189538 T

13.05.1976

Rektorat Slovenskej vysokej školy technickej, Bratislava, Czechosłowacja.

Układ do wielostopniowej destylacji próżniowej i molekularnej ze zgarnianą warstwą oraz z pojedynczym zespołem odparowania

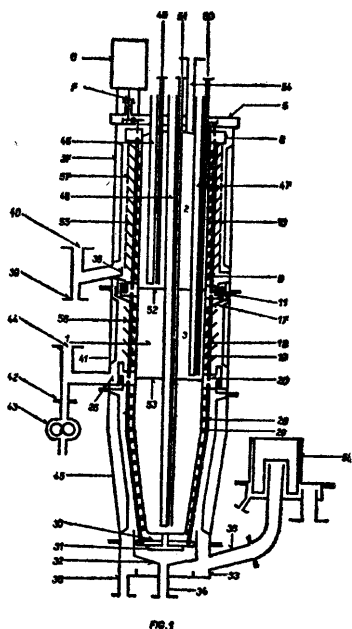


Fig. 1

Układ dla wielostopniowej destylacji próżniowej i molekularnej ze zgarnianą warstwą oraz z pojedynczym zespołem odparowania, o postaci cylindrycznej, stożkowej lub korzystnie o postaci będącej konfiguracją tych kształtów, wraz z urządzeniem zgarniającym z jednym napędem, który jest uszczelniony próżniowo w stopniu mniejszej wartości próżni, zgodnie z wynalazkiem charakteryzuje się tym, że na zespole odparowania (1) ułożone jest obrotowe zamknięcie próżniowe (11) w miejscu między stopniem mniejszej wartości próżni (2) a stopniem wyrównawczym próżni (3), oraz obrotowe zamknięcie próżniowe (20) w miejscu między stopniem wyrównawczym próżni (3) a stopniem wyższej wartości próżni (4) w ten sposób, że zamknięcia te oddzielają stopień mniejszej wartości próżni (2) od stopnia wyrównawczego próżni (3) oraz stopień wyrównawczy próżni (3) od stopnia wyższej wartości próżni (4), przy czym liczba obrotowych zamknięć (11), (20) jest dowolna.

(3 zastrzeżenia)

B01d; B01D

P. 189623 T

15.05.1976

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Cezary Król, Jerzy Szulikowski).

Urządzenie do mokrego oczyszczania gazów

Urządzenie do mokrego oczyszczania gazów pyłowych i gazowych składa się z korpusu (1), który w dolnej części wypełniony jest cieczą i posiada króciec (7) do odbioru zatrzymanych zanieczyszczeń, zaś w środkowej części korpusu (1) znajduje się złożo fluidalne (2), które stanowią kulki o gęstości znacznie mniejszej od gęstości cieczy i złożo to jest częściowo zatopione w cieczy pod własnym ciężarem, a od góry złożo fluidalne (2) ograniczone jest sitem (3), nad którym znajduje się króciec wylotowy (6) oczyszczonego gazu, natomiast gaz zanieczyszczony doprowadza się przewodem wlotowym (5) zakończonym stożkiem (8). (2 zastrzeżenia)

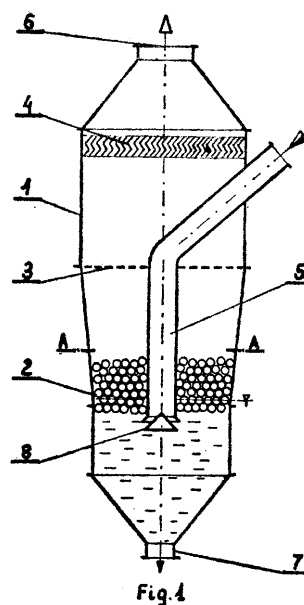


Fig. 1

B01d; B01D

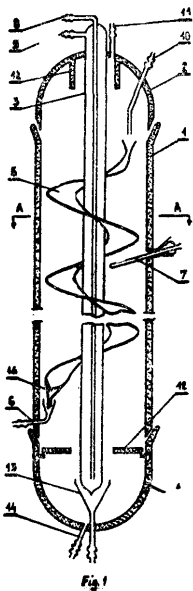
P. 189626 T

13.05.1976

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Aleksander Żuk, Bogdan Thomalla, Stefan Mocydlarz).

Urządzenie destylacyjne do otrzymywania spektralnie czystych destylatów

Urządzenie destylacyjne do otrzymywania spektralnie czystych destylatów składające się z obudowy i kondensora, charakteryzuje się tym, że ma co najmniej jeden ślimakowy spływ (5) dla destylowanej cieczy usytuowany współosiowo wokół pionowego kondensora (3), ponadto dno spływu (5) ma rozwiniętą powierzchnię. (2 zastrzeżenia)



B01d; B01D

P. 189709 T

19.05.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków, Polska (Aleksander Teleśnicki, Marian Jędo).

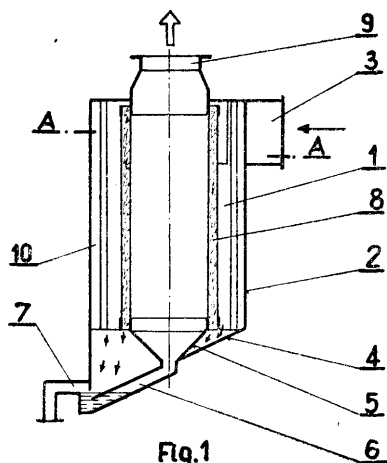
Aparat odkraplająco-odemglający

Aparat odkraplająco-odemglający zawiera obudowę z wkładem odemglającym (8) którą stanowi cyklon (1) ze stycznym wlotem (3) gazu i wylotem poprzez wkład odemglający (8), który stanowi wewnętrzny przewód wylotowy cyklonu (1) i połączony jest z króćcem (9) odprowadzającym oczyszczony i odwodniony gaz.

Na wewnętrznej powierzchni pobocznic (2) umieszczone są elementy zbierające wykoploną na niej ciecz wykonane najkorzystniej w postaci listew.

Aparat wg wynalazku przeznaczony jest głównie do odwadniania i odemglania gazów w procesach technologicznych, w których zdyspergowana ciecz występuje w postaci kropeł i aerozolu (mgły).

(3 zastrzeżenia)



B01f; B01F

P. 189795 T

21.05.1976

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Jerzy Paluchiewicz).

Mieszadło zwłaszcza do mieszania małych próbek cieczy

Mieszadło zwłaszcza do mieszania małych próbek cieczy ma element mieszający (1) stykający się z mieszaną substancją, oddalony od jego osi obrotu, przy czym całkowita powierzchnia elementu mieszającego (1) jest możliwie mała. Korzystnie element ten stanowi jedna łopátka usytuowana równolegle do osi obrotu albo nawinięta wzdłuż linii śrubowej. Przekrój poprzeczny elementu mieszającego jest kołowy, soczewkowy albo prostokątny. Mieszadło ma układ napędowy zapewniający co najmniej dwie prędkości obrotowe. Jedna z nich dla realizacji mieszania, pozostałe dla czyszczenia elementu mieszającego.

(6 zastrzeżeń)

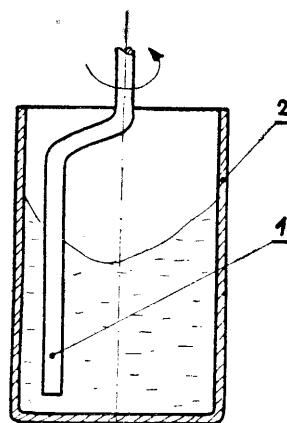


Fig. 1

B01j; B01J

P. 176374

11.12.1974

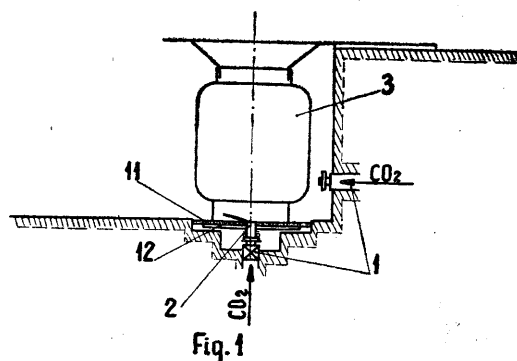
Stocznia Gdańska im. Lenina; Gdańsk, Polska (Henryk Nawrocki, Wacław Bronk Zdunowski, Franciszek Gerega).

Urządzenie nawiewu gazu obojętnego do zasobników zwłaszcza karbidu

Urządzenie nawiewu gazu obojętnego do zasobników zwłaszcza karbidu ma dolny i/lub boczny automatyczny zawór (1) usytuowany naprzeciw otworu (2) służącego do nawiewu zasobnika (3), przy czym dolny zawór jest sterowany przez nacisk zasobnika (3) na trzpień tego zaworu.

Urządzenie ma również teleskopowy eżektorowy wyciąg acetyleny z zasobnika, składający się z regulowanej na wysokość części ssącej (23) połączonej z podwieszonym wykorbieniem rury (24) połączonym kołnierzu z wyciągową częścią (27) skierowaną do dołu wapna pokarbidowego.

(2 zastrzeżenia)



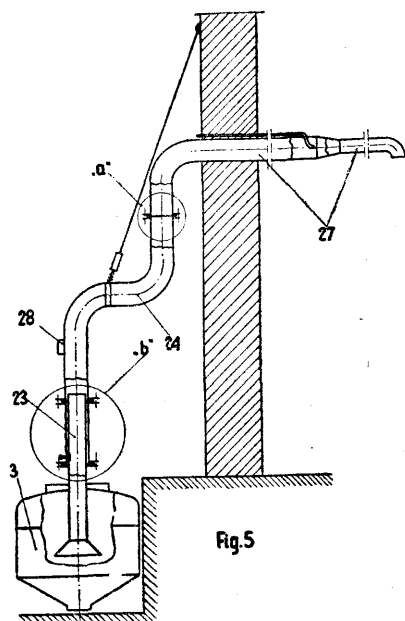


Fig. 5

B01j; B01J

P. 183674

30.09.1975

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Józef Żmija, Michał Otowski, Jerzy Czeszko).

Sposób prowadzenia hodowli monokryształów LiJO_3 i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób prowadzenia hodowli monokryształów LiJO_3 polega na tym, że do roztworu krystalizacyjnego, w którym znajdują się rosnące kryształy, doprowadza się ciepło i chłodniejszy od roztworu krystalizacyjnego zasadniczo nasycony roztwór zasilający, odprowadzając równocześnie ze strefy krystalizacji takie ilości roztworu krystalizacyjnego, aby poziom roztworu w tej strefie pozostawał stały, przy czym doprowadzanie roztworu zasilającego reguluje się automatycznie tak, aby w strefie krystalizacji utrzymywała się stała, pożądana temperatura, a doprowadzanie ciepła steruje się tak, aby intensywność regulowanego automatycznie doprowadzania roztworu zasilającego umożliwiała utrzymywanie stężenia roztworu krystalizacyjnego na stałym poziomie, bliskim stężeniu roztworu zasilającego.

Urządzenie do hodowli monokryształów LiJO_3 zawiera komorę krystalizacji, zaopatrzoną w górnej części w zamykaną pokrywę z otworem do wprowadzania i wyjmowania kryształów, wyposażoną w przyrząd do zamocowywania kryształów i ewentualnie poruszania ich w roztworze, układ grzejny o regulowanej wydajności cieplnej i regulacyjny czujnik temperatury.

Urządzenie to zawiera dodatkowo komorę dosycania, posiadającą w górnej części zamykaną otwór zasypowy do wprowadzania surowca, wyposażoną w układ chłodzący o regulowanej wydajności chłodzenia, pompę zasilającą i mieszało, i połączoną z komorą krystalizacji w układ cyrkulacyjny za pośrednictwem dwóch przewodów, a mianowicie łączącego się z króćcem wylotowym pompy zasilającej przewodu zasilającego i przewodu przelewowego, przy czym komora krystalizacji wyposażona jest w regulacyjny czujnik temperatury, który połączony jest z zespołem przekładnikowym sterującym silnikiem pompy zasilającej lub ewentualnie zaworem regulacyjnym, usytuowanym na przewodzie zasilającym, korzystnie w układzie regulacji dwupołożeniowej.

(21 zastrzeżeń)

B01j; B01J

P. 189546 T

12.05.1976

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Edward Zienkiewicz).

Sposób otrzymywania katalizatora żelazowego, zwłaszcza do hydrodealkilacji toluenu

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania katalizatora żelazowego, zwłaszcza do hydrodealkilacji toluenu.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że jako promotor ferromagnetycznego gamma- Fe_2O_3 stosuje się sól chromu np. w postaci azotanu chromu, siarczanu chromu, tlenku chromu, wprowadzaną w takiej ilości, aby w gotowym katalizatorze żelazowym ilość tlenku chromu Cr_2O_3 wynosiła 12 - 15% wagowych. (1 zastrzeżenie)

B01j; B01J

P. 189773 T

20.05.1976

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Edmund Tokarzewski, Ludwik Lipiński).

Sposób wytwarzania hopkalitu

Sposób wytwarzania hopkalitu stanowiącego katalizator do utleniania CO do CO_2 polega na tym, że najpierw redukuje się KMnO_4 w nasyconym roztworze wodnym o temperaturze od 45 do 100°C za pomocą związków amonowych, korzystnie NH_4HCO_3 lub CO_2 i NH_3 . Następnie otrzymany roztwór z zawiesiną MnO_2 traktuje się HNO_3 lub H_2SO_4 do pH poniżej 7 i wprowadza do niego rozpuszczalną w wodzie sól miedzi dwuwartościowej, którą osadza się na MnO_2 w postaci CuO , $\text{Cu}(\text{OH})_2$ lub $\text{CuCO}_3 \cdot \text{Cu}(\text{OH})_2$. (1 zastrzeżenie)

B02b; B02B

P. 189627 T

15.05.1976

Akademia Górniczo-Hutnicza, Kraków, Polska (Zygmunt Drzymała, Stanisław Kaczmarczyk, Bronisław Kurek, Jerzy Łukawski).

Szybkobieżny młyn kulowy

Szybkobieżny młyn kulowy do mielenia materiałów twardych metodą na sucho i metodą na mokro zawiera kierownicę (5) w postaci uzębionego zgarzniaka, przymocowaną do dwóch tarcz (4), umieszczonych wewnątrz obrotowego bębna (1), ułożyskowanego na dwóch nieruchomych czopach: pełnym (2) i drażonym (3). W przypadku mielenia materiałów twardych na mokro, bęben (1) od strony wylotu gotowego produktu ma zmniejszającą się ku dołowi średnicę. W tej części bębna (1) wykonane są otwory (7), przy czym jedna z tarcz (4) stanowi nieruchomą przegrodę sitową (10) dla szlamu wychodzącego z bębna (1). (2 zastrzeżenia)

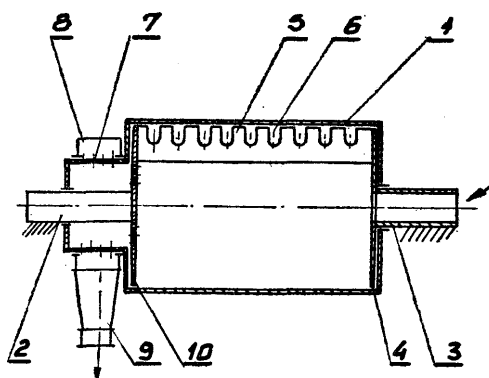


Fig. 3

analizy petrograficznej i złożowej. Separator magnetyczny według wynalazku posiada elektromagnes (5), wytwarzający pomiędzy nabiegunkami (6) izodynamiczne pole magnetyczne, umieszczony w podstawie (1) obrotowo wokół dwóch wzajemnie prostopadłych osi, przy czym pomiędzy nabiegunkami (6) umieszczona jest współosiowo transportowa rynna (8) wprowadzana w ruch posuwistozwrotny przy pomocy wibratora. (2 zastrzeżenia)

B03d; B03D**P. 189998 T**

29.05.1976

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Janusz Szczurek).

Sposób zmniejszenia infiltracyjnych ucieczek wody ze zbiorników odpadów poftotacyjnych

Sposób według wynalazku polega na zagęszczaniu wibracyjnym warstwy przypowierzchniowej do stanu zagęszczenia jej co najmniej 0,75. Zagęszczanie tej warstwy prowadzi się za pomocą znanego walca wibracyjnego bądź samojednego na pneumatykach urządzenia wibracyjnego. (2 zastrzeżenia)

B06b; B06B**P. 189433 T**

07.05.1976

Wyższa Szkoła Morska, Szczecin, Polska (Bolesław Kuźniewski).

Pneumatyczny generator drgań mechanicznych

Istota pneumatycznego generatora drgań mechanicznych według wynalazku polega na tym, że ma cylinder (1) z otworami (5) i (6) rozmieszczonymi na obwodzie posiadającymi w przekroju poprzecznym na wewnętrznej stronie cylindra kształt prostokątnych szczelin (7) usytuowanych wzdłuż cylindra, w którym jest osadzony na tłoczysku (4) tłok roboczy dwustronnego działania (2). Na powierzchniach czołowych tłoka są wykonane zarysy sinusoidalne (3) o jednakowym okresie, o jednakowej amplitudzie, o kącie przesunięcia fazowego równym zero, a liczba okresów po każdej stronie tłoka jest całkowita. Do obu powierzchni czołowych tłoka dwustronnego działania i w pewnej odległości od niego są przymocowane cylindryczne pierścienie (8) zachowujące stałą sumę powierzchni przekroju szczeliny zarówno na dopływie jak i na odpływie komór, liczoną na obie strony tłoka, niezależnie od wzdłużnego przesuwania się tłoka w zakresie szerokości pierścieni. (1 zastrzeżenie)

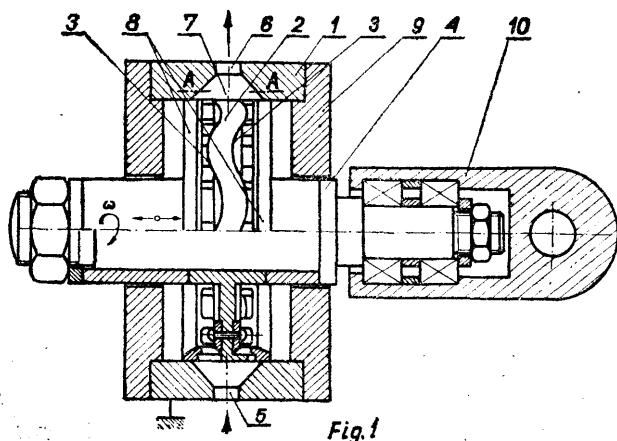


Fig. 1

B07c; B07C**P. 183083**

03.09.1977

International Standard Electric Corporation, Nowy Jork, St. Zjedn. Am.

Elektroniczne urządzenie do obsługi listowej

Urządzenie według wynalazku zawiera stanowisko do nadawania listów (SSt) wyposażone w analizującą lampę telewizyjną przetwarzającą informacje graficzne naniesione na arkuszu papieru listowego w informacje elektryczne zapamiętywane w bloku pamięci (Sp) pośredniczącego stanowiska (Vst), połączonego ze stanowiskiem (SSt) do nadawania listów łączem (TL).

Wykorzystywany jest przy tym cyfrowy adres docelowy. Za pomocą tego adresu docelowego w czasie najmniejszej zajętości łącz radiowych lub innych, następuje automatyczne przekazywanie informacji listowej do miejsca przeznaczenia. Na stanowisku odbiorczym (Est) następuje przetwarzanie informacji elektrycznej w informację graficzną. (13 zastrzeżeń)

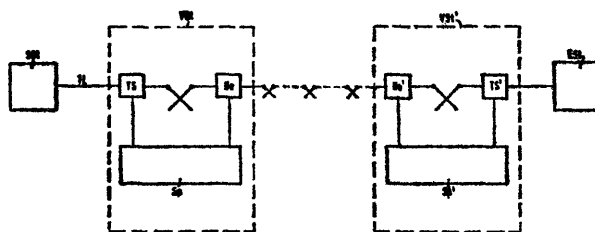


fig.1

B21b; B21B**P. 182721**

12.08.1975

Zgłoszenie dodatkowe do patentu tymczasowego Nr 70340.

Zakłady Metali Lekkich „Kęty”, Kęty, Polska (Józef Słoiński, Antoni Grygierzec, Konstanty Chmielewski).

Urządzenie do automatycznego znakowania wyrobów hutniczych

Urządzenie do automatycznego znakowania wyrobów hutniczych, zwłaszcza wlewków metali i ich stopów przemieszczonych na samotoku za nożycą lub piłą tnącą składa się z rozdzielacza oleju i znakownika oraz dwudzielnego korpusu (1), w którego cylindrze znajduje się tłok (2) z naciętą boczną zębatką (3) zazębiającą stale z zębatym kołem (4) wałka (5), na którym jest luźno osadzone ramie (6) znakownika (7) połączone z zabierakową tarczą (8), do której za po-

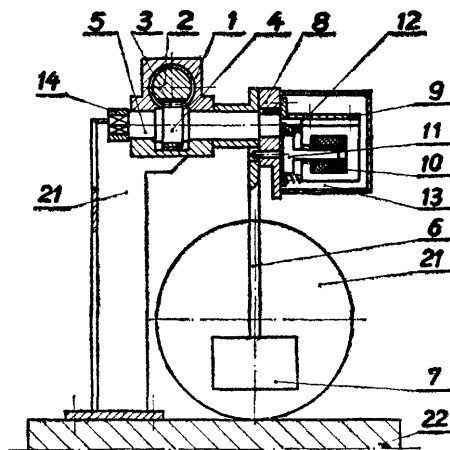


Fig. 3

mocą wspornika (9) przymocowany jest elektromagnes (10), którego rdzeń stanowi rygiel (11) dociskany na obwodzie spiralnymi sprężynami (12), a na zewnątrz znajduje się osłona (13) przymocowana rozłącznikiem do tarczy (8) oraz dźwignia (14) osadzona sztywno na drugim końcu wałka (5).

(1 zastrzeżenie)

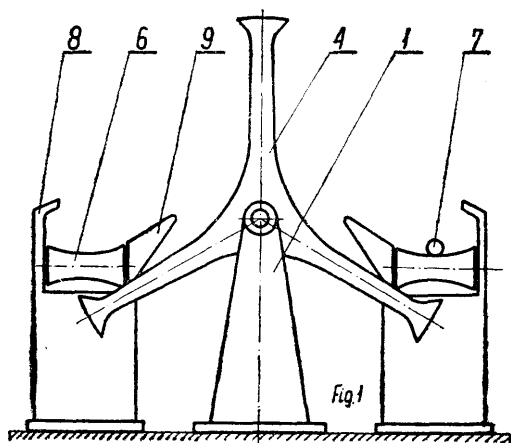
B21b; B21B P. 182890 22.08.1975

Huta Warszawa, Warszawa, Polska (Jerzy Zabielski).

Urządzenie do poprzecznego przenoszenia prętów

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do poprzecznego przenoszenia prętów zlokalizowane równolegle między dwoma liniami samotoku rolkowego. Urządzenie składa się z dwóch stojaków (1), w których obrotowo ułożyskowany jest wał (2), zaś na wale osadzone są przerzutniki (4) przenoszące pręty (7) z jednej linii samotoku na drugą linię przez obrót wału.

(1 zastrzeżenie)

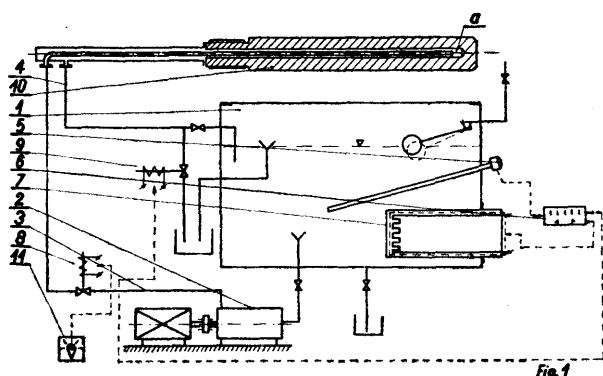


B21c; B21C P. 183292 11.09.1975

Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego „POSTEOR”, Wrocław, Polska (Zbigniew Stasiewicz, Eugeniusz Snowyda, Andrzej Chwastowski, Henryk Orzechowski).

Sposób chłodzenia przebijaka w czasie wyciskania rur na gorąco na prasach, zwłaszcza hydraulicznych i urządzenie do chłodzenia przebijaka w czasie wyciskania rur na gorąco

Sposób według wynalazku polega na tym, że do wnętrza przebijaka doprowadza się, najkorzystniej w sposób przerywany, płyn chłodzący podgrzany wstępnie do temperatury 60–90°C a temperatura przebijaka po operacji wyciskania jest utrzymywana w granicach od 300 do 450°C.



Urządzenie do stosowania tego sposobu składające się ze zbiornika (1) z płynem chłodzącym, chłodzącej pompy (2), doprowadzającego i odprowadzającego przewodu (3 i 4), czujnika temperatury (5), regulatora temperatury (6), elementów grzejnych (7), zasilającego i powrotnego zaworu (8 i 9) chłodzonego przebijaka (10) oraz sterownika (11), charakteryzuje się tym, że średnica wewnętrznego chłodzącego otworu (a) wynosi do 33% zewnętrznej średnicy przebijaka.

(2 zastrzeżenia)

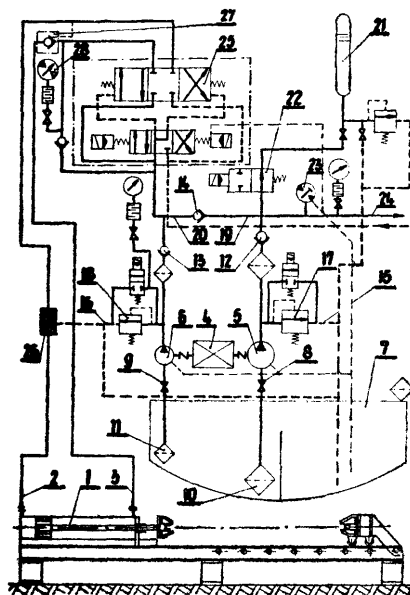
B21c; B21C P. 183398 18.09.1975

Zakłady Mechaniczne Przemysłu Metali Nieżelaznych „Zamet”, Strzybnica, Polska (Henryk Żyłka).

Układ hydrauliczny napędu głównego maszyn do obróbki plastycznej prętów, profili i rur metalowych

Układ hydrauliczny napędu głównego maszyn do obróbki plastycznej prętów, profili i rur, charakteryzuje się tym, że wyposażony jest w dwie różne hydrauliczne pompy (5 i 6), o różnych parametrach ciśnienia i wydajności, napędzane wspólnym silnikiem (4), połączone ze sobą w sposób równoległy poprzez trzy zawory zwrotne (12, 13, 14), i następnie połączone z przewodami (2 i 3) zasilającymi cylinder (1) poprzez elektromagnetyczny rozdzielacz (25).

(5 zastrzeżeń)



B21c; B21C P. 189414 T 07.05.1976

Politechnika Śląska, Gliwice, Polska (Stanisław Koncewicz, Tomasz Oczkowicz).

Trzpień swobodny do ciągnięcia rur profilowych zwłaszcza symetrycznych

Trzpień swobodny do ciągnięcia rur profilowych posiadający części: prowadzącą walcową, roboczą zbieżną, kalibrującą przyrządkową oraz wprowadzającą zbieżną o kącie zbieżności mniejszym od kąta tarcia, ma zbieżną część wprowadzającą (7), która posiada w miejscu połączenia z częścią kalibrującą (6) przekrój w kształcie wieloboku przystającego do wieloboku części kalibrującej, zaś w części zbieżnej zmniejszające się przekroje geometrycznie podobne lub stopniowo przechodzące do kształtu odpowiadającego kształtowi wciśniętej końcówki rury lub rury przeciągniętej swobodnie.

(1 zastrzeżenie)

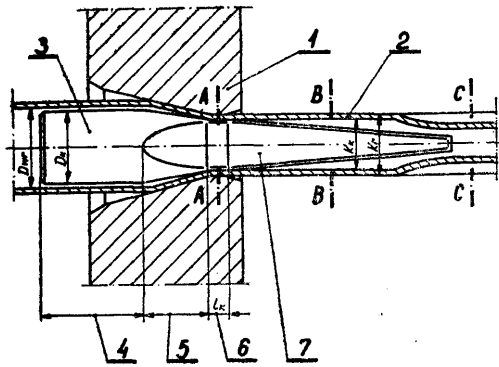


Fig. 1

B21d; B21D P. 189356 T 05.05.1976

Huta im. Gen. K. Świerczewskiego, Zawadzkie, Polska (Renisław Dworak, Janusz Madejski, Franciszek Kardynał, Tadeusz Hatalak).

Środek do emulsyjnego smarowania, zwłaszcza rur i prętów przeznaczonych do przeróbki plastycznej na zimno

Środek do emulsyjnego smarowania zwłaszcza rur i prętów przeznaczonych do przeróbki plastycznej na zimno, charakteryzuje się tym, że do znanego środka składającego się z tłuszczów, tłuszczopochodnych, emulgatora i wody dodawany jest cynkan sodowy w ilości 2 do 8 gramów na 1 litr.

(1 zastrzeżenie)

B21d; B21D P. 189545 T 12.05.1976
B23k; B23K

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Jerzy Bursa, Leonard Kowalczyk).

Stempel do spajania na zimno wytłoczek w procesie przetłaczania przez matryce

Stempel według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma część walcową lub pryzmatyczną (5) o średnicy równej lub mniejszej od średnicy zewnętrznej wytłoczki (2), przy czym czoło (6) stempla ukształtowane jest w ten sposób, że powierzchnia czoła (6) przechodzi w powierzchnię części walcowej lub pryzmatycznej (5) promieniem, który zapewni dla odpowiedniego rodzaju metalu stan odkształceń i naprężeń konieczny do uzyskania spojenia na zimno.

(1 zastrzeżenie)

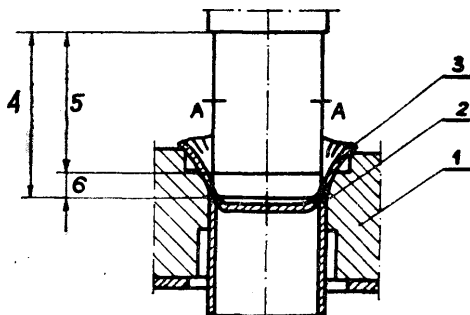


Fig. 1

B21d; B21D

P. 189637 T

15.05.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Łożysk Tocznych, Kielce, Polska (Lech Węgier, Jan Tabiszewski, Heliodor Kmiec).

Sposób kształtowania koszy do złożów igielkowych i urządzenie do kształtowania koszy do złożów igielkowych

Wynalazek dotyczy sposobu kształtowania koszy do złożów igielkowych oraz urządzenia na prasę uniwersalną do kształtowania koszy. Sposób tłoczenia koszy polega na tym, że cienkościenną tulejkę (R) zakłada się na stanowisko (I) zespołu wkładek (W), które są zamknięte dwuczęściową matrycą (M) i tuleją. Następnie tulejkę rozciąga się stopniowo stemplami stożkowymi, których wysokość jest zróżnicowana. Stemple rozsuwają promieniowo odpowiednio dostosowane wkładki na różną głębokość kosza na stanowiskach (II, III, IV, V).

Wkładki (W) obracają się kątowno względem tulejki (R), która jest unieruchomiana w matrycy (M). Urządzenie wg wynalazku składa się z 4-ch głównych zespołów: obracającej się podstawy z 5-ciomą zespołami dwuczęściowych matryc, 5-ciu zespołami wkładek - segmentów obracających się względem własnej osi poprzez przekładnię zębatą, 4-ch zespołami stempli o zróżnicowanej wysokości zamocowanych na płycie stemplowej. Obracająca się podstawa zamocowana jest obrotowo na płycie w dolnej części urządzenia. W obrotową podstawę wmontowane są zespoły dwuczęściowych matryc i wkładek oraz przekładnie zębate. Zespoły stempli oraz tulei blokujących zamocowane są na stałe na płycie stemplowej w górnej części urządzenia, odpowiednio nad poszczególnymi stanowiskami.

(2 zastrzeżenia)

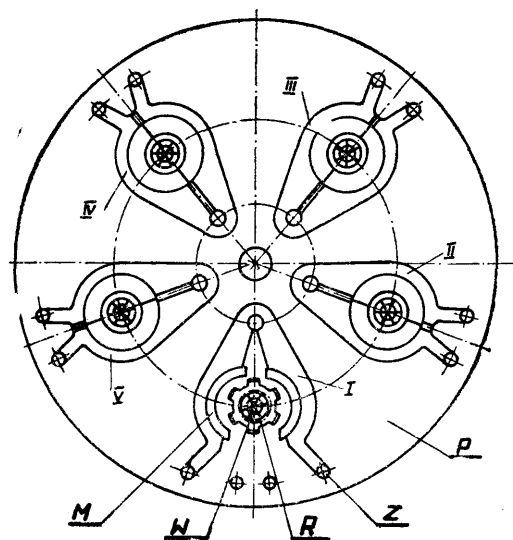


Fig. 1

B21h; B21H

P. 182729

14.08.1975

Huta Warszawa, Warszawa, Polska (Bronisław Mandecki, Szymon Majewski, Jan Kamiński, Kazimierz Soborak).

Kowadło kuźnicze

Przedmiotem wynalazku jest kowadło kuźnicze przeznaczone do wstępnego kucia wlewków ze stali wysokostopowych. Kowadło ma falisty profil powierzchni roboczej określany funkcją sinusoidalną

$$y = a \sin 2 \pi / 2 x$$

gdzie y i x są współrzędnymi w układzie prostokątnym przy czym a oznacza amplitudę fali (sinusoidy) zaś b oznacza długość fali (sinusoidy).

(1 zastrzeżenie)

B21k; B21K P. 189772 T 20.05.1976

Centralny Ośrodek Projektowo-Technologiczny Przemysłu Maszyn Górniczych ORTEM, Katowice, Polska (Józef Górniak, Wenancjuszy Przybytnowski, Michał Ryszka, Adrian Turczyk).

Sposób wykonywania odkuwek, zwłaszcza zamka bocznego do przenośnika zgrzeblowego oraz przyrząd do gięcia odkuwki, zwłaszcza zamka bocznego

Sposób wykonywania odkuwek, zwłaszcza zamka bocznego do przenośnika zgrzeblowego polega na tym, że odkuwkę matrycowaną ze wstępnie odgiętymi ramionami wykonuje się z przedkuwki przy zachowaniu przebiegu włókien z procesu hutniczego, a następnie poddaje się gięciu na gotowo przez dwustronne zaciskanie jej ramion, przy czym linia podziału odkuwki usytuowana jest prostopadle do grubości ramion.

Przyrząd do gięcia odkuwki ma kształtujący trzpień (2), na którym osadzona jest matrycowana odkuwka (1). Ramiona odkuwki są dociskane do trzpienia (2) co najmniej dwoma elementami zaciskającymi, najkorzystniej obrotowymi szczękami (7a, 7b), pod kątem do osi suwaka prasy. (6 zastrzeżeń)

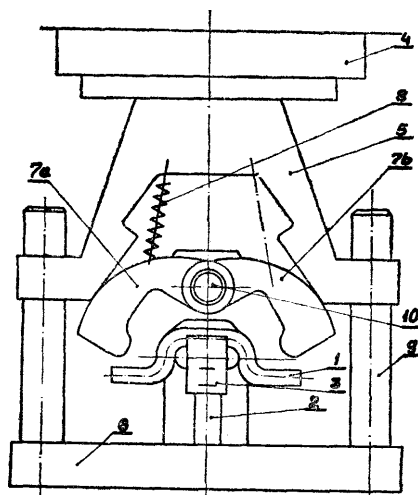


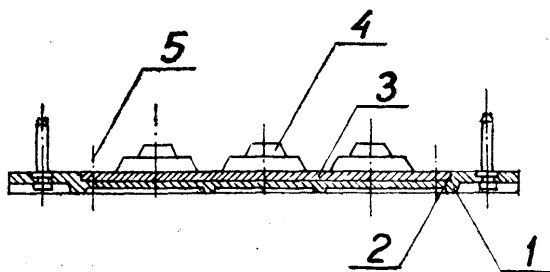
Fig. 2

B22c; B22C P. 182904 22.08.1975

Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górniczych „Glińnik”, Gorlice, Polska (Stanisław Karp, Stanisław Zbylut, Czesław Szezepek).

Płyta podmodelowa

Płyta podmodelowa stosowana do maszynowego formowania odlewów zawiera kadłub (1) z osadzoną we wgłębieniu (2) wkładką (3), do której przymocowano modele (4). Wkładka (3) połączona jest z kadłubem (1) wkrętami (5). Wkładki (3) wykonane są z materiału nie przyjmującego wilgoci. (3 zastrzeżenia)



B22d; B22D P. 183243 09.09.1975

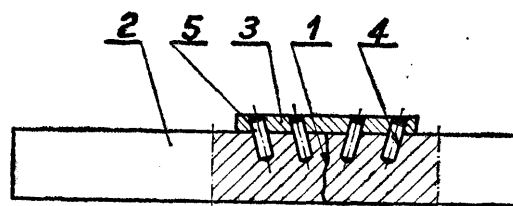
Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Włodzimierz Tyrała, Julian Wrzesień, Henryk Gediga, Jerzy Knapik, Franciszek Ciepiela).

Sposób spinania pęknięć osprzętu stalowniczego

Przedmiotem wynalazku jest sposób spinania pęknięć osprzętu stalowniczego a zwłaszcza wlewnic stalownicznych jak również czasz żużlowych lub płyt podwlewnicowych.

Sposób według wynalazku polega na założeniu na pęknięcie (1) naprawianego urządzenia, na przykład ściany wlewnicy stalowniczej (2), blachy spinającej (3), w których po obu stronach pęknięcia (1) nawierca się pod odpowiednim kątem otwory (4) sięgające na głębokość około połowy grubości ściany wlewnicy (2) a następnie wprowadza się do nich kołki (5) łącząc ich końce w sposób trwały z blachą spinającą (3).

(1 zastrzeżenie)



B22d; B22D P. 189624 T 15.05.1976

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Eugeniusz Krzemiński, Zdzisław Kościelniak, Witold Szczepański, Józef Krawczyk, Piotr Krawczyk, Ireneusz Wink).

Sposób wykonywania tulei ze stali szczególnie wysokostopowych przeznaczonych do walcowania rur

Sposób wykonywania tulei stalowych ze stali szczególnie wysokostopowych przeznaczonych do walcowania rur polega na tym, że stopową stal wlewa się do mechanicznej chłodzonej wodą kokili, a po zakrzepnięciu zewnętrznej o wymaganej grubości ścianki pozostałą część stali wylewa się z kokili z powrotem do kadzi lub pieca przez jej górny otwór lub przez dno wykonane z zamknięcia suwakowego.

(1 zastrzeżenie)

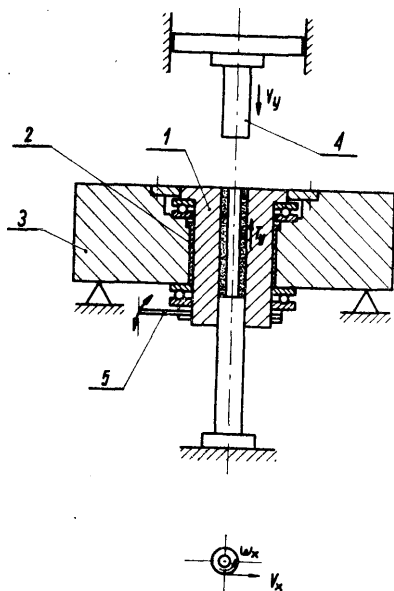
B22f; B22F P. 182575 06.08.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Dionizy Biało, Jerzy Duszczyk, Władysław Filipowicz).

Metoda prasowania części cylindrycznych z materiałów sproszkowanych zwłaszcza tulei o dużym stosunku wysokości do wymiarów poprzecznych

Przedmiotem wynalazku jest metoda prasowania części cylindrycznych z materiałów sproszkowanych zwłaszcza o dużym stosunku wysokości do wymiarów poprzecznych.

W metodzie tej matryca (1) podczas prasowania i wypychania wypraski wykonuje drgania skrętne wokół swej osi. Częstotliwość i amplituda drgań matrycy są tak dobrane do prędkości ruchu stempli (4) prasujących by chwilowa prędkość obwodowa w ruchu drgającym na wewnętrznej powierzchni matrycy przewyższała o co najmniej kilkakrotnie prędkość prasowania. (1 zastrzeżenie)



Sposób i urządzenie do wytwarzania subtelnie rozdrobnionych proszków substancji trudnotopliwych

Sposób według wynalazku polega na sporządzeniu z materiału poddawanego rozdrabnianiu anody konsumpcyjnej w urządzeniu plazmowym oraz gwałtownymi i korzystnie regulowanym schładzaniu par tworzących się w strumieniu plazmy termicznej. Urządzenie według wynalazku składa się z właściwego urządzenia plazmowego (1), w którym pali się łuk wysokiej intensywności i odbieralnika (5) chłodzonego, zamocowanego w obudowie w sposób przesuwany.

Sposób według wynalazku jest szczególnie przydatny do wyrobu proszków do produkcji spieków, pigmentów ceramicznych, do powierzchniowej obróbki ciał stałych drogą napylania i innych podobnych zastosowań, bez praktycznego ograniczenia wysokością temperatury topnienia rozdrabnianej substancji i jej twardością. (2 zastrzeżenia)

B23b; B23B P. 182645 07.08.1975

Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górniczych „Glinik”, Gorlice, Polska (Tadeusz Piotrowski, Bronisław Stój).

Urządzenie do dwustronnego fazowania i planowania czoł rur

Urządzenie do dwustronnego fazowania i planowania czoł rur montowane na tokarce ma dwie główce skrawające (7) i (18) osadzone na wrzecionach (4) i (13). Na suporcie (20) osadzone są uchwyty samocentrujące stały (22) i przesuwny (23). Napęd wrzeciona (13) zawiera koło zębate (6) osadzone na zbieraku (5) połączonym z wrzecionem (4) i ząbzionym z kołem zębatym (10) osadzonym na tulei wielowypustowej (9). Tuleja wielowypustowa (9) połączona jest suwliwie z wałkiem (14) zakończonym kołem zębatym (15) ząbzionym z kołem zębatym (16) osadzonym na zbieraku (17). Każda głowica skrawająca (7) i (18) ma równocześnie co najmniej trzy pracujące noże.

Uchwyty samocentrujące stały (22) i przesuwny (23) składają się z dźwigni dwuramiennej i dźwigni jednoramiennej połączonych przegubowo ciągnem z trzpieniem siłownika pneumatycznego. (7 zastrzeżeń)

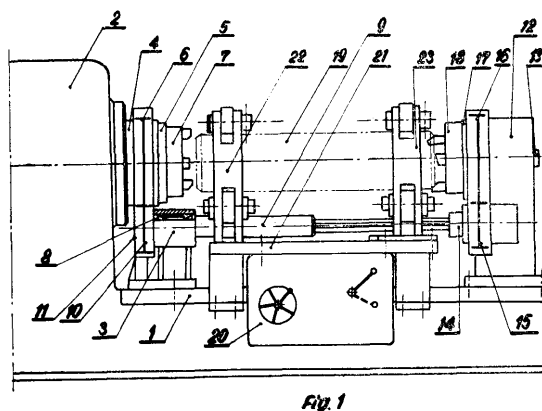


Fig. 1

B23c; B23C P. 182941 26.08.1975

Centralne Biuro Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Jan Swierzewski, Jerzy Zacharzewski).

Urządzenie doprowadzające chłodziwo do narzędzia w obrabiarce

Urządzenie doprowadzające chłodziwo do narzędzia w obrabiarce, w szczególności do narzędzia osadzonego w końcówce wrzeciona frezarki, zawiera osadzoną na końcówce wrzeciona (1) tuleję (2), która ma otwór (3), wytoczenie (4) i otwory (5) doprowadzające chłodziwo tradycyjne. Podobnie do tulei (2) do-

B22f; B22F P. 182579 06.08.1975

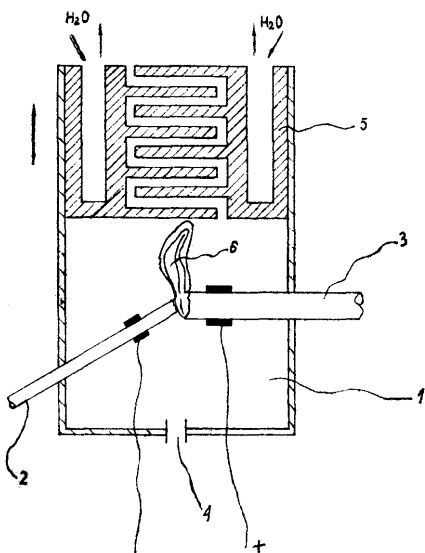
Ośrodek Naukowo-Produkcyjny Materiałów Półprzewodnikowych, Warszawa, Polska (Marek Lejbrandt, Kazimierz Kaliszuk, Wanda Osowska, Wojciech Henrykowski).

Sposób wytwarzania nakładek stykowych na bazie wolframu

Sposób wytwarzania nakładek stykowych według wynalazku polega na wykonaniu wyprasek o gęstości od 10,5 G/cm³ do 12,5 G/cm³ poprzez sprasowanie mieszaniny proszków o składzie chemicznym w zakresie: miedzi od 1% do 9% wagowych, niklu od 0,1% do 3% wagowych, wolframu - reszta. Wypraski poddaje się spiekaniu w zakresie temperatur 1400—1700°C w atmosferze redukującej w ciągu 1,5 do 3 godzin. Po takim spiekaniu zawartość miedzi w kształtce nieco się zmniejsza, na skutek częściowego odparowania i wynosi od 0,5% do 8% wagowych. Porowate nakładki poddaje się nasyceniu stopem AgCu28 w znany sposób. (1 zastrzeżenie)

B22f; B22F P. 189303 T 04.05.1976

Uniwersytet Marii Curie Skłodowskiej, Lublin, Polska (Jerzy Myrdzik, Zdzisław Kozak, Tadeusz Chabraczki).



prowadzony jest olej oraz sprężone powietrze lub aerozol. Otwory (5) i odpowiednie otwory dla oleju i aerozolu zaopatrzone są w gniazda, w których osadzone są wtryskiwacze (12), które można ustawiać pod odpowiednim kątem. (1 zastrzeżenie)

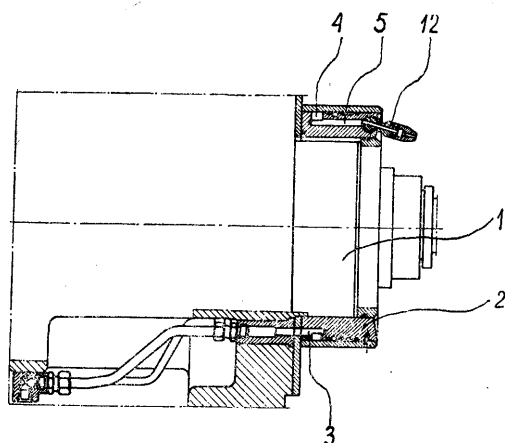


Fig. 4.

B23d; B23D P. 182520 02.08.1975

Kopalnia Węgla Kamiennego „Anna”, Przedsiębiorstwo Państwowe w Pszowie, Pszów, Polska (Eugeniusz Kozieł, Joachim Fojeck, Wincenty Glenc).

Urządzenie do cięcia metali, zwłaszcza blach

Urządzenie do cięcia metali, zwłaszcza blach, składa się ze stołu (1) do którego jest zamocowana z boku dźwignia (6) przytrzymująca przycinany materiał i noża tnącego (3) w kształcie trójkąta równoramiennego z rozwartym kątem wierzchołkowym przymocowanego do ruchomego urządzenia mechanicznego (4), uruchamianego przy pomocy wiertarki (5) górniczej. (2 zastrzeżenia)

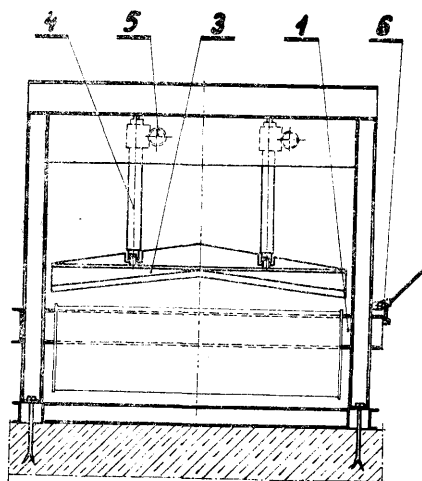


Fig. 1

B23f; B23F P. 183496 22.09.1975

Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Janusz Rybak, Zdzisław Chuchła, Zbigniew Suwała).

Sposób wykonywania drobnych uźębien oraz przyrząd do wykonywania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na wykonywaniu drobnych uźębien metodą obwiedniowego mikrofrezowania na tokarkach, rewolwerówkach lub automa-

tach tokarskich. Uźębienie wykonuje się przez odpowiednio wykonaną rolkę frezową zamocowaną w korpusie przyrządu a razem z korpusem w imaku narzędziowym obrabiarki. Przedmiot obrabiany mocuje się na obrabiarce wspólnie z kołem wzorcowym o uźębieniu identycznym jak nacinane. Zęby narzędzia nacinającego wprowadza się między zęby koła wzorcowego, które prowadzi go przy pracy. Po ustawieniu narzędzia wprawia się w obrót koło nacinane, natomiast narzędzie otrzymuje posuw równoległy do osi nacinanego uźębienia. Po wykonaniu na pewnej szerokości wienca koła nacinanego uźębienia stanowi ono prowadzenie w dalszej pracy narzędzia.

Przyrząd do stosowania tego sposobu charakteryzuje się tym, że posiada rolkę frezową (3) z naciętymi zębami, stanowiącą narzędzie kształtujące uźębienie na kole nacinanym, zamocowaną w uchwycie (2) połączonym z korpusem (1) obrotowo z możliwością skreśtu względem powierzchni bazowych (8) korpusu (1), natomiast połączenie rolki frezowej (3) z uchwytem (2) stanowi łożysko umożliwiające jej swobodny obrót. (3 zastrzeżenia)

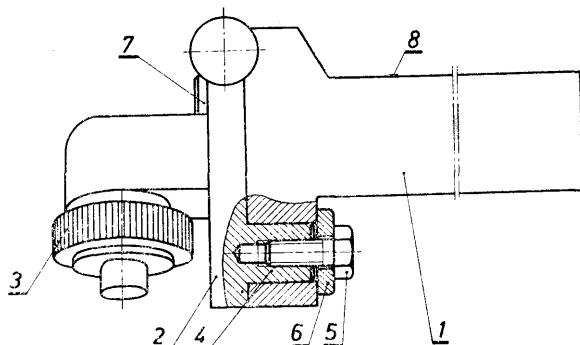


FIG. 1

B23g; B23G P. 189500 T 12.05.1976

Kombinat Przemysłu Narzędziowego VIS Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Narzędzi Pomiarowych i Skrawających, Warszawa, Polska (Tadeusz Biedrzycki, Mirosław Swierżewski).

Oprawka gwinciarska do narzynek automatycznych

Oprawka według wynalazku umożliwiającą ustawianie się narzynki podczas pracy w osi przedmiotu obrabianego charakteryzuje się tym, że narzynka jest zamocowana w obsadzie (4) przesuwnej w płaszczyźnie prostopadłej do osi korpusu oprawki (1). Tak zwaną płynność oprawki uzyskuje się przez podparcie obsady (9) z jednej strony łożyskiem kulkowym wzdłużnym (9) a z drugiej strony za pomocą krzyżowych prowadnic kulkowych. Obsada (4) narzynki ma tendencję do ustawiania się w osi oprawki pod działaniem tulei (12) o zakończeniu kulistym na stożkowe gniazdo (5) w obsadzie narzynki. Tuleja (12) znajduje się pod ciągłym naciskiem sprężyny śrubowej (14). (3 zastrzeżenia)

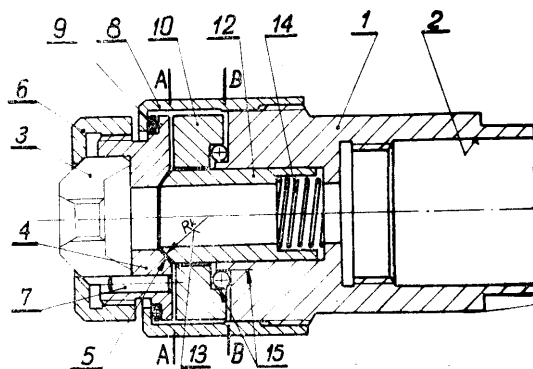


Fig. 1

B23k; B23K P. 182578 T 06.08.1975

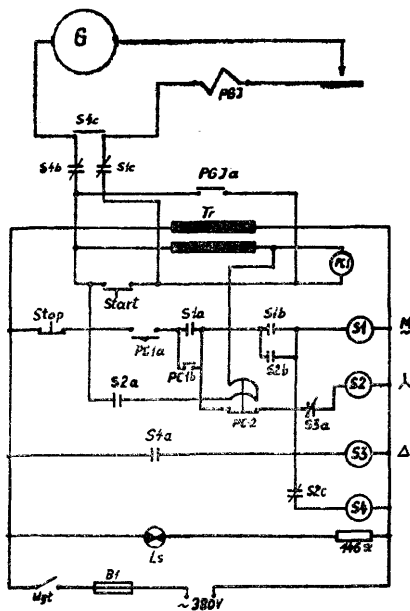
Energoprojekt, Główne Biuro Studiów i Projektów Energetycznych, Warszawa, Polska (Krzysztof Skulimowski, Jerzy Płaskonka, Zbigniew Kowalski).

Samoczynny przełącznik z automatycznym wyłączaniem spawarki na biegu jałowym

Samoczynny przełącznik z automatycznym wyłączaniem spawarki na biegu jałowym posiada układ załączania zasilany z transformatora (Tr) prądem zmiennym o napięciu 24 V, wyposażony w główny przełącznik prądowy (PGI) i pneumatyczny przełącznik czasowy (PC1). W układ załączania, równolegle z uzwojeniem transformatora (Tr) po stronie 24 V jest włączony obwód złożony ze styku czynnego (S2a) i bimetalu przełącznika cieplnego (PC2), połączonych ze sobą szeregowo. Samoczynny przełącznik posiada także układ sterujący pracą głównego styku (PC1a) złożony z przełącznika (PC1) i styku (PG1a). Styk (PC1a) posiada nastawiamy czas zadziałania dla przerywania obwodu prądu o napięciu 380 V.

Samoczynny przełącznik jest ponadto wyposażony w obwód prądu zmiennego o napięciu 380 V, zawierający stycznik (S2) dołączenia uzwojenia spawarki (G) w gwiazdę, stycznik (S3) dołączenia uzwojenia spawarki (G) w trójkąt, stycznik (S4) do zwierania obwodu spawania oraz stycznik (S1) do włączania spawarki (G). Stycznik (S1) jest połączony szeregowo poprzez styk czynny (S2b) i styk pomocniczy (PC1b) ze stykiem głównym (PC1a) a po złączeniu uzwojenia spawarki (G) w trójkąt poprzez styki czynne (S1b) i (S1a).

Układ załączania jest przerywany przez styk bierny (S1c) w momencie włączenia przez stycznik (S1) spawarki (G) oraz dodatkowo przez styk bierny (S4b) w momencie zwarcia przez stycznik (S4) obwodu spawania. (7 zastrzeżenie)



B23k; B23K P. 182895 22.08.1975

Kombinat Produkcji Montażu Obiektów Budownictwa Ogólnego „Metalplast” Oborniki Wilkp., Polska (Kazimierz Konieczny, Stanisław Żuromski, Zbigniew Borucki).

Sposób łączenia elementów o profilu zamkniętym z jednym lub dwoma elementami o profilu otwartym zwłaszcza zaś rury z jedną lub dwoma listwami

Wynalazek dotyczy sposobu łączenia elementów o profilu zamkniętym z jednym lub dwoma elementami o profilu otwartym zwłaszcza zaś rury z jedną lub dwoma listwami przez zgrzewanie punktowe za pomocą dwóch elektrod.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że elektrody o średnicy czopa od 4 do 11 milimetrów umieszcza się na zewnątrz łączonych elementów i dociska do nich z siłą od 100 do 400 kilogramów w czasie od 1,24 do 3,11 sekund przeprowadzając w trakcie tego zgrzewanie w czasie od 0,04 do 1,11 sekund, stosując przy tym prąd wtórny o natężeniu od 7680 do 21 500 A i o napięciu od 2,9 do 5,6 V.

Wynalazek ma zastosowanie przede wszystkim w produkcji metalowych drzwi i okien oraz elementów ściennych. (1 zastrzeżenie)

B23k; B23K P. 183393 17.09.1975

Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice, Polska (Jacek Leszczyński, Stanisław Dziuba, Stanisław Zimowski, Jerzy Laszczak, Bronisław Horderny, Józef Garczyński, Fryderyk Żyła).

Stanowisko do zgrzewania tarcowego

Stanowisko według wynalazku przeznaczone do zgrzewania końców rur o przekroju kołowym zwłaszcza cylindrów hydraulicznych, charakteryzuje się tym, że urządzenie dostawczo-odbiorcze wyposażone jest w elastyczną taśmę (4) z występami (5) bez końca nawiniętą na bębny napinająco-napędowe (2) i bębny stałe (3), przesuwana skokowo o podziałkę siłownikiem hydraulicznym lub pneumatycznym (9) poprzez mechanizm obrotu, koło zapadkowe (7) i zapadkę (8), na którą nakłada się wiązkę rur (12), przeznaczonych do zgrzewania oraz trzpień podających (29) przytwierdzone do kolumny (26) wózka (25) jeżdżącego po torze (24).

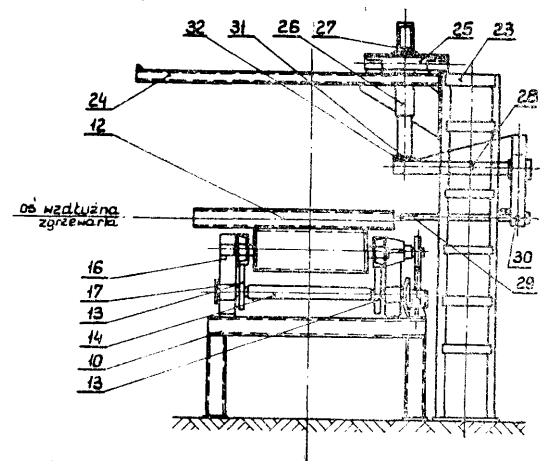


Fig. 1

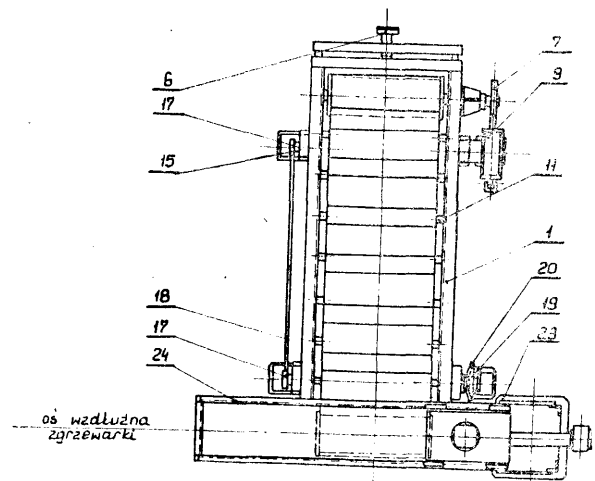


Fig. 2

Urządzenie dostawczo-odbiorcze zaopatrzone jest w układ krzywek (13) osadzonych na wałkach (14 i 15) ułożyskowanych w obudowach łożysk (16) i połączonych ze sobą poprzez koła łańcuchowe (17) i łańcuch (18) oraz mechanizm obrotu (19) i przeciwnąkrętkę (20) przeznaczone do równoległego nastawiania wysokościowego położenia taśmy gumowej (4) ząbkowanej wraz z ramą (1) i bębni napinająco-napędowymi (2) i stałym (3) w zależności od średnicy wewnętrznej zgrzewanych rur (12). (8 zastrzeżeń)

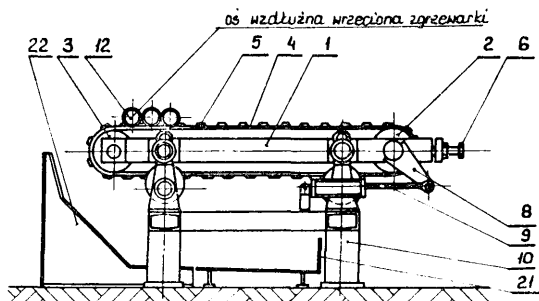


Fig. 3

B23k; B23K

P. 183498

22.09.1975

Jaworznicko-Mikołowskie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, Kostuchna, Polska (Edward Żak).

Sposób wykonania połączenia pomiędzy kształtką z węglików spiekanych a korpusem narzędzia za pomocą zgrzewania tarcowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wykonania połączenia pomiędzy kształtką z węglików spiekanych a korpusem narzędzia za pomocą zgrzewania tarcowego, zwłaszcza kształtki (12) z węglików spiekanych z korpusem noża wrębowego (10) do kombajnu węglowego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że umocowuje się w uchwycie (11) korpus noża (10) posiadający odpowiednio wykonany otwór (9), w który za pomocą urządzenia (13) przy użyciu sprężonych gazów wstrzeliwuje się kształtkę (12) z węglików spiekanych posiadającą część chwytową zbieżną, która powoduje odkształcenie się pobocznic (9) otworu, powodując przyleganie powierzchni dociśniętych do siebie siłą odkształcenia się materiału a tym samym powstanie tarcia, przy czym praca tarcia zamienia się na ciepło potrzebne na wykonanie połączenia zgrzewanego. (4 zastrzeżenia)

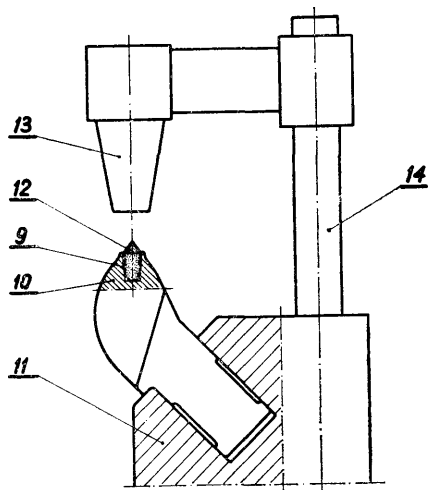


Fig. 5

B23k; B23K

P. 183502

22.09.1975

Centrum Techniki Wytwarzania Przemysłu Okrętowego „PROMOR” Przedsiębiorstwo Projektowo Technologiczne, Gdańsk, Polska (Franciszek Popowski, Jarosław Andrejew).

Urządzenie spawalnicze do wykonywania spoin pachwinowych łukiem krytym

Urządzenie spawalnicze do wykonywania spoin pachwinowych łukiem krytym, składa się z samojednego czterokołowego wózka (1), zespołu (2) głowicy spawalniczej i zespołu (3) rolki prowadzącej oraz posiada ramę połączoną wahliwie na osi, usytuowanej poprzecznie w stosunku do osi geometrycznej wózka (1). Na ramie zamocowane są sztywno, węzeł napędu posuwu drutu spawalniczego, pulpit (12) spawalniczy, zbiornik (13) topnika, zespół mocujący szpulę (14) na drut elektrodowy oraz zespół (3) rolki prowadzącej i związany z nią przewodnik (20) drutu elektrodowego. (1 zastrzeżenie)

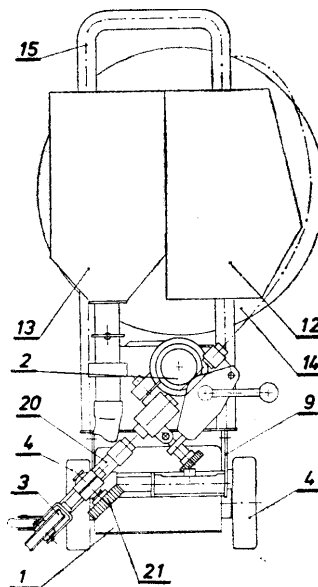


Fig. 2

B23k; B23K

P. 189672 T

18.05.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów „MERA-ELWRO”, Wrocław, Polska (Jan Jugo, Stanisława Domin, Jerzy Wołowicz, Włodzimierz Wodecki).

Grot do narzędzi elektrycznych, zwłaszcza lutownic

Przedmiotem wynalazku jest grot do narzędzi elektrycznych zwłaszcza lutownic mający zastosowanie w elektrotechnice. Grot według wynalazku jest utworzony z kształtowego pręta o przekroju prostokątnym lub kwadratowym, z materiału o dużej przewodności cieplnej, najkorzystniej z miedzi, w postaci

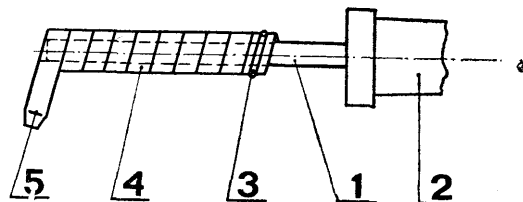


Fig. 1

walcowej, naciągowej zwiniętej sprężyny stanowiącej grot (4), osadzonej na grzejniku (1) lutownicy (2), przy czym wystający ponad czoło grzejnika (1) zwisający zwój grotu (4) stanowi jego część roboczą (5).
(1 zastrzeżenie)

B23k; B23K P. 189754 T 19.05.1976

Wyższa Szkoła Inżynierska im. J. Gagarina, Zielona Góra, Polska (Ferdynand Romankiewicz, Janusz Wasilewski).

Stop lutowniczy

Przedmiotem wynalazku jest stop lutowniczy przeznaczony zwłaszcza do lutowania węglików spiekanych ze stalami stopowymi niskowęglowymi, dla których istotne znaczenie ze względu na charakter pracy mają wysokie własności mechaniczne złącz.

Stop lutowniczy według wynalazku zawiera 62—64% wagowych miedzi, 0,2—0,4% wagowych krzemu, 6—9% wagowych niklu, 0,3—0,9% wagowych srebra, 0,3—1,0% wagowych cyny, resztę cynku.

(1 zastrzeżenie)

B23k; B23K P. 189775 T 20.05.1976

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Andrzej Bochenek).

Atmosfera redukująca tlenki metali

Przedmiotem wynalazku jest atmosfera redukująca tlenki metali, przeznaczona zwłaszcza do lutowania miękkiego.

Istota wynalazku polega na tym, że atmosferę redukującą tlenki metali stanowi para kwasu mrówkowego, lub mieszanina pary kwasu mrówkowego z co najmniej jednym gazem obojętnym, lub mieszaniny pary kwasu mrówkowego z co najmniej jednym gazem redukującym, albo mieszaniny pary kwasu mrówkowego z co najmniej jednym gazem obojętnym i z co najmniej jednym gazem redukującym, przy czym minimalna zawartość kwasu mrówkowego w tych mieszaninach wynosi 0,05 g/Nm³ użytych gazów.
(4 zastrzeżenia)

B23k; B23K P. 189947 T 28.05.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Technicznej Obsługi Rolnictwa, Żdźary, Polska (Ireneusz Józwiak, Paweł Chałupka).

Sposób regeneracji części maszyn poprzez napawanie, zwłaszcza części ze stali o niskiej zawartości węgla

Sposób według wynalazku polega na napawaniu wybranych miejsc w osłonie pary wodnej drutem ze stali węglowej lub niskostopowej o zawartości węgla od 0,35 do 0,85%, a następnie prowadzeniu w kolejności obróbki wiórowej, cieplnej i wykańczającej, przy czym obróbka cieplna regenerowanych części sprowadza się do nagrzania tych części do temperatury hartowania materiału napoiwy i schłodzenia części.
(2 zastrzeżenia)

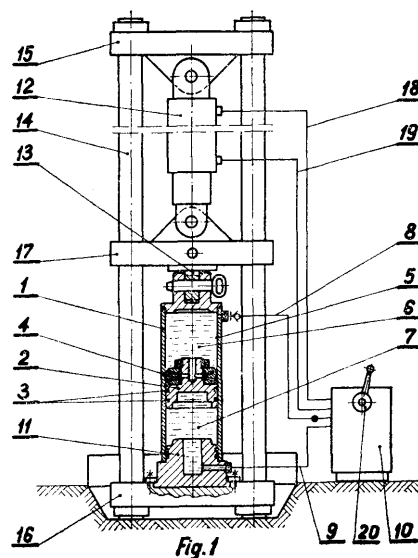
B23p; B23P P. 183042 30.08.1975

Jaworznicko-Mikołowskie Zakłady Naprawcze P.W., Kostuchna, Polska (Edward Zak, Tadeusz Marszałek, Paweł Jonderko).

Sposób kalibrowania otworów w spodnikach stojaków lub przesuwników hydraulicznych

Przedmiotem wynalazku jest sposób kalibrowania spodników stojaków lub przesuwników do obudów zmechanizowanych. Sposób kalibrowania według wy-

nalazku, spodnika stojaka lub przesuwnika hydraulicznego polega na tym, że spodnik (1) za pomocą siłownika hydraulicznego (12) poprzez wymienny uchwyt (13) dociska się do wymiennej dławicy (11), na której zewnętrzne powierzchnie centrujące nasunięty jest pływający przepychacz (2) który porusza się na skutek różnicy ciśnień oleju w przestrzeniach (6, 7) przy czym olej dostarcza się z agregatu (10) za pomocą przewodu (9) do przestrzeni (7) pod pływający przepychacz (2) oraz za pomocą przewodu (8) do przestrzeni (6) nad pływający przepychacz (2). Pod koniec pracy przepychacza (2) łączy się górną przestrzeń siłownika (12) z przelewem, przez co przepychacz (2) zostaje osadzony na powierzchniach centrujących dławicy (11) a spodnik (1) zostaje podniesiony do góry i uwolniony z przepychacza (2). Przepychacz pływający zawiera korpus (2), którego powierzchnie prowadzące są uszczelnione pierścieniami (3), a na którym osadzony jest pierścień kalibrujący (4).
(2 zastrzeżenia)



B23q; B23Q P. 183335 14.09.1975

Instytut Obróbki Plastycznej, Poznań, Polska (Eugeniusz Łuczak, Brunon Kiona, Zbigniew Wiśniewski)

Sposób wytwarzania drobnych elementów z cienkiego drutu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania drobnych elementów z cienkiego drutu, zwłaszcza styków dla przemysłu elektronicznego.

Sposób według wynalazku polega na przygotowaniu drutu w jednym pomocniczym ciągu technologicznym albo kilku ciągach, jednoczesnym przygotowaniu taśmy w odrębnym pomocniczym ciągu technologicznym, a następnie spotkaniu tych ciągów w przestrzeni roboczej prasy, gdzie następuje kształtowanie elementów z drutu ich odcinanie i łączenie z taśmą przez zgrzewanie, przez co uzyskuje się ciągi uporządkowany zbiór elementów ułatwiający dalszą ich obróbkę.
(1 zastrzeżenie)

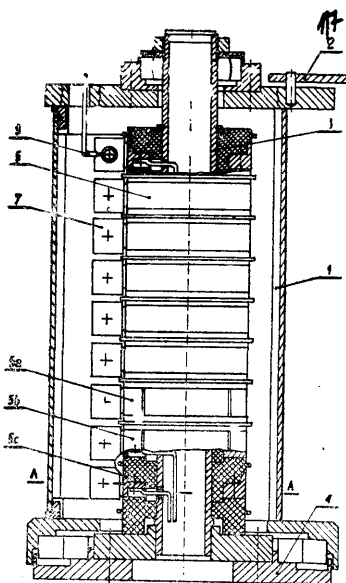
B23q; B23Q P. 183530 23.09.1975

Biuro Projektów Konstrukcji i Technologii Obrabiarek i Narzędzi „Koprotech”, Warszawa, Polska (Janusz Lesiak, Stanisław Kozdrój).

Urządzenie do selektywnego przekazywania energii elektrycznej do odbiorników oraz sygnałów z łączników kontrolnych umieszczonych przy zespołach napędowo-wrzecionowych zainstalowanych na stole obrotowo podzielowym obrabiarki

Urządzenie według wynalazku połączone sztywno z podstawą stołu obrabiarki ma obudowę (1), w której jest umieszczona obrotowo kolumna (3) połączona swym dolnym końcem z tarczą stołu obrotowo-podziałowego (4) obrabiarki. Na kolumnie (3) są osadzone nieruchomo kolejno oddzielone pierścienie ślizgowe (5), z których co najmniej dwa (5a) i (5b) są podzielone na odizolowane wycinki (8) połączone każdy elektrycznie z odbiornikiem lub łącznikiem kontrolnym umieszczonym przy odpowiednim zespole napędowo-wrzecionowym zainstalowanym na stole (4).

Na wewnętrznej, bocznej ścianie cylindrycznej obudowy (1) są przymocowane współpracujące z nimi szczotkotrzymacze (7) w liczbie co najmniej równej liczbie pierścieni (5a) i (5b), jak i usytuowane w stosunku do nich w sposób zapewniający zgodnie z ustalonym programem, ich ślizgowe połączenie z co najmniej jednym wycinkiem (8) pierścienia (5a) lub (5b) w każdej pozycji zajmowanej przez stół (4) w czasie pracy obrabiarki. (1 zastrzeżenie)



B23q; B23Q P. 189271 T 04.05.1976

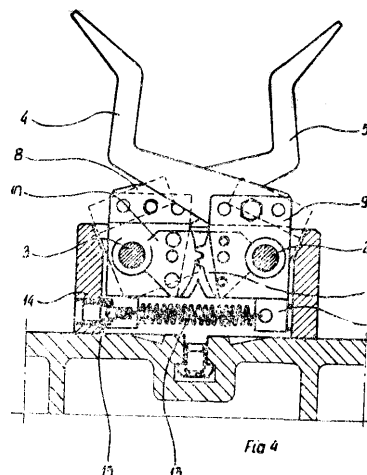
Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Ireneusz Piotrowski, Jerzy Olszewski).

Chwytyki do mocowania przedmiotów o kształtach cylindrycznych

Przedmiotem wynalazku są chwytyki do mocowania przedmiotów o kształtach cylindrycznych w szczególności wałków, zaopatrzone w mechanizm sprężynowy zapewniający stałe położenie osi przedmiotu bez względu na średnicę, w płaszczyźnie pionowej względem podstawy oraz w płaszczyźnie poziomej względem krawędzi bocznej, równoległej do osi szczęk, osadzone na paletach jako środka transportu międzyoperacyjnego.

Chwytyki złożone są z korpusu w którym na równoległych do siebie osiach (2 i 3) osadzone są za pomocą piast parami lewa - prawa, chwytające szczęki (4 i 5) połączone z tarczami (8 i 9) oraz ze sprzężonymi ze sobą zębatymi segmentami (10 i 11) napinanymi mechanizmem sprężynowym wyposażonym w sprężyny (13), przy czym jego tarcze (8 i 9) zaopatrzone są w zaczepy (12) dla połączenia z mechanizmem sprężynowym złożonym ze sprężyny (13) na-

pinanej za pomocą regulacyjnych wkrętów (14) z ruchomym zaczepem (15) osadzonym w korpusie, który to korpus zaopatrzone jest w ustalające występy oraz teowe nakrętki i mocujące śruby dla ustalenia chwytaków na powierzchni ustawczej palety. (3 zastrzeżenia)

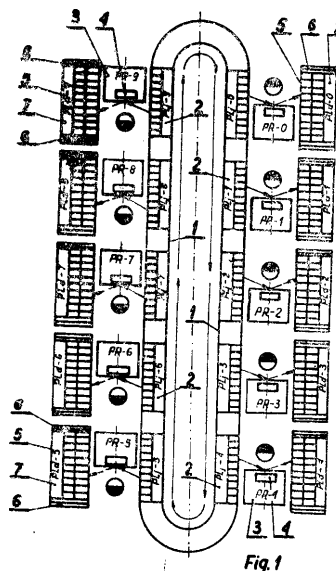


B23q; B23Q P. 189648 T 17.05.1976

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Marian Mrugała).

Ciąg technologiczny, zwłaszcza do wykonywania za pomocą tłoczenia oznakowań cyfrowych na tablicach rejestracyjnych

Ciąg technologiczny zwłaszcza do wykonywania oznaczeń cyfrowych na tablicach rejestracyjnych pojazdów charakteryzuje się tym, że na każdej linii transportowej (1) wzdłużnej umieszczonych jest po pięć palet (2) jednorzędowych oznaczonych numeracją przyporządkowaną odpowiednio stanowisku (3) prasy, a na każdej nieruchomej podstawie (5), na obrotowych rolkach (6), umieszczona jest jedna paleta (7) dwurzędowa oznaczona również numeracją przyporządkowaną odpowiednio stanowisku (3) prasy. Na każdej paletce dzielonej na dziesięć przestrzeni umieszczonych jest dziesięć pojemników odpowiednio ponumerowanych do numeracji obszarów. W każdym pojemniku dzielonym również na dziesięć obszarów umieszczonych jest dziesięć kaset o numeracji odpowiadającej numeracji tych obszarów, przy czym kasety zawierają po dziesięć numerowanych kieszeni na tablice. Każde stanowisko prasy



zaopatrzone jest w jeden tłocznik (4) do tłoczenia jednej cyfry 0, 1, 2 do 9 odpowiednio zgodnej z numerem stanowiska prasy, przy czym tłocznik ma przesuwaną belkę oporową dla ustalenia położenia tablicy w kolejnych pozycjach jednostek, dziesiątek, setek i tysięcy lub odwrotnie. (6 zastrzeżeń)

B23q; B23Q P. 189877 T 26.05.1976

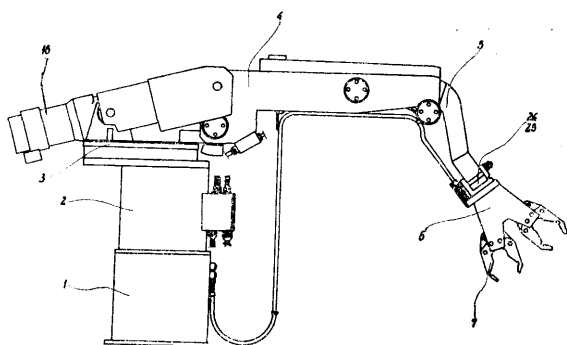
Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Jan Kilar, Stanisław Pająk, Witold Zieliński, Mirosław Łyszkowski).

Robot przemysłowy

Robot przemysłowy przeznaczony zwłaszcza do współpracy z obrabiarką sterowaną numerycznie składa się z podstawy (1), mechanizmu obrotu (2) płyty obrotowej (3), ramienia (4), przedramienia (5) oraz chwytaka (6) wyposażonego w działające niezależnie szczęki (7), przy czym płyta obrotowa (3), ramię (4) i przedramię (5) są powiązane ze sobą obrotowo.

Napęd ramienia (4) składa się z silnika prądu stałego (16) i przekładni śrubowej toczonej.

(6 zastrzeżeń)

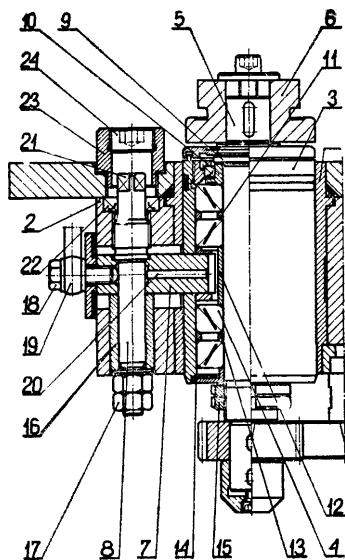


B24b; B24B P. 183466 17.09.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Łożysk Tocznych w Kielcach, Oddział w Poznaniu, Poznań, Polska (Henryk Bukowski, Edmund Weiss, Wiesław Flisiak).

Urządzenie do regulacji położenia wrzeciona zwłaszcza w dogładzarkach do pierścieni

Urządzenie do regulacji położenia wrzeciona zwłaszcza w dogładzarkach do pierścieni łożyskowych składające się ze znanego wrzeciona (5) umieszczonego



obrotowo poprzez łożyska toczne korzystnie kulkowe, skośne (4) w znanej nieobrotowej, suwliwej tulei (3), charakteryzuje się tym, że jest wyposażone w klocek (7) korzystnie o kształcie prostopadłościanu osadzonego poziomo jednym końcem w wycięciu tworzącej nieobrotowej, suwliwej tulei (3), a drugim końcem na śrubie (8) o osi równoległej do osi wrzeciona (5) i połączonej gwintowo z korpusem (2) obrabiarki.

Obrót śruby (8) powoduje jej przemieszczenie w korpusie (2) obrabiarki i równocześnie wzdłużny przesuw nieobrotowej tulei (3) wraz z wrzecionem (5). Wzdłuż klocka (7) znajduje się otwór (20) doprowadzający mgłę olejową do zespołu łożysk (4).

(2 zastrzeżenia)

B24b; B24B P. 189316 T 05.05.1976

Fabryka Samochodów Osobowych POLMO, Warszawa, Polska (Zbigniew Zalewski, Aleksander Woźnica).

Urządzenie do obciążania tarcz szlifierskich

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do obciążania tarcz szlifierskich. Urządzenie składa się z podstawy (1) na której prostopadle ustawiony jest wspornik (2) a od dołu do podstawy (1) umocowana jest obsada kła (3). Na wsporniku (2) umocowane jest śrubą (5) ramię wychylne (4). Ramię wychylne (4) na końcach posiada wycięcia prostokątne w których jako elementy oporowe umieszczone są wałki (6). Uchwyt oprawki (7) osadzony jest suwliwie w ramieniu wychylnym (4) i swoim segmentem zębatym ząbionym z kołem zębatym. Do nastawy ramienia wychylnego (4) pod kątem służy stos płytek (10) ustawiony na podstawie (1).

(1 zastrzeżenie)

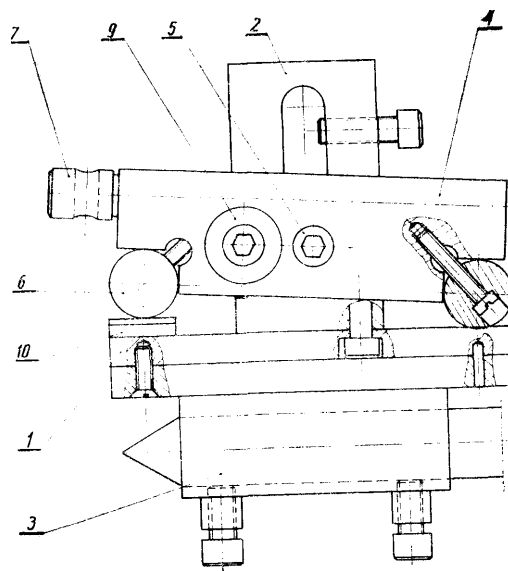


Fig. 1

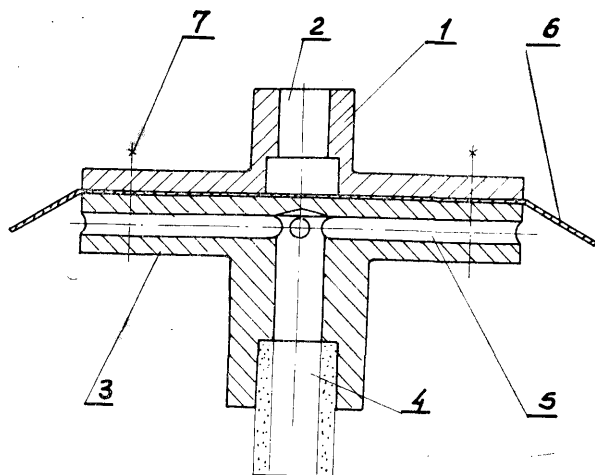
B24b; B24B P. 189979 T 28.05.1976

Akademia Górniczo-Hutnicza, Kraków, Polska (Stanisław Kaczmarczyk, Bronisław Kurek).

Głowica do mocowania rurkowych narzędzi wiertarskich

Głowica do mocowania rurkowych narzędzi wiertarskich ma tarczę górną (1) zawierającą gniazdo (2) do mocowania głowicy na wrzecionie wiertarki, połączoną rozłącznie z tarczą dolną (3). Tarcza (3) jest zaopatrzona w gniazdo (4), mocujące narzędzie rurkowe, oraz w otwory promieniowe (5), przez które odrzucana jest na zewnątrz ciecz chłodząca, wychwytywana przez osłonę przeciwozbrzygową (6).

(1 zastrzeżenie)



Przyrząd według wynalazku zbudowany jest z korpusu wykonanego w postaci tulei (1) i połączonego ramionami (2) z pierścieniem (3). W tuleję (1) wmontowany jest zaczep (4), który ma dwa występy (7) w widoku o kształcie odcinków koła, a na ramionach (2) są wycięcia (8). Przyrząd zakładany jest na końcówkę zabieraka (9), który posiada wycięcia (10) odpowiadające kształtem występom (7), a wycięciami (8) opiera się o nakrętkę (11). Wykręcając nakrętkę (11) z gardzieli (10) powoduje się przesuwanie przyrządu w kierunku osiowym i jednocześnie wyjmowanie narzędzi tnących z gardzieli (10) urządzenia do mielenia mięsa. (1 zastrzeżenie)

B25c; B25C

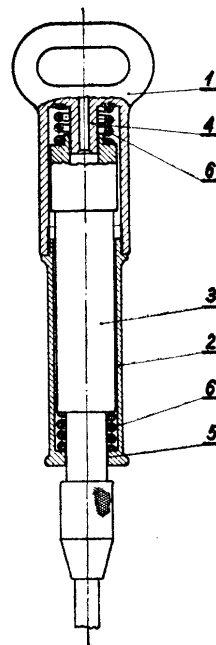
P. 182699

11.08.1975

Fabryka Sprzętu i Narzędzi Górniczych im. Generała Karola Świerczewskiego, Katowice, Polska (Eryk Chrobak, Andrzej Kędziora, Maurycy Siewczyk, Lucjan Fajfrowski).

Młotek mechaniczny z amortyzatorem drgań

Młotek wg wynalazku składający się z mechanizmu uderowego, urządzenia rozdzielczego i uchwytu charakteryzuje się tym że mechanizm uderowy (3) jest przesuwnie zawieszony w przedłużonej obsadzie (2) rękojeści młotka, a na obu końcach mechanizmu uderowego (3) umieszczone są sprężyny (6), które drugim czołem oparte są o obsadę. W czasie pracy sprężyny pochłaniają część energii wywołujących drgania. (2 zastrzeżenia)



B24d; B24D

P. 183382

16.09.1975

Zakłady Energetyczne Okręgu Dolnośląskiego - Elektrownia Turów, Bogatynia, Polska (Tadeusz Mikołajczyk, Tadeusz Rosiński).

Sposób mocowania tarcz ściernych w ostrzalce do wiertel

Sposób według wynalazku polega na zastosowaniu jako środka wiążącego laku, który nakłada się w postaci pokruszonych kawałków na metalową obudowę tarczy, następnie ogrzewa się ją do temperatury topnienia laku i nakłada na obudowę pokrytą stopionymlakiem tarczę ścierną, którą dociska się do czasu ostygnięcia i utwardzenia laku. Uzyskana w ten sposób przyczepność połączenia tarczy z obudową wynosi powyżej 24 kg/cm², co przekracza naprężenie niszczące tarczę ścierną. (1 zastrzeżenie)

B25b; B25B

P. 183261

10.09.1975

Zakłady Wytwórcze Maszyn i Urządzeń Przemysłu Spożywczego, Żary, Polska (Henryk Mozrzyk, Zdzisław Safian).

Przyrząd do demontażu narzędzi tnących wraz z ślimakiem i zabierakiem w urządzeniu do mielenia mięsa

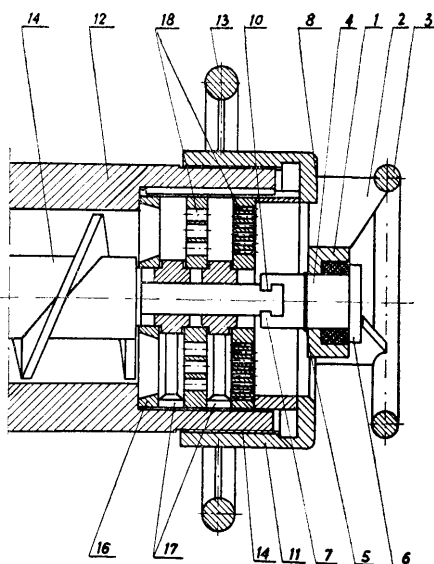


fig. 3

B26d; B26D

P. 183166

06.09.1975

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Przemysłu Materiałów Budowlanych „Zremb”, Wrocław, Polska (Bogusław Soleccki).

Przecinarka papieru

Urządzenie według wynalazku jest przeznaczone do przecinania wstęgi rolek papieru na pasma o ustalonej szerokości, zwijane podczas procesu cięcia w nawoje bezcewkowe i nadaje się do zastosowania zwłaszcza w zakładach posiadających automatyczne kopiarki dowolnych formatów oryginałów dokumentacji technicznych. Przecinarkę papieru stanowi konstrukcja nośna (1), w której jest usytuowany prze-

mieszczący uchwyt (3), odwijanej z rolki wstęgi papieru prowadzonej pomiędzy współpracującymi z sobą zestawami noży zespołu tnącego (5) do umożliwiającego bezcewkowy nawój wrzeciona (6) połączonego za pomocą przegubu (6a) z przekładnią napędzaną silnikiem sterowanym układem tyrystorowym. (6 zastrzeżeń)

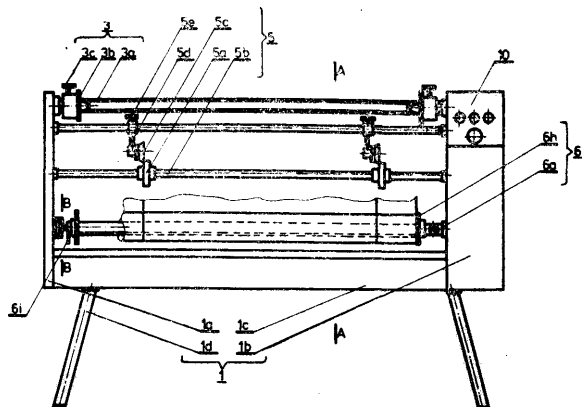


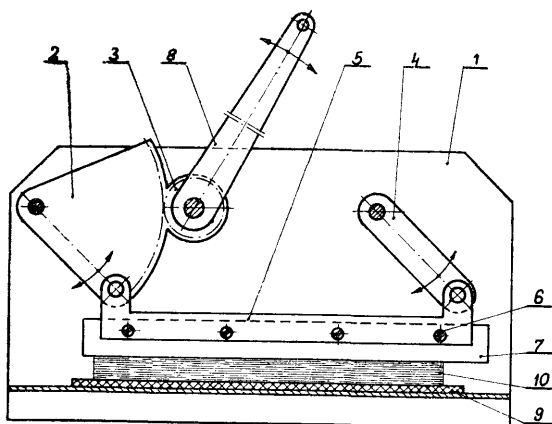
Fig. 1

B26d; B26D P. 189435 T 07.05.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Środków Organizacyjno-Technicznych „Prebot” Radom, Polska (Jerzy Buchacz, Józef Sadal).

Urządzenie do cięcia papieru

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do cięcia papieru. Urządzenie posiada nóż (7) zamocowany w oprawie (5) zawieszony wahadłowo na dźwigni (4) oraz segmencie zębatym (2). Segment zębany (2) i dźwignia (4) są zamocowane wahadłowo w bocznych ścianach korpusu (1). Segment zębany (2) współpracuje z kołem zębatym (3) którego oś obrotu znajduje się w bocznych ścianach korpusu (1) i które napędzane jest ręczną dźwignią (8). (2 zastrzeżenia)



B27k; B27K P. 188888 16.04.1976
B29j;

Instytut Krajowych Włókien Naturalnych, Poznań, Polska Fabryka Mebli Okrętowych „Famos”, Starogard Gdański i Północne Zakłady Przemysłu Lniarskiego „Lenpol”, Szczecino, Polska (Ryszard Kozłowski, Alojzy Przepiera, Roman Nowakowski, Jan Zawadzinski, Januariusz Kaczmarek, Stanisław Konichał, Kazimierz Rebelka, Włodzimierz Basta, Witold Nehring).

Sposób wytwarzania z cząstek lignocelulozowych zwłaszcza z paździerzy, wyrobów odpornych na działanie ognia wody i grzybów

Sposób według wynalazku polega na tym, że rozdrobione cząstki lignocelulozowe zmieszane z włóknem mineralnym pokrywa się środkiem wiążącym a następnie dodaje się mieszaniny synergetyczne antypirenow, miesza się i całość ponownie pokrywa się środkiem wiążącym. Sposobem tym uzyskuje się surowiec do produkcji płyt z cząstek lignocelulozowych odpornych na działanie ognia, wody i grzybów. (3 zastrzeżenia)

B28b; B28B P. 183249 09.09.1975

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Przemysłu Materiałów Budowlanych „ZREMB”, Wrocław, Polska (Waldemar Susdorf, Kazimierz Puchalski).

Rdzeń składany do formowania otworów drzwiowych w prefabrykowanych elementach wielkopłytych

Rdzeń składany według wynalazku posiada belkę stałą (1) zamocowaną do podkładu formy uchylnej lub kasety formy bateryjnej. Belka stała (1) jest połączona przegubowo z bokami ruchomymi (9). Do boków ruchomych (9) po stronie zewnętrznej są zamocowane zaczepy (12) usytuowane w osi ustawiaków (13) przewidzianych do ustalenia położenia wkładek drewnianych. Przegubowo łączenie belki stałej (1) z bokami ruchomymi (9) jest realizowane poprzez widełki (4) i (8), łącznik (6) oraz sworznie (5) i (7). (3 zastrzeżenia)

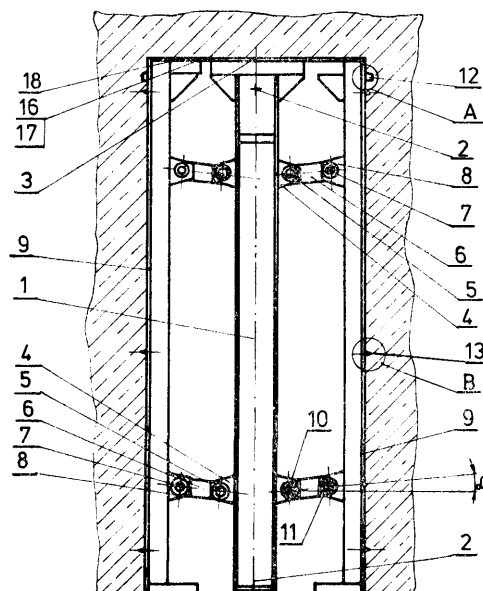


Fig. 1

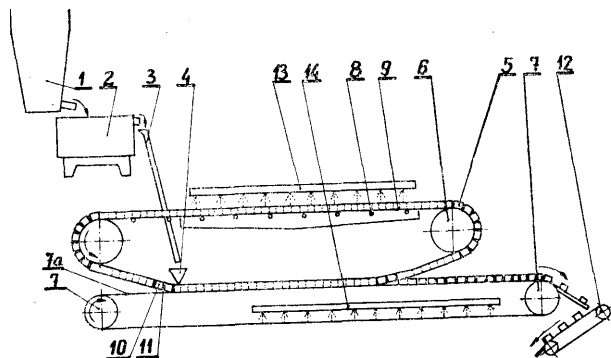
B28b; B28B P. 183692 30.09.1975

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „BIPROMET”, Katowice, Polska (Konrad Jamroz, Józef Marczyński).

Sposób wytwarzania kształtek zwłaszcza z żużla oraz urządzenie do kształtowania wyrobów

Sposób według wynalazku polega na tym, że płynny materiał formuje się w chłodnych formach, które opróżnia się po powierzchniowym skrzepnięciu materiału, po czym poddaje się uformowany materiał obróbce cieplnej za pomocą w nim zawartego ciepła w izolowanych termicznie pryzmach. Urządzenie do

stosowania tego sposobu składa się z przenośnika (6) i umieszczonego pod nim przenośnika (7), których prędkości przesuwu są zsynchronizowane, przy czym na przenośniku (6) zawieszane są boczne ścianki (10) form (5), zaś dno form (5) stanowi taśma (7a) przenośnika (7). (3 zastrzeżenia)



B29c; B29C P. 189671 T 18.05.1976

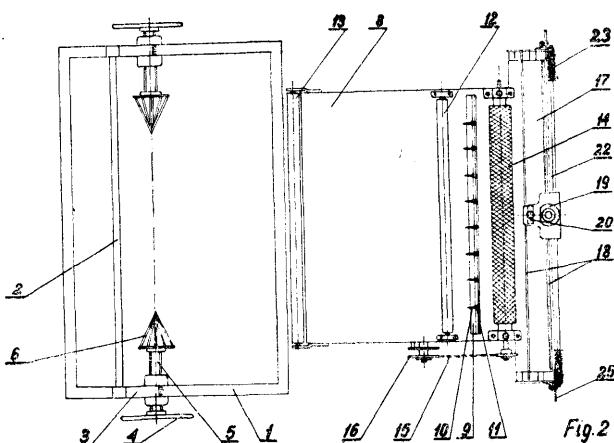
Wielkopolskie Zakłady Przemysłu Owocowo-Warzywnego, Pudziszki, Polska (Stanisław Włodarczyk).

Urządzenie do cięcia folii z belki na arkusze, szczególnie z tworzywa sztucznego

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do cięcia folii, zwłaszcza z tworzywa sztucznego, z belki na arkusze o dowolnych wymiarach.

Urządzenie zbudowane jest z wieszaka na belkę, wałków do ciągnięcia folii, przyrządów tnących i mechanizmu regulująco-napędowego.

Wieszak na belkę z folią zbudowany z ramion (3), kół (4) z nagwintowanymi osiami (5) i z wolno-obracających się stożków (6). Folia ciągniona jest przez dwa wałki (14), z których górny jest ogumiony i połączony z mechanizmem regulująco-napędowym. Przyrządami tnącymi są noże proste (10) i nóż tarczowy zamontowany na suwaku (19). Mechanizm regulujący pracę wałków (14) i suwaka (19) zbudowany jest z dwóch poziomych tarcz z krzywkami na obwodzie, dwóch kół ciernych i z bębna, który linką stalową połączony jest z suwakiem (19). Mechanizm regulujący nadaje wałkom (14) ruch przerywany, a suwakowi (19) ruch przerywany i zmienny. (2 zastrzeżenia)



B29c; B29C P. 190250 09.06.1976

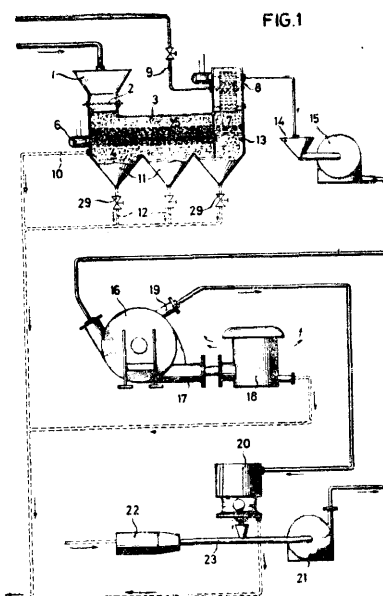
Pierwszeństwo: 10.06.1975 - RFN (P-2525750.5-16; P 2525749.2-15)

Maschinenfabrik Buckau R. Wolf Aktiengesellschaft, Grevenbroich, Republika Federalna Niemiec.

Sposób ciągły przygotowania i ponownego stosowania mocno zanieczyszczonych wyrobów z tworzywa sztucznego oraz urządzenie do przeprowadzenia tego sposobu

Sposób ciągłego przygotowania i ponownego stosowania mocno zanieczyszczonych wyrobów z tworzywa sztucznego np. folii, taśm, worków lub tym podobnych wyrobów polega na tym, że oczyszczone wstępnie wyroby z tworzywa sztucznego, przed ich wprowadzeniem do wyciskacza rozdrabnia się w postaci krajanki i przytrzymuje się ją w burzliwym stanie w roztworze płuczącym o większym ciężarze właściwym niż ciężar właściwy krajanki, a następnie doprowadza się ją do wolnej od burzliwego stanu strefy i odbiera się ją ciągle z tej strefy na powierzchni roztworu płuczącego, po czym poddaje się moką krajankę mechanicznemu suszeniu wstępnemu i termicznemu suszeniu końcowemu.

Urządzenie według wynalazku składa się co najmniej z jednego zwięzającego się stożkowo lejącego zbiorniczka i ze zbiornika posiadającego suwak spustowy i napełnionego roztworem płuczącym oraz sprzężonego z obracającymi się elementami wbudowanymi i charakteryzuje się tym, że zbiornik (24) ma wydłużony kształt oraz posiada na swej stronie wąskoczołowej (25) miejsce do zasilania (39) zanieczyszczonej krajanki, a na przeciwległej stronie czołowej (26) strefę odbiorczą (7) dla oczyszczonej krajanki, przy czym strefa odbiorcza (7) jest ograniczona w stosunku do strefy płuczącej (4) za pomocą grodzi (31) wchodzącej w ciecz płuczącą, a pomiędzy ścianką czołową (25) od strony zasilania krajanki i strefą odbiorczą (7) są umieszczone, leżące obok siebie poziomo w osi wzdłużnej zbiornika (24) wały (32) mieszadła, napędzane w przeciwnych kierunkach i wyposażone w łopatki (35), których osie są usytuowane w obszarze powierzchni (36) roztworu płuczącego a w kierunku ich obrotu przebiega każdorazowo od zewnątrz do wewnątrz, a ponadto charakteryzuje się tym, że zbiornik (24) ma wlot (9) i wylot (50) dla roztworu płuczącego, którego ciężar właściwy jest większy niż obrabianej krajanki, natomiast strefa odbiorcza (7) jest wyposażona w urządzenie odbiorcze (8). (28 zastrzeżeń)



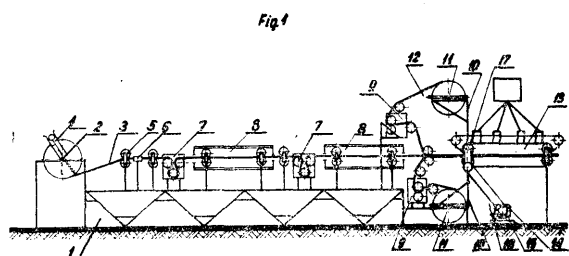
B29d; B29D P. 189561 T 13.05.1976

Dolnośląskie Zakłady Artykułów Technicznych, Głuszyca, Polska (Sławomir Jankowski, Tadeusz Rajczyk).

Sposób wytwarzania pasów wieloskładnikowych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób wytwarzania pasów wieloskładnikowych wg wynalazku polegający na tym, że składniki pasa tj. okładziny i folia poliamidowa orientowana przemieszczają się w procesie ciągłym ruchem jednostajnym i w tym czasie poddawane są automatycznie niezbędnym zabiegom aż do uzyskania gotowego pasa, charakteryzuje się tym, że folia poliamidowa przechodząc przez urządzenie do produkcji pasów poddawana jest aktywacji dwustopniowej z podgrzewaniem po każdym stopniu. Aktywację prowadzi się w roztworze 1,3-dwuhydroksybenzenu z alkoholem metylowym w stosunku 1:4,42, a temperatura podgrzania po każdym stopniu wynosi 35°C do 45°C. Równolegle z aktywacją folii odbywa się nanoszenie kleju na okładzinę pasa. Przygotowane składniki pasa w dalszej części procesu są łączone i podlegają wspólnemu prasowaniu.

Urządzenie do stosowania tego sposobu zawiera ramę (1), na której osadzone są kolejno wał (2) z urządzeniem wyhamowującym (4), zespoły rolek prowadzących (5), szczelinowe urządzenie kierunkowe (6), zespoły (7) do aktywacji folii, tunele grzewcze (8), zespoły (9) do nanoszenia kleju, wały (11) do podwieszania okładzin pasa oraz zespół (13) prasujący z układem napędowym (13, 14, 15, 16, 17). (4 zastrzeżenia)

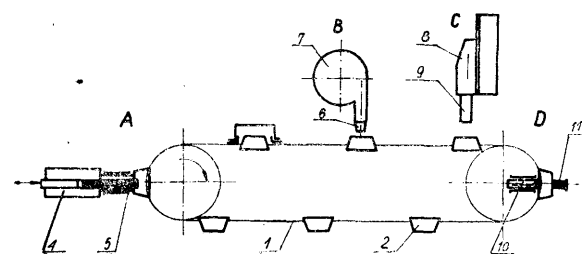


B29d; B29D P. 189966 T 28.05.1976

Ośrodek Badańczo-Rozwojowy Oczyszczania Miast, Łódź, Polska (Tadeusz Forteczki, Zbigniew Effort, Tadeusz Mordaka, Kazimierz Kot).

Sposób wykonywania stopki pęczka włosów z tworzywa sztucznego oraz urządzenie do formowania pęczków włosów z tworzywa sztucznego

Sposób wykonywania stopki pęczka włosów (11) z tworzywa sztucznego do wyrobów szczotkarskich polega na tym, że ogrzewa się bezpłomieniowo jeden z końców formowanego pęczka włosów utrzymywanego w przelotowym otworze matrycy formującej (2), aż do stopienia się części włosów oraz kształtuje się stopioną część przy użyciu nacisku w gnieździe formującym matrycy formującej (2), przy czym gniazdo formujące przechodzące w przelotowy otwór ma kształt odwróconego stożka ściętego oraz krawędź okrawającą na wejściu.



Urządzenie do formowania pęczków włosów z tworzywa sztucznego wyposażone jest w matrycę formującą (2), dyszę (6) zasilaną gorącym powietrzem, stempeł dociskowy (9), podajnik (4), ogranicznik usytuowania oraz wyrzutnik włosów (10). (4 zastrzeżenia)

B29d; B29D P. 190301 10.06.1976

Pierwszeństwo: 12.06.1975 - Wielka Brytania (nr 25267/75)

Nelton Limited, Blackburn, Wielka Brytania.

Konstrukcja oczek siatki wytłaczanej z tworzywa sztucznego

Konstrukcja oczek siatki wytłaczanej z tworzywa sztucznego, posiada otwory oczkowe o sześciokątnym kształcie, połączone na czterech bokach za pomocą czterech oddzielnych, zorientowanych częściowo oczkowych spletek (5a, 5b, 6a, 6b) i na dwóch przeciwnych bokach za pomocą zorientowanych częściowo, podobnych do spletek, członów, obejmujących łączące się odcinki par wymienionych spletek (5a, 5b, 6a, 6b).

Na końcach podobnych do spletek członów znajdują się części nieorientowanego materiału tworzywa sztucznego dla powstrzymania fібrylacji struktury wzdłuż podobnych do spletek członów.

(4 zastrzeżenia)



FIG. 1.

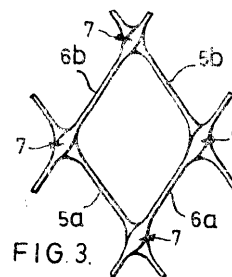


FIG. 3.

B29h; B29H P. 190429 14.06.1976

Pierwszeństwo: 16.06.1975 - St. Zjedn. Am. (nr 587, 184)

The Goodyear Tire and Rubber Company, Akron, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania zamkniętej toroidalnej opony pneumatycznej oraz urządzenie do wytwarzania opony pneumatycznej

Sposób do wytwarzania zamkniętych pneumatycznych opon toroidalnych polega na tym, że umieszcza się na cylindrycznej formie nierozciągliwe pierścienie drutowe we wzajemnym osiowym odstępzie odpowiadającym odległości tych pierścieni w gotowej oponie. Rozprężenie cylindrycznej formy powoduje, że rozpręża się powłokę korpusu opony i zaciska pierścienie drutowe. Każdy z osiowo zewnętrznych krańców powłoki korpusu opony zawija się w kierunku płaszczyzny środkowej bębna bez udziału wewnętrznego elementu ograniczającego w obszarze fałdy.

Każdy osiowo zewnętrzny kraniec złożonej części krańcowej powłoki opony swobodnie zapada się w kierunku promieniowym, do położenia, w którym zo-

staje zaciśnięty przez pierścień naciagowy i z tego położenia zostaje przeciągnięty w kierunku osiowym przez formę do określonego położenia poza środkową płaszczyznę formy, a następnie zostaje zwolniony. Do fałd powłoki dosuwa się boczne pierścienie ograniczające, które zabezpieczają przed odwinieniem się krańców powłoki. Zachodzące na siebie środkowe części powłoki trwale łączy się razem w celu utworzenia zamkniętej opony. Na formę nakłada się wstępnie uformowany zespół pasa i bieżnika tak, aby środkowe płaszczyzny pasa, bieżnika i korpusu opony pokrywały się. Powłokę wypełnia się sprężonym powietrzem tak, że powłoka zostaje połączona ze wstępnie uformowanym zespołem pasa i bieżnika, po czym zespół pasa i bieżnika łączy się z korpusem.

Urządzenie do wytwarzania opony pneumatycznej obejmujące cylindryczny rozprężny bęben (10) kształtujący obracalny wokół osi, zawiera zespół (40, 42) do obracania każdego z osiowo zewnętrznych krańców powłoki korpusu o kąt równy w przybliżeniu 180° oraz zespół (60) do uchwycenia obróconych osiowo zewnętrznych krańców powłoki i przeciągnięcia tych krańców przez środkową część powłoki. (17 zastrzeżeń)

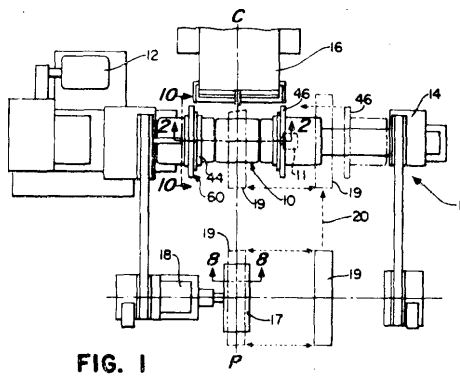


FIG. 1

B29h; B29H P. 190653 23.06.1976

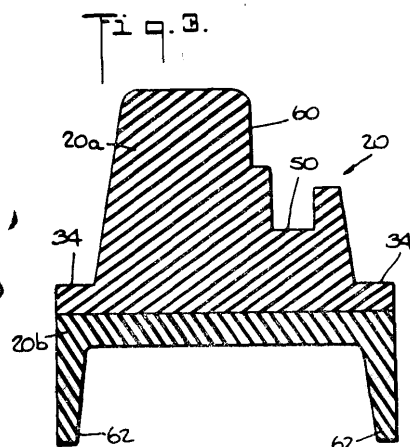
Pierwszeństwo: 25.06.1975 - St. Zjedn. Am.
(nr 590, 180)

Uniroyal Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Pierścień do chwytania drutówki

Pierścień rozprężny do chwytania drutówki opony w bębnie do kształtowania opony w czasie jej fabrykacji, wykonany jest z gumy i rozprężany promieniowo w obwodowym kanale bębna.

Pierścień chwytający charakteryzuje się tym, że podzielony jest na segment zewnętrzny (20a) wykonany z twardej gumy według Shore'a 75—80 oraz segment



wewnętrzny (20b) wykonany z gumy bardzo miękkiej, według Shore'a 60—65. Zewnętrzna powierzchnia (60), (20), (34) jest tak ukształtowana, że trzyma drutówkę opony i posiada parę ciągłych obwodowo uszczelniających ciśnieniowo kłap (62) rozciągających się do wewnątrz z obu stron pierścienia. (10 zastrzeżeń)

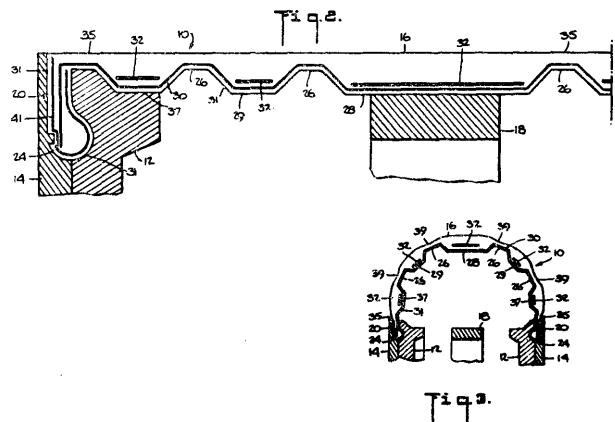
B29h; B29H P. 190679 24.06.1976

Pierwszeństwo: 25.06.1975 - St. Zjedn. Am.
(nr 590, 225)

UNIROYAL Inc., New York, Stany Zjednoczone Ameryki.

Rozprężalny pęcherz do kształtowania opony pneumatycznej

Rozprężalny pęcherz do kształtowania opony pneumatycznej, posiada grubą, zasadniczo cylindryczną część środkową (16) z wieloma zwojami (26) na wewnętrznej powierzchni tej części, przy czym zwoje te przebiegają prostopadle do osi części cylindrycznej; i tworzą lokalne zmniejszenia grubości oraz zapewniają dodatkową rozciągliwość osiową pęcherza oraz parę pierścieniowych części końcowych (20) przebiegających do wewnątrz od każdego końca cylindrycznej części środkowej, i materiał wzmacniający (30), rozciągający się poprzez część środkową i części końcowe w celu ograniczenia rozciągliwości osiowej pęcherza. (10 zastrzeżeń)



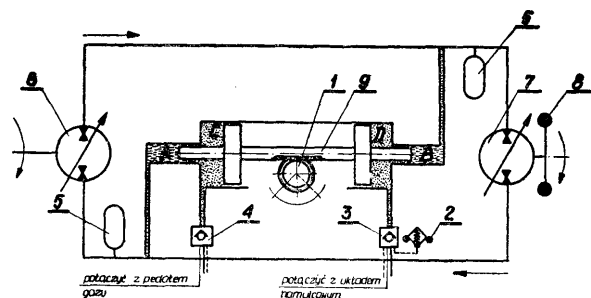
B60k; B60K P. 183504 22.09.1975

Miejskie Przedsiębiorstwo Komunikacyjne, Częstochowa, Polska (Mieczysław Foltynski, Ignacy Bernardzikowski, Ryszard Raczek, Ireneusz Tomczyk).

Urządzenie do akumulacji i wykorzystania energii hamowania autobusów

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do akumulacji i wykorzystania energii hamowania autobusów, sprzężone z tylnym mostem lub ze skrzynią biegów, działające w układzie zamkniętym i nie wymagające dodatkowych czynności przez prowadzącego autobus.

Istotą wynalazku stanowi to, że w momencie hamowania energia kinetyczna rozprężonego autobusu nie rozprasza się do atmosfery w postaci ciepła lecz prze-



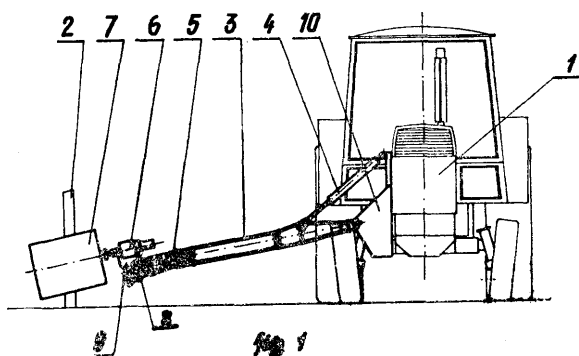
kazywana jest do napędu pompy (6), która przetłacza olej do silnika hydraulicznego (7) sprzężonego z kołem zamachowym (8) i rozpędza je. W czasie ruszania autobusu koło zamachowe (8) zwraca nagromadzoną energię napędzając pompę - silnik hydrauliczny (7), która przetłacza olej do silnika hydraulicznego - pompy (6) sprzężonego z układem jezdnym.

(1 zastrzeżenie)
B60p; B60P **P. 183587** 24.09.1975
B60s; B60S

Zakłady Transportu i Maszyn Drogowych, Bydgoszcz, Polska (Bolesław Dubiel, Janusz Zaręba).

Urządzenie do mycia ochronnych barier i słupków ze znakami drogowymi

Urządzenie do mycia ochronnych barier i słupków ze znakami drogowymi, zamocowane do pojazdu (1) ma wysięgnik (3) obrotowo osadzony w zaczepie (10), który jest opuszczany lub podnoszony hydraulicznym siłownikiem (4). Wspornik (9) wraz z mechanizmem (6) napędzającym bęben (7) ze szczotkami jest osadzony na wysięgniku (3) obrotowo w osi (8). Urządzenie ma również hydrauliczny siłownik (5), który ustawia poprzez wspornik (9) bębny (7) ze szczotkami w położenie mycia słupków (2) lub barier. (1 zastrzeżenie)

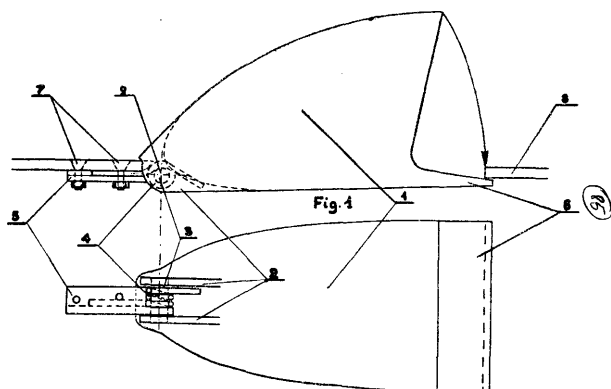


B60r; B60R **P. 183420** 18.09.1975

Marian Pocheć, Warszawa, Polska (Marian Pocheć).

Lusterko samochodowe

Lusterko według wynalazku ma obudowę (1), która zamontowana jest nad otworem w karoserii (8). W tylnej części obudowy (1) umieszczony jest mechanizm składający się z trzpienia (3) osadzonego w sprężynie (4), w uchwytych (2) oraz w tulei (9) elementu (5), który jest zamocowany do blachy nadwozia wkrętami (7). Jeden z końców sprężyny (4) jest dociskany przez płaską część elementu (5), drugi natomiast opiera się od spodu o obudowę (1). Czołowa część obudowy (1) lusterka posiada w dolnej krawędzi oporowy język (6) usytuowany pod krawędzią otworu w karoserii (8). (1 zastrzeżenie)



B61f; B61F **P. 183620** 25.09.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pojazdów Szynowych, Poznań, Polska (Tadeusz Sajdak).

Rama pojazdu, zwłaszcza do wózków pojazdów szynowych

Rama pojazdu, zwłaszcza do wózków pojazdów szynowych, zawiera łączniki podatne (3) lub (4) wykonane z blachy lub płaskownika, które łączą belkę nośną ramy (1) z belką wspornikową (2). Łączniki podatne (3) lub (4) są tak ukształtowane, że w kierunku osiowym lub zbliżonym do osiowego jednej z łączonych belek mają znacznie mniejszą sztywność niż łączone belki nośne ramy (1). Łączniki podatne (3) są wykonane jako oddzielne elementy połączone z belkami a łączniki podatne (4) są ukształtowane z materiału jednej z łączonych belek. (3 zastrzeżenia)

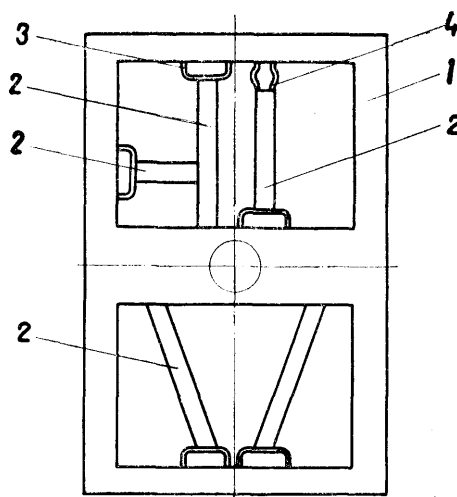


Fig. 1

B61h; B61H **P. 183591** 24.09.1975

Kopalnia Węgla Kamiennego „1-Maja”, Wodzisław Śląski, Polska (Marian Siomczyński, Franciszek Krzempek).

Urządzenie do ustalania i ryglowania wozów w klatce szybowej

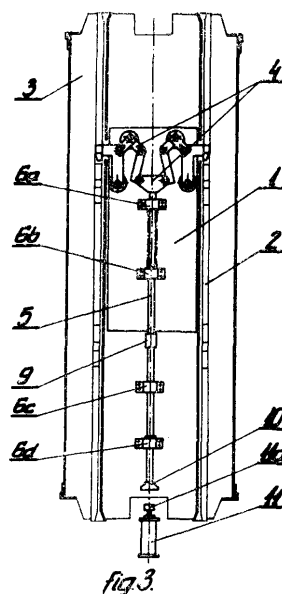


fig. 3

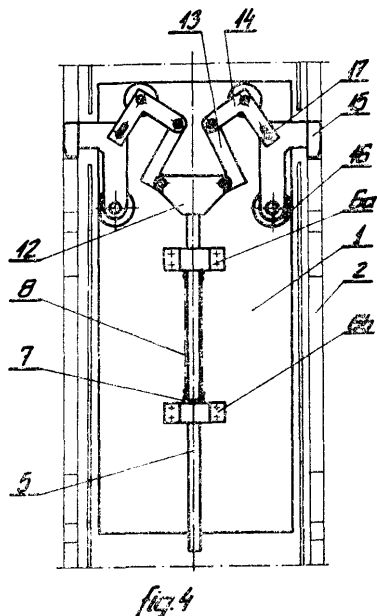


fig. 4

Urządzenie według wynalazku jest wyposażone w ryglujący mechanizm (4) i popychacz (5) połączony poprzez regulacyjną tuleję (9) ze zderzakiem (10) tłoczyska (11a) pneumatycznego siłownika (11), umieszczone na płycie (1) przymocowanej pomiędzy szynami (2) do piętra klatki (3). Ryglujący mechanizm (4) zawiera łącznik (12) popychacza, połączony obrotowo poprzez kątowne dźwignie (13, 14) z ryglami (15). Popychacz (5) ma sprężynę (8) osadzoną pomiędzy jego pierwszym łożyskiem (6a), a ogranicznikiem (7) popychacza. (1 zastrzeżenie)

B61h; B61H

P. 183660

29.09.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pojazdów Szynowych, Poznań, Polska (Alojzy Michalski, Sławomir Lipski).

Urządzenie do ustawiania klocka hamulcowego, zwłaszcza w układach hamulcowych pojazdów szynowych

Przedmiot wynalazku dotyczy urządzenia, które może znaleźć zastosowanie w budowie taboru szynowego, zwłaszcza w układach hamulcowych wózków lokomotywowch, gdzie ze względu na mały rozstaw zestawów kołowych wymagana jest zwarta budowa urządzenia hamulcowego.

Urządzenie według wynalazku zawiera przegub cierny utworzony przez dwie dźwignie (4) połączone sworzniem (1) z uchem (2) i dociskane do ucha (2) za pomocą sprężyny śrubowej (3), oraz sprężynę agrałkową (6) umocowaną jednym końcem do sworznia (5) a drugim końcem do wspornika (7), przy czym dźwignie (4) połączone są przegubowo ze wspornikiem (7)

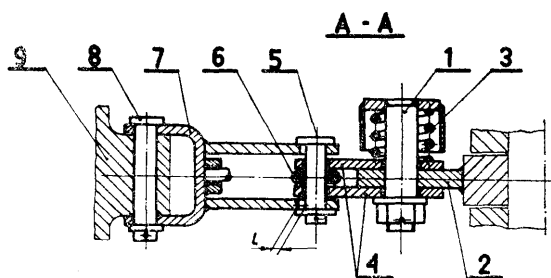


Fig. 2

za pomocą sworznia (5). Przegub cierny po odhamowaniu zestawu kołowego kasuje zużycie klocka i powierzchnię bieżną koła i utrzymuje dźwignie (4) w położeniu ustalonym podczas kolejnego hamowania, natomiast sprężyna agrałkowa (6) ustawia powierzchnię cierną klocka równolegle do powierzchni bieżnej koła. (1 zastrzeżenie)

B62d; B62D

P. 183627 T

25.09.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Samochodów Małolitrażowych „BOSMAL”, Bielsko-Biała, Polska (Stefan Pasoń, Roman Doński).

Przegroda samochodu do przewozu osób i towaru

Przegroda samochodu do przewozu osób i towaru charakteryzuje się tym, że jest zamocowana obrotowo względem górnej krawędzi do konstrukcji nośnej samochodu i posiada kształt wnęki pozwalający na obrót od pionu do poziomu, przy czym w tym położeniu jest podwieszona na zaczepach do dachu lub podpierana na podporach wysuwanych bądź odchylanych od ścianek, może być eksploatowana zależnie od potrzeb jako półka lub jako przegroda. (1 zastrzeżenie)

B63b; B63B

P. 173659

23.08.1974

Zbigniew Gesing, Szczecin, Polska na rzecz Centrum Techniki Wytwarzania Przemysłu Okrętowego „Promor” Oddział Szczecin, Szczecin, Polska (Zbigniew Gesing).

Sposób budowy statków metodą wymuszonych cykli przez transport w poziomie posadzki

Przedmiotem wynalazku jest sposób budowy statków metodą wymuszonych cykli przez transport w poziomie posadzki. Sposób ten może mieć zastosowanie w przemyśle okrętowym. Sposób według wynalazku polega na tym, że prefabrykacja bloków kadłuba wykonywana jest w przelotach zblokowanych hal prefabrykacji i montażu na platformach montażowych, poruszających się przez kolejne wyspecjalizowane stanowiska prefabrykacyjne ciągów prefabrykacji i przelotem transportu poprzecznego do stanowiska montażu i wodowania w przelocie montażowym, na rolkach tarczowych i kulistych lub płozach na poduszce hydrauliczno-olejowej lub na płozach elektromagnetycznych.

Stanowisko montażu i wodowania stanowi elastycznie zatapiałna pochylnia wodowania składająca się z szeregu niezależnych pontonów połączonych przegubowo-przesuwnie, które w trakcie montażu statku utrzymywane są własnym wyporem w poziomie posadzki zblokowanych hal prefabrykacji i montażu, a po zamontowaniu statku do gotowości wodowania są zatapiane przez wypuszczenie powietrza i wprowadzenie do ich wnętrza wody, którą po zwodowaniu usuwa się przez wpuszczenie do wnętrza pontonów powietrza ze zbiorników ciśnieniowych, powodując powrót pontonów do pozycji pierwotnej. (2 zastrzeżenia)

B64c; B64C

P. 183594

25.09.1975

Instytut Lotnictwa, Warszawa, Polska (Wiesław Kuracki).

Wagowe zawieszenie zewnętrznego zbiornika śmigłowca

Wagowe zawieszenie zewnętrznego zbiornika śmigłowca, służące do pomiaru ilości środków chemicznych sypkich i ciekłych lub ziarna w zbiorniku, wyposażone w element do pomiaru siły, charakteryzuje się tym, że zastrzały (4 i 5) zbiornika (1) połączone są jednymi końcami z dźwigniami (6 i 8), do których dołączony jest znany element do pomiaru siły, korzystnie cylinder wagi hydraulicznej. (1 zastrzeżenie)

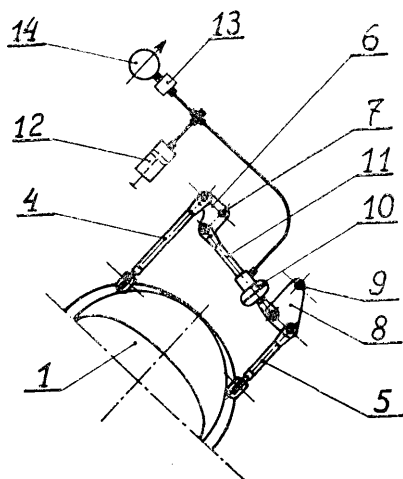


Fig. 2

B65d; B65D

P. 189744 T

19.05.1976

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Marian Paczkowski, Edward Wolf).

Urządzenie do transportu i przetwarzania ciekłych gazów, zwłaszcza azotu

Urządzenie do transportu i przetwarzania ciekłych gazów, zwłaszcza azotu, podczas akcji gaszenia pożarów w podziemiach kopalni stanowi kilka zabudowanych na kołowych podwoziach ciśnieniowych zbiorników (1, 2, 3). Jeden, operacyjny zbiornik (1) ma króciec z zaworem (5) do napełniania i króciec z zaworami (6, 7) połączonymi odpowiednio rurowymi przewodami (8, 9) ze zgazowywaczem (10) zaopatrzonym w regulacyjny zawór (11). Następne, przetwarzające zbiorniki (2, 3) i kolejno dołączone mają króciec z zaworami (4) połączonymi poprzez rurowe przewody (13, 14) z drugim regulacyjnym zaworem (12) zgazowywacza (10) oraz króciec z zaworami (15) dołączonymi do rurowych przewodów (16, 17) odprowadzających ciekły azot do dyfuzyjnych parowników agregatów gaśniczych. (1 zastrzeżenie)

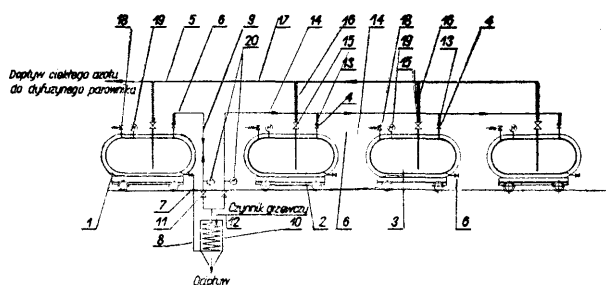


FIG.1

B65f; B65F

P. 189965 T

28.05.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Oczyszczania Miast, Łódź, Polska (Edmund Góral, Tadeusz Forteck, Kazimierz Kot, Tadeusz Mordaka).

Pojemnik o prostokątnym przekroju otworu wyspowego, zwłaszcza pojemnik na śmieci

Pojemnik według wynalazku wyposażony jest w podatną zasłonę (8) otworu wyspowego (15), urządzenie ściągające (4), (5), (6) oraz prowadnicę (9) zasłony (8). Wykonana z płótna gumowanego zasłona (8), posiadająca uchwyt i zaczepy (13), umocowana jest bezpośrednio lub pośrednio do rolki (4) wyposażonej w sprężynę naciagową (5) a prowadzona rolką pośrednią (9) i/lub dwiema bocznymi listwami prowadzącymi. (6 zastrzeżeń)

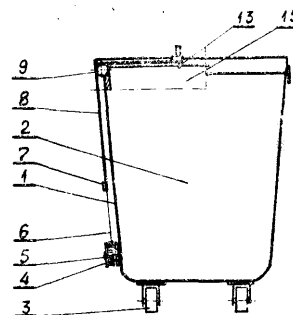


fig. 1.

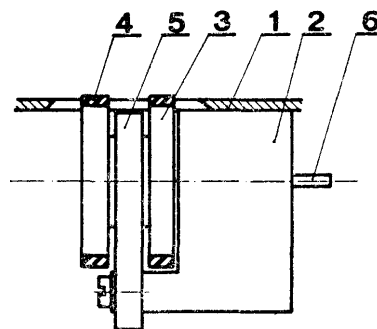
B65g; B65G

P. 189575 T

14.05.1976

Polska Akademia Nauk, Instytut Biocybernetyki i Inżynierii Biomedycznej, Warszawa, Polska (Piotr Kędzierski, Andrzej Szczepanowski, Zbigniew Lorentz).

Urządzenie transportujące



Urządzenie według wynalazku służy do przesuwania elastycznych lub wiotkich przedmiotów, np. arkuszy po powierzchni płyty stołu, i znajduje zastosowanie zwłaszcza w przemyśle poligraficznym.

Do płyty stołu (1) umocowany jest korpus (2). W płycie jest okno, pod którym umocowana jest rolka transportująca (3) z bieżniami ciernymi (4). Pomiędzy bieżniami (4) umocowana jest ssawka (5). (1 zastrzeżenie)

B65g; B65G

P. 189576 T

14.05.1976

Polska Akademia Nauk, Instytut Biocybernetyki i Inżynierii Biomedycznej, Warszawa, Polska (Piotr Kędzierski, Andrzej Szczepanowski).

Urządzenie transportujące

Urządzenie według wynalazku służy do przemieszczania tocznych lub wiotkich przedmiotów, szczególnie do transportu arkuszy papieru.

Do stołu (1) umocowany jest wał (2), na którym umieszczone są rolki napędowe (3). Do wału (2) podłączony jest silnik rewersyjny (4). Nad rolką napędową (3) umieszczona jest rolka dociskająca (5) osadzona na osi trzymadła (6). Do krawędzi stołu (1) przytwierdzona jest listwa prowadząca (7). (1 zastrzeżenie)

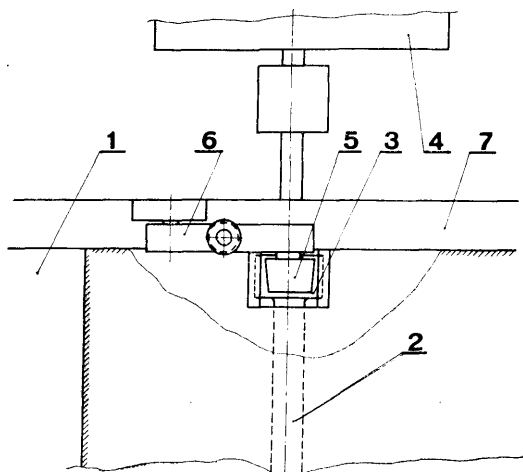


FIG. 2

B65h; B65H

P. 183681

30.09.1975

Centralny Ośrodek Badawczo Rozwojowy Maszyn Włókienniczych, Łódź, Polska (Zbigniew Skoraczynski, Antoni Sosnowski, Mieczysław Urfaloff).

Urządzenie nawojowe ciągłej przędzy zwłaszcza dla maszyn o wysokich prędkościach odbioru nitki

Urządzenie nawojowe ciągłej przędzy zwłaszcza do maszyn o wysokich prędkościach odbioru nitki, w którym nawój przesuwany jest w płaszczyźnie poziomej jest wyposażone w prowadnice (5) i (6) w kształcie wałków, przy czym są one usytuowane równoległe do osi maszyny, w płaszczyźnie pionowej jedna nad drugą. Górna prowadnica (5), jednym końcem jest trwale zamocowana w nieruchomym korpusie (1) urządzenia a dolna prowadnica (6) w korpusie (7) uchwytu cewki. Górna część korpusu (7) jest podparta rolkami (9) w płaszczyźnie poziomej a dolna rolkami (10) i (11) w płaszczyźnie pionowej i poziomej. Cylindryczne rolki (9) i (11) są względem własnej osi mimośrodowo osadzone, natomiast obustronnie stożkowe rolki (10) są ustawione wzdłuż własnej osi. Prowadnica (5) w skrajnym położeniu ma zderzak (17) a prowadnica (6) kulkowy zatrząsk (18). (4 zastrzeżenia)

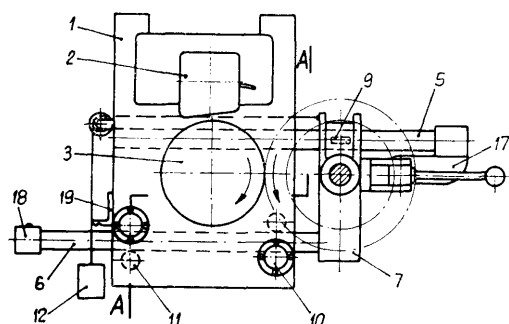


Fig. 1

B66b; B66B

P. 183682

30.09.1975

Kopalnia Węgla Kamiennego „Nowy Wirek”, Ruda Śl. Polska (Jan Malik, Bogdan Bednarek, Stanisław Paprotny).

Urządzenie do wypuszczania skrętu liny górniczego naczynia wyciągowego

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie przeznaczone do kontrolowanego wypuszczania skrętu liny wyciągowej stosowanej w górniczych, szybowych u-

rządzeniach wydobywczych. Istota tego urządzenia, polega na tym, że na górnej części prowadniczych sań (1) zabudowany jest dwuramionowy hamulec (2). Jedne końce ramion tego hamulca są ze sobą połączone przegubowo, a drugie końce za pomocą samohamownej śruby. Śruba ta na jednym końcu ma osadzone nieruchomo koło (7) połączone za pomocą łańcucha (8) ze stanowiskiem operatora.

Urządzenie według wynalazku nadaje się do stosowania we wszystkich wyrobiskach szybowych, w których są stosowane liny wyciągowe budowy współzwitej. (1 zastrzeżenie)

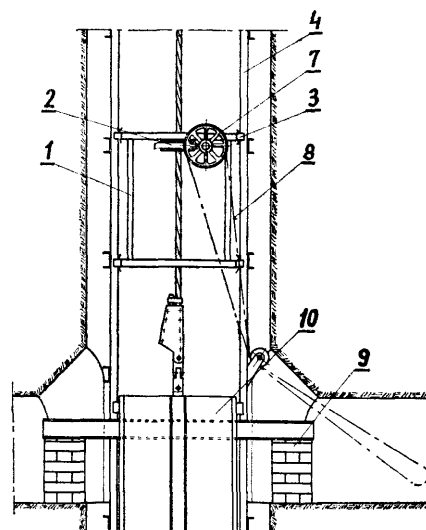


Fig. 1

B66b; B66B

P. 189358 T

05.05.1976

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Katowice, Polska (Marian Izdebski, Włodzimierz Ligenza, Leopold Zasadien).

Urządzenie gilotynowo-uchylne do otwierania i zamykania naczyń skipu

Urządzenie według wynalazku wyposażone jest w kłapę (2) usztywnioną żebrami. Kłapa (2) zawieszona jest przegubowo na dwóch dźwigniach trójramiennych (4), mocowanych w przegubach do bocznych ścian naczyń skipowych (1). Każde ramie dźwigni trójramiennych

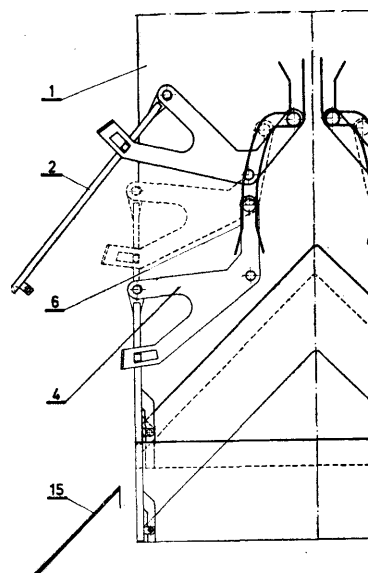


Fig. 4

nej (4) wyposażone jest w rolkę prowadzącą, która w trakcie dojazdu do pozycji wyładowczej prowadzona jest w krzywkę otwierającą (6). Krzywki otwierające (6) przymocowane są na stałe do konstrukcji w wieży szybowej.

W chwili dojeżdżania skipu (1) do nadszybia rolka prowadząca wtacza się w krzywkę otwierającą (6). W trakcie przesuwania się rolki prowadzącej w krzywkę otwierającą (6) następuje całkowite wychylenie kłapy (2). (1 zastrzeżenie)

E66b; E66B
H02p; H02P

P. 189526 T

12.05.1976

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych Biuro Projektów Górniczych, Gliwice, Polska (Cyprian Brudkowski, Janusz Łaszcz, Jerzy Majecki, Włodzisław Wojtowicz, Henryk Zygmunt, Jerzy Wyżga, Andrzej Żur, Andrzej Senderski, Piotr Macko).

Sposób regulacji prędkości i sterowania napędu w układzie Leonarda oraz układ do stosowania tego sposobu zwłaszcza w maszynach wyciągowych

Sposób regulacji prędkości i sterowania napędu w układzie Leonarda polega na tym, że przy zerowej prędkości napędu sygnał wyjściowy regulatora prędkości ogranicza się do wartości zaprogramowanej za pomocą ujemnego sprzężenia zwrotnego ze sterowaną strefą nieczułości, wprowadzonego na wejściu elementu całkującego członu zadającego, a w chwili gdy prędkość maszyny osiągnie zaprogramowaną wartość - rozszerza się strefę nieczułości sprzężenia zwrotnego dodatnim sygnałem integratora sterowanego różnicą modułu sygnału prędkości i progu integratora.

Ponadto reguluje się wartości maksymalne sygnału wyjściowego członu zadającego oraz porównuje się sygnał prędkości z sygnałami wyjściowymi zadajników samoczynnego zwalniania i przy zmniejszeniu się różnicy tych sygnałów do wartości zaprogramowanej, powoduje się obniżenie sygnału sterującego do wartości odpowiadającej prędkości, nadążnej napędu. Układ do stosowania tego sposobu charakteryzuje się tym, że prócz znanych elementów sterowania ma regulator prędkości (RSP), integrator członu zadającego (ZU), element nieliniowy (WNS), element wykrywający ruch napędu (DCS), komparator wyznaczający chwilę początku zwalniania (DRS), człon wykrywający niewłaściwy ruch napędu (DZR) i układ sterowania hamulcem bezpieczeństwa (HB). (2 zastrzeżenia)

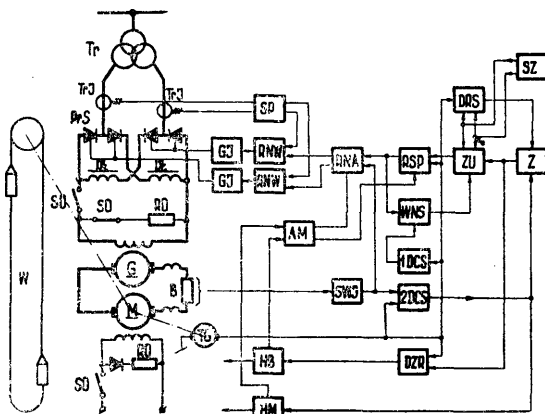


Fig.1

B66b; B66B

P. 189872 T

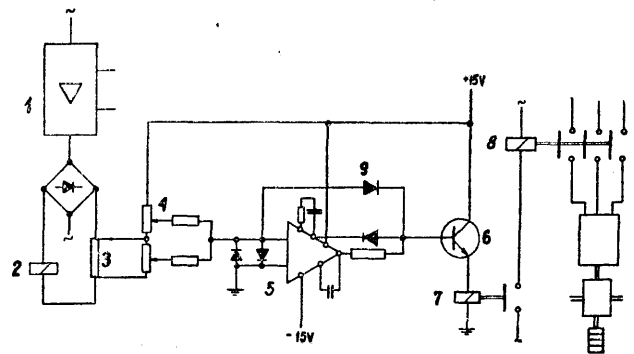
25.05.1976

Centralny Ośrodek Projektowo Konstrukcyjny Maszyn Górniczych, Gliwice, Polska (Tadeusz Byrczek, Zygmunt Haas, Krzysztof Grzybowski).

Układ połączeń automatycznego dwustopniowego hamowania bezpieczeństwa maszyny wyciągowej

Układ połączeń automatycznego dwustopniowego hamowania bezpieczeństwa maszyny wyciągowej wyposażonej w elektropneumatyczne zespoły sterownicze charakteryzuje się tym, że kontrola prądu w cewce regulatora ciśnienia odbywa się poprzez pomiar spadku napięcia na rezystorze (3) włączonym szeregowo w obwód sterującej cewki (2), które to napięcie jest porównywane z wartością progową napięcia dowolnie nastawianą na sumującym wejściu (4) operacyjnego wzmacniacza (5).

W pętli ujemnego sprzężenia zwrotnego operacyjnego wzmacniacza (5) zastosowano diodę (9), przez co wzmacniacz operacyjny posiada charakterystykę przełącznikową w zakresie dodatnich napięć wyjściowych. (2 zastrzeżenia)



B66b; B66B

P. 189982 T

28.05.1976

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Biuro Projektów Górniczych, Katowice, Polska (Tadeusz Tarkowski, Stanisław Szojda).

Urządzenie przeciwkłuszeniowe służące do napełniania pionowych zbiorników, zwłaszcza kopalnianych zbiorników wyrównawczych

Urządzenie przeciwkłuszeniowe służące do napełniania pionowych zbiorników, zwłaszcza kopalnianych zbiorników wyrównawczych, składa się z połączonych w pionowy ciąg prostokątnych rynien hamujących (i) o konstrukcji stalowej w których przednie ściany stanowią kłapy uchylne (2). Ściany boczne o konstrukcji stanowiącej jednocześnie drabinę rewizyjną i prowad-

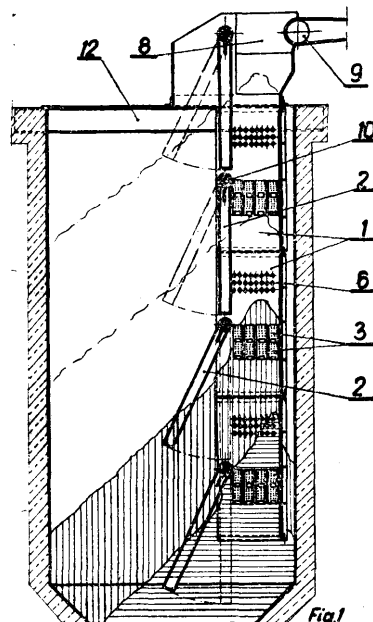


Fig.1

niki dla pomostu wyposażone są w otwory wziernikowe (6) i wymienne elementy hamujące wykonane jako szczotki (3) z drutu ze stali sprężynowej. Szczotki (3) są zabudowane tak, że tworzą w świetle rynny (1) warstwy poziomych przegród amortyzująco-hamujących. Ciąg rynien (1) zakończony jest od góry wysypem (8) przyjmującym urobek i zawieszony jest na dźwigarach nośnych (12) przy bocznej ścianie zbiornika. (1 zastrzeżenie)

B66c; B66C

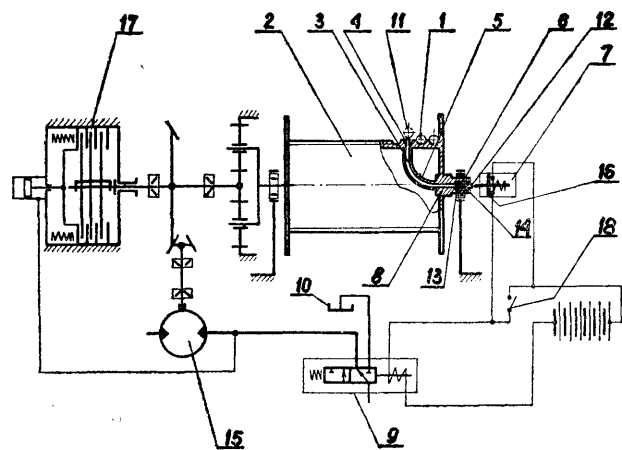
P. 182826

19.08.1975

Huta Stalowa Wola, Stalowa Wola, Polska (Bolesław Piłat, Ryszard Walas).

Wciągarka do żurawi, suwnic i podobnych urządzeń dźwigowych z mechanizmem zabezpieczającym linię przed całkowitą odwinieciem z bębna

Wciągarka według wynalazku charakteryzuje się tym, że bęben (2) jest wyposażony w giętki popychacz (3), którego jeden koniec poprzez otwór (4) w bębnie (2) styka się od strony wnętrza bębna z ostatnim bezpiecznym zwojem (11) liny (1), a drugi koniec wyprowadzony w osi bębna (2) na zewnątrz styka się bezpośrednio lub pośrednio z jednym stykiem (16) wyłącznika (7), znajdującego się w obwodzie elektrycznym zasilania urządzenia powodującego wstrzymanie ruchów roboczych wciągarki, przy czym popychacz (3) znajduje się pod naciskiem sprężyny (6) lub innego podobnie działającego elementu, dociskającego popychacz (3) w czasie pracy wciągarki do ostatniego bezpiecznego zwoju (11) liny (1). Popychacz (3) jest wyposażony w końcówkę (12) z kołnierzem (13), która wraz ze sprężyną (6) jest umieszczona w obudowie (8) tak, że końcówka (12) styka się ze stykiem wyłącznika (7) a sprężyna (6) znajduje się na końcówce (12) między kołnierzem (13) a pokrywą (14) obudowy (8). (5 zastrzeżeń)



B66c; B66C

P. 182930

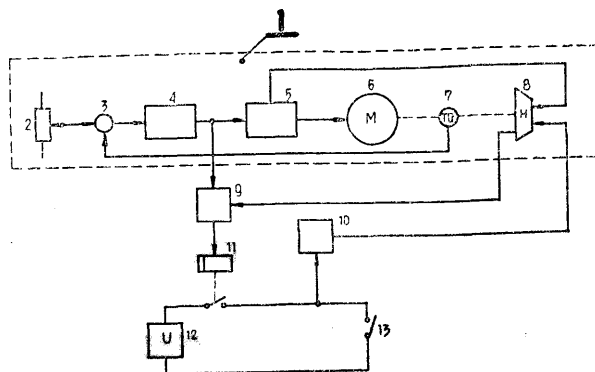
25.08.1975

„Famor” Bydgoskie Zakłady Sprzętu Okrętowego, Bydgoszcz, Polska (Bohdan Zajdowski).

Układ do wykrywania stanu obciążenia zahamowanego mechanicznie silnika w automatycznym napędzie elektrycznym z prędkościowym sprzężeniem zwrotnym

Układ będący przedmiotem wynalazku charakteryzuje się tym, że układ napędowy (1) zawiera człon logiczny (9) stwierdzający brak przeciwdziałania silnika (6) przy zwolnionym hamulcu oraz urządzenie (10) do zwalniania hamulca z zewnątrz układu napędowego (1).

Układ ten znajduje zastosowanie w napędach żurawi okrętowych jak również w innych napędach dźwigowych i obrabiarkowych. (2 zastrzeżenia)



B66c; B66C

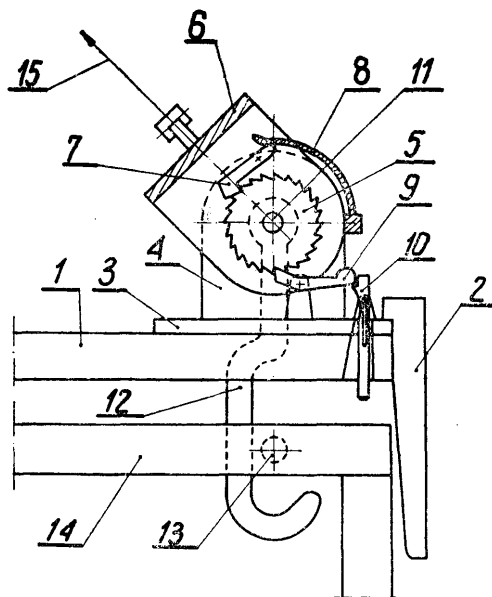
P. 189264 T

03.05.1976

Stocznia Północna im. Bohaterów Westerplatte, Gdańsk, Polska (Adam Jerzy Sikorski).

Chwytnik do przenoszenia palet

Przedmiotem wynalazku jest chwytnik do przenoszenia palet przy pomocy urządzeń dźwigowych. Chwytnik jest zbudowany w postaci ramy, do której zamocowane są prowadnice (2) oraz płyta nośna (3), na której są zamocowane mechanizmy chwytakowe składające się z uchwytów transportowych (4), koła zapadkowego (5), uchwytu obrotowego (6) wraz z zapadką górną (7), haką wychyłną (12), zapadki dolnej (9) oraz popychacza (10). Podnosząc chwytnik do góry liną zaczepioną do uchwytu obrotowego (6) powoduje się jednocześnie odchylenie haka (12) pociąganego zapadką górną (7). Przy stawianiu chwytnika na paletę hak zwolniony krzywką (8) i popychaczem (10) zaczepia za zaczep (13) palety (14) umożliwiając podnoszenie palety (14). Przy stawianiu palety, popychacz (10) zwalnia koło (5) zapadkowe i przy następnym podnoszeniu chwytnika zapadka górną (7) pociąga koło zapadkowe (5) powodując odłączenie haka (12) od palety (14). (1 zastrzeżenie)



B66d; B66D

P. 183697

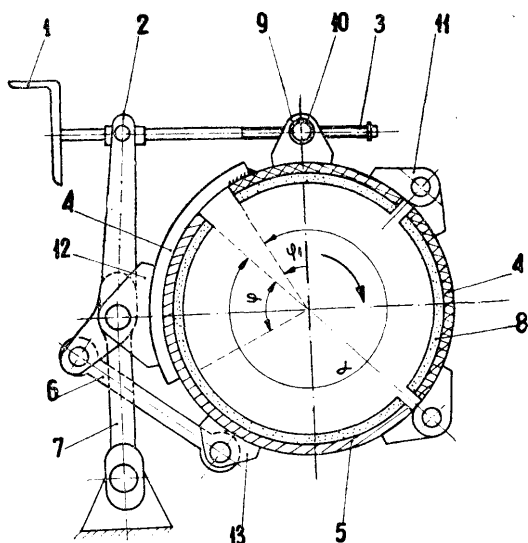
13.03.1975

Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk, Polska (Lech Lont).

Hamulec taśmowy

Przedmiotem wynalazku jest hamulec taśmowy służący do hamowania bębnow wciągarek okrętowych oraz kół łańcuchowych wciągarek kotwicznych.

Hamulec taśmowy charakteryzuje się tym, że ma koniec nabiegającej taśmy (4) nasunięty na swobodny koniec zbiegającej taśmy (5) tak, że pokrycie wzajemne końców taśm odpowiada kątowi (γ), przy czym końce taśm (4) i (5) w rejonie wzajemnego pokrycia są względem siebie przesuwne i są do siebie styczne. (1 zastrzeżenie)



B66f; B66F P. 182891 22.08.1975

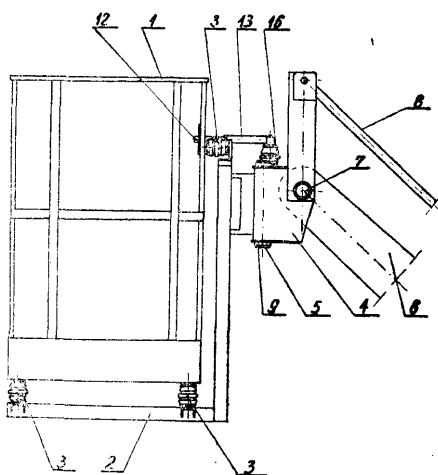
Fabryka Urządzeń Budowlanych, Koszalin, Polska (Mieczysław Żabik).

Urządzenie do łączenia pomostu roboczego z wysięgnikiem podnośnika montażowego

Urządzenie do połączenia pomostu roboczego z wysięgnikiem podnośnika montażowego przeznaczone jest do dźwigów wykorzystywanych do transportu pracowników wykonujących prace na znacznych wysokościach.

Urządzenie ma wspornik prostowodowania (4) łączony obrotowo z podstawą (2) kosza (1) za pośrednictwem mechanizmu sworznioowego (5, 9). Napęd ruchu obrotowego podstawy (2) w płaszczyźnie poziomej odbywa się poprzez mechanizm śrubowy (12, 13).

Urządzenie zapewnia obrót kosza (1) względem wysięgnika (6) w płaszczyźnie poziomej. (3 zastrzeżenia)



B66f; B66F P. 183635 26.09.1975

Huta „1 Maja”, Gliwice, Polska (Leszek Ślusarczyk, Henryk Milka, Rudolf Kalabis).

Doczepny uchwyt manipulacyjny zwłaszcza do kół kolejowych

Doczepny uchwyt manipulacyjny zwłaszcza dla kół mocowany na widłowym lub innym manipulacyjnym wózku najkorzystniej spalinowym, charakteryzuje się tym, że do poprzecznej belki (2) są zamocowane dwie dwuramienne belki (3), z których każda jest jednym końcem połączona z siłownikiem (4) korzystnie hydraulicznym, a na drugim końcu ma umieszczoną szczękę (6) osadzoną przegubowo na obrotowym wałku (5), na którym jest osadzone zębate koło (7) wchodzące w zażebienie z zębatką umieszczoną na tłoczysku (8) siłownika (9) przymocowanego do tej dwuramiennnej belki. (1 zastrzeżenie)

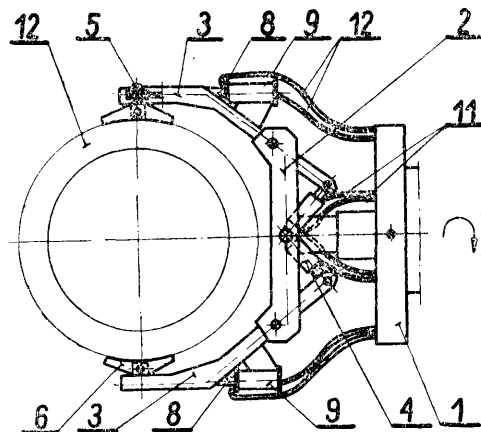


Fig.1

B66f; B66F P. 189636 T 15.05.1976

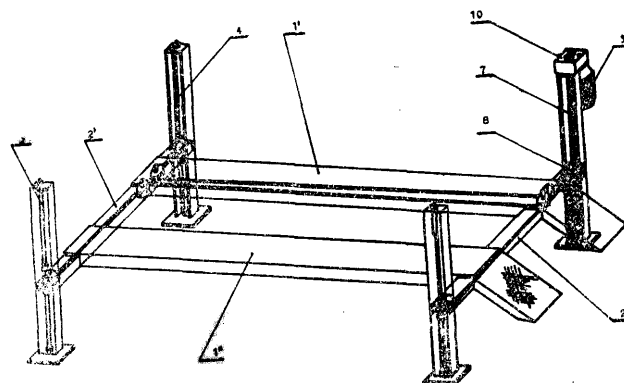
Zjednoczenie Transportu Samochodowego Łączności, Warszawa, Polska (Mieczysław Chaberek).

Dźwignik kolumnowy

Ruchomy pomost dźwignika przeznaczony do ujmowania ciężaru zawieszony jest w kolumnach na linach nośnych (4), z wyjątkiem jednej kolumny, w której to pomost dźwignika zawieszony jest na śrubowym mechanizmie składającym się ze śruby (7) i nakrętki nośnej (8).

Liny nośne (4) zaczepione są jednymi swymi końcami do górnych części konstrukcji poszczególnych kolumn, natomiast drugimi końcami do podstawy kolumny napędowej wyposażonej w śrubowy mechanizm. Prowadzenie pomostu w kolumnach zapewniają prowadnice (3) umieszczone w kolumnach, w których pomost zawieszony jest na linach. Każda z prowadnic współpracuje z ciernym mechanizmem zabezpieczającym.

Ruch roboczy ruchomego pomostu ujmującego ciężar uzyskuje się po przyłożeniu momentu obrotowego do śruby (7) lub nakrętki (8) śrubowego mechanizmu. (4 zastrzeżenia)



Dział C

CHEMIA I METALURGIA

C01g; C01G **P. 189304 T** 04.05.1976

Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin, Polska (Jerzy Myrdzik, Zdzisław Kozak).

Sposób otrzymywania borku wolframu

Wynalazek podaje sposób otrzymywania czystego borku wolframu o składzie chemicznym odpowiadającym wzorowi WB. Syntezę według wynalazku prowadzi się w reaktorze plazmowym.

Sposób polega na tym, że mieszaninę 82—83 części wagowych tlenku wolframu z 5 częściami wagowymi węgla czteroboru, 12—13 częściami węgla, korzystnie w postaci sadzy, miesza się do osiągnięcia jednorodności, po czym z dodatkiem lepiszcza, korzystnie wodnego roztworu alkoholu poliwinylowego, wytwarza masę, którą stapia się w strumieniu plazmy gazu inertnego na przykład argonu.

Sposób jest szczególnie przydatny do wytwarzania produktu do wyrobu narzędzi, części maszyn, zwłaszcza żaroodpornych i odpornych na ścieranie.

(1 zastrzeżenie)

C01g; C01G **P. 189782 T** 21.05.1976

Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin, Polska (Zbigniew Hubicki, Stanisław Jusiak).

Sposób otrzymywania soli cynku o wysokiej czystości

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania soli cynku o wysokiej czystości metodą jonowymienią, nadających się np. do produkcji luminoforów.

Jako wymiennicz jonowy zastosowano złożę z jonitem chelatującym, w formie amonowej lub metalu alkalicznego.

Sposób według wynalazku polega na przepuszczeniu wodnego roztworu dowolnej soli cynku, o odczynie zbliżonym do obojętnego, zanieczyszczonej zwłaszcza takimi metalami jak miedź, nikiel, ołów, żelazo lub kadm przez złożę jonitu chelatującego. Metale zanieczyszczające, a zwłaszcza kadm zostają selektywnie związane przez jonit, a z wycieku otrzymuje się sól cynku, najlepiej przez krystalizację. (1 zastrzeżenie)

C02c; C02C **P. 189456 T** 10.05.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników, Zgierz, Polska (Helena Ławniczak, Jan Stasiak).

Sposób oczyszczania ścieków

Sposób oczyszczania ścieków pochodzących z procesów cyjanoetylowania amin aromatycznych oraz z procesów syntezy barwników wytwarzanych przy użyciu cyjanoetylowanych amin aromatycznych, zawierających akrylonitryl, produkty cyjanoetylowania oraz jony cyjankowe, na drodze hydrolizy przy pH 11,5—12 w podwyższonej temperaturze, polega na tym, że alkalinizuje się masę ściekową przed reakcją hydrolizy za pomocą tlenku lub wodorotlenku wapniowego albo wodorotlenku sodowego bądź potasowego względnie za pomocą alkalicznych ścieków przemysłowych do pH 7—8 i poddaje w temperaturze nie przekraczającej 50°C działaniu siarczynu sodowego, następnie prowadzi się proces hydrolizy w temperaturze 60—135°C, ewentualnie pod ciśnieniem, w ciągu 2 godzin, przy udziale określonych wyżej czynników alkalinizujących, a następnie chłodzi całość do temperatury 40°C i wyodrębnia wydzielony osad. (3 zastrzeżenia)

C02c; C02C **P. 189562 T** 13.05.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury i Urządzeń Komunalnych „PoWoGaz”, Poznań, Polska (Reinhard Meier, Zbigniew Szczerbowski, Michał Wielebiński).

Zrzutnik skratek

Zrzutnik skratek posiada wałek wykorbiony (2) ułożony na ramieniu obrotowym (1) kraty łukowej, w którego wykorbieniach osadzone są przegubowo popychacze (3) z przymocowaną na ich końcach listwą zgarniającą (4), a z wałkiem (2) związane są na stałe dźwignie (5) z ciężarkami (6). Ciężarki (6) pod wpływem siły grawitacyjnej wymuszają poprzez układ kinematyczny przesuw listwy zgarniającej (4) a zatrzaski amortyzujące pozwalają na płynną pracę urządzenia. Zrzutnik skratek wg wynalazku służy do usuwania zanieczyszczeń mechanicznych podczas oczyszczania ścieków. (2 zastrzeżenia)

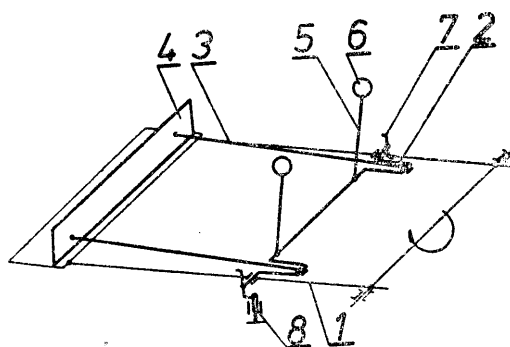


Fig. 1

C02d; C02D **P. 189614 T** 14.05.1976

Uniwersytet Marii Curie Skłodowskiej, Lublin, Polska, Biuro Projektów Gospodarki Wodnej i Ściekowej „Biprowod”, Warszawa, Polska (Lucjan Pawłowski, Janusz Barcicki, Tomasz Kuhnke).

Sposób odzyskiwania roztworów poregeneracyjnych powstających w procesie usuwania jonów Cr^{+6} z wody pitnej metodą jonitową

Sposób odzyskiwania roztworów poregeneracyjnych powstających w procesie usuwania jonów Cr^{+6} z wody pitnej metodą jonitową polega na tym, że roztwór poregeneracyjny zadaje się chlorkiem żelazawym w ilości wagowej wynoszącej co najmniej 2,5:1 w stosunku do zawartych jonów Cr^{+6} i następnie po intensywnym mieszaniu, korzystnie przez barbotaż powietrzem dodaje się wodorotlenek sodowy w stosunku wagowym do zawartości Cr^{+6} wynoszącym 3,5:1 do 4,5:1 a najlepiej 4:1 a powstały osad oddziela się jednym ze znanych sposobów.

(1 zastrzeżenie)

C02d; C02D **P. 189615 T** 14.05.1976

Uniwersytet Marii Curie Skłodowskiej, Lublin, Polska, Biuro Projektów Gospodarki Wodnej i Ściekowej „Biprowod” Warszawa, Polska (Lucjan Pawłowski, Janusz Barcicki, Tomasz Kuhnke, Andrzej Cichocki).

Sposób oczyszczania wody pitnej metodą jonowymienną

Sposób oczyszczania wody pitnej metodą jonowymienną polega na tym, że oczyszczanie prowadzi się na dwóch wymiennikach jonowych, przy czym przez okres stanowiący około 40% czasu wyczerpywania złoża, oczyszczaną ciecz filtruje się tylko przez jeden wymiennik, następnie włącza się szeregowo wymiennik następny i wyczerpuje obydwą do momentu uzyskania po pierwszym wymienniku przeskoku usuwanych jonów rzędu 60 - 80% zawartości zanieczyszczających jonów w wodzie nieoczyszczonej, po czym pierwszy wymiennik odstawia się do regeneracji, eksploatuje się natomiast wymiennik drugi, przez okres stanowiący około 40% czasu wyczerpywania, który to okres jest jednocześnie wystarczający do zregenerowania wymiennika pierwszego. Metoda wg wynalazku jest szczególnie przydatna do usuwania jonów CrO_4 - z wody pitnej.

(1 zastrzeżenie)

C03b; C03B P. 188452 T 02.04.1976

Instytut Szkła i Ceramiki Filia w Krakowie, Kraków, Polska (Halina Kielska, Krystyna Kania, Jerzy Broda, Franciszek Nadachowski, Andrzej Kielski).

Sposób wykonania kratownic regeneracyjnych pieców szklarskich

Sposób według wynalazku polega na tym, że domek warstwy kratownic regeneracyjnych, pracujące w temperaturach poniżej około 700°C , buduje się z kształtek ogniotrwałych glinokrzemianowych, natomiast górne warstwy kratownic regeneracyjnych, pracujące w temperaturach powyżej około 700°C , buduje się z kształtek ogniotrwałych wapiennych.

(1 zastrzeżenie)

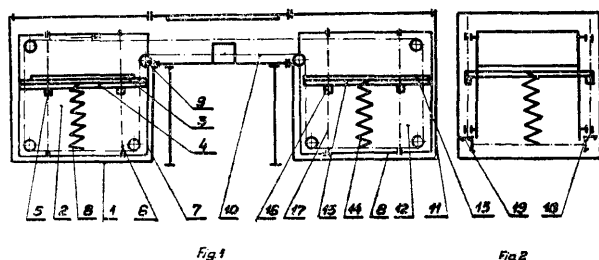
C03c; C03C P. 189489 T 11.05.1976

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 159718

Akademia Górniczo-Hutnicza im. St. Staszica, Kraków, Polska (Mieczysław Jachimowski, Edward Leja, Jerzy Ogorzałek, Eugeniusz Krawczyk, Edward Cholewa).

Urządzenie do pokrywania płyt szklanych cienkimi warstwami metali oraz ich związkami

Urządzenie do pokrywania płyt szklanych cienkimi warstwami metali oraz ich związkami, zawiera komorę próżniową, z umieszczoną w niej katodą oraz zespoły: podający, napędowy i odbierający, osadzone w ramie konstrukcyjnej. Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że w układzie podającym i odbierającym zasobnik (1) i pojemnik (11) mają ruchome podstawy (3) i (13), do których od dołu przylegają sprężyny odciażające (8) i (14). Podnośniki zespołu podającego i odbierającego stanowią płyty (4) i (15), które mają w narożach nakrętki (5) i (16), współpracujące ze śrubami (6) i (17) zamocowanymi w ramie konstrukcyjnej (7), przy czym śruby (6) i (17) współdziałają z kołami zębatymi (18) i (19) połączonymi z zespołem napędowym. (1 zastrzeżenie)



C03c; C03C

P. 192079

28.08.1976

Pierwszeństwo: 29.08.1975 - NRD (nr WP C03C/188087)

VEB Kombinat Technisches Glas Ilmenau, Ilmenau, Niemiecka Republika Demokratyczna (Helmut Eifert, Volker Heym, Günter Bresack).

Wyrób wielowarstwowy ze szkła i sposób jego cięcia

Przedmiotem wynalazku jest wyrób wielowarstwowy ze szkła o podwyższonej mechanicznej wytrzymałości i sposób jego cięcia, w którym narażona na naprężenia rozciągające część rdzeniowa jest całkowicie otoczona cieńszą narażoną na naprężenia warstwą zewnętrzną.

Wyrób wielowarstwowy według wynalazku ma cieńszą warstwę na brzegu, na którym przy wszystkich temperaturach powyżej temperatury plastyczności, w których mięknie warstwa, wykazuje niniejsze naprężenia powierzchniowe w porównaniu z warstwą rdzeniową. Wyrób ma cieńszą warstwę na brzegu, która powyżej temperatury mięknienia ma naprężenia co najmniej 25 dyn/cm mniejsze niż naprężenia powierzchniowe warstwy rdzeniowej w tej samej temperaturze.

Sposób cięcia wyrobu warstwowego według wynalazku polega na tym, że wyrób wielowarstwowy nagrzewa się koncentrycznie wzdłuż strefy podziału, plastycznie ciągną strefę podziału rozciąga się bez pęknięć następnie rozciągającą się strefę podziału przetapia się, a krawędź podziału ponownie nagrzewa się. (4 zastrzeżenia)

C03c; C03C

P. 192097

30.08.1976

Pierwszeństwo: 29.08.1975 - Wielka Brytania (nr 35769/75)

Pilkington Brothers Limited, Prescott Road, Wielka Brytania (Raymond Peter Gross, Derek Edward Thomas).

Sposób obróbki cieplnej szkła i ładunek fluidalny do obróbki cieplnej szkła

Sposób obróbki cieplnej szkła, podczas której wchodzi ono w styczność z rozdrobnionym materiałem, sfłuidyzowanym za pomocą gazu, w celu wywołania przepływu ciepła pomiędzy powierzchniami szkła a sfłuidyzowanym materiałem polega według wynalazku na tym, że sfłuidyzowany materiał znajduje się w stanie ustalonej, równomiernie rozprężonej fluidyzacji jednorodnej.

Ładunek fluidalny, przeznaczony na czynnik chłodzący do obróbki cieplnej gorącej płyty szklanej, według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z cząstek o średnim rozmiarze w granicach od $5\text{ }\mu\text{m}$ do $120\text{ }\mu\text{m}$, gęstości w granicach od 0.3 g/cm^3 do 3.97 g/cm^3 , przy czym cząstki są tak dobrane, że ładunek znajduje się w stanie ustalonej, równomiernie rozprężonej fluidyzacji jednorodnej, a jego pojemność cieplna na jednostkę objętości przy minimalnej fluidyzacji zawiera się w granicach od $0.02\text{ cal/cm}^3\text{ }30^\circ\text{C}$ do $0.37\text{ cal/cm}^3\text{ }30^\circ\text{C}$.

(16 zastrzeżeń)

C04b; C04B

P. 188589 T

08.04.1976

Zjednoczone Zakłady Ceramiki Stołowej „Cerpol”, Zakłady Porcelitu Stołowego „Pruszków”, Pruszków, Polska (Ryszard Szymor, Mieczysław Chmiel, Stefan Magnuszewski, Genowefa Wyszynska, Jadwiga Korbas).

Sposób zdobienia ceramicznych wyrobów stołowych i galanterii ceramicznej metodą **impast**

Sposób według wynalazku polega na tym, że na wyrób ceramiczny nanosi się znanymi metodami pastę złożoną z farby ceramicznej lub barwnika ceramicznego, lub emalii ceramicznej, lub szkliwa ceramicznego niskotopliwego i zaprawiaczy, po czym wypala się dla utrwalenia podkładu z pasty. Następnie na podkład nanosi się znanymi metodami jednobarwny lub wielobarwny wzór zdobniczy, który ponownie utrwała się przez obróbkę termiczną i na tak przygotowany element z widocznym wzorem dekoracyjnym nanosi się pędzlem (pokrywając całą dekorowaną powierzchnię) roztwory metali szlachetnych i poddaje się ponownemu wypaleniui celem doprowadzenia do powstania cienkiej warstwy metalu na dekorowanej powierzchni. (5 zastrzeżeń)

C04b; C04B P. 189980 T 28.05.1976

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Jerzy Grzymek, Anna Derdacka-Grzymek, Stefan Stabrawa, Jan Małolepszy).

Cement portlandzki

Cement portlandzki według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera oprócz klinkieru portlandzkiego i normowego dodatku gipsu, zmieloną masę formierską w ilości do 15% wagowych.

(1 zastrzeżenie)

C01b; C04B P. 190560 19.06.1976

Pierwszeństwo: 20.06.1975 - RFN nr P 2527546.1
30.10.1975 - RFN (nr nr P 25 48687.7;
P 25 48 688.8)

Fritz Ullrich, Eschenau, RFN.

Srodek przyspieszający moment początku wiązania betonów i zapraw hydraulicznych

Srodek według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera materiał co najmniej przyspieszający tiksotropię betonu lub zaprawy na przykład politlenek etyleny, materiał oddający jony węglanowe, glinian i tlenek **glinu**. (28 zastrzeżeń)

C05f; C05F P. 183157 T 05.09.1975

Roman Kowacz, Kraków, Polska (Roman Kowacz).

Sposób i urządzenie do utylizacji gnojowicy i jej rolniczego wykorzystania

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że gnojowicę poddaje się uzdatnianiu przez dodatek nawozów mineralnych i napowietrzanie, następnie nasącza się nią torf, przy czym nasycaniu torfu towarzyszą procesy zapewniające sterylizację gnojowicy i uzyskuje się w ten sposób podłoże do upraw ogrodnich. Następnie płynny przesącz poddaje się dalszej mineralizacji, napowietrzaniu i leżakowaniu po czym rozcieńcza się wodą w stosunku 1:15 i nawozi nim uprawę zielonek, którą prowadzi się piętrowo przy zastosowaniu powietrznej metody uprawy.

Uzyskaną zielonkę przeznacza się na paszę dla zwierząt wraz z podłożem organicznym lub bez, względnie poddaje zakiszeniu. (2 zastrzeżenia)

C05f; C05F P. 189761 T 21.05.1976

Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego - Akademia Rolnicza, Warszawa, Polska (Stanisław Janic, Włodzimierz Onisko).

Sposób otrzymywania nawozu ze ścieków odpadowych z produkcji **plyt** pilśniowych przy zamkniętym obiegu wody

Sposób według wynalazku polega na zobojętnianiu ścieków amoniakiem i doprowadzeniu do pH = 7, a dla zachowania odpowiednich proporcji N: P: K do ścieków dodaje się nawóz potasowy.

(2 zastrzeżenia)

C06b; C06B P. 183510 22.09.1975

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego Warszawa, Polska (Miroslaw Maciejewski, Andrzejewski Maranda, Jerzy Nowaczewski, Edward Włodarczyk).

Materiał wybuchowy typu „slurry”

Materiał wybuchowy typu „slurry” stanowi mieszanina utleniaczy nieorganicznych, wody, środka uczulającego, zagęstnika oraz ewentualnie stabilizatorów, środków żelujących i substancji opóźniających żelowanie, przy czym jako środek uczulający zawiera kompozycję glinu płatkowego i sorbitu albo kompozycję glinu płatkowego, sorbitu i trotylu.

Materiał ten nadaje się do stosowania zarówno w pracach górniczych jak też do wysokoenergetycznej obróbki metali. (4 zastrzeżenia)

C07c; C07C P. 189028 T 23.04.1976

Akademia Medyczna, Wrocław, Polska (Tadeusz Jakóbiec, Wiesław Malinka, Tadeusz Zawisza).

Sposób wytwarzania tiosemikarbazonu kwasu **β-benzoilokrylowego**

Sposób według wynalazku polega na tym, że kwas **β-benzoilokrylowy**, lub jego rozpuszczalne w wodzie sole poddaje się reakcji z tiosemikarbazdem w roztworze wodnym, w temperaturze 75—85°C.

Kwas **β-benzoilokrylowy** wykazuje działanie przeciwwzapalne oraz przyspiesza regenerację ubytków tkanki skórnej. (3 zastrzeżenia)

C07c; C07C P. 189289 04.05.1976

Pierwszeństwo: 07.05.1975 - St. Zjedn. Am. (nr 575247)

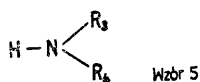
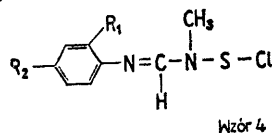
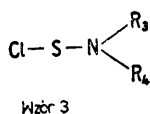
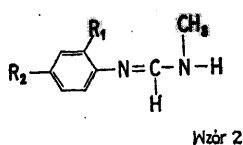
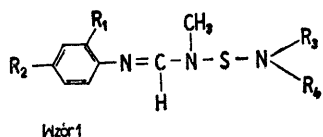
The Upjohn Company, Kalamazoo, Stany Zjednoczone Ameryki (Victor Lawrence Rizzo).

Srodek do zwalczania szkodników i sposób wytwarzania nowych pochodnych fenyloformamidyny

Przedmiotem wynalazku jest srodek do zwalczania szkodników w rolnictwie oraz sposób wytwarzania nowych pochodnych fenyloformamidyny, stanowiących substancję czynną tego środka.

Cechą środka według wynalazku jest to, że oprócz znanego nośnika zawiera jako czynną substancję co najmniej jeden nowy związek o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza rodnik alkilowy o 1 - 4 atomach węgla, R₂ oznacza atom wodoru, atom chlorowca lub rodnik alkilowy o 1 - 4 atomach węgla, R₃ i R₄ są jednakowe lub różne i oznaczają atomy wodoru, rodniki alkilowe o 1 - 8 atomach węgla, rodniki chlorowcoalkilowe, aryloalkilowe lub alkanokarboksylowe o 1 - 4 atomach węgla w rodniku alkilowym, rodniki cykloalkilowe o 3 - 6 atomach węgla lub rodniki aryłowe, albo R₃ i R₄ razem oznaczają grupę piperidynową, morfolinową, pirazolową, trójbromopirazolową, N-metylopiperazynową, pirolową pirolidynową albo pirolidonową.

Związki o wzorze 1, w którym wszystkie symbole mają wyżej podane znaczenie, zgodnie z wynalazkiem wytwarza się w ten sposób, że związek o ogólnym wzorze 2, w którym R_1 i R_2 mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji ze związkiem o ogólnym wzorze 3, w którym R_3 i R_4 mają wyżej podane znaczenie, albo związek o ogólnym wzorze 2, w którym R_1 i R_2 mają wyżej podane znaczenie, w obecności substancji wiążącej kwas poddaje się reakcji z dwuchlorkiem siarki i otrzymany związek o ogólnym wzorze 4, w którym R_1 i R_2 mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji ze związkiem o ogólnym wzorze 5, w którym R_3 i R_4 mają wyżej podane znaczenie. (16 zastrzeżeń)



C07c; C07C

P. 189383

07.05.1976

Pierwszeństwo: 08.05.1975 - Wielka Brytania
(nr 19348/75)

Lilly Industries Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania nowych amin

Przedmiotem wynalazku są sposoby wytwarzania nowych amin o wzorze $R-(CH_2)_n-NR^1R^2$, w którym R oznacza grupę cis-2-fenylodwu-cyklo[2, 2, 2]-oktano-2-ową lub 2-fenylodwucyklo[2, 2, 2]-okten-2-ową, n oznacza 1, 2 albo 3, R^1 oznacza C_{1-4} alkil, R^2 oznacza atom wodoru lub C_{1-4} alkil oraz ich soli addycyjnych z kwasami. Aminy otrzymane sposobami według wynalazku są przydatne jako leki skuteczne przy leczeniu zaburzeń centralnego układu nerwowego. (8 zastrzeżeń)

C07c; C07C

P. 189398 T

06.05.1976

Uniwersytet Śląski, Katowice, Polska (Aleksander Ratajczak Bogusław Misterkiewicz).

Sposób otrzymywania optycznie czynnych alkoholi 1-metalocenyliowych

Sposób według wynalazku polega na tym, że odpowiedni keton lub deuterowany aldehyd z grupą metalocenyliową rozpuszcza się w rozpuszczalniku organicznym najkorzystniej w alkoholu etylowym w ilości 2—5 ml na 1 mmol związku karbonylowego i wkrapla się po 1 ml w odstępach pięciominutowych do fermentującej zawiesiny sporządzonej z 20 g świeżych drożdży piekarniczych, 20 g glukozy lub innego węglowodanu i 80 ml wody.

Reakcja przebiega w temperaturze 30 - 35°C i trwa około 2 godziny dla deuterowanych aldehydów i około 60 godzin dla ketonów. Mieszaninę po reakcyjną ekstrahuje się eterem dwuetylowym lub innym rozpuszczalnikiem organicznym, przemycia wodą, suszy nad środkiem suszącym i odparowuje się rozpuszczalnik. Produkty finalne w postaci optycznie czynnych alkoholi 1-metalocenyliowych oczyszcza się znanymi metodami, najkorzystniej metodami chromatografii kolumnowej.

(1 zastrzeżenie)

C07c; C07C

P. 189666 T

17.05.1976

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Janina Kaszubska, Henryk Wójcikiewicz, Stanisław Bal, Zbigniew Rosłaniec).

Sposób wytwarzania N,N-dwu(2-)-arylotio(etylo)aminodwuhyksyalkanów

Sposób wytwarzania N,N-dwu-[2-(arylotio)etylo]aminodwuhydroksyalkanów o wzorze $[ASCH_2CH_2]_nNHCH_2CH(OH)(CH_2)_nOH$ polega na tym, że 2,2'-dwi(arylotio)dwuetyloaminowy o wzorze $[ASCH_2CH_2]_nNH$ ogrzewa się w temperaturze 50 - 150°C z nadmiarem epoksytenku chloroalkilowego o wzorze $CH_2-CH(CH_2)_nCl$.

Po oddestylowaniu nadmiaru epoksytenku otrzymane N,N-dwu[2-(arylotio)etylo]aminochlorohydroksyalkany hydrolizuje się w temperaturze 80 - 150°C mieszaniną wodnego roztworu wodorotlenku metalu alkalicznego i wodnego roztworu węglanu potasowego lub sodowego. Po hydrolizie wyodrębnia się ostateczny produkt pomocy ekstrakcji, suszy i po odpedzeniu rozpuszczalnika oczyszcza, sącząc przez warstwę węgla aktywnego.

Otrzymane wg wynalazku związki mają zastosowanie jako stabilizatory wbudowane w łańcuchy polimerów typu poliestrów, polieterów i poliuretanów oraz mogą stanowić półprodukty do syntezy epoksytenków i stabilizatorów wielkocząsteczkowych typu podstawionych poliuretanów. (1 zastrzeżenie)

C07c; C07C

P. 189879 T

26.05.1976

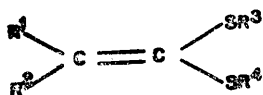
Polska Akademia Nauk Centrum Badań Molekularnych i Makromolekularnych, Łódź, Polska (Marian Mikołajczyk, Sławomir Grzejszczak, Andrzej Zatorski, Barbara Młotkowska).

Sposób wytwarzania dwutioacetalu ketonów

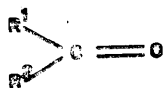
Sposób wytwarzania dwutioacetalu ketonów o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy prosty lub rozgałęziony, nasycony lub nienasycony o 1—20 atomach węgla, ewentualnie rodnik arylowy, R_2 ma znaczenie takie jak R_1 , przy czym R_1 i R_2 mogą łącznie oznaczać rodnik cykloalkilowy o 2—7 atomach węgla, R_3 oznacza rodnik alkilowy prosty lub rozgałęziony o 1—4 atomach węgla lub rodnik arylowy, zaś R_4 ma takie same znaczenie jak R_3 , przy czym R_3 i R_4 mogą razem oznaczać rodnik cykloalkilowy o 2—3 atomach węgla, zawierający ewentualnie atom siarki, polega na reakcji związku karbonylowego o wzorze 2, w którym R_1 , R_2 mają wyżej podane znaczenie z dwutioacetalem formylofosfonianu o wzorze ogólnym 3, w którym R_3 i R_4 mają wyżej podane znaczenie, a R oznacza rodnik alkilowy lub arylowy. Proces według wynalazku prowadzi się w obecności zasad organicznych lub nieorganicznych w rozpuszczalniku organicznym.

Związki wytwarzane wg wynalazku są półproduktami w syntezie organicznej, a także mają zastosowanie jako herbicydy lub fungicydy.

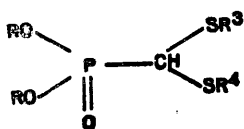
(1 zastrzeżenie)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

C07c; C07C

P. 189892 T

26.05.1976

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Antoni Kowalski, Włodzimierz Bogus).

Sposób wytwarzania kwasów n-alkilosulfonowych

Sposób wytwarzania kwasów n-alkilosulfonowych polega na tym, że n-parafiny frakcji C₁₄ - C₁₇ lub ich mieszaniny z innymi substancjami, np. chlorowcopochodnymi octanu lub wodą, poddaje się sulfo-utlenianiu mieszaniną SO₂ i O₂, przy czym jako inicjatory reakcji stosuje się mieszaniny nadtlenowych związków siarki o składzie sumarycznym S₂O₇, S₃O₁₁, S₅O₁₅, otrzymanych np. w polu cichych wyładowań elektrycznych, wprowadzone bezpośrednio do środowiska reakcji lub w roztworze. (2 zastrzeżenia)

C07c; C07C

P. 190645

23.06.1976

Pierwszeństwo: 23.06.1975 - St. Zjedn. Am. (nr 589 386)

Pfizer Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych 11-dezoksy-16-aryloksy-ω-tetranorprostaglandyn

Sposób wytwarzania nowych 11-dezoksy-16-aryloksy-ω-tetranorprostaglandyn, ich antypodów optycznych i mieszanin racemicznych oraz dopuszczalnych w farmacji soli polega według wynalazku na hydroli- zie ich eterów 15-czterowodoropiranyloksyloowych. (18 zastrzeżeń)

C07c; C07J

P. 191566

31.07.1976

Pierwszeństwo: 01.08.1975 - Węgry (nr RI-574)
Richter Gedeon Vegyészeti Gyár RT, Budapeszt, Węgry.

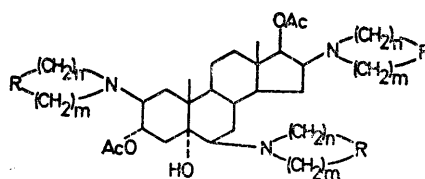
Sposób wytwarzania nowych pochodnych trójami- noandrostanu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym Ac oznacza grupę alkilokarbonylową o 1—4 atomach węgla w części alkilowej, R są takie same i oznaczają grupę metylenową lub grupę o wzorze N-R₂ w którym R₂ ozna-

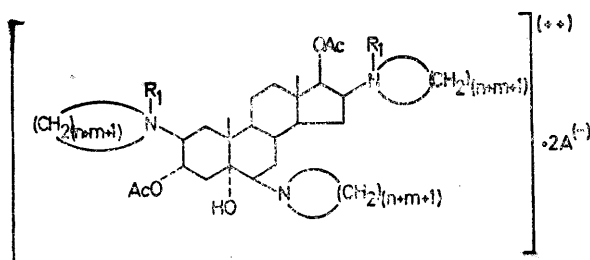
cza grupę alkilową o 1—3 atomach węgla, n jest równe 1 lub 2, a m, 1 jest równe 2, 3 lub 4, ewentualnie w postaci soli dwuczwartorzędowych o wzorze 1a i ich soli trójczwartorzędowych o wzorze 1b, w których Ac, R, m i n mają wyżej podane znaczenie, a A oznacza atom chlorowca, R1 oznacza rodnik alkilowy o 1—5 atomach węgla lub alilowy.

Sposób według wynalazku polega na tym, że poddaje się reakcji pochodną epoksyandrostanu ze związkiem o wzorze 5, w którym R, n i m mają wyżej podane znaczenie i otrzymany związek o wzorze 4, w którym R, n i m mają wyżej podane znaczenie poddaje się redukcji, a uzyskany w ten sposób związek o wzorze 3, w którym R, n i m mają wyżej po- dane znaczenie ponownie poddaje się reakcji ze zwią- kiem o wzorze 5, w którym podstawniki mają wyżej podane znaczenie, a otrzymany związek o wzorze 2, w którym R, n i m mają wyżej podane znaczenie acyluje się alifatycznym kwasem karboksylowym za- wierającym 1—5 atomów węgla lub jego zdolną do reakcji pochodną i otrzymany produkt o wzorze 1 ewentualnie przekształca się w jego sole addycyjne z kwasem lub sole czwartorzędowe o wzorze 1a lub 1b.

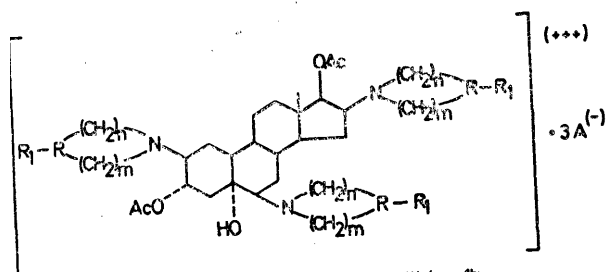
Związki utworzone sposobem według wynalazku wykazują działanie blokujące układ nerwowo-mię- niowy. (17 zastrzeżeń)



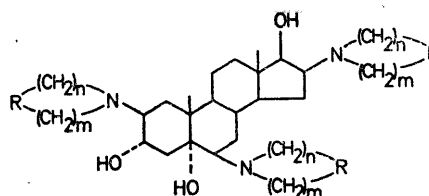
Wzór 1



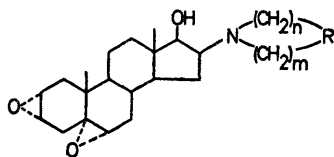
Wzór 1a



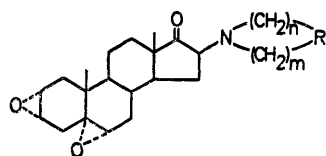
Wzór 1b



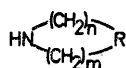
Wzór 2



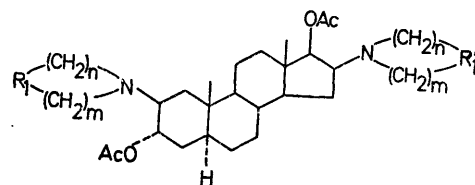
Wzór 3



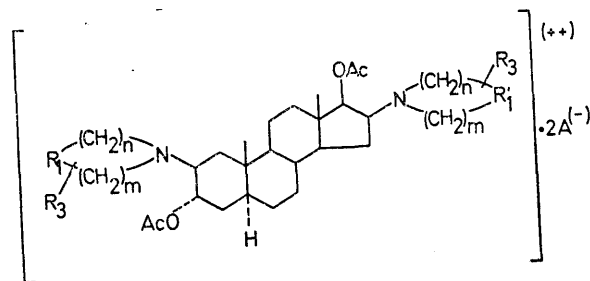
Wzór 4



Wzór 5



Wzór



Wzór 1a

C07c; C07C

P. 191567

31.07.1976

Pierwszeństwo: 01.08.1975 - Węgry (nr RI-575)

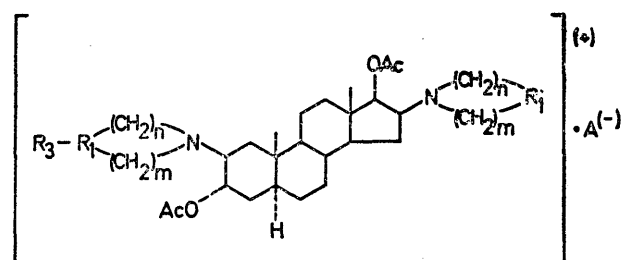
Richter Gedeon Vegyészeti Gyár, RT, Budapeszt, Węgry.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych dwuaminoandrostanu

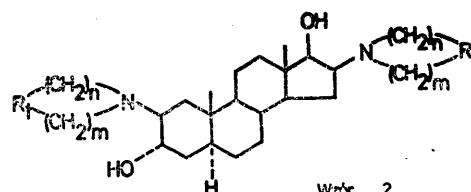
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym Ac oznacza grupę alkilokarbonylową o 1—4 atomach węgla w części alkilowej, R i R₁ oznaczają grupę metylenową lub grupę o wzorze $>N-R_2$, w którym R₂ oznacza grupę alkilową o 1—3 atomach węgla, z tym, że wewnątrz jednej cząsteczki związku R₁ i R₂ mają różne znaczenia, n jest równe 1 lub 2 a m jest równe 1, 2, 3 lub 4, ewentualnie w postaci soli addycyjnych z kwasami albo dwuczwartorzędowych soli o wzorze 1a, w którym Ac, R₁, R₁' n i m mają wyżej podane znaczenie, A oznacza atom chlorowca, R₃ oznacza grupę alkilową o 1—4 atomach węgla lub grupę alkilową albo jednoczwartorzędowych soli o wzorze 1b w którym Ac, n, m, A i R₃ mają wyżej podane znaczenie R oznacza grupę metylenową, R oznacza grupę o wzorze $>N-R_2$, w którym R₂ ma wyżej podane znaczenie.

Sposób według wynalazku polega na tym, że związek o wzorze 5, w którym X oznacza atom chlorowca, poddaje się reakcji z związkiem o wzorze 6, w którym n, m i R mają wyżej podane znaczenie. Otrzymany związek o wzorze 4, w którym n, m i R₁ mają wyżej podane znaczenie, Y₁ oznacza atom chlorowca, Y₂ oznacza grupę hydroksylową lub Y₁ i Y₂ razem oznaczają grupę epoksydową, redukuje się i otrzymany w ten sposób związek o wzorze 3, w którym R₁, n, m, Y₁ i Y₂ mają wyżej podane znaczenie poddaje się ponownie reakcji ze związkami o wzorze 6, przy czym do reakcji tej stosuje się związek o wzorze 6, w którym R ma znaczenie inne niż w przypadku reakcji związku o wzorze 6, ze związkiem o wzorze 5. Otrzymany związek o wzorze 2, w którym R₁, R₁', n i m mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji acylowania alifatycznym kwasem karboksylowym o 1—5 atomach węgla lub jego reaktywną pochodną, a następnie otrzymany związek o wzorze 1 ewentualnie przekształca się w sól addycyjną z kwasem albo w sole czwartorzędowe o wzorach 1a lub 1b.

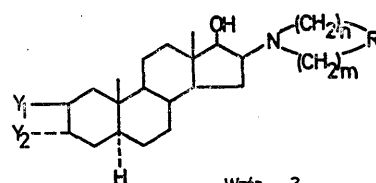
Związki o wzorze 1a i 1b wykazują działanie typu kurary tj. wywołujące blokadę nerwowo-mięśniową. (14 zastrzeżeń)



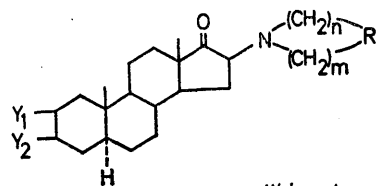
Wzór 1b



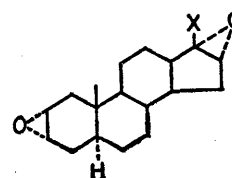
Wzór 2



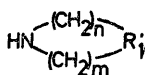
Wzór 3



Wzór 4



Wzór 5

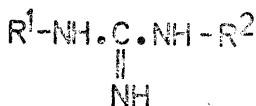
C07c; C07C
C07d; C07D

P. 191619

04.08.1976

Pierwszeństwo: 11.08.1975 - Wielka Brytania
(nr 33435/75)Imperial Chemical Industries Limited, Londyn,
Wielka Brytania.**Sposób wytwarzania nowych pochodnych guanidyny**

Przedmiotem wynalazku są sposoby wytwarzania guanidyn o wzorze I, w którym R^1 oznacza rodnik cykloheksylowy, adamantylowy, dwucykloheptanylowy, dwucykloheptenylowy, trójcykloheptanylowy lub czterocyklononanylowy, a R^2 oznacza rodnik fenylowy lub pirydylowy, które mogą być podstawione jednym lub dwoma atomami chlorowca, lub rodnik alkilowy, cyjanalkilowy, alkoksykarbonylowy lub aminowy, oraz ich dopuszczalnych farmakologicznie soli addycyjnych z kwasami. Nowe **związki** wykazują działanie przeciwko rinowirusom. (1 zastrzeżenie)



Wzór 1

C07c; C07C

P. 191645

05.08.1976

Pierwszeństwo: 06.08.1975 — RFN (nr P 25 35 073.5)

Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt nad Menem,
Republika Federalna Niemiec.**Sposób wytwarzania trzeciorzędowych amin alifatycznych**

Sposób wytwarzania trzeciorzędowych amin alifatycznych, zawierających prostofańcuchowy albo rozgałęziony, nasycony albo nienasycony alifatyczny rodnik o 7 - 23 atomach węgla, przez reakcję alifatycznych alkoholi albo aldehydów z pierwszorzędowymi albo drugorzędowymi aminami w obecności katalizatorów uwodornienia-odwodornienia pod ciśnieniem do 5 atm, korzystnie w zakresie ciśnienia atmosferycznego i w temperaturze 160—230°C, polega na tym, że ciekły alkohol albo aldehyd w obecności katalizatorów kobaltowo- i/lub miedziowochromotlenkowych poddaje się reakcji z gazową mieszaniną wodoru i aminy, przy czym zawartość aminy w mieszaninie gazowej wynosi 1—20% objętościowych, korzystnie 3—10% objętościowych. Następnie z gazu odlotowego usuwa się wodę utworzoną w reakcji i gaz odlotowy w sposób ciągły zwraca się ponownie do ciekłego alkoholu albo aldehydu. (5 zastrzeżeń)

C07c; C07C
C10c; C10C

P. 191681

06.08.1976

Pierwszeństwo: 07.08.1975 - RFN (nr P 2535192.2)

Rütgers werke Aktiengesellschaft, Frankfurt nad Menem, Republika Federalna Niemiec.

Sposób otrzymywania wolnego od siarki czystego naftalenu ze smoły z węgla kamiennego i tionaftenu jako produktu ubocznego

Sposób według wynalazku polega na tym, że substancje towarzyszące naftaleniowi z wyjątkiem tionaftalenu, oddziela się w znacznym stopniu albo cał-

kowiec przez frakcjonowaną destylację albo przez utleniające oczyszczanie w fazie gazowej. Naftalen zawierający tionaften rozpuszcza się na zimno w benzenie, roztwór zadaje się bezwodnikiem kwasu octowego w takiej ilości, że zostaje związana woda w użytym kwasie siarkowym i woda reakcyjna. Roztwór traktuje się w przeciwnym kierunku w kolumnie ekstrakcyjnej stężonym kwasem siarkowym.

Roztwór benzenowy ekstrahuje się w drugiej kolumnie ekstrakcyjnej za pomocą wody, benzen oddziela się z roztworu benzenowego i destyluje się czysty naftalen. Następnie odparowuje się klarownie fazę wodną i z niej po ustaleniu jej gęstości przez zagęszczenie do około 1,3 uwalnia się tionaften z przegrzaną parą wodną w temperaturze 115—140°C. (2 zastrzeżenia)

C07c; C07C

P. 191769

12.08.1976

Pierwszeństwo: 14.08.1975 - RFN (nr P 25 36 261.2)

Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt nad Menem,
Republika Federalna Niemiec i Krebskosmo Ges. für Chem-Ing, Technik m.b.H. Berlin.**Sposób wytwarzania o- i p-chlorotoluenu**

Sposób wytwarzania o- i p-chlorotoluenu przez ciągłe chlorowanie toluenu polega według wynalazku na tym, że reakcję prowadzi się przy stosunku liczb molowych chloru do toluenu około 0,4 - 1 i w temperaturze około 5 - 70°C, w obecności przynajmniej jednego katalizatora znanego dla reakcji chlorowania pierścienia, we współprzódzie przy intensywnym mieszanin. Po zakończeniu reakcji mieszaninę reakcyjną uwalnia się przez destylację od kwasu chlorowodorowego i od nieprzereagowanego toluenu, a pozostałą resztę po destylacji rozdziela się bezpośrednio na izomery o- i p-chlorotoluenów. (9 zastrzeżeń)

C07c; C07C

P. 191775

12.08.1976

Pierwszeństwo: 15.08.1975 - St. Zjedn. Am.
(nr 604968)

Stauffer Chemical Company, Westport, Stany Zjednoczone Ameryki (Alexander Mihailovski, Raymond Augustus Simone).

Sposób wytwarzania N,N-dwuetylo-2-(α-naftoksy)-propionamidu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania N,N-dwuetylo-2-(α-naftoksy)-propionamidu, polegający na reakcji dwuetyloaminy z kwasem -chlorowco-propionowym w obecności chlorku fosforu, po czym utworzony amid poddaje się reakcji z -naftolem, stosując nadmiar amidu w obecności nadmiaru wodnego roztworu wodorotlenku metalu alkalicznego, a następnie usuwa się nieprzereagowany amid.

Związek wytworzony sposobem według wynalazku wykazuje właściwości chwastobójcze. (10 zastrzeżeń)

C07c; C07C
C07d; C07D

P. 191829

14.08.1976

Pierwszeństwo: 21.08.1975 - Wielka Brytania
(nr 34842/75)Imperial Chemical Industries Limited, Londyn,
Wielka Brytania.**Sposób wytwarzania hydroksykwasów**

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych racemicznych i optycznie czynnych kwasów jedno- i dwuhydroksyalkanokarboksylowych podstawionych rodnikiem fenyłowym i/lub alkilowym. Nowe hydroksykwasy wykazują własności leczenia owrzodzeń

dwunastnicy i żołądka. Przykładem nowych hydroksykwasów są: kwas 2-(-5β-n-butyl-4β-hydroksy-2-ketotetrahydrofuran-3β-ylo)-2α-metylooctowy i kwas 3α-metylo -5β-(1β-hydroksy-n-pentylo) -2-ketotetrahydrofuran-4β-ylokarboksylowy. (3 zastrzeżenia)

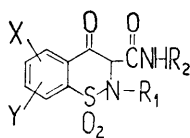
C07d; C07D P. 183995 14.10.1975

Pierwszeństwo: 15.10.1974 - St. Zjedn. Am.
(nr 514570)

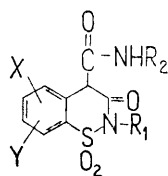
Pfizer Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania karboksamidów dwutlenków ketobenzotiazyny

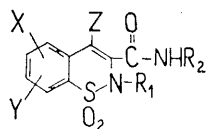
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania karboksamidów dwutlenków ketobenzotiazyny o ogólnym wzorze 5 lub 6, w którym X i Y oznaczają atom wodoru, fluoru, chloru, bromu, grupę nitrową, trójfluorometylową oraz alkilową lub alkoksylową zawierającą do 5 atomów węgla, R₁ oznacza atom wodoru, grupę alkilową zawierającą do 6 atomów węgla, grupę alkenylową zawierającą do 4 atomów węgla i grupę fenyloalkilową zawierającą do 3 atomów węgla w rodniku alkilowym, R₂ oznacza atom wodoru, grupę alkilową zawierającą do 8 atomów węgla, alkenylową zawierającą do 6 atomów węgla, cykloalkilową zawierającą do 8 atomów węgla, fenyloalkilową zawierającą do 3 atomów węgla w grupie alkilowej, grupę fenyloową, nitrofenylową, naftylową, 2-pirydylową 3-metylo-2-pirydylową, 4-metylo-2-pirydylową, 5-metylo-2-pirydylową, 6-metylo-2-pirydylową, 4,6-dwumetylo-2-pirydylową, 5-chloro-2-pirydylową, 5-bromo-2-pirydylową, 5-nitro-2-pirydylową, 5-karboksamid-2-pirydylową, 2-pirazynylową, 2-pyrimidylową, 4,5-dwumetylo-2-pyrimidylową, 4-pyrimidylową, 5-metylo-3-pirazynylową, 6-metoksy-3-pyridazynylową, 1-fenyl-3-pirazolonylową, 2-triazolilową, 4-metylo-2-triazolilową, 4-fenyl-2-triazolilową, 5-bromo-2-triazolilową, 4,5-dwumetylo-2-triazolilową, 4,5-dwumetylo-2-triazolilową, 3-izotiazolilową, 2-benzotiazolilową, 6-metylo-2-benzotiazolilową, 4-chloro-2-benzotiazolilową, 6-bromo-2-benzotiazolilową, 5-chloro-2-benzoksazolilową, 1,3,4-tiadiazolilową, 5-metylo-1,2,4-tiadiazolilową, 5-metylo-1,3,4-tiadiazolilową, 1,2,4-triazolilową, 6-fenyl-1,2,4-triazolilową, 7-indazolilową oraz jedno- lub dwupodstawioną grupę fenyloową, w której podstawnikami są atomy chlorowa, grupa hydroksylowa, alkoksylowa i tioalkoksylowa



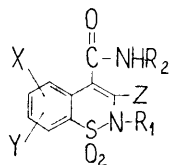
Wzór 5



Wzór 6



Wzór 7



Wzór 8

wa zawierająca do 3 atomów węgla, grupa alkilowa zawierająca do 4 atomów węgla, trójfluorometylowa, acetylowa, metylosulfinylowa lub metylosulfonylowa.

Cechą wynalazku jest to, że związek o ogólnym wzorze 7 lub 8, w którym Z oznacza grupę N-pirolidylową, N-piperidylową, N-piperazynylową, N-morfolinylową lub grupę —OR, w której R oznacza niższy rodnik alkilowy, rodnik fenyloalkilowy zawierający do 3 atomów węgla w grupie alkilowej, grupę aryloową, heterocykliczną, grupę —COR₃, —COOR₃, —S(OO)R₃, —CONHR₃, czterowodoropiranylową, N-piperidylową, N-piperazynylową, N-morfolinylową, N-pirolidylową, N-ftalimidylową, N-sukcynimidylową, N-sacharylową lub furfurylową, przy czym R₃ oznacza niższą grupę alkilową, fenyloalkilową o 7 do 9 atomach węgla, aryloową lub heterocykliczną, a R ma powyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z kwasem mineralnym w rozpuszczalniku obojętnym w środowisku reakcji w temperaturze 0°—100°C.

Związki otrzymywane w sposób według wynalazku są wartościowymi środkami przeciw stanom zapalnym. (7 zastrzeżeń)

C07d; C07D P. 187347 20.02.1976

Pierwszeństwo: 21.02.1975 - Austria (nr A 1355/75)

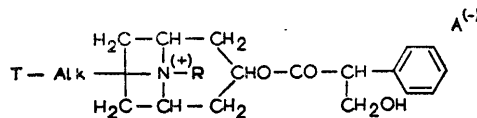
Deutsche Gold und Silber-Scheideanstalt vormals Roessler, Frankfurt, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania czwartorzędowych soli ksantynioalkilonortropiniowych

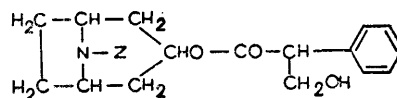
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania czwartorzędowych soli ksantynioalkilonortropiniowych o wzorze 1, w którym T oznacza rodnik 7-teofilinylowy lub rodnik 1-teobrominylowy. Alk oznacza rodnik alkilenowy o 2—10 atomach węgla w łańcuchu prostym lub rozgałęzionym, ewentualnie podstawionym grupą wodorotlenową, R oznacza rodnik alkilowy o 1—4 atomach węgla, a A(−) oznacza anion lub równoważnik anionu fizjologicznie tolerowanego jedno- lub wielowartościowego kwasu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że na związki o wzorze Z—Y działa się związkami o wzorze 2 lub na związki o wzorze 3 działa się związkami o wzorze 4.

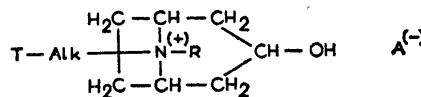
Związki o wzorze 1 wykazują działanie spazmolityczne. (1 zastrzeżenie)



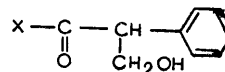
Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3



Wzór 4

C07d; C07D

P. 187909

12.03.1976

Pierwszeństwo: 20.03.1975 - Wielka Brytania
(nr 11644/75)

14.10.1975 - Wielka Brytania (nr 42043/75)
Imperial Chemical Industries Limited, Londyn,
Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania pochodnych chinoliny

Przedmiotem wynalazku są sposoby wytwarzania nowych pochodnych kwasu 1,2-dwuwodoro-2-ketochinol-4-iloalkanokarboksylowego, podstawionych szeregiem podstawników w pierścieniu chinoliny oraz w pozycji 1, poprzez łańcuch C_{1-4} -alkilenowy lub C_{2-4} -alkenilenowy, rodnikiem aromatycznym. Reprezentatywnymi związkami są kwas 1-(3,4-dwuchlorobenzyl)-3-metylo-1,2-dwuwodoro-2-ketochinol-4-ilo-octowy i kwas α -(1-benzyl-1,2-dwuwodoro-2-ketochinol-4-ilo)propionowy. Związki posiadają własności przeciwzapalne lub znieczulające, lub są inhibitorami reduktazy aldozowej. (1 zastrzeżenie)

C07d; C07D

P. 188291

27.03.1976

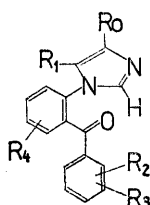
Pierwszeństwo: 28.03.1975 - St. Zjedn. Am.
(nr 563079)

The Upjohn Company, Kalamazoo, Stany Zjednoczone Ameryki (Martin Gall).

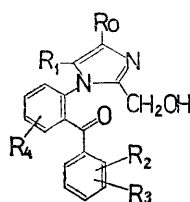
Sposób wytwarzania nowych pochodnych imidazolilobenzofenonu

Sposób wytwarzania nowych pochodnych imidazolilobenzofenonu o wzorze 2 i 3, w których Ro i R_1 oznaczają atom wodoru lub grupę alkilową o 1 - 3 atomach węgla, R_2 oznacza atom wodoru, chloru, fluoru lub grupę trójfluorometylową, R_3 oznacza atom wodoru lub fluoru z tym, że jeżeli R_2 oznacza atom chloru lub grupę trójfluorometylową R_3 ma znaczenie inne niż atom fluoru, a R_4 oznacza atom wodoru, chloru, bromu lub fluoru, grupę nitrową albo trójfluorometylową, polega na reakcji związku o wzorze 1, w którym Ro , R , R_2 , R_3 i R_4 mają wyżej podane znaczenie z formaldehydem. Otrzymany związek o wzorze 2 poddaje się reakcji z ftalimidem i trójfenylofosfiną a następnie z estrern dwuetylowym kwasu azodwukarboksylowego otrzymując związek o wzorze 3.

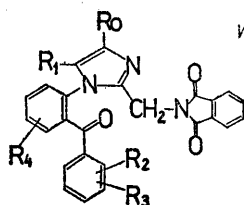
Związki o wzorze 2 i 3 są użyteczne jako półprodukty w procesie otrzymywania znanych 6-fenyl-4H-imidazo [1,2-a] [1,4] benzodwiazepin stosowanych jako środki uspokajające. (3 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

C07d; C07D

P. 188298

27.03.1976

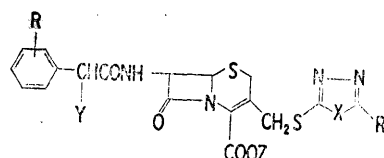
Pierwszeństwo: 27.03.1975 - Wielka Brytania
(nr 12813/75)
24.10.1975 - Wielka Brytania (nr 43935/75)

Pfizer Corporation, Colon, Panama mający swoje przedsiębiorstwo w Brukseli, Belgia.

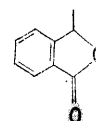
Sposób wytwarzania nowych pochodnych cefalosporyny

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych pochodnych cefalosporyny o wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru lub grupę wodorotlenową, Y oznacza grupę aminową, wodorotlenową lub grupę o wzorze OR^4 , w której R^4 oznacza niższą grupę alkanoilową, niższą grupę alkoxykarbonylową lub benzoilową, X oznacza atom tlenu, siarki, grupę o wzorze NH lub NMe , Z oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową, grupę benzhydrylofenyloową, 5-indanyloową lub grupę o wzorze $-CH_2OCO$ (niższa grupa alkilowa), $-CH(CH_3)OCOO$ (niższa grupa alkilowa) lub grupę o wzorze 9, a R^1 oznacza grupy o wzorach $-CH_2OCH_2COOH$, $-CH_2OCH_2COO$ (niższa grupa alkilowa), $-CH_2OCH_2CONR^2R^3$, w których R^2 i R^3 niezależnie od siebie oznaczają atom wodoru lub niższą grupę alkilową, lub grupę o wzorze $-CONR^2R^3$, w której R^2 i R^3 są takie jak określono powyżej.

Związki o wzorze 1 wykazują działanie przeciwbakteryjne. (14 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 9

C07d; C07D

P. 189096

27.04.1976

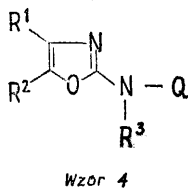
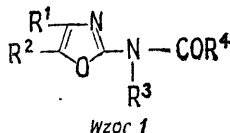
Pierwszeństwo: 02.05.1975 - Wielka Brytania
(nr 18320/75)

Lilly Industries Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych oksazoli

Sposób wytwarzania nowych pochodnych oksazoli o ogólnym wzorze 1, w którym R^1 i R^2 niezależnie oznaczają atom wodoru, grupę alkilową zawierającą 1 - 6 atomów węgla, grupę hydroksyalkilową zawierającą 1 - 4 atomów węgla, grupę cykloalkilową zawierającą 3 - 8 atomów węgla, grupę acyloksyalkilową zawierającą 3 - 6 atomów węgla lub ewentualnie podstawioną grupę fenylową, R^3 oznacza atom wodoru, grupę alkilową zawierającą 1 - 6 atomów węgla, grupę alkenyloową zawierającą 2 - 6 atomów węgla, grupę alkoxyalkilową zawierającą 3 - 6 atomów węgla, grupę cykloalkilową zawierającą 3 - 8 atomów węgla, grupę (C_3-8) cykloalkilo(C_{1-4})alkilową, grupę fenylową ewentualnie podstawioną grupą alkilową o 1 do 4 atomach węgla lub grupę fenylową ewentualnie podstawioną grupą alkenyloową o 2 do 4 atomach węgla, a R^4 oznacza grupę NHR^5 albo OR^5 , w której R^5 oznacza grupę alkilową zawierającą 1 - 6 atomów węgla, grupę cykloalkilową zawierającą 3 - 8 atomów węgla, grupę alkenyloową, zawierającą

ca 2 - 4 atomów węgla, ewentualnie podstawioną grupę fenyłową, grupę chlorowcoalkilową zawierającą 1 - 6 atomów węgla lub grupę aryloalkilową zawierającą 7 - 10 atomów węgla z ograniczeniem, że gdy R^4 oznacza grupę NHR^5 to R^3 ma znaczenie inne niż atom wodoru jeśli wszystkie grupy R^1 , R^2 i R^5 oznaczają atom wodoru, grupę alkilową zawierającą 1 - 6 atomów węgla lub ewentualnie podstawioną grupę fenyłową, polega na tym, że pochodną oksazolu o ogólnym wzorze 4 poddaje się reakcji ze związkiem o ogólnym wzorze $R^{5'}Z$, przy czym gdy Q oznacza atom wodoru, $R^{5'}$ oznacza R^3 lub atom wodoru a Z oznacza grupę $-NCO$, lub gdy Q oznacza grupę $-COCl$, $R^{5'}$ oznacza R^3 a Z oznacza grupę $-NH_2$, z wytworzeniem związku o ogólnym wzorze 1, w którym R^4 oznacza grupę $-NHR^5$, po czym w przypadku gdy R^5 oznacza atom wodoru, otrzymany związek alkiluje się czynnikiem alkilującym o ogólnym wzorze R^5X , w którym X oznacza reaktywny atom lub grupę, a R^5 ma poprzednio podane znaczenie, z wytworzeniem pożądanego związku o ogólnym wzorze 1, w którym R^4 oznacza grupę $-NHR^5$; albo gdy Q oznacza atom wodoru, Z oznacza grupę o wzorze $-LCO_2$, w której L oznacza dającą się łatwo usunąć grupę a R^6 oznacza R^5 , z wytworzeniem związku o ogólnym wzorze 1, w którym R^4 oznacza atom wodoru, otrzymany związek alkiluje się czynnikiem alkilującym o ogólnym wzorze R^5X , wytwarzając związek o ogólnym wzorze 1, w którym R^4 oznacza grupę $-OR^5$. Nowe związki o ogólnym wzorze 1 posiadają działanie przeciwalergiczne. (5 zastrzeżeń)



C07d; C07D P. 190132 04.06.1976

Pierwszeństwo: 05.06.1975 - Wielka Brytania (nr 24224/75)

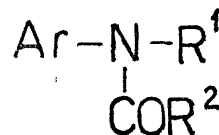
Lilly Industries Limited, Londyn, Wielka Brytania (William James Ross, John Pomfret Verge, William Robert, Nigel Williamson).

Sposób wytwarzania nowych związków heterocyklicznych

Sposób wytwarzania nowych związków heteroarylowych o wzorze 1, w którym Ar oznacza pięcioczłonowy pierścień heteroarylowy zawierający jako jedyne heteroatomy dwa atomy azotu, a ponadto atom tlenu albo atom siarki, przy czym pierścień heteroarylowy jest ewentualnie podstawiony, a grupa acyloaminowa o wzorze $-NR^1COR^2$ jest przyłączona do atomu węgla w pierścieniu i w grupie tej R^1 oznacza grupę alkilową, alkenylową, alkinylową, alkoksyalilową, karboksylową, chlorowcoalkilową, cykloalkilową, cykloalkiloalkilową, ewentualnie podstawioną grupę fenyloalkilową lub fenyloalkenylową, a R^2 oznacza grupę alkilową, chlorowcoalkilową, alkenylową, cykloalkilową, cykloalkiloalkilową, ewentualnie podstawioną grupę fenyłową, fenyloalkilową lub fenyloalkenylową albo R^1 i R^2 tworzą razem pierścień

laktamowy polega na acylowaniu pochodnej o wzorze $ArNHR^1$, w którym Ar i R^1 mają wyżej podane znaczenie, alkilowaniu pochodnej acylowej o wzorze $ArNHCOR^2$, w którym Ar oznacza grupę 1,2,4-tiadiazolilową, 1,2,4- lub 1,3,4-oksadiazolilową, a R^2 ma wyżej podane znaczenie, poddaniu reakcji związku o wzorze ArY , w którym Y oznacza łatwo odszczepialną grupę, a Ar wyżej podane znaczenie reakcji z solą o wzorze MNR^1OR^2 , w którym M oznacza atom metolu grupy I A, lub II A, a R^1 i R^2 mają wyżej podane znaczenie lub cyklizacji związku o wzorze $ArNHZ$, w którym Z oznacza grupę o wzorze $-CO(CH_2)_nQ$, $-(CH_2)_nCOQ'$ lub grupę cyklopropylokarbonylową, w których to wzorach n oznacza liczbę całkowitą 3-5, Q oznacza łatwo odszczepialną grupę, a Q' oznacza grupę aktywującą, albo - OR^8 , w której R^8 oznacza atom wodoru lub grupę alkilową.

Otrzymane związki wykazują działanie przeciwalergiczne i znajdują zastosowanie jako składniki czynne środków farmaceutycznych. (4 zastrzeżenia)



Wzór 1

C07d; C07D P. 190903 T 02.07.1976

Abic Limited, Ramot Gan, Izrael.

Sposób wytwarzania N-tlenku kwasu 4-(5'-nitrofurylo)-chinaldynowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania N-tlenku kwasu 4-(5'-nitrofurylo)-chinaldynowego, stosowanego jako składnik czynny środka do zwalczania zapalenia gruczołu sutkowego u bydła.

Sposobem według wynalazku związki ten wytwarza się przez utlenianie kwasu 4-(5'-nitrofurylo)-chinaldynowego za pomocą nadtlenu wodoru, w środowisku rozpuszczalnika, korzystnie w obecności katalizatora, takiego jak kwas wanadowy lub czterosodowa sól kwasu etylenodwunitrylo-czterooctowego.

(3 zastrzeżenia)

C07d; C07D P. 190969 07.07.1976

Pierwszeństwo: 08.07.1975 - RFN (nr P 2530 398.4)

Boehringer Mannheim GmbH, Mannheim, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania 4-imino-1,3-dwuazobicyklo [3.1.0] heksan-2-onu

Sposób wytwarzania nowego związku 4-imino-1,3-dwuazobicyklo [3.1.0] heksan-2-onu polega na katalizacyjnej izomeryzacji 1-karboksamido-2-cyjanoozirydiny. Związek posiada właściwości hamujące rozwój komórek rakowych i zwiększające odporność ustroju. (1 zastrzeżenie)

C07d; C07D P. 191016 08.07.1976

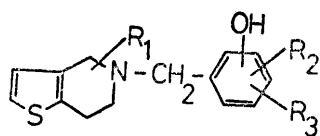
Pierwszeństwo: 09.07.1975 - Francja (nr 75 21 549)

PARCOR, Paryż, Francja.

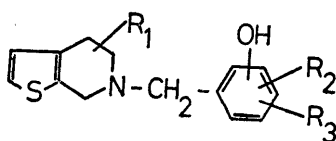
Sposób wytwarzania pochodnych czterowodorotieno [3,2-c]- i [2,3-c] pirydyny

Sposób wytwarzania związków o wzorze 1 i izomerycznych z nimi pochodnych o wzorze 2, w których to wzorach grupa wodorotlenowa jest w położeniu 2 lub

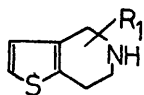
4, R oznacza atom wodoru, niższy rodnik alkilowy lub niższą grupę alkoksyłową, rodnik aryłowy lub rodnik aralkilowy, R₂ i R₃ oznaczają atom wodoru lub chlorowca, niższy rodnik alkilowy, niższą grupę alkoksyłową, niższą grupę dwualkiloaminową, grupę nitrową, cyjanową lub acetamidową lub R² i R³ łącznie z pierścieniem benzenowym, z którym są związane, stanowią aromatyczny układ wielopierścieniowy, przy czym R₂ i R₃ są w położeniu 3, 4, 5 lub 6, gdy OH jest w położeniu 2 lub w położeniu 3 i 5, będąc różnymi od atomu wodoru, gdy OH jest w położeniu 4, polega na tym, że na pochodną czterowodorotieno [3,2-c] pirydyny o wzorze 6 lub na izomeryczną pochodną czterowodorotieno [2,3-c] pirydyny o wzorze 7, w których to wzorach R ma wyżej podane znaczenie, działa się formaldehydem i fenolem o wzorze 8, w którym R₂ i R₃ mają wyżej podane znaczenia. (4 zastrzeżenia)



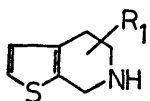
Wzór 1



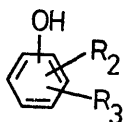
Wzór 2



Wzór 6



Wzór 7



Wzór 8

C07d; C07D P. 191224 16.07.1976

Pierwszeństwo: 16.07.1975 - St. Zjedn. Am.
(nr 596543)

Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych chinoksaliny

Sposób wytwarzania nowych pochodnych chinoksaliny, takich jak acenafto[1,2-b]chinoksaliny i dwubenz[a,c]fenazyny polega na kondensacji aromatycznych dwuamin z 1,2-dwuketonami. Związki te są użyteczne jako środki immunoregulacyjne. (16 zastrzeżeń)

C07d; C03D P. 191264 17.07.1976

Pierwszeństwo: 17.07.1975 - Japonia (nr 87962/1975)
18.07.1975 - Japonia (nr 88473/1975)

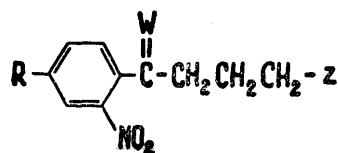
Sumitomo Chemical Company, Limited, Osaka, Japonia (Kikuo Sasojima, Keiichi Ono, Yasuo Motoike, Shigeho Inaba, Hisao Yamamoto).

Sposób wytwarzania nowych pochodnych o-nitro i o-aminobutyrofenonu

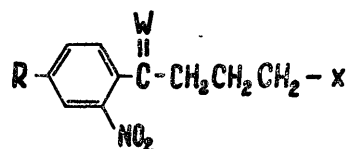
Sposób wytwarzania związków o wzorze 17, w którym R oznacza atom wodoru lub fluoru, W oznacza atom tlenu, grupę etylenodioksy lub grupę etylenodwutio, a Z oznacza drugorzędową grupę aminową, polega na poddaniu związku o wzorze 16, w których X, oznacza atom chlorowca, a R i W mają wyżej podane znaczenie reakcji z drugorzędową aminą o wzorze H-Z, w którym Z ma wyżej podane znaczenie, przy czym w przypadku gdy W oznacza grupę etylenodioksy lub grupę etylenodwutio otrzymany produkt ewentualnie poddaje się hydrolizie.

W wyniku redukcji związku o wzorze 17, otrzymuje się związek o wzorze 1, w którym R i Z mają wyżej podane znaczenie.

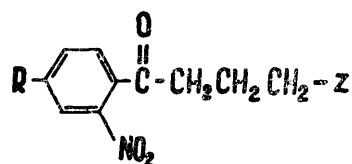
Związki o wzorze 17 są użyteczne jako środki działające depresyjnie na centralny układ nerwowy, a związki o wzorze 1 są użyteczne jako środki antypsychotyczne i/lub uśmierzające. (16 zastrzeżeń)



Wzór 17



Wzór 18



Wzór 1

C07d; C07D P. 191338 21.07.1976

Pierwszeństwo: 23.07.1975 - St. Zjedn. Am. (nr 598539)

Sandoz Aktiengesellschaft, Bazylea, Szwajcaria.

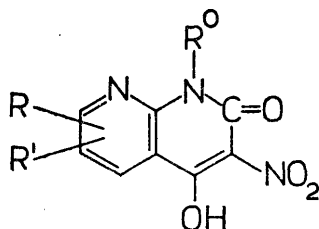
Sposób wytwarzania pochodnych 4-hydroksy-3-nitrochinolin-2(1H)-onu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R^o oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy o 1-6 atomach węgla, rodnik alkenylov o 3-6 atomach węgla lub rodnik alkinylov o 3-6 atomach węgla, w których wiązanie wielokrotne nie występuje przy atomie węgla α, rodnik cykloalkilowy o 3-6 atomach węgla, rodnik cykloalkiloalkilowy o 3-6 atomach węgla w części cykloalkilowej i 1-2 atomach węgla w części alkilowej, albo grupę o wzorze 4, w którym y i y' niezależnie od siebie oznaczają atomy wodoru, chlorowca, rodniki alkilowe o 1-3 atomach węgla, grupy alkoksyłowe

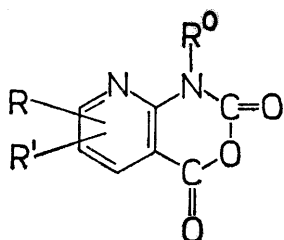
o 1—3 atomach węgla lub grupy trój fluor ometrylowe, n oznacza O lub I, a R i R' niezależnie od siebie oznaczają atomy wodoru, chlorowca, rodniki alkilowe o 1—4 atomach węgla, grupy alkoksylowe o 1—4 atomach węgla, grupy nitrowe lub trójfluorometylowe, z tym, że tylko jeden z podstawników R i R' może oznaczać grupę nitrową lub trójfluorometylową oraz ich soli.

Sposób według wynalazku polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym R⁰, R' i R mają wyżej podane znaczenie, poddaje się w obojętnym rozpuszczalniku organicznym reakcji z produktem który powstaje przez traktowanie związku o wzorze 3, w którym R'' oznacza wodnik alkilowy o 1—5 atomach węgla, mocną zasadę.

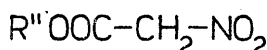
Związki o wzorze 1 są środkami przeciw alergii, zwłaszcza przeciw alergicznej astmie. (6 zastrzeżeń)



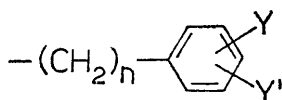
WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3



Wzór 4

C07d; C07D P. 191532 30.07.1976

Pierwszeństwo: 01.08.1975 - St. Zjedn. Am. (nr 601039)

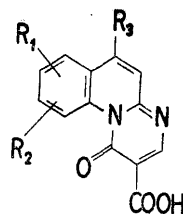
Pfizer Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

**Sposób wytwarzania
N-(5-tetrazolilo)-pirymido[1,2-a]-chinolino-2-
-karboksamidów i ich pochodnych**

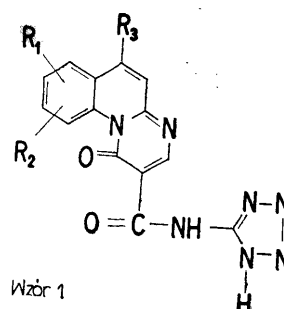
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowej grupy związków N-(5-tetrazolilo)-1-keto-1H-6-alkoksypirymido [1,2,-a] -chinolinokarboksamidów-

-2 o ogólnym wzorze 1, w którym każdy z symboli R1 i R2 oznacza atom wodoru niższy rodnik alkilowy, niższy rodnik alkoksylowy, atom fluoru lub atom chloru, R3 oznacza atom chloru, bromu lub niższy rodnik alkoksylowy, R1 i R2 ewentualnie razem tworzą rodnik alkilenodwueksylowy o 1—2 atomach węgla, związków pośrednich i farmaceutycznie dozwolonych soli kationowych tych związków.

Sposób według wynalazku polega na tym, że podaje się odwadniającemu sprzęganiu kwas o wzorze 6, w którym R, R2 i R3 mają wyżej podane znaczenie, z 5-aminotetrazolem. Związki o wzorze 1 stosowane są jako czynniki przeciwalergiczne. (15 zastrzeżeń)



Wzór 6



Wzór 1

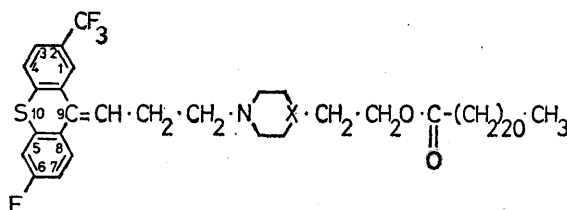
C07d; C07D P. 191771 12.08.1976

Pierwszeństwo: 13.08.1976 - St. Zjedn. Am. (nr 604462)

Kefalas A/S, Copenhagen-Valby, Dania.

**Sposób wytwarzania nowych estrów
kwasu behenowego**

Sposób wytwarzania nowych estrów kwasu behenowego o wzorze 1, w którym X oznacza atom azotu lub grupę CH polega na reakcji pochodnych tiaksantenu z reaktywną pochodną kwasu behenowego. Otrzymany związek wydziela się w postaci wolnej zasady lub nie-toksycznej soli addycyjnej z kwasem i ewentualnie otrzymaną mieszaninę izomerów rozdziela się na pojedyncze izomery. Nowe związki są pochodnymi tiaksantenu i są stosowane do wytwarzania środków terapeutycznych o przedłużonym działaniu. (7 zastrzeżeń)



Wzór 1

C07d; C07D P. 191773 12.08.1976

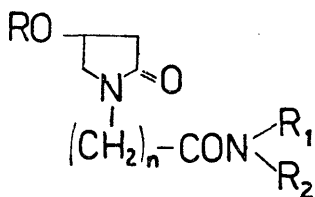
Pierwszeństwo: 13.08.1975 - Włochy (nr 26326 A/75)

ISF S, p.a., Mediolan, Włochy (Giorgio Pifferi, Mario Pinza).

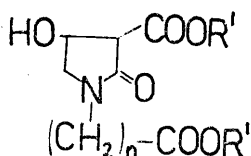
Sposób wytwarzania pochodnych pirolidyny

Sposób wytwarzania pochodnych pirolidyny o wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru, grupę acylową zawierającą 2—7 atomów węgla, nasyconą lub nienasyconą grupę alkilową zawierającą 1—6 atomów węgla, grupę aralkilową, cykloalkilową lub aromatyczną, R₁ i R₂, takie same lub różne, oznaczają atom wodoru, nasyconą lub nienasyconą grupę alkilową zawierającą 1—3 atomów węgla, grupę cykloalkilową lub R₁ i R₂ razem z atomem azotu do którego są przyłączone tworzą pierścień heterocykliczny, zawierający ewentualnie dodatkowy heteroatom, taki jak atom tlenu i azotu, a n oznacza liczbę całkowitą w zakresie 0—2, polega na dekarboalkoksylowaniu związku o wzorze 2, w którym R' oznacza grupę alkilową zawierającą 1—3 atomów węgla, a n ma wyżej podane znaczenie, przy czym otrzymuje się związek 2,4-dwuketo, który poddaje się uwodornieniu, przy czym otrzymuje się związek 4-hydroksy, który poddaje się amonolizie, a następnie otrzymany amid poddaje się reakcji ze związkiem zdolnym do przekształcenia grupy hydroksylowej w pozycji 4 w grupę o wzorze RO—, w którym R ma wyżej podane znaczenie.

Związki o wzorze 1 wykazują działanie na centralny układ nerwowy. (2 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2

C07d; C07D

P. 191774

12.08.1976

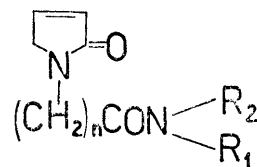
Pierwszeństwo: 13.08.1975 - Włochy (nr 26327 A/75)

ISF S.p.A., Mediolan, Włochy (Giorgio Pifferi, Mario Pinza).

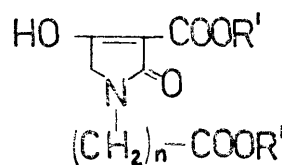
Sposób wytwarzania pochodnych pirolinonu

Sposób wytwarzania pochodnych pirolinonu-2 wykazujących aktywność farmakologiczną o wzorze 1, w którym R₁ i R₂, takie same lub różne, oznaczają atom wodoru, grupę alkilową zawierającą 1—3 atomów węgla, grupę cykloalkilową zawierającą 5 lub 6 atomów węgla, albo R₁ i R₂ razem z atomem azotu, do którego są przyłączone, tworzą grupę heterocykliczną, ewentualnie zawierającą dodatkowy heteroatom, taki jak atom tlenu lub azotu, a n oznacza liczbę całkowitą w zakresie 0—2, polega na dekarboksylowaniu związku o wzorze 2, w którym R' oznacza grupę alkilową zawierającą 1—3 atomów węgla, a n ma wyżej podane znaczenie, przy czym otrzymuje się odpowiedni związek 2,4-dwuketo, który poddaje się uwodornieniu, przy czym otrzymuje się związek 4-hydroksy, który acyluje się, przy czym otrzymuje się pochodną A'-acyloksy, którą przekształca się w nienasycony związek A', który poddaje się amonolizie.

Związki o wzorze 1 wywierają wpływ na centralny układ nerwowy. (1 zastrzeżenie)



Wzór 1



Wzór 2

C07d; C07D

P. 191792

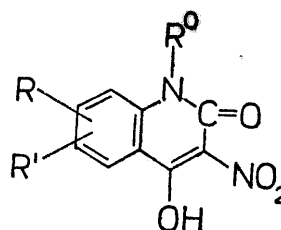
13.08.1976

Pierwszeństwo: 15.08.1975 - St. Zjedn. Am. (nr 605152)

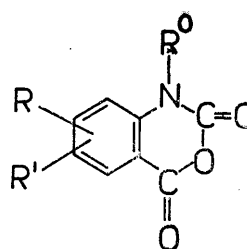
Sandoz Aktiengesellschaft, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania pochodnych 4-hydroksy-3-nitropyrido[2,3-b]pyridynonu

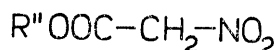
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R⁰ oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy o 1—6 atomach węgla, rodnik alkenyowy o 3—6 atomach węgla, lub rodnik alkinyowy o 3—6 atomach, w których to rodnikach wiązanie wielokrotne nie występuje przy atomie węgla a, rodnik cykloalkilowy o 3—6 atomach węgla w części cykloalkilowej i 1—2 atomach węgla w części alkilowej, albo grupę o wzorze 4, w którym Y i Y' niezależnie od siebie oznaczają atomy wodoru, chlorowca, rodnik alkilowe o 1—3 atomach węgla, grupy alkoksylowe o 1—3 atomach węgla lub grupy trójfluorometylowe,



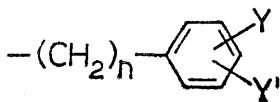
Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3



Wzór 4

n oznacza 0 lub 1, a R i R' niezależnie od siebie oznaczają atomy wodoru, lub rodniki alkilowe o 1—4 atomach węgla, z tym że R^o, R i R' nie oznaczają równocześnie atomów wodoru oraz ich soli.

Sposób według wynalazku polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym R^o, Rⁱ, R mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji w środowisku obojętnego rozpuszczalnika organicznego z produktem reakcji otrzymanym przez traktowanie związku o wzorze 3, w którym R^o oznacza rodnik alkilowy o 1-5 atomach węgla, mocną zasadą.

Związki o wzorze 1 wykazują działanie hamujące uwalnianie histaminy. (3 zastrzeżenia)

C07d; C07D

P. 191923

20.08.1976

Pierwszeństwo: 23.08.1975 - RFN (nr P 25 37 673.2)

Deutsche Gold-und Silber - Scheideanstalt vormals Roessler, Frankfurt nad Menem, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania pylistego stałego chlorku cyjanuru

Sposób wytwarzania pylistego, stałego chlorku cyjanuru polega na wtłaczaniu ciekłego chlorku cyjanuru do kolumny rozdzielczej, schłodzeniu prowadzonymi w obiegu obojętnymi gazami tak dalece, że strąca się chlorek cyjanuru w postaci krystalicznej a ogrzane przy tym gazy zawierające pary chlorku cyjanuru pozbawia się tych par przez przeciwnaśrodkowe wymywanie w dołączonej szeregowo drugiej kolumnie obojętną cieczą dobrze rozpuszczającą chlorek cyjanuru z równoczesnym schłodzeniem i zawróceniem ich do komory rozdzielczej, podczas gdy zawierającą chlorek cyjanuru ciecz wymywaną schładza się do pierwotnej temperatury prowadząc ją w obiegu przez chłodnicę i stale omywa cieczą wymywaną wewnętrzną stroną rurociągu dołączonego do kolumny rozdzielczej, prowadzącego do płuczki wieżowej, a cząstkowy strumień cieczy wymywaną zawierającą chlorek cyjanuru rozdziela się w trzeciej kolumnie destylacyjnej na czysty, ciekły chlorek cyjanuru zwracany do kolumny rozdzielczej i czysty środek wymywaną zwracany do płuczki wieżowej. (7 zastrzeżeń)

C07d; C07D

P. 191993

25.08.1976

Pierwszeństwo: 28.08.1975 - St. Zjedn. Am. (nr 608475)

Stauffer Chemical Company, Westport, Stany Zjednoczone Ameryki (Harold Mahonrai Pitt).

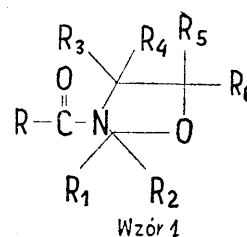
Sposób wytwarzania N-podstawionych oksazolidyn

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania N-podstawionych oksazolidyn o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza rodnik chlorowcoalkilowy o 1—10 atomach węgla, rodnik alkilowy lub niższy rodnik alkilowy, R₁ i R₂ są jednakowe lub różne i oznaczają rodniki alkilowe o 1—12 atomach węgla, niższe rodniki alkoksyalikilowe albo hydroksyalikilowe, a R₃, R₄, R₅ i R₆ są jednakowe lub różne i oznaczają atomy wodoru, niższe rodniki alkilowe, alkoksyalikilowe lub hydroksyalikilowe, albo też R oznacza rodnik chlorowcoalkilowy lub chloroalkenylowy, R₁ oznacza atom wodoru, niższy rodnik alkilowy, rodnik fenyłowy lub naftyłowy, albo rodnik fenyłowy zawierający jako podstawniki 1 lub 2 atomy chloru, grupę nitrową, metylową, metoksyłową lub hydroksylową, R₂ oznacza atom wodoru lub niższy rodnik alkilowy, R₃ oznacza atom wodoru, niższy rodnik alkilowy, rodnik hydroksymetyłowy, N-metylokarbamoiloksy metylowy lub dwu-

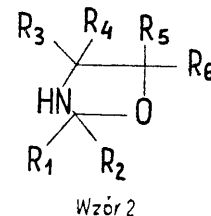
chloroacetoksymetyłowy, R₄ oznacza atom wodoru lub niższy rodnik alkilowy, R₅ oznacza atom wodoru niższy rodnik alkilowy lub rodnik fenyłowy, a R₆ oznacza atom wodoru, przy czym co najmniej jeden z podstawników R i R₅ oznacza rodnik fenyłowy, podstawiony rodnik fenyłowy lub rodnik naftyłowy.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że oksazolidynę o ogólnym wzorze 2, w którym R₁, R₂, R₃, R₄, R₅ i R₆ mają wyżej podane znaczenie, poddaje się w obecności środka wiążącego chlorowódor i w obecności wody reakcji ze związkiem o wzorze 3, w którym R ma wyżej podane znaczenie, a X oznacza atom chlorowca. Proces ten można też prowadzić w ten sposób, że alkanoloaminę o wzorze 4, w którym R₃, R₄, R₅ i R₆ mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji ze związkiem karbonylowym o wzorze 5, w którym R i R₂ mają wyżej podane znaczenie i otrzymaną oksazolidynę poddaje się w obecności środka wiążącego kwas i w obecności wody wyżej opisanej reakcji ze związkiem o wzorze 3.

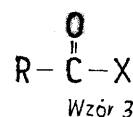
(17 zastrzeżeń)



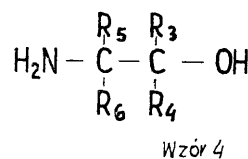
Wzór 1



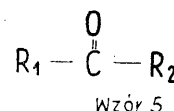
Wzór 2



Wzór 3



Wzór 4



Wzór 5

C07d; C07D

P. 192018

26.08.1976

Pierwszeństwo: 28.08.1975 - St. Zjedn. Am. (nr 608415)

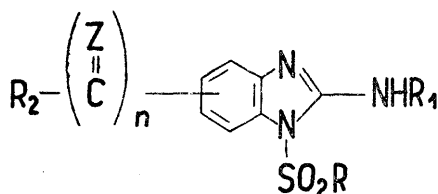
Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych **karbonyłopodstawionych 1-sulfonylobenzimidazoli**

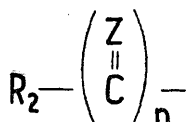
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych karbonyłopodstawionych 1-sulfonylobenzimidazoli o wzorze 1, w którym R oznacza grupę alkilową zawierającą 1—4 atomów węgla, grupę cykloalkilową zawierającą 5—7 atomów węgla, grupę tienylową, grupę fenyłową lub grupę o wzorze —NR₃R₄, w którym R₃ i R₄ oznaczają niezależnie grupy alkilowe zawierające 1—3 atomów węgla, R₁ oznacza atom wodoru lub grupę acylową zawierającą 1—4 atomów węgla, R₂ oznacza atom wodoru, grupę alkilową zawierającą 1—4 atomów węgla, grupę fenyłową, grupę fenyłową podstawioną chlorowcem, grupę 1-alkilotetrazolilo-5,

w której grupa alkilowa zawiera 1—3 atomów węgla, grupę 1,3,4-oksadiazolilo-2 lub grupę cykloalkilową zawierającą 3—6 atomów węgla, Z oznacza atom tlenu, grupę hydroksyiminową, grupę alkoksyiminową w której grupa alkoksylowa zawiera 1—4 atomów węgla, grupa acyloksyiminowa w której grupa acyloksylowa zawiera 1—4 atomów węgla, grupę benzyloksyiminową, grupę benzalkoksyiminową, grupę hydrazonową, grupę tiokarbamyldehydrazonową, grupę karboksymetoksyiminową, grupę metoksykarbonylohydrazonową, grupę etoksykarbonylohydrazonową, grupę karbamyldehydrazonową, grupę 1,3-dwutiolanylo-2 lub grupę 1,3-dwutianylo-2, podstawnik o wzorze 3, w którym n oznacza 0 lub 1, znajduje się w pozycji 5 lub 6 z tym zastrzeżeniem, że gdy R_2 oznacza grupę 1-alkilotetrazolilo-5 zawierającą 1—3 atomów węgla w części alkilowej lub grupę 1,3,4-oksadiazolilo-2, to n oznacza 0.

Sposób według wynalazku polega na reagowaniu odpowiedniego tautomerycznego benzimidazolu z podstawionym chlorkiem sulfonilu. Otrzymane nowe związki odznaczają się działaniem przeciwwirusowym. (19 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 3

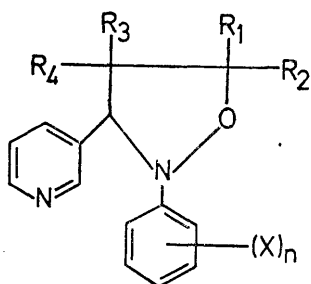
C07d; C07D P. 192123 31.08.1976

Pierwszeństwo: 02.09.1975 - Wielka Brytania (nr 36093/75)

Shall Internationale Research Maatschappij B.V. Haga, Holandia.

Środek grzybobójczy i sposób wytwarzania 3-pirydyloizoksazolidyn

Wynalazek obejmuje środek grzybobójczy zawierający nośnik lub środek powierzchniowo czynny albo i nośnik i środek powierzchniowo czynny oraz jako substancję czynną co najmniej jedną 3-pirydyloizoksazolidynę o wzorze 1, w którym R_1 oznacza atom wodoru, grupę alkilową, alkenylową lub alkoksy, R_2 oznacza atom wodoru, grupę cyjanową, alkoksy, alkoksylkarbonylową, acyloksy, amidową, fenylosulfony-



WZÓR 1

lową, arylio, albo ewentualnie podstawioną grupę aminową, alkilową lub arylową, R_3 oznacza atom wodoru lub grupę alkilową, R_4 oznacza atom wodoru, grupę alkilową, alkoksylkarbonylową, cyjanową, nitrową, acylową lub fenylosulfonylową, albo R i R_4 razem tworzą układ karbocykliczny lub heterocykliczny, X oznacza atom chlorowca, grupę nitrową lub cyjanową albo ewentualnie podstawioną grupę alkilową, alkoksy lub arylową, a n oznacza 0, 1, 2 lub 3. Sposób wytwarzania 3-pirydyloizoksazolidyn polega na podaniu reakcji nitronu z odpowiednio podstawionym związkiem olefinowym. (5 zastrzeżeń)

C07d; C07D
C07c; C07C

P. 192124

31.08.1976

Pierwszeństwo: 22.09.1975 - Wielka Brytania (nr 38812/75)

Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Sposób konwersji czwartorzędowych halogenków amoniowych

Sposób konwersji czwartorzędowych halogenków amoniowych w czwartorzędowe sole amonowe kwasów innych niż chlorowcowodorowe polega na tym, że czwartorzędowy halogenek amoniowy ogrzewa się z estrem alkilowym danego kwasu.

Sposób jest użyteczny do wytwarzania herbicydów stanowiących czwartorzędowe sole dwupirydyliowe inne niż halogenki. (11 zastrzeżeń)

C07f; C07F

P. 189976 T

28.05.1976

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Roman Tyka, Jan Łukszo).

Sposób otrzymywania kwasów a-aminofosfonowych

Sposób według wynalazku polega na przyłączaniu kwaśnego fosforanu etylu do zasad Schiffa i hydrolizie powstałych produktów stężonym kwasem solnym. Istotą wynalazku jest zastosowanie jako surowca wyjściowego karbinamin takich jak 1-fenylocyklopentylamina-1, 1-fenylocykloheksylamina-1, 2-fenylopropylamina-2, lub 2-fenylobutylamina-2.

(5 zastrzeżeń)

C07f; C07F

P. 191258

17.07.1976

Pierwszeństwo:

19.07.1975 - RFN (nr P 25 32 476.9)

19.07.1975 - RFN (nr P 25 32 473.6)

19.07.1975 - RFN (nr P 25 32 475.8)

Dynamit Nobel Aktiengesellschaft, Troisdorf, Republika Federalna Niemiec (Gerhard Kreuzburg, Arnold Lenz, Walter Rogler).

Sposób wytwarzania estrów czteroalkilowych kwasu ortokrzemowego

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania estrów czteroalkilowych kwasu ortokrzemowego, których składnik estru zawiera 2—6 atomów węgla, na drodze reakcji metalicznego krzemu z odpowiednimi alkoholami w obecności odpowiednich alkoholanów metali alkalicznych.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że reakcję tę prowadzi się w obecności substancji powierzchniowo czynnych i/lub związków zawierających grupy metoksylowe i/lub powyżej temperatury wrzenia mieszaniny reakcyjnej pod ciśnieniem. Jako substancje powierzchniowo czynne stosuje się korzystnie znane środki zwilżające lub flotujące, znane zawierające azot zasady organiczne lub inhibitory procesu trawienia, a związki zawierające grupy metoksylowe, takie jak metanolan sodowy, wprowadza się korzystnie w ilości

5—20% wagowych, zwłaszcza w ilości 8—15% wagowych, odniesionych do ilości wprowadzonego krzemu metalicznego i liczonych jako grupy metoksyłowe. Prowadząc reakcję pod ciśnieniem utrzymuje się korzystnie temperaturę 160—210°C oraz nadciśnienie do 50 atmosfer nadciśnieniowych. (10 zastrzeżeń)

C07f; C07F P. 191336 21.07.1976

Pierwszeństwo: 23.07.1975 - RFN (nr P 25 32 887.4)

Dynamit Nobel Aktiengesellschaft, Troisdorf, Republika Federalna Niemiec (Claus-Dieter Seiler, Hans-Joachim Vahlensieck, Hans-Joachim Köttsch).

Sposób estryfikacji chlorosilanów

Wynalazek dotyczy sposobu estryfikacji chlorosilanów na drodze reakcji z alkoholami.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że reakcję tę prowadzi się w obecności chlorowęgłowodorów i w nieobecności środków wiążących kwas, przy czym chlorowęgłowodory korzystnie stosuje się w ilości 0,5-3 krotnie większej, niż ilość wprowadzanego chlorosilanu, a jako alkohole korzystnie stosuje się alkohole pierwszorzędowe lub drugorzędowe lub fenole. (3 zastrzeżenia)

C07f; C07F P. 191916 20.08.1976

Pierwszeństwo: 22.08.1975 - St. Zjedn. Am. (nr 607078)

Rohm and Haas Company, Philadelphia, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania fosforo-dwuchlorotiolanów

Sposób wytwarzania fosforo-dwuchloro-tiolanów o wzorze ogólnym $R-S-P(=O)Cl_2$, w którym R oznacza grupę (C_1-C_{10}) alkilową ewentualnie podstawioną grupą (C_1-C_4)-alkoksyłową, grupą (C_1-C_4)-tioalkilową lub atomem chlorowca, grupą (C_3-C_6)-cykloalkilową, grupą (C_7-C_{10})-aralkilową ewentualnie podstawioną 1-3 grupami (C_1-C_5)-alkilowymi, (C_1-C_5)-alkoksyłowymi, atomami chlorowca lub grupami nitrowymi, lub grupą C_6-C_{10} -arylową ewentualnie podstawioną 1-3 grupami (C_1-C_5)-alkilowymi, (C_1-C_5)-alkoksyłowymi, atomami chlorowca lub grupami nitrowymi polega na tym, że chlorek sulfenyłu o wzorze ogólnym $R-S-Cl$, w którym R ma wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z trójchlorkiem fosforu i wodą lub kwasem karboksylowym w temperaturze (-20°C) - (-50°C). (15 zastrzeżeń)

CCSc; C08K P. 188844 16.04.1976
C07c; C07C
C10m; C10M

Pierwszeństwo:

18.04.1975 - Francja (nr 75.12135)
24.12.1975 - Francja (nr 75.39690)

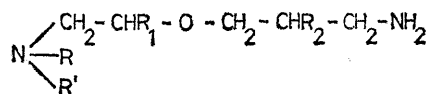
Rhône-Poulenc Industries, Paryż, Francja

Środki na bazie poliamin z grupami eterowymi i sposób ich wytwarzania

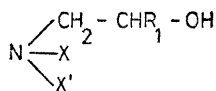
Środki na bazie poliamin z grupami eterowymi, zawierają co najmniej jedną z poliamin z grupami eterowymi o wzorze 1, w którym R oznacza rodnik $-CH_2-CHR_1-O-CH_2-CHR_2-CH_2-NH_2$, $-CH_2-CHR_1-OH$, $-CH_2-CHR_2-CH_2-NH_2$, R' oznacza rodnik $-CH_2-CHR_1-O-CH_2-CHR_2-CH_2-NH_2$, $-CH_2-CHR_1-OH$, $-CH_2-CHR_2-CH_2-NH_2$, alkilowy C_1-C_4 lub fenyłowy.

Sposób wytwarzania środków na bazie poliamin polega na tym, że poddaje się cyjanoetylowaniu alkanoloaminy o wzorze 2 akrylonitrylem lub metakryloni-

trylem, przy zachowaniu stosunku liczby ruchomych grup wodorowych do liczby grup nitrylowych niższego lub równego 1 a następnie poddaje się uwodornieniu otrzymany nitryl lub nitryle. Środki wg wynalazku mogą być zastosowane jako półprodukty do wytwarzania dodatków do olejów smarnych i jako katalizatory lub czynniki usieciowania w syntezie poliuretanów. (14 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2

C08f; C08L P. 189923 T 28.05.1976

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Alojzy Kłopotek, Kazimierz Uhacz, Gabriela Działo, Wanda Matracka, Wiesław Szelejewski, Kazimierz Bukowski, Stanisław Kujawa).

Sposób otrzymywania biologicznie czynnych tworzyw sztucznych

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania biologicznie czynnych tworzyw sztucznych odpornych na rozkładowe działanie drobnoustrojów oraz mikrobójczych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że na podstawowy polimer tworzywa działa się w temperaturze do 150°C związkami kompleksowymi halogenów z polimerami lub związkami kompleksowymi halogenów z substancjami powierzchniowo czynnymi w takich ilościach, aby otrzymane tworzywo sztuczne zawierało od 0,1 do 15 procent wagowych aktywnego halogenu lub aktywnych halogenów; jodu; bromu; chloru i fluoru. (1 zastrzeżenie)

C08f; C08F P. 189938 T 27.05.1976

Zakłady Azotowe im. Feliksa Dzierżyńskiego, Tarnów, Polska (Stefan Kupiec, Zdzisław Marek).

Sposób otrzymywania suchego poliakryloamidu

Sposób otrzymywania suchego poliakryloamidu na drodze odwadniania żelu poliakryloamidu za pomocą alkoholu, charakteryzuje się tym, że żel poliakryloamidu chłodzi się do temp. poniżej 0°C w celu wydzielenia zawartej w nim wody w postaci kryształów lodu wolnych od poliakryloamidu, następnie tak otrzymane kryształy lodu wymywa się rozpuszczając je w alkoholu metylowym lub etylowym. (1 zastrzeżenie)

C08g; C08G P. 186442 T 09.01.1976

Politechnika Świętokrzyska, Kielce, Polska (Zygmunt Wirpsza, Mirosław Pietkiewicz).

Sposób wytwarzania żywic i tłoczyw fenolowo-formaldehadowych

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania modyfikowanych żywic i tłoczyw fenolowo-formaldehadowych nowolakowych w środowisku kwaśnym lub rezolowych w środowisku zasadowym. Sposób polega na rozpuszczeniu odpadów poliuretanowych w fenolu lub związku fenolowym w temperaturze 60—190°C, korzystnie

125—130°C w obecności wody, alkoholu jedno- lub wielowodorotlenowego, korzystnie w obecności kwasu, po czym dodaje się formaldehyd i prowadzi reakcję znanymi sposobami, korzystnie w obecności katalizatora. Uzyskane żywice stosuje się do wyrobu tłoczyw, laminatów, klejów i lakierów. (3 zastrzeżenia)

C08g; C08J P. 189402 T 06.05.1976

Politechnika Świętokrzyska, Kielce, Polska (Zygmunt Wirpsza, Mirosław Pietkiewicz).

Sposób wytwarzania poliuretanów, zwłaszcza poliuretanowych spodów obuwia

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania poliuretanów, zwłaszcza poliuretanowych spodów obuwia.

Sposób według wynalazku polega na tym, że odpady poliuretanów, zwłaszcza poliuretanowych spodów obuwia rozpuszcza się w oligomerycznym polioliu w temperaturze 120—240°C tak, by na dwa wiązania uretanowe przypadło nie mniej niż 0,5 cząsteczki oligomerycznego polioliu, a otrzymany produkt używa się następnie jako samodzielny składnik polioliowy w reakcji z izocyjanianem, przy czym reakcję prowadzi się ewentualnie w obecności składników pomocniczych takich jak: związek powierzchniowo czynny, katalizatory reakcji, pigmenty barwiące.

(2 zastrzeżenia)

C08g; C08G P. 189777 T 20.05.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przetwórstwa Tworzyw Sztucznych, Mikołów, Polska (Mieczysław Walikowicz, Jan Wiltos, Jerzy Stefaniak, Jerzy Zapart, Maria Tokarzewska, Adam Graczyński, Jerzy Kowalski, Tomasz Kanarek).

Sposób otrzymywania granulowanych modyfikowanych tłoczyw termoutwardzalnych przystosowanych do przetwórstwa wtryskowego

Sposób otrzymywania modyfikowanych tłoczyw termoutwardzalnych w postaci ziarnistej polega na tym, że tłoczywo modyfikuje się gotowymi substancjami monomerycznymi i polimerycznymi w trakcie procesu homogenizacji składników reakcji.

(1 zastrzeżenie)

C08g; C08G P. 189858 T 24.05.1976

Uniwersytet Śląski, Katowice, Polska (Aleksander Ratajczak, Mirosław Dominiak, Bronisław Czech, Adam Piórko).

Sposób otrzymywania polimerów ferrocenowych

Sposób polega na tym, że mono- i wielofunkcyjne pochodne ferrocenu zawierające grupy hydroksylowe, alkoksylowe lub karbonylowe poddaje się w temperaturze od -20°C do +100°C działaniu siarkowodoru lub dwumerkaptanu w ilości od 1 do 2 moli na 1 mol pochodnej ferrocenu przy jednoczesnym wprowadzaniu katalizatora w postaci kwasu protonowego lub kwasu Lewisa. Tak otrzymane polimery ferrocenowe zawierające siarkę mają znacznie zwiększoną odporność na działanie środowisk agresywnych, zwiększoną wytrzymałość mechaniczną i odporność na utlenianie. (2 zastrzeżenia)

C08g; C08L P. 189959 29.05.1976

Pierwszeństwo: 31.05.1975 - RFN (nr P 2524191.2) Bayer AG, Leverkusen, RFN.

Sposób wytwarzania polimocznikowych tworzyw spienionych o dużym stopniu wypełnienia

Sposób wytwarzania hydrofobowych polimoczników lekkich tworzyw spienionych o dużym stopniu wypełnienia, z poliizocyjanianów, wody, katalizatorów, stabilizatorów i drobnoziarnistych wypełniaczy nieorganicznych, charakteryzuje się tym, że nie zawierające grup jonowych, ciekłe, nierozpuszczalne w wodzie poliizocyjaniany o lepkości większej niż 200 cP i funkcyjności większej niż 2,1 mieszają się z wodnymi, ciekło-płynnymi zawiesinami wypełniaczy nieorganicznych, zawierającymi 30—80% wagowych wypełniaczy i charakteryzującymi się wartością pH powyżej 8, w obecności stabilizatorów piany typu polietero-polisiloksanów oraz katalizatorów aminowych, przy czym co najmniej 50% wagowych zawartego w zawiesinie wypełniacza ma cząstki mniejsze niż 50 mikronów a stosunek wagowy zawiesiny wypełniacza do poliizocyjanianu wynosi od 1:2 do 6:1. (10 zastrzeżeń)

C08j; C08J P. 189549 T 12.05.1976

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Daniel Fudalej, Stanisław Kucharski, Barbara Boboń, Ludmiła Mrowiec).

Sposób otrzymywania antystatycznych powłok na powierzchniach wyrobów z tworzyw sztucznych

Sposób otrzymywania antystatycznych powłok na powierzchniach wyrobów z tworzyw termoplastycznych, przy wykorzystaniu grafitu jako przewodnika elektrycznego, polega na tym, że grafit elektrotechniczny o granulacji od 0,105 do 0,177 mm narzuca się równomiernie na obrabianą powierzchnię wyrobu w ilości powyżej 0,65 g/dm² tej powierzchni, pod ciśnieniem od 0,5 do 15 kg/cm² i jednocześnie podgrzewa się grafit do temperatury od 300 do 950°C, tak aby przy zetknięciu się z obrabianym wyrobem nastąpiło jego wtopienie się w powierzchnię tego wyrobu.

(1 zastrzeżenie)

C09b; C09B P. 190017 31.05.1976

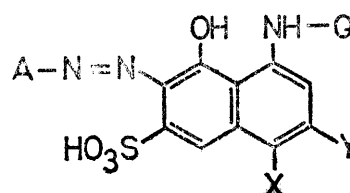
Pierwszeństwo: 02.07.1975 - Wielka Brytania (nr 27852/75)

Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, Wielka Brytania.

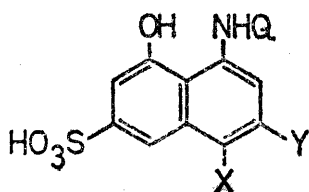
Sposób wytwarzania nowych barwników reaktywnych

Sposób wytwarzania nowych barwników o wzorze i, w którym A oznacza grupę 1,5-dwusulfo-, 1,6-dwusulfo- lub 1,5,7-trójsulfo-2-naftylową, jeden z podstawników X i Y oznacza SO₃H a drugi H, a Q oznacza grupę dwuchlorowco-5-cyjanopirymidynylową, w której chlorowcem jest Cl, Br lub F polega na tym, że związek o wzorze 3 poddaje się reakcji ze związkiem dwuazoniowym wytworzonym z aminy o wzorze A—NH₂, przy czym we wzorach A, X, Y mają wyżej podane znaczenie lub związek o wzorze 5, w którym A, X i Y ma wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z tróchlorowco-5-cyjanopirymidyną, w której chlorowiec oznacza Cl, Br lub F.

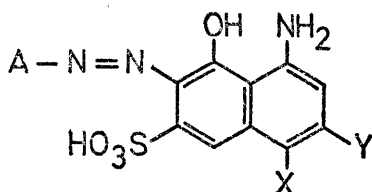
(2 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 3



Wzór 5

C09d; C09D P. 189924 T 28.05.1976

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska
(Alojzy Kłopotek, Kazimierz Uhacz, Wanda Matracka,
Gabriela Dział, Wiesław Szelejowski, Stanisław Ku-
jawa, Kazimierz Bukowski).

Sposób otrzymywania biologicznie czynnych farb
i lakierów

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania biologicznie czynnych farb i lakierów, odpornych na działanie mikroorganizmów i pleśni, przeciwdziałających rozwojowi mikroorganizmów na powłokach oraz nie wykazujących działania toksycznego dla organizmów ludzi i zwierząt polegający na działaniu związkami kompleksowymi halogenów z polimerami lub związkami kompleksowymi halogenów z substancjami powierzchniowo czynnymi na substancje powłokotwórcze farb i lakierów, przy czym otrzymane tym sposobem farby i lakiery zawierają od 0,1 do 15 procent wagowych aktywnego halogenu lub aktywnych halogenów jodu, bromu, chloru lub fluoru.

(1 zastrzeżenie)

C09d; C09D P. 191643 05.08.1976

Pierwszeństwo:

08.08.1975 - Austria (nr A 6164/75)

10.03.1976 - Austria (nr A 1739/76)

Stollack Aktiengesellschaft Guntramsdorf, Austria
(Harald. M. Tarnowiecki).

Sposób wytwarzania emalii

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania wodnych termoutwardzalnych emalii, zwłaszcza emalii do druków, składających się z wodnego roztworu żywicy poliimidoestrowej, ewentualnie wytrącających się środków pomocniczych i rozpuszczalników, przy czym roztwór żywicy otrzymuje się przez reakcję kwasów karboksylowych, alkoholi i dwuamin i zobojętnianie amoniakiem lub aminami ograniczonymi, polegający na tym, że najpierw otrzymuje się krótkołańcuchowe addukty przez estyfikację dwuwartościowymi kwasami karboksylowymi lub ich reaktywnymi pochodnymi dwu lub wielowartościowych alkoholi, które dodaje się w stechiometrycznym nadmiarze, następnie otrzymane addukty poddaje się reakcji z dwuaminami względnie ze zdolnymi do tworzenia grupy imidowej trójwartościowymi kwasami karboksylowymi względnie ich reaktywnymi pochodnymi ewentualnie przy dalszym dodawaniu dwu- lub więcej wartościowych alkoholi, przy czym dwuaminę dodaje się w ilości stechiometrycznej 5—95%, korzystnie

20—70% w przeliczeniu na grupy karboksylowe zdolne do tworzenia grup imidowych, po czym otrzymany produkt zobojętnia się amoniakiem lub organiczną aminą w celu uzyskania rozpuszczalności w wodzie.

Otrzymana emalia po ewentualnym dodaniu wody, nadaje się do dalszej przeróbki z rozpuszczalnikami organicznymi mieszającymi się z wodą i środkami pomocniczymi do powłok.

(10 zastrzeżeń)

C10b; C10S P. 189933 T 28.05.1976

Pierwszeństwo: 26.02.1976 - RFN (nr P 26 07 742.9)

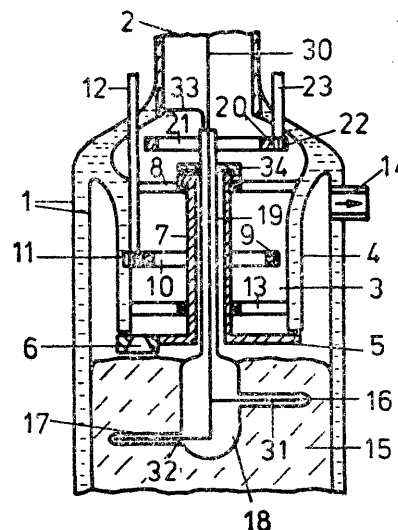
Metallgesellschaft Aktiengesellschaft, Frankfurt am
Main, Republika Federalna Niemiec.

Reaktor do zgazowywania paliw stałych pod
zwiększonym ciśnieniem zwłaszcza węgla

Reaktor do zgazowywania paliw stałych pod ciśnieniem zwłaszcza węgla, za pomocą gazów zawierających wolny tlen i parę wodną jako środków do zgazowywania paliw w stanie stałym, wyposażony jest w chłodzony wodą płaszcz (1), rozdzielacz (5, 6) zgazowywanego paliwa obracający się względem osi pionowej oraz mieszałdo (17, 18) poruszające się ruchem obiegowym w masie paliwa, umieszczone w górnym obszarze reaktora.

Istotę wynalazku stanowi to, że mieszałdo oraz rozdzielacz mają niezależne zespoły napędowe, przy czym zespoły te wprowadzają mieszałdo i rozdzielacz w ruchy obrotowe niezależnie od siebie.

(3 zastrzeżenia)



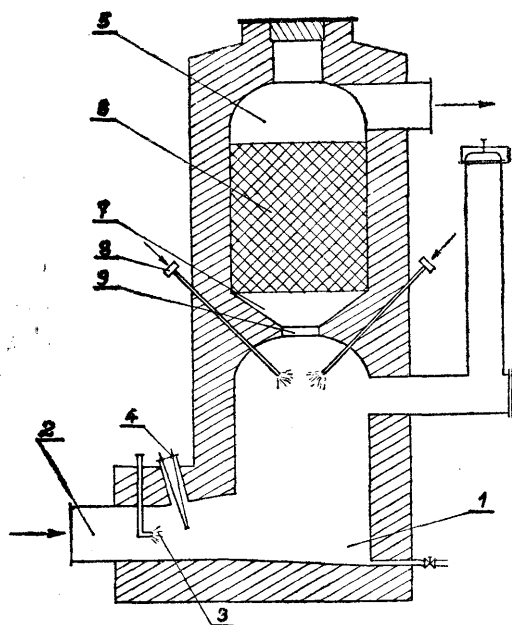
C10g; C10G P. 188739 12.04.1976

Hajnowskie Przedsiębiorstwo Suche Destylacji
Drewna, Hajnówka, Polska (Władysław Otoka, Jerzy
Naczyński, Stanisław Krupa).

Sposoby oraz urządzenie do wytwarzania gazu
niskokalorycznego z paliw płynnych

Sposób wytwarzania gazu niskokalorycznego z paliw płynnych polegający na katalitycznym półspalaniu paliw płynnych powietrzem w obecności pary wodnej, charakteryzuje się tym, że najpierw spala się bezkatalitycznie część paliwa płynnego, najlepiej 10—30%, w całej ilości powietrza przeznaczonego do procesu półspalania, dodając jednocześnie część pary wodnej najlepiej 30—60%, a następnie do uzyskanej mieszaniny gorących gazów wtryskuje się resztę paliw płynnych wraz z resztą pary wodnej i kieruje na katalizator, korzystnie nikłowy, prowadząc proces półspalania w temperaturze najlepiej 850—1100°C.

Urządzenie do wytwarzania gazu niskokalorycznego z paliw płynnych charakteryzuje się tym, że ma zbudowane współosiowo cylindryczne komory reakcyjne (1) i (5) rozdzielone rusztem (9) w przewężeniu, przy czym komora dolna (1) jest wyposażona w swej dolnej części w kanał doprowadzający (2) powietrze i parę wodną, dyszę wtryskową (3) paliwa płynnego, zapalarkę elektryczną (4) dowolnego typu oraz co najmniej dwie dysze wtryskowe (8) głównej części surowca płynnego i pary technologicznej, które skierowane są ukośnie w przeciwnym kierunku do strumienia gazów z komory dolnej (1), natomiast komora górna (5) zawiera warstwę katalizatora (6) na warstwie stłucznia szamotowego (7) spoczywającego na ruszcie (9) w przewężeniu. (2 zastrzeżenia)



C10g; C10G P. 189746 T 19.05.1976

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Bronisław Małecki, Wojciech Stawiany, Jerzy Świądrowski, Wojciech Wasilewski).

Sposób ekstrakcji węgla kamiennych

Sposób ekstrakcji węgla kamiennych przez poddanie substratu składającego się z oleju, węgla i gazu wodoronośnego działaniu podwyższonej temperatury i ciśnienia w reaktorze, polega na tym, że prowadzi go się na złożu porowatym składającym się z elementów ceramicznych w kształcie wałka o średnicy od 10 do 45 mm i wysokości od 10 do 45 mm i wysokości od 10 do 45 mm. Stosunek ilości złoża do objętości całkowitej reaktora wynosi co najmniej 3:5, a stosunek wolnej przestrzeni w złożu do jego całkowitej pojemności co najmniej 2,5 do 7,5. (1 zastrzeżenie)

C10i; C10L P. 182622 07.08.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Zdzisław Bentkowski, Witold Pawłowski, Adam Forys).

Sposób otrzymywania mieszanek paliwowych

Sposób otrzymywania mieszanek paliwowych według wynalazku polega na tym, że dodaje się do frakcji węglowodorowych związki żelazoorganiczne o zawartości żelaza 0,3—47% wagowych w ilości 1 część wagowa związków żelazoorganicznych na 1300—300 000 części wagowych frakcji węglowodorowej ewentualnie w mieszaninie z innymi dodatkami uszlachetniającymi. (1 zastrzeżenie)

C10m; C10M P. 186888 T 28.01.1976

Politechnika Świętokrzyska, Kielce, Polska (Jan Grabowski, Kazimierz Łojek, Ewa Kozik, Lucjan Łach, Józef Pszczola).

Smar do plastycznego kształtowania wyrobów stalowych zwłaszcza sworzni maszynowych

Smar według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera 53% wagowych oleju cylindrowego, 1,5% wagowych oleju rycynowego, 5% wagowych kwasu olejowego, 10% wagowych mydła naftenowego, 5% wagowych 10% roztworu wodnego żelatyny z niewielkim dodatkiem emulgatora oleju. (1 zastrzeżenie)

C11d; C11D P. 189922 T 28.05.1976

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Alojzy Kłopotek, Kazimierz Szekli, Wanda Vogtman, Zofia Murygin, Jerzy Borowiecki, Heliodor Żak, Wiesława Jakubowska).

Środek do mechanicznego mycia naczyń

Środek w postaci proszku do mechanicznego mycia naczyń zawiera: 0,5—1,5% wagowych eteru mono-n-oktadecylowego glikolu dwunastoetylenowopiętnastopropylenowego, 3—6% wagowych soli sodowych monomerów nienasyconych kwasów tłuszczowych C_{10} — C_{18} , 30—40% wagowych trójpolifosforanu sodowego, 17—23% wagowych metakrzemianu sodowego pięciowodnego i 25—40% wagowych obojętnego węglanu sodowego, przy czym wzajemny stosunek wagowy eteru mono-n-oktadecylowego glikolu dwunastoetylenowopiętnastopropylenowego do soli sodowych monomerów nienasyconych kwasów tłuszczowych C_{10} — C_{18} wynosi od 1:10 do 1:4, a wzajemny stosunek wagowy trójpolifosforanu sodowego do metakrzemianu sodowego pięciowodnego wynosi 7:4. (1 zastrzeżenie)

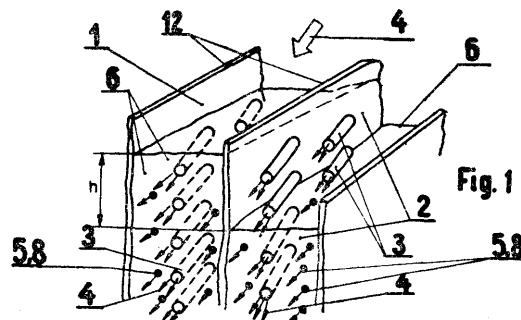
C13d; C13D P. 189305 T 04.05.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków, Polska (Wacław Myśliwiec, Lech Raczyński, Stefan Wacnik).

Sposób i urządzenie do ekstrakcji cukru z buraków cukrowych

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że przesuw krajanki wymusza się dynamicznym działaniem szeregu strumieni cieczy, którą na początku procesu ekstrakcji stanowi woda, a potem sok dyfuzyjny, przy czym kierunek wypływu strumieni cieczy zgodny jest z kierunkiem przesuwu krajanki, a jego zwrot powoduje powstawanie siły składowej wymuszającej ruch krajanki.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że stanowi je szereg umieszczonych obok siebie kanałów wyższych (1) i kanałów niższych (2), wypełnionych zawieszoną krajanką buraczanej (8) w cieczy (6), przy czym słup masy krajanka-ciecz jest w spo-



sób ciąglej coraz wyższy w kierunku ku wylotowi urządzenia, tak, że wzdłuż każdej ściany (12) urządzenia pomiędzy kanałami powstaje różnica h wysokości słupa masy, dająca ciśnienie hydrostatyczne cieczy wypływających przez dysze (3) o osiach usytuowanych wzdłuż kierunku (4) zgodnym z kierunkiem (5) przepływu krajanki przez urządzenie. (5 zastrzeżeń)

C21b; C21B P. 182563 04.08.1975

Biuro Studiów i Projektów Hutnictwa „Biprostal”, Kraków, Polska (Rudolf Kosiba, Józef Biel, Roman Nowakowski, Kazimierz Skrzypek).

Sposób przebudowy wielkiego pieca hutniczego

Wynalazek dotyczy sposobu przebudowy wielkich pieców hutniczych i jest znamienny tym, że równocześnie z wyburzaniem wewnętrznej wymurówki pieca, zabezpiecza się zewnętrzną nośną konstrukcję przez zbudowanie specjalnie do tego celu przeznaczonej konstrukcji wsporczej, następnie rozbiera się pancierz zewnętrzny pieca i w uzyskaną przestrzeń z wyburzenia starego pieca wbudowuje się nową jednostkę piecową. (2 zastrzeżenia)

C21c; C21C P. 189778 T 21.05.1976

Instytut Metalurgii Żelaza, Gliwice, Polska (Tadeusz Bołd, Edward Barszcz, Jerzy Eysymontt, Stanisław Gałuszka, Eugeniusz Gąsior, Jan Kosider, Norbert Kuzia, Tadeusz Marek, Adam Schwedler).

Stal bainityczna na kształtowniki

Stal bainityczna na kształtowniki zawiera wagowo 0.10÷0.20% C; 0.60- Mn; 0.20- 0, 50% Si; max 0.045% P; max 0.045% S; 0.20÷0.60% Mo; 0.02÷0.12% V; 0.001÷0.006% B; 0.01÷0.08% Al; 0.00÷0.05% Ti; reszta Fe i w postaci kształtowników walcowanych na gorąco osiąga granicę plastyczności minimum 410 N/mm² (42 kG/mm²), wydłużenie względne A₅ minimum 18% i uderność na próbkach Mesnagera minimum 80 J/cm² (8 kGm/cm²). (1 zastrzeżenie)

C21d; C21D P. 183029 29.08.1975

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Adam Gierek, Barbara Trzcionka).

Sposób obróbki cieplnej stopów żelaza zawierających do 2,5% C i 12% Cr

Sposób obróbki cieplnej stopów żelaza zawierających do 2,5% C i do 12% Cr polega na tym, że stop poddaje się wyżarzaniu w temperaturze 1000—1050°C przez 4—6 godzin, a następnie studzi się do temperatury 750—850°C, w której przetrzymuje się 6—10 godzin, po czym chłodzi się z piecem. Powoduje to obniżenie twardości stopu do 250—300 HB co umożliwia obróbkę skrawaniem. Następnie stop hartuje się z temperatury 950°C na powietrzu. Po utwardzeniu do około 800—850 HB stop poddaje się odpuszczeniu w temperaturze 200—250°C przez 2—4 godziny. (3 zastrzeżenia)

C21d; C21D P. 183206 08.09.1975

Instytut Obróbki Plastycznej, Poznań, Polska (Leopold Berkowski, Feliks Słomczyński, Mirosław Koniecznyński, Krzysztof Wroczyński).

Sposób obróbki cieplnej narzędzi z wykorzystaniem cieplnomechanicznego umocnienia

Przedmiotem wynalazku jest sposób obróbki cieplnej narzędzi, zwłaszcza z wysokochromowych stali narzędziowych i szybko tnących, z wykorzystaniem ciepl-

no mechanicznego umocnienia. Sposób według wynalazku polega na kolejno po sobie następujących czynnościach wykonywanych w określonych parametrach obróbki: wygrzewaniu wstępniaków przy dolnej temperaturze austenitzowania, szybkim przepychowym wyciskaniu ich przez oczko matrycy o kącie stożka wejścia 50 do 60°, pośrednio przez krążek grafitowy wykonany z mieszaniny szkła wodnego i grafitu, chłodzeniu w oleju albo wodzie dla zatrzymania stanu umocnienia zadanego zgniotem przy redukcji przekroju od 70 do 90%, a następnie odpężeniu przy temperaturze 100 do 200°C oraz odpuszczaniu na twardość około 40 HRc dla umożliwienia obróbki skrawaniem.

Po przeprowadzeniu skrawania i wstępnym szlifowaniu narzędzi wygrzewa się je w krótkim czasie w temperaturze austenitzowania, a następnie hartuje w kąpieli solnej albo w oleju oraz odpuszcza jednokrotnie albo dwukrotnie, w zależności od rodzaju zastosowanej stali narzędziowej. (3 zastrzeżenia)

C22c; C22C P. 182720 12.08.1975

Zakłady Metali Lekkich „Kęty”, Kęty, Polska (Wojciech Zamarski, Andrzej Tyrpa, Kazimierz Woźniak).

Sposób wprowadzania dodatków stopowych przy produkcji stopów aluminiowych w kanałowych piecach indukcyjnych

Sposób wprowadzania dodatków stopowych przy produkcji stopów aluminiowych w kanałowych piecach indukcyjnych charakteryzuje się tym, że dodatki stopowe których temperatura topnienia i ciężar właściwy są większe od tych wartości dla aluminium, wprowadza się w postaci hutniczej, elektrolitycznej i złomowej wprost do komory wylawowej pieca w ilościach: Cu 0,1—10%, Mn 0,1—2%, Ni 0,1—5%, Cr do około 1%, Fe do około 2%, łącznie do około 10% jednostek wagowych w stosunku do kąpieli aluminiowej. (1 zastrzeżenie)

C22c; C22C P. 182973 27.08.1975

Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice, Polska (Ryszard Kozłowski, Piotr Miliński, Henryk Pohl, Stanisław Partyka, Zbigniew Borysowski).

Stal niskostopowa

Stal ferrytyczno-perlityczno-bainityczna, spawalna o wysokiej granicy plastyczności, bezmiedziowa i bezwanadowa, żaroodporna do temperatury 400°C zawiera wagowo: max 0,15% C, 1,0-1,5% Mn, 0,15-0,50% Si, max 0,5% Cr, 0,5-1,2% Ni, 0,20-0,50 Mo, 0,03-0,06% Nb, max 0,015% Al. Szkodliwie domieszki siarki i fosforu ograniczono do 0,025%.

Stal przeznaczona jest na naczynia ciśnieniowe, kolektory zbiorcze, walczaki i rurociągi kotłów parowych, blachy w chemii, w energetyce konwencjonalnej i jądrowej. (1 zastrzeżenie)

C22c; C22C P. 182979 28.08.1975

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Adam Gierek, Henryk Woźnica, Jerzy Woźniak, Andrzej Ruszkarski, Marian Tomczyk).

Austenityczna austenityczno-ferrytyczna stal manganowoalumiiniowa

Austenityczna i austenityczno-ferrytyczna stal manganowoalumiiniowa zawiera stabilizujące sieć -Fe dodatki stopowe w ilości 20—35% Mn, do 1% C i do 0,3% N₂, a także do 2% Ni oraz dodatki stopowe zabezpieczające przed utlenianiem i korozją w ilości 5-8% Al, do 2% Si, do 2% Ti, a także do 2% Cr, a ponadto do 1,5% W, do 1,5% Mo i do 0,5% V.

Stal jest modyfikowana w stanie ciekłym żelazoborem w ilości zawierającej 0,002-0,005% B, lub miesztalem dodawanym w ilości zawierającej 0,0015—0,002% Ce. Stal według wynalazku ma zastosowanie w energetyce, w przemyśle budowy aparatury chemicznej i w przemyśle urządzeń spożywczych i medycznych. (1 zastrzeżenie)

C22c; C22C

P. 182981

28.08.1975

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Adam Gierek, Henryk Woźnica, Jerzy Woźniak, Andrzej Ruszkarski, Marian Tomczyk).

Ferrytyczna stal manganowo-aluminiowa

Ferrytyczna stal manganowo-aluminiowa zawiera do 0,1% C, 20-30% Mn i 8-15% Al oraz dodatki stopowe zwiększające żarotrwłość do 2% Si, do 2% Ti, do 2% Mo, do 2% W, do 1,5% Cr i do 1% V.

Stal według wynalazku można stosować w postaci blach, prętów i drutów na elementy konstrukcyjne pracujące w temperaturach do 900°C. (1 zastrzeżenie)

C22c; C22C

P. 189693 T

18.05.1976

Instytut Metalurgii Żelaza im. St. Staszica, Gliwice, Polska (Adam Lubuska, Andrzej Towarnicki, Elżbieta Wieczorek, Ryszard Bodnar, Norbert Kuzia, Władysław Kania).

Stal spawalna

Przedmiotem wynalazku jest stal o udarnośći nie niższej niż $KV = 3,5 \text{ kG/cm}^2$ w zakresie temperatur aż do -60°C granicy plastyczności nie niższej niż 36 kG/mm^2 i granicy wytrzymałości nie niższej niż 50 kG/mm^2 przeznaczona na konstrukcje spawane lub formowane na zimno stosowane do pracy w temperaturze do -60°C , zawierająca wagowo: max. 0,12%C, max. 1,8% Mn, max. 0,50% Si, max. 0,015% P, max. 0,015% S, max. 0,05% Al, oraz dodatkowo łącznie 0,01 do 0,05% Nb, 0,08-0,15% V i 0,012-0,018% N. (1 zastrzeżenie)

C22d; C22D

P. 183693

30.09.1975

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „BIPROMET”. Katowice, Polska (Zygmunt Rojek, Eugeniusz Kubacki, Józef Marczyński, Szczepan Gałązka, Wiktor Małas, Jan Żurko, Leon Wesołek, Zdzisław Motyka, Stefan Lis, Marianna Rogóż, Franciszek Podbiał).

Sposób zasilania prądem elektrycznym elektrod w wannach elektrolitycznych oraz urządzenie do zasilania wanien elektrolitycznych prądem elektrycznym

Sposób według wynalazku polega na doprowadzaniu do wanien prądu elektrycznego w kilku miejscach szyny prądowej skrajnej. Urządzenie do stosowania tego sposobu ma oszynowanie, którego skrajna szyna (4) ma wzdłuż swojej długości kilka elektrycznych przyłączy (14), zaś środkowe szyny (5) są sobie odpo-

wiednio równe. Szyny (4) i (5) składają się z przewodzącej warstwy dwustronnie pokrytej izolacją. Na szynach (4) i (5) oparte są symetryczne ucha (6) kontaktowe anod (7) i symetryczne drążki (8) katodowe. (4 zastrzeżenia)

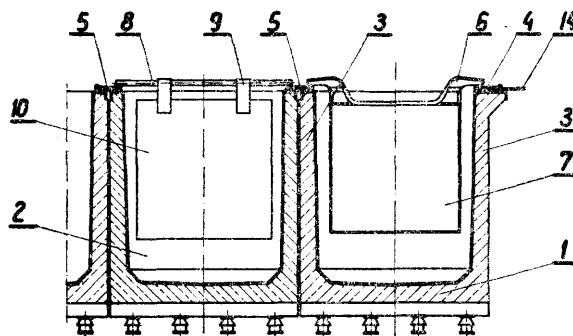


fig. 1

C23f; C23F

P. 183658

29.09.1975

Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa, Polska (Irena Podgórska).

Sposób obróbki folii aluminiowej do kondensatorów elektrolitycznych

Przedmiotem wynalazku jest sposób obróbki folii aluminiowej mającej zastosowanie jako okładziny kondensatorów elektrolitycznych.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że jako surowiec stosuje się folię twardą, która po procesie trawienia jest dodatkowo żarzona w temperaturze 300—500°C w czasie około 10 minut. (1 zastrzeżenie)

C23f; C23F

P. 190628

22.06.1976

Pierwszeństwo: 23.06.1975 - RFN (P 2527853.9)

Metallgesellschaft, Aktiengesellschaft, Frankfurt (Main, Republika Federalna Niemiec).

Sposób ulepszania bilansu wodnego przy fosfatyzowaniu metali

Sposób ulepszania bilansu wodnego przy fosfatyzacji metali, obejmujący jeden albo więcej wodnych stopni odtłuszczania, jeden albo kilka następujących po sobie stopni płukania, polega na tym, że doprowadza się do obróbki wstępnej roztwór odtłuszczający, zwłaszcza w sposób ciągły i oczyszczony roztwór zawraca się z powrotem do stopnia odtłuszczania i doprowadza się go dalej do stopnia płukania. Wodę płuczącą doprowadza się w przeciwnym kierunku do strumienia obrabianych części kaskadowo wychodząc z ostatniego stopnia płukania.

W urządzeniu do obróbki wstępnej roztwór uwalnia się z rozpuszczonych kationów i z rozpuszczonej smoly przez dodanie odpowiednich środków powierzchniowo czynnych i po oddzieleniu powstałego szlamu doprowadza się go znowu do stopnia płukania. (8 zastrzeżeń)

Dział D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

D01f; D01F

P. 183683

30.09.1975

Zakłady Elektrod Węglowych 1 Maja, Raciborz, Polska (Hanna Kossobudzka, Kazimierz Skoczkowski, Józef Gonsior).

Sposób wytwarzania włókien węglowych

Sposób wytwarzania włókien karbonizowanych z włókien poliakrylonitrylowych ma charakter periodyczny, przy czym wstępną obróbkę utleniającą prowadzi się pod naprężeniem, w atmosferze powietrza, w temperaturach od 150 do 220°C. Szybkość wzrostu temperatury do 150°C jest dowolna, natomiast całkowity czas wzrostu temperatury od 150 do 220°C wynosi 28–48 godzin, w tym czas przetrzymania w temperaturze końcowej kształtuje się w granicach 6–12 godzin.

Włókna utlenione poddaje się procesowi karbonizacji w atmosferze ochronnej gazu obojętnego lub redukcyjnego, maksymalnie do temperatury 2500°C.

Włókna znajdują zastosowanie jako wypełniacz wzmacniający dla różnego typu tworzyw, np. laminatów. Materiały te, z kolei stosuje się w lotnictwie lub przy budowie aparatury chemicznej.

(2 zastrzeżenia)

D03d; D03D

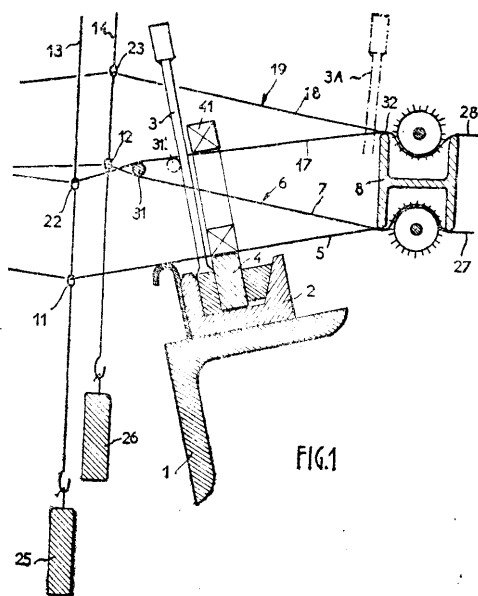
P. 190215

08.06.1976

Pierwszeństwo: 11.06.1975 - Francja (nr 7518199)

Societe Alsacienne De Constructions Mecaniques De Mulhouse, Mulhouse, Francja (Yves Juillard, Victor Riner).

Krosno tkackie o dwóch przesmykach



Krosno tkackie o dwóch przesmykach ustawionych jeden nad drugim, według wynalazku, zawiera wydłużony i prostoliniowy element poprzeczny (31) umiejscowiony w przestrzeni zawartej między dwoma przesmykami (6, 19) oraz między pierwszą ruchomą nicielnicą (14) bardzo formującego przesmyk a punktem tylnego położenia płochy (3). (7 zastrzeżeń)

D06m; D06M

P. 189440 T

08.05.1976

Instytut Włókien Chemicznych, Łódź, Polska (Maria Torzecka, Zdzisław Janowski).

Sposób ograniczania palności wyrobów z włókien poliamidowych

Sposób ograniczania palności wyrobów z włókien poliamidowych przez napawanie ich trudnopalną apreturą polega na tym, że tkaninę, dzianinę lub inny wyrób poliamidowy traktuje się wodną emulsją estrów kwasu fosforowego i halogenopochodnych propanolu o stężeniu 5–50% wagowych, a następnie suszy i dogrzewa w temperaturze 100°C–210°C przez okres 10 sekund - 30 minut, przy czym jako estry kwasu fosforowego i halogenopochodnych propanolu stosuje się mono-dwu- lub trójestry kwasu fosforowego np. kwas mono(2,3-dwuchloropropanolo)fosforowy, kwas mono(2,3-dwubromopropanolo)fosforowy, kwas dwu(2,3-dwuchloropropanolo)fosforowy, kwas dwu(2,3-dwubromopropanolo)fosforowy, fosforan trój(2,3-dwuchloropropanolu), fosforan trój(1-bromo-3-chloroizopropanolu) itp., lub ich mieszaniny. (2 zastrzeżenia)

D06m; D06M

P. 189665 T

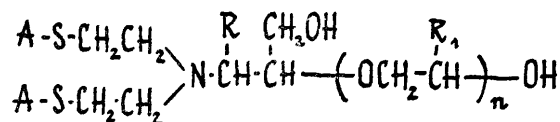
17.05.1976

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Henryk Wójcikiewicz, Zbigniew Rosłaniec, Janina Kaszubska, Stanisław Bal).

Sposób stabilizacji włókien chemicznych zwłaszcza wysokoelastycznych włókien poliuretanowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób stabilizacji włókien chemicznych, zwłaszcza wysokoelastycznych włókien poliuretanowych przeciw żółknięciu i niekorzystnym zmianom własności mechanicznych, w czasie wytwarzania, przechowywania i użytkowania.

Istota wynalazku polega na tym, że włókna preparuje się dyspersją stabilizatorów wielkocząsteczkowych o charakterze polimerów jonomerowych. Stabilizator wielkocząsteczkowy zawiera w makrocząsteczce ugrupowania stabilizujące spełniające co najmniej rolę przeciwutleniaczy i absorbentów ultrafioletu oraz pary jonowe. Do syntezy poliuretanowego stabilizatora wielkocząsteczkowego korzystnie stosuje się jako przedłużacz łańcucha N,N-dwu-[2-(arylotio)etylo]-amino-dwuhydroksyalkany o wzorze ogólnym I, gdzie: R = alkil, n = 0 - 10, A = fenyl z podstawnikiem N,N- i N- podstawionej aminy, sterycznie zabezpieczony hydroksyfenyl lub hydroksybenzyl, fenyl lub benzyl z podstawnikiem O,O-dwuarylofosforylowym. (2 zastrzeżenia)



WZOR 1

D06p; D06P

P. 190252

09.06.1976

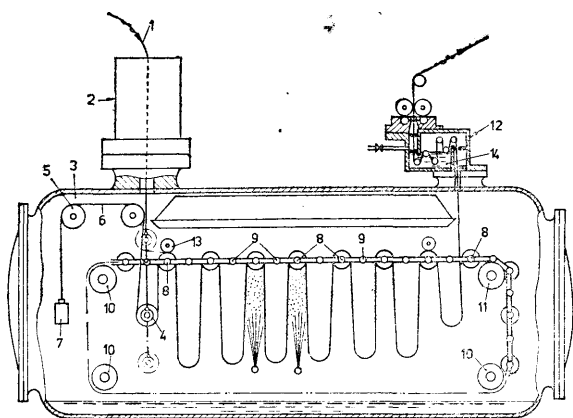
Pierwszeństwo: 09.06.1975 - Japonia (nr Sho 50-69272)

Sando Iron Works Co., Ltd., Wakayama-ken, Japonia. Sposób wywoływania kolorów w tkaninach drukowanych i urządzenie do wywoływania kolorów na tkaninach

Sposób wywoływania kolorów w tkaninach drukowanych wykonanych z przędzy bawełnianej, włókna syntetycznego, mieszanego włókna bawełnianego, z

włókien mieszanych, tkanin dzianych i innych polega na tym, że tkanina drukowana barwnikami reaktywnymi poddawana jest działaniu wysokiej temperatury i wysokiego ciśnienia.

Urządzenie do wywoływania kolorów na drukowanych tkaninach ma wysokotemperaturowy i wysokociśnieniowy parownik w którym znajduje się przenośnik bez końca (9) poruszający się ruchem przerywanym, który obejmuje wałki przenoszące (8) na których zawieszona jest tkanina (1) w równych odstępach i wałki (4) popychające tkaninę (1) poruszające się ruchem posuwisto-zwrotnym pionowo w górę i w dół zapewniając nieprzerwanie tkaninę wprowadzoną do parownika na wałkach przenoszących (8) w czasie wykonywania zwisów tej tkaniny. (2 zastrzeżenia)



D07b; D07B

P. 182988

28.08.1975

Kombinat Przemysłu Kabli „Polkabel” Krakowska Fabryka Kabli, Kraków, Polska (Krzysztof Bałtaga).

Urządzenie do skręcania elementów kabli i przewodów

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do skręcania elementów kabli i przewodów oraz lin, w którym obydwa końce skręcanego elementu lub liny wykonują ruch tylko posuwisty, a urządzenie skręcające znajduje się między nimi.

Urządzenie skręcające wyposażone jest w wał drążony (1) z osadzonymi na nim rolkami (4) i tarczą (3). Na tarczy (3) osadzone są trzy pary rolek prowadzących (6), (11) i (12) oraz rolki (7) i (8). Na rolkach (6), (7) i (8) jest osadzony pierścień spychający (17), który może być ustawiony pod określonym kątem do osi koła wyciągowego (16) osadzonego na wale (13) współosiowo z wałkiem (1). Na wale (13) są osadzone luźno rolki (15), których wspólną tworzącą jest stożek lub jednoznaczny hiperboloid z podstawą o średnicy koła wyciągowego (16).

Skręcane druty lub żyły (21) przechodzą przez prowadnicę (19), kaliber (20) oraz wewnątrz wałka (1) następnie opasują rolkę (4), przechodzą na rolki (11) i (12) i nawijają się na koło wyciągowe (16) a dalej na rolki stożkowe (15), z których w określonym z góry miejscu przechodzą na rolkę (18) i szpulę odbiorczą, względnie do następnych takich samych zespołów celem dalszego skręcania. Skręcanie następuje między prowadnicą (19) a rolką (4). Wskutek różnicy obrotów wałków (13) i (1) następuje na kole wyciągowym (16) nawijanie skręconego ośrodka z równoczesnym częściowym odwijaniem o skoku równym stosunkowi wydajności do ilości skrętów na jednostkę czasu. (4 zastrzeżenia)

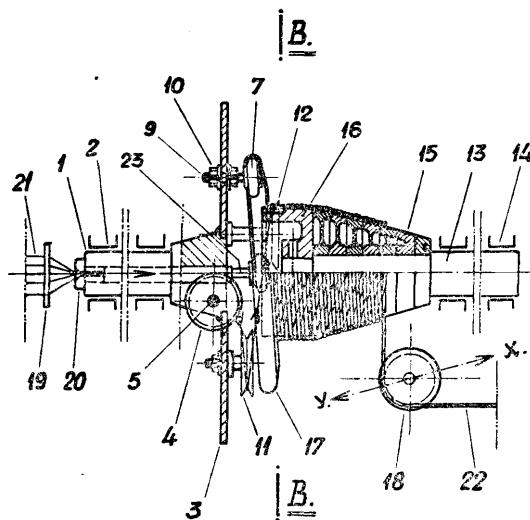


Fig.2

D21h; D21H

P. 190222

08.06.1976

Pierwszeństwo: 03.09.1975 - St. Zjedn. Am.
(nr 609,946)

Armstrong Cork Company, Lancaster, Pennsylvania,
Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania płyt z masy włóknistej

Sposób wytwarzania płyt z masy włóknistej, w którym formuje się zawieszinę włóknistą polega na tym, że podaje się zawieszinę na sito maszyny papierniczej, odwadnia się częściowo płytę przez sito i/lub przy wykorzystaniu skrzynek ssących, umacnia się płytę przez prasowanie, zmniejszając zawartość wody i grubość płyty, a ponadto po umocnieniu płyty poddaje się ją działaniu podciśnienia o wartości od 250—500 mmHg przez 2—5 sekund dla zmniejszenia zawartości wody. (2 zastrzeżenia)

Dział E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E01c; E01C

P. 183645

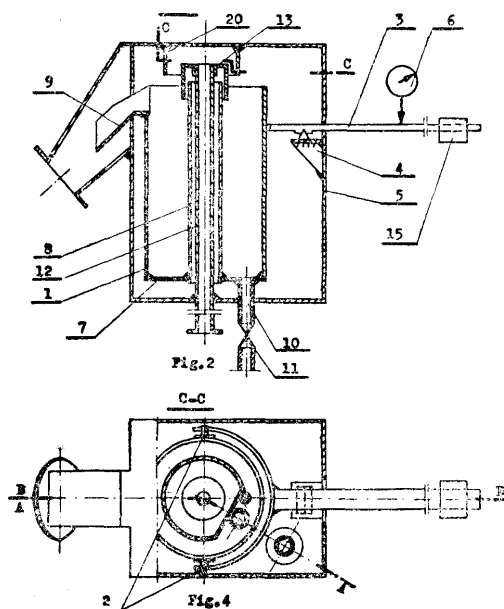
26.09.1975

Instytut Badawczy Dróg i Mostów, Warszawa, Polska (Tomasz Kula, Wiesław Cabanek).

Wagowy dozownik zwłaszcza do lepiszcz bitumicznych w zespołach do suszenia i otaczania kruszywa

Wagowy dozownik zwłaszcza do lepiszcz bitumicznych w zespołach do suszenia i otaczania kruszywa składający się ze zbiornika wagowego, przewodów doprowadzających i odprowadzających lepiszcze połączonych z pompami ssącą i wtryskującą charakteryzuje się tym, że wagowy zbiornik (1) wyposażony w odpowiednio dobrany dziób (9) zawieszony jest za pomocą pryzm (2) na dwuramiennej dźwigni (3), której przeciwny koniec oparty jest na wadze (6). Dźwignia (3) podparta jest za pomocą pryzm (4) w obudowie (5) dozownika. Doprowadzający lepiszcze przewód (12) umieszczony jest w osi wagowego zbiornika (1) i znajduje się wewnątrz przewodu (8). Odprowadzający lepiszcze do mieszalnika zagięty przewód związany z obudową (5) dozownika jest wprowadzony od góry do wagowego zbiornika (1).

(2 zastrzeżenia)



E01f; E01F

P. 183592 T

14.05.1976

Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej, Białystok, Polska (Jan Pawluczuk, Ryszard Tomaszewski).

Barierka przenośna

Przenośna barierka według wynalazku ze świetlną sygnalizacją zagrożenia dla ruchu drogowego może być stosowana do osłony wszelkich otworów w nawierzchni, zwłaszcza przy pracach w komorach ciepłowniczych, których włady usytuowane są w miejscach użyteczności publicznej. Barierka ta ma przesuwne podpory (4) i (5) oraz rozpiętą między nimi osłonę (7), najkorzystniej z siatki i charakteryzuje się tym, że przesuwane podpory (4), (5) mogą obracać się wokół prowadnicy i co najmniej dwie z nich mają teleskopowe przedłużenie (6), natomiast sygnalizacja (3) świetlna ma dwa punkty świetlne zapalające się na przemian.

(1 zastrzeżenie)

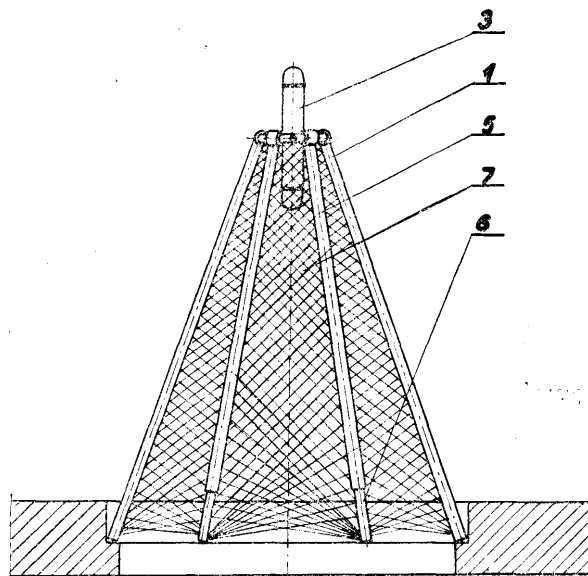


Fig. 1

E01g; E01G

P. 189894 T

26.05.1976

Komunalne Przedsiębiorstwo Robót Inżynierskich w Kielcach, Kielce, Polska (Władysław Łakomic).

Urządzenie do wydobywania urobku z rury przyciskowej przy drażnieniu kanałów pod powierzchnią gruntu

Urządzenie według wynalazku wykonane jest w kształcie cylindra (1). Od tyłu cylinder (1) osłonięty jest pokrywą (16) przylegającą do dna (21). Na sworzniach (22) osadzone są szczęki hamulcowe (13) blokujące cylinder (1) w rurze przyciskowej (6) za pomocą urządzenia rozpiernającego (14). Napełnianie cylindra (1) odbywa się samoczynnie przez wciskanie rury przyciskającej (6) w grunt. Przemieszczenie cylindra (1) w rurze przyciskowej (6) odbywa się za pomocą linek (11) i (12). Cylinder (1) osadzony jest w rurze przyciskowej (6) na rolkach (9). W rurze przyciskowej (6) zamocowany jest nóż wewnętrzny (2). Urządzenie stosowane jest przy drażnieniu kanałów pod powierzchnią gruntu.

(2 zastrzeżenia)

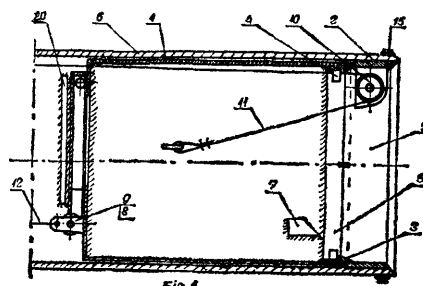


Fig. 1

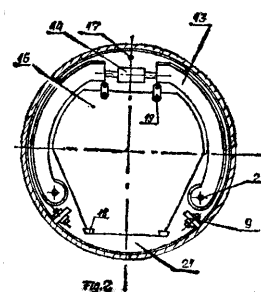


Fig. 2

E02d; **E02D** P. 189628 T 15.05.1976

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Lucyna Czekaj, Stanisław Wilk).

Sposób utwardzania gruntu oraz zaczyn do utwardzania gruntu

Sposób utwardzania gruntu polega na tym, że zaczyn utwardzający wprowadza się metodą ciągłą do równocześnie wykonywanych w gruncie bruzd, przy czym na każdy metr sześcienny gruntu wprowadza się 100 do 500 kg zaczynu.

Zaczyn do utwardzania gruntu ma jako spoiwo żywicę syntetyczną rozpuszczalną w wodzie.

Zaczyn do utwardzania gruntu stanowi 20—60% ciężarowych żywicy syntetycznej mocznikowo-formaldehydowej, 36—74 ciężarowych wody oraz 4—6% ciężarowych katalizatora czasu wiązania, najkorzystniej chlorku amonu lub 40—80% ciężarowych żywicy syntetycznej fenolowo-formaldehydowej, 16—53% ciężarowych wody oraz 2—4% ciężarowych katalizatora czasu wiązania najkorzystniej kwasu benzenosulfonowego. (4 zastrzeżenia)

E04h; **E04H** P. 189573 T 13.05.1976

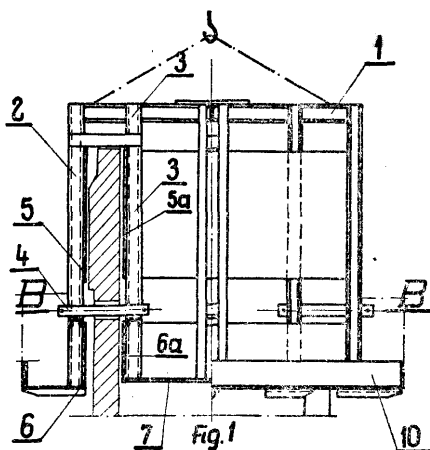
Biuro Projektów i Dostaw Pieców Tunelowych, Kraków, Polska (Mieczysław Kowalczyński, Tadeusz Kochan, Lucjan Wroniewicz, Janusz Pieńkowski).

Sposób rozbiórki kominów żelbetonowych i urządzenie do tego sposobu służące

Sposób według wynalazku polega na tym, że komin odcina się od góry segmentami o dogodnej długości a następnie przenosi się w całości za pomocą specjalnego zawieszenia kesonowego na stanowisko wyładownicze.

Urządzenie według wynalazku stanowi zawieszenie kesonowe, które ma co najmniej trzy belki nośne (1), do których przytwierdzone są zespoły cięgien zewnętrznych (2) i wewnętrznych (3). Do każdego zespołu tych cięgien są przymocowane blaszane lub siatkowe osłony zewnętrzne (5 i 6) oraz wewnętrzne (5a i 6a), przy czym między osłonami (5) a (6) i osłonami (5a) a (6a) powstaje nieosłonięty pas na całym obwodzie komina. Odległość między zespołami cięgien zewnętrznych (2) jest nieco większa niż średnica zewnętrzna komina a odległość między zespołami cięgien wewnętrznych (3) jest nieco mniejsza niż średnica wewnętrzna komina.

Urządzenie nakłada się dźwigiem na górną część komina a następnie z pomostu (10) wykuwa się otwory wstępne w które zakłada się belki (4), po czym przecina się komin między otworami na całym obwodzie. Odcięty segment, osadzony na belkach (4) przenosi się wraz z całym zawieszeniem kesonowym na stanowisko wyładownicze, skąd po rozładowaniu urządzenia nakłada się je ponownie na szczyt rozbieranego komina. (3 zastrzeżenia)



E04h; E04H P. 189617 T 15.05.1976

Kombinat Państwowych Gospodarstw Rolnych w Koźlu z siedzibą w Zakrzowie, Zakrzów, Polska (Mariusz Jusiński, Jan Małecki).

Zbiornik do składowania i frakcjonowania gnojowicy, zwłaszcza z bezściółkowych obiektów inwentarskich

Zbiornik według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma trzy komory osadzone w gruncie, przy czym komory (1) składowania gnojowicy znajdują się na jednym poziomie a górna krawędź komory (3) frakcji płynnej jest na poziomie dna komór (1). W ścianie dzielącej komory (1) z komorą (3) znajdują się otwory słuzowe (4) i wzierniki. Komora (3) połączona jest ze studzienką wylewową (7), otworami słuzowymi (6) przy których montuje się deszczownię (8). Dodatkowo nad komorą (3) umieszcza się podest (9) ułatwiający bezpieczne dojście do zapór słuzowych (4) i wzierników. Zbiornik według wynalazku pozwala na zmechanizowanie prac na fermach hodowlanych, zwłaszcza posiadających bezściółkowe obiekty inwentarskie oraz pozwala na uzyskanie frakcji stałej gnojowicy w konsystencji obornika, oraz frakcji płynnej możliwej do zagospodarowania w różny sposób np. przez rozdeszczowanie. (2 zastrzeżenia)

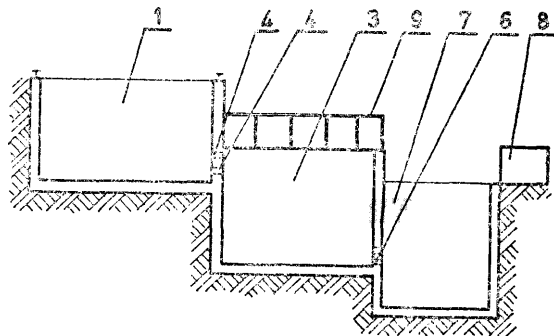


fig.1

E06b; E06B P. 189711 T 19.05.1976

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego „Proj-mors”, Gdańsk, Polska (Arkadiusz Maciejewski, Michał Ozorowski).

Brama żaluzjowa

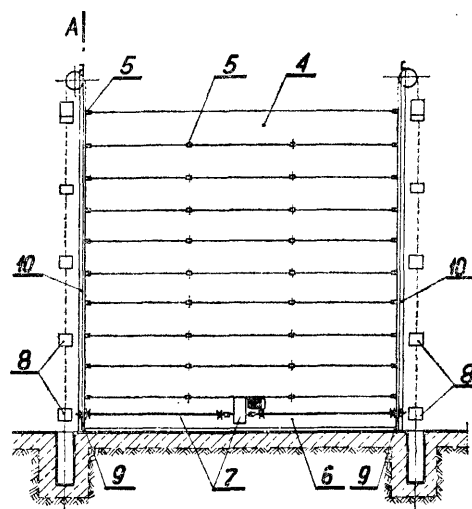


Fig. 1

Przedmiotem wynalazku jest brama żaluzjowa przystosowana szczególnie do zamykania otworów o dużym świetle w różnego rodzaju obiektach, takich jak np. hale przemysłowe, hangary, magazyny itp.

Bramę tę stanowią segmenty (4) połączone ze sobą przegubami (5). Na krawędziach bocznych segmentów (4) znajdują się kółka jezdne przemieszczające się w prowadnicach. Do segmentu (6) dolnego zamocowane są przeciwwagi (8) i mechanizm (7) napędowy. (2 zastrzeżenia)

E21b; E21B P. 189921 T 26.05.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Siarkowego „Siarkopol” Machów k. Tarnobrzega, Polska (Tadeusz Gałuszka, Józef Warzybok, Wojciech Urban, Aleksander Stępniewski, Adam Frankiewicz, Zygmunt Stachura).

Sposób eksploatacji otworowej złóż siarki rodzimej

Sposób eksploatacji otworowej złóż siarki rodzimej za pomocą wody lub pary wodnej, gdzie ilość ciepła wprowadzanego do złoża reguluje się ilością wtłaczanej wody lub pary wodnej o temperaturze około 160°C, polega na tym, że ilość ciepła wprowadzanego do złoża reguluje się również temperaturą zatłaczanej wody lub pary wodnej, przy czym wartość tej temperatury dobiera się poniżej 160°C, korzystnie 125—140°C tak, aby zapewnić podtrzymanie odpowiedniej intensywności procesu wytopienia siarki w złożu i utrzymać siarkę w stanie płynnym przy wydobywaniu jej na powierzchnię. (1 zastrzeżenie)

E21c; E21C P. 189995 T 28.05.1976

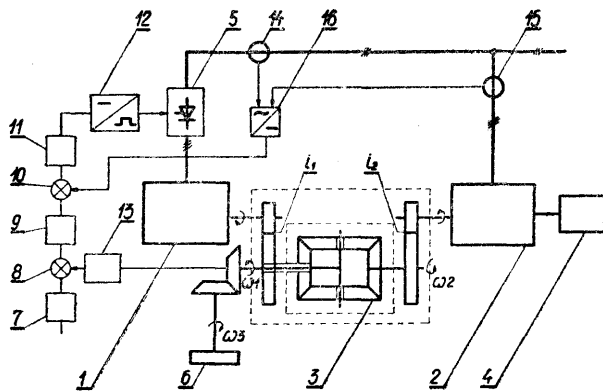
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji, Elektrotechniki i Automatyki Górniczej „EMAG”, Katowice, Polska (Stanisław Nitka, Stanisław Szyja).

Układ regulacji napędu kombajnu węglowego

Układ regulacji napędu kombajnu węglowego zawiera dwa asynchroniczne silniki zwarte o przeciwnych kierunkach obrotów i przekładnię różnicową.

Przekładnia różnicowa (3) napędza z regulowaną prędkością mechanizm posuwu (6) kombajnu i jest połączona poprzez mechaniczną przekładnię (1) z końcem wału silnika (1) o regulowanych obrotach i poprzez mechaniczną przekładnię (1₂) z jednym końcem wału silnika (2) o nieregulowanych obrotach, a którego drugi koniec wału jest połączony z napędem organu urabiającego (4).

Silnik (1) o nieregulowanych obrotach jest połączony z siecią zasilającą przez komutator tyrystorowy (5), który jest szeregowo połączony z przetwornikiem (12), regulatorem prądu (11), węzłem sumującym (10), regulatorem prędkości (9), węzłem sumującym (8) i układem zadającym (7), przy czym węzeł sumujący (8) jest połączony z tachoprądną (13) sprzęgniętą z mechanizmem posuwu (6), a węzeł sumujący (10) połączony jest z przetwornikiem napięcia (16) do którego podłączone są czujniki prądu (14) i (15). (2 zastrzeżenia)



E21d; E21D P. 189631 T 15.05.1976

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Katowice, Polska (Hilary Szymański, Zdzisław Danielak, Rafał Całka).

Górnicza obudowa osłonowa

Przedmiotem wynalazku jest górnicza obudowa osłonowa, którą stanowią profilowane trapezowo płyty stropowe (1) ukształtowane w postaci łukowej i wzmocnione ściągami.

Płyty stropowe (1) zawieszone są na kotwicach (3). Pomiędzy płytą stropową (1) a nakrętką (10) kotwi (3) umieszczona jest elastyczna podkładka kotwiciowa (7). Całość oparta jest na łukach ociosowych znanej obudowy podporowej. Elastyczna podkładka kotwiciowa (7) składa się z płyty górnej (8), płyty dolnej (9) i czterech płyt osłonowych (12). W płytach górnej (8) i dolnej (9) wykonane są otwory podłużne (13), zaś płyty osłonowe (12) mają dolne wypusty (16). Wewnątrz podkładki (7) znajduje się wkładka elastyczna (11) najkorzystniej gumowa. (2 zastrzeżenia)

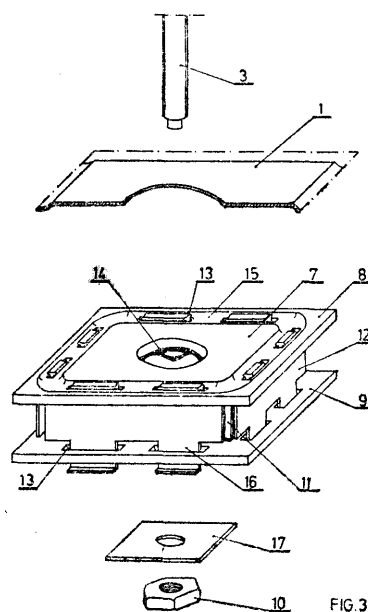


FIG. 3

E21f; E21F P. 189687 T 18.05.1976

Kopalnia Węgla Kamiennego „Powstańców Śląskich”, Bytom, Polska (Tadeusz Głowacz, Eugeniusz Brachaczek, Gerard Fabian).

Układ wyrobisk górniczych do odstawy urobku

Przedmiotem wynalazku jest układ podziemnych wyrobisk korytarzowych przeznaczonych do odstawy urobku z kilku pokładów zalegających w niewielkiej odległości od siebie i urabianych jednocześnie. Istota tego układu polega na wykonaniu jednego wspólnego wyrobiska korytarzowego (2) przecinającego kolejno wszystkie poziomy w danym skrzydle poziom pod kątem około 45° w stosunku do ich rozciągłości. Wyrobisko to jest usytuowane powyżej przekopu głównego poziomu wydobywczego. Poza tym w wyrobisku korytarzowym (2) jest zabudowanych tyle odstawczych linii (3), ile pokładów wybiera się jednocześnie. Na końcu odstawczych linii (3) jest węzeł transportowy (4), umożliwiający kierowanie urobku z danego pokładu do wybranego punktu załadunkowego (5). Węzeł ten umożliwia również tworzenie mieszanek urobku z dowolnie wybranych pokładów węgla. (2 zastrzeżenia)

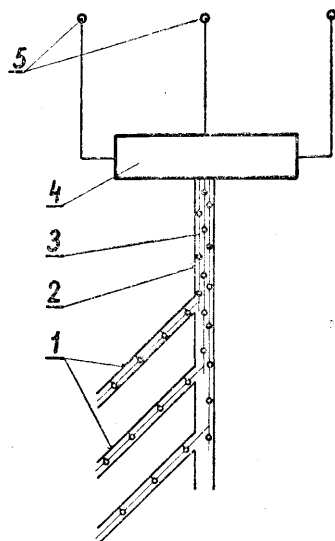


Fig. 1

E21f; E21F

P. 189743 T

19.05.1976

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Jan Gruszka, Paweł Krzystolik, Piotr Rosmus).

Mokry odpylacz górniczy

Mokry odpylacz górniczy, przeznaczony zwłaszcza do współpracy z maszynami i urządzeniami górnictwa, ma przelotowy ekran w postaci co najmniej dwóch przesuwanych względem siebie członów (4, 5). Każdy z tych członów ma elementy (6, 7) o przekroju półkolistym tak ustawione względem przepływu, aby tworzyły w pierwszym członie (4) szczeliny w kształcie dysz, a w drugim członie (5) zapórę dla wody z pyłem. (1 zastrzeżenie)

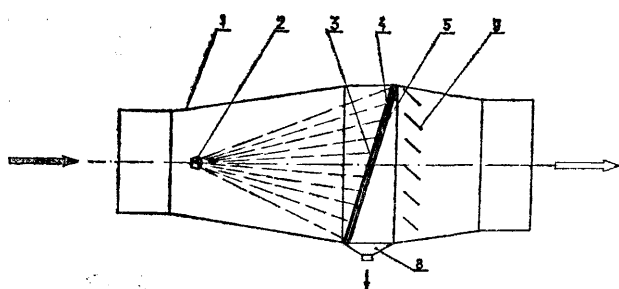


Fig. 1

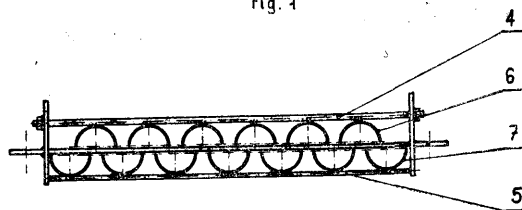


Fig. 4

E21f; E21F

P. 189745 T

19.05.1976

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Jerzy Matuszewski, Antoni Kukuczka, Jan Gruszka, Walter Matula).

Dozownik zwilżacza

Dozownik do ciągłego dodawania zwilżacza do wody, przeznaczonej zwłaszcza do zwalczania zapylenia powietrza w podziemiach kopalń, ma umieszczony

wewnątrz cylindrycznej komory (1) zwężkowy element (7), stanowiący jednocześnie podstawę zwilżacza (4) oraz ma zabudowane pod tym elementem sito (8) zatrzymujące większe nierozpuszczone okruszki zwilżacza. Ponadto w przypadku zbyt niskiej energii przepływającej wody do wytwarzania dostatecznej strefy turbulencji, cylindryczna komora (1) jest zaprzęta od wewnątrz w co najmniej jedną dyszę o wylocie skierowanym ku podstawie zwilżacza i wlocie połączonym ssawnym przewodem z zasilającą pompą. W obu tych przypadkach, w bocznej ścianie cylindrycznej komory (1) jest zabudowany wżernik (2) wykonany z przezroczystego tworzywa, korzystnie ze szkła organicznego. (3 zastrzeżenia)

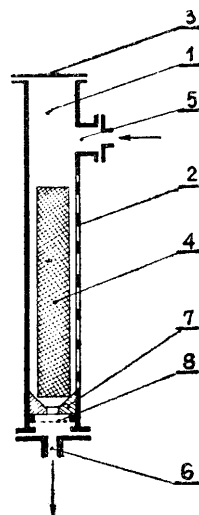


Fig. 1

E21f; E21F

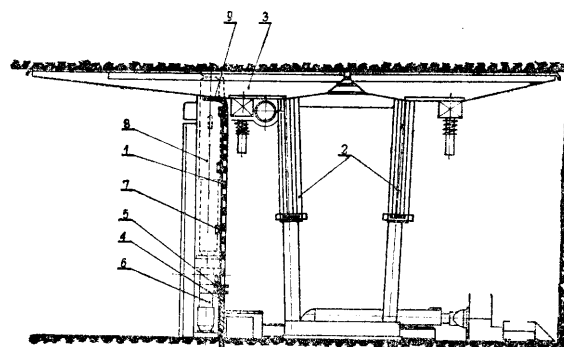
P. 189804 T

21.05.1976

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Hubert Pelka, Jerzy Słomski).

Tama czołowa do podsadzki plynnej

Rozwiązanie według wynalazku charakteryzuje się tym, że przy spągu do konstrukcji tamy zamocowany jest ekran (4) z blaszanych segmentów, do którego jest zamocowany siłownik (6), który z kolei jest zamocowany do stojaków (8) konstrukcji tamy, a który wbija ekran (4) w spąg. Przy przesuwaniu tamy, siłownik (6) wyjmuję ekran (4) ze spągu. Każdy segment ekranu (4) ma górną powierzchnię oporową (5), a jeden z boków każdego segmentu ekranu (4) jest podwójnie zagięty pod kątem prostym tak, że w zagięciu to wchodzi niezagięty bok następnego segmentu. (2 zastrzeżenia)

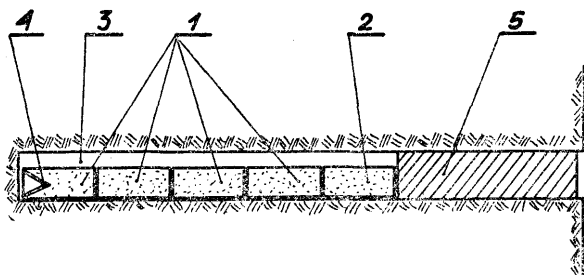


E21f; E21F P. 189833 T 24.05.1976

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszi-
ca, Kraków, Polska (Włodzimierz Rymon-Lipiński, Sta-
nisław Takuski, Józef Małoszewski, Michał Stopyra,
Marek Dydecki, Jacek Postawa, Maciej Mazurkiewicz).

Wewnętrzny wydłużony ładunek materiału wybuchowego

Wewnętrzny wydłużony ładunek materiału wybu-
chowego składa się z usytuowanych szeregowo poje-
dyńczych naboju materiału wybuchowego (1) oraz jed-
nego naboju udarowego (2). Pierwszy nabój materiału
wybuchowego (1), odpowiadający dnu otworu strza-
łowego (3), zawiera wkładkę metalową (4), najkorzyst-
niej w kształcie stożka zwróconego podstawą w kie-
runku dna otworu strzałowego (3). (3 zastrzeżenia)



E21f; E21F P. 189856 T 24.05.1976

Kopalnia Węgla Kamiennego „Miechowice”, Bytom-
Miechowice, Polska (Andrzej Białasik, Alojzy Wylen-
żek, Czesław Skupin).

Sposób transportu materiałów kopalnianymi wozami kontenerowymi z powierzchni do przodków górnich

Sposób transportu materiałów kopalnianymi wozami
kontenerowymi z powierzchni do przodka **górnego**,
polega na tym, że załadowane wozy kontenerowe o-
puszczane są w szybie z szybkością stosowaną przy
wyciąganiu urobku, a z podszycia w składzie wozów
próżnych - dostarczane do ruchomego składu ma-
teriałów, po czym podstawione są pod stację zała-
dowczą kolejką podwieszoną. Po oddzieleniu od pod-
wozia, pojemniki kolejką przewożone są do bezpośred-
niego sąsiedztwa przodka, skąd po odłączeniu od ko-
lejką ustawione na przesuwnicy spagowej przetaczane
w kierunku ociesu stanowią podręczny skład mate-
riałów. Podwieszony pojemnik w celu wyładowania
materiału obracany jest o około 180°, a po ustawieniu
do normalnego położenia i załadunku zbędnym ma-
teriałem lub złomem odtransportowany jest do stacji
załadowczej kolejką. (1 zastrzeżenie)

Dział F

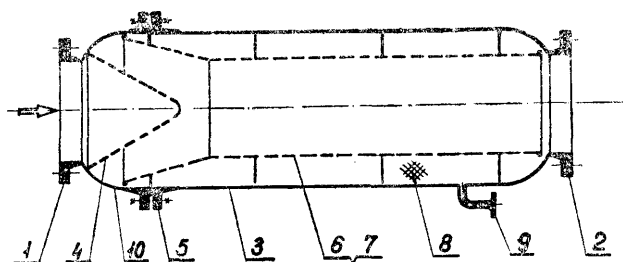
MECHANIKA; OŚWIELENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE

F01n; F01N P. 183545 24.09.1975

Zakłady Azotowe „Puławy”, Puławy, Polska (Ta-
deusz Bilski, Józef Kamiński, Marian Rybak).

Tłumik hałasu

Tłumik do obniżenia hałasu spowodowanego prze-
pływem pary przez zawór redukcyjny posiada króciec
dolotowy (1) i odlotowy (2). Króćce te są zakończone
kołnierzami w celu bezpośredniego połączenia tłumika
w osi rurociągu ciągu redukcyjnego. Wewnątrz tłumika
znajduje się rozdzielacz (4) strumienia pary na
stałe przymocowany do części dyfuzorowej króćca (1)



i dźwiękochłonny wkład (6) obłożony **tkaniną i/lub**
siatką (7). Wkład (6) montowany jest do wnętrza tłumika po **rozłączeniu** połączenia kołnierzowego (5). Dla
poprawienia własności akustycznych, szczególnie dla
niższych częstotliwości, przestrzeń (8) między wkła-
dem (6) i płaszczem zewnętrznym tłumika (3) może
być wypełniona dźwiękochłonnym materiałem np.
ceramicznym. (1 zastrzeżenie)

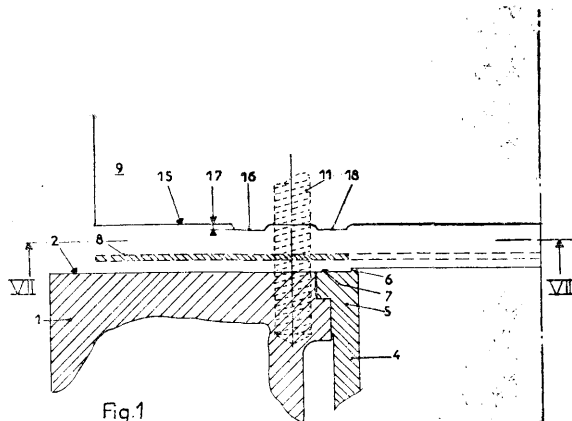
F02f; F02F P. 182942 27.08.1975

Automobiles M. Berliet, Lyon, Francja (Jean Nikly).

Sposób zapewnienia szczelności połączenia głowicy silnika i bloku cylindrowego w ciepłym silniku tło- kowym oraz urządzenie do zapewnienia szczelności połączenia głowicy silnika i bloku cylindrowego w ciepłym silniku tłokowym

Sposób uszczelniania według wynalazku zapewniający
szczelność głowicy przykręcaną do cylindra poprzez
dociśnięcie uszczelki głowicy z oparciem na wierz-
chołku wystającej części koszulki polega na tym, że
stosuje się śruby mocujące umieszczone równolegle
do osi geometrycznej koszulki cylindrycznej i zgru-
powane naokoło niej, przy czym trzpień każdej ze
śrub przechodzi pomiędzy dwoma oparciami wysta-
jącymi jednakowo ponad powierzchnię bloku **lub** gło-
wicy. Sposób według wynalazku ma zastosowanie
szczególnie w silnikach wysokoprężnych **typu Diesla**.

Urządzenie do stosowania sposobu według wynalaz-
ku charakteryzuje się tym, że ma z **jednej strony**



każdej ze śrub (11) mocujących co najmniej jedno wystające oparcie umieszczone pomiędzy płaszczyznami głowicy (9) i bloku cylindrowego (1). Grubość (17) tego pierwszego oparcia jest odpowiednio równa grubości drugiego oparcia wystającego umieszczonego po drugiej stronie trzpienia śruby (11) i utworzonego przez występ pierścieniowy (18), który znajduje się ponad kołnierzem (5) koszulki (4) cylindrycznej. Pierwsze oparcie utworzone jest przez listewkę (16) wystającą, tworzącą występ na płaszczyźnie wewnętrznej na głowicy (9). Pomiedzy głowicą (9) a blokiem cylindrycznym (1) znajduje się znana płaska uszczelka (8). (12 zastrzeżeń)

F03b; F03B

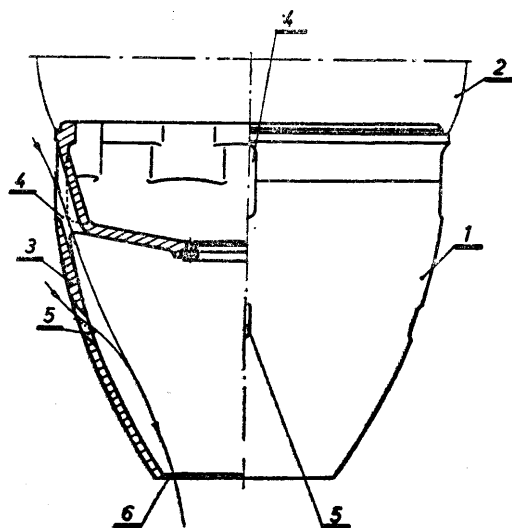
P. 183497

22.09.1975

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Władysław Krzyżanowski).

Kołpak wirnika śmigłowej turbiny wodnej

Kołpak wirnika śmigłowej turbiny wodnej charakteryzuje się tym, że posiada otwory (4, 5) przelotowe usytuowane na obwodzie ścianki (3) bocznej oraz otwór (6) spływowy. Przepływ wody w czasie pracy turbiny przez te otwory zapobiega odrywaniu się warstwy przyściennej wody od zewnętrznej powierzchni kołpaka (1) a tym samym powstawaniu intensywnych zaburzeń w tej części układu. (1 zastrzeżenie)



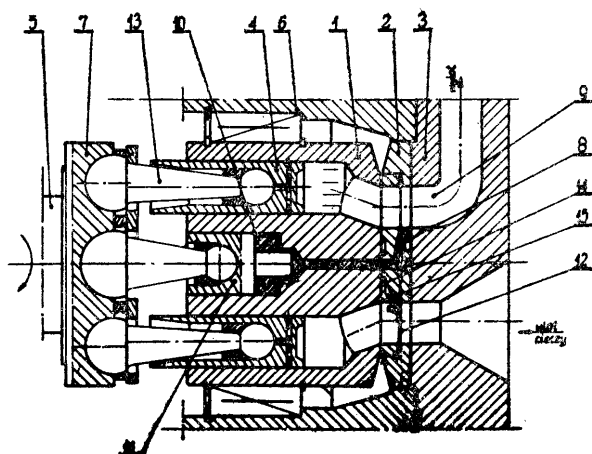
F04b; F04B

P. 189803 T

21.05.1976

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Józef Dyląg).

Pompa osiowa nurnikowa



Pompa według wynalazku charakteryzuje się tym, że kadłub (1) pod czopem (11) ma komorę (10), która połączona jest kanałem (8) z komorą tłoczenia (9), najkorzystniej kanałem w tarczy rozdzielczej (2). W płaszczyźnie docisku tarczy rozdzielczej (2) jest pierścieniowe wybranie (14) połączone kanałem (15) z komorą ssania (12). (3 zastrzeżenia)

F15b; F15B

P. 183495

22.09.1975

Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górniczych „GLI-NIK”, Gorlice, Polska (Kazimierz Oparowski, Stanisław Zimowski, Anzelm Gościmiński, Wiesław Warcholek).

Rozdzielacz

Rozdzielacz hydrauliki siłowej przeznaczony do sterowania zespołowego siłowników hydraulicznych dwustronnego działania używanych w górnictwie węglowym, charakteryzuje się tym, że płytka (6) rozdzielacza posiada cztery kanały (10) zasilająco-spywowe i jeden kanał (11) odprowadzający. Współpracujący z płytką (6) obrotowy grzybek (12) wyposażony jest w kanał (17) umożliwiający połączenie czterech kanałów (10) zasilająco-spywowych płytki (6) z kanałem odprowadzającym (11). Pokrywa (19) posiada wycięcie (21) dla ustalenia położenia dźwigni (13) do jednoznacznego ustawienia grzybka (12). Kanały zasilająco-spywowe (10) są rozmieszczone na płycie (6) co 72°. Kanał zasilający (18) grzybka (12) ma wylot w kształcie rogala lub okrągły. (4 zastrzeżenia)

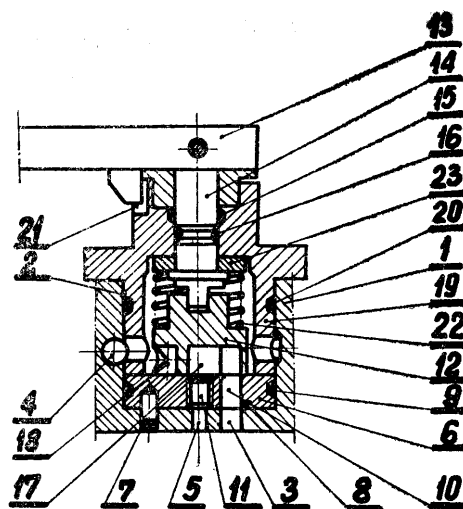


Fig 1

F15b; F15B

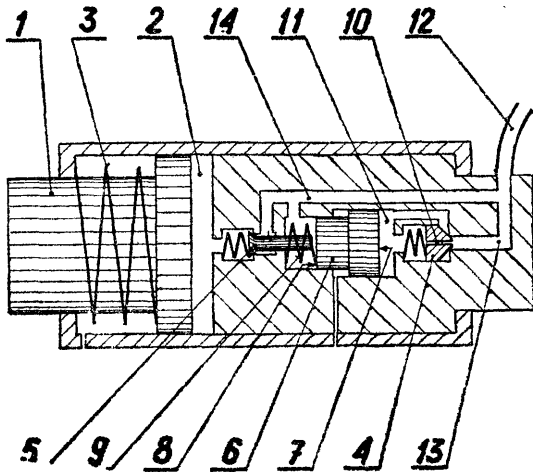
P. 183500

22.09.1975

Gdańskie Zakłady Mechanizacji Budownictwa „ZREMB”, Gdańsk, Polska (Czesław Gawlik, Mirosław Petrykowski).

Siłownik hydrauliczny, zwłaszcza do mocowania elementów w urządzeniach kafarowych

Siłownik hydrauliczny według wynalazku o jednostronnym działaniu charakteryzuje się tym, że jest wyposażony w układ sterujący, składający się z zaworu dławiącego (4) posiadającego otwór (10), zaworu zwrotnego (5) i współpracującego z nim tłoczka (6) o dwóch różnych powierzchniach roboczych (7) i (8) podpartego sprężyną (9) przy czym doprowadzenie medium pod określonym ciśnieniem roboczym przewodem (12) powoduje zaciśnięcie szczęk siłownika na mocowanym elemencie, zaś doprowadzenie jednorazowe-impulsowe medium przewodem (12) o ciśnieniu wyższym od roboczego i przełączenie na przewle powoduje zadziałanie tłoczka (6), który utrzymuje w stanie otwarcia zawór zwrotny (5) do czasu opróżnienia komory (2) i cofnięcia się tłoka (1), i odmocowanie szczęk siłownika. (3 zastrzeżenia)



F15b; F15B

P. 183684

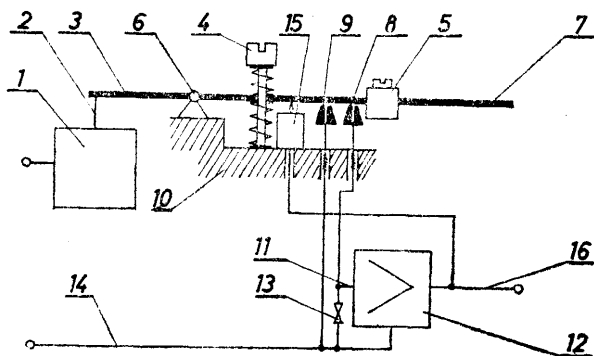
30.09.1975

Krakowska Fabryka Aparatów Pomiarowych „ME-RA-KFAP/Kraków, Polska (Andrzej Czarnecki).

Przetwornik wielkości fizycznej na sygnał pneumatyczny

Przetwornik wielkości fizycznej na sygnał pneumatyczny z kompensacją wpływu zmian ciśnienia zasilania przeznaczony jest do przetwarzania sygnału wejściowego w postaci np. prądu elektrycznego, napięcia, drogi, ciśnienia lub siły na proporcjonalny pneumatyczny sygnał wyjściowy.

Przetwornik ten wyposażony w siłownik (1), zespół wagowy (3 i 6), kaskadę sterującą, wzmacniacz pneumatyczny (12) i element sprzężenia zwrotnego (15), charakteryzuje się tym, że posiada dyszę kompensacyjną (9) połączoną z przewodem zasilającym (14). Dysza (9) osadzona jest w korpusie (10) przetwornika, a wylot jej znajduje się pod ramieniem dźwigni zespołu wagowego stanowiącego przysłonę (7). Dysza (9) posiada gwint umożliwiający regulację odległości jej wylotu od przysłony (7). (1 zastrzeżenie)



F15b; F15B

P. 189985 T

28.05.1976

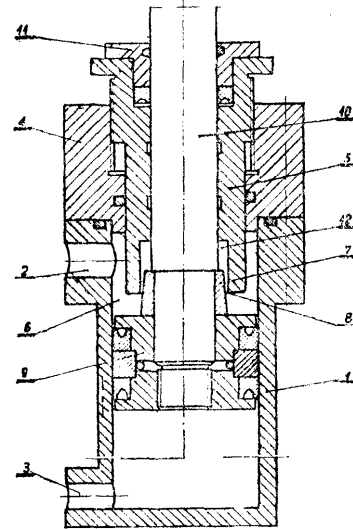
Zgłoszenie dodatkowe do patentu tymczasowego nr 84035

Przedsiębiorstwo Projektowania i Modernizacji Przemysłu Automatyki i Aparatury Pomiarowej „MERAL”, Katowice, Polska (Marian Banach, Tadeusz Dul).

Siłownik hydrauliczny

Siłownik hydrauliczny składa się z cylindra (1), tłoka (9) wraz z tłoczyskiem (10), pokrywy tłokowej (4), tulei regulacyjnej (5) oraz tulei dławiącej (7) osadzonej na tłoczysku (10) i charakteryzuje się tym, że tuleja regulacyjna (5) ma wykonane podtoczenie (12) o wysokości równej tulei (7) i średnicy równej większej średnicy tulei (7), przy czym tuleja (7) wykonana jest w kształcie ściętego stożka.

Działanie siłownika według wynalazku polega na tym, że wprowadzony przez kanał (3) czynnik hydrauliczny o odpowiednim ciśnieniu przesuwając tłok wraz z tuleją (7) do zwrotnego położenia powodując wytrącenie jego prędkości przez dławienie wypływającego czynnika hydraulicznego z przestrzeni (12) poprzez zmniejszającą się szczelinę między podtoczeniem w tulei (5), a tuleją dławiącą (7). (1 zastrzeżenie)



F16b; F16B

P. 189610 T

14.05.1976

Przedsiębiorstwo Produkcji i Montażu Urządzeń Elektrycznych Budownictwa „Elektromontaż”, Gdańsk, Polska (Jerzy Juran, Mieczysław Kamper).

Złącze mocujące elementów konstrukcyjnych

Złącze według wynalazku składa się z łącznika (1) nasadkowego i uchwyty hakowego, który stanowi płaszczyzna dociskowa wraz z otworami przelotowymi i prostopadła do niej obejma.

Łącznik (1) nasadkowy zbudowany jest z podstawy (2) połączonej przez przewężenie (4) z końcówką (3) dociskową, w której wykonane są otwory (7) przelotowe. W podstawie (2) wykonane jest wycięcie (5) wzdłużne, zaś w końcówce (3) dociskowej znajduje się otwór (6) podłużny współpracujący ze śrubą łączącą.

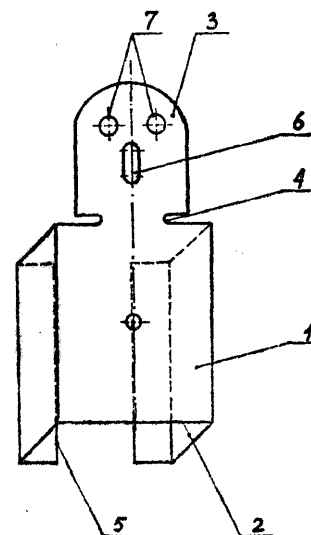


Fig. 1

Łączona konstrukcja usztywniona jest elementem dociskowym np. śrubą osadzoną w podstawie (2) łącznika (1) nasadkowego.

Złącze według wynalazku ma zastosowanie przy budowieciągów drabinek kablowych, przy czym uchwyt hakowy wykorzystywany jest do wykonania odgałęzienia. (3 zastrzeżenia)

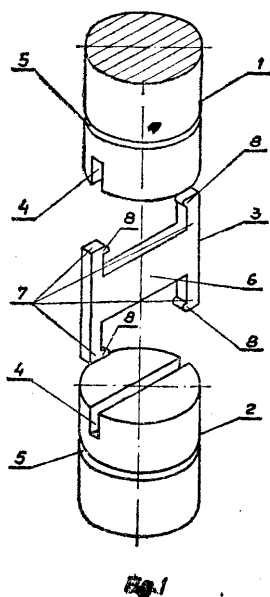
F16b; F16B P. 189972 T 28.05.1976

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Witold Osiński).

Łącznik kształtowy

Łącznik według wynalazku do łączenia elementów maszyn, zwłaszcza wałków itp. ma element łączący (3) w kształcie litery H, którego płaska część środkowa (6) umieszczona jest w rowkach (4) wykonanych na powierzchniach czołowych końcówek (1) i (2) elementów łączących.

Występy (8) elementu łączącego (3) umieszczone są w obwodowych wgłębieniach (5) końcówek (1) i (2) elementów łączonych. (3 zastrzeżenia)



F16c; F16C P. 189584 T 13.05.1976

Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn, Polska (Stefan Pieprznik, Kazimierz Pniewski, Janusz Wróbel).

Sposób wykonania wału łożyska ślizgowego

Wynalazek dotyczy sposobu wykonania wału łożyska ślizgowego, zwłaszcza na łącznikach przenośnika ślimakowego używanego do transportu materiałów sypkich.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że wymiarową tuleję z przygotowaną wewnętrzną powierzchnią ze stopu odpornego na ścieranie, zalewa się stopem żelaza w formie odlewniczej, który krzepnąc łączy tuleję z odlewem wału tworząc bimetalewą wymiarową część wału łożyska ślizgowego. (1 zastrzeżenie)

F16d; F16D P. 185522 13.12.1975

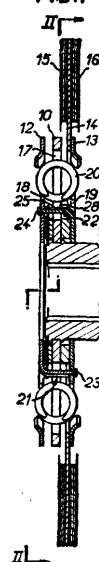
Pierwszeństwo: 01.08.1975 - Francja (nr 7524.073)

Société Anonyme Francaise du Ferodo, Paryż, Francja (Gérard de Gennes).

Tłumik drgań skrętnych, zwłaszcza tarczy czarnej sprzęgła

Tłumik drgań skrętnych, zwłaszcza tarczy czarnej sprzęgła zawierającej tarczę środkową i dwie piasty sprzęgła umieszczone z dwóch stron tarczy środkowej połączone rozpórkami, zaopatrzone w otwory, w których umieszczone są sprężyny tłumiące drgania skrętne połączonych tarcz charakteryzuje się tym, że rozpórki łączące dwie tarcze (12 i 13), są utworzone przez dwie łapy (21 i 22) umieszczone w szczelinach (23 i 24). Każda łapa jest utworzona z materiału pochodzącego z miejsca, w którym są usytuowane otwory (18 lub 19). Łapy (21 i 22) przechodzą przez przedłużenia (28) otworów tarczy pośredniej (10), w celu ograniczenia bicia katowego tarcz (12 i 13) w stosunku do tarczy pośredniej (10). (20 zastrzeżeń)

FIG. 1



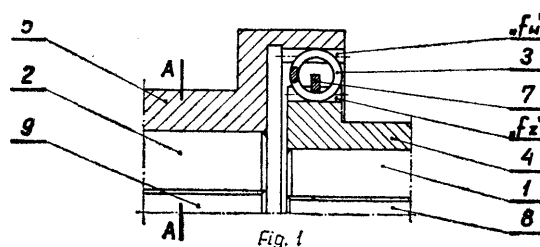
F16d; F16D P. 189473 T 10.05.1976

Branżowy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Elektrycznych Katowice Oddział Zamiejscowy, Bielsko-Biała, Polska (Franciszek Zabagło).

Sprzęgło podatne

Przedmiotem wynalazku jest sprzęgło podatne do łączenia elementów lub zespołów obrotowych, zwłaszcza silników z urządzeniami lub zespołami napędowymi.

Sprzęgło podatne wg wynalazku charakteryzuje się tym, że moment obrotowy przenoszony jest najkorzystniej przez 3 lub więcej sprężyn śrubowych walcowych (3), rozmieszczonych obwodowo, równomiernie na uzębionych powierzchniach zewnętrznych (fz) i wewnętrznych (fw) tulei sprzęgłowych (4), (5) i zabezpieczonych przed przesuwem poosiowym np. przez znane pierścienie sprężyste osadzone (7), jak również przed przesuwem obwodowym np. przez przedzielenie powierzchnią nieuzębioną uzębionych powierzchni zewnętrznych (fz) lub wewnętrznych (fw) tulei sprzęgłowych (4, 5) (4 zastrzeżenia)



F16d; F16D P. 189714 T 19.05.1976

Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska
(Paweł Onysyk, Andrzej Barczyński).

Sprzęgło cierne rozłączne, przeciążeniowe, sterowane elektromagnetycznie

Sprzęgło cierne rozłączne, przeciążeniowe, sterowane elektromagnetycznie, zawiera korpus (1) zaopatrzony w wystające segmenty (10), między którymi osadzone są kły (9) tarczy (8), stanowiącej przemieszczający się element sprzęgła. Kły (9) mają powierzchnie boczne nachylone względem płaszczyzny czołowej tarczy (8), która oddziałuje na łącznik (11) sterujący silnikiem napędzającym maszynę. W przypadku przeciążenia sprzęgła, następuje poosiowe przemieszczenie się tarczy (8) i rozłączenie układu.
(1 zastrzeżenie)

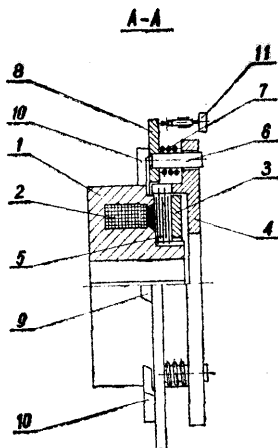


Fig. 1

F16d; F16D P. 189876 T 26.05.1976

Fabryka Obrabiarek Specjalizowanych „PONAR-TARNOW” Zakład Nr 2, Andrychów, Polska (Stanisław Zajac, Eugeniusz Tracz).

Dwustronne rozłączne sprzęgło

Dwustronne rozłączne sprzęgło zębate do włączenia mechanicznego napędu posuwu podłużnego i poprzecznego suportu, stosowane w skrzynce suportu tokarek

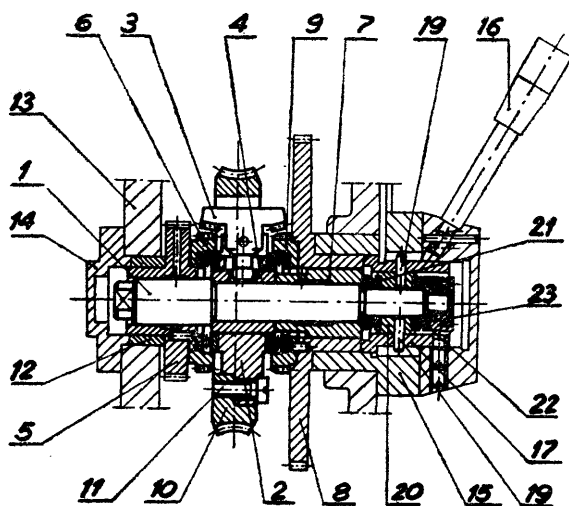


Fig. 1

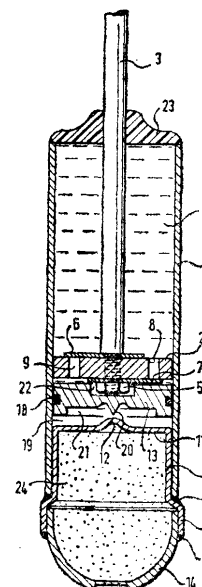
kłowych, charakteryzuje się tym, że w piaście napędowej (2) sprzęgła zamocowano sworzeń, na którym osadzono zapadkę zębatą (3) oraz tym, że na osiowo przesuwany wałku (1) osadzono obrotowo i nieprzesuwnie napędzające koło zębate (5) złączone z kołem ząbującym (6) oraz napędzające koło zębate (8) złączone z kołem ząbującym (9). Zapadka zębata (3) przenosi napęd z napędzającego ślimaka (10) połączonego z piastrą (2), poprzez koło ząbujące (6) na koło napędzające (5) względnie poprzez koło ząbujące (9) na koło napędzające (8). Przesuw wałka (1) powoduje obrót zapadki zębatej (3) w jedno ze skrajnych położen przy osadzonej na nim tulei sterującej (4). Niezazębienie zapadki zębatej (3) z zadnym z ząbujących kół zębatach (6) i (9) powoduje wyłączenie sprzęgła.
(2 zastrzeżenia)

F16f; F16F P. 182873 22.08.1975

Carl Ullrich Peddinghaus, Wuppertal-Barmen, Republika Federalna Niemiec (Franz Josef Overkott).

Hydropneumatyczny tłumik drgań

Przedmiotem wynalazku jest hydropneumatyczny tłumik, zwłaszcza do pojazdów mechanicznych, którego cylinder z jednej strony ma uszczelnioną prowadnicę tłoczyska zakończonego tłokiem tłumiącym zawierającym zawory, natomiast z drugiej strony jest szczelnie zamknięty za pomocą pojemnika zawierającego sprężony gaz, którego średnica zewnętrzna jest co najmniej równa średnicy wewnętrznej cylindra, a jego powierzchnia zwrócona w stronę tłoka tłumiącego jest przebijana poprzez większe wsunięcie tłoczyska po wykonaniu a przed ostatecznym rozpoczęciem eksploatacji, przy czym sprężony gaz zostaje oddzielony od płynu tłumiącego za pomocą tłoka rozdzielczego. Hydropneumatyczny tłumik według wynalazku charakteryzuje się tym, że tłok rozdzielczy (13) ma we właściwy dla niego sposób wykonany przebijak (20) na powierzchni oddalonej od tłoka tłumiącego (2) i jest przesuwany w cylindrze (1), przy czym między tym przebijakiem a przeznaczoną do przebijania powierzchnią pojemnika istnieje przestrzeń gazowa (19). Połączenie tłoka tłumiącego (2) z tłokiem rozdzielczym (13) następuje zanim przebijak (20) przebijie powierzchnię czołową (11) pojemnika.
(3 zastrzeżenia)



F16f; F16F P. 183220 10.09.1975

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia dodatkowego
nr P. 166673

Centralne Biuro Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Andrzej Różycki, Ryszard Kaszyński).

Podkładka wibroizolacyjna

Podkładka wibroizolacyjna posiadająca swobodny element wibroizolacyjny (1) wykonany z jednego rodzaju materiału o odpowiednich właściwościach i umieszczony w pokrywie (2), gdzie zachowane są wszystkie wzajemne ukształtowanie zachodzące między wewnętrznymi powierzchniami zagłębienia pokrywy, w której umieszczony jest element wibroizolacyjny, a bocznymi powierzchniami tegoż elementu, charakteryzuje się tym, że element wibroizolacyjny wykonany jest z jednego rodzaju materiału, ale posiada budowę niejednorodną o porach (P) zamkniętych, przy czym na powierzchniach zewnętrznych elementu pory mogą być otwarte (P). (1 zastrzeżenie)

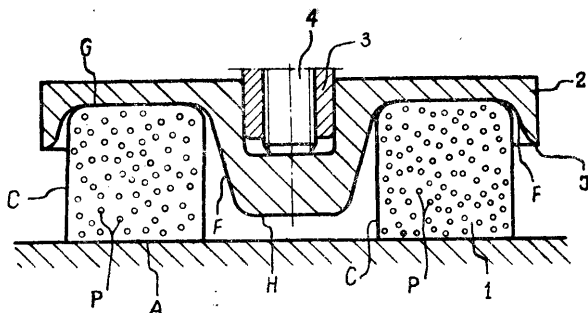


Fig. 2

F16f; F16F

P. 189625 T

15.05.1976

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Czesław Cempel).

Eliminator drgań

Eliminator drgań według wynalazku charakteryzuje się tym, że jego masa uderzeniowa, jest podzielona na szereg wzajemnie niezależnych mas cząstkowych (4), które znajdują się w odpowiedniej obudowie (1) przymocowanej do masy tłumionej, lub też które są z masą tłumioną połączone przegubowo tworząc szereg niezależnych wahadeł udarowych. W tym ostatnim przypadku długość ramion poszczególnych wahadeł może być równa lub różna. (7 zastrzeżeń)

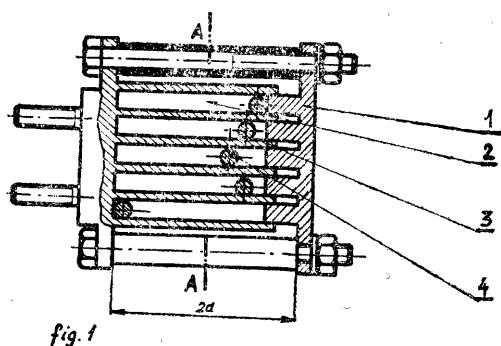


fig. 1

F16g; F16G

P. 189991 T

28.05.1976

Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektrotechniki i Automatyki Górniczej (Franciszek Głanowski, Eryk Trocha, Stanisław Jankowski).

Zamek do łączenia zgrzebla z łańcuchem transportowym

Zamek do łączenia zgrzebla z łańcuchem transportowym składa się z ukształtowanego elementu (1), który po włożeniu w przestrzeń ogniwa (2a) opiera się jedną stroną o obrócone ogniwo (2b) w tej przestrzeni ogniwowej, a drugą stroną o kształtkę (3) drugostronnie opierającą się o drugie obrócone ogniwo (2c), przy

czym kształtka (3) jest połączona z ukształtowanym elementem (1) za pomocą łącznej śruby (4) wiążącej człon zgrzebla (5).

Zamek do łączenia zgrzebla z łańcuchem transportowym stosuje się w górniczych przenośnikach transportowych. (10 zastrzeżeń)

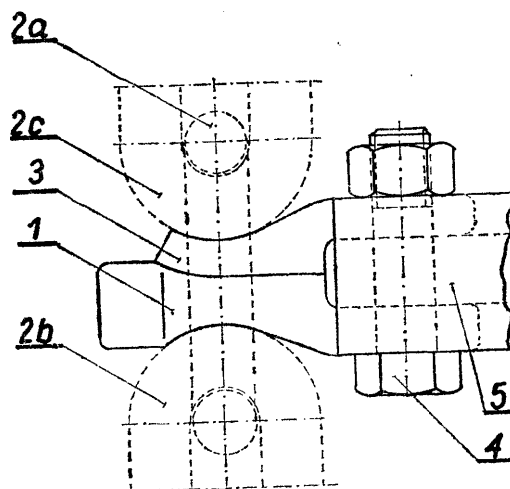


Fig. 2

F16h; F16H

P. 182545

05.08.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Budowlanych, Warszawa, Polska (Sylwester Antczak, Włodzimierz Paluch).

Przekładnia hydrokinetyczna

Przekładnia hydrokinetyczna służy do zmiany wartości momentu obrotowego na drodze zmiany momentu pędu cieczy roboczej i składa się z wirnika pompy (1) połączonego za pomocą osłony (2) z wałem napędowym (3), wirnika turbiny (4) połączonego za pomocą piasty (5) z wałem napędzającym (6), oraz wirnika kierownicy (7) połączonego z nieruchomą częścią (8) przekładni. Każdy z wirników składa się z dwu czas pierścieniowych zewnętrznej i wewnętrznej oraz umieszczonych między nimi łopatek. W wyniku przecięcia wirników płaszczyzną przechodzącą przez oś przekładni (9) powstaje krąg cyrkulacji (10), a jego kształt określony jest przez krawędzie przecięcia wspomnianej płaszczyzny z czasami zewnętrznymi i wewnętrznymi wirników, które to krawędzie nazywamy odpowiednio zewnętrznym torem cyrkulacji (11) i wewnętrznym torem cyrkulacji (12).

(4 zastrzeżenia)

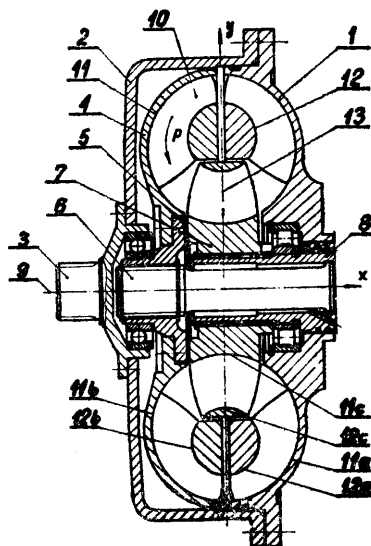


Fig. 1

F16h; F16H

P. 182570

05.08.1975

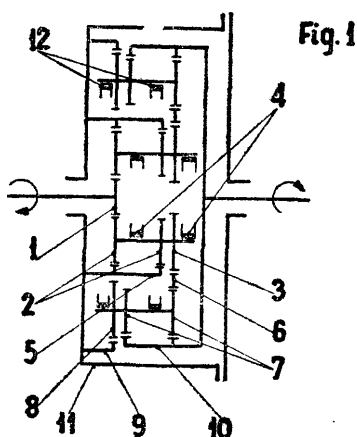
Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk, Polska (Władysław Wiśniewski, Jan Piotrowski).

Przekładnia planetarna dwustopniowa

Przekładnia planetarna dwustopniowa jest przekładnią bezjarzmową, w której koła zębate obiegowe podparte są w kierunku promieniowym pierścieniami tocznymi (4 i 12) i kołami zębatymi o uzębieniu wewnętrznym. W przekładni tej pierwszy stopień przełożenia umieszczony jest wewnątrz drugiego stopnia przełożenia.

Pierwszy stopień przełożenia jest połączony z drugim stopniem przełożenia za pośrednictwem koła zębatego (6) o uzębieniu wewnętrznym i zewnętrznym. Pierwszy stopień przełożenia utworzony jest z kół zębatych (1, 2, 3, i 5), zaś drugi stopień przełożenia utworzony jest przez koła zębata (7, 8, 9 i 10).

(1 zastrzeżenie)



F16h; F16H

P. 183626

25.09.1975

Huta „Stalowa Wola” Kombinat Przemysłowy, Stalowa Wola, Polska (Marek Wierzbicki, Adam Frańczak, Helena Kościk).

Koło z przekładnią planetarną dla ciężkich pojazdów lub samojezdnych maszyn roboczych

Koło z przekładnią planetarną dla ciężkich pojazdów lub samojezdnych maszyn roboczych posiada koło wieńcowe (5) przekładni planetarnej połączone z tarczą ustalającą (8) za pośrednictwem uzębień (6 i 7) oraz pierścienia rozprężonego (9) osadzonego w rowku (10) koła wieńcowego (5).

(3 zastrzeżenia)

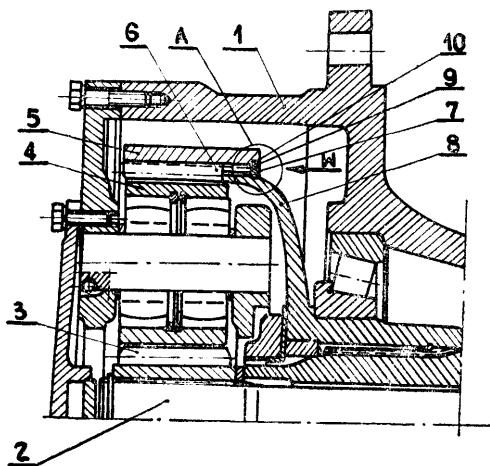


FIG. 1

F16h; F16H

P. 182684

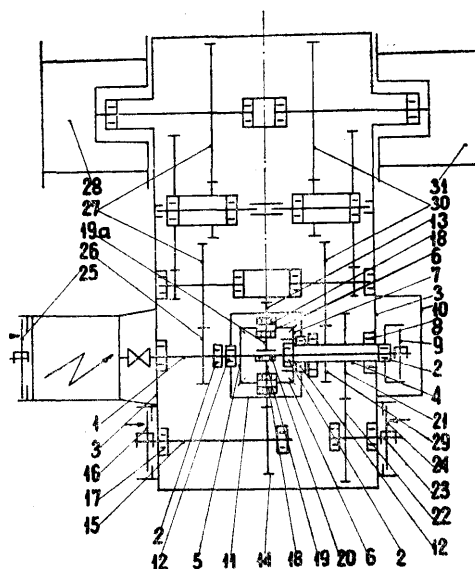
11.08.1975

Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk, Polska (Marian Czernecki, Henryk Wołanowski).

Mechanizm różnicowy nawrotny

Mechanizm różnicowy nawrotny w szczególności jako pierwszy stopień przekładni wodzarki żurawia bomowego składający się z przekładni różnicowej wraz z kołem zębatym osadzonym na koszu przekładni różnicowej zazębiającym się z kołem zębatym osadzonym na wale pomocniczym, wału napędowego osadzonego na łożyskach tocznych w przekładniowej skrzyni i tulei zdawczej, która jest sprzęgana i rozprzegana z wałem napędowym sprzęgłem elektromagnetycznym ma wał (19) satelitów połączony na stałe swoimi końcami z koszem (11) przekładni różnicowej i osadzony łącznie na łożyskach (20) na napędowym wale (1) lub ma wał satelitów (19a) połączony na stałe swoimi końcami z koszem (11) przekładni różnicowej i osadzony ślizgowo lub luźno na napędowym wale (1), przy czym napędowy wał (1) jest wyprowadzony poprzez tuleję (4) na zewnątrz przekładniowej skrzyni (3).

(2 zastrzeżenia)



F16h; F16H

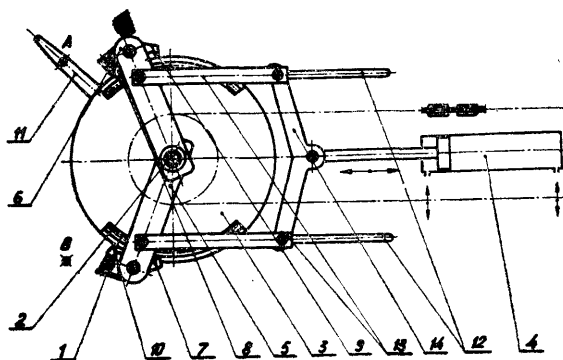
P. 189868 T

25.05.1976

Politechnika Białostocka, Białystok, Polska (Czesław Celmerowski, Waldemar Góral, Józef Piechowski).

Podwójny mechanizm zapadkowy

Przedmiotem wynalazku jest podwójny mechanizm zapadkowy współpracujący z siłownikiem hydraulicznym dwustronnego działania znajdujący zastosowanie do napędu przenośników podłogowych przyczep samowyladowczych.



Mechanizm zapadkowy ma koło zapadkowe (1) osadzone na wale napędzanym (2) pomiędzy dwiema tarczami krzywkowymi (3). Tarcze te są ze sobą stale związane. Na wale napędzanym (2) osadzone są również dźwignie (5) i (6) połączone wahliwie z łącznikami (13) przesuwanymi w prowadnicach (12). Na dźwigni (5) osadzona jest para zapadek (7) i (10), a na dźwigni (6) para zapadek (8) i (9). Zapadki są związane z dźwignią (11) która umożliwia pracę zapadek parami (7) i (8) oraz (9) i (10) w zależności od ustawienia dźwigni (11) w położenie A lub B. Łączniki (13) połączone są wspólną dźwignią (14) a ta z kolei z tłoczyskiem siłownika napędowego (4). (1 zastrzeżenie)

F16h; F16H P. 189915 T 26.05.1976

Politechnika Śląska im. Wincentego Pszrowskiego, Gliwice, Polska (Michał Ploch, Zdzisław Jaskółka, Marek Kurowicz).

Sposób regulacji **ustawienia względem siebie dwóch współdziałających kół zębatach walcowych oraz kół zębatach stożkowych**

Sposób regulacji ustawienia względem siebie dwóch współdziałających ze sobą kół zębatach polega na tym, że łożyska wałów kół zębatach osadza się w tulejach charakteryzujących się tym, że otwór wewnętrzny tulei jest przesunięty mimośrodowo w stosunku do walca zewnętrznego tej tulei. Tuleje te osadza się w gniazdach łożyskowych korpusów przekładni zębatach. Zmianę położenia osi kół zębatach uzyskuje się wskutek obrotu jednej lub obu tulei względem gniazda łożyskowego. (1 zastrzeżenie)

F16h; F16H P. 189940 T 27.05.1976

Instytut Odlewnictwa, Kraków, Polska (Jan Wilk).

Przekładnia zębata do ciągłej zmiany prędkości obrotowej

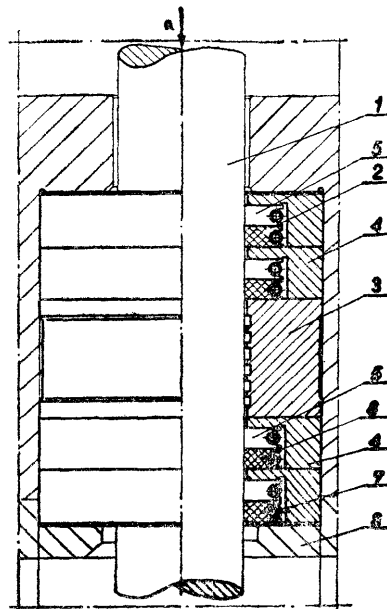
Przekładnię zębatą do ciągłej zmiany prędkości obrotowej stanowi układ złożony z trzech kół zębatach ściśle ze sobą zsynchronizowanych, z których dwa są kołami przenoszącymi napęd, a jedno w kształcie stożka ściętego jest kołem przejmującym napęd. (3 zastrzeżenia)

F16j; F16J P. 183411 18.09.1975

Zakłady Budowy Maszyn i Aparatury im. St. Szadkowskiego, Kraków, Polska (Jerzy Preis, Ryszard Nosek).

Dławica gazu

Przedmiotem wynalazku jest dławica gazu przeznaczona dla maszyn cieplnych, szczególnie dla sprężarek. Dławica gazu, wyposażona w znane promieniowe pierścienie (5) uszczelniające oraz styczne pierścienie (6) uszczelniające charakteryzuje się tym, że posiada uszczelnienie bezстыkowe w postaci dystansowej tulei (3) dławiającej, która jest usytuowana na drągu tłokowym (1) pomiędzy dwoma wewnętrznymi zespołami (2) pierścieni uszczelniających, przy czym każdy zespół (2) uszczelniający, których jest dowolna ilość a korzystnie cztery, składa się z pierścienia (5) uszczelniającego promieniowego i pierścienia (6) uszczelniającego stycznego montowanych w gnieździe (4), przy czym promieniowy pierścień (5) uszczelniający jest usytuowany na drągu tłokowym (1) zawsze od strony działającego ciśnienia. (2 zastrzeżenia)



F16j; F16J P. 189874 T 25.05.1976

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Konrad Chabin, Leszek Gajosiński).

Uszczelnienie komory łożyska krążnika przenośników taśmowych

Uszczelnienie komory łożyska krążnika przenośników taśmowych jest realizowane za pomocą dwóch elementów sprężystego pierścienia (14) wykonanego najkorzystniej z gumy oraz osadzonego na osi krążnika pierścienia profilowego (16). Powierzchnia (15) tego pierścienia od strony pierścienia sprężystego (14) jest pokryta warstwą substancji o dużo niższym współczynniku tarcia w stosunku do gumy, najkorzystniej teflonem. (1 zastrzeżenie)

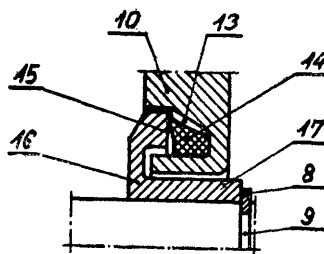


Fig. 2

F16k; F16K P. 183262 10.09.1975

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Witold Marek Lewandowski).

Zawór zdalnie sterowany, zwłaszcza trójdrożny

Zawór zdalnie sterowany, zwłaszcza trójdrożny zawiera siłownik (2) połączony z korpusem (1) zaworu i z elementem (3) zamykającym oraz wyposażony jest w sprężynę (5), która powoduje powrót tłoka (4) siłownika do położenia pierwotnego po wyłączeniu elektromagnesu (6). (3 zastrzeżenia)

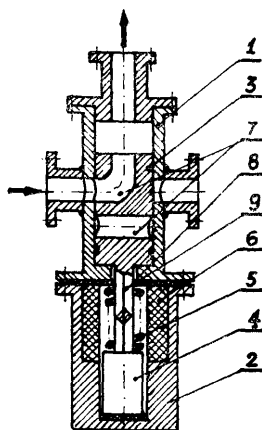


Fig. 1.

F16k; F16K

P. 183263

10.09.1975

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Witold Marek Lewandowski).

Zawór zdalnie sterowany do dużych natężeń przepływu

Zawór zdalnie sterowany do dużych natężeń przepływu zawiera siłownik (7, 11) i kłapy (3) zamocowane obrotowo w korpusie (1) zaworu na przegubach (4) obróconych o 180° i połączone ciągnem (5) do otwierania jednej kłapy (3) w czasie zamykania drugiej, zaś na tłoczysku (6) siłownika zamocowane są rolki (8) do wymuszonego zamykania i otwierania zaworu. (2 zastrzeżenia)

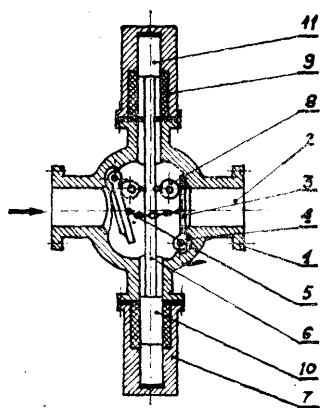


Fig. 1.

F16k; F16K

P. 183276

11.09.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Elektroniki Próżniowej, Warszawa, Polska (Wenancjusz Czarycki).

Samoczynny zawór podciśnieniowy

Przedmiotem wynalazku jest samoczynny zawór podciśnieniowy, który w urządzeniu próżniowym, a zwłaszcza w urządzeniu odpompowującym balony lamp, zabezpiecza zespół pomp przed nagłym zapowietrzeniem spowodowanym przez pęknięcie balonu lub niewłaściwą obsługę. Zawór według wynalazku zaopatrzony w korpus przystosowany do dołączenia przestrzeni opróżnianej i zespołu pomp próżniowych, charakteryzuje się tym, że główny otwór (3) prowadzący z korpusu (1) do zespołu pomp próżniowych jest zamknięty kłapą (4) napędzaną układem dźwigni z siłownika podciśnieniowego wykonanego w postaci

elastycznej membrany lub sylfonowego mieszka (11) umieszczonego próżnioszczelnie na zewnętrznej ścianie korpusu (1) otwartego do wnętrza tego korpusu albo w postaci otwartego cylindra z próżnioszczelnym tłokiem, przy czym zamykanie kłapy (4) jest wspomagane sprężyną a układ dźwigni (12), (13) jest tak dobrany, że przy znacznej różnicy ciśnień na zewnątrz i wewnątrz membrany, mieszka (11) lub tłoka, kłapa (4) zostaje otwarta a w przypadku wyrównywania się tych ciśnień, kłapa zamyka się pod naciskiem sprężyny wskutek rozprężania się membrany lub mieszka, albo cofania się tłoka. (3 zastrzeżenia)

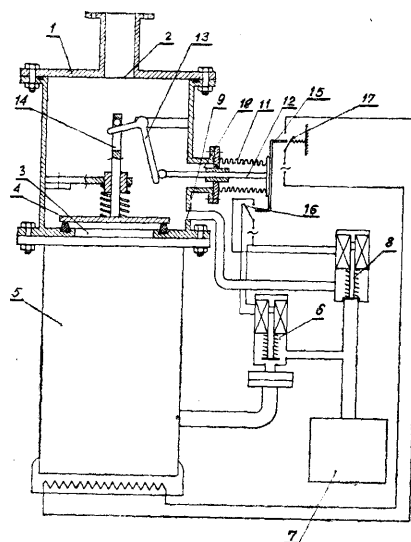


Fig. 1

F16k; F16K

P. 183286

12.09.1975

Banyaszati Kutato Intezet, Budapest, Mecseki Szenbanyak, Pecs, Szeszekesfehervari Konnyufemmu, Szekesfehervar, Tatabanyai Szenbanyak, Tatabanya, Węgry i JGD A.A Szkocsinszkij Intezet, Moskwa, ZSRR (Karoly Balazs, József Korbulu, Lajos Huber, Janos Viragh, Bela Sebestyen, József Kaposvolgyi, Laszlo Nemeth, Laszlo Zachar, Vladimir Nikitovisc Chorin, Jurij Filippovics Ponomarenko, Jurij Georgievics Sein, Borisz Alexandrovics Karavaev, Vladislav Dmitrievics Firstov).

Zawór ze sprężyną gazową ograniczający ciśnienie zwłaszcza do hydraulicznych stempli kopalnianych

Przedmiotem wynalazku jest zawór ze sprężyną gazową ograniczający ciśnienie, za pomocą którego to zaworu urządzenia pracujące przy wysokich ciśnieniach, np. hydrauliczne stemple kopalniane są zabezpieczane przed niedopuszczalnymi obciążeniami, to jest przed przeciążeniami.

Zawór według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma element odcinający (27) ukształtowany na jednym z jego końców zwróconym w stronę tarczki zamykającej (25) jako gniazdo zaworowe o kołowej szczelinie pierścieniowej (32) dla przepływu cieczy, przy czym drugi koniec elementu odcinającego pozostaje pod działaniem przestrzeni ciśnieniowej (26) wypełnionej gazem oraz tym, że na powierzchni elementu odcinającego (27) zwróconej w stronę tarczki zamykającej (25) wykonany jest otwór cylindryczny (30) obejmujący ściśle trzpień zwężony (31) jak również tym, że zawór ma korpus zaworu (19), luźno osadzony w cylindrycznej przestrzeni rozdziału cieczy (18) przyłącza (11) połączonego z kadłubem zaworu (15) współosiowy z elementem odcinającym (27) i mający osadzoną w nim tarczkę zamykającą (25). (4 zastrzeżenia)

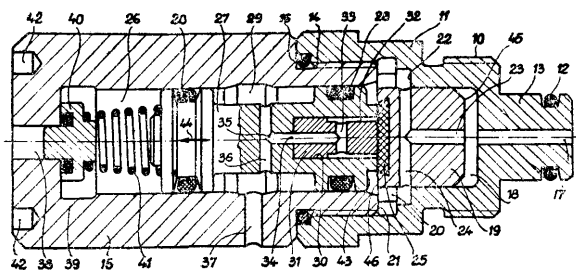


Fig. 2

F16k; F16K

P. 189340 T

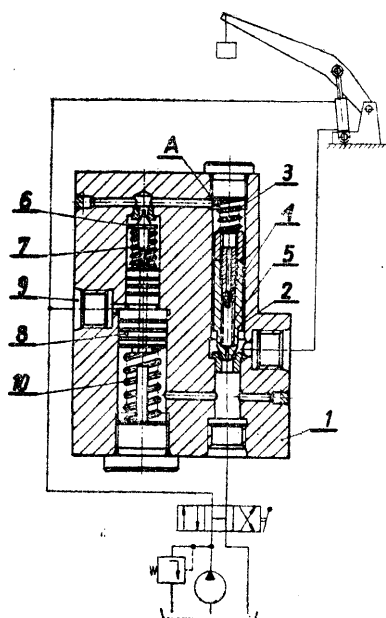
06.05.1976

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego „Proj-mors”, Gdańsk, Polska (Jerzy Szymański, Krzysztof Wojtczak).

Zawór przelewowy

Przedmiotem wynalazku jest zawór przelewowy ze sterowanym hydraulicznie i proporcjonalnie ciśnieniem otwarcia stosowany w układach hydraulicznych.

Zawór według wynalazku składa się z suwaka (2) i sprężyny (3), którego komora (A) zamykana jest dodatkowym pilotem (6) opartym poprzez sprężyną (7) na różnicowym tłoczku (8) podpartym sprężyną (10) w korpusie (1). (1' zastrzeżenie)



F16k; F16K

P. 189430 T

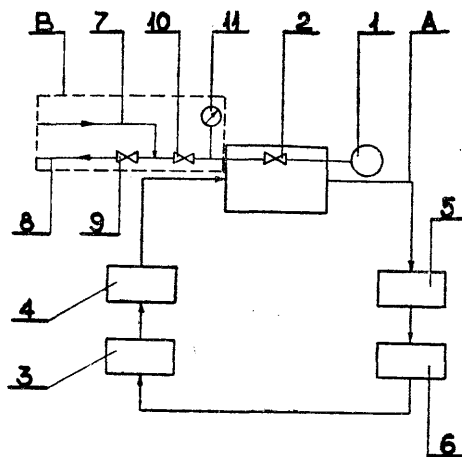
07.05.1976

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Wit Woda, Ryszard Czechanowski, Stanisław Panek).

Układ sterowania zaworu regulującego pracą wirówki

Przedmiotem wynalazku jest układ sterowania zaworu regulującego pracą wirówki służącej do oczyszczania cieczy np. elektrolitu do obrabiarek elektrochemicznych oraz instalacja doprowadzania wody do zaworu.

Układ składa się z zespołu (A) napędowego zaworu i instalacji (B) doprowadzania wody, przy czym zespół (A) napędowy zaworu (2) zawiera silnik napędowy (3), reduktor (4), podzespół końcówek i zderzaków (5) programujący kątowy obrót rozdzielacza zaworu i podzespół elektryczny (6) programujący okres cyklu sterowania zaworu, a instalacja (B) doprowadzenia wody składa się z przewodów (7), (8) doprowadzania i odprowadzania wody oraz z zabudowanych na tych przewodach zaworów (9), (10) przelewowego i odcinającego i manometru kontrolnego (11). (1 zastrzeżenie)



F16k; F16K

P. 190024 T

31.05.1976

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Stefan Dawid).

Sposób i urządzenie do wyrównywania prędkości przepływu cieczy w rurociągach grawitacyjnych

Sposób według wynalazku polega na regulowanym zwiększeniu oporów przepływu cieczy do wartości dyspozycyjnego spadku hydraulicznego danej instalacji. W tym celu u wylotu rurociągu (1) zmniejsza się przekrój strumienia cieczy za pomocą wprowadzonej w prześwit rurociągu (1) bryły (4).

Urządzenie do realizacji sposobu według wynalazku ma kształt prostokątnego koryta (6) z bryłą (4) w kształcie klina umieszczoną obrotowo na osi (8). Masę bryły reguluje się obciążnikami (10). W przypadku dużego parcia słupa cieczy w instalacji, potrzebne położenie bryły (4) w korycie (6) osiąga się przez regulowanie ogranicznikiem położenia (16) zakotwionym względem koryta (6).

Koryto (6) i dno bryły (4) pokryte są tworzywem (14) odpornym na ścieranie. (3 zastrzeżenia)

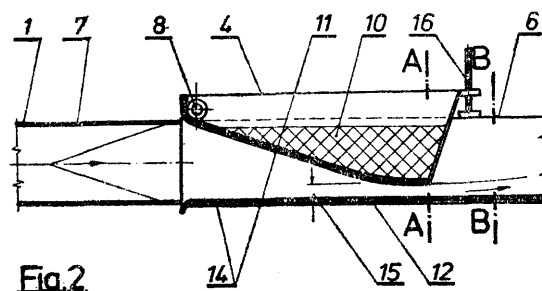


Fig. 2

F161; F16L

P. 182811

18.08.1975

Wrocławskie Przedsiębiorstwo Instalacji Przemysłowych, Wrocław, Polska (Janusz Mikła, Tadeusz Truskowski, Bogdan Szkołut, Ryszard Jakszta).

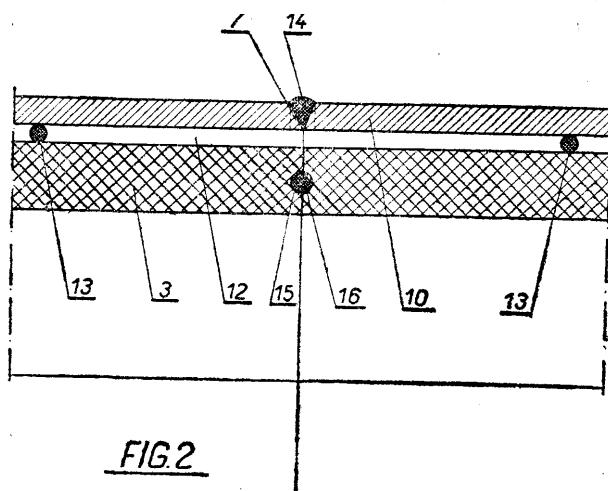
Sposób wytwarzania rur dwuwarstwowych o zwiększonej odporności na ścieranie oraz rura wytworzona tym sposobem

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania rur dwuwarstwowych o zwiększonej odporności na ścieranie oraz konstrukcji rur wytworzonych tym sposobem, znajdujących zastosowanie przy budowie rurociągów magistralnych do transportu cieczy.

Zgodnie z tym sposobem umieszcza się na poziomym maszynie montażowym szereg krótkich odcinków rur wykładziny trudnościeralnej, zabezpiecza styki odcinków i wprowadza na nie umieszczony na wózku jezdny płaszcz z rury stalowej, a pomiędzy

krótkimi odcinkami i płaszczem umieszcza się pierścienie dystansowe. Następnie po zdjęciu rury z masztu i ułożeniu na podporach w miejscu zabudowania wykonuje się spoinę na niepełnym obwodzie rury stalowej, wykonuje otwór przez który wprowadza się materiał izolacyjny i otwór wraz z niespojoną częścią spawa się do uzyskania zamkniętego obwodu. Istota konstrukcji rury według wynalazku polega na tym, że jej warstwę wewnętrzną odporną na ścieranie stanowią krótkie odcinki rur (3) wykonanych z żużla pomiedziowego przypadających w ilości kilku do kilkunastu na jeden odcinek rury stalowej (10). Spoina (14) łącząca dwa kolejne odcinki rury stalowej (10) oraz pierścień uszczelniający (16) umieszczony w wyłobieniu (15) w ścianach czołowych odcinków (3) wykładziny trudnościeralnej, ułożone są w jednej płaszczyźnie prostopadłej do osi rury.

(3 zastrzeżenia)



F16I; F16L

P. 183484

19.09.1975

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Izolacji Budowlanej, Katowice, Polska (Bronisław Nagrodzki, Adolf Patryn, Tadeusz Trybus, Waldemar Kretowicz).

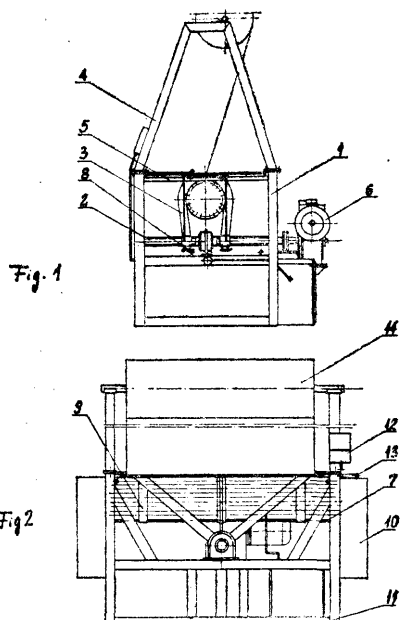
Sposób i urządzenie do fakturowania otulin izolacyjnych

Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do fakturowania otulin izolacyjnych z wełny mineralnej i/lub szklanej folią aluminiowo-asfaltową i/lub folią z innych tworzyw pokrytych asfaltem.

Sposób według wynalazku polega na tym, że otulinę z wełny mineralnej lub szklanej owija się folią aluminiowo-asfaltową i/lub folią z innych tworzyw pokrytych asfaltem, skierowaną warstwą asfaltu do powierzchni otuliny. Owiniętą w ten sposób otulinę wkłada się w zestaw elementów grzejnych (7) urządzenia do fakturowania, gdzie pod wpływem wysokiej temperatury następuje topienie asfaltu, który przykleja folię do powierzchni otuliny.

Urządzenie do stosowania tego sposobu posiada ramę (1) wykonaną z kształtowników. Na ramie (1) zamontowane są dwie prowadnice (5), po których przesuwają się dwa stoły (3) lewy i prawy, chłodzone wodą. Stoły te poprzez ramiona i nakrętkę oraz śrubę pociągową (2) otrzymują ruch posuwisty dwukierunkowy od zespołu napędowego (6). Do dolnych powierzchni stołów (3) przymocowane są wahliwie elementy grzejne (7) zbudowane z prętów połączonych ze sobą tak, że tworzą elastyczną konstrukcję (9). Nad przesuwającym stołem (3) znajduje się stojak (4), na którym zawieszona jest rolka folii aluminiowo-asfaltowej (14) lub folii z innych tworzyw pokrytych asfaltem. Bezpośrednio na stole (3) przymocowany jest nóż (13) do cięcia folii. Poza tym urządzenie posiada wyłączniki krańcowe (8), wyłączające ruch stołów, dźwignię nożną (11), służącą jako dodatkowy wyłącznik stołu (3), instalację elektryczną z pulpitem sterowniczym (12) i osłonę (10).

(3 zastrzeżenia)



F16I; F16L

P. 183544

24.09.1975

Zakłady Azotowe „Puławy”, Puławy, Polska (Wojciech Nowakowski, Marian Rybak).

Oslona akustyczna

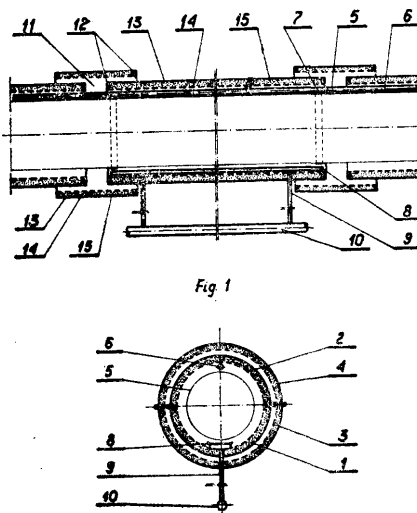
Oslona akustyczna, służąca do zmniejszenia hałasu emitowanego przez przewody i urządzenia, posiada co najmniej dwie pary odpowiednio wyprofilowanych rozłącznych elementów dźwiękochłonnych (1 i 2). Elementy te są zamocowane w odpowiedniej odległości na przewodzie hałasującym (5), za pomocą wsporników dystansowych tworząc wolną przestrzeń między przewodem (5), a elementem dźwiękochłonnym (1, 2).

Ponadto osłona posiada co najmniej jedną parę odpowiednio wyprofilowanych rozłącznych elementów dźwiękochłonnych (3 i 4) o większej średnicy. Elementy te są nałożone na elementy dźwiękochłonne (1, 2) na odpowiedniej długości z zachowaniem luzu obwodowego przy pomocy wsporników.

Miedzy poszczególnymi kompletami elementów dźwiękochłonnych (1, 2) oraz (3 i 4) jest wolna przestrzeń (11) służąca do odprowadzania ciepłego powietrza.

Nad przewodem hałasującym (5) jest umieszczony przewód (6) na ciecz chłodzącą, zaopatrzony w otworki dla wydostawania się cieczy chłodzącej omywającej przewód (5). W dolnej części kompletu elementów (1, 2) znajduje się rynna ociekowa (8), która posiada przewody odpływowe (9) połączone z kolektorem (10).

(4 zastrzeżenia)



F161; F16L

P. 183628

25.09.1975

Zakłady Azotowe „Puławy”, Puławy, Polska (Wojciech Nowakowski, Stanisław Tadeusz Brzozowski).

Urządzenie tłumiące fale dźwiękowe i materiałowe w instalacjach wodociagowych i centralnego ogrzewania wzbudzone pracą pomp

Urządzenie tłumiące fale dźwiękowe i materiałowe w instalacjach wodociagowych i centralnego ogrzewania wzbudzone pracą pomp posiada zestaw dwóch urządzeń dźwiękochłonnych (1 i 2), przy czym na instalacji ssania od strony pompy (4) jest podłączone urządzenie (1) tłumiące dźwięki materiałowe, a następnie szeregowo podłączone urządzenie (2) tłumiące fale dźwiękowe przenoszone strumieniem cieczy. Instalacja tłoczenia zaś od strony pompy (4) ma połączone urządzenie (1) tłumiące dźwięki materiałowe, które za pomocą odpowiednio wyprofilowanego przewodu (34) jest podłączone równolegle względem urządzenia (2) tłumiącego fale dźwiękowe przenoszone strumieniem cieczy, przy takim podłączeniu przewód (34) jest zaopatrzony w zawór (3) odpowietrzający względnie odwadniający. Położenie urządzenia (1 i 2) na instalacji tłoczenia jak również ssania jest zależne od wymagań technologicznych montażu, jednak ważnym jest tylko kolejność ułożenia urządzeń (1 i 2).

(2 zastrzeżenia)

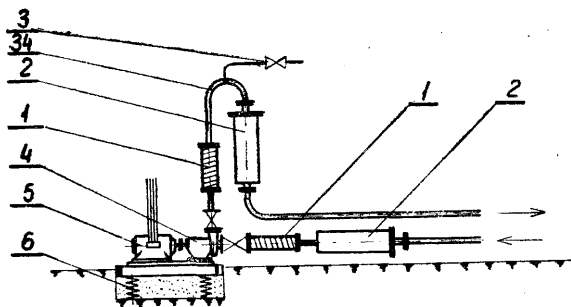


Fig. 1

F161; F16L

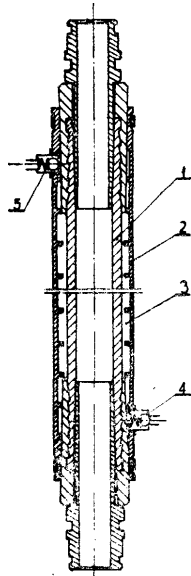
P. 189802 T

21.05.1976

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych, Gliwice, Polska (Bronisław Wodziński, Stanisław Wilk).

Przewód hydrauliczny

Przedmiotem wynalazku jest przewód (1) hydrauliczny giętki doprowadzający ciecz roboczą pod wysokim ciśnieniem do dowolnego urządzenia hydraulicznego.



Przewód wykonany jest z gumy lub podobnego giętkiego tworzywa, oraz ma ochronny płaszcz (2) zabezpieczający przed pożarem w wypadku pęknięcia przewodu i wytrysku cieczy hydraulicznej na zewnątrz. Płaszcz (2) ma wewnątrz labiryntowe komory (3) wypełnione cieczą neutralizującą olej mineralny. Na płaszczu (1) znajduje się układ zaworów zwrotnych (4) i (5) wmontowanych w odwrotnym kierunku ich działania, służących do napełniania i opróżniania komory z cieczy.

(2 zastrzeżenia)

F161; F16L

P. 190007 T

29.05.1976

Zakłady Energetyczne Okręgu Wschodniego, Radom, Polska (Tadeusz Wrona, Marian Kieras, Anna Wrona, Tadeusz Dworak).

Złączka rurkowa dla łączenia przewodów elektroenergetycznych

Wynalazek dotyczy złączki rurkowej dla łączenia żył przewodów elektroenergetycznych przez zaprasowanie. Cylinder (2), nakładany na końce stykających się przewodów jest wypełniony pastą kontaktową. Cylinder (2) ma na ścianie bocznej na wysokości miejsca styku przewodów nagwintowany otwór (6), przez który wydostaje się na zewnątrz nadmiar pasty podczas procesu zaprasowania złączki na przewodach. Nagwintowany otwór (6) jest zabezpieczony gwintowanym wkrętem (4).

(1 zastrzeżenie)

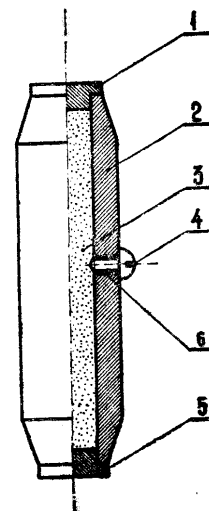


fig. 1.

F16n; F16N
F16h; F16H

P. 190002 T

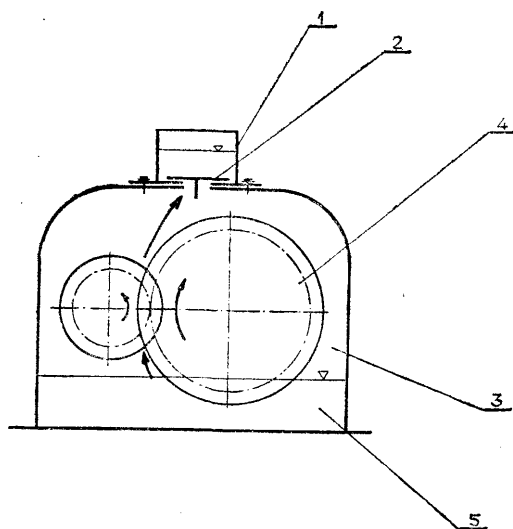
29.05.1976

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Michał Ploch, Marek Kurowicz).

Sposób samoczynnej regulacji poziomu oleju w przekładniach zębatych smarowanych zanurzeniowo

Sposób samoczynnej regulacji poziomu oleju w przekładniach zębatych smarowanych zanurzeniowo polega na tym, że poziom oleju ustala się przy pomocy zbiornika wyrównawczego (1) wraz z odpowietrznikiem (2), umieszczonego na pokrywie korpusu (3) przekładni zębatej.

(1 zastrzeżenie)



F21s; F21S

P. 183154

05.09.1975

Zakłady Metalowe „PREDOM-MESKO”, Skarżysko-Kamienna, Polska (Tadeusz Materek, Kazimierz Miernik, Jan Audycki, Jerzy Klechowski, Roman Kobus, Władysław Maciejak, Czesław Kaczmarzski, Stanisław Łukomski, Marek Grabowski, Wiesław Piętek).

Oprawa zewnętrzna do lamp rtęciowych, rtęciowo-halogenowych i sodowych

Oprawa według wynalazku ma obudowę (3) lampy, w której jest zamocowany odbłyśnik (4) wielopłaszczyznowy.

Z obudową (3) lampy jest połączona obudowa (1) statecznika wraz z urządzeniami (2) mocującymi, która stanowi jednocześnie część chwytową oprawy. (5 zastrzeżeń)

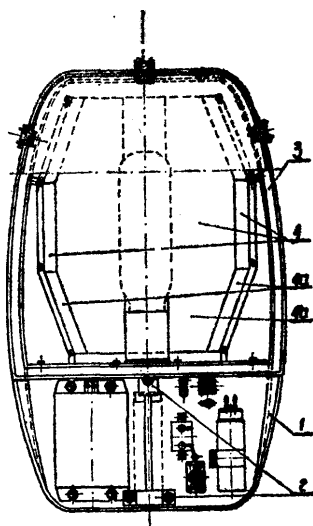


Fig 1

F23d; F23D

P. 183380

16.09.1975

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Andrzej Barczyński, Tomasz Dobski).

Wirowy palnik do spalania gazu ziemnego zawierającego duże ilości azotu

Wirowy palnik do spalania gazu ziemnego zawierającego duże ilości azotu, składający się z cylindrycznego korpusu zaopatrzonego w wylotową dyszę i wy-

posażonego we wnętrzu w przewód doprowadzający gaz oraz łopatkę wymuszającą ruch powietrza po linii śrubowej charakteryzuje się tym, że na końcu przewodu doprowadzającego gaz jest zainstalowana perforowana głowica, zwłaszcza o kształcie ściętego stożka. (1 zastrzeżenie)

F24h; F24H

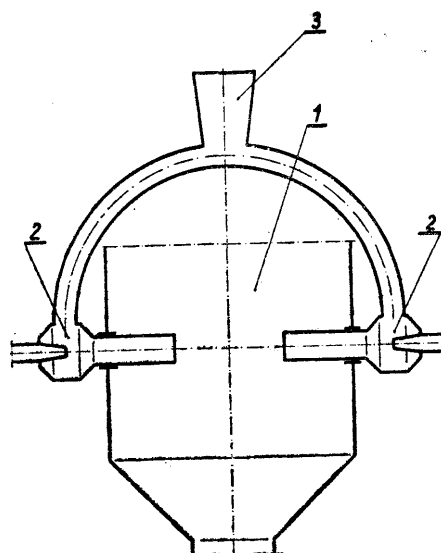
P. 189781 T

21.05.1978

Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska (Eugeniusz Mielczarek, Ludwik Pastucha).

Palenisko kotłowe pyłowe

Palenisko według wynalazku przeznaczone do spalania węgla, wyposażone jest w strumienice pneumatyczne (2), osadzone w ścianach komory paleniskowej (1), usytuowane przeciwobnie i współosiowo względem siebie. Odległość między wylotami strumienic pneumatycznych (2) jest dobrana w ten sposób, że zapewnia strumieniowe rozdrabnianie wprowadzanego w strumieniu powietrza gruboziarnistego węgla. (1 zastrzeżenie)



F24h; F24H

P. 189942 T

27.05.1976

Przedsiębiorstwo Montażowe „Kotłomontaż”, Siemianowice Śl. Polska (Henryk Baron, Janusz Bronzel, Włodzimierz Kulpecki).

Kanał spalinowy **jednociągowego** pionowego kotła rusztowego

Kanał według wynalazku zawiera dwie przegrody kierujące (4), (5). Przegrody kierujące usytuowane są względem siebie **przeciwległe**. Dolna przegroda kierująca (4) jest przymocowana do ścian kanału spalinowego w jego dolnej części i jest odchylona ku górze kanału spalinowego. Górna przegroda kierująca (5) jest przymocowana do ścian kanału spalinowego u jego wylotu i jest odchylona ku dołowi kanału spalinowego. Każda z przegród kierujących przesłania część przekroju poprzecznego kanału spalinowego i przez każdą z nich przenikają węzownice rurowe, usytuowane w górnej części kanału spalinowego, stanowiące konwekcyjną powierzchnię ogrzewalną kotła. (1 zastrzeżenie)

F26b; F26B

P. 183396

17.09.1975

Justyn Siemienas, Praszka, Polska (Justyn Siemienas).

Suszarka karuzelowa

Przedmiotem wynalazku jest suszarka karuzelowa przeznaczona zwłaszcza do suszenia bielizny pościelowej po jej wypraniu przed maglowaniem w pralniach, szczególnie w szpitalach, hotelach itp.

Suszarka według wynalazku posiada korpus (1) wykonany z kształtowników (45), który obudowany jest ściankami z blachy, przy czym ścianka zewnętrzna (7) i wewnętrzna (9) tworzą kabinę (2). Górna część kabiny (2) zakończona jest pokrywą (5), w której usytuowany jest zawór bezpieczeństwa (19). W dolnej części kabiny (2) znajduje się komora (21) grzewczo-wymiennikowa, w której wmontowana jest płyta (15) wykonana z materiału żaroodpornego z grzejnymi elementami (22) do nagrzewania powietrza suszącego bieliznę rozłożoną na konstrukcji ustroju ruchomego (3), składającego się ze wsporników (11) i wieszaków (12), które przymocowane są do ostojnicy (10) osadzonej za pomocą czopów (18 i 23) obrotowo w łożyskach (4 i 16). Między podstawą (28) a komorą (21) jest pomieszczenie (25), w którym zamontowane są na konstrukcji nośnej (41) urządzenia: napędowo-przekładniowe (26, 36, 37 i 38) oraz ssąco-tłoczące (31 i 49), które tłoczą strumień gorącego powietrza do kabiny (2) oraz odprowadzają go do komory (21) poprzez kanały (17) i osuszacz pary (61). (6 zastrzeżeń)

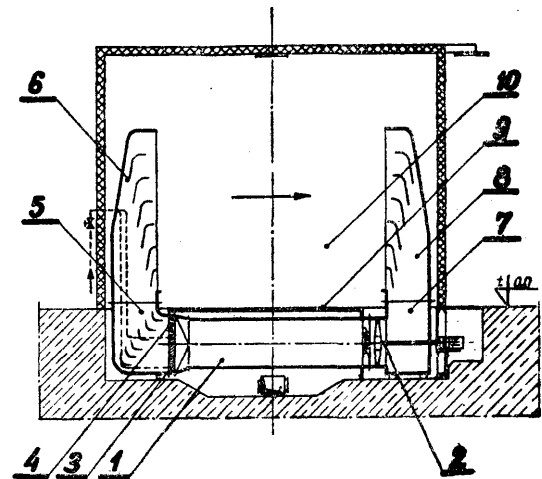


fig. 1.

F26b; F26B

P. 189325 T

04.05.1976

Huta Szkła „Jarosław”, Jarosław, Polska (Antoni Skarbak, Jerzy Kaufman).

Sposób odpowietrzania podajnika komorowego z górnym rozładunkiem pneumatycznej suszarki piasku i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że powietrze z podajnika (10) komorowego zasysane jest przez wentylator główny suszarki piasku i poprzez pionowy zawór (7) wysypowy wprowadzane jest do rury (1) odpowietrzającej łączącej górną część tego zaworu z górną częścią zbiornika (6) przesypowego, skąd wyciągane jest na zewnątrz, a ciąg zasysanego powietrza regulowany jest zaworem (5) szczelinowym umieszczonym w rurze (1) odpowietrzającej.

Urządzenie do stosowania tego sposobu składa się z rury (1) zakończonej częścią (2) stożkową, której drugi koniec (3) zagięty jest łagodnym promieniem (4) pod kątem ostrym, przy czym powyżej części (2) stożkowej rura (1) odpowietrzająca zaopatrzona jest w zawór (5) szczelinowy. Wygięty koniec (3) rury (1) połączony jest z górną częścią zbiornika (6) przesypowego znanej suszarki piasku powyżej jego górnego wskaźnika poziomu, a jej część (2) stożkowa połączona jest z górną częścią pionowego zaworu (7) wysypowego. (2 zastrzeżenia)

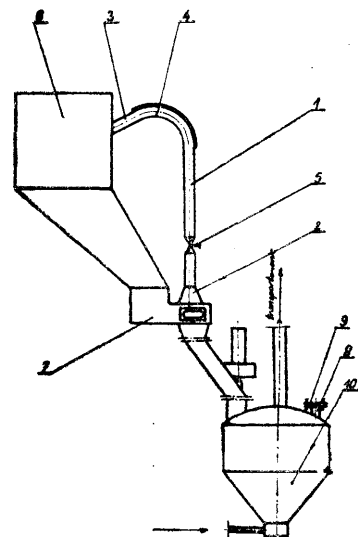


Fig 1

F26b; F26B

P. 183488

20.09.1975

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Stolarski Budowlanej „Stolbud”, Wołomin, Polska (Zygmunt Olejars).

Suszarnia tunelowa

Suszarnia tunelowa posiada w dolnym kanale cyrkulacyjnym układ grzewczo-wentylacyjny składający się z n sekcji grzewczo-cyrkulacyjnych. Każda sekcja wyposażona jest w rurę metalową (1), w której po stronie ssania znajduje się wentylator (2), a po stronie tłoczenia nagrzewnica (3) z żaluzją regulowaną (4) oraz w układ kierujący składający się z kolana (5), kształtki tłoczącej (6), kanału (7) oraz kształtki ssącej (8). Sekcje grzewcze oddzielone są od komory roboczej (10) ażurowym dnem (9). (2 zastrzeżenia)

F27b; F27B

P. 189629 T

15.05.1976

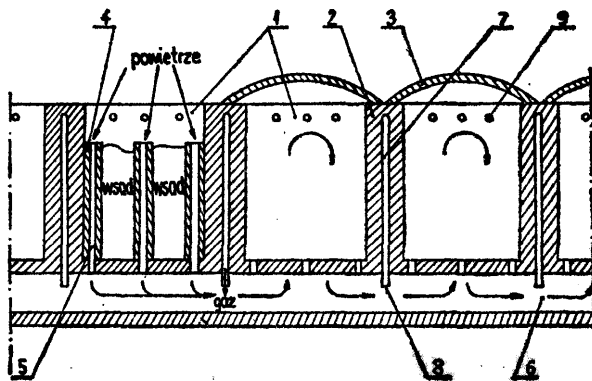
Zakłady Elektrod Węglowych 1 Maja, Raciborz, Polska (Jerzy Nowak, Julian Kozuba, Hubert Bugdol, Jan Arndt, Mikołaj Trzcionka, Krzysztof Kunicki, Ryszard Gnot, Albert Kurocik, Franciszek Siedlaczek, Zygmunt Wyrobek).

Sposób ogrzewania pieca kręgowego oraz piec kręgowy

Sposób polega na tym, że w dolnej części każdej ogrzewanej komory spala się gaz. Spaliny w drodze cyrkulacji przepływają przez ogrzewaną komorę do jej górnej części i wracają do części dolnej, oddając po drodze ciepło do wsadu. Następnie spaliny kieruje się do dolnej części kolejnej komory skąd wraz z ewentualnie powstałymi spalinami w tej komorze przypływają do jej górnej części i wracają do części dolnej, jak w komorze poprzedniej.

Piec zawiera komory (1) oddzielone od siebie ścianami działowymi (2). Każda komora jest wewnątrz podzielona ściankami grzewczymi (4) z kanałami grzewczymi (5) do przelotu spalin. Dolne części komór tworzą kanał spalinowy (6) przebiegający przez wszystkie komory. W każdej komorze, w kanale spalinowym umieszczone są wyloty (8) palników gazowych.

(4 zastrzeżenia)



F27d; F27D

P. 182641

06.08.1975

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Władysław Bieda, Eugeniusz Rzyman, Władysław Ligus, Kazimierz Sąda, Wiesław Weroński, Feliks Grzesiuk).

Sposób wykonania wymurówki ścian pieców łukowych

Sposób wykonania wymurówki ścian pieców łukowych według wynalazku polega na tym, że z zasadowej masy ogniotrwałej o uziarnieniu 0-5 mm formuje się w szablonach segmenty obmurza, korzystnie w formie ćwiartek, które następnie wkłada się do metalowego pierścienia pieca lub też masę narzuca się na uprzednio zdjęty boczny pierścień pieca elektrycznego, rozpoczynając narzucanie od dolnej partii pancierza. Do narzucania masy stosuje się narzucarki odlewnicze.

(3 zastrzeżenia)

F27d; F27D

P. 182644

07.08.1975

Zakłady Automatykacji i Mechanizacji Przemysłu Metali Nieżelaznych ZAM, Kęty, Polska (Bronisław Balcarek, Stefan Kowalówka, Kazimierz Magiera, Edward Samek, Krystyna Jabłońska, Jerzy Poczowski).

Układ chłodzenia urządzeń termindukcyjnych

Układ chłodzenia urządzeń termindukcyjnych, zapewniający technologicznie uzasadnioną optymalną pracę urządzeń termindukcyjnych, pracujących w ukła-

dzie zamkniętym z wymuszonym obiegiem cieczy chłodzącej, zawiera w układzie szeregowo równoległym zbiornik rezerwowy (1), elektrozawory (Z1), (Z2), (Z3), (Z4), (Z5), (Z6), (Z13), (Z14) oraz (Z15), zawory ręczne (Z7), (Z8), (Z9), (Z10), (Z11), i (Z12), pompę (2) i pompę (2K) rezerwową, wymiennik ciepła (3), kolektor rozdzielczy (4), urządzenie (5) chłodzone, kolektor zbiorczy (6), zawór regulacyjny (7), regulator temperatury (8), czujnik temperatury (9), instalację główną (10) i instalację boczną (11), sygnalizatory zaniku przepływu (12) oraz termometry kontaktowe (13) w każdej nitce instalacji urządzenia (5) chłodzonego.

(1 zastrzeżenie)

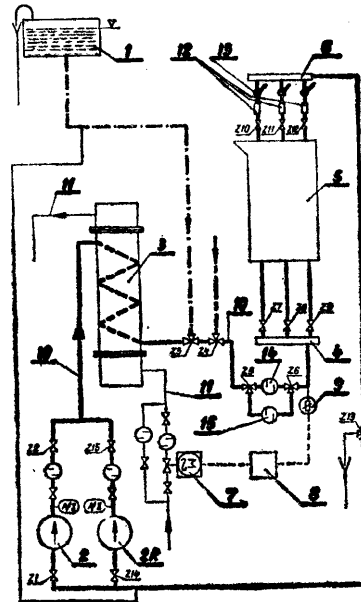


Fig. 1

F27d; F27D

P. 183363

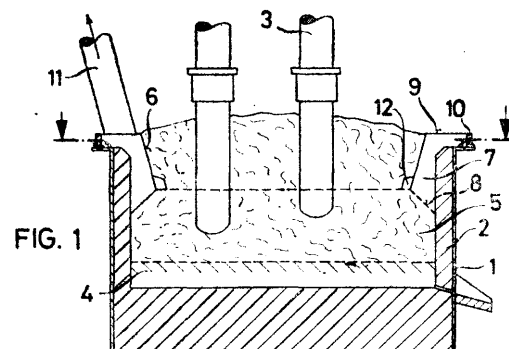
16.09.1975

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 175033

Elkem-Spigerverket a/s, Oslo, Norwegia.

Urządzenie do gromadzenia gazu w elektrycznym piecu do wytapiania

Urządzenie do gromadzenia gazu w elektrycznym piecu do wytapiania, który w celu przesuwania i rozprowadzania wsadu w piecu wyposażony jest w pier-



ścienny korpus (6) umieszczony wewnątrz kotła pieca, koncentrycznie względem tego kotła i zawieszony w ten sposób, że może obracać się lub oscylować dookoła swej osi, przy czym wewnętrzna ściana pierścieniowego korpusu wyposażona jest w popychacze (12) przesuwające wsad w kierunku środka pieca, charakteryzuje się tym, że pierścieniowa przestrzeń (7) między wykładziną (2) i pierścieniowym korpusem (6) przykryta jest od góry przez górną pierścieniową płytę (9) uszczelnianą uszczelnieniem piaskowym (10), tak że tworzy się obwodowo przestrzeń gromadząca gaz, który zostaje odsysany poprzez jedną lub wiele rur (11) odprowadzających gaz.

(1 zastrzeżenie)

F27d; F27D

P. 189978 T

28.05.1976

Akademia Górniczo-Hutnicza, Kraków, Polska (Zdzisław Kubas, Stanisław Pawłowski, Małgorzata Sopicka, Zbigniew Smietanko, Andrzej Krawczyk, Henryk Wierzbowski, Stanisław Serkowski).

Masa magnezytowa

Masa magnezytowa zawiera jako dodatek chemicznie wiążący i ułatwiający spiekanie się masy, borany glinu o odpowiednim uziarnieniu lub kwas borowy względnie tlenek boru z tlenkiem glinu w ilości co najwyżej równorzędnej ilości faz niskotopliwych, zawartych w danej masie magnezytowej.

(1 zastrzeżenie)

Dział G

FIZYKA

G01b; G01B

P. 189813 T

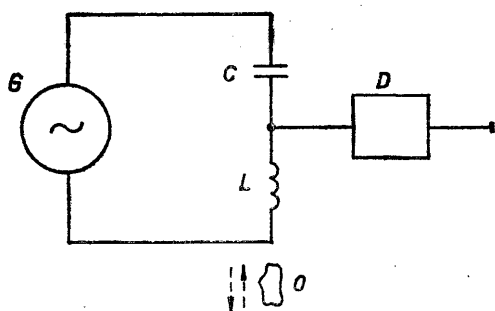
22.05.1976

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Zbigniew Chreściński, Jacek Żebrowski, Władysław Pełczewski, Wojciech Mielczarek).

Sposób wykrywania obecności lub przemieszczeń elementów wykonanych z materiału przewodzącego prąd lub z ferromagnetyków nie przewodzących prądu

Sposób według wynalazku polega na tym, że obiekt badany (O) zawierający wykrywany materiał umieszcza się w zasięgu oddziaływania pola magnetycznego cewki indukcyjnej (L) połączonej z kondensatorem (C), z którym cewka (L) tworzy obwód rezonansowy (LC), zasilany ze źródła napięciowego (G), a następnie za pomocą detektora (D) rejestruje się zmiany napięcia lub prądu, które w przypadku materiału przewodzącego są wywoływane zmianą współczynnika dobroci obwodu rezonansowego, zaś w przypadku materiału ferromagnetycznego nie przewodzącego prądu, są wywołane odstrojeniem obwodu od rezonansu.

(3 zastrzeżenia)

G01b; G01B
G01d; G01D

P. 189814 T

22.05.1976

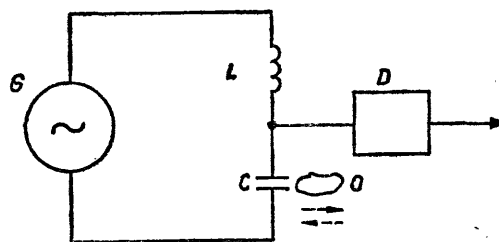
Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Zbigniew Chreściński, Jacek Żebrowski, Władysław Pełczewski, Wojciech Mielczarek).

Sposób wykrywania obecności lub przemieszczeń elementów wykonanych z dielektryków

Sposób wykrywania obecności lub przemieszczeń elementów wykonanych z dielektryków, polega na tym, że obiekt badany (O) umieszcza się w zasięgu oddziaływania pola elektrycznego kondensatora (C) połączonego z cewką indukcyjną (L), z którą tworzy szeregowy obwód rezonansowy (LC) zasilany ze źródła

dla napięciowego, a następnie za pomocą detektora (D) rejestruje się zmiany napięcia lub prądu w tym obwodzie, powstałe na skutek zmiany współczynnika dobroci obwodu rezonansowego lub odstrojenia obwodu (LC) od rezonansu wywołane obecnością dielektryka.

(2 zastrzeżenia)



G01c; G01C

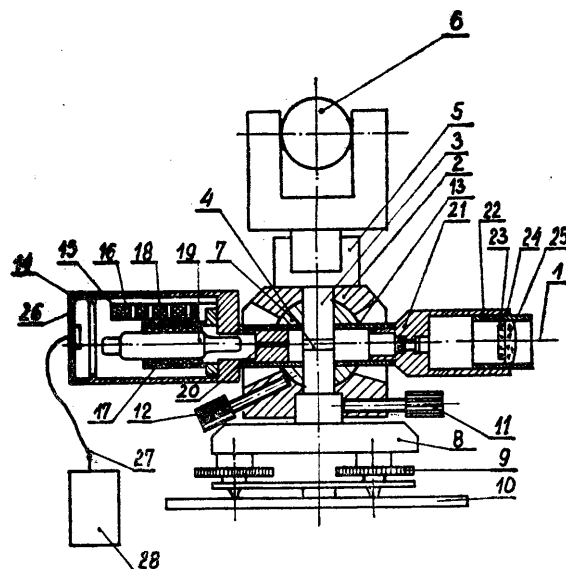
P. 189547 T

12.05.1976

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Zbigniew Zawadzki, Andrzej Kowalski, Henryk Passia, Jan Pawlak, Bronisław Skinderowicz).

Laserowe urządzenie geodezyjne do pomiarów górniczych

Urządzenie według wynalazku ma zespół do naprowadzania laserowej wiązki (1) na żądany kierunek. Zespół ten składa się z oprawy, osadzonej obrotowo



w płaszczyźnie poziomej na pionowej osi (3) z gniazdem (5) dla teodolitu (6) oraz z umieszczonego w tej oprawie (2) obrotowo w płaszczyźnie pionowej pierścienia (7) w pierścieniu (7) jest umieszczona tuleja (13) połączona z jednej strony z obudową (14) laserowej rury (19), a z drugiej z kolimacyjną lunetą (21) umożliwiającą dojustowanie wiązki laserowej (1) dożądanego kierunku z dokładnością teodolitu (6).
(1 zastrzeżenie)

G01c; **G01C** P. 189866 T 25.05.1976

Akademia Górniczo-Hutnicza, Kraków, Polska (Józef Jachimski, Władysław Mierzwa).

Sposób wykonywania fotoplanu, będącego rozwinięciem regularnej powierzchni cylindrycznej

Sposób wykonywania fotoplanu według wynalazku polega na tym, że zdjęcie fotogrametryczne powierzchni cylindrycznej wykonuje się prostopadłe do osi tej powierzchni ze stanowiska, którego położenie względem niej jest znane. Następnie układa się zdjęcie na nośniku autografu, współdziałającego z ortofotoskopem, tak, że oś powierzchni cylindrycznej jest równoległa do kierunku wierszowania. Z kolei zdjęcie poddaje się przetworzeniu różnicowemu, dobierając zmienny skok współrzędnych **autogrametrycznych** w ten sposób, że odpowiada on stałemu przyrostowi łuku na przekroju poprzecznym powierzchni cylindrycznej. Wielkość tego przyrostu łuku odpowiada szerokości pasma na fotoplanie rozwinięcia. Wprowadzenie korygującego przesunięcia przetwarzanego zdjęcia daje niezbędną różnicę skoków współrzędnych **autogrametrycznych**.

(4 zastrzeżenia)

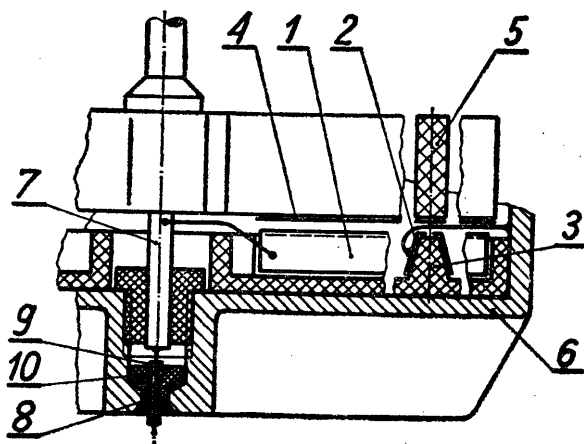
G01f; G01F P. 187157 T 11.02.1976

Akademia Techniczno-Rolnicza, Bydgoszcz, Polska (Stanisław Seroka, Kazimierz Benetkiewicz, Jerzy Sawicki).

Czujnik pojemnościowy zwłaszcza do wodomierzy skrzydełkowych

Czujnik według wynalazku posiada wewnątrz wodomierza jedną lub kilka par elektrod nieruchomych (1, 2) naniesionych na łopatkach płytki spiętrzającej (3) oraz elektrody (4) na niektórych lub wszystkich łopatkach skrzydełka wirnika (5), przy czym elektroda (2) połączona jest elektrycznie z osłoną wodomierza (6), a elektroda (1) posiada wyprowadzenie elektryczne na zewnątrz wodomierza poprzez oś podstawową (7) i połączony z nią przewód (8) przechodzący przez rurkę (9) w izolacyjnym korku (10) uszczelniającym osłonę (6).

Wynalazek może znaleźć zastosowanie głównie przy sprawdzaniu wodomierzy, a także przy pomiarze chwilowego natężenia przepływu przez wodomierz.
(1 zastrzeżenie)



G01f; **G01F** P. 189639 T 15.05.1976

Czesław Górbiel, Zygmunt Skalny, Kraków, Polska (Czesław Górbiel, Zygmunt Skalny).

Urządzenie wskazujące ilość gazu w butli

Urządzenie według wynalazku znajduje zastosowanie do zasilania zwłaszcza domowych kuchenek gazowych, piecyków łazienkowych, promienników ciepła itp. Urządzenie posiada podstawę (1), pod którą znajduje się sprężysty (elastyczny) pojemnik (3) wypełniony cieczą oraz sprężyna (2). Sprężysty (elastyczny) pojemnik (3) jest połączony giętym przewodem hydraulicznym (4) ze wskaźnikiem ilości gazu (5, 6) zawieszonym pionowo, powyżej podstawy butli w widocznym miejscu w pobliżu odbiornika gazu.
(3 zastrzeżenia)

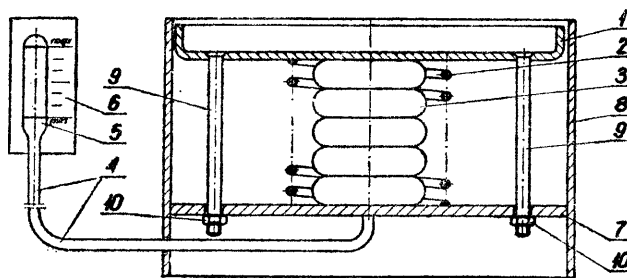


Fig. 1.

G01f; G01F P. 189737 T 19.05.1976

Akademia Techniczno-Rolnicza, Bydgoszcz, Polska (Jerzy Majewski).

Sposób pomiaru wydajności warstw **wodonośnych** i sonda do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że do otworu wydobywczego wprowadza się sondę wyposażoną w uszczelki, które po napełnieniu ich płynem uszczelniają sondę w wybranym przekroju otworu, kierując dopływ z badanego fragmentu filtru, drenu lub szczeliny przez komorę sondy w wylocie, w której znajduje się czujnik prędkości przepływu. Sonda według wynalazku posiada kształt przystosowany do kształtu badanego otworu obejmując w celach pomiarowych cały obwód otworu lub jego fragmentu i wyposażona jest w dwie uszczelki (10).

Sposób i sonda według wynalazku mogą znaleźć szerokie zastosowanie w badaniach diagnostycznych wszelkiego rodzaju otworów wydobywczych ze szczególnym uwzględnieniem wydobywania gazów oraz wód.
(2 zastrzeżenia)

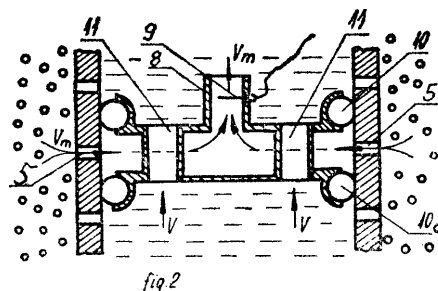


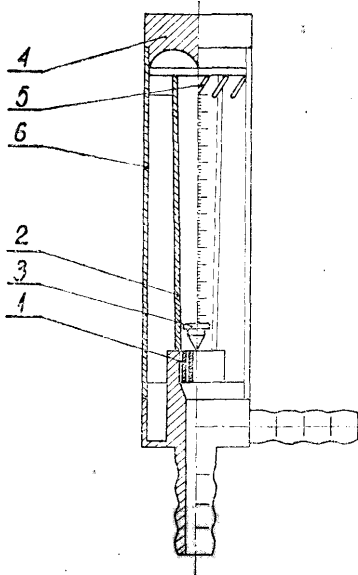
fig. 2

G01f; G01F P. 189946 T 28.05.1976

Wyższa Szkoła Inżynierska, Lublin, Polska (Zenon Sławiński).

Rotametr, zwłaszcza do gazów o dużej wilgotności i temperaturze wyższej od temperatury otoczenia

Rotametr według wynalazku składa się z prostownicy strugi (1), rurki pomiarowej (2), pływaka (3), nawrotnicy (4), rury zewnętrznej (6) oraz z kierownicy gazu (5). Za pomocą nawrotnicy i kierownicy gaz, którego natężenie przepływu zostało zmierzone jest kierowany wzdłuż zewnętrznej powierzchni rurki pomiarowej, przez co unika się schładzania gazu i wykrapiania na rurce pomiarowej. (1 zastrzeżenie)



G01k; G01K

P. 183253

10.09.1975

Zakłady Mechaniczne „Łabędy”, Gliwice, Polska (Henryk Szpala).

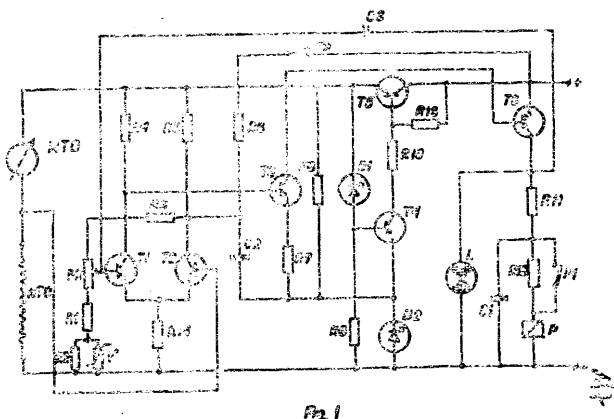
Termometr z sygnalizacją przekroczenia temperatury

Termometr według wynalazku zawiera elektroniczny układ sygnalizacji przekroczenia temperatury, który składa się z przerzutnika Schmitta, dzielnika oporowego, obwodu próbkowania, obwodu włączania sygnalizatora np: lampki, obwodu tłumienia zakłóceń elektrostatycznych i stabilizatora napięcia zasilania.

Napięcie termometru (NTO) podawane jest na wejście elementu progowego, który stanowi przerzutnik Schmitta i porównywane jest z napięciem progowym ustawionym potencjometrem (PR). Gdy napięcie termometru (NTO) jest wyższe od zadanego napięcia progowego to przerzutnik przechodzi w stan, w którym tranzystor (T2) przewodzi. Przez to na skutek wystawienia tranzystorów (T3 i T6) zapala się lampka sygnalizacyjna (L) i lampka pulsuje do czasu kiedy napięcie na (NTO) nie spadnie poniżej wartości napięcia progowego.

Termometr może być stosowany w urządzeniach przemysłowych oraz w pojazdach.

(3 zastrzeżenia)



G01m; G01M

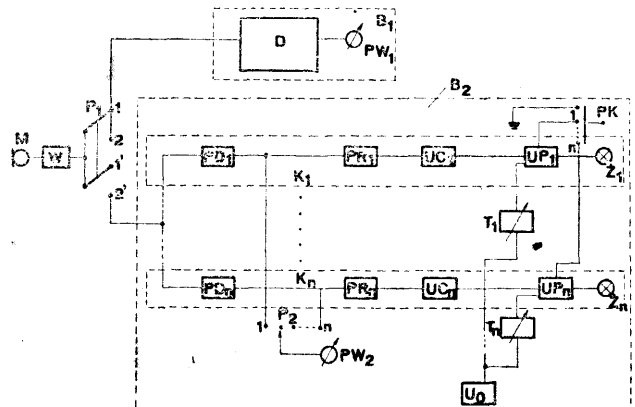
P. 189878 T

26.05.1976

Instytut Podstawowych Problemów Techniki PAN, Warszawa, Polska (Jerzy Motylewski, Janusz Kacprowski, Tomasz Zmierzak, Hubert Chmieleński, Kazimierz Krawczyk).

Urządzenie do akustycznej diagnostyki maszyn, zwłaszcza formierskich

Urządzenie według wynalazku posiada mikrofon (M) połączony poprzez wzmacniacz (W) i przełącznik (P₁) z blokiem pomiarowym (B₁) i z blokiem diagnostycznym (B₂). Blok pomiarowy (B₁) zawiera miernik poziomu dźwięku z analizatorem oktawowym (D) zakończony przyrządem wychyłowym (PW₁). Blok diagnostyczny zawiera n kanałów pomiarowych (K_n). (2 zastrzeżenia)



G01n; G01N

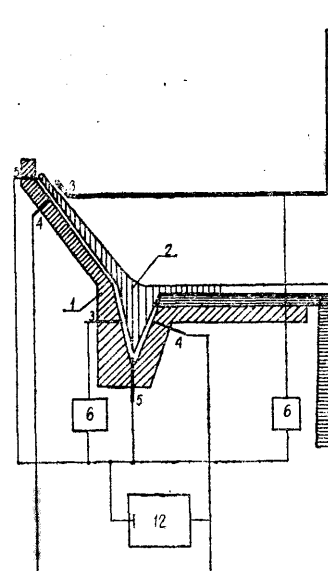
P. 177027

31.12.1974

Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego „POSTEOR”, Wrocław, Polska (Jerzy Kania, Andrzej Umański, Janusz Wilczyński, Witold Kruszewski, Józef Turlejski).

Sposób wykrywania pęknięć w wyrobach ceramicznych, zwłaszcza porcelanowych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na zastosowaniu układu trzech elektrod przykładanych w pobliżu krawędzi badanego wyrobu tak, aby dwie elektrody umieszczone były po przeciwnych stronach krawędzi.



dzi lub powierzchni wyrobu, a trzecia na wysokości krawędzi wyrobu. W obwód elektrod naprzeciwległych włącza się układ sygnalizacyjny i ustala odległość elektrody przeciwległej pozbawionej układu sygnalizacji do elektrody krawędziowej tak, aby była ona większa od odległości pomiędzy dwiema elektrodami przeciwległymi. Badania wyrobu dokonuje się poprzez przesunięcie względnie obrót badanej powierzchni względem elektrod.

Urządzenie według wynalazku posiada prowadnicę (1) o zarysie przystosowanym do zarysu badanego wyrobu (2). Prowadnica (1) zaopatrzona jest w układy potrójnych elektrod (3, 4, 5) w ilości odpowiadającej ilości krawędzi wyrobu (2). W środkowej części prowadnicy (1) ułożona jest podstawa wyrobu (2). (3 zastrzeżenia)

G01n; G01N P. 188801 T 14.04.1976

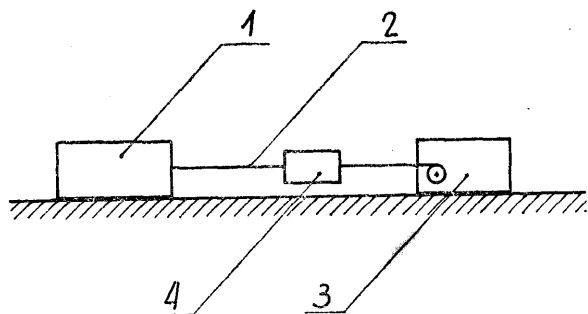
Gdańskie Przedsiębiorstwo Robót Drogowych Gdańsk, Polska (Bohdan Balicki, Jerzy Kupniewski, Andrzej Szalla, Zygfryd Zabrocki).

Sposób pomiaru współczynnika tarcia oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Urządzenie do pomiaru współczynnika tarcia składa się z elementu (1) pomiarowego, jednostki (3) napędowej, ciągną (2) i czujnika pomiarowego (4) zamocowanego na ciągnie (2).

Sposób pomiaru współczynnika tarcia polega na tym, że element pomiarowy przemieszcza się liniowo po badanej powierzchni za pomocą ciągną w wyskalowanym czujnikiem pomiarowym.

(2 zastrzeżenia)



G01n; G01N P. 188891 T 16.04.1976

Uniwersytet Wrocławski im. Bolesława Bieruta, Wrocław, Polska (Florian Pruchnik).

Sposób pomiaru szybkości reagowania gazów ze związkami chemicznymi

Sposób pomiaru szybkości reagowania gazu ze związkami chemicznymi charakteryzuje się tym, że rejestruje się za pomocą rejestratora (3) regulowany

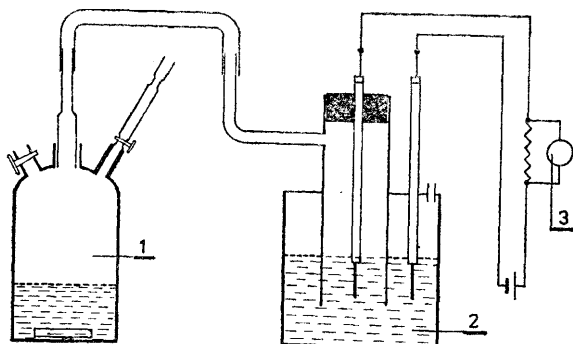


Fig.1

czas przepływu prądu i regulowane automatycznie natężenie prądu, który powoduje wytwarzanie w elektrolizerze (2) gazu reagującego ze związkami znajdującymi się w reaktorze (1). Elektrolizer (2) połączony jest z reaktorem (1). (1 zastrzeżenie)

G01n; G01N P. 189520 T 11.05.1976

Centralny Związek Spółdzielni Mleczarskich, Wytwórnia Czystych Kultur Mleczarskich, Olsztyn-Kortowo, Polska (Anna Proszek, Bronisław Habaj, Andrzej Duchna).

Sposób produkcji wskaźników do oznaczania niskiej pasteryzacji mleka

Sposób według wynalazku polega na tym, że wysterlizowaną bibułę chromatograficzną nasycza się buforowym roztworem boraksowym soli dwusodowej kwasu para-nitrodwufenylofosforowego o pH 9,5 - 11,5, po czym bibułę suszy się w miejscu zaciemnionym w temperaturze 12 - 22°C, a następnie rozcina na paski i pojedynczo pakuje w woreczki z przezroczystego tworzywa sztucznego. (1 zastrzeżenie)

G01n; G01N P. 189828 T 24.05.1976

Instytut Technologii Drewna, Poznań, Polska (Tadeusz Grzeczynski, Jerzy Perkitny).

Sposób nieniszczącej klasyfikacji tarcicy i urządzenie do nieniszczącej klasyfikacji tarcicy

Przedmiotem wynalazku jest sposób nieniszczącej klasyfikacji tarcicy oraz urządzenie do nieniszczącej klasyfikacji tarcicy, zwłaszcza tarcicy stosowanej do konstrukcji budowlanych.

Urządzenie według wynalazku składa się z zespołu rolek (1) utwierdzających sztywno jeden z końców deski (2), drugi natomiast swobodny koniec deski (2) zginany jest walcem (3) usytuowanym w stałej odległości od zespołu rolek (1). Walce (3) połączony jest jednocześnie z miernikiem (4) siły, służącym do pomiaru siły potrzebnej do stałego odkształcenia deski (2).

Sposób według wynalazku polega na tym, że wartość modułu sprężystości deski przy zginaniu określa się przez pomiar reakcji podpory pierwszej w postaci walca (3) zamocowanego w stałej odległości od podpory drugiej w postaci zespołu rolek (1) i przesuniętej względem tej drugiej podpory w kierunku działania mierzonej reakcji o stałą wartość pozwalającą wywołać stałe odkształcenie zginanej deski (2).

(3 zastrzeżenia)

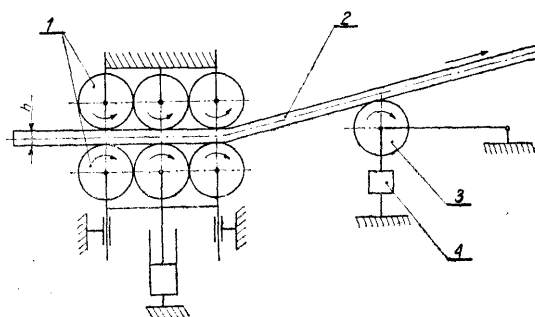


Fig.1

G01n; G01N P. 193291 T 26.10.1976

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Andrzej Jan Dąbrowski, Janina Chwaszczewska, Jan Iwańczyk, Maria Irena Walerian).

Sposób wytwarzania spektrometrycznego detektora CdTe

Jako materiał wyjściowy stosuje się płytkę z ziarna monokrystalicznego CdTe, którą po oszlifowaniu, wypolerowaniu i oczyszczeniu mechanicznym i chemicznym wytrawia się dwustopniowo w roztworze bromu w metanolu, najpierw w roztworze o stężeniu 5–10% w ciągu 2–1 minut a następnie w ciągu 20–30 sek w roztworze o stężeniu do 5%. Po wytrawieniu płytkę umieszcza się w atmosferze gazu obojętnego a następnie napyla się ją jednostronnie złotem i zaopatruje się w kontakty. (1 zastrzeżenie)

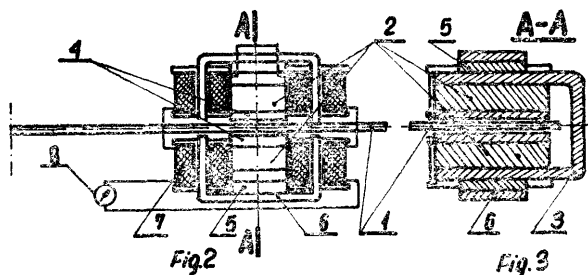
G01p; G01P P. 189843 T 25.05.1976

Przemysłowy Instytut Motoryzacji, Warszawa, Polska (Bolesław Durski).

Bezdotykowy, elektrowirowy czujnik przyspieszeń

Czujnik według wynalazku składa się z ruchomego elementu metalowego (1), z nieruchomego magnesu trwałego (2) lub elektromagnesu oraz z nieruchomego rdzenia ferromagnetycznego (6) wraz z nawiniętymi na nim uzwojeniami pomiarowymi (7). Element metalowy (1) np.: w postaci wirującej tarczy jest usytuowany w szczelinie magnesu (2) oraz w szczelinie magnetycznej wytworzonej przez uzwojenie pomiarowe (7).

Elektrowirowy czujnik przyspieszeń służy do bezdotykowego pomiaru przyspieszeń lub opóźnień w ruchu obrotowym, postępowym i drgającym. Czujnik ten nadaje się, zwłaszcza do współpracy z urządzeniami anty bloku jacy mi pojazdów samochodowych. (1 zastrzeżenie)



G01r; G01R P. 183528 23.09.1975

Biuro Studiów i Projektów Energetycznych „Energoprojekt”, Poznań, Polska (Henryk Szukalski).

Sposób wyznaczania sprzężenia galwanicznego pomiędzy uziomem, a przewodem podziemnym

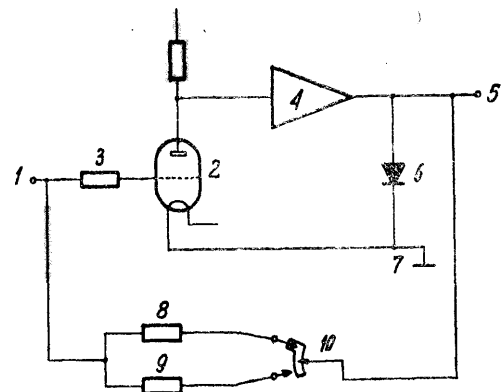
Sposób według wynalazku polega na tym, że mierzy się wartość rezystancji uziomu, rezystywność gruntu w pobliżu uziomu, średnicę przewodu podziemnego, odległość środka układu uziomowego do punktu na konturze uziomu położonego najbliżej przewodu podziemnego oraz odległość tego punktu na konturze uziomu od osi przewodu podziemnego. Z kolei wykorzystując dokonane pomiary, tworzy się czwórnik typu gamma sprzężenia galwanicznego skupiony w punkcie sprzężenia. Następnie analitycznie oblicza się wartości rezystancji tego czwórnika. (1 zastrzeżenie)

G01r; G01R P. 183636 26.09.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Elektroniki Próżniowej, Warszawa, Polska (Marek Sierajewski).

Wzmacniacz pomiarowy prądu stałego z lampą elektrometryczną

Wzmacniacz według wynalazku składa się z lampy elektrometrycznej (2) z siatką sterującą, rezystora wejściowego (3) dołączonego jednym końcem do siatki sterującej lampy elektrometrycznej, a drugim do wejścia pomiarowego, wzmacniacza zasadniczego prądu stałego, (4) którego wejście jest połączone z anodą lampy elektrometrycznej, rezystorów zakresowych (8, 9) dołączonych jednym końcem do wejścia pomiarowego, a drugim do wyjścia wzmacniacza zasadniczego poprzez przełącznik zakresów (10). Pomiedzy wyjście (5) wzmacniacza zasadniczego prądu stałego (4), a masę układu (7) włączona jest dioda półprzewodnikowa (6) w ten sposób, że jej katoda połączona jest z masą układu (7). (1 zastrzeżenie)



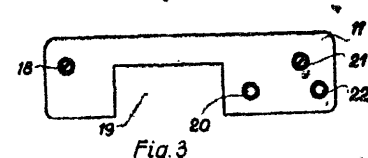
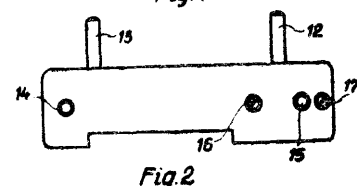
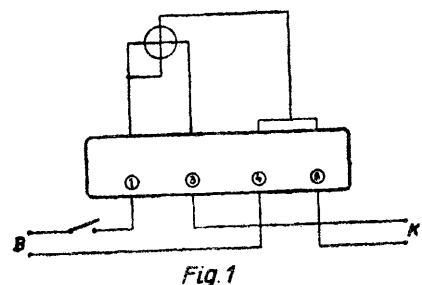
G01r; G01R P. 189643 17.05.1976
G06m; G06M

Pierwszeństwo: 17.05.1975 - Węgry (nr GA-1183)

Ganz Műszer Művek, Budapeszt, Węgry (Ferenc Dobos, Gabor Dani, László Navratil).

Licznik zużycia energii elektrycznej

Licznik energii elektrycznej według wynalazku zawiera korpus posiadający tuleje (1, 3, 4, 6) oraz wspornik (11) z materiału elektroizolacyjnego zamocowany rozłącznie do dolnej ściany korpusu tak, że w tulejach (1, 6) usytuowane są co najmniej dwie końcówki (12, 13) wykonane z materiału przewodzącego, wystające w kierunku pionowym do góry wspornika (11).



Końcówki (12, 13) zamocowane są rozłącznie na przeciwko co najmniej dwóch tulei (3, 4). Wspornik (11) ma szczelinę (19). Wewnątrz wspornika (11) usytuowane są co najmniej cztery przewodzące tuleje (14, 15, 20, 22), przy czym (tuleje (14, 15) usytuowane są poziomo, a tuleje (20, 22) pionowo. Tuleja (20) połączona jest metalicznie z końcówką (12), a tuleja (14) z końcówką (13). Tuleja (22) połączona jest z tuleją (15). (5 zastrzeżeń)

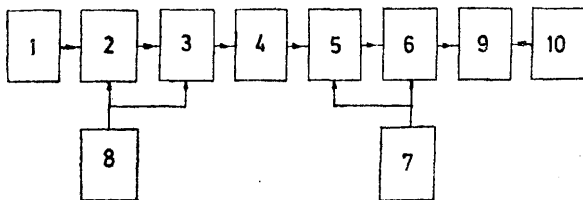
G01r; G01R P. 189794 T 21.05.1976

Politechnika Śląska, Gliwice, Polska (Bernard Baron, Romuald Dusza).

Urządzenie do pomiaru natężenia pola elektrycznego w otoczeniu linii najwyższych napięć

Urządzenie według wynalazku zawiera sondę (1) połączoną z blokiem przetworników analogowo cyfrowych (2) połączonych z blokiem nadajników światła modułowanego (3), który z kolei połączony jest z blokiem światłowodów (4), a ten z blokiem demodulatorów światła (5) połączonych poprzez blok wyświetlacza wyników (6) z blokiem zasilania stanowiska pomiarowego (7), przy czym do bloku przetworników analogowo-cyfrowych (2) i bloku nadajników światła modułowanego (3) podłączony jest blok (8) zasilania sondy.

Sondę (1) stanowią dwie półkuliste czasze przewodzące odizolowane od siebie i połączone wewnątrz impedancją. (5 zastrzeżeń)



G01r; G01R P. 189861 T 25.05.1976

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Biuro Projektów Górniczych, Gliwice, Polska (Cyprian Brudkowski, Janusz Łaszcz, Jerzy Majecki, Henryk Zygmunt, Andrzej Żur, Andrzej Senderski).

Sposób kontroli równomierności obciążeń gałęzi równoległych w przekształtnikach tyrystorowych dużej mocy i układ do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że mierzy się obciążenia poszczególnych mostków tyrystorowych, za pomocą przekładników prądowych i przetworników, których napięcie wyjściowe przekazuje się do członów „większy niż” i „mniejszy niż”, gdzie wyznacza się różnicę obciążeń dwóch mostków - najbardziej obciążonego i najmniej obciążonego.

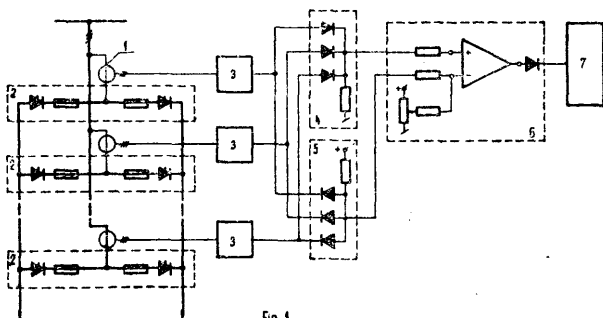


Fig. 1

Wielkość wyznaczonej różnicy obciążeń porównuje się w dyskryminatorze różnicowym z wielkością dopuszczalną i w przypadku jej przekroczenia zostaje przekazany odpowiedni sygnał do wykonawczego elementu przekąźnikowego.

Układ według wynalazku składa się z przekładników (1), przetworników (3) prądu obciążenia poszczególnych mostków (2) oraz elementu przekąźnikowego. Wyjścia przetworników (3) prądu wszystkich mostków połączone są z wejściami członu „większy niż” (4) i członu „mniejszy niż” (5), a wyjścia tych członów połączone są z wejściami dyskryminatora różnicowego (6) z regulowanym progiem działania, sterującego elementem przekąźnikowym. (7). (2 zastrzeżenia)

G01r; G01R P. 189918 T 28.05.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów „MERA-ELWRO”, Wrocław, Polska (Leszek Mułka).

Sposób i układ do pomiaru współczynnika strat dielektrycznych kondensatorów i innych elementów pojemnościowych

Sposobem według wynalazku wartość współczynnika strat dielektrycznych uzyskuje się przez pomiar stosunku napięć otrzymanych z fazoczułych detektorów (4 i 5) przy pomocy dzielącego układu (6). Wartość stosunku równą współczynnikowi strat dielektrycznych tangensa delta badanego elementu (2) otrzymuje się na wskaźniku (7).

W układzie według wynalazku wyjścia dwóch fazoczułych detektorów (4, 5) są połączone z wejściem dowolnego dzielącego układu (6), którego wyjście jest połączone z cyfrowym lub analogowym wskaźnikiem (7).

Wynalazek ma zastosowanie w miernictwie elektrycznym. (4 zastrzeżenia)

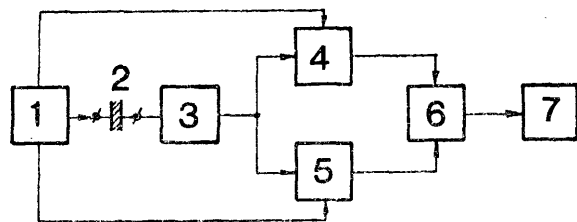


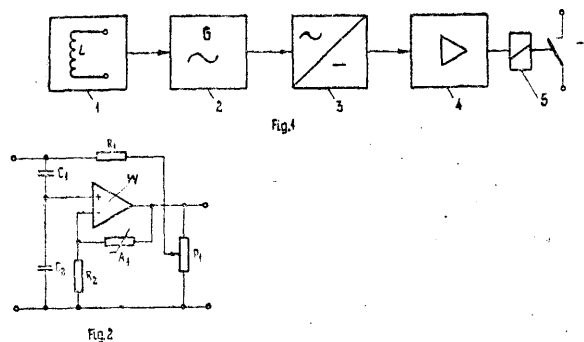
Fig.1

G01v; G01V P. 183300 12.09.1975

Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk, Polska (Romuald Porydzaj, Jan Szeleźniak, Jerzy Wróbel).

Urządzenie do wykrywania metali

Urządzenie według wynalazku składa się z cewki pomiarowej (1), oscylatora (2), detektora amplitudy (3), wzmacniacza (4) oraz przekąźnika (5). Oscylator (2) posiada dzielnik pojemnościowy, w którym kondensator (C1) jedną końcówką połączony jest z cewką (1) i opornikiem (R1), a drugą końcówką połączony z wejściem wzmacniacza operacyjnego (W) i kondensatorem (C2), zaś druga końcówka kondensatora (C2) połączona jest z drugą końcówką cewki (1). Oscylator (2) ponadto ma element nieliniowy (A1) umieszczony między wejściem wzmacniacza operacyjnego (W), zaś suwak potencjometru (P1) umieszczony na wyjściu oscylatora połączony jest z opornikiem (R1). (2 zastrzeżenia)



G01v; G01V

P. 189706 T

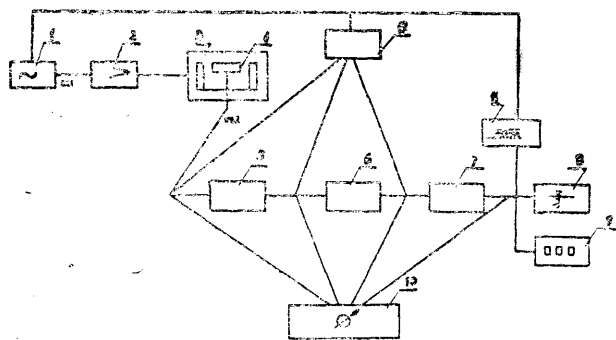
18.05.1976

Kopalnia Węgla Kamiennego, „Szombierki”, Bytom, Polska (Franciszek Drewniak, Marek Ferdyn).

Układ dla pomiaru charakterystyk dynamicznych aparatury sejsmoakustycznej

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że sygnał US pochodzący z generatora (1) po przejściu przez wzmacniacz (2) i układ symulujący drgania górotworu (3) zostaje przekazany za pośrednictwem czujnika (4) jako sygnał U_{S2} przez wzmacniacz geofonu (5) symulowaną linię (6) i wzmacniacz rejestratora (7) do rejestratora analogowego (8) lub cyfrowego (9).

(3 zastrzeżenia)



G03d; G03D

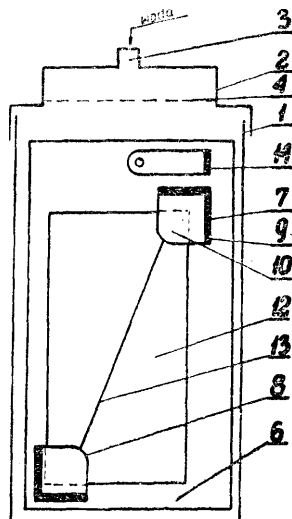
P. 183588

24.09.1975

Spółdzielnia Inwalidów Produkcyjno-Usługowa „Pol-karton” Wrocław, Polska (Alfred Okulowski).

Koreks do obróbki papierów fotograficznych, zwłaszcza do fotografii barwnej

Koreks do obróbki papierów fotograficznych według wynalazku stanowi kosz zestawiony z dwóch bocznych ścian (6) połączonych rozdzielaczami płytkowymi (7, 8).



Rozdzielacze stanowią kątowe ramki (9) z szeregiem równoległych płytek (10). Rozdzielacze są łączone ze ścianami kosza w sposób rozbielalny tak, że są do siebie zwrócone otwartymi przestrzeniami między-płytkowymi. Pomiędzy płytki (10) wsuwany jest papier fotograficzny (12).

(6 zastrzeżeń)

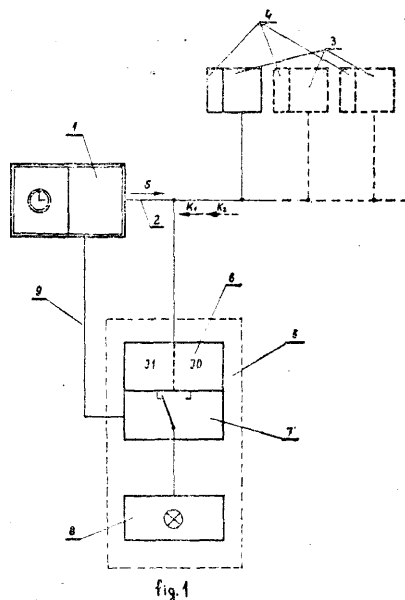
G01c; G01C

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Andrzej Zakrzewski).

Układ do dwufazowej kontroli zwrotnej urządzeń odbiorczych sieci czasu

Układ według wynalazku posiada centralne urządzenie kontrolne (5) zawierające zespół przełączający (7) zmieniający odpowiednio do fazy kontroli kryterium oceny prawidłowości działania, zgodnie z którym w zespole sprawdzającym (6) urządzenia centralnego porównywany jest doprowadzony do niego z urządzenia odbiorczego (3), sygnał kontrolny K_1, K_2 z ustalonym przez zespół przełączający (7) kryterium oceny. W przypadku niezgodności wynikającej z nieprawidłowo działającego urządzenia odbiorczego (3), zostaje podany sygnał uruchamiający zespół (8) sygnalizujący uszkodzenie.

(1 zastrzeżenie)



G05d; G05D

P. 189553 T

12.05.1976

Wyższa Szkoła Inżynierska im. J. Gagarina, Zielona Góra, Polska (Sabin Kujawa).

Układ zabezpieczający przed usunięciem osłony

lub blachy pancernej zakrywającej elementy maszyny w czasie ich wirowania

Układ zawiera przetwornik obrotowo-impulsowy (2) wysyłający niezależnie od swej prędkości impulsy o stałej amplitudzie w ilości 1 000—5 000 impulsów/obrot. Walek przetwornika (2) napędzany jest przez element wirującej maszyny (1), a zasilanie układu elektrycznego zostaje włączone w momencie wyłączenia napędu maszyny. Impulsy z przetwornika podawane są na układ wzmacniaczy (3) i przekazywane na element wykonawczy (4) w postaci zamka elektromagnetycznego. Zadziałanie zamka sygnalizowane jest przez wskaźnik zadziałania (5).

Układ nadaje się do zastosowania szczególnie w zgrzeblarkach włókienniczych.

(1 zastrzeżenie)

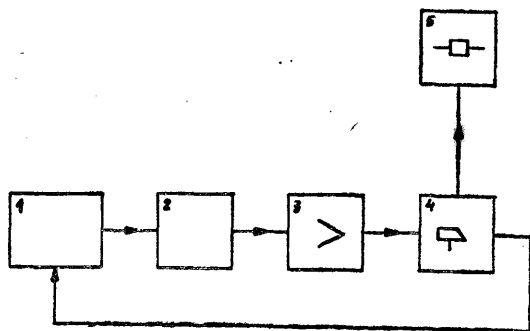


Fig. 1

G05d; G05D

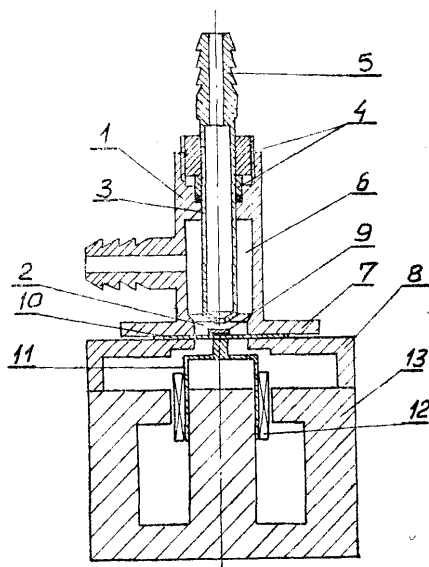
P. 190010 T

29.05.1976

Akademia Górniczo-Hutnicza, Kraków, Polska (Juliusz Topolnicki).

Urządzenie do regulacji stałowartościowej ciśnienia cieczy lub gazów

Urządzenie według wynalazku ma korpus (1), w którym jest umieszczona przesuwna tuleja (3), sprzęgnięta z zaworem odcinającym (9). Zawór (9) jest osadzony w mieszk lub w membranie (10), usytuowanej pomiędzy kołnierzem (7) korpusu (1), a wspornikiem (8). Zawór odcinający (9) jest połączony z karkasem (11) cewki (12), usytuowanym w szczelinach magnesu stałego (13). Urządzenie znajduje zastosowanie w przetwornikach sygnału elektrycznego na sygnał ciśnienia cieczy lub gazów. (1 zastrzeżenie)



G05d; G05D

P. 193614 T

09.11.1976

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Wanda Czosnowska, Robert Gniazdowski).

Sposób termicznej regulacji stężenia kwasu borowego w reaktorach jądrowych

W celu zmiany stężenia kwasu borowego w pierwszym obiegu reaktora jądrowego, chłodziwo przepuszcza się przez złożę tlenku glinu stanowiącego nieorganiczny wymiennik jonowy. Celem zwiększenia zdolności sorpcyjnej podwyższa się temperaturę procesu i odwrotnie obniża się temperaturę dla spowodowania desorpcji przez co reguluje się stężenie kwasu borowego w chłodziwie reaktora. (1 zastrzeżenie)

G05f; G05F

P. 189930

28.05.1976

Pierwszeństwo: 28.05.1975 - Węgry (nr EE-2347)

Elektroakusztikai Gyár, Budapeszt, Węgry (József Danilovics, János Ermler, Kárdy Gede, Lucács Orphanides, András Dévényi).

Zasilacz stabilizowany

Zasilacz stabilizowany według wynalazku zawiera przekładnik napięcia (1) o dwóch uzwojeniach wtórnych. Jedno z tych uzwojeń jest podłączone do wejścia pierwszego prostownika (2), a drugie do wejścia drugiego prostownika (4). Wyjście drugiego prostownika (4) jest podłączone do wejścia sterowanego stopnia przepustowego (5). Stopień przepustowy (5) podłączony jest do wyjścia (B) zasilacza i do wyjścia wzmacniacza (6) sygnału zakłócenia. Wyjście prostownika (2) podłączone jest do wejścia stabilizatora (3). Wyjście (C) stabilizatora (3) podłączone jest do wejścia wzmacniacza (6) sygnału zakłócenia. Drugie wyjście stabilizatora (3) jest dołączone również do wejścia wzmacniacza (6) sygnału zakłócenia.

Zasilacz stabilizowany według wynalazku zapewnia bardzo dużą stabilność napięcia, wymaganą do zasilania urządzeń studyjnych. (2 zastrzeżenia)

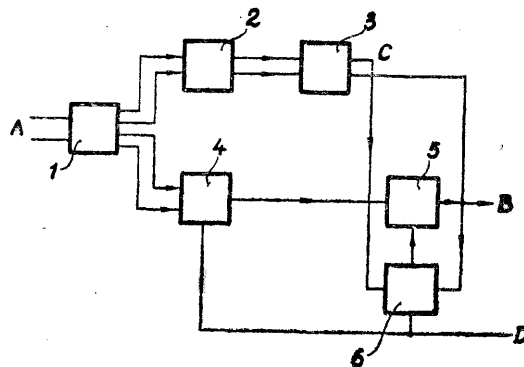


Fig. 2

G06f; G06F

P. 189508

12.05.1976

Pierwszeństwo: 14.05.1975 - Szwecja (nr 7505552-5)

Telefonaktiebolaget LM Ericsson, Sztokholm, Szwecja.

Sposób egzekwowania rozkazów przetwarzania danych kolejno otrzymywanych w czasie ustalonego cyklu czytania oraz układ komputera do kolejnego egzekwowania instrukcji przetwarzania danych w jednostkach funkcjonalnych komputera

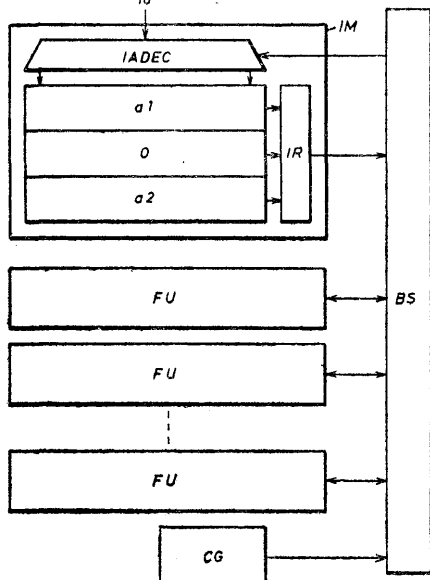
W sposobie egzekwowania rozkazów wykorzystuje się dwa typy rozkazów. Pierwszym typem rozkazu wybiera się jednostkę funkcjonalną i zarządza się wykonaniem wewnętrznej funkcji. Drugim typem rozkazu wybiera się dwie jednostki funkcjonalne do przekazywania danych między nimi poprzez system szynowy i zarządza się wykonaniem przez jednostkę funkcjonalną otrzymującą dane wewnętrznej funkcji, dla której otrzymane dane są używane. Okres wyegzekwowania wspomnianego drugiego typu rozkazu zawiera pierwszą część podczas której pierwszą jednostkę funkcjonalną zarządza się do przekazania danych, drugą część w czasie której dane przekazuje się do systemu szynowego i trzecią część w czasie której inna jednostka funkcjonalna otrzymuje przekazywane dane. Projekt systemu szynowego umożliwia pokrywanie się w czasie wspomnianej drugiej i trzeciej części okresu egzekwowania. Rozkazy otrzymuje się kolejno w czasie ustalonego cyklu czytania i przekazywania z pamięci rozkazów poprzez system szynowy do jednostek funkcjonalnych. Okres egzekwowania rozkazu pier-

wszego typu i pierwsza część okresu egzekwowania rozkazu drugiego typu kończą się podczas aktualnej fazy czytania. Pokrywające się w czasie części okresu egzekwowania rozkazu drugiego typu kończą się podczas fazy czytania następnego rozkazu.

Układ komputera według wynalazku zawiera generator synchronizujący (CG) wytwarzający impulsy synchronizacji fazy określające fazę czytania oraz pamięć rozkazów (IM) przechowującą rozkazy składające się z adresów (a1, a2) i operacji (o). Pamięć (IM) posiada urządzenia do adresowania i rejestracji (IADEC i IR). Układ zawiera również pewną ilość jednostek funkcjonalnych (FU), oraz system szynowy (BS). Każda jednostka funkcjonalna zawiera co najmniej jeden rejestr danych, dwa dekodery adresu i jeden dekodery operacji oraz dwa obwody opóźniające.

(3 zastrzeżenia)

Fig. 1



G06f; G06F

P. 189755 T

19.05.1976

Zakłady Radiowe „Eltra”, Bydgoszcz, Polska (Edmund Andrzej czak, Witold Michalski).

Kalkulator elektroniczny dostosowany do różnych źródeł zasilania

Kalkulator elektroniczny według wynalazku charakteryzuje się tym, że wymienny zasobnik (2) mieszczący źródło zasilania oraz kalkulator (1) posiadają ruchome styki sprężyste i są połączone łącznikiem (5) zaopatrzoną w szyny (6), które stanowią połączenie elektryczne pomiędzy ruchomymi stykami sprężystymi kalkulatora (1) oraz zasobnika (2). Zasobnik (2) połączony jest z kalkulatorem (1) przy pomocy występów (7) łącznika (5).

(5 zastrzeżeń)

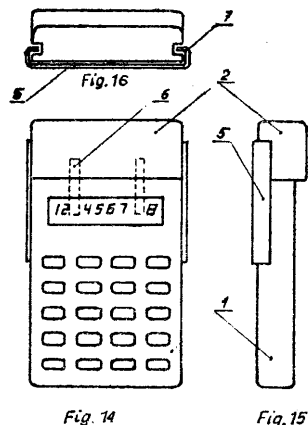


Fig. 14

Fig. 15

G06k; G06K

P. 183550

24.09.1975

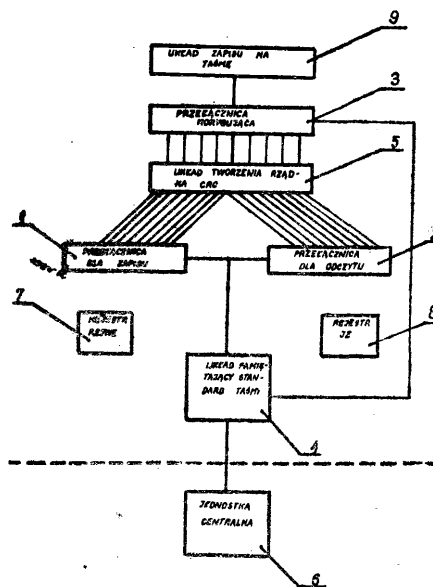
Przedsiębiorstwo Robót Instalacyjno-Montażowych Budownictwa Rolniczego, Pruszcz Gdańsk, Polska (Bohdan Rugienis, Edward Kłosowski, Henryk Król).

Sterownik taśm magnetycznych

Sterownik taśm magnetycznych służą do sterowania pracą taśm magnetycznych w maszynach liczących.

Sterownik według wynalazku charakteryzuje się tym, że dodatkowo na wejściu do układu tworzenia rzadka CRC (5) ma przyłączoną przełącznicę zapisu (1), której wejście jest połączone z rejestrem REI WE (7), a sterowaną z układu pamiętającego standard (4), jak również przełącznicę odczytu (2), której wejście jest połączone z rejestrem IZ (8), a sterowaną z układu pamiętającego standard (4). Na wyjściu układu tworzenia rzadka CRC (5) sterownik ma przyłączoną przełącznicę korygującą (3), która jest również sterowana z układu pamiętającego standard (4), a wyjście której jest połączone z układem zapisu na taśmie (9), przy czym wejście układu pamiętającego standard (4) jest połączone z jednostką centralną (6) wysyłającą sygnał sterujący, którego stan zależy od zidentyfikowanego lub zadeklarowanego przez specjalny program techniczny EXECUTIVE standardu ODRA lub ISO aktualnie używanej taśmy.

(1 zastrzeżenie)



G06k; G06K

P. 189574 T

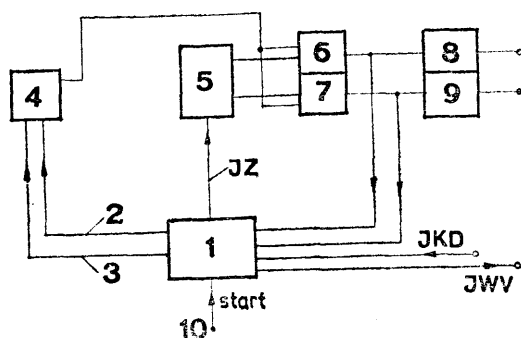
14.06.1976

PAN Instytut Biocybernetyki i Inżynierii Biomedycznej, Warszawa, Polska (Elwira Milczarek, Waldemar Marciniak).

Urządzenie do sterowania zapisywania na taśmie perforowanej odczytanych współrzędnych kartezjańskich

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że zespół układów formujących (1) połączony jest torem przesyłania sygnału startu (2) i torem przesyłania sygnału stop (3) z przerzutnikiem blokady (4) oraz torem przesyłania impulsu (IZ) z przerzutnikiem (5). Przerzutnik blokady (4) i przerzutnik (5) mają wyjścia dołączone do bramki logicznej typu NAND (6) oraz bramki (7). Wyjścia obu bramek dołączone są do zespołu układów formujących (1) i do dwu wzmacniaczy (8, 9). Do zespołu układów formujących (1) dołączone są zaciski doprowadzenia impulsu końca dziurkowania (IKD) i wyprowadzenia impulsu wyzwolenia woltomierza (IWW). Wzmacniacze (8, 9) mają wyjścia (X, Y) łączone z urządzeniem odczytującym współrzędne kartezjańskie.

(1 zastrzeżenie)



G08c; G08C

P. 188886

16.04.1976

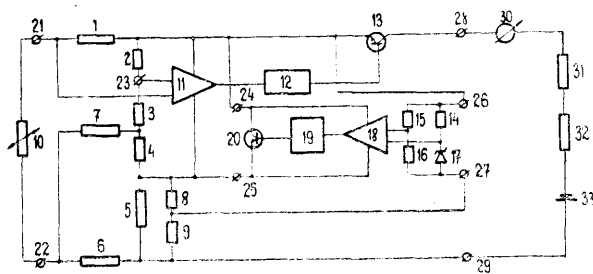
Krakowska Fabryka Aparatów Pomiarowych MERA-KFAP", Kraków, Polska (Adam Kamarzewski, Jacek Bacz).

Dwuprzewodowy przetwornik oporność-prąd

Dwuprzewodowy przetwornik oporność-prąd według wynalazku przeznaczony jest do przetwarzania zmian oporności, będącej funkcją wielkości mierzonej, np. temperatury, na znormalizowany sygnał prądowy liniowo zależny od zmian wielkości mierzonej. Przetwornik ten jest stosowany w szczególności do współpracy z czujnikiem oporowym temperatury w układach pomiarowych automatyki.

Dwuprzewodowy przetwornik oporność-prąd zawiera układ mostkowy składający się z dziewięciu oporników stałych, z których sześć (1, 2, 3, 4, 5) i opornik sprzężenia zwrotnego (6) połączonych jest szeregowo, siódmy opornik (7) stanowi gałąź poprzeczną układu mostkowego, a dwa pozostałe oporniki (8, 9) bocznikują opornik sprzężenia zwrotnego (6). Przetwornik zawiera ponadto czterozaciskowy układ składający się z mostka oporowego z diodą Zenera (17), wzmacniacza napięcia stałego (18), układu sprzęgającego (19) oraz równoległego tranzystora regulującego (20), posiadający parę zacisków prądowych (24, 25) i parę zacisków napięciowych (26, 27) i zasilający wzmacniacz napięcia stałego (11) oraz wzmacniacz (18).

(2 zastrzeżenia)



G08c; G08C

P. 189717 T

20.05.1976

Zakłady Energetyczne Okręgu Centralnego, Warszawa, Polska (Jerzy Gryko, Jan Lewszuk).

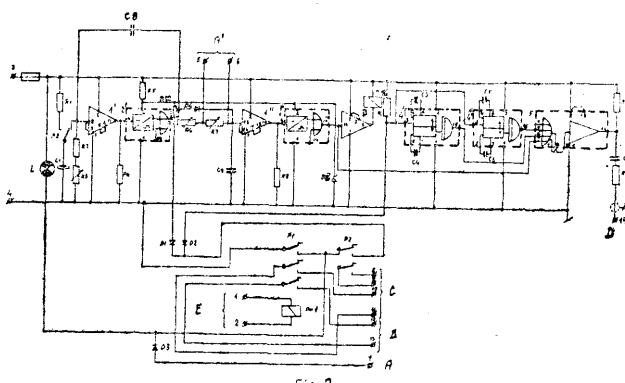
Urządzenie słowno-impulsywne zgłoszenia awarii w stacjach elektroenergetycznych

Urządzenie według wynalazku składa się z podzespołu sygnalizacyjnego, automatu zgłoszeniowego i radiotelefonu.

Istotnym elementem podzespołu sygnalizacyjnego jest przełącznik (P-1), którego zestyki (P1) zawierają w momencie wystąpienia awarii obwód (A) załączania automatu, obwód (B) załączania radiotelefonu i obwód (C) załączania nadawania radiotelefonu.

Ponadto podzespół sygnalizacyjny posiada układ formowania sygnału, uruchamiany ze stykiem (P1) i wyposażony w dwa multiwibratory (4', 4'') oraz element

scalony (5). Wejścia multiwibratorów (4', 4'') są połączone poprzez diodę (D2) oraz zestyki (P1 i P2) z biegunem zerowym podzespołu sygnalizacyjnego. Natomiast wyjścia multiwibratorów (4', 4'') są połączone poprzez element scalony (5), kondensator (C7) i rezystor (R11) z wejściem automatu. (6 zastrzeżeń)



G10k; G10K

P. 183593

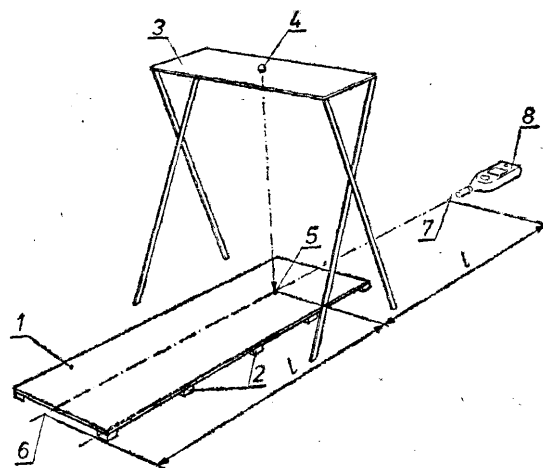
25.09.1975

Instytut Lotnictwa, Warszawa, Polska (Andrzej Rudiuk).

Sposób oceny tłumienia dźwięków materiałowych W płytach prostokątnych

Sposób według wynalazku polega na tym, że w pobliżu jednego z brzegów płyty (1), na przykład w punkcie (5), wprowadza się impuls uderzeniowy, następnie mierzy się poziom natężenia dźwięku w pobliżu drugiego końca płyty (1) i w przestrzeni swobodnej, w punktach (6, 7) równo oddalonych od punktu (5) i leżących na jednej prostej. Z różnicy otrzymanych wyników wnioskuje się o własnościach tłumienia dźwięków materiałowych w płycie (1).

Sposób nadaje się szczególnie do uzyskania szybkich odpowiedzi dotyczących tłumienia dźwięków materiałowych w porównaniu z materiałem wyjściowym, na przykład gładką nie pokrytą blachą konstrukcyjną. (1 zastrzeżenie)



G21f; G21F

P. 188620 T

08.04.1976

Akademia Górniczo-Hutnicza, Kraków, Polska (Antoni Panta, Jan Karp).

Ośłona próbki goniometru rentgenowskiego

Ośłona próbki goniometru rentgenowskiego według wynalazku składa się z osadzonych obrotowo na osi dwuramiennych segmentów kątowych, z których każ-

dy jest podobny do segmentu wyciętego z dna i po-bocznicy cylindrycznego naczynia, przy czym z dna wycięto pierścień (1) z dwoma ramionami (2, 3), zaś z pobocznicy wycięto prostokątne przedłużenia (4, 5) ramion (2, 3) i wyposażono je w listwy zabierkowe, usytuowane równolegle na powierzchniach ich boków pionowych. Boczne krawędzie ułożonych w zestaw ramion pierwszych (2) i odpowiadających im prostokątnych przedłużeń (4) segmentów są usytuowane w płaszczyznach przechodzących przez oś ich pierścieni (1), zaś ramiona drugie (3) i ich prostokątne przedłużenia (5) tworzą parawan ochronny, wymagany dla osłony próbki, pomiędzy lampą rentgenowską i licznikiem promieniowania rentgenowskiego.

(1 zastrzeżenie)

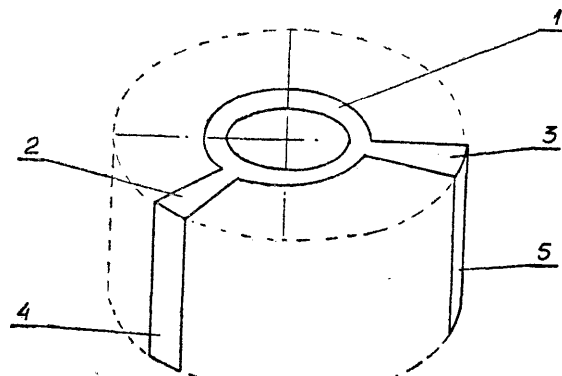


Fig. 1.

Dział H ELEKTROTECHNIKA

H01h; H01H

P. 183167

06.09.1975

Szefostwo Wojsk Łączności, Warszawa, Polska (Grzegorz Dowejko).

Niezależny przełącznik segmentowy

Przełącznik według wynalazku charakteryzuje się tym, że niezależność połączeń przełącznika segmentowego uzyskano w wyniku podziału listwy zapadek na odcinki (7a, 7b, 7c, 7d) przyporządkowane suwakowi (4) segmentu wyłączającego i suwakom (i, 2, 3) segmentów przełączających.

Podział listwy zapadek uniezależnia poszczególne suwaki (1, 2, 3) przełącznika umożliwiając ich kolejne włączanie bez kasowania dotychczasowych połączeń. Kasowanie wszystkich połączeń jest realizowane zębem (5) suwaka (4) segmentu wyłączającego, który może przesunąć całą listwę. (3 zastrzeżenia)

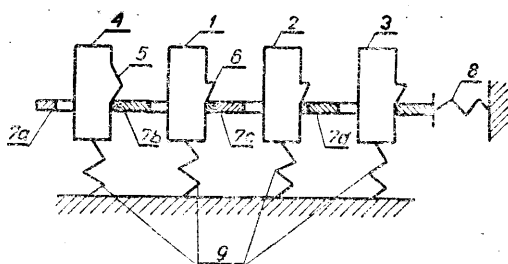


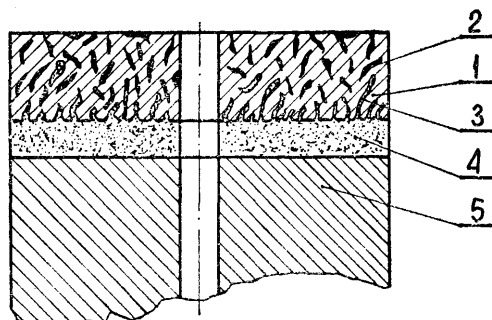
Fig. 1

H01h; M01M

P. 183539

23.09.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury Manewrowej „ORAM”, Łódź, Polska (Marianna Janukanis, Henryk Poniewierski, Wojciech Roszuk, Zbigniew Wierchniewski).



Styk elektrycznego łącznika próżniowego

Styk elektrycznego łącznika próżniowego według wynalazku złożony jest z przewodzącej podstawy (5) oraz nakładki o porowatym szkielecie. Szkielec (1) nakładki stykowej od strony przeznaczonej do łączenia z podstawą styku (5) jest nasycony materiałem lutownia (4) lub materiałem ulegającym w procesie lutowania, zmieszaniu z materiałem lutownia. Powierzchnia robocza nakładki jest nasycona materiałem czynnym. (2 zastrzeżenia)

H01j; H01J

P. 189699

19.05.1976

Pierwszeństwo: 20.05.1975 - Wielka Brytania (nr 21550/75);

15.09.75 - St. Zjedn. Am. (nr 613/535)

RCA Corporation, Nowy Jork, St. Zjedn. Am. (George Herbert Needham Riddle).

Kolumna elektronooptyczna dwustanowa

Kolumna elektronooptyczna dwustanowa według wynalazku zawiera źródło (16) elektronów dostarczające wiązkę elektronów biegnącą w kierunku po-

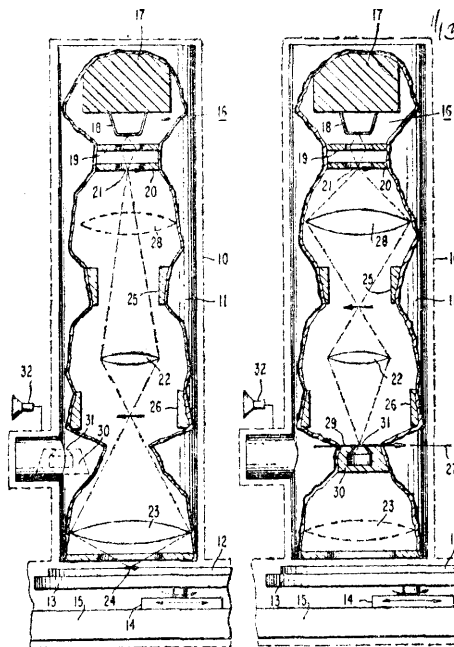


Fig. 2.

Fig. 3.

wierzchni kontrolowanego przedmiotu (12), soczewki (22, 23) dające pomniejszony obraz (24) źródła na powierzchni przedmiotu, gdy kolumna (11) jest w stanie roboczym, soczewki (28, 22) dające powiększony obraz (29) źródła w płaszczyźnie (27) obrazu, gdy kolumna (11) jest w stanie przygotowania do pracy oraz osłonę elektrostatyczną (30) z otworem wlotowym (31) ustawianą w płaszczyźnie (27) obrazu na drodze wiązki elektronów i następnie usuwaną z tej drogi.

(10 zastrzeżeń)

1k; H01K

P. 183459

20.09.1975

Kombinat Techniki Światłowej „POLAM”, Bielskie Zakłady Podzespołów Lampowych, Bielsko Biala Polska (Jan Czudek).

Urządzenie do zawijania i nacinania obrzeża łuski trzonków do elektrycznych lamp żarowych

Urządzenie według wynalazku zawiera zespół zawiązujący (1), zespół nacinający (2) i wyrzutnik sprężynowy (3), zamocowane wraz z podajnikiem talerzowym (4) na prasie mimośrodowej i wzajemnie połączone układem dźwigni, sterowanym suwakiem (14), prasy, przy czym poszczególne zespoły są usytuowane względem tarczy (16) podajnika talerzowego (4) w kolejności wykonywania operacji: zawijania, nacinania i wyrzucania łuski. Zespół zawiązujący (1) składa się z płyty oporowej (5) i płyty stemplowej (6) z tulejką zawiązującą (7) i dociskaczem (8) - umocowanymi do suwaka (14) prasy poprzez płytę nośną (12) z czopem

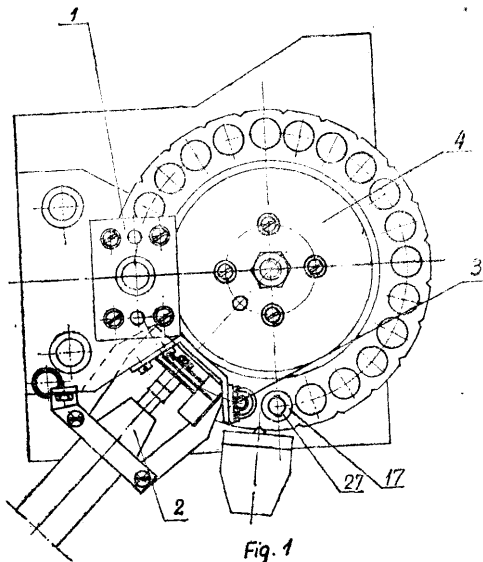


Fig. 1

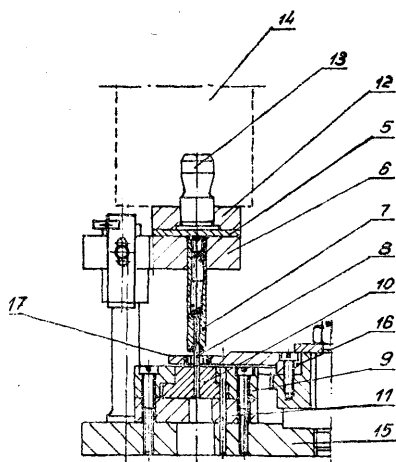


Fig. 2

(13), oraz z płyty matrycowej (9) z tulejką profilową (10) i płyty podstawowej (11) trwale połączonych z podstawą podajnika talerzowego (4). Zespół nacinający (2) zawiera frez tarczowy trzymany w uchwycie osadzonym na wałku silnika pneumatycznego umocowanego w wsporniku zamontowanym do płyty stemplowej (6).

(2 zastrzeżenia)

H01L; H01L

P. 183279

11.09.1975

Naukowo-Produkcyjne Centrum Półprzewodników, Warszawa, Polska (Stanisław Siwek, Elżbieta Zarembska, Maria De Witte, Wiktor Ledóchowski, Jan Zielonka, Stanisław Bartoń, Zygmunt Grzybowski).

Przyrząd półprzewodnikowy do stabilizacji niskich napięć prądu stałego

Przyrząd półprzewodnikowy według wynalazku jest przeznaczony do stabilizacji napięcia w obwodzie emiter-baza w układach tranzystorowych o zasilaniu baterijnym. Przyrząd półprzewodnikowy według wynalazku wykonany jest w jednej płaszczyźnie całej struktury (chip) płytki półprzewodnika monokrystalicznego (1) o małych wymiarach.

W płaszczyźnie tej struktury wykonane są obszary przejść n-p lub p-n (2, 3) i (3, 4), które odizolowane są od siebie elektrycznie dodatkowymi obszarami przejść p-n, lub n-p, i połączone są między sobą szeregowo cienkimi warstwami metalicznymi (5), umieszczonymi na warstwach izolacyjnych (6), które znajdują się między warstwą metaliczną (5) i płytką półprzewodnikową.

(1 zastrzeżenie)

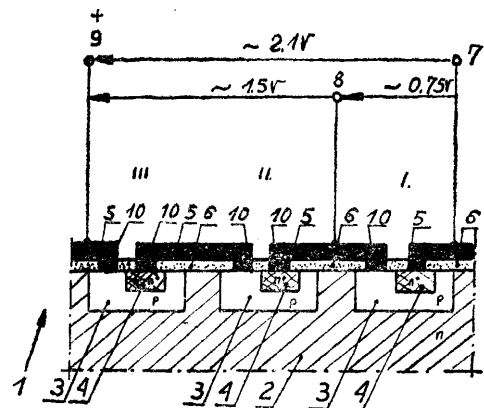


Fig. 2.

H01m; H01M
H05k; H05K

P. 189511

12.05.1976

Pierwszeństwo: 12.05.75 - St. Zjedn Am
(nr 576,406)

P.R. Mallory and CO.INC., Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Odpowietrznik do urządzenia elektrycznego
oraz sposób wytwarzania odpowietrznika
do urządzenia elektrycznego

Odpowietrznik dla urządzenia elektrycznego według wynalazku zawiera pokrywę (5) posiadającą otwór (3) i płytkę wgłębienie (4) oraz materiał plastyczny zamykający i co najmniej częściowo wypełniający otwór (3) i płytkę wgłębienie (4), przy czym materiał (6) jest połączony z pokrywą (5). Sposób wytwarzania odpowietrznika według wynalazku polega na tym, że pokrywę (5) podgrzewa się podczas i/lub przed nałożeniem gorącego materiału plastycznego na powierzchnię pokrywy i do wnętrza otworu (3).

(6 zastrzeżeń)

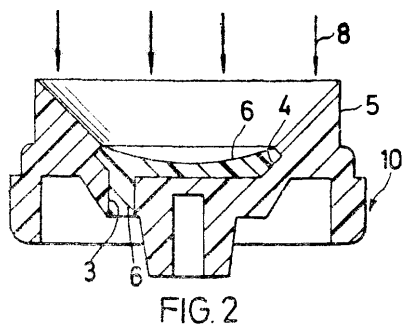


FIG. 2

H01r; H01R
B60L; B60L

P. 183113

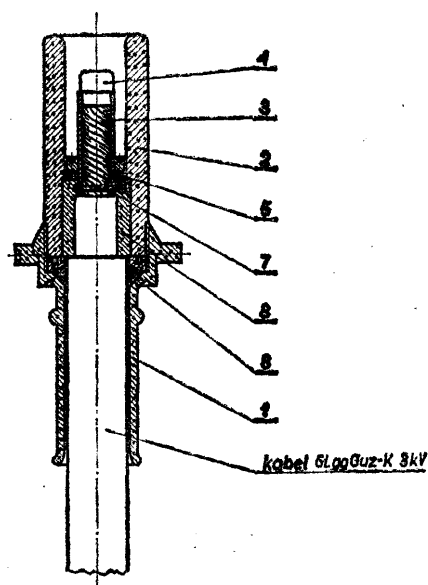
04.09.1975

Fabryka Aparatów Elektrycznych Niskiego Napięcia, Przemysław, Polska (Stanisław Czajkowski, Eugeniusz Danieluk, Kazimierz Kędziora).

Wtyczka sprzęgu wysokiego napięcia elektrycznego zestawu ogrzewczego do taboru kolejowego w izolacji wzmocnionej

Wtyczka według wynalazku posiada osłonę izolacyjną (1) połączoną z tuleją izolacyjną (2) wykonaną z materiału izolacyjnego. Wewnątrz zamocowany jest cylindryczny styk rurowy (3) z kapturkiem miedzianym (4) umożliwiającym dokonanie łączeń z zaciskiem gniazda sprzęgu.

Właściwą szczelność wnętrza i usztywnienie styku (3) zapewniają dławik (5) z uszczelką azbestową, dławik (6) z uszczelką gumową wykonaną z materiału izolacyjnego, oraz kołek (7) połączony z wkładką izolacyjną (8) i żyłą kabla. (2 zastrzeżenia)



H01r; H01R

P. 183301

12.09.1975

Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa, Polska (Marian Krawieczyński).

Sposób łączenia przewodów elektrycznych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób, łączenia przewodów elektrycznych według wynalazku polega na umieszczeniu przewodu (4) lub przewodu (9) w zamku (3) lub w zamkach (7) i (8) łączówki (1) lub (5) i zakleszczeniu ich brokiem (2) lub (6) przez doprowadzenie broków do położenia wyjściowego.

Urządzenie według wynalazku stanowi łączówka (1) lub (5) w kształcie prostokątnej blaszki, posiadająca brok (2) lub (6) odchylony od łączówki i tworzący zamek (3) lub (7, 8). (9 zastrzeżeń)

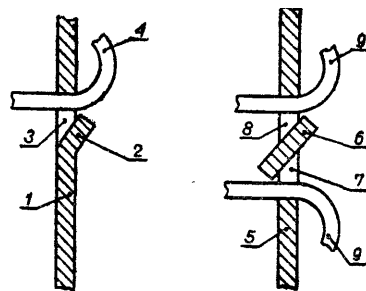


Fig. 1

Fig. 2

H01r; H01R

P. 189517 T

11.05.1976

Instytut Automatyki Systemów Energetycznych, Wrocław, Polska (Ryszard Pędziński, Tadeusz Neustein).

Segment listwy wtykowej

Segment montażowy listwy wtykowej według wynalazku wyposażony jest w płaskie złącze (3) umieszczone wewnątrz elektroizolacyjnego korpusu (1) jednostronnie częściowo otwartego, mającego poprzeczne otwory (7) pod mocujące pręty i u dołu sprężyste zaczepy (8) dostosowane kształtem i rozstawem do mocowania w szynie nośnej. Górna i dolna powierzchnia korpusu (1) są wyprofilowane w taki sposób, że wystające fragmenty górnej powierzchni odpowiadają wgłębieniom powierzchni dolnej co pozwala na tworzenie piętrowych listew przez nakładanie jednego segmentu na drugi.

Listwy zaciskowe utworzone z segmentów według wynalazku znajdują zastosowanie w aparaturze elektroenergetycznej, kontrolno-pomiarowej, w układach sterowania. (3 zastrzeżenia)

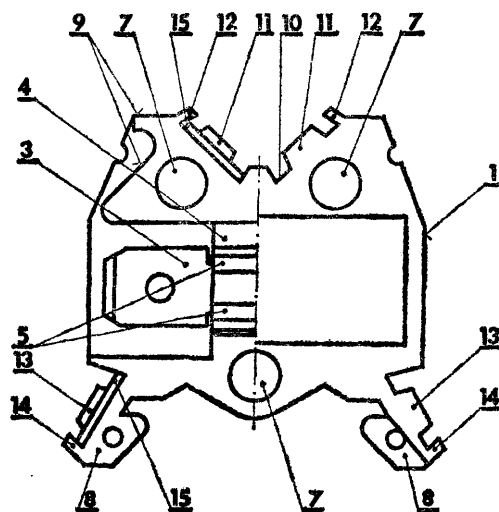


FIG.1

H02g; H02G

P. 183687

30.09.1975

Przedsiębiorstwo Produkcji i Montażu Urządzeń Elektrycznych Budownictwa „Elektromontaż”, Poznań, Polska (Jarosław Kelma, Mieczysław Foedke, Józef Myszczyński).

Sposób montażu poziomych instalacyjnych ciągów korytkowych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób montażu ciągów korytkowych stanowiących podłoże dla przewodów elektrycznych polega na tym, że poszczególne elementy ciągu układają się wstępnie

na wspornikach zamocowanych w odpowiednich odstępach, a następnie łączy się je śrubami z łącznikiem (1). Urządzenie według wynalazku stanowi trwale połączone ze sobą łącznik (1) i zastrzał wspornikowy (2). (4 zastrzeżenia)

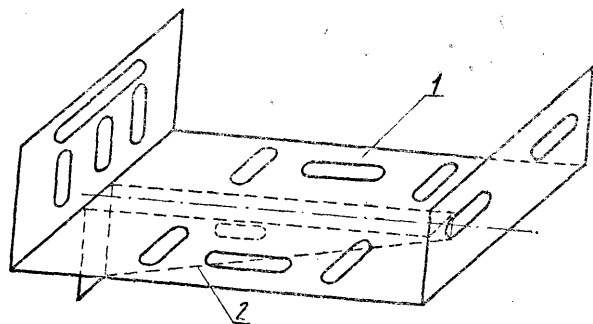


fig. 1

H02g; H02G

183695

30.09.1975

Przedsiębiorstwo Produkcji i Montażu Urządzeń Elektrycznych Budownictwa „Elektromontaż”, Poznań, Polska (Mieczysław Foedke, Jarosław Kelma, Józef Myszczyszyn).

Sposób montażu pionowych instalacyjnych ciągów korytkowych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób montażu ciągów korytkowych stanowiących podłoże dla przewodów elektrycznych polega na tym, że elementy korytkowe w ciągach pionowych mocuje się bezpośrednio do ściany przy pomocy kołków stalowych, na których jednocześnie osadza się urządzenia śrubowe do listew dociskowych przewodów elektrycznych. Urządzenie według wynalazku składa się z owalnej stopki (1) z otworem (2) oraz ze sworznia śrubowego (3). Stopka (1) i sworznie (3) są połączone ze sobą trwale i mimośrodowo, przy czym oś sworznia (3) jest równoległa do osi otworu (2) oraz prostopadła do płaszczyzny stopki (1). (2 zastrzeżenia)

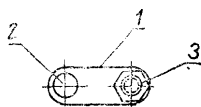


fig. 1

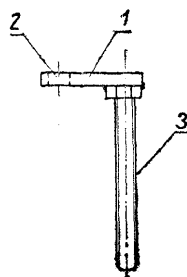


fig. 2

H02g; H02G

P. 183696

30.09.1975

Przedsiębiorstwo Produkcji i Montażu Urządzeń Elektrycznych Budownictwa „Elektromontaż”, Poznań, Polska (Józef Myszczyszyn, Mieczysław Foedke, Jarosław Kelma).

Sposób montażu wiszących instalacyjnych ciągów korytkowych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób montażu wiszących ciągów korytkowych polega na tym, że poszczególne elementy ciągu układa się wstępnie na rozwieszonych w odpowiednich odstępach urządzeniach, a następnie łączy się je śrubami z łącznikiem (2).

Urządzenie według wynalazku stanowi zwieszak (1), wykonany z pręta lub płaskownika perforowanego, trwale połączony z podstawą łącznika (2). (5 zastrzeżeń)

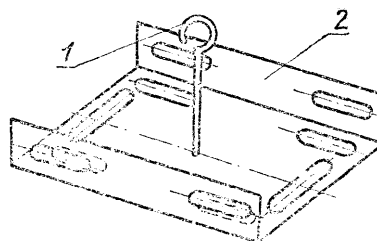


fig. 1

H02g; H02G

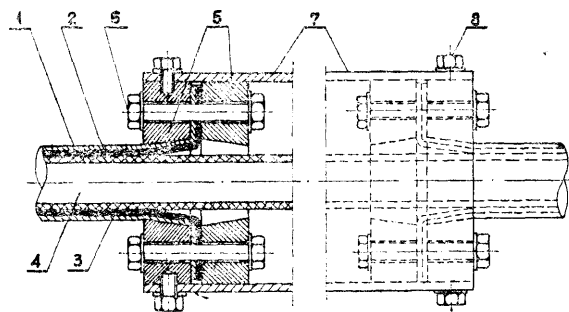
P. 139542 T

12.05.1976

Politechnika Śląska, Gliwice, Polska (Marek Karowski, Aleksander Szendzielorz, Tadeusz Teiuk).

Sposób połączenia przelotowego kabli opancerzonych odporny na działanie sił rozciągających i ściskających w kablu

Sposób według wynalazku polega na tym, że powłokę (1) ochronną i pancerz (2) kabla dociska się między dwoma metalowymi pierścieniami (5) za pomocą śrub (6) skręcających. Pary metalowych pierścieni (5) obu łączonych odcinków kabli łączy się ze sobą połączeniem sztywnym, które stanowi pokrywa walcowa (7). Żyły (4) i izolacja (3) łączonych odcinków kabli prowadzone są w metalowych pierścieniach (5). Izolację połączeń żył wykonuje się dotychczasowymi metodami tj. zalewy kablowe, taśmy elektroizolacyjne, itp. (1 zastrzeżenie)



H02h; H02H

P. 183162

05.09.1975

Zakłady Azotowe „Kędzierzyn”, Kędzierzyn, Polska (Sławomir Krupa).

Sposób eliminowania jednofazowych zwarć z ziemią w sieciach rozdzielczych wysokiego napięcia z zachowaniem dostawy energii elektrycznej dla odbiorców

Sposób eliminowania jednofazowych zwarć z ziemią w sieciach rozdzielczych wysokiego napięcia polega na tym, że impuls od zabezpieczeń ziemnozwarci-

wych, w galwanicznie połączonej sieci, pobudza samoczynnie załączenie zasilaczy rezerwowych w sieciach niższego napięcia i wówczas po załączeniu tych zasilaczy następuje wyłączenie spod napięcia elementu doziemionego w sieci wyższego napięcia. Zabezpieczenie według wynalazku od jednofazowych zwarcz z ziemią na szynach zbiorczych i obwodach pierwotnych stacji, sterując układem samoczynnego załączenia rezerwy, stanowi zarazem rezerwę dla zabezpieczenia linii odpływowych i zasilających, a ponadto jest zabezpieczeniem wyłączającym wszystkie linie odpływowe w przypadkach doziemienia linii zasilających. (2 zastrzeżenia)

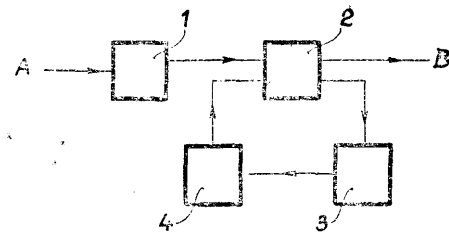


Fig. 2

H02h; H02H

P. 189907

27.05.1976

Epítőipari Szállítási Vállalat, Budapest, Węgry (Péter Kolta, István Koncz).

Urządzenie zabezpieczające przed dotykiem

Urządzenie według wynalazku przeznaczone jest dla zabezpieczenia obiektów ruchomych przed niebezpiecznym zbliżeniem do przewodów sieci energetycznej. Zawiera ono pojemnościową okładzinę (1) czujnika pomiarowego dołączoną z jednej strony do zespołu pomiarowego (2) oraz pojemności okładzinę masę, a z drugiej strony do wzmacniacza (3) dla wzmacniania sygnałów o częstotliwości sieci. Wyjścia zespołu pomiarowego (2) oraz wzmacniacza (3) są dołączone do wejść układu mnożącego (4), którego wyjście dołączone jest do wskaźnika (5). Zespół pomiarowy (2) zawiera generator (10) z wyjściem transformatorowym, a wtórne uzwojenie transformatora (6) posiada odczep asymetryczny, przy czym część (7) uzwojenia wtórnego o mniejszej liczbie zwojów włączona jest szeregowo pomiędzy okładzinę (1), a wejście wzmacniacza wstępnego, a część (8) uzwojenia wtórnego o większej liczbie zwojów dołączona jest do trymera (9). (4 zastrzeżenia)

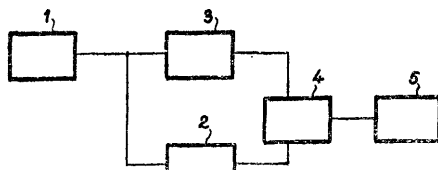


Fig. 1

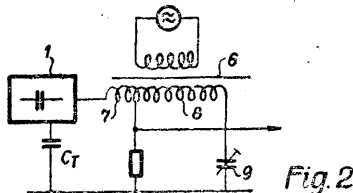


Fig. 2

H02h; H02H

P. 189931

28.05.1976

Pierwszeństwo: 28.05.1975 - Węgry (nr EE-2345)

Elektroakusztikai Gyár, Budapest, Węgry (György Lehel, Miklós Magyar, János Ermler, Lajos Tornyi).

Układ zabezpieczający wzmacniacz przed uszkodzeniami powstającymi w przypadku zwarcia jego wyjścia, przeciążenia i przesterowania

Układ według wynalazku zawiera stopień wystawiający (1) dołączony do pierwszego wejścia dwuwejściowego stopnia wzmacniacza mocy (2). Drugie wejście stopnia wzmacniacza mocy (2) jest połączone z wyjściem układu zabezpieczającego (4). Jedno z wyjść wzmacniacza mocy (2) jest dołączone do wejścia układu zabezpieczającego (4). (1 zastrzeżenie)

H02j; H02J

P. 183381

16.09.1975

Zakłady Technologicznych Urządzeń Sterujących „Bester”, Bielawa, Polska (Henryk Wojtaś, Adolf Chwastek, Andrzej Korwel, Franciszek Kotz).

Stabilizowany tyrystorowy zespół prostownikowy do samoczynnego ładowania baterii akumulatorów

Tyrystorowy zespół prostownikowy według wynalazku charakteryzuje się tym, że sterowanie mostka diodowo-tyrystorowego (3) odbywa się poprzez układ zapłonowy (4), którego impulsy uzależnione są od sumy lub różnicy sygnału wzmacniacza prądu wyjściowego (5) i sygnału wzmacniacza napięcia wyjściowego (6). Wielkość prądu ładowania i czas ładowania uzależnione są od układu programującego (9) zależnie od rodzaju ładowania, pojemności baterii i rodzaju płyt akumulatora, który również steruje wskaźnikiem cyfrowym (10) sygnalizującym poszczególne etapy i rodzaje ładowania. (2 zastrzeżenia)

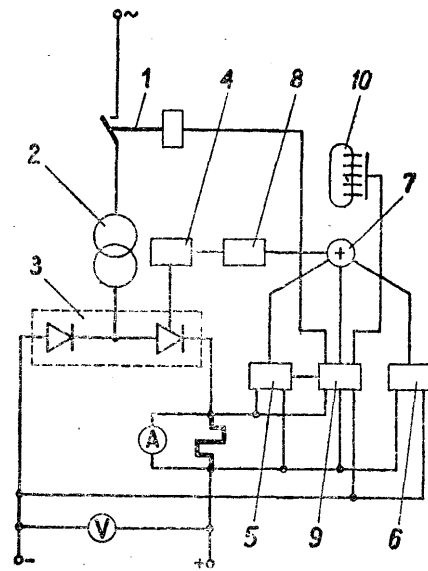


Fig. 1

H02k; H02K

P. 183287

12.09.1975

Nauchno-Issledovatelsky i Experimentalny Institut Avtomobilnogo Elektrooborudowania i Avtopriborov USSR, Moskwa, ZSRR (Viktor Ivanovich Sharovarov, Viktor Fedorovich Sazonov, Vsevolod Aleksandrovich Latynin, Afanasy Grigorievich Sedov).

Sposób łączenia komutatora z uzwojeniem wirnika maszyny elektrycznej i urządzenie do łączenia komutatora z uzwojeniem wirnika maszyny elektrycznej

Sposób łączenia komutatora z uzwojeniem wirnika maszyny elektrycznej polega na tym, że wprowadza się końcówki uzwojenia we wpusty płyt komutatora, a następnie naprasowują się komutator na wał wirnika i spaja się końcówki uzwojenia.

Urządzenie do montażu komutatora z uzwojeniem wirnika składające się z ruchomej podstawy przeznaczonej do ustawiania montowanego wirnika, z mechanizmu mocującego wciskowo komutator na wale wirnika i z mechanizmu zamocowywującego uzwojenie wirnika we wpustach komutatora, charakteryzuje się tym, że mechanizm służący do zamocowywania końcówek ze zwojów uzwojenia (13) wirnika (5) we wpustach komutatora (6) wykonany jest w postaci dwóch zębatach rolek (14, 15), przy czym zęby jednej z rolek (14) współdziałają z odcinkami zwojów uzwojenia (13) położonymi między komutatorem (6) a rdzeniem wirnika (5), dokonując ukierunkowania i układanie zezwojów uzwojenia we wpusty komutatora, a zęby drugiej rolki (15) współdziałając z końcówkami zezwojów uzwojenia ułożonymi we wpustach komutatora, dokonują zakucie ich, przy czym osie zębów jednej rolki pokrywają się z osiami wrędown międzyzębowych drugiej rolki. (3 zastrzeżenia)

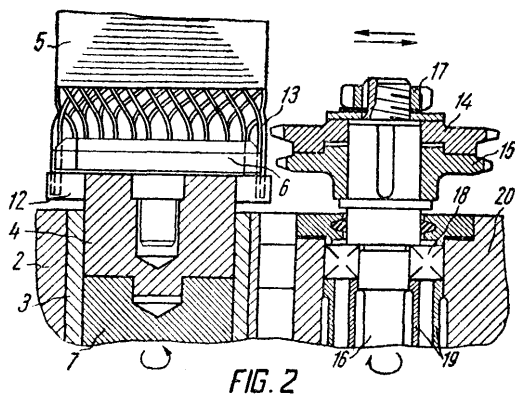


FIG. 2

H02k; H02K

P. 183548

24.09.1975

Zakłady Elektro-Maszynowe „Predom-EDA” Ponia-towa, Polska (Henryk Tomasiak, Bogdan Kordowski, Ryszard Pustelnik, Bogdan Włodarczyk).

Silnik indukcyjny ułamkowej mocy

Przedmiotem wynalazku jest indukcyjny silnik jednofazowy małej mocy o budowie otwartej, przystosowany do wbudowania w sprzęt gospodarstwa domowego a zwłaszcza w sprzęt pralniczy. Silnik indukcyjny posiada uzwojony pakiet blach (2) stojana (1) złożony z blach o wyraźnie zróżnicowanej wysokości jarzma. Na jarzmach o większej wysokości zatoczone są zamki (8), na których osadza się tarcze łożyskowe

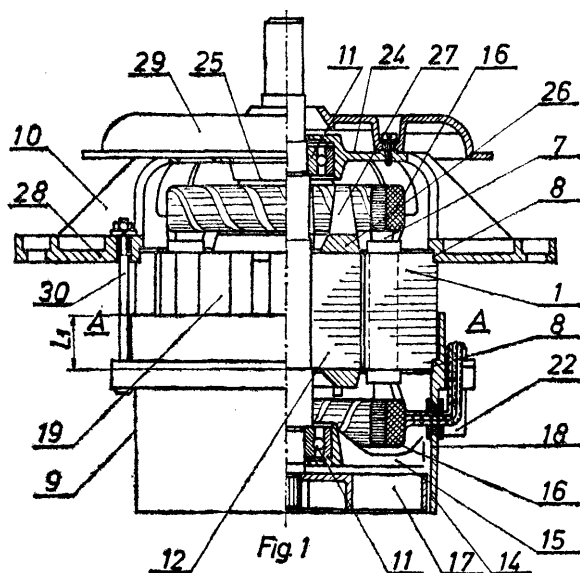


Fig 1

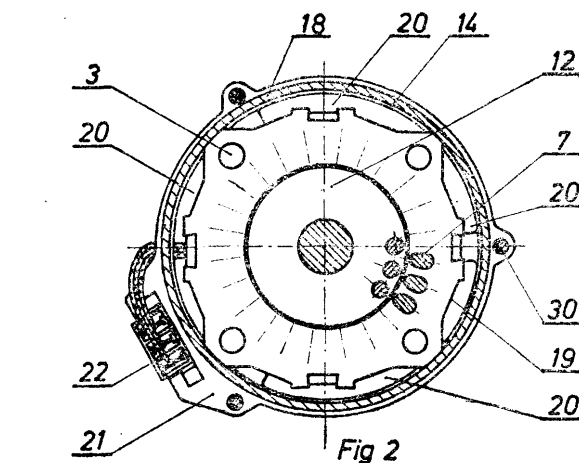


Fig 2

(9) i (10). Cylindryczna tarcza łożyskowa (9) spełnia kilka funkcji: stanowi ona osłonę mechaniczną połączeń czołowych (16) uzwojenia (7) i oddziela połączenia czołowe (16) od przewietrznika (17) żebrami promieniowymi (15) umieszczonymi w środkowej części tarczy łożyskowej (9), zaś cylindryczną ścianą (18), na zewnątrz której znajduje się wspornik lub gniazdo (21) do mocowania tabliczki zaciskowej (22) i odciążki przewodu sieciowego, pełni funkcję kierownicy powietrza, które przepływa przez kanały wentylacyjne (20) utworzone między wewnętrzną powierzchnią cylindryczną tarczy łożyskowej (9) a strefami kątowymi profilu blach pakietu stojana, w których znajduje się jarzmo o mniejszej wysokości. Tarcza łożyskowa (10) posiada gniazdo łożyskowe przesunięte ponad powierzchnię czołową (24) co umożliwia zastosowanie łopatek (27) umieszczonych na pierścieniu klatki (26) wirnika (12) o wysięgu zbliżonym do długości połączeń czołowych (16). (2 zastrzeżenia)

H02k; H02K

P. 189497 T

12.05.1976

Warszawskie Zakłady Maszyn Elektrycznych „WAMEL”, Warszawa, Polska (Czesław Sapała, Stanisław Biziorek, Bohdan Walecki, Stanisław Gryko, Janusz Donarski, Sergiusz Mlekicki).

Maszyna elektryczna z uzwojonym wirnikiem

Maszyna elektryczna według wynalazku przeznaczona jest zwłaszcza do układów prądotwórczych. Maszyna posiada rdzeń wirnika wykonany w postaci pakietu blach z materiału magnetycznie miękkiego (1, 3) z wstawką lub wstawkami z materiału magnetycznie twardego (2). Wynalazek umożliwia wykorzystywanie materiału odpadowego z wykrojów blach stojana dla pakietowania rdzenia wirnika, co znacznie obniża koszt produkcji. (5 zastrzeżeń)

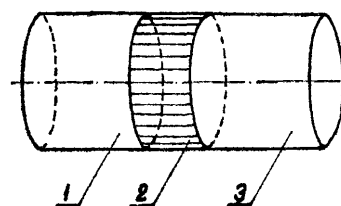


Fig. 1

H02k; H02K

P. 189990 T

28.05.1976

Branżowy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Elektrycznych, Katowice, Polska (Kazimierz Szymań-da).

Sposób wytwarzania pakietów stojanów wirujących maszyn elektrycznych

Sposób według wynalazku polega na tym, że wycina się na zewnętrznym obrzeżu wykroju (1) wycięcie (5) i przylegający do niego wypust (6). Wypust ten funkcjonuje podczas mechanicznego układania wykrojów (1) w zestaw jak zderzak orientujący. Po dokonaniu połączenia zestawu wykrojów (1) w zwarty pakiet, kłami lub spoiną, włącza się wypusty (6) do żłobka utworzonego z wycięć (5).

Wynalazek stosowany jest w zakładach produkujących magnetowody maszyn elektrycznych.

(1 zastrzeżenie)

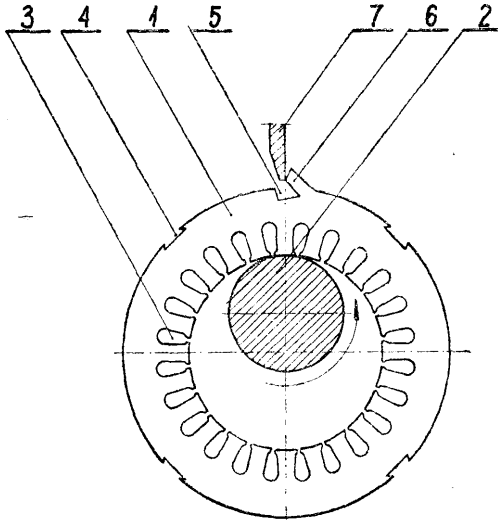


Fig. 1

H02p; H02P

P. 183274

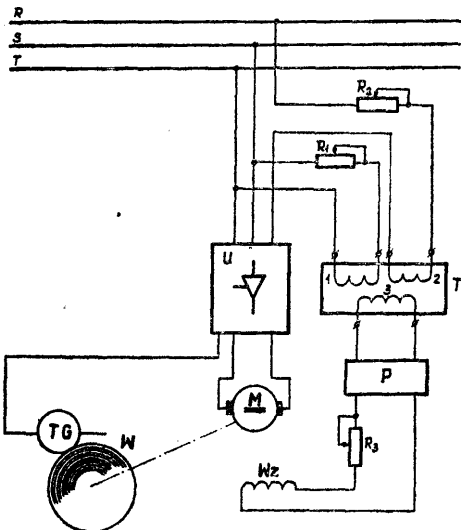
11.09.1975

Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Jan Kos).

Tyrystorowy układ sterowania prędkością obrotową wałków nawojowych

Układ według wynalazku zawiera przekształtnik tyrystorowy (U) z układem regulacyjnym i zadającym, który jest połączony z silnikiem napędowym (M) i prądnicą tachometryczną (TG), która jest napędzana przez wałek nawojowy (W). Uzwojenie wzbudzenia (Wz) silnika napędowego (M) połączone jest przez rezystor (R3) i prostownik (P) z uzwojeniem wtórnym transformatora (T), którego uzwojenia pierwotne, napięciowe (1) i prądowe (2) połączone są przez rezystory (R1) i (R2) ze źródłem zasilania układu sterowania.

(2 zastrzeżenia)



H02p; H02P

P. 183427

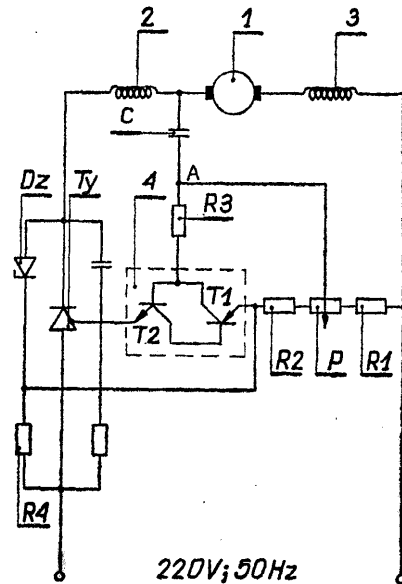
19.09.1975

Zakłady Metalowe „PREDOM-MESKO”, Skarżysko-Kamienna, Polska (Józef Nita).

Układ do bezstopniowej regulacji prędkości obrotowej silnika

W układzie według wynalazku wirnik (1) silnika jest połączony szeregowo z jednej strony z katodą tyrystora (TY) poprzez jedną połówkę (2) uzwojenia stojana, a z drugiej strony z emiterem tranzystora (T1) poprzez drugą połówkę (3) uzwojenia stojana, opornik (R1) potencjometr (P) i opornik (R2). Ponadto układ według wynalazku zawiera układ (4) przełączający, sterowany poprzez opornik (R3) połączony z jedną końcówką kondensatora (C), którego druga końcówka jest połączona z punktem wspólnym uzwojenia (2) stojana i zaciskiem wirnika (1).

(2 zastrzeżenia)



H02p; H02P

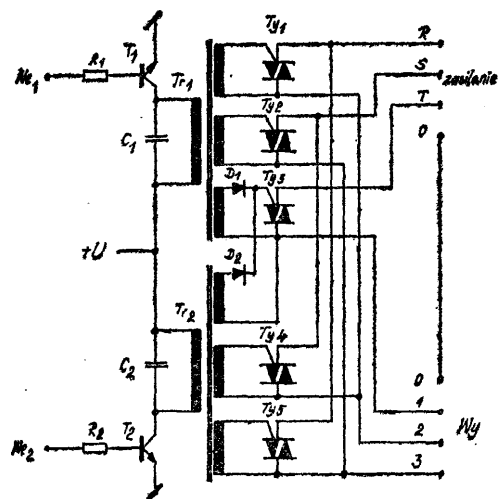
P. 189566 T

13.05.1976

Wielkopolskie Zakłady Automatyzacji Kompleksowej „MERAZAP-MONT”, Zakłady Automatyki Przemysłowej, Ostrów Wielkopolski, Polska (Franciszek Kłyż).

Układ rewersyjnego sterowania silnikami trójfazowymi

Układ według wynalazku zawiera szeregowo w przewód trzeciej fazy (T) włączony triak (Ty3), którego bramka, poprzez diody (D1, D2), łączy się z jed-



nymi końcówkami wtórnych uzwojeń sterujących transformatorów (Tr_1 i Tr_2), a katoda jest połączona bezpośrednio z drugimi ich końcówkami oraz z wyjściem układu.

Układ rewersyjnego sterowania silnikami trójfazowymi jest przeznaczony do zmiany kierunku wirowania silników indukcyjnych uzależniając tę zmianę od biegunowości sygnału sterującego.

Wynalazek może znaleźć szczególne zastosowanie w automatyce przemysłowej. (1 zastrzeżenie)

H02p; H02P

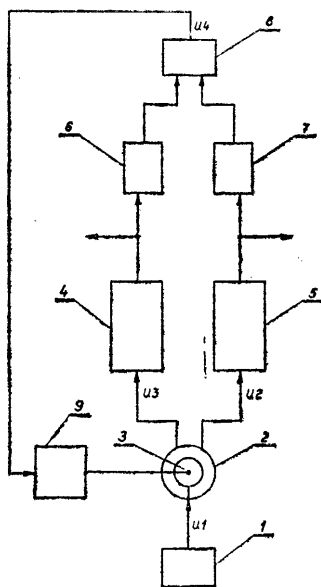
P. 189656 T

17.05.1976

Instytut Spawalnictwa, Gliwice, Polska (Marian Woźniak).

Układ regulacji prędkości dwóch silników z synchronizacją współbieżności

W układzie według wynalazku do zadawania prędkości dwóch niezależnych układów napędowych zastosowano przetwornik sin-cos (2), z którego uzwojeń pobierane są napięcia sterujące napędy (4,5), a położenie wirnika (3) regulowane jest różnicą drogi jednego napędu względem drugiego. (2 zastrzeżenia)



H02p; H02P

P. 190060

02.06.1976

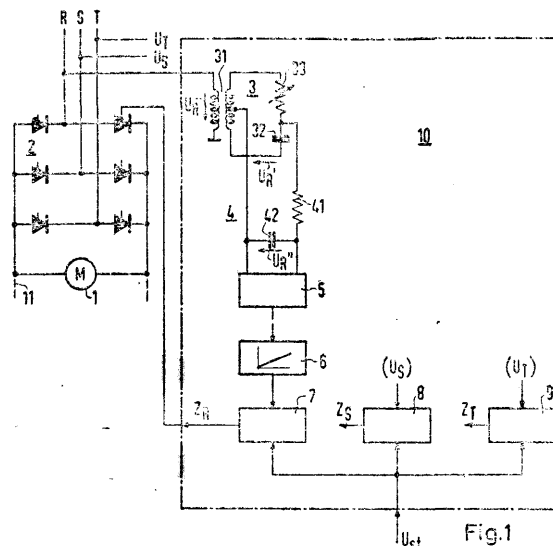
Pierwszeństwo: 02.06.75 - RFN (nr P. 2524371.4)

Siemens Aktiengesellschaft, Monachium, RFN i Berlin Zachodni (Hans Gross).

Sposób sterowania urządzeniem elektrycznym i przyrząd sterujący urządzeniem elektrycznym

Sposób według wynalazku polega na przesuwaniu za pomocą przesuwника fazowego punktu przejścia przez zero mierzonego napięcia przemiennego (U_R) do zakresu przejścia przez zero innego napięcia przemiennego (U_S lub U_T), dla wykorzystania tego punktu przejścia przez zero jako punkt odniesienia dla rozpoczęcia całkowania następnej połówki fali.

Przyrząd według wynalazku sterujący urządzeniem elektrycznym (1, 2) zawiera mostkowy przesuwnik fazowy (3), którego wejście sprzężone jest indukcyjnie (31) ze źródłem napięcia przemiennego i człon wygładzający (4) dołączony do wyjścia przesuwnika fazowego (3). (2 zastrzeżenia)



H03c; H03C

P. 183686

30.09.75

Zakłady Radiowe „Diora”, Dzierżonów, Polska (Piotr Ciołek, Marek Skoczeń).

Sposób modulacji pomiarowych napięć wielkiej częstotliwości

Sposób modulacji pomiarowych napięć wielkiej częstotliwości modulowanych amplitudowo lub częstotliwościowo stosowany jest do zestrainowania urządzeń elektronicznych, zwłaszcza odbiorników radiowych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do pionowej osi oscyloskopu doprowadza się zdemodulowane napięcie uzyskane w strojonym odbiorniku, a do poziomej osi oscyloskopu podaje się napięcie odchylenia zsynchronizowane z odpowiednio dobranymi napięciami, które modulują pomiarowe napięcia wielkiej częstotliwości. Na ekranie oscyloskopu wytwarza się nieruchomy obraz sygnału strojenia.

(1 zastrzeżenie)

H03f; H03F

P. 189512

12.05.1976

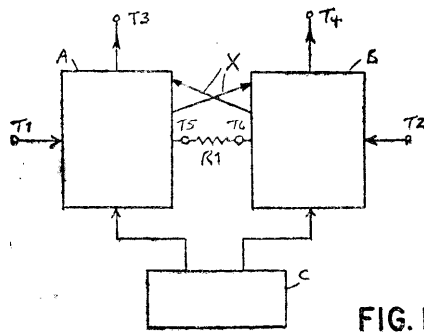
Pierwszeństwo: 12.05.75 - Wielka Brytania (nr 19845)

Texas Instruments Incorporated, Dallas, St. Zjedn. Am. (Carl Siegmund den Brinker).

Wzmacniacz liniowy

Wzmacniacz liniowy według wynalazku posiada zaciski wejściowe (T_1 , T_2), do których są doprowadzone sygnały wejściowe oraz zaciski wyjściowe (T_3 , T_4), z których wyprowadzane są sygnały prądowe. Do pierwszego zacisku wejściowego (T_1) dołączony jest pierwszy generator prądowy (A), a do drugiego zacisku wejściowego (T_2) dołączony jest drugi generator prądowy (B). Pierwszy generator prądowy (A) ma zacisk wyjściowy (T_5), a drugi generator prądowy (B) ma zacisk wyjściowy (T_6), pomiędzy którymi dołączony jest rezystor (R_1). Poza tym obydwa generatory prądowe (A, B) są połączone ze sobą za pomocą krzyżujących się łącz tak, iż zapewnia się otrzymanie wyjściowych sygnałów prądowych proporcjonalnych do różnicy między pierwszym i drugim wejściowymi sygnałami napięciowymi i odwrotnie proporcjonalnych do wartości rezystancji rezystora (R_1). Obydwa generatory prądowe (A, B) są zasilane z jednego źródła zasilania (C).

Wzmacniacz liniowy według wynalazku ma dużą impedancję wejściową dla sygnału napięciowego i dużą impedancję wyjściową dla sygnału prądowego. (9 zastrzeżeń)



H03k; H03K

P. 183218

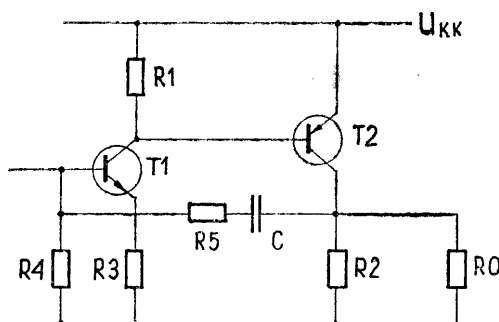
10.09.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Konrad Adamowicz, Andrzej Podgórski, Andrzej Barwicz).

Przerzutnik monostabilny do załączania dużych prądów

Przerzutnik monostabilny do załączania dużych prądów, zawierający dwa tranzystory, charakteryzuje się tym, że kolektor pierwszego tranzystora (T1) połączony jest poprzez rezystor (R1) ze źródłem napięcia stałego (U_{KK}) i bazą drugiego tranzystora (T2), o mocy większej od mocy pierwszego tranzystora, którego emiter jest także połączony z tym źródłem, zaś jego kolektor ze wspólnym zaciskiem drugiego rezystora (R2) i odbiornika mocy (RO). Drugi wspólny zacisk połączony jest ze wspólnym zaciskiem dwóch następnych rezystorów (R3) i (R4), z których jeden jest połączony z emiterym pierwszego tranzystora (T1), zaś drugi z nich, którego zaciski stanowią wejście impulsów wyzwalających z bazą tego tranzystora, do której dołączone jest szeregowo połączenie piątego rezystora (R5) i kondensatora (C), dołączonego swoim drugim biegunem do kolektora drugiego tranzystora (T2).

(1 zastrzeżenie)



H03k; H03K

P. 183250

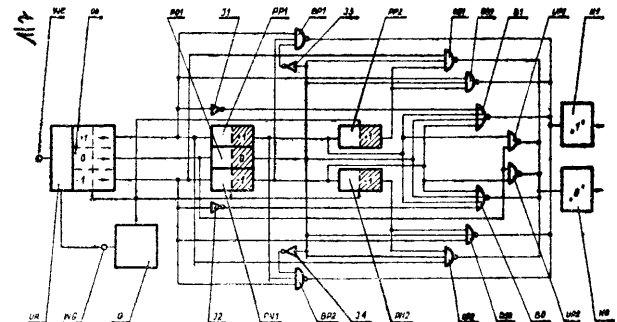
10.09.1975

Instytut Maszyn Matematycznych - MERA - Oddział Śląski, Katowice, Polska (Edward Urbańczyk, Franciszek Kalnik, Andrzej Bujakowski, Henryk Bartdziej).

Przebiegiennik kodu 3-wartościowego bitowo-zmiennego na kod 2-wartościowy

Przebiegiennik kodu 3-wartościowego bitowo-zmiennego na kod binarny posiada odbiornik kodu 3-wartościowego (OD), który jest wyposażony na wejściu w separator znacznika czasowego (UR), który zasila impulsami zmian stanów charakterystycznych informacji (synchronizuje takt pracy) generator (G), który z kolei podaje takt pracy dla układów czasowo-przesuwanych urządzenia odbiorczego. Trój wartościowo spolaryzowane wyjście odbiornika (OD) kodu 3-wartościowego, zasila funktry logiczne i dwubitowe układy pamięci wstecznej (PP1, P01, PN1, PP2, PN2).

Współpraca układów logicznych oraz układów czasowo-przesuwanych urządzenia pozwala przekształcić informację w zapisie 3-wartościowym bitowo-zmiennym na kod 2-wartościowy (binarny). Przebiegiennik ma zastosowanie w urządzeniach transmisji danych. (4 zastrzeżenia)



h03k; H03K

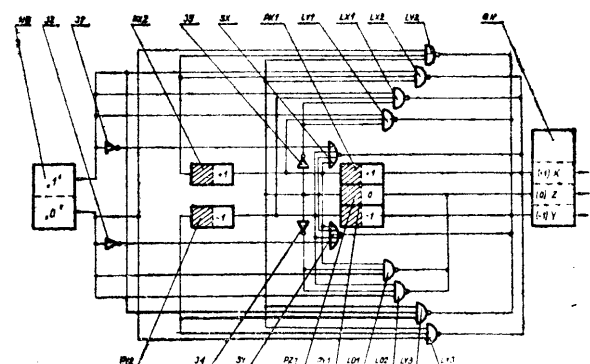
P. 183280

12.09.1975

Instytut Maszyn Matematycznych „MERA” - Oddział Śląski, Katowice, Polska (Edward Urbańczyk, Franciszek Kalnik, Andrzej Bujakowski, Henryk Bartdziej).

Przebiegiennik kodu 2-wartościowego na kod 3-wartościowy bitowo-zmienny

Przebiegiennik kodu 2-wartościowego na kod 3-wartościowy bitowo-zmienny ma dwustanowo spolaryzowany nadajnik wartości binarnych (NB), który zasila odpowiednią polaryzacją, w zależności od przychodzącej informacji, wejścia funktry logicznych (LX1, LX2, LY1, LY2, LY3, L01 i L02) oraz (SX, SY), które swymi wyjściami oddziałują na 3-wartościowy odbiornik-nadajnik (ON) ze zwrotnie sprzężonymi komórkami pamięciowymi, posiadającymi wtórny wpływ na wejścia funktry. Połączenia układowe elementów logicznych w konsekwencji przekształcają wchodzącą do układu informację w kodzie binarnym na kod 3-wartościowy bitowo-zmienny propagowany na wyjściu odbiornika-nadajnika (ON). (4 zastrzeżenia)



H03k; H03K

P. 183376

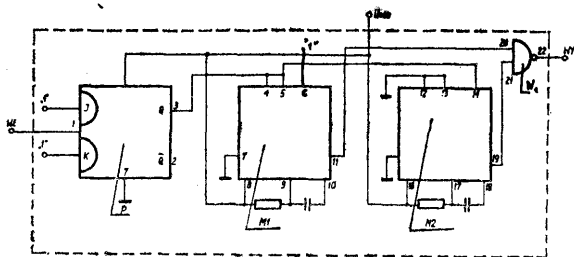
17.09.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Tadeusz Janczewski, Paweł Wiliński).

Układ wyzwalanego generatora impulsów prostokątnych o regulowanym współczynniku wypełnienia

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że wejście taktujące (1) przerzutnika (P) jest połączone ze źródłem impulsów zegarowych, a jego wyjście (3) jest połączone z wejściami sterującymi (4, 5) multiwibratora monostabilnego (M1) oraz z wejściem sterującym (14) multiwibratora monostabilnego (M2), którego wejścia (12, 13) są załączone na masę, a wyj-

ście (11) multiwibratora (M_1) i wyjście (19) multiwibratora (M_2) są połączone z wejściami negacji iloczynu (20, 21) układu bramkowego (N_1), którego wyjście (22) stanowi wyjście generatora. (1 zastrzeżenie)

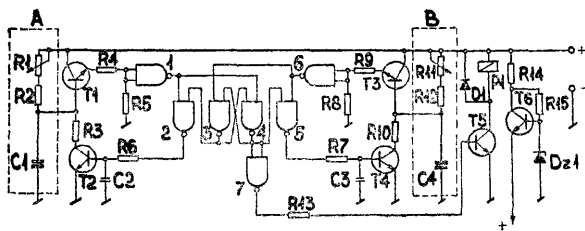


H03k; **H03K** P. 189686 T 18.05.1976

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Ryszard Czechanowski, Jacek Janas).

Układ impulsatora generującego prostokątny przebieg impulsowy

Układ impulsatora według wynalazku ma dwa obwody (A, B) ładowania kondensatorów (C1, C4) oraz przerzutnik bistabilny, zbudowany przykładowo na brankach (3, 4), przełączania na przemian ładowanie się kondensatorów (C1) lub (C4). Równolegle do kondensatorów (C1, C4) są włączone rezystory (R3, R10) z tranzystorami (T2, T4). Tranzystory (T2, T4) podłączone są do przerzutnika bistabilnego (3, 4) realizując na przemian blokowanie kondensatorów (C1) lub (C4). (2 zastrzeżenia)



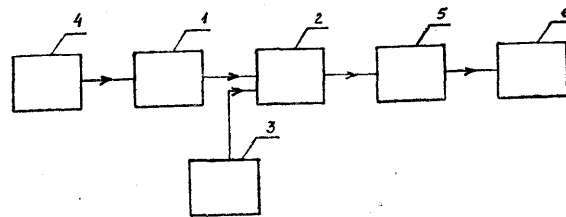
H03k; H03K P. 189837 T 24.05.1976

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Stanisław Długosz, Sylwester Mika, Janusz Tryzno).

Układ do automatycznego odwzorowania skali częstotliwości generatora na rejestratorze analogowym

W układzie według wynalazku liczący rejestr (1) przetwarza ciąg impulsów elektrycznych proporcjonalnych do częstotliwości sygnału wyjściowego generatora (4) na kod cyfrowy, który jest następnie porównywany w komparatorze kodu (2) z kodem zadany, stanowiącym odpowiednik odwzorowywanych punktów skali częstotliwości. Sygnał wyjściowy z komparatora kodu (2) steruje pracą wykonawczego członu (5), który uruchamia znacznik rejestratora (6).

Układ znajduje zastosowanie zwłaszcza przy sporządzaniu wykresów transmitancji czwórników w funkcji częstotliwości oraz jako programowany zadajnik częstotliwości. (1 zastrzeżenie)



H04m; H04M

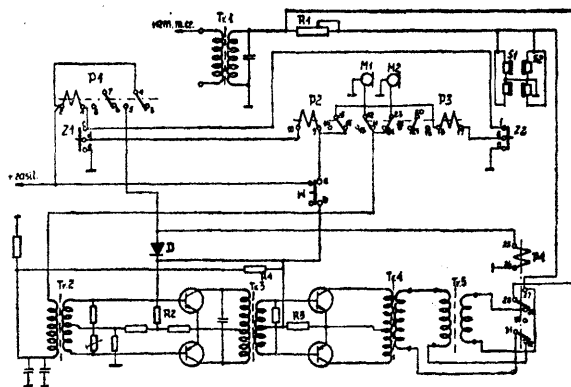
P. 183433

19.09.1975

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego, Warszawa, Polska (Tadeusz Jurkiewicz, Czesław Ceglarek).

Rozmównica pokładowa

Rozmównica pokładowa według wynalazku służy zarówno do wewnętrznego porozumienia się między dwoma lub kilkoma abonentami, jak również do wyjścia abonentów na zewnętrzną sieć radiową poprzez jedną radiostację pokładową. W rozmównicy jako wzmacniacz małej częstotliwości zastosowano modulator radiostacji lotniczej, na wejście którego poprzez styki (11, 12) oraz (23, 24) przełączników (P2, P3) podłączone są mikrofony (M1, M2). Wtórne uzwojenie transformatora wyjściowego (Tr4) poprzez styk (31, 32) przełącznika (P4) połączone jest równolegle z uzwojeniem pierwotnym transformatora (Tr5), którego wtórne uzwojenie połączone jest równolegle z potencjometrem (R1) poprzez styki (28, 29). Przełącznik (P4) włączony jest do obwodu słuchawek (S1, S2). Cewka przełącznika (P4) włączona jest między masę i zasilanie poprzez czynny styk (4, 5) przełącznika (P1). Do tego samego styku włączona jest anoda diody (D). (2 zastrzeżenia)



H05b; **H05B**

P. 183480

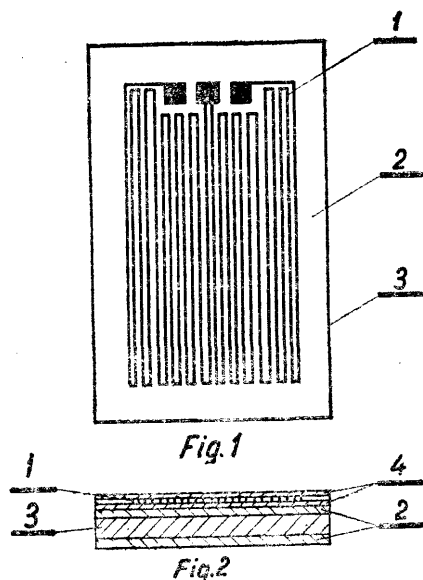
19.09.1975

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 176635
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wyrobów Metalowych „Medom”, Kraków, Polska (Maria Kubisiak, Roman Dębicki).

Element grzejny

Element grzejny mający ścieżkę metaliczną połączoną na trwałe z powłoką emalii szklistej nałożonej na płytę metalową, charakteryzuje się tym, że ścieżka metaliczna (1) połączona jest trwale z powłoką PTFE (4), która połączona jest znaną technologią na emalii szklistej (2) pokrywającej płytę metalową (3), przy czym łączenie ścieżki z powłoką PTFE jest określone dopuszczalną temperaturą odporności chemicznej i strukturalnej powłoki PTFE (4).

(4 zastrzeżenia)



H05k; H05K

P. 183081

03.09.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Minikomputerowych „MERA-ZSM”, Warszawa, Polska (Adrian Kubicki, Jerzy Sędziński).

Uchwyt do mocowania elementów zwłaszcza elektronicznych takich jak: diod, kondensatorów i rezystorów

Uchwyt według wynalazku zawiera dwie ściany (1). Ścianę (1) stanowi środkowa listwa (13) posiadająca nacięcia w postaci rowków oraz jedna lub dwie boczne listwy (12) połączone z listwą środkową (13). Uchwyt posiada mechanizm rozsuwu (2) ścian (1) oraz element zatraskowy (14) związany ze środkową listwą (13) i element zatraskowy (15) związany z boczną listwą (12). Elementy zatraskowe (14, 15) zabezpieczają obrabiane elementy przed wypadnięciem. Uchwyt jest przeznaczony do mocowania elementów elektronicznych przy cynowaniu ich końcówek i innych zabiegach technologicznych.

(5 zastrzeżeń)

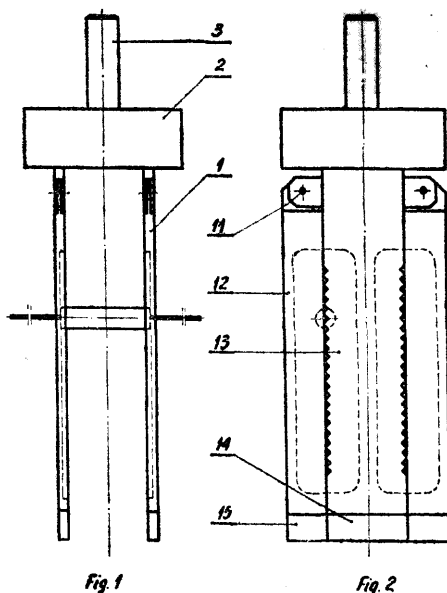


Fig. 1

Fig. 2

H05k; H05K

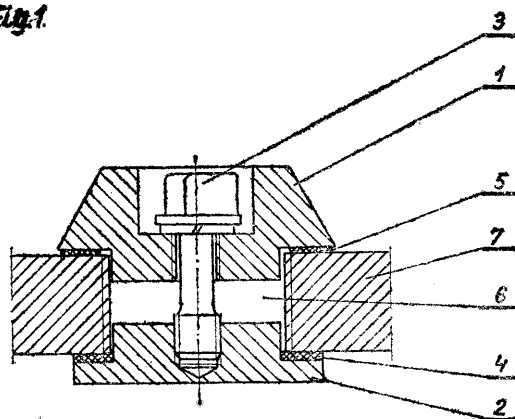
P. 183378

12.09.1975

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 173053 T Pomorskie Zakłady Aparatury Elektrycznej „EMA-APATOR”, Bydgoszcz, Polska (Jacek Szuszbier).

Zabezpieczenie przed obrotem korka zagłuszki w zagłuszce do szczelnego zaślepiania otworów, zwłaszcza w obudowach przeciwybuchowych

Fig. 1



Zabezpieczenie przed obrotem korka zagłuszki charakteryzuje się tym, że między korkiem (1), a obudową (7) umieszczona jest podkładka (4), z materiału sprężystego o dużym współczynniku tarcia, uniemożliwiająca obrót korka (1) po skróceniu zagłuszki.

(1 zastrzeżenie)

H05k; H05K
H03h; H03H

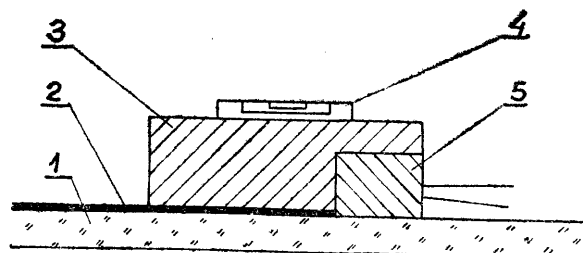
P. 189524 T

12.05.1976

Akademia Górniczo-Hutnicza im. St. Staszica, Kraków, Polska (Jan Cąber).

Hybrydowy układ scalony

Hybrydowy układ scalony według wynalazku zawiera na podłożu (1) pole kontaktowe (2), na którym znajduje się struktura nieobudowana (4), osadzona



na podkładce kompensacyjnej (3). Podkładka kompensacyjna (3) jest przymocowana do pola kontaktowego (2). Element elektroniczny (5) jest umieszczony pod strukturą nieobudowaną (4) w wycięciu podkładki kompensacyjnej (3).

(1 zastrzeżenie)

II. W Z O R Y U Ż Y T K O W E

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01g; A01G

W. 55870

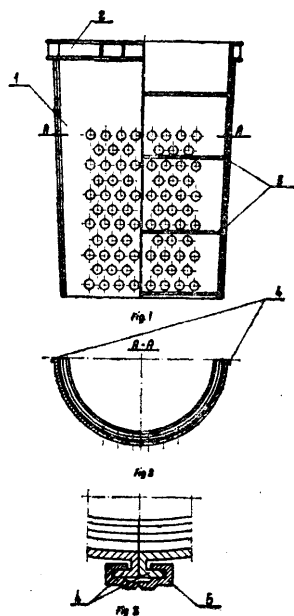
29.06.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przetwórstwa Tworzyw Sztucznych, Mikołów, Polska (Józef Kania, Piotr Unruch, Andrzej Szydlik, Urszula Bayer).

Pojemnik ogrodniczy

Pojemnik ogrodniczy do prowadzenia uprawy drzew i krzewów i ich przesadzania składa się z dwóch identycznych elementów, których część zasadnicza (1) jest perforowana, od góry zaopatrzona w obrzeże (2), od wewnątrz w żebra (3), a na bokach w zaczepy (4) łączone listwą (5) dając kształt stożka ściętego skierowanego mniejszą średnicą ku dołowi.

(1 zastrzeżenie)



A01j; A01J

W. 55798

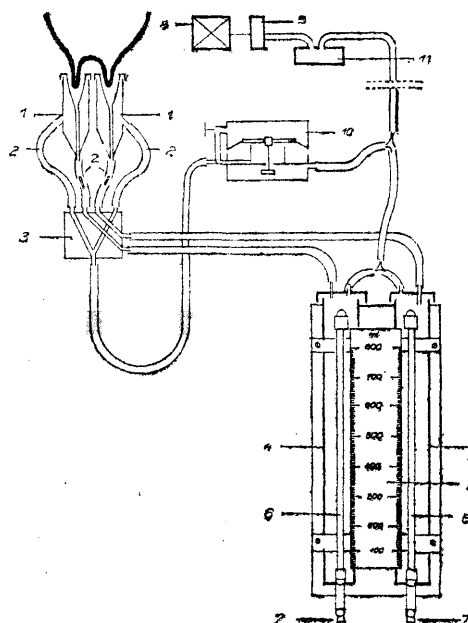
14.06.1976

Instytut Zootechniki, Kraków, Polska (Tadeusz Barowicz).

Aparat do oceny zdolności wydajowej zwierząt

Aparat do oceny zdolności wydajowej zwierząt składa się z kubków udojowych (1), połączonych węzem (2) odprowadzającym mleko z każdego kubka przez kolektor (3) do cylindrów na mleko (4) wyposażonych w podziałkę pomiarową (5), szklane przezierniki (6) oraz kurki (7), przy czym urządzenie pracuje przy pomocy silnika (8), połączonego z pompą próżniową (9) i zbiornikiem wyrównawczym (11) przez zastosowanie pulsatora (10) pracującego z szybkością 170—190 taktów/min.

(2 zastrzeżenia)



A41d; A41D

W. 55777

10.06.1976

Zakłady Wyróbów Galanteryjnych im. M. Fornalskiej „WAGMET”, Łódź, Polska (Henryk Cieplucha).

Naramiennik z dystynkcjami

Naramiennik z dystynkcjami charakteryzuje się tym, że stanowi go przelotowa pochewka (1) o kształcie wydłużonego trapezu równoramiennego, wykonana z tkaniny, przy czym na górnej powierzchni pochewki (1) są rozmieszczone elastyczne dystynkcyjne znaki (2), wykonane z tworzywa sztucznego i połączone trwale z tkaniną pochewki (1).

(1 zastrzeżenie)

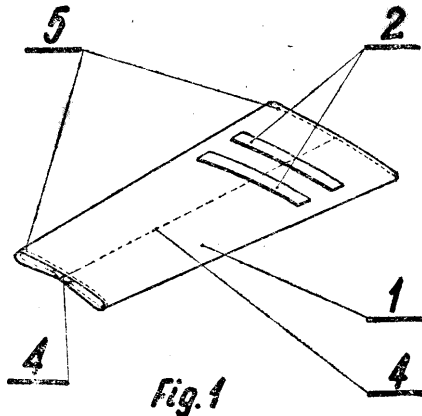


Fig. 1

A43b; A43B

W. 55859

26.06.1978

Spółdzielnia Pracy Obuwia Domowego „Spodem”, Gdańsk, Polska (Regina Marczak, Zygmunt Kaczanowski, Ryszard Kłoz).

Pantofle domowe dla dzieci

Pantofle posiadają cholewę podzieloną na dwie oddzielne części. Część tylna cholewki (1) jest odchylona i ma kształt figury płaskiej o trzech wierzchołkach, przy czym jednym wierzchołkiem połączona jest z podeszwą (3), a dwa pozostałe wierzchołki są zaokrąglone. Pantofle stosuje się dla dzieci w wieku przedszkolnym.

(1 zastrzeżenie)

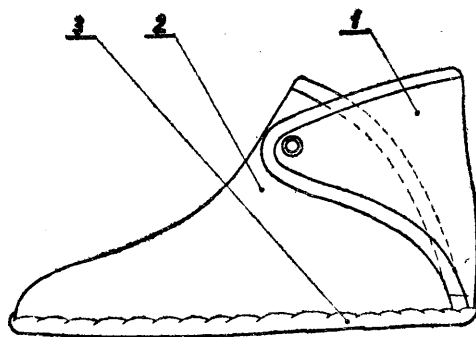


Fig. 1

A44c; A44C

W. 55726

02.06.1976

Spółdzielnia Pracy „Perfecta”, Poznań, Polska (Jerzy Wasiela, Maciej Wesołowski).

Znacek pamiątkarski

Znacek pamiątkarski składa się z krążka (1), w którym wytłoczone są znaki graficzne (2). Przestrzeń pomiędzy podstawą (3) a wierzchołkiem (4) oraz wierzchołkiem (4) graficznych znaków (2) wypełnione są polewą z lakieru chemoutwardzalnego.

(1 zastrzeżenie)

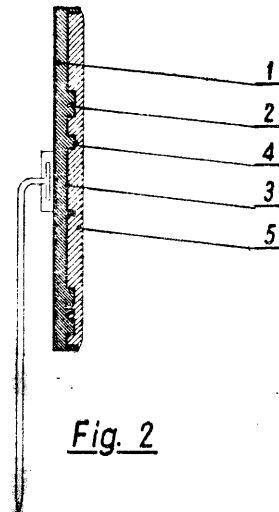


Fig. 2

A45d; A45D

W. 55803

18.06.1976

Sebastian Niewiadomski, Warszawa, Polska (Sebastian Niewiadomski).

Puderniczka

Puderniczkę według wzoru stanowi pojemnik (1) zamykany wieczkiem (2), przy czym pojemnik (1) i wieczko (2) połączone są zawiasem utworzonym przez wybranie (3) pojemnika (1) i wystający element (4) wieczka (2) spięte metalową szpilką osadzoną w otworach (5). Wieczko (2) od strony zawiasu ma półkoliste wybranie (6) po obu stronach elementu (4) umożliwiające całkowite otwarcie wieczka. Zatrzaszkowy zameczek utworzony jest przez wybranie (7) z wystającym elementem (8) pojemnika (1) oraz nasadkę (9) z zębem (10), przy czym przy zamkniętej puderniczce elementy (9) i (10) nachodzą na wystający element (8) wybrania (7).

(1 zastrzeżenie)

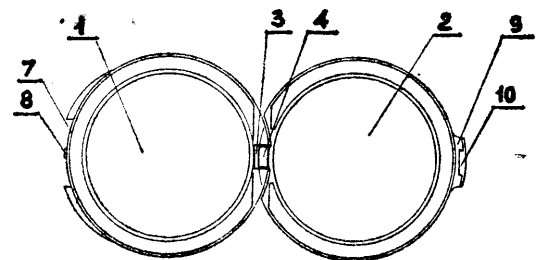


Fig. 1

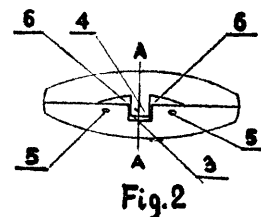


Fig. 2

A45f; A45F

W. 55712

01.06.1976

Bytomskie Przedsiębiorstwo Montażu Instalacji Przemysłu Węglowego. Bytom, Polska (Janusz Stępień).

Namiot

Namiot składa się z metalowej składanej ramy oraz zamocowanego do niej elastycznego pokrycia. Rama namiotu ma kształt dwu dużych liter A umieszczo-

ných jedna za drugą i połączonych ze sobą poziomymi prętami (3), przy czym pręty (1) tworzące ramiona litery A oraz jej poprzeczka (4) połączone są ze sobą za pomocą przegubów (2) umożliwiających złożenie ramy.

Rama namiotu podparta podporą (7) w miejscu połączeń prętów (1) ramion liter A z poprzeczką (4) ma kształt dwu dużych przechylonych liter A umieszczonych jedna za drugą i połączonych ze sobą poziomymi prętami (1) i (3) przy czym podparte ramiona wraz z pokryciem (6) tworzą daszek namiotu. Namiot składany przeznaczony jest do osłony stanowisk pracy na otwartej przestrzeni. (3 zastrzeżenia)

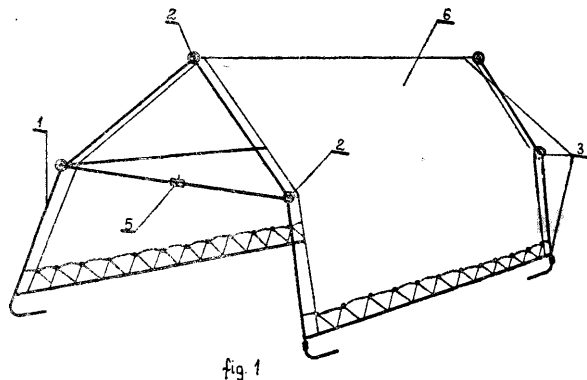


fig. 1

A61f, A61F

W. 55741

03.06.1976

Przedsiębiorstwo Energomontażowe Przemysłu Węglowego, Chorzów, Polska (Jan Pawlik, Mieczysław Cyrana).

Przyłbica spawalnicza z nadmuchem powietrza

Przyłbica według wzoru użytkowego jest stosowana przy robotach spawalniczych wykonywanych w miejscach słabo wentylowanych. Składa się z znanej osłony (1) zamocowanej w sposób obrotowy na opasce (2) zakładanej na głowie spawacza, oraz z powietrznego przewodu (3) mającego otwory (a), którymi płynie powietrze z przewodu (3) do przestrzeni pomiędzy osłoną (1) a twarzą użytkownika przyłbicy, przy czym wlot (5) przewodu (3) połączony jest z reduktorem (6) ciśnienia, zaś jego wylot (4) jest zaślepiony. (2 zastrzeżenia)

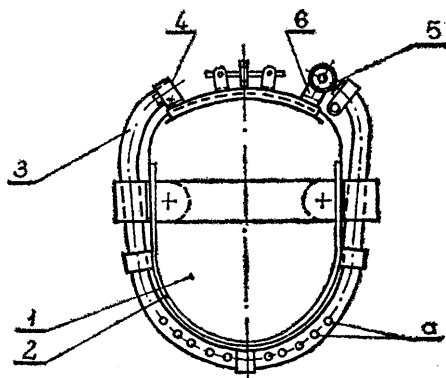


fig. 1.

A61f, A61F

W. 55744

03.06.1976

Przedsiębiorstwo Energomontażowe Przemysłu Węglowego, Chorzów, Polska (Jan Pawlik, Mieczysław Cyrana).

Spawalnica tarcza ochronna z nadmuchem powietrza

Spawalnica tarcza z nadmuchem powietrza składa się z uchwyty (1) i ekranu (2) wyposażonego w okienko (3), przy czym od strony wewnętrznej ekranu (2) umieszczony jest powietrzny przewód (4) ukształtowany w formie litery „S”, w której górnej części znajdują się otwory (a) i (b). Wlot (5) przewodu (4) połączony jest poprzez reduktor (6) ciśnienia z doprowadzającym przewodem (7) powietrza, zaś wylot (8) jest zaślepiony. (2 zastrzeżenia)

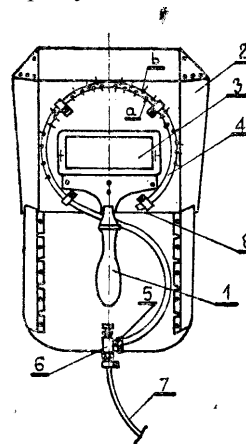


fig. 1

A61f, A61F

W. 55745

03.06.1976

Przedsiębiorstwo Energetomontażowe Przemysłu Węglowego, Chorzów, Polska (Jan Pawlik, Mieczysław Cyrana).

Helm ochronny z nawiewem powietrza

Przedmiot wzoru użytkowego stosowany jest przy robotach szkodliwych dla zdrowia zwłaszcza spawalniczych.

Helm (1) ma powietrzny przewód (2) zakończony z jednej strony łącznikiem (4), zaś z drugiej strony połączony jest z nawiewną dyszą (3), pod którą znajdują się otwory wykonane w daszku (5) hełmu (1). (2 zastrzeżenia)

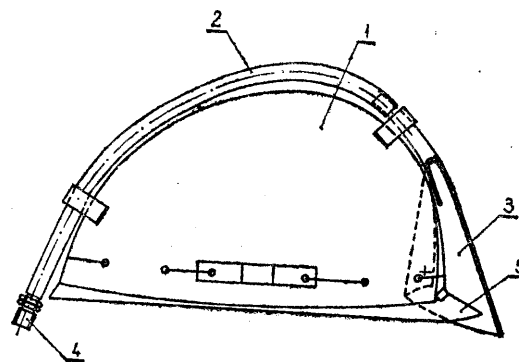


fig. 2.

A62c, A62C

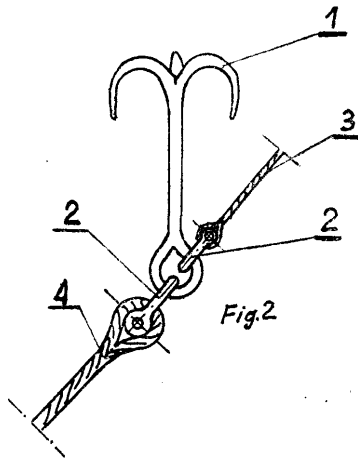
W. 55718

01.06.1976

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego „PROJ-MORS”, Gdańsk, Polska (Stanisław Rybka).

Zestaw ratowniczy

Zestaw ratowniczy stanowi zaczep (1) kotwowy połączony rozłącznie z rzutką (3) oraz liną (4) główną. (1 zastrzeżenie)



wierzchni przykrywką, stanowiącą planszę, podzieloną jest występami (6) na siedem poziomych rzędów i dwie pionowe kolumny i ma występ (4), pod którym na przedniej jej ścianie znajdują się cztery okrągłe otwory. W każdym z sześciu poziomych rzędów umieszczone są po cztery okrągłe otwory (8) w dwóch rzędach w pierwszej kolumnie i po cztery okrągłe otwory (7) w jednym rzędzie w drugiej kolumnie. Otwory (7) pokrywają się z otworami w przedniej ścianie. Kołki są dopasowane do wszystkich otworów i wykonane są w ośmiu kontrastowych kolorach. (1 zastrzeżenie)

A63h; A63H

W. 55715

01.06.1976

Centrala Wytwórczo-Usługowa „Libella”, Warszawa, Polska (Romualda Saleta, Teresa Cylwik).

Zabawka w postaci śruby z nakrętką

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zabawka w postaci śruby z nakrętką.

Zabawkę według wzoru stanowi śruba z łbem (1) oraz rdzeniem (2), którego gwint ma postać labiryntu utworzonego przez nitki (3) i (4). Na rdzeń (2) śruby nasadzona jest nakrętka, która wyposażona jest wewnątrz otworu w występ. (1 zastrzeżenie)

A63f; A63F

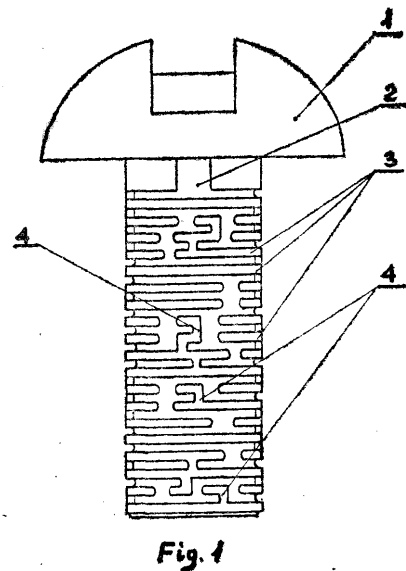
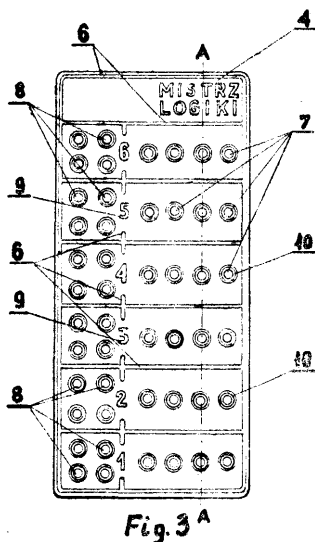
W. 55827

21.06.1976

Henryk Czarnowski, Warszawa, Polska (Henryk Czarnowski).

Plansza z pionkami do gry „Mistrz Logiki”

Plansza z pionkami do gry według wzoru składa się z pudełka mieszczącego pionki, przykrywką oraz kołków spełniających rolę pionków. Górna część po-



Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B07b; B07B

W. 55454

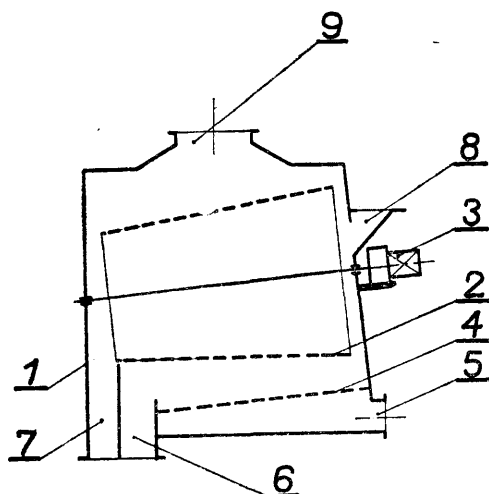
10.04.1976

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni Warszawa, Polska (Jerzy Wojtas, Zbigniew Zieliński, Jan Bruzda).

Urządzenie do przesiewania i chłodzenia materiałów sypkich

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do przesiewania i chłodzenia materiałów sypkich, zwłaszcza formierskiej masy odlewniczej. Urządzenie posiada w obudowie (1) sito bębnowe (2) o poziomej lub zbliżonej do poziomej osi obrotu oraz usytuowane pod nim dno fluidalne (4). Przy obrocie sita (2) materiał wprowadzony wyspem (8) przewiewany jest powietrzem z dna fluidalnego (4), przepływającym przez sito (2) do kanału odciagu powietrza (9) na górnej ścianie obudowy (1). Przesiany materiał opada na dno fluidalne (4) a zanieczyszczenia opuszczają urządzenie przez zesyp nadziarna (7). Przesiew ochłodzony na dnie fluidalnym (4) spływa do wyspu nadziarna (6) usytuowanego obok zsypu nadziarna (7).

(1 zastrzeżenie)



B07b; B07B

W. 55740

03.06.1976

Nadodrzańskie Zakłady Przetwórstwa Owocowo-Warzywnego, Dębno Lubuskie, Polska (Edward Formanowicz).

Aggregat do oczyszczania na sucho ziarna roślin motylkowych, szczególnie zielonego grochu

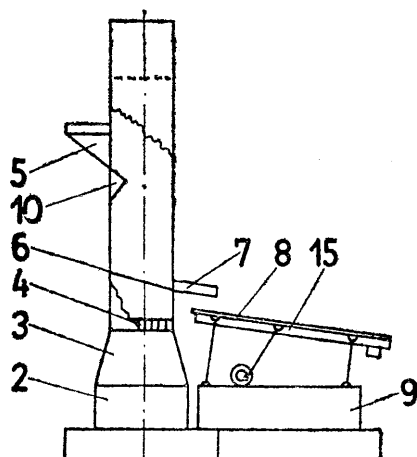


fig.2

Przedmiotem wzoru użytkowego jest agregat do oczyszczania na sucho ziarna roślin motylkowych, szczególnie zielonego grochu, zawierający aspirator powietrzny zblokowany z cyklonem i sitem wibracyjnym (8) w jeden zespół funkcjonalny, przy czym aspirator wyposażony jest w polaryzator (4), próg odchylający (10) strumienia powietrza i oddzielacz rusztowy (6) przekazujący ziarno na sito wibracyjne (8) o podwójnym zestawie sit jedno nad drugim.

(5 zastrzeżeń)

B22d; B22D

W. 55760

07.06.1976

Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Adam Kurlito).

Przebijarka skrzepów

Przebijarka skrzepów, zwłaszcza powstałych na płynnym żużlu lub metalu w kadziach hutniczych, według wzoru użytkowego posiada wibromłot składający się z wibratora (1) umieszczonego na kowadło (2), do którego przymocowany jest cylindryczny przebijak (3).

Wibromłot osadzony jest w ramie (4) z jarzmem (5) połączonej przez przeguby (6) i sprężyny płaskie (7) z teleskopowymi wysięgnikami (8), które wyposażone są w rolki prowadzące (9).

Zespół wibromłota zawieszony jest na haku (11) wciągnika elektrycznego za pośrednictwem rolek linowych (17) przytwierdzonych do górnej części prowadnicy.

Prowadnica posiada w bocznych ścianach listwy (20), w których przemieszczają się rolki prowadzące (9) zespołu wibromłota umożliwiając jego przesuwanie w płaszczyźnie pionowej.

(1 zastrzeżenie)

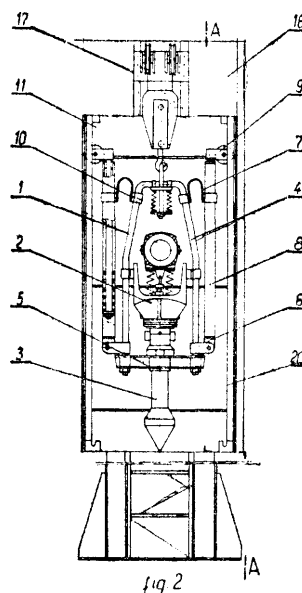


fig 2

B23d; B23D

W. 55754

04.06.1976

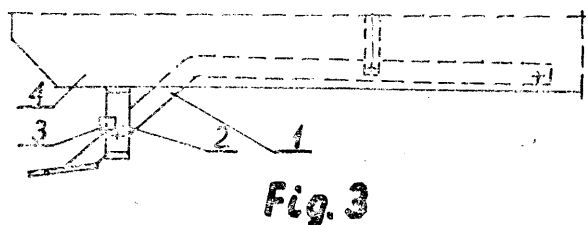
Fabryka Maszyn Budowlanych, Zremb-Zawidów, Zawidów, Polska (Zbigniew Swirski).

Mechanizm ustawiania dźwigni pedału zwłaszcza nożyc do pracy ciągłej i przerywanej

Mechanizm według wzoru ma nierównoramienną dźwignię (2) w kształcie litery C z oporem (3) umocowaną obrotowo w dźwigni pedału (1) i opierającą się dłuższym ramieniem o korpus (4).

Obrót dźwigni (2) powoduje ustawienie dźwigni pedału (1) do pracy ciągłej.

(2 zastrzeżenia)



B23k; B23K

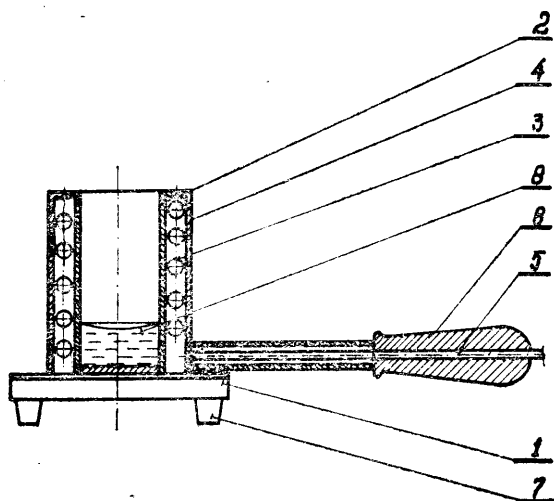
W. 55722

1.06.1976

Fabryka Maszyn Górniczych im. Tadeusza Żarskiego „Pioma”, Piotrków Trybunalski, Polska (Zenon Jargan).

Przyrząd do pobielania i lutowania końcówek przewodów

Przyrząd według wzoru, utrzymujący jednakową temperaturę w całej masie cyny oraz izolujący źródła ciepła od otoczenia, składa się z podstawy (1) na



której zamocowany jest zbiornik (2) z cyną (8). Wokół zbiornika (2) znajduje się pierścieniowy elektryczny element grzejny (3) a na zewnątrz jest opasany osłoną (4). Do podstawy (1) przymocowane są nóżki (7), wykonane z materiału izolacyjnego, oraz rękojeść (6) wewnątrz której znajduje się przewód zasilający (5). (2 zastrzeżenia)

B23k; B23K

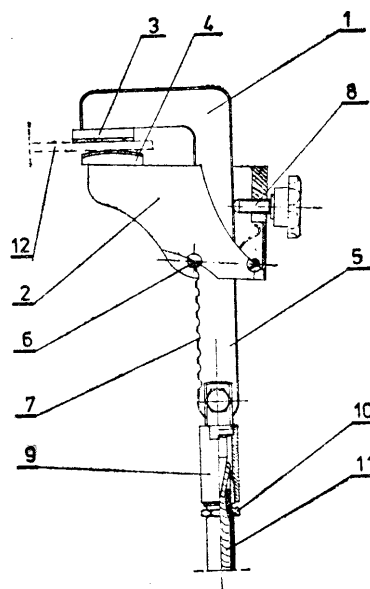
W. 55747

03.06.1976

Poznańskie Przedsiębiorstwo Robot Instalacyjnych, Poznań, Polska (Bogdan Majchrzak).

Uchwyt mocujący przewód zerowy spawarki

Uchwyt mocujący przewód zerowy spawarki ma kształt imadła suwakowego i ma szczękę (1) stałą oraz szczękę (2) przesuwą, obie z miedzianymi nakładkami (3) i (4). Przesuwana szczęka (2) ma nakładkę wypukłą oraz dociskową śrubę (8) z pokrętłem i jest osadzona na korpusie (5) szczęki (1) stałej. Korpus (5), mający wycięcia (7) umożliwiające ustalenie położenia szczęki (2), zakończony jest uchwytem (9) z zaciskiem (10) przewodu zerowego (11). (1 zastrzeżenie)



B23p; B23P

W. 55762

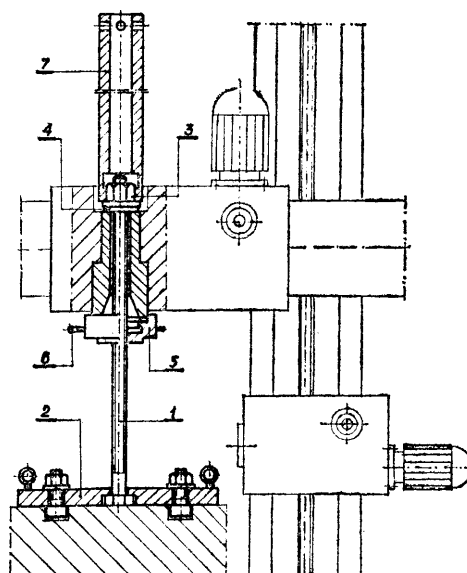
07.06.1976

Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Poznań, Polska (Henryk Piechocki, Andrzej Lis).

Przyrząd do montażu i demontażu pinoli zwłaszcza przy frezarkach

Przyrząd do montażu i demontażu pinoli zwłaszcza przy frezarkach zawiera śrubę (1), której łeb utrzymywany jest przez wybranie w płycie (2) mocowanej do dowolnego stałego elementu obrabiarki.

Na śrubie umieszczone są dwie nakrętki (3) i (5). Nakrętka (5) uformowana jest w postaci otwartego z jednej strony walca i wyłożona materiałem elastycznym oraz zaopatrzona w rękojeści (6) na obwodzie. (1 zastrzeżenie)



B28b; B28B

W. 54676

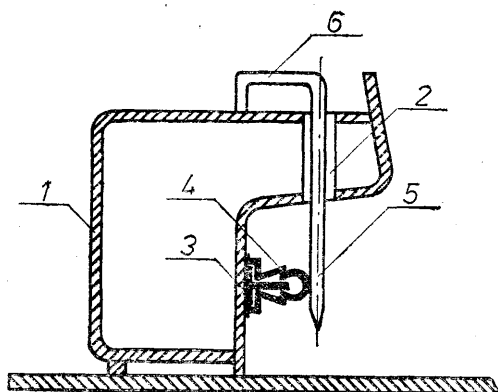
22.11.1975

Kombinat Budownictwa Ogólnego Nr 1, Szczecin, Polska (Juliusz Swierkosz, Marian Łodygowski, Ryszard Olkiewicz).

Urządzenie zabezpieczające przed wypadaniem listew kanałów dekompresji w elementach wielkowymiarowych w czasie ich betonowania i wibrowania

Dla zabezpieczenia listwy kanałów dekompresji osadzonej na kształtowniku w obrzeżu formy (1) stosuje się urządzenie według wzoru użytkowego składające się z tulejek (2), prostopadłych do zabezpieczonej listwy (4) oraz wsuniętych w tulejki (2) prętów (5) zakończonych uchwytem (6).

Ilość i rozstaw tulejek oraz długość prętów zabezpieczających ustala się w zależności od wymiarów formy. (1 zastrzeżenie)



B29d; B29D W. 55714 01.06.1976

Zakłady Sprzętu Domowego i Turystycznego „PREDOM-PRESPOL”, Niewiadów, Polska (Tomasz Głowczyński).

Rolka do produkcji laminatów wzmacnianych włóknem szklanym

Rolka (1) do przesycania maty i tkanin żywicą przy produkcji laminatów, wyposażona jest na osi (2) w segmenty krążkowe (3) zaopatrzone w elementy ustalające w postaci kołka (4) i otworu (5), zabezpieczone podkładką (6) i nakrętką (7). (1 zastrzeżenie)

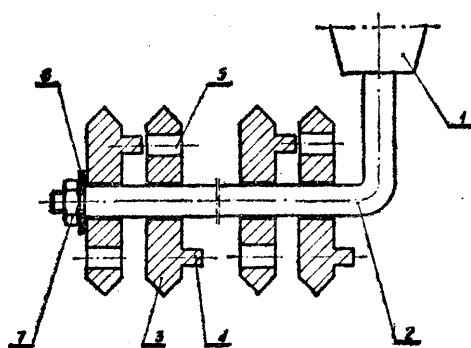


Fig. 1

B29f; B29F W. 55882 30.06.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Chemicznych „Metalchem”, Toruń, Polska (Roman Półtorak).

Zasuwa spustowa zasobnika maszyn do przetwórstwa tworzyw sztucznych

Zasuwa spustowa zasobnika maszyn do przetwórstwa tworzyw sztucznych, osadzona przesuwnie w prowadnicach usytuowanych w dolnej części za-

sobnika, składa się z dwóch płytek (1 i 2) wyposażonych w ogranicznik (3) z jednej strony, a po przeciwnej w półokrągłe wycięcie (4) w osi symetrii, które w stanie wsuniętym zajmują pozycję między przeciwną ścianą otworu spustowego zasobnika (5) i jego osią symetrii, co powoduje całkowite przesłonięcie tego otworu. (1 zastrzeżenie)

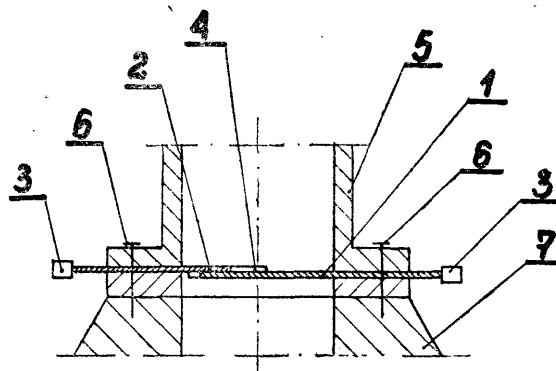


Fig. 1

B29h; B29H W. 55691 01.06.1976

Poznańskie Zakłady Opon Samochodowych „Stomil”, Poznań, Polska (Stanisław Besz, Zdzisław Przybyłek, Kazimierz Jarmuż, Leopold Oczkowski, Stanisław Urbański, Daniel Chyc).

Prasoforma do wulkanizacji opon bieżnikowanych

Prasoforma przeznaczona do wulkanizacji opon bieżnikowanych ma konstrukcję wsporczą (1) umieszczoną na wózku jezdnym (2), w którym są zamontowane ruchome segmenty (3) i segment stały (5). Segmenty ruchome (3) połączone z segmentem stałym (5) umożliwiają otwieranie i zamykanie prasoformy promieniowo przy załadunku i wyładunku opon bieżnikowanych. Segmenty wykonane są jako odlewy aluminiowe składające się z korpusu, w którym są umieszczone wymienne elementy rzeźby bieżnika opony bieżnikowanej. (1 zastrzeżenie)

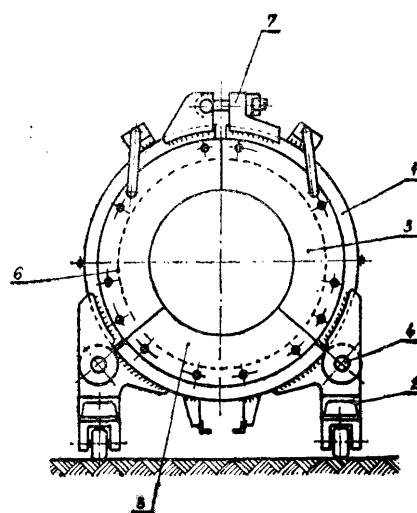


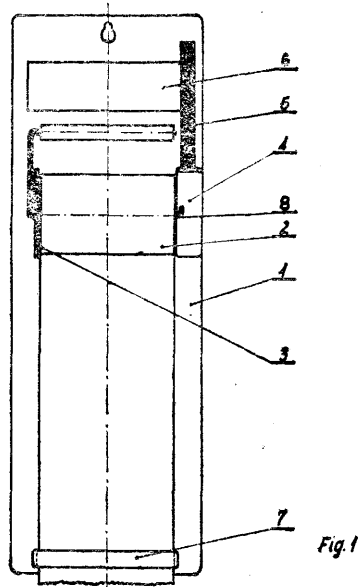
Fig. 1

B42d; B42D W. 55750 04.06.1976

Spółdzielnia Inwalidów Wojennych, Katowice, Polska (Piotr Malarek).

Notatnik

Notatnik składa się z korpusu i rolki papieru umocowanej na metalowym wieszaku i blokowanej z jednej strony występem korpusu, a z drugiej strony tulejką z ołówkiem i posiada w górnej części korpusu (1) nad rolką papieru (2) prostokątną płaszczyznę (6) o chropowatej powierzchni, przy czym powierzchnia ta jest pokryta dowolnym motywem, trwale odcisniętym lub kalkomanią. (2 zastrzeżenia)



B43k; B43K

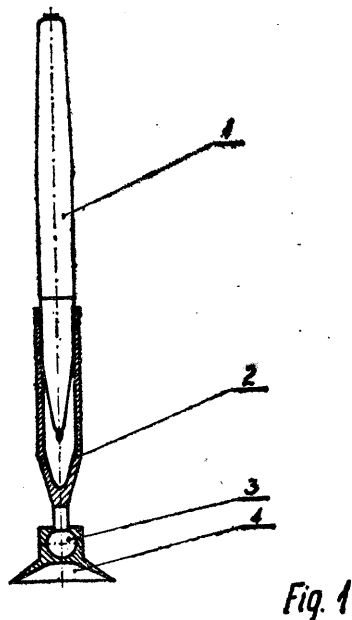
W. 55748

04.06.1976

Spółdzielnia Inwalidów Wojennych, Katowice, Polska (Piotr Malarek, Urszula Smiejka).

Długopis z przyssawką

Długopis z przyssawką składa się z długopisu (1) umieszczonego w trzymaku (2) połączonym za pomocą przegubu kulkowego (3) z przyssawką (4). (1 zastrzeżenie)



B66b; B66B

W. 55687

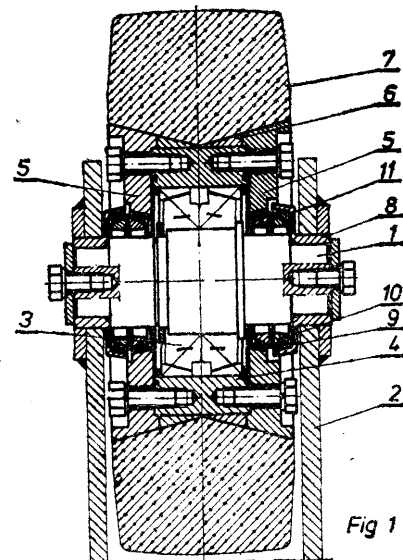
31.05.1976

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Wojciech Zyniewicz, Eugeniusz Ślusarek, Bogusław Szczotka, Czesław Pędziwiatr, Ryszard Mazepa).

Rolka prowadnicza skipów lub klatek w szybie górniczym

Rolka według wzoru z wymiennym gumowym bieżnikiem, osadzonym na dzielonej piaście, obracanej na co najmniej dwóch łożyskach osadzonych na nieruchomym względem skipu wałku charakteryzuje się tym, że ma uszczelnienie łożysk (3) w postaci dwóch ślizgających się względem siebie metalowych pierścieni (10, 11), z których jeden względem wałka (1), a drugi względem piasty są unieruchomione przez sprężyste kołowe pierścienie gumowe (9).

Piastrę rolki tworzą wzajemnie skrócone dwie tarcze (5), dwa stożkowe pierścienie (8) oraz objęta nimi tuleja (4) z osadzonymi w niej łożyskami (3). (2 zastrzeżenia)



B66c; B66C

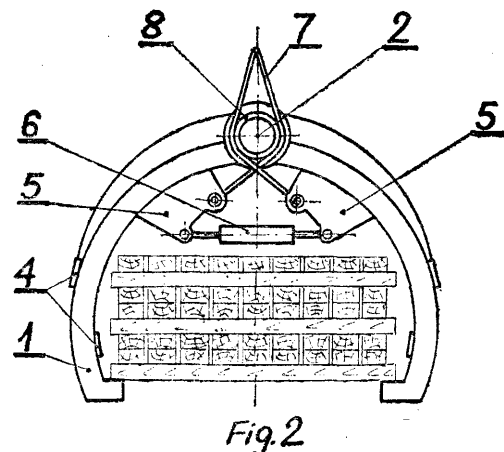
W. 55688

31.05.1976

Zakłady Produkcji i Nasycania Podkładów Kolejowych Zakład w Lipie, Lipa k. Kraśnika, Polska (Lech Chrzanowski, Czesław Toś).

Chwytnik pneumatyczny

Chwytnik pneumatyczny do czynności transportowych podkładów kolejowych składa się z dwóch zespołów szczęk (1), instalacji pneumatyczno-elektrycz-



nej (9) z siłownikiem (6) oraz cięgna (7) łączącego szczęki (1) i stanowiącego zaczep chwytaka.

Poszczególne szczęki (1) składają się z szeregu ramion, które są połączone między sobą poprzeczkami (4).

Przy pobieraniu podkładów otwieranie szczęk następuje przez siłownik (6), natomiast zamykanie dokonuje się samoczynnie przez cięgno (7) przy podnoszeniu chwytaka. (4 zastrzeżenia)

B66f, B66F

W. 55774

10.06.1976

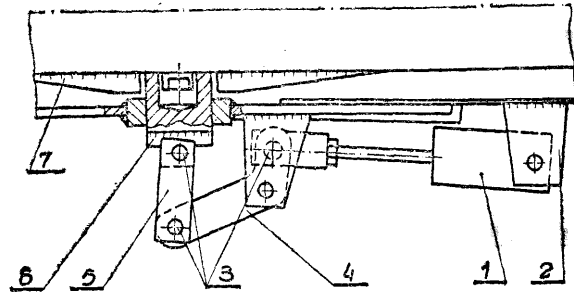
Głogowska Fabryka Maszyn Budowlanych, Głogów, Polska (Zbigniew Buczek, Tomasz Hernes).

Sterowany zatrask

Sterowany zatrask, zwłaszcza dla wysięgników teleskopowych dźwigów samochodowych i samojezdnych, charakteryzuje się tym, że stanowią go siłownik

(1), zamocowany jednostronnie przegubowo w uchwycie (2), dźwignia (4), łącznik (5) oraz zatrask (6), które są połączone sworzniami (3), a zatrask w miejsce ustalenia prowadzony jest krzywkami (7).

(1 zastrzeżenie)



Dział C

CHEMIA I METALURGIA

C02c; C02C

W. 55746

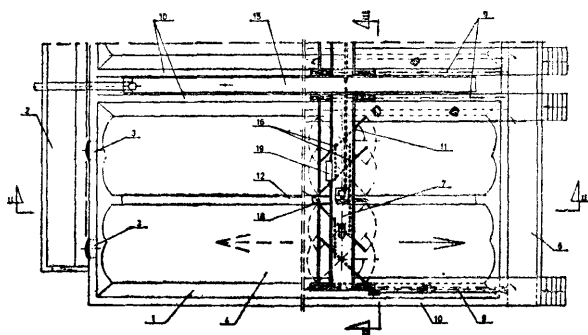
03.06.1976

Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego „Stolica”, Warszawa, Polska (Andrzej Kubera, Jerzy Rył, Janusz Wiśniewski).

Osadnik wtórny

Przedmiotem wzoru użytkowego jest osadnik wtórny poziomy, prostokątny ze zgarniaczem zgrzeblowym osadu o kierunku zgarniacza różnym w stosunku do kierunku przepływu ścieków.

Osadnik (1) według wzoru charakteryzuje się tym, że w jego dnie usytuowane jest koryto (12) w podłużnej jego osi symetrii, a po obu jego stronach podwieszone są do pomostu jezdnej łopaty (11) zgarniacza (7) ustawione w stosunku do koryta (12) pod kątem zmiennym zależnie od kierunku jazdy pomostu. Pomost zaopatrzony jest w układ lewarowy lub pompowy, a wzdłuż burty (10) osadnika (1) po stronie zewnętrznej usytuowane jest koryto osadowe (15). (1 zastrzeżenie)



C04b; C04B

W. 55395

26.03.1976

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Izolacji Budowlanej, Katowice, Polska (Adolf Patryn, Bronisław Nagrodzki, Roman Tarko, Waldemar Kretowicz, Tadeusz Trybus).

Płytki bitumiczna

Przedmiotem wzoru użytkowego jest płytka bitumiczna w kształcie kwadratu o dwóch ściętych przeciwległych narożach na przekątnej kwadratu albo

w kształcie rombu o dwóch ściętych narożach przeciwległych na dłuższej przekątnej rombu. Płytki składa się z trzech warstw asfaltu (2), pomiędzy którymi są umieszczone dwie warstwy welonu z włókna szklanego (3). Jedna strona płyty pokryta jest warstwą kolorowej posypki sercytowej (1) a druga strona folią politereftalanoetylenową (4).

(2 zastrzeżenia)

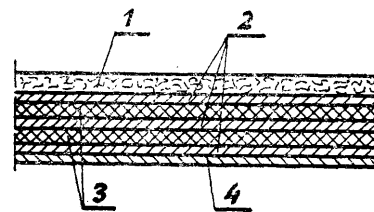


Fig 1

C13g; C13G

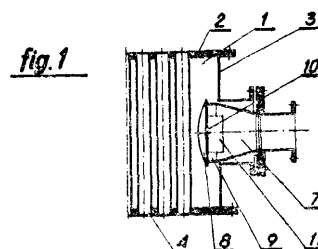
W. 55713

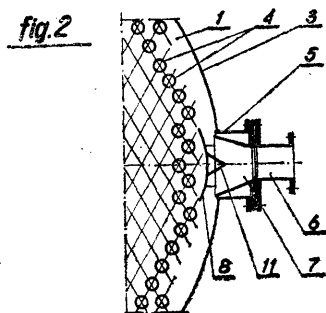
01.06.1976

Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica, Polska (Aleksander Dworek-Dworkin, Jan Stankiewicz, Zdzisław Klepczyński, Józef Wolanin).

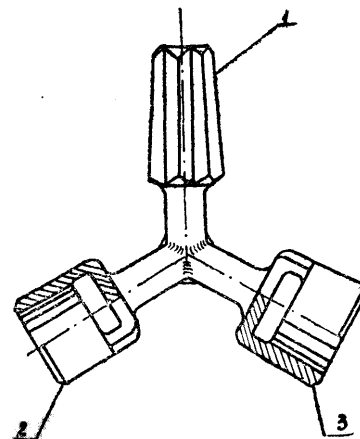
Komora grzejna warku cukrzycy

Komora grzejna warku zawiera komorę parową (1) wypełnioną pionowymi rurkami przepływu cukrzycy (4). Para grzewcza doprowadzana jest do komory parowej (1) króćcem (6) osadzonym wraz z dyszą rozpraszającą (7) we wlocie kontrolnym (5). Do dyszy (7) przymocowany jest na wieszakach (9) ekran wyposażony w otwór <10 i przysłaniający go kierownicę (11). Dysza (7), ekran (8), wieszaki (9) i kierownica (11) tworzą łącznie dwudrogowy wlot pary o kształcie zapewniającym optymalny jej przepływ między wszystkimi rurkami (4). (1 zastrzeżenie)





składa się z trzech elementów zespawanych ze sobą trzonami, z których element (1) ma zakończenie w kształcie ściętego stożka, z naciętymi na jego bocznej powierzchni zębami o dużym ujemnym kącie natarcia, natomiast dwa pozostałe elementy (2) i (3) posiadają zakończenia w kształcie kielichów, na wewnętrznej powierzchni tych kielichów są nacięte zęby skrawające o ujemnym kącie natarcia. (1 zastrzeżenie)



C29g; C23G

W. 55725

02.06.1976

Państwowy Ośrodek Maszynowy, Zamość, Polska
(Wacław Magryta).

Przyrząd do oczyszczania z produktów korozji elektrochemicznej sworzni biegunów oraz zacisków akumulatorów

Przyrząd do oczyszczania z produktów korozji elektrochemicznej sworzni biegunów, oraz zacisków akumulatorów rozruchowych pojazdów mechanicznych

Dział D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D05b; D05B

W. 55728

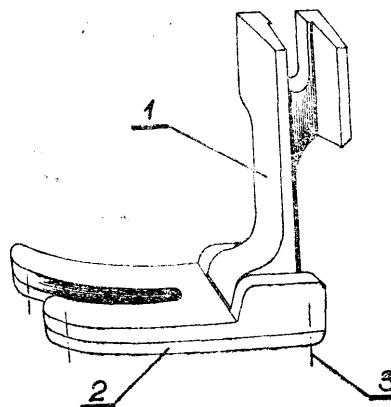
02.06.1976

Wojewódzki Zakład Doskonalenia Zawodowego,
Wrocław Polska (Władysław Golczyk).

Końcówka stopki maszyny do szycia

Metalowa stopka (1) maszyny do szycia ma do swej spodniej powierzchni przytwierdzoną wkładkę (2) z teflonu, o powierzchni, kształcie i wielkości odpowiadającej tej części stopki. Wkładka (2) jest do stopki (1) przytwierdzona miedzianymi nitami (3).

(2 zastrzeżenia)



Dział F

MECHANIKA; OŚWIELENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE

F16f; F16F

W. 55761

08.06.1976

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni Prodlaw, Warszawa, Polska (Józef Skowronek, Czesław Wieczorek).

hałasu wywołanego przepływem transportowanego materiału. Kształt powierzchni wkładki amortyzacyjnej [4] odpowiada przekrojowi poprzecznemu przewodu zsykowego, przy czym posiada ona rozcięcia [5] umożliwiające przełot odpadów. (1 zastrzeżenie)

Wkładka amortyzacyjna

Wkładka amortyzacyjna [4] wykonana jest z gumy lub podobnego elastomeru. Rozwiązanie to znajduje zastosowanie w zsykach dla metalowych odpadów odlewniczych, a także w innych dziedzinach techniki, jak w przemyśle materiałów budowlanych lub w budownictwie. Wkładka amortyzacyjna [4] powoduje zmniejszenie szybkości przełotu transportowanego materiału ograniczając w ten sposób możliwość odbijania się odpadów od pojemnika zsykowego i eliminując niebezpieczeństwo wypadku. Ograniczenie prędkości spadania odpadów powoduje także zmniejszenie poziomu

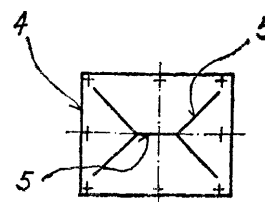


Fig. 4

F161; F16L

W. 55724

02.06.1976

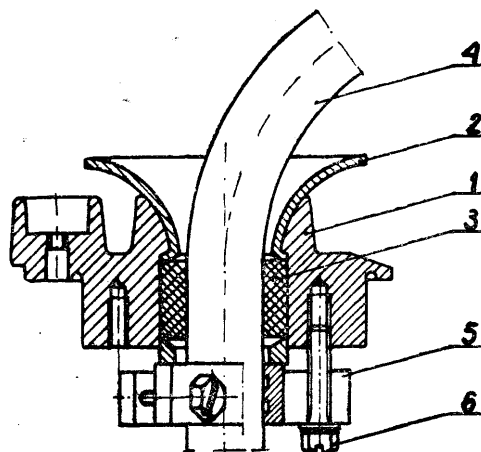
Pomorskie Zakłady Aparatury Elektrycznej „EMA-APATOR” Bydgoszcz, Polska (Jerzy Konitz, Jan Mikołajewski, Władysław Kreczmański, Jerzy Poddany, Gustaw Słapek, Zenon Żuchowski).

Wpust kielichowy

Wpust kielichowy, przeznaczony do wprowadzania przewodów do przeciwwybuchowej aparatury a zwłaszcza ognioszczelnych sprężników przewodowych, charakteryzuje się tym, że składa się z oddzielnego wykonanego korpusu (1) oraz kielicha (2), przy czym w korpusie (1) jest wybranie dla umieszczenia uszczelki (3) wykonanej z elastycznego materiału, służącej do docięnięcia przewodu (4) na jego obwodzie i uszczelnienia go w sposób bezpieczny.

Korpus (1) i kielich (2) są następnie łączone ze sobą najkorzystniej w sposób nierozłączny.

(1 zastrzeżenie)



Dział G

FIZYKA

G01b; G01B

W. 55727

02.06.1976

Centralne Laboratorium Technicznych Wyrobów Włókienniczych, Łódź, Polska (Remigiusz Raźniewski, Tadeusz Dziworski, Teofil Just).

Przyrząd do pomiaru średnic wyrobów powroźniczych

Przyrząd do pomiaru średnic wyrobów powroźniczych zbudowany z korpusu (1) wyposażonego w stałą szczękę (2), opornik (4), z przesuwnej szczęką dociskową (3) wyposażoną w głowicę dociskową (7) wraz ze śrubą dociskową (8), posiada na szczęce (3) podziałkę Noniusza (6), zaś na głowicy (7) wskaźnik docisku (10), którego symbole po zrównaniu ze strzałką na śrubie dociskowej (8) wskazują założony docisk szczęki (3).

(2 zastrzeżenia)

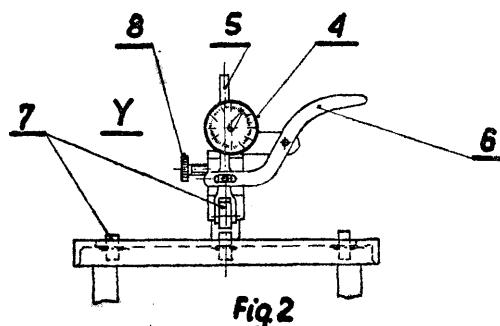


Fig 2

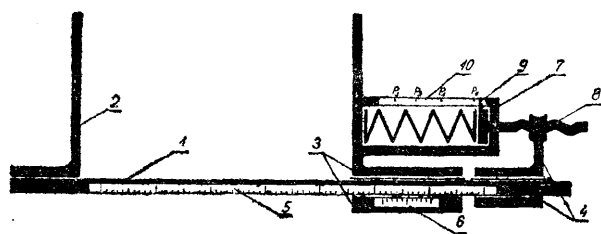


Fig. 1

G01b; G01B

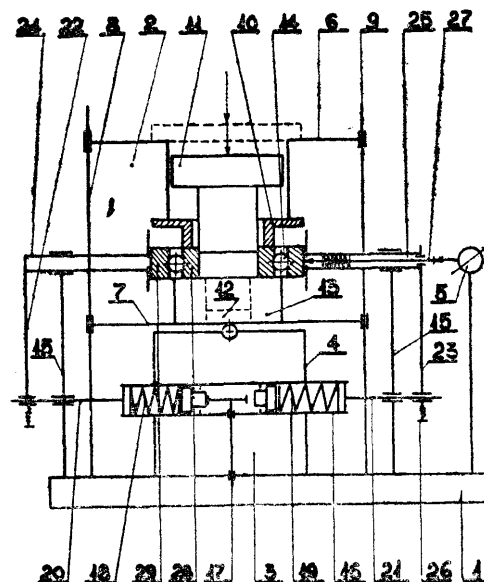
W. 55857

26.06.1976

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Stanisław Hoszowski, Stanisław Kuźniar).

Przyrząd do pomiaru parametrów wciskania

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd do pomiaru parametrów wciskania, a zwłaszcza wciskania łożysk tocznych. Przyrząd składa się z podstawy



G01b; G01B

W. 55822

19.06.1976

Lubelskie Zakłady Przemysłu Skórzanego im. Mariana Buczka, Lublin, Polska (Dariusz Jędruszcak, Zbigniew Słowik).

Urządzenie do przyspieszonego pomiaru grubości płyt gumowych

Urządzenie do przyspieszonego pomiaru grubości płyt gumowych wyposażone jest w stół z uchwytem i dwoma kółkami. W przedniej części ramienia zamontowanego do stołu osadzony jest czujnik (4), którego przełącznik (5) zakończony jest rolką pomiarową (7). W blacie stołu zamocowane są obrotowo trzy rolki podporowe (7), z których środkowa usytuowana jest naprzeciwko rolki pomiarowej.

(1 zastrzeżenie)

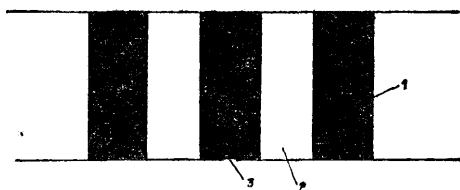
(1) i zabudowanych na niej: zespołu orientującego (2), zespołu pomiarowego (3), tensometrycznego czujnika siły (4) i bezstykowego czujnika przemieszczeń (5). Zespół orientujący stanowią dwie płyty, górna (6) i dolna (7) zamocowane na słupach prowadzących (8) i (9) przy pomocy suwliwych tulejek przy czym płyta górna (6) ma zabudowaną tuleję (10) prowadzącą wciskany czop (11), a na płycie dolnej (7), na czopiku (12) jest zamocowana wymienna podpora (13) pierścienia wewnętrznego wciskanego łożyska. Zespół pomiarowy (3) składa się z zamocowanego na wspornikach (15) korpusu (16), w którym zabudowana jest krzywka regulacyjna (17), sprężyny dociskowe (18), (19) i wałki dociskowe (20), (21) połączone przesuwnie z ramionami dociskowymi (22), (23) połączonymi z suwakami dociskowymi (24), (25) i regulowane śrubą (26) przy czym w jednym z suwaków dociskowych (24) lub (25) zabudowana jest czujka pomiarowa (27) współpracująca z czujnikiem przemieszczeń (5). (1 zastrzeżenie)

G01c; G01C W. 55862 28.06.1976

Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego - Akademia Rolnicza, Warszawa, Polska (Wiesław Kosiński).

Nasadka na łatę dalmierza dwuobrazowego

Nasadka na łatę dalmierza dwuobrazowego, zwiększająca dokładność pomiaru odległości dalmierzem i ułatwiająca pomiar, ma kreski (1) i jasne pola (2). Środkowa czarna kreska ma wycięcie (3). (1 zastrzeżenie)

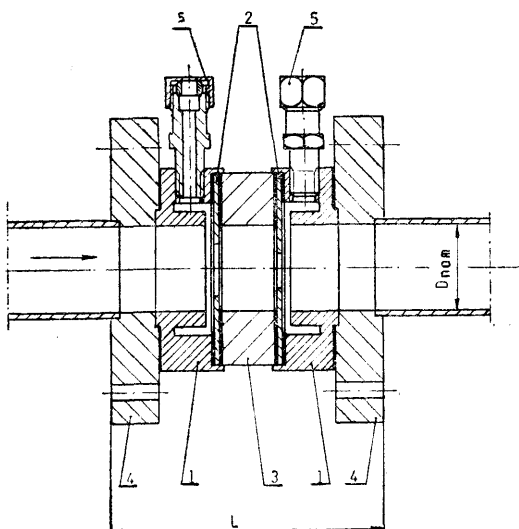


G01f; G01F W. 55721 02.06.1976

Resortowy Ośrodek Badawczo Rozwojowy Automatyzacji Procesów Chemicznych „Chemoautomatyka”, Warszawa, Polska (Andrzej Barański, Mieczysław Strojny, Michał Walewski, Józef Życzyński).

Szereg zwęzek podwójnych do pomiaru małych przepływów cieczy i gazów

Szereg zwęzek podwójnych do pomiaru małych przepływów cieczy i gazów, na przykład w rurciągach o średnicy od Dnom 10 mm do Dnom 50 mm,



składających się z dwóch kryz oddzielonych od siebie tulejami dystansowymi i z dwóch tulei pomiarowych, charakteryzuje się tym, że tuleje dystansowe (3) mają kształt walca, a na tulejach pomiarowych (1) znajdują się złączki (5) do przewodów impulsowych.

(1 zastrzeżenie)

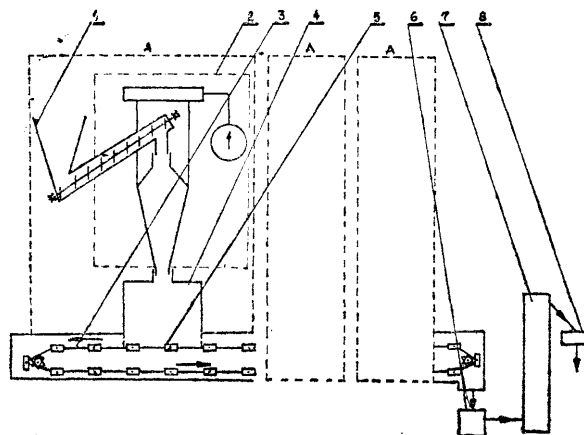
G01g; G01G W. 54361 19.09.1975

Szczecińskie Zakłady Nawozów Fosforowych, Szczecin, Polska (Waldemar Perejczuk, Stanisław Woropiński, Kazimierz Barancewicz, Jan Starczewski, Henryk Kania).

Urządzenie do dozowania surowców sypkich

Urządzenie do dozowania surowców sypkich według wzoru użytkowego złożone z zasobnika (1) surowca, mieszalnika (6), elewatora kubelkowego (7), sit wibracyjnych (8), charakteryzuje się tym, że przy każdym zasobniku (1) surowca jest zainstalowany automatyczny układ ważący (2), z którego zaprogramowane porcje surowca przekazywane są przez pojemnik buforowy (4) do obudowy redlera (3), w której są wstępnie mieszane i dostarczane do mieszalnika (6) przez przesuwający się łańcuch redlera (5). Poszczególne automatyczne układy ważące (2) mają blokadę automatyczną, która uruchamia zsyg surowców dopiero w chwili naważenia zaprogramowanych ilości surowca we wszystkich układach ważących.

Urządzenie według wzoru użytkowego ma zastosowanie zwłaszcza do produkcji nawozów mieszanych. (3 zastrzeżenia)



G01k; G01K W. 55519 29.04.1976

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Tomasz Acher).

Sygnalizator temperatury parowanej gleby

Sygnalizator według wzoru użytkowego składa się z osadzonego na końcu odcinka rury (4) czujnika (1) temperatury oraz z urządzenia sygnalizacyjnego zawierającego wskaźnik (9) temperatury umożliwiający śledzenie przebiegu nagrzewania gleby.

(1 zastrzeżenie)

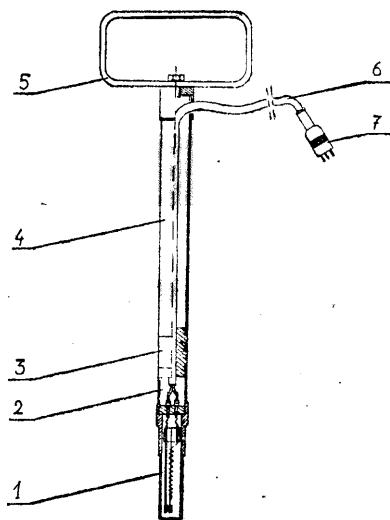


fig. 1

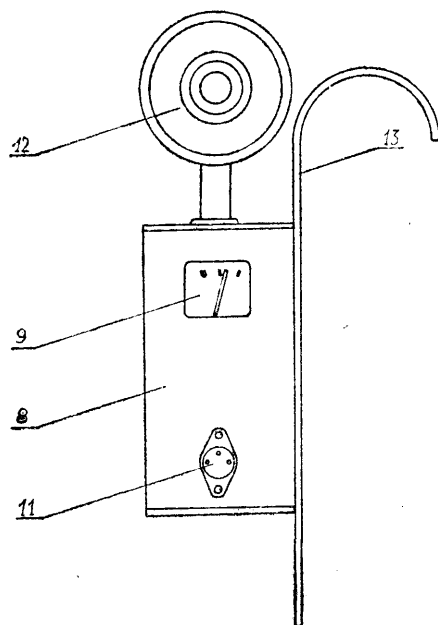


fig. 2

G011; G01L

W. 55838

22.06.1976

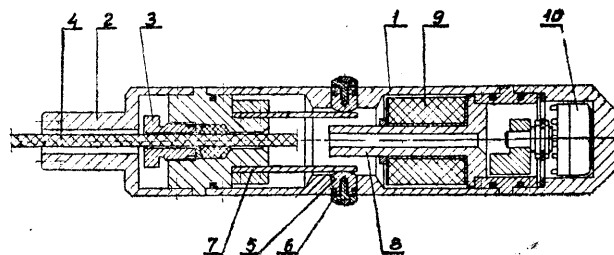
Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Henryk Filcek, Edmund Bartyzel, Tadeusz Cyrul).

Deformometr otworowy

Deformometr otworowy, znajdujący zastosowanie do określania naprężeń w górotworze na drodze pomiaru deformacji otworu wiertniczego, zawiera głowicę i korpus z tłoczkami oraz płytki sprężynujące z tensometrami pomiarowymi.

Deformometr według wzoru użytkowego ma w przedniej części korpusu (1) umieszczony kątowny nadajnik potencjometryczny (10), zaś w części środkowej w pobliżu płytek sprężynujących (7) ma zamocowany elektromagnes (9) z rdzeniem (9).

(1 zastrzeżenie)



G01n; G01N

W. 55799

16.06.1976

Akademia Rolnicza w Lublinie, Lublin, Polska (Janusz Haman, Zdzisław Krakowski, Krzysztof Gilewicz, Andrzej Marciniak, Marian Bartnik, Sławomir Kwiecień).

Waga do wyznaczania skrobiowości ziemniaków

Przedmiotem wzoru jest waga do wyznaczania skrobiowości ziemniaków, stosowana w doświadczalnictwie uprawy ziemniaków zbudowana z zbiornika z wodą wyposażonego w spiralę grzejącą i układ regulacji temperatury, dźwigniowego układu ważącego, listwowego urządzenia równoważącego, głowicy pełno-uchylnej oraz obudowy i charakteryzująca się tym, że ma jeden kosz na ziemniaki (1) zawieszony za pomocą cięgna elastycznego (2) przez mechanizm unoszący (3) na ramieniu układu ważącego, mimośrod (4) urządzenia równoważającego, podpierające jednostronne dźwignie (5) zamocowane jednym końcem przegubowo w obudowie, na drugim zaś posiadające uchwyty unoszące obciążniki (6), powodując ich połączenie lub rozłączenie z listwą urządzenia równoważającego, oraz ramę (7), wyposażoną w cztery zwrotne kółka (8), i cztery wsporniki teleskopowe (9) o regulowanej przy pomocy śrub (10) wysokości.

(2 zastrzeżenia)

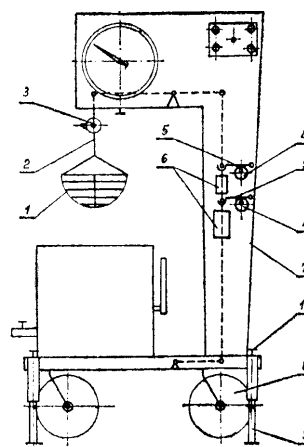


Fig. 1

G01n; G01N

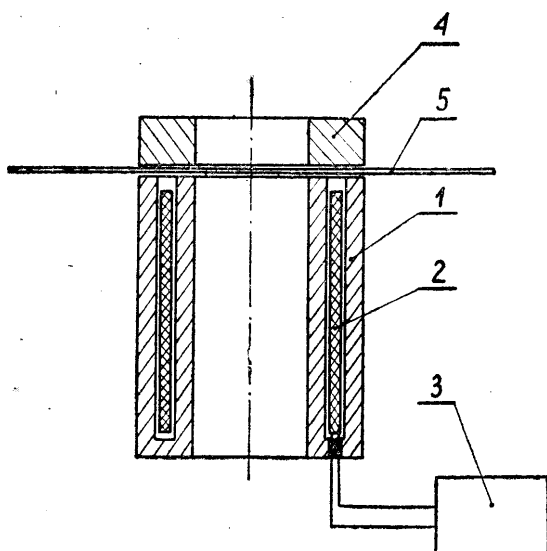
W. 55846

24.06.1976

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Wojciech Szmelter, Krzysztof Gniotek).

Uchwyt do mocowania płaskich wyrobów włókienniczych

Uchwyt do mocowania płaskich wyrobów włókienniczych szczególnie przy analizie przewodności wyrobu składa się z nieruchomego magnetycznego rdzenia (1) w kształcie dwóch, współosiowych tulei, między którymi jest umieszczone uzwojenie (2) wzbudzące oraz współosiowo usytuowanej ruchomej zwory magnetycznej (4) w kształcie pierścienia. Mocowanie płaskiego wyrobu (5) w uchwycie polega na zakleszczeniu go między rdzeniem (1) a zworą (4). Po zasileniu uzwojenia (2) prądem powstaje siła przyciągająca zworę (4), proporcjonalna do natężenia prądu. (1 zastrzeżenie)



G01r; G01R

W. 55883

30.06.1976

Zakład Opracowań i Produkcji Aparatury Naukowej KABID-ZOPAN, Warszawa, Polska (Marian Gryz).

Próbnik tranzystorów i diod

Próbnik tranzystorów i diod, znajdujący zastosowanie w serwisie i w zakładach produkujących aparaturę elektroniczną do sprawdzania diod i tranzystorów, posiada głowicę (1) z kontaktami pomiarowymi (9) połączoną z członem pomiarowym za pomocą złącz (8). Człon pomiarowy próbnika będący nierozłącznym zespołem umieszczony jest w obudowie (2) o kształcie rurki.

Na głównych elementach członu pomiarowego: płytce drukowanej (3) i pierścieniu izolacyjnym (6), połączonych ze sobą w sposób nierozłączny, umocowane są wzdłuż osi próbnika żarówka (7) i przełącznik przyciskowy (5). Światłok (10) mający kształt pierścienia umożliwia dobrą widoczność światła żarówki (7) w każdej pozycji próbnika. (5 zastrzeżeń)

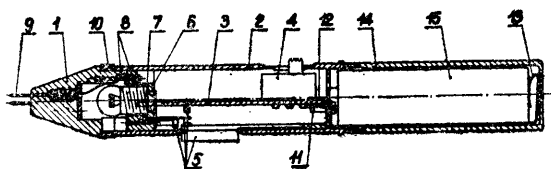


Fig.1

G05k; G05K

W. 55756

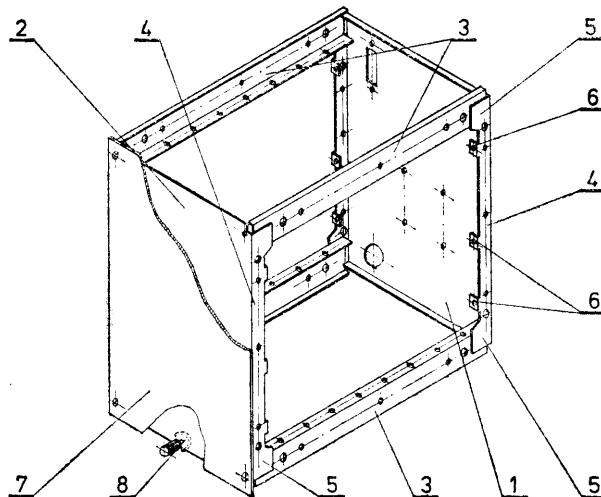
05.06.1976

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Henryk Kuberski).

Szkielet nośny aparatów elektrycznych

Szkielet jest zbudowany z tylnej płyty (1) i przedniej płyty (2) połączonych ceownikami (3), w których wykonane są na całej długości otwory. Płyty (1 i 2) mają profilowane zagięcia (4) z występami (5) do łączenia z ceownikami. Zagięcia (4) są wyposażone w kilka dziurkowanych uchwytów (6) skierowanych do środka szkieletu. W zagięciach (4) płyt (1, 2) wykonane są otwory.

Szkielet jest przystosowany do montowania go w kasetach lub do indywidualnego obudowywania, jako samodzielne urządzenie. (1 zastrzeżenie)



G06m; G06M

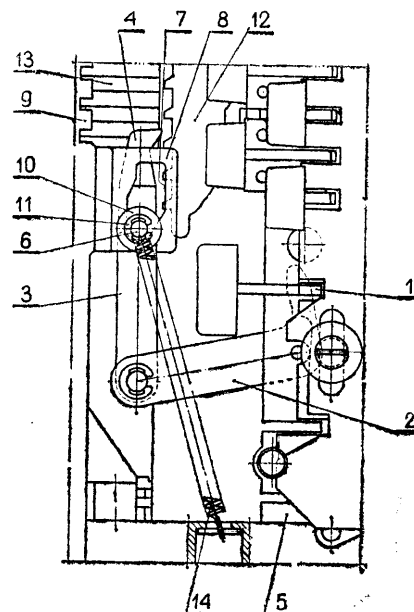
W. 55719

01.06.1976

Zakłady Metalowe „PREDOM-MESKO” Skarżysko-Kamienna, Polska (Janusz Majewski, Edmund Kuźlan).

Urządzenie do przesuwu bębna Odnhera o jedno miejsce w prawo w maszynach kalkulacyjnych

Listwa podziałowa ma występ (8), w którym jest ukształtowana krzywka (7) wewnętrzna i w niej jest osadzony trzpień (6) połączony z popychaczem (3) bębna. Na trzpieniu (6) jest osadzona podkładka (10) oraz pierścień (11) sprężynujący tak, że popychacz (3) bębna i podkładka (10) obejmują przeciwległe płaskie powierzchnie występu (8). (2 zastrzeżenia)



Wykaz zgłoszeń wynalazków opublikowanych w **BUP** nr 8/88/1977 r.
w układzie numerowym

Nr zgłoszenia	MKP	Int. Cl. ²	Strona	Nr zgłoszenia	MKP	Int Cl. ²	Strona
1	2	3	4	1	2	3	4
173659	B63b	B63B	30	183280	H03k	H03K	97
176374	B01j	B01J	10	183286	F16k	F16K	71
177027	G01n	G01N	81	183287	H02k	H02K	93
178805	A01k	A01K	2	183292	B21c	B21C	14
178988	B01d	B01D	9	183300	G01v	G01V	84
182520	B23d	B23D	18	183301	H01r	H01R	91
182545	F16h	F16H	68	183335	B23q	B23Q	21
182563	C21b	C21B	55	183337	F25b	F25B	76
182570	F16h	F16H	69	183363	F27d	F27D	78
182575	B22f	B22F	16	183376	H03k	H03K	97
182578 T	B23k	B23K	19	183378	H05k	H05K	99
182579	B22f	B22F	17	183380	F23d	F23D	75
182622	C10l	C10L	54	183381	H02j	H02J	93
182641	F27d	F27D	78	183382	B24d	B24D	24
182644	F27d	F27D	78	183393	B23k	B23K	19
182645	B23b	B23B	17	183396	F26b	F26B	77
182684	F16h	F16H	69	183398	B21c	B21C	14
182699	B25c	B25C	24	183411	F16j	F16J	70
182720	C22c	C22C	55	183420	B60r	B60R	29
182721	B21b	B21B	13	183427	H02p	H02P	95
182729	B21h	B21H	15	183433	H04m	H04M	98
182811	F16l	F16L	72	183459	H01k	H01K	90
182826	B66c	B66C	34	183466	B24b	B24B	23
182873	F16f	F16F	67	183480	H05b	H05B	98
182890	B21b	B21B	14	183484	F16l	F16L	73
182891	B66f	B66F	35	183488	F26b	F26B	77
182895	B23k	B23K	19	183495	F15b	F15B	64
182904	B22c	B22C	16	183496	B23f	B23F	18
182930	B66c	B66C	34	183497	F03b	F03B	64
182941	B23c	B23C	17	183498	B23k	B23K	20
182942	F02f	F02F	63	183500	F15b	F15B	64
182973	C22C	C22C	55	183502	B23k	B23K	20
182979	C22c	C22C	55	183504	B60k	B60K	28
182981	C22c	C22C	56	183510	C06b	C06B	38
182988	D07b	D07B	58	183528	G01r	G01R	83
183029	C21d	C21D	55	183530	B23q	B23Q	21
183042	B23p	B23P	21	183539	H01h	H01H	89
183081	H05k	H05K	99	183544	F16l	F16L	73
183083	B07c	B07C	13	183545	F01n	F01N	63
183113	H01r	H01R	91	183548	H02k	H02K	94
183154	F21s	F21S	75	183550	G06k	G06K	87
183157 T	C05f	C05F	38	183572	A47j	A47J	7
183162	H02h	H02H	92	183587	B60p	B60P	29
183166	B26d	B26D	24	183588	G03d	G03D	85
183167	H01h	H01H	89	183591	B61h	B61H	29
183206	C21d	C21D	55	183593	G10k	G10K	88
183218	H03k	H03K	97	183594	B64c	B64C	30
183220	F16f	F16F	67	183620	B61f	B61F	29
183243	B22d	B22D	16	183626	F16h	F16H	69
183249	B28b	B28B	25	183627 T	B62d	B62D	30
183250	H03k	H03K	97	183628	F16l	F16L	74
183253	G01k	G01K	81	183635	B66f	B66F	35
183261	B25b	B25B	24	183636	G01r	G01R	83
183262	F16k	F16K	70	183645	E01c	E01C	59
183263	F16k	F16K	71	183658	C23f	C23F	56
183274	H02p	H02P	95	183659	A22b	A22B	5
183276	F16k	F16K	71	183660	B61h	B61H	30
183279	H01l	H01L	90	183674	B01j	B01J	11

1	2	3	4
183676	A01m	A01M	2
183681	B65h	B65H	32
183682	B66b	B66B	32
183683	D01f	D01F	57
183684	F15b	F15B	65
183686	H03c	H03C	96
183687	H02g	H02G	91
183692	B28b	B28B	25
183693	C22d	C22D	56
183695	H02g		92
183696	H02g	H02G	92
183697	B66d	B66D	34
183995	C07d	C07D	43
185522	F16d	F16D	66
186442 T	C08g	C08G	51
186561	A01n	A01N	2
186781 T	A24b	A24B	6
186888 T	C10m	C10M	54
187157 T	G01f	G01F	80
187327 T	B03c	B03C	12
187347	C07d	C07D	43
187667 T	A23b	A23B	5
187909	C07d	C07D	44
188057	A01n	A01N	3
188101	A01n	A01N	3
188102	A01n	A01N	3
188291	C07d	C07D	44
188298	C07d	C07D	44
188452 T	C03b	C03B	37
188589 T	C04b	C04B	37
188620 T	G21f	G21F	88
188739	C10g	C10G	53
188801 T	G01n	G01N	82
188844	C08c	C08K	51
188886	G08c	G08C	88
188888	B27k	B27K	25
188891 T	G01n	G01N	82
189028 T	C07c	C07C	38
189096	C07d	C07D	44
189201	A01n	A01N	3
189264 T	B66c	B66C	34
189271 T	B23q	B23Q	22
189289	C07c	C07C	38
189299 T	A61b	A61B	7
189303 T	B22f	B22F	17
189304 T	C01g	C01G	36
189305 T	C13d	C13D	54
189316 T	B24b	B24B	23
189324 T	A23g	A23G	5
189325 T	F16b	F16B	77
189330 T	B03c	B03C	12
189340 T	F16k	F16K	72
189356 T	B21d	B21D	15
189358 T	B66b	B66B	32
189383	C07c	C07C	39
189398 T	C07c	C07C	39
189402 T	C08g	C08J	52
189414 T	B21c	B21C	14
189430 T	F16k	F16K	72
189433 T	B06b	B06B	13
189435 T	B26d	B26D	25
189440 T	D06m	D06M	57
189456 T	C02c	C02C	36
189469 T	B03b	B03B	12
189473 T	F16d	F16D	66

1	2	3	4
189489 T	C03c	C03C	37
189497 T	H02k	H02K	94
189500 T	B23g	B23G	18
189503 T	F25d	F25D	76
189508	G06f	G06F	86
189511	H01m	H01M	90
189512	H03f	H03F	96
189517 T	H01r	H01R	91
189520 T	G01n	G01N	82
189524 T	H05k	H05K	99
189526 T	B66b	B66B	33
189538 T	B01d	B01D	9
189542 T	H02g	H02G	92
189545 T	B21d	B21D	15
189546 T	B01j	B01J	11
189547 T	G01c	G01C	79
189549 T	C08j	C08J	52
189553 T	G05d	G05D	85
189561 T	B29d	B29D	27
189562 T	C02c	C02C	36
189566 T	H02p	H02P	95
189573 T	E04h	E04H	60
189574 T	G06k	G06K	87
189575 T	B65g	B65G	81
189576 T	B65g	B65G	31
189584 T	F16c	F16C	66
189592 T	E01f	E01F	59
189593 T	A63f	A63F	8
189607 T	A61b	A61B	7
189610 T	F16b	F16B	65
189614 T	C02d	C02D	36
189615 T	C02d	C02D	33
189617 T	E04h	E04H	60
189623 T	B01d	B01D	9
189624 T	B22d	B22D	16
189625 T	F16f	F16F	68
189626 T	B01d	B01D	9
189627 T	B02b	B02B	11
189628 T	E02d	E02D	60
189629 T	F27b	F27B	78
189631 T	E21d	E21D	61
189636 T	B66f	B66F	35
189637 T	B21d	B21D	15
189639 T	G01f	G01F	80
189643	G01r	G01R	83
189648 T	B23q	B23Q	22
189656 T	H02p	H02P	96
189665 T	D06m	D06M	57
189666 T	C07c	C07C	39
189671 T	B29c	B29C	26
189672 T	B23k	B23K	20
189686 T	H03k	H03K	98
189687 T	E21f	E21F	61
189693 T	C22c	C22C	56
189699	H01j	H01J	89
189706 T	G01v	G01V	85
189709 T	B01d	B01D	10
189711 T	E06b	E06B	60
189714 T	F16d	F16D	67
189717 T	G08c	G08C	88
189737 T	G01f	G01F	80
189743 T	E21f	E21F	62
189744 T	B65d	B65D	31
189745 T	E21f	E21F	62
189746 T	C10g	C10G	54

1	2	3	4
189754 T	B23k	B23K	21
189755 T	G06f	G06F	87
189757 T	F25d	F25D	76
189761 T	C05f	C05F	38
189763	A61b	A61B	8
189772 T	B21k	B21K	16
189773 T	B01j	B01J	11
189775 T	B23k	B23K	21
189777 T	C08g	C08G	52
189778 T	C21c	C21C	55
189781 T	F24n	F24N	75
189782 T	C01g	C01G	36
189794 T	G01r	G01R	84
189795 T	B01f	B01F	10
189802 T	F16l	F16L	74
189803 T	F04b	F04B	64
189804 T	E21f	E21F	62
189813 T	G01b	G01B	79
189814 T	G01b	G01B	79
189828 T	G01n	G01N	82
189833 T	E21f	E21F	63
189837 T	H03k	H03K	98
189843 T	G01p	G01P	83
189856 T	E21f	E21F	63
189858 T	C08g	C08G	52
189860 T	G04c	G04C	85
189861 T	G01r	G01R	84
189866 T	G01c	G01C	80
189868 T	F16h	F16H	69
189872 T	B66b	B66B	33
189874 T	F16j	F16J	70
189876 T	F16d	F16D	67
189877 T	B23q	B23Q	23
189878 T	G01m	G01M	81
189879 T	C07c	C07C	39
189892 T	C07c	C07C	40
189894 T	E01g	E01G	59
189907	H02h	H02H	93
189915 T	F16h	F16H	70
189921 T	E21b	E21B	61
189922 T	C11d	C11D	54
189923 T	C08f	C08L	51
189924 T	C09d	C09D	53
189930	G05f	G05F	86
189931	H02h	H02H	93
189933 T	C10b	C10B	53
189938 T	C08f	C08F	51
189940 T	F16h	F16H	70
189942 T	F24h	F24H	75
189946 T	G01f	G01F	80
189947 T	B23k	B23K	21
189948 T	G01r	G01R	84
189959	C08g	C08L	52
189963 T	A63b	A63B	8
189965 T	B65f	B65F	31
189966 T	B29d	B29D	27
189972 T	F16b	F16B	66
189976 T	C07f	C07F	50
189978 T	F27d	F27D	79
189979 T	B24b	B24B	23
189980 T	C04b	C04B	38
189982 T	B66b	B66B	33
189985 T	F15b	F15B	65
189990 T	H02k	H02K	94
189991 T	F16g	F16G	68

1	2	4	
189993 T	B03b	B03B	12
189995 T	E21c	E21C	61
189998 T	B03d	B03D	13
190002 T	F16n	F16N	74
190007 T	F16l	F16L	74
190010 T	G05d	G05D	86
190017	C09b	C09B	52
190024 T	F16k	F16K	72
190060	H02p	H02P	96
190132	C07d	C07D	45
190215	D03d	D03D	57
190222	D21h	D21H	58
190249	A23n	A23N	6
190250	B29c	B29C	26
190252	D06p	D06P	57
190299	A23k	A23K	6
190301	B29d	B29D	27
190354 T	A01n	A01N	4
190429 T	B29h	B29H	27
190498	A01j	A01J	1
190560	C04b	C04B	38
190628	C23f	C23F	56
190645	C07c	C07C	40
190653	B29h	B29H	28
190679	B29h	B29H	28
190710	A01n	A01N	4
190711	A01n	A01N	4
190738	A01f	A01F	1
190742	A01n	A01N	5
190815	A43b	A43B	6
190817	A01n	A01N	5
190903 T	C07d	C07D	45
190969	C07d	C07D	45
191016	C07d	C07D	45
191118	A01n	A01N	5
191224	C07d	C07D	46
191258	C07f	C07F	50
191264	C07d	C07D	46
191336	C07f	C07F	51
191338	C07d	C07D	46
191532	C07d	C07D	47
191566	C07c	C07J	40
191567	C07c	C07C	41
191619	C07c	C07C	42
191843	C09d	C09D	53
191645	C07c	C07C	42
191681	C07c	C07C	42
191769	C07c	C07C	42
191771	C07d	C07D	47
191773	C07d	C07D	47
191774	C07d	C07D	48
191775	C07c	C07C	42
191792	C07d	C07D	48
191829	C07c	C07C	42
191916	C07f	C07F	51
191923	C07d	C07D	49
191993	C07d	C07D	49
192018	C07d	C07D	49
192079	C03c	C03C	37
192097	C03c	C03C	37
192123	C07d	C07D	50
192124	C07d	C07D	50
193291 T	G01n	G01N	82
193614 T	G05d	G05D	86

Wykaz zgłoszeń wzorów użytkowych opublikowanych w BUP nr 8/88/1977 r.
w układzie numerowym

Nr zgłoszenia	MKP	Int. Cl. ⁸	Strona
1	2	3	4
54361	G01g	G01G	111
54676	B28b	B28B	105
55395	C04b	C04B	108
55454	B07b	B07B	104
55519	G01k	G01K	111
55687	B66b	B66B	107
55688	B66c	B66C	107
55691	B29h	B29H	106
55712	A45f	A45F	101
55713	C13g	013G	108
55714	B29d	B29D	106
55715	A63h	A63H	103
55718	A62c	A62C	102
55719	G06m	G06M	113
55721	G01f	G01F	111
55722	B23k	B23K	105
55724	F16l	F16L	110
55725	C29g	C29G	109
55726	A44c	A44C	101
55727	G01b	G01B	110
55728	D05b	D05B	109
55740	B07b	B07B	104
55741	A61f	A61F	102
55744	A61f	A61F	102
55745	A61f	A61F	102

Nr zgłoszenia	MKP	Int. Cl.	Strona
1	2	3	4 .
55746	C02c	C02C	108
55747	B23k	B23K	105
55748	B43k	B43K	107
55750	B42d	B42D	106
55754	B23d	B23D	104
55756	G05k	G05K	113
55760	B22d	B22D	104
55761	F16f	F16F	109
55762	B23p	B23P	105
55774	B66f	B66F	108
55777	A41d	A41D	101
55798	A01j	A01J	100
55799	G01n	G01N	112
55803	A45d	A45D	101
55822	G01b	G01B	110
55827	A63f	A63F	103
55838	G01l	G01L	112
55846	G01n	G01N	113
55857	G01b	G01B	110
55859	A43b	A43B	101
55862	G01c	G01C	111
55870	A01g	A01G	100
55882	B29f	B29F	106
55883	G01r	G01R	113

KOMUNIKAT

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

i n f o r m u j e,

że dwutygodnik pt. „Biuletyn Urzędu Patentowego” jest drukowany w różnych drukarniach na terenie kraju i może on docierać do zainteresowanych nie w kolejności numerów.

W wypadkach takich prosimy o nieinterweniowanie w Oddziałach PP „PRASA-KSIĄŻKA-RUCH”.

KOMUNIKAT

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

i n f o r m u j e,

że ukazała się broszura pt.

**„ZASADY SPORZĄDZANIA DOKUMENTACJI
WYNAŁAZKÓW I WZORÓW UŻYTKOWYCH
ZGŁASZANYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM PRL”**

Cena broszury o objętości 60 stron wynosi 10 zł.

Zamówienia na to wydawnictwo realizuje **COIP**
00-950 **WARSZAWA**, skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188

SPIS TREŚCI

I. WYNAŁAZKI

	Str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	1—8
Dział B - Różne procesy przemysłowe; transport	9—35
Dział C - Chemia i metalurgia	36-56
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	57—58
Dział E - Budownictwo	59—63
Dział F - Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie	63—79
Dział G - Fizyka	79-89
Dział H - Elektrotechnika	89-99
Wykaz numerowy zgłoszeń wynalazków.	114-116

II. WZORY UŻYTKOWE

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	100—103
Dział B - Różne procesy przemysłowe; transport	104—108
Dział C — Chemia i metalurgia	108-109
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.	109
Dział F - Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie	109—110
Dział G - Fizyka	110-113
Wykaz numerowy zgłoszeń wzorów użytkowych	117

Cena 45 zł