

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Nr 9 (89) Warszawa 1977

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. PRL Nr 43, poz. 272) ~ dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli MKP i zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21 XII 1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. nr 1, poz. 4) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według dwóch symboli międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. MKP i Int Cl.2,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie zgłoszeń w układzie klasowym według symboli MKP podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

. . .

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.), Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy,
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa skr. poczt. 203 AL Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer stronicy.
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości konta w NBP;

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V OM w Warszawie

konto: 1052-2583-223 ex. 54 dz. rozdz. 9111 | 77 - opłaty rwnlane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych:
opłaty za skargi i odwołania.

2. Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek informacji Patentowej - NBP v OM w Warszawie

konto: 1052-2583-223 cz. 54 dz. 77 rozdz. 7811
f 45 - z tytułu sprzedaży wydawnictw
| 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe.

3. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie konto: 1052-2583-13953 - wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty:

Prenumeratę na kraj przyjmują Oddziały RSW „Prasa-Książka-Ruch” oraz urzędy pocztowe i doręczyciele - w terminach: do 25 listopada na styczeń, I kwartał, I półrocze roku następnego i na cały rok następny: do dnia 10 miesiąca, poprzedzającego okres prenumeraty na pozostałe okresy roku bieżącego. Cena prenumeraty rocznej - 1170 zł.

Jednostki gospodarki społecznej, instytucje i organizacje społeczno-polityczne składają zamówienia w miejscowych Oddziałach RSW „Prasa-Książka-Ruch”. Zakłady pracy instytucje w miejscowościach, w których nie ma Oddziałów RSW oraz prenumeratorzy indy w dualni, zamawiają prenumeratę w urzędach pocztowych lub u doręczycieli. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę, która jest o 50% droższa od prenumeraty krajowej, przyjmują „RSW „Prasa-Książka-Ruch”, Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto PKO nr 1531-71 - w terminach podanych dla prenumeraty krajowej.

Egzemplarze archiwalne można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w lutym 1976 r. Ark. wyd. 21,51, ark. druk. 18,5

Papier druk. sat. V kl. 70 g 61X86. Nakład 3200+25.

Cena 45 zł

INDEKS 35326

Opolskie Zakłady Graficzne im. J. Łangowskiego Zam. 433/77

BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 25.04.1977

Nr 9 (89) Rok V

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

I. Wynalazkach do opatentowania

II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A

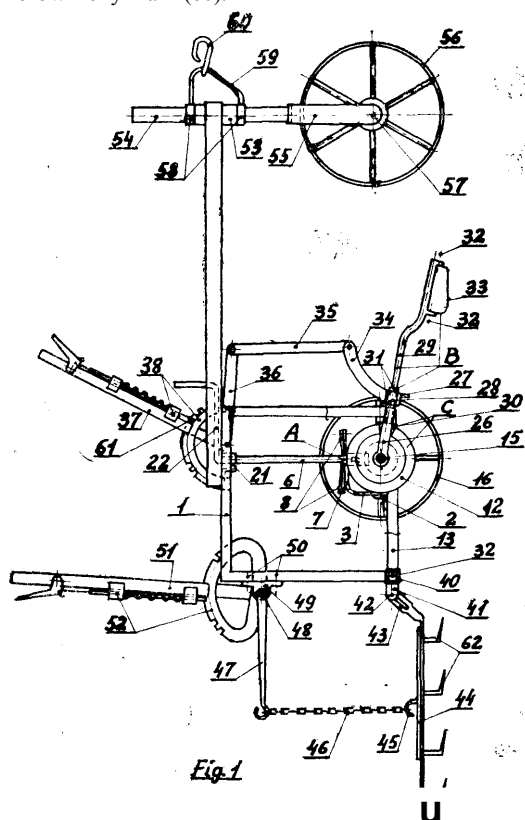
PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01b; A01B P. 184039 13.10.1975

Kazimierz Stanisław Gerełło, Jabłonna, Polska
(Kazimierz Stanisław Gerełło).

Urządzenie opielająco-przerzedzające

Urządzenie opielająco-przerzedzające stosowane przy uprawie buraka cukrowego posiada przestrzenną ramę (1), która w przedniej części wsparta jest obrotowo na osi (54) trwale powiązanej z widłami (55), w których umieszczone jest sterujące koło jezdne (56), a w górnej części osi (54) znajduje się jarzmo (59) i holowniczy hak (60).



W tylnej części przestrzennej ramy (1) na dźwigniach (47) zespolonych trwale z wałkiem (48) zawieszono są międzyrzędowe opielacze (44) i dźwignia (51) mechanizmu zapadkowego (52) regulującego zagłębienie w ziemi redliczek (62).

W środkowej części ramy (1) znajduje się mechanizm (A) wyłączający ruch obrotowy przerywaczy (B), które pobierają napęd od jezdnych kół (16) za pośrednictwem pary stożkowych kół zębatach (12 i 30), z których jedno jest przesuwnie nałożone na wałę (15) a drugie na wykorbionym wałku (29) przerywaczy (B). Zagłębienie w ziemi gracz (33) przerywaczy (B) reguluje się za pomocą mechanizmu zapadkowego (38). (4 zastrzeżenia)

A01g; A01G

P. 184073

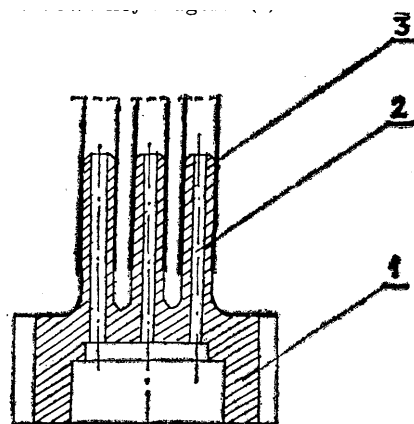
16.10.1975

Kombinat Państwowych Gospodarstw Ogrodniczych, Tychy, Polska (Włodzimierz Kurek, Kazimierz Czopek).

Urządzenie do bezpośredniego podlewania roślin

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do bezpośredniego podlewania roślin a zwłaszcza pomidorów uprawianych tradycyjnie lub w cylindrach za pośrednictwem systemu rozgałęzionych rur zaopatrzonych w dysze.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że korpus dyszy składa się z gwintowanej podstawy (1) i wyprowadzeń (2) w kształcie rurek, na które nakłada się elastyczne



Korpus dyszy nakręcany jest na znaną podstawę dysz umieszczanych co pewien odcinek w rurach doprowadzających deszczowni. Woda lub wodny roztwór nawozów mineralnych dochodząc systemem rur deszczownic do dyszy przepływa wyprowadzeniami (2) i elastycznymi wężykami bezpośrednio pod roślinę względnie do cylindra z rośliną. (1 zastrzeżenie)

A01g; A01G

P. 191021

08. 07. 1976

Pierwszeństwo: 08. 07. 1975 - Szwecja (nr 7507779-2)
 Ronald Karlsson, , Umea, Szwecja (Ronald Karlsson).

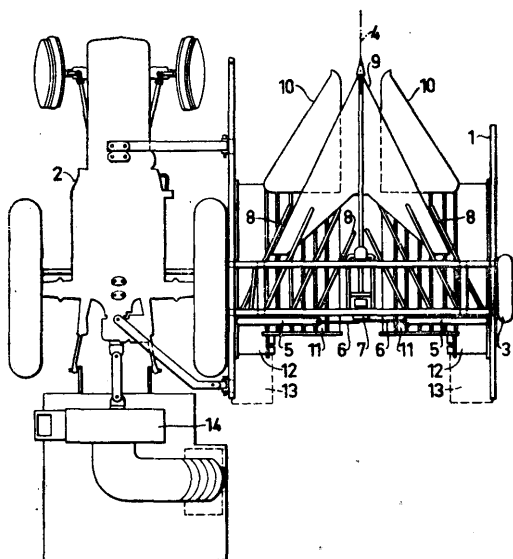
Maszyna do zbioru porzeczek

Maszyna do zbioru porzeczek, przystosowana do posuwania się okrakiem ponad rzędem krzewów porzeczek przy pomocy ciągnika lub innego odpowiedniego pojazdu, posiada ramę (1), na której po obu stronach pionowej płaszczyzny symetrii (4) są umieszczone równoległe do kierunku posuwania pręty (5), skierowane ukośnie do dołu i na zewnątrz od wymienionej powierzchni. Mogą one być poruszane w swoim kierunku wzdluznym ruchem posuwistozwrotnym o regularnej częstotliwości i regularnym skoku przy pomocy urządzenia mimośrodowego (7) napędzanego silnikiem.

Maszyna ta posiada także szereg kołków (8) doczepionych pod kątem do prętów, które są proste, skierowane do przodu i do dołu w kierunku płaszczyzny (4) a także separator gałęzi (9) o kształcie pary skrzydeł, a także urządzenie (10) do podnoszenia gałęzi.

Urządzenie do podnoszenia gałęzi jest przystosowane do podnoszenia i kierowania na kołki odgiętych do dołu gałęzi, tak aby w czasie ruchu maszyny kołki mogły przeczesywać krzaki i potrząsać ich gałęziami, strącając jagody na elementy przenoszące i gromadzące (11), (12), (13), zamontowane na ramie (1). (10 zastrzeżeń)

FIG.1



A01k; A01K

P. 184041

16. 10. 1975

Władysław Grabowski, Warszawa, Polska (Władysław Grabowski).

Ramka do ula

Przedmiotem wynalazku jest ramka do ula pszczelego, w którą zamocowuje się węzę przeznaczoną do budowania na niej komórek pszczelich. Ramka do ula ma konstrukcję wykonaną z siatki metalowej lub innej perforowanej płaszczyzny, do której wtapia się węzę. Taka powierzchnia o wymiarach gabarytu ramki tworzy jednolitą konstrukcję nośną dla plastra i nie wymaga dodatkowych umocnień.

Odpowiednik) dobrana sztywność siatki zapewnia dużą wytrzymałość w wielokrotnym użytkowaniu, a też zwiększa wydajność uzysku wosku z ula, ponieważ ścinanie plastra może się odbywać przy samej węzie. (1 zastrzeżenie)

A01n; A01N

P. 190717

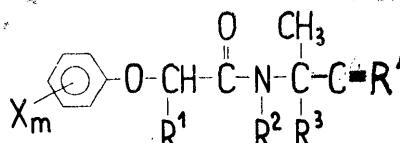
25. 06. 1976

Pierwszeństwo: 30. 06. 1975 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 591727, nr 591730)

Stauffer Chemical Company, Westport, Stany Zjednoczone Ameryki (Don Robert Baker, Francis Harry Walker).

Środek roztoczobójczy

Środek roztoczobójczy zawiera nośnik, składniki pomocnicze oraz jako substancję czynną związek o wzorze 1, w którym X oznacza atom chloru lub grupę trójfluorometylową, R¹ oznacza grupę metylową lub etylową, R² i R³ oznaczają niezależnie atom wodoru lub grupę metylową, R⁴ oznacza grupę o wzorze = CH lub atom azotu, a m oznacza liczbę 1—3. (6 zastrzeżeń)



Wzór 1

A01n; A01N

P. 190971

07. 07. 1976

Pierwszeństwo: 09. 07. 1975 - Niemiecka Republika Demokratyczna (nr WP A 01 n/187190)

VEB Chemiekombinat Bitterfeld, Bitterfeld, Niemiecka Republika Demokratyczna (Werner Kochmann, Wolfgang Wildgrube, Peter Barth, Walter Steinke, Hubert Kruger, Wilhelm Lottge, Rainer Handke, Sieghard Lang, Gunther Hoffmann).

Środek do stabilizowania źdźbeł zbożowych

Środek do stabilizowania źdźbeł zbożowych, zawiera oprócz kwasu β-chloroetanofosfonowego mocznik, korzystnie w ilości 0, 1—10%, a zwłaszcza 1—3%, i/lub wielowodorotlenowe alkohole alifatyczne o 3—8 atomach węgla, korzystnie w ilości 10—40%, w przeliczeniu na ilość kwasu β-chloroetanofosfonowego, przy czym korzystnie miesza się poszczególne składniki dopiero bezpośrednio przed stosowaniem. (4 zastrzeżenia)

A01n; A01N

P. 190972

07. 07. 1976

Pierwszeństwo: 09. 07. 1975 - Niemiecka Republika Demokratyczna (nr WP A 01 n/187189)

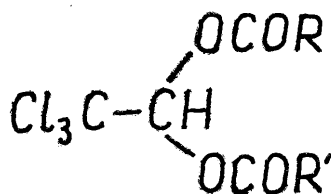
VEB Chemiekombinat Bitterfeld, Bitterfeld, Niemiecka Republika Demokratyczna (Bernhard Hesse, Günter Hoffmann, Werner Kochmann, Wilfried Kramer, Sieghard Lang, Christian Moritz, Manfred Palas, Walter Steinke, Christian-Rainer Wenzel).

Środek do regulowania wzrostu roślin

Środek do regulowania wzrostu roślin, zwłaszcza do wywierania wpływu na wzrost w długości i grubości u zbóż zawiera obok zwykłych substancji pomocniczych i nośników jako substancję czynną kwas 2-chloroetanofosfonowy i chlorek chlorocholiny.

korzystnie środek według wynalazku dodatkowo może zawierać bis-acylale chloralu o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku, w którym R i R' stanowią jednakowe lub różne podstawniki i oznaczają rodniki alkilowe o 1—5 atomach węgla ewentualnie podstawione chlorowcem lub grupy 2, 4-dwuchlorometoksyfenylowe, i/lub może zawierać niższe kwasy

karboksylowe, zwłaszcza ich pochodne chlorowcowane, takie jak kwas monochlorooctowy lub kwas 2,4-dwuchlororofenoksyooctowy. (3 zastrzeżenia)



Wzór

A01n; A01N P. 191119 10.07.1976
C07c; C07C

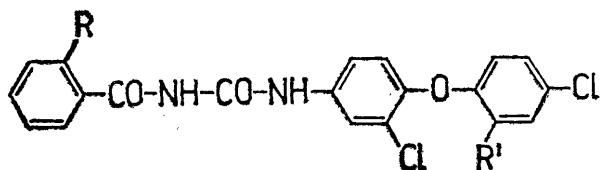
Pierwszeństwo: 12.07.1975 - Republika Federalna Niemiec (nr P 2531202.1)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Środek owadobójczy oraz sposób wytwarzania nowych eterów 2,4-dwuchloro-4'-benzoiloureidodwufenyłowych

Środek owadobójczy zawiera jako substancję czynną nowe etery 2,4-dwuchloro-4'-benzoiloureidodwufenyłowe o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R oznacza atom chloru, fluoru, bromu lub rodnik metylowy, a R' oznacza atom wodoru lub chloru.

Sposób wytwarzania nowych eterów 2,4-dwuchloro-4'-benzoiloureidodwufenyłowych o wzorze przedstawionym na rysunku polega na reakcji fenoksyaniliny z izocyjanianem benzoilu w obecności rozpuszczalnika albo eter 4-izocyjanianodwufenyłowy poddaje się reakcji z benzamidem, ewentualnie w obecności rozpuszczalnika. (2 zastrzeżenia)



A 0 1 n ; C 0 1 . 191120 10.07.1976
C07c; C07C

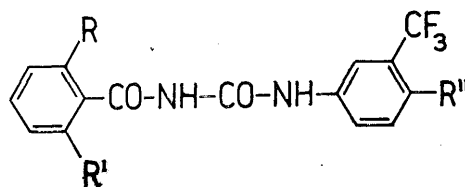
Pierwszeństwo: 12.07.1975 - Republika Federalna Niemiec (nr P 2531279.2)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Środek owadobójczy oraz sposób wytwarzania nowych N-fenilo-N'-benzoilo-moczników

Środek owadobójczy zawiera jako substancję czynną nowe N-fenilo-N'-benzoilo-moczniki o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R oznacza atom chloru lub fluoru, R' oznacza atom chloru, fluoru lub wodoru, a R'' oznacza atom fluoru, chloru lub bromu.

Sposób wytwarzania N-fenilo-N'-benzoilo-moczników o wzorze przedstawionym na rysunku polega na tym, że 3-trójkfluorometylo-4-chlorowcoaniliny poddaje się reakcji z izocyjanianami benzoilu ewentualnie w obecności rozpuszczalnika, albo izocyjanian 3-trójkfluorometylo-4-chlorowcofenylowy poddaje się reakcji z benzamidami ewentualnie w obecności rozpuszczalnika. (22 zastrzeżenia)



A01n; A01N P. 191409 24.07.1976

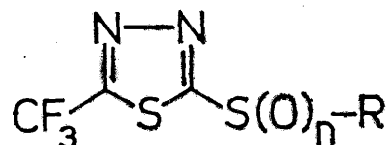
Pierwszeństwo: 26.07.1975 - Republika Federalna Niemiec (nr P 2533604.3)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Środek grzybobójczy i owadobójczy oraz sposób wytwarzania nowych 5-trójkfluorometylo-1,3,4-tiadiazoli postawionych w pozycji 2

Środek grzybobójczy i owadobójczy zawiera jako substancję czynną nowe 5-trójkfluorometylo-1,3,4-tiadiazole podstawione w pozycji 2 o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R oznacza podstawiony rodnik alkilowy, rodnik fenyłowy monopodstawiony w pozycji orto albo meta, wielokrotnie podstawiony rodnik fenyłowy, podstawiony rodnik fenyloalkilowy, ewentualnie podstawiony rodnik fenyloalkenowy, ewentualnie podstawiony pięcio- albo sześcioczłonowy rodnik heterocykliczny zawierający 1-4 heteroatomów (N, S), ewentualnie podstawiony rodnik naftyłowy, rodnik chinokłowy, grupę cyjanową.

Sposób wytwarzania tych związków polega na reakcji i 2-chlorowce-5-trójkfluorometylo-1,3,4-tiadiazolu z merkaptanem i ewentualnym utlenianiu produktu reakcji, albo na reakcji 2-merkaptio-5-trójkfluorometylo-1,3,4-tiadiazolu ze związkiem Z-R i ewentualnym utlenianiu produktu reakcji, albo na reakcji 2-chlorowco-5-trójkfluorometylo-1,3,4-tiadiazolu z kwasem sulfinowym. (2 zastrzeżenia)



A01n; A01N P. 191410 24.07.1976
C07f; C07F

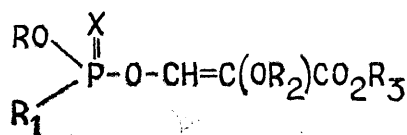
Pierwszeństwo: 26.07.1975 - Republika Federalna Niemiec (nr P 2533601.0)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Środek owadobójczy, roztoczobójczy i nicieniobójczy oraz sposób wytwarzania estrów winylowych kwasów (tiono/tiolo) (fosforowych/fosfonowych)

Środek owadobójczy, roztoczobójczy i nicieniobójczy zawiera jako substancję czynną estry winylowe kwasów (tiono/tiolo) - fosforowych/fosfonowych o wzorze 1, w którym R, R₂ i R₃ oznaczają takie same lub różne rodniki alkilowe o 1-6 atomach węgla R₁ oznacza rodnik alkilowy o 1-4 atomach węgla lub grupę alkilową o 1-6 atomach węgla lub rodnik fenyłowy, a X oznacza atom tlenu lub siarki oraz zawiera znane nośniki.

Sposób wytwarzania estrów winylowych kwasów (tiono/tiolo) - fosforowych/fosfonowych o wzorze 1 polega na tym, że halogenki estrów kwasów (tiono/tiolo) fosforowych/fosfonowych poddaje się reakcji z pochodnymi estrów alkilowych kwasów 1-alkoksy-1-formylooctowych lub ich formą enolową, ewentualnie wobec akceptora kwasu i ewentualnie w środowisku rozpuszczalnika lub rozcieńczalnika. (3 zastrzeżenia)



Wzór

A01n; A01N P. 191472 27.07.1977

Pierwszeństwo: 29.07.1975 - Niemiecka Republika Demokratyczna (nr WPA01 n/187532)

VEB Chemiekombinat Bitterfeld, Bitterfeld, Niemiecka Republika Demokratyczna.

Sposób stabilizowania żdźbeł zbożowych

Sposób stabilizowania żdźbeł zbożowych, polepszający odporność tych żdźbeł na wyleganie bez negatywnego wpływu na plony polega na tym, że rośliny zbóż traktuje się roztworami, zawierającymi jako substancję czynną kwas 2,3-dwuchloroizomasłowy, chlorek (2-chloroetylo)-trójmetyloamoniowy i związek etylenotwórczy, taki jak kwas 2-chloroetylofosfonowy przy czym podane kwasy można również stosować w postaci soli metalu alkalicznego lub soli amoniowych, a korzystnie kwas 2,3-dwuchloroizomasłowy kwas 2-chloroetylofosfonowy, względnie ich sole, oraz chlorek (2-chloroetylo)-trójmetyloamoniowy wprowadza się w stosunku około 1:(0,25—0,5):(0,2—1,0).

(6 zastrzeżeń)

A23c; A23C P. 177131 03.01.1977
C11b; C11B

Łódzkie Zakłady Zielarskie „Herbapol”, Łódź, Polska (Zofia Cłapa, Elżbieta Szczepaniec, Andrzej Piotrowski).

Sposób wytwarzania naturalnego aromatu miętowego dla przemysłu cukierniczego i kosmetycznego, w szczególności do gumy do żucia

Sposób według wynalazku polega na wykorzystaniu odpowiednich frakcji podczas rektyfikacji surowych olejków kminkowego i miętowego. Uzyskane frakcje mieszane są ze sobą w odpowiednim stosunku w zależności od zawartych w nich składników w celu uzyskania naturalnego aromatu miętowego o ustalonym składzie.

(1 zastrzeżenie)

A23j; A23J P. 183829 07.10.1975

Koninklijke Scholten-Honig N. V., Koog aan de Zaan, Holandia.

Sposób wytwarzania rozpuszczalnego w wodzie białka z soku ziemniaczanego

Sposób według wynalazku polega na tym, że rozcieńczony lub nierozcieńczony sok ziemniaczany poddaje się ultrafiltracji, a otrzymany koncentrat suszy w temperaturze niższej od temperatury przy której zachodzi zasadnicza denaturacja białka.

(15 zastrzeżeń)

A23j; A23J P. 191160 14.07.1976

Pierwszeństwo: 28.07.1975 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 599792)

Ralston Purina Company, St. Louis, Missouri, Stany Zjednoczone Ameryki (Doyle Hans Waggle, Kent John Lanter, John R. Doisy).

Sposób wytwarzania włókien białkowych z gotowanego surowca mięsnego

Sposób ciągłego formowania wydłużonych włókien białkowych z gotowanego surowca mięsnego, polega na tym, że sporządza się wodną zawiesinę z gotowanego surowca mięsnego o zawartości stałych składników co najmniej około 10% wagowych i pH 3—10, po czym zawiesinę tę przerabia się do postaci nadającej się do pompowania, o stosunku lepkości, mierzonym przy zawartości stałych składników równej 15%, w odniesieniu do lepkości zawiesiny z niegotowanego mięsa o identycznym składzie wynoszącym co najmniej 1:2. Z tak otrzymanej zawiesiny przez ciągłe zasilanie nią pod ciśnieniem wymiennika ciepła, gdzie zawiesinę ogrzewa się do temperatury co najmniej około 138°C, a korzystnie do temperatury około 154,4°C—168,3°C formuje się wydłużone włókna. Białko poddaje się działaniu tej temperatury przez okres czasu wystarczający do oddzielenia wydłużonych włókien od zawiesiny. Ogrzaną zawiesinę usuwa się w sposób ciągły przez dyszę ze strefy wymiany ciepła i dostarcza do strefy odbierania, gdzie wydłużone włókna oddziela się od pozostałych składników zawiesiny.

(22 zastrzeżenia)

A23k; A23K P. 191159 14.07.1976

Pierwszeństwo: 15.07.1975 - Włochy (nr 35422 A/75)

Snamprogetti S. p. A, Mediolan, Włochy.

Sposób ekstrahowania grzybiczych toksyn z roślinnej mąki

Sposób ekstrahowania grzybiczych toksyn z ciast, mąki i proteinowych koncentratów pochodzenia roślinnego, w celu odkażenia tych produktów polega na tym, że produkt poddany odkażeniu traktuje się organicznym rozpuszczalnikiem zawierającym co najmniej jedną grupę polarną i zmieszany z wodnym roztworem elektrolitu, o charakterze kwaśnym. Proces ekstrakcji prowadzi się w temperaturze od 4° do temperatury, w której rozpoczyna się denaturacja protein, przy czym stosunek substancji rozpuszczonej do rozpuszczalnika wynosi od 1:2 do 1:5.

(9 zastrzeżeń)

A23i; A23L P. 177755 01.02.1975

Pierwszeństwo: 04.02.1974 - Australia (nr PB 6443)

Carlton and United Breweries Limited, Carlton, Australia (Brian J. Clarke, Robert P. Hildebrand, David G. Lance, Alexander W. White, Raymond N. Skinner).

Sposób wytwarzania środka do aromatyzowania żywności lub napoi

Sposób według wynalazku polega na tym, że z chmielu naturalnego ekstrahuje się humulony, wytrąca w postaci kompleksu magnez-humulon lub wapń-humulon przez dodanie do roztworu soli magnezowej lub wapniowej, a następnie kompleks ogrzewa się w postaci stałej lub stopionej do wytworzenia kompleksu magnez-izohumulon lub wapń-izohumulon oraz miesza się ze związkiem metalu alkalicznego w odpowiedniej proporcji.

(1 zastrzeżenie)

A23i; A23L P. 189081 T 26.04.1976

Morski Instytut Rybacki w Gdyni, Gdynia, Polska (Paweł Połujanowski, Wojciech Wołoszyk).

Sposób wytwarzania mączki z kryla

Sposób wytwarzania mączki z kryla polega na rozdrobnieniu surowca w znanym urządzeniu elektroimpulsowym do homogenizatu, a następnie skierowaniu go do trzyfrakcyjnej pionowej wirówki.

W wirówce następuje rozdział surowca na frakcje, które stanowią kolejno: tłuszcz, woda i resztki pokarmu oraz wnętrzości jako frakcja pierwsza, gęste zawiesiny substancji białkowych jako frakcja druga i rozbite pancerze chitynowe jako frakcja trzecia.

(1 zastrzeżenie)

A47b; A47B P. 183702 01.10.1975

Instytut Technologii Drewna, Poznań, Polska (Józef Dynus, Stanisław Kielczewski, Stanisław Masłowski, Zbigniew Paluch, Jerzy Witkowski).

Zestaw modułarny mebli tapicerowanych

Pojedynczy segment zestawu mebli tapicerowanych składa się z pięciu zasadniczych elementów sztywnych i jednego elementu uzupełniającego oraz trzech elementów w postaci poduch tapicerowanych. Z tych sztywnych elementów montuje się dowolny pojedynczy mebel lub zestaw meblowy przez połączenie zasadniczych elementów za pomocą znanych złącz rozłącznych i łączników płaskich.

Pojedynczy segment meblowy uzyskuje się w ten sposób, że do głównego elementu siedziska (1) łączy się nogę mebla (2) poprzez listwę wyrównującą (6), a następnie ogranicznik poduchy siedziska (3) stanowiący przód fotela, dalej ogranicznik poduchy oparcia (4) z bezpośrednio zamocowaną do niego jedną nogą (2), które stanowi tył fotela i ograniczniki poduch boków (5). Natomiast zestawy meblowe uzyskuje się przez połączenie pojedynczych segmentów łącznikami płaskimi (8), mocowanymi złączami rozłącznymi (7) do podstawy siedziska (1).

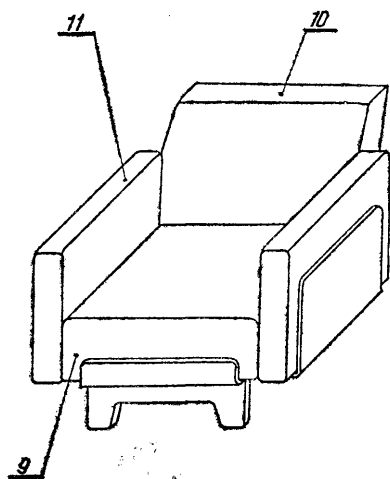
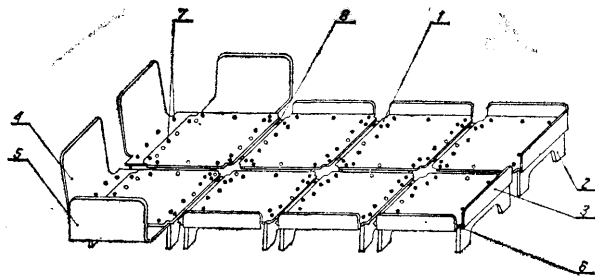


Fig. 7

Szkielety pojedynczych segmentów lub zestawów, uzupełnione elementami miękkimi ■ - poduchami (9, 10, 11), nadają się do bezpośredniego użytkowania. Zastosowane złącza rozłączne umożliwiają dowolne przekształcenie elementów konstrukcyjnych i ich zestawienia o całkowicie dowolnej funkcji użytkowej.

(2 zastrzeżenia)

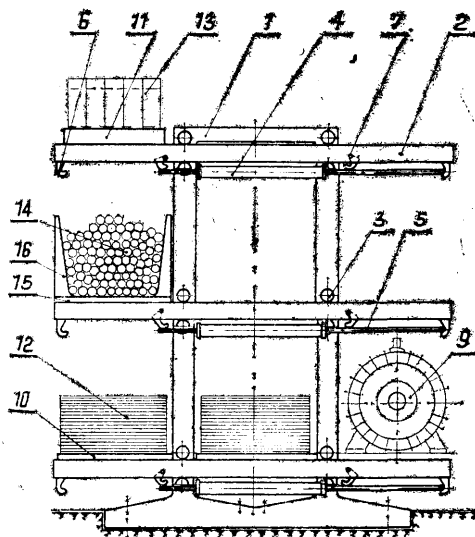
A17b; A47B P. 183951 11.10.1975

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „BIPROMET”, Katowice, Polska (Jan Świątek).

Regał z przesuwanymi półkami

Regał z przesuwanymi półkami dwustronny, wieloszelegowy, przeznaczony do magazynowania przedmiotów ciężkich wymagających do przemieszczania stosowania dźwigni, charakteryzuje się tym, że jego półki (2) są przesuwne do przodu i do tyłu.

(1 zastrzeżenie)



A17i; A47L P. 183705 01.10.1975

Miejskie Przedsiębiorstwo Komunikacyjne, Częstochowa, Polska (Mieczysław Fołtyński).

Odkurzacz ejektorowy

Przedmiotem wynalazku jest odkurzacz ejektorowy przeznaczony zwłaszcza do sprzątania wnętrza autobusów. W odkurzaczu do wytworzenia efektu podciśnienia zastosowano sieć sprężonego powietrza.

Istota wynalazku polega na tym, że sprężone powietrze wypływając dyszą (11) wytwarza podciśnienie w szczelinie (19) powodujące zassanie zanieczyszczonego powietrza, które razem z powietrzem z dyszy (11) kierowane jest komorą wewnętrzną (1) do stożkowej komory rozdzielczej (2). Ze względu na to, że w górnej części komory wewnętrznej (1) i w stożkowej komorze rozdzielczej (2) występuje ciśnienie znacznie większe niż w kanale pierścieniowym (20), część powietrza gwałtownie zmienia kierunek, pozostawia zanieczyszczenia i powraca kanałem pierścieniowym (20) w okolice szczeliny (19), aby ponownie wykonać pracę użyteczną. Komora wewnętrzna (1) w dolnej części ma postać cylindra zaś w górnej dyfuzora.

(2 zastrzeżenia)

A47I; A47L

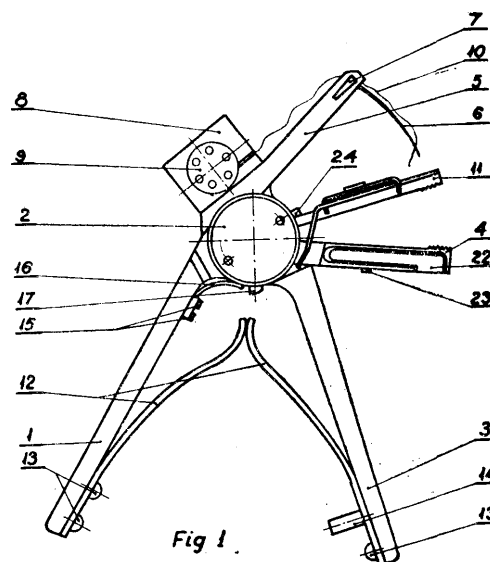
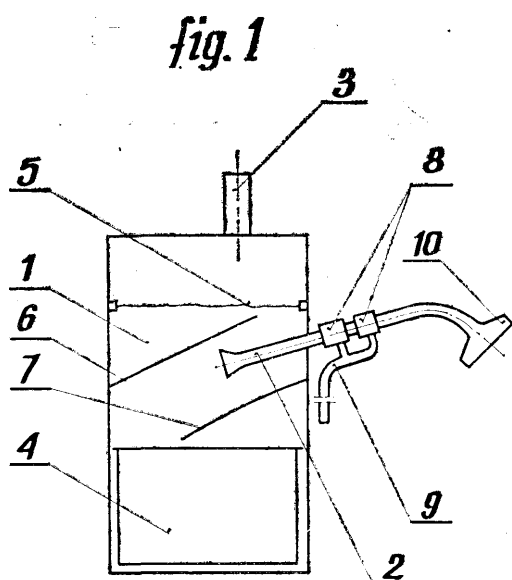
P. 183787

04. 10. 1975

Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Komunikacyjne,
Bydgoszcz, Polska (Przemysław Boruta, Jan Semp-
ruch).

Pneumatyczny odkurzacz przemysłowy

Przedmiotem wynalazku jest pneumatyczny odkurzacz przemysłowy z centralnym pojemnikiem, zwłaszcza do czyszczenia wnętr tramwajów i autobusów. Odkurzacz składa się z pojemnika (1) zaopatrzonego w wlot (2) i wylot (3) powietrza, między którymi znajduje się separator (5). Pod separatorem (5) umieszczona jest ukośna przegroda (6), która kieruje śmieci do umieszczonej w dole pojemnika (1) skrzyni (4). Na rurze stanowiącej wlot (2) powietrza umieszczone są szeregowo dwa eżektory (8) służące do wytwarzania podciśnienia. (2 zastrzeżenia)



A61b; A61B

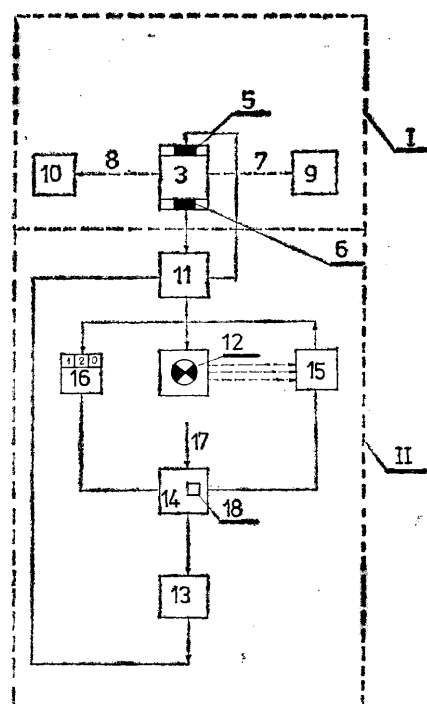
P. 184096

17. 10. 1975

Wojewódzka Spółdzielnia Pracy Lekarzy Specjalistów „Zdrowie”, Katowice, Polska (Norbert Stula, Bernard Witus, Zbigniew Turczyński).

Słuchawka lekarska z automatycznym wskaźnikiem do sygnalizowania częstości i miarowości pracy serca

Słuchawka lekarska (I) według wynalazku zawierająca membranę i tubus zamocowany w nadajniku akustycznym (3) ma od strony osłuchowej membrany i tubusa umocowany na przewodniku elastycznym czujnik mikrofonowy (5) i (6) przeznaczony do automatycznego osłuchiwania i liczenia częstości oraz sygnalizowania miarowości pracy serca.



A61b; A61B

P. 184027

15. 10. 1975

Zespół Opieki Zdrowotnej nr 2, Nowa Huta w Krakowie, Polska (Franciszek Ponicki, Władysław Czech, Mieczysław Drojewski, Jacek Tota).

Przyrząd do zakładania szwów chirurgicznych

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do zakładania szwów chirurgicznych w czasie zszywania ran pochodzących od urazów zewnętrznych oraz ran pooperacyjnych, bez konieczności każdorazowego nawleknięcia igły przy wykonywaniu pojedynczych węzłów.

Przyrząd do zakładania szwów chirurgicznych wykonany w kształcie narzędzia ręcznego zawiera rękojeść (1) zakończoną szczęką (4) połączoną obrotowo sworzniem (2) z rękojeścią (3) zakończoną szczęką (5) i igłą (6) na końcu, przy czym na szczęcie (5) osadzona jest prostokątna obudowa (8) ze szpulą (9) dla nici (10), zaś na obrotowym sworzniu (2) jest zamocowana szczęka (11) zawierająca elementy tnące mechanizmu do obcinania nitki (10).

Mechanizm do obcinania nitki (10) zawiera nieruchome ostrze ułożone w wyłobieniu szczęki (11) oraz ruchome ostrze zamocowane obrotowo gwintowanym sworzniem i dociskane sprężyną do korpusu szczęki (4), przy czym w wyłobionym korpusie szczęki (4) jest chwytak nitki (10) zamocowany obrotowo gwintowanym sworzniem sterowany wycięciem w korpusie rękojeści (3) i kołkiem.

(2 zastrzeżenia)

Czujnik akustyczny (3) połączony jest za pomocą elastycznych przewodów doprowadzających (7) i (8) z usznymi odbiornikami przystawki (9), (10) przeznaczonymi do osłuchiwania przez lekarza. Przystawka elektroniczna słuchawki lekarskiej (II) zawiera mikro-

przetwornik (11) połączony z czujnikiem mikrofonowym (5), (6) z migawką lampką częstości i miarowości (12) zasilaną z mikrozasilacza (14) poprzez mikrozmocniacz (13). Lampka migowa (12) połączona jest poprzez strumień świetlny i fotodiodę (15) z mikrolicznikiem czasowym (16) częstości z samoczynnym zerowaniem. Wszystkie przystawki słuchawki (II) zasilane są ze źródła prądu stałego (17) poprzez przełącznik (18) i mikrozasilacz (14). (1 zastrzeżenie)

A61b; A61B

P. 189047 T

24.04.1976

Huta „Ferrum”, Katowice, Polska (Stanisław Kuśmierz).

Stół do leczenia rehabilitacyjnego kręgosłupa

Stół do leczenia rehabilitacyjnego kręgosłupa wyposażony w przekładnię (1) pozwalającą na jego przechył ma na podstawie zaopatrzonej w cztery koła jezdne (7) ramę (3), na której umieszczony jest wózek - leże składający się z trzech części, które można niezależnie odchyłać od pozycji poziomej, oraz ruchome konsole (10) (11) (13) usytuowane na skrajnych częściach (2) i (4) stołu, dające się obciążać określonej wielkości ciężarami (12). Stół wyposażony jest w pas biodrowy, pas podpaszny i pętlę Grissona z orczykiem oraz wymienny wózek wyposażony w rolki pozwalające na swobodny przesuw wzdłuż ramy stołu. (1 zastrzeżenie)

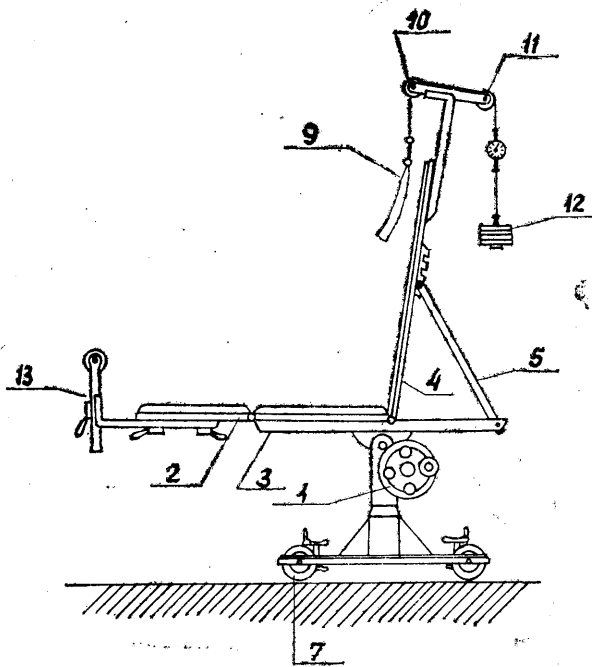


Fig. 1

A61b; A61B

P. 190082

03.06.1976

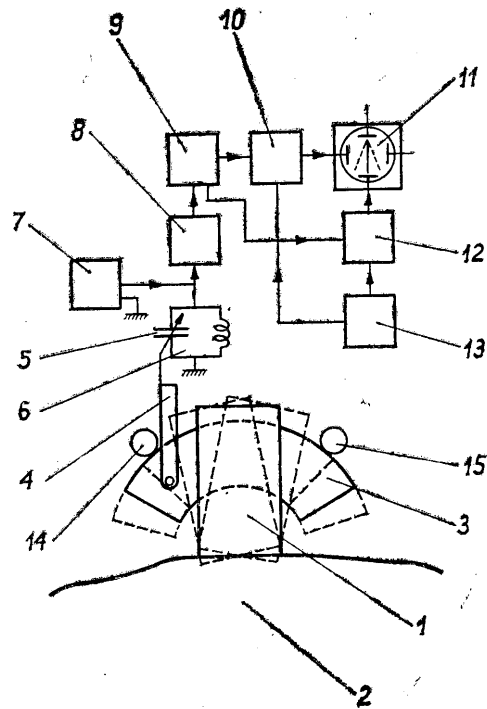
Polska Akademia Nauk, Instytut Podstawowych Problemów Techniki, Warszawa, Polska (Leszek Filipczyński, Jan Sałkowski, Henryk Szkóp, Stanisław Soroka).

Ultradźwiękowe urządzenie do wizualizacji narządów ciała ludzkiego zwłaszcza serca

Ultradźwiękowe urządzenie według wynalazku należy do dziedziny techniki aparatury do diagnostyki medycznej za pomocą ultradźwięków.

Głowica ultradźwiękowa (1) i wycinek pierścienia (3) sprzężone są mechanicznie za pomocą wodzika (4) z kondensatorem elektrycznym (5) obwodu rezonanso-

wego (6), który poprzez detektor (8) oraz układ formujący (9) i generator napięcia odchyłania poziomego (10) podłączony jest do oscyloskopu (11). Wycinek pierścienia (3) osadzony jest co najmniej na dwóch łożyskach tocznych (14) i (15). (2 zastrzeżenia)



A61h; A61H

P. 184222

22.10.1975

Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego „Predom-Zelmer”, Rzeszów, Polska (Emil Szczęch, Andrzej Mycek, Władysław Prucnal, Marian Kyc, Józef Woźny, Kazimierz Wiech).

Urządzenie do masowania pasem

Urządzenie według wynalazku posiadające silnik elektryczny z zamocowanymi mimośrodowo na obu końcach wałka silnika przez pośredniczącą końcówkę izolacyjną (1) czopami łożyskowymi (16), ma osadzoną na czopach (16) poprzez łożysko (6) nasadkę (2). Tuleja (13) nasadki (2) jest zakończona kołnierzem (14), w osi którego wykonane jest gniazdo (15) z osadzonym sztywno łożyskiem (6). Nasadka (2) zabezpieczona jest pierścieniem Segera (7) przed zsunięciem z czopa (16). Na kołnierz (14) nałożony jest uchwyt (3), którego podstawa służy do mocowania pasa masującego (4). (3 zastrzeżenia)

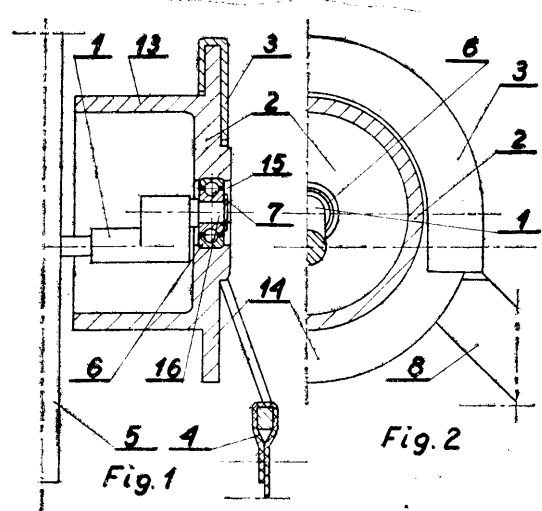


Fig. 1

Fig. 2

A61h; A61H

P. 190096 T

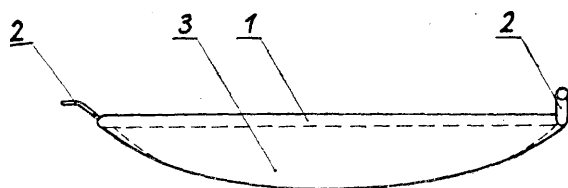
ol. 06. 1976

Adam Jaworski, Gdańsk-Oliwa, Polska (Adam Jaworski).

Wanienka do kąpienia niemowląt

Wanienka do kąpienia niemowląt, nadająca się głównie do użytku w połączeniu z wanną kąpielową i do łatwego przechowywania, składa się ze sztywnej ramy nośnej (1) pokrytej luźną powłoką elastyczną (3). Rama nośna posiada uchwyty (2) do ustawienia jej na górnej krawędzi wanny kąpielowej. Powłoka elastyczna służy do pomieszczenia wody kąpielowej i łatwego przechowywania całości rozwiązania w pomieszczeniach mieszkalnych.

Rama nośna wraz z elastyczną powłoką wodoszczelną może być także ustawiona na specjalnych nóżkach i używana poza wanną kąpielową. (1 zastrzeżenie)



A61n; A61N

P. 182151

18. 07. 1975

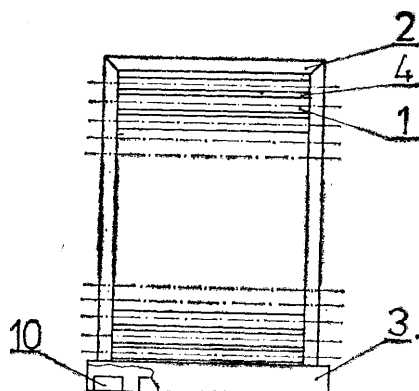
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Świetlnej i Akademii Medycznej, Warszawa, Polska.

Urządzenie do naświetlania promieniami ultrafioletowymi

Urządzenie do naświetlania promieniami ultrafioletowymi, przeznaczone zwłaszcza do leczenia chorób skóry, zawiera lampy fluorescencyjne (światłówki) wraz z osprzętem elektrycznym, umocowane w ramie (2) z zachowaniem pomiędzy zewnętrznymi średnicami lamp (1) odległości niezbędnej dla naturalnego chłodzenia lamp.

Lampy fluorescencyjne (1) pokryte są luminoforem typu fluorogermanian baru i (lub strontu aktywowany ołowiem lub typu krzemian baru i) lub strontu i (lub cynku i) lub magnezu aktywowany ołowiem, emitującym promieniowanie w zakresie długości fal 320-400 nm, najkorzystniej z maksimum emisji przy 365 nm, przy czym powierzchnia utworzona przez lampy daje natężenie napromienienia na naświetlaną powierzchnię skóry co najmniej 2, 0 mW/cm² przy jednoczesnym zachowaniu równomierności tego natężenia.

Urządzenie zasilane jest prądem przemiennym z sieci o napięciu 220-230 V. (3 zastrzeżenia)



A63c; A63C

P. 190494

16. 06. 1976

Pierwszeństwo: 16. 06. 1975 - RFN (P—2525909. 4)

Hannes Marker, Garmisch - Partenkirchen, Republika Federalna Niemiec (Heinz Korger).

Hamulec narty

Hamulec narty według wynalazku ma postać dwuramienną dźwigni, której oś wychylna rozciąga się na powierzchni narty poprzecznie do kierunku podłużnego narty. Jedno ramie dźwigni służy jako pedał, który jest uruchamiany butem narciarskim, a drugie ramie jest rozdzielone i tworzy duże hamujące ostrogi umieszczone na zewnętrznej stronie narty, przy czym ramie służące jako pedał sprężynuje tak, że hamulec narty po zdjęciu buta automatycznie zajmuje położenie hamowania, w którym ostrogi hamujące rozciągają się od narty ku dołowi.

Pedał (6) według wynalazku składa się z wygiętego w kształcie litery M pałaka ze sprężynującego drutu, którego zewnętrzne końce rozciągają się do obszaru osi wychylnej (2) i na którego środkowej części (10) zamocowany jest przegubowo po stronie osi wychylnej łącznik (11) ułożyskowany trwale na nartcie.

(6 zastrzeżeń)

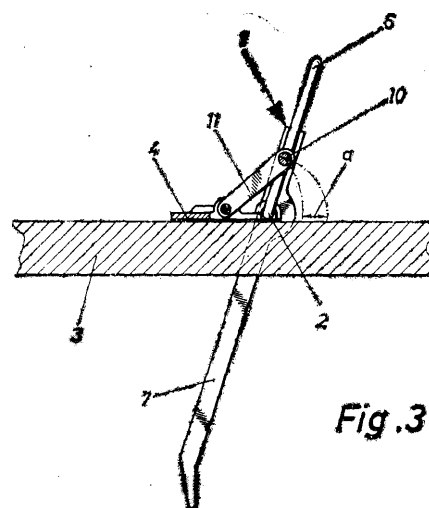


Fig. 3

A63c; A63C

P. 190737

26. 06. 1976

Pierwszeństwo: 27. 06. 1975 - Węgry (nr LE-774)

Duoroll AG, Zug, Szwajcaria (Alador Lehner, Istvan Varga).

Wrotka dwukółkowa

Wrotka dwukółkowa według wynalazku posiada co najmniej jedno kierowane koło prowadzone włożysku i korpus przechylny wokół prostej łączącej punkty podstawy obydwu kółek. Ma ona oś przechylenia (10) korpusu (1) połączoną z elementem kierującym oddziałującym na wychylenie kółka i która tworzy z

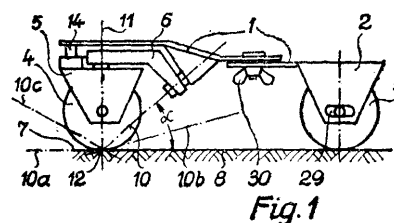


Fig. 1

podłożem (8) kąt (a) spełniający zależność $0 \leq a < -$

2. Elementem kierującym jest element łączący (6), umieszczony wychylnie wokół osi przechylenia (10).

(18 zastrzeżeń)

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

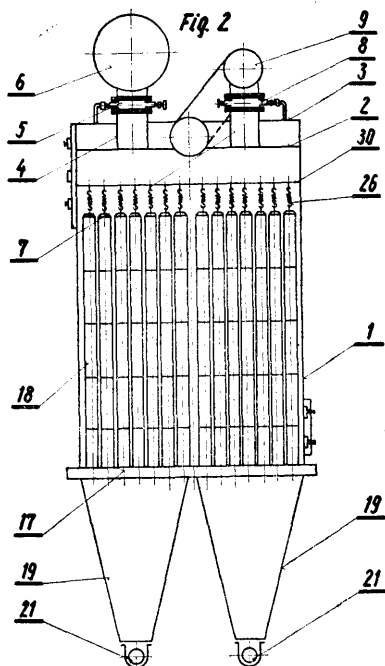
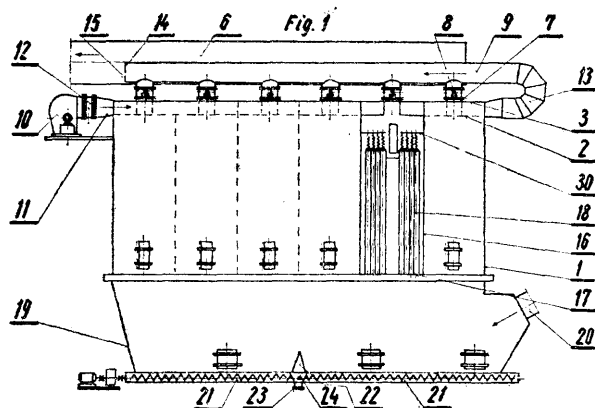
B01d; B01D P. 183783 04.10.1975

Kombinat Górniczo-Hutniczy „B0lesław”, Bukowno k/olkusza, Polska (Włodzimierz Woźniczko, Robert Zurek Jurand Zalewski, Lech Żebrowski, Stanisław Sroka, Stefan Górnisiewicz, Stanisław Fronik).

Filtr workowy

Przedmiotem wynalazku jest filtr workowy do oczyszczania gazów z cząstek stałych przeznaczony zwłaszcza do oczyszczania gazów odlotowych z pieców obrotowych do wzbogacania tlenkowych rud cynku i ołowiu o temperaturze do 280°C.

Filtr workowy ma obudowę (1) zamkniętą od góry wewnętrznym stropem (2), nad którym usytuowany jest równolegle w przekroju podłużnym i poprzecznym zewnętrzny strop (3), przy czym w stropie (2) i (3) umieszczone są w jednej linii podłużnej z jednej strony króćce (4) zaopatrzone w przepustnice (5) połączo-



ne z przewodem (6) gazów odlotowych, a z drugiej strony usytuowane są króćce (7) zaopatrzone w przepustnice (8) połączone kolektorem (9) powietrza zwrotnego przedmuchu podczas gdy przestrzeń międzystro-

powa stanowi kanał, do którego w osi podłużnej z jednego końca podłączony jest wentylator zwrotnego przedmuchu poprzez przewód (11) zaopatrzonego w przepustnicę (12) do regulacji natężenia przepływu, a z drugiego końca przestrzeń międzystropowa połączona jest z najdogodniej zakrzywionym króćcem (13) z kolektorem (9) zwrotnego przedmuchu powietrza, zaopatrzonym w zaślepkę czołową (14) w otwór (15) o mniejszej średnicy od średnicy kolektora (9) zwrotnego przedmuchu powietrza. Przy czym worki filtracyjne (18) usytuowane w komorach umocowane są od góry na garnuszkach, które z kolei zamocowane są na sprężynach (26), których drugi koniec połączony jest łańcuchem założonym po napięciu sprężyny (26) jednym ogniwem w rowku wieszaka połączonego nierozłącznie z kształtownikiem ramy nośnej (30).

Worki filtracyjne (18) wyposażone są w metalowe pierścienie usztywniające, najdogodniej rozmieszczone licząc od dolnego umocowania worka filtracyjnego (18) na obrzeżu sita (17) w odległości stanowiącej dla pierwszego pierścienia usztywniającego 0,35 wielokrotności średnicy worka filtracyjnego (18), dla następnych czterech 0,375 a dla pozostałych wielokrotności średnicy worka filtracyjnego (18).

(5 zastrzeżeń)

B01c; B01D P. 184030 14.10.1975

Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice, Polska (Jerzy Synowiec).

Urządzenie do ciągłej krystalizacji soli z roztworów

Urządzenie do ciągłej krystalizacji soli z roztworów ma kształt cylindrycznego zbiornika, wewnątrz którego umieszczony jest wymiennik ciepła i rura cyrkulacyjna w którą wbudowana jest pompa śmigłowa, powodująca przepływ cieczy w kierunku wstępującym w stosunku do wymiennika ciepła. Rura cyrkulacyjna przechodzi od górnej strefy klarującej, poprzez strefę wzrostową i schładzającą do dolnej strefy klasyfikującej, przy czym wysokość strefy klasyfikującej jest większa od wysokości strefy klarującej i co najmniej dwa razy mniejsza od wysokości strefy wzrostowej.

(1 zastrzeżenie)

B01d; B01D P. 190140 04.06.1976

Pierwszeństwo: 05. 06. 1075 - RFN (nr P. 252498, 7)

Hoechst AG, Frankfurt n/Menem, RFN.

Sposób oczyszczania gazów odlotowych zawierających składniki nitrozowe

Sposób według wynalazku polega na tym, że gazy odlotowe przeprowadza się przez zasadowy roztwór tiosiarczanu, którego wartość pH wynosi co najmniej 8, a stosunek molowy $\text{S}_2\text{O}_3^{2-}$ do NO^x powinien wynosić co najmniej 0,4 do 1, przy czym jako środowisko zasadowe stosuje się wodne roztwory wodorotlenków albo węglanów metali alkalicznych albo metali ziem alkalicznych albo amoniaku, a w szczególności przydatne są wodne roztwory KOH, NaOH, $\text{Ca}(\text{OH})_2$ albo Na_2CO_3 .

(4 zastrzeżenia)

B01d; B01D P. 190248 09.06.1976

Pierwszeństwo: 09. 06. 1975 -- Bułgaria (nr 30233)

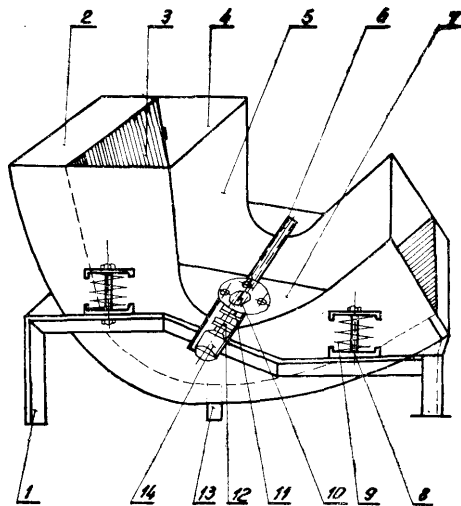
Vish Minno - Geoloshki Institute, Sofia, Bułgaria
(Stoycho Mitrev Stoev, Ivan Mitrev Sapunarov, Vladimir Kretev Ivanov).

Sposób i urządzenie do zagęszczania i odwadniania drobno zmielonych materiałów

Sposób zagęszczania i odwadniania drobno zmielonych materiałów polega na tym, że materiał podaje się z dozownika do środka komory ściskania na profilowane sito, poddawane pionowo-eliptycznej oscylacji o częstotliwości 0-160 Hz i amplitudzie 0-5 mm.

Urządzenie do zagęszczania i odwadniania drobno zmielonych materiałów, składa się z ramy, na której zamocowany jest silnik elektryczny i z obudowy podtrzymywanej przez sprężyny (9), z regulatorami (8) przy czym wzdłuż całej długości obudowy (5) w kształcie łuku jest usytuowane profilowane sito (3)* dzielące obudowę na komorę ściskania (4) i komorę odwadniającą (2). Denna część komory odwadniającej (2) jest wyposażona w przewód (13).

(2 zastrzeżenia)



B01d; B01D P. 190561 19.06.1976

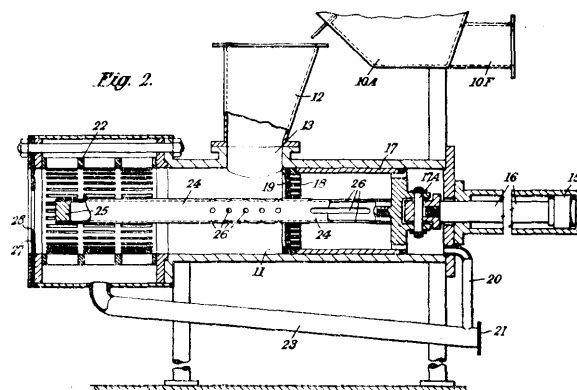
Pierwszeństwo: 19. 06. 1975 - Wielka Brytania
(nr 26172)

Vickerys Limited, Londyn, Wielka Brytania (Alan Alfred Miles, Jeffrey John Burt).

Urządzenie do oddzielania ciał stałych od cieczy

Urządzenie do oddzielania ciał stałych od cieczy stosowane jest w hodowli bydła i zawiera cylinder (11) mający króciec wlotowy (13) dla zawiesziny, tłok (17) o ruchu posuwisto-zwrotnym, dla zamykania króćca wlotowego, który to tłok umożliwia przepływ przez niego i filtrowanie cieczy, zespół przemieszczający tłok (17), króciec wylotowy cylindra (11), przez który jest odprowadzany odwodniony materiał, przy czym króciec wylotowy zawiera elementy elastyczne, umożliwiające zwiększanie i zmniejszanie przekroju króćca wylotowego w zależności od zmian ciśnienia w cylindrze (11).

(12 zastrzeżeń)



B01d; B01D P. 190650 23.06.1976

Pierwszeństwo: 23. 06. 1975 - Japonia (nr 77224/1975)

Kureha Kagaku Kogyo Kabushiki Kaisha, Tokio, Japonia (Akio Kobayashi, Kunihide Yaguchi, Masakazu Takaiwa).

Sposób usuwania dwutlenku siarki z gazów kominowych

Sposób usuwania dwutlenku siarki z gazów kominowych w układach zamkniętych, w których gazy kominowe zawierające dwutlenek siarki traktuje się wodnym roztworem zawierającym sól alkaliczną kwasu organicznego a następnie węglanem lub wodorotlenkiem wapnia w celu usunięcia dwutlenku siarki w postaci gipsu, charakteryzuje się tym, że wodny roztwór soli alkalicznej kwasu organicznego doprowadza się do zawartości co najmniej 0,3% wagowych kryształów gipsu bezpośrednio przed kontaktowaniem z gazem odlotowym, a stężenie siarczyny alkalicznej w powyższym roztworze wodnym wynosi nie więcej niż 2% wagowe bezpośrednio po kontaktowaniu z gazem odlotowym

(8 zastrzeżeń)

B01d; B01D P. 190813 30.06.1976

Pierwszeństwo: 28. 08. 1975 - RFN (nr P 2538336. 2)

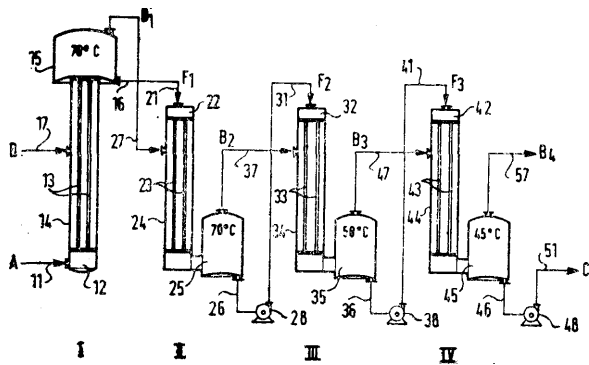
Wiegand Karlsruhe GMBH, Ettlingen, RFN)

Sposób odparowania płynów wrażliwych cieplnie i tworzących powłokę oraz urządzenie do odparowania płynów wrażliwych cieplnie i tworzących powłokę

Sposób odparowania płynów wrażliwych cieplnie i tworzących powłokę, szczególnie mleka, produktów mlecznych i tym podobnych, charakteryzuje się tym, że stosuje się co najmniej jeden stopień pracujący w zakresie wyższej wartości temperatury odparowania i wykorzystujący przepływ wznoszący, natomiast w zakresie niższej wartości temperatury odparowania stosuje się co najmniej jeden stopień wykorzystujący przepływ opadowy.

Urządzenie do odparowania płynów wrażliwych cieplnie i tworzących powłokę, z kilkoma stopniami odparowania, zgodnie z wynalazkiem ma w zakresie wyższych wartości temperatury odparowania co najmniej jeden stopień odparowania (I) o przepływie wznoszącym oraz ma w zakresie niższych wartości temperatury odparowania co najmniej jeden stopień odparowania (II, III, IV) o przepływie opadowym.

(10 zastrzeżeń)



B01d; B01D

P. 190816

30. 06. 1976

Pierwszeństwo: 02. 07. 1975 - USA (nr 592. 539)

American Air Filter Company, Inc., Louisville,
Stany Zjednoczone Ameryki (Leonard Jackson O'Dell).

Filtr do oczyszczania gazów

Filtr do oczyszczania gazów zawiera przynajmniej jedną komorę mającą przegrodę (7) z otworami przez które przepływa gaz oraz przynajmniej jeden wkład filtracyjny (21), którego jeden koniec jest połączony z przegrodą (7) komory umożliwiając przepływ gazu przez wkład. Filtr zawiera ponadto pierścień mocujący (23), łączący wkłady filtracyjne (21) z przegrodą (7), mający w swej górnej części kołnierz (25) wywinięty na zewnątrz, połączony z jednym końcem wkładu filtracyjnego (21), oraz gniazdo (37) skierowane promieniowo do wewnątrz, przechodzące w pionową szyjkę (33) skierowaną do dołu, przy czym średnica szyjki (33) jest mniejsza niż średnica otworu (35) w przegrodzie (7), w który wchodzi szyjka, a ponadto Wkłady filtracyjne (21) mają na swym dolnym końcu element zabezpieczający (39) mocujący je do kołnierza (25) pierścienia mocującego (23). (4 zastrzeżenia)

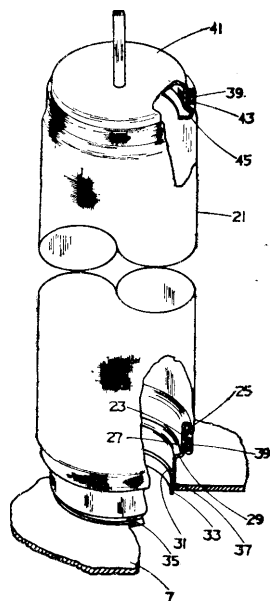


FIG. 2

B01f; B01F

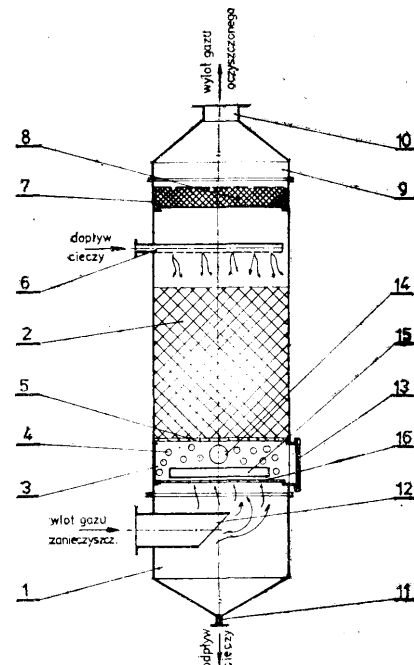
P. 183771

04. 10. 1975

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych
„BIPROMET”, Katowice, Polska Alojzy Michalik).

Sposób oczyszczania gazów oraz kolumna absorpcyjna do oczyszczania gazów

Sposób według wynalazku polega na tym, że wprowadzony do wymiennika masy gaz, wprawia się przed jego kontaktem z wypełnieniem stałym, w ruch turbulentny o dużym zawirowaniu. Kolumna absorpcyjna do stosowania tego sposobu, ma pomiędzy wlotowym króćcem (12) a warstwą stałego wypełnienia (2), komorę (3), w której znajdują się elementy ruchomego wypełnienia (4), przy czym pojemność komory (3) jest większa od całkowitej objętości ruchomego wypełnienia (4). (2 zastrzeżenia)



B01; B01F

P. 190216

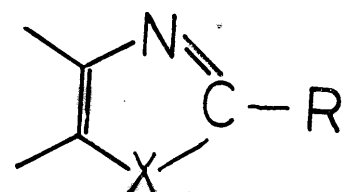
08. 06. 1976

Pierwszeństwo: 09. 06. 1975 - Wielka Brytania)
(nr 24626/75)

Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Sposób ekstrakcji metali

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że prowadzi się ekstrakcję metali z wodnych roztworów zawierających sole tych metali, w obecności jonu halogenkowego do rozpuszczalnika organicznego nie mieszanego się z wodą zawierającego związek kompleksujący taki jak ewentualnie podstawiony związek o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R oznacza rodnik metylowy, etylowy, lub winylowy, a X oznacza atom tlenu lub siarki, grupę $-\text{CH}=\text{CH}-$ lub grupę NR^5 , w której R^5 oznacza grupę alifatyczną lub cykloalifatyczną, przy czym związek zawiera co najmniej 5 alkilowych, alkylonowych lub cykloalkilowych atomów węgla, zaś najbardziej efektywne z tych związków są benzimidazole, zawierające w pozycji 1 rozgałęziony rodnik alkilowy o co najmniej 7 atomach węgla, a zwłaszcza mieszaniny tych związków. (10 zastrzeżeń)



B01f; B01F

P. 190381

12.06.1976

Pierwszeństwo: 13.06.1975 — Szwajcaria (nr 7695/75)
Ciba-Geigy AG, Bazylea, Szwajcaria.

Środek zwilżający i przeciwpianowy

Wynalazek dotyczy środka zwilżającego i przeciwpianowego stosowanego w procesach technicznych, w których występuje szkodliwe pienienie.

Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera jako składnik (1) 2—50% wagowych anionowej substancji powierzchniowo czynnej, 6—50% wagowych składnika (2) i ewentualnie składnika (3), przy czym składnik (2) stanowi nie rozpuszczalny w wodzie lub trudno rozpuszczalny w wodzie produkt reakcji o ciężarze cząsteczkowym około 2000—7000 otrzymany z (a₁) jedno — do sześciowartościowych alkoholi alifatycznych o 1—6 atomach węgla, monoalkilo- lub monoalkilomonoamin albo polialkilenopoliamin i z (a₂) 1,2-tlenku propylenu, a składnik (3) stanowi nie rozpuszczalny w wodzie alifatyczny alkohol jednowodorotlenowy o co najmniej 8 atomach węgla, produkt reakcji tlenków alkilenu i nie rozpuszczalnego w wodzie alifatycznego alkoholu jednowodorotlenowego o co najmniej 8 atomach węgla, produkt reakcji tlenków alkilenu i alkilofenolu, produkt reakcji i nasyconego kwasu dwukarboksylowego o 3—10 atomach węgla i 1,2-tlenku propylenu lub glikoli polipropylenowych, produkt reakcji kwasu tłuszczowego o 10—18 atomach węgla i 1,2-tlenku propylenu lub glikoli polipropylenowych, produkt reakcji kwasu tłuszczowego o 10—18 atomach węgla, trój- do sześciowodorotlenowego alkoholu i 1,2-tlenku propylenu albo produkt reakcji i kwasu tłuszczowego o 10—18 atomach węgla, polialkilenopoliaminy i 1,2-tlenku propylenu, oraz zawiera jako składnik (4) 0—30% wagowych oleju silikonowego i jako składnik (5) 20—92% wagowych wody.

(30 zastrzeżeń)

B01j;

B01J

P. 183780

04. 10. 1975

Biuro. Projektów Przemysłu Koksochemicznego „Koks oprojekt”, Zabrze, Polska (Zbigniew Palczewski, Tadeusz Bruchal).

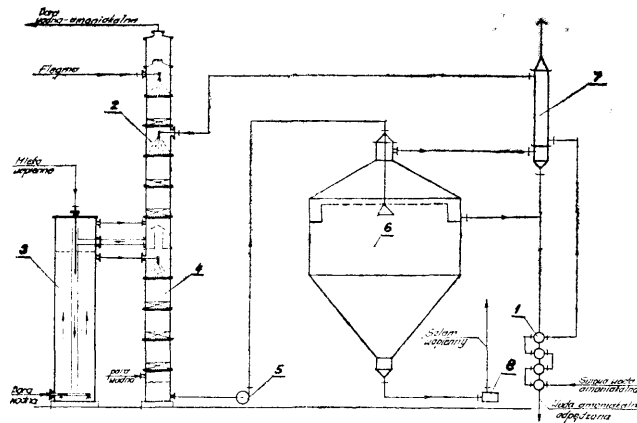
Sposób usuwania amoniaku z surowej wody amoniakalnej oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że proces desorpcji lotnego i związanego amoniaku z wody przez destylację z parą wodną przeprowadza się w jednym aparacie kolumnowym z ruchomymi warstwami wypełniania zraszanego, pracującego na zasadzie fluidyzacji trójfazowej.

Rozkład amoniaku związanego następuje za pomocą mleka wapiennego w wydzielonym reaktorze zewnętrznym, a woda amoniakalna odpędzana od amoniaku, zanieczyszczona osadami wapiennymi poddawana jest procesowi sedimentacji w odstojniku, po czym kierowana jest do wymiennika ciepła, w którym zawarte w niej ciepło odpadowe wykorzystywane jest do podgrzewania surowej wody amoniakalnej kierowanej do fluidalnej kolumny odpędowej, przy czym wyzwalająca się w odstojniku para wodna skraplana jest w kondensatorze za pośrednictwem surowej wody amoniakalnej.

Urządzenie według wynalazku obejmuje zespół aparatów powiązanych rurociągami to jest: reaktor (3) w postaci wydzielonego zbiornika zewnętrznego, odpędzacz amoniaku lotnego (2) i związanego (4) stanowiący kolumnę fluidalną dzieloną na dwie części, przy czym obie części mają warstwy wypełnień do wymiany masy złożonych z rusztu oraz z kulek wykonanych z materiału chemo- i termoodpornego, od-

stojniki (6) szlamu wapiennego, kondensator (7) pary wodnej zawierającej resztkowe ilości amoniaku, wymiennik ciepła (1), pompy (5) (8) utrzymując media w stałym ruchu w urządzeniu. (2 zastrzeżenia)



B01j

B01J

P. 184012

15. 10. 1975

Thagard Technology Company, Irvine, Stany Zjednoczone Ameryki.

Reaktory o ścianach ekranowanych płynem i ich zastosowanie do prowadzenia reakcji chemicznej w wysokich temperaturach

Wysokotemperaturowy reaktor ekranowany płynem, w którym zasadniczo całe ciepło dostarczane jest drogą promieniowania, zawierając rurę reakcyjną, zaopatrzoną w końcówkę wlotową i wylotową, której wnętrze stanowi komorę reakcyjną, wykonaną z materiału zasadniczo przepuszczającego promieniowanie i mającą ścianę wewnętrzną oraz zewnętrzną, między którymi znajduje się pierścieniowy kanał, w którym cyrkuluje, w celu chłodzenia rury reakcyjnej, płynne medium, zasadniczo przepuszczające promieniowanie. W pobliżu końcówki wlotowej rury reakcyjnej znajduje się dyfuzor, którym wprowadza się, pod ciśnieniem, gaz obojętny zasadniczo przepuszczający promieniowanie, przepływający następnie osiowo ruchem zasadniczo laminarnym przez komorę reakcyjną w celu utworzenia warstwy ochraniającej ścianę rury reakcyjnej.

Urządzenie zawiera elementy służące do wprowadzania, przez końcówkę wlotową rury reakcyjnej, do komory reakcyjnej co najmniej jednego reagenta, kierowanego ustaloną drogą wzdłuż osi rury reakcyjnej, którego przepływ ograniczony jest zasadniczo ku środkowi komory reakcyjnej i który nie styka się ze ścianą wewnętrzną rury reakcyjnej będąc od niej oddzielony warstwą ochraniającą, a wreszcie zawiera źródło energii promieniowania umieszczone w reflektorze ułożonym na zewnątrz rury reakcyjnej, która to energia zbierana jest i skupiana tym reflektorem, a następnie kierowana do komory reakcyjnej, tak aby zbiegała się co najmniej z częścią ustalonej uprzednio drogi reagentów. (74 zastrzeżenia)

B01j;

B01J

P. 190135 T

04. 06. 1976

Chemopetrol, koncernový podnik, chemické závody Československo-sovětského přátelství, Záluží v Krusných Horách, Czechosłowacja.

Katalizator do wytwarzania nienasyconych związków karbonylowych przez utlenianie olefin oraz sposób jego wytwarzania

Katalizator według wynalazku charakteryzuje się tym, że w postaci tlenkowej obok molibdenu i ewentualnie dalszych pierwiastków z grupy VIB układu

okresowego pierwiastków, zawiera co najmniej jeden pierwiastek z grupy IVA, VA, i VIIIB układu okresowego pierwiastków, a ponadto zawiera dodatek związku magnezu albo pochodne celulozy, albo sześciometylenoczeroaminę.

Sposób według wynalazku, w którym w temp. 95°C poddaje się wymieszaniu roztwory rozpuszczalne w wodzie soli aktywnych składników katalizatora, powstałą zawiesinę zatęża sile, suszy i formuje tabletki, charakteryzuje się tym, że wysuszoną i uformowaną masę katalizatora poddaje się prażeniu w temp. 105–300°C przez okres około 5 godzin stopniowo zwiększając temperaturę, a następnie praży się dalej w temp. 300–550°C w ciągu 2–24 godzin.

(3 zastrzeżenia)

E02b; B02B

P. 184163 T

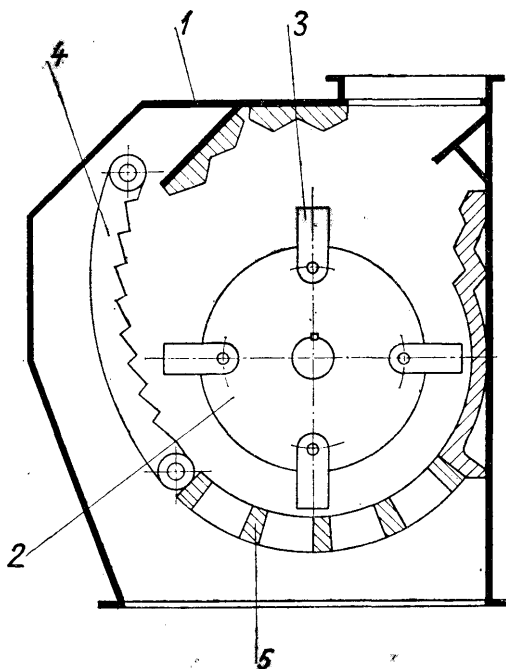
22. 10. 1975

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Kruszyw Budowlanych, Warszawa, Polska (Eugeniusz Grzelak, Józef Hübner).

Kruszarka uderzeniowa do selektywnego rozdrabniania

Kruszarka uderzeniowa do selektywnego rozdrabniania, przeznaczona do produkcji kruszyw o miękkiej i średniej twardości z dolnym rusztem (5), posiada w obudowie (1), z komorą kruszenia z czoła, prostopadłe do osi obrotu wirnika (2) w kształcie łuku rusztowniny (4), których czołowa powierzchnia od strony wirnika (2) jest falista o załamaniach dostosowanych do kruszenia.

(2 zastrzeżenia)



B02b; B02B

P. 184187

21. 10. 1975

Bydgoskie Zakłady Przemysłu Gumowego „Stomil”, Bydgoszcz, Polska (Roman Benedict, Leszek Kaczyński, Apolinary Rosa).

Komora mieszania mieszarki zamkniętej do sporządzania mieszanek gumowych

Komora mieszania mieszarki zamkniętej do sporządzania mieszanek gumowych posiadająca płaszcz (3) i (3') odporny na ścieranie charakteryzuje się tym, że boczne krawędzie płaszcza wystają poza obrys komory (2) i są osadzone w zagłębieniach (9) i (9') wy-

konanych w pokrywach (10) i (10') komory (2), natomiast czołowe krawędzie płaszcza (3) i (3') są przytwierdzone do listew (5) i (5') zamocowanych rozłącznie do czołowych górnych i dolnych krawędzi szczelin (7) i (8') komory (2), przy czym końce listew (5) i (5') wystają również poza obrys komory i są osadzone w zagłębieniach (9) i (9') wykonanych w pokrywach (10) i (10') komory (2), zaś przestrzeń pomiędzy ściankami (1) i (1') komory (2), a płaszczami (3) i (3') jest wypełniona warstwą (11) masy bardzo dobrze przewodzącej ciepło, stanowiącej mieszaninę 40–60 części wagowych grafitu płytkowego i 60–40 części wagowych oleju silikonowego. (2 zastrzeżenia)

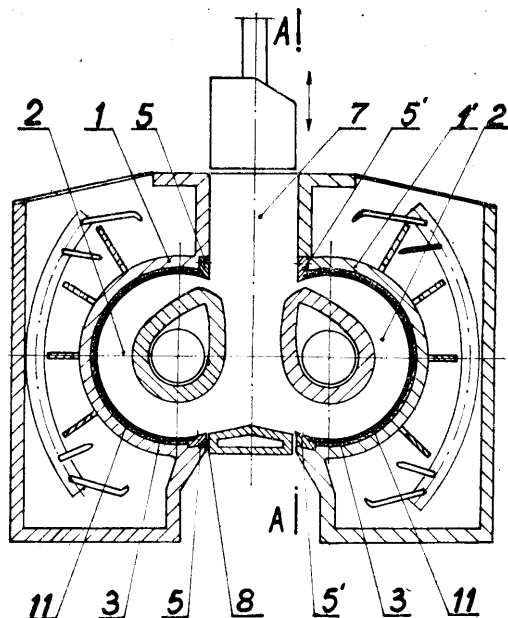


Fig.1

B02b; B02B

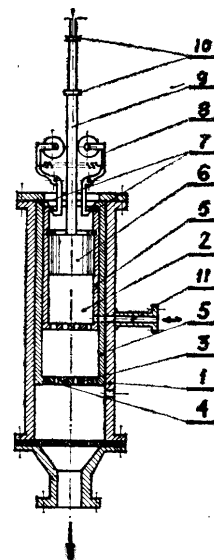
P. 184190

21. 10. 1975

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Witold Marek Lewandowski).

Mieszalnik do mas plastycznych

Mieszalnik do mas plastycznych ma komory (2) mieszania usytuowane wewnątrz korpusu (1) utworzone przez płyty (3) perforowane, których otwory (4) zmniejszają się w kierunku przepływu masy. Płyty (3)



perferowane stanowią dna tłoków (5) kielichowych złożonych teleskopowo i sprzęgniętych z tłokiem (6) głównym za pomocą zaczepów (7) zapadki (8). Na tłoczysku (9) znajdują się pierścienie (10) do otwierania zapadek (8) przy przesuwaniu tłoka (6) głównego w dalsze położenie. Na wysokości górnej komory (2) mieszania znajduje się króciec (11) doprowadzający. (2 zastrzeżenia)

B02b; B02B

P. 191111

10. 07. 1976

Pierwszeństwo: 24. 06. 1976 - Dania (nr 2841/76)
11. 07. 1975 - Dania (nr 3176/75, nr 3174/75)

Schmidt and Sonner Maskinfabrik A/S, Kolding, Dania.

Młyn bijakowy

Młyn bijakowy zawierający cylindryczną obudowę (1) mieszającą wirnik (4), do którego są zamocowane przynajmniej dwa zespoły bijaków (6) przemieszczone kątowo względem siebie, charakteryzuje się tym, że zespoły bijaków (6) są przesunięte względem siebie w kierunku osi obrotu wirnika (4), osłona obudowy (1) stanowi sito (2), ramiona wirnika (4) stanowią łopatki (5), a ponadto młyn zawiera osiowy wlot (7) dla materiału usytuowany w pobliżu osi wirnika, w którym znajduje się rozdzielacz (18) strumienia powietrza zasysanego przez wlot (7). (12 zastrzeżeń)

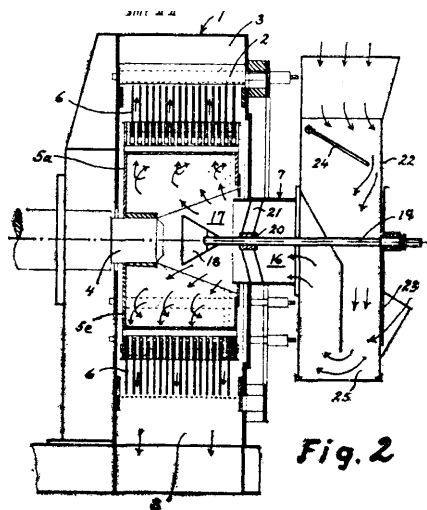


Fig. 2

B03b; B03B

P. 190902

01. 07. 1976

Pierwszeństwo: 01. 07. 1975 - Republika Federalna Niemiec (nr P 2529210. 8)

Klockner - Humboldt - Deutz AG, Köln, Republika Federalna Niemiec (Willy Jakobs, Werner Straus).

Separator wstrząsowy

Separator wstrząsowy z dwiema przeciwnie drgającymi masami, jak również urządzenie do wzbudzania drgań posiada dwie płyty (1), (2) ułożone w jednej płaszczyźnie jak również ma umieszczony pomiędzy tymi dwiema płytkami wzbudnik drgań (3), którego skok roboczy leży na prostej przechodzącej przez punkty ciężkości obu płyt, przy czym wzbudnik ten napędzany jest korzystnie hydraulicznie.

Płyty separatora wykonane są z dwóch arkuszy poszycia (6), (7), leżących w odstępie oraz z żeber (8),

które leżą pomiędzy tymi płytami i są trwale z nimi połączone w miejscach styku i mają wypełnienie korzystnie z tworzywa sztucznego.

(5 zastrzeżeń)

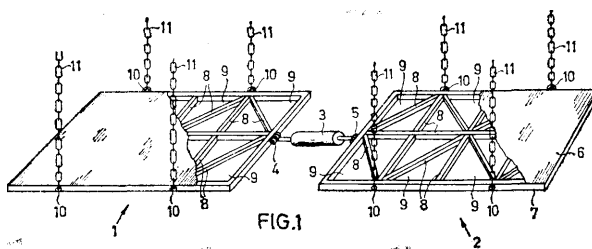


FIG. 1

B03b; B03B

P. 191490

28. 07. 1976

Pierwszeństwo: 29. 07. 1975 - Republika Federalna Niemiec (nr P 2533827. 6)

Klößner - Humboldt - Deutz Aktiengesellschaft, Köln, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie do oddzielania kropelek cieczy i/lub cząstek stałych ze strumienia gazu

Urządzenie do oddzielania kropelek cieczy i/lub cząstek stałych ze strumienia gazu charakteryzuje się tym, że rzędy (I), (II) płytek oddzielających (1), (2) — patrząc w kierunku prostym do kierunku przepływu gazu — są względem siebie przestawione, że każda krawędź napływowa płytek oddzielających (2) rzędu następnego (II) znajduje się w strumieniu gazu wypływającym z pomiędzy dwóch sąsiednich płytek oddzielających (1) rzędu poprzedniego (I). Ponadto urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że rzędy (I), (II) płytek oddzielających (1), (2) są względem siebie przestawione poprzecznie do strumienia gazu i że płytki oddzielające (8), (9) są zakrzywione.

(3 zastrzeżenia)

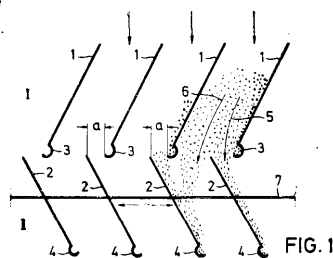


FIG. 1

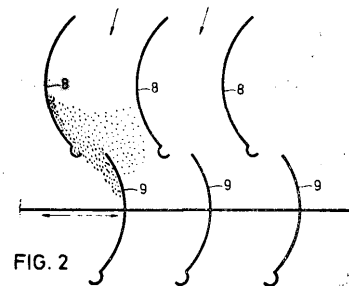


FIG. 2

B05b; B05B

P. 190537

18. 06. 1976

Pierwszeństwo: 19. 06. 1975 - Węgry (nr HA-992)

Hajtóművek és Fesztőberendezések Gy'ara, Budapest Węgry, (József Domokos, György Benedek, Ervin Rajz).

Urządzenie do elektrostatycznego ładowania barwników

Urządzenie do elektrostatycznego ładowania barwników zawiera układ elektrod (4), włącznik (9) wysokiego napięcia, uchwyt (5) oraz taśmę nośną (7). Elektrody (4) mają końcówki (8) usytuowane oddzielnie na dwóch leżących naprzeciw siebie ramionach ramy nośnej (7). (8 zastrzeżeń)

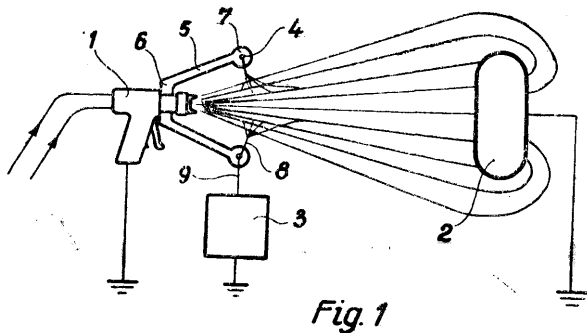


Fig. 1

B05b; B05B
B01j; B01J

P. 191191

15.07.1970

Pierwszeństwo: 16. 07.1975 - Republika Federalna Niemiec (nr P 2531769. 5)

Deutsche Gold - und Silber - Scheidenstalt vormals Roessler, Frankfurt n/Menem, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania powłoki o dobrej przyczepności z tlenku metalu na stałym nośniku

Sposób wytwarzania powłoki o dobrej przyczepności z tlenku metalu na stałym nośniku z chemicznie obojętnego, porowatego materiału, przy czym sproszkowany tlenek metalu dysperguje się w środowisku ciekłym, nośnik zanurza się w tej dyspersji i suszy, polega na tym, że przy wytwarzaniu dyspersji dodaje się polimeryczną substancję zawierającą azot i dyspersję stabilizuje się przez ustawienie wartości PH utrzymującej ją w stanie nie zmienionym.

(4 zastrzeżenia)

B05c; B05C
B06f; B06F

P. 183887

09.10.1975

Riggs and Lombard, Inc., Massachusetts, Stany Zjednoczone Ameryki (Harold Robb Wilcox).

Układ automatyczny do regenerowania, destylowania i zwrotnego dostarczania rozpuszczalnika do pralni włókienniczej

Układ automatyczny do regenerowania, destylowania i zwrotnego dostarczania rozpuszczalnika i podobnych cieczy do pralni włókienniczej zawiera zbiornik (28) rozpuszczalnika zanieczyszczonego, destylatory nr (1), (2) i (3), przewody (30), (32) dla łączenia zbiornika (28) z destylatorami nr (1) i (2) przewody (38), (40), dla łączenia destylatorów nr (1) i nr (2) z destylatorem nr (13), kondensatory połączone z destylatorami, zdalnie sterowaną pompę (42) przeznaczoną do selektywnego przepompowywania cieczy z przewodów (30), (32), (38), (40) oraz jednostkę taktującą (92) połączoną z zaworami i pompami przeznaczoną do włączania destylatorów w określonej kolejności.

Jednostka taktująca (92) zawiera czasomierze połączone operacyjnie ze wszystkimi destylatorami. Układ zawiera także zdalnie sterowane elementy grzewcze połączone z każdym destylatorem i jednostką taktującą (92).

(8 zastrzeżeń)

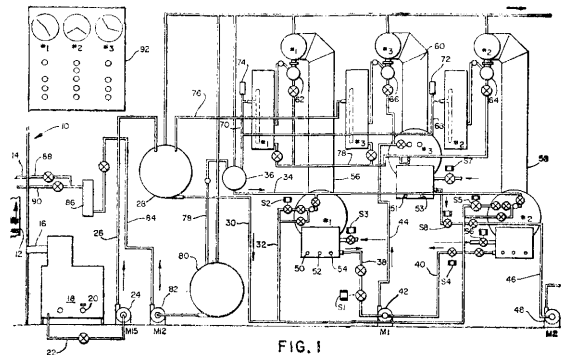


FIG. 1

B21b; B21B

P. 182174

19.07.1975

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut” Oddział w Warszawie, Warszawa, Polska (Ireneusz Orlański, Piotr Dąbek, Feliks Klimczak, Józef Kisiel, Sławomir Cembrzyński).

Zespół podpór do łączników przegubowych

Przedmiotem wynalazku jest zespół podpór do łączników przegubowych przeznaczonych do podtrzymywania i wyważania w czasie pracy łączników przegubowych w walcarkach poziomych. Zespół składa się z korpusu (1), w którym ułożyskowane są przegubowo dwuramiennne dźwignie (3, 4 i 5) przy czym jedno ramiona podtrzymują łączniki, zaś drugie powodują wyważenie. Dolna dźwignia (3) jest monolityczna, środkowa (4) i górna (5) dźwignia są dwuczęściowe. Części dźwigni łączone są ze sobą sworzniem (2) lub (9). Stanowią one w czasie pracy układ sztywny, zaś w czasie montażu ramiona podtrzymujące (10 i 11) są odchylane. (1 zastrzeżenie)

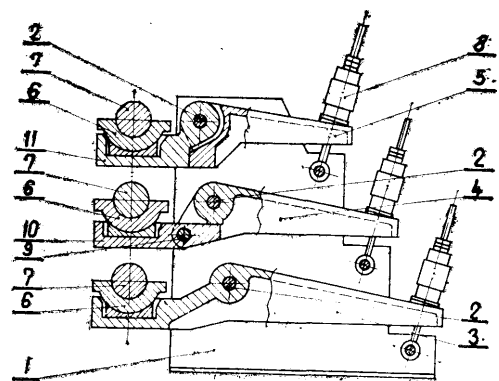


Fig. 2

B21b; B21B

P. 182175

1907.1975

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut” Oddział w Warszawie, Warszawa, Polska (Feliks Klimczak, Czesław Stankiewicz, Piotr Zwierzyński).

Zespół podpór łączników przegubowych

Przedmiotem wynalazku jest zespół podpór łączników przegubowych przeznaczony do wyważania łączników pracujących w walcarkach poziomych.

Zespół podpór składa się z korpusu (1), w którym osadzone są komplety podpór przy czym każdy komplet składa się z dwóch par dźwigni dwuramiennych

wewnętrznej (4) i zewnętrznej (5) osadzonych na wspólnym wałku (2). Jedno ramię dźwigni wewnętrznej przez łożysko (6) połączone jest z łącznikiem przegubowym, (3), zaś drugie ramię przez amortyzator sprężynowy (?) połączone jest ze śrubą oczkową (8) osadzoną na sworzniu (9), który przymocowany jest w ramieniu dźwigni dwuramienniej zewnętrznej (5), natomiast drugie ramię dźwigni zewnętrznej (5) związane jest poprzez siłownik (10) z korpusem (1).
(1 zastrzeżenie)

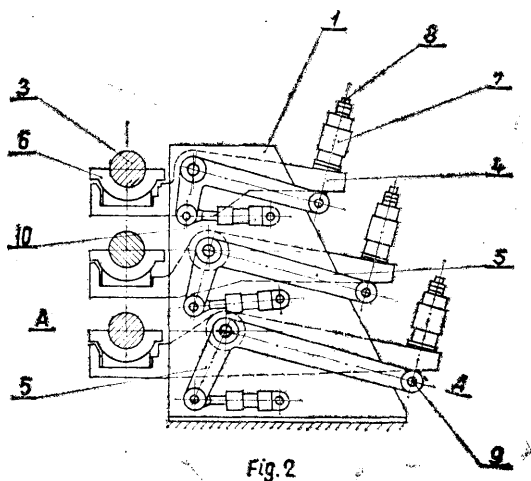


Fig. 2

B21b; B21B

P. 182176

19. 07. 1975

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut” Oddział w Warszawie, Warszawa, Polska (Piotr Zwierzyński, Ireneusz Orłański, Feliks Klimczak, Roman Bortnowski, Henryk Osman, Władysław Dobrucki).

Klatka walcownicza

Przedmiotem wynalazku jest klatka walcownicza przeznaczona do walcowania wyrobów bruźdowych i płaskich. Klatka walcownicza złożona jest z podstawy (1) na której postawiane są stojaki, złożona z dwóch rozsuwanych części (3) i (4) przy czym każda część złączona jest poprzez siłownik (5) z poprzeczką (2), zaś na wierzchu stojaków nasadzona jest pokrywa (7) o zmiennym rozstawie gniazd.

(1 zastrzeżenie)

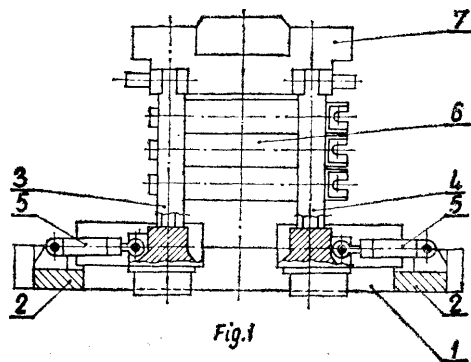


Fig. 1

B21b; B21B

P. 183729

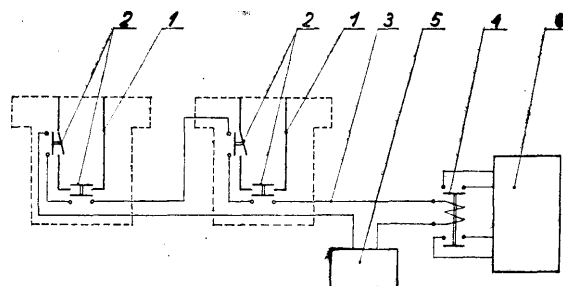
02. 10. 1975

Akademia Medyczna w Warszawie, Warszawa, Polska (Jerzy Tubylewicz).

Gniazdo klucza uchwytu wirującego

Przedmiotem wynalazku jest gniazdo uniemożliwiające pozostawienie kluczy, przyrządów itp. w obracających się uchwytach, zwłaszcza tokarskich.

Gniazdo według wynalazku składa się z jednego lub więcej otworu (1), z których każdy wyposażony jest w co najmniej jeden mikrowyłącznik (2), zaś wszystkie mikrowyłączniki połączone są szeregowo w obwodzie napięcia bezpiecznego ze stycznikiem (4), współpracującym z blokiem (6) sterowania napędu uchwytu.
(1 zastrzeżenie)



B21c; B21C

P. 182002

11. 07. 1975

Zakłady Mechaniczne Przemysłu Metali Nieżelaznych „Zamet”, Strzybnica, Polska (Karol Pliczko, Antoni Kania, Piotr Snarski).

Urządzenie do zwijania prętów i profili metalowych w kregi

Urządzenie do zwijania prętów i profili metalowych w kregi, zwłaszcza płaskowników wytłaczanych na poziomej prasie hydraulicznej, składa się ze stałego stojaka (1) i połączonego z nim w sposób przegubowy w płaszczyźnie pionowej zespołu zwijającego (3), przechyłanego za pomocą siłownika (5), przy czym zwijający bęben (15) połączony jest poprzez wydrążony wał (14) z hydraulicznym silnikiem (12) o zmiennej prędkości, a rozprężne szczęki (21), bębna (15) połączone są pośrednio z siłownikiem (18), przymocowanym od zewnątrz do czołowej powierzchni silnika (12), którego wydłużane tłoczysko (19) przeprowadzone jest poprzez wydłużoną tulejkę (13) hydraulicznego silnika (12) i wydrążony wał napędowy (14), i połączone w sposób obrotowy z piastą (20) zwijającego bębna (15).
(1 zastrzeżenie)

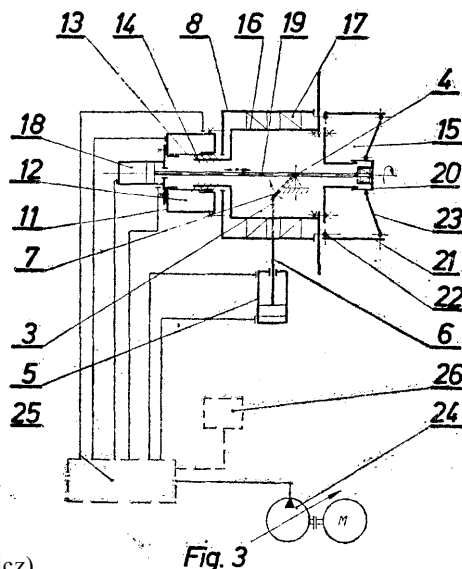


Fig. 3

B21d; B21D

P. 182288

24. 07. 1975

Zakłady Energetyczne Okręgu Południowego Przedsiębiorstwo Państwowe, Katowice, Polska (Jerzy Dobosiewicz, Edward Suchanek).

Sposób prostowania wałków i wirników m'aszyn wirujących a zwłaszcza wirników turbin parowych i wodnych

Po ustaleniu krzywizny i obliczeniu na tej podstawie ogólnie znanymi metodami różnicy temperatur wywołującej odkształcenie równe co (najmniej strzałce ugięcia wirnika, zaizolowany cieplnie wirnik znajdujący się w kadłubie maszyny wirującej albo ustawiony na zewnątrz kadłuba, na podporach podgrzewa się do temperatury podwyższonej -o minimum o 40°C w stosunku do temperatury pracy jednakże poniżej temperatury rekrytalizacji materiału w ustalonym stanie cieplnym. Następnie za pomocą asymetrycznie założonych grzejników lub zabudowanie dodatkowego grzejnika wytwarza się w miejscu maksymalnego skrzywienia wyliczoną uprzednio różnicę temperatur na dwóch przeciwległych tworzących wirnika, tak aby odkształcenie wywołane różnicą temperatur było przeciwnie skierowane do strzałki ugięcia. Temperatura prostowania i różnice temperatur są utrzymywane przez czas dobrany w zależności od wielkości skrzywienia i materiału wału i wynoszą korzystnie od 5 do 20 godzin. (3 zastrzeżenia)

B21d; B21D P. 183701 T 01. 01.1975

Miejskie Przedsiębiorstwo Gospodarki Ciepłej, Wrocław, Polska (Edward Kaczarski).

Urządzenie do gięcia profili o krzywiznach kołowych zwłaszcza rur

Urządzenie do gięcia profili, zwłaszcza rur o krzywiznach kołowych składa się ze wzornika (4) z kołem zębatym, trzpienia (3), listwy odtaczającej (5) sprzęgniętej ze wzornikiem (4) za pomocą koła zębatego (6) napędzającego zębatki (8) i przylegającej do rury (2) położonej równolegle do tworzącej powierzchni walcowej trzpienia (3) podczas obrotu wzornika (4), oraz gładzika (7) w kształcie klina, który przylega swymi dwoma powierzchniami tworzącymi do rury (2) oraz wzornika (4).

Urządzenie ma zastosowanie między innymi przy gięciu kolan wymienników ciepłych z rur o różnych średnicach. (6 zastrzeżeń)

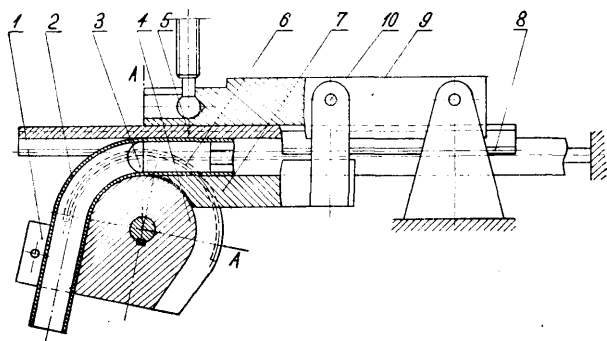


Fig. 1.

B21h; B21H P. 190353 T 11. 06. 1976

Pierwszeństwo: 11.06.1975 — Czechosłowacja (nr PV 4088/75)

Sroubarna Kyjov národní podnik, Kyjov, Czechosłowacja.

Sposób wytwarzania wkrętów i urządzenie do wytwarzania wkrętów

Sposób wytwarzania Wkrętów według wynalazku polega na tym, że najpierw dzieli się materiał o przekroju okrągłym na topienie, których końce zaost

się, po czym na przeciwległym końcu spęcza się łeb wkręta, a następnie na zaostrozonym końcu wykonuje się gwint.

Urządzenie do wytwarzania Wkrętów zawierające mechanizm do dzielenia materiału o przekroju okrągłym na trzpienie, zespół do zaostrozania trzpieni i mechanizm do spęczania łba wkręta charakteryzuje się tym, że zespół do zaostrozania trzpieni, złożony jest z tarczy rewolwerowej (5), która na swym obwodzie ma wycięcia (6) na trzpienie (2), z umieszczanej wzdłuż części obwodu tarczy rewolwerowej pokrywy (7), z trzpienia dociskającego (8) umieszczonego w mechanizmie dźwigni kolanowej (11) z tłokiem (12) i sprężyną (13), z przyporządkowanej jednemu z wycięć (6) w położeniu roboczym głowicy z nożem zaostrozającym i z kółka wyrzutnikowego (10) wchodzącego w następne wycięcie (6) w położeniu wyrzucania.

Mechanizm rozdzielający, zespół zaostrozający, mechanizm spęczający są połączone ze sobą przenośnikami. (3 zastrzeżenia)

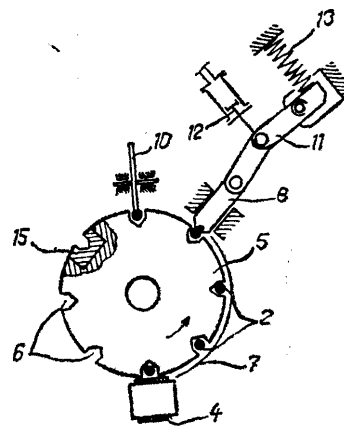


FIG. 2

B21j; B21J

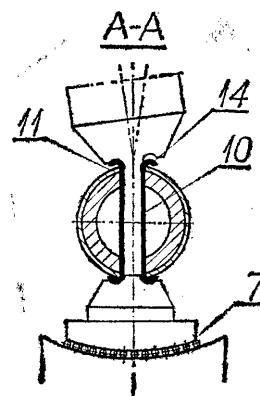
P. 182414

29. 07. 1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Komunikacyjnego, Mielec, Polska (Antoni Łagosz, Edward Leo).

Sposób zagławiania nitów rurkowych na powierzchniach walcowych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób zagławiania nitów rurkowych na powierzchniach walcowych, zwłaszcza rur oraz urządzenie do stosowania tego sposobu charakteryzuje się tym, że walcowa część powierzchni (11), na której formowana jest główka (14) nita (10), rurkowego, dzięki wychylanemu wspornikowi (1) w którym osadzone jest kowadełko (2) umieszczone naprzeciwko stempla (9) podtrzymujące nit rurkowy, wykonuje w końcowej fazie zagławiania ruch wahadłowy względem osi przechodzącej przez punkt przecięcia osi nita z wierzchołkiem stożka, jaki wyznacza oś stempla w swolch skrajnych położeniach w czasie ruchu roboczego po linii tworzącej rozetę, przy czym punkt ten leży na promieniu powierzchni główki nita. (2 zastrzeżenia)



B211; B21L

P. 182192

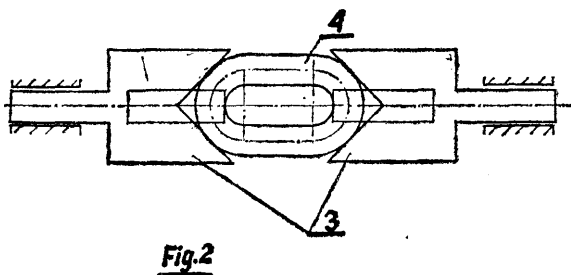
18.07.1975

Fabryka Sprzętu i Narzędzi Górniczych im. Generała Karola **Swierczewskiego**, Katowice, Polska (Jan Szopa, Henryk Hefiik, Czesław Kunert, Edward Balarczyk).

Sposób podgrzewania ogniwa łańcucha oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób podgrzewania ogniwa łańcucha oraz urządzenie do stosowania tego sposobu mają na celu wyeliminowanie dotychczas stosowanego gazowego podgrzewania nowo wstawionego ogniwa odcinka łańcucha, przez elektryczne podgrzewanie do żądanej temperatury celem jego zahartowania. W tym celu przepuszczamy przez ogniwo (4) prąd zmienny o napięciu 5 ÷ 7 Volt i (natężeniu do 12 000 amperów).

Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma dwie pary elektrod rozstawionych względem siebie ma odległości podziałki łańcucha, przy czym elektrody dolne (2) są stałe a elektrody górne (1) przesuwne, a ogniwo (4) względem elektrod jest centrowane za pomocą pryzm (3). (3 zastrzeżenia)



B22c; B22C
C08g; C08G

P. 182060

14.07.1975

Instytut Odlewnictwa, Kraków, Polska, Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Krystyna Starzyńska, Grzegorz Derecki, Jan Harpula, Antoni Polak, Stanisław Wilaszek, Adolf Maczuzak, Zdzisław Wertz, Tadeusz Rzepa).

Spolwo **fenolowo-formaldehydowo-furfurylowe**

Spilwo fenylowo-formaldehydowo-furfurylowe zawiera żywicę **fenolowo-formaldehydową**, typu rezolowego, zmodyfikowaną alkoholem **furfurylowym** w ilości 10—15% wagowych w odniesieniu do żywicy. Żywica ta, stanowiąca składnik wiążący, jest następnie modyfikowana **nitrozwiązkami** aromatycznymi, najkorzystniej nitrobenzenem w ilości 0, 1 - 10% wagowych. Ponadto spolwo według wynalazku zawiera utwardzacz w postaci alkoholowego roztworu kwasu **p-toulenosulfonowego** o stężeniu 30—70%. (2 zastrzeżenia)

B22c; B22C

P. 182253

23.07.1975

Zakłady Chemiczne „Blachownia”, Kędzierzyn, Polska (Zbigniew Swiderski, Wanda Kuchar, Władysław Jankowski).

Preparat do mas formierskich i rdzeniarskich

Preparat do mas formierskich i rdzeniarskich w postaci wodnej emulsji o składzie: 35—45 cz. wag. wodnego roztworu emulgatora o stężeniu 1—5% wag., 35—45 cz. wag. alkilobenzeny, 2—15 cz. wag. wielo-

alkilobenzenów, 5—15 cz. wag. mieszaniny węglowodórów izoparafino- i naftenowych o liczbie węgli w cząsteczce 26, 1—5 cz. wag. wosku Montana.

(2 zastrzeżenia)

B22c; B22C

P. 183758

03.10.1975

Stocznia Marynarki Wojennej, Gdynia, Polska (Janusz **Birkenfeld**, Włodzimierz Fabiś, Tadeusz Maślanka, Alfred Stasiński, Henryk Żebrowski).

Sposób wykonywania formy do odlewania metali i ich stopów

Sposób wykonywania formy do odlewania metali i ich stopów, zwłaszcza do odlewania śrub napędowych polega na tym, że powierzchnię formy wykonaną przy wykorzystaniu tradycyjnych metod kształtowania pokrywa się blachą stalową. (1 zastrzeżenie)

B22c; B22C

P. 183948 T

11.10.1975

Przedsiębiorstwo Dostaw Materiałów Odlewniczych, Tychy, Polska (Tadeusz olszowski, Stanisław Kopciak, Barbara Wilkosz, Ireneusz Szlenk, Ewa Kotlarz).

Utwardzacz organiczny dla wytwarzania i utwardzenia ciekłych **mas** samoutwardzalnych oraz sposób jego stosowania

Utwardzacz **organiczny** według wynalazku składający się z estrów kwasu octowego i alkoholi wielowodorotlenowych, korzystnie glikolu etylenowego i gliceryny charakteryzuje się tym, że zawiera niejonowy środek powierzchniowo-czynny stanowiący **produkt** addycji od 1 do 12 moli tlenu etylenu do alkoholu laurylowego lub mirystynowego lub mieszanin.

Utwardzacz według wynalazku jest stosowany w ilości do 3% w stosunku do ciężaru masy **samoutwardzalnej** ze spółwem krzemianowym.

(4 zastrzeżenia)

B22c; B22C

P. 189049 T

24.04.1976

Instytut Odlewnictwa, Kraków, Polska (Zdzisław Wertz, Jan Harpula, Krystyna Roczniak, Jerzy Chudziński).

Masa formierska i rdzeniowa

Masa **formierska** i rdzeniowa sporządzona na bazie piasku formierskiego ze znanymi składnikami, takimi jak: żywica **fenolowo-formaldehydowa**, stearynian wapnia, urotropina i woda, charakteryzuje się tym, że zawiera w swym składzie dodatek aktywatora w postaci **aldehydu furfurylowego** w ilości 0, 5 - 10% wagowych w stosunku do żywicy fenolowej, najkorzystniej 2, 5% wagowych. (1 zastrzeżenie)

B22c; B22C

P. 190155 T

04.06.1976

Akademia Górniczo-Hutnicza im. **Stanisława** Staszica, Kraków, Polska (Franciszek Sztefko, Józef **Dańko**, Władysław Pitak, Stanisław Dyrda, Leszek Bodzoń, Aleksander Fedoryszyn).

Sposób oddzielania zanieczyszczeń z materiałów polidyspresyjnych oraz urządzenie do oddzielania zanieczyszczeń z materiałów polidyspresyjnych

Sposób oddzielania zanieczyszczeń z **materiałów** polidyspresyjnych polega na tym, że zanieczyszczony materiał poddaje się wymuszonym drganiom mechanicznym.

nym, z jednoczesnym przedmuchiwaniem fluidyzującym strumieniem powietrza.

Urządzenie do oddzielania zanieczyszczeń z materiałów polidyspresyjnych zawiera hermetyczną obudowę (1) z króćcem odprowadzającym (2) w górnej części. Obudowa (1) podparta jest na konstrukcji nośnej (3).

Wewnątrz obudowy (1) znajdują się elementy sprężyste (4), na których jest podwieszona lub podparta rynna (5). Końcowy odcinek rynny jest połączony z obudową (1) za pomocą elastycznego elementu (10). Wlot rynny (5) wyposażony jest w zamknięcie (11). Rynna (5) ma komorę powietrzną (12), połączoną elastycznym elementem (13) z przewodem (14) doprowadzającym powietrze.

Do komory powietrznej (12) przymocowany jest zespół vibracyjny (15). Ponadto urządzenie ma lej zasypowy (16) z klapą (17) oraz wysypy (18) i (19). Urządzenie ma zastosowanie do oddzielania ferro- i paramagnetycznych zanieczyszczeń z obiegowej masy formierskiej. (3 zastrzeżenia)

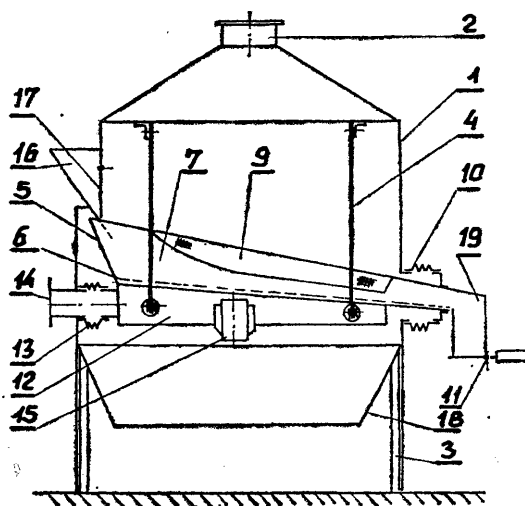


Fig. 1.

B22c; B22C P. 190262 T 08.06.1976

Wyższa Szkoła Inżynierska im. J. Gagarina, Zielona Góra (Ireneusz Dzwonnik).

Sposób nanoszenia powłok ochronnych na formy i rdzenie

Sposób według wynalazku polega na wywoływaniu i regulowaniu sił powodujących wnikanie powłoki ochrony ch w głąb formy lub rdzenia. Powłoki ochronne w postaci sypkiej lub płynnej nanosi się w dowolny sposób na formę lub rdzeń i w trakcie lub po ich naniesieniu wywołuje się w formie lub rdzeniu odpowiedniej wielkości podciśnienie, korzystnie 0, 05—0, 7 kG/cm². Głębokość wnikania powłoki ochronnej reguluje się w zależności od wielkości podciśnienia, czasu jego działania, zdolności filtracyjnej masy formierskiej lub rdzeniowej oraz lepkości lub ziarnistości powłoki ochronnej. (1 zastrzeżenie)

B22c; B22C P. 190543 18.06.1976

Pierwszeństwo: 18. 06. 1975 - St. Zjedn. Am. (nr 588121)

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 170384

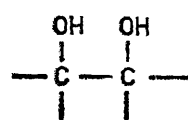
Ashland oil, Inc., Ashland Stany Zjednoczone Ameryki.

Spółwo fosforanowo-glinowe zawierające wodny roztwór borofosforanu glinowego, alkohole lub kwasy oraz sposób wytwarzania profilowanych kształtów tego spółwa

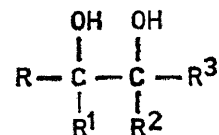
Spółwo fosforanowo-glinowe zawierające wodny roztwór borofosforanu glinowego, alkohole lub kwasy, charakteryzuje się tym, że zawiera 0, 5—25% wagowych licząc w stosunku do borofosforanu glinowego, stałego w warunkach normalnych dodatku o ogólnym wzorze 2, w którym R, R¹, R² i R³ oznaczają atom wodoru lub grupę alkilową o 1—20 atomach węgla lub w którym R i R¹ i/lub R² i R³ oznaczają wspólnie atom tlenu grupy fcarbonylowej.

Sposób wytwarzania profilowanych kształtów charakteryzuje się tym, że do spółwa stałego w warunkach normalnych dodaje się związek, którego część stanowi grupa o ogólnym wzorze 1, w którym jeden lub oba atomy węgla mogą być związane z atomem tlenu z grupy karbonylowej i w którym na każdą grupę hydroksylową przypada 1—10 atomów węgla, a następnie całość spółwa, w którym zawartość boru wynosi do 40 procent molowych zawartości glinu, stosunek molowy fosforanu do glinu i boru wynosi 2:1 - 4:1 łączy się z piaskiem zawierającym tlenek metalu ziem alkalicznych, przy czym substancja zawierająca tlenek metalu ziem alkalicznych stanowi 5—50% całkowitej masy tlenku i fosforanu, po czym całość poddaje się formowaniu w chwili rozpoczęcia utwardzania.

(8 zastrzeżeń)



WZÓR 1



WZÓR 2

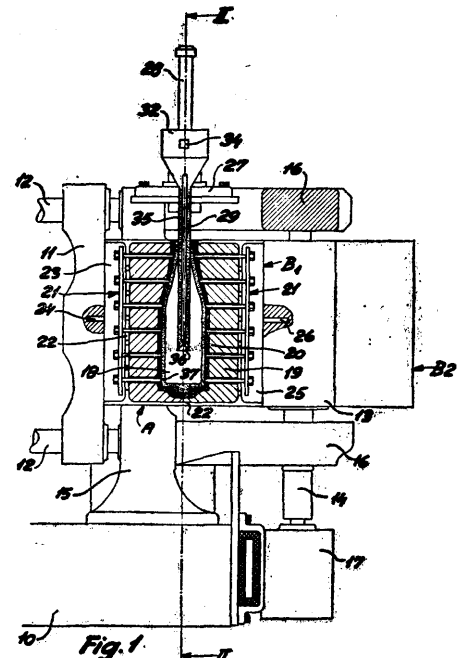
B22c; B22C P. 190736 26.06.1976

Pierwszeństwo: 27. 06. 1975 - Dania (nr 2920/75)

Dansk Industri Syndikat A/S, Herlev, Dania (Magens With Grove, Carl Erik Eriksen).

Sposób wytwarzania pustych rdzeni odlewniczych oraz urządzenie do wytwarzania pustych rdzeni odlewniczych

Sposób wytwarzania pustych rdzeni odlewniczych przy użyciu dwuczęściowej skrzynki rdzeniowej polega na tym, że do wnętrza rdzenia wsuwa się rurowy



przewód, przez który wdmuchuje się lub wtryskuje masę formierską na ścianki wnęki, w kierunku promieniowym.

Urządzenie do wytwarzania pustych rdzeni odlewniczych zawiera rurowy przewód (29) usytuowany naprzeciw otworu wlewowego dwuczęściowej skrzynki rdzeniowej (A, B), przystosowany do poosiowego przemieszczania się do wnęki (18) skrzynki oraz zespół zasilający, przemieszczający masę rdzeniową wzdłuż przewodu (29). (23 zastrzeżenia)

B22d; B22D P. 181802 03.07.1975

Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice, Polska (Edward Buła, Eugeniusz Rzyman, Jerzy Natkaniec, Julian Romańczyk).

Zasypka ochronna do syfonowego odlewania stali uspokojonej, szczególnie niskostopowej i węglowej konstrukcji

Zasypka ochronna do syfonowego odlewania wlewków stali uspokojonej, w szczególności stali niskostopowych i węglowych stali konstrukcyjnych składa się (w procentach masy) z: 30—80 %, popiołu po spaleniu węgla; 0—40% pyłu cementowniczego; 0—20% węgla metalu alkalicznego; 0—25% grafitu; 0—25% fluorków; 0—6% azotanu sodowego. Podczas odlewania stali naprowadza się na jej zwierciadło zasypkę w ilości 1, 5 - 2, 5 kg na tonę stali w zależności od parametrów odlewania. (2 zastrzeżenia)

B22d; B22D P. 181804 03.07.1975

Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, (Jerzy Natkaniec, Eugeniusz Rzyman, Julian Romańczyk, Edward Buła).

Zasypka ochronna do syfonowego odlewania stali uspokojonej, szczególnie niskostopowej i węglowej stali konstrukcyjnej

Zasypka ochronna do syfonowego odlewania wlewków stali uspokojonej, w szczególności stali niskostopowych i węglowych stali konstrukcyjnych składa się (w procentach masy) z 30 - 80% popiołu po spaleniu węgla; 0 - 80% węgla wapnia; 0 - 20% węgla metalu alkalicznego; 0 - 20% grafitu; 0 - 25% fluorku; 0 - 6% azotanu sodu. Podczas odlewania stali naprowadza się na jej zwierciadło zasypkę w ilości 1, 25 - 2, 5 kg na tonę stali w zależności od parametrów odlewania. (2 zastrzeżenia)

B22d; B22D P. 182294 24.07.1975

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 73458

Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Dominik Wajszel, Antoni Kolano, Julian Wrzesień, Jerzy Knapik, Henryk Gediga, Zdzisław Bulicz).

Zasypka egzotermiczna do ocieplania nadlewów i głów wlewków

Zasypka egzotermiczna do ocieplania nadlewów i głów wlewków, według patentu Nr 73458 zawierająca w swym składzie aluminium sproszkowane, fluorki, materiały ogniotrwałe, ziemię krzemkową, perlit, wernikult, zmieszany z łom porowatych cegieł szamotowych, mączkę torfową, grafit i pył wielkopiecowy, charakteryzuje się tym, że zawiera jako źródło ciepła, zamiast proszku aluminiowego, sproszkowane odpady techniczne, nieplastyczne stopów aluminiowych w ilości do 80% ciężarowych, korzystnie 15—20% ciężarowych oraz jako składnik ułatwiający wytworzenie porowatego czerepu izolacyjnego na powierzchni ciekłego metalu, w miejsce mączki torfowej, mączkę drzewną, paździerz, otręby, odpady włókien lnianych i inne odpady organiczne w ilości do

30% ciężarowych, korzystnie 5% ciężarowych. Ponadto w składzie zasypki znacznie zmniejsza się lub eliminuje całkowicie dodatek pyłu wielkopiecowego lub pyłu pumeksu żużlowego oraz grafitu. (3 zastrzeżenia)

B22d; B22D P. 183323 13.09.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Walcowniczych przy Hucie Zygmunt, Bytom, Polska (Engelbert Poleśny, Henryk Świerzy).

Wywrotnica do wlewków hutniczych

Wywrotnica do wlewków hutniczych, zwłaszcza stałowych zawierająca przechylny pojemnik z wycięciami w ścianie, które umożliwiają stykanie się wlewków z rolkami samotoku, charakteryzuje się tym, że jest wyposażona w przelotowy pojemnik (1), połączony przegubowo z dźwigniowym elementem (2), mający na końcu odsadzenie stanowiące jednocześnie dno pojemnika. W środkowej części elementu (2) usytuowana jest półka (4), która współpracuje z obrotową rolką (5) zamocowaną w ramie (6) samotoku. Pojemnik (1) osadzony jest na czopach (7), z których jeden połączony jest w znany sposób z napędem (8), (1 zastrzeżenie)

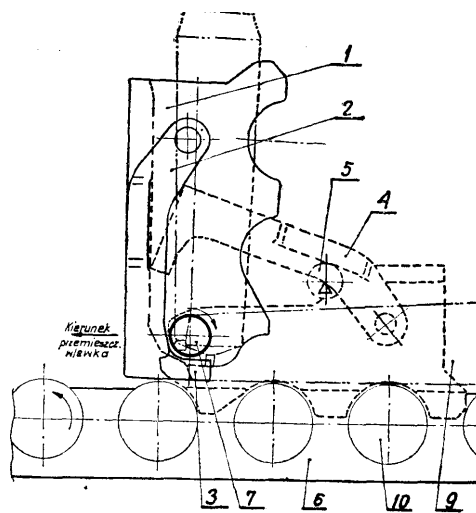


Fig. 1.

B22d; B22D P. 183788 04.10.1975

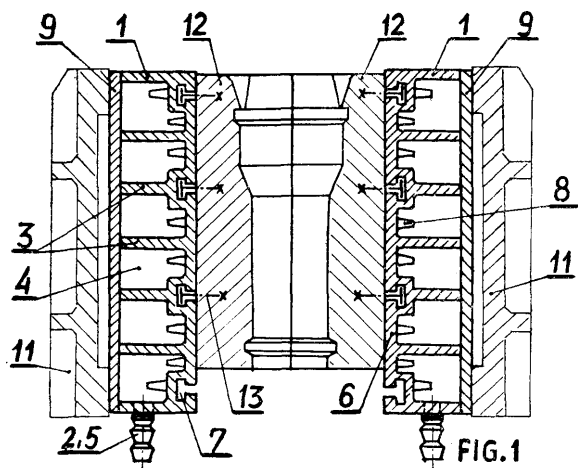
Koneckie Zakłady Odlewnicze im. Gwardii Ludowej, Końskie, Polska (Marian Łyczek, Jan Nowakowski, Jerzy Smura).

Sposób chłodzenia kokil odlewniczych oraz urządzenie do chłodzenia kokil odlewniczych

Sposób chłodzenia kokil odlewniczych za pomocą cieczy polega na tym, że ciecz chłodząca z obiegu zamkniętego doprowadza się pod ciśnieniem w sposób ciągły do elementu pośredniego dobrze przewodzącego ciepło, który stanowi skrzynia (1) szczelnie zamknięta zawierająca wewnątrz układ żeber (3) tworzących kanał (4) o kształcie meandrycznym, a po rozproszaniu cieczy kanałem (4) odprowadza się ją oddzielnym przewodem (5) do obiegu zamkniętego, przy czym skrzynia (1) przymocowana jest z jednej strony do kokilarki (11) lub innego urządzenia, a z drugiej strony styka się z jedną lub kilkoma kokilami (12) ściśle przylegającymi na znacznej powierzchni do skrzyni (1) i połączonymi z nią rozłącznie, korzystnie za pomocą śrub (13) z łbem młoteczkowym.

Urządzenie do chłodzenia kokil odlewniczych stanowi skrzynia (1) szczelnie zamknięta zawierająca

wewnątrz układ żeber (3) tworzących kanał (4) o kształcie meandrycznym, przy czym skrzynia (1) ma w ścianie (6) kontaktowej przynajmniej jeden rowek (7) o przekroju teowym do umiejscowienia elementów łączących. (7 zastrzeżeń)



B22d; B22D P. 189944 T 27.05.1976

Instytut Odlewnictwa, Kraków, Polska (Stanisław Korzyk, Stanisław Przeworski).

Sposób zalewania wielownikowych form odlewniczych

Sposób zalewania form wielownikowych zwłaszcza form odlewniczych klocków hamulcowych polega na tym, że formę zalewa się pośrednio za pomocą elementu pośredniego, w którym usytuowany jest zbiornik wlewu głównego oraz kanały wlewów doprowadzających, przez które metal przepływa w drodze do wnęk formy odlewniczej. (1 zastrzeżenie)

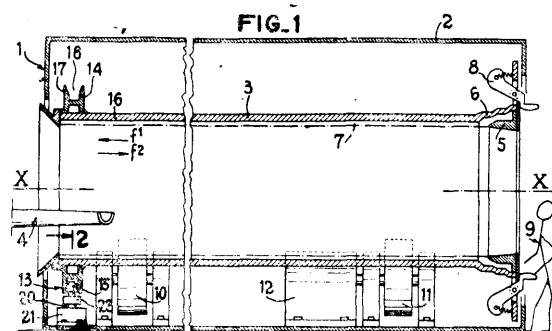
B22d; B22D P. 190500 16.06.1976

Pierwszeństwo: 18.06.1975 - Francja (nr 7519037)

Pont-A-Mousson S. A., Nancy, Francja.

Maszyna odlewnicza do odśrodkowego odlewania z urządzeniem do oparcia osiowego

Maszyna do odśrodkowego odlewania zwłaszcza rur kielichowych (1) zawierająca stały fundament (2), do którego jest zamontowana obrotowo dookoła swojej osi kokila odlewnicza (3) wyposażona w urządzenie oparcia osiowego w jednym i drugim kierunku, zawierające koronę (14) usytuowaną w płaszczyźnie prostopadłej do osi (X-X) i złączoną z kokilą (3) oraz rolki oporowe (15) zamontowane na fundamencie (2) w sposób pozwalający na toczenie się ich na wewnętrznym boku korony (14), charakteryzuje się tym, że urządzenie oparcia osiowego (13) zawiera czop (20) zamocowany na stałe na fundamencie (2) i usytuowany promieniowo w stosunku do kokili (3) w płaszczyźnie środkowej korony (14), na którym jest zamontowany swobodnie obrotowo i prostopadłe do niego dźwigar (22), który sam niesie na sobie dwie lekko stożkowe rolki oporowe (15), których osie znajdują się w płaszczyźnie osi czopa (20) oraz osi dźwigara (22) i które są zamontowane obrotowo z luzem na dźwigarze (22), przy czym korona (14) ma dwa boki oporowe, pomiędzy którymi w trapezoidalnym wgłębieniu (18) są usytuowane rolki (15), których zestaw w kierunku osiowym pozwala na katowe wychylenia dźwigara (22). (3 zastrzeżenia)



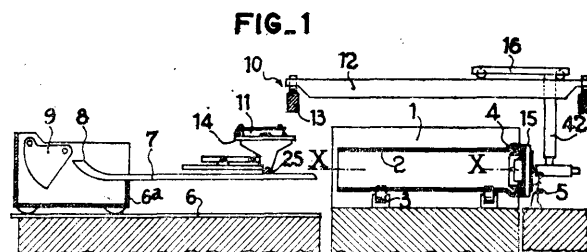
B22d; B22D P. 190714 25.06.1976

Pierwszeństwo: 27.06.1975 - Francja (nr 7520238)

Pont - A - Mousson S. A., Nancy, Francja.

Urządzenie do przemieszczania rdzeni kielichowych przeznaczonych do umieszczania w kielichu kokili do odlewania odśrodkowego

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera pierwszą podporę (14) rdzenia mogącą wahać się dookoła stałej osi (25) od pozycji poziomej do pozycji pionowej i wyposażoną w elementy przytrzymujące i ryglujące rdzeń (11) oraz drugą podporę (15) rdzenia, o osi poziomej przemieszczoną pomiędzy pierwszą podporą i końcem kokili (2), a wyposażoną w elementy do chwytania rdzenia, przy czym obie podpory wyposażone są w środki centrujące jedną w stosunku do drugiej. Stała oś obrotu (25) pierwszej podpory (14) jest równoległa do osi (X-X) kokili (2) a druga podpora (15) jest ruchoma i przemieszczana poziomo równoległe do tych dwu osi na suwnicy (12), na wózku (16) za pośrednictwem kolumny teleskopowej (42). Urządzenie ma zastosowanie do przemieszczania rdzeni do odśrodkowego odlewania rur o dużej średnicy. (21 zastrzeżeń)



B23b; B23B P. 183698 15.01.1975

Kombinat Obrabiarek do Części Toczych „PONAR-WAFUM”, Fabryka Automatów Tokarskich, Bydgoszcz, Polska (Kazimierz Suchomski).

Mechanizm sterujący urządzeniem hamującym wrzeciono obrabiarki, zwłaszcza automatu tokarskiego

Mechanizm sterujący urządzeniem hamującym wrzeciono obrabiarki, zwłaszcza automatu tokarskiego wzdłużnego, ma dźwignię (3) sterowaną segmentami krzywkowymi (1, 2) współpracującą bezpośrednio z listwą krzywkową (6), usytuowaną na korpusie wrzeciona (7), która okresowo załącza lub rozłącza hamulec. (1 zastrzeżenie)

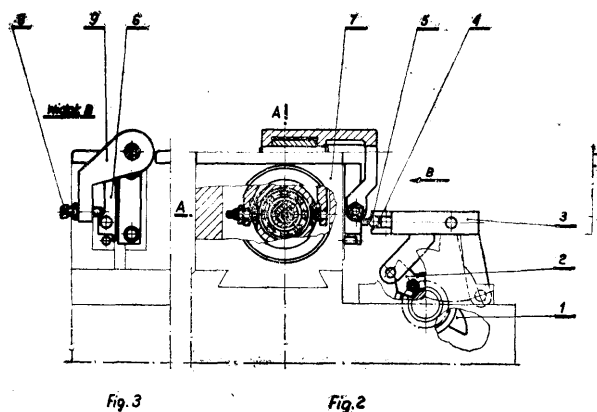


Fig. 3

Fig. 2

B23b; B23B

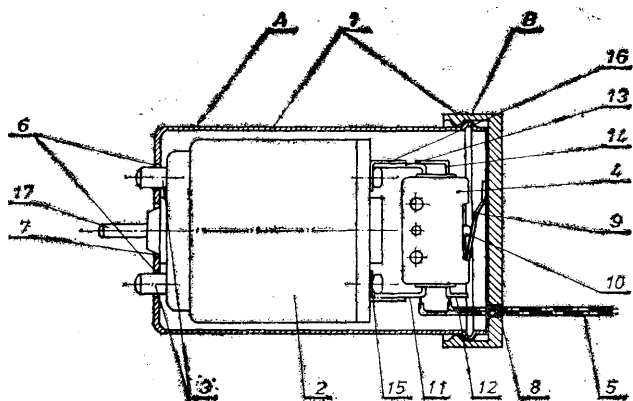
P. 183767

04. 10. 1975

Politechnika Śląska, im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Janusz Dobrowolski, Ryszard Kajca).

Wiertarka elektryczna ręczna

Wiertarka elektryczna ręczna miniaturowa do wiercenia małych otworów jest wyposażona w mikro-silnik elektryczny (2) połączony z łącznikiem elektrycznym miniaturowym (4) i w prowadnicę lub prowadnice posuwu osiowego (3) mikro-silnika elektrycznego (2) uniemożliwiającego ruch obrotowy stojąca mikro-silnika (2) względem obudowy (1) wiertarki. Mikro-silnik (2) jest połączony luźno z obudową (1) wiertarki i ma możliwość osiowego posuwu względem tej obudowy (1). (2 zastrzeżenia)



B23b; B23B

P. 190784

28. 06. 1976

Pierwszeństwo: 30. 06. 1975 - St. Zjedn. Ameryki (nr 591. 736)

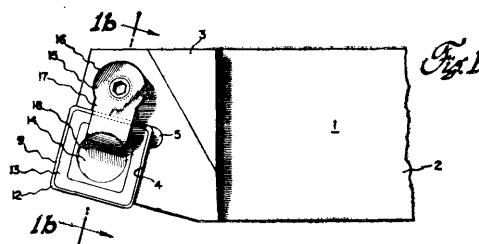
General Electric Company, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Henry Marinus Schreir, Thomas William Trendowski).

Narzędzie skrawające posiadające wymienną wkładkę

Przedmiotem wynalazku jest narzędzie skrawające (1) do metali z wymienną wkładką skrawającą (9), przystosowane do wytrzymywania dużych obciążeń występujących przy skrawaniu.

Narzędzie według wynalazku złożone z korpusu i głowicy charakteryzuje się tym, że głowica (3) ma kieszeń, w której zamocowane jest gniazdo (6) wkładki skrawającej (9), która ma co najmniej jedną krawędź skrawającą, płaską powierzchnię dolną (10) oraz wgłębienie (14). Do głowicy jest zamocowany

wany zacisk mostkowy (15), który ma palec (17) z występem (18) dopasowanym do wgłębienia (14) na górnej powierzchni wkładki skrawającej. (5 zastrzeżeń)



B23f; B23F

P. 181787

02. 07. 1975

Kombinat Maszyn Elektrycznych „Ema-Komel” Zakład Maszyn Elektrycznych i Motoreduktorów „Indukta” Bielsko-Biała, Polska (Antoni Gacek).

Urządzenie mocujące do obrabiania pakietu detali, zwłaszcza kół zębatach

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że w jego skład wchodzi element centrujący i sprzężony z nim zespół mocujący, w których elementem centrującym jest tuleja (2) o średnicy (Dz) centrującej obrabiany pakiet detali (1), posiadająca z jednej strony oporowy kołnierz (a) z pasowaną do wspornika (3) cylindryczną końcówką (b), a z drugiej strony stożkowy uchwyt (c) pod ułożyskowane gniazdo (d), podtrzymki (4) obrabiarki oraz poprzeczny otwór (e) pod połączenie klinowe. Zespo-

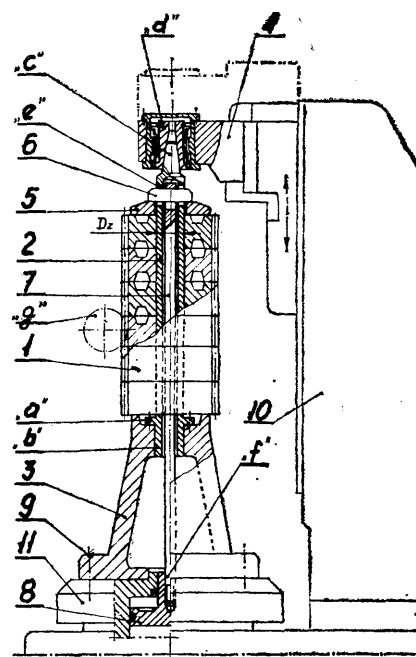


Fig. 1

łem mocującym jest dociskowa pokrywa (5), klin (6) przechodzący przez tuleję (2) i cięgadlo (7) usytuowane z luzem wewnątrz tuleji (2) i połączone swą końcówką (f) z tłokiem (8) układu hydraulicznego obrabiarki. (1 zastrzeżenie)

B23k; B23K
Holr; HolR

P. 182138

16. 07. 1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Elektrycznych, Katowice, Polska (Jerzy Koźdoń, Rudolf Kiecoń, Ludwik Iskrzycki).

Urządzenie do zgrzewania wyprowadzeń do działek komutatorów maszyn elektrycznych

Urządzenie do zgrzewania wyprowadzeń do działek komutatorów maszyn elektrycznych w formie przystawki (4) do zgrzewarki posiada usytuowany z tyłu korektor (18) elektrod zgrzewczych (11) i (12) wyposażony w dwa przewodniki (19) osadzone na sworzniach (9) i (10), będących elementami nośnymi elektrod (11) i (12) wzajemnie odpychane sprężyną (20) zabezpieczoną śrubami (21). Przewodniki (19) opierają się o regulacyjne śruby (22) z przeciwnakrętkami (23) wkręcane w ramiona obejmy (24), przymocowanej podstawą do przystawki (4). Wielkość siły docisku elektrod (11) i (12) do komutatora wywieranej sprężynami (13), a regulowanej nakrętkami (14), pozostaje stała. (1 zastrzeżenie)

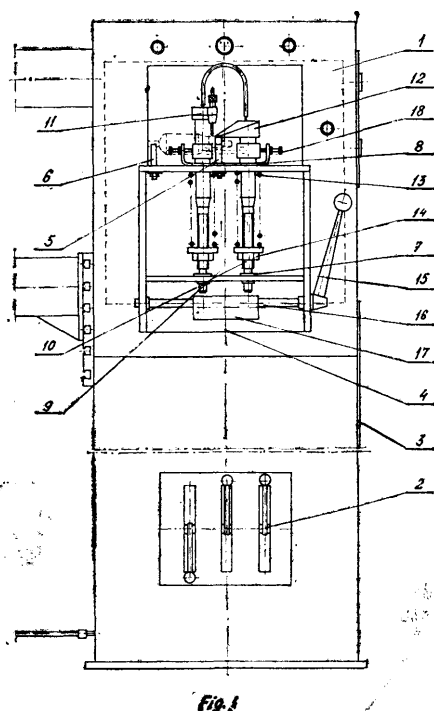


Fig. 1

B23k; B23K

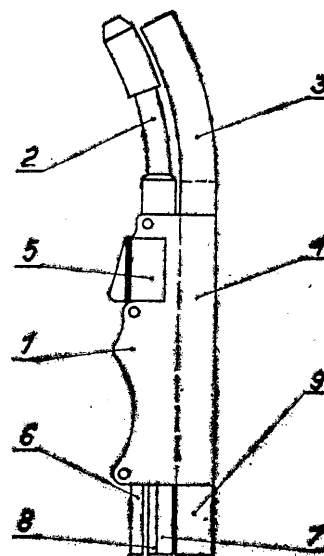
P. 182310

25. 07. 1975

„PolMO-AUTOSAN” Sanocka Fabryka Autobusów, Sanok, Polska (Henryk Sikorski, Kazimierz Suchaniak, Jan Zelek).

Uchwyt spawalniczy z wentylacją zwłaszcza do spawania elektrycznego

Przedmiotem patentu jest uchwyt spawalniczy z wentylacją służący do spawania elektrycznego drutem elektrodowym, który ma kanał wentylacyjny (4) będący elementem rękojeści oraz element wentylacyjny ssący (3) umieszczony pod końcówką spawalniczą (2). Uchwyt usuwa gazy toksyczne u źródła ich powstania umożliwiając wykonanie operacji spawania. (3 zastrzeżenia)



B23k; B23K

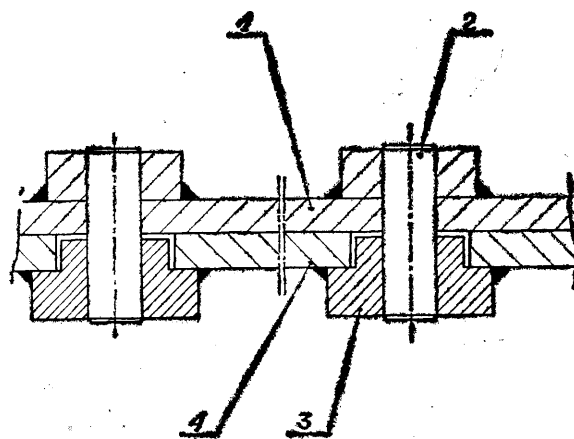
P. 183862

08. 10. 1975

Biuro Projektowo-Technologiczne Przemysłu Motoryzacyjnego, Warszawa, Polska (Stanisław Usakiewicz).

Sposób wykonania wstępnego montażu elementów, zwłaszcza konstrukcji stalowych maszyn i urządzeń

Sposób wykonania wstępnego montażu elementów, zwłaszcza konstrukcji stalowych, maszyn i urządzeń polega na tym, że w otwór elementu (1) wciska się kołek lub śrubę pasowaną (2) przewleczoną przez korzystnie większy otwór w elemencie (4), do którego najdogodniej przyspawia się lub przylutowuje się kołnierz specjalnie ukształtowanej końcówki (3) wciśniętej na kołek lub śrubę pasowaną (2). Sposób ten pozwala na łatwe rozłączenie wstępnie złożonych np. u wykonawcy elementów a następnie ponowne ich połączenie w miejscu użytkowania w identycznym położeniu jak w montażu wstępnym. (1 zastrzeżenie)



B23k; B23K

P. 183898

09. 10. 1975

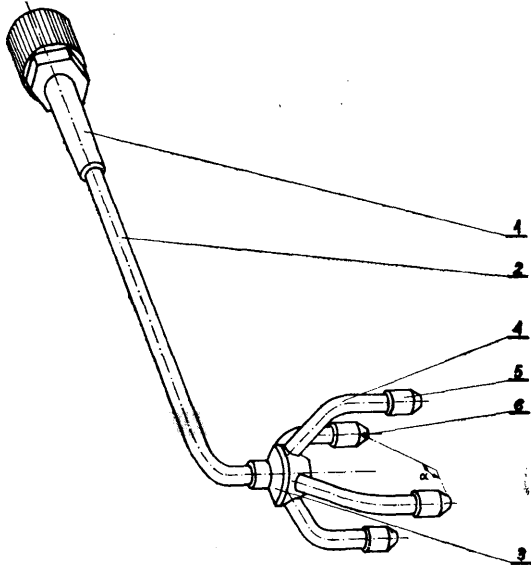
Instytut Spawalnictwa, Gliwice, Polska (Janusz Mrowiec, Tadeusz Kuzio).

Wielopłomieniowa nasadka palnika do lutowania

Wielopłomieniowa nasadka palnika do lutowania ma wylot w formie kilku, najkorzystniej czterech jednopłomieniowych dysz (5), z których każda stanowi zakończenie, uformowanej częściowo w kształcie lu-

ku, mieszkankowej rurki (4), które to rurki biorą początek we wspólnym rozdzielaczu (3) połączonym rurą (2) z mieszkankową komorą (1). Osie symetrii wylotowych otworów (6) przeciwnych płomieniowych dysz (5) nachylone są względem siebie pod kątem α w granicach 40° do 140° , przy czym osie te nie muszą mieć punktów wspólnych.

Nasadka palnika według wynalazku ma zastosowanie do lutowania twardego z zastosowaniem lotnego topnika do lutowania elementów połączeń rurowych, głównie kolanek. (1 zastrzeżenie)

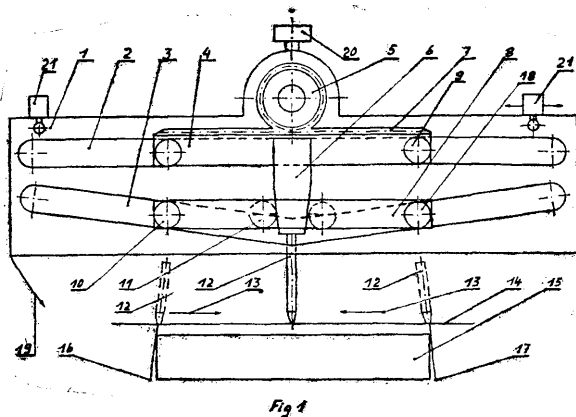


B23k; B23K P. 189670 T 17.05.1976

Huta Zygmunt, Bytom, Polska (Józef Thiel).

Głowica do mechanicznego cięcia tlenem elementów płaskich i kwadratowych

Głowica według wynalazku ma korpus (1) z rowkami prostymi (2) i rowkami skośnymi (3), w których umieszczone są wózek górny (4) i wózek dolny (8) z palnikiem (12). Wózek górny (4) ma zębatkę (7) współpracującą z kołem zębatym (5). Do górnego wózka zamocowany jest zabierak (6) opierający się o dwa koła (11) wózka dolnego. Palnik (12) wykonuje ruch po linii prostej (14) i po promieniu wchodząc skośnie po linii (16) do elementu (15) ciętego a wychodząc skośnie po linii (17) z elementu ciętego. (2 zastrzeżenia)

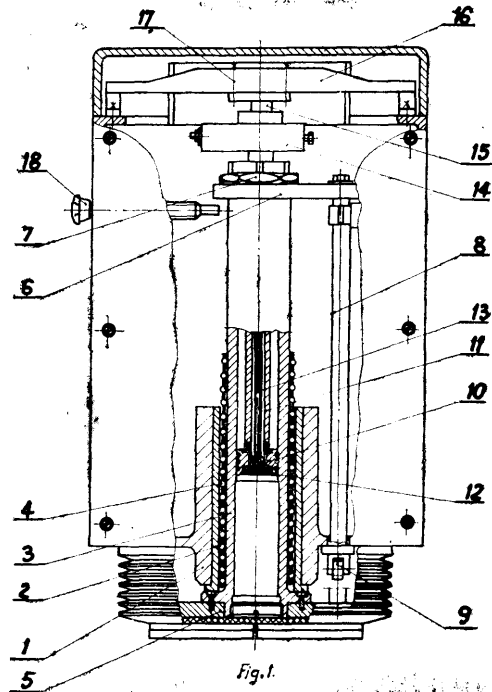


B23p; B23P P. 190635 T 31.05.1976

Fabryka Obrabiarek Specjalizowanych „Ponar-Tarnów”, Tarnów, Polska (Tadeusz Antosz, Stanisław Szwara).

Głowica do obrabiarek erozyjnych z samoczynnie działającym wkładem pomiarowym

Głowica do obrabiarek erozyjnych z samoczynnie działającym układem pomiarowym, która szczególnie korzystnie nadaje się do elektrodrażarek charakteryzuje się tym, że ma kolumno cylinder (3) prowadzony na kulowym tulejowym łożysku (4), do którego to kolumno cylindra (3) doprowadzany jest olej poprzez tłoczysko (11) nad i pod tłok (10), przy czym głowica ta zawiera samoczynnie działający układ pomiarowy do ciągłej kontroli pracy w czasie drażenia na całej długości skoku narzędziowej płyty (5). (1 zastrzeżenie)



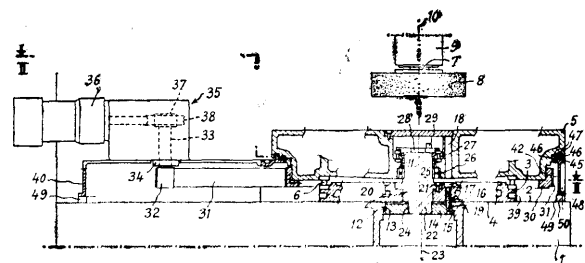
B23p; B23P P. 190656 23.06.1976

Pierwszeństwo: 25. 06. 1975 - Francja (nr 7519964)

CNMP Berthiez, Paryż, Francja.

Obrabiarka z obrotowym stołem przedmiotu i z wrzecionem narzędziowym

Obrabiarka wyposażona w obrotowy stół kołowy przedmiotu i w narzędziowe wrzeciono, których osie obrotu są drogą regulacji dokładnie ustawiane charakteryzuje się tym, że stykowe powierzchnie (2 i 4) między gniazdem (3) i skrzynią podstawy (1) są płaskie, przy czym skrzynia ta ogranicza wytoczenie odsadzone (12, 13) na płycie mocującej (14) połączonej z gniazdem (3) śrubami (16) blokującymi i zwalniającymi, a gniazdo (3) jest trwale połączone z dwuczęściowym czopem (20), którego jedna część (22) zmontowana jest przesuwnie w mocującej płycie (14) równoległe do jej osi obrotu (23), podczas gdy druga część (25) czopa ma oś (11), która jest przesuwana względem osi (23) płytki (14), aby podtrzymywać przynajmniej jedno łożysko centralne (26, 27) do obrotowego prowadzenia stołu. (6 zastrzeżeń)



B23q; B23Q

P. 183404

18. 09. 1975

Fabryka Obrabiarek Ciężkich „Ponar-Zawiercie”
Zakład Nr 1 „Poręba” Zawiercie, Polska (Stanisław
Kotnis, Wiesław Spyra).

Głowica rewolwerowa z samoczynnym obrotem

Głowica rewolwerowa według wynalazku mocowana na suporcie obrabiarki sterowanej numerycznie napędzana silnikiem elektrycznym poprzez przekładnię ślimakową i zaciskaną sprężelę drobnozębnym charakteryzuje się tym, że zawiera dwie krzywki (15, 16) współpracujące przy obrocie głowicy, przy czym krzywka (15) górna jest zamocowana na spodniej powierzchni czołowej ślimacznicy (5), a krzywka (16) dolna jest zamocowana na wierzchniej powierzchni czołowej imakowej tulei (17).

Na powierzchni czołowej ślimacznicy (5) jest zamocowany zderzak (10) z podłużnym rowkiem współpracującym przy ustawianiu głowicy w żądanej pozycji z indukcyjnymi mikrołącznikami (12), które są zamocowane na tarczy (13). W otworze imakowej tulei (17) jest zamontowany kołek (19) i sprężyna (20) stanowiące blokadę dla wyhamowania bezwładności tulei (17). (5 zastrzeżeń)

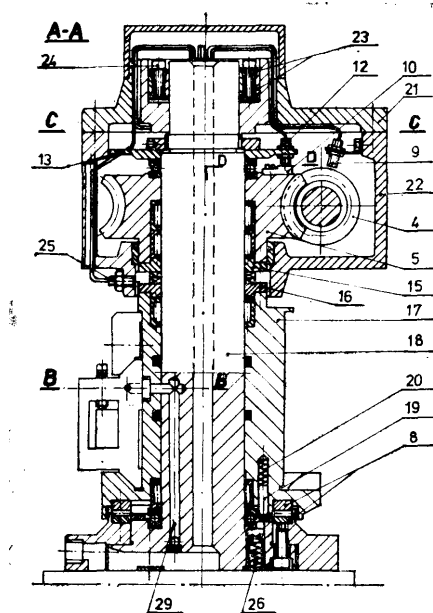


Fig. 1

B23q; B23Q
B23b; B23B

P. 183822

06. 10. 1975

Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Poznań, Polska (Roman Mazurek, Wojciech Stachowicz).

Wielokrotny zderzak do obrabiarek, zwłaszcza do tokarek małych i średnich

Wielokrotny zderzak do obrabiarek zwłaszcza do tokarek małych i średnich zawierający głowicę obrotową o osi obrotu prostopadłej do prowadnicy obrabiarki charakteryzuje się tym, że śruby oporowe (6) są osadzone w głowicy w dwóch równoległych do siebie płaszczyznach. (1 zastrzeżenie)

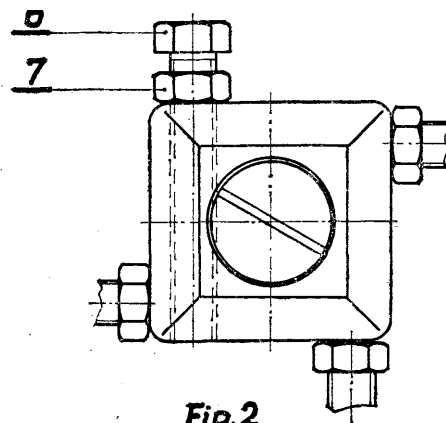


Fig. 2

B23q; B23Q

P. 190154 T

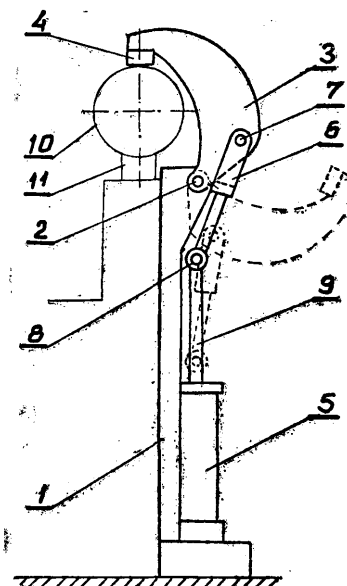
04. 06. 1976

Akademia Górniczo-Hutnicza, Kraków, Polska (Mieczysław Zabawa, Anna Mielnicka, Wacław Mielnicki).

Urządzenie do mocowania w czasie obróbki skrawaniem długich przedmiotów, zwłaszcza rur i prętów

Urządzenie do mocowania w czasie obróbki skrawaniem długich przedmiotów, zwłaszcza rur i prętów ma ramię (3) z elementem dociskającym (4), osadzone obrotowo w podstawie (1). Ramię (3) jest napędzane siłownikiem (5), za pośrednictwem łącznika (6), połączonego przegubami (7) i (8) z ramieniem (3) i suwakiem (9) siłownika (5).

(1 zastrzeżenie)



B24b; B24B

P. 182145

16. 07. 1975

B24b; B24B

P. 182145

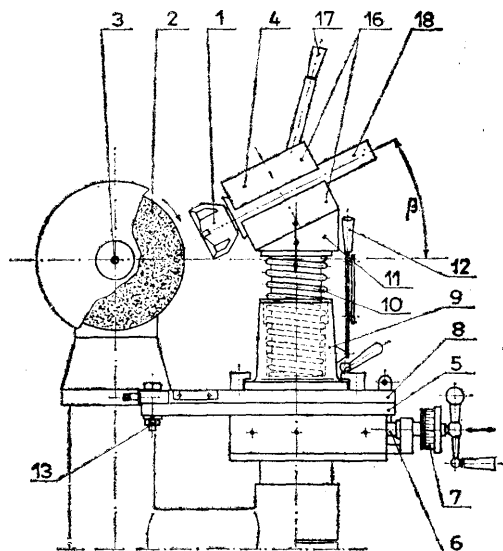
16. 07. 1975

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „PolTEGOR”, Wrocław, Polska (Bohdan Gruca, Sławomir Bąk, Wiesław Koźlik).

Sposób ostrzenia krzyżowych koronek wiertniczych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób ostrzenia krzyżowych koronek wiertniczych i urządzenie do stosowania tego sposobu - charakteryzuje się tym, że płaską szlifierską tarczą (2) o nieruchomej osi (3) kolejno obrabia się pionowo ustawione boczne płaszczyzny czterech ostrzy koronki (1), umocowanej pod kątem (β) do poziomu w uchwycie.

cie (4) na pionowych prowadnicach (9) górnej płyty (8) stołu. Płyta (8) jest obrotowo połączona z dolną płytą (5), która dla dosuwania koronki do tarczy (2) ma pociągową śrubą (6) ze skalowanym pokrętle (7), oraz dwa gniazda (14) na rygiel (15) ustalający dwa położenia górnej płyty (8), odpowiadające obróbce prawych bądź lewych bocznych płaszczyzn ostrzy koronki. Dla obróbki poszczególnych ostrzy-koronkę z tuleją (18) obraca się w uchwycie (4) kolejno o kąt 90° , zamyka zamkiem (17) i dosuwa do tarczy (2). (4 zastrzeżenia)



B24b; B24B P. 183532 23.09.1975

Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Tadeusz Karpiński, Waldemar Ryszard Borlik).

Gładzarka hydrauliczna

Gładzarka hydrauliczna zawiera hydrauliczny napęd (1) wrzcioną (2) oraz pionowego ruchu posuwisto-zwrotnego siłownika (3), osadzony w korpusie wrzeciennika (4), do którego doprowadzony jest olej

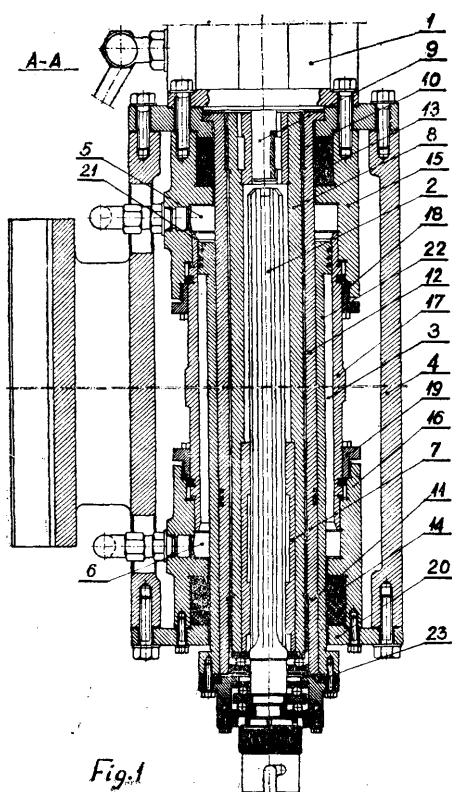


Fig.1

przewodami (5) i (6), przy czym siłownik (3) opuszcza i podnosi wrzeciennik (4) względem przedmiotu obrabianego. Siłownik (3) zawiera wewnątrz osadzone wrzeciono (2) prowadzone w tulei prowadzącej (7) osadzonej w tulei łączącej (8) wał (9) silnika (1), ślizgającej się w tulejach łożyskowych cienkościennej (10) i (11) osadzonych wewnątrz tulei osadzącej (12), uszczelnionej pierścieniami (13) i (14) z trzonem cylindra (15) i kołpakiem (16), wewnątrz których osadzony jest cylinder (17) przytrzymywany nakrętkami pierścieniowymi (18) i (19).

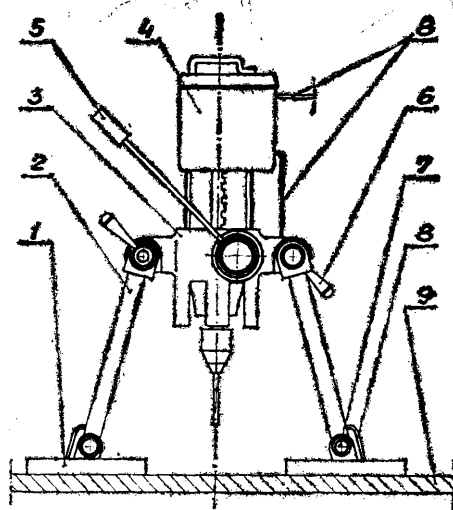
Kołpak (16) wsparty jest na kołnierzu (20) zamocowanym do wrzeciennika (4). Drażny tłok (21) z tłoczyskiem (22) prowadzony jest wewnątrz na tulei osadniczej (12) i zewnątrz w cylindrze (17). Do tłoczyska (22) zamocowany jest suwak (23) prowadzony w prowadnicy przytrzymywany łapami mocowanymi do wrzeciennika (4). Na suwaku (23) mocowane są krzywki mikrołączników. (3 zastrzeżenia)

B25h; B25H P. 190146 T 03.06.1976

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Andrzej Radomski).

Uchwyt do obrabiarek

Uchwyt do obrabiarek i elektronarzędzi na uchwyty elektromagnetyczne (1) ustawione na obrabianym przedmiocie (9) i połączone za pomocą kolumn (2) z mechanizmem przesuwu (3), do którego zamocowana jest obrabiarka (4). Mechanizm przesuwu (3) wyposażony jest w ręczną dźwignię (5) i połączony z kolumnami (2) przegubami z zaciskami (6), zaś kolumny (2) połączone są z uchwytami elektromagnetycznymi (1) przegubami (7). (3 zastrzeżenia)



B27b; B27B P. 183914 09.10.1975

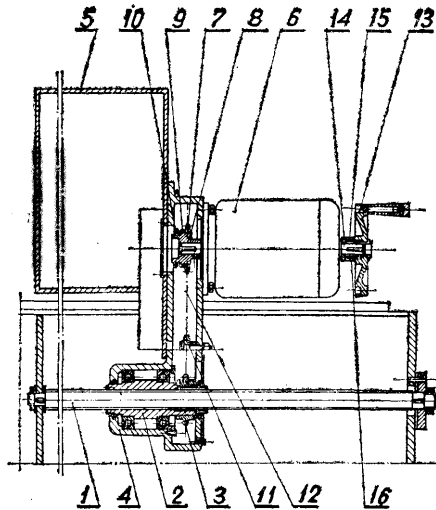
Reszelski Zakład Przemysłu Maszynowego Leśnictwa, Reszel, Polska (Jerzy Małecki).

Mechanizm przesuwu suportu pilarki

Przedmiotem wynalazku jest mechanizm przesuwu suportu pilarki, zwłaszcza pilarki formatowej do drewna.

Istotną cechą mechanizmu według wynalazku jest osadzenie korpusu jego przekładni na nieruchomej śrubie pociągowej (1) za pośrednictwem nakrętki (2) osadzonej obrotowo w korpusie (4) przekładni, przy czym do jednej strony korpusu (4) przytwierdzony jest suport (5) pilarki, zaś do drugiej strony tego

korpusu, w górnej jego części, przytwierdzony jest silnik elektryczny (6) do napędu nakrętki (2) śruby pociągowej w ten sposób, że jeden koniec wałka silnika (6) mieści się wewnątrz korpusu, a na końcu tym osadzone jest za pośrednictwem sprzęgła przeciążeniowego kółko łańcuchowe (7), na drugim zaś końcu wałka silnika osadzone jest za pośrednictwem sprzęgła kłowego, kółko pokrętne (13), oraz połączenie łańcuchem (11) napędowym kółka łańcuchowego, osadzonego na końcu wałka silnika z kółkiem łańcuchowym (3) osadzonym nieobrotowo na nakrętce (2) śruby pociągowej (1). (3 zastrzeżenia)



B28b; B28B

P. 182129

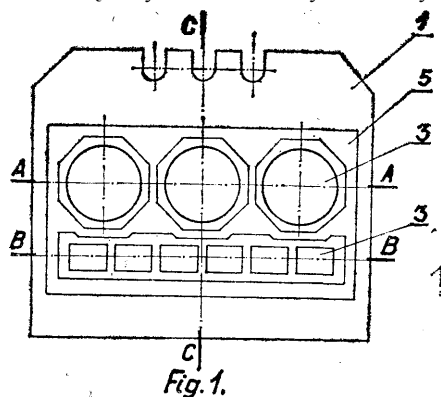
16.07.1975

Koszalińskie Przedsiębiorstwo Ceramiki Budowlanej, Złocieniec, Polska (Tadeusz Capiga, Szymon Gólibowski).

Wylotnik do produkcji kształtek ceramicznych

Przedmiotem wynalazku jest wylotnik do produkcji kształtek ceramicznych, zwłaszcza do formowania równoczesnego rurek drenarskich i elementów cienkościennych.

Wylotnik według wynalazku składa się z płyty czołowej (1), skrzynki stożkowej (2), obramowania profilu formującego (5) z odpowiednio wyciętymi kształtami zewnętrznymi formowanych asortymentów.



W tylnej części płyty czołowej (1) przymocowany jest wieszak dwupoziomowy (4), do którego przy pomocy trzpieni (6) połączone są rdzenie (3) pierwszego i drugiego pionu formującego z nozami (7).

(1 zastrzeżenie)

B28b; B28B

P. 183953

11.10.1975

Katowicki Kombinat Inżynierii Miejskiej, Katowice, Polska (Janusz Sosnowski, Erhard Bułman, Henryk Jamicki).

Urządzenie samojezdne do wytwarzania elementów betonowych, zwłaszcza łupin kanałowych, oraz układ hydrauliczny do napędu i sterowania tego urządzenia

Urządzenie samojezdne do wytwarzania elementów betonowych, zwłaszcza łupin kanałowych, wyposażone w mechanicznie podnoszony kosz zasypowy oraz w mechanizmy do podnoszenia form i rdzeni, zawiera koła jezdne (3) ramy nośnej (2), wyposażone w indywidualne silniki hydrauliczne (40) i sprzężone z siłownikami hydraulicznymi (41) mechanizmu. Forma (9), podwieszona do urządzenia za pośrednictwem lin (26) i krążków linowych (27) oraz siłownika hydraulicznego (52), która jest wyposażona w wibratory elektryczne (19), zawiera nieruchome skrzydło mocowane do ramy nośnej (2) za pomocą sworzni oraz dwa skrzydła ruchome, o ruchu wahadłowym w osi obrotu (15) realizowanym za pomocą siłowników hydraulicznych (18), i jest wyposażona w suwak klinowy (16) z siłownikiem (50). Dla ułatwienia wprowadzania masy betonowej do formy (9) jest ona wyposażona w swej górnej części w zakończenie stożkowe (25), a rdzeń współpracujący z tą formą (9) zawiera w swej górnej części stożek (24).

Układ hydrauliczny do napędu i sterowania urządzenia samojezdnego do wytwarzania elementów betonowych, zawiera dwa działające niezależnie od siebie zespoły silnik elektryczny (30, 44) - pompa zębata (31, 45) o zróżnicowanych mocach i wydatku tłoczonego czynnika hydraulicznego, które zespoły są przyłączone do dwóch rozdzielaczy manewrowych (32, 49), sterujących pracą silników hydraulicznych (40) oraz wszystkich siłowników hydraulicznych. Dla zsynchronizowania ruchu tłoków (54) obu silników (53) współpracujących z górnym pierścieniem dociskowym, układ hydrauliczny jest wyposażony w synchronizator (55) stanowiący dwie zblokowane pompy wielotłoczkowe. (5 zastrzeżeń)

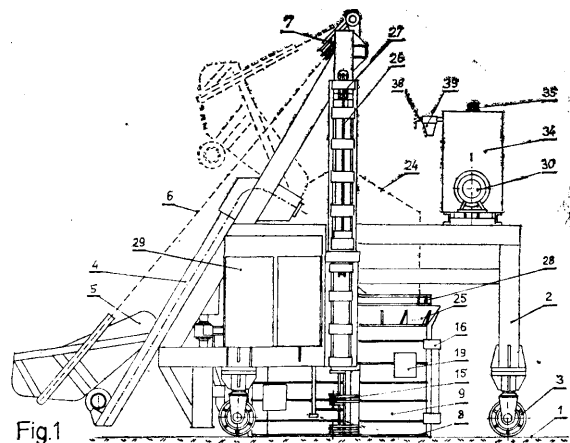


Fig.1

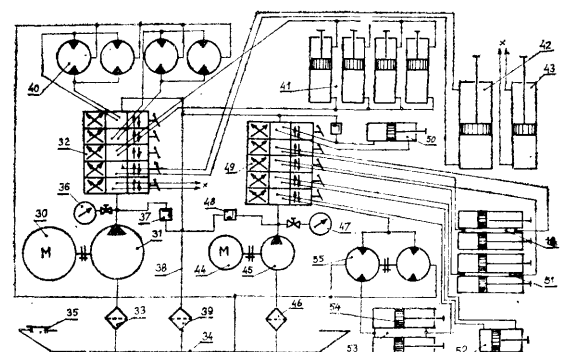


Fig.4

B29c; B29C P. 183846 07.10.1975

Instytut Lotnictwa, Warszawa, Polska (Henryk Dobrzyński).

Sposób wydobywania z formy odlewów
z żywicy chemoutwardzalnych,
zwłaszcza odlewów precyzyjnych
o skomplikowanych kształtach

Sposób wydobywania z formy odlewów z żywicy chemoutwardzalnych, zwłaszcza odlewów precyzyjnych o skomplikowanych kształtach, polega na tym, że po utwardzeniu odlewu w formie wykonanej z tworzywa sztucznego rozpuszcza się ją w rozpuszczalniku. Tworzywo na formę i jej rozpuszczalnik dobiera się tak, aby rozpuszczalnik nie rozpuszczał odlewu. (1 zastrzeżenie)

B29c; B29C P. 183867 08.10.1975

Przedsiębiorstwo Montażu Instalacji Przemysłu Węglowego, Mikołów, Polska (Józef Gryc, Romuald Witkowski, Jan Hodorowicz).

Sposób łączenia węży zbrojonych
z polichlorku winylu

Sposób łączenia węży zbrojonych z polichlorku winylu na drodze spawania, polega na nałożeniu na jeden z łączonych węży zewnętrznej tulei wzmacniającej z winiduru, współosiowym, szczelnym połączeniu końcówek obu węży spólną obwodową, następnie przesunięciu tulei na środek spólny i szczelnym połączeniu obu końców tulei z węzłem za pomocą spólnych obwodowych. (1 zastrzeżenie)

B29d; B29D P. 191123 12.07.1975

Pierwszeństwo: 14. 07. 1975 - Republika Federalna Niemiec (nr P 2531 346. 6-16)

Sempiran Patentverwertungs G. m. b. H., Wiedeń, Austria (Heinz Süllhöfer).

Sposób ciągłego wytwarzania pasma z tworzywa
sztucznego piankowego
i urządzenie do ciągłego wytwarzania pasma
z tworzywa sztucznego piankowego

Sposób ciągłego wytwarzania pasma z tworzywa sztucznego piankowego poliuretanowego, pokrytego przynajmniej częściowo materiałami sklejonymi z kilku warstw, w którym składniki reakcji po ich oczyszczeniu nanosi się i spienia się na przesuwającym

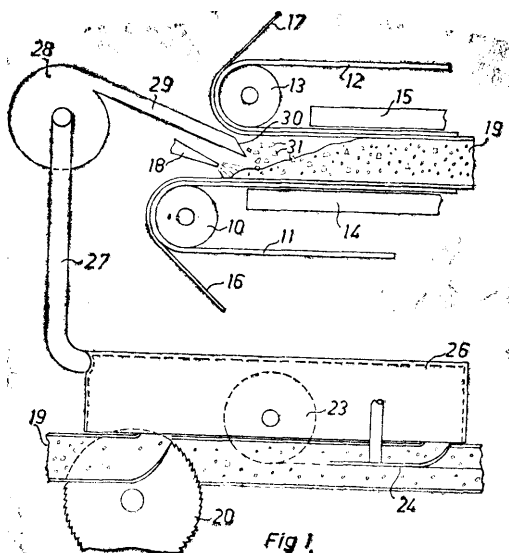


Fig. 1.

się przenośniku taśmowym lub na pokrywającej go taśmie z materiałów sklejonych z kilku warstw, polega na tym, że otrzymane przy tym odpady pochodzące z obcinania obrzeży doprowadza się natychmiast po ich rozdrobnieniu ponownie do urządzenia i dodaje się je do mieszanki, w której zachodzi reakcja, a następnie doprowadza się je z powrotem do przetwarzania.

Urządzenie wg wynalazku posiada dmuchawę (28) z otworem wydmuchowym (30) wysuniętą w obszar bezpośrednio nad spienającą się mieszaniną reakcyjną. Dmuchała (28) stroną zasysania otacza obszar obcinania obrzeży taśmy warstwowej (19).

(4 zastrzeżenia)

B29d; B29D P. 191390 23.07.1976

Pierwszeństwo: 25. 07. 1975 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 599. 115)

Monsanto Company, St. Louis, Missouri, Stany Zjednoczone Ameryki.

Wąż z wytłaczalnego polimeru
wzmacniany włóknami nieciągłymi
i sposób jego wytwarzania

Wąż z wytłaczalnego polimeru wzmacniany włóknami nieciągłymi charakteryzuje się tym, że ma składową promieniową ukierunkowania włókien większą od składowej obwodowej ukierunkowania włókien. Sposób wytwarzania wytłaczanych węży wzmacnianych włóknami nieciągłymi polega na przepychaniu mieszaniny wytłaczalnego polimeru i włókien nieciągłych poprzez matrycę posiadającą kanał o krzywoliniowym przekroju utworzony pomiędzy powierzchniami środkowego trzpienia i zewnętrzną częścią matrycy. (44 zastrzeżeń)

B29d; B29D P. 191492 28.07.1976
B29f; B29FPierwszeństwo: 29.07.1975 — Austria (nr 5878/75)
10.10.1975 — Austria (nr 7770/75)

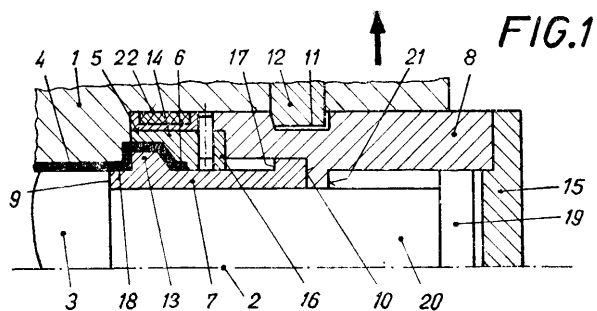
Anton Anger Maschinenbau Ges.m.b.H., Linz, Austria (Anton Anger).

Sposób wytwarzania kształtek rurowych
z tworzywa sztucznego
i forma do wtryskowego formowania kształtek
rurowych z tworzywa sztucznego

Sposób wytwarzania kształtek rurowych z tworzywa sztucznego z mufą i obwodowym podcięciem o głębokości równej co najmniej głębokości mufy, ale większej od grubości ścianki kształtki rurowej, polega na tym, że podcięcie wytwarza się bezpośrednio w jednym cyklu formowania masy w odpowiednio ukształtowanym gnieździe formy, po czym temperatura półwyrobu wyrównuje się, z zachowaniem stanu termoplastycznego, tak długo, dopóki nie uwolni się końca półwyrobu od strony zewnętrznej podcięcia jak również dopóki nie wyciągnie się rdzenia formy z żeberkiem pierścieniowym z tym, że rdzeń rozszerza czasowo koniec kształtki, która na skutek odkształcalności termoplastycznej wraca do stanu pierwotnego, po czym półwyrób rozformowuje się.

Forma do wtryskowego formowania kształtek rurowych z tworzywa sztucznego, składająca się z dwu lub więcej części zewnętrznych i rdzenia tworzących gniazdo formujące kształtkę rurową charakteryzuje się tym, że rdzeń (3) nadający kształt wewnętrzny mufie (4) kształtki rurowej, ma zwięźlenie w obszarze (20) oraz prowadzoną na nim tuleję rdzeniową (7) z żeberkiem pierścieniowym (13) formującym wpust pierścieniowy (5) kształtki rurowej, samoczynnie przesuwaną osiowo po zakończeniu wtrysku.

(10 zastrzeżeń)



B30b; B30B

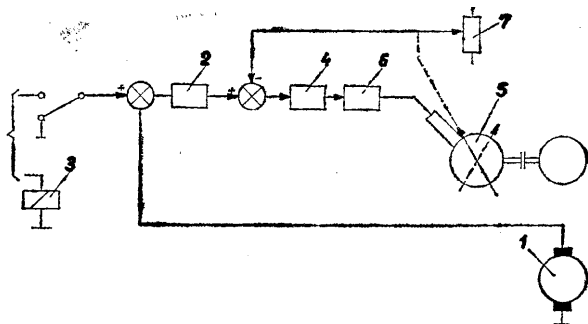
P. 181895

07. 07. 1975

Zakłady Mechaniczne Przemysłu Metali Nieżelaznych „Zamet”, Strzybnica, Polska (Piotr Snarski, Antoni Kania, Florian Szczepaniak, Henryk Lach).

Elektroniczny układ sterowania prasy hydraulicznej do wyciskania metali

Elektroniczny układ sterowania prasy hydraulicznej do wyciskania metali zawiera tachoprądnice (1) napędzaną przez tłoczyisko prasy za pomocą przekładni zębatkowej - połączoną elektrycznie z regulatorem (2) prędkości wyciskania, do którego, poprzez przekładnik (3) elektromagnetyczny, podawane jest napięcie zadane, przy czym regulator (2) prędkości wyciskania połączony jest elektrycznie z regulatorem (4) wydajności pompy (5), a ten ze wzmacniaczem (6), podającym napięcie na zawór elektromagnetyczny tejże pompy (5) o zmiennej wydajności, sprzężonej zwrotnie z regulatorem (4) wydajności. (2 zastrzeżenia)



B30b; B30B

P. 183352

16. 09. 1975

Golovnoe Spetsializirovannoe Konstruktorskoe Bjuro po Mashinam dlya Prigotovleniya Vitaminizirovannykh Kormov, Wilno, ZSRR (Jury Vasilievich Podkolzin, Sauljus-Napaleonas Eugeniaus).

Prasa do brykietowania materiału paszowego

Prasa według wynalazku ma nieruchomą matrycę pierścieniową (1) z wykonanymi w niej promieniście kanałami formującymi (5), przechodzącymi w środkowej jej części w koryta (4) i umieszczone wewnątrz matrycy wałki obrotowe (7), służące do przeciskania dostarczanego do nich surowca do kanałów. W prasie zastosowane jest urządzenie służące do zmiany stopnia ściśnięcia prasowanego w kanałach materiału, które składa się z tarczy w kształcie pierścienia (11), ustawionej nad korytami współosiowo z matrycą i posiadającej możliwość przemieszczania się wzdłuż tej osi i z rzędu sprężynujących płytek, z których każda umieszczona jest nad korytem swoją wypukłą stroną i zamocowana jest na matrycy (1) jednym swym końcem w miejscu przechodzenia kanału formującego (5) w koryto (4), a drugim końcem opiera

się na wspomnianej tarczy w kształcie pierścienia (11). Prasa pozwala na otrzymanie brykietów wysokiej jakości z pozbawionych pęknięć różnych rodzajów materiałów paszowych. (2 zastrzeżenia)

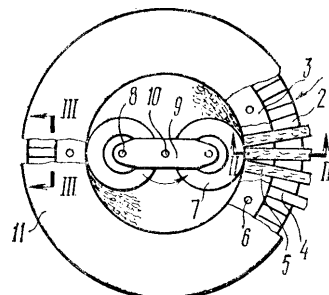


FIG.1

B32b; B32B
C03b; C03B

P. 191389

23. 07. 1975

Pierwszeństwo: 28. 07. 1975 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 599, 614)

Johns - Man ville Corporation, Denver, Stany Zjednoczone Ameryki (Duane Harold Faulkner, Steven Douglas Sanford, Herbert Meredith Stanley).

Sposób wytwarzania mat z włókien i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób wytwarzania mat z włókien przez zasilanie wirnika stopionym materiałem zwłaszcza stopionym materiałem nieorganicznym, nadawanie wirnikowi dużej szybkości obrotowej w celu formowania włókien, odbieranie włókien z zewnątrz Wirnika w postaci kolumny włókien luźnych i przesuwanie kolumny tam i z powrotem nad powierzchnią odbierania polega na tym, że kolumnę włókien przemieszcza się przez przesuwanie wirnika, w wyniku przesuwania osi obrotów wirnika. Wirnik może poruszać się lub oscylować bokiem, zaś jego oś obrotu może pozostawać w pozycji pionowej, korzystnie wokół osi przebiegającej przez spodnią ścianę przędzącego wirnika.

Urządzenie do wytwarzania włókien, obejmujące wirnik do formowania włókien, środki dla doprowadzenia stopionego materiału do Wirnika, układ napędowy do obracania wokół osi obrotu oraz elementy podparcia do podtrzymywania wirnika, charakteryzuje się tym, że posiada mechanizm do przemieszczania osi obrotu podczas wirowania wirnika tak, aby oś obracała się wokół linii zlokalizowanej w odległości około 15,24 cm od spodniej ściany wirnika. (18 zastrzeżeń)

B44b; B44B
B23q; B23Q

P. 190147

03. 06. 1976

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Roman Husarski).

Sposób wykonywania napisów i znaków o dużych wymiarach

Sposób wykonywania napisów i znaków o dużych wymiarach polega na tym, że malowanie przeprowadza się przy pomocy aparatu natryskowego (1) i szablonu (11), podwieszonych na linkach (2), (10), napinanych za pomocą przeciwcieżarów (3), (13), pomiędzy blokami (5) zamocowanymi na masztach (6) oraz wysięgnikach (7) i nawiniętych na wciągarkach przy czym aparat natryskowy (1) i szablon (11) pracują w dwóch płaszczyznach równoległych do powierzchni ściany malowanej, a sterowanie aparatem natryskowym (1), szablonem (11) i wciągarkami odbywa się zdalnie z pulpitu sterującego (12). (1 zastrzeżenie)

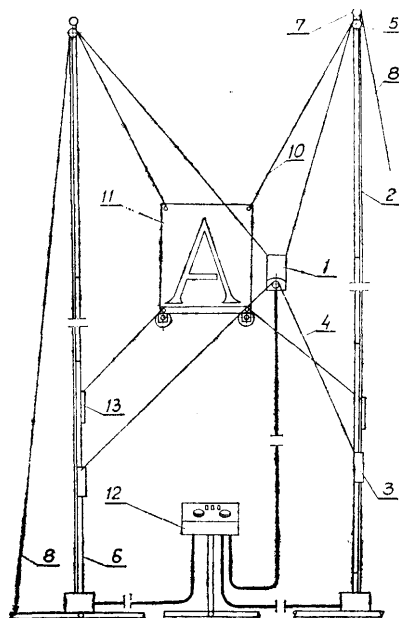


Fig. 1

B44f; B44F

P. 190050 T

02. 06. 1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jan Jasiński).

Sposób wytwarzania wielobarwnych obrazów na podłożach ceramicznych

Sposób wytwarzania wielobarwnych obrazów na podłożach ceramicznych na drodze drukowania ceramicznego w wysokiej temperaturze charakteryzuje się tym, że do drukowania stosuje się triadę przezroczystych farb ceramicznych o kolorach podstawowych, takich jak farbę żółtą, purpurową i niebiesko-zieloną, ewentualnie z dodatkowym dodrukiem farbą czarną. (2 zastrzeżenia)

B60b; B60B

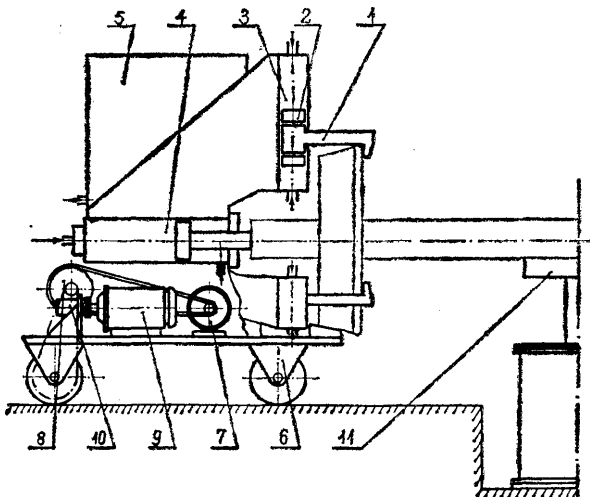
P. 182235

23. 07. 1975

Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego im. Camilo Gienfuegos, Mińsk Mazowiecki, Polska (Piotr Sochaczewski).

Urządzenie do zdejmowania obręczy z zestawów kołowych

Urządzenie posiada trzy zaciskowe szczęki (1) rozmieszczone równomiernie na obwodzie i osadzone między tłokami (2) w wycięciach cylindrów (3), w któ-



rych są napędzane pneumatycznie. Cylindry (3) zamocowane są do hydraulicznego siłownika (4) tworząc jednolity zespół, który jest umieszczony na jezdnym wózku (6).

Urządzenie przeznaczone jest do zdejmowania obręczy z zestawów kołowych po uprzednim usunięciu pierścienia zaciskowego i przecięciu obręczy w jednym miejscu na obwodzie. (2 zastrzeżenia)

B60c; B60C

P. 190355

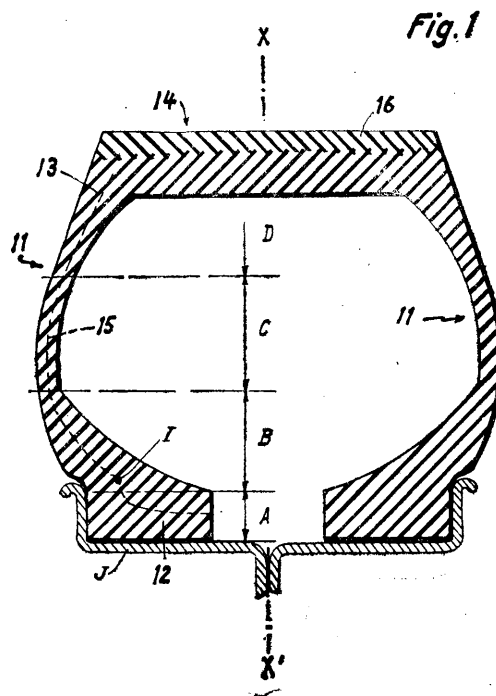
11. 06. 1976

Pierwszeństwo: 12. 06. 1975 - Francja (nr 7518481)

Michelin et CIE, Clermont - Ferrand, Francja.

Opona pneumatyczna pozbawiona konstrukcji nośnej

Opona pneumatyczna pozbawiona konstrukcji nośnej z bieżnikiem czoła (14) przedłużonym z jednej i drugiej strony przez bok (11) zakończony stopką (12) z jednego lub kilku materiałów elastycznych, charakteryzuje się tym, że każdy bok (11) zawiera co najmniej jedną strefę, której grubość jest zmienna a ponadto, że linia środkowa (15) przekroju poprzecznego ma krzywiznę (I), która zmienia znak, przy czym strefa (B, D) o zmiennej grubości przylega do strefy (C) której grubość jest stała gdy opona jest założona na obręcz (J) i napompowana (16 zastrzeżeń)



B60c; B60C

P. 190356

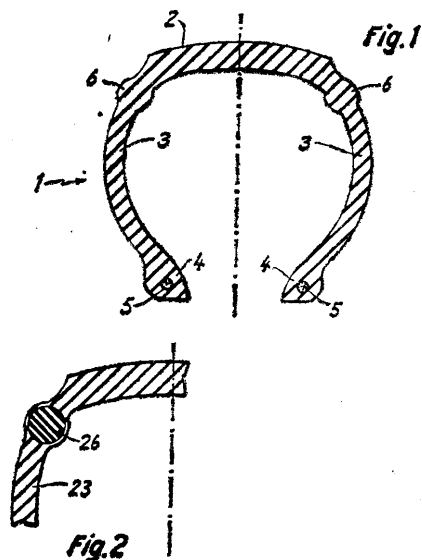
11. 06. 1976

Pierwszeństwo: 12. 06. 1975 - Francja (nr 7516483)

Michelin et CIE, Clermont - Ferrand, Francja.

Opona pneumatyczna z materiału elastycznego co najmniej częściowo pozbawiona konstrukcji nośnej

Opona pneumatyczna (1) z materiału elastycznego co najmniej częściowo pozbawiona konstrukcji nośnej, posiadająca bieżnik czoła (2) przechodzący w boki (3), po których następują stopki (4), charakteryzuje się tym, że pomiędzy bieżnikiem (2) i każdym bokiem (3) zawiera strefę, której sztywność obwodowa jest podwyższona w stosunku do innych części opony przez miejscowe zgrubienie (6) lub wzmocnienie (26) z nici kordowych albo linki stalowej. (5 zastrzeżeń)



B60c; B60C

P. 190386 T

12. 06. 1976

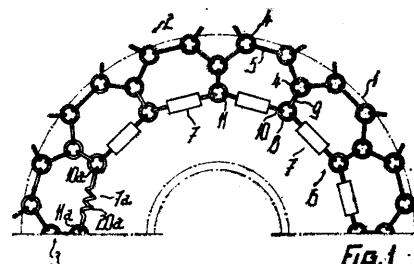
Pierwszeństwo: 13. 06. 1975 - Republika Federalna Niemiec (nr P 2526413. 5)

Eisen-und Drahtwerk Er la u Aktiengesellschaft, Aalen, Republika Federalna Niemiec.

Łańcuch do opon

Łańcuch do opon (1) ma część bieżną (2) w kształcie sieci i dwie części boczne (3). Część bieżna i części boczne składające się z członków pierścieniowych (4) i z członków mostkowych (5). Brzeg części bocznej (3) odwrócony od części bieżnej (2) jest utworzony przez łańcuch boczny (6), który jest ukształtowany przez położone obok siebie urządzenia napinające (7, 7a) i członki pierścieniowe (8), które są połączone z członem (4) przez człony mostkowe (9). Urządzenia napinające są tak wstępnie naprężone, że łańcuch boczny (6) i przez to łańcuch do opon pozostają ciągle pod określonym naprężeniem wstępnym przez ich zaryglowanie. Każde urządzenie napinające ma na swolch odwróconych końcach dwa człony przegubowe (10, 11) względnie (10a, 11a), którymi jest zahaczane na sąsiednich członach pierścieniowych (8) łańcucha bocznego (6).

(11 zastrzeżeń)



B60c; B60C

P. 190357

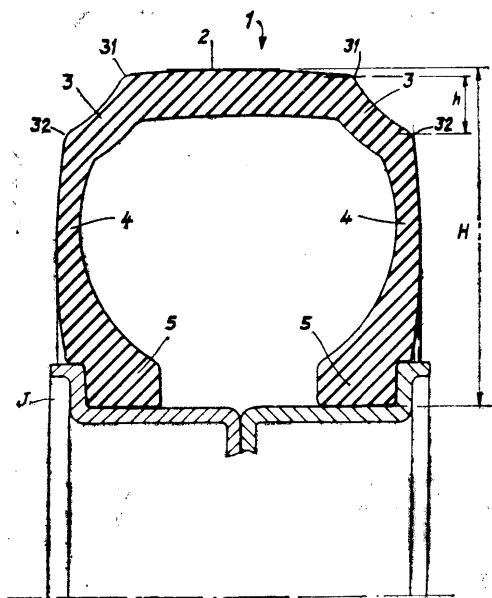
11. 06. 1976

Pierwszeństwo: 12. 06. 1975 - Francja (nr 7518482)

Michelin et CIE, Clermont - F errand, Francja

Opona pneumatyczna z **materiału** elastycznego pozbawiona zupełnie lub tylko częściowo konstrukcji nośnej

Opona pneumatyczna (1) z materiału elastycznego nie posiadająca osnowy zawierająca bieżnik czoła (2) o stałej grubości barki (3), boki (4) i stopki (5), charakteryzuje się tym, że każdy bark (3) o stałej grubości ma kształt wklęsły i ograniczony jest przez dwie zewnętrzne krawędzie (31 i 32) lekko zaokrąglone zaznaczające kraniec bieżnika i radialny kraniec boku (4), przy czym Wklęsłość barku (3) jest zawarta między zerem a 0, 2H gdzie H jest wysokością przekro-



ju opony osadzonej na obręczy (J), a wklęsłość barku (3) ma wysokość promieniową h równą 5 - 40% wysokości H.

(7 zastrzeżeń)

B60j; B60J

P. 190721

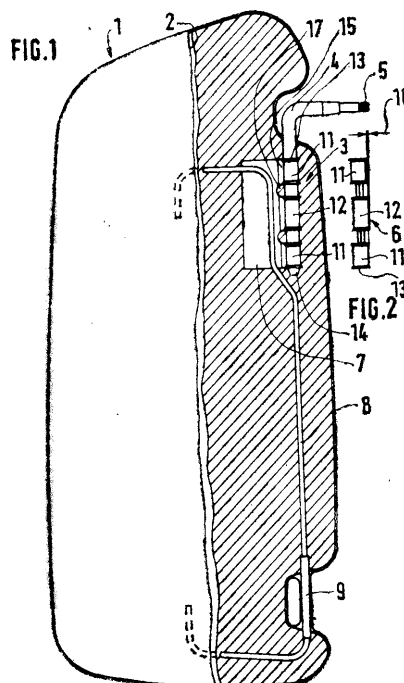
25. 06. 1976

Pierwszeństwo: 25. 06. 1975 - Szwecja (nr 7507284-3)

Harry Lilja, Solhem, Szwecja (Harry Lilja).

Ośłona przeciwsłoneczna

Ośłona przeciwsłoneczna mająca element osłaniający, zamocowany obrotowo do karoserii samochodu przy pomocy zawiasu, który zawiera trzpień (4) oraz zespół



tulejek (6), połączone obrotowo ze sobą z określonym współczynnikiem tarcia charakteryzuje się tym, że zespół tulejek (6) osłony (1) zawiera przynajmniej jedną tulejkę (12) przesuniętą promieniowo względem głównej osi zawiasu (3). (8 zastrzeżeń)

B60k; **B60K** P. 190431 14. 06. 1976

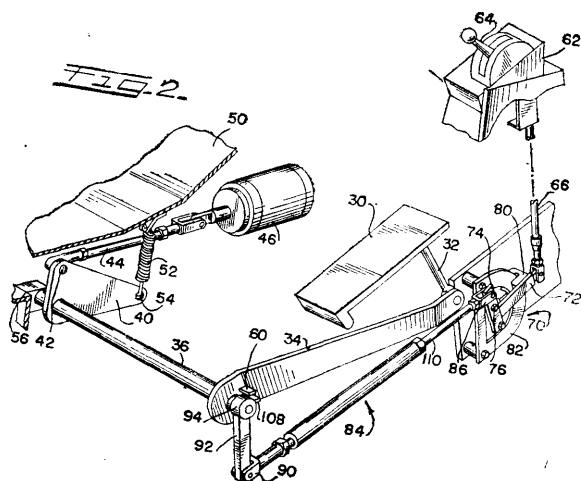
Pierwszeństwo: 13. 06. 1975 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 586821)

International Harvester Company, Chicago, Stany Zjednoczone Ameryki.

Układ regulujący wielkość siły pociągowej

Przedmiotem wynalazku jest układ regulujący wielkość siły pociągowej pojazdu posiadającego silnik o stałej prędkości obrotowej, sprzęgło o nastawnej wielkości przenoszonej mocy, którą to moc można regulować za pomocą wyprężnika sprzęgła oraz skrzynię biegów.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera urządzenie do regulacji wielkości mocy przenoszonej z silnika na skrzynię biegów, które to urządzenie składa się z samoczynnej głowicy regulacyjnej (70), z układu dźwigniowo-łącznikowego zapewniającego łączność między urządzeniem regulacyjnym i głowicą samohamowną tak, by ruch urządzenia regulacyjnego powodował ruch głowicy, z dźwigni kątowej do regulacji siły pociągowej, która to dźwignia kątowa posiada pierwsze ramię (72) prostopadłe do osi (76) obrotów tej dźwigni oraz drugie ramię (74) prostopadłe do pierwszego, z przyrządu przekroczeniowego (84) obciążonego sprężyną i łączącego samohamowną głowicę regulacyjną (70) z wymienioną dźwignią kątową tak, że ruch głowicy powoduje ruch dźwigni kątowej, a także ze zderzaka (60) stanowiącego część wyprężnika i usytuowanego w sposób umożliwiający jego współdziałanie z drugim ramieniem (74) tej dźwigni w celu ograniczenia ruchu tej dźwigni. (7 zastrzeżeń)



B60l; **B60L** P. 1818996 07. 07. 1975
HolH

Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Poznań, Polska (Ryszard Drozdowski, Stefan Ratajczyk).

Przełącznik wysokiego napięcia zwłaszcza w trakcji kolejowej

Przełącznik wysokiego napięcia zwłaszcza w trakcji kolejowej zawiera kompensator szeregowo-równoległy (23) posiadający gałąź szeregową z rezystorem (4)

i kondensatorem (6) oraz gałąź bocznikującą z rezystorem (5). Kompensator ten włączony jest między dzielnik napięcia (22) i układ prostowniczy (7), który poprzez mostek (9) połączony jest z filtrem (24) i częścią wykonawczą (25) przełącznika. Cewka (14) jest połączona z jednej strony z ujemnym biegunem filtru (24), a z drugiej strony z dodatnim biegunem filtru (24) poprzez rezystor (16) zbocznikowany stykiem normalnie zwartym (a), kontaktoru (17), natomiast cewka (15) połączona jest z jednej strony z ujemnym biegunem filtra (24), a z drugiej strony poprzez normalnie rozarty styk (a2) kontaktoru (17) z dodatnim biegunem filtru (24) i z uziemionym ochronnikiem (19), przy czym zaciski obwodu niskiego napięcia (21-21) części wykonawczej (25) łączone są normalnie rozartym stykiem kontaktoru (18). W drugiej wersji część wykonawcza przełącznika, zawiera cewkę (14) połączoną z jednej strony z ujemnym biegunem filtru (24), a z drugiej strony dodatnim biegunem filtru (24), natomiast cewka (15) zbocznikowana rezystorem (16) jest z jednej strony połączona poprzez normalnie rozarty styk kontaktoru (17) z ujemnym biegunem filtru (24), a z drugiej strony z dodatnim biegunem filtru (24) i uziemionym ochronnikiem (19). (3 zastrzeżenia)

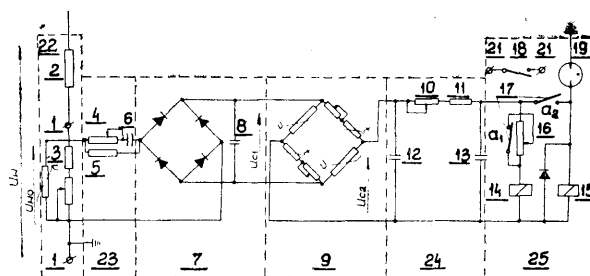


fig.1

B60l; **B60L** P. 181923 07. 07. 1976
HolH

Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Poznań, Polska (Ryszard Drozdowski, Stefan Ratajczyk).

Przełącznik wysokiego napięcia zwłaszcza w trakcji kolejowej

Przełącznik wysokiego napięcia zwłaszcza w trakcji kolejowej przystosowany jest do pracy przy stałym i przemiennym napięciu, trakcyjnym, pracujący selektywnie w żądanym przedziale napięć. Układ przełącznika wyposażony jest na wejściu w dzielnik napięcia połączony z kompensatorem szeregowo-równoległym, układem prostowniczym. Graetza i stabilizatorem napięcia z elementami nieliniowymi.

Część wykonawcza przełącznika zawiera diodę (20) połączoną szeregowo z rezystorem (16) i kontaktorem (17), zaś wskaźnik jarzeniowy (18) włączony jest między diodę (20) i kontaktor (17) oraz z drugiej strony do filtra (24) między kondensator (12), a rezystor (10). (1 zastrzeżenie)

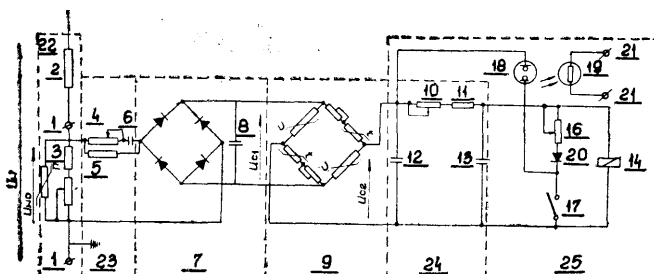


fig.1

B60l; B60L

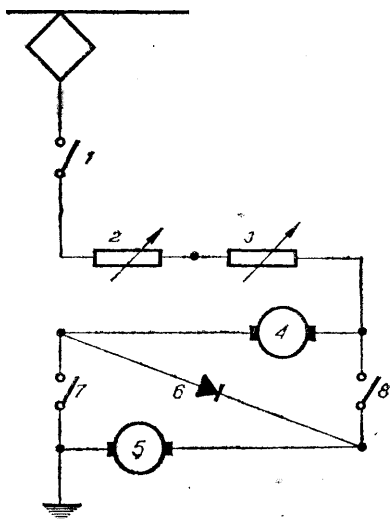
P. 184227

24. 10. 1975

Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Zygmunt Giziński, Zbigniew Daniewicz, Wojciech Kręcis, Piotr Gołębiowski, Wojciech Kozik).

Sposób przełączania silników napędowych w pojazdach trakcji elektrycznej

Sposób przełączania silników napędowych w pojazdach trakcji elektrycznej z połączenia szeregowego na równoległe, w układzie zawierającym jedną wspólną grupę oporników rozruchowych (2 i 3), polega na tym, że przełączenie silników wykonuje się z zachowaniem stałego momentu napędowego przy prędkości, gdy spadek napięcia na opornikach rozruchowych (2 i 3), przy szeregowym połączeniu silników (4 i 5), odpowiada około 1/3 wartości napięcia zasilającego układ. (1 zastrzeżenie)



B60r; B60R

P. 190531

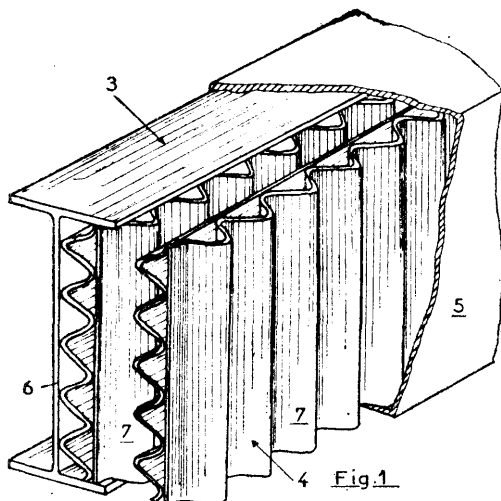
18. 06. 1976

Pierwszeństwo: 20. 06. 1975 - Francja (nr 752ol89)

Automobiles M. Berliet, Lyon, Francja (Yves Bonnetain).

Urządzenie do pochłaniania energii kinetycznej zwłaszcza dla pojazdu samochodowego.

Urządzenie do pochłaniania energii kinetycznej, zwłaszcza dla pojazdu samochodowego zawiera wspornik (3), przekładkę (4) i obudowę (5). Przekładka (4)



jest utworzona przez nałożenie na siebie taśm falistych (7, których grzbiety krzyżują się pod kątem prostym i połączone są przez klejenie lub spajanie.

Urządzenie jest zmontowane jako tylni zderzak samochodu ciężarowego, w celu pochłonięcia energii kinetycznej i wywołanej zderzeniem z innym pojazdem. (9 zastrzeżeń)

B60t; B60T
F16d; F16D

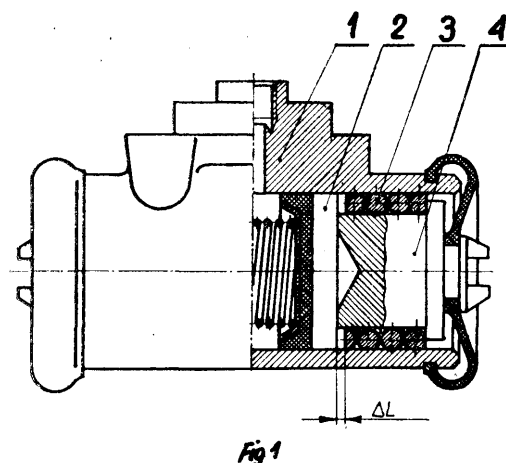
P. 182378

28. 07. 1975

Kombinat Typowych Elementów Hydrauliki Siłowej „PZL-Hydrał”, Wrocław, Polska (Stanisław Martyka, Henryk Bierzyński, Zdzisław Kręglioki, Roman Zabłocki).

Człon hamulcowy z samoczynnym nastawnikiem luzu

Człon hamulcowy z samoczynnym nastawnikiem luzu promieniowego pomiędzy bębnem hamulca, a wykładzinami ciernymi szczęk hamulcowych zawiera zespół tłoczków (2) rozpirających szczęki hamulców oraz element nastawczy (3) wykonany w postaci sprężyny śrubowej tworzącej tulejkę rozprężną, która przywiera do ścianek cylindra (1) siłą tarcia większą od sił sprężyn ściągających szczęki hamulca. (1 zastrzeżenie)



B61d; B61D

P. 181819

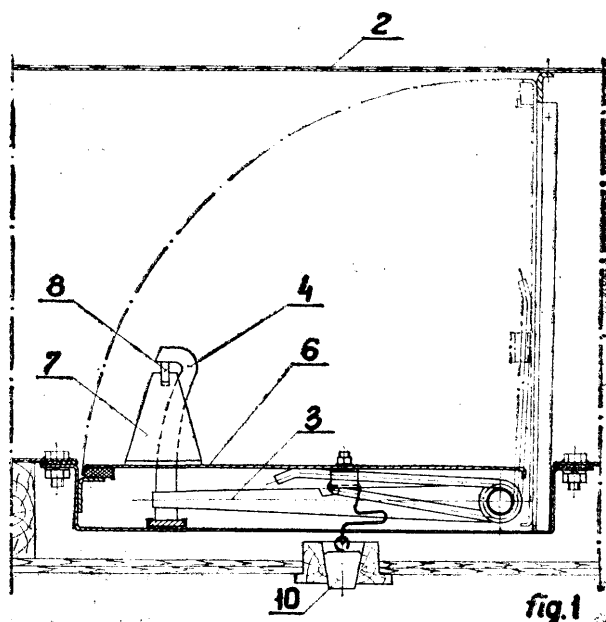
04. 07. 1975

Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Poznań, Polska (Zygmunt Goszczyński, Józef Kotewicz, Jerzy Samek).

Sposób zabezpieczenia przed rozprzestrzenianiem się pożaru zwłaszcza w wagonach osobowych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób polega na przerwaniu przepływu powietrza w podsufitowym kanale wentylacyjnym.

Urządzenie zabezpieczające ma przysłonę (6) zamykającą szczelnie przepływ powietrza w kanale i działającą w sposób automatyczny z chwilą wystąpienia w strefie jej umieszczenia temperatury krytycznej. Pomiędzy przysłoną (6) a dźwignią (3), osadzoną na tej samej osi co przysłona, znajduje się sprężysty element rozprężny (5). (2 zastrzeżenia)



B61d; B61D

P. 182215

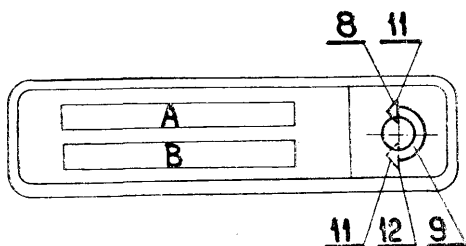
19. 07. 1975

Chorzowska Wytwórnia Konstrukcji Stalowych, Chorzów, Polska (Henryk Ciosiński, Henryk Myalski, Ryszard Szpyra).

Tablica kierunkowa z ruchomym elementem

Tablica kierunkowa z ruchomym elementem, stosowana w pojazdach, zwłaszcza tramwaju, składająca się z obudowy wewnątrz której jest zastosowane źródło światła, ma informacyjną tablicę, która jest podzielona tak, iż w jednej części są rozmieszczone, na dwóch poziomach, nazwy A i B, zaś w drugiej części jest zastosowany mechanizm obrotowy. Od czołowej strony informacyjnej tablicy mechanizm obrotowy ma grot o kształcie równobocznego trójkąta, który na przemian przylega do końców łukowej części dwoma różnymi bokami.

Na zewnątrz osłony tablicy wystaje skrzydełko do nastawiania grotu, który jednym z wierzchołków wskazuje kierunek jazdy. (1 zastrzeżenie)



B6111; B61L

P. 182219

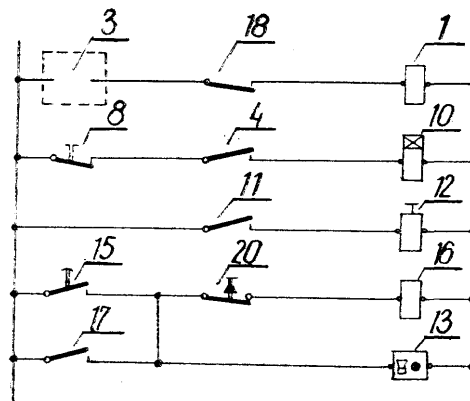
19. 07. 1975

Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Kopalnictwa Surowców Chemicznych „Bipropok”, Chorzów, Polska (Marian Nocoń, Kazimierz Olszówka).

Samoczynny układ sygnalizacyjny i zabezpieczający kolo napędowe przekładni ciennej przed poślizgiem zwłaszcza w mechanizmach jezdnych szynowych

Przedmiotem wynalazku jest samoczynny układ sygnalizacyjny i zabezpieczający kolo napędowe przekładni ciennej przed poślizgiem, zwłaszcza w mechanizmach jezdnych szynowych. Składa się on ze stycznika (1), silnika napędowego (2) połączonego ze znamionym układem załączającą-wyłączającym (3), z wy-

łącznika odśrodkowego (9), współpracującego z przełącznikiem czasowym (10), wyposażonym w zestyk (11) współpracujący z elektrozaworem (12) oraz w zestyk o regulowanej zwłoce czasowej (15). Zestyk ten współpracuje z przełącznikiem pomocniczym pośredniczącym (16), który jest połączony równolegle z blokiem sygnalizacyjnym (19) oraz szeregowo z przyciskiem (20). (1 zastrzeżenie)



B61g; B61G

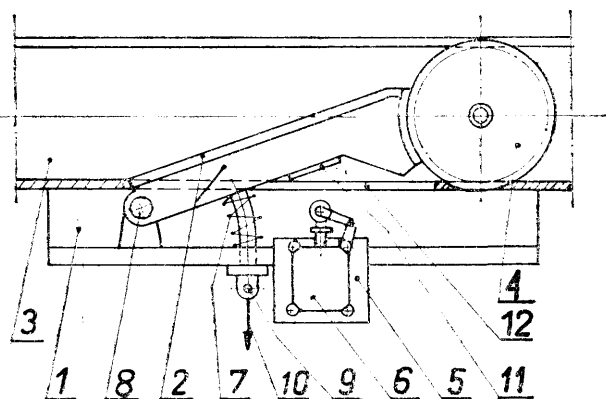
P. 183869

08. 10. 1975

Huta „Łaziska”, Łaziska Górne, Polska (Henryk Macha, Werner Badura, Bronisław Loska).

Urządzenie zabezpieczające zwłaszcza wózek skipowy przed spadkiem

Urządzenie zabezpieczające zwłaszcza wózek skipowy przed spadkiem, charakteryzuje się tym, że w górnej części skipu co najmniej w jednej z szyn (3), prowadzących koła wózka skipowego, pod tą szyną (3) jest zamocowany korpus (1), w którym obrotowo, najlepiej na sworzniu (8) jest osadzony zderzak (2), wystający ponad jej dolną półkę do wewnątrz szyny (3), a dla utrzymywania go w tym położeniu jest zaopatrzony w sprężynę (7), jednocześnie zderzak (2) posiada zaczep (9) dla odciągania go cięgłem (10)



w kierunku umożliwiającym odblokowanie i powrót skipowego koła (4) i wózka w położenie dolne oraz ma wodzący element (11), dla uruchomienia krańcowego wyłącznika (6) w momencie przejazdu koła (4) po zderzaku (2). (1 zastrzeżenie)

B611; BS1L

P. 182229

19. 07. 1975

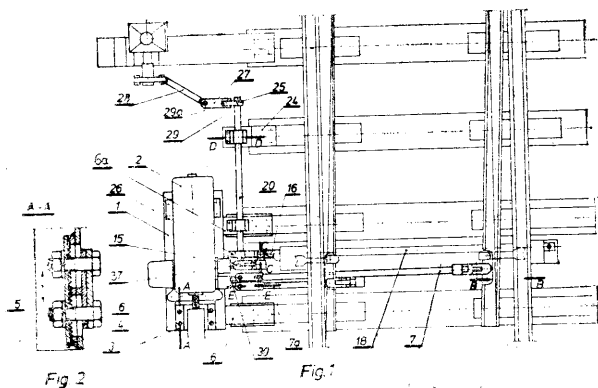
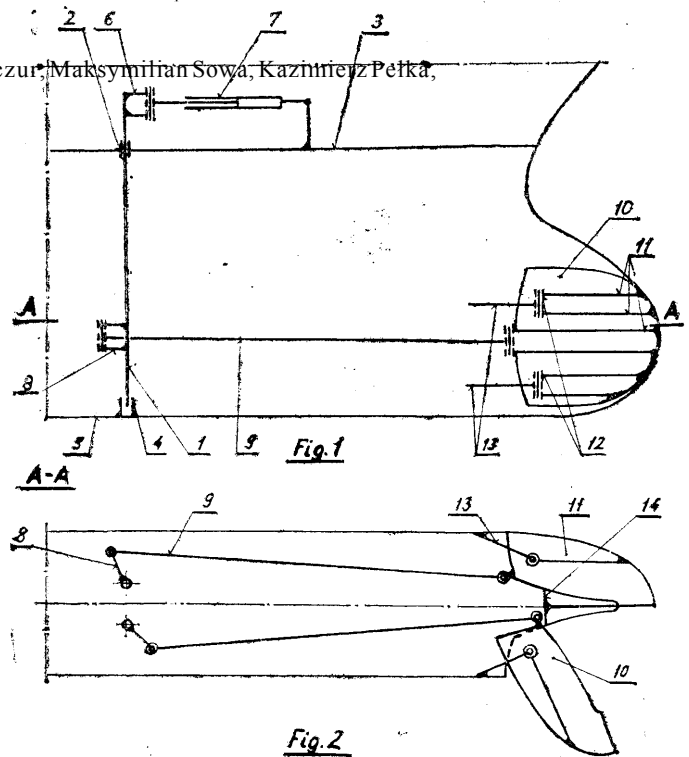
Zakłady Wytwórcze Urządzeń Sygnalizacyjnych, Katowice, Polska (Stefan Lepich, Marian Dudek, B01esław Janczur, Maksymilian Sowa, Kazimierz Pełka, Szymon Kowalczyk).

Umocowanie dla elektrycznego napędu zwrotnicowego

Przedmiotem wynalazku jest umocowanie dla elektrycznego napędu zwrotnicowego.

Na ramie łoża (1) zamocowany jest napęd (2). Rama łoża (1) posiada podkładki (3) i (4) z zębatką, z których jedna (4) przymocowana jest na stałe do ramy łoża. Łącznik (9) wkręcany jest na pręt kontrolny lub nastawczy (7). Połączenie łącznika (9) z iglicą (13) realizowane jest w połowie wysokości widełek podwójnego przegubu (10) obejmującego stopkę iglicy (13).

Regulowany pręt nastawczy (15) wyposażony w dodatkowy przegub (16) z izolacją elektryczną (17) połączony jest z suwakiem zamknięć nastawczych (18) za pomocą sworznia (19) oraz z suwakiem nastawczym (37) napędu zwrotnicowego (2). Dźwignie (25) i (26) połączone są wałkiem skrętnym (20), który zamontowany jest na łożyskach wahliwych (21) ułożonych na wspornikach (22) zamocowanych śrubami (23) do płyty mocującej (24) oraz wspornika (6a), połączonych sztywno z podrozejzdnicami. Suwak kontrolny (30) połączony jest z napędem zwrotnicowym (2) za pomocą jednolitego złącza przegubowego, składającego się z widełek (31) i (32). Widełki (31) i (32) ustalone są kołkami (35) i posiadają jednolitą izolację elektryczną (36). 19 zastrzeżeń



BS3b; B63B

P. 183114

05. 09. 1975

Politechnika Gdańska - Ośrodek Ochrony Patentowej, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Jerzy Doerfer, Tadeusz Gerlach, Zygfryd Żabiński, Janusz Zandler, Wiesław Gozdur, Walenty Milenuszkin).

Urządzenie do otwierania elementów poszycia kadłuba, zwłaszcza do otwierania gruszki dziobowej statku

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do otwierania elementów poszycia kadłuba, zwłaszcza gruszki dziobowej. Urządzenie (fig. 1) składa się z wału napędowego (1) osadzonego w łożysku (2), usytuowanym na międzypokładzie (3) i w łożysku (4), zamocowanym do konstrukcji dna (5) statku, którego dolna część poprzez mechanizm (8) zmiany ruchu obrotowego na posuwisty i ciągnie (9) połączona jest przegubowo z elementem (10) poszycia kadłuba statku, przy czym wał (1) wyposażony jest w urządzenie napędowe (7) w postaci np. siłownika hydraulicznego.

(2 zastrzeżenia)

B63h; B63H

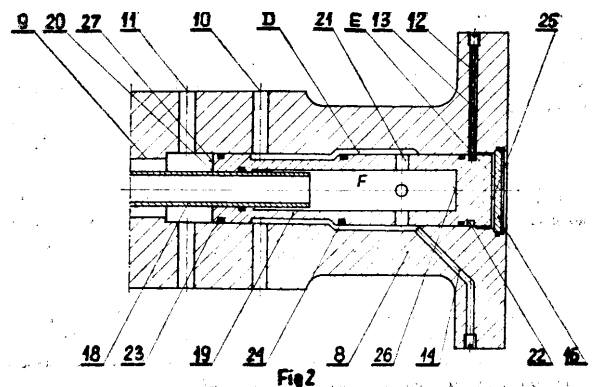
P. 183145

05. 09. 1975

Zakłady Mechaniczne im. Gen. Karola Świerczewskiego, Elbląg, Polska (Lechosław Rutkowiak).

Okrętowa śruba nastawna z urządzeniem sterowania awaryjnego

Okrętowa śruba nastawna z urządzeniem sterowania awaryjnego przeznaczona jest do napędu statków pełnomorskich. Urządzenie sterowania awaryjnego posiada dwupołożeniowy element sterujący (19) w postaci drążonego suwaka tłokowego, zaopatrzonego na obwodzie w uszczelnienia (23), (24), promieniowe otwory przelotowe (21), trzy czołowe powierzchnie robocze (25), (26), (27) i komorę (F), który przesuwany hydraulicznie w kierunku wzdłużnym w wytoczeniu otworu przelotowego (9) wału (8) śruby, w układzie przestrzeni roboczej (D) i sterującej (E) oraz otworu promieniowego (12), odcina kanały (10), (11) głównego sterowania hydraulicznego w przypadku jego uszkodzenia i łączy jednocześnie dopływ cieczy roboczej pod ciśnieniem z dowolnego źródła zewnętrznego na statek doprowadzanej do przewodu (18), siłownika przez otwór promieniowy (14) wału (8) i promieniowe otwory przelotowe (21) i komorę (F) elementu sterującego (19) lub otwór przelotowy i komorę pierścieniową wału (8) w zależności od potrzeb, co umożliwia nastawianie i utrzymanie skoku śruby w czasie ruchu statku, dostosowanego do obciążenia śruby.



Urządzenie jest blokowane przed niepożądanym działaniem za pomocą osadzenia w rowku (22) elementu sterującego (19) zatyczki (13), wkręcanej w otwór promieniowy (12) wału (8) śruby.

(3 zastrzeżenia)

B64d; B64D

P. 182201

18.07.1975

Instytut Lotnictwa, Warszawa, Polska (Jan Parafiniuk, Konstanty Bacewicz).

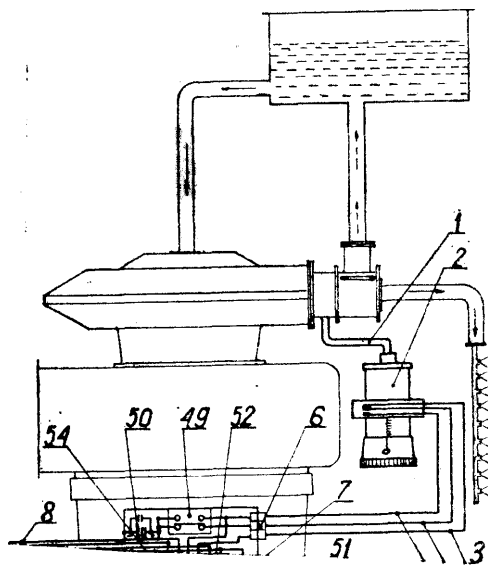
Urządzenie do pneumatycznego **podtrzymywania** ciśnienia za cieczową pompą, napędzaną turbiną pneumatyczną

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do automatycznego podtrzymywania ciśnienia za cieczową pompą, napędzaną turbiną pneumatyczną, szczególnie w urządzeniach opryskujących aparatury agrolotniczej.

Urządzenie według wynalazku posiada **elektryczno-hydrauliczny** nastawny czujnik (2), umożliwiający zadawanie **dowolnego** ciśnienia w roboczym zakresie oraz **wielopolożeniowy** zderzak (19), ograniczający maksymalne otwarcie segmentowej dławicy (17).

Część hydrauliczna czujnika (2) jest oddzielona od pozostałej membraną. Posiada przesuwny grzybek i przesuwny trzpień, którego ruch jest ściśle ograniczony z jednej strony korpusem, a z drugiej wewnętrzny kołnierzem. Sprężyna płaska jest sztywno zamocowana jednym końcem, a drugim zakończona dwustronnym stykiem umieszczonym w osi dwóch styków. W stanie swobodnym dwa styki są zawsze zwarte. Urządzenie posiada przełącznik (11) zblokowany z układem przestawiania zaworu kulowego w robocze położenie.

(2 zastrzeżenia)



B65g; B65G

P. 181794

03.07.1975

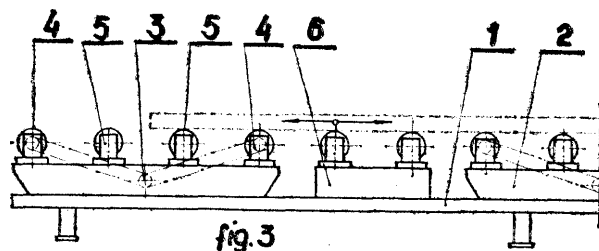
Gerard Pieczko, Jerzy Wiczyński, Krzysztof Majnusz, Zabrze, Gliwice, Polska (Gerard Pieczko, Jerzy Wiczyński, Krzysztof Majnusz).

Przenośnik wałkowy napędzany z wkładkami segmentowymi o indywidualnym napędzie przenoszonym na dwa wałki napędzane bez jak i z dodatkowymi wkładkami jednego lub więcej wałków **nienapędzanych**

Przedmiotem wynalazku jest przenośnik wałkowy napędzany z wkładkami segmentowymi o indywidualnym napędzie przenoszonym na dwa wałki napędzane bez jak i z dodatkowymi wkładkami jednego lub więcej wałków nienapędzanych.

Przenośnik wałkowy napędzany według wynalazku składa się z wspartych na konstrukcji trasy (1) wkładkach segmentowych (2), o indywidualnym napędzie (3) przenoszonym na dwa wałki napędzane (4), które można uzupełnić wkładkami jednego lub więcej wałków nienapędzanych (5) i (6),

(1 zastrzeżenie)



B65g; B65G

P. 182134

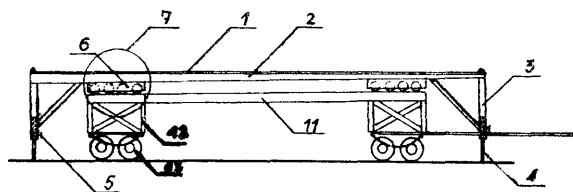
16.07.1975

Cenralny Ośrodek Gospodarki Magazynowej, Poznań, Polska (Edward Witkowski).

Podstawka ładunkowa zwłaszcza do kontenerów wielkich

Podstawka ładunkowa zwłaszcza do kontenerów wielkich składająca się z platformy zaopatrzonej w ponoszone i opuszczane nogi, charakteryzuje się tym, że pod ładunkową platformą (1) zamontowane są zespoły tocznych elementów (7), których bieżniki leżą w płaszczyźnie przebiegającej skośnie w stosunku do górnej powierzchni platformy ładunkowej.

(4 zastrzeżenia)



B65g; B65G

P. 182228

19.07.1975

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 180200

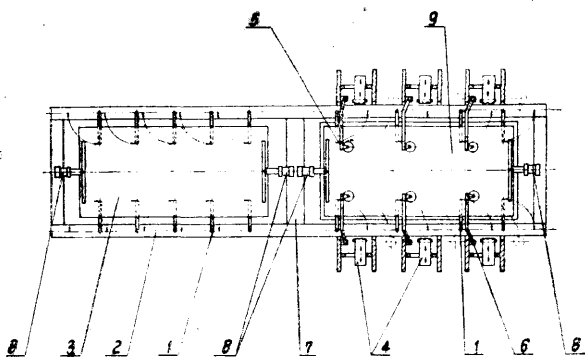
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków, Polska (Michał Wysocki).

Sposób za- i rozładunku pras płytowych, a w szczególności pras płytowych do krótkocyklowego laminowania oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na wahadłowym, przemiennym wprowadzaniu do prasy przygotowanego do laminowania zestawu raz z jednej, a raz z drugiej strony. **Wprowadzanie** zestawu odbywa się równocześnie z wyprowadzaniem z prasy gotowej sprasowanej płyty, przy czym zachowuje się zasadę, że gotową płytę wyprowadza się na tę stronę prasy, z której była ona **wprowadzona** w postaci zestawu.

Sposób jest realizowany za pomocą wózka (2) mieszczącego na swej długości jeden przygotowany do laminowania zestaw (3) i jedną sprasowaną płytę (9), przytrzymywane na swoich krótszych bokach wysuwnymi uchwyty (8), z których środkowe umieszczone są na poprzecznej **belce** (7) łączącej podłużne belki ramy wózka (2) w połowie ich długości.

(2 zastrzeżenia)



B65g; B65G

P. 182136

16. 07. 1975

Centralny Ośrodek Gospodarki Magazynowej, Poznań, Polska (Edward Witkowski).

Urządzenie do manipulowania kontenerami wielkimi

Urządzenie do manipulowania kontenerami wielkimi, charakteryzuje się tym, że stanowi je spiralna bieżnia (3) mocowana obrotowo i odejmowalnie do pudła kontenera. Spiralną bieżnię stanowi, albo zewnętrzny bieżnik (3') toczący się po podłożu i zaopa-

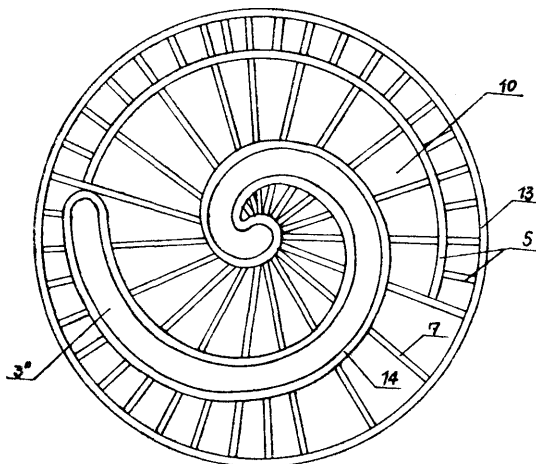
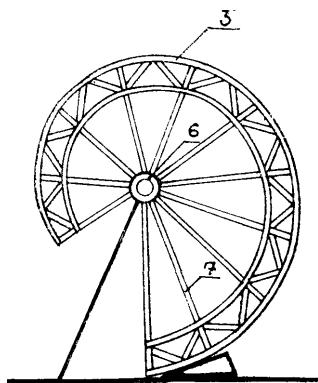


Fig. 5

trzony w łożyskowanie (6) usytuowane w biegunie spirali bieżnika, albo spiralna szczelina (3'') wycięta w kole, wewnątrz której porusza się bieżny element mocowany do chwytника pudła kontenera.

(7 zastrzeżeń)

B65g; B65G

P. 183107

03. 09. 1975

Przedsiębiorstwo Realizacji Inwestycji Przemysłu Cementowego, Biuro Projektów Przemysłu Cementowego i Wapienniczego, Kraków, Polska (Leszek Zachuta).

Zespół zrzućkowo-jezdny dla ładowarki taśmowej wózkowej

Zespół zrzućkowo-jezdny dla ładowarki taśmowej wózkowej składa się z zainstalowanego na konstrukcji wsporczej przenośnika toru jezdniego (13), z sześcienniej konstrukcji kratowej (20), do której dolnej wewnętrznej podstawy przymocowane są koła (12), z zamocowanych do sześcienniej konstrukcji (20) bocznych trapezowych ram (8) wraz z osadzonymi na nich krążnikami (9), oraz obrotowego bębna (14) zawieszono na konstrukcji kratowej (20), napędzanego elektrycznym silownikiem liniowym (18) z silnikiem skokowym. Bęben (14) połączony jest z trzpieniem wyjściowym elektrycznego silownika liniowego (18) przegubem kulowym, który osadzony jest w gnieździe przegubowym prostokątnego wału ujętego w prowadnice. (1 zastrzeżenie)

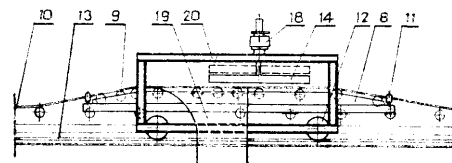


fig. 2

B65g; B65G

P. 183347

15. 09. 1975

Huta 1 Maja, Gliwice, Polska (Piotr Gudra, Tadeusz Siedlecki, Adam Huk, Henryk Milka, Czesław Strózik, Jan Żółkiewicz, Jerzy Cholewiński).

Stalownicza ława do magazynowania wsadowych koryt

Stalownicza ława magazynująca wsadowe koryta służące do załadowywania stalowniczych pieców, zwłaszcza pieców martenowskich przy pomocy suwnicy wsadzarkowej charakteryzuje się tym, że każdy jej człon zbudowany jest z dwóch części podstawy oraz nośnego segmentu górnego, osadzonych rozbiernie jeden na drugim, przy czym podstawa zbudowana jest w postaci belki o przekroju trapezu, która od góry po obu końcach ma siodła do osadzania na niej nośnego segmentu górnego, a wewnątrz ma grzejne przewody zaś, nośny segment górny składa się z płyty nośnej osadzonej na trzech podporach (9), (10), (11) z tym, że dwie z podpor (9) i (10) umiejscowione są na jej końcach a trzecia usytuowana jest w środku segmentu i ma z boku zamek (17) służący do wprowadzania i rygłowania drąga suwnicy. (3 zastrzeżenia)

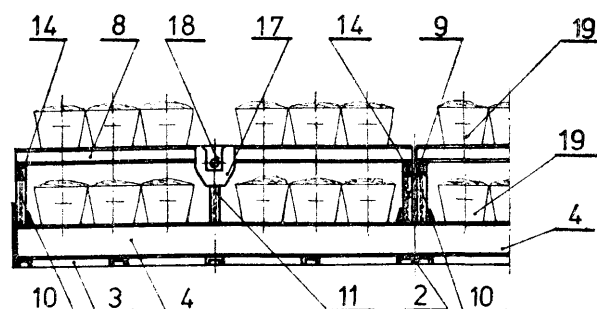


Fig. 1

B65h; B65H

P. 183714

ol. 10. 1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic i Urządzeń Transportowych, Bytom, Polska (Mieczysław Jaworski, Jan Kwaśniewski, Leszek Piórkowski, Zbigniew Zalewski).

Samohamowny układ napędowy z silnikiem liniowym, zwłaszcza do bębnow kablowych

Istota wynalazku polega na zastosowaniu silnika liniowego (1) i szczęki hamulcowej (2) zamocowanych na uchylnej (3) lub przesuwnej dźwigni, na którą oddziałują, sprężyna (4) w kierunku dociskania szczęki hamulcowej (2) do bieżni (5) i silnik liniowy (1) w kierunku przeciwnym. Ponadto na uchylnej (3) lub przesuwnej dźwigni zamocowana jest rolka (8) zapewniająca odpowiednią szczelinę między silnikiem liniowym (1) a bieżnią (5).

(2 zastrzeżenia)

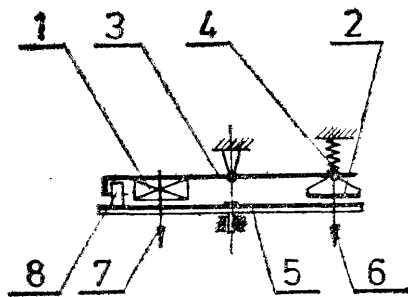


FIG. 1

B66b; B66B

P. 193157

19. 10. 1976

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Lubin, Polska (Jerzy Lis, Stanisław Drożdżak, Tadeusz Tyzenhaus, Juliusz Bereś, Karol Kozioł, Czesław Raczek, Tadeusz Mąkosa, Ryszard Markiewicz).

Stalowa lina wyrównawcza

Przedmiotem wynalazku jest stalowa lina wyrównawcza, przeznaczona zwłaszcza dla wyrównywania mas w górniczych wyciągach szybowych pracujących na dużych głębokościach ciągnięcia, praktycznie nieodkrętna zawierająca znany okrągły rdzeń (1) skręcony z włókien organicznych lub okrągłych drutów stalowych, na których skręconych jest cztery do sześciu splotek okrągłych (2). Pomiedzy splotkami okrągłymi (2) współzłwitymi znajdują się druty (3) wypełniające, a w kolejnych warstwach (4) lina wy-

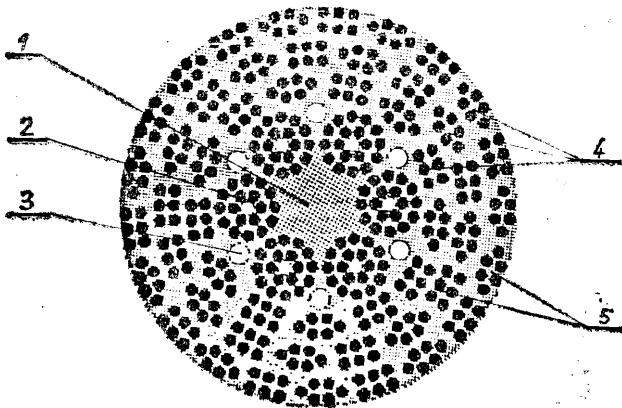


fig. 1

równawcza ma splotki płaskie (5) bezrdzeniowe współzłwite, złożone z sześciu do ośmiu drutów o jednakowej średnicy, przy czym kierunki skręcenia kolejnych warstw liny są wzajemnie przeciwne, a kąty skręcenia warstw są sobie równe lub co najwyżej różnią się między sobą w zakresie 0,8 do 1,2, natomiast stosunek przekrojów drutów nośnych warstw skręconych w tych samych kierunkach wynosi 0,9 do 1,1. Splotki płaskie (5) bezrdzeniowe współzłwite, wykonane są w postaci niezdeformowanej bez „twistu” na maszynach liniarskich splotarkach rurowych wyposażonych w ciągnio rolkowe.

(2 zastrzeżenia)

B66c; B66C

P. 182227

19. 07. 1975

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Mechanizacji Budownictwa „ZREMB” Warszawa, Polska (Stefan Tarasiuk).

Chwytnak samozaciskowy

Przedmiotem wynalazku jest chwytnak samozaciskowy, mający zastosowanie przy pracach przeładunkowych, w których zachodzi potrzeba dokonania przeładunku jednym chwytakiem kilku przedmiotów różniących się wymiarami zewnętrznymi.

Chwytnak samozaciskowy składa się z ramy (1), w której są osadzone obrotowo dwuramienne dźwignie (2) z jednej strony połączone cięgłami (3) z zawieszami (4) a z drugiej zaopatrzone w przegubowo przymocowane szczęki (5). Szczęki (5) są dodatkowo podwieszone na wspornikach (6) ramy (1) przy pomocy cięgł (7). Każde z cięgł (7) ma jeden koniec przymocowany przegubowo do krawędzi (8) szczęki (5), a drugi koniec ma przesunięty przez otwór (9) kostki (10) osadzonej obrotowo we wsporniku (8) i wyposażony w sprężynę (11) zabezpieczoną podkładką (12) i nakrętką (13). Odcinki między przegubami cięgł (7), dolnego ramienia (15) dwuramiennych dźwigni (2) oraz wspornika (6) i boku (16) szczęki (5), tworzą przegubowy równoległobok spełniający rolę prostowodu szczęki (5).

(2 zastrzeżenia)

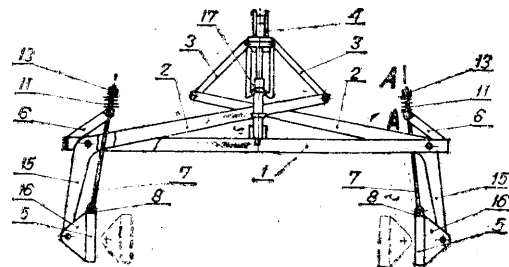


Fig. 1

B66c; B66C

P. 183389

17. 09. 1975

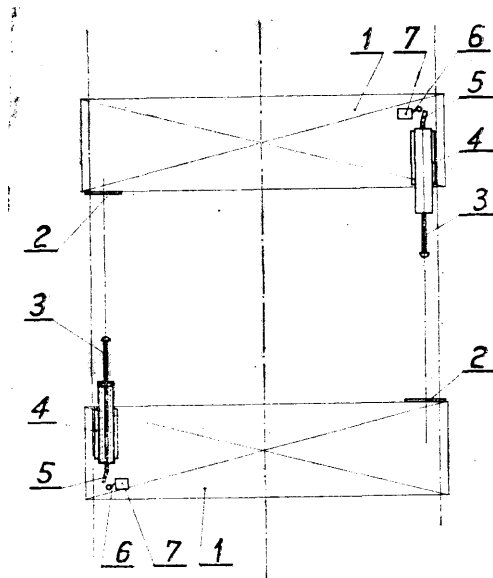
Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Stanisław Fiust, Stanisław Jaros, Mieczysław Wojtowicz).

Sposób wyłączania wyłączników krańcowych mechanizmów jazdy mostu suwnic

Sposób wyłączania wyłączników krańcowych mechanizmów jazdy mostu suwnic, polega na tym, że na suwnicach (1) poruszających się po tym samym

torowisku zamocowuje się na stałe odpowiedniej wielkości ekrany (2) usytuowane naprzeciw najeżdżających teleskopowych dragów wyłącznikowych (3), które również mocowuje się w sposób trwały do ram konstrukcyjnych mostów suwnic (4), tak aby końce elementów zderzakowych (5) w przypadku najechania teleskopowymi dragami wyłącznikowymi (3) na ekrany (2) oddziaływały na dźwignie (6) własnych wyłączników krańcowych (7) wyłączając obustronnie zasilanie napędów mechanizmów jazdy suwnic (1).

(1 zastrzeżenie)



B66c; B66C

P. 190564

19.06.1976

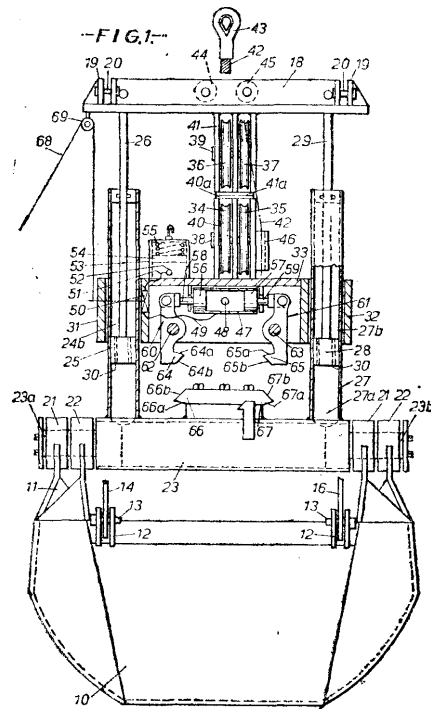
Pierwszeństwo: 20. 06. 1975 - Norwegia (nr 752193)

A/S Kongshavn Industri, Alvy, Norwegia.

Chwytnik sterowany za pomocą liny

Przedmiotem wynalazku jest chwytnik sterowany za pomocą liny, który składa się z pary czepaków połączonych bezpośrednio i przegubowo z jarzmowym układem podtrzymującym wału głównego. Rozwiązanie według wynalazku ma układ uruchamiający, która ma postać cylindra ciśnieniowego (47) umieszczonego przegubowo między elementami blokującymi (60, 61) włączonymi w obwód hydrauliczny przystosowany do wywierania ciśnienia na elementy blokujące i zająć położenia blokującego. Obwód hydrauliczny zawiera zdalnie sterowany zawór (50) utrzymujący w pozycji zamkniętej elementy w położeniu blokującym, a w pozycji otwartej elementy wysuwają się z zaczepienia z członu blokującego obciążonego czepakami (10, 11).

(5 zastrzeżenie)



B66d; B66D

P. 190040 T

31.05.1976

Kopalnia Węgla Kamiennego „Chwałowice”, Rybnik, Polska (Mieczysław Miezał, Roman Liszka, Marian Gredka).

Układ do prowadzenia stalowej liny na bęben kołowrotu w podziemiach kopalni

Układ według wynalazku zawiera ramę (1) z dwiema rolkami (9a) i (9b) kierującymi stalową liną (10) przeciwbieżnie na bęben (11a) kołowrotu, ustawioną równolegle do osi biegu tej liny (10). Rama jest wygięta pod kątem najkorzystniej 110° i połączona od strony dłuższego ramienia obrotowo z obejmami (3a), zamocowanymi do rozpor (4). Od strony krótszego ramienia rama (1) jest połączona obrotowo z drążkiem (6) dźwigni (7a), przyłączonej przegubowo do wspornika kołowrotu.

Układ zapewnia w pełni uporządkowane nawijanie stalowej liny (10) na bęben kołowrotu w warunkach dołowych kopalni i zapewnia odpowiedni jej naciąg.

(1 zastrzeżenie)

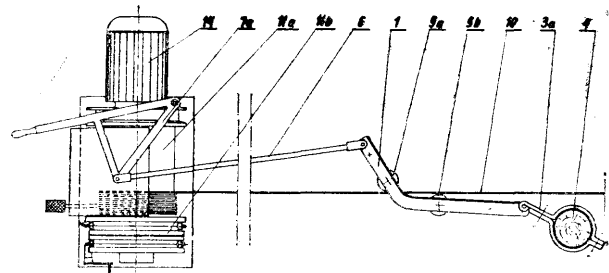


fig. 2

DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

C01b; C01B P. 184104 18.10.1975

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Hanna Fojut, Zygmunt Kucharczyk).

Sposób zapobiegania powstawaniu
ładunków elektryczności statycznej
przy produkcji różnych form handlowych, siarki

Sposób według wynalazku polega na nanoszeniu w strumieniu powietrza w odpowiedniej fazie produkcji, na powierzchnię siarki wodnego roztworu estrów trójetanoloaminy i kwasu stearynowego.
(1 zastrzeżenie)

C01b; C01B P. 190350 11.06.1978

Pierwszeństwo: 11. 06. 1975 - St. Zjedn. Am.
(nr 585 931)

The Carborundum Company, Niagara Falls, St. Zjedn. Ameryki.

Granulowany, aktywowany węgiel
i sposób jego wytwarzania

Granulowany, aktywowany węgiel według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma powierzchnię właściwą około 900—1050 m²/g, liczbę jodową 900—1100 zawartość popiołu 10—12%, liczbę ścierania 80 oraz ciężar pozorny 0, 48—0, 50 g/cm³.

Sposób według wynalazku polega na tym, że formuje się granulki z węgla sub-bitumicznego, miesza się z około 5% wagowymi stężonego kwasu nieorganicznego, takiego jak H₂SO₄, H₃PO₄ lub HCl, bez dodawania lepiszcza zawierającego węgiel, otrzymane granulki rozdrabnia się do proszku, który sprasowuje się w tabletki, a następnie granuluje. Otrzymane granulki odgazowuje się przez ogrzewanie do temperatury 450°C ze wzrostem temperatury 300°C/godz. w atmosferze N₂ oraz substancji lotnych i utrzymywanie w temperaturze odgazowywania w ciągu 1 godz. , a następnie aktywuje przez ogrzewanie do temperatury 800—900°C w atmosferze N₂ oraz pary wodnej i utrzymywanie w tej temperaturze w ciągu 4—5 godz.
(30 zastrzeżeń)

C01b; C01B P. 190501 16.06.1976

Pierwszeństwo: 17. 06. 1975 - St. Zjedn. Am.
(nr 587754)

The Corborundum Company, Niagara Falls, St. Zjedn. Ameryki.

Granulowany, aktywowany węgiel
i sposób jego wytwarzania

Granulowany, aktywowany węgiel według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma powierzchnię właściwą 1050-1090 m²/g, liczbę jodową 900-1100, zawartość popiołu 6—9%, liczbę ścierania 75—80 i ciężar pozorny 0, 51—0, 53 g/cm³.

Sposób według wynalazku polega na tym, że z węgla bitumicznego o niskim stopniu uwęglania formuje się granulki, które ługuje się rozcieńczonym roztworem wodnym kwasu nieorganicznego, takiego jak H₂SO₄, H₃PO₄ lub HCl, wymywa się kwas, dokładnie osusza i miesza z lepiszczem takim jak pak węglowy. Otrzymane granulki rozdrabnia się do otrzymania proszku, który sprasowuje się na tabletki, a następnie granuluje. Granulki poddaje się najpierw spiekaniu przez ogrzewanie do temperatury 250°C, przy wzroście temperatury 150°C/godz. , w atmosferze powietrza oraz azotu i utrzymywanie w tej

temperaturze w ciągu 4 godz. , następnie odgazowaniu przez ogrzewanie do temperatury 450°C przy wzroście temperatury 300°C/godz. , w atmosferze N₂ oraz substancji lotnych i utrzymywanie w tej temperaturze w ciągu 1 godziny, po czym aktywowaniu przez ogrzewanie do temperatury 800—900°C w atmosferze N₂ oraz pary wodnej i utrzymywanie w tej temperaturze w ciągu 4—5 godz.
(30 zastrzeżeń)

C01c; C01C P. 190133 T 04.06.1976

Deutsche Gold- und Silber - Scheideanstalt vormals Roessler, Frankfurt n/Menem, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania dwucyjanu

Sposób wytwarzania dwucyjanu na drodze reakcji cyjanowodoru i środka utleniającego w obecności soli miedziowych ewentualnie dodatkowo żelazowych jako katalizatora polega na tym, że utlenianie cyjanowodoru prowadzi się bez tlenu za pomocą jonów miedziowych, po czym utworzony dwucyjan usuwa się np. przez odgazowanie i ewentualnie odgazowany roztwór zawierający jony miedziowe utlenia się powtórnie pod ciśnieniem, tlenem albo gazami zawierającymi tlen, po czym utleniony powtórnie roztwór zwraca się do pierwszej operacji.
(6 zastrzeżeń)

C91d; C01D P. 184261 24.10.1975

Zakłady Azotowe „Kędzierzyn”, Kędzierzyn, Polska (Jan Niemiec, Janusz Bilik, Stanisław Borysiewicz, Ernest Pieczora).

Sposób wytwarzania azotanu sodowego
oraz urządzenie do wytwarzania azotanu sodowego

Sposób wytwarzania azotanu sodowego z roztworu zawierającego azotan sodu i niewielkie ilości azotanu sodu, które utlenia się kwasem azotowym do azotanu sodu, charakteryzuje się tym, że neutralizację

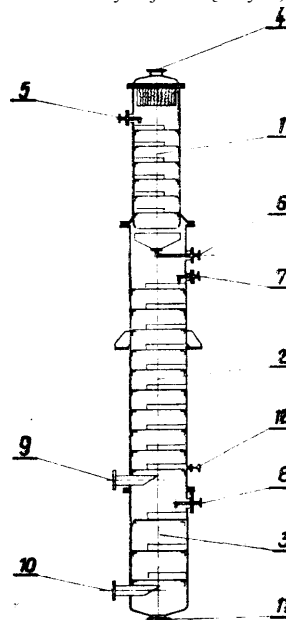


fig. 2

roztworu prowadzi się roztworem azotanu i węglanu sodu, gazy z desorpcji oczyszcza się z chloru i tlenków azotu przez absorpcję w roztworze azotanu sodu

i węglanu sodu, przy czym desorpcję tlenków azotu i chloru, neutralizację roztworu oraz absorpcję tlenków azotu i chloru prowadzi się w jednym aparacie.

Urządzenie do wytwarzania azotanu sodowego stanowi kolumna półkowa składająca się z trzech części (1), (2) i (3), przy czym w części (2) przeprowadza się desorpcję tlenków azotu i chloru z roztworu, w części (3) prowadzi się neutralizację roztworu a w części (1) absorpcję tlenków azotu i chloru.

(5 zastrzeżeń)

C02b; C02B F. 183052 ol. 09.1975

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Aleksander Zuk, Maria Wejchan-Judek).

Preparat odwapniający

Preparat odwapniający składający się z kwasu solnego oraz inhibitora zawierającego formaldehyd, charakteryzuje się tym, że inhibitor oprócz formaldehydu zawiera urotropinę, przy czym stosunek ilościowy formaldehydu do urotropiny mieści się w zakresie od 2, 8 : 1 do 3, 0 : 1. Powyższy preparat stosowany jest do oczyszczania urządzeń kotłowych i innej aparatury z kamienia kotłowego.

(1 zastrzeżenie)

C02c; C02C P. 181831 05.07.1975

Standard Gil Company, Chicago, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób oczyszczania ścieków, zwłaszcza przemysłowych

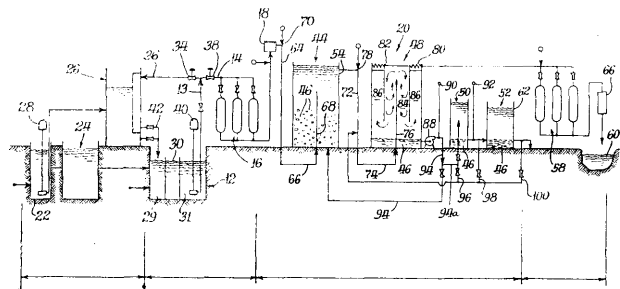
Przedmiotem wynalazku jest sposób oczyszczania ścieków, zwłaszcza przemysłowych stanowiących zanieczyszczoną wodę odpadową. Najpierw woda przechodzi przez strefę wyrównawczą, obejmującą co najmniej dwa oddzielne przedziały, z których w jednym jest utrzymywane pH wody rzędu od około 6,5 do ok. 9,5, w których stężenie zanieczyszczeń w wodzie wychodzącej ze strefy wyrównawczej zbliża się do stałej koncentracji, która zmienia się tylko stopniowo, nawet gdyby wlotowe stężenie zanieczyszczeń zmieniło się nagle. Woda z co najmniej jednym z przedziałów strefy wyrównawczej jest napowietrzana utrzymując stosunek rozpuszczonego tlenu w wodzie w zakresie co najmniej trzech części rozpuszczonego tlenu w milionie części wody.

Ciała stałe zbiera się z powierzchni wody w strefie oraz dodaje się środka koagulującego do wypływającej wody w celu spowodowania skłótkowania cząstek koloidalnych zawartych w wodzie. Na wyjściu z filtra zawiera mniej niż około 10 części zawieszonych ciał stałych w milionie części wody i mniej niż około dziesięciu części węglowodoru w milionie części wody. Wodę po wyjściu z filtra napowietrza się, najkorzystniej przez zasysanie, a następnie poddaje się ją oczyszczeniu w czteroetapowej biologicznej strefie obróbki. W pierwszym etapie woda styka się z osadem czynnym, który oczyszcza wodę przez biologiczny rozpad zanieczyszczeń. W drugim stadium — wodę z pierwszego stadium klaruje się w celu oddzielenia zawieszonych cząstek osadu od oczyszczonej wody.

Większą część oddzielonych cząstek osadu zwraca się do pierwszego stadium, a odbiera się sklarowaną oczyszczoną wodę. W trzecim stadium, w którym nie było zwracania, porcję oddzielonych cząstek osadu poddaje się zateżeniu przez usunięcie dodatkowej pozostałej wody. W czwartym stadium zateżone cząstki osadu zostają wyekstrahowane. Wodę zmieszaną z osadem, przepływającą między pierwszym a drugim stadium napowietrza się przez zasysanie powietrza do mieszanki wodą-osad, a następnie poddaje się tę mieszaninę wysokiemu ciśnieniu hydrostatycznemu. Korzystnie jest, aby osad przepływający między drugim, trzecim i czwartym stadium był również napowietrzany.

Oddzieloną wodę od drugiego stadium filtruje się w celu natychmiastowego usunięcia zawieszonych cząstek osadu, które mogą być obecne w wodzie. Najkorzystniejszym środkiem filtracyjnym jest piasek lub połączenia piasku z węglem aktywnym. Napowietrzanie między stadiami prowadzi się pod ciśnieniem większym od ciśnienia atmosferycznego. Zapewnia to istotne przeniesienie tlenu do wody. Czynny osad z trzeciego i czwartego stadium również może być zwrócony do mieszaniny czynnego osadu i wody, która wypływa z pierwszego stadium. Przeciętny wiek osadu w układzie jest większy od 10 dni. Stężenie rozpuszczonego tlenu w wodzie, płynącej ze strefy biologicznej obróbki wynosi co najmniej około pięciu części rozpuszczonego tlenu w milionie części wody.

(27 zastrzeżeń)



C02c; C02C 181909 08.07.1975

Centrum Techniki Komunalnej, Warszawa, Polska (Zofia Czerniewska, Ewa Kępka).

Osadnik radialny

Przedmiotem wynalazku jest osadnik radialny przeznaczony do oczyszczania ścieków jako osadnik wstępny i wtórny. Osadnik radialny posiada stalowe koryto obwodowe (1) osadzone na wspornikach (2), a płyta podporowa części środkowej (3) nakłada się na słupy prefabrykowane (4).

(2 zastrzeżenia)

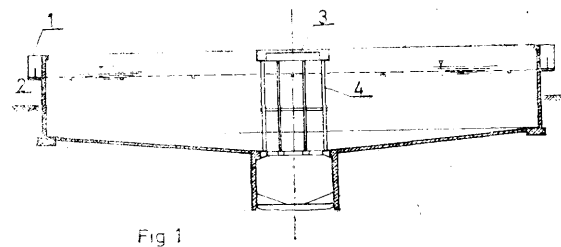


Fig 1

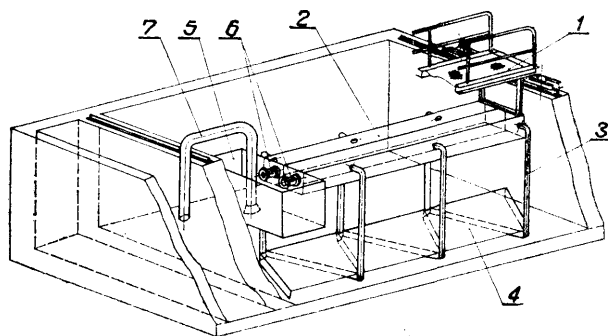
C02e; C02C P. 182359 28.07.1975

Biuro Projektów Gospodarki Wodno-Ściekowej „Prosan”, Warszawa, Polska (Janusz olko).

Urządzenie do hydraulicznego usuwania osadu

Urządzenie do hydraulicznego usuwania osadu z osadników prostokątnych zawiera dwudzielne otwarte koryto (2), do którego doprowadzone są prze wody (3) z ssawek (4) oraz studnię zbiorczą (5) połączoną z korytem (2) za pomocą przepustnic (6) sterujących wypływem osadu z koryta.

(1 zastrzeżenie)



C03c; C03C P. 184153 21.10.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Świetlnej
Warszawa, Polska (Helena Zborowska, Tadeusz Pan-
czeński).

Szkło borowo-krzemowe do łączenia z kowalem i molibdenem

Szkło borowo-krzemowe według wynalazku, cha-
rakteryzuje się tym, że zawiera w częściach wago-
wych: $64 \div 72$ SiO_2 , $1/4$ Al_2O_3 , $12-17$ B_2O_3 , $2/48$ BaO ,
 $0/5$ łącznie $\text{CaO} + \text{MgO} / \text{ZnO}$, w tym ZnO najwy-
żej 2; 6, 5- łącznie $\text{Na}_2\text{O} + \text{K}_2\text{O} + \text{Li}_2\text{O}$, w tym
0, $2 \div 1$, 5 Li_2O ; $0 \div 4$ PbO oraz $0 \div 1$ As_2O_3 lub Sb_2O_3
przy czym suma tlenków $\text{SiO}_2 + \text{Al}_2\text{O}_3 + \text{B}_2\text{O}_3$ po-
winna się mieścić w zakresie $80/92$.

Szkło borowo-krzemowe według wynalazku prze-
znaczane jest zwłaszcza na balony i inne detale do
lamp elektronowych. (3 zastrzeżenia)

C04b; C04B P. 183718 ol. 10.1975

Uniwersytet Mikołaja Kopernika, Toruń, Polska
(Antoni Swinarski, Jerzy Niedźwiecki, Ryszard Do-
browolski, Ryszard Sobociński, Kazimierz Grządkow-
ski, Ryszard Sarnowski, Alina Wiśniewska, Andrzej
Mike).

Tworzywa fluorogipsowe o podwyższonej wytrzymałości, zwłaszcza na elementy budowlane i sposób ich wytwarzania

Tworzywa fluorogipsowe według wynalazku cha-
rakteryzują się tym, że składają się z odpadowego
fluorogipsu zanieczyszczonego nieprzereagowanym
kwasem siarkowym, fluorkiem wapnia, kwasem
fluorowodorowym oraz wodą w łącznej ilości $3-20\%$
wagowych, odpadowej krzemionki zanieczyszczonej
fluorkami, fluorowodorem, kwasem krzemofluorowo-
dorowym w łącznej ilości $5-10\%$ wagowych oraz
wodą w ilości poniżej 30% wagowych, związków
wapnia w postaci węglanu wapnia i/lub tlenku wap-
nia, i/lub wapna hydratyzowanego, aktywatora, ko-
rzystnie w postaci cementu portlandzkiego, wypeł-
niacza oraz wody.

Tworzywo będące przedmiotem wynalazku w sto-
unku wagowym do masy odpadowego fluorogipsu
zawierają $15-35\%$ odpadowej krzemionki, $10-40\%$
związków wapnia, $5-25\%$ aktywatora, $20-50\%$ wy-
pełniacza oraz wodę.

Sposób wytwarzania tworzyw fluorogipsowych po-
lega na tym, że odpadowy fluorogips miesza się z od-
padową krzemionką, a następnie ze związkiem wap-
nia, najkorzystniej ze zmielonym węglanem wapnia,
po czym tak uzyskaną mieszaninę, wypala się w tem-
peraturze poniżej 300°C , miele do stanu ziarnistości
cementu, a następnie miesza się oddzielnie z akty-
watorem oraz wypełniaczem, po czym jednolitą mie-
szaninę miesza się z wodą i wylewa do form lub
na określoną powierzchnię, a następnie suszy się

w temperaturze $10-40^\circ\text{C}$ przez okres około 24 go-
dzin, a potem nawilża obficie wodą, powtarzając ope-
rację suszenia i nawilżania kilkakrotnie.

Tworzywo według wynalazku znajduje zastosowa-
nie w budownictwie mieszkaniowym i przemysłowym
do wykonywania elementów prefabrykowanych, ścia-
nek działowych, pustaków ściennych, izolacji ciepło-
chronnej, stropodachów, płytek okładzinowych, a tak-
że jako materiał podłogowy jako spólwo do tynków
zewnętrznych i wewnętrznych. (5 zastrzeżeń)

C04b; C04B P. 183998 13.10.1975

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Przemysłu Mate-
riałów Budowlanych „Zremb”, Wrocław, Polska (Zdzi-
sław Stachurski, Marian Bietkowski, Cornel Caiom-
firescu).

Sposób wytwarzania wykładzin ściennych

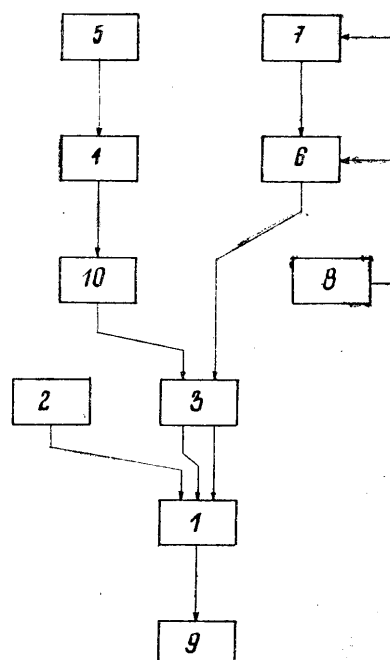
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania
wykładzin ściennych na bazie plastycznych mas tyn-
kopodobnych, przeznaczonych do wykańczania ele-
wacji budynków oraz mających zastosowanie przy
wykonywaniu elementów dekoracyjnych i reklamo-
wych na wewnętrznych i zewnętrznych ścianach bu-
dynków. Sposób według wynalazku polega na for-
mowaniu plastycznych mas tynko-podobnych na ela-
stycznym, nieprzyczepnym podłożu albo bezpośre-
dnie na prefabrykowanym elemencie budowlanym. W
zależności od potrzeby, na powierzchni masy umie-
szcza się elementy ozdobne, ułożone w żądanej kom-
pozycji. Po upływie czasu potrzebnego na całkowi-
te związanie wykładzinę nakleja się na ścianę albo
prefabrykowany element wraz z wykładziną prze-
kazuje się do montażu. (4 zastrzeżenia)

C04b; C04B P. 184046 16.10.1975

Kujawskie Zakłady Mechanizacji Budownictwa
„Zremb”, Solec Kujawski, Polska (Czesław Kawecki,
Marian Grzesiński, Jan Urbańczyk, Edmund Rydeński).

Zestaw urządzeń do przygotowania zawiesiny proszku Al w roztworze

Zestaw urządzeń według wynalazku służy do przy-
gotowania zawiesiny proszku Al w roztworze sto-
sowanym do wytwarzania masy zarobowej przy pro-
dukcji gazobetonów. Zestaw urządzeń, w którym wed-
ług założonego programu następuje samoczynne od-



wazanie i podawanie w odpowiedniej kolejności składników roztworu, charakteryzuje się tym, że składa się z mieszarki (1), do której woda jest podawana z wagowego hydroforowego dozownika (2), roztwór powierzchniowo czynny jest podawany z wagowego dozownika (5) poprzez rezerwowy zbiornik (4), zespół zaworów (10) i dwuzbiornikowy wagowy dozownik (3), proszek Al podawany jest w atmosferze ochronnej azotu z urządzenia (8), przez dwubiegowy ślimakowy przenośnik (6) uzupełniany z magazynującego wagowego dozownika (7). (3 zastrzeżenia)

C04b; C04B P. 184089 17. 10. 1975

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Mieczysław Drożdż, Wanda Wolek, Zygmunt Guldań, Marian Stalewski, Jan Jamroz, Stanisław Malec).

Sposób wytwarzania wysokoglinowych mas do ubijania

Sposób według wynalazku charakteryzuje się zastosowaniem jako kruszywa — syntetycznych palonek mulitowo-korundowych o zawartości co najmniej 70% Al_2O_3 , jako środka modyfikującego wiązanie-aktywizowanego Al_2O_3 w postaci tlenku technicznego, pyłu elektrokorundowego lub korundu spiekane-go, jako środka ułatwiającego poślizg mas przy ubijaniu-gliny ogniotrwałej, kaolinu lub bentonitu a jako chemicznego środka wiążącego-ekstrakcyjnego kwasu ortofosforowego o gęstości około 1,50 g/cm³. Otrzymany produkt przeznaczony jest do obmurzy lub ich elementów w różnych urządzeniach cieplnych. (1 zastrzeżenie)

C04b; C04B P. 184090 18. 10. 1975

Jan Nowacki, Warszawa, Polska (Jan Nowacki).

Sposób oczyszczania kwarców, kwarcytów, kryształu górskiego i podobnych surowców o wysokiej zawartości krzemionki

Sposób według wynalazku polega na tym, że na surowiec o granulacji od 0,1 do 5 mm działa się w temperaturze od 110°C do 450°C mieszaniną par kwasu siarkowego, bezwodnika kwasu siarkowego i bezwodnika kwasu siarkowego. Następnie prze-reagowany produkt płucze się wodą destylowaną i pod-daje prażeniu w temperaturze od 500°C do 1500°C. Reakcję z mieszaniną kwasu i bezwodników pro-wadzi się korzystnie w piecu szybowym lub fluidy-zacyjnym. Uzyskuje się produkt o czystości powy-żej 99,99% SiO_2 , nadający się do produkcji szkła kwarcowego. (4 zastrzeżenia)

C04b; C04B P. 190345 11. 06. 1976

Pierwszeństwo: 12. 06. 1975 - RFN (nr P 25 26 258. 2)
05. 03. 1976 - RFN (nr P 26 09 099. 3)

Sicowa Silikat Consultaing Wankum GmbH und Co. KG, Wachtenbonk, Republika Federalna Niemiec (Karlhans Wesche, Peter Schubert, Horst Glitza).

Sposób wytwarzania cegieł silikatowych o małej gęstości

Sposób wytwarzania cegieł silikatowych o małej gęstości i wytrzymałości półfabrykatów co najmniej 1 kp/cm², w którym mieszaninę surowca wytwarza się z piasku, wapna i wody i zagęszcza w formach urządzenia zagęszczającego, a następnie utwardza się w kotle, charakteryzuje się tym, że do mieszaniny surowca, przed wprowadzeniem do urządzenia za-gęszczającego dodaje się co najmniej 1% wagowy cementu i mieszaninę zagęszcza się przy nacisku mniejszym niż 150 kp/cm², przy czym po dodaniu

cementu mieszaninę surowca pozostawia się przez około 1 godzinę w mieszalniku, a następnie przenosi do urządzenia zagęszczającego. 12 zastrzeżeń

C05f; C05F P. 190649 23. 06. 1976

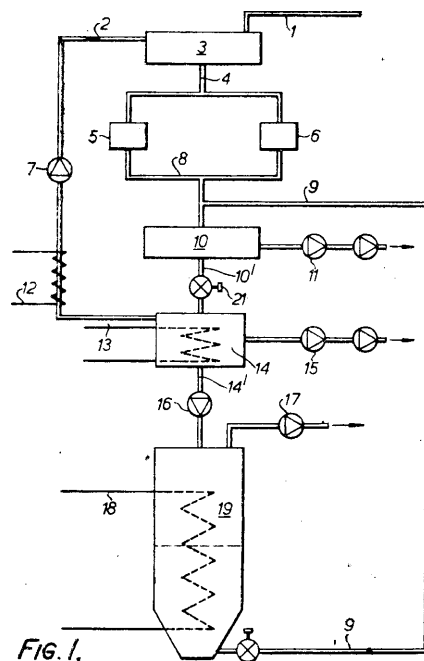
Pierwszeństwo: 25. 06. 1975 - Norwegia (nr 752285)

Magnar Morkve, Heroyholmen, Norwegia (Magnas Morkve).

Sposób i urządzenie do obróbki i rozkładu substancji organicznych

Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do obróbki i rozkładu substancji organicznych, np. śmieci z gospodarstwa domowego i kału w ściekach transportowanych za pomocą przewodów ssących. Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że ścieki doprowadza się do wyparki, a zwłaszcza do wyparki próżniowej, część wody odparowuje się, a następnie skrapla i usuwa lub wprawia w ruch cyrkulacyjny, a substancję suchą doprowadza się ponownie do urządzenia kompostowego.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma wyparkę (14), skraplacz (12) skraplający parę z wyparki (14), urządzenie kompostowe (19) przerabiające substancję suchą z wyparki (14) a od-dające ziemię, natomiast przed wyparkę (14) jest doprowadzony przewód (9) odpływowy do urządzenia kompostowego (19), wprawiający w ruch oscylacyjny ewentualny nadmiar wody z urządzenia komposto-wego (19). (7 zastrzeżeń)



C07c; C07C P. 183813 06. 10. 1975

Zakład Doświadczalny „Chemipan” Instytutu Chemii Fizycznej i Instytutu Chemii Organicznej, Warszawa, Polska (Zdzisław Bruszewski).

Sposób wytwarzania imidu kwasu m-bromofenylobursztynowego

Wynalazek dotyczy wytwarzania imidu kwasu m-bromofenylobursztynowego, który stanowi znany lek przeciwpadaczkowy.

Sposób według wynalazku polega na działaniu na niższy ester alkilowy kwasu 2, 3-dwucyjano-3/m-bromofenylo/-propionowego kwasem siarkowym w roz-tworze kwasu octowego i wyodrębnieniu produktu reakcji przez rozcieńczenie wodą.

(1 zastrzeżenie)

C07c; C07C

P. 183909

09. 10. 1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Górnictwa Surowców Chemicznych w Krakowie, Kraków, Polska (Halina Leszczyńska, Ryszard Andruski, Maria Jędraska, Herman Lichtenstejn).

Sposób eksploatacji dwumetylosulfotlenku z roztworów organicznych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na prowadzeniu procesu ekstrakcji dwumetylosulfotlenku z mieszanin związków organicznych za pomocą wodnych kwaśnych roztworów, w temperaturze 30—80°C, przy zastosowaniu ciągłej przeciwwądowej ekstrakcji drogą rozproszenia kropłowego ekstrahenta i mieszaniny związków organicznych. Stosunek ekstrahenta do mieszaniny związków organicznych wynosi 1:2 do 1:8.

Urządzenie do prowadzenia procesu ekstrakcji stanowi kolumna (1), umieszczona w termostacie (2), celem utrzymania stałej temperatury, posiadająca na końcach strefy uspokojenia (4) oraz dysze wtryskowe (3) i przewody (5 i 6) odprowadzające ekstrakt i rafinat. (2 zastrzeżenia)

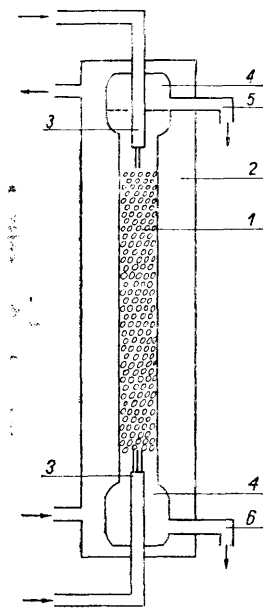


Fig 1

C07c; C07C

P. 183932

10. 10. 1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Mikołaj Jawdosiuł, Wojciech Ćwikiewicz).

Sposób wytwarzania 4-bromodwufenylu

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że bromowanie dwufenylu prowadzi się w roztworze lodowatego kwasu octowego lub chlorowanego węglowodoru alifatycznego, zawierającego 1 do 5 atomów chloru w cząsteczce, przy czym reakcję prowadzi się w środowisku chlorowanego węglowodoru alifatycznego do środowiska reakcji dodaje się katalizatora typu kwasu Lewisa, a brom wprowadza się w ilości mniejszej od ilości stechiometrycznej. (2 zastrzeżenia)

C07c; C07C

P. 183982

14. 10. 1975

Uniwersytet Mikołaja Kopernika, Toruń, Polska (Jana Gręnowska, Halina Dąbkowska).

Sposób wytwarzania nowego kwasu 2-/2-hydroksy-5-etylobenzolli/benzoowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowego kwasu 2-/2-hydroksy-5-etylobenzolli/benzoowego, mającego szerokie zastosowanie w syntezie półproduktów do barwników w postaci szeregu pochodnych antrachinonu, benzofenonu, fluoranu, dwu- i trójfenylometanu oraz pochodnych ksantenu i ksantenu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że p-etylofenol poddaje się reakcji z bezwodnikiem kwasu fialowego w obecności kwasu Lewisa, najkorzystniej bezwodnego chlorku glinowego oraz rozpuszczalników organicznych. Jako rozpuszczalniki organiczne stosuje się korzystnie sym- α -wuchloroetan, nitrometan, benzen, nitrobenzen, najkorzystniej jednak syrn-czterochloroetan. (2 zastrzeżenia)

C07c; C07C

P. 184600

13. 10. 1975

Spółdzielnia Pracy Chemików „Xenon”, Łódź, Polska (Stanisław Machowski, Jan Matusiak, Elżbieta Więckowska, Waław Swierczyński).

Sposób wydzielania czystego N-acetylowodorooasparaginianu potasowego z mieszaniny poreakcyjnej

Sposób według wynalazku polega na tym, że mieszaninę poreakcyjną zateża się pod próżnią w temperaturze 60—70°C w dwóch etapach: w pierwszym etapie zateżanie prowadzi się szybko aż do uzyskania mieszaniny o konsystencji syropy, zaś w drugim etapie, w którym następuje wytrącenie się krystalicznego produktu, zateżanie prowadzi się bardzo wolno, po czym dodaje się alkohol etylowy i całość odwirowuje się lub sączy, a krystaliczny osad rozpuszcza się w wodzie do uzyskania gęstości $d = 1,12$ i dodaje się węgiel aktywny, po czym powtórnie zateża się roztwór pod próżnią bardzo wolno w temperaturze 60—70°C do momentu wytrącenia się krystalicznego produktu, a następnie dodaje się niewielką ilość alkoholu etylowego i odstawia roztwór na około 24 godziny, zaś po upływie tego czasu krystaliczny produkt odwirowuje się lub sączy. (1 zastrzeżenie)

C07c; C07C

P. 184195

22. 10. 1975

Rafineria Nafty Jasło, Przedsiębiorstwo Państwowe, Jasło, Polska (Helena Duda, Adam Pudełko, Arkadiusz Witkoś, Zbigniew Balik, Bogdan Czerwiński, Andrzej Dudek, Mieczysław Malinowski, Barbara Mróz, Tadeusz Szurek).

Sposób otrzymywania estrów metakrylowych

Sposób otrzymywania estrów metakrylowych wyższych alkoholi o długości łańcucha alkoholowego 8—18 według wynalazku polega na tym, że oczyszczanie estru surowego prowadzi się na drodze utleniania inhibitora przy pomocy 3—30% nadlenku wodoru użytego w ilości 0, 2—5% wagowych w stosunku do wsadów estrów w temperaturze 5—50°C w środowisku kwaśnym lub alkalicznym. (4 zastrzeżenia)

C07d; C07D

P. 179813

21. 04. 1975

Plantex Ltd. Netanya, Izrael.

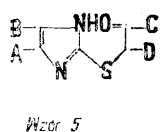
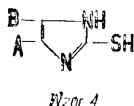
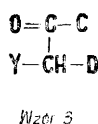
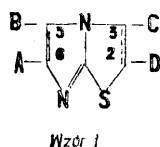
Sposób wytwarzania nowych imidazo(2, 1-b)-tiazoli

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych imidazo-(2, 1-b) tiazoli o ogólnym wzorze 1, w którym przynajmniej jeden z podstawników A, B, C i D oznacza jeden spośród rodników o następujących wzorach: $(CH_2)_nCOOR$, $(CH_2)_nCON<$, $(CH_2)_nCN$, $(CH_2)_nCF_3$, $(CH_2)_nCH_2X$, $(CH_2)_nCH_2OCOR^1$, $(CH_2)_nCOR^1$, w którym n oznacza liczbę całkowitą o wartości 0—2, R oznacza liniowy lub rozgałęziony rodnik alkilowy o 1-8 atomach węgla, rodnik arylo-

wy, zwłaszcza podstawiony lub niepodstawiony rodnik fenyłowy, dwufenyłowy lub naftyłowy, rodnik aryloalkilowy lub rodnik alicykliczny, atom wodoru, nieorganiczny kation, zwłaszcza kation sodu lub wapnia lub jon o wzorze $E^{+} > NH$, w którym E, E' i E''

oznaczają atom, wodoru lub takie same albo różne rodniki hydroksylalkilowe, alkilowe, alkiloaminowe, ewentualnie podstawione, rodniki alkilokarboalkoksy lub alkilokarboksy, grupa o wzorze $N <$ oznacza niepodstawioną lub podstawioną grupę aminową, aminę pierścieniową lub grupę hydroksylaminową, lub hydrazynową, X oznacza atom chlorowca lub grupę hydroksy, merkaptu, alkoksy, aryloksy lub aryloalkoksy lub grupę o wzorze $N <$, R¹ oznacza liniowy lub rozgałęziony rodnik alkilowy, aryłowy, aryloalkilowy lub heterocykliczny, np. podstawiony lub niepodstawiony rodnik imidazolilowy, pirydyłowy, tienylowy lub furyłowy, a podstawki A, B, C i D nie oznaczające jednej spośród powyżej określonych grup oznaczają atom wodoru lub liniowy albo rozgałęziony rodnik alkilowy o 1—8 atomach węgla, rodnik aryłowy, taki jak podstawiony lub niepodstawiony rodnik fenyłowy lub dwufenyłowy, albo naftyłowy, rodnik aryloalkilowy lub rodnik heterocykliczny, taki jak podstawiony lub niepodstawiony rodnik imidazolilowy, tienylowy lub furyłowy, a C i D razem z łączącym je wiązaniem mogą oznaczać rodnik cykloalifatyczny, linia kreskowana oznacza bądź to 2 atomy wodoru, bądź też wiązanie C=C, a także fizjologicznie dopuszczalnych soli addycyjnych lub czwartorzędowych soli amoniowych tych związków.

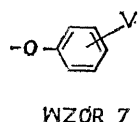
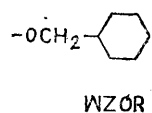
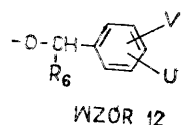
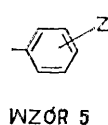
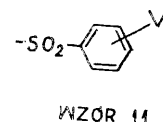
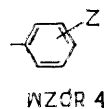
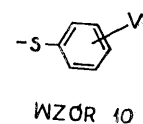
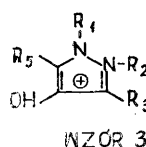
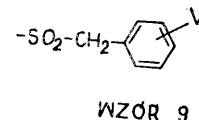
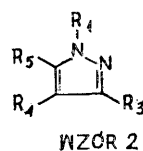
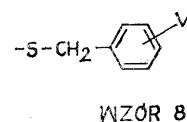
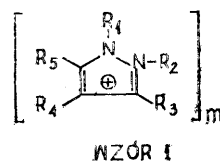
Według wynalazku, związki o wzorze 1, w którym wszystkie symbole mają wyżej podane znaczenie, wytwarza się w ten sposób, że pochodną α -chlorowco-karbonylową o ogólnym wzorze 3, w którym C i D mają wyżej podane znaczenie, Y oznacza atom chlorowca, a grupa karbonylowa może być chroniona za pomocą łatwo odszczepianej grupy, poddaje się kondensacji z pochodną 2-merkaptimidazolową o ogólnym wzorze 4, w którym A i B mają wyżej podane znaczenie, po czym otrzymaną pochodną tiokarbonylową o ogólnym wzorze 5, w którym A, B, C i D mają wyżej podane znaczenie, poddaje się cyklizacji z odszczepieniem cząsteczki wody. Związki o wzorze 1 wykazują działania hipoglikemiczne. (2 zastrzeżenia)



Sposób wytwarzania nowych soli pirazoliowych o własnościach chwastobójczych

Sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R¹ oznacza rodnik alkilowy o 1—5 atomach węgla, rodnik alkilowy lub benzylowy, R₂ oznacza rodnik alkilowy o 1—5 atomach węgla, R₃ oznacza rodnik o wzorze 4, lub rodnik naftyłowy, R₅ oznacza rodnik o wzorze 5, R₄ oznacza rodnik aikoksyłowy o 1—22 atomach węgla, rodnik alkenyloksyłowy o 3—4 atomach węgla, rodnik alkinyloksyłowy o 3—4 atomach węgla, rodnik o wzorze $-O-(CH_2)_n-W-$, rodnik alkilotiolowy o 1—22 atomach węgla, rodnik alkilosulfonyłowy o 1—22 atomach węgla, rodnik o wzorach 6, 7, 8, 9, 10, 11 i 12; R_e oznacza atom wodoru, rodnik metylowy lub fenyłowy, U i V każdy oznacza atom wodoru, chlorowca, rodnik alkilowy o 1—4 atomach węgla, rodnik aikoksyłowy o 1—4 atomach węgla, rodnik NO lub CF₃. W oznacza atom chlorowca, rodnik cyjanowy, karbalkoksyłowy o 1—7 atomach węgla, rodnik o wzorze 13, rodnik aikoksyłowy o 1—7 atomach węgla, rodnik alkilotiolowy o 1—7 atomach węgla, rodnik alkilosulfonyłowy o 1—7 atomach węgla, rodnik benzylotiolowy lub benzylsulfonyłowy, Z i Z' każdy oznacza atom wodoru, chlorowca, rodnik alkilowy o 1—12 atomach węgla, rodnik aikoksyłowy o 1—4 atomach węgla lub fenyłowy, X oznacza anion o ładunku 1—3, m oznacza całkowitą wartość liczbową 1, 2 lub 3, a n oznacza całkowitą wartość liczbową 1, 2, 3 lub 4, polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym R₁, R₃ i R₅ mają wyżej podane znaczenie poddaje się alkilowaniu.

(5 zastrzeżeń)



CGD: C07D
A01n: A01N

P. 183833

07 10 1975

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 159184
American Cyanamid Company, Wayne, Stany Zjednoczone Ameryki.

C07d; C07D P. 183964 13. 10. 1975

Chinolin Gyógyszer és Vegyészet Termékek Gyára RT, Budapeszt, Węgry.

Sposób wytwarzania 1-fenilo-4-amino-5-chloropirydazonu-6

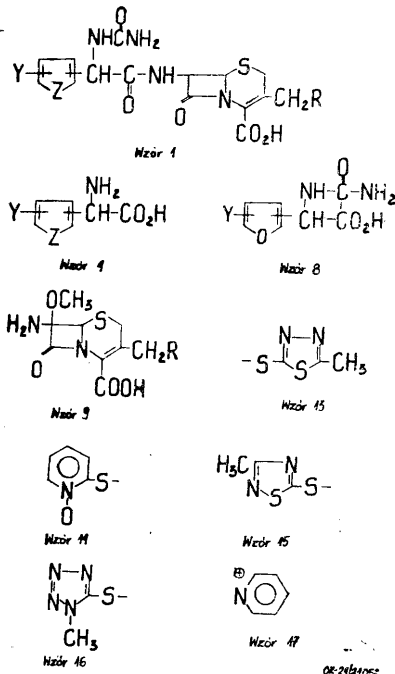
Sposób wytwarzania 1-fenilo-4-amino-5-chloropirydazonu-6 polegający na reakcji 1-fenilo-4, 5-dwuchloropirydazonu-6- z amoniakiem, według wynalazku charakteryzuje się tym, że 1-fenilo-4, 5-dwuchloropirydazon-6 zawieszają się w formamidzie i poddaje reakcji z amoniakiem w obecności katalitycznych ilości karbamidu. (3 zastrzeżenia)

C07d; C07D P. 183991 14. 10. 1975

E. R. SQUIBB and SONS, Inc, Princeton, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych cefalosporyn

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych cefalosporyn o wzorze 1, w którym Z oznacza atom tlenu lub siarki, R oznacza atom wodoru, grupę o wzorze 13, 14, 15, 16 i 17, grupę o wzorze -O-CO-NH lub -O-CO-CH₃, Y oznacza atom wodoru, chloru, bromu, jodu, grupę nitrową lub raetylosulfonylową oraz ich soli dopuszczalnych farmakologicznie, estrów alkilowych o 1—3 atomach węgla, estrów chlorowcoalkilowych o 1—3 atomach węgla estrów acyloksymetylowych, w których grupa acylo-



wa oznacza grupę alkanollową o 1-5 atomach węgla, grupę benzollową lub fenacylową, polegający na tym, że związek o wzorze 8, w którym Y ma powyższe znaczenie, poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze 9, w którym R ma powyższe znaczenie, po czym, ewentualnie, jeśli R oznacza grupę acetoksyłową, produkt poddaje się reakcji ze związkiem R-merkaptto heterocyklicznym określonym powyżej lub związek o wzorze 4, w którym Y i Z mają powyższe znaczenie, poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze 9, uzyskany produkt poddaje się reakcji z cyjanianami metali alkalicznych lub metali ziem alkalicznych i ewentualnie jeśli R oznacza grupę acetoksyłową produkt poddaje się reakcji ze związkiem R-merkaptto heterocyklicznym określonym powyżej.

Związki według wynalazku charakteryzują się szerokim zakresem działania przeciwbakteryjnego przeciwko zarówno drobnoustrojom Gram-dodatnim, jak i Gram-ujemnym. Związki te można stosować w celach profilaktycznych na przykład w środkach odkażających lub oczyszczających lub innych służących do zwalczania zakażeń drobnoustrojami takimi jak wymienione powyżej. (2 zastrzeżenia)

C07f; C07F P. 183715 ol. 10. 1975

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn, Polska (Alina Kowalska-Kiedik, Henryk Żoła, Kazimierz Poreda, Grażyna Terelak, Marian Sosnowski).

Sposób wytwarzania związków fosforo-organicznych nadających tkaninom własności ognioodporne

Sposób wytwarzania związków fosforo-organicznych, nadających tkaninom własności ognioodporne, polega na działaniu na trójchlorek fosforu w temperaturze 20 do 30°C alkoholami, przedmuchiwaniu mieszaniny poreakcyjnej powietrzem do liczby kwasowej poniżej 500, a następnie działaniu amoniakiem do pH 6—10, po czym oddzieleniu osadu soli amonowych połączeń fosforo-organicznych i przeprowadzeniu estryfikacji roztworu fosforynu dwualkilowego przy użyciu paraformaldehydu. (1 zastrzeżenie)

C07f; C07F P. 183830 06. 10. 1975

Centrum Badań Molekularnych i Makromolekularnych PAN, Łódź, Polska (Wojciech Jacek Stec, Ryszard Kinas, Krzysztof Pankiewicz).

Sposób wytwarzania 2-tlenku-2- [bis /2-chloro-etylo/-amino] -1-okso-3-aza-2-fosfacykloheksanu (cyklofosfamidu) o czynności optycznej

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania cyklofosfamidu, znanego środka cytostatycznego stosowanego w lecznictwie nowotworów.

Według wynalazku optyczną czynną aminę pierwszorzędową poddaje się kondensacji z γ -chlorowcopropionem, po czym na produkt kondensacji działa się chwuchorobezwodnikiem kwasu N-bis(chloroetylo)aminofosforowego. Otrzymaną mieszaninę diastereoizomerycznych N-podstawionych cyklofosfamidów rozdziela się, a następnie poddaje się katalitycznej wodorolizy, w celu usunięcia podstawnika przy azocie znajdującym się w pierścieniu. (1 zastrzeżenie)

C07f; C07F P. 184202 23. 10. 1975

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Krystyna Płochocka, Stanisław Penczek, Jan Skarżyński, Barbara Borecka, Joanna Zielińska).

Sposób otrzymywania oligomerów epichlorohydryny zawierających grupę fosforanową o dającej się regulować lepkości

oligomery epichlorohydryny zawierające grupę fosforanową, o lepkości dającej się regulować w zakresie od około 1300 do około 5000 sSt w 25° C otrzymuje się według wynalazku w reakcji epichlorohydryny z tlenochlorkiem fosforu, wobec katalizatora, w podwyższonej temperaturze, z rozpuszczalnikiem lub bez rozpuszczalnika w taki sposób, że epichlorohydrynę i tlenochlorek fosforu wprowadza się do przestrzeni reakcyjnej w postaci równoległych, odrębnych strumieni o stałym stosunku, odpowiadającym stosunkowi molowemu epichlorohydryna: POCl₃ co najmniej 3, 5:1, zwłaszcza 3, 5:1 do 20:1, a proces prowadzi się w ten sposób, aby stopień przereagowania POC w przestrzeni reakcyjnej był nie mniejszy niż 75%.

Jako katalizatory reakcji stosuje się związki typu Met X_n lub Met (OR) $_n$, gdzie Met - oznacza metal o wartościowości n równej 2 do 4, X - oznacza Br lub Cl, R - oznacza alkil zawierający 2 do 4 atomów węgla, zwłaszcza zaś takie związki jak $TiCl_4$, $Ti(OC_2H_5)_4$ i $Ti(OC_4H_9)_4$. Reakcję prowadzi się w temperaturze 20°C do 180°C, zwłaszcza 40°C do 150°C, bez rozpuszczalnika lub w rozpuszczalniku obojętnym o temperaturze wrzenia 40°C do 150°C.

Rozpuszczalnik dodaje się do jednego ze strumieni reagentów lub do obu strumieni reagentów albo w postaci odrębnego strumienia. Jako rozpuszczalnik stosuje się węglowodór alifatyczny lub aromatyczny, a zwłaszcza toluen lub chlorowany węglowodór alifatyczny lub aromatyczny, a zwłaszcza trójchloroetylen. Proces może być prowadzony periodycznie, lub w sposób ciągły. (12 zastrzeżeń)

C03f; C08L F. 190540 18.06.1973
C03g; C08L

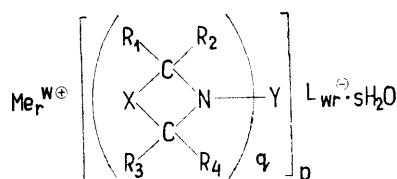
Pierwszeństwo: 19. 08. 1975 - Szwajcaria (nr 7989/75)
02. 12. 1975 - Szwajcaria (nr 15651/75)
18. 03. 1976 - Szwajcaria (nr 3407/76)

Ciba - Geigy AG, Bazylea, Szwajcaria.

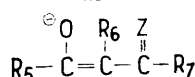
Tworzywo polimeryczne odporne na starzenie pod wpływem światła

Wynalazek dotyczy tworzywa polimerycznego odpornego na starzenie pod wpływem światła oraz sposobu wytwarzania nowych stabilizatorów.

Tworzywo według wynalazku charakteryzuje się tym, że jako stabilizator zawiera 0,5-5% wagowych związku kompleksowego z metalami o wzorze 1, w którym Me oznacza jon metalu o podwójnym lub potrójnym ładunku dodatnim, w oznacza 2 lub 3 p oznacza 1 lub 2, q oznacza 1 lub 2, r oznacza liczbę, połowę liczby lub jedną czwartą, liczby grup $=N-Y$ objętych klamrą q, R_1 , R_2 , R_3 i R_4 niezależnie od siebie oznaczają rodniki alkilowe, albo R_1 i R_2 razem tworzą rodnik alkilenowy, albo R_1 i R_2 względnie R_3 i R_4 niezależnie od siebie oznaczają rodnik alkilenowy lub azaalkilenowy, a w przypadku, gdy q



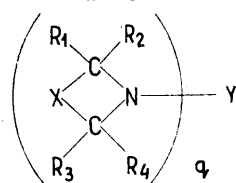
Wzór 1



Wzór 2



Wzór 42



Wzór 43

oznacza 1, Y oznacza atom wodoru, grupę oksylową, ewentualnie podstawioną rodnik alkilowy, alkenylo-owy, alkinyloowy lub aralkilowy, albo gdy q oznacza 2, Y oznacza rodnik alkilenowy, alkenylenowy, alkinylenowy lub arylenodwualkilenowy, s oznacza 0-2, X oznacza dwuwartościową grupę organiczną uzupełniającą pierścień zawierający azot do pierścienia

5-7-członowego, albo oznacza dwie jednowartościowe grupy organiczne, a L oznacza anion o pojedynczym ładunku alifatycznego kwasu karboksyloowego, kwasu aminosulfonowego lub aminosulfonowego albo enolu o wzorze 2, w którym Z oznacza grupę ketonową albo ewentualnie podstawioną grupę iminową, R oznacza rodnik alkilowy, alkenyloowy, cykloalkilowy, aralkilowy lub aryloowy, R_6 oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy, alkenyloowy, cykloalkilowy, aralkilowy, arylo-owy lub grupę alkoksykarbonylową, albo R_5 i R_6 razem oznaczają ewentualnie podstawioną grupę 1, 4-butadien-1, 3-ylenową, lub 1, 4-butylenową, a R oznacza ewentualnie podstawioną rodnik alkilowy, alkenyloowy, cykloalkilowy, aralkilowy, aryloowy, grupę alkoksyloową lub ewentualnie podstawioną grupę aminową.

Sposób wytwarzania nowych stabilizatorów o wzorze 1, w którym wszystkie podstawniki mają wyżej podane znaczenie, polega na tym, że związek z metalem o wzorze 12 albo jego wodnian poddaje się reakcji z aminą o wzorze 13 albo z jej wodnianem, przy czym we wzorach tych wszystkie symbole mają wyżej podane znaczenie. (46 zastrzeżeń)

C08f; C08L P. 190740 26.06.1976

Pierwszeństwo: 27. 06. 1975 - St. Zjedn. Am. (nr 591109)
M. and T Chemicals Inc., Rahway, St. Zjedn. Ameryki.

Sposób stabilizowania lepkości stopionych kompozycji zawierających polimer chlorku winylu

Sposób stabilizowania lepkości stopionych kompozycji zawierających polimer chlorku winylu, charakteryzujący się tym, że do wymienionych kompozycji wprowadza się w ilości 0,1-10% w odniesieniu do ciężaru polimeru chlorku winylu liniowy polisiarczek o ogólnym wzorze $A_x(S_2)_y$, w którym A oznacza pierwiastek o ciężarze atomowym 6, 9 - 209, o wartościowości v, przy czym te pierwiastki wybrane są z grup I-A, I-B, II-A, III-A, IV-B, VA, VI-B, VII-B i VIII układu okresowego, cynę lub ołów, albo A oznacza jednowartościowy rodnik o wzorze $R- -C-$, $ROOCR'-$, $(RCOO)_{v'-1} M-$ lub R_2N- , w któ-

rych to wzorach x oznacza liczbę 1, gdy v jest parzyste, oraz x oznacza liczbę 2, gdy v jest nieparzyste, x oznacza liczbę 1, gdy v oznacza liczbę 1 lub 2, y oznacza liczbę 2, gdy v oznacza liczbę 4 i y jest równe v gdy v oznacza liczbę 3 lub 5, z oznacza liczbę całkowitą 3-8, M oznacza wielowartościowy pierwiastek wybrany z grup I-B, II-A, III-A, IV-A, IV-B, V-A, VI-B, VII-B i VIII układu okresowego i posiadający wartościowość o absolutnej wartości v', R oznacza rodnik alkilowy o 1-12 atomach węgla, rodnik alkenyloowy lub alkinyloowy o 2-12 atomach węgla, rodnik cykloalkilowy, aryloowy, alkiloaryloowy, lub aryloalkilowy, a R' oznacza rodnik alkilenowy o 1-12 atomach węgla. (5 zastrzeżeń)

C03g; C08G P. 183716 ol. 10. 1975

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn, Polska (Norbert Haubardo, Edgar Bortel, Ryszard Lamot, Geriord Bekierz, Sabina Zawadzka, Mieczysław Zawadzki).

Sposób wytwarzania wysokodrobinowych polimerów tlenku etylenu, przeznaczonych dla procesów flokulacji stosowanych w górnictwie

Sposób według wynalazku polega na polimeryzacji tlenku etylenu prowadzonej w obecności kompleksu katalitycznego utworzonego z sześciolamoniaku wapnia i epichlorohydryny, w którym stosunek molowy związku wapniowego do epichlorohydryny wynosi 1:2, 2-1, użytego w ilości 0, 25-1, 00% wagowych w przeliczeniu na wapń, w odniesieniu do ilości mono-

meru tlenku etylenu. Proces prowadzi się w czasie 6—8 godzin w zawiesinie w węglowodorach alifatycznych, korzystnie w heptanie, w temperaturze 30—80°C.
(1 zastrzeżenie)

C09b; C09B

P. 183744

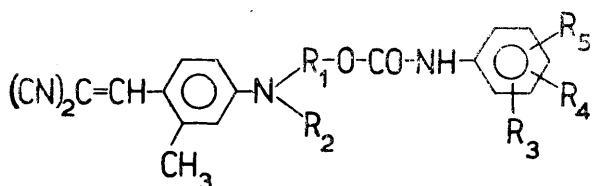
03.10.1975

Sondoz Aktiengesellschaft, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania barwników dyspersyjnych

Sposób wytwarzania barwników dyspersyjnych szeregu styrenu o wzorze przedstawionym na rysunku w którym R oznacza rodnik alkilenowy o 2—8 atomach węgla albo rodnik cykloalkilenowy, R₂ oznacza rodnik alkilowy o 1—8 atomach węgla zawierający ewentualnie podstawnik, R₃ oznacza atom wodoru, chlorowca, rodnik alkilowy, grupę alkoksylową lub alkoksylkarbonylową, a R₄ oznacza atom chlorowca, grupę cyjanową, trójtłuiolrometylową, cykloalkilową, alkoksylową, cykloalkoksylową, grupę alkitio, cykloalkitio, grupę fenyloową, fenoksylową, fenylotio, grupę fenylotioalkilową, fenyloalkilową, fenoksyalkilową, grupę fenylaozową, alkoksylkarbonylową, cykloalkoksylkarbonylową, fenoksykarbonylową, benzoilową, benzoloksyloową, fenoksykarbonyloksylową lub fenylosulfonyloksylową, albo R₃ i R₄ razem oznaczają grupy atomów potrzebne do utworzenia dokondensowanego 5- lub 6-członowego, nasyconego nienasyconego lub aromatycznego karbo- lub heterocyklicznego pierścienia, do którego może być przyłączony pierścień benzenowy, a R₅ oznacza atom wodoru, chloru, bromu, rodnik metylowy lub grupę metoksylową, przy czym wszystkie grupy alkilowe i alkoksylowe, jeżeli nie podano inaczej zawierają 1, 2, 3 lub 4 atomy węgla, a grupy cykloalkilowe zawierają 5—8 atomów węgla, a wymienione przy omawianiu R₃ i R₄ grupy alkilowe, alkoksylowe i cykloalkilowe mogą zawierać podstawniki, a wszystkie wymienione przy omawianiu R pierścienie fenylove mogą zawierać do dwóch podstawników, polega na tym, że 1 mol odpowiedniego związku kondensuje się z 1 molem dwunitrylu kwasu malonowego.

Barwniki te nadają się do barwienia lub drukowania materiału tekstylnego z liniowych, aromatycznych poliestrów oraz z 2 1/2-octanu celulozy, trójoctanu celulozy i syntetycznych poliamidów. (4 zastrzeżenia)



C09b; C09B

P. 187403

21.02.1976

Pierwszeństwo: 18. 07. 1975 - Portugalia (nr 6433)

Emilio Jose Jordao de Sousa, Lizbona, Portugalia.

Przestrzenny wzorec kształtowy

Przedmiotem wynalazku jest przestrzenny wzorec kształtowy do celów pedagogicznych w zakresie rysunku, sztuk plastycznych i architektury, a także służący jako zabawka politechnizacyjna. Wzorec stanowi bryłę złożoną z dwóch elementów przestrzennych, stanowiących jedną całość, lecz wyraźnie rozgraniczonych, przy czym powierzchnie boczne (1) tych elementów mają kształt prostokątów, a powierzchnie czołowe (2) mają postać trójkątów prostokątnych lub tym podobnych figur. Elementy składające się na wymienioną bryłę, są względem siebie usytuowane w taki sposób, że przeciwprostokątne lub zastępujące je linie krzywe względnie łamane dwóch przylegających do siebie wymienionych powierzchni czołowych (2, 2', 2'') przecinają się. (5 zastrzeżeń)

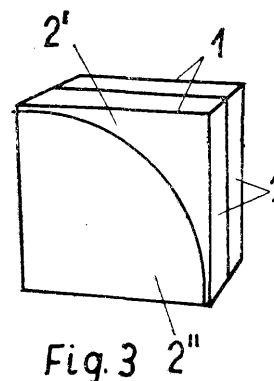


Fig. 3 2''

C09a; C09D

P. 183987

14.10.1975

MERA-ZSM Zakłady Systemów Minikomputerowych im. Janka Krasickiego, Warszawa, Polska (Józef Sypiański, Stanisław Chromiński).

Płyn do wytwarzania powłok elektrycznie przewodzących

Przedmiotem wynalazku jest płyn do wytwarzania powłok elektrycznie przewodzących na nieprzewodzących tworzywach sztucznych lub szkłe i który to płyn zawiera wodę destylowaną w ilości 1000 g, sole metali alkalicznych 20 g, alkohol etylowy rektyfikowany 78 g, detergenty 20 g oraz substancje stabilizujące 0, 5 g przy czym substancja stabilizująca zawiera octan amylu w ilości 1 ml, salicylan metylu 0, 5 ml, alkohol benzyloowy 0, 5 ml, olejek cedrowy 0, 5 ml, nitrobenzen czysty 0, 6 ml i alkohol anyżowy 0, 5 ml.

(1 zastrzeżenie)

C10b; C10B

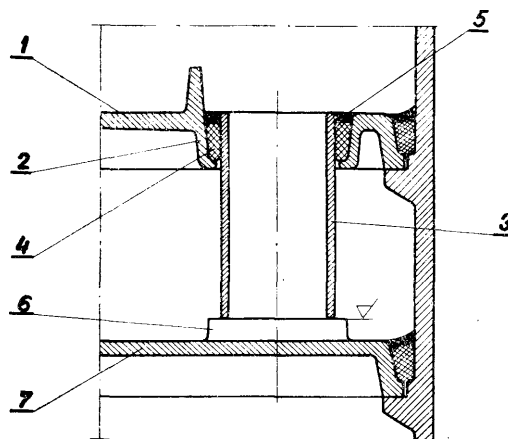
P. 181809

03.07.1975

Biuro Projektów Przemysłu Koksochemicznego, „Koksoprojekt”, Zabrze, Polska (Zbigniew Palczewski, Tadeusz Eruchal, Stanisław Tracz).

Osadzenie rur przelewowych w żeliwnych kolumnach półkowych

W półce kolumny (1) wykonany jest otwór, dookoła którego uformowane jest obrzeże (2), tworząc po osadzeniu rury (3) rowek, który wypełnia się szczelnie sznurem azbestowym (4), a następnie zalewa się masą



bitumiczną (5) lub inną substancją o odpowiednim punkcie mięknienia. Głębokość zanurzenia rury (3) w półce ustalają zebra dystansowe (6). (1 zastrzeżenie)

C10b; C10B P. 190378 12.06.1976

Pierwszeństwo: 20. 06. 1975 - St. Zjedn. Am.
(nr 588 809)Gulf Oil Corporation, Pittsburgh, St. Zjedn. Am.
Reynolds Metals Company, Richmond, St. Zjedn. Ameryki (Willard C. Bull, Vaughn L. Bullough).Sposób konwersji surowego węgla
zawierającego popiół

Sposób konwersji zawierającego popiół surowego węgla na drodze obróbki rozpuszczalnikowej w obecności dodawanego wodoru polega na tym, że surowy węgiel wraz z zwracającym do obiegu ciekłym rozpuszczalnikiem w obecności dodawanego wodoru przeprowadza się przez reaktor, w celu rozpuszczenia materiału węglowodorowego dla oddzielenia go od popiołu, przy czym materiał węglowodorowy składa się z frakcji stałej w temperaturze pokojowej oraz frakcji ciekłej w zakresie temperatur wrzenia rozpuszczalnika. Następnie frakcję stałą podaje się do urządzenia do koksowania. W urządzeniu do koksowania pracującym w temperaturze wyższej od stosowanej w procesie rozpuszczalnikowego odpopielania wytwarza się odpopielony koks, ciekły materiał węglowodorowy stanowiący ciecz o temperaturze wrzenia rozpuszczalnika oraz gaz zawierający wodór. Wodór wytwarzany w urządzeniu do koksowania pochodzi z wodoru uprzednio zużytego w etapie odpopielania i może również obejmować wodór zawarty w surowym węglu. Ciecz o temperaturze wrzenia rozpuszczalnika oraz wodór wytworzony w urządzeniu do koksowania zwraca się do etapu rozpuszczalnikowego odpopielania. Ponieważ z urządzenia do koksowania dostarcza się część rozpuszczalnika potrzebnego w etapie odpopielania, etap odpopielania pracuje dla wytworzenia tylko części, na swoje zapotrzebowanie, zwracanego ciekłego rozpuszczalnika, w wyniku czego zmniejsza się zużycie wodoru. (12 zastrzeżeń)

C10g; C10G P. 190358 11.06.1976

Pierwszeństwo: 12. 06. 1975 - Stany Zjednoczone
Ameryki (nr 590525)

UOP Inc., Des Plaines, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób konwersji produktów destylacji ropy
naftowej zawierających **merkaptany**

Sposób konwersji produktów destylacji ropy naftowej zawierających związki merkaptanowe, olefinowe i dienowe, polega na tym, że destylat ropy naftowej poddaje się obróbce w atmosferze gazu zawierającego tlen, w środowisku o wartości pH 8 - 14, w obecności katalizatora zawierającego 4, 4', 4'', 4'''-czterosiulfonian ftalcyaniny kobaltu. (15 zastrzeżeń)

C10g; **C10G** P. 190654 23.06.1975Pierwszeństwo: 23. 06. 1975 - Austria (nr A 4786/75
21. 08. 1975 - Austria (nr A 6480/75)

Karl Potužak, Furkersdorf, Austria, Karl Diehl, Wiedeń, Austria.

Sposób i urządzenie do przeróbki kwaśnych odpadów

Wynalazek dotyczy sposobu i urządzenia do przeróbki kwasu odpadowego stanowiącego odpad przy rafinacji olejów mineralnych z kwasami.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że kwas odpadowy miesza się z suchym albo w postaci zawiesiny, w danym przypadku stężonej wodnej zawiesiny tlenków, wodorotlenków albo węglanów ziem alkalicznych, na przykład z wapnem, po czym

tworzący się półstały do stałego reakcyjny wytwór w celu utlenienia zawartych w tym wytworze organicznych cząstek wypala się i w danym przypadku przy dopływie obcej energii, przy wyregulowanej temperaturze i przy doprowadzaniu powietrza, przy czym w komorze spalania wypala się równocześnie także inne odpadowe produkty jakiegokolwiek pochodzenia.

Urządzenie do przeróbki kwasu odpadowego charakteryzuje się tym, że zawiera ono zasobnik do neutralizacji kwasu odpadowego, zasobnik dla środka neutralizującego jak również w danym wypadku zasobnik dla dodawania do środka neutralizującego wypełniacza lub rozcieńczalnika, takiego jak bielica, urządzenie mieszające dla wspomnianych składników przy jednoczesnej neutralizacji kwasu odpadowego, urządzenie rozdrabniające dla stałych lub półstałych produktów neutralizowanych, komorę wylewną z urządzeniem doprowadzającym powietrze i wylot dla gazowych wylewnych wytworów, jak również dalszy wylot dla stałych pozostałości wylewnych, komorę spalania albo urządzenie kondensacyjne, do którego wspomniany wylot gazów wpada i dalsze w danym przypadku urządzenie doprowadzające dla pomocniczego rozruchowego paliwa i w końcu odbieralnik do odbioru stałych pozostałości wylewnych odprowadzanych przez wspomniany wylot materiałów stałych.

(6 zastrzeżeń)

C10l; **C10L** P. 183753 03.10.1975

Politechnika Śląska im. Wincentego Pszrowskiego, Gliwice, Polska (Jerzy Szuba, Jerzy Kopytowski, Lech Michalik, Kazimierz Feliszewski, Alojzy Wasyl).

Płynne paliwo węglowe

Płynne paliwo węglowe stanowiące zawiesinę węglowo-olejową zawiera węgiel kamienny o rozdrobnieniu poniżej 10 mm i ciekły w temperaturze poniżej 200°C olej stanowiący frakcje ropy naftowej, smoły węglowe lub produktów ciekłych otrzymanych w czasie odgazowania lub zgazowania zwłaszcza węgla kamiennego i brunatnego. Płynne paliwo zawiera od 0, 5 do 60% węgla w zasiesinie, i ma zastosowanie w procesach energochemicznych i energetycznych.

(2 zastrzeżenia)

C10m; **C10M** P. 184245 23.10.1975Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”
Kędzierzyn, Polska (Dominik Nowak, Marek Marciniński, Marzena Mączyńska, Jerzy Vogt).

Antyadhezyjny koncentrat olejowy

Przedmiotem wynalazku jest koncentrat przeznaczony do sporządzania emulsji przeciwdziałającej przyleganiu betonu do form, w których wytwarzane są elementy budowlane. Środek ten stanowi mieszaninę olejów mineralnych, węglowodorów polietylenowych i wieloskładnikowego emulgatora, w skład którego wchodzi oksyetylenowane alkohole tłuszczowe, oksyetylenowane alkiiofenole oraz produkty zobojętnienia etanolaminami kwasów tłuszczowych. (1 zastrzeżenie)

C12d; **C12D** P. 180520 19.05.1975

Pfizer Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania biologicznie czynnych
składników mieszanin o czynności antybiotycznej

Sposób wytwarzania składnika biologicznie czynnego stanowiącego mieszaninę antybiotyków polega na tym, że szczep *Actinoplanes auranticolor* ATCC 31011 hoduje się w hodowli podpowierzchniowej, napowietrznej, na płynnym podłożu zawierającym przyswajalne źródło węgla i azotu, aż do uzyskania znacznego stężenia antybiotyków w brzeczce, a następnie poszczególne antybiotyki lub ich mieszaninę izoluje się z hodowli.

Składnik biologicznie czynny otrzymany sposobem według wynalazku stanowi składnik mieszaniny paszowej. (3 zastrzeżenia)

C12d; C12D

P. 183710

ol. 10/1975

Vsesojuzny nauchno-issledovatel'sky institut biosinteza foelkovykh veshchestv, Moskwa, ZSRR (Alfred Nikitovich Grigorian, Cergei Vladimirovich Chepigo, Ivan Danilovich Rolko, Nina Leonidovna Kudinova, Vladimir Pavlovich Dibtsov, Andrei Petrovich Kovalev, Vladimir Jurievich Rakitin, Emma Nikolaevna Astafievy, Mithat Rakhimovich Zyaparow, Karl Johannes Sattler, Klaus Richter, Ernst Joachim Bormann, Kalus Volzke, Hans Dester Pöhlandt, Nina Borisovna Gradova, Zoya Sargeevna Smirnova, Liliana Alexandrovna Gorskaya).

Sposób wytwarzania biomasy

Sposób wytwarzania biomasy, polega na hodowli mieszanej kultury bakterii 1—70, będącej symbiotyczną mieszaniną czterech mikroorganizmów: *Methylococcus capsulatus*, *Methylosinus sporium* variant *incoloratus*, *Methylosinus trichosporium* variant *roseaceus* i *Flavobacterium gasotrophicum* w warunkach napowietrzania wodnej mineralnej pożywki, zawierającej źródło węgla, azotu, fosforu, potasu, magnezu i mikroelementy. W czasie procesu hodowli stosunek stężenia biomasy i stężenia wymienianych soli utrzymuje się w granicach 1:1 - 1:4. (1 zastrzeżenie)

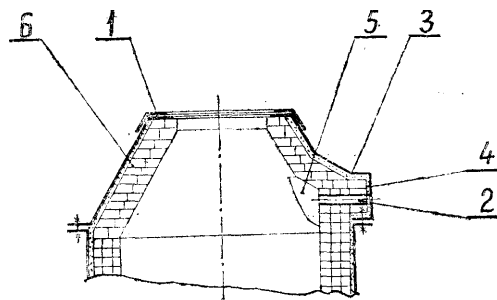


fig.1

C21c; C21C

P. 190308 T

09.06.1976

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Kazimierz Mamro, Andrzej Lux, Aleksandra Anioła-Kusiak, Marek Rzeszowski, Jerzy Woźniak, Andrzej Radzwicki, Jerzy Sułkowski, Stanisław Nowak, Czesław Witek, Henryk Glyk).

Sposób rafinacji ciekłej stali oraz substancja rafinująca ciekłą stal

Sposób rafinacji ciekłej stali polega na tym, że do kadzi lub wlewnicy z ciekłym metalem dodaje się lub wdmuchuje się w strumieniu sprężonego azotu lufo argonu, sproszkowaną mieszaninę odtleniającą i odsiarczającą.

Substancja rafinująca ciekłą stal zawiera sproszkowaną mieszaninę jednego lub kilku odtleniaczy razem z substancjami żużłotwórczymi, w proporcji 40 - 60% ciężarowych odtleniaczy i 40 - 60% ciężarowych substancji żużłotwórczych, a ponadto zawiera mieszaninę odsiarczającą w proporcji 30 - 50% ciężarowych odtleniaczy i 50 - 70% ciężarowych substancji odsiarczającej. Substancja żużłotwórcza składa się z tlenków, upłynniaczy i węglików w takich proporcjach, aby aktywność tlenków stosowanych odtleniaczy nie była niższa od 0,25. Substancja odsiarczająca składa się z 15 - 20% ciężarowych tlenków odtleniaczy, 5 - 10% ciężarowych upłynniaczy oraz 70 - 80% ciężarowych łatwotopliwego roztworu tlenkowo-węglowego. (5 zastrzeżeń)

C21c; C21C

F. 130647

23.06.1976

Pierwszeństwo: 23. 06. 1975 - Włochy (nr 615 A/75)

S. J. A. P. Società Industriale Agglomerati a Prodotti Petrofiferi S. p. A., Wenecja - Mestre, Włochy (Mario Gambacorta).

Sposób wytwarzania spieków grafitowych i produkty wytworzone tym sposobem

Sposób wytwarzania spieków grafitowych stosowanych w procesach wytwarzania stali i żeliwa polega na tym, że miesza się w mieszalniku bardzo drobny proszek grafitowy, węgiel, taki jak antracyt, węgiel kamienny, koks itp. oraz środek wiążący taki jak pak węglowy, skrobia, lignina lub jej pochodne takie jak ligninosulfoniacy itp. i/lub żywice termoutwardzalne lub termoplastyczne, otrzymaną mieszaninę ogrzewa się do temperatury zbliżonej do temperatury topnienia środka wiążącego i amalgamowaną mieszaninę wprowadza się do prasy formującej, w której ulega ona zestaleniu w jajowate kształtki, brykiety itp. lub też do instalacji grudkującej.

Produkty wytworzone sposobem według wynalazku charakteryzują się tym, że zawierają 10 - 50% bardzo drobnego proszku grafitowego, 80 - 28% antarcytu i 10—22% paku. (3 zastrzeżenia)

C14c; C14C

P. 184248

23.10.1975

Północne Zakłady Przemysłu Skórzanego „Alka”, Słupsk, Polska (Waldemar Wojdasiewicz, Gotfryd Buchwald, Jerzy Targowski, Krystyna Szumowska).

Sposób natłuszczenia i hydrofobizacji skór

Przedmiotem wynalazku jest sposób natłuszczenia i hydrofobizacji skór miękkich, obuwiowych, odzieżowych i rękawiczkowych.

Sposób według wynalazku polega na zastąpieniu w procesie natłuszczenia środków tradycyjnie stosowanych, solami potasowymi lub sodowymi kwasów tłuszczowych w ilości od 1, 0% do 15, 0%. Mydła potasowe, sodowe lub ich mieszaniny mogą być samodzielnym środkiem natłuszczającym, mogą być użyte w ostatniej fazie procesu natłuszczenia, po uprzednim wprowadzeniu do skór tradycyjnych środków natłuszczających, bądź też wprowadzane do skór w mieszaninie, równocześnie z tradycyjnymi tłuszczami. Natłuszczone w podany wyżej sposób skóry, w celu nadania im cech hydrofobowych traktuje się roztworami rozpuszczalnych w wodzie soli wapnia, magnezu lub ich mieszanin w ilości 0, 1—5, 0%. (4 zastrzeżenia)

C21c; C21C

P. 183778

04.10.1975

Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Zdzisław Soja, Mieczysław Kostaś, Tadeusz Bryk, Stanisław Bień).

Sposób ukształtowania powierzchni wylewowej gardzieli konwertora w okolicy otworu spustowego

Sposób według wynalazku polega na tym, że w ogniotrwałej wymurówce (6) gardzieli konwertora w okolicy otworu spustowego (2) wykonuje się wgłębienie (5) poprzez miejscowe przedłużenie części cylindrycznej konwertora ponad górną krawędź otworu spustowego (2). Dla zachowania odpowiedniej grubości ogniotrwałej wymurówki (6) w tej części konwertora, na stalowym pancerzu (1) gardzieli konwertora w okolicy otworu, spustowego wykonuje się występ (3) odpowiadający wgłębieniu (5) w stożkowej części wymurówki (6). (1 zastrzeżenie)

C21d; C21D

P. 189560 T

13.05.1976

Instytut Metalurgii Żelaza im. St. Staszica, Gliwice, Polska (Jan Groyecki, Czesław Dawid, Henryk Holota, Roman Jerczyński, Władysław Kania, Władysław Kaim, Władysław Kulig, Jan Kopeć, Władysław Markiewicz, Janusz Razowski, Aleksander Zawada).

Sposób wytwarzania walcowanej na zimno blachy prądnicowej

Sposób wytwarzania walcowanej na zimno blachy prądnicowej wykazującej małą anizotropię własności magnetycznych charakteryzuje się tym, że stal zawierająca 0,02 do 0,08% C do 3,7% Si, 0,003 do 0,5Al, 0,05 do 0,5% Mn, 0,005 do 0,15% P, max 0,035% S oraz zazwyczaj spotykane w stali zawartości innych domieszek, przewalcowaną na gorąco na blachę grubości 1,5 do 3,0 mm i »wyżarzoną przy temperaturze 800 do 1100°C w czasie 1 do 5 minut lub nie wyżarzoną, oczyszcza się ze zgorzeliny i walcuje na zimno na żadaną grubość końcową bezpośrednio lub najwyżej z jednym pośrednim wyżarzeniem, po czym wyżarza się ją przelotowo w suchej atmosferze obojętnej przy temperaturze 750 do 950°C w czasie 1 do 5 minut, pokrywa środkiem ceramicznym zabezpieczającym zwoje przed grzewaniem, na przykład tlenkiem glinu o dużym rozdrobieniu z ewentualnym dodatkiem sproszkowanego materiału ułatwiającego odsiarczanie, na przykład CaO, związa kęgi, wyżarza w próżni lub w atmosferze azotowo-wodorowej lub w wodorze przy temperaturze 900—1200°C, usuwa z powierzchni blachy środek ceramiczny, a następnie blachę wyżarza przelotowo przy temperaturze 700 do 850°C z regulowanym naciskiem w celu wyprostowania.

(6 zastrzeżeń)

C22b; C22B

P. 181803

03.07.1975

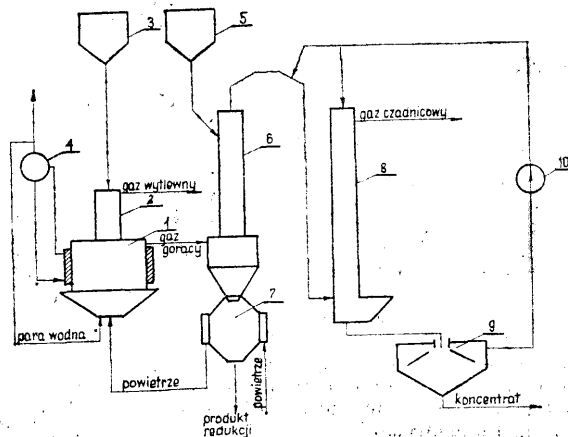
Instytut Metalurgii Żelaza, im. Stanisława Staszica, Gliwice, Polska (Józef Sobota, Jan Biczysko, Zbigniew Buczek, Zbigniew Wojtacha).

Sposób termicznego oddzielania tlenków metali, zwłaszcza cynku od osadu żelazonośnego i redukcji tlenków żelaza

Sposób termicznego oddzielania tlenków metali, zwłaszcza cynku od osadu żelazonośnego i redukcji tlenków żelaza polegający na działaniu gorącego gazu generatorowego o temperaturze powyżej 500°C w przeciwnym kierunku na osad żelazonośny zawierający związki cynku.

Zredukowany cynk jest unoszony nadmiarem gazu generatorowego do płuczki gazowej a następnie do osadnika, gdzie wydziela się z wody w postaci koncentratu. Zdedukowany produkt żelazonośny z reaktora termicznego kieruje się do wystudzenia, a następnie odprowadza jako gotowy surowiec wsadowy do pieców stalowniczych i wielkich pieców. W przypadku nie występowania cynku w osadzie żelazonośnym podanym sposobem redukuje się tlenki żelaza.

(1 zastrzeżenie)



C22b; C22B

P. 183773

04.10.1975

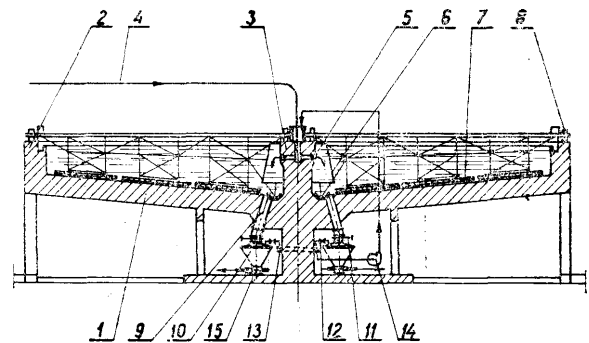
Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Czesław Gajownik, Józef Glonek, Hubert Maroń, Bolesław Zomerfeld, Jan Korczyk).

Sposób zagęszczania szlamów kleistych i urządzenie do zagęszczania szlamów kleistych

Sposób według wynalazku stosowany w hutach miedzi, w których kamień miedziowy wytapia się w piecach szybowych z koncentratów zawierających związki bitumiczne, prowadzony dwustopniowo, polega na tym, że pierwszy stopień zagęszczania dokonuje się na drodze sedymentacji i częściowo przez wymuszenie zmiany kierunku przepływu, a drugi stopień odbywa się przez koagulację podczas przepływu turbulentnego szlamu, przy czym nieskoagulowany przelew zawraca się do pierwszego stopnia procesu.

Urządzenie do zagęszczania składa się ze znanego okrągłego odstojnika (1 i 2) ze zgarniakami (7) i do budowanych do niego: kolistej przegrody (6) oraz kilku koncentratorów (10). Kolista przegroda (6) zabudowana jest wokół rozdzielczej kolumny (3), a koncentratory (10) pod spustowymi kanałami (9).

(2 zastrzeżenia)



C22b; C22B

P. 190812

30.06.1976

Pierwszeństwo: 30. 06. 1975 - St. Zjedn. Ameryki (nr 591. 891)

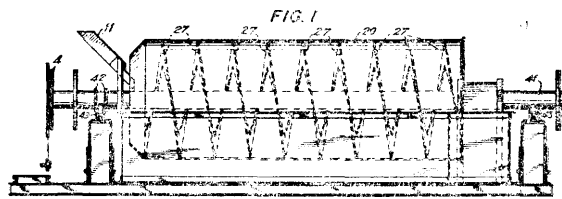
M and T Chemicals Inc., New Jersey, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób ciągłego odzyskiwania cyny i urządzenie do ciągłego odzyskiwania cyny

Sposób ciągłego odzyskiwania cyny w postaci metalicznej ze złomowej blachy ocynowanej polega na tym, że przemieszcza się rozdrobniony złom w sposób ciągły przez perforowany bęben obrotowy stanowiący pod względem elektrycznym anodę i częściowo zanurzony w roztworze wodorotlenku sodowego lub potasowego bez obecności czynników utleniających i osadza się galwanicznie cynę zawartą w tym złomie na katodach umieszczonych po stronie czołowej i na zewnątrz tego obrotowego bębna stanowiącego anodę, umieszczonego wewnątrz zbiornika zawierającego roztwór wodorotlenku sodowego lub potasowego.

Urządzenie do uzyskiwania cyny ma perforowany bęben anodowy (20), elementy stykające ten bęben anodowy, centralny wał (41) wewnątrz bębna (20) elementy obracające bęben, przegrody śrubowe (27) dzielące przestrzeń cylindryczną pomiędzy bębniem (20) i wałem (41) na szereg śrubowo przebiegających kanałów. Urządzenie ma zbiornik na roztwór substancji żrącej, w którym bęben (20) jest częściowo zanurzony oraz szereg blach katodowych ustawionych doczołowo i na zewnątrz bębna (20) we wzdłużnych rzędach na ścianach bocznych zbiornika zawierającego roztwór żrący.

(22, zastrzeżenia)

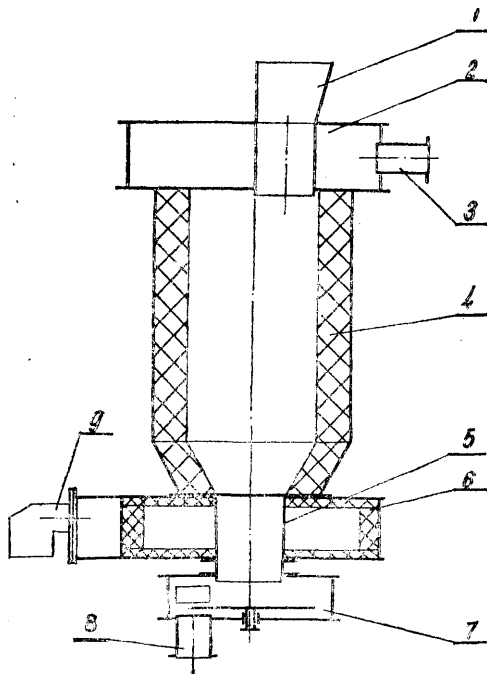


C22e; C22C P. 182112 16.07.1975

DSO „Cherna Metalurgia”, Sofia, Bułgaria.

Urządzenie podgrzewacza wstępnego i redukcji mieszanek, zwłaszcza do wytwarzania stopów żelaza i specjalnych typów surówki

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie podgrzewacza wstępnego i redukcji mieszanek, zwłaszcza do wytwarzania stopów żelaza i specjalnych typów surówki. Urządzenie posiada cylindryczny korpus (4) oraz komorę spalania (8), przy czym cylindryczny korpus (4) ma postać stożka w kierunku podstawy, który połączony jest z wyposażoną w otworze rurą (5) przejściową, ustawioną w komorze spalania (6), a zakończoną tarczą podającą (7), zaś na górnej części korpusu jest osadzona komora dymna (2) i zbiornik przyjmujący (1). (4 zastrzeżenia)



C22c; C22C P. 283849 07.10.1975

Huta Siechnice, (Siechnice k. Wrocławia, Polska (Wiesław Kurdowski, Henryk Makowski, Roman Sobczuk, Zenobiusz Szczepanik, Albert Jochelson, Leszek Chemiczki, Aleksandra Thiel, Aleksander Jochelson, Zygmunt Krupa).

Sposób ustalenia postaci żużla uzyskiwanego w procesie wytwarzania żelazochromu

Sposób ustalenia postaci żużla uzyskiwanego w procesie wytwarzania żelazochromu polega na tym, że już w czasie wytapiania żelazochromu w elektrycznym piecu do wsadu dodaje się wagowo około 1/30 części suchych odpadów chemicznych, powstających przy wytwarzaniu kwasu borowego i/lub boraksu, zawierających tlenek boru B_2O_3 w ilości około 5%, jednocześnie z uwagi na to, że chemiczny odpad zawiera

pewną część wapna zmniejsza się o tę wielkość ilość dodawanego do produkcji żelazochromu wapna. (1 zastrzeżenie)

C22d; C22D P. 183727 02.10.1975

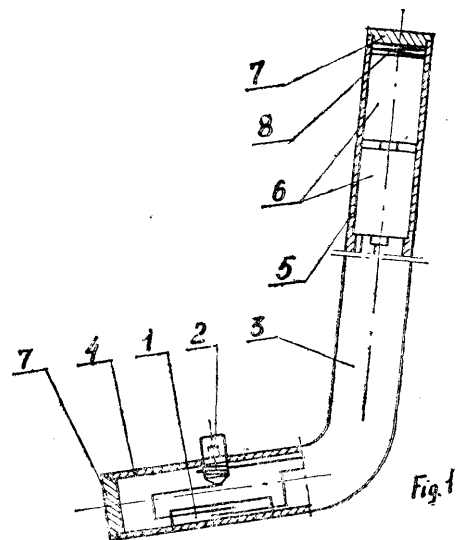
Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Lubin, Polska (Tadeusz Kaczor, Piotr Romanowicz, Kazimierz Sokolowski, Zbigniew Baran).

Sposób kontroli pracy elektrod w elektrolizerach oraz przyrząd do stosowania tego sposobu

Wynalazek dotyczy sposobu kontroli pracy elektrod w elektrolizerach do rafinowania i elektrochemicznego otrzymywania metali za pomocą przyrządu wyposażonego w sygnalizator pól magnetycznych.

Przyrząd według wynalazku korzystnie w kształcie kija hokejowego jest zbudowany z przewodu sztywnego, pustego wewnątrz, zaślepionego z końców, wewnątrz którego rozmieszczony jest znany sygnalizator pól magnetycznych. Sygnalizator składa się z czujników magnetycznych (1), korzystnie trzech hermetycznych zestyków zwrotnych o różnej czułości, z wskaźników elektrycznych (2) i źródła zasilania (6). Obudowa (3) przyrządu w dolnej części (4) ma zainstalowane równoległe do osi wzdłużnej obudowy czujniki magnetyczne (1), w górnej (5), zaś źródło zasilania (6).

Sposób kontroli pracy elektrod według wynalazku polega na tym, że przesuwają się dolną część przyrządu równoległe do przewodu zasilającego, prostopadle do poszczególnych elektrod, w pobliżu przewodu zasilającego, dotykając elementów kontrolowanych elektrod. (5 zastrzeżeń)



C23c; C23C P. 184098 17.10.1975

Jaworznicko-Mikołowskie Zakłady Naprawcze P. W. Kostuchna, Polska (Franciszek Staniczek, Sylwester Zagórski, Marian Gryc).

Sposób azotonasiarczania elementów maszyn oraz narzędzi

Sposób według wynalazku polega na tym, że do zamkniętej szczelnie przestrzeni roboczej wypełnionej obrabianymi cieplno-chemicznie przedmiotami wprowadza się ciekły roztwór składający się z monoetanolaminy oraz sproszkowanej siarki rozpuszczonej w ciekłym związku organicznym lub nieorganicznym. Zawartość rozpuszczonej siarki w roztworze wynosi wagowo do 1%. Proces przeprowadza się w temperaturze powyżej 500°C. Zastosowanie sposobu jest szczególnie zalecane dla narzędzi wykonanych ze stali typu SW oraz dla elementów dla których przewidziane jest azotonasiarczanie. (3 zastrzeżenia)

DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D01f; D01F P. 183915

09. 10. 1975 , B01h; D01H P. 190720

25.06.1976

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Izolacji Budowlanej, Katowice, Polska (Józef Bujok, Władysław Twardowski).

Włókno mineralne odporne na korozję

Włókno mineralne według wynalazku charakteryzuje się tym, że w jego skład wchodzi 6 grup tlenków następujących pierwiastków: grupa I: Si + Sr + Hf w ilości 42, 80 - 45, 30%, grupa II: Mg + Ca + Be + + Sr + Ba + Zn w ilości 22, 60% do 24, 80%, grupa III: Al + Sc + La + B w ilości 15, 30% do 15, 40%, grupa IV: Fe + Ti + Co + Ni + Ga + Ge + Cu + + Pb + Pd + Rh + Sn w ilości 13, 00% do 14, 15%, grupa V: Na + K + Rb + Cs + Li w ilości 3, 30% do 3, 50% grupa VI: Mn + Cr + Mo + V + W + + Os + Ir + Ru + Tc + Re + Ta w ilości 0, 50% do 2, 50%.

Procentowa zawartość poszczególnych tlenków w grupach może być równa 0, ale suma pozostałych tlenków musi odpowiadać wskazanym przedziałom procentowym. (3 zastrzeżenia)

D01g; D01G P. 183720

02.10.1975

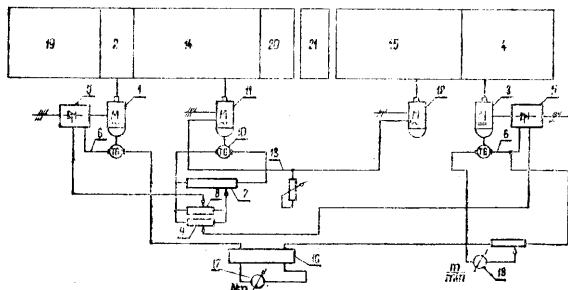
H02p; H02P

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Zgrzeblarkowych i Czesankowych Wełny „Befamatex”, Bielsko-Biała, Polska (Marian Gąsiorek, Józef Hebda, Józef Łyszczek, Jerzy Trzos).

Układ elektryczny napędu zespołu zgrzeblarkowego z możliwością ustawiania numeru metrycznego taśmy lub niedoprzędu

Układ elektryczny napędu zespołu zgrzeblarkowego z możliwością ustawienia numeru metrycznego taśmy lub niedoprzędu składa się z jednego silnika (1) prądu stałego, napędzającego wałki (2) wprowadzające i z drugiego silnika (3) prądu stałego, napędzającego maszynę (4) końcową. Oba te silniki prądu stałego są zasilane poprzez tyrystorowe przekształtniki (5) z tachometrycznym sprzężeniem (6) zwrotnym, których prędkości są zadawane potencjometrem (7), a indywidualnie dla silnika (1), napędzającego wałki (2) wprowadzające potencjometrem (8), a dla silnika (3) napędzającego maszynę (4) końcową potencjometrem (9). Potencjometry (7, 8, 9) są połączone z tachometryczną prądniczką (10), mechanicznie sprzężoną z asynchronicznymi silnikami (11, 12), połączonymi wałkami (13) elektrycznym, napędzającymi zgrzeblarki (14, 15).

Sygnały pochodzące z tachometrycznych sprzężeń (6) zwrotnych doprowadzone są do układu (16) dzielącego te sygnały, a następnie do miernika (17) skalowanego w jednostkach numeru metrycznego. Sygnał pochodzący z tachometrycznego sprzężenia (6) zwrotnego tyrystorowego układu napędowego maszyny (4) końcowej jest doprowadzony do miernika (18), skalowanego w jednostkach wydajności, to jest w metrach na minutę. (1 zastrzeżenie)



Pierwszeństwo: 25. 06. 1975 - RFN (nr P 2528290. 0)

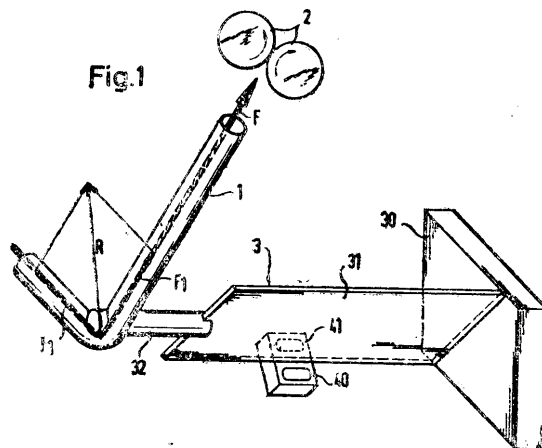
Schubert und Salzer Maschinenfabrik Aktiengesellschaft Ingolstadt, Republika Federalna Niemiec.

Sposób kontroli jakości nitki przedzonej w wirnikowych przedzarkach z otwartym końcem oraz urządzenie do kontroli jakości nitki przedzonej w wirnikowych przedzarkach z otwartym końcem

Sposób kontroli jakości nitki przedzonej w wirnikowych przedzarkach, metodą otwartego końca polega na tym, że mierzy się masę nitki, a następnie wielkość mierzoną porównuje się z zadaną wartością progową. Przy osiągnięciu lub przekroczeniu wartości progowej wytwarza się sygnał przełączający.

Urządzenie do kontroli jakości przedzonej nitki zawiera czujnik (3) wywierający nacisk na nitkę odkształcający się w zakresie pomiarowym według prawa Hooke'a, elementy przełączające uruchamiane przez czujnik, nadajnik przyporządkowany czujnikowi (3), czujnik wartości mierzonej, filtr dolnoprzepustowy przyłączony do czujnika, oraz dzielnik napięcia i komparator.

Czujnik wartości mierzonej zawiera dwie cewki (40, 41) lub kalotrony, a czujnik (3) stanowi płaska sprężyna (31) zamocowana jednym końcem do wspornika (30). (12 zastrzeżeń)



D02g; D02G P. 190630 T

22.06.1975

Pierwszeństwo: 23. 06. 1975 - Holandia (nr 7507442)

Twilo B. V. Almelo, Holandia (Roeland van Tijn).

Teksturowana przędza oraz sposób wytwarzania teksturowanej przędzy z włókien ciągłych

Przedmiotem wynalazku jest teksturowana przędza z włókien ciągłych zawierająca co najmniej jedno ciągłe włókno, do którego przyłączone są włókna cięte oraz sposób wytwarzania teksturowanej przędzy z taśmy lub niedoprzędu składającego się co najmniej z włókna ciętego, który polega na rozciąganiu na mokro taśmy lub niedoprzędu w celu utworzenia cieńszej nici, którą łączy się z co najmniej jednym włóknem ciągłym tworząc mieszanke włókna ciągłego i włókna ciętego. Włókna cięte przyłącza się do włókna ciągłego. Korzystnie, w sposobie tym stosuje się taśmę lub niedoprzęd który składa się z włóknistego materiału ciętego, który zawiera co najmniej dwa składniki, z których co najmniej jeden jest składnikiem adhezywnym, pozwalającym na wiązanie pozostałego ciętego materiału z włóknem ciągłym, przy czym związane przeprowadza się przez aktywację składnika adhezywnego i suszenie mieszanek włókno ciągłe - włókno cięte. (23 zastrzeżenia)

D03c; D03C P. 190268 T 08.06.1976

Łódzkie Zakłady Przemysłu Bawełnianego im. Obronców Pokoju „Uniontex”, Łódź, Polska (Aleksandra Bajda, Mirosław Skipor, Jerzy Wypych, Jerzy Przychoźniak, Adolf Święcicki, Mieczysław Grosicki, Kazimierz Nagoda).

Sposób wytwarzania sznurków **galerunkowych**

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania sznurków galerunkowych stosowanych w krosnach żakardowych. Istota rozwiązania polega na powlekanii przędzy z włókien o małym wydłużeniu warstwą ochronną tworzywa zapobiegającą ścieraniu włókna, w ilości większej niż 25% ciężaru włókna.

(1 zastrzeżenie)

D03d; D03D P. 190119 T 03.06.1976

Centralne Laboratorium Przemysłu Dniarskiego, Żyrardów, Polska (Stefan olejniczak, Tadeusz Zalewski, Barbara Skarszewska, Edmund Elsenbahn).

Sposób wytwarzania tkanin **trudnopalnych**

Sposób według wynalazku polega na wytwarzaniu tkanin trudnopalnych z trudnopalnego kordu, wiskożowego przynajmniej w jednym kierunku (wątek lub osnowa), a następnie na poddaniu wytworzonej tkaniny jednokrotnemu napawaniu środkami trudnopalnymi.

(1 zastrzeżenie)

D03d; D03D P. 190435 14.06.1976

Pierwszeństwo: 17. 06. 1975 - Szwajcaria (nr 7823/75)
Maschinenfabrik Rüti AG, Rüti/ZH, Szwajcaria.

Mechanizm do zakleszczania nitki wątku w maszynie tkackiej o falowanym przesmyku

Mechanizm do zakleszczania nitki wątku w maszynie tkackiej o falowanym przesmyku, umieszczony po stronie wejścia do przesmyku, jest przeznaczony do zaciskania nitki wątku (8) za każdym czółkiem tkackim (6), do przenoszenia tej części nitki wątku do krawędzi dobicia (9) tkaniny (11), oraz do trzymania nitki wątku aż do chwili wrobienia jej w tkaninę.

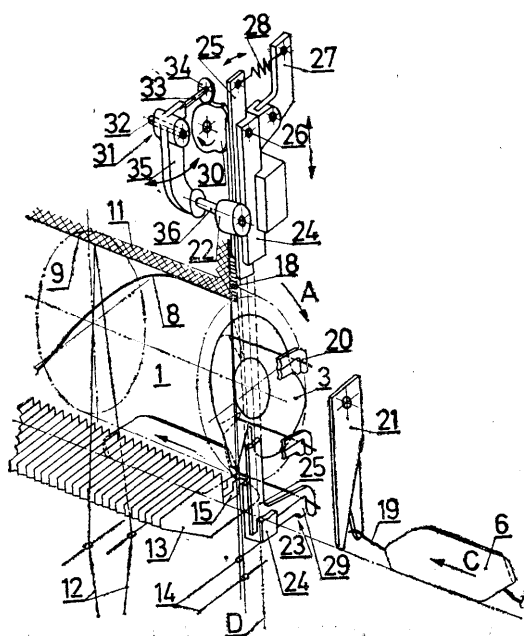


FIG. 3

Mechanizm stanowi **szczypcowy** chwytak (23) nici, poruszający się ruchem posuwisto-zwrotnym wzdłuż linii prostej (D), leżącej w środkowej płaszczyźnie nici osnowy (12).

(4 zastrzeżenia)

D03d; D03D P. 190652 23.06.1976

Pierwszeństwo: 24. 06. 1975 - Luxemburg (nr 72791)
13. 10. 1975 - Luxemburg (nr 73576)

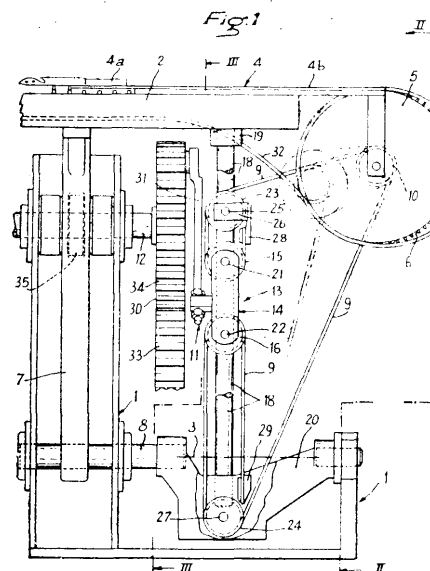
Raymond Dew as, Amiens, Francja (Raymond Dewas).

Maszyna do tkania zasilana wątkiem z cewek umieszczonych na zewnątrz przesmyku

Maszyna do tkania zasilana wątkiem z cewek umieszczonych na zewnątrz przesmyku zawiera wprowadzacz (4) napędzany kołem zabierającym (5), pas (9) do sterowania kołem zabierającym (5), umieszczony na kole pasowym (10) sprzęgnięty z kołem zabierającym (5), oraz układ napędowy korbówód-korba (11) sprzęgnięty z pasem (9), w celu nadania temu pasowi ruchu o przemiennym kierunku.

Układ napędowy (11) jest połączony z wózkiem zaopatrzonym w dwa koła zwrotne (15, 16) zaś pas jest umieszczony kolejno na kole pasowym (15), zwrotnym kole (23) o stałej, osi kole pasowym (10), drugim zwrotnym kole pasowym (24) o stałej osi i na drugim kole pasowym (16).

(13 zastrzeżeń)



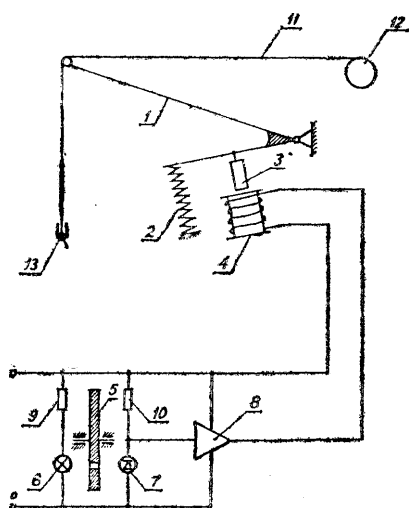
D03j; D03J P. 190209 T 07.06.1976

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Stanisław Martynow).

Urządzenie wyrównujące napięcie osnowy w mechanizmach podających na osnowarkach

Urządzenie wyrównujące napięcie osnowy w mechanizmach podających na osnowarkach złożone z przewału i amortyzowane sprężynami, charakteryzuje się tym, że do jednego z ramion przewału (1) jest przymocowany ruchomy rdzeń (3), umieszczony naprzeciw otworu cewki (4), której uzwojenie jest zasilane z wyjścia układu sterującego, złożonego z tarczy (5) żarówki (6), fotodiody (7) i wzmacniacza mocy (8).

(1 zastrzeżenie)



D04b; D04B P. 190170 T 03.06.1976

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Kazimierz Kopaś).

Sposób sterowania napięciem przędzy osnowy na dziewiarskich maszynach osnowowych

Sposób sterowania napięciem przędzy osnowy w dziewiarskich maszynach osnowowych w cyklu formowania rządka oczek, wrabianej w dzianinę ze zmiennej prędkością w stosunku do prędkości odwijanej przędzy z wału osnowowego, polega na tym, że sterowaniu poddaje się elementy napinające sprężyny przewałowe, które poruszają się po zaprogramowanym torze, wyznaczonym w oparciu o tor ruchu przewału wynikający z analizy zmian długości odcinka osnowy biegnącej od wału osnowowego do grzebienia igłowego oraz w oparciu o zaprogramowany przebieg zmian napięcia osnowy w funkcji kąta obrotu wału głównego maszyny osnowowej, przy czym suma przemieszczeń przewału oraz przemieszczeń elementów napinających sprężyny przewałowe winna wywoływać takie ich odkształcenia, które uwzględniając sztywność sprężyn wywołają zaprogramowaną siłę napinającą osnowę. (1 zastrzeżenie)

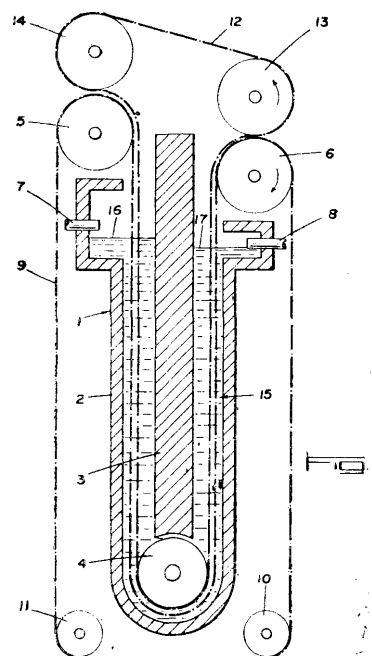
D06c; D06C P. 190496 T 16.06.1976

Kroy Unshrinkable Woods Limited, Toronto, Kanada (Frank Mains).

Sposób dekatyzowania taśmy wełnianej, urządzenie do dekatyzowania taśmy wełnianej oraz roztwór do dekatyzowania taśmy wełnianej

Sposób dekatyzowania taśmy wełnianej polega na tym, że wełnianą taśmę zanurza się w sposób ciągły w roztworze dekatyzującym na głębokość przynajmniej jednego metra, przy czym taśmę tę wprowadza się do roztworu w dół w kierunku odchylonym od pionu najwyżej o 10°.

Urządzenie do dekatyzowania taśmy wełnianej zawiera zbiornik w kształcie litery U o głębokości przekraczającej jeden metr, wyposażony w układ wprowadzający wełnianą taśmę do zbiornika w kierunku odchylonym od pionu najwyżej o 10°. Roztwór do dekatyzowania stanowi roztwór wodny otrzymany przez wprowadzenie gazowego chloru do wody. (15 zastrzeżeń)



D06m; D06M P. 183717 ol. 10.1975

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Błachownia”, Kędzierzyn, Polska (Alina Kowalska-Kiedlik, Henryk Żołna, Kazimierz Poreda, Grażyna Terelak, Zdzisława Szydłowska, Mieczysław Grycko).

Środek apreterski, nadający tkaninom własności ognioodporne

Środek apreterski, nadający tkaninom własności ognioodporne składa się z 20—60 części wagowych soli amonowych połączeń fosforoorganicznych, 20—70 części wagowych estru allilowego kwasu hydroksymetylofosfonowego 70—130 części wagowych eteru metylowego metylolomelaminy, 3—10 części wagowych etylenodwuaminy lub roztworu wodnego amoniaku, 20—90 części wagowych wody i/lub 30—130 części wag. mocznika. (1 zastrzeżenie)

D06m; D06M P. 183968 13.10.1975

Nadodrzańskie Zakłady Przemysłu Organicznego „Rokita”, Brzeg Dolny, Polska (Gustaw Tryba, Zenon Bucki, Jan Przondo, Włodzimierz Jasiński).

Środek antyelektrostatyczno-zmiękczający do włókien syntetycznych i sposób jego wytwarzania

Przedmiotem wynalazku jest środek antyelektrostatyczno-zmiękczający do włókien syntetycznych zawierający 20—60 części wagowych czwartorzędowej soli amoniowej otrzymanej działaniem 1,2-dwuchloropropanu na oksyetylenowaną 8—22 molami tlenu etylenu aminę tłuszczową o 12—20 atomach węgla, 20—60 części wagowych oksyetylenowanego 120—180 molami tlenu etylenu glikolu polioksypropylenowego o masie cząsteczkowej 1600—2000, 5—20 części wagowych oksyetylenowanego 8—16 molami tlenu etylenu glikonu polioksypropylenowego o masie cząsteczkowej 1600—2000.

Sposób otrzymania powyższego środka polega na reakcji oksyetylenowanej aminy tłuszczowej z 1,2-dwuchloropropanem w temperaturze 130—160°C pod ciśnieniem 0,1 — 5,0 atm, a następnie dodaniu kopolimerów blokowych otrzymanych działaniem tlenu etylenu na glikol polioksypropylenowy w temperaturze 70—80°C. (3 zastrzeżenia)

D06p; **D06P** P. 190251 09.06.1976
 Pierwszeństwo: 10. 06. 1975 - Japonia (nr Sho 50-69928)
 Sando Iron Works Co. , Ltd. , Wakayama - ken, Japonia.

Sposób obróbki **materiałów** pasmowych

Sposób obróbki materiałów pasmowych polega na wprowadzaniu do wysokotemperaturowej komory i wyprowadzeniu z niej materiałów pasmowych przy pomocy taśm prowadzących wykonanych z tkaniny wytworzonej z włókien szklanych. (1 zastrzeżenie)

D07b; **D07B** P. 190814 30.06.1976
 Pierwszeństwo: 23. 07. 1975 - Francja (nr 75/23228)
 Sodetal, Societe Pour Le Developpement Du Fil Metallique, Paryż, Francja (Michel Jean Gre).

Urządzenie do wytwarzania w sposób **ciągły** żył i linek z pojedynczych drutów

Urządzenie do ciągłego wytwarzania żył i linek z pojedynczych drutów zawiera stanowisko (1) do skręcania żył wyposażone we wrzeciono (3) do skręcania żył, dwuskrętne urządzenie (4) do skręcania linki, zaopatrzone w środki do nawijania, umieszczone w linii ze stanowiskiem (1) do skręcania żył, środki do napędzania żył i linki o dwóch stopniach napędzania,

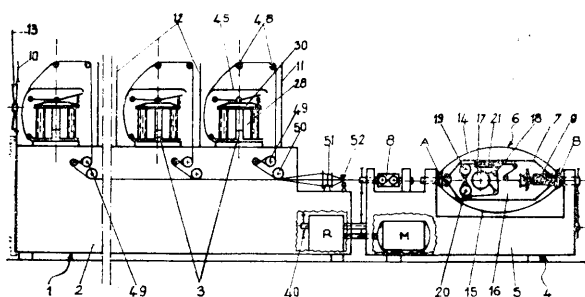


FIG 1

jednym w miejscu skręcania linki, drugim w miejscu skręcania żył oraz dwie skrętki (8, 9) połączone z urządzeniem (4) do skręcania linki.

Rozwiązanie według wynalazku ma zastosowanie do wytwarzania linek metalowych, zwłaszcza stosowanych w osnowie opon pojazdów. (15 zastrzeżeń)

D21h; **D21H** P. 183611 26.09.1975
 Belolt Corporation, Beloit, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania materiału **wielowarstwowego**

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania materiału wielowarstwowego, zwłaszcza papieru przy użyciu maszyny papierniczej posiadającej sito przesuwne oraz pojedynczą skrzynię wlewową, która dostarcza na sito maszyny wieloskładnikowy, warstwowy strumień surowca.

Sposób według wynalazku polega na tym, że komorę wlewową (47) skrzyni wlewowej (40), posiadającej otwór wlewowy (48), dzieli się na komorę wlewową górną (47a) i komorę wlewową dolną (47b) a masę papierniczą o różnych właściwościach podaje się do komory wlewowej górnej (47a) i dolnej (47b) tak, aby ilość masy papierniczej podawanej do komory dolnej (47b) była mniejsza od ilości podawanej do komory górnej (47a), a uwarstwiony strumień masy papierniczej podawany przez otwór wlotowy zawierał warstwę pokrywającą o mniejszej ilości masy papierniczej

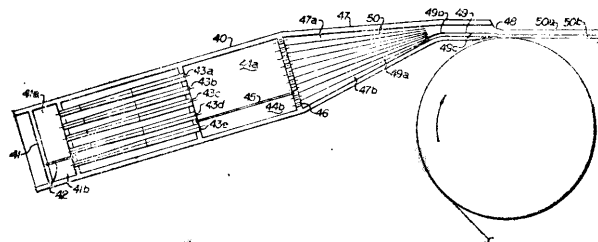


FIG. 6

czyj oraz warstwę podłoża o większej ilości masy papierniczej, przy czym strumień ten podaje się na ruchome płaskie sito, gdzie warstwa pokrywająca jest szybko wysuszana przez odcedzenie. (6 zastrzeżeń)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

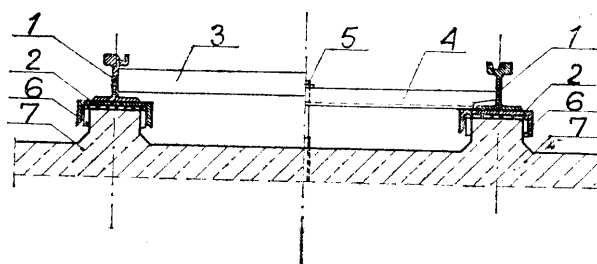
Eolb; EolB P. 182450 30.07.1975
 Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego, Bydgoszcz, Polska (Antoni Malczewski).

Tory zwłaszcza tramwajowe na obiektach typu mostowego

Tory zwłaszcza tramwajowe na obiektach typu mostowego składają się z dwóch szyn tocznych (1) zamocowanych na stałe do odwróconych ceowników (2) ułożonych na wykształconych w konstrukcji mostu belkach (7) poprzez przekładki gumowe (6).

Szyny (1) są ze sobą połączone na stałe za pomocą rozpórek (3) i usytuowanych na końcach prześle toru stężeń przeciwhamownych (4). Końce prześle toru są zespolone z płytą mostu pojedynczymi śrubami kotwiącymi (5) zaizolowanymi przekładkami gumowymi na długościach stykających się z konstrukcją mostu.

Prześla torowe są oddzielone od siebie przyrządami wyrównawczo-dylatacyjnymi (8). Rozwiązanie według wynalazku ma zastosowanie w miejskiej komunikacji szynowej. (5 zastrzeżeń)



Eolb; EolB P. 183412 18.09.1975

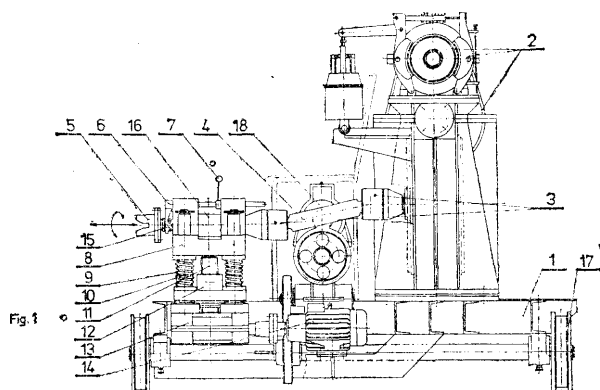
Huta Kościuszko, Chorzów, Polska (Mieczysław Grzybowski, Bogumił Więckowski, Eugeniusz Krawczyk, Ewald Ptaszny, Krzysztof Kubica).

Urządzenie do wzdłuż osiowego obracania szyn

Urządzenie do wzdłużnego obracania szyn i wyrobów walcowanych ma nośną ramę (1) zaopatrzoną w jezdne koła (17) z napędowym mechanizmem (18). Na

ramie (1) jest osadzony wymienny chwytak (5) szyjki szyny, który jest zaopatrzony w mechanizm (2) obracający go za pomocą sprzęgieł (3) i wału (4), przy czym chwytak (5) jest osadzony na wieloklinowym wale (15) i jest zaopatrzony w uchwyt (7) do jego przesuwania w kierunku osiowym.

Wieloklinowy wał (15) jest osadzony w wieloklinowej tulei (16) łożyskowej na suporcie (8) zaopatrzonym najlepiej w cztery pionowe prowadnice (10) oraz amortyzujące sprężyny (9) i mechanizm podnosząco-opuszczający suport (8), najlepiej ze śrubą (11) i nakrętką (12) napędzanym silnikiem (14) poprzez najlepiej ślimakową przekładnię (13). (1 zastrzeżenie)



E01h; E01H

P. 183425

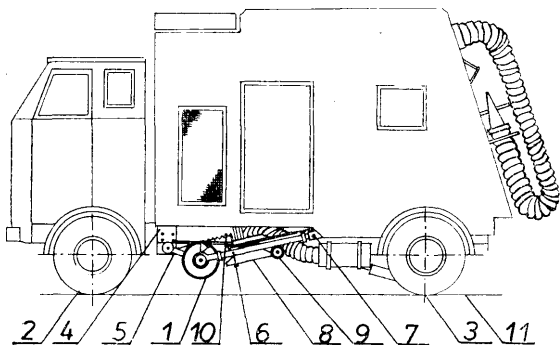
19. 09. 1975

Miejskie Przedsiębiorstwo Komunikacyjne, Łódź,
Polska (Henryk Skonieczko).

Oczyszczarka torów tramwajowych

Oczyszczarka ma zastosowanie zwłaszcza do czyszczenia żłobków szyn, rozjazdów i zwrotnic tramwajowych.

Oczyszczarka ma dodatkową parę profilowanych kół jezdnych (1), mocowanych ruchomo między jezdnyimi kołami (2), (3) pneumatycznymi samochodu do ramy (4) podwozia. Od strony przednich kół samochodowych (2) koła dodatkowe są mocowane za pomocą wysięgników (5) przegubowych, a od strony tylnych kół samochodowych (3) są mocowane za pomocą siłowników hydraulicznych (8). Za poszczególnym kołem



dodatkowym jest umieszczona ruchomo ssawa powietrzna (8), zaopatrzona w tylnej części od strony tylnych kół samochodowych (3) w koło (9) o takim samym profilu co poszczególne koła dodatkowe tylko o mniejszej średnicy. (2 zastrzeżenia)

£02d; E02D

P. 182186

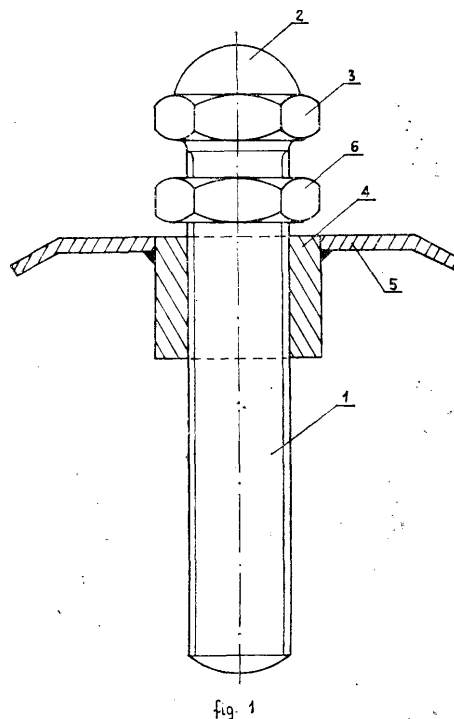
18. 07. 1975

Przedsiębiorstwo Montażowe Urzędów Górniczych,
Katowice, Polska (Dadał Tadeusz).

Sposób rektyfikacji ustawienia konstrukcji na fundamentach zwłaszcza słupów oraz urządzenie do rektyfikacji ustawienia konstrukcji

Wynalazek dotyczy sposobu rektyfikowania ustawienia konstrukcji zwłaszcza budowlanych przed ich montażem na fundamentach oraz urządzenia rektyfikacyjnego do stosowania tego sposobu. Dzięki powstaniu możliwości dokładnego przygotowania górnej powierzchni fundamentu na potrzebnej rzędnej wysokości uzyskuje się znaczne skrócenie czasu trwania montażu konstrukcji, ograniczając czas postojów technologicznych maszyny montażowej.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w górnej powierzchni fundamentu umieszcza się w czasie jego betonowania urządzenie rektyfikacyjne o przestawnej wysokości, zaś przed montażem konstrukcji na fundamencie dokonuje się pomiarów położenia części wieńczącej urządzenia, eliminując konieczność rektyfikacji po jej zamontowaniu na fundamencie. Urządzenie według wynalazku składa się z śruby (1) osadzonej w nośnej nakrętce (4) lub (8), przy czym pomiędzy nią a główką (2) śruby (1) zamontowana jest ustalająca nakrętka (6). (2 zastrzeżenia)



E02d; E02D

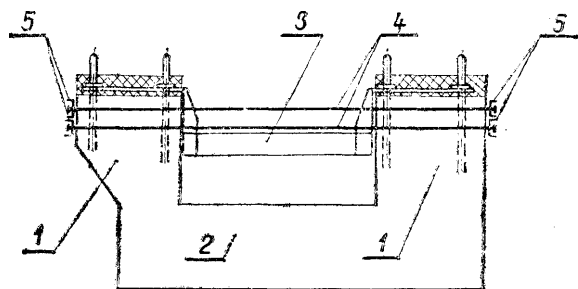
P. 182252

23. 07. 1975

Biuro Studiów i Projektów Hutnictwa „Biprostal”
(Kazimierz Wiśniewski, Mieczysław Kucharski).

Sposób wzmacniania fundamentu żelbetowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wzmacniania fundamentu żelbetowego pod konwerter dla przenoszenia większych obciążeń bez potrzeby rozbioru starego fundamentu. Wynalazek jest realizowany w ten sposób, że w środkowe wgłębienie między konstrukcyjnymi występami (1) wprowadza się najpierw rozporę (3), a następnie spręża się występy (1) za pomocą najlepiej zewnętrznych śrub (4) i belek oporowych (5). (1 zastrzeżenie)



E02f; E02F

P. 183209

8. 09. 1975

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Jan Czaczkowski, Lucjan Wojas, Janusz Łapiński, Adam Misiak).

Przyciągarka z liną płaską

Przyciągarka z liną płaską według wynalazku składa się z zespołu bębna linowego (3) i napędu (4), a ponadto posiada ramę (1) o kształcie łukowym, w której osadzona jest obrotowo rama bębna (2) mająca pionową oś obrotu (8). W ramie (1) ułożyskowany jest zespół linowego bębna (3) z poziomą osią obrotu (7), przy czym usytuowanie zespołu linowego bębna (3) względem ramy bębna (2) jest tak dobrane, że pozioma oś obrotu (7) zespołu linowego bębna (3) tworzy z pionową osią obrotu (8) mimośród o wielkości e dzięki czemu pozioma oś obrotu (7) bębna (3) ustawia się sama prostopadle do kierunku działania siły.

Przyciągarka według wynalazku znajduje zastosowanie głównie w koparkach mechanicznych, ładowarkach, spychaczach i innych podobnych maszynach, w których występuje potrzeba zastosowania urządzenia przyciągającego. (2 zastrzeżenia)

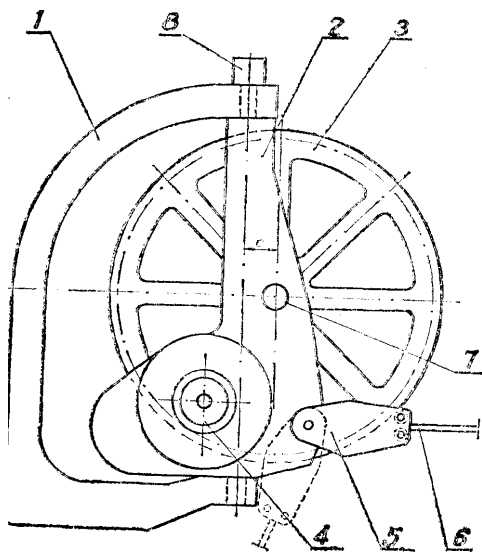


Fig. 1

E04b; E04B
E04h; E04H

P. 181910

08. 07. 1975

Centrum Techniki Komunalnej, Warszawa, Polska.

Sposób wykonywania szczelnych połączeń ścian w zbiornikach na ciecze

Przedmiotem wynalazku jest sposób wykonywania szczelnych połączeń ścian z dnem w zbiornikach na ciecze a zwłaszcza w zbiornikach prefabrykowanych zarówno sprężonych jak i niesprężonych.

Sposób polega na tym, że w rowku dna zbiornika układa się bitizol (2) oraz wąż gumowy (1), wypełniający rowek w solaine, a następnie uszczelnia się klinami gumowymi (3), zalewa asfaltem (4) i dociska betonem wysokiej marki (5), przy czym wewnątrz zbiornika zabezpiecza się z żywicą syntetyczną (6), wzmocnioną włóknem szklanym. (1 zastrzeżenie)

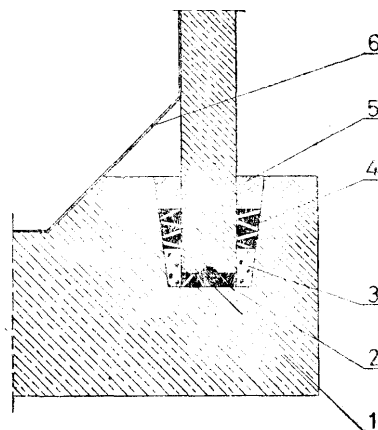


FIG. 1

E04b; E04B

P. 182295

26. 07. 1975

Zakłady Systemów Minikomputerowych „Mera-ZSM, ” Warszawa, Polska (Felix Sujkowski).

Ściana kasetowa

Przedmiotem wynalazku jest ściana kasetowa posiadająca kasety wykonane najkorzystniej z blachy w kształcie korytka z dwoma przeciwległymi krawędziami zagiętymi do środka i która to ściana ma poziome listwy (1) zaopatrzone w bazowe występy (2) oraz dłuższe od nich bazowe występy (3), za którymi to występy (2), (3) znajdują się krawędzie (5) boków (6) kaset (4). (1 zastrzeżenie)

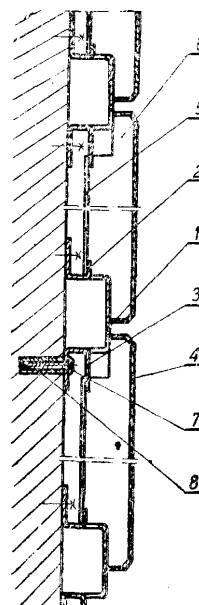


Fig. 2.

E04b; E04B

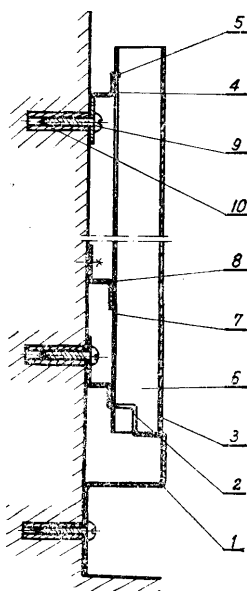
P. 182296

26. 07. 1975

Zakłady Systemów Minikomputerowych „Mera-ZSM, ” Warszawa, Polska (Felix Sujkowski).

Ściana panelowa

Przedmiotem wynalazku jest ściana posiadająca panele wykonane najkorzystniej z blachy w kształcie ceownika z krawędziami zagiętymi do wewnątrz stanowiącymi zaczepy i która to ściana ma listwy (1) zaopatrzone w bazowe wycięcia (2) wewnątrz których umieszczone są boki (6) i krawędzie (7) dolnej części paneli (3) oraz w listwę (4) posiadającą bazowe wycięcia (5), w których znajdują się boki (6) i krawędzie (7) górnej części paneli (3), przy czym listwa (4) zagięta jest do góry i oparta jest o krawędzie paneli (3).
(1 zastrzeżenie)



E04b; E04B

P. 182297

26. 07. 1975

Zakłady Systemów Minikomputerowych „Mera-ZSM”, Warszawa, Polska (Felix Sulkowski).

Ściana panelowa

Przedmiotem wynalazku jest ściana posiadająca panele wykonane najkorzystniej z blachy w kształcie ceownika z krawędziami zagiętymi do wewnątrz stanowiącymi zaczepy i która to ściana ma listwy (1) zaopatrzone w bazowe występy (2) umieszczone wew-

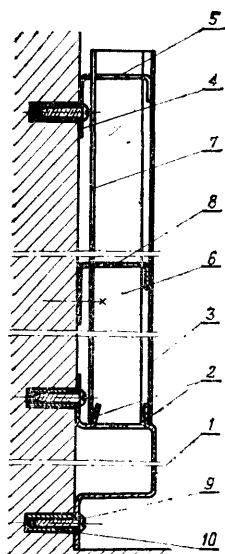


Fig. 2.

nątrz dolnej części profilu paneli (3) oraz listwę (4) posiadającą bazowe wycięcia (5), w których znajdują się boki (6) i krawędzie (7) górnej części paneli (3) przy czym listwa (4) zagięta jest do dołu i oparta jest o czoło paneli (3).
(1 zastrzeżenie)

E04b; E04B

P. 182298

26. 07. 1975

Zakłady Systemów Minikomputerowych „Mera-ZSM”, Warszawa, Polska (Felix Sulkowski).

Ściana kasetowa

Przedmiotem wynalazku jest ściana posiadająca kasety wykonane najkorzystniej z blachy w kształcie korytka z dwoma przeciwległymi krawędziami zagiętymi do wewnątrz stanowiącymi zaczepy i która to ściana ma pionowe listwy (1) zaopatrzone w parę bazowych występów (2), oraz parę dłuższych od nich krawędzi (5) kasety (4), za którymi to występiami znajdują się krawędzie (5) boków (6) kasety (4), przy czym długość występów (2) jest mniejsza od długości krawędzi (5) kasety (4), a szczelina pozioma pomiędzy kasetami (4) jest równa co najmniej długości występów (2), natomiast odległość pomiędzy końcami występów (2), (3) jest mniejsza od sumy długości występów (2) i dwóch długości krawędzi (5) boków (6) kasety (4).
(1 zastrzeżenie)

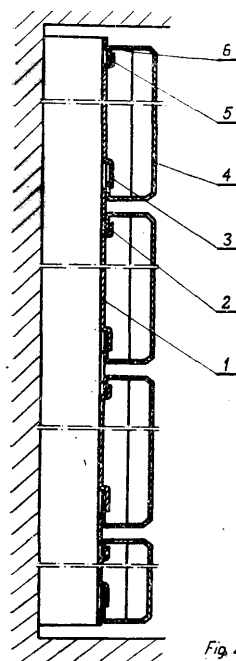


Fig. 2...

E04c; E04C
E01d; E01D

P. 181799

03. 07. 1975

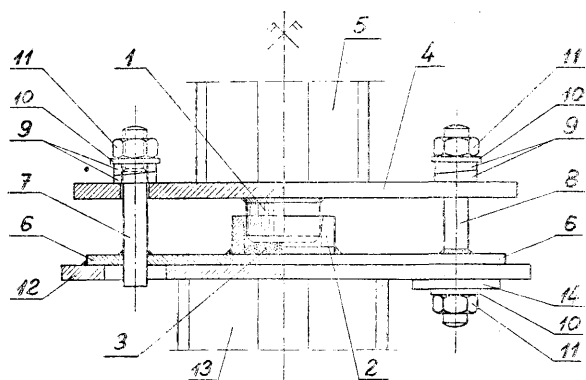
Wrocławskie Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Przemysłowego, Wrocław, Polska (Józef Zachorodny, Kazimierz Nowak).

Łożysko podporowe dla elementów budowlanych

Łożysko podporowe przeznaczone jest przede wszystkim do podpierania elementów prześlówkowych na podporach. Łożysko to uwzględnia wszystkie dopuszczalne tolerancje wykonania i montażu.

Łożysko posiada krążek (1) wpasowany do wnętrza pierścienia (2), wypełnionego w dolnej części warstwą wyrównawczą (3) z materiału sypkiego. Krążek (1) zamocowany jest do górnej blachy łożyskowej (4), a pierścień (2) do dolnej stykowej blachy łożyskowej (6), do niej zaś zamocowane są na osi przegubu dwa trzpienie (7) lub (8) z gwintem na jednym lub obu końcach. Trzpienie te dolnymi końcami wypuszczony-

mi przez otwory w blasze (6) wprowadzone są w powiększone otwory blachy (12) zamocowanej do głowicy podpory (13). Do zespolenia śrubowego łożyska za pomocą trzpieni (7), (8) służą po dwie podkładki korekcyjne (9) posiadające jedną powierzchnię styku skośną. (3 zastrzeżenia)



E04g; E04G
E04c; E04C

P. 182073 T

15. 07. 1975

Polskie Koleje Państwowe Biuro Projektów Kolejowych, Kraków, Polska (Krzysztof Skąpski, Barbara Szafran).

Sposób zwiększenia nośności różnych elementów żelbetowych

Sposób zwiększenia nośności różnych elementów stalowych polega na tym, że w zewnętrzną istniejącą powierzchnię elementu (1) wstrzeliwuje się stalowe bolce (2) po czym nakłada się ciasto cementowe.

W przypadku wzmocnienia nośności poprzez żelazo zbrojeniu wstrzeliwuje się przez nowe wkładki (4) bolce stalowe (2) do powierzchni istniejącego betonu (1), po czym nakłada się ciasto cementowe do żądanej grubości przekroju. (2 zastrzeżenia)

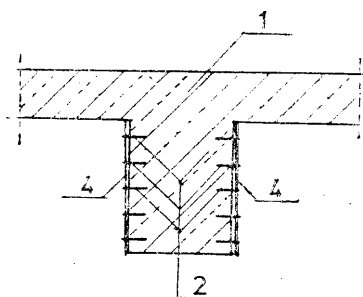


fig. 3

E04g; E04G

P. 182212

19. 07. 1975

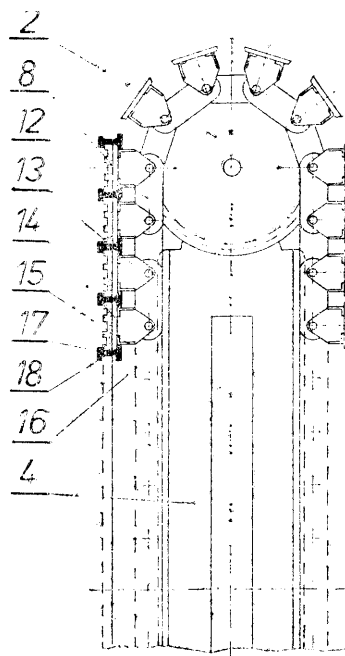
Biuro Projektów i Dostaw Pieców Tunelowych, Kraków, Polska (Antoni Romatowski, Władysław Podstolak).

Sposób wznoszenia budowli żelbetowych i deskowanie gąsienicowe do stosowania tego sposobu

Sposób wznoszenia budowli żelbetowych polega na tym, że segmenty (1) deskowania toczą się bez poślizgu po powierzchniach wznoszonej budowli, przy czym na powierzchni deskowania układa się równocześnie płytki elewacyjne (8), które przy zalewaniu betonem zostają z nim trwale związane, zaś płytki elewacyjne (8) mocowane są do segmentów (1) deskowania za pomocą wkładek (17) tak ukształtowanych, że

w trakcie przesuwania się deskowania do góry, na skutek przywarcia płytek (8) do betonu wkładki (17) rozrywają się na dwie części, z których jedna pozostaje w betonie.

Deskowanie gąsienicowe składa się z segmentów (1) stanowiących zamkniętą plastyczną powłokę przystosowaną do poruszania się na zasadzie łańcucha gąsienicowego i posiada koła zębate (2) osadzone co najmniej na dwóch osiach (3) ułożonych w spawanej ramie (7), przy czym deskowanie posiada ogniwą (12) oraz połączone z nimi obrotowo człony (13), które są wyposażone w kątowniki (15) w stosunku do członków (13) zapewniające stabilność, zaś w szczelinach między sąsiednimi członami (13) segmentu (1) deskowania umieszczone są wkładki (17) podtrzymujące płytki wykładzinowe (8), które to wkładki (17) posiadają przewężenia (18) o odpowiednio dobranym przekroju poprzecznym. Rama (4) deskowania posiada prowadnice (16) przeciwdziałające ugięciu łańcucha pod naporem betonu (7). (7 zastrzeżeń)



E04g; E04G

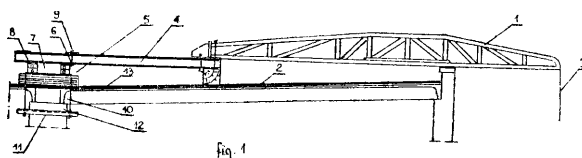
P. 182275

24. 07. 1975

Kombinat Budownictwa Węglowego FABUD, Siemianowice Sl., Polska (Janusz Bratek, Zdzisław Skucha, Jan Ziętara).

Dachowe rusztowanie wiszące

Rusztowanie wiszące według wynalazku ma zastosowanie przy robotach elewacyjnych, konserwacyjnych i innych, przy czym montowane jest na dachach budynków. Rusztowanie jest uniwersalne i może być stosowane przy dachach o zmiennej głębokości traktów, na maszynowniach wind, na ścianach szczytowych oraz przy uskokach w licu budynku. Składa się ze známego pomostu, lin i kratowych wysięgników (1), z którymi połączona jest belka (4) o regulowanej długości, zakotwiona w dachu (2) za pomocą podpierająco-kotwiącego układu (5) składającego się z wzdłużnych belek (6), do których przymocowane są obejmy (11), oraz belki (4). (2 zastrzeżenia)



E04h; E04H P. 181911 08.07.1975

Centrum Techniki Komunalnej, Warszawa, Polska
(Henryk Kalisz, Zofia Czerniewska, Ewa Kępka).

Zbiornik cylindryczny na substancje płynne

Przedmiotem wynalazku jest zbiornik żelbetowy na substancje płynne o różnych pojemnościach, dowolnie zagłębiony lub posadowiony na terenie, który posiada środkową płytę prefabrykowaną, zamontowaną do słupa prefabrykowanego za pomocą betonu wylewanego na mokro i zbrojenia, przy czym słup ten osadzony jest pionowo w gnieździe dna.

(1 zastrzeżenie)

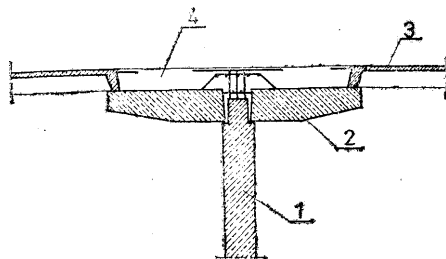


Fig. 2

E04h; E0H P. 181979 10.07.1975

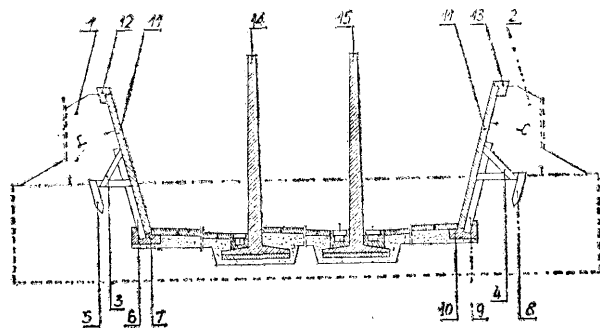
Przedsiębiorstwo Budownictwa Rolniczego, Wołów, Polska (Ryszard Mytnik).

Silos przejazdowy do kiszenia zielonek

Silos przejazdowy do kiszenia zielonek jest zbudowany z prefabrykowanych elementów żelbetowych. Ściany wewnętrzne komór silosu są zbudowane z prefabrykowanych elementów żelbetowych w kształcie litery T, natomiast ściany skrajne z prefabrykowanych betonowych płyt drogowych (11).

Boczne podparcia dla tych płyt stanowią skarpki (1) i (2) uformowane do poziomu pod kątem 60° oraz konstrukcje wsporcze (3) i (4) osadzone w tych skarpkach i betonowych blokach (7) i (10). W dolnej części płyty drogowe (11) są wsparte na betonowych blokach (7) i (10), natomiast w górnej części na wieńcach żelbetowych (12) i (13).

(1 zastrzeżenie)



E04h; E04H P. 183385 16.09.1975

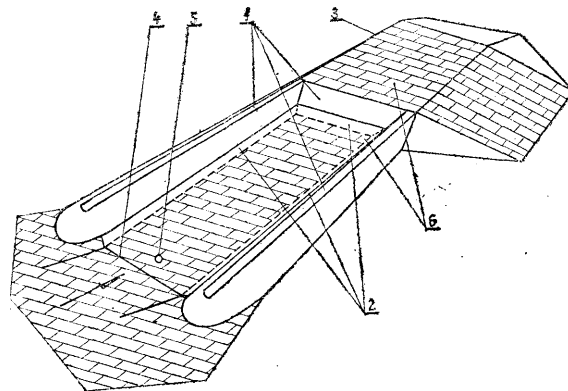
Szczecińskie Przedsiębiorstwo Hodowli Roślin i Nasiennictwa, Szczecin, Polska (Leon Momot).

Silos do kiszenia pasz

Silos do kiszenia pasz jest uformowany z gruntu ziemnego i ma kształt szufla, którą stanowią dno (4), ściany (2) oraz skarpki (1). Dno i ściany usytuowane

są w gruncie, zaś skarpki uformowane są na powierzchni ziemi pod kątem naturalnego zsypania gruntu usuniętego z wykopu, w którym formowany jest silos.

Formowanie silosu w gruncie odbywa się poprzez usuwanie z wykopu ziemi i w miarę pogłębiania silosu zmniejszany jest zarys wykopu. Utworzone w ten sposób ściany (2) są pochyle i wraz ze skarpkami (1) stanowią płaskie powierzchnie ograniczone od dołu dnem silosu pozwalającym na wygodny wjazd dla środków transportowych. Przy jednej skarpcie wykonana jest rampa rozładunkowa (3), na którą dostarczana jest zielonka. (3 zastrzeżenia)



E05b; E05B P. 183897 09.10.1975

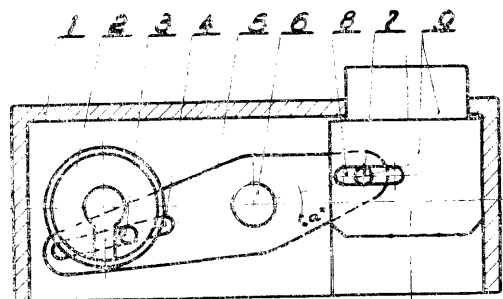
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 171944

Fabryki Akcesoriów Meblowych, Chełmno, Polska
(Wojciech Weiner).

Zamek meblowy

Przedmiotem wynalazku jest zamek zasurowy, stosowany w drzwiach i szufladach meblowych.

Zamek według wynalazku ma w korpusie (1) osadzony obrotowo kluczowy bęben (2), w którym znajduje się przesunięty mimośrodowo kołek (3) kluczowego bębna (2), który umieszczony jest w rowku (4) wykonanym w ramieniu dźwigni (5). Dźwignia (5) osadzona jest na osi (6), a drugie jej ramie wyposażone jest w kołek (7) umieszczony w rowku (8) wykonanym w zasuwnie (9). Ruch obrotowy koła (3) przenosi się poprzez dźwignię (5) na zasuwnę (9). (1 zastrzeżenie)



E05c; E05C P. 183980 13.10.1975

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 85880

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Zakładów Przemysłu Maszyn i Aparatów Elektrycznych „Promel”, Gliwice, Polska (Stanisław Serwin, Michał Sprzeniecki).

Urządzenie do otwierania i zamykania drzwi obrotowych

Urządzenie do otwierania i zamykania obrotowych drzwi, okien i wrót za pomocą silników liniowych, znajdujące zastosowanie w bramach hal fabrycznych.

obiektów przemysłowych oraz komunalnych ma tarczę (5) wykonaną w kształcie krążka, osadzona rozłącznie ma wałku (12) przekładni (27), a współpracujący z nią stojan (8) asynchronicznego silnika liniowego zamocowany jest do korpusu wspartego na przekładni poprzez jarzma (30). **Wałek wyjściowy (22) przekładni (27) połączony jest z obrotowym skrzydłem (1) bezpośrednio poprzez oś obrotu skrzydła, bądź za pomocą co najmniej jednej otwierającej dźwigni (23) zamocowanej rozłącznie, korzystnie przesuwnie.**

Stojan (8) silnika liniowego wyposażony jest w rolki zabezpieczające (26). Współpracująca ze stojanem (8) tarcza (5) **wykonana jest z materiału ferromagnetycznego, a od strony współpracującej ze stojanem (8) pokryta jest segmentami (52) z materiału antymagnetycznego dobrze przewodzącego prąd elektryczny.**

(3 zastrzeżenia)

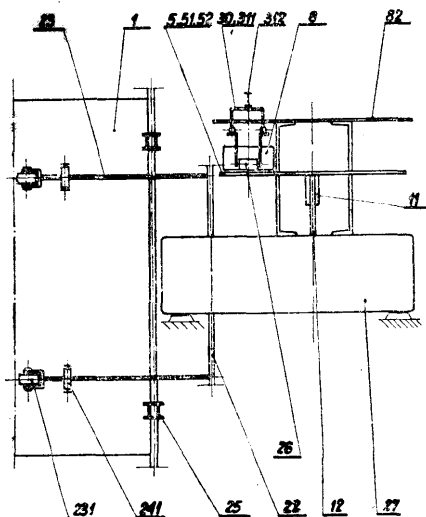


Fig. 1

E05f; E05F

P. 184111

18. 10. 1975

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Zakładów Przemysłu Maszyn i Aparatów Elektrycznych „PROMEL”, Gliwice, Polska (Stanisław Serwin).

Oporopowrotnik

Przedmiotem **wynalazku** jest oporopowrotnik do przytrzymywania w krańcowych położeniach przesuwanych elementów, takich jak skrzydła bram przesuwanych, zasuw, klapy itp.

Oporopowrotnik według wynalazku posiada korpus (1), do którego zamocowana jest obrotowo trójkątna dźwignia (2) i cylinder (4) raz obustronnie nagwintowany trzpień (3) połączony za pomocą ucha (7) obro-

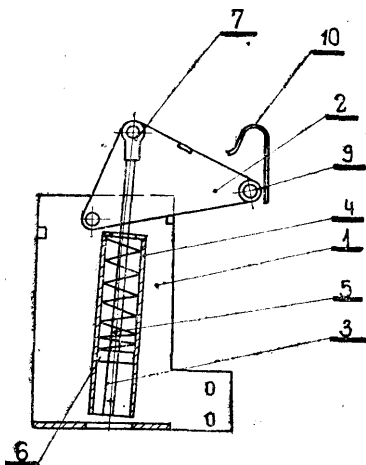


Fig. 1

towo z osią trójkątnej dźwigni (2), a z drugiej strony ma nakręconą nakrętkę (6), na której opiera się spiralna sprężyna (5), oparta z drugiej strony o dno cylindra (4), przy czym **do konstrukcji stałej lub elementu przesuwanego zamocowana jest krzywka (10), a korpus (1) zamocowany jest do elementu przesuwanego lub konstrukcji stałej.**

(1 zastrzeżenie)

E21b; E21B

P. 181985

10. 07. 1975

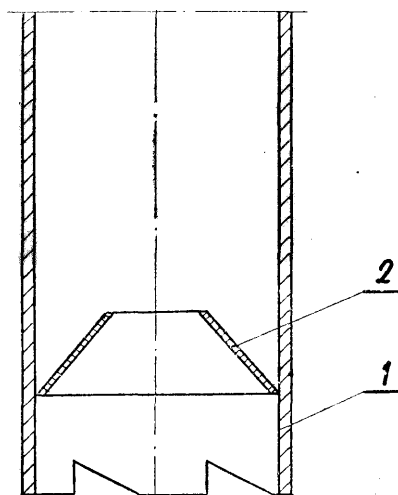
Przedsiębiorstwo Budowy Szybów, Bytom, Polska (Bogusław Rzucidło, Janusz Stepek, Andrzej Szczepny).

Sposób usuwania przedmiotów metalowych z dna wierconego otworu i korona instrumentacyjna do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób usuwania przedmiotów metalowych z dna wierconego otworu i korona instrumentacyjna do stosowania tego sposobu, mające zastosowanie przy prowadzeniu wierceń geologicznych i wierceń wielkośrednicowych, z użyciem lewego obiegu płuczki.

Sposób według wynalazku polega na tym, że po opuszczeniu do otworu wiertniczego przewodu z koroną instrumentacyjną, według wynalazku i wypłukaniu zasypu na dnie otworu, obraca się przewodem wiertniczym bez obciążenia, przy czym kilkakrotnie uruchamia się i zatrzymuje podnośnik powietrzny, a po zamknięciu dopływu powietrza wyciąga się przewód wiertniczy z otworu. Urządzenie do stosowania tego sposobu stanowi korona (1) uzbrojona płytkami z twardych spieków, wewnątrz której umocowano trwale współosiowo element (2) w kształcie pobocznic stożka ściętego zwróconego wierzchołkiem ku górze.

(2 zastrzeżenia)



E21b; E21B

P. 183202

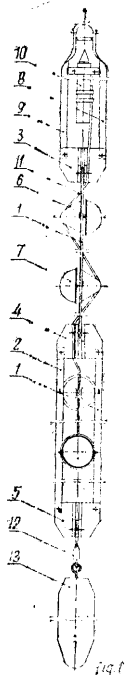
08. 09. 1975

Przedsiębiorstwo Geofizyki Górnictwa Naftowego, Kraków, Polska (Stanisław Nowak, Jan Zajdel, Stanisław Kosowski).

Perforator wybuchowych ładunków zamkniętych do otworów wiertniczych

Perforator według wynalazku posiada stalowe listwy nośne (1), (2), przytwierdzone końcami do prowadników (3), (4), (5), umożliwiających utrzymanie odstępu pomiędzy tymi listwami dla umieszczenia zamkniętych ładunków wybuchowych (7) zamocowanych za pomocą pierścieni mocujących (6) oraz umożliwiających sytuowanie kolejnego odcinka perforatora pod kątem 90° względem poprzedniego. Ponadto ma osłonę, którą stanowią również stalowe listwy (8), (9), pomiędzy którymi znajduje się głowiczka z zapalnikiem (10).

Listwy nośne (1), (2), stykają się z zamkniętymi ładunkami wybuchowymi (7) swymi mniejszymi powierzchniami zawartymi między krawędziami dłuższych ich boków. Listwy (8), (9), są zwrócone w kierunku głowiczki z zapalnikiem (10) swymi mniejszymi powierzchniami zawartymi między krawędziami dłuższych ich boków i są usytuowane w oddaleniu od tej głowiczki, tworząc wolne przestrzenie pomiędzy nimi, a tą głowiczką. (4 zastrzeżenia)

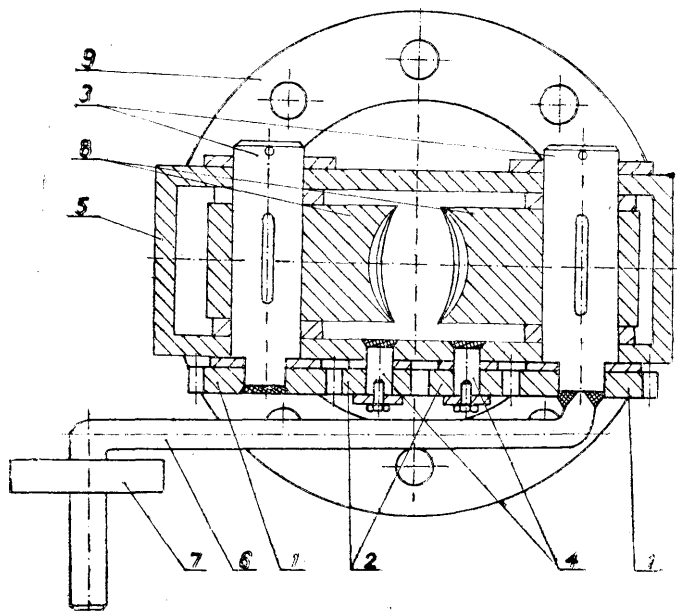


121b; **E21B** P. 183400 18. 09. 1975

Kopalnia Węgla Kamiennego „Pstrowski”, Zabrze, Polska (Henryk Wojtun).

Łapacz żerdzi wiertniczych wiertnie dołowych

Łapacz żerdzi wiertniczych wiertnie dołowych służący do uchwycenia przewodu wiertniczego przy jego opuszczaniu, wyciąganiu, jak również przy jego przedłużaniu, stosowany w górnictwie do wiercen pionowych lub pod kątem w dół otworów badawczych lub poszukiwawczych, posiada zębate koła (1), i (2), przy



czym zębate koła (1) zamocowane są do wałków (3), a zębate koła (2) przenoszące moment obrotowy osadzone są obrotowo na wałkach (4) przymocowanych do obudowy (5), przy czym do jednego z wałków (3), na których osadzona jest szczeka, zamocowana jest dźwignia (6) obciążnika (7), powodującego docisk szczek (8) do przewodu wiertniczego. (2 zastrzeżenia)

E21c; E21C P. 182128 15. 07. 1975

Kopalnie i Zakłady Przetwórcze Siarki im. M. Nowotki „Siarkopol”, Machów k. Tarnobrzega, Polska (Józef Kirejczyk, Roman Gaweł).

Sposób odprężania otworu wydobywczego przy eksploatacji złóż siarki metodą podziemnego wytapiania

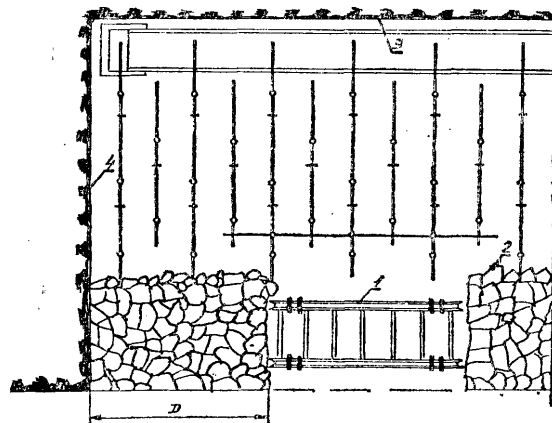
Sposób odprężania otworu wydobywczego przy eksploatacji siarki metodą podziemnego wytapiania polega na tym, że po zaprzestaniu podawania wody technologicznej do kolumny rur eksploatacyjnych i ustaleniu poboru wody przez kolumnę rurową wodną, do kolumny eksploatacyjnej wtłacza się sprężone powietrze, celem wypchnięcia do złoża wody znajdującej się w tej kolumnie. Wtłaczanie powietrza przeprowadza się do momentu ustabilizowania się jego ciśnienia na poziomie ciśnienia złożowego panującego w rejonie wylotu kolumny rurowej eksploatacyjnej, po czym obniża się ciśnienie powietrza w tej kolumnie, aż do osiągnięcia całkowitego odprężenia otworu. (1 zastrzeżenie)

E21c; E21C P. 182214 19. 07. 1975

Kopalnia Węgla Kamiennego „Grodziec”, Będzin, Polska (Zbigniew Skiba, Władysław Konopko, Roman Bałik, Tadeusz Kostyk).

Sposób wykonania wyrobiska chodnikowego przyścianowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wykonywania wyrobiska chodnikowego przyścianowego przy eksploatacji systemem ścianowym z zawalem stropu. Wyrobisko chodnikowe według wynalazku wykonuje się w linii załamywania się stropu w odległości (D) od oścosu węglowego (4), nie mniejszej od naturalnej długości wspornika stropowego. Odrzwia obudowy chodnikowej stawia się w miejsce obudowy ścianowej. (1 zastrzeżenie)



E21c; E21C P. 182318 25. 07. 1975

Zgłoszenie dodatkowe do opisu patentowego nr 72964

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Górnictwa Surowców Chemicznych, Kraików, Polska (Jan Czarnik).

Urządzenie do selektywnej eksploatacji złóż siarki

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do selektywnej eksploatacji kilkupokładowych złóż siarki, lub przewarstwionych Wkładkami nieprzepuszczalnymi.

Urządzenie składa się z rur (1) siarkowych zewnętrznych, rur (2) wodnych, rur (3) siarkowych i rur (4) powietrznych, usytuowanych współśrodkowo. Rury (1) połączone z rurami (2), lub wyciągnięte do głowicy otworu, posiadają filtry (8) wodne i filtry (9) siarkowe. Filtr (8) wodny stanowią połączone wycięcia (5) z wycięciami (6), przy pomocy odcinków rurek (7). Filtr (9) siarkowy stanowią odcinki rur (1) o korzystnej perforacji. (2 zastrzeżenia)

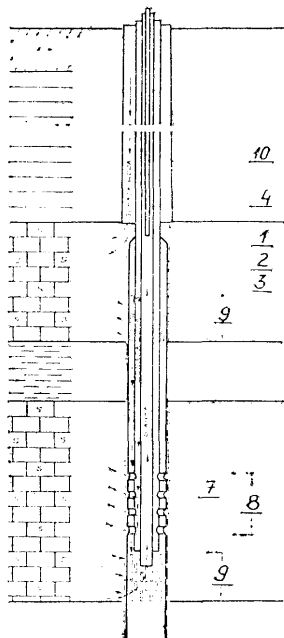


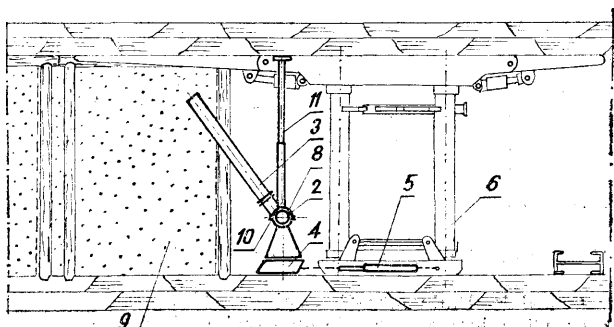
Fig. 1

E21d; E21D P. 182225 19. 07. 1975

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Jacek Ratman, Marian Krysiak, Wiktor Rojek, Mieczysław Baciński, Włodzimierz Piwowarski, Zdzisław Kwiecień).

Urządzenie do przesuwania rurociągu podsadzowego w ścianach z obudową zmechanizowaną

Urządzenie do przesuwania elastycznego rurociągu podsadzowego wyposażonego w trójniki rozrządu mieszczące i dozujące przepływ w ścianach z obudową zmechanizowaną, ma przesuwalną płożę (4) połączoną od dołu za pomocą siłownika (5) z sekcją (6) obudowy zmechanizowanej, a od góry poprzez kozły (7) z zaciskowym uchwytem (8) trójnika (2) rozrządu, stanowiącym jednocześnie podstawę dla stopy (10) podpory (11) dociskanej w czasie podsadzania do stropu wy-



robiska. Przesuwana płoża urządzenia może być ponadto połączona od dołu przegubowym łącznikiem z wysuwnym stojakiem podsadzkowej tamy, a kozły mogą być dodatkowo wyposażone w przewód do ujęcia i odprowadzania wody podsadzkowej.

(2 zastrzeżenia)

E21d; E21D P. 182415 29. 07. 1975

Przedsiębiorstwo Budowy Szybów, Bytom, Polska (Władysław Sacher, Mieczysław Cieślak, Józef Stoszek, Henryk Gauze).

Obudowa szybu

Obudowa według wynalazku ma zastosowanie w szybach przechodzących przez warstwy skał skłonnych do przemieszczania się w kierunku osi szybu. Obudowę stanowi warstwa zewnętrzna wykonana z materiału granulowanego i warstwa wewnętrzna wykonana z muru lub/i betonu. (1 zastrzeżenie)

E21d; E21D P. 183311 12. 09. 1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Górniczego „Budokop” Mysłowice, Polska (Halina Majzner-Rułka, Godfryd Majcherczyk, Edward Kramarczyk, Grzegorz Dydak).

Sposób wypełniania pustek w górotworze wokół wyrobiska górniczego

Sposób wypełniania pustek w górotworze wokół wyrobiska górniczego według wynalazku, polega na nałożeniu warstwy (1) tworzywa piankowego i warstwy (2) betonu natryskowego w pustki między obudową (3) i górotworem (4). (2 zastrzeżenia)

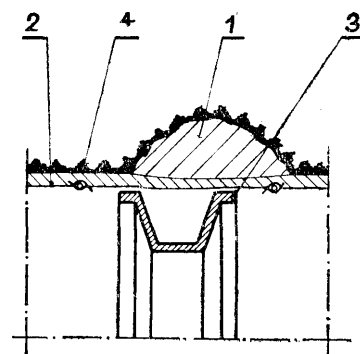


fig. 1

E21d; E21D P. 183312 12. 09. 1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Górniczego „Budokop”, Mysłowice, Polska (Roman Gruszka, Jan Mateja, Teofil Pałucki, Włodzimierz Dobrakowski, Kazimierz Rułka, Stefan Rycman, Norbert Wypchol).

Obudowa chodnikowa dla wzmożonych ciśnień górotworu

Przedmiotem wynalazku jest obudowa chodnikowa dla warunków wzmożonych ciśnień górotworu, mająca zastosowanie w górnictwie podziemnym.

Obudowa według wynalazku składa się z odrzwi stalowych (1), usadowionych na stopach podporowych (2). Odrzwia (1) zabezpieczone są w stropie opinką (3)

i upodniającą wykładką (4), a w ociosach technologiczną wykładką (5). Na odrzwiach (1) zabudowane są po obwodzie rozpor (8), które są zamocowane w miejscach największych naprężeń obwodowych (7), do ociosu i stropu kotłowni (6), poprzez otwory w rozporach, podkładkami i nakrętkami. (1 zastrzeżenie)

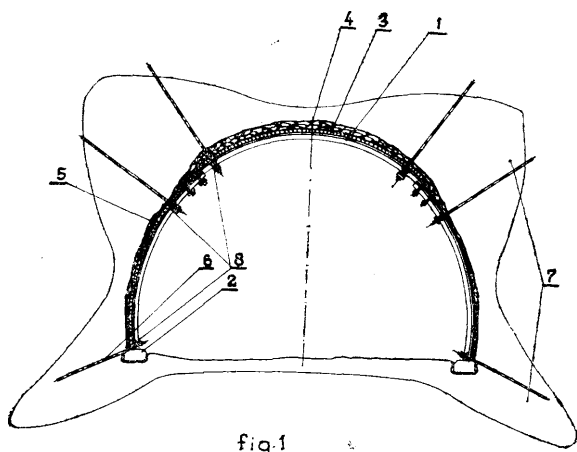


fig.1

E21d; E21D

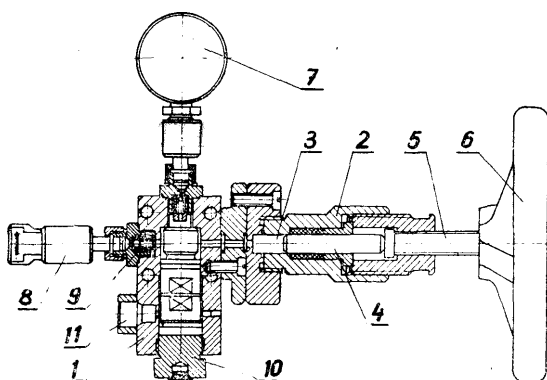
P. 183401

18. 09. 1975

Kopalnia Węgla Kamiennego „Pstrowski”, Zabrze, Polska (Stefan Szczepońnik, Piotr Schmelter, Arnold Domin, Wilhelm Ptok).

Przenośne urządzenie kontrolne do badania zaworów roboczych obudowy zmechanizowanej samokroczącej

Przenośne urządzenie kontrolne do badania zaworów roboczych, zabudowanych w blokach stojakowych obudowy zmechanizowanej, samokroczącej, stosowanej w ścianach kopalń węgla, składa się z korpusu (1) komory badawczej, dławika (2), komory (3) sprężania, tłoka (4) dociskanego śrubą (5) przy pomocy ręcznego koła (6), z kontrolnego manometru (7) oraz łącznika (8) ze zwrotnym zaworem (9). (1 zastrzeżenie)



E21f; E21F

P. 181786

02. 07. 1975

Kopalnia Węgla Kamiennego „Pokój”, Ruda Śląska, Polska (Henryk Bystron, Izidor Gawron, Leopold Łukasz, Tadeusz Bielewicz, Andrzej Grzejszczak, Henryk Orzechowski).

Podziemna stacja wentylatorów pomocniczych

Przedmiotem wynalazku jest górnicza, podziemna stacja wentylatorów, przeznaczona do wytwarzania prądu powietrza dla lokalnego przewietrzania wyrobisk lub rejonu wentylacyjnego. Istota tej stacji polega na zastosowaniu dwóch przejezdnych wentyla-

cyjnych tam (1) usytuowanych w prądzie powietrza świeżego w odległości około 100 m od siebie. Każda z tych tam jest wyposażona w zestaw wentylatorów (6) o podobnej charakterystyce pracy, zasilanych z dwóch niezależnych źródeł energii elektrycznej. W środku pomiędzy tamami (1) jest usytuowany kontrolno-dyspozycyjny punkt (3). Ponadto w każdym zestawie oprócz wentylatorów czynnych są również zabudowane wentylatory rezerwowe.

Stacja według wynalazku nadaje się do stosowania wszędzie tam, gdzie wentylator główny nie może zapewnić dobrej stabilizacji prądu powietrza, zwłaszcza w rejonach zagrożonych występowaniem metanu.

(1 zastrzeżenie)

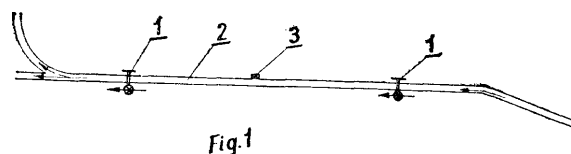


Fig.1

E21f; E21F

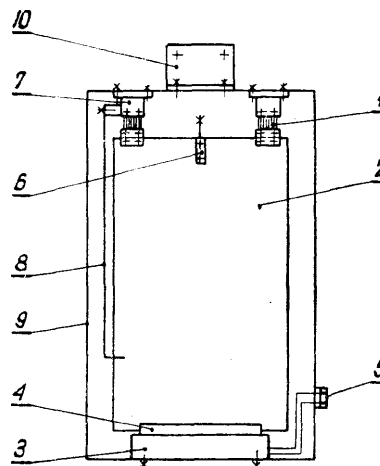
P. 183307

12. 09. 1975

Kopalnia Węgla Kamiennego „Bielszowice”, Ruda Śląska, Polska (Andrzej Kloska, Zbigniew Zajchowski).

Czujnik kontroli przepływu powietrza w lutniociągach

Czujnik kontroli przepływu powietrza w lutniociągach posiada zawieszenie (1) łopatkę (2) zamocowaną w górnej części korpusu (9), do której to łopatkę (2) jest zamocowana przeciwwaga (6) i magnes stały (4). Do korpusu (9) w dolnej jego części jest przymocowany bloczek (3) zestyku wodorowego z diodą. Bloczek (3) jest przesuwany w zależności od pola magnetycznego magnesu stałego (4). (2 zastrzeżenia)



E22b; E22B

P. 183338

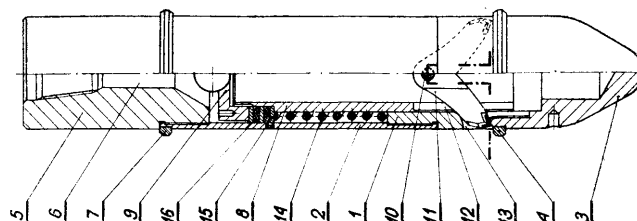
15. 09. 1975

Przedsiębiorstwo Geologiczne, Kraków, Polska (Jerzy Twaróg, Ryszard Kaim, Leszek Adamczyk).

Narzędzie do cięcia rur w otworze wiertniczym

Narzędzie do cięcia rur w otworze wiertniczym składa się z dwuczęściowego korpusu (1), (2), zaopatrzonego u dołu w prowadnik (3) z centrującym pierścieniem (4), a u góry w łącznik (5) z kanałem (6) i z drugim centrującym pierścieniem (7), tłoczyska (8) z kulowym zaworem (9) oraz z zamocowanym wahliwie na sworzniu (10) profilowymi nożami (11), przesuwającymi przez otwory (12) tłoczyska (8) i otwory (13) korpusu (1) i opierającymi się o krawędź prowad-

nika (3). Tłoczyśko (8) ma u góry uruchamiający je kulowy zawór (9), zaś między tłoczyśkiem (8), a górną częścią korpusu (2) umieszczona jest sprężyna (14), oparta na górnej krawędzi korpusu (1) i przez podkładki (15) i uszczelki (16) o krawędź zaworu (9). Narzędzie to stosuje się do cięcia rur różnych średnic dzięki regulacji wysuwanych noży, albo do poszerzania otworów, zwłaszcza pod zapuszczoną kolumną rur wiertniczych. (1 zastrzeżenie)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE, OGRZEWANIE; UZBROJENIE

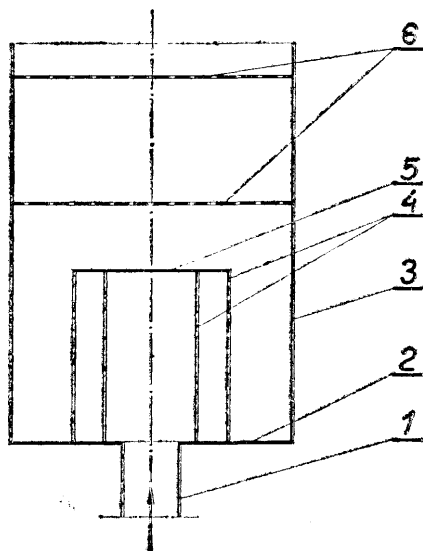
Foll; Foll P. 183779 04.10.1975

Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Edward Garścia, Marek Gębala, Józef Trąbka).

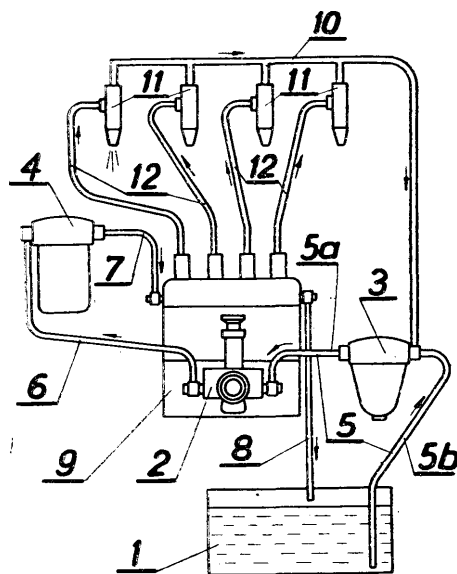
Tłumik hałasu

Tłumik hałasu według wynalazku ma cylindryczny płaszcz (3), wewnątrz którego znajdują się cylindryczne perforowane przegrody (4), usytuowane współosiowo do przewodu wlotowego (1), które wyznaczają co najmniej jedną komorę rozprężania i/lub tarczowe perforowane przegrody (6) usytuowane w dobranych odległościach od przewodu wlotowego (1) i pod dowolnym kątem, najkorzystniej 90° do osi tłumika, które wyznaczają co najmniej jedną komorę rozprężania.

Tłumik według wynalazku zapewnia skuteczne tłumienie hałasu, średnio o 30 dB. (1 zastrzeżenie)



wstępny (3) i przewód ssawny (5) pompy zasilającej (2), lub też przewód nadmiarowy (10) wtryskiwaczy (11) może być połączony bezpośrednio z pompą zasilającą (2) od strony ssącej. (3 zastrzeżenia)



F02m; F02M

P. 183836

06.10.1975

Fabryka Samochodów Małolitrażowych, Bielsko-Biała, Polska (Ryszard Szott, Henryk Jakalski, Jerzy Hojnacki).

F02m; F02M P. 181795 03.07.1975

Wytwórnia Silników Wysokoprężnych „PZL Andrychów” Andrychów, Polska (Michał Sumera).

Układ zasilania paliwem silnika spalinowego z wtryskiem paliwa

Wynalazek dotyczy układu zasilania paliwem stosowanego w silnikach spalinowych z wtryskiem paliwa.

W układzie zasilania według wynalazku przewód nadmiarowy (10) wtryskiwaczy (11) posiada połączenie z pompą zasilającą (2) od strony ssącej. Połączenie przewodu nadmiarowego (10) wtryskiwaczy (11) z pompą zasilającą (2) może być zrealizowane za pośrednictwem innych części układu zasilania, jak filtr

Sposób zupełnego zgazowania mieszanki paliwowo-powietrznej w układzie ssącym silnika spalinowego oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób zupełnego zgazowywania mieszanki paliwowo-powietrznej w układzie ssącym silnika spalinowego polega jakby na zwiększeniu intensywności parowania i dyfuzji par paliwa charakteryzuje się tym, że w przewód ssący między gaźnikiem, a zaworem ssącym ustawia się urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku.

Urządzenie składa się z obudowy (1), wewnątrz której osadzone są elementy (2) o różnych przekrojach poprzecznych. Elementy te mocowane są do obudowy wspornikami (4). Elementy (2) ustawione są tak aby przeciwległe powierzchnie (3) tworzyły równoległe kanały. (6 zastrzeżeń)

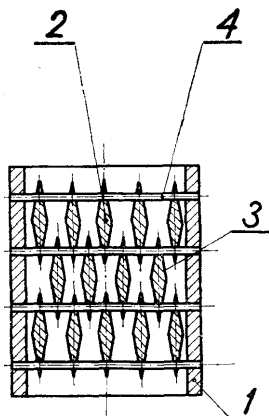


fig. 1

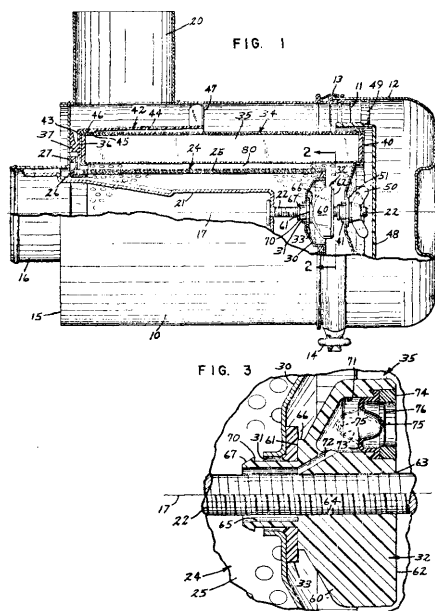
F02m; F02M P. 190493 16. 06. 1976

Pierwszeństwo: 19. 06. 1975 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 588291)

Donaldson Company, Inc. Minneapolis, Minnesota
Stany Zjednoczone Ameryki (Erland David Anderson, Bruce Michael Sullivan, David Steven Paulson).

Filtr powietrza

Filtr powietrza, zwłaszcza na wlocie do silnika samochodowego lub sprężarki powietrza, zawierający cylindryczną obudowę (10) z króćcem (20) i pokrywą (12) a wewnątrz obudowy (10) mający cylindryczny wkład filtracyjny awaryjny (24) oraz główny wkład filtracyjny (34), charakteryzuje się tym, że zawiera część mocującą (32) awaryjny wkład filtracyjny (24), której korpus (60) ma inny wkład niż kołowy wzglę-



dem swej osi i posiada powierzchnię zewnętrzną (62) oraz wewnętrzną (61), pomiędzy którymi przechodzi wewnętrznie gwintowany otwór (64), służący do wkręcania gwintowanego pręta (22), a także różnicowy wskaźnik ciśnienia, którego element czuły, na różnicę ciśnień zawierający luźną przeponę (75) i przepuszczającą powietrze, prześwitującą siatkę (76), jest zainstalowany w dodatkowym otworze (71) w zewnętrznej powierzchni (62) tak, aby jedna strona prze-

pony poddana została działaniu ciśnienia panującego na zewnątrz filtru. W korpusie nakrętki (60) jest też przełot (72) łączący otwór (71) z wewnętrzną powierzchnią (65) w celu doprowadzenia ciśnienia panującego wewnątrz filtru do drugiej strony przepony. (5 zastrzeżeń)

F04b; F04B

P. 183277

11. 09. 1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Elektroniki Próżniowej,
Warszawa, Polska (Wenancjusz Czarycki).

Złącze próżniowe

Złącze próżniowe przeznaczone do łączenia urządzeń próżniowych, zwłaszcza urządzeń wysokiej i bardzo wysokiej próżni, na przykład do łączenia pompy wysokiej próżni z komorą opróżnianą, składa się z dwóch zwróconych ku sobie jednakowych płaskich pierścieni (1), (2), z których każdy jest sztywnołączony wewnętrznym brzegiem z rurowym łącznikiem (4), (5), a na zewnątrz jest zaopatrzony w kołnierz stały albo obrotowy z otworami dla umieszczenia dociskających śrub (3). Pomiedzy pierścieniami złącza są ułożone pierścienie we uszczelki (6), (7) z miękkiej folii metalowej.

Miedzy uszczelkami (6), (7) jest umieszczony zasadniczo dwustronnie płaski dociskowy pierścień (8) z materiału sprężystego, którego jeden brzeg, zewnętrzny lub wewnętrzny, prostopadły do płaskich powierzchni dociskowego pierścienia (8) jest w środkowej części wcięty a przeciwległy brzeg tego pierścienia (8) jest utworzony przez dwie zbieżne na zewnątrz ścianki wskutek czego w przekroju poprzecznym dociskowy pierścień (8) ma kształt zbliżony do ściętego jaskółczego ogona. (7 zastrzeżeń)

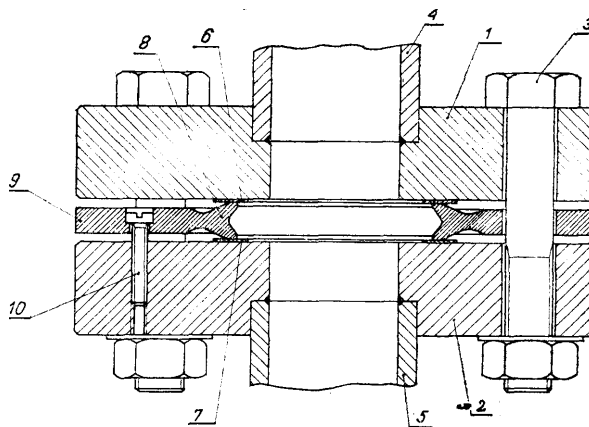


Fig. 1

F04b; F04B
G05d; G05D

P. 183387

17. 09. 1975

Zakład Urządzeń Okrętowych „Hydroster”, Gdańsk,
Polska (Marek Dembiński).Regulator stałego ciśnienia do pomp o zmiennym
wydatku

Regulator stałego ciśnienia szczególnie do pomp o zmiennym wydatku na komorę (1), w której umieszczony jest tłok (2) dwustopniowy dzielący ją na przestrzenie (5) i (6), którego tłoczysko (7) połączone jest z dźwignią (9) sterowania pompy (10) i komorę (3) z wybraniymi (11), (12) i (13), w której umieszczony

jest tłok (4) trójstopniowy podparty sprężyną o regulowanym wstępnym napięciu dzielący wybranie (12) na dwie przestrzenie (15) i (16).

Tłok (4) trójstopniowy posiada kanał (23) osiowy z wmontowaną w nim zwężką (24) oraz kanały (25) i (26) promieniowe. Przestrzeń (6) jest połączona kanałem (17) z komorą (3), przestrzeń (5) połączona kanałem (17) z komorą (3), przestrzeń (5) połączona kanałem (18) z wybraniem (11) oraz przestrzeń (15) kanałem (19) poprzez wybranie (13) ze splotem (20), natomiast przestrzeń (16) połączona jest kanałem (21) z przewodem (22) tłocznym sterowanej pompy (10). (2 zastrzeżenia)

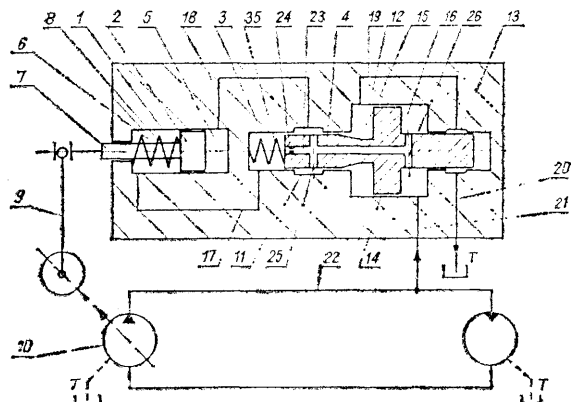


Fig. 1

F04d; F04D

P. 183160

05. 09. 1977

Instytut Techniki Ciepłej, Łódź, Polska (Witold Laskowski, Stanisław Grabarek).

Ułożyskowanie jednokadłubowe wirnika wentylatora

Ułożyskowanie jednokadłubowe wirnika wentylatora składające się z łożysk, osłon smarowych i sprężyny ma przesuwne względem siebie osłony (5) i (6) smarowe dociskane do łożysk (2) i (3) kulkowych przez sprężynę (7), dzięki czemu uzyskuje się korzystny rozkład obciążenia wzdłużnego i wykasowanie luzów.

(1 zastrzeżenie)

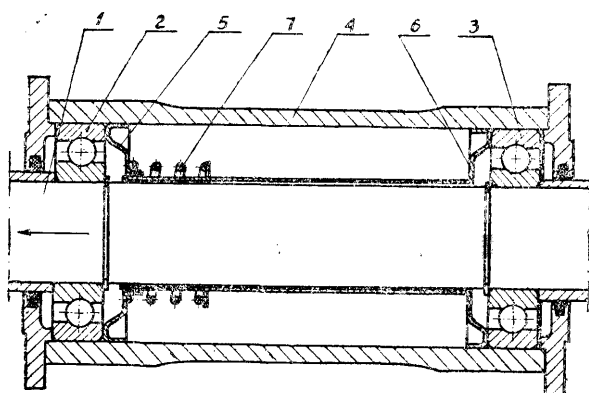


Fig. 1

F15b; F15B

P. 182314

25. 04. 1975

Fabryka Przyrządów i Uchwytów „Ponar-Biał”, Białystok, Polska (Sławomir-Jan Bezubik, Stanisław Łaszczy, Andrzej Janicki).

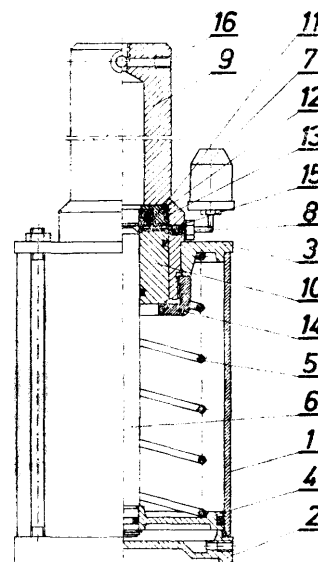
Wzmocniacz ciśnienia pneumatyczno-hydrauliczny

Wzmocniacz ciśnienia pneumatyczno-hydrauliczny służy zwłaszcza do zasilania dociskaczy hydraulicznych stosowanych do szybkiego mocowania przedmiotów

przy obróbce i montażu. Posiada wewnątrz cylindra hydraulicznego (9) osadzoną wymienną tuleję prowadzącą (10). Tuleja prowadząca (10) górnym swym końcem jest zetknięta z pierścieniem uszczelniającym o przekroju U (11) opartym na pierścieniu podporowym (22) z elementem uszczelniającym (13), zaś dolnym końcem zetknięta z powierzchnią wewnętrzną kołnierza nakrętki mocującej (14).

Nakrętka mocująca (14) jest nakręcona na końcówkę cylindra hydraulicznego osadzonego w otworze pokrywy (3) cylindra pneumatycznego i zamocowanego w tej pokrywie przez dociśnięcie czoła nakrętki do powierzchni pokrywy. Ciecz hydrauliczna doprowadzona jest do wnętrza cylindra hydraulicznego (9) ze zbiornika cieczy (7) przewodem (8) zamocowanym do ścianki cylindra hydraulicznego oraz przez otwór (15) w wymiennej tulei prowadzącej (10).

(2 zastrzeżenia)



F16b; F16B

P. 183870

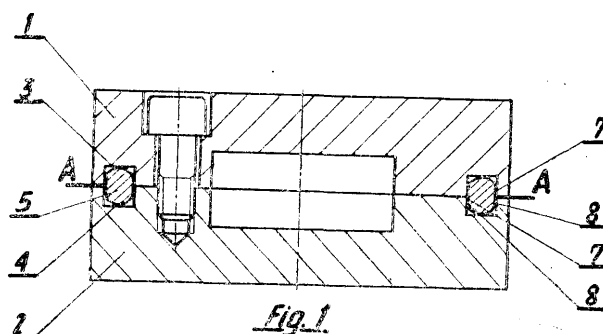
08. 10. 1975

Zakład Urządzeń Okrętowych, „Hydroster”, Gdańsk, Polska (Jan Brzeski, Józef Ostrowski, Bohdan Sienawski).

Sposób ustalania elementów szczególnie centrowania

Sposób według wynalazku polega na tym, że do wykonania centrycznych rowków (3) i (4) w tarczach (1) i (2) wciska się pierścień (5) z przecięciem na obwodzie. Powierzchnia (7) pierścienia (5) ściśle przylega do bocznych ścian (8) rowków (3) i (4).

(1 zastrzeżenie)



F16b; F16B

P. 190651

23.06.1976

Pierwszeństwo: 25. 06. 1975 - Francja (nr 75. 19908)

Etablissements Vape, Oyonnax (Ain) - Francja
(Guy Vanotti).

Urządzenie do mocowania śrub w elemencie konstrukcyjnym oraz sposób mocowania śruby w tym elemencie

Urządzenie do mocowania śruby w elemencie konstrukcyjnym z tworzywa takiego jak gips lub beton, zawierające element przyjmujący śrubę, umieszczony w elemencie konstrukcyjnym, odznacza się tym, że element przyjmujący śrubę jest utworzony przez dybel (2) z tworzywa sztucznego, izolujący całkowicie śrubę (1) od pozostałej części elementu konstrukcyjnego (3).

Sposób mocowania śruby w elemencie konstrukcyjnym polega na tym, że formuje się część zewnętrzną dybla, wprowadza się śrubę do tej części wewnętrznej, poddaje się ją obciążeniu przez część zewnętrzną i formuje się na śrubie w części zewnętrznej wstępnie obciążonej, część wewnętrzną dybla.

Rozwiązanie według wynalazku ma zastosowanie do mocowania śruby w betonowych podkładach kolejowych. <6 zastrzeżeń>

F16c; F16C

P. 190190

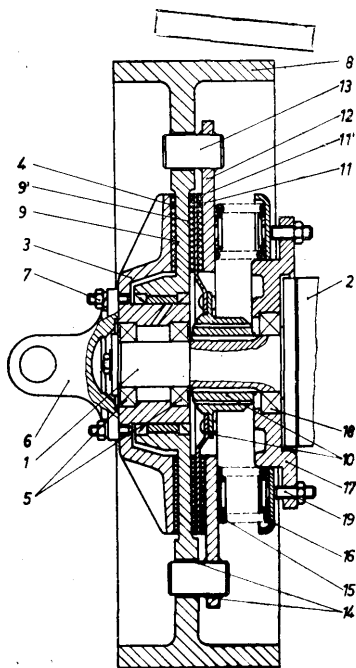
07. 06. 1976

Pierwszeństwo: 9. 06. 1975 - NRD
(nr WPA ol f/186 530)

VEB Kombinat Fortschritt - Landmaschinen, Neu-
stadt, Niemiecka Republika Demokratyczna.

Zabezpieczenie przed przeciążeniem do wałów
napędowych w prasie z podbieraczem
do belowania zbiorów

W zabezpieczeniu przed przeciążeniem według wynalazku na końcu wału wejściowego (1) przekładni głównej (2) jest umieszczona na łożyskach (5) przednia część (3) sprzęgła, która jest zaopatrzona w tarczę cierną (4) i połączona na sztywno z wałem (6) prowadzącym do ciągnika. Na piaście przedniej części (3) sprzęgła jest umieszczane luźno obrotowe i osiowo-przesuwne koło zamachowe (8). Koło (8) przylega swolmi płaszczyznami (9 i 9') do tarczy cierniej (4) i do tarczy cierniej (U') umieszczonej na tylnej części (10) sprzęgła umieszczonej osiowo przesuwnie na wielowypustowym wale wejściowym (1). Do tylnej części (10) z tarczą cierną (11) przylega pierścień dociskowy (12), który jest umieszczony osiowo przesuwnie swolmi sworzniami (13) w otworach (14) koła zamachowego. Na pierścień dociskowy (12) działają sprężyny naciskowe (15) tak, że między przednią częścią (3) a kołem zamachowym (8), tylną częścią (10) a kołem zamachowym (8) jak również pierścieniem naciskowym, a tylną częścią (10) występuje sprężenie wywołane siłą tarcia. (1 zastrzeżenie)



F16d; F16D

P. 182282

24. 07. 1975

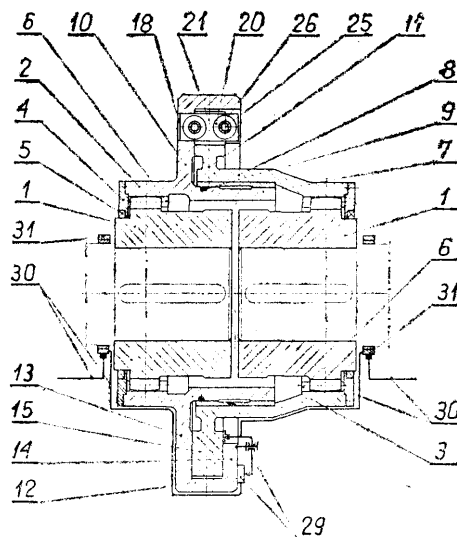
Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Marian Kubrak,
Stanisław Stępień, Stanisław Lewicki).

Sprzęgło zębate

Sprzęgło zębate, zwłaszcza do przenoszenia dużych momentów obrotowych, na tuleje zębate (2) i (3) z odpowiednio ukształtowanymi kołnierzami (10) i (11) zaopatrzonymi w gniazda (17) przeznaczone do osadzania elementów sprężystych (19) przenoszących podanie moment obrotowy. Sprężyste elementy (19) wykonane w postaci sprężyn talerzowych (20), są osadzone

na tulejach (26) zawierających w środkowej części kołnierza (27). Tuleje (26) wraz ze sprężynami talerzowymi (20) są nałożone ruchowo na trzpienie (25) wystające z przeciwnych poduszek (21).

Sprzęgło według wynalazku może być zaopatrzone w znane urządzenie elektryczne (29) wskazujące wartość przenoszonego momentu obrotowego. Natomiast odpowiednio włączone do układu sterowania silnikiem napędu może wyłączać silnik w przypadku przekroczenia dopuszczalnego momentu obrotowego. (2 zastrzeżenia)



F16d; F16D

P. 190094

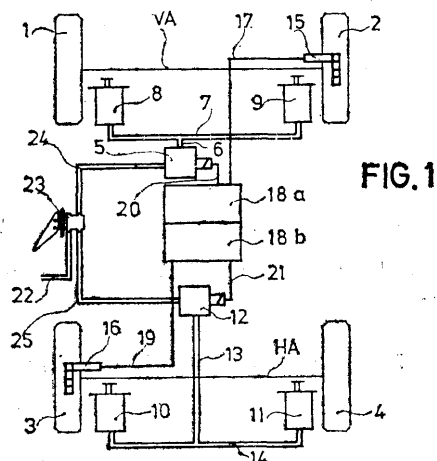
03. 06. 1976

Pierwszeństwo: 03. 06. 1975 - RFN (P 25 24 427. 3)

WABCO WESTINGHOUSE GMBH, Hannover -
Linden, Republika Federalna Niemiec.

Układ regulacji zabezpieczenia przed blokowaniem
ciśnieniowych hamulców pojazdów

Układ regulacji zabezpieczenia przed blokowaniem ciśnieniowych hamulców pojazdów, zwłaszcza pojazdów drogowych, jest wyposażony w urządzenie odbierające sygnały, umieszczone na co najmniej jednym z kół na jednej osi. Przy dwóch znajdujących się na



przekątnej kołach (2), (3) co najmniej dwóch osi (VA), (HA) pojazdu są umieszczone czujniki (15), (16) i każda para cylindrów hamulcowych (8), (9), (10), (11) kół na każdej osi jest połączona poprzez co najmniej jeden zawór regulacyjny (5), (12) i poprzez elektroniczny układ analizujący (18a), (18b) z czujnikami (15), (16)

koła na danej osi dla uzależnienia ciśnienia hamowania w cylindrach hamulcowych wszystkich kół (1), (2), (3), (4) od sygnałów wyjściowych czujnika (15), (16) odpowiadającego danej osi.

(6 zastrzeżeń)

F16d; F16D P. 19ol37 04.06.1976

Pierwszeństwo: 5. 06. 1975 - RFN (nr P 2525009. 3)

Maschinenfabrik Stomag GmbH, Unna, Republika Federalna Niemiec.

Sprzęgło elastyczne

Przedmiotem wynalazku jest sprzęgło elastyczne z pojedynczymi połówkami (1) i (8) sprzęgła.

Miedzy połówkami (1) i (8) sprzęgła są umieszczone tworzące elastyczne łubki, pętle (4) ułożyskowane na wewnętrznych sworzniach (5) osadzonych w częściach (2) i (3) kołnierza (1) sprzęgła oraz na zewnętrznych sworzniach (9) osadzonych w zewnętrznej części (10) kołnierza (8) sprzęgła i w pierścieniu (11). Pętle (4) są utrzymywane w postaci elipsy, przez umieszczenie w nich elastyczny zbiornik (7) wypełniony medium przepływowym. Zbiornik (7) jest przynajmniej w obszarze dłuższych boków pętli (4) ukształtowany z podwójną ścianą. Składa się on z wewnętrznego zbiornika (7a) i z zewnętrznego zbiornika (7b) opasującego zbiornik (7a), który w obszarze ścian (12) i (13) wewnętrznego zbiornika (7a) może być na stałe z nim połączony, przykładowo przez zwołkanizowanie.

Zewnętrzny zbiornik (7b) składa się więc tylko z dwóch wydętych części, które są umieszczone w obszarze dłuższych boków pętli (4). Zbiornik (7) w obszarze przyległym do pętli (4) stale do niej przylega. Wewnętrzny zbiornik (7a) jest wyposażony w szereg otworów dławiących (14), stanowiących połączenie między wewnętrznym zbiornikiem (7a) i obydwoma wydętymi częściami zewnętrznego zbiornika (7b). Pętla (4) podczas pracy sprzęgła wydłuża się i wtedy zbiornik (7a), zostaje ściśnięty i medium przepływa ze zbiornika (7), poprzez otwory dławiące (14) do obydwu wydętych części zewnętrznego zbiornika (7b), który rozszerzają się, zajmując położenie (7c). Medium przepływające jest dławione przez otwory (14) i tym samym wywołuje tłumienie ruchu względnego obu połówek sprzęgła. (11 zastrzeżeń)

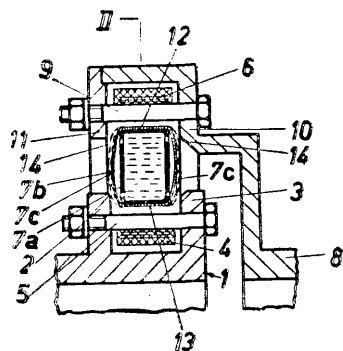


Fig. 1

F16d; F16D P. 19ol41 0406.1976

Pierwszeństwo: 6. 06. 1975 - Japonia (nr 77ol6/75)

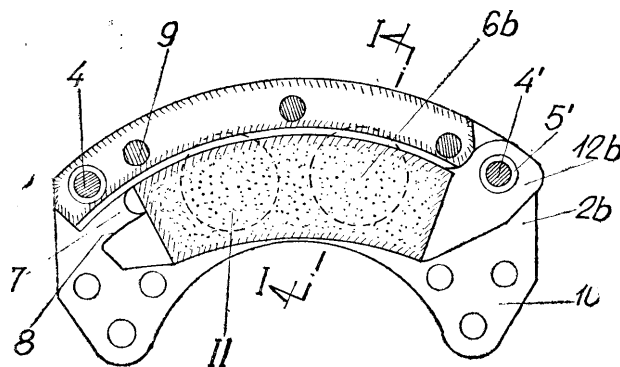
Sumitono Electric Industries, LTD, Osaka, Japonia.

Hamulec tarczowy

Hamulec tarczowy mający zastosowanie w pojazdach mechanicznych zawiera strzemię, składające się z dwóch połówek (2a, 2b) ściągniętych śrubami (4, 4').

Partie trzonek tych śrub są odsłonięte dzięki wybraniom wykonanym w każdej z połówek strzemia. Tuleje odległościowe (5, 5') nasunięte na odsłonięte partie śrub są dopasowane do otworów w odpowiednich szczękach hamulcowych tak, że tuleje te podtrzymują szczęki, pozwalając zarazem na ich przemieszczanie się w kierunku osiowym hamulca. Szczęki hamulcowych mają ponadto występy (7) wsunięte w rowki (8), wykonane w połówkach (2a, 2b), po stronie przeciwnej tulejom odległościowym (5, 5').

(3 zastrzeżenia)

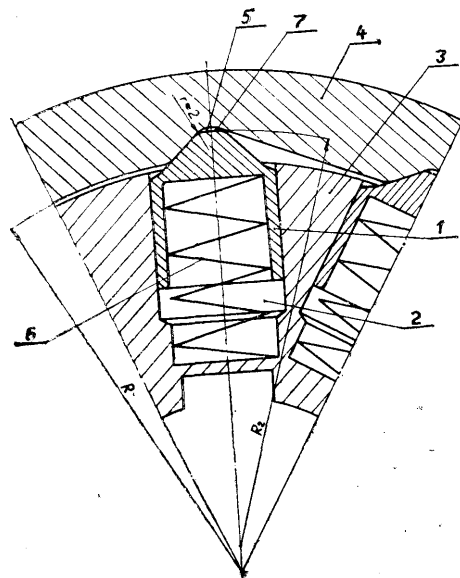


F16d; F16D P. 19ol83 T 04.06.1976

Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań, Polska (Marian Mikołajczyk).

Zabierak kołowy do sprzęgła bezpieczeństwa

Przedmiotem wynalazku jest zabierak kołowy do sprzęgła bezpieczeństwa, składającego się z bieźni kształtowanej, w której osadzona jest piaśta z kołami podpartymi sprężynami śrubowymi dociskającymi te kołki do bieźni, wyróżniający się zabierakiem kołowym (1) dociskany do bieźni (4) mającą powierzchnię czynną (7) o niskim stopniu zużywania się o krzywiznie wyznaczonej promieniem $R1 = \frac{d}{r}$, gdzie d



stanowi średnicę zabieraka kołowego. Inną cechą wynalazku jest zaopatrzenie skraju utwardzonej powierzchni czynnej zabieraków kołowych, o krzywiznie $R2$, gdzie $R2$ równa się w przybliżeniu R , w dodatkową mniejszą krzywizną cylindryczną przejściową o promieniu około $r = 2$ mm.

(2 zastrzeżenia)

F16d; F16D P. 190385 12.06.1976

Pierwszeństwo: 14.06.1975 — RFN (nr P 2526 663.1)

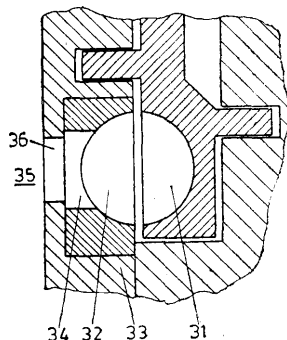
Zahnradfabrik Friedrichshafen Aktiengesellschaft, Friedrichshafen, Republika Federalna Niemiec.

Hamulec hydrodynamiczny

Hamulec hydrodynamiczny, nazywany także opóźniającym, według wynalazku składa się z jednocześnieściowych kół łopatkowych rotora (31) i statora (32), z których koło łopatkowe (32) jest organicznie przed przekreśleniem w stosunku do sąsiedniej i podpierającej części (33) obudowy i posiada w ścianie w kształcie torusa, między każdymi łopatkami, np. w przestrzeni między łopatkowej wybrania (34). Część (33) obudowy, przykładowo ściana między obudowami graniczy z pierścieniową przestrzenią odpowietrzającą (35) np. napędu i posiada jednakową ilość wybrań (36), które według kształtu, wielkości i długości są dostosowane do wybrań (34) w kole łopatkowym statora, że w położeniu końcowym przekreśnionego koła łopatkowego (32) — statora, w położeniu ograniczonym przez zderzaki pokrywają się częściowo i tworzą otwory boczne, łączące przestrzeń roboczą hamulca z przestrzenią (36). Otwory te umożliwiają przepływ boczny medium przepływającego (środką przepływowego i/lub powietrza) do obwodu łopatek statora (32). Położenie, w którym tworzą się otwory boczne do przepływu medium następuje podczas pracy biegu jałowego, a zamknięcie otworów bocznych następuje przy napełnianiu hamulca. Umożliwia to zmniejszenie strat mocy podczas biegu jałowego.

(6 zastrzeżeń)

FIG.3



F16d; F16D P. 190536 18.06.1976

Pierwszeństwo: 19.06.1975 — Stany Zjednoczone Ameryki (nr 588329)

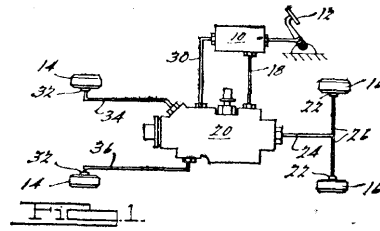
Kelsey — Hayes Company, Romulus, Michigan, Stany Zjednoczone Ameryki.

Urządzenie do ograniczania ciśnienia w hydraulicznym układzie hamulcowym pojazdu

Hydrauliczny układ hamulcowy mający zastosowanie w pojazdach samochodowych i innych posiada podwójną pompę główną (10) dla wytwarzania oddzielnego ciśnienia na przednie i tylne hamulce pojazdu. W układzie hamulcowym kół przednich (14) z hamulcami tarczowymi (32) umieszczone jest urządzenie ograniczające w nich ciśnienie. Urządzenie to zapobiega działaniu hamulców przednich do chwili rozpoczęcia funkcjonowania hamulców tylnych (22) typu bębnowego i wówczas rozpoczyna dozowanie ciśnienia na hamulce przednie. W sąsiedztwie urządzenia organi-

czającego ciśnienie zlokalizowany jest przyrząd wskazujący kierowcy awarię hamulców przednich lub tylnych, który to przyrząd jest automatycznie gotów do dalszej pracy po usunięciu awarii i reaguje na ciśnienie płynu w obu układach.

(14 zastrzeżeń)



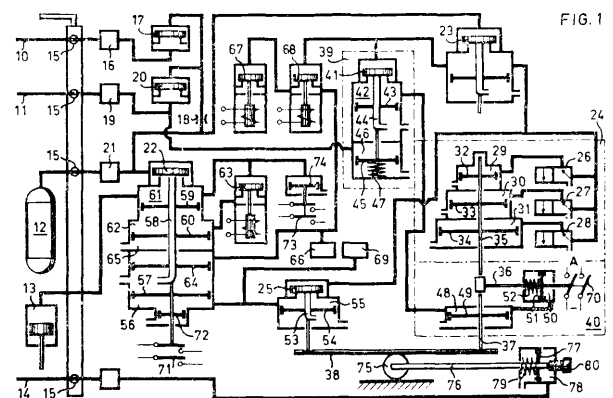
F16d; F16D P. 190556 19.06.1976

Pierwszeństwo: 20. 06. 1975 - Szwajcaria (nr 8038/75)

Werkzeugmaschinenfabrik Oerlikon - Bürhle AG, Zurich, Szwajcaria.

Kombinowane urządzenie hamulcowe, działające elektropneumatycznie i pneumatycznie

Urządzenie według wynalazku, zwłaszcza do pojazdów szynowych składa się z elektropneumatycznej części sterującej (24) zawierającej trzy zawory elektromagnetyczne (26, 27 i 28) połączone z regulatorem ciśnienia (23) oraz trzy komory (29, 30 i 31), w których umieszczone są trzy różnej wielkości tłoki (32, 33 i 34) zamocowane do wspólnego tłoczyska (35), które podpira się przez drąg sterujący (36) na tłoczysku (37) opartym na końcu dźwigni wagi (38). Do regulatora ciśnienia (23) jest przyłączona pneumatyczna część sterująca (39, 40) z zaworem głównym (41) sterowanym przez ciśnienie w przewodzie głównym (11). Część sterująca (39) ma dwie komory (42 i 46), w których umieszczone są tłoki (43 i 45). Komora (42) jest połączona z komorą (48) części sterującej (40).



Komora (48), w której jest umieszczony tłok (49), umocowany do tłoczyska (37), jest połączona z komorą (50), w której jest umieszczony tłok (51) mocowany do drąga sterującego (36) i służący do wyłączania części sterującej (24). Tłok (51) jest połączony z elektrycznym włącznikiem (70). Włącznik (70) przy uruchamianiu zaworu szybkiego hamowania umieszczonego w zaworze maszynisty włącza samoczynnie organ przenoszący, który umożliwia pneumatyczne hamowanie.

(2 zastrzeżenia)

F16j; F16J

P. 190219

08.06.1976

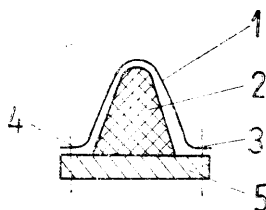
Pierwszeństwo: 20. 09. 1975 - RFN (P 2541 992. 5)

Deventer KG, Monachium, RFN (Deventer Gert).

Uszczelka ślizgowa

Przedmiotem wynalazku jest uszczelka ślizgowa o profilowanym giętym korpusie, mająca w strefie poślizgu warstwę z materiału o niskim współczynniku tarcia, która sięga poza strefę poślizgu i jest połączona z korpusem w sposób odporny na ścinanie poza strefą poślizgu. Cechę charakterystyczną stanowi to, że korpus (5) posiada profilowany element dociskowy (2) stanowiący wargę dociskową, zakrytą całkowicie warstwą (1), która po obu stronach elementu dociskowego jest połączona z korpusem i przylega do elementu dociskowego (2) tylko przy kontakcie uszczelniającym w strefie tarcia.

(7 zastrzeżeń)



F16j; F16J

P. 190808

30.06.1976

Pierwszeństwo: 1.07.1975 - Wielka Brytania
(nr 27628/75)

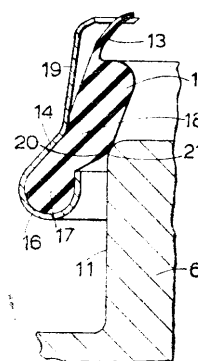
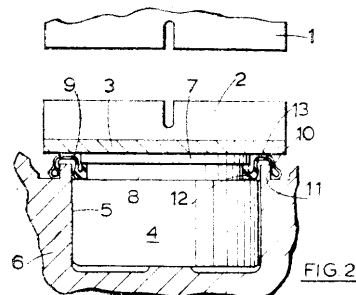
Girling Limited, Birmingham, Anglia.

Zespół uszczelniający do hamulca pojazdu i osłona do zespołu uszczelniającego hamulca pojazdu

Zespół uszczelniający według wynalazku zawierający element prowadzony poruszany ślizgowo w otworze elementu prowadzącego i osłonę niedopuszczającą brudu lub cieczy do jednego końca otworu, posiada między innymi pierwszą część (10) osłony (9) z pierścieniową sztywną kształtką (14) utrzymującą elastyczną uszczelkę (15), do której pierwsza pierścieniowa część (17) jest przymocowana na stałe do pierwszej pierścieniowej części (16) kształtki, a jej druga pierścieniowa część (18) jest oddalona w kierunku osiowym od zewnątrz od otworu, przy czym pierwsza część uszczelki jest umieszczona wewnątrz kształtki i jest uchwycona pomiędzy drugą pierścieniową częścią (19) kształtki i powierzchnią (11) elementu prowadzącego (6) w celu uszczelnienia pomiędzy nimi, natomiast powierzchnia (11) jest gładka i rozciąga się na zewnątrz elementu prowadzącego, a druga część (18) uszczelki nie jest przymocowana do drugiej części (19) kształtki, dzięki czemu w czasie montażu pierwszej części osłony na elemencie prowadzącym za pomocą przyłożenia siły osiowej do kształtki, pierwsza część uszczelki i pierwsza część kształtki przechodzą luzem nad powierzchnią (11) elementu prowadzącego, a tarcie pomiędzy drugą częścią uszczelki i powierzchnią (11) powoduje wydłużenie osiowej drugiej części uszczelki w celu nasunięcia uszczelki za pośrednictwem kształtki do właściwego położenia na powierzchni (11) elementu prowadzącego.

Natomiast wspomniana osłona niedopuszczająca brudu lub cieczy do jednego końca otworu w elemencie prowadzącym charakteryzuje się tym, że jej pierwsza część (10) wyposażona jest w pierścieniową sztywną kształtkę (14) podtrzymującą elastyczną uszczelkę (15), której pierwsza pierścieniowa część (17) jest na stałe przymocowana do pierwszej pierścieniowej części

(16) kształtki, natomiast druga pierścieniowa część (18) uszczelki znajduje się wewnątrz kształtki lecz nie jest przymocowana w kierunku promieniowym do drugiej części (19) kształtki, przy czym promieniowy wymiar grubości drugiej części uszczelki jest tak dobrany, że gdy druga część uszczelki styka się z powierzchnią z drugą częścią kształtki nie jest naprężona w kierunku osiowym to minimalny, poprzeczny wymiar drugiej części uszczelki jest mniejsza niż odpowiednie wymiary pierwszej części uszczelki i pierwszej części kształtki. (22 zastrzeżenia)



F16k; F16K

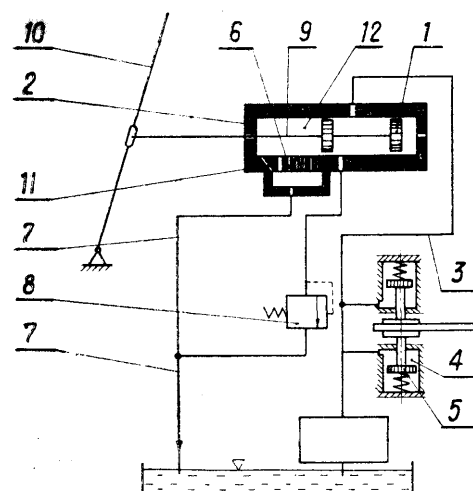
P. 182020

12.07.1975

Rybnicka fabryka Maszyn „Ryfama”, Rybnik, Polska (Jerzy Blechert, Roman Albański).

Suwakowy dławik wypływu cieczy do regulacji ciśnienia w hydraulicznym układzie hamulcowym

Suwakowy dławik wypływu cieczy do regulacji ciśnienia w hydraulicznym układzie hamulcowym zwłaszcza w układzie hamulcowym kopalnianej wciągarki lub maszyny wyciągowej składający



się z suwaka (1) osadzonego w tulei (2), której boczna cylindryczna ścianka ma szereg otworków (6). Pierwsza część tych otworków (6) połączona jest z nastawialnym zaworem przelewowym (8), zaś druga część bezpośrednio z przewodem spływowym (7) odprowadzającym ciecz do zbiornika przy zespole pompowym.

Tuleja (2) za pośrednictwem przewodu (3) połączona jest stale z komorami ciśnieniowymi (4) układu szczękowego (5). Spadek ciśnienia w komorach (4) powoduje zadziałanie układu szczękowego (5) pod wpływem rozprężenia się sprężyn. (1 zastrzeżenie)

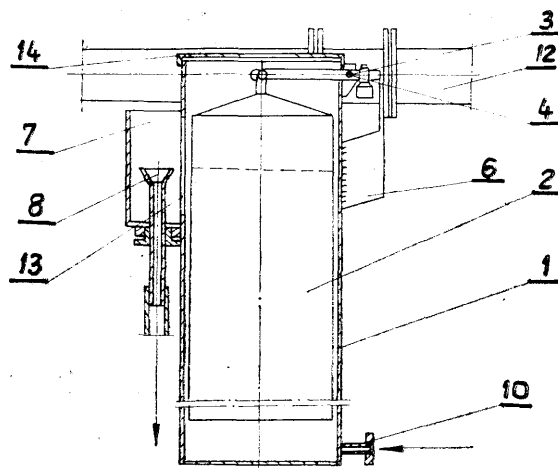


Fig. 1

F16k; F16K

P. 182213

19. 07. 1975

Okręgowe Przedsiębiorstwo Przemysłu Mięsnego, Kraików, Polska (Maria Jazdon-Gałaszka, Kazimierz Mucha, Ludwik Wątroba).

Łożysko zaworu klapowego do ciągłej zmiany turbulencji przepływu powietrza w komorze wędzarniczo-parzelniczej

Łożysko zaworu klapowego do ciągłej zmiany turbulencji przepływu powietrza w komorze wędzarniczo-parzelniczej, do obróbki termicznej wędlin i wyrobów mięsnych, składa się z korpusu cylindrycznego (1), posiadającego z jednej Strony stożkowe zgrubienie w kształcie szyjki (2), a z drugiej strony wypust (3) z wytoczeniem (wewnętrznym (4) dla uszczelki. W korpusie (1) jest otwór (5), którego płaszczyzna obwodowa stanowi powierzchnię ślizgową dla wału zaworu klapowego. Po stronie wewnętrznej otworu (5) znajduje się pierścieniowy kanał uszczelniający (6), do którego jest doprowadzony smar uszczelniający poprzez otwór promieniowy (7) zakończony po stronie obwodowej łożyska (1) gwintem (8) i wkręconą w tym gwincie smarowaczkę (9).

Korpus (1) jest wykonany z poli-4-fluoroetyleny. (3 zastrzeżenia)

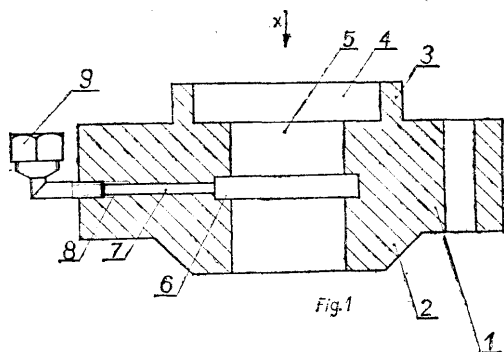


Fig. 1

F16k; F16K
G05d; G05D

P. 182283

24. 07. 1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków, Polska (Wincenty Woźniakiewicz, Tadeusz Woźniakiewicz, Teresa Woźniakiewicz).

Regulator dopływu cieczy

Przedmiotem wynalazku jest regulator dopływu cieczy w szczególności dopływu cieczy rzadkiej dopływającej do stacji wypamej, którego działanie opiera się na wykorzystaniu różnic w stężeniu cieczy zagęszczanej.

Regulator dopływu cieczy jest wyposażony w cylindryczne naczynie (1) zaopatrzone w szczelinę (13), pływak (2) połączony z przepustnicą (5) za pomocą dźwigni (3) i wałka (4) oraz w komorę (7) przelewową. Koniora (7) przelewowa jest zaopatrzona w przesuwną rurę (8) przelewową umożliwiającą ustawienie odpowiedniej wysokości przelewu. Regulator dopływu cieczy według wynalazku posiada prostą konstrukcję i zapewnia niezawodne działanie. (2 zastrzeżenia)

F16k; F16K

P. 183730

02. 10. 1975

Instytut Lotnictwa, Warszawa, Polska (Jerzy Jan Tarasiuk).

Membranowy zawór nadciśnieniowy

Przedmiotem wynalazku jest konstrukcja membranowego zaworu nadciśnieniowego, zwłaszcza do cieczy ze środkami chemicznymi, przeznaczonego do pracy w zespołach urządzeń agrolotniczych.

Zawór zawiera dwuczęściowy korpus (1) i (2) z nakrętką (3), zabezpieczoną elementem (4). W części korpusu (1) umieszczony jest element sprężysty (5), oparty z jednej strony o korpus (1), a z drugiej o kapturek (6). Kapturek (6) zamontowany jest w korpusie (1) na zewnętrznej stronie jednego końca elementu sprężystego (5) i zabezpieczony przed wypadnięciem pierścieniem sprężystym (7). Kapturek (6) ma kołnierz prowadzący o stosunku szerokości do jego średnicy zewnętrznej jak 1:4.

W korpusie pomiędzy częścią (1), a (2) umieszczona jest membrana (8) z zaokrąglonymi krawędziami zewnętrznymi, jednocześnie spełniająca uszczelnienie zaworu. (1 zastrzeżenie)

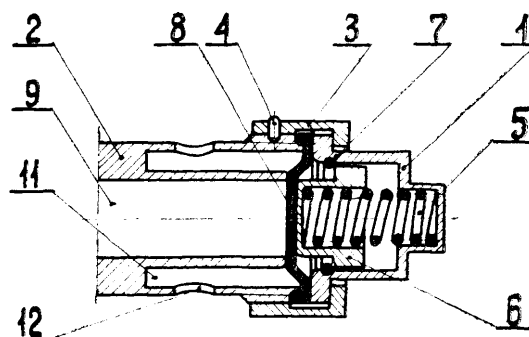


Fig. 1

F16k; F16K

P. 190041 T

31. 05. 1976

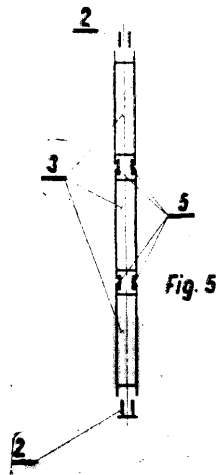
Biuro Projektów Górniczych, Gliwice, Polska (Stanisław Till, Jan Rychlik).

Przepustnica wieloskrzydłowa

Przepustnica wieloskrzydłowa stosowana do zamykania przewodów powietrza w układach wentylacyjnych zwłaszcza w górnictwie, ma skrzydła, których osie osadzone są obrotowo w łożyskach (2). Każde

skrzydło składa się z segmentów (3) nasadzonych na oś z kształtowników. Segmenty (3) mają wpusty (5) zazębiające się z sąsiednimi segmentami.

(1 zastrzeżenie)



F16k; F16K P. 190111 T 02. 06. 1976

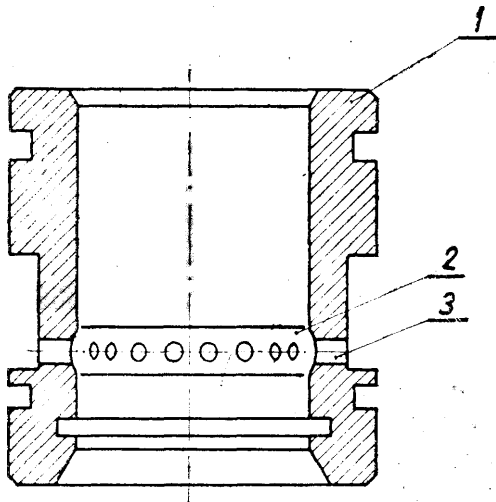
Bytomskie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, Bytom, Polska (Władysław Małuciak, Marek Mardkowicz, Waclaw Kuchta, Aleksander Soliński).

Tuleja zaworu stojaka hydraulicznego centralnie zasilanego

Przedmiotem wynalazku jest tuleja zaworu stojaka hydraulicznego centralnie zasilanego stosowanego w podziemiach kapali do zabezpieczenia stropu w wyrobiskach ścianowych.

Tuleja według wynalazku posiada promieniowy rowek (2), w którym znajdują się otwory (3) rozmieszczone promieniście na obwodzie tulei (1).

(1 zastrzeżenie)



F16k; F16K P. 190191 07. 06. 1976

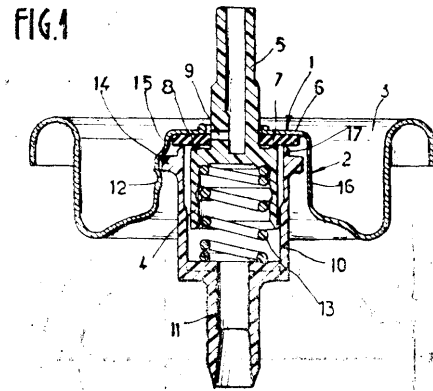
Pierwszeństwo: 7. 06. 1975 - Wielka Brytania
(nr 24549/75)

Aerosol Inventions and Developoment SA., Fribourg Szwajcaria.

Układ zaworowy do ciśnieniowych pojemników dozujących

Układ zaworowy do ciśnieniowych pojemników dozujących obejmuje kielich mocujący (3) z występem (2) mającym górną ściankę (6) i obudowę boczną

ściankę (16), obudowę zaworową (10) umieszczoną co najmniej częściowo w występie (2), w której ulokowany jest człon zaworowy (4) będący pod wpływem działania sprężyny (13) i -uszczelkę (7) wykonaną z elastycznego sprężystego materiału, umieszczoną pomiędzy wieńcem (14) obudowy (10) i górną ścianą (6) i tworzącą między nimi uszczelnienie, przy czym występ posiada pierścieniowe wygięcie skierowane w kierunku od górnej ściany, a obudowa posiada kołnierz umieszczony w wygięciu określający odległość pomiędzy wieńcem i górną ścianą, tym samym ograniczający nacisk uszczelniający nacisk uszczelniający, wywierany na uszczelkę. (9 zastrzeżeń)

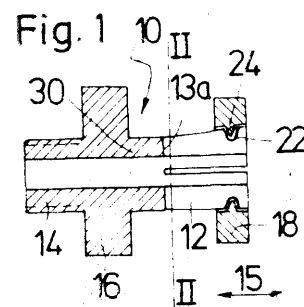


F16I; F16L P. 182122 17. 07. 1975

Festo-Maschinenfabrik Gottlieb Stoli, Esslingen, Republika Federalna Niemiec/

Złącze wtykowe do łączenia przewodów z tworzywa sztucznego do prowadzenia gazów lub cieczy zwłaszcza sprężonego powietrza

Złącze (10) składa się z trzech części, króćca wtykowego (12), połączonej trwale z nim, a korzystnie wykonanej z jednolitej sztuki materiału części mocującej z króćcem śrubowym (14) z kołnierzem (16), przy czym króciec służy do przyłączenia przewodu metalowego oraz z pierścienia zabezpieczającego (18) osadzonego przesuwnie zgodnie ze strzałką (15) wzdłuż zewnętrznego obwodu króćca wtykowego (12). Króciec wtykowy (12) jest wykonany jako tuleja zaciskowa, rozdzielona równomiernie na obwodzie na liczne sprężynujące części zaciskowe, które przy zaciskaniu są ściskane do wewnątrz, obejmując przy tym mocowany końcowy element (20) węża, równomiernie sprężynującą ze wszystkich stron. Króciec wtykowy ma cztery działki zaciskowe (12a), (12b), (12c), (12d), oddzielone od siebie szczelinami (13). Szczeliny (13) kończą się na przebiegającej promieniowo powierzchni podstawowej (13a).



W stanie wbudowanym króciec gwintowany (14) jest połączony gwintem ze stałym przewodem metalowym lub ze ścianą podzespołu pneumatycznego albo hydraulicznego, przykładowo głowicą cylindra agregatu cylindrowego, przy czym kołnierz (16) służy jako oparcie oraz do dodatkowej mechanicznej stabilizacji. (12 zastrzeżeń)

F161; F16L

P. 183941

10. 10. 1975

Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego „Predom-Polar”, Wrocław, Polska (Edward Cynar).

Obejma mocująca **zwłaszcza** dla przewodów mocowanych do ściany

Przedmiotem wynalazku jest obejma mocująca, zwłaszcza dla przewodów mocowanych do ściany takich jak np. rury parownika do ściany parownika w chłodziarkach. Obejma składa się z części obejmującej przewody końcówek (2) i trójkątnych występów (3). Obejma jest wykonana z materiału sprężystego. W stanie swobodnym pomiędzy końcówkami obejmy jest szczelina o szerokości mniejszej od sumy wysokości trójkątnych występów końcówek. Umożliwia to wciśnięcie końcówek w otwór w ścianie a jednocześnie zabezpiecza przed wypadnięciem. (2 zastrzeżenia)

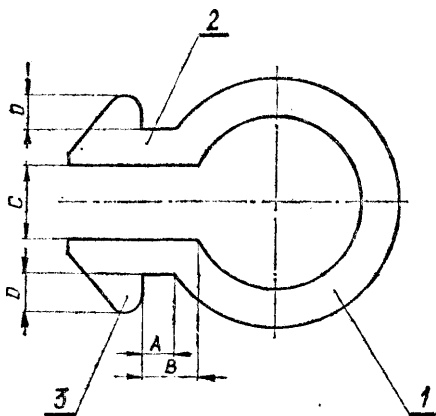


Fig.1

F161; F16L

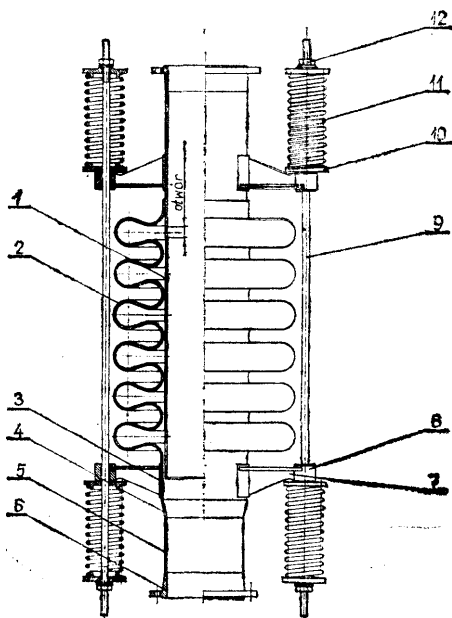
P. 190198 T

07. 06. 1976

Wyższa Szkoła Inżynierska, Lublin, Polska Dyrekcja Rozbudowy Miasta Lublina. Lublin, Polska (Albin Kotowicz).

Kompensator osiowy

Kompensator osiowy, mieszkowy z rurą prowadzącą znajduje zastosowanie w sieciach ciepłych, wodnych i parowych.



Istotę wynalazku stanowią środki odciażające, w które jest kompensator wyposażony, składające się ze wsporników (7), tulei (8), prętów (9) tarcz (10) oraz sprężyn (11) z nakrętkami (12). Ponadto kompensator charakteryzuje się tym, że w rurze doprowadzającej (1) został wykonany otwór dla przepływu cieczy, a tym samym do odpowietrzania górnej części mieszków (2). (2 zastrzeżenia)

F161; F16L

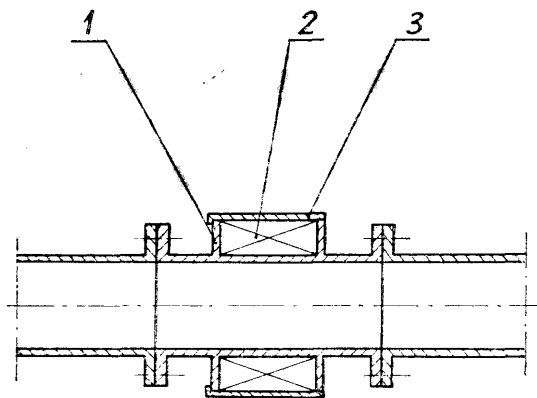
P. 190199

07. 06. 1976

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Tadeusz Matysiak, Bogumił Gerszke).

Złącze rurowe do kontroli ruchu zasobników w pocztach hydraulicznych i pneumatycznych zwłaszcza w technice jądrowej

Korpus (1) złącza wykonany jest z materiału niemagnetycznego o znacznej oporności elektrycznej, korzystnie ze stali kwasoodpornej. Na korpusie (1) umieszczony jest indukcyjny czujnik (2) osłonięty na całej długości tuleją (3) wykonaną z tego samego materiału co korpus (1) i połączony z korpusem (1) w sposób nierozłączny. Uzwojenie indukcyjnego czujnika (2) pokryte jest ochronną warstwą, korzystnie żywicą epoksydową. (1 zastrzeżenie)



F161; F16L

P. 190217

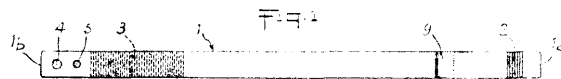
08. 06. 1976

Pierwszeństwo: 10. 06. 1975 - Francja (nr 7518082)

Jacques Marchou, La Varenne St. Hilaire, Francja (Jacques Marchou).

Opaska mocująca

Opaska mocująca (1), szczególnie przydatna w przypadku zaciskania przewodów giętkich, w których przepływają płyny pod ciśnieniem, utworzona jest z taśmy np. metalowej, której oba końce zawierają dodatkowe środki zahaczające, przy czym każdy koniec zawiera ponadto środki uchwytnie (9) umożliwiające zaciskanie i współdziałanie środków zahaczających (2), (3) za pomocą odpowiedniego narzędzia w postaci szczypiec, a jeden koniec (1b) taśmy zawiera co najmniej jedną strefę (4), (5) o zmniejszonym przekroju poprzecznym, stanowiącą strefę o zmniejszonej wytrzymałości. (5 zastrzeżeń)



F16n; F16X

P. 190253

09. 06. 1976

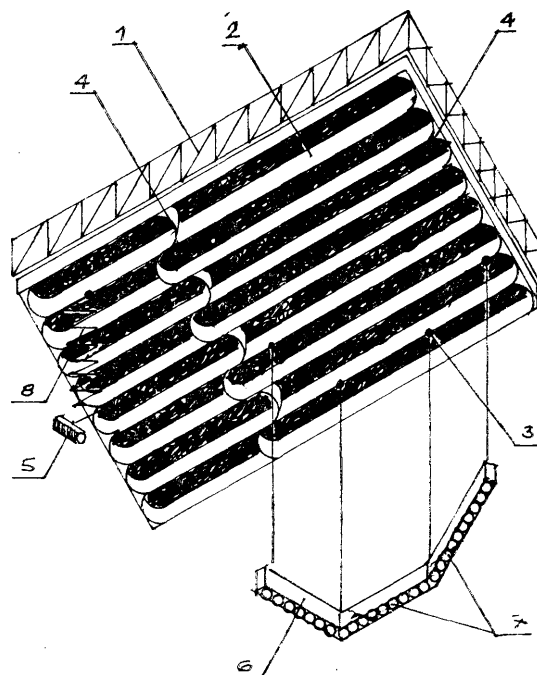
Pierwszeństwo: 10. 06. 1975 - RFN (nr P 2526139. 6)

Lohmann a. Stolterfoht, AG, Witten, RFN (Wolfgang Krutz, Hans Steinberg).

Urządzenie smarujące do przekładni okrętowych

Urządzenie według wynalazku zawiera dodatkową pompę smaru płynnego (4) uruchamianą w razie awarii sieci pokładowej (16) połączoną kinematycznie poprzez sprzęgło (3) włączane przez spadek ciśnienia w głównym zasilaniu (13) smaru płynnego z wałem odbierającym (19) przekładni okrętowej (1). Przewód ssący (22) pompy dodatkowej (4) jest podłączony do odstoju (45) smaru płynnego w przekładni (1), a przewód ciśnieniowy (23) do górnego zbiornika (6) smaru płynnego, podzielonego przegrodą (46) na komorę wstępną (6a) i komorę główną (6b).

Z dna komory wstępnej (6a) prowadzą przewody (24 i 25) połączone z przekładnią (1): przewód (24) poprzez drogę zaworu wielodrogowego (7) zamykaną przez obwód sieci pokładowej (16), przewód (25) poprzez drogę zaworu wielodrogowego (7) otwieraną przez obwód sieci pokładowej (16). Z dna komory głównej (6b) przewód (26) prowadzi poprzez zawór (10) otwierany przez obwód źródła zasilania pomocniczego (15) do przekładni okrętowej (1). (5 zastrzeżeń)

F21v; F21V
H01h; H01H

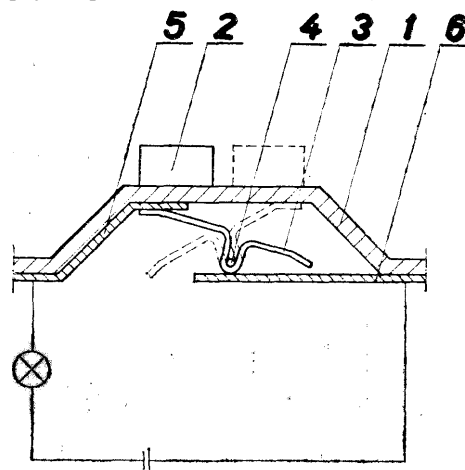
P. 184079

17. 10. 1975

Centralne Laboratorium Akumulatorów i Ogniw, Poznań, Polska (Józef Manikowski, Henryk Wardziński, Ryszard Kosecki).

Łącznik latarki elektrycznej

Łącznik składa się z magnesu stałego (2) umieszczonego przesuwnie na zewnętrznej powierzchni ścianki (1) stanowiącej obudowę latarki oraz ze zwory (3) osadzonej obrotowo na osi (4) w jej części wewnętrznej. Z wory (3) mająca stałe połączenie ze źródłem energii posiada ramiona, które w zależności od położenia magnesu stałego (2) umożliwiają poprzez styk (5) zamknięcie obwodu elektrycznego, w wyniku czego następuje zapalenie żarówki. (3 zastrzeżenia)



F21v; F21V

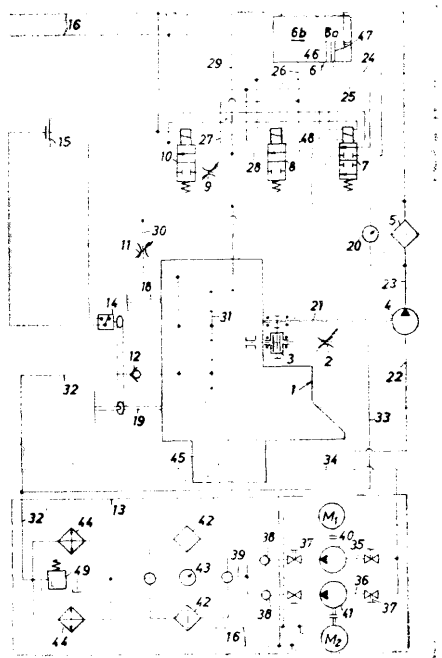
P. 184080

17. 10. 1975

Centralne Laboratorium Akumulatorów i Ogniw, Poznań, Polska (Henryk Wardziński).

Odbłyśnik latarki elektrycznej

Odbłyśnik latarki elektrycznej według wynalazku stanowi połączenie dwóch segmentów różnych brył obrotowych, to jest paraboloidy (2) i elipsoidy (1) lub



F21p; F21P

P. 183754

03. 10. 1975

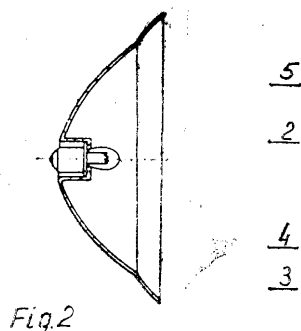
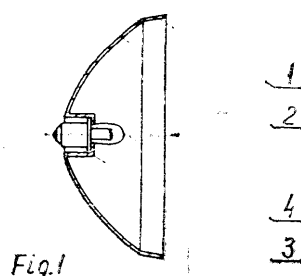
Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Wiktor Jackiewicz).

Rusztowy system oświetlenia przestrzeni scenicznej

Rusztowy system oświetlenia przestrzeni scenicznej składa się z układu szyn jednotorowych (2), po których poruszają się zaczepy - wózki (3) i zwrotnice (4), przy czym do wózków (3) zamocowane są bezpośrednio w zestawie (6) lub na systemie pantografów (8) reflektory (5). (3 zastrzeżenia)

paraboloidy (2) i hiperboloidy (5). Latarki z tego typu odbłyśnikiem mają zastosowanie do sygnalizowania wszelkich zagrożeń w ruchu drogowym.

(1 zastrzeżenie)



F23d; F23D

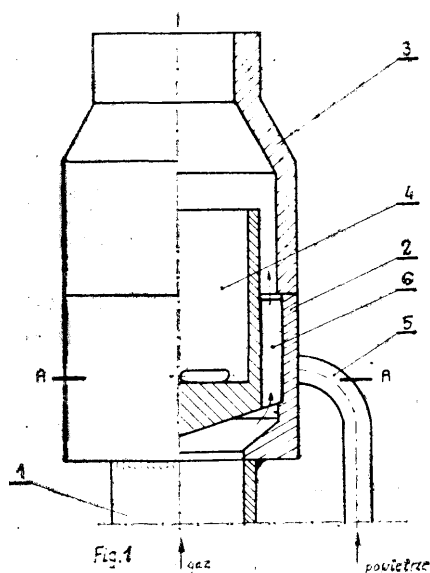
P. 181877

05. 07. 1975

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Tomasz Dobski).

Palnik gazowy do spalania gazu ziemnego zawierającego duże ilości azotu

Palnik gazowy do spalania gazu ziemnego zawierającego duże ilości azotu, składa się z cylindrycznego korpusu zaopatrzonego w wylotową dyszę oraz w przewód doprowadzający powietrze w kierunku poprzecznym do osi palnika w celu zawirowania mieszanki.



Palnik, poniżej wylotowej dyszy, wyposażony jest w centralną powietrzną komorę (4) z wlotem powietrza usytuowanym stycznie do jej pobocznic, przy czym pomiędzy ścianą komory (4) a korpusem (2) palnika znajdują się kanały (6) doprowadzające gaz.

(2 zastrzeżenia)

F23h; F23H

P. 182191

18. 07. 1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Węglowego, Katowice, Polska (Janusz Bartoszewicz, Romuald Wrześniowski, Mieczysław Cyrana).

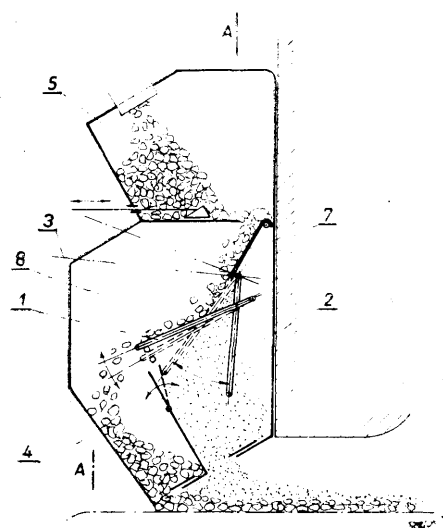
Palenisko rusztowe z samoczyszczącym układem sortującym węgiel

Palenisko rusztowe z samoczyszczącym układem sortującym węgiel w którym układ sortujący węgiel złożony z dwóch sit, roboczego i czyszczącego umieszczony jest pomiędzy koszem zasypowym a zbiornikiem.

Sito robocze zamocowane jest nieruchomo, a jego pochylenie jest nastawne, natomiast sito czyszczące zamocowane jest obrotowo, a jego żebra przechodzą między żebrami sita roboczego i wykonują regulowany ruch wahadłowy. Zbiornik węgla wyposażony jest w przegrodę której górna część jest nastawna i reguluje proporcje frakcji drobnoziarnistej i gruboziarnistej węgla podawanego na ruszt.

Działanie układu sortującego i przegrody umożliwia usypianie węgla na ruszcie w ten sposób, że dolną warstwę węgla tworzy frakcja gruboziarnista, a górną frakcja drobnoziarnista, co ułatwia dopływ powietrza do warstwy węgla na ruszcie i intensyfikuje proces spalania umożliwiając większe obciążenie rusztu.

(3 zastrzeżenia)



F24c; F24C

P. 182125

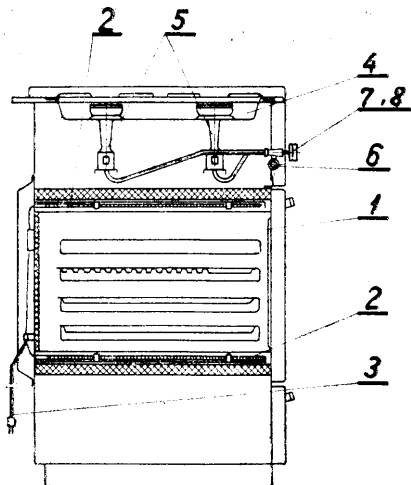
15. 07. 1975

Zakłady Sprzętu Grzejnego Wrocław „PREDOM”, Wrocław, Polska (Wiesław Ziemecki, Sylwester Koziół, Walerian Strzyżewski, Wiesław Wosik).

Kuchnia gazowo-elektryczna

Kuchnia gazowo-elektryczna jest przeznaczona w szczególności do użytkowania w pomieszczeniach wyposażonych w sieć gazową i tylko w jednofazową sieć elektryczną.

Kuchnia składa się z piekarnika elektrycznego (1) wyposażonego w grzałki elektryczne (2), pod którym znajduje się znana komora schowka, oraz ze stołu roboczego (4) wyposażonego tylko w palniki gazowe (5) zasilane z kolektora (6), przy czym sterowanie palnikami (5) i grzałkami (2) dokonuje się pokrętłami (7, 8), a do sieci elektrycznej przyłącza się kuchnię przy pomocy sznura przyłączeniowego (3). (1 zastrzeżenie)



F24c; F24C

P. 183316

13. 09. 1975

Pierwszeństwo: 7. 09. 1975 - Polska Nr. 3/MTJ/75)

Zakłady Sprzętu Grzejnego, Wrocław, Polska (Stefan Dominiczak, Michał Mróz, Walerian Strzyżewski).

Urządzenie kuchenne

Urządzenie kuchenne przeznaczone jest do przyrządzania potraw zwłaszcza w gospodarstwie domowym.

Urządzenie kuchenne posiada zabudowany nad konstrukcją ramową (3) tworzącą schowek (8), stół roboczy (1) gazowy, elektryczny lub kombinowany i komorę piekarnika (12) umieszczoną ponad stołem roboczym (1), wyposażoną w palnik piekarnika gazowy (19) lub elektryczny (20) i palnik opiekacza gazowy (15) lub elektryczny (16), a itakże może posiadać rożen (17).

Komora piekarnika (12), ograniczona podwójnymi ścianami (13) mającymi w środku uprofilowaną folię aluminiową (14), jest mocowana do konstrukcji ramowej (3) znanymi suwliwymi prowadnicami (25).

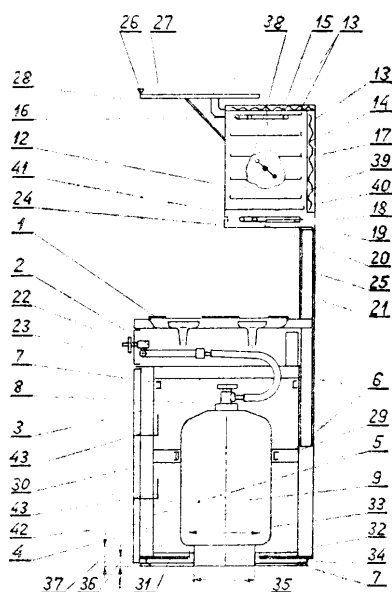


Fig. 1

W przypadku podłączenia urządzenia do sieci gazowej w schowku (8) znajdują się półki lub szuflady, a przy braku sieci schowek posiada jarzmo (29) z zamkiem (30) do mocowania butli (9) z gazem. Doprrowadzenie powietrza (18) do palnika piekarnika jest oddzielone ekranem (21) od przestrzeni nad stołem roboczym.

(3 zastrzeżenia)

F24f; F24F

P. 182198

18. 07. 1975

Gdańskie Biuro Projektów Budownictwa Przemysłowego, Gdańsk, Polska (Czesław Bąk, Jerzy Kucharski).

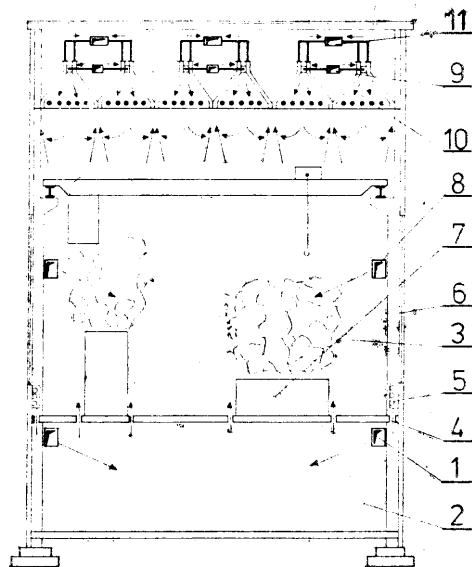
Sposób wentylacji pomieszczeń, zwłaszcza zakładów przemysłowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wentylacji pomieszczeń, zwłaszcza zakładów przemysłowych.

Istota wynalazku polega na tym, że dla pomieszczeń, w których z procesów technologicznych wydziela się para wodna lub para czynników agresywnych do obniżenia wilgotności względnej powietrza w pomieszczeniu oraz zabezpieczenia urządzeń, instalacji oraz konstrukcji budowlanych przed agresywnym działaniem par, stosuje się zespół nawiewny odemglająco-o czyszczający, którego powietrze przepływa przez urządzenia oświetleniowe, przy czym zespół ten stanowi część składową centralnej instalacji nawiewnej lub oddzielny układ wentylacyjny.

Zaletą sposobu według wynalazku jest duży odzysk ciepła wydzielanego z urządzeń oświetleniowych oraz znaczna poprawa warunków eksploatacji urządzeń, instalacji i konstrukcji budowlanych.

(1 zastrzeżenie)



F24f; F24F

P. 183117

4. 09. 1975

Tadeusz Drabiński, Warszawa, Polska na rzecz Przedsiębiorstwa Projektowania i Realizacji Inwestycji Przemysłu Gumowego „Stomil”, Warszawa, Polska (Tadeusz Drabiński, Tadeusz Motaik).

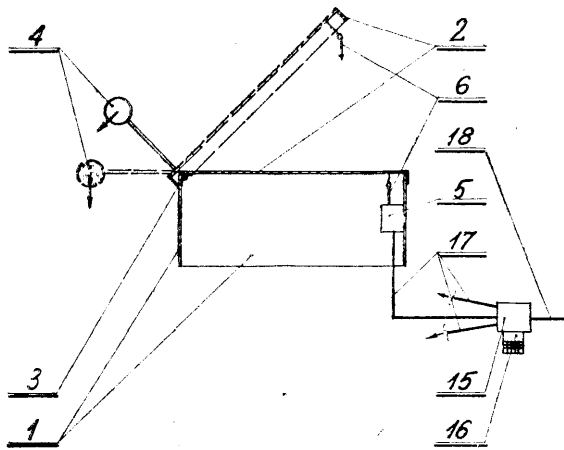
Kłapa dymowo-termiczna

Kłapa dymowo-termiczna o podwójnym działaniu służy do oddymiania pomieszczeń w czasie dymowego i cieplnego zagrożenia obiektu.

Kłapa według wynalazku otwiera się samoczynnie pod działaniem czynnika dymowego lub cieplnego. Otwarcie kłapy pod wpływem działania dymu polega na przekazaniu prądu przez zespół czujnikowo-przekaznikowy (15), (16), (17), (18) do grzałki nadtapiającej bezpiecznik zamka (5) otwierającego pokrywę (2).

W wypadku działania wyłącznie czynnika termicznego, który powoduje nagrzanie masy zamka do temperatury powodującej zerwanie bezpiecznikowego pierścienia - następuje samoczynne otwarcie pokryw (2).

(1 zastrzeżenie)

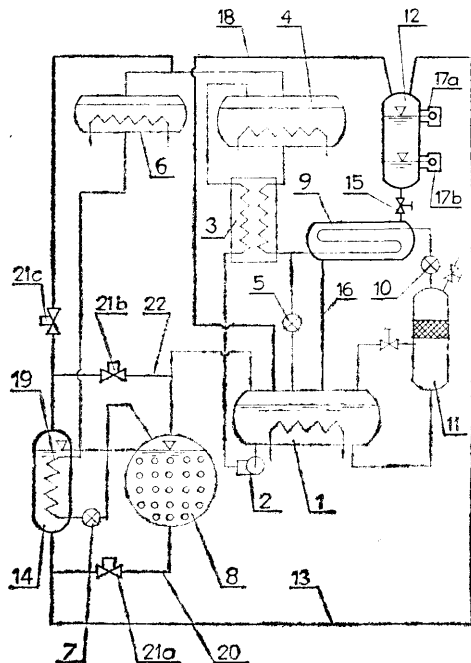
F25b; **F25B** P. 181782 02.07.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych, Kraków, Polska (Walter Krzywoń).

Urządzenie chłodnicze absorpcyjne wodno-amoniakalne

Urządzenie chłodnicze absorpcyjne wodno-amoniakalne zawiera obieg dochładzania uboższego roztworu wodno-amoniakalnego w układzie odpowietrzania amoniaku wyposażonym w doziębiacz (9) tego roztworu zasilany cieczą amoniaku. Na przewodzie zasilającym doziębiacz (9) zainstalowany jest zbiornik retencyjny (12) usytuowany nad doziębiaczem i połączony z nim poprzez zawór regulacyjny (15).

Zbiornik retencyjny (12) podłączony jest do przewodu tłocznego (13) pompy pulsacyjnej cieczy amoniaku, którą stanowi odwadniacz wyparny (14) połączony z parowaczem (8) przewodem ssawnym (20) poprzez zawór odcinający (21a) oraz przewodem wyrównawczym (22) poprzez zawór odcinający (21b) tworząc



z tym parowaczem układ naczyń połączonych. Ponadto odwadniacz (14) połączony jest poprzez zawór odcinający (21c) z przestrzenią parową wysokiego ciśnienia obiegu chłodniczego.

Zbiornik retencyjny (12) zaopatrzony jest w czujniki maksymalnego (17a) i minimalnego (17b) poziomu cieczy, które połączone są z zaworami odcinającymi

(21a), (21b) i (21c) oraz stanowią źródło impulsów sterowania otwieraniem i zamknięciem tych zaworów.

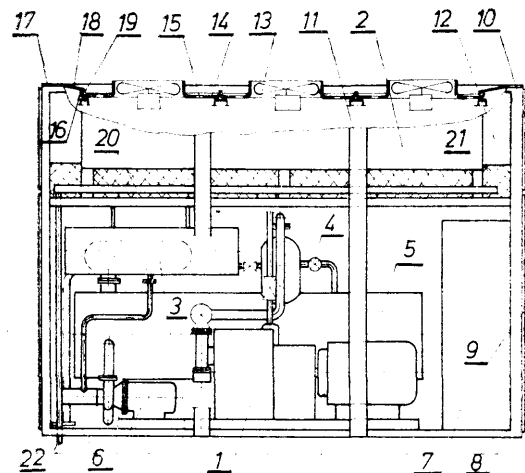
Impuls czujnika (17a) wywołuje zamknięcie zaworu (21c) i otwarcie zaworów (21a) i (21b) tworząc układ ssania cieczy z parowacza (8) do odwadniacza (14), natomiast impuls czujnika (17b) wywołuje otwarcie zaworu (21c) i zamknięcie zaworów (21a) i (21b) tworząc układ tłoczenia cieczy amoniaku z odwadniacza (14) do zbiornika retencyjnego (12). (4 zastrzeżenia)

F25b; **F25B** P. 184151 20.10.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków, Polska (Janusz Micor, Mieczysław Szulc, Adam Unarski).

Agregat chłodniczy

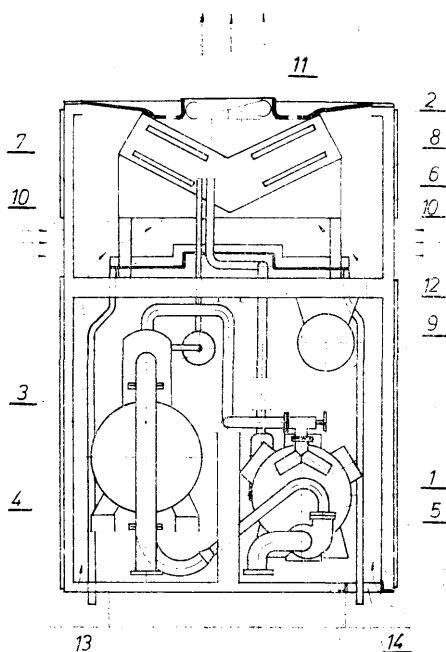
Agregat chłodniczy, zwłaszcza do zamrażania sztucznego lodowiska według wynalazku składający się z agregatu sprężarkowego (6), skraplacza (2) i parowacza (5) oraz elementów instalacji charakteryzuje się tym, że ma układ ściekowy wody opadowej, który stanowi osłona górna (18) oraz taca ściekowa (20) usytuowana najkorzystniej pod skraplaczem (2) i nad parowaczem (5) oraz nad zbiornikiem czynnika chłodniczego (3), agregatem sprężarkowym (6) i pozostałymi elementami, przy czym górna osłona (18) przymocowana jest swym obrożem (17) do ramy (8), posiada otwór środkowy obniżony w stosunku do obrzeża (17), zawierający na swym obwodzie wygięcie (19) skierowane w dół, które zazębia się z wygięciem (16), znajdującym się w zewnętrznej krawędzi płaskiej powierzchni (14) stanowiącej część dyfuzora. Taca ściekowa (20) wyposażona jest w co najmniej jeden przewód (22) do odprowadzania wody, przy czym taca ściekowa (20) posiada spadek w kierunku przewodu (22). (3 zastrzeżenia)

F25b; **F25B** P. 184152 20.10.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków, Polska (Janusz Micor, Mieczysław Szulc, Adam Unarski).

Agregat chłodniczy

Agregat chłodniczy według wynalazku, zwłaszcza do zamrażania płyty sztucznego lodowiska charakteryzuje się tym, że posiada układ przewietrzania dolnej przestrzeni (9), który stanowi co najmniej jedno połączenie (12) dolnej przestrzeni (9) znajdującej się w całym obszarze pod tacą ściekową (7) z powietrznym układem chłodzenia, przy czym dolna przestrzeń (9) posiada co najmniej jedno połączenie z atmosferą, usytuowane w dolnym obszarze agregatu w podłożu (13) lub w dolnej części ściany bocznej obudowy (6) a ponadto część podłogi (13), w której znajduje się otwór wlotowy (14) powietrza atmosferycznego, jest oddalona od podłoża. (2 zastrzeżenia)



F27b; F27B

P. 182280

24. 07. 1975

Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Wacław Rudziński, Leopold Kowar, Zygmunt Piotrowski, Stanisław Czosnyka, Władysław Bieda, Hanna Laurecka, Irena Nawrocka, Stanisław Mucha).

Masa bezwodna do zatykania otworów spustowych wielkich pieców i sposób jej wytwarzania

Masa, oprócz znanych składników jak: gliny surowej, gliny palonej, pyłu węglowego, żywicy, smoły preparowanej składającej się z termopaku i oleju płuczkowego, łupku typu kwarcytowego, zawiera dodatkowo od 5 do 12% wagowych aktywowanego skalenia oraz około 0, 5 do 2, 5% wagowych polifosforanu sodu.

Dla otrzymania masy wg wynalazku należy wszystkie jej składniki za wyjątkiem smoły preparowanej i pyłu węglowego poddać suszeniu tak, aby wilgotność wynosiła poniżej 1, 5%, a następnie wymieszać ze smolą preparowaną o składzie 50% termopaku i 50% oleju płuczkowego w odpowiednim urządzeniu mieszającym. Przygotowanie masy na urządzeniu mieszającym nie wymaga dodatkowego podgrzewania.

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ G

FIZYKA

Golb; GolB

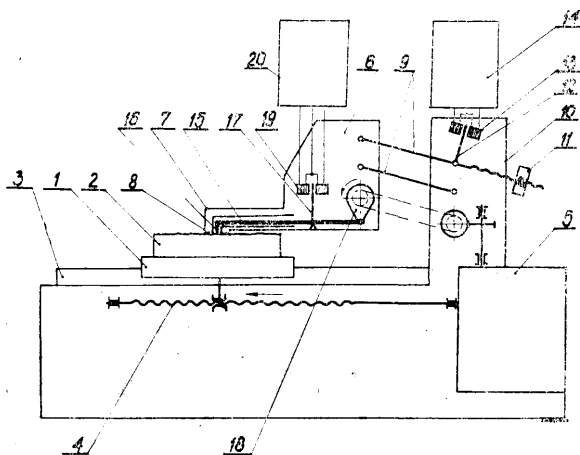
P. 181858

04. 07. 1975

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Ryszard Siemiński, Henryk Fedorowicz).

Profilografometr do pomiaru nierówności powierzchni, szczególnie drewna i tworzyw sztucznych

Profilografometr przeznaczony jest do pomiaru nierówności powierzchni, szczególnie drewna i tworzyw drzewnych. Urządzenie zawiera uchwyt (1) przedmiotu badanego (2) umieszczony na prowadnicach (3) i napędzany ruchem przerywanym za pomocą śruby napędowej (4).



Przesuwający się przedmiot badany (2) powoduje wychylenie ramienia (7) oraz głowicy (6) i przekazanie sygnału do wzmacniacza (14) i rejestratora odtwarzającego falistość powierzchni. Jednocześnie krzywka (18) steruje końcówką wzorującą (16) odtwarzającą obraz chropowatości tej powierzchni za i pomocą wzmacniacza (20) i miernika lub rejestratora;

(1 zastrzeżenie)

Golb;

GolB

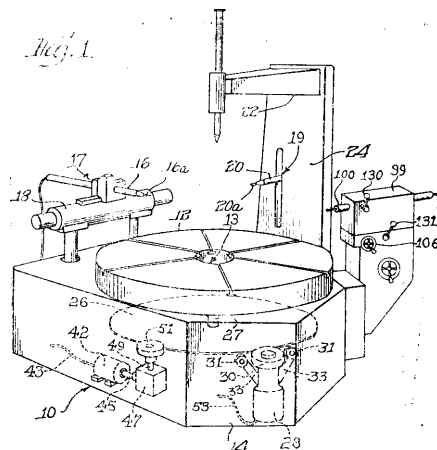
P. 182395

30. 07. 1975

Illinois Tool Works Inc., ' Chicago, Stany Zjednoczone Ameryki).

Urządzenie do automatycznego sprawdzania rzeczywistej podziałki obwodowej kół zębatach

Wynalazek dotyczy urządzenia do sprawdzania kół zębatach. Urządzenie zawiera stół obrotowy (12) i kodler (28) sprzężony z tym stołem i przeznaczony do dostarczania określonej liczby impulsów podczas jednego obrotu stołu. Próbnik (16, 20) stykający się kolejno z każdym zębem, koła steruje sygnałem wyjściowym zmiennego liniowo transformatora różnicowego, który to sygnał jest podawany do rejestratora. Po włączeniu urządzenia według wynalazku próbnik - po zetknięciu się z zębem - wycofuje się, po czym styka się z zębem następnym, przy czym operacją tą steruje układ elektroniczny odbierający impulsy kodera. Gdy stan licznika zębów osiągnie stan sygnalizujący wy-



konanie pełnego obrotu koła zębatego, następuje przerwanie cyklu kontroli urządzenia według wynalazku. Próbnik jest napędzany za pomocą mimośrodowo napędowego, który jest napędzany z kolei przez silnik sprzężony ze sprzęgłem i hamulcem, sterowanymi przez układ elektroniczny.

(11 zastrzeżeń)

Golb; GolB

P. 189370 T

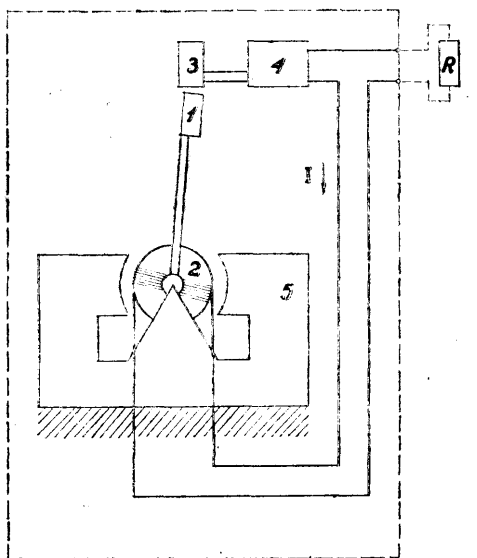
06. 05. 1976

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Jerzy Kryza, Tadeusz Kulon).

Czujnik do pomiaru pochyłeń

Czujnik według wynalazku posiada podstawę (5), element reagujący na pochylenie czujnika położenia i wzmacniacz (4). Elementem reagującym na pochylenie jest przysłona (1) wykonana z materiału diamagnetycznego, połączona z cewką obrotową (2) ustroju raagneto-elektrycznego i współpracująca z czujnikiem położenia (3) połączonym ze wzmacniaczem (4) na wyjściu, którego szeregowo włączona jest cewka obrotowa (2) i zewnętrzny miernik wychyłowy (R).

(1 zastrzeżenie)



Golb; GolB

P. 190196 T

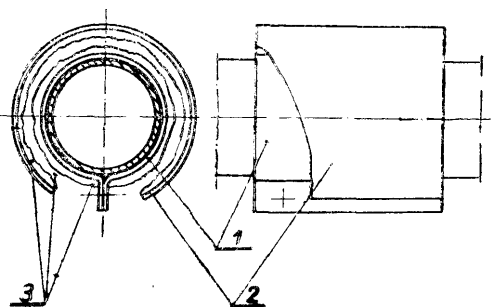
07. 06. 1976

Akademia Techniczno-Rolnicza im. J. J. Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Andrzej Laskowski, Janusz Laskowski, Janusz Smoleński).

Czujnik grubości warstwy zwłaszcza szronu na parowniku

Przedmiotem wynalazku jest czujnik grubości warstwy zwłaszcza szronu na parowniku stosowany w urządzeniach chłodniczych.

Istota wynalazku polega na tym, że czujnik grubości warstwy stanowi kondensator wałkowy lub jego wycinek, przy czym jedną z okładek kondensatora jest



obejma metalowa (1) nałożona na rurę węzownicy parownika i odizolowana od niej elektrycznie drugą okładką stanowi cienkościenna tuleja lub jej wycinek (2).

(1 zastrzeżenie)

Golc; GolC

P. 189397 T

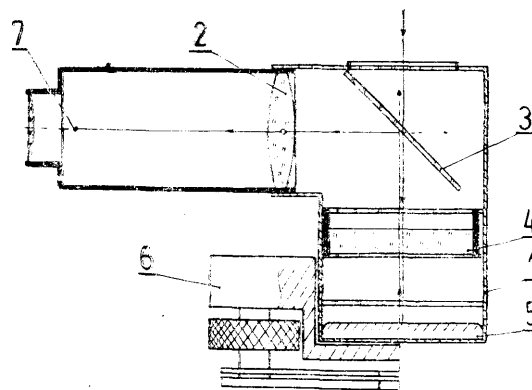
06. 05. 1976

Wyższa Szkoła Inżynierska, Opole, Polska (Daniel Pisarczyk).

Kompensator do optycznego pionownika zenitalnego

Kompensator według wynalazku służy do automatycznego sprowadzania osi celowej pionownika optycznego do położenia pionowego. Kompensator składa się z naczynia cylindrycznego (1) przytwierdzonego do obudowy obiektywu (2) lunety geodezyjnej. Naczynie (1) osadzone jest w standardowej spodarcie (6) stanowiącej wymienny element instrumentów geodezyjnych. Wewnątrz naczynia (1) osadzona jest na stałe płytka rozdzielająca wiązkę promieni, półzwierciadło (3), następnie naczynie szklane wypełnione cieczą (4) oraz zbiornik rtęci (5) umieszczony na dnie naczynia (1). Wiązka światła pada na środkową kreskę (7) siatki celowniczej lunety.

(1 zastrzeżenie)



Gold; GoldD

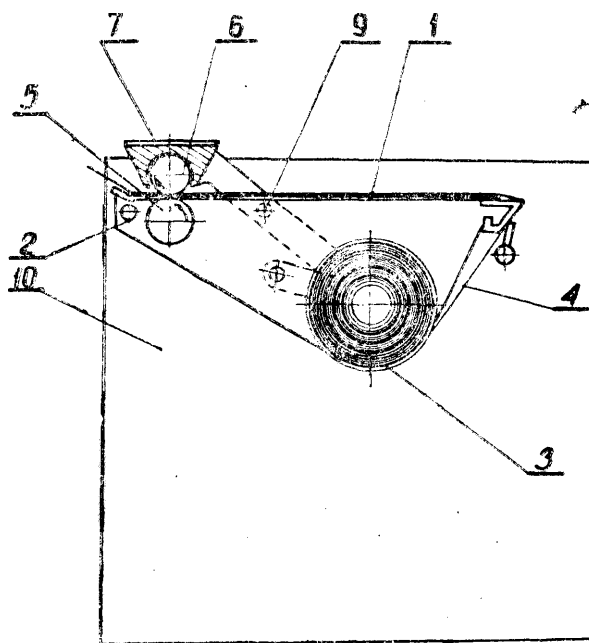
P. 181876

05. 07. 1975

Fabryka Aparatury Rentgenowskiej i Urządzeń Medycznych „FARUM” Warszawa, Polska (Eugeniusz Krupa, Andrzej Machalski).

Zespół napędu taśmy rejestracyjnej rejestratora

Zespół napędu taśmy rejestracyjnej rejestratora ma stół (1), po którym przesuwają się taśma rejestracyjna, zamocowany obrotowo na osi Obrótu (2) ułożysko-



wanej w korpusie (10) rejestratora. Walek dociskowy (6) umieszczony jest nad wałkiem ciągnącym (5). Walek dociskowy (6) ma oś obrotu (9), z którą połączony jest przy pomocy ramion, ułożyskowaną w stoliku (1). Dla zakładania taśmy rejestracyjnej wykonuje się prosty ruch obrotowy stolikiem (1). (1 zastrzeżenie)

G01d; G01D

P. 183933

10. 10. 1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Konrad Adamowicz, Andrzej Podgórski, Andrzej Barwicz).

Układ do wygaszania zer **nieznaczących**
przed przecinkiem, pola odczytowego
w komutowanym systemie wyświetlania

Przedmiotem wynalazku jest układ do wygaszania zer nieznaczących, przed przecinkiem, pola odczytowego w komutowanym systemie wyświetlania, a zwłaszcza dla wskaźników segmentowych.

Układ według wynalazku posiada dekodery (1) z wejściem (2) na podawaną informację i przerzutnik bistabilny (4), którego wyjście (5) połączone jest z wejściem wygaszającym (6) dekodera (1) oraz wejście zerujące (7) przerzutnika przez które podawany jest sygnał poprzedzający podawanie informacji na wejście (2) dekodera (1). Jedno wejście ustawiające (8) przerzutnika połączone jest z wyjściem dekodera (9) sygnalizującym informację różną od zera, a drugie wejście ustawiające (10) jest do podawania informacji o przecinku. (1 zastrzeżenie)

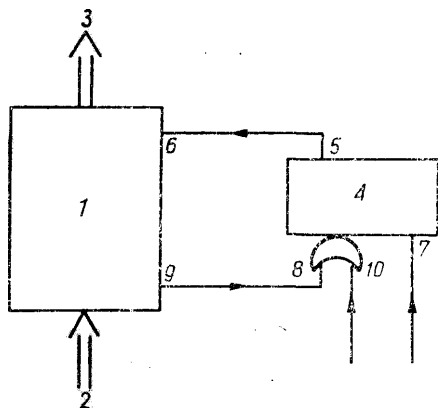


Fig. 1

G01f; G01F

G01F

P. 181850

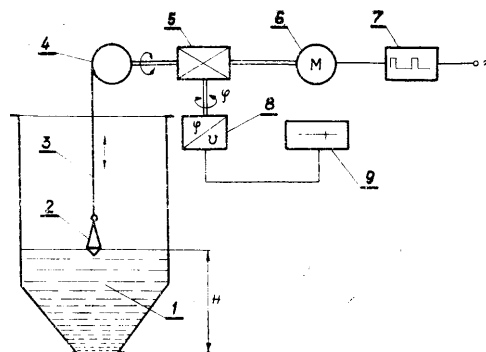
04. 07. 1975

Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice, Polska (Marcin Strokowski).

Sposób pomiaru poziomu ciał sypkich
i cieczy oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób pomiaru poziomu ciał sypkich i cieczy w zbiornikach polega na zastosowaniu znanego elementu czujnikowego zawieszonego na linie. Siła naciągu liny jest na przemian większa i mniejsza, przy czym czas działania siły większej jest znacznie krótszy od czasu działania siły mniejszej, a wielkość siły mniejszej jest mniejsza od ciężaru liny i zawieszonego na niej elementu czujnikowego.

W urządzeniu według wynalazku bęben, na który nawinięta jest znana lina z elementem czujnikowym połączony jest z generatorem impulsów, korzystnie z bezstykowym elektronowym. (2 zastrzeżenia)



G01f; G01F

P. 181865

05. 07. 1975

Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Sławomir Fic, Wojciech Briks, Tadeusz Karpiński, Krzysztof Antoni Parko).

Przełącznik przepływowy

Przełącznik przepływowy zestawiony jest z rotametr (1) zakończonego u dołu tulejką (2) prowadzonego na pionowym trzpieniu bazującym (3) w kanale przepływowym (4) korpusu przełącznika (5). W kanale

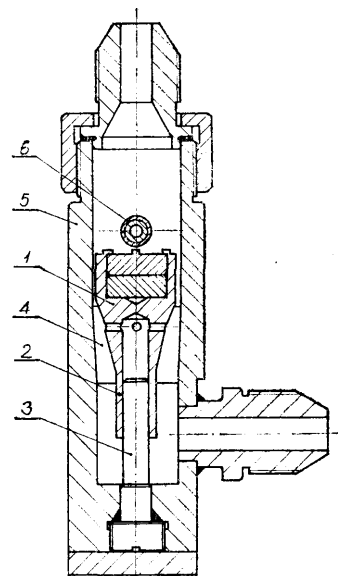


Fig. 1

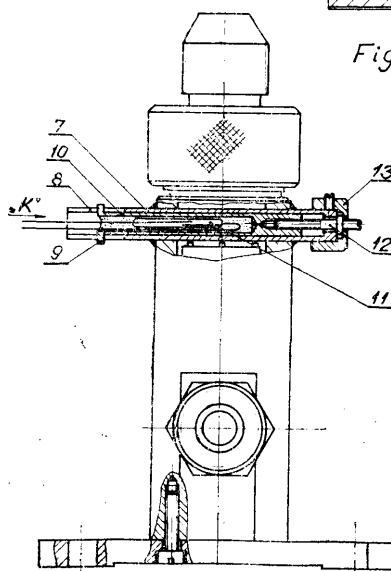


Fig. 2

przepływowym (4) prostopadle do osi ruchu rotametu (1) ustawiono teleskopowy układ rurek (6), w którym rurka osłaniająca (7), zamocowana szczelnie w korpusie (5), zaopatrzona jest w wycięcia prowadzące (8). W wycięciach tych prowadzone są zaczepy (9) rurki prowadzącej (10) zabezpieczającej przed obrotem osadzonego wewnątrz kontaktronu (11) ustawionego śrubą ustawczą (12) ustaloną w nakrętce (13).

(1 zastrzeżenie;

G01f; G01F

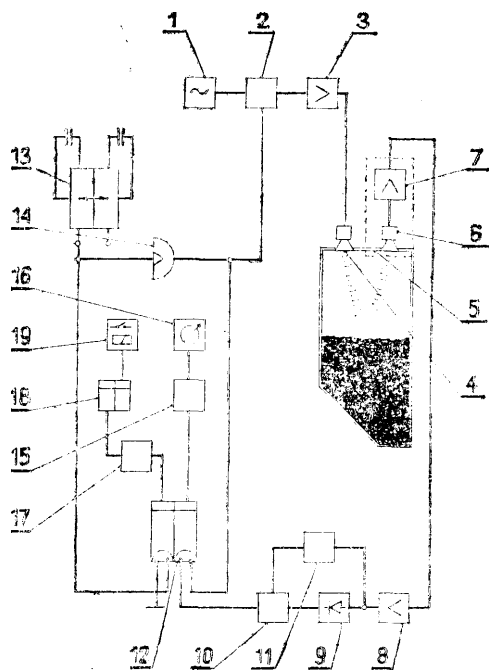
P. 18190l

07. 07. 1975

Kopalnia Węgla Kamiennego „Rymer”, Rybnik, Polska (Joachim Brząkalik, Andrzej Bulanda, Czesław Buchta, Tadeusz Galisz, Roman Leder).

Układ połączeń urządzenia do sygnalizacji i ciągłego pomiaru stanu napełnienia zbiorników

Układ pracuje na zasadzie pomiaru czasu przelotu fali ultradźwiękowej emitowanej przez nadawczą głowicę (4) i odebranej przez odbiorczą głowicę (6) po odbiciu od powierzchni materiału w kontrolowanym zbiorniku (5). Pomiar czasu odbywa się za pośrednictwem dynamicznego przerzutnika (12) sterowanego z multiwibratora (13) i generatora pojedynczego impulsu (14) sygnałem rozpoczynającym pomiar czasu a z obwodu odbiorczego sygnałem kończącym pomiar czasu.



Obwód odbiorczy zawiera wstępny wzmacniacz (7) umieszczony we wspólnej, ekranującej obudowie z odbiorczą głowicą (6), rezonansowy wzmacniacz (8), prostowniczy układ (9) oraz formujący układ (10) i układ (<11) tłumiący drgania. Pomiar czasu jest przekształcany za pośrednictwem układów całkujących (15) i (17) w analogowy sygnał napięciowy ujawniany przy pomocy miernika (15). Osiągnięcie wybranego poziomu jest sygnalizowane za pomocą przełącznika (18).

(3 zastrzeżenia)

G01f; G01F

P. 189272 T

04. 05. 1976

Wojskowe Biuro Studiów i Projektów Lotniskowych, Warszawa, Polska (Stanisław Drzewiecki).

Urządzenie do sygnalizowania górnego, granicznego poziomu cieczy w zbiorniku

Urządzenie według wynalazku składa się z komory przeponowej (4) połączonej przewodem drożnym ze zbiornikiem z cieczą oraz zespołu przyciskającego i z przełącznika elektrycznego.

Zespół przyciskający posiada popychacz (9), którego jeden koniec styka się z elastyczną przeponą (5), a drugi koniec odciąga wałek zaczepowy (11), który swym końcem (14) podpira zgrubienie (15) na trzpieniu dociskowym (16). Trzpień dociskowy (16) pozostaje napięty sprężyną (17), a jego dolny koniec (18) przylega do przycisku przełącznika elektrycznego (19).

(3 zastrzeżenia)

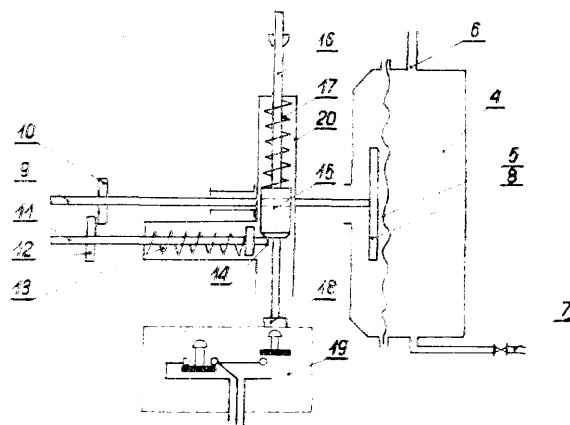


Fig 2

G01f; G01F

P. 190109 T

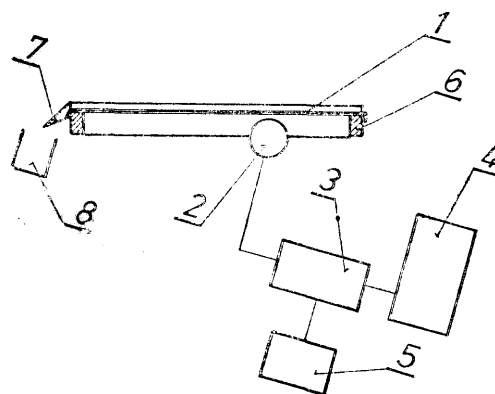
02. 06. 1976

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Jan Gwiazda).

Urządzenie do pomiaru i rejestracji przecieków kropłowych, zwłaszcza w układach hydraulicznych

Zgodnie z wynalazkiem, urządzenie składa się z membrany (1) zaopatrzonej w mikrofon (2), który jest połączony z układem po. miarowo-rejestrującym. Najkorzystniej, układ ten składa się ze wzmacniacza (3) połączonego z piszącym rejestratorem (4) i licznikiem (5).

(1 zastrzeżenie)



G01g; G01G
A61m; A61M

P. 182539

P2. 08. 1975

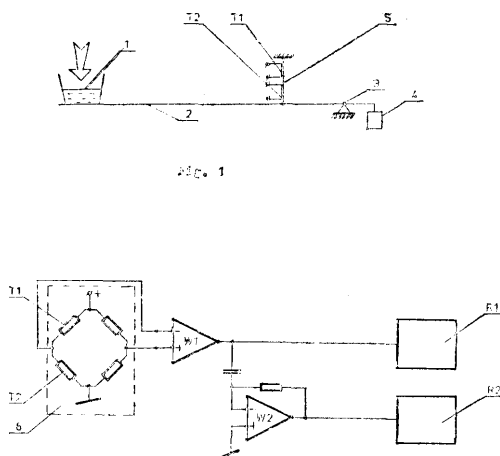
Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Michał Polowczyk, Henryk Wierzbą).

Urządzenie do pomiaru mikcji

Urządzenie według wynalazku przeznaczone jest do pomiaru mikcji i rejestracji jej przebiegu w funkcji czasu. Zbudowane jest ono z belki (2) podpartej obrotowo w punkcie (3), na jednym końcu której umieszczony jest zbiornik mikcji (1), a na drugim, końcu umieszczona jest przeciwwaga (4). Pomiędzy belką (2), a obudową całego urządzenia zamocowany jest element sprężysty (5) z przymocowanymi do niego tensometrami (T1 i T2).

Tensometry te włączone są w ramionach mostka Wheatstone'a (6), którego wyjście doprowadzone jest do wzmacniacza różnicowego (W1). Wyjście tego wzmacniacza jest połączone z rejestratorem (R1) ilości moczu i równolegle poprzez wzmacniacz różnicujący (W2) z rejestratorem (R2) szybkości mikcji.

(1 zastrzeżenie)



G01g; G01G

P. 1

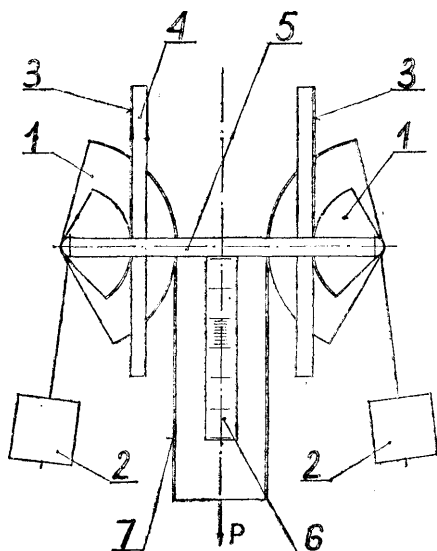
30.10.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Wag., Lublin, Polska
(Edward Majchrzak).

Urządzenie wskazujące wag

Urządzenie wskazujące wag zestawione jest z zespołu krzywek (1) z przeciwwagami (2). Krzywka przy pomocy taśm (3) zawieszona są na bieżnikach ramki (4). Punkty obrotu krzywek połączone są poprzeczką (5) do której zamocowana jest mikropodzielnia (6).

Po obciążeniu wagi, siła (P) poprzez taśmy (7) działa na krzywki (1) co powoduje obrót i przemieszczenie się krzywek (1) z mikropodzielnia (6).



Dane zawarte na mikropodzielnia odpowiadające wartości ważonej masy poprzez elementy układu optycznego przekazywane są do czytelnika fotoelektrycznego. (1 zastrzeżenie)

G01j; G01J

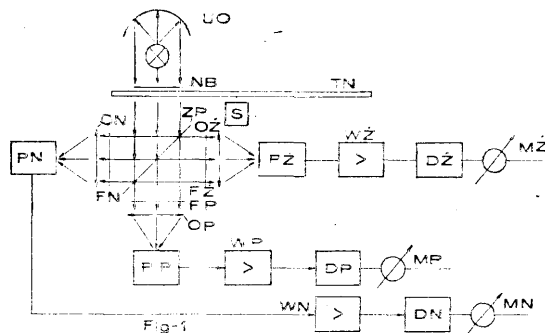
P. 190081 T

ol. 06. 1976

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Lesław Isalski, Jacek Gołębiowski).

Urządzenie do pomiaru współczynników filtracji negatywu zdjęcia barwnego w metodzie kopiowania subtraktywnego

Urządzenie do pomiaru współczynników filtracji negatywu zdjęcia barwnego w metodzie kopiowania subtraktywnego charakteryzuje się tym, że na drodze wiązki światła białego wytworzonej przez układ optyczny (UO) są umieszczone kolejno: negatyw zdjęcia barwnego (NB), tarcza Nipkowa (TN) oraz półprzepuszczalne zwierciadło (ZP) rozdzielające wiązkę światła na trzy części. Na drodze każdej z trzech części wiązki jest umieszczony jeden z trzech filtrów, filtr o barwie purpurowej (FP), filtr o barwie niebiesko-zielonej (FN) lub filtr o barwie żółtej (FZ) oraz odpowiednio, jeden z trzech optycznych układów skupiających (OP, ON, OZ) za którymi są umieszczone przetworniki fotoelektryczne (PP, PN, PZ) połączone z wejściami trzech wzmacniaczy (WP, WN, WZ). Wyjścia wzmacniaczy są połączone z detektorami wartości minimalnej (DP, DN, DZ) współpracującymi z miernikami (MP, MN, MZ) wskazującymi wartość minimalną sygnału, która odpowiada minimalnemu natężeniu promieniowania wiązki dla barwy purpurowej, barwy niebiesko-zielonej i barwy żółtej. (3 zastrzeżenia)



G01k; G01K

P. 182540

04. 08. 1975

Zjednoczone Zakłady Produkcji Aparatury Naukowej, Warszawa, Polska (Wojciech Zieienkiewicz, Stanisław Randzio, Marcei Lewandowski, Marian Hościłowicz).

Sposób stabilizacji termicznej naczyń kalorymetrycznych i termostat kalorymetryczny realizujący ten sposób

Sposób według wynalazku polega na tym, że do utworzonego uprzywilejowanego obwodu cieplnego o oporności znacznie mniejszej od oporności pozostałych możliwych obwodów wprowadza się sterowane źródło temperaturowe, które oddziaływanie na wielkość strumienia cieplnego w tym obwodzie i określa tak jego wartość, aby wewnętrzny gradient temperatury bloku był stały i minimalny. W układzie zachowuje się nieadiabaticzne warunki bloku narzucone wymaganiem realizacji ciągłej zależności pomiędzy zadaną temperaturą bloku i natężeniem strumienia odpływającego z bloku.

W termostacie według wynalazku blok kalorymetryczny (1) ma wzdłuż ścian bocznych (5) zamknięte przestrzenie powietrzne (4), oddzielające cieplnie te ściany od wnętrza bloku. Uprzywilejowany obwód

cieplny o małej oporności cieplnej obejmuje zespoły grzejne (1, 12) bloku i osłony oraz przestrzeń między nimi.

Zespoły te są połączone elektrycznie i sterowane z oddzielnych regulowanych źródeł energii elektrycznej i stanowią źródło (temperaturowe termostatu, kontrolowane przez czujniki temperatury (8, 13) umieszczone w bloku i osłonie. Jeden z czujników (8) bloku kontroluje moc cieplną wydzieloną w zespole grzejnym (7) bloku realizując zadaną wartość temperatury tego bloku.

Wynalazek znajduje szczególnie korzystne zastosowanie w modułowych układach kalorymetrycznych, przeznaczonych do pomiarów efektów cieplnych różnorodnych przemian i reakcji w szerokim zakresie temperatur. (2 zastrzeżenia)

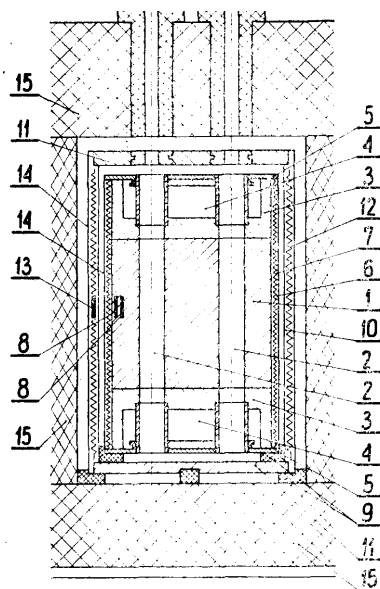


Fig. 1

G01k; G01K P. 190229 T 07.06.1976
G12b G12B

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Jan Zakrzewski).

Sposób przystosowania termometru **termistorowego** do współpracy z termistorem innym niż użyty do skalowania termometru

Sposób przystosowania termometru termistorowego do współpracy z termistorem innym niż użyty do skalowania termometru opartego albo na szeregowym połączeniu źródła napięcia, termistora i opornika dodatkowego i wykorzystaniu spadku napięcia na oporniku dodatkowym jako miary temperatury mierzonej, albo na układzie mostka niezrównoważonego charakteryzuje się tym, że w zależności od zastosowanego układu elektrycznego termometru zmienia się albo wartość rezystancji opornika dodatkowego, albo wartość rezystancji opornika tworzącego ramię mostka przylegające do ramienia zawierającego termistor do takiej wartości, aby przy jednej temperaturze zawartej wewnątrz zakresu pomiarowego, wskazania termometru były takie same jak przy skalowaniu.

(2 zastrzeżenia)

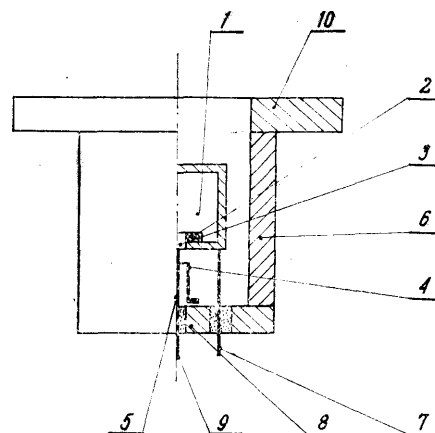
G011; G01L P. 181818 04.07.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Elektroniki Prózniowej, Warszawa, Polska (Bogusław Byszewski, Jerzy Marks).

Głowica radiolizotopowa

Głowica radiolizotopowa charakteryzuje się tym, że obszar jonizacji par jest oddzielony od obszaru kolekcji jonów. W obszarze jonizacji znajduje się źródło (2) promieniowania beta, niklowe ^{63}Ni lub try to we, jako czynnika jonizującego.

W innym wykonaniu głowica posiada element wytwarzający i kształtujący pole magnetyczne w głowicy, najkorzystniej osiowe, w celu zwiększenia ilości wytwarzanych jonów. (3 zastrzeżenia)

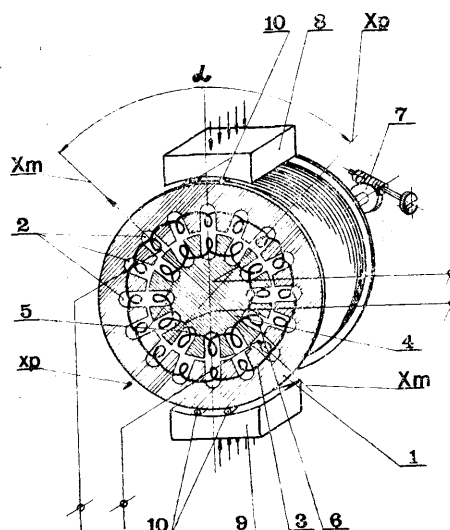


G011; G01L P. 183942 1 0. 10. 1975
G01g; G01G

Centrum Naukowo-Produkcyjne Automatyki Energetycznej, Zakład Produkcji Urządzeń Automatyki, Wrocław, Polska (Henryk Marcinkowski, Janusz Kłoczowski, Andrzej Zawadzki).

Przetwornik magneto-sprężysty

Przedmiotem wynalazku jest przetwornik magneto-sprężysty przeznaczony do ciągłego, elektrycznego pomiaru sił mechanicznych. Przetwornik według wynalazku jest utworzony z dwóch cylindrycznych rdzeni (1 i 4) usytuowanych względem siebie współosiowo, koncentrycznie. Zewnętrzny rdzeń (1) ma na wewnętrznej cylindrycznej powierzchni utworzone wnęki (2), w których jest rozmieszczone pomiarowe uzwojenie (3). Na zewnętrznej powierzchni wewnętrznego rdzenia (4) w wyżłobieniach (5) jest umieszczone magnesujące uzwojenie (6). Wewnętrzny rdzeń (4) jest usytuowany w sposób regulowany, przesuwnie obrotowo względem nieruchomego zewnętrznego rdzenia (1) osadzonego poprzez wałki (10) między górną nakładką (8) a dolną nakładką (9). (2 zastrzeżenia)



G01i; G01L
B66b; B66B

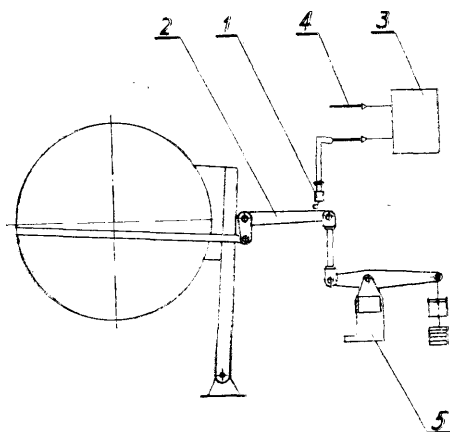
P. 184263

24. 10. 1975

Kopalnia Węgla Kamiennego „Dębieńsko”, Czerwionka, Polska (Henryk Purak, Stefan Głodniok, Jerzy Sobociński, Tadeusz Kacy, Donat Prochas).

Urządzenie do pomiaru szybkości narastania siły w układach hamulcowych maszyn wyciągowych

Układ połączeń do pomiaru szybkości narastania siły w układach hamulcowych maszyn wyciągowych jest wyposażony w łącznik (1) umieszczony obok głównej poziomej dźwigni (2) układu napędu hamulca. Styki łącznika (1) są podłączone do obwodu wejściowego rejestrującego urządzenie (3), do którego drugiego obwodu wprowadzony jest porównawczy sygnał (4) informujący o momencie wyzwolenia hamulca bezpieczeństwa. Pomiar szybkości narastania siły hamującej odbywa się poprzez pomiar czasu upływającego od momentu pojawienia się sygnału (4) wyzwolenia hamulca bezpieczeństwa do momentu zarejestrowania zadziałania łącznika (1). (1 zastrzeżenie!)



G01; G01L

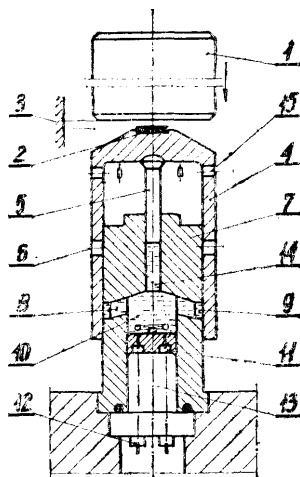
P. 184322 T

29. 10. 1975

Politechnika. Warszawska, Warszawa, Polska (Roland Wiśniewski, Aleksander Rostocki).

Urządzenie do wzorcowania przetworników ciśnienia szybkozmiennych

W dolnej części tłokocylindra (7) znajduje się komora ciśnieniowa (10) zamknięta z jednej strony gniazdem elektrod (1. 3) i łącząca się z drugiej strony z cylindrycznym kanałem (14). W kanale (14) umiesz-



zony jest przesuwnie tłoczek (5), który swym końcem wystającym z cylindrycznego kanału (14) podpira od strony wewnętrznej cylinder zewnętrzny (4). Z komo-

ry ciśnieniowej (10) wyprowadzone są promieniowo kanały (8), których wyloty zebrane są w wycięciu pierścieniowym (9).

Cylinder zewnętrzny (4) posiada promieniowo rozmieszczone okienka (6) usytuowane ponad kanałami (8) tłokocylindra (7). W komorze ciśnieniowej (10) wypełnionej cieczą znajduje się wzorcowany przetwornik (11). (5 zastrzeżeń)

G01i; G01L

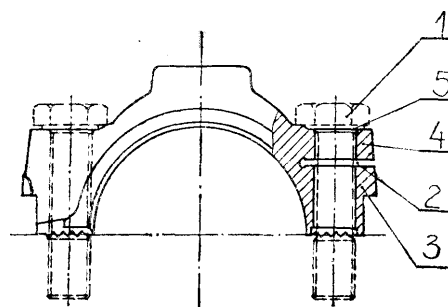
P. 188796 T

14. 04. 1976

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Bogusław Stolarski, Andrzej Mruk, Marek Rudkowski).

Sposób pomiaru wielkości napięcia wstępnego śrub, zwłaszcza śrub korbowodowych

Sposób według wynalazku polega na tym, że poziom napięcia wstępnego śruby (1) dokonuje się przez pomiar wielkości szczeliny (2), wykonanej w elemencie ściskającym (3). (1 zastrzeżenie)



G01i;

G01L

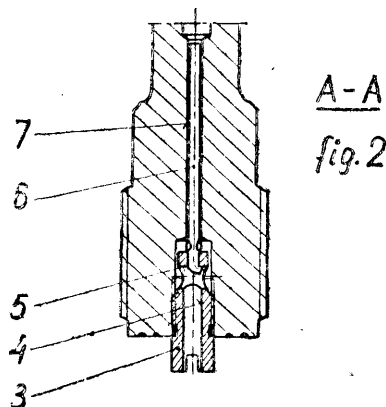
P. 189269 T

03. 05. 1976

Stanisław Sciga, Piastów, Polska (Stanisław Sciga).

Manometr

Manometr z rurką Bourdona posiada w końcówce przyłączeniowej dławik. Jest nim igła (6) wzdłużnie unieruchomiona, umieszczona w otworze (7) z niewielkim luzem. (1 zastrzeżenie)



G01m; G01M

P. 182307

25. 07. 1975

Instytut Technologii Drewna, Poznań, Polska (Miron Szostak, Witold Kostka).

Przyrząd do pomiaru wielkości bicia wrzeciona zwłaszcza wiertarek do drewna

Przyrząd przeznaczony jest do pomiaru wielkości bicia wrzeciona wiertarki, zwłaszcza wrzeciona wiertarki do drewna, przed uprzednim jego zamontowaniem do głowicy wiertarki wrzecionowej. Przyrząd składa się z podstawy (1), korpusu (2), podstawki (3), trzpienia kontrolnego (7). Do podstawy zamocowany

jest korpus (2) oraz podstawka do czujnika zegarowego (3). Na podstawce (3) osadzony jest czujnik zegarowy (4), zaś na korpusie (2) osadzone jest kółko (5), służące do obracania wrzecionem. Z przodu korpusu (2) znajduje się dźwignia (6) służąca do podnoszenia kółka (5). W środkowej części korpusu (2) znajdują się osie (9), na których osadzone są łożyska (10).

(1 zastrzeżenie)

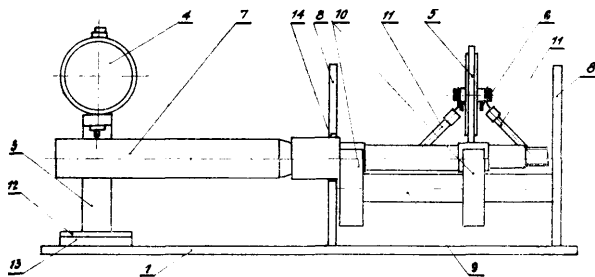


fig. 1

G01n; G01N

P. 183978

13. 10. 1975

Politechnika Gdańska, Gdańsk. Polska (Andrzej Osiecki. Józef Niegoda).

Urządzenie do badania tarcia w tłokowym węźle konstrukcyjnym pomp i silników wielotłokowych

Urządzenie do badania tarcia w tłokowym węźle konstrukcyjnym pomp i silników wielotłokowych zawiera zespoły tłokowe (10) sprzęgnięte przegubowo wahliwie z tarczą (20) oporową usytuowaną skośnie do osi obrotu za pomocą ciśnienia oleju. Tarcza (20) oporowa posiada płaszczyznę (24) oporową nachyloną w stosunku do pionowej płaszczyzny (25) dolnej pod kątem od 0° do 20°.

(3 zastrzeżenia)

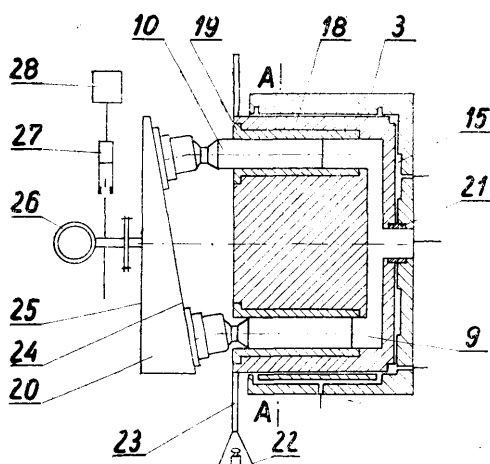


Fig. 2

G01n; G01N

P. 189235 T

30. 04. 1976

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Roman Husarski).

Sposób wykonywania badań konserwatorskich

Sposób wykonywania badań konserwatorskich mało-widel, rzeźb i innych powierzchni polega na tym, że badania przeprowadza się przy pomocy zdalnie stero-

wanej głowicy, wyposażonej w kamerę telewizyjną użytkową, kamerę fotograficzną lub filmową oraz reflektory pozwalające na ukierunkowane lub bezcieniowe oświetlenie powierzchni badanej.

(1 zastrzeżenie)

G01n; G01N

P. 189411 T

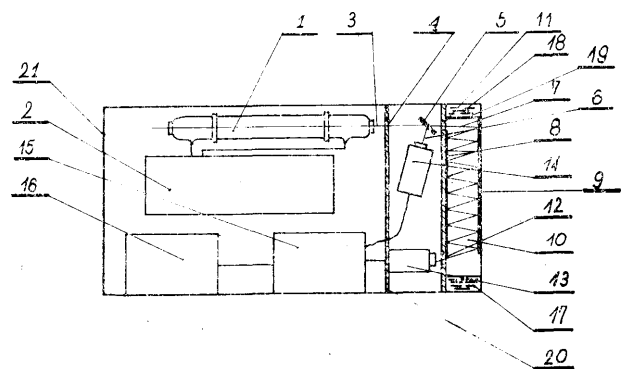
07. 05. 1976

Główny Instytut Górniczy, Katowice, Polska (Zbigniew Zawadzki, Henryk Passia, Jan Pawlak, Sławomir Piasecki, Paweł Krzysztofik, Franciszek Swiergot).

Sposób pomiaru stężenia metanu oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób pomiaru stężenia metanu w powietrzu, zwłaszcza w atmosferze kopalnianej, polega na zastosowaniu wiązki laserowej o długości fali w przedziale od 3 do 4 μm , najkorzystniej 3,39 μm lub wiązki w przedziale od 7 do 9 μm , którą rozdziela się na wiązkę referencyjną przechodzącą poza atmosferę metanową wprost do detektora promieniowania i na wiązkę sondującą przechodzącą przez atmosferę metanową, najkorzystniej po linii łamanej, do drugiego detektora. Sygnały z obydwóch detektorów w znany sposób są różnicowane i wzmacniane dając sygnał proporcjonalny do stężenia metanu. Urządzenie według wynalazku ma laser (1), dzielnik (5) wiązki laserowej oraz pomiarową komorę (10). Komora (19) jest wyposażona w dwa najkorzystniej równoległe względem siebie zwierciadła (8, 9), w pompkę (17) zamocowaną w jednym jej końcu oraz w filtr (18) z osuszaczem (19) w drugim przeciwległym jej końcu oraz w dwa otwory, jeden otwór (11) w linii sondującej wiązki (7) lasera (1), a drugi otwór (12) wyprowadzający sondującą wiązkę (7) do detektora promieniowania (13), przy czym na drodze referencyjnej wiązki (8) jest umieszczony detektor promieniowania (14). Obydwa detektory (13, 14) są połączone z różnicowym wzmacniaczem (15) i miernikiem (16) wyjściowego sygnału.

(2 zastrzeżenia)



G01n; G01N

P. 189428 T

07. 05. 1976

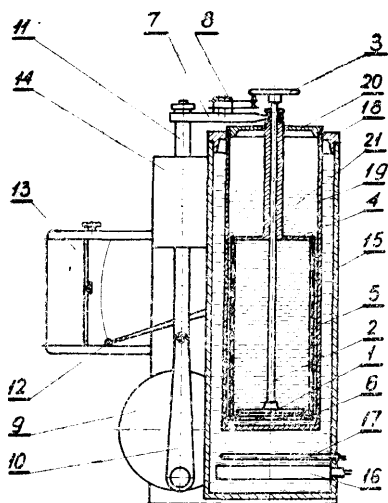
Zakład Badawczy Przemysłu Piekarskiego, Warszawa, Polska (Henryk Banecki, Stefan Zaborowski).

Urządzenie do pomiaru lepkości cieczy lub zawiesiny

Urządzenie według wynalazku przeznaczone jest do pomiaru lepkości cieczy lub zawiesiny, zwłaszcza maki w procesie zmian temperatury. Urządzenie posiada mieszadło pomiarowe (1) umieszczone wewnątrz mieszadła (6) i napędzane za pośrednictwem uchwytu (7) i suwaka (11), który jest połączony z ramieniem pisaka (12).

Mieszadło (1) posiada pręt (2) i ciężarek (3). Mieszadło (6) jest połączone z napędem za pośrednictwem prętów (5) i prowadnicy (4), w której jest osadzony pręt (2).

(4 zastrzeżenia)



G01n; G01N

P. 189735 T

19.05.1976

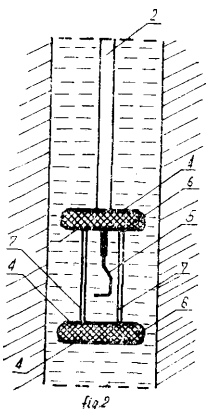
Akademia Techniczno-Rolnicza, Bydgoszcz, Polska (Jerzy Majewski).

Sposób warstwowego pomiaru filtracji wód gruntowych oraz sonda do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalaziku polega na tym, że czujnik do pomiaru filtracji (5) umieszcza się w międzyuszczelkowej przestrzeni pomiarowej, przy czym w czasie pomiaru czujnik (5), znajduje się w przestrzeni wypełnionej wodą lub w ośrodku przepuszczalnym nasyconym wodą.

Sonda do warstwowego pomiaru filtracji wód gruntowych posiada czujnik do pomiaru filtracji (5) umieszczony w przestrzeni pomiarowej ograniczonej uszczelkami (6) i posiadający połączenie z naziemną aparaturą pomiarową.

Sonda i sposób według wynalazku mogą znaleźć zastosowanie w badaniach poznawczych i rozpoznawczych zarówno reżimu wód gruntowych, jak i struktury hydrogeologicznej terenu, mogą więc znaleźć zastosowanie w gospodarce wodnej, górnictwie węglowym, odkrywkowym, hydrogeologii, budownictwie, rolnictwie itp. (3 zastrzeżenia)



G01n; G01N

P. 190036 T

31.05.1976

ZPBE „Energopomiar” Zakład Doświadczalny Ochrony Środowiska w Energetyce, Gliwice, Polska (Ignacy Pines).

Sposób oznaczania kwasu siarkowego w powietrzu atmosferycznym metodą fotometryczną

Próbę aerozoli w powietrzu atmosferycznym pobiera się za pomocą pompy ssącej na sączkach.

Sączki z pobranymi próbkami zanurza się w zlewce w odmierzonej ilości wody. Część roztworu wodnego przenosi się do drugiej zlewki, dodaje się czerwieni metylowej i mierzy wartość absorpcji uzyskanego roztworu przy długości fali 530 nm. Czerwień metylowa jest tak sporządzona, że roztwór ślepy - bez sączka - (tj. czerwień metylowa z tą samą ilością wody) - ma pH 5, 4 - 5, 6. W ten sam sposób mierzy się absorpcję roztworu ślepego z sączkiem. Z różnicy oblicza się - na podstawie krzywej kalibrowania - stężenie H_2SO_4 w roztworze i powietrzu atmosferycznym.

Dodatek siarczanu amonu do roztworu ślepego oraz do roztworów prób nie wpływa na wartość absorpcji. Krzywa kalibrowania opiera się na pomiarze absorpcji roztworów wzorcowych H_2SO_4 - z dodatkiem czerwieni metylowej - stosując jako odnośnik roztwór ślepy. (2 zastrzeżenia)

G01n; G01N

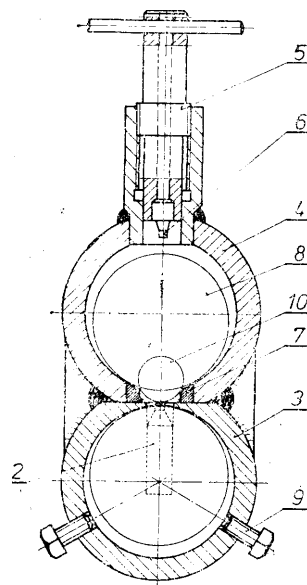
P. 190108 T

02.06.1976

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Antoni Kidybiński, Jan Gwiazda).

Urządzenie do badania wytrzymałości skał metodą rdzeniową

Do znanego z patentu nr 75 818 penetrometru do jego pobocznic, prostopadle do osi tłoka (2) jest przymocowana obejmą (3) tuleja (4) zaopatrzona w dociskową śrubę (5) zakończoną iglicą (6). Wewnątrz, wzdłuż tulei (4) w bezpośredniej bliskości tłoka (2), są przymocowane dwie prowadnice (7) ustalające położenie badanego rdzenia (8) symetrycznie do osi tłoka (2) i śruby (5). (1 zastrzeżenie)

G01n; G01N
G01p; G01P

P. 190281 T

10.06.1976

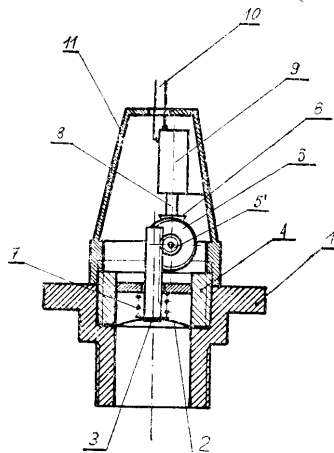
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Roman Matla, Władysław Wasiluk, Wojciech Serwański).

Sposób oraz ciśnieniowo-rezystancyjny czujnik do ustalania stanu położenia tłoka

Sposób pomiaru położenia tłoka w cylindrze silnika spalinowego, polega na tym, że ruch poziomy tłoka w cylindrze jest przetwarzany za pośrednictwem elastycznej przepony na zmiany ciśnienia, które następnie zostają przetworzone poprzez przekładnię kątową dwustopniową, zębatą, na ruch obrotowy wywołujący poprzez zmianę kąta obrotu członu napędowego (8) rezystancyjnego elementu regulowanego (9) zmianę wartości rezystancji proporcjonalną do zmiany położenia tłoka w cylindrze.

Ciśnieniowo-rezystancyjny czujnik do ustalania położenia tłoka w cylindrze silnika spalinowego, odznacza się tym, że posiada obudowę (1) korzystnie w kształcie tulei do której zamocowana jest nieruchomo w jej płaszczyźnie przekroju poprzecznego elastyczna przepona (2), przy czym środek przepony (2) jest połączony bolcem zdawczym (3) z kątową przekładnią zębatą dwustopniową, połączoną z członem napędowym (8) potencjometru obrotowego (9), połączonego przewodami (10) z miernikiem wartości rezystancji.

(2 zastrzeżenia)



G01n; G01N
G01p; G01P

P. 190282 T

10.06. 1976

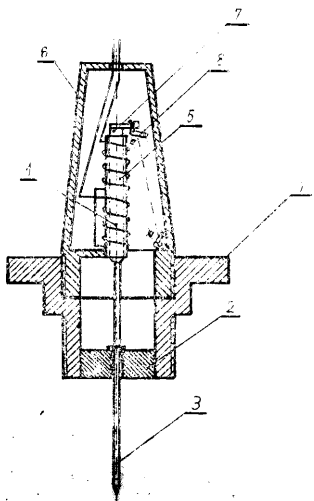
Politechnika. Warszawska, Warszawa, Polska (Roman Matla, Wojciech Serwański).

Sposób oraz mechaniczno-reaktancyjny czujnik do ustalania stanu położenia tłoka w silniku spalinowym

Sposób ustalania położenia tłoka w cylindrze silnika spalinowego polega na tym, że ruch poziomy tłoka w cylindrze powoduje zmianę położenia elementu strojącego obwód magnetyczny, a otrzymana w wyniku strojenia obwodu magnetycznego zmiana reaktancji obwodu jest proporcjonalna do zmiany położenia tłoka.

Mechaniczno-reaktancyjny czujnik do ustalania położenia tłoka w cylindrze silnika spalinowego zawierający trzpień połączony rozłącznie z tłokiem, odznacza się tym, że stopa (3) czujnika jest osadzona suwliwie w tulei ślizgowej (2) oraz jest zakończona rdzeniem magnetycznym (7) osadzonym suwliwie poziomo w karkasach przeciwnie połączonych ze sobą cewek zasilających (4) i (5), które są połączone nierozłącznie z tuleją ślizgową (2) a górna część rdzenia magnetycznego (7) jest połączona z tuleją ślizgową (2) poprzez element sprężysty (8).

(2 zastrzeżenia)



G01n; G01N
G01p; G01P

P. 190283 T

10.06. 1976

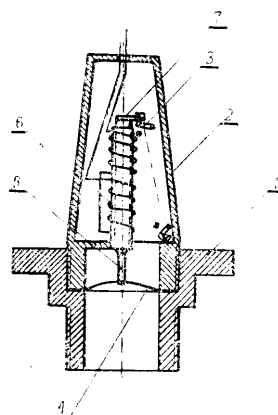
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Roman Matla).

Sposób oraz ciśnieniowo-reaktancyjny czujnik do ustalania stanu położenia tłoka

Sposób pomiaru położenia tłoka w cylindrze silnika polega na tym, że ciśnienie wywołane ruchem tłoka w cylindrze jest przetwarzane przy pomocy przepony (4) na zmianę przenikalności magnetycznej indukcyjnego obwodu magnetycznego, po czym z otrzymanej w wyniku tej zmiany reaktancji obwodu indukcyjnego określa się zmianę położenia tłoka w cylindrze.

Ciśnieniowo-reaktancyjny czujnik do ustalania położenia tłoka w cylindrze silnika zawierający trzpień połączony z tłokiem silnika, odznacza się tym, że posiada przeponę ciśnieniową (4) połączoną na stałe nieruchomo z obudową (1) cylindra tłoka, przy czym środek przepony (4) jest połączony bezpośrednio lub poprzez poziomy pręt (5) z rdzeniem magnetycznym (7) osadzonym suwliwie w tulei osadzonej na którą nawinięte są przeciwniebie cewki zasilające (6) połączone ze źródłem zasilającym, przy czym rdzeń magnetyczny (7) jest połączony ponadto poprzez element sprężysty (3) z pokrywą (2) obudowy (1).

(2 zastrzeżenia)



G01n; C01N

P. 190449

35.06. 1976

Pierwszeństwo: 16. 06. 1975 - USA (nr 587. 283)

Union Carbide Corporation

urządzenie do dozowania dyskretnej ilości roztworu radioaktywnego oraz sposób stosowania tego urządzenia

Urządzenie do dozowania dyskretnej ilości roztworu radioaktywnego do wnętrza naczynia odbiorczego stosowane jest w medycynie i charakteryzuje się tym, że ma naczynie odczynnika (60) przystosowane do napełnienia roztworem substancji radioaktywnej, naczynie rozcieńczalnika (116), detektor (134) dla pomiaru aktywności środka radioaktywnego, układ obliczający (314) reagujący na sygnały detektora i automatycznie obliczający aktywność wspomnianego środka radioaktywnego, układ monitorowy (30) dla obrazowania obliczonej aktywności, środki doboru dawki (318) reagujące na wybór potrzebnej wartości aktywności, układ obliczający (302) reagujący na środki doboru dawki dla automatycznego wyliczenia ilości roztworu substancji radioaktywnej oraz ilości płynnego rozcieńczalnika, które w połączeniu tworzą dyskretną ilość roztworu dawki o wybranej wartości aktywności.

(22 zastrzeżenia)

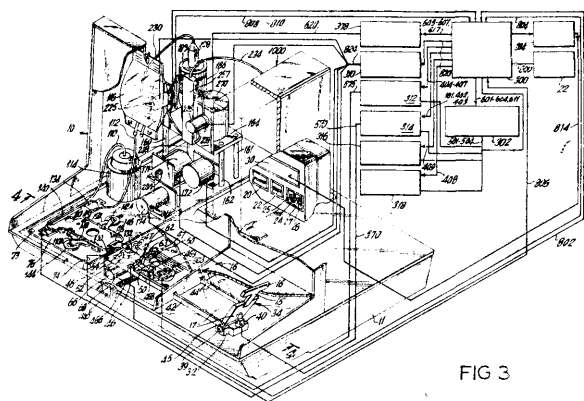


FIG 3

Urządzenie licznikowe dla mierzenia radioaktywności zawartości zbioru licznych naczyń

Urządzenie licznikowe dla mierzenia radioaktywności zawartości zbioru licznych naczyń, według wynalazku ma człon wsporczy (40) w postaci dysku, ze zbiorem licznych, obwodowo rozmieszczonych otworów (50) wykorzystywanych dla podtrzymywania w sposób wymienny zbioru wydłużonych do dołu naczyń (60), przystosowanych do napełniania materiałem radioaktywnym. Człon wsporczy (40) jest osadzony na wałku (10). Wałek (10) jest zamocowany obrotowo i przesuwnie w płytach (83) i (200) i jest sprzężony z mechanizmem krzywkowym (75) realizującym okresowe podnoszenie i opuszczanie wałka (10) i członu wsporczego (40) z jednej strony z mechanizmem krzyża maltańskiego (170) realizującym skokowe obracanie wałka (10) i członu wsporczego (40) z drugiej strony. (2 zastrzeżenia)

G01n; G01N

P. 190451

15. 06. 1976

Pierwszeństwo: 16. 06. 1975 - Stany Zjednoczone
Ameryki (nr 587. 202)

Union Carbide Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki

Urządzenie pipetowe dla napełniania obrotowego dysku substancjami ciekłymi

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie pipetowe dla napełniania obrotowego dysku substancjami ciekłymi stosowane w medycynie.

Urządzenie według wynalazku składa się z dwóch wałków (11) i (13) z krzywkami sterującymi ruchami ramion i dysku, wałka pionowego (30) z osadzonym na nim ramieniem odczynnika (31) zaopatrzonym w sondy (34) i (35) i wykonującym ruch posuwisto zwrotny w kierunku pionowym, oraz ruch obrotowy zwrotny względem osi wałka (30), wałka pionowego (73) z osadzonym na nim wymiennie za pośrednictwem płytki (71) członem dyskowym (67) połączonym z pierścieniem próbki (69) z umieszczonymi w nim promieniowo naczyniami próbki (63) i wykonującym ruch obrotowy zwrotny wokół osi wałka (73), ramienia próbki (55) zakończonego sondą próbki (62) oraz zbiorników odczynnika (50) i płynu płuczącego (66). Pobieranie i dozowanie cieczy realizowane jest przez pompy strzykawkowe połączone z elektrycznie uruchamianymi zaworami elektromagnetycznymi. (3 zastrzeżenia)

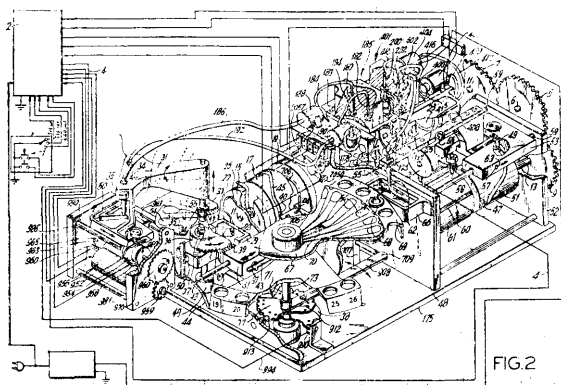


FIG 2

G01n; G01N

P. 190453

15. 06. 1976

Pierwszeństwo: 16. 06. 1975 - USA (nr 587, 275)

Union Carbide Corporation, Nowy Jork, USA (James Stabile).

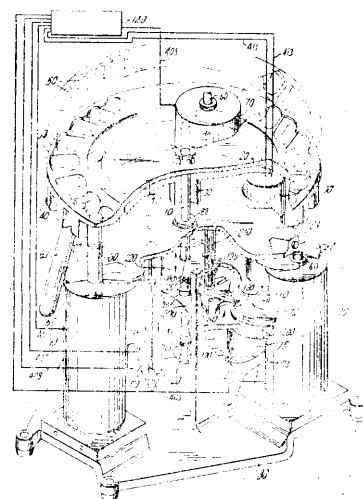


FIG 1

G01n; G01N

P. 190476 T

15. 06. 1976

Akademia Rolnicza we Wrocławiu, Wrocław, Polska (Cezariusz Bryk).

Sposób i urządzenie do badań tribologicznych

Sposób badań tribologicznych materiałów przeznaczonych na części maszyn, w którym jako zespół napędowy wykorzystano znaną tokarkę uniwersalną, charakteryzuje się tym, że jako próbki do badań odporności na zużycie metodą ślizgową wykorzystuje się pierścienie (9) i samoustawne, odpowiednio ukształtowane, segmenty (17) na które zostaje wywarty indywidualny stały nacisk, przy czym badania prowadzone są w warunkach imitujących warunki poligonowe.

Urządzenie do stosowania sposobu stanowi zamocowany w kłach tokarki (4) i (5) oraz połączony z tarczą zabierakową (8) trzpień (6), na który nasadzone są próbki pierścieniowe (9) rozdzielone pierścieniami dystansowymi (10) i zabezpieczone przed kątowym przesunięciem kołkiem (11), przy czym całość obudowana jest, częściowo przezroczystą komorą (3) wyposażoną w otwory (14) do prowadzenia sworzni dociskowych (16) próbek segmentowych (17), w króciec doprowadzające (19) i odprowadzające (20) czynnik smarujący, oraz w króciec (22) uzbrojony w końcówki rozpylające. (3 zastrzeżenia)

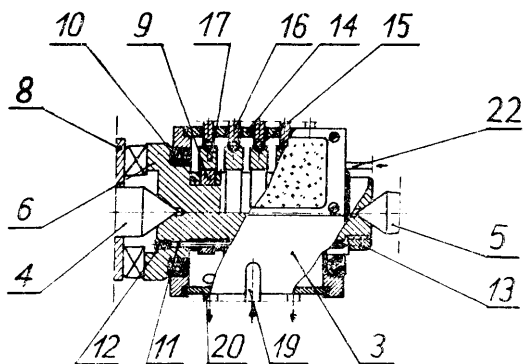


Fig. 2

G01n: G01N

P. 180787

28.06.1976

Pierwszeństwo: 30.06.1975 - Węgry (nr ME-1872)
Medicor Muvek, Budapeszt, Węgry.

Układ połączeń do określania krzywych rozcieńczenia barwnika in vivo i in vitro w celu obliczania objętości krwi serca na minutę

Układ połączeń zawiera jedno lub więcej źródeł światła, element światłoczuły, filtr optyczny oraz soczewkę, a oprócz tego obwody sterowania i zasilania. Do nich jest dołączone urządzenie czujnikowe, pracujące na trzech różniących się od punktów izosbetycznych długości fal, zawierające ementalnie ten punkt w obszarze działania, wyposażone w optyczne kanały pomiarowe i pracujące na zasadzie pomiaru przepuszczania lub odbicia, albo wyposażone w jednostkę przetwarzania sygnałów. Sygnały otrzymane z trzech kanałowego czujnika lub przetwornika sygnałów przetwarza się dalej w logarytmujących obwodach prądu (L). Do nich są przyłączone wzmacniacze kanałów (A), układy odejmowania (H) i mnożenia (M). Dogodnie ukształtowany układ elektroniczny pozwala na określenie zarówno zmian w czasie, stężenia barwnika wprowadzonego do krwi w dowolnym miejscu krwioobiegu, jak i objętości krwi in vivo i in vitro. (33 zastrzeżenia)

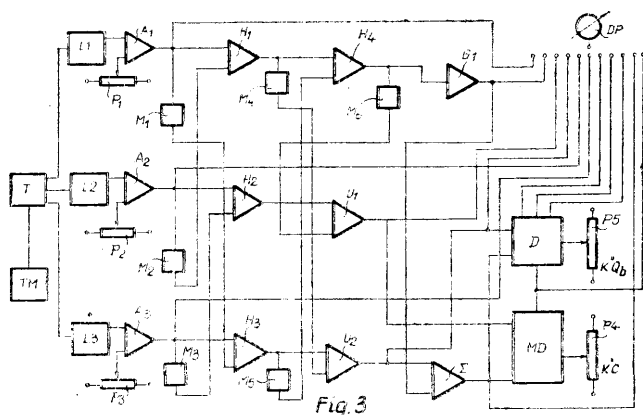


Fig. 3

G01p; G01 P

P. 189476 T

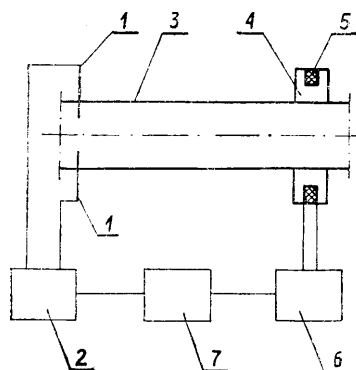
30.05.1976

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Krzysztof Gnietek).

Układ do pomiaru prędkości przepływu powietrza w rurze

Układ według wynalazku posiada na zewnętrznej ścianie rury (3) umieszczony przesuwne karkas (4) z nawiniętym toroidalnie przewodem (5), któ-

rego wyprowadzenia są połączone z jednym z wejść miernika czasu (7), do drugiego wejścia jest doprowadzany impuls z niskonapięciowego wyjścia generatora (2), w chwili przeskoiku iskry między elektrodami (1). (1 zastrzeżenie)



G01p: G01P

P. 190052 T

02.06.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jan Sołtyński).

Przetwornik przyspieszenia kątownego

Przedmiotem wynalazku jest przetwornik przyspieszenia kątownego mający zastosowanie do pomiarów przyspieszenia elementów wirujących ze zmiennymi prędkościami kątowymi, w szczególności elementów poruszających się start-stopowo.

Przetwornik według wynalazku ma ułożyskowaną masę bezwładną (5) na sprężynie (2), na której naklejone są przetworniki tensometryczne (6). Sprężyna (2) osadzona jest symetrycznie w osi wałka (1) przetwornika sprzężonego z elementem, którego przyspieszenie jest mierzone. Przetwornik mocowany jest w osi badanego elementu. (1 zastrzeżenie)

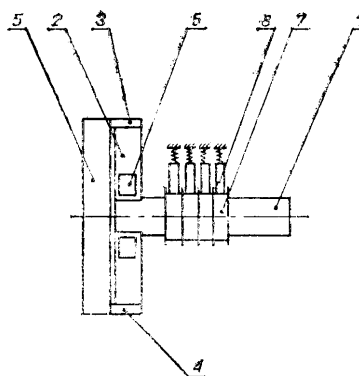


Fig. 2

G01r; G01I

P. 181772

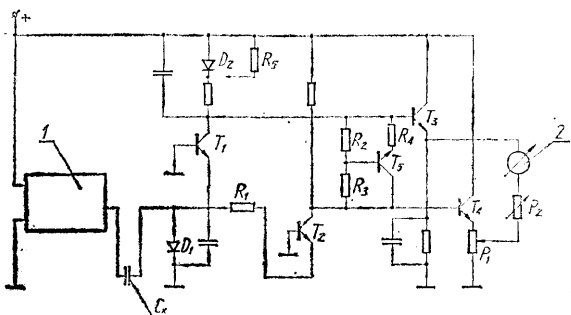
12.07.1975

Instytut Lotnictwa, Warszawa, Polska (Andrzej Zakrent, Grażyna Piekarcz).

Układ do stabilizacji temperaturowej przetwornika pojemność - natężenie prądu

Przedmiotem wynalazku jest układ do stabilizacji temperaturowej przetwornika pojemność - natężenie prądu, służący do uzyskania stabilności temperaturowej.

W układzie według wynalazku pojemność mierzona zasilana z generatora impulsowego, połączona jest z dwoma równoległymi układami przetworników w postaci układów tranzystorowych (T1, T2) ze wspólną bazą. Pomiedzy kolektorami tych tranzystorów włączony jest układ stabilizujący w postaci tranzystora (5) z rezystorem (R4) w obwodzie emitera i dwoma rezystorami (R2, R3), ustalającymi punkt pracy tranzystora stabilizującego. Ostatnią kompensację przetwornika zapewnia dioda (D2) włączona w obwód kolektora jednego z równoległych układów przetwornika. Przetwornik posiada dwa wyjścia z emiterów wtórników emiterowych (TS, T4) sterowanych z kolektorów tranzystorów równoległych układów przetwornika. Pomiedzy te wyjścia włączony jest miernik prądu (3) (1 zastrzeżenie)



G01: G01R

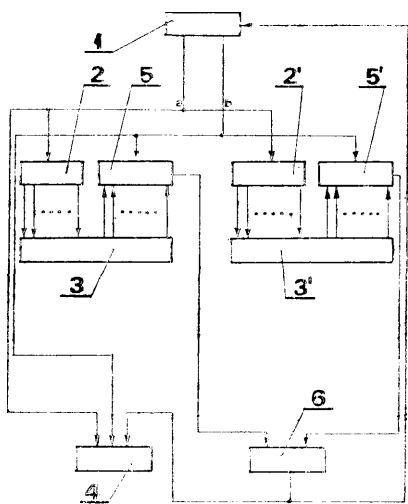
P. 181984

10.07.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „MERA-ELMAT”, Wrocław, Polska (Zbigniew Mroziński, Jan Bełczyński, Tadeusz Karai, Jan Jugo, Zdzisław Tichaczek, Jerzy Wołowicz).

Przyrząd do kontroli połączeń elektrycznych

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do kontroli połączeń elektrycznych, przeznaczony zwłaszcza do automatycznej kontroli płytek dwustronnie drukowanych z metalizowanymi otworami, jak również do kontroli kabli zakończonych dwustronnie wtykami do gniazd oraz innych dowolnych sieci połączeń elektrycznych.



Przyrząd według wynalazku jest zaopatrzony w układ sterujący (1), połączony jednym wyjściem (a) z układami nadajników (2') i (2) podzespołów badanego (S') i wzorcowego (3) i równocześnie wyjściem (a) jest połączony bezpośrednio z drugim wejściem układu sygnalizacji i rejestracji (4). Drugie wejście (b) układu sterującego (1), połączony z wejściami układów odbiorników (5') i (5) podzespołu

badanego (S') i podzespołu wzorcowego (3), jest jednocześnie bezpośrednio połączony z trzecim wejściem układu sygnalizacji i rejestracji (4), zaś pierwsze wejście tego układu jest połączone z układem porównania (6) i z układem sterującym (1). Z kolei pierwsze wejście układu porównania (6) jest połączone z wyjściem układu odbiorników (5') badanego podzespołu (3'), którego wejścia są połączone z układem nadajników (2') współpracującym z podzespołem badanym (3'), podczas gdy drugie wejście układu (6) jest połączone z wyjściem drugiego identycznego układu odbiorników (5) wzorcowego podzespołu (3). (1 zastrzeżenie)

G01r: G01R

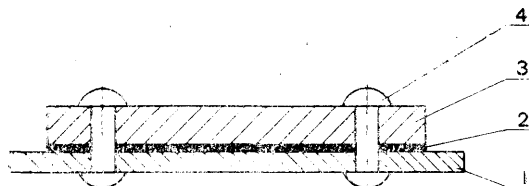
P. 181995

10.07.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Metrologii Elektrycznej, Zielona Góra, Polska (Adam Antoń).

Bocznik drukowany

Wynalazek dotyczy konstrukcji bocznika drukowanego do mierników elektrycznych o zwiększonej odporności na krótkotrwałe przeciążenia. Bocznik od strony ścieżek przewodzących (2) ma zamocowany radiator (3) wykonany z materiału o dużej przewodności cieplnej, korzystnie z aluminium lub jego stopów o izolacji elektrycznej utworzonej przez elektrolityczne utlenianie powierzchni stykającej się ze ścieżkami przewodzącymi bocznika. Bocznik z radiatorem połączony jest za pomocą nitów wkrętów lub śrub (4). (1 zastrzeżenie)



G01r: G01R

P. 182249

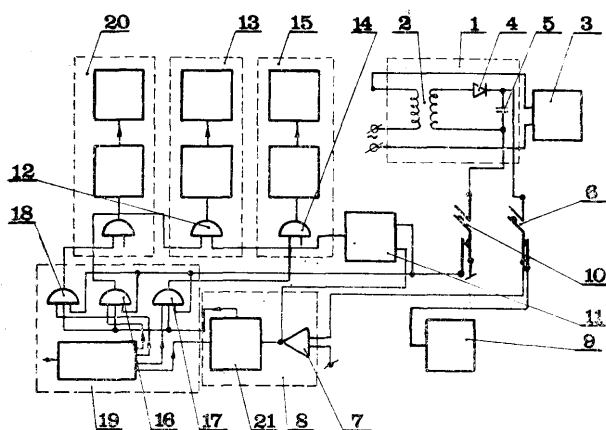
23.07.1975

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 172042

Instytut Łączności, Warszawa, Polska (Andrzej Wojtych, Andrzej Kilian).

Układ zliczania zadziałań źródła zakłóceń

Przedmiotem wynalazku jest układ zliczania zadziałań źródła zakłóceń analizatora trzasków według zgłoszenia P-172042. Układ według wynalazku ma sondę (1) utworzoną z transformatora (2), którego wtórne uzwojenie jest połączone przez diodę (4) z kondensatorem (5). Pierwotne uzwojenie transformatora (2) jest połączone z jednej strony z jednym zaciskiem zasilającej sieci a z drugiej strony z jednym zasilającym zaciskiem badanego urządzenia (3). Jeden biegun wyjścia sondy (1) od strony diody (4) jest połączony poprzez zwiernorozwierny przełącznik (6) z jednym wejściem komparatora (7) przy jednoczesnym odłączeniu tego wejścia od układu (9) elektronicznego analogu wskaźnika. Drugi biegun wyjścia sondy (1) jest połączony poprzez zwierny przełącznik (10) z masą całego układu i jednocześnie z jednym wejściem układu formowania ilości zadziałań (11), którego drugie wejście jest połączone z wyjściem komparatora (7). Wyjście układu formowania ilości zadziałań (11) jest połączone z wolnym wejściem wejściowej bramki licznika (13), lub drugiego licznika (15), w zależności od wyboru jednego z tych liczników do zliczania zadziałań badanego urządzenia (3). (1 zastrzeżenie)



G01r; G01R

P. 183765

04. 10. 1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Sławoj Gwiazdowski, Marta Forycka).

Miernik pojemności

Miernik pojemności według wynalazku zawiera źródło o stałej wydajności prądowej (J) dołączane równolegle do mierzonej pojemności (Cx). Równolegle do mierzonej pojemności (Cx) jest dołączony również komparator napięcia (K), do którego drugiego wejścia jest dołączone źródło napięcia wzorcowego (U/N). Równolegle do źródła stałoprądowego (J) jest dołączony automatyczny przełącznik dwupozycyjny (Zw), przy czym automatyczny przełącznik dwupozycyjny (Zn) oraz wyjście komparatora napięcia (X) są dołączone do wejścia miernika czasu (T), korzystnie cyfrowy.

(2 zastrzeżenia)

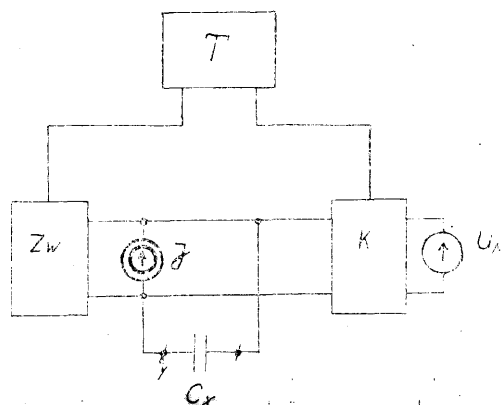


Fig. 1

G01r; G01R
H02h; H02H

P. 183847

07. 10. 1975

Wrocławskie Zakłady Elektroniczne „MERA-EL-WRO”, Wrocław, Polska (Ryszard Stelmach, Jerzy Kontny).

• Układ do kontroli napięcia sieci energetycznej stosowany zwłaszcza w aparaturze elektronicznej

Układ według wynalazku służy do badania nieprawidłowości sieci energetycznej jak: równoczesny wzrost lub obniżenie napięć poszczególnych faz oraz asymetria faz.

Układ posiada prostownik zbudowany na diodach prostowniczych (1, 2, 3), dzielnik napięcia utworzony z dwóch potencjometrów (4, 6) i diody Zenera (5), człon dyskryminujący zbudowany na dwóch tranzystorach (7, 8) oraz element separujący, który stanowi transoptor (12).

(2 zastrzeżenia)

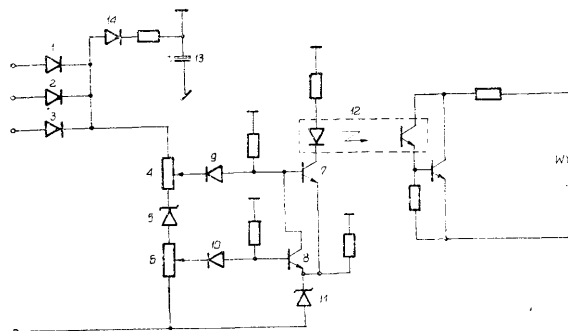


fig. 1

GSIr; G01R
G01k; G01K

P. 184068

16. 10. 19'

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Jerzy Kuchta, Czesław Frąć).

Sposób i układ do pomiaru oporności cieplnej tranzystorów polowych

Sposób według wynalazku polega na tym, że dokonuje się pomiaru charakterystyki cieplnej parametru termoczułego tranzystora przez wykorzystanie do tego celu zmiany jego statystycznej oporności dren-źródło, którą mierzy się przez podanie pomiędzy dren, a źródło przebiegu w postaci impulsów prostokątnych, a następnie wyznacza się temperaturę przy podgrzewaniu go mocą.

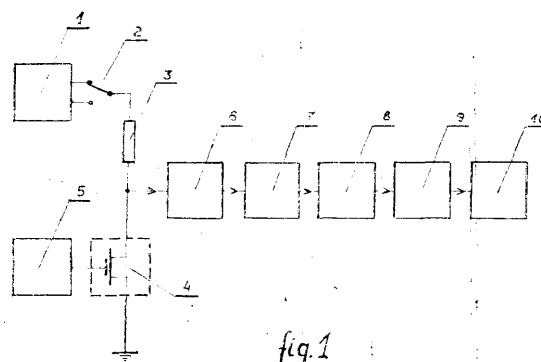


fig. 1

Układ według wynalazku sterowany jest z generatora (1) impulsów o przełączonym współczynniku wypełnienia impulsów wyjściowych. "Wyjście generatora (1) połączone jest poprzez opornik (3) z tą z elektrod dren-źródło badanego tranzystora (4), która jest dołączona do wejścia układu różniczkującego (6), wyposażonego na wyjściu w układ obciążający (7) mający na wyjściu dołączony układ wzmacniający (8), sterujący poprzez układ całkujący (9) wskaźnikiem wyjściowym (10).

(2 zastrzeżenia)

G01r; G01R

P. 189339 T

06. 05. 1976

Zakłady Energetyczne Okręgu Centralnego, Warszawa Polska (Miroslaw Milczarz, Maciej Łukaszyk, Wojciech Kozłowski).

Przyrząd do pomiaru natężenia prądu w fazowych, nieopancerzonych przewodach energetycznych

Przyrząd według wynalazku składa się z sondy pomiarowej (1), z zamkniętych we wspólnej obudowie stopnia wejściowego (2), wzmacniacza (3), do którego jest podłączony zasilacz (4) i stopnia wyjściowego (5) oraz z miernika wyposażonego w rejestrator (6) i miernik wskaźnikowy (7). Zasadniczym elementem sondy (1) są dwa uzwojenia (8) nawinięte na rdzeniach (9) z materiału o przenikalności magnetycznej równej jedności. Uzwojenia (8) są ukształtowane w ruchome szczęki (10) sondy (1) tak, aby po zaciśnięciu szczęk (10) tworzyły cewkę bez rdzenia magnetycznego.

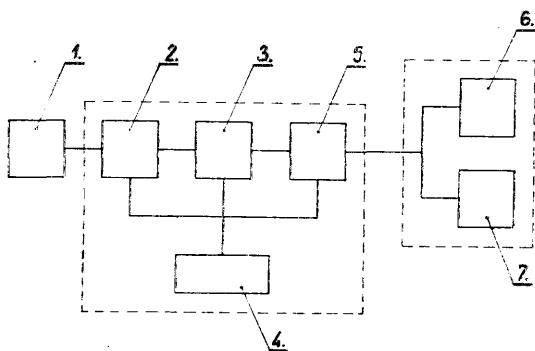


Fig. 1.

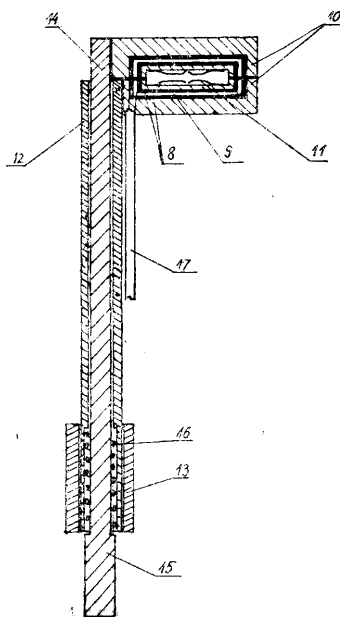


Fig. 2

Szczęk. 1 (10) wykonane z materiału dielektrycznego posiadają na swoich wewnętrznych ściankach płaskie sprężyny mocujące (11). Stopień wejściowy (2) układu wzmacniającego jest wyposażony we wtórnik emitejący umożliwiający osiągnięcie dużej wartości impedancji wejściowej układu.

(3 zastrzeżenia)

G01r; G01R

P. 190099 T

02. 06. 1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pomiarów i Automatyki Elektronicznej „Mera-Elmot”, Wrocław, Polska (Rajner Jarzombek).

Stybel).

Czujnik konduktometryczny z elektrodami i sposób mocowania tych elektrod

Przedmiotem wynalazku jest czujnik konduktometryczny z elektrodami i sposób mocowania tych elektrod, mający zastosowanie w przemyśle cukrowniczym, farmaceutycznym, oraz w energetyce cieplnej, a ponadto jest wykorzystywany przy badaniach i pomiarach z zakresu ochrony środowiska. Czujnik jest zaopatrzony w tuleję (1) połączoną z korpusem (2). W dolnej części tulei (1) są umieszczone co najmniej dwie cylindryczne grafitowe elektrody (6) usytuowane na jednej osi prostopadłej do osi tulei (1), przy czym elektrody te są zewnętrznie pokryte powłoką metaliczną przewodzącą.

Sposób mocowania elektrod w opisanym czujniku polega na tym, że pręty elektrod (6), lub co najmniej jeden, usytuowane prostopadle do osi podłużnej tulei (1) w jej dolnej części mocuje się dielektrykiem, najkorzystniej żywicą epoksydową i tak zalane pręty, lub co najmniej jeden przecina się wzdłuż osi podłużnej tulei (1) i poprzecznej do osi prętów i uzyskuje się co najmniej dwie elektrody (6) leżące na jednej osi o czołowych powierzchniach równoległych do siebie.

(3 zastrzeżenia)

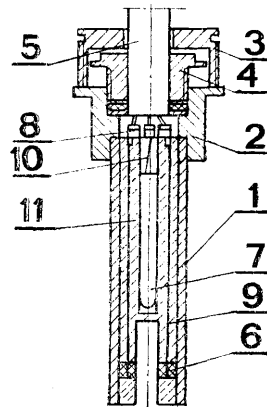


Fig. 1

G01r;

G01R

P. 190195 T

07. 06. 1976

Akademia Techniczno Rolnicza im. J. J. Śniadecznika, Bydgoszcz, Polska (Lech Jan Weiss).

Sposób ilościowego wyznaczania kształtu przebiegu elektrycznego jako funkcji czasowej oraz układ do ilościowego wyznaczania kształtu przebiegu elektrycznego jako funkcji czasowej

Sposób według wynalazku polega na tym, że dla ściśle określonych lecz dowolnie wybranych przyrostów napięć, określonych stałymi potencjałami odniesienia wytworzonymi za pomocą kalibrowanego dzielnika napięcia zasilanego napięciem stabilizowanym mierzy się odpowiadające tym przyrostom przyrosty czasowe, których początki i końce oznaczone są w aparaturze impulsami elektrycznymi powstałymi w wyniku zrównania chwilowych wartości napięcia badanego przebiegu z potencjałami odniesienia.

Układ do stosowania tego sposobu charakteryzuje się tym, że jeden z komparatorów załączony wejściem (1) na najniższy stopień dzielnika jest komparatorem

odniesienia (K_0), a drugi komparator zwany pomiarowym (K) jest przełączany wejściem (1) na pozostałe stopnie dzielnika, przy czym wejścia (2) komparatorów połączone są z sobą oraz z wyjściem generatora przebiegu badanego, natomiast wyjścia komparatorów połączone są z wejściem czasomierza liczącego.

Przedmiot wynalazku może znaleźć zastosowanie do pomiarów nie obciążonych błędem subiektywnym z przedstawieniem wyniku w formie numerycznej z możliwością wyprowadzania wyników pomiaru do komputera w celu dalszej obróbki matematycznej.

(2 zastrzeżenia)

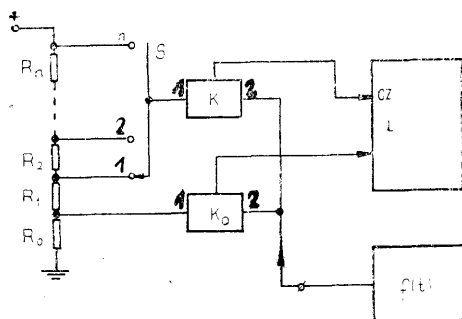


Fig. 1.

G01r; G01R

P. 190228 T

07.06.1976

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Stefan Kubisa),

Sposób pomiaru mocy lub energii biernej trójfazowej

Przedmiotem wynalazku jest sposób pomiaru mocy lub energii biernej trójfazowej, mający zastosowanie w pomiarach mocy lub energii biernej w złączach trójfazowych, zwłaszcza czteroprzewodowych.

Sposób pomiaru mocy lub energii biernej trójfazowej według wynalazku polega na tym, że do bloku mnożącego albo watomierza lub licznika energii czynnej doprowadza się wytworzony w dowolny sposób sygnał proporcjonalny do napięcia, fazowego dowolnie wybranej fazy, zwłaszcza określonego względem punktu sztucznego zera złącza trójfazowego oraz wytworzony w dowolny sposób sygnał proporcjonalny do różnicy prądów w przewodach dwóch pozostałych faz.

(1 zastrzeżenie)

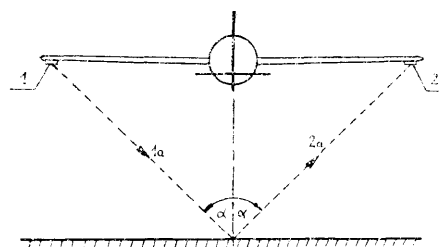


Fig. 1.

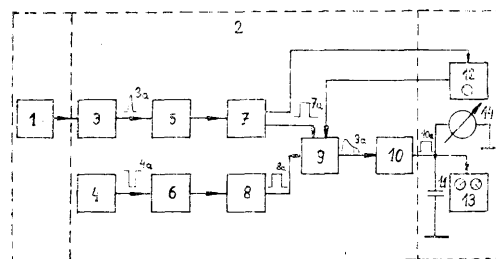


Fig. 2.

G01s; G01S

P. 190205

07.06.1976

Morski Instytut Rybacki w Gdyni, Gdynia, Polska (Zbigniew Walczyński, Michał Kaczmarek, Zenon Czarnecki).

Autonomiczne hydroakustyczne urządzenie do pomiaru odległości

Autonomiczne hydroakustyczne urządzenie do pomiaru odległości, zwłaszcza do pomiaru dowolnych odległości pod wodą, oparte jest na zasadzie Master-Slave z wykorzystaniem dwuczęstotliwościowego przesyłu informacji hydroakustycznej pomiędzy urządzeniem Master (1), a urządzeniem Slave (14).

Urządzenie Master (1) zawiera generator impulsów (2), wytwarzający falę nośną o częstotliwości f_1 , który połączony jest z nadajnikiem (8) i poprzez bramkę (4) z blokadą (6), która jest połączona z odbiornikiem (9). Bramka (4) połączona jest z iloczynem (5) łączącym się z generatorem zegarowym (3) oraz indykator wyników (7). Nadajnik (8) połączony jest z przetwornikiem nadawczym (10), zaś odbiornik (9) połączony jest z przetwornikiem odbiorczym (11).

Urządzenie Slave (14) składa się z odbiornika (15) połączonego z blokadą (16) i następnie generatora impulsów (18) z częstotliwością nośną f_2 i nadajnika (17). Nadajnik (15) połączony jest z przetwornikiem odbiorczym (12), a nadajnik (17) z przetwornikiem nadawczym (13).

(1 zastrzeżenie)

G01s; G01S

P. 181806

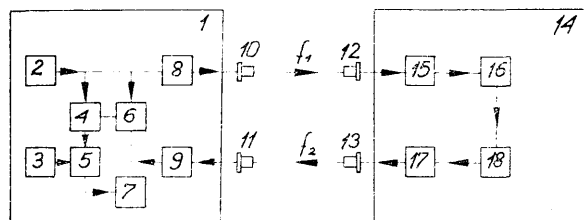
03.07.1975

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Andrzej Lenart),

Sposób cyfrowej obróbki sygnału, zwłaszcza radiowego

Sposób według wynalazku polega na rejestrowaniu poziomów wejściowego sygnału cyfrowego w pamięci cyfrowej w przedziałach współrzędnych kątowo-odległościowych, której współrzędną odległościową dzieli się na strefy o różnej rozdzielczości kątowej pamięci. Następnie przeprowadza się pomiar rozległości kątowej grup zadanych poziomów zarejestrowanego sygnału i selekcjonuje grupy przez podział na klasy wymiarowe oraz oblicza współrzędne kątowo-odległościowe tylko dla tej grupy zadanych poziomów zarejestrowanego sygnału, której rozległość kątowa jest symetrycznie rozłożona względem zadanej współrzędnej kątowej pamięci cyfrowej.

(3 zastrzeżenia)



G01t; G01T

P. 181904

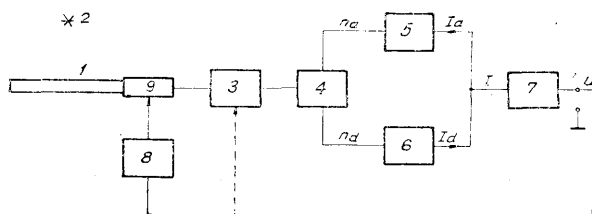
07.07.1975

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Bronisław Machaj).

Sposób i układ automatycznej regulacji wzmacnienia detektora promieniowania jonizującego

Sposób automatycznej regulacji wzmacnienia według wynalazku polega na porównywaniu ze sobą szybkości liczenia impulsów rejestrowanych przez analizator jednokanałowy (4), oraz szybkości liczenia impulsów powyżej dolnej lub górnej krawędzi okna analizatora (4) przez porównanie ze sobą prądów na wyjściu dwu przetworników częstości impulsów na prąd stały (5) i (6).

Układ automatycznej regulacji wzmacnienia zawiera analizator jednokanałowy (4), którego wejście połączone jest z wyjściem wzmacniacza (3), a jego wyjście, oraz wyjście odpowiadające dolnej lub górnej krawędzi okna analizatora (4) połączone są z przetwornikami częstości impulsów na prąd stały (5) i (6) w układzie różnicowym, których wyjścia połączone są z integratorem prądu (7). (2 zastrzeżenia)



G03c; G03C

F. 190090

03.06.1976

Pierwszeństwo: 04. 06. 1975 - NRD (nr WP G03. C/186430)

VEB Filmfabrik Wolfen, Wolfen, Niemiecka Republika Demokratyczna.

Sposób stabilizowania i utrzymywania klarowności fotograficznych emulsji chlorowcosrebranych

Przedmiotem wynalazku jest sposób stabilizowania i utrzymywania klarowności fotograficznych emulsji chlorowcosrebranych przy wytwarzaniu i/lub ich wywoływaniu, bez występowania straty czułości.

Sposób charakteryzuje się tym, że do emulsji dodaje się związki Mannich'a kwasu p-hydroksybenzoesowego i/lub kwasu salicylowego i/lub bis-związki Mannich'a kwasu p-hydroksybenzoesowego, w ilości 0,1—50 milimoli na mol halogenku srebra, ewentualnie obok innych stabilizatorów i środków utrzymujących klarowność. (4 zastrzeżenia)

G03c; G03C
G03f; G03F

P. 190788

28.06.1976

Pierwszeństwo: 28. 06. 1975 - Wielka Brytania (nr 27435/75)

Vickers Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Płyta czuła na promieniowanie

Przedmiotem wynalazku jest płyta czuła na promieniowanie oraz sposób wytwarzania litograficznych płyt drukarskich.

Płyta czuła na promieniowanie, zawierająca podłoże, którego powierzchnia pokryta jest warstwą czułą na promieniowanie, zawierającą czwartorzędową sól amoniową, która to sól jest takiego typu, że poddana promieniowaniu może przyjąć co najmniej jeden elektron, przekształcając się w substancję zdolną do spowodowania osadzania się na tej substancji metalu z nieelektrolitycznego roztworu platerującego, znajdującego się w kontakcie z tą substancją oraz zawierającego sól tego metalu i czynnik redukujący, charakteryzuje się tym, że jako podłoże zawiera podłoże metaliczne.

Sposób wytwarzania litograficznych płyt drukarskich polega na tym, że płytę czułą ma promieniowanie poddaje się działaniu promieniowania, a następnie kontaktuje się z nieelektrolitycznym roztworem platerującym, w celu spowodowania osadzenia się metalu na obszarach warstwy, które zostały poddane promieniowaniu i wytworzenia żądanej litograficznej płyty drukarskiej. (14 zastrzeżeń)

G04i; G04F

P. 181993

10.07.1975

Planetarium Lotów Kosmicznych, Olsztyn, Polska (Ulrich Nowak).

Elektroniczny przesuwnik czasowy do cyfrowych zegarów kwarcowych

Przedmiotem wynalazku jest elektroniczny przesuwnik czasowy do cyfrowych zegarów kwarcowych.

Przesuwnik składa się z: dzielnika częstotliwości (2), licznika impulsów elektrycznych (3), układu kolnycencji (4) i cyfrowego programatora czasowego (5). Dzielnik częstotliwości (2) posiada programowany stosunek podziału, najkorzystniej 9:1; 10:1 i 11:1.

Przesuwnik włączany jest w miejsce jednej z dekad biorących udział w podziale częstotliwości. Umożliwia on wprowadzanie poprawek czasowych do cyfrowych zegarów kwarcowych bez konieczności ich zatrzymywania. (1 zastrzeżenie)

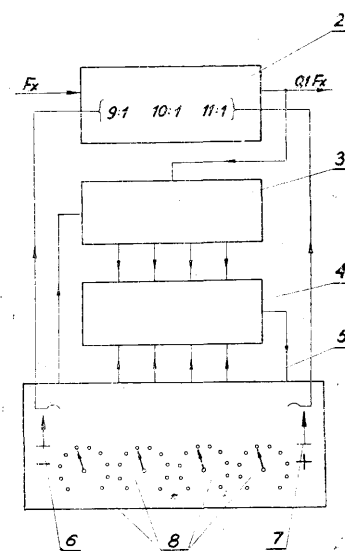


Fig. 2

G05b; G05B

P. 184143

20.10.1975

Instytut Automatyki Systemów Energetycznych, Wrocław, Polska (Jan Dutko, Jerzy Szmulewski).

Sposób samoczynnej zmiany nastaw dynamicznych regulatorów analogowych i urządzenie do samoczynnej zmiany nastaw dynamicznych regulatorów analogowych

Sposób i urządzenie według wynalazku są przeznaczone do stosowania w układach automatycznej regulacji zawierających regulatory analogowe o struk-

turze równoległej i charakterystyce P, PI, PD lub PID. Samoczynne przystosowanie nastaw polega na uzależnieniu sygnałów w poszczególnych formach regulatora od sygnału identyfikacji stanu obiektu regulacji, i charakteryzuje się tym, że sygnał co najmniej jednego z równoległych torów regulatora przetwarza się przez kluczkowanie na ciąg impulsów prostokątnych o stałej częstotliwości, przy czym współczynnik wypełniania impulsów tego ciągu uzależnia się od sygnału (z) identyfikacji stanu obiektu regulowanego według przybliżonej charakterystyki dynamicznej tego obiektu.

Urządzenie do stosowania tego sposobu charakteryzuje się tym, że równoległe do źródła sygnału co najmniej jednego toru (1, 2, 3) regulatora ma włączony podzespół (4) kluczkowania i sterujący tym podzespół zespół (5) kształtowania przybliżonej charakterystyki dynamicznej obiektu regulowanego.

(4 zastrzeżenia)

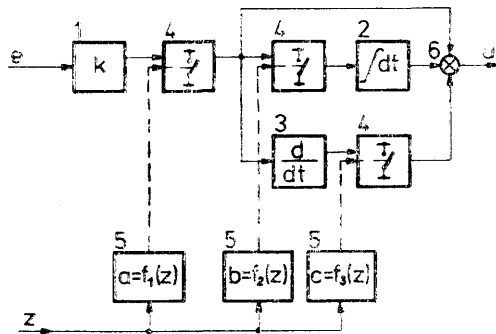


Fig.1

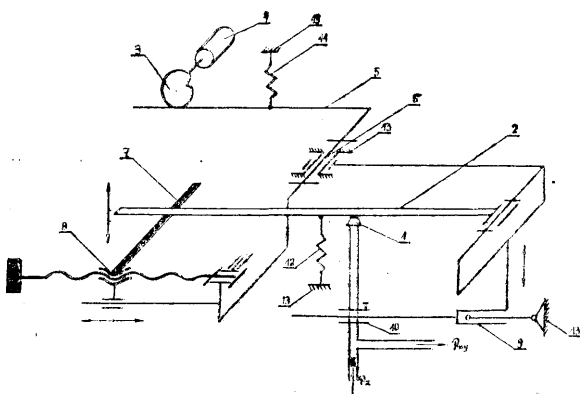
G05b: G05B P. 190070 T 01.06.1976

Cukrownie Gdańskie, Malbork, Polska (Hubert. Grabowski).

Zadajnik programowy, pneumatyczny

Zadajnik programowy pneumatyczny, przeznaczony do formowania sygnału pneumatycznego zmiennego w czasie, zawierający dyszkę powietrzną z przysłąną starowaną przez krzywkę programową charakteryzuje się tym, że ma przysłą (2) dyszki (1) w kształcie dźwigni połączonej jednym końcem przegubowo-uchylnie z nastawnikiem (9) drugim zaś końcem podpartą poprzez dźwigniowy zespół uchylny, za pośrednictwem elementu wspierającego (7) nastawnika (8) zakresu.

(2 zastrzeżenia)



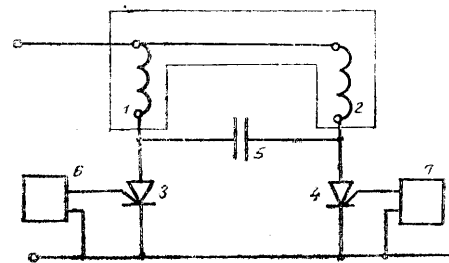
G35b: G05B P. 192301 T 08.09.1976

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni „Problew”, Warszawa, Polska (Tadeusz Góralski, Franciszek Lesiak, Tadeusz Pacyga, Adam Sterczyński).

Układ sterowania rozdzielaczami

Układ sterowania rozdzielaczami ma postać dwóch równoległych tyristorowych wzmacniaczy prądu stałego, gdzie cewki elektromagnesów rozdzielacza włączone są bezpośrednio w obwody anodowe tyristorów. Anody tyristorów (3) i (4) połączone są ze sobą za pośrednictwem kondensatora (5), zaś bramki tyristorów połączone są odpowiednio z układami sterującym; (6) i (7).

(1 zastrzeżenie)



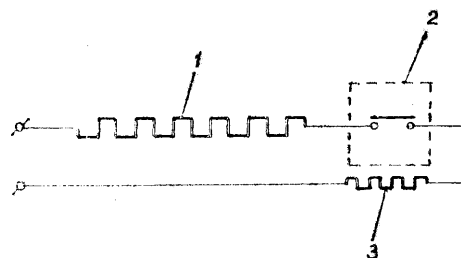
G05d: G05D P. 181864 05.07.1975
H05b: H05B

Instytut Włókiennictwa, Łódź, Polska (Wojciech Wiśniewski, Jan Brzeziak).

Elektryczne żelazko ogrzewane wewnętrzne, zaopatrzone w układ automatycznej regulacji temperatury

Istota rozwiązania elektrycznego ogrzewania żelazka z regulacją temperatury polega na zastosowaniu dwóch grzejników rezystancyjnych, połączonych szeregowo wraz z rezystorami wyłącznika migowego, oraz na odpowiednim umieszczeniu tego wyłącznika przy jednym z grzejników rezystancyjnych. Pierwszy grzejnik rezystancyjny (1) stanowi grzejnik główny żelazka, zaś drugi grzejnik rezystancyjny (3) - grzejnik dodatkowy. W obszarze bezpośredniego działania ciepła pochodzącego z grzejnika dodatkowego (3) umieszczona jest bimetalowa płytki wyłącznika migowego (2).

Układ elektrycznego ogrzewania zapewnia utrzymywanie się temperatury żelazka w określonych wymaganiach technicznych granicach. (2 zastrzeżenia)



G05d: G05D P. 182029 14.07.1975

Akademia Medyczna, Białystok, Polska (Krzysztof Stanisław Zwierz, Jan Maciej Zwierz, Alojzy Hilgertner, Zygmunt Werstler).

G08b; G08B

P. 182457

31. 07. 1975

Szefostwo Techniki Lotniczej, Warszawa, Polska (Ryszard Ruzik, Andrzej Wdźienkowski, Krzysztof Wiaderek, Henryk G01ntarczyk).

Układ optyczno-akustycznej sygnalizacji przekroczenia określonej temperatury przepływającego przewodem rurowym czynnika wraz z termistorowym czujnikiem temperatury

Przedmiotem wynalazku jest układ optyczno-akustycznej sygnalizacji przekroczenia określonej temperatury przepływającego przewodem rurowym czynnika, szczególnie tlenu w przewodzie tłocznym sprężarki dystrybutora tlenu. Układ składa się z obwodów sygnalizatora akustycznego (3) i żarówek sygnalizacyjnych (L_1 , L_2 , L_3 , L_4 , L_5 , L_6 , L_7), zasilanych ze źródła prądu stałego poprzez wyłącznik (W_1) i (W_2) oraz sterowanych za pośrednictwem przekazyńników (S_1) i (S_2) poprzez dwa bliźniacze obwody wzmacniające (1') i (2'). Oba obwody wzmacniające mają postać pełnego mostka, którego gałęzie tworzą odpowiednio termistor (t_1) wraz z szeregowo połączonymi ze sobą rezystorem (R_1) i przyciskiem (P_1), rezystor (R_3), wraz z równolegle z nim połączonym termistorem kompensacyjnym (t_2), szeregowo połączone rezystory (R_1) i (R_2) oraz rezystor (R_2). W przekątną mostka włączony jest zabudowany na dwóch tranzystorach (T_1) i (T_2) wzmacniacz różnicowy, którego napięcie wyjściowe jest podawane na bazę tranzystora (T_a) sterującego przekazyńnikami (S_1) i (S_2).

Termistorowy czujnik temperatury składa się z termistora (1) osadzonego w gnieździe oprawki (2), mającej kształt grzybka i osadzonej trzonem w części (3) korpusu, która wraz z częścią (4) korpusu i obejmami (5) i (6) służy do mocowania czujnika do przewodu rurowego (16) za pomocą wkrętów (7). Główna oprawka (2), mająca kształt połówki walca i zaopatrzona w podtęczenie przyległe do zewnętrznej powierzchni przewodu rurowego (16). Osadzony rozdzielnie w części (3) korpus łączy (9) pozwala na połączenie końcówek termistora (1) z końcówkami przewodów elektrycznych (14). (3 zastrzeżenia)

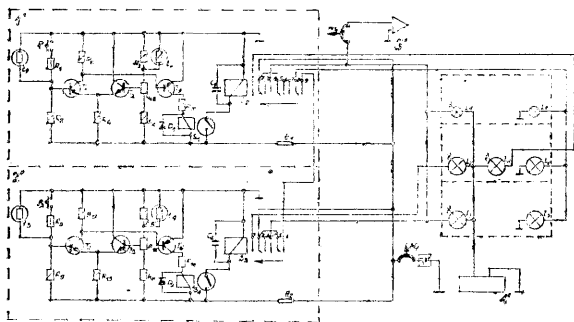


Fig. 1

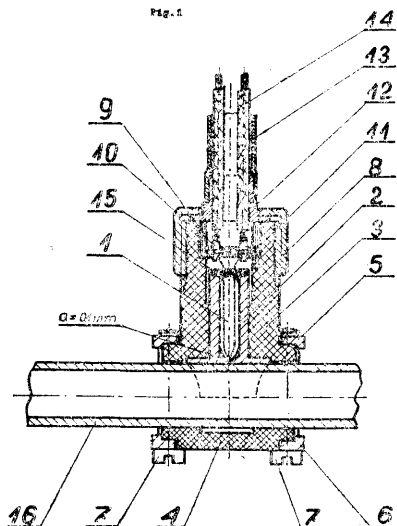


Fig. 2

G10k; G10K

P. 182007

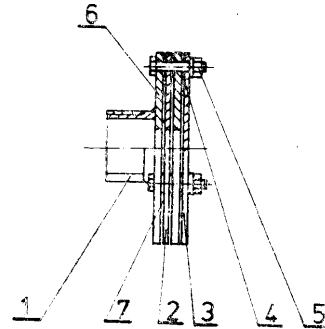
11. 07. 1975

Burow Projektów Przemysłu Hutniczego „BIPRO-HUT”, Gliwice, Polska (Kazimierz Baran).

Tłumik płytowy

Tłumik płytowy składa się z płytek (2) z otworami współosiowymi z króćcem (1) a pomiędzy płytkami (2) znajdują się podkładki dystansowe (4) rozmieszczone symetrycznie tak, aby istniała szczelina (7), przy czym całość skręcona jest śrubami (5) a tłumik zakończony jest płytką zamykającą (3).

Tłumik przeznaczony jest do wyciszania hałasów powstających w czasie wpływu sprężonych gazów. (1 zastrzeżenie)



G11b; G11B

P. 182030

14. 07. 1975

Boiska Akademia Nauk, Zakład Fizyki Ciała Stałego, Zabrze, Polska i Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urzędów Informatyki „MERAMAT”, Warszawa, Polska (Witold Zdanowicz, Lidia Zdanowicz, Grzegorz Poczto wski, Jerzy Korona, Stefan Parwi, Julian Stasiiewicz).

Sposób wytwarzania cienkowarstwowej hallotronowej głowicy magnetycznej

Sposób wytwarzania należy do dziedziny techniki akumulacji informacji z wykorzystaniem ruchu względnego, występującego między elementem pamięciowym a przetwornikiem.

Na płytkę ferrytową (1) nanosi się w podwyższonej temperaturze, techniką próżniową, izolacyjną warstwę monolitenu krzemu (2), a następnie warstwę półprzewodnika (3). Po zmianie masek nanosi się cztery warstwy elektrod w kolejności: chrom-miedź-

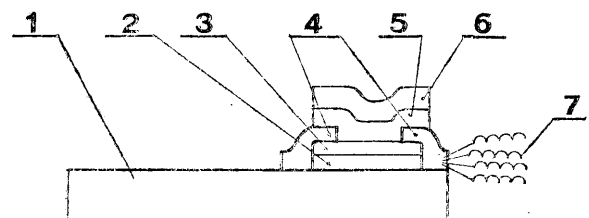


FIG. 1

srebro -złoto, a następnie warstwę izolacyjną (5). Po procesie stabilizacji termicznej nanosi się drugą warstwę zabezpieczającą (6). Następnie płytkę (1) z elementami hallotronowymi tną się na pojedyncze struktury lub zespoły hallotronów i łączy się z wyprofilowanym elementem ferrytowym (8), po czym wkładają w obudowę głowicy. (2 zastrzeżenia)

G11b; G11B

P. 182664

11. 08. 1975

„MERA-Z. SM” Zakłady Systemów Minikomputerowych, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Minikomputerowych, Warszawa, Polska (Bernard Mędrzycki).

Sposób zapisu i odczytu informacji kodowanej fazowo, stosowany do taśmowych pamięci kasetowych

Sposób zapisu i odczytu informacji kodowanej fazowo stosowany jest zwłaszcza do taśmowych pamięci kasetowych, współpracujących z maszynami cyfrowymi. W sposobie według wynalazku informacja na taśmie pamięci zapisywana jest w postaci bloku informacji, który składa się ze znaku początkowego (preamble), znaków informacyjnych, dwóch znaków kontrolnych (CRC) i znaku końcowego (postamble). Przed zapisem w pamięci, blok informacji kodowany jest w systemie modulacji fazy.

Podczas zapisu, część techniczna bloku, a więc: znak początkowy, znaki kontrolne i znak końcowy tworzone są w jednostce sterującej, pracującej między pamięcią, a jednostką centralną maszyny. Znaki kontrolne tworzone są przez podzielenie wielomianu informacji przez wielomian $x^{16}+x^{15}+x^2$ fl. Znak początkowy i znak końcowy tworzy się przez podział częstotliwościowy sygnału generatora, używanego do kodowania informacji. Przy odczycie informacji, zdekodowany blok informacji wprowadzany jest do szeregowego rejestru odczytu informacji jednostki sterującej, z którego to rejestru, jednostka centralna pobiera tylko znaki informacyjne. Pobierane przez jednostkę centralną znaki informacyjne są sprawdzane w rejestrze kontroli odczytu. (2 zastrzeżenia)

grzewanego rylca w stosunku do metalowej matrycy, wprowadza rylce w drgania wokół jego położenia spowodowanego w odpowiedzi na sygnał o stosunkowo (dużej) częstotliwości podczas nacinania rowka dla powodowania modulacji głębokości dna rowka w zakresie fal o małych długościach przy maksymalnej różnicy głębokości w najwyższym i najniższym punkcie mniejszej niż 1 m.

Urządzenie do elektromechanicznego zapisu przebiegów 'modulowanych w zakresie krótkich fal na matrycy metalowej przez mechaniczne nacinanie rowka zawiera obsadę (28), nie nagrzewany rylce (13), element (29) piezoelektryczny zamocowany sztywno przy użyciu lepiszcza między obsadą a rylcem, układ (30) wzbudzający element piezoelektryczny w takt sygnałów o wielkiej częstotliwości oraz układ (26), (27) mocujący obsadę rylca w sposób zapewniający drgania rylca względem metalowej matrycy. (25 zastrzeżeń)

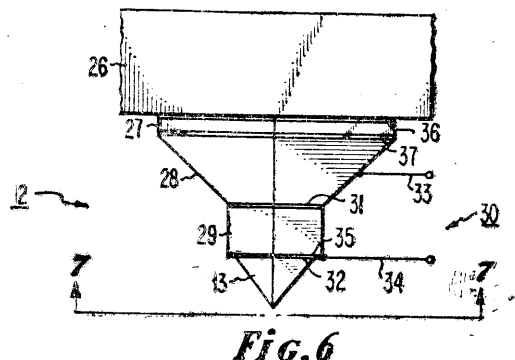


Fig. 6

G11b; GUB

F. 9081

30. 06. 1976

Pierwszeństwo: 30. 06. 1975 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 591968)

RCA Corporation 30 Rockefeller Plaza, New York, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Jerome Barth Halter).

Sposób elektromechanicznego zapisu przebiegów modulowanych w zakresie krótkich fal na metalowej matrycy oraz urządzenie do elektromechanicznego zapisu przebiegów modulowanych w zakresie krótkich fal na metalowej matrycy

Sposób elektromechanicznego zapisu przebiegów modulowanych w zakresie krótkich fal na metalowej matrycy polega na tym, że umieszcza się metalową matrycę na tarczy obrotowej, ustala położenie nie na-

G11c; G11E

P. 181972

10. 07. 1975

Instytut Maszyn Matematycznych, Warszawa, Polska (Zygmunt Sawicki).

Sposób zabezpieczania drutów magnetycznych przed wpływami atmosferycznymi

Przedmiotem wynalazku jest sposób zabezpieczania drutów magnetycznych przed wpływami atmosferycznymi w płytach pamięci elektronicznych maszyn cyfrowych. Sposób jest przewidziany dla płyt pamięci z kanałami, w których znajdują się druty magnetyczne i polega na tym, że w gotowym płacie pamięci o sprawdzonych parametrach technicznych kanały z drutami magnetycznymi wypełnia się cieczą obojętną chemicznie o dużym współczynniku lepkości, zwłaszcza olejem silikonowym. (1 zastrzeżenie)

DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

H01b;

H01P.

P

82010

12. 07. 1975

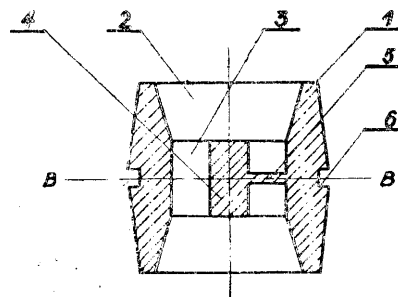
Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Robotów Elektrycznych „Elektromontaż”, Warszawa, Polska (Wiesław Pijewski, Tadeusz Sosnowski).

Isolator przepustowy niskiego i średniego napięcia

Isolator ma korpus (1) w kształcie ramy prostokątnej o ściankach (2) zbieżnych. Korpus (1) ma w części wewnętrznej symetrycznie umieszczone względem osi A-A dwa otwory (3) oddzielone żeberkiem dystansowym (4), przy czym jeden z otworów (3) zamknięty jest cienką ścianką pyłoszczelną (5). W części zewnętrznej korpus izolatora posiada wgłębienie pobudowe po osi B-B.

W innym wykonaniu izolatora w części zewnętrznej korpusu izolatora (1), wzdłuż wgłębienia pobudowego (6) po osi B-B, wtopiony jest metalowy kołnierz (7) zaopatrzony w otwory mocujące (8).

(2 zastrzeżenia)



H01c; H01C P. 187817 T 10.03.1976

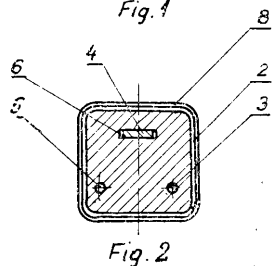
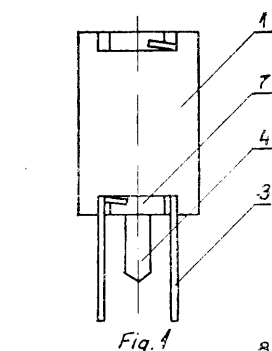
Krakowskie Zakłady Elektroniczne „TELPD”, Kraków, Polska (Ryszard Godzik, Wojciech Politowicz).

Rezystor drutowy oraz sposób jego wytwarzania

Rezystor drutowy według wynalazku przeznaczony jest do montażu pionowego w płytkach obwodów drukowalnych.

Rezystor drutowy składa się z kształtki ceramicznej (1), uzwojenia rezystywnego (2) i końcówek (3), przy czym kształtka ceramiczna (1) posiada co najmniej trzy otwory przelotowe usytuowane względem siebie równolegle oraz dwa wycięcia (7) przenikające się wzajemnie z otworami (5).

Sposób wytwarzania rezystora według wynalazku, polega na tym, że końcówki (3) osadza się w otworach (5), przy czym jedna z końcówek przechodzi przez cały otwór, następnie nawija się uzwojenie rezystywne (2), łączy z końcówkami (3) i całość pokrywa się masą cementową (8). (4 zastrzeżenia)

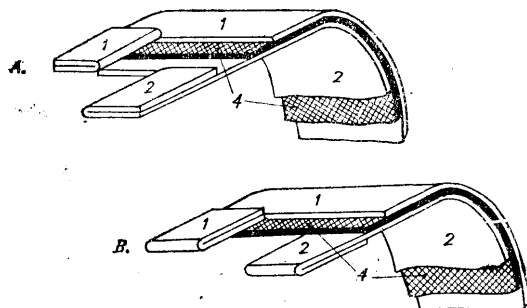


H01f; H01F P. 182256 23.07.1975

Szefostwo Wojsk Łączności, Warszawa, Polska (Hieronim Dutkowski).

Sposób wykonania wyprowadzeń transformatorów z uzwojeniami paskowymi

Sposób wykonania wyprowadzeń szerokopasmowych transformatorów z paskowymi uzwojeniami według wynalazku polega na odpowiednim wycięciu końcówek linii transmisyjnych (1) i (2) nałożeniu ich na siebie i połączeniu ich na zgodność faz tak, aby sumowały się strumienie od poszczególnych zwojów linii. (3 zastrzeżenia)



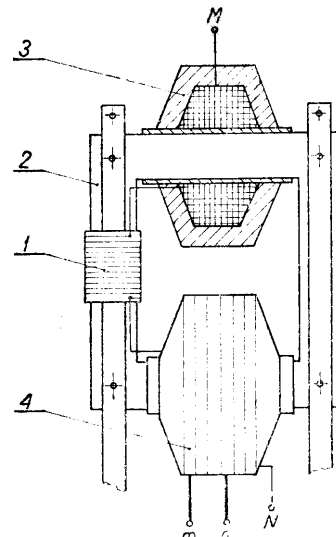
H01f; H01F P. 183777 04.10.1975

Zakłady Wytwórcze Aparatury Wysokiego Napięcia im. Dymitrowa „ZWAR”, Warszawa, Polska (Władysław Morawski).

Kaskadowy przekładnik napięciowy

Przekładnik według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma umieszczone na kolumnie rdzenie (2) uzwojenie poprawkowe (1) połączone szeregowo z cewkami uzwojnia pierwotnego (3) i (4).

(1 zastrzeżenie)



H01f; H01F P. 183856 07.10.1975

Instytut Elektrotechniki Oddział Technologii i Materiałoznawstwa Elektrotechnicznego, Wrocław, Polska (Mieczysław Łuczak, Eugeniusz Kołodziejczyk, Bolesław Dryś, Janusz Karatowicz).

Sposób wykonania opancerzenia dielektrycznego i izolacji między uzwojeniami w transformatorach suchych, szczególnie w transformatorach do zgrzewarek

Sposób wykonania opancerzenia dielektrycznego i izolacji między uzwojeniami w transformatorach suchych polega na oddzieleniu od siebie zestawionego uzwojenia pierwotnego i wtórnego oraz cewki uzwojenia pierwotnego za pomocą kształtek dystansowych i scaleniu w zespół przez zbadażowanie całości za pomocą włókna szklanego, korzystnie wielopasmowego włókna ciągłego. Zespół zamknięty w formie za pomocą uelastycznionej kompozycji z żywicy syntetycznych napełnianych substancjami mineralnymi, korzystnie żywicą epoksydową napełnianą mączką kwarcową. (1 zastrzeżenie)

H01h; H01H P. 181315 18.06.1975

Westinghouse Electric Corporation, Pittsburgh, St. Zjedn. Am. (Stanisław Adam Milianowicz).

Wydmuchowy tłokowy przerywacz obwodu elektrycznego, z izolowaną dyszą i tłokowym urządzeniem wydmuchowym

Wydmuchowy tłokowy przerywacz obwodu według wynalazku zawiera elektrodę (28) w kształcie pręta oraz pierścieniową elektrodę (30). Pierścieniowa elektroda (30) jest połączona z elementem izolującym (40) przy pomocy przewodzącego pierścienia (38) zawierającego kanały (84).

Elektroda (30) zawiera dyszę (36) przez którą przechodzi gaz przy przerywaniu obwodu, a która styka się z elektrodą (28) w położeniu zamkniętym przerywacza. Bo (rozłączeniu styków przerywacza strumień gazu pod wysokim ciśnieniem przepływa z jednej komory do drugiej komory (61A) gasząc łuk elektryczny powstający pomiędzy nakładką (46) elektrody (28), a nakładkami (36A) dyszy (36).

(4 zastrzeżenia)

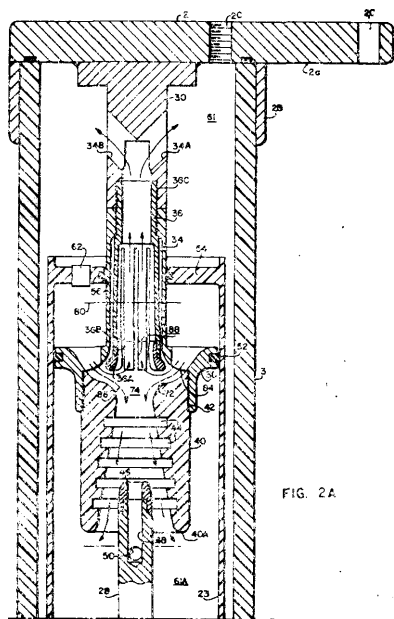


FIG. 2A

H01h; H01e

P. 181736

ol. 07. 1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury Niskiego Napięcia przy Fabryce Aparatów Elektrycznych „Ape-na”, Bielsko-Biała, Polska (Leonard Szubert, Stanisław Lach, Józef Litwin, Janusz Gątkiewicz, Mieczysław Stankiewicz, Andrzej Trelewicz, Zdzisław Rychlik, Andrzej Wegert, Bogdan Horeczy, Edward Ozimina, Janusz Sadowski).

Rozłącznik bezpiecznikowy

Rozłączniki bezpiecznikowe służą do załączania i wyłączania prądu w rozdzielnicach sieciowych i /przemysłowych. Rozłącznik bezpiecznikowy według wynalazku jest rozłącznikiem dwuczłonowym, posiadającym zestyk łączeniowy, którego styk ruchomy (8) jest uruchamiany napędem (15) nie związanym z ruchem członu ruchomego (13). W rozłączniku tym w członie ruchomym (13) zabudowano styk łączeniowy ruchomy (8) i uruchamiający go napęd (15) oraz wkładkę topikową (4), natomiast w członie stałym

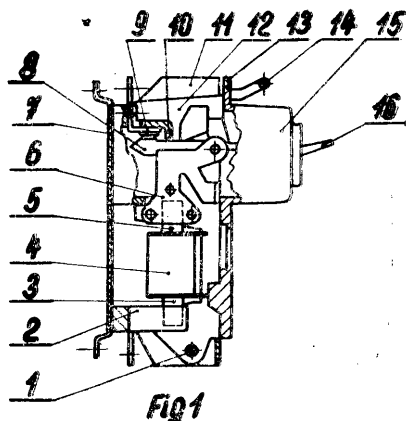


FIG. 1

(7) zabudowano styk łączeniowy stały (9) i styk stały (2) współpracujący z jednym stykiem wkładki topikowej (3). Drugi styk wkładki topikowej (5) tworzy zestyk nierozłączalny ze stykiem pośrednim (6) stale elektrycznie (połączonym ze stykiem łączeniowym ruchomym (8)).

(4 zastrzeżenia)

H01h; H01H

P. 181967

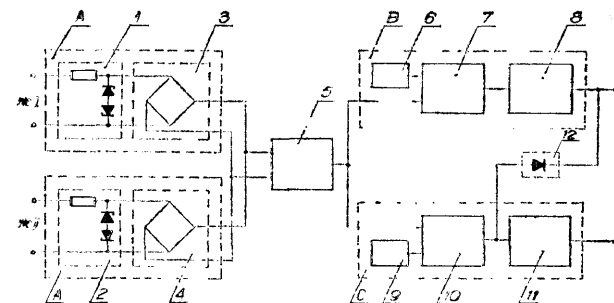
09. 07. 1975

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Zakład Elektroniki Górniczej, Tychy, Polska (Ryszard Borowik, Henryk Noras, Stefan Niemiec).

Trójpoleżeniowy przekaźnik elektroniczny

Trójpoleżeniowy przekaźnik elektroniczny zwłaszcza dla układów regulacji górniczych maszyn urabiających zawiera dwa elementy wejściowe (A) obciążone jednym wspólnym elementem filtrującym (5) oraz dwa elementy progowe (B) i (C), których wzmacniacze wyjściowe mocy (8) i (11) zabezpieczone są elementem blokującym (12). W elementach wejściowych (A) znajdują się elementy (1) i (2), stanowiące zabezpieczenie wzmacniaczy operacyjnych (7) i (10) w elementach progowych (B) i (C).

(3 zastrzeżenia)



H01h; H01K

P. 182019

12. 07. 1975

Szefostwo Wojsk Łączności, Warszawa, Polska (Zdzisław Jaranowski, Franciszek Witos, Ludwik Stepkowski).

Przekaźnik liniowy

Przekaźnik liniowy z kontaktronowymi elementami przełączającymi jest wykonany w oparciu o dławik liniowy zamknięty obwodem magnetycznym, któ-

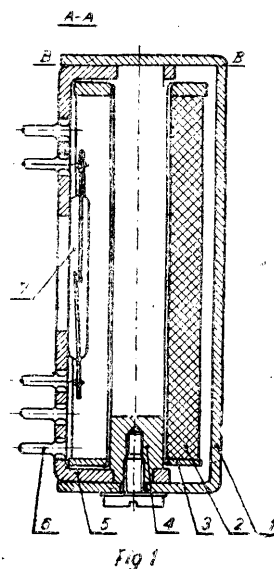


Fig. 1

ry stanowi rdzeń (4) zwojniczy (2) i jarzmo (5). W jarzmie (5) są wycięte szczeliny powietrzne (8), nad którymi są umieszczone kontaktrony (7). Przepływ prądu przez zwojnicę (2) wywołuje strumień główny obwodu i strumień rozproszenia zamykany przez szczelinę (8), który przełącza styki kontaktronu (7). Ukształtowanie szczeliny zapewnia skupienie rozproszonego strumienia magnetycznego a przez to zwiększenie czułości przełącznika. Zamontowane w jarzmie (5) przepusty izolacyjne z nóżkami wyprowadzeniowymi (6), umożliwiają montaż przełącznika bezpośrednio do obwodów płytki drukowanej. (4 zastrzeżenia)

H01h; H01H

P. 182169

17.07.1975

Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Józef Ossowski, Krzysztof Białynicki-Birula).

Bezpiecznikowa wkładka topikowa
średniego i wysokiego napięcia
o dużej mocy wyłączalnej

Wynalazek dotyczy bezpiecznikowej wkładki topikowej średniego i wysokiego napięcia o dużej mocy wyłączalnej.

Istota wynalazku polega na wydłużeniu topika (3) na wsporniku izolacyjnym (2) z osiowym otworem (10).

Kształt topika (3) umieszczonego na wsporniku (2) w korpusie (1) wkładki jest opisany drogą wyznaczoną przez krótszą przekątną wspornika (2) przeprowadzoną przez jego osiowy otwór (10) a następnie zagięciami na krawędziach zewnętrznych (8) i (9) obu przeciwległych ścian (7) i (13) wspornika (2), przesuniętych względem jego punktu ciężkości i z kolei zagięciami usytuowanymi w przeciwległych punktach dłuższej przekątnej wspornika (2) oraz dwoma przekątnymi poprowadzonymi oddzielnie od każdego z ostatnich zagięć do odpowiadających zacisków metalowych (4) i (5) korpusu (1) wkładki. (3 zastrzeżenia)

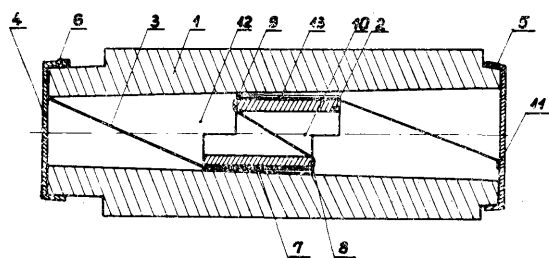


Fig. 1

H01h;

H01H

P. 183266

10.09.1975

Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa, Polska (Jan Kozdra).

Płytki łączeniowa
do miniaturyowych przełączników suwakowych

Płytki łączeniowa według wynalazku jest zbudowana z jednego elementu tworzywa sztucznego (1) pokrytego z dwóch stron folią metalową (2) z przerwaniami elektrycznymi (3). Przejście elektryczne między górną, a dolną folią stanowi metalizowany otwór (4) oraz metalizowane wycięcia (5, 6) na bocznej ścianie płytki. (1 zastrzeżenie)

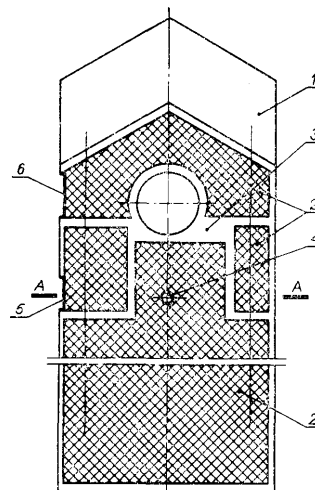


Fig. 1

H01h; H01H

P. 1904S5

16.06.1976

Pierwszeństwo: 16.06.1975 — Węgry (nr EJ-519)

Epitogepgyarto Vallalat, Budapeszt, Węgry {Zoltan Avar, Lajos Salavacz}.

Elektroniczny przełącznik czasowy

Przełącznik czasowy według wynalazku zawiera układ podstawowy i dołączony do niego pierwszy i/lub drugi układ elektryczny. Układ podstawowy jest utworzony przez wzmacniacz operacyjny (e) z kondensatorem (C) w obwodzie sprzężenia zwrotnego, diodę Zenera (Z3) i tranzystor przełączający (Tr) dołączone do wyjścia (A) wzmacniacza operacyjnego (E), dwupozycyjny przełącznik sterujący (K) i przełącznik (J) dołączony do wyjścia (A), przy czym kolektor tranzystora przełączającego (Tr) stanowi wyjście elektroniczne (F) wykorzystywane do wystercowywania następnych przełączników czasowych.

Układ podstawowy zawiera ponadto diody (D4, D5) załączone szeregowo tak, iż kierunki ich przewodzenia są zgodne, oraz rezystor (R10) połączony połączony poprzez rezystor (R2) z zaciskiem (UT) źródła zasilania. Natomiast pierwszy układ elektryczny zapewniający zadziałanie przełącznika (J) w odpowiedzi na otwarcie przełącznika sterującego (K) składa się z rezystora (R5) załączonego między źródłem zasilania (UT) i rezystorem (R6), potencjometru (P1) załączonego między rezystorem (R6) i pierwszą diodą (D1), diody Zenera (Z1) załączonej między kolektorem tranzystora przełączającego (Tr), a punktem połączenia rezystorów (R5 i R6) oraz drugiej diody Zenera (Z2) załączonej równolegle do potencjometru (P1). (3 zastrzeżenia)

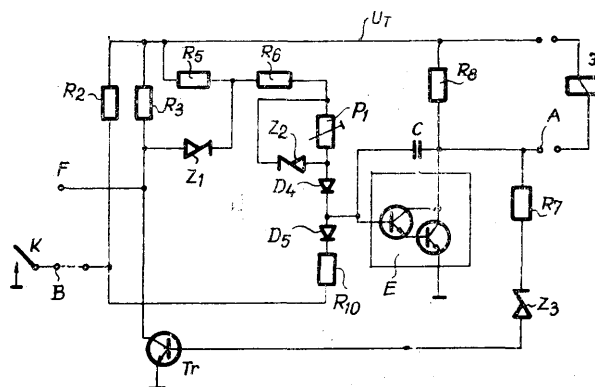


Fig. 1

H01j; HOU

P. 182220

19. 07. 1975

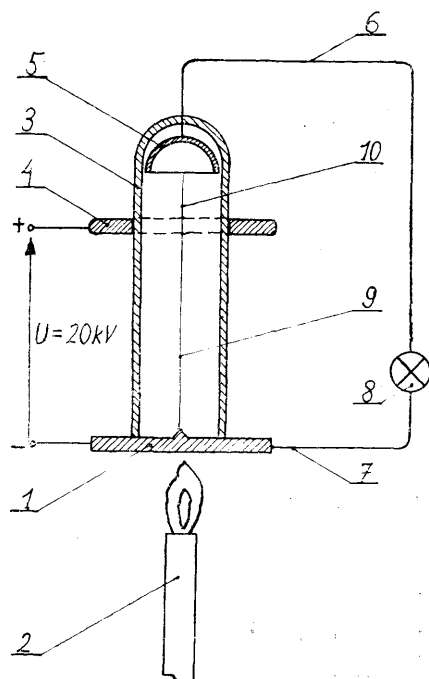
Fabryka Obuwia Sportowego „Polsport”, Krosno, Polska (Wiktor Braun, Adolf Cwiąkała, Adam Drzymała, Aleksander Szymański).

Sposób wytwarzania energii elektrycznej

Sposób wytwarzania energii elektrycznej polega na wykorzystaniu przyspieszenia, a następnie częściowego wyhamowania elektronów w przestrzeni próżniowej lub wypełnionej rozrzedzonym gazem, przy pomocy pola elektrostatycznego. Droga rozpędzania elektronów jest dłuższa od drogi hamowania a pojemność elektryczna emitora (1) jest większa lub równa pojemności kolektora (5).

Elektrony wyemitowane z emitora (1), korzystnie ogrzewanego znanym sposobem, po przyspieszeniu i częściowym wyhamowaniu trafiają na kolektor (5), z którego przewodem (6) przepływają przez odbiornik (8), wykonując w nim pracę, następnie przewodem (7) wracają ponownie na emitor (1).

(1 zastrzeżenie)



H01j; H01J

P. 183821

06. 10. 1975

Uniwersytet im. Adama Mickiewicza, Poznań, Polska (Grzegorz Kienitz, Michał Ostafiń, Jarosław Ku-biak).

Układ do pomiaru wielkości fizycznych w funkcji pola magnetycznego

Układ według wynalazku stanowi element pośredniczący w procesie pomiarowym, a mianowicie jest łączem transmisyjnym między spektrometrem, a samym miernikiem. Charakteryzuje się on tym, że z wyjścia spektrometru sygnał rejestrowany (U_1) jest doprowadzony na wejście pierwszego detektora zera (1) i na układ różniczkujący (2), połączone z sobą równolegle. Na wyjściu układu różniczkującego (2) jest dołączony szeregowo drugi detektor zera (3). Wyjścia pierwszego (2) i drugiego detektora (3) są z sobą połączone i wprowadzone na wejście układu częstotliwościomierza magnetometru.

(1 zastrzeżenie)

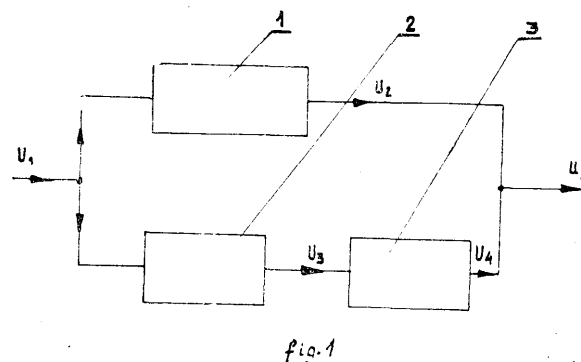


fig. 1

H01j;

H01J

P. 189258 T

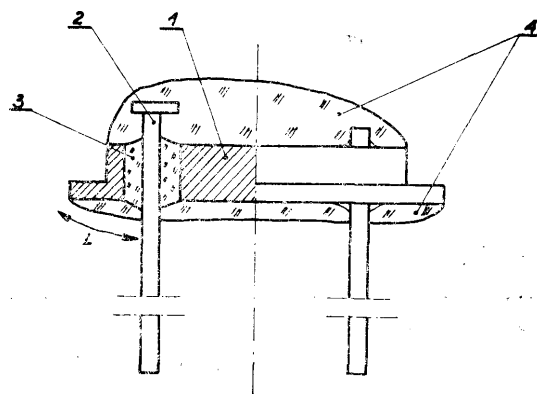
03. 05. 1976

Instytut Technologii Elektronowej przy Naukowo-Produkcyjnym Centrum Półprzewodników, Warszawa, Polska (Piotr Dąbrowski).

Przepust metalowo-szklany przyrządów elektronicznych, zwłaszcza transoptorów

W przepuszczeniu metalowo-szklanym według wynalazku górna i dolna powierzchnia jego metalowej podstawy (1) z umieszczonymi w niej izolatorami szklanymi (3) wyprowadzeń (2) pokryta jest zwiększającą drogę przeskoiku iskry powłoką (4), przy czym tworzywo powłoki (4) ma wytrzymałość dielektryczną większą od powietrza.

(1 zastrzeżenie)



H01j; H01J

P. 183821

06. 10. 1975

Uniwersytet im. Adama Mickiewicza, Poznań, Polska (Grzegorz Kienitz, Michał Ostafiń, Jarosław Ku-biak).

Układ do pomiaru wielkości fizycznych w funkcji pola magnetycznego

Układ według wynalazku stanowi element pośredniczący w procesie pomiarowym, a mianowicie jest łączem transmisyjnym między spektrometrem, a samym miernikiem. Charakteryzuje się on tym, że z wyjścia spektrometru sygnał rejestrowany (U_1) jest doprowadzony na wejście pierwszego detektora zera (1) i na układ różniczkujący (2), połączone z sobą równolegle. Na wyjściu układu różniczkującego (2) jest dołączony szeregowo drugi detektor zera (3). Wyjścia pierwszego (2) i drugiego detektora (3) są z sobą połączone i wprowadzone na wejście układu częstotliwościomierza magnetometru.

(1 zastrzeżenie)

H01j; HG1J

P. 190538

18. 06. 1976

Pierwszeństwo: 19. 06. 1975 - St. Zjedn. Am. (nr 588, 387)

RCA Corporation, Nowy Jork, St. Zjedn. Am. (Robert Michael Mehalso).

Sposób wytwarzania płyt wizyjnych

Sposób wytwarzania płyt wizyjnych według wynalazku polega na tym, że rowek spiralny stanowiący zapis wizyjny pokrywa się warstwą przewodzącego metalu i nakłada warstwę materiału dielektrycznego za pomocą wyładowania jarzeniowego. Następnie nałożoną warstwę materiału dielektrycznego poddaje się działaniu wyładowania jarzeniowego w obecności gazu zawierającego tlen.

(4 zastrzeżenia)

H01k; H01K

P. 183974

13. 10. 1975

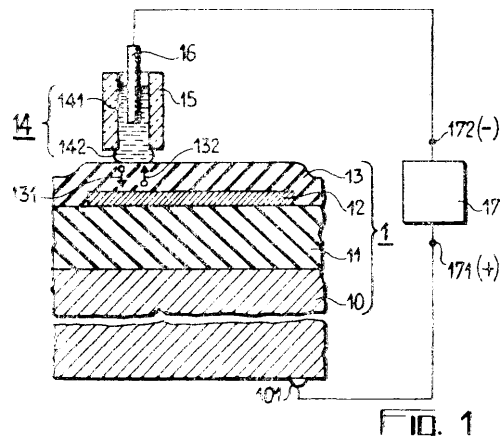
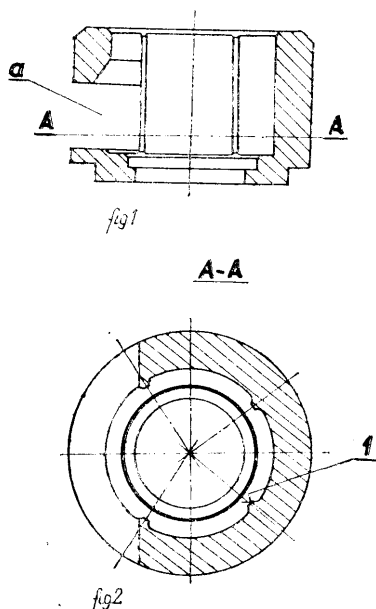
Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 62083

Zakłady Sprzętu Oświetleniowego „POLAM-PILA”,
Piła, Polska (Henryk Schulz, Romuald Dybziński).

Gniazdo do orientowania i przytrzymywania trzonków

Gniazdo według wynalazku posiada przecięcie (a) na tworzącej walca, a na swej wewnętrznej powierzchni nierównomiernie rozłożone na obwodzie prowadnice (1), natomiast w dnie dwustopniowy zmniejszający się otwór.

Gniazdo o takiej konstrukcji zapewnia właściwe przytrzymywanie i orientację zarówno trzonków do żarówek typu E27 jak i typu B22 oraz umożliwia automatyczne podawanie obu typów trzonków na talerz urządzenia kitującego. (1 zastrzeżenie)



H01I; H01L

P. 190646

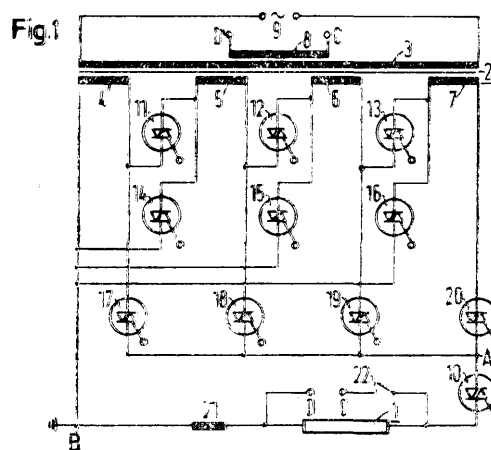
23. 06. 1976

Pierwszeństwo: 24. 06. 1975 - RFN (nr P. 25 28 192. 9)

Siemens Aktiengesellschaft, Monachium, RFN i Berlin
Zachodni (Wolfgang Dietze, Hans Stut).Urządzenie do wytrącania materiału
półprzewodnikowego

Urządzenie według wynalazku posiada źródło prądu (9) przeznaczone do nagrzewania pręta krzemowego (1), będącego nośnikiem w procesie wytrącania materiału półprzewodnikowego. Uzwojenia (4-7) wtórne transformatora (2) są połączone za pośrednictwem przełącznika (11-20, 10) tyrystorowego napięcia zerowego z prętem krzemowym (1). Regulacja prądu płynącego przez pręt krzemowy (1) odbywa się w ten sposób, że przez odpowiednie sterowanie przełącznikiem napięcia zerowego doprowadza się do tego, że przez pręt krzemowy (1) przepływa jedynie m drgań z ogólnej liczby n drgań prądu grzejącego.

(13 zastrzeżeń)



H011; H 01L

P. 188713

12. 04. 1976

Pierwszeństwo: 11. 04. 1975 - Francja (nr 7511310)

Thomson - CSF, Paryż, Francja.

Sposób ładowania elektretu monolitycznego
i elektret monolityczny

Sposób ładowania elektretu monolitycznego polega na tym, że przenosi się ładunek elektryczny poprzez cienką warstwę tlenku, przez przyłożenie napięcia ujemnego między powierzchnię cienkiej warstwy tlenku, a podłoże. Napięcie ujemne doprowadza się do cienkiej warstwy tlenku za pośrednictwem cieczy elektrolitycznej, korzystnie glikolu z domieszką azotanu potasowego, a ciecz elektrolityczną doprowadza się do cienkiej warstwy tlenku poprzez otwór w zewnętrznej warstwie izolacyjnej.

Elektret monolityczny według wynalazku zawiera podłoże i warstwę przewodzącą otoczoną warstwami izolacyjnymi, przy czym podłoże (10) jest co najmniej częściowo pokryte warstwą izolacyjną (11), która jest częściowo pokryta warstwą przewodzącą (12), a warstwa przewodząca (12) i odsłonięte części warstwy izolacyjnej (11) są pokryte drugą warstwą izolacyjną (13). Podłoże (10) jest wykonane z materiału półprzewodnikowego, warstwa przewodząca (12) z giinu, krzemu lub tantal, a warstwa izolacyjna (13) z substancji nieorganicznej. (7 zastrzeżeń)

H01p;

H01P

P. 183766

04. 10. 1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Kowalski).

Układ mikrofalowy
szerokopasmowego rozwarcia elektrycznego

Układ mikrofalowy szerokopasmowego rozwarcia elektrycznego dwójnika według wynalazku charakteryzuje się tym, że prowadnicę mikrofalową (PM) stanowi obwód elektrycznie zamknięty o geometrii korzystnie kołowej, przy czym w dwóch przeciwnych płaszczyznach przewodnicy (IPM) w punktach

(A, B) wyznaczających równe odcinki rozgałęzienia równoległego jest umieszczony generator mocy mikrofalowej (G) i przeciwległe dwójnik (D). Wynalazek znajduje zastosowanie w głowicach detekcyjnych miernika mocy. (1 zastrzeżenie)

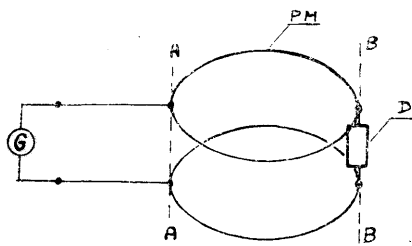


Fig. 1.

H01p; H01P

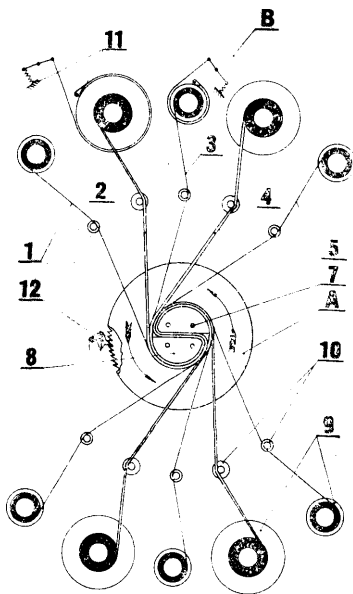
P. 184154

21. 10. 1975

Zakład Doświadczalny Zapisu Magnetycznego przy Zakładach Radiowych im. Marcina Kasprzaka, Warszawa, Polska (Bogdan Gołaj, Konrad Gmaj).

Sposób wykonywania paskowej linii opóźniającej i urządzenie do wykonywania paskowej linii opóźniającej

Sposób wykonywania paskowej linii opóźniającej charakteryzuje się tym, że w połowie długości nawiniętych symetrycznie z obu końców na krążku (9) jednakowych, o długości zależnej od wymaganego opóźnienia, odcinków taśmy metalowej (1, 3, 5) i taśmy dielektrycznej, korzystnie teflonowej (2, 4), tworzy się jednolitą warstwę, którą umieszcza się w płaszczyźnie prostopadłej do płaszczyzny bębna nawijającego (8) pomiędzy jego dwoma częściami i poprzez obrót tego bębna (8) uzyskuje się zwarty pakiet linii, w którym to pakiecie poszczególne warstwy linii tworzą spiralę bifilarną, przy czym wejście i wyjście tak utworzonej linii opóźniającej znajdują się na końcach dwóch sąsiednich warstw zewnętrznych.



Urządzenie według wynalazku składa się z dwóch podstaw (A, B), z których pierwsza (A) przymocowana obrotowo do drugiej podstawy (B), jest wyposażona w kołki (7) przeznaczone do nakładania na nie bębna nawijającego (8) przy wykorzystywaniu znajdujących się w obu częściach tego bębna otwo-

rów oraz w zapadkę (12) ustalającą kierunek obrotu podstawy (A), zaś druga podstawa (B) jest nieruchoma i wyposażona w krążki (9) z nawiniętymi taśmami metalowymi (1, 3, 5) i dielektrycznymi (2, 4), a do krążków (9) są zamocowane hamulce i odciągi (11). Rozmieszczenie kołków (7) na pierwszej podstawie (A) i otworów w obydwu częściach bębna nawijającego (8) jest takie, że po nałożeniu bębna (8) na kołki (7) jego obie części są rozsunięte i przesunięte mimośrodowo względem siebie o grubość jednej warstwy linii opóźniającej. (2 zastrzeżenia)

H01p; H01P

P. 186774 T

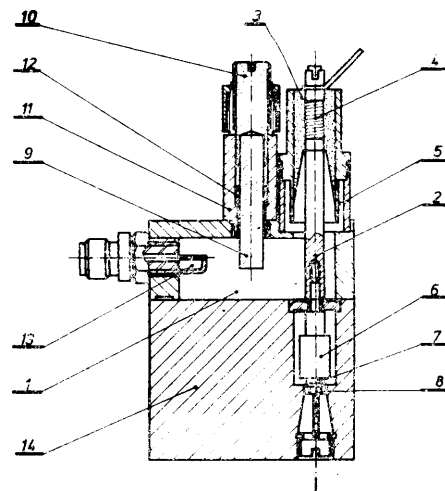
23. ol. 1976

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Romuald Wróblewski).

Oscylator falowodowo-współosiowy z diodą lawinową

Oscylator falowodowo-współosiowy według wynalazku przeznaczony jest do zastosowań w urządzeniach radiolokacyjnych i radiokomunikacyjnych stałych i ruchomych.

Oscylator zawiera filtr zaporowy (5) rozszerzający pasmo pracy, diodę lawinową (8) umieszczoną w uchwycie z ruchomym odcinkiem dostrajającym (11), strojnik dielektryczny (9) zmieniający częstotliwość oscylacji zamocowany w korpusie (11) oraz pierścien (12) z materiału absorpcyjnego wyrównujący charakterystykę przestrajania. (5 zastrzeżeń)



H01q; H01Q

P. 183905

09. 10. 1975

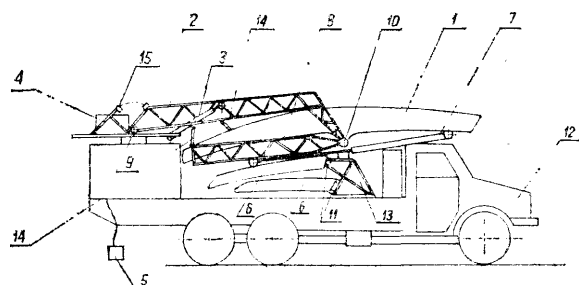
Warszawskie Zakłady Radiowe „Rawar”, Warszawa, Polska (Krzysztof Kwiatkowski, Stefan Melon, Antoni Łotyszenok, Tadeusz Matuszyk).

Przewoźna antena składana

Antena radiolokacyjna według wynalazku złożona jest z reflektora anteny (1) z układem oświetlającym (8), masztu wsporczego (2) oraz siłownika hydraulicznego (3) z zasilaczem (4) i przystawką sterującą (5). Maszt wsporczy (2) jest osadzony na przegubie obrotowym z falowodowym złączem obrotowym lub falowodem elastycznym (9), umocowanym do podstawy na płaszczyźnie roboczej pojazdu (12). Pozycja pracy masztu wsporczego (2) jest zabezpieczona przez złącze śrubowe lub sworzniove (15) znajdujące się w dolnej części masztu wsporczego (2).

Wierzchołek masztu wsporczego (2) jest rozdwojony widłowo i pochylony pod kątem do osi wzdłużnej tego masztu. Na wierzchołku masztu wsporczego (2) znajdują się przeguby obrotowe z falowodowym złączem obrotowym lub falowodem elastycznym (10), w których zamocowano reflektor anteny (1) i układ

oświetlający (8). Siłownik hydrauliczny (3) umocowano pomiędzy maszt wsporczy (2), a podstawę na płaszczyźnie roboczej pojazdu (12). Układ oświetlający (8) jest składany za pomocą cięgna o stałej lub zmiennej długości (7). Sztywność w czasie transportu zabezpieczają cięgna (14). Segmenty skrajne (6) reflektora anteny (1) mocuje się w czasie transportu do uchwyty (13). (1 zastrzeżenie)

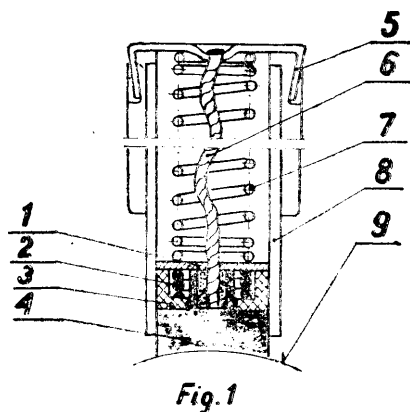


H01r; H01R P. 1S3947 11.10.1975

Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Henryk Reich).

Szczotka z zabezpieczeniem do maszyn elektrycznych

Szczotka z zabezpieczeniem do maszyn elektrycznych według wynalazku zawiera osadzoną na występ szczotki płytkę izolacyjną (3), w środku której umieszczona jest sprężyna (2) ograniczona od góry płytką oporową (1) mocowaną do górnej powierzchni czołowej występu szczotki (4) od strony docisku sprężyny (7). (1 zastrzeżenie)



H01r; H01R P. 184081 17.10.1975

Zakłady Elektronowe „Unitra-Toral”, Toruń, Polska (Andrzej Gburczyk, Jan Poniatowski, Ryszard Nęcka, Marian Rosiński).

Element przełączający
do miniaturowego przełącznika

Element przełączający według wynalazku jest przeznaczony do miniaturowych przełączników stosowanych w sprzęcie elektronicznym. Element przełączający ma postać płaskiej płytki izolacyjnej, która ma na swych obu powierzchniach naniesione warstwy metalowe (2) metodą druku, przy czym charakterystyczne jest to, że w obustronnych naprzeciwległych warstwach metalowych wykonanych jest szereg otworów (3) przechodzących przelotowo przez materiał izolacyjny (1), przy czym powierzchnie wewnętrzne otworów pokryte są metalem, który elektrycznie łączy ze sobą warstwy metalowe. (3 zastrzeżenia)

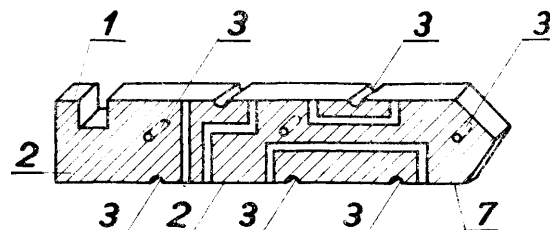


Fig. 1

H01t; H01T P. 181861 03.07.1975
H01b; H01B

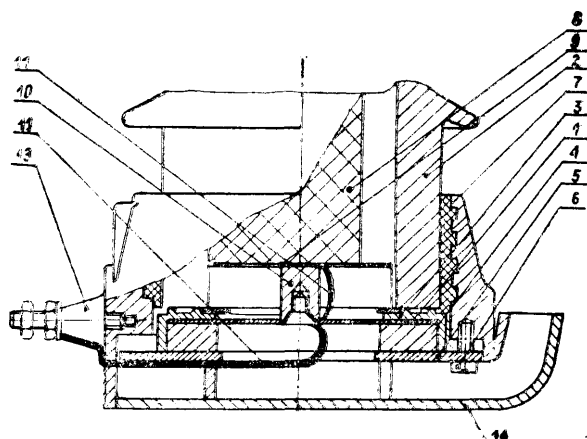
Instytut Elektrotechniki, WarszawaE Polska (Piotr Korycki, Andrzej Smoliński).

Izolator osłonowy odgromnika

Wynalazek dotyczy konstrukcji izolatora osłonowego odgromnika zaworowego prądu przemiennego.

Istota wynalazku polega na odizolowaniu elektrycznym części aktywnych odgromnika (8), to jest oporników roboczych i iskierników gaszących od okucia (7) za pomocą wkładu izolacyjnego (10) oraz zamknięciu obwodu prądowego odgromnika za pomocą przewodu zabezpieczającego (11).

Do izolatora osłonowego (2) może być wprowadzona płyta uszczelniająca (5), stanowiąca elektrodę, połączona elektrycznie z przewodem zabezpieczającym (11). Dalszą wersją może być rozwiązanie, w którym przewód zabezpieczający (11) jest połączony z okuciem (7), bądź licznikiem zadziałań, a także rozwiązanie, w którym wkład izolacyjny (10) stanowi jednocześnie element uszczelniający. (5 zastrzeżeń)



H02g; H02G P. 182938 25.08.1975

Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego „Miastoprojekt”, Rzeszów, Polska (Adam Zajdel, Elżbieta Samul, Zenon Wanic, Barbara Marawetz).

Sposób zatapiania
elektrycznego osprzętu instalacyjnego
w płytach stropowych
prefabrykowanych systemem bateryjnym pionowym
oraz przyrządy współpracujące z formą bateryjną
do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na zmontowaniu siatki (1) zbrojeniowej płyty stropowej wraz z rurowaniem elektrycznym pionowym (2) i poziomym (3) wprowadzonym w puszki (4) instalacyjne, przy czym rurowanie (3) poziome montuje się w pobliżu

krawędzi dłuższego boku siatki (1) zbrojeniowej, najkorzystniej w odległości „a” wynoszącej 20—30 cm, po czym siatkę (1) zbrojeniową wraz z elektrycznym osprzętem instalacyjnym umieszcza się w kasecie (5) dojeżdżającej formy bateryjnej pionowej, w ten sposób, aby rurowanie (3) poziome znajdowało się w dolnej części tej formy.

Puszki (4) instalacyjne przed zalaniem siatki (1) zbrojeniowej betonem mocuje się w żądanym położeniu na przyrządach (9) przytwierdzonych do kasety (5) dojeżdżającej formy bateryjnej, po uprzednim włożeniu w nie uszczelniających kapturków (7) gumowych, a po zbliżeniu do siebie kaset (5 i 6) dociska się je klockami (14) drewnianymi umieszczonymi na szpilkach (13) kasety (6) odjeżdżającej.

Przyrządy według wynalazku stanowią klocki drewniane pełne (16) i z otworem (14). Klocki (16) pełne umieszczone są w gniazdach (17) przyspawanych do kasety (5) dojeżdżającej i wpuszczonych w jej komorę (18) grzewczą, do których gwoździ (15) przybite są cylindryczne kapturki (8) metalowe. Klocki (14) drewniane z otworem osiowym umieszczone są na szpilkach (13) przytwierdzonych do kasety (6) odjeżdżającej naprzeciw gniazd (17) kasety (5) dojeżdżającej. (3 zastrzeżenia)

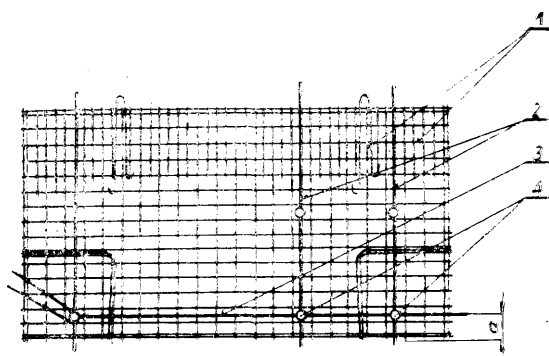


Fig. 1

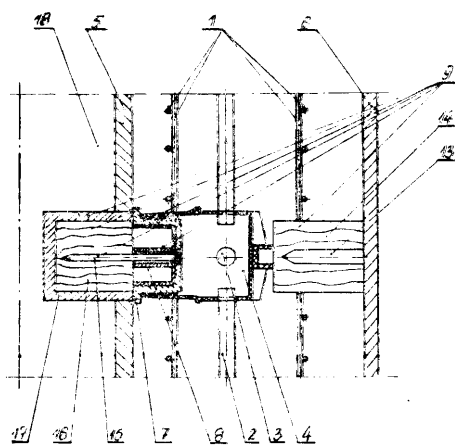


Fig. 3

H02h; H02H
H01c; H01C

P. 181779

02 07 1975

Główne Biuro Studiów i Projektów Energetycznych „Energoprojekt”, Zakład Doświadczalny w Poznaniu, Poznań, Polska (B01esław Narożny).

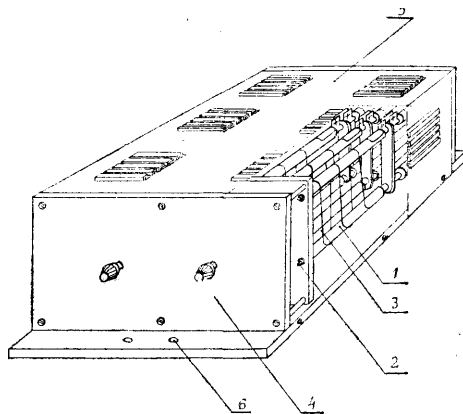
Rezystor ochrony ziemnozwarciowej, zwłaszcza generatorów bloków energetycznych

Rezystor ma elementy oporowe wykonane z izolatorów żaroodpornych (1) wzmocnione prętem metalowym (2), na których nawinięty jest drut oporowy

(3). Początek i koniec nawiniętego drutu oporowego (3) połączony jest do zacisków wyprowadzających (4), co pozwala na łatwe połączenie obwodów elektrycznych uziemienia i punktu zerowego gwiazdy generatora. Całość pokryta jest perforowaną metalową obudową (5), zapewniającą dobre chłodzenie rezystora i duże obciążenie prądem elektrycznym. Posiada ona kształt prostokąta z otworami (6) w podstawie do mocowania rezystora.

Rezystor przeznaczony jest do zasilania automatyki zabezpieczeń przed skutkami zwarcia doziemnych stojanów generatorów dużej mocy.

(2 zastrzeżenia)



H02h; H02H

P. 181859

04. 07. 1975

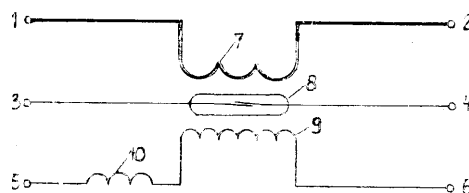
Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Jan Mrowowski, Józef Czucha, Jacek Zyborski).

Szybki kontaktronowy przekątnik nadprądowy

Szybki kontaktronowy przekątnik nadprądowy o nastawianym prądzie działania i krótkim czasie działania posiada kontraktron (8) i dwa uzwojenia: wzbudające (9) i odwzbudające (7), umieszczone centrycznie wokół kontraktronu (8). Szeregowo z uzwojeniem wzbudającym (9), lecz poza obwodem magnetycznym obu cewek wzbudzenia (7) i (9), jest umieszczony dławik (10).

Uzwojenie wzbudające (9) i dławik (10) przystosowane są do zasilania napięciem pomocniczym, nastawionym od 6V do 24V. Uzwojenie odwzbudające (7) jest połączone z odbiornikiem prądu stałego. Dławik (10) ma indukcyjność większą od indukcyjności cewki wzbudzenia (9) i jest wykonany na rdzeniu ferrytowym. Indukcyjność wynosi około 1 H.

(1 zastrzeżenie)



H02h; H02H

P. 183704

01. 10. 1975

Instytut Lotnictwa, Warszawa, Polska (Zbigniew Władysław Sikorski, Sławomir Aleszkiewicz).

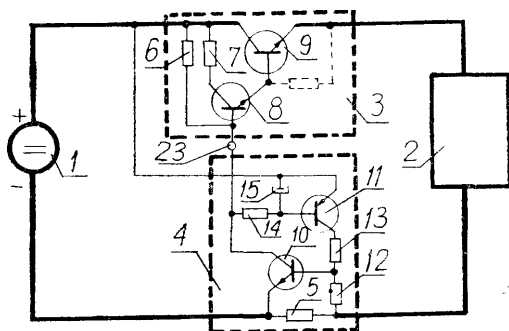
Tranzystorowy układ zabezpieczający źródło napięcia przed przeciążeniem

Tranzystorowy układ (4) zabezpieczający źródło napięcia (1) przed przeciążeniem współpracuje z członem wykonawczym (3), włączonym szeregowo z jedną z szyn zasilających pomiędzy źródło napięcia (1),

a jego obciążenie (2). Jest zbudowany na dwóch tranzystorach zabezpieczających (10, 11) o wzajemnie odmiennym typie przewodnictwa. Pierwszy tranzystor zabezpieczający (10) jest dołączony emiterem do rezystora kontrolnego (5) od strony źródła napięcia (1), bazą poprzez rezystor (12) do rezystora kontrolnego (5) od strony obciążenia (2) i kolektorem bezpośrednio lub poprzez rezystor do wyjściowego punktu regulacyjnego (23) członu wykonawczego (3).

Drugi tranzystor zabezpieczający (11) jest dołączony kolektorem poprzez rezystor (13) do bazy pierwszego tranzystora zabezpieczającego (10), bazą poprzez rezystor (14) do kolektora pierwszego tranzystora zabezpieczającego (10) i emiterem do źródła napięcia (1) po stronie członu wykonawczego (3). Złącze baza - emiter drugiego tranzystora zabezpieczającego (11) jest zbornikowane kondensatorem (15).

(1 zastrzeżenie)



H02h; **H02H**

P. 190614

21. 06. 1976

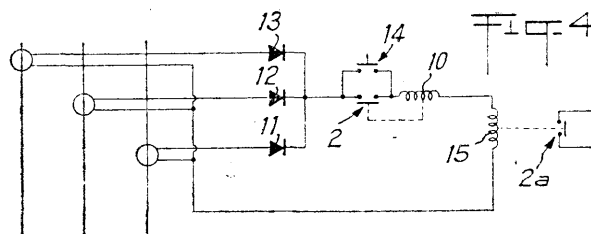
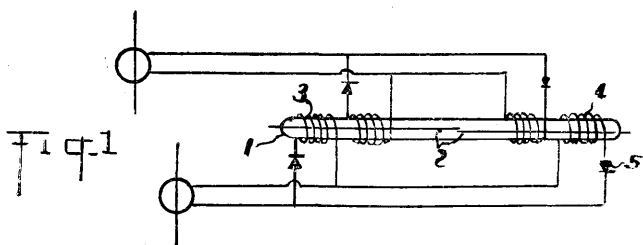
Pierwszeństwo: 23. 06. 1975 - Francja (nr 7519591)
24. 03. 1976 - Francja (nr 7608478)
10. 05. 1976 - Francja (nr 7613976)

Societe Chimique des Charbonnages, Paryż, Francja.

Sposób detekcji prądu przemiennego

W sposobie detekcji prądu przemiennego według wynalazku wykorzystuje się co najmniej jeden wyłącznik (2) o giętkich magnesujących się sprężynach, umieszczonych w zasklepionej rurce szklanej (1). Sposób detekcji prądu polega na tym, że naokoło rurki lub rurek umieszcza się jedno lub kilka uzwojeń (3, 4), przez które przepuszcza się półokres prądu przemiennego oraz półokres prądu przemiennego znacznie przesuniętego w fazie w porównaniu do prądu detektowanego, przy czym uzwojenia (3, 4) rozłożone są tak, że wytworzone pola magnetyczne mają jednakowy kierunek, a zakłócenie w przebiegu co najmniej jednego prądu powoduje otwarcie wyłącznika lub wyłączników. Przy detekcji prądu trójfazowego rurkę otacza się uzwojeniem (10), przez które przepuszcza się sumę prądu trójfazowego, który prostuje się przy pomocy trzech diod (11, 12 i 13), a zestyk wyłącznika (2) łączy się z zaciskami innego uzwojenia (15) otaczającego rurkę zawierającą inny wyłącznik sygnalizacyjny (2a).

(17 zastrzeżeń)



H02j; **H02J**

P. 189395 T

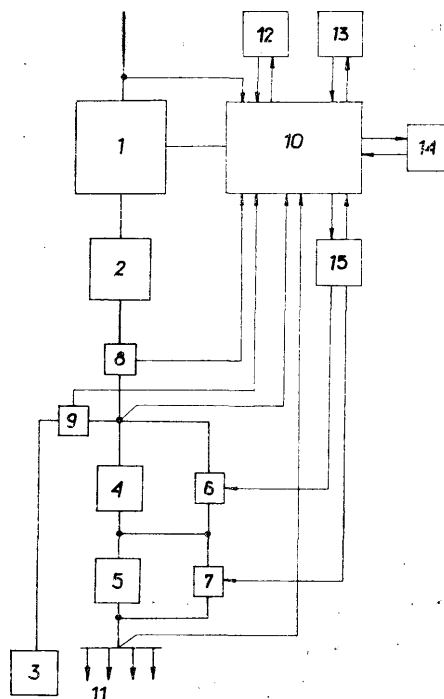
06. 05. 1976

Zakłady Okrętowych Urządzeń Elektrycznych „EL-MOR”, Gdańsk, Polska (Adam Erdmann, Maciej Bartmański i Henryk Tomaszewski).

Układ do bezprzerwowego zasilania prądem stałym

Układ według wynalazku zawiera sterujący układ logiczny (10), który ma element załączający regulator prądu (12) do stabilizacji prądu ładowania baterii, po każdym zaniku napięcia zasilającego układ, oraz element załączający regulator napięcia (13) stabilizujący napięcie ładowania baterii na zadanym poziomie i układ czasowy (14) ładowania baterii stabilizowanym napięciem z kolei oddziaływujący po nastawionym czasie na regulator napięcia (13) tak, że regulator ten staje się elementem stabilizującym napięcie wyjściowe układu na odbiornikach (11).

(2 zastrzeżenia)



H02k; **H02K**

F. 181308

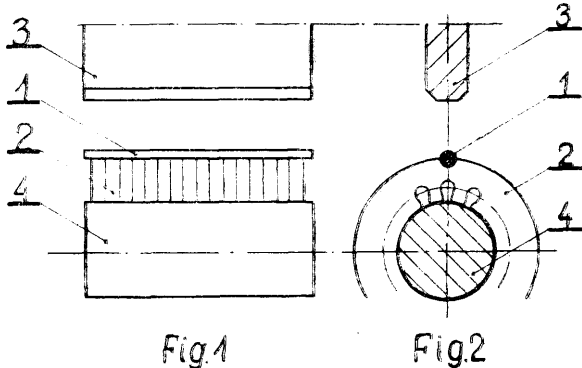
03. 07. 1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Elektrycznych, Katowice, Polska (Henryk Baluch, Kazimierz Szymański, Hubert Papka).

Sposób łączenia pakietu blach stojana silnika elektrycznego

Sposób łączenia pakietu blach stojana silnika elektrycznego przez zgrzewanie polega na tym, że w rowek podłużny powstały z wycięć blach na obwodzie zewnętrznym sprasowanego pakietu (2) nasadzonego na elektrodę stałą (4) wkłada się pręt metalowy (1) o długości nieco większej niż długość pakietu (2).

Następnie pręt ten dociska się do pakietu (2) elektrodą ruchomą (3) o długości równej co najmniej długości pręta (1). W wyniku przepływu prądu elektrycznego uzyskuje się nadtopienie i zagniecenie pręta (1) w nadtopionych punktowo krawędziach wykrojów blach, prócz niestopionych końców (5) wystających poza pakiet i tworzących odsadzenia dolegające do czoła pakietu i ograniczające jego rozprężanie się. (1 zastrzeżenie)



H02k; H 02K
E23d; B23D

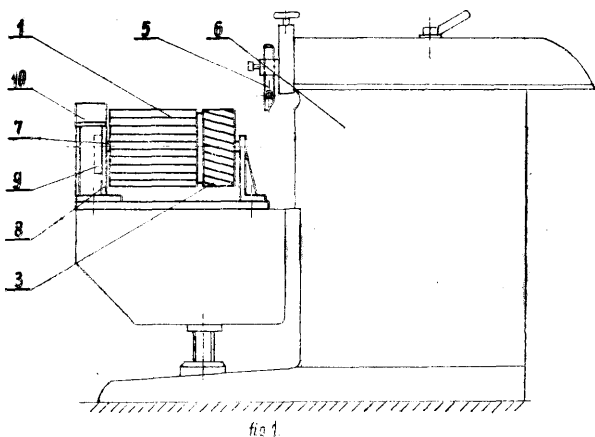
P. 82236

23.07.1975

Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego im. Capińskiego Cienfuegosa, Mińsk Mazowiecki, Polska (Piotr Sochaczewski, Tadeusz Woźniak, Eugeniusz Kruk).

Urządzenie do obróbki klinów,
zwłaszcza tekstolitowych metodą przepychania

Urządzenie posiada obrotowy bęben (1) z wykonanymi na obwodzie w równych odstępach podłużnymi kanałkami (2), który tworzy jednolity zespół z krzywką (3) utworzoną z ukośnych kanałków (4). Podziałka kanałków (4) na krzywce (3) odpowiada podziałce kanałków (2) na obrotowym bębnie (1). Krzywka (3) sprzężona jest z popychaczem (5) związanym z suwakiem strugarki (6). Obrotowy bęben (1) regulowany jest mechanizmem zapadkowym (9), który umożliwia jego obrót tylko w jedną stronę. Urządzenie umieszczone jest na stole strugarki (6) i przeznaczone do półautomatycznej obróbki klinów tekstolitowych używanych przy uzwojeniu silników, w których utrzymują uzwojenie oraz służą jako izolacja. (1 zastrzeżenie)



H02k; H02K

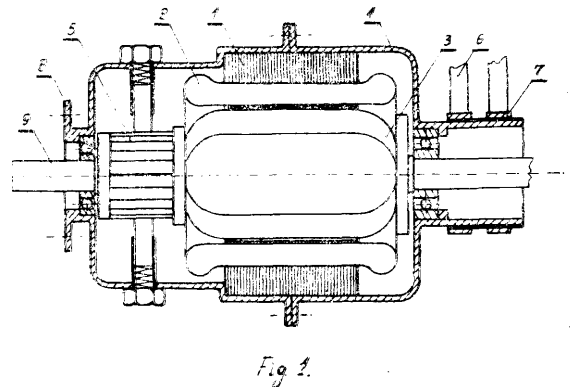
P. 187747 T

04.03.1976

Ryszard Janczukowicz, Gdańsk, Franciszek Tomaszewicz, Elbląg, Polska (Ryszard Janczukowicz, Franciszek Tomaszewicz).

Przeciwbieźny silnik elektryczny

Przeciwbieźny silnik według wynalazku składa się z dwóch podzespołów: stojana (1) i wirnika (3) odpowiednio ułożyskowanych i obracających się w przeciwnych kierunkach na skutek działania sił magnetycznych. Uzwojenia elektryczne stojana (1) i wirnika (3) są zasilane energią elektryczną poprzez szczotki (6) z pierścieni ślizgowych (7). (1 zastrzeżenie)



H02k; H02K

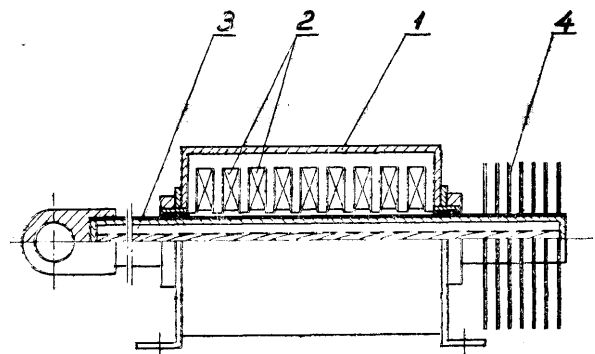
P. 189426 T

07.05.1976

Branżowy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Elektrycznych, Katowice, Polska (Mieczysław Graczyk).

Bieżnik silnika liniowego

Bieżnik silnika według wynalazku wykonany jest jako szczelnie zamknięta rura (3) o działaniu tak zwanej „rury cieplnej”, to jest elementu odprowadzającego ciepło z nagranych części silnika dzięki obiegowi termodynamicznemu znajdującego się w niej medium. Bieżnik może być wyposażony w chłodnicę (4). (1 zastrzeżenie)



H02k; H02K

P. 189464 T

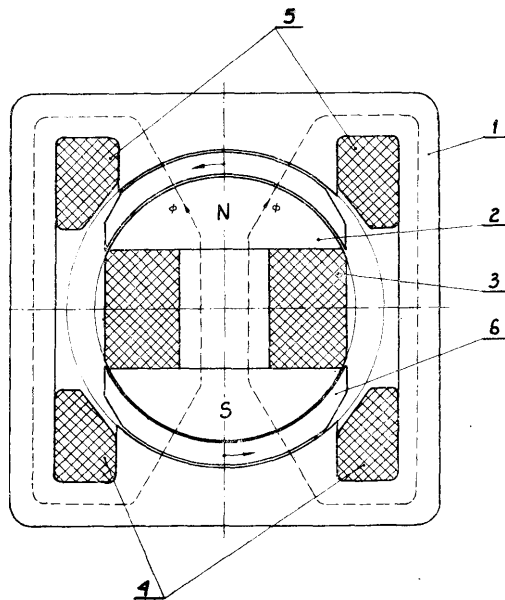
10.05.1976

Wyższa Szkoła Morska, Gdynia, Polska (Władysław Jędrzejewski, Edmund Markowski, Nina Makaruk).

Jednofazowa bezszczotkowa maszyna synchroniczna

Jednofazowa bezszczotkowa maszyna synchroniczna przeznaczona do przetwarzania energii mechanicznej w energię elektryczną i odwrotnie, charakteryzuje się tym, że ma nieruchome nabiegunki twornika (1) i nieruchomą magnesnicę (2) usytuowane koncentrycznie w taki sposób, że tworzą szczelinę powietrzną, w której wiruje pierścień (6). Fragmenty tego

pierścienia (8) są wykonane z materiału o różnej przenikalności magnetycznej i/lub z materiału o różnej grubości. (1 zastrzeżenie)



H02m; H02M

P. 183755

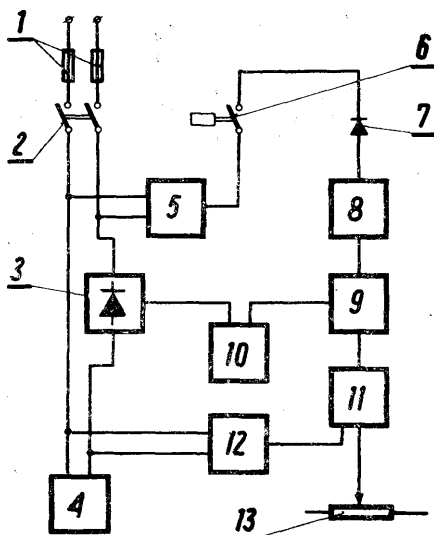
03. 10. 1975

Zakłady Wytwórcze Sprzętu Sieciowego „Belos”, Bielsko-Biała, Polska (Mieczysław Buczek, Piotr Górkiwicz, Edward Nycz, Zygmunt Piprek, Jacek Stuziński, Walenty Wycisk).

Układ połączeń do zasilania elektromagnetycznych podajników wibracyjnych

Przedmiotem wynalazku jest układ połączeń do zasilania elektromagnetycznych podajników wibracyjnych, stosowanych w kopalniach węgla oraz zakładach przerabiających materiały sypkie.

Układ posiada tor mocy, który zawiera bezpieczniki topikowe (1) z wyłącznikiem (2) oraz tyrystorowy prostownik (3) sprzężony z elektronicznym układem sterującym, przeznaczonym do sterowania pracą tego tyrystorowego prostownika (3).



Elektroniczny układ sterujący ma znany zasilacz (5) ze stycznikiem (6) połączonym poprzez diodę blokującą impulsy zapłonowe (7) oraz generator napięcia o przebiegu piłokształtnym (8) ze wzmacniaczem różnicowym (9), który jest sprzężony poprzez generator impulsów zapłonowych (10) z tyry-

storowym prostownikiem (3) oraz poprzez wzmacniacz sumacyjny (11) z czujnikiem napięcia wyprostowanego (12). Ponadto na wejściu do wzmacniacza sumacyjnego (11) jest przyłączony regulowany dzielnik napięcia zadanego (13). (1 zastrzeżenie)

H02m; H02M

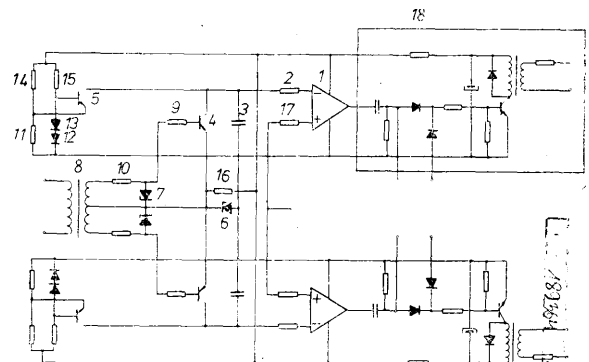
P. 189364 T

05. 05. 1978

Instytut Automatyki Systemów Energetycznych, Wrocław, Polska (Kazimierz Hoppe, Józef Kosiek, Roman Kulik, Witold Racunas).

Układ zapłonowy do sterowania wzmacniaczy tyrystorowych, zwłaszcza wielofazowych

Układ zawiera komparator (1), połączony z synchronizowanym generatorem napięcia liniowego, który składa się z kondensatora (3), układu ładowania i układu rozładowania. Nastawy charakterystyki sterowania układu dokonuje się przy pomocy rezystora (11), umieszczonego w układzie liniowego rozładowania kondensatora (3). (1 zastrzeżenie)



H02p; H02P

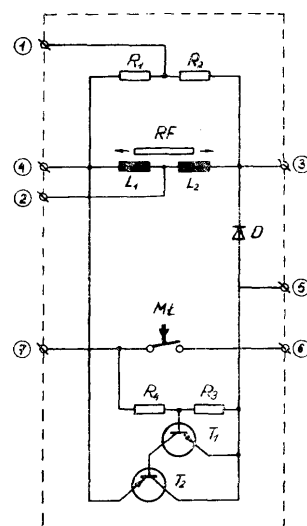
P. 181792

03. 07. 1975

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Stanisław Staruch, Bogdan Fijałkowski, Janusz Zawiliński, Bogdan Strzeboński).

Zadajnik indukcyjny do sterowania napędu elektrycznego

Przedmiotem wynalazku jest bezstykowy zadajnik indukcyjny do sterowania napędu elektrycznego. Zadajnik wyposażony jest w cewki indukcyjne, tranzy-



story, diodę, rezystory i mikrowyłącznik, a jego istotą jest to, że ma dwie cewki indukcyjne (L_1), i (L_2) ze wspólnym ruchomym rdzeniem ferromagnetycznym (EF), połączone z dwoma rezystorami (R_1) i (R_2) w układzie mostkowym, którego wyjścia zasilane prądem przemiennym sinusoidalnym, albo prostokątnym o stałej amplitudzie stanowią zaciski (1) i (2).

Wyjście prądu przemiennego sinusoidalnego, albo prostokątnego o modulowanej amplitudzie stanowią zaciski (3) i (4), natomiast wyjście prądu wyprostowanego, czyli wyjście sygnału sterującego, stanowią zaciski (4), i (5). Sygnał sterujący, którego wartość zależy od przemieszczenia rdzenia ferromagnetycznego (RF) otrzymuje się przez przyłączenie katody diody (D) do zacisku (3) wyjścia prądu przemiennego. Anoda diody (D) stanowi zacisk (5) wyjścia prądu wyprostowanego. (2 zastrzeżenia)

H02p; H02P

P. 1S1893

07.07.1975

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 174942

Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Mieczysław Solecki).

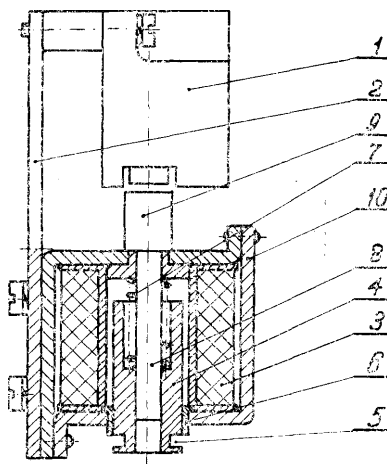
Samoczynny wyłącznik elektromagnetyczny fazy rozruchowej silników jednofazowych

Wynalazek dotyczy samoczynnego wyłącznika elektromagnetycznego fazy rozruchowej silników elektrycznych jednofazowych.

Istota wynalazku polega na tym, że w korpusie (10) elektromagnesu (3) jest osadzony sztywno cylindryczny pierścień ślizgowy (6), w którym z kolei osadzony jest suwliwie element ruchomy (4) z obwodowym zagłębieniem (5) i sprężyną spiralną (7) nałożoną na trzpień przedłużający (8) zakończony nakładką ograniczającą (9).

Wyłącznik według wynalazku może mieć zastosowanie w układach sterowania, gdzie wymagane jest przemieszczanie się zestyków, w zależności od wartości prądu lub napięcia.

(1 zastrzeżenie)



32p; H02P

P. 183907

09.10.1975

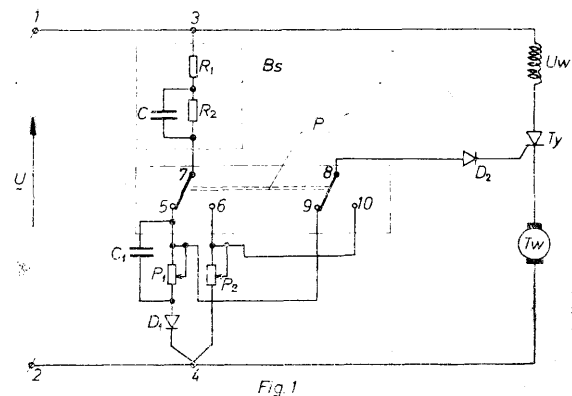
Zakłady Elektro-Maszynowe, Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego, „PREDOM-EDA”, Ponia-towa, Polska (Zenon Swaczj, Henryk Tomasik, Krzysztof Urbański).

Układ sterowania i regulacji prędkości obrotowej silnika szeregowego, zwłaszcza do napędu wieloczynnościowego sprzętu gospodarstwa domowego

Układ według wynalazku przeznaczony jest szczególnie do napędu wymagającego regulacji obrotów w bardzo szerokim zakresie. Układ napędowy posiada

układ wyzwalania bramki tyrystora załączony między punktami (3-4), który zawiera blok stały (B_s) oraz szeregowo łączoną z nim za pomocą przełącznika zakresów (P) gałąź (5-4) lub (6-4). Gałąź (5-4) zawiera co najmniej diodę (D_1), lub diodę i szeregowo z nią połączoną rezystancję zmienną (P_1), z której pobierane są sygnały poprzez przełącznik (P) na bramkę tyrystora (T_y) przy sterowaniu niskich prędkości obrotowych. Natomiast druga gałąź (6-4) zawiera rezystancję zmienną (P_2), z której pobierane są poprzez przełącznik (P) sygnały na bramkę tyrystora przy sterowaniu wysokich prędkości obrotowych.

(2 zastrzeżenia)



H02p; H02P

P. 183937

10.10.1975

Zakłady Urządzeń Klimatyzacyjnych i Automatyki Przemysłu Lekkiego „UNIPROT”, Łódź, Polska (Stanisław Jachowicz, Hubert Górki, Włodzimierz Gutowski, Witold Krymarys, Ryszard Miksa).

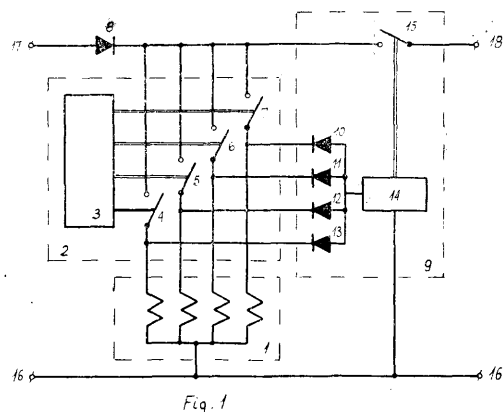
Układ forsowania momentu napędowego silnika skokowego

Przedmiotem wynalazku jest układ forsowania momentu napędowego silnika skokowego, działający za pomocą impulsów w chwili przełączenia silnika skokowego, przydatny zwłaszcza do siłowników.

Układ forsujący według wynalazku zawiera silnik skokowy (1), urządzenie sterujące (2), zasilane poprzez diodę odcinającą (8) z pierwszego źródła napięcia, generator impulsów (9) wraz z diodowym układem logicznym i przerzutnikiem monostabilnym (14), sterującym łącznikiem półprzewodnikowym (15).

Do punktów połączenia uzwojeń silnika skokowego (1) z łącznikami (4, 5, 6, 7) urządzenia sterującego (2) jest przyłączony diodowy układ logiczny, posiadający przynajmniej cztery diody (10, 11, 12, 13), powodujący przy przejściu któregośkolwiek z napięć wejściowych tego układu przez wartość zerową, uruchomienie przerzutnika monostabilnego (14), zamykającego na czas forsowania łącznik (15), łączący układ z drugim źródłem napięcia.

(1 zastrzeżenie)



H02p; H02P
H01h; H01H

P. 187764 Ī

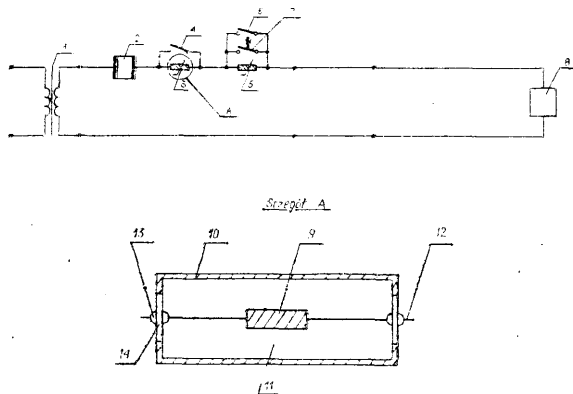
05. 03. 1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji Elektryfikacji i Automatyki Górniczej, Katowice, Polska (Zbigniew Kowalski, Henryk Pudełko, Czesław Musioł).

Układ elektryczny kontroli działania elementów sterowniczych i stycznika oraz czujnik przystosowany do realizacji tego układu

Układ według wynalazku zawiera sterowniczy transformator (1), sterowniczy przełącznik (2), pozystorowy czujnik (3) bocznikowany zwiernym zestykiem (4) sterowniczego przełącznika (2), pozystorowy czujnik (5) bocznikowany zwiernymi zestykami (6, 7) stycznika i pomocniczego przełącznika sterowniczego oraz sterownik (8).

Czujnik pozystorowy według wynalazku stanowi pozystor (9) umieszczony w metalowej rurce lub kubku (10), otoczony warstwą powietrza (11), i zamknięty przy pomocy tworzywa (13, 14), przez które wyprowadzono końcówki (12) pozystora. Wynalazek znajduje zastosowanie w górniczych zestawach manewrowych. (2 zastrzeżenia)



H02p; H02P

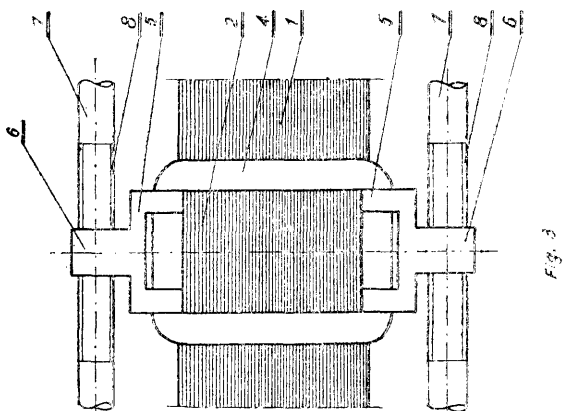
P. 187977 T

15. 03. 1976

Akademia Techniczno-Rolnicza im. J. J. Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Tadeusz Wysocki).

Sposób regulacji prędkości indukcyjnego silnika liniowego o biegunach wydłużonych

Sposób według wynalazku polega na tym, że zmienia się wzajemnie odległości pieńków magnesów (2) przemieszczanych wzdłuż jarzma stojana (1) zwłaszcza



za pomocą mechanizmu ze śrubą (7) posiadającą na odcinkach odpowiadających kolejnym pieńkom biegunów (2) gwint (8) o różnym skoku.

Wynalazek może znaleźć zastosowanie wszędzie tam, gdzie zachodzi potrzeba regulowania prędkości silnika liniowego.

(1 zastrzeżenie)

H02p; H02P

P. 188492 T

02. 04. 1976

Politechnika Śląska, Gliwice, Polska (Bogusław Grzesik, Henryk Wosiński, Czesław Myrcik, Janusz Nowak, Mariusz Klytta).

Sposób kształtowania prądu fazowego, zwłaszcza przeziennika prądowego o komutacji międzyfazowej

Sposób kształtowania fazowego prądu wyjściowego i zwłaszcza symetrycznego trójfazowego przeziennika prądowego o komutacji międzyfazowej polega na tym, że jedna czwarta okresu powtarzania prądu fazowego na wyjściu przeziennika tworzy się z dwóch lub więcej impulsów o kształcie prostokątów o jednakowej amplitudzie, z których ma inną szerokość i różne odstępy pomiędzy impulsami, a położenie impulsów I_k , których liczba wynosi $r+1$, a odstęp pomiędzy impulsami opisane są kątami $(\alpha_1, \alpha_2, \dots, \alpha_{r+1})$, które to kąty muszą spełniać [następujące równanie macierzowe: gdzie

$$\begin{bmatrix} a_1 \\ a_2 \\ \vdots \\ a_r \end{bmatrix} = 0$$

$$a_k = \sum_{k=1}^{2r+1} (-1)^{k+1} \cos \left\{ 6 \left[\text{ent} \left(\frac{1+1}{2} \right) \right] + (-1)^k \right\} \alpha_k$$

przy czym zachowana jest symetria impulsów $I_1, I_2, \dots, I_{r+1}$ w stosunku do odpowiednich przerw $I_{r+1}-I_r, I_r-0$ względem osi OS1 usytuowanej w odległości

$\theta = \frac{\pi}{6}$ od początku współrzędnych, a w połowie okresu

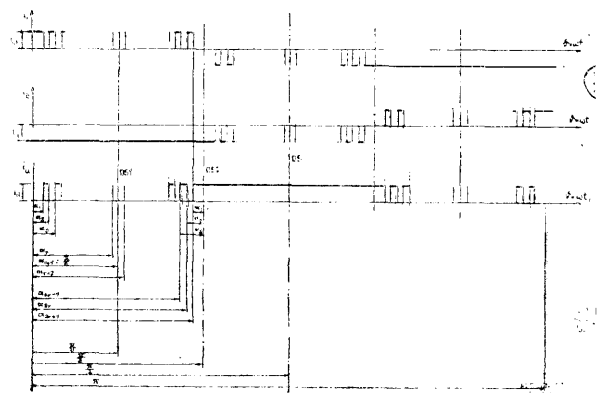
2powtarzania prądu symetria impulsu względem osi

OS usytuowanej w odległości $\theta = \frac{\pi}{2}$ od początku

współrzędnych w połowie okresu powtarzania, symetria względem punktów O i w całym okresie powtarzania prądu oraz zachowane jest przesunięcie fazowe pomiędzy

prądami fazowymi — 3

(1 zastrzeżenie)

H02p; H02P
H02m; H02M

P. 189423 T

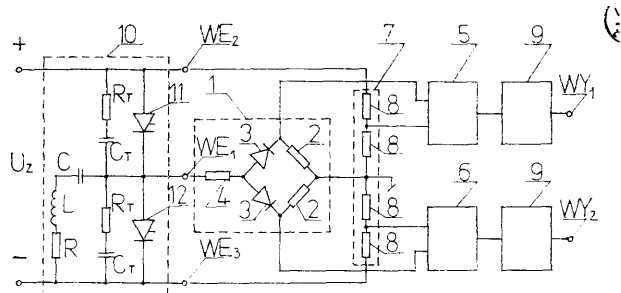
07. 05. 1976

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Henryk Nessel, Jerzy Ferens).

Układ sterowania falownika szeregowego

Układ według wynalazku stanowi zespół dzielników, składający się z co najmniej dwóch dzielników (1, 7). Odpowiednie wyjścia dzielników (1, 7) są połączone z komparatorami (5, 6) podającymi sygnały na człony (9) formujące impulsy wyzwalania tyrystorów (11, 12) falownika (10).

Układ sterowania połączony z falownikiem (10) działa na zasadzie wykorzystania informacji o zakończeniu oscylacji prądu obciążenia falownika, powodowanych procesami komutacyjnymi, do generowania impulsów wyzwalających tyrystory falownika. Układ znajduje zastosowanie zwłaszcza w grzejni cwie indukcyjnym. (3 zastrzeżenia)



H02p; H02P

P. 189425 T

07. 05. 1976

Branżowy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Elektrycznych, Katowice, Polska (Mieczysław Graczyk).

Zestaw do pomiaru i regulacji prędkości liniowej

Zestaw do pomiaru i regulacji prędkości liniowej elementów maszynowych o ruchach posuwistych, zwłaszcza napędzanych silnikami liniowymi według wynalazku charakteryzuje się tym, że uzwojenie pomiarowe (1) umieszczone jest na magnesie trwałym bądź elektromagnesie (2) przesuwającym się wraz z częścią o ruchu posuwistym wzdłuż toru (3) z materiału ferromagnetycznego z wykonanymi wgłębieniami (4, 5) rozstwionymi odpowiednio do żądanego rozkładu prędkości. W wyniku zmian strumienia magnetycznego wewnątrz uzwojenia (1) indukują się w uzwojeniu tym impulsy elektryczne o częstotliwości i amplitudzie odpowiadającym prędkości przesuwu. (2 zastrzeżenia)

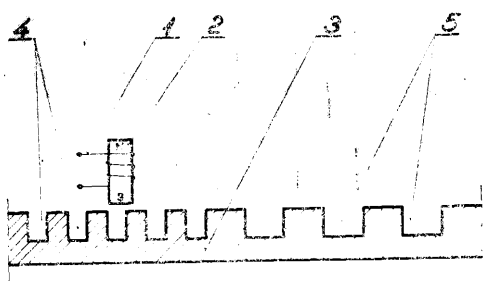


Fig. 1

H02p; F02P

P. 193048

14. 10. 1976

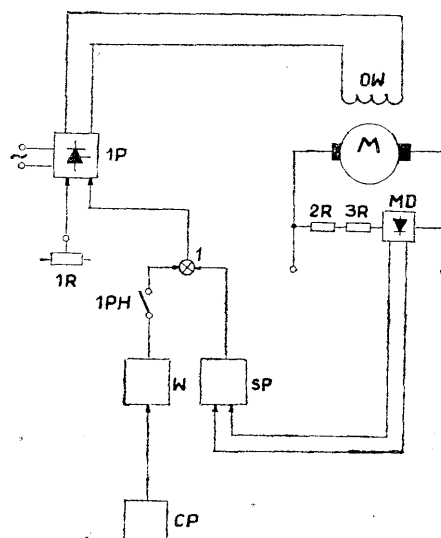
Pomorskie Zakłady Aparatury Elektrycznej „Ema-Apator”, Toruń, Polska (Miroslaw Nowak, Józef Rusiecki).

Tyrystorowy układ z automatycznym odwzbudzeniem

Układ według wynalazku jest zbudowany z tyrystorowego regulatora napięcia wzbudzenia (1P) posiadającego potencjator (1R) dla ustawienia napięcia wyjściowego, dzielnika napięcia zawierającego dwa rezystory (2R, 3R) i mostek diodowy (MD) dołączonych równolegle do Obwodu twornika silnika (M) oraz z seperatora (SP). Układ ponadto posiada dodatkowe sprzężenie prądowe złożone ze wzmacniacza sygnału (W), styku zwrotnego (1PH) przekaźnika oraz węzła

sumującego (1) i usytuowane między czujnikiem prądu obwodu głównego (CP), a regulatorem napięcia wzbudzenia (1P).

Układ jest przeznaczony do dwustrefowej regulacji prędkości obrotowej silników elektrycznych prądu stałego. (1 zastrzeżenie)



H03b; H03B

P. 182065

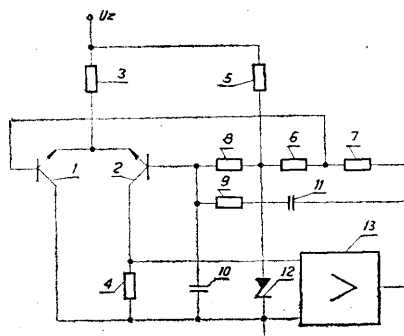
15. 07. 1975

Państwowe Zakłady Teletransmisyjne „Telkom-PZT” Warszawa, Polska (Jan Kownacki, Henryk Kowalewski).

Układ generatora o zwiększonej stałości poziomu wyjściowego

Układ generatora zbudowany jest z następujących elementów wzmacniacza przebiegów zmiennych, mostka Wiena, dzielnika oporowego, którego podział zależy od wartości poziomu do niego przyłożonego oraz dwóch tranzystorów (1) i (2). Mostek Wiena złożony z rezystorów (8, 9) i kondensatorów (9, 10), który określa częstotliwość generatora jest włączony w obwód dodatkowej pętli sprzężenia zwrotnego wzmacniacza. Natomiast pętlę ujemną stanowi dzielnik rezystywny (6, 7), którego wartość jest zależna od wartości poziomu wyjściowego.

Baza tranzystora (2) dołączona jest poprzez kondensator (10) do masy układu poprzez szeregowo połączone rezystor (9) i kondensator (11) do wyjścia członu wzmacniającego (13) oraz poprzez rezystor (8) do stabilizatora (12). Baza tranzystora (1) dołączona jest poprzez rezystor (7) do wyjścia członu wzmacniającego (13) oraz poprzez rezystor 6 do stabilizatora (12). Emitery tranzystorów (1) i (2) połączone są poprzez rezystor (3) z zasilaniem układu. Kolektor tranzystora (2) połączony jest z wejściem członu wzmacniającego i poprzez rezystor (4) z masą układu, zaś kolektor (12) połączony jest jednym końcem z masą układu, a drugim końcem poprzez rezystor (5) z napięciem zasilania. (1 zastrzeżenie)



H03b; H03B
H04b; H04B

P. 184269

24. 10. 1975

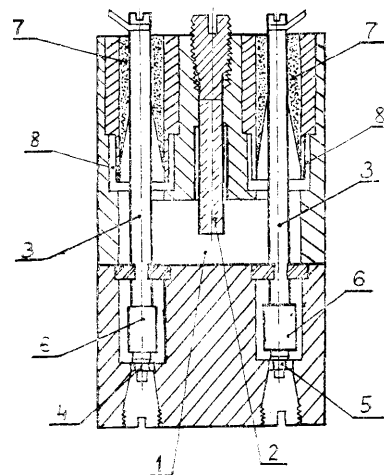
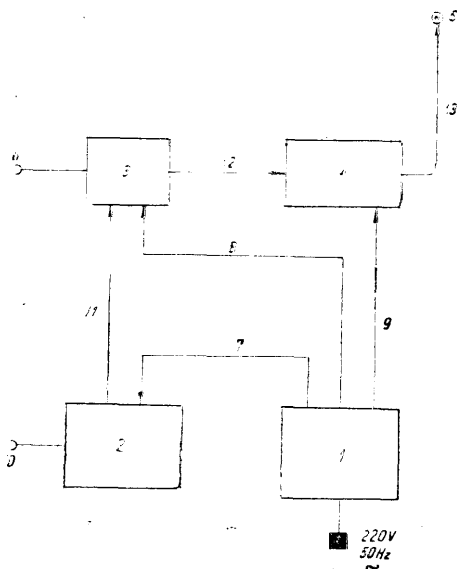
Polskie Linie Oceaniczne, Gdynia, Polska (Jerzy Stel/ter).

Generator antenowy sieci wewnętrznej

Generator według wynalazku jest przeznaczony do zasilania antenowej sieci wewnętrznej, szczególnie sieci statkowej sygnałem audycji lokalnej, nadawczej poza programem odbieranym przez przyłączone do sieci odbiorniki radiowe.

Generator składa się z bloku zasilacza (1) połączono-ego odrębnymi łączami kablowymi z blokiem wzmacniacza mikrofonowego (2), blokiem wzmacniacza niskiej częstotliwości (3) i blokiem generatora wysokiej częstotliwości (4), który to blok poprzez wyjście kablowe (13) ma połączenie bezpośrednie na wyjściu z siecią antenową (14 nagłaśnianego obiektu).

Blok wzmacniacza mikrofonowego (2) ma wejście z gniazda mikrofonowego (10) z regulacją wzmocnienia i jest połączony torem kablowym z blokiem wzmacniacza małej częstotliwości (3), który poprzez znany modulator częstotliwości znajdujący się w nim jest połączony łączem kablowym z blokiem generatora wysokiej częstotliwości (4). (I zastrzeżenie)



H03c; H03C

P. 181789

03. 07. 1975

Instytut Łączności, Warszawa, Polska (Stanisław Sypniewski).

Sposób kompensacji **przesterowania** baz tranzystorów kluczujących rezonansowego modulatora amplitudowego klasy D o komutowanym napięciu

Sposób kompensacji przesterowania baz tranzystorów kluczujących rezonansowego modulatora amplitudowego klasy D, o komutowanym napięciu ma zastosowanie zwłaszcza do nadajników radiowych.

Sposób według wynalazku polega na uzależnieniu stopnia wysterowania wzmacniacza rezonansowego (WR) wchodzącego w skład modulatora amplitudowego klasy D, od chwilowych zmian napięcia zasilającego kolektory jego tranzystorów kluczujących tak, aby charakterystyka robocza tych tranzystorów pokrywała się z prostą graniczną leżącą w polu ich charakterystyk kolektorowych. (I zastrzeżenie)

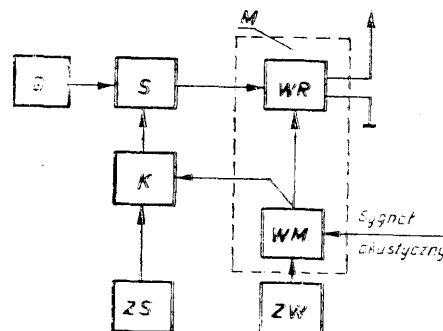


Fig. 1

H03f; H03F

P. 182779

16. 08. 1975

H03b; H03B

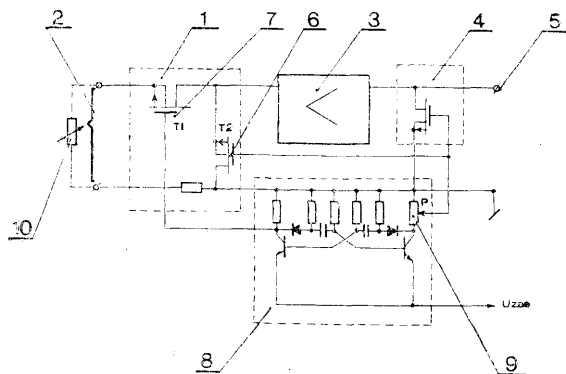
P. 189296 T

03. 05. 1976

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Romuald Wróblewski).

Mikrofalowy oscylator **wielodiodowy** dużej mocy

Mikrofalowy oscylator według wynalazku składa się z wnęki rezonansowej (1), która jest przestrajana prętem dielektrycznym (2) i sprzężona z dwoma liniami współosiowymi (3). Oscylator ten wyposażony jest w diodę Gunn'a (4) i lawinową (5), przy czym są one sprzężone ze wspólną wnęką rezonansową (1). Rozwiązanie to zapewnia uzyskanie stabilnych oscylacji jednorodzących. (2 zastrzeżenia)



H03f; H03F

P. 184047

16. 10. 1975

Zakłady Radiowe „RADMOR”, Gdynia, Polska (Miroslaw Janczak).

Układ aperiodycznego ogranicznika amplitudy

Układ według wynalazku składa się z pary komplementarnych tranzystorów (T1, T2), połączonych ze sobą kolektorami i bazami.

W gałęzi emiterowej tranzystora (T2) włączony jest układ separacji zbudowany na tranzystorze (T3). Rozwiązanie takie zapewnia dużą oporność wejściową i duże skuteczne wzmocnienie napięciowe, a jednocześnie łatwość uzyskania symetrycznego ograniczenia, sygnału. (5 zastrzeżeń)

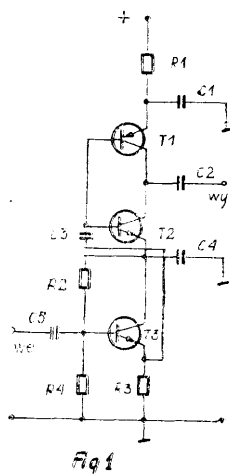


Fig 1

H03b; H03H

P. 183825

06. 10. 1977

Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa, Polska (Konrad Dzieciołowski, Jan Pyszczyk, Andrzej Magierski, Jadwiga Różycka, Bogdan Zaleski).

Sposób łączenia wyprowadzeń z elektrodami rezonatorów

Sposób według wynalazku polega na ukształtowaniu części przyłączanej do elektrody odpowiednio do wymaganej powierzchni łączenia i pokryciu wyprowadzenia w miejscu łączenia z elektrodą odpowiednim lutem, a następnie przez podgrzewanie elementów łączonych do temperatury lutowania impulsem prądu przepływającego przez narzędzie dociskowe.

(2 zastrzeżenia)

k; H03K

P. 181777

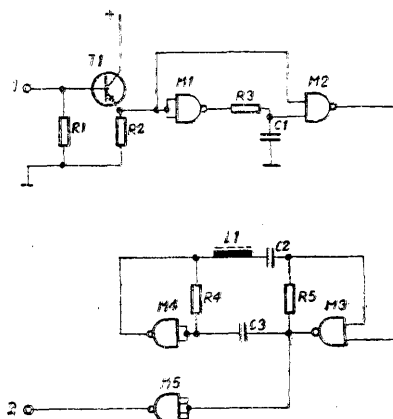
02. 07. 1975

Wielkopolskie Zakłady Teleelektroniczne „Telkom-Teletra”, Poznań, Polska (Mateusz Czygrinow, Bogdan Czajka, Witold Wienskowski).

Układ synchronizacji zegara liniowego

Układ synchronizacji zegara liniowego urządzeń odbiorczych telefonicznego systemu o modulacji impulsowo-kodowej PCM wytwarza impulsy taktujące zapewniające synchroniczny rytm pracy końcowych urządzeń odbiorczych z współpracującymi urządzeniami nadawczymi. Układ sterowany jest zregenerowanymi impulsami kodu PCM, w stosunku do których impulsy zegarowe są generowane w przybliżeniu w stałej zależności fazowej.

Układ synchronizacji zegara liniowego zbudowany jest następująco. Impulsy zegarowe zostają wytworzone w generatorze zrealizowanym na dwóch bramkach (M3, M4) typu negacja iloczynu linearyzowanych rezystorami (R4, R5) włączonymi między wejścia i wyjścia bramek. Sprężenie zwrotne przez szeregowy obwód rezonansowy typu LC (L1, C2) zapewnia generację drgań o częstotliwości (zblizonej do przepływności cyfrowej systemu PCM). Drugie wejście bramki generatora (M3) połączone jest z układem kształtującym impulsy kodu, który składa się z obwodu całkującego (R3, C1) i bramki typu negacja iloczynu (M2). Zregenerowany kod unipolarny PCM doprowadzony jest bezpośrednio na jedno we. 'cie bramki (M2), natomiast negacja kodu przez obwód całkujący (RS, C1) na drugie wejście bramki. (1 zastrzeżenie)



H03k; H03K

P. 182991

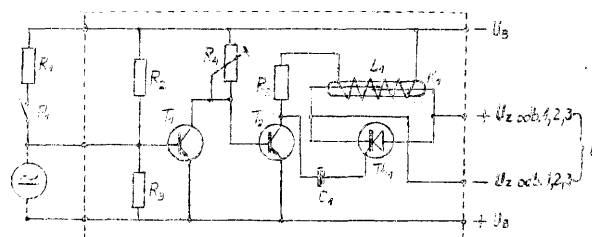
28. 08. 1975

Władysław Kozłowski, Błonie k/W-wy, Polska (Władysław Kozłowski).

Półprzewodnikowy przekaznik do wszelkich urządzeń elektronicznych i elektrycznych

Przekaznik według wynalazku stanowi wzmacniacz prądu stałego zbudowany na dwóch tranzystorach małej mocy (T1, T2). W kolektorze tranzystora (T2) znajduje się cewka elektromagnesu (L1), wewnątrz której umieszczony jest kontaktor (K1) lub kilka kontaktorów, który jest równolegle dołączony do tyrystora (Th1), który załącza odbiorniki prądu (1, 2, 3) połączone równolegle lub szeregowo do źródła zasilania.

(1 zastrzeżenie)



H03k; H03K

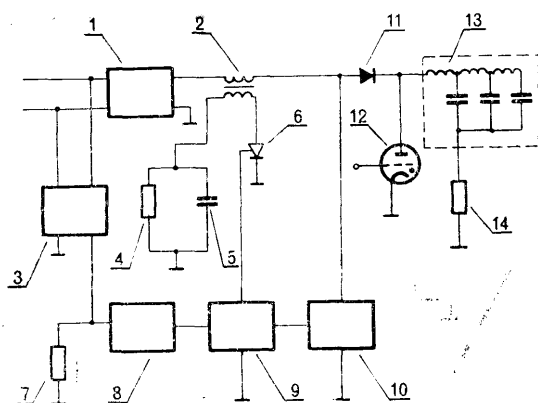
P. 183703

ol. 10. 1975

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa
Polska (Zdzisław Dorywalski, Jan Piotrowski).

Układ stabilizacji napięcia ładowania dwójnika formującego impuls

Układ według wynalazku znajduje zastosowanie w modulatorach impulsowych. Układ jest wyposażony w źródło (3) napięcia odniesienia, zbudowane w postaci prostownika prądu zmiennego, którego wejście połączone jest z wejściem zasilacza (1) prądu stałego układu ładowania dwójnika formującego impuls, natomiast wyjście połączone jest poprzez dolnoprzepustowy filtr (8) z jednym wejściem układu (9) porównywania napięć, którego drugie wejście połączone jest z kolei z wejściem dzielnika (10) napięć, podłączonego do anody diody (11) ładującej dwójnik (13) formujący impuls. (1 zastrzeżenie)



H03k; H03K

P. 183931

10. 10. 1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Paweł Wiliński, Janusz Karlikowski).

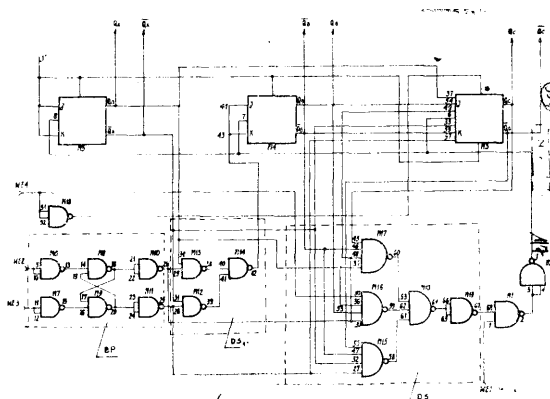
Licznik rewersyjny

Licznik rewersyjny według wynalazku posiada programowany układ bistabilny (BP) o dwóch niezależnych wejściach (WE_2 , WE_3) zmiany kierunku zliczania.

Wyjścia (28, 25) układu bistabilnego (BP) są połączone z wejściami (29, 26) deszyfratora pomocniczego (DS_1), którego wejścia (34, 26, 31) są połączone z wejściami (35, 27, 32) układu deszyfratora stanów licznika (DS). Wyjście (67) deszyfratora stanów licznika (DS) jest połączone z wejściem (68) elementu NIE-I (M_1), którego pozostałe wejście (1) stanowi sterowane wejście (WE_1) impulsów zegarowych licznika rewersyjnego, a którego wyjście (2) jest połączone z wejściami (3, 4) elementu NIE-I (M_2). Wyjście (5) elementu NIE-I (M_2) jest połączone z wejściem synchronizującym (6) układu bistabilnego (M_3) oraz z wejściem synchronizującym (7) układu bistabilnego (M_4) oraz ponadto z wejściem synchronizującym (8) układu bistabilnego (M_5). Wejście negatywne (Q_B) układu bistabilnego (M_4) jest połączone z jednym z wejść przygotowujących (K) układu bistabilnego (M_3), a wyjście proste (Q_B) układu bistabilnego (M_4) jest połączone z jednym z wejść przygotowujących (J) układu bistabilnego (M_3).

Wyjście proste (Q_A) układu bistabilnego (M_5) jest połączone z drugim z pozostałych wejść przygotowujących (J) układu bistabilnego (M_3) oraz z wejściem (34) deszyfratora stanów licznika (DS) oraz wejściem (34) pomocniczego deszyfratora (DS_1) stanów programowanego układu bistabilnego (BP). Wyjście negatywne (Q_A) układu bistabilnego (M_5) jest połączone z wejściem (31) układu pomocniczego deszyfratora (DS_1) oraz z wejściem (32) deszyfratora stanów licznika

(DS) i ponadto z jednym z wejść przygotowujących (K) układu bistabilnego (M_3). Wyjście pomocniczego deszyfratora (42) jest połączone z wejściami przygotowującymi (J, K) układu bistabilnego (M_4), a wejście blokujące (B) układu bistabilnego (M_3) jest połączone z wyjściem elementu NIE-I (M_{18}), którego wejście (WE 4) stanowi wejście programujące połączone z wejściem (50) układu deszyfratora stanów licznika (DS). (1 zastrzeżenie)



H03k; H03K

P. 183946

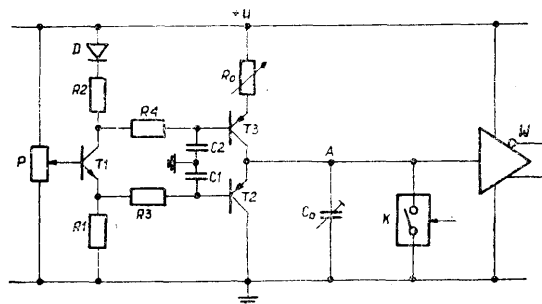
11. 10. 1975

Instytut Maszyn Matematycznych, Warszawa, Polska
(Ryszard Misiak, Bogdan Wojciechowski).

Sposób kształtowania impulsów elektrycznych i układ do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku służy do kształtowania impulsów elektrycznych umożliwiającą regulację czasu narastania i regulację amplitudy impulsów w generatorach impulsów przez regulację prądu ładowania. Polega on na tym, że podczas ładowania kondensatora utrzymuje się stały stosunek napięcia między jego okładzinami do natężenia prądu ładującego ten kondensator.

Układ według wynalazku zawiera na wejściu potencjometryczny regulator (P) napięcia, dołączony do wejścia symetrycznego wtórnika, którego nieodwracające wyjście jest dołączone do wejścia wtórnika poziomującego, a wyjście odwracające jest dołączone do wejścia sterującego prądowym regulatorem, przy czym jedno wyjście poziomującego wtórnika i jedno wyjście prądowego regulatora są dołączone do wspólnego punktu (A), do którego jest również dołączony kondensator (C_0), rozładowujący klucz (K) i sepraujący wtórnik (W). (3 zastrzeżenia)



H03k; H03K

P. 183978

13. 10. 1975

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 183978

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa,
Polska (Andrzej Piasecki).

Układ elektroniczny przełącznika telewizyjnego lub radiowego

Układ według wynalazku jest wyposażony w jednostafolny przerzutnik (K). Jedno z wyjść każdego wzmacniacza ($W_1, W_2, \dots, W_n$) połączone jest bezpośrednio z jednym wejściem ($S_1, S_2, \dots, S_n$) każdego dwustabilnego przerzutnika ($P_1, P_2, \dots, P_n$), natomiast drugie wyjście każdego wzmacniacza ($W_1, W_2, \dots, W_n$) połączone jest z wejściem jednostabilnego przerzutnika (K), którego wyjście połączone jest z kolei z każdym drugim wejściem ($R_1, R_2, \dots, R_n$) poszczególnych dwustabilnych przerzutników ($P_1, P_2, \dots, P_n$). (1 zastrzeżenie)

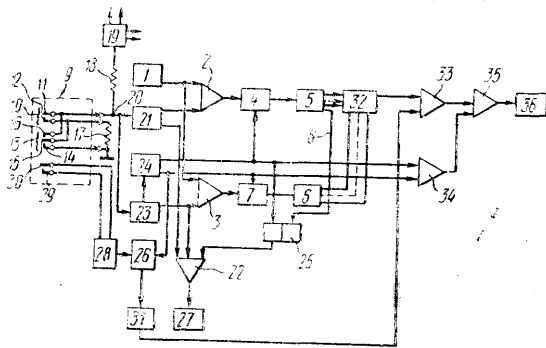


FIG. 1

H03k; H03K

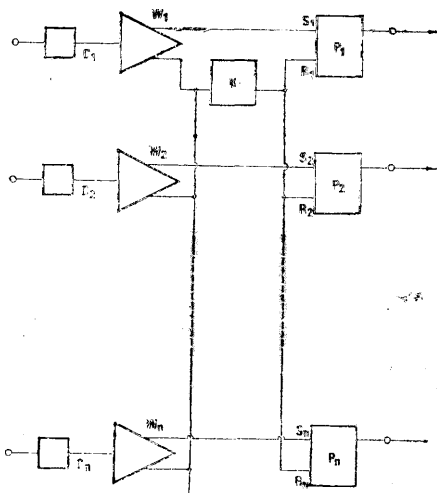
P. 183994

14. 10. 1975

Vil'nis Ansovič Dirin, Andris Rudol'fovič Ozol's, Ryga ZSRR.

Urządzenie do kontroli parametrów impulsowych zespołów tarcz aparatów telefonicznych

Urządzenie według wynalazku zawiera przeznaczone do pomiaru czasu trwania każdego impulsu zwarcia: pierwszy element 1, (2) pierwszy licznik (4) czasu trwania impulsów i dekodery (5), przeznaczone do pomiaru czasu trwania każdego impulsu rozwarcia: drugi element 1, (3) drugi licznik (7) czasu trwania impulsów i dekodery (6) układ (32) sprawdzania zgodności wartości sumy i stosunku czasów trwania dwóch kolejnych, następujących po sobie zwarć i rozwarć styków impulsujących z wartościami zadanymi, którego wejścia są połączone z wyjściami dekoderek. Urządzenie zawiera także przeznaczone do pomiaru odcinka czasu między zakończeniem ostatniego rozwarcia styków impulsujących i początkiem rozwarcia styków bocznikujących sieć rozmówną, przerzutnik i element LUB-NIE (22), do którego trzech wejść są dołączone wyjścia elementu NIE (21) układu progowego (23) i przerzutnika (25).



Urządzenie jest przeznaczone do stosowania w zasadzie w postaci przyrządu do ostatecznej kontroli w masowej produkcji zespołów tarcz numerowych. (2 zastrzeżenia)

H03k; H03K

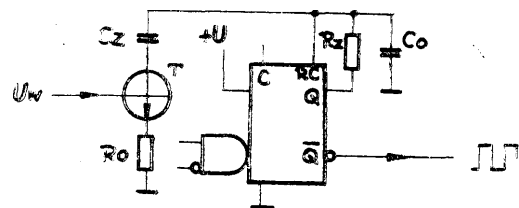
P. 189273 T

04. 05. 1976

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Radia i Telewizji, Warszawa, Polska (Jan Wesołowski).

Przestrajany generator impulsów prostokątnych

Przestrojony generator impulsów prostokątnych według wynalazku zawiera znany scalony obwód jednostabilnego przerzutnika z powtarzalnym wyzwalaniem oraz regulowany człon stałej czasu. Regulowanym elementem członu stałej czasu jest na przykład tranzystor w układzie źródła prądowego o zamienianej wydajności, połączony szeregowo z kondensatorem (C_2). (2 zastrzeżenia)



H03k; 03K

P. 189478 T

10. 05. 1976

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Zbigniew Chrześnijański, Jacek Żebrowski, Władysław Pełczewski, Wojciech Mielczarek).

Układ generatora pojedynczego impulsu

Układ generatora według wynalazku zawiera tranzystor (T_1), którego emiter jest uziemiony, kolektor obciążony rezystancją (R_3) zaś obwód bazy zawiera człon czasowy, rezystor polaryzujący oraz diodę separującą (D_1).

W obwód kolektora tranzystora (T_1), jest włączony rezystor dodatkowy (R_4) oraz kondensator (C_2) stanowiące filtr dolno-przepustowy. Ponadto do punktu węzłowego utworzonego przez połączenie rezystora podstawowego (R_3), rezystora dodatkowego (R_4) oraz kondensatora (C_2) jest przyłączony obwód ładowania lub obwód przeładowania kondensatora (C_1) członu czasowego generatora. (7 zastrzeżeń)

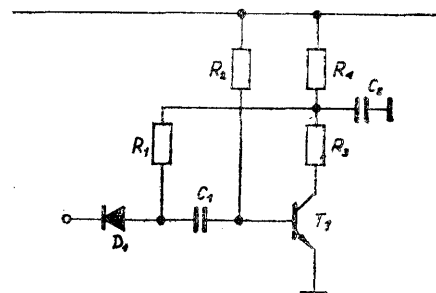


Fig. 1

H03k; H03K

P. 190559

19. 06. 1976

Pierwszeństwo. 19. 06. 1975 - St. Zjedn. Am. (nr 588, 255)

Texas Instruments Incorporated, Dallas. St. Zjedn. Am. (Beryamin Johnston Sloan)

Element logiczny scalony i sposób wytwarzania elementu logicznego scalonego

Scalony element logiczny typu UL zawiera podłoże krzemowe (11) o małej rezystywności i o przewodnictwie pierwszego typu, z nałożoną na nie warstwą epitakcyjną (12) o dużej rezystywności i o przewodnictwie tego samego typu, obszary (14a, 14b, 14c) o dużej rezystywności i o przewodnictwie przeciwnego typu, usytuowane w warstwie epitakcyjnej (12), tworzące pierwsze złącza p-, n z podłożem (11), pełniące funkcję złącz emiter-baza, otoczone, każde z osobną obszarem (13) o małej rezystywności i o przewodnictwie przeciwnego typu, usytuowanym w warstwie epitakcyjnej (12) i obszary (15a—16a, 15b—16b, 15c—16c) o przewodnictwie pierwszego typu, usytuowane w obszarach (14a, 14b, 14c) tworząc drugie złącze p-n, pełniące funkcję złącz baza-kolektor.

Sposób wytwarzania scalonego elementu logicznego obejmuje selektywne napromieniowywanie warstwy epitykcyjnej (12) naniesionej na podłoże (11) strumieniem wysokoenergetycznych jonów domieszkujących dla wytworzenia w niej całkowicie ukrytych wewnątrz warstwy epitakcyjnej (12) obszarów implantowanych (14a, 14b, 14c), przez co formuje się złącza baza-emiter wielokolektorowego tranzystora npn, przy czym powierzchnia część warstwy epitakcyjnej zachowuje dotychczasowe właściwości.

(13 zastrzeżeń)

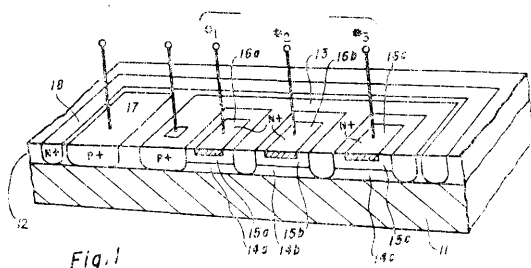


Fig. 1

H04m; H04M

F. 181755

03-07.1975

Dyrekcja Okręgu Poczty i Telekomunikacji, Warszawa Polska (Stanisław Karpiński, Zbigniew Kowalczyk, Andrzej Król).

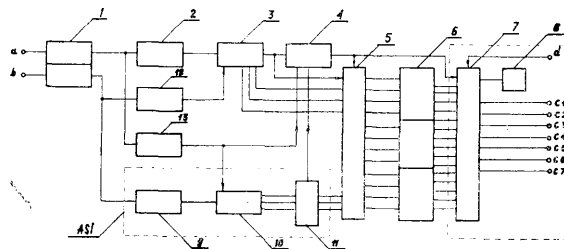
Układ wyróżniania taryf strefowo-czasowego zaliczania rozmów telefonicznych

Przedmiotem wynalazku jest układ wyróżniania taryf strefowo-czasowego zaliczania rozmów telefonicznych przeznaczony do współpracy z układem translacji, w którym wyróżnianie taryf dokonywane jest na podstawie analizy kolejnych serii impulsów wybranych przez translację.

Istotą układu według wynalazku jest przyłączenie do urządzeń translacji, poprzez układy formujące, elektronicznej dekady liczącej (3) połączonej z przerzutnikiem (4) kontrolującym nadmiar jej wypełnienia, przy czym wyjścia określające stan dekady są doprowadzone do układu kierowania odczytu poszczególnych serii impulsów (5) powiązanego z dekoderny sekcijnym (6), z sekcjami dla analizy kolejnych serii impulsów. Wyjścia z poszczególnych sekcji dekodera (6) wraz z wyjściem przerzutnika (4) kontrolującego nadmiar wypełnienia dekady, sterują przekątnikowym układem wykonawczym (7) złączania taryf.

Układ przewidziany jest do wykonania za pomocą półprzewodnikowych układów cyfrowych i przeznaczony do współpracy z translacjami wchodzącymi w skład wyposażenia łącz przeznaczonych dla automatycznego ruchu międzymiastowego w systemie „miasto - miasto” i „stolica - stolica”.

(2 zastrzeżenia)



H04n; H04N

P. 182222

19.07.1975

Kazimierz Łyczek, Boleśławiec, Polska (Kazimierz Łyczek).

Układ elektryczny urządzenia zobrazującego

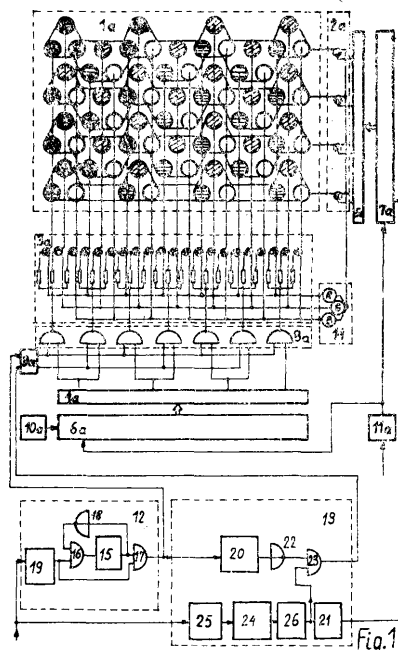
Wynalazek dotyczy układu elektrycznego urządzenia zobrazującego przeznaczonego do odtwarzania kolorowych obrazów telewizyjnych, zwłaszcza w odbiornikach telewizyjnych. Obraz telewizyjny odtwarzany jest przez matrycę diodową (1a), który składa się z diod elektroluminescencyjnych ułożonych obok siebie w postaci trójkątów złożonych z diod i kolorze świecenia czerwonym, zielonym i niebieskim. Trójkąty usytuowane są w wierszach, przy czym co drugi trójkąt w wierszu przesunięty jest tak, że jego wierzchołek znajduje się na wysokości podstawy trójkątów sąsiednich, przez co utworzone są dwie linie obrazu parzystych i nieparzystych.

W trójkątach diody ułożone są tak, że razem z diodami w innych wierszach tworzą prostopadłe lub prawie prostopadłe do wierszy kolumny złożone z diod o tym samym kolorze świecenia. W wierszach diody połączone są razem jednocieśninnymi elektrodami, natomiast drugie elektrody tych diod połączone są razem wzdłuż kolumn.

Wiersze i kolumny przyłączone są do biegunów źródeł sygnałów wizyjnych (14) poprzez złącza kolektor-emiter tranzystorów (2a) i (3a), których bazy połączone są do układów przełączających, złożonych z liczników (6a) i (7a), deszyfratorów (4a) i (5a), układów iloczynu logicznego (8a) oraz przerzutnika (9a).

Wejścia liczące tych liczników przyłączone są do wyjść generatorów impulsów (10a) i (11a), przy czym generator (11a) jest synchronizowany. Ponadto układ według wynalazku zawiera układ parzystości (12) oraz układ nieparzystości (13), które sterują pracą przerzutnika (9a), przez co urządzenie pracuje w systemie z wybieraniem międzyliniowym.

(4 zastrzeżenia)



H04n; H04N

P. 184085

17. 10. 1975

Zakład Doświadczalny Zapisu Magnetycznego przy Zakładach Radiowych im. Marcina Kasprzaka, Warszawa, Polska (Zbigniew Kucharski, Waldemar, Kołodziejak, Andrzej Wyderka).

Układ detekcji chwilowych zaników sygnałów odczytywanych z nośnika informacji

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że sygnał doprowadzony jest do wejścia układu formującego (1), gdzie jest formowany w kluczowany ciąg impulsów, następnie z wyjścia układu formującego (1) sygnał podawany jest do wejścia filtru aktywnego (2), gdzie następuje przetworzenie w wyjściowy przebieg binarny, w którym jednemu stanowi odpowiada wartość amplitudy sygnału większa od napięcia progowego, a drugiemu stanowi wartości amplitudy mniejsza od napięcia progowego. Między wyjściem filtru aktywnego (2), a wejściem układu formującego (1) utworzona jest pętla sprzężenia zwrotnego (3) realizująca przyspieszenie procesu przejścia z jednego stanu w drugi poprzez współdziałanie sygnału wejściowego z binarnym sygnałem wyjściowym. Sygnał z wyjścia filtru aktywnego (2) jest podawany na wejście układu sterującego przełącznikiem kanałów sygnału bezpośredniego i opóźnionego (4).

Przedmiot wynalazku ma zastosowanie zwłaszcza w kompensatorze chwilowych zaników sygnałów odczytywanych z nośnika informacji wizyjnych lub fonicznych.

(2 zastrzeżenia)

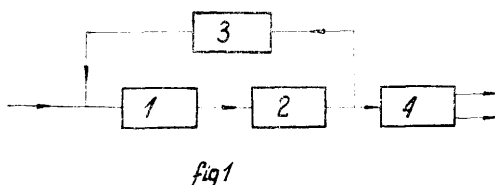


Fig. 1

H04n; H04N

P. 187343

20. 92. 1976

Pierwszeństwo: 20. 02. 1975 - Wielka Brytania (nr 07161/75)

RCA Corporation, Naway Jork, St. Zjed. Am. (Peter Eduard Hafrel).

Układ odchyłania pionowego

Układ odchyłania pionowego według wynalazku zawiera pierwszy (13) i drugi (17) stopień sterowanego przełączania włączone pomiędzy źródło impulsów powrotu płamki w kierunku poziomym, a kondensatora (15) dołączony równolegle do uzwojenia (13) odchyłania pionowego. Do stopni przełączających dołączony jest modulator (23) do sterowania ich czasem przewodzenia odpowiednio do czasu występowania impulsów powrotu płamki w kierunku poziomym. Jeden stopień przełączający ładuje kondensator do jednej polaryzacji impulsami prądu o stopniowo zmniejszającej się amplitudzie podczas trwania pierwszej części okresu wybierania pionowego, a drugi stopień przełączający ładuje kondensator do przeciwnej polaryzacji impulsami prądu o stopniowo wzrastającej amplitudzie podczas trwania drugiej części okresu wybierania pionowego. Kondensator dostarcza prądu wybierającego o pierwszej i drugiej polaryzacji do uzwojenia odchyłania pionowego odpowiednio podczas pierwszej i drugiej części każdego okresu odchyłania pionowego.

(11 zastrzeżeń)

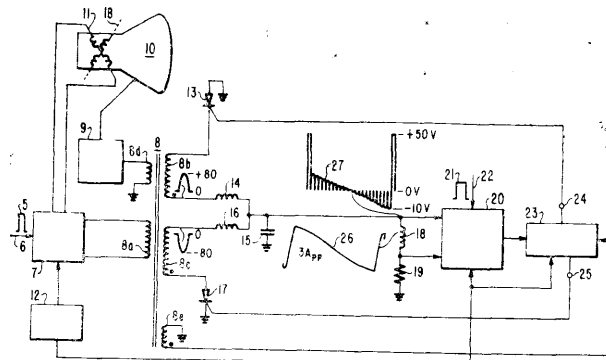


Fig. 1.

4n; H04N

P. 189052 T

26. 04. 1976

H03k; H03K

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Radia i Telewizji Warszawa, Polska (Bogusław Bimbik, Edward Bienkowski, Grzegorz Szyjewski).

Układ do wytwarzania przebiegu taktującego

Układ według wynalazku służy do wytwarzania przebiegu taktującego z sygnału całkowitej synchronizacji, wytwarzanego w układzie formującym impulsy sterujące. Układ składa się z trzech dzielników czasowych (A), (B) i (C), z których każdy zawiera układ sterujący (A_1, B_1, C_1), powielacz częstotliwości z dwuobwodowym filtrem pasmowym ($A_{21}, A_{22}; B_{21}, B_{22}; C_{21}, C_{22}$) oraz przetwornika sygnału (A_3, B_3, C_3).

(2 zastrzeżenia)

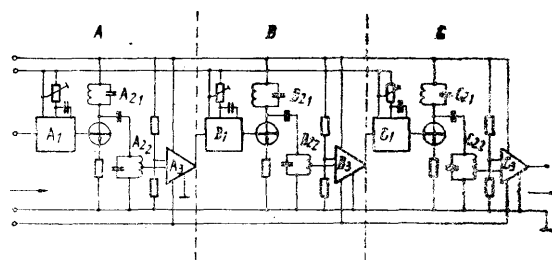


Fig. 1

H04r; H04R

P. 184069

16. 10. 1975

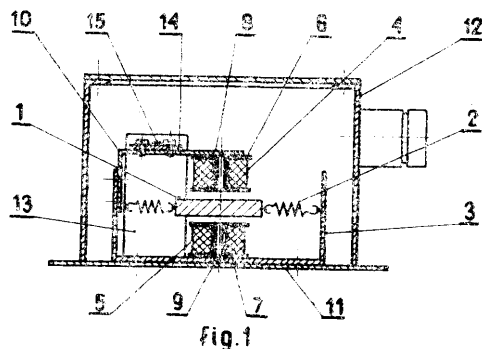
Kopalnia Węgla Kamiennego „Rymer”, Niedobczyce, Rybnik, Polska (Stefan Reteck, Tadeusz Galisz).

Iskrobezpieczny czujnik drgań mechanicznych

Czujnik drgań mechanicznych według wynalazku jest przeznaczony do kontroli pracy urządzeń mechanicznych w podziemiach kopalń o zagrożeniu wybuchowym. Czujnik posiada płaski magnes (1) zawieszony sprężysto we wnętrzu ferromagnetycznego pojemnika (3) w szczelnie pomiędzy powierzchniami czołowymi dwóch cewek (4, 5). Cewki są wyposażone w rdzenie (8, 9), które są równocześnie wkretami mocującymi cewki sztywno do ścianek pojemnika (3). Początki cewek są połączone z wejściem tranzystorowego wzmacniacza (13) charakteryzującego się iskrobezpiecznym, dwustanowym sygnałem wyjściowym.

Urządzenie posiada możliwość dostosowania do różnych amplitud drgań w szerokim zakresie poprzez płynną zmianę szerokości szczeliny, w której jest umieszczony magnes (1) oraz przez zmianę wstępnego napięcia w sprężynach (2).

(1 zastrzeżenie)



H04r; H04R F. 187879 T 15.03.1976

Fabryka Obsługowych Urządzeń Samochodowych im. Batalionu Czwartaków, Warszawa, Polska (Wojciech Chodkowski, Zbigniew Pielach, Marek Pignan).

Słuchawka, stetoskopowa zwłaszcza do osłuchiwania silników spalinowych

Słuchawka według wynalazku ma końcówkę (1), na której osadzony jest jednym swym końcem przewód elastyczny (3) zaciśnięty spiralą śrubową (4) kabłąka (5). Końcówka (1) wyposażona jest w kołnierzykowy występ (2). Drugi koniec przewodu elastycznego (3) osadzony jest w sondzie (6). Spirale śrubowe (4) pałaka (5) stanowią prowadnice przewodu elastycznego (3).

(1 zastrzeżenie)

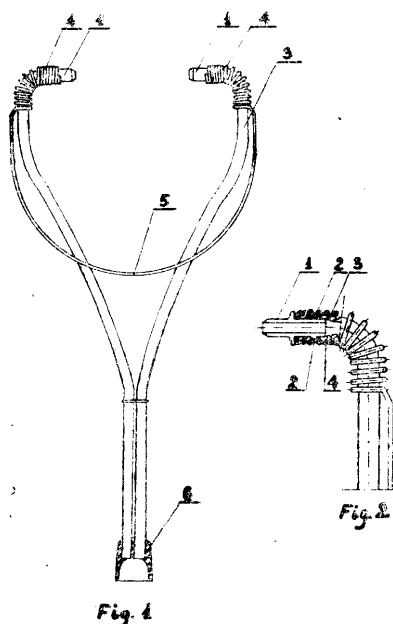


Fig. 1

H05b; H05B P. 183934 10.10.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jan Przyłuski, Roman Liwak, Stefan Marcinowski).

Sposób nawijania bifilarnych uzwojeń grzejnych

Przedmiotem wynalazku jest sposób nawijania bifilarnych uzwojeń grzejnych urządzeń termicznych, w których wymagana jest kompensacja pól magnetycznych pochodzących od prądu grzania.

Sposób nawijania bifilarnych uzwojeń grzejnych wzdłuż kształtki na przykład, ceramicznej, wewnątrz której znajduje się komora wsadowa, charakteryzuje się tym, że uzwojenie każdej strefy grzejnej nawija się jednym przewodem oporowym w kierunkach przeciwnych wzdłuż długości kształtki, w postaci dwu symetrycznych uzwojeń bifilarnych, połączonych szeregowo, przy czym wolne końce uzwojeń stanowiące doprowadzenie prądu oraz umieszczone między nimi zwarte początki są usytuowane w połowie długości strefy grzejnej.

(1 zastrzeżenie)

H05b; H05B P. 184004 13.10.1975

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Julian Czakow, Wiesław Hammer, Józef Otrębski).

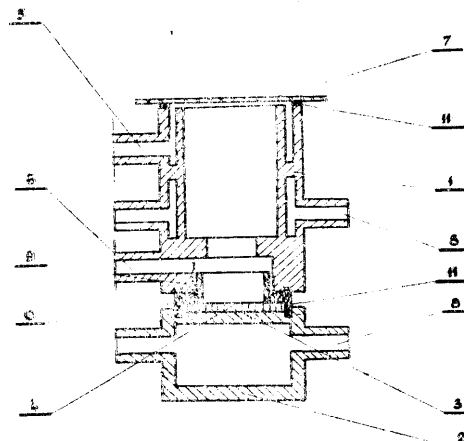
Lampa jarzeniowa, zwłaszcza do analizy spektralnej

Lampa jarzeniowa według wynalazku posiada cylindryczną obudowę (1) stanowiącą anodę, a której dno (2) chłodzone wodą pełni funkcję katody. W dnie (2) znajduje się wybranie (3) przeznaczone do umieszczania badanej próbki (4).

Cylindryczna obudowa (1) zaopatrzona jest w króćce (5, 6) przeznaczone do doprowadzania i odprowadzania gazu obojętnego. Po przeciwnej stronie dna (2) umieszczone jest okienko kwarcowe (7). Cylindryczna obudowa (1) i dno (2) mają kanały (8) dla chłodzenia wodą. W przestrzeni pomiędzy anodą i katodą umieszczona jest tulejka (9) wykonana z materiału ceramicznego onasana od stron katody uszczelką izolującą (10).

Lampa posiada także uszczelki próżniowe (11). Sposób zasilania lampy jarzeniowej polega na tym, że podaje się stałe napięcie impulsowe o tak dobranym kształcie, aby wystąpiła stabilizacja mocy traconej w lampie.

(2 zastrzeżenia)



H05b; H05B P. 184228 24.10.1975
H05d; H05D

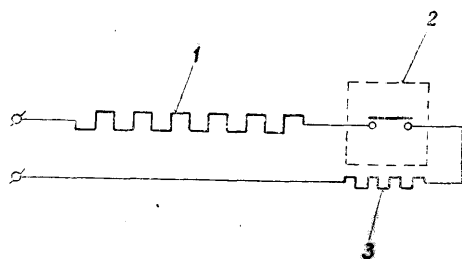
Instytut Włókiennictwa, Łódź, Polska (Wojciech Wiński, Jan Brzeziak).

Elektryczny układ automatycznej regulacji temperatury zwłaszcza dla obiektów o dużej bezwładności cieplnej

Układ według wynalazku przeznaczony szczególnie dla żelazka do prasowania posiada bimetalowy wyłącznik (2) połączony szeregowo z elektrooporowym

grzejnikiem (1) oraz z dodatkowym elektrooporowym grzejnikiem (3), przy czym bimetalowa płyta wyłącznika (2) jest umieszczona w obszarze bezpośredniego oddziaływania ciepła pochodzącego od dodatkowego grzejnika.

(3 zastrzeżenia)



H05b; **H05B**

189784

22. 05. 1976

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 181864

Instytut Włókiennictwa, Łódź, Polska (Wojciech Wiński, Jan Brzeziak, Stefan Gawel, Bohdan Wid era).

Elektryczne żelazko ogrzewane wewnętrznie, zaopatrzone w układ automatycznej regulacji temperatury

Elektryczne żelazko według wynalazku posiada dodatkowy grzejnik (3), który ma postać płytki składającej się ze spirali (4) grzejnej ukształtowanej wężykowo w jednej płaszczyźnie i umiejscowionej między

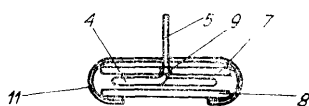
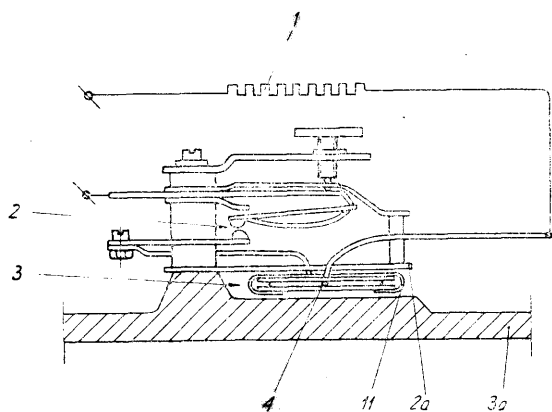


Fig. 2

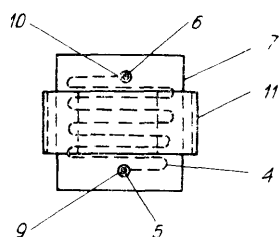


Fig. 3

dwoma izolacyjnymi płytkami (7, 8) dociśniętymi do siebie. Jedna z izolacyjnych płytek (7) ma dwa otwory (9, 10) do wyprowadzenia końcówek (5, 6) grzejnej spirali. Dodatkowy grzejnik (3) jest umiejscowiony między bimetalowym płaskownikiem (2a), a stopą żelazka (3a). Izolacyjne płytki są dociśnięte metalową obejmą (11) w kształcie litery C stanowiącej dodatkowo konduktor ciepła od spirali do bimetalowego płaskownika.

(4 zastrzeżenia)

H05b; H05B

P. 190497

16. 06. 1976

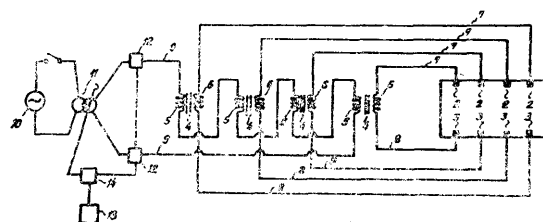
Pierwszeństwo: 17. 06. 1975 - Japonia (nr 72698/75)

Nippon Electric Glass Company, Limited, Otsu - shi, Japonia (Hirosshi Shimizu, Jun Nishidai, Toru Yasuta).

Urządzenie do równomiernego ogrzewania materiału posiadającego ujemny temperatury współczynnik rezystancji

Urządzenie według wynalazku zawiera kilka elektrod (2, 3), kilka transformatorów (4) oraz sterownik (14) prądu. Uzwojenia pierwotne (5) wszystkich transformatorów (4) są połączone szeregowo ze źródłem (10) prądu, a uzwojenia wtórne (6) transformatorów (4) są połączone z odpowiednimi parami elektrod (2, 3).

(1. zastrzeżenie)



H05h; H05H

P. 190804

29. 06. 1976

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Janusz Reda).

Plazmotron łukowy, wielodyszowy dużej mocy

Plazmotron według wynalazku zawiera korpus (10) składający się z tulei wewnętrznej i tulei zewnętrznej, pomiędzy którymi znajduje się pianowy kanał szczelinowy (9) połączony od góry poprzez otwór (8) z kanałem wodnym utworzonym przez izolatory (6, 7), a od dołu poprzez otwór wlotowy (11) z przestrzenią wodną dyszy wewnętrznej (12). Po przeciwnej stronie otworu wlotowego (11) znajduje się otwór wylotowy (13) łączący przestrzeń wodną dyszy wewnętrznej (12) z przestrzenią wodną dyszy zewnętrznej (16) poprzez pionowy kanał szczelinowy (14) i otwór wlotowy (15), przy czym kanał szczelinowy (14) znajduje się pomiędzy tuleją zewnętrzną, a tuleją wewnętrzną korpusu (10).

Odpływ czynnika chłodzącego z przestrzeni wodnej dyszy zewnętrznej (16) odbywa się poprzez otwór wylotowy (17) oraz pionowy kanał szczelinowy (18) w kierunku końcówki wodnoprowodowej (19). W osi plazmotronu znajduje się wkładka wolframowa (3) stanowiąca katodę chłodzoną bezpośrednio wodą prawie na całej długości.

(2 zastrzeżenia)

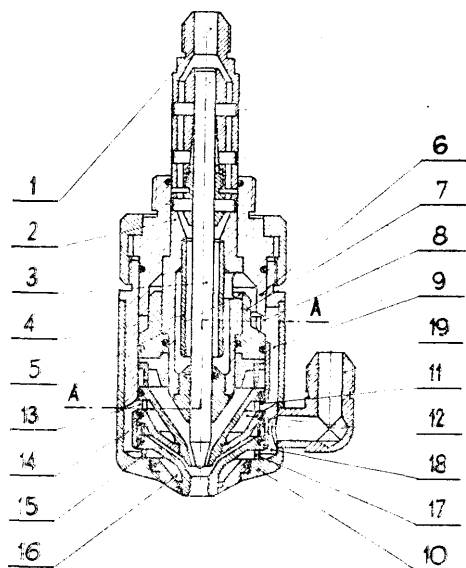
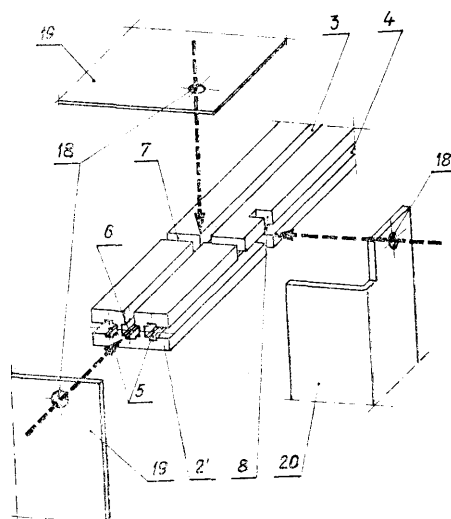


Fig. 1



H05k: H05K

F. 189315 T

j. 05. 1976

Instytut Technologii Elektronowej przy Naukowo-Produkcyjnym Centrum Półprzewodników, Warszawa, Polska. (Piotr Dąbrowski).

Obudowa przyrządów elektronicznych
zwłaszcza transporterów

Obudowa przyrządów elektronicznych według wynalazku wyposażona jest w otwór przełotowy (1) z kanałem (2) wypływu tworzywa, wykonanym w ścianie (3) tego otworu, przy czym odległość osi otworu (I) od zewnętrznej powierzchni bocznej obudowy jest niezmienna na jej długości.

(1 zastrzeżenie)

H05k; H05K

P. 183985

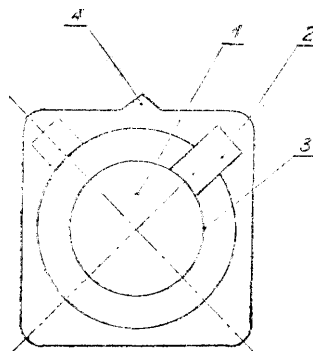
14.10.1975

Zakłady Maszyn i Urządzeń Technologicznych „UNITRA-UNIMA”, Warszawa, Polska (Józef Idzikowski, Andrzej Stawowczyk, Janusz Walewski, Bartłomiej Pniewski).

Sposób łączenia elementów konstrukcyjnych,
zwłaszcza w obudowach elektronicznych
przyrządów pomiarowo-kontrolnych i elementów
nańne do wykonywania sposobu

Sposób łączenia elementów konstrukcyjnych według wynalazku polega na tym, że połączeń rozłącznych dokonuje się za pomocą blachowkrętów zaś nierozłącznych poprzez odkształcenia zaciskające, tworzące wgłębności w elementach nośnych. Element nośny według wynalazku ma kształt o przekroju prostokątnym z wycięciami profilowymi środkowymi (5, 6), bocznymi (3, 4) i poprzecznymi (7, 8).

(3 zastrzeżenia)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE. POTRZEBY LUDZKIE

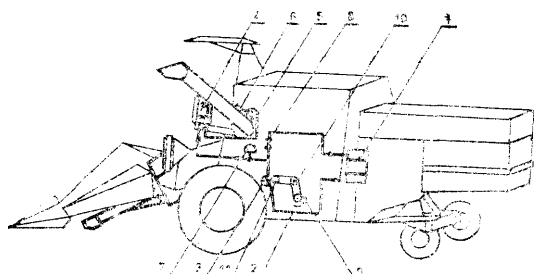
A01d; A01D W. 55818 18.06.1976

Akademia Rolnicza. Lublin, Polska (Józef Grochowicz, Ryszard Kyc, Ryszard Siwiło).

Kombajn do zbioru i zaprawiania ziarna ciekłymi środkami konserwującymi

Kombajn do zbioru i zaprawiania ziarna ciekłymi środkami konserwującymi składający się z części zniwnej i części omłotowej-czyszczącej, przystosowany do zbioru jednej kultury lub wyposażony w adaptory do zbioru różnych kultur posiada zespół kontrolno-regulacyjny. Zespół zaprawiający składa się z belki rozdzielczej (6) z rozpylaczami, zamocowanej na obudowie ślimaka wyładowczego kombajnu przy pomocy podstawek dystansowych i taśm stalowych w ten sposób, że belka (6) jest umieszczona równolegle do osi ślimaka w niewielkiej odległości od jego obudowy, zaś końcówki rozpylające wchodzą w otwory obudowy, na głębokość nie naruszającą strefy pracy skrzydeł ślimaka, wykonane w górnej części w pobliżu mocowania obudowy ślimaka do obudowy zbiornika ziarna, oraz z przewodu doprowadzającego (5) rozpylaną ciecz.

W skład zespołu zasilającego wchodzi polietlenowy zbiornik (1) z filtrem siatkowym i zaworem odcinającym, ustawiony na konstrukcji nośnej w postaci podstawki z burtami, przy spawanej do ramy kombajnu. pompa przeponowa (3) napędzana z wału podsiewacza poprzez przekładnię pasowo-klinową (9, 11) i przystawkę przekładnia - sprzęgło (16), zawór przelewowy (8), powietrznik (7) i przewody (2).



Zespół napędowy posiada przekładnię pasowo-klinową (9 i 11) oraz przystawkę przekładnia - sprzęgło (16). Zespół kontrolno-regulacyjny posiada tablicę (4) rozdzielczą przymocowaną do obudowy pomostu kombajnisty, na której znajdują się przełączniki zaworu odcinającego i zaworu regulacyjnego oraz wskaźniki rotametri i manometru.

(1 zastrzeżenie)

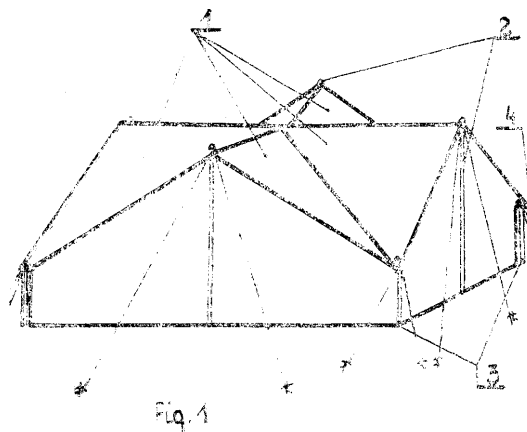
A45f; A45F W. 55843 23.06.1976

Zakłady Konfekcji Technicznej „Polnom”, Częstochowa, Polska (Edward Magiera, Janusz Hoffmann, Zygmunt Pawełkiewicz).

Namiot o sklepieniu krzyżowym

Namiot o sklepieniu krzyżowym charakteryzuje się tym, że jego dach składa się z 8-miu trójkątnych płaszczyzn (1), których wierzchołki zewnętrzne wspierają się na 4-ch masztach (2) oraz na 4-ch wspornikach (3).

Wsporniki rozmieszczone są na przemian między masztami, a poszczególne płaszczyzny dachu są nachylone względem siebie w ten sposób, że dają kształt, sklepienia krzyżowego. (1 zastrzeżenie)



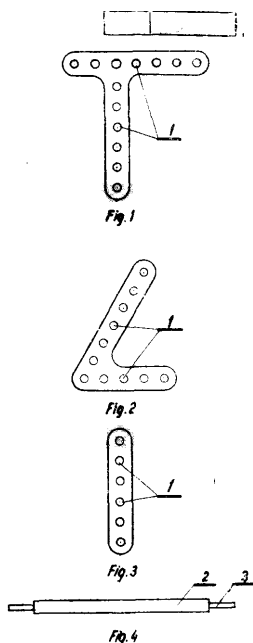
47b; A47B W. 55843 22.05.1976

Bogusław Kobierski, Łódź, Polska (Bogusław Kobierski).

Zestaw konstrukcyjnych elementów do budowy mebli

Zestaw konstrukcyjnych elementów do budowy mebli, zwłaszcza rozkładanych mebli twardej oraz rozkładanych stelaży mebli wyścielanych, składa się z zaopatrzonych w odpowiednio rozmieszczone otwory (1) płaskich kształtek stanowiących boki mebli, a nadto z prętów (2), których końce mają postać czopów (3) rozłącznie osadzanych w otworach (1) tych płaskich kształtek, z których jedne mają zarys litery „T”, korzystnie o różnej długości jej ramion, a druga mają zarys litery „L”, zaś trzecie litery „I”.

(1 zastrzeżenie)



A47c; A47C

W. 55792

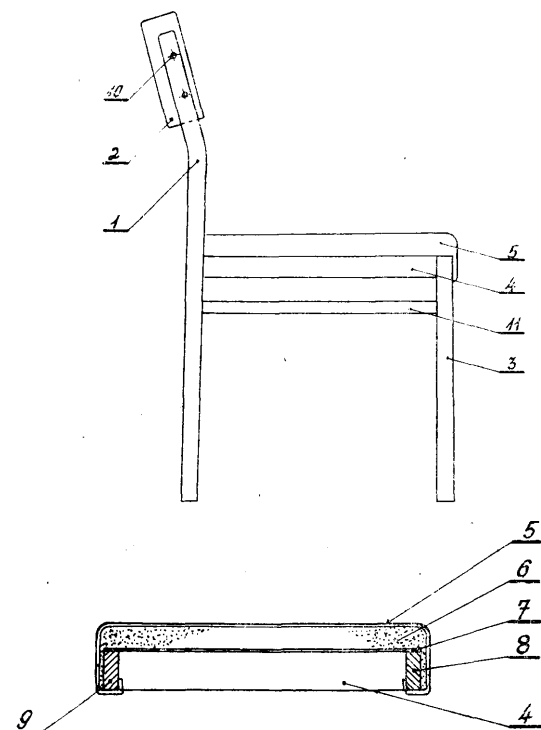
14. 06. 1976

Fabryka Mebli Giętych, Jasienica, Polska (Bronisława Duława, Józef Buchta, Barbara Przybyła, B01esław Sojka).

Krzesło z tapicerowanym siedzeniem

Krzesło z tapicerowanym siedzeniem posiada element elastyczny (6) oraz materiał obiciowy (5) nałożony na oskrzynię przednią (8) i tylną (9), a także na płytę twardą (7) siedzenia (4). Materiał obiciowy (5) zamocowany jest na wewnętrznej stronie oskrzyni przedniej (8) i tylnej (9), a **siedzenie** (4) osadzone jest na oskrzyni.

Nogi oparciowe (1) i przednie (3) są równoległe do osi krzesła. Deska oparciowa (2) osadzona jest na nogach oparciowych (1) za pomocą wkrętów (10). Krzesło ma zastosowanie jako wyposażenie mieszkań i pomieszczeń użyteczności publicznej. (2 zastrzeżenia)



A47c; A47C

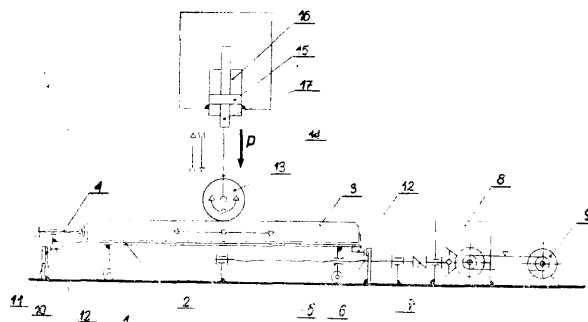
W. 55871

29. 06. 1976

Akademia Rolnicza, Poznań, Polska (Stanisław Dziegielewski, Lech Kapica, Kazimierz Nowak, Zygmunt Czarnota, Adam Biłski, Zygmunt Frąckowiak, Witold Król).

Urządzenie do badania wytrzymałości elementów tapicerowanych mebli do leżenia

Urządzenie według wzoru użytkowego składa się z wózka (2) z układem napędowym oraz z elementu naciskowego w postaci obrotowego walca (3). Wózek (2) zaopatrzony jest w napęd śrubowy, którego śruba (6) połączona jest z silnikiem (9) za pośrednictwem elastycznego sprzęgła (7) i przekładni stożkowej (8). Silnik napędu śrubowego ma wyłączniki krańcowe (10) zmieniające kierunek jego obrotu, usytuowane na nastawnych zderzakach (11). Wyłączniki te wyznaczają zmiany kierunku ruchu wózka. Walec (13) jest zawieszony nad wózkiem (2) na podporze (18) mającej pneumatyczny siłownik (17) pulsacyjny, dzięki któremu wykonuje ruchy posuwisto zwrotne o dowolnym żądanym skoku, określonej sile nacisku i częstotliwości. (1 zastrzeżenie)



A47d; A47D

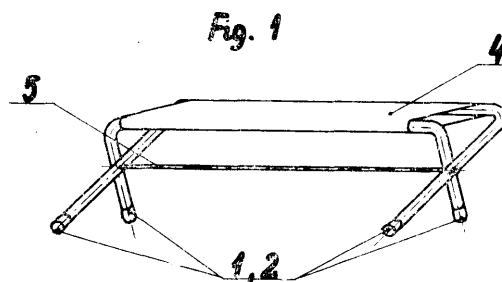
W. 55821

09. 06. 1976

Wrocławska Wytwórnia Sprzętu Sportowego „Pol-sport”, Wrocław, Polska (Jan Moskwa, Jerzy Kopka, Zygmunt Ciuśniak).

Leżak

Leżak dziecięcy przedszkolny składa się z dwóch ram o kształcie litery U wykonanych z rur, przy czym nóżki ram (1) i (2) odchylone na zewnątrz są



w montażu napinane przez metalowy pręt (5), który jednocześnie stanowi oś obrotu ramy, a na ramionach ram zamocowana jest tkanina (4) tworząca leżysko leżaka. (1 zastrzeżenie)

A47g; A47G

W. 55757

07.06.1976

Krzysztof Biernacki, Warszawa, Polska (Krzysztof Biernacki).

Stołowa łyżeczka do cukru

Stołowa łyżeczka do sypkiego cukru ma szufelkę (1) wykonaną z cienkiej blachy w postaci wykroju, którego wydłużone w bok ramiona (4) są zagięte ku sobie i połączone ze sobą tworząc szczelinę z owalnym otworem, do której przyłączona jest owalna dolna część (2) uchwyty (5) łyżeczki. (2 zastrzeżenia)

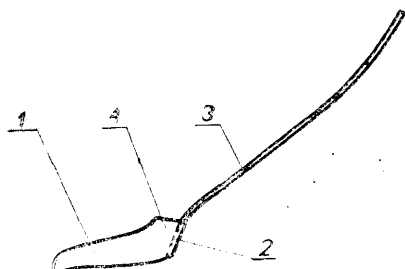


FIG. 1

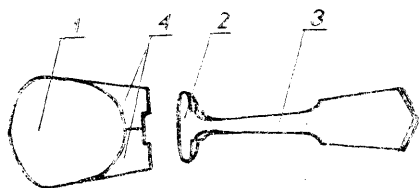


FIG. 2

A47h; A47E

W. 55793

14.06.1976

Leonard olertowicz, Katowice, Polska (Leonard olertowicz).

Listwa prowadnicza do karniszy

Listwa prowadnicza do karniszy okiennych ma kanały (1) ze szczelinami (2), w których są umieszczone elementy rolkowe lub ślizgowe z ząbkami do zawieszania firanek lub zasłon. Listwy te są wykonane z tworzywa sztucznego, a wewnątrz, wzdłuż kanałów (1) i szczelin (2) są osadzone drewniane wkładki (3), które wzmacniają i usztywniają konstrukcję tej listwy, a ponadto wyciszają hałas przesuwających się elementów rolkowych lub ślizgowych. (1 zastrzeżenie)

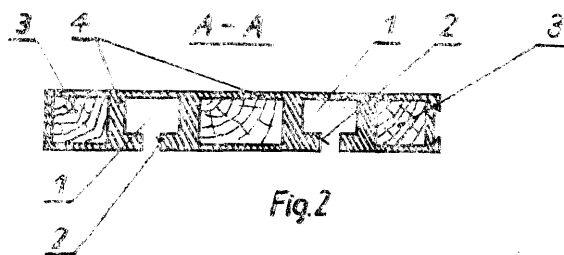


Fig. 2

A47; A47.

W. 55878

10.0 1976

Zakłady Metalowe „PREDOM-MESKO”, Skarżysko-Kamienna, Polska (Tadeusz Zachara, Tadeusz Materek).

Zamek do sokowirówki

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zamek do sokowirówki, który łączy obudowę napędu z pokrywą sokowirówki.

Zamek zawiera dźwignię (5), z którą jest połączony obrotowo jeden koniec jarzma (1) rozprężonego, a drugi jego koniec jest osadzany również obrotowo w otworach występów (7) ukształtowanych na jednym końcu uchwyty (6). Drugi koniec uchwyty (6) jest połączony zatraskowo z obudową (8) napędu. Jarzmo (1) rozprężne ma dwa ramiona połączone żebrami usytuowanymi w kształcie równoległoboku. (2 zastrzeżenia)

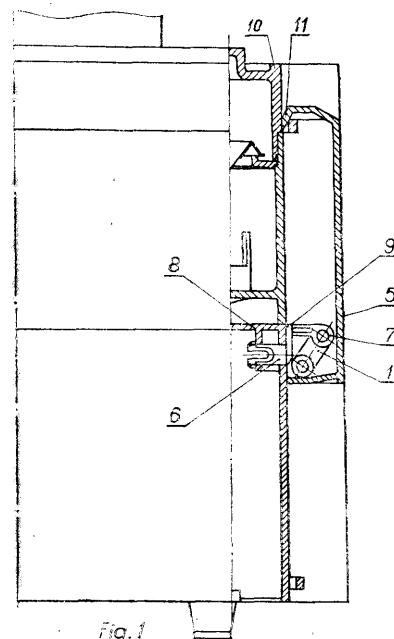


Fig. 1

A47j; A47J

W. 55879

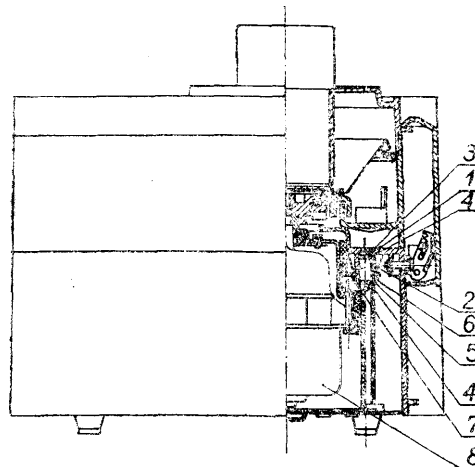
30.06.1976

Zakłady Metalowe „PREDOM-MESKO”, Skarżysko-Kamienna, Polska (Tadeusz Materek, Tadeusz Zachara).

Napęd sokowirówki

Przedmiotem wzoru użytkowego jest napęd sokowirówki używanej w gospodarstwie domowym, do którego może być również przyłączany mikser lub młynek do kawy.

Napęd ma obudowę (1) napędu wykonaną z tworzywa, które wewnątrz ma ukształtowane naby (2) z zatopionymi trzpieniami (3) metalowymi. Na trzpień (3) nasadza się silnik (8) elektryczny, w którego łapach (7) są osadzone amortyzatory (6). Silnik (8) przed spadnięciem z trzpieni (3) jest od dołu zabezpieczony podkładkami (5) sprężystymi wciśniętymi w rowki pierścieniowe wykonane na swobodnych końcach trzpieni (3). (1 zastrzeżenie)



A62b; A62B

W. 55220

19.02.1976

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Zenon Staś, Halina Spiczak, Kazimiera Kuna, Ryszard Trzaska, Jan Widera).

Urządzenie do przyjmowania płynów w masce z półmaską

Urządzenie do przyjmowania płynów lub pokarmów płynnych z pojemnika (22) przez użytkownika przeciwgazowej maski z półmaską ma łącznik (1) zabudowany w przedniej części (2) maski. Łącznik ten z jednej strony jest zakończony dociskowym elementem (3) prowadniczej obejmy (4) wewnętrznego pitnego przewodu (7) kończącego się ustnikiem (6) i połączonego z wylotowym króćcem (8) tego łącznika. Dru-

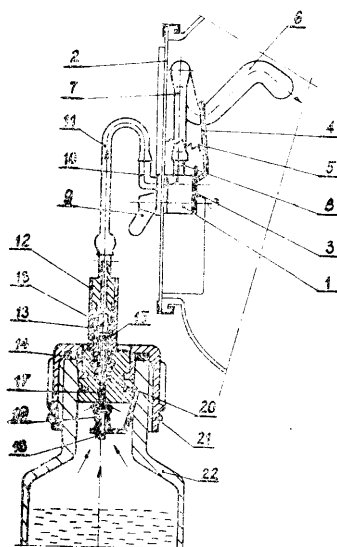


Fig. 1

gostronnie łącznik (1) jest zaopatrzony w zewnętrzny pitny przewód (11) z końcówką (12) zawierającą jednokierunkowy zawór (13) sprzęgany poprzez iglice (14, 17) z odcinającym zaworem (18) nasadki (21) pojemnika (22) z płynem. (1 zastrzeżenie)

A62c; A62C
B65h; B65H

W. 55632

20.05.1976

Agromet, Kombinat Maszyn Rolniczych w Lublinie, Fabryka Maszyn Rolniczych im. Rewolucji 1905 r. Zakład Wiodący, Lublin, Polska (Bronisław Miećko, Jan Lopało).

Dwukołowy wózek do transportu, rozwijania i zwijania węży pożarniczych

Wózek ma ramę z dyszlem, koła jezdne, bęben ustalony obrotowo we wspornikach oraz przymocowany do podstawy (7) uchwyt rozdzielacza. Uchwyt stanowią przymocowane do uch (10) dwa pasy (11) i (12) z otworami (15) i sworzniami zaczepowymi (13). Pas (11) ma sprzączkę (14). Wózek ma zastosowanie w akcjach ratowniczo-gaśniczych. (3 zastrzeżenia)

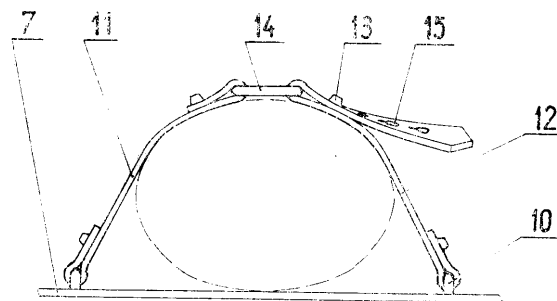


Fig. 2

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01d; B01D

W. 55847

24.06.1976

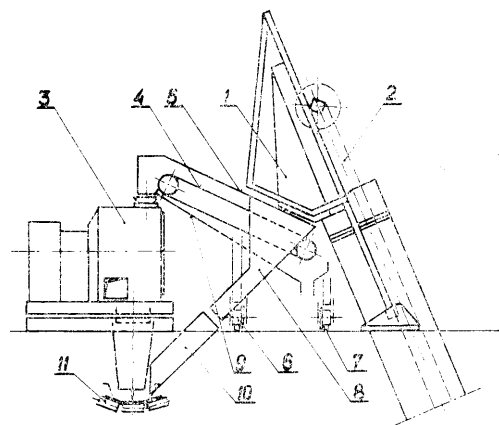
Główne Biuro Studiów i Projektów Przeróbki Węgla „Separator”, Katowice, Polska (Antoni Tynior, Otomar Jurczyk, Jan Lipowczan).

Urządzenie transportowo-odwadniające

Urządzenie transportowo-odwadniające do materiałów sypkich mocno zawilgoconych ma zastosowanie w ciągach technologicznych odwadniania mialu węglowego jako element łączący urządzenie wstępnego i ostatecznego odwadniania.

Urządzenie zawiera krótki przenośnik taśmowy (4) łączący wylot podnośnika (2) kubłkowego z wirówką odwadniającą (3). Przenośnik (4) jest zabudowany na przesuwnej w kierunku prostopadłym do jego długości konstrukcji nośnej (5), wyposażonej w rynnę obciekową (9).

Na konstrukcji nośnej (5) jest również zabudowana zsuwnia kierująca (8), która w położeniu awaryjnym urządzenia łączy wysyp podnośnika (2) z suwnią stałą (10) skierowaną ma przenośnik (11) odbierający odwodniony produkt z wirówki (3). Zsuwnia kierująca (8) ii zsuwnia stała (10) stanowi rezerwową drogę transportową odwadnianego produktu w przypadku awarii wirówki (3). (1 zastrzeżenie)



B21d; B21D

W. 55844

23.06.1976

Kombinat Opakowań Blaszanych Lekkich „Opa komet”, Fabryka Opakowań Blaszanych, Bydgoszcz, Polska (Zbigniew Kubik, Ryszard Drews, Edmund Skotarczyk, Piotr Sieracki).

Stempel do nanoszenia mieszanki uszczelniającej

Stempel do nanoszenia mieszanki uszczelniającej na elementy blaszane będący przedmiotem wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że ma płaską część roboczą radełkowaną na całej powierzchni.

(1 zastrzeżenie)

B21j; B21J

W. 55797

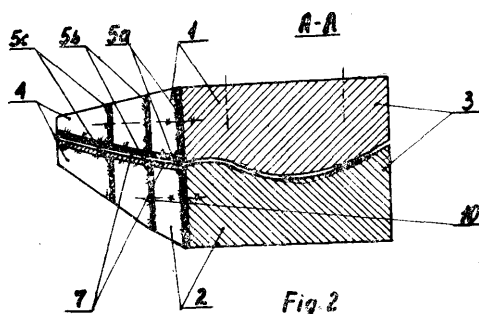
14.06.1976

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego, PZL-SWIDNIK, Swidnik, Polska (Tadeusz Hajkowski).

Tłocznik do wytłoczek, zwłaszcza dużych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia pracochłonności wykonania i ciężaru tłoczników do wytłoczek zwłaszcza dużych. Istotą wzoru jest zestawienie tłocznika z części centralnej (3) wykonanej jako odlew i z części bocznej (4) wykonanej z pionowych płyt wzdluznych [5a], [5b] i [5c] i płyt poprzecznych, do których są zamocowane płaszcze kształtowe (7), przy czym skrajne płyty wzdluzne (5a) są zamocowane do boków części centralnej (3) tłocznika za pomocą śrub i nakrętek. Dostęp do nakrętek ułatwiają otwory (10) wykonane w płytach wzdluznych (5b) i (5c).

(3 zastrzeżenia)



B23b; B23B

W. 55613

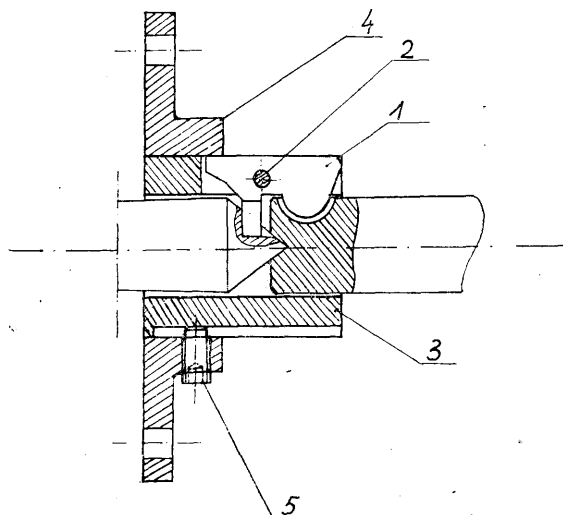
18.05.1976

Fabryka Samochodów Osobowych PolMO, Warszawa, Polska (Zygmunt Bielakowski).

Zabierak do obróbki skrawaniem, zwłaszcza wałka z wpustem

Zabierak stanowi płytka (1) zawierająca dwa elementy klinowe osadzone wahliwie na kołku (2) w wcięciu pionowym tulei przesuwnej (3), osadzonej suwliwie w tarczy obrotowej (4), ponadto tuleja przesuwna (3) u dołu w osi pionowej ma wpust, w który wchodzi koniec cylindryczny wkręta (5) wkręconego w tarczę obrotową (4).

(1 zastrzeżenie)



B23b; B23B

W. 55816

19.06.1976

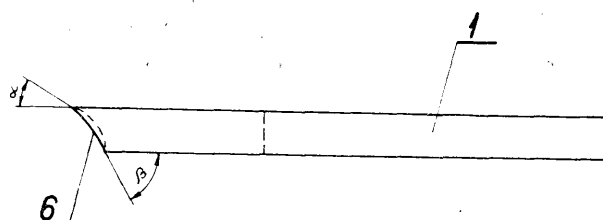
Zakłady Azotowe im. F. Dzierżyńskiego, Tarnów, Polska (Stanisław Biedrzycki, Michał Fic, Jerzy Las-ka, Zbigniew Darowski, Tadeusz Jasiak).

Nóż do wycinania otworów w rurze drenarskiej

Nóż do wycinania otworów w rurze drenarskiej z tworzywa sztucznego, podczas jej wytłaczania, osadzony w głowicy urządzenia perforującego, współpracującego z wytłaczarką, ma ostrze (6), którego krawędź wzdluz szerszej ścianki ma kształt ukośnie wklęsły o nachyleniu do boku noża z jednej strony pod kątem $0-30^\circ$, a z drugiej strony pod kątem $60-90^\circ$, natomiast poprzeczny przekrój ostrza ma kształt wklęsły z bocznymi krawędziami tnącymi. Nóż ten osadzony jest w uchwycie amortyzującym naprężenie zginające, a całość zamocowana jest w suwaku głowicy urządzenia perforującego.

(1 zastrzeżenie)

Fig. 1



B23c; B23C

W. 55801

16.06.1976

Fabryka Narzędzi Górniczych „Gonar”, Katowice, Polska (Czesław Zych).

Przyrząd do frezowania po łuku kołowym na frezarce poziomej

Przyrząd według wzoru stosowany przy frezowaniu łuków kołowych koronek jednodłutowych do wiercenia obrotowo-udarowego ma pomost wahliwy (1) oraz przekładnię zębatą kątową (3), nawrotnicę zębatą (4), przekładnię zębatą równoległą zewnętrzną (5) i śrubę pociagową (2) mające za zadanie przeniesienie napędu z frezarki poziomej na pomost wahliwy (1). Na pomoście wahliwym (1) znajduje się imak służący do mocowania obrabianych przedmiotów oraz siłownik pneumatyczny (7) mający za zadanie zwarcie imaka za pośrednictwem docisku mimośrodowego (8). Pod

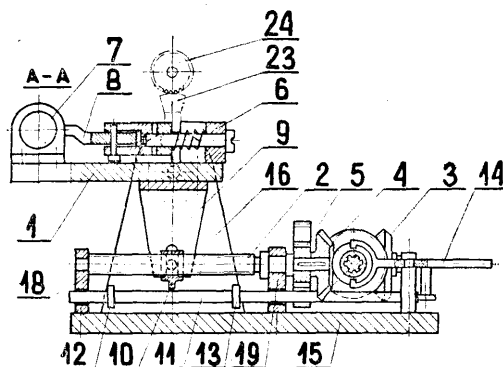


Fig. 1

pomostem wahliwym (1) znajdują się widelki (9), w których jest osadzona przegubowo nakrętka (10) śruby pociągowej (2). Do sterowania nawrotnicą zębatą (4) służy listwa (11) z umieszczonymi na niej zderzakami (12) i (13).

(3 zastrzeżenia)

B23c; B23C

W. 55804

15. 06. 1976

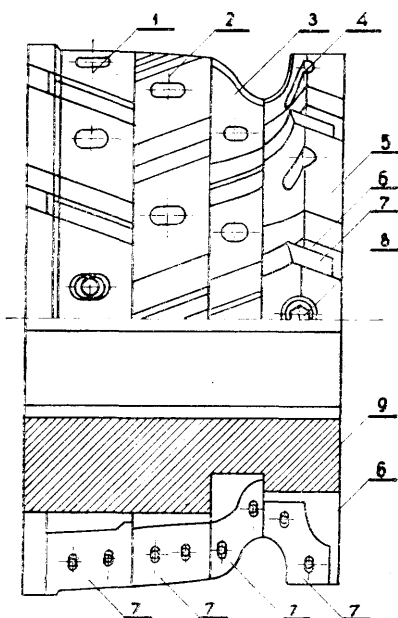
Wschodnia Dyrekcja Okręgowa Kolei Państwowych oraz Wyższa Szkoła Inżynierska, Lublin, Polska (Zbigniew Dutkowski, Marian Sońta).

Frez kształtowy

Frez kształtowy według wzoru użytkowego do obróbki skrawaniem kręgu tocznego zwłaszcza zestawu kołowego taboru kolejowego zawiera płytki skrawające wieloostrowe (7) znajdujące się w poszczególnych sektorach od (1) do (4) przesuniętych względem siebie o pewien kąt, przy czym płytki skrawające (7) są rozmieszczone wzdłuż linii śrubowej.

Płytki skrawające (7) umieszczane są wraz z uchwyłami (6) w gniazdach i ustalane za pomocą płytek mocujących (5) i śrub (8) do korpusu (9).

(1 zastrzeżenie)



B23d; B23D

W. 55775

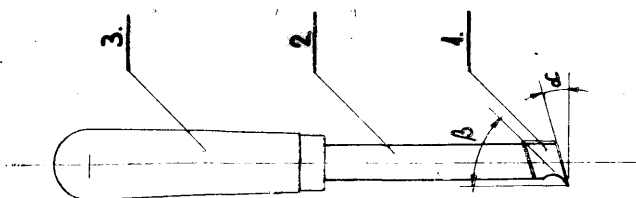
10. 06. 1976

Huta Batory, Chorzów, Polska (Antoni Baranowicz, Jan Matheja, Stefan Kokot, Kazimierz Długajczyk).

Narzędzie do cięcia płyt laminowanych

Wzór użytkowy dotyczy narzędzia do cięcia płyt z tworzywa sztucznego „Unilam” złożonego z ostrza [1], trzonka [2] i rękojści [3], przy czym ostrze wykonane jest ze stali szybko tnącej i posiada odpowiednie parametry geometryczne dostosowane do cięcia, wykonywanego przez głębokie zarysowanie linii cięcia i następnie załamania płyty w kierunku do strony wierzchniej płyty.

(1 zastrzeżenie)



B23k; B23K

W. 55861

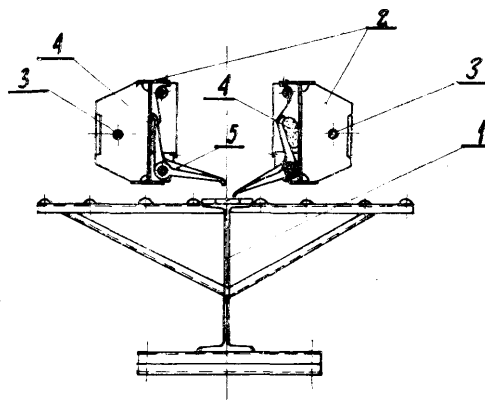
28. 06. 1976

Stocznia „Wisła”, Gdańsk-Stogi, Polska (Czesław Podwójcik).

Urządzenie do spawania blach, zwłaszcza aluminiowych

Urządzenie do spawania blach według wzoru użytkowego składa się z montażowego stołu (1) i dwóch dociskowych belek (2). Dociskowe belki (2) są wykonane w postaci skrzynek i mają wewnątrz stalowe pręty (3), które zapobiegają odkształceniom tych belek (2). Dociskowe belki (2) mają pneumatyczne komory (4), umieszczone po ich wewnętrznej stronie, oraz dociskowe łapy (5) do mocowania spawanych blach.

(1 zastrzeżenie)



B24d; B24D

W. 55845

24. 06. 1976

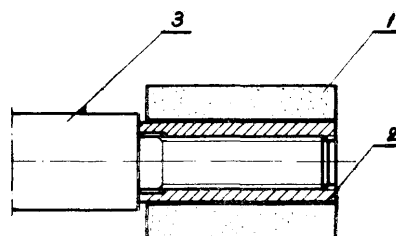
Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Donat Lewandowski, Franciszek Oryński, Roman Socha).

Sciernica

Sciernica według wzoru użytkowego przeznaczona do obróbki otworów, szczególnie otworów o małej średnicy, ma w swym centrycznym, przelotowym otworze wklejoną tuleję (2) z gwintem na jej cylindrycznej, wewnętrznej powierzchni.

Sciernica zostaje mocowana na wrzecionie bezpośrednio lub też zostaje umieszczona na gwintowanym końcu przedłużki trzpieniowej.

(1 zastrzeżenie)



B25d; B25D

W. 55826

21. 06. 1976

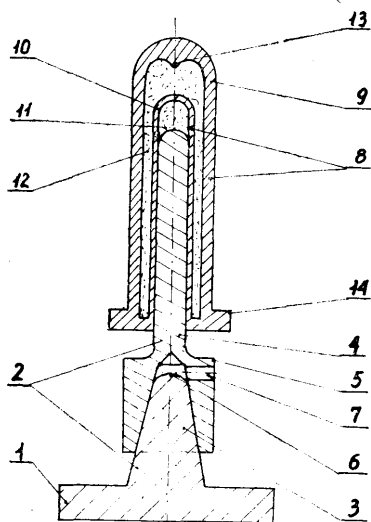
Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Świdnik”, Świdnik k. Lublina, Polska (Henryk Kamiński, Henryk Górny).

Podtrzymka do nitowania

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie samoczynnego modelowania się rękojści podtrzymki do chwytowości ręki i termicznej izolacji (tej ręki od części metalowych podtrzymki).

Podtrzymka zestawiona z części zagławiającej (1) nit i części chwytowej (2) ma, osadzoną na cylindrycznym trzpieniu (4) części chwytowej (2), amortyzacyjną rękojeść (8) z gumy, zestawioną z zewnętrznym kapturką (9) nałożonego współosiowo na wewnętrzny kapturek (10) przylegający szczelnie do trzpienia (4) wsuniętego w wewnętrzny kapturek (10) na głębokość mniejszą niż długość wewnętrznego kapturka (10) połączonego szczelnie przy brzegu z zewnętrznym kapturkiem (9) tak, że między końcem trzpienia (4) a dnem wewnętrznego kapturka (10) zostaje utworzona wewnętrzna przestrzeń oddzielająca (11), zaś między wspomnianymi kapturkami (9 i 10) powstaje zewnętrzna przestrzeń oddzielająca (12), przy czym przestrzenie oddzielające (11 i 12) są wypełnione powietrzem. Ponadto część chwytowa (2) jest zestawiona z dwóch rozłączonych części - stożkowego trzpienia (3) i nałożonego nań cylindrycznego trzpienia (4).

(4 zastrzeżenia)



B60j; B60J

W. 55592

13. 05. 1976

Fabryka Samochodów Osobowych, Ośrodek Badawczo, Rozwojowy Samochodów Osobowych „PolMO”, Warszawa, Polska (Marian Korab).

Zacisk sprężysty ramienia daszka przeciwsłonecznego w pojazdach mechanicznych

Zacisk według wzoru użytkowego ma na ramieniu (1) daszka przeciwsłonecznego (2), osadzoną wkładkę (3) wykonaną z poliamidu, którą obejmuje obejma (4)

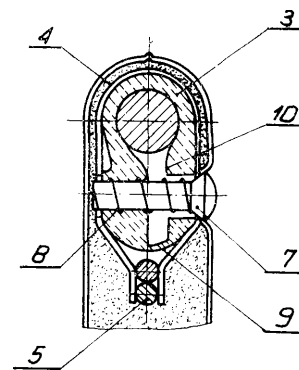
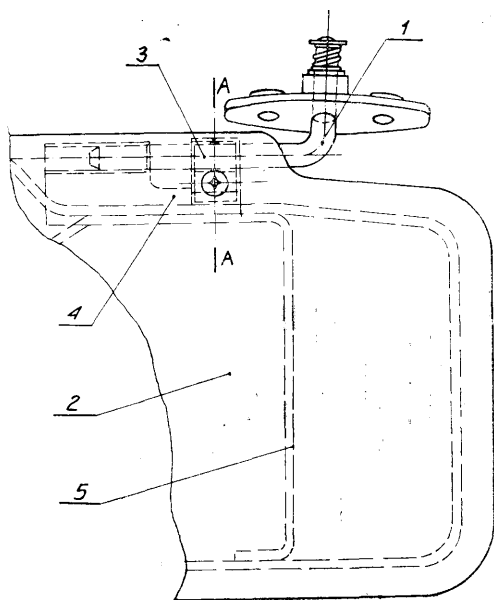


Fig. 2

wykonana z blachy stalowej, przyspawana do szkieletu (5) daszka (2).

Wkładka (3) występem kołnierзовym (6) opiera się o obejmę (4). Obejma (4) wraz z wkładką (3) skrecona jest blachowkrętem (7) wkręconym w otwory (8). Wkładka (3) ulega elastycznemu odkształceniu dzięki przewężeniu (9) i osiowemu wycięciu (wzdłużnemu).

(2 zastrzeżenia)

B60j; B60J

W. 55860

26. 06. 1976

Józef Prask, Wrocław, Polska (Józef Prask).

Uchwyt do wywietrznika samochodu osobowego

Uchwyt według wzoru zawiera trójkątną płytkę (1) z zaokrąglonym wierzchołkiem, która w środkowej części jest połączona z obsadą (2) klamki zamykającej, natomiast przy podstawie jest połączona z prowadnicą (3). Boczne ścianki (6) i (7) prowadnicy (3) mają zagięcia podłużne (8) i (9) natomiast na jednym końcu zagięcia poprzeczne (10) i (11). Prowadnica (3) w przekroju poprzecznym ma kształt litery U, a jej oś (5) jest skierowana prostopadle do osi (4) obsady (2).

(3 zastrzeżenia)

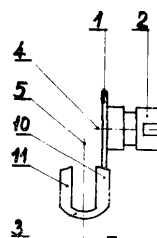


Fig. 2

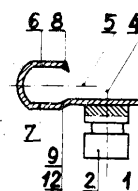


Fig. 4

B60n; B60N

W. 55690

31. 05. 1976

Spółdzielnia Pracy Przemysłu Chemiczno-Mineralnego „San”, Jarosław, Polska (Krystyna Radzikowska, Tadeusz Brodowicz).

Komplet chodników do samochodu osobowego

Komplet chodników składa się z chodnika przedniego lewego (1), chodnika przedniego prawego oraz dwóch tylnych chodników, przy czym poszczególne elementy wykonane są z pełnej gumy o kształtach dostosowanych do kształtu podłogi samochodu i zaopatrzone są w odstające obrzeża (8). Powierzchnie tych chodników pokryte są wzorem siatkowym (9) oraz wzorem spłaszczonych owali (12).

(2 zastrzeżenia)

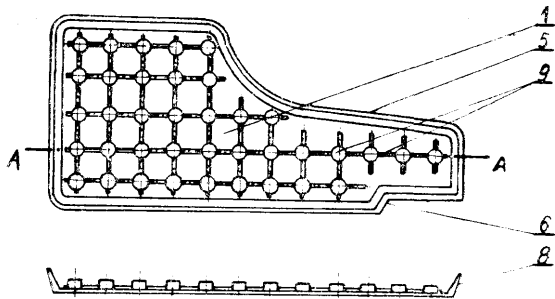


Fig. 2

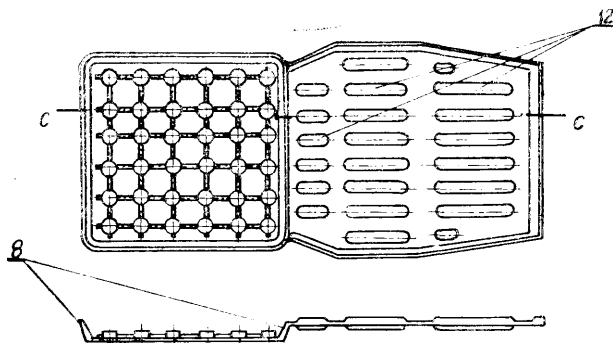


Fig. 4

B60n; B60N

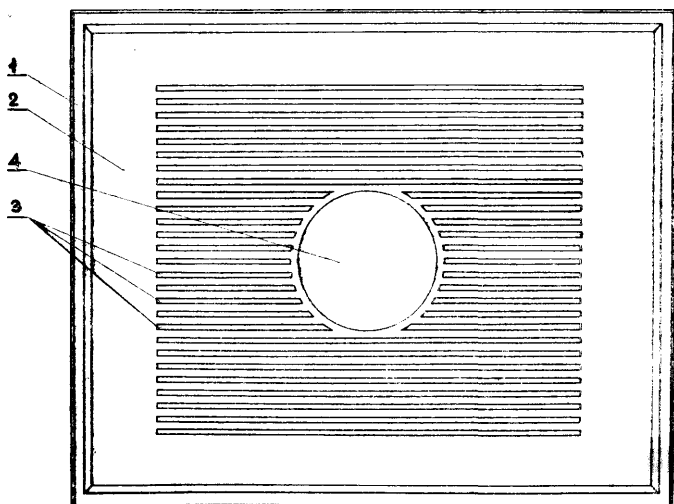
W. 55828

21. 06. 1976

Agenor Krygier. Warszawa. Polska (Agenor Krygier).

Mata samochodowa

Przedmiotem wzoru użytkowego jest mata samochodowa przeznaczona szczególnie do wykładania na podłogę pojazdu samochodowego. Matę według wzoru sta-



nowi dowolnej wielkości oraz o dowolnym kształcie płaskim materiału, którego zewnętrzną krawędź stanowi karb <1> ograniczający na całym obwodzie gładką, cienką i elastyczną powierzchnię (2), przy czym pozostała środkowa powierzchnia maty wypełniają karby (3), po środku których jest dowolnego kształtu, pozbawiona karbów, powierzchnia (4), natomiast na spodniej części maty są chropowate elementy utrudniające ślizganie się maty po podłodze pojazdu samochodowego.

(1 zastrzeżenie)

B60p; B60P

W. 55819

19. 06. 1976

Wojewódzka Usługowa Spółdzielnia Pracy w Jeleń-Górze z/s w Zgorzelcu Oddział w Lwówku Śl., Lwówek Śl., Polska (Eugeniusz Grzywo-Dąbrowski, Franciszek Reszkowski, Tadeusz Górajek).

Pokrowiec na bagażnik samochodowy

Pokrowiec na bagażnik samochodowy charakteryzuje się tym, że jest wykonany w postaci prostokątnego pojemnika podzielonego na dolny segment (1) i górny segment (2) połączony ze sobą na stałe jedną z czterech pionowych ścian (3) pojemnika lecz uchylnie względem siebie, przy czym dolny segment (U) zaopatrzone jest w mocujące do konstrukcji nośnej bagażnika uchwyty (4) a całość jest dodatkowo łączona za pomocą pasa wzdłużnego (5) i pasów poprzecznych (6).

(2 zastrzeżenia)

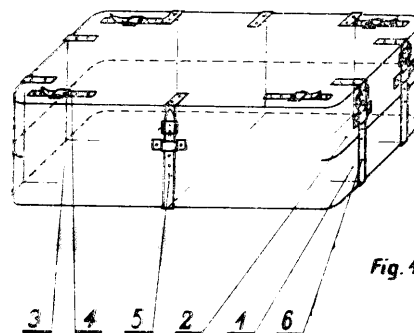


Fig. 1

B62d; B26D

W. 55720

01. 06. 1976

Huta „Stalowa Wola”, Kambinat Przemysłowy, Stalowa Wola, Polska (Jerzy Bajorek).

Urządzenie do zakładania i transportu koła zapasowego

Urządzenie do zakładania i transportu koła zapasowego na ciężkim pojeździe z zabudowaną betonmieszarką składa się z przekładni (1) zamocowanej z boku ramy układu zasypowego wałka (4) zamocowanego z tyłu ramy poprzez wspornik (7) i połączonego z jednym kołem zębatym przekładni (1) linki (8) z

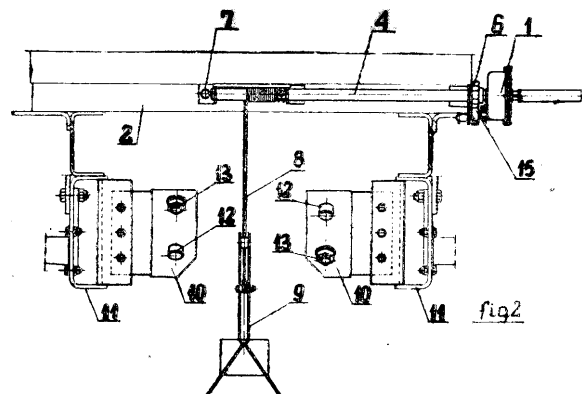


fig. 2

uchwytem (9), wspornika zapadki (15) i zatrasku zapadki oraz wsporników (10) wyposażonych w sworznie (12) i śruby (13), na które mocuje się koło zapasowe. Na wałku (4) jest ponadto osadzone koło zapadkowe (6) współpracujące z zapadką (15). (1 zastrzeżenie)

B62d; B62D W. 55872 29.06.1976
B60p; BSOP

Rzeszowskie Przedsiębiorstwo Robót Elektrycznych,
Rzeszów - Polska (Zbigniew Sowa).

Przyczepa samochodowa składana

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyczepa samochodowa składana wykonana z laminatu poliestrowo-szklanego. Przyczepa składa się z podwozia (1) wyposażonego w dwa wahacze (3) stanowiące jej uresorowanie i w cztery mechanizmy dźwigniowe umieszczone w jej narożach służące do podnoszenia przyczepy w czasie postoju oraz z nadwozia. Nadwozie to z kolei składa się z dolnej części (6) wykonanej w kształcie ostrosłupa ściętego wyposażonej w tapczan (7) składany oraz z połączonej z nią rozłącznie nadbudówki, którą stanowią wnęki (9 i 10) połączone z sobą rozłącznie ścianami (11) oraz dachem (13).

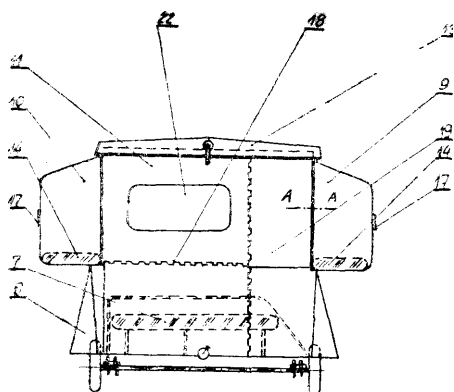


Fig. 1

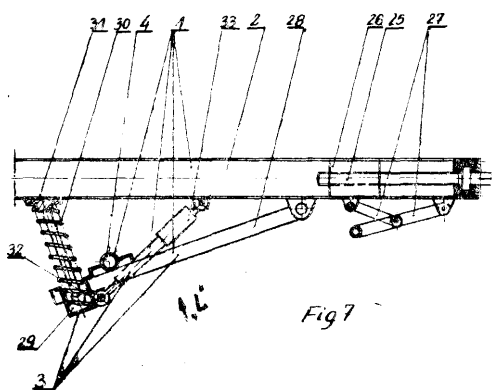


Fig. 7

Wahacze stanowiące uresorowanie przyczepy zawierają obejmę (28) zakończoną gniazdem (29) sprężyny śrubowej (30) nałożonej na prowadnicę (31) przyspawaną do rury (2) podwozia (1), natomiast drugi koniec tej obejmę połączony jest przegubowo z rurą (2), a do gniazda (29) przyspawany jest przegub (32) połączony z teleskopem (33), którego drugi koniec połączony jest wahliwie z rurą (2) podwozia (1). (3 zastrzeżenia)

B62h; B62H

W. 55086

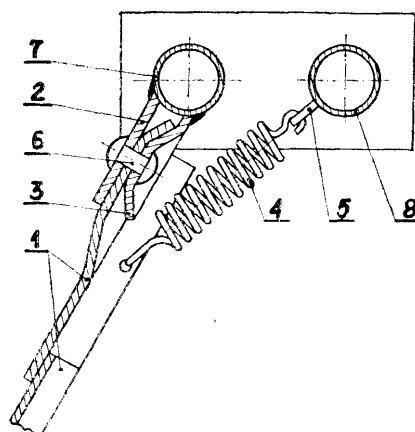
21.01.1976

Zakłady Rowerowe „Predom-Romet”, Bydgoszcz,
Polska (Leszek Staśkiewicz, Teofil Kozuchowski).

Podpórka zwłaszcza do roweru

Podpórka zwłaszcza do roweru składa się z ramienia (1) umocowanego obrotowo przy pomocy elementu złącznego (6) pomiędzy płaską obsadą zewnętrzną (2), a stożkową obsadą wewnętrzną (3). Obydwie obsady (1 i 2) przymocowane są w sposób nierozłączny do części ramy (7). Również do elementu ramy (8) przymocowana jest sprężyna (4), która przyciąga ramię (1) do ramy roweru.

Podpórka nadaje się do stosowania w rowerach jako urządzenie utrzymujące samodzielnie pojazd w pozycji pionowej. (3 zastrzeżenia)



B66e; B66C

W. 55669

27.05.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic i Urządzeń
Transportowych, Bytom, Polska (Krzysztof Wysocki,
Alojzy Wojtas).

Kabina sterownicza obrotowa

Przedmiotem wzoru użytkowego jest kabina sterownicza obrotowa przeznaczona dla urządzeń dźwigowo-transportowych, zwłaszcza dla suwnic pomostowych z kabiną w środku mostu. Istota wzoru polega na obrotowym podwieszeniu kabiny sterowniczej (10) do konstrukcji urządzenia dźwigowo-transportowego (2), za pomocą płyty stałej (1) z tuleją (4), w której ułożyskowano czop (7) z nakrętką (8), przy czym na czopie (7) osadzono ramę obrotową (9). Do ramy tej zamocowano kabinę sterowniczą (10). W ramie obrotowej (9) zamocowane są śruby (11) z podkładkami (12), które opierają się o czop kołnierzowy (13) tulei (4) w przypadku zerwania się czopa (7). Obroty kabiny (10) w prawo i w lewo, ograniczone do kąta 90° w każdą stronę, powoduje samohamowny układ napędowy z silnikami liniowymi. (2 zastrzeżenia)

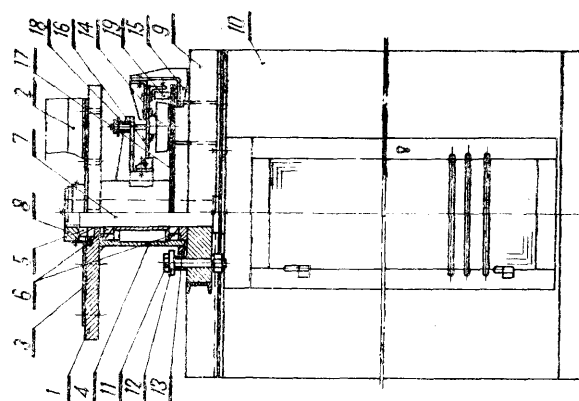


Fig. 3.

DZIAŁ C

CHEMIA; METALURGIA

C01h; C01H

W. 55785

12. 06. 1976

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Alojzy Michalik, Hieronim Konieczniak, Brunon Krawczyk).

Urządzenie do wytwarzania gazu redukcyjnego

Urządzenie przeznaczone jest do zastosowania w skali ćwierć technicznej. Materiałem wsadowym są paliwa stałe. Głównym składnikiem wytwarzanego gazu jest tlenek węgla i ewentualnie azot. Dolny pojemnik (1) urządzenia według wzoru użytkowego stanowi komorę zgazowania, a górny pojemnik (2) zasobnik paliwa stałego. Nad cylindryczną ścianką (4) zabudowany jest ruszt (3). W dnie pojemnika (1) znajduje się króciec (5).

Końcowe części pojemnika (2) są stożkowe. W górnej części pojemnika (2) znajduje się króciec (7) do doprowadzania powietrza. Przestrzeń po zewnętrznej stronie cylindrycznej ścianki (4) stanowi popielnik oddzielony od trasy, którą płynie wytworzony gaz, na skutek tego stopień zapylenia tego gazu popiołem jest

stosunkowo niski. W czasie eksploatacji dolny pojemnik (1) znajduje się w komorze roboczej pieca elektrycznego. (1 zastrzeżenie)

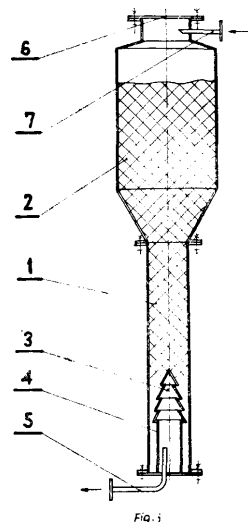


Fig. 1

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE

F04d; F04D

W. 55794

15. 06. 1976

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Andrzej Szymaniak, Ryszard Richel, Jan Czerwonka).

Stacja wielowentylatorowa głównego przewietrzania kopalni

Stacja wentylatorowa według wzoru użytkowego posiadająca co najmniej jedną parę wentylatorów (W1, W2 lub W3, W4) mających wzajemnie zblokowane swoje dyfuzory (D) charakteryzuje się tym, że przestrzenie tłoczne (K) tej pary wentylatorów są połączone kanałem, powyżej którego każdy dyfuzor (D) ma dwupołożeniowe zawieradło (Z). (1 zastrzeżenie)

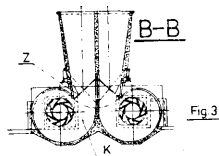


Fig. 3

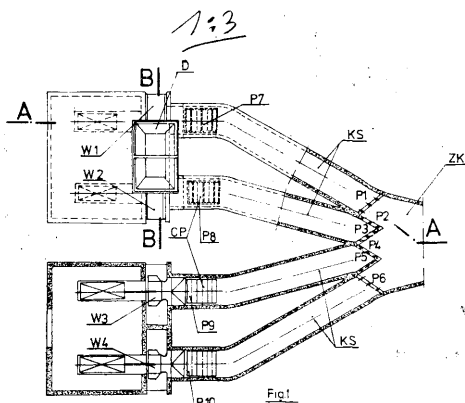


Fig. 1

F04d; F04D

W. 55849

24. 06. 1976

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych Biuro Projektów Górniczych, Kraków, Polska (Teofil Pniewski, Ryszard Godziewski, Janina Kasińska).

Zapinadło pompy węgłowej

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zapinadło pomp węgłowych, które ma zastosowanie do włączania i wyłączania napędu pomp węgłowych napędzanych kołem kieratowym przy pompowaniu ropy naftowej z odwiertów.

Zapinadło według wzoru użytkowego składa się z dwóch zespołów zapinająco-odpinających (8), cięgna kieratowego (2) umieszczonego suwliwie jednym końcem od strony linii transmisyjnej (20) w obudowie cięgna (7), która jest umieszczona na rolkach (6) we wsporniku (4) oraz z wspornika (3) cięgna (2). Pierwszy zespół zapinająco-odpinający (8) zamocowany jest na obudowie cięgna (7) od strony koła kieratowego, natomiast drugi zespół zamocowany jest na wsporniku (4) obudowy (7).

Zespół zapinająco-odpinający składa się z haka (12, 16) z przeciwwagą (13, 17) oraz sprężyny napinającej (15, 18). Hak (12) współpracuje ze sworzniem (10) osadzonym w cięgnie (2) kieratowym przesuwającym się w wycięciu obudowy (7), natomiast hak (16) ze sworzniem (11) osadzonym w obudowie cięgna (7). (4 zastrzeżenia)

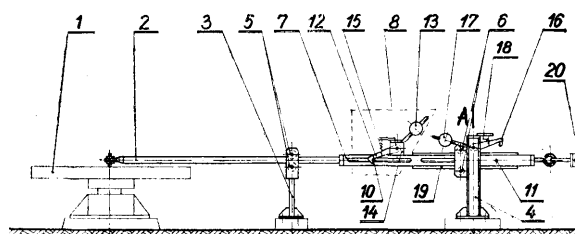


Fig. 1

F15b; F15B

W. 55800

16. 06. 1976

„Agromet-Pilmet” Kombinat Maszyn Rolniczych Zakłady Metalowe im. Gen. K. Świerczewskiego, Zakład Wiodący, Wrocław, Polska (Bohdan Jopp).

Tuleja prowadząca zespół o ruchu posuwisto-zwrotnym w siłownikach hydraulicznych

Tuleja (4) prowadząca zespół o ruchu posuwisto-zwrotnym w siłownikach hydraulicznych, a zwłaszcza z wymuszonym hamowaniem ruchu końcowego tłoka charakteryzuje się tym, że jest mocowana w komorze cylindra (1) pierścieniem sprężystym (2) i nakrętką kapłurową (3), przy czym na zewnętrznej jej powierzchni wykonany jest odpowiednio, w miejscu usytuowania w korpusie cylindra (1) otworu (6), obwodowy kanał (7) połączony i umieszczony od strony elementu hamującego (8) wewnętrznym dwustopniowym wyjęciem z dowolnie rozmieszczonymi w stosunku do otworu (6) otworami przepływowymi. (3 zastrzeżenia)

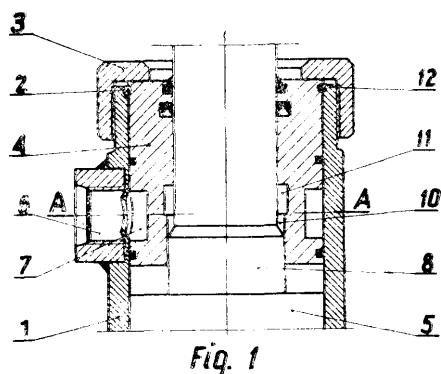


Fig. 1

F15b; F15B

W. 55855

25. 06. 1976

Kombinat Maszyn Budowlanych „Bumar” Fabryka Urządzeń Budowlanych, Szczecin, Polska (Marian Kuczyński, Alojzy Nowak, Arkadiusz Cieszyński, Władysław Jarmołowicz, Wojciech Wąsik).

Cylinder hydrauliczny

Cylinder hydrauliczny do napędów i sterowania mechanizmów i maszyn ma dławnicę (2) i nakrętkę (4) wkręcaną do tulei (3) cylindra oraz uszczelnienia (5), (6) i (7). Przylegające do siebie powierzchnie dławnicy

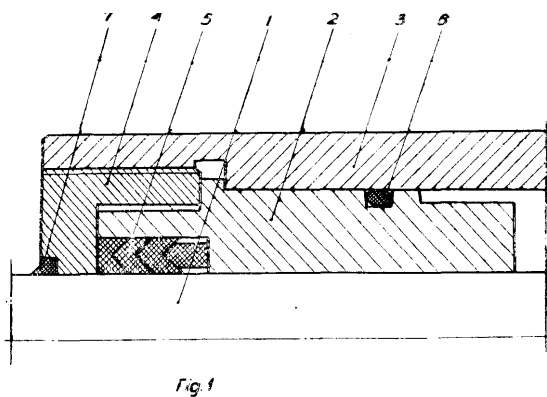


Fig. 1

(2) i nakrętki (4) mają zachodzące na siebie walcowe wybrania. Wybranie w dławnicy (2) ma średnicę mniejszą, niż średnica wybrania w nakrętce (4). (1 zastrzeżenie)

F16b; F16B

W. 55837

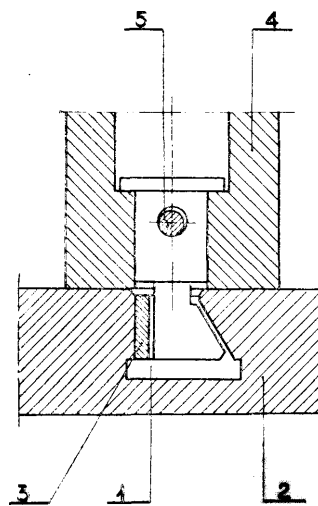
21. 06. 1976

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Walerian Gawlicki, Marek Ziętara).

Rowek do mocowania przedmiotów

Przedmiotem wzoru użytkowego jest rowek do równoległego i współosiowego mocowania przedmiotów.

Rowek według wzoru ma kształt trapezu, którego jeden bok jest pochylony pod kątem do osi rowka, a drugi jest prostopadły do powierzchni płyty, w której rowek jest wykonany, przy czym powierzchniami bazowymi, są powierzchnie płyty i prostopadła do nich powierzchnia rowka. (1 zastrzeżenie)



F16c; F16C

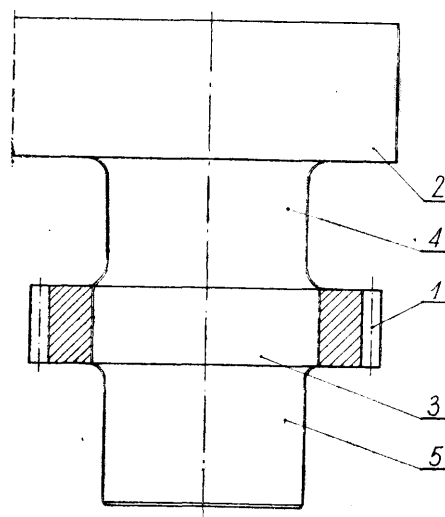
W. 55784

12. 06. 1976

Przedsiębiorstwo Państwowej Komunikacji Samochodowej - Oddział Remontowy, Gdańsk, Polska (Stanisław Barszcz).

Wał korbowy silnika spalinowego

W przedniej części wału (2) korbowego na odcinku pomiędzy czopem (4) łożyska głównego, a końcówką (5) wału (2) korbowego ukształtowane jest odsadzenie (3), na którym skurczowo osadzone jest koło zębate (1). (1 zastrzeżenie)



F16c; F16C

W. 55850

24. 06. 1976

Mikołowski Zakłady Budowy Maszyn Górniczych „Mifama”, Mikołów, Polska (Alfons Smolnik, Jan Sitko).

Zabezpieczenie uszczelnienia łożyska w krążniku

Zabezpieczenie uszczelnienia (3) łożyska (4) w krążnikach stosowanych w przenośnikach taśmowych ma postać pierścienia kopniernowego (7) osadzonego w rowku (6) końcówki osi (5) krążnika, a krawędź zewnętrzna przylega do uszczelnienia (3) znajdującego się w piaście (2) połączonej z płaszczem (1) krążnika. (2 zastrzeżenia)

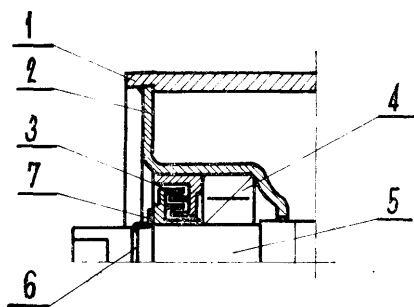


Fig. 1

F16d; F16D

W. 55875

30. 06. 1976

Huta Baildon, Katowice, Polska (Henryk Makowski, Zbigniew Pieszczyk).

Sprzęgło gumowe oponowe

Sprzęgło gumowe oponowe ma tarczę czynną (3) i tarczę bierną (4) połączone za pomocą kabłąków gumowych (7). Tarcze są osadzone na wałach (1, 2) i zawierają występy (5, 6). (1 zastrzeżenie)

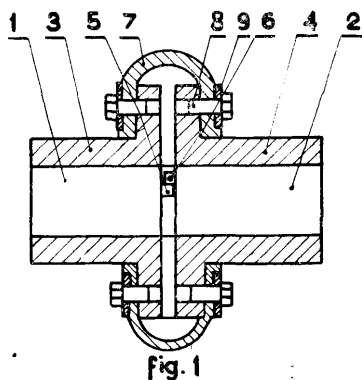


fig. 1

F16k; F16K

W. 55815

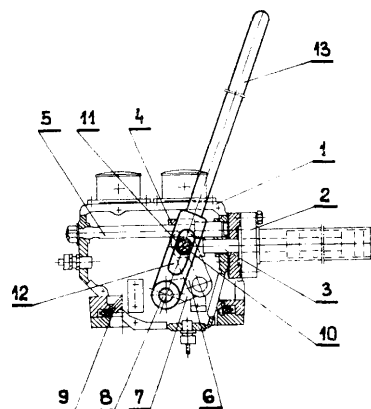
19. 06. 1976

Stocznia im. Komuny Paryskiej, Gdynia, Polska (Alojzy Kaliszewski, Stanisław Nazaruk, Henryk Sanowski).

Urządzenie do mechanicznej zmiany położenia zawieradła w przepustnicy

Urządzenie według wzoru użytkowego składające się z korpusu i siłownika, którego tłoczysko połączone jest poprzecz wodzik z układem dwóch łączników, charakteryzuje się tym, że do wodzika (4) zamocowana jest obrotowo rolka (11), która osadzona jest przesuw-

nie w podłużnym otworze (12) dźwigni (13) osadzonej jednym końcem na wale (8) zawieradła (9). Takie zamocowanie dźwigni (13) umożliwia zmianę położenia zawieradła w przypadku awarii urządzenia. (1 zastrzeżenie)



F16k; F16K

W. 55834

22. 06. 1976

Miejskie Przedsiębiorstwo Gospodarki Mieszkaniowej, Katowice Polska (Jan Wróbel).

Zawór pływakowy dla stacji hydroforowych

Zawór według wzoru użytkowego ma zawór przeletowy (3) wyposażony w koło zębate łańcuchowe (2), na którym osadzony jest łańcuch (1). Na jednym końcu łańcucha (1), którego przedłużeniem jest linka (10) podwieszona na kole linowym (11) zawieszony jest pływak (9) osadzony w rozecie. Do rozety zamocowane jest sztywno ramie zakończone wodzikiem. Na drugim końcu łańcucha (1) zawieszony jest przeciwcieżar (6). (1 zastrzeżenie)

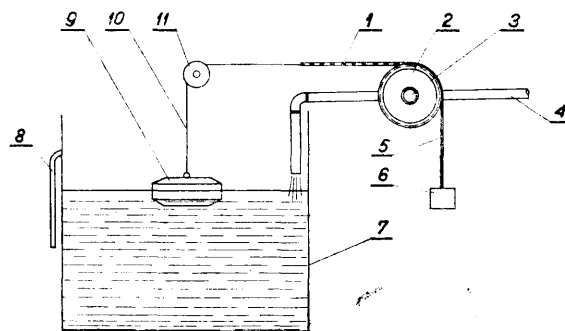


Fig. 1.

F16k; F16K

W. 55865

29. 06. 1976

Instytut Nawozów Sztucznych, Puławy, Polska (Stanisław Mazur).

Zawór zwrotny wielokulowy

Zawór zwrotny wielokulowy szczególnie do pomp nurnikowych, zawierający wielokanałowy korpus oraz urządzenie dociskowe zaopatrzone w sprężyny, tuleje prowadzące i dociskowe, ma odpowiednio wyprofilowaną część górną korpusu (1) np. w kształcie szyjki zaopatrzonej w wielootworowy kołnierz. Na kołnierzu tym spoczywa podzespół dociskowy składający

się: z tulejki prowadzącej (3) i tulejki dociskowej (4), sprężyny (5) oraz tama (6). Podzespół ten jest połączony rozłącznie z korpusem (1) w jego górnej części za pomocą śruby (7).

(1 zastrzeżenie)

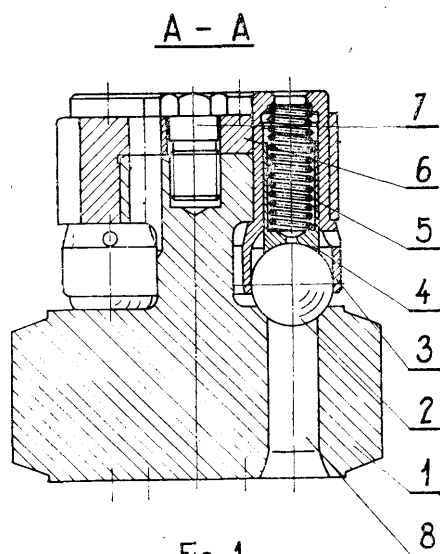


Fig. 1

F16k; F16K

W. 55868

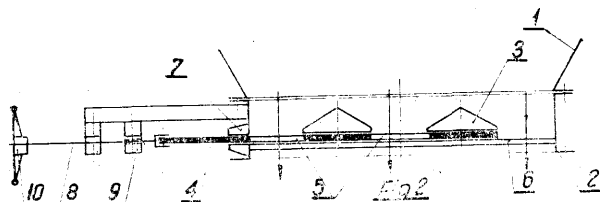
30.06.1976

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Antoni Wyrwała).

Zasuwa płaska wieloprzewodowa

Zasuwa płaska wieloprzewodowa ma zastosowanie w zbiornikach (1) służących do gromadzenia i przesypywania materiałów sypkich. Zasuwa ma zainstalowany pod wylotem zbiornika (1) korpus (2) z przeponami (3) oraz płytą (4) z otworami (5) umieszczoną przesuwnie na ślizgach (6), przy czym płyta połączona jest za pośrednictwem dławika (7) z długą śrubą (8) osadzoną w nakrętce (9).

(1 zastrzeżenie)



F16k; F16K

W. 56120

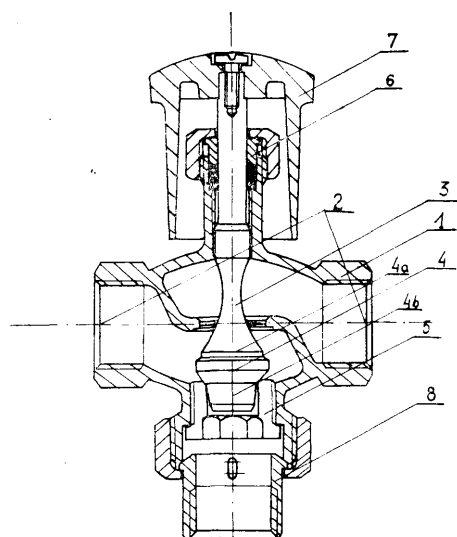
20.08.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Instalacyjnej, Warszawa oraz Krakowskie Zakłady Armatur, Kraków, Polska (Wojciech Kołodziejczyk, Franciszek Kołodziejczyk).

Zawór grzejnikowy dwudrogowy do ogrzewania jednorurowych

Zawór grzejnikowy dwudrogowy, typu grzybkowego, do ogrzewania jednorurowych składający się z korpusu (1), wrzeciona (3), gniazda dolnego (5), dławicy (6), pokrętła (7) i złączki z nakrętką (8), wyposażony jest w specjalnie uformowany grzybek (4), który w górnej części (4a) ma kształt wklęsłej paraboloidy obrotowej a w dolnej części (4b) ma kształt stożka ściętego sfazowanego na końcu.

(1 zastrzeżenie)



F16l; F16L

W. 55796

14.06.1976

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych KOMAG, Gliwice, Polska (Adolf Drewniak, Zbigniew Rączka, Kazimierz Herdzik, Janusz Smurzyński).

Oprawka do wężu

Oprawka do wężu hydraulicznych wysokociśnieniowych, składająca się z tulei zewnętrznej do nakładania na koniec węża oraz tulei wewnętrznej z zatoczeniem rowkowym wciskanej do węża, ma pręt (1), który przy wprowadzeniu pomiędzy tuleję zewnętrzną (3) i wąż (4) przyjmuje kształt pierścienia zaciskającego wąż (4) w rowku (6). (2 zastrzeżenia)

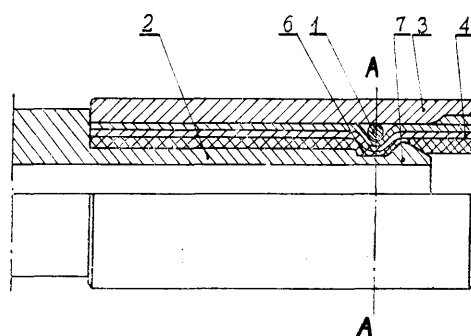


Fig. 1

F16l; F16L

W. 55836

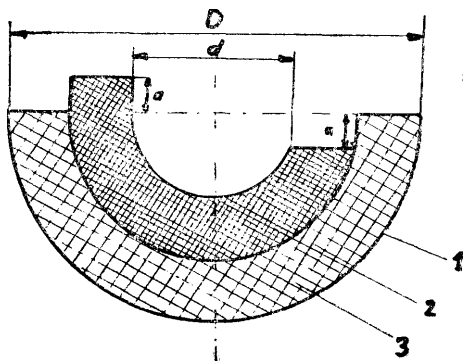
22.06.1976

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Jerzy Raabe, Telesfor Wiecheć, Jerzy Schmidt, Irena Tomaszewska).

Otulina do izolacji termicznej rur

Otulina do izolacji termicznej rur, zwłaszcza takich przez które przepływają cieple lub gazy o temperaturze powyżej 70°C, sporządzana z piankowych tworzyw sztucznych, charakteryzuje się tym, że składa się z dwu jednakowych części w kształcie półcylindrów (1) o dowolnej długości, przy czym ścianka każdego półcylindra (1) jest wielowarstwowa i składa się przynajmniej z warstwy wewnętrznej (2) i warstwy zewnętrznej (3) ułożonych w stosunku do siebie w ten sposób, że warstwa wewnętrzna (2) przesunięta jest w stosunku do warstwy zewnętrznej o odcinek (a),

przy czym obie warstwy półcylindra sporządzone są z różnych tworzyw sztucznych o różnej odporności termicznej. (2 zastrzeżenia)



F161; F16L

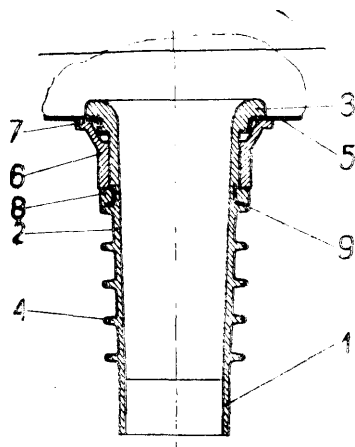
W. 55842

23.06.1976

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych, Łódź, Polska (Tadeusz Filipczak, Ryszard Jańczyk, Witold Brewiński, Krzysztof Frankowski).

Złącze przewodu elastycznego

Złącze przewodu elastycznego do szczególnegołączenia z przewodami rurowymi lub z dowolnymi urządzeniami, charakteryzuje się tym, że koniec elastycznego przewodu (1) ukształtowany jest w postaci końcówki (2) zawierającej kołnierz (3) wciśnięty w otwór ścianki (5) łączonego przewodu lub urządzenia. Końcówka (2) wyposażona jest w sprężysty pierścień (6), którego jeden koniec jest rozszerzony i zakończony kołnierzem (7), przylegającym do zewnętrznej strony ścianki (5), a drugi koniec oparty jest o występ (8), w którym zaprasowany jest wzmacniający pierścień (9). (1 zastrzeżenie)



F21v; F21V

W. 55711

31.05.1976

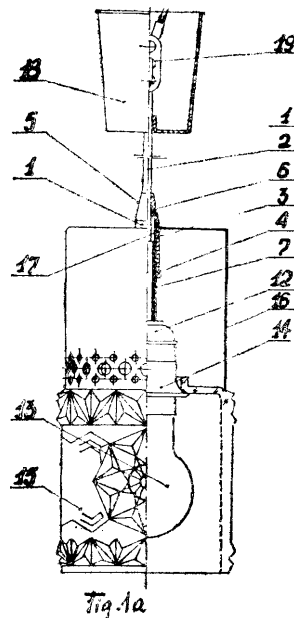
Zakłady Sprzętu Oświetleniowego „Polam-Wilkasy”, Wilkasy k/Giżycka, Polska (Henryk Szarejko, Bogdan Czartoryski).

Oprawa oświetleniowa

Oprawa oświetleniowa według wzoru posiada uchwyt (1) do zawieszenia oprawy na oponie nośnej przewodu (2) składający się z cylindrycznej odciażki (3), na której w dolnej części uformowany jest sześciokątny łeb (4) zaś w górnej części stożek ścięty (5), osadzonego wewnątrz odciażki (3) mocownika (6) i rurki nośnej (7).

Oprawa zawiera również osłonę (16) z wykonanym w dnie otworem (17) o średnicy nieznacznie większej od średnicy cylindrycznej części odciażki (3) i wysokości nieznacznie większej od odległości pomiędzy kołnierzem (14) oprawki (12) w jego krańcowym dolnym położeniu, a górną powierzchnią łba (4) odciażki (3).

Mocownik (6) posiada postać niepełnego pierścienia i ma wewnątrz występy oraz w górnej części na zewnątrz stożek współpracujący ze stożkiem odciażki (3), zaś w dolnej części ma drugi stożek współpracujący z rurką nośną (7). Nakręcanie odciażki (3) na rurkę nośną (7) powoduje zaciskanie się mocownika (6) na przewodzie (2) i utrzymywanie oprawy na oponie nośnej przewodu (2) umożliwiając większe lub mniejsze osłanianie żarnika żarówki (13). (2 zastrzeżenia)

F21v; F21V
H01r: H01R

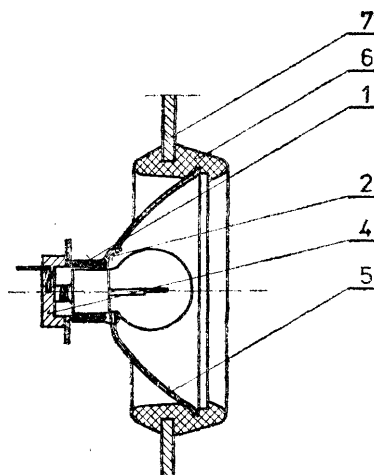
W. 55751

04.06.1976

Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektrotechniki i Automatyki Górniczej „EMAG”, Katowice, Polska (Henryk Sier, Andrzej Muc, Jan Purzyk, Krystyna Sitko, Anatol Kucharski, Lech Bachowski).

Uchwyt oprawki żarówki

Uchwyt oprawki żarówki wykonany z tworzywa sztucznego składa się z pierścienia (1) i połączonych z nim ramion (2) zakończonych wgłębieniami. Uchwyt zamocowany jest wraz z oprawką (4) w reflektorze.



(5) tak, że przy elastycznym odchyleniu ramion (2) można wysunąć uchwyt wraz z oprawką i wymienić żarówkę. (2 zastrzeżenia)

F21v; F21V W. 55812 18.06.1976

Wojewódzki Zakład Doskonalenia Zawodowego, Szczecin, Polska (Zygmunt Ryngwelski).

Obudowa do lampy oświetleniowej

Istota obudowy do lampy oświetleniowej według wzoru **użytkowego** polega na tym, że powierzchnia boczna obudowy jest wykonana z różnokolorowych pierścieni (8) najkorzystniej metalowych o zmniejszających się średnicach w kierunku dolnej części obudowy, mocowanych do wsporników (1). Wsporniki swolmi dolnymi końcami są mocowane do denka (5) z otworem (6) przeznaczonym do osadzenia oprawki do żarówki, a górnymi końcami są mocowane do stożka ściętego (4). Obudowa od góry jest zakryta pokrywą (12) mocowaną za pomocą śruby (11). (1 zastrzeżenie)

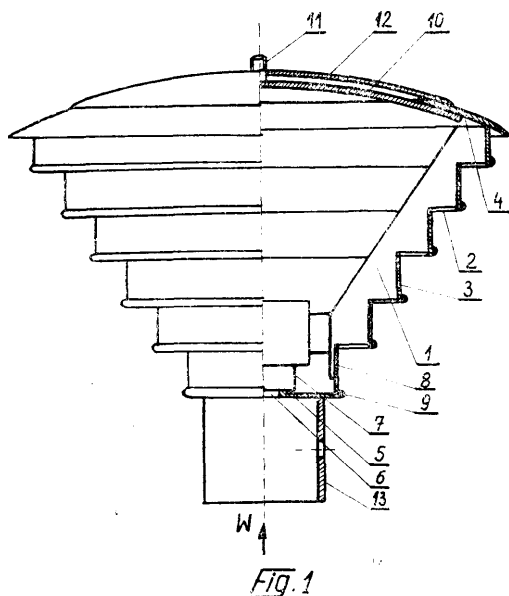


Fig. 1

F25d; F25D W. 55856 26.06.1976

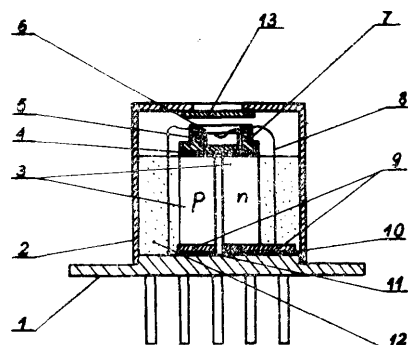
Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Zenon Nowak, Mirosław Grudzień, Józef Piotrowski).

Termoelektryczna chłodziarka

Przedmiotem wzoru **użytkowego** jest termoelektryczna chłodziarka stosowana zwłaszcza do chłodzenia detektorów promieniowania podczerwonego oraz w badaniach rentgenowskich i mikroskopowych, jak również w termostatach i w krioelekstrakcji medycznej.

Termo elektryczna chłodziarka wyposażona w obudowę (2), wewnątrz której są usytuowane co najmniej dwa termoelementy (3) typu „p” i „n”, których gorące końce są osadzone na płytkach (9) komutacyjnych umocowanych do podstawy (1) przez warstwę (10) izolacyjną, zaś zimne końce są połączone za pomocą stopu (4) komutacyjnego ze zworą (5) elektryczną, charakteryzuje się tym, że termoelementy (3) typu

„p” i „n” mają kształt wycinka walca. Przestrzeń zawarta pomiędzy obudową (2) a termoelementami (3) jest wypełniona termicznym izolatorem (12) korzystnie styropianem. (1 zastrzeżenie)



F41h; F41H W. 55440 07.04.1976

Kopalnia Węgla Kamiennego „B01esław Śmiały”, Łaziska Górne, Polska (Zygmunt Skimina, Marian Borkowski, Edward Markowski, Jan Węglarz, Franciszek Żoła).

Wóz kopalniany dla przewożenia, przechowywania i wydawania środków strzałowych oraz sprzętu strzałowego

Wóz kopalniany dla przewożenia, przechowywania i wydawania środków strzałowych oraz sprzętu strzałowego, stanowi zamknięte nadwozie (2) podzielone pionowymi blachami (3) na trzy segmenty, z których boczne (4 i 6) przeznaczone są dla transportu puszek strzałowych i nabojnicy kopalnianych w drewnianych regałach (7) a środkowy (5) na sprzęt strzałowy. Segment (4) posiada przesuwne drzwi (8) a segment na nabojnicy zapalnikowe ma trzyczęściowe stalowe łamane pionowo drzwi (9) otwierane do wnętrza. (3 zastrzeżenia)

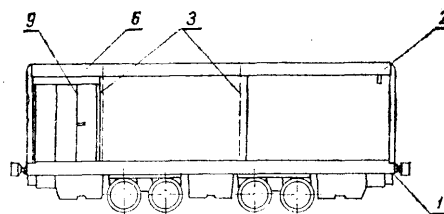


Fig. 1.

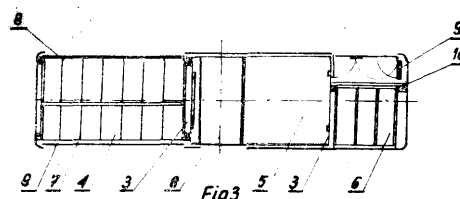


Fig. 3.

nianych regałach (7) a środkowy (5) na sprzęt strzałowy. Segment (4) posiada przesuwne drzwi (8) a segment na nabojnicy zapalnikowe ma trzyczęściowe stalowe łamane pionowo drzwi (9) otwierane do wnętrza. (3 zastrzeżenia)

DZIAŁ G

FIZYKA

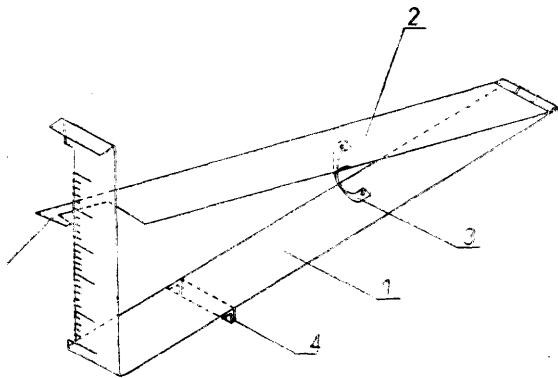
G01b; G01B W. 54954

03. ol. 1976

Akademia Rolnicza w Lublinie, Lublin, Polska (Jacek Orzechowski).

Przyrząd do pomiaru wielkości szczeliny w cepowych zespołach młocących

Przyrząd do pomiaru wielkości szczeliny między bębniem w zespole młocącym młocarni a klepiskiem składa się z listewki dolnej (1) i listewki górnej (2) połączonych zawiasowo oraz ze sprężyny (3) umieszczonej pomiędzy listewkami (1, 2). Listewka dolna (1) jest wygięta pod kątem 90° i na części wygiętej umieszczona ma podziałkę milimetrową, a na końcu listewki górnej (2) znajduje się wskazówka (5).



Do listewki dolnej (1) przymocowany jest ogranicznik (4) ustalający głębokość wsuwania przyrządu. (2 zastrzeżenia;

G12b; G12B

W. 55789

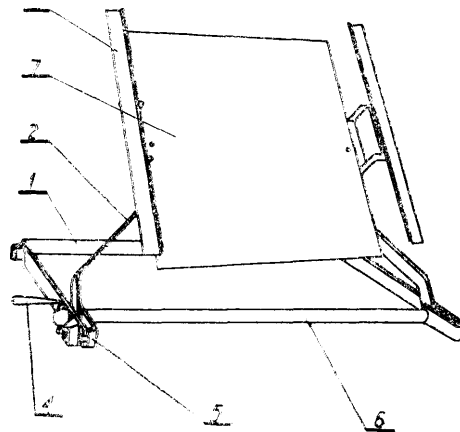
14.06.1976

Zjednoczone Zakłady Elektronicznej Aparatury Pomiarowej „Meratronik”, Warszawa, Polska (Tomasz Maczulski, Zdzisław Sudół, Janusz Karpiński).

Podstawa montażowa

Podstawa montażowa przeznaczona jest do mocowania palety do montażu płytek drukowanych. Podstawa składa się ze stojana (1), ruchomej ramy (2) z umocowanym na niej obrotowo statywem (3) z płytą kontrastową (7). Statyw (3) służy do mocowania palety montażowej. Oba końce stojana (1) połączone są zaciskiem unieruchamiającym (4). Oś zacisku (4) przechodzi przez otwory w końcach ruchomej ramy (2), otwory w płaskownikach dociskających (5) oraz przez tuleję dystansową (6), umieszczoną między płaskownikami dociskającymi (5).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

H01b; B

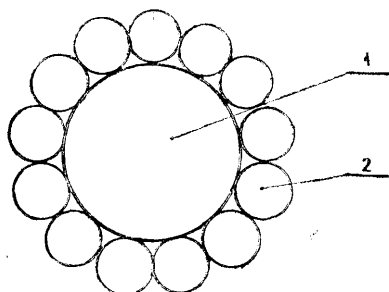
W. 55866

30.06.1976

Krakowska Fabryka Kabli i Maszyn Kablowych „ELKAM”, Kraków, Polska (Ryszard Karaman, Antoni Wójtowicz, Jan Szlachetka, Janusz Kondrat, Stanisław Piszczek).

Żył wielodrutowa do kabla energetycznego

Żył wielodrutowa do kabla energetycznego według wzoru użytkowego zbudowana jest z pełnego okrągłego lub owalnego rdzenia (1), wokół którego nawi-



nięta jest jedna lub kilka warstw drutów (2) o jednakowej średnicy, kilka razy mniejszej od średnicy rdzenia. (1 zastrzeżenie)

H01f; H01F

W. 55675

29.05.1976

Tadeusz Górczyński, Rajmund Szczepański, Warszawa, Polska (Tadeusz Górczyński, Rajmund Szczepański).

Transformator spawalniczy

Transformator spawalniczy według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że na szerszej kolumnie rdzenia (5) ma nawinięte uzwojenie pierwotne (4) i wtórne (7), a na węższej uzwojenie zapłonowe (6). Uzwojenie pierwotne (4) dołączone jest do półkolistych blach stykowych (8), pomiędzy którymi usytuowany jest symetrycznie łącznik (9) z półkolistymi wybraniami. Blachy stykowe (8), łącznik (9) i korek zwierający (13) stanowią wielostopniowy przełącznik regulacyjny. (1 zastrzeżenie)

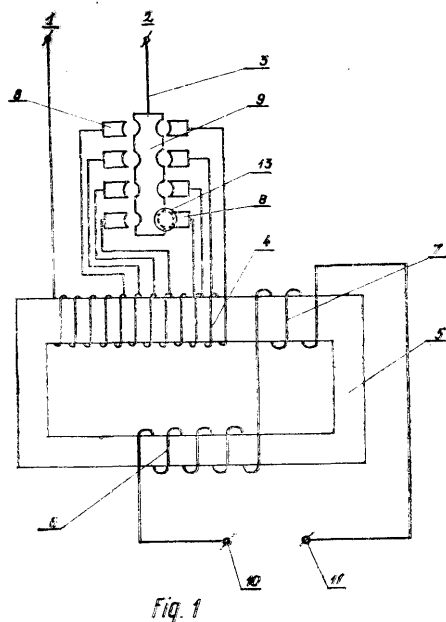


Fig. 1

01b; H01H W. 55824 21.06.1976

Wrocławskie Przedsiębiorstwo Instalacji Elektrycznych „WINEL”, Wrocław, Polska (Jan Maciaszek, Krzysztof Ciosek).

Uchwyt do zakładania i wyjmowania szyn z podstaw bezpiecznikowych stacyjnych

Uchwyt według wzoru użytkowego jest przystosowany do łączenia ze znanym uchwytem bezpiecznikowym przewidzianym do zakładania i wyjmowania wkładek topikowych wielkiej mocy z podstawy bezpiecznikowej. Uchwyt posiada elementy uchwytowe (2, 3) oraz elementy prowadzące (4, 5) zamocowane do płytki izolacyjnej (1). Elementy uchwytowe (2, 3)

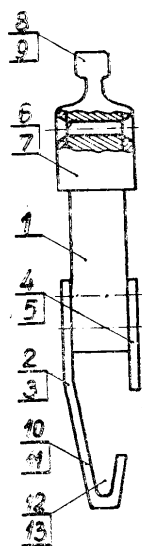


Fig. 2

mają końcówki (10, 11) o zagłębieniach (12, 13) w postaci rowków pryzmowych. Do płytki izolacyjnej (1) są zamocowane także obsady (6, 7) z zaczepami (8, 9) do łączenia ze znanymi uchwytemi bezpiecznikowymi. (2 zastrzeżenia)

H01r; H01R
H02g; H02G

W. 55739

03.06.1976

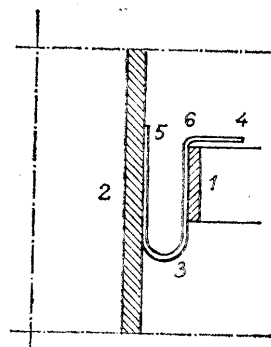
Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Stanisław Szpor).

Zwieracz piorunochronny
do metalicznego łączenia przewodzącej powierzchni,
jak metalowa podłoga
oraz przeprowadzonego przez nią przewodnika,
jak metalowa rura

Zwieracz piorunochronny według wzoru użytkowego ma postać płaskiej sprężyny wygiętej w kształcie litery „U” z jednym górnym ramieniem (4) odgięty pod kątem 90° na zewnątrz.

Zwieracz sytuuje się w otwór między krawędź podłogi (1) i ścianę rury (2). Odgięte ramię (4) opiera się na górnej powierzchni podłogi (1).

(1 zastrzeżenie)



H01r; H01R

W. 55778

10.06.1976

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Stanisław Szpor).

Zwieracz piorunochronny

Zwieracz piorunochronny według wzoru użytkowego przeznaczony jest do metalicznego łączenia zbliżonych elementów przewodzących, takich jak rury. W miejscu zbliżenia rur (1, 2) sytuuje się prostopadle do tych rur (1, 2) zestaw złożony ze śruby (3), wspartej łbem o jedną z rur (1) z nakręconą nakrętką (4), wspartą za pośrednictwem krótkiego odcinka rurowego (5) o drugą z rur (2).

Korzystnie, dla ustalenia położenia zwieracza, na każdą z rur (1, 2), w miejscu zbliżenia, mocuje się objemki (6, 7) z otworami odpowiednio na łeb śruby (3) i koniec rurowego odcinka (5).

Zwieracz realizuje praktycznie najkrótszą drogę prądową między zbliżonymi rurami (1, 2).

(1 zastrzeżenie)

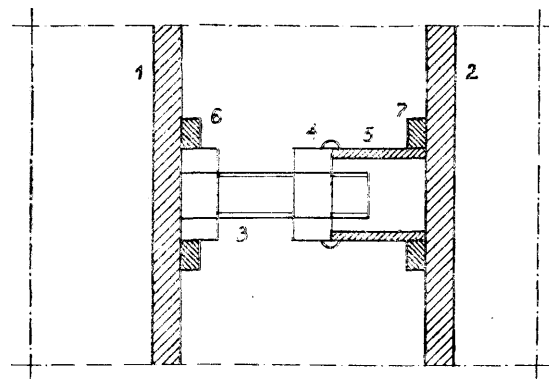


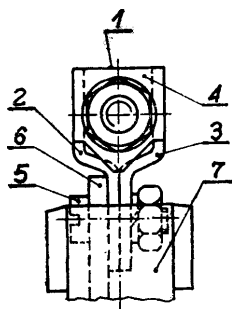
Fig. 1

H02g; H02G W. 56416 27.10.1976

Pomorskie Zakłady Aparatury Elektrycznej „Ema-Apator”, Toruń, Polska (Jerzy Jarzębiński, Benedykt Rojek).

Zacisk przyłączowy stycznika

Zacisk według wzoru użytkowego ma przyłącze (1) złożone z dwóch ramion (2, 3), które tworzą kształt litery „Y” i są wygięte szerszą płaszczyzną boczną pionowo do płaszczyzny zaciskowej (4) przyłącza. Dolna część ramion (2, 3) umożliwia przykręcenie przyłącza (1) wkrętem (5) do szerszej płaszczyzny toru prądowego (6) bieguna stycznika (7), natomiast górna część ramion (2, 3) łączy się z płaszczyzną zaciskową (4) i obejmuje łeb śruby zaciskowej zabezpieczając ją przed obrotem przy dokręcaniu nakrętki. (1 zastrzeżenie)

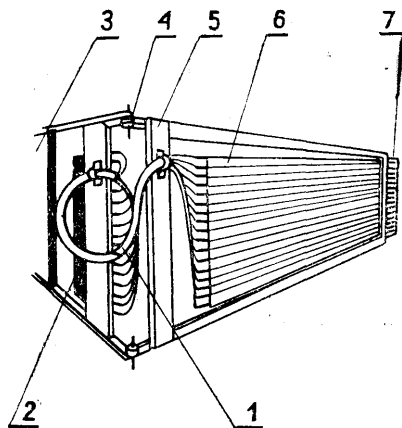


H05k; H05K W. 55763 08.06.1976

Wojskowa Akademia Techniczna im. J. Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Janusz Turczyński).

Przedłużacz pakietu z elementami elektronicznymi

Przedłużacz według wzoru użytkowego posiada jedną lub kilka płytek drukowanych (6), umocowanych na ramce (5), która jest połączona wahliwie przy



pomocy śrub (4) z podstawą (3) posiadającą na lewej krawędzi łączówkę z gniazdkami (2), a z niej jest wyprowadzona wiązka przewodów po zszyciu tak ukształtowana, że tworzy pętlę kolistą (1), natomiast na prawej krawędzi płytki przedłużacza znajduje się łączówka (7) dla dołączania pakietu urządzenia badanego. Przedłużacz ma zastosowanie przy naprawie urządzeń elektronicznych zwłaszcza zbudowanych przy użyciu elementów scalonych.

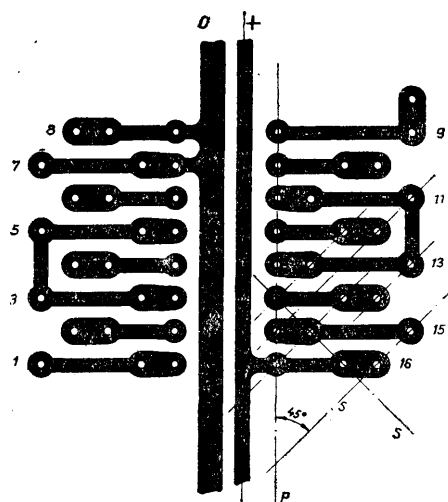
(1 zastrzeżenie)

H05k; H05K W. 55848 24.06.1976

Przedsiębiorstwo Produkcji i Montażu Urządzeń Elektrycznych Budownictwa „Elektromontaż”, Poznań, Polska (Danuta Dubisz, Czesław Nowak, Halina Jurga, Elżbieta Przygoda).

Obwód drukowany do montażu układów scalonych

Obwód drukowany według wzoru użytkowego jest przystosowany do wlutowania wtyku złącza pośredniego o 47 stykach rozmieszczonych naprzemiennie w dwóch rzędach. Posiada on dwadzieścia wydzielonych pól montażowych dla układów scalonych w obudowach dwurzędowych o 16 lub 14 wyprowadzeniach.



Wydłużone, metalizowane wysepki (1—16) z oczkami lutowniczymi odchodzą prostopadle do obu rzędów wyprowadzeń układu scalonego, przy czym mniejsze oczka lutownicze, przeznaczone dla sąsiednich wyprowadzeń, są na jednej linii siatki podstawowej (P), natomiast pozostałe oczka lutownicze są przesunięte o jedną podziałkę siatki w taki sposób, że ich osie (S) tworzą z liniami siatki kąt 45° .

(3 zastrzeżenia)

Wykaz zgłoszeń wynalazków
opublikowanych w BUP nr 9/1977r. w układzie numerowym

Nr zgłoszenia	MKP	Int. Cl. ²	Strona
1	2	3	4
177131	A23c	A23C	4
177755	A23l	A23L	4
179813	C07d	C07D	44
185520	C12d	C12D	49
181315	H01h	H01H	102
181736	H01h	H01H	103
181755	H04m	H04M	120
181772	G01x	G01R	92
181777	H02k	H02K	117
181779	H02b	H02H	109
181782	F25b	F25B	80
131786	E21f	E21F	65
181787	A23f	A23F	22
181789	H03c	H03C	116
181792	H02p	H02P	112
181794	B65g	B65G	36
181795	F02m	F02M	66
181799	E04c	E04C	59
181801	H01t	H01T	108
181802	B22d	B22D	20
181803	C22b	C22B	51
181804	B22d	B22D	20
181806	G01s	G01S	96
181808	H02k	H02K	110
181809	C10b	C10B	48
181819	G05f	G05F	99
131818	G01j	G01J	86
181819	B61d	B61D	33
181831	C02c	C02C	41
181850	G01f	G01F	83
181858	G01b	G01B	81
181859	H02h	H02H	109
181864	G05d	G05D	98
181885	G01f	G01F	83
181876	G01d	G01D	82
181877	F23d	F23D	78
181893	H02p	H02P	113
181895	B30b	B30B	29
181896	B60l	B60L	32
181901	G01f	G01F	83
131904	G01t	G01T	97
181909	C02c	C02C	41
181910	E04b	E04B	58

Nr zgłoszenia	MKP	Int. CF.	Strona
1	2	3	4
181911	E04n	E04N	61
181923	B60l	B60L	32
181967	H01h	H01H	103
181972	G11c	G11C	101
181979	E04h	E04H	61
181984	G01r	G01R	93
181985	E21b	E21B	62
181993	G04f	G04F	97
181995	G01r	G01R	93
182002	B21c	B21C	16
182007	G10k	G10K	100
182010	H01B	H01B	101
182019	H01h	H01K	103
182020	F16k	F16K	73
182029	G05d	G05D	98
182030	G11b	G11B	100
182060	B22c	B22C	18
182065	H03b	H03B	115
182003 T	E04g	E04C	60
182112	C22c	C22C	52
182322	F16l	F16L	75
182125	E24c	E24C	78
382128	E21c	E21C	63
182129	B28b	B28B	27
182134	B65g	B65G	36
182136	B65g	B65G	37
182138	B23k	B23K	22
182145	B24b	B24B	25
182151	A01n	A61N	8
182169	H01h	H01H	104
182174	B21b	B21B	15
182175	B21b	B21B	15
182176	B21b	B21B	16
182186	E02d	E02D	57
182191	F23h	F23H	78
182192	B21l	B21L	18
182198	F24f	F24F	79
182201	B64d	B34D	36
182212	E04g	E04G	60
182213	F16k	F16K	74
182214	E21c	E21C	63
182215	B61d	B63D	34
182239	B01l	B61L	34

1	2	3	4
182220	H01j	H01J	105
182222	H04n	H04N	120
182225	E21d	E21D	64
182227	B66c	B66C	38
182228	B65g	B65G	36
182229	B61l	B61L	35
182235	B60b	B60B	30
182236	H02k	H02K	111
182244	F16c	F16C	69
182248	F16c	F16C	69
182249	G01r	G01R	93
182252	E02d	E02D	57
182253	B22c	B22C	18
182256	H01f	H01F	102
182275	E04g	E04G	60
182280	F27b	F27B	80
182282	F16d	F16D	70
182283	F16k	F16K	74
182288	B21d	B21D	16
182294	B22d	B22D	20
182295	E04b	E04B	58
182296	E04b	E04B	58
182297	E04b	E04B	59
182298	E04b	E04B	59
182307	G01m	G01M	87
182310	B23k	B23K	23
182314	F15b	F15B	68
182318	E21c	E21C	63
182359	C02c	C02C	41
182378	B60t	B60T	33
182395	G01b	G01B	81
182414	B21j	B21J	17
182415	E21d	E21D	64
182450	E01b	E01B	56
182457	G08b	G08B	100
182539	G01g	G01G	84
182540	G01k	G01K	85
182664	G11b	G11B	101
182779	HG3f	H03F	116
182933	H02g	H02G	108
182991	H03k	H03K	117
183052	C02b	C02B	41
183107	B65g	B65G	37
183117	F24f	F24F	79
183144	B53b	B63B	35
183145	B63h	B63H	35
183160	F04d	F04D	68
103202	E21b	E21B	62
183209	E02f	E02F	58
183266	H01h	H01H	104
183277	F04b	F04B	67
183307	E21f	E21F	65
183311	F21d	E21D	64
183312	E21d	E21D	64
183316	F24c	F24C	79
183323	B22d	B22D	20
183338	E22b	E22B	65
183347	B65g	B65G	37
183352	B30b	B30B	29
183385	E04h	E04H	61
183387	F04b	F04B	67
183389	B66c	B66C	38
183400	E21b	E21B	63

1	2	3	4
183401	E21d	E21D	65
183404	B23q	B23Q	25
183412	E01b	E01B	56
183425	E01h	E01H	57
183532	B24b	B24B	26
183611	D21h	D21H	56
183698	B23b	B23B	21
183701 T	B21d	B21D	17
183702	A47b	A47B	5
183703	H03k	H03K	118
183704	H02h	H02H	109
183705	A47l	A47L	5
183710	C12d	C12D	50
183714	B65h	B65H	38
183715	C07f	C07F	46
183716	C08g	C08G	47
183717	D06m	D06M	55
183718	C04b	C04B	42
183720	D01g	D01G	53
183727	C22d	C22D	52
183729	B21b	B21B	16
183730	F16k	F16K	74
183744	C09b	C09B	48
183753	C10l	C10I	49
183754	F21p	F21P	77
183755	H02m	H02M	112
183758	B22c	B22C	18
183765	G01r	G01R	94
183766	K01p	H01P	106
183767	B23b	B23B	22
183771	B01f	B01F	11
183773	C22b	C22B	51
183777	H01f	H01F	102
183778	C21c	C21C	50
183779	F01l	F01L	66
183780	B01j	B01J	12
183783	B01d	B01D	8
183787	A47l	A47L	6
183788	B22d	B22D	20
183810	C07f	C07F	46
183813	C07c	C07C	43
183821	H01j	H01J	105
183822	B23q	B23Q	25
183825	H03h	H03H	117
183829	A23j	A23J	4
183833	C07d	C07D	45
183836	F02m	F02M	66
183846	B29c	B29C	28
183847	G01r	G01R	94
183849	C22c	C22C	52
183856	H01f	H01F	102
183862	B23k	B23K	23
183867	B29c	B29C	28
183869	B61g	B61G	34
183870	F16b	F16B	63
183887	B05c	B05C	15
183897	E05b	E05B	61
183898	B23k	B23K	23
183905	K01q	H01Q	107
183907	H02p	H02P	113
183909	C07c	C07C	44
183914	B27b	B27B	26
183915	D01f	D01F	53

1	2	3	4	1	2	3	
183920	G01g	G01G	85	184261	C01d	C01D	40
183931	H03k	H03K	118	184268	G011	G01L	86
183932	C07c	C07C	44	184269	H03b	H03B	116
183933	G01d	G01D	83	184322 T	G011	G01L	87
183934	H05b	H05B	122	186774 T	H01p	H01P	107
183937	H02p	H02P	113	187343	H04n	H04N	121
183941	F16l	F16L	76	187403	C09b	C09B	48
183942	G01i	G01L	86	187747 T	H02k	H02K	111
183946	H03k	H03K	118	187764 T	H02p	H02P	114
183947	H01r	H01R	108	187817 T	H01c	H01C	102
183948 T	B22c	B22C	18	187977 T	H02p	H02P	114
183951	A47b	A47B	5	187979 T	H04r	H04R	122
183953	B28b	B28B	27	188713	H011	H01L	106
183964	C07d	C07D	46	188796 T	G011	G01L	87
183968	D06m	D06M	55	188492 T	H02p	H02P	114
183974	H01k	H01K	106	189047 T	A61b	A61B	7
183976	G01n	G01N	88	189049 T	B22c	B22C	18
183978	H03k	H03K	118	189052 T	H04n	H04N	121
183980	E05c	E05C	61	189081 T	A231	A23L	4
183982	C07c	C07C	44	189235 T	G01n	G01N	88
183985	HG5k	H05K	124	189258 T	H01j	H01J	105
183987	C09d	C09D	48	189269 T	G011	G01L	87
183991	C07d	C07D	46	189272 T	G01f	G01F	84
183994	H03k	H03K	119	189273 T	H03k	H03K	1. 19
183998	C94b	C04B	42	189296 T	H03b	H03B	116
184000	C07c	C07C	44	189315 T	H05k	H05K	124
184004	H05b	H05B	122	189339 T	G01r	G01R	95
184012	B01j	B01J	12	189364 T	H02m	H02M	112
184027	A61b	A61B	6	189370 T	G01b	G01B	82
184030	B01d	B01D	9	189395 T	H02j	H02J	110
184039	A01b	A01B	1	189397 T	G01c	G01C	82
184041	A01k	A01K	2	189411 T	G01n	G01N	88
184046	C04b	C04B	42	189423 T	H02p	H02P	114
184047	H03f	H03F	117	189425 T	H02p	H02P	115
184066	G01r	G01R	94	189426 T	H02k	H02K	111
184069	H04r	H04R	121	189428 T	G01n	G01N	88
184073	A01g	A01G	1	189464 T	H02k	H02K	111
184073	F21v	F21V	77	189476 T	G01p	G01P	92
184080	F21v	F21V	77	189478 T	H03k	H03K	119
184081	H01r	H01R	108	189560 T	C21d	C21D	51
184085	H04n	H04N	121	189670 T	B23k	B23K	24
184089	C04b	C04B	43	189735 T	G01n	G01N	89
184090	C04b	C04B	43	189784 T	H05b	H05B	123
184096	A61b	A61B	6	189944 T	B22d	B22D	21
184098	C23c	C23C	52	190035 T	B23p	B23P	24
184104	C01b	C01B	40	190036 T	G01n	G01N	89
184111	E05f	E05F	62	190040 T	B66d	B66D	39
184143	G05b	G05B	97	190041 T	F16k	F16K	74
184151	F25b	F25B	30	190050 T	B44f	B44F	30
184152	F25b	F25B	30	190052 T	G01p	G01P	92
184153	C03c	C03C	42	190070 T	G05b	G05B	98
184154	H01p	H01P	107	190081 T	G01j	G01J	85
184163 T	B02b	B02B	13	190082 T	A61b	A61B	7
184187	B02b	B02B	13	190090 T	G03c	G03C	97
184189	G01s	G01S	96	190096 T	A61h	A61H	8
184190	E02b	B02B	13	190094	F16d	F16D	70
184195	C07c	C07C	44	190099 T	G01r	G01R	95
184202	C07f	C07F	46	190108 T	G01n	G01N	89
184222	A61h	AS1H	7	190109 T	G01f	G01F	84
184227	B601	B60L	33	190111 T	F16k	F16K	75
184228	H05b	H05B	122	190119 T	D03d	D03D	54
184245	01 Om	C1 OM	49	190133 T	C01c	C01C	40
184248	C14c	C14C	50	190135 T	B01j	B01J	12

1	2	3	4	1	2	3	4
190137	F16d	F16D	71	190537	B05b	B05B	14
190140	B01d	B01D	9	190538	H01j	H01J	105
190141	F16d	F16D	71	190539	G05f	G05F	99
190146 T	B25h	B25H	26	190540	C08f	C08F	47
190147 T	B44b	B44B	29	190543	B22c	B22C	19
190154 T	B23q	B23Q	25	190556	F16d	F16D	72
190155 T	B22c	B22C	18	190559	H03k	H03K	119
190170 T	D04b	D04B	55	190561	B01d	B01D	10
190177 T	G06f	G06F	99	190564	B66c	B66C	39
190183 T	F16d	F16D	71	190614	H02h	H02H	110
190190	F16c	F16C	70	190630 T	D02g	D02G	53
190191	F16k	F16K	75	190646	H01l	H01L	106
190195 T	G01r	G01R	95	190647	C21c	C21C	50
190196 T	G01b	G01B	82	190649	C05f	C05F	43
190198 T	F16l	F16L	76	190650	B01d	B01D	10
190199	F16l	F16L	76	190651	F15b	F16B	69
190205	G01s	G01S	96	190652	D03d	D03D	54
190209 T	D03j	D03J	54	190654	C10g	C10G	49
190216	B01f	B01F	33	190656	B23p	B23P	24
190217	F16l	F16L	76	190714	B22d	B22D	21
190219	F16j	F16J	73	190717	A01n	A01N	2
190228 T	G01r	G01R	96	190720	D01h	D01H	53
190229 T	G01k	G01K	86	190721	B60j	B60J	33
190248	B01d	B01D	10	190736	322c	B22C	19
190251	D06p	D06P	56	190737	A63c	A63C	8
190253	F16n	F. 16N	77	190740	C08f	C08F	47
190262 T	B22C	B22C	19	190784	B23b	B23B	22
190268 T	D03c	D03C	54	190787	G01 η	G01N	92
190281 T	G01n	G01 N	89	190788	G03c	G03C	97
190282 T	G01n	G01 N	90	190804	H05h	H05H	123
190283 T	G01n	G01N	90	190808	F16j	F16J	73
190308 T	C21c	C21C	50	190812	C22b	C22B	51
390345	C04b	C04B	43	190813	B01d	B01D	10
190350	C01b	C01B	43	190814	D07b	D07B	56
390353 T	B21h	B21H	17	190815	B01d	B01D	11
190355	B60c	B60C	30	190819	G11b	G11B	101
190356	B60c	B60C	30	190902	B03b	B03B	14
190357	B60c	B60C	31	190971	A01n	A01N	2
390358	C10g	C10G	49	190972	A01n	A01N	2
190379	C1 Ob	C10B	49	191021	A01g	A01G	2
190381	B01f	B01F	12	191111	B02b	B02B	14
190385	F16d	F16D	72	191119	A01n	A01N	3
190386 T	B60c	B60C	31	191120	A01n	A01N	3
190433	B60k	B60K	32	191123	E29d	B29D	28
390435	D03d	D03D	54	191159	A23k	A23K	4
190449	G01n	G01 N	90	191160	A23j	A23J	4
190451	G01n	G01 N	91	191191	B05b	B05B	15
190453	G01n	G01N	91	191389	B32b	B32B	29
190476 T	G01n	F16d	91	191390	B29d	B29D	28
190493	F02m	F02M	67	191409	A01n	A01N	3
190494	A63c	A63C	8	191410	A01n	A01N	3
190495	H01h	H01H	104	191472	A01n	A01N	4
190496 T	D06c	D06C	55	191490	B03b	B03B	14
190497	H05b	H05B	123	191492	B29d	B29D	28
190500	B22d	B22D	81	192301 T	G05b	G05B	98
190501	C01b	C01B	40	193048	H02p	H02P	115
190535	B60r	B60R	33	193157	B66b	B66B	38
190536	F16d	F16D	72				

Wykaz zgłoszeń wzorów użytkowych
opublikowanych w **BUP** nr 9/1977 r. w układzie numerowym

Nr zgłoszenia	MKP	Int. Cl ²	Strona
1	2	3	4
54954	G01b	G01B	140
55086	B62h	B62H	133
55220	A62b	A62B	128
55440	F41h	F41H	139
55592	B60j	B60J	131
55613	B23b	B23B	129
55632	A62c	A62C	128
55643	A47b	A47B	125
55689	B66c	B66C	133
55675	H01f	H01F	140
55690	B60n	B60N	131
55711	F21v	F21V	138
55720	B62d	B62D	132
55739	H01r	H01R	141
55751	F21v	F21V	138
55757	A47g	A47G	127
55763	H05k	H05K	142
55775	B23d	B23D	130
55778	H01r	H01R	141
55784	F16c	F16C	135
55785	C01h	C01H	134
55789	G12b	G12B	140
55792	A47c	A47C	126
55793	A47h	A47H	127
55794	F04d	F04D	134
55796	F16l	F16L	137
55797	B21j	B21J	129
55800	F15b	F15B	135
55801	B23t	B23C	129
55804	B23c	B23C	130
55812	F21v	F21V	139
55815	F16k	F16K	136

Nr zgłoszenia	MKP	Int. Cl ²	Strona
1	2	3	4
55816	B23b	B23B	129
55818	A01d	A01D	125
55819	B60p	B60P	132
55821	A47d	A47B	126
55824	H01h	H01H	141
55826	B25d	B25D	130
55828	B60n	B60N	132
55834	F16k	F16K	136
55836	F16l	F16L	137
55837	F16b	F16B	135
55842	F16l	F16L	138
55843	A45f	A45F	125
55844	B21d	B21D	128
55845	B24d	B24D	130
55847	B01d	B01D	128
55848	H05k	H05K	142
55849	F04d	F04D	134
55850	F16c	F16C	136
55855	F15b	F15B	135
55856	F25d	F25D	139
55860	B60j	B60J	131
55861	B23k	B23K	130
55865	F16k	F16K	136
55866	H01b	H01B	140
55868	F16k	F16K	137
55871	A47C	A47C	126
55872	B52d	B52D	133
55875	F16d	F16D	136
55878	A47j	A47J	127
55879	A47j	A47J	127
56120	F16k	F16K	137
56416	H02g	H02G	142

SPIS TREŚCI

I. WYNAŁAZKI

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.	1—8
Dział B - Różne procesy przemysłowe; transport.	9—39
Dział C - Chemia i metalurgia.	40—52
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.	53—56
Dział E - Budownictwo; Górnictwo.	56—66
Dział F - Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie.	66—81
Dział G - Fizyka.	81-101
Dział H - Elektrotechnika.	101-124
Wykaz numerowy zgłoszeń wynalazków.	143—146

II. WZORY UŻYTKOWE

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	128—134
Dział B - Różne procesy przemysłowe; transport.	134
Dział C - Chemia i metalurgia	134—139
Dział F - Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie.	140
Dział G - Fizyka.	140-142
Dział H - Elektrotechnika	147
Wykaz numerowy zgłoszeń wzorów użytkowych.	147

Cena 45 zł