

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

W y d a w n i c t w o U r z ę d u P a t e n t o w e g o
P o l s k i e j R z e c z y p o s p o l i t e j L u d o w e j

Nr 10 (90) Warszawa 1977

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. PRL Nr 43, **poz.** 272) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli MKP i zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21.XII.1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. nr 1, poz. 4) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według dwóch symboli międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. MKP i Int. Cl.⁸,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według symboli MKP podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

• * *

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone «literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.), Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) w terminie **sześciu** miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach pod adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa skr. poczt. 203 Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy PRL podaje do **wiadomości** konta w NBP:

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 911 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za skargi i odwołania.
2. Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej - NBP V O/M w Warszawie
konto: **1052-2583-222** cz. 54 dz. 7 rozdz. 781
§ 43 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
§ 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe.
3. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-13952 - wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty:

Prenumeratę **na kraj** przyjmują Oddziały RSW „Prasa-Książka-Ruch” oraz urzędy pocztowe i doręczyciele - w terminach: do 25 listopada na styczeń, I kwartał, I półrocze roku następnego i na cały rok następny; do dnia 10 miesiąca, poprzedzającego okres prenumeraty na pozostałe okresy roku bieżącego. Cena prenumeraty rocznej - 1170 zł.

Jednostki **gospodarki uspołecznionej**, instytucje i organizacje **społeczno-polityczne** składają zamówienia w miejscowych Oddziałach RSW „Prasa-Książka-Ruch”. **Zakłady pracy** i instytucje w miejscowościach, w których **nie** ma Oddziałów RSW **oraz prenumeratorzy indywidualni**, zamawiają prenumeratę w urzędach pocztowych lub u doręczycieli. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę, która jest o 50% droższa od prenumeraty krajowej, przyjmują RSW „Prasa-Książka-Ruch”, Centrala Kolportażu **Prasy** i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto PKO nr 1531-71 - w terminach podanych dla prenumeraty krajowej.

Egzemplarze archiwalne można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w lutym 1977 r. Ark. wyd. 16,9; ark. druk. 15,5. Papier druk. sat. V kl. 70 g, 61X86. Nakład 3170+25 egz.

Cena 45 zł

INDEKS 35326

Olsztyńskie Zakłady Graficzne im. Seweryna Pieniężnego - 10-417 Olsztyn, ul. Towarowa 2. Lz. 259

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 09. 05. 1977 r. Nr 10 (90) Rok V

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce I. Wynalazkach do opatentowania U. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNAŁAZKI

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

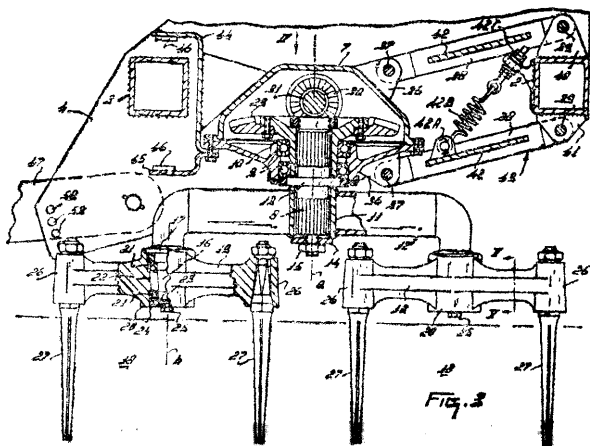
A01b; **A01B** P. 190136 04.06.1976

Pierwszeństwo: 05. 06. 1975 - Holandia (nr 7506652)
05. 02. 1976 - Holandia (nr 760U50)
23. 02. 1976 - Holandia (nr 7601786)

C. van der Lely N. V., Maasland, Holandia.

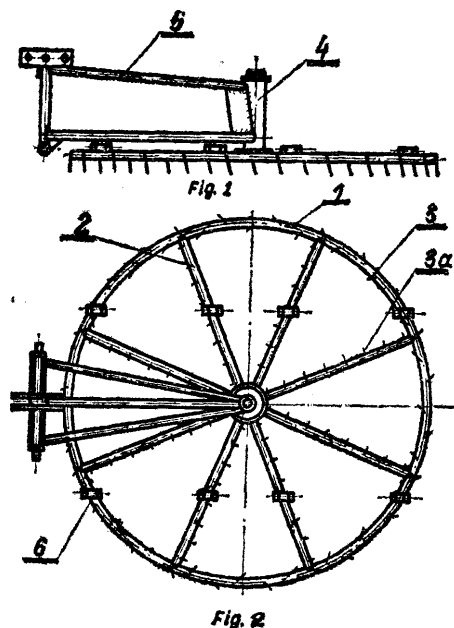
Kultywator

Kultywator, do kultywowania gleby zawierający zespół kultywujący obracający się wokół pionowej osi, charakteryzuje się tym, że zespół kultywujący zawiera co najmniej jedną mechanicznie napędzaną podporę (12) i zamocowane na niej dwa wirniki (18) napędzane od ziemi. (44 zastrzeżenia)



Istotą rozwiązania według wynalazku jest konstrukcja brony z kolumną (4) o pionowej osi obrotu, w której na pierścieniu (1) oraz na poprzeczkach (2) osadzone są skośnie nachylone zęby (3) i (3a). Kąt nachylenia zębów powoduje różnicę w sile wcięcia zębów w glebę i ich oporu a powstała wskutek ruchu ciągnika różnica momentów sił powoduje ruch obrotowy narzędzia.

Narzędzie posiada na pierścieniu (1) i poprzeczkach (2) zawiasy (6) umożliwiające składanie brony podczas transportu. (3 zastrzeżenia)



A01b; A01B P. 190281 T 07.06.1976

Państwowy Ośrodek Maszynowy, Lubasz, Polska (Ryszard Szemraj, Andrzej Chmielewski, Stanisław Noga, Stanisław Motyka).

Rolnicza bron» obrotowa

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie rolnicze współpracujące najkorzystniej z ciągnikiem, służące do powierzchniowej uprawy folii.

A01c; A01C P. 190314 T 09.06.1970

Wielkopolskie Przedsiębiorstwo Produkcji Włókienniczej „Las”, Poznań, Polska (Tadeusz Konczak, Marian Wojciechowski, Jan Olejnik).

Sadzarka do sadzonek **zwłaszcza** wikliny

Sadzarka według wynalazku posiadająca ramę, do której przymocowane są koła jezdne i koła ugniatające, tarcza **kroj** owa, radlica z odkładnicami oraz koła spełniające rolę wyznacznika bruzdowego, charakteryzuje się tym, że krawędź talerzowa (12) zbudowana z cienkiej stali lub innego odpowiedniego materiału posiada wyostrzoną krawędź (13) przebiegającą na tej samej wysokości lub poniżej poziomu pracy grota radlicy (5) przymocowany bezpośrednio za krawędź talerzową (12) do ramy (1), przy czym radlica (5) ma żerdź, do której przymocowane są odkładnice usytuowane równoległe lub pod kątem 10—20° w stosunku do osi podłużnej sadzarki a ich górne krawędzie zabezpieczone są prętami.

Do przedniej części żerdzi, poczynając od grota radlicy aż do górnej krawędzi odkładnic jest przytwierdzone trwałe zebro, przy czym jego krawędź jest wyostrzona. (3 zastrzeżenia)

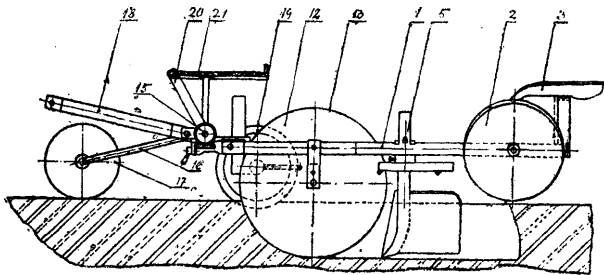


Fig. 1

A01d; A01D P. 190182 T 04.06.1976

Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych „AGRO-MET”, Poznań, Polska (Antoni Kukielka).

Przenośnik prętowy

Przenośnik prętowy, zwłaszcza do zbioru ziemniaków i innych płodów roślin korzeniowych, składający się z prętów osadzonych najlepiej na trzech taśmach gumowych, charakteryzuje się tym, że wszystkie trzy taśmy (1) są tego samego rodzaju i typu o jednakowym rozstępie przy jednej tylko podziałce rozstawu otworów do mocowania prętów (2, 2'), przy czym żądana odległość między prętami jest ustalona przez zamocowanie na przemian prętów prostych i prętów z wygięciem (3 i 3') i grubością elastycznych otulin. (6 zastrzeżeń)

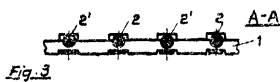


Fig. 3

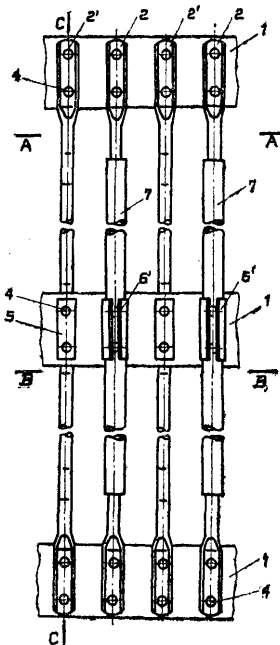


Fig. 1

mach gumowych, charakteryzuje się tym, że wszystkie trzy taśmy (1) są tego samego rodzaju i typu o jednakowym rozstępie przy jednej tylko podziałce rozstawu otworów do mocowania prętów (2, 2'), przy czym żądana odległość między prętami jest ustalona przez zamocowanie na przemian prętów prostych i prętów z wygięciem (3 i 3') i grubością elastycznych otulin. (6 zastrzeżeń)

A01f; A01F P. 190904 02.07.1976

Pierwszeństwo: 02. 07. 1975 - Węgry (nr ME 1873) Mezögazdasági Gépkiérléti Intézet, Gödöllő, Węgry (Ernö Molnár, Márton Orosz).

Urządzenie blokujące **osłaniające** otwory w obudowie zespołów roboczych maszyn rolniczych

Urządzenie blokujące pokrywy osłaniające otwory w obudowie zespołów roboczych maszyn rolniczych, zawiera elementy <1> złączne zamocowane na pokrywie (7) oraz wyłączniki (2) usytuowane pod pokrywą (7) uruchamiane za pomocą elementów (1) złącznych, dwa niezależne zamki (5), (6) z których zamek (5) połączony jest elementami (1) złącznymi doiskającymi znane wyłączniki krańcowe, włączone w obwód prądu silnika (9) startowego głównego silnika (11) napędu, zamykany przez załącznik stycznika (4), przy czym zamek (5) i zawór (10) dopływu paliwa do silnika (11) napędowego połączone są za pomocą cięgna Bowdena, a wyłączniki (2) włączone są w obwód zasilający silnika startowego (9) a drugi zamek (6) połączony jest za pomocą cięgna Bowdena z naprężaczem (8) pasa założonym między silnikiem napędowym i elementami roboczymi maszyn rozdzielających, młócących i tnących. (3 zastrzeżenia)

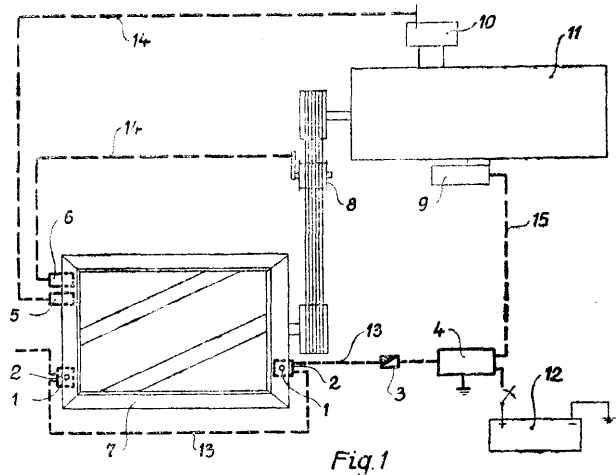


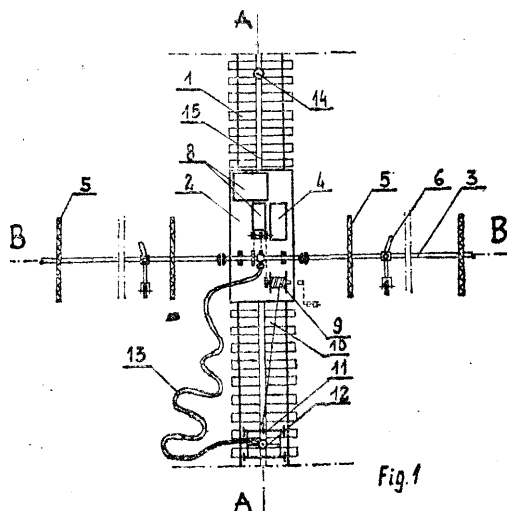
Fig. 1

A01g; A01G P. 190265 T 08.06.1976

Akademia Rolnicza, Poznań, Polska (Czesław Król, Bernard Nowaczyk).

Deszczownia

Deszczownia w postaci skrzydeł deszczujących przecaczanych w kierunku prostopadłym do osi ich rurociągów zasilanych z rurociągu ciśnieniowego, zaopatrzonego w hydranty charakteryzuje się tym, że rurociągi (3) skrzydeł deszczujących podłączone są do jezdni wózka (2) poruszającego się po torze (1) przy czym wózek zaopatrzony jest w element łączący rurociągi (3) skrzydeł z rurociągiem ciśnieniowym (15) a ponadto wyposażony jest w silnik napędowy (4) sprzężony z kołami (5) skrzydeł deszczujących oraz w sterowniczą kabinę (8) z urządzeniami regulacyjno-sterowniczymi i kontrolno-pomiarowymi. (3 zastrzeżenia)



A01g; A01G

P. 190636 T

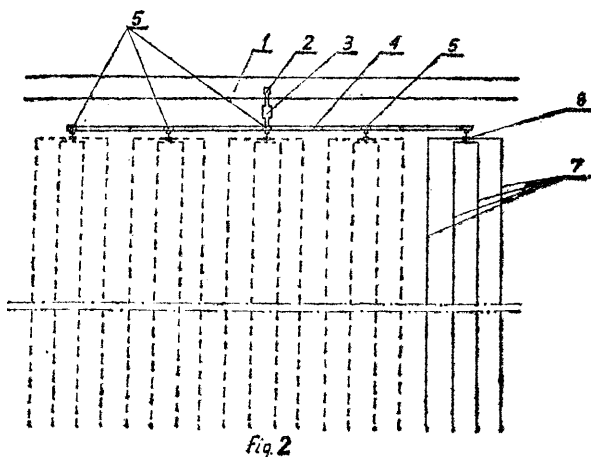
21.06.1976

Kombinat Państwowych Gospodarstw Ogrodniczych w Pruszczu Gdańskim, Pruszcz Gdański, Polska (Leon Chalimoniuk).

Sposób nawadniania użytków zielonych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób nawadniania użytków zielonych polega na dostarczeniu w ściśle określonej jednostce czasu wymaganej dla roślin dawki wody, którą rozprowadza się powierzchniowo na obszarze nawadnianym przez poszczególne otwory w przewodzie rozprowadzającym, przy czym intensywność dopływu wody jest większa lub co najmniej równa prędkości wsiąkania, zaś najkorzystniejsze jej ciśnienie zawiera się w granicach 10—150 cm słupa wody.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma przewody (7) rozprowadzające elastyczne, cienkościennie nadające się do łatwego zwijania, rozwijania i przemieszczania, zaopatrzone w otwory wodne o tak dobranej średnicy, że wydajność wodna tych przewodów na całej długości czynnej jest jednako- wa, przy czym wydajność ta jest ściśle dobrana dla danej gleby i przewód (4) elastyczny doprowadzający wodę nadający się do łatwego i szybkiego rozwijania, zwijania i przemieszczania. (3 zastrzeżenia)



A01g; A01G

P. 190791 T

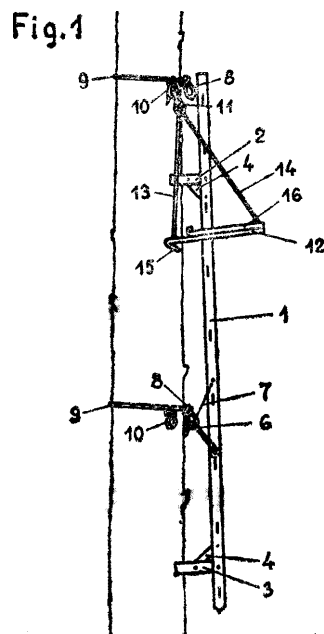
28.06.1976

Instytut Badawczy Leśnictwa, Warszawa, Polska (Włodzimierz Dutkiewicz).

Urządzenie do wchodzenia na drzewa

Urządzenie do wchodzenia na drzewa zrywacza nasion składa się z jednosegmentowej drabiny (1), wiąza- deł (9) i stopnia (12), przy czym drabina (1) zao-

patrzona jest w części górnej w podpórce (2) i w części dolnej w podpórce (3) do utrzymywania drabiny w odpowiedniej odległości od pnia drzewa oraz w przymocowany w odległości około 1/3 długości drabiny od dołu hak (6), umocowany wahlwie i od góry przytrzymywany cięgłem (7), a każde wiązadło (9) zaopatrzone jest w środkową pętlę (8) do zawieszania haka (6) drabiny (1) oraz w dwie pętle boczne (10) do zaczepiania o nie haków (11) stopnia (12), a stopień (12) zaopatrzony jest po obu stronach w cięgło (13) oraz w cięgło (14) umocowane do haka (11) oraz zagięte opory (15) służące do opierania stopnia o pień drzewa i platformę (16). (1 zastrzeżenie)



A01g; A01G

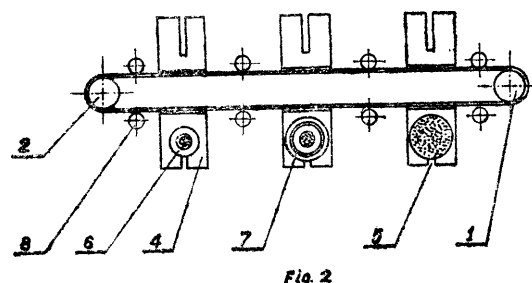
P. 190873 T

30.06.1976

Zjednoczenie Technicznej Obsługi Rolnictwa, Kraków, Polska (Kazimierz Rosiek, Leszek Gawlik).

Urządzenie do wymiany doniczek w uprawach szklarniowych

Urządzenie stanowi przenośnik, najkorzystniej taśmowy, którego obrotowe elementy końcowe (1) i (2) mają pionową oś obrotu, natomiast do elementu przenoszącego (3) przytwierdzone są w równych odstępach stanowiska (4) zaopatrzone w szczeliny (5) o odpowiedniej długości i szerokości, usytuowane prostopadle do powierzchni elementu przenoszącego (3), przy czym na stanowisko (4) wprowadza się roślinę w doniczce-opasce (6) skierowaną korzonkami ku górze, po czym w pełnym ruchu przenośnika nakłada się dużą opaskę (7), zesuwa opaskę (6) mniejszą, pozostawiając roślinę z całą ilością ziemi, następnie uzupełnia się dużą opaskę (7) ziemią według potrzeby oraz nawilża wodą i przy końcu urządzenia następuje odbiór przeniesionej do nowej doniczki-opaski (7) rośliny i dalszy jej transport odbywa się znanymi sposobami na nowe stanowisko dalszej wegetacji. (1 zastrzeżenie)



A01k; A01K P. 188651 T 08.04.1976

Rejonowe Przedsiębiorstwo Melioracyjne, Mielec, Polska (Józef Pawlus).

Urządzenie do rozciągania drutu przy grodzeniu pastwisk kwaterowych doczepione do ciągników

Urządzenie do rozciągania drutu kołczastego przy grodzeniu pastwisk kwaterowych doczepiane do ciągników kołowych, składa się z ramy (1) wykonanej z cewników stalowych zaopatrzonej w cztery obrotowe bębny (2), (3), (4) i (5) stożkowe, przy czym ramę (1) stanowi listwa (6), do której przyspawane są prostopadłe na przemian po obu jej stronach i symetrycznie rozmieszczone cztery wsporniki (7), (8), (9) i (10) zaopatrzone w pręty a pomiędzy wspornikami (7) i (8) przyspawane jest ramię (12) zakończone sworzniem (13), natomiast w górnej części listwa (6) zaopatrzona jest w ucho (14) połączone przegubowo ze strzemieniem (15) nośnym zaopatrzonym w sworznię (16), przy czym sworznie (13) i (16) służą do połączenia urządzenia z zaczepami (23) i (24) ciągnika (25) kołowego.

(2 zastrzeżenia)

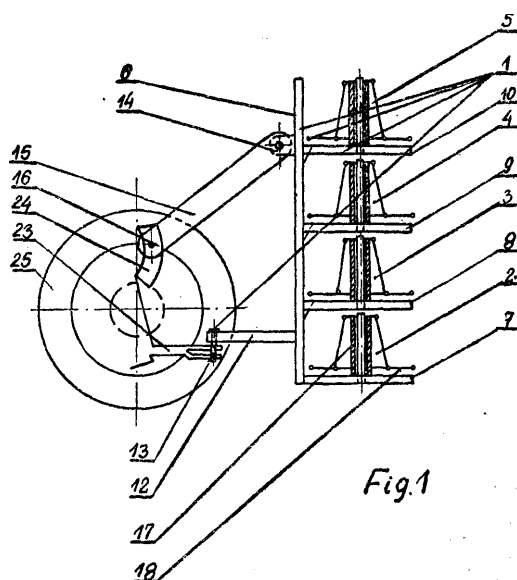


Fig.1

A01k; A01K P. 190180 T 04.06.1976

Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk, Polska (Tomasz Cydzik).

Urządzenie do połowu w łodach

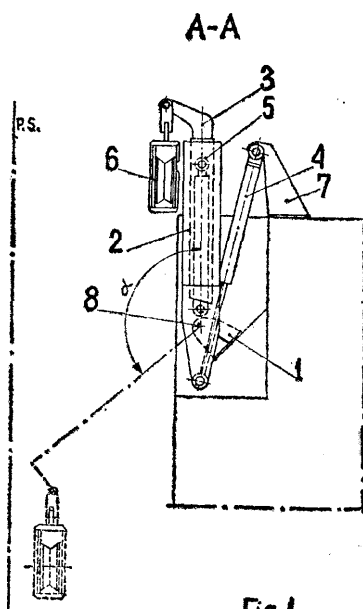


Fig.1

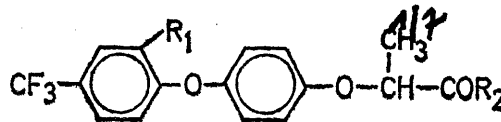
Urządzenie do połowu w łodach składa się z zainstalowanych nad pochylnią rufową po obu burtach wychylnie od pionu do kąta $\alpha = 135^\circ$ wysięgi (2) a wewnątrz skrzynkowej konstrukcji każdego z nich jest umieszczony hydrauliczny cylinder (5) działający na skoku „H” dla zmiany wysięgu (2), który jest ułożyskowany obrotowo na osi (8) utwierdzonej w fundamencie (1) a dolnym końcem związany z dwoma innymi równolegle ustawionymi hydraulicznymi cylindrami (4) zaczepionymi przegubowo górnymi końcami do pokładowego fundamentu (7), a dolnymi są połączone obrotowo zdalnymi ramionami wysięgu (2), w którym od góry jest osadzony przesuwne wysięgnik (3) zaopatrzony w zbloce (6) służące do prowadzenia liny trawowej.

(2 zastrzeżenia)

A01n; A01N P. 181935 09.07.1975
C07c C07CPierwszeństwo: 10. 07. 1974, RFN (Nr 2433067. 4)
Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt n/Menem, Republika Federalna Niemiec.**Środek chwastobójczy**

Sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R_1 oznacza wodór albo chlorowec i R_2 oznacza różne grupy funkcjonalne, do których należą grupa hydroksylowa, alkoksylowa i (podstawiona) aminowa, które stanowią cenne środki chwastobójcze przeciwko chwastom trawiastym, oraz środek chwastobójczy, zawierający te związki.

(1 zastrzeżenie)



WZÓR 1

A01n; A01N P. 187040 05.02.1976

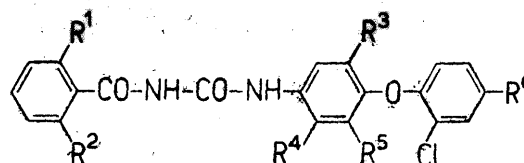
Pierwszeństwo: 06. 02. 1975, RFN (nr 2504982. 5,
nr 2504984. 7)
28. 06. 1975, RFN (nr 2528917. 2)
22. 08. 1975, RFN (nr 2537413. 4)

Bayer AG. Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Środek owadobójczy

Środek wg wynalazku zawiera jako substancję czynną etery benzoiloureidodwufenyłowe o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R^1 oznacza atom fluoru, chloru, bromu lub rodnik metylowy, R^2 oznacza atom wodoru, fluoru lub chloru, R^3 oznacza atom wodoru lub chloru, R^4 oznacza atom wodoru, chloru lub rodnik metylowy, R^5 oznacza atom wodoru lub chloru, a R^6 oznacza grupę nitrową lub trójfluorometylową.

(1 zastrzeżenie)

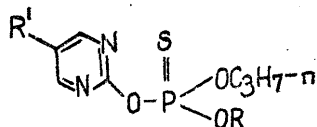


A01n; A01N P. 187345 20.02.1976

Pierwszeństwo: 22. 02. 1975 - RFN (nr 2507702. 5)
Bayer AG., Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Środek owadobójczy i roztoczobójczy

Środek wg wynalazku zawiera jako substancje czynne estry pirymidynylo-**(2)** kwasów tionofosforowych o wzorze 1, w którym R oznacza rodnik metylowy lub etylowy i R' oznacza atom chlorowca oraz zawiera znane nośniki i/lub substancje powierzchniowo-czynne. (1 zastrzeżenie)



Wzór 1

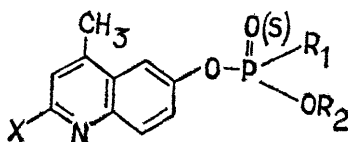
A01n; A01N P. 187406 23. 02. 1976

Pierwszeństwo: 25. 02. 1975 - RFN (nr 2508078. 8)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Środek owadobójczy

Środek według wynalazku zawiera jako substancje czynne estry lepidynylo-**(2)** kwasów (tiono)-(tiolo) - fosforowych (fosfonowych) o wzorze ogólnym 1, w którym R₁ oznacza rodnik alkilowy lub grupę alko-
ksylową o 1—6 atomach węgla, rodnik fenylowy lub grupę n-propylotio, R₂ oznacza rodnik alkilowy o 1—6 atomach węgla i X oznacza atom chloru lub wodoru oraz zawiera znane nośniki lub substancje powierzchniowo-czynne. (1 zastrzeżenie)



Wzór 1

A01n; A01N P. 191900 19. 08. 1976

Pierwszeństwo: 21. 08. 1975 - RFN, (nr P-2537290. 1)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Środek do selektywnego zwalczania chwastów w uprawach buraków

Środek do selektywnego zwalczania chwastów w uprawach buraków zawiera kombinację substancji czynnych, składającą się z 3-metylo-4-amino-6-fenyl-1,2,4-triazynonu i z pochodnej kwasu 4-fenoksy-fenoksyałkanokarboksylowego w stosunku wagowym od 1:0,1 do 1:5, korzystnie od 1:0,1 do 1:3 oraz zawiera znane nośniki i/lub środki powierzchniowo-czynne. (3 zastrzeżenia)

A01n; A01N P. 191901 19. 08. 1976
C07f; C07F

Pierwszeństwo: 20. 08. 1975 - RFN, (nr P 2537047. 2)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

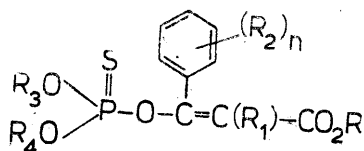
Środek owadobójczy i roztoczobójczy oraz sposób wytwarzania estrów winylowych kwasów tionofosforowych

Środek owadobójczy i roztoczobójczy jako substancję czynną, zawiera nowe estry winylowe kwasów tionofosforowych o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R, R₃, R₄ oznaczają takie same lub

różne rodniki alkilowe o 1—6 atomach węgla, R₁ oznacza atom wodoru lub rodnik metylowy, R₂ oznacza grupę cyjanową, atom chlorowca rodnik alkilowy, grupę alko-
ksylową lub alkitio o 1—4 atomach węgla w każdym rodniku alkilowym lub oznacza rodnik fenylowy, a n oznacza liczbę całkowitą 1—5.

Sposób według wynalazku polega na reakcji halogenków kwasów O,O-dwualkilionofosforowych z pochodnymi estrów alkilowych kwasu benzoiiooctowego lub ich postaci enolowej, ewentualnie w obecności środka wiążącego kwas i ewentualnie w środowisku rozpuszczalnika lub rozcieńczalnika.

Nowe związki wykazują lepsze działanie owadobójcze i roztoczobójcze, niż znane estry winylowe kwasów tionofosforowych o analogicznej budowie i tym samym kierunku działania. (2 zastrzeżenia)



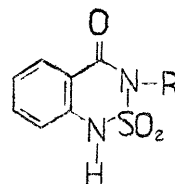
A01n; A01N P. 191261 17. 07. 1976

Pierwszeństwo: 18. 07. 1975 - Szwajcaria (nr 9424/75)

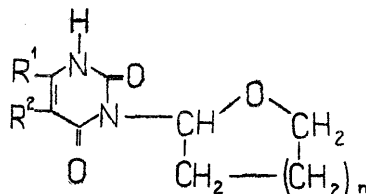
Siegfried Aktiengesellschaft, Zofingen, Szwajcaria.

Selektywny środek chwastobójczy

Selektywny środek chwastobójczy zawiera jako składnik biologicznie czynny 2,2-dwutlenek 3-alkilo-
-2, 1, 3-benzotiadiazinon-4 o wzorze 1, w którym R oznacza niższą resztę alkilową lub resztę cykloheksylową lub jego sól w mieszaninie z pochodną uracylu o wzorze 2, w którym R¹ oznacza niższą resztę alkilową lub niższą resztę fenylową, R² oznacza atom wodoru lub atom chloru lub atom bromu lub niższą resztę alkilową, a n oznacza liczbę 1 lub 2. (5 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2

A01n; A01N P. 191263 17. 07. 1976

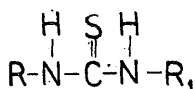
Pierwszeństwo: 18. 07. 1975 - St. Zjedn. Am. (nr 597 104)

Stauffer Chemical Company, Westport, Stany Zjednoczone Ameryki (Llewellyn W. Fancher).

Środek roztoczobójczy

Środek roztoczobójczy zawiera nośniki, adjuanty oraz jako substancję aktywną 0,1—15% wagowych związku o wzorze 1, w którym R oznacza grupę ben-

zhydriową, 3'-(2'-etyloheksyloksy)-propylową, allilową, cykloheksylową, cykloheptylową, 1', 3'-dwumetylobutylową, U-rz. -heptylową, oktylową, nonylową, decylową, undecylową, dodecylową oraz tridecylową, przy czym jeżeli R oznacza grupę benzhydriową, R₁ oznacza grupę alkilową o 7—11 atomach węgla, jeżeli R oznacza grupę 3'-(2'-etyloheksyloksy)-propylową, R₁ oznacza grupę alkilową o 1—12 atomach węgla, jeżeli R oznacza grupę allilową, R₁ oznacza grupę alkilową o 9—13 atomach węgla, jeżeli R oznacza grupę cykloheksylową, R₁ oznacza grupę dodecylową, jeżeli R oznacza grupę cykloheptylową, R₁ oznacza grupę heptylową, jeżeli R oznacza grupę 1', 3'-dwumetylobutylową, R₁ oznacza grupę n-heptylową lub dodecylową, jeżeli R oznacza grupę U-rz. -heptylową, R₁ oznacza grupę heksylową lub oktylową, jeżeli R oznacza grupę oktylową, R₁ oznacza grupę II-rz. -heksylową, nonylową lub decylową, jeżeli R oznacza grupę nonylową, R₁ oznacza grupę alkilową o 3—6 lub 8—9 atomach węgla, jeżeli R oznacza grupę decylową, R₁ oznacza grupę alkilową o 3—7 atomach węgla, jeżeli R oznacza grupę undecylową, dodecylową lub tridecylową, R₁ oznacza grupę alkilową o 2—7 atomach węgla. (16 zastrzeżeń)



Wzór 1

A01n; A01N P. 191393 23. 07. 1976

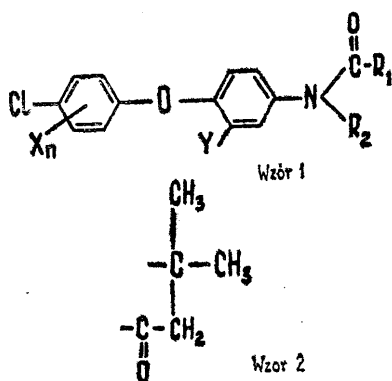
Pierwszeństwo: 23. 07. 1975 - St. Zjedn. Am.
(nr 598485, nr 598486)

Stauffer Chemical Company, Westport, Stany Zjednoczone Ameryki (Don Robert Baker).

Środek chwastobójczy

Środek chwastobójczy zawiera obojętne nośniki i składniki pomocnicze, a jako substancję czynną związki o wzorze 1, w którym X oznacza atom chloru lub grupę metylową, n oznacza 0,1 lub 2, Y oznacza atom chloru lub grupę trójfluorometylową, R oznacza atom wodoru, grupę alkilową, niższą grupę alkoksylową, niższą grupę chlorowcoalkilową, niższą grupę tioalkilową lub alkenylową, R₂ oznacza atom wodoru, niższą grupę alkoksylalkilową lub niższą grupę alkanoilową, albo R i R₂ tworzą razem grupę o wzorze 2 lub związek o wzorze 1, w którym Y oznacza atom wodoru, n oznacza 0, R oznacza grupę tioalkilową, a R₂ oznacza atom wodoru.

Środek według wynalazku jest skuteczny chwastobójczo po wejściu roślin, zwłaszcza po zatopieniu roślin i nadaje się do stosowania na plantacjach ryżu. (81 zastrzeżeń)



A01n; A01N

F. 191902

19. 08. 1976

C072; C07F

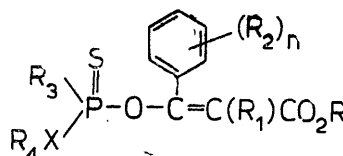
Pierwszeństwo: 20. 08. 1975 - RFN (nr P 2536977. 1)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Środek owadobójczy i roztoczobójczy oraz sposób wytwarzania pochodnych winylowych kwasów (dwu lub trój-(tiofosforowych) fosfonowych

Środek owadobójczy i roztoczobójczy zawiera jako substancję czynną nowe pochodne winylowe kwasów (dwu- lub trój-) tiofosforowych (fosfonowych) o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R i R₄ oznaczają takie same lub różne rodniki alkilowe o 1—6 atomach węgla, R oznacza atom wodoru lub rodnik metylowy, R₂ oznacza grupę cyjanową, atom chlorowca, rodnik alkilowy o 1—4 atomach węgla albo grupę alkoksylową lub alkilotio o 1—4 atomach węgla w każdym rodniku alkilowym lub oznacza rodnik fenyłowy, R₃ oznacza rodnik alkilowy, grupę alkilotio lub alkiloaminową o 1-6 atomach węgla lub oznacza rodnik fenyłowy, X oznacza atom tlenu lub siarki, a n oznacza zero lub liczbę całkowitą 1—5.

Sposób wytwarzania związków wg wynalazku polega na reakcji halogenków estrów lub amidów estrów kwasów (dwu- lub trój-) tiofosforowych (fosfonowych) z pochodnymi estrów alkilowych kwasów benzoilooctowych, ewentualnie w obecności środka wiążącego kwas i ewentualnie w środowisku rozpuszczalnika lub rozcieńczalnika. (2 zastrzeżenia)



A01n; A01N

P. 191921

20. 08. 1976

C072; C07F

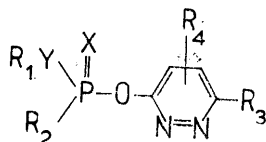
Pierwszeństwo: 21. 08. 1975 - RFN (nr P 2537353. 9)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Środek owadobójczy, roztoczobójczy i nicieniobójczy oraz sposób wytwarzania estrów pirydazyńowych kwasów (tiono/tiolo) - fosfonowych

Środek owadobójczy, roztoczobójczy i nicieniobójczy zawiera jako substancję czynną nowe estry pirydazyńowe kwasów (tiono/tiolo) - fosfonowych o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym X i Y są jednakowe lub różne i oznaczają atomy tlenu lub siarki, R oznacza rodnik alkilowy o 1—6 atomach węgla, R₂ oznacza rodnik alkilowy o 1—4 atomach węgla, R₃ oznacza grupę alkoksylową o 1—4 atomach węgla, alkinyloksylową o 2—5 atomach węgla, alkilosulfonyloksylową o 1—3 atomach węgla, jednoalkilokarbamiloalksylową o 1-3 atomach węgla, ponadto atom chlorowca, grupę benzyloksylową, benzoiloksylową, oraz grupę fenyloksylową ewentualnie zawierającą jeden lub kilka takich samych lub różnych podstawników, takich jak atom chlorowca, grupa nitrowa, cyjanowa, alkilowa, chlorowcoalkilowa: —SO₂CH₃, —SO₂CH₂Cl i/lub alkilotio, a R₄ oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy o 1—3 atomach węgla.

Sposób wytwarzania związków wg wynalazku polega na reakcji halogenków estrów kwasu (tiono/tiolo) fosfonowego z pochodnymi 1,6-dwuwodoro-3-keto-pirydazyny, ewentualnie w obecności środka wiążącego kwasu lub stosując związki wyjściowe w postaci soli z metalami alkalicznymi, metalami ziem alkalicznych lub soli amonowych, ewentualnie w środowisku rozpuszczalnika. (4 zastrzeżenia)



A22b; A22B

P. 184398

30. 10. 1975

Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Przemysłu Mięsnego, Białystok, Polska (Stanisław Niedbała, Tadeusz Kukawka, Eugeniusz Jurczak, Stanisław Dermen, Władysław Kramarz).

Szczeciniarka automatyczna do obróbki tuszy trzody

Automatyczna szczeciniarka do obróbki trzody posiada bębny skrobiące (5) i (10) napędzane za pomocą silników elektrycznych (1 i 6), z których napęd jest przenoszony przy pomocy przekładni pasowych (2 i 7), sprzęgieł (3 i 8) i przekładni łańcuchowych (4 i 9). Natomiast wrzutnik (11), przegrody blokujące (12 i 14) oraz wyrzutnik (13) są napędzane silownikami (S1, S2, S3, S4, S5 i S6) zasilanymi sterującym układem pneumatycznym. Bębny skrobiące są osadzone współosiowo na czopach zamocowanych z czoła tarczami i śrubami do wewnętrznych obsad, które są zamocowane śrubami do walców bębnow. Silowniki (S1, S2, S3 i S4) są zasilane przez zawory rozdzielcze (E1, R2, R3 i R4), do których sprężone powietrze płynie czterema przewodami z zespołu przygotowania powietrza (Z1), piątym zaś przewodem przez zawór redukcyjny (R) zasilane są zawory do regulacji sterowania. Drugi zespół przygotowania powietrza (ZU) przez zawory rozdzielcze (R5 i R6) zasilają silowniki (S5 i S6). (4 zastrzeżenia)

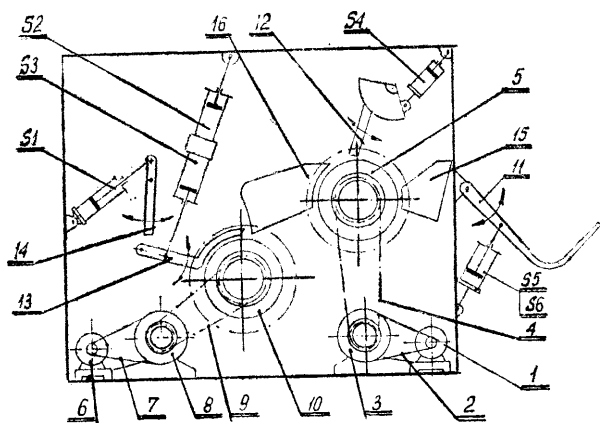
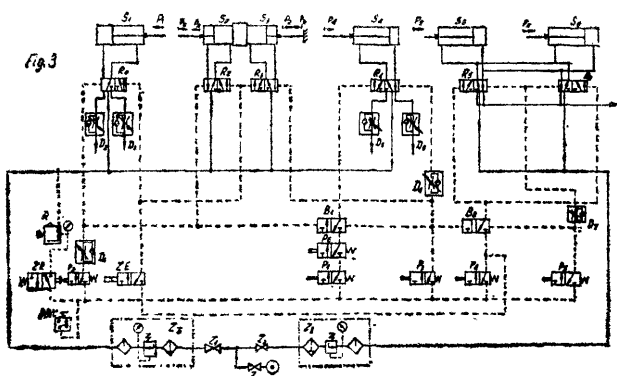


Fig. 1.



A22c; A22C

P. 183970

13. 10. 1975

Przedsiębiorstwo Przemysłowo-Handlowe Centrala Rybna, Poznań, Polska (Stanisław Rybarczyk).

Urządzenie do patroszenia odgłowionych ryb

Urządzenie do patroszenia ryb uprzednio odgłowionych zwłaszcza ryb śledziowatych i makrelo waty ch, wyposażone jest w parę przenośników taśmowych prowadzących ryby ułożone na brzuchu, wyposażonych w paski (2) z kolcami biegnące w części roboczej pomiędzy pretami (5) i (6) prowadnicy, narzędzia obróbcze składające się z noża prostego podłużnego (9) rozcinającego brzuch ryby od wewnątrz, co najmniej trzech poprzecznych noży wygarniających (10) oraz obrotowej szczotki doczyszczającej (13), przy czym nóż prosty podłużny (9) wprowadzany jest swym ostrym końcem ukośnie w otwór w jamie brzusznej przesuwającej się ryby, natomiast każdy z poprzecznych noży osadzony jest prostopadle do toru prowadzenia ryby, za pomocą obrotowego sworznia (11) i sprężyny (12) umożliwiającej odchylenie noża do tyłu. (2 zastrzeżenia)

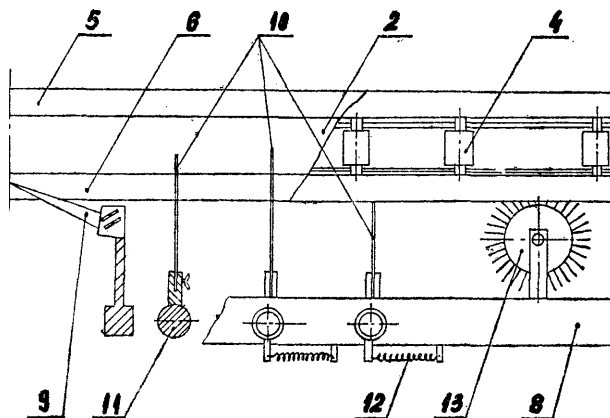


Fig. 2

A22c; A22C

P. 191413

24. 07. 1976

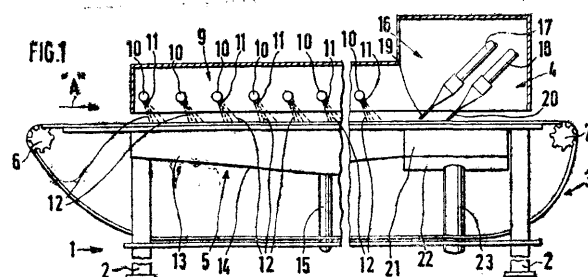
Pierwszeństwo: 24. 07. 1975 - Finlandia (nr 752141)

Stig Lindbladh, Grödinge, Szwecja, Wallis Stahlberg, Hörviken, Sölvesborg, Szwecja (Stig Lindbladh, Wallis Stahlberg).

Sposób oddzielania skóry solonej przyrządzonej przyprawami korzennymi lub w inny sposób przygotowanej ryby zwłaszcza filetów śledziowych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób oddzielania skóry solonej, przyrządzonej przyprawami korzennymi, lub w inny sposób przygotowanej ryby, zwłaszcza filetów śledziowych, polega na tym, że skórę ryby denaturuje się za pomocą kwasu octowego lub cytrynowego, po czym skórę spłukuje się z ryby za pomocą silnego, ukośnego strumienia cieczy, zwłaszcza wody.

Urządzenie wg wynalazku posiada przenośniki i noże obrotowe do obcinania płetw, ustawione posobnie w postaci toru przenoszenia połączonych z drugim torrem (3) z dyszami rozdzielczymi (11) do podawania kwasu i dyszami płuczącymi (17), (18) dla środka do zdejmowania skóry. (15 zastrzeżeń)



A23b; A23B P. 187146 T 10.02.1976

Akademia Ekonomiczna im. Oskara Langego we Wrocławiu, Wrocław, Polska (Józef Tadeusz Skrzyński, Eugeniusz Czyrek).

Sposób i urządzenie do rozmrażania mięsa w tuszach, półtuszach i ćwierćtuszach

Sposób rozmrażania mięsa w tuszach, półtuszach i ćwierćtuszach polega na tym, że zamrożone mięso wyjaławia się powierzchniowo w tunelu, a następnie rozmraża w cyrkulującym wyjałowionym środowisku parowo-powietrznym w rozmrażalni i osusza przez wymrozenie wilgoci na parownikach.

Urządzenie według wynalazku ma kształt prostopadłościanu z tunelem, wyposażonym w lampy, i częścią rozmrażalniczą. Całość przykryta jest przegrodą podsufitową (P) ze szczelinami (3) i (4), na której znajdują się wentylatory (1) i parowniki (2). W części rozmrażalniczej umieszczone są na ścianach lampy promieni UV (11), a w posadzce rury perforowane doprowadzające parę grzejącą. Transport mięsa odbywa się przy pomocy rurowej kolejki podwieszanej (8). Część rozmrażalnicza podzielona jest na segmenty zawierające wentylatory (1), parowniki (2), lampy UV (11), rury perforowane i tory kolejki (8). Układ segmentowy części rozmrażalniczej umożliwia ekonomiczne wykorzystanie urządzenia przy częściowym wypełnieniu rozmrażalni mięsem. Zmrożone mięso jest wyjaławiane w tunelu i rozmrażane w cyrkulującym, wyjałowionym środowisku parowo-powietrznym, a następnie osuszane przy pomocy parowników (2). Ruch powietrza i pary w czasie rozmrażania jest uporządkowany przy pomocy przegrody podsufitowej (P) z otworami (6), szczelinami (3), (4) oraz kierownic powietrza (5). Podczas osuszania mięsa właściwą cyrkulację powietrza uzyskuje się po otwarciu zasuw (7) w szczelinie (4). (6 zastrzeżeń)

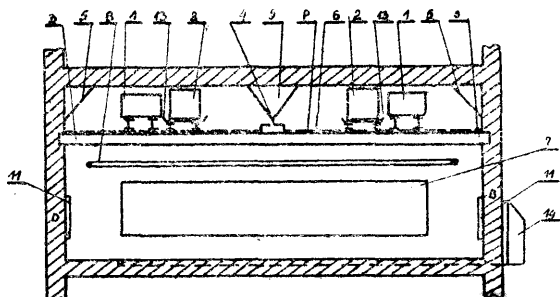


Fig. 2

A23j; A23J P. 191212 15.07.1976
Pierwszeństwo: 04. 08. 1975 - St. Zjedn. Am. (nr 601. 470)

Miles Laboratories Inc., Elkhart, Indiana, Stany Zjednoczone Ameryki (Robert Dixon Philips).

Sposób otrzymywania delikatnego, wzbogaconego w białko produktu z glutenu zbożowego

Sposób otrzymywania delikatnego wzbogaconego w proteiny produktu polega na poddawaniu surowego glutenu zbożowego działaniu rozpuszczalnika zawierającego około 70—100% octanu etalu, 0—15% alkoholu alifatycznego o 1—4 atomach węgla i 0—30% wody, przy czym procenty określone są wagowo w przeliczeniu na całkowitą wagę rozpuszczalnika, oddzielaniu glutenu od rozpuszczalnika, przemycaniu oddzielonego glutenu wodą, oddzielaniu przemycanego glutenu od wody i suszeniu przemycanego produktu glutenowego. (7 zastrzeżeń)

A23k; A23K P. 184353 29.10.1975

Centralne Laboratorium Przemysłu Paszowego w Lublinie Ośrodek Doświadczalny, Macierzysz, Polska (Jerzy Tylżanowski, Stanisław Ignasiak, Krystyna Kocznorowska, Marek Kwietniak, Jerzy Mazurkiewicz, Wojciech Żernicki).

Sposób wytwarzania paszy dla zwierząt z surowców ubocznych i odpadowych przemysłu ziemniaczanego

Sposób wytwarzania paszy dla zwierząt z surowców ubocznych i odpadowych przemysłu paszowego według wynalazku polega na zagęszczeniu soku ziemniaczanego o zawartości 1,5 do 5% suchej masy do zawartości powyżej 20%, najkorzystniej 30—50% suchej masy, następnie zmieszaniu stopniowo z mokrą i prasowaną wycierką ziemniaczaną w ilości od 10% do 60% i suszeniu w temperaturze od 120° do 600° C, najkorzystniej od 380° do 500°C aż do uzyskania wilgotności suchej masy poniżej 15%. Dla podwyższenia koncentracji składników soku ziemniaczanego w paszy wysuszoną z sokiem ziemniaczanym wycierką w ilości od 10% do 80% zawraca się ponownie i miesza z mokrą wycierką prasowaną oraz zagęszczonym sokiem ziemniaczanym i ponownie suszy.

(2 zastrzeżenia)

A23l; A23L P. 189079 T 26.04.1976

Morski Instytut Rybacki w Gdyni, Gdynia, Polska (Bernard Bieniecki, Wojciech Wołoszyk, Daniel Dutkiewicz, Zbigniew Karnicki, Edward Reszka).

Sposób i urządzenie do wytwarzania jadalnego koagulatu białkowego

Sposób wytwarzania jadalnego koagulatu białkowego z kryła polega na tym, że surowiec poddaje się wstępnemu lekkiemu sprasowaniu w celu wydzielenia i usunięcia jedynie i zwłaszcza treści przewodu pokarmowego a wytloki użyteczne poddaje się obróbce termicznej w celu skoagulowania zawartego w nich białka, po czym przemycza się je wodą przy jednoczesnym szybkim schładzaniu, oddziela się wodę płuczącą, a następnie rozdrabnia, oddziela niejadalne części chitynowe w postaci wytlóków, kierowanych do przerobu na mączkę, uzyskując gotowy produkt w postaci jadalnego koagulatu białkowego.

Urządzenie do wytwarzania jadalnego koagulatu białkowego z kryła ma prasę, umożliwiającą rozdział surowca na frakcję ciekłą odpadową oraz frakcję stałą użyteczną, połączona z termicznym koagulatorem, który na wyjściu połączony jest z urządzeniem do płukania i schładzania za pomocą wody - frakcji skoagulowanej, a urządzenie to jest z kolei dołączone z urządzeniem do oddzielania cieczy z wypłukanej i schłodzonej frakcji skoagulowanej, które następnie jest na wyjściu dołączone do rozdrabniacza, połączanego z separatorom do mechanicznego oddzielania części chitynowych twardych. (2 zastrzeżenia)

A23l; A23L P. 189080 T 26.04.1976

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P-189079

Morski Instytut Rybacki w Gdyni, Gdynia, Polska (Bernard Bieniecki, Wojciech Wołoszyk, Daniel Dutkiewicz, Zbigniew Karnicki, Edward Reszka).

Sposób i urządzenie do wytwarzania koagulatu białkowego z kryła

Sposób wytwarzania koagulatu białkowego z kryła polega na tym, że surowiec rozdziela się na co najmniej trzy części to jest na ciekłą frakcję użyteczną, ciekłą frakcję odnadową i odpadowe części stałe. Część użyteczna jest poddawana dokładnemu oczyszczeniu po czym poddaje się ją koagulacji, koagulat schładza się i poddaje rozrobieniu na pastę. Według wynalazku bezpośrednio z obróbki termicznej koagulat na gorąco poddaje się dodatkowej operacji rozdziału, w której eliminuje się części nieużyteczne.

(2 zastrzeżenia)

A47c; A47C

P. 190919 T

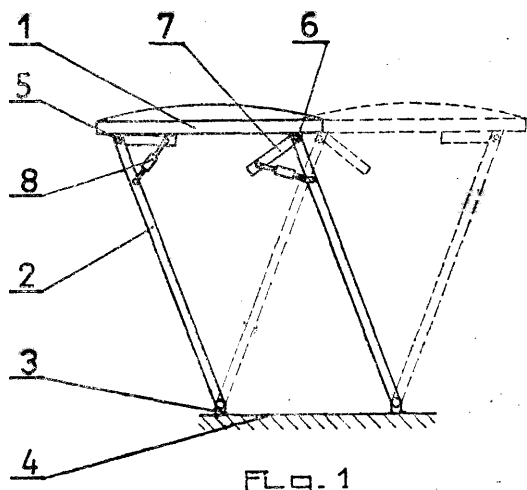
02. 07. 1976

Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego „Miastoprojekt-Lublin”, Lublin, Polska (Stanisław Machnik).

Krzesło przesuwne

Krzesło przesuwne, zwłaszcza do sal audytoryjnych ma siedzenie (1) osadzone przegubowo na co najmniej dwóch podporach (2) usytuowanych równolegle, których końce są przytwierdzone przegubowo do podstawy (4).

Ograniczniki (2) osadzone są uchylnie w stosunku do podpór (2), przy czym pomiędzy ogranicznikami (7) a podporami (2) zainstalowane są rozpórki (8) o zmiennej długości. (4 zastrzeżenia)



A61b; A61B

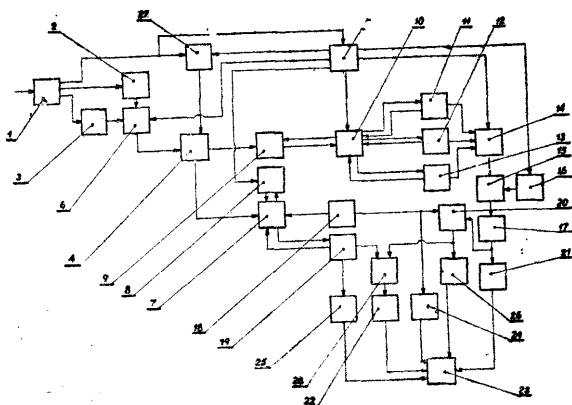
P. 182464

01. 08. 1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jan Rawski, Michał Wołyński, Włodzimierz Grzegorz Malanowski, Jerzy Kopeć).

Elektroniczne urządzenie do automatycznej analizy sygnału elektromiograficznego

Elektroniczne urządzenie według wynalazku, składające się z elektromiografu, układu wejściowego, pamięci, licznika adresów wyświetlania, rejestru wyświetlania, konwerterów cyfrowo-analogowych, oscyloskopu, układu porównywania, układu rozjaśniania punktu na ekranie oscyloskopu oraz układu dzielenia i rejestru wartości średnich, umożliwia pomiar i sporządzanie histogramów w czasie badania pacjenta. Odebrane podczas badania biopotencjały zamieniane są na wejściu układu (1) na ciąg impulsów, których liczba określa w liczniku amplitud (3) - amplitudę, w liczniku faz (2) - liczbę lokalnych ekstremów, a w liczniku adresów (4) - czas trwania sygnału. W konwerterach cyfrowo-analogowych (24, 25) liczba impulsów przetwarzana jest na wartość napięcia odchyla-



nia i podstawy czasu oscyloskopu (23). W rezultacie na ekranie oscyloskopu (23) otrzymujemy przebiegi, z których każdy składa się z linii pionowych o różnych wysokościach. W każdym z przebiegów jeden z punktów, którego współrzędna X określa wartość średnią mierzonej wielkości, zaś współrzędna Y ilość zdarzeń o wartości średniej, jest jaśniej podświetlony. Oprócz przebiegów na ekranie oscyloskopu wyświetlane są w formie liczbowej wartości średnie. (1 zastrzeżenie)

A61b; A61B

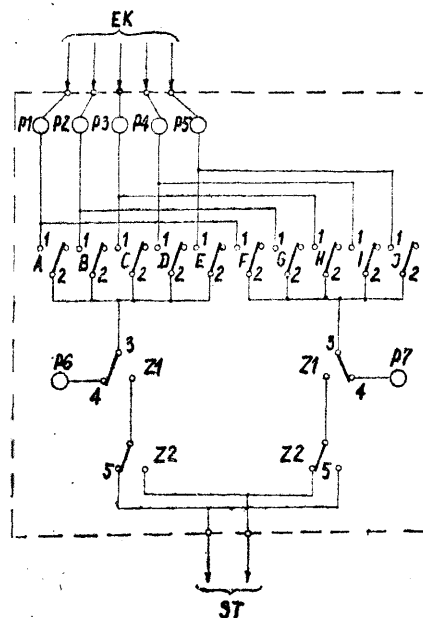
P. 190485 T

14. 06. 1976

Zespół Opieki Zdrowotnej, Sosnowiec, Polska (Bartłomiej Pająk, Emilian Kocot).

Urządzenie do wybierania obwodów stymulacji serca i pomiarów EKG z przetyku

Urządzenie do półautomatycznego wybierania optymalnych obwodów stymulacji serca i pomiarów EKG z przetyku, ma kilka przełączników (A), (B), (C), (D), (E), (F), (G), (H), (I), (J) stanowiących dwa wybiórcze bloki. Stałe styki (1) tych bloków są połączone z kilkoma elektrodami (EK) umieszczonymi w przetyku w okolicy serca pacjenta, tak aby każda elektroda była połączona ze stałym stykiem (1) jednego z przełączników (A), (B), (C), (D) lub (E) pierwszego bloku i jednocześnie ze stałym stykiem (1) jednego z przełączników (F), (G), (H), (I) lub (J) drugiego bloku. Ruchome styki (2) wspomnianych wybiórczych bloków są sprzężone ze sobą i ruchomymi stykami (3) przełączającego zespołu (Z1) dołączonego do stymulatora (ST) pracy serca. Ponadto pomiędzy elektrodami (EK) i przełącznikami są zabudowane pomiarowe gniazda (P1), (P2), (P3), (P4), (P5). (1 zastrzeżenie)



A61b; A61B

P. 190688 T

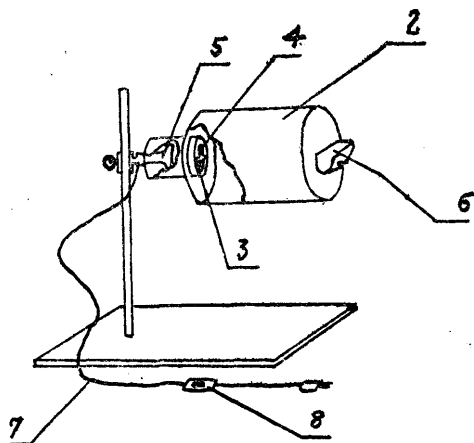
23. 06. 1976

Uniwersytet Śląski, Katowice, Polska (Miroslaw Harciarek).

Przyrząd do diagnozy psychologicznej

Przyrząd do diagnozy psychologicznej według wynalazku ma na statywie zamocowaną przesuwne optyczną, walcową kamerę (2) która z jednej strony od wewnątrz, jest zaopatrzona w czarny ekran (3) z wyciętym białym znakiem (4). Znak ten najkorzystniej powinien być wykonany w postaci białej, mlecznej, przezroczystej wkładki, która jest podświetlona żarówką (5). Z drugiej strony optyczna kamera (2) jest zaopatrzona w dwuoczny wziernik (6) odpowiednio dostosowany do kształtu twarzy, tak aby do oczu badanego pacjenta nie dochodziło zewnętrzne światło. W obwód zasilania żarówki (5) najkorzystniej do

przewodu (7) jest włączyć automatyczny miernik czasowy (3) określający czas trwania stymulacji narządu wzroku w czasie badania. (1 zastrzeżenie)



A61f, A61F P. 191415 24. 07. 1976

Pierwszeństwo: 28. 07. 1975 - St. Zjedn. Am.
(nr 599. 804)

E. P. Squibb and Sons, Inc., New Jersey, Stany Zjednoczone Ameryki (James Ling Chen).

Opatrunek i sposób jego wytwarzania

Opatrunek (10) stosowany na skórę, zamiast normalnych chirurgicznych opatrunków, składa się z warstwy przylepnej (11), piankowej (12), elastycznej warstwy polimerycznej o połowie porów otwartych i zewnętrznej nieprzepuszczającej wody elastycznej warstwy okrywającej z polimeru tworzącego błonę (13).

Sposób wytwarzania opatrunku polega na etapowym ugniataniu kauczuku poliizobutyłowego, soli sodowej karboksymetylocelulozy i żelatyny, dodawaniu tej mieszaniny, przy intensywnym mieszaniu, do roztworu heptanu zawierającego kleistą masę poliizobutyleny, żywicę terpenową, olej mineralny i hydroksytoluen butylowany, tworzeniu przylepnej papki, wylewaniu tej papki na arkusz papieru pokryty silikonem, suszeniu, tworzeniu drugiego laminatu złożonego z elastycznej pianki polimetanowej oraz elastycznej błony poliuretanowej i ostatecznie połączeniu dwóch laminatów odsłoniętą powierzchnią warstwy przylepnej i piankowej przez zetknięcie i łagodne przepuszczanie pomiędzy wałkami prasy.

(17 zastrzeżeń)

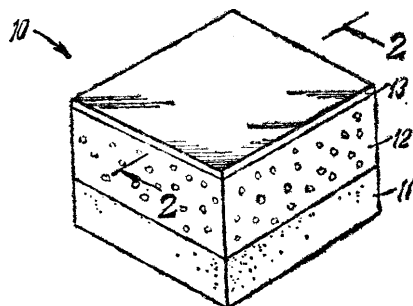


FIG. 1

A61f; A61F

P. 191563

29. 07. 1976

Pierwszeństwo: 29. 07. 1975 - St. Zjedn. Am.
(nr 600 082)

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 180045
Yardney Company, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Przyrząd ortopedyczny

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd ortopedyczny zawierający arkusz (12) z tworzywa sztucznego, którego jedna strona jest pokryta cienką warstwą ochronną (13), zasadniczo cieńszą niż wymieniony arkusz z tworzywa sztucznego, a druga strona pokryta jest warstwą izolacyjną (11), na przykład tkaniną lub pianką. Arkusz (12) z tworzywa sztucznego posiada wytrzymałość na rozciąganie co najmniej 2000 funt/cal². Przyrząd ortopedyczny można formować w temperaturach powyżej około 120° F.

(33 zastrzeżenia)

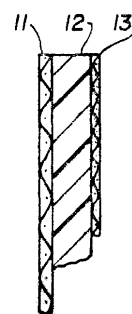


FIG. 2a

A61j; A61J

P. 191488

28. 07. 1976

Pierwszeństwo: 30. 07. 1976 - St. Zjedn. Am.
(nr 600 251)

Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Fiolka, zwłaszcza do zmieszania dwóch substancji różnej postaci

Fiolka, zwłaszcza do zmieszania dwóch substancji różnej postaci, posiada górną komorę z otwartym

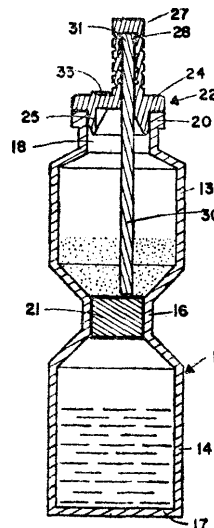


FIG. 1

końcem, dolną komorę z zamkniętym końcem i cylindryczną część o ograniczonej wielkości rozprężania między tymi komorami, zawierającą cylindryczny korek uszczelniający, oddzielający od siebie wymienione komory. W rozwiązaniu według wynalazku zamknięcie otwartego końca (18) flakonu dwukomorowego (11) stanowi zatyczka posiadająca nierozdzielnie połączoną wydrążoną elastyczną tuleję (27) z osadzoną w niej końcem sztywnego pręta (39) przesuwanego względem zatyczki, którego drugi koniec jest umieszczony w pobliżu korka uszczelniającego (21).

(6 zastrzeżeń)

A61j; A61. P. 194224 T 06.12.1976
B65b; B65B

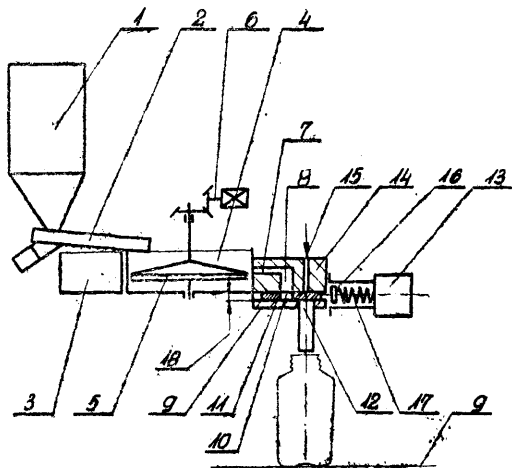
Instytut Szkła i Ceramiki Filia w Krakowie, Kraków, Polska (Marek Owczarek, Bogdan Połapski, Jannina Wiśniewska).

Urządzenie do dozowania tabletek

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do dozowania tabletek stosowane w przypadkach technologicznych wymagających podania jednej lub kilku tabletek po otrzymaniu sygnału zewnętrznego, np. do uszlachetniania powierzchni wewnętrznych szklanych opakowań leków. Składa się ono z zespołu orientującego i dozownika suwakowego.

Obrotowa tarcza podająca (5) stanowiąca dno pojemnika (4) wprowadza tabletki do kanału odprowadzającego (7). Kanał odprowadzający (7) połączony jest kanałem pionowym (8) w korpusie (14) dozownika suwakowego. Prowadzony poniżej płytkowy suwak (9) napędzany jest siłownikiem (13) o ruchu prostoliniowo-nawrotnym i posiada otwór dozujący (10). W skrajnych położeniach suwaka otwór dozujący (10) pokrywa się na przemian z kanałem pionowym (8) i z kanałem wylotowym (12) w pokrywce (11) podpierającej od dołu suwak (9). Współosiowo z kanałem wylotowym (12) wykonany jest w korpusie (14) otwór (15) połączony z instalacją sprężonego gazu.

(3 zastrzeżenia)



A61k; A61K P. 191U3 10.07.1976

Pierwszeństwo: U. 07. 1975 - RFN (nr P 2530941. 5)
 Dr Madaus u. Co., Kolonia, Republika Federalna Niemiec.

Sposób otrzymywania Aescyny

Sposób otrzymywania krystalicznej Aescyny z nasion Aesculus hippocastanum, polega na tym, że rozdrobnione nasiona Aesculus hippocastanum ekstrahuje się za pomocą organicznych, mieszących się z wodą rozpuszczalników, głównie alkoholi, następnie kontaktuje się z wymiennikiem kationowym, powstały eluat zateża się, zadaje wodą, a powstały krystaliczny osad oddziela się przez odsączenie albo odwirowanie i ewentualnie otrzymany kwas Aescynowy przeprowadza się w odpowiednią sól. Otrzymane związki można stosować w lecznictwie.

(4 zastrzeżenia)

A62c; A62C P. 194145 T 02.12.1976

Kopalnia Węgla **Kamiennego** „Manifest Lipcowy”, Jastrzębie, Polska (Alfred Budziński, Zygmunt Student, Wincenty Zając, Jarosław Malec, Wiesław Babczy).

Sposób gaszenia pożarów podziemnych

Sposób według wynalazku polega na wprowadzeniu przez otwór wiertniczy w górotworze do otamowanej przestrzeni zaognionej wodnej zawiesiny pyłu dymnicowego.

Zawiesina jest wytwarzana w zbiorniku na wlocie rurociągu szybowego i doprowadzona rurociągami do otworu wiertniczego, który łączy czynne wyrobisko kopalni z przestrzenią zaognioną.

(1 zastrzeżenie)

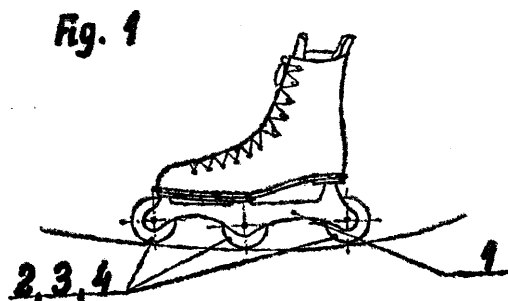
A63c; A63C P. 190579 T 19.06.1976

Wrocławska Wytwórnia Sprzętu Sportowego „Pol-sport”, Wrocław, Polska (Woźniński Józef, Moskwa Jan, Jerzy Kopka).

Wrotki

Wrotki hokejowe jednorzędowe posiadają trzy lub więcej rolek (2), (3), (4), w których linia łącząca powierzchnie jezdne rolek jest krzywą, a powierzchnię jezdnią rolek (2), (3), (4) stanowi wałek przechodzący stycznie dwustronnie w promieniu.

(1 zastrzeżenie)



Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01d; B01D

P. 184429

31. 10. 1975

Uniwersytet Gdański, Gdańsk, Polska (Kazimierz Pęcherzewski, Józef Pawłuszko).

Urządzenie filtracyjne polowe

Urządzenie filtracyjne polowe zawiera co najmniej jedną kolumnę (2) filtracyjną połączoną z pompą (3) powietrzną poprzez filtr (6) i zamocowaną na stałe w walizce (1) spełniającej jednocześnie rolę podstawy. (1 zastrzeżenie)

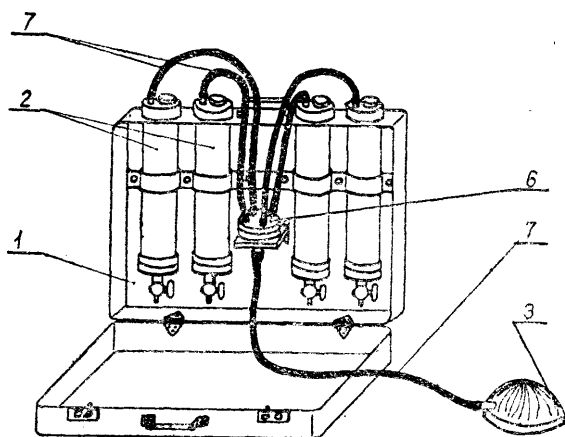


Fig. 1

B01d;

B01D

P. 190351

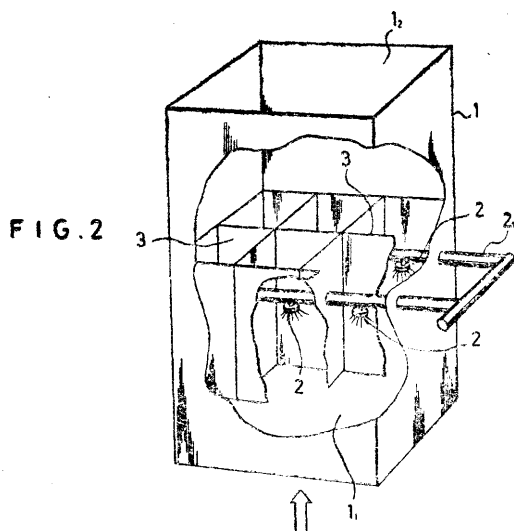
U. 06. 1976

Pierwszeństwo: 12. 06. 1975 - Japonia (nr 70206/1975)

Mitsubishi Jukogyo Kabushiki Kaisha, Tokio, Japonia.

Cieczowa płuczka gazowa typu natryskowego

Cieczowa płuczka gazowa typu natryskowego zawiera liczne dysze (2) rozpylające ciecz, zamontowane na równoległe do siebie usytuowanych zespołach (2₁) wewnątrz korpusu (1) płuczki, oraz ściany działowe (3) pionowe, tworzące rodzaj kraty w celu rozdzielania drogi strumienia gazowego na liczne odgałęzienia, z których każde przyporządkowane jest jednej z dysz (2) rozpryskujących ciecz. (2 zastrzeżenia)



B01d; B01D

P. 190415 T

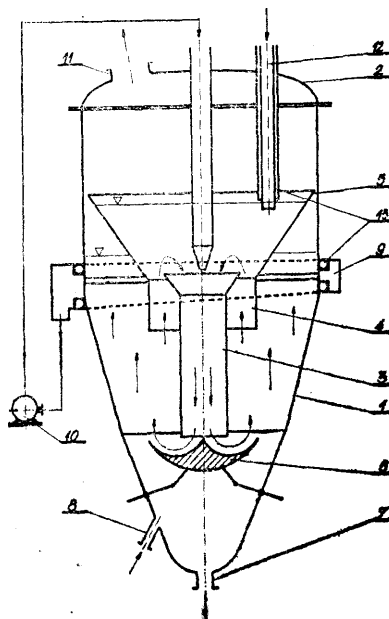
12. 06. 1976

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Zdzisław Bechtold, Janusz Stawarz, Andrzej Matynia).

Krystalizator próżniowy

Krystalizator próżniowy składający się z zamkniętego zbiornika, wewnątrz którego jest umieszczona strumienica cieczowa, otoczona przegrodą opadową z zamocowaną na niej tacą zbiorczą, oraz wyposażony w króciec spustowy, w króciec doprowadzający świeży roztwór i w pompę tłoczącą ług macierzysty ze zbiornika do zasilającej dyszy strumienicy, charakteryzuje się umieszczeniem zasilającej dyszy strumienicy (3) i doprowadzającego króćca (12) w górnej części zbiornika (1), korzystnie w jego pokrywie (2), a odchylacza strumienia (6), pod komorą mieszania strumienicy (3).

Krystalizator według wynalazku znajduje zastosowanie w przemyśle chemicznym, farmaceutycznym i spożywczym. (4 zastrzeżenia)



B01d; B01D

P. 190452

15. 06. 1976

Pierwszeństwo: 16. 06. 1975 - Japonia (nr 72056/1975)

Mitsubishi Jukogyo Kabushiki Kaisha, Tokio, Japonia.

Sposób usuwania na mokro pyłów z zawierających je gazów spalinowych

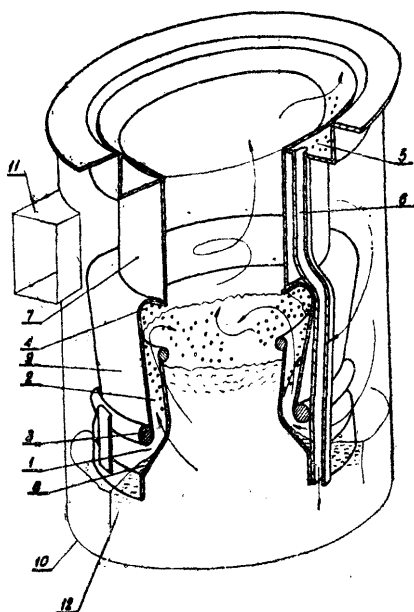
Sposób usuwania na mokro pyłów z zawierających je gazów spalinowych, przebiegający we wnętrzu kolumny, polega na rozpylaniu cieczy lub szlamu w kierunku przeciwnym do kierunku działania siły ciężkości, przy jednoczesnym przepuszczaniu gazów spalinowych zawierających pyły w kierunku zgodnym z kierunkiem działania siły ciężkości aby doprowadzić do ich zetknięcia z rozpyloną cieczą lub szlamem i w ten sposób usunąć z gazów pyły, przy czym zwilża się część wewnętrznej ściany kolumny poniżej określonego miejsca usytuowanego wyżej niż wspomniany rozpylony szlam lub ciecz, zapobiegając odkładaniu się nagarów i kamienia kotłowego. (3 zastrzeżenia)

B01d; B01D P. 190697 T 24.06.1976

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska
(Edward Żmichorski)Pierścieniowa komora mieszania cylindrycznego
przewalowego filtru wodnego

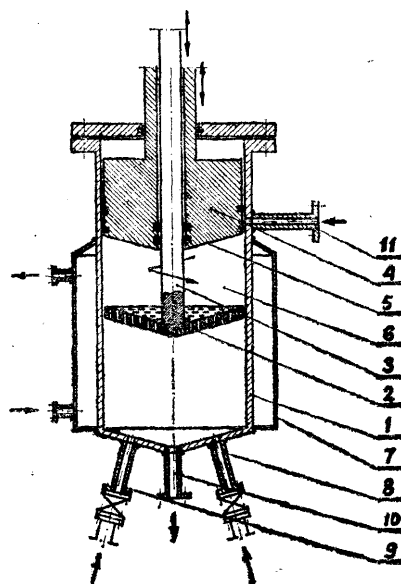
Pierścieniowa komora mieszania cylindrycznego przewalowego filtru wodnego wykorzystywana jest w filtrach przeznaczonych do odpylania zanieczyszczonego powietrza. Komora mieszania (2) umieszczona wewnątrz dzwonowej części filtru, składa się z zewnętrznego dolnego płaszcza (9) zakończonego od dołu przewalem (3) i od góry pierścieniową kierownicą (4) umocowaną do górnej części dzwonu (7). Od wewnątrz komora (2) jest ograniczona ustawionym współosiowo płaszczem wewnętrznym (8), który tworzy w dolnej stożkowej części szczelinę (1) powstałą pomiędzy przewalem (3) i płaszczem wewnętrznym (8).

(1 zastrzeżenie)



tym, że na trzonie (3) obrotowo-przesuwnej mieszadła (3) osadzony jest przesuwnie tłok (4), którego powierzchnia (5) czołowa jest zbliżona do kształtu mieszadła (3) stożkowego oraz tym, że komora (6) mieszania posiada obudowę (7) z doprowadzonym medium chłodzącym, zaś w dolnej części tej komory znajduje się króciec (8) do usuwania zużytego rozpuszczalnika i króciec (9) do zasysania reagentów.

(1 zastrzeżenie)

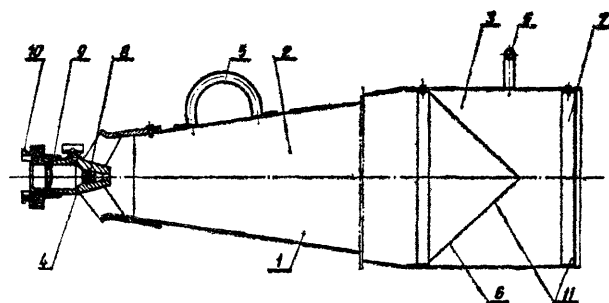


B01f; B01F P. 190312 T 09.06.1976

Katowickie Zakłady Wyrobów Metalowych, Katowice, Polska (Roman Kaczmarek, Stanisław Muc, Władysław Gołda).

Wytwornica pianowa

Wytwornica pianowa według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma układ sit (11), który stanowi sito stożkowe (6) oraz sito płaskie (7). (1 zastrzeżenie)



B01d; B01D P. 1908U 30.06.1976

Pierwszeństwo: 07. U. 1975 — St. Zjedn. Am. (nr 630050)

Union Carbide Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób adiabatycznego zmiennociśnieniowego rozdzielania mieszanin gazowych

Sposób adiabatycznego zmiennociśnieniowego rozdzielania mieszanin gazowych, takich jak wodór zawierający jako zanieczyszczenia dwutlenek węgla i azot, charakteryzuje się zastosowaniem co najmniej siedmiu złóż adsorbenta, z których co najmniej dwa otrzymują dostarczany gaz podczas całkowitego cyklu, oraz co najmniej trzech etapów wyrównywania ciśnienia.

(5 zastrzeżeń)

B01f; B01F P. 184308 27.10.1975

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Witold Marek Lewandowski, Bernard Dudek).

Urządzenie do polimeryzacji, **mieszania** i wtryskiwania lepkich cieczy reaktywnych

Urządzenie do polimeryzacji, mieszania i wtryskiwania lepkich cieczy reaktywnych wyposażone w perforowane mieszadło (2) i tłok (4) charakteryzuje się

B01f; B01F P. 190380 12.06.1976

Pierwszeństwo: 13. 06. 1975 - Szwajcaria (nr 7695/75) Ciba-Geigy AG, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób odpieniania układów wodnych oraz środków zwilżających i **przeciw pianowy**

Wynalazek dotyczy sposobu odpieniania układów wodnych oraz środka zwilżającego i przeciw pianowego.

Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera on w przeliczeniu na środek jako składnik 1/2 - 50% wagowych anionowej substancji powierzchniowo czynnej, jako składnik 2/6 - 50% wa-

gowych nie rozpuszczalnego w wodzie alifatycznego alkoholu jednowodorotlenowego o co najmniej 8 atomach węgla, produktu reakcji tlenków alkilenu i nierozpuszczalnego w wodzie alifatycznego alkoholu jednowodorotlenowego o co najmniej 8 atomach węgla, produktu reakcji tlenków alkilenu i alkilofenolu, produktu reakcji nasyconego kwasu dwukarboksylowego o 3-10 atomach węgla i 1,2-tlenku propylenu lub glikoli polipropylenowych, produktu reakcji kwasu tłuszczowego o 10-18 atomach węgla i 1,2-tlenku propylenu lub glikoli polipropylenowych, produktu reakcji kwasu tłuszczowego o 10-18 atomach węgla, trój- do sześciowodorotlenowego alkoholu i 1,2-tlenku propylenu, albo produktu reakcji kwasu tłuszczowego o 10-18 atomach węgla, polialkilenopoliaminy i 1,2-tlenku propylenu, jako składnik 3/0—30% wagowych oleju silikonowego, a jako składnik 4/2 - 92% wagowych wody.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że stosuje się wyżej omówiony środek zwilżający i przeciwpianowy na osnowie anionowych substancji powierzchniowo czynnych. (28 zastrzeżeń)

B01j; B01J P. 183954 13. 10. 1975

Instytut Podstaw Inżynierii Środowiska PAN, Zabrze, Polska (Antoni S. Moskwa).

Sposób prowadzenia reakcji chemicznych w urządzeniach z fluidyzującą warstwą katalizatora lub sorbentu

Sposób według wynalazku polega na tym, że gaz lub ciecz przepuszcza się przez dystrybutor wypełniony katalizatorem aktywnym dla danej reakcji zachodzącej w fluidyzującej warstwie i/lub pokrywa się wewnętrzną powierzchnią strefy reakcyjnej urządzenia masą zawierającą katalizator aktywny dla danej reakcji. (1 zastrzeżenie)

B01j; B01J P. 184275 27. 10. 1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Anatol Selecki, Leon Gradoń, Leon Trzaskowski).

Urządzenie oraz układ kolumny do termodyfuzyjnego rozdzielania mieszanin płynnych

Urządzenie do termodyfuzyjnego rozdzielania mieszanin płynnych wskutek ruchliwości składników w polu temperatury wytworzonym między dwoma ścianami o zróżnicowanych temperaturach wyposażone jest w kolumny składające się z płyt grzejnych i chłodzących (1, 5), które są oddzielone od siebie cienką przegrodą metalową (3) i wkładami dystansującymi (2) i (4) tworząc szczeliny (8), których wielkość jest

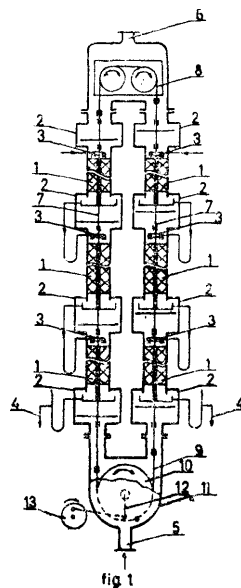
określona w granicach ścisłości wkładek (2 i 4) znajdujących się między przegrodą (3), a płytą (1) i płytą (5). (4 zastrzeżenia)

B01j; B01J P. 190546 T 15. 06. 1976

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Stanisław Filip).

Urządzenie do wymiany masy w układach gaz-ciecz

Urządzenie według wynalazku z pulsującym przepływem fazy gazowej, składające się z pojedynczych wymienników masy umieszczonych szeregowo wraz z pulsatorami, charakteryzuje się tym, że stanowi je zestaw dwóch kolumn połączonych równolegle, przy czym pulsatory (2) umieszczone są między poszczególnymi wymiennikami masy, a ich osie (7) usytuowane są w osiach symetrii kolumn i połączone są z jednej strony za pomocą elastycznych elementów (9) z balansowym kołem (10), a z drugiej strony osie te połączone są ze sobą za pomocą elastycznego elementu (8) umieszczonego na zespole napinającym, przy czym osie pulsatorów i elastyczne elementy tworzą zamknięty układ napędowy. (1 zastrzeżenie)



B01j; B01J P. 190832 T 30. 06. 1976

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Maria Oblicka, Józef Berak, Roch Kazimierzuk, Marian Popowicz, Marta Solik-Dąbrowska).

Sposób wytwarzania katalizatora do odwodorniania węglowodorów alifatycznych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania katalizatora glinowo-chromowego stosowanego do odwodorniania węglowodorów alifatycznych, zwłaszcza w jednostopniowym procesie otrzymywania butadienu z n-butanu lub mieszaniny butanowo-butylenowej.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że jako składnik aktywny katalizatora stosuje się mieszaninę dwu rodzajów wodorotlenków glinu o różnej formie krystalograficznej bemitu $Al_2O_3 \cdot H_2O$ i gibbsytu $Al_2O_3 \cdot 3H_2O$ w stosunku 1:3 z dodatkiem glinki bentonitowej w ilości 5—7 g w stosunku do masy katalizatora, którą zarabia się wodnym roztworem soli chromowych i promotora alkalicznego. Masę miesza się w temperaturze 90—95° C, następnie formuje w wytłoczki, suszy i poddaje kalcynacji. (3 zastrzeżenia)

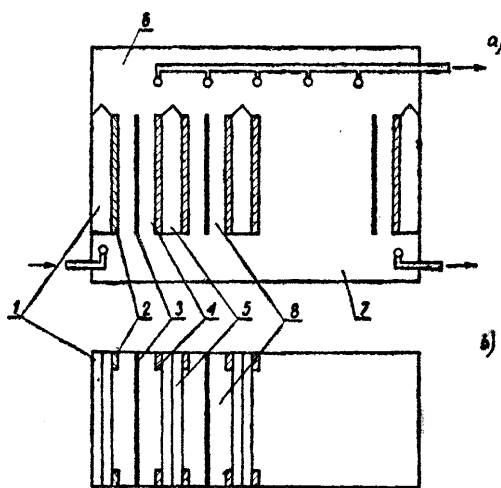


Fig. 1.

B01j; B01J P. 190840 T 29. 06. 1976

Stanisław Bednarski, Kraków, Polska (Stanisław Bednarski).

Sposób wytwarzania elementów wypełnienia o rozwiniętej powierzchni i elementy wypełnienia do wymiany masy i ciepła oraz mieszania statycznego wytworzone tym sposobem

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania elementów wypełnienia jak i otrzymane elementy do wypełniania aparatów i urządzeń służących do wymiany masy i ciepła, odpylania gazów oraz mieszania **statycznego** czynników wieloskładnikowych i wielofazowych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w materiale wyjściowym, korzystnie w taśmie metalowej za pomocą dowolnej prasy wykonuje się najpierw wycinanie segmentowych wycinków i dodatkowych ząbków oraz **równocześnie** wygięcie tych segmentowych wycinków i wyciętych ząbków, po czym następuje skrócenie słupków znajdujących się na szerokości materiału wyjściowego, przy czym skrócenie słupków powoduje utworzenie co najmniej jednego szeregu dodatkowych powierzchni rozwiniętych w formie języków a następnie tak uformowany element jest zwijany na kształt pierścienia o podstawie koła lub dowolnego wieloboku foremnego.

Element wypełnienia według wynalazku zawiera pobocznice (1), w której bliżej krawędzi znajdują się ząbki (7) oraz ma co najmniej jeden szereg segmentowych wycinków (2) odgiętych wzdłuż linii gięcia (3) ku środkowi elementu wypełnienia i ma co najmniej jeden szereg dodatkowych powierzchni rozwiniętych w formie języków, które utworzone są ze skrócenia słupków (4) wzdłuż linii gięcia (5), przy czym słupki (4) usytuowane są prostopadle lub ukośnie w stosunku do krawędzi pobocznic (1). (6 zastrzeżeń)

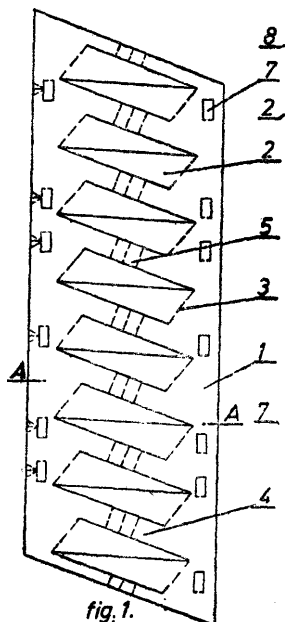


fig. 1.

B01j; B01J P. 190906 02. 07. 1976

Pierwszeństwo: 03. 07. 1975 - Japonia (nr 82519/1975)
15. 10. 1975 - Japonia (nr 124662/1975)

Sharp Kabushiki Kaisha, Osaka, Japonia (Takaaki Miyazaki, Shinji Kato).

Sposób wytwarzania kompozycji ciekłych kryształów oraz urządzenie wykorzystujące tę kompozycję

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że do ciekłych kryształów dodaje się jako modyfikator, co najmniej jeden związek amoniowy i/lub piry-

dyniowy. Otrzymana kompozycja jest przydatna do wytwarzania aparatów optoelektronicznych, w tym urządzeń wskaźnikowych. Urządzenie wskaźnikowe według wynalazku składa się z dwóch służących jako elektrody, płytek umieszczonych równolegle naprzeciw siebie oraz umieszczonej między nimi warstwy kompozycji ciekłych kryształów. (8 zastrzeżeń)

B01j; B01J p. 19U92 15. 07. 1976

Pierwszeństwo: 16. 07. 1975 - RFN (nr P. 2531770. 8)

Deutsche Gold - und Silber - Scheideanstalt vormals Roessler, Frankfurt n/Menem, Republika Federalna Niemiec.

Sposób nanoszenia katalitycznie aktywnej powłoki na nośnik katalizatora

Sposób według wynalazku polega na tym, że nośnik katalizatora nasycza się cieczą organiczną, ewentualnie dodaje roztwór różnych środków kompleksotwórczych, strącających i/albo redukujących, przy czym nie przekracza się nasycenia nośnika katalizatora, dodaje się roztwór katalitycznie aktywnych składników, ciecz usuwa przez ogrzewanie i tak potraktowany nośnik ewentualnie poddaje się obróbce końcowej.

(6 zastrzeżeń)

B0H; B01L P. 183764 04. 10. 1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Janusz Jerzy, Szczesny Rosinski, Jan Przyłuski, Jerzy Kuśmierczyk)

Komora termostatu przepływowego

Komora termostatu przepływowego zawierająca element grzejny, charakteryzuje się tym, że w kanale roboczym rury (3) jest szereg współosiowych otworów różniących się wymiarami wewnętrznymi, a centralnie umieszczony jest element grzejny (2) lub wzdłuż kanału roboczego rury (3) umieszczony jest szereg jednakowych pierścieni z otworami umieszczonymi **mięśrodkowo**, przy czym osie podłużne kolejnych pierścieni z szeregu pierścieni tworzą kąt 0 zależny od wymiarów otworów grubości pierścieni i natężenia przepływu medium roboczego. (2 zastrzeżenia)

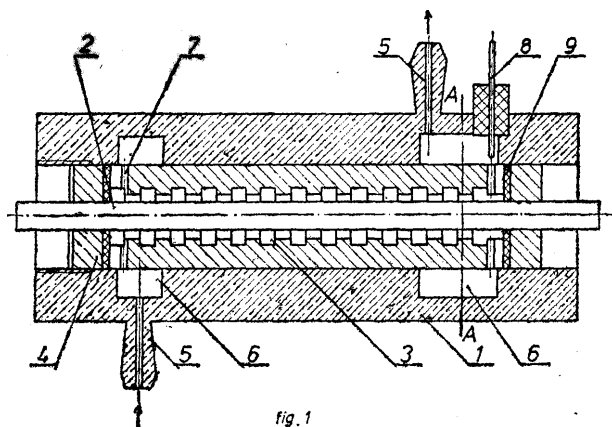


fig. 1

B02b; B02B P. 175079 24. 10. 1974

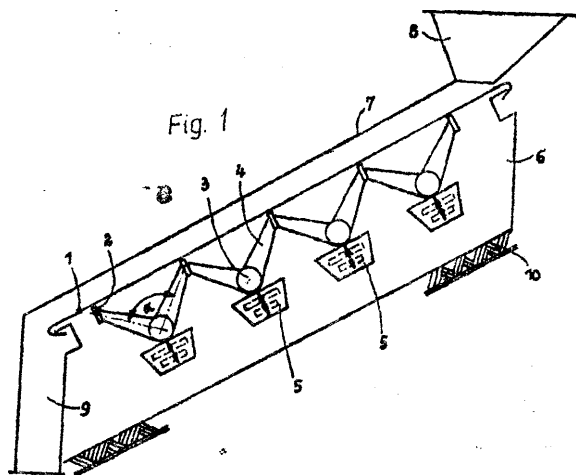
Pierwszeństwo: 24. 10. 1973 - Austria (nr A 8999/73)
Binder und Co Aktiengesellschaft, Gleisdorf-Steiermark, Austria.

Przesiewarka

Przedmiotem wynalazku jest przesiewarka składająca się ze skrzynki sitowej (6), z jednej lub więcej wolnych powierzchni sitowych (1), z części wysypowej

(8) dla przesiewanego materiału oraz posiadająca po jednym wylocie (9) dla poszczególnych frakcji. Na powierzchni sitowej znajduje się wzbudźca drgań w postaci wibratora (5), który przylega bezpośrednio do wału (3) zamocowanego na ramie sitowej. Cechą charakterystyczną przesiewarki jest to, że elementami uderzeniowymi są listwy (2) o długości ok. 1/3-1/6 szerokości sita, które są umieszczone korzystnie symetrycznie, z obu stron wału, na wspornikach (4) listew uderzających. Wsporniki (4) listew tworzą układ w kształcie litery V pod kątem od 90° do 160°.

(U zastrzeżeń)



B03b; B03B

P. 190503 T

14. 06. 1976

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Kazimierz Adamaszek, Zygmunt Gutorski, Wacław Solik).

Odwadniarka odśrodkowa pionowa

Odwadniarka odśrodkowa pionowa składająca się ze stożkowego sita (11) wewnątrz którego umieszczony jest zgarniający ślimak (6) charakteryzuje się tym, że na szczycie ślimaka (6) umieszczony jest wirnik (8) z promieniowo rozmieszczonymi skośnymi łopatkami (9) połączonymi na zewnętrznym obwodzie pierścieniem (10) przy czym pochylenie łopatek (9) zgodne jest z pochyleniem zwojów (7) ślimaka (6), w którym przy obrotach przeciwnych do kierunku ruchu wskazówek zegara, zwoje (7) mają kierunek pochylenia prawy, ponadto zwoje posiadają u nasady otwory (12).

(4 zastrzeżenia)

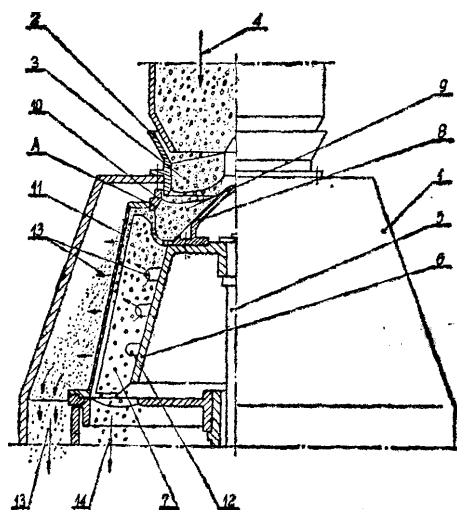


Fig. 3

B03b; B03B

P. 190707 T

24. 06. 1976

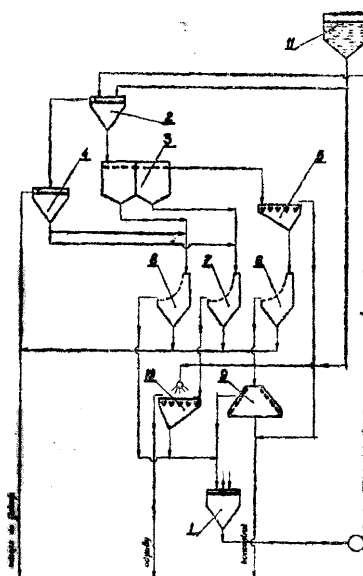
Główne Biuro Studiów i Projektów Przeróbki Węgla „Separator” Katowice, Polska (Antoni Jędo, Wacław Jachna).

Sposób wzbogacania minerałów w płucce wodnej

Sposób wzbogacania minerałów w płucce wodnej polega na tym, że przynajmniej jeden z ciężkich produktów wzbogacania przepływa grawitacyjnie zamkniętym przewodem od wzbogalnika (3) wodnego do urządzenia odwadniającego z krzywą powierzchnią sitową wraz z wodą doprowadzaną do wymienionego przewodu grawitacyjnie, pod ciśnieniem odpowiadającym przynajmniej poziomowi wody we wzbogalniku (3), przy czym energia ciśnienia mieszaniny produktu ciężkiego z wodą w zamkniętym przewodzie wykorzystywana jest w urządzeniu odwadniającym dla wprowadzenia jej w ruch wirowy na krzywej powierzchni sitowej (7).

Wzbogacany minerał poddawany jest przynajmniej jednemu procesowi odmulania, a odsącz uzyskany z odmulania gromadzony jest w zbiorniku (4). Poziom wody (odsączu) w zbiorniku (4) utrzymywany jest przynajmniej na poziomie wody we wzbogalniku (3).

(2 zastrzeżenia)



B03b; B03B

P. 190837 T

29. 06. 1976

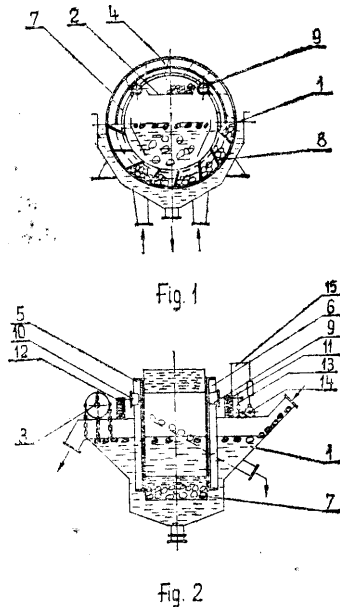
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P-185826

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Mieczysław Gondarczyk, Wiesław Cieślak, Zbigniew Duda).

Urządzenie do wzbogacania i/lub sortowania minerałów użytecznych

Urządzenie do wzbogacania i/lub sortowania minerałów użytecznych działające na zasadzie różnicy ciężaru właściwego minerałów w cieczy ciężkiej zawieszinowej, składa się z roboczej skrzyni (1) ze zsuwnią (2) z wygarniającego bębna (3) i wynoszącego koła (4). Wynoszące koło (4) zbudowane jest z dwóch prowadzących pierścieni (5) i (6) rozmieszczonych w określonej odległości, trwale połączonych ze sobą walcowym sitem (7) o określonych oczkach. Na wewnętrznym obwodzie wynoszącego koła (4) do jego konstrukcji przymocowane są łopatki (8) w określonej odległości, które dzielą koło na przedziały służące dla magazynowania frakcji tonącej wzbogaconego materiału.

(1 zastrzeżenie)



B03d; B03D

P. 183481

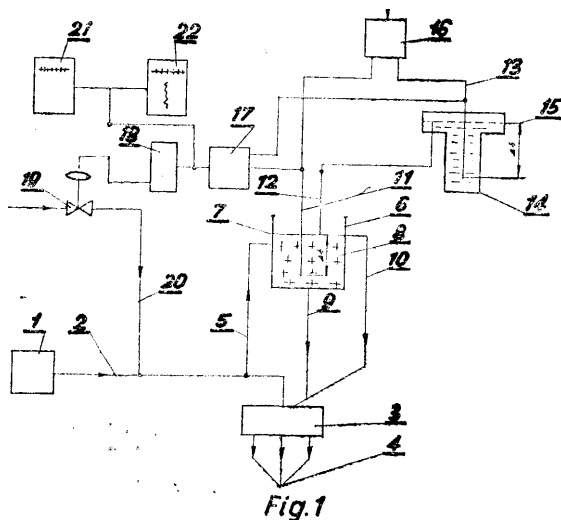
19. 09. 1975

Kopalnia Węgla Kamiennego „Manifest Lipcowy”, Jastrzębie, Polska (Jan Talik, Marian Dziwak).

Urządzenie do zwiększonego odzysku węgla koksowego o drobnej ziarnistości

Urządzenie do zwiększonego odzysku węgla koksowego o drobnej ziarnistości według wynalazku ma dodatkową rurkę (13) zanurzoną w wodzie do poziomu (15) o wielkości $A \cdot h$ naczynia (14) i połączoną szeregowo, pneumatycznie z krótszą rurką (12) piezometrycznego zespołu rurek pomiarowych (11), przy czym końcówki rurki dodatkowej (13) i dłuższej rurki zespołu piezometrycznego (11) połączone są z przetwornikiem różnicowym (17), który poprzez organ zadawczo-sterowniczy (18) powoduje ciągłą zmianę położenia zaworu (19) dopływu wody do rurociągu nadawy (2) o wielkość wymaganą do utrzymania stałego zagęszczania nadawy.

Sygnal z przetwornika (17) podany jest równolegle do wskaźnika zagęszczenia (21) i rejestratora (22). (1 zastrzeżenie)



B03d; B03D

P. 190577 T

18. 06. 1976

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Stefan Sorek).

Sposób wzbogacania węgla i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób wzbogacania węgla polega na tym, że materiał nie wzbogacony podawany jest do kadzi roboczej ponad kołem wynoszącym odpady stycznie do jego poboczniczy, a odpady odwadniane są na kole wynoszącym umieszczonym częściowo w komorze powietrznej. Stały ciężar właściwy cieczy ciężkiej zapewnia sprężone powietrze doprowadzane do wnętrza kadzi roboczej i prowadzone w niej stycznie do przedniej ściany komory powietrznej.

Urządzenie według wynalazku ma w kadzi roboczej (1) wydzieloną komorę (2) wypełnioną powietrzem sprężonym, w której ułożyskowane jest koło (3) wynoszące odpady. Powietrze sprężone do wnętrza kadzi (2) doprowadza się rurą (5), zaś do wnętrza kadzi roboczej (1) rurami zakończonymi dyszami umieszczonymi symetrycznie po obu stronach zsuwni (9). Blacha kierująca prowadzi sprężone powietrze wewnątrz kadzi (1) do kieszeni powietrznej z kanałami wylotowymi. (6 zastrzeżeń)

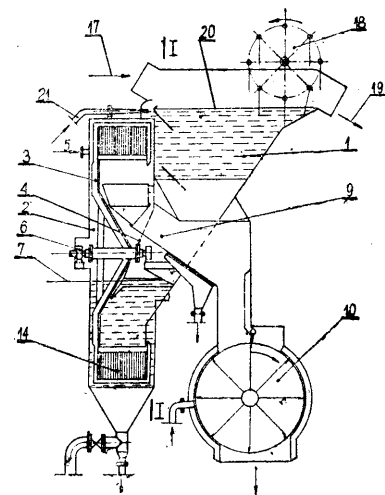


Fig. 1

B05b; B05B

P. 184343

28. 10. 1975

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia” w Kędzierzynie, Kędzierzyn, Polska (Lucjan Kierat, Zdzisław Olszowy, Włodzimierz Oop, Manfred Stajszczyk, Marian Gryta, Józef Sienicki, Roman Ło-giński, Marian Grala).

Urządzenie do rozpylania mediów nanoszonych na włókna

Urządzenie do rozpylania mediów nanoszonych na włókna składa się z korpusu (1) z otworem (3) o polu przekroju F_1 stycznym do komory wirowej (5) o polu

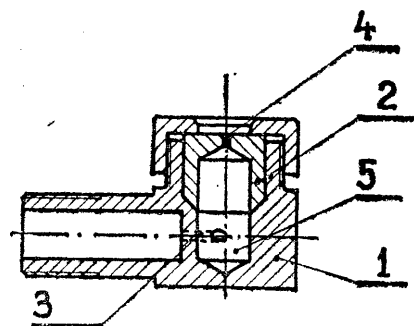


fig. 1

przekroju F_3 i wkładki dyskowej (2) z otworem osiowym (4) o polu przekroju F_2 w którym stosunek pól F_1/F_2 zawarty jest pomiędzy 4 a 16, a stosunek F_3/F_1 16 do 36, natomiast prędkość przepływu lepizcza przez otwór (3) mieści się w przedziale 6,7—15,2 m/sek. (1 zastrzeżenie)

B05c; B05C

P. 191317

20. 07. 1976

Pierwszeństwo: 20. 07. 1975 - Japonia (nr Sho 50-91802)

Sando Ivon Works Co., Ltd. Wakayama-shi, Wakayama-ken, Japonia.

Urządzenie uszczelniające w parowniku wysokociśnieniowym

Urządzenie uszczelniające w parowniku wysokociśnieniowym charakteryzuje się tym, że ma ciśnieniową komorę redukcyjną, umieszczoną między otworem przelotowym (3) wprowadzania tkaniny bębnowego korpusu (1) parownika, a gumowymi rolkami uszczelniającymi (5). Ponadto urządzenie uszczelniające ma rurę zasilania powietrzem o wysokim ciśnieniu, przyłączoną do ciśnieniowej komory redukcyjnej (2), następnie ma rolki uszczelniające (14) odporne na działanie ciepła, umieszczone poniżej ciśnieniowej komory redukcyjnej (2) przy otworze przelotowym (4) przesuwania tkaniny, wykonanym w ciśnieniowej komorze redukcyjnej (2) po stronie bębnowego korpusu (1) parownika, przy czym odporne cieplnie rolki uszczelniające (14) są wykorzystane do utworzenia z ciśnieniowej komory redukcyjnej (2) komory wysoko-sprężonego powietrza i do zapobiegania przenikaniu pary z wnętrza bębnowego korpusu (1) parownika do wspomnianej komory oraz ma zbiornik wody, który jest utworzony tak, że jego rama (9) ma położenie obok i jest umieszczona blisko każdej z gumowych rolek uszczelniających (5), aby pokryć około 1/4 obwodu gumowej rolki uszczelniającej (5). Powierzchnie gumowych rolek uszczelniających są stale oczyszczane wodą, zawartą w zbiorniku wodnym oraz przez inne środki oczyszczania. (1 zastrzeżenie)

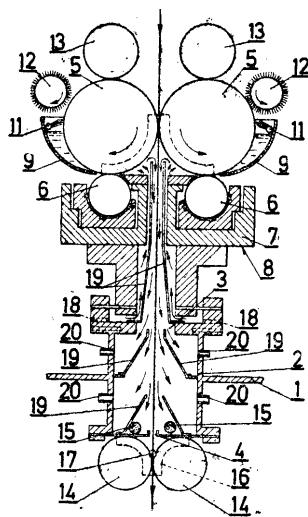


FIG. 1

B07b; B07B

P. 184309

27. 10. 1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków, Polska (Stanisław Bednarski).

Ciśnieniowo-próżniowe sito łukowe z drgającym wkładem sitowym

Przedmiotem wynalazku jest ciśnieniowo-próżniowe sito łukowe z drgającym wkładem sitowym, przeznaczone do rozdzielu zawieszin ciała stałego w ośrodku ciekłym. Istota wynalazku polega na zastosowaniu drgającego wkładu sitowego (4), który jest zawieszony w górnej części na sworzniach (6) a w dolnej części na cięgłach (7). Cięgła (7) wprowadzające wkład sitowy (4) w ruch drgający są połączone z silnikiem lub wibratorem elektromagnetycznym za pomocą mimośrodowego lub inercyjnego elementu obrotowego (8), natomiast usytuowana w geometrycznym środku obudowy (1) perforowana rura (10) jest połączona z układem próżniowym za pomocą króćca.

Ciśnieniowo-próżniowe sito łukowe z drgającym wkładem sitowym (4) jest zaopatrzone w dyskowy układ nadawczy (15), którego wielkość szczeliny (16) jest regulowana za pomocą układu kół zębatach (17). (2 zastrzeżenia)

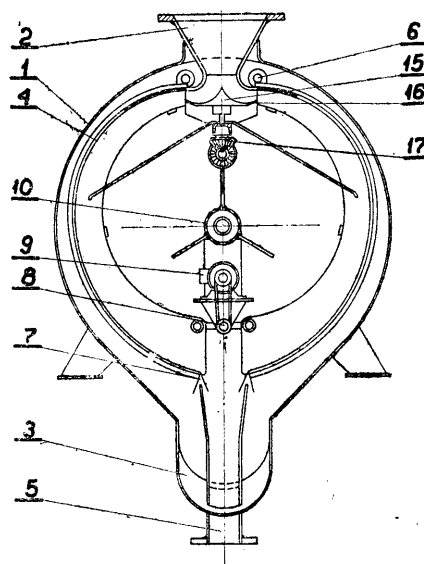


Fig.1.

B21b; B21B

P. 190657

23. 06. 1976

Pierwszeństwo: 24. 06. 1975 - St. Zjedn. Ameryki (nr 589,671)

South wire Company, Carrollton, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób ciągłego chłodzenia i oczyszczania prętów walcowanych oraz urządzenie do wykonania tego sposobu

Sposób ciągłego chłodzenia i oczyszczania prętów walcowanych o utlenionej powierzchni charakteryzuje się tym, że przesuwają się utleniony walcowany pręt o podwyższonej temperaturze powyżej 900° F poprzez co najmniej jedną strefę obróbką, zawierającą wydłużony kanał dla przepływu zimniejszej bezkwasowej kompozycji płynnej, następnie wprowadza się do kanału bezkwasową płynną kompozycję, przy czym ta kompozycja jest rozcieńczoną wodną kompozycją i zawiera środek redukujący wybrany z grupy złożonej z alifatycznych alkoholi m ono wodorotlenowy ch, alkoholi poli-wodorotlenowych, ketonów oraz alkili, alkanoloamin, amin drugorzędowych, amin trzeciorzędowych oraz mieszanin złożonych z wymienionych związków chemicznych, ponadto wytwarza się styk między utlenionym walcowanym prętem, a bezkwasową płynną kompozycją i przetwarza się warstwę utlenioną na powierzchni pręta na metal podczas ochładzania pręta do temperatury poniżej 200° F oraz wprowadza się bezkwasową płynną kompozycję do

ciągłego obiegu recyrkulacyjnego, w którym ma ona ciągły przepływ, przy czym utrzymuje się wartość pH tej recyrkulującej płynnej kompozycji powyżej 7.

Urządzenie do ciągłego chłodzenia i oczyszczania prętów walcowanych o utlenionej powierzchni, wprowadzonych z maszyny odlewniczej (11) oraz z walcarki (13), charakteryzuje się tym, że ma środki wykonywania źródła bezkwasowej wodnej płynnej kompozycji o wartości pH ponad 7 dla chłodzenia i czyszczenia pręta, ponadto ma co najmniej jedną strefę 15—21 obróbki pręta za walcarką, przy czym ta strefa ma wydłużony kanał o otwartym zakończeniu dla jednoczesnego wprowadzania pręta i bezkwasowej wodnej płynnej kompozycji do jej wnętrza i przez to wnętrze, poza tym ma środki (30-40) do recyrkulacji płynnej kompozycji, następnie ma środki wytwarzania styku między gorącym prętem, a ciągle recyrkulującym płynem kompozycji w kanale, przy czym gorący pręt jest chłodzony i czyszczony, ponadto ma środki pomiarowo-kontrolne wartości pH recyrkulującego płynu kompozycji oraz ma środki dla dodawania materiału alkalicznego dla utrzymania pH recyrkulującego płynu kompozycji powyżej 7.

(18 zastrzeżeń)

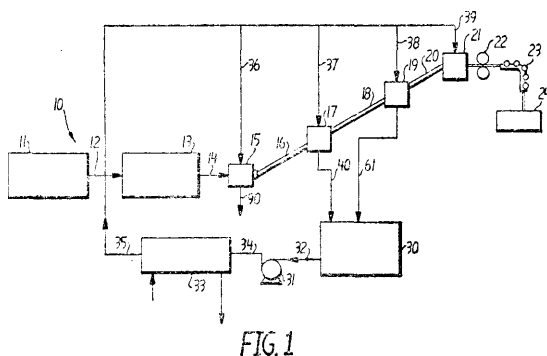


FIG.1

B21c; B21C P. 166362 T 06. U. 1973

Urszula Stefanek na rzecz Huty „Jedność”, Siemianowice, Polska (Urszula Stefanek).

Sposób ciągnięcia stalowych rur na zimno

Sposób ciągnięcia stalowych rur na zimno, złożony z szeregu kolejnych operacji wielostopniowego ciągnięcia przeważnie na przemian ciągnięcia swobodnego rury, ciągnięcia rury z korkiem i ciągnięcia rury z trzpieniem (drągiem), przy czym przed ciągnięciem na korku przygotowuje się powierzchnię rur w tym także poddaje się fosforanowaniu w kąpeli uzupełnianej w trakcie prowadzenia procesu fosforanowania, polega na tym, że wytrawione rury po dokładnym wypłukaniu fosforanuje się w ciągu 2—10 minut w kąpeli o temperaturze od 40—60°C, stanowiącej najdogodniej 13% wagowo wodny roztwór koncentratu fosforanowego, zawierający najkorzystniej 24-31 g/l P_2O_5 , 19-22 g/l NO_3 , 19-25 g/l Zn^{++} i 0,1—0,3 g/l Cu^{++} , przy jednoczesnym utrzymaniu stężenia ogólnego kąpeli w zakresie od 65—80 punktów, stężenia wolnych kwasów powyżej 1 punktu i symbolu „f” równym od 10—65, które reguluje się poprzez dodawanie do kąpeli kwasu ortofosforowego w ilości do 1,5% wagowych i/lub koncentratu fosforanowego w ilości do 3% wagowych, podczas gdy po stwierdzeniu, że kąpiel jest nieklarowna poddaje się ją sedimentacji (odstaniu) w temperaturze do 60°C, po czym część klarowną dekantuje się z wanny i zawraca najkorzystniej do uzupełnienia kąpeli w wannie do fosforanowania a pozostałą część w ilości od 20—40% wagowych kąpeli nieklarownej kieruje się do neutralizacji za pomocą wapna hydratyzowanego, po czym rury poddaje się dalszej obróbce powierzchniowej i ciągnięciu w znany sposób.

(2 zastrzeżenia)

B21c; B21C

P. 191517

29.07.1976

Pierwszeństwo: 31. 07. 1975 - Rep. Fed. Niemiec (nr P 2534217. 0)

Balcke-Dürr Aktiengesellschaft, Ratingen, Republika Federalna Niemiec.

Sposób śrubowego nawijania taśmy na rurę oraz urządzenie do śrubowego nawijania taśmy na rurę

Sposób śrubowego nawijania taśmy na rurę o przekroju korzystnie kołowym, którą podczas nawijania obraca się, a taśmę przez odkształcenie na zimno dopasowuje się do promienia rury, utrzymuje się prostopadle do powierzchni rury i naciąga się, polega na tym, że na powierzchni płaszcza rury przed owinięciem jej taśmą wykonuje się przynajmniej jeden tor trzymający, który przebiega w kierunku wzdłuż rury.

W urządzeniu według wynalazku na nieruchomym koźle łożyskowym (2) ułożyskowana jest obrotowo rura wsporcza (4), na której ułożyskowana jest przechyłnie, za pomocą dźwigni dociskowej (5), przynajmniej jedna odtaczająca się po rurze (R), w kierunku wzdłużnym, rolka toczna (7).

Urządzenie według wynalazku ma zastosowanie do owijania taśmą rur do wymienników ciepła.

(U zastrzeżeń)

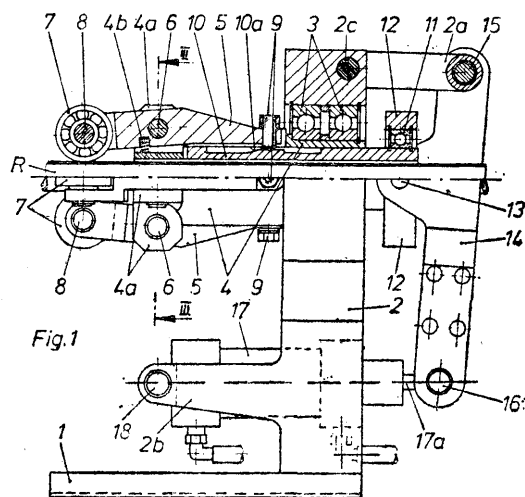


Fig.1

B21d; B21D B3Gb; B30B

P. 191216

15.07.1976

Pierwszeństwo: 16. 07. 1975 - Rep. Fed. Niemiec (nr P 2531760. 6)

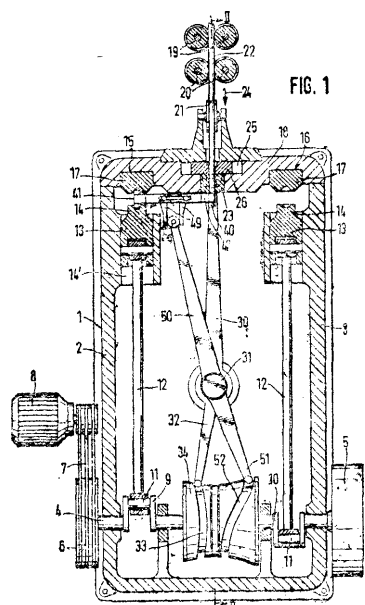
Sebastian Messerschmidt Spezialmaschinenfabrik, Schöningen, Republika Federalna Niemiec (Klaus Messerschmidt).

Prasa mimośrodowa

Przedmiotem wynalazku jest prasa mimośrodowa do kształtowania przedmiotów w kształcie kuli i podobnych z pręta lub taśmy, w formach umieszczonych po obydwu stronach podajnika przy czym półfabrykaty są oddzielane przez odcinek przemieszczający się ruchem posuwisto-zwrotnym i są doprowadzane na przemian do jednej z form tłocznych przez podajnik. W prasie według wynalazku odcinek (26) jest ustawiony na stronie wlotowej, a podajnik (41) na stronie wyrzutowej umocowanej sztywno tulei tnącej (23), prowadzącej pręt (22).

Podajnik (41) pracujący w suwie roboczym między stroną wyrzutową tulei tnącej (23) i na przemian z jedną z obu form tłocznych (15), (16), jest umocowany ruchowo tak, aby każdorazowo równocześnie odbierał półfabrykat (40) na stronie wyrzutowej tulei tnącej (23) i podawał drugi półfabrykat (40) do jednej z obu form tłocznych (15), (16).

(U zastrzeżeń)

**B21f; B21F****P. 190412 T**

12.06.1976

Instytut Metalurgii Żelaza im. St. Staszica, Gliwice, Polska (Tadeusz Prajsnar, Edward Zgłobicki, Zbigniew Smolarczyk, Oswald Guziur).

Sposób wytwarzania sprężyn do instalacyjnych zacisków kapturowych

Sposób wytwarzania sprężyn do instalacyjnych zacisków kapturowych łączących końcówki prądowe polega na tym, że pokrywaniu zabezpieczającemu sprężynę przed korozją poddaje się drut, poddawany następnie zwijaniu w sprężynki, przed profilowaniem jego poprzecznego przekroju z kształtu okrągłego na kwadratowy. (3 zastrzeżenia)

B21j; B21J**P. 190463 T**

14.06.1976

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Robert Szyndler)

Smar technologiczny do kucia matrycowego stopów aluminium i miedzi

Smar technologiczny do kucia matrycowego stopów aluminium i miedzi zawiera ciężarowo 7—10% tłuszczu organicznego, do 10% grafitu koloidalnego, 0,03—0,05% wodorotlenku sodowego, do 0,2% tkanki, do 5% wody amoniakalnej 20%-wej oraz wodę destylowaną w uzupełnieniu do 100%.

(1 zastrzeżenie)

B21k; B21K**P. 190309 T**

09.06.1976

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Piotr Wasiuń, Jacek Chałupczak).

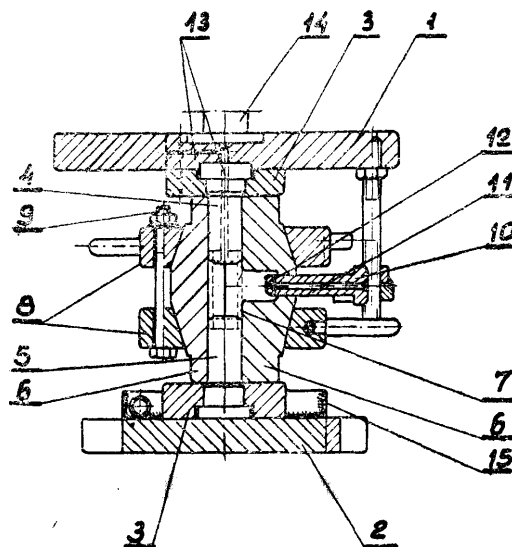
Sposób wykonywania trójników metalowych oraz urządzenie do wykonywania trójników metalowych

Sposób wykonywania trójników metalowych polega na tym, że wtłacza się ciecz do umieszczonego w matrycy uszczelnionego odcinka rury. Następnie podnosi się ciśnienie cieczy i równocześnie ściska się osiowo rurę. Cieczą o podniesionym ciśnieniu wtłacza

się wycinek ścianki rury do otworu poprzecznego wykroju matrycy.

Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku ma dwudzielną matrycę (6), której wykroju (7) ma kształt trójkąta, umieszczoną między dwoma płytami (1) i (2). Płyty (1) i (2) są wyposażone w wymienne stemple (4) i (5) znajdujące się w wykroju matrycy (7). Na zewnętrznej stronie matrycy (6) są nałożone pierścienie zaciskowe (8). Urządzenie ma zastosowanie przy wytwarzaniu armatury.

(4 zastrzeżenia)

**B22d; B22D****P. 190362 T**

10.08.1976

Instytut Odlewnictwa, Kraków, Polska (Władysław Kajoch, Aleksander Fajkiel, Adam Wojtarowicz, Józef Świątek, Kazimierz Staroń).

Sposób odlewania kadłubów silników elektrycznych

Sposób odlewania kadłubów silników elektrycznych bezpośrednio na pakietach z blach bezkrzemowych polega na tym, że odlewy po wyjęciu z formy a przed wypchnięciem trzpienia z pakietu poddaje się chłodzeniu nadmuchem sprężonego powietrza aż do osiągnięcia temperatury 100°C, a następnie natryskiem wodnym do osiągnięcia przez kadłub temperatury otoczenia. (1 zastrzeżenie)

B22d; B22D**P. 191339 T**

21.07.1976

Pierwszeństwo: 23. 07. 1975 - Włochy (nr 50628A/75) Centro Sperimentale Metallurgico SpA, Rzym, Włochy (Aldo Ramacciotti, Eugenio Repetto).

Nadstawka wlewnicy do wytwarzania wiewków metodą elektrożużlową

Nadstawka wlewnicy według wynalazku ma na swej powierzchni wewnętrznej (3) szereg oddzielnych stref przewodzących prąd elektryczny, przebiegający pionowo od górnej krawędzi nadstawki (1) do co najmniej połowy jej całkowitej wysokości. Strefy przewodzące prąd elektryczny są utworzone przez część zewnętrznych powierzchni elektrod nietopliwych (2) osadzonych w ścianie nadstawki (1) wykonanej z materiału ogniotrwałego. Nadstawka może być stosowana do produkcji wiewków na drodze przetapiania elektrożużlowego. (5 zastrzeżeń)

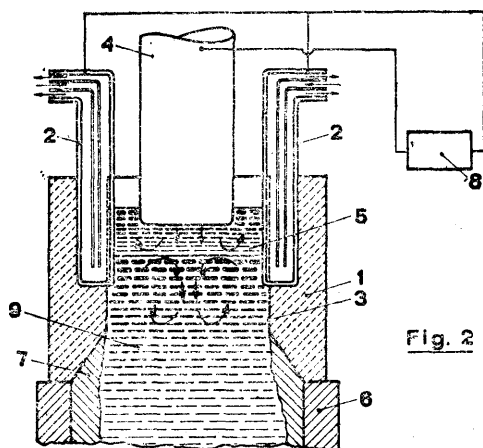


Fig. 2

B22f; B22F P. 190733 T 24.06.1976

Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Dominik Wajszel, Janusz Wicher, Edward Głowacki, Jerzy Knapik, Zdzisław Bulicz, Henryk Gediga).

Sposób otrzymywania proszku z aluminium lub jego stopów

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania z aluminium lub z jego stopów proszku służącego do sporządzania szpachłówek, lakierów, betonu pianowego, a zwłaszcza do sporządzania zasypek egzotermicznych stosowanych w odlewnictwie i stalownictwie.

Sposób według wynalazku polegający na jednostopniowym mieleniu aluminium lub jego stopów z dodatkiem obojętnego materiału ogniotrwałego w młynie kulowym o dużym stosunku długości do średnicy charakteryzuje się tym, że w czasie mielenia wsadu młyna chłodzonego od strony zewnętrznej ciekłym lub stałym dwutlenkiem węgla podaje się ciągle gaz obojętny, który eliminuje groźbę wybuchu, chroni przed utlenieniem aluminium, ochładza młyn od wewnątrz, a także odprowadza najdrobniejsze frakcje proszku. (5 zastrzeżeń)

B22f; B22F P. 180786 28.06.1976

Pierwszeństwo: 28. 08. 1975 - Rep. Fed. Niemiec
(nr P 2528999, 0)

Leybold - Heraeus GmbH und Co. KG, Kolonia,
Republika Federalna Niemiec (Herbert Stephan, Hans
Aichert, Joseph Heimerl).

Sposób wytwarzania proszku metalowego wysokiej czystości za pomocą nagrzewania wiązką elektronów oraz urządzenie do wytwarzania proszku metalowego wysokiej czystości

Sposób według wynalazku polegający na roztopianiu w próżni metalu wyjściowego w postaci prętów za pomocą wiązki elektronów i przejściowe wychwytywanie **roztopionego** materiału wyjściowego na wirujący z dużą prędkością talerz rozrzucający, z którego stopione cząsteczki są odrzucane a następnie krzepną wskutek oddawania ciepła charakteryzuje się tym, że poddaje się metal znajdujący się na talerzu rozrzucającym oddziaływaniu tak zaogniskowanej i periodycznie odchylanej wiązki elektronów, że jej ognisko jest wielokrotnie mniejsze niż średnica talerza odrzucającego a odchylenie promienia elektronowego pomiędzy środkiem obrotu talerza i jego brzegiem dokonywane jest w ten sposób, że talerz rozrzucający jest przemieszczany w wąskiej strefie umieszczonej promieniowo w stosunku do osi obrotu talerza a odprowadzanie ciepła aż do momentu skrzepnięcia metalu odbywa się głównie przez wypromieniowanie.

Urządzenie do wytwarzania proszku metalowego o wysokiej czystości składa się z komory próżniowej, z urządzenia podtrzymującego doprowadzającego materiał prętowy, z jednej wyrzutni elektronów, z talerza rozrzucającego wraz z napędem i ze zbiornika na proszek. Talerz rozrzucający (17) umieszczony jest między osłondami w komorze próżniowej (10), która przylega jako boczna kieszeń do przestrzeni otaczającej talerz, przy czym wymiary i ukształtowanie kieszeni dobrane jest odpowiednio do torów lotu (30) cząstek metalu aż do momentu ich skrzepnięcia, a wyrzutnia elektronów (26) jest zaopatrzona w jednostkę sterującą odchyleniem, za pomocą której odbywa się promieniowe przemiatanie talerza rozrzucającego.

(14 zastrzeżeń)

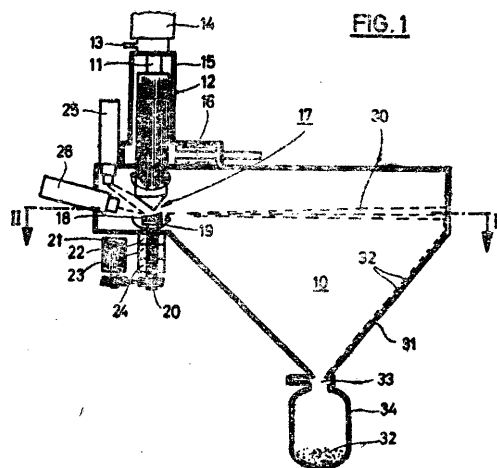


FIG. 1

B23b; B23B P. 190359 T 10.06.1976

Huta im. Generała Karola Świerczewskiego, Zawadzkie, Polska (Antoni Haduch).

Nóż tokarski z wymiennym ostrzem

W części roboczej trzonu (1) noża tokarskiego według wynalazku umieszczony jest klin (2) zakończony gwintem z nakrętką powodującą jego wciskanie się w głąb trzonu i dociskanie znajdujących się w wycięciu trzonu (1) płytki skrawającej (5) łamacza wiórów (3) i podkładki (4). (1 zastrzeżenie)

(1 zastrzeżenie)

B22f; B22F P. 180786 28.06.1976

Pierwszeństwo: 28. 08. 1975 - Rep. Fed. Niemiec
(nr P 2528999, 0)

Leybold - Heraeus GmbH und Co. KG, Kolonia,
Republika Federalna Niemiec (Herbert Stephan, Hans
Aichert, Joseph Heimerl).

Sposób wytwarzania proszku metalowego wysokiej czystości za pomocą nagrzewania wiązką elektronów oraz urządzenie do wytwarzania proszku metalowego wysokiej czystości

Sposób według wynalazku polegający na roztopianiu w próżni metalu wyjściowego w postaci prętów za pomocą wiązki elektronów i przejściowe wychwytywanie **roztopionego** materiału wyjściowego na wirujący z dużą prędkością talerz rozrzucający, z którego stopione cząsteczki są odrzucane a następnie krzepną wskutek oddawania ciepła charakteryzuje się tym, że poddaje się metal znajdujący się na talerzu rozrzucającym oddziaływaniu tak zaogniskowanej i periodycznie odchylanej wiązki elektronów, że jej ognisko jest wielokrotnie mniejsze niż średnica talerza odrzucającego a odchylenie promienia elektronowego pomiędzy środkiem obrotu talerza i jego brzegiem dokonywane jest w ten sposób, że talerz rozrzucający jest przemieszczany w wąskiej strefie umieszczonej promieniowo w stosunku do osi obrotu talerza a odprowadzanie ciepła aż do momentu skrzepnięcia metalu odbywa się głównie przez wypromieniowanie.

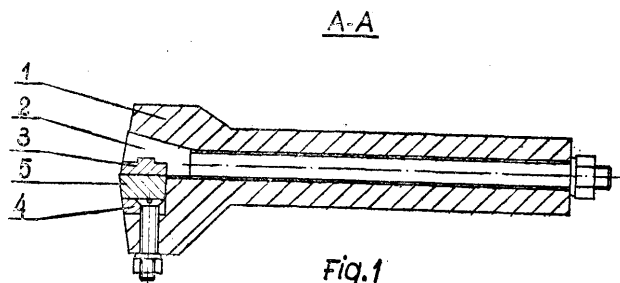


Fig. 1

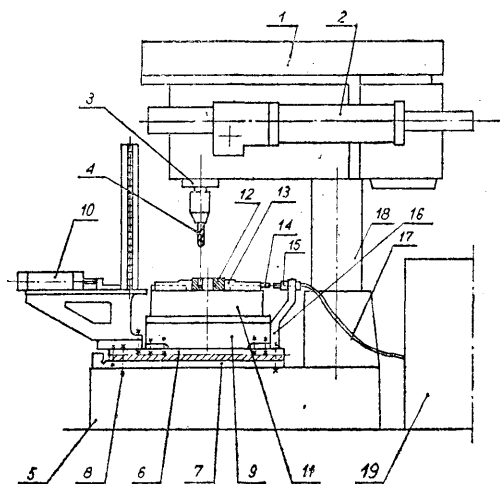
B23b: B23B P. 190375 T U.06.1976

Przemysław, Instytut Automatyki i Pomiarów „Mera-Piap”, Warszawa, Polska (Eugeniusz Krysiak, Dariusz Stawiarski, Waldemar Chojnacki, Włodzimierz Gołiszek, Stanisław Krawczyk, Mieczysław Łojaszczyk).

Zautomatyzowana	wiertarka	sterowana	pneu-
	matycznie		

Zautomatyzowana wiertarka sterowana pneumatycznie przeznaczona jest zwłaszcza do grupowej obróbki detali technologicznie podobnych. Wiertarka ta

umożliwia wykonywanie otworów rozstawionych na różnych okręgach bez jej przemontowywania oraz umożliwia dokładne wykonywanie otworów dzięki znacznemu ograniczeniu momentu zginającego narzędzie zamocowane we wrzecionie. Wiertarka zawierająca cylinder pneumatyczno-hydrauliczny (2) przesuwający wrzeciono (3), charakteryzuje się tym, że pneumatyczny stół podziałowy (9) i podajnik części (10) połączone są z płytą (6) przesuwaną po prowadnicy (7) w kierunku kolumny (18) wiertarki. Do płyty (6) dołączony jest wspornik (16) z pneumatyczną dyszą (15) przemykaną popychaczem (14) połączonym ze szczęką (13) uchwytu mocującego (11) obrabiany przedmiot (12). Oś obrotu stołu podziałowego (9) znajduje się pomiędzy osią obrotu wrzeciona (3) wiertarki i jej kolumną (18). (2 zastrzeżenia)



B23d; B23D

P. 193905

24. U. 1976

Huta 1 Maja, Gliwice, Polska (Leszek Ślusarczyk, Albert Gołofit, Zbigniew Karasiński, Adam Huk, Henryk Milka, Edmund Portiuk, Marian Polak).

Urządzenie do obcinania wałów gorących o zmiennym profilu a zwłaszcza odkuwek osi kolejowych

Urządzenie wyposażone jest w agregat (1) napędzający tarczę piły i przenośnik rolkowy (14) do podawania wałów. Nad przenośnikiem rolkowym (14) za-

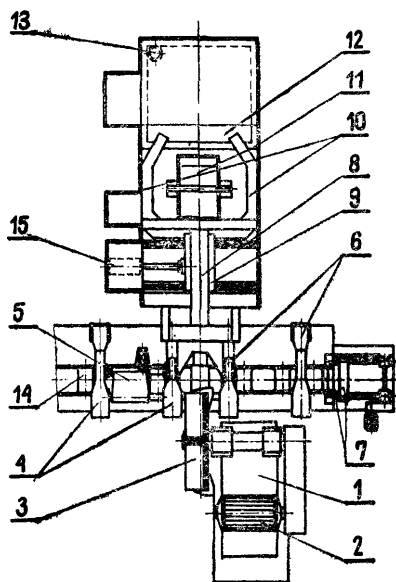


Fig. 1

budowany jest manipulator do ustawienia bazy wymiarowej pierwszego cięcia. Na fundamencie agregatu posadowione są zespoły mocujące (4) i (6) stanowiące oddzielne konstrukcje do zakleszczania wału w czasie operacji obcinania końcówek wałów. Na końcu przenośnika rolkowego (14) zabudowany jest zdechacz (7) przesuwany, za pomocą którego ustala się długość wału w zależności od rodzaju asortymentu i temperatury wału. Do odprowadzania obcinków, wiórów i wody chłodzącej zainstalowana jest rynna (8) z podwójnym dnem, oraz zespół pojemników (9), (11) i (12) z rynną przelewową (10). (6 zastrzeżeń)

B23f; B23F
G01b; G01B

P. 190517 T

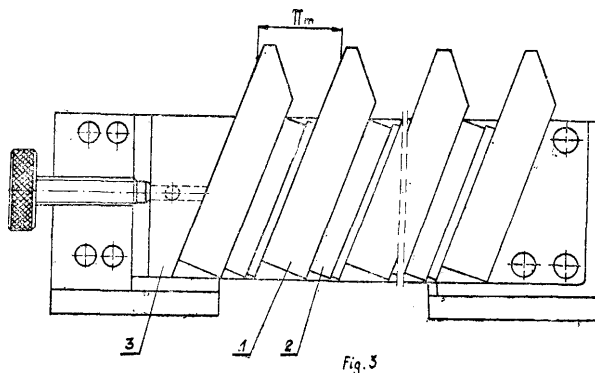
16. 06. 1976

Politechnika Poznańska i Akademia Rolnicza w Poznaniu, Poznań, Polska (Henryk Witkowski, Bernard Cegielski).

Zębatka modułowa dla sprawdzania kół zębatach

Zębatka modułowa dla sprawdzania kół zębatach według wynalazku stanowi zestaw płytek wzorcowych zamocowanych w imaku (3) pod żądanym kątem przyporu. Iloczyn liczby n , cosinusa kąta przyporu oraz modułu nominalnego stanowi sumę grubości jednej płytki modułowej (1) oraz przyporządkowanych jej płytek dystansowych (2).

Stosując rozwiązanie zębatki modułowej według wynalazku można dysponując jednym zestawem płytek i elementów dystansowych o odpowiednio dobranych grubościach tworzyć zębatki pomiarowe dostosowane do pomiaru różnych kół zębatach o charakterystyce wymaganej przez normy. (1 zastrzeżenie)



B23f; B23F

P. 190625 T

22. 06. 1976

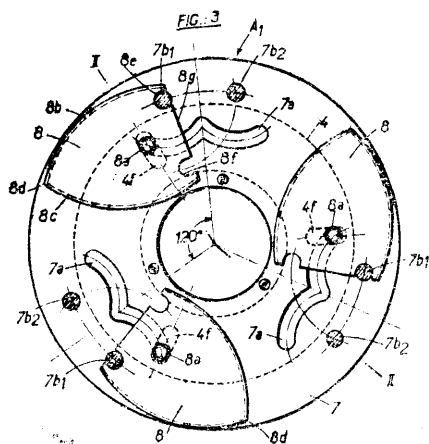
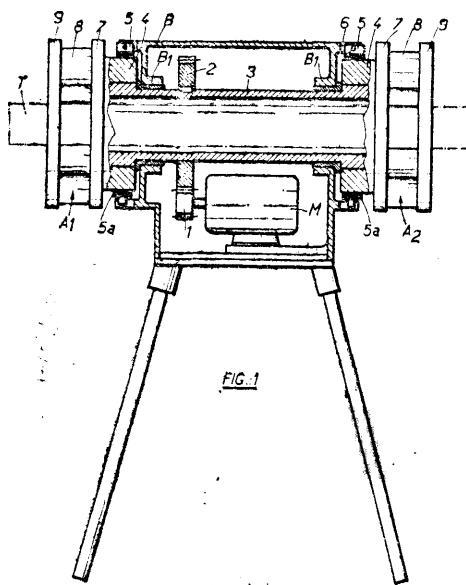
Politechnika Poznańska i Akademia Rolnicza w Poznaniu, Poznań, Polska (Bernard Cegielski, Henryk Witkowski).

Urządzenie zębatkowe do sprawdzania jednostronnej współpracy kół zębatach

Urządzenie zębatkowe do sprawdzania jednostronnej współpracy kół zębatach według wynalazku zawiera zębatkę (1) mocowaną na saniach (2), które mają możliwość przesuwu względem płyty podstawy (3). Podstawa urządzenia jest zamocowana na obudowie urządzenia dźwigniowego ewolwentomierza, & końcówka (7) miernicza jest oparta na saniach przesuwnych. Mocowana na saniach przesuwnych zębatka o odpowiednim module i kącie przyporu jest wprowadzona w zażębenie z mierzonym kołem.

Urządzenie według wynalazku może być zastosowane na każdym ewolwentomierzu w miernictwie warsztatowym przy wytwarzaniu kół zębatach. (1 zastrzeżenie)

łym, szczególnie przy gwintowaniu i obcinaniu zawierające co najmniej jeden zespół zaciskowy i jeden mechanizm napędowy, pozwalający na wprawianie obrabianego przedmiotu w ruch obrotowy około swej osi w jednym lub w drugim kierunku, przy czym zespół zaciskowy jest samoczynny i zawiera cylindryczną tuleję, wewnątrz której umieszczony jest współosiowo przedmiot obrabiany, która to tuleja osadzona jest obrotowo około swej osi i stanowi jedną obrotową całość z mechanizmem napędowym, tarczą obrotową zamocowaną współosiowo na tej tulei oraz co najmniej jedną szczękę zaciskową, przylegającą z jednej strony do tej tarczy obrotowej i osadzoną w sposób pozwalający na przemieszczanie się szczęki równolegle do tej tarczy w celu zaciśnięcia przedmiotu obrabianego, charakteryzuje się tym, że w obrotowej tarczy (7) osadzone są po dwa osobne przegubowe czopy (7b₁, 7b₂) na każdą zaciskową szczękę (8), przy czym zależnie od kierunku obrotów urządzenia zaciskowa szczeka (8) oparta jest przegubowo o jeden lub drugi z czopów podczas i po swym przemieszczaniu się względem obrotowej tarczy (7). (7 zastrzeżeń)



B23q; B23Q

P. 190398 T

12. 06. 1976

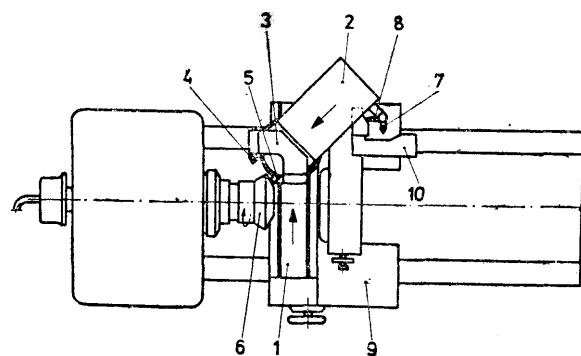
Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego PZL, Kalisz, Polska (Jerzy Trzęsała).

Metoda toczenia kopiowego, zwłaszcza nachylonych przeciwnie powierzchni stożkowych w procesie produkcji kół zębatach

Metoda toczenia według wynalazku wykorzystuje znany kopiał hydrauliczny do kolejnego toczenia

dwóch przeciwnie nachylonych powierzchni stożkowych, na jednym przedmiocie obrabianym, przy jednym zamocowaniu obrabianego przedmiotu oraz przy jednym ustawieniu kopiału hydraulicznego. Metoda według wynalazku polega na tym, że w uchwycie narzędziowym (3) kopiału hydraulicznego umieszczonego na suporcie poprzecznym osadza się dwa noże skrawające (4, 5), przy czym każdy nóż skrawający skrawa inną powierzchnię przedmiotu (6) i sterowany jest jednym z dwóch palców wodzących (7, 8) kopiału hydraulicznego (2) współpracujących z powierzchniami krzywkowymi wzorznika (10).

Metoda pozwala również wykonywać kolejno inne prócz stożkowych, powierzchnie na tym samym przedmiocie, przy tym samym ruchu suportu poprzecznego. (2 zastrzeżenia)



B24b; B24B

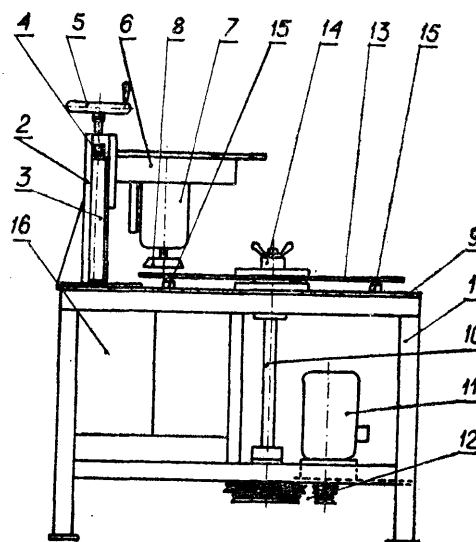
P. 177438

20. 01. 1975

Wytwórnia Konstrukcji Stalowych „Mostostal”, Słupca, Polska (Józef Falbagowski).

Urządzenie do bocznego szlifowania pił tarczowych

Urządzenie do bocznego szlifowania pił tarczowych zawiera zespół napędowy (10) osadzony w konstrukcji wsporczej (1), na którego pionowym wale napędzanym za pomocą silnika (11) poprzez przekładnię pasową (12) jest mocowana obrabiana piła tarczowa (13) za pomocą pokrywy mocującej z uchwytyami oraz nakrętki (14) z pokrętkami. Obrabiana piła tarczowa (13) jest podparta ponadto na rolkach podtrzymujących (15). Do wspomnianej konstrukcji wsporczej jest przymocowana ponadto prowadnica (2) suportu (3), którego położenie w płaszczyźnie pionowej jest regulowane za pomocą śruby pociągowej (4), zaś do tego suportu (3) jest przymocowana głowica (6) zaopatrzona w silnik napędowy (7), na którego wałka jest osadzona ściernica (8). (1 zastrzeżenie)



B26b; **B26B** P. 191213 15. 07. 1976

Pierwszeństwo: 25. 07. 1975 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 599. 130)

RCA Corporation, New York, Stany Zjednoczone Ameryki (John Louis Vossen, Ir, Frederic Russell Nyman, George Frederick Nichols).

Laminat na podłożu pelimerycznym

Laminat na podłożu polimerycznym składa się z warstwy miedzi o grubości około 25—50 Å oraz nałożonej na nią warstwy stopu niklowo-chromowego, zawierającego do 10% wagowych żelaza o grubości około 200—400 Å. Laminat ten nadaje się na cienkie warstwy przewodzące lub dekoracyjne.

(8 zastrzeżeń)

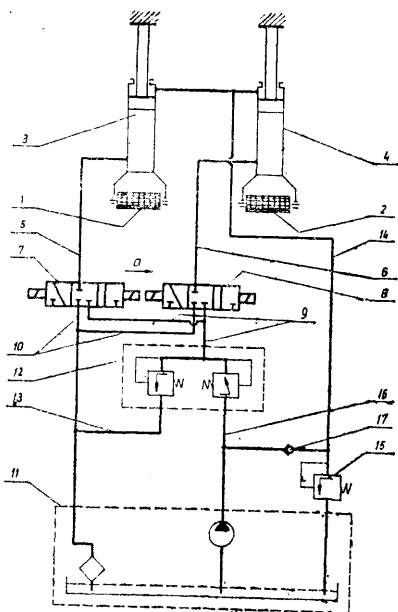
B27b; **B27B** P. 190578 T 18. 08. 1976

Fabryka Obrabiarek do Drewna, Bydgoszcz, Polska (Janusz Skoczek, Stefan Synakiewicz).

Urządzenie do podnoszenia górnych walców posuwowych traka

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że walce posuwowe traka (1) i (2) poruszane są siłownikami (3) i (4), których komory naprzeciwłoczynkowe siłowników (3) i (4) połączone są przewodami (5) i (6) z rozdzielaczami elektromagnetycznymi (7) i (8), do których olej doprowadzony jest, poprzez zawór redukcyjno-przelewowy (12), z pompy stacji olejowej (11), przy czym przewód (16), doprowadzający olej ze stacji (11) do zaworu redukcyjno-przelewowego (12), połączony jest, poprzez zawór zwrotny (17), z przewodem (14), łączącym komory przytłoczyskowe siłowników (3) i (4) ze zbiornikiem stacji olejowej (11). Urządzenie według wynalazku umożliwia unieruchomienie walców (1) i (2) w każdym dowolnym położeniu oraz zabezpieczenie ich przed samoczynnym opadaniem w przypadku unieruchomienia pompy tłoczącej w stacji olejowej.

(1 zastrzeżenie)

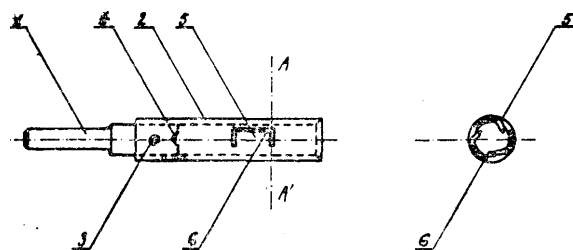
B27k; B27K P. 190820 T 30. 08. 1976
B27j; B27J

Kujawskie Przedsiębiorstwo Produkcji Leśnej „Las”, Aleksandrów Kujawski, Polska (Henryk Cena, Maria Bresman).

Sposób łączenia wikliny z drewnem lub tworzywami drzewnymi oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób łączenia prętów wiklinowych z drewnem litym lub tworzywami drzewnymi polega na przesuszeniu prętów wiklinowych aż do stanu kruchości i wówczas pręty obrabia się skrawaniem narzędziem skrawającym o kącie przyłożenia bliskim zera. Następnie pręty nawilża się mokrą taśmą wiklinową na całej długości za wyjątkiem czopów. Wówczas czopy wprowadza się do gniazd w drewnie litym lub tworzywach drzewnych. Urządzenie do stosowania tego sposobu stanowi rura (2) osadzona na trzpieniu (1). Na obwodzie rury znajdują się prostokątne nacięcia (5) zagięte do środka z ostrą krawędzią (6). Ostrzenie krawędzi (6) odbywa się poprzez wprowadzenie do środka rury pilnika ręcznego o przekroju okrągłym i wprawieniu urządzenia w ruch obrotowy przeciwny do kierunku skrawania.

(2 zastrzeżenia)

B28b; **B28B** P. 185545 T 13. 12. 1975

Wyższa Szkoła Inżynierska, Lublin, Polska (Jerzy Grycz, Edward Olędzki, Mieczysław Turyn).

Sposób wykonywania podkładów betonowych pod nawierzchnie szynowe

Przedmiotem wynalazku jest sposób wykonywania podkładów betonowych pod nawierzchnie szynowe, zwłaszcza kolejowe i tramwajowe oraz pod nawierzchnie torów pod dźwigi budowlane, żurawie itp. Istota wynalazku polega na wykonaniu podkładów z betonu, którego zbrojenie stanowią włókna stalowe rozproszone w całej objętości betonu i zmieszane z betonem. W trakcie mieszania składników betonu, np. w betoniarce, wprowadza się równomiernie do całej masy betonu włókna stalowe o średnicy od 0,1 mm do 0,5 mm w kształcie odcinków prostych lub nie, w ilości od 0,5% do 3,0% objętości betonu. Następnie masę betonową z włóknami układa się w formach i zagęszcza znanym sposobem, po czym podkłady poddaje (lub nie) procesowi przyspieszenia dojrzewania i rozformowuje.

(1 zastrzeżenie)

B29c; B29C P. 177602 27. 01. 1975
C08I; **B08H**

Zjednoczone Zespoły Gospodarcze Sp. zo. o, Warszawa, Polska (Kazimierz Borodziński, Ryszard Szczurek, Zbigniew Korda, Andrzej Runicki, Zdzisław Lubojemski, Jan Romanow, Eugeniusz Ranachowski).

Sposób formowania próżniowego płyt polistyrenowych przeznaczonych na wyroby przemysłu drobiarskiego

Sposób formowania próżniowego płyt polistyrenowych przeznaczonych na wyroby przemysłu drobiarskiego polega na tym, że na powłoki płyt polistyrenowych nakłada się warstwę mieszaniny otrzymaną z fenolu lub alkilofenolu w ilości 0,5—1,5%, tróchlorku glinu w ilości 0,05—0,3% sterynianu glinu w ilości 0,3—0,1% i 97—99% alkoholu etylowego lub metylowego, następnie po odparowaniu alkoholu podgrzewa się płyty polistyrenowe przez okres 1—5 minut do temperatury minimum 100°C po czym formuje próżniowo.

Otrzymany wyrób wg wynalazku posiada zwiększoną odporność na działanie czynników chemicznych i biologicznych, a ponadto powierzchnia tych wyrobów wykazuje własności hydrofobowe i bakterioobójcze z uwagi na zawarty w niej kondensat z fenolu lub alkilofenoli i innych związków powstających w procesie. (1 zastrzeżenie)

B29c; B29C

P. 190U6 T

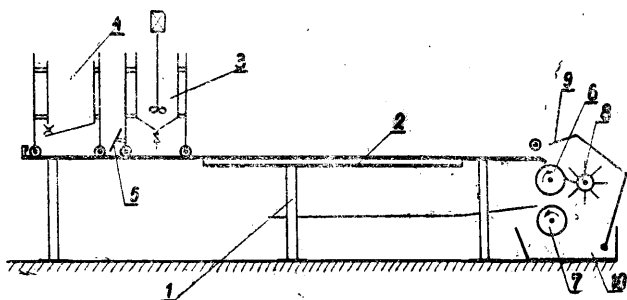
02.06.1976

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Błachownia”, Kędzierzyn Koźle, Polska (Stefan Dudek, Marian Łuczak).

Sposób wytwarzania chropowatej powierzchni w płytach z masy poliuretanowej oraz urządzenie do wytwarzania płyt z masy poliuretanowej

Sposób wytwarzania chropowatej powierzchni w płytach z masy poliuretanowej polega na przygotowaniu i wymieszaniu surowców dobranych w odpowiednich proporcjach wg znanej receptury charakteryzuje się tym, że przygotowaną masę wlewa się do formy wgłębnej następnie masę wygładza się przy użyciu noża zgarniającego, po czym na powierzchnię masy wysypuje się odpowiednio przygotowany granulaty zwilżony substancją olejową nie mieszającą się z masą poliuretanową, po spolimeryzowaniu masy z płyty wyluskuje się granulaty, po czym płytę poddaje się myciu w roztworze środków powierzchniowo-czynnych, płucze i suszy podmuchem powietrza.

Urządzenie wyposażone jest w formę wgłębną (2) umieszczoną na stole (1), na stole zamocowane są pojemniki masy poliuretanowej (3), pojemnik granulatu (4) oraz nóż zgarniający (5) zamocowany między pojemnikami a przy jednym z krańców stołu nad tacą do zbierania granulatu (10) zamocowany jest zespół trzech napędzanych obrotowo walców (6), (7), (8) z których wałek (8) jest wałcem szczotkującym a wałce (6) i (7) wałcami napinającymi. (3 zastrzeżenia)



B29c; B29C

P. 190728 T

24.06.1976

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 186636

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Chemicznych „Metalchem”, Toruń, Polska (Albin Odrowski, Zdzisław Oramus).

Urządzenie do wytwarzania pojemników z tworzyw sztucznych

Urządzenie do wytwarzania pojemników z tworzyw sztucznych współpracujące z wylączarką i składające się z korpusu wraz z prowadnicami, po których przemieszczają się wózki wraz z formami i trzpieniami wydmuchowymi oraz zespołu odcinająco-zgrzewającego, który stanowi układ dwóch szczęk zgrzewających, wyposażonych w elementy grzewcze wraz z przytwierdzonej do nich szczękami odcinającymi wg wynalazku charakteryzuje się tym, że na trzpieniach (1) wydmuchowych są osadzone przesuwne i napędzane w znany sposób tuleje (3) formujące szyjkę pojemnika. (1 zastrzeżenie)

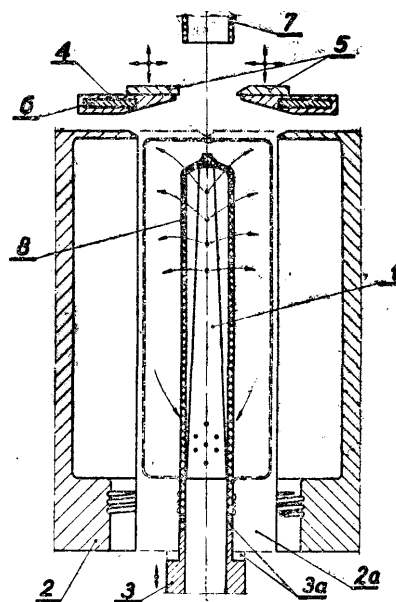


Fig. 1

B29e; E29C

P. 190743 T

25.06.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Chemicznych „Metalchem”, Toruń, Polska (Albin Odrowski, Zdzisław Oramus).

Sposób wytwarzania pojemników bez odpadu technologicznego i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób wytwarzania pojemników bez odpadu technologicznego polega na tym, że na odpowiednio ukształtowanym trzpieniu wydmuchowym (2) i (2a) formuje się kształtkę (15) wstępną, którą wraz z trzpieniem (2) i (2a) umieszcza się we wnętrzu półkowej formy (1) i (1a) po czym w znany sposób formuje się pojemnik (14). Urządzenie według wynalazku posiada głowicę (5) wylączarki która jest wyposażona w tuleję (4) sprężystą z kołnierzem (6) połączonym z łącznikiem (8) wyposażonym w otwór do osadzenia przesuwnej tulei (3) formującego dopływ surowca do wnętrza tulei (4) sprężystej.

(4 zastrzeżenia)

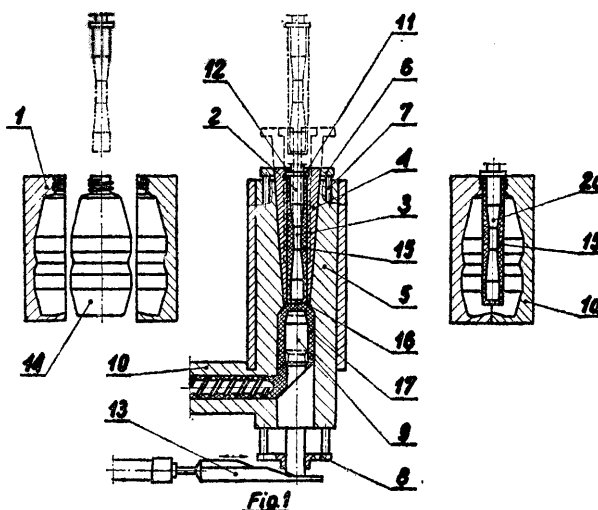


Fig. 1

B29d; B29D

P. 184305

27.10.1975

Zakłady Tworzyw Sztucznych „Nitron-Erg”, w Krupskim Młynie, Krupski Młyn, Polska (Miroslaw Baranowski, Ernest Ferdyn, Jan Guga, Emil Kocot, Zygmunt Kolczyk, Zygmunt Kurnatowski, Stanisław Mszycza, Witold Sekita).

Sposób wytwarzania folii z mieszaniny politereftalanów etylenowych

Sposób wytwarzania folii poliestrowych orientowanych z mieszaniny granulatów politereftalano-etylenowych o różnych lepkościach polega na tym, że pełny rozciąg folii wzdłuż odbywa się w czasie krótszym niż 0,10 sekundy korzystnie 0,04 do 0,08 sekundy. Folia znajduje zastosowanie jako materiał elektroizacyjny. (2 zastrzeżenia)

B29d; B29D P. 190621 21. 06. 1976

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Aleksy Kamiński, Maria Jankowska, Ewa Kowalska).

Sposób wytwarzania folii scyntylacyjnej z tworzyw sztucznych

Sposób wytwarzania folii scyntylacyjnej z tworzyw sztucznych polega na tym, że kształtkę z tworzywa sztucznego poddaje się szlifowaniu i polerowaniu a następnie prasuje się ją w formie w temperaturze 160°—200° C pod ciśnieniem 180-220 kg/cm² w ciągu 10—20 minut i po schłodzeniu uzyskuje się folię o żądanej grubości. (1 zastrzeżenie)

B29d; B29D P. 191223 16. 07. 1976

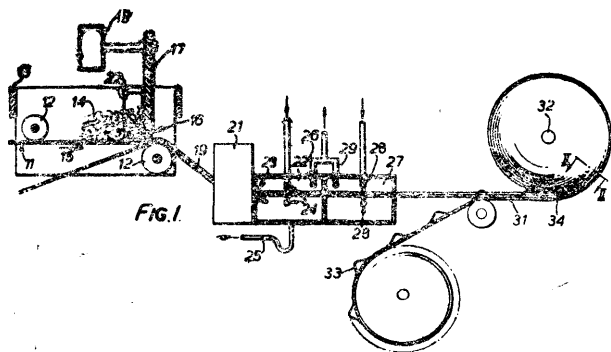
Pierwszeństwo: 16. 07. 1975 - Wielka Brytania (nr 29800/75)

The Glacier Metal Company Limited Alperston, Wembley Middlesex, Wielka Brytania (David Stanley Young).

Mechaniczny sposób wytwarzania wydłużonej taśmy materiału łożyskowego

Mechaniczny sposób wytwarzania wydłużonej taśmy materiału łożyskowego, którego podłoże posiada nałożoną okładzinę z polisiarczku aryleny zwłaszcza polisiarczku fenylenu polega na tym, że okładzinę ogrzewa się do stopienia i związania z podłożem oraz częściowego utwardzania, po czym gwałtownie obniża się temperaturę, nadając jej dostateczną ciągliwość do zwijania w zwoje.

Urządzenie wg wynalazku zawiera mechanizm podający (12) służący do podawania podłoża w postaci wydłużonej taśmy (11), układ (13) służący do nanoszenia okładziny (19) na powierzchnię podłoża, piec (21) umieszczony tak, by odbierać podłoże z okładziną oraz układ chłodzący (22) do odbierania ogrzanego podłoża z okładziną. (15 zastrzeżeń)



B29d; B29D P. 191421 24. 07. 1976

Pierwszeństwo: 24. 07. 1975 - Francja (nr 23. 222)
12. 04. 1976 - Francja (nr 10. 740)

Societe Chimique des Charbonna Ges, Courbevoie, Francja.

Sposób wytwarzania miękkiej folii

Sposób wytwarzania miękkiej folii złożonej głównie z polipropylenu lub z kopolimerów etylenowopropyle-

nowych polega na wytłaczaniu polipropylenu, czynnika rozciągania i czynnika powstawania zarodków krystalizacji przez dyszę szczelinową w warunkach zbliżonych do optymalnych warunków wytłaczania zwartej folii polipropylenowej.

Wytwarzana wg wynalazku folia posiada grubość 0,7—1,3 mm masę właściwą 0,65—0,75 i średnią grubość formowania termicznego 1:1,5 - 1:2.

(21 zastrzeżeń)

B29f; B29F P. 193912 24. U. 1976

Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej ZELMOT, Warszawa, Polska (Bolesław Wiącek).

Forma do wtryskiwania tworzywa zwłaszcza termoutwardzalnego

Formę do wtryskiwania tworzywa zwłaszcza termoutwardzalnego stanowi obudowa (1) w której umocowane są szeregowo formujące gniazda (2), (3), (4) oraz (5), (6), (7) zetknięte ze sobą płaszczyznami uzyskanymi poprzez ściecie po cięciwie ich okręgów, pomiędzy którymi jest wlewowa płytka (8), w której wykonany jest główny kanał (9) z odprowadzonymi kanałami (10), (11), (12), (13), (14) i (15).

(1 zastrzeżenie)

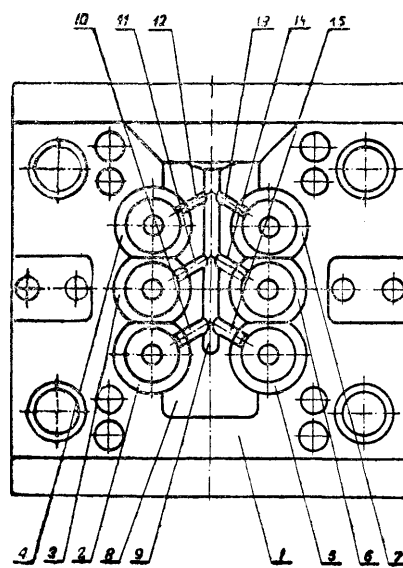


Fig. 1

B29g; B29G P. 190407 T 12. 06. 1976

Spółdzielnia Pracy Chemiczno-Wytwórcza „SPO-IWO”, Radom, Polska (Bolesław Wierzchowski).

Sposób bieźnikowania opon zwłaszcza samochodowych

Sposób bieźnikowania opon zwłaszcza samochodowych polega na tym, że powietrze do wytwarzania ciśnienia wewnątrz opony dla zrównoważenia siły

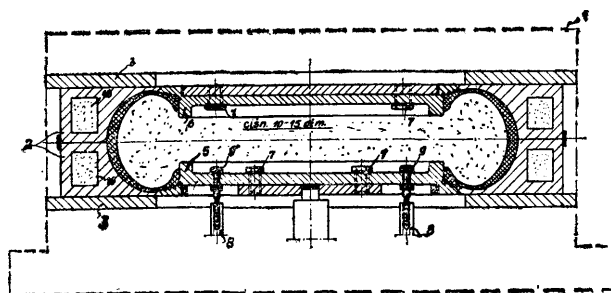


fig. 1

nacisku prasy (1) na formę (2) i oponę dostarczane jest z zewnątrz wprost do wnętrza opony poprzez wentyl (9) w dolnej tarczy (5), zaś do uszczelniania otworu opony zastosowano dwie metalowe tarcze (5) i (6) umocowane do płyty dolnej i górnej połowy formy (2). (1 zastrzeżenie)

B29j; B29J P. 181354 18. 06. 1975

Jerzy Gajczewski, Wrocław, Polska (Jerzy Gajczewski).

Sposób wytwarzania stolarki okiennej z impregnowanej masy papierowej

Sposób wytwarzania stolarki okiennej z impregnowanej masy papierowej polega na tym, że odpady makulatury, przy pomocy holendra lub hydrolupiarzki rozrabia się wodą na półpłynną pulę, z której formuje się na prasach wstępnego formowania na zimno, elementy stolarki, które są następnie doprasowywane na podgrzewanych do temperatury 120—180°C prasach hydraulicznych, pod ciśnieniem kilkudziesięciu kg/cm², po czym impregnowane są wodoodpornymi żywicami syntetycznymi i ponownie doprasowywane na podgrzewanych prasach hydraulicznych i wykańczane przez pomalowanie wodoodpornymi emaliami wykonanymi na bazie tworzyw sztucznych. (4 zastrzeżenia)

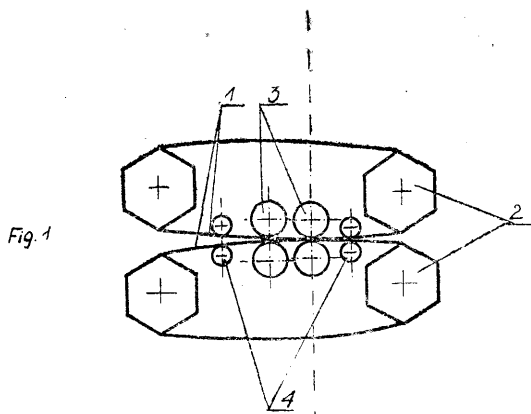
B29j; B29J P. 183747 03. 10. 1975

Zakłady Urządzeń Technicznych „Zgoda”, Świętochłowice, Polska (Edward Ludwik Habich, Edward Jerzy Habich).

Urządzenie do ciągłego prasowania płyt z materiałów niemetalowych

Urządzenie do ciągłego prasowania płyt z materiałów niemetalowych, zwłaszcza płyt wiórowych, składające się z dwóch przeciwległe umieszczonych mechanizmów gąsienicowych, w których ściskanie prasowanego materiału i napęd łańcuchów gąsienicowych odbywa się za pomocą walców przenoszących siłę nacisku na materiał za pośrednictwem łańcuchów gąsienicowych (1) charakteryzuje się tym, że co najmniej w jednym ze współpracujących ze sobą mechanizmów gąsienicowych, powierzchnia zewnętrzna płyt gąsienicy tworząca klin prasowanego materiału, uformowana jest jako powierzchnia odcinka walca kołowego, o osi równoległej do płaszczyzny przechodzącej przez osie tylnych walców dociskających (3) mechanizmy gąsienicowe.

(7 zastrzeżeń)



B29j; E29J P. 184304 27. 10. 1975

Instytut Technologii Drewna, Poznań, Polska (Zdzisław Pulikowski, Stefan Kostecki, Bogdan Frąckowiak).

Sposób obróbki warstwy powierzchniowej wstęgi pilśni w procesie jej formowania

Sposób obróbki warstwy powierzchniowej wstęgi pilśni w procesie jej formowania, polega na wprowadzeniu operacji frezowania warstwy zewnętrznej wstęgi pilśni, między operacją podciśnieniowego odsysania wody z wstęgi i operacją mechanicznego wyżymania.

Sposób wg wynalazku znajduje zastosowanie w produkcji na mokro zwłaszcza twardych płyt pilśniowych. (1 zastrzeżenie)

B29j; B29J P. 190607 T 19. 06. 1976

Instytut Technologii Drewna, Poznań, Polska (Józef Doroszewski, Leonard Dziedzic, Jerzy Witkowski).

Sposób wytwarzania wzmocnionych płyt wiórowych

Sposób wytwarzania wzmocnionych płyt wiórowych, których materiałem wyjściowym są wióry drzewne zaklejane klejem termoutwardzalnym, polega na tym, że do masy wiórów drzewnych pokrytych klejem, wprowadza się uprzednio zgranulowane tworzywo termoplastyczne w ilości 5—50% w stosunku do masy wiórów przy czym tworzywa termoplastyczne takie jak polietylen, polistyren lub ich mieszaniny przed wprowadzeniem do masy wiórów doprowadza się w stan plastyczny-płynny, a następnie dodaje się pył drzewny w ilości 30—50% w stosunku do ilości masy tworzywa termoplastycznego silnie mieszając. Płyty przeznaczone są do wyrobu mebli, obudowy w kuchniach i łazienkach. (2 zastrzeżenia)

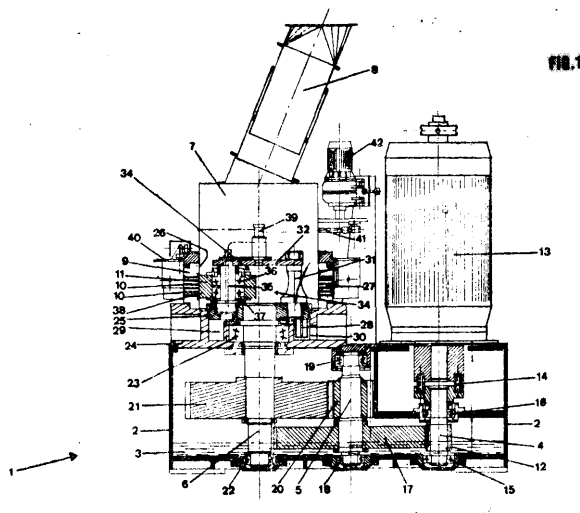
B30b; B30B P. 191065 09. 07. 1976

Pierwszeństwo: 09. 07. 1975 - Francja (nr 7521567)

Jacqueline Thirouard, Yves Thirouard, Catherine Thirouard, Laurence Thirouard, Anet, Francja.

Prasa do brykietowania produktów zwłaszcza pasz dla zwierząt

Prasa (1) do brykietowania według wynalazku ma przyjmującą produkty brykietowane komorę (7), której część jest utworzona przez ściankę (9) wyposażoną w matryce (10). W komorze (7) są umieszczone ruchome części w postaci wałków prasujących (11), współpracujących z powierzchnią wewnętrzną (26) ścianki (9) wyposażonej w matryce (10) do wytłaczania produktów.



Prasa (1) ma również zewnętrzne człony tnące usytuowane w komorze (7) i współpracujące z powierzchnią zewnętrzną ścianki (9) wyposażoną w matryce (10) do cięcia produktów wytłoczonych na żadaną grubość. (1.5 zastrzeżeń)

B32b; B32B
C09j; C09J

P. 184373

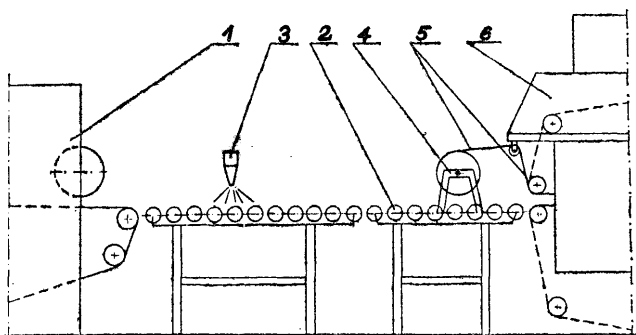
29. 10. 1975

Pomorskie Zakłady Materiałów Izolacyjnych „Izopol”, Trzemeszno, Polska (Władysław Dejk, Tadeusz Kostka, Jerzy Dziaćko, Zenon Szymański, Edward Wielogórski, Zbigniew Bether).

Sposób otrzymywania laminowanych płyt z wełny mineralnej lub z innych materiałów izolacyjnych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że nakładanie laminatu odbywa się w czasie procesu produkcji płyt izolacyjnych przed komorą polimerizacyjną, przy czym do łączenia materiału izolacyjnego z laminatem wykorzystuje się żywice stanowiące środek wiążący włókna materiału izolacyjnego.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma urządzenie natryskujące (3) żywice i podajnik (4) laminatu (5) mieszczące się pomiędzy komorą osadczą (1) a komorą polimerizacyjną (6). (4 zastrzeżenia)



B41f; B41F

P. 191438

26. 07. 1976

Pierwszeństwo: 28. 07. 1975 - Austria (nr A 5812/75)
06. 10. 1975 - Austria (nr A 7645/75)
15. 06. 1976 - Austria (nr A 4375/76)

Schablonentechnik Kufstein Gesellschaft m. B. H. Kufstein - Schafftenau, Austria.

Sposób i urządzenie do nakładania wzorów na powierzchnię materiału oraz dysza natryskowa z elektrycznym układem sterującym

Wzór nakłada się na powierzchnię wstęgi materiału natryskując materiał przynajmniej jednym sterowanym strumieniem substancji. Do nakładania strumieni wzorniczych stosuje się jedną lub więcej dysz, które ustawia się w bardzo małym odstępnie od po-

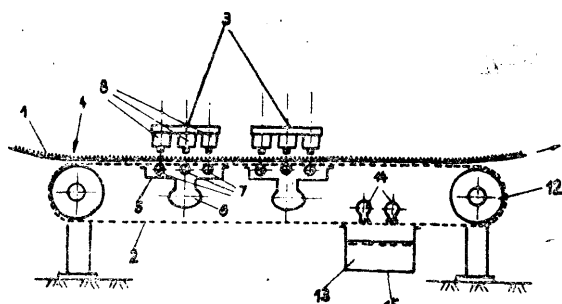


FIG. 1

wierzchni materiału. Materiał na taśmie transportowej przesuwany obok dysz.

W urządzeniu do nakładania wzorów powierzchnia materiału i co najmniej jeden zestaw (3) dysz (8), o sterowanym zamykaniu i otwieraniu, znajdują się naprzeciw siebie. Dysze (8) zestawu (3) dysz znajdują się w bardzo małej odległości od powierzchni wstęgi materiału (1), albo też spoczywają na tej wstędze materiału. Urządzenie zawiera elektryczny układ sterujący pracę dysz natryskowych. (45 zastrzeżeń)

B60b; B60B

P. 184346

28. 10. 1975

Edward Witkowski, Poznań, Polska (Edward Witkowski).

Ogumienie koła jezdnego

Ogumienie koła jezdnego w postaci gumowego pierścienia opasującego obręcz koła charakteryzuje się tym, że składa się z niezależnych segmentów (1) zachodzących wzajemnie za siebie i zaopatrzonych po stronie zwróconej ku obręczy koła w elementy (3) mocujące te segmenty do obręczy (2) koła. (7 zastrzeżeń)

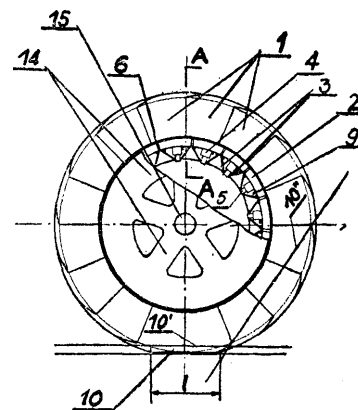


Fig. 1

B60c; B60c

P. 190678

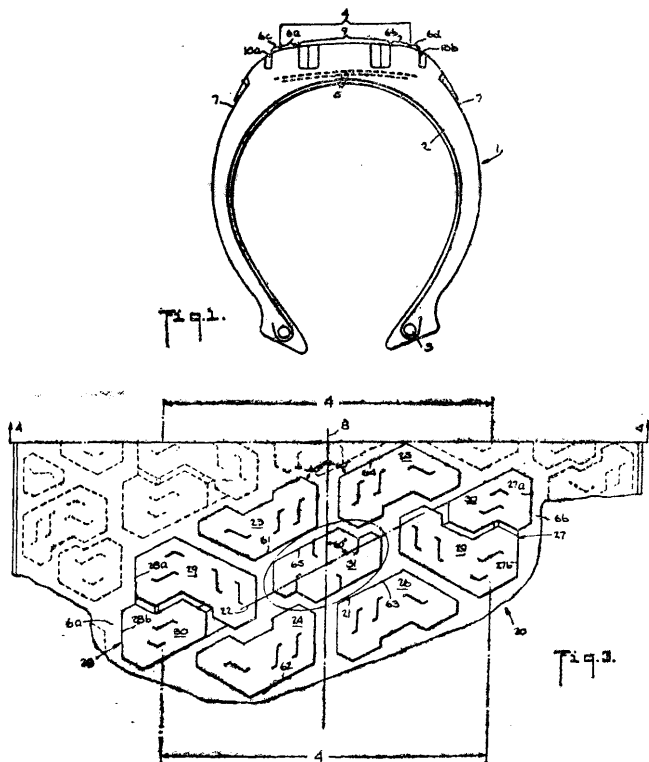
24. 06. 1976

Pierwszeństwo: 05. U. 1975 - Republika Federalna Niemiec (nr P. 2549668. 8)

Uniroyal AG. Aachen, Republika Federalna Niemiec.

Radialna opona pneumatyczna

Radialna opona pneumatyczna zawierająca osnowę (21), utworzoną z co najmniej jednej warstwy kordów przebiegających zasadniczo promieniowo w oponie, pas wzmacniający (5) przebiegający zasadniczo obwodowo na osnowie, bieżnik (4) z częściami progowymi z materiału elastomerycznego na osnowie, oraz progi zewnętrzne i boki (7) z materiału elastomerycznego na osnowie charakteryzuje się tym, że bieżnik (4) i progi zewnętrzne (6c, 6d) zawierają podobne, obwodowo nakładające się wzory, przy czym każdy wzór ma wypęty i rowki, a pierwszy wypęty (31) bieżnika jest usytuowany na linii równikowej (8), zaś cztery podobne do siebie wypęty (23, 24, 25, 26) bieżnika mają kształt inny niż pierwszy wypęty, przy czym najdłuższy wymiar krawędziowy (61, 62, 63, 64) każdego z tych czterech wypęty jest zasadniczo równoległy do najdłuższego wymiaru krawędziowego (65) pierwszego wypęty. Pierwsza para (23, 25) z tych czterech podobnych wypęty sąsiaduje z drugim wypętem (31) na linii równikowej w drugim z nakładających się wzorów, zaś druga para (24, 26) z tych czterech podobnych wypęty sąsiaduje z trzecim wypętem (31) na linii równikowej z trzecim z nakładających się wzorów. (4 zastrzeżenia)



B60p; B60P

P. 190527 T

16.06.1976

Józef Myszczyński, Mieczysław Fedke, Wojciech Nowaczyk, Jarosław Kelm a, Poznań, Polska (Józef Myszczyński, Mieczysław Fedke, Wojciech Nowaczyk, Jarosław Kelm).

Sposób zabezpieczania przedmiotów, zwłaszcza samochodów osobowych przed wpływami warunków atmosferycznych, oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że z pojemnika (3) umieszczonego nad dachem samochodu na konstrukcji nośnej (1) wyciąga się kolejno zwinięty w dwóch częściach wewnątrz pojemnika (3) pokrowiec (4) i (4'), po czym końce tych części pokrow-

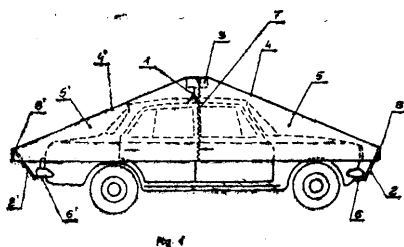


Fig. 4

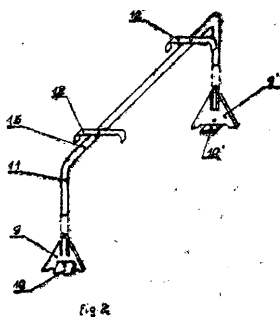


Fig. 2

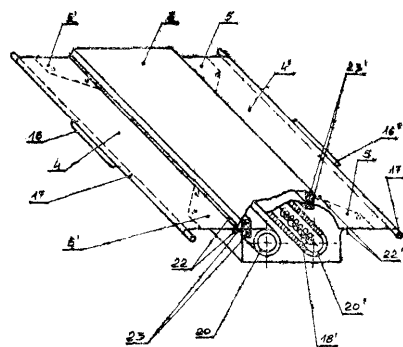


Fig. 4

ca mocuje się do konstrukcji wsporczych (2) i (2') umieszczonych w gniazdach (6) i (6') a następnie rozkłada się części boczne (5) i (5') pokrowca (4) i (4') i łączy między sobą z prawego i lewego boku samochodu znanymi sposobami, natomiast zwijanie pokrowca (4) i (4') do pojemnika (3) po uprzednim kolejnym złożeniu boków (5) i (5') i odhaczeniu pokrowca (4) i (4') od konstrukcji wsporczych (2) i (2') odbywa się samoczynnie na skutek napędu zastosowanego w pojemniku (3).

Urządzenie do stosowania tego sposobu składa się z konstrukcji nośnej (9 i 9') z ramą (11), z pojemnika (3), wewnątrz którego znajdują się wałki (20 i 20') posiadające napęd ręczny lub automatyczny, z pokrowca (4 i 4') z bokami (5 i 5') oraz z konstrukcji wsporczych (2 i 2') zakładanych w gniazdach (6 i 6') umieszczonych z tyłu i przodu samochodu. Pojemnik (3) wykonany jest z materiału odpornego na korozję i posiada prowadzenia (21 i 21') oraz zgarniacze (22 i 22') i zbieracze (23 i 23'). Poszczególne części urządzenia w łatwy i szybki sposób mogą być zdemontowane i na czas użytkowania samochodu przechowywane w jego bagażniku. (2 zastrzeżenia)

BSOp; B60P

P. 190845 T

29.06.1976

Biuro Konstrukcji Technologii i Modernizacji „Planprojekt” Spółdzielnia Pracy, Gdańsk, Polska (Henryk Tessar).

Pojazd do transportu zwierząt

Pojazd wyposażony w nadwozie skrzyniowe lub kryte, posiadające dwuskrzydłowe drzwi (4), spełniające również rolę pomostu dla zwierząt przeładowywanych z poziomu terenu, charakteryzuje się tym, że ma przeguby przestrzenne łączące narożniki drzwi (4) z dolnymi narożnikami ościeżnicy, przy czym przegub przestrzenny składa się z usytuowanych wzajemnie pod kątem prostym dwóch sworzni (5) umieszczonych w tulejach (6), z których jedna połączona jest z dolnym narożnikiem drzwi (4) a druga z dolnym narożnikiem ościeżnicy. (8 zastrzeżeń)

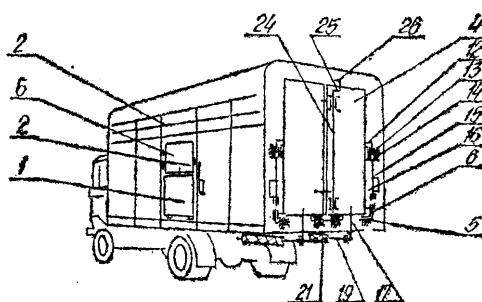


fig. 1

B60r; B60R

P. 190289 T

10.06.1976

Fabryka Samochodów Osobowych, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Samochodów Osobowych, Warszawa, Polska (Włodzimierz Laskowski, Jan Politowski).

Tablica rejestracyjna pojazdu

Tablica rejestracyjna pojazdu ma przezroczystą płytkę (1), której wewnętrzna płaszczyzna (2) posiada powierzchnię pokrytą białą farbą odblaskową natomiast na zewnętrznej płaszczyźnie (3) płytki (1) umieszczony jest numer rejestracyjny (4) wykonany z blachy lub tworzywa sztucznego w kolorze czarnym z wyciętymi cyframi i literami (5 i 6). Żarówki (7) umieszczone są w obudowach (8) połączonych z płytką (1) zatrzaskami (9). Krawędź boczna (10) płytki (1) posiada kształt soczewki rozpraszającej. Tablica rejestracyjna mocowana jest do nadwozia pojazdu blachowo-wkrętami i zatrzaskami poprzez otwory (11).

(3 zastrzeżenia)

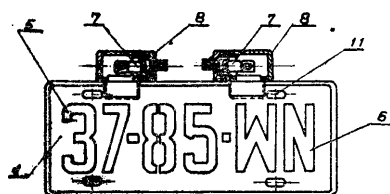


Fig. 1

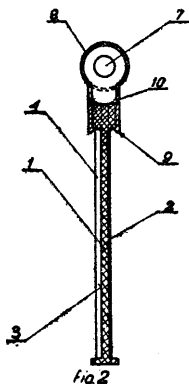


Fig. 2

B60v; B60V
A63h; A63H

P. 190747 T

25.06.1976

Krajowy Związek Spółdzielni Zabawkarskich Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Zabawkarskiego i Artykułów Politechnicznych, Łódź, Polska (Jan Ciołkiewicz).

Zabawka w postaci poduszki

Przedmiotem wynalazku jest zabawka w postaci poduszki, przeznaczona do poruszania się po stonkowo równym podłożu. Zabawka-poduszki składa się z profilowanego korpusu (1), elektrycznego silnika (2), promieniowego wirnika (3) oraz baterii jako źródła zasilania, umieszczonych w osobnym pojemniku (4), połączonym z silnikiem za pomocą elastycznego przewodu (5). Korpus jest wykonany korzystnie w kształcie odwróconego talerza, zakończonego u góry płaszczem (6) w kształcie ściętego stożka. Wewnątrz tego płaszcza jest utworzone cylindryczne gniazdo (7), w którym jest umieszczony silnik (2). W części dolnej pusty korpus (1) tworzy komorę (11) wyrównawczą ciśnienia powietrza, w której na osi (10) silnika (2) jest osadzony promieniowy wirnik (3). Wokół wirnika są rozmieszczone reakcyjne łopatki (13), mocowane na stałe lub nastawialnie w korpusie, mającym u dołu kołnierz (14), powodujący tworzenie się obwodowej szczeliny ciśnienia powietrza, zapewniającej pełną stabilizację poziomą zabawki. Na płaszczu (6) jest osadzona obrotowo przesłona (18) do regulacji dławienia przepływu powietrza.

(2 zastrzeżenia)

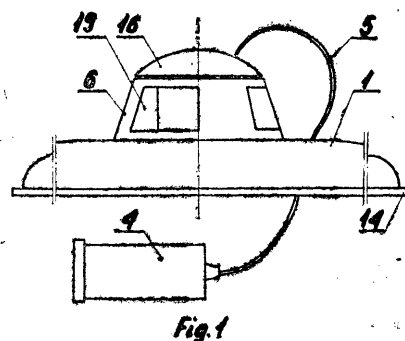


Fig. 1

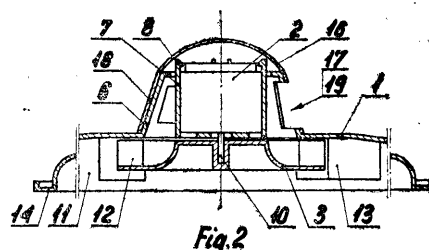


Fig. 2

B61d; B61D

P. 187352

19.02.1976

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Katowice, Polska (Andrzej Hiacent, Zdzisław Bielak).

Wóz do transportu elementów stalowej obudowy chodnikowej w kopalni

Wóz do transportu elementów stalowej obudowy chodnikowej zbudowany jest z dwóch zestawów kołowych (1). Do zestawów kołowych (1) jest zamocowane wahliwie łóże (2), w którym łuki (5) obudowy są unieruchamiane ciernie jarzmami (3). Napędzana mechanicznie lub ręcznie śruba (4) pociągowa wkręca się w gwintowaną tuleję (7) powodując poprzez ciągną (8) obrót wokół osi (9) łóże (2), na którym spoczywają transportowane łuki (5), zsuwając jednocześnie zestawy kołowe (1) ku sobie.

(2 zastrzeżenia)

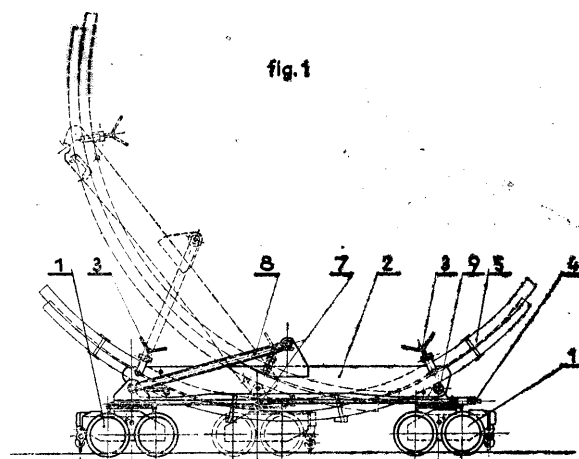


fig. 1

B61f; B81F

P. 189925 T

28.05.1976

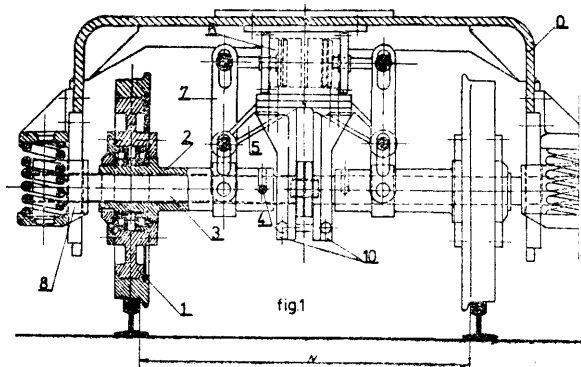
Jan Bruno-Kamiński, Kraków, Polska (Jan Bruno-Kamiński).

Specjalny zespołowy wózek torowy z mechanizmem służącym do zmiany rozstawu kół bieżnych kolejowych

Specjalny zespołowy wózek torowy według wynalazku ma koła (1) bieżne ułożyskowane na tulei (2) przesuwnej na osi (3), która jest zakończona tarczą

ustalającą położenie tej półosi (3) w urządzeniu za pomocą pionowych prowadnic (10). Drugi koniec półosi (3) ułożyskowany jest w korpusie (8) łoża półosowego z półkami resorów cylindrycznych. Korpus (8) jest rowkowo prowadzony płaskownikami ślizgowymi przyspawanymi do ostojnic po obu stronach skrzyniowo-ramowej obudowy (o). Wózek ma również mechanizm przestawiania rozstawu kół składający się z silnika pneumatycznego (6) i dźwigni widłowej (7) związanej sworzniami z tuleją (2), silnikiem (6) oraz wspornikiem (5). Obie półosie (3) są zaopatrzone w kołki ustalające (4), które z kanałami wodzącymi znajdującymi się na tulei (2) tworzą zamek bagnetowy, zabezpieczający dokonywane rozstawy kół bieżnych w przystosowaniu do torów, po których potoczyć się wózek. Do przestawienia kół w żądany rozstaw według szerokości linii torowej służy zwężka torowa łącząca tory o różnych szerokościach, podczas powolnego ruchu wózka torowego po tej zwężce w obranym kierunku.

Ponadto wózek wyposażony jest w instalację elektryczną o napięciu 24V do sygnalizacji rozstawu kół oraz oświetlania zestawu kół podczas dokonywania zmiany rozstawu. (6 zastrzeżeń)



B61g; B61G

P. 183943

16. 08. 1973

Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Poznań, Polska (Ryszard Mularczyk, Edward Niewiada).

Haki, zwłaszcza do urządzenia sprzęgowego przenośnego

Haki według wynalazku zamontowane na urządzeniu przenośnym sprzęgowym z mechanizmem steru-

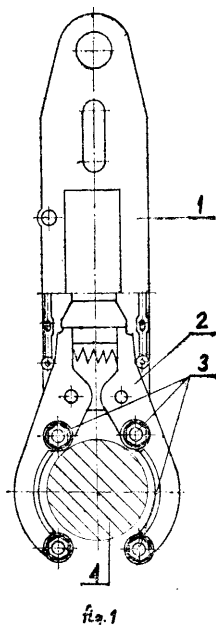


fig. 1

jąco-blokującym charakteryzują się tym, że posiadają na wewnętrznych krawędziach elementy (3), które umożliwiają ruch obrotowy objętego elementu (4). Haki te umożliwiają szepianie wózków kolejowych lub ich zestawów kołowych za pośrednictwem elementów obrotowych jakimi są np. osie. (1 zastrzeżenie)

B62d; B62D

P. 184315

28. 10. 1975

„Polam” Fabryka Samochodów Ciężarowych im. Feliksa Dzierżyńskiego „Star”, Starachowice, Polska (Stanisław Miernik).

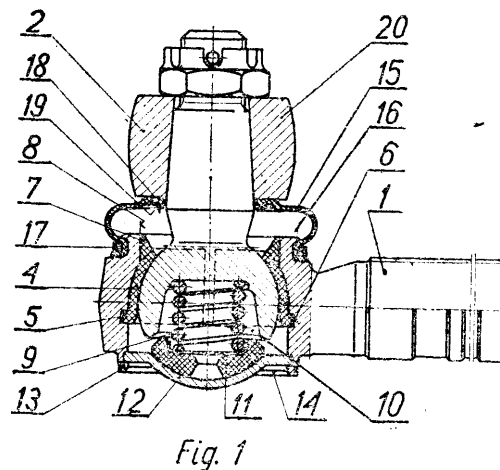
Przegub kulowy bezobsługowy, zwłaszcza do drążków kierowniczych

Przegub według wynalazku posiadający dzieloną miseczkę (4) łożyskującą część kulistą sworznia (2) w gnieździe (3) trzonu (1), charakteryzuje się tym, że każda z połówek miseczki (4) zaopatrzona jest w kołnierz (5) i promieniowy występ (7) zabierakowy. Połówki miseczki (4) osadzone są kołnierzem (5) w obwodowym kanale (6) gniazda (3), zaś występem (7) zabierakowym w jednym z wyjęć (8) tego gniazda (3) usytuowanych w miejscu wyjścia z niego sworznia (2).

Pokrywa (12) przegubu jest ustalona w trzonie (1) za pomocą miejscowych odkształceń (13) promieniowych obrzeża (14) gniazda (3).

Osiłający gniazdo (3) mieszek (15) uszczelniający jest osadzony na sworzniu (2) za pośrednictwem tulejki (19) z kołnierzem, która wargę (18) tego mieszka (15) obejmuje ze strony sworznia (2) i od wewnątrz.

Tulejka (19) ma w osiowym półprzekroju lewej strony kształt stylizowanej cyfry 2 w pozycji leżącej o wydłużonej podstawie stanowiącej piastę, której długość pod kołnierzem jest mniejsza od grubości wargi (18). (2 zastrzeżenia)



B63b; B63B

P. 183463

17. 09. 1975

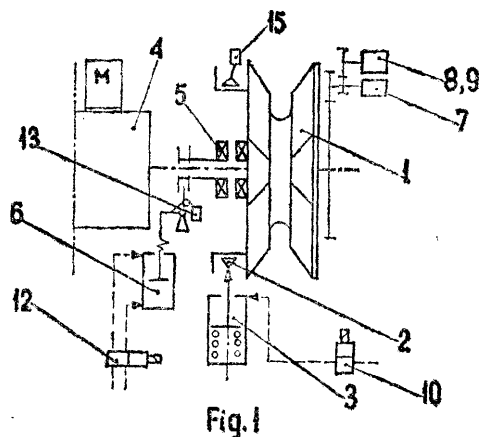
Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk, Polska (Franciszek Jaszkuł, Stanisław Miłosz, Lech Lont).

Urządzenie z automatycznym, zdalnym sterowaniem do kotwiczenia statków

Urządzenie z automatycznym zdalnym sterowaniem do kotwiczenia statków posiada koło łańcuchowe do przewijania łańcucha kotwicznego sprzężone z hamulcem i sprzęgłem rozłącznym. Prędkość odwijania łańcucha z koła łańcuchowego regulowana jest regulatorem wyposażonym w nadajnik prędkości (7) sprzężony z kołem łańcuchowym (1).

Urządzenie zaopatrzone jest również w łącznik krańcowy (13) sprzężony ze sprzęgłem rozłącznym (5), uniemożliwiający odhamowanie hamulca (2) przy niecałkowicie wyłączonym lub włączonym sprzęgle. Inny łącznik krańcowy (15) sprzężony z kołem łańcuchowym (1) uniemożliwia włączenie lub wyłączenie sprzęgła (5) gdy hamulec jest odhamowany.

Ponadto urządzenie posiada nadajnik długości (8) połączony z łącznikiem (9), wyłączający napęd po dojściu kotwicy pod kluzę, na ustaloną odległość. (3 zastrzeżenia)

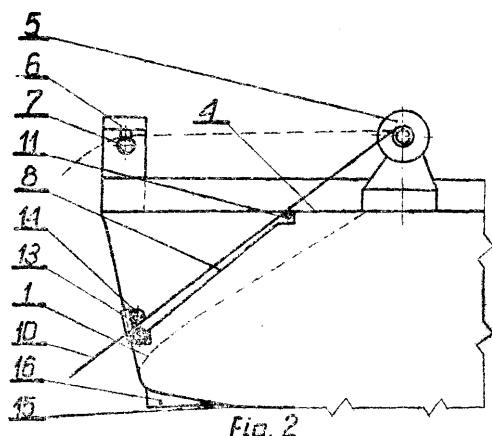


B63b; B63B P. 183586 24.09.1975

Stocznia im. Komuny Paryskiej, Gdynia, Polska (Mikołaj Kułakowski, Zbigniew Kryk, Ignacy Urbanowicz).

Statek rybacki z pochylnią rufową, umożliwiającą połowy w lodach

Statek rybacki według wynalazku ma rufę wyposażoną po obu stronach pochylni (1) w kanały (8), przy końcu których zamocowane są prowadnice dla trawowej liny (10), a do zewnętrznego poszycia (15) zamocowane są ochronne płyty (16), co umożliwia wprowadzenie trawowej liny (10) w rejon wody wolnej od kry lodowej. (2 zastrzeżenia)

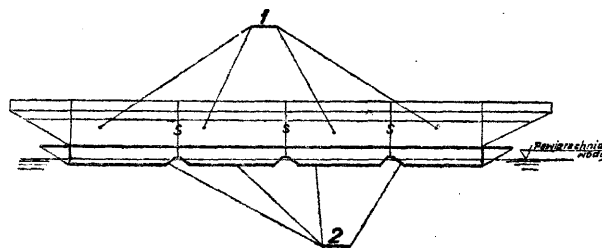


B63c; B63C P. 183592 25.09.1975

Biuro Projektowo-Technologiczne Morskich Stoczní Remontowych, Gdańsk, Polska (Henryk Woźniak).

Monolityczny pływający dok

Monolityczny pływający dok składa się z bloków (1), które są łączone na wodzie. Poszycie (2) dna bloków (1) w rejonie łączenia jest wzniesione na wysokość ponad powierzchnię wody. (1 zastrzeżenie)

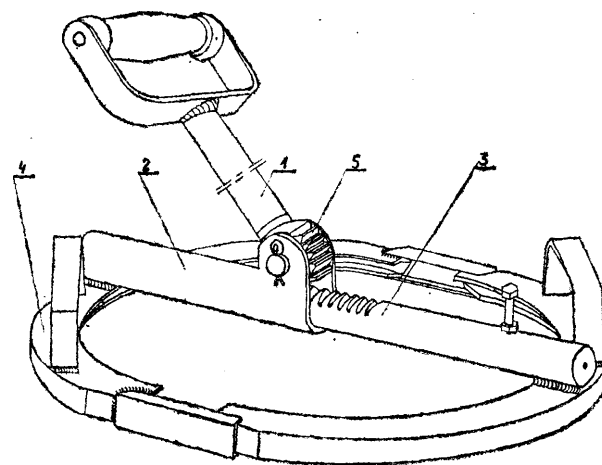


B65b; B65B P. 183421 18.09.1975

Zakład Doświadczalny Budowy Urządzeń i Aparatury Doświadczalnej Przemysłu Farb i Lakierów „Dozafil”, Wrocław, Polska (Witold Puzan).

Sposób zamykania opakowań oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że na pokrywę wypełnionego opakowania działa się siłami promieniowymi skierowanymi w płaszczyźnie poziomej w kierunku osi opakowania wytworzonymi przez przesunięcie dźwigni (1) urządzenia według wynalazku, zaopatrzonej na końcu w koło zębate (5), które powoduje przesunięcie zębatego (3) we wsporniku (2) i ściśnięcie szczęki zaciskowej (4), nałożonej na pokrywę opakowania powodując jej szczelne uformowanie na opakowaniu. Urządzenie składa się z dźwigni (1) zaopatrzonej w końcu w koło zębate (5) współpracujące z zębatką (3) we wsporniku (2) połączonym ze szczękami zaciskowymi (4). (2 zastrzeżenia)



B65g; B65G P. 183460 16.09.1975

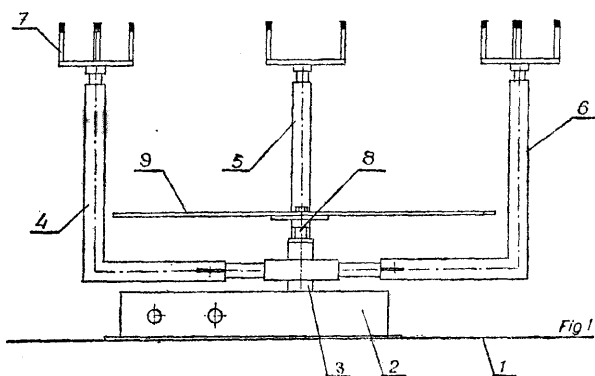
Opolskie Fabryki Mebli, Opole, Polska (Janusz Pomocka, Grzegorz Nosek, Edward Żuraw).

Obrotnica do transportu elementów w procesie lakierowania

Obrotnica do transportu elementów w procesie lakierowania przeznaczona jest do podania elementu lub zespołu wgłąb kabiny natryskowej a po zakończeniu lakierowania transportująca go poza tę kabinę.

Obrotnica według wynalazku ma na podłodze (1) umieszczony pneumatyczny układ sterowania (2) napędzający w rytmie wymuszonym wał (3), na którym umieszczone są trzy wysięgniki (4), (5), (6) rozstawione w stosunku do siebie o kąt 120°.

Wysięgniki zakończone są osiami, na których zamocowane są podesty (7). Wysięgnik (4) znajduje się w głębi kabiny natryskowej. Przez wał (3) przechodzi trzpień (8), na którego końcu zamocowana jest okrągła płyta (9), na której znajduje się stanowisko lakierowania wyposażane w instalację sprężonego powietrza i pistolet natryskowy. (4 zastrzeżenia)



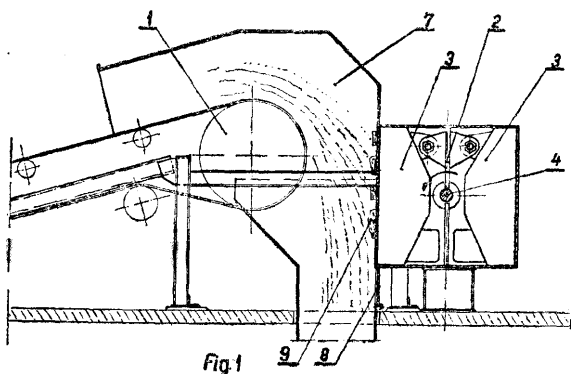
B65g; B65G P. 183624 25.09.1975

Zakłady Koksownicze im. Powstańców Śląskich, Zdzeszowice, Polska (Kazimierz Majchrzak, Wiktor Koźmiński, Konstanty Sapok).

Oddzielacz elektromagnetyczny do wychwytywania metali na przenośniku

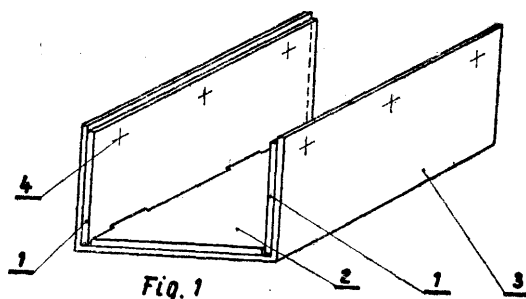
Oddzielacz elektromagnetyczny według wynalazku, zabudowany przed strugą bębna zrzutowego (1) w celu wychwytywania części ferromagnetycznych z materiału transportowanego, ma bęben elektromagnetyczny (2) złożony co najmniej z dwóch połówek elektromagnetycznych (3) pracujących pojedynczo na przemian, zawsze ta, która znajduje się po stronie strugi materiału. Bęben elektromagnetyczny (2) osadzony jest na wale (4) obracającym się zgodnie z kierunkiem strugi materiału i napędzany jest zespołem napędowym. Bęben elektromagnetyczny (2), obracając się, wychwytuje części metalowe (9) i odprowadza je przez klapę (8) na zewnątrz poza zsypanicę (7).

(2 zastrzeżenia)



B65g; B65G P. 183646 26.09.1975

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Katowice, Polska (Waldemar Pycia).



Blachy ściernie dla zsuwni

Blachy ściernie dla zsuwni górniczych i innych charakteryzują się tym, że blachy ściernie boczne (1) i blacha ścierna denna (2) posiadają współpracujące ze sobą zaczepy i wcięcia, które umożliwiają wzajemne mocowanie tych blach bez użycia śrub.

(1 zastrzeżenie)

B65j; B65J P. 183579 16.07.1975

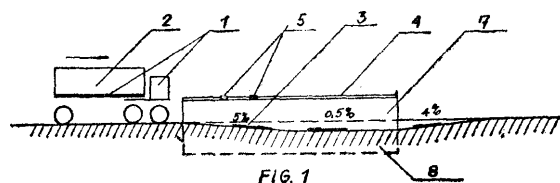
Centralny Ośrodek Gospodarki Magazynowej, Poznań, Polska (Edward Witkowski).

Sposób i urządzenie do przeładunku kontenerów wielkich

Sposób przeładunku kontenerów z pojazdu drogowego na pojazd transportu wewnątrzzakładowego i odwrotnie, przy zastosowaniu kół doczepianych do kontenera, charakteryzuje się tym, że do podnoszenia i opuszczania kontenera (2) z pojazdu (1) i odwrotnie, stosuje się dwa równoległe tory (4) pochylone w stosunku do jezdni (3), po których toczą się koła doczepiane do kontenera, przy czym przemieszczanie kontenera po tych torach dokonuje się siłą pociagową rozładowywanego i załadowywanego pojazdu.

Urządzenie do przeładunku kontenerów charakteryzuje się tym, że stanowią go dwa równoległe toru usytuowane w odstępie większym od standardowej szerokości drogowego pojazdu kontenerowego oraz elementy (5) pozwalające na przemieszczanie kontenera (2) po torach, przy czym pomiędzy torami znajduje się odcinek jezdni (3), który jest pochylony pod kątem ostrym w stosunku do górnej powierzchni torów (4).

(8 zastrzeżeń)

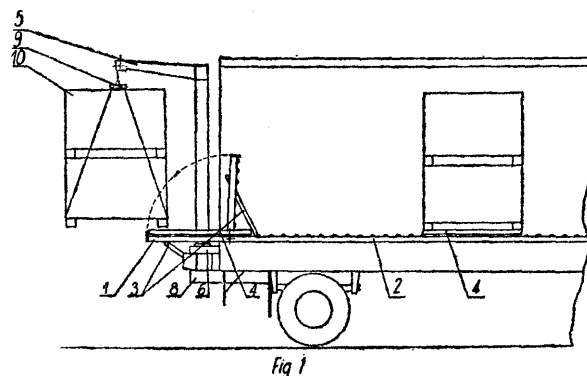


B65j; B65J P. 186998 T 03.02.1976
B60p; B60P

Biuro Racjonalizacji Gospodarki Materiałowej „BRAMAT”, Warszawa, Polska (Janusz Jastrzębski, Zbigniew Budkowski, Wojciech Turek, Wojciech Gregorek, Olgierd Bobrowicz, Kazimierz Bendkowski).

Ładowanie pojazdów samochodowych przenośnikiem specjalnym

Sposób ładowania pojazdów samochodowych według wynalazku polega na mechanicznym przemieszczaniu ładunków przenośnikiem (2) zamontowanym na podłodze ładunkowej pojazdu, przy czym czynności ładunkowe odbywają się na ruchomym segmencie (1) przenośnika wychylanego czasowo na zewnątrz pojazdu. Konstrukcja ciągnowa (3) służy do zawieszania w



położeniu pracy segmentu ruchomego przenośnika. Elementem przenośnika, za pomocą którego ładunki przemieszczane są wewnątrz pojazdu jest wózek unoszący (4). Czynności ładunkowe na zewnątrz pojazdu może wykonywać dowolne konwencjonalne urządzenie dźwigowe (5), wózek widłowy podnośnikowy lub urządzenie dźwigowe zamontowane bezpośrednio na pojeździe. (4 zastrzeżenia)

B66b; B66B

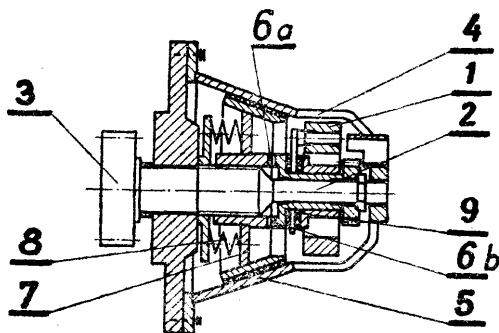
P. 190324 T

10. 06. 1970

Gnieźnieńskie Zakłady Mechanizacji Budownictwa „ZREMB”, Gniezno, Polska (Jan Reszko).

Hamulcowy ogranicznik prędkości kabin dźwigów

Hamulcowy ogranicznik prędkości kabin dźwigów zawiera mechanizm odśrodkowy (1) z wałem (2), na którym zamocowane jest koło zębate (3) przenoszące moment obrotowy z zębatego przytwierdzonego do konstrukcji masztowej dźwigu. Na przesuwnej poosiowo obrotowej tarczy hamulcowej (7) umieszczony jest jeden zespół kłów (6a), a drugi zespół kłów (6b) usytuowany jest na sprzęgle ciernym (9) współpracującym z mechanizmem odśrodkowym (1). Zespoły kłów (6a i 6b) są przesuwne względem siebie obrotowo i poosiowo, co w przypadku przekroczenia prędkości granicznej przez kabinę dźwigu powoduje poprzez sprzęgło cierne (9) i zespoły kłów (6a i 6b) uruchomienie hamulca stożkowego. (1 zastrzeżenie)



B66b; B66B

P. 190464 T

14. 06. 1976

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Juliusz Stachurski, Marek Płachno).

Sposób mocowania ślizgowych przewodnic zabezpieczających do naczyń wydobywczych

Sposób mocowania ślizgowych przewodnic zabezpieczających do naczyń wydobywczych polega na tym, że mocuje się przewodnicę poprzez elementy amortyzujące, wykorzystywane równocześnie do amortyzacji krząków przewodnicy tocznej. Do mocowania ślizgowych przewodnic i stojaków krząków przewodnicy tocznej stosuje się wspólny element nośny, amortyzowany względem naczyń wydobywczych. (2 zastrzeżenia)

B66b; B66B

P. 190877 T

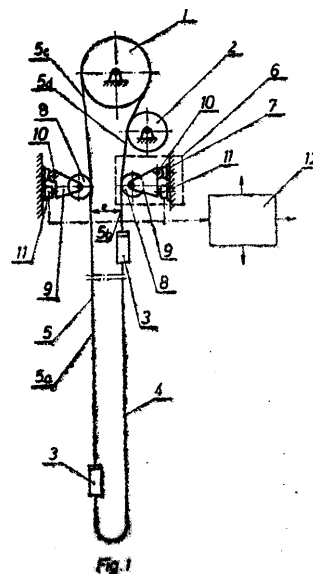
30. 06. 1976

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Lesław Bura, Bogdan Machura, Jerzy Zub).

Urządzenie do ciągłego pomiaru obciążeń lin nośnych wieloliniowego wyciągu

Urządzenie do ciągłego pomiaru obciążeń obydwu gałęzi każdej z lin nośnych wieloliniowego wyciągu, ma dwa niezależne pomiarowe zespoły (6) obydwu gałęzi

(5a, 5b) lin (5). Zespoły te składają się z odchylających czujników (8) zabudowanych obrotowo naprzeciw siebie po zewnętrznych stronach wspomnianych gałęzi, w odległości (e) wynikającej z rozplanowania tarczy szybu oraz opartych na pomiarowych czujnikach (11) połączonych z konstrukcją (7) wyciągowej wieży. (2 zastrzeżenia)



B66c; B66C

P. 190597 T

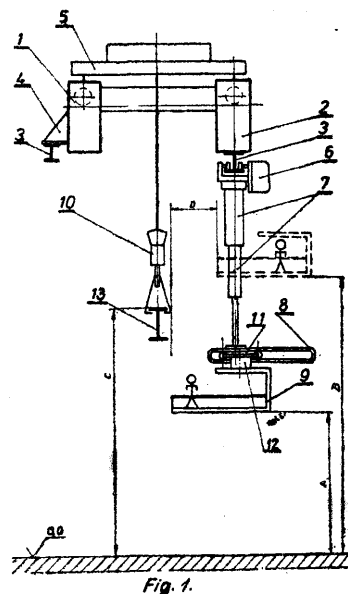
19. 06. 1976

Biuro Projektów Konstrukcji Metalowych i Urządzeń Przemysłowych „Mostostal”, Zabrze, Polska (Tadeusz Seidel).

Wysięgnik manipulacyjny

Przedmiotem wynalazku jest wysięgnik manipulacyjny mający zastosowanie w szczególności do wykonywania z niego operacji przy transporcie i robotach montażowych dokonywanych przy użyciu suwnicy, przede wszystkim na wysokościach ponad 1,5 m od poziomu 0,0.

Wysięgnik ten zaopatrzony w kosz (9) zamocowany jest bądź na stałe do elementu suwnicy, bądź też zawieszony jest ruchomo na belce torowej (3) umocowanej do jednego z dźwigarów suwnicy (1) lub (2).



Wysięgnik zaopatrzony jest w mechanizmy o znanej konstrukcji a mianowicie w mechanizm (7) do ustawiania kosza do dowolnej wysokości, mechanizm (8) i (11) do dosuwania i odsuwania kosza w stosunku do zbrocza oraz mechanizm (12) umożliwiający ruch obrotowy kosza. (1 zastrzeżenie)

B66d; B66D P. 190602 T 19.06.1976

Kombinat Budownictwa Ogólnego „GOP-Południe”, Tychy, Polska (Stanisław Bulira, Tadeusz Grabowski, Tomasz Mikulski, Ryszard Rybarczyk).

Bęben wciągarki linowej

Bęben jest zaopatrzony w zaczepek (4), który wewnątrz ma klinowe przelotowe gniazdo (7) otwarte od góry szczelinowym przecięciem (8) o szerokości nie mniejszej od średnicy liny (3) oraz ma klinowy element (9) dostosowany do kształtu gniazda (7). Krawędzie gniazda (7) i elementu (9) są zaopatrzone we wzdlużne półkolowe rowki (10), które po złożeniu tworzą przelotowy kanał (11) o przekroju kołowym dostosowanym do średnicy liny (3). (1 zastrzeżenie)

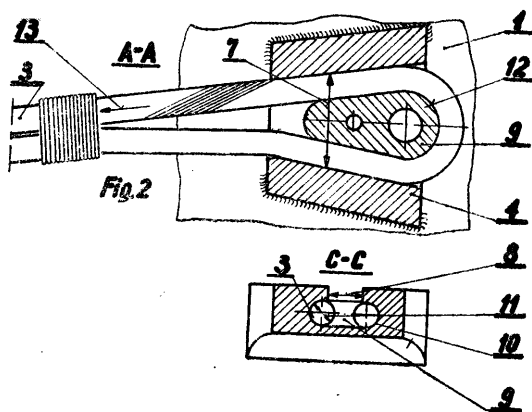


Fig. 4

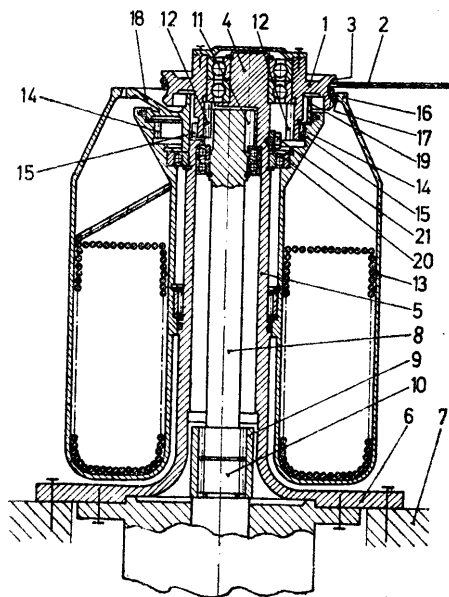
B66d; B66D P. 190746 T 25.06.1976

Kombinat Urządzeń Mechanicznych „Bumar-Łąbędy” Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Mechanicznych, Gliwice, Polska (Czesław Ochwat, Wojciech Zajler, Jerzy Nawrocki).

Wciągarka linowa

Wciągarka linowa ma pionowy napędzany bęben (1), ciągnący linę (2) sprężoną z nim poprzez tarcie, który ułożyskowany jest na mimośrodowym czopie (4), będącym zakończeniem górnej części pionowego wydrążonego masztu (5), wewnątrz którego ułożyskowany jest wałek napędowy (8), mający w górnej części zębnik (11), załączający się z wieniec zębaty (12) o użębieniu wewnętrznym, wykonany w dolnej części bębna (1). Na zewnątrz masztu (5) ułożyskowany jest pojemnik (13) na linę (2), którego płaszcz wewnętrzny w górnej części ma wieniec zębaty (14) o użębieniu wewnętrznym, załączający się z wieniec zębaty (15) o użębieniu zewnętrznym, wykonany na dolnej części bębna (1), zaś płaszcz zewnętrzny pojemnika (13) zakończony jest od góry kołnierzem (16), mającym skośną obwodową wewnętrzną powierzchnię (17), stykającą się punktowo z dolnym zwojem liny (2) opasanej na bębnie (1). Koniec liny (2), od strony dolnego zwoju wprowadzony jest do pojemnika (13) i zamocowany na jego dnie, zaś koniec liny (2), od strony górnego zwoju wyprowadzony jest w kie-

runku obiektu ciągniętego. Wciągarka znajduje zastosowanie w przypadku stosowania długich cienkich lin. (2 zastrzeżenia)

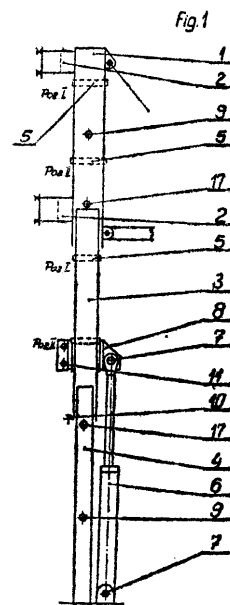


B66f; B66F P. 183260 10.09.1975

Zakład Doświadczalny Dźwigów Samochodowych i Samojezdnych przy OBRMB, Bielsko-Biała, Polska (Piotr Morawski, Jerzy Pustówka, Eugeniusz Samek, Stanisław Skoczylas, Edward Sosna, Jan Szafron, Ruffin Szafron).

Hydrauliczne urządzenie podnoszące

Hydrauliczne urządzenie podnoszące zwłaszcza dachy przy pracach budowlanych nadbudowy budynków mieszkalnych zawiera słup teleskopowy składający się z członu zewnętrznego (1) zaopatrzonego w krańcowo rozmieszczone uchwyty mocujące (2), członu pośredniego (3), członu wewnętrznego (4) oraz siłownika (6) mocowanego do obejmy (8) i do członu wewnętrznego (4), a wysięgnica zawieszona na członie zewnętrznym (1) składa się z drąga z śrubą rzymską, uchwyty płaski z bolcem oraz odcigu regulowanego. Obejma (8) ma śruby mocujące (11). Wysunięty człon zabezpieczony jest w otworach (9) sworzniami (17). (2 zastrzeżenia)



Dział C

CHEMIA ! METALURGIA

C01b; C01B P. 190037 T 31.05.1976

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Marian Rutkowski, Kazimiera Stajszczyk, Walentyna Pietraszkiewicz, Stanisław Dyjar).

Sposób aktywowania ziem odbarwiających

Sposób według wynalazku polegający na ogrzewaniu mieszaniny rozdrobnionego surowca mineralnego i roztworu kwasu siarkowego oraz oddzieleniu ziemi odbarwiającej od ługu poreakcyjnego, a następnie jej suszeniu i rozdrabnianiu, charakteryzuje się zastosowaniem jako surowca **tufów** bazaltowych, w ilości od dwukrotnie do pięciokrotnie mniejszej od ilości użytego roztworu kwasu siarkowego, przy czym stosuje się roztwór kwasu siarkowego o stężeniu od 40% do 75%.

Ziemie odbarwiające aktywowane sposobem według wynalazku znajdują zastosowanie w procesach rafinowania olejów mineralnych i roślinnych, kwasów tłuszczowych oraz tłuszczów, natomiast kwaśny **ług** poreakcyjny otrzymywany po aktywowaniu stosuje się jako flokulant do uzdatniania wód i ścieków.

(1 zastrzeżenie)

C01b; C01B P. 190U0 T 02.06.1976

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Andrzej Chodyński, Zygmunt Dębowski).

Sposób otrzymywania węgla aktywnego przeznaczonego do adsorpcji związków ulegających polimeryzacji

Sposób otrzymywania węgla aktywnego przeznaczonego do adsorpcji związków ulegających polimeryzacji, z możliwością wielokrotnej regeneracji węgla po adsorpcji, polega na tym, że na węgiel aktywny o dowolnym uziarnieniu najpierw nanosi się siarkę w ilości od 0,0001 do 0,05 kg siarki na 1 kg węgla, stosując roztwory siarki w rozpuszczalnikach chemicznych. Następnie suszy się ten węgiel w temperaturze od 105 do 200°C w czasie od 3 do 4 godzin oraz w zakresie temperatur od 80 do 150°C w czasie od 2 do 8 godzin pod zmniejszonym ciśnieniem.

(1 zastrzeżenie)

C01b; C01B P. 1906U T 21.06.1976

Uniwersytet Warszawski, Warszawa, Polska (Andrzej Szymański, Andrzej Huczek, Andrzej Podgórski).

Sposób wytwarzania trudnotopliwych azotków

Przedmiotem wynalazku jest **sposób** wytwarzania trudnotopliwych azotków, stosowanych jako materiały ogniotrwałe, katalizatory, wykładziny reaktorów chemicznych itp.

Sposób według wynalazku polega na wprowadzaniu w sposób ciągły do przepływającego strumienia zdysocjonowanego i zjonizowanego azotu sfolidyzowanego **substratu**, korzystnie w azocie, i następnie po krótkotrwałej reakcji, na gwałtownym **chłodzeniu** produktów reakcji.

(1 zastrzeżenie)

C01b; C01B P. 191418 24.07.1976

Pierwszeństwo: 25. 07. 1975 - St. Zjedn. Am. (nr 599232)

J.M. Huber Corporation, Locust, Stany Zjednoczone Ameryki (Lloyd E. Williams, Robert K. Mays, Joseph E. Wagner IU)

Sposób wytwarzania krystalicznych kationitów glinokrzemianowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania krystalicznych kationitów glinokrzemianowych o dużej całkowitej zdolności wymiennej i dużej początkowej prędkości wymiany. Kationity te nadają się szczególnie do usuwania ze środowisk pierwiastków z U grupy okresowego układu pierwiastków oraz pierwiastków śladowych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że wodny roztwór glinianu metalu alkalicznego miesza się w temperaturze **21—82°C** z wodnym roztworem krzemianu metalu alkalicznego, utrzymując wartość pH mieszaniny co najmniej 10,0. Przez regulowanie prędkości dodawania roztworu glinianu do roztworu krzemianu i regulowanie temperatury mieszaniny oraz odpowiednie mieszanie zapobiega się powstawaniu żelu i otrzymuje cząstki glinokrzemianu o z góry ustalonym układzie, takim, jaki jest żądany w ostatecznym produkcie. Wytrącony bezpostaciowy glinokrzemian metalu alkalicznego poddaje się krystalizacji, przy czym proces krystalizacji przerywa się za pomocą szybkiego ochłodzenia krystalizującej masy tak, aby otrzymać kryształy o żądanej wielkości.

Po zdekantowaniu cieczy od otrzymanego produktu krystalicznego wilgotny produkt płucze się w przeciwnym kierunku i przesącza wraz z popłuczynami zwraca po oczyszczeniu do procesu.

(28 zastrzeżeń)

C01c; C01C P. 191214 15.07.1976

Pierwszeństwo: 15. 07. 1975 - Włochy (nr 25421 A/75)

Snamprogetti S. p. A., Mediolan, Włochy (Giorgio Paganini).

Reaktor o **przepływie** promieniowym do syntezy amoniaku z wytwarzaniem pary

Reaktor do syntezy amoniaku i wytwarzania pary o wysokim poziomie cieplnym stanowi kolumnę do syntezy amoniaku obejmującą rurkowy wymiennik ciepła i kocioł i wyposażoną w dwa umieszczone nad sobą złoża katalityczne, co umożliwia wykorzystanie znacznej ilości ciepła reakcji, przy czym reagujące gazy płyną w kierunku promieniowym.

(3 zastrzeżenia)

C01g; C01G P. 193426 02.U.1976

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Kazimierz Nowak, Antoni Pasternak).

Sposób wytwarzania **sześciowodnego chlorku** chromowego $[^{51}\text{Cr}(\text{H}_2\text{O})_6]\text{Cl}$, w postaci fioletowego izomeru hydratacyjnego znakowanego izotopem promieniotwórczym chromu - 51

Sposób według wynalazku polega na tym, że napromieniony materiał tarczowy w postaci Cr_2O_3 , utlenia się kwasem nadchlorowym, oddziela się trójtlenek chromu CrO_3 , który redukuje się alkoholem etylowym w obecności kwasu solnego. Mieszaninę reakcyjną odparowuje się na gorąco do objętości około 0,5 ml a następnie na zimno do sucha. Osad rozpущa się w wodzie, odparowuje się do połowy objętości i nanosi się na kolumnę jonowymienną, z której wymywa się zanieczyszczenia radiochemiczne i radioizomeryczne. Ostateczny produkt eluuje się 3,5 N roztworem wodnym chlorku sodowego i zebrana frakcję przechowuje się w temperaturze poniżej - 50°C.

Otrzymany chlorek chromowy stosowany jest głównie do otrzymywania związków chemicznych znakowanych izotopem promieniotwórczym, które z kolei używane są w medycynie i technice. (1 zastrzeżenie)

C02b; C02B

P. 190126

04. 06. 1976

Pierwszeństwo: 06. 06. 1975 - Włochy (nr 24079-A/75)

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 81608

Snamprogetti S. p. A., Mediolan, Włochy (Giorgio Pagani).

Urządzenie do odsalania wody morskiej

Urządzenie do odsalania wody morskiej mające postać kolumny pionowej podzielonej na cylindryczne sekcje, z których każda zawiera warstewkowy aparat wyparny w postaci pionowej wiązki rurek o przekroju poprzecznym kolistym i zbiornik (2) który jest połączony w dolnej części z górną ścianką sitową (1) aparatu wyparnego należącego do tej samej cylindrycznej sekcji, zaś w górnej części z dolną ścianką sitową (1) aparatu wyparnego sekcji usytuowanej wyżej. W ostatniej sekcji pozbawionej aparatu wyparnego zbiornik (2) połączony jest z rurką odprowadzającą wodę słoną, a w sekcji pierwszej z rurką dostarczającą wodę słoną.

W górnej ściance bocznej zbiornika (2), za wyjątkiem zbiornika z pierwszej sekcji cylindrycznej, są wykonane otwory. Na dnie każdej cylindrycznej sekcji zgromadzone są jedna lub więcej rur lewarowych dla zbierania skroplin gromadzących się na dnie. Podgrzewacz (6) jest usytuowany w rurce (4) o kolistym eliptycznym lub prostokątnym przekroju poprzecznym, która jest ułożona wzdłuż średnicy zbiornika (2) i przyspawanej do podgrzewacza (6). Środkiem ogrzewczym jest para wytwarzana w każdej sekcji.

(1 zastrzeżenie)

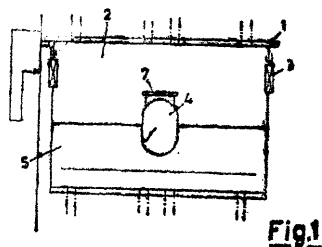


Fig.1

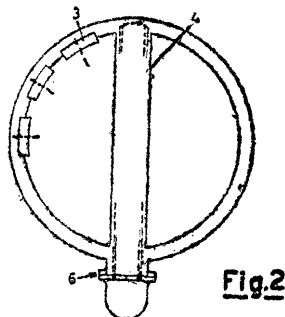


Fig.2

C02c; C02C

P. 190097 T

02. 06. 1976

Spółdzielnia Pracy „Świt”, Poznań, Polska (Łukasz Rogalski, Romualda Stebner).

Sposób oczyszczania ścieków, zwłaszcza farbiarskich

Sposób oczyszczania ścieków, zwłaszcza farbiarskich na drodze elektrochemicznej, polegający na przepuszczeniu przez ścieki prądu elektrycznego o napięciu $U = 22-26\text{ V}$ w środowisku alkalicznym o wartości $\text{pH} = 9$ charakteryzuje się tym, że przez ścieki przepuszcza się prąd zmienny o natężeniu $i = 1,8-2,2\text{ A}$, przy użyciu elektrod węglowych, przy czym proces ten odbywa się w obecności chlorku sodu, dodanego do ścieków w postaci stałej w ilości $1,5-2,0\text{ g/l}$ litr ścieków, a następnie dodaje się siarczanu manganowego lub innych soli metali ciężkich w ilości $180-240\text{ mg/l}$ litr ścieków, (1 zastrzeżenie)

C02c; C02C

P. 190441 T

14. 06. 1976

Bydgoskie Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Przemysłowego, Bydgoszcz, Polska (Władysław Białachowski).

Biologiczna oczyszczalnia ścieków

Biologiczna oczyszczalnia ścieków posiadająca układ napowietrzania przy którym ruch ścieków w pobliżu ścian przebiega w dół a w pobliżu środka do góry, charakteryzuje się tym, że ma ściany boczne (2) oraz komory napowietrzania (1) wykonane w postaci wtórnego wielostrumieniowego osadnika (3) którego powierzchnię czynną ustala element dławiący usytuowany na końcu odpływowego koryta (5).

(2 zastrzeżenia)

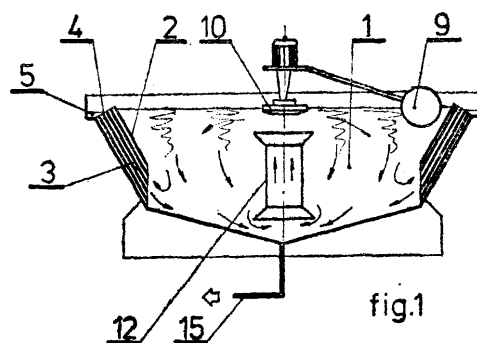


fig.1

C02c; C02C

P. 190848 T

29. 06. 1976

Wyższa Szkoła Inżynierska, Opole, Polska (Józef Kędzia, Edward Brzostek, Jerzy Skubis).

Odstojnik elektryczny cieczy

Przedmiotem wynalazku jest odstojnik elektryczny zwłaszcza do oczyszczania ropy naftowej oraz jej produktów, składający się ze zbiornika i elektrod. Odstojnik według wynalazku charakteryzuje się tym, że między elektrodami, w ich pobliżu, umieszczone są bariery z materiału dielektrycznego. (2 zastrzeżenia)

C02c; C02C

P. 190884 T

01. 07. 1976

Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin, Polska (Janusz Barcicki, Lucjan Pawłowski, Jerzy Niecko).

Sposób oczyszczania ścieków z produkcji aktywnych tlenków metali

Przedmiotem wynalazku jest sposób oczyszczania ścieków z produkcji aktywnych tlenków metali w procesie otrzymywania ich przez przeprowadzenie technicznych tlenków w azotany za pomocą stężonego kwasu azotowego, rozcieńczenie wytworzonego roztworu, wytrącanie wodorotlenków tych metali za pomocą ługu sodowego, suszenie i prażenie, celem przeprowadzenia w tlenki.

Istota wynalazku polega na tym, że powstający po oddzieleniu wodorotlenku metalu roztwór, kieruje się najpierw na wymiennik z jonitem chelatującym, następnie na wymiennik z silnie zasadowym amonitem, po czym zdeanionizowany roztwór rozdziela się na dwie części, z których jedną po uzupełnieniu stężonym ługiem sodowym, kieruje się do wytrącania wodorotlenku metalu, drugą część natomiast kieruje się na wymiennik wypełniony słabo kwaśnym kationitem, gdzie ulega demineralizacji. W sposobie według wynalazku, zarówno woda zdemineralizowana jak i roztwory poregeneracyjne po odpowiednich próbkach zwracane są do cyklu początkowego. (3 zastrzeżenia)

C02c; C02C P. 190950 T 05.07.1976

Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego-Akademia Rolnicza w Warszawie, Warszawa, Polska (Stanisław Janic, Włodzimierz Oniśko).

Sposób usuwania koloidów ze ścieków technologicznych otrzymywanych przy produkcji płyt pilśniowych w zamkniętym obiegu wody

Sposób usuwania koloidów ze ścieków technologicznych otrzymywanych przy produkcji płyt pilśniowych w zamkniętym obiegu wody polega na tym, że jako środek koagulujący stosuje się octan etylu lub eter etylowy w ilości co najmniej 15% w stosunku do objętości ścieku. Środek koagulujący regeneruje się przez destylację i używa powtórnie w procesie.

(3 zastrzeżenia)

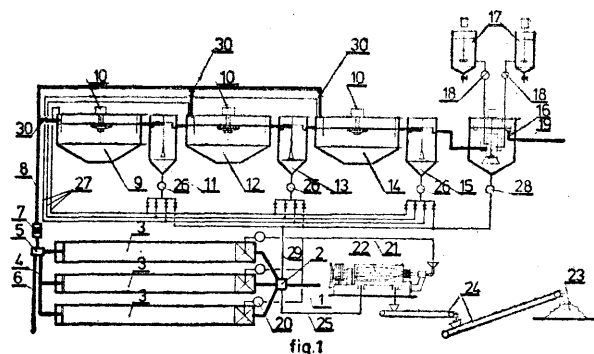
C02c; C02C P. 191049 T 09.07.1976

Bydgoskie Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Przemysłowego, Bydgoszcz, Polska (Czesław Banaszak).

Sposób wielostopniowej obróbki ścieków z ferm hodowlanych oraz urządzenie do wielostopniowej obróbki ścieków z ferm hodowlanych

Sposób według wynalazku polega na tym, że ścieki poddawane są rozcieńczeniu, najlepiej w stosunku 1:5, a następnie trzystopniowemu biologicznemu oczyszczaniu przy czym czas zatrzymania ścieków w zbiornikach napowietrzania wynosi od 15 do 17 godzin po czym ścieki poddawane są oczyszczaniu chemicznemu. Urządzenie do oczyszczania składa się z czterech komór z których każda posiada dwie ściany wspólne z komorami sąsiednimi przy czym trzy komory stanowią zbiorniki (9), (12), (14) do napowietrzania a czwarta podzielona na część podziemną i nadziemną wyposażona jest w osadniki pośrednie (11), (13), osadnik wtórny (15), pompy do osadu (26) i (28), urządzenia do chemicznego oczyszczania (16) z dozownikami reagentów (17) oraz urządzenia laboratoryjne.

(2 zastrzeżenia)



C02c; C02C P. 19U32 T 12.07.1976

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Lublin, Polska (Aleksandra Dąbrowska-Chwastek, Helena Byrdziak, Jerzy Mordalski, Stanisław Kapłań, Emilia Herba).

Sposób oczyszczania ścieków przemysłowych

Sposób oczyszczania ścieków przemysłowych charakteryzujących się zasoleniem powyżej 8 g/l, zawierających metale ciężkie w ilości powyżej 10 mg/l oraz fenole lotne o stężeniu poniżej 2 g/l, przy czym 50% tej wartości stanowi czysty fenol, polega na dodawaniu do procesu oczyszczania jako czynnika utleniającego ozonu, podawanego w sposób zapewniający zachowanie kontaktu drobnopełcherzykowego, w ilości 2—20 kg O_3 /kg fenoli lotnych. Czas kontaktu ścieków z czynnikiem utleniającym zawartym w powietrzu lub tlenie, wynosi od 0,5-3 godzin.

(6 zastrzeżeń)

C02c; C02C P. 194219 06.12.1976

Miejskie Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji, Wrocław, Polska (Marian Rutkowski, Kazimierz Stajszczyk, Bohdan Jasiński, Wiesław Krupa, Lesław Zięba, Tomasz Szewczyk, Andrzej Łyda).

Sposób oczyszczania wody lub ścieków za pomocą środka chemicznego o zdolnościach koagulacyjno-sorpcyjnych

Sposób według wynalazku polega na dodawaniu do wody lub ścieków środka chemicznego, który otrzymuje się na drodze poddania zwietrzałych tufów bazaltowych działaniu technicznego kwasu siarkowego o temperaturze 100°C rozcieńczonego wodą do stężenia 60%. Proces mieszania substancji w reaktorze przeprowadzany jest za pomocą sprężonego powietrza. Dla związania nadmiaru wolnego kwasu, pod koniec przebiegu reakcji do reaktora dodaje się tlenek glinu, młw gliny lub wapno palone.

(1 zastrzeżenie)

C03b; C03B P. 183917 10.10.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Świetlnej, Warszawa, Polska (Leszek Mejer, Jacek Świecki, Władysław Tokarczyk).

Sposób wykonywania wlewków ze szkła kwarcowego

Sposób wykonywania wlewków ze szkła kwarcowego z których wytwarza się rurki i kształtki wykorzystywane w przemyśle lampowym, zwłaszcza do produkcji kształtek izolacyjnych.

Sposób polega na wykonaniu rozbiieralnej formy, korzystnie gipsowej, którą wypełnia się zawieszoną drobnomielonego szkła kwarcowego w wodzie destylowanej i pozostawia aż do zastęgnięcia zawiesziny, po czym wspomnianą formę usuwa się, a otrzymany wlewek suszy się i wypala.

(3 zastrzeżenia)

C04b; C04B P. 183706 01.10.1975

Mazowieckie Zakłady Rafineryjne i Petrochemiczne, Płock, Polska, Przedsiębiorstwo Produkcji Kruszyw Lekkich, Mszczonów, Polska (Adam Frankiewicz, Zbigniew Matczuk, Ryszard Plewa, Zygmunt Lipiński, Władysław Skalny, Krystyna Majewska, Eugeniusz Polak, Alfred Szydlik, Władysław Unicki).

Sposób produkcji lekkiego keramzytu

Sposób produkcji keramzytu - sztucznego tworzywa budowlanego, na drodze mieszania surowca ilastego z dodatkiem uzdatniającym, granulowania i wypalania, charakteryzuje się tym, że jako czynnik uzdatniający stosuje się szlamy odpadowe z oczyszczalni ścieków zakładów przemysłu rafineryjnego i/lub petrochemicznego. Uśrednione szlamy odpadowe wprowadzane w ilości od 2 do 6% wagowych w stosunku do ciężaru suchego surowca, zawierają 15—40% wagowych olejów podlegających ekstrakcji w ksylenie oraz 1—15% wagowych pozostałości po prażeniu w temperaturze 900°C, w roztworze wodnym.

(2 zastrzeżenia)

C04b; C04B P. 190187 T 05.06.1976

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Jerzy Wódka, Ryszard Kaczmar, Franciszek Łętowski, Władysław Kaczmar, Zenon Babiak, Jan Nadwyczawski).

Sposób powlekania węglików wolframu metalicznym niklem

Sposób według wynalazku polega na tym, że proszki węglików wolframu dodaje się do octanowego roztworu niklu o stężeniu od 15 do 40 g/l, utrzymując

wartość pH od 3,5 do 6,0, a następnie mieszaninę poddaje się redukcji wodorem, stosując ciśnienie całkowite wodoru od 25 do 45 atm w czasie od 0,5 do 2 godzin. Otrzymany produkt odfiltrowuje się od roztworu poreakcyjnego i suszy w suszarce próżniowej w temperaturze od 80° do 100°C w czasie od 4 do 6 godzin. (3 zastrzeżenia)

C04b; C04B P. 190243 T 08. 06. 1976

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Kazimierz Piwowarczyk, Edward Królać).

Beton lub zaprawa cementowa o zwiększonym przewodnictwie elektrycznym

Beton lub zaprawa cementowa według wynalazku zawierająca cement, kruszywo i wodę, charakteryzuje się tym, że zawiera dodatek rozdrobnionego przewodnika metalicznego lub grafitu. (1 zastrzeżenie)

C04b; C04B P. 190592 T 18. 06. 1976

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Wiesław Długosz, Jacek Kordek).

Sposób przygotowania bentonitu jako dodatku do kaolinu na wyroby ceramiczne

Sposób według wynalazku polega na tym, że uprzednio przygotowaną poprzez rozmywanie, klasyfikację na moko oraz modyfikację kationem sodu, zawieszinę bentonitu poddaje się bezpośrednio przed dodaniem do kaolinu, działaniu fali ultradźwiękowej o częstotliwości powyżej 16 Hz, przez okres czasu nie dłuższy niż 15 minut. (1 zastrzeżenie)

C04b; C04B P. 190868 T 30. 06. 1976

Jaroszowskie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych, Jarosów, Polska (Mieczysław Mularczyk, Justyn Stachurski, Roman Kielar, Tadeusz Bitka, Mieczysław Małkiewicz, Edward Rudnicki, Leszek Wipszycki, Leszek Zieliński).

Sposób wytwarzania masy kwarcytowej

Wynalazek dotyczy wytwarzania masy kwarcytowej na wymurówki pieców indukcyjnych.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że masę wytwarza się z surowców SiO_2 -nośnych w postaci kwarcytów lub piasków kwarcytowych lub piaskowców kwarcowych lub ich mieszanin wypalonych w temp. 600–700°C przed mieleniem na potrzebne frakcje ziarnowe, a ziarno poniżej 0,1 mm wprowadza się do masy w całości lub w części w postaci oddzielnie przygotowanego wspólnego przemiatu surowca SiO_2 -nośnego z topnikiem np. B_2O_3 , przy czym potrzebną w masie ilość B_2O_3 wprowadza się z tym ziarnem. (2 zastrzeżenia)

C05b; C04B P. 190104 T 02. 06. 1976

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Marian Kałwa, Halina Ropska, Kazimierz Gołda, Stefan Stabrawa, Jan Grzesik, Jan Małolepszy, Jan Wójt, Jerzy Ataman, Jerzy Krater-ski, Roman Karmański).

Sposób wytwarzania wyrobów ceramiki budowlanej z popiołów lotnych

Sposób wytwarzania wyrobów ceramiki budowlanej z popiołów lotnych i surowców ilastych polega na tym, że popioły lotne w ilości do 95% objętościowych

w masie z udziałem surowców ilastych w ilości do 50% objętościowych miesza się z substancjami powierzchniowo czynnymi i/lub plastifikatorami, dodawanymi w ilości do 5% wagowych w stosunku do mieszaniny popiołów lotnych i surowców ilastych. Jako substancje powierzchniowo czynne stosuje się korzystnie związki z grupy polisacharydów, na przykład ligninosulfonian wapniowy lub abietynian sodowy, a jako plastifikatory: oleje mineralne i syntetyczne lub melasę. (2 zastrzeżenia)

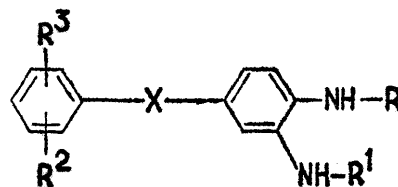
C07c; C07C P. 180339 13. 05. 1975

Pierwszeństwo: 15. 05. 1974, RFN (nr P. 2423679. 1)

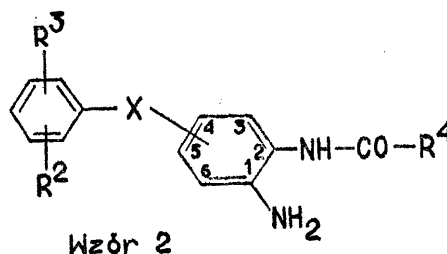
Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania pochodnych fenyloguanidyny

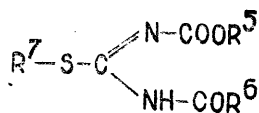
Sposób wytwarzania pochodnych fenyloguanidyny o wzorze 1, w którym R i R^1 są różne i oznaczają przemienne albo grupę o wzorze $-C(OR^1)$ albo o wzorze 5, w których R^4 oznacza atom wodoru, ewentualnie podstawiony rodnik alkilowy, ewentualnie podstawiony rodnik cykloalkilowy, ewentualnie podstawiony rodnik aryłowy, ewentualnie podstawioną grupę aminową, ewentualnie podstawioną grupę alkoksylową, ewentualnie podstawiony rodnik aryloalkilowy i R^5 oznacza ewentualnie podstawiony rodnik alkilowy, ewentualnie podstawiony rodnik alkenylowy i ewentualnie podstawiony rodnik alkinyłowy i R^6 oznacza atom wodoru, ewentualnie podstawiony rodnik alkilowy, ewentualnie podstawiony rodnik cykloalkilowy, ewentualnie podstawioną grupę alkoksylową, ewentualnie podstawioną grupę alkenyloksylową, ewentualnie podstawioną grupę alkinyloksylową, ewentualnie podstawiony rodnik aryłowy, ewentualnie podstawiony rodnik aryloalkilowy, ewentualnie podstawiony rodnik alkenylowy, ewentualnie podstawiony rodnik alkinyłowy i R^8 we wzorze 1 oznaczają atomy wodoru, ewentualnie podstawione rodniki alkilowe, ewentualnie podstawione grupy alkoksylowe, ewentualnie podstawione grupy aminowe, atomy chlorowców, grupy chlorowcoalkilowe, cyjanowe, ewentualnie podstawione grupy alkitio, ewentualnie podstawione grupy acylowe, ewentualnie podstawione grupy karboalkoksylowe i w podanym zakresie znaczeń mogą mieć takie same lub różne znaczenia i X oznacza atom tlenu, atom siarki, grupę sulfinyłową, lub grupę sulfonyłową, znamienny tym, że pochodne analizy o wzorze 2, w którym R^2 , R^3 , R^4 i X mają wyżej podane znaczenie i którym X może być związany z położeniem 4 lub 5 podstawionej grupy aminofenylowej zawartej we wzorze 2, poddaje się reakcji z izotiomocznikami o wzorze 3, w którym R^5 i R^6 mają wyżej podane znaczenie i R^7 oznacza rodnik alkilowy o 1–4 atomach węgla, w środowisku rozcieńczalnika ewentualnie wobec kwasu. (1 zastrzeżenie)



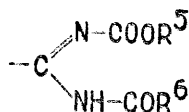
Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3



Wzór 5

C07c; C07C

P. 183857

08. 10. 1976

Instytut Przemysłu Farmaceutycznego, Warszawa, Polska (Jerzy Ruszczak, Ryszard Pakuła, Zofia Trojanowska, Stanisław Mgiełka, Henryk Szczepanik, Grażyna Chyla).

Sposób wytwarzania estru kwasu
2-metoksy-4-acetamino-5-chlorobenzoowego

Sposób wytwarzania estru kwasu 2-metoksy-4-acetamino-5-chlorobenzoowego, produktu pośredniego w syntezie znanego środka leczniczego, polega na tym, że ester kwasu 2-metoksy-4-acetaminobenzoowego, otrzymany w znany sposób z estru kwasu 2-metoksy-4-amino-benzoowego przez reakcję z bezwodnikiem kwasu octowego w ewentualnej obecności kwasu octowego, bez wyodrębniania z mieszaniny po reakcyjnej poddaje się reakcji z wodnym roztworem tlenowego środka chlorującego, takiego jak podchloryn sodowy lub mieszanina chloranu sodowego i kwasu solnego, w temperaturze niższej niż 30°C.

(1 zastrzeżenie)

C07c; C07C

P. 184363 T

30. 10. 1975

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Inez Piechota, Stanisław Ciborowski, Stanisław Kurowski).

Sposób otrzymywania benzoesu sodowego
o wysokiej czystości

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania benzoesu sodowego o wysokiej czystości z benzoesu technicznego drogą krystalizacji z wody. Proces krystalizacji prowadzi się w aparaturze ciśnieniowej. Rozpuszczanie technicznego benzoesu zachodzi w temperaturze 120–180°C i pod ciśnieniem 2–10 ata. Krystalizację prowadzi się w układzie ciśnieniowym do osiągnięcia temperatury pokojowej.

(1 zastrzeżenie)

C07c; C07J

P. 184397

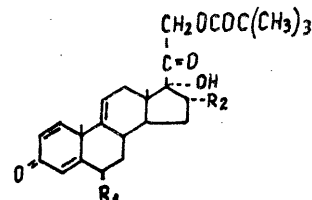
30. 10. 1975

Pabianickie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”, Pabianice, Polska (Krystyna Łubisz).

Sposób otrzymywania steroidów $\Delta^{1,4,9(11)}$
pochodnych pregnanu z ich 11 α -estrów

Steroidy $\Delta^{1,4,9(11)}$ pochodne pregnanu o ogólnym wzorze 1 z 11 α -alkilo lub 11 α -arylo sulfoksylo- wych pochodnych pregnanu, otrzymuje się stosując jako medium reakcyjne około 70% wodne roztwory niższych kwasów organicznych nasyconych produktami reakcji o ogólnym wzorze 1. Wytrącony osad przemycia się kwasem octowym i dalej postępuje według znanych metod.

(1 zastrzeżenie)



WZÓR 1

C07c; C07C

P. 187496

25. 02. 1976

Polska Akademia Nauk, Instytut Chemii Organicznej, Warszawa, Polska (Władysław Biernacki, Wiesław Sobótka, Marian Kolor, Bogumiła Styczyńska).

Sposób wytwarzania podstawionych
w pozycji i estrów alkilowych
kwasu **3-metylopropeno-1-karboksylowego-1**

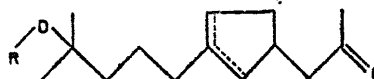
Wynalazek dotyczy wytwarzania estrów alkilowych kwasu 4-[3-(4-alkoksy-4-metylopentylo)-cyklopentenyl]-3-metylopropeno-1-karboksylowego-1 o wzorze 1, w którym R i R' są jednakowe lub różne i oznaczają niższe grupy alkilowe. Związki te wytwarza się przez działanie niższego estru kwasu trójalkilofosfonooctowego na keton o wzorze 2, w którym R ma wyżej podane znaczenie.

Związki o wzorze 1 są aktywne biologicznie, a mianowicie wykazują działanie hormonominetyczne selektywne w stosunku do jednego gatunku rzędu chrząszczy i stanowią dogodny środek do zwalczania tych owadów.

(1 zastrzeżenie)



Wzór 1



Wzór 2

C07c; C07J

P. 190290 T

10. 06. 1976

Instytut Przemysłu Farmaceutycznego, Warszawa, Polska (Czesława Danuta Księżny, Halina Cieślak, Józef Wajcht, Maria Skibińska, Teresa Uszycka-Horawa).

Sposób wytwarzania 6 α -fluoro-16 α , 17 α -izopropylideno-
dwuoksy-21-hydroksy-4-pregnen-3,20-dionu

Sposób wytwarzania 6 α -fluoro-16 α , 17 α -izopropylidenodwuoksy-21-hydroksy-4-pregnen-3,20-dionu, produktu pośredniego w syntezie cennych leków przeciwzapalnych, polega na tym, że 5 α ,21-dwubromo-6 β -fluoro-3 β ,17 α ,21-trójhidroksypregnan-20-on poddaje się działaniu octanu metalu alkalicznego. Uzyskaną mieszaninę po reakcyjną lub wyodrębniony produkt

poddaje się działaniu acetonu w obecności kwaśnego katalizatora, takiego jak kwas mineralny lub tróchlorowcowa pochodna fosforu, następnie otrzymaną mieszaninę poreakcyjną lub wyodrębniony produkt poddaje się utlenieniu. Otrzymaną w wyniku utleniania mieszaninę po ewentualnym zredukowaniu nadmiaru środka utleniającego poddaje się działaniu alkalicznego reagenta, a wyodrębniony produkt albo poddaje się działaniu chlorowcowodoru ewentualnie w postaci roztworu w rozpuszczalniku organicznym lub kwaśnego reagenta, mieszaninę poreakcyjną odpowietrza się azotem i poddaje hydrolizie, albo poddaje się działaniu kwaśnego reagenta, produkt wyodrębnia się i poddaje hydrolizie, po czym uzyskany produkt końcowy wyodrębnia się i ewentualnie oczyszcza w znany sposób.

(1 zastrzeżenie)

C07c; C07C

P. 190997 T

07. 07. 1976

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Antoni Kowalski, Jan Perkowski, Włodzimierz Bogus).

Sposób wytwarzania kwasów n-alkilosulfonowych

Sposób otrzymywania kwasów n-alkilosulfonowych o prostym łańcuchu, zawierającym 10—30 atomów węgla, przy użyciu n-alkanów i promotorów reakcji takich jak chlorowcowęglowodory lub bezwodnika octowego albo ich mieszanin oraz czynnika inicjującego, jak promieniowanie ultrafioletowe lub jonizujące, polega na tym, że reakcję sulfoutleniania n-parafin prowadzi się równocześnie w obecności promotorów oraz wody, przy czym stężenie promotora wprowadzonego do środowiska reakcji nie przekracza 50% objętościowych mieszaniny reakcyjnej, korzystnie 20—30% objętościowych.

(2 zastrzeżenia)

C07c; C07C

P. 1912U

15. 07. 1976

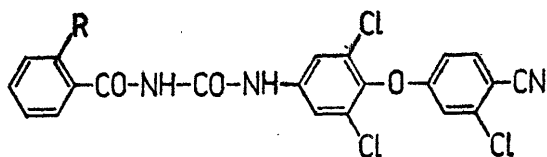
Pierwszeństwo: 16. 07. 1975 - Republika Federalna Niemiec (nr P 2531743. 5)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Środek owadobójczy oraz sposób wytwarzania nowych eterów **benzoiloureidodwufenyłowych**

Środek owadobójczy zawiera jako substancję czynną nowe etery **benzoiloureidodwufenyłowe** o wzorze przedstawionym na rysunku w którym R oznacza atom chloru, fluoru, bromu lub rodnik metylowy.

Sposób wytwarzania nowych eterów benzoiloureidodwufenyłowych polega na reakcji fenoksyaniliny z izocyjanianami benzoilu albo przez reakcję eterów 4-izocyjanianodwufenyłowych z benzamidami ewentualnie w obecności rozpuszczalnika. (2 zastrzeżenia)



C07c; C07C

P. 191536

30. 07. 1976

Pierwszeństwo: 28. 10. 1975 - Węgry (nr E E 2384)

Egypt Gyógyszervegyészeti Gyár, Budapeszt, Węgry.

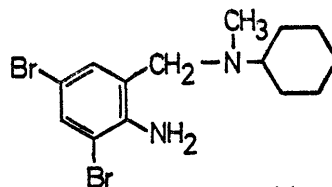
Sposób wytwarzania **N-cykloheksylo-N-metylo-N-(2-amino-3,5-dwubromobenzyl)-aminy**

Sposób wytwarzania związku o wzorze 1 ewentualnie w postaci soli addycyjnych z nieorganicznymi i organicznymi kwasami polega na tym, że bromek

3-bromo-2-nitrobenzylu poddaje się reakcji z N-metylocykloheksyloaminą w obecności środka wiążącego kwas.

W wytworzonej N-cykloheksylo-N-metylo-2-nitro-3-bromobenzoaminie redukuje się grupę nitrową i otrzymaną N-cykloheksylo-N-metylo-2-amino-3-bromobenzoaminę bromuje się, korzystnie bez wyodrębniania, po przeprowadzeniu w sól addycyjną z kwasem, za pomocą pierwiastkowego bromu. Otrzymany związek o wzorze 1 wyodrębnia się ewentualnie w postaci soli addycyjnej z organicznym lub nieorganicznym kwasem.

Związek o wzorze 1 jest przydatny w leczeniu chronicznych nieswoistych chorób układu oddechowego. (4 zastrzeżenia)



Wzór 1

C07c; C07C
C07d; C07H
A24b; A24B

P. 191582

31. 07. 1976

Pierwszeństwo: 01. 08. 1975 - Wielka Brytania (nr 32286/75)
12. 03. 1976 - Wielka Brytania (nr 9989/76)

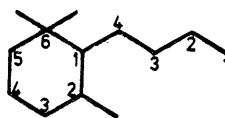
Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Substancje chemiczne i sposób ich otrzymywania oraz mieszanina tytoniowa zawierająca te substancje

Substancja chemiczna w postaci koncentratu stanowi glikozyloksylową pochodną 4-(2, 6, 6-trójmetylocykloheksanylo-1)-butanu o wzorze ogólnym 1, w którym zarówno karbocykliczny pierścień, jak i czteroczłonowy łańcuch boczny ma charakter nienasycony oraz której cząsteczka może posiadać dodatkowe podstawniki w postaci grup metylowych, ketonowych lub wodorotlenowych.

Sposób wytwarzania glikozyloksylowej pochodnej polega na tym, że halogenek O-acyloglikozylo kondensuje się z wodorotlenową pochodną 4-(2,6,6-trójmetylocykloheksanylo-1)-butanu o wzorze ogólnym 1, w którym pierścień karbocykliczny i/lub czteroczłonowy łańcuch boczny ma charakter nienasycony oraz którego cząsteczka może zawierać jako dodatkowe podstawniki grupę ketonową lub drugą grupę wodorotlenową, a następnie hydrolizuje się grupy O-acylowe w produkcie do grup wodorotlenowych.

Mieszanina tytoniowa wg wynalazku zawiera tytoń, tytoń regenerowany i namiastkę tytoniu lub ich mieszaninę z dodatkiem od 0,01 do 2% wagowych substancji chemicznej jak wyżej. (28 zastrzeżeń)



Wzór 1

C07c; C07C
C07d; C07H
A24b; A24B

P. 191583

31. 07. 1976

Pierwszeństwo: 01. 08. 1975 - Wielka Brytania (nr 32288/75)
18. U. 1975 - Wielka Brytania (nr 47454/75)

Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Substancje chemiczne i sposób ich otrzymywania
oraz mieszanka tytoniowa
zawierająca te substancje

Substancja chemiczna zawiera jednohydroksylowe lub dwuhydroksylowe lub glikozydowe pochodne nienasyconego spirowetiwonu o jednym lub dwóch wiązaniach podwójnych.

Sposób wytwarzania glikozydów nienasyconych pochodnych spirowetiwonu, zawierającego, jedno lub dwa wiązania podwójne polega na tym, że 0-acylową pochodną halogenku glikozydu poddaje się kondensacji z pochodną hydroksylową nienasyconego spirowetiwonu zawierającego jedno lub dwa wiązania podwójne, a następnie hydrolizuje grupy 0-acylowe w produkcji kondensacji do grup hydroksylowych.

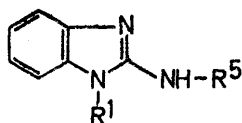
Mieszanka tytoniowa wg wynalazku zawiera tytoń regenerowany, tytoń lub namiastkę tytoniu lub ich mieszaninę z dodatkiem od 0,01 do 2% wagowo substancji chemicznej jak wyżej. (30 zastrzeżeń)

C07d; C07D F. 180100 02.05.1975
Pierwszeństwo: 02.05.1974 r. - Węgry

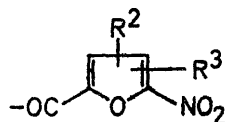
Chinoin Gyógyszer és Vegyészeti Termékek Gyára
RT, Budapeszt, Węgry.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych
benzimidazolu

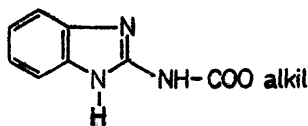
Sposób wytwarzania nowych pochodnych benzimidazolu o ogólnym wzorze 1, w którym R^1 oznaczają wodór lub grupę o ogólnym wzorze 2, w którym R^2 i R^3 oznaczają wodór albo grupę alkilową, R^5 oznacza grupę alkoksycarbonylową albo grupę o ogólnym wzorze 2, w którym R^2 i R^3 mają wyżej podane znaczenie pod warunkiem, że przynajmniej jeden z symboli R^1 i R^5 oznacza grupę o ogólnym wzorze 2, polegający na tym, że związek o wzorze 3 lub 4 poddaje się reakcji 7, reaktywną pochodną kwasową, zawierającą grupę o ogólnym wzorze 2, w którym R^2 i R^3 mają wyżej podane znaczenie, a następnie otrzymany związek o ogólnym wzorze 1 ewentualnie przeprowadza się w jego sole. (3 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

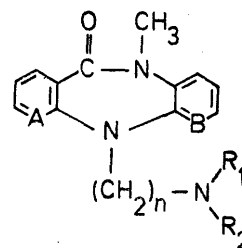
C07d; C07D P. 180585 21.05.1975
Pierwszeństwo: 22.05.1974 - RFN (nr P 24248U. 1)

Dr Karl Thomae GmbH, Biberach n/Rlss, Republika Federalna Niemiec.

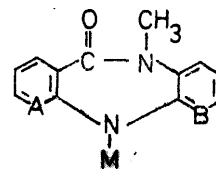
Sposób wytwarzania nowych
pirydobenzodwazepinonów

Sposób wytwarzania nowychpirydobenzodiazepinonów o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru, prosty lub rozgałęziony rodnik alkilowy o 1—

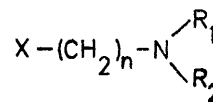
3 atomach węgla lub rodnik benzylowy, R_3 oznacza prosty lub rozgałęziony rodnik alkilowy o 1—3 atomach węgla, przy czym R i R_2 razem z łączącym je atomem azotu mogą oznaczać też grupę piperidynową, piperidynową lub sześciometylenoiminową, n oznacza liczbę 2 lub 3, A oznacza atom azotu, jeżeli B oznacza grupę $=CH-$, albo B oznacza atom azotu, jeżeli A oznacza grupę $=CH-$, znamienny tym, że alkaliczną sólpirydobenzodiazepinonu o ogólnym wzorze 2, w którym A i B mają wyżej podane znaczenie, a M oznacza atom metalu alkalicznego, w środowisku obojętnego rozpuszczalnika organicznego w temperaturze 20—250°C poddaje się reakcji z aminą o ogólnym wzorze 3, w którym R_1 , R_2 i n mają wyżej podane znaczenie, a X oznacza reaktywne ugrupowanie estrowe kwasu nieorganicznego lub mocnego kwasu organicznego i w przypadku otrzymania związku o ogólnym wzorze 1, w którym R_1 oznacza rodnik benzylowy, ewentualnie przeprowadza się następnie ten związek na drodze hydrogenolitycznego odszczepiania rodnika benzylowego, w taki związek o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru, i/lub otrzymany związek o wzorze ogólnym 1 przeprowadza się w jego sól z kwasem nieorganicznym lub organicznym. (6 zastrzeżeń)



WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3

C07d; C07D P. 180798 28.05.1975

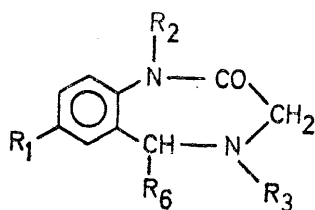
Pierwszeństwo: 29.05.1974 - Węgry (nr R1-538)

Richter Gedeon Vegyészeti Gyár RT., Budapeszt, Węgry.

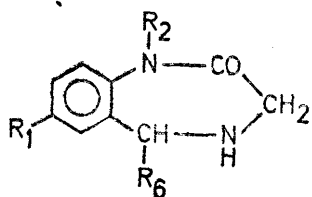
Sposób wytwarzania nowych pochodnych
benzodwazepiny

Sposób wytwarzania nowych racemicznych i optycznych czynnych 4-podstawionych pochodnych 1,3,4,5-czterowodoru-2H-1,4-benzodwazepinonu-2 o wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru, atom chlorowca, grupę trój fluorometylową, aminową lub nitrową, R_2 oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy, R_3 oznacza rodnik acylowy pochodnej kwasu węglowego lub ewentualnie podstawionego alifatycznego, cykloalifatycznego lub aromatycznego kwasu karboksylowego, a R_6 oznacza rodnik fenyłowy lub chlorowcofenylowy, z tym ograniczeniem, że jeżeli związek o wzorze 1 jest racemiczny, R_2 oznacza niższy rodnik alkilowy, a R_1 oznacza atom wodoru lub chlorowca, to R_3 nie może

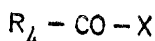
oznaczać grupy karbamylowej podstawionej niższym rodnikiem alkilowym, niższym rodnikiem alkenylo-
wym, rodnikiem cykloheksylowym, fenylo-
wym lub jeżeli związek o wzorze 1 jest rac-
emiczny, R_2 oznacza niższy rodnik alkilowy, a R ozna-
cza atom chlorowca lub grupą trójklorometylową, to
 R_3 nie może oznaczać niższej grupy alkanoilowej, zna-
mienny tym, że racemiczną lub optycznie czynną po-
chodną 1,3,4,5-czterowodoru-2H-1,4-benzodwuzapino-
nu-2 o wzorze 2, w którym R_1 , R_2 i R_5 mają wyżej
podane znaczenie, poddaje się reakcji ewentualnie w
obecności czynnika wiążącego kwas, z ewentualnie
otrzymaną z odpowiedniego kwasu karboksylowego
bezpośrednio w mieszaninie reakcyjnej pochodną tego
kwasu o wzorze 3, w którym X oznacza atom chlo-
rowca lub grupę alkoksylową, a R_4 oznacza atom wo-
doru, chlorowca, alifatyczny, cykloalifatyczny lub aro-
matyczny rodnik węglowodorowy, ewentualnie pod-
stawiony lub •wodorotlenową pochodną takiego rod-
nika, grupę aminową, grupę aminową zawierającą
podstawnik, taki jak ewentualnie podstawiona grupa
aminowa, rodnik węglowodorowy, wyżej zdefiniowany
lub rodnik acylowy, a następnie otrzymany związek
o wzorze 1, w którym R_1 , R_2 i R_6 mają wyżej podane
znaczenie, a R_3 oznacza grupę chlorowcokarbonylową,
ewentualnie poddaje się reakcji z amoniakiem lub
aminą, a następnie otrzymany racemiczny lub optycz-
nie czynny związek o wzorze 1, w którym R_1 , R_3 i R_6
mają wyżej podane znaczenie, a R_2 oznacza atom wo-
doru, ewentualnie alkiluje się. (13 zastrzeżeń)



Wzór 1

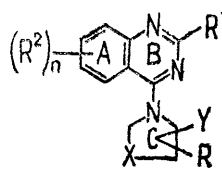


Wzór 2



Wzór 3

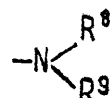
w którym R^3 oznacza niższy rodnik alkilowy lub al-
koksylowy, ewentualnie podstawiony grupą hydroksy-
lową, niższą grupą alkoksylową, rodnikiem arylo-
wym lub heteroarylowym albo grupą aminową o wzorze 3,
w którym R^8 oznacza atom wodoru lub niższy rodnik
alkilowy, a R^9 oznacza atom wodoru lub niższy rodnik
alkilowy, ewentualnie podstawiony rodnikiem arylo-
wym, albo R^8 i R^9 razem z atomem azotu, z którym
są związane, tworzą nasycony, jednopierścieniowy rod-
nik heterocykliczny, albo R^3 oznacza niższy rodnik al-
kenylo-
wym, niższy rodnik alkenylo-
metylowy, rodnik arylo-
wym, heteroarylo-
wym lub aryloksylo-
wym, a Z^1 ozna-
cza grupę $-CH_2-$ lub grupę o wzorze 2, w którym
 R^4 oznacza atom wodoru, niższy rodnik alkilowy,
ewentualnie podstawiony grupą aminową o wzorze 3,
w którym R^8 i R^9 mają wyżej podane znaczenie, albo
niższą grupą alkoksylową, grupą hydroksylową, kar-
boetoksylową, arylo-
wą lub heteroarylo-
wą, albo też R^4
oznacza niższy rodnik alkenylo-
wym, niższy rodnik alki-
nylo-
metylowy, rodnik arylo-
wym lub heteroarylo-
wym, albo Y oznacza grupę o wzorze 4, w którym R^4 ma
wyżej podane znaczenie, a R^5 ma znaczenie podane
wyżej dla R^3 lub oznacza grupę o wzorze 5, w którym
 R^6 ma znaczenie podane wyżej dla R^4 , a R^7 oznacza
atom wodoru lub niższy rodnik alkilowy, albo R^6 i R^7
razem z atomem azotu, z którym są związane, tworzą
nasycony, jednopierścieniowy rodnik heterocykliczny,
albo Y oznacza grupę o wzorze 6 lub o wzorze 7, w
których to wzorach Z^2 oznacza atom tlenu lub ma
znaczenie podane wyżej dla Z^1 , a R^6 i R^7 mają wyżej
podane znaczenie, przy czym gdy Z^2 oznacza grupę
o wzorze 2, w którym R^4 ma wyżej podane znacze-
nie, wówczas R^4 i R^7 mogą razem oznaczać rodnik
 $-(CH_2)_2-$, rodnik $-(CH_2)-$ lub rodnik o-fenylenowy,
zaś R we wzorze 1 oznacza atom wodoru lub niższy
rodnik alkilowy, przyłączony do tego samego atomu
węgla co podstawnik Y, przy czym gdy X oznacza
rodnik $-CH=CH-$ lub $-CH_2CH=CH-$, wówczas
podstawnik R nie ma i Y oznacza grupę
o wzorze $-Z^1-COR^3$, w którym Z^1 oznacza grupę
 $-CH_2-$ i R^3 ma wyżej podane znaczenie, albo też Y
oznacza grupę o wzorze 6 lub 7, w których to wzorach
 Z^2 oznacza grupę $-CH_2-$, a R^6 i R^7 mają wyżej po-
dane znaczenie, przy czym podstawnik Y jest przyłą-
czony do tego atomu węgla, który ma wiązanie nie-
nasycone, znamienny tym, że pochodną chinazoliny
o ogólnym wzorze 8, w którym R_1 , R_2 i n mają wyżej
podane znaczenie, a Q^1 oznacza podstawnik dający się
łatwo odszczepiać, taki jak atom chloru albo bromu,
poddaje się reakcji z aminą o ogólnym wzorze 9, w



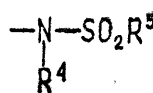
Wzór 1



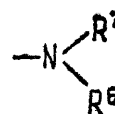
Wzór 2



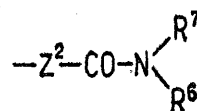
Wzór 3



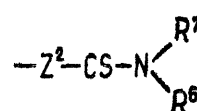
Wzór 4



Wzór 5



Wzór 6



Wzór 7

C07d; C07D

P. 182162

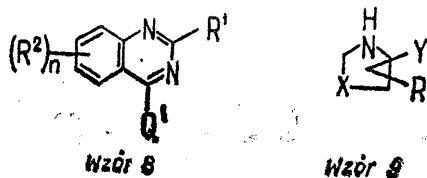
18. 07. 1975

Pierwszeństwo: 25. 07. 1974 - Wielka Brytania
(32805/74)

Pfizer Corporation, Colon, Republika Panama, Bruk-
sela, Belgia.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych chinazoliny

Sposób wytwarzania nowych pochodnych chinazoliny
o ogólnym wzorze 1, w którym R^1 oznacza atom wo-
doru lub niższy rodnik alkilowy, podstawniki R^2 są
jednakowe lub różne i oznaczają atomy wodoru lub
grupy hydroksylowe albo alkoksylowe, a n oznacza
liczbę 1-3, albo 2 podstawniki R^2 tworzą grupę mety-
lenodwuo-
ksylową lub etylenodwuo-
ksylową, przyłączo-
ną do sąsiadujących ze sobą pozycji pierścienia A, X
oznacza rodnik $-CH=CH-$ lub rodnik $-CH_2CH=$
 $=CH-$ albo rodnik o wzorze $-(CH_2)_p-$, w którym
p oznacza liczbę 1-3, Y znajduje się w pozycji 3 lub
4 pierścienia C i oznacza grupę o wzorze $-Z^1-COR^3$,



którym X, Y i R mają wyżej podane znaczenie, przy czym przed tą reakcją podstawniki R^2 i Y mogące powodować przemieszczenie podstawnika Q^1 ochrania się i po reakcji odszczepia grupy ochronne, po czym otrzymany związek o ogólnym wzorze 1, w którym wszystkie symbole mają wyżej podane znaczenie, ewentualnie przeprowadza się w sól addycyjną przez reakcję z farmakologicznie dopuszczalnym kwasem.

(1 zastrzeżenie)

C07d; C07D P. 184385 29. 10. 1975

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Błachownia”, Kędzierzyn, Polska (Mieczysław Kucharski, Edward Rokaszewski).

Sposób wytwarzania 1,3,5-trój(2-hydroksy-3-chloropropyl)izocyjanuranu

Sposób wytwarzania 1,3,5-trój(2-hydroksy-3-chloropropyl)izocyjanuranu polega na reakcji 3–6 moli epichlorohydryny z 1 molem kwasu cyjanurowego w obecności 0,001–0,06 mola trzeciorzędowych amin w roli katalizatora, oraz 0,5–10 moli wody lub wodnego roztworu formaldehydu, prowadzonej w temperaturze 85–105°C w czasie 3–12 godzin. Nadmiar wody i epichlorohydryny usuwa się przez destylację pod zmniejszonym ciśnieniem.

(1 zastrzeżenie)

C07d; C07D P. 184170 22. 10. 1975

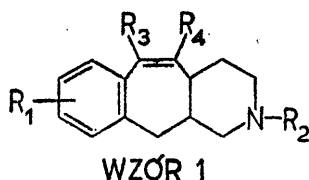
Sandoz Aktiengesellschaft, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania nowych związków organicznych

Przedmiotem wynalazku są sposoby wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R_1 oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy o 1–4 atomach węgla albo atom chlorowca o masie atomowej do 80, R_2 oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy o 1–4 atomach węgla, grupę cykloalkiloalkilową o 4–10 atomach węgla, grupę alkenyloalkilową lub alkinyloalkilową o 3–6 atomach węgla, w których to grupach wiązanie wielokrotne nie sąsiaduje z atomem azotu trójcyclicznego układu pierścieniowego, grupę ketoalkilową o 2–5 atomach węgla, w której atom tlenu oddzielony jest przynajmniej 2 atomami węgla od atomu azotu trójcyclicznego układu pierścieniowego, albo oznacza rodnik feniloalkilowy o 7–10 atomach węgla, R_3 oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy o 1–4 atomach węgla, a R_4 oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy o 1–4 atomach węgla, a także ich soli addycyjnych z kwasami.

Związki o wzorze 1 wykazują działanie antydepresyjne.

(1 zastrzeżenie)



C07d; C07D P. 188912 20. 04. 1976

Pierwszeństwo: 21. 04. 1975 - St. Zjedn. Am.
(nr 570052)

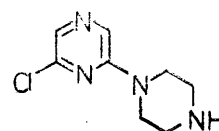
Merck & Co., Inc., Rahway, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania 6-chloro-2-(1-piperazynylo)pirazyny

Przedmiotem wynalazku są sposoby wytwarzania 6-chloro-2-(1-piperazynylo)pirazyny o wzorze 3, ewentualnie w postaci N-tlenku i soli addycyjnych z kwasami.

Związek otrzymany sposobem według wynalazku wykazuje działanie anoreksyjne czyli powodujące brak łaknienia.

(3 zastrzeżenia)



Wzór 3

C07d; C07D P. 190905 02. 07. 1976

Pierwszeństwo: 10. 07. 1975 - Stany Zjedn. Am.
(nr 594766)

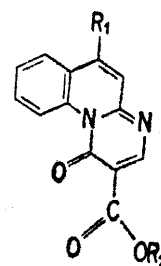
Pfizer Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania pochodnych 2-karboksypiryrido [1,2-a] chinoliny

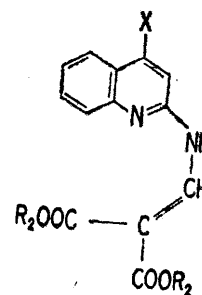
Sposób wytwarzania związku o wzorze 1, w którym R_1 oznacza grupę piperidynową, a R_2 oznacza atom wodoru lub grupę alkilową o 1–4 atomach węgla ewentualnie w postaci dopuszczalnych farmaceutycznie soli addycyjnych, które tworzy grupa piperidynowa lub dopuszczalnych farmaceutycznie soli kationowych, które tworzy związek o wzorze 1, w którym R_2 oznacza atom wodoru, polega na cyklizacji związku o wzorze 3, w którym X oznacza grupę piperidynową albo atom chloru lub bromu, przy czym jeżeli X oznacza atom chloru lub bromu, to związek otrzymany w wyniku cyklizacji poddaje się reakcji z piperidyną.

Związki o wzorze 1 oraz ich sole wykazują działanie przeciw wrzodowe.

(7 zastrzeżeń)



Wzór 1



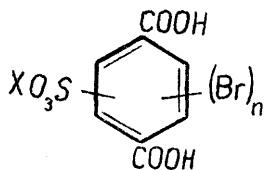
Wzór 3

C07d; C07D P. 190916 T 02. 07. 1976

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Bogumił Łaskiewicz, Tadeusz Skwarski, Jacek Dutkiewicz, Ry-szard Kotek, Henryk Struszozyk).

Sposób otrzymywania bromopochodnych kwasu sulfotereftalowego

Sposób otrzymywania bromopochodnych kwasu sulfotereftalowego o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku, w którym X oznacza wodór, metal alkaliczny lub grupę amonową, zaś $n = 1-3$, polega na tym, że na kwas sulfotereftalowy lub jego sól działa się bromem w środowisku oleum o stężeniu 25—70%, korzystnie przy udziale jodu jako katalizatora w temperaturze 40—120°C w czasie 5—30 »godzin, a następnie wytrąca się wodą ze środowiska reakcji produkt w postaci bromopochodnej kwasu sulfotereftalowego, który następnie odsącza się i suszy, ewentualnie wytrąca się roztworem wodnym soli lub wodorotlenku amonowego albo metalu alkalicznego ze środowiska reakcji produkt w postaci bromopochodnej soli kwasu sulfotereftalowego, który z kolei odsącza się, przemycia i suszy. (1 zastrzeżenie)



C07d; C07D P. 190696 T 24. 06. 1976

Instytut Przemysłu Farmaceutycznego i Tarchomińskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”, Warszawa, Polska (Irena Buśko-Oszczapowicz, Jerzy Cieślak, Jacek Kulak, Przemysław Lenkowski, Hanna Zakrzewska-Karniewicz).

Sposób otrzymywania krystalicznej soli sodowej lub potasowej kwasu 6(N,N-1',6'-heksylenoformamidyno)-penicylanowego do iniekcji

Sposób otrzymywania krystalicznej soli sodowej lub potasowej kwasu 6(N,N-1',6'-heksylenoformamidyno)-penicylanowego do iniekcji polega na reakcji tego kwasu z aminą drugorzędową bądź trzeciorzędową, taką jak dwuetyloamina lub trójetetyloamina i następnie z solą sodową lub potasową kwasu 2-etylokapronowego, bądź z wodorotlenkiem sodowym lub potasowym, w rozpuszczalnikach organicznych typu estrów lub ketonów, takich jak octan etylu lub aceton albo w ich mieszaninie z niższymi alkoholami alifatycznymi, zawierającymi od 2 do 4 atomów węgla, w obecności niewielkiej ilości wody do około 6% w przeliczeniu na objętość mieszaniny reakcyjnej. Wydzieloną sól sączy się, przemycia, suszy i wyjawia w roztworze wodno-etanolowym w warunkach aseptycznych lub wyjawia znanymi sposobami. (1 zastrzeżenie)

C07d; C07D P. 190866 T 30. 06. 1976

Instytut Farb i Lakierów, Gliwice, Polska (Ewa Głazewska, Bernard Nierada, Zenon Wyżgowski, Ry-szard Sroka, Danuta Klimek).

Wodorozcieńczalny lakier elektroizolacyjny

Lakier według wynalazku składa się z 100—140 części wagowych zneutralizowanej żywicy alkidowej bezolejowej lub poliestrowej, zawierającej wolne grupy karboksylowe i hydroksylowe, zmodyfikowanej wodorozcieńczalnymi żywicami takimi jak mela-

minowa, fenolowa lub akrylowa lub zneutralizowanej plastyfikowanej wodorozcieńczalnej żywicy fenolowej, 70—390 części wagowych pigmentu nieorganicznego stanowiącego sole metali ciężkich lub sole metali ziem alkalicznych lub tlenki tych metali lub dwutlenek tytanu lub krzemiany lub ich mieszanin, 0,5—2,5 części wagowych pigmentu organicznego w postaci sadzy lub czerni pigmentowej, 0,01—0,50 części wagowych polisiloksanów z domieszką węglowodorów parafinowych, 0,01—0,30 części wagowych alkilosiloksanów, 0,1—5,0 części wagowych mieszaniny związków zawierających grupy alkilowe, aminowe, amidowe, estrowe i hydroksylowe, 10—50 części wagowych wysokowirujących glikoeterów oraz 3—15 części wagowych diglikoeterów lub wysokocząsteczkowych alkoholi lub ich mieszanin.

(1 zastrzeżenie)

C07d; C07D P. 191534 30. 07. 1976

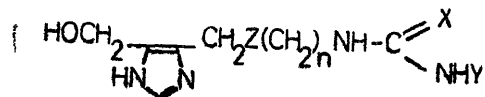
Pierwszeństwo: 31. 07. 1975 - Wielka Brytania (nr 31 963/75)

Smith Kline a. French Laboratories Limited, Welwyn Garden City, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania związków farmakologicznie czynnych

Przedmiotem wynalazku są sposoby wytwarzania związków o wzorze 1, w którym n oznacza 2 lub 3, Z oznacza atom siarki lub grupę metylenową, X oznacza atom siarki, grupę CHNO_2 lub NCN , Y oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową lub grupę o wzorze $\text{Het CH}_2\text{Z}'(\text{CH}_2)_n$, w którym Z' oznacza atom siarki lub grupę metylenową, n' oznacza 2 lub 3, Het oznacza grupę 5-hydroksymetylo-4-imidazolilową, pierścień imidazolilowy ewentualnie podstawiony grupą metylenową albo atomem bromu, pierścień pirydynowy ewentualnie podstawiony grupą hydroksylową lub metoksyłową albo atomem chloru lub bromu, pierścień tiazolowy lub pierścień izotiazolowy.

Związki o wzorze 1 wykazują właściwości antagonistyczne w stosunku do receptora histaminowego H_2 . (6 zastrzeżeń)



Wzór 1

C07d; C07D P. 192074 28. 08. 1976

Pierwszeństwo: 29. 08. 1975 - RFN (nr P. 25 38 424. 1)

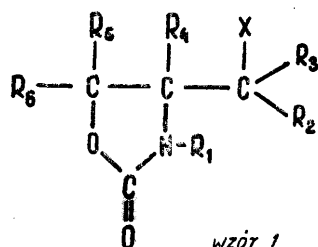
Nordmark - Werke Gesellschaft mit beschränkter Haftung, Hamburg, Werk Uetersen/Holstein, Uetersen, Republika Federalna Niemiec/Friedrich - Gero Köllensperger, York Hartleben, Rolf Kretzschmar, Bernhard Neteler).

Sposób wytwarzania nowych oksazolidynonów

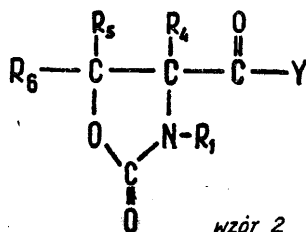
Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych oksazolidynonów o ogólnym wzorze 1, w którym X oznacza grupę hydroksylową, atom chloru lub bromu, R_1 oznacza atom wodoru, prosty lub rozgałęziony, nasycony lub nienasycony rodnik alkilowy o 1—4 atomach węgla albo rodnik benzyłowy, R_2 oznacza atom wodoru, prosty lub rozgałęziony, nasycony lub nienasycony rodnik alkilowy o 1—4 atomach węgla, niepodstawiony albo jedno- lub dwupodstawiony chlorowcem, niższym rodnikiem alkilowym o 1-4 atomach węgla, niższą grupą alkoksylową o 1—4 atomach węgla i/lub grupą trójtłorometylową rodnik fenylowy, albo niepodstawiony lub jedno- albo dwupodstawiony chlorowcem, niższym rodnikiem alkilowym o 1—4 atomach węgla, niższą grupą alkoksylową o 1—4 atomach węgla i/lub grupą trójtłorometylową rodnik benzyłowy, R_3 oznacza atom wodoru, prosty

lub rozgałęziony, nasycony lub nienasycony rodnik alkilowy o 1–4 atomach węgla, niepodstawiony albo jedno- lub dwupodstawiony chlorowcem, niższym rodnikiem alkilowym o 1–4 atomach węgla, niższą grupą alkoksylową o 1–4 atomach węgla i/lub grupą trójfluorometylową rodnik fenylowy albo niepodstawionym lub jedno- albo dwu- podstawionym chlorowcem, niższym rodnikiem alkilowym o 1–4 atomach węgla, niższą grupą alkoksylową o 1–4 atomach węgla i/lub grupą trójfluorometylową rodnik benzylowy, R_4 oznacza atom wodoru, prosty lub rozgałęziony, nasycony lub nienasycony rodnik alkilowy o 1–4 atomach węgla albo rodnik fenylowy, R_5 oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy o 1–4 atomach węgla lub rodnik fenylowy, a R_6 oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy o 1–4 atomach węgla lub rodnik fenylowy, albo R_5 i R_6 razem oznaczają rodnik alkilenowy o 4–6 atomach węgla w łańcuchu.

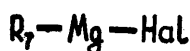
Cechą sposobu według wynalazku jest to, że związek o ogólnym wzorze 2, w którym Y oznacza niższą grupę alkoksylową o łańcuchu prostym zawierającą do 2 atomów węgla, atom wodoru, prosty lub rozgałęziony, nasycony lub nienasycony rodnik alkilowy o 1-4 atomach węgla, niepodstawiony albo jedno- lub dwupodstawiony chlorowcem, niższym rodnikiem alkilowym o 1-4 atomach węgla, niższą grupą alkoksylową o 1-4 atomach węgla i/lub grupą trójfluorometylową rodnik fenyłowy, albo niepodstawiony lub jedno- albo dwupodstawiony chlorowcem, niższym rodnikiem alkilowym o 1-4 atomach węgla, niższą grupą alkoksylową o 1-4 atomach węgla i/lub grupą trójfluorometylową rodnik benzylowy, a R_1 , R_4 , R_5 i R_6 mają znaczenie wyżej podane, uwodornia się za pomocą wodorotlenku metalu, albo poddaje w warunkach reakcji Grignarda reakcji ze związkiem metaloorganicznym o ogólnym wzorze 3, w którym R_7 oznacza prosty lub rozgałęziony, nasycony lub nienasycony rodnik alkilowy o 1-4 atomach węgla, niepodstawiony albo jedno- lub dwupodstawiony chlorowcem, niższym rodnikiem alkilowym o 1-4 atomach węgla, niższą grupą alkoksylową o 1-4 atomach węgla i/lub grupą trójfluorometylową rodnik fenyłowy, albo niepodstawiony lub jedno- albo dwupodstawiony chlorowcem, niższym rodnikiem alkilowym o 1-4 atomach węgla, niższą grupą alkoksylową o 1-4 atomach węgla i/lub grupą trójfluorometylową rodnik benzylowy, a Hal oznacza atom chlorowca, i otrzymany związek o wzorze ogólnym 1, w którym X oznacza grupę hydroksylową, a R_1 , R_2 , R_3 , R_4 , R_5 i R_6 mają znaczenie wyżej podane, ewentualnie poddaje reakcji ze środkiem chlorującym lub bromującym, przeprowadzając podstawnik X w atom chloru lub bromu. (3 zastrzeżenia)



WZOT 1



WZÓR 2



WZÓT 3

C08f: C08. T

P. 190091

03 06 1976

Pierwszeństwo: 04. 06. 1975 - Japonia (nr 50-67381)

Sando Iron Works Co. , Ltd, Wakayama-Ken, Japan.

**Sposób odzyskiwania alkoholu poliwinylowego
i urządzenie do przeprowadzania tego sposobu**

Sposób odzyskiwania alkoholu poliwinylowego z roztworu wodnego polega na tym, że do roztworu wodnego dodaje się roztwór kwasu borowego lub boranu i sól nieorganiczną, taką jak dziesięciowodnian siarczanu oraz czwartorzędową zasadę amonową lub jej sól jako aminę o działaniu kationowym w ilości 0,005—0,1% w stosunku do roztworu wodnego i doprowadza się pH roztworu do wartości 8—10, przy czym alkohol poliwinylowy koaguluje w postaci żelu. Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma co najmniej jeden tank, w którym zachodzi reakcja koagulacji, wyposażony w zbiornik na aminę, z którego określoną ilość aminy wprowadza się do roztworu wodnego zawierającego alkohol poliwinylowy. (2 zastrzeżenia)

C08f: C08F

P. 190261 T

08. 06. 1976

Wyższa Szkoła Inżynierska im. J. Gagarina, Zielona Góra, Polska (Karol Mazur).

Sposób wytwarzania elektretów

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania polimero-
wych elektretów o dowolnym kształcie, dużej war-
tości ładunku elektrycznego i szczególnie długiej ży-
wotności.

Sposób według wynalazku polega na tym, że odpowiedni monomer z zainicjowaną polimeryzacją umieszcza odpowiedni monomer z zainicjowaną polimeryzacją umieszcza się w silnym, stałym polu elektrycznym i utrzymuje w nim aż do czasu uzyskania szklistej fazy polimeru. (1 zastrzeżenie)

C08f; C08F

P. 190686 T

23. 06. 1976

Główny Instytut" Górnictwa, Katowice, Polska (Daniel Fudalej, Stanisław Kucharski, Barbara Boboń, Norbert Borszcz).

Urządzenie do nanoszenia powłok antystatycznych na rury z tworzyw termoplastycznych

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z umieszczonych posobnie zasobnika (2) rur (1), oczyszczającej komory (3), komory <4> narzucającej i stabilizującej termicznie powłokę antystatyczną, schładzającej komory (5) oraz z transportera rur umieszczonego w jednej osi wzdłuż zasobnika (2) i komór (3, 4, 5). Zasobnik (2) stanowią nachylone prowadnice z ułożonymi na nich w jednej płaszczyźnie rurami (1), zaopatrzone w dolną oporową krawędź ustalającą kolejne staczające się rury (1) w osi transportera. Transporter składa się z zapychacza (7) oraz rolek napędowych (9, 10) i biernych (11, 12), któ-

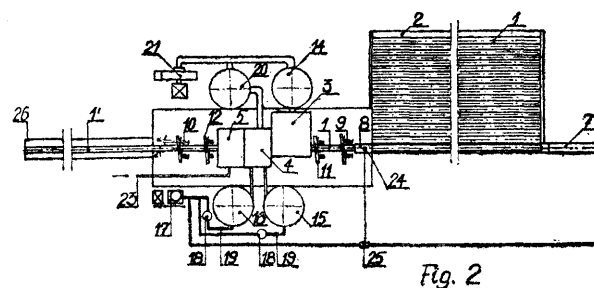


Fig. 2

rych osie obrotu są usytuowane skośnie do osi transportowanej rury (1), tak aby przesuwaly ją ruchem śrubowym. Zapychak (7) jest zabudowany w tylnej części zasobnika (2) wzdłuż jego oporowej krawędzi, a rolki napędowe (9, 10) i bierne (U, 12) odpowiednio przed i za komorami (3, 4, 5).

(4 zastrzeżenia)

C08f; C08F P. 190702 T 24.06.1976

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Ryszard R. Sikorski, Jerzy Gabrys).

Sposób otrzymywania chloro-bromowanego polietyleny

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania chlorobromowanego polietyleny, przeznaczonego zwłaszcza jako spoiwo do tworzyw samogasnących.

Sposób według wynalazku polega na tym, że polietylen w 3% roztworze niereaktywnego rozpuszczalnika, np. benzenu, chloruje się w znany sposób do zawartości nie większej niż 55% wagowych chloru, następnie w znany sposób wydziela się chlorowany polietylen z roztworu oraz oczyszcza i suszy, a tak otrzymany półprodukt rozpuszcza się w niereaktywnym rozpuszczalniku, najlepiej w czterochlorku węgla, do stężenia 1—15% wagowych, najlepiej 10% wagowych, po czym w temperaturze 15—80°C bromuje się 0,1—5 molami N-bromoimidu kwasu dwukarboksylowego, najlepiej N-bromoimidu kwasu bursztynowego na 1 mol chlorowanego polietyleny w obecności 1—10% wagowych inicjatora rodnikotwórczego, najlepiej nitrylu kwasu azodwuzomowego, w stosunku do chlorowanego polietyleny. Następnie z roztworu odfiltrowuje się osady nieprzereagowanych substratów i produktów ubocznych, oraz wytrąca się z roztworu chloro-bromowany polietylen. (2 zastrzeżenia)

C08f; C08F P. 190703 T 24.06.1976

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Ryszard R. Sikorski, Andrzej Puszyński, Ryszard Gabrys).

Sposób otrzymywania bromowanego polietyleny

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania bromowanego polietyleny, przeznaczonego zwłaszcza jako spoiwo do tworzyw samogasnących.

Sposób według wynalazku polega na tym, że 1—10% roztwór polietyleny w niereaktywnym rozpuszczalniku, jak np. czterochlorek węgla, a najlepiej w 5% roztworze, bromuje się w temperaturze 15—100°C 0,1—5 molami N-bromoimidu kwasu dwukarboksylowego, najlepiej N-bromoimidu kwasu bursztynowego, na 1 mol polietyleny w obecności 0,1—10% wagowych inicjatora rodnikotwórczego, najlepiej nitrylu kwasu azodwuzomowego, w stosunku do polietyleny, a bromowanie prowadzi się aż do pełnego podstawienia polietyleny bromem, po czym odfiltrowuje się z roztworu osady nieprzereagowanych substratów i produktów ubocznych, oraz wytrąca się z roztworu bromowany polietylen. (1 zastrzeżenie)

C08f; C08F P. 191256 17.07.1976

Pierwszeństwo: 18. 07. 1975 - Japonia (nr 50-87975)

Shin-Etsu Chemical Co. , Ltd. , Tokio, Japonia.

Sposób polimeryzacji chlorku winylu

Sposób polimeryzacji chlorku winylu lub mieszaniny monomerów, składającej się głównie z chlorku winylu, zapobiegający odkładaniu się skorupy polimeru na ściankach i innych powierzchniach reaktora

do polimeryzacji, polega na tym, że do mieszaniny polimeryzacyjnej dodaje się co najmniej jeden dodatek taki jak jod, związki jodu, brom, związki bromu; tiocyjaniany, izotiocyaniany, kwas fitynowy, jego pochodne, węglowodany o właściwościach redukujących lub inne związki. Skuteczność tego sposobu można zwiększyć przez synergiczne oddziaływanie z nałożonymi na wspomnianych powierzchniach powłokami z polarnego związku organicznego lub barwnika organicznego. (18 zastrzeżeń)

C08f; C08F P. 191341 21.07.1976

Pierwszeństwo: 23. 07. 1975 - Japonia (nr 50-89827)

Shin-Etsu Chemical Co. , Ltd. , Tokio, Japonia.

Sposób polimeryzacji chlorku winylu

Sposób według wynalazku polega na tym, że monomer chlorku winylu lub mieszaninę monomerów, składającą się głównie z chlorku winylu poddaje się polimeryzacji w reaktorze do polimeryzacji, którego wewnętrzne ściany, mieszałko oraz inne powierzchnie stykające się z monomerem lub monomerami powleczone są mieszaniną co najmniej jednego związku o charakterze donora elektronów i co najmniej jednego związku o charakterze akceptora elektronów. Sposób pozwala na znaczne zmniejszenie odkładania się skorupy polimeru w reaktorze. (12 zastrzeżeń)

C08f; C08L P. 191406 24.07.1976

Pierwszeństwo: 24. 07. 1975 - Japonia (nr 50-90633)

Shin-Etsu Chemical Co. , Ltd. , Tokio, Japonia.

Sposób wytwarzania mieszanych wstępnie kompozycji opartych na żywicy z polichlorku winylu

Sposób według wynalazku polega na polimeryzacji monomeru chlorku winylu samego lub w mieszaninie z jednym lub więcej kopolimeryzującymi monomerami w obecności dodatków, takich jak wypełniacze, stabilizatory, plastyfikatory, smary lub środki koloryzujące, w reaktorze do polimeryzacji, którego wewnętrzne ściany i inne powierzchnie stykające się z monomerem lub monomerami, zostały powleczone lub potraktowane co najmniej jednym związkiem takim jak polarne związki organiczne i barwniki organiczne i co najmniej jednym związkiem takim jak tlenki, wodorotlenki, halogenki i karboksylany pierwiastków metalicznych oraz kwasy tlenowe odpowiednich pierwiastków i ich sole. (19 zastrzeżeń)

C08g; C08G P. 184756 14. U. 1975

Andrzej Żmójdzin, Poznań.

Pianki poliuretanowe, sposób ich wytwarzania i katalizator do wytwarzania pianek

Pianki poliuretanowe, stanowiące produkt kondensacji polioli i izocyanianów, zawierające 1-(etylo-β-cjano)-2-metyloimidazol. Sposób wytwarzania pianek poliuretanowych przy użyciu 1-(etylo-β-cjano)-2-metyloimidazolu i katalizator do ich wytwarzania, znamienny tym, że zawiera 1-(etylo-β-cjano)-2-metyloimidazol. (3 zastrzeżenia)

C08g; C08L P. 190377 T 12.06.1976

Warszawskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego „Dźwigar”, Warszawa, Polska (Jacek Błaszczyk, Ryszard Żywek, Zbigniew Brojer, Jerzy Rejdych).

Sposób wytwarzania kompozycji epoksydowych

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania ciekłych kompozycji epoksydowych, utwardzających się w temperaturze normalnej lub obniżonej, z ciekłej żywicy epoksydowej z ewentualnym dodatkiem aktywnego rozcieńczalnika oraz utwardzacza aminowego zawierającego jako składnik sieciujący addukt żywicy epoksydowej z dwuaminą aromatyczną.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że żywicę aminowo-epoksydową, której podstawowym składnikiem jest N,N-dwu(2,3-epoksypropylo)anilina, wprowadza się do składnika żywicznego jako aktywny rozcieńczalnik żywicy epoksydowej lub w postaci adduktu z aromatyczną dwuaminą jako składnik utwardzacza, lub też w obu tych postaciach równocześnie.

Kompozycje wytwarzane sposobem wg wynalazku mogą być stosowane jako materiały powłokowe oraz spoiwa do laminatów epoksydowo szklanych i kitów antykorozyjnych. (1 zastrzeżenie)

C03g; C08G P. 190571 T 18.06.1976

Politechnika Rzeszowska im. J. Łukasiewicza, Rzeszów, Polska, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Siarkowego „Siarkopol”, Machów k/Tarnobrzega, Polska (Mieczysław Kucharski, Kazimierz Szynek, Bogdan Myśliwiec, Wawrzyniec Podkościelny, Mieczysław Podgórski).

Sposób otrzymywania żywic politioestrowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania żywic politioestrowych o zwiększonej elastyczności oraz odporności termicznej, jak również posiadających dobre własności przy zastosowaniu ich jako ochrony przed korozją.

Sposób według wynalazku polega na użyciu w reakcji polikondensacji wielofunkcyjnych kwasów i/lub alkoholi z pierścieniami aromatycznymi w strukturze, zwłaszcza kwasów fenylenodwumetylotioalkanowych i lub fenylenodwumetylotioalkanoli, przy czym zastosowanie tylko jednego z wymienionych monomerów pociąga za sobą konieczność użycia w polikondensacji innych powszechnie stosowanych monomerów. (1 zastrzeżenie)

C08g; C08G P. 190689 T 23.06.1976

Uniwersytet Śląski, Katowice, Polska (Maria Tokarzewska, Wacława Marcoin).

Sposób otrzymywania poliuretanów o dużej odporności termicznej i dobrych właściwościach mechanicznych

Sposób otrzymywania poliuretanów o dużej odporności termicznej i dobrych właściwościach mechanicznych na bazie wielofunkcyjnych izocyanianów aromatycznych i aromatycznych polioli, polega na tym, że poddaje się reakcji stechiometrycznej ilości izocyanu PT-65 - 2,4 - toluilenodwuziocyanianu 65% r-r w octanie etylu, izocyanu T-80 - mieszanina izomerów 2,4 i 2,6 toluilenodwuziocyanianu oraz dianolu 22 - 1,1'-izopropylidenodwu-(p-fenyleno-oksy)-dwuetanolu-2 albo dianolu 33 - 1,1'-izopropylidenodwu-(p-fenyleno-oksy)-dwupropanolu-2 względnie dwunaftolu - 2,2'-dwu-hydroksy-dwu-naftylometanu. (1 zastrzeżenie)

C08g; C08G P. 190839 T 29.06.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Siarkowego „Siarkopol” Machów k/Tarnobrzega, Polska (Irena Błasiak, Andrzej Haber, Marian Dojka, Tadeusz Tyniec, Anna Polczak, Władysława Kulczycka).

Termoplastyczna masa siarkowa do trwałego znakowania jezdni oraz sposób jej wytwarzania

Masa według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z 50—80% wagowych siarki, 5—20% wagowych polisiarczku organicznego, 10—30% wagowych wypełniaczy i/lub 1—5% wagowych stabilizatorów i/lub 5—15% wagowych pigmentów i około 0,2% wagowych zmiekczacza, przy czym rolę wypełniacza spełnia krzemionka odpadowa i/lub piasek szklarski i/lub kulki szklane i/lub odpady porcelanowe, jako stabilizatora używa się taliku i/lub węgla wapnia, pigmentami są: krzemionka odpadowa i/lub biel tytanowa i/lub biel cynkowa i/lub litopon, a zmiekczaczem masy jest styren.

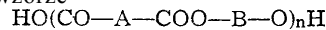
Sposób według wynalazku polega na wymieszaniu w podwyższonej temperaturze zmodyfikowanej płynnej siarki z komponentami. (9 zastrzeżeń)

C08g; C08G P. 191226 16.07.1976

Pierwszeństwo: 17. 07. 1975 - Francja (nr 75 22365) Ato Chimie S. A. Ourbevoie, Francja.

Sposób wytwarzania kopoliestroamidów

Sposób wytwarzania kopoliestroamidów blokowych o ogólnym wzorze



w którym A oznacza alifatyczny liniowy blok poliamidowy, a B oznacza alifatyczny liniowy blok kopoliestroamidowy, polega na polikondensacji alifatycznego liniowego kopoliestroamidu z końcowymi grupami wodorotlenowymi, o ciężarze cząsteczkowym 1000-10000, z poliamidem z końcowymi grupami karboksylowymi, o ciężarze cząsteczkowym 2000-15000, w temperaturze 200-300°C, pod ciśnieniem 0,1—2 mm Hg, w obecności katalizatora. Otrzymane kopoliestroamidy nadają się do przetwarzania na wyroby przez formowanie lub wytłaczanie. (5 zastrzeżeń)

C08g; C08G P. 191344 22.07.1976
C09j; C09J

Pierwszeństwo: 22. 07. 1975 - NRD (nr WP C 08g(187 396) VEB Leuna-Werke „Walter Ulbricht”, Leuna, Niemiecka Republika Demokratyczna.

Sposób wytwarzania mocznikowo-formaldehadowych klejów żywicznych do produkcji płyt wiórowych

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania żywicznych klejów mocznikowo-formaldehadowych o zmniejszonym wydzielaniu formaldehydu, do wytwarzania płyt wiórowych, przez kondensację mocznika z wodnym roztworem formaldehydu w obecności amoniaku. Stosunek molowy mocznika do formaldehydu wynosi 1:1,8 do 1:2,5. Sposób według wynalazku polega na tym, że mieszaninę mocznika z formaldehydem poddaje się zmieszaniu z wodnym roztworem amoniaku w stosunku molowym mocznika do amoniaku 1:0,04 do 1:0,2. Reakcja prowadzona jest 2 stopniowo, ewentualnie z recyrkulacją. Temperatura w pierwszym stopniu reakcji wynosi 100 - 140°C, ciśnienie 1—4 atm. W drugim stopniu temperatura wynosi 40—80°C i ciśnienie 40—600 torów. (1 zastrzeżenie)

C08k; C08K P. 190551 T 18.06.1976
C09c; C09C

Akademia Techniczno-Rolnicza im. Jana i Jędrzeja Sniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Władysław Jańczak).

Sposób wytwarzania napelniaczy nie powodujących pęcherzenia zwłaszcza w wyrobach z tworzyw sztucznych i gumy

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że stosuje się uprzednio wysuszone napelniacze, w których całkowita zawartość wody wynosi poniżej 0,08%, oraz optymalną temperaturę i ilość środka powlekającego do przeprowadzenia reakcji między napelniaczem i środkiem powlekającym, a powstające w wyniku reakcji produkty gazowe, w tym parę wodną, odprowadza się poprzez zastosowanie próżni w urządzeniu powlekającym. (1 zastrzeżenie)

C09b; C09B P. 188765 14. 04. 1976

Pierwszeństwo: 15. 04. 1975 — Wielka Brytania

(nr 15397/75)

08. 01. 1976 — Wielka Brytania

(nr 672/76)

20. 01. 1976 — Wielka Brytania

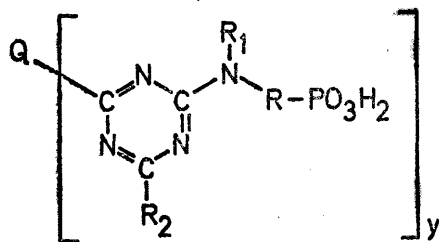
(nr 2171/76)

Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania nowych barwników

Przedmiotem wynalazku są sposoby wytwarzania nowych barwników o wzorze ogólnym 1, w którym Q oznacza resztę chromoforową, przy czym grupa trójazynowa związana jest z atomem azotu reszty Q, R₂ oznacza atom fluoru, chloru lub bromu, grupę OH lub NH₂, niższą grupę alkoksy, czwartorzędową grupę amoniową, albo resztę aminy pierwszorzędowej lub drugorzędowej, która w przypadku aminy aromatycznej powinna zawierać co najmniej jedną grupę SO₃H lub CO₂H, R₁ oznacza H lub ewentualnie podstawiony rodnik alkilowy do 4 atomów węgla, R oznacza rodnik pochodzący od węglowodoru lub podstawiony rodnik pochodzący od węglowodoru, a y oznacza 1 lub 2.

Barwniki te są użyteczne do barwienia celulozowych materiałów tekstylnych. (9 zastrzeżeń)



Wzór 1

C09b; C09B P. 190274 T 08. 06. 1976

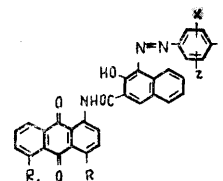
Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Jan Kraska, Irena Truszkowska).

Sposób wytwarzania nowych organicznych pigmentów azowych pochodnych antrachinonu

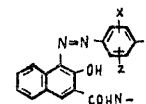
Sposób wytwarzania nowych organicznych pigmentów azowych pochodnych antrachinonu o wzorze ogólnym 1, w którym X, Y, Z oznaczają podstawione o dowolnym położeniu, atomy wodoru, chloru, grupy metylowe, metoksyłowe, trójfluorometyłowe, etylowe, etoksyłowe, nitrowe i estry kwasów karboksylowych, zaś R i R' oznaczają wodór lub resztę amidu barwnika monoazowego o wzorze ogólnym 2, w którym X, Y i Z mają wyżej podane znaczenie albo resztę pochodnej benzamidu o wzorze ogólnym 3, w którym t oznacza atom wodoru, chloru, grupę

metylową lub alkilowe estry grup karboksylowych, w których alkil zawiera 1 - 4 atomów węgla, polega na tym, że chlorobezwodniki barwników monoazowych poddaje się reakcji kondensacji z 1,4-dwuaminoantrachinonem lub 1,5-dwuaminoantrachinonem, bądź z pochodną 1-amino-4 (lub 5)-benzamidoantrachinonu, przedstawioną wzorem ogólnym 4, w którym t ma wyżej podane znaczenie, w środowisku rozpuszczalników organicznych, w temperaturze 130—200°C, w czasie 2 - 14 godzin, po czym po zakończeniu reakcji kondensacji wytworzony pigment w znany sposób odfiltruje się, przemyciwa się kolejno rozpuszczalnikami organicznymi i alkoholem oraz suszy.

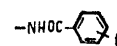
(1 zastrzeżenie)



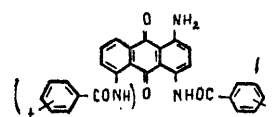
Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3



Wzór 4

C09b; C09B P. 190552 T 19. 06. 1976

Akademia Techniczno-Rolnicza im. J. J. Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Miroslaw Bądryński, Maria Dżumaga, Bogdan Głuchowski, Jan Kalinowski, Jerzy Wieluński).

Sposób dyspergowania Granatu syntenowego

Sposób dyspergowania Granatu syntenowego na drodze emulgowania w roztworze wodnym lub innej cieczy rozpraszającej w temperaturze powyżej temperatury topnienia barwnika w tym środowisku i następnie schłodzenia lub wysuszenia, przy czym ogrzewanie i mieszanie dyspersji prowadzi się pod ciśnieniem nie mniejszym niż prężność par nad emulsją w temperaturze procesu, a do wytworzonej emulsji dodaje się środki powierzchniowo czynne, a środki pomocnicze oraz ciecz rozpraszającą dodaje się przed i/lub po zdyspergowaniu barwnika według wynalazku, polega na tym, że zdyspergowanie dokonuje się najlepiej w temperaturze o kilka stopni niższej od temperatury topnienia czystego suchego pigmentu, a po uzyskaniu emulsji wytłacza się ją w krótkim czasie z aparatu, najlepiej przez dyszę, i schładza się ją najlepiej do temperatury otoczenia, przy czym do otrzymywania emulsji stosuje się mieszadło lub zespół mieszadeł turbinowych lub propelerowych o prędkości obwodowej powyżej 8 m/s lub innych niskoobrotowych z zastosowaniem drobnoziarnistych elementów mielących trwałych w środowisku procesu, przy czym stosuje się dyspergatory grupy lignosulfonianów lub innych, których roztwory nie rozpuszczają barwnika w granicach stosowanych temperatur w ilościach od 0,3 do 2 części wagowych na 1 część wagową Granatu syntenowego. (1 zastrzeżenie)

C09b; C09B P. 190724 T 25. 06. 1976

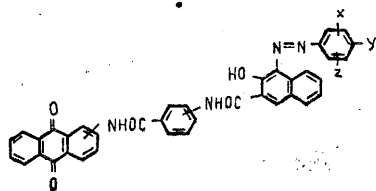
Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Jan Kraska, Irena Truszkowska).

Sposób wytwarzania **monoazowych** pigmentów pochodnych «- lub β-aminoantrachinonu

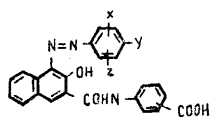
Sposób wytwarzania monoazowych pigmentów pochodnych «- lub β-aminoantrachinonu o wzorze ogólnym 1, w którym X, Y i Z oznaczają atom chloru, grupy metylowe, metoksyłowe, trójfluorometylowe lub nitrowe, podstawione w dowolnym położeniu względem siebie, polega na tym, że 1- lub 2-aminoantrachinon poddaje się reakcji kondensacji z chłorobezwodnikami barwników monoazowych o wzorze ogólnym 2, w którym wszystkie symbole mają wyżej podane znaczenie, w których składnikiem czynnym jest anilina lub jej pochodne zawierające w pierścieniu atomy chloru grupy metylowe, metoksyłowe, trójfluorometylowe lub nitrowe, zaś składnikiem biernym jest 3'- lub 4'-karboksyanilid kwasu 3-hydroksy-2-naftoesowego, przy czym reakcję kondensacji prowadzi się w środowisku rozpuszczalników organicznych, w temperaturze powyżej 120°C, w czasie 6 - 8 godzin, po czym po zakończeniu reakcji kondensacji wytworzony pigment w znany sposób odfiltruje się, przemywa rozpuszczalnikami i alkoholami oraz suszy.

Monoazowe pigmenty wytwarza się także sposobem według wynalazku drogą kondensacji 1- lub 2-(3- lub 4-amino)-benzamidoantrachinonu o wzorze 3, w którym X, Y i Z mają wyżej podane znaczenie, z chłorobezwodnikami barwników monoazowych.

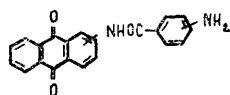
(2 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

C09c; C09C P. 190665 T 22. 06. 1976
C09b; C09B

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników, Zgierz, Polska (Jan Kaszczyk, Wiesław Cheraszko, Wojciech Sojka, Bogusław Gierdo).

Sposób preparowania pigmentów

Sposób preparowania pigmentów organicznych, nieorganicznych oraz sadzy na drodze żywicowania past pofiltracyjnych pigmentów, otrzymanych w wyniku procesu ich syntezy lub rozdrabniania albo na drodze żywicowania surowych pigmentów podczas procesu ich rozdrabniania bądź na drodze żywicowa-

nia proszków wysuszonych pigmentów, działaniem żywicy syntetycznych, ewentualnie w środowisku rozpuszczalnika organicznego rozpuszczającego żywicy, w obecności środka pomocniczego, z osadzaniem żywicy na pigmentach działaniem wody.

Sposób według wynalazku polega na tym, że jako środek pomocniczy stosuje się związki metylosilikonowe. Związki te można stosować w postaci oleju lub w postaci roztworu w rozpuszczalniku organicznym rozpuszczającym związek metylosilikonowy, lecz nie rozpuszczającym żywicy albo w postaci emulsji wodnej dodawanej do wody służącej do osadzania żywicy na pigmentach. (2 zastrzeżenia)

C09g; C09G P. 190626 T 22. 06. 1976

Spółdzielnia Inwalidów „Chegos”, Sokołów Podlaski, Polska (Eugeniusz Głowacz, Janusz Braun, Barbara Winczaruk, Andrzej Święciński, Zbigniew Traczewski).

Płatki do czyszczenia przedmiotów ze skóry i tworzyw sztucznych

Według wynalazku płatki włókniny poliakrylonitrylowej z wiskożą lub celulozą nasycone są kompozycją olejowo-woskową, przy czym kompozycja olejowo-woskowa zawiera olej silikonowy o lepkości 50-350 cP w ilości 90-98% wosków montanowych rafinowanych estryfikowanych lub wapnowanych w ilości 2-6% wagowych oraz cerezyn lub parafiny w ilości 0,2 - 4% wagowych.

(2 zastrzeżenia)

C09g; C09G P. 190627 T 22. 06. 1976

Spółdzielnia Inwalidów „Chegos”, Sokołów Podlaski, Polska (Eugeniusz Głowacz, Janusz Braun, Barbara Winczaruk, Andrzej Święciński, Jan Swierkot).

Pasta do nadawania połysku przedmiotom metalowym w gospodarstwie domowym

Pasta według wynalazku składa się ze związków powierzchniowo czynnych, kwasów tłuszczowych, kwasów mono lub trój-hydroksybenzoesowych, wosków i substancji ściernych, przy czym preparat zawiera 10-25% kwasów mono lub trój-hydroksybenzoesowych. (2 zastrzeżenia)

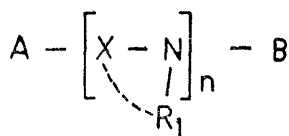
C09k; C09K P. 190899 01. 07. 1976

Pierwszeństwo: 04. 07. 1975 - RFN (P 25 29 939. 2)
Chemische Fabrik Stockhausen u. Cie., Krefeld, Republika Federalna Niemiec.

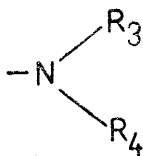
Materiały antystyczne do powlekania strony grzbietowej dywanów i innych włókienniczych tworów powierzchniowych

Przedmiotem wynalazku są nowe materiały antystyczne do środków powlekających, które nanosi się na włókiennicze twory powierzchniowe, np. dywany albo meble, i materiały dekoracyjne w celu polepszenia ich zdolności użytkowej. Materiały antystyczne do antystycznego wykończenia zawierają według wynalazku sole polimerowych kwasów z mono- i poliaminami o wzorze 1 albo produktami reakcji tych amin z tlenkami alkenowymi i alkenoiminami.

Mono- i poliaminy, stosowane w materiałach antystycznych według wynalazku mają ogólny wzór 1, w którym A oznacza H, grupę -OR₂, grupę o wzorze 2, R oznacza H, niższy rodnik alkilowy, rodnik hydroksyalkilowy, aminoalkilowy, polialkilenoinimowy albo polialkilenoglikoloeterowy, R₂ oznacza H,



WZÓR 1



WZÓR 2

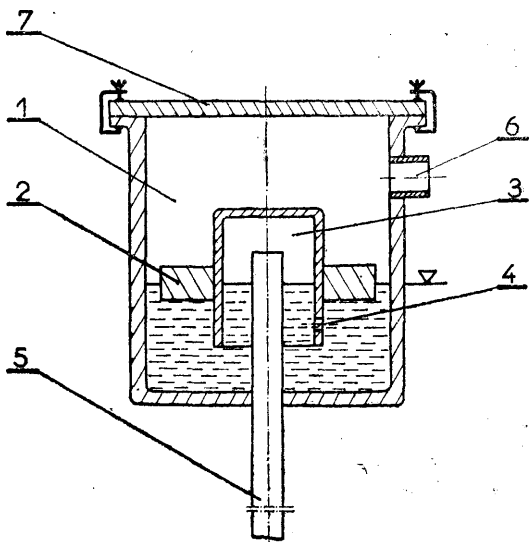
niższy rodnik alkilowy, rodnik hydroksyalkilowy, aminoalkilowy, polialkilenoinimowy albo polialkilenoglikoloeterowy, R_3 oznacza H, niższy rodnik alkilowy, rodnik hydroksyalkilowy, aminoalkilowy, polialkilenoinimowy albo polialkilenoglikoloeterowy, R_4 oznacza H, niższy rodnik alkilowy, rodnik hydroksyalkilowy, aminoalkilowy, polialkilenoinimowy albo polialkilenoglikoloeterowy, X oznacza dwuwartościowy rodnik alkilenowy o 1 - 6 atomach węgla, B oznacza H, niższy rodnik alkilowy, rodnik hydroksyalkilowy, aminoalkilowy, polialkilenoglikoloeterowy albo polialkilenoinimowy, n oznacza małe liczby całkowite 1 - 6, przy czym dla $n = 1$ ugrupowanie o wzorze 3 może oznaczać dwuwartościowy 5- albo 6-członowy heterocykliczny rodnik o jednym albo kilku heteroatomach. (9 zastrzeżeń)

C10b; C10B P. 190869 T 30.06.1976

Instytut Ekonomiki Przemysłu Chemicznego, Gliwice, Polska (Zdzisław Majchrowski).

Barboter zwłaszcza do nawaniania gazu

W komorze (1) barbotera znajduje się pływak (2) zawierający komorę (3) od dołu otwartą. W ścianie komory znajduje się otwór (4) usytuowany poniżej linii zanurzenia pływaka. W komorze pływaka znajduje się wylot przewodu (5) doprowadzającego gaz, usytuowany powyżej linii zanurzenia pływaka. Otwór wylotowy (6) gazu z barbotera znajduje się powyżej poziomu napełnienia barbotera cieczą. (1 zastrzeżenie)



C10b; C10B P. 190901 01.07.1976

Pierwszeństwo: 02. 07. 1975 — St.Zjedn. Am.
(nr nr 592434, 592565)

Mobil Oil Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób przeprowadzania surówki zawierającej związki alifatyczne w produkt zawierający węglowodory aromatyczne

Sposób według wynalazku polegający na konwersji katalitycznej związków alifatycznych, charakteryzuje się tym, że surówkę kontaktuje się w temperaturze 260—650°C, pod ciśnieniem 0—210 atm z katalizatorem składającym się z krystalicznego zeolitu glino-krzemianowego, w którym stosunek krzemu do glinu wynosi 12 : 3000.

Sposób według wynalazku ma zastosowanie zwłaszcza do wytwarzania gazoliny. (17 zastrzeżeń)

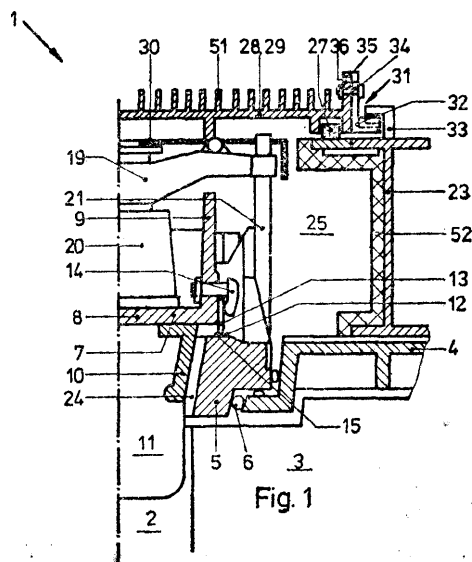
C10b; C10B P. 191208 15.07.1976

Pierwszeństwo: 18. 07. 1975 - RFN (nr P 25 32 097. 2)

G. Wolff jr. Kommanditgesellschaft, Bochum-Linden, Republika Federalna Niemiec.

Zamknięcie komory grzewczej pieca koksowniczego

Zamknięcie komory grzewczej pieca koksowniczego, składające się z ramy drzwiowej (5) umieszczonej przy komorze grzewczej pieca (2) otaczającej ściśle tę komorę grzewczą oraz z korpusu drzwiowego (7) uszczelnionego metalową listwą uszczelniającą (13), charakteryzuje się tym, że przed obszarem przejściowym (24), pomiędzy ramą drzwiową (5) a korpusem drzwiowym (7), usytuowana jest w położeniu zamykającym komora śluzowa (25) zamknięta gazoszczelnie od atmosfery, zaopatrzona w urządzenie wyciągowe. (40 zastrzeżeń)



C10g; C10G P. 191516 29.07.1976
B01j; B01J

Pierwszeństwo: 29. 09. 1975 - Wielka Brytania
(nr 39724/75)

British Gas Corporation, Londyn, Wielka Brytania.

Katalizator do reformowania węglowodorów, sposób jego wytwarzania i sposób wytwarzania gazów zawierających metan

Katalizator odpowiedni do wysokociśnieniowego zgazowywania ciężkich węglowodorów dla wytwarzania gazów zawierających metan i obejmujący kalcy-

nowany, współstrącony tlenek glinu oraz 50-65% Ni w stosunku do kalcynowanego lecz niezredukowanego katalizatora, charakteryzuje się tym, że zawiera 0—0,43% K i 0-0,1% Na, przy czym łączna ilość Na + K nie przekracza 0,0U gramoatomów /100 g katalizatora i wynosi od 0 - 0,05% wagowych katalizatora. Katalizator wytwarza się ze związków niklu i tlenku glinu przy użyciu filtrującego środka pomocniczego, takiego jak NH_4CO_3 , Na_2CO_3 , K_2CO_3 , NaNO_3 lub KNO_3 dla otrzymania niskiego poziomu alkali w prekursorze.

Sposób wytwarzania gazów zawierających metan polega na tym, że pary węglowodorów wyjściowych o temperaturze wrzenia powyżej 350°C, przepuszcza się wraz z parą wodną nad katalizatorem wyżej omówionym przy czym reakcję prowadzi się w podwyższonym ciśnieniu i w temperaturze 350—550°C.

(30 zastrzeżeń)

C10j; C10J P. 191253 T 17. 07. 1976

Pierwszeństwo: 18. 07. 1975 - RFN (nr P 25 32 198. 6)

Metallgesellschaft AG, Frankfurt n/Menem, RFN.

Sposób wytwarzania gazów o dużej wartości opałowej

Sposób wytwarzania gazu o dużej wartości opałowej i zawartości metanu powyżej 50% objętościowych przez zgazowanie stałych paliw, zwłaszcza węgla, pod ciśnieniem 5 - 150 barów, przy użyciu gazu zawierającego wolny tlen i pary wodnej oraz ewentualnie innych czynników zgazowujących, na zawierający parę wodną surowy gaz o temperaturze 350 - 700°C, polega na tym, że surowy gaz zawierający parę wodną konwertuje się w dodatkowo podłączonym reaktorze pod ciśnieniem 5—150 barów, z gazem zawierającym wolny tlen na gaz pośredni zawierający przede wszystkim wodór, tlenki węgla i metan, który opuszcza reaktor w temperaturze 600—950°C, gaz ten chłodzi się, uwalnia od związków siarki i metanizuje.

(15 zastrzeżeń)

C10j; C10J P. 191254 T 17. 07. 1976

Pierwszeństwo: 18. 07. 1975 - RFN (nr P 25 32 197. 5)

Metallgesellschaft, AG, Frankfurt n/Menem, RFN.

Sposób wytwarzania gazów syntezowych

Sposób wytwarzania gazów syntezowych zawierających głównie tlenek węgla i wodór przez zgazowanie stałych paliw, zwłaszcza węgla, pod ciśnieniem 5 - 150 barów przy użyciu gazu zawierającego wolny tlen i pary wodnej oraz ewentualnie innych czynników zgazowujących, na zawierający parę wodną gaz surowy o temperaturze 350 - 700°C, polega na tym, że surowy gaz zawierający parę wodną konwertuje się w dodatkowo podłączonym reaktorze pod ciśnieniem 5 - 150 barów przy użyciu gazów zawierających wolny tlen, na gaz pośredni, opuszczający reaktor w temperaturze 800—1400°C, który chłodzi się i oczyszcza od związków siarki.

(17 zastrzeżeń)

C10i; C10L P. 190669 T 23. 06. 1976

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Jan Brzeziński, Witold Pawłowski, Bożena Czarnecka).

Sposób zmniejszania oporu przepływu produktów naftowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób zmniejszenia oporu przepływu produktów naftowych i zachowania płynności tych produktów w warunkach otoczenia.

Sposób polega na tym, że do produktu naftowego dodaje się 0,001 - 8,7% wagowych kopolimerów węglowodorów nienasyconych o liczbie atomów węgla C_2 - C_6 ze związkami nienasyconymi o ilości atomów węgla do C_{10} w części węglowodorowej, zawierającymi jedno lub dwa podwójne wiązania $\text{C} = \text{C}$ - i grupę funkcyjną zawierającą 1 - 2 atomy tlenu, a zwłaszcza grupę estrową, o masie cząsteczkowej 1300 - 65000, przy czym kopolimer wprowadza się w postaci roztworu w rozpuszczalniku węglowodorowym.

(3 zastrzeżenia)

C10m; C10M P. 183851 07. 10. 1975

Wojewódzki Zakład Doskonalenia Zawodowego, Słupsk, Polska (Stanisław Popiołek, Franciszek Kułakowski, Jacek Tomaszczyk, Seweryn Mielniczuk, Stefan Rapta, Jan Kloc).

Urządzenie do dokładnego oczyszczania cieczy, zwłaszcza chłodziw obręcznych i technologicznych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie służące do dokładnego oczyszczania cieczy zwłaszcza chłodziw obręcznych z zawartych w nich zanieczyszczeń w postaci magnetycznych i niemagnetycznych cząstek i pyłów.

Urządzenie według wynalazku składa się z magnetycznego filtra (1) i połączonego z nim odsączonego filtra w postaci przenośnika (4) mającego transmisję (5) zbudowaną z równolegle współpracujących przebiegowych łańcuchów widełkowych połączonych żerdziowymi sworzniami do końców których umocowane są pasy siatki przesuwające się po okapowej prowadnicy ramy (2) do której to ramy (2) umocowane jest urządzenie (9) sterujące napędem transmisji (5) rozwijającym z zaopatrzonego w sygnalizator (8) bębna (7) taśmę (6) i przenoszącą do zasobnika (11) tą taśmę (6) wraz z zanieczyszczeniami odsączonymi z cieczy spływającej z magnetycznego filtra (1) rynną (10) na wysięlającą transmisję (5) przenośnika (4) powierzchnię taśmy (6) ukształtowaną nickowato o dnie elipsoidalnym.

(5 zastrzeżeń)

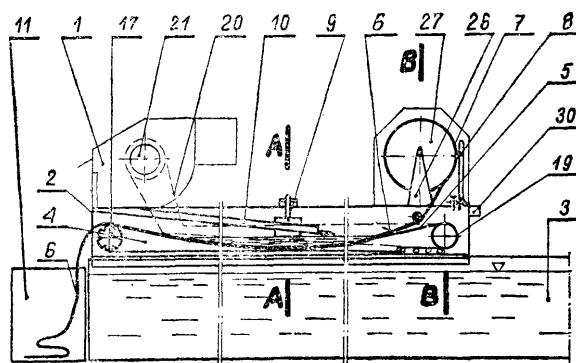


fig. 1

C10m; C10M P. 190197 07. 06. 1976

Huta Baildon, Katowice, Polska (Jan Słaboń, Władysław Kurbiel, Leopold Sikora, Leszek Cieśla).

Emulsja wodno-olejowa do chłodzenia przedmiotów obrabianych na szlifierkach

Emulsja wodno-olejowa do chłodzenia przedmiotów obrabianych na szlifierkach, charakteryzuje się tym, że zawiera wagowo 2 do 5% zsulfonyowanego tranu rybiego, 2 do 5% tranu rybiego naturalnego i około 0,005% emulgatora.

(1 zastrzeżenie)

C11d; CUD P. 190790 T 28.06.1976

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Lechosław Boliński, Teresa Nowicka).

**Środek do czyszczenia urządzeń sanitarnych
zwłaszcza z tworzyw sztucznych**

Przedmiotem wynalazku jest środek do czyszczenia urządzeń sanitarnych zwłaszcza z tworzyw sztucznych, w postaci dyspersji, który oprócz wody zawiera: 5 do 10 części wagowych alkilobenzenosulfonianu sodowego, 5 do 10 części wagowych soli sodowej siarczanowanego produktu kondensacji nonylofenolu 4 cząsteczkami tlenu etylenu, 2 do 4 części wagowych dwuetanoloamidu kwasów tłuszczowych, 30 do 40 części wagowych węgla wapniowego technicznego strącanego, 6 do 8 części wagowych trójpolifosforanu sodowego lub pirofosforanu sodowego, 4 do 6 części wagowych soli sodowej kwasu etylenodwuaminocterooctowego, 1 do 3 części wagowych formaldehydu lub chloraminy T, około 1 części wagowej barwników i substancji zapachowych.

(1 zastrzeżenie)

C12d; C12D P. 190173 T 03.06.1976

Akademia Rolniczo-Techniczna w Olsztynie, Olsztyn, Polska (Włodzimierz Bednarski, Stefan Poznański, Jerzy Jakubowski, Władysław Chojnowski, Jacek Leman, Jadwiga Kowalewska).

Sposób produkcji biologicznego kwasu spożywczego

Sposób produkcji biologicznego kwasu spożywczego z serwatki polega na tym, że serwatkę rozcieńcza się wodą do zawartości 1,0 - 2,5% laktozy i całość pasteryzuje się, po czym prowadzi się fermentację mlekową w znany sposób, a otrzymany kwas mlekowy oddziela się od substancji wysokocząsteczkowych obecnych w serwatce metodą filtracji membranowej, następnie uzyskany roztwór zagęszcza się i aromatyzuje naturalnymi substancjami smakowo-zapachowymi.

W celu skrócenia procesu fermentacji mlekowej stosuje się serwatke po enzymatycznej hydrolizie laktozy do glukozy i galaktozy. (2 zastrzeżenia)

C12d; C12D P. 190293 T 10.06.1976

Instytut Przemysłu Farmaceutycznego, Warszawa, Polska (Marian Tyc, Danuta Kotiuszko, Halina Morawska, Józef Roszkowski).

Sposób otrzymywania L-lizyny

Sposób wytwarzania L-lizyny na drodze mikrobiologicznej oraz jej preparatów do celów paszowych, polega na prowadzeniu biosyntezy sposobem konwencjonalnym przy użyciu znanych mutantów drobnoustrojów, takich jak *Micrococcus glutamicus* ATCC 13287, na pożywkach zawierających jako główne źródło węgla hydrolizat szlamu krochmalowego, przyswajalne źródło azotu pochodzenia naturalnego, takie jak sok komórkowy ziemniaka, oraz sole mineralne, w temperaturze poniżej 40°C, po czym produkt wyodrębnia się i oczyszcza, lub brzeczke fermentacyjną zakwasza się, do wartości pH 5 dodaje się stabilizatora, takiego jak kwaśny siarczan sodowy i poddaje wysuszeniu. (1 zastrzeżenie)

C21c; C21C P. 190390 T U.06.1976

Akademia Górniczo-Hutnicza im. St. Staszica, Kraków, Polska (Kazimierz Mamro, Andrzej Lux, Aleksandra Anioła-Kusiak, Marek Rzeszowski, Bronisław Ruta, Jerzy Sułkowski, Jerzy Woźniak, Czesław Wittek, Zdzisław Kościelniak, Stanisław Nowak, Karol Lipowczan, Henryk Głyk, Andrzej Radzwicki).

**Sposób wykańczania i rafinacji stali poza
agregatami stalowniczymi**

Sposób wykańczania i rafinacji stali poza agregatami stalowniczymi polega na tym, że ciekłą stal spuszcza się do kadzi o wymurówce zasadowej lub obojętnej i dodaje się do niej substancje rafinujące i odsiarczające łącznie z odtleniaczami oraz przedmuchuje się argonem przez 3 - 10 minut. Do rafinacji stosuje się mieszaninę 20 - 30% ciężarowych tlenków metali alkalicznych, 5 - 10% ciężarowych fluorytu oraz 55 - 75% ciężarowych tlenku glinowego, tlenku wapnia, dwutlenku krzemu i tlenku magnezu w proporcji 4 : 1 : 1 : 0,5. Do odsiarczania stosuje się mieszaninę tlenków i węglików z dodatkiem upłynniaczy, złożoną najkorzystniej z tlenku wapnia, węgla wapnia, fluorku wapnia i tlenku glinowego w proporcjach od 1 : 1 : 1 : 2 do 2 : 1 : 2 : 1.

(1 zastrzeżenie)

C21d; C21D P. 190430 T 14.06.1976

Pierwszeństwo: 16. 06. 1975 - St. Zjedn. Ameryki (nr 587,041)

Cabot Corporation, Boston, Stany Zjednoczone Ameryki (Kenneth C. Antony).

**Sposób przywracania własności użytkowych
zużytym wyrobom metalowym**

Sposób przywracania fizycznych i mechanicznych własności zużytym, przegrzanym metalowym częściom, polega na tym, że wywiera się izostatyczny nacisk na gorąco na zużyte metalowe części w temperaturach i ciśnieniach wystarczających do usunięcia mikropęknięć spowodowanych pełzaniem.

(6 zastrzeżeń)

C22b; C22B P. 189981 T 28.05.1976

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Czesław Adamski, Stanisław Rządskosz, Henryk Postolek, Marian Kucharski).

**Środek pokrywająco-rafinujący do topienia
aluminium lub jego stopów**

Środek pokrywająco-rafinujący do topienia aluminium lub jego stopów zawiera ciężarowo 25—50% kriolitu, do 60% chlorku potasu, do 60% chlorku sodu oraz 5—40% fluorytu, przy czym uziarnienie tych składników nie przekracza 1,5 mm.

(1 zastrzeżenie)

C22b; C22B P. 190759 T 26.06.1976

Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla, Zabrze, Polska (Zdzisław Zakrzewski, Jan Rychły, Edward Ciećkiewicz, Henryk Kornas).

Sposób preparacji koncentratów rud miedzi

Sposób preparacji koncentratów rud miedzi polega na tym, że do koncentratów rud miedzi przed ich zbrykietowaniem dodaje się od 0,5 do 8% rozdrobnionej substancji, jak siarkę i/lub substancje zdolne oddawać podczas ogrzewania siarkę lub tlen, korzystnie piryt, rudę manganową, rudy żelaza lub mieszaninę tych substancji. (1 zastrzeżenie)

C22b; C22B P. 191018 08.07.1976

Pierwszeństwo: 08. 07. 1975 - Francja (nr 75-21327) Societe Miniere et Metallurgique de Penarroya, Paryż, Francja.

Sposób uzyskiwania i oczyszczania germanu zawartego w rudach cynku

Sposób uzyskiwania i oczyszczania germanu zawartego w małych ilościach w rudzie cynku, charakteryzuje się tym, że wykonuje się kolejno następujące operacje: pobiera się cynk w górze kolumny, destylacyjnej urządzenia do rafinacji cynku, destyluje się cynk w piecu destylacyjnym próżniowym, rozdrabnia się resztę poddestylacyjną wymywa się resztę poddestylacyjną wodą chlorową w temperaturze 50 - 80°C dla zmiany związków germanu w czterochlorek germanu, dokonuje się ekstrakcji czterochloru germanu za pomocą rozpuszczalnika stanowiącego węglowodór organiczny, aromatyczny o wysokim punkcie zapłonu i następnie przemywa się roztworem wodnym, korzystnie chlorku sodu, zmienia się czterochlorek germanu na tlenek germanu za pomocą hydrolizy. (20 zastrzeżeń)

C22b; C22B P. 191262 17. 07. 1976

Pierwszeństwo: 21. 07. 1975 - Wielka Brytania (nr 30485/75)

Metallurgical Development Company, Nassau, Bahama.

Sposób ługowania żużla miedziowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób ługowania żużla miedziowego, oddzielonego od ołowiu z pieca płomienno i mającego postać wtrąceń miedzi i związków miedzi w osnowie z ołowiu i związków ołowiu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że procesowi ługowania poddaje się żużel miedziowy o stosunkowo dużej zawartości siarki, to jest 0,5—1,5 gramoatomu na 1 gramoatom miedzi i żużel taki ługuje się wodnym roztworem siarczanu amonowego i wodorotlenku amonowego. (6 zastrzeżeń)

C22c; C22C P. 190639 T 22. 06. 1976

Huta im. M. Buczka, Sosnowiec, Polska (Romuald Barczyk, Kazimierz Kłósek, Jan Macuda, Dariusz Pachol, Marian Słaboszewski, Jan Siemienieć).

Stop na walce zespolone hutnicze

Stop na walce zespolone hutnicze z nieokreśloną warstwą utwardzania, zwłaszcza do walcowania blach stalowych w sposób ciągły charakteryzuje się tym, że zawiera dla beczki walca 3,25—3,55% CX, 0,8—1,25% Mn, 0,9—1,25% Si, max 0,17% P, max 0,05% S, 1,6—2,1% Cr, 4,0—4,5% Ni, 0,35—0,5% Mo, 0,0005—0,002% Te, 0,002—0,003% Sr oraz dla rdzenia walca 2,86—3,1% C, 0,4—0,7% Mn, 1,4—1,75% Si, max. 0,17% P, 0,05% S, max. 0,25% Cr, 0,8—1,2% Ni, 0,15—0,35% Mo, 0,002—0,006% Sr, 0,001—0,006% Bi.

(1 zastrzeżenie)

C22c; C22C P. 190802 T 28. 06. 1976

Uniwersytet Śląski, Katowice, Polska (Zbigniew Bojarski, Witold Babiński, Henryk Morawiec, Danuta Stróż, Stanisław Księżarek, Tadeusz Panek, Józef Rasek).

Stop miedzi z żelazem o wysokiej przewodności elektrycznej i wysokiej wytrzymałości oraz sposób jego wytwarzania

Stop miedzi z żelazem zgodnie z wynalazkiem zawiera dodatek stopowy w ilości od 0,01% do 0,5% a mianowicie beryl, cynę, krzem lub kobalt.

Sposób wytwarzania według wynalazku polega na tym, że w pierwszej operacji technologicznej przeprowadza się przeróbkę plastyczną na gorąco w zakresie

temperatur od 850°C do 975°C, w drugiej operacji stop przesysca się z temperatury 900°C po czasie wyżarzania od 30 do 60 minut, w trzeciej operacji przeprowadza się starzenie stopu w zakresie temperatur od 480°C do 520°C w czasie 5 godzin a następnie w czwartej operacji stop poddaje się walcowaniu lub ciągnięciu na zimno zgniotem od 20% do 90% na gotowe wymiary końcowego produktu.

(2 zastrzeżenia)

C22d; C22D P. 191225 16. 07. 1976
C25c; C25C

Pierwszeństwo: 16. 07. 1975 - St. Zjedn. Ameryki (nr 596. 458)

Kennecott Copper Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Paul Robert Ammann, Glenn Melvin Cook, Charles Portal).

Sposób odzyskiwania miedzi z rozcieńczonych kwaśnych roztworów

Sposób odzyskiwania miedzi z rozcieńczalnych roztworów kwaśnych polega na tym, że doprowadza się pH roztworu, zawierającego w jednym litrze 0,1 do 20 g miedzi, do 10 g żelaza w postaci jonów żelazowych, do 10g żelaza w postaci jonów żelazowych, przypadkowe zanieczyszczenia i solваты metali związanych z miedzią, do odpowiedniej wartości, jeżeli jest to konieczne, wprowadza się roztwór do elektrolizera mającego katodę z przewodzącego prąd elektryczny porowatego materiału oraz anodę, przykładając się do katody prąd o gęstości 0,33 do 10,7 A/dm², przepuszcza się przez elektrolizer roztwór z taką szybkością, by zasadniczo cała zawarta w nim miedź osadziła się na katodzie, oraz odzyskuje się miedź z produktu katodowego, złożonego z miedzi i materiału katodowego. (14 zastrzeżeń)

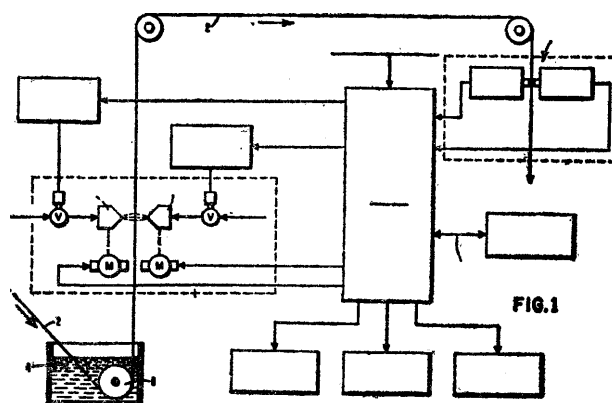
C23b; C23B P. 183885 08. 10. 1975

U. S. S. Engineers and Consultants, Inc, Pittsburg, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób automatycznej regulacji grubości powłoki w procesach ciągłego nanoszenia powłok oraz urządzenie do automatycznej regulacji grubości powłoki

Sposób automatycznej regulacji grubości powłoki w procesach ciągłego nanoszenia powłok polega na tym, że ciężary materiału powłokowego na taśmie, mierzone są w dużej liczbie obszarów i podawane w formie sygnałów elektrycznych do bloków pamięci, w wyniku czego wytwarzany jest sygnał elektryczny stanowiący różnicę między nimi.

Z sygnału różnicowego wytwarzany jest sygnał służący do uruchamiania układu korekcji grubości powłoki, w celu zmiany ciężaru materiału powłokowego, w co najmniej jednej części podłoża taśmowego.



C23g; C23G

P. 191316

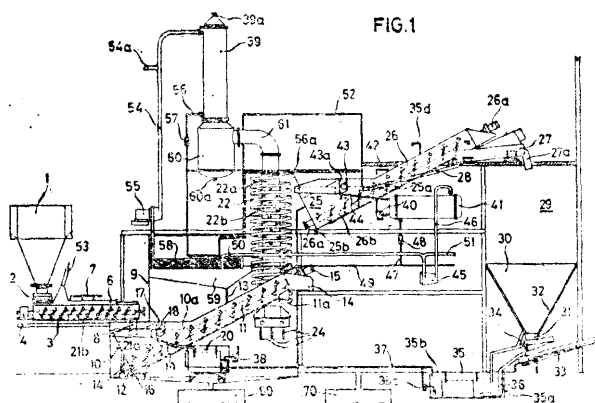
20.07.1976

Pierwszeństwo: 22. 07. 1975 - RFN (nr P 2532639. 0-24)
Hoesch Werke Aktiengesellschaft, Dortmund, Repu-
blika Federalna Niemiec.

Sposób i urządzenie do obróbki zatłuszczonej
zgorzeliny

Sposób obróbki zatłuszczonej zgorzeliny z walcowni, zwłaszcza z walcowni na gorąco polega na tym, że zgorzelinę po zważeniu miesza się wewnątrz z 10 do 20% wagowych rozpuszczalnika i rozkłada się dokładnie w mieszaniu oraz dodaje się w sposób ciągły mieszanie do kąpieli rozpuszczalnikowej i w niej rozdziela, następnie zgorzelinę przenosi się z kąpieli rozpuszczalnikowej powoli przy dalszym mieszaniu w rozpuszczalniku wolnym od tłuszczu, dopływającym w przeciwnym kierunku i zgorzelinę ogrzewa się. Resztki rozpuszczalnika ze zgorzeliny usuwa się i zgorzelinę poddaje się suszeniu, po czym rozpuszczalnik zawierający tłuszcz regeneruje się przez destylację i po kondensacji wolny od smaru rozpuszczalnik wprowadza się w obieg do zawierającej tłuszcz zgorzeliny.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że do urządzenia ważącego przyłączony jest napędzany poziomo leżący dwuwałowy mieszalnik (3), zaopatrzony w urządzenie do dodawania rozpuszczalnika (7), którego wylot stanowi lej wyladowczy (8), który swoim otworem wylotowym sięga do odstoju (10) z kąpielą rozpuszczalnikową, w którym usytuowany jest koniec transportowego przenośnika ślimakowego (1) wznoszącego się pochyło do góry, nad którym znajduje się przyrząd do dodawania rozpuszczalnika (13) i przy którego końcu wylotu usytuowany jest koniec nadawczy spiralnego przenośnika wibracyjnego (22), przy którego górnym wylocie usytuowany jest odstoju (25) z przenośnikiem ślimakowym (26) do którego podłączone są sito odwadniające (27) i zbiornik odciekowy (29), aparatura gazoszczelna od-



dzielona jest przez obudowę (9) i (52) od zewnętrznej atmosfery i że, urządzenie wg wynalazku zaopatrzone jest w urządzenie destylacyjne i kondensacyjne do odzyskiwania rozpuszczalnika. (40 zastrzeżeń)

C25c; C25C

P. 191257

17.07.1976

Pierwszeństwo: 17. 07. 1975 - Francja (nr 7523065)
Societe des Electrodes et Refractaires Savoie, Paryż,
Francja (Daniel Dumas, Gerard Hudault).

Sposób łączenia prętów stalowych z blokami
węglowymi

Sposób łączenia prętów stalowych doprowadzających prąd z blokami węglowymi, które mają rowki albo otwory dla prętów, w celu utworzenia katod elektrolizera aluminium, w którym to sposobie łączy się pręty i bloki za pomocą żeliwa w stanie płynnym polega na tym, że w każdym rowku albo otworze, w którym są umieszczone pręty tworzy się jeden lub kilka punktów mocujących usytuowanych w pobliżu końców bloków w postaci wkłesnień albo wypukłości, które wypełnia się żelazem w chwili wlewania go do przestrzeni między prętami, a ściankami rowków albo otworów, przy czym długość każdego z prętów dobiera się tak, aby jego jeden koniec znajdował się w pobliżu środka bloku, najczęściej po tej samej stronie przemieszczając się swobodnie w kierunku wzdłużnym pod wpływem ciepła do środka rowka albo otworu w pozostawionej wolnej przestrzeni o dostatecznych wymiarach. (3 zastrzeżenia)

C29g; C23G

P. 190366 T

10.06.1976

Krajowy Związek Spółdzielni Przemysłu Farmaceutycznego i Chemicznego Ośrodek Technologiczno-Wdrożeniowy, Bydgoszcz, Polska (Edward Kokoszyński).

Srodek do wyblyszczania przedmiotów metalowych,
zwłaszcza kuchennych z polerowanego aluminium

Srodek do wyblyszczania przedmiotów metalowych, zwłaszcza kuchennych z polerowanego aluminium zawierający subtelnie rozdrobnione twarde materiały polerskie, zwłaszcza tlenek chromowy oraz tlenek żelazowy, woski, kwas stearynowy, olej silikonowy, środki powierzchniowo-czynne, zwłaszcza oksyetylenowane kwasy i/lub alkohole tłuszczowe zawierające 10 - 20 atomów węgla w nasyconym i/lub nienasyconym łańcuchu alifatycznym oraz 5-30 grup oksyetylenowych w łańcuchu polioksyetylenowym, rozpuszczalniki, zwłaszcza benzynę i/lub terpentynę charakteryzuje się tym, że zawiera proszek aluminiowy płatkowy w ilości 10 - 35% wagowych.

(1 zastrzeżenie)

Dział D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

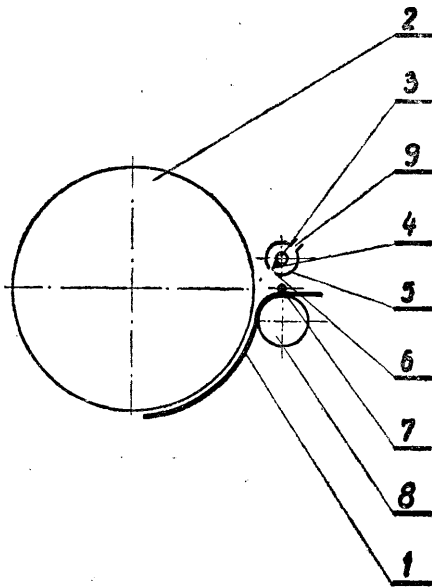
D01g; D01G P. 190662 T 22.06.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przygotowawczych Maszyn Przędzalniczych „Lumatex”, Zielona Góra, Polska (Ryszard Lipiec, Kazimierz Stawkowski, Zbigniew Kurek).

Sposób zdejmowania runa ze zbieracza zgrzeblarki i urządzenie do stosowania tego sposobu

Runo (1) ze zbieracza (2) zgrzeblarki według wynalazku strącane jest strumieniem (4) prądu jonowego wytworzonego przez elektrodę (3).

Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku zbudowane jest z elektrody (3) umieszczonej w pobliżu zbieracza (2) i obudowanej rurą (5) wykonaną z materiału izolacyjnego. Rura (5) na swej długości posiada wycięcie (6) skierowane na zbieracz (2). Na obu końcach rury (5) są wloty (9) służące do doprowadzenia nadmuchu powietrza, przy pomocy którego elektrodą (3) jest czyszczona w sposób ciągły. Pod obudowaną elektrodą (3) są dwa odbierające runo (1) gładkie wałki (7,8). (3 zastrzeżenia)



D01g; D01G P. 191U0 10.07.1976

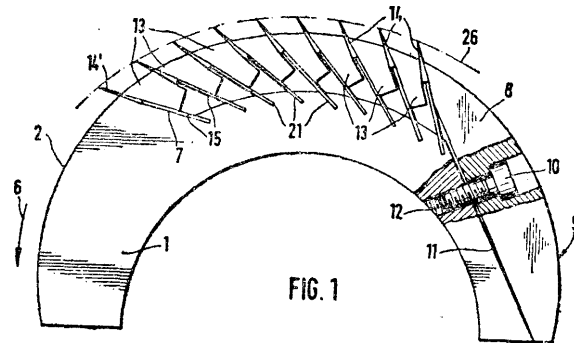
Pierwszeństwo: 10. 07. 1975 - RFN (nr P 2530839. 8)

Staedtler a Uhl, Schwabach, RFN.

Okrągły grzebień do czesarek

Przedmiotem wynalazku jest okrągły grzebień do czesarek o segmentowym korpusie podstawowym, na którym rozmieszczone są poszczególne pasma igieł równoległe jedno za drugim, zamocowane za pomocą listew dociskowych do korpusu podstawowego, charakteryzujący się tym, że korpus podstawowy (1) ma wybranie do mocowania wszystkich pasm igieł (14) i listew dociskowych (13) a listwy dociskowe (13), umieszczone pomiędzy dwoma pasmami igieł (14) składają się z giętkiej płytki (15) o swobodnym końcu (21) zamocowaną wewnątrz wybrania korpusu podstawowego (1) oraz z części dociskowej połączonej z płytką (15), przy czym jedna z powierzchni dociskowych przylega do znajdującego się przed nią pasma igieł (14), a druga

powierzchnia dociskowa leżąca naprzeciw niej służy jako przypora do następnego pasma igieł (14), zaś za ostatnim pasmem igieł (14) znajduje się mocowana rozłącznie na korpusie podstawowym (1) i tak zamocowana by można było ją zdejmować listwa zaciskowa (9), dociskająca pierwsze pasma igieł (14) i wszystkie pasma igieł (14) razem i wraz z częściami dociskowymi do przypory (7). (9 zastrzeżeń)



D01h; D01U P. 184372 18.09.1975

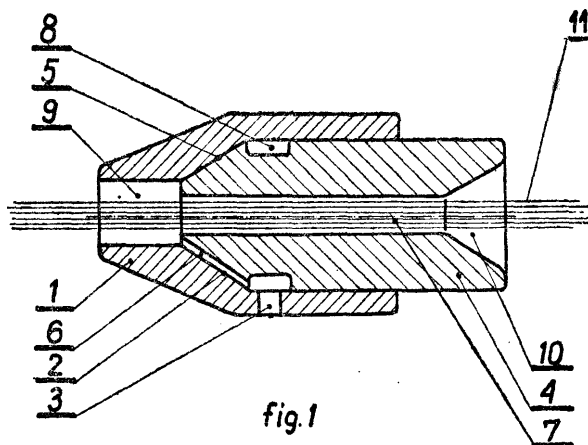
Zakłady Włókien Chemicznych „Chemitex” - Stilon”, Gorzów Wielkopolski, Polska (Kazimierz Balcerzak, Antoni Pieprzyk, Stanisław Walkowiak).

Urządzenie do zasysania włókien

Urządzenie do zasysania włókien przeznaczone jest do zaprzędzania, rozciągania końcówek i usuwania resztek włókien ze szpul.

Urządzenie posiada obudowę (1) z płaszczyzną roboczą (2) w postaci stożka ściętego, do którego ściśle przylega płaszczyzna robocza elementu wewnętrznego (4), na której nacięte są kanałiki (6), styczne do średnicy cylindrycznego otworu wylotowego (7). Stosunek średnic lub przekątnych przekroju poprzecznego rowków (6) do ich długości wynosi od 3 do 30.

(2 zastrzeżenia)



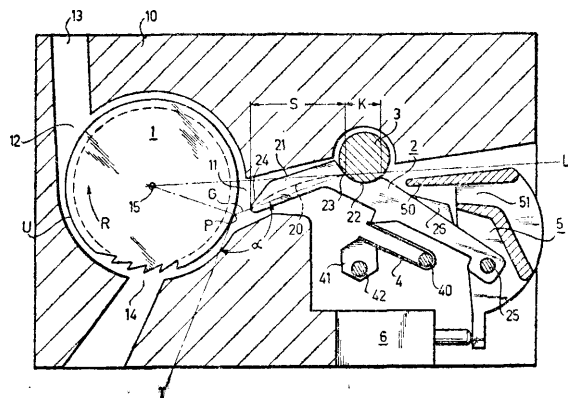
D01h; D01H P. 191565 31.07.1976

Pierwszeństwo: 01. 08. 1975 - RFN (nr P. 2534330. 0)

Schubert und Salzer Maschinenfabrik Aktiengesellschaft Ingolstadt Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie do doprowadzania taśmy włókien
w obszar czesania do wałka rozluźniającego
otwartej przędzarki końcowej

Urządzenie składa się z wałka rozluźniającego (1), korpusu (10) z otworem doprowadzającym włókna (11), niecki zasilającej (2), i wałka zasilającego (3) i charakteryzuje się tym, że kąt utworzony przez przecięcie prostej (G), przechodzącej przez punkty (23) końca obszaru zakleszczania (K) i (24) końca powierzchni oporowej (20) taśmy włókien, z prostą (T) styczną do obwodu (11) wałka (1) w punkcie (P), utworzonym przez przecięcie prostej (G) z obwodem (11) wałka rozluźniającego (1), zawarty jest między $U0^\circ$ i 150° .
(6 zastrzeżeń)



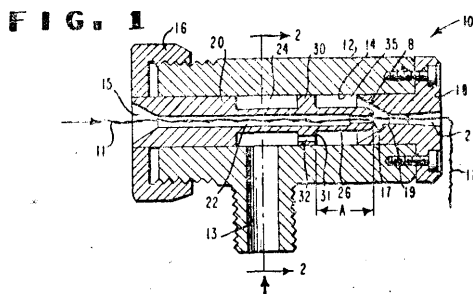
D02j; D02J P. 191392 23.07.1976

Pierwszeństwo: 24.07.1975 - USA (nr 598734)
20.05.1976 - USA (nr 688248)
20.05.1976 - USA (nr 688247)

EJ. du Pont de Nemours and Company, Wilmington, USA.

Przyrząd do teksturowania

Przyrząd do teksturowania składa się z korpusu (12) z wlotem gazu (13), pokrywy (16) na wlocie przędzy, dyszy Venturiego (18) na wlocie przędzy oraz wodzika (20) przędzy i charakteryzuje się tym, że odległość między czołową płaszczyzną (31) wodzika (20) i końcówką (17) wodzika (20) wynosi 9,5 - 16,5 mm.
(8 zastrzeżeń)



D03d; D03D P. 1903U T 09.06.1976

Instytut Włókiennictwa, Łódź, Polska (Halina Mrożewska, Urszula Szewczyk, Stanisław Popiołek, Henryk Ślawski, Franciszek Kułakowski, Włodzimierz Jędrzejewski).

Włóknina filtracyjna

Włóknina filtracyjna do oczyszczania płynów obróbkowych takich jak nafta, oleje, chłodziwa specjalne itp. z pyłów metalicznych i innych stałych zanieczyszczeń składa się z mieszanki włókien chemicznych syntetycznych o masie powierzchniowej od 50—150 g/m² zawierającej od 0—50% włókien syntetycznych nie-

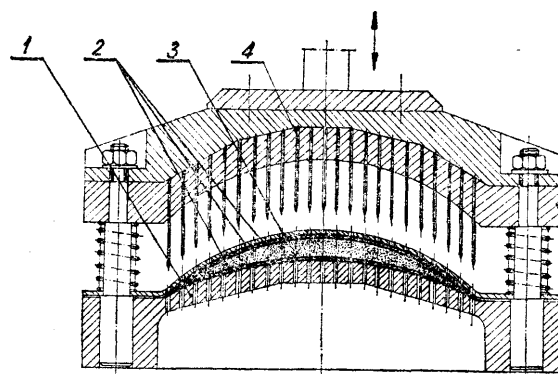
termoplastycznych o 2,2 ditek/47 mm i od 50—100% włókien syntetycznych termoplastycznych o 3,3 ditek/50,8 mm połączonych ze sobą przez zgrzewanie.
(1 zastrzeżenie)

D03d; D03D P. 190507 T 15.06.1976
A41d; A41D

Centralne Laboratorium Odzieżownictwa, Łódź, Polska (Leszek Wagner, Jan Gayczak).

Sposób wytwarzania wielowarstwowych igłowanych
wkładów barkowych

Sposób wytwarzania wielowarstwowych igłowanych wkładów barkowych z wykrojonych uprzednio elementów ze znanych materiałów wkładowych, złożonych w pakiet, korzystnie wstępnie ze sobą złączonych, polega na tym, że pakiet (2) zostaje ułożony na dolnej perforowanej płycie (1) urządzenia do igłowania, której górna powierzchnia jest tak ukształtowana jak dolna powierzchnia gotowego wkładu. Po docięnięciu górną perforowaną płytą (3), której dolna powierzchnia jest tak ukształtowana jak górna powierzchnia gotowego wkładu pakiet zostaje przeigłowany, równocześnie na całej powierzchni, zespołem równoległych do siebie igieł (4).
(1 zastrzeżenie)



D03d; D03D P. 190862 T 30.06.1976
D04d; D04D

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przygotowawczych Maszyn Przędzalniczych „Lumatex”, Zielona Góra, Polska (Kazimierz Płociennik, Jan Tarczewski).

Napęd wałka sterującego wariatora prędkości
w samowyrównywarce taśm włóknistych

Sterujący wałek wariatora napędzany jest skokowym silnikiem (10) poprzez przekładnię, zbudowaną z zębatach kół.

Sygnał z czujnika (15) mierzącego zmianę grubości taśmy podawany jest na wzmacniacz (16), a następnie na układ (18) dyskryminatora amplitudy i dalej na układ (19) dyskryminatora fazy. Układ (19), w zależności od fazy sygnału błędu podaje impulsy na prawy lub lewy kierunek obrotów skokowego silnika (10) sterowanego sterownikiem (20). Prędkość obrotowa skokowego silnika (10) jest regulowana poprzez zmianę częstotliwości multiwibratora (21).
(1 zastrzeżenie)

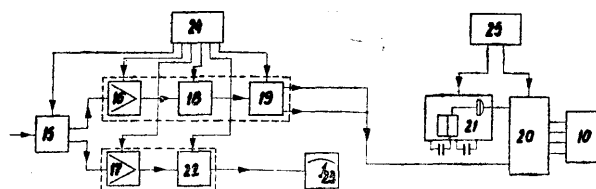


Fig.2

D03d; D03D

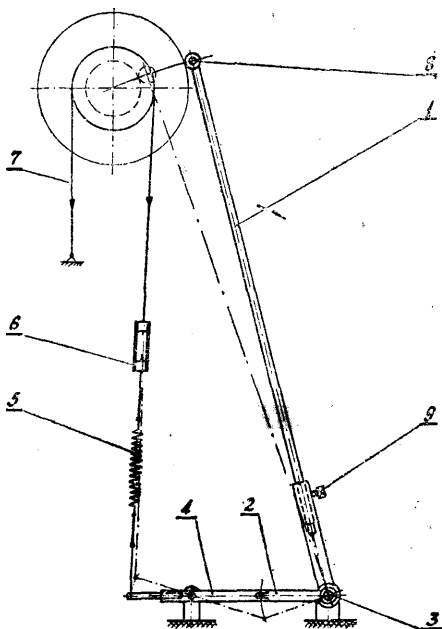
P. 190867 T

30.06.1976

Centralne Laboratorium Przemysłu Lniarskiego, Żyrardów, Polska (Tadeusz Konieczny, Edward Góral, Wojciech Żebrowski).

Hamulec dodatkowego wału osnowowego

Hamulec według wynalazku posiada taśmę opasującą bieżnię hamulcową dodatkowego wału osnowowego, która ma jeden koniec zamocowany do stałego punktu krosna, a drugi koniec połączony ze sprężyną (5), która z kolei łączy się poprzez układ dźwigni (4) i (2) z ramieniem (1). Układ dźwigni hamulca składa się z dźwigni dwuramiennej (4), której jedno ramie o regulowanej długości łączy się ze sprężyną (5), i dźwigni jednoramiennej (2) połączonej przegubowo z dźwignią (4), przy czym dźwignia (2) łączy się poprzez wałek (3) z ramieniem (1), które swym ruchem zwalnia naciąg sprężyny (5). Regulacja naprężania nitki osnowy odbywa się automatycznie w sposób ciągły. (2 zastrzeżenia)



D04b; D04B

P. 191491

28.07.1976

Pierwszeństwo: 04. 08. 1975 - Francja (nr 75/24463)

Rhone-Poulenc-Textile, Paryż, Francja.

Sposób i krosno do dziania z dużą prędkością

Sposób dziania z dużą prędkością nici dostarczanej do igieł za pomocą strumienia czynnika pod ciśnieniem

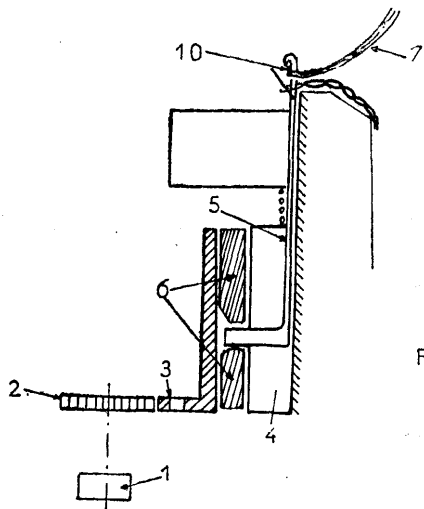


FIG. 1

niem polega na tym, że doprowadza się nić stycznie względem igieł w strefie zbierania.

Krosno zawiera prostą tarczę igłową z igłami jęczmykowymi (5) i krzywkami wirującymi (6) oraz środki do dostarczania nici utworzone przez przewód (7), wewnątrz którego jest umieszczona nić i przez który przepływa strumień czynnika. Zakończenie dolne przewodu (7) jest umieszczone w strefie zbierania i jest tak ukierunkowane, że nić (10) jest dostarczana stycznie względem igieł (5).

Rozwiązanie według wynalazku ma zastosowanie zwłaszcza do krosien okrągłych. (3 zastrzeżenia)

D06c; D06C

P. 191343

21.07.1976

Pierwszeństwo: 22. 09. 1975 - Japonia (nr Sho 50-U4531)

Sando Iron Works Co., LTD.

Ciśnieniowe urządzenie uszczelniające dla parownika wysokociśnieniowego

Ciśnieniowe urządzenie uszczelniające dla parownika wysokiego ciśnienia ma główny zespół uszczelniający (4), zawierający 2 do 5 stopni ciśnieniowych komór redukcyjnych (7₁, 7₂, 7₃, 7₄) zestawionych w jeden scalony korpus, z przełotem dla wyrobu włókienniczego (3), przy czym przełot ten ma ciągły przebieg przez komory. Po przeciwnych stronach każdego z końcowych otworów na górze i na dole wspomnianego przełotu są umieszczone rolki uszczelniające (10, U) mające styk dociskowy między sobą taki, że otwory (5₁, 5₂) są zamknięte. (1 zastrzeżenie)

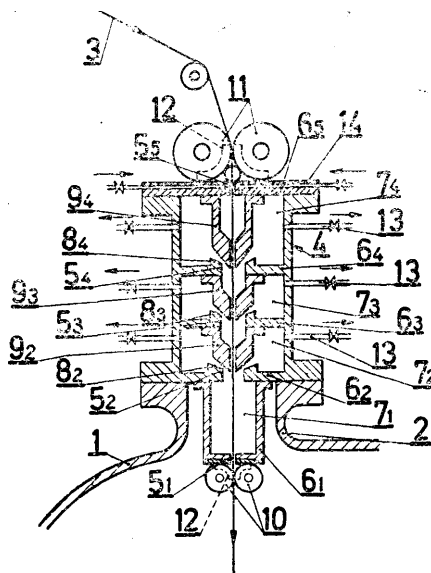


FIG. 1

D06m; D06M

P. 184409

31.10.1975

Instytut Włókiennictwa, Łódź, Polska (Tadeusz Mor-daka, Zenon Polus, Włodzimierz Jędrzejewski, Wiesław Krzywański, Henryk Ślawski, Józef Karolak).

Sposób wytwarzania włókniny klejonej

Sposób wytwarzania włókniny klejonej, w którym na runo natryskuje się ciekły środek wiążący w postaci mikrokropelek dyspersji, zwłaszcza żywicy akrylowej lub lateksu, po czym runo nagrzewa się, a następnie na runo nanosi się środek wiążący w postaci ciekłej lub lekko spienionej według wynalazku polega na tym, że jest to środek inny niż w pierwszej operacji. Środki wiążące nanoszone są przy użyciu wału, po czym runo dogrzewa się na suszarce bębnowej i bębnowo-sitowej. (1 zastrzeżenie)

Dział E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E05f; E05F

P. 183913 T

09. 10. 1975

Przedsiębiorstwo Przemysłu Chłodniczego w Będzinie Chłodnia w Chrzanowie, Chrzanów, Polska (Andrzej Russek).

Drzwi samoczynnie otwierane z napędem elektromagnetycznym

Przedmiotem wynalazku są drzwi samoczynnie otwierane z napędem elektromagnetycznym przeznaczone zwłaszcza jako lekka przesuwna konstrukcja do zabezpieczenia hal produkcyjnych w okresie letnim przed owadami.

Drzwi samoczynnie otwierane z napędem elektromagnetycznym mające dwie połówki drzwi, zawierają drzwi (1) wykonane z lekkiej konstrukcji ramowej obciągniętej siatką nylonową lub wypełnione płytą styropianową i obite blachą duraluminiową, które są podwieszone rozłącznie na czterech mechanizmach jezdnych (2) osadzonych na listwie jezdnej (3), po obu stronach której są osadzone dwa zestawy elektromagnesów bezrdzeniowych (4), wewnątrz których są osadzone suwliwie, dwa rdzenie elektromagnesu (5) z cięgnami (6). Całość jest sterowana mechanizmem sterującym (7) składającym się z silnika napędowego z przekładnią, na osi której osadzona jest krzywka oraz palec rozdzielacza podający napięcie na poszczególne lamelki miedziane osadzone na obwodzie płytki bakelitowej, zaś krzywka steruje mikrołącznikami.

(2 zastrzeżenia)

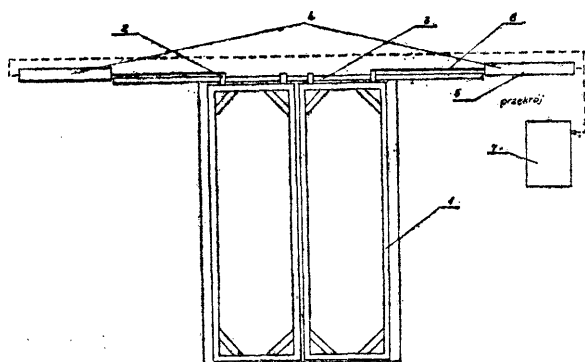


Fig. 1

E21f; E21F

P. 183589

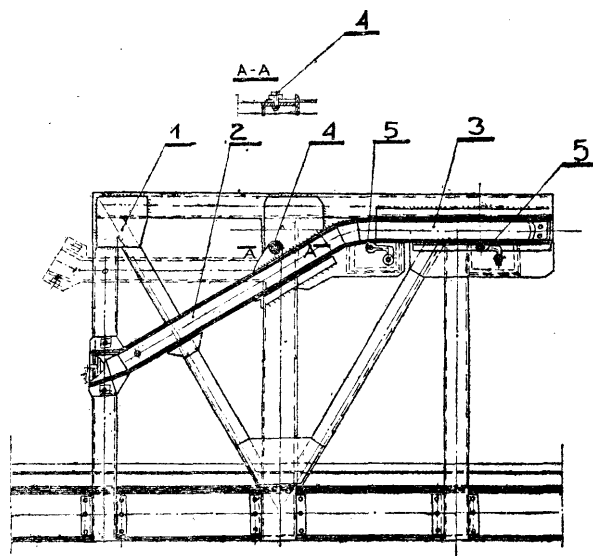
24. 09. 1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Górniczego BUDOKOP, Mysławice, Polska (Władysław Prokop, Wacław Borowski).

Stacja wyladowcza do samoczynnego rozładunku wozów kopalnianych

Stacja wyladowcza według wynalazku znajdująca zastosowanie w górnictwie oraz transporcie i rozładunku materiałów sypkich, ma w pomoście (1), w którego dolnej części znajduje się torowisko, zabudowane prowadniki boczne (2) i (3), przy czym prowadnik boczny (2) osadzony jest wahlwie w pomoście (1) przy pomocy sworznia (4) w ten sposób, że możliwe jest jego wychylenie do góry. Przymocowane do pomostu wsporniki ustalają jego skośne położenie wraz z prowadnikiem (3). Do pomostu (1) zamocowane są wyłączniki krańcowe (5). Wystające ze skrzyni wozu krążniki wprowadzone zostają do prowadników. Skrzynia wozu ulega podniesieniu i rozładowaniu. Przy poziomym ułożeniu skośnych prowadników (2) wozy przejeżdżając przez stację nie ulegają rozładowaniu.

(1 zastrzeżenie)



Dział F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE

F02p; F02P

P. 184001

13.10.1975

Zjednoczone Zakłady Urządzeń Jądrowych „Polon”
Zakład Urządzeń Przemysłowych, Kraków, Polska (Leszek Marszałek, Witold Tomaszewski).

Układ elektroniczny tyrystorowego urządzenia
zapłonowego zwłaszcza do silników spaliniowych
czterosuwowych

Układ według wynalazku ma generator samodławny, prostownik, tyrystor wraz z układem wyzwajającym i kondensatorem impulsowym. Pomiędzy katodą prostownika (D_1) a anodą tyrystora (T_y) włączony jest dławik impulsowy (D_1). W generatorze samodławnym (G) zbudowanym na tranzystorze (T) pomiędzy bazą a emiterem włączony jest kondensator blokujący (C_b). Wejście zasilające (1) i (2) tego układu jest połączone ze źródłem (B) poprzez filtr całkujący (RC).
(3 zastrzeżenia)

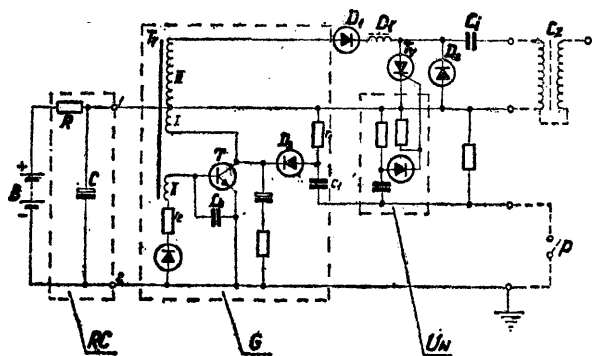


fig. 1

F03b; F03B

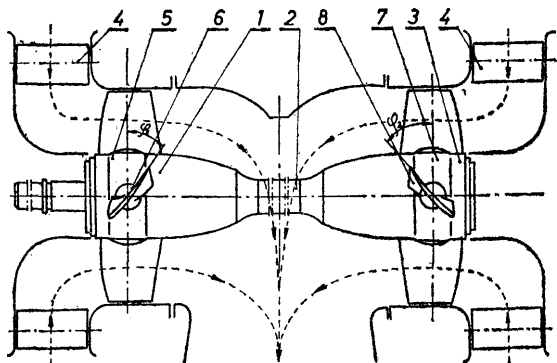
P. 183663

29.09.1975

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Władysław Krzyżanowski).

Sposób poprawienia charakterystyki roboczej
błźniaczej śmigłowej turbiny wodnej
oraz błźniacza turbina wodna

Sposób poprawienia charakterystyki roboczej błźniacz-
czej turbiny wodnej polega na kierowaniu przepły-
wającej wody na łopatki (6) wirnika (1) lewego, które
ustawione są pod kątem innym od kąta ustawienia
łopatek (8) wirnika (3) prawego, przy czym wirniki



te mogą różnić się między sobą wartością liczbową
wyróżnika szybkoobrotowości n sN.

Błźniacza śmigłowa turbina wodna wyposażona
w dwie kierownice i dwa wirniki, charakteryzuje się
tym, że kąt (φ_1) pochylenia łopatek (6) wirnika (1) le-
wego różni się od kąta (φ_2) pochylenia łopatek (7)
wirnika (3) prawego, przy czym kąt $\varphi = \varphi_2 - \varphi_1$ i wy-
nosi od 4° do 7° .
(2 zastrzeżenia)

F04b; F04B

P. 189341 T

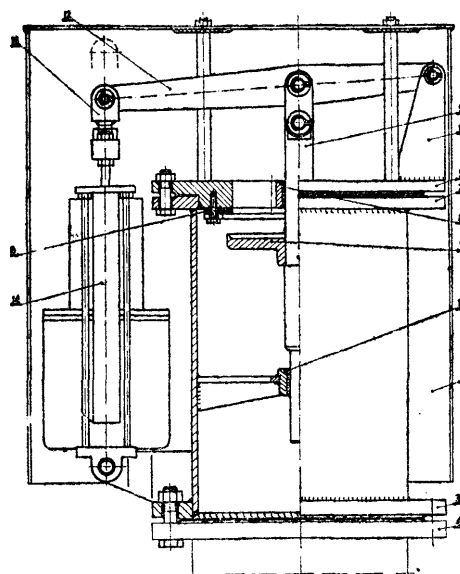
06.05.1976

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego, Gdańsk,
Polska (Janusz Nawrocki).

Urządzenie do automatycznego przerywania
strugi

Urządzenie według wynalazku ma grzybek (7) osa-
dzony na przesuwym trzpieniu (9), który dociskany
jest od strony wewnętrznej do gniazda (6). Trzpień (9)
przesuwany w prowadnicach górnej (8) i dolnej (10)
ruch roboczy uzyskuje poprzez dźwignię (12) od zwal-
niaka (14) elektrohydraulicznego.

(2 zastrzeżenia)



F04b; F04B

P. 190634 T

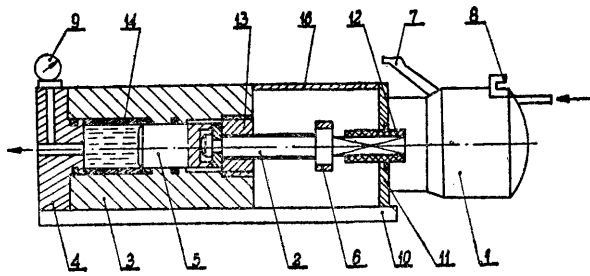
21.06.1976

Zakłady Mechaniczne Górnictwa i Energetyki
„WIROMET”, Mikołów, Polska (Edward Łamacz,
Alojzy Ogierman, Tadeusz Baliński, Bernard Kołodziej,
Kazimierz Sagan).

Pompa hydrauliczna tłokowa

Pompa hydrauliczna tłokowa według wynalazku do
uruchamiania dociskaczy w przyrządzie mocującym
charakteryzuje się tym, że ma tłok (5) tkwiący w cy-
lindrze (3) połączony obrotowo ze śrubą (2), której
jeden koniec od strony tłoka jest osadzony w gwin-
towanym otworze (13) połączonym nieruchomo z kad-
łubem (3) pompy a drugi koniec śruby (2) ma nieko-
łowy zarys przekroju poprzecznego i jest umieszczony
w tulei (12) połączonej z wirnikiem silnika (1).

(2 zastrzeżenia)



F04d; F04D

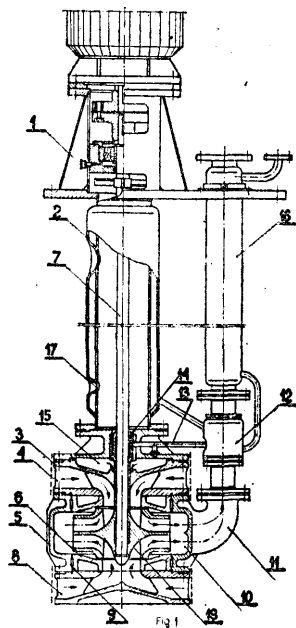
P. 194005 T

27.U.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Siarkowego „Siarkopol”, Machów, Polska (Bronisław Dul, Wiesław Galent, Stanisław Jajko).

Pompa wirowa pionowa, zanurzeniowa z wirnikiem dwustrumieniowym do cieczy zanieczyszczonych

Pompa według wynalazku posiadająca filtr zabudowany wspólnie z głównym przewodem tłocznym charakteryzuje się tym, że posiada dwustronny dopływ cieczy do wirnika, a górne i dolne kanały ssawne (4) i (8) usytuowane są na całym obwodzie elementów wlotowych zabudowanych nad i pod wirnikiem dwustrumieniowym (6). Kanały ssawne pompy ukształtowane są w ten sposób, że łączą się poprzez kanały przelotowe między łopatkami wirnika (6) i komorą tłoczną (10) wirnika w kadłubie pompy (5). Pompa posiada zastosowanie do pompowania cieczy krzepnących, zanieczyszczonych ciałami stałymi o dużej granulacji, wymagającym podgrzewania w temperaturze powyżej 100°C - zwłaszcza do ciekłej siarki. Pompa może mieć również zastosowanie w innych gałęziach przemysłu maszynowego lub spożywczego - tam gdzie uzyskiwany z filtra (12) filtrat może być bezpośrednio użyty do smarowania łożysk i innych układów kinematycznych pompy. (1 zastrzeżenie)



F04f; F04F

P. 183526

23.09.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Elektroniki Próżniowej, Warszawa, Polska (Wenancjusz Czarycki).

Sposób zabezpieczenia pompy dyfuzyjnej i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób zabezpieczania pompy dyfuzyjnej przed uszkodzeniem spowodowanym nagłym wtargnięciem powietrza atmosferycznego do wnętrza rozgrzanej pom-

py, polega na tym, że w momencie wtargnięcia powietrza dolną część pompy zalewa się zimnym olejem i jednocześnie wyłącza się grzejnik pompy, co powoduje przerwanie reakcji utleniania oleju, a następnie przed ponownym uruchomieniem wysysa się ten olej z pompy i włącza się grzejnik.

Urządzenie do stosowania tego sposobu składa się ze zbiornika (4) zaopatrzonego na zewnątrz w dwa przewody (6) i (15), z których jeden łączy zbiornik z odprowadzeniem pompy dyfuzyjnej, a drugi - z dolną częścią pompy a ponadto wewnątrz zbiornika znajduje się komora (12) zamknięta od dołu tłokiem (13) napędzanym podciśnieniowym siłownikiem (9) i wypełniona olejem, który w przypadku podniesienia tłoka zostaje wtłoczony przewodem (15) w dolną część dyfuzyjnej pompy (1), a poza tym urządzenie jest zaopatrzone w dźwignię sterowaną ruchem siłownika, umożliwiającą wyłączenie grzejnika (3) pompy równocześnie z zalaniem pompy olejem. (3 zastrzeżenie)

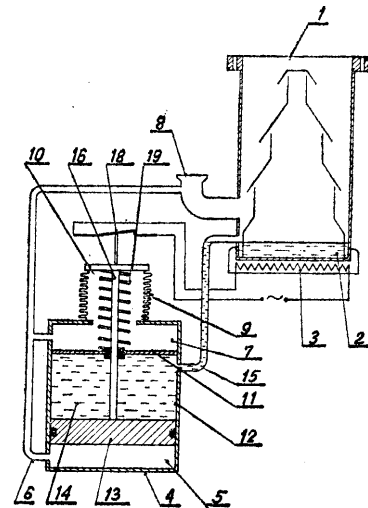


Fig. 1

F15b; F15B

P. 182772

15.08.1975

Krakowska Fabryka Aparatów Pomiarowych „ME-RAKFAP”, Kraków, Polska (Andrzej Czarnecki).

Przetwornik wielkości fizycznej na sygnał pneumatyczny

Przetwornik według wynalazku jest przeznaczony do przetwarzania wielkości fizycznej w postaci np. siły, ciśnienia, drogi, prądu elektrycznego lub napięcia na proporcjonalny znormalizowany sygnał pneumatyczny. Jest on stosowany w układach automatycznej regulacji i kontroli procesów przemysłowych jak np. regulacja temperatury, ciśnienia, przepływu.

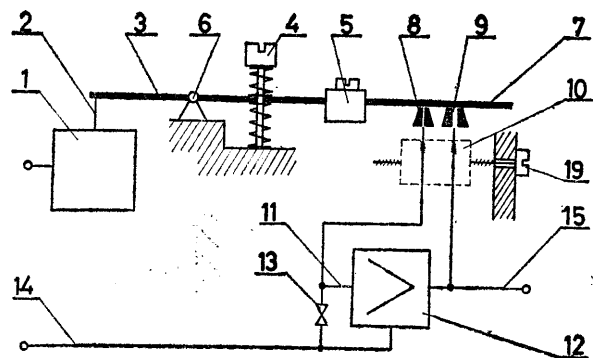


Fig. 1

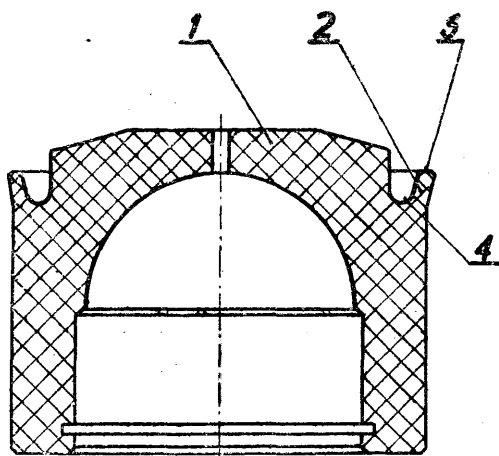
Przetwornik według wynalazku zawierający siłownik, zespół wagowy, kaskadę sterującą oraz wzmacniacz pneumatyczny, posiada dyszę (9) sprzężenia zwrotnego dołączoną bezpośrednio do wyjścia (15) jednostopniowego wzmacniacza pneumatycznego (12). Dysza (9) umieszczona jest wraz z dyszą (8) kaskady sterującej we wspólnej obudowie (10). Obie dysze posiadają gwint umożliwiający ustawienie odległości ich wylotów od ramienia zespołu wagowego stanowiącego przysłonę (7). gruba (19) umieszczona w obudowie (10) pozwala na regulację odległości dysz od przegubu (6) zespołu wagowego (regulacja zakresu proporcjonalności przetwornika). (3 zastrzeżenia)

F15b; F15B P. 182962 26.08.1975
F03c; F0SC

Gdańskie Zakłady Mechanizacji Budownictwa ZREMB, Gdańsk, Polska (Bohdan Bujko, Zygmunt Wojnicz).

Tłok silnika hydraulicznego

Tłok silnika hydraulicznego jest wykonany z tworzywa sztucznego i posiada na swej bocznej powierzchni krawędź uszczelniającą, ukształtowaną w formie pierścienia (2), stanowiącą jednolitą całość z tłokiem. (3 zastrzeżenia)

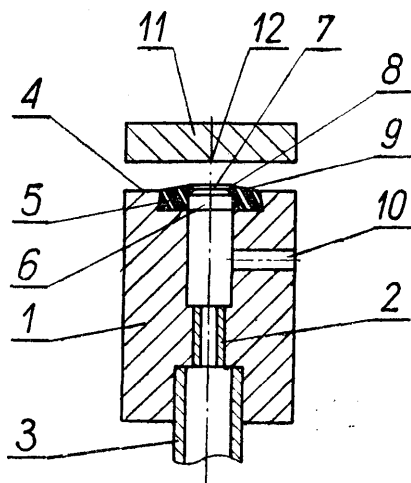


F15b; F15B P. 190374 T U.06.197G

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Wojciech Krechowicki, Dariusz Stawiarski, Bohdan Szumny).

Pneumatyczny przekładnik położenia

Pneumatyczny przekładnik położenia wykorzystywany zwłaszcza w układach automatycznego sterowania pra-



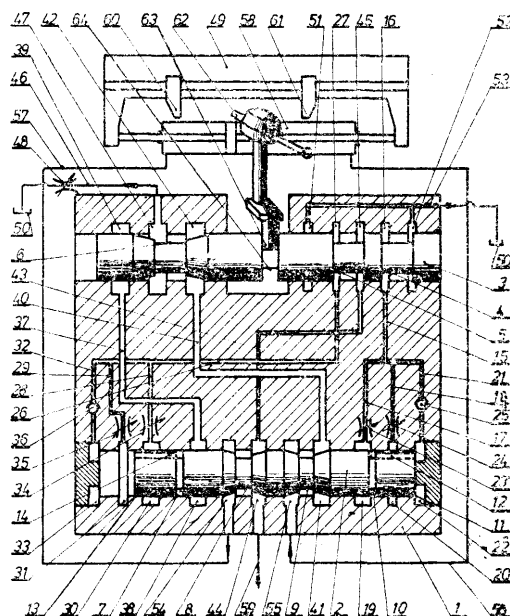
ca obrabiarek lub podobnych urządzeń ma precyzyjnie określony i niezależny od czynników zewnętrznych stan graniczny, przy którym następuje wysyłanie sygnału. Podaną właściwość osiągnięto dzięki temu, że w korpusie (1) przekładnika oprócz osadzonej dyszy (2) znajduje się wyprofilowana uszczelka (5) posiadająca elastyczne obrzeże uszczelniające, przy czym powierzchnia czołowa (9) uszczelki (5) wystaje ponad powierzchnię czołową (4) korpusu (1), a kanał wylotowy (8) uszczelki (5) ma zwężenie w pobliżu krawędzi wylotu (8). (1 zastrzeżenie)

F15b; F15B P. 190700 T 25.06.1978
B24b; B24B

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Leszek Kwapisz, Franciszek Oryński, Władysław Romański).

Hydrauliczny rozdzielacz przeznaczony szczególnie do sterowania nawrotów stołu szlifierki

Hydrauliczny rozdzielacz przeznaczony szczególnie do sterowania nawrotów stołu (49) szlifierki, wyposażony w suwak główny (2), sterujący dopływem cieczy do komór cylindra roboczego (58), suwak pomocniczy (3) do zmiany kierunku ruchu suwaka głównego (2) i do hamowania ruchu stołu, charakteryzuje się tym, że w kanałach łączących suwak główny (2) z suwakiem pomocniczym (3) są ustawione równolegle połączone dławiki przystankowe (24) i (35), dławiki rozruchowe (23) i (34) oraz zawory zwrotne (25) i (36). Dzięki temu istnieje możliwość niezależnego od siebie nastawienia czasu przystanku i przyspieszenia żądanych parametrów nawrotu. (1 zastrzeżenie)



F15b; F15B P. 191391 23.07.1976

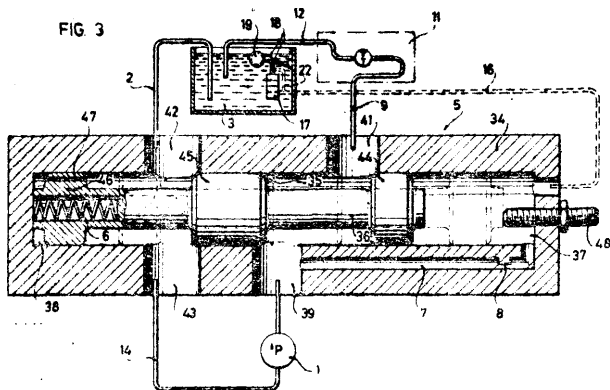
Pierwszeństwo: 24. 07. 1975 - RFN (nr P. 2533164. 0)

International Harvester Company, Chicago, Stany Zjednoczone Ameryki.

Hydrauliczne urządzenie sterownicze

Przedmiotem wynalazku jest hydrauliczne urządzenie sterownicze układu hydraulicznego o co najmniej jednym odbiorniku energii, wyposażonym w źródło cieczy pod ciśnieniem oraz w zbiornik cieczy. Cechą charakterystyczną wynalazku jest umieszczenie pływakowego zaworu sterującego (17) oraz zaworu bezpieczeństwa (5) na stronie tłocznej źródła cieczy pod ciśnieniem (1). Zawór bezpieczeństwa (5) połączony

jest poprzez pierwszą komorę sterującą (37) za pomocą jednego przewodu sterującego (7) zaopatrzonego w dławik (8) ze stroną tłoczną źródła cieczy pod ciśnieniem, a drugim przewodem sterującym (16) jest połączony z pływakowym zaworem sterującym (17) przyjmującym takie położenie, w którym strona tłoczna źródła cieczy (1) pod ciśnieniem jest połączona ze stroną ssawną źródła cieczy pod ciśnieniem przewodem recyrkulacyjnym (14). (U zastrzeżeń)



F15b; F15B

P. 193245

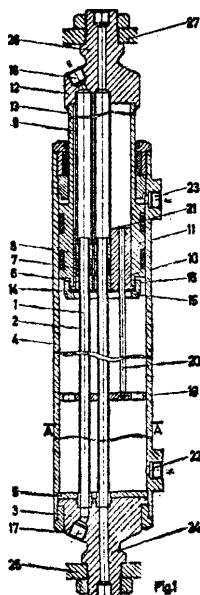
23. 10. 1976

Kombinat Urządzeń Mechanicznych „BUMAR-ŁA-BEDY”, Gliwice, Polska (Czesław Ochwat, Piotr Olszewski).

Siłownik zwłaszcza do teleskopowego wysięgnika manipulatora

Siłownik ma zastosowanie w teleskopowych wysięgnikach manipulatorów i wysięgnikach organów urabiających kombajnów węglowych lub podobnych. Siłownik posiada zabudowany wewnątrz co najmniej jeden rurowy przewód teleskopowy (1), który doprowadza medium robocze z kanału (17) w stopie (3) cylindra (4) do kanału (18) w głowicy (12) wysuwonego elementu (13) siłownika, niezależnie od zasilania cylindra (4) siłownika. Cienki człon (2) przewodu teleskopowego (1) jest jednym końcem szczelnie i nieprzesuwnie osadzony w stopie (3), zaś drugi koniec cienkiego członu (2) jest wprowadzony poprzez tulejkę (6), uszczelnienie (7) i tulejkę (8) do środka członu współpracującego (9).

Tulejka (6), uszczelnienie (7) i tulejka (8) są osadzone w tulei (10), która jest osadzona w tłoku (11). Je-



den koniec członu współpracującego (9) jest szczelnie osadzony w tulei (10), zaś drugi koniec jest szczelnie osadzony w gnieździe głowicy (12) będącej zakończeniem wysuwonego elementu (13) siłownika.

Siłownik posiada podtrzymkę cienkich członów (2) mającą ażurową tarczę (19) osadzoną suwliwie na cienkich członach (2) oraz suwliwie osadzoną w cylindrze (4), która jest połączona z trzema cięgłami (20) osadzonymi suwliwie w tulei (10). (2 zastrzeżenia)

F16b; F16B

P. 190709 T

24. 06. 1976

Kopalnia Węgla Kamiennego „Powstańców Śląskich”, Bytom, Polska (Tadeusz Głowacz, Henryk Małachowski, Dieter Zorychta).

Element zabezpieczający przed niepowołanym rozłączeniem

Element zabezpieczający przed niepowołanym rozłączeniem zwłaszcza urządzeń głośnomówiących w wyrobiskach górniczych posiada sworzень blokujący (4), wykonany z materiału ferromagnetycznego, umieszczony suwliwie w otworze nieprzelotowym (5), przechodzącym przez dwie względem siebie rozłączne części (1), (2) urządzenia.

Sworzень (4) utrzymywany jest w położeniu blokującym za pomocą sprężyny (7) oraz wkrętu ograniczającego (8). Odblokowanie sworznia (4), a tym samym odłączenie obu części (1), i (2) urządzenia następuje za pomocą magnesu przykładanego do korpusu (1) w osi sworznia blokującego (4). (1 zastrzeżenie)

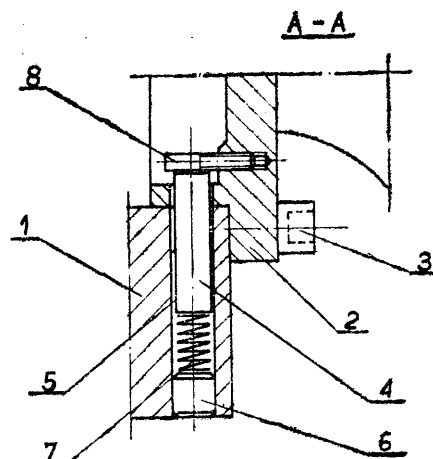


Fig. 3

F16c; F16C

P. 190550 T

18. 06. 1976

Akademia Techniczno-Rolnicza im. Jana i Jędrzeja Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Witold Borkowski, Krzysztof Wernerowski).

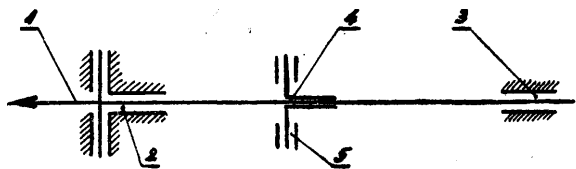
Ułożyskowanie szybkiego wrzeciona zwłaszcza automatu tokarskiego

Przedmiotem wynalazku jest ułożyskowanie szybkiego wrzeciona zwłaszcza automatu tokarskiego.

Istota wynalazku polega na tym, że wrzeciono (1) umieszczone jest na łożyskach gazowych (2) i (3) z zastosowaniem w obrzeżach łożysk pierścieni uszczelniających wykonanych z materiału samosmarującego, które współpracują z utwardzonymi powierzchniami wrzeciona (1), przy czym robocze części panwi są ukształtowane w postaci komór nośnych, a tuleja (4) umieszczona jest przesuwnie na wrzecionie (1) i sterowana jest przez wzdłużne łożysko gazowe (5).

Przedmiot wynalazku może znaleźć zastosowanie w konstrukcjach automatów tokarskich.

(1 zastrzeżenie)

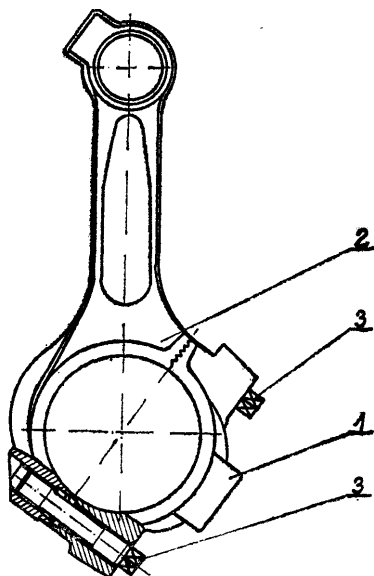


F16c; F16C P. 190565 T 18.06.1976

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Bolesław Stolarski, Witold Jordan, Marek Rudkowski).

Połączenie podatne zwłaszcza stopy korbowodu

Przedmiotem wynalazku jest połączenie podatne zwłaszcza stopy korbowodu, którego istotą jest to, że elementem łączącym pokrywę (1) stopy ze stopą (2) korbowodu jest śruba szpilkowa (3) o przeciwnych zwojach gwintu. (1 zastrzeżenie)



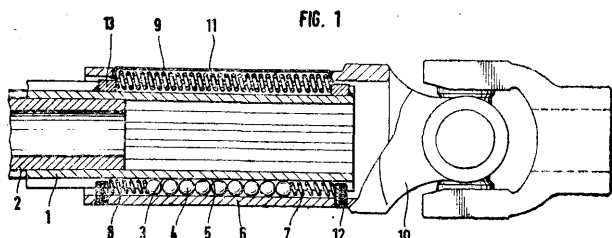
F16c; F16C P. 191312 20.07.1976

Pierwszeństwo: 22. 07. 1975 - RFN (nr P 2532662. 8)

Jean Walterscheid GmbH, Lohmar (Rheinland, Republika Federalna Niemiec).

Wał teleskopowy, zwłaszcza do maszyn rolniczych

Wał teleskopowy według wynalazku składa się z rury profilowej jako wewnętrznej części (2), na której przesuwa się zewnętrzna część (1) wału. W dwóch leżących naprzeciwko siebie rowkach profilowych zewnętrznej części (1) jest umieszczona między podporami (13), leżącymi na jej końcach, sprężyna zwrotna (9). Część zewnętrzna (6) jest połączona na stałe z przesuwną zewnętrzną częścią (1) wału i z częścią przegubu (10). W torze prowadzącym (3), między dwoma kołami ograniczającymi (12) i sprężynami sterującymi (7, 8) są umieszczone rzędem kulki (4). Kulki są prowadzone na torze prowadzącym (5). Błacha ochronna (11) zasłania od zewnątrz wybrania, w których umieszczone są sprężyny zwrotne (9). (2 zastrzeżenia)



F16c; F16C P. 191313 20.07.1976

Pierwszeństwo: 22. 07. 1975 - RFN (nr P. 2532674. 3)

Jean Waltercheid GmbH, Lohmar (Reinland, Republika Federalna Niemiec).

Wał teleskopowy, zwłaszcza do maszyn rolniczych

Wał teleskopowy według wynalazku, z wewnętrzną pryzmatyczną i zewnętrzną rurową częścią wału, która ma wewnętrzny rowek do prowadzenia kulek przenoszących moment obrotowy, charakteryzuje się tym, że dla krótkoskokowego ruchu kulek (8) są przewidziane w zewnętrznej części (6) wału teleskopowego, na obydwu końcach uchwytu (1) kulek wstępnie naprężane sprężyny zwrotne (2). Ich podpory są umieszczone na zewnętrznej części (6) wału tak, że wewnętrzna część (5) wału jest przesuwna względem kulek. (1 zastrzeżenie)

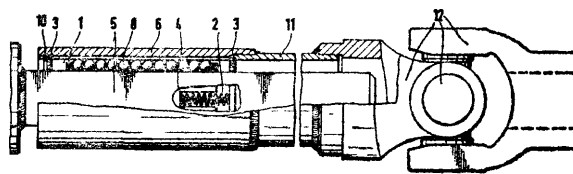


FIG. 1A

F16c; F16C P. 191513 29.07.1976

Pierwszeństwo: 29. 07. 1975 - RFN (nr P 2533804. 9)

Teldix GmbH, Heidelberg, Republika Federalna Niemiec.

Łożysko wirnika turbiny przedziałniczej

Łożysko wirnika otwartej turbiny przedziałniczej końcowej wraz z zaopatrywaną z olej tuleję łożyska ślizgowego zainstalowaną elastycznie na stojanie, w której znajduje się czop połączony z wirnikiem, charakteryzuje się, tym że czop (2) ma pierścień, którego powierzchnia czołowa (7) tworzy razem z powierzchnią czołową (8) tulei łożyska (4) osiowe łożysko ślizgowe wirnika (1), a w kanale zwrotnym dla odwirowanego oleju smarowego, który wychodzi z zewnętrznego obwodu osiowego łożyska ślizgowego (7, 8), znajduje się w pobliżu tego łożyska wąska szczelina pierścieniowa (11) na olej smarowy, połączona w taki sposób, że wydostający się olej smarowy w obszarze łożyska

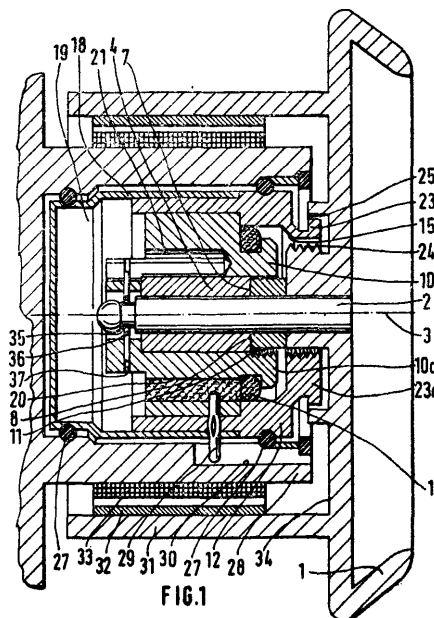


FIG. 1

osiowego ulega spiętrzeniu. Szczelinę pierścieniową (11) tworzy cylindryczna powierzchnia pierścienia połączonego z wirnikiem i cylindryczna powierzchnia wewnętrznego elementu (10), który otacza pierścień.
(16 zastrzeżeń)

F16d; F16D

P. 184005

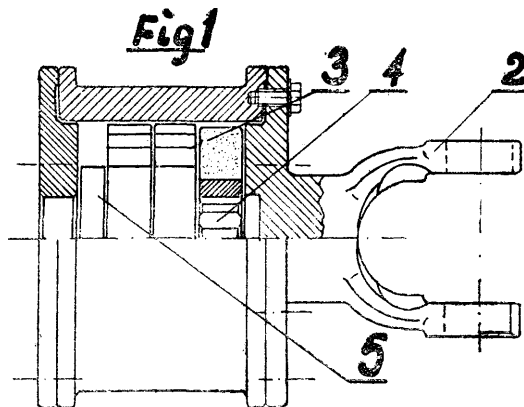
14. 10. 1975

„Agromet” Fabryka Maszyn Rolniczych, Lublin, Polska (Wincenty Combrzyński, Stanisław Borowiec, Stanisław Bugajski).

Sprzęgło **kształtowo-cierne** zwłaszcza do maszyn rolniczych

Sprzęgło kształtowo-cierne zwłaszcza do maszyn rolniczych charakteryzuje się tym, że łącznikiem pomiędzy częścią czynną i bierną sprzęgła jest wkładka sprężelowa (3) z tworzywa sztucznego.

Na zewnętrznym obwodzie wkładki sprężelowej (3) są rozmieszczone kształtowe występy. Wkładkę sprężelową (3) można stosować jako jednolitą lub dzieloną - segmentową zależnie od wielkości przenoszonego momentu obrotowego.
(2 zastrzeżenia)



F16d; F16D

P. 19U25

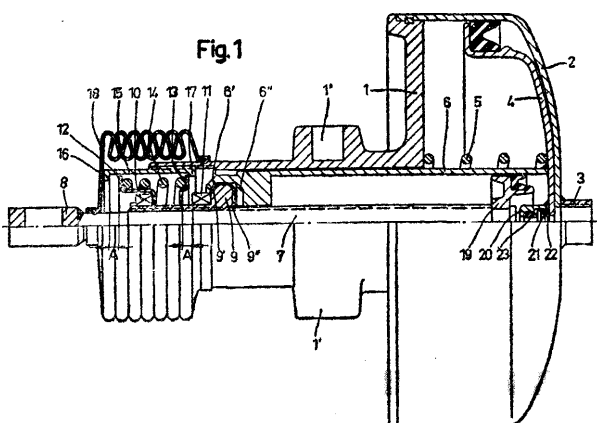
12. 07. 1976

Pierwszeństwo: 14. 07. 1975 - Szwecja (nr 7508016-8)

Svenska Aktiebolaget Bromsregulator, Malmö, Szwecja.

Regulator luzu wbudowany w zespół hamulca pojazdu szynowego

Regulator luzu według wynalazku, wbudowany w zespół hamulca pojazdu szynowego składającego się z obudowy (1), cylindra (2), króćca (3), tłoka (4), sprężyny (5), tulei tłokowej (6), ucha (8), miszka gumowego (18), obejmuje nieobrotowy trzpień (7), połączo-



ną z nim gwintem nakrętkę regulacyjną (9), mającą dwie powierzchnie (9', 9'') sprzęgające, współdziałające z odpowiadającymi im powierzchniami (6', 6'') sprzęgającymi na tulei tłokowej (6) oraz sprężynę (14) współpracującą z nakrętką regulacyjną (9), przy czym sprężyna ta jest osadzona między przednią miseczką regulacyjną (12) i tylną miseczką regulacyjną (13). W położeniu spoczynkowym hamulca przednia miseczka (12) jest usytuowana za przednim kołnierzem (16) obudowy w odległości A odpowiadającej pożądanej wartości luzu hamulcowego i współdziałania z przednim kołnierzem (10) nakrętki regulacyjnej, podczas gdy tylna miseczka regulacyjna (13) jest usytuowana przed tylnym kołnierzem (11) nakrętki regulacyjnej w tej samej odległości A i współdziała z tylnym kołnierzem (17) obudowy.
(8 zastrzeżeń)

F16d; F16D

P. 19U93

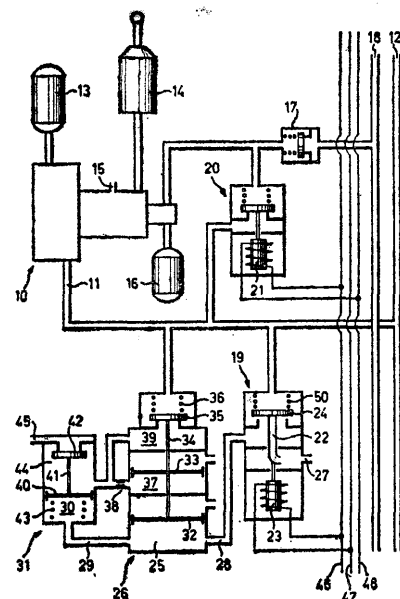
15. 07. 1976

Pierwszeństwo: 17. 07. 1975 - Szwajcaria (nr 9370/75)

Werkzeugmaschinenfabrik Oerlikon - Buhrle AG, Zurych, Szwajcaria.

Urządzenie do odpowietrzania przewodu głównego w hamulcach elektropneumatycznych, zwłaszcza do pojazdów szynowych

Urządzenie według wynalazku, zawierające zawór odpowietrzający (31) i sterujący nim zawór elektromagnetyczny (19), charakteryzuje się tym, że między zaworem odpowietrzającym (31) a zaworem elektromagnetycznym (19) jest umieszczony zawór zamykający (26) do samoczynnego zamykania przewodu głównego (12), po jego całkowitym odpowietrzeniu. Zawór zamykający ma dwa ruchome tłoki (30, 32), z których jeden jest zasilany przez zawór elektromagnetyczny (19), a drugi (30) za pośrednictwem dławika (38) przez ciśnienie przewodu głównego (12), otwierającego zawór (26).
(2 zastrzeżenia)



F16d; F16D

P. 193727

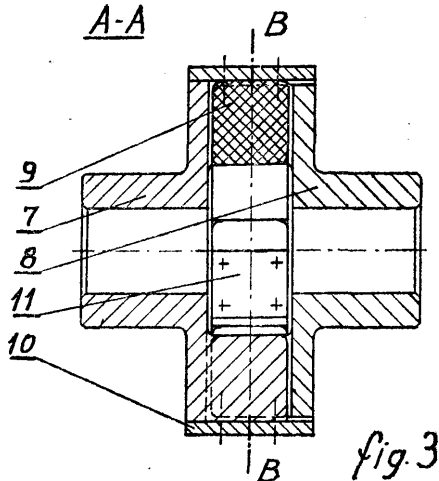
15. U. 1976

Stanisław Walczyk, Kraków, Polska (Stanisław Walczyk).

Sprzęgło elastyczne

Przedmiotem wynalazku jest sprzęgło elastyczne ogólnego przeznaczenia, które ma na czopach łączonych wałów osadzone półsprzęgła (7) i (8). Półsprzęgła mają odpowiednio wyprofilowane, zachodzące za siebie występy, pomiędzy które włożone

są pracujące na ściskanie wkładki elastyczne (9), wykonane najlepiej z odpowiednio twardej, odpornej na zmęczenie gumy. Wkładki zamknięte są pierścieniem (10), nałożonym suwliwie na półsprężę o większej średnicy. Przed wpadnięciem do wnętrza sprężę, wkładki elastyczne zabezpieczone są segmentami (11).
(1 zastrzeżenie)



F16g; F16G

P. 191439

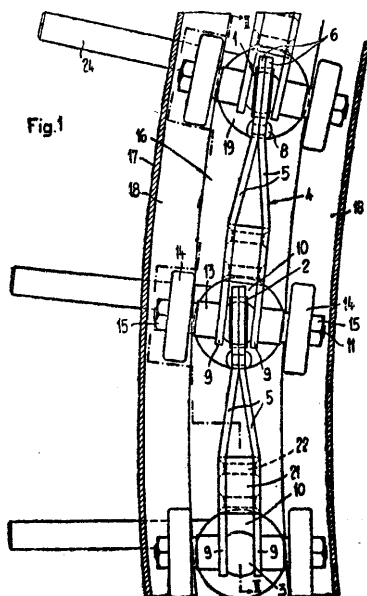
26. 07. 1976

Pierwszeństwo: 28. 07. 1975 - Szwajcaria (nr 9810/75)

Ferag AG, Hinwil, Szwajcaria.

Przegubowo-kulowy łańcuch pierścieniowy

Łańcuch pierścieniowy według wynalazku, w którym ogniwa mają na jednym końcu panewkę przegubową, mocującą każdorazowo korpus wychylny sąsiedniego ogniwa, charakteryzuje się tym, że panewki przegubowe (2) i korpusy wychylne (3) są wykonane jako segmenty kulowe, a konce elementów łączących uchwycają korpusy wychylne (3), szersze niż panewki przegubowe (2). Zgodnie z wynalazkiem elementy łączące mają widełki (10) do osadzania w nich korpusu wychylnego (3), utworzone każdorazowo przez dwie zagięte odpowiednio płytki (5), a panewki przegubowe (2) są osadzone w wybraniach przylegających do siebie odcinków skrajnych (6) tych płytek (5), natomiast korpusy wychylne (3), umieszczone pomiędzy innymi odcinkami skrajnymi (9) płytek (5), są przytrzymywane za pomocą czopów łożyskowych, wcho-



dzących w wybrania tych odcinków skrajnych (9), przy czym korpusy te mają kształt pierścienia, przytrzymywanego za pomocą przechodzącej przez niego osi (11).
(10 zastrzeżeń)

F16k; F16K

P. 183086

03. 09. 1975

Pierwszeństwo: 20. 12. 1974 - RFN (nr P 24 60 404. 4)

Eisenwerk Weserhütte AG, Bad Oeynhausen, Republika Federalna Niemiec.

Elektryczne sterowanie dla hydraulicznie działającego zaworu przelotowego, w którym ciśnienie sterowania trój-drogowego zaworu przelotowego jest regulowane bezstopniowo przez elektromagnes regulacyjny umieszczony na lub przy zaworze a zawór ten jest zaworem z gniazdem stożkowym, a elektromagnes działa bezpośrednio na stożek, który realizuje regulację ciśnienia sterowania, a ciśnienie sterowania jest proporcjonalne do napięcia sterującego przyłożonego do elektromagnesu, a ponadto przy wejściu oleju do zaworu umieszczona jest dysza lub dławik powodując stabilizację przepływu oleju pod ciśnieniem w jego doprowadzeniu, charakteryzuje się tym, że w dopływie z pompy sterowniczej zależna od lepkości zwężka, powoduje stabilizację doprowadzanej ilości oleju, a niezależny od ilości zawór w przyłączy zbiornika, utrzymuje jako stałe ciśnienie w komorze zbiornika za krawędzią sterującą, przy czym doprowadzanie oleju sterującego do komory regulacji ciśnienia następuje przed krawędzią sterującą, w odstępie od niej, w przybliżeniu prostopadle do osi stożka sterującego, a usytuowany w ścianie leżącej naprzeciw kanału doprowadzającego otwór nieprzelotowy likwiduje spowodowany przez zwężkę efekt strumieniowy dopływającego do komory regulacji ciśnienia oleju sterującego, zaś kanał prowadzący olej sterujący do odbiornika dołączony w kierunku osi stożka sterującego w ścianie komory regulacji ciśnienia, naprzeciw krawędzi sterującej.
(1 zastrzeżenie)

F16k; F16K

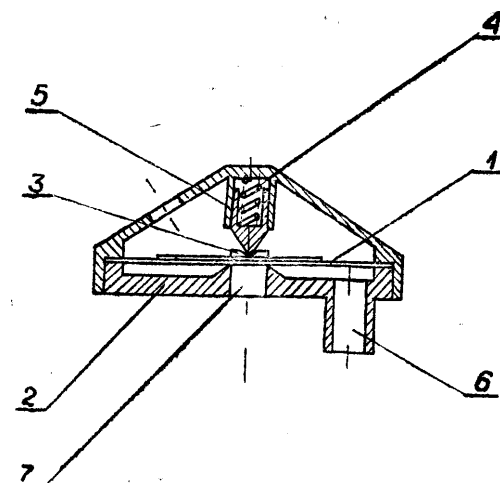
P. 184008

15. 10. 1975

Instytut Techniczny Wojsk Lotniczych, Warszawa, Polska (Zbigniew Kaczmarczyk).

Zawór bezpieczeństwa do małych ciśnień

Zawór bezpieczeństwa do małych ciśnień, stosowany zwłaszcza jako zawór upustowy do pneumatycznych łodzi ratunkowych ma element uszczelniający w postaci przepony (1) osadzonej swym obrysem w dzielonym korpusie (2) i odciskanej za pomocą sprężyny (4) do krawędzi otworu upustowego (7). Korpus (2) zaopatrzony jest w końcówkę (6), pozwalającą łączyć przestrzeń pod przeponą (1) z komorą pneumatycznej łodzi ratunkowej.
(2 zastrzeżenia)



F16k; F16K

P. 190601 T

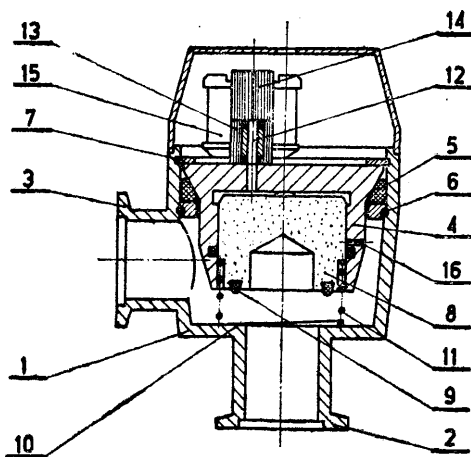
19.06.1976

Zakłady Maszyn i Urządzeń Technologicznych „Unitra-Unima”, Zakład Techniki Próżniowej, Koszalin, Polska (Bernard Bardoński, Paweł Murawski).

Zawór próżniowy odcinająco-zapowietrzający

Zawór próżniowy odcinająco-zapowietrzający przeznaczony jest do pracy w układach próżniowych, w których wymagane jest okresowe lub awaryjne odcinanie odpompowywanego obiektu w celu zabezpieczenia go przed zapowietrzeniem. Zawór służy także do zapowietrzania pompy w okresie postoju.

Zawór posiada napęd pneumatyczny, w którym element odcinający (8) stanowi tłok prowadzony w cylindrze (4). Przestrzeń robocza cylindra (4) łączona jest z atmosferą kanałem (12) sterowanym za pośrednictwem mechanizmu elektromagnetycznego (14), (15). Tłok (8) w korzystnym rozwiązaniu wykonany jest z tworzywa sztucznego. (1 zastrzeżenie)



F16k; F16K

P. 190633 T

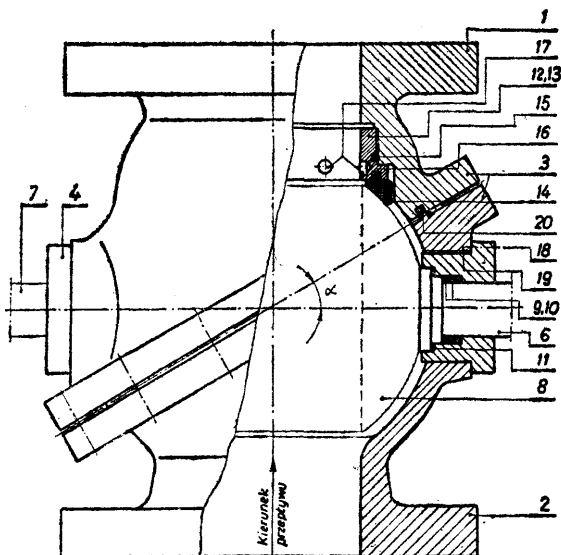
21.06.1976

Bielska Fabryka Armatur „Befa”, Bielsko-Biała, Polska (Jan Zajac).

Kadłub zaworu kulowego zwłaszcza dla zawieradła z integralnymi czopami

Kadłub zaworu kulowego zwłaszcza dla zawieradła z integralnymi czopami według wynalazku ma zastosowanie w armaturze zaporowo-przelotowej w instalacjach cieczy i gazów.

Istotą tego rozwiązania jest to, że kadłub utworzony jest z dwóch dopasowanych do siebie części (1) i (2)



czasowo otaczających zawieradło kulowe (8), złożonych razem w płaszczyźnie nieprostopadłej do osi przepływu, która nie przechodzi przez cylindryczne otwory służące do osadzenia czopów (8) z tulejkami łozyskującymi (4).

W prześwicie kadłuba zlokalizowane jest przesuwne w osi przepływu tulejowe siedlisko (12) na gwincie (13) uszczelnionym tulejkami (15) i (16), dociskające pierścień uszczelniający (14) do powierzchni zawieradła kulowego (8). (6 zastrzeżeń)

F16k; F16K

P. 190908

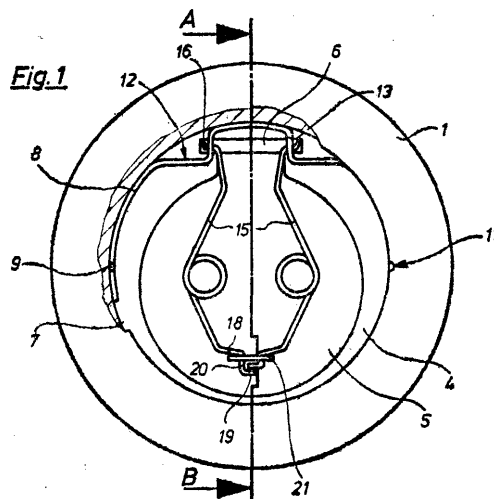
02.07.1976

Pierwszeństwo: 04. 07. 1975 - RFN (nr P. 25 29 910. 9)

Gustav F. Gerds KG, Brema, Republika Federalna Niemiec.

Zawór klapkowy zwrotny

Zawór klapkowy zwrotny z obudową zaworu, która ma kanał wylotowy wpadający do gniazda zaworu i dołączony większy kanał wylotowy, w którym jest umieszczona, połączona przegubowo z osią wychylną, część zamykająca współdziałająca z gniazdem zaworu, ma według wynalazku podporę ustalającą dla osi (6) wychylnej części zamykającej, składającą się z kabłąka (8), mającego w obszarze końców osi ukształtowane dwa podparcia (13), przebiegającego w zasadzie poprzecznie do osi (6). Są one zaopatrzone w boczne wybrania dla końców osi (6). Kabłąk (8) ma między swoimi końcami dwa promieniowo do wewnątrz skierowane wygięcia (12), tworzące boczne podparcia (13). (U zastrzeżeń)



F16k; F16K

P. 191515

29.07.1976

Pierwszeństwo: 30. 07. 1975 - Wielka Brytania (nr 31844/75)

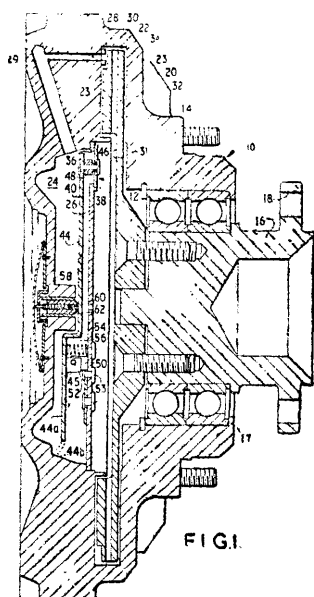
Holset Engineering Company Limited, Hoddersfield, Wielka Brytania (Raymond Dennis Evans).

Zawór sprzęgła hydraulicznego oraz sprzęgło hydrauliczne z zaworem

Zawór sprzęgła hydraulicznego zawiera płytkę zaworową z gniazdem zaworu (4) i otworem, umieszczoną w ścianie oddzielającej zbiornik płynu od komory napędzania oraz człon zamykający, osadzony w gnieździe zaworu (40), przy czym w położeniu otwartym człon zamykający jest odsunięty od gniazda zaworu (40) w kierunku przeciwnym do zbiornika (24) płynu.

Sprzęgło hydrauliczne z zaworem, w którym człon zamykający jest zamontowany na wolnym końcu za-

woru dźwigni osadzonej przegubowo na płycie zaworowej, ma przegub (52) umieszczony na płycie zaworowej (26) od strony zbiornika (24) oraz człon zamykający, zamontowany na płycie zaworowej (26) od strony napędzania komory roboczej (22) i wstępnie dociskany sprężyną (56) do gniazda (40). (7 zastrzeżeń)



F16l; F16L

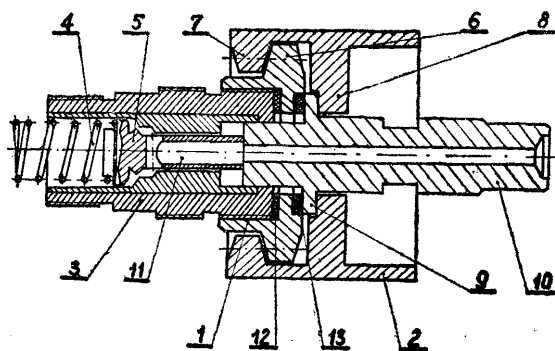
P. 190466

14. 06. 1976

Zespół Opieki Zdrowotnej, Sosnowiec, Polska (Emilian Kocot, Janusz Lepszonek).

Wysokociśnieniowe szybkozłącze do łączenia zbiornika sprężonego czynnika z urządzeniem roboczym

Wysokociśnieniowe szybkozłącze do łączenia zbiornika sprężonego czynnika z urządzeniem roboczym, zwłaszcza respiratorem, aparatem do masażu serca lub urządzeniem ssącym, składa się z dwóch współosiowych tulei (1, 2). Wewnętrzna, pośrednia tuleja (1) jest połączona z kadłubem (3) zaworu (5) zbiornika sprężonego czynnika oraz na 3/4 zewnętrznej powierzchni ma wykonany gwint (6) współpracujący z gwintem (7) wykonanym na 3/4 wewnętrznej powierzchni zewnętrznej łącznikowej tulei (2). Łącznikowa tuleja (2) jest dodatkowo wyposażona w przewodniczący pierścień (8) stykający się z oporowym kołnierzem (9) końcówki (10) przewodu zasilającego urządzenie robocze. Ponadto pomiędzy pośrednią tuleją (1) i kadłubem (3) zaworu (5) są umieszczone uszczelki (12), (13). (1 zastrzeżenie)



F16l; F16L

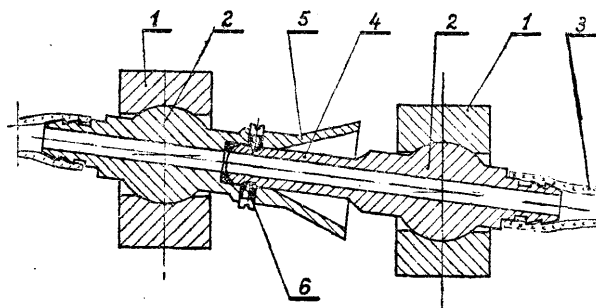
P. 190879 T

30. 06. 1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, Katowice, Polska (Konrad Wiszniowski).

Złącze przegubowe do węży ciśnieniowych

Złącze przegubowe do węży ciśnieniowych składa się z dwóch przesuwanych elementów (1) na których są umieszczone przegubowe złączki (2) połączone z ciśnieniowymi węzami (3), przy czym jedna przegubowa złączka (2) jest zaopatrzona w koniec bosi (4) wsuwany do naprowadzającego kielicha (5) drugiej przegubowej złączki (2) mającej w uszczelniającej szyjce naprowadzającego kielicha (5) sprężynujące zaczepy (6), najkorzystniej kulkowe. Zaletą złącza jest możliwość szybkiego złączenia lub rozłączenia węży ciśnieniowych, szczególnie wówczas, gdy nie ma bezpośredniego dostępu do końcówek. (1 zastrzeżenie)

F16l; F16L
F16k; F16K

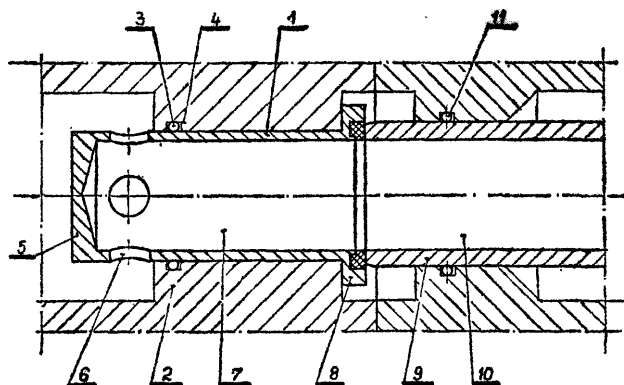
P. 190880 T

30. 06. 1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, Katowice, Polska (Konrad Wiszniowski).

Urządzenie odcinające przepływ medium po rozłączeniu końcówek

Urządzenie odcinające przepływ medium po rozłączeniu końcówek składa się z zaworu (1) osadzonego przesuwnie w cylindrze (2) i uszczelnionego, najkorzystniej gumowym pierścieniem (3) umieszczonym w rowku (4) przy czym zawór (1) ma czoło (5) oraz wlotowe otworki (6) wykonane na obwodzie poniżej czoła (5) i przechodzące do przepływowego wydrążania (7) tak, aby w momencie zamknięcia zaworu (1) wlotowe otworki (6) były poza uszczelniającym pierścieniem (3), a drugostronnie zawór (1) ma oporowy ogranicznik (8) dociskany do cylindra (2) przez koniec bosi (9) zaopatrzony w przełotowy kanał (10) i uszczelnienie (11), z tym, że koniec bosi (9) wypycha zawór (1) odsłaniając wlotowe otworki (6), przy czym ruch zaworu (1) jest obustronnie ograniczony w cylindrze (2). (1 zastrzeżenie)



F16n; F16N

P. 183748 T

03. 10. 1975

Bolesław Stelmaszczyk, Jerzy Dumała, Warszawa, Polska (Bolesław Stelmaszczyk, Jerzy Dumała).

Smarownica

Smarownica według wynalazku składa się z podstawy (1), na której usytuowany jest cylindryczny zbiornik (2) z pokrywą (8). Wewnątrz cylindrycznego zbiornika (2) znajduje się śruba (3) zaopatrzona w tłok (5) z dławicą (6) i pierścieniem (7) zabezpieczającym tłok (5) przed jego obracaniem w cylindrycznym zbiorniku (2). Na dolnej części śruby (3) usytuowanej w podstawie (1) osadzone jest koło zapadkowe (4) z bolcami (4a), a nad nim prosta zębatka (10). Koło zapadkowe (4) zespolone jest z zapadkami (11) mocowanymi do podstawy (1), zaś prosta zębatka (10) zespolona jest z wycinkiem koła zębatego (9). Wycinek koła zębatego (9) mocowany jest na osi (22) podstawy (1). Również na osi (22) mocowany jest pedał (13). Na zewnętrznej stronie cylindrycznego zbiornika (2) zamontowana jest pompa nurnikowa składająca się z korpusu (17), tłoka (15), sprężyny (16) i trzpienia (14). Trzpień (14) usytuowany jest w gnieździe (20) pedału (13), natomiast korpus (17) wyposażony jest w zawór (18) z otworem wyrównawczym (19) i połączony jest z wewnętrzną częścią cylindrycznego zbiornika (2). Poza tym podstawa (1) zaopatrzona jest w koła jezdne (21) i otwory (20) dla końcówek smarowniczych.

(2 zastrzeżenia)

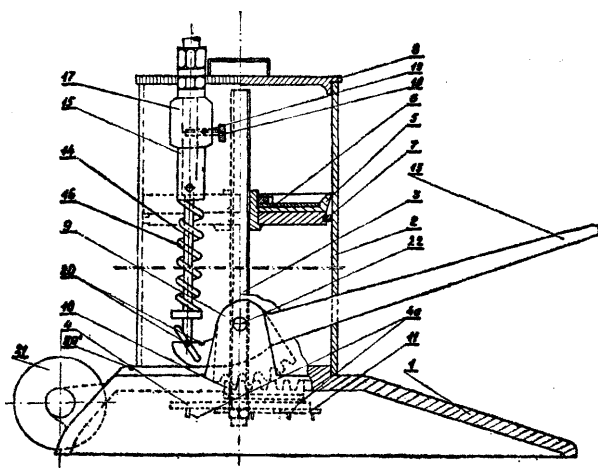


Fig. 1

F17c; F17C

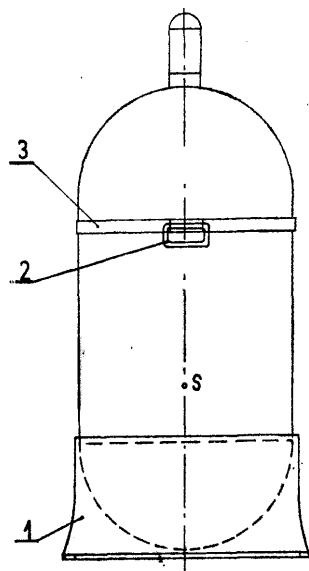
P. 190641 T

22. 06. 1976

Biuro Projektów Przemysłu Farmaceutycznego „Polfa”, Warszawa, Polska (Zbigniew Dębicki).

Butla gazowa

Butla gazowa według wynalazku przeznaczona do magazynowania i transportu gazów charakteryzuje się tym, że środek ciężkości (S) butli znajduje się na wy-



sokości nie większej niż trzy długości jednego boku podstawy (1). Butla zaopatrzona jest w dwa uchwyty (2) przymocowane zawiasowo do obejm (3) butli, usytuowane nie niżej niż środek jej ciężkości.

(3 zastrzeżenia)

F2U; F21L

P. 190266 T

08. 06. 1976

Kopalnia Węgla Kamiennego „Powstańców Śląskich”, Bytom, Polska (Tadeusz Głowacz, Ryszard Hadrosek, Henryk Todos).

Lampa górnicza

Lampa górnicza według wynalazku spełnia równocześnie funkcję lampy oświetleniowej oraz elementu sygnalizacyjno-ostrzegawczego pulsacyjnym światłem czerwonym.

Istotą przedmiotowego rozwiązania stanowi wykorzystanie w lampie do wytwarzania światła pulsacyjnego dwustopniowego wzmacniacza oporowego (multiwibratora), w którym dwa tranzystorowe wzmacniacze (T_1 , T_2) są wzajemnie sprzężone przez kondensatory (C_1 , C_2) łączące kolektor jednego tranzystora z bazą tranzystora drugiego, przy czym do multiwibratora dołączony jest podzespół zawierający tranzystor (T_3), którego obciążenie stanowi żarówka czerwona (6).

Układ tranzystorowy wraz z żarówką (6) jest zabudowany na płytce umieszczonej pod przezroczystą pokrywą akumulatora zasilającego. (3 zastrzeżenia)

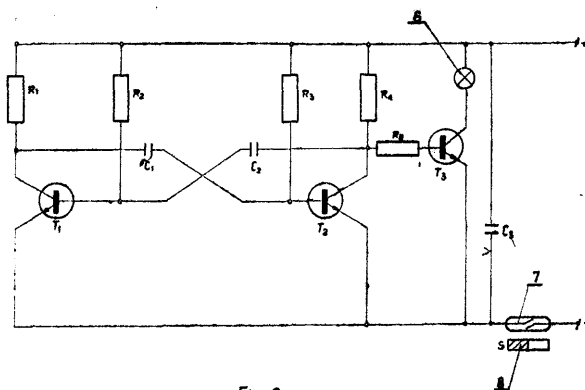


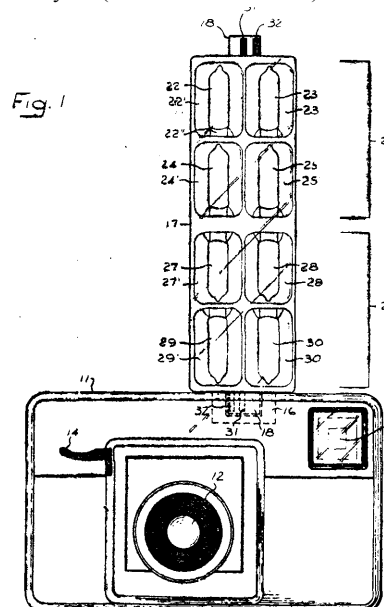
Fig. 2

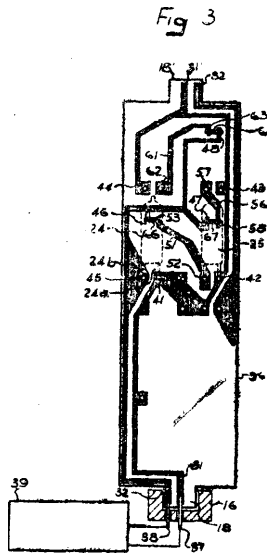
F21m; F21L

P. 181725

02. 07. 1975

General Electric Company, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Kurt Heinz Weber).





Zespół lamp błyskowych

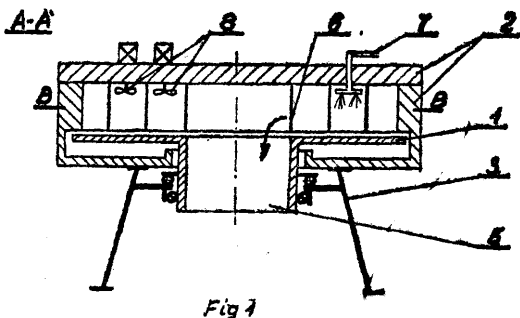
Rozwiązanie według wynalazku zawiera lampy błyskowe (22—25), (27—30) rozmieszczone w dwóch grupach (21), (26), umieszczone w obudowie (17). Obudowę (17) dołącza się do kamery (11) w różnych położeniach. W każdym z położeniach jakie zajmuje obudowa (17), grupa lamp (21) jest bardziej oddalona od osi obiektywu (12), niż grupa lamp (26). (18 zastrzeżeń)

F25d; F25D P. 190245 T 08.06.1976

Politechnika Białostocka, Białystok, Polska (Krzysztof Techmański, Andrzej Neryng, Tadeusz Obrusiewicz, Roman Hejft, Anna Grzybek).

Urządzenie do zamrażania i schładzania

Urządzenie do zamrażania i schładzania, zwłaszcza artykułów spożywczych, zawierające komorę chłodzenia oraz izolowaną obudowę, ma wykonany tunel o kształcie spirali Archimedes, utworzony przez wewnętrzne ścianki (6) obudowy izolacyjnej (2). Całe urządzenie jest umieszczone na podstawie (3), na której osadzony jest obrotowo przenośnik tarczowy (1). Dla lepszego wykorzystania chłodu tarcza przenośnika wykonana jest ażurowo. Od góry urządzenia, poprzez dyszę (7), następuje dostarczenie chłodu, np. przez natrysk cieczy kriogenicznej, a mieszanie chłodu (pary cieczy) dokonywane jest za pomocą wentylatorów (8). (1 zastrzeżenie)

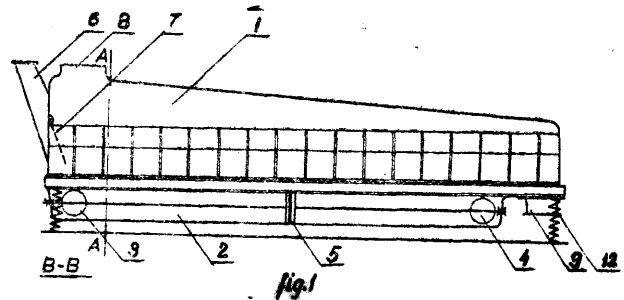


F26b; F26B P. 190617 T 21.06.1976

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Jacek Amonowicz, Janusz Grochowski, Jerzy Dąbrowski, Czesław Strumiłło).

Urządzenie do suszenia i chłodzenia materiałów ziarnistych szczególnie cukru

Urządzenie do suszenia i chłodzenia materiałów ziarnistych wyposażone w poziomą komorę z perforowanym dnem, charakteryzuje się tym, że dno to stanowi górną ścianę drugiej poziomo usytuowanej komory (2) zaopatrzonej, w umieszczoną w jej wnętrzu, pionową przesuwaną przegrodę (5) oraz dwa króćce (3 i 4) do doprowadzania gazu, umieszczone na jej końcach, zaś umieszczona nad nią komora (1) ma w przekroju poprzecznym kształt prostokąta przechodzącego ku górze w trapez, zaś jej górna ściana obniża się wzdłuż komory (1) w ten sposób, że w przekroju poprzecznym górna część komory (1) pozostaje trapezem, o tym samym kącie przy podstawie o zmiennej wysokości. Boczne ściany komory (1) i połączenie ścian bocznych z górną ścianą są wzmocnione żebrami, w których wykonane są otwory. Dodatkowo komora (1) jest wyposażona na jednym swym końcu w króciec zasypowy (6) i króciec wylotowy (8), na wprowadzony do komory (1) gaz oraz na drugim końcu w króciec wysypowy (9). Wilgotny materiał jest doprowadzany do komory (1) z dnem perforowanym, przy czym do komory (2) umieszczonej pod nią jest doprowadzany jednocześnie gorący gaz od strony króćca (3) zasypowego oraz zimny od strony króćca (4) wysypowego. Gaz przepływając przez ziarnisty materiał wprowadza go w stan fluidalny. (2 zastrzeżenia)



F26b; F26B P. 190767 T 26.06.1976

Zakład Projektowania Konstrukcji Galwanizerni i Lakierni „ZUGIL”, Łódź, Polska (Albram Blumental).

Sposób doczołowego łączenia płyt izolacyjnych

Sposób doczołowego łączenia płyt izolacyjnych, zwłaszcza w suszarkach do lakieru, wykonanych w postaci dwóch blach (1) połączonych równoległe złączami (4), między którymi umieszczony jest materiał izolacyjny polega na tym, że wciska się złącza (6) wykonane z blachy w kształcie ceownika w wykępowane przy krawędziach blach (1) szczeliny (2) prostopadłe do płaszczyzn tych blach. Złączone w ten sposób płyty izolacyjne są mocowane do konstrukcji obudowy suszarki. (1 zastrzeżenie)

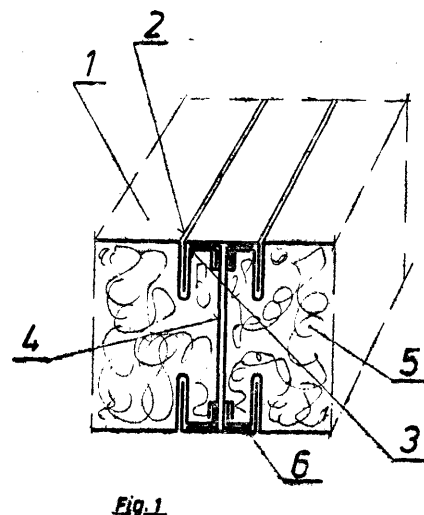


Fig. 1

F27b; F27B

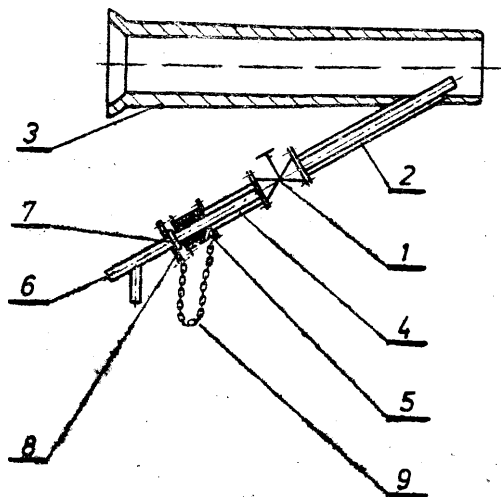
P. 190886 T

01.07.1976

Instytut Metalurgii Żelaza im. St. Staszica, Gliwice, Polska (Czesław Matysiak, Konrad Kuc, Władysław Woźniacki, Władysław Peszko, Kazimierz Cieślak).

Urządzenie do wymiany rozpylacza w dyszaku

Urządzenie do wymiany rozpylacza oleju opałowego w dyszaku wielkiego pieca, składające się z zaworu i dławicy charakteryzuje się tym, że jego zawór (1)



połączony jest z jednej strony z króćcem (2) dyszaka (3), zaś z drugiej strony jest połączony szeregowo z łącznikową komorą (4) i z dławicą (5) wewnątrz której znajduje się rozpylacz (6) zawierający na stałe zabudowany metalowy pierścień (7) o który opiera się mocująca płyta (8), przy czym dla ograniczenia posuwu dławicy (5) na rozpylaczu (6) urządzenie ma metalowy pierścień (7) i łańcuch (9) zamocowany końcami do dławicy (5) i mocującej płyty (8).

(1 zastrzeżenie)

F24d; F24D

P. 194122

01.12.1976

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakład Doświadczalny „Cuprum”, Lubin, Polska (Wiesław Trzak, Ryszard Kondracki, Jan Stasiak, Tadeusz Drzewi, Kazimierz Mrozek, Andrzej Broda).

Przybitka otworów strzałowych

Przybitka gipsowa **otworów** strzałowych, mająca zastosowanie w robotach strzałowych, w górnictwie, w postaci naboju zawierającego ładunek gipsowy w elastycznych otoczkach **charakteryzuje** się tym, że nabój posiada otoczkę z przepuszczającego wodę tworzywa z grupy włóknin o niskich parametrach wytrzymałościowych, przy czym ładunek gipsowy naboju **jest** uwadniany poprzez jego **zanurzenie** w cieczy.

(2 zastrzeżenia)

Dział G FIZYKA

G01b; G01B

P. 181074

09. 06. 1976

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Betonów **CEBET**, Warszawa, Polska (Jan Piątkowski, Leonard Pęczek, Zenon Miller, Barbara Osi juk).

Sposób pomiaru cech geometrycznych elementów prefabrykowanych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób pomiaru cech geometrycznych elementów prefabrykowanych polega na tym, że jednocześnie z rejestracją na zdjęciu określonych punktów pomiarowych badanego elementu prefabrykowanego rejestruje się obrazy znaków sygnałowych, których położenie w czasie dokonywania rejestracji jest zmienne w stosunku do badanego prefabrykatu, a następnie przy pomiarze na zdjęciu położenia obrazów określonych punktów powierzchni bryły prefabrykatu dokonuje się również pomiaru na zdjęciu położenia obrazów tych znaków sygnałowych, przy czym przed wykonaniem każdego kolejnego zdjęcia zmienia się stanowisko kamery fotograficznej tak, by odległość fotografowania pozostała w przybliżeniu stała i kąt zbieżności osi kamery na kolejnych stanowiskach pomiarowych wynosił około 90°.

Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku, posiada znak sygnałowy (1) zamocowany na stałe na pręcie (2), na którym obrotowo zamocowana jest również tarcza (4) będąca tłem dla znaku sygnałowego (1). (5 zastrzeżeń)

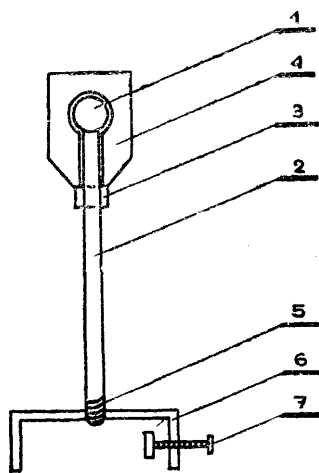


fig. 1

G01b; G01B

P. 184312

27. 10. 1975

Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Przemysłu Mięsnego Białystok, Polska (Leszek Sadowski, Antoni Kuczyński, Eugeniusz Jurczak).

Urządzenie do mierzenia motkowanych jelit

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do mierzenia motkowanych jelit stosowane w zakładach przemysłu mięsnego. Urządzenie składa się z zespołu motkującego (1) z którego napęd na mechanizm licznika (11) jest przenoszony przez nawijane jelito (1H) które przewija się przez dwuramienną dźwignię (1), osadzoną na wychylnym wałku (2) licznika. Na wychylnym wałku (2) jest osadzony zderzak elektrycznego wyłącznika migowego powodującego zatrzymanie się urządzenia jeśli jelito się skończyło. Zastosowana dźwignia dwuramienna (1) na jednym swym ramieniu jest zakończona wspornikiem jelita zaś na drugim ramieniu luźna rolka (5) stykająca się z rolką (6) osadzoną na stałe na wałku. Ruch obrotowy rolki wywołany przewijającym się jelitem jest przenoszony przez znane przekładnie na wałek z osadzonym kołem podziałowym. Na kole podziałowym znajduje się nastawny zderzak współpracujący z wyłącznikiem migowym układu sterowania powodującego zatrzymanie się urządzenia w chwili osiągnięcia żądanej długości motkowanego jelita. (3 zastrzeżenia)

cznika migowego powodującego zatrzymanie się urządzenia jeśli jelito się skończyło. Zastosowana dźwignia dwuramienna (1) na jednym swym ramieniu jest zakończona wspornikiem jelita zaś na drugim ramieniu luźna rolka (5) stykająca się z rolką (6) osadzoną na stałe na wałku. Ruch obrotowy rolki wywołany przewijającym się jelitem jest przenoszony przez znane przekładnie na wałek z osadzonym kołem podziałowym. Na kole podziałowym znajduje się nastawny zderzak współpracujący z wyłącznikiem migowym układu sterowania powodującego zatrzymanie się urządzenia w chwili osiągnięcia żądanej długości motkowanego jelita. (3 zastrzeżenia)

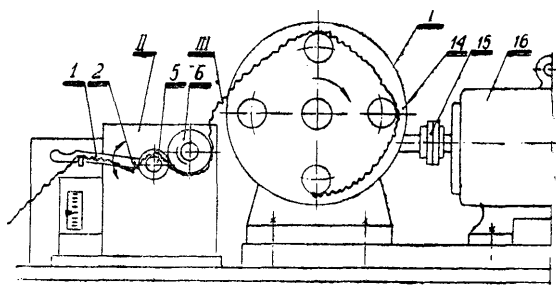


Fig 2

G01c; G01C

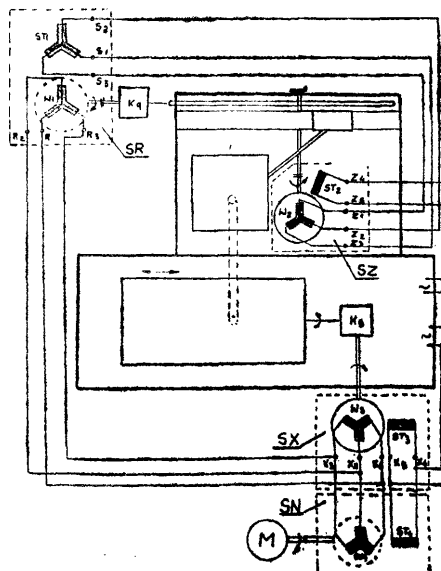
P. 190861 T

30. 06. 1976

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Roman Bielec, Józef Jachimski).

Układ elektryczny generujący paralaksy podłużne

Układ elektryczny generujący paralaksy podłużne, zawiera syłsyn nadawczy, połączony z syłsynem odbiorczym, którego wirnik jest sprzęgnięty z urządzeniem przesuwu kasety, oraz selsyn zmian wysokości punktu modelu i charakteryzuje się tym, że ma sumator elektryczny (SR) którym jest najkorzystniej selsyn różnicowy, połączony z wirnikiem selsyna zmian wysokości punktu modelu (SZ) oraz ze złączonymi ze sobą wirnikami selsynów nadawczego (SN) i odbiorczego (SX), przesuwu kasety. (1 zastrzeżenie)



G01f; G01F

P. 190844 T

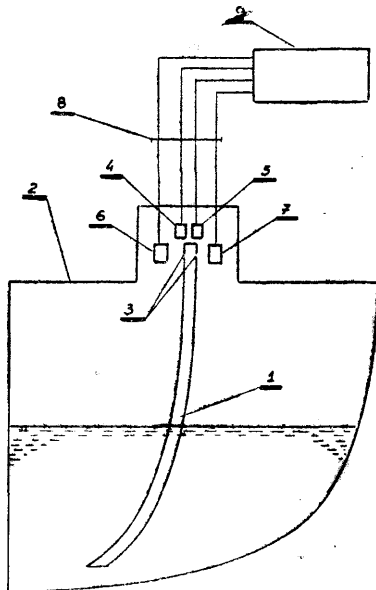
29.06.1976

Wyższa Szkoła Morska, Szczecin, Polska (Jerzy Mirski).

Sposób zdalnego pomiaru ilości cieczy w zbiornikach okrętowych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Istota sposobu zdalnego zautomatyzowanego pomiaru ilości cieczy w zbiornikach okrętowych zwłaszcza w warunkach dynamicznych polega na tym, że sygnał akustyczny wysyłany w kierunku lustra cieczy, powoduje powstanie podłużnej powietrznej fali stojącej w rurze pomiarowej (1), a następnie dokonuje się pomiaru parametrów rezonansu tej fali, występującego nad powierzchnią cieczy w punktach, w których jest stały poziom cieczy, i z porównania wysokości słupa powietrza z charakterystyką pojemnościową zbiornika (2) określa się ilość cieczy w zbiorniku.

Urządzenie do stosowania tego sposobu składa się z zamocowanej na stałe w zbiorniku (2) rury pomiarowej (1) z otworami (3) elektroakustycznego czujnika pomiarowego (6) oraz elektroakustycznego źródła drgań akustycznych (4). (4 zastrzeżenia)



G01g; G01G

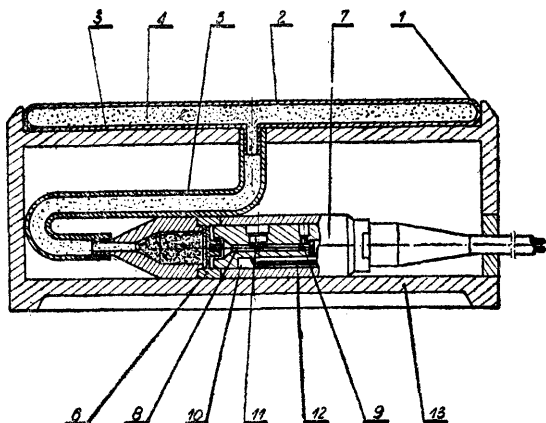
P. 190725 T

25.06.1976

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów MERA-PIAP, Warszawa, Polska (Edward Golonka).

Waga z drgającą struną

Waga z drgającą struną znajdująca zastosowanie w handlu i transporcie oraz w badaniach ciśnienia gruntów charakteryzuje się tym, że ma naczynie (1)



o sprężystych ścianach, najkorzystniej z pierwszym membranowym dnem (2) i drugim membranowym dnem (3) od którego jest wyprowadzona rurka (5) przez którą jest przemieszczona niezamarzająca i nieściśliwa ciecz (4) do strunowego czujnika (7), przy czym kształt naczynia jest zależny od dziedziny w której jest zastosowana waga to jest na przykład kształt walca, kuli, elipsoidy, stożka lub klina.

(5 zastrzeżeń)

G01k; G01K

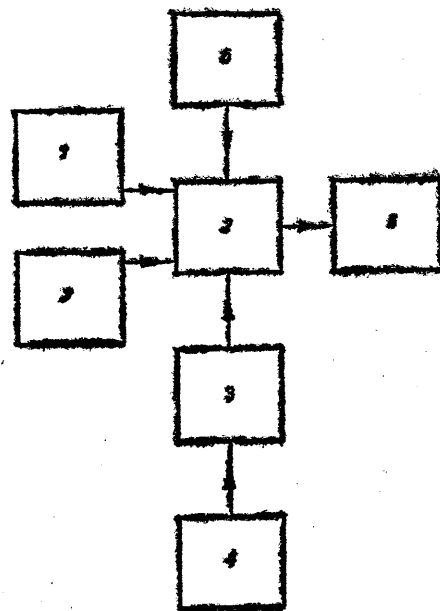
P. 190553

18.06.1976

Instytut Włókiennictwa, Łódź, Polska (Wojciech Wiński, Jan Brzeziak, Maciej Dylik, Ryszard Tałaj).

Kompensacyjny miernik temperatury

Kompensacyjny miernik temperatury ma potencjometr połączony z termoparą, chemicznym źródłem energii elektrycznej i galvanometrycznym wskaźnikiem równowagi i jest wyposażony w element (3) stabilizujący napięcie prądu elektrycznego dostarczanego przez chemiczne źródło (4) energii elektrycznej do potencjometru (2), który jest zbalansowany z opornikiem (7) o współczynniku cieplnym oporności sto razy większym niż współczynnik cieplny oporności potencjometru. (1 zastrzeżenie)



G0U; G01L

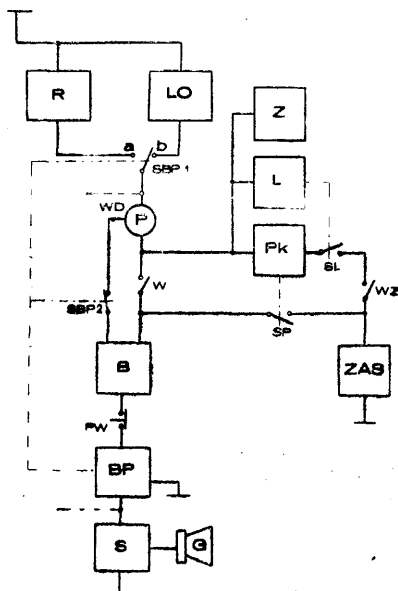
P. 190851 T

30.06.1976

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Waldemar Cudny, Zdzisław Dyląg, Zygmunt Kobylński).

Czujnik indukcyjny do pomiaru sił

Czujnik indukcyjny do pomiaru sił ściskających posiada rdzeń ferromagnetyczny w postaci krążka zaopatrzony na obwodzie w dwa równoległe wyżłobienia, w których nawinięte są dwa uzwojenia - pierwotne (3) i wtórne (4). Jedno z uzwojeń połączone jest ze źródłem prądu zmiennego a drugie z miernikiem prądu. Rdzeń (2) umieszczony jest w stalowym gnieździe (1) elementu poddawanego ściskaniu lub w stalowym gnieździe nasadki przymocowanej do tego elementu, przy czym między rdzeniem i gniazdem pozostawiona jest cylindryczna szczelina, w kierunku której rdzeń odkształca się pod wpływem działającej siły ściskającej powodującej równocześnie zaburzenia pola magnetycznego a tym samym zmiany SEM w uzwojeniu wtórnym, zależnie od tej siły.



G01m; G01M P. 190756 T 26.06.1976

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Andrzej M. Sęk, Piotr Wład).

Sposób oceny stanu technicznego silników,
zwłaszcza spalinowych oraz urządzenie
do jego stosowania

Sposób oceny stanu technicznego silników spalinowych według wynalazku polega na tym, że mierzy się ilość obrotów wykonywanych przez wał korbowy lub ilość obrotów elementu silnika sprzężonego z wałem korbowym, podczas rozbiegu i wybiegu silnika na biegu jałowym, przy czym podczas rozbiegu obroty zlicza się w ciąguadanego okresu czasu od chwili uzyskania zadanej prędkości obrotowej większej od prędkości obrotowej minimalnej, natomiast podczas wybiegu obroty zlicza się od chwili uzyskania zadanej prędkości obrotowej mniejszej od prędkości obrotowej maksymalnej, do chwili zatrzymania się wału korbowego lub w ciąguadanego okresu czasu.

Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku składa się z czujnika-impulsatora wytwarzającego określoną ilość impulsów w ciągu jednego obrotu wału korbowego, licznika impulsów zliczającego w ciąguadanego okresu czasu oraz elementu włączającego licznik impulsów przy określonej wartości prędkości obrotowej, a tym samym częstotliwości impulsów, przy czym czujnik-impulsator (3) jest połączony z wejściem zliczania licznika (4) i jednocześnie z elementem włączającym (5) licznik impulsów.

(5 zastrzeżeń)

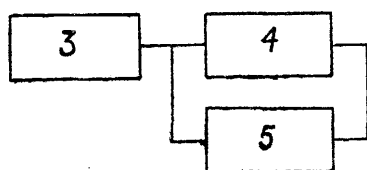


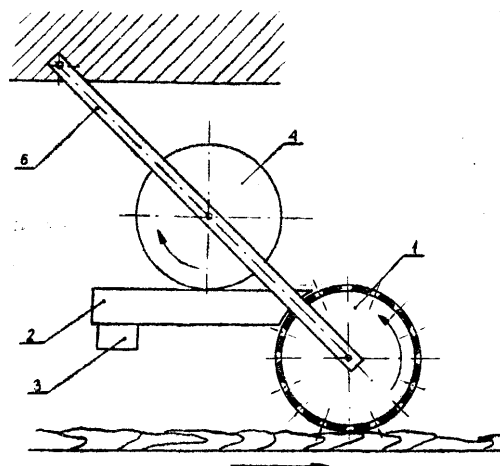
Fig.5

G01n; G01N P. 183726 02.10.1975

Akademia Rolnicza, Warszawa, Polska (Władysław Koziejowski, Zdzisław Zalewski).

Urządzenie do ciągłego pomiaru wilgotności
materiałów liściastych w suszarkach taśmowych

Urządzenie do ciągłego pomiaru wilgotności materiałów liściastych i podobnych, mające zastosowanie w suszarkach taśmowych, składa się z cienkościennego walca (1) z otworami, do którego przylega listwa (2) zaopatrzona w elementy pomiarowe (3). Nad listwą umieszczony jest wałek dociskowy (4). Osie walców (1) i (4) są umocowane pod kątem względem siebie na wsporniku (5). (1 zastrzeżenie)

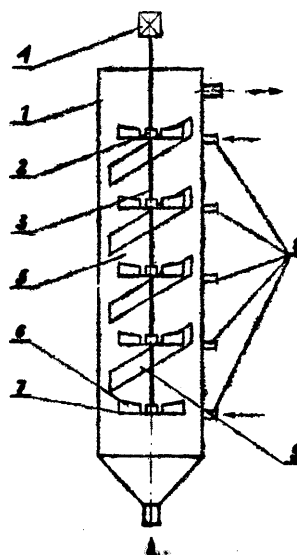


G01n; G01N P. 183977 13.10.1975

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Witold Staniewicz, Henryk Bieszek).

Mieszalnik do programowanych zmian stężeń
roztworów

Mieszalnik według wynalazku stanowiący pionowo usytuowany cylindryczny zbiornik (1) z mieszałem (2) wielowirnikowym, charakteryzuje się tym, że ma komory (5) mieszania wytworzone między sąsiednimi wirnikami, a każdy wirnik ma łopatki (6) zamocowane na tarczy (7) odrzucające ciecz mieszaną do ścian zbiornika (1) oraz do górnej tarczy (7) następnego wirnika, przy czym komory (5) mieszania połączone są indywidualnie ze źródłem dopływu składników mieszania poprzez króćce (8) regulujące dopływ tych składników do poszczególnych komór i umożliwiające uzyskanie charakterystycznych punktów krzywej zmian stężeń, zaś na ścianach zbiornika (1) znajdują się kanały (9) boczne nachylone śrubowo do osi mieszalnika. (1 zastrzeżenie)



G01n; **G01N**
E21b; E21B

P. 184379

29. 10. 1975

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Zbigniew Blachnik).

Kotew strunowa

Kotew strunowa do badania rozwarstwienia skał ma cylindryczną głowicę (1) z wykonanym wzdłuż jej osi ukośnym gniazdem (2) dla klinowej szczęki (3) o szerokości „a” większej od różnicy pomiędzy średnicą „b” odwierconego otworu (4) i średnicą „c” tej głowicy. Głowica (1) jest zaopatrzona w wydrążenie o przekroju pionowym zbliżonym do odwróconej litery „T”, którego pionowe ramię (5) przecina ukośne gniazdo (2) klinowej szczęki (3) połączonej z pomiarowym cięgnem (6). Cięgno (6) jest przewleczone przez zawleczkę (7) holowniczego cięgna (8), umieszczonej w szczelinie (9) przeciętej poziomym ramieniem (10) wydrążenia. Ponadto w głowicy (1) jest wykonany przelotowy otwór (11) dla cięgien pomiarowych i holowniczych dodatkowo zabudowywanych kotwi. (1 zastrzeżenie)

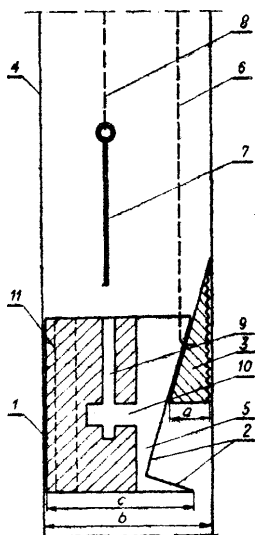


Fig. 2

G01n; G01N

P. 188180 T

22. 03. 1976

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Sławomir Popławski).

Wgłębnik twardościomierza, zwłaszcza do wyznaczania własności anizotropowych materiałów stałych

Przedmiotem wynalazku jest wgłębnik twardościomierza, zwłaszcza do wyznaczania własności anizotropowych materiałów stałych, przeznaczony do współpracy ze znanymi typami twardościomierzy i związanymi z nimi metodami pomiarowymi.

Wgłębnik twardościomierza według wynalazku wykonany jest w kształcie walca (1) ściętego płaszczyzną równoległą do tworzących powierzchni walcowej, a część roboczą wgłębnika stanowi powierzchnia walcowa lub w kształcie graniastoslupa o podstawie trójkąta, którego dwie płaszczyzny boczne połączone są przejściową powierzchnią walcową o tworzących równoległych do przeciwległej płaszczyzny bocznej, a część roboczą wgłębnika stanowi przejściowa powierzchnia walcowa wraz z przyległymi płaszczyznami bocznymi lub w kształcie graniastoslupa o podstawie trójkąta, a część roboczą wgłębnika stanowi prostoliniowa krawędź i dwie przyległe boczne płaszczyzny tworzące tę krawędź lub w kształcie prostopadłościanu o podstawie prostokąta, a część roboczą stanowi równoległa do osi wzdłużnej prostopadłościanu płaszczyzna boczna lub w kształcie graniastoslupa o podstawie pięciokąta wklęsłego, którego trzy płaszczyzny boczne są odpowiednio prostopadłe do siebie, zaś pozostałe

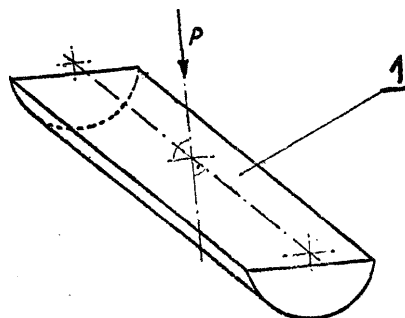


Fig. 1.

dwie symetryczne płaszczyzny są nachylone względem siebie tworząc kąt zewnętrzny mniejszy od półpełnego, a część roboczą wgłębnika stanowią dwie prostoliniowe krawędzie wraz z przyległymi do nich płaszczyznami bocznymi i symetrycznymi płaszczyznami nachylonymi względem siebie. (5 zastrzeżeń)

G01n; G01N

P. 190271 T

08. 06. 1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, Katowice, Polska (Wojciech Świder, Zdzisław Karolczak, Andrzej Turek, Michał Kondek).

Urządzenie do wykrywania poślizgu i sygnalizacji ruchu przenośników taśmowych

Urządzenie do wykrywania poślizgu i sygnalizacji ruchu przenośników taśmowych składa się z obudowy (1), w której są ułożyskowane dwa wały (2, 3) przenoszące napęd z taśmy i bębna na magnesy (4, 5) tworzące z nabięgunnikami (6, 7) obwody magnetyczne, w szczelinach których są umieszczone bębny (8, 9), osadzone na wałkach ułożyskowanych w obudowie (1). Sprężyny (10, 11) współpracują z bębnami (8, 9) i tarczami albo płytkami (12, 13). Magnesy (14, 15) oraz kontaktrony (16, 17) tworzą zespoły identyfikujące poślizg.

Wynalazek może znaleźć zastosowanie do kontroli pracy przenośników taśmowych, zwłaszcza w układzie centralnym automatycznego zabezpieczenia przeciwpożarowego górniczych przenośników taśmowych. (1 zastrzeżenie)

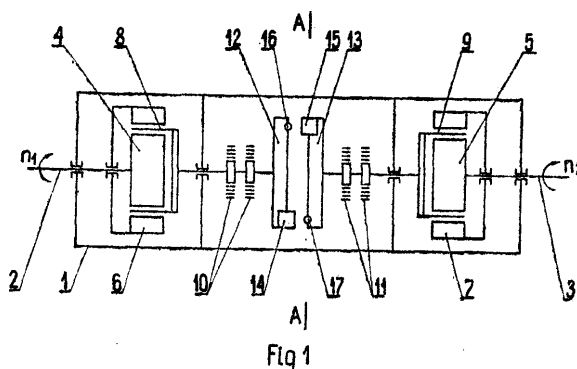


Fig. 1

G01n; G01N

G01p; G01P

P. 190280 T

10. 06. 1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Roman Matla, Władysław Wasiluk, Wojciech Serwański).

Sposób oraz mechaniczno-rezystancyjny czujnik do ustalania stanu położenia tłoka w silniku spalinowym

Sposób ustalania położenia tłoka w cylindrze silnika spalinowego, polega na tym, że ruch liniowy wywo-

łany zmianą położenia tłoka w cylindrze zostaje zamieniony na ruch obrotowy przy pomocy kątowej dwustopniowej przekładni zębatej, który następnie poprzez zmianę kąta obrotu członu napędowego rezystancyjnego elementu regulowanego przetwarza się na zmianę rezystancji proporcjonalną do zmiany położenia tłoka.

Mechaniczno-rezystancyjny czujnik do ustalania położenia tłoka w cylindrze silnika spalinowego, zawierający trzpień współpracujący z tłokiem wyposażony w przekładnię zębatą, odznacza się tym, że posiada obudowę (1) korzystnie w kształcie tulei, w której osadzona jest nierozłącznie tuleja ślizgowa (4), przy czym w tulei ślizgowej (4) jest osadzona suwliwie stopa (2) czujnika, połączona poprzez kątową dwustopniową przekładnię zębatą z członem napędowym potencjometru obrotowego (7), połączonego przewodami (10) z układem pomiaru wartości rezystancji.

(2 zastrzeżenia)

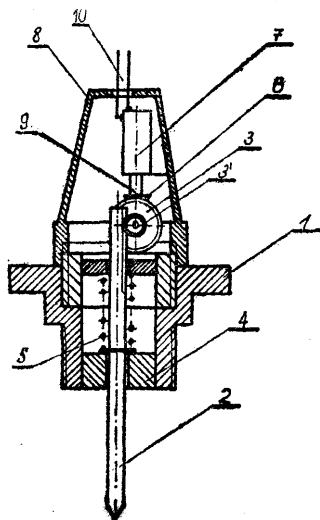


Fig. 1

G01n; G01N

P. 190450

15.06.1976

Pierwszeństwo: 16. 06. 1975 - USA (nr 587. 263)

Union Carbide Corporation.

Układ generacyjny radioizotopów, oraz sposób stosowania tego układu

Układ generacyjny radioizotopów jest stosowany w medycynie i służy do wytwarzania technetu 99 m z pierwiastka wyjściowego molibdenu 99.

Układ składa się z kolumny (42) z umieszczonym wewnątrz niej molibdenem 99, osłony kolumny (26), zbiornika roztworu soli (44) zaworu kontrolnego (46) do wprowadzania powietrza, przewodu (48) łączącego zbiorniki (42) i (44), przewodu (50) z filtrem (52) i igłą (54), oraz fiolki, z wewnętrzną próżnią, ekranowanej.

Sposób otrzymywania roztworu zawierającego technet 99 m polega na tym, że dozuję się ten roztwór z układu, na zasadzie różnicy ciśnień między otoczeniem i fiolką po przekłuciu fiolki igłą (54).

(14 zastrzeżeń)

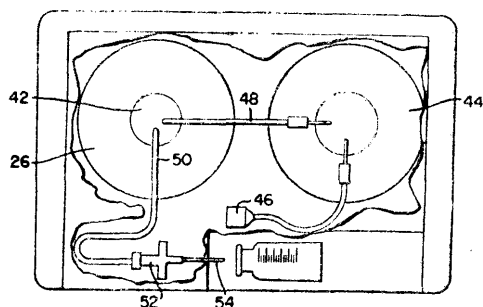


FIG 3

G01n; G01N

P. 190545 T

15.06.1976

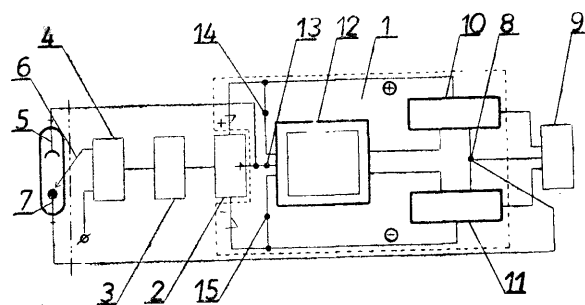
Uniwersytet Łódzki, Łódź, Polska (Bogdan Jakuszewski, Jan Maciej Czajkowski, Tadeusz Błaszczak).

Potencjostat

Potencjostat ma zastosowanie w elektrochemii stosowanej, zwłaszcza do badań procesów korozji, osadzania mieszanych powłok galwanicznych, elektropolerowania metali itp.

Potencjostat w układzie połączeń prostownika mocy i wzmacniacza mocy połączony z **wyjściowym** wzmacniaczem różnicowym za pośrednictwem wzmacniacza napięciowego, ma impulsowy blok (1) automatycznej regulacji napięciowej połączony dwukierunkowo z wyjściowym wzmacniaczem (2) mocy, za pośrednictwem napięciowego układu (12) porównującego tego bloku. Układ (12) jest dodatkowo połączony z regulowanym impulsowym zasilaczem (10) dodatnim i równolegle z takim samym zasilaczem (11) ujemnym tego samego bloku, z kolei dodatkowo połączonych indywidualnie ze wzmacniaczem (2) mocy, przy czym te impulsowe zasilacze są wzajemnie połączone poprzez zerowy punkt (8), mający jeszcze osobno dołączony prostownik (9) mocy oraz badaną elektrodę (7).

(3 zastrzeżenia)



G01n; G01N

P. 190622

21.06.1976

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Marian Nowakowski, Radomir Kupeczak).

Urządzenie do kątowego ustawiania przedmiotu z dużą dokładnością, zwłaszcza w spektrometrach rentgenowskich

Urządzenie według wynalazku zawiera obrotową krzywkę (4) o zarysie spirali Archimedes, osadzoną na wspólnej osi z kołem zębatym (3) współpracującym z zębniakiem (2) napędzanym silnikiem skokowym (1). Na krzywkę (4) nawinięta jest taśma (5) o grubości równej wielkości skoku spirali, przy czym do zew-

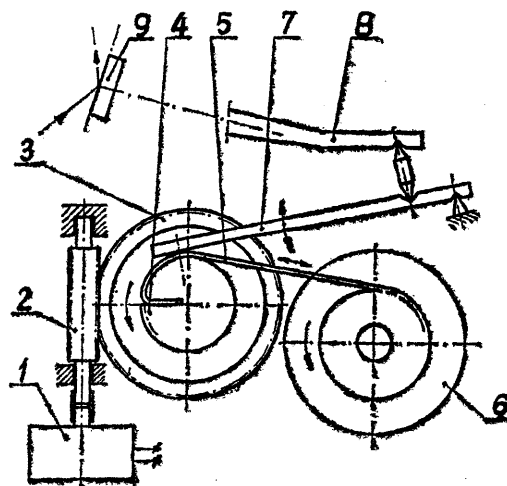


Fig. 1

nętrznej powierzchni taśmy (5) przylega ruchome ramię dźwigni (<7) będącej jednym z elementów przekładni przyrządu pomiarowego (8), na końcu której umieszczony jest obracany przedmiot (9).

(1 zastrzeżenie)

G01n; G01N

P. 190670 T

23. 06. 1976

Akademia Rolnicza, Lublin, Polska (Stanisław Kamiński, Piotr Kręgliński, Krzysztof Bartkowiak).

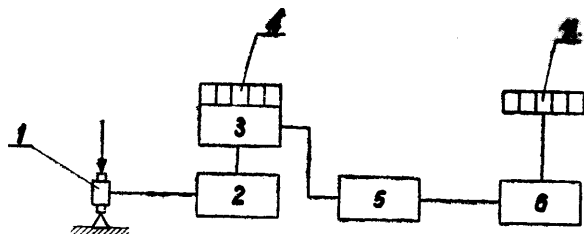
Sposób wyznaczania procentowej zawartości skrobi, zwłaszcza w ziemniakach, oraz układ do stosowania tego sposobu

Sposób wyznaczania procentowej zawartości skrobi zwłaszcza w ziemniakach, polega na ważeniu w powietrzu i w wodzie badanej próbki ziemniaków i charakteryzuje się tym, że uprzednio ustala się poziom zerowy wyjścia elektrycznego czujnika wielkości mechanicznych (1) dla układu wagowego przy pomocy układu pomiarowego (2) i mierzy się wartość (R) liczbowa po zanurzeniu pustego pojemnika, następnie nakłada się dowolną porcję ziemniaków, której ciężar mierzy się jeden raz w powietrzu (A), i drugi raz w wodzie (B), po czym wylicza się procentową zawartość skrobi według algorytmu.

$$x = \frac{(B+R) \cdot 5 \cdot k}{A} - b[-\% -]$$

Układ do stosowania tego sposobu jest złożony z czujnika wielkości mechanicznych (1), elektronicznego układu pomiarowego (2), układu rejestracyjnego (3), układu sterującego (5) i arytmometru (6) kalkulatora elektronicznego.

(2 zastrzeżenia)



G01n; G01N

P. 190685 T

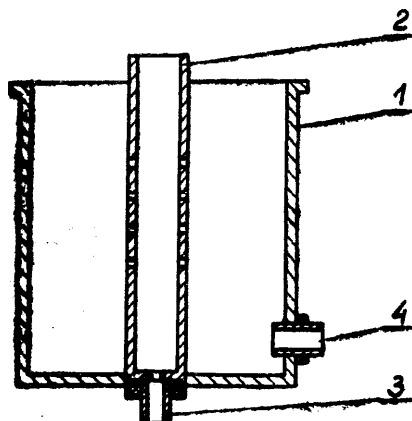
23. 06. 1976

Akademia Górniczo-Hutnicza, Kraków, Polska (Zygmunt Czerwiński).

Sposób oznaczania odporności korozyjnej szkła oraz aparat do oznaczania odporności korozyjnej szkła

Sposób oznaczania odporności korozyjnej szkła polega na tym, że próbka szkła w formie gruboziarnistego proszku jest poddawana ciągłemu działaniu roztworu korodującego o dowolnym pH, przez odpowiedni okres czasu. Zmiana wartości pH określa początek korozji.

Aparat do oznaczania odporności korozyjnej szkła posiada komorę (1) z umocowanym wewnątrz niej po-



jemnikiem (2) na próbkę, którego ściany boczne i dno są perforowane. W dnie komory (1) znajduje się króciec (3), doprowadzający roztwór, natomiast w ścianie bocznej komory (1) znajduje się króciec (4), odprowadzający poreakcyjny roztwór.

(2 zastrzeżenia)

G01n; G01N

P. 190691 T

23. 06. 1976

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Witold Holiczer, Zenon Okraj ni).

Układ do pomiaru małych stężeń substancji

Układ do pomiaru małych stężeń substancji ma przetwornik pomiarowy (1) połączony ze wzmacniaczem różnicowym (4), przy czym do drugiego wejścia wzmacniacza różnicowego (4) jest podłączony podzespół wartości zadanej (5), a wyjście wzmacniacza różnicowego (4) jest połączone z podzespołem odczytu (6) o liniowej charakterystyce statycznej.

Przetwornik pomiarowy (1) zawiera fotoelement (2) połączony z wejściem wzmacniacza wstępnego (3).

(2 zastrzeżenia)

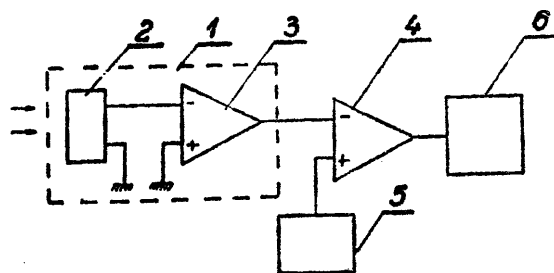


Fig. 1.

G01n; G01N

P. 190878 T

30. 06. 1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Chemicznych „Metalchem”, Toruń, Polska (Janusz Mularczyk, Tadeusz Stremel).

Układ zabezpieczający przed niedopuszczalnym wzrostem naprężeń mechanicznych

Układ charakteryzuje się tym, że na wyjściu jednej gałęzi regulatora (1) mostkowego włączony jest tensometr (2), a na wyjściu drugiej gałęzi regulatora (1) mostkowego jest włączony rezystor. Ponadto w celu sygnalizacji przekroczenia granicznych wartości naprężeń zastosowano wskaźniki (4) i (5) optyczne.

(2 zastrzeżenia)

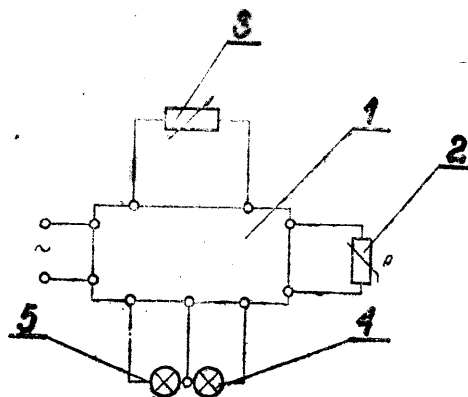


Fig. 1

G01n; G01N

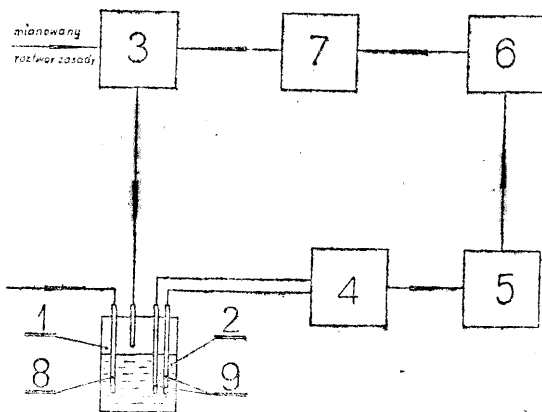
P. 193336

27. 10. 1976

Uniwersytet Mikołaja Kopernika, Toruń, Polska
(Gerard Lerke, Iwona Lerke).

**Urządzenie do kontroli kinetyki procesów wydzielania
silnie kwasowych produktów gazowych, zwłaszcza
podczas destrukcji polichlorku winylu**

Urządzenie według wynalazku stanowi naczynie pomiarowe (1) zawierające roztwór absorbujący (2), połączone z mikropompą (3) dozującą mianowany roztwór zasady i pehametr (4) sprzężony z rejestratorem (5), którego pisak steruje włączaniem mikropompy (3) korzystnie za pomocą łącznika (6) i/lub przełącznika (7).



G01r; G01R

P. 184321

29. 10. 1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Maciej Poniński).

Układ omomierza elektronicznego

Układ omomierza elektronicznego według wynalazku charakteryzuje się tym, że między dzielnik napięcia złożony z rezystancji mierzonej (2) i rezystancji wzorcowej (3) oraz miernik prądu stałego (5) ma załączony wzmacniacz napięciowy (4) o charakterystyce progowej.

» (1 zastrzeżenie)

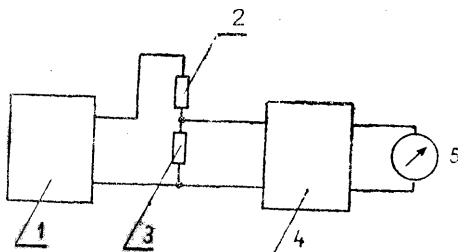


Fig. 1

G01r; G01R

P. 184382

29. 10. 1975

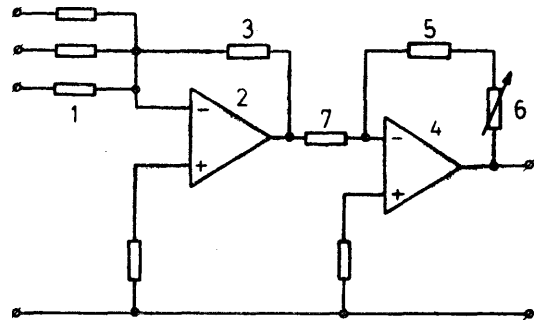
Główne Biuro Studiów i Projektów Energetycznych,
Zakład Doświadczalny, Poznań, Polska (Józef Janecki).

Urządzenie do sumowania napięć stałych

Urządzenie według wynalazku jest przeznaczone do pomiaru sumy mocy ma ono zastosowanie w energetyce. Może być wyposażone w dowolną ilość wejść napięciowych służących do podłączenia przetworników telemetrycznych. Urządzenie zawiera oporniki (1) połączone jednym końcem z poszczególnymi zaciskami wejściowymi, a drugim końcem z odwracającym wej-

ściem wzmacniacza (2) oraz w opornik (3) włączony między wyjściem wzmacniacza (2), a odwracające wejście tego wzmacniacza (2). Ponadto urządzenie jest wyposażone w drugi wzmacniacz (4) z opornikami (5, 6) w pętli sprzężenia zwrotnego.

(1 zastrzeżenie)



G01r; G01R

P. 191314

20. 07. 1976

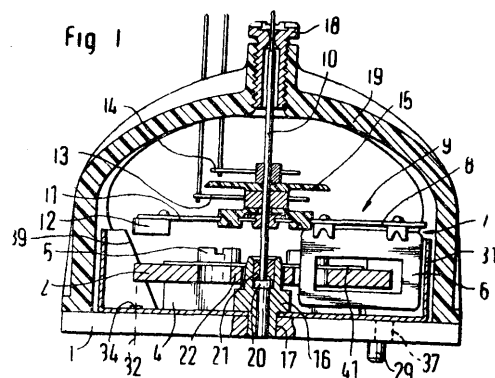
Pierwszeństwo: 24. 07. 1975 - RFN (nr P. 2533057,8)

Mogurt Gepjarmu Kulkereskedelmi Vallat, Buda-
pest, Węgry.

**Ustrój magnetoelektryczny o ruchomej cewce
i dużym wychyleniu wskazówki**

Ustrój magnetoelektryczny posiada płytkę biegunową (1) i pierścień biegunowy (2). Między występem pierścienia biegunowego (2) a płytką biegunową (1) znajduje się magnes trwały (4). Pierścień biegunowy (2) obejmowany jest przez ruchomą cewkę (7), której oś (10) obraca się w dwóch współosiowych z pierścieniem biegunowym tulejkach łożyskowych (16) i (18). Jedna tulejka (16) osadzona jest w płytce biegunowej (1), a druga (18) we wsporniku (19) zamocowanym do płytki biegunowej. Na płytce biegunowej (1) umocowane są centrycznie względem siebie tulejka łożyskowa (16) i pierścień biegunowy (2). Tulejka łożyskowa (16) przechodzi, na swoim bliższym do pierścienia biegunowego (2) końcu, w czop łożyskowy współpracujący z gniazdem łożyskowym (22). Na powierzchni płytki biegunowej (1), od strony pierścienia biegunowego (2), umieszczony jest nastawny element ekranujący (31) p obrzeżu wystającym względem pierścienia biegunowego. Element ekranujący (31) w kształcie kubka jest obrotowy wokół mimośrodowej osi (32) umieszczonej w pobliżu zderzaka krańcowego ruchomej cewki (7).

(7 zastrzeżeń)

G01w; G01W
G01n; G01N

P. 183899

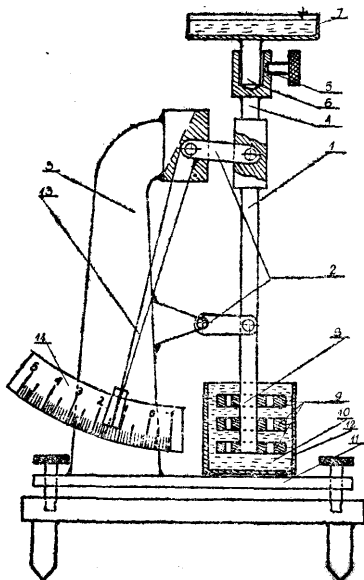
9. 10. 1975

Akademia Rolnicza, Wrocław, Polska (Stanisław Bac, Seweryn Macko, Lech Uzar).

Sposób przystosowania ewaporometru Wilda do pomiaru różnej konsystencji pary wodnej

Sposób przystosowania ewaporometru Wilda do pomiaru różnej konsystencji pary wodnej zarówno z wolnej powierzchni jak i osadów, mgieł i opadów charakteryzuje się tym, że kolumna osadczą receptora (1) zamocowana przy pomocy układu dźwigni (2) do korpusu (3) zaopatrzonego jest w górnej swej części (4) w zacisk śrubowy (5) do mocowania trzpienia osadczego (6) receptora (7), a w dolnej części (8) w rozstawnie i współosiowo usytuowane płytki perforowane (9) zanurzone w medium tłumiącym (10) umieszczonym w zbiorniku (12) na powierzchni podstawy (11).

(2 zastrzeżenia)



G02b; G02B

P. 180340

13.05.1975

Pierwszeństwo: 14. 05. 1974 - Francja (7416628)

N. V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven, Holandia (Edgard Alfred Hugues).

Soczewka optyczna

Przedmiotem wynalazku jest soczewka posiadająca asferyczne powierzchnie załamania, których parametry dane są przez współrzędne punktu obszaru ograniczonego, na płaszczyźnie z układem współrzędnych $\left(\frac{e}{(n-1)f}, \frac{C_2}{C_1}\right)$ dwoma prostymi opisanymi odpowiednio

$$\text{równaniami: } \frac{C_2}{C_1} = 2,58 - 1,29 \frac{e}{(n-1)f}$$

$$\frac{C_2}{C_1} = 2,2 - 1,5 \frac{e}{(n-1)f}, \text{ przy czym } C_1, C_2$$

oznaczają krzywizny ścisłej styczności, e - oznacza grubość, n - współczynnik załamania, a f - ogniskową soczewki, a obszar ten leży między dwoma prostymi, a ponadto każda z powierzchni załamania jest wykonana jako asferyczna, znanymi metodami minimalizacji aberracji czoła fali, przy czym wyrażenie określające asferyczność powierzchni załamania zostało rozwinięte w szereg, który zawiera wyrazy przynajmniej szóstego rzędu, w funkcji odległości między punktami powierzchni załamania i osi symetrii soczewki.

(6 zastrzeżeń)

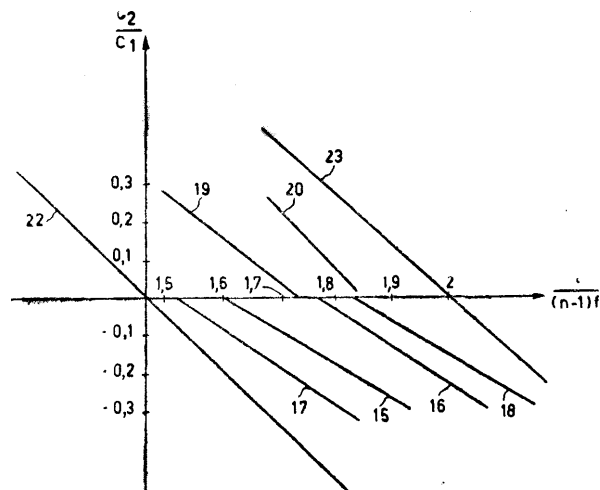


Fig 2

G02b; G02B

P. 190404 T

12.06.1976

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Jan Majchrowicz).

Sposób wykonywania ekranu do projekcji

Sposób wykonania ekranu do projekcji polega na tym, że przed przyklejeniem folii aluminiowej do podkładu ekranu, folię tę przykleja się wstępnie prawą stroną do gładkiej powierzchni płyty szklanej przy użyciu środka nietwardniejącego.

(1 zastrzeżenie)

G02b; G02B
H01s; H01S

P. 190761 T

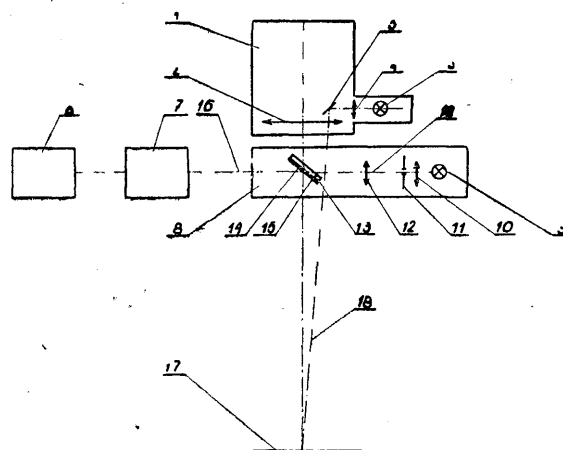
26.06.1976

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego Warszawa, Polska (Joanna Ostapowicz).

Laserowa przystawka do mikroskopu stereoskopowego

Przedmiotem wynalazku jest laserowa przystawka do mikroskopu stereoskopowego stosowana w mikrokirurgii, w procesach spawania metali, zgrzewania, jak również przy wykonywaniu perforacji oraz do celów ogrzewania promieniowaniem laserowym próbek w doświadczeniach nad oddziaływaniem tego promieniowania na materię.

Laserowa przystawka według wynalazku wyposażona w źródło (9) światła, kondensor (10), przysłonę (11), obiektyw (12) oraz element kierujący (13) w postaci przezroczystej płytki, na powierzchni której jest umieszczona warstwa odbijająca (14) wiązkę (16) światła laserowego, charakteryzuje się tym, że element kie-



rujący (13) jest usytuowany tak, że od wewnętrznej powierzchni warstwy odbijającej (14) jest odbijana wiązka światła (19) tworząca pozorny obraz znacznika. Ponadto element kierujący (13) jest usytuowany poza obszarem przechodzenia wiązki światła (18) oświetlającego obiekt (17) oraz poza obszarem pola widzenia mikroskopu stereoskopowego (1). (2 zastrzeżenia)

G03c; G03C

P. 190254

09. 06. 1976

Pierwszeństwo: 10. 06. 1975 - Wielka Brytania
(nr 24919/75)

Intechsa AG, Freiburg, Szwajcaria.

Sposób otrzymywania na szkle barwnych reprodukcji przedmiotu

Sposób według wynalazku polega na barwieniu obrazu przedmiotu znajdującego się na płytce szklanej, który to obraz otrzymuje się na płytce szklanej przez sfotografowanie przedmiotu przy użyciu błony fotograficznej, obróbkę błony w celu otrzymania obrazu o małym kontraście i rzutowanie tego obrazu na szklaną płytę fotograficzną, której stronę emulsyjną pokrywa się przezroczystym lakierem przed barwieniem obrazu, które polega na nakładaniu farby na warstwę lakieru. (12 zastrzeżeń)

G05b; G05B

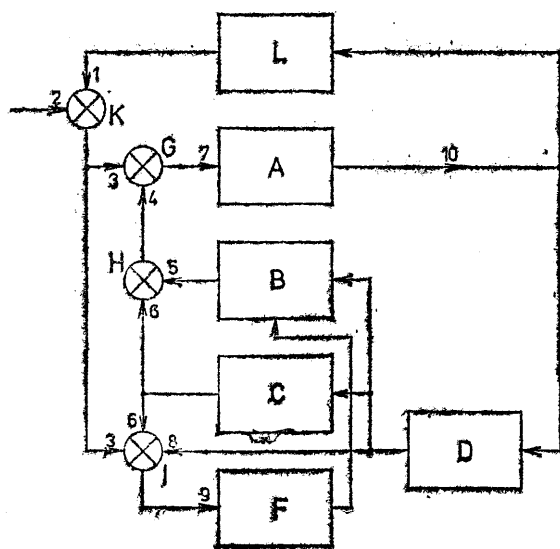
P. 190230 T

07. 06. 1976

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Henryk Misztal, Stanisław Skoczowski).

Układ rozruchowy dwustawnego regulatora PID z równoległym, dwuinercyjnym korekcyjnym sprzężeniem zwrotnym

Przedmiotem wynalazku jest układ rozruchowy dwustawnego regulatora PID z równoległym, dwuinercyjnym korekcyjnym sprzężeniem zwrotnym przeznaczonego do regulacji liniowych jak i nieliniowych obiektów inercyjnych z opóźnieniem w stanach silnej nierównowagi jak rozruch, zmiana wartości zadanej lub w czasie silnych zaburzeń, a także w stanie stabilizacji. Istota układu według wynalazku polega na tym, że posiada on blok zmiany struktury (F) zmieniający stałą czasową bloku ujemnego sprzężenia zwrotnego (B) sterowany poprzez węzeł sumacyjny (I) sygnałem błędu (3) z węzła sumacyjnego (K), sygnałem (6) z bloku dodatniego sprzężenia zwrotnego (C) i sygnałem (8) z elementu wzmacniającego (D) w torze sprzężenia zwrotnego, przy czym sygnał błędu (3) i sygnał (6) z bloku dodatniego sprzężenia zwrotnego



sumowane są ze znakiem dodatnim, a sygnał (8) z elementu wzmacniającego ze znakiem ujemnym. Blok zmiany struktury w momencie kiedy suma powyższych sygnałów jest dodatnia zeruje lub istotnie zmniejsza stałą czasową ujemnego sprzężenia zwrotnego.

(1 zastrzeżenie)

G05f; G05F

P. 190039 T

31. 05. 1976

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Zbigniew Rogacz).

Stabilizator napięcia zmiennego

Stabilizator według wynalazku jest wyposażony w operacyjny wzmacniacz (1) połączony z przeciwsobnym wzmacniaczem (2), przy czym wzmacniacze objęte są pętlą sprzężenia zwrotnego, którą stanowi rezystorowy czwórnik typu T (3). Wyjście przeciwsobnego wzmacniacza mocy (2) jest połączone z silnikiem (4) prądu stałego. Do odwracającego wejścia operacyjnego wzmacniacza (1) jest doprowadzane napięcie stałe proporcjonalne do zmian wyjściowego napięcia autotransformatora (5) albo do zmian spadku napięcia na części obwodu odbiornika zasilanego przez stabilizator.

Stabilizator według wynalazku znajduje zastosowanie do zasilania urządzeń elektrycznych o różnym przeznaczeniu. (2 zastrzeżenia)

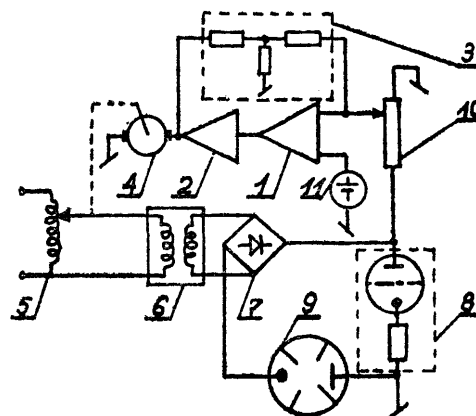


Fig 1

G05f; G05F

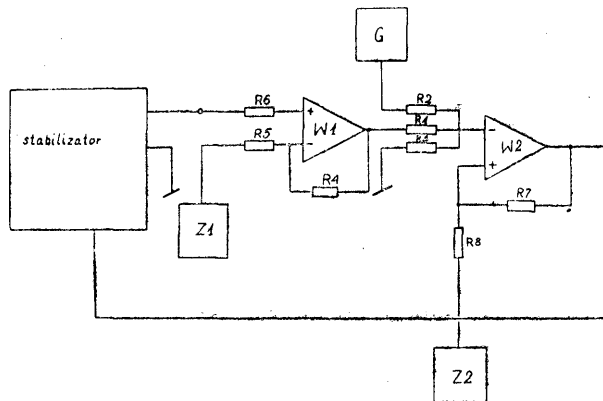
P. 190079 T

01. 06. 1976

Politechnika Śląska, Gliwice, Polska (Ryszard Siurek, Jan Wajler).

Układ sprzężenia zwrotnego, zwłaszcza do impulsowych przetworników napięcia

Układ sprzężenia zwrotnego według wynalazku charakteryzuje się tym, że do wejścia „+” wzmacniacza różnicowego (W_1) dołączony jest rezystor (R_6), z drugiej strony dołączony do wyjścia stabilizatora, a do wejścia „-” dołączony jest rezystor (R_5), z drugiej strony dołączony do źródła napięcia odniesienia (Z_1) oraz rezystor (R_4) połączony z drugiej strony z wyjściem wzmacniacza (W_1), które poprzez rezystor (R_1) połączone jest z wejściem „-” wzmacniacza (W_2), gdzie jednocześnie dołączony jest rezystor (R_1), połączony z drugiej strony z wyjściem generatora (G) przebiegu okresowego przedziałami monofonicznego oraz rezystor (R_3) połączony z drugiej strony do masy. Do wejścia „+” wzmacniacza (W_2) dołączony jest rezystor (R_8) połączony z drugiej strony ze źródłem napięcia odniesienia (Z_1) oraz rezystor (R_7) połączony z wyjściem wzmacniacza (W_2). (1 zastrzeżenie)



G05f; G05F

P. 190106 T

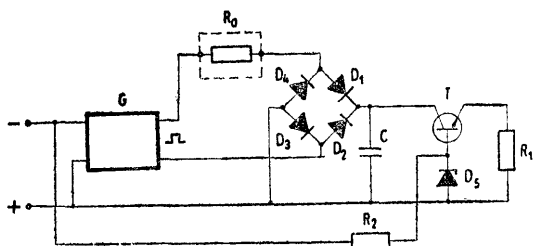
02. 06. 1976

Zakład Budowy Urządzeń i Aparatury Naukowo-Doświadczalnej Głównego Instytutu Górniczego, Katowice, Polska (Wiktor Rojek, Lech Pasterny, Edward Balczarzyk, Marian Strzoda, Krzysztof Maryński).

Stabilizator prądu zmiennego

Stabilizator prądu według wynalazku zawiera generator (G) prądu zmiennego, zasilający odbiornik (Ro) poprzez prostowniczy mostek (D_1-D_4) oraz regulacyjny tranzystor (T), który w układzie emiterowego wtórnika jest włączony na przekątnej prostowniczego mostka w szereg z odbiornikiem. Napięcie bazy regulacyjnego tranzystora stabilizowane jest za pomocą włączonej w obwód bazy diody Zenera (D_5) spolaryzowanej napięciem stałym, którym zasilany jest także generator (G) prądu zmiennego, najkorzystniej o prostokątnym przebiegu prądu na wyjściu. Prąd tranzystora, a tym samym prąd w obwodzie odbiornika ustalony rezystorem (R_1) w obwodzie emitera tranzystora, jest wielkością stałą w szerokich granicach zmian napięcia zasilania oraz zmian rezystancji odbiornika.

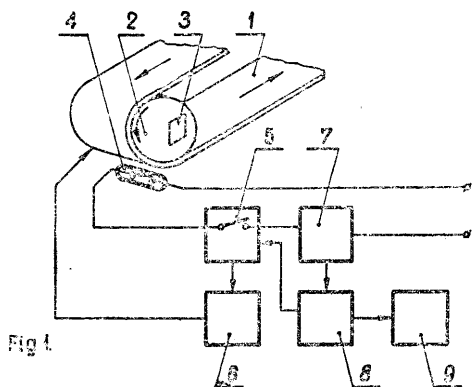
(1 zastrzeżenie)



Układ do kontroli pracy urządzeń zwłaszcza przenośników

Układ jest zbudowany w oparciu o impulsator magnetyczny, utworzony z co najmniej jednego trwałego magnesu (3) umieszczonego na ruchomej części (2) urządzenia oraz z co najmniej jednego kontakttronu (4), który jest usytuowany w strefie objętej okresowym oddziaływaniem pola magnetycznego magnesu (3). Kontakttron (4) jest połączony z wejściem przynajmniej jednego dwustanowego urządzenia (7), wyposażonego w czasowy człon i pobudzającego układ (8) sterowania, współpracujący np. poprzez stycznik (5) z silnikiem (6) napędzającym bęben (2) i członem (9) sygnalizacji, alarmującym o awarii. Urządzenie dwustanowe (7) ma zakres czasowego opóźnienia większy, niż czas przerwy pomiędzy kolejnymi cyklami zwierania kontakttronu (4), przy normalnej pracy urządzenia.

(2 zastrzeżenia)



G08b; G08B P. 190164 T C4. 06. 1970

Janina Mędrak, Marian Nieć, Kraków, Polska (Janina Mędrak, Marian Nieć).

Urządzenie alarmowe do zabezpieczania drzwi wejściowych

Urządzenie według wynalazku składa się z zabezpieczającego zespołu (1) o działaniu mechanicznym, z zespołu (2) o działaniu elektrycznym, zawierającego sygnalizator akustyczny i/lub optyczny (8) z zespołu sprzężenia elastycznego (3) i z zespołu zaczepowego (4) zaopatrzonego w styczniki (6).

Sygnalizator (8) może być montowany łącznie z całym urządzeniem w obrębie zabezpieczanych drzwi lub w zupełnie innych pomieszczeniach. (4 zastrzeżenia)

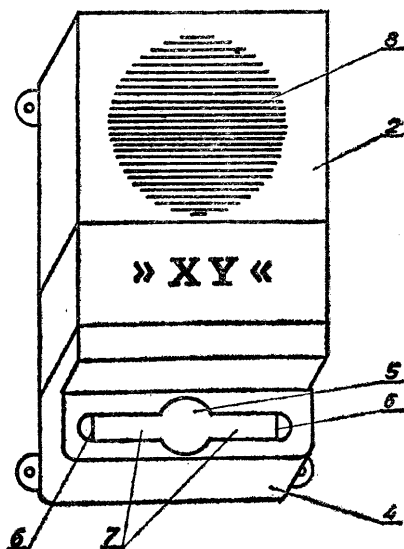


Fig. 2

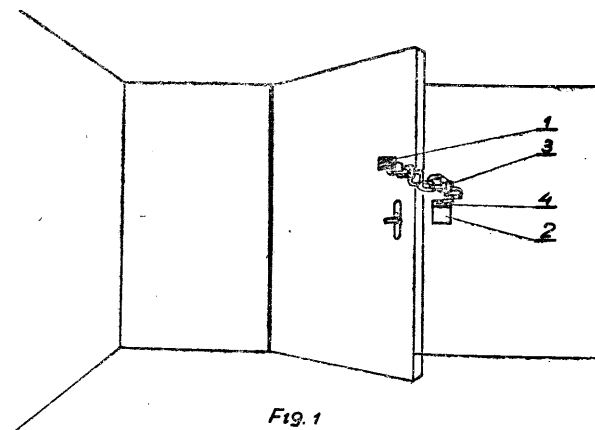


Fig. 1

G09b; G09B P. 190830 T 30. 06. 1976

Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego - Akademia Rolnicza, Warszawa, Polska (Zbigniew Laurów, Stefan Mazurczuk).

Sposób obróbki drewna do wytwarzania pomocy dydaktycznych

Sposób obróbki drewna do wytwarzania pomocy dydaktycznych stosowanych do nauki rozpoznawania gatunków i wad drewna w trzech podstawowych przekrojach polega na tym, że drewno w zależności od jego cech fizycznych poddaje się obróbce za pomocą alkoholu, mikroorganizmów, gorącej wody, lub pary wodnej lub sezonowania. Przy wstępnej obróbce stosuje się jeden z wyżej podanych elementów lub cały ich kompleks. Po wstępnej obróbce drewno skrawa się na płyty o grubości od 0,1 do 0,3 mm. Płyty oprawia się obustronnie w szkło, przezroczyste tworzywa sztuczne lub używa w stanie nieoprawionym zabezpieczając przez zniszczeniem okładkami papierowymi.

(3 zastrzeżenia)

G11b; GUB P. 134431 31. 10. 1975

Zakłady Radiowe im. M. Kasprzaka, Warszawa, Polska (Słusarek Zdzisław, Studziński Eugeniusz, Teslar Jan).

Sposób regulacji i sprawdzania ustawienia szczelin roboczych wielosystemowych głowic magnetycznych zwłaszcza magnetofonowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób regulacji i sprawdzania ustawienia szczelin roboczych wielosystemowych głowic magnetycznych, zwłaszcza głowic magnetofonowych. Regulację kąta zawartego między osią szczeliny roboczej głowicy a osią wzdłużną taśmy według wynalazku przeprowadza się najkorzystniej wkrętem w celu porównania faz sygnałów odczytywanych w systemach głowicy. Dla ustawienia i odczytania zgodności faz wykorzystuje się obraz oscyloskopowy krzywej Lissajous. (2 zastrzeżenia)

G11b; GUB P. 190806 T 29. 06. 1976

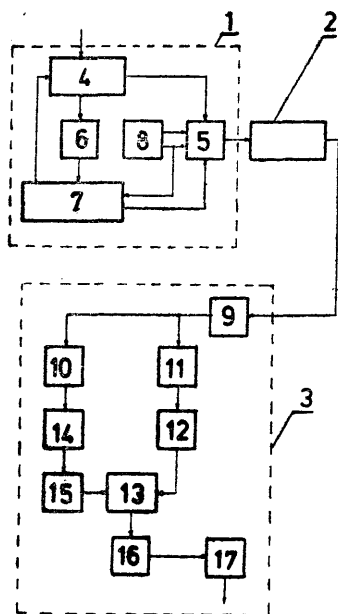
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Stanisław Długosz, Tadeusz Tarchała).

Układ do rejestrowania i odczytywania sygnałów cyfrowych

Układ według wynalazku zawiera zapisujący człon (1), który składa się z przetwornika kodu (4), którego wyjście jest połączone z przełączającym członem (5), połączonym z rejestratorem magnetycznym (2). Na

wejścia przełączającego członu (5) są podawane z generatora (8) sygnały o różnych częstotliwościach. Zęgorowe wejście przetwornika kodu (4), jedno z wyjść generatora (8) i sterujące wejście przełączającego członu (5) są połączone ze sterującym członem (7), który ponadto jest połączony poprzez deszyfrator (6) z przetwornikiem kodu (4). Odczytujący człon (3) układu według wynalazku składa się z bloku (9) formującego impulsy, który poprzez tor synchronizacji odczytu z zapisem (10), (14) i poprzez sumator (11) impulsów jest połączony z deszyfrującym zespołem (12), (13), (15), wyposażonym w wyjściowy przetwornik kodu (16).

(3 zastrzeżenia)



G11b; GUB

P. 191217

15. 07. 1976

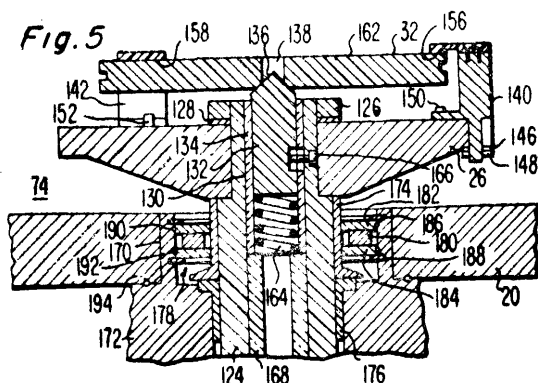
Pierwszeństwo: 15. 07. 1075 - Wielka Brytania
(nr 29600/75)

RCA Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Joseph Guaracini).

Urządzenie do ustalania położenia płyty wzorcowej na talerzu obrotowym

Urządzenie według wynalazku znajduje zastosowanie w systemie zapisu sygnałów za pomocą wiązki energii kierowanej na płytę wzorcową umieszczoną na talerzu obrotowym wewnątrz komory zapisu.

Urządzenie zawiera trzpień centrujący (132), który jest wprowadzany do centralnego otworu talerza obrotowego (26). Część (136) trzpienia centrującego, wystająca ponad powierzchnię talerza obrotowego (26), jest zwrócona w kierunku płyty wzorcowej. Część (136) stożkowa współdziela ze ściankami centralnego otworu płyty wzorcowej. Talerz obrotowy (26) ma wiele osiowo rozmieszczonych elementów (140, 142), z których



każdy ma końcówki sprzęgające (156, 158) z płytą wzorcową i elementy (146, 148) do mocowania. Końcówki sprzęgające w pierwszym położeniu umieszczone są w płaszczyźnie zapisu (162), a w drugim położeniu - na zewnątrz drogi umieszczania i zdejmowania płyty wzorcowej ze współosiowego położenia z trzpieniem centrującym (132). Element (164) umieszczony w centralnym otworze talerza obrotowego (26) służy do przemieszczania trzpienia centrującego.

(4 zastrzeżenia)

G11b; GUB

P. 191218

15. 07. 1976

Pierwszeństwo: 15. 07. 1975 - Wielka Brytania
(nr 296 00/75)

RCA Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (William Henry Morewood, John Henry Reisner, George Herbert Needham Riddle).

Urządzenie do zapisywania sygnałów na płycie wzorcowej

Urządzenie do zapisywania sygnałów na płycie wzorcowej, zwłaszcza za pomocą wiązki promieniowania, zawiera ramę (22), płytę podstawową (20) zamocowaną w ramie (22) i talerz obrotowy (26) do podtrzymywania płyty wzorcowej (32). Do płyty podstawowej (20) są przymocowane elementy podtrzymujące talerz obrotowy (26). Zespół napędowy (28) jest dołączony do talerza obrotowego (26). Nakładka (62) przymocowana do ramy (22) w powiązaniu z płytą podstawową (20) określa komorę zapisu (74) otaczającą talerz obrotowy (26), wózek (42), zespół zawieszania (54) przymocowany do nakładki (62), kolumnę zapisującą (40) umocowaną do wózka (42). W wózku (42) i nakładce (62) wykonany jest otwór (78), przez który do komory zapisu (74) wystaje część (76) kolumny zapisującej (40). Urządzenie zawiera także zespół (96, 100) do korelacji przesuwania kolumny (40) z ruchem obrotowym talerza obrotowego (26), zespół nastawiania promienia, zespół (140) do selektywnego opróżniania komory zapisu (74) oraz elementy (82), przeciwdziałające przedostawaniu się powietrza do komory zapisu (74). (7 zastrzeżeń)

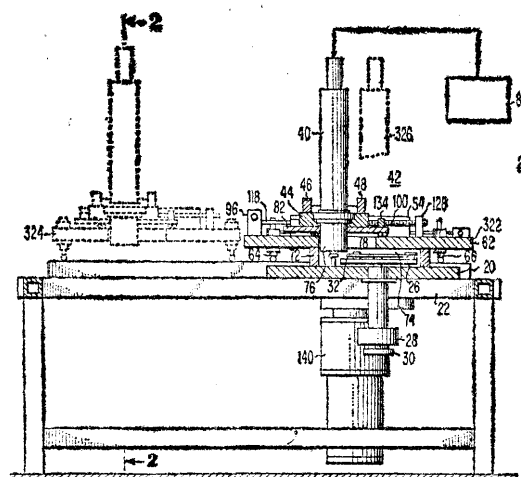


Fig. 1

G11c; GUC

P. 184412

31. 10. 1975

Instytut Maszyn Matematycznych, Warszawa, Polska (Zygmunt Sawicki, Jan Orzechowski).

Płat pamięci

Płat pamięci o konstrukcji warstwowej stosowany w elektronicznych maszynach cyfrowych zawiera magnetyczne druty (1) umieszczone w kanałach (2) wytworzonych w dwóch równoległych warstwach (3) i (4). Konstrukcję nośną płatu stanowią trzy płyty (7), (8), (9), z których środkowy (8) znajduje się między warstwami (3) i (4), a pozostałe dwa (7) i (9) na zewnątrz warstw (3) i (4).

Po jednej stronie płatu część wystających końców (12) magnetycznych drutów (1) obu warstw (3) i (4) jest przytwierdzona do kontaktowych pól (10) umieszczonych po obu stronach środkowej warstwy (8). Pozostałe końce (11) są przytwierdzone do kontaktowych pól (10) na zewnętrznych powierzchniach płyt (7) i (9) przylegających do warstw (3) i (4). Po drugiej stronie płatu końce magnetycznych drutów jednej warstwy są bezpośrednio połączone parami z najbliższymi położonymi końcami drutów magnetycznych drugiej warstwy. (3 zastrzeżenia)

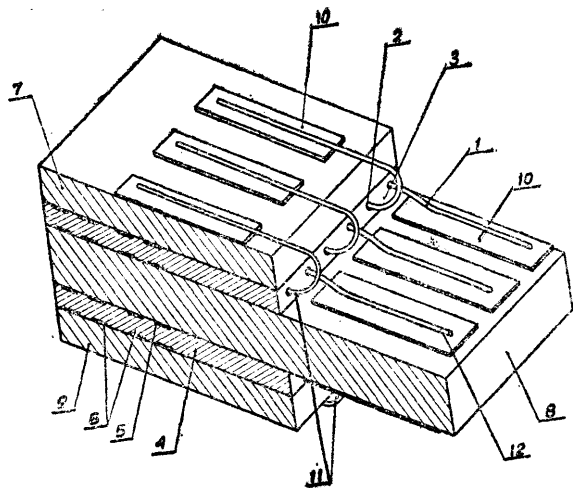


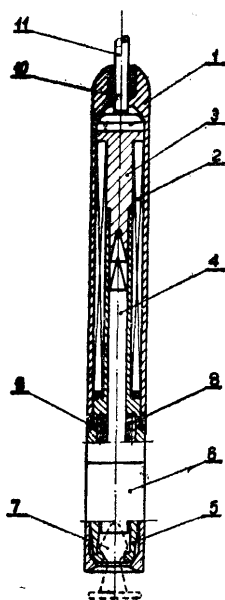
fig. 1.

G21b; G21B

P. 194855

09. 12. 197u

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Tadeusz Matysiak, Adam Kurkiewicz, Wacław Pełka).



Chwytnak elektromagnetyczny do zdalnych operacji, zwłaszcza w technice jądrowej

Chwytnak elektromagnetyczny według wynalazku ma cylindryczny korpus (1) zaopatrzony wewnątrz w uzwojenie (2) elektromagnesu nawinięte na rdzeń (3). Ruchomy rdzeń (4) związany jest ze szczękami chwytakowymi (5) mechanizmu chwytakowego (6). Szczęki chwytakowe (5) współpracują ze sprężyną (8) powodującą ich zaciskanie. Uzwojenie (2) zamknięte jest wodoszczelnie uszczelką (9) od strony mechanizmu chwytakowego (6) i uszczelką (10) w miejscu wprowadzania przewodu zasilającego (11). (1 zastrzeżenie)

G21c; G21C

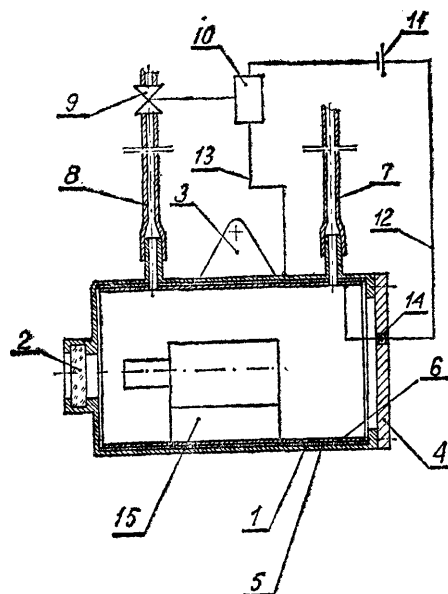
P. 194651

22. 12. 1976

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Józef Hirnle, Krzysztof Kucharski).

Komora kontrolno-pomiarowa układów ciekłych, zwłaszcza w technice jądrowej

Komora kontrolno-pomiarowa według wynalazku ma obudowę (1) z wziernikiem (2), zaopatrzoną w uchwyt (3) i zamkniętą pokrywą (4). Obudowa (1) wyłożona jest od wewnątrz izolacyjną warstwą (5) dociskaną ekranem (6). Do obudowy (1) dołączony jest doprowadzający powietrze przewód (7) i odprowadzający powietrze przewód (8) zaopatrzony w zawór (9) sterowany sygnalizatorem (10). Izolacyjna warstwa (5) wykonana jest z materiału nasyconego solą łatwo rozpuszczalną w wodzie i połączona jest poprzez ekran (6) z jednym biegunem źródła prądu stałego (11), natomiast obudowa (1) połączona jest poprzez sygnalizator (10) z drugim biegunem źródła prądu stałego (11). (1 zastrzeżenie)



Dział H

ELEKTROTECHNIKA

H01h; H01H

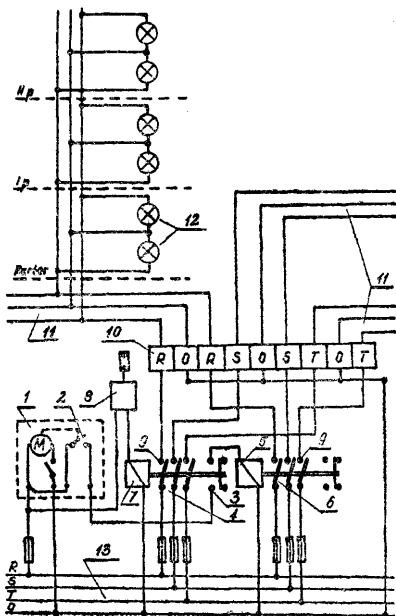
P. 184341

28. 10. 1975

Wrocławskie Przedsiębiorstwo Instalacji Elektrycznych, Wrocław, Polska (Andrzej Wojtowicz).

Układ elektryczny oświetlenia klatek schodowych

Układ elektryczny oświetlenia klatek schodowych zawiera zegar sterujący (1), którego styk pomocniczy (2) steruje poprzez styk pomocniczy (3) stycznika (1) cewką (5) stycznika (6). Cewką (7) stycznika (4) steruje przekaźnik zmierzchowy (8). Zaciski wyjściowe (9) styczników (4, 6) są połączone z listwą zaciskową (10), z której odchodzą do poszczególnych klatek schodowych linie zasilające (11) zasilające oprawy dwuzarówkowe (12) na każdej kondygnacji budynku. (1 zastrzeżenie)



Zespół blokujący dla układu łączników z odłącznikami i wyłącznikiem

Zespół blokujący dla układu łączników z odłącznikami i wyłącznikiem według wynalazku zawiera odłączniki uruchamiane przez obrót ich wałków napędowych, umieszczonych prostopadle do płyty czołowej (8) skrzynki napędowej łączników. Płyta czołowa (8) może być przesuwana w dwa położenia końcowe (A, B) zależnie od stanu wyłącznika. Wałki napędowe (30, 30b, 40) odłączników w obrębie płyty czołowej (8) mają przekrój kwadratowy i w jednym położeniu końcowym (A) płyty czołowej (8) obejmowane są kształtkowo przez wycięcia (9, U, 21, 22, 10, 12) w płycie, które blokują ich obrót, natomiast w drugim położeniu końcowym (B) płyty czołowej (8) rozszerzenie wycięć umożliwia uruchamianie wałków napędowych (30, 30b, 40) odłączników. (13 zastrzeżeń)

H01j; H01J

P. 190321 T

10. 06. 1976

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Tomasz Switkowski, Józef Sękowski, Wiesław Alifanow, Ireneusz Gącikowski).

Sposób wytwarzania impulsowej lampy wyładowczej

Sposób według wynalazku polega na próżnioszczelnym łączeniu rury szklanej, zwłaszcza kwarcowej z prądowymi przepustami metalowymi za pomocą spoiwa z chlorku srebrowego, uprzednio stopionego w temperaturze około 500°C. W celu uzyskania trwałego połączenia, łączone powierzchnie rury szklanej i przepustów metalowych powleka się uprzednio cienką warstwą metalu szlachetnego. Rurę obustronnie zamkniętą przepustami odpompowuje się, następnie napełnia gazem szlachetnym i zamyka próżnioszczelnie.

Sposób według wynalazku nadaje się do stosowania zwłaszcza przy produkcji impulsowych lamp wyładowczych oraz innych urządzeń wysokopróżniowych lub gazowanych tak jak np. lasery gazowe lub molekularne. (1 zastrzeżenie)

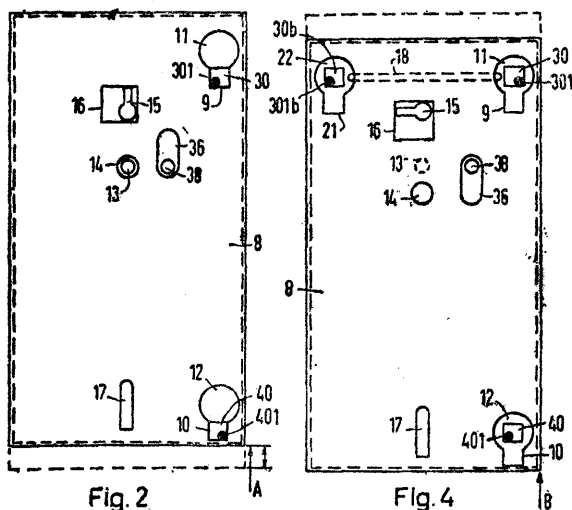
H01h; H01H

P. 191310

20. 07. 1976

Pierwszeństwo: 25. 07. 1975 - RFN (nr P 25 33 343. 1)

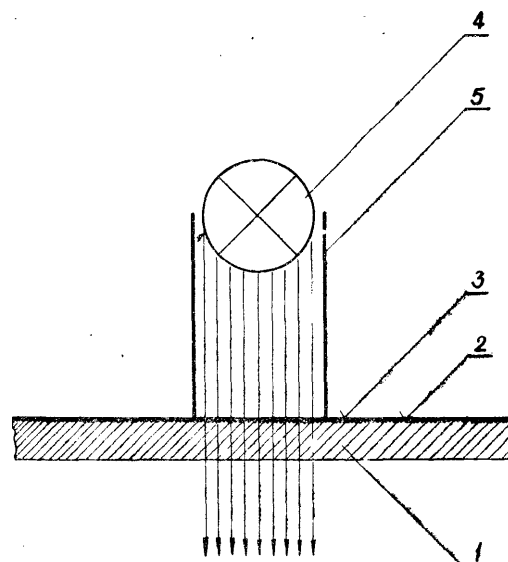
Siemens Aktiengesellschaft, Monachium, RFN i Berlin Zachodni (Erich Silbermann).

**H0U; H01L**
H01j; H01J

P. 191047 T

09. 07. 1976

Politechnika Śląska, Gliwice, Polska (Jerzy Miodyński, Mariusz Rykiert).



Ekran wyświetlacza cyfrowego

Ekran wyświetlacza cyfrowego według wynalazku stanowi **plyta** szklana (1) jednostronnie zamiatowiona (2), zapuszczona czerwoną emulsją światłoczułą (3).

Źródło światła (4) poprzez światłowód (5) realizuje cyfry programu. (1 zastrzeżenie)

H01m; H01M P. 191017 08.07.1976

Pierwszeństwo: 08. 08. 1975 - RFN (nr P 2535468. 1)

VARTA Batterie Aktiengesellschaft, Hannover, RFN.

Ogniwo galwaniczne z elektrodą ujemną z metalu lekkiego, z bezwodnym elektrolitem i elektrodą dodatnią z tlenku metalu

Ogniwo galwaniczne z elektrodą ujemną z litu i elektrodą dodatnią z tlenku metalu według wynalazku charakteryzuje się tym, że ulegająca redukcji elektrochemicznej część składową masy elektrody dodatniej stanowi Pb_3O_4 , a elektrolit składa się z 1-molowego roztworu nadchloranu litowego w mieszaninie składającej się z butyrolaktanu lub węglanu propylenu i 1,2-dwumetoksyetanu w stosunku objętościowym około 40:60. (4 zastrzeżenia)

H01m; H01M P. 191027 08.07.1976

Pierwszeństwo: 06. 09. 1975 - RFN (nr P 25 39 736. 8)

VARTA Batterie Aktiengesellschaft, Hannover, RFN.

Ogniwo galwaniczne z elektrodą ujemną z silnie elektrododatniego metalu z bezwodnym elektrolitem

Ogniwo galwaniczne z elektrodą ujemną z litu i elektrodą dodatnią zawierającą związki srebrne według wynalazku charakteryzuje się tym, że ulegająca redukcji elektrochemicznej część składową masy elektrody dodatniej stanowi węgiel srebrowy, a elektrolit składa się z roztworu nadchloranu litowego w mieszaninie składającej się z 70—85% objętościowo węglanu propylenu i 15—30% objętościowo dwumetylowęglanu. (4 zastrzeżenia)

H01p; H01P P. 190143 T 03.06.1976

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Krzysztof Sachse).

Niesymetryczna linia paskowa

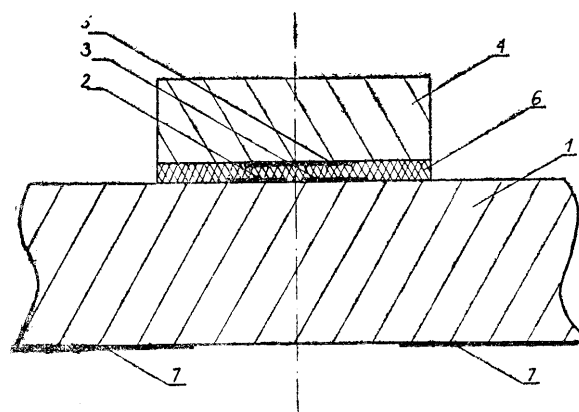
Niesymetryczna linia paskowa według wynalazku ma zastosowanie w mikrofalowych obwodach i układach scalonych. Charakteryzuje się ona tym, że w warstwie przewodzącej stanowiącej ekran i oddzielonej od przewodzącego paska warstwą dielektryka, wykonana jest szczelina. Szczelina ta wykonana jest pod paskiem przewodzącym i wzdłuż jego długości. (2 zastrzeżenia)

H01p; H01P P. 190144 T 03.06.1976

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Krzysztof Sachse).

Układ silnie sprzężonych niesymetrycznych linii paskowych

W układzie według wynalazku składającym się z linii sprzężanych (2, 3) i z symetrycznie nad nimi umieszczonej dodatkowej linii paskowej (5) przedzie-



lonych warstwą dielektryka, zastosowano metalową warstwę (7) stanowiącą ekran układu, w której wykonana jest szczelina przebiegająca symetrycznie względem sprzęgaczy linii.

Wynalazek ma zastosowanie w mikrofalowych obwodach i układach scalonych. (1 zastrzeżenie)

H01p; H01P P. 190416 T 12.06.1976

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Bogusław Kolarz, Andrzej Sawicki).

Mikrofalowy przesuwnik fazy

Przesuwnik fazy według wynalazku stanowią dwie niesymetryczne linie paskowe, odwrócone względem siebie o 180 stopni i umieszczone na wspólnym podłożu, przy czym przewodzący pasek pierwszej linii jest połączony galwanicznie z ekranem drugiej linii, a przewodzący pasek drugiej linii jest połączony galwanicznie z ekranem pierwszej linii. Wspólne krawędzie pasków i ekranów usytuowane są jedna nad drugą i leżą w płaszczyźnie prostopadłej do powierzchni podłoża dielektrycznego.

Przesuwnik realizuje przesunięcie fazy o 180 stopni dla sygnałów o częstotliwości od około 10 MHz do 8 GHz i znajduje zastosowanie w układach mikrofalowych różnego przeznaczenia. (1 zastrzeżenie)

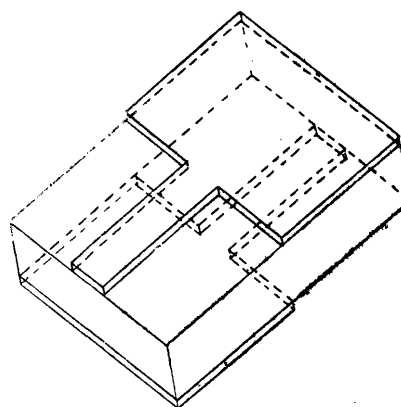


Fig. 1

H02b; H02B P. 190156 T 04.06.1976

Wyższa Szkoła Inżynierska, Opole, Polska (Józef Kędzia, Edward Brzostek, Jerzy Skubis).

Sposób zmiany wytrzymałości dielektrycznej powietrznych układów izolacyjnych

Sposób według wynalazku polega na tym, że dwie elektrody (1, 3) umieszcza się współosiowo w ekranie (2) w kształcie walca, przy czym długość ekranu (2)

jest większa od odstępów międzyelektrodowego. Ekran (2) powoduje znaczne zmiany napięcia przebicia układu zależne od rodzaju materiału, z którego jest on wykonany. (2 zastrzeżenia)

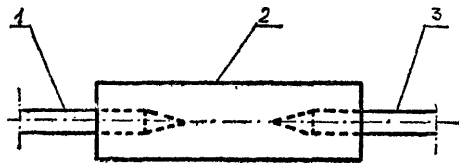


Fig. 1

H02h; H02H
H03f; H03F

P. 190258 T

26. 05. 1976

Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Jerzy Lech Pankiewicz).

Układ elektronicznego amplifiltera przeciwzakłóceńowego współpracującego z inicjatorami drogowymi

Układ elektronicznego amplifiltera przeciwzakłóceńowego współpracującego z inicjatorami drogowymi składa się z połączonych szeregowo - dwukierunkowego członu opóźniającego zbudowanego z opornika (R), kondensatora (C) i diody Zenera (DZ) oraz wtórnika emiterowego (M_1), układu formującego (M_2) i układu realizującego funkcję negacji (M_3).

Układ ten eliminuje impulsy pasożytnicze zarówno dodatnie, jak i ujemne. Posiada on zastosowanie w układach sterowania numerycznego obrabiarek. (1 zastrzeżenie)

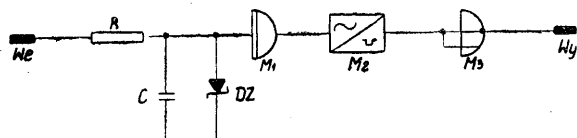


Fig. 1

H02h; H02H
H03f; H03F

P. 190259 T

26. 05. 1976

Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Jerzy Lech Pankiewicz).

Układ elektronicznego amplifiltera przeciwzakłóceńowego współpracującego z przetwornikami obrotowo-impulsowymi

Układ według wynalazku zawiera połączone szeregowo - element realizujący funkcję negacji (M_1), wtórnika emiterowy (M_2), układ formujący (M_3) i układ realizujący funkcję negacji (M_4) oraz dwukierunkowy człon opóźniający w postaci mostka zbudowanego z diody (D), oporników (R_2 , R_3), kondensatora (C) oraz diody Zenera (DZ).

Układ ten eliminuje impulsy pasożytnicze dodatnie oraz ujemne. Posiada on zastosowanie w układach sterowania numerycznego obrabiarek. (1 zastrzeżenie)

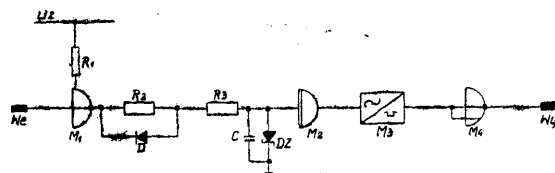


Fig. 1

H02h; H02H

P. 191420

24. 07. 1976

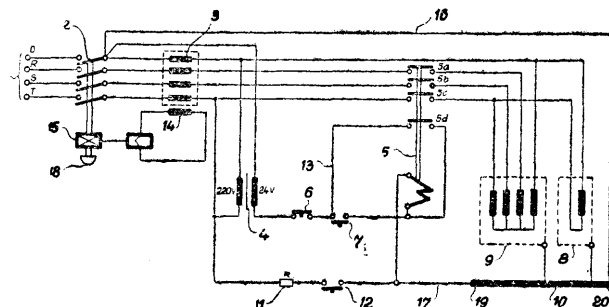
Pierwszeństwo: 25. 07. 1975 - Węgry (nr FJ-593)

Finommechanikai Vállalat, Budapest, Węgry (László Prekl, Lajos Szőke, Gyula Hubert).

Elektryczny układ połączeń dla ochrony przeciwporażeniowej

Elektryczny układ połączeń dla ochrony przeciwporażeniowej według wynalazku jest ochronnym wyłącznikiem prądowym zawierającym poza wyłącznikiem głównym (2) dodatkowy przekaźnik (5), którego styki główne (5a, 5b, 5c) są włączone w szereg między zaciskami wyłącznika głównego (2), a odbiorniki (8, 9). Pierwszy zacisk cewki przekaźnika (5) połączony jest poprzez przewód kontrolny (17) z pierwszym zaciskiem (19) masy (10) obiektu chronionego, a drugi jej zacisk połączony jest z zaciskiem uzwojenia wtórnego niskonapięciowego transformatora kontrolnego (4), przy czym drugi zacisk tego uzwojenia wtórnego połączony jest z zaciskiem (20) masy (10) chronionego obiektu poprzez przewód ochronny (16).

(3 zastrzeżenia)



H02m; H02M

P. 1844430

31. 10. 1975

Zakłady Wytwórcze Sprzętu Sieciowego „Belos”, Bielsko-Biała, Polska (Czesław Bizon, Mieczysław Buczek, Jan Czernek, Piotr Górkiewicz, Edward Nycz, Adam Pilarz, Ernest Procter, Jacek Studziński, Walenty Wycisk).

Tyrystorowy zasilacz do elektromagnetycznych podajników wibracyjnych

Przedmiotem wynalazku jest tyrystorowy zasilacz do elektromagnetycznych podajników wibracyjnych, stosowanych w kamieniołomach i fabrykach przerabających materiały sypkie.

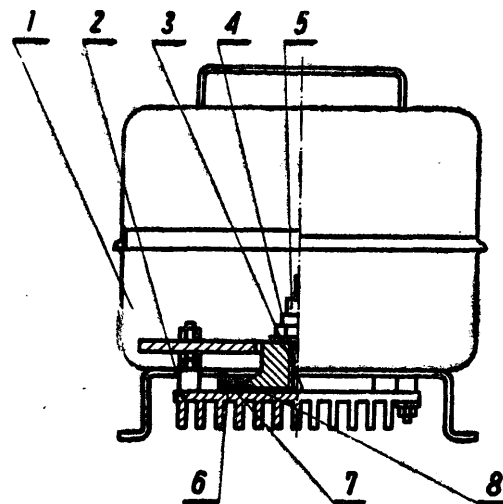


Fig. 1

Tyristorowy zasilacz, zawierający wyłącznik z bezpiecznikami topikowymi oraz tyristorowy prostownik z elektronicznym układem sterującym, charakteryzuje się tym, że posiada szczelną obudowę (1) z radiatorem (2) połączonym poprzez złącze elektroizolacyjne (3) oraz ciepłowod (4) z korpusem tyristora (5), przy czym złącze elektroizolacyjne (3) ma płytę dielektryczną (6) przyklejoną do radiatora (2) oraz ciepłowodu (4), na której jest osadzony pierścień usztywniający (7) i uszczelnienie z zalewy izolacyjnej (8).

(2 zastrzeżenia)

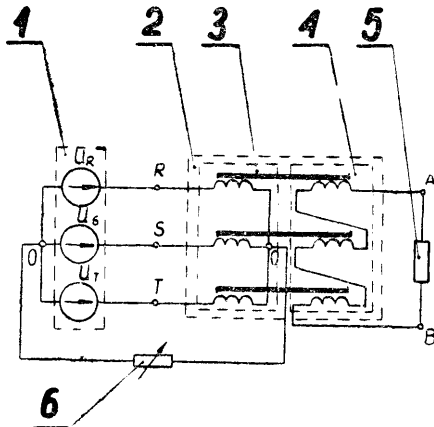
H02m; H02M P. 190320 T 10.06.1976
G05f; G05F

Wyższa Szkoła Inżynierska, Opole, Polska (Tadeusz Janowski, Andrzej Nafalski).

Układ regulacji napięcia **wyjściowego**
w magnetycznym **potrajacu** częstotliwości
typu transformatorowego

Układ według wynalazku znajduje zastosowanie zwłaszcza przy zasilaniu odbiorników wymagających zmiennego napięcia. Układ posiada regulowaną impedancję (6), włączoną pomiędzy punkt (0) trójfazowego źródła zasilania (1), a punkt zerowy (O) gwiazdy uzwojeń strony pierwotnej (3) magnetycznego potrajacza częstotliwości (2).

(1 zastrzeżenie)

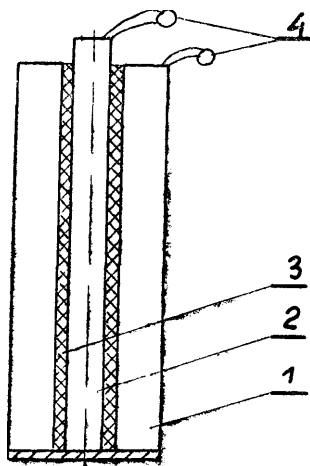


H02p; H02P P. 190076 T 01.06.1976

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Władysław Kołek, Marian Noga, Witold Rams).

Wiroprowdowy rozrusznik rurowy do pierścieniowych silników indukcyjnych

Rozrusznik według wynalazku ma wewnątrz grubościenną rurę (1) z materiału ferromagnetycznego,



umieszczony w warstwie izolacyjnej (3) przewód (2) o podobnym przekroju. Jedne końce rury (1) i przewodu (2) są połączone galwanicznie, a ich drugie końce są wyposażone w zaciski (4). (1 zastrzeżenie)

H02p; H02P P. 190129 04.06.1976
H02m; H02M

Pierwszeństwo: 04.06.1975 - RFN (nr P. 2524869. 5)

Siemens Aktiengesellschaft, Monachium, RFN i Berlin Zachodni (Hans Gross).

Sterownik przekształtnika tyristorowego

Sterownik przekształtnika tyristorowego według wynalazku jest przeznaczony do regulacji prądu zasilania tworników silników prądu stałego. Sterownik zawiera po jednym układzie całkującym (4,5) dla wszystkich tyristorów przetwornicy tyristorowej (1) przyporządkowanych wszystkim dodatnim półfalom „R+”, „T+”, „S+” napięcia sieci i dla wszystkich tyristorów tej przetwornicy (1) przyporządkowanych wszystkim ujemnym półfalom „R-”, „T-”, „S-” napięcia sieci, oraz układ logiczny (3) przeznaczony do określania momentów przejść przez wartość zerową napięć fazowych „R”, „S”, „T”.

(2 zastrzeżenia)

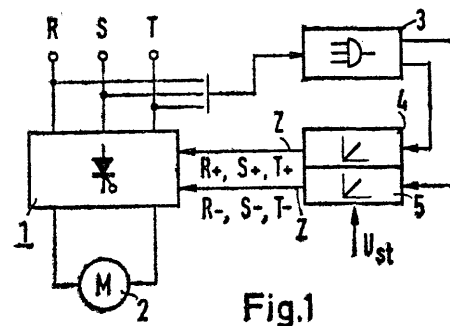


Fig.1

H02p; H02P P. 190373 T U.06.1976

Akademia Techniczno-Rolnicza im. J. J. Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Michał Tall, Grzegorz Hinz).

Tyristorowy układ do rozruchu silnika elektrycznego

Układ według wynalazku może znaleźć zastosowanie do napięciowego rozruchu silników elektrycznych oraz w niektórych łącznikach tyristorowych załączających silniki.

Układ charakteryzuje się tym, że na wejściu układu (2) wyzwalającego tyristory (3) włączony jest zadajnik (1) zmiany fazy impulsów wyzwalających składający się z potencjometru (P1) oraz wzmacniacza operacyjnego względnie dwóch wzmacniaczy operacyjnych (W1, W2), z których jeden służy jako układ całkujący, a drugi odwracający fazę. (1 zastrzeżenie)

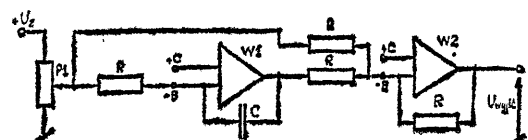


Fig.2

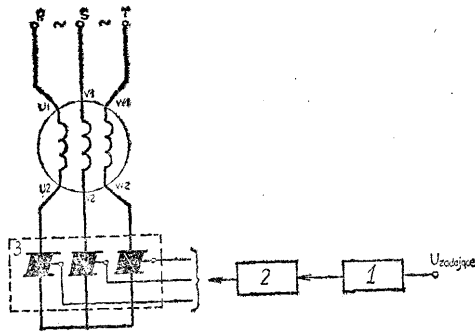


Fig. 2

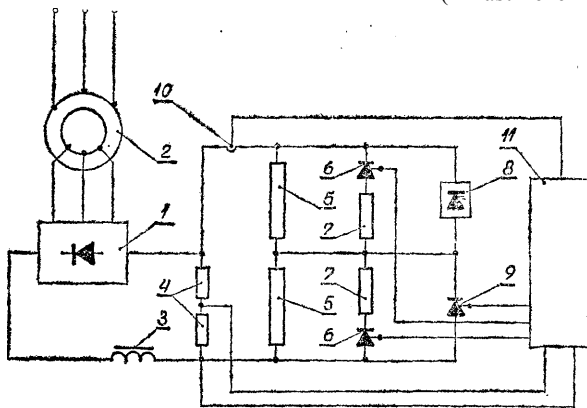
H02p; H02P P. 19U33 T 12. 07. 1976

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Czesław Cierpisz, Andrzej Pol, Edward Ziąja).

Tyristorowy układ do rozruchu silników pierścieniowych

Układ według wynalazku posiada trójfazowy mostek prostowniczy (1), który jest połączony z wielosekcyjnym rezystorem rozruchowym (5), przy czym każda sekcja rozruchowa rezystora (5) jest zbocznikowana tyrystorem (6). Tyrystory (6) połączone są szeregowo z dodatkowymi, rozruchowymi rezystorami (7), a jedna z sekcji rozruchowego rezystora (5) jest połączona z tyrystorowym przekształtnikiem (8), zaś inna sekcja tego rezystora (5) jest połączona równolegle z głównym tyrystorem (9).

Układ według wynalazku jest stosowany zwłaszcza do rozruchu silników pierścieniowych dużej mocy. (1 zastrzeżenie)



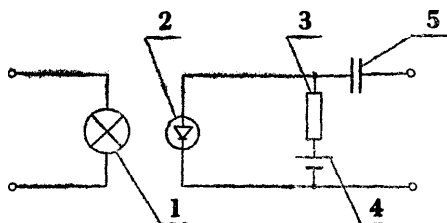
H03b; H03B P. 190509 T 16. 06. 1976

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Leszek Szaro, Marian Struzik).

Powielacz częstotliwości

Powielacz częstotliwości według wynalazku stanowi elektryczny grzejny element (1), który emituje energię promienistą na fotoelektryczny element (2), połączony równolegle z rezystorem (3). Powielacz taki umożliwia podwajanie częstotliwości elektrycznych sygnałów sinusoidalnie zmiennych i znajduje zastosowanie zwłaszcza w miernictwie elektrycznym.

(1 zastrzeżenie)



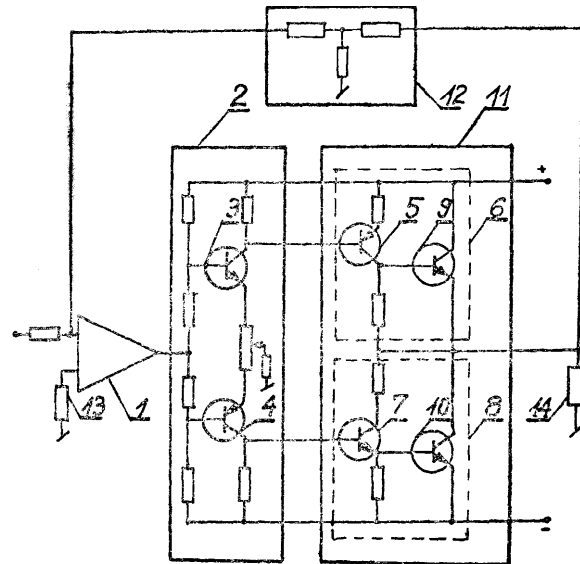
H03f; H03F P. 190038 T 31. 05. 1976

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Zbigniew Rogacz).

Liniowy wzmacniacz mocy prądu stałego

Wzmacniacz mocy według wynalazku zawiera operacyjny wzmacniacz (1), który jest połączony ze stopniem (2) wzmacniacza mocy oraz pętlę rezystorowego sprzężenia zwrotnego. Stopień (2) wzmacniacza mocy jest połączony ze stopniem (11) wzmacniacza przeciwsobnego, a między wyjściem stopnia (11) wzmacniacza przeciwsobnego i wejściem odwracającym operacyjnego wzmacniacza (1) jest włączony rezystorowy czwórnik (12) typu T. Stopień (11) wzmacniacza przeciwsobnego jest zbudowany z emiterowych wtórników (6,8) w układach Darlingtona.

Wzmacniacz według wynalazku znajduje zastosowanie zwłaszcza do sterowania elementów wykonawczych w automatycznych układach regulacji. (1 zastrzeżenie)



H03h; H03H P. 190130 04. 06. 1976
G01r; G01R

Pierwszeństwo: 06. 06. 1975 - Szwecja (nr 7506483-2)

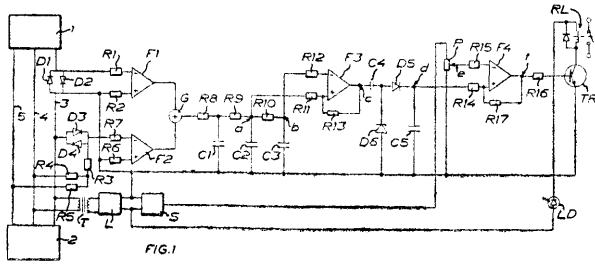
AB Scaniainventor, Råå, Szwecja.

Urządzenie do detekcji przesunięcia fazy

Urządzenie do detekcji przesunięcia fazy pomiędzy fazą napięcia na obciążeniu, a fazą prądu doprowadzanego do obciążenia zawiera układ do wytwarzania pierwszego napięcia przemiennego o stałej amplitudzie i ustalonej względem prądu fazy oraz drugiego napięcia przemiennego o stałej amplitudzie i ustalonej względem napięcia fazy. Urządzenie zawiera ponadto detektor do wytwarzania napięcia stałego o wartości zmieniającej się jedynie w zależności od zmian przesunięcia fazy oraz układ wykonawczy do wykorzystywania uzyskanego napięcia stałego.

Układ do wytwarzania pierwszego i drugiego napięcia przemiennego zawiera pierwszy zespół diodowy z diodami (D1, D2) oraz drugi zespół diodowy z diodami (D3, D4), dołączone odpowiednio do wzmacniacza różnicowego (F1, F2). Detektor fazy zawiera element logiczny „LUB” (G), pierwszy i drugi filtr dolnoprzepustowy oraz komparator, który zawiera wzmacniacz różnicowy (F3). Układ wykonawczy zawiera wzmacniacz różnicowy (F4).

Urządzenie jest wykorzystywane do kontroli działania silnika prądu przemiennego lub działania związanego z nim urządzenia, zależnie od obciążenia silnika. (7 zastrzeżeń)

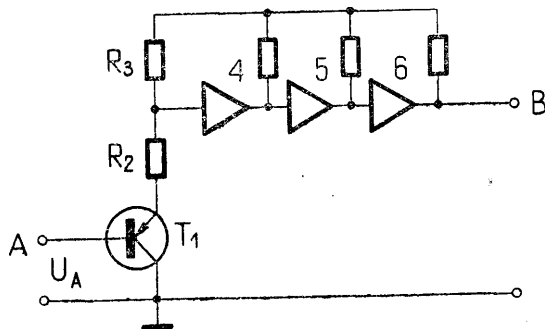


H03k; H03K **P. 187046 T** 05. 02. 1976

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Radia i Telewizji, Warszawa, Polska (Andrzej Górąjek).

Układ do obniżania napięcia przełączania układów progowych

Układ według wynalazku jest przeznaczony do układów wymagających niskiego poziomu napięcia przełączania. Układ zawiera tranzystor (T_1) w układzie OC, którego obwód emiterowy ma szeregowo połączone rezystory (R_2 , R_3), włączony na wejście znanego układu progowego. W wyniku tego napięcie progowe U_{Ap} jest mniejsze od napięcia przełączania układu progowego U_p o sumę spadku napięcia U_{R_2} na rezystorze (R_2) i napięcia na złączu emiter-baza U_{EB} tranzystora (T_1). Ustawienie wartości napięcia progowego U_{Ap} układu według wynalazku odbywa się poprzez zmianę rezystancji rezystora (R_2). (2 zastrzeżenia)



H03k; H03K **P. 190510 T** 16. 06. 1976

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Janusz Szafran, Marek Michalik).

Układ próbkujący z pamięcią analogową

Układ próbkujący według wynalazku zawiera przełącznik analogowy przełączany impulsami sterującymi, który jest połączony z pamięcią analogową. Układ wyposażony jest w sumator (1) i integrator (7), przy czym sumator (1) jest włączony między wejście (X) układu i analogowy przełącznik (3), a integrator (7) jest włączony między wyjście analogowej pamięci (4) i wyjście

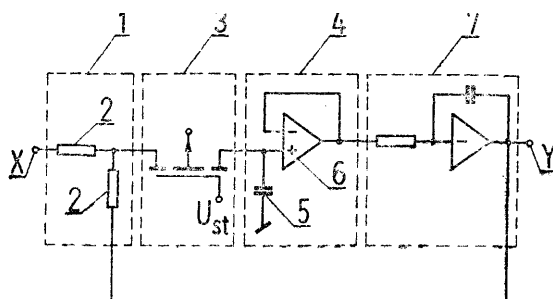


Fig 1

(Y) układu. Układ ma ponadto ujemną pętlę sprzężenia zwrotnego, utworzoną przez połączenie wyjścia integratora (7) z jednym z wejść sumatora (1).

Układ znajduje zastosowanie zwłaszcza w impulsowych układach automatyki i pomiarów jako element spełniający rolę ekstrapolatora liniowego. (1 zastrzeżenie)

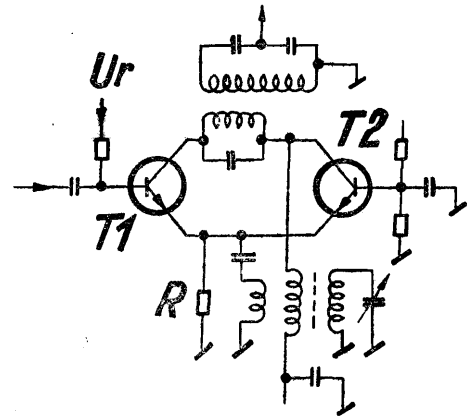
H04b; H04B **P. 1844U** 31. 10. 1975

Zakłady Radiowe „Diora”, Dzieżoniów, Polska (Józef Madera, Piotr Tworz).

Mieszacz samooscylicujący

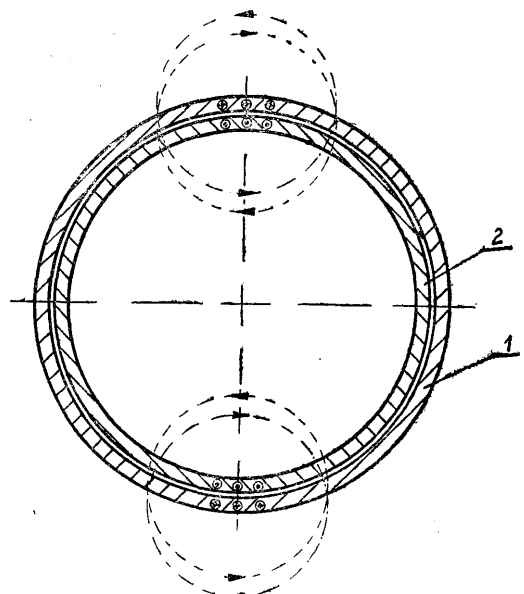
Mieszacz samooscylicujący według wynalazku o regulowanym wzmacnieniu, stosowany jest w tranzystorowych urządzeniach elektronicznych, w których tor pośredniej częstotliwości wytwarza małe zmiany napięcia automatycznej regulacji wzmacnienia.

Mieszacz zbudowany jest na dwóch tranzystorach (T_1 , T_2) tworzących dwutranzystorowy stopień oscylatora i pracujących w układzie wspólnej bazy, przy czym kolektory obydwu tranzystorów są równolegle połączone dla częstotliwości oscylacji. Tranzystory mają wspólny emiterowy rezystor (R) włączony w obwód połączonych bezpośrednio emiterów. Obwód pośredniej częstotliwości, nie mający znaczenia dla częstotliwości oscylacji, jest dołączony tylko do kolektora tranzystora (T_1), który w układzie wspólnego emitera pracuje jako stopień mieszający. (1 zastrzeżenie)



H05b; H05B **P. 184319** 29. 10. 1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jan Przyłuski, Roman Liwak, Stefan Marciniowski).



Urządzenie elektroniczne z kompensacją
pola magnetycznego pochodzącego
od prądu grzania

Urządzenie elektroniczne z kompensacją pola magnetycznego pochodzącego od prądu grzania przepływającego przez element grzejny, wewnątrz którego stanowi komorę wsadową, charakteryzuje się tym, że element grzejny składa się z co najmniej dwóch koncentrycznie umieszczonych walców (1 i 2) z materiału przewodzącego prąd elektryczny, przy czym jedno końce walców połączone są galwanicznie, zaś wolne końce stanowią doprowadzenie prądu elektrycznego, przy czym komorę wsadową stanowi wnętrze walca o mniejszej średnicy. (2 zastrzeżenia)

H05b; H05B
F27d; F27D

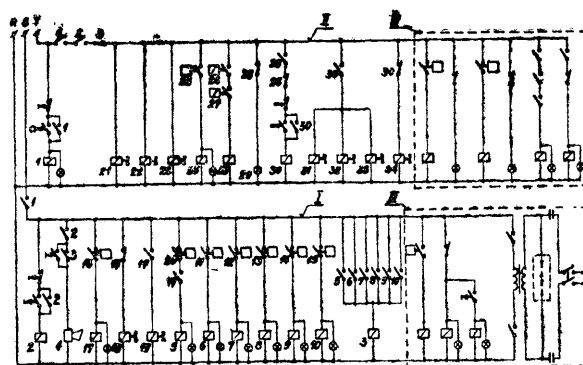
P. 184342

28. 10. 1975

Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Sławomir Fic, Wojciech Briks, Andrzej Kacalak).

Układ sterowania elektrycznego
plazmowego przegrzewacza żeliwa

Istota układu sterowania elektrycznego plazmowego przegrzewacza żeliwa polega na wyodrębnieniu z układu sekcji niezależnej (I) centralnych łączy plazmowego przegrzewacza żeliwa załączoną łącznikiem głównym (1) z podtrzymywaniem oraz sekcji zależnej (II) indywidualnych łączy palników plazmowych i centralnych zaworów energii załączonych przełącznikiem pomocniczym (2) z podtrzymywaniem z sekcji (I) niezależnej i blokowanej przełącznikiem pomocniczym awaryjnym (3). Sekcję niezależną (I) tworzą równolegle połączone obwody: sygnału akustycznego (4) załączany przełącznikiem pomocniczym (2) oraz awaryjnym (3), połączonym szeregowo z równoległym układem styków przełącznika podciśnienia braku gazu (5), wody (6), powietrza (7), nadmiaru przepływu strugi ciekłego metalu (8), mieszaniny par z tej strugi (9) i zwarć z ziemią (10) współpracujących z odpowiednim do charakteru działania przełączników czujnikami podciśnienia braku wody (11), powietrza (12), nadmiaru przepływu strugi ciekłego metalu (13), mieszaniny par



znad tej strugi (14) i zwarć z ziemią (15) oraz obwodem przełącznika podciśnienia gazu (16) z przełącznikiem pomocniczym (17) utrzymującym otwarty elektrozawór (18) przy stanie ciśnienia gazu w sieci i przełączającym na elektrozawór rezerwy gazu (19) z udziałem przełącznika podciśnienia rezerwy gazu (20), który steruje awaryjnym przełącznikiem pomocniczym braku gazu (5) wraz z napięciowym układem zapłonowym palników i wysokonapięciowym układem iskrowania (IV). W sekcji zależnej (II) są równolegle włączone elektrozawory centralnego otwarcia wody (21), gazu (22), powietrza (23) i obwody indywidualnego sterowania palnika plazmowego, obejmujące równolegle połączony obwód czujnika temperatury wody (24) z przełącznikiem pomocniczym (25), przełączników podnapięciowych przewodowych zasilacza elektrycznego (26) i (27) z przełącznikiem pomocniczym (28) i kontrolną lampką sygnalizacyjną (29) oraz obwody załączania przełącznika pomocniczego (30) otwarcia indywidualnych elektrozaworów doprowadzanie do palnika wody (31), gazu (32), powietrza (33) i upustu powietrza do atmosfery (34) wraz z układem blokady od przepływu wody i gazu oraz załączania obwodów zasilacza elektrycznego obwodu zapłonowego (IV).

(3 zastrzeżenia)

U. WZORY UŻYTKOWE

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01d; A01D

W. 55769

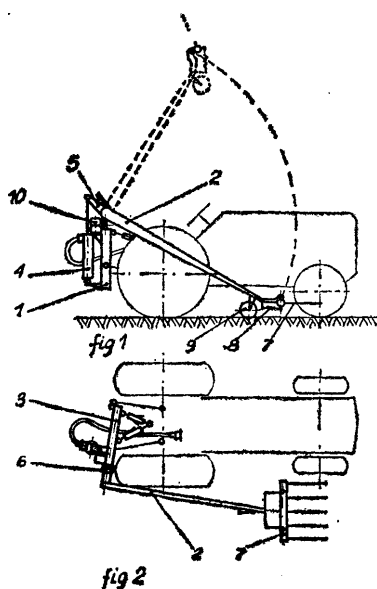
08. 06. 1976

Instytut Budownictwa Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Bronisław Krzemiński, Ireneusz Moryc).

Ładowarka, zwłaszcza do wiązek

Ładowarka według wynalazku przeznaczona jest do zbioru i załadunku na przyczepę wiązek słomy, siana lub podobnych materiałów, leżących w rzędach na polu i przystosowana jest do zawieszenia na ciągniku rolniczym.

Ładowarka posiada ramę (1) zamocowaną na układzie zawieszenia ciągnika, obrotowo względem ramy (1) zamocowaną belkę (3) i sprzęgnięty z belką (3) wysięgnik (2) zakończony widłami (7). Pomiedzy ramą (1), a dźwignią (5) belki (3) umieszczony jest hydrauliczny siłownik (4), podłączony do układu hydraulicznego ciągnika. Rama (1) wyposażona jest w zderzak (10) ograniczający obrót belki (3), a wysięgnik (2) zawiera podporowe kopiujące podłoże koło (9). Widły (7) zamocowane są obrotowo do wysięgnika (2) i utrzymywane w stałej pozycji sprężyna (8). (4 zastrzeżenia)



A01g; A01G

W. 54468

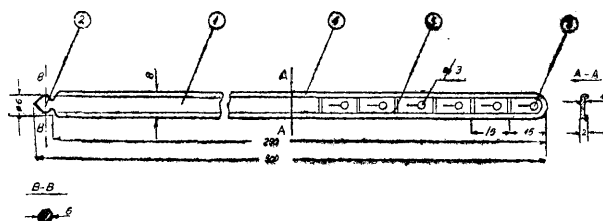
04. 01. 1976

Michał Bednarz, Wrocław, Polska (Michał Bednarz).

Podwiązka z tworzyw sztucznych do podwiązywania krzewów, pomidorów, kwiatów i innych roślin

Podwiązka z tworzyw sztucznych do podwiązywania krzewów, pomidorów, kwiatów i innych roślin - wykonana z elastycznego tworzywa sztucznego w kształcie paska posiada na jednym końcu zaczep (2) do zapinania - przewlekania, przez otwory (3) będące na jej drugim końcu. Dla podwiązywania krzewów rozłożystych, poszczególne podwiązki (300 m/m długości) można dowolnie łączyć ze sobą.

(3 zastrzeżenia)



A01k; A01K

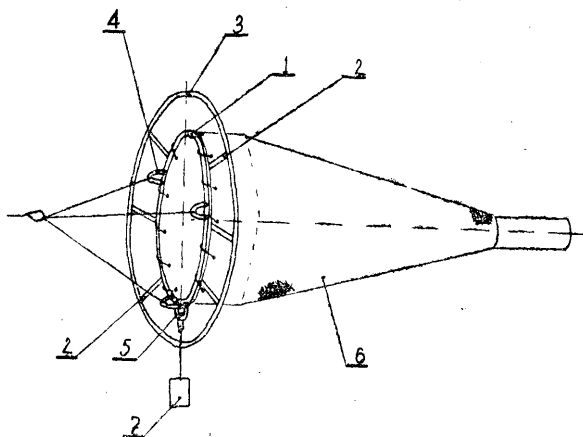
W. 55997

21. 07. 1976

Morski Instytut Rybacki w Gdyni, Gdynia, Polska (Maciej Sompoliński).

Urządzenie do połowu planktonu

Urządzenie do połowu planktonu posiada obręcz (1) z uszami (4), do których zamocowane są liny holownicze pociągowe zebrane następnie do jednej wspólnej liny pociągowej. Do obręczy (1) zamocowane jest również ucho (5), do którego montuje się obciążnik (7). W płaszczyźnie obręczy (1) na zewnątrz obręczy, zainstalowany jest pierścień odsadcy (3) dystansowany względem obręczy za pośrednictwem prętów dystansowych (2), przymocowanych trwale nierozłącznie zarówno do pierścienia (3) jak i obręczy (1). Do obręczy (1) zamontowana jest rozłącznie siatka planktonowa (6) w kształcie stożka.



Urządzenie według wynalazku znajduje zastosowanie do połowu planktonu bezpośrednio z burty statku podczas jego ruchu oraz wykonywania innych funkcji na przykład trałowania, wybierania sieci itp.

(1 zastrzeżenie)

A22b; **A22B**
B25h; B25H

W. 55910

06. 07. 1976

Zakłady Mięsne, Wałbrzych, Polska (Lechosław Marciniak, Kazimierz Kaźmierski).

Stół wykrawalniczy

Stół wykrawalniczy do badania mięsa, do wykrawania kości z mięsa, do dzielenia mięsa i podrobów, czyszczenia jelit, a szczególnie do badania i uzdatniania wątroby motylicznej składa się z konstrukcji nośnej (12 i 13), ramy (1) z korytem (2) i krajalnicy (3). Konstrukcję wsporczą stanowią nogi (12) połączone ze sobą łącznikami (13). Na konstrukcji wsporczej spoczywa prostokątna rama (1), której dolną część stanowi pochylone koryto (2). W dolnej części koryta (2) zabudowany jest zbiornik (4) z rurą (5) odprowadzającą. Koryto (2) oddzielone jest od zbiornika (4) pochyloną siatką (6). W czołowej ścianie (7) koryta (2) znajduje się otwór (8) służący do odprowadzania zatrzymanych przez siatkę (6) odpadków. W ramie (1) osadzona jest krajalnica (3) o długości mniejszej od długości ramy, dzięki czemu powstają dwa prostokątne otwory, służące do usuwania odpadków z krajalnicy (3).

(7 zastrzeżeń)

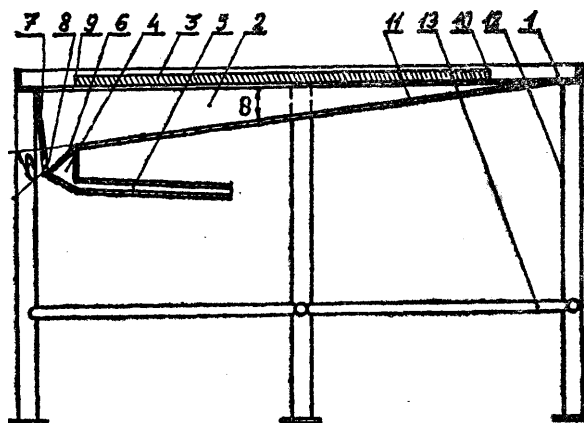


Fig. 1

A23j; A23J

W. 55887

01. 07. 1976

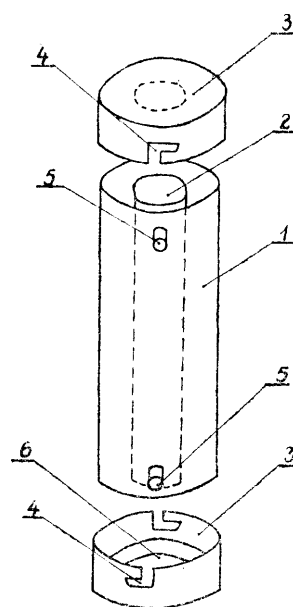
Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Drobiarstwa, Poznań, Polska (Juliusz Jagodziński).

Przyrząd do obróbki jaj

Przyrząd do obróbki treści jaj, zwłaszcza kurzych, charakteryzuje się tym, że posiada tuleję zewnętrzną (1), w której współśrodkowo umieszczona jest tuleja wewnętrzna (2). Wyloty tulei mogą być zamknięte dwoma jednakowymi pokrywkami (3), które na brzegach posiadają wcięcia (4), natomiast tuleja zewnętrzna posiada w bliskości wylotów osadzone trwale trzpienie (5) służące do bagnetowego osadzenia pokrywek i zamknięcia wylotów. Współśrodkowe osadzenie tulei wewnętrznej zapewniają wypusty (6) usytuowane po stronie wewnętrznej pokrywek.

Przyrząd umożliwia uzyskanie produktu z jaj uformowanego w postać cylindryczną, w której białko umiejscowione jest po stronie zewnętrznej, natomiast żółtko na całej długości tworzy w środku rdzeń w całej masie utrwalonej termicznym działaniem przez gotowanie jaj w przyrządzie w kąpieli wodnej.

(1 zastrzeżenie)



Ai3d; A43D

W. 56039

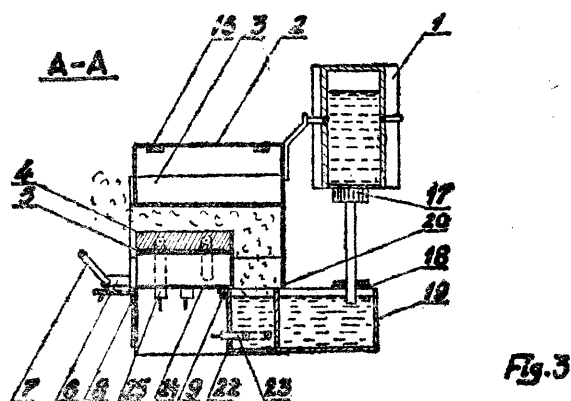
31. 07. 1976

Wielkopolskie Zakłady Obuwia, Gniezno, Polska (Tadeusz Groszewski, Antoni Kiepiński).

Urządzenie aktywizujące czubki cholewek przed ich zaćwiekowaniem

Urządzenie aktywizujące czubki cholewek przed ich zaćwiekowaniem posiada w obudowie (2) osadzony na wieszaku (9) zbiornik wody (22), wytwarzający parę z przyspawanym zbiorniczkiem pośredniczącym (19). W zbiorniku wody (22) osadzona jest grzałka nurkowa (23). Wieszak (9) przymocowany jest do bocznych ścianek obudowy (2). Na zbiorniczku wody (22) i przedniej ścianie obudowy (2) wsparta jest forma grzewcza (4) z zatopionym wewnątrz elementem grzejącym (25). Forma grzewcza (4) zakryta jest przed parą uszczelniającą osłoną (24). Gniazdo kopyta w formie grzewczej (4) izolowane jest cieplnie wkładem (5). Nad formą grzewczą (4) osadzona jest w obudowie (2) osłona pary (3). Na zewnątrz obudowy (2) umocowany jest w obręczy pojemnik wody (1) wparty na płaskownikach (18) zbiornika pośredniczącego (19). Skrzynka z wyposażeniem elektrycznym, z otworem wentylacyjnym mocowana jest rozłącznie do obudowy poprzez płaskowniki mocujące (16). Urządzenie znajduje zastosowanie zwłaszcza do aktywizacji czubków cholewek z podnoskami termoplastycznymi wymagającymi wysokiej temperatury nagrzewania.

(14 zastrzeżeń)



A47j; A47J

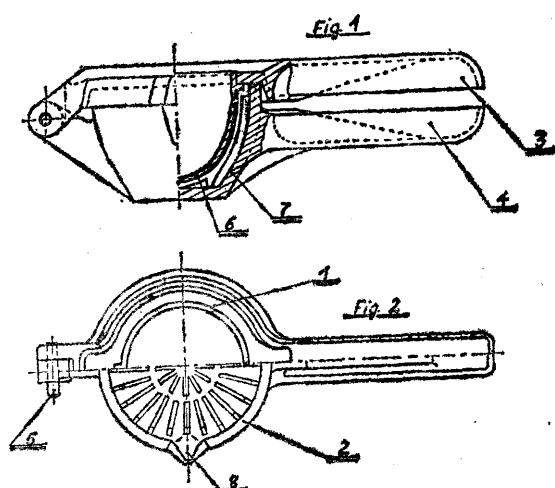
W. 55919

08.07.1976

Chemiczna Spółdzielnia Inwalidów „Polstyr”, Człuchów, Polska (Kazimierz Witek, Mieczysław Muszyński).

Wyciskacz do owoców cytrusowych

Wyciskacz do owoców cytrusowych składa się z dwóch części roboczych (1 i 2), które są zaopatrzone w karbowane wkładki. Części robocze (1) i (2) połączone są ze sobą sworzniem obrotowym (5) i zakończone dźwigniami (3) i (4). Wkładka (6) części roboczej (1) ma kształt paraboloidy eliptycznej karbowanej na powierzchni zewnętrznej. Wkładka (7) części roboczej (2) wykonana jest w postaci gniazda odwzorowanego przez połączenie dwóch figur paraboloidy eliptycznej o średnicy mniejszej przy wierzchołku i większej u podstawy zakończonej dziobkiem (8). Zbliżanie dźwigni do siebie powoduje nacisk elementu części roboczej (1) na umieszczony owoc w gnieździe części roboczej (2), a wyciśnięty sok spływa dziobkiem (8). (2 zastrzeżenia)



A47j; A47J

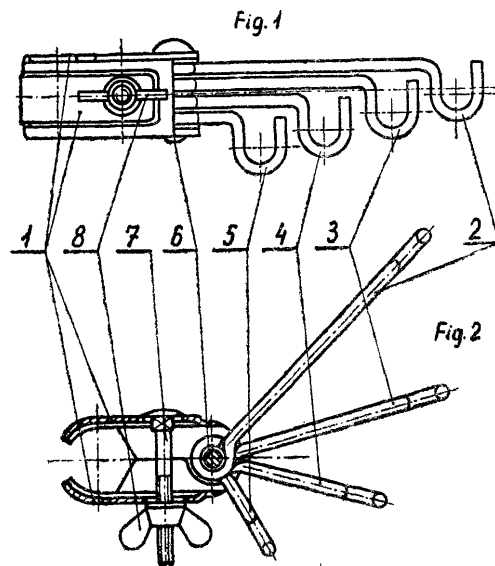
W. 55958

16.07.1976

Zakład Sprzętu Sportowego „Polisport”, Bielsko-Biała, Polska (Stanisław Dorzak).

Wieszak namiotowy

Wieszak namiotowy ma dwie obejmy (1) wykonane z blaszki o kształcie ceownika zamocowane nierozłącznie na nicie (6), który stanowi równocześnie oś obrotu uchylnych wieszaków (2, 3, 4, 5). Wieszak mocowany jest do masztu namiotu śrubą z motylkową nakrętką (8) przechodzącą przez prostokątne otwory podstaw obejmy (1). (1 zastrzeżenie)



A47I; A47L

W. 56028

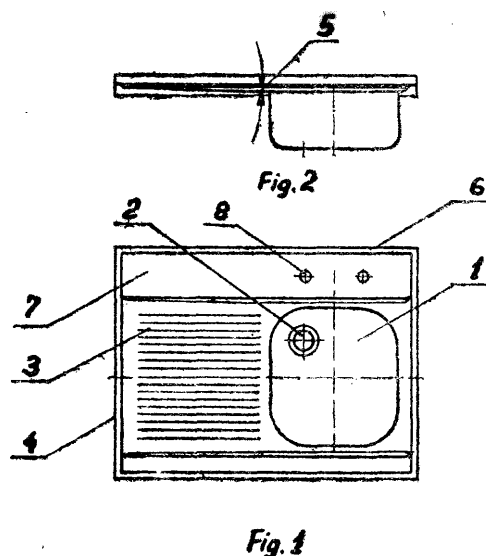
27.07.1976

01kuska Fabryka Naczyń Emaliowanych, 01kusz, Polska (Felix Leśniak, Stanisław Cieślak, Tadeusz Piątek).

Zlewozmywak jednokomorowy

Zlewozmywak jednokomorowy posiada komorę (1) z otworem spustowym (2), płytę poziomą (7) oraz płytę ociekową (8). Pofałdowana powierzchnia płyty ociekowej (3) nachylona jest w kierunku komory (1) pod kątem (5) zawartym w granicach od 1° do 6°.

(2 zastrzeżenia)

A47I; A47L
E03c; E03C

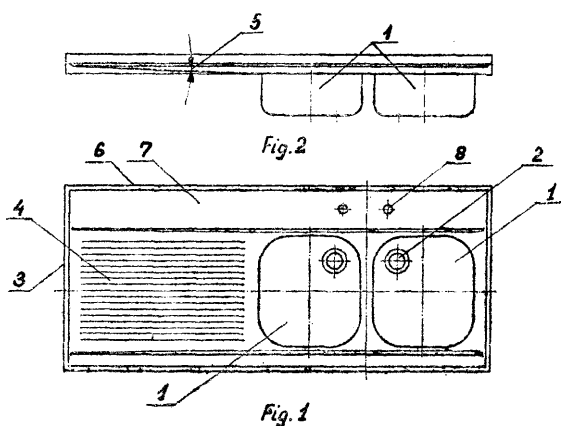
W. 56029

27.07.1976

01kuska Fabryka Naczyń Emaliowanych, 01kusz, Polska (Felix Leśniak, Stanisław Cieślak, Tadeusz Piątek).

Zlewozmywak dwukomorowy

Zlewozmywak dwukomorowy posiada pomiędzy krawędzią boczną (3) a komorami (1) płytę ociekową (4), nachyloną w kierunku komór (1) o kąt (5) zawarty w granicach od 1° do 6°. Pomiedzy krawędzią tylną (6) a komorami (1) znajduje się płyta pozioma (7). (2 zastrzeżenia)

A471; **A47L**
E03c; E03C

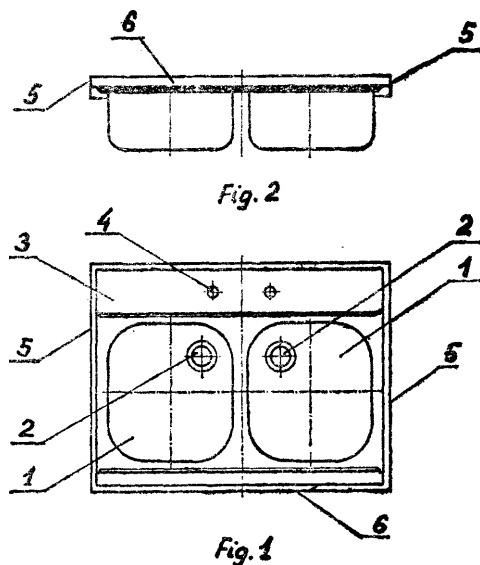
W. 56030

27.07.1976

01kuska Fabryka Naczyń **Enaliowanych**, 01kusz,
Polska (Feliks Leśniak, Stanisław Cieślak, Tadeusz Pią-
tek).

Zlewozmywak

Zlewozmywak posiada komory (1) z otworami spus-
towymi (2). W tylnej części za komorami (1) znajduje
się płyta pozioma (3). Krawędzie boczne (5) oraz kra-
wędź czołowa (6) posiadają kształt ceownika.
(2 zastrzeżenia)



A61b; A61B

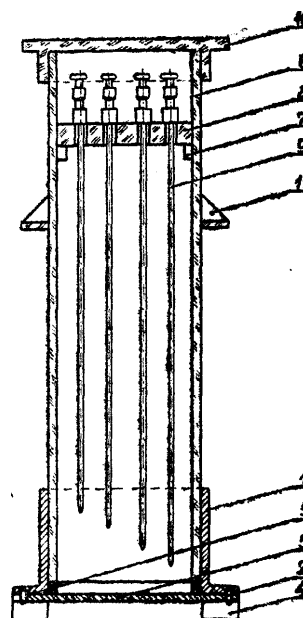
W. 559U

07.07.1976

Akademia Medyczna, Wrocław, Polska (Anatol Ku-
strzycki).

Pojemnik do sterylnej przechowywania cewników sercowych

Pojemnik jest zbudowany z podstawy metalowej,
w której jest osadzona szczelnie obudowa (6) wyko-
nana z materiałów przezroczystych w postaci prostoką-
tów lub cylindra. Wewnątrz obudowy (6) jest
umieszczona płyta (8) na wspornikach (7) połączonych
ze ścianą obudowy (6). Płyta (8) ma przełotowe otwo-
ry rozmieszczone rzędami, w których są zawieszane
cewniki sercowe (9) oparte swoimi końcówkami
o obrzeża otworów. Obudowa (6) jest zamknięta od
góry pokrywą (10).
(3 zastrzeżenia)



A61b; A61B

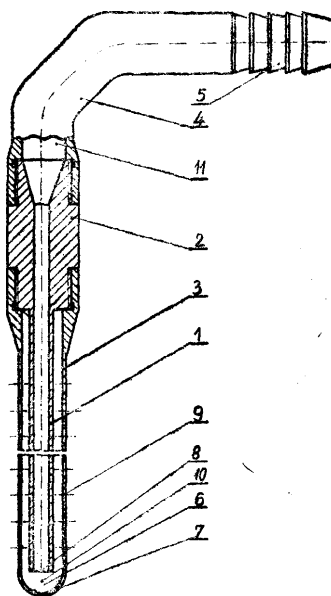
W. 55917

08.07.1976

Akademia Medyczna, Wrocław, Polska (Anatol Ku-
strzycki).

Przyrząd do odsysania krwi z pola operacyjnego

Przyrząd według wzoru użytkowego jest wyposażo-
ny w rurkę odsysającą (1) zakończoną łącznikiem
gwintowym (2), który jest wkręcony w obudowę me-
talową (3), i w uchwyt (4) z końcówką (5) do połą-
czenia z pompą próżniową. Obudowa metalowa (3) jest
zamknięta na jednym końcu półkolistym dnem (6),
którego wierzchołek jest usytuowany symetrycznie **pod**
otworem (8). W ścianie obudowy metalowej (3) są
rozmieszczone liczne pionowe rzędy otworków (9),
przez które krew sypływa do przestrzeni (10), a stąd
rurką odsysającą (1) do maszyny płuco-serce.
(1 zastrzeżenie)



A61b; A61B

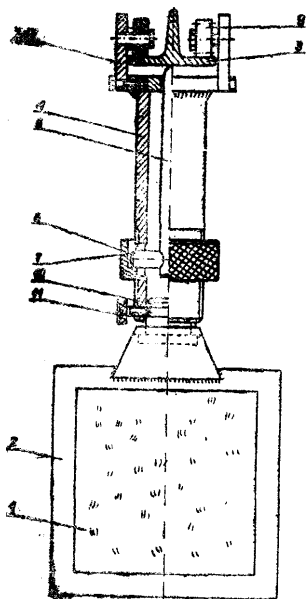
W. 55922

10.07.1976

Wyższa Szkoła Inżynierska, Lublin, Polska (Sławo-
mir Szewczyk, Wacław Jaśkiewicz, Urszula Szady).

Urządzenie zabezpieczające przed **szkodliwym** działaniem promieniowania rentgenowskiego powstającego podczas badań **rentgeno-strukturalnych**

Urządzenie według wzoru użytkowego ma szereg płyt (1) wykonanych ze szkła ołowiowego, umieszczonych w ramach (2) najkorzystniej metalowych, zawieszonych na umocowanym przy suficie teowniku (3) za pomocą mechanizmu składającego się z rurki (4), najkorzystniej metalowej, wewnątrz której znajduje się pręt (5) do blokowania osłony w żądanym położeniu. Mechanizm ten jest przesuwany po teowniku (3) przy pomocy rolek (9). Ramka (2) jest obracana wokół swojej osi pionowej. Płyty ochronne są zawieszane na wysokości zależnej od położenia urządzenia rentgenowskiego. (1 zastrzeżenie)



A61b; A61B

W. 55953

15.07.1976

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Henryk Kowalowski, Aleksander Kwieciński, Józef Wajchenig, Karol Mosler, Krystian Szendzielorz, Rudolf Wojnar, Ludwik Witruk).

Urządzenie do pozaustrojowej dializy krwi

Urządzenie do pozaustrojowej dializy krwi składa się z zespołu dializatora (1) i pompy perystaltycznej krwi (2) umieszczonych na wózku (3) ze zbiornikiem (4). Zespół dializatora (1) zawiera wkład dializacyjny znajdujący się w zbiorniku umieszczonym w drugim zbiorniku, który jest połączony przewodem hydra-

ulicznym z czujnikiem hemoglobiny, pompą płynu dializacyjnego, grzejnikiem oraz układem czujników temperatury. W zespole dializatora (1) znajdują się układy zasilające, sterujące i sygnalizacyjne (17). (2 zastrzeżenia)

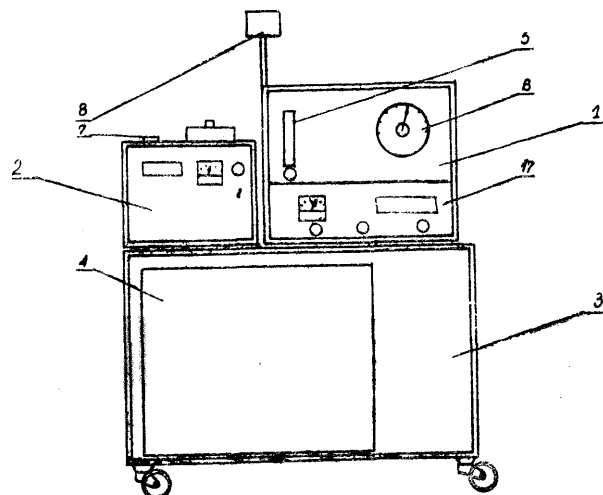


FIG 1

A61n; A61N

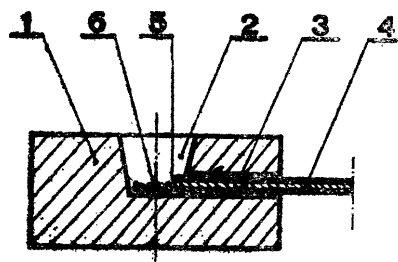
W. 55184

13.02.1976

Akademia Medyczna, Warszawa, Polska.

Implantowana elektroda stymulacyjna

Wzór użytkowy znajduje zastosowanie przy pobudzaniu nerwów i mięśni organizmu za pomocą bodźców elektrycznych. W elektrodowej płytce (1) jest wykonane wgłębienie (2), a elektrodowy przewód (4) jest połączony z płytką na dnie tego wgłębienia. Po przyłożeniu napięcia rozkład pola elektrycznego jest taki, że w otoczeniu złącza linie pola ulegają rozrzedzeniu. (1 zastrzeżenie)



Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01d; **B01D** W. 55947 15.07.1976

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Betonów „Cebet”, Warszawa, Polska (Marian Korus).

Filtr do oczyszczania cieczy gęstych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest filtr do oczyszczania cieczy gęstych z zanieczyszczeń mechanicznych, stosowany w urządzeniach pracujących pod wysokim ciśnieniem.

Według wzoru korpus (1) filtra wzdłuż osi podłużnej posiada kanał zbiorczy (4), zaś część cylindryczna korpusu (1) posiada rowki (3), a na tak uformowanej powierzchni części cylindrycznej korpusu (1) filtra osadzona jest siatka filtracyjna (2). (1 zastrzeżenie)

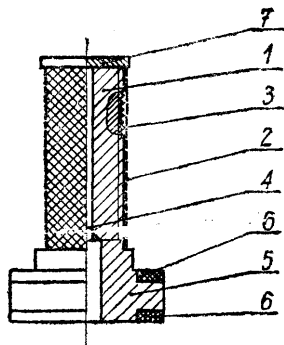


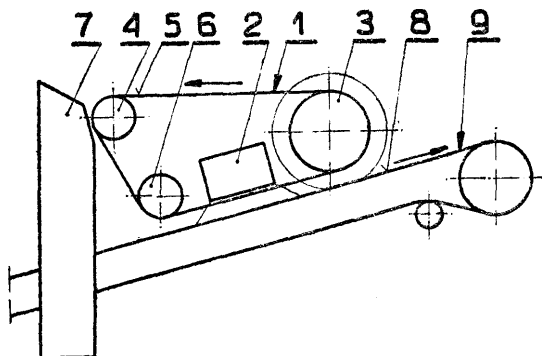
Fig. 1

B03c; **B03C** W. 56015 26.07.1976

Zrzeszenie Przemysłu Ciągnikowego „Ursus”, Ursus k. Warszawy, Polska (Jan Panak).

Oddzielacz elektromagnetyczny

Oddzielacz elektromagnetyczny do oddzielania materiałów ferromagnetycznych umieszczonych na przenośnikach taśmowych współpracujący z taśmą (8) przenośnika (9) składa się z dwóch zespołów cewek do wytwarzania dwóch pól magnetycznych tworzących dwie strefy pól magnetycznych. Oba zespoły cewek są umieszczone wewnątrz zamkniętej pętli obiegu taśmy powrotnej (5). Jedno pole magnetyczne jest nieruchome, a drugie jest ruchome i obraca się wraz z bębnem oddzielacza bębnowego (3). Części współpracujące taśmą powrotnej (5) oraz taśmą (8) przenośnika (9) mają



ten sam kierunek i zwrot prędkości obwodowej oraz są umieszczone w płaszczyźnie leżącej pod kątem ostrym do poziomu. (6 zastrzeżeń)

B04b; **B04B** W. 56000 21.07.1976

Polsko-Węgierska Spółka Akcyjna „Haldex”, Katowice, Polska (Wiesław Witkiewicz, Andrzej Rudziński, Henryk Armatys, Feliks Ostrowski).

Hydrocyklon do rozdzielania ciekłych zawiesin

Hydrocyklon do rozdzielania ciekłych zawiesin posiada kanał śrubowy (10) wykonany na wewnętrznej powierzchni części cylindrycznej (1).

Kanał (10) stanowiący przedłużenie króćca wlotowego (2) ma długość jednego skoku linii śrubowej i stopniowo zanikającą wzdłuż obwodu głębokość.

Część cylindryczna (1) i część stożkowa (3) hydrocyklonu stanowią jedną całość odlaną z trudnościeralnego materiału. Głowica przelewowa (4) i głowica wylewowa (6) są mocowane do korpusu hydrocyklonu za pomocą złączy śrubowych (8) i zacisków (9), utwierdzonych do wspólnych uchwytych (11), wykonanych na korpusie. (1 zastrzeżenie)

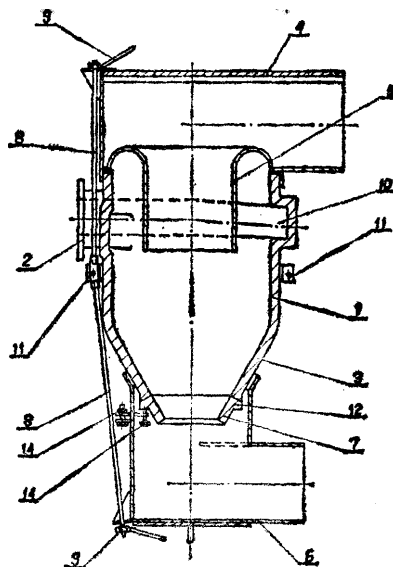


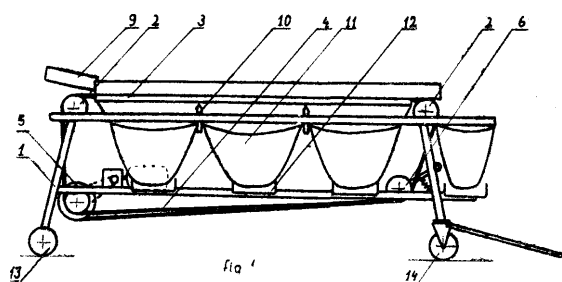
Fig. 1

B07b; **B07B** W. 55758 07.06.1976

Warszawska Spółdzielnia Ogrodnicza Zakład w Błoniu, Błonie, Polska (Tomasz Acher).

Sortownik linkowy, zwłaszcza do cebuli

Sortownik linkowy z rozbieżnymi szparami sortującymi, charakteryzuje się tym, że wyposażony jest w przymocowane do przegród (10) skośne zsypy (11), których wyloty nasunięte są na rynny zsypowe (12) przymocowane do dolnej części ramy (1), która wsparta jest na kołach jezdnych (13) i (14), a przestrzeń między szparami roboczymi (7) zasłonięta jest na całej ich długości trójkątnymi osłonami (8). (2 zastrzeżenia)



B21b; B21B

W. 55901

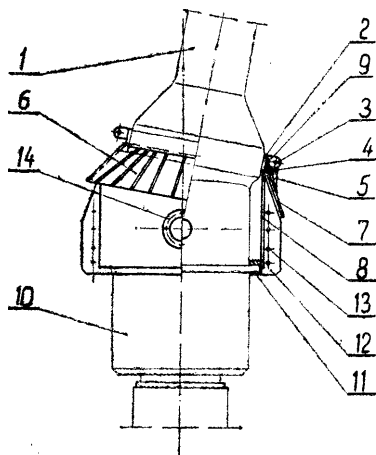
05.07.1976

Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Krzysztof Ciechowski, Jan Mirek, Jan Wilczyński, Władysław Liszka, Bogdan Zajac).

Łącznik walców pionowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest łącznik walców pionowych do napędu walców w procesie przeróbki produkcji hutniczej, a zwłaszcza walców walcowni wstępnych.

Łączniki według wzoru użytkowego mają elastyczną pokrywę (6) złożoną z segmentów (7) utwardzonych przegubowo sworzniem (4) i dociskanych sprężyną (9) do obudowy walcowej (8). (1 zastrzeżenie)



B21c; B21C

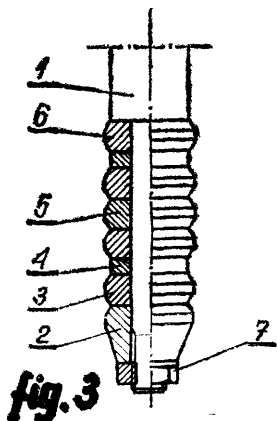
W. 55963

17.07.1976

Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej, Duszniki Zdrój, Polska (Wiktor Sokołowski).

Przyrząd do likwidowania wypłytki po zgrzewaniu i kalibrowania średnicy wewnętrznej

Wielostopniowy przyrząd do usuwania wypłytki po zgrzewaniu i kalibrowania średnicy wewnętrznej, zwłaszcza do wykonywanych z odcinków rury zgrze-



wanej korpusów stojanów maszyn elektrycznych charakteryzuje się tym, że zawiera wielostopniowy trzpień (1) z pilotem (2), pierścieniem wstępnym (3), pierścieniem kalibrującym (5), przekładkami dystansowymi (4), pierścieniem wykańczającym (6) oraz podstawę z oporami sprężystymi. (2 zastrzeżenia)

B21c; B21C

W. 55996

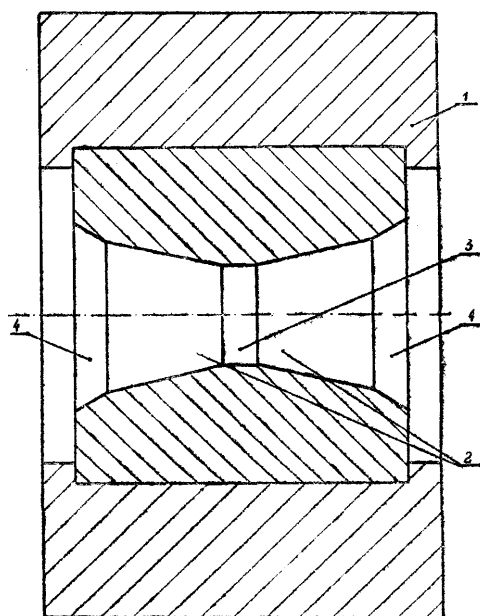
21.07.1976

Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska (Fryderyk Knap).

Ciągadło stożkowe

Ciągadło stożkowe zawiera oprawę (1), w której osadzone jest oczko z otworem utworzonym przez dwa stożki zgniatające (2), których wierzchołki połączone są między sobą częścią kalibrującą (3).

(1 zastrzeżenie)



B21k; B21K

W. 56086

29.07.1976

Huta Stalowa Wola Kombinat Przemysłowy, Stalowa Wola, Polska (Czesław Puka, Tadeusz Grabas, Tadeusz Kowal, Henryk Pawłowski, Mieczysław Maruszak, Ewa Kowina-Rak, Gustaw Mulawka, Barbara Turek).

Odkuwka matrycowa widełek z kołnierzem do przegubów Cardana

Odkuwka matrycowa widełek do przegubów Cardana według wzoru użytkowego składających się z podstawy (1) z kołnierzem (2) i osiowym wybraniem (3) o kształcie stożka ściętego po jednej stronie podstawy (1) oraz z dwóch prostopadłych względem

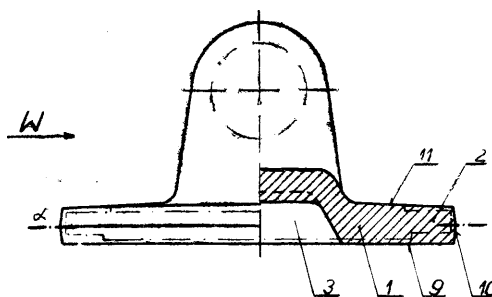


Fig. 1

podstawy (1) ramion, pomiędzy którymi znajduje się wybranie usytuowanych po drugiej stronie podstawy (1), przy czym w każdej powierzchni zewnętrznej ramion stycznie do powierzchni (11) podstawy (1) na określonym odcinku średnicy znajduje się wybranie kształtowe charakteryzuje się tym, że ma osiowe wybranie (3) o kształcie stożka ściętego oraz ramiona o pełnych płaskich powierzchniach zewnętrznych tworzących z powierzchnią (11) podstawy (1) kąt 93-96°. (1 zastrzeżenie)

B22c; B22C

W. 56013

23.07.1976

Instytut Odlewnictwa, Kraków, Polska (Stanisław Burda, Józef Tokarski, Tadeusz Kasprzyk, Zbigniew Pieprzyk, Jan Harpula, Leszek Reindl).

Urządzenie do utwardzania rdzeni odlewniczych

Urządzenie do utwardzania rdzeni według wzoru użytkowego zawiera korpus (1), który w przedniej części ma zamocowany mechanizm podnoszenia (2) stołu (3), podłączony do instalacji pneumatycznej (5) zawieszony w tylnej części korpusu (1), przy czym na stole (3) zainstalowany jest mechanizm zaciskowy. W górnej części korpusu (1) umieszczona jest w sposób trwały głowica przedmuchowa (4). (2 zastrzeżenia)

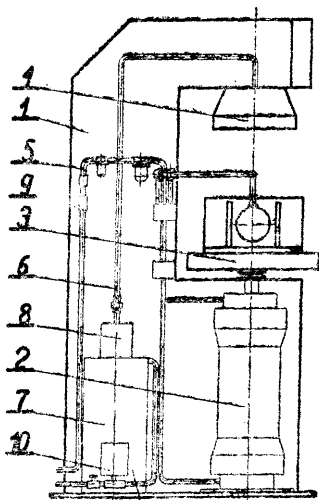


Fig. 1 Rys 1

B23c; B23C

W. 56010

24.07.1976

Fabryka Wagonów „Świdnica”, Świdnica, Polska (Henryk Uczkuronis).

Narzędzie skrawające do fazowania

Przedmiotem wzoru jest narzędzie skrawające do jednoczesnego fazowania wewnątrz i zewnątrz rur lub tulei. Narzędzie skrawające według wzoru zawiera pogłębiacz stożkowy (1), który ma na końcu części ro-

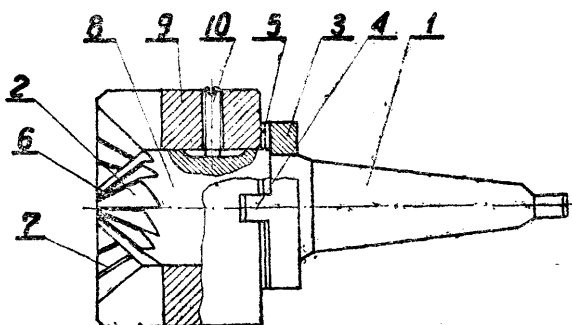


Fig. 1

boczej (2) kołnierza oporowego (3) z zabierakami (4), o który opierają się podkładki regulacyjne (5). Na powierzchni walcowej (8) umieszczony jest suwliwie specjalny pogłębiacz nasadzany (9) z częścią tnącą (7) w kształcie wewnętrznego stożka. (1 zastrzeżenie)

B23d; B23D

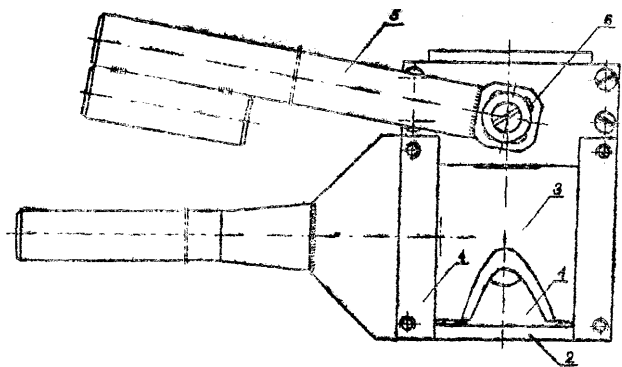
W. 55926

10.07.1976

Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektrotechniki i Automatyki Górniczej „Emag”, Katowice, Polska (Karol Oliwa, Marian Kacprzak, Józef Kula).

Przyrząd do cięcia giętkich przewodów

Przyrząd do cięcia giętkich przewodów, zwłaszcza elektrycznych, zawiera wymienny stały nóż (1) o ostrzu najkorzystniej w kształcie litery U, o wymiarach zbliżonych do średnicy przeznaczonego do cięcia przewodu, osadzony we wsporczej płycie (2). Wymienny drugi nóż (3) jest osadzony przesuwnie w prowadnicy (4) i dociskany ręcznie za pomocą ruchomej dźwigni (5) poprzez mimośród (6). (1 zastrzeżenie)



B24b; B24B

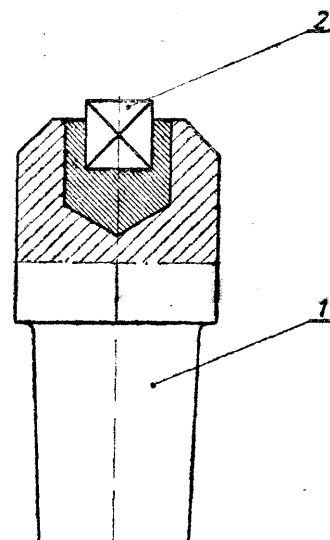
W. 55921

09.07.1976

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Andrzej Koziański, Mirosław Urbaniak).

Obciągacz diamentowy

Obciągacz diamentowy przeznaczony do obciągania ściernic szlifierskich, złożony z części chwytowej, którą stanowi trzpień oraz z części skrawającej, którą



stanowi diament osadzony na czole trzpienia, charakteryzuje się tym, że krawędź diamentu (2), która stanowi jego ostrze, jest prostopadła do osi geometrycznej części chwytowej (1). (1 zastrzeżenie)

B24b; B24B

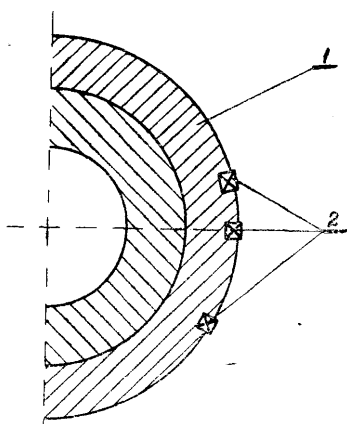
W. 55936

13. 07. 1976

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Andrzej Koziarski, Mirosław Urbaniak).

Obciągacz diamentowy

Obciągacz diamentowy w kształcie bryły obrotowej z osadzonymi na jej powierzchni bocznej kryształami diamentów, charakteryzuje się tym, że kryształy diamentów (2) są tak osadzone, że w każdym przekroju prostopadłym do osi geometrycznej obciągacza, krawędzie diamentów (2), stanowiące ostrza skrawające, są równoległe do stycznej w miejscu osadzenia diamentu (2). (1 zastrzeżenie)



B24b; B24B

W. 56020

26. 07. 1976

Zakłady Metalowe „Predom-Mesko” Skarżysko Kamienna, Polska (Roman Kobus, Jerzy Klechowski, Tadeusz Materek, Michał Kurek, Józef Donart, Andrzej Piątek).

Szlifierka automatyczna do otworów cylindrycznych i stożkowych

Szlifierka automatyczna do otworów cylindrycznych i stożkowych ma na podstawie (1) elastycznie osadzoną podstawę (2) górną. Na płycie (2) górnej jest za-

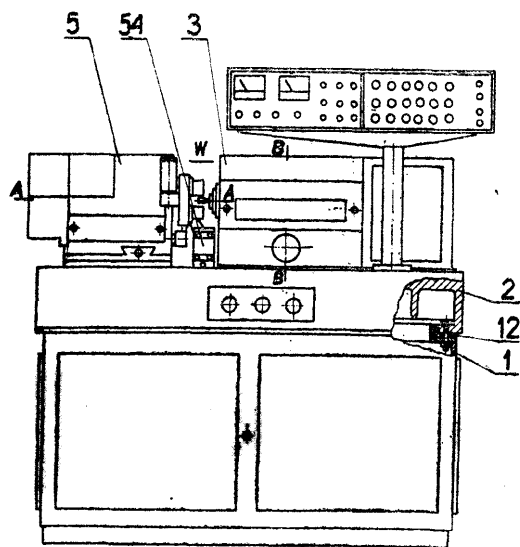


Fig. 1

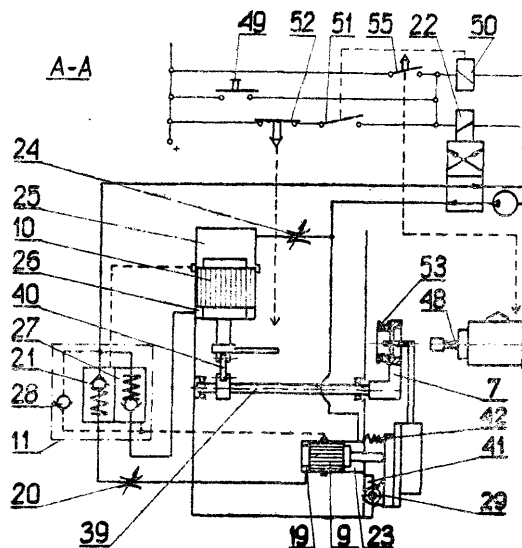


Fig. 3

mocowany wrzeciennik (3) ściernicy zaopatrzonej w mechanizm kompensacji zużycia ściernicy. Ponadto na tej płycie jest zamocowany wrzeciennik (5) przedmiotu, z którym jest połączony uchwyt elektromagnetyczny zaopatrzonej w urządzenie zabezpieczające przed wciąganiem wiórów ferromagnetycznych. Z wrzeciennikiem (5) przedmiotu jest połączony podajnik (7) automatyczny i urządzenie do aktywnej kontroli. Podajnik (7) i urządzenie do aktywnej kontroli są napędzane odpowiednio za pomocą silowników (10 i 9) połączonych ze sobą układem hydraulicznym zapewniającym zachowanie kolejności ruchów w cyklu w przypadku zaniku ciśnienia lub napięcia. Do korpusu (29) odchylnego urządzenia do aktywnej kontroli są przymocowane rurki doprowadzające chłodziwo do chłodzenia drążków pomiarowych oraz do chłodzenia przedmiotu obrabianego. (6 zastrzeżeń)

B27c; B27C

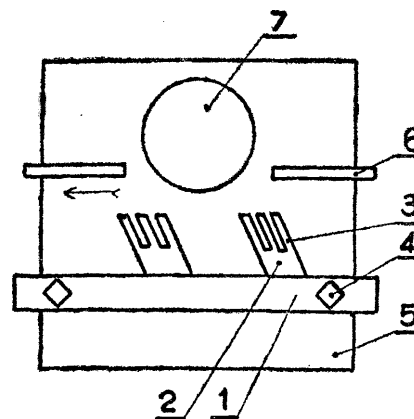
W. 55995

20. 07. 1976

Huta Baildon, Katowice, Polska (Józef Szlęzak, Jan Dufaj).

Podtrzymka do dociskania tarcicy do prowadnicy frezarki

Podtrzymka do dociskania tarcicy do prowadnicy frezarki charakteryzuje się tym, że składa się z grzebieni (2) z zębami (3) nachylonymi pod kątem, zamocowanych do listwy (1). (1 zastrzeżenie)



B29g; B29G

W. 55899

05.07.1976

Fabryka Samochodów Rolniczych „Polmo”, Poznań, Polska (Leon Andrzejewski).

Odciągacz sprężysty rozłączny do form wtryskowych

Odciągacz sprężysty rozłączny do form wtryskowych ma konstrukcję opartą na znanym zatraskowym zamknięciu zamocowanym na ruchomej połówce (2) formy, na której za pomocą śrub (3) i przesuwnej nastawnej płytki (4) są osadzone płytkowe sprężyny (1) z przynitowanym na ich końcu dwustronnym zatraskiem (6) z niesymetrycznie ściętymi czołowymi krawędziami, których ukosowanie odpowiada krawędziom zaczepek (7) zamocowanego na ruchomej pośredniej płycie (8) formy. (1 zastrzeżenie)

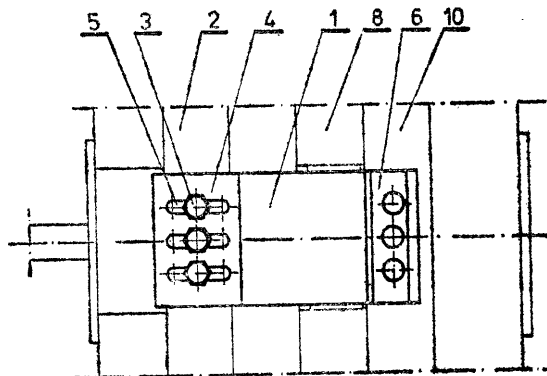


Fig. 1

B431; B43L

W. 55939

14.07.1976

Hanna Kędzierska, Warszawa, Polska (Hanna Kędzierska).

Kieszonkowa wkładka na przybory do pisania i kreśleń

Kieszonkowa wkładka na przybory do pisania i kreśleń, wykonana jest z wiotkiego materiału dającego się łączyć jedną ze znanych technik i charakteryzuje się tym, że tylna ścianka (1) jest połączona obrzeżami z mniejszą od niej ścianką (2), tworząc kieszeń, a do całego górnego obrzeża ścianki (2) i na niewielkim odcinku bocznym jest dołączona ścianka wykładki (3). (1 zastrzeżenie)

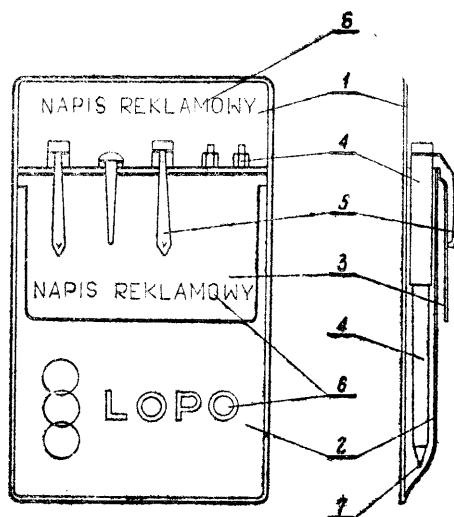


Fig. 1

Fig. 2

B60b; B60B

W. 55966

19.07.1976

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Ludwik Jankowski, Andrzej Roszkowski, Jerzy Cegiłka, Tomasz Marszałek, Zbigniew Ciupiński).

Zaczepek do bliźniakowania kół

Zaczepek do bliźniakowania kół jezdnych pojazdów zawiera zakończoną hakiem łyżkę (1) połączoną z naciagową dźwignią (2). Dźwignia (2) poprzez cięgna (7, 8) połączona jest z przegubem (10, U, 12) zakończonym elementami (13, 14) mocującymi go do tarczy koła (15). Zaczepek posiada rozsuwane cięgna (7, 8) połączone przewleczonymi przez ich otwory przetyczkami (9). Łyżka (1) zaczepu zawiera zawiasowo zamocowaną do niej podporę (4). Naciagowa dźwignia (2) osadzona jest obrotowo na wałku (3) z poprzecznym otworem, w którym umieszczona jest regulacyjna śruba (5) stanowiąca zakończenie cięgna (7). (3 zastrzeżenia)



fig. 2.

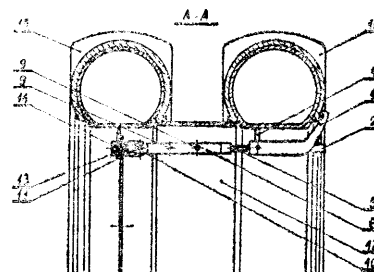


fig. 4.

B60p; B60P

W. 56032

28.07.1976

Rybnickie Przedsiębiorstwo Spedycyjno-Transportowe Przemysłu Węglowego, Rybnik, Polska (Leon Wielgosz).

Przedziałowa skrzynia samochodu wywrotki

Przedziałowa skrzynia samochodu wywrotki według wzoru wykonana jest w postaci czworokątnej nadstawki nakładanej na skrzynię ładunkową. Nadstawka ma boczne ściany (1) połączone ze sobą trzema skośnymi zastawkami (2), które tworzą trzy równe komory. Pod zastawkami (2) w części środkowej ścian (1) wykonane są siedziska (3), w których osadzone są czopy wahadłowych kłap (6) przedziałowych. Kłapy (6) utrzymywane są w położeniu pionowym przy pomocy sworzni (7) urządzeń ryglujących przytwierdzonych do bocznych ścian skrzyni ładunkowej. (2 zastrzeżenia)

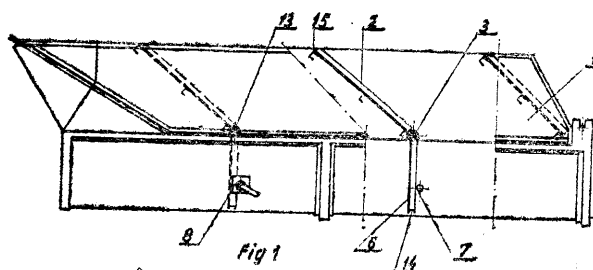


Fig 1

B61F; B61F

W. 55892

02. 07. 1976

Kopalnia Węgla Kamiennego „Powstańców Śląskich”, Bytom, Folska (Tadeusz Głowacz, Tadeusz Motriuk, Henryk Małachowski, Wacław Rzeczycki).

Urządzenie przeznaczone do czyszczenia kopalnianych bocznic kolejowych

Urządzenie przeznaczone do usuwania zanieczyszczeń z bocznic kolejowych na powierzchni kopalń węgla kamiennego posiada platformę kołową (1), adaptowaną z cysterny kolejowej, na której jest zabudowana ładowarka chwytakowa (2) zaopatrzona w napędzany hydraulicznie wysięgnik (3) wykonujący podczas pracy ruch w płaszczyźnie poziomej i pionowej.

(1 zastrzeżenie)

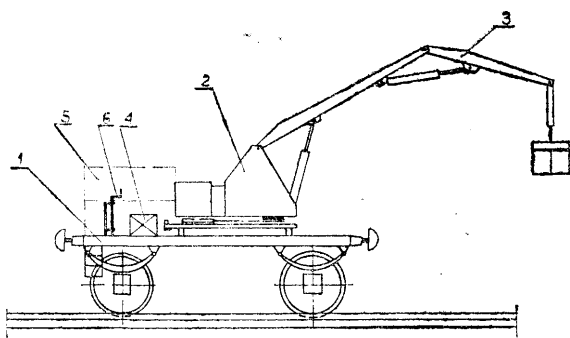


Fig. 1

B62d; B62D

W. 55945

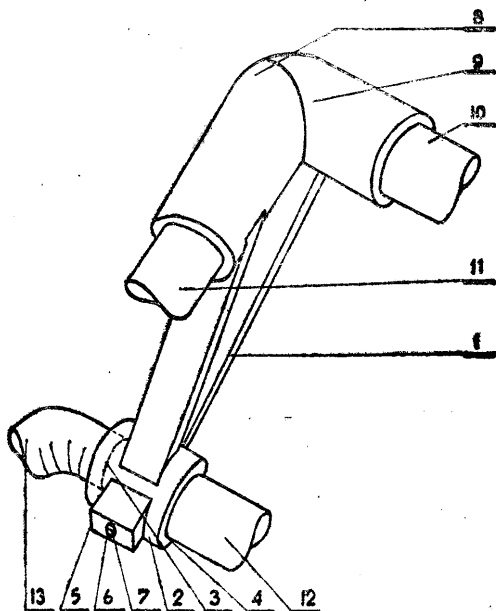
14. 07. 1976

Techniczna Spółdzielnia Pracy, Kraków, Polska (Jan Gołębek).

Łącznik bagażnika samochodowego

Łącznik według wzoru, stanowiący połączenie rusztu bagażnika z umieszczoną nad nim ramą ochronną ma ramię (1) o kształcie zewężającego się ceownika, zakończone z jednej strony tuleją (2) skierowaną prostopadle do ramienia (1), a na zewnętrznej powierzchni tulei (2) wykonany jest nadlew (5) z otworem (6) na wkręt (7). Na drugim końcu ramię (1) ma dwie tuleje (8 i 9) skierowane prostopadle do siebie.

(1 zastrzeżenie)



B62d; B62D

W. 55946

14. 07. 1976

Techniczna Spółdzielnia Pracy, Kraków, Polska (Jan Gołębek).

Zaczep szczelny bagażnika

Zaczep szczelny bagażnika, wykonany z tworzywa sztucznego, stanowiący prostopadłe połączenie rurek (9) rusztu podłogowego z konstrukcją (10) nośną bagażnika, charakteryzuje się tym, że obejma (1) kolista ma ścianki (2) odgięte na końcach i prostopadle do niej usytuowany czop (5), przy czym z jednej strony ścianka (2) obejmy (1) łączy się z płaską płytką (3) wspornikową, a z drugiej strony wokół czopa (5) wykonany jest kołnierz (7).

(1 zastrzeżenie)

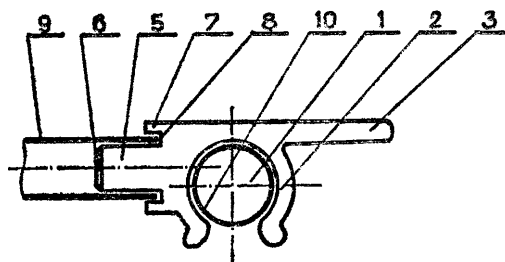


fig. 1

B65d; B65D

W. 55140

04. 02. 1976

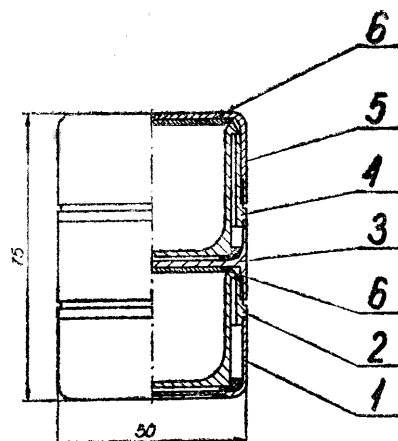
Kosmetyczno-Lekarska Spółdzielnia Pracy „IZIS”, Warszawa, Polska (Zofia Białas).

Pojemnik

Przedmiotem wzoru użytkowego jest pojemnik na kosmetyki składający się z kilku pojemników-termosów nakładających się na siebie i posiadających pełną zamienność.

Pojemnik składa się z pojemnika dolnego (1), termosu dolnego (2), pojemnika górnego (3), termosu górnego (4), nakrętki (5) oraz podkładki (6).

(2 zastrzeżenia)



B65d; B65D

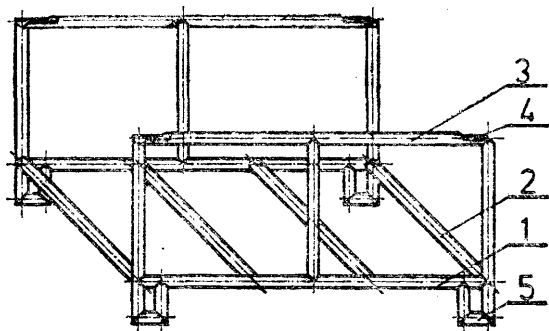
W. 55749

04. 06. 1976

Biuro Studiów i Projektów Przemysłu Włókienniczego, Łódź, Polska (Lech Borczyk, Wiktor Kiński).

Paleta ładunkowa

Paleta ładunkowa przeznaczona zwłaszcza do międzyoperacyjnego transportu i składowania materiałów, wyposażona w dwie prostokątne, połączone ze



sobą rurowe ramy, ma w górnym ramieniu (3) każdej z ram co najmniej dwa gniazda (4), zaś dolne ramie (1) każdej z tych ram ma połączone z co najmniej dwiema wsporczymi stopkami (5), z których każda jest usytuowana w osi symetrii nie mniejszego od niej gniazda (4). (1 zastrzeżenie)

B65g; B65G

W. 55759

07.06.1976

Biuro Projektów Przemysłu Lekkiego „BEDETE” (Zenon Czerwiński, Karol Harnos, Włodzimierz Kulesza).

Oslona przenośnika taśmowego

Oslona przenośnika taśmowego składająca się z szeregu elementów (2) o kształcie odwróconej rynny, osadzonych na nośnej ramie (3) przenośnika, zaopatrzona w kształtowniki (4), charakteryzuje się tym, że dolne części kształtowników (4) mają otwory (5) przeznaczone do wprowadzenia zawleczki (6), która ma kształt litery „L” i umocowana jest przesuwnie w parze uchwytów (8) i (9) przyspawanych do ramy (3) w rozstawie odpowiadającym szerokości kształtowników (4).

Uchwyty (8) i (9) o profilu ceownika mają w wewnętrznych ściankach otwory (10) do wprowadzenia zawleczki (6), a ich zewnętrzne ścianki (11) są ścięte poniżej śladu otworów (10) co umożliwia wprowadzenie zawleczki (6) i zabezpieczenie jej przed przypadkowym wysunięciem. (1 zastrzeżenie)

B66c; B66C

W. 55805

15.06.1976

Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk, Polska (Michał Andersohn, Tadeusz Bauer, Janusz Kisiel, Ireneusz Raś, Juliusz Skiba).

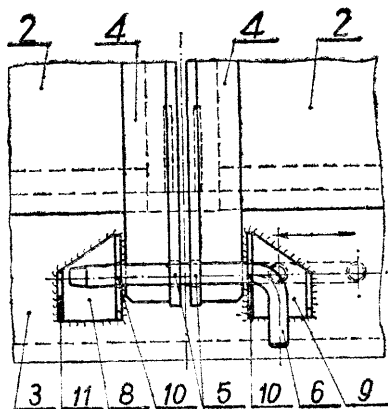
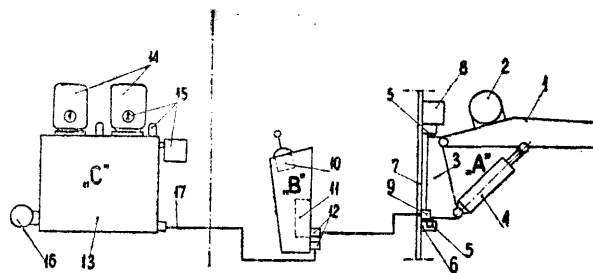


Fig. 3

Hydrauliczny pokładowy żuraw masztowy

Hydrauliczny pokładowy żuraw masztowy ma trzy wydodrębnione, połączone między sobą rurociągami, podstawowe bloki „A”, „B”, „C”, składające się ze współpracujących ze sobą elementów, które są zmontowane na odpowiednich płytach fundamentowych stanowiąc samoistne zespoły montażowe.

Blok „A” mechaniczny, zawiera część obrotową (3) ułożyskowaną w łożyskach (5), których wsporniki zamocowane są do płyty fundamentowej (7), do której zamocowany jest również siłownik (8) mechanizmu obrotu. Do części obrotowej zamocowany jest wysięgnik (1) z wciągarką (2) i hydrauliczny cylinder (4). Blok „B” kolumny sterowniczej zawiera elementy sterowania i kontroli. Blok „C” zawiera zbiornik (13) oleju, zespoły (14) pompowe, elementy (15) osprzętu oraz chłodnice (16). (4 zastrzeżenia)



B66f; BC6F

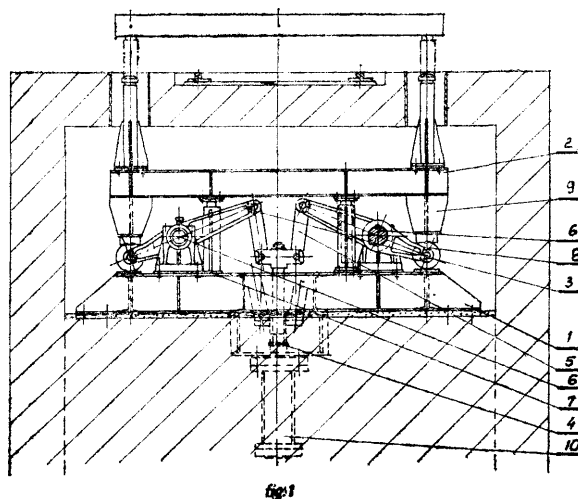
W. 55912

07.07.1976

Biuro Studiów i Projektów Hutnictwa „BIPRO-STAL”, Kraków, Polska (Zbigniew Buszek).

Podnośnik hydrauliczny

Podnośnik hydrauliczny zwłaszcza do podnoszenia maszyn ze środka transportowego składający się z ramy stałej i ruchomej, cylindra hydraulicznego, prowadnic, łączników, układu dźwigni i popychaczy charakteryzuje się tym, że do tłoczyska (4) cylindra (10) przymocowanego rozłącznie do stałej ramy (1) urządzenia, przymocowane są przegubowo dwa łączniki (5), do których również przegubowo zamocowane są dwie dźwignie (3), których drugie końce są połączone nierozłącznie z wałami osadzonymi w łożyskach (6), przy czym do każdego wału przymocowane są nierozłącznie po dwie dźwignie z przymocowanymi z drugiej strony rolkami (8), na których stykowo spoczywają stopy popychaczy (9) przymocowanych rozłącznie do ruchomej ramy (2) przesuwnej w prowadnicach (7), przy czym tłok cylindra (10) podczas suwu pracy podnoszenia porusza się w dół. (1 zastrzeżenie)



Dział C

CHEMIA I METALURGIA

C02c; C02C

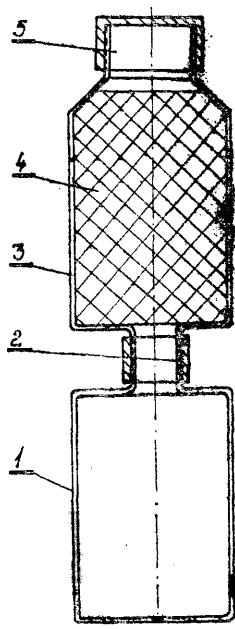
W. 55885

01. 07. 1976

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „BIPROMET”, Katowice, Polska (Lesław Szymański).

Przenośny demineralizator wody

Przenośny demineralizator wody składa się z naczynia (1) wykonanego z tworzywa elastycznego, któ-



re jest połączone rozłącznie z naczyniem (2) wypełnionym wymiennikami jonitowymi (4) i mającym króciec (5) zamykany nagwintowaną nakrętką.

(1 zastrzeżenie)

C13g; C13G

W. 55962

17. 07. 1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych CEBEA w Krakowie Oddział Terenowy w **Świdnicy, Świdnica**, Polska; Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, **Świdnica**, Polska (Tadeusz Szwej, Józef Milanowski).

Spustowy zawór zasurowy mieszalnika cukrzycy

Spustowy zawór zasurowy mieszalnika cukrzycy posiada prowadzoną w prowadnicach (6) na zewnątrz czołowej ściany (1) koryta mieszalnika zasuwę odcinającą (3), napędzaną ręcznie lub mechanicznie. Boczne powierzchnie zasuw (3) - czołowe (10) i prowadzące są nachylone do powierzchni uszczelniającej (4) pod kątem zbliżonym do 45°, przy czym przyległe do powierzchni uszczelniającej (4) krawędzie czołowe (11) mają postać ostrego noża.

Zawór jest szczególnie przydatny do mieszalników o bardzo dużej pojemności cukrzycy, nawet ponad 100 ton, w których występuje znaczne ciśnienie hydrostatyczne. (2 zastrzeżenia)

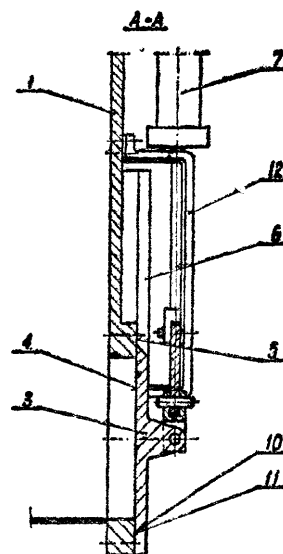


Fig. 2

Dział D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

D05c; D05C

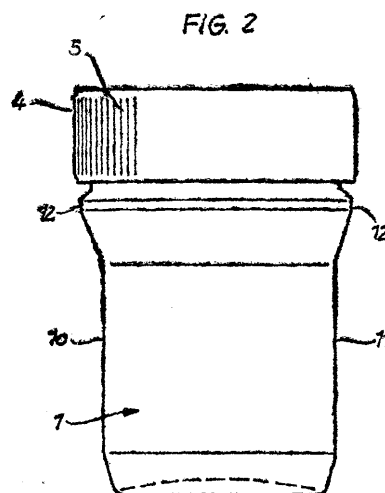
W. 55888

02. 07. 1976

Pierwszeństwo: 03. 07. 1975 - RFN (nr G 75 2U79) Ferro GmbH, **Allendorf**, Republika Federalna Niemiec.

Pojemnik szklany, zwłaszcza dla artykułów spożywczych

Pojemnik ma kształt owalny o długości większej od średnicy zarysu gwintu na szyjce i szerokości, mierzonej po zewnętrznych ściankach (10) i (11), mniejszej od średnicy zarysu gwintu i charakteryzuje się tym, że na ściankach (10) i (11) ma wypukłości (12), przy czym szerokość pojemnika w miejscu występowania tych wypukłości jest większa lub równa średnicy zarysu gwintu na szyjce. (5 zastrzeżeń)



Dział E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

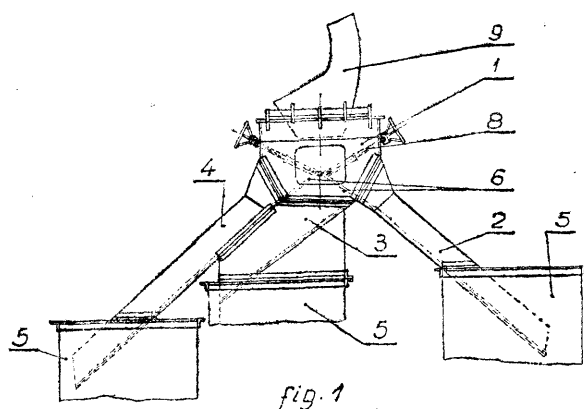
E02f; E02F W. 55716 01.06.1976

Centrum Badawczo-Projektowe Żegluga Śródlądowej, Wrocław, Polska (Jerzy Lubicki).

Urządzenie rozdzielające nadawę na trzy sита sortownicze

Urządzenie rozdzielające nadawę na trzy sита sortownicze zawiera jeden kosz zsypany (1), który zaopatrzony jest we wysp (9) i dwie kłapy (6) wahliwie zamocowane wewnątrz kosza, przy czym wysp (9) jest umieszczony w górnej części kosza (1) i ma możliwość przesuwu w płaszczyźnie poziomej.

(1 zastrzeżenie)



E03b; E03B W. 55729 04.06.1976

Kombinat Geologiczny „Północ”, Warszawa, Polska (Jerzy Ruszczyński, Stefan Majewski).

Ujęcie wody podziemnej pod ciśnieniem

Ujęcie wody podziemnej pod ciśnieniem ze studni wierconej według wzoru stanowi zbiornik (3), umieszczony w wiercniczym otworze (1) z obudową (2). Zbiornik (3) jest utworzony z rury zaślepionej u dołu i zaopatrzonej u góry w głowicę (4), utrzymującą lewar (5). Lewar (5) zaopatrzony w elektromagnetyczny sterowniczy zawór (10), łączy zbiornik (3)

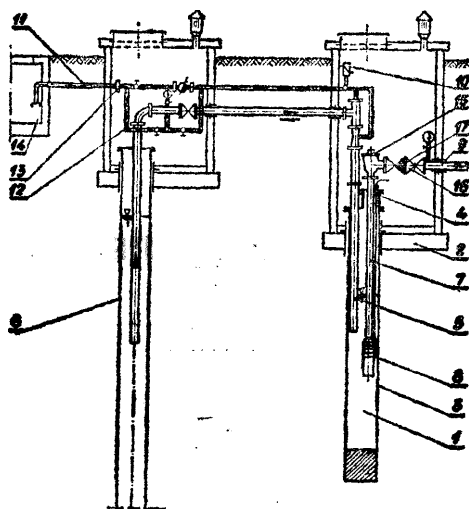


Fig. 1.

z wierconą studnią (6), a ponadto odprowadza wodę do przelewowej studzienki (14) poprzez przewód (11) z wodomierzem (12) i kryzą (13). Przewód (7) łączy pompę (8) z wodociągiem (9), wyposażonym w wodomierz (15), zawór (16) i zwrotny zawór (17).

(1 zastrzeżenie)

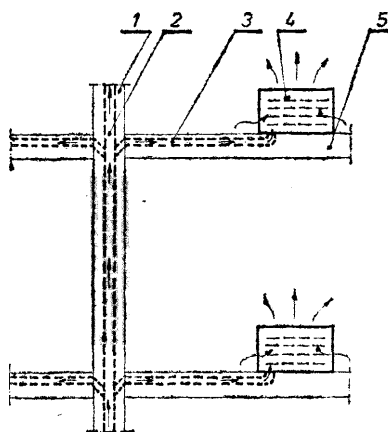
EQ4c; E04C W. 55770 08.06.1976

Biuro Studiów i Projektów Przemysłu Włókienniczego, Łódź, Polska (Stefan Bubiak, Aleksy Sibiński).

Klimatyzacyjny słup nośny

Klimatyzacyjny słup nośny stosowany zwłaszcza w budynkach wielokondygnacyjnych, ma wewnątrz wentylacyjny przewód (2) spoczynkowo połączony ze ścianami słupa (1). Przewód (2) jest połączony z co najmniej jednym bocznym wentylacyjnym przewodem (3), umieszczonym najkorzystniej w stropie (5) i połączonym jednym końcem z klimakonwektorem (4).

(1 zastrzeżenie)



E04f; E04F W. 55742 03.06.1976

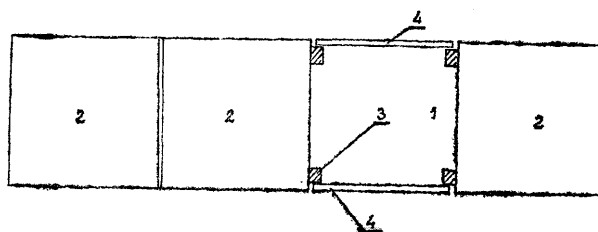
Gliwickie Przedsiębiorstwo Budownictwa Węglowego, Gliwice, Polska (Gotfryd Wolny, Jerzy Urban).

Konstrukcja obudowy szybów instalacyjnych, zwłaszcza w budynkach z elementów wielkowymiarowych

Przedmiot wzoru użytkowego ma zastosowanie w budynkach wielkopłytowych, gdzie pomiędzy elementami kominowymi znajdują się szyby instalacyjne obudowane płytami osłonowymi.

Rozwiązanie według wzoru użytkowego składa się z klocków (3) zamocowanych w ścianach sąsiednich kominowych elementów (2), do których przykręcone są osłonowe płyty (4).

(1 zastrzeżenie)



E04f; E04F

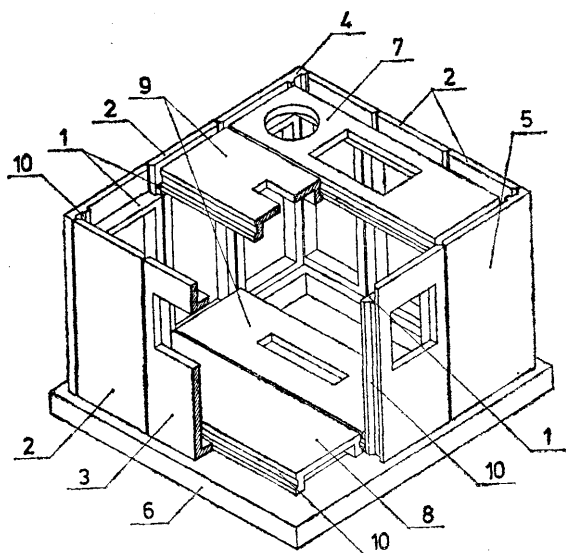
W. 55753

04.06.1976

Łódzkie Przedsiębiorstwo Robót Inżynieryjnych, Łódź, Polska (Janusz Frey, Zdzisław Adamek, Adam Świątkowski, Leopold Niedziński).

Komora węzła rurociągów ciepłowniczych

Na ławie fundamentowej (6) osadzone są wzdłuż jej boków uźebrowane elementy ścienne pełne (2), elementy ścienne (3) z przejściami dla rurociągów, oraz elementy narożne lewe (4) i prawe (5). Na półkach (1) oparte są elementy podłogowo-sufitowe (8) i (9), oraz elementy włazowe (7). Na ławie fundamentowej (6) oparte są także elementy (8) i (9), a elementy (9) posiadają prostokątne osadzenia dla konstrukcji punktu stałego sieci ciepłowniczej. Krawędzie elementów mają trapezową wklęsłość montażową (10). (3 zastrzeżenia)



E04g; E04G

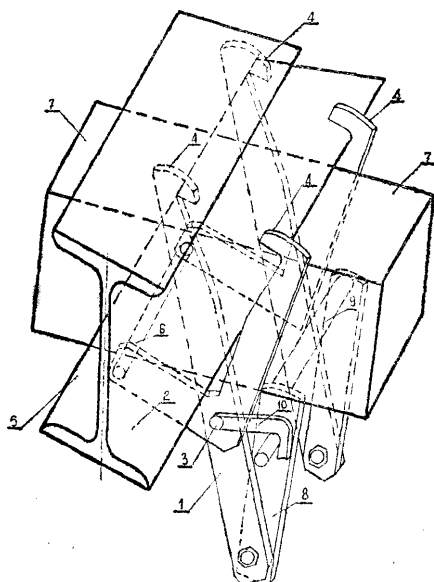
W. 55743

03.06.1976

Rybnickie Przedsiębiorstwo Budownictwa Węglowego „PEBEROW”, Rybnik, Polska (Bronisław Wójcik, Henryk Kotuła).

Przyrząd do mocowania elementów, zwłaszcza belek do kształtowników

Przedmiot wzoru użytkowego ma zastosowanie w budownictwie, zwłaszcza przy podwieszaniu deskowania stropów opartych na belkach stalowych.



Składa się z dwóch par dwuramiennych dźwigni (1) i (2) połączonych z sobą w układy kleszczowe za pomocą przegubów (3), przy czym układy te połączone są z sobą za pomocą poprzecznie (6) i (9).

(1 zastrzeżenie)

E05b; E05B

W. 55723

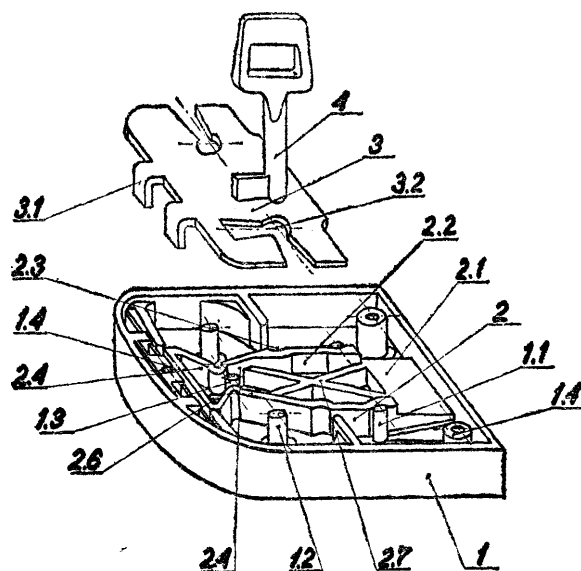
01.06.1976

Fabryki Akcesoriów Meblowych, Chełmno, Polska (Zdzisław Badziąg, Zygfryd Spich).

Zamek wierzchni, zwłaszcza do mebli

Zamek wierzchni, zwłaszcza do mebli wykonany z tworzywa sztucznego, składający się z obudowy zasuwni i przykrywk, ma zasuwnę (2) ze sprężystego tworzywa sztucznego w postaci rygla (2. 1) połączonego z suwakiem za pomocą ramki (2. 2) z wgłębieniami (2. 3) dopasowanymi do ustalających kołków (1. 1) obudowy (1) i dośrodkowymi trapezowymi przegięciami (2. 4) dopasowanymi do pióra klucza (4).

(1 zastrzeżenie)



E05c; E05C

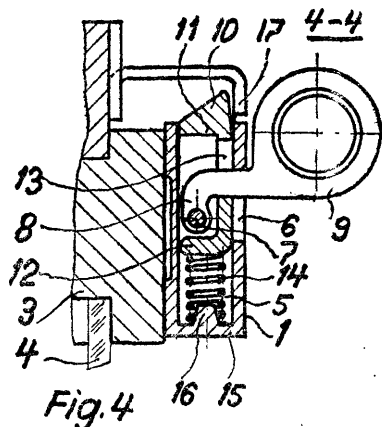
W. 55692

01.06.1976

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Elementów Wyposażenia Budownictwa „Metalplast”, Poznań, Polska (Henryk Krzemiński, Stanisław Baraniak, Zygmunt Zawal).

Zatrask do okien

Zatrask złożony z korpusu (1) zamocowanego do ramy (3) okna (4) i z zapadki (10) i sprężyny (14) osadzonej przesuwnie w korpusie (1) oraz z zaczepu (17)



zamocowanego do ościeża okna i współpracującego z zapadką (10), charakteryzuje się tym, że zapadka (10) ma w przybliżeniu kształt odwróconej litery „C”, z podłużnym przelotowym otworem (13), natomiast korpus (1) ma nieprzelotowy otwór (5) i podłużny przelotowy otwór (6).

Oś (7) służy do mocowania jednoramiennej dźwigni (8), wychodzącej na zewnątrz korpusu (1) przez otwory (6) i (13). Zapadka (10) jest umieszczona wewnątrz otworu (5) korpusu (1) w ten sposób, że jej dolna oporowa część (12) jest umieszczona poniżej osi (7) i dźwigni (8), w kierunku których jest dociskana sprężyną (14). (2 zastrzeżenia)

E05f; E05F

W. 56035

29.07.1976

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Jan Konopka, Józef Świstak, Adam Leichardt).

Urządzenie do automatycznego, zdalnie sterowanego otwierania i zamykania pomieszczeń

Urządzenie według wzoru użytkowego ma zastosowanie w budynkach użyteczności publicznej, jakimi są drzwi w szpitalach, sanatoriach, hotelach, mieszkaniach a także w pomieszczeniach przemysłowych.

Urządzenie składa się z konstrukcji nośnej, w której jest umieszczony elektryczny silnik liniowy (1), połączony z czujnikiem (2), wykonanym w postaci poduszki z gumy profilowanej. W konstrukcji nośnej jest umieszczony opornik hydrauliczny (3). Czujnik (2) składa się z dwóch warstw gumy profilowanej, ułożonych jedna nad drugą. W dolnej warstwie, zamkniętej nierdzewną płytą, są umieszczone metalowe styki. Pomiędzy silnikiem (1) a czujnikiem (2) jest umieszczona powietrzna, regulowana szczelina. (3 zastrzeżenia)

mentie (2) dolnym ruchomym zamocowana jest rozpora wysuwana siłownikiem liniowym. Segment (1) stały i segment (3) górny mają na bocznych ścianach jarzma (12 i 13), w których zamocowane są przesuwne wywinięte krawędzie segmentu (2) dolnego oraz jego ślizgi (11). W górnym segmencie (3) zamocowane są siłownik (7) posuwu wózka (4) wiertarki oraz przekładnia łańcuchowa. Rama prowadnicza szczególnie jest przydatna w pracach przygotowawczych oraz przy wykonywaniu stałych chodników. (3 zastrzeżenia)

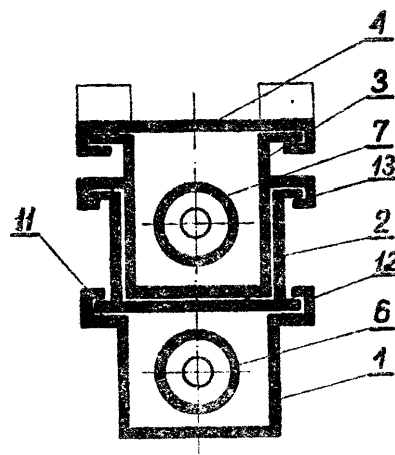


Fig. 2

E21f; E21F

W. 55768

07.06.1976

Kopalnia Węgla Kamiennego „Borynia”, Jastrzębie, Polska (Jerzy Kuczera, Engelbert Woźnica, Hubert Brachman, Szczepan Ogórczyk).

Urządzenie do przemieszczania ciężkich elementów w wyrobiskach górniczych

Urządzenie według wzoru służące do przemieszczania ciężkich elementów w wyrobiskach górniczych składa się z siłownika (1) oraz podstawy (6) połączonej z nim łańcuchem (5). W podstawie (6) osadzony jest rozporowy stojak (9), przy czym w jej części dolnej wykonane jest wypuklenie (8) w kształcie spłaszczonej nieco czaszy, a w części górnej osadzony jest dwuczęściowy zaczep przeznaczony do mocowania łańcucha (5). Tłoczyska (2) urządzenia mają spłaszczone końce połączone przegubowo z obejmami (3) służącymi do korzystnego mocowania z łańcuchem (5) z jednej strony i przemieszczanym elementem z drugiej strony. (1 zastrzeżenie)

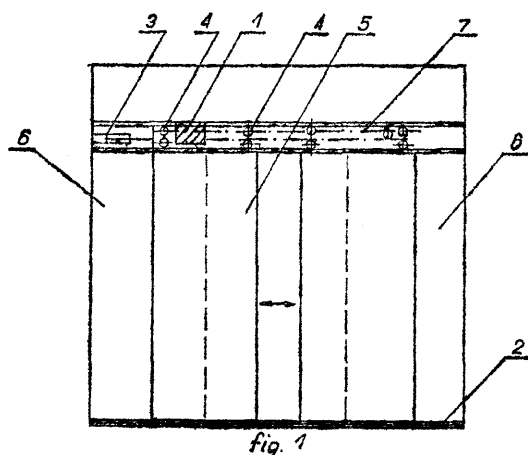


fig. 1

E21b; E21B

W. 55771

09.06.1976

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Mechaniczne „Legmet”, Legnica, Polska (Zdzisław Lisiecki, Jerzy Karpiak, Andrzej Czajkowski, Henryk Tereruk, Mieczysław Lemieszewicz).

Wysuwna rama prowadnicza

Wysuwna rama prowadnicza według wzoru składa się z trzech segmentów w przekroju poprzecznym posiadających kształt litery U. Poszczególne segmenty stanowią łożo dla kolejnego segmentu, przy czym segment (8) górny jest łożem dla wózka (4) wiertarki i okularu prowadzącego żerdź wiertniczą. Segmenty połączone są ze sobą za pomocą dwóch siłowników: siłownika docisku i siłownika (6) posuwu. W seg-

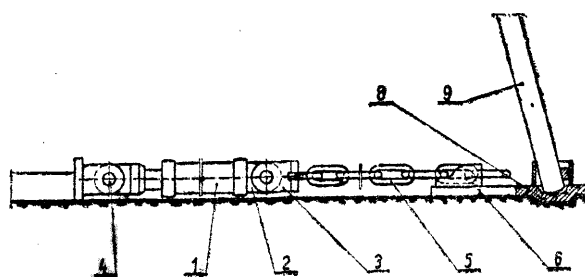


Fig. 1

Dział F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE

F04b; F04B

W. 55951

15. 07. 1976

Instytut Fizyki Jądrowej, Kraków, Polska (Tadeusz Niewiadomski, Roman Skowroński).

Magnetoelektryczna ssawka

Przedmiotem wzoru użytkowego jest magnetoelektryczna ssawka, która w przemyśle precyzyjnym i laboratoriach może podobnie jak pinceta mechaniczna służyć do przenoszenia drobnych elementów zapewniając większą precyzję i delikatność dotknięcia przenoszonych elementów, oraz może służyć jako urządzenie wysysające nadmiar cyny przy produkcji i demontażu zespołów elektronicznych, i jako miniaturowy odkurzacz oczyszczający precyzyjne zespoły.

Magnetoelektryczna ssawka składa się z pompki ssącej (7), wibratora magnetoelektrycznego (2), zbiornika (14) z filtrem (15) i z końcówki umożliwiającej podnoszenie drobnych przedmiotów lub zbierania roztopionej cyny.

Wibrator magnetoelektryczny zbudowany jest z magnesu (6) stałego drgającego w polu elektromagnesu zasilanego prądem zmiennym, który składa się z uzwojenia elektromagnesu (1), rdzenia elektromagnesu (2), zawory magnetycznej (3) oraz kotwicy (5) napędzającej pompkę (7). Końcówka ssąca ma uchwyt (10) nasadzony na rurkę z końcówką (12) zagiętą i z otworem bocznym (11). (1 zastrzeżenie)

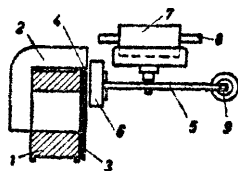


Fig. 1

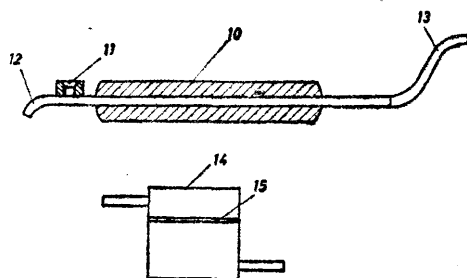


Fig. 2

F04d; F04D

W. 55782

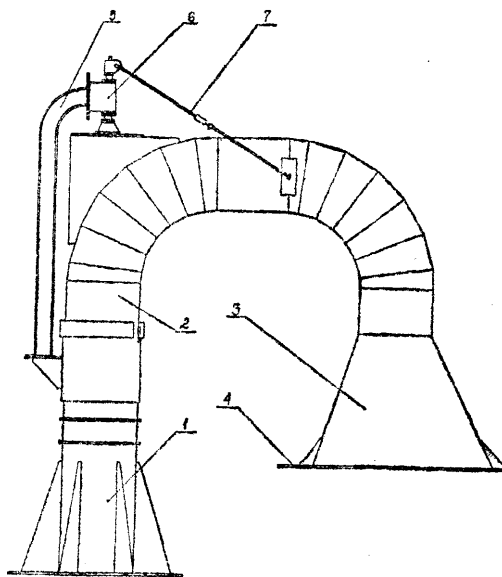
U. 06. 1976

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Marian Witkoś, Julian Taurogiński, Teodor Ozóg).

Urządzenie do odciągania par i zapylnych gazów

Urządzenie do odciągania par i zapylnych gazów, zwłaszcza z pieców indukcyjnych, składa się z przewodu odciągowego stałego (1) oraz przewodu odciągowego ruchomego (2), zakończonego ssawką odciągową (3), przy czym ssawka odciągowa (3) na zewnętrznej stronie przy dolnej krawędzi ma przymocowany kołnierz wzmacniający (4). Przewód odciągowy ruchomy

(2) podwieszony jest na ramieniu wspornikowym (5) za pomocą ułożyskowanej osi (6) oraz cięgna usztywniającego (7). (1 zastrzeżenie)



F04d; F04D

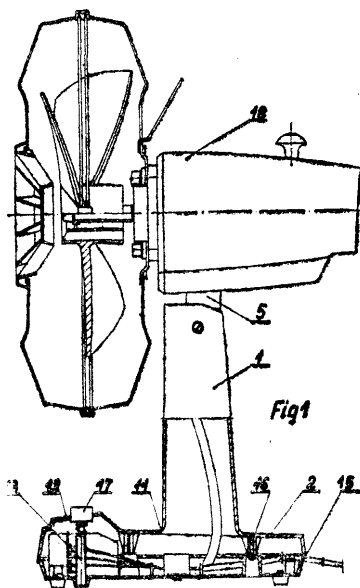
W. 55795

15. 06. 1976

Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego „PREDOM-METREX”, Tczew, Polska (Andrzej Rynkowski, Jacek Schönhofer, Krzysztof Gorczyca, Marian Jaworski, Jan Waleń, Eugeniusz Witkowski, Mirosław Gontarek).

Wentylator gabinetowy

Wentylator gabinetowy z oscylacją poziomą mający podstawę i kolumnę (1), do której zamocowany jest obrotowo przegub z płytką połączoną za pomocą dźwigni z korbą silnika, a z przegubem obrotowo za pomocą trzpienia połączony jest silnik, charakteryzuje się tym, że kolumna (1) i pokrywa (2) stanowią jeden element, przy czym w przedniej części pokrywy (2) znajduje się wzniesienie (12), w którym umieszczony



jest w pozycji pionowej przełącznik (13), którego przyciski (17) znajdują się w prostokątnym otworze wykonanym w szczycie wzniesienia (12).

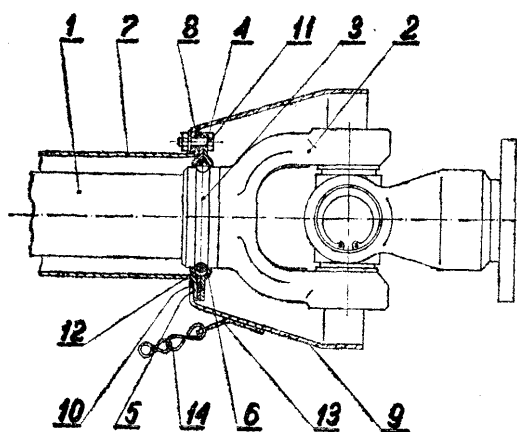
(2 zastrzeżenia)

F16c; F16C W. 56001 23.07.1976
F16p; F16P

„Agromet” Kombinat Maszyn Rolniczych w Lublinie, Fabryka Maszyn Rolniczych im. Rewolucji 1905 r., Zakład Wiodący, Lublin, Polska (Wit Marcinkowski).

Ośłona ochronna przegubowego wału teleskopowego, zwłaszcza do maszyn rolniczych

Ośłona ochronna według wzoru użytkowego, ułożyskowana tocznie na wale teleskopowym, ma rurę osłonową (7) z płaskim kołnierzem (8), do którego łącznikami (11) przymocowana jest lejkowata osłona (9) przegubu z pierścieniowym, wewnętrznym kołnierzem (10) oraz dwa jednakowe kształtem i wymiarami pierścienie łożyskowe (5) i (6). (1 zastrzeżenie)

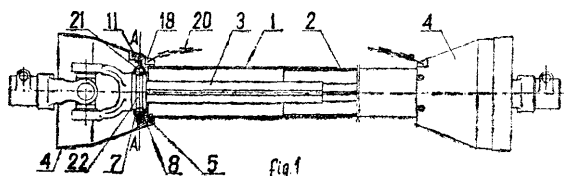


F16c; F16C W. 56002 23.07.1976
F16p; F16P

„Agromet” Kombinat Maszyn Rolniczych w Lublinie, Fabryka Maszyn Rolniczych im. Rewolucji 1905 r., - Zakład Wiodący, Lublin, Polska (Witold Szczepanowicz).

Ośłona ochronna wałów przegubowych, zwłaszcza do maszyn rolniczych

Ośłona według wzoru użytkowego składa się z zachodzących na siebie rur osłonowych (1) i (2) połączonych lejkowatą czaszą (4), nitami (5) oraz unieruchomionych poosiowo za pomocą kołków dociskowych (11) pierścieni łożyskowych (7) i (8) charakteryzujących się tym, że są jednakowe kształtem i wymiarami oraz tym, że grubość pierścienia mierzona poprzecznie do zarysu bieżni jest stała. Powierzchnia oporowa lejkowatej czaszy (4) kształtem odpowiada zarysowi pierścienia łożyskowego. Czasza (4) ma jednolity z pozostałym jej materiałem ograniczony powierzchniami zewnętrznymi występ (18) z otworem zaczepowym łańcucha (20). (5 zastrzeżeń)



F16d; F16D W. 55927 10.07.1976

Rybnickie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, Niedobczyce, Polska (Augustyn Kondzielnik, Edward Sobala, Henryk Herok).

Urządzenie do regulacji hamulca elektromagnetycznego w silniku napędowym wciągnika elektrycznego

Urządzenie według wynalazku przeznaczone do regulacji wielkości szczeliny powietrznej pomiędzy rdzeniem (5) a zworą (6) magnetowodu hamulca elektromagnetycznego w silniku napędowym wciągnika elektrycznego jest wyposażone w pokrywę (13) hamulcowego korpusu (1), przylegającą swoją wewnętrzną płaszczyzną do płaszczyzny hamulcowej wykładziny (10a) wirującej tarczy (10). Pokrywa (13) hamulcowego korpusu (1) jest połączona obrotowo na gwincie (13a) z hamulcowym korpusem (1). Hamulcowy korpus (1) zawiera nakładki (14), zabezpieczające dociskiem regulacyjnych śrub (15) ustalone obroto-wo położenie pokrywy (13) hamulcowego korpusu (1). (1 zastrzeżenie)

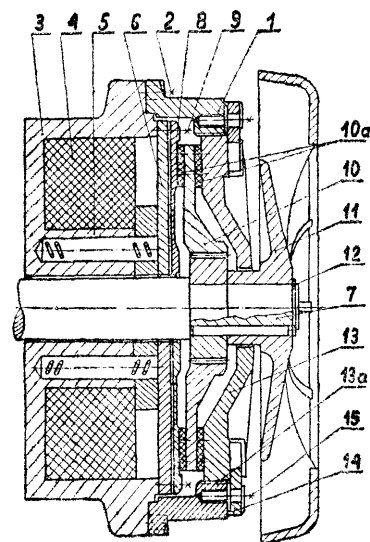


fig. 1

F16j; F16J W. 55886 01.07.1976
F16c; F16C

Mikołowskie Zakłady Budowy Maszyn Górniczych „MIFAMA”, Mikołów, Polska (Alfons Smolnik, Jan Sitko).

Zabezpieczenie uszczelnienia łożyska w krążniku

Zabezpieczenie uszczelnienia (3) łożyska (4) w krążniku stosowanym w przenośnikach taśmowych wykonane jest w postaci stożkowego pierścienia (7) z promienistymi nacięciami wychodzącymi z krawędzi obwodu wewnętrznego i osadzonego w rowku (6) końcówki osi (5) krążnika, a krawędź zewnętrzna przylega do uszczelnienia (3) znajdującego się wraz z łożyskiem (4) w piasku (2) połączonej z płaszczyzną (1) krążnika. (2 zastrzeżenia)

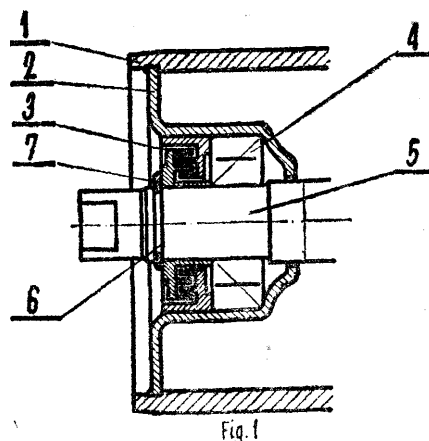


Fig. 1

F161; F16L
E04h; E04H

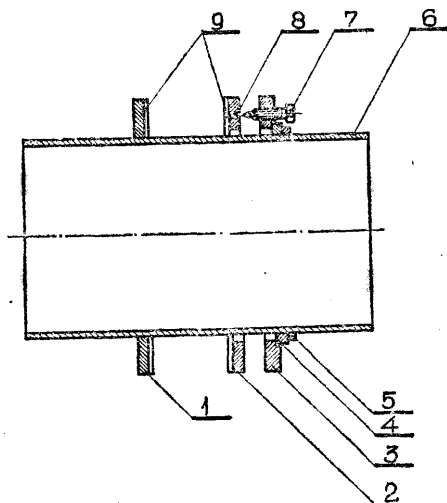
W. 55907

07. 07. 1976

Biuro Projektowania i Realizacji Inwestycji CHE-MITEX, Łódź, Polska (Antoni Jankowski, Mieczysław Krajewski).

Króciec do szczelnego przeprowadzenia rurociągu przez ścianę, zwłaszcza zbiornika betonowego

Króciec według wzoru użytkowego, mający zastosowanie w budownictwie specjalnym, składa się z odcinka rury (6), kołnierza stałego (1), uszczelki (9), kołnierza uszczelniającego (2) wraz z otworami nieprzelotowymi (8), kołnierza rozpierającego (3) wraz ze śrubami (7), pierścienia dzielonego (4) i pierścienia stałego (5). (1 zastrzeżenie)



F161; F16L

W. 55932

12. 07. 1976

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Daniel Fudalej, Stanisław Kucharski, Barbara Boboń, Norbert Borszcz, Ludmiła Mrowiec).

Uchwyt do zawieszania rurociągów z tworzyw sztucznych »

Uchwyt do zawieszania rurociągów z tworzyw sztucznych stanowi elastyczna taśma (2) zaopatrzona z jednej strony w pojedynczy otwór, a z drugiej w szereg regulacyjnych otworów (4) na śrubowy zacisk (5). Po nałożeniu na siebie końców taśmy (2) umieszcza się w otworach zaciski śrubowe (5) łączący końce taśmy i w ten sposób otrzymuje się z taśmy obejmę o regulowanej długości. (1 zastrzeżenie)

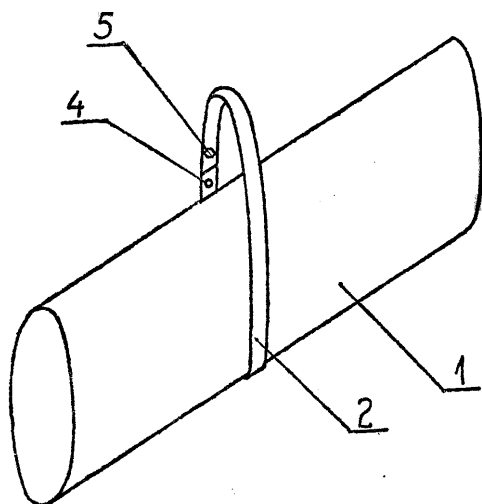


Fig. 2

F161; F16L

W. 55933

14. 07. 1976

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Daniel Fudalej, Stanisław Borszcz, Ludmiła Mrowiec).

Złącze do rur z tworzyw sztucznych

Złącze do rur z tworzyw sztucznych z powłoką antystatyczną stanowi elastyczna tuleja (1) z nierozciągliwą wzmacniającą wkładką (2). Tuleja (1) jest zaopatrzona na wewnętrznej powierzchni w centralną kryzę (6) oraz kilka skośnych występów (5), wykonanych po obu stronach tej kryży w postaci nachylonych w jej stronę pierścieni. (1 zastrzeżenie)

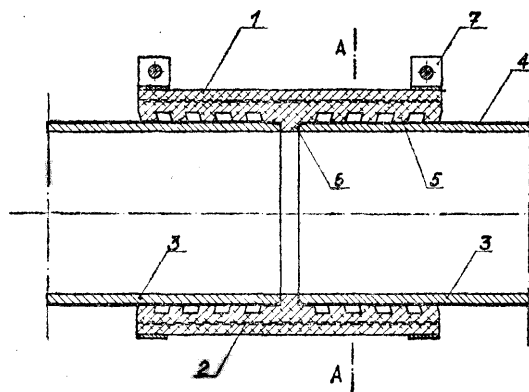


Fig. 1

F21q; F21Q
G08b; G08B

W. 56021

26. 07. 1976

Pomorskie Zakłady Aparatury Elektrycznej „EMA-APATOR” w Toruniu, Zakład Produkcyjny, Bydgoszcz, Polska (Jerzy Bączkowski, Leszek Günther).

Lampka sygnalizacyjna

Przedmiotem wzoru użytkowego jest lampka sygnalizacyjna do obudów elektrycznych aparatów ognioszczelnych stosowanych zwłaszcza w pomieszczeniach zagrożonych wybuchem gazów, par i pyłów.

Lampka według wzoru użytkowego składa się z oprawki (1) umocowanej na wsporniku (5), w której jest umieszczona żarówka (2) oraz z wziernika (3) przymocowanego do obudowy (4) za pomocą wkręta (6) zabezpieczonego przed samoczynnym odkręceniem się sprężystą podkładką (7). Wziernik (3) ma kołnierz (8), na obwodzie którego są półkoliste wycięcia, w które wchodzi łeb wkręta (6) i zabezpiecza przed przypadkowym odkręceniem się wziernika (3).

Dla uzyskania szczelności między obudową (4) i wziernikiem (3) jest umieszczona podkładka (9). (1 zastrzeżenie)

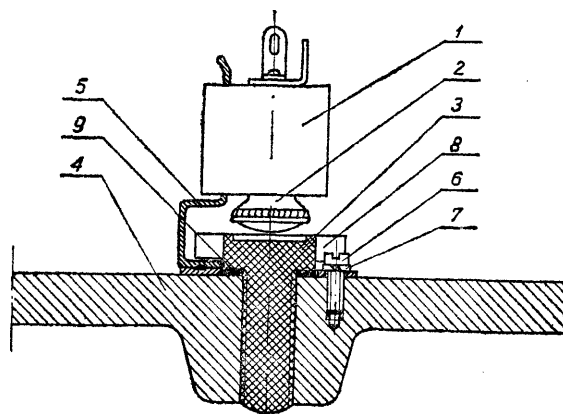


Fig. 1.

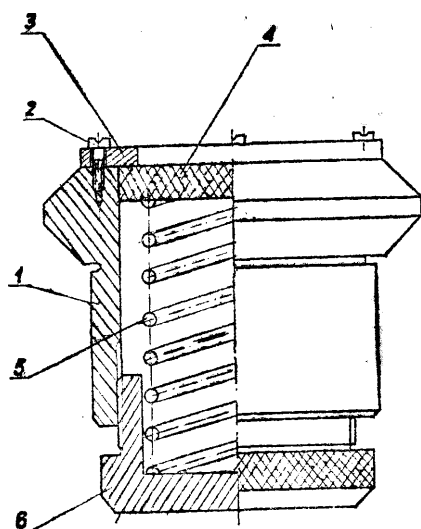
Dział G FIZYKA

G01b; G01B W. 55935 13. 07. 1976

Wyższa Szkoła Inżynierska, Lublin, Polska (Wacław Jaśkiewicz, Urszula Szady).

Uchwyt do mocowania płaskich preparatów
przy badaniach na dyfraktometrze

Istotą wzoru użytkowego jest uchwyt do próbek litych, w formie tulei (1) z przymocowanym pierścieniem (3) o średnicy wewnętrznej mniejszej od średnicy próbki (4), przy czym próbka jest dociskana do pierścienia przy pomocy sprężyny (5) śrubowej z regulowanym naciskiem przy pomocy śruby (6). Uchwyt ten wkłada się do otworu odpowiedniego przedmiotowego stolika dyfraktometru. (1 zastrzeżenie)



G01f; G01F W. 55928 10. 07. 1976

Biuro Studiów i Projektów Przemysłu Włókienniczego, Łódź, Polska (Paweł Sibilski).

**Urządzenie do wskazywania i regulacji poziomu cieczy
w zbiorniku nieferromagnetycznym**

Urządzenie do wskazywania i regulacji poziomu cieczy w zbiorniku nieferromagnetycznym jest wyposażone w namagnesowany trwale suwak (1) połą-

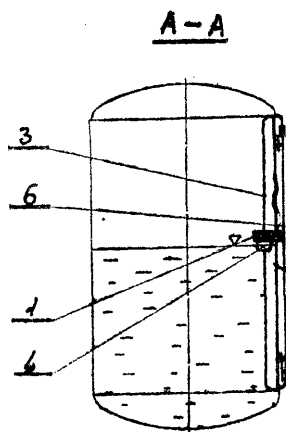


Fig. 2

czony z pływakiem (4) oraz w magnetyczną kształtkę znajdującą się w polu magnetycznym suwaka (1). Suwak (1) jest osadzony wewnątrz zbiornika na przewodnicy (3), zaś kształtka jest umieszczona na zewnątrz tego zbiornika. Na zewnątrz zbiornika, w pobliżu kształtki jest osadzony na wsporczych przewodnicy (6) czujnik. (2 zastrzeżenia)

G01f; G01F W. 55937 13. 07. 1976
B67d; B67D

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Zbigniew Pankowski, Jerzy Janyga, Ryszard Pleskot).

Dozownik dla materiałów sypkich

Urządzenie składa się z przysłony (10) osadzonej przesuwnie na zasypowym kanale (9), przy czym regulacja położenia przysłony (10) odbywa się za pomocą dźwigni (11).

Dozownik może znaleźć zastosowanie w wytwórniach pasz, w paszarniach ferm chowu zwierząt, jak również w przemyśle chemicznym i spożywczym. (1 zastrzeżenie)

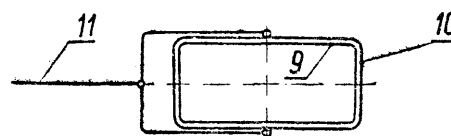


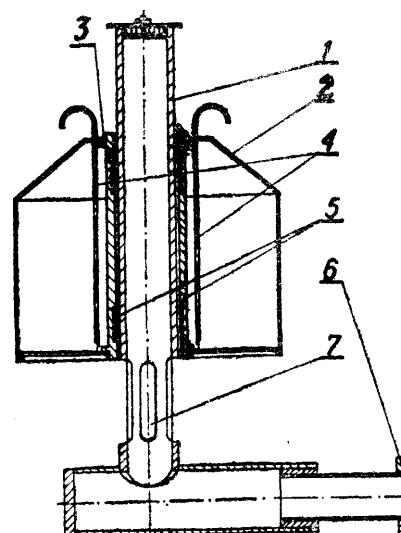
Fig. 2

G01f; G01F W. 56040 31. 07. 1976

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Biuro Projektów Górniczych Kraków, Kraków, Polska (Józef Sozański, Tadeusz Kandefer, Tadeusz Andrzejczak).

Samoczynny regulator poziomu cieczy

Samoczynny regulator poziomu cieczy, przeznaczony szczególnie do regulacji poziomu cieczy w oddzielaczach cieczy od gazu sprężonego, zbudowany jest



z rury wypływowej (1) zamocowanej do króćca wypływowego (6) zbiornika cieczy, oraz pływaka (2) osadzonego suwliwie na rurze wypływowej zaślepionej w górnym końcu, a posiadającej w dolnej części wycięte w ścianie rury otwory wypływowe (7). Pływak (2) wykonany jest w postaci zbiornika z wbudowanymi rurkami syfonowymi (4) dla wyrównania ciśnienia gazu w pływaku (2) i zbiorniku cieczy. Ponadto zbiornik pływaka (2) posiada w osi tuleję prowadzącą (3), która ma na wewnętrznej ścianie nacięte rowki (5), tworzące uszczelnienie labiryntowe uszczelnione dodatkowo cieczą znajdującą się w zbiorniku. (1 zastrzeżenie)

G01f; G01F

W. 56735

13. 12. 1976

Krakowska Fabryka Aparatów Pomiarowych „MERA-KFAP”, Kraków, Polska (Stanisław Juszczyński).

Pneumatyczny przetwornik i regulator do pomiaru poziomu cieczy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest pneumatyczny przetwornik i regulator do pomiaru poziomu cieczy przeznaczony do pomiaru i regulacji poziomu cieczy lub jej ciężaru właściwego, oraz poziomu powierzchni granicznej dwóch cieczy o różnych ciężarach właściwych.

Pneumatyczny przetwornik pomiarowy i regulator zawierający zespół pomiarowy z obudową kwadratową, króciec pośredniczący, obudowę zawieszenia nurnika, obudowę nurnika oraz rurociąg pomiarowy, ma obudowę zawieszenia nurnika (3) w postaci trójnika z przewężką pomiarową (4). (1 zastrzeżenie)

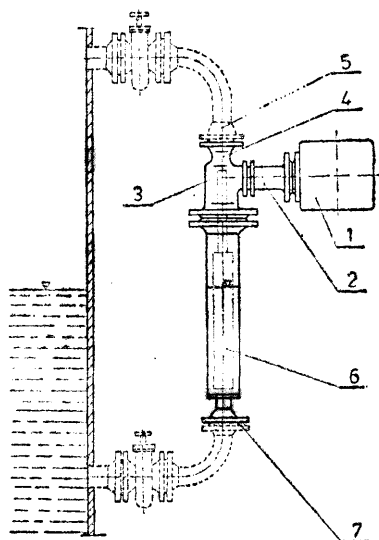


Fig. 1.

G01f; G01F

W. 55934

12. 07. 1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Kotłów i Urządzeń Energetycznych, Tarnowskie Góry, Polska (Henryk Ordon, Werner Szenk, Ryszard Krok).

Regulator poziomu cieczy

Regulator poziomu cieczy składający się ze zbiornika pływakowego, sygnalizatora poziomu oraz rur impulsowych (2) i łączących (3) charakteryzuje się tym, że rury impulsowe (2) zaopatrzone są w stałe kołnierze (4), a rury łączące (3) w luźne kołnierze (6) z międzykołnierzową wkładką (5). Dociskanie kołnierzy (5) i (6) realizuje się za pomocą śrub.

(1 zastrzeżenie)

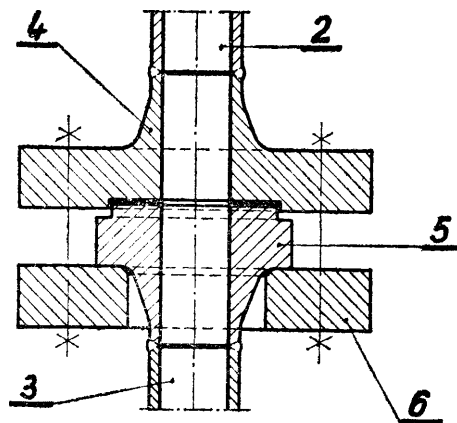


Fig. 3.

G00U; G01L

W. 56027

27. 07. 1976

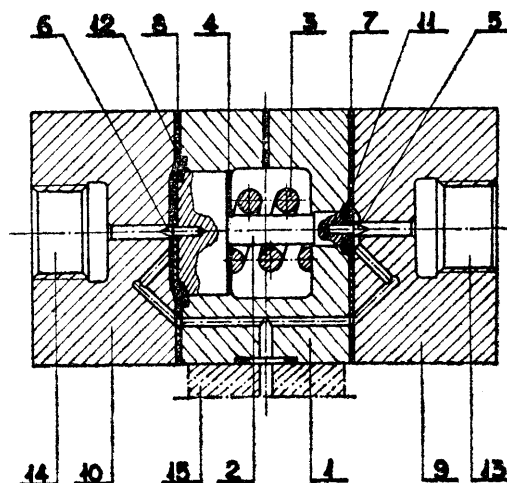
Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Jerzy Betleja).

Przełącznik ciśnieniomierzy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przełącznik ciśnieniomierzy znajdujący zastosowanie w urządzeniach do automatycznego przełączania dopływu cieczy do ciśnieniomierzy o dwu różnych zakresach pomiaru ciśnienia.

Przedmiot wzoru użytkowego zawiera kostkę wewnętrzną (1), w której znajduje się tłoczek różnicowy (2) ze sprężyną (3) i podkładką dystansową (4). W powierzchniach czołowych tłoczka różnicowego (2) wkręcone są grzybki zaworowe (5) i (6) mocujące przepony (7) i (8) dociskane szczelnie kostkami zewnętrznymi (9) i (10) do kostki wewnętrznej (1) za pomocą śrub i oddzielone od krawędzi pobocznic tłoczka różnicowego (2) pierścieniami (11) i (12) z tworzywa elastycznego. W kostkach zewnętrznych (9) i (10) są nagwintowane gniazda (13) i (14) do wmontowania ciśnieniomierzy i połączone kanałami z układem hydraulicznym (15).

(1 zastrzeżenie)



G01n; G01N

W. 55658

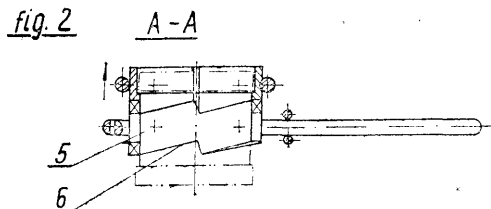
26. 05. 1976

Centralne Biuro Studiów i Projektów „Bipromel”, Warszawa, Polska (Janusz Szytyk).

Urządzenie do zdejmowania pokrywek, zwłaszcza z cylinderek miarowego stosowanego przy badaniach gruntów

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie w postaci dwóch par szczypiec współdziałających ze sobą, wyposażonych w półkoliste szczęki (5) o gładkich

powierzchniach wewnętrznych, dostosowane do nie niszczącego zakleszczenia cylinderka bądź pokrywki, wykonanych ze stopu aluminium. Ponadto szczęki szczypiec posiadają skośne wycięcia (6) z dwóch stron czołowych, które to wycięcia po nałożeniu szczypiec jednych na drugie, najkorzystniej tak ażeby ich dźwignie tworzyły między sobą kąt 90° , przy obrocie jednej pary szczypiec stanowią płaszczyzny tarcia i wprawiają trzymaną w nich pokrywę w ruch obrotowo-podnoszący. (2 zastrzeżenia)



G01n; G01N

W. 55897

05. 07. 1976

Pierwszeństwo: 05. 07. 1975 - RFN (nr G 75 21 475, 4)
Dr Madaus a Co., Kolonia, RFN.

Urządzenie do określania czasu rozpadu tabletek

Urządzenie zawiera podstawę (1) wykonującą ruchy w górę i w dół i znajdującą się w środku rozpuszczającym tabletki. W podstawie znajdują się cylindry (2) obustronnie otwarte, których dolny koniec zasłonięty jest siatką (3) z drutu. W cylindrze swobodnie przesuwają się przezroczyste krążki (4) z przepływowymi karami na obrzeżu lub przepływowymi otworami. Do górnej powierzchni krążka (4) jest umocowany pręt (7) równoległy do kierunku ruchu posuwisto-zwrotnego. Nad prętem (7) umieszczony jest elektroniczny czujnik (10) posiadający szczelinę (11). Na pręcie (7) osadzona jest metalowa przesłona (9). Odległość przesłony (9) od krążka (4) jest taka, że podczas gdy krążek znajduje się na siatce (3), a podstawa znajduje się w pozycji przed dolnym martwym punktem swojego przesuwu, jedynie tak daleko wchodzi w szczelinę, korzystnie tylko do połowy wysokości szczeliny, że zostaje wyzwolony sygnał elektryczny. (12 zastrzeżeń)

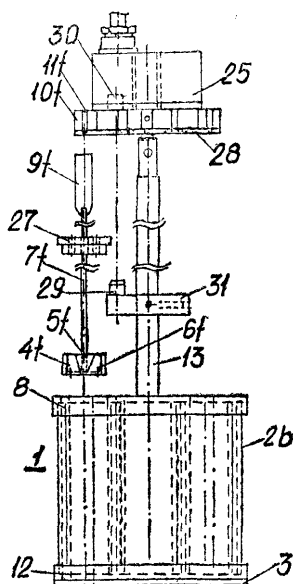


FIG. 1

G01n; G01N

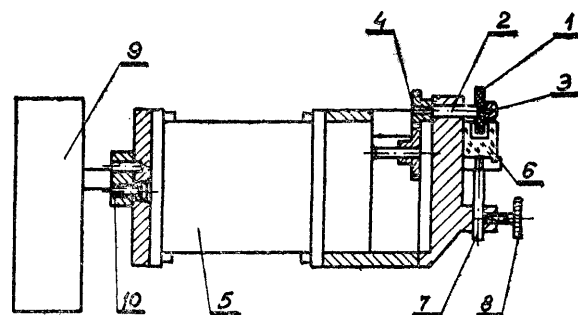
W. 55950

15. 07. 1976

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Stanisława Witkowska, Andrzej Fudał).

Elektroda obrotowa do analizy spektrofotometrycznej roztworów

Istota rozwiązania technicznego wzoru użytkowego elektrody obrotowej do analizy spektrofotometrycznej roztworów polega na tym, że elektrodę stanowi krążek grafitowy (1) o średnicy od 10 do 20 mm zanurzony w analizowanym roztworze i wprawiany w ruch obrotowy silnikiem prądu stałego (5) za pośrednictwem przekładni zębatej (4). (1 zastrzeżenie)



G03b; G03B

W. 55955

16. 07. 1976

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Edward Drwał).

Urządzenie odtwarzające utrwalony na błonie fotograficznej obraz ścian otworu

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do odtwarzania utrwalonego na błonie fotograficznej obrazu ścian otworu, zwłaszcza wiertniczego wydrążonego w skale dla celów badań geofizycznych.

Urządzenie ma postać powiększalnika fotograficznego z głowicą (1) zawierającą źródło światła, układ soczewkowy i mechanizm przesuwu (4) błony fotograficznej (5). Do spodu głowicy (1) jest przytwierdzona rozłącznie głowica (9) kamery otworowej z układem optycznym oraz cylinder (13) wykonany z tworzywa przepuszczającego światło i ze zmatowioną powierzchnią wewnętrzną. (2 zastrzeżenia)

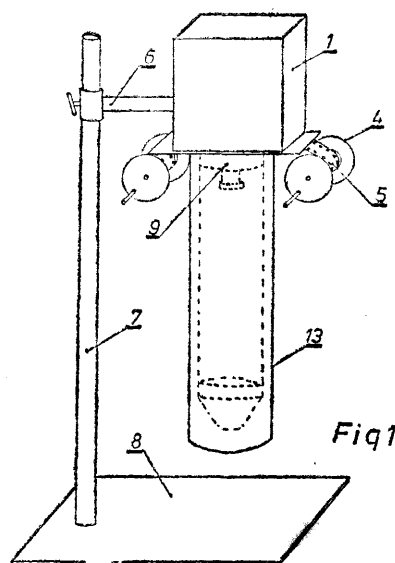


Fig. 1

G05d; G05D

W. 55924

10. 07. 1976

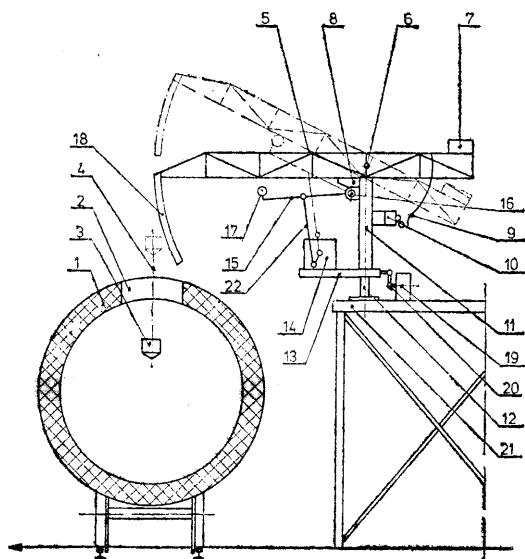
Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego BIPROHUT, Gliwice, Polska (Stanisław Zakrawacz).

Urządzenie do kontroli poziomu, zwłaszcza ciekłej surówki

Urządzenie do kontroli poziomu ciekłej surówki w kadzi (1) stanowi słup (12), na którym osadzona jest obrotowo kolumna (11) połączona poprzez dźwignię

(20) z serwowmotorem (19) obrotu. Na kolumnie (11) jest osadzona wahliwie na osi (6) dwuramienna dźwignia (5), na której z jednej strony nad otworem (2) kadzi (1) zawieszony jest za pomocą cięgna (4) i prowadzony w przewodnicy (18) żaroodporny pływak (3), a po drugiej stronie znajduje się przeciwciężar (7) i krzywka (9) współpracująca z krańcowym wyłącznikiem (10) zamocowanym na kolumnie (11). Wielkość przeciwciężaru (7) jest taka, aby pływak (3) zawieszony w powietrzu miał tendencję do opadania. Od strony pływak (3) na kolumnie (11) osadzony jest serwowmotor (14) dla podnoszenia dźwigni (5), przy czym dźwignia (5) wspiera się o rolkę (17) umieszczoną na skraj jednoramienną dźwignię 15 osadzoną obrotowo w osi (16) na kolumnie (11) i połączonej dźwignią (22) z tym serwowmotorem (14).

(1 zastrzeżenie)



G09b; G09B

W. 55894

02.07.1976

Wyższa Szkoła Pedagogiczna, Kielce, Polska (Ryszard Gawlik).

Uogólniona deska Galtona

Uogólniona deska Galtona wykonana jest z dwu pionowych płyt zamocowanych na konstrukcji wsporczej. Kulczki (6) wrzucane są na system prętów (3) poprzez zsyp lejkowaty (5), który ma możliwość przesuwania się w poziomie po pionowych płytach.

Deska Galtona według wzoru daje rozkłady Gaussa przesunięte względem siebie oraz sumujące się ze sobą.

(1 zastrzeżenie)

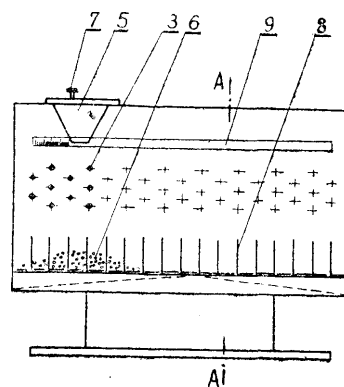


Fig.1

Dział H

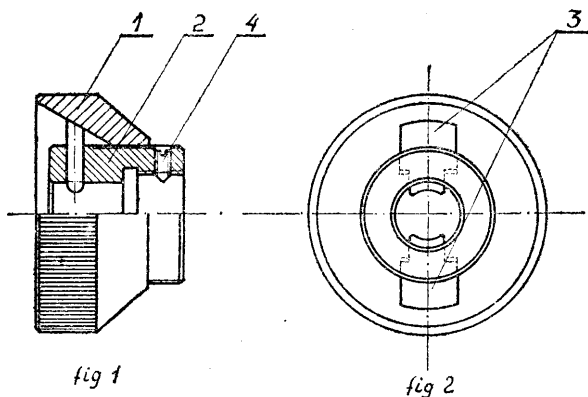
ELEKTROTECHNIKA

H01b; H01B W. 55960 16.07.1976

Krakowska Fabryka Kabli i Maszyn Kablowych, Kraków, Polska (Józef Bielski).

Zamek zaciskowy

Zamek zaciskowy według wzoru posiada pierścień (1), w którym osadzona jest gwintowana tuleja (2) z rowkami na zapadki (3) zamykające oś szpuli w zamku. Zapadki (3) dociskane są wewnętrzną stożkową płaszczyzną pierścienia (1). Wkręt (4) zabezpiecza zamek przed odkręceniem. (1 zastrzeżenie)

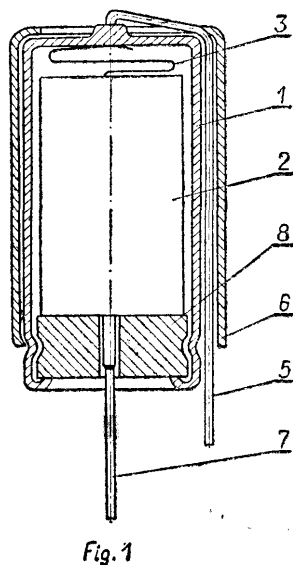


H01g; H01G W. 56003 23.07.1976

Fabryka Podzespołów Radiowych „ELWA”, Warszawa, Polska (Eugeniusz Milanowski, Bożena Górską, Zdzisław Łastowiecki).

Kondensator elektrolityczny aluminiowy

Kondensator elektrolityczny według wzoru składa się z obudowy, elektrolitu, folii anodowej i katodowej, papieru kondensatorowego, korka gumowego, wyprowadzenia katodowego i anodowego oraz rurki izolacyjnej. Wyprowadzenie katodowe (3) jest spojone z pasem folii katodowej na jego początku i po zwinięciu usytuowane współśrodkowo najbliższej osi kondensatora. Do środka dna obudowy (1) przymocowana



jest nierozłącznie końcówka katodowa (5). Na powierzchnię cylindryczną obudowy (1) i końcówkę katodową (5) naciągnięta jest rurka izolacyjna (6), ustalająca równoległe położenie wspomnianej końcówki katodowej (5) do osi kondensatora. (1 zastrzeżenie)

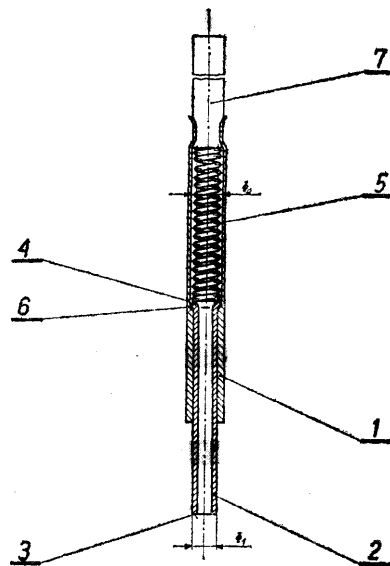
H01r; H01R W. 55968 20.07.1976

Instytut Maszyn Matematycznych, Warszawa, Polska (Sylwester Stępień, Tadeusz Szymański, Stanisław Matuszewicz, Franciszek Świątek).

Teleskopowy, sprężynowy styk kontaktowy

Styk kontaktowy według wzoru użytkowego przeznaczony jest do sprawdzania wielu niezależnych punktów elektrycznych, zwłaszcza w płytach pamięci maszyn cyfrowych. Posiada on obudowę (1) w postaci tulejki o dwóch średnicach wewnętrznych (ϕ_1 , ϕ_2).

W części obudowy (1) o mniejszej średnicy (ϕ_1) jest umieszczona suwliwie część zestyku (2), którego jeden koniec (3) spełnia rolę końcówki stykowej, a drugi jest zakończony kryzą (4). Kryza (4) jest umieszczona suwliwie w części obudowy (1) o większej średnicy, w której znajduje się również sprężyna (5). Jeden koniec sprężyny (5) dociska do pierścienia wewnętrznej powierzchni dna (6) szerszej części obudowy (1), a drugi opiera się o końcówkę (7) wyjściową, na sztywno zaciśniętą w drugim końcu obudowy (1). (1 zastrzeżenie)



H02g; H02G W. 55923 10.07.1976

Przedsiębiorstwo Montażu Urządzeń Elektrycznych Przemysłu Węglowego, Katowice, Polska (Edward Olszewski, Marek Gruszka, Arkadiusz Habryka, Zbigniew Grzegorzewski).

Puszka rozgałęźna

Puszka według wzoru użytkowego stosowana jest w elektrotechnice przy wykonywaniu odgałęzień w instalacjach elektrycznych, zwłaszcza natynkowych. Puszka ma korpus (1), do którego przykręca się pokrywę (4). Wewnątrz puszeki umieszczona jest zaciskowa płytka (6), na której zamontowane są szczelinowe zaciski (7). Korpus (1), pokrywa (4) oraz zaciskowa płytka (6) wykonane są z tworzywa termoutwardzalnego. (1 zastrzeżenie)

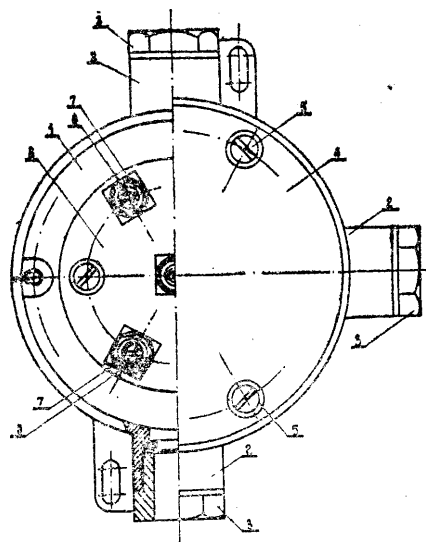


fig. 1

H02g; H02G

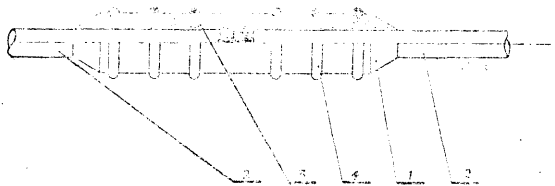
W. 55931

12. 07. 1976

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakład Dosładczy „Cuprum”, Lubin, Polska (Andrzej Jas-Lula, Marian Skrobosz).

Osłona złącza kablowego

Osłona złącza kablowego według wzoru użytkowego służy do zabezpieczania miejsca połączeń odcinków kabli przed wpływami środowiska zewnętrznego oraz uszkodzeniami mechanicznymi. Składa się ona z elastycznej tulei (1) i pierścieni (3) sprężystych, osadzonych w rowkach (4) wykonanych poprzecznie na powierzchni tulei (1). (4 zastrzeżenia)



H02k; H02K

W. 55925

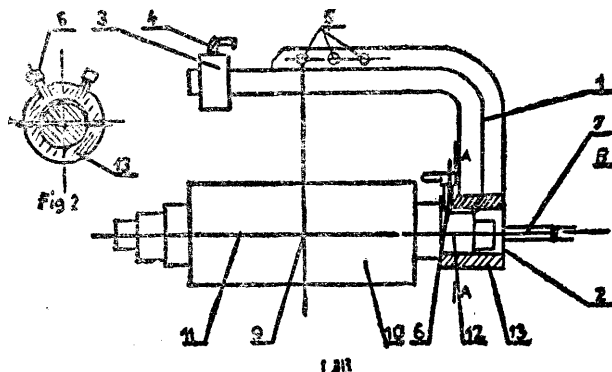
10. 07. 1976

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „BIPRO-HUT”, Gliwice, Polska (Józef Piernikarczyk, Tadeusz Dul).

Trawersa, zwłaszcza do wyjmowania i wkładania wirników do stojana

Trawersę według wzoru użytkowego stanowi prostokątna rama (1), której pionowe ramię od dołu jest zakończone poziomym chwytem (2) mocowania wir-

nika (10) i kierownicą (7) z ręcznymi uchwytami (8), a poziome ramię ma zaczepy (5) dla haka suwnicy oraz przesuwany przeciwcieżar (3) z blokującą śrubą (4). Ilość zaczepów (5) i ich położenie odpowiada ciężarom i wymiarom wirników (10) przewidzianych do transportu trawersą, tak aby dla określonego wirnika (10) po jego osadzeniu w uchwycie (2) czynny zaczep (5) znajdował się w pionie ze środkiem ciężkości (9) wirnika (10). (2 zastrzeżenia)



H02k; H02K

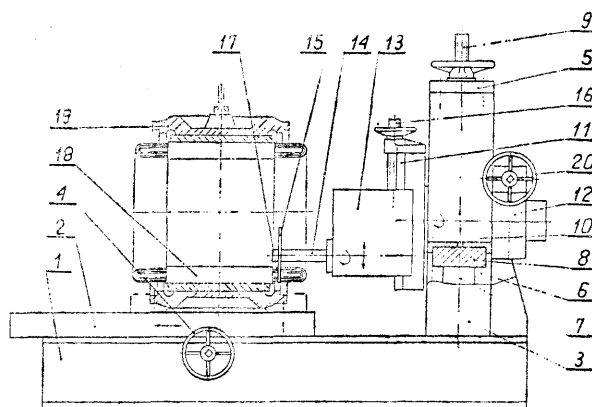
W. 55930

12. 07. 1976

Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Felix Karpiński, Tadeusz Szczygiel, Edward Porczak).

Urządzenie do przecinania czoł uzwojenia stojanów maszyn elektrycznych

Urządzenie według wzoru użytkowego ma podstawę (i) zaopatrzoną w ruchomy stół (2) i kolumnę (3). W kolumnie (3) umieszczony jest przesuwne prowadnik (8), w którym jest obrotowo i mimośrodowo osadzony wrzeciennik (13), przy czym promień mimośrodu jest regulowany. (1 zastrzeżenie)



Sprostowania

Nr BUP Str. Nr zgłoszenia	Jest	Powinno być
2/76 str. 5 P. 171603	A61n; A61N P. 171603 03. 06. 1974	A61n; A61N P. 171603 01. 06. 1974
12/76 str. 13. P. 180723	Józef Iwaniuk, Henryk Piotrkowski, Bogumiła Dziurdzińska, Jerzy Bartnicki	Józef Iwaniuk, Henryk Piotrkowski, Bogumiła Dziurdzińska, Jerzy Bartnicki Józef Gurgul

Wykaz zgłoszeń wynalazków opublikowanych w BUP nr 10/90/1977 r. w układzie numerowym

Nr zgłoszenia	MKP	Int. CI ²	Strona	Nr zgłoszenia	MKP	Int. CI ²	Strona
1	2	3	4	1	2	3	4
166362 T	B21c	B21C	19	184308	B01f	B01F	13
175079	B02b	B02B	15	184309	B07b	B07B	18
177438	B24b	B24B	24	184312	G01b	G01B	74
177602	B29c	B29C	25	184315	B62d	B62D	32
180100	C07d	C07D	43	184319	H05b	H05B	93
180339	C07c	C07C	40	184321	G01r	G01R	81
180340	G02b	G02B	82	184341	H01h	H01H	88
180585	C07d	C07D	43	184342	H05b	H05B	94
180798	C07d	C07D	43	184343	B05b	B05B	17
181074	G01b	G01B	74	184346	B60b	B60B	29
181354	B29j	B29J	28	184353	A23k	A23K	8
181725	F21ra	F21L	71	184363	C07c	C07C	41
181935	A01n	A01N	4	184372	D01h	D01H	58
182162	C07d	C07D	44	184373	B32b	B32B	29
182464	A61b	A61B	9	184379	G01n	G01N	78
182772	F25b	F25B	63	184382	G01r	G01R	81
182962	F15b	F15B	64	184385	C07d	C07D	45
183086	F16k	F16K	68	184386	G01m	G01M	76
183260	B66f	B66F	36	184397	C07c	C07C	41
183421	B65b	B65B	33	184398	A22b	A22B	7
183460	B65g	B65G	33	184409	D06m	D06M	60
183463	B63b	B63B	32	1844U	H04b	H04B	93
183481	B03d	B03D	17	184412	G11c	G11C	86
183526	F04f	F04F	63	184429	B01d	B01D	12
183579	B65j	B65J	34	184430	H02m	H02M	99
183586	B63b	B63B	33	184431	G11b	G11B	85
183589	E21f	E21F	61	184756	C08g	C08G	48
183592	B63c	B63C	33	185545 T	B28b	B28B	25
183624	B65g	B65G	34	186998 T	B65j	B65J	34
183646	B65g	B65G	34	187040	A01n	A01N	4
183663	F03b	F03B	62	187046 T	H03k	H03K	93
183706	C04b	C04B	39	187146 T	A23b	A23B	8
183726	G01n	G01N	77	187345	A01n	A01N	4
183747	B29j	B29J	28	187352	B61d	B61D	31
183748	F16n	F16N	71	187406	A01n	A01N	5
183764	B0H	B01L	15	187496	C07c	C07C	41
183851	C10m	C10M	53	188180 T	G01n	G01N	78
183857	C07c	C07C	41	188651 T	A01k	A01K	4
183885	C23b	C23B	55	188765	C09b	C09B	50
183899	G01w	G01W	81	188912	C07d	C07D	45
183913 T	E05f	E05F	61	189079 T	A23l	A23L	8
183917	C03b	C03B	39	189080 T	A23l	A23L	8
183943	B61g	B61G	32	189341 T	F04b	F04B	62
183954	B01j	B01J	14	189925 T	B61f	B61F	31
183970	A22c	A22C	7	189981 T	C22b	C22B	54
183977	G01n	G01N	77	190037 T	C01b	C01B	37
184001	F02p	F02P	62	190038 T	H03f	H03F	92
184005	F16d	F16D	67	190039 T	G05f	G05F	83
184008	F16k	F16K	68	190076 T	H02p	H02P	91
184026	B23g	B23G	23	190079 T	G05f	G05F	83
184038	B23q	B23Q	23	190091	C08f	C08J	47
184170	C07d	C07D	45	190097 T	C02c	C02C	38
184275	B01j	B01J	14	190104 T	C05b	C05B	40
184304	B29j	B29J	28	190106 T	G05f	G05F	84
184305	B29d	B29D	26	190U0 T	C01b	C01B	37

1	2	3	4	1	2	3	4
190U6 T	P29c	B29C	26	190510 T	H03k	H03K	93
190126	C02b	C02B	38	190517 T	B23f	B23F	22
190129	H02p	H02P	91	190526 T	C23f	C23F	56
190130	H03h	H03H	92	190527 T	B80p	B60P	30
190136	A01b	A01B	1	190545 T	G01n	G01N	79
190143 T	H01p	H01P	89	190546 T	B01j	B01J	14
190144 T	H01p	H01P	89	190549	C23g	C23G	56
190156 T	H02b	H02B	89	190550 T	F16c	F16C	65
190164 T	G08b	G08B	85	190551 T	C08k	C08K	49
190173 T	C12d	C12D	54	190552 T	C09b	C09B	50
190180 T	A01k	A01K	4	190553	G01k	G01K	75
190182 T	A01d	A01D	2	190565 T	F16c	F16C	66
190187 T	C04b	C04B	39	190571 T	C08g	C08G	49
190197	C10m	C10M	53	190577 T	B03d	B03D	17
190230 T	G05b	G05B	83	190578 T	B27b	B27B	25
190231 T	A01b	A01B	1	190579 T	A63c	A63C	U
190243 T	C04b	C04B	40	190588 T	B23p	B23P	23
190245 T	F25d	F25D	72	190592 T	C04b	C04B	40
190254	G03c	G03C	83	190597 T	B66c	B66C	35
190258 T	H02h	H02H	90	190601 T	F16k	F16K	69
190259 T	H02h	H02H	90	190602 T	B66d	B66D	36
190261 T	C08f	C08F	47	190607 T	B29j	B29J	28
190265 T	A01g	A01G	2	1906U T	C01b	C01B	37
190266 T	F2U	F21L	71	190617 T	F26b	F26B	72
190271 T	G01n	G01N	78	190620 T	G01m	G01M	76
190274 T	C09b	C09B	50	190621	B29d	B29D	27
190280 T	G01n	G01N	78	190622	G01n	G01N	79
190289 T	B60r	B60R	31	190625 T	B23f	B23F	22
190290 T	C07c	G07C	41	190626 T	C09g	C09G	51
190293 T	C12d	C12D	54	190627 T	C09g	C09G	51
190309 T	B21k	B21K	20	190633 T	F16k	F16K	69
1903U T	D03d	D03D	59	190634 T	F04b	F04B	62
190312 T	B01f	B01F	13	190636 T	A01g	A01G	3
190314 T	A01c	A01C	1	190639 T	C22c	C22C	65
190320 T	H02m	H02M	91	190641 T	F17c	F17C	71
190321 T	H01j	H01J	88	190642 T	B23p	B23P	23
190324 T	B66b	B66B	35	190657	B21b	B21B	18
190351	B01d	B01D	12	190662 T	D01g	p01G	58
190359 T	B23b	B23B	21	190665 T	C09c	C09C	51
190362 T	B22d	B22D	20	190669 T	C10l	C10L	53
190366 T	iC29g	C23G	57	190670 T	G01n	G01N	80
190367 T	C23d	C23D	56	190678	B60c	B60C	29
190373 T	H02p	H02P	91	190685 T	G01n	G01N	80
190374 T	F15b	F15B	64	190686 T	C08f	C07F	47
190375 T	B23b	B23B	21	190688 T	A61b	A61B	9
190377 T	C08g	C08G	48	190689 T	C08g	C08G	49
190380	B01f	B01F	13	190691 T	G01n	G01N	80
190390 T	C21c	C21C	54	190695 T	G01m	G01M	76
190398 T	B23q	B23Q	24	190696 T	C07d	C07D	46
190404 T	G02b	G02B	82	190697 T	B01d	B01D	13
190407 T	B29g	B29G	27	190700 T	F15b	F15B	64
190412 T	B21f	B21F	20	190701 T	G01m	G01M	76
190415 T	B01d	B01D	12	190702 T	C08f	C08F	48
190416 T	H01p	H01P	89	190703 T	C08f	C08F	48
190430 T	C21d	C21D	54	190707 T	B03b	B03B	16
190441 T	C02c	C02C	38	190709 T	F16b	F16B	65
190450	G01n	G01N	79	190724 T	C09b	C09B	51
190452	B01d	B01D	12	190725 T	G01g	G01G	75
190463 T	B21j	B21J	20	190728 T	B29c	B29C	26
190464 T	B66b	B66B	35	190733 T	B22f	B22F	21
190465 T	A61b	A61B	9	190743 T	B29c	B29C	26
190466	F16l	F16L	70	190746 T	B66d	B66D	36
190503 T	B03b	B03B	16	190747 T	B60v	B60V	31
190507 T	D03d	D03D	59	190756 T	G01m	G01M	77
190509 T	H03b	H03B	92	190759 T	C22b	C22B	54

1	2	3	4
190761 T	G02b	G02B	82
190767 T	F26b	F26B	72
190786	B22f	B22F	21
190790 T	C11d	C11D	54
190791 T	A01g	A01G	3
190802 T	C22c	C22C	55
190806 T	G11b	G11B	85
1908U	B01d	B01D	13
190820 T	B27k	B27K	25
190829 T	C07c	C07C	84
190830 T	G09b	G09B	85
190832 T	B01j	B01J	14
190836 T	,C23b	C23B	58
190837 T	B03b	B03B	16
190839 T	C08g	C08G	49
190840 T	B01j	B01J	15
190844 T	G01f	G01F	75
190845 T	B60p	B60P	30
190848 T	C02c	C02C	33
190851 T	G0U	G01L	75
190861 T	G01c	G01C	74
190862 T	D03d	D03D	59
190863 T	,C23c	C23C	56
190866 T	C07d	C07D	48
190867 T	D03d	D03D	60
190868 T	C04b	C04B	40
190869 T	C10b	C10B	52
190873 T	A01g	A01G	3
190876 T	G05f	G05F	84
190877 T	B66b	B66B	35
190878 T	G01n	G01N	80
190879 T	F16l	F16L	70
190880 T	F16l	F16L	70
190884 T	C02c	C02C	38
190886 T	F27b	F27B	73
190899	C09k	C09K	51
190901	C10b	C10B	52
190904	A01f	A01F	2
190905	C07d	C07D	45
190906	B01j	B01J	15
190908	F16k	F16K	69
190916 T	C07d	C07D	46
190919 T	A47c	A47C	9
190950 T	C02c	C02C	39
190997 T	C07C	C07C	42
191017	H01m	"H01M	89
191018	C22b	C22B	54
191027	H01m	H01M	89
191047 T	H0U	H01L	88
191049 T	C02c	C02C	39
191065	B30b	B30B	28
19U09	C23b	C23B	56
191U0	D01g	D01G	58
191U3	A61k	A61K	U
19U25	F16d	F16D	67
19U32 T	,C02c	C02C	39
19U33 T	H02p	H02P	92
19U92	B01j	B01J	15
19U93	F16d	F16D	67
191208	C10b	C10B	52
1912U	C07c	C07C	42
191212	A23j	A23J	8
191213	B26b	B26B	25
191214	C01c	C01C	37
191216	B21d	B21D	19

1	2	3	4
191217	G11b	G11B	86
191218	G11b	GUB	86
191223	B29d	B29D	27
191225	C22d		55
191226	C08g	C08G	49
191253 T	C10j	C10J	53
191254 T	C10j	C10J	53
191256	C08f	C08F	48
191257	C25c	C25C	57
191261	A01n	A01N	5
191262	C22b	C22B	55
191263	A01n	A01N	5
191310	H01h	H01H	88
1913U	G06f	G06F	84
191312	F16c	F16C	66
191313	F16c	F16C	66
191314	G01r	G01R	81
191316	C23g	C23G	57
191317	B05c	B05C	18
191339 T	B22d	B22D	20
191341	C08f	C08F	48
191343	D06c	D06C	60
191344	C08g	C08G	49
191391	F15b	F15B	64
191392	D02j	D02J	59
191393	A01n	A01N	6
191406	C08f	C08F	48
191413	A22c	A22C	.
191415	A61f	A61F	10
191418	C01b	C01B	37
191420	H02h	H02H	90
191421	B29d	B29D	27
191438	B41f	B41F	29
191439	F16g	F16G	68
191488	A61j	A61J	10
191491	D04b	D04B	60
191513	F16c	F16C	66
191515	F16k	F16K	69
191516	C10g	C10G	52
191517	B21c	B21C	19
191534	C07d	C07D	46
191536	C97c	C07C	42
191563	A61f	A61F	10
191565	D01h	D01H	58
191582	C07c	C07C	42
191583	C07c	C07C	42
191900	A01n	A01N	5
191901	A01n	A01N	5
191902	A01n	A01N	6
191921	A01n	A01N	6
192074	C07d	C07D	46
193245	F15b	F15B	65
193336	G01n	G01N	81
193426	C01g	C01G	37
193727	F16d	F16D	67
193905	B23d	B23D	22
193912	B29f	B29F	27
194005 T	F04d	jF04D	63
194122	F42d	F42D	73
194145 T	A62c	A62C	U
194219	C02c	C02C	39
194224 T	A61j	A61J	U
194651	G21c	G21C	87
194855	G21b	G21B	87

Wykaz zgłoszeń wzorów użytkowych opublikowanych w BUP
nr 10/90/1977 r. w układzie numerowym

Nr zgłoszenia	MKP	Int. Cl. ²	Strona
1	2	3	4
54463	A01g	A01G	95
55140	B65d	B65D	105
55184	A61n	A61N	99
55658	G01n	G01N	U5
55692	E05c	E05C	109
55716	E02f	E02F	103
55723	E05b	E05B	109
55729	E03b	E03B	108
55742	E04f	E04F	108
55743	E04g	E04G	109
55749	B65d	B65D	105
55753	E04f	E04F	109
55758	B07b	B07B	100
55759	B65g	B65G	106
55768	E21f	E21F	U0
55769	A01d	A01D	95
55770	E04C	E04C	108
55771	E21b	E21B	U0
55782	F04d	F04D	1U
55795	F04d	F04D	1U
55805	B66c	B66C	106
55885	C02c	C02C	107
55886	F16j	F16J	U2
55887	A23j	A23J	96
55888	D05c	D05C	107
55892	B61f	B61F	105
55894	G09b	G09B	U7
55897	G01n	G01N	U6
55899	B29g	B29G	104
55901	B21b	B21B	101
55907	F16l	F16L	U3
55910	A22b	A22B	96
559U	A61b	A61B	98
55912	B66f	B66F	106
55917	A61b	A61B	98
55919	A47j	A47J	97
55921	B24b	B24B	102
55922	A61b	A61B	98
55923	H02g	H02G	U8
55924	G05d	G05D	U6
55925	H02k	H02K	U9
55926	B23d	B23D	102
55927	F26d	F26D	U2
55928	G01f	G01F	U4

Nr zgłoszenia	MKP	Int. Cl. ²	Strona
1	2	3	4
55930	H02k	H02K	U9
55931	H02g	H02G	U9
55932	F16l	F16L	U3
55933	F16l	F16L	U3
55934	G01f	G01F	U5
55935	G01b	G01B	U4
55936	B24b	B24B	103
55937	G01f	G01F	U4
55939	B43l	B43L	104
55945	B62d	B62D	105
55946	B62d	B62D	105
55947	B01d	B01D	100
55950	G01n	G01N	U6
55951	F04b	F04B	1U
55953	A61b	A61B	99
55955	G03b	G03B	U6
55958	A47j	A47J	97
55960	H01b	H01B	U8
55962	C13g	C13G	107
55963	B21c	B21C	101
55966	B60b	B60B	104
55968	H01r	H01R	U8
55995	B27c	B27C	103
55996	B21c	B21C	101
55997	A01k	A01K	95
56000	B04b	B04B	100
56001	F16c	F16C	U2
56002	F16c	F16C	U2
56003	H01g	H01G	U8
56010	B23c	B23C	102
56013	B22c	B22C	102
56015	B03c	B03C	100
56020	B24b	B24B	103
56021	F21q	F21Q	U3
56027	G0U	G01L	U5
56028	A47l	A47L	97
56029	A47l	A47L	97
56030	A47l	A47L	98
56032	B60p	B60P	104
56035	E05f	E05F	U0
56036	B21k	B21K	101
56039	A43d	A43D	96
56040	G01f	G01F	U4
56735	G01f	G01F	U5

SPIS TREŚCI

I. WYNAŁAZKI

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	1— U
Dział B - Różne procesy przemysłowe (transport).	12—36
Dział C - Chemia i metalurgia	37— 57
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.	58— 60
Dział E - Budownictwo.	61
Dział F - Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie.	62— 73
Dział G - Fizyka.	74 - 87
Dział H - Elektrotechnika.	88 - 94
Wykaz numerowy zgłoszeń wynalazków.	120—122

U. WZORY UŻYTKOWE

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	95— 99
Dział B - Różne procesy przemysłowe (transport).	100—106
Dział C - Chemia i metalurgia	107
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.	107
Dział E - Budownictwo.	108-U 0
Dział F - Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie.	1 U - U 3
Dział G - Fizyka.	U 4 - U 7
Dział H - Elektrotechnika	U 8 - U 9
Wykaz numerowy zgłoszeń wzorów użytkowych.	123

