

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Nr 11 (91)

Warszawa 1977

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. PRL Nr 43, poz. 272) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli MKP i zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21 XII 1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. nr 1, poz. 4) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według dwóch symboli międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. MKP i Int. Cl.⁸,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie zgłoszeń w układzie klasowym według symboli MKP podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.j. Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”).

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa skr. poczt. 203 Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości konta w NBP:

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-223 cz. 54 dz. rozdz. 9111 I TT - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za skargi i odwołania.
2. Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej - MBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-223 cz. 54 dz. 77 rozdz. 7311
i 45 - z tytułu sprzedaży wydawnictw
§ 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe.
3. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie konto: 1052-2583-13952 - wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty:

Prenumeratę na kraj przyjmują Oddziały RSW „Prasa-Książka-Ruch” oraz urzędy pocztowe i doręczyciele - w terminach: do 25 listopada na styczeń, I kwartał, I półrocze roku następnego i na cały rok następny: do dnia 10 miesiąca, poprzedzającego okres prenumeraty na pozostałe okresy roku bieżącego. Cena prenumeraty rocznej - 1170 zł.

Jednostki gospodarki społecznej, instytucje i organizacje społeczno-polityczne składają zamówienia w miejscowych Oddziałach RSW „Prasa-Książka-Ruch”. Zakłady pracy i instytucje w miejscowościach, w których nie ma Oddziałów RSW oraz prenumeratorzy indywidualni, zamawiają prenumeratę w urzędach pocztowych lub u doręczycieli. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę, która jest o 50% droższa od prenumeraty krajowej, przyjmują RSW „Prasa-Książka-Ruch”, Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00 958 Warszawa, konto PKO nr 1531-71 - w terminach podanych dla prenumeraty krajowej.

Egzemplarze archiwalne można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w lutym 1977 r. Ark. wyd. 19,47, ark. druk. 17,5

Papier druk. sal V kl. 70 g. 61X36. Nakład 3200+25.

Cena 45 zł

INDEKS 35321

Opolskie Zakłady Graficzne im. J. Langowskiego. Zam. 773/77

BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 23.05.1977

Nr 11 (91) Rok V

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

I. Wynalazkach do opatentowania

II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01b; A01B P. 182681 10.08.1975

Edward Foltyn, Poznań, Polska (Edward Foltyn).

Uproszczony sposób uprawy roślin

Uproszczony sposób uprawy roślin okopowych jarych i pastewnych polega na tym, że po zebraniu plonów zbóż latem dokonuje się podorywki pola i wysiewa się rośliny nieodporne na przezimowanie, które pozostawia się na powierzchni gruntu doprowadzając do zmulczowania gleby zmarzniętymi roślinami i ich korzeniami a później nie obrabiając gleby na wiosnę wsiewa się w nią rośliny okopowe jare i pastewne.

(2 zastrzeżenia)

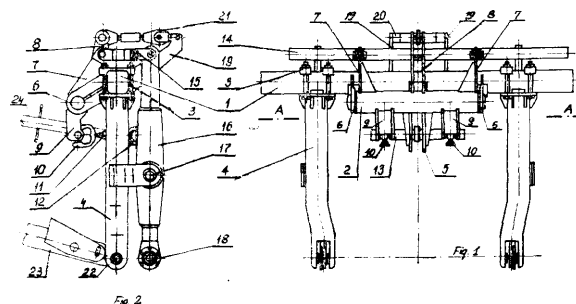
A01b; A01B P. 191083 T 09.07.1976

„AGROMET” Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań, Polska (Bogusław Koczorowski, Stanisław Buda).

Urządzenie do pomiaru oporu roboczego
zawieszanych maszyn rolniczych

Urządzenie do pomiaru siły uciągu i oporu roboczego zawieszanych maszyn rolniczych, zwłaszcza maszyn o dużych gabarytach z nadbudowami w pobliżu koła zawieszenia, charakteryzuje się tym, że składa się z nastawnej ramy w kształcie odwróconej litery „U”, utworzonej z poziomej belki (1), na której osadzone są rozstawnie podpory (4) z wahaczami, zaopatrzonymi w uchwyty (5) do zaczepiania nastawnego cięgła ciągnika a podpory (4) są zaopatrzone w czopy do zaczepiania ramy na dolnych cięgłach ciągnika, zaś między podporami do belki (1) jest przytwierdzony wał (2) sumatora, zaopatrzony w ramiona (9), na których zawieszony jest przegubowo i symetrycznie nastawny orczyk (13) do zaczepiania górnego punktu koła, badanej maszyny, przy czym wał (2) sumatora jest również zaopatrzony w dźwignie (7) połączone z wahaczami poprzez belkę (14) z nastawnymi uchwytami dla wahaczy oraz dźwignie (8), połączone poprzez dynamometr ze sztywno do belki (1) zamocowanymi wspornikami (19).

(4 zastrzeżenia)



A01k; A01K P. 191130 T 12.07.1976

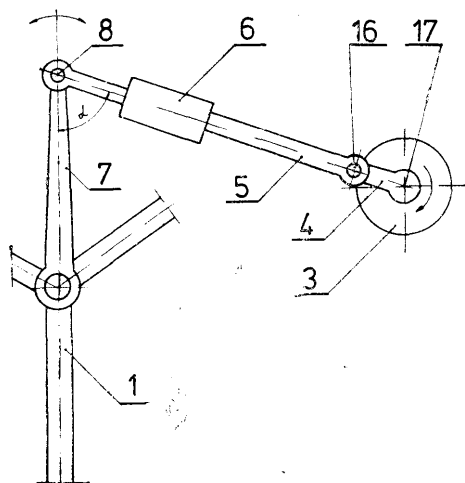
Józef Słowik, Łódź, Polska; Edward Mandelewski Łódź, Polska (Józef Słowik, Edward Mandelewski).

Sposób oraz urządzenie do mechanicznego mycia
oraz dezynfekcji jaj przeznaczonych do wylęgu
i konsumpcji

Sposób mechanicznego mycia jaj przeznaczonych do wylęgu i konsumpcji polega na tym, że jaja zebrane do kosza o konstrukcji ażurowej umieszcza się w ruchomym zbiorniku zawierającym ciecz myjąco-dezynfekującą w postaci 0,2%—1% roztworu wodnego chłorogenu o temperaturze 27°—32°C, po czym umieszczone w koszu jaja poddaje się łagodnemu wyplukiwaniu poprzez wywołanie obrotowo-zwrotnego ruchu zespołu myjącego.

Urządzenie do mycia jaj składa się z dwóch niezależnych, a wzajemnie współpracujących zespołów zespołu napędowego i zespołu myjącego. Zespół napędowy jest wyposażony w ruchomą podstawę (1) do umieszczania na niej zespołu myjącego. Podstawa ta napędzana jest silnikiem elektrycznym (3) za pośrednictwem przekładni oraz układu dźwigowo-korbowego zapewniającego ruchy obrotowo-zwrotne podstawy. Zespół myjący składa się z ażurowego kosza stanowiącego pojemnik mytych jaj, ze zbiornika z cieczą myjącą przystosowanego do umieszczania w nim kosza wraz z całą jego zawartością oraz grzałki do podgrzewania cieczy myjącej.

(11 zastrzeżeń)



A01m; A01M
B05b; B05B

P. 191380 T

21.07.1976

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Marian Wargocki, Henryk Kamiński, Krzysztof Kośmider, Jan Chechłacz).

Urządzenie do aerizowania roślin w szklarniach

Urządzenie do aerizowania roślin w szklarniach, zwłaszcza w szklarniach blokowych charakteryzuje się tym, że w wydmuchowej rurze (1) ciągnika jest rozłącznie osadzony człon (2) z ukształtowaną wewnątrz zwężką (3). Do ciągnika jest przytwierdzony porcjowy dozownik (4), połączony przewodem (6) ze zwężką (3) nieco powyżej jej największego przewężenia. Do członu (2) jest zamocowany rozdzielacz (7) aerozolu i spalin.

(1 zastrzeżenie)

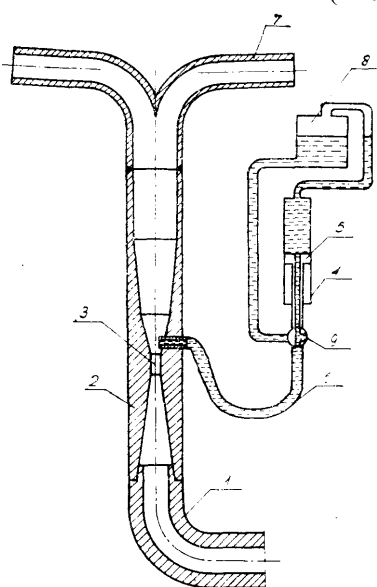


Fig. 1

A01n; A01N

P. 191246 T

16.07.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Rafineryjnego, Płock, Polska (Grażyna Bubień, Wojciech Czerwicz, Danuta Dutkowska, Zygmunt Lipiński, Kazimierz Pawlak, Władysław Skalny, Andrzej Pacałowski).

Sposób odkwaszania gruntów

Sposób odkwaszania gruntów rolnych i leśnych oraz pod nawierzchnie drogowe i obiekty budowlane polega na tym, że do warstwy wierzchniej gruntu wpro-

wadza się szlamy odpadowe, uzyskiwane w procesie dekarbonizacji wody, w ilości 2-12% wagowych szlamu o uwodnieniu 60% wagowych lub w stanie suchym w odpowiedniej proporcji w stosunku do warstwy odkwaszanego gruntu. Szlamy podekarbonizacyjne rozprowadza się w sposób mechaniczny po górnej części terenu uprawnego lub nasypu, albo głębiej w przypadku terenu budowlanego, a następnie miesza się dokładnie z warstwą odkwaszanego gruntu.

(2 zastrzeżenia)

A01n;

A01N

P. 191608

04.08.1976

Pierwszeństwo: 08.08.1975 - St. Zjedn. Am.
(nr 602,932)

10.08.1976 - St. Zjedn. Am. (nr 694,617)

Stauffer Chemical Company, Westport, Stany Zjednoczone Ameryki (Edmund Jeremiah Gaughan, Eugene Gordon Teach).

Środek herbicydowy

zawierający substancję przeciwdziałającą zatarciu upraw drobnoziarnistych **zbóż** herbicydami

Środek herbicydowy zawierający substancję przeciwdziałającą zatruciu upraw drobnoziarnistych zbóż herbicydami, składa się głównie z herbicydu karbaminowego oraz skutecznej ilości związku przeciwdziałającego zatruciu roślin uprawnych przez wymieniony karbaminian, charakteryzuje się tym, że na jedną część herbicydu przypada 0,001-30 części substancji przeciwdziałającej zatruciu o ogólnym wzorze $\text{BrCH}_2\text{—BrCH—C}(=0)\text{NR}_1\text{R}_2$, w którym R oznacza atom wodoru, grupę alkenylową lub niższą grupę alkilową, a R_2 oznacza grupę alkilową, alkenylową, alkinyłową, dwumetoksy-etylową lub 1-etynylo-cykloheksylową.

(29 zastrzeżeń)

A01n; A01N
C07d; C07D

P. 191612

04.08.1976

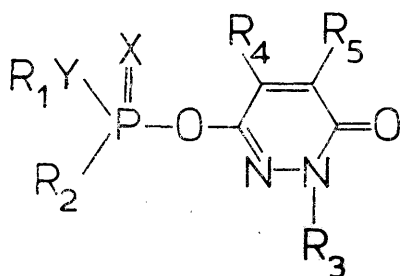
Pierwszeństwo: 05.08.1975 - Republika Federalna Niemiec (nr 2534893.0)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Środek owadobójczy i roztoczobójczy oraz sposób wytwarzania nowych estrów kwasów (tiono), (tiolo) pirydazynono-alkanofosfonowych

Środek owadobójczy i roztoczobójczy zawiera jako substancję czynną nowe estry kwasu (tiono) (tiolo) pirydazynono-alkanofosfonowego o wzorze przedstawionym na rysunku w którym R_1 i R_2 oznaczają jednakowe lub różne rodniki alkilowe o 1-7 atomach węgla, X i Y są jednakowe lub różne i oznaczają atomy tlenu lub siarki, R_4 i R_5 są jednakowe lub różne i oznaczają atomy wodoru albo rodniki alkilowe o 1-3 atomach węgla, a R_3 oznacza grupę alkilową, cyanoalkilową, alkilotioalkilową lub chlorowcoalkilową o 1-4 atomach węgla w każdym rodniku alkilowym, rodnik alkenylowy lub alkinyłowy o 3-5 atomach węgla, rodnik benzylowy, który ewentualnie może być jedno lub wielopodstawiony jednakowymi lub różnymi atomami chlorowców albo rodnikami alkilowymi o 1-3 atomach węgla, albo ewentualnie zawierający jeden lub większą liczbę jednakowych lub różnych podstawników, takich jak grupa nitrowa, atom chlorowca, rodnik alkilowy o 1-3 atomach węgla albo grupa karboalkoksylowa o 1-4 atomach węgla, rodnik fenyłowy, morfolinometyłowy albo o piperydynometyłowy. Sposób wytwarzania tych związków polega na reakcji halogenków estrów kwasu (tiono) (tiolo)

alkanofosfonowego z pochodnymi 3-hydroksypirydazy-
nonu-6, ewentualnie w środowisku rozpuszczalnika i
ewentualnie w obecności środka wiążącego kwas.
(2 zastrzeżenia)



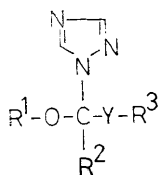
A01n: A01N P. 191648 05.08.1976

Pierwszeństwo: 07.08.1975 - Republika Federalna Niemiec (nr 2535332.6)

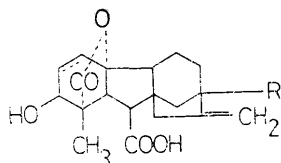
Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Środek grzybobójczy

Środek grzybobójczy jako substancję czynną zawiera mieszaninę pochodnych 1,2,4-triazolu o wzorze 1, w którym R₁ oznacza grupę fenylową, podstawioną ewentualnie atomem chlorowca, grupę nitrową, grupę trójfluorometylową, grupę alkilową zawierającą do 6 atomów węgla, grupę alkoksylową zawierającą do 4 atomów węgla i grupę fenylową, R₂ oznacza atom wodoru, grupę alkilową zawierającą do 6 atomów węgla, grupę cykloalkilową o 5–6 atomach węgla, grupę fenylową lub grupę 4-chlorofenylową, a Y oznacza grupę CO, grupę C=N=OH, grupę C(OH)₂ lub grupę CH(OH), jak również sole tych pochodnych. Środek ten zawiera również giberelin o wzorze 2, w którym R oznacza grupę hydroksylową lub atom wodoru oraz ewentualnie sole metali alkalicznych, amonu i metali ziem alkalicznych z kwasami nieorganicznymi, a także znane nośniki i/lub substancję powierzchniowo-czynne. Stosunek wagowy pochodnych 1,2,4-triazolu do giberelinu w mieszaninie wynosi 10:1 do 1000:1, a stosunek wagowy soli do giberelinu od 1:1 do 100:1.



Wzór 1



Wzór 2

Środek wg wynalazku stosuje się do zwalczania pasożytniczych grzybów i bakterii porażających nadziemne części roślin lub atakujących rośliny od strony gleby, jak również do zwalczania czynników chorobotwórczych przenoszonych przez nasiona.
(2 zastrzeżenia)

A01n; A01N

P. 191678

06.08.1976

Pierwszeństwo: 08.08.1975 - St. Zjedn Am.
(nr 603,052)

Herculite Protective Fabrics Corporation, New York, Stany Zjednoczone Ameryki.

Preparat w postaci taśmy
do zwalczania owadów

Preparat w postaci taśmy do zwalczania, tj. znacznego ograniczenia populacji owadów, zwłaszcza karaluchów i owadów pełzających, polega na wykładaniu na drodze i w pobliżu kryjówek owadów taśm z materiału polimerowego, który uwalnia w kontrolowany sposób czynnik owadobójczy o małej lotności. Czynnik ten powoduje śmierć owadów przy stężeniu około 5–50 mg/dcm² czynnej powierzchni taśmy, po stosunkowo krótkim czasie fizycznego kontaktu. Taśmy o łącznej powierzchni około 3 do około 30 dcm² wystarczają do wytopienia karaluchów i innych owadów pełzających w pomieszczeniach o powierzchni podłogi około 10 do 15 m².

Preparat wg wynalazku zawiera jako czynnik owadobójczy chlorpyrifos, diazinon, chlordane, carbaryl, malathion, bioresmethrin, propoxur, fenclorophos, 2-(1,2-dioksolan-2-ylo)fenylo-N-metylokarbamian, 2,2-dwumetylo-1,3-benzodioksod-4-metylokarbamian oraz związek organofosforowy Vel 4238 lub ich mieszaniny.

(6 zastrzeżeń)

A22c; A22C

P. 184883

19.11.1975

Fabryka Urządzeń Okrętowych „Techmet”, Pruszcz Gdański, Polska (Ryszard Switała, Jan Bzduch, Wiesław Smyczyński, Henryk Dawidowicz, Ludomir Osłowski).

Urządzenie do odgławiania i patroszenia ryb

Urządzenie do odgławiania i patroszenia ryb może pracować jako odgławiarka lub odgławiarko-patroszarka i stanowią go dwa niezależnie napędzane mechanizmy: odgławiający i patroszący. Mechanizmy te współpracują ze wspólnym układem załadowniczym wyposażonym w dwa pływające skrzydła koryta roboczego (9) oraz układem przepychającym zaopatrzonym w płytowy przepychacz wykonujący w takcie roboczym ruch po torze zbliżonym do płaszczyzny symetrii koryta roboczego (9).

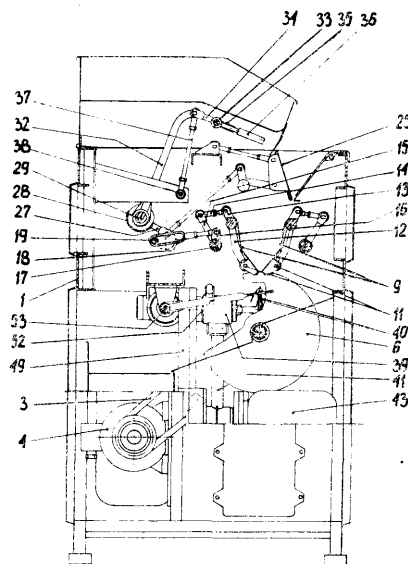


Fig. 1

Mechanizm patroszący współpracuje ponadto z układem sterującym zawieszonym wahlwie na wale jego silnika napędowego (43) sterowany układem elementów przenoszących ruch wywołany naciskiem ryby i związany przegubowo z wielofunkcyjnym suchym teleskopem sprężynowym. Tłoczysko suchego teleskopu jest przytwierdzone do korpusu (1) urządzenia do odgławiania i patroszenia ryb. Układ załadowczo-przeptychający jest połączony z mechanizmem odgławiającym za pomocą podatno-przeciążeniowego sprzęgła z centralnie regulowanym momentem obrotowym.

(6 zastrzeżeń)

A22c; A22C

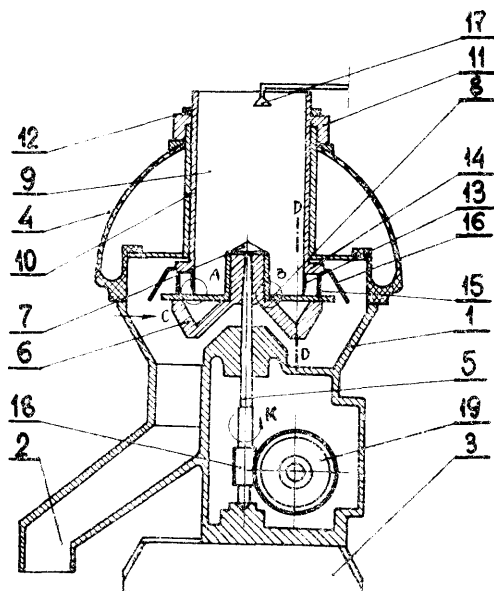
P. 193450

03.11.1976

Przedsiębiorstwo Połowów Dalekomorskich i Usług Rybackich, „Dalmor”, Gdynia, Polska, Zjednoczenie Gospodarki Rybnej, Szczecin, Polska (Zbigniew Jasiewicz, Zdzisław Kiełczyński, Jan Knyszewski, Tadeusz Ośrodek, Lech Stefański).

Urządzenie do wyluskiwania mięśni zwanych szyjkami ze skorupiaków morskich zwłaszcza kryla

Urządzenie do wyluskiwania mięśni zwanych szyjkami ze skorupiaków morskich zwłaszcza kryla, wykorzystuje znaną zasadę szybkowirującego wirnika współpracującego z zasobnikiem surowca oraz z kanałem odprowadzającym grawitacyjnie urobek. Urządzenie składa się zasadniczo z jednolitej budowy korpusu (1) mającego kanał wylotowy (2) i osadzonego na podstawie (3). Korpus ma szczelną odejmowalną pokrywę (4). W osi pionowej korpusu jest osadzony na wale (5) wirnik (6) mający znaczny moment bezwładności.



Na wirniku jest osadzone wymiennie za pośrednictwem elementu mocującego (7) tarczą roboczą (8), nad którą w pewnej odległości, jest umieszczony w osi wału (5) cylindryczny zasyp (9). Zasyp ma możliwość przesuwu w tulei osadze (10) za pośrednictwem pierścienia ustawczego (11) i pierścienia utwierdzającego (12). W dolnej części zasypu (9), jest wykonany pierścień uźębiony (13), na którego poziomym wymiennym kołnierzu (14), jest osadzony na okręgu koła mającego środek w osi wału (5) rząd sprężyszc umocowanych prętów (15) oraz rząd podobnie umocowanych prętów kątowych (16). Zasyp (9) ma w górnej części wielostrumieniowy natrysk wody (17), o regulowanej wydajności.

(14 zastrzeżeń)

A23c; A23C

P. 184849

19.11.1975

Instytut Przemysłu Mleczarskiego Oddział w Olsztynie, Olsztyn, Polska (Adam H. Sobina, Zdzisław Czyż, Tadeusz Pijanowski, Grażyna Pierzynowska-Korniak, Maria Robaczewska, Agnieszka Troszyńska, b01esław Dzik, Wera Kurpiewska, Danuta Hryców-Szymańska, Stefan Poznański).

Sposób ciągłej produkcji preparatów białkowych

Do mleka surowego pełnego lub odtłuszczonego dodawany jest roztwór chlorku wapnia w ilości 0,04%, po wymieszaniu i ewentualnym odtłuszczeniu do zawartości tłuszczu niższej od 0,05% mleko jest pasteryzowane w temperaturze 92°C przez 15–16 sekund. Po schłodzeniu do temperatury 50°C mleko wstępnie zakwaszone, transportowane jest za pomocą pompy nabiałowej do aglomeratora. Do zakwaszania stosowany jest dodatek roztworu kwasu solnego, mlekowego lub ukwaszona odbiałczoną i spasteryzowaną serwatka o kwasowości 80–100°SH.

Srodek zakwaszający dodawany jest w sposób ciągły w przepływie w takiej ilości, aby obniżyć pH mleka do 4,9–5,1. Wartości tej odpowiada kwasowość serwatki 16–17°SH, mierzona po 2 minutach od dodania kwasu przy wydajności linii 3000 l/h. Średnio dodaje się: 3,8 kg 36% kwasu solnego lub 4,5 kg 80% kwasu mlekowego albo 180 l serwatki o kwasowości 100°SH na 1000 l mleka. W aglomeratorze mleko przebywa około 20 minut przepływając z szybkością 3–5 cm/sek. Uzyskana masa białkowa ulega następnie dogrzaniu w dogrzewaczu do temperatury 52–55°C w czasie 1 minuty, a po oddzieleniu serwatki na obrotowym ocedzacz z płuczką, zostaje wypłukana wodą technologiczną o temperaturze 28–35°C i odwodniona. Do odwadniania stosuje się wirówki odwadniające, prasy lub ociekanie na stołach. Uzyskany surowy preparat białkowy po okresie 0,5–1 godzinnego przetrzymywania w zbiorniku (silo) może być poddawany następnie dalszej obróbce technologicznej: suszeniu w suszarkach do kazeiny albo przerobowi do białczanów sodu lub białczanów wapnia. Otrzymane preparaty białkowe przeznaczone są do celów spożywczych i na paszę.

(2 zastrzeżenia)

A23d; A23D

P. 190818

30.06.1976

Pierwszeństwo: ol.07.1975 - Niemiecka Republika Demokratyczna (nr WPA 23C/186981)

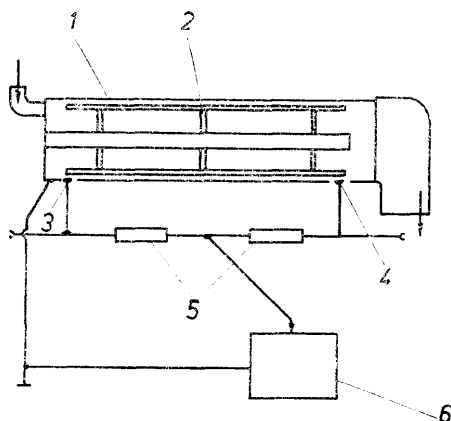
VEB Kombinat Impulsa, Arten, Niemiecka Republika Demokratyczna (Arnold Balia, Hans-Heinrich Schmidt, Fred Bohr, Peter Krüger).

Sposób wytwarzania masłopodobnego produktu o niskiej zawartości tłuszczu oraz urządzenie do wytwarzania masłopodobnego produktu o niskiej zawartości tłuszczu

Sposób wytwarzania masłopodobnego produktu o niskiej zawartości tłuszczu polega na dostarczaniu do przetwarzanej emulsji tłuszczowej energii mechanicznej w takiej ilości na jednostkę objętości, że uzyskuje się bezpośrednie przekształcenie emulsji tłuszczu w wodzie w odrębną strukturę pośrednią. Powstały stabilny produkt doprowadza się do dalszego stosowania bez dodatkowej obróbki.

Urządzenie do wytwarzania masłopodobnego produktu o niskiej zawartości tłuszczu zawiera elektrodę porównawczą (3) usytuowaną na początku, elektrodę pomiarową (4) usytuowaną na końcu toru przerobu mechanicznego, stałe rezystory (5) tworzące z elektrodami (3), (4) mostek pomiarowy oraz urządzenie elektroniczne do sterowania nastawnikami parametrów

ruchu maszyny. Elektrody (3), (4) są połączone tak, że zmiany skokowe elektrycznej przewodności właściwej przy zmianie struktury produktu obrabianego występują jako zmiany napięcia wyjściowego mostka Wheatson'a. (3 zastrzeżenia)



A23j; A23J P. 182662 08.08.1975

Akademia Rolnicza w Szczecinie, Szczecin, Polska (Edward Kołakowski, Juliusz Hebel, Leszek Kamiński).

Sposób uzyskiwania jadalnego mięsa w bezkręgowców a szczególnie **głównogów** i drobnych skorupiaków

Sposób uzyskiwania jadalnego mięsa z bezkręgowców morskich, szczególnie **głównogów** i drobnych skorupiaków polega na tym, że oprawioną tuszę odnoża i/lub całe drobne skorupiaki rozdrabnia się na kęsy wielkości 3 do 15 mm korzystnie 5 do 10 mm, a następnie rozciera i przeciska uzyskaną masę przez sito o średnicy ok. 12 mm do 3,4 mm w znanych separatorach, gdzie następuje oddzielenie części twardych od miękkich. (1 zastrzeżenie)

A23j; A23J P. 190025 T 31.05.1976

Morski Instytut Rybacki w Gdyni, Gdynia, Polska (Wojciech Wołoszyk, Zbigniew Boszko).

Urządzenie do sterowania dozowaniem **ciekłego** antyutleniacza do mączki rybnej

Urządzenie do sterowania dozowaniem ciekłego antyutleniacza do mączki rybnej stanowi układ elektroniczny z dołączonymi na wejściu dwoma czujnikami pomiarowymi i na wyjściu z pompą dozującą antyutleniacz do dozowania objętościowego mączki rybnej. Urządzenie ma na wejściu dołączony bezstykowy analogowy czujnik zawartości tłuszczu w mączce (5), oraz czujnik bezstykowy analogowy ciągłego pomiaru wilgotności mączki rybnej (12).

Samoczynny układ elektroniczny urządzenia ma podzespół zawartości tłuszczu w mączce rybnej (1), wyposażony w komparatory o ustalonych wartościach napięcia odniesienia, wypracowujące sygnał analogowy określonego przedziału zawartości tłuszczu w mączce i podzespół pomiaru wilgotności w mączce rybnej (2) wyposażony w komparatory o ustalonych wartościach napięcia odniesienia, wypracowujące sygnał analogowy określonego przedziału zawartości wody w mączce. Współpracują one z podzespołem programowego określania ciężaru właściwego mączki (3), mającym zestawy par komparatorów napięcia i elementów elektronicznych iloczynu logicznego, wypracowujących sygnał elektroniczny analogowy odpowiednich wartości ciężaru właściwego mączki rybnej oraz z podzespołem programowego określania wartości dozy antyutleniacza (4), mającego zestawy par komparatorów napięcia i elementów elektronicznych iloczynu logicznego, wypracowujących sygnał analogowy war-

tości dozy antyutleniacza dozowanego do stałej objętości mączki, z zachowaniem w określonych podzespółach relacji wagowej dozy antyutleniacza do wagi mączki rybnej. (1 zastrzeżenie)

A23j; A23J P. 191376 T 21.07.1976

Morski Instytut Rybacki w Gdyni, Gdynia, Polska (Janusz Albert Kryczkowski, Andrzej Maria Jaeske, Edward Proskura).

Sposób obróbki wstępnej raczków morskich zwłaszcza raczków *Euphausia Superba*

Sposób obróbki wstępnej raczków morskich, zwłaszcza raczków *Euphausia Superba*, przeznaczonych do przerobu na białko spożywcze polega na tym, że świeżo wydobyte raczki kieruje się do naczynia z wodą i prowadzi się fizyko-chemiczną przeróbkę, polegającą na częściowym hydrolitycznym rozkładzie tkanek na związki prostsze przez wprowadzenie do roztworu enzymów proteolitycznych typu trypsyny i chymotrypsyny, korzystnie trawiennych enzymów walenii fiszbinowców, wielorybów właściwych lub płetwowych i/lub analogicznych równoważnych komponentów sztucznych. Prowadzi się proces w temp. $+4^{\circ}\text{C}$ do $+24^{\circ}\text{C}$ intensyfikując przebieg przez mieszanie wstrząsami. Po wystąpieniu destrukcji tkanek proces przerywa się i oddziela w znany sposób nieprzereagowane części chitynowe, odpady itp.

Uzyskany półfabrykat kieruje się do przerobu na białko lub zamraża się w bloki. (1 zastrzeżenie)

A23j; A23J P. 191424 T 23.07.1976

Morski Instytut Rybacki w Gdyni, Gdynia, Polska (Janusz Albert Kryczkowski, Andrzej Maria Jaeske, Edward Proskura).

Sposób przygotowania raczków morskich zwłaszcza raczków *Euphausia Superba* do przerobu na białko spożywcze i mąkę

Sposób przygotowania raczków morskich, zwłaszcza raczków *Euphausia Superba*, do przerobu na białko spożywcze i mąkę przeprowadza się bezpośrednio po wybraniu sieci. Raczki kieruje się do naczynia z wodą, gdzie poddaje się jej wstępnemu płukaniu dla usunięcia zewnętrznych zanieczyszczeń, a także poddaje się jej działaniu zmiennego ciśnienia: obniżając je do 0,7 at i podwyższając je do 1,3 at impulsowo dla usunięcia resztek pokarmu z ich przewodu pokarmowego. Następnie masę raczków poddaje się działaniu roztworu kwasu solnego HCl dla usunięcia chityny. Ponownie przeprowadza się płukanie i odczyszczenie.

Tak otrzymany półfabrykat kieruje się do przerobu na białko spożywcze lub zamraża w bloki. (1 zastrzeżenie)

A23j; A23J P. 191503 T 27.07.1976

Akademia Medyczna w Lublinie, Lublin, Polska (Tadeusz Wolski, Tomasz Borkowski, Edward Soczeński, Włodzimierz Kiszczak).

Sposób przetwarzania surowców keratynowych i otrzymywania homogennych preparatów białkowych

Sposób przetwarzania surowców keratynowych i otrzymywania homogennych preparatów białkowych polega na rozpuszczaniu surowców keratynowych w rozpuszczalnikach organicznych, a następnie wytrącaniu białka z otrzymanego roztworu.

Jako rozpuszczalniki organiczne stosuje się dwumetylosulfotlenek (DMSO), N-metylopirolidon, N,N-dwumetyloacetamid lub ich mieszaniny, albo rozpuszczalniki te lub ich mieszaniny z dodatkiem wody i/lub N,N-dwumetyloformamidu, w ilościach 1 do 40 części wagowych na jedną część surowca keratynowego.

Wytrącanie preparatu białkowego z uzyskanego roztworu odbywa się przez dodanie rozpuszczalników niewodnych o niskich temperaturach wrzenia, korzystnie acetonu etanu lub benzenu, w ilości 1 do 3 części objętościowych na 1 część roztworu.

Preparat białkowy uzyskany sposobem według wynalazku łatwo ulega hydrolizie enzymatycznej w środowisku kwaśnym i zasadowym oraz wykazuje pewien stopień rozpuszczalności w środowisku wodnym. Preparat ten może mieć szerokie zastosowanie w przemyśle paszowym, spożywczym, kosmetycznym, farmaceutycznym itp. (1 zastrzeżenie)

A23k; **A23K** P. 188733 13.04.1976
C07c; **C67C**

Pierwszeństwo: 17.04.1975 - Wielka Brytania
(nr 15854/75)

Imperial Chemical Industries Limited, Londyn,
Wielka Brytania.

Sposób hodowli zwierząt, i mieszanka do tego celu
oraz sposoby wytwarzania nowych pochodnych
chinonu

Sposób hodowli zwierząt domowych hodowanych na mięso, polega na dożładowym podawaniu tym zwierzętom pochodnej p-benzochinonodwumidu, jego pochodnej dwuhydro albo soli. Mieszanka do karmienia zwierząt zawiera pochodną chinonu o wzorze 1, w którym X oznacza grupę guanidynoiminową ewentualnie podstawioną przy atomie azotu 1—3 grupami, takimi jak grupa alkilowa o 1—3 atomach węgla albo fenyłowa podstawiona atomami chlorowca, albo oznacza grupę (1,3-dwuaza-2-eno-heterocyklo-2-hydroazononową, a Y oznacza grupę guanidynoiminową ewentualnie podstawioną tak jak to określono powyżej, grupę (3-nitroguanidyno) iminową, semikarbazononową lub tiosemikarbazononową, ewentualnie podstawioną przy N-4 grupą karbamylową, benzylową, alkilową o 1—3 atomach węgla, alkenyloową o 1—3 atomach węgla lub fenyłową albo grupę 3-(4-)guanidynoimino-(cykloheksa-2,5-dienylidenoimino) guanidynoiminową, jej pochodną dwuhydro, sól albo sól pochodnej dwuhydro takiego związku wraz z ciekłym albo stałym, jadalnym i nietoksycznym rozcieńczalnikiem lub nośnikiem.

Przedmiotem wynalazku jest również sposób wytwarzania nowych pochodnych chinonu, który polega na tym, że pochodną chinonoimidu poddaje się reakcji z aminą. (37 zastrzeżeń)

A23k; **A23K** P. 191476 T 26.07.1976

Akademia Ekonomiczna im. Oskara Langego, Wrocław, Polska (Józef Soliński, Mieczysław Soliński, Marek, Kramarz).

Sposób otrzymywania wysokobiałkowej paszy treściwej w **małych** i średnich gospodarstwach rolnych

Sposób otrzymywania wysokobiałkowej paszy treściwej w małych i średnich gospodarstwach rolnych polega na uzyskaniu koagulatu z roślin zielonych na drodze rozdrobnienia, wyciśnięcia soku, koagulacji termicznej, sedymentacji, lub filtracji i natychmiastowym wymieszaniu osadu z paszami wypełniającymi w stosunku wagowym nie mniejszym jak 1:1.

Sok odbiałczony po rozcieńczeniu wodą przeznaczony jest również do spasaniania. Jako pasze wypełniające stosuje się suche wytloki w stosunku najkorzystniejszej 1:1; plewy lub słomę w stosunku najkorzystniejszej 1:4; ugotowane lub uparowane ziemniaki w stosunku najkorzystniejszej 1:2. (4 zastrzeżenia)

A231; A23L P. 184571 07.11.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Gastronomicznego i Artykułów Spożywczych, Łódź, Polska (Czesław Szydłowski, Krystyna Janowska, Jerzy Piłarski).

Sposób produkcji **wysokobiałkowych** majonezów z białka zwierzęcego izolowanego zwłaszcza z ryb i/lub **organizmów** morskich

Sposób produkcji wysokobiałkowych majonezów z białka zwierzęcego izolowanego zwłaszcza z ryb i/lub organizmów morskich zachowujących przy tym w najdrobniejszych szczegółach cechy organoleptyczne majonezów konwencjonalnych, polega na tym, że izolowane białko zwierzęce zwłaszcza z ryb i/lub organizmów morskich w postaci 30% izolatu poddaje się przetworzeniu natywnej struktury w procesie kontrolowanej hydrolizy 3,9% roztworem wodnym kwasu winowego lub innym kwasem organicznym w temperaturze 105°C w czasie 2 godzin uzupełniając ubytki wody w nadmiarze.

Proces przerywa się z chwilą otrzymania 70% wielkocząsteczkowych peptydów po czym tak otrzymany hydrolizat poddaje się procesowi homogenizacji znanym sposobem, zapewniając przy tym w sposób ciągły dopływ oleju np. oleju arachidowego z dodatkiem 2% oleju sezamowego jako antyoksydantu, do wytworzenia stabilnej i trwałej emulsji białkowo-tłuszczowej o konsystencji majonezu. (i zastrzeżenie)

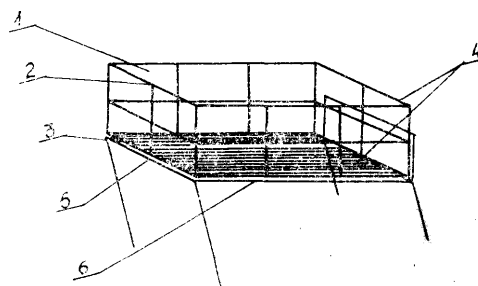
A24b; **A24B** P. 191145 T 13.07.1976

Józef Podlowski, Wólka Nowa, Polska (Józef Podlowski).

Sposób suszenia liści tytoniu i urządzenie do stosowania tego **sposobu**

Sposób suszenia liści tytoniu polega na tym, że ogonki liści tytoniu skierowane są w czasie suszenia w stronę przeciwną do kierunku strumienia nagrzanego powietrza. Proces suszenia prowadzi się w temperaturze od 35°C do 75°C w czasie 8—10 godz.

Urządzenie do suszenia liści tytoniu składa się z pojemnika (1) i podstawy (2) pod pojemnik (1). Pojemnik (1) składa się ze ścian bocznych (2) i dna (3) przy czym dno (3) i ściany (2) pojemnika (1) stanowią umocowane listwy (4). Podstawa (5) pod pojemnik (1) ma górną ścianę ustawioną pod kątem. (2 zastrzeżenia)

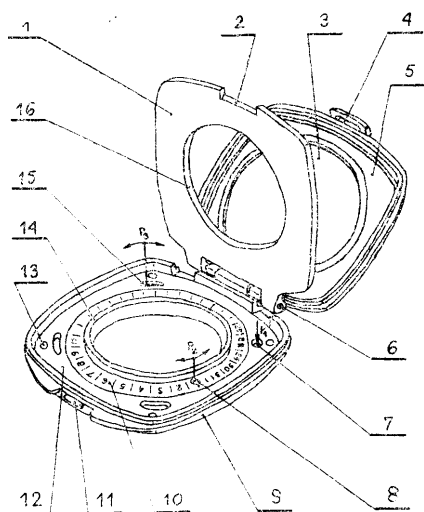


A45d; A45D P. 191512 T 29.07.1976

Andrzej Głowacki, Warszawa, Polska (Andrzej Głowacki).

Puderniczka z kalendarzem

Puderniczka z tworzywa sztucznego, przystosowana do typowych wkładów pudru prasowanego, wyposażona jest dodatkowo w kalendarz umożliwiający właścicielce puderniczki śledzenie swego cyklu biologicznego według metody Ogino-Knausa. Puderniczka składa się z pokrywy (5) z lustrem (3), pokrywy kalendarza (1) oraz podstawy (9) z umieszczonym wokół gniazda pudru kalendarzem. Kalendarz składa się z nastawnego pierścienia (10) z oznaczeniami dni miesiąca. (3 zastrzeżenia)

A47b; A47B P. 194276 T 08.12.1976
E04b; E04B

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Meblarstwa, Poznań, Polska (Edward Borowicz, Janusz Handke, Wacław Czarnota, Edward Wojciechowski, Eugeniusz Kosierkiewicz, Mieczysław Rzeszczak, b01esław Usarewicz, Stanisław Nowakowski).

Wielokolce taśmowe do łączenia elementów konstrukcji drewnianych

Wielokolce taśmowe do łączenia elementów konstrukcji drewnianych wykonane są z blachy stalowej w postaci taśmy (2), która ma wzdłuż boków regular-

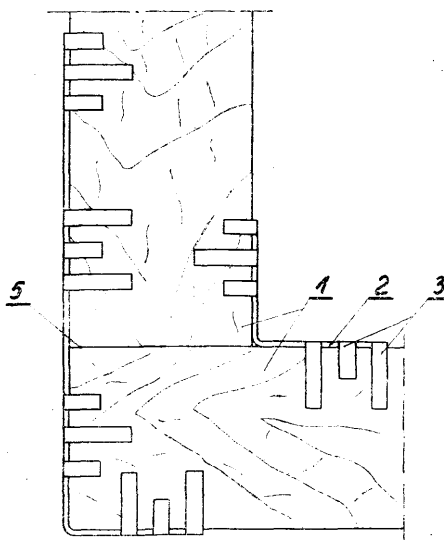


Fig. 1

nie ukształtowane i rozmieszczone zespoły kolców (3), zagiętych pod odpowiednim kątem, o końcach tępo zakończonych. Przed połączeniem elementów (1) kolce (3) taśmy (2) są dwukrotnie zagięte, a po scaleniu łączonych elementów kolce (3) obejmują silnie elementy, przylegają dokładnie do płaszczyzn, a zagięte końce kolców są zupełnie zakotwione w drewnie. (2 zastrzeżenia)

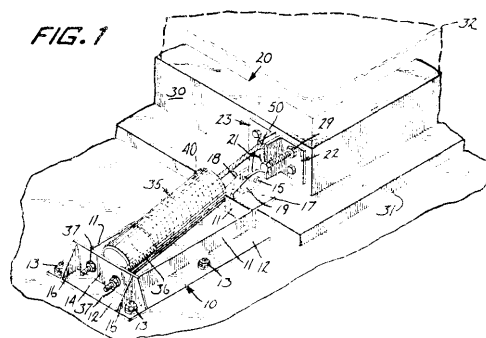
A47c; A47C P. 191066 09.07.1976
E05d; E05D

Pierwszeństwo: 10.07.1975 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 594871)

Sico Incorporated, Minneapolis, Stany Zjednoczone Ameryki (Richard Conrad Bue, Phillip Leroy Gorsuch).

Zespół zawiasowy

Zespół zawiasowy zawiera ramę wsporczą (10), ramę ruchomą (20), urządzenie do obrotowego zamontowania ramy ruchomej (20) do ramy wsporczej (10), urządzenie odciążające wmontowane między ramę wsporczą (10) i ramę ruchomą (20) i wprowadzające stałe napięcie między tymi elementami. Urządzenie jest wyposażone w sprężynę (40) mającą jeden koniec współpracujący z ramą (10), element o powierzchni krzywkowej (21) zamocowany do ramy ruchomej (20) linką (50) łączącą koniec sprężyny (40) z elementem ramowym (20), oraz współpracującą z powierzchnią krzywkową (21). Powierzchnia krzywkowa (21) jest tak ukształtowana, że ma duży skuteczny promień, gdy ruchoma rama (20) jest w położeniu pionowym elementu obciążającego i ma mały skuteczny promień, gdy ruchoma rama (20) jest w położeniu poziomym elementu obciążającego. (10 zastrzeżeń)



A61b; A61B P. 183601 26.09.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Sprzętu Sportowego, Warszawa, Polska (Maria Jedlińska, Włodzimierz Czerwiński, Zdzisław Deptuszewski, Ryszard Józwicki).

Piłka lekarska i sposób jej wykonania

Przedmiotem wynalazku jest piłka lekarska, wykonana z tworzywa sztucznego, korzystnie poliuretanowego, otrzymana przez spienienie tworzywa w formie o kształcie piłki. Piłka ta posiada zróżnicowane właściwości fizyko-mechaniczne w przekroju, zewnętrzną powłokę skóropodobną, przechodzącą w sposób ciągły w jądro o strukturze porowatej. W zależności od potrzeb piłki lekarskie według wynalazku posiadają różną gęstość, więc przy tych samych wymiarach różne ciężary. (2 zastrzeżenia)

A61b; A61B

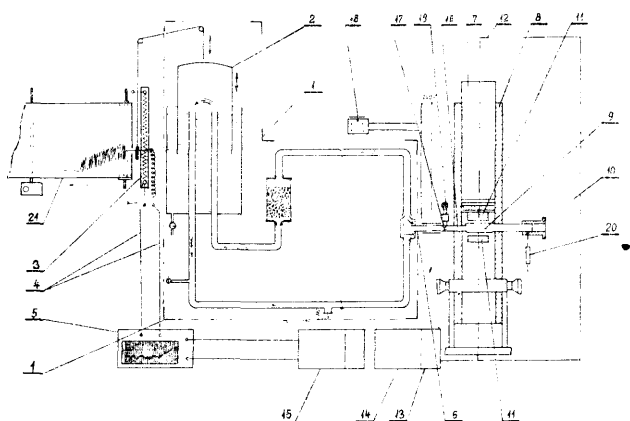
P. 189851 T

24.05.1976

Wojewódzki Szpital Zespolony - Szpital Ogólny, Tychy, Polska (Jan Lewandowski, Gerard Jonderko, Szczepan Łukasiewicz, Jan Skrzypek, Andrzej Gabryel).

Urządzenie do wykrywania i pomiaru wielkości zaburzeń czynności obwodowych oskrzelików płucnych

Urządzenie według wynalazku jest zaopatrzone w spirometr (1), na wyjściu którego, do jego poziomowego miernika (2), jest zabudowany potencjometr (3) połączony przewodami (4) z elektrycznym rejestratorem (5). Na wejściu spirometru jest zabudowany izotopowy miernik (7) połączony z drugiej strony poprzez zasilacz (13), wzmacniacz (14) i integrator (15) z rejestratorem (5). Rejestrator (5) rejestruje wielkość wydychanego przez pacjenta powietrza z wprowadzonym uprzednio strzykawką (20) znacznikiem izotopowym, zwłaszcza powietrza w ostatniej fazie wydechu, która to wielkość jest funkcją ilości powietrza zalegającego w obwodowych oskrzelikach płucnych. (2 zastrzeżenia)



A61b; A61B

P. 190348

11.06.1976

Pierwszeństwo: 17.11.1975 - Węgry (nr 14853)

Medicor Művek, Budapeszt, Węgry (József Bencze, József Czine, Csongor Hegedus, Attila Kovats, Ferenc Nagy).

Urządzenie do pomiaru ciśnienia śródocznego zwłaszcza do masowych badań okulistycznych przeprowadzanych w celu wykrywania przypadków zachorowań na jaskrę

Wynalazek dotyczy urządzenia do pomiaru ciśnienia śródocznego zwłaszcza do masowych badań okulistycznych przeprowadzanych w celu wykrycia przypadków zachorowań na jaskrę.

Urządzenie zawiera układ pneumatyczny (L) wyposażony w dyszę, kierującą na badane oko ludzkie strumień powietrza lub gazu obojętnego. Dysza wykonana z materiału przewodzącego prąd elektryczny lub z materiału dielektrycznego pokrytego warstwą materiału przewodzącego prąd elektryczny stanowi jedną z okładzin kondensatora pomiarowego (C), którego drugą okładziną stanowi tkanka badanego oka.

Kondensator pomiarowy (C) załączony jest do wejścia układu przetwornika (T) przekształcającego zmianę pojemności kondensatora (C) w sygnał elektryczny. Wyjście przetwornika (T) połączone jest z wejściem układu próbkującego (H), na którego wyjściu załączony jest przyrząd wskaźnikowo-pomiarowy (M). Drugie wejście układu próbkującego (H) jest połączone z wyjściem układu sterującego, którego drugie wyjście jest połączone z wejściem sterującym układu pneumatycznego (L). (3 zastrzeżenia)

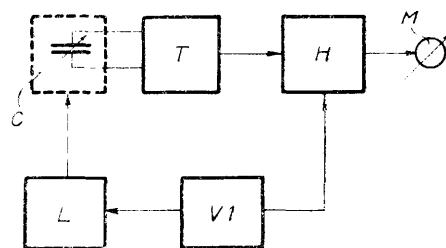


Fig. 2

A61b; A61B

P. 191077

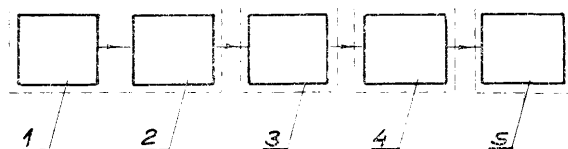
09.07.1976

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Zbigniew Engel, Mieczysław Poltowski, Zdzisław Jarosz, Aleksander Gawlik).

Układ pomiarowy do badania przepływu krwi w kończynach

Układ pomiarowy do badania przepływu krwi w kończynach stanowi rękaw medyczny (1), połączony poprzez czujnik membranowy (2), w który jest wbudowany tensometryczny czujnik oporowy, ze wzmacniaczem tensometrycznym (3). Wzmacniacz (3) jest sprzęgnięty poprzez wzmacniacz niskiej częstotliwości (4) z rejestratorem przebiegów elektrycznych (5).

(1 zastrzeżenie)



A61b; A61B

P. 191364 T

21.07.1976

Pomorska Akademia Medyczna, Szczecin, Polska (Zygmunt Sagan).

Urządzenie do usuwania aglutynin

Urządzenie do selektywnego usuwania aglutynin przy badaniu plam krwi, w celu oznaczenia przynależności grupowej tej krwi, metodą absorpcji-elucji, według wynalazku ma komory (6) cylindrycznie zamknięte siatkowymi korkami (7, 8). Komory (6) są połączone z króćcami (3) tkwiącymi w płycie (2) kolektora (1), która wspiera się na zbiorniku (12) z roztworem fizjologicznym. Po uruchomieniu pompy ssącej (16) próbki (10) badanych śladów w komorach (6) są unoszone do góry i skutecznie odpłukiwane przez przepływający roztwór. (3 zastrzeżenia)

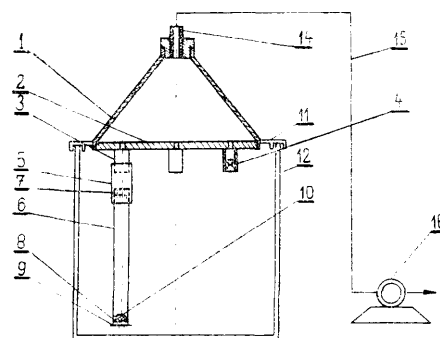


Fig. 1

A61b; A61B P. 191431 T 26.07.1976

Zygmunt Chmielewski, Warszawa, Polska (Zygmunt Chmielewski).

Podwójna słuchawka stetoskopowa

Podwójna słuchawka stetoskopowa, zaopatrzona w znany rozdzielacz akustyczny, służący do włączania w zależności od potrzeb, do układu przyrządu stożkowej muszli słuchowej lub płaskiej słuchawki membranowej charakteryzuje się tym, że wewnętrzna wnęka akustyczna stożkowej muszli słuchowej (8) jest utworzona z kulistej kopuły (15), przenikającej się geometrycznie z usytuowaną poniżej częścią stożkową (16) o promieniu dolnej podstawy dwukrotnie większym od promienia tej kopuły (15), a u jej wierzchołka znajduje się pierścieniowa wnęka rezonansowa (17), jak również w gwintowanym gnieździe korpusu (1), do którego jest wkręcona muszla (8), jest przewidziana dodatkowa wnęka rezonansowa (18), natomiast korpus (6a) płaskiej słuchawki membranowej (6) zawiera na swym obrzeżu stożkowy występ pierścieniowy (20), który współdziałając z pierścieniowym występem nakrętki zewnętrznej (13) powoduje przy jej wkręcaniu naprężenie foliowej membrany (12), przy czym dolna powierzchnia tej membrany (12) leży w tej samej płaszczyźnie lub nieco poniżej, co dolna krawędź nakrętki zewnętrznej (13). (2 zastrzeżenia)

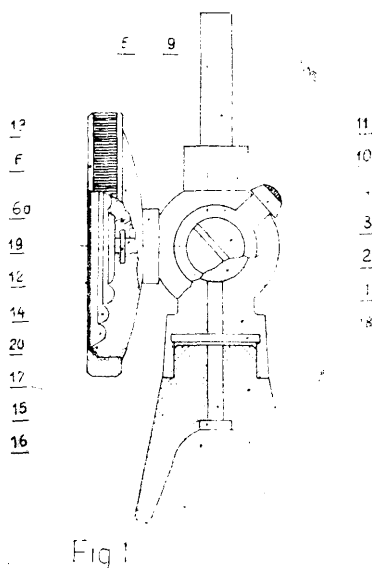


Fig. 1

A61k; A61K P. 184563 07.11.1975

Instytut Przemysłu Zielarskiego. Poznań, Polska (Henryk Spichert, Piotr Gorecki, Maksymilian Ciesielski, Stanisław Talaga).

Sposób otrzymywania fosforanu glicyny z ziela *Glaucium flavum* Cr.

Sposób według wynalazku polega na tym, że sproszkowane ziele ekstrahuje się wodnym roztworem kwasu solnego, wyciąg wodny alkalizuje a następnie reakstrahuje alkaloidy rozpuszczalnikami organicznym, z którego po zatężeniu wytrąca się fosforan glicyny. (6 zastrzeżeń)

A61k; A61K P. 191114 10.07.1976

Pierwszeństwo: 11.07.1975 - RFN (nr P. 2530 953.9)

Dr Madaus u. Co., Kolonia, RFN.

Sposób wytwarzania rentgenobezpostaciowej aescyny

Sposób wytwarzania rentgenobezpostaciowej aescyny polega na tym, że czystą krystaliczną aescynę, rozpuszczoną w niższym alkoholu alkilowym o 1—3 atomach puszczoną w niższym alkoholu alkilowym o 1—3 atomach węgla, poddaje się suszeniu rozpryskowemu przy jednoczesnym ogrzewaniu w obojętnej atmosferze gazowej albo stałą krystaliczną aescynę poddaje się obróbce w urządzeniu młynskim albo przemiałowym o siłach ścinających działających równolegle do płaszczyzny listków kryształów aescyny tak długo, aż substancja zostanie przeprowadzona w stan rentgenobezpostaciowy, przy czym w procesie suszenia rozpryskowego jako gaz obojętny stosuje się azot albo kwas węglowy o temperaturze wlotowej 150—220°C, korzystnie 180°C, temperaturze wylotowej 110—140°C, korzystnie 130°C i prędkości wylotowej roztworu około 50—60 m/s przy średnicy otworu dyszy 0,7—0,9 mm. (2 zastrzeżenia)

A611; A61L P. 189608 T 14.05.1976

Krajowy Związek Spółdzielni Przemysłu Farmaceutycznego i Chemicznego Ośrodek Technologiczno-Wdrożeniowy, Bydgoszcz, Polska (Zofia Kostrzewa, Mariusz Sulński).

Dezodorant do wnętrza obuwia

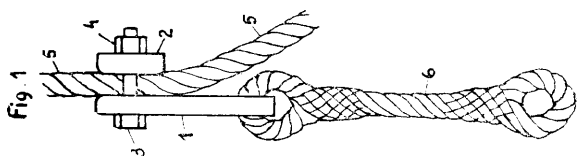
Dezodorant według wynalazku usuwający nieprzyjemne zapachy powstałe wewnątrz używanego obuwia w wyniku rozkładu potu, substancji białkowych itp., zawierający alkohol etylowy, kompozycję zapachową i wodę, charakteryzuje się tym, że zawiera dodatek formaliny w ilości 0,2—4% wagowych oraz gliceryny w ilości 2—20% wagowych. (1 zastrzeżenie)

A62b; A62B P. 189487 T 11.05.1976

Instytut Badawczy Leśnictwa, Warszawa, Polska (Włodzimierz Dutkiewicz).

Urządzenie linowe do zabezpieczania człowieka pracującego na dużej wysokości, zwłaszcza przy zbiorze szyszek i nasion z drzew stojących

Urządzenie linowe według wynalazku zaopatrzone jest w hamulec składający się z głównej płytki (1) i dociskowej płytki (2) połączonych dwiema śrubami (3). Siłę hamowania na linie zabezpieczającej (5), ściśkanej pomiędzy płytkami (1) i (2), reguluje się przez dokręcenie znajdujących się na śrubach (3), nakrętek (4). Hamulec przyczepiony jest do szelek lub pasa bezpieczeństwa zrywacza za pomocą łącznika (6). Zrywacz (10) ma na sobie pas lub szelki, które połączone są z hamulcem przez łącznik (6). Hamulec zamocowany jest na linie zabezpieczającej (5), która przechodzi przez bloczek (18), następnie przez karabinki taternicze (1), umocowane do drzewa pętłami z liny (12), i w dolnym końcu jest uwiązana do drzewa. (5 zastrzeżeń)



A62c; A62C

P. 182601

06.08.1975

Przedsiębiorstwo Materiałów Posadzkowych Przemysłu Węglowego, Katowice, Polska (Włodzimierz Kaczko, Henryk Latała, Mieczysław Szafer).

Sposób gaszenia ognisk palących się odpadów pogórnich w zwalach

Sposób według wynalazku polega na tym, że powierzchnię palącego się zwalu zagęszcza się mechanicznie do stanu zapewniającego uzyskanie szczelności powierzchniowej uniemożliwiającej dopływ tlenu atmosferycznego do wnętrza palącego się zwalu, przy czym stopień zagęszczania i szczelności zwalu określa się zagłębieniem płyty pomiarowej o wymiarach 200X700 mm od działania obciążenia statycznego wynoszącego 6 kG/cm² w czasie do 1s.

Zagęszczenie powierzchniowe zwalu wykonuje się w strefie występowania procesów termicznych oraz w przyległym obszarze otaczającym tę strefę o szerokości pasa nie mniejszej niż 30 m. (2 zastrzeżenia)

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01d; B01D

P. 194919

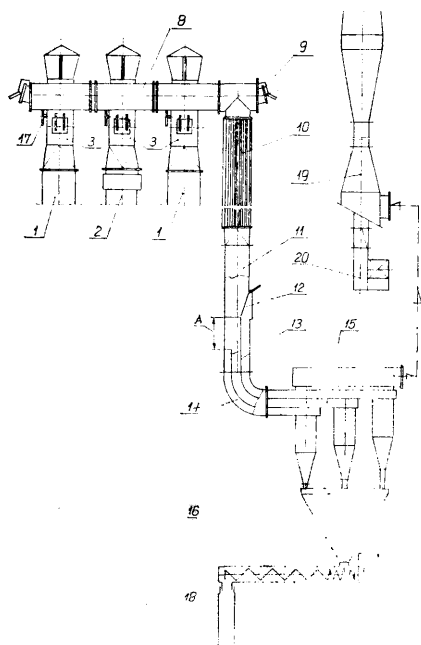
30.12.1976

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 79196

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni „Prodlew”, Warszawa, Polska (Karol Gawor, Henryk Wański).

Urządzenie do odpylania spalin żeliwiakowych

Urządzenie według wynalazku ma zespół głowic (3) osadzonych na kominach żeliwiaków (1) i wylocie podgrzewacza powietrza dmuchu (2), połączonych wspólnym kolektorem (8) z chłodnicą radiacyjną (10) i odpylnikiem (15). W głowicach zainstalowane są ruchome klapy sterujące przepływem spalin. Po między chłodnicą radiacyjną i odpylnikiem znajduje się proszka (11) podzielona przegrodami (13) na kanały, prowadzące spaliny do poszczególnych segmentów odpylnika, przy czym przynajmniej jeden kanał przyemykany jest wychylną przesłoną (12). (2 zastrzeżenia)



b01f; b01F

P. 184477

04.11.1975

Zakłady Azotowe im. F. Dzierżyńskiego w Tarnowie, Tarnów, Polska (Jan Sacha, Antoni Durych, Andrzej Laszuk).

Elementy wypełnienia urządzeń
do wymiany masy i ciepła

Przedmiotem wynalazku są elementy wypełnienia «stosowanego w urządzeniach do wymiany masy i ciepła, zwłaszcza dla procesów prowadzonych we fluidyzacji trójfazowej. Elementy mają kształt kulisty lub zbliżony do kulistego i według wynalazku charakteryzują się tym, że mają wydrążenia dowolnego kształtu i w ilości większej niż jedno, nie komunikujące się ze sobą albo komunikujące się otworami w ich ściankach łączącymi dwa lub więcej niż dwa sąsiednie wydrążenia. (2 zastrzeżenia)

b01f; b01F

P. 191280 T

17.07.1976

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Mieczysław Mieczyski, Kazimierz Maczek).

Desorber do agregatów absorpcyjnych
z gazem obojętnym

Przedmiotem wynalazku jest desorber do agregatów absorpcyjnych z gazem obojętnym, przeznaczonych zwłaszcza do chłodziarek domowych. Desorber według wynalazku wyposażony jest w termiczną rurkę (2), która w górnej części jest zamknięta, a w dolnej części jest otwarta i zakończona stożkowym kołnierzem (3) w którym wykonane są wybrania, zaś pomiędzy termiczną rurką (2) a zewnętrzną rurą (4) rektyfikatora umieszczona jest szczelnie spiralna rektyfikacyjna wkładka (8), natomiast dolny koniec termosyfonowej rurki (1) jest wprowadzony do górnego zamkniętego odcinka zewnętrznej rurki (6) rekuperatora ciepła cieczy. Ponadto pomiędzy zewnętrzną rurką (6) rekuperatora a zewnętrzną rurą (4) rektyfikatora zamocowana jest szczelnie pierścieniowa przegroda (7), przy czym do dolnej części zewnętrznej rury (4) rektyfikatora przyspawany jest zewnętrzny płaszcz (9) osłony grzejnika, zaś w miejscu styku wewnętrznej rury (4) rektyfikatora z zewnętrznym płaszczem (9) osłony grzejnika wykonane są dwa otwory, a mianowicie górny otwór (10) usytuowany powyżej pierścieniowej przegrody oraz dolny otwór (11) usytuowany poniżej pierścieniowej przegrody (7). Wewnątrz zewnętrznego płaszcza (9) osadzona jest szczelnie wewnętrzna rura (12) stanowiąca obsadę grzejnika, przy czym zewnętrzny płaszcz (9) jest około dwukrotnie krótszy od wewnętrznej rury (12). (2 zastrzeżenia)

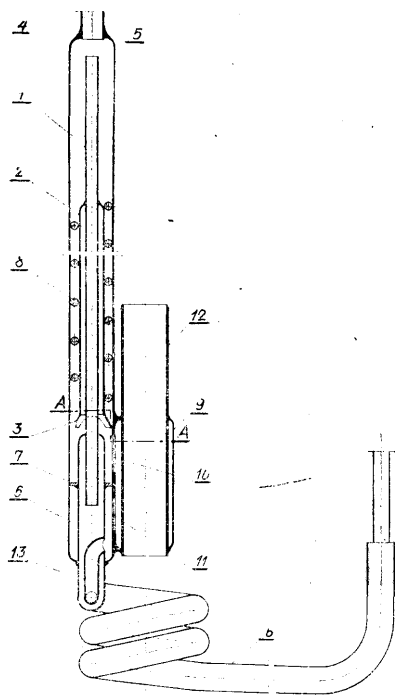


Fig. 1.

b01f; b01F

P. 191369 T

21.07.1976

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Jerzy Pałuchiewicz).

Urządzenie do dozowania i rozcieńczania cieczy

Urządzenie do dozowania i rozcieńczania cieczy ma dwa niezależnie uruchamiane elementy ssąco-tłoczące dozujący (1) i rozcieńczający (2), którego pojemność jest większa niż elementu dozującego (1), przewód cieczy dozowanej (8) połączony z kanałem ssącym (4) elementu dozującego (1) oraz z kanałem tłoczącym (5) elementu rozcieńczającego (2) poprzez rozgałęźnik (7), a kanał ssący (6) elementu rozcieńczającego (2) ma przewód ssący (9) do zasysania cieczy rozcieńczającej.

Przewód (8) cieczy dozowanej korzystnie wykonany jest w postaci wymiennej rurki o zwiężającym się zakończeniu, przy czym pojemność rurki jest taka, aby przy zasysanej do niej, wymaganej maksymalnej objętości cieczy dozowanej, ciecz ta całkowicie mieściła się w rurce razem z pozostałością cieczy rozcieńczającej, a jej średnica jest taka, aby ciecz rozcieńczająca w cyklu rozcieńczania usunęła ciecz dozowaną. Elementy ssąco-tłoczące dozujący (1) i rozcieńczający (2) korzystnie mają regulację objętości, zwłaszcza poprzez regulację skoku i/lub wymianę elementów.

(5 zastrzeżeń)

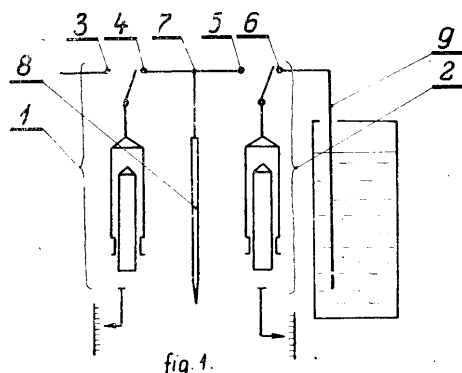


fig. 1.

b01f; b01F

P. 191404 T

24.07.1976

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni „Prodlew”, Warszawa, Polska (Jerzy Piekutowski, Janusz Kajzer).

Mieszarka do sporządzania zawiesin i emulsji

Przedmiotem wynalazku jest mieszarka do sporządzania zawiesin i emulsji składających się z cieczy i sproszkowanych składników sypkich, pozostających do siebie w określonych proporcjach, stosowanych zwłaszcza w odlewnictwie do przygotowywania płynnych dodatków do mas formierskich.

Istotą rozwiązania jest nowy kształt zbiornika mieszarki i usytuowanie mieszadeł, dzięki czemu wymusza się określoną cyrkulację cieczy, zwiększając w ten sposób intensywność mieszania, oraz zastosowanie automatycznego układu ważącego składników.

Mieszarka składa się z obudowy (1), w kształcie dwóch rozsuniętych półokręgów połączonych stycznymi, wewnątrz której zainstalowane są dwa mieszadła turbinowe (2), których osie znajdują się w środkach krzywizn półokręgów, oraz z automatycznego układu ważącego (3) składników.

(2 zastrzeżenia)

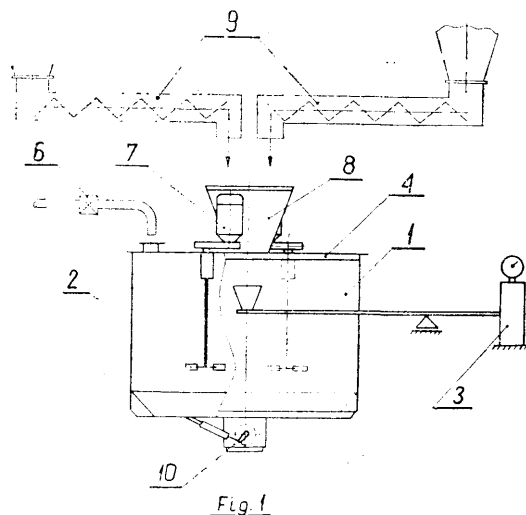


Fig. 1

b01f; b01F

P. 191522 T

28.07.1976

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Michał Dyląg, Jerzy Marszałek).

Wirnik mieszadła turbinowego

Przedmiotem wynalazku jest wirnik mieszadła turbinowego do mieszania cieczy, zwłaszcza w przemyśle chemicznym i technice laboratoryjnej.

Wirnik według wynalazku zawierający tarczę z osadzonymi na niej łopatkami, charakteryzuje się tym, że łopatki (1) zamocowane są we współosiowych tarczach (2) obrotowo przy pomocy sworzni (4), przy czym łopatki (1) zakończone są wycinkami zębatymi (8) zazębianymi z walcowym kołem zębatym (9) umieszczonymi współśrodkowo pomiędzy tarczami (2).

(2 zastrzeżenia)

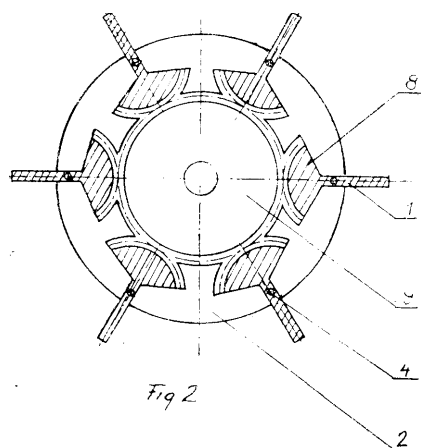


Fig. 2

b01j; b01J

P. 190134 T

04.06.1976

CHEMOPETROL, Koncernový podnik, Chemické Závody Československo-Sovětského Práteleství, Žalusi v. Krušných Horách., Czechoslovakia.

Katalizator do wytwarzania nienasyconych kwasów karboksylowych oraz sposób jego wytwarzania

Przedmiotem wynalazku jest katalizator do wytwarzania nienasyconych związków karboksylowych przez utlenianie nienasyconych związków karboksylowych, zwłaszcza akroleiny z utworzeniem kwasu akrylowego oraz sposób jego wytwarzania.

Katalizator według wynalazku charakteryzuje się tym, że jednocześnie z tlenkami molibdenu, wanadu i/albo wolframu zawiera dalsze pierwiastki w postaci tlenków w takim stosunku, że skład katalizatora można wyrazić następującym wzorem ogólnym:



w którym Me^I oznacza przynajmniej jeden pierwiastek z grupy Li, Na, K, Cu, Ag; Me^{II} oznacza przynajmniej jeden pierwiastek z grupy Mg, Ca, Sr, Ba, Co, Ni; Me^{III} oznacza przynajmniej jeden pierwiastek z grupy Al, In, Cr, Fe; Me^{IV} oznacza przynajmniej jeden pierwiastek z grupy Si, Ge, Mn; a, b, c, d, e, f, g, x oznaczają współczynniki, których wartości liczbowe zmienia się w następujących granicach: $a=12$, $b=1-12$, $c=0-6$, $d=0-2$, $e=0-2$, $f=0-6$, $g=0.5-5$, x zależy od stosunku atomowego obecnych pierwiastków, przy czym zawartość Si może być wyższa niż to podaje współczynnik.

Sposób według wynalazku polega na tym, że sporządza się wodny roztwór molibdenu, wanadu i ewentualnie wolframu przez rozpuszczenie ich tlenków, soli amonowych albo kwasów, ewentualnie z dodatkiem stężonego amoniaku, do roztworu dozuje się związki z grupy Me^{III} i/albo Me^{IV} następnie dozuje się roztwór związków z grupy Me^{II} i/albo Me^I po czym otrzymaną masę formuje się, poddaje obróbce termicznej, rozdrabnia, homogenizuje z grafitem i tabletkuje.

(5 zastrzeżeń)

b01j; b01T

P. 191032 T

07.07.1976

Politechnika Krakowska. Kraków. Polska (Andrzej Mieszkowski).

Półka sitowa

Przedmiotem wynalazku jest półka sitowa przeznaczona zwłaszcza do pracy w bezprzelewowym aparatach kolumnowych.

Półka według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma otworki (3) lub szczeliny wykonane w kilku rzędach pod kątem (a) w stosunku do osi aparatu kolumnowego, pochylone na przemian raz w lewo raz w prawo, przy czym w każdym rzędzie otworki lub szczeliny pochylone są pod tym samym kątem (a).

(1 zastrzeżenie)

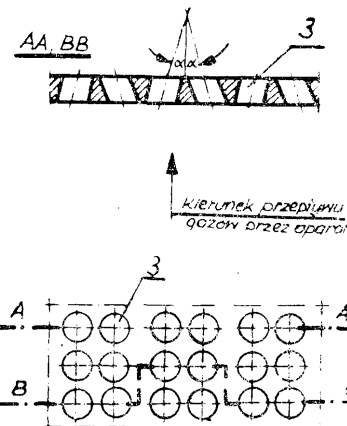


Fig. 2

b01j; b01J

P. 191060 T

08.07.1977

Uniwersytet im. Adama Mickiewicza, Poznań, Polska (Florian Domka, Zbigniew Ruszkowski).

Sposób wytwarzania katalizatora do niskotemperaturowej konwersji tlenku węgla z parą wodną

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania katalizatora przeznaczonego do niskotemperaturowej konwersji tlenku węgla z parą wodną, opartego na bazie tlenku żelaza i miedzi, oraz niewielkich ilości tlenku magnezu i/lub tlenku magnezu i manganu łącznie. Sposób wytwarzania polega na strącaniu z roztworu zawierającego sole metali np. azotany żelaza, miedzi, magnezu i manganu - wodorotlenków tych metali przez dodanie do roztworu alkaliu np. ługu sodowego. Po przemyciu osad suszy się, rozdrabnia i aktywuje termicznie, a przed reakcją podaje się redukcji.

(1 zastrzeżenie)

b01j; b01J

P. 191184 T

14.07.1976

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Jerzy Kilias).

Sposób wytwarzania złącza p-n w (Pb, Sn) Te

Sposób polega na wytwarzaniu złącza p-n (Pb, Sn) Te na drodze dyfuzji domieszek w zmiennej temperaturze, przy czym dyfuzję zapoczątkowuje się w temperaturze powyżej temperatury inwersji typu przewodnictwa tellurku, a następnie układ chłodzi się z regulowaną szybkością $0.01-5^\circ\text{C/s}$ do temperatury poniżej temperatury inwersji najkorzystniej do temperatury około 400°C . Jako materiał wyjściowy stosuje się tellurek o wzorze $\text{Pb}_{1-x}\text{Sn}_x\text{Te}$, a jako domieszkę stop $\text{Pb}_{1-x}\text{Sn}_x$, w którym to wzorach x zawarty jest w obszarze $0 < x < 0.25$.

Otrzymane złącze nadaje się do wytwarzania złączowych laserów półprzewodnikowych, a zwłaszcza fotowoltaicznych detektorów promieniowania podczerwonego.

(1 zastrzeżenie)

B03b; B03B

P. 180804

30.05.1975

Bohdan Żakiewicz, Warszawa, Polska (Bohdan Żakiewicz, Józef Worek).

Sposób usuwania śladowych zanieczyszczeń węglowych i węglowodorowych w siarce stopionej

Przedmiotem wynalazku jest sposób usuwania śladowych zanieczyszczeń węglowych i węglowodorowych w siarce stopionej w trakcie jej eksploatacji i metodą podziemnego wytapiania polega na tym, że wytopioną siarkę z zalutemizowanej rudy siarkowej wypompowuje się z danej partii zbiornika siarkowego w sposób najczęściej cykliczny niedopuszczający do tego, aby zwierciadła siarki stopionej pokryte warstwą silnie zabutemizowaną obniżyło się poniżej górnej krawędzi filtra siarkowego przy czym w trakcie cyklicznego obniżania zwierciadła siarki wywołanego pompowaniem jej z otworów produkcyjnych przy równoczesnym tłoczeniu przegrzanej wody i/lub zawiesziny ilowych lub krzeminkowych adsorbentów bitumicznych do przestrzeni wodnej ponad zwierciadłem siarki, bitumiczna warstwa pokrywająca zwierciadło siarki okłuduje frakcję bitumiczno siarkową szkielet, które to frakcje wtórnie zostają następnie zmywane ze szkieletu za pomocą wtłaczanej do otworu gorącej wody, która unosi je w głąb maszyn rudnego. Dla lepszego grawitacyjnego oddzielania się bitumu od siarki korzystnie jest utrzymać masę stopionej siarki w złożu przez długi okres czasu i przez tę masę przytłaczać się zawieszynę adsorbcyjną przy czym wywołuje się zmienne nadciśnienie wody lub zawiesziny wodnej adsorbcyjnej zarówno przed rozpoczęciem się procesu topienia siarki jak i po jej stopieniu ponad zwierciadłem stopionej siarki.

W drugim stadium oczyszczania stopiona siarka po wydobyciu jej z otworów eksploatacyjnych na powierzchnię i po wlewniu do zbiorników, jest poddawana intensywnym zmieszaniu ze stężonym kwasem siarkowym dobranym w proporcji stechiometrycznej do ilości zanieczyszczeń węglowych i węglowodorowych, a następnie po przereagowaniu z kwasem siarka jest jedno lub kilkukrotnie mieszana za pomocą najczęściej urządzeń pompowych lub innych znanych sposobów intensywnego mieszania z adsorbentami, najczęściej lekkimi ziemiarnymi okrzemkowymi, które adsorbują na powierzchni ziarn produkcyjnej reakcji, przy czym dodatkowo w kolejnej fazie oczyszczania - siarka jest mieszana z ziemiarnymi bielącymi, najczęściej bentonitowymi, oraz kolejno poddawana filtracji w filtrach najczęściej ciśnieniowych, gdzie następuje odfiltrowywanie siarki oczyszczonej od produktów reakcji utleniania, polimeryzacji i adsorpcji.

(4 zastrzeżenia)

B03b; B03B

P. 182254

23.07.1975

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Henryk Warachim, Cezary Nakonieczny).

Płuczka korytowa

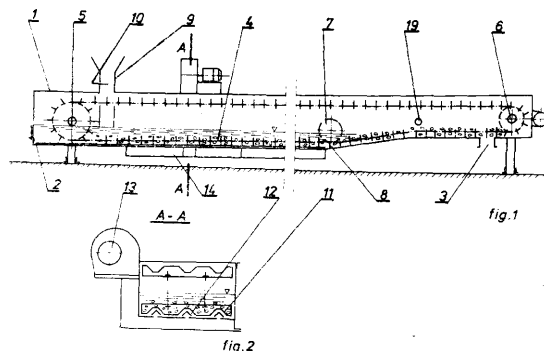
Przedmiotem wynalazku jest płuczka korytowa, składająca się z koryta nachylonego pod kątem do poziomu z usytuowanym na jego dnie przenośnikiem.

Płuczka według wynalazku charakteryzuje się tym, że w dolnej części koryta (1) usytuowana jest komora (4), korzystnie wielosekcyjna, do której wtłacza się sprężone powietrze o ciśnieniu wyższym od ciśnienia słupa medium płuczącego, przy czym dno (8) w części płuczącej koryta (1) posiada otwory (11), korzystnie przykryte elementami kształtowymi (12) np. w postaci perforowanych kątowników.

Inne rozwiązanie płuczki według wynalazku charakteryzuje się tym, że wewnątrz koryta (1) znajduje się przenośnik ślimakowy, którego wał w części płuczą-

cej koryta (1) stanowi perforowana rura 17, do której wprowadza się sprężane powietrze o ciśnieniu wyższym od ciśnienia słupa medium płuczącego.

(2 zastrzeżenia)



B03b; B03B

P. 184461

03.11.1975

Fabryka Maszyn Odlewniczych, Kraków, Polska (Jan Danek, Janusz Birnbaum, Jan Magiera).

Oddzielacz elektro/magnetyczny taśmowy

Oddzielacz (elektro)magnetyczny taśmowy składa się z dwu magnesów wielobiegunowych, wielowarstwowych (1) i (2) wirujących w płaszczyźnie poziomej i osi poziomej tak, że naprzeciw bieguna magnesu znajduje się równomierny biegun następnego magnesu.

Wirujące magnesy (1) i (2) otoczone są taśmą paramagnetyczną zaopatrzoną w listwy (10) równoległe do osi wirowania magnesów, napędzaną przez bęben napędowy (7), który nadaje tej taśmie prędkość równą prędkości współpracującego przenośnika taśmowego (15). Całość oddzielacza ujęta jest w ramę (5), która jest użytkowana za pomocą podpór (11) wzdłuż współpracującego przenośnika (15).

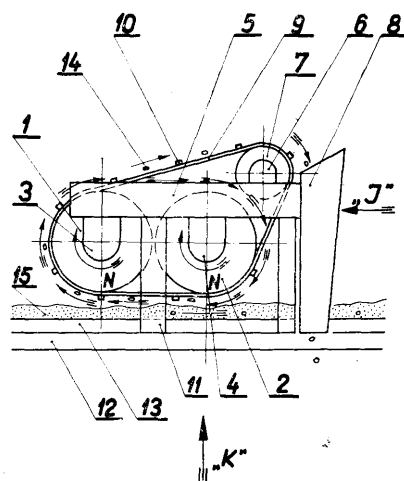


Fig. 1

Oddzielacz (elektro) magnetyczny taśmowy służy do usuwania zanieczyszczeń ferromagnetycznych z materiałów sypkich zwłaszcza z zużytej masy formierskiej.

(4 zastrzeżenia)

B03b; B03B

P. 184567

07.11.1975

dolnośląskie Zakłady Magnezytowe, Świdnica, Polska (Karol Eisner, Zygfryd Lupa, Maria Fischer, Zygmund Guldán, Jerzy Iskra, Erwin, Twardzik, Józef Janiszewski, b01esław Łopat).

Sposób obniżania krzemionki w rudach chromitowych

Sposób obniżania zawartości krzemionki w rudach chromitowych w celu uzyskania w rudzie szczególnie niskiej zawartości SiO_2 rzędu 2% jako niezbędnej przy wytwarzaniu wysokogatunkowych wyrobów zasadowych, zwłaszcza wyrobów magnezytowych z różnym dodatkiem rud chromitowych polega na tym, że rudę miele się do uziarnienia poniżej 1,5 mm, podaje się do urządzenia wzbogacającego, korzystnie stołu koncentracyjnego, wprowadzając przed i/lub po podaniu do zespołu urządzeń wzbogacających odczynnik peptyzujący składniki płonne rudy. Stosuje się fosforan dwusodowy lub szkło wodne w ilości 1,5 kg/t przy zamkniętym obiegu wody oraz/lub zakwaszając środowisko do wartości pH 6—7 kwasem fosforowym lub kwasem chromowym. - (1 zastrzeżenie)

B03d; B03D

P. 191131

12.07.1976

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Górnicze „Rudna”, Polkowice, Polska (Zenon Słowiński, Janusz Maciejewicz, Józef Dziadek, Jan Pater, Donat Milczarek).

Sposób flotacji rud miedzi, cynku ołowiu i siarki

Sposób flotacji rud miedzi, cynku, ołowiu i siarki polega na wprowadzeniu do pulpy flotacyjnej jako środka pianotwórczego mieszaniny alkoholu dwuacetonowego zawierającego tlenek mezytylu i oleju sosnowego w postaci 5% emulsji wodnej. Stosunek wagowy mieszaniny wynosi 8 części alkoholu dwuacetonowego zawierającego tlenek mezytylu i 1 część wagową oleju sosnowego. (5 zastrzeżeń)

B03d; B03D

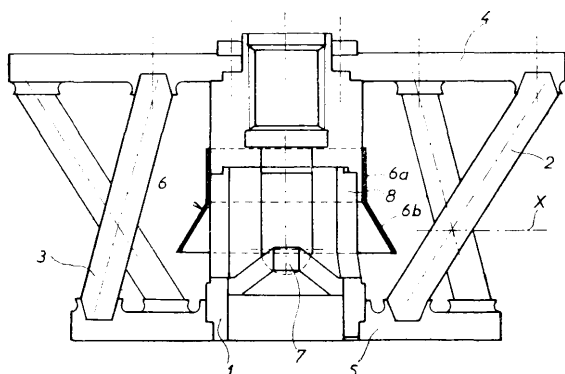
P. 191827

14.08.1976

Pierwszeństwo: 14.08.1975 - Francja (nr 75-25 429)
Societe Miniere Et Metalurgique De Penanroya, Paryż, Francja.

Urządzenie flotacyjne z mieszaniem mechanicznym

Urządzenie flotacyjne z mechanicznym mieszaniem zawierające mieszkadło utworzone z dwóch pokładów prętów (3), (4) równomiernie rozmieszczonych na tworzących dwóch współosiowych, przeciwległych ściętych stożków i zamontowanych swymi końcami w



podstawach kołowych (4), (5), z których co najmniej jedna jest przewiercona otworami, a obie połączone są ze sobą wydrążoną piastą środkową (1) zaopatrzoną w swej górnej części w środki do odprowadzania gazu pod ciśnieniem a w swej dolnej części w otwór (7) do odprowadzania gazu, charakteryzuje się tym, że zawiera ponadto płaszcz stożkowy jednolity (6b), otwarty u dołu i umieszczony między prętami (2), (3), a wydrążoną piastą środkową (1). Płaszcz ten zamontowany jest współosiowo na piaście środkowej, przy czym płaszcz stożkowy (6b) przedłużony jest w kierunku do góry przez cylindryczną tuleję (6a) połączoną z piastą środkową (1), która posiada wycięte szczeliny (8) do odprowadzenia gazów. (9 zastrzeżeń)

B04b; B04B

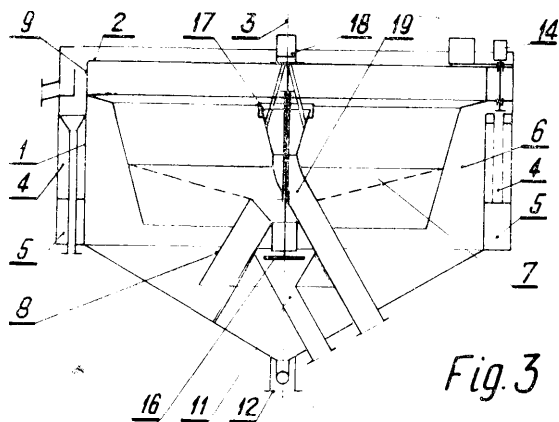
P. 182377

28.07.1975

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Antoni Jędo, Wacław Jachna, Adolf Szczesny).

Sposób rozdzielania mieszaniny ziarn mineralów w ośrodku wodnym, Cszadzarka do rozdzielania mieszaniny ziarn mineralów

Sposób rozdzielania mieszaniny ziarn mineralów o różnym ciężarze właściwym w warunkach skrzepowanego osadzania w osadzarku cylindrycznej polega na tym, że mieszaninę wraz z wodą doprowadza się stycznie do rynny (2) utworzonej wokół górnej krawędzi ściany (1) skrzyni wodnej. Krążąc w rynnie (2) minerał ulega odmuleniu i częściowemu rozdzieleniu według ciężaru ziarn, a następnie przy pulsacyjnym działaniu wody przemieszcza się w pierścieniowym korycie roboczym po torach spiralnych, w kierunku przewodu (17) i (19) odprowadzającego frakcję lekką i przewodu z przysłoną (16) odprowadzającego frakcję ciężką. Pulsacyjny ruch wody wymuszony jest sprężonym powietrzem doprowadzanym cyklicznie do pierścieniowej komory powietrznej (6) przez pulsacyjne zawory (14) z pierścieniowego zbiornika (5) umieszczonego wokół skrzyni wodnej. Z powietrznej komory (6) wprowadzone są promieniowo pod sitowym pokładem (7) dodatkowe komory powietrzne.



Osadzarka według wynalazku charakteryzuje się tym, że górna krawędź ściany (1) skrzyni wodnej ukształtowana jest w postaci rynny (2) otwartej w kierunku osi centralnej (3) osadzarki i przykrytej od góry a wokół ściany (1), na zewnątrz skrzyni wodnej poniżej rynny (2) utworzony jest pierścieniowy zbiornik wyrównawczy (4) dla sprężonego powietrza. Po stronie wewnętrznej skrzyni wodnej, wokół ściany (1), utworzona jest powietrzna pierścieniowa komora (6) wprowadzona częściowo ponad wsparty na niej pokład sitowy (7), który wsparty jest również w pobliżu osi centralnej na obudowie (8) odbieralnika frakcji ciężkiej. (9 zastrzeżeń)

B04b; B04B

P. 191588

02.08.1976

Pierwszeństwo: 02.08.1975 - Bułgaria (nr 30711)

Chimkombinat, Vidin, Bułgaria (Stoyan Hris to v Sendov, Ivan Angelov Nikolov, Marcho Georgier Mirhe, Ivan Alexandrov Kuklin).

Wirówka stożkowa do pracy ciągłej

Wirówka stożkowa do pracy ciągłej zawiera cylindryczną obudowę, zakończoną na swym końcu dolnym stożkiem z króćcem do usuwania fazy stałej. Wewnątrz wymienionego stożka zamocowany jest stały cylinder zakończony stożkiem z króćcem dla usuwania fazy ciekłej. Nad wymienionym cylindrem jest umieszczony stożkowy wirnik przymocowany do wału łożyskowego w skrzynce łożyskowej i połączonego za pośrednictwem napędu pasowego z elektrycznym silnikiem, który jest przymocowany do pokrywy stanowiącej obudowę.

Wirówka według wynalazku ma usytuowaną koncentrycznie do skrzynki łożyskowej (11) pionową rurę (6), wyposażoną w króciec zasilający (8). Pionowa rura (6) jest połączona skrzynką łożyskową (11) za pośrednictwem osadzonych w niej pionowych łopatek (3), które są nachylone w stosunku do promienia, zaś do ich zewnętrznych końców są przymocowane spiralne łopatki (4). (1 zastrzeżenie)

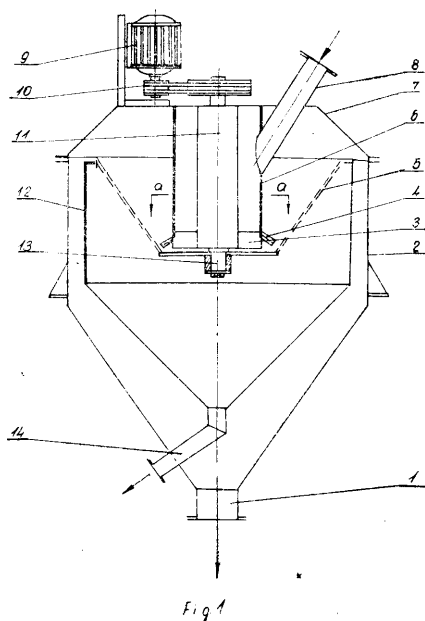


Fig. 1

B04b; B04B

P. 191832

14.08.1976

Pierwszeństwo: 15.08.1975 - Holandia (nr 75.09783)

Stork-Werkspoor Sugar B. V., Hengelo, Holandia

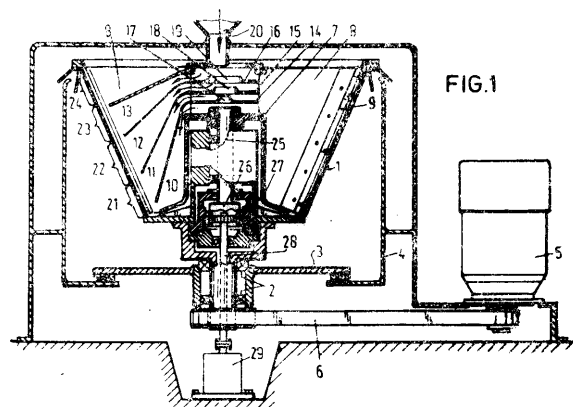
Sposób doprowadzania materiału do wirówki pracującej systemem ciągłym i wirówka pracująca w sposób ciągły

Sposób doprowadzania materiału do wirówki pracującej sposobem ciągłym mającej stożkowy bęben charakteryzuje się tym, że strumień doprowadzający materiał do bębna (1) dzieli się na n strumieni częściowych i że n strumieni częściowych doprowadzanych jest do n następujących sposobie w kierunku osiowym pierścieniowych odcinków (21), (22), (23), (24) górnej powierzchni bębna. Stosuje się wielkości pierścieniowych odcinków (21), (22), (23), (24), które mają się do jednostki długości doprowadzonych w kierunku

osiowym strumieni jak, kwadraty przeciętnych średnic tych pierścieniowych odcinków (21), (22), (23), (24).

Wirówka wg wynalazku pracująca w sposób ciągły ze stożkowym bębnem ii urządzeniem do doprowadzania materiału charakteryzuje się tym, że wewnątrz bębna (1) znajduje się urządzenie rozdzielcze (7) z ramieniem (8), dla materiału poddawanego odwirowaniu. Doprowadzany do odwirowania materiał rozdziela na n strumieni częściowych, przy czyni ramie rozdzielcze (8) rozciąga się przez całą wysokość bębna (1) i jest zaopatrzone w jeden lub kilka otworów wylotowych. W ramieniu rozdzielczym pomiędzy urządzeniem rozdzielczym a otworami wylotowymi znajdują się kanały łącznikowe (10), (11), (12), (13). Kanały łącznikowe doprowadzają po jednym strumieniu częściowym do strefy pierścieniowej (21), (22), (23), (24) górnej powierzchni bębna, których wielkości na jednostkę wysokości przynależnych pierścieniowych stref (21), (22), (23), (24) mają się do siebie jak kwadraty przeciętnych średnic tych pierścieniowych stref.

(5 zastrzeżeń)



B04c; B04C

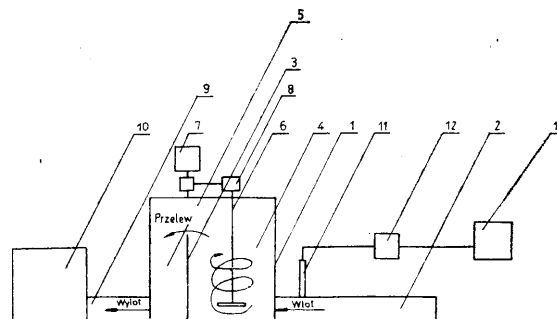
P. 191188 T

15.07.1976

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Sławomir Panek, Henryk Aleksa).

Urządzenie do flukulacyjnego odwadniania zawieszin drobnociąstkich

Urządzenie do flokulacyjnego odwadniania zawieszin drobnociąstkich ma mieszalnik w postaci zamkniętego zbiornika (1) zabudowanego na rurociągu (2) doprowadzającym zawieszinę wodno-mułową z flokulantem. Zbiornik (1) jest przedzielony wewnątrz w części wysokości przegrodą (3) na dwie komory (4), (5). Jedną z tych komór stanowi komorę mieszania (4) zaopatrzoną w mechaniczne mieszadło (6) zawiesziny wodno-mułowej z flokulantem, a drugą komorę przelewową (5) połączoną z elementem filtrującym (10). Przegroda (3) jest wykonana tak, aby umożliwiała ciągłą lub skokową zmianę wysokości przelewowego progu w zależności od wymaganego procesem czasu mieszania roztworu flokulanta z zawiesziną poddawaną odwadnianiu. (1 zastrzeżenie)



B05b; B05B

P. 182522

02.08.1975

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Antoni Jędo, Wacław Jachna).

Urządzenie do grawitacyjnego odbioru i transportu produktów ze zbiorników wypełnionych cieczą do urządzeń odwadniających

Urządzenie według wynalazku stanowią dwa zbiorniki (1), (2) (wypełnione cieczą i połączone ze sobą kanałem (3)). Z kanału (3) jest wyprowadzony przewód (4) zakończony dyszą (5) odwadniającego urządzenia (6). W wyrównawczym zbiorniku (2) poziom cieczy jest przynajmniej równy poziomowi cieczy w nadawczym zbiorniku (1).

W nadawczym zbiorniku (1) otwory wpustowe mają dławiące przysłony (7) a w wyrównawczym zbiorniku (2) regulacyjne przysłony (8). Materiał ziarnisty z nadawczego zbiornika (1) grawitacyjnie opada przez otwory wypustowe do kanału (3), z którego wraz z cieczą dopływającą ze zbiornika (2) odpływa przewodem (4) i dyszą (5) do urządzenia (6) odwadniającego.

(6 zastrzeżeń)

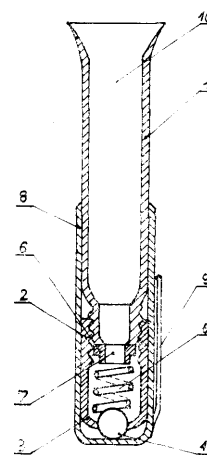


fig. 2

B07b; B07B

P. 191203 T

15.07.1976

Huta Baildon, Katowice, Polska (Jacek Pląder, Roman Granatowski).

Przyrząd do sortowania wałków

Przyrząd do sortowania wałków, składający się z równi pochyłej z otworami usytuowanymi zgodnie z rosnącym ich gabarytem, ma do przesuwania wałków po równi grzebień (7) z zębami (8) wsuwanymi w otwory (3) równi (2), połączony dźwignią (9) z popychaczem dozownika (10), oraz przykręcone do równi (2) nakładki (4) do nastawiania wielkości otworów (3).

(2 zastrzeżenia)

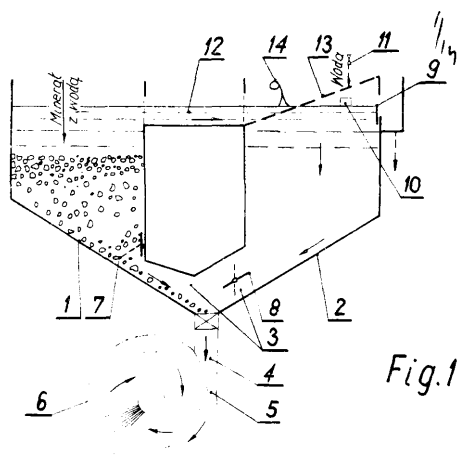
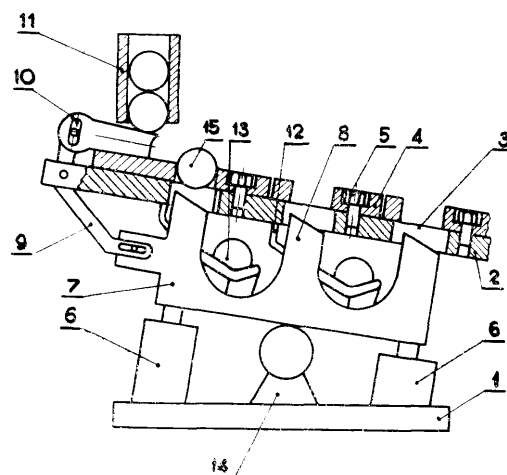


Fig. 1



B05c; B05C

P. 184772

15.11.1975

Zakłady Przemysłu Włókiennego „Złocieniec”, Złocieniec, Polska (Harold Spletzer, Antoni Mrozik).

Aparat do nakładania kleju

Aparat służący do równomiernego nakładania kleju zastępujący pędzel i otwarty pojemnik składa się z pojemnika (1) spełniającego rolę rekojeści, do którego przykręcana jest stożkowato ukształtowana końcówka (2). Końcówka (2) ma brzegi (3) w kształcie ściętego stożka zagięte do wnętrza. O brzegi (3) te opiera się umieszczona we wnętrzu końcówki (2) kulka (4) dociskana sprężyną (5) opartą o wkładkę (b) mającą dozujące otwory (7). Wkładka (6) wywiera nacisk na sprężynę (5) brzegami wkręcanego w końcówkę (2) pojemnika (1), na który nakładany jest ochraniacz (8) mający uchwyt (9).

(2 zastrzeżenia)

B07b; B07B
A22c; A22C

P. 192570 T

22.09.1976

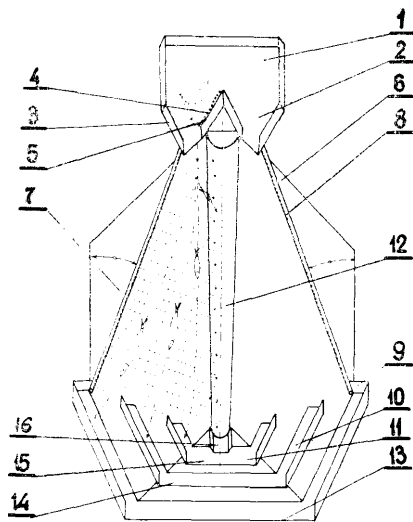
Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Leonard Jutkiewicz).

Sortownica wodna do ciągłego sortowania małych przedmiotów, zwłaszcza ryb

Sortownica składa się zasadniczo z płaskiej płyty zasypowej (1), mającej dwa koryta wypływowe (2), z wylotami dysz strumieniowych (5) wody lub sprężonego powietrza, sortowniczych płyt (6) z zespołami dysz strumieniowych (8) wypływu wody lub powietrza sprężonego, rynien sortowniczych przedmiotów pierwszej (9), drugiej (10) i trzeciej (11) grup sortowniczych.

Rynny (9), (10), (11) i (12) mają ukształtowanie korytowe w części współpracującej bezpośrednio z płytami sortowniczymi (6) i ukształtowanie płaskie bez obrzeży w części wylotowej. Sortownica ma płytę sortowniczą usytuowaną pod kątem ostrym do poziomu, spadem w kierunku wylotu koryt wypływowych (2), natomiast płyty sortownicze (6) są pochylone pod kątem ostrym zarówno do pionu jak i do poziomu. Zespoły dysz strumieniowych (8) na płytach sortowniczych (6), mają możliwość regulacji ich położenia względem płyty (6), jak również zmiany wydatku strumienia wody lub powietrza sprężonego w zależności od rodzaju i wielkości sortowanych przedmiotów.

(6 zastrzeżeń)



B10j; B10J P. 190957 T 05.07.1976

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Jacek Amano-wicz, Janusz Grochowski, Adam Markowski).

Urządzenie do prowadzenia procesów fizycznych i chemicznych w układzie gaz - ciało stałe

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że jest złożone z ustawionych jeden na drugim segmentów, z których każdy stanowi prostopadłościenną komorę, wewnątrz której jest umieszczona poziomo perforowana przegroda (1) zakończona przelewem (2). Za przelewem (2) jest kanał wysypowy (3), zaś po przeciwległej stronie przegrody (1) jest kanał zasypowy (4) wyposażony w ruchomą klapę (5). Na dwóch przeciwległych ścianach komory są po dwa króćce (6) i (7), do doprowadzania i odprowadzania gazu, przy czym na jednej ścianie jeden z króćców (6) jest

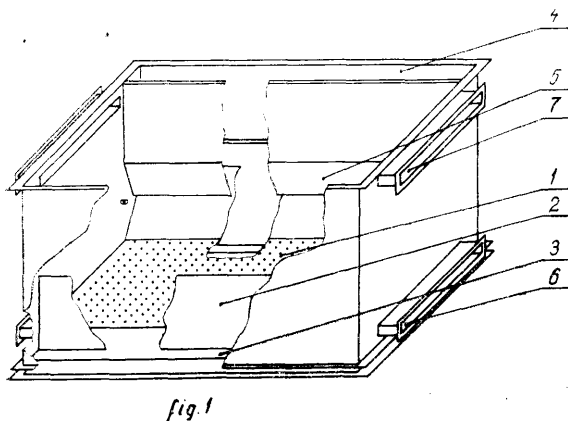


fig. 1

umieszczony pod perforowaną przegrodą (1), a drugi króciec (7) nad przegrodą (1). Zestaw kilku segmentów tworzy urządzenie do prowadzenia procesów chemicznych w układzie gaz-ciało stałe.

(1 zastrzeżenie)

B21b; B21B

P. 182177

19.07.1975

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”, Oddział w Warszawie, Warszawa, Polska (Piotr Zwierzynski, Feliks Klimczak, Ireneusz Orlański).

Osprzęt walcowniczy

Przedmiotem wynalazku jest belka osprzętowa z mechanizmem przesuwu, obrotu i mocowania przewodników pasma klatek walcowniczych szczególnie z pionowymi walcami. Belka osprzętowa składa się z korpusu belki osprzętowej (1) zamocowanej do stojaków klatki walcowniczej (2), łoża przesuwno-obrotowego (3) zamocowanego do korpusu sworzniem (4) i śrubą oczkową (5). Do łoża (3) mocuje się za pośrednictwem kasety (6) przewodniki pasma (7).

W korpusie belki osprzętowej znajdują się podłużne otwory służące do prowadzenia sworzni (4) i przesuwu śrubą oczkową (5) łoża (3). Przesuw i obrót łoża (3) wraz z zamocowanymi na nim kasetą (6) i przewodnikami pasma (7) powoduje jego przemieszczenie poza przestrzeń ograniczoną stojakami klatki (2).

(1 zastrzeżenie)

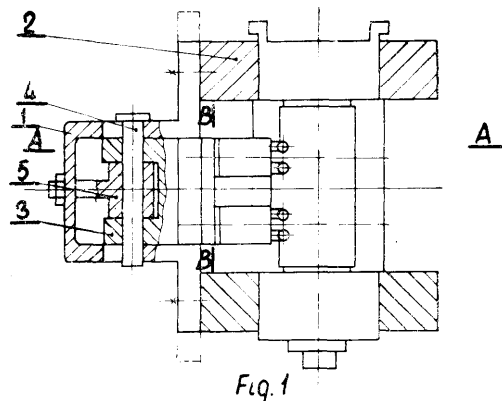


Fig. 1

B21b; B21B

P. 184129

18.10.1975

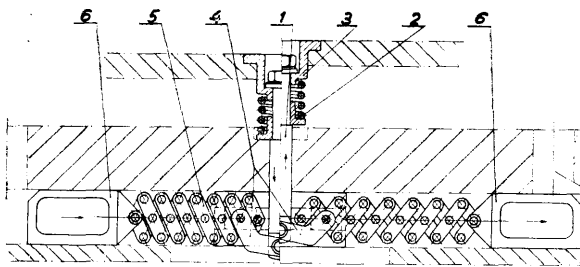
Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Poznań, Polska (Julian Pawełczak, Stanisław Krąjna, Zbigniew Magolan, Irena Mazurek).

Urządzenie do usuwania wykrawanych części z wykrojnika

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do usuwania wykrawanych części z wykrojnika w przypadku poziomego usytuowania kanału odprowadzającego te części, zwłaszcza przy jednoczesnym wykrawaniu kilku otworów rozmieszczonych w znacznej odległości od siebie.

Urządzenie ma trzpień (1) połączony elastycznie swym górnym końcem z suwakiem prasy. dółny koniec trzpienia połączony jest przegubowo z dwiema dźwigniami (4), które związane są również przegubowo z dwoma przeciwległymi odcinkami znanych łańcuchów krzyżakowych (5) umieszczonych w kanale odprowadzającym, przy czym wewnętrzne końce tych łańcuchów są związane z korpusem wykrojnika, a do zewnętrznych końców są przymocowane suwaki wypychające (6).

(1 zastrzeżenie)



B21b; B21B **P. 191173 T** 13.07.1976

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszi-
ca, Kraków, Polska (Antoni Pańta, Jan Karp).

**Sposób sterowania procesem wytwarzania blachy
głęboko tłocznej i kontroli jej przydatności
do głębokiego tłoczenia oraz układ do sterowania
procesem wytwarzania blachy głębokotłocznej
i kontroli jej przydatności do głębokiego tłoczenia**

Sposób sterowania procesem wytwarzania blachy
głębokotłocznej i kontroli jej przydatności do głębo-
kiego tłoczenia polega na tym, że oddziaływanie się
wiązkami promieniowania rentgenowskiego na okreś-
loną szerokość powierzchni przesuwającego się pasma
blachy i dokonuje się pomiarów intensywności mak-
symalnych odbić rentgenowskich oraz poziomu tła
między tym odbiciami. Uzyskane wyniki pomiarów są
kodowane, a następnie porównywane z zadanymi pa-
rametrami walcowanego pasma blachy, przy czym
wyniki porównań są kierowane do układów sterow-
niczych walcarek i urządzenia chłodzącego oraz pie-
ca do wyżarzania rekrystalizującego. Kontrolę przy-
datności blachy do głębokiego tłoczenia przeprowadza
się analogicznie, działając wiązkami promieniowania
rentgenowskiego na wybrane powierzchnie pasma
blachy, przed walcowaniem wyglądającym.

B21c; B21C **P. 190960 T**

05.07.1976

Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska
(Fryderyk Knap, Stefan Waczyński, Jerzy Sobczyński,
Tadeusz Macioszczyk, Zygmunt Wiczorek).

Ciągadło nastawne

Ciągadło nastawne do kształtowania prętów o wie-
łokątnych przekrojach zawiera korpus (1) wyposażony
w kliny jednostronne (4), na których osadzone są
przemieszczające się wkładki (6) w postaci brył ma-
jących po dwie powierzchnie skośne. Na wkładkach (6)
osadzone są płytki (8) stanowiące elementy oczka cią-
gadła. Korpus (1) zaopatrzony jest ponadto w prze-
mieszczającą się poosiowo płytę czołową, która prze-
mieszczając wkładki (6) i płytki (8) powoduje zmianę
wielkości przekroju oczka ciągadła.

Wkładki (6) oraz płytki (8) zabezpieczone są przed
samoczynnym przemieszczaniem się w procesie prze-
ciągania prętów ■ sprężynami (11). Ciągadło charak-
teryzuje się tym, że wszystkie elementy oczka regulu-
je się jednocześnie.

(1 zastrzeżenie)

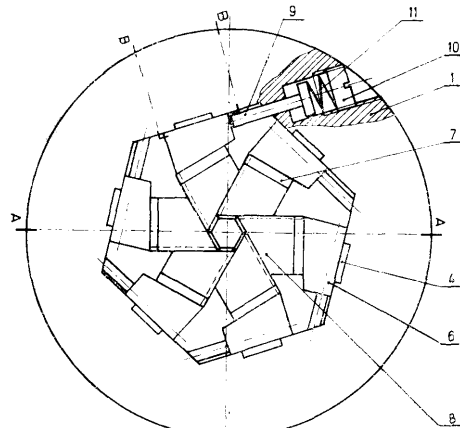


Fig. 1

B21c; B21C **P. 191269 T**

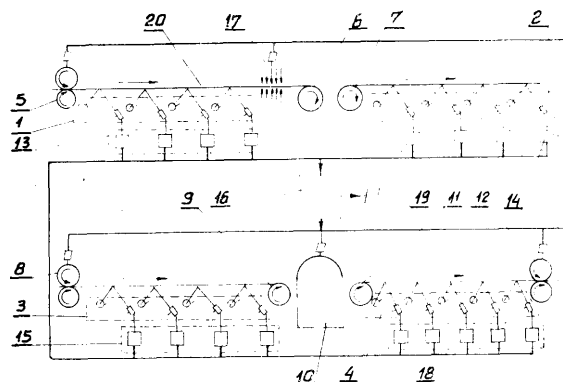
16.07.1976

Instytut Metalurgii Żelaza im. St. Staszi-
ca, Gliwice, Polska (Tadeusz Prajsnar, Edward Zgłobicki, Józef
Walec, Jerzy Strzałka, Jacek Ciepliński).

**Sposób obiegu smaru przy ciągnięciu prętów
i rur**

Sposób obiegu smaru przy ciągnięciu prętów i rur
szczególnie na ciągarkach ławowych i wieloczynności-
owych maszynach ciągarskich typu Schumag polega na
tym, że płynny technologiczny smar podaje się za po-
mocą pompy dozującej poprzez wewnętrzną chłodzącą
komorę ciągadła i otwartą przestrzeń poprzedzającą
ciągadło na ciągniony materiał, po czym kieruje się
go do ponownego obiegu.

(2 zastrzeżenia)



Układ do sterowania procesem wytwarzania blachy
głębokotłocznej i kontroli jej przydatności do głębo-
kiego tłoczenia, zawiera cztery grupy źródeł i liczn-
ków promieniowania rentgenowskiego (1, 2, 3 i 4) po-
łączone z urządzeniami kodującymi (13, 14, 15 i 18)
sprężonymi odpowiednio poprzez maszynę cyfrową
(16) z układami sterowniczymi walcarek (5, 8 i 12) i
urządzenia chłodzącego (17) oraz z układem sterowni-
czym pieca do wyżarzania rekrystalizującego (10) i z
drukarką (19).

(2 zastrzeżenia)

B21d; B21D **P. 183027**

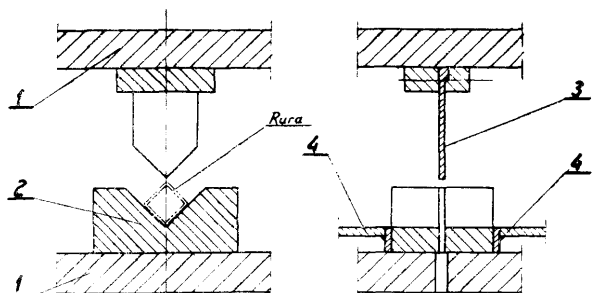
29.08.1975

Polmo Autosan, Sanocka Fabryka Autobusów, Sa-
nok, Polska (Kazimierz Wójcicki, Andrzej Haduch,
Mieczysław Wojnarowski, Roman Wójcicki).

**Przecinanie rur profilowych o przekroju
prostokątnym i kwadratowym na prasie przy pomocy
wykrojnika o zmiennym kącie zaostrzenia stępła**

Przedmiotem patentu jest wykrojnik służący do
przecinania rur profilowych o przekroju prostokąt-
nym i kwadratowym oraz różnych grubościach ich
ścianek. Wykrojnik według wynalazku zawiera kor-

pus górny (1) i korpus dolny (1). W korpusie dolnym (1) usytuowana jest matryca (2) stanowiąca bazę oraz przystawki (4) stanowiące bazy czołowe. Na korpusie górnym (1) usytuowany jest stempel (3).
(4 zastrzeżenia)



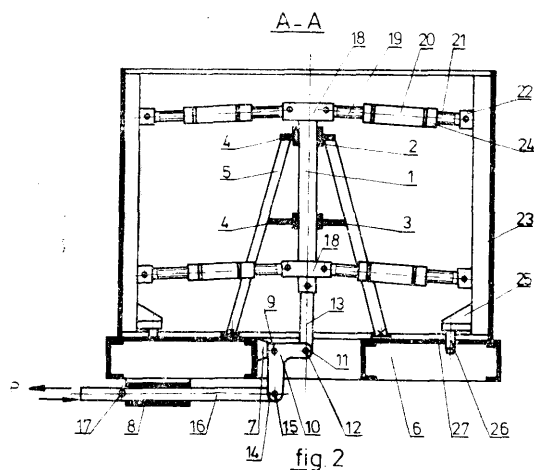
B21d; B21D P. 184265 2410.1975

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Przemysłu Materiałów Budowlanych „ZREMB”, Wrocław, Polska (Wiesław Sadowski, Remigiusz Midzio).

Urządzenie do kształtowania ścian wewnętrznych elementów przestrzennych

Urządzenie według wynalazku ma układ dźwigniowy uruchamiany siłownikiem hydraulicznym, który realizuje przemieszczanie ścian formujących wewnętrzne powierzchnie prefabrykowanego elementu przestrzennego. Układ dźwigniowy zaopatrzony jest w suwak (1) osadzony suwliwie w prowadnicach (2) sztywno związanych przez łączniki (4) i wsporniki (5) z podstawą (6). Na końcach suwaka (1) są zamocowane krzyżaki (18) połączone przegubowo ze ścianami rdzenia (23) poprzez śruby (19) i (21) oraz tuleje (20). Przesuw suwaka (1) jest realizowany siłownikiem korzystnie hydraulicznym poprzez ciągnio (16) dźwignię kątową (19) i ciągnio (13). Przesunięcie ścian rdzenia (23) jest ograniczone otworami podłużnymi (27), w których są prowadzone trzpienie (26) osadzone we wspornikach przytwierdzonych do ścian rdzenia (23).

(3 zastrzeżenia)



B21d; B21D P. 190023 T 31.05.1976

Spółdzielnia Pracy Budowy Kotłów C.O. i Usług Metalowych, Rumia-Janowo, Polska (Andrzej Filipiński, Mieczysław Lewandowski, Marek Lewkowicz, Kazimierz Szkudlarek).

Sposób wytwarzania skrzynkowych rozdzielnic

Skrzynkowe rozdzielnice wykonywane z cienkiej blachy wytwarza się wykrawając jednocześnie podstawę i dwie przeciwległe ściany boczne zaginane następnie pod kątem prostym do podstawy. Pozostałe dwie ściany boczne szczytowe wykonywane są w procesie tłoczenia w oddzielnej operacji. Ściany te łączy się nierozłącznie w całość konstrukcji z podstawą i uprzednio zagiętymi ścianami bocznymi.

(1 zastrzeżenie)

B21d; B21D P. 191093 T 10.07.1976

Wytwórnia Urządzeń Chłodniczych, Dębica, Polska (Stanisław Kula).

Automatyczne urządzenie do wykonywania kolanek z rur

Automatyczne urządzenie do wykonywania kolanek z rur, metodą bezodpadową, jest dwuczynnościowe i składa się z sześciu współpracujących ze sobą sektorowych układów, a mianowicie: sektor (A) - gięcie, sektor (B) - obcinanie, sektor (C) - podający, sektor (D) - sterowanie, sektor (E) - zasilanie. Sektory A, C, D i E służą do czynności gięcia kolanek z rur, a sektory B, C, D i E - do czynności obcinania kolanek z rur.

Mechanizm mocująco-formujący, składający się z formierza (1), docisku obrotowego łącznie z kołem zębatym (2), klucza mimośrodowego (3), osi formierza (8), prowadnicy (9), ramienia wahlowego (11), freza piłkowego (15), szczęki mocującej (16), oraz ramienia wahlowego (26) jest wspólny, zarówno do czynności gięcia jak i do czynności obcinania gotowych kolanek z rur.

(1 zastrzeżenie)

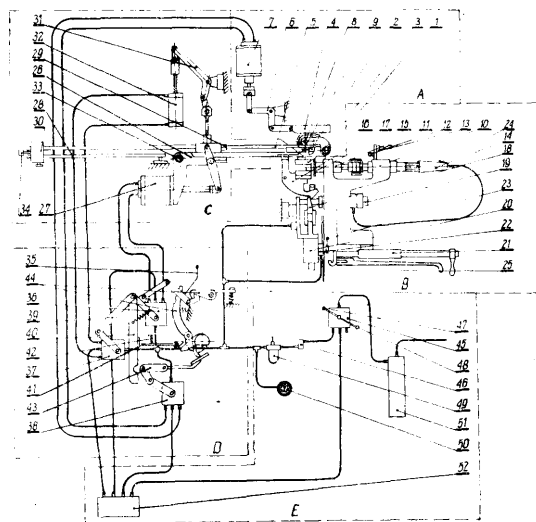


Fig.1

B22c; B22C P. 191186 T 14.07.1976

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Jerzy Jabłoński, Władysław Zardecki, Wiesław Jankowski).

Masa formierska samoutwardzalna oraz sposób sporządzania formy z masy formierskiej samoutwardzalnej

Masa formierska samoutwardzalna, składająca się z uszlachetnionej mączki kwarcowej, zmieszanej ze zhydrolizowanym krzemianem etylu, zawiera związek organiczny w postaci stałej w temperaturze otoczenia a sublimujący w temperaturze 80—250° C, dodawany w ilości 1—2% ciężarowych oraz utwardzac. Utwar-

dzacz stanowi związek zdolny do wymiany jonów NH_4^+ z anionami tlenu siloksanowego, korzystnie 10% roztwór wodny kwaśnego węglanu amonu. Ilość utwardzacza jest zależna od ilości spoiwa, sposobu jego przygotowania oraz od żądanej szybkości wiązania.

Sposób sporządzania formy według wynalazku polega na tym, że po wypaleniu składników palnych masy poddaje się formę obróbce cieplnej. Wypaloną formę wstawia się do zimnego pieca i ogrzewa wolno do temperatury 500°C . Dalsze ogrzewanie prowadzi się z szybkością $100^\circ\text{C}/\text{godzinę}$ do temperatury $850\text{--}900^\circ\text{C}$, przetrzymując w niej formę przez okres 2 godzin. (2 zastrzeżenia;

ny z przesiewaczem (3). W przesiewaczu wylot nadziania połączony jest z rozdrabniaczem (4), z którego masa kierowana jest powtórnie do oddzielacza (2), zaś wylot podziania połączony jest z kruszarką (5), w której następuje ostateczne rozdrobnienie masy i rozkruszenie otoczki lepiszcza.

Masa opuszczająca kruszarkę rozdzielana jest na regenerat i frakcję pylistą w separatorze (6), po czym regenerat po ochłodzeniu w chłodziarce (7) gromadzony jest w zbiorniku regeneratu (8). Urządzenia układu połączone są ze sobą znanymi środkami transportu ciągłego. (1 zastrzeżenie;

B22c; B22C

P. 194820 T

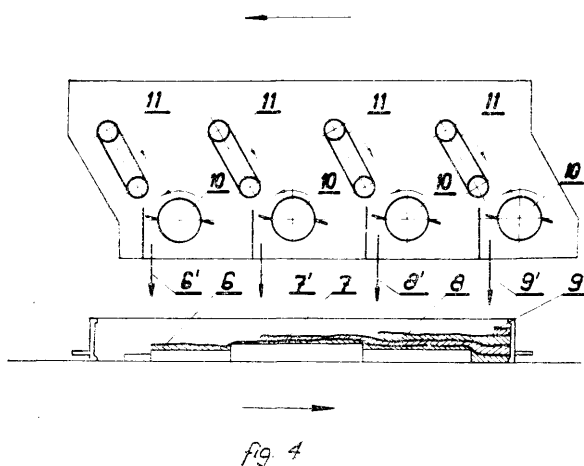
28.12.1976

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni „Prodelw”, Warszawa, Polska (Stanisław Motyczński, Henryk Wański).

Sposób i urządzenie do wykonywania form odlewniczych skrzynkowych

Sposób wykonywania form odlewniczych skrzynkowych, zwłaszcza długich i wąskich form, polega na jednoczesnym narzucaniu dwu lub więcej warstw masy w skrzyni formierskiej przy czym: albo dzieli się na równe części obszar formowania, określony jako długość skrzyni formierskiej w świetle, powiększoną o 1 do 1,5 grubości jednej warstwy masy i każdą z tych części wypełnia się za pomocą odrębnej głowicy szerokołopatkowej ruchem nawrotnym, albo też każdą warstwę masy w skrzyni narzuca się za pomocą odrębnej głowicy szerokołopatkowej, przy czym podczas jednego ruchu roboczego narzuca się tyle warstw, ile jest głowic w zespole narzucającym. Pierwsza głowica tego zespołu zasilana jest masą przymodelową, zaś następne zasilane są masą wypełniającą.

Urządzenie do wykonywania sposobu według wynalazku ma zespół narzucający zawierający co najmniej dwie głowice (10) sterowane indywidualnie, zasilane z osobnych podajników (11) sterowanych indywidualnie. (7 zastrzeżeń)



B22c; B22C

P. 194876 T

29.12.1976

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni „Prodelw”, Warszawa, Polska (Andrzej Gadocha, Tadeusz Franaszek, Stanisław Ludwin, Tadeusz Olszowski, Andrzej Pająk, Adam Nawrocki, Adam Jachowicz, Jerzy Niedzielski).

Układ do regeneracji masy formierskiej

Układ do regeneracji mas formierskich charakteryzuje się tym, że pod zbiornikiem masy (1) znajduje się oddzielacz części ferromagnetycznych (2) połączony

B22d; B22D

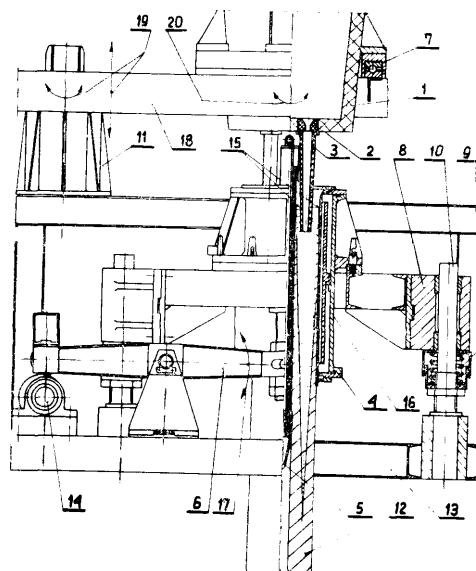
P. 165145 T

25.09.197

Biurowo Projektów Przemysłu Hutniczego „BIPRO-HUT”, Gliwice, Polska (Ignacy Mydlarz, Leszek Gruszczyński, Tomasz Millak, Gerard Kail, Henryk Adler, Janusz Szwaczka, Leopold Nowik, Zdzisław Kościelniak, Oskar Goszyk, Leopold Juszczyk, Stanisław Nowak, Henryk Serwicki, Bronisław Hoderny, Jan Labus).

Urządzenie do ciągłego odlewania tulei

Urządzenie do ciągłego odlewania tulei, zwłaszcza stalowych, ma zewnętrzny chłodzony wodą, krystalizator (4) i wewnętrzny chłodzony trzpień (5). Urządzenie ma ramię (8), która wykonuje ruchy pionowe



posuwisto-zwrotne i jest prowadzona na kolumnach (10) osadzonych na ramie stałej (13), przy czym ruch powrotny powodują umocowane sprężyny (9).

Rama (8) ma napęd (14) i pośredniczącą dźwignię (6). Na tej ramie (8) spoczywa krystalizator (4) i wewnętrzny trzpień (5), zaś nad nimi na obrotowo podnośnym stole (18) jest umieszczona obrotowo pośrednia kadź (1) zaopatrzona w mechanizm (7) korzystnie ślimakowy, dla nadania jej ruchu obrotowego, zwrotnego. Końcówki wylewów (3) są ocieplone za pomocą izolacji i w czasie odlewania są zanurzone w kąpieli stali. Urządzenie jest zaopatrzone w mechanizm podający smar w miejsce (15) styku stali z krystalizatorami. (4 zastrzeżenia)

B22d; B22D P. 184117 18.10.1975

Przedsiębiorstwo Dostaw Materiałów Odlewniczych, Tychy, Polska (Józef Magiera, Henryk Foltyn, Ireneusz Szlenk, Paweł Klakus, Jan Hycnar, Jan Mazur, Józef Siemienieć, Zbigniew Pietras, Wojciech Kozak).

Zasyпка smarująca wlewnice
dla syfonowego odlewania stali

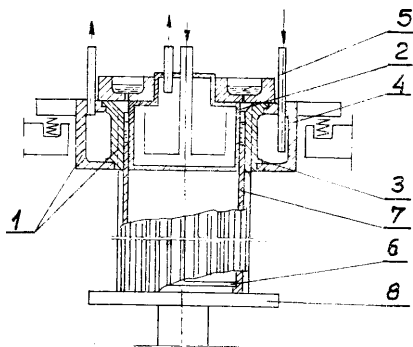
Zasyпка smarująca według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera wagowo: 20—95% popiołów lotnych, 3—25% pyłu magnetytowego lub zendry mielonej, 5—30% grafitu lub zmielonego złomu z elektrod grafitowych i 5—30% węglanu sodu bezwodnego. (1 zastrzeżenie)

B22d; B22D P. 191003 T 06.07.1976

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Józef Dańko, Franciszek Sztefko, Leszek Żurawski).

Sposób odlewania żebrowanej tulei,
zwłaszcza na korpusy dużych silników
elektrycznych oraz urządzenie do odlewania
żebrowanej tulei, zwłaszcza na korpusy
dużych silników elektrycznych

Sposób odlewania żebrowanej tulei, zwłaszcza na korpusy dużych silników elektrycznych, charakteryzuje się tym, że kształt żebrowanej tulei odwzorowuje się za pomocą krystalizatora metodą półciąglą, polegającą na odlaniu długiego walcowego odlewu w postaci tulei. Następnie rozcina się tuleję dowolnym sposobem na odcinki o długościach odpowiadających poszczególnym korpusom.



Urządzenie do odlewania żebrowanej tulei, zwłaszcza na korpusy dużych silników elektrycznych, zawiera krystalizator (1) o ukształtowanych powierzchniach (2) i (3), odwzorowujących kształt odlewanej tulei (7). Krystalizator (1) w swej górnej części ma usytuowany układ wlewowy (5), a w dolnej części zaopatrzone jest w elementy zaczepowe (6), łączące krzepnący odlew z zespołem wyciągającym (8). (2 zastrzeżenia)

B22f; B22F P. 184272 24.10.1975

Zakłady Metalurgiczne „Trzebinia”, Trzebinia-Siersza, Polska (Andrzej Cezar, Józef Krawczyk).

Sposób wytwarzania złożonego materiału **stykowego**
na bazie srebra zawierającego warstwę lutowniczą

Wynalazek dotyczy sposobu otrzymywania złożonego materiału stykowego na bazie srebra zawierającego do 20% umacniającej go fazy tlenkowej oraz warstwę lutowniczą przeciwną do powierzchni pracującej. Sposób według wynalazku polega na tym, że materiał otrzymuje się bądź drogą utleniania wewnętrznego stopu srebra, bądź też drogą metalurgii proszków przez formowanie kształtek z proszkowej mieszanki, spiekania formówki i kalibrowania spieku.

Warstwę lutowniczą na powierzchni półwyrobu utlenianego wewnętrznym bądź na powierzchni kształtki stykowej spiekanej lub spiekanej i poddanej kalibrowaniu uzyskuje się trawieniem selektywnym, w którym rozpuszcza się głównie faza tlenkowa, przy czym środkiem trawiącym jest roztwór 30—80% kwasu mrówkowego i/lub octowego a parametry procesu trawienia są następujące: temperatura 20—80°C, czas 10—60 min., w zależności od gęstości materiału. Sposób znajduje zastosowanie przy wytwarzaniu materiałów stykowych AgCdO, AgZnO i AgCuO. (4 zastrzeżenia)

B23b; B23B P. 191128 T 01.07.1976

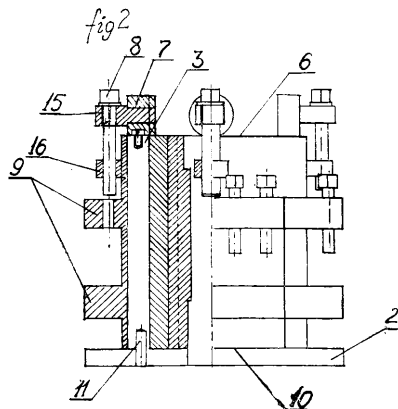
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 17904

Przedsiębiorstwo Górnictwa Nafty i Gazu, Sanok
Polska (Stanisław Wojtas).

Urządzenie do ustawiania noży
zwłaszcza noży tokarskich w obrabiarkach

Urządzenie do ustawiania noży, zwłaszcza noży tokarskich w obrabiarkach, ma zastosowanie do obrabiarek suportowych wrzecionowych.

Urządzenie do ustawiania noży tokarskich w obrabiarkach zawiera korpus jako element oddzielny osadzony na płycie zatrzaskowej (2). Korpus na pionowych ścianach ma prowadnice (3) jako wypusty rozmieszczone symetrycznie względem siebie a współpracujące w założeniu z wpustami i z listwami klinowymi, przy czym na prowadnicach (3) osadzone są tulejki (7), których osie są równoległe do płaszczyzny poziomej korpusu a osadzone w tulejkach (7) pierścienie (15) stanowią zawieszenie współpracujących z prowadnicami (3) zachodzące na siebie uchwyty (9) narzędzi. (1 zastrzeżenie)



B23b; B23B P. 195304 T 14.01.1977

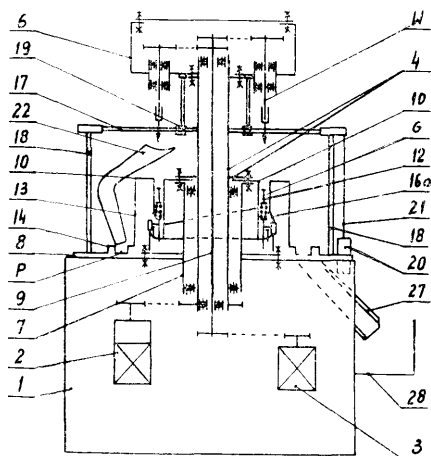
Warszawskie Zakłady Mechaniczne „PZL—WZM”
Warszawa, Polska (Tadeusz Goc, Wiesław Lechnio,
Janusz Kamiński, Mieczysław Holszański, Władysław Ziółkowski, Marian Morawski).

Urządzenie do kształtowego pogłębiania głębokich otworów w cylindrycznych detalach

Wynalazek dotyczy wielo pozycyjnego obrotowego urządzenia do kształtowego pogłębiania głębokich otworów w cylindrycznych detalach, zwłaszcza w korpusach silnikowych rozpylaczy paliwa. Urządzenie ma głowicę z pionowymi wrzecionami narzędziowymi oraz pierścieniowy stół z jednakowymi gniazdami dla obrabianych detali i popychaczami detali umieszczonymi wewnątrz tych gniazd, które to zespoły osadzone są na obrotowej kolumnie łożyskowej w podstawie nad mechanizmami napędowymi, ponadto zawiera mechanizm z pierścieniowymi krzywkami, z których jedna podnosi gniazda stołu w kierunku narzędzi a druga współdziałająca z popychaczami nadaje posuw roboczy detalom.

W urządzeniu tym detale podczas przemieszczania przez strefę obróbki są obtaczane po odcinku elastycznego pasa i wskutek tego są obracane w strefie obróbki w kierunku przeciwnym do obrotów narzędzi.

Istota wynalazku polega na tym, że każde z wrzecion (W) narzędziowych urządzenia wyposażone jest w narzędzie przeznaczone do wykonywania innego zabiegu i wszystkie wrzeciona wyposażone są w tuleję osadzoną obrotowo na narzędziu, która po wysunięciu detalu z gniazda (G) stołu (10) przez popychacz (12) mechanizmu (16a) posuwowego centruje ten detal względem narzędzia poprzez górną prowadzącą część pogłębianego otworu oraz zabezpiecza narzędzie przed zacieraniem w prowadzącej części otworu, przy czym urządzenie ma pojemnikowo-opadowy układ (P, 22), przemieszczający detale do kolejnych pozycji obróbkowych, który uniemożliwia przestawienie kolejności wykonywanych zabiegów. (10 zastrzeżeń)



B23d; B23D P. 185650 T 17.12.1975

Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice, Polska (Witold Gibiec, Joachim Jońca).

Sposób napędu posuwu suportu tarczowej piły

Przedmiotem wynalazku jest sposób napędzania posuwu wzdłużnego suportów obciążonych wysięgnikowo, a w szczególności suportów tarczowych pił stosowanych do cięcia gorących lub zimnych walcowanych wyrobów, polegający na równoczesnym przykładaniu do suportu dwóch odpowiednio rozmieszczonych posuwowych sił o wartościach zmieniających się podczas ruchu suportu, dzięki czemu wyeliminowano poprzeczne do kierunku posuwu ruchy suportu.

Nowy sposób napędu posuwu suportu tarczowej piły pozwoli na znaczne zwiększenie trwałości tarcz piłowych i elementów konstrukcyjnych pił oraz poprawę jakości cięcia.

(1 zastrzeżenie)

B23f; B23F

P. 191084 T

09.07.1976

Przedsiębiorstwo Projektowania Przemysłu Maszyn Budowlanych „Bipro-Bumar”, Łódź, Polska (Konstanty Bonczak).

Przeciagacz

Przeciagacz według wynalazku ma zastosowanie do obróbki części maszyn, zwłaszcza kół i wieńców zębatach. Przeciagacz ma płaskie ostrza (7) skrawające, umieszczone w obrotowych oprawach (4) o regulowanym kącie pochylenia za pomocą głowic (3), przy czym ostrza te są dodatkowo osadzone między podwójnymi klinami (5) pionowymi i takimi samymi klinami (6) poziomymi regulującymi przesuw tych ostrzy na boki oraz do góry lub do dołu. Poza tym przeciagacz ma szeregowo rozstawne skrawające ostrza (8) zębate, mocowane do podstawy (1) za pośrednictwem takich samych regulacyjnych podwójnych klinów (9) pionowych i klinów (10) poziomych. (3 zastrzeżenia)

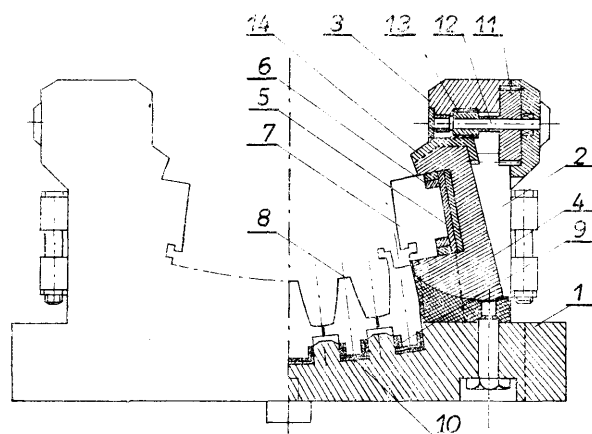


Fig.1

B23g; B23G

P. 184339

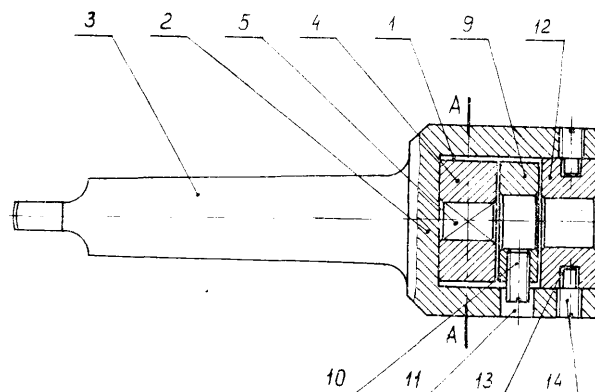
27.10.1975

Kłodzka Fabryka Urządzeń Technicznych, Kłodzko, Polska, (Franciszek Kowalczyk).

Uchwyt do mocowania gwintowników

Uchwyt według wynalazku składa się z trzech tulejek (4), (9) i (12) umieszczonych w otworze (1) korpusu (2). Zabierająca tulejka (4) wyposażona w kwadratowy otwór (5), osadzona jest luźno w otworze korpusu i jest związana z korpusem za pomocą wkrętów. Mocująca tulejka (9) zaopatrzona jest w wkręt (10), mocujący gwintownik i jest luźno osadzona. Umieszczona w otworze (1) tulejka (12) centrująca ustala położenie gwintownika w osi i zabezpiecza tuleję (9) mocującą.

Uchwyt mocujący może być stosowany zarówno przy gwintowaniu w wiertarkach jak również do gwintowania na obrabiarkach zespołowych. (3 zastrzeżenia)



B23k; B23K P. 191238 T 15.07.1976

Wytwórnia Konstrukcji Stalowych „Mostostal”,
„Chojnice, Polska (Tadeusz Jankowski, Ryszard
Kupś).

**Urządzenie do automatycznego spawania
w osłonie gazów obojętnych kształtników
konstrukcji metalowych**

Urządzenie według wynalazku jest zaopatrzone w cztery pomocnicze zespoły wymiennych rolek dociskowych (21, 24) o niezależnym od siebie regulowanym pokrętlami (22, 25) położeniu, stosownie do dowolnego profilu i grubości spawanych kształtników, a ponadto zespół dociskowy (11) rolki dociskającej (12), lub rolek osadzony suwliwie w prowadnicach (10), jest sprzężony z hydraulicznym siłownikiem napędowym (14), sterowanym za pomocą instalacji wysokiego ciśnienia (13).

Ponadto obie głowice spawalnicze (6) z palnikami (7) są osadzone w dwóch suportach (5), których położenie w prowadnicach (3) jest regulowane w sposób niezależny od siebie za pomocą dwóch śrub pociągowych (4) oraz pokręteł (8). (3 zastrzeżenia)

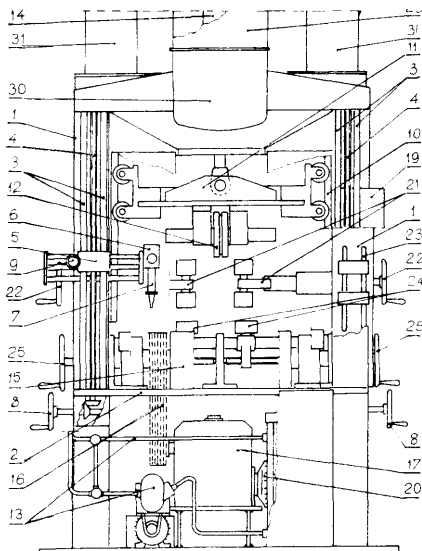


Fig. 1

B23p; B23P P. 184199 22.10.1975

Fabryka Samochodów Ciężarowych „POLMO”,
im. Feliksa Dzierżyńskiego, Starachowice, Polska
(Stefan Wójcik).

**Urządzenie montażowe do wciskowego osadzania
elementów na zakończenia wału korbowego
silnika spalinowego**

Urządzenie montażowe według wynalazku ma stół (3), ustalająco-mocujący osadzony przesuwnie na korpusie (1). W linii przesuwu stołu (3) umieszczone są przyrządy (4, 5) ustalające elementy wciskane, trwale związane z korpusem (1), przy czym przyrząd (4) do ustalania położenia dwóch kół zębatach stanowi głowicę rewolwerową, której jedno gniazdo (6) jest zaopatrzone w trzy szczęki powierzchniami ustalającymi w postaci zębataki prostej o zębach skośnych.

Szczęki są przemieszczane promieniowo za pomocą tarczy krzywkowej zaopatrzonej w styczne wycięcia. Drugie natomiast gniazdo (7) głowicy zawiera rozprężny pierścień centrujący. Na stole (3) są umieszczone widły (18) ustalające zaopatrzone w wahlwe podpory kuliste. Stół (3) zaopatrzone jest także w pod-

nośniki (22) hydrauliczne, których zewnętrzne tuleje przesuwne są sprzężone belką (24) i wyposażone w ramiona podporowe. (4 zastrzeżenia)

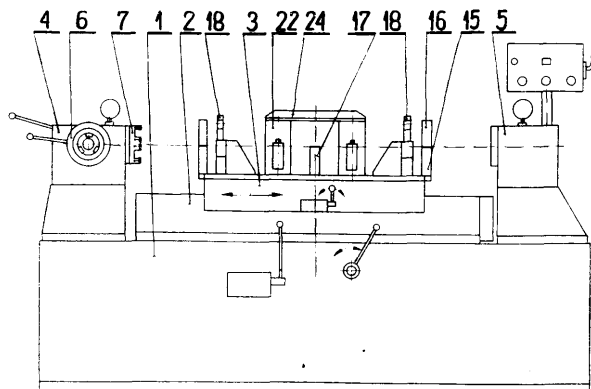


Fig. 1

B23p; B23P P. 191281 T 17.07.1976

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Andrzej Koziarski,
Miroslaw Urbaniak, Tadeusz Plaskota).

**Urządzenie do osadzania diamentu
w części chwytowej obciążacza**

Urządzenie do osadzania diamentu w części chwytowej obciążacza ma uchwyt ze stożkowym gniazdem na części chwytową obciążacza przymocowany do podstawy, z którą połączone są prowadnice z osadzonym przesuwnie korpusem (6), z którym jest połączona obrotowo głowica (9). Z głowicą (9) połączony jest obrotowo uchwyt (13) trzpienia (14), do którego wstępnie jest przyklejony diament (15), przy czym trzpień (14) jest w uchwycie (13) osadzony obrotowo. Oś geometryczna obrotu głowicy (9) w korpusie (6), uchwytu (13) i trzpienia (14) w uchwycie (13) przecinają się wraz z osią geometryczną stożkowego gniazda na część chwytową w jednym punkcie.

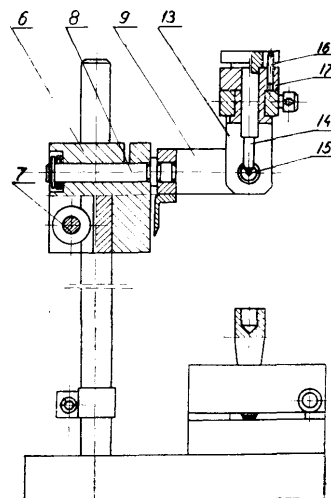


fig. 2

Każdy z obracających się elementów jest wyposażony w kątową skalę usytuowaną naprzeciw wskaźnika umieszczonego na elemencie, względem którego dokonywany jest obrót. Po wstępnym przyklejeniu do trzpienia (14) diamentu (15) i zorientowaniu go na znanych przyrządach względem osi trzpienia (14), trzpień (14) wraz z przyklejonym diamentem (15) zostaje umieszczony w uchwycie (13), po czym po dokonaniu obrotów głowicy (9), uchwytu (13) i trzpie-

nia (14) względem ich osi obrotu według znanych orientacji diamentu (15), korpus (6) urządzenia zostaje opuszczony na prowadnicach tak, by diament (15) znalazł się w pobliżu czoła części chwytowej obciążacza, umieszczonej w gnieździe stożkowym, z którą trwale zostaje złączony. (1 zastrzeżenie)

B23q; B23Q

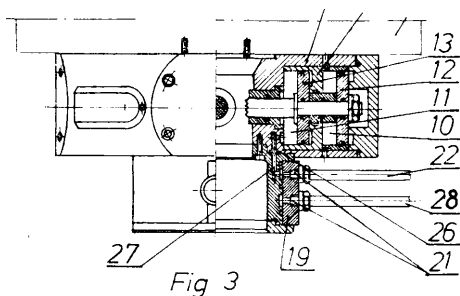
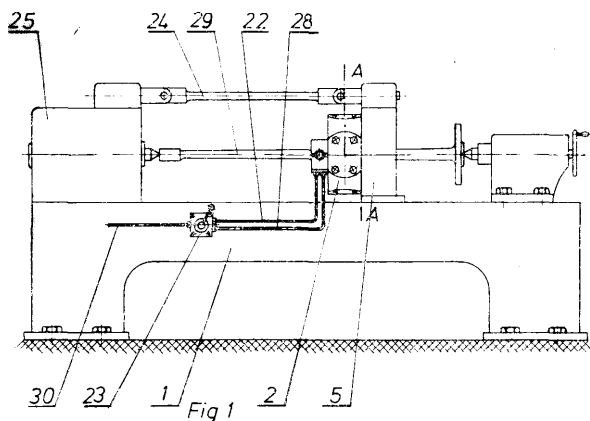
P. 191400 T

23.07.1976

„Polmo” Fabryka Samochodów Ciężarowych im. b01esława Bieruta, Lublin, Polska (Julian Marszałek).

Urządzenie do przenoszenia ruchu obrotowego na obrabiane części

Urządzenie do przenoszenia ruchu obrotowego na obrabiane części mocowane w kłach obrabiarki zawierające umocowaną do łoża obrabiarki (1) przekładnię (5), która napędzana jest wałkiem (24) z wrzeciennika (25), ma uchwyt (2) umocowany do koła napędzanego (4) przekładni (5). Uchwyt (2) ma obudowę, w której znajdują się co najmniej dwa cylindry (8), w każdym z których znajduje tłoki (12) z trzpieniem zaopatrzonym w część chwytającą, przy czym cylindry (8) połączone są z zaworem sterującym (23) przewodami (22) i (28) doprowadzającymi i odprowadzającymi czynnik pod ciśnieniem. (2 zastrzeżenia)



B23q; B23Q

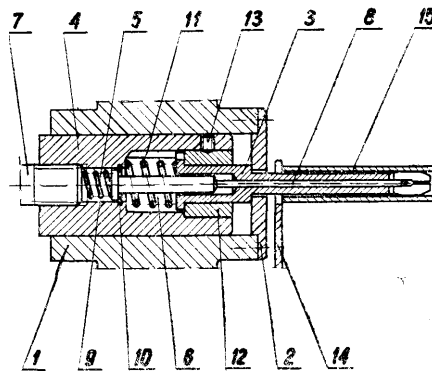
P. 191569 T

30.07.1976

Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska (Andrzej Barczyński, Paweł Onysyk).

Uchwyt obróbkowy

Uchwyt obróbkowy do centrowania i mocowania przedmiotów o powierzchni walcowej zawiera korpus (1) wyposażony w pokrywę (2) i zaopatrzone jest w osadzoną przesuwającą tuleję (4) połączoną z czopem (7) sterującym uchwytem. Tuleja (4) zaopatrzona jest w dwie komory robocze (5, 6). W komorze (5) osadzony jest przemieszczający się poosiowo kołnierzyk trzpienia (8) oraz sprężyna śrubowa (9). W komorze (6) osadzony jest przemieszczający się poosiowo kołnierzyk tulei rozprężnej (3) oraz sprężyna śrubowa (11). (1 zastrzeżenie)



B24b; B24B

P. 184257

24.10.1975

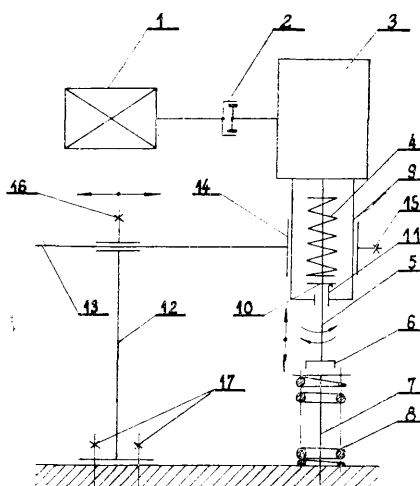
Przedsiębiorstwo Ciężkiego Sprzętu Budowlanego Budownictwa Węglowego, Tychy, Polska (Wincenty Pawłowicz).

Docieraczka o napędzie mechanicznym do docierania zaworów siłników spalinowych

Docieraczka według wynalazku złożona z silnika, sprzęgiełka, przekładni zębatkowej, wrzeciona i sprężyny dociskającej wrzeciono do zaworu charakteryzuje się tym, że na wrzecionie (5) umocowany jest zdeżak (10), który przy obrocie uderza o kulę wlotową w obudowę (9) wrzeciona powodując podniesienie wrzeciona.

Docieraczka wyposażona jest w statyw (12) z przesuwającym ramieniem (13) zakończonym tuleją mocującą (14) umieszczoną na obudowie (9) wrzeciona (5). Docieraczka znajduje zastosowanie w stacjach obsługi samochodów, warsztatach naprawczych.

(2 zastrzeżenia)



B24d; B24D

P. 190949 T

05.07.1976

Ośrodek Badawczo Rozwojowy Narzędzi, Warszawa, Polska (Andrzej Szymański, Władysław Włosiński, Alina Szymańska, Ryszard Zapolski, Stanisława Piechurowska).

Sposób wytwarzania wyrobów ściernych o spoiwie organicznym

Sposób według wynalazku wytwarzania ściernic o spoiwie organicznym polega na tym, że powleka się materiały ściernie tworzywami szklisto-kryształowymi.

które w procesie wtórnej obróbki cieplnej lub świetlnej poddaje się pocesowi dewitryfikacji, wskutek czego stopniowo zależnie od długotrwałości procesu, wzrasta wytrzymałość mechaniczna w stosunku do powłoki pierwotnej, wtórnie nie obrabianej termicznie lub świetlnie. (2 zastrzeżenia)

B25b; B25B

P. 184224

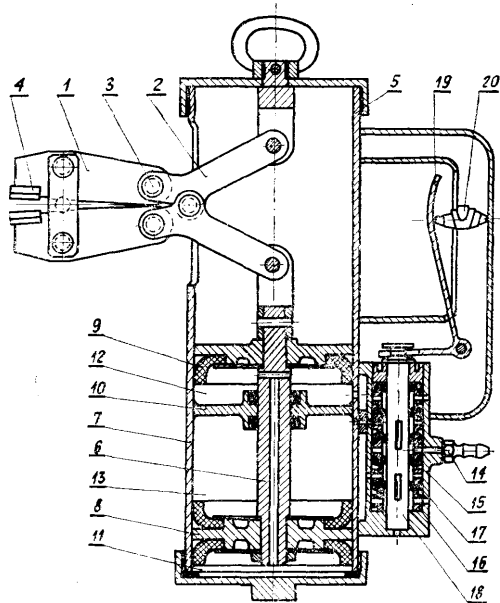
23.10.1975

Huta Warszawa, Warszawa, Polska (Grzegorz Barski, Jerzy Ostrowski, Alfred Jank).

Nożyce do cięcia drutu

Przedmiotem wynalazku są nożyce do cięcia drutu przeznaczone do cięcia przedmiotów o małym przekroju poprzecznym. Nożyce w czasie pracy trzymane są w ręce, a napęd nożyc jest pneumatyczny.

Nożyce składają się z dwóch par dźwigni dwuramiennych roboczych (1) i napędowych (2) połączonych przegubowo ze sobą. Ramiona dźwigni roboczych zakończone są nożami, natomiast jedno z ramion dźwigni napędowej połączone jest z trzonem (6) siłownika napędowego. Siłownik ma tłoki (8 i 9) rozdzielone przegrodą (10), przy czym skrajne przegrody (11 i 12) połączone są ze sobą otworem umieszczonym w trzonie siłownika. Tłoki napędzane są sprężonym powietrzem, którego dopływ sterowany jest ręcznie, poprzez zawór (14) przytwierdzony do korpusu nożyc. (1 zastrzeżenie)



B25b; B25B

P. 193427

02.11.1976

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Henryk Szymański, Janusz Piątko).

Klucz sztorcowy do zdalnej obsługi złącz gwintowych, zwłaszcza w technice jądrowej

Klucz sztorcowy ma część przenoszącą moment obrotowy w postaci tulei, która zaopatrzona jest w dolnej części w podłużne wycięcie (4) z wybraniem (5). Wysokość wybrania (5) jest równa sumie średnicy poprzecznego rurociągu, złącza i długości jego gwintu, natomiast szerokość wybrania (5) jest równa sumie

wielokrotności charakterystycznego kąta nakrętki mierzonego w radianach pomnożonego przez promień tulei oraz średnicy poprzecznego rurociągu.

(1 zastrzeżenie)

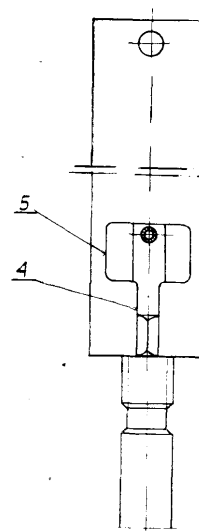


Fig. 2

B28b; B28B

P. 184088

17.10.1975

Biurowo Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego „Miastoprojekt”, Rzeszów, Polska (Adam Zajdel, Elżbieta Samul, Zenon Wanic, Barbara Marawetz).

Sposób zatapiania elektrycznego osprzętu instalacyjnego w płytach ściennych prefabrykowanych systemem baterijnym pionowym oraz przyrządy współpracujące z formą baterijną do stosowania tego sposobu

Sposób zatapiania elektrycznego osprzętu instalacyjnego w płytkach ściennych prefabrykowanych systemem baterijnym pionowym polega na tym, że montuje się siatkę zbrojeniową płyty stropowej wraz z łożowaniem (2) wprowadzonym do puszek (3) przelotowych instalacyjnych i umieszcza się ją w formie baterijnej, zamocowuje się puszki (3) instalacyjne na przyrządach (12), zamyka się formę, zasypuje się z góry betonem i wykonuje się dalsze znane operacje technologiczne.

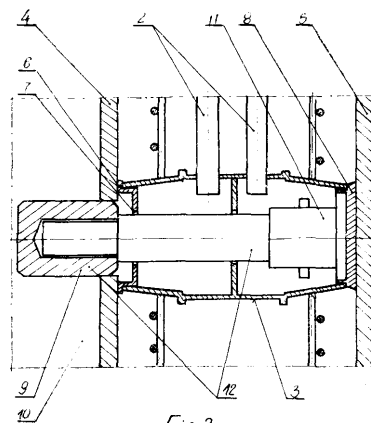


Fig. 2

Przyrządy (12) służące do mocowania puszek (3) instalacyjnych stanowią sworznie (11) metalowe oraz gniazda (9) wpuszczane w komorę (10) grzewczą formy i przyspawane do kasety (4) dojeżdżającej w osi puszek (3) instalacyjnych umieszczonych w siatce zbrojeniowej płyty ścienniej. (2 zastrzeżenia)

B28b; B28B

P. 184180

21.10.1975

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Przemysłu Materiałów Budowlanych „ZREMB”, Wrocław, Polska (Czesław Zielonka, Bronisław Stankiewicz, Henryk Kozyra, Henryk Szydłowski, Ryszard Nowak).

Sposób łączenia obrzeży formujących z podkładami form do produkcji elementów wielkopłytowych

Sposób łączenia obrzeży formujących charakteryzuje się tym, że otwory mocujące (9) w płycie poszyciowej (5) podkładu do łączenia obrzeży podłużnych, dolnego (1), górnego (2) oraz poprzecznych (3) i (4) rozmieszcza się według siatki modularnej zbudowanej w układzie współrzędnych (x) i (y) o ustalonym module. Osie wszystkich otworów ustalających i mocujących w płycie poszyciowej (5) wyznacza się wyłącznie w punktach przecięcia linii wzajemnie do siebie prostopadłych wyznaczonych równoległe do współrzędnych (x) i (y) w odstępach przyjętego modułu.

Również według siatki modularnej rozmieszcza się otwory ustalające i mocujące w obrzeżach (1), (2), (3), (4). Obrzeże (1) ma na jednym końcu otwór ustalający podłużny (8) o wydłużeniu równoległym do obrzeża (1), natomiast obrzeże (2) ma otwór podłużny (19) o wydłużeniu prostopadłym do obrzeża (2). Łączenie obrzeży do płyty poszyciowej (5) rozpoczyna się od ustawiania i zamocowania obrzeża (1), do którego przykręca się obrzeża poprzeczne (3) i (4) oraz mocuje do płyty poszyciowej (5). W końcowej fazie montażu ustawia się obrzeże (2) względem obrzeży poprzecznych (3) i (4) a następnie przykręca się do płyty poszyciowej (5). (3 zastrzeżenia)

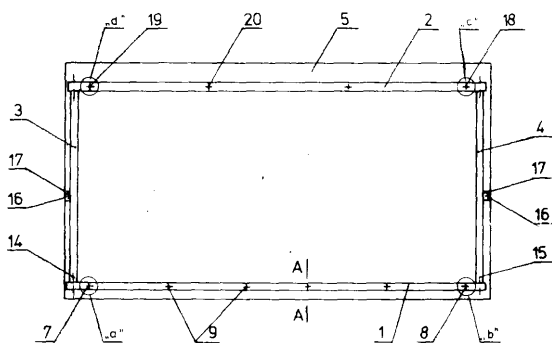


Fig 2

B28b; B28B

P. 189926

28.05.1976

Pierwszeństwo: 30.05.1975 - Szwecja (nr 75 06222-4)

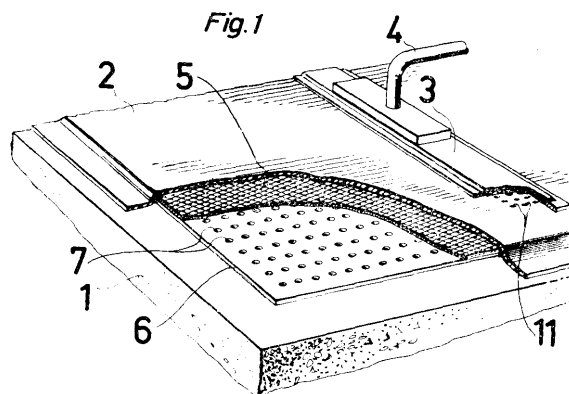
Tremix AB, Skärholmen, Szwecja (Harald Wenander).

Sposób i urządzenie do odsysania betonu

Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do odsysania betonu, w celu usunięcia z niego nadmiaru wody przez poddanie betonu obniżanemu ciśnieniu. Według tego sposobu cząstki stałe są zabezpieczone przed wysysaniem z betonu dzięki oddziaływaniu na powierzchnię betonu obniżonego ciśnienia poprzez perforowaną płytę z dużą ilością otworów (7), których wielkość znacznie przekracza wielkość najmniejszych cząstek, jakie powinny być zabezpieczone przed wysysaniem.

Urządzenie według wynalazku zawiera taką właśnie płytę (6), pokrytą od góry szczelną pokrywą (2), przy czym między tą pokrywą (2) a perforowaną płytą (6), umieszczone są elementy dystansowe (5).

(6 zastrzeżeń)



B28b; B28B

P. 190305

10.06.1976

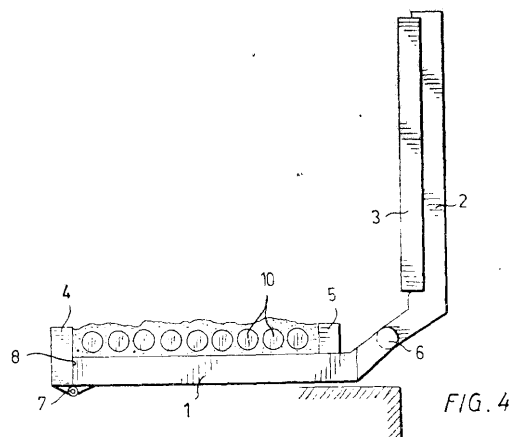
Pierwszeństwo: 10.06.1975 - Finlandia (nr 751732)

Paraisten Kalkki Oy - Pargas Kalk Ab, Parainen, Finlandia (Pentti Virtanen).

Sposób wytwarzania elementów betonowych oraz zespół formujący

Sposób wytwarzania elementów betonowych polega na tym, że w obrotowym zespole formującym zalewa się formę w położeniu poziomym tak, że masa betonowa jest prasowana pomiędzy górną formą a formą dodatkową. Następnie obraca się formę do położenia pionowego, w którym jest podawana drganiom, zaś w końcowej fazie obraca się formę z powrotem do położenia poziomego, otwiera się ją i wyjmuje gotowy element betonowy wraz z formą dodatkową.

Masę betonową wlewa się do górnej formy, przyczyni forma dodatkowa jest zamocowana do wewnętrznej powierzchni ramy, a zespół formujący jest przynajmniej częściowo otwarty. Zespół formujący obraca się od położenia poziomego, w którym zalewa się formę, do położenia pionowego, a następnie znów do położenia poziomego, w którym otwiera się formę i wyjmuje gotowy wyrób, przy czym obrót zachodzi stale w tym samym kierunku.



Zespół formujący zawiera górną formę (1) stanowiącą podstawę przy odlewaniu, ramę (2) połączoną zawiasem (6) z górną formą (1), dodatkową formę (3) odłącznie mocowaną do wewnętrznej powierzchni ramy (2), boczne zastawki (4, 5), zawiasy (6, 7), zespół wibratora oraz zespół obracający formę. Zespół obracający jest przystosowany do obracania łącznie lub oddzielnie formy (1) i ramy (2) na zawiasie (6) o kąt 180°.

(4 zastrzeżenia)

B28b; B28B P. 190323 T 10.06.1976

Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego „Miastoprojekt Gdańsk”, Gdańsk, Polska (Tadeusz Fink-Finowicki).

Sposób wykonywania wyrobów na bazie minerału, zwłaszcza cienkościennych przewodów wentylacyjnych

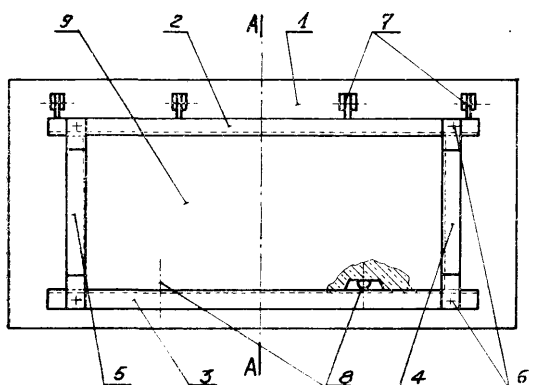
Sposób wykonywania wyrobów na bazie minerału, zwłaszcza cienkościennych przewodów wentylacyjnych, polega na tym, że na składaną formę o kształcie wymaganego wyrobu nawija się warstwę zwilżanej tkaniny technicznej nasyczonej gipsem, następnie po związaniu i stwardnieniu gipsu pokrywa się jego zewnętrzną powierzchnię warstwą tkaniny nasyczonej utwardzalnym tworzywem sztucznym, korzystnie poliesterowym. (1 zastrzeżenie)

B28b; B28B P. 193548 06.11.1976

Kombinat Budowlany, Częstochowa, Polska (Zbigniew Pytlewski).

Oprządkowanie do produkcji ścian osłonowych wielowarstwowych wykonywanych szczególnie w postaci pasów podokiennych

Oprządkowanie do produkcji ścian osłonowych wielowarstwowych wykonywanych w postaci pasów podokiennych, przeznacz one do przemysłowej produkcji prefabrykowanych elementów budowlanych, składa się z nieuchylnej podstawy (1), na której ustawione są boki (2, 3, 4, 5) formy, połączone ze sobą rozłącznie za pomocą sworzni (6). dółny bok (2) przymocowany jest do podstawy (1) za pośrednictwem zawiasów (7). Oprządkowanie charakteryzuje się prostą konstrukcją oraz możliwością układania w stosy i jest przenośne (1 zastrzeżenie)



B29c; B29C P. 189748 19.05.1976

Cieszyńskie Zakłady Kartoniarskie, Gieszyn, Polska (Marian Topoliński, Franciszek Krzywoń, Jerzy Kozdoń).

Urządzenie do plastycznego kształtowania elementów z folii

Urządzenie do plastycznego kształtowania elementów z folii ma stół (1), do którego przymocowana jest przystawka (3) do odwijania folii z rolki (4), podciśnieniowy zbiornik (5) z próżniową pompą (6) napędzaną silnikiem (7) oraz odcinający zawór (9). Na płycie stołu (1) dokonuje się zmiany położenia obudowy (11) z zasilanym i odizolowanym elektrycznie oraz ciepłnie elementem grzewczym (13) z pomocą ułożyskowanych

kółek (12) przymocowanych do obudowy (11) kółka (12) poruszają się po jezdni (10) z wybraniemi zapewniającymi docisk obudowy (11) do płyty stołu (1) w części poza formą (2) i w części gdzie znajduje się forma (2). Takie rozwiązanie zapewnia wstępne nagrzewanie folii do kształtowania elementów w części stołu (1) poza formą, a końcowe po przesunięciu folii wraz z obudową (11) z elementem grzewczym (13) w części stołu (1) gdzie znajduje się forma (2).

(3 zastrzeżenia)

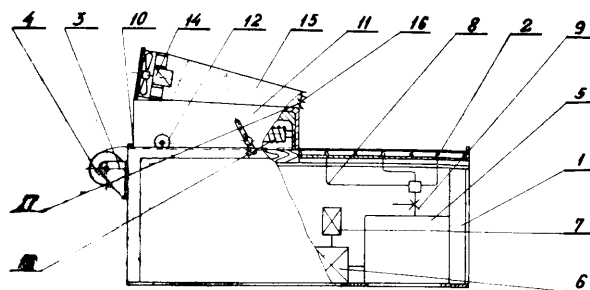


Fig. 1

B29c; B29C P. 191282 T 17.07.1976

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Roman Ratajczyk, Waldemar Jurkiewicz, Zbigniew Glonek).

Forma do wytwarzania pasów zębatych

Formę stanowią dwa pierścienie (1) i (2) o wspólnej osi geometrycznej umieszczonej jeden w drugim. Na zewnętrznej walcowej powierzchni pierścienia wewnętrznego (2) są nacięte zęby, w których wierzchołkach są osadzone płytki (3) z naciętymi na ich czołach rowkami, przez których rowki na płytkach (3) nacięte są wzdłuż linii śrubowej opisanej wokół pierścienia wewnętrznego. Po nawinięciu kordu, wzdłuż linii

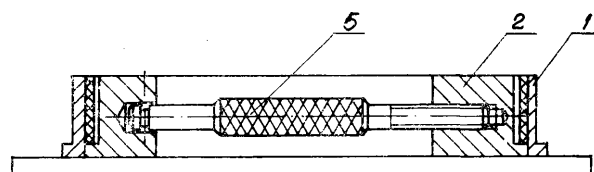


fig. 1

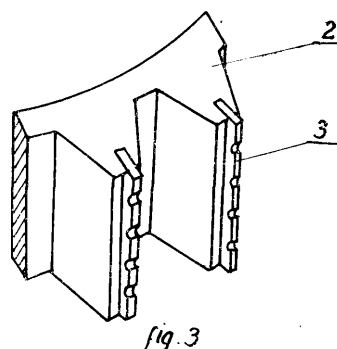


fig. 3

śrubowej, na rowki nacięte w płytkach (3), przestrzeń między pierścieniami (1) i (2) zostaje wypełniona sztucznym tworzywem a po jego utwardzeniu pasek zębaty jest gotowy.

(1 zastrzeżenie)

B29f; B29F

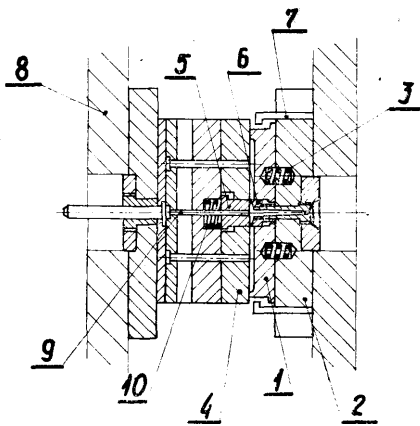
P. 184543

05.11.1975

Biuro Projektów Handlu Przemysłu i Usług, Szczecin, Polska (Zygmunt Gajdzewski).

Forma wtryskowa z automatycznym odcinaniem wlewka od wypraski

Forma wtryskowa pozwala na rozmieszczenie wyprasek w dowolnych miejscach płaszczyzny podziału z równoczesnym zachowaniem możliwości automatycznego odcinania wlewka od wypraski. Pomiedzy matrycą (1) a płytą stałą mocującą (2) osadzone jest urządzenie przesuwowe (3), dzięki któremu przy otwieraniu formy, płyty formującej wypraskę przesuwają się względem płyt formujących układ dolotowy powodujący przecięcie przewężki i oddzielenie wypraski od wlewka. Na zewnętrznych bocznych ściankach matrycy osadzony jest ogranicznik (7) przesuwu matrycy. (1 zastrzeżenie)



B29f; B29F

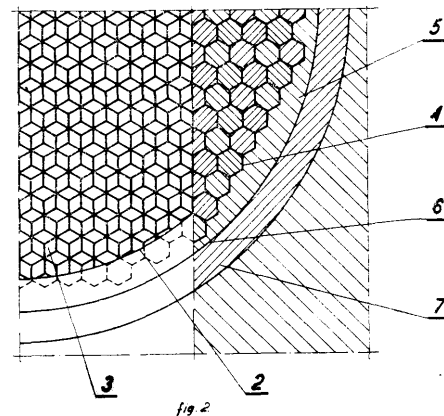
P. 191362 T

21.07.1976

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (b01esław Partyka, Michał Urbański, Mirosława Sałata).

Zespół formujący powierzchnię wyrobu w formach wtryskowych

Zespół formujący powierzchnię wyrobu form wtryskowych złożony z palikowych elementów formujących o przekrojach trójkątnym, czworokątnym lub sześciokątnym charakteryzuje się tym, że palikowe elementy formujące (1) zestawiane w pakiet ustalony są pierścieniem (5) o powierzchni wewnętrznej (4) ukształtowanej stosownie do kształtu przekroju poprzecznego palików. Na zewnętrznej powierzchni cylindrycznej (6) jest zaciśnięty pierścień skurczowy. (1 zastrzeżenie)



B29f; B29F

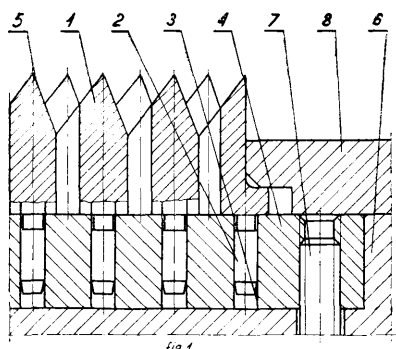
P. 191360 T

21.07.1976

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Witold Kręglewski, Mirosława Sałata, b01esław Partyka, Michał Urbański).

Zespół formujący powierzchnię wyrobu w formach wtryskowych

Zespół formujący form wtryskowych złożonych z palikowych elementów formujących o przekrojach trójkątnym, czworokątnym lub sześciokątnym formujący powierzchnię o dowolnie złożonym układzie przestrzennym charakteryzuje się tym, że palikowe elementy formujące (1) osadzone są częścią cylindryczną (2) w otworach (3) płyty sitowej (4). Regeneracja form następuje poprzez naprawę lub wymianę poszczególnych palikowych elementów formujących (1). (2 zastrzeżenia)



B29f; B29F

P. 191646

07.08.1976

Pierwszeństwo: 07.08.1975 - Republika Federalna Niemiec (nr P. 25 35 28b.7)

Dynamit Nobel Aktiengesellschaft, Troisdorf, Republika Federalna Niemiec.

Sposób kalibrowania kształtek profilowych wytwarzanych przez wspólne wytłaczanie kilku **łóczyw**

Sposób kalibrowania wielowarstwowych kształtek profilowych drogą wspólnego wytłaczania kilku łóczyw polega na tym, że jeszcze plastyczną kształtkę kalibruje się na wymiary zewnętrzne i równocześnie chłodzi się od zewnątrz, albo od zewnątrz i od wewnątrz bezpośrednio i pośrednio. Chłodzenie to prowadzi się w temperaturach zróżnicowanych w obszarze (przekroju kształtki. Zróżnicowanie temperatur dobiera się tak, że w jego wyniku utwardzenie mas różnych termoplastycznych tworzyw sztucznych w obrębie profilu kształtki następuje równocześnie.

Sposób ten może być zastosowany w produkcji zarówno zamkniętych jak i otwartych kształtek profilowych, a także kształtek pustych, również i wielokomorowych. (8 zastrzeżeń)

B29j; B29J
B65g; B65G

P. 191671

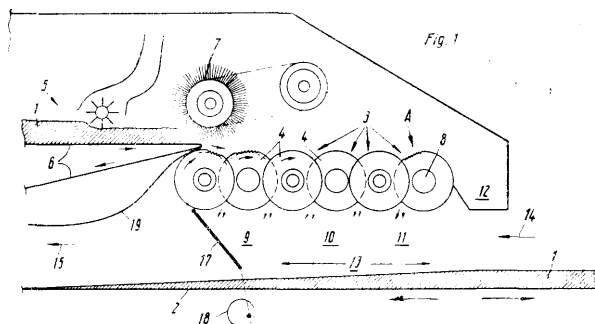
06.08.1976

Pierwszeństwo: 08.08.1975 - Republika Federalna Niemiec (P. 2535461.4)

G. Siempelkamp & Co., Krefeld, Republika Federalna Niemiec (Werner Ufermann, Dr Heinrich Axer, Wolfgang Michels).

Urządzenie do narzucania materiału wyjściowego na taśmociąg prasujący przy wytwarzaniu płyt pilśniowych, wiórowych, pilśniowych i podobnych

Urządzenie do narzucania materiału wyjściowego na taśmociąg prasujący przy wytwarzaniu płyt pilśniowych i im podobnych charakteryzuje się tym, że tarcze (4) walców (3) osadzonych jeden za drugim zostały rozstawione na każdej jednostce długości w coraz większych wzajemnych odstępach. Pierwszy ich odcinek stanowi rozrzutnik (9) do narzucania drobnego materiału, następny odcinek stanowi rozrzutnik (10) do narzucania średniego materiału a dalszy odcinek stanowi rzutnik (11) do narzucania grubego materiału.
(5 zastrzeżeń)

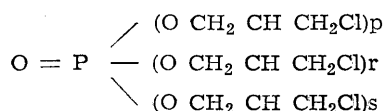


B32b; B32B P. 184680 12.11.1975
C08k; C08K

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska
(Anna Krasuka, Janusz Montwiłł, Krystyna Płochocka).

Sposób wytwarzania tworzywa warstwowego o własnościach samogasnących

Sposób wytwarzania samogasnących tworzyw warstwowych polegający na zaimpregnowaniu warstwy nośnika papieru itp. roztworem żywicy fenolowo-formaldehydowej, szczególnie plastyfikowanej wewnątrz epoksydowanymi olejami roślinnymi z dodatkiem środka obniżającego palność zawierającego chlorowane organiczne związki fosforu, charakteryzuje się tym, że do żywicy impregnacyjnej fenolowo-formaldehydowej, szczególnie plastyfikowanej wewnątrz epoksydowanym olejem roślinnym, dodaje się jako środka spełniającego równocześnie rolę czynnika obniżającego palność i stabilizującego, mieszaninę oligomerów epichlorohydryny zawierających grupę fosforową o wzorze



znaną substancję OEF, w którym to wzorze p, r, s, oznaczają liczby naturalne, a $p+r+s = 3$ do 10. Lepkość OEF uzależniona jest od składu mieszaniny i zawiera korzystnie w granicach od 1300 do 5000 cst w 25°C, najkorzystniej od 1500 do 2500 cst w 25°C. Ilość dodawanej do żywicy substancji OEF waha się w granicach od 0,2 do 30% wagowych, liczonych w stosunku do suchej masy żywicy, zaś suma mas suchych żywic fenolowo-formaldehydowych i substancji OEF wynosi od 25 do 70% wagowych liczonych w stosunku do ciężaru wysuszonego nośnika. Tworzywa warstwowe wytworzone sposobem według wynalazku stosuje się jako półprodukt o obniżonej palności w urządzeniach elektronicznych lub jako tworzywa dekoracyjne.

(5 zastrzeżeń)

B43k; B43K

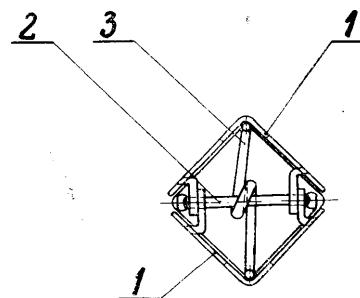
P. 185053 T

27.11.1975

Jan Dyl, Mielec, Polska (Jan Dyl).

Uchwyt do kredy szkolnej

Uchwyt do kredy szkolnej składa się z dwóch kątowników (1) połączonych zawiasowo za pomocą ośki (2) i rozpiętych sprężyną (3) spiralną. Oś obrotu kątowników (1) jest prostopadła do płaszczyzny przechodzącej przez krawędzie przyprostokątne kątowników (1).



B60c; B60C

P. 191315

20.07.1976

Pierwszeństwo: 22.07.1975 - RFN (nr P. 25 32 605.0)

Alfred Kristen, Meden, Republika Federalna Niemiec.

Wkładka pierścieniowa do opony

Wkładka pierścieniowa do opon wykonanych z gumy lub gumopodobnych tworzyw sztucznych, zwłaszcza do stopki opony w której wokół pierścieniowego rdzenia są wieloma zwojami na jego obwodzie nawinięte w dwóch lub więcej warstwach druty z metalu lub tworzywa sztucznego przylegające do siebie i usytuowane zasadniczo równoległe względem siebie, charakteryzuje się tym, że warstwy (4, 5 i 6) drutu nawojowego (2) są nawinięte jedna na drugiej wokół rdzenia (3) w tym samym kierunku nawijania lecz z różną w każdej warstwie liczbą zwoi i z jednego kawałka

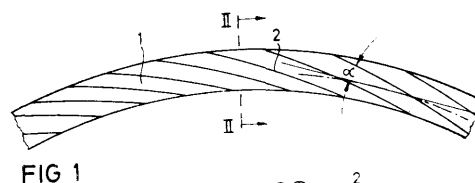


FIG 1

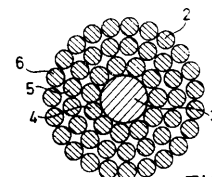


FIG. 2

ka drutu nawojowego (2) we wszystkich warstwach (4, 5, 6). Korzystnie liczba zwoi pierwszej warstwy (4) drutu nawojowego (2) ułożonej na rdzeniu (3) jest o co najmniej dwa zwoje większa od liczby zwoi w drugiej warstwie (5), a ta jest co najmniej dwa zwoje większa od liczby zwoi w trzeciej warstwie (6).
(4 zastrzeżenia)

B60h; B60H
H05b; H05B

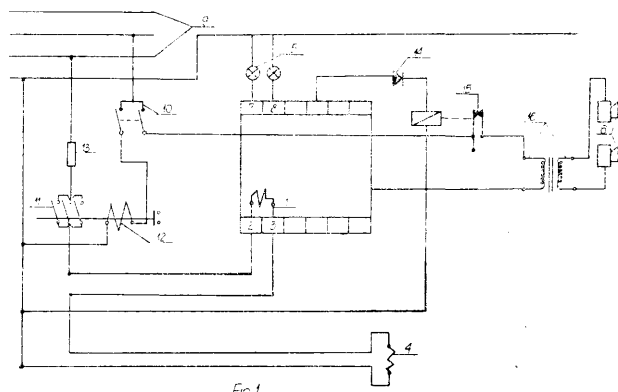
P. 191292 T

17.07.1976

Przedsiębiorstwo Państwowej Komunikacji Samochodowej w Krakowie Oddział w Dębicy, Dębica, Polska (Jan Pawełek, Stanisław Pawełek, Lesław Stepaniak, Jan Bałycz).

Elektryczny układ grzewczy centralnie sterowany w systemie sygnalizacji świetlnej i akustycznej zwłaszcza do ogrzewania autobusów

Elektryczny układ grzewczy centralnie sterowany w systemie sygnalizacji świetlnej i akustycznej, zwłaszcza do ogrzewania autobusów, składa się z przekątnika prądowego (1) o uzwojeniu dostosowanym do poboru prądu od 6 amper do 8 amper i mocy od 1000 wat do 1800 wat, który przy połączeniu w szereg z grzałką (4) zainstalowaną w samochodzie, umożliwia uruchomienie sygnalizacji świetlnej (5) i akustycznej (6) w przypadku, kiedy zaistnieje awaria lub przerwa w ogrzewaniu, zaparkowanych na placu autobusów, w okresie minusowych temperatur, oraz ma diodę (14), która w układzie połączeń instalacyjnych przy pomocy przekątnika prądowego (1) służy do połączenia napięcia grzałki (4), zainstalowanej w samochodzie, przy którym powstanie awaria lub przerwa w ogrzewaniu oraz powoduje zadziałanie sygnalizacji świetlnej i akustycznej tylko na awaryjnym stanowisku postoju samochodu. (2 zastrzeżenia)



B60j; B60J

P. 187558 T

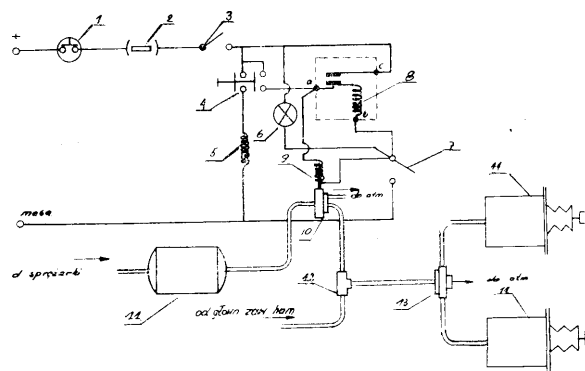
26.02.1976

Miejskie Zakłady Komunikacyjne. Warszawa, Polska (Andrzej Bachański, Janusz Ławnikowicz).

Samoczynne zabezpieczenie autobusu przed ruszeniem z przystanku przy otwartych drzwiach

Przedmiotem wynalazku jest układ samoczynnego zabezpieczenia autobusu, uniemożliwiający ruszenie z przystanku przed całkowitym zamknięciem drzwi, zwłaszcza tylnych, których obserwacja przez kierowcę jest poważnie ograniczona.

Samoczynne zabezpieczenie autobusu przed ruszeniem z przystanku przy otwartych drzwiach charakteryzuje się tym, że jego układ elektryczny posiada wyłącznik blokady (3) połączony szeregowo z podwójnym wyłącznikiem (4) sterującym drzwiami, przy czym do wyłącznika (4) podłączony jest przekątnik (8) połączony z cewką (9) zaworu blokady (10), natomiast włącznik drzwiowy (7) połączony jest szeregowo z przekątnikiem (8), cewką (9) i podwójnym wyłącznikiem (4), natomiast układ pneumatyczny wyposażony jest w zawór blokady (10) oraz w podwójny zawór (12) uniemożliwiający działanie zabezpieczenia od działania układu hamulcowego autobusu. (1 zastrzeżenie)



B60k; B60K

P. 184699

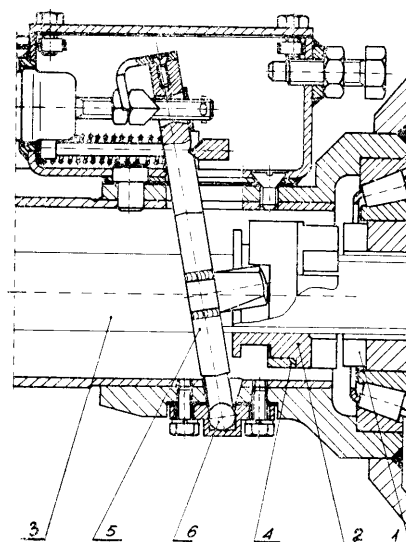
13.11.1975

Przemysłowy Instytut Motoryzacji, Warszawa, Polska (Miroslaw Damm, Gerard Szuba, Jan Cytowski).

Urządzenie do blokowania mechanizmu różnicowego mostu napędowego, zwłaszcza do pojazdów samochodowych

Urządzenie według wynalazku zawiera dźwignię sterującą (5) obejmującą półoś napędową (3) wewnątrz pochwy mostu napędowego. Dźwignia sterująca (5) połączona jest przesuwką (2) sprzęgła kołowego włączającą blokadę mechanizmu różnicowego.

Urządzenie według wynalazku zapewnia blokowanie mechanizmu różnicowego w różnych warunkach terenowych. (1 zastrzeżenie)



B60k; B60K

P. 184967

21.11.1975

Fabryka Samochodów Ciężarowych „POLMO” im. Feliksa Dzierżyńskiego, Starachowice, Polska (Kazimierz Waldemar Grzyb, Stanisław Oczkowicz).

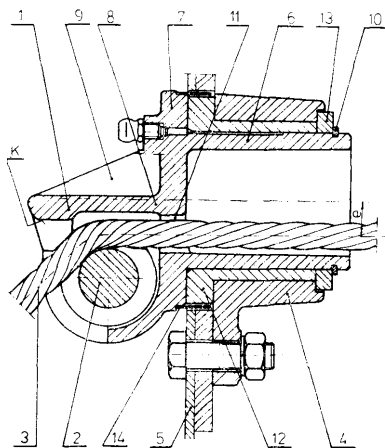
Prowadnik liny, zwłaszcza do samochodów wyposażonych we wciągarkę

Przedmiotem wynalazku jest prowadnik liny, zwłaszcza do samochodów terenowych z wciągarką, posiadający toczny element prowadzący linę, ułożyskowany w osadzie mocującej go w podwoziu samochodu.

Prowadnik liny ma osadę (1) osadzoną obrotowo na podwoziu (5) zgodnie z osią wzdłużną samochodu, za pomocą korpusu (4), oraz element toczny w postaci

rolki (2), który jest w obsadzie (1) ułożyskowany w ten sposób, że jego oś obrotu przebiega poprzecznie do osi obrotu obsady (1) w odległości (e) równej co najmniej sumie promieni nominalnego rolki (2) i liny (3). Rolka (2) jest przy tym osadzona w przedniej części obsady (1) w rozwidleniu występu (8), posiadającym w widoku z przodu kształt litery U, zwróconym promiennie ramionami na zewnątrz, wykonanymi w całej długości asymetrycznie do osi obrotu obsady, przy czym długość tego rozwidlenia jest taka, że krawędź czołowa (K) przynajmniej na odcinku łukowym wystaje przed rolkę.

Obsada w tylnej części ma czop (6) łożyskujący ją w korpusie (4), posiadający wzdłużny otwór (11) dla przeprowadzania liny (3), wylot którego znajduje się pod odcinkiem łukowym rozwidlenia obejmującego rolkę (2). (3 zastrzeżenia)



B60l; B60L
G08b; G08B

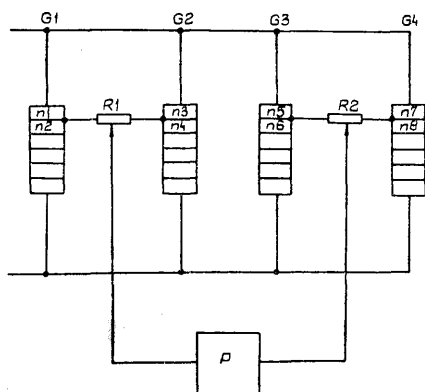
P. 184768

15.11.1975

Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Poznań, Polska (Ryszard Drozdowski, Stefan Ratajczyk).

Układ do sygnalizacji zwarcia lub przepalenia się grzejników zwłaszcza w kotłach ogrzewczych wagonów osobowych zasilanych wysokim napięciem trakcyjnym

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że między dwa szeregowo połączone grzejniki (n1 i n2) pierwszej grupy (G1) i między dwa szeregowo połączone grzejniki (n3 i n4) drugiej grupy (G2) od strony najwyższego potencjału włączony jest rezystor regulowany (R1), zaś w trzeciej grupie grzejników (G3) między dwa połączone grzejniki (n5 i n6) i w czwartej grupie grzejników (G4) między dwa połączone grzejniki (n7 i n8) włączony jest rezystor regulowany (R2), przy czym do suwaków regulowanych rezystorów (R1) i (R2) podłączone jest urządzenie pomiarowo syg-



nalizacyjne (P) przystosowane do sterowania członem wykonawczym wyłączającym z obwodu elektrycznego uszkodzoną grupę grzejników. Układ według wynalazku działa na zasadzie mostka którego równowaga zostaje zachwiana w przypadku przepalenia się lub zwarcia jednej lub większej części grzejników.

(1 zastrzeżenie)

B60d; B60L
G08b; G08B

P. 184770

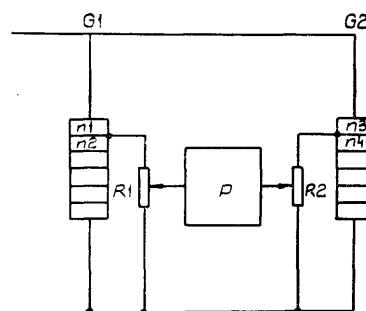
15.11.1975

Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Poznań, Polska (Ryszard Drozdowski, Stefan Ratajczyk).

Układ sygnalizujący zwarcie lub przepalenie się grzejników, zwłaszcza w kotłach ogrzewczych wagonów osobowych zasilanych wysokim napięciem trakcyjnym

Układ sygnalizacji według wynalazku charakteryzuje się tym, że między dwa szeregowo połączone grzejniki (n1 i n2) jednej grupy (G1) i między dwa szeregowo połączone grzejniki (n3 i n4) drugiej grupy (G2) od strony najwyższego potencjału włączone są jednymi końcami dwa rezystory regulowane (R1 i R2), a drugimi końcami dołączone są do punktu najniższego potencjału, przy czym do suwaków rezystorów regulowanych (R1 i R2), podłączone jest urządzenie pomiarowo sygnalizacyjne (P) przystosowane do sterowania członem wykonawczym wyłączającym z obwodu elektrycznego uszkodzoną grupę grzejników.

Układ według wynalazku działa na zasadzie mostka, którego równowaga zostaje zachwiana w przypadku przepalenia się lub zwarcia jednej lub większej ilości grzejników. (1 zastrzeżenie)



B60r; B60R
B60j; B60J

P. 188958 T

22.04.1976

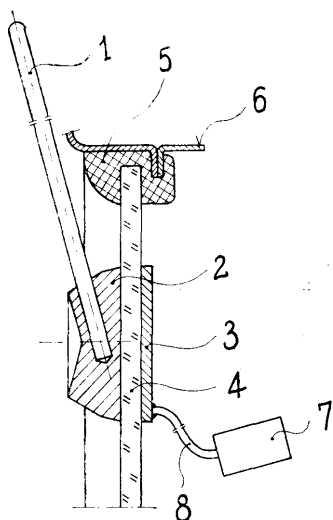
Witold Gołaszewski i Lech Ganszer, Warszawa, Polska (Witold Gołaszewski, Dech Ganszer).

Antena, zwłaszcza do samochodu

Antena, zwłaszcza do samochodu posiada pręt (1) osadzony w głowicy (2) przyklejonej do zewnętrznej strony szyby (4) samochodu. Głowica ta stanowi jedną okładzinę kondensatora, którego okładzina - płytka (3) jest przyklejona do przeciwległej strony szyby. Z płytka tą jest połączone gniazdko antenowe radioodbiornika (7) poprzez przewód (8).

(1 zastrzeżenie)

Układ zdalnego sterowania elektropneumatycznego zamykania i blokady drzwi wejściowych w wagonie osobowym



Wynalazek dotyczy układu elektropneumatycznego, w którym zamykanie i blokowanie drzwi wejściowych w wagonach osobowych jest sterowane z dowolnego miejsca w pociągu. Każde drzwi wejściowe wagonu zawierają jeden zawór elektropneumatyczny (D) uruchamiający maszynę drzwiową. Konieczną przy zamykaniu drzwi wejściowych wagonu zwłokę czasową uzyskuje się przez zastosowanie w wagonie jednego elektrycznego przekaźnika czasowego (PC), który zasilany jest za pomocą przekaźnika impulsowego (A) podłączonego do między wagonowego sprzęgu radiofonicznego (SR). Po zamknięciu drzwi, przy określonej prędkości pociągu następuje ich blokowanie, przy czym przekaźnik blokady drzwi wejściowych zawiera zestaw zamykający obwody elektryczne wszystkich zaworów elektropneumatycznych, które uprzednio zamykały te drzwi. (2 zastrzeżenia)

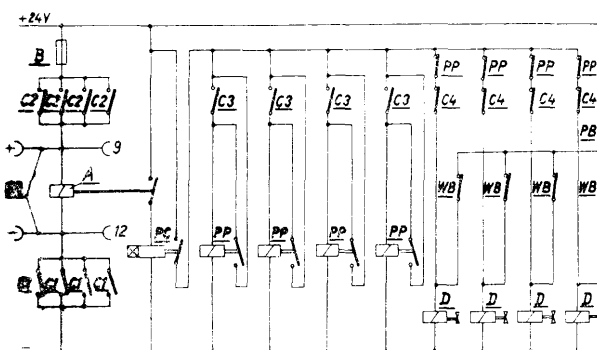
B60t; B60T P. 191222 16.07.1976

Pierwszeństwo: 16.07.1975 - RFN nr P. 2531756.0)

WABCO Westinghouse GmbH, Hannover-Linden
Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie zaczepowe do mocowania regulatorów siły
hamowania w pojazdach, **działających**
w funkcji obciążenia

Urządzenie zaczepowe do mocowania regulatorów siły hamowania w pojazdach samochodowych działające w funkcji obciążenia, charakteryzuje się tym, że do obudowy regulatora (3) (przymocowany jest zderzak (16) ograniczający drogę dźwigni (7) od strony sprężyny wtórnej za punktem roboczym regulatora siły hamowania (2). (7 zastrzeżeń)



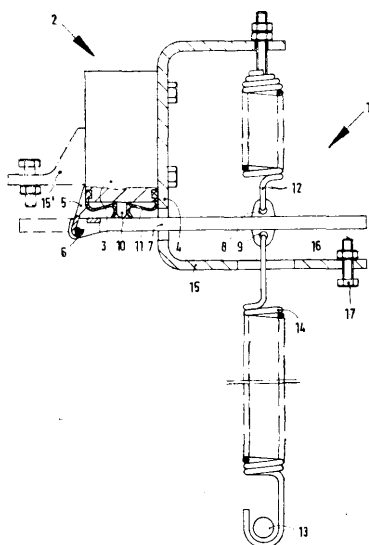
B61d; B61D P. 191322 T 19.07.1976
E05b; E05B

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Józef Brylowski, Stanisław Sanheim).

Zamek spinający elastyczne ściany wagonu
i urządzenie do spinania i rozpinania
tego zamka

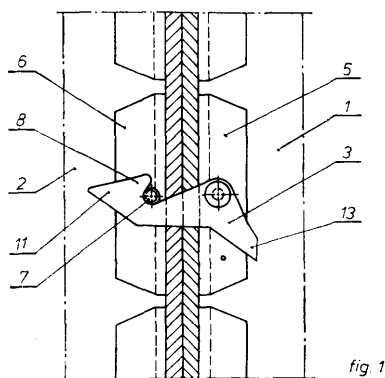
Zamek do łączenia elastycznych powłok wagonu stanowią wielokrotnie powtarzalny segment spinający dwie elastyczne ściany (1) i (2) wagonu do przewożenia materiałów sypkich. Powtarzalny segment zamka stanowią dwa umieszczane naprzeciw siebie kształtowniki (5) i (6) oraz ruchomo połączony z jednym z nich hak (3). Hak (3) jest obrotowo zamocowany sworzniem do dolnej półki kształtownika (5) zaś zaczepem spinającym (8) obejmuje trzpień zaczepowy (7) osadzony w drugim kształtowniku.

Urządzenie do spinania i rozpinania zamka jest umieszczone na konstrukcji wsporczej nad punktem rozładunkowym wagonu i składa się z dwóch identycznych rzędów obrotowych rolek. Rolki ściskające w obrębie punktu rozładunkowego są odsunięte od siebie tworząc przestrzeń w kształcie elipsy. Rozpinanie i zapinanie haka (3) następuje poprzez elementy oporowe umieszczone pod rolkami ściskającymi, przed i za punktem rozładunkowym. Rozładunek wagonu rozpoczyna się rozpięciem zamka podczas przejazdu wagonu przez punkt rozładunkowy, po minięciu którego zamek zostaje ponownie spięty. (4 zastrzeżenia)



B61d; B61D P. 182446 30.07.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pojazdów Szynowych,
Poznań, Polska (Wawrzyn Jastrząb, Tadeusz Król, Eugeniusz Małecki).



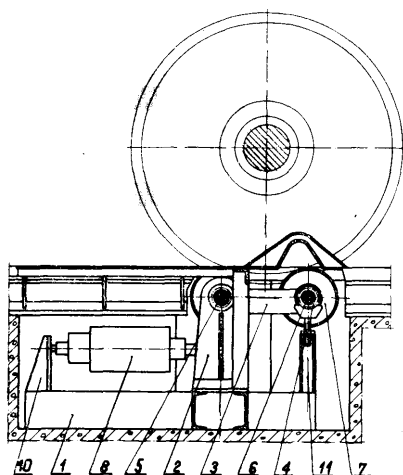
B61k; B61K P. 191577 T 31.07.1976

Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego im. Camilo Cienfuegos, Mińsk Mazowiecki, Polska (Włodzimierz Kobylański, Jan Ludwiniak).

Urządzenie do zatrzymywania obrotu i podawania zestawów **kołowych** pojazdów szynowych

Urządzenie wykonane jest w postaci wychylnej ramy zawierającej dwa ramiona (3) połączone ze sobą rurami (4), wewnątrz których ułożyskowane są wały (5) i (6) z tym, że wał (5) jest wałem napędowym, a wał (6) podpierającym. Na końcach każdego wału osadzone są rolki (7), na których opiera się zestaw kołowy. Oś napędowego wału (5) pokrywa się z osią obrotu ramion (3) ułożyskowanych we wspornikach (2), a każde ramie posiada łącznik połączony przegubowo z tłokiem pneumatycznego siłownika (8).

Urządzenie przeznaczone jest do zatrzymania zestawu kołowego w żądanym miejscu, utrzymania go w ciągłym ruchu obrotowym ze stałą prędkością obrotową po zakończeniu określonej operacji podania go z tego stanowiska na następne. Urządzenie może być stosowane na różnych stanowiskach naprawczych zestawów kołowych, a w szczególności w komorze do malowania zestawów kołowych. (1 zastrzeżenie)



B62d; B62D P. 185108 29.11.1975

Pierwszeństwo: 29.11. 1974 - Wielka Brytania
(nr 51927/74)

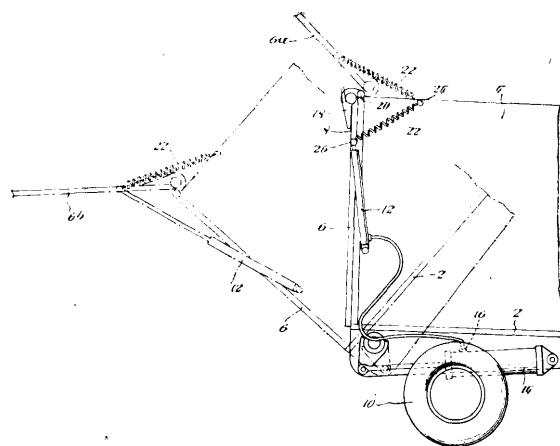
Archibald Watson Kidd, Melksham, Anglia.

Przyczepa wywrotna

Przyczepa wywrotna posiada klapę tylną (6) zamocowaną zawiasowo w tylnej swej części, układ (12) do otwierania klapy (6) i układ (14) do przechylania

przyczepy, przy czym układy te są ze sobą połączone przewodem (16) i zsynchronizowane w działaniu, w wyniku czego klapa tylna (6) jest otwierana zanim przyczepa jest wywracana, dla wyładowania ładunku znajdującego się na przyczepie. Układ (14) stanowi główny nurnik hydrauliczny, a układ (12) stanowi pomocniczy nurnik hydrauliczny działający w wyniku wzrostu ciśnienia w nurniku głównym.

Nurnik pomocniczy (12) zamocowany jest do bocznej ściany (4) przyczepy i popychany jest do góry otwierając klapę (6), a główny nurnik (14) zamocowany jest pod przyczepą i przystosowany do obracania poprzecznego wału, umieszczonego w (tylnej części) podłogi (2) przyczepy. Do zapewnienia całkowitego zamknięcia tylnej klapy (6), po powrocie przyczepy do normalnego położenia, służy sprężyna (22). (5 zastrzeżeń)



B63b; B63B P. 190088 T 03.06.1976

Eugeniusz Lenartowicz, d01ne Piekło, Polska (Eugeniusz Lenartowicz).

Urządzenie do zabezpieczania niezatapialności statku

Urządzenie według wynalazku znajdujące zastosowanie w ratownictwie morskim ma składane pojemniki pneumatyczne, wykonane z elastycznego tworzywa i zabezpieczone przed odkształceniem i rozerwaniem przez siatkę nylonową, połączone ze zbiornikami sprężonego powietrza poprzez przewód elastyczny i zawory pneumatyczno-magnetyczne. Zawory połączono rurą sterującą z umieszczonymi na niej wyłącznikami. Wypuszczenie powietrza poprzez wyłącznik z rury sterującej powoduje odblokowanie zaworów pneumatycznych i przepływ powietrza ze zbiorników do pojemników pneumatycznych.

Pojemniki wypełniane powietrzem tworzą płytki utrzymujące statek na powierzchni wody mimo całkowitego zalania jego wnętrza. Poszczególne zawory można też uruchomić pojedynczo. Umożliwia to włączanie niektórych pojemników powietrznych w przypadku wejścia na mieliznę w celu podniesienia statku z mielizny. (1 zastrzeżenie)

B63h; B63H P. 182843 20.08.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „Predom”, Warszawa, Polska (Andrzej Pacek).

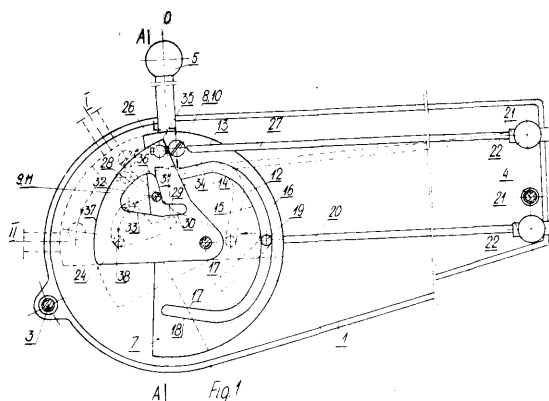
Układ zdalnego sterowania silnikami zaburtowymi

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że tarcza krzywkowa (7) ma dwie tulejki (10), (11) lub podobne elementy sterujące zamocowane obrotowo, które stanowią przy ruchu tarczy (7) elementy napę-

dowe dla tarczy (24) ślizgając się po jej powierzchniach ślizgowych (29), (30), (31), (32), (33), (34), (35) i (36).

Tarcza krzywkowa (7) ma powierzchnie ślizgowe (13), (14), (15), (16), (17), (18). Krzywkowe wycięcia (12), (28) w tarczach (7) i (24) ukształtowane są tak, że tulejka (10) lub element podobny w trakcie włączania biegu jest elementem napędowym dla tarczy (24), podczas gdy tulejka (11) lub element podobny nie powoduje w tym czasie żadnego ruchu tarcz.

(3 zastrzeżenia)



B63j; B63J

P. 183665

29.09.1975

Polskie Linie Oceaniczne, Gdynia, Polska (Ryszard Chmiel, Marian Pietraszkiewicz, Obląkowski Mieczysław).

Sposób odparowania i wydalenia fekaliiów ze statku w strudze gazów kominowych

Sposób odparowania i wydalenia fekaliiów ze statku w strudze gazów kominowych polega na tym, że fekalia doprowadzone są do komina (1) dyszą (2) i rozpylane w strudze gorącego powietrza doprowadzonego dyszą powietrzną (3) osadzoną wewnątrz dyszy z fekaliami (2). Struga gazów spalinowych komina (1) o temperaturze $250 \div 450^\circ\text{C}$ w zetknięciu z rozpylonymi fekaliami powoduje ich odparowanie i wydalenie poza statek.

(1 zastrzeżenie)

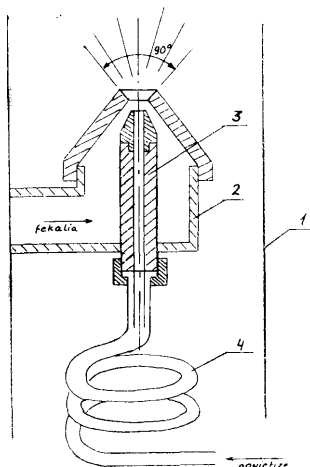


Fig. 1

B64c; B64C

P. 184702

13.11.1975

Ośrodek Bada wcz-Rozwoj owy Sprzętu Komunikacyjnego Świdnik k/Lublina, Polska (Piotr Kobus, Stanisław Wrona).

Sterownica nożna zwłaszcza układu sterowania śmigłowcem

Przedmiotem wynalazku jest sterownica inożna umożliwiająca regulację odległości pedałów sterowania nożnego śmigłowca od fotela pilota, którą to regulację może przeprowadzić pilot nogą bezstopniowo nawet w czasie lotu.

Istotą wynalazku jest zaopatrzenie sterownicy nożnej, zwłaszcza układu sterowania śmigłowcem, w układ (1) bezstopniowej regulacji odległości pedałów (2) od fotela pilota, zestawionej ze śruby regulacyjnej (3) z pokrętle (4), która jednym gwintowanym końcem jest osadzona w konstrukcji kadłuba, a przeciwnym końcem w swobodnym końcu ramienia (9) uruchamiania dźwigni (10) regulacji wspomnianych odległości.

(2 zastrzeżenia)

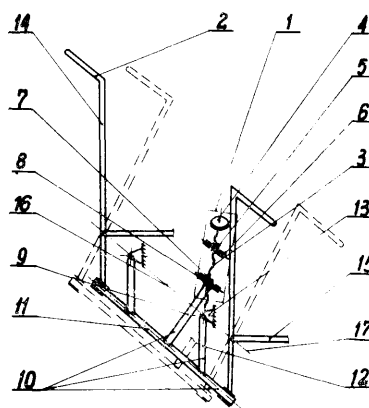


Fig. 1

B64d; B64D

P. 182674

14.08.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jerzy Rossian, Tadeusz Burzyński, Michał Pokorski, Stefan Stopiński, Marian Kowalski).

Uchwyt lunety obserwacyjnej

Uchwyt lunety ma zespół tłumików (2) składający się z korpusu (21), w którym zamocowane są właściwe tłumiki metalowe (22) na podkładkach gumowych (24) oraz tłumiki gumowe (23) napięte pierścieniami zaciskowymi (25) poprzez podkładki laminowane (26) oraz mechanizm zmiany kąta położenia (3) wykonany w postaci dwóch niezależnych układów (31) i (32), połączonych ze sobą mechanicznie, realizujących odrębne funkcje, przy czym układ (31) zmienia położenie lunety (1) w płaszczyźnie poziomej w zakresie kątowych wartości dodatnich i ujemnych a układ (32) zmienia położenie lunety (1) w płaszczyźnie pionowej w zakresie dodatnich i ujemnych wartości kątowych β . Uchwyt posiada ponadto mechanizm zmiany kąta położenia (3), mechanizm odchylania i szybkiego demontażu (4) i zespół czołochronu (5) wzajemnie ze sobą połączone.

(5 zastrzeżeń)

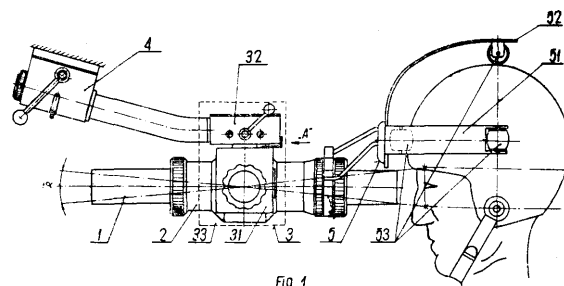


Fig. 1

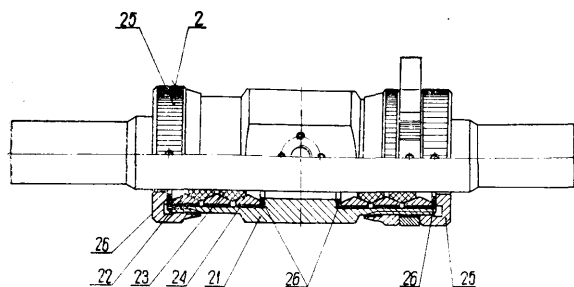


Fig. 4

B65b; B65B P. 190065 T 31.05.1976

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Katowice, Polska (Andrzej Rychter, Zbigniew Wasilewski).

Urządzenie do odkurczania termokurczliwej folii na paletowych jednostkach ładunkowych

Urządzenie według wynalazku ma na stalowych słupach (1) osadzoną ruchomą ramę (2) z termo wentylatorami (3) krańcowymi wyłącznikami (4) połączoną z przeciwcieżarami (7).

Pod ramą (2) na roboczym pomoście (5) znajduje się jednostka ładunkowa z nałożonym rękawem (6) z folii termokurczliwej.

Obkurczanie rękawa (6) na jednostce ładunkowej następuje w czasie opuszczania ramy (2) z włączonymi grzałkami termowentylatorów (3), a usztywnienie rękawa (6) w czasie podnoszenia się ramy (2) z wyłączonymi grzałkami termowentylatorów a załączonymi wentylatorami powodującymi nadmuch chłodzonego powietrza. (1 zastrzeżenie)

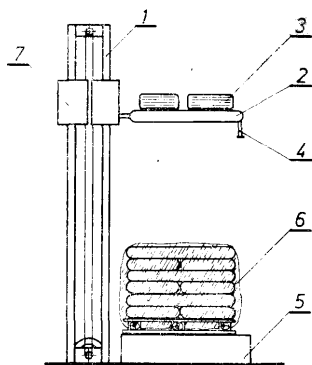


Fig. 1

B65b; B65B P. 190422 T 12.06.1976

Przedsiębiorstwo Połowów Dalekomorskich i Usług Rybackich „Gryf”, Szczecin, Polska (Marian Pawluć).

Zamykarka do pojemników z folii aluminiowej

Zamykarka według wynalazku służy do zamykania pojemników z folii aluminiowej, używanych do pakowania artykułów spożywczych takich jak krótkotrwałe przetwory rybne, dzemy itp. Składa się z obrotowego stołu (1) z gniazdami (2) na pojemniki, poruszanego siłownikiem pneumatycznym (3) poprzez mechanizm podziałowy oraz z głowicy zamykającej (15). Mechanizm podziałowy składa się z wałka zębatego (4) przesuwanego poosiowo siłownikiem i zazębianego z kołem zębatym wyposażonym w jednokierunkowe sprzęgło wałeczkowe. Koło to osadzone jest na czopie (8) wspólnym z tarczą podziałową (9) przymocowaną do stołu obrotowego.

Mechanizm podziałowy wyposażony jest w urządzenie blokujące tarczę podziałową, unieruchamiając stół obrotowy na czas zamykania poszczególnych pojemników. Głowica zamykająca (15) napędzana jest oddzielnym siłownikiem (16) i jest zaopatrzona w profilowane, rozsuwane listwy (17) oginające obrzeża pojemnika oraz płytę dociskową (19) wyłożoną od dołu podatnym tworzywem. (3 zastrzeżenia)

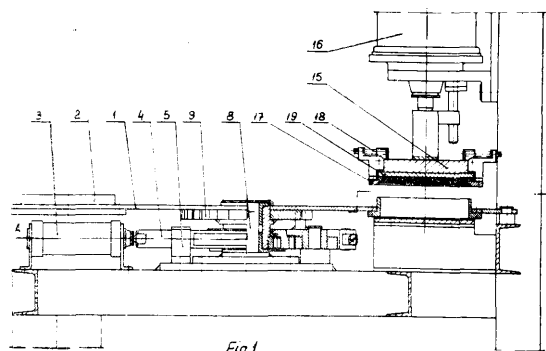


Fig. 1

B65d; B65D P. 190640 T 22.06.1976

Biuro Projektów, Przemysłu Farmaceutycznego „Polfa”, Warszawa, Polska (Zbigniew Dębicki, Lech Muszyński).

Paleta do butli na gaz

Paleta według wynalazku ma podstawę (1) oraz przymocowaną do niej ramę (5). W górnej części ramy znajdują się obejmy (3) do mocowania butli stojących na podstawie. Podstawa (1) jest wyłożona wykładziną (2) z materiału elastycznego, w której znajdują się gniazda na podstawy butli. Wykładziną są też wyłożone wewnętrzne powierzchnie obejm (3). (2 zastrzeżenie)

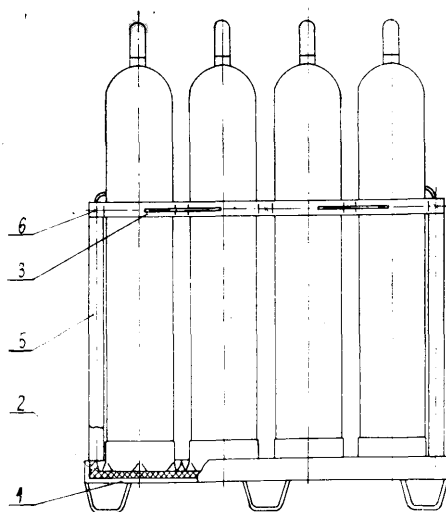


Fig. 1

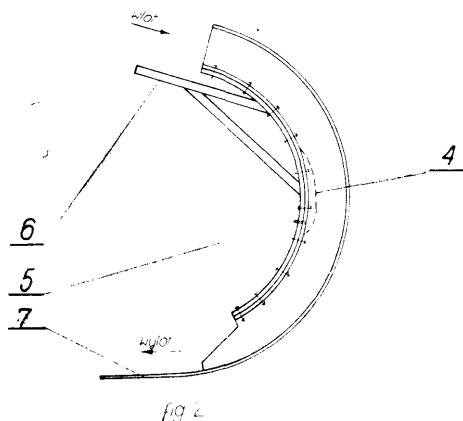
B65g; B65G P. 182739 13.08.1975

Przedsiębiorstwo Realizacji Inwestycji Przemysłu Cementowego, Biuro Projektów Przemysłu Cementowego i Wapienniczego, Kraków, Polska (Leszek Zachuta).

Ześlizg radialny

Ześlizg według wynalazku służy do załadunku worków, szczególnie do kierowania ich w miejsca trudno dostępne na środkach transportu, położone przy burtach, w kątach itp. Ześlizg ten stanowi przewód o prostokątnym przekroju poprzecznym, dostosowanym do wymiarów worka z zawartością. Wykonany jest on z blachy stalowej i składa się on z dwóch zasadniczych części - koryta oraz pokrywy połączonych ze sobą za pomocą śrub. Wewnątrz ześlizgu na pokrywie zamocowana jest pneumatyczna gumowa przepona (4) napełniana powietrzem poprzez zawór (5), służąca do ograniczenia prędkości zsuwających się worków. Koryto przy wlocie przechodzi w platformę płaską (7). Ześlizg zamocowany jest do konstrukcji ładowarki za pośrednictwem uchwytów (6).

(1 zastrzeżenie)



B65g; B65G

P. 183691

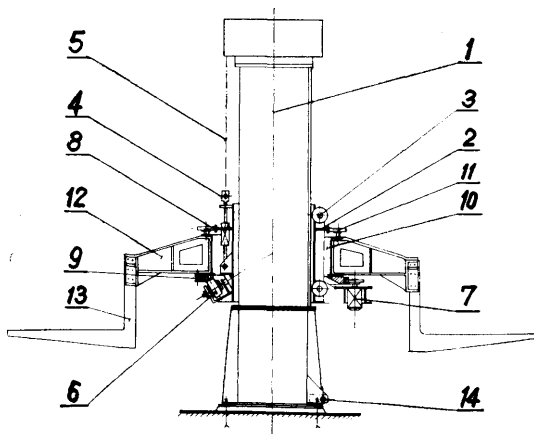
30.09.1975

Biuro Projektów **Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”**, Katowice, Polska (Józef Machinek, Kazimierz Szczepka, Arnold Michnol).

Przenośnik obrotowy

Przenośnik obrotowy według wynalazku stosowany jest przy chemicznej i fizycznej obróbce powierzchni przedmiotów i przeznaczony jest do cyklicznego przemieszczania przedmiotów w płaszczyźnie pionowej i poziomej.

Przenośnik obrotowy składa się ze znanej kolumny nośnej i wysięgników, przy czym zawieszona na nośnej kolumnie (1) prowadząca tuleja (2) wraz z zabudowanymi na niej biegowymi rolkami (3) i nośnymi rolkami (6), tworzą z nośnym pierścieniem (10), wypo-



sażonym w napędowy pierścień (9) i centrujące rolki (11), zwarty zespół łożyskowy. Przy podstawie nośnej kolumny (1) wykonany jest przegub (14) przeznaczony do jej wychylenia w przypadku potrzeby dokonania napraw, demontażu i montażu. (2 zastrzeżenia)

B65g; B65G

P. 189536

13.05.1976

Pierwszeństwo: 14.05.1975 - Finlandia (nr 751420)

OY Tähkä AB, Kaskinen, Finlandia.

Łańcuch węzła liniowego

Łańcuch przegubowy według wynalazku zwany ogólnie łańcuchem węzła klinowego, składający się z dwu różnych na zmianę, jeden za drugim następujących po sobie członów przegubowych, znajdujący zastosowanie w przenośnikach, charakteryzuje się tym, że pierwszy człon przegubowy (1) złożony jest z dwu nakładek, które w pobliżu swych końców połączone są przez dwa stacjonarne trzpienie przegubowe (3), które tworzą przylegającą w kierunku środkowej osi trzpienia przegubowego, skierowaną stromo do górnej i końcowej krawędzi nakładki, krawędź (12), a drugi człon przegubowy (2) łączy ze sobą dwa z wyżej wymienionych członów przegubowych jest utworzony przez dwie nakładki mające otwór lub otwory (5) dla trzpieni przegubowych (3), przy czym obie wymienione ostatnio nakładki za pomocą dwóch płytek poprzecznych (4) są ze sobą tak połączone, że krawędzie (12) trzpieni przegubowych (3) dwu następujących po sobie członów przegubowych (1) wspomnianego rodzaju dotykają nakładki (4). (4 zastrzeżenia)

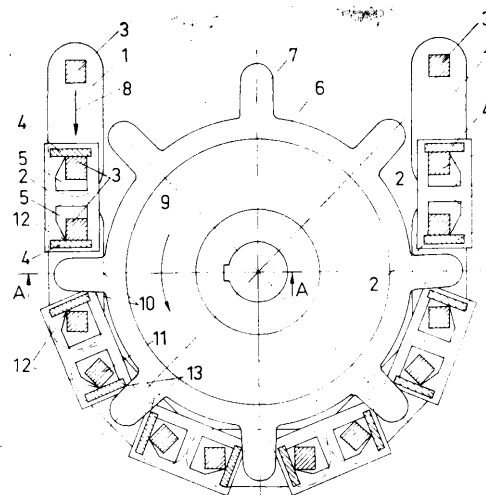


FIG. 1

B65g; B65G

P. 189880 T

26.05.1976

Pierwszeństwo: 27.05.1975 - Włochy (nr 12624A/75)
04.05.1976 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 682, 981)

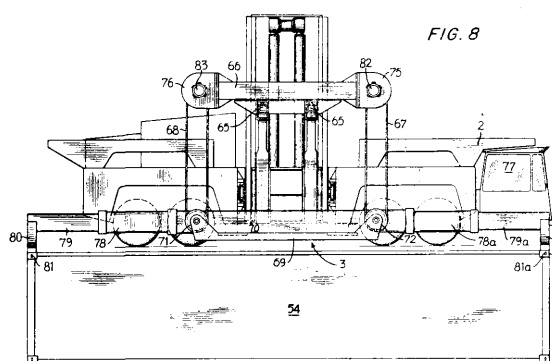
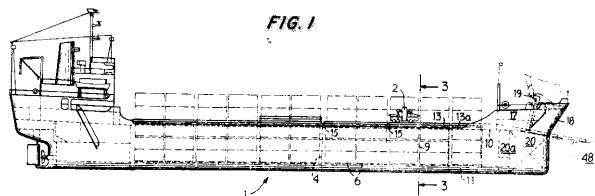
Container Cargo Carriers Corporation, Lugano, Szwajcaria (Sergio Podesta).

Układ do manipulowania ładunkiem kontenerowym przy załadowywaniu i wyladowywaniu statku

Układ według wynalazku obejmuje pojazd transportowy (2) mający urządzenie do chwytania oraz opuszczania i podnoszenia ładunku kontenerowego poniżej

poziomu, na którym pojazd ten pracuje oraz statek towarowy (1) mający pionowe przedziały ładunkowe (6) i wjazd dziobowy umożliwiające wjeżdżanie pojazdu transportowego na główny pokład (10) statku, w celu bezpośredniego manipulowania ładunkiem przez ten pojazd.

Urządzenie podnoszące pojazd transportowego (2) jest połączone z urządzeniem chwytającym (66—72), zdolnym do ruchu pionowego dla podnoszenia i opuszczania ładunku kontenerowego poniżej poziomu pojazdu (2). (19 zastrzeżeń)

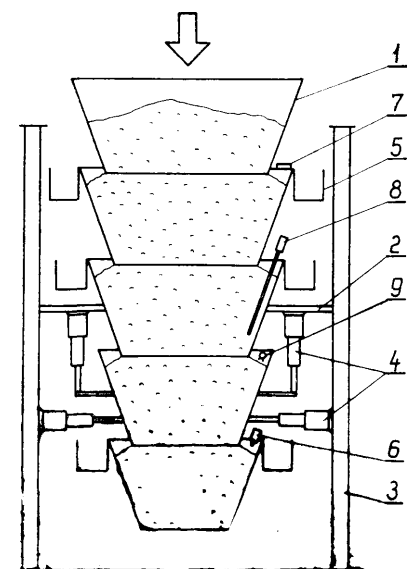


B65g; B65G P. 190193 T 08.06.1976

Główne Biuro Studiów i Projektów Energetycznych „Energoprojekt”, Katowice, Polska (Leszek Stasiak, Henryk Bacia).

Zasobnik materiałów sypkich

Zasobnik według wynalazku jest zbudowany z kilku oddzielnych segmentów (1), posiadających niezależne zamocowania (2) do pionowych słupów lub ścian nośnych (3) i usytuowanych pionowo jeden nad drugim tak, aby krawędź otworu wylotowego każdego segmentu wyższego (1) znajdowała się w położeniu centrycznym poniżej otworu wlotowego segmentu niż-



szego (1), przy czym każdy kolejny segment wyższy (1) posiada pojemność większą od pojemności segmentu poprzedniego (1).

Kąt pochylenia ścian każdego segmentu (1) jest określany każdorazowo w zależności od własności fizycznych składowanego materiału i może być różny dla poszczególnych segmentów (1). Ponadto co najmniej jeden ze środkowych segmentów (1) posiada zamocowanie (4) w postaci nabudowanych siłowników hydraulicznych. Czujniki (6) pomiaru poziomu materiału sypkiego, włazy (7), urządzenie (8) do mechanicznego zrywania nawisów oraz instalacje przeciwpożarowe (9) są zamontowane w szczelinach obwiedniowych pomiędzy każdymi dwoma sąsiadującymi ze sobą segmentami (1). (4 zastrzeżenia)

B65g; B65G P. 190346 11.06.1976

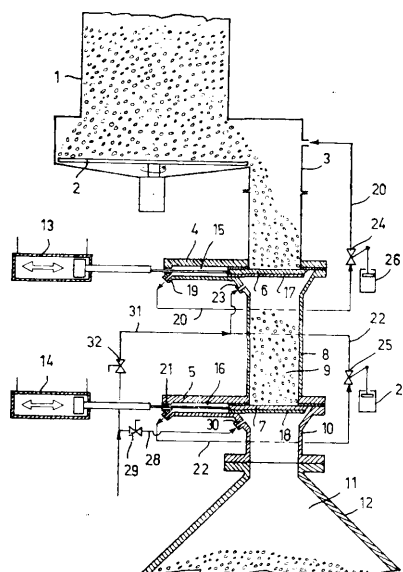
Pierwszeństwo: 17.06.1975 - Finlandia (nr 751798)

Oy W. Rosenlew Ab, Pori, Finlandia (Juhani Puurunen).

Urządzenie do porcjowania warzyw

Urządzenie do porcjowania warzyw przekazywanych z pojemnika do komory wysokiego ciśnienia ma między pojemnikiem a komorą wysokiego ciśnienia komorę słuzową, która jest ograniczona z góry i z dołu zespołami zamykającymi, co zapobiega przedostawianiu się surowca z pojemnika bezpośrednio do komory wysokiego ciśnienia.

W skład każdego z zespołów zamykających wchodzi komora ślizgowa i zastawka, umożliwiająca kolejne zamykanie i otwieranie połączenia między pojemnikiem i komorą słuzową, ewentualnie połączenia między komorą słuzową i komorą wysokiego ciśnienia. Od końca górnej komory ślizgowej (15), do pojemnika i do końca dolnej komory ślizgowej (16) do komory słuzo-



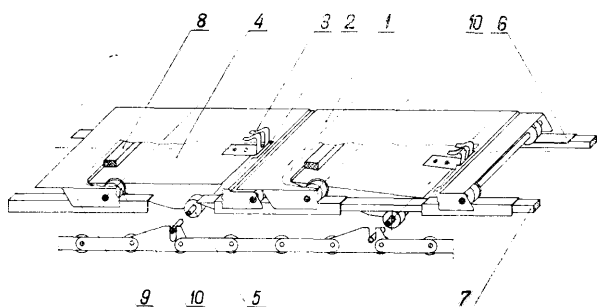
wej (9) biegną przewody ciśnieniowe (20, 22), służące do wyrównywania ciśnienia. W ten sposób para wyrównująca ciśnienie, przechodząc z komory wysokiego ciśnienia (11) do komory słuzowej (9) przepływa przez niższą komorę ślizgową (16) oczyszczając ją, a para wyrównująca ciśnienie przechodząca z komory słuzowej (9) do pojemnika (1) przepływa, oczyszczając górną komorę ślizgową (15). (2 zastrzeżenia)

B65g; B65G P. 190369 T 10.06.1976

Akademia Rolnicza, Szczecin, Polska (Tadeusz Kawka, Stanisław Kąkolowski, Lucjan Skrzyniarz, Andrzej Kolbierz).

Przenośnikowy mechanizm transportujący,
szczególnie w maszynach do obróbki kalmarów

Przenośnikowy mechanizm transportujący, znajdujący zastosowanie szczególnie w maszynach do obróbki kalmarów, składa się z płaskich segmentów (1) na rolkach, przy czym każdy z tych segmentów posiada palec (3). Palec ten i znajdująca się pod nim powierzchnia segmentu (1) stanowią uchwyt przenośnika. Palec (3) umocowany jest do płaskiego elementu dociskowego (4), wykonanego jako dźwignia dwuramienna, przy czym na jej dłuższym ramieniu zamontowane są rolki (5) dociskające element za pomocą prowadnicy (7), zaś na drugim ramieniu zamontowana jest nakładka sprężysta (8). (3 zastrzeżenia)



B65g; B65G P. 190395 11.06.1976

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni „Prodlew”, Warszawa, Polska (Adam Zadorecki, Eugeniusz Jawień, Tadeusz Bronicki, Feliks Walecki).

Urządzenie wielodrożne do podawania
materiałów sypkich

Urządzenie według wynalazku, posiadające szereg zbiorników wyjściowych (1) - (4), z których materiał sypki przemieszczany jest do zbiorników końcowych transportem pneumatycznym, ma podajnik wibracyjny (5), podawacz komorowy (7) z lejem (6), klapę (8) i

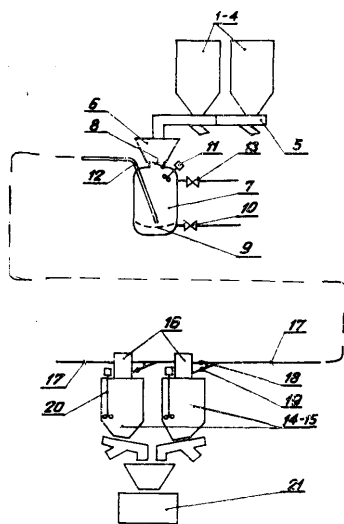


Fig. 1

wskaznikiem poziomym (11), stanowiący zbiornik ciśnieniowy wyposażony w dno perforowane (9), pod które doprowadzone jest przez zawór (10) powietrze do fluidyzowania masy oraz przewód rurowy (12) i (17), odprowadzający materiał sypki za pomocą powietrza doprowadzonego przez zawór (13).

Zbiorniki końcowe (14), (15) posiadają cyklony i filtry (16), przez które, poprzez zawory kierunkowe (18) i zawory zamykające (19) doprowadzony jest materiał sypki, przy czym zawory (10, 13, 18, 19) sterowane są automatycznie zgodnie z ustalonym programem. Pod zbiornikami (14), (15) są usytuowane podajniki podające materiał sypki do mieszarek (21).

(1 zastrzeżenie)

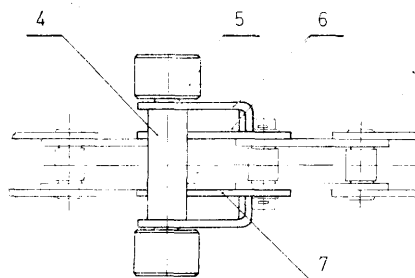
B65g; B65G P. 190730 T 24.06.1976

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Katowice, Polska (Czesław Stochel).

Zaczepek przenośnika łańcuchowego

Przedmiotem wynalazku jest zaczepek przenośnika łańcuchowego służący do pchania lub ciągnięcia środka transportowego. Zaczepek ten stanowi sworzeń (4) zakończony podporowymi rolkami (5), bezpośrednio podpartych w prowadnicach przenośnika.

Łańcuch przenośnika podwieszony jest do zaczepek za pomocą łączników (6) umocowanych do płytek (7) ogniw łańcucha. (1 zastrzeżenie)

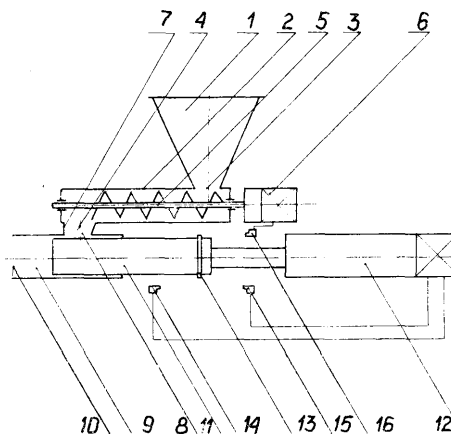


B65g; B65G P. 193030 13.10.1976

Instytut Szkła i Ceramiki, Filia w Krakowie, Kraków, Polska (Władysław Woliński, Roman Tymoszcuk, Jan Polak).

Zasypnik materiałów sypkich i ziarnistych

Zasypnik zbudowany jest z dwóch umieszczonych jeden nad drugim kanałów rurowych. Położony wyżej kanał transportowy (2) jest zamknięty z obu stron



i posiada przy jednym końcu u góry otwór wysypowy (3), wewnątrz obracający się podajnik ślimakowy (5), a przy drugim końcu u dołu otwór wysypowy (4), przez który połączony jest z położonym poniżej kanałem zasypowym (9). Z jednej strony kanału zasypowego (9) usytuowany jest otwór zasypowy (10), a z drugiej strony wprowadzony jest do wewnątrz tłok (11) poruszający się ruchem posuwisto-zwrotnym.

(4 zastrzeżenia)

B65g; B65G

P. 193181 T

21.10.1976

Fabryka Urządzeń Odlewniczych „Fumos”, Skierniewice i Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni „Prodlaw”, Warszawa, Polska (Stanisław Owca, Bronisław Bosek, Janusz Pietrzak).

Dozownik do transportu pneumatycznego, zwłaszcza materiałów sypkich

Dozownik do transportu pneumatycznego, zwłaszcza materiałów sypkich jest urządzeniem mechanicznym, które umożliwia wprowadzenie materiału sypkiego do rurociągu zawierającego powietrze robocze (transportujące).

Dozownik ma korpus (1) z otworami zasypowymi (A) i wysypowymi (B) a także wirnik gwiazdowy (3) osadzony w tym korpusie za pośrednictwem tulei (2). Szczelność dozownika zapewniają uszczelki współpracujące z otworem cylindrycznym tulei (2). Materiał sypki wędruje zgodnie ze zwrotem strzałek (X—Y) na skutek ruchu obrotowego wirnika (3).

Główne zastosowanie - to transport pneumatyczny materiałów sypkich w przemysłach szklarskim, odlewniczym i innych.

(1 zastrzeżenie)

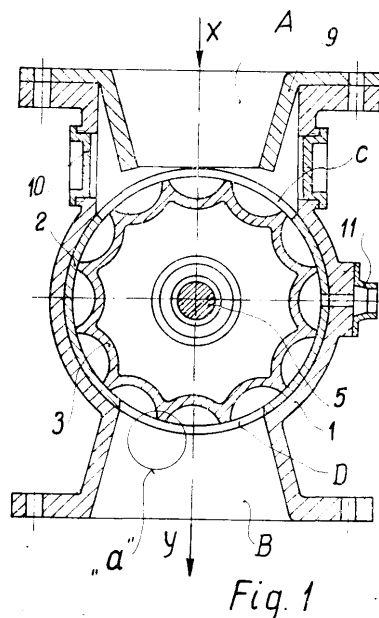


Fig. 1

B65g; B65G

P. 193751 T

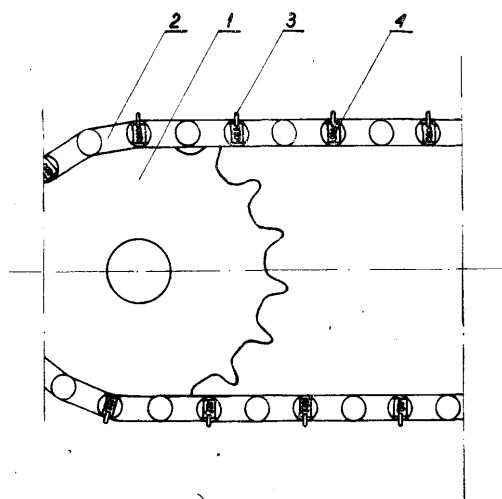
17.11.1976

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Krzysztof Petrozolin).

Transporter pojemników, zwłaszcza na materiały napromieniane w technice jądrowej

Transporter według wynalazku ma łańcuch (1) zaopatrzony w oparte na sprężynach (4) ruchome trzpienie (3) rozmieszczone w jednakowych odstępach na całej jego długości.

(1 zastrzeżenie)



B65g; B65G

P. 193816 T

19.11.1976

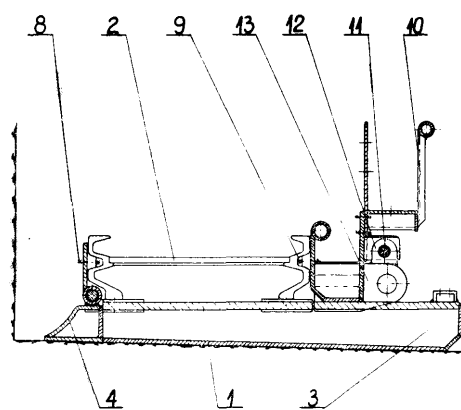
Kopalnia Węgla Kamiennego „Manifest Lipcowy”, Jastrzębie, Polska (Zygmunt Student, Ernestyn Polak, Józef Kominek, Józef Mura).

Rama nośna przenośnika zgrzeblowego

Przedmiotem wynalazku jest rama nośna przenośnika zgrzeblowego, który wchodzi w skład zmechanizowanego kompleksu ścianowego obudowy górniczej.

Rama zawiera lemisz do ładowania urobku (4) i jest połączona z rynną (2) za pomocą śrub (8) i łączników oraz sworzni stanowiących przegub sworzniowy, przy pomocy którego możliwe jest podnoszenie trasy przenośnika a płyta (1) jest podłoga rynny (2). Przesuwanie ramy z rynną do czoła ściany, odbywa się przesuwnikiem połączonym do zaczepu ramy (13).

(5 zastrzeżeń)



B65h; B65H
H02g; H02G

P. 190481 T

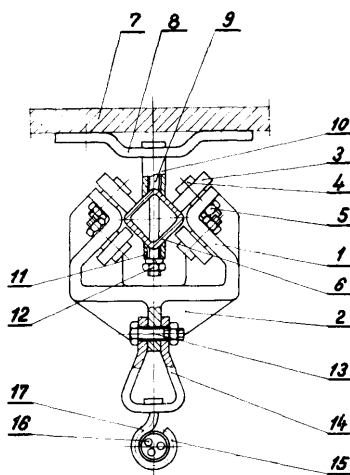
15.06.1976

Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Józef Banachiewicz, Franciszek Mrówka, b01esław Tynka).

Urządzenie do podwieszania kabla energetycznego

Urządzenie do podwieszania kabla energetycznego zasilania przejezdnych urządzeń dźwigowych, poruszających się zwłaszcza po torze krzywoliniowym, ma wózek (2) z wyprofilowanymi ramionami (1), mającymi rolki (3) nachylone względem siebie pod kątem

prostym oraz tor jezdny (6) zawieszony na konstrukcji nośnej (7) przy pomocy uchwyty (8) i cięgna (9). Korpus wózka (2) ma odchylny kabłąk (14) zaopatrzone w obrotowy wieszak (15). (1 zastrzeżenie)



B65j; B65J

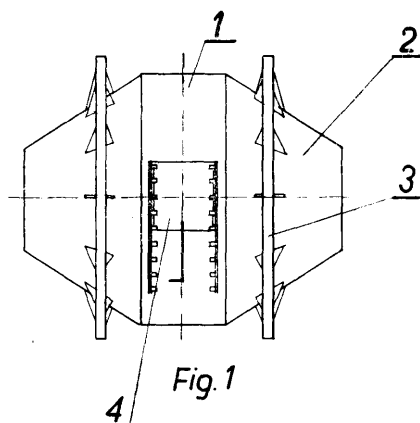
P. 182985

28.08.1975

Kombinat Cementowy „Chełm”, Chełm Lubelski, Polska (Janusz Biszewski, Jerzy Dadas, Jan Grzywna).

Pojemnik do przewozu materiałów sypkich zwłaszcza cementu

Pojemnik według wynalazku składa się z centralnego pierścienia (1) oraz zespolonych z nim swymi podstawami dwóch bocznych ściętych stożków (2) o kącie nachylenia ściany bocznej do podstawy większym od 30°. Pierścień (1) wyposażony jest w zamykane zasuwami otwory (4) zasypowy i wysypowy. Wokół stożków bocznych (2) zamocowane są obręcze (3). (1 zastrzeżenie)



B65j; B65J

P. 186273

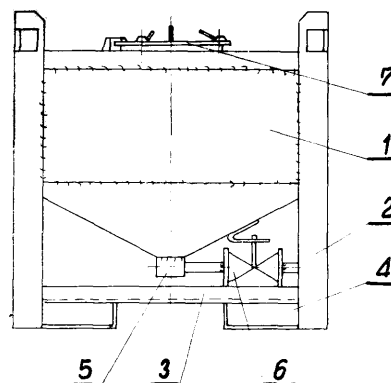
31.12.1975

Zakłady Urządzeń Chemicznych „Metalchem”, Kędzierzyn, Polska (Bogusław Strączek, Władysław Wudziński, Tadeusz Gizejewski, Andrzej Smiech, Mirosław Muszelski, Edward Sasiadek, Mieczysław Kasperowski, Andrzej Mączyński, Piotr Szweda).

Kontener do farb i lakierów

Kontener według wynalazku ma prostopadłościenny zbiornik (1) zakończony u dołu zwężeniem w kształcie ściętego, prostokątnego ostrosłupa, osadzony narożami

w ramie nośnej (2), do której dolnych, poziomych belek (3) sztywno przymocowane są dwa gniazda (4) o wymiarach dostosowanych do wymiarów widel wózków widłowych. Do pokrywy (7) zbiornika (1) zamocowana jest rurka barbotażowa, której dolny koniec znajduje się w przewodzie króćca wylewnego (5). (1 zastrzeżenie)



B66b; B66B

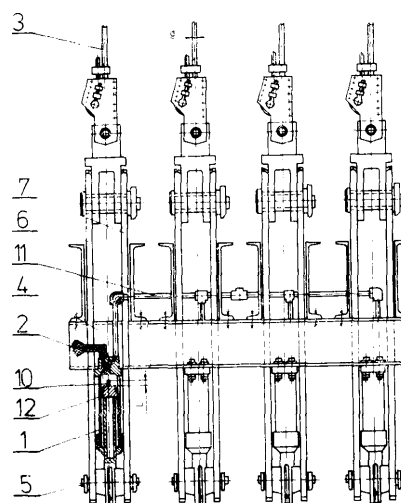
P. 188642 T

08.04.1976

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Jerzy Lis, Antoni Kandzia, Ryszard Kałat, Ryszard Stach, Tadeusz Tyzenhauz, Bogdan Bonarowski, Stanisław Drożdżak).

Urządzenie do połączenia zawiesia liny nośnej z górniczym naczyniem wyciągowym

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że pomiędzy głowicą (4) naczynia wydobywczego a elementem zawieszenia (3) jest osadzony znany hydrauliczny cylinder (1) mający w siwej górnej części znany bezpiecznikowy membranowy zawór (2), którego zadziałanie następuje przy przekroczeniu dwukrotnego maksymalnego naciągu statycznego w linie (3).



Urządzenie w przypadku zastosowania do wyciągów wielolinowych ma dodatkowy odcinający zawór (10) połączony z określonym przewodem (11) łączącym wszystkie cylindry (1). Droga (1) swobodnego przesuwu tłoka (12) po zadziałaniu bezpiecznikowego zaworu (2) równa się w przybliżeniu średnicy (d) liny (3). Urządzenie według wynalazku w przypadku nadmiernego wzrostu siły w linie (3) zapobiega jej przedwczesnemu zerwaniu. (3 zastrzeżenia)

B66c; B66C

P. 184177

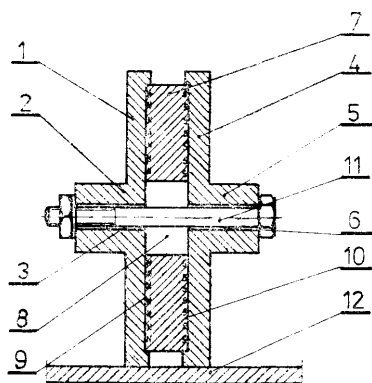
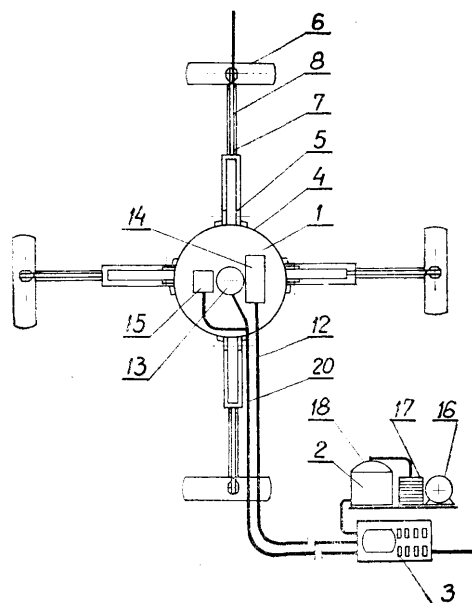
21.10.1975

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Przemysłu Materiałów Budowlanych „ZREMB”, Wrocław, Polska (Kazimierz Kuźniak, Stanisław Rakoczy).

Koło jezdne toczące się bez poślizgu

Koło jezdne toczące się bez poślizgu jest zbudowane z tarcz metalowych (1) i (4), pomiędzy którymi jest umieszczony magnes trwały (7). Każda z tarcz metalowych (1) i (4) wykonana z materiałów ferromagnetycznych przylega do jednego z biegunów (N) lub (S) magnesu trwałego (7) namagnesowanego prostopadle do jego bocznych płaszczyzn (9) i (10).

Tarcze metalowe (1) i (4) są razem złączone z magnesem trwałym (7) w osi symetrii tych elementów za pomocą złącza niemagnetycznego (11). Tarcze metalowe (1) i (4) są przetaczane po torze jezdny (12) wykonanym z materiałów ferromagnetycznych, przy czym tor jezdny (12) zamyka pole magnetyczne. Koło jezdne jest stosowane w urządzeniach transportowych pracujących w trudnych warunkach atmosferycznych, zwłaszcza przemieszczających się po torach pokrytych warstwą lodu. (3 zastrzeżenia)



B66c; B66C

P. 191297 T

16.07.1976

Zarząd Portu, Gdynia, Polska (Henryk Wlizio).

Urządzenie chwytakowe do kontenerów

Urządzenie chwytakowe do kontenerów według wynalazku składa się z dwóch niezależnych chwytaków belkowych, wyposażonych w samoczynne zaczepy czołowe (4).

Niezależne chwytaki belkowe są ustawiane na górnych końcach kontenera i obsługiwane przez dwa mniejsze żurawie nabrzeżowe lub jezdniowe. Samoczynne zaczepy czołowe (4) znajdują się na końcach dystansowych belek rurowych (3) i mają mechanizm obrotu, koordynacji ruchu obrotowego i kontroli położenia czołów w gniazdach uchwytych kontenera.

B66c; B66C
E04f; E01F

P. 191046 T

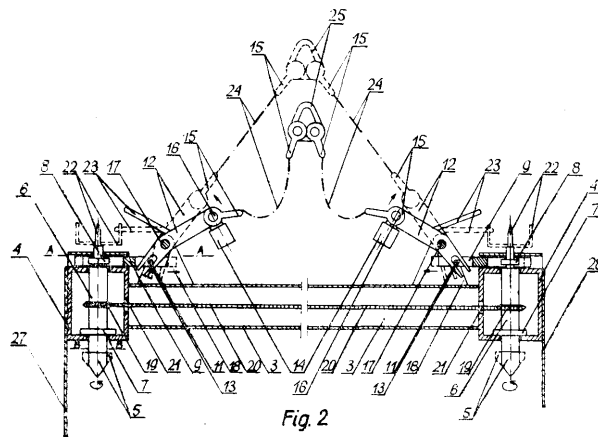
08.07.1976

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Roman Husarski).

Urządzenie do prac budowlanych i stoczniowych

Przedmiotem wynalazku jest zdalnie sterowane, samobieżne urządzenie do prac budowlanych i stoczniowych, takich jak czyszczenie i uszczelnianie zbiorników metalowych czy kadłubów okrętów.

Urządzenie składające się z głowicy roboczej (1), agregatu napędowego (2) i pulpitu sterowniczego (3) charakteryzuje się tym, że głowica robocza (1) ma szczelną kopułę (4) wykonaną z przezroczystego tworzywa i ma zabudowane cztery siłowniki hydrauliczne (5) służące do przesuwania głowicy wzdłuż powierzchni roboczej, mające na końcach tłoczysk przegubowo zamocowane elektromagnesy (6) zapewniające utrzymywanie głowicy na powierzchni roboczej oraz cztery siłowniki hydrauliczne (7) połączone przegubowo poprzez ramiona (8) z elektromagnesami, służące do podnoszenia i opuszczania elektromagnesów w czasie przesuwu głowicy. (1 zastrzeżenie)



Ruch obrotowy czołów jest sterowany przez ciągną łańcuchowe połączone z zawieszem (25) i dźwignią widlastą (12) przesuwającą suwak widlasty i krzywką osadzoną na wspólnym wałku z czołem nośnym (5) kontenera. (3 zastrzeżenia)

B66d; B66D

P. 191384 T

21.07.1976

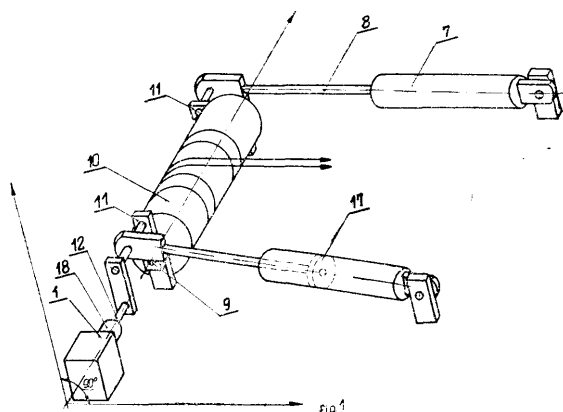
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Oczyszczania Miast.
Łódź, Polska (Konrad Kobryń, Andrzej Bazylewicz,
Władysław Sadowy, Jan Frąćala).

Mechanizm napędu wciągarki

Mechanizm napędu wciągarki ma jeden regulator wydatku (1) podający sumaryczny wydatek dla obu siłowników (7) połączonych mechanicznie tłoczyskami (8) z wałem (9) bębna (10) wciągarki. Dla zapewnienia sumarycznego chwilowego wydatku dla obu siłowników (7) regulator wydatku (1) wyposażony jest w napędzany wałem (9) bębna (10) wałek napędowy (12) zakończony usytuowaną wewnątrz tulei ze szczeliną fałbankową przysłoną, której zarys krawędzi jest funkcją prędkości przemieszczeń tłoków (17) siłowników (7) przy założonej prędkości kątowej wału (9) bębna (10).

Mechanizm zawiera osadzony na wałku napędowym (12) regulator wydatku (1) zespół sterujący elektrohydraulicznie rozdzielaczami wyposażony w bęben sterujący, dwie szczotki zbierające podłączone równolegle poprzez uzwojenie cewek elektrohydraulicznych rozdzielaczy do źródła prądu oraz dwie szczotki zasilające podłączone do źródła prądu na przemian w zależności od żądanego kierunku obrotów bębna (10).

(4 zastrzeżenia)



B66d; B66D

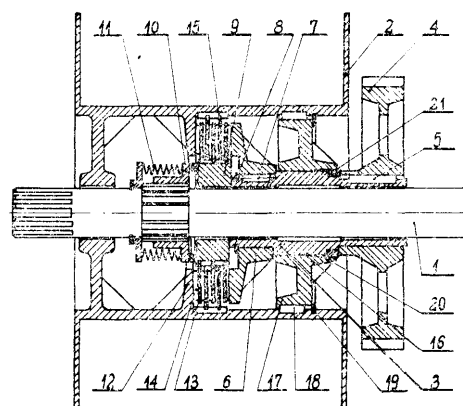
P. 191542 T

29.07.1976

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Zdzisław Szpilka, Józef Skiba, Kazimierz Grajewski).

Kołowrót

Przedmiotem wynalazku jest kołowrót do przemieszczania pomostów roboczych w głębinach szybów górniczych. Kołowrót ma na nieruchomej osi (1) osadzony obrotowo bęben (2) i tuleję (3), na której umieszczone są sztywno zębate koło (4) i zaciskająca tarcza (6). Wewnątrz bębna (2) osadzony jest na osi (1) obrotowy element (9) sprzęgła jednokierunkowego i przesuwany element (10) sprzęgła, który dociskany jest sprężyną (11) do elementu (1).



W przestrzeni między wewnętrznym kołnierzem (12) bębna (2) i zaciskającą tarczą (6) znajdują się zamocowane przesuwne tarcze (13) z obustronnie przymocowanymi ciernymi wykładzinami (14) przylegającymi tarcz (15). Nagwintowana część (16) tulei (3) jest wkręcona w gwintowany otwór tarczy (17) zamocowanej sztywno na bębnie (2).

(3 zastrzeżenia)

DZIAŁ C

CHEMIA; METALURGIA

c01b; ColB

P. 190888 T

01.07.1970

Uniwersytet Marii Curie Skłodowskiej, Lublin, Polska (Zdzisław Kozak, Józef Sochacki, Marian Bąk).

Sposób wytwarzania siarki elementarnej nierozpuszczalnej w dwusiarczku węgla

Wynalazek podaje sposób wytwarzania siarki elementarnej nierozpuszczalnej w dwusiarczku węgla, przez reakcję pomiędzy dwutlenkiem siarki i siarkowodorem w środowisku ciekłym.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że reakcję przeprowadza się w metanolu zakwaszonym kwasem siarkowym. Siarka uzyskana sposobem według wynalazku może mieć szczególne zastosowanie do produkcji gumy. (1 zastrzeżenie)

c01b; ColB

P. 191378 T

21.07.1976

Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice, Polska (Janusz Nastachowski, Kazimierz Bednarczyk, Alfred Sikorski).

Sposób usuwania arsenu z roztworu kwasu borowego

Sposób według wynalazku polega na tym, że do roztworu kwasu borowego, zawierającego wolny kwas siarkowy, zanieczyszczonego związkami arsenu, wprowadza się przy ciągłym mieszaniu, w temperaturze 60–70°C siarczek baru w postaci stałej lub roztworu, w ilości co najmniej stechiometrycznej w stosunku do ilości zawartego arsenu, przy czym ilość wolnego kwasu siarkowego jest tak uregulowana, by całą ilość wprowadzonego baru wytrącić z roztworu łącznie z siarczkiem arsenu.

(1 zastrzeżenie)

c01g; ColG P. 184262 24.10.1975

Zakłady Koksownicze im. Powstańców Śląskich, Zdzeszowice, Polska (Jerzy Chmielewski, Czesław Olczak).

Sposób otrzymywania koncentratów germanowych z koksowniczych wód fenolowych i podobnych

Sposób według wynalazku polega na tym, że wody koksownicze pochodzące z termicznej przeróbki węgla lub podobne, zawierające german wzbogaca się pirokatehiną, napowietrza się z mieszaną populacją drobnoustrojów, zdolnych do biologicznego rozkładu związków fenolowych i otrzymaną masę drobnoustrojową zawierającą german odwadnia się, suszy i spala otrzymując popiołowy koncentrat germanu, z którego wyodrębnia się german znanymi metodami.

(1 zastrzeżenie)

C02c; C02C P. 182806 19.08.1975

Wafilin B.V., Zwalle, Holandia

Sposób usuwania substancji koagulujących z ośrodków wodnych

Sposób usuwania substancji ulegających koagulacji pod wpływem ciepła, zawartych w niewielkich ilościach w ośrodkach wodnych, zwłaszcza sposób usuwania niewielkich ilości protein zawartych w wodach odpadowych po przerobie soku ziemniaczanego w procesie wytwarzania skrobi ziemniaczanej, według wynalazku polega na tym, że ośrodek wodny przed ogrzaniem poddaje się ultrafiltracji pod ciśnieniem 5—15 atm w celu zwiększenia stężenia protein korzystnie do wartości co najmniej 4%.

Ultrafiltrację regularnie przerwywa się w celu podziałanie cieczą dezynfekującą, którą stanowi roztwór podchlorynu. Koncentrat otrzymany przy ultrafiltracji poddaje się koagulacji pod wpływem ciepła. W przypadku wody odpadowej, otrzymanej po przerobie ziemniaków, koagulację przeprowadza się w temperaturze co najmniej 80°C, korzystnie w temperaturze 100—120°C. Skoagulowane proteiny oddziela się poprzez dekantację.

(19 zastrzeżeń)

C02c; C02C P. 189071 T 11.06.1975
G05d; G05D

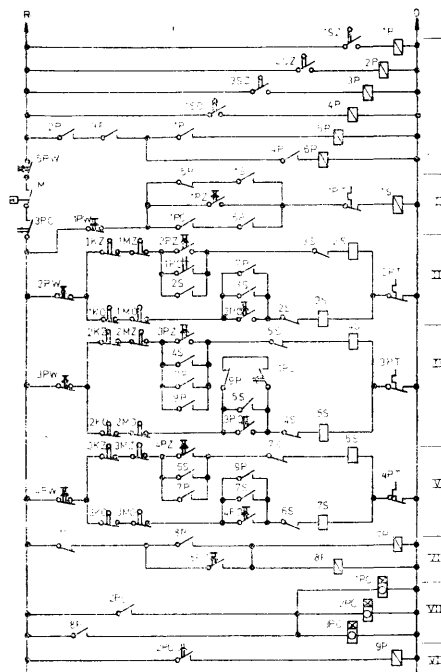
Zakład Projektowania i Konstrukcji Galwanizerni i Lakierni „ZUGIL”, Łódź, Polska (Adam Pyć, Jacek Rzewuski).

Układ programowego odpompowywania szlamu z osadnika ścieków

Układ programowego odpompowywania szlamu z osadnika ścieków jest wyposażony w silnik pompy ze stycznikiem (1S), w trzy silniki zaworów z sześcioma stycznikami (2S) — (7S), w trzy przełączniki czasowe (1PC), (2PC), i (3PC) i w przełączniki pomocnicze (1P) — (7P), w manometr kontaktowy (M), w przyciski sterownicze (1PO) — (3PO) i (1PZ) — (5PZ) oraz w zabezpieczenia i wiążące te elementy sieć logiczną. Równolegle do poszczególnych zestyków zwiernych pomocniczego przełącznika (7P) włączono zestyk zwierny podtrzymujący działanie stycznika (3S) otwierania pierwszego silnikowego zaworu i zestyki zwierny podtrzymujące działanie styczników (4S) i (6S) zamykania drugiego i trzeciego silnikowego zaworu.

Obwody sterowania pompy i silnikowych zaworów są zasilane poprzez szeregowo połączone zestyki rozwiernie sterowniczego przycisku (5PW), kontaktowego

manometru (M), mierzącego ciśnienie w przewodzie doprowadzającym szlam do filtracji prasy i czasowego przełącznika (3PC), odmierzającego całkowity czas pracy programowej układu sterowania. (3 zastrzeżenia)



C03b; C03B P. 184532 05.11.1975

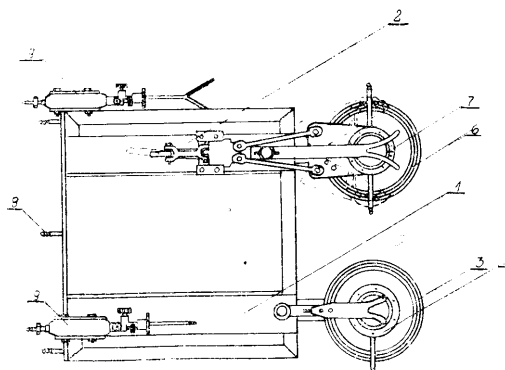
Zjednoczone Huty Szkła Gospodarczego i Technicznego „Vitropol”, Huta Szkła Gospodarczego „Hortensja”, Piotrków Trybunalski, Polska (Lucjan Próba, Jan Kowalczyk).

Sposób produkcji kieliszków ze szkła obciążanego oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób produkcji kieliszków ze szkła obciążanego innym szkłem kolorowym za pomocą porcji szkła, która jest wydmuchiwana na kształt balonika i wprowadzana jest do niego porcja szkła bezbarwnego, charakteryzuje się tym, że wydmuszka ze szkła kolorowego jest w kształcie lejka, który obcinany jest za pomocą palnika (5) w dolnej części a w górnej za pomocą palnika (7).

Urządzenie według wynalazku składa się z dwóch ramion (1) i (2), uchwytów (3) i (6), na których zamocowana jest przedforma oraz palników (5) i (7).

(2 zastrzeżenia)



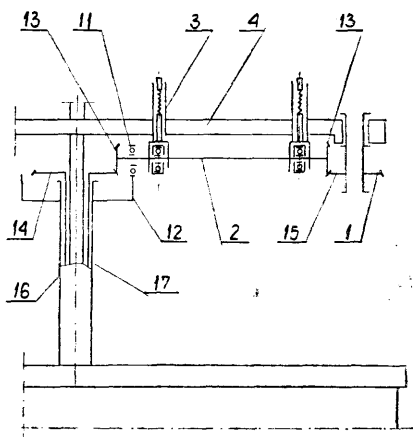
C03b; C03B P. 184545 05.11.1975

Spółdzielnia Pracy Ozdób Choinkowych, Koszalin, Polska (Jan Stępowski, Józef Perek).

Napęd głowicy wrzecionowej automatu do produkcji baniek szklanych, zwłaszcza choinkowych

Przedmiotem wynalazku jest napęd głowic wrzecionowych automatu do produkcji baniek szklanych, zwłaszcza Choinkowych zawierający układ kół zębatach, względnie ciernych składający się z wałka napędowego (2) osadzonego przy pomocy korzystnie dwóch układów teleskopowo-przegubowych (3) w stole karuzelowym (4) automatu z osadzonym na tym wałku (2) elementem obrotowym (11) współpracującym na zasadzie docisku z krzywką sterującą (12) włączanie i wyłączanie obrotu głowic wrzecionowych (1). Na obu końcach wałka napędowego (2) osadzone są koła stożkowe (13) współpracujące z kołem napędowym (14) i kołem napędzanym (15) osadzonym na głowicy wrzecionowej (1). (2 zastrzeżenia)

Fig. 1

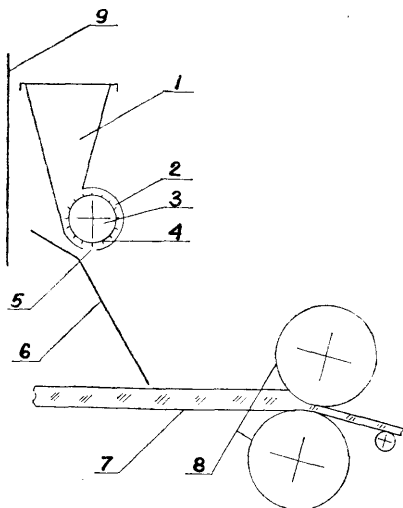


C03b; C03B P. 191273 T 16.07.1976

Instytut Szkła i Ceramiki Filia w Krakowie, Kraków, Polska (Adam Karkosza, Jerzy Sarna, Antoni Majsterek, Jerzy Zarański, Tadeusz Głogowski, Teresa Kurska).

Sposób barwienia szkła walcowanego i urządzenie do barwienia szkła walcowanego

Sposób według wynalazku polega na wprowadzeniu na powierzchnię płaskiej strugi szkła przed jej walcowaniem czynnika barwiącego w postaci barwnej



fry ty szklanej, która w wyniku wysokiej temperatury topi się, rozpuszcza w masie szklanej i barwi walcowaną taśmę szklaną.

Urządzenie do barwienia szkła walcowanego posiada zbiornik (1), który w swej dolnej części otwarty jest do komory (2), w której poziomo zamontowany jest walcowy obracający się bęben (3) z bruzdami (4) na obwodzie. Komora (2) posiada w swym dnie otwór szczelinowy (5) usytuowany poprzecznie nad strugą szkła (7) przed walcami formującymi (8).

(6 zastrzeżeń)

C04b; C04B P. 190948 T 05.07.1976

Kombinat Przemysłu Narzędziowego „VIS” Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Narzędzi, Warszawa, Polska (Andrzej Szymański, Hanna Jaworska, Zbigniew Kacprzycki, Kazimierz Matraś, Alina Szymańska, Olcha Zapolska).

Sposób regulowania twardości ceramicznych wyrobów ściernych

Przedmiotem wynalazku jest sposób regulowania twardości ceramicznych wyrobów ściernych realizowany przez zastosowanie przy wytwarzaniu tych wyrobów wtórnej regulacji twardości narzędzia lub wyrobu, co uzyskuje się przez wprowadzenie do spoiwa katalizatorów mających zadanie inicjowania stymulowanej dewitryfikacji zestawu odszklonej masy spoiwa. Regulacja twardości narzędzia dokonywana jest w podwyższonych warunkach termicznych przez wtórne wypalanie w temperaturze do 1000°C w czasie zależnym od wymaganego stopnia twardości.

(3 zastrzeżenia)

C04b; C04B P. 190979 T 05.07.1976

Zakłady Wyrobów Azbestowo-Cementowych, Małkinia, Polska (Ryszard Nowosad).

Sposób wytwarzania elementów budowlanych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania elementów budowlanych z wykorzystaniem odpadów technologicznych z produkcji wyrobów azbestowo-cementowych.

Sposób według wynalazku polega na zmieszaniu 5% żużla, 15% cementu, 65% odpadów technologicznych z produkcji wyrobów azbestowo-cementowych, 15% pyłu dymnicowego i następnie wypełnieniu przygotowaną masą formy z dodatkiem wody (1 zastrzeżenie)

C04b; C04B P. 191096 T 10.07.1976

Akademia Górniczo-Hutnicza, Kraków, Polska (Stanisław Wilk).

Zawieszina do rozpierania wąskoprzestrzennych wykopów i otworów wierconych

Przedmiotem wynalazku jest zawieszina do rozpierania wąskoprzestrzennych wykopów i otworów wierconych znajdująca zastosowanie do rozpierania ścian przy wykonywaniu fundamentów ścianek osłonowych. ekranów uszczelniających oraz pali fundamentowych. Zawieszina według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera wagowo: 20–50% pyłu zwrotnego. 15–30% gipsu lub tlenku wapnia oraz 30–65% wody. (1 zastrzeżenie)

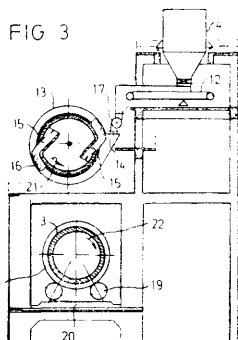
C04b; C04B P. 191340 21.07.1976

Pierwszeństwo: 22.07.1975 - Austria (nr A 5652/75)
27.08.1975 - Austria (nr A 6614/75)Perlmooser Zementwerke AG, Wiedeń, Austria
Ludwig Kwech, Fritz Jung).Cement, sposób wytwarzania cementu i urządzenie
do wytwarzania cementu

Cement według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z co najmniej dwóch klinkierów, z których jeden jest klinkierem cementu portlandzkiego o znanym składzie chemicznym, a drugi stanowi co najmniej jeden porowaty klinkier marglowy, wypalany w temperaturze od 450 do 1250°C, w którym są zawarte ubogie w wapno i zdolne do uwadniania fazy mineralne.

Sposób wytwarzania cementu polega na tym, że mączkę surową cementu portlandzkiego wypala się w jednym procesie wypalania na klinkier cementu portlandzkiego i do gorącego klinkieru cementu portlandzkiego dodaje się co najmniej jeden surowiec przewidziany do wypalania porowatego klinkieru marglowego z grupy ilów plastycznych, glin wapnistych, margli wapiennych, wapieni gliniastych, łupków, łupków ilastych, fyllitów, fyllitów wapiennych, skał ultra zasadowych, dolomitów i produktów odpadkowych, które w swym składzie chemicznym są podobne do tych materiałów, a następnie oba te klinkiery poddaje się procesowi chłodzenia.

Urządzenie według wynalazku, składające się z pieca obrotowego do wypalania, z częścią wylotową pieca w kształcie stożka, urządzenia chłodniczego oraz urządzenia przejściowego, ma urządzenie załadunkowe (4) do załadunku dodatków surowców klinkieru marglowego, którego koniec wylotowy usytuowany jest w obszarze części strefy chłodzenia, znajdującej się jeszcze w piecu oraz w chłodnicy (3) klinkieru. Urządzenie załadunkowe (4) ma przenośnik ślimakowy, stały organ transportowy, kołpak (13) oraz urządzenie uszczelniające (17), łączące urządzenie załadunkowe z urządzeniem przejściowym. (40 zastrzeżeń)



C04b; C04B P. 191518 T 28.07.1976

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Leokadia Kucharska, Zbigniew Święcicki, Józef Karut, Antoni Gurga, Karol Job).

Sposób modyfikowania właściwości reologicznych
koalinów i mas ceramicznych zawierających
kaoliny

Sposób według wynalazku polega na tym, że zawieszinę wodną zawierającą 10—65% wagowych kaoliny lub 25—70% wagowych masy ceramicznej zawierającej w swym składzie kaoliny doprowadza się do pH = 7—9 i poddaje działaniu temperatury 283—378°K w czasie od 10 minut do 100 godzin. (2 zastrzeżenia)

C05c; C05C P. 176381 T 12.12.1974

Jan Turlej, Tarnów, Polska (Jan Turlej).

Sposób wytwarzania granulowanego kampakcyjnie
azotanosiarczanu amonowego

Sposobem według wynalazku wytwarza się granulowane nawozy azotowe typu azotanosiarczanu amonowego zwane ASA zawierające do 30% azotu.

Sposób ten polega na wysoleniu ASA za pomocą stałego siarczanu amonowego wprowadzonego do mieszaniny złożonej z odcieku po oddzieleniu ASA i stężonego roztworu amonowego. Z ujednolodnionej mieszaniny odwirowuje się w temperaturze 80° od ługu pokrystalicznego 62% osadu ASA, który po wysuszeniu granuluje się za pomocą kompakcyjnych urządzeń ciśnieniowych, ziarenka nawozu 2—4 mm pudruje się wysuszonym fosforogipsem lub gliną a ług pokrystaliczny zawraca się do procesu.

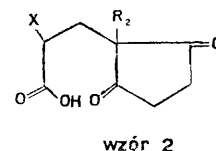
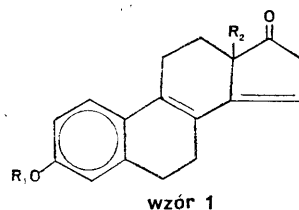
(1 zastrzeżenie)

C07c; C07C P. 184452 03.11.1975

Instytut Chemii Organicznej PAN, Warszawa, Polska
(Andrzej Daniewski, Marian Kocór).Sposób wytwarzania 3-alkoksy-13-alkilogonapentaen-1,
3, 5 (10), 8, 14-onów-17

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania związków o wzorze ogólnym 1, w którym R₁ i R₂ są jednakowe lub różne i oznaczają niższe grupy alkilowe, stanowiących ważne produkty pośrednie w syntezie estronu i jego pochodnych - hormonów estrogennych i gestagennych.

Sposobem według wynalazku można otrzymać zarówno racemiczny jak i optycznie czynny związek o wzorze 1.



Sposób według wynalazku polega na tym, że chlorowcokwas o wzorze 2 przekształca się w chlorek kwasowy, który poddaje się działaniu dwuazometanu otrzymując dwuazoketon. Następnie dwuazoketon kondensuje się z trój (m-alkoksy-β-fenyletylo)-borem, a z otrzymanego chlorowcoseko związku usuwa się chlorowec na drodze redukcji, poczynny uzyskany sekosteroid poddaje się cyklizacji. Synteza jest stereoselektywna. (6 zastrzeżeń)

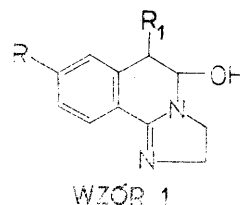
C07d; C07D P. 184652 11.11.1975

Sandoz Aktiengesellschaft, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych imidazo
(2, 1-a) izochinaliny

Sposób wytwarzania nowych pochodnych imidazo (2, 1-a) izochinolininy o wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru, fluoru lub chloru albo rodnik metylo-owy o R₁ oznacza grupę o wzorze 6 lub 7 polega na tym, że związek o wzorze 2 w którym R ma wyżej podane znaczenie podaje się reakcji ze związkiem o wzorze 3 w którym R ma wyżej podane znaczenie, a X oznacza atom chloru lub bromu albo grupę o wzorze -OR₂, w którym R₂ oznacza rodnik alkilowy o łańcuchu prostym o 1—4 atomach węgla przy czym gdy R oznacza grupę o wzorze 7, wówczas X oznacza grupę o wzorze -OR₂, a następnie produkt reakcji podaje hydrolizę.

Nowe związki działają stymulująco na ośrodkowy układ nerwowy oraz wykazują działanie hamujące apetyt. (1 zastrzeżenie)

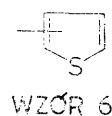
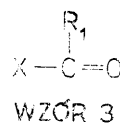
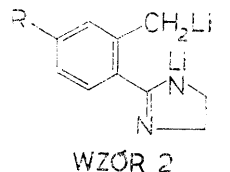


C07e; C07C P. 184793 17.11.1975

Zakłady Azotowe im. F. Dzierżyńskiego w Tarnowie, Tarnów, Polska (Bronisław Musiał).

Sposób wydzielania akrylonitrylu

Sposób wydzielania akrylonitrylu w procesie wytwarzania akrylonitrylu z cyjanowodoru i acetyleny polega na tym, że prowadzi się desorpcję akrylonitrylu z roztworu wodnego za pomocą przedmuchiwania roztworów w kolumnie desorpcyjnej parą wodną oraz tak zwanym acetylenem obiegowym to jest gazem pozostałym po absorpcji akrylonitrylu w wodzie przy stosunku objętości acetyleny obiegowy do całkowitej objętości wodnego roztworu akrylonitrylu jak 2:1 do 20:1, przy czym gaz z desorpcji po wykropleniu z niego akrylonitrylu zawraca się do kolumny absorpcyjnej w miejscu gdzie stężenie akrylonitrylu w tej kolumnie odpowiada stężeniu akrylonitrylu w doprowadzanym gazie. (3 zastrzeżenia)



C07e; C07C P. 191153 13.07.1976

Pierwszeństwo: 30.07.1975 - Wielka Brytania (nr 31923)

Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania prostaglandyn

Wynalazek dotyczy nowego sposobu wytwarzania prostaglandyn i związków prostaglandyno-podobnych który polega na poddaniu reakcji laktolu, np. 4β-(4-3-chlorofenoksy)-3α-hydroksybut-1-trans-enylo 2, 3, 3aβ, 6aβ-czterowodoru-2-hydroksy-5-(trójmetylosililoksy)cyklopenteno (b) furanu, z solą fosfoniową w obecności mocnej zasady. (9 zastrzeżeń)

C07e; C07C P. 191557 T 30.07.1976

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 86 543

Uniwersytet Marii Curie Skłodowskiej, Lublin, Polska (Mieczysław Podgórski, Wawrzyniec Podkościelny).

Sposób otrzymywania 4,4'-dwu chlorometylo/dwu-fenylometanu

Sposób otrzymywania 4,4'-dwu chlorometylo/dwu-fenylometanu w reakcji według patentu głównego 86 543, przez działanie chlorowodorem na mieszaninę

dwufenylometanu i formaldehydu w roztworze złożonym ze stężonego kwasu solnego i kwasu alifatycznego jako katalizator oraz cykloheksanu i chlorku cynku według wynalazku polega na tym, że oddzieloną z uzyskanego w wyniku reakcji układu dwufazowego, fazę lżejszą, zawierającą produkt właściwy, po zakrzepnięciu i odsączeniu przemywa się kilkakrotnie kolejno słabym roztworem alkalicznym, później wodą następnie alkoholem, najlepiej metanolem.

(1 zastrzeżenie)

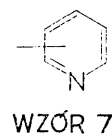
C07d; C07H P. 191112 10.07.1976
A61k; C07D

Pierwszeństwo: 11.07. 1975 - RFN (nr P. 25 30 954.0)

Dr Madaus u. Co., Kolonia, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania soli estru kwasu
Aescynopolisiarkowego z farmakologicznie tolerowanymi zasadami

Sposób wytwarzania soli estru kwasu Aescynopolisiarkowego z farmakologicznie tolerowanymi zasadami, polega na tym, że Aescynę, rozpuszczoną w organicznym rozpuszczalniku o właściwościach donora elektronów, korzystnie w pirydynie, dioksanie albo formamidzie, w temperaturze poniżej 100°C poddaje się reakcji z kwasem chlorosulfonowym i otrzymany przy tym kwaśny ester kwasu Aescynopolisiarkowego przeprowadza się w sól w znany sposób, przy czym do siarczanów Aescyny o 7—9, korzystnie około 8 grupach estru kwasu siarkowego na 1 część wagową Aescyny stosuje się 2.8—3.5 części objętościowych kwasu chlorosulfonowego i 8—20 części objętościowych rozpuszczalnika organicznego. (2 zastrzeżenia)



C07d; C07D

P. 191158

14.07.1976

Pierwszeństwo: 14.07.1975 - St. Zjedn. Am. (nr 595947)
20.05.1976 - St. Zjedn. Am. (nr 688 438)

E.R. Squibb and Sons, Inc., Princeton, Stany Zjednoczone Ameryki (Berthold R. Vogt, David A. Cullison).

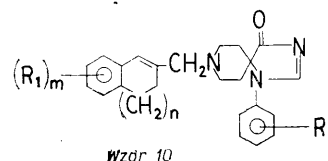
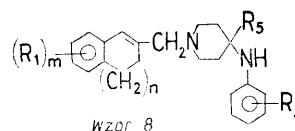
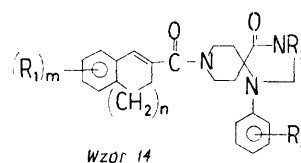
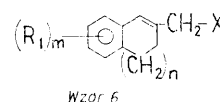
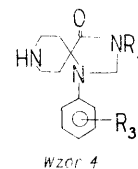
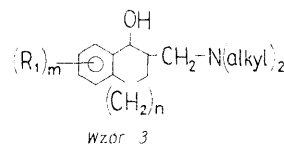
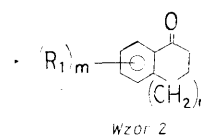
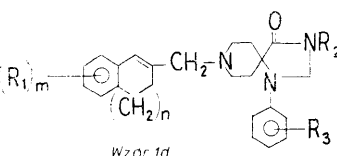
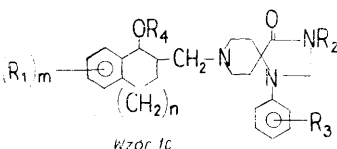
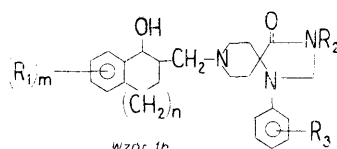
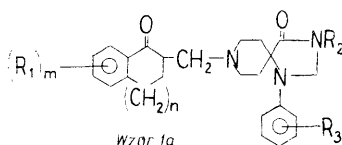
Sposób wytwarzania pochodnych 1, 3, 8-triazospiro
(4, 5) dekanonu-4

Sposób wytwarzania pochodnych 11, 3, 8-triazospiro (4,5)-dekanonu-4 o działaniu uspakajającym i neuroleptycznym o wzorach 1a, 1b, 1c, i 1d w których R_1 oznacza atom wodoru, atom chlorowca, grupę hydroksylową, alkanoliową, alkoksylową, alkilotio, alkilową lub trójfluorometylową, R_2 oznacza atom wodoru, grupę alkilową lub grupę alkenylową o 2-4 atomach węgla, R oznacza atom wodoru, atom chlorowca lub grupę alkilową, R_4 oznacza grupę formyloksy lub alkanioiloksylową, m oznacza liczbę 1 lub 2 a n oznacza 0, 1 lub 2, przy czym grupy alkilowe, alkoksylowe lub alkilotio zawierają 1-10 atomów węgla, a grupy alkanioiloksylowe zawierają 1-11 atomów węgla, lub ich farmaceutycznie dopuszczalnych soli, polega na tym, że związek o wzorze 2 lub 3, w którym R m i n mają poprzednio podane znaczenie, poddaje się reakcji Mannicha ze związkiem o wzorze 4, w którym R_2 i R_3 mają poprzednio podane znaczenie, wytwarzając związek o wzorze 1a, w którym R_1 , R_2 , R_3 , m i n mają poprzednio podane znaczenie, otrzymany związek redukuje się, wytwarzając związek o wzorze 1b, w którym R_1 , R_2 , R_3 , n i m mają poprzednio podane znaczenie i otrzymany związek o wzorze 1b estyfikuje się, wytwarzając związek o wzorze 1c, w którym R_1 , R_2 , R mają poprzednio podane znaczenie, lub odwadnia, wytwarzając związek o wzorze 1d, w którym R_1 , R_2 , R_3 , m i n mają poprzednio podane znaczenie.

Związki o wzorze 1d, wytwarza się także w reakcji związku o wzorze 6, w którym X oznacza atom bromu lub chloru a R_1 m i n mają poprzednio podane znaczenie, ze związkiem o wzorze 4 w którym R_2 i R_3 mają poprzednio podane znaczenie albo przez redukcję związku o wzorze 14, w którym R_1 , R_2 , R_3 , m i n mają poprzednio podane znaczenie.

Związki o wzorze 1d, w którym R oznacza atom wodoru a pozostałe symbole mają poprzednio podane znaczenie wytwarza również przez cyklizację związku o wzorze 8, w którym R_5 oznacza grupę karbonylową a R_1 , R_3 , m i n mają poprzednio podane znaczenie, z formamidem, albo przez redukcję związku o wzorze 10 z mieszanym wodorkiem metalu

(5 zastrzeżeń)



C07d; C07D

P. 191190 T

15.07.1976

Instytut Przemysłu Farmaceutycznego i Tarchomińskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”, Warszawa, Polska (Irena Dzięgielewska, Tadeusz Głabski, Halina Dahlig, Wojciech Sławiński, Eugeniusz Dziliński, Sławomir Naperty, Marek Biedrzycki).

Sposób otrzymywania nowych soli cyklicznego
11, 12-węglanu erytromycyny A z kwasem glukonowym i jego pochodnymi

Sposób otrzymywania nowych soli cyklicznego 11, 12-węglanu erytromycyny A z kwasem glukonowym i jego pochodnymi polega na tym, że na cykliczny 11, 12-węglan erytromycyny A działa się stechiometryczną ilością laktonu kwasu glukonowego lub laktonu jego pochodnej, o otrzymany produkt wyodrębnia się w znany sposób.

(5 zastrzeżeń)

C07d; C07D P. 191255 17.07.1976

Pierwszeństwo: 18.07.1975 - Węgry (nr 9756)

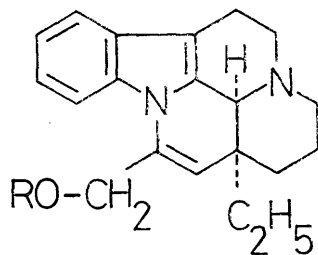
Richter Gedeon Vegyészeti Gyár R. T., Budapeszt, Węgry.

Sposób wytwarzania estrów apowinkaminolu

Sposób wytwarzania estrów apowinkaminolu o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R oznacza grupę alkilokarbonylową o 3-12 atomach węgla, ewentualnie w postaci ich soli addycyjnych z kwasami według wynalazku polega na tym, że apowinkaminol acyluje się za pomocą alifatycznego kwasu karboksylowego o 3-12 atomach węgla lub jego reaktywnej pochodnej, a następnie otrzymany ester ewentualnie przekształca się w jego sól addycyjną z farmaceutycznie dopuszczalnym organicznym lub nieorganicznym kwasem.

Związki otrzymane sposobem według wynalazku wykazują działanie rozszerzające naczynia mózgowe.

(4 zastrzeżenia)



W z ó r

C08d; C08L P. 184437 31.10.1975

American Cyanamid Company, Stamford, Stany Zjednoczone Ameryki.

Mieszanka kauczukowa zdolna do wulkanizacji

Mieszanka kauczukowa zdolna do wulkanizacji składająca się z wypełniacza oraz N-(podstawionej oksymetylomelaminy, charakteryzuje się tym, że zawiera skuteczną ilość beta naftolu. Mieszanka kauczukowa według wynalazku stosowana jest do otrzymywania wulkanizowanych artykułów kauczukowych wzmocnionych włóknami w postaci lin lub drutów.

(10 zastrzeżeń)

C08d; C08L P. 191335 21.07.1976

Pierwszeństwo: 21.07.1975 - St. Zjedn. Am. (nr 597 639)
30.04.1976 - St. Zjedn. Am. (nr 679812)

Monsanto Company, St. Louis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Termoplastyczne mieszanki kauczukopodobne zawierające kauczuk olefinowy i żywicę poliolefinową oraz sposób ich wytwarzania

Termoplastyczna mieszanka kauczukopodobna według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera 25—85 części wagowych termoplastycznej żywicy olefinowej, 75—15 części wagowych zwulkanizowanego

monoolefinowego kopolimeru kauczukowego na 100 części całkowitego ciężaru żywicy i kauczuku oraz 0—300 części wagowych wypełniacza olejowego na 100 części wagowych kauczuku, przy czym kauczuk stanowi polimer zbudowany z monomerów takich jak etylen lub propylen i co najmniej jeden inny węglowodór alfa-olefinowy o wzorze $\text{CH}_2=\text{CHR}$, w którym R oznacza rodnik alkilowy o 1—12 atomach węgla i polimer ten ewentualnie zawiera w mniejszej części co najmniej jeden dion zdolny do kopolimeryzacji.

Sposób według wynalazku polega na tym, że sporządza się w temperaturze wystarczającej do zwiększenia żywicy, mieszanę zawierającą wyżej wymienione składniki, następnie uplastycznia się mechanicznie mieszanę w sposób ciągły w temperaturze wulkanizacji aż do zakończenia procesu wulkanizacji.

(51 zastrzeżeń)

C08d; C08L P. 191548 T 29.07.1976

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska {Irena Gancarz, Danuta Zuchowska, Włodzimierz Łaskowski, Jacek Łuczynski}.

Sposób wytwarzania modyfikowanych małowcząsteczkowych polimerów i kopolimerów butadienu

Sposób według wynalazku w którym polimer lub kopolimer butadienu w ilości 100 części wagowych, modyfikuje się przez szczepienie monomerami winylowymi w ilości nie przekraczającej 200 części wagowych, w (obecności inicjatorów rodnikowych w ilości od 0,1 do 10 części wagowych, charakteryzuje się tym, że do układu dodaje się ponadto nienasycone związki dwukarboksylowe w ilości od 1 do 25 części wagowych w obecności inicjatorów rodnikowych w ilości w ilości do 500 części wagowych, a modyfikowanie prowadzi się w temperaturze od 50°C do 120°C w czasie od 0,5 do 10 godzin.

Tak uzyskane polimery i kopolimery butadienu znajdują szczególne zastosowanie do nasycania nośników szklanych i do tworzyw powłokowych.

(6 zastrzeżeń)

C08f; C08F P. 189604 15.05.1976

Pierwszeństwo: 16.05.1975 - RFN (nr P 25 21 862.6)

Hoechst AG, Frankfurt n/Menem, RFN.

Sposób ciągłego wytwarzania polimerów i kopolimerów chlorku winylu w wodnej emulsji

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że polimeryzację przeprowadza się w obecności mieszaniny emulgatora, składającej się z soli dwustrów kwasu sulfobursztynowego i kwasów alkilo- lub alkiloarylosulfonowych. Otrzymane polimery nadają się szczególnie do sporządzania past.

(7 zastrzeżeń)

C08g; C08G P. 182749 15.08.1975

E.I. Pont de Nemours and Company, Wilmington, Stany Zjednoczone Ameryki.

Nowe poliestry syntetyczne i sposób ich wytwarzania

Przedmiotem wynalazku są nowe poliestry syntetyczne o temperaturze płynięcia co najmniej 200°C, mające zdolność tworzenia anizotropowego stopu i nadają-

ce się do wytwarzania zorientowanych włókien, zwłaszcza o wysokiej wytrzymałości, które charakteryzują się tym, że zawierają rodniki pochodzące od co najmniej jednego dwuwodorotlenkowego fenolu i rodniki pochodzące od co najmniej jednego dwukarboksylowego kwasu aromatycznego lub cykloalifatycznego.

Przedmiotem wynalazku jest również sposób wytwarzania tych poliestrów, który polega na tym, że dwuwodorotlenowy fenol lub dwuwodorotlenowe fenole i/lub ich pochodne poddaje się reakcji z jednym lub większą liczbą dwukarboksylowych kwasów aromatycznych i/lub cykloalifatycznych i/lub pochodnych, prowadząc tę reakcję aż do chwili, gdy logarytmiczna liczba lepkościowa polimeru osiąga wartość co najmniej 0,3. (2 zastrzeżenia)

C08g; C08L P. 190885 T ol.07.1976

Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin, Polska (Tadeusz Matynia, Józef Kowalik, Zbigniew Konażewski, Wojciech Zgrajka).

Materiał konstrukcyjny oparty na żywicy poliestrowej

Przedmiotem wynalazku jest materiał konstrukcyjny oparty na żywicy poliestrowej, zawierający wypełniacze mineralne, emulgatory, stabilizatory i/lub organiczne pigmenty. Materiał konstrukcyjny według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera jako żywicę poliestrową, produkt addycji kwasu akrylowego i/lub meta akrylowego do żywicy epoksydowej, składającej się głównie z malepimaranu trójglicydowego, rozpuszczony w monomerze sieciującym, korzystnie w styrenie, metakrylanie metylu, akrylanie metylu, dwuwinylobenzenie lub ich mieszaninie.

Materiał konstrukcyjny według wynalazku może znaleźć zastosowanie w budownictwie do wytwarzania elementów elewacyjnych, stopni schodowych, parapetów, wykładzin podłogowych i innych. (2 zastrzeżenia)

C08g; C08L P. 190954 T 05.07.1976
C09j; C09J

Instytut Meteorologii i Gospodarki Wodnej, Warszawa Polska (Witold Giżyński, Adolf Gondowicz, b01e-sław Jacenków, Marek Gnatowski).

Środek do klejenia elementów betonowych oraz iniekcyjnego uszczelniania i wzmacniania spękanych budowli lub skał

Przedmiotem wynalazku jest środek do klejenia elementów betonowych oraz iniekcyjnego uszczelniania i wzmacniania spękanych budowli lub skał, zwłaszcza w warunkach zwiększonej wilgotności.

Środek otrzymuje się przez sporządzenie kompozycji składającej się ze 100 części wagowych żywicy acetonowo-formaldehydowej o zawartości suchej substancji minimum 45%, 50—500 części wagowych -wypełniaczy mineralnych (np. mączka kwarcowa, pyły podymnicowe, cement itp.) oraz 5—50 części wagowych utwardzacza, którym może być wodny roztwór wodorotlenku alkalicznego lub mleczko wapienne. (3 zastrzeżenia)

C08g; C08G P. 190964 T 05.07.1976

Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin, Polska (Tadeusz Matynia, Henryk Staniak).

Kompozycje epoksydowe utwardzalne na zimno

Przedmiotem wynalazku są utwardzalne na zimno kompozycje epoksydowe, składające się z żywicy epoksydowych typu estrów glicydowych i małowartościowych poliaminoamidów jako utwardzaczy oraz wypełniaczy, rozcieńczalników i rozpuszczalników. Kompozycje według wynalazku charakteryzują się tym, że jako żywicę epoksydową typu estru glicydowego zawierają ester glicydowy otrzymany z adduktu terpenów z bezwodnikiem maleinowym i epichlorohydryny. Kompozycje te mogą znaleźć szczególnie zastosowanie jako materiał izolacyjny, do pokrywania dachów oraz masy podłogowe. (1 zastrzeżenie)

C09d; C09D P. 191168 T 13.07.1976

„Polifarb” Dębicka Fabryka Farb i Lakierów, Dębica, Polska (Helena Wasilewska, Irena Wójcik, Wiktor Braun).

Lakiery poliuretanowe pigmentowe na skóry zwłaszcza na piłki wyczynowe

Lakiery według wynalazku charakteryzują się tym, że zawierają 30—40% wag. żywicy poliestrowej b01esu 50/23, 28—30% wag. rozpuszczalników: octanu etylu, octanu butylu, cykloheksanonu i toluenu w stosunku: 1:1:1:1 7-10% wag. pigmentów oraz 5% wag. żywicy poliizocyjaninowej Ilocyn PT-100R. (1 zastrzeżenie)

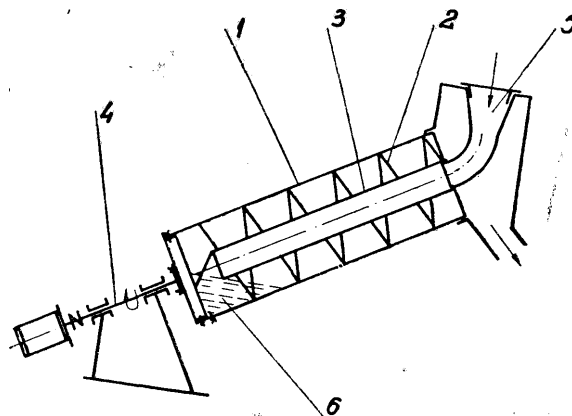
C09j; C09J P. 184879 20.11.1975

Piastowskie Zakłady Przemysłu Gumowego „Stomil”, Piastów, Polska (Bronisław Kobierecki, Ryszard Olszewski, b01esław Klimaszewski, Arkadiusz Stępiński, Edward Racyński, Andrzej Sikora).

Urządzenie do pokrywania warstwą kleju części, zwłaszcza metalowych

Urządzenie do pokrywania warstwą kleju części zwłaszcza metalowych zawiera obrotowy cylindryczny bęben (1) z umieszczoną wewnątrz ślimakową spiralą (2), korzystnie perforowaną, nasadzoną na rurkę (3), stanowiącą zasyp i umieszczoną w osi obrotowego cylindrycznego bębna (1).

Urządzenie może być zastosowane do pokrywania warstwą kleju części metalowych w procesie ciągłym przy wulkanizacji wyrobów gumowo-metalowych. (5 zastrzeżeń)



C10c; C10C

P. 191176 T

13.07.1976

Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla, Zabrze, Polska (Jerzy Jastrzębski, Grzegorz Kaczmarczyk, Ryszard Kurnicki, Tadeusz Patzek, Wiesława Raczyńska, Zygmunt Stompeł, Olbracht Zbraniborski).

Sposób rozdziału smoły węglowej na składniki pakowe i olejowe

Sposób według wynalazku polega na tym, że smołę węglową ekstrahuje się rozpuszczalnikiem dodanym w stosunku objętościowym 1 : 0,5 - 6, korzystnie benzyną wrzącą w zakresie 80—140°C bądź mieszaniną 60—70% obj. benzyny i 40—30% benzenu, przy czym proces ekstrakcji prowadzi się w temperaturze o 1—10°C niższej od początkowej temperatury wrzenia rozpuszczalnika. (1 zastrzeżenie)

C10g; C10G

P. 184792

17.11.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Rafineryjnego, Płock, Polska (Tadeusz Chrapek, Wojciech Czerwiec, Stanisław Grzechowski, Czesław Kajdas, Henryk Kolbicz, Helena Zagrodnik).

Sposób poprawy jakości destylatorów próżniowych

Sposób poprawy jakości destylatorów próżniowych, otrzymywanych w procesie rozdestylowania pod (zmniejszonym ciśnieniem pozostałości ropy naftowej, polega na zastosowaniu reakcji utleniania ciężkich destylatów próżniowych w temperaturze powyżej 450°C, przed lub w czasie procesu ich redestylacji i/lub przed procesem rafinacji selektywnej.

Proces utleniania prowadzi się powietrzem, powietrzem wzbogaconym w tlen lub innym dowolnym utleniaczem np. KMnO_4 korzystnie w obecności pary wodnej lub gazu obojętnego np. azotu, w dowolnym reaktorze, najkorzystniej rurowym lub w kolumnie destylacyjnej, pod ciśnieniem od 0,01 do 30 ata, w temperaturze od 140 do 400°C, w czasie od 1 do 600 minut. (3 zastrzeżenia)

C10g; C10G

P. 191528 T

29.07.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Rafineryjnego, Płock, Polska (Zdzisław Borowiec, b01esław Kot, Stanisław Hulisz, Aleksander Nagewicz, Jan Kampa).

Sposób otrzymywania frakcji heksanowej

Sposób otrzymywania frakcji heksanowej, o małych zawartościach węglowodorów aromatycznych i nienasyconych, z frakcji naftowych na drodze destylacji ekstrakcyjnej z rozpuszczalnikiem, polega na tym, że wyodrębnioną z rafinatu o zakresie wrzenia 65—170°C, frakcję węglowodorową o zakresie wrzenia 66—71°C, poddaje się procesowi destylacji ekstrakcyjnej z N-metylopirolidonem, w ilości od 0,1—10 części wagowych na 1 część wagową surowca, albo rafinat najpierw poddaje się destylacji ekstrakcyjnej z N-metylopirolidonem, a następnie oddestylowuje się frakcję węglowodorową o zakresie wrzenia 66—71°C. (2 zastrzeżenia)

C10l; C10L

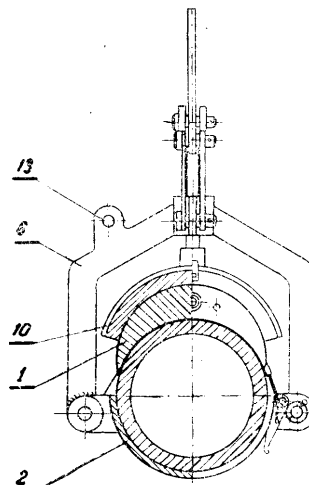
P. 191552 T

30.07.1976

Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków, Polska (Elwira Pruszkowska, Jerzy Oliwa, Zbigniew Kołodziejczyk, Teodor Szynekiewicz).

Urządzenie do naprawy awaryjnej gazociągów z tworzyw sztucznych

Urządzenie według wynalazku składa się z **plyty grzewczej (1)** o powierzchniach **teflonowych** oraz obejm (2), do której przymocowane są dwie taśmy stalowe i zaciski tych taśm umieszczone na obydwu końcach obejm (2). Na zewnętrznej stronie obejm (2) symetrycznie znajdują się sworznie łączące obejmę (2) z ramą (6), w której w górnej części jest ramie mocujące. Z ramieniem mocującym poprzez łącznik połączona jest dźwignia, z którą połączony jest element dociskowy (10), na którego końcach znajdują się śruby mocujące latę, wałkiem przechodzącym przez górną część ramy (6). (2 zastrzeżenia)



C10l; C10L

P. 191553 T

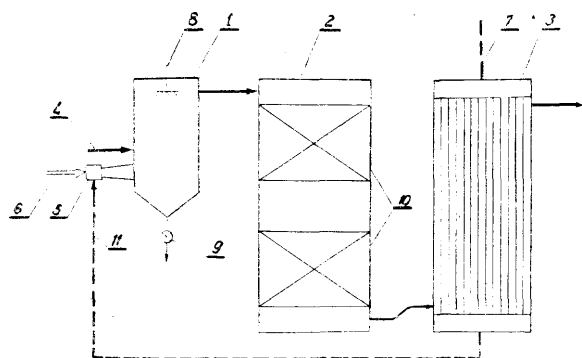
30.07.1976

Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków, Polska (Jerzy Naczyński, Jerzy Oleszkiewicz, Stanisław Szolkowski).

Sposób oraz urządzenie do ubocznej konwersji tlenku węgla w gazie węglowym przy produkcji gazu miejskiego z węglowodorów

Sposób polega na tym, że gaz węglowy łącznie z gazem półspalania węglowodorów poddaje się powietrzem katalitycznym konwersji tlenka węgla za pomocą pary wodnej, przy czym przez zastosowanie rozprężania pary technologicznej o ciśnieniu co najmniej 1,5 atn w strumieniowcu, zasysa się gaz węglowy podgrzewany uprzednio w wymienniku ciepła przez gaz wylotowy z reaktora konwersji.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że przed członem konwersji tlenku węgla złożonym z reaktora (2) zawierającego katalizator (10) oraz wymiennika ciepła (3) z przewodem (7) doprowadzającym gaz węglowy znajduje się mieszalnik (1). Mieszalnik (1) wyposażony jest w natrysk wodny (8) i zawór spustowy (9). Do mieszalnika (1) wbudowana jest strumienica parowo-gazowa (5) oraz przewód (4) doprowadzający gaz z reaktora rozkładczego węglowodorów, przy czym strumienica (5) zawiera przewód (6) doprowadzający parę technologiczną oraz przewód (11) doprowadzający gaz węglowy. (2 zastrzeżenia)



C10m; C10M 184515 05.11.1975

Politechnika Śląska im. Wincentego Pszowskiego,
Gliwice, Polska (Urszula Szałajko, Stefania Fiszer).

Sposób wytwarzania syntetycznych olejów estrowych

Sposób wytwarzania syntetycznych olejów estrowych przez estyfikację kwasów dwukarboksylowych alkoholi polega na tym, że estyfikacji poddaje się mieszaninę kwasów dwukarboksylowych zawierających struktury normalne i rozgałęzione otrzymaną przez utlenienie frakcji o granicach temperatur wrzenia 200—350°C z rop parafinowych lub bezparafinowych (1 zastrzeżenie).

C10m; C10M P. 183347 30.03.1976

Pierwszeństwo: 18.11.1975 - Węgry (nr 14836)

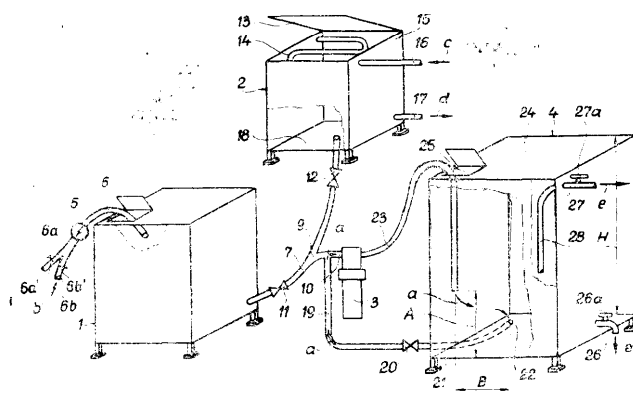
Beton-és Vasbetonipari Művek, Budapeszt, Węgry
(József Csányi, Zoltán Katona).

Sposób wytwarzania emulsji zapobiegającej adhezji i sklejanii zwłaszcza z powierzchnią metalu i lub drewna oraz urządzenie do przeprowadzenia tego sposobu

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania emulsji zapobiegającej adhezji i sklejanii, zwłaszcza z płaszczyzną metalu i/lub drewna, przeznaczonej w szczególności dla stosowania w betoniarkach, fabrykach domów itp., do wzorników i oszalowań. Cechą sposobu jest według wynalazku to, że 4—15% wagowych (w przeliczeniu na masę emulsji), słabo zasadowego bitumu 2 - 12% wagowych parafiny i 20—60% wagowych oleju mineralnego ogrzewa się do temperatury topnienia bitumu. Tak otrzymaną mieszaninę utrzymuje się w temperaturze przekraczającej temperaturę topnienia o kilka stopni w ciągu 10—30 minut, po czym z tą mieszaniną miesza się 20—60% wagowych oleju mineralnego o temperaturze co najmniej 15°C i tę mieszaninę drogą intensywnego mieszania przeprowadza się w emulsję.

Urządzenie według wynalazku zaopatrzone jest w zbiornik oleju (1), zbiornik stopionego bitumu (2) oraz zbiornik emulsji (4). Zbiornik oleju (1) połączony jest ze zbiornikiem stopionego bitumu (2) przewodem (7), od tego przewodu odgałęziony jest dalszy przewód (10, 23), wprowadzony do zbiornika emulsji (4), przy czym w tym ostatnim przewodzie wbudowana jest pompa (3) zasysająca ze zbiornika stopionego bitumu (2) pierwszą mieszaninę a ze zbiornika oleju (1) olej, wskutek czego powstaje emulsja. Z przewodu (7) łączącego zbiornik oleju (1) i zbiornik stopionego bitumu (2) odgałęziony jest dalszy przewód (10, 23) i z przewodu (10) pomiędzy miejscem rozgałęzień (9) a pompą (3) dalszy przewód (19), wprowadzony jest do dolnej części zbiornika emulsji (4) za pomocą pom-

py (3) druga mieszanina wprowadzana jest w obieg w obiegu zamkniętym (a), a tym samym zapewnione jest intensywne mieszanie prowadzące do wytworzenia emulsji. (14 zastrzeżeń)



C12d; C12D P. 191331 T 21.07.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Gastronomicznego i Artykułów Spożywczych, Łódź, Polska
(Jerzy Czuba, Zofia Kinowska).

Sposób wytwarzania octu metodą fermentacji węgłowej

Sposób wytwarzania octu metodą fermentacji węgłowej polega na utrzymaniu przyrostu biomasy w ciągu całego cyklu fermentacyjnego. W końcowej fazie cyklu fermentacyjnego stężenie biomasy bakterii wynosi od 15 do 25 mg w 100 cm³. Do tego stężenia dostosowana jest dawka pożywki w zacierze oraz przepływ powietrza w końcowej fazie fermentacji, który wynosi od 3 do 15 m³/1000 l. h/. Przepływ powietrza na tym poziomie można stosować przez cały okres fermentacji lub zmieniać go w dostosowaniu do obserwowanej szybkości fermentacji. (2 zastrzeżenia)

C14b; C14B P. 191152 T 13.07.1976

Lubelskie Zakłady Przemysłu Skórzanego im. Mariana Buczka, Lublin, Polska (Czesław Zdzisław Piwko, Stanisław Kozłowski, Stanisław Gut, Tadeusz Ściuba).

Sposób produkcji skór fantazyjnych

Sposób produkcji skór fantazyjnych polega na wykorzystaniu zjawiska odkształcania się skóry garbunku chromowego, na której wytłoczono wzór płyty deseniowej podczas rozmaczania w wodzie. Wygarbowane, wybarwione i wysuszone skóry poddaje się tłoczeniu na płycie pod ciśnieniem 150 do 250 at. w temperaturze około 50°C, po czym szlifuje się miejsca uwypuklone. Następnie skóry rozmacza się w wodzie o temperaturze około 50°C. Podczas rozmaczania wgłębienia wytworzone na skórze pod naciskiem płyty przekształcają się w wypukłość. W ten sposób na użytkowej stronie skóry otrzymuje się a wers faktury płyty deseniowej. (1 zastrzeżenie)

C21b; C21B P. 184127 20.10.1975

Heatran Inc, Houston, Stany Zjednoczone Ameryki.

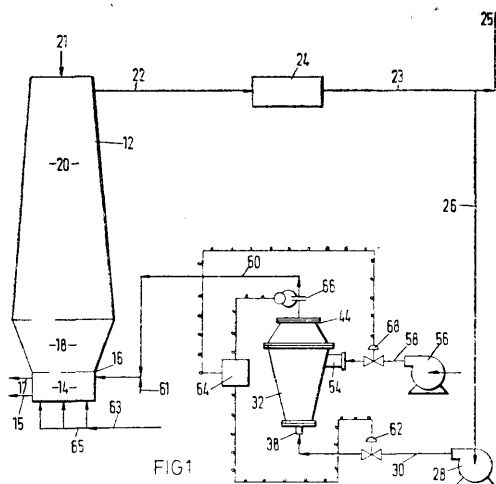
Sposób i urządzenie do wytwarzania żelaza z rudy żelaza

Sposób wytwarzania ciekłego żelaza z rudy żelaza na drodze ładowania do pieca szybkiego rudy żelaza, koksu i wapienia oraz wprowadzania do pieca ogrza-

nego gazu zawierającego tlen polega na tym, że część gazów odlotowych z pieca miesza się ze strumieniem powietrza i spala się, w wyniku czego zawarty w gazie tlenek węgla przechodzi w dwutlenek węgla i wytwarza się strumień gorącego gazu, przy czym jedynym źródłem ciepła służącym do nagrzania tego strumienia gazu jest ciepło spalania gazów odlotowych, następnie ze strumieniem otrzymanego gorącego gazu łączy się strumień tlenu w celu wytworzenia gorącego strumienia gazu wzbogaconego tlenem i wytworzony w ten sposób strumień gorącego gazu wzbogaconego tlenem wprowadza się do pieca szybowego.

Urządzenie do wytwarzania żelaza z rudy żelaza składające się z pieca szybowego, środków do usuwania żużla i ciekłego żelaza, środków do wprowadzania gorącego strumienia gazu do pieca oraz odprowadzania gazów odlotowych ze szczytu pieca, zawiera środki do wytwarzania strumienia gorącego gazu, które obejmują przewód (26) przyłączony do kanału (22, 23) gazów odlotowych, pierwszą dmuchawą (28) do zasysania gazu przewodem (26), komorę spalania (32) przyłączoną do i odbierającą gazy odlotowe z pierwszej dmuchawy, drugą dmuchawą (56) do tłoczenia pod ciśnieniem powietrza do komory spalania (32) oraz przewód (60) łączący króciec wylotowy komory spalania z króćcem wlotowym pieca szybowego (12).

(6 zastrzeżeń)



C21d; C21D

P. 184025

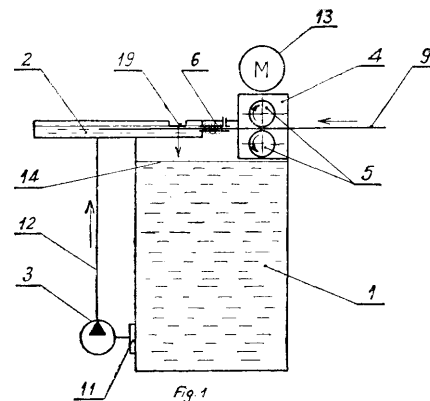
15.10.1975

Fabryka Narzędzi Chirurgicznych i Dentystycznych, Milanówek, Polska (Andrzej Gadoś).

Urządzenie do hartowania długich przedmiotów stalowych zwłaszcza drutów i prętów

Urządzenie według wynalazku, przeznaczone do ciągłego, indukcyjnego hartowania w pozycji poziomej, długich przedmiotów stalowych, zwłaszcza drutów i prętów ma duży zbiornik (1) i mały zbiornik (2). Zbiornik (1 i 2) wypełnione chłodziwem są połączone za pomocą przewodów (11, 12) z pompą (3). Do ścian zbiornika (1) dużego przymocowany jest układ podajnikowy (4) przekazujący przedmiot (9) do zespołu grzejnego (6). Zespół grzejny (6), mały zbiornik (2), i układ podajnikowy (4) umieszczone są nad powierzchnią chłodziwa (14) w dużym zbiorniku (1).

(3 zastrzeżenia)



C21d; C21D
B24b; B24B

P. 184102

17.10.1975

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Mieczysław Bohatyrewicz, Stanisław Prowans, Czesław Kozaryn).

Sposób zapobiegania pęknięciom szlifierskim metali

Istota wynalazku polega na tym, że poddaje się odprężaniu elementy szlifowane po szlifowaniu, ale nie później jak przed pojawieniem się mikropeknięć. Odprężanie polega na tym, że wygrzewa się elementy szlifowane w temperaturze i w czasie zapewniającym uzyskanie parametrów określonych wymogami konstrukcyjnymi.

Wynalazek może być głównie zastosowany przy wytwarzaniu szlifowanych części stalowych takich jak: koła zębate, śruby, wałki itp. poddanych uprzednio obróbce cieplnej lub cieplno-chemicznej.

(1 zastrzeżenie)

C21d; C21D

P. 191009 T

10.07.1976

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”, Gliwice, Polska (Józef Jabłoński).

Układ zasowy gorącego dmuchu, zwłaszcza dla wielkiego pieca

Układ zasowy gorącego dmuchu według wynalazku charakteryzuje się tym, że zasowa (1) gorącego dmuchu odcinającą nagrzewnicę (3) od wielkiego pieca ma instalację powietrza mieszkankowego, którą stanowi okężnica (4) połączona przewodami powietrza mieszkankowego z korpusem zasowy (1). Układ według wynalazku zwiększa stopień wymieszania gorącego dmuchu z zimnym oraz obniża temperaturę kolektora gorącego dmuchu na odcinku nagrzewnic.

(2 zastrzeżenia)

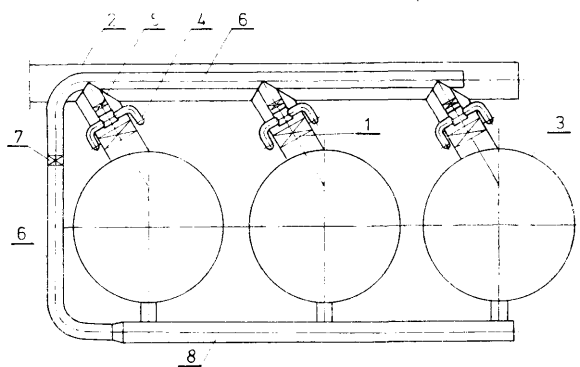


Fig 1

C21d; C21D P. 191242 T 15.07.1976

Instytut Metalurgii Żelaza im. St. Staszica, Gliwice, Polska (Tadeusz Bold, Grzegorz Doniec, Jerzy Eysymont, Eugeniusz Gąsior, Bronisław Hoderny, Piotr Lwowicz, Eugeniusz Orzeł, Andrzej Polis, Jerzy Wójtas).

Sposoby obróbki cieplnej **niskowęglowej** konstrukcyjnej stali spawalnej o podwyższonej wytrzymałości

Sposób obróbki cieplnej blach, taśm i kształtowników walcowanych na gorąco ze stali zawierającej wagowo: maksimum 0.10% C; 1,0 + 2,5% Mn; 0,15 + 0,50% Si; maksimum 0,03% P; maksimum 0,025% S; 0,10 + 0,50% Mo; 0,01 + 0,08% Al; 0,02 + 0,10% Nb; 0,00 + 0,10 V; 0,00 + 0,25% Cu; 0,00 + 0,08 Zr; 0,00 + 0,06% ziem rzadkich; reszta Fe i zanieczyszczenia polega na tym, że stal wyżarza się przy temperaturze 500 + 680°C w ciągu czasu od 20 minut do 2 godzin, po którym stal ta osiąga granicę plastyczności minimum 540 N/mm² (55 kg/mm²). (2 zastrzeżenia)

C22b; C22B P. 184266 24.10.1975

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Jan Sosin, Zbigniew Śmieszek, Stanisław Sobierajski, Ryszard Chamer, Zbigniew Pachon, Lech Adamkiewicz, Tadeusz Pomianek).

Sposób przerobu ołowianych pyłów tlenkowych z hut **miedzi**

Przedmiotem wynalazku jest sposób przerobu ołowianych pyłów tlenkowych z hut miedzi zawierających głównie ołów, cynk i miedź. Dotyczy on pyłów z odmiędziowania żużla z pieca zawieszinowego oraz pyłów z procesu świeżenia w konwertorach stopu metalicznego zawierającego głównie miedź i żelazo.

Sposób według wynalazku polega na tym, że przerabia się pyły w łukowo-oporowym piecu elektrycznym, po uprzednim przygotowaniu wsadu polegającym na wymieszaniu pyłów z dodatkami technologicznymi i zgranulowaniu. Jako dodatki technologiczne stosuje się sodę węglanową, koksik, wodę i żużel pomiedziowy. W miejsce żużla można stosować piasek i kamień wapienny.

Ołów, miedź i inne metale gromadzą się w wannie pieca elektrycznego skąd okresowo są wypuszczane jako ołów surowy. Cynk gromadzi się głównie w żużlu, który zawiera od 10 do 25% Zn. W trakcie przerobu w piecu elektrycznym temperaturę uzyskiwanego metalu utrzymuje się w granicy od 900 do 1000°C a temperaturę żużla od 1150 do 1250°C. Pyły technologiczne z tego procesu można zawracać do mieszanki wsadowej lub kierować do przerobu w przemyśle cynkowo-ołowianym. (2 zastrzeżenia)

C22b; C22B P. 190918 T 02.07.1976

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Tadeusz Karwon, Małgorzata Bugajska, Jerzy Bugajski, Czesław Malinowski, Andrzej Kubiczek, Aleksander Romaniuk).

Topnik do przetopu cynku katodowego

Topnik do przetopu cynku katodowego składa się z chlorku amonowego w ilości od 80 do 95% ciężarowych oraz krystalicznego wodorotlenku sodu lub wodorotlenku potasu w ilości od 5 do 20% ciężarowych. (1 zastrzeżenie)

C22c; C22C P. 184072 16.10.1975

Huta Baildon, Katowice, Polska (Leopold Sikora, Witold Miśkiewicz, Marian Tomczyk, Jacek Okoń, Stanisław Jastrzębski, Jadwiga Lasota, Jan Groyecki, Zbigniew Tucholski, Paweł Klewin, Jerzy Krajewski).

Sposób otrzymywania stopu żelaza z aluminium

Sposób otrzymywania stopu żelaza z aluminium polegający na rafinowaniu płynnego żelaza i następnym wprowadzaniu do niego aluminium w próżni lub w atmosferze gazu obojętnego charakteryzuje się tym, że w czasie wprowadzania aluminium poddaje się kąpieli intensywnemu mieszaniu w dowolny znany sposób.

Do procesu stosuje się aluminium powleczone warstwą wodorotlenku wapnia i/lub fluorku wapnia oraz żelazo rafinowane w oddzielnym procesie próżniowym. (3 zastrzeżenia)

C22c; C22C P. 181204 23.10.1975

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 81747

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Andrzej Krzanowski, Władysław Panasiuk, Jerzy Wyszkowski, Andrzej Radzwicki).

Stal do obróbki cieplno-chemicznej

Stal do obróbki cieplno-chemicznej, zawierająca 1 do 1,6% węgla, 1,5 do 2,6% krzemu, 1 do 2% molibdenu, 3 do 4% wolframu, 3,5 do 5% chromu, 0,4 do 0,8% manganu i 1,6 do 2,4% wanadu, według patentu nr 81.747, charakteryzuje się tym, że zawiera dodatek tytanu w ilości 0,4 do 1,0%, przy czym wzajemna zależność tych składników jest wyrażona wzorem: $36 < 1,4/1,5 \text{ Si} + 0,92 \text{ C} + 1,6/1,4 \text{ MO} + 2,4 \text{ W} + 1,33/3,4 \text{ Cr} + 0,3 \text{ Mn} + 1,83 \text{ V} + 0,25 \text{ Ti} < 59$, a struktura jej osnowy jest określona zależnością: $4 < 1,4/1,5 \text{ Si} + 0,92 \text{ C} < 8$, przy czym wielkość ziarna według skali Snyder Graffa określona jest zależnością: $18 < 25 \text{ Ti} < 40$.

Stal według wynalazku może zastępować stale szybokotnące i stale do pracy na gorąco i/lub na zimno oraz może być stosowana do wytwarzania niektórych części maszyn. (1 zastrzeżenie)

C22c; C22C P. 191056 T 08.07.1976

Zakład Doświadczalny Dźwigów Samochodowych i Samojezdnych przy OBR Maszyn Budowlanych, Bielsko-Biała, Polska (Leszek Martynowski).

Stop na konstrukcje zwłaszcza wysięgników teleskopowych

Stop na konstrukcje zwłaszcza wysięgników teleskopowych składa się z 0,15-0,25% Cu, 0,15-0,25% Fe, 0,1-0,3% Mg, 0,15-0,05% Mn, 0,1-0,5% Si, 0,001-0,01% Zn, 0,001-0,01% Ti oraz około 99% wypełniacza.

(1 zastrzeżenie)

C22c; C22C P. 191243 T 15.07.1976

Instytut Metalurgii Żelaza im. St. Staszica, Gliwice, Polska (Tadeusz Bold, Ryszard Bodnar, Grzegorz Doniec, Jerzy Eysymont, Kazimierz Tranusiak, Bronisław Hoderny, Eugeniusz Gąsior, Władysław Kania, Eugeniusz Orzeł, Jerzy Wojtas).

Konstrukcyjna stal spawalna o podwyższonej wytrzymałości oraz sposób jej przeróbki plastycznej

Stal według wynalazku zawiera wagowo maksimum 0,10% C; 1,0 + 2,5% Mn; 0,15 + 0,50% Si; maksimum 0,03% P; maksimum 0,025% S; 0,10/0,50% Mo; 0,01 + 0,08% Al; 0,02 + 0,10% Nb; 0,00 + 0,25% Cu; 0,00 + 0,10% V; 0,00 + 0,08% Zr; 0,00 + 0,06% ziem rzadkich; reszta Fe i zanieczyszczenia.

Sposób przeróbki plastycznej stali według wynalazku na blachy, taśmy lub kształtowniki polegający na nagrzaniu kęsów do temperatury w zakresie $1100 \div 1250^{\circ}\text{C}$ z następnym walcowaniem na wałach ciągłych lub nawrotnych systemem ciągłym lub z założonymi przerwami pomiędzy poszczególnymi przepustami w zakresie temperatur 1100 do 750°C , charakteryzuje się tym, że wykonuje się redukcję $20-60\%$ powierzchni przekroju przy temperaturach poniżej 900°C i dalej chłodzi się wyrób w spokojnym powietrzu pojedynczo, w stosach lub zwojach.

Stal według wynalazku ma granicę plastyczności minimum $440 \text{ N/mm}^2/45 \text{ kg/mm}^2$ i udurowienie minimum 50 J/cm^2 (5 kGm/cm^2) przy temperaturze minus 50°C dzięki umocnieniu wywołanemu rozdrobnieniem ziarna, utwardzeniem wydzieleniowym i dużą gęstością dyslokacji ferrytu pseudobainitycznego.

(2 zastrzeżenia)

C23b; C23B P. 183335 17.09.1975

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 87520

Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice, Polska (Tadeusz Prajsnar, Jacek Leszczyński, Józef Garczyński, Edward Zglobicki, Zbigniew Smolarczyk, Jacek Ciepliński).

Sposób produkcji prętów ciągnionych

Sposób produkcji prętów ciągnionych w którym do człona pręta wsadowego zgrzewa się tarciowo odciłek innego pręta polega na tym, że przejście pręta wsadowego w końcówkę ciągową kształtuje się do postaci stożkowej lub zbliżonej, drogą obróbki plastycznej z materiału wypływki tarciowej zgrzeiny i krawędzi czoła pręta wsadowego.

Obróbka plastyczna polega na dogniataniu wypływki tarciowej zgrzeiny i krawędzi czoła pręta wsadowego na zgrzewarce w trakcie tarciowego zgrzewania lub bezpośredniego po jego zakończeniu za pomocą rolki, przypora lub dyszy. Średnicę końcówki ciągowy dobiera się tak, aby powierzchnia jej przekroju poprzecznego była mniejsza od powierzchni przekroju poprzecznego pręta wsadowego od 8 do 38% .

(3 zastrzeżenia)

C23b; C23B P. 184495 04.11.1975

„POLMO” Fabryka Samochodów Ciężarowych ira. b01esława Bieruta, Lublin, Polska (Edward Gasztold).

Urządzenie do galwanicznego nanoszenia powłok

Urządzenie do galwanicznego nanoszenia powłok na metalowych przedmiotach składa się z wanny (1) zawierającej elektrolit, w którym zanurzone są płyty anodowe (13) i obrotowego, perforowanego bębna (-i), który wraz z zespołem napędowym (8) osadzony jest przegubowo na wannie (1) lub jej obudowie (2). Ka-

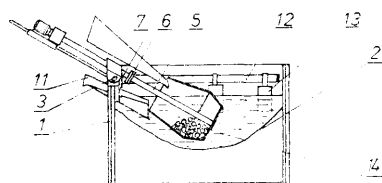


Fig 1

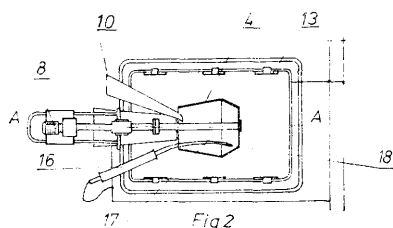


Fig 2

todę w tym urządzeniu stanowi izolowany przewód elektryczny, korzystnie elastyczna linka metalowa (17) z obnażonym końcem (18), która jest przymocowana do wanny (1) lub jej obudowy (2). (2 zastrzeżenia)

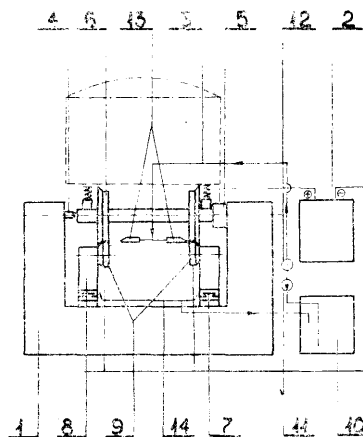
C23b; C23B F. 190074 T 01.06.1976

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Wit Woda, Grzegorz Pastuszek).

Sposób elektromechanicznej obróbki bieżni tocznej zestawów kołowych pojazdów szynowych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób elektromechanicznej obróbki bieżni tocznej zestawów kołowych pojazdów szynowych polega na obróbce i pomiarze zużycia bieżni tocznej bez demontażu zestawów kołowych. Zestaw kołowy (6) pojazd najpierw bazuje się i mocuje w kłach (i), a następnie określa zużycie bieżni kół (6) i ustala wielkość nadkładu do usunięcia. Po dosunięciu do bieżni kół (6) roboczych elektrod (9) na odległość szczeliny międzyelektrodowej do szczeliny tej podaje się elektrolit a elektrody zasila prądem i ruchem jednostajnym zbliża elektrody robocze (9) do bieżni kół (6). Kształt obrobionej bieżni koła jest negatywnym odwzorowaniem kształtu elektrody roboczej.

Urządzenie według wynalazku składające się z korpusu, zasilacza prądowego i układu podawania elektrolitu charakteryzuje się tym, że korpus (1) ma zabudowane w górnej części kły ustawcze (4) i zespół zabieraków (5) służący do bazowania, mocowania i obrotu zestawu kołowego (6), a w dolnej części posiada prowadnice (7), na których zamocowane są przesuwne głowice narzędziowe (8) z elektrodami roboczymi (9) o zarysie bieżni koła jezdnych, tworzące z bieżniami kół jezdnych szczeliny międzyelektrodowe. (2 zastrzeżenia)



C23c; C23C 191361 T 21.07.1976

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Zygmunt Przyłęcki, Jan Putniewicz, Jerzy Małeckii).

Sposób aluminowania dyfuzyjnego miedzi i jej stopów

Sposób aluminowania dyfuzyjnego miedzi i jej stopów przez pokrycie przeznaczonej do aluminowania powierzchni substancją zawierającą proszek aluminiowy i chlorek amonowy zmieszany z nośnikiem i wyżarzanie dyfuzyjne w temperaturze do 950°C , charakteryzuje się tym, że przeznaczoną do aluminowania powierzchnię pokrywa się pastą, która oprócz proszku aluminiowego i chlorku amonowego zawiera żywicę powłokotwórczą oraz węgiel drzewny jako wypełniacz. (1 zastrzeżenie)

C23g; C23G P. 191038 T 08.07.1976

Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa, Polska (Bogdan Niemczewski, Janusz Górczyński).

Sposób oczyszczania ultradźwiękowego

Sposób oczyszczania ultradźwiękowego polega na zanurzeniu oczyszczanych przedmiotów w rozpu-

szczalniku stanowiącym mieszaninę azeotropową chlorku metylenu z metanolem lub z etanolem i poddaniu ich działaniu utradźwięków.

Sposób według wynalazku ma zastosowanie do oczyszczania powierzchniowego przedmiotów, a zwłaszcza detali i podzespołów elektronicznych, mechanicznych, optycznych itp. (1 zastrzeżenie)

DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

d01f; D01F P. 181360 18.06.1975

Centrum Badań Molekularnych i Makromolekularnych PAN, Łódź, Polska (Marian Kryszewski, Jerzy Morawiec, Tadeusz Pakuła, Janusz Grębowicz).

Sposób przedzenia włókien sztucznych

Sposób przedzenia włókien sztucznych za pomocą wytłaczania płynu przedzalniczego przez otwór filiiery oraz wyciągania strugi płynnego polimeru, któremu towarzyszy zestalanie się strugi według wynalazku polega na tym, że na odcinku między ilierą a odbierającym urządzeniem zestaloną część włókna wprowadza się w ruch obrotowy wokół jej osi. Ten ruch obrotowy zestalonej części włókna przenosi się na niezestaloną jeszcze część strugi i wytwarza w niej spiralną orientację, która następnie zostaje utrwalona w czasie zestalania się strugi. (1 zastrzeżenie)

D06m; D06M P. 184561 07.11.1975

Nad odrzańskie Zakłady Przemysłu Organicznego „Rokita”, Brzeg d01ny, Polska (b01esław Szubert, Wacław Pawliński).

Środek ożywiający do włókien wiskozowych i sposób jego wytwarzania

Przedmiotem wynalazku jest środek do ożywienia włókien wiskozowych zawierający 14—18 części wagowych parafiny, 8—10 części wagowych stearyny, 5—7 części wagowych estru dwu- lub trójetanolaminy, 18—22 części wagowych alkilobenzenosulfonianu sodu o 10—20 atomach węgla w grupie alkilowej lub alkilobenzenosulfonianu sodu o 10—14 atomach węgla w grupie alkilowej i 45—55 części wagowych wody.

Sposób wytwarzania środka polega na zmieszaniu w stanie stopionym parafiny, stearyny i estru dwu- lub trójetanolaminy w mieszalniku w temperaturze do 70°C, a następnie wprowadzenie alkilosulfonianu sodu lub alkilobenzenosulfonianu sodu rozpuszczonego uprzednio w odpowiedniej ilości wody i mieszanie w temperaturze 60—80°C do otrzymania jednorodnego, klarownego roztworu, a następnie rozcieńczeniu go wodą do zawartości 50% substancji czynnej. (3 zastrzeżenia)

D06p; D06P P. 184297 T 28.10.1975

Pierwszeństwo: 29.10.1974 - Szwajcaria (nr 14465/74)

Ciba-Geigy AG, Basel, Szwajcaria.

Sposób równomiernego barwienia materiałów poliakrylonitrylowych

Sposób równomiernego barwienia materiałów poliakrylonitrylowych o różnym powinowactwie do barwników, charakteryzuje się tym, że stosuje się wodną

kapiel farbiarską zawierającą co najmniej jeden zdolny do przemieszczania się barwnik kationowy, co najmniej jeden elektrolit i ewentualnie co najmniej jeden zdolny do przemieszczania się kationowy środek opóźniający barwienie i inne substancje dodatkowe. Sposób ten umożliwia równomierne wybarwienie wszystkich typów włókien poliakrylonitrylowych i w zasadzie nie wymaga stosowania środka opóźniającego. Niewielki dodatek tego środka jest konieczny jedynie w przypadku konieczności uzyskania wybarwień w jasnych odcieniach.

Jako szczególnie korzystne barwniki kationowe zdolne do przemieszczania się stosuje się barwniki kationowe o mniej lub bardziej zdelokalizowanym dodatnim ładunku, charakteryzujące się ciężarem cząsteczkowym kationu mniejszym niż 310, parachora, mniejszą od liczby 750 i lgP (względna lipofilowość) mniejszym od 3,6. (8 zastrzeżeń)

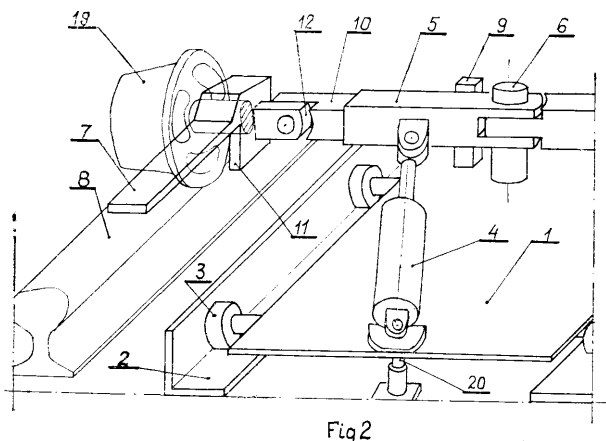
D06p; D06P P. 191281 T 17.07.1976

Politechnika Łódzka, Instytut Włókien Chemicznych, Łódź, Polska (Jan Kraska, Hubert Szmidt).

Sposób barwienia włókien poliestrowych

Sposób barwienia włókien poliestrowych oraz wyrobów z włókien poliestrowych przy użyciu pigmentów azowych o wzorze ogólnym 1, w którym A i A₁ oznaczają jednakowe lub różne od siebie atomy lub grupy atomów: —H, —Cl, —CH₃, —C₂H₅, —OCH₃, —OC₂H₅, —NO₂, —CF₃, —SO₂N/CH₃/2, —SO₂H/C₂H₅/2, —OCOCH₃, —OCOC₂H₅, —NHCOCH₃, zaś X oznacza rodnik o wzorze 2, w którym R₁ i R₂ oznaczają niezależnie od siebie atom wodoru lub grupę metylową, Y oznacza resztę fenylową, która może zawierać w dowolnym położeniu jeden lub dwa atomy lub grupy atomów: —Cl, —CH₃, —C₂H₅, —OCH₃, —OC₂H₅ lub rodnik benzyłowy lub rodnik cykloheksyłowy, rodnik o wzorze ogólnym 3, w którym B₁ i B₂ oznaczają niezależnie od siebie atomy lub grupy atomów: —H, —Cl, —CH₃, —NHCOCH₃, —NO₂ albo rodnik o wzorze 4 lub 5, w którym Y ma wyżej podane znaczenie, polega na tym, że pigment azowy o wzorze ogólnym 1, w którym wszystkie symbole mają wyżej podane znaczenie, rozpuszcza się w rozpuszczalniku organicznym o parametrze rozpuszczalności 9,00—11,00 (cal/cm³/1/2, takim jak tróchloroetylen, 1,1,2-trójkloroetan, 1,1,2,2-czterochloroetan, dwubromoetan, nitroetan, nitropropan, najkorzystniej czterochloroetan lub chlorobenzen, w którym rozpuszcza się jednocześnie emulgator o charakterze anionowym, niejonowym lub słabo kationowym następnie otrzymany roztwór emulguje się w wodzie, po czym tak otrzymaną emulsję barwi się włókna poliestrowe lub wyroby z nich wytworzone w temperaturze nie przekraczającej 140°C, przy czym w trakcie barwienia usuwa się rozpuszczalnik z kąpieli barwiącej. (1 zastrzeżenie)

(6) sztywno złączonym z saniami (1) i osadza ślizgowo oporową płytkę (7) na szynie (8). Obrót wychylnego ramienia (5) jest ograniczony oporowym występem (9). (4 zastrzeżenia)

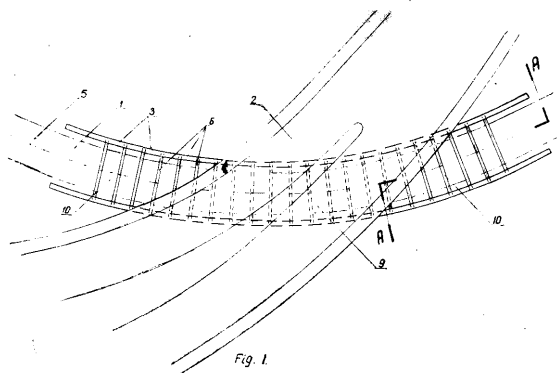


e01e; EolC P. 190955 T 05.07.1976

Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego „Stolica”, Warszawa, Polska (Marek Łatowski, Tadeusz Ościłowicz).

Sposób wykonywania przecinających się dwupoziomowych skrzyżowań tras komunikacyjnych

Sposób według wynalazku polega na tym, że w obrzeżach dolnej trasy (1) na długości większej od rzutu górnej trasy (2) na dolną (1) wykonuje się ciągły fundament (3), w nim ustawia się prefabrykowane ściennne płyty, na nich w stałych odstępach układa się prostopadle do osi (5) dolnej trasy prefabrykowane nośne belki (6), na których tylko nad powierzchnią skrzyżowania obu tras układa się szalunkowe prefabrykowane płyty, po czym zalewa się je od góry betonem wraz ze złączami ściennych płyt i nośnych belek (6), tworząc zespoloną płytę żebrową (9) nad skrzyżowaniem oraz ruszt (10) poza rzutem górnej trasy (2) na dolną trasę (1). (1 zastrzeżenie)



e01g; EolG P. 190924 T 02.07.1976

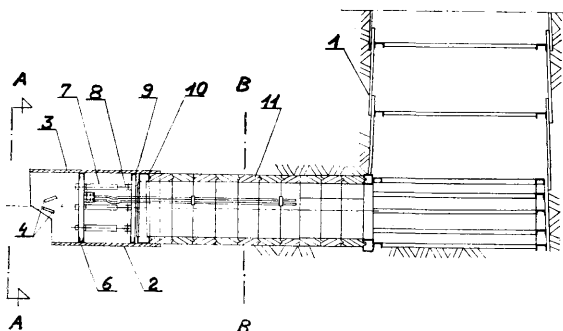
Miejskie Biuro Projektów, Kraków, Polska, Jan Preidl, Barbara Preidl, Konrad Sura).

Sposób przepychu rur ochronnych pod przeszkodami w gruntach sypkich i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że rura stalowa mająca w przedniej części tnącą tarczę roboczą z kierownicami jest przepychana pod przeszkodą

za pomocą podnośników hydraulicznych osadzonych wewnątrz rury, przy równoczesnym układaniu w niej kolejno żelbetowej trójdzielnej obudowy segmentowej, która stanowi rurę ochronną.

Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma stalową rurę (2), która w przedniej części ma tnącą tarczę roboczą (3) na obwodzie, której po obydwu stronach poziomej osi usytuowane są dwa prostokątne otwory (4). W otworach (4) osadzone są kierownice w kształcie litery „L” z jednym dłuższym bokiem w kształcie noża. Wewnątrz rury (2) w jej przedniej części zamocowany jest pierścień oporowy (6) na obwodzie którego osadzone są podnośniki hydrauliczne (7), których tłocyska (8) opierają się na przesuwym pierścieniu oporowym (9) ułożonym na przesuwym pierścieniu wyrównawczym (10) opartym na żelbetowej trójdzielnej obudowie segmentowej (11). (2 zastrzeżenia)



E02b; E02B P. 179971 24.04.1975

Stanisław Rybka, Sopot, Polska (Stanisław Rybka).

Sposób zabezpieczenia portowych rur nadwodnych, zwłaszcza paliwowych, od uderzenia statkiem

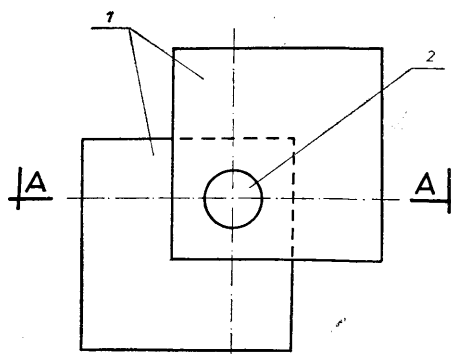
Sposób zabezpieczenia portowych rur nadwodnych, przewodzących niebezpieczne dla człowieka i środowiska naturalnego ciecze, pary, gazy, przed uderzeniem statkiem polega na skróceniu torów pływania przed, i pod i za rurami przez podniesienie dna masą narzutową, względnie ułożenie bloków brył geometrycznych, wypierających wodę z sąsiedztwa tych rur. (3 zastrzeżenia)

E02b; E02B P. 182761 14.03.1975
E02d; E02D

Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego, Łódź, Polska (Stanisław Grzebała).

Kształtka wykładzinowa

Kształtka wykładzinowa, przeznaczona zwłaszcza do umocnień skarp dna w obiektach budownictwa wodnego, ma postać nałożonych na siebie i monolitycznie ze sobą połączonych dwóch prostokątnych płyt (1), których środki względem siebie są przesunięte wzdłuż przekątnej, korzystnie mających na tej przekątnej przelotowy otwór (2). (1 zastrzeżenie)



E02b; E02B

P. 187341 T

20.02.1976

„Energoprojekt” Główne Biuro Studiów i Projektów Energetycznych, Warszawa, Polska (Maria Hoffmann, Franciszek Sowiński).

Sposób drenowania zagrożonych skarp budowli ziemnych oraz stoków terenowych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że w zagrożoną partię nawodnionej strefy skarpy lub stoku, wprowadza się ze spadkiem 5—60%. W kierunku odprowadzania wody, ściśle uzależnioną od lokalnych warunków ilość specjalnych drenów igłowych.

Urządzenie według wynalazku wykonane w postaci drenu składa się z osłonowej rury (7) metalowej lub z tworzywa sztucznego, zakończonej grotem (8) z tego samego materiału. W przedniej części rury (7) znajduje się współosiowo zamocowana, perforowana rura drenująca (10) z tworzywa sztucznego. Wnętrze grota (8) oraz przestrzeń pomiędzy rurami (7) i (10) są wypełnione materiałem włóknistym (11) z włókien ceramicznych lub włókien z tworzywa sztucznego. Przednia część rury (7) posiada perforację odpowiednio naciętą w postaci otworów lub szczelin (12), przy czym długość odcinka rury (7) zaopatrzonego w perforację musi być co najwyżej równa długości rury (10). (5 zastrzeżeń)

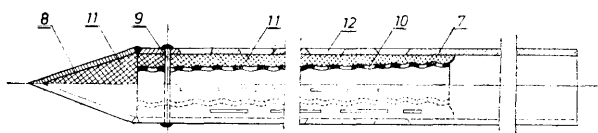


Fig. 2

E02b; E02B

P. 190315 T

09.06.1975

Biuro Projektów Wodnych Melioracji, Kraków, Polska (Zdzisław Strach-Streszewski).

Sposób zabezpieczenia przed zamulaniem rurociągów drenarskich

Sposób według wynalazku polega na tym, że wkładka filtracyjna (1) mająca kształt pierścienia wykonanego z maty lub filcu z włókien szklanych, mineralnych, włókien z tworzywa sztucznego itp. jest przyklejona do czoła rurki drenarskiej (2) za pomocą lepiku asfaltowego (3) lub kleju odpornego na działanie wody np. butaprenu. Wkładka filtracyjna (1) przyklejona jest tylko do jednego końca rurki drenarskiej (2), przed wbudowaniem jej w rurociąg (2 zastrzeżenia)

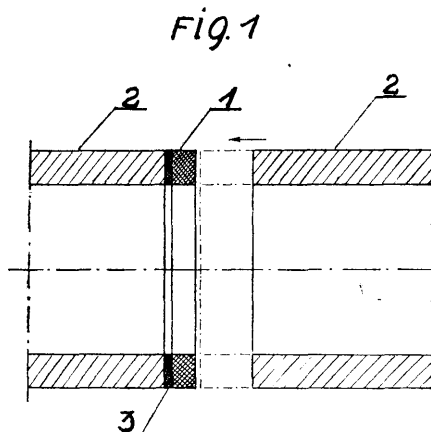


Fig. 1

piku asfaltowego (3) lub kleju odpornego na działanie wody np. butaprenu. Wkładka filtracyjna (1) przyklejona jest tylko do jednego końca rurki drenarskiej (2), przed wbudowaniem jej w rurociąg (2 zastrzeżenia)

E02b; E02B

P. 190408 T

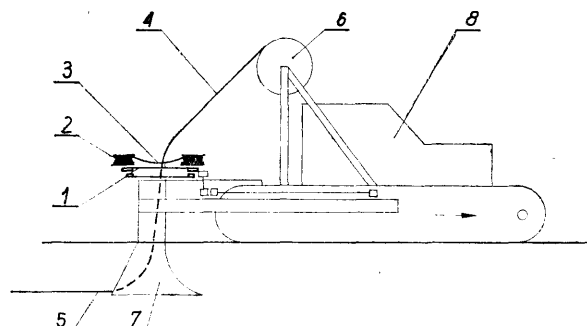
12.06.1976

Biuro Projektów Wodnych Melioracji, Opole, Polska (Kazimierz Kowalkowski).

Sposób drenowania bezrowkowego oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób drenowania bezrowkowego, polegający na wprowadzaniu giętkiego przewodu rurowego z tworzywa sztucznego pod powierzchnię gruntu, charakteryzuje się tym, że przewód rurowy (4) w momencie wprowadzania go pod powierzchnię gruntu owija się taśmą lub folią (3) filtracyjną z tworzywa sztucznego za pomocą owijacza (1).

Urządzenie według wynalazku, składające się z lemisza stanowiącego jedną całość z urządzeniem kreślim (7), ma owijacz (1) z zamontowanymi szpulami (2), służącymi do owijania przewodu rurowego (4) taśmą lub folią (3). (2 zastrzeżenia)



E02b; E02B

P. 190472 T

15.06.1976

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Roman Malec).

Urządzenie do układania ciągów drenarskich z rurek ceramicznych

Urządzenie według wynalazku, wyposażone w skrzynię ciągnioną w wykopie melioracyjnym za koparką drenarską lub inną maszyną, posiada pochylą rynnę (4) umieszczoną nad skrzynią (1). Obok rynny (4)

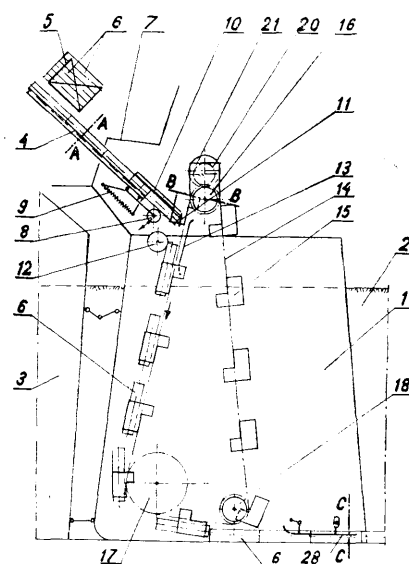


fig. 1

znajduje się pojemnik (5), do którego rurki (6) dostarczane są z magazynu umieszczonego na drenarskiej maszynie (3). Rynna (4) jest zakończona odchylną rolką (8), nad którą znajduje się prowadnica (10)

przytwierdzona do rynny (4) i zakończona zderzakiem (11). Do osłonowej skrzyni (1) przymocowane są ponadto łańcuchowe koła (16, 17, 18), na których napięty jest łańcuch (14) z przymocowanymi do niego chwytakami (15). W dolnej części skrzyni (1) jest przymocowana ramka (28), która likwiduje boczne przesunięcia na stykach rurek (6) ułożonego drenu melioracyjnego. (2 zastrzeżenia)

E02b; E02B P. 190794 T 23.06.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Chemicznych „Metalchem”, Toruń, Polska (Bogusław Kościelecki).

Rura drenarska

Przedmiotem wynalazku jest rura drenarska z tworzywa sztucznego przeznaczona do melioracji podmokłych gruntów. Rura drenarska według wynalazku ma rowki (2) spiralne lub wzdłużne z otworami (4), które są wypełnione materiałem (5) filtrującym w postaci włókna szklanego, przytwierdzonym trwale do rury (1). (2 zastrzeżenia)

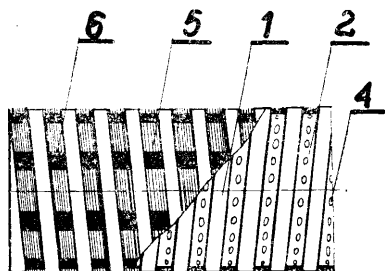


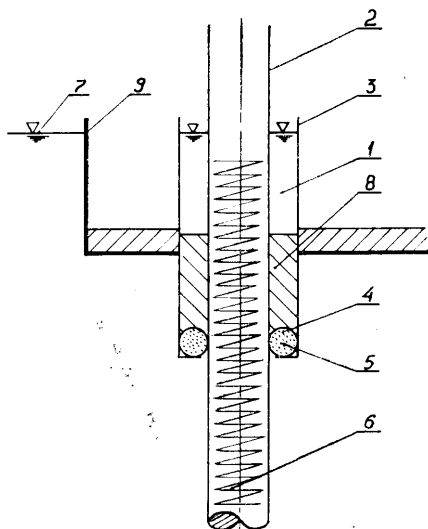
Fig 1

E02d; E02D P. 182602 07.08.1975

Instytut Badawczy Dróg i Mostów, Warszawa, Polska (Krzysztof Grzegorzewicz, Jan Piaskowski, Andrzej Jarominiak).

Sposób uszczelniania pod wodą wąskich przestrzeni, zwłaszcza szczelin między rurami obsadowymi różnych średnic

Sposób według wynalazku do stosowania przy wykonywaniu robót palowych w zbiornikach wodnych lub przy wysokim poziomie wody gruntowej polega na tym, że w szczelinę (1) wprowadza się przepuszczającą wodę sprężystą osłonkę (4) z przepuszczalnego materiału o dowolnym przekroju kołowym, wypełnioną materiałem szczelina (5), składającego się bentonitu i z rozdrobnionego drewna, naj-



korzystniej trocin i wiórów zmieszanych w stosunku objętościowym 1:1. Szczeliwo (5) pęczniąc ściśle przylega poprzez osłonkę (4) do ścian rur: obsadowej (2) i konduktorowej (3) odcinając dalszy dopływ wody (7) do szczeliny (1). (1 zastrzeżenie)

E02d; E02D P. 182797 19.08.1975

Instytut Badawczy Dróg i Mostów, Warszawa, Polska Andrzej Jarominiak, Krzysztof Grzegorzewicz, Mirosław Tomankiewicz, Bogusław Gawor).

Sposób wykonywania nasypów, zwłaszcza za ścianami oporowymi

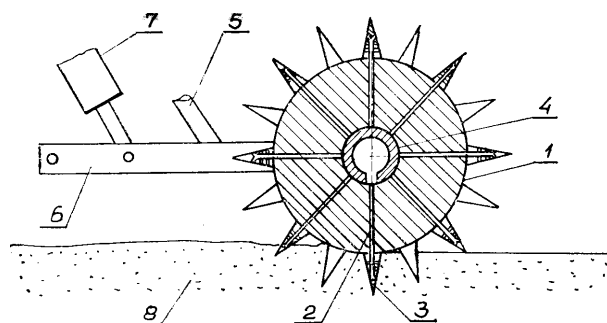
Sposób wykonywania nasypów, zwłaszcza za ścianami lub innymi budowlami oporowymi, mostowymi, hydrotechnicznymi itp., polega na tym, że na zagęszczoną warstwę nasypu, na długości równej lub rzędu 0,8 wysokości ściany licząc od jej powierzchni, układa się 5–10-centymetrową niezagęszczoną warstwę gruntu sypkiego, w którą w odpowiednim rozstawie poziomym wciska się elementy płytowe faliste z tworzyw sztucznych lub innych materiałów odpornych na korozję i przykrywa je 5–10-centymetrową warstwą gruntu sypkiego oraz następną warstwę nasypu grubości rzędu 30–60 cm, a następnie całość zagęszcza się, po czym czynności związane z przewarstwianiem nasypu elementami płytowymi powtarza się. (1 zastrzeżenie)

E02d; E02D P. 190078 T 01.06.1976

Akademia Górniczo-Hutnicza, Kraków, Polska (Tadeusz Solecki, Stefan Łaciak, Józef Raczkowski, Jan Bobrzecki, Wiesław Gustowski).

Urządzenie do utwardzania gruntu

Urządzenie do utwardzania gruntu ma zakończony czopami wydrążony wałek (1), z wydrążonymi promieniście przelotowymi otworami, w których są osadzone rurki zasilające (2). Rurki (2) zakończone są na zewnątrz walca (1) perforowanymi ostrzami (3), a od wnętrza walca (1) przylegają do mechanizmu rozrządu (4) w kształcie naciętej tulei. Z obu stron walca (1), do mechanizmu rozrządu (4) przylega jeden koniec kolektorów (5), zaś drugi koniec kolektorów (5) jest połączony z pompą tłoczącą. Do walca (1), na ułożyskowanych czopach są zamontowane dyszle (6) wyposażone w podnośniki hydrauliczne (7). (1 zastrzeżenie)



E02d; E02D P. 190937 T 02.07.1976

Akademia Techniczno-Rolnicza im. Jana i Jędrzeja Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Witold Czarnecki, Antoni Matysiak).

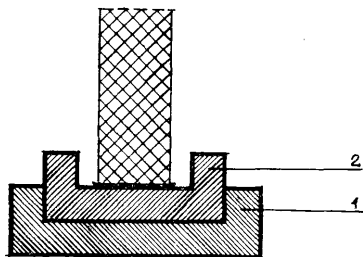
Ława fundamentowa

Istota wynalazku polega na tym, że ławę fundamentową tworzą żelbetowe elementy (1) lub (1) i (2) w kształcie litery „C” układane bezpośrednio na grun-

cie jedną lub wielu warstwami bez stosowania połączeń, z zachowaniem zasady mijających się styków elementów poszczególnych warstw.

Na ławach fundamentowych według wynalazku można opierać ściany murowane, ściany z prefabrykowanych elementów lekkich lub ciężkich oraz słupy szkieletowego budownictwa niskiego.

(1 zastrzeżenie)



E02f; E02F

P. 193022

12.10.1976

Kombinat Urządzeń Mechanicznych „Bumar-Łąbędy” Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Mechanicznych, Gliwice, Polska (Czesław Ochwat, Rajnold Pardela).

Osprzęt uniwersalny spycharki

Osprzęt uniwersalny spycharki do prac ziemnych, posiada dzielony lemiesz, który ma dwa skrzydła (1) i (2) połączone ze sobą przegubowo sworzniem (3). Każde skrzydło połączone jest przegubowo z łącznikiem krótkim (5) bądź (6) i łącznikiem długim (7) bądź (8), przy czym łączniki krótkie (5) i (6) połączone są przegubowo z końcami poprzecznej belki (9), zaś łączniki długie (7) i (8) połączone są przegubowo

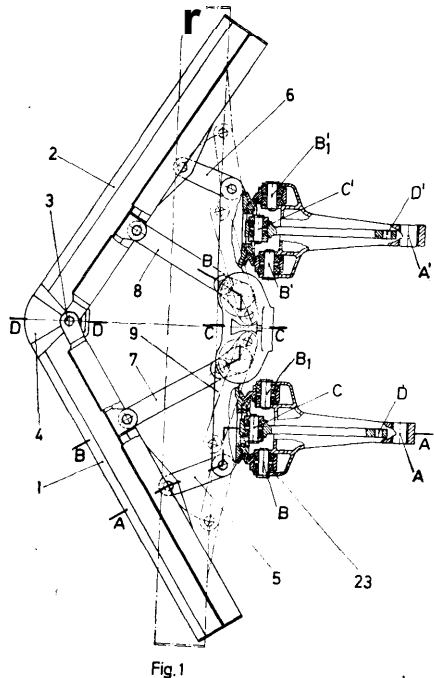


Fig. 1

B-B

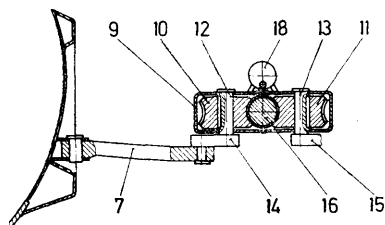


Fig. 3

z karbami (14) i (15) mechanizmu rozkładania i składania lemiesz. Mechanizm rozkładania i składania lemiesz ma przekładnię, która na wyjściu ma dwie ślimacznice (10 i (11) osadzone na wałach (12) i (13) ułożyskowanych w poprzecznej belce (9), przy czym ślimacznice (10) i (11) są napędzane od wspólnego ślimaka (16) napędzanego poprzez przekładnię zębatą silnikiem (18).

Mechanizm zagłębiania lemiesz w grunt, składa się z dwóch równoległych do siebie czworoboków (ABCD) i (A'B'C'D'), których postawy (AB) i (A'D') są korpusami ciągnika, mieszczącymi siłowy układ przekazyujący ruch na ramiona (AB) i (A'B') a łączniki (BC) i (B'C') każdego czworoboku połączone są obrotowo z końcowymi częściami poprzecznej belki (9) poprzez stożkowy kołnierz utwierdzony do stożkowego występu poprzecznej belki (9). Osprzęt znajduje zastosowanie w pracach ziemnych, gdzie występuje potrzeba częstej i szybkiej zmiany położenia lemiesz.

(5 zastrzeżenie)

E03b; E03B

P. 190242 T

08.06.1976

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Kazimierz Piwowarczyk).

Sposób lokalnego obniżania poziomu wód w gruntach

Sposób lokalnego obniżania wód w gruntach polega na napowietrzaniu gruntu przez wpompowywanie powietrza pod ciśnieniem przy pomocy rur (3) perforowanych, zagłębionych w gruncie w pobliżu poziomu (5) wód gruntowych. Obniżenie poziomu wody (6) zależy od ciśnienia powietrza wtłaczanego w warstwę gruntu.

(2 zastrzeżenia)

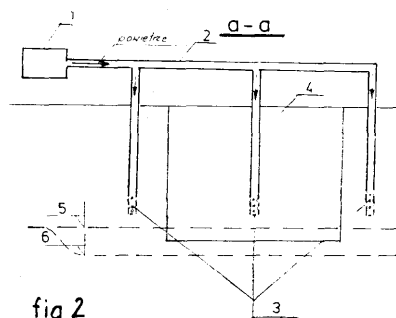


fig 2

E03d; E03D

P. 182517

02.08.1975

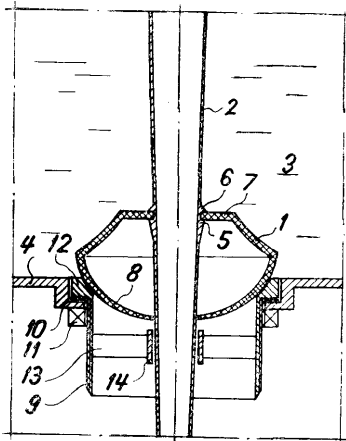
Fabryka Elementów Wypożyczenia Budownictwa „Metalplast-Buk”, Buk, Polska (Tadeusz Zeuschner, Tadeusz Wytrzymalski, Mariian Ślask, Wiktor Kryś, Józef Ślebioda).

Zawór spustowy do płuczek ustępowych

Zawór według wynalazku charakteryzuje się tym, że jego zawieradło (1) ma w przybliżeniu kształt spłaszczonej elastycznej gruszki która w osi symetrii ma przelotowe otwory i jest osadzone szczelnie na przelewowej rurze (2) zbieżnej w kierunku wypływu wody (3) ze zbiornika (4), w połowie jej długości a robocza powierzchnia (8) zawieradła ma kształt czaszy kulistej, elipsoidalnej, paraboloid alnej lub tym podobnej. Zawór ma ponadto gwintowaną tuleję (9) zamocowaną szczelnie w otworze spustowym zbiornika (4) za pośrednictwem uszczelki (10) i nakrętki (11), parzy czym tuleja (9) w górnej części ma kołnierz (12) tworzący gniazdo zaworu. W osi tulei (9) na płaskich wspornikach (13) umieszczony jest pierścień (14) prowadzący dolną część przelewowej rury (2) z zawieradłem (1), a robocza powierzchnia kołnierza (12) tej tulei (9) tworzącego gniazdo zaworu ma kształt identyczny jak współpracująca z nią robocza powierzchnia (8) zawieradła (1). Szczelne połączenie przelewowej rury (2) z zawieradłem (1) zapewniają

oporowe pierścienie (5), (6) rozmieszczone na przelewowej rurze (2) z dwóch stron ścianki (7) zawiera dla (1).

Zawór ma zastosowanie zwłaszcza do płuczek ustępowych ze zbiornikiem umieszczonym nieznacznie powyżej miski ustępowej. (3 zastrzeżenia)



E03f; E03F

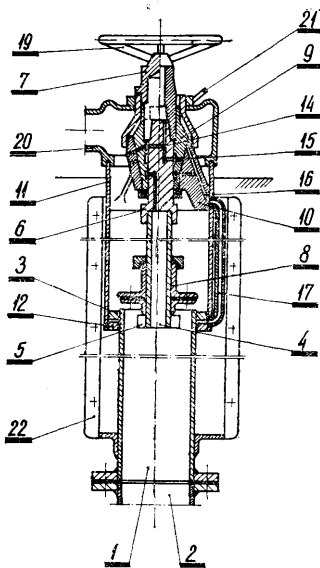
P. 190846 T

29.06.1976

Przedsiębiorstwo Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej i Przemysłu Rolnego „MEPROZET”, Nierodzim, Polska (Gustaw Filip ek).

Hydrant

Hydrant według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawieradło (8) osadzone jest na kolumnie (4) rurowej połączonej z suwakiem (6) współpracującym ze stożkiem (9) pośrednim znajdującym się w kołpaku (10) stożkowym połączonym rozłącznie z obudową (11) zewnętrzną. Po nieruchomym przewodzie (2) rurowym przemieszcza się liniowo obudowa (11) zewnętrzna. Wewnątrz suwaka (6), stożka (9) pośredniego i kołpaka (10) stożkowego znajdują się kanały (14), (15) i (16) sterujące z których kanał (16) sterujący połączony



jest z przewodem (17) wyrównawczym. W górnej części przewodu (2) rurowego oraz dolnej obudowy (11) zewnętrznej zamocowane są pierścienie (3) i (12) prowadzące uszczelnione na przesuwających się wzajemnie powierzchniach. W pierścieniu (12) prowadzącym zamocowany jest zaworek odwadniający. Przesuw i obrót suwaka (6) odbywa się poprzez nakrętkę (7) sterującą. (3 zastrzeżenia)

E04b; E04B

P. 182473

01.08.1975

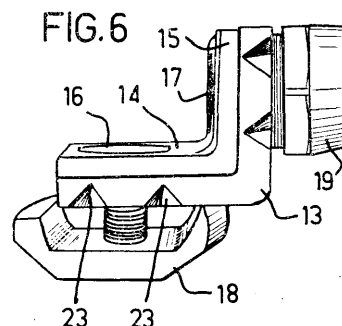
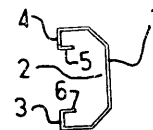
Frofiles et Tubes de l'Est, Neuilly-sur-Seine, Francja i Centre de Recherche d'Architecture, d'Urbanisme et de Construction Rauc, Paryż, Francja (Pierre Oudot, Leon Petroff).

Szkielet budynku

Przedmiotem wynalazku jest szkielet budynku utworzony z licznych kształtowników stalowych zespolonych za pomocą złązek.

Każdy z kształtowników (1) ma co najmniej jeden rowek (2) mający w przekroju poprzecznym kształt litery „C”, z końcówkami (4, 3) skierowanymi ku sobie i przedłużonymi pod kątem 90° przez dwa obrzeża (5 i 6) skierowane równoległe do wnętrza rowka (2). Złączkę stanowi kątownik (13), którego ramię (14 i 15) ma otwór (16, 17) a na zewnętrznej stronie każdego z ramion (14, 15) umieszczona jest wkładka zaciskowa (18, 19) z otworem gwintowanym dla śruby, za pomocą której jest ona dociskana do ramienia (14, 15) kątownika (13) po włożeniu jej w rowek (2) kształtownika (1). (8 zastrzeżeń)

FIG.1



E04b; E04B

P. 190604 T

19.06.1976

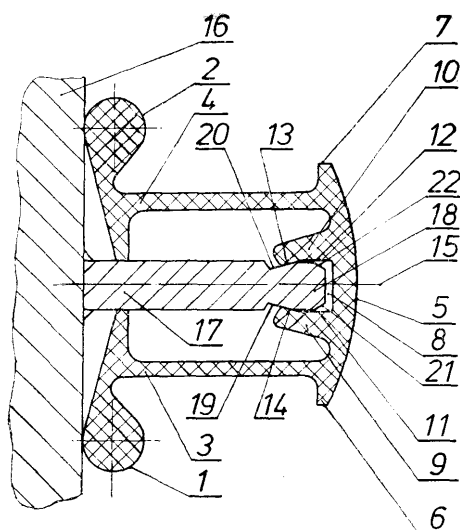
Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Przemysłu Materiałów Budowlanych „ZREMB”, Wrocław, Polska (Bronisław Stankiewicz).

Taśma profilowa oraz element mocujący i ustalający położenie tej taśmy w obrzeżach formujących elementy budowlane

Taśma profilowa, wykonana z tworzyw sztucznych i przeznaczona do uszczelniania łączonych elementów budowlanych, ma obrzeża koliste (1) i (2) połączone ściankami bocznymi (3) i (4) z wierzchołkiem (5). W części wewnętrznej, przy wierzchołku (5) jest uformowany rowek profilowy (8), w który jest wciskany wierzchołek (18) listwy metalowej (17).

Element mocujący według wynalazku jest zbudowany w postaci listwy metalowej (17), trwale połączonej z obrzeżem formującym (16) oraz zakończonej wierzchołkiem (18), który ma wgłębienie (19), (20) oraz ścieżka skośne (21) i (22).

(3 zastrzeżenia).



E04b; E04B P. 192476 T 18.09.1976
E04h; E04H

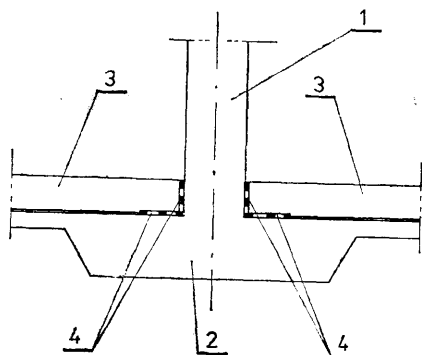
Zjednoczenie Budownictwa Rolniczego, Kielce,
Polska (Zbigniew Ciałowicz).

Sposób uszczelniania złącza prefabrykatów

Przedmiotem wynalazku jest sposób uszczelniania złącza prefabrykatów słupowych z płytą denną zbiornika, zwłaszcza cylindrycznego na cieczy. Wynalazek jest przeznaczony do stosowania w budownictwie rolniczym, ale może być również wykorzystywany w budownictwie przemysłowym, zwłaszcza w chemii i w przemyśle cementowym, a także w budownictwie komunalnym, zwłaszcza przy budowie oczyszczalni ścieków.

Sposób według wynalazku polega na tym, że złącze prefabrykatów słupowych z płytą zbiornika, zwłaszcza cylindrycznego na cieczy, uszczelnia się nanosząc na powierzchnię styku płyty dennej (3), względnie jej elementów, z prefabrykatem słupowym (1) i z płytą oporową (2) tego prefabrykatu (1) warstwę masy trwałej plastycznej (4) przed odlaniem płyty (3), względnie przed ułożeniem jej elementów.

(1 zastrzeżenie)



E04c; E04C P. 182462 ol.08.1975

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska (Zygmunt Danielewicz, Lucjan Dutkowski, Jarosław Henrych, Bogdan Kotowski, Witold Kozubowski, Edward Myszkowski, Katarzyna Oleńska, Antoni Paprocki, Jerzy Piotrowski, Jan Skrzypek, Jerzy Zebrowski).

Płyta scalona i sposób jej wytwarzania

Przedmiotem wynalazku jest płyta scalona z gazobetonu, zwłaszcza (zewnątrzna, osłonowa, i sposób jej wytwarzania. Wynalazek może znaleźć zastosowanie

w budownictwie uprzemysłowionym, zwłaszcza mieszkaniowym z wielkowymiarowych prefabrykatów.

Płyta według wynalazku charakteryzuje się tym, że zbrojenie i haki transportowo-montażowe (5) premieszczono z wnętrza elementów z gazo-betonu (1) do warstw fakturowych (3), zastępując jednocześnie zbrojenie siatką wzmacniającą (4) a powierzchnie elementów z gazobetonu (1) pokrywane są warstwą hydrofobową (2). Siatkę wzmacniającą (4) stanowi siatka stalowa i/lub z tworzywa sztucznego, względnie dodatek do zaprawy, z której wykonuje się warstwy fakturowe (3), materiału włóknistego, zorientowanego i/lub drobno ciętego, rozproszonego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że na nieobrobiane mechanicznie elementy z gazobetonu nanosi się warstwę hydrofobową, na dnie formy na wkładkach dystansowych rozkłada się i łączy odpowiednio siatkę wzmacniającą, układa się haki transportowo-montażowe i wylewa jedną warstwę fakturową. Następnie na elementach z gazobetonu na wkładkach dystansowych, po zagięciu haków transportowo-montażowych, rozkłada się i łączy odpowiednio siatkę wzmacniającą i wylewa warstwę fakturową.

(3 zastrzeżenia)



E04c; E04C P. 190044 T 02.06.1976
E06b; E06B

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Józef Kozierski, Jerzy Szule).

Trzyszybowy zestaw szklany przezroczysty o powierzchni zewnętrznej silnie odbijającej słoneczne promieniowanie ciepłe i dużej odporności cieplnej

Trzyszybowy zestaw szklany, przezroczysty o dużej odporności cieplnej, ma dwie szyby przezroczyste wykonane ze szkła o małym współczynniku przejmowania promieniowania cieplnego, przy czym jedna z tych szyb umieszczona jest od strony zewnętrznej, a druga w środku zestawu tezy szybowego, którego ścianę zewnętrzną stanowi szyba ze szkła okiennego zwykłego.

(1 zastrzeżenie)

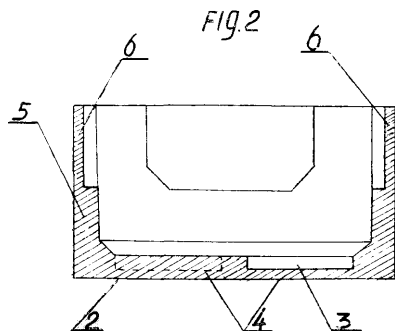
E04c; E04C P. 190580 T 19.06.1976
F24d; F24D

Miejskie Biuro Projektów, Kraków, Polska (Jerzy Socha, Zdzisław Trzepla, Jerzy Winiarski, Jan Preidl).

Uniwersalny element przestrzenny dla kanałów i załomów sieci cieplnych

Prefabrykowany, żelbetowy, uniwersalny element przestrzenny według wynalazku, mający kształt skorupy, która w przekroju dwuosiowym zbliżona jest do litery „U”, ma w poziomej płycie zamykającej (2) wykonane w jej narożach okrągłe wgłębienia (3) z niezazbrojonymi przeponami (4), a w ściankach bocznych (5) skorupy niezazbrojone, pocienione przepony (6) do wybijania, o kształcie i miejscu zależnym od przeznaczenia elementu przestrzennego. Przepony (4) i (6) są usuwane przy wykonywaniu elementu lub wykuvane podczas montażu elementu na sieci cieplnej.

(1 zastrzeżenie)



E04c; E04C

P. 190863 T

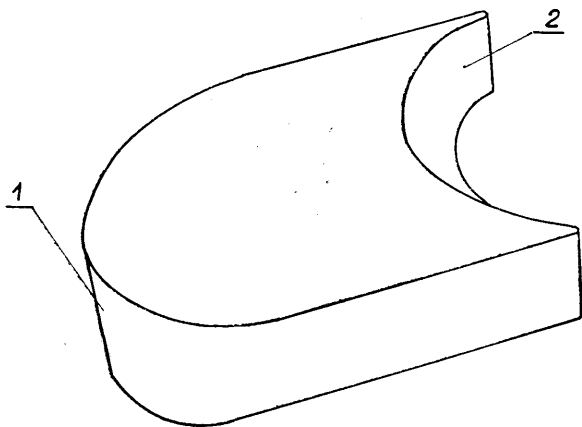
22.06.1976

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Wiesław Piątkowski, Andrzej Kłoska, Jan Szczawiński, Ewa Kochańska, Lucyna Rogala).

Kształtka ceramiczna oraz sposób wykonania z kształtek ceramicznych obmurza ogniotrwałego o dowolnej krzywiznie powierzchni, zwłaszcza kadzi metalurgicznych

Kształtka ceramiczna według wynalazku ma postać zbliżoną do prostopadłościanu, którego dwie przeciwległe ściany mają jedną powierzchnię wypukłą (1), a drugą powierzchnię wklęsłą (2), o tym samym promieniu krzywizny.

Sposób według wynalazku polega na tym, że kształtka łączy się ze sobą przez ścisłe przyleganie do siebie powierzchni wypukłych i wklęsłych o tym samym promieniu krzywizny, umożliwiające dowolne położenie osi podłużnej dwóch sąsiednich kształtek w zależności od krzywizny obmurza, przy czym kształtki zamurowuje się wzdłuż wznoszącej się linii śrubowej. (2 zastrzeżenia)



E04c; E04C

P. 190690 T

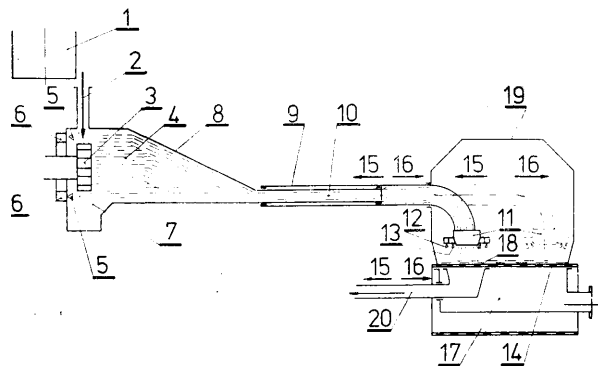
23.06.1976

Biuro Projektów i Dostaw Generalnych PJB „Izolacja”, Katowice, Polska (Sławomir Kalembka, Wiesław Rodzaj, Ignacy Lenartowicz, Ryszard Łabno, Jerzy Krzemień, Andrzej Piotrowski).

Układ technologiczny formowania wstęgi wołoku

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że pomiędzy komorą rozwłókniającą (8), w której znajduje się urządzenie rozwłókniające (3) i dysze (5) doprowadzające sprężone powietrze z kolektora (6), a komorą (17) formującą wstęgę wołoku, w której umieszczony jest siatkowy przenośnik (14), znajduje

się ruchoma lutnia teleskopowa (9) zakończona aparatem wydmuchowym (11). Do jednego siatkowego przenośnika (14) może być doprowadzona dowolna ilość ruchomych lutni teleskopowych (9) zakończonych aparatem wydmuchowym (11) od odpowiedniej ilości urządzeń rozwłókniających (3). Aparat wydmuchowy (11) ma dysze natryskowe (12), (13) lepiszcza i impregnatu. Z aparatem wydmuchowym (11) i lutnią teleskopową (9) zsynchronizowane jest ruchome urządzenie ssawne (20). (5 zastrzeżeń)



E04d; E04D

P. 182311

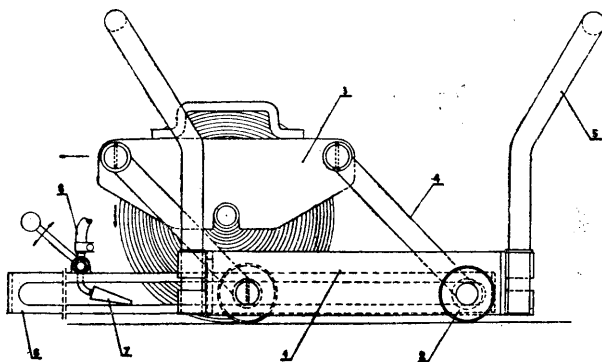
27.07.1975

Kombinat Budownictwa Węglowego „Fabud”, Siemianowice, Polska (Krystian Geilke, Mariusz Gielzak).

Urządzenie do rozwijania i naklejania papy samozgrzewalnej

Urządzenie do rozwijania i naklejania papy samozgrzewalnej charakteryzującej się tym, że spodnia warstwa papy pokryta jest wysoko plastycznym asfaltem przy czym spodnia warstwa papy jest nadtapiana za pomocą palników, a wstęgą rozwijana jest na połaci dachowej z rolki papy umieszczonej na wózku stanowiącym część urządzenia.

Urządzenie jest rozbiernalne i może być montowane na połaci dachowej. Składa się z ram wózka (1), rolek jezdnych (2), uchwytów (3) rolki papy wraz z teleskopowymi pantografami (4). Wózek prowadzony jest za pomocą dyszli (5) i wyposażony jest w wysuwany wysięgnik (6) palników na którym osadzone są palniki przyłączone do źródła energii. (1 zastrzeżenie)



E04f; E04F

P. 190566 T

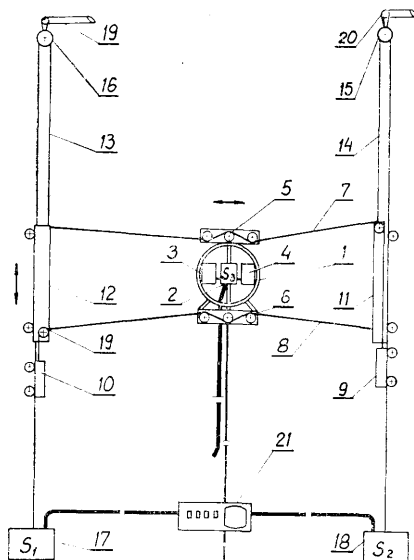
18.06.1976

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Roman Husarski).

Urządzenie do wykonywania prac tynkarskich pod ciśnieniem

Urządzenie do wykonywania prac tynkarskich pod ciśnieniem wyposażone jest w zdalnie sterowaną głowicę roboczą (1), mającą zabudowany silnik (2) na-

pędowy, komorę (3) telewizji użytkowej i narzędzie robocze (4) i podwieszoną poprzez rolki (5), (6) na linkach (7), (8), napinanych przeciwcieżarami (9), (10) i zamocowanych na wózkach (11), (12) zawieszonych na linkach (13), (14), nawiniętych poprzez bloki (15), (16) na nawijarkach (17), (18), sprzężonych z silnikami elektrycznymi. Stosowanie pracą głowicy (1), kamerą telewizji użytkowej (3) i na wój arki (17), (18) odbywa się zdalnie z pulpitu sterującego (21).



E04f; E04F

P. 190567 T

18.06.1976

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Roman Husarski).

Urządzenie do **wykonywania** powłok elewacyjnych

Urządzenie do wykonywania powłok dekoracyjnych i elewacyjnych ochronnych na ścianach budowli, takich jak folie z metalu i tworzywa sztucznego, natrysk barwnego kruszywa i inne, składa się z wózka nośnego (1) i głowicy roboczej (2), sterowanych zdalnie z pulpitu sterującego (3), przy czym wózek nośny (1) podwieszony na lince (4) zamocowanej jednym końcem do masztu segmentowego (5), a drugim końcem nawiniętej na bębnie (6), ma zabudowany silnik (7) napędzający rolki (8), służące do podwieszenia i

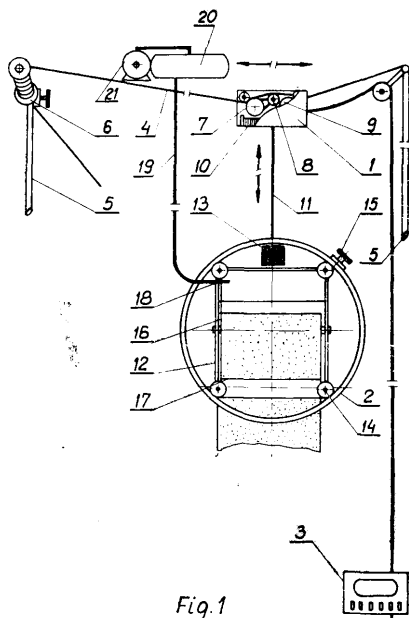


Fig. 1

przesuwania wózka (1) na lince (4) oraz silnik (9) sprzężony ze zwijarką (10), mającą nawiniętą linkę (11), na której podwieszona jest głowica robocza (2) wyposażona w narzędzie pracy (12) i kamerę telewizji użytkowej (13). Pulpit sterujący (3) jest wyposażony w monitor połączony z kamerą telewizji użytkowej (13). (1 zastrzeżenie)

E04f; E04F

P. 191033 T

07.07.1976

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Stefan Dousa).

Sposób wykonywania okładziny mozaikowej

Sposób według wynalazku polega na tym, że płytki mozaiki układa się na siatce z tworzywa sztucznego lub innego materiału ułożonego uprzednio na rysunku lub barwnym kartonie, przy czym siatka o wymiarach oczek dostosowanych do wymiarów płytek mozaiki powleczone jest materiałem łączącym umożliwiającym trwałe połączenie płytek mozaiki z siatką. Po połączeniu płytek mozaiki z siatką całość przenosi się na podłoże pokryte miękką zaprawą i wciska w warstwę zaprawy tak, aby zaprawa przeniknęła przez siatkę i wypełniła spoiny pomiędzy płytkami mozaiki, po czym pozostawia się mozaikę do stwardnienia zaprawy i czyści się powierzchnię czołową.

Siatka jest powleczone warstwą emulsji z termoplastycznego tworzywa sztucznego, korzystnie akrylu, zaś łączenie płytek mozaiki z siatką następuje przez podgrzanie promiennikami elektrycznymi lub gazowymi mozaiki do nadtopienia emulsji i przyklejenia płytek do siatki. (3 zastrzeżenia)

E04f; E04F

P. 191034 T

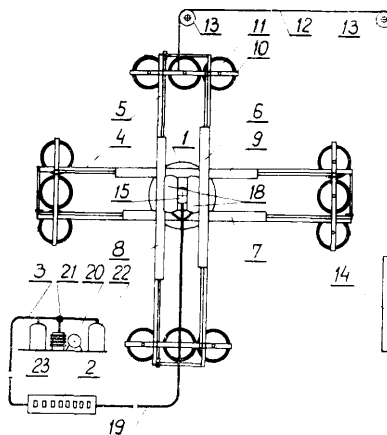
07.07.1976

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Roman Husarski).

Urządzenie do prac **powierzchniowych i powłokowych**

Przedmiotem wynalazku jest zdalnie sterowane, samobieżne urządzenie do prac powierzchniowych i powłokowych, jak mycie, czyszczenie i malowanie powierzchni.

Urządzenie według wynalazku wyposażone jest w głowicę roboczą (1), pulpit sterowniczy (2) i agregat napędowy (3), a jego istotą jest to, że głowica robocza (1) ma zabudowane na dwóch przesuwanych ramach (4) i (5) cztery siłowniki hydrauliczne lub pneu-



matyczne (6), (7), (8) i (9), mające na końcach tłoczysk zamocowane ramiona (10) z przyssawkami (11) służącymi do utrzymywania i przesuwania głowicy na powierzchni ściany oraz jest podwieszona na lince (12) zawieszzonej na wysięgnikach (13) i obciążonej

przeciwcieżarem (14). Siłowniki (6), (7) przeznaczone są do przesuwania ram (4), (5) z przyssawkami (11), natomiast siłowniki (8), (9) służą do unoszenia przysawek (11) na ramionach (10). (1 zastrzeżenie)

E04r; E04F

P. 193538

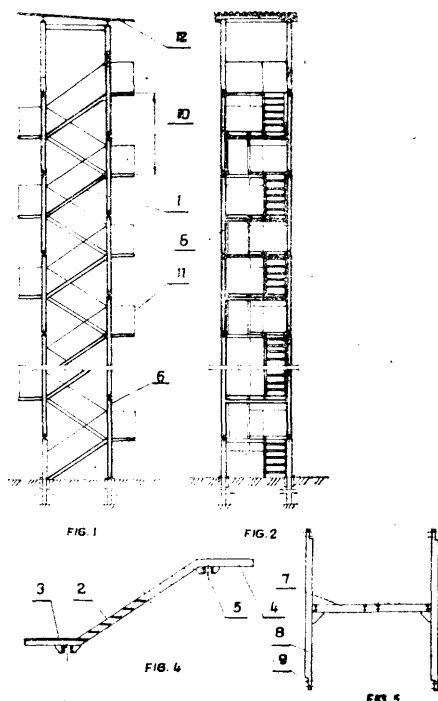
05.11.1976

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni „Prodlew”, Warszawa, Polska (Andrzej Rokosz).

Schody wolnostojące

Przedmiotem wynalazku są schody wolnostojące o konstrukcji metalowej dla budownictwa przemysłowego, stosowane szczególnie przy dużych wysokościach zarówno wewnątrz hali jak i do obiektów, urządzeń i instalacji na otwartej przestrzeni. Schody składają się z dwóch powtarzających się elementów: członów (1) w postaci połączonego w jednolity element biegu (2) ze spocznikiem dolnym (3) i górnym (4) oraz ram nośnych (8).

Ramy nośne (6) w kształcie litery „H” mają ramiona pionowe (8) rozstawione na wymiar co najmniej podwójnej szerokości członu (1) a ich wysokość równa jest modułowi schodów (10). Po połączeniu zamkami (9) ram nośnych (6) ich belki poziome (7) stanowią podpory członów (1). Na każdej belce (7) podparte są w uchwytych (5) dwa człony (1): jeden na spoczniku górnym (4), drugi na spoczniku dolnym (3). Montaż schodów ogranicza się do skręcania złącz śrubowych w zamkach (9) i uchwytych (5). (2 zastrzeżenia)



E04g; E04G

P. 181251

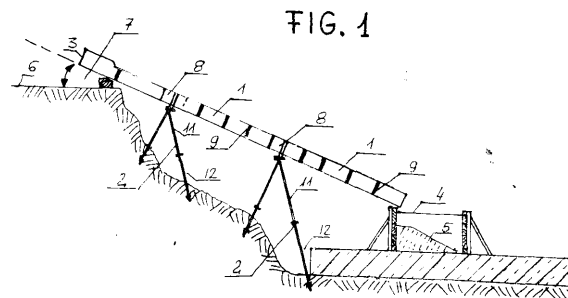
14.06.1975

Przedsiębiorstwo Budowlano-Montażowe Przemysłu Ciężkiego, Kielce, Polska (Andrzej Żaboklicki).

Urządzenie do transportu grawitacyjnego, zwłaszcza masy betonowej

Urządzenie do grawitacyjnego transportu, zwłaszcza masy betonowej, składa się z segmentów rynien (1), które, umieszczone w odpowiedni sposób na stojakach (2) o regulowanej wysokości pod odpowiednim

katem (7) względem poziomu terenu, umożliwiają transport zwłaszcza masy betonowej pod wpływem sił grawitacji z dowolnych środków transportu (3) do miejsca odbioru mieszanki (4). (3 zastrzeżenia)

E04h; E04H
A63b; A63B

P. 190406 T

12.06.1976

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Henryk Krause, Henryk Nowak, Jan Majchrowicz).

Zespół basenów do nauki pływania

Zespół basenów do nauki pływania składa się z co najmniej dwóch basenów/ napełnionych cieczami o ciężarach objętościowych zmieniających się od co najmniej 1,05 g/cm³ do 1,00 g/cm³. (1 zastrzeżenie)

E05b; E05B

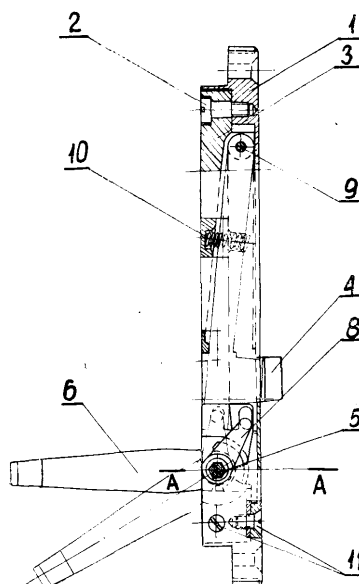
P. 182447

30.07.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Komunikacyjnego, Mielec, Polska (Władysław Lania).

Zamek drzwiowy dociskowy

Przedmiotem wynalazku jest zamek drzwiowy dociskowy, zwłaszcza do drzwi i włączów, od którego wymagana jest szczelność zamykania z jednoczesnym zapewnieniem dogodnego zamykania i otwierania. Zamek posiada osadzoną na wspólnym trzpieniu (5) znaną kłamkę (6), dźwignię (8) z czołowymi występami oraz krzywkę (7) z czołowymi wycięciami i spiralą śrubową mającą ząbienie z wypustem prowadnicy (3), w której zabudowany jest rygiel (4). Rygiel przemieszcza się pod naciskiem kłamki (6) w płaszczyźnie równoległej do powierzchni drzwi, powodując ich zamknięcie lub otwarcie a w płaszczyźnie prostopadłej do powierzchni drzwi - po wywarceniu nacisku na tą samą kłamkę w kierunku przeciwnym. (1 zastrzeżenie)



E21b; E21B

P. 182329

26.07.1975

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Lubin, Polska (Bazyli Bowanko, Zenon Dychtowiec, Aleksander Kumelowski, Jan Mazur, Jan Zagórski).

Sposób pomiaru poziomych odkształceń obudowy szybu oraz zestaw instrumentów do wykonywania pomiaru poziomych odkształceń obudowy szybu

Sposób pomiaru poziomych odkształceń obudowy szybu polega na tym, że wykonuje się pomiar poprzez odczytanie położenia środka krzyża nitek pionownika (2) optycznego na górnej i dolnej tarczy (1) sygnalizacyjnej oraz odczytanie na pionowniku (2) optycznym kąta skrętu tych tarcz (1).

Zestaw instrumentów do wykonywania pomiaru poziomych odkształceń obudowy szybu, składa się z dwu tarcz (1) sygnalizacyjnych z naniesionymi układami (5) współrzędnych oraz pionownika (2) optycznego z naniesionym podziałem (9) kątowym i indeksem (10), przy czym pionownik (2) usytuowany jest w miejscu pozwalającym na dokonanie odczytu na górnej i dolnej tarczy (1). (4 zastrzeżenia)

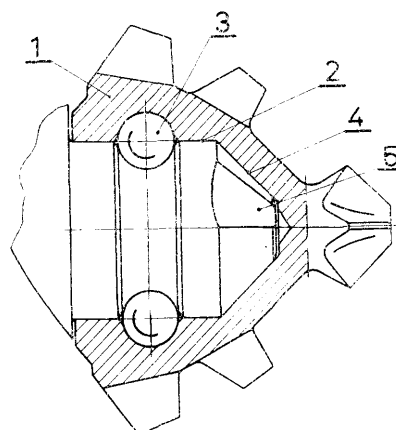


Fig. 1

E21b; E21B

P. 182987

28.08.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Górnictwa Surowców Chemicznych, Kraków, Polska (Alfons Radomski, Leszek Marcinkowski, Roman Tarczyński, Ryszard Topolnicki, Marian Tomasik).

Sposób eksploatacji podziemnych zbiorników ropy, produktów naftowych i gazów za pomocą solanki wytworzonej w kopalni soli współpracującej z tymi zbiornikami

Sposób według wynalazku polega na ścisłej współpracy kopalni soli ze zbiornikami podziemnymi.

W celu wydobycia magazynowego medium ze zbiorników (9) wtłacza się do nich solankę (8) nasyconą, którą wytwarza się w komorach ługowniczych w wyniku przepływu wody przez te komory i jej nasycenia się solą podczas stropowego ługowania.

Napełnianie zbiorników (9) medium (11) następuje poprzez jego wtłaczanie do tych zbiorników wypełnionych solanką (8) nasyconą, zaś wytlóconą solankę (8) oczyszcza się ze śladów rozpuszczonych w niej magazynowych mediów i przekazuje ją odbiorcom dla przemysłowego wykorzystania. (1 zastrzeżenie)

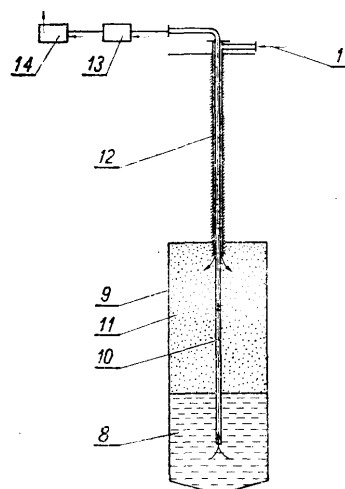


Fig. 2

E21b; E21B

P. 182612

05.08.1975

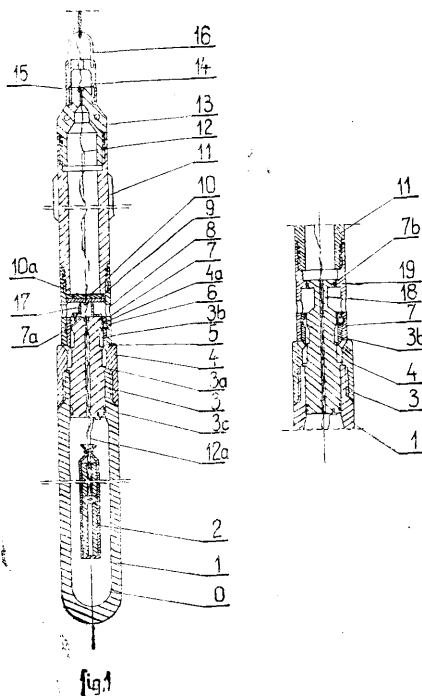
Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górniczych „Glinik”, Gorlice, Polska (Juliusz Basista, Jerzy Czaja, Stanisław Olbrot).

Świder do wiercenia obrotowych

Świder według wynalazku ma łożyskowane gryzy, zwłaszcza małych średnic i charakteryzuje się tym, że wyposażony jest w ślizgowe łożysko stożkowe (4), a na bieżni łożyska stożkowego ma komory (5) wypełnione smarem stałym, który rozprzodkowany jest na powierzchni łożyska stożkowego (4). (2 zastrzeżenia)

**Korek do uszczelniania rur,
zwłaszcza rur okładzinowych
w otworze wierniczym**

Korek do uszczelniania rur według wynalazku ma tłok (3) z ogranicznikiem oporowym (3a), zatoczką (3b), oraz rozłącznie połączony z nim grot (17) w postaci tulejki wygiętej kolnierzowo z jednej strony. Tłok jest przesuwany przez ciśnienie gazów strzelniczych z komory strzałowej (0). Korek ten ma kulki (6) osadzone w otworach (4a) łącznika (4) oraz w rowku pierścieniowym (7a) tulei (7) dla rozłączania elementów pomocniczych (7), (11), (13), (14) i (16) od korpusu (1) z łatwoodkształcalnego materiału, po jego osadzeniu w rurach na skutek stopniowego spalania paliwa prochowego w komorze spalania. (3 zastrzeżenia)

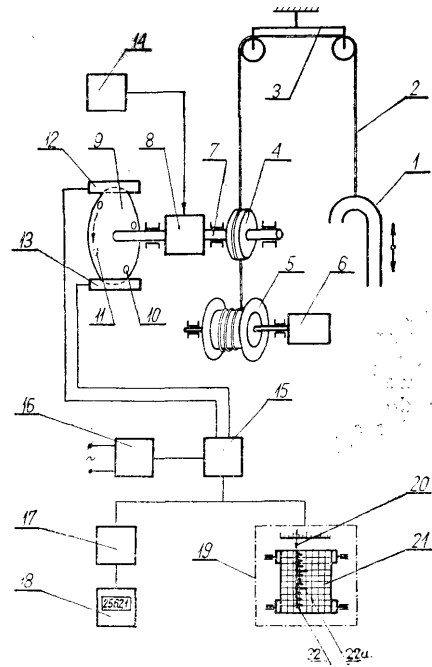


E21b; E21B P. 190758 T 26.06.1976

Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków, Polska (Ryszard Donocik, Edward Tygocki, Marek Piwowarczyk, Leszek Wójtowicz, Jan Wojtala, Janusz Lisowski).

**Postępomierz
stosowany zwłaszcza w otworach wierniczych**

Postępomierz według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma koło pomiarowe (4) o określonej średnicy opasania linki, koło impulsowe (9) z półautomatyczną blokadą wstecznych obrotów, z osadzonymi na nim magnesami, korzystnie trzema (10) po jednej stronie koła i czwartym (11) po przeciwnej w odległościach co 90° każdy, następnie ma układ (15) przetwarzający impulsy z kontaktronów (13) i (12) na impulsy o stałym okresie trwania, układ zliczający (17) z licznikiem głębokościowym (18) oraz rejestrator (19) ze stałym, równomiernym przesuwem taśmy (21), przy czym kreślone krótsze kreski odpowiadają impulsom z kontaktronu (12), a kreski dłuższe odpowiadają impulsom z kontaktronu (13). (1 zastrzeżenie)

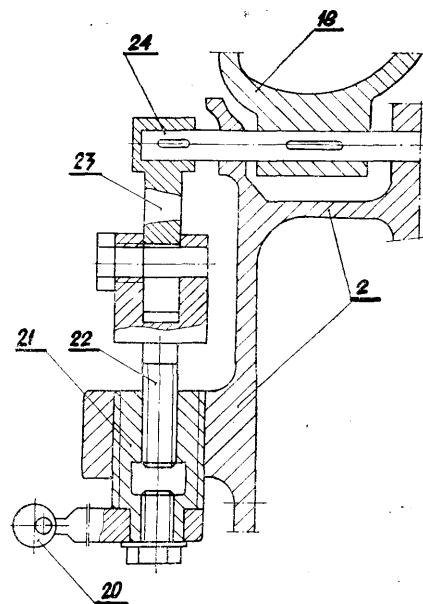


E21b; E21B P. 191287 T 17.07.1976

Fabryka Części Zamiennych Maszyn Górniczych „OMAG”, Oświęcim, Polska (Jan Kulesza, Zygmunt Jaromin, Piotr Wylęga, Mieczysław Pszczółka, Wacław Gałat, Jan Kolęda).

Wiertnica obrotowa

Przedmiotem wynalazku jest wiertnica przeznaczona do wykonywania otworów badawczych strzałowych, odwadniających i innych występujących głównie w kopalniach węgla i rud. Wiertnica zaopatrzona jest w mechanizm zasprężania sprzęgła stożkowo-cierne-go (18), który posiada tuleję (21) zaopatrzoną w gwinty, zewnętrzny i wewnętrzny o przeciwnych kierunkach pochylenia linii śrubowej i różnych skokach.



Tuleja (21) gwintem zewnętrznym osadzona jest w korpusie skrzyni przekładniowej (2), natomiast w gwint wewnętrzny wkręcona jest śruba (22), która drugim końcem połączona jest z dźwignią (23), która steruje ruchomą częścią sprzęgła stożkowo-cierne-go (18). Ponadto wiertnica zaopatrzona jest w przestawną głowicę podtrzymującą mocowaną w zależności od potrzeb z przodu lub z tyłu przelotowego wrzeciona.

(3 zastrzeżenia)

E21c; E21C

P. 181740

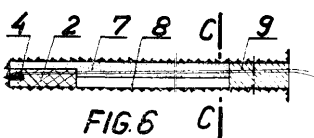
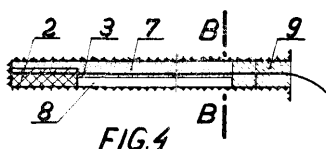
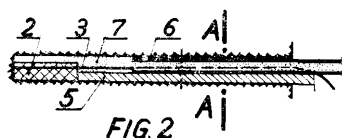
ol.07.1975

Kombinat Górniczo-Hutniczy „b01esław”, Bukowno k. Olkusza, Polska (Mieczysław Hobler, Jan Kajda, Karol Wicik, Jan Mędrak).

Sposób wykonywania wyrobisk podziemnych metodą strzelniczą

Przedmiotem wynalazku jest sposób wykonywania (drażenia) wyrobisk podziemnych metodą strzałową. Sposób według wynalazku przeznaczony jest do drażenia wyrobisk podziemnych bez obudowy i z obudową oraz do drażenia w przodkach wyrobisk chodnikowych i eksploatacyjnych, zwłaszcza w kopalnictwie rud metali nieżelaznych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że po wsunięciu do otworu strzałowego naboju udarowego (2) wprowadza się w trakcie wsuwania naboju udarowego (2), lub oddzielnie szablon (5) w postaci drążka drewnianego albo przewodu z tworzywa sztucznego lub gumowego sztywnego albo usztywnionego w otworze strzałowym przy pomocy sprężonego powietrza względnie innego znanego środka o przekroju eliptycznym, okrągłym lub wycinka koła - razem lub oddzielnie z węzłem (6) do ładowania sypkiego lub plastycznego materiału wybuchowego, a następnie w miarę ładowania otworu strzałowego materiałem wybuchowym (7) przesuwają się węzły (6) ładujące materiał wybuchowy w kierunku wylotu otworu strzałowego, a po załadowaniu materiałem wybuchowym (7) wysuwają się w całości węzły (6) z otworu strzałowego, a z kolei szablon (5), po którym pozostaje wolna przestrzeń (8), w kształcie podłużnej szczeliny o powierzchni przekroju w postaci elipsy, koła lub wycinka koła, wynoszącej od 1/4—1/3 całej powierzchni przekroju otworu strzałowego, po czym w znany sposób zakłada się przybitkę (9) do otworu strzałowego i odpala się ładunek materiału wybuchowego (7). (1 zastrzeżenie)

E21c; E21C
B65g; B65G

P. 190694 T

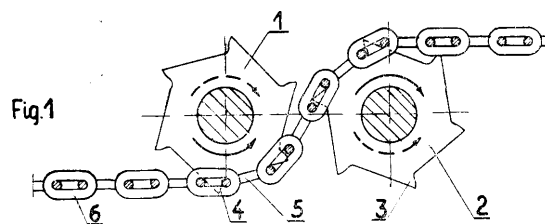
23.06.1976

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Jan Rynik).

Zespół napędowych kół łańcuchowych zwłaszcza do maszyn górniczych

Zespół napędowych kół łańcuchowych, zwłaszcza do maszyn górniczych wyposażony jest w dwa napędowe koła łańcuchowe o asymetrycznym kształcie zębów, których powierzchnią dna gniazda leży na tej samej płaszczyźnie, co powierzchnia nierobocza zęba, a środki przegubów łańcucha usytuowane są na dwóch różnych kołach podziałowych, przy czym powierzchnie robocze (4) zębów (3) koła jednego (1) i drugiego (2) znajdują się w pozycji zwróconej do siebie.

W rozwiązaniu alternatywnym powierzchnie robocze zębów koła jednego i drugiego są obrócone względem siebie o kąt 180°. (2 zastrzeżenia)



E21d; E21D

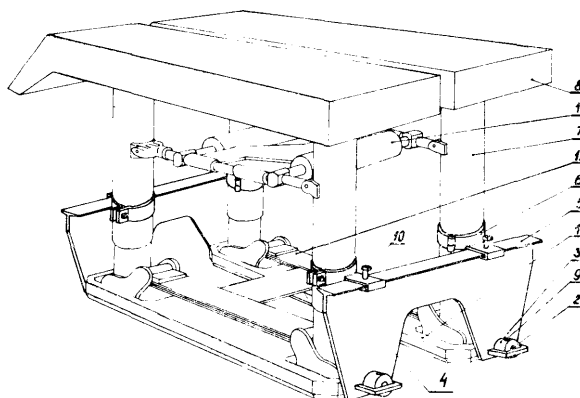
P. 182591

05.08.1975

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Lubin, Polska (Antoni Kozdrowski, Stanisław Stec, Jerzy Bazan).

Przyrząd do montażu zestawów kopalnianej obudowy hydraulicznej

Przyrząd według wynalazku umożliwia montaż i demontaż zestawów kopalnianej obudowy hydraulicznej stosowanej przy urabianiu złożeń w kopalniach głębinowych. Przyrząd charakteryzuje się tym, że ma spągownice (1) od czoła wyposażone w sworznie (2), które wchodząc w uchwyty (3) czołownic (4), tworzą trwałą konstrukcję wsporczą do elementów obudowy. Górna część czołownic (4) stanowią prowadnice (5), do których mocowane są obejmy (6) stojaków (7) obudowy. Jako spągownice przyrządu wykorzystuje się spągownice zestawu obudowy kroczącej. Całość jest rozbierna, natomiast po złożeniu tworzy trwałą konstrukcję. (2 zastrzeżenia)



E21d; E21D

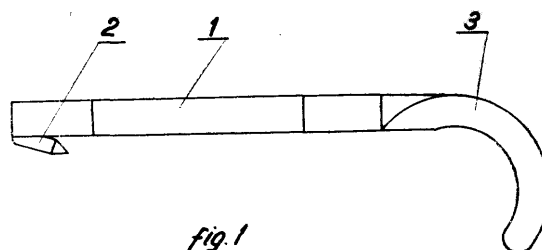
P. 182694

08.08.1975

Kopalnia Węgla Kamiennego „Czerwone Zagłębie”, Zagórze, Polska (Juliusz Pellar, Tadeusz Sokołowski, Edward Kałuża).

Wieszak samozakleszczający do obudowy tymczasowej wyrobisk górniczych

Wieszak według wynalazku stanowią dwie sztywno połączone ze sobą obejmy (1) i (3), których osie są prostopadłe względem siebie. Obejma (1) zakładana na stojak ma na stronie wewnętrznej ostrza (2) usytuowane pod kątem 15—30°. (1 zastrzeżenie)



E21d; E21D

P. 182750

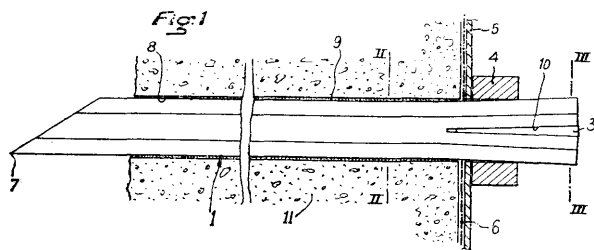
15.08.1975

Permali S.A., Maxeville, Francja (Jean Schvartz, Antoine Valentin).

**Pełny kolek do umacniania gruntu,
zwłaszcza do wyrobisk górniczych**

Kolek, wykonany ze stosu sklejonych listewek drewnianych w wydrążony w gruncie (11) otwór (8), gdzie następnie jest mocowany w górnej części do ścianki otworu za pomocą twardniejącego tworzywa sztucznego (9).

Kolek, wykonany ze stosu sklejonych listewek drewnianych o jednakowej grubości ułożonych wzdłużnie, ma kształt pryzmatyczny i dwie przeciwległe płaszczyzny utworzone przez płaszczyzny dwóch zewnętrznych listewek stosu. (3 zastrzeżenia)



E21d; E21D

P. 186575

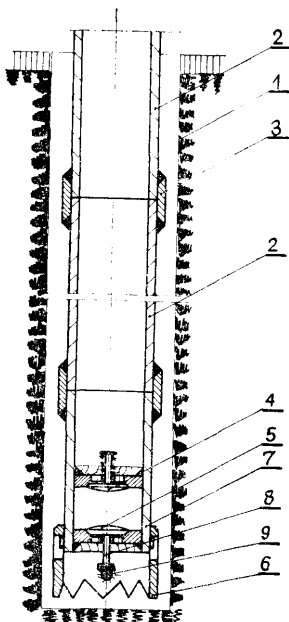
15.01.1976

Przedsiębiorstwo Poszukiwań Naftowych, Wołomin, Polska (Stanisław Stasiak, Adam Kilar, Stanisław Czapligo, Jan Chyćlak).

**Kolumna mrożeniowa do wykonywania szybów
w gruntach wodonośnych**

Kolumna mrożeniowa do wykonywania szybów górniczych w gruntach wodonośnych według wynalazku ma zewnętrzną rurę mrożeniową, podzieloną na poszczególne odcinki (2), łączone za pomocą gładkiej tulei (3), osadzonej suwliwie na końcach odcinków (2) rury mrożeniowej, oraz otwartą stopę (7), stanowiącą zakończenie rurociągu mrożeniowego. Tuleja (3) od stron czołowych jest zaspawana z odcinkami (2) rury mrożeniowej.

W stopie (7) są dwa zwrotne zawory (4 i 5) osadzone przeciwbieżnie, przy czym zawór (4) górny jest zaworem samoczynnym i przepuszcza czynnik w dół rurociągu, zaś dolny zawór (5) jest zaworem o wymuszonym otwarciu za pomocą popychaka (8) i zderzaka (9) korony (6). (1 zastrzeżenie)



E21d; E21D

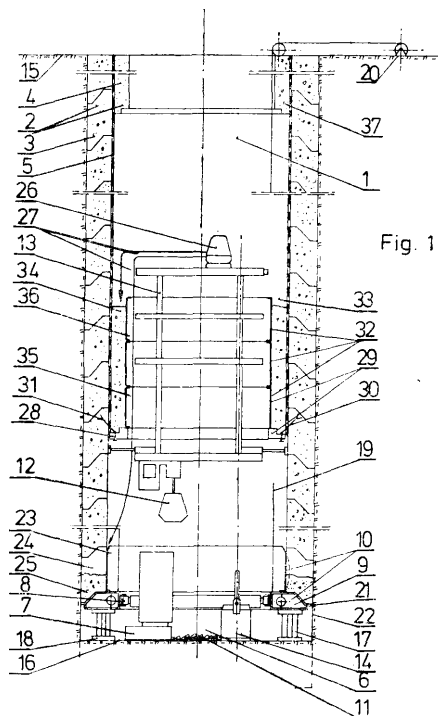
P. 188442 T

31.03.1976

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Alfred Kosiorowski, Włodzimierz Miesowicz, Marian Gomulak, Zygmunt Rojek).

**Sposób wykonywania dwuwarstwowej obudowy
betonowej szybów głębinowych w trudnych warunkach
geologicznych i hydrogeologicznych**

Sposób według wynalazku dotyczy wykonywania w szybach (1) w miejsce obudowy tubingowej, dwuwarstwowej obudowy betonowej (2) składającej się z dwóch cylindrów betonowych (3, 4) przedzielonych izolacją wodoszczelną (5) lub warstwą upodadniającą. Sposób według wynalazku polega na wykonywaniu w różnych fazach głębienia szybu (1) dwóch jego warstw za pomocą wielopiętrowego pomostu roboczego (13) oraz dwóch przemieszczanych szalunków (10, 29) składających się ze stalowych cylindrów i wielofunkcyjnych pierścieni montażowych (9, 28) zamykających od strony dna (16) szybu (1) przestrzenie przeznaczone do zabetonowania, z których szalunek (10) zlokalizowany bliżej dna szybu posiada wielofunkcyjny pierścień montażowy (9), mający urządzenia do jego zmiany położenia, instalacje zasilające maszyny i sprzęt pracujący na dnie szybu oraz szynę prowadniczą (8), umożliwiającą wykonywanie dwuwarstwowej obudowy betonowej metodą szeregowo-równoległą, lub równoległą, jak również wykonanie szybu w dwuwarstwowej obudowie żelbetowej. (3 zastrzeżenia)



E21d; E21D

P. 188611 T

07.04.1976

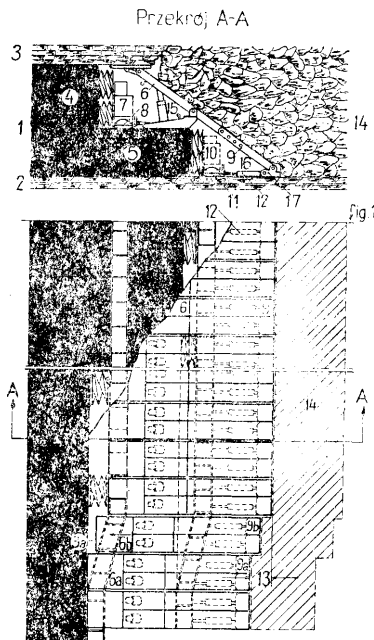
Kopalnia Węgla Kamiennego „Zabrze”, Zabrze, Polska (Józef Jankowski, Zbigniew Klonowski, Edward Marszałek, Mieczysław Półtoranos, Stanisław Wysocki).

**Tarasowy sposób podziemnej eksploatacji
pokładów kopalin a szczególnie węgla kamiennego
oraz urządzenie do stosowania tego sposobu**

Sposób według wynalazku polega na tym, że gruby pokład eksploatuje się równocześnie na zadanej długości frontu, dzieląc miąższość pokładu na tarasy

Równoczesnej eksploatacji tarasu dokonuje się przez współpracę połączonych w dowolny sposób odpowiednich sekcji obudów zmechanizowanych lub wleczonych osłon odzawałowych między sobą na poszczególnych niższych tarasach li z odpowiednimi sekcjami obudowy zmechanizowanej na tarasie górnym tak, aby nastąpiło nieprzerwane oddzielenie przestrzeni zawalowej od przestrzeni roboczych.

Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku charakteryzuje się tym, że stanowi je wleczona osłona (9) odzawałowa mająca na obu końcach dowolne urządzenie do połączenia z sekcją obudowy zmechanizowanej lub wleczoną osłoną odzawałową oraz w dolnym końcu połączenie do spagowego ślizgu (17). (3 zastrzeżenia)



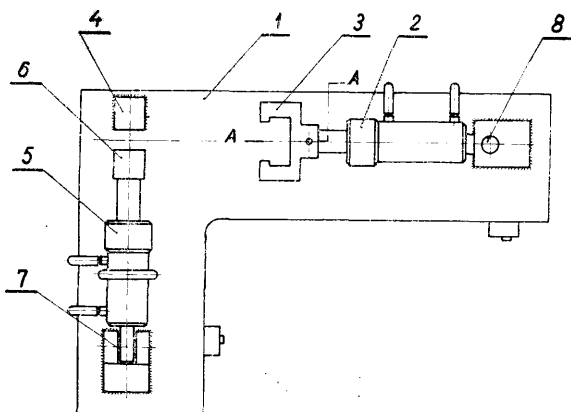
E21d; E21D P. 31.05.1976

Bytomskie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, Bytom, Polska (Zbigniew Dudziński, Władysław Małuciak, Stefan Masłowski, Edward Skorupka, Tadeusz Macelko).

Urządzenie do demontażu stopy górniczego stojaka hydraulicznego

Urządzenie według wynalazku składa się z siłowników hydraulicznych (2) i (5) dwustronnego działania, umieszczonych na ramie (1) w ten sposób, że ich położenie względem siebie wynosi 90°.

Siłownik (2) umocowany jest uchylnie w płaszczyźnie poziomej na sworzniu (8), zaś siłownik (5) umo-



cowane na sworzniu (7) wychyla się w płaszczyźnie pionowej. Oba siłowniki zaopatrzone są w szczęki (3) i (8) do mocowania stojaka i stopy.

(2 zastrzeżenia)

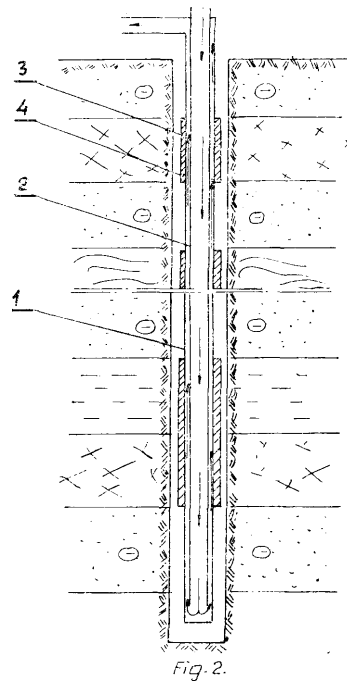
E21d; E21D P. 190077 T ol.06.1976

Akademia Górniczo-Hutnicza, Kraków, Polska (Janusz Roszkowski, Jan Pawiński, Ryszard Sabela).

Sposób zamrażania górotworu oraz rura mrozeniowa do zamrażania górotworu

Sposób zamrażania górotworu polega na tym, że zamrażanie prowadzi się selektywnie przez stosowanie osłon walcowych na odcinki rury mrozeniowej, przechodzącej przez warstwy górotworu, nie wymagające zamrożenia.

Rura mrozeniowa według wynalazku ma na odcinkach przechodzących przez warstwy niezamrażane, szczelnie przymocowaną od zewnątrz, współśrodkową osłonę walcową (3), obustronnie zamkniętą i wypełnioną płynem albo izolacyjnym materiałem. Osłona może być wykonana, również z jednolitego materiału izolującego. (4 zastrzeżenia)



E21d; E21D P. 190138 04.06.1976

Pierwszeństwo: 5.06.1975 - RFN (nr P 2525034.4)

Becorit Grubenausbau GmbH, Recklinghausen, Republika Federalna Niemiec.

Stropnica dla elementu obudowy

Stropnica dla elementu obudowy ścian wyrobiska, z co najmniej jedną usytuowaną na boku stropnicy w kształcie litery L płytą do uszczelniania szczelin, dającą się przesuwac w kierunku sąsiedniej stropnicy, przy której odcinek pionowy utworzony jako odbojnica uchwyca przegubowo ułożyskowany i wsparty przy stropnicy hydrauliczny siłownik, charakteryzuje się tym, że poziomy odcinek (26, 27) płyty do

uszczelniania szczelin (28, 29) utrzymywany jest w jarzmie (22, 23) poniżej pokrywy (12, 13) stropnicy (9, 10).

Zgodnie z wynalazkiem, poziomy odcinek (26) gest utrzymywany wychylnie w jarzmie (23) w pionowej płaszczyźnie, a siłownik (35) jest osadzony przegubowo wychylnie bezpośrednio przy pionowym odcinku (30), wokół poziomej osi. Przy pionowym odcinku (30), równoległe do odcinka (26), zamocowana jest płytka sprężyna (34), prowadzona w jarzmie (25) stropnicy (19). Jarzmo (22, 23) dla poziomego odcinka (26, 27) znajduje się pomiędzy dolną częścią pokrywy (12, 13) i w istocie równoległym do tej pokrywy ramieniem (20, 21) konsoli (18, 19) w kształcie litery L, natomiast jarzmo (24, 25) dla sprężyny płytkowej (34, 44) usytuowane jest między dolną częścią wolnego ramienia (20, 21) konsoli (18, 19) i dolnymi płytkami (16, 17). Przy dolnej stronie poziomego odcinka (26, 27) usytuowana jest stopka (38, 48) wsparta na wolnym ramieniu (20, 21) jarzma (18, 19). (9 zastrzeżeń)

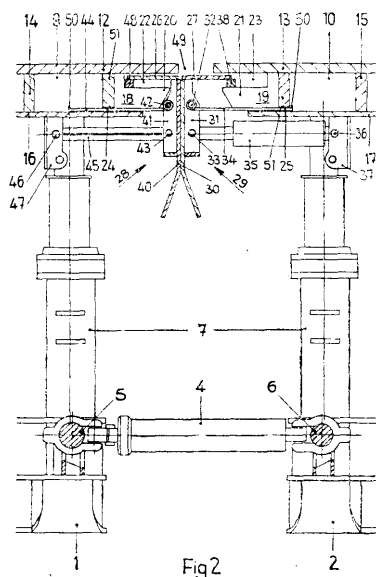


Fig. 2

E21d; E21D P. 190316 T 09.06.1976

Kopalnia Węgla Kamiennego „Szombierki”, Bytom, Polska (Zygmunt Zaskodny, Józef Sosinka).

Urządzenie zabezpieczające dla górniczego kombajnu chodnikowego

Urządzenie zabezpieczające obsługę górniczego kombajnu chodnikowego przed możliwością przypadkowego wejścia do przodka w czasie, gdy kombajn znajduje się w stanie załączonym charakteryzuje się tym, że stanowią go dwa wysięgniki (2) zabudowane z obu

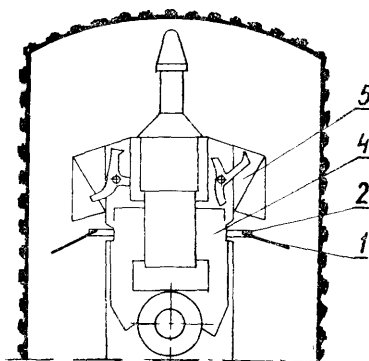


Fig. 2

stron korpusu (4) kombajnu bezpośrednio przed łopata (5) urządzenia ładującego. Każdy wysięgnik (2) na swobodnym końcu ma zabudowany przycisk wyłącznika przerywającego obwód elektryczny głównego zasilania kombajnu. Poza tym na końcach wysięgników (2) są zamocowane przegubowo balustrady (1) wyposażane w występy, umieszczone w położeniu normalnym balustrady we wgłębieniach wysięgników (2).

(1 zastrzeżenie)

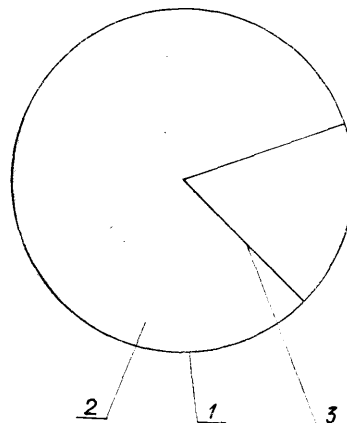
E21d; E21D P. 190411 T 12.06.1976

Akademia Górniczo-Hutnicza, Kraków, Polska (Włodzimierz Rymon-Lipiński, Stanisław Takuski, Zdzisław Maciejasz, Alfons Krawiec, Marian Gustek, Michał Stopyra, Marian Polus).

Ładunek materiału wybuchowego

Ładunek materiału wybuchowego, znajdujący zastosowanie do odprężania górotworu zagrożonego łapaniami, składa się z cylindrycznej obudowy (1), wypełnionej materiałem wybuchowym (2).

W materiale wybuchowym (2) jest umieszczona co najmniej jedna wkładka (3), przylegająca do pobocznic cylindrycznej obudowy (1). Wkładka (3) w przekroju poprzecznym ma zarys wycinka koła, przylegającego łukiem do okręgu odpowiadającego po bocznic cylindrycznej obudowy (1). (3 zastrzeżenia)

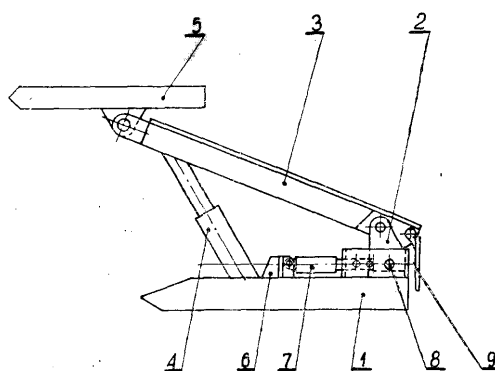


E21d; E21D P. 190894 T 01.07.1976

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Stanisław Romanowicz, Zbigniew Rączka).

Oślonowa obudowa górnicza

Oślonowa obudowa górnicza według wynalazku ma przesuwany zespół przegubu (2) łączącego osłonową płytę (3) ze spagową płytą (1), co zapewnia stałą od-



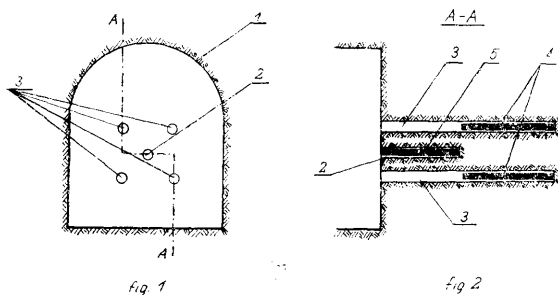
ległość stropnicy od czoła calizny niezależnie od wysokości pokładu. Przesuw przegubu (2) odbywa się za pomocą siłownika (7) a ustalenie jego położenia odbywa się za pomocą przetyczki (8) przechodzącej przez prowadnicę przegubu (2) oraz zespół tego przegubu. Na końcu osłonowej płytki (3) jest zamocowana przegubowo osłona (9). (3 zastrzeżenia)

E21d; E21D P. 190925 T 02.07.1976

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Zdzisław Maciej as z, Stanisław Takuski, Włodzimierz Rymon-Lipiński, Michał Stopyra, Stanisław Szewczyk, Marek Dydecki, Maciej Mazurkiewicz, Jacek Postawa).

Sposób urabiania skały ładunkami materiału wybuchowego

Sposób według wynalazku polega na tym, że w skale przeznaczonej do urabiania dokonuje się obwrotu przodka (1), przy czym co najmniej jeden z otworów strzałowych (2), usytuowany centralnie względem pozostałych otworów strzałowych (3), nawierca się na głębokość nie większą od głębokości każdego z pozostałych otworów strzałowych (3) pomniejszonej o długości ich ładunki materiału wybuchowego (4). Następnie do otworów strzałowych (2 i 3) zakłada się ładunki materiału wybuchowego (4 i 5), przy czym ładunki (4) otworów strzałowych (3) obwrotu są wyposażone w zapalniki zwłoczne w stosunku do zapalnika ładunku (5) otworu strzałowego (2) usytuowanego centralnie. Z kolei odpala się ładunki materiału wybuchowego (4 i 5). Eksplozja ładunku (5) powoduje zakleszczenie wlotów otworów strzałowych (3) obwrotu, po czym eksplodują ładunki materiału wybuchowego (4) i następuje urabianie skały. (1 zastrzeżenie)

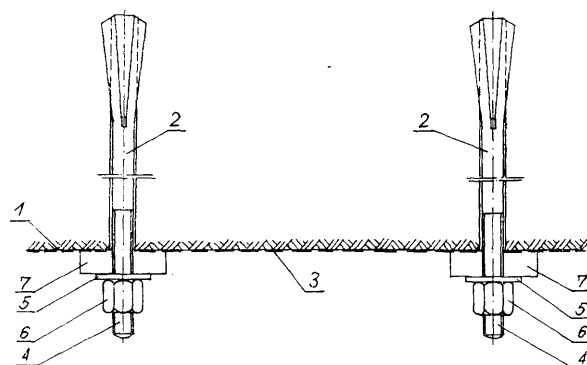


E21d; E21D P. 190932 T 02.07.1976

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Stanisław Takuski, Włodzimierz Rymon-Lipiński, Alfons Krawiec).

Obudowa kotwiowa wyrobiska górniczego

Obudowę kotwiową według wynalazku stanowią osadzone w stropie (1) wyrobiska kotwie (2) oraz usytuowana pod stropem (1) siatka metalowa (3), zamocowana na gwintowanych końcach (4) kotwi (2), wystających ze stropu (1). Na wystającym ze stropu (1) końcu (4) każdej kotwi (2), pomiędzy podkładką (5) i stropem (1), jest zaciśnięta wkładka elastyczna (7) o wytrzymałości na ściskanie mniejsze od wytrzymałości na ścinanie połączenia gwintowego nakrętki (6) z wystającym ze stropu (1) gwintowanym końcem (4) kotwi (2). (1 zastrzeżenie)



E21d; E21D P. 191005 T 3.07.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji, Elektrotechniki i Automatyki Górniczej „EMAG”, Katowice, Polska (Konrad Wiszniewski).

Urządzenie do zawieszenia tamy

Urządzenie do zawieszenia tamy zwłaszcza wentylacyjnej o dużym naporze powietrza stanowi osadczony wysięgnik (1) sztywno związany z trzpieniem (2) umieszczonym przesuwnie w ramie odrzwi (3), który dociska obustronnie sprężysty element (4) za pomocą regulacyjnej nakrętki (5). (3 zastrzeżenia)

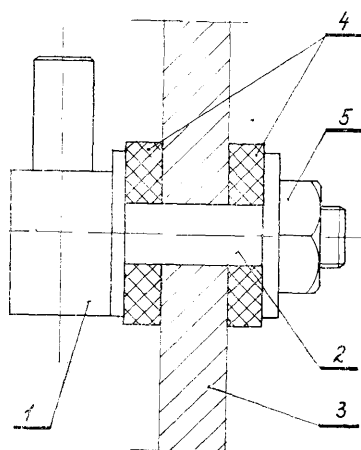


Fig. 1

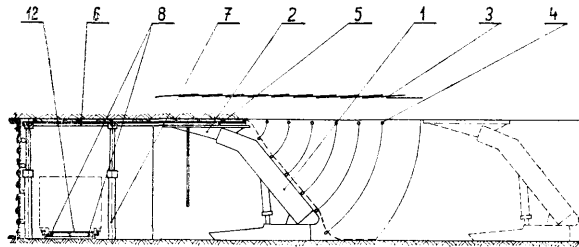
E21f; E21F P. 190168 T 03.06.1976

Kopalnia Węgla Kamiennego, „Borynia”, Jastrzębie, Polska (Zbigniew Krzyszkowski, Maksymilian Tarabura, Józef Barteczko, Engelbert Woźnica).

Sposób wytransportowywania wybierkowego zespołu ściany z poeksploatacyjnych wyrobisk górniczych i zabezpieczenia stropu przestrzeni demontażowej

Sposób wytransportowywania wybierkowego zespołu ściany z poeksploatacyjnych wyrobisk górniczych, zwłaszcza posiadających kruche skały stropowe i zabezpieczania stropu przestrzeni demontażowej według wynalazku polega na tym, że już na końcowym odcinku wybiegu ściany najpierw izoluje się zruszony strop rzędami siatki (3), zakładanej nad daszkami (2) obudowy (1), a potem wzmacnia linami (4). Utworzona w ten sposób przestrzeń robocza przylega do powierzchni obudowy (1) i zostaje na końcu przytwierdzona zro-

bowymi skałami do spągu na szerokości około 1 m. Po wykonaniu ostatniego zabioru nad daszki (2) zakłada się dodatkowe stropnice (5), których wystające końce wsuwa się w stropnice (6) poszerzonej przestrzeni roboczej w ścianie. Przed kolejno przeznaczonymi do wyciągania sekcjami ustawia się korzystnie podciąg i rozpory. Stopy kotwiące łączy się łańcuchem z siłownikami obudowy (1) i przez manewrowanie nimi wyciąga pojedyncze sekcje ze ściany i nasuwa na transportową płytę (12) ustawioną w chodniku transportowym. (1 zastrzeżenie)

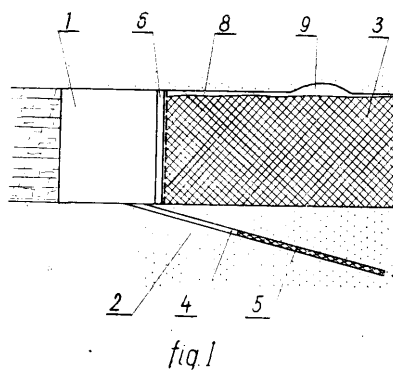


E21f, E21F P. 190936 T 02.07.1976

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Zdzisław Cieślak, Jan Sadecki, Józef Wojnowski, Leszek Żołyniak).

Sposób doszczelniania podsadzanej przestrzeni

Sposób według wynalazku polega na odwierceniu w skałach (2) pod wykonaną podsadzką (3) otworów strzałowych (4), które następnie załadowuje się materiałem wybuchowym (5) na określonej długości otworu, takiej aby podczas odpalania materiału wybuchowego nie nastąpiło uszkodzenie tam podsadzkowych (6). Od-



palanie materiału wybuchowego (5) powoduje zruszenie skał spagowych (2) pod podsadzką (3) a tym samym znaczne zwiększenie zajmowanej przez nie objętości, co w konsekwencji powoduje doszczelnienia podsadzanej przestrzeni oraz znaczne sprężenie podsadzki (3).

Sprężenie podsadzki, umożliwia szczelne wypełnienie nią podsadzanego wyrobiska, a tym samym nadanie podsadze w bardzo krótkim czasie odpowiedniej podporności co zapobiega niekorzystnemu zjawisku osiadania stropu. (1 zastrzeżenie)

E21f, E21F P. 194491 T 16.12.1976

Kopalnia Węgla Kamiennego „Manifest Lipcowy”, Jastrzębie, Polska (Zygmunt Student, Wiktor Maciejewski, Jarosław Malec, Wiesław Babicz, Wincenty Zajac, Paweł Lorek).

Sposób neutralizacji atmosfery pola pożarowego

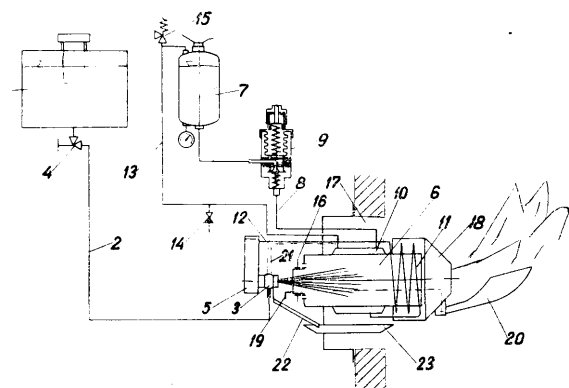
Sposób neutralizacji polega na wprowadzeniu do o tamowanego pola pożarowego w podziemiu kopalni metanu, który miesza się z gazami pożarowymi, wypełnia przestrzeń zaognioną i wypiera z niej powietrze. Metan doprowadza się przewodami metanowymi przez tamę izolacyjną lub górotwór, wywołując nadciśnienie na wszystkich tamach izolacyjnych. (1 zastrzeżenie)

E24c; E24C P. 183661 29.09.1975

Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań Polska (Stanisław Twardy, Bogumił Sędłak, Seweryn Drzymała, Wacław Pyżalski).

Urządzenie grzewcze z palnikiem iniekcyjnym

Urządzenie grzewcze z palnikiem iniekcyjnym, rozpylające przegrzaną parą dowolne paliwa lub mieszaninę paliw, przeznaczone szczególnie do ogrzewania kuchni polowych, suszarek polowych do pasz, urządzeń do nagrzewania pomieszczeń namiotowych itp. wyróżnia się tym, że jego płomienica (6) jest zaopatrzona w wytwornicę pary (10) i w umieszczony na przedłużeniu płomienicy przegrzewacz pary (11), zao-



patrzony w osadzoną w strefie płomienia wokół przegrzewacza pary przysłonę spiętrającą (18), przy czym wytwornica pary (10) jest zaopatrzona w samoczynny regulator ciśnienia (9), regulujący dopływ wody do wytwornicy (10) ze zbiornika ciśnieniowego wody (7). (5 zastrzeżeń)

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE

f01c; FolC
F02b; FolB

P. 184235

24.10.1975

Mirko vić Radivoje i Vicar Stanislav, Belgrad, Jugosławia.

Silnik obrotowy uruchamiany sprężonym płynem

Silnik obrotowy uruchamiany sprężonym płynem, ma obudowę i przegrodę (2) zamocowaną przegubowo wokół podłużnej osi głównego wałka (3), elastyczną powłokę rozmieszczoną po każdej stronie przegrody (2), przy czym każda z nich ma pojedynczy otwór do przepływu płynu do/i z powłoki w celu spowodowania rozszerzania się jednej z powłok i przemieszczania przegrody (2) i uzyskania obrotu głównego wałka (3) w kierunku ściskania drugiej powłoki.

(15 zastrzeżeń)

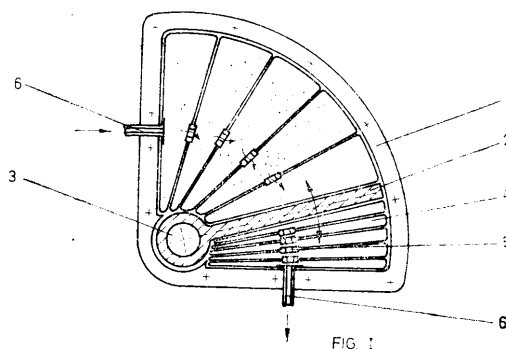


FIG. 1

f01d; FolD

P. 184063

17.10.1975

John David Bertil Östbo, Södertälje, Szwecja.

Sposób uszczelniania połączeń pomiędzy częściami wieloczęściowej obudowy oraz urządzenie do uszczelniania połączeń wieloczęściowej obudowy

Sposób uszczelniania połączeń pomiędzy częściami wieloczęściowej obudowy polega na tym, że nakłada się warstwę materiału wyższej jakości na szynę wykonaną z takiego materiału z jakiego wykonane są łączące części korpusu. Szyny umieszcza się w rowkach na przeciwnych powierzchniach uszczelnianych, przy czym szyny spawa się lub lutuje w tych rowkach, a materiał o wyższej jakości nakłada się na szyny przez zgrzewanie, lub napawanie.

Urządzenie do uszczelniania połączeń wieloczęściowej obudowy zawiera szynę (11) z nałożoną na nią dodatkową warstwą (7) materiału wyższej jakości. Szyna (11) jest usytuowana w wycięciu części obudowy, na uszczelnionych powierzchniach. Materiał uszczelniający znajdujący się na szynie składa się z wielowarstwowej kompozycji. Uszczelnienie składające się z szyny (11) z nałożoną na nią dodatkową warstwą (7), umieszczone jest w rowku najczęściej na kołnierzonej części obudowy lub korpusu.

(11 zastrzeżeń)

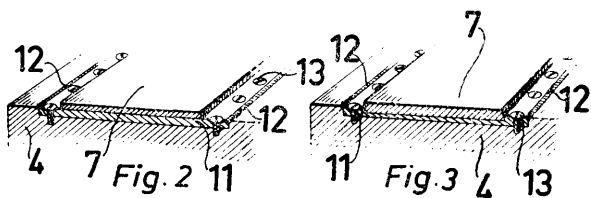


Fig. 2

Fig. 3

f01d; FolD

P. 191394

23.07.1976

Pierwszeństwo: 25.07.1975 - Szwajcaria (nr 9713/75)

BBC Aktiengesellschaft Brown, Boveri u. Cie., Baden, Szwajcaria.

Koło łopatkowe

Przedmiotem wynalazku jest koło łopatkowe, zwłaszcza dla maszyn wirnikowych, mające co najmniej łopatkę i dźwigniarz łopatkowy, który połączony jest trwale z wałem.

Koło to charakteryzuje się tym, że co najmniej część mocująca (8, 8') z gniazdem wtłaczanym usytuowana jest na osi, a część mocująca (8, 8') jest połączona poprzez odcinek izolacji cieplnej (7, 7') lekko odkształcalnym w kierunku promieniowym, z dźwigniarzem łopatkowym (5).

(6 zastrzeżeń)

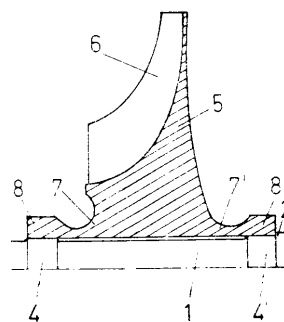


FIG. 5

F02b; F02B

P. 180803

30.05.1975

Tadeusz Gubernat, Czychów, Polska (Tadeusz Gubernat).

Urządzenie rozrządzące silnika spalinowego czterosuwowego

Urządzenie rozrządzące silnika spalinowego czterosuwowego, bezzaworowego składa się z głowicy (1) posiadającej łożo (2), paliwowy kanał (3) i spalinowy kanał (4) i z osadzonego obrotowo w łożu (2), wałka (5) mającego w osi podłużnej paliwowy przełot (6) i spalin o-

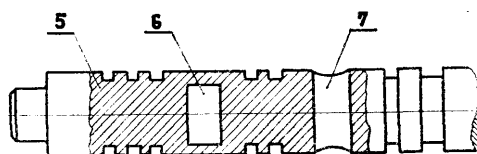


Fig. 2

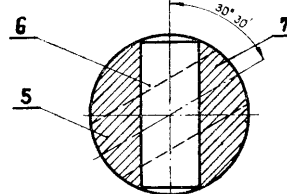


Fig. 3

wyprzelot (7), przy czym kąt nachylenia względem siebie pionowych osi przelotów (6) i (7) jest charakterystyczny dla pracy silnika a szerokość przelotów (6) i (7) determinuje czas otwarcia kanałów (3) i (4).
(1 zastrzeżenie)

F02b; **F02B** P. 181364 19.06.1975
f01c; **F01C**

Adam Tworowski, Chrzanów, Polska (Adam Tworowski).

Maszyna objętościowa łopatkowa z obrotowym tłokiem AT-5

Maszyna według wynalazku należy do dziedziny maszyn objętościowych. Może mieć zastosowanie jako pompa, sprężarka, silnik parowy, silnik na sprężone powietrze lub silnik spalinowy. Istota wynalazku polega na zastosowaniu sześciu płaskich łopatek (27) osadzonych w walcowym tłoku, wydzielających w walcowym cylindrze o eliptycznym zarysie sześć komór roboczych.

Zastosowany mechanizm korbowy (17, 18, 19, 20, 22) napędzany przez tłok (9) za pośrednictwem przekładni zębatej, powoduje ruch posuwisto-zwrotny łopatek przy zachowaniu minimalnego luzu względem bieżni cylindra. Każda komora, w czasie jednego obrotu tłoka, realizuje cztero-taktyowy cykl pracy. Wlotem i wylotem czynnika sterują łopatki. Gazowe i olejowe uszczelnienie komór zapewniają odpowiednie listwy (32, 33) oraz segmenty tłoka (9). (5 zastrzeżeń)

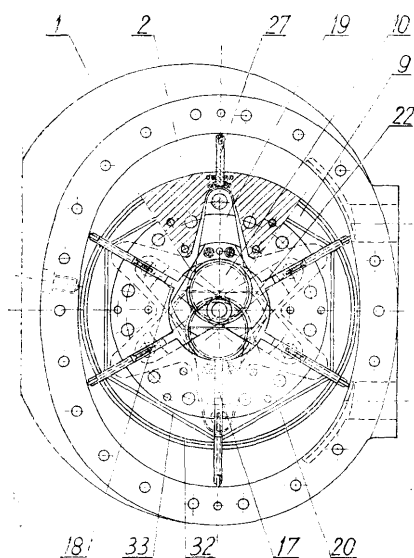


Fig. 1

F02k; F02K P. 184887 20.11.1975

Zakłady Metalowe „PREDOM-MESKO”, Skarżysko-Kamienna, Polska (Felix Włodarczyk, Henryk Kropisz, Grzegorz Durlik).

Sposób wytwarzania komór spalania

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania z tworzyw sztucznych komór spalania dla urządzeń spalinowych odrzutowych odpornych na wysokie temperatury, od których jest wymagana jednocześnie lekkość i duża wytrzymałość mechaniczna.

Zgodnie z wynalazkiem komory spalania wykonuje się przez nawijanie na trzpień tkaniny z włókna szklanego zawierającego 95—99% wagowo czystej krze-

mionki, przy czym tkanina jest nasyczona żywicą fenolowo-formaldehydową i jej zawartość w tkaninie wynosi 33—40% wagowo. (3 zastrzeżenia)

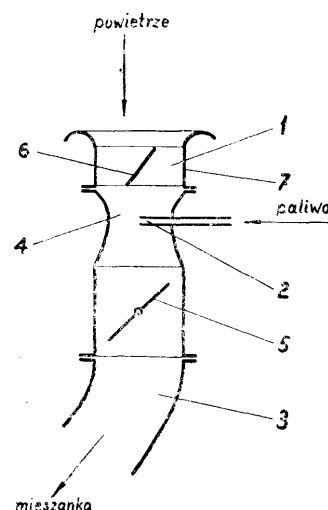
F02m; **F02M** P. 184188 21.10.1975

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Stefan Szczeciński).

Gaźnik wielocylindrowego silnika spalinowego

Istota wynalazku polega na tym, że gaźnik wielocylindrowego silnika spalinowego zawiera śrubowy zawirowywacz powietrza osadzony na wlocie każdej gardzieli.

Zawirowywacz (1) składa się z kilku łopatek (6) osadzonych w rurze (7) z zaprofilowanym wlotem o kształcie lemniskaty. Rura (7) połączona jest trwale z gardzielą (4) gaźnika, współosiowo do jego wlotu. (1 zastrzeżenie)

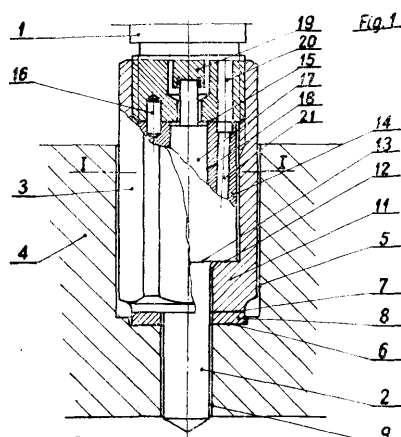


F02m; **F02M** P. 184225 24.10.1975

Warszawskie Zakłady Mechaniczne „Delta-WZM”, Warszawa, Polska (Andrzej Kraiński, Krzysztof Lendzion, Eugeniusz Siwak, Jerzy Wewiór).

Wtryskiwacz paliwa

Wynalazek dotyczy wtryskiwacza paliwa do silników spalinowych, z wymiennym rozpylaczem (2) montowanym do oprawy (1) tulejącej cienkościenną nakrętką (3).



Rozwiązanie według wynalazku polega na tym, że nakrętka (3) rozpylacza wykonana jest z rury o sześciokątnym obrysie zewnętrznym, w następnie czego nakrętka (3) na całej przeważającej części swej długości ma obrys sześciokąta o lekko ściętych narożach, które centrują wtryskiwacz w gnieździe głowicy (4) silnika.

(3 zastrzeżenia)

F02m; F02M

P. 189642

17.05.1976

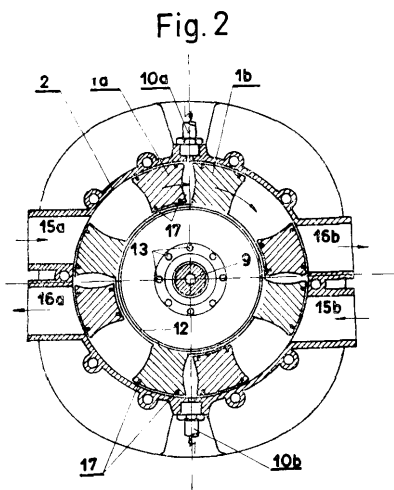
Bogumił Rudnicki, Pruszków, Polska (Bogumił Rudnicki).

Silnik spalinowy z obrotowymi tłokami

Przedmiotem wynalazku jest silnik spalinowy z tłokami obrotowymi, zwłaszcza do napędów samochodowych.

Silnik według wynalazku posiada dwa jednakowe zespoły łtóków obrotowych (**1a**) i (**1b**), w kształcie czteroramiennych wirników, osadzonych wspólrzdkowo na wale wyjściowym silnika 9. Obydwa wirniki umieszczone sã we wspólnym cylindrze (2) w kształcie niskiego wałca o podstawie kołowej i sprężnięte sã z wałem wyjściowym za pomocą dwustopniowych, stałych przekładni zębatach wykorzystujących specjalne mimośrodowe koła zębate. Przez odpowiednie zastosowanie mimośrdoatych przekładni zębatach odbywa wirniki obracają się ze zmienną predkoscią kątową, dzięki czemu pomiędzy łopatkami-łtokami wirników utworzonych zostaje osiem komór roboczych umożliwiających wykonanie dwóch podwójnych, czterotaktowych cykli pracy na jeden obrót wału wyjściowego.

(2 zastrzeżenia)



F02m: F02M

P. 190947

05.07.1976

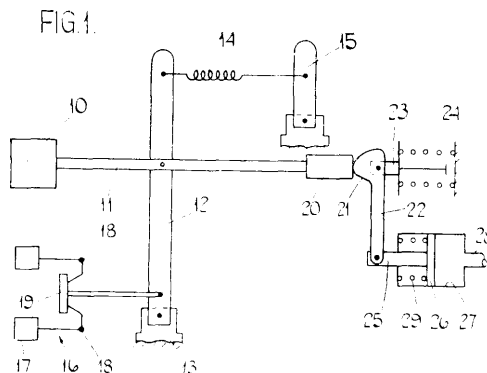
Pierwszeństwo: 05.07.1975 - Wielka Brytania
(nr 28434/75)

Lucas Industries Limited, Birmingham, Wielka Brytania (Miroslav Kriz).

Pompa paliwowa

Pompa paliwowa do doprowadzania paliwa do silnika wysokoprężnego z doładowaniem zawiera pompę wtryskową (10) mającą człon regulacyjny (11), którego ustawienie wyznaczone jest przez regulator zawierający urządzenie reagujące na prędkość obrotową silnika oraz sprężynę regulatora (14), której napięcie jest nastawne i przeciwdziała sile od urządzenia reagującego na prędkość obrotową silnika.

W celu ograniczenia zakresu ruchu trzpienia regulacyjnego zastosowany jest ogranicznik sprzężony z powierzchnią krzywkową uformowaną na obrotowej dźwigni, której położenie jest sterowane za pomocą członu poddanego działaniu ciśnienia powietrza o wartości odpowiadającej ciśnieniu powietrza w kanale wlotowym silnika. Ponadto sworzeń obrotowej dźwigni zamontowany jest na prowadniku (23) obciążonym sprężyną (24). W pewnych warunkach pracy silnika sprężyna ta zostaje ugięta siłą napięcia sprężyny regulacyjnej i w ten sposób osiąga się regulację momentu obrotowego. (11 zastrzeżeń)



F02m; F02M

P. 191121

10.07.1976

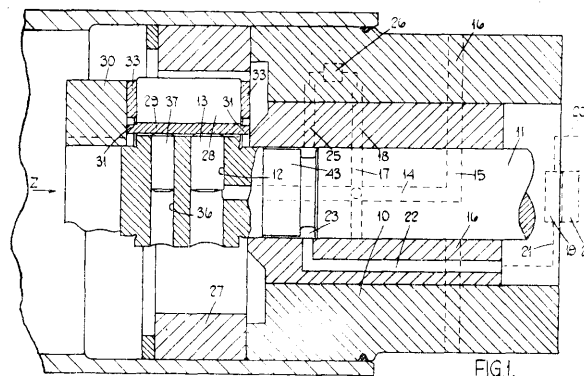
Pierwszeństwo: 20.11.1975 - Wielka Brytania
(nr 47736/75)

Lucas Industries Limited, Birmingham, Wielka Brytania (Dorian Farrar Mowbray, Anthony John Adey).

Zespół pompy paliwowej zasilającej w paliwo
silnik spalinowy

Przedmiotem wynalazku jest zespół pompy paliwowej zasilającej w paliwo silnik spalinowy zawierający pompę wtryskową złożoną z tłoka przesuwającego się ruchem posuwisto-zwrotnym, do którego dostarcza paliwo zespół zasilający.

Zespół posiada drugi tłok (37) umieszczony w otworze (36) sterowany krzywką (27) oraz ma kanały połączone ze sobą otworami doprowadzanego paliwa, którego przepływ jest sterowany zaworem, przy czym



położenie zaworu stanowi przesłone między otworami (12, 36), które są otwarte wówczas gdy konieczne jest dostarczanie do otworu wylotowego (16) większej ilości paliwa od tej jaka może być wytłoczona przez pierwszy tłok (13). (36 zastrzeżen)

(36 zastrzeżeń)

F04b; F04B

P. 179566

12.04.1975

Zespół Szkół Zawodowych nr 1 - Technikum Mechaniczno-Elektryczne im. W. I. Lenina, Tarnowskie Góry, Polska (Urszula Kawka, Joanna Kołodziejczyk, Piotr Kawka).

Pompa membranowa o podwójnym działaniu

Pompa membranowa o podwójnym działaniu, znajdująca zastosowanie w przemyśle chemicznym, spożywczym itp. umożliwia dwustronne pompowanie równocześnie poprzez dwa połączone zestawy korpusów pomp.

Pompa membranowa według wynalazku ma dwa korpusy (9), (11) dwie komory zaworów ssących (15), membranę (1) z dwoma profilami (2), metalowy trzonek tłokowy (3) z dwoma płytkami okrągłymi (4), mocującymi w sposób trwały wewnętrzną warstwę membrany (5) za pomocą nitów (6), oraz dwa siedliska zaworów tłoczących (16).

Grzybki (17) zaworów ukształtowane są od strony siedliska w formie wycinka kuli, do której przylega prowadnik, o przekroju prostokątnym. Obrzeże wycinka kuli zakończone jest w formie zaokrąglonego wieńca, a górna część grzybka o profilu ściętego stożka zakończona jest prowadnikiem kształtu cylindrycznego. Korpusy (9) i (11) oraz połączenia przewodów (26) wykonane są jako gotowe wypraski z tworzyw sztucznych lub ceramicznych. (3 zastrzeżenia)

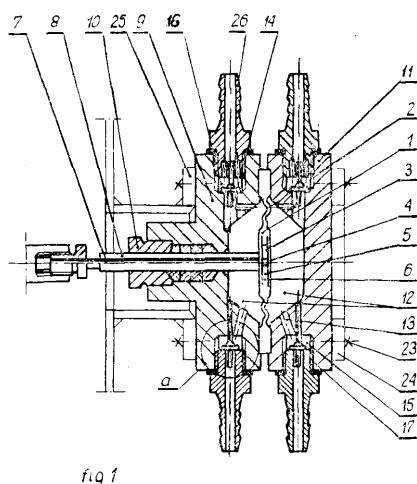


fig 1

F04b; F04B

P. 191105 T

10.07.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury i Urządzeń Komunalnych „PoWoGaz” Poznań, Polska (Aleksander Patałas, Stanisław Smoczyk).

Pompa hydrauliczna dozująca proporcjonalnie do natężenia przepływu cieczy w rurociągu

Pompa hydrauliczna dozująca proporcjonalnie do natężenia przepływu cieczy w rurociągu zwłaszcza do dozowania płynnych środków chemicznych na przykład do fluorowania wody zawiera przeoiwsobnie ustawione układy tłok - cylinder. Tłoki (2) tych układów połączone są łącznikiem (3), przy czym pomiędzy pompą a rurociągiem i zbiornikiem cieczy dozowanej usytuowany jest rozdzielacz (4).

W strefie działania dowolnego zabieraka (6) związanego z elementami ruchomymi pompy znajduje się przełącznik migowy (7) umożliwiający okresowe doprowadzenie cieczy z rurociągu do skrajnych komór rozdzielacza (4). Oś pompy znajduje się poniżej poziomu cieczy dozowanej. Pompa według wynalazku może współpracować również ze znanymi sytnikami. (2 zastrzeżenia)

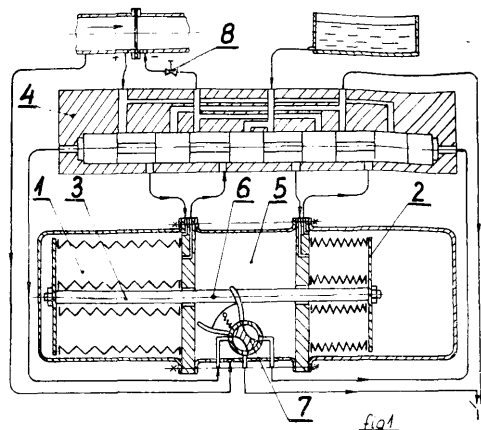


fig 1

F04b; F04B

P. 191136 T

12.07.1976

Kielecka Fabryka Pomp „Białogon”, Kielce, Polska (Stanisław Jaroń, Ryszard Sosnowski, Zbigniew Moranda).

Pompa wyporowa przeponowa

Pompa wyporowa przeponowa stosowana do przetłaczania mediów zanieczyszczonych składa się z korpusu (1) i pokrywy (6) oraz z membrany (4). Korpus (1) jest jednocześnie korpusem zaworu kulowego (2) usytuowanego bezpośrednio pod membraną (4). Rozwiązanie to uniemożliwia gromadzenie się zanieczyszczeń pod membraną (4), a tym samym pozwala na uniknięcie uszkodzeń pompy z tego powodu. (3 zastrzeżenia)

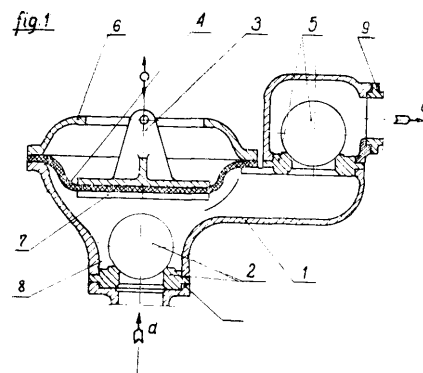


fig 1

FOiC; F04C

P. 192874 T

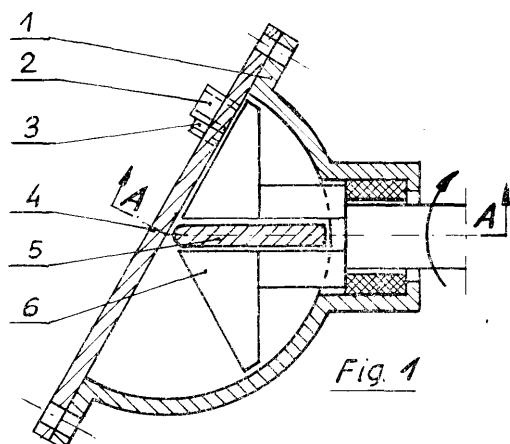
05.10.1976

Okręgowe Przedsiębiorstwo Przemysłu Mięsnego, Bydgoszcz, Polska (Michał Słomiński).

Pompa wyporowa dwustronnego działania

Pompa wyporowa dwustronnego działania z samoczynną regulacją wydajności jest przeznaczona do tłoczenia cieczy, zwłaszcza o dużym zagęszczeniu i znacznym działaniu agresywnym.

Pompa wyporowa zawiera kadłub (1) w kształcie półkuli oraz płaski tłok (5) umieszczony suwliwie na obrotowym (6). Kadłub (1) zamknięty jest płaską głowicą (4). Taka konstrukcja umożliwia jednocześnie dwustronne działanie tłoka (5), ponieważ tłok (5) i stożek (6) dzielą całą objętość na trzy zmienne przestrzenie. Konstrukcja pompy umożliwia wykonanie poszczególnych elementów z różnych materiałów, zależnie od przeznaczenia. (3 zastrzeżenia)



F04d; F04D

P. 185032 T

26.11.1975

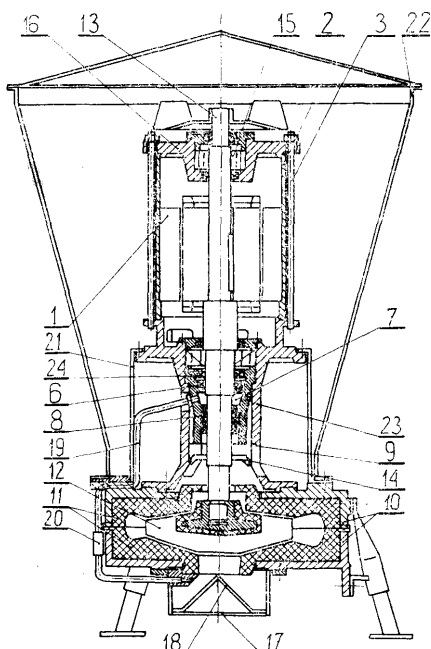
Politechnika Wrocławska, Wrocław Polska (Marek Zieliński, Andrzej Peter).

Pompy agregat pływający

Przedmiotem wynalazku jest pompy agregat pływający, przeznaczony do pompowania cieczy, zwłaszcza Cieczy zanieczyszczonych.

Istota wynalazku, polega na tym, że ssawny kosz (17) zespołu hydraulicznego wyposażony jest w kierownicę (18) w postaci stożka skierowanego wierzchołkiem w kierunku ssawnego krocza pompy zespołu hydraulicznego, zaś **wewnątrz** korpusu (23) zespołu pośredniczącego umieszczona jest wymienna obudowa (24) uszczelnienia, posiadająca gniazdo ślizgowego uszczelnienia (6), pośredniczącą komorę (7) i gniazdo dławicowego uszczelnienia (8), a ponadto korpus (23) zespołu pośredniczącego umieszczony jest **wewnątrz** walcowej przegrody (21), która **górnym** kołnierzem przymocowana jest do środkowego kołnierza korpusu (23) a dolnym kołnierzem **przymocowana** jest do nadlewków **górnej** części dwudzielnego korpusu (10) zespołu hydraulicznego, natomiast podłączony do pośredniczącej komory (7) odprowadzający przewód (19) wyposażony jest w zwrotny zawór (20) a wylot odprowadzającego przewodu (19) usytuowany jest w obszarze ograniczonym przez krawędź otworu ssawnego krocza pompy i stożkową powierzchnię kierownicy (18), przy czym powierzchnia **wylotu** odprowadzającego przewodu (19) jest stożkową powierzchnią równoległą do stożkowej powierzchni kierownicy (18).

(2 zastrzeżenia)



F04d; F04D

P. 191221

16.07.1976

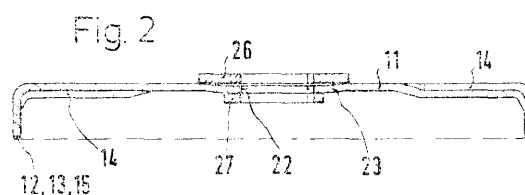
Pierwszeństwo: 17.07.1975 - RFN (nr P 25 31 889.2)

Robert Bosch GmbH, Stuttgart, Republika Federalna Niemiec.

Wirnik wentylatora

Wirnik wentylatora wykonany z **(blachy, zwłaszcza do generatorów prądu trójfazowego w pojazdach mechanicznych z częścią pierścieniową i wygiętymi, wystającymi z tej części łopatkami, z otworem mocującym i biegnącym koncentrycznie wokół tego otworu przetłoczeniem w części pierścieniowej, charakteryzuje się tym, że przetłoczenie (23) sięga do obszaru zamocowania (22) przykrytego pierścieniem podtrzymującym (26) wirnika (11), a głębokość przetłoczenia jest mała w stosunku do grubości pierścieniowej części wirnika (11) i może wynosić około 0,3 mm.**

(6 zastrzeżeń)



F04d; F04D

P. 131239 T

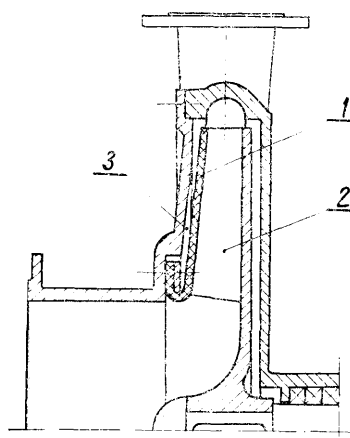
15.07.1976

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Jerzy Rokita).

Uszczelnienie wirnika otwartego zwłaszcza pompy krętej odśrodkowej

Uszczelnienie wirnika otwartego zwłaszcza pompy krętej odśrodkowej stanowi elastyczna tarcza (1) mocowana szczelnie do pokrywy kadłuba pompy i dociskana pod wpływem ciśnienia do łopatek (2) wirnika. W elastycznej tarczy (1) korzystnie zatopione są wkładki usztywniające.

(2 zastrzeżenia)



F04d; F04D

P. 191293 T

17.07.1976

Edward No saka, Kraków, Polska (Edward Noszka).

Sposób wyciszania wentylatorów wysokoobrotowych

Sposób wyciszania pracy wentylatorów wysokoobrotowych polega na tym, że na trzech oddzielnych betonowych fundamentach tnie stykających się ze sobą i posadowionych w ten sposób, że dwa fundamenty są posadowione na wspólnej osi poziomej, a oś pionowa trzeciego fundamentu stanowi oś pionową led-

nego z dwóch fundamentów zamocowuje się wentylator i przedłużoną część wału wirnika wentylatora osadzonego w łożysku i mającego na swym końcu napędowe koło odbiorcze, np. na paski klinowe, oraz elektryczny silnik napędowy, którego wał napędowy połączony (jest z kołem odbiorczym wału wirnika wentylatora za pomocą np. pasków klinowych.

(1 zastrzeżenie)

F04d; F04D

P. 191430 T

24.07.1976

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Krzysztof Karowiec, Władysław Winnicki, Leon Rej).

Sposób regulacji roboczego obszaru sprawności wentylatora osiowego

Sposób regulacji roboczego obszaru sprawności wentylatora osiowego o określonej charakterystyce i dla określonej charakterystyki oporów sieci przebiega dwuetapowo. Pierwszy etap polega na zmianie ustawienia łopatek wirnika, a więc wprowadzeniu wentylatora w obszar sprawności maksymalnej, możliwej do uzyskania dla określonej charakterystyki wentylatora i sieci, przy czym wydajność ustala się dowolnie. Drugi etap regulacji polega na zmianie obrotów do chwili uzyskania wydajności równej żądanej, przy czym nie zmienia się wtedy obszar (sprawności pracy wentylatora.

(1 zastrzeżenie)

F15b; F15B

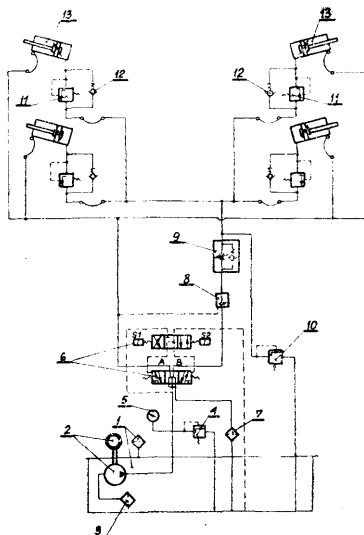
P. 182560

04.08.1975

Biuro Projektów Przemysłu Papierniczego, Łódź, Polska (Mieczysław Szydłowski, Jerzy Cuchrowski, Jan Podwysocki).

Układ hydrauliczny rozsuwania i podnoszenia osłony wysokowydajnej maszyny papierniczej

Układ hydrauliczny według wynalazku, zawierający zbiornik oleju (1), pompę (2), filtry (3), (7), zawory (4), (8), (9), (10), (11) i (12) oraz cylindry (13), zasilany jest wysokociśnieniową pompą olejową (2), działającą w jednym kierunku. Elementami roboczymi w napędzie podnoszenia osłony są cylindry hydrauliczne tłokowe (13) dwustronnego działania. Do obu króćców wylotowych A B rozdzielacza suwakowego (6) podłączone są cylindry (13). Do króćca wylotowego A rozdzielacza suwakowego podłączone są cylindry od strony głowicy, a do króćca wylotowego B podłączony jest zawór zwrotny sterowany (8), a osą nim zawór dławiący jednostronnego działania (9). Do wylotu zaworu (9) podłączony jest zawór przelewowy (10) oraz zawory przelewowe (1) i zawory zwrotne (12). Te ostatnie podłączone są do króćców od strony den cylindrów (13).



Zadaniem zaworu sterowanego (8) jest szczelnie zamknięcie oleju znajdującego się w cylindrach (13), natomiast zawór (9) jest regulowanie szybkości opuszczania osłony. Zawór (10) zabezpiecza instalację przed termicznym wzrostem ciśnienia oleju i blokadą zaworu (8). Do strony den cylindrów (13) podłączone są zawory (11) i (12), które zabezpieczają obie części osłony przed opuszczeniem w przypadku pęknięcia przewodu.

(4 zastrzeżenia)

F16b; F16B

P. 191547 T

29.07.1976

Zakłady Aparatury Elektrycznej „Mera-Refa”, Świebodzice, Polska (Piotr Konopka).

Nierozłączne połączenie elementu

Nierozłączne połączenie elementów (1), (2) otrzymane przez wciśnięcie jednego z elementów konstrukcyjnych w otwór drugiego elementu, polega na tym, że na powierzchni elementu wciskanego wykonane jest w kształcie klina zacięcie o kierunku pochylenia powierzchni zgodnym z kierunkiem wciskania go w otwór.

(1 zastrzeżenie)

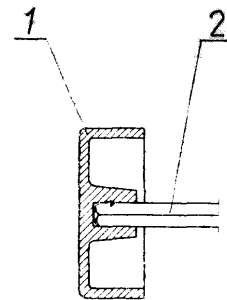


Fig.1

F16c; F16C

P. 184131

20.10.1975

Instytut Techniki Ciepłej, Łódź, Polska (b01eśław Pawlak, Andrzej Krasinski).

Zespół uszczelniający węzła łożyska oporowego

Przedmiotem wynalazku jest zespół uszczelniający węzła łożyska oporowego mokrego silnika elektrycznego, zwłaszcza do napędu pompy głębinowej.

Rozwiązanie według wynalazku polega na ułożyskowaniu wału (1) silnika mokrego w tocznym łożysku

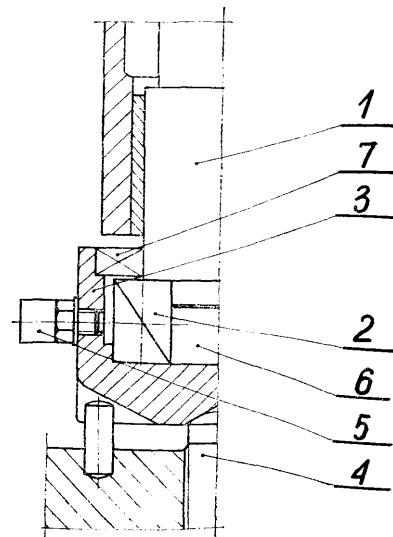


Fig.1

(2) oporowym smarowanym smarem stałym i chronionym zespołem uszczelniającym składającym się z podpartej wahliwie na sworzniu (4) obudowy (3) zamkniętej szczelnie uszczelnieniem (7) uniemożliwiającym przedostawanie się zanieczyszczeń do łożyska (2) i wyposażonej w kompensator (5) objętości dla zachowania stałego ciśnienia w przestrzeni łożyskowej (6).

(1 zastrzeżenie)

F16c; F16C

P. 191063

08.07.1976

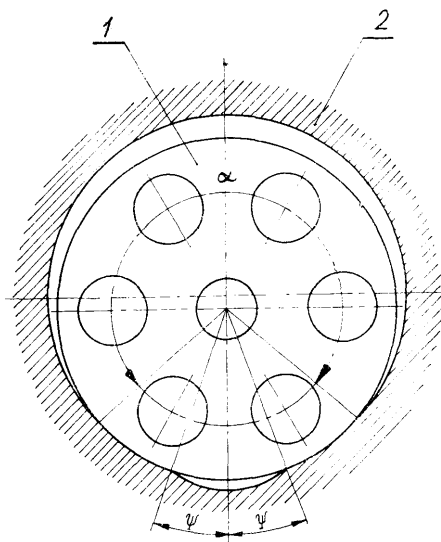
Politechnika Wrocławska. Wrocław, Polska (Julian Zięba, Jan Koch).

Łożysko bębna wielowrzecionowego

Łożysko bębna wielowrzecionowego, mające zastosowanie zwłaszcza w automatach tokarskich, składa się z elementu wielowrzecionowego (1) umieszczonego w panwi (2), przy czym istota wynalazku polega na tym, że w powierzchni ślizgowej panwi (2) wykonane są płytkie wybrania, z których jedno usytuowane jest w dolnej części na łuku ograniczonym kątem tarcia (2 ψ), a drugie na łuku ograniczonym kątem a równym od π do $2(\pi - \psi)$.

Jeżeli panew jest cylindryczna wówczas na powierzchni ślizgowej bębna wykonane są ścięcia, których ilość równa się ilości wrzecion. Ścięcia te usytuowane są symetrycznie względem osi dwóch sąsiadujących wrzecion i ograniczone są kątami tarcia 2ψ .

(2 zastrzeżenia)



F16d; F16D

P. 180925

02.06.1975

Biuro Projektów Konstrukcji i Technologii Obrabierek i Narzędzi „Koprotech”, Warszawa, Polska (Jerzy Kurska).

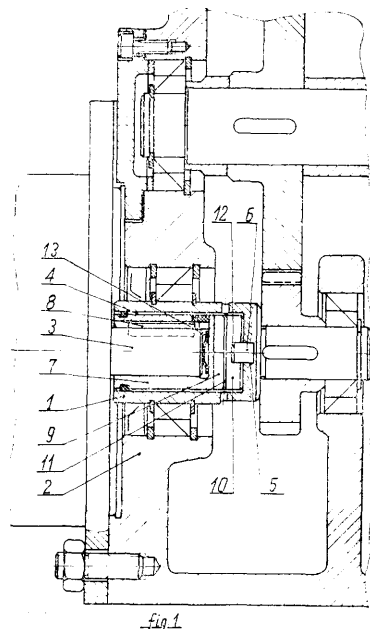
Odsuwne sprzęgło

Odsuwne sprzęgło według wynalazku, eliminujące niewspółosiowość wałka napędzającego z wałkiem napędzanym, ma zastosowanie we wszelkiego rodzaju obrabiarkach. Sprzęgło to umieszczone jest pomiędzy silnikiem napędzającym, a wałkiem napędzanym obrabiarki. W wałku napędzanym (1), niezależnie ułożonym w korpusie (2), w jego cylindrycznym końcu o powiększonej średnicy, wykonany jest od strony wałka napędzającego (3) otwór (4), a w jego dnie kanał (5) do ustalania w nim wpustu (6).

W otworze (4) wałka (1) umieszczana jest kubkowa nasadka (7), osadzona na wałku napędzającym (3) za pomocą jej wpustu (8) wprowadzanego w podłużny

kanal bazujący tego wałka. Pomiedzy ścianą zewnętrzną dna nasadki (7), wyposażoną w występ (9) i dnem otworu (4) w wałku napędzanym (1) jest usytuowany przesuwne krążek pośredni (10), w którego przeciwległych ścianach są wykonane prostopadłe do siebie rowki (11) i (12) współpracujące oddzielnie, odpowiednio z występem (9) i wpustem (6). Między dnem otworu w nasadce (7) i końcem wałka napędzającego (3) jest umieszczona sprężyna podpierająca (13), dociskająca nasadkę (7) bezpośrednio do krążka pośredniego (10) i pośrednio do dna otworu (4), przy czym pomiędzy wewnętrzną ścianą boczną tego otworu i zewnętrzną ścianą nasadki (7) jest utworzony luz co najmniej pięciokrotnie większy od niewspółosiowości wałka napędzającego (3) w stosunku do wałka (1).

(3 zastrzeżenia)



F16d; F18D

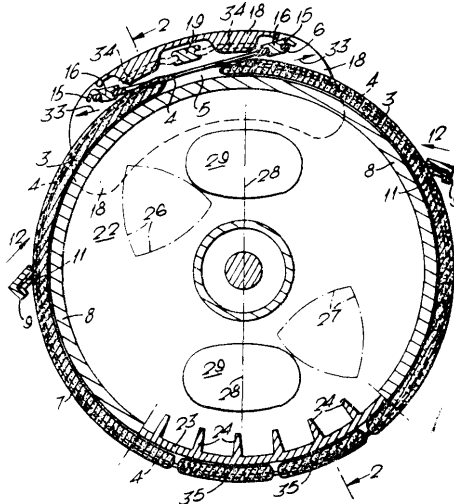
P. 184239

24.10.1975

Mit ja Victor Hinderks. Londyn, Wielka Brytania (Mitia Victor Hinderks).

Hamulec taśmowy

Hamulec taśmowy według wynalazku zawierający zespół taśmy z materiału ciernego w postaci koła otaczającego przystosowany do obrotu bęben charakteryzuje się tym, że partie końcowe taśmy (7) zachodzą na siebie, przeplatają się i są zamocowane do urządzenia uruchamiającego, przy czym partie końcowe taśmy (7) są przystosowane do rozsuwania, które pociąga za sobą zacisk taśmy na bębnie (8). (19 zastrzeżeń)



F16d; F16D

P. 184559

07.11.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pojazdów Szynowych, Poznań, Polska (Andrzej Mech, Marian Kaluba, Antoni Kardacz).

Tarcza hamulcowa, zwłaszcza do pojazdów szynowych

Tarcza hamulcowa, zwłaszcza do pojazdów szynowych, z pierścieniem hamulcowym oraz piastą, charakteryzuje się tym, że piasta (1) jest połączona z pierścieniem hamulcowym (2) za pomocą obwodowo rozmieszczonych łączników przegubowych (3).

Łączniki przegubowe łączone są jednym końcem z piastą za pomocą zabezpieczonego sworznia (6), a drugim końcem z pierścieniem hamulcowym (2) za pomocą kołka (5). Piasta (1) ma ukształtowane występy, które zabezpieczają kołek (5) przed wysunięciem oraz eliminują przesuw pierścienia hamulcowego (2) w kierunku osi obrotu tarczy hamulcowej. (3 zastrzeżenia)

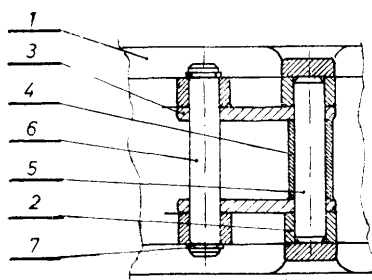


FIG. 2

F16d; F16D

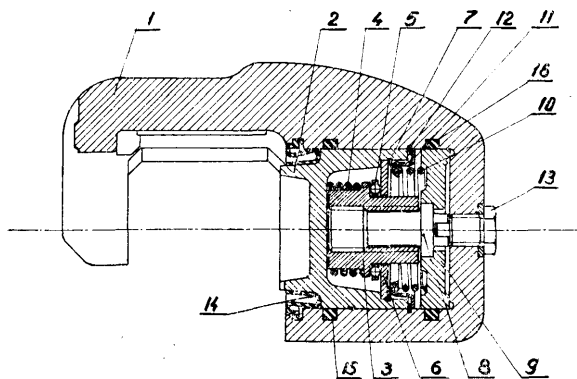
P. 190917 T

02.07.1976

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Krzysztof Kwiatkowski).

Cylinder hamulcowy dla dwuobwodowego, samochodowego, hydraulicznego układu hamulcowego

Cylinder hamulcowy dla dwuobwodowego samochodowego cylindrycznego układu hamulcowego, wyposażony w tłok, którego czoło jest oparte o nakładkę hamulcową oraz tuleję regulacyjną nakręconą na sworzeń regulacyjny, charakteryzuje się tym, że jest dodatkowo wyposażony w drugi tłok (9) o średnicy równej tłokowi (2) opartemu o nakładkę hamulcową,



o którego czoło wsparta jest śrubowa sprężyna (10), podparta z drugiej strony o pierścieniowy wspornik (11) związany ze ścianą cylindra, a nadto w tłoku (9) jest osadzony sworzeń regulacyjny (8), na którego czoło jest rowek z umieszczonym w nim końcem śruby (13) wkręcanej w korpus cylindra (1). (1 zastrzeżenie)

F16h; F16H

P. 187475 T

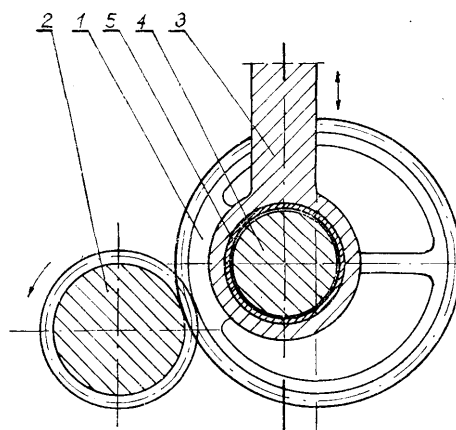
24.02.1976

Wyższa Szkoła Morska, Gdynia (Krzysztof Szwańczyk).

Mimośrodowa przekładnia zębata realizująca przejście z ruchu posuwisto-zwrotnego na ruch obrotowy lub z obrotowego na posuwisto-zwrotny

Mimośrodowa przekładnia zębata według wynalazku składa się z dwóch kół zębatach (1) i (2), z których jedno jest osadzone obrotowo w elemencie (3) wykonującym ruch posuwisto-zwrotny, a drugie sztywno związane z wałem wykonującym ruch obrotowy.

Jedno, dowolne z tych kół zębatach jest osadzone mimośrodowo, a drugie centrycznie. Dla prawidłowej współpracy kół zębatach konieczne jest, aby były one połączone łącznikiem zapewniającym stałą odległość ich osi centrycznych. (1 zastrzeżenie)



F16h; F16H

P. 190748 T

25.06.1976

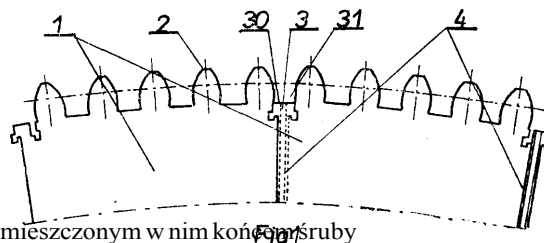
Przedsiębiorstwo Projektowania Przemysłu Maszyn Budowlanych „Bipro-Bumar”, Łódź, Polska (Konstanty Bonczak).

Wieniec zębaty

Wieniec zębaty według wynalazku ma zastosowanie w łożyskach wiencowych lub w różnego rodzaju kołach jedolitych lub dzielonych.

Wieniec składa się z dowolnej ilości segmentów (1) łączonych w międzyzębnym wrębie (31) za pomocą dwudzielnego zamka (3) mającego dwa różne wpusty, stanowiące zakończenie granicznych ścian (4) poszczególnego segmentu. Wskutek złączenia tych segmentów przez wsunięcie boczne wpustu jednego segmentu we wpust następnego segmentu powstaje dzielone dno (30) wrębu (31).

Dla doskonałego usztywnienia w pionie i na boki układu połączeń, zamek (3) ma wprowadzone z boku, wzdłużnie do wierzchołka zęba, jeden lub więcej wkrętów lub kołków wpasowanych częściowo we wpusty segmentów. (4 zastrzeżenia)



F16j; F16J

P. 180952

04.06.1975

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Witold Stan-
kiewicz, Sławomir Gajda).

Zaczep sprężynowy do dennicy naczynia ciśnieniowego

Zaczep sprężynowy według wynalazku, mający zastosowanie do zamykania włazów, okien, wiązań nart itp., ma sworzeń blokujący (12) połączony obrotowo z krzywką (8) za pomocą dźwigni (13) i osi (14), zaś krzywka (8) łączy się ze sprężyną (7) zatrząskową, umieszczoną w głowicy (4) za pomocą przegubu (9). Sworzeń blokujący (12) przesunięty jest do środka zbiornika ciśnieniowego (2) poprzez dławicę (15) umocowaną do płaszcza. (1 zastrzeżenie)

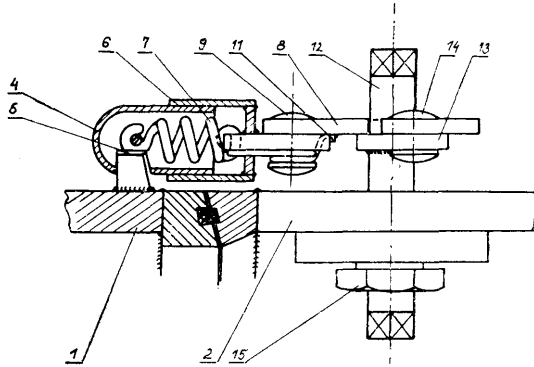


fig. 2.

F16j; F16J

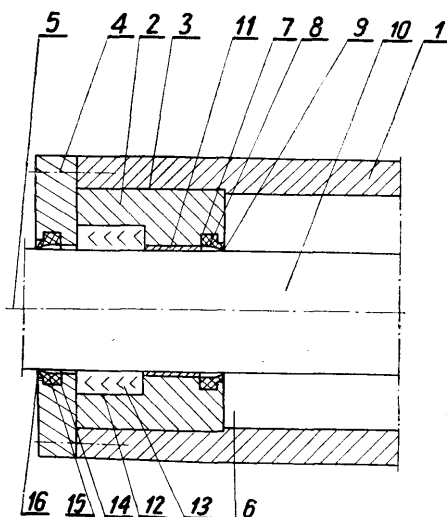
P. 184555

06.11.1975

Zakłady Urządzeń Okrętowych „Hydraster”, Gdańsk, Polska (Tadeusz Gajewski, Witold Wawrzycki, Tadeusz Dubicki, Wojciech Kruszewski, Paweł Topoliński, Tadeusz Jaworski, Tadeusz Badiąg).

Dławica cylindra hydraulicznego

Dławica cylindra hydraulicznego według wynalazku, osadzona w tulei (1) cylindrowej, jest dociśnięta do gniazdowego wytoczenia (3) pokrywą (4). W osi (5) symetrii dławicy (2), od strony komory (6) ciśnieniowej cylindra hydraulicznego, osadzony jest w gniazdowym wytoczeniu (7) pierścień (8) zgarniający, który swymi wargami (9) obejmuje tłoczy sko (10). Tłoczy sko (10) umieszczone jest we wkładce (11) prowadzącej, za którą od strony pokrywy (4) w gnieździe (12) dławicy (2), osadzony jest pakiet (13) uszczelnia-



jący. Pokrywa (4) ma od strony zewnętrznej cylindra hydraulicznego gniazdo (14), w którym umieszczony jest pierścień (15) zgarniający, obejmujący swymi wargami (16) tłoczy sko (10). (1 zastrzeżenie)

F16k; F16K

P. 181374

19.06.1976

Jerzy Majewski, Warszawa, Polska (Jerzy Majewski).

Prowadzenie trzonka zaworu grzybowego

Prowadzenie trzonka zaworu grzybowego zwłaszcza w silnikach spalinowych, w którym pobocznicą otworu przewodnicy (1) lub pobocznicą trzonka (2) zaworu albo zarówno pobocznicą otworu przewodnicy (1), jak i trzonka (2) zaworu została utworzona przez co najmniej dwie powierzchnie charakteryzuje się tym, że od strony rozrządu, na długości (a), zarówno pobocznicą otworu przewodnicy (1) jak i pobocznicą trzonka (2) zaworu są powierzchniami walcowymi, między którymi występuje na tej długości prowadzenia stały i bardzo mały luz, znacznie mniejszy od konwencjonalnego. Poniżej wymiaru (a), to jest na długości (b), w kierunku grzybka (4) zaworu, luz ten stopniowo wzrasta dzięki temu, że przynajmniej jedna z pobocznic prowadzenia, na przykład pobocznicą otworu przewodnicy (1), została utworzona na długości (b) przez powierzchnię mającą kształt lejka, zmieniającego swoją średnicę tak, że luz między przewodnicą (1) a trzonkiem (2) zaworu wzrasta w kierunku grzybka (4) zaworu do wartości odpowiadającej w przybliżeniu luzowi konwencjonalnemu. (3 zastrzeżenia)

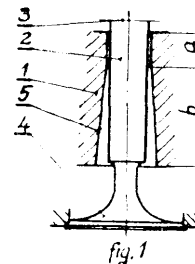


fig. 1

F16k; F16K

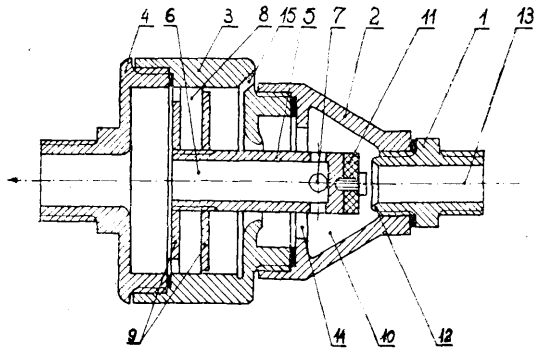
P. 190974 T

05.07.1976

Fabryka Śrub, Żywiec, Polska (Franciszek Mikułasz).

Samoczynny reduktor do cieczy i gazów

Samoczynny reduktor do cieczy i gazów, znajdujący zastosowanie w sieciach ze zmiennym ciśnieniem, składa się z króćca (1) wkręconego do stożkowej obudowy (2), która jest połączona za pomocą gwintu z cylindryczną obudową (3), a ta z kolei z denkiem (4), zaopatrzonym w króciec montażowy. W cylindrycznej obudowie (3) jest suwliwie osadzony element (5) z osiowo wydrążonym otworem (6), sięgającym do miejsca połączenia się z promieniowymi otworami (7), których łączna suma powierzchni równa się powierzchni wydrążonego otworu (6). Na jednym końcu przesuwne- go elementu (5) od strony osiowo wydrążonego otworu (6) znajduje się większa gumowa uszczelka (8), umieszczona pomiędzy dwoma krążkami (9), stanowiącymi tłok w komorze (10) niskiego ciśnienia, zaś na drugim końcu przesuwne- go elementu (5) jest zamocowana mniejsza gumowa uszczelka (U), odcinająca przez docisk do gniazdka (12) komorę (13) wysokiego ciśnienia od komory (10) niskiego ciśnienia. Przesuwne- y element (5) względem przewodnicy jest uszczelniony znany- m pierścieniem (14) uszczelniającym. Pomiedzy większą uszczelką (8) a pierścieniem (14) uszczelnia- jącym w cylindrycznej obudowie (3) znajduje się otwór (15) dekompresyjny. (2 zastrzeżenia)



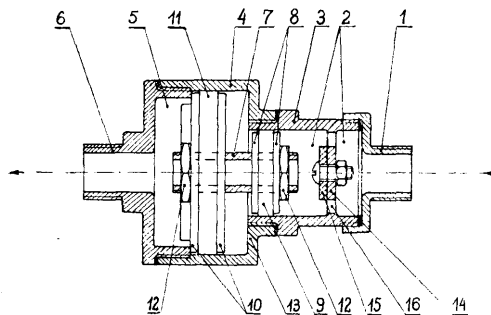
F16k; F16K P. 190975 T 05.07.1976

Fabryka Śrub, Żywiec, Polska (Franciszek Mikulasz.)

Samoczynny reduktor do cieczy i gazów

Samoczynny reduktor do cieczy i gazów, znajdujący zastosowanie w sieciach, w których występują zmienne ciśnienia w czasie, składa się z króćca (1) wraz z denkiem komory (2) wysokiego ciśnienia, połączonym za pomocą gwintu z cylindryczną obudową (3) mniejszej średnicy, a ta z kolei jest połączona również za pomocą gwintu z cylindryczną obudową (4) większej średnicy, wewnątrz której mieści się komora (5) niskiego ciśnienia. Ta ostatnia komora jest zamknięta za pomocą gwintu denkiem z króćcem (6).

Wewnątrz w rozdzielnie połączonej obudowie na wspólnej rurce (7), na jednym jej końcu, pomiędzy dwoma podkładkami (8), zamocowany jest tłok (9) o mniejszej średnicy, a na drugim końcu, pomiędzy dwoma podkładkami (10), zamocowany jest tłok (11) o większej średnicy. Oba tłoki (9), (11) zabezpieczone są nakrętkami (12). Pomiędzy komorą (2) wysokiego ciśnienia, a komorą (5) niskiego ciśnienia w cylindrycznej obudowie (4) większej średnicy znajduje się otwór (13) dekompresyjny. Do przegrody (14) komory (2) wysokiego ciśnienia osiowo zamocowana jest uszczelka (15), nie mniejsza od średnicy rurki (7); a wokół tej uszczelki nawiercone są otwory (16) wlotowe dla czynnika. (2 zastrzeżenia)



F16k; F16K P. 191403 T 23.07.1976

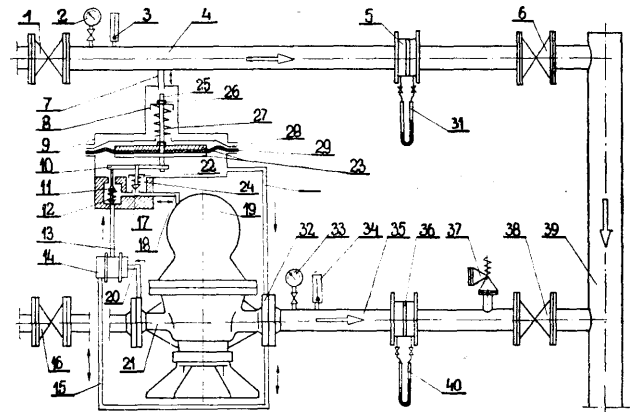
Karpackie Zakłady Gazownictwa, Tarnów, Polska (Władysław Kasza, Stanisław Rzemieński).

Urządzenie sterujące zwłaszcza w reduktorze gazowym gazu ziemnego

Urządzenie sterujące, zwłaszcza w reduktorze gazowym gazu ziemnego, według wynalazku, wyposażone w układ dźwigniowy, membranę oraz sprężynę spiralną z regulacją śrubową w pokrywie korpusu, ma dodatkowo krążek (28) do podtrzymywania sprężyny (27), przewód impulsowy (7) do bezpośredniego łą-

czenia z odcinkiem pomiarowym gazociągu (4) o niższym ciśnieniu, prowadnik (25) o korzystnym wydłużeniu ponad sprężynę oraz miseczkowy element oporowy (8) z nakrętką blokującą (26), przy czym krążki (23) mają korzystnie jednakowe średnice.

Urządzenie to, wraz z reduktorem instalowane w układzie dwóch odcinków pomiarowych gazociągów (4) i (35), samoczynnie utrzymuje na wylocie stały stosunek objętościowy mieszaniny dwóch gazów dopływających przy różnych ciśnieniach wlotowych. (2 zastrzeżenia)



F16l; F16L P. 184164 22.10.1975

Wrocławskie Przedsiębiorstwo Robót Inżynieryjnych Budownictwa Przemysłowego, Włocławek, Polska (Henryk Gapiński, Władysław Brudnicki).

Pomoc montażowy rurociągów

Pomoc montażowy rurociągów według wynalazku ma wannę (1) w kształcie półwalca z bokami, do których mocowane są za pomocą śrub (4) i uszczelki (5) wymienne wkładki (2) zawierające półkoliste wycięcia z uszczelkami (3) odpowiadające średnicom montowanych rur oraz mocujące obejmy (6). (1 zastrzeżenie)

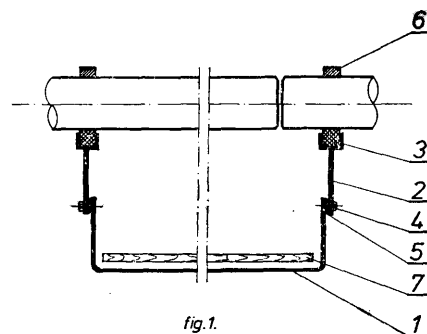


fig.1.

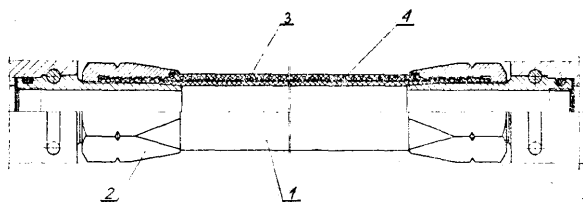
F16l; F16L P. 191051 T 08.07.1976

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych KOMAG, Gliwice, Polska (Kazimierz Kowalski).

Wąż elastyczny wysokociśnieniowy

Elastyczny wąż wysokociśnieniowy składa się z kilku warstw gumy, które trwale połączone są ze sobą. W zewnętrznej warstwie gumy znajduje się izolowany, spiralny opłot (4), który połączony jest z okuwkami (2) na końcach węża (1). Opłot (4) włączony jest w obwód niskiego napięcia z wyłącznikiem pompy.

Uszkodzenie węża jeszcze przed rozerwaniem jego wewnętrznej nośnej warstwy jest sygnalizowane przez zanik sygnału elektrycznego i zadziałania wyłącznika pompy. (1 zastrzeżenie)



F161; F16L P. 191135 T 12.07.1976

Kombinat Urządzeń Mechanicznych „Bumar-Łąbędy”, Gliwice, Polska (Jerzy Gabrysiak, b0lesław Płaza).

Przewód hydrauliczny teleskopowy

Przewód hydrauliczny teleskopowy, znajdujący zastosowanie do doprowadzania medium roboczego do odbiornika, bądź kilku odbiorników zainstalowanych na końcu wysięgnika teleskopowego, na przykład do głowicy manipulatora, posiada współpracujące ze sobą człony rurowe (1), (2) i (3) uszczelniane suwliwie. Każdy wysuwny człon rurowy (2) lub (3) wyposażony jest w element oporowy wewnętrzny, utwierdzony na wewnętrznym końcu każdego wysuwnego członu rurowego. Na zewnętrznych końcach każdego wysuwnego członu rurowego jest utwierdzony element oporowy zewnętrzny, opierający się podczas zsuwania wysuwnych członów rurowych o czoło elementu oporowego, przynależnego do członu rurowego współpracującego. Końcowe człony rurowe posiadają kanały (5) i (7) doprowadzające bądź odprowadzające medium robocze. (2 zastrzeżenia)

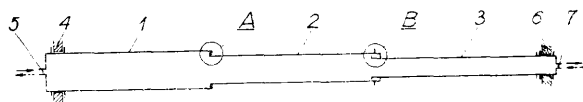


Fig. 1

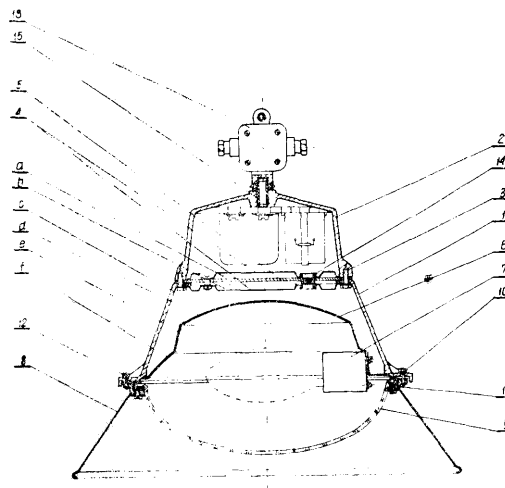
F21v; F21V P. 182452 30.07.1975

Zakłady Metalowe „PREDOM-MESKO”, Skarżysko-Kamienna, Polska (Tadeusz Materek, Kazimierz, Miernik, Roman Kobus, Jerzy Klechowski, Jan Audycki, Ryszard Kapusta, Stanisław Łukomski, Czesław Grzybek).

Oprawa przemysłowa obudowy pyłoszczelnej do lamp rtęciowych i rtęciowo-halogenowych

Oprawa przemysłowa obudowy pyłoszczelnej do lamp rtęciowych i rtęciowo-halogenowych, zwłaszcza o mocy 250—400W jest przeznaczona do oświetlania pomieszczeń i przestrzeni otwartych o dużym zapyleniu i/lub w atmosferze chemicznie czynnej.

Oprawa w miejscu połączenia komory statecznika i komory lampowej ma podwójną komorę (a) i (b) izolacyjną przedzieloną płytą (5) izolacyjną. W komorze lampowej oprawy jest zamocowany wielokrzywiznowy odbłyśnik (8) wewnętrzny, którego przedłużeniem jest odbłyśnik (8) zewnętrzny. (3 zastrzeżenia)

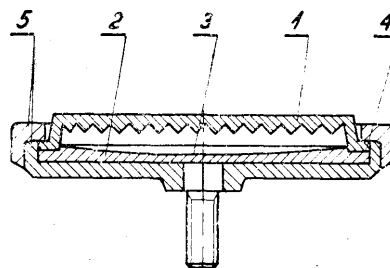


F21v; F21V P. 191358 T 21.07.1976

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Mieczysław Rembiesz, Mirosław Sałata, b0lesław Partyka, Michał Urbański).

Urządzenie odblaskowe

Urządzenie odblaskowe bez własnego źródła światła charakteryzuje się tym, że zespół odbijający stanowi połączenie odbłyśnika (1) z płytą odblaskową (2) z wklęsłą powierzchnią wewnętrzną (3). (1 zastrzeżenie)



F22d; F22D P. 182264 25.07.1975

Pierwszeństwo: 29.07.1974 - Szwajcaria (nr 10362/74)

BBC Aktiengesellschaft Brown, Boveri and Cie, Baden, Szwajcaria.

Urządzenie do oddzielania fazy gazowej od fazy ciekłej w schładzaczach podgrzewaczy wody zasilającej

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że środkowy kanał rozdzielczy pary (8) usytuowany jest pomiędzy wiązką rur zimnych i wiązką rur ciepłych (9, 10) w ten sposób, że jego dwa otwory wzdłużne leżące naprzeciw siebie, służące jako otwory wylotowe pary (11) są tak usytuowane, że wypływająca para przepływa przez płaszczyznę skraplania wiązek rur (9, 10) promieniowo od zewnątrz do wewnątrz, przy czym otwory wylotowe pary (11) usytuowane są począwszy od schładzacza (4) wzdłuż całej wiązki rur (9, 10). Ponadto wiązki rur (9, 10) mają przy otworach wylotowych pary (11) blachy osłonowe (12) z otworami. (4 zastrzeżenia)

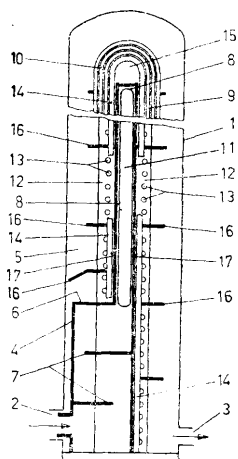


FIG. 1

F23d; F23D

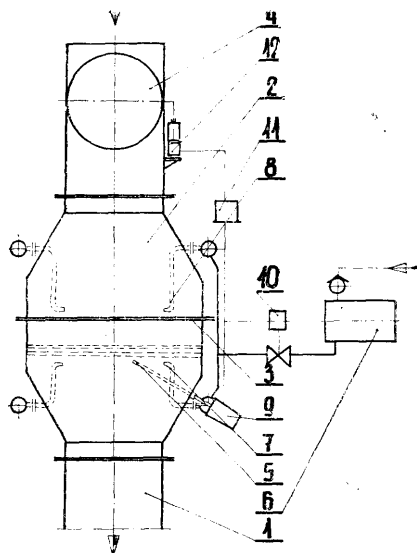
P. 184201

21.10.1975

Zakład Doświadczalny przy Zakładach Urzędów Chemicznych „METALCHEM”, Kędzierzyn, Polska (Tadeusz Jędrzejczyk, Józef Stawski, Andrzej Mączynski, Adam Budyn, Henryk Myszor, Ryszard Mironczuk).

Przerwywacz płomienia

Przerwywacz płomienia według wynalazku jest stosowany w końcowej części rurociągu doprowadzającego palny gaz do paleniska. Przerwywacz złożony z komory (2) przerywacza, wewnątrz której umieszczona jest ścianka przegrodowa (3) oraz z zasuw (4) odcinającej charakteryzuje się tym, że zawiera dodatkowy pojemnik (6) sprężonego gazu obojętnego o wylotach skierowanych do komory przerywacza z dwu stron



ścianki przegrodowej (3), przy czym między ścianką przegrodową a paleniskiem umieszczony jest czujnik temperatury (5), który poprzez elementy wykonawcze (9, 11) steruje mechanizmem zamykania zasuw (4) oraz zaworem wylotowym (10) pojemnika sprężonego gazu obojętnego. (1 zastrzeżenie)

F23d; F23D

P. 190834 T

29.06.1976

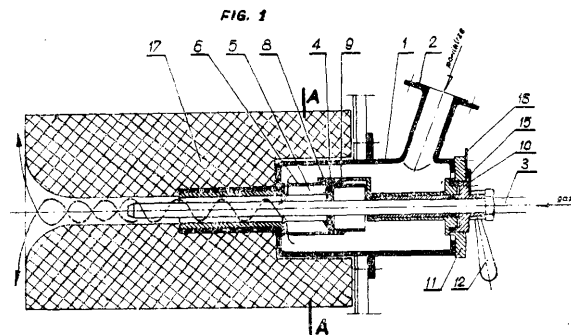
Biuro Projektów i Dostaw Pieców Tunelowych, Kraków, Polska (Edward Paruch, Kazimierz Oliwa, Jacek Pietrzykowski).

Palnik płaskopłomienny do spalania gazu

Palnik płaskopłomienny według wynalazku do spalania gazu w piecach przemysłowych, zwłaszcza stosowanych w przemyśle ceramicznym, stanowi korpus (1) z króćcem wlotowym (2) powietrza, przewód gazowy (3) umieszczony centralnie w osi korpusu (1) oraz zwirowywacz (4) otaczający przewód gazowy (3). Zwirowywacz (4) ma podłużne otwory (5) nachylone ukośnie.

Na zwirowywaczu (4) osadzona jest ślizgowo tuleja regulacyjna (6) ilości powietrza, która połączona jest urządzeniem zaczepowym (9) z zewnętrzną dźwignią regulacyjną (12). Przez obrót dźwigni (12) tuleja regulacyjna (6) posuwa się osiowo po zwirowywaczu (4) przysłaniając lub odsłaniając podłużne otwory (5). Kołek zaczepu (8) urządzenia zaczepowego (9) wprowadzony jest w spiralny rowek wykonany na zewnętrznej powierzchni tulei (6) a kołek ustalający osadzony trwale w tulei (6) wprowadzony w osiowy rowek na zwirowywaczu (4) w jego części pod tuleją (6) zapobiega obrotowi tulei (6).

W palniku według wynalazku regulacja ilości przepływającego powietrza przebiega przy jego stałym ciśnieniu a szybkość i intensywność zwirowania powietrza przy wypływie ze zwirowywacza jest niezależna, niezależnie od wielkości przepływu powietrza. (2 zastrzeżenia)



F24c; F24C

P. 182969

27.08.1975

Wrocławskie Zakłady Metalurgiczne, Wrocław, Polska (Walerian Strzyżewski, Ignacy Nawojowski, Józef Chmura).

Kuchnia gazowa

Kuchnia gazowa według wynalazku przeznaczona jest w szczególności do gospodarstwa domowego.

Kuchnia ta w swoim korpusie (1) ma komorę (4) piekarnika, w której umieszczany jest wysuwany piekarnik (5) w kształcie szuflady ograniczonej dnem (6), bokami; lewym (8) i prawym (9) połączonymi w tyle (19) poprzeczką dystansową (10), a od przodu drzwiami (11) piekarnika, których powierzchnia korzystnie wykonana jest z szyby (12) zamocowanej do ramki (14) korpusu (7) piekarnika zawiasami (13) i posiadającej uchwyt (15) i rygiel zamykający (16).

Korpus (7) piekarnika ma w górnej części rolki górne (20) prowadzone prowadnicami (21), a dno (6) wspiera się na co najmniej jednej rolce dolnej, korzystnie umieszczonej pośrodku komory (4) piekarnika w jej przedniej części. Z zewnątrz piekarnik osłonięty jest drzwiami maskującymi (18), korzystnie wyposażonymi w szybę. (2 zastrzeżenia)

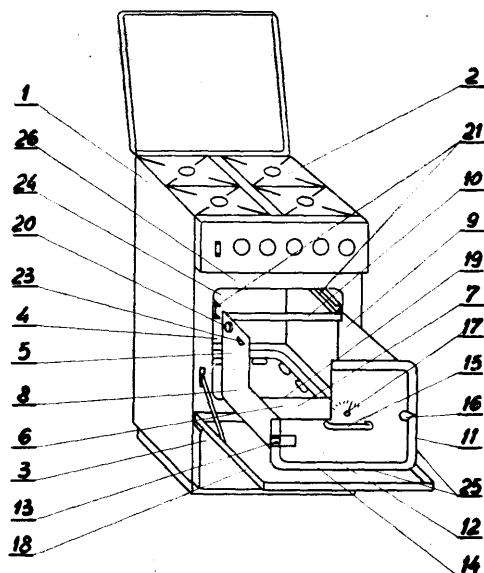


Fig. 1

F24d; F24D

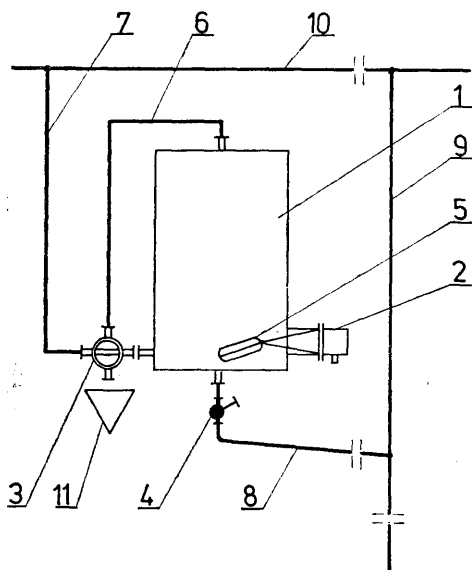
P. 188105

18.03.1976

Gdańskie Biuro Projektów Budownictwa Przemysłowego, Gdańsk, Polska (Jan Adamus, Jan Tadeusz Adamus).

Układ do usuwania nadmiaru powietrza w instalacjach centralnego ogrzewania

Układ według wynalazku składa się z naczynia odpowietrzającego (1), w którego dolną część jest wbudowany sygnalizator (2) z czujnikiem (5) oraz zawór dwudrogowy (3) o czterech wylotach przyłączowych, przy czym dwa z nich, tworzące jeden przełot, są przyłączone jeden bezpośrednio do dolnej części naczynia odpowietrzającego (1), a drugi poprzez przewód łączący (7) do poziomego przewodu odpowietrzającego (10) instalacji centralnego ogrzewania, następne dwa wyloty, tworzące drugi przełot, są przyłączone jeden poprzez przewód odpowietrzający (6)



do górnego dna naczynia odpowietrzającego (1) a drugi do naczynia odpływowego (11), natomiast dolna część naczynia odpowietrzającego (1) jest przyłączona poprzez zawór (4) i przewód łączący (8) do najbliższego pionu odpowietrzającego (9) połączonego z poziomym przewodem odpowietrzającym (10).

(1 zastrzeżenia)

F24d; F24D

P. 190389 T

11.06.1976

Rzeszowskie Przedsiębiorstwo Instalacji Sanitarnych, Rzeszów, Polska (Władysław Synowiec).

Grzejnik rurowy

Grzejnik według wynalazku składa się z rury (1) stalowej żebrowanej, zaopatrzonej w denka (2) i (3), wewnątrz której umieszczona jest przepona (4) wykonana w kształcie litery (V), przyspawana jednym końcem do denka (2) i przylegająca swymi bocznymi krawędziami do wnętrza rury (1). Przepona (4) dzieli wnętrze grzejnika na dwie komory, a jej długość jest krótsza od długości grzejnika. Króciec (9) zasilający i (10) odpływowy, połączony z odpowiednią komorą, przyspawany jest do denka (2).

(2 zastrzeżenia)

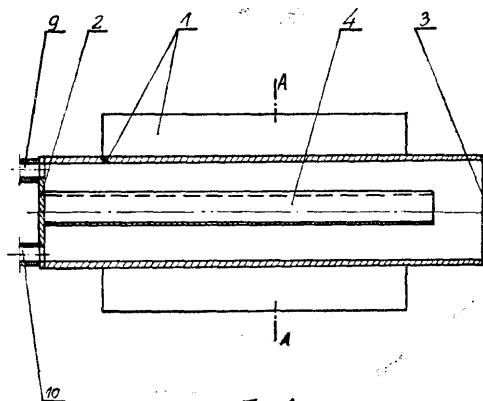


Fig. 1

F24f; F24F
F24d; F24D

P. 190793 T

28.06.1976

Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego „Miastoprojekt-Lublin”, Lublin Polska (Stanisław Orzelski).

Sposób wentylacji i ogrzewania lub chłodzenia pomieszczeń i instalacja wentylacyjno-grzewczo-chłodząca

Sposób według wynalazku polega na tym, że nagrzane lub ochłodzone powietrze wprowadzane jest do pomieszczeń po uprzednim przepłynięciu przez kanały elementów konstrukcyjno-budowlanych, usytuowanych korzystnie na przykład w stropach, dzięki czemu elementy te przyjmują w okresie grzewczym ciepło od przepływającego powietrza przekazując je do pomieszczeń drogą konwekcji i promieniowania. Napływające do pomieszczeń powietrze ma temperaturę zbliżoną do temperatury powietrza wewnętrznego. Chłodzenie pomieszczeń w okresie letnim odbywa się nocą chłodnym powietrzem z zewnątrz, natomiast podczas dnia powietrzem chłodzonym w chłodnicy zasilanej użytkową wodą wodociagową oraz ochłodzonymi w nocy elementami budowlanymi, wykorzystując ich właściwości akumulacji ciepłej.

Z pomieszczeń przeznaczonych na stały pobyt ludzi powietrze przepływa do pomieszczeń pomocniczych i sanitarnych, a następnie do kanałów wentylacji grawitacyjnej oraz na klatkę schodową lub korytarz.

Instalacja według wynalazku charakteryzuje się tym, że przewody (3) wentylacji nawiewnej przyłączone są do otworów (2) kanałowych wykonanych w elementach konstrukcyjno-budowlanych, do których po przeciwnej stronie zainstalowane są nawiewniki (8) kulowe. Nagrzewnica (5) zasilana jest za pomocą instalacji (14) doprowadzającej czynnik grzewczy oraz instalacji (15) wodociagowej. (6 zastrzeżeń)

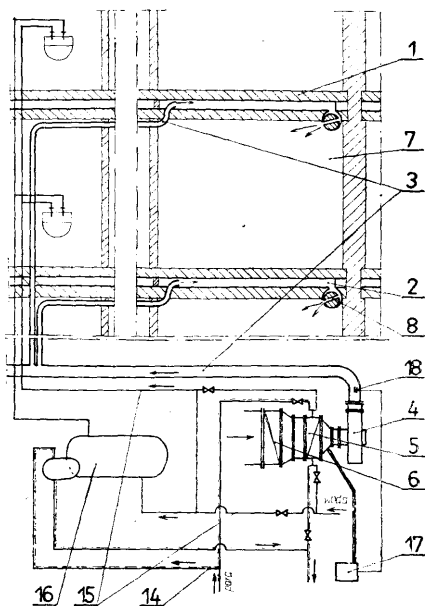


Fig. 1

F24h; F24H

P. 190221

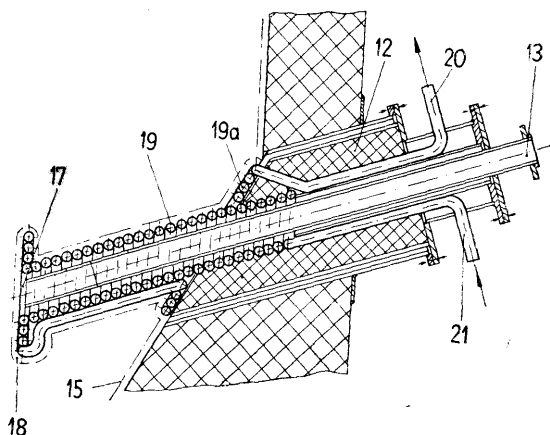
08.06.1973

Pierwszeństwo: 10.06.1975 - Republika Federalna Niemiec (nr P. 2525.745.8)

Chemische Werke Hüls Aktiengesellschaft, Marl, Republika Federalna Niemiec.

Kocioł parowy z paleniskiem na paliwo stałe oraz z zawracaniem popiołu lotnego

Kocioł parowy według wynalazku z odpylaczami, komorą spalania, komorą topienia żużla oraz spustem żużla charakteryzuje się tym, że jego dysza (12) do wdmuchiwania popiołu lotnego jest umieszczona w obszarze dna komory topienia żużla tak, że popiół lotny jest wdmuchiwany na powierzchnię stopionego żużla pod ostrym kątem, przy czym dysza wdmuchująca składa się z rury, osłaniającego ją płaszcza chłodzącego (19), tarczy ochronnej (19a) i kołnierza (5) (5 zastrzeżeń).



F24h; F24H

P. 190575 T

18.06.1973

Zakłady Pomiarowo-Badawcze Energetyki „Energo-pomiar”, Gliwice, Polska (Zdzisław Wilczyński, Józef Gorlas, Tadeusz Krugły, Ginter Grucza, Franciszek Prajs).

Układ do zabezpieczenia kotła energetycznego przed skutkami zaniku płomienia w komorze paleniskowej

Układ do zabezpieczenia kotła energetycznego według wynalazku znajduje zastosowanie w systemach zabezpieczeń technologicznych kotłów i bloków energetycznych. Układ ten ma przetwornik (2) uśredniającej przez filtry (1) wielkości ciągu własnego komory paleniskowej (C), zespół progowy (3) identyfikujący zanik płomienia, zespół progowy (4) identyfikujący obecność płomienia oraz zespół logiczny (5).

(2 zastrzeżenia)

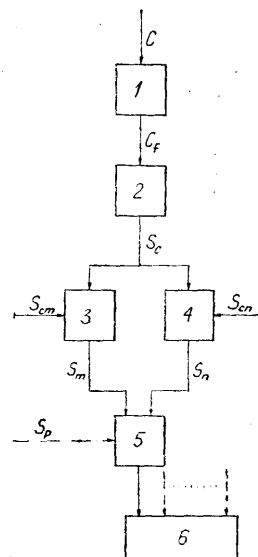


Fig. 1

F24h; F24H

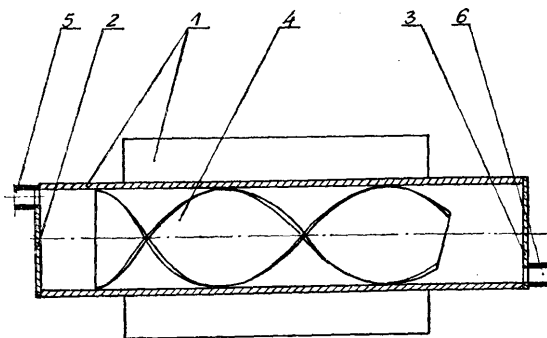
P. 190706 T

24.06.1976

Rzeszowskie Przedsiębiorstwo Instalacji Sanitarnych, Rzeszów, Polska (Władysław Synowiec).

Grzejnik rurowy

Grzejnik rurowy według wynalazku stanowi rura stalowa żebrowana zaopatrzona w denka (2) i (3) oraz króćce (5) i (6). Grzejnik charakteryzuje się tym, że wewnątrz niego umieszczona jest kierownica (4) spiralna wykonana z blachy stalowej, przylegająca do wewnętrznej powierzchni rury (1). Długość kierownicy jest mniejsza od długości grzejnika. (1 zastrzeżenie)



F24h; F24H

P. 190775 T

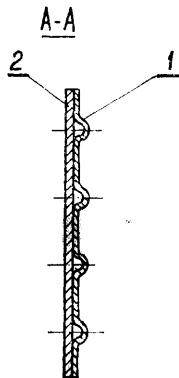
28.06.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jan Wieczyński).

Płyty element grzejny

Płyty element grzejny według wynalazku stanowią dwie blachy zgrzewane ze sobą. Element ten charakteryzuje się tym, że jedna z dwóch blach ma

kształt węzownicy (1) do przepływu wody przez grzejnik a druga blacha (2) jest płaska i stanowi ścianę czołową grzejnika, przy czym przekrój węzownicy (1) posiada korzystnie kształt półkolisty a powierzchnia przekroju jest równa powierzchni krońca przyłączanego z rury instalacyjnej. (1 zastrzeżenie)



F24j; F24J
E02d; E02D

P. 188265 T

25.03.1976

Zakład Energetyczny, Kraków, Polska (Piotr Fryc).

Urządzenie do rozmrażania gruntów

Urządzenie do rozmrażania gruntów ma zastosowanie przy usuwaniu awarii instalacji podziemnych oraz przy układaniu nowych ciągów instalacyjnych w okresie zimowym.

Urządzenie według wynalazku składa się z obudowy (1), w której znajduje się komora grzewcza (4) ze źródłem ciepła (6) oraz komora izolacyjna, komory łączeniowej (2) z hermetycznym nakryciem izolowanej termicznie oraz ruchomych podpór pozwalających na ustawienie urządzenia pod dowolnym kątem. Zaciski (7) źródła ciepła (6) znajdują się w komorze łączeniowej (2) urządzenia. (2 zastrzeżenia)

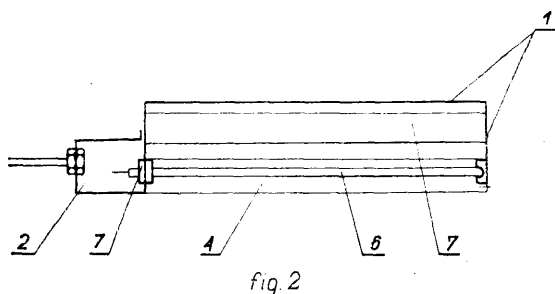


fig. 2

F25d; **F25D**

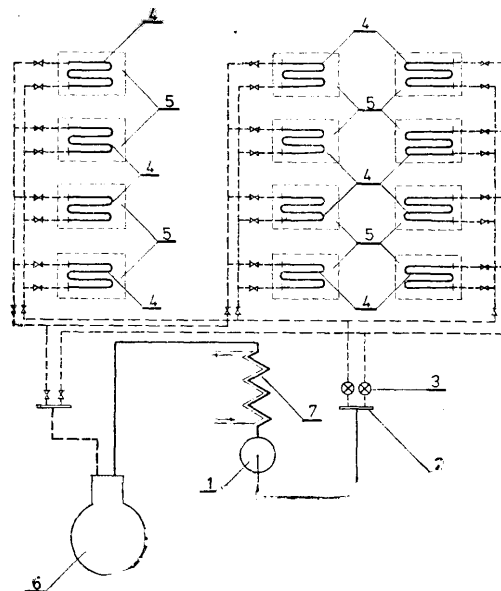
P. 191529 T

29.07.1976

Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego „Miastoprojekt Koszalin”, Koszalin, Polska (Grzegorz Fronczek).

Układ centralnego chłodzenia

Układ według wynalazku jest przeznaczony do obniżania temperatur w komorach chłodniczych (5), stanowiących integralną część obiektu budowlanego, zwłaszcza mieszkalnego. Komory chłodnicze (5) wyposażone są w parowniki (4) połączone siecią przewodów z urządzeniami zamontowanymi w centralnej maszynowni. (1 zastrzeżenie)



F2' **F26B**

P. 190335 T

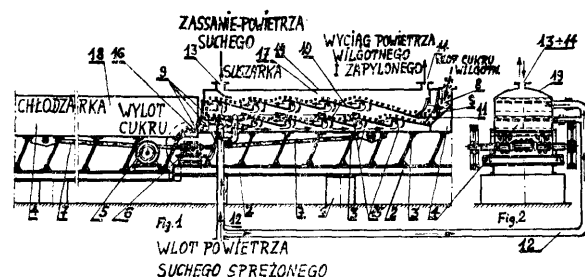
11.06.1976

Józef Kulig, Lublin, Polska (Józef Kulig).

Suszarka i chłodziarka materiałów sypkich (w szczególności cukru)

Urządzenie do suszenia i chłodzenia materiałów sypkich (zwłaszcza cukru), składające się z rynny wstrząsowej (4), instalacji doprowadzającej gorące powietrze, instalacji wyciągowej pyłu cukrowego charakteryzuje się tym, że rynna wstrząsowa wyposażona jest w dwa ruszty wieloczołowe (10) kaskadowo-schodkowe, przy czym elementy rusztu są oparte na kątownikach oraz wsporniku i wygięte w początkowej i końcowej części.

Elementy rusztu są tak usytuowane względem siebie, że sąsiadujące elementy zachodzą jeden nad drugi i pomiędzy nimi powstają dwa rzędy niewielkich kaskad i szczelin (15) stanowiących dysze suszące i fluidyzacyjne dla gorącego powietrza. Całość urządzenia jest pokryta płótnem uszczelniającym i zabezpieczającym przed zapyleniem pomieszczenia oraz przed wybuchem pyłu cukrowego. (2 zastrzeżenia)



F26b; **F26B**

P. 191357 T

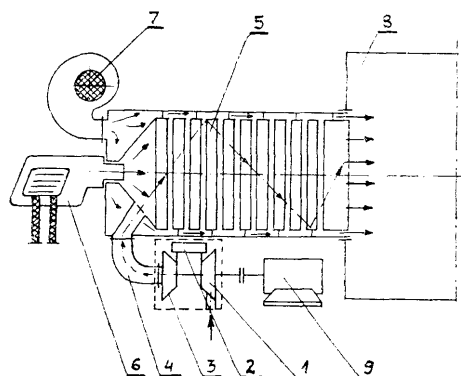
21.07.1976

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Bohdan Deptuła, Józef Kopczyński, Zenon Zyznański, Marek Molenda, Marek Jankowski).

Układ napędowo-zasilający suszarni

Układ napędowo-zasilający suszarni mający zastosowanie w suszarnictwie rolniczym składający się z silnika turbogazowego oraz generatora elektrycznego charakteryzuje się tym, że wylot z turbiny gazowej (3) silnika turbogazowego jest połączony ka-

nałem gazowym (4) z główną komorą spalania (5), natomiast generator elektryczny (9) jest połączony poprzez sprzęgło z osią wirnika turbiny gazowej (3).
(1 zastrzeżenie)



F27b; F27B

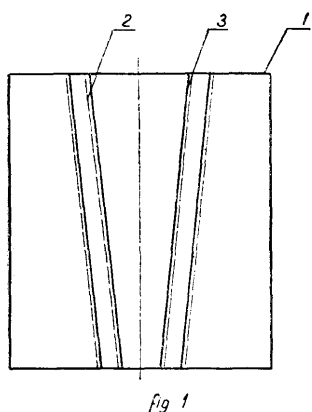
P. 182126

15.07.1975

Skawinskie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych,
Skawina, Polska (Władysław Bieda, Wojciech Bu-
dzyński, Irena Gollenhofer, Stefan Drabik, Stanisław
Malec).

Wykładzina ogniotrwała dla pieców obrotowych

Wykładzina ogniotrwała szczególnie dla strefy spiekania pieców obrotowych jest wykonana z kształtek (1) w formie klinów, zaopatrzonych w klinowate wpusty (2) i wypusty (3). Wykładzinę można wykonać w całości lub w części z wyrobów wysokoglinowych. (2 zastrzeżenia)



F27b: F27B

P. 182665

11 08 1975

PAN - Instytut Inżynierii Środowiska, Zatorze,
Polska (b01esław Raczyński, Witold Gułowski, Woj-
ciech Biliński).

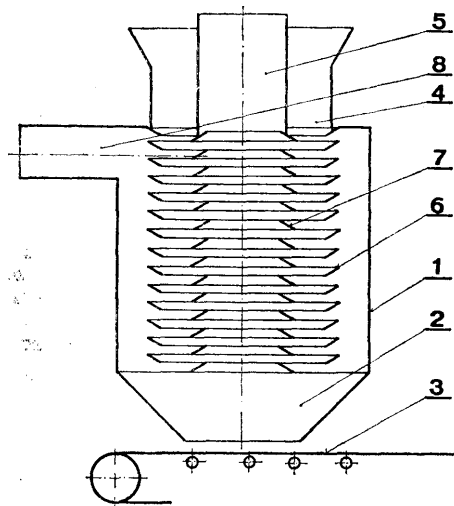
Sposób odzyskiwania pyłów z gazów odlotowych
i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku, który znajduje zastosowanie do odpylania gazów odlotowych w przemyśle hutniczym, cementowym, chemicznym itp. polega na tym, że pyły zatrzymuje się w filtrze z warstwą nasypową, przy czym jako warstwę nasypową stosuje się materiały sypkie będące surowcami, półproduktami lub produktami danego procesu technologicznego. Nasyconą pyłem warstwę nasypową bez dalszej obróbki zwraca się do procesu technologicznego.

Urządzenie według wynalazku ma pionową cylindryczną obudowę (1), wewnątrz której jest umiesz-

czona pionowa cylindryczna walcowa warstwa materiału sytykiewego. Warstwa ta jest ograniczona zewnątrz (6) i wewnątrz (7) żaluzjami. Nad przestrzenią ograniczoną żaluzjami znajduje się pojemnik (4) materiału sytykiewego z wylotem (5) gazów. Wlot (8) gazów jest umieszczony stycznie do obudowy (1). Pod spodem znajduje się przenośnik (3).

(5 zastrzeżeń)



F27d; F27D

P. 190922 T

02.07.1976

Huta Aluminium „Konin”, Konin, Polska (Janusz Domagała, Roman Łopata, Marek **Kiciński**, Michał Duda).

Płaszcz stalowy pieca indukcyjnego do topienia metali

Istota wynalazku polega na tym, że do nieruchomej części (1) płaszcza stalowego pieca za pośrednictwem mechanizmu (2) przesuwno przymocowana jest ruchoma część (3) płaszcza. Elementem ruchomym (3) płaszcza jest dno płaszcza pieca tyglowego lub ściana boczna od strony kanałów wylewowych pieca kana-

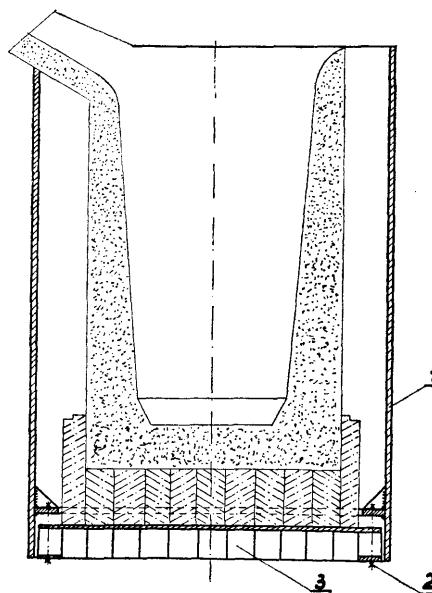


Fig. 1

lowego dwukomorowego. Za pomocą mechanizmu (2) przesuwu element ruchomy (3) płaszcza jest dociśnięty do wyłożenia ogniotrwałego pieca. (3 zastrzeżenia)

F27d; F27D P. 191500 T 27.07.1976

Huta „Pokój”, Ruda Śląska, Polska (Jerzy Bromer, Zbigniew Wojtacha, Jan Szargut, Marcelli Baran, Jerzy Michna, Stanisław Krasowski).

Sposób podgrzewania powietrza do spalania dla zespołu nagrzewnic wielkopieczowych w autonomicznym podgrzewaczu

Sposób podgrzewania powietrza do spalania dla zespołu nagrzewnic wielkopieczowych w autonomicznym podgrzewaczu polega na tym, że jako czynnik grzejący stosuje się spaliny powstałe ze spalania gazu wielkopieczowego oraz że stosuje się krzyżowo-współprądową sekcję, w której powietrze jest podgrzewane spalinami o najwyższej temperaturze. (2 zastrzeżenia)

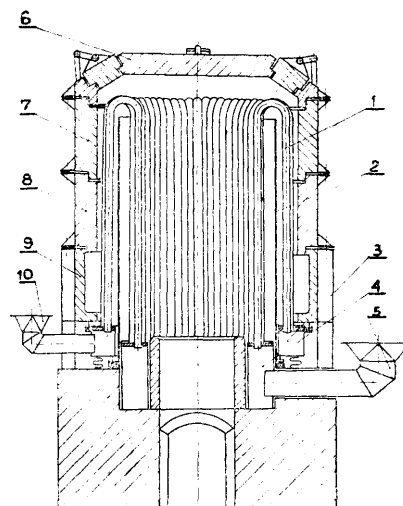


fig. 1

F42b; F42B P. 189233 T 30.04.1976

Wojskowy Instytut Techniczny Uzbrojenia, Zielonka k/Wa-wy. Polska (Wawrzyniec Polak, Antoni Słonika).

Uniwersalna ładowarka naboju

Ładowarka będąca przedmiotem wynalazku przeznaczona jest na ładowanie naboju w taśmy metalowe z otwartymi ogniwami. Istota ładowarki polega na odpowiednim ukształtowaniu jarzma, które zapewnia zatrzymywanie się w skrajnych położeniach mechanizmu przenoszenia naboju na czas niezbędny do pobrania i włożenia w taśmę naboju.

Napęd ładowarki może być ręczny lub mechaniczny. Zastosowanie ładowarki znacznie skraca czas ładowania naboju, powoduje prawidłowe jednoznaczne ułożenie naboju w taśmie oraz zapewnia całkowite bezpieczeństwo w czasie ładowania. Praca ładowarki może odbywać się w różnych warunkach, jak również w czasie ruchu pojazdu. (2 zastrzeżenia)

F27d; F27D P. 191501 T 27.07.1976

Huta „Pokój”, Ruda Śląska, Polska (Zygmunt Knapik, Jan Szargut, Jerzy Maroń, Jerzy Michna, Joachim Kozioł, Jan Składzień).

Rurowy przeciwprowodowy rekuperator radiacyjno-konwekcyjny

Rurowy rekuperator radiacyjno-konwekcyjny, według wynalazku cechuje się tym, że wszystkie rury (1) w kształcie litery U, którymi płynie czynnik w kierunku przeciwnym do czynnika grzejącego, są zamontowane do kolektorów (3, 4) w układzie przedstawionym i obejmują przegrodę. (2) rozdzielającą część radiacyjną od konwekcyjnej. (1 zastrzeżenie)

DZIAŁ G

FIZYKA

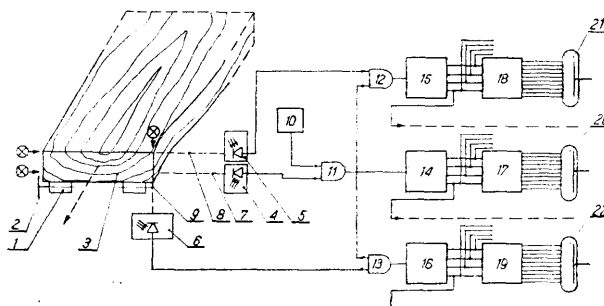
g01b; G01B P. 184618 10.11.1975

Instytut Technologii Drewna, Poznań, Polska (Ryszard Kaczanowski, Lucjan Chatliński, Tadeusz Grzechyński).

Układ cyfrowy do przygotowania i przetwarzania informacji dotyczących ilości i/lub jakości produktów, zwłaszcza surowca drzewnego

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera jeden cyfrowy generator impulsów (10) i jeden lub wiele układów fotodiod (4, 5, 6), rozmieszczonych w jednej płaszczyźnie prostopadłej do kierunku przemieszczania badanych produktów (3) na przenośniku (1), które są usytuowane wzdłuż linii obserwacji (7, 8, 9). Poza tym układem posiada jeden lub kilka połączonych w szereg funkatorów AND (11, 12, 13), liczników impulsów (14, 15, 16), dekodowników (17, 18, 19) i lampek cyfrowych (20, 21, 22) proporcjonalnie do ilości linii obserwacji (7, 8, 9), z których tylko wejścia jednego funkatora AND (11) są połączone bezpośrednio z cyfrowym generatorem (10) i z

jednym układem fotodiody (i) śledzącym długość badanych produktów (3), podczas gdy jedno wyjście pozostałych funkatorów AND (12, 13) są połączone z pozostałymi układami fotodiod (5, 6), zaś drugie wejścia tych funkatorów AND (12, 13) są połączone na wyjście AND (11) sprzężonego bezpośrednio z cyfrowym generatorem (10). (5 zastrzeżeń)

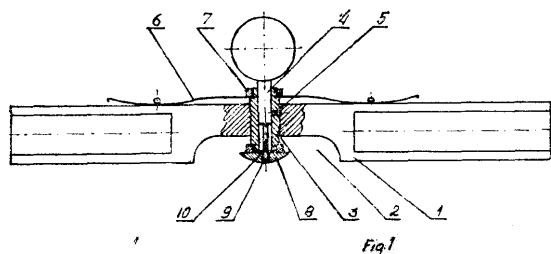


g01b; GolB P. 190915 T 02.07.1976

Akademia Rolnicza, Poznań, Polska (b01esław Porankiewicz, Alina Staniszeńska, Jan Staniszeński, Wacław Wittkowski).

Przyrząd do pomiaru chropowatości powierzchni

W przyrządzie do pomiaru chropowatości czujnik (4) pomiarowy umocowany jest sztywno w tulejce (3), osadzonej suwliwie w otworze nawierconym w korpusie (1) przyrządu. Z jednym końcem tej tulejki (3) współpracuje przymocowana do korpusu (1) przyrządu sprężyna (6), zaś na drugim końcu tulejki (3) umocowana jest wymienna płoza filtrująca (8), przy czym płoza ta usytuowana jest w wybraniu (2) wykonanym w części przyrządu spoczywającej na badanej powierzchni. (7 zastrzeżeń)



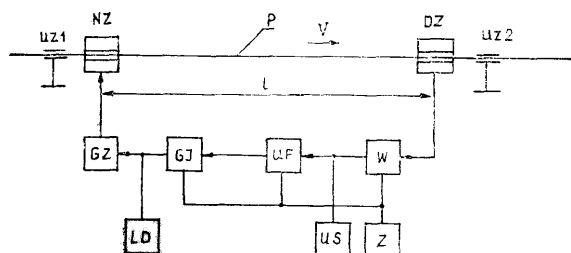
g01b; GolB P. 190956 T 05.07.1976

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Jan Bucheński, Lesław Isalski).

Urządzenie elektroniczne do bezpośredniego pomiaru długości przedźy

Urządzenie elektroniczne do bezpośredniego pomiaru długości przedźy charakteryzuje się tym, że zawiera nadajnik znacznika (NZ) umieszczony w określonym punkcie przesuwającej się przedźy (P) oraz detektor (DZ), wykrywający obecność tego znacznika w punkcie oddalonym od punktu pierwszego o pewien z góry ustalony odcinek (1) i połączony z nadajnikiem znacznika (NZ) za pośrednictwem pętli sprzężenia zwrotnego zawierającej układ wzmacniania (W) sygnału i układy formowania (UF) i standaryzowania (GI) impulsów.

Wykrycie znacznika przez detektor znacznika (DZ) jest sygnałem do wysłania kolejnego impulsu znaczącego przez nadajnik znacznika (NZ) oraz uruchomienia licznika (LD) zliczającego impulsy wysyłane przez układ standaryzowania (GI) impulsu, będące odpowiednikami punktów pomiarowych na mierzonej długości przedźy. (3 zastrzeżenia)



g01b; GolB P. 191328 T 20.07.1975

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Janusz Zięba).

Układ elektroniczny przetwornika obrotowo-impulsowego

Układ elektroniczny przetwornika obrotowo-impulsowego wyposażony w fotodiody, wzmacniacze tranzystorowe oraz przerzutniki Schmitta, charakteryzu-

je się tym, że do wyjść przerzutników Schmitta (PS1 i PS2) jest przyłączony zespół zwielokrotniający, który zawiera bramkę „Exclusive-OR” (B1) oraz połączone z jej wyjściem dwa multiwibratory monostabilne (MW1 i MW2), przy czym na wejściu jednego multiwibratora (MW2) jest włączony element negacji (B2), zaś zanegowane wyjścia (Q1 i Q2) obydwu multiwibratorów (MW1 i MW2) są połączone z elementem sumującym (B3) dostarczającym żądany ciąg impulsów sterujących licznikiem (L).

(1 zastrzeżenie)

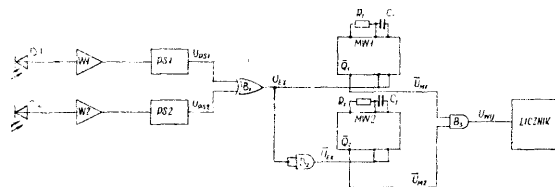


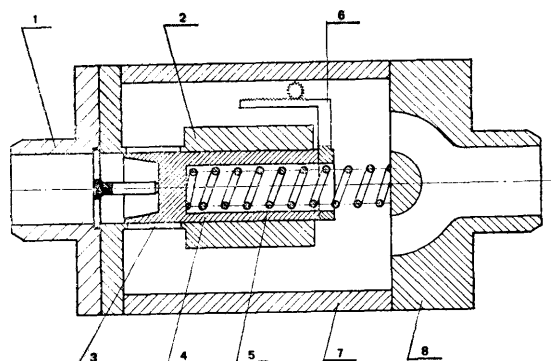
Fig. 1

g01f; GolF P. 190983 T 05.07.1976

Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań, Polska (Bogusław Koczorowski, Roman Kędziora).

Strumieniomierz o dużym zakresie pomiarowym

Przedmiotem wynalazku jest strumieniomierz o dużym zakresie pomiarowym, pozwalający odczytać bezpośrednio wartość objętościowego natężenia przepływu strumienia, zwłaszcza cieczy obiegowej układu hydrauliki siłowej charakteryzujący się tym, że jest zaopatrzony w zmienną zwężkę w postaci cylindra (2) przejmującego strumień dopływowy czynnika obiegowego, którego ścianka od strony wlotu jest ściśniona, zaś w dwóch lub kilku symetrycznych przekrojach są wykonane szczeliny wzdłużne (3) zapewniające w szerokich granicach warunków małego stosunku grubości do przekroju otworu szczeliny, przy czym w cylindrze (2) jest osadzony osiowo przesuwany suwak tłokowy (4), najlepiej cylindryczny, o ściankach czołowo nożowej. (3 zastrzeżenia)



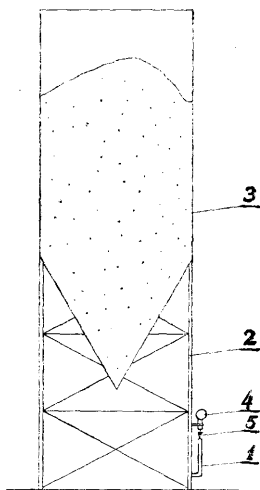
g01g; GolG P. 190939 02.07.1976

Burowo Projektowo-Konstrukcyjne Mechanizacji Budownictwa „ZREMB”, Warszawa, Polska (Bogusław Jarzębowski).

Miernik obciążenia silosu

Przedmiotem wynalazku jest miernik obciążenia silosu przeznaczony do ciągłego pomiaru zawartej masy materiału, zwłaszcza w silosach na cement o pojemności powyżej 100 ton.

Miernik składa się ze wspornikowego ramienia (1) przymocowanego sztywno jednym końcem do słupa (2) silosu (3) oraz z czujnika (4) również sztywno przymocowanego do słupa (2) w taki sposób, że jego końcówka pomiarowa (5) opiera się o wolny koniec wspornikowego ramienia (1). (1 zastrzeżenie)

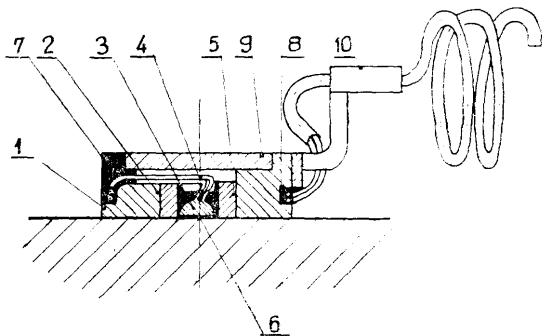


g01k; **G01K** P. 182451 30.07.1975

Instytut Włókien Chemicznych, Łódź, Polska (Zbigniew Bogus, Bogdan Mac).

Czujnik do pomiaru temperatury powierzchni elementów magnetycznych

Czujnik do pomiaru temperatury powierzchni elementów magnetycznych, w którym czuły na temperaturę element pomiarowy stanowi termoelement, termistor, czujnik oporowy lub inny element półprzewodnikowy według wynalazku charakteryzuje się tym, że czuły na temperaturę pomiarowy element (3) umieszczony jest wewnątrz trwałego magnesu wykonanego w postaci płytki (1) dowolnego kształtu z otworem (2), gdzie pomiarowy element (3) usytuowany jest w otworze (2) od strony czołowej płytki (1), która jest stroną przylegania czujnika do powierzchni mierzonej, przy czym otwór (2) w płytce (1) ma korzystnie kształt stożkowy, rozszerzający się w kierunku przeciwnym do powierzchni czołowej czujnika. (2 zastrzeżenia)



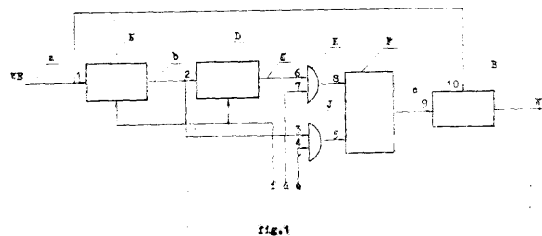
g01k; **G01K** P. 191429 T 24.07.1976
g01d; **G01D**

Zakłady Urządzeń Automatyki Przemysłowej, Sosnowiec, Polska (Stanisław Plesowicz).

Układ kodowo-impulsowy do generacji przybliżonej charakterystyki czujnika termoelektrycznego

Istotą rozwiązania jest to, że do generacji przybliżonej charakterystyki czujnika termoelektrycznego z ciągu impulsów binarnych wytworzonych w prze-

tworniku siły termoelektrycznej na ciąg impulsów binarnych, wykorzystane są dwa liczniki-dzielniki binarne o współczynnikach podziału (P) i (R), przy czym pomiędzy wyjściami stanowiącymi wyjścia przerzutników liczników-dzielników binarnych, a wejściem układu bramkującego włączony jest układ logiczny, realizujący iloczynny wyjść liczników (N, D) i sygnałów (d, e) z licznika dekadowego oraz sumę tych iloczynów. Do układu bramkującego doprowadzony jest również sygnał wejściowy z pominięciem liczników-dzielników binarnych i sumy iloczynów logicznych, przy czym liczniki-dzielniki zerowane są przez sygnał z licznika dekadowego. (2 zastrzeżenia)



Goll; **G01L** P. 190938 T 02.07.1975

Akademia Techniczno-Rolnicza im. J. J. Śniadeczych, Bydgoszcz, Polska (Tadeusz Wysocki).

Urządzenie do pomiaru zastępczego ciśnienia hydrostatycznego występującego w klatce piersiowej nurka

Urządzenie charakteryzuje się tym, że zawiera cztery czujniki różnicy ciśnienia, z których trzy (5), (7), (17) rozmieszczone są na górnej części ciała nurka, a jeden (8) będący czujnikiem odniesienia zamocowany jest blisko zaworu redukcyjnego, przy czym wszystkie czujniki połączone są przewodami rurowymi z rurą łączącą wylot zaworu redukcyjnego z ustnikiem aparatu oddechowego.

Wytworzone przez czujniki sygnały proporcjonalne do różnicy ciśnień na nie oddziałujących przekazywane są do urządzenia elektronicznego złożonego z trzech układów różnicowych (12, 13, 14), sumatora (15) i wskaźnika (16). Urządzenie znajduje zastosowanie w badaniach z zakresu fizjologii oddychania pod wodą. (3 zastrzeżenia)

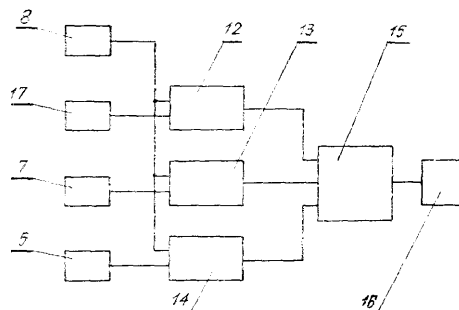


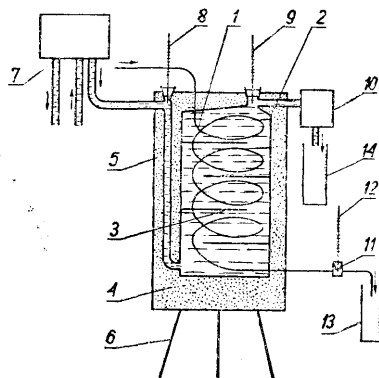
Fig. 4

G01L; **G01L** P. 190985 T 05.07.1976

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Zdzisław Kabza).

Element do pomiaru natężenia przepływu cieczy

Wynalazek dotyczy elementu do pomiaru natężenia przepływu cieczy, stanowiącego zwężkę o regulowanej wysokości otworu wypływowego, która jest za-

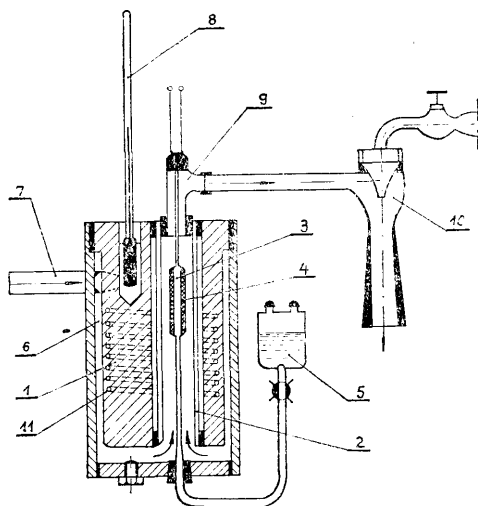


g01n; GoIN P. 185029 T 25.11.1975

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Stefan Kasprzyk).

Przyrząd do określania zawartości pary wodnej w gazach gorących

Przyrząd do określania zawartości pary wodnej w gazach gorących ma izolowaną rurkę (2) mieszczącą mokry termometr (3) zabudowaną we wnętrzu termostatu (1). Kadłub termostatu jest wyposażony w kanaliki (6) otoczone powierzchnią wymiennika ciepła, tak aby przepływający przez niego gaz osiągał temperaturę wyższą od swego punktu rosy. Temperatura ta jest stabilizowana za pomocą kontaktowego termometru (8) zabudowanego w kadłubie termostatu (1). (1 zastrzeżenie)



g01n; GoIN P. 187756 T 04.03.1976

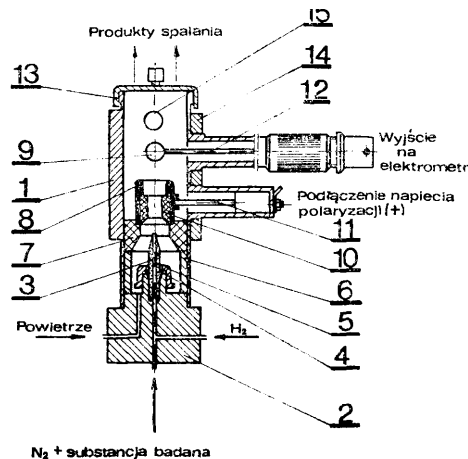
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów „MERA-ELWRO”, Wrocław, Polska (Zbigniew Kość).

Termojonowy detektor, zwłaszcza do chromatografów i analizatorów gazu

Przedmiotem wynalazku jest termojonowy detektor, zwłaszcza do chromatografów i analizatorów gazu, przeznaczony do przeprowadzania głównie chromatograficznych analiz śladowych ilości pestycydów fosforowo-organicznych, insektycydów i szeregu biologicznie aktywnych związków, wykorzystywanych szczególnie w dziedzinie ochrony naturalnego środowiska człowieka.

Korpus (1) detektora wzdłuż swej osi posiada jedną ścianę ściętą z umieszczonym w niej otworem, w głębi którego, w komorze jonizacyjnej jest usytu-

wany ruchomy układ elektrod w postaci anody (8) i katody (9) zamocowanych trwale w prostokątnej płytce (14) tak, że odległość między elektrodami jest stała, natomiast katoda (9) jest znacznie oddalona od dyszy palnika (3), przy czym oddalenie to jest zmienne i regulowane drogą kolejnych przybliżeń katody (9) do palnika (3) w kierunku pionowym, w górę lub w dół. (1 zastrzeżenie)



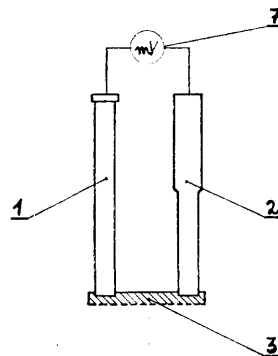
g01n; GoIN P. 190830 T 30.06.1976

Akademia Ekonomiczna im. Oskara Langego, Wrocław, Polska (Andrzej Zychiewicz).

Czujnik elektrochemiczny do pomiaru stężeń gazowych

Czujnik elektrochemiczny posiada warstwę elektrolityczną (3) nasyconą elektrolitem, z którą skontaktowane są elektrody: jonoselektywna (1) i odniesienia (2). Warstwa elektrolityczna (3) jest wykonana z tworzywa sztucznego lub naturalnego o strukturze porowatej lub żelowej.

W warstwie elektrolitycznej (3) zachodzi sorbcja oznaczanego gazu, jego dyfuzja w głąb warstwy i dysocjacja. Czujnik elektrochemiczny służy do pomiaru stężeń gazu bezpośrednio w środowisku gazowym i znajduje zastosowanie w instalacjach technologicznych w skali wielkolaboratoryjnej i laboratoriach chemicznych. (3 zastrzeżenia)



g01n; GoIN P. 190981 T 05.07.1976

Akademia Górniczo-Hutnicza, Kraków, Polska (Zbigniew Strzelecki, Jan Witosiński).

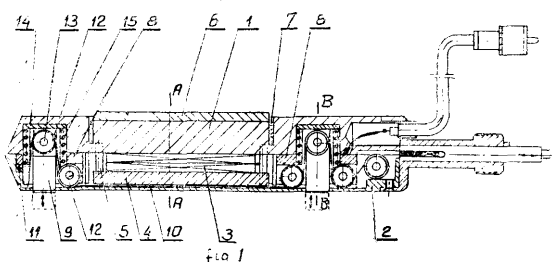
Nadawcza głowica ultradźwiękowa

Nadawcza głowica ultradźwiękowa ma w części środkowej obudowy umieszczony nadajnik, zawierający piezoelektryczne elementy (3), dociskane płytą

stalową (4), za pomocą śrub (5), do wewnętrznej powierzchni górnej połowy obudowy (1). Część środkowa górnej połowy obudowy (1) ma kształt prostokąta, do którego zewnętrznej ściany jest przytwierdzona wymienna płyta kontaktowa (6), wystająca poza głowicę, a do ścian o mniejszej powierzchni przylegają płytki tłumiące (7).

W dolnej połowie obudowy (2), po obu stronach nadajnika są usytuowane mechanizmy rozpierające. Każdy z tych mechanizmów stanowi cokół (8), będący prowadzeniem wysuwnika (9), napinanego linką (10), przymocowaną z jednej strony do śruby (11), a z drugiej do urządzenia napinającego. Linka (10) przechodzi przez kanały wyłobione w cokole (8), oraz przez układ kółek (12), osadzonych na sworzniach (13). Wysuwnik (9) jest połączony z płytką oporową (14), na której wspiera się sprężyna (15).

(2 zastrzeżenia)

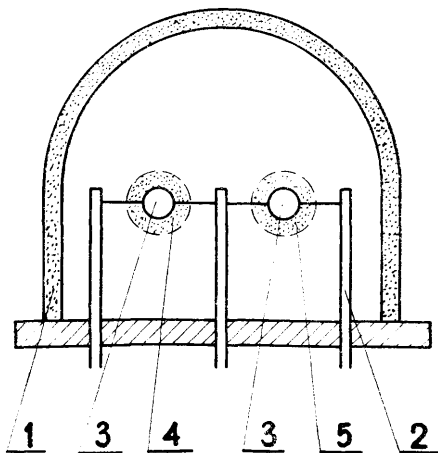


g01n; G01N P. 191006 T 06.07.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji Elektrotechniki i Automatyki Górniczej (Aleksander Pańków, Janina Baczyńska, Lidia Tomaszewska, Eugeniusz Czapla).

Czujnik do wykrywania tlenu węgla z perłkowymi elementami termistorowymi

Czujnik do wykrywania tlenu węgla z perłkowymi elementami termistorowymi ma komorę osłony przepuszczalnej (1) o dyfuzyjnym sposobie przewietrzania, w której na drutach (2) są zawieszane dwa perłkowe elementy termistorowe (3). Jeden perłkowy element termistorowy (3) jest pokryty hopkalitem, a drugi masą nieaktywną (5). Druty (2) doprowadzają prąd elektryczny do perłkowych elementów termistorowych (3) powodując ich nagrzewanie do temperatury na powierzchni hopkalitu (4) najkorzystniej 80°C.



Perłkowy element termistorowy (3) z naniesioną na niego cienką warstwą hopkalitu (4) jest elementem o małej masie, co pozwala również na pomiar punktowy, dający krótki czas odpowiedzi.

(1 zastrzeżenie)

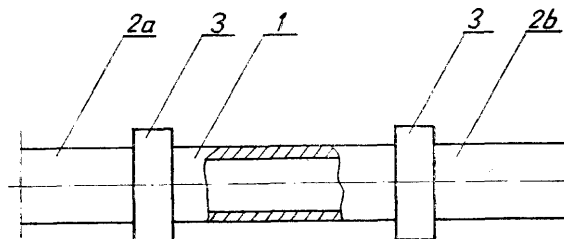
g01n; GoIN P. 191061 T 08.07.1976

Centralne Biuro Techniczne Przemysłu Papierniczego, Łódź, Polska (Leszek Krawczyk).

Sposób pomiaru stężenia masy papierniczej i natężenia przepływu w rurociągu

Wynalazek polega na zastosowaniu siły tarcia masy papierniczej o ścianki ruchomej prostki mierniczej (1), osadzonej osiowo w rurociągu (2a, 2b), jako źródła ciągłych impulsów pomiarowych.

(2 zastrzeżenia)

g01n; GoIN P. 191259 17.07.1976
B01j; B01J

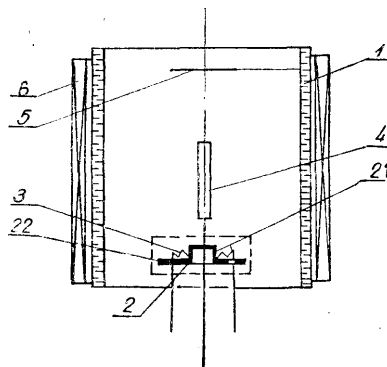
Pierwszeństwo: 17.07.1975 — Bułgaria (nr 30561)

Institut PO Elektronika, Sofia Bułgaria (Grigorii Jossifov Grigorov, Konstantin Konstantincv Zazov, Liliana Ivanova Drajewa-Grigorova).

Układ pompy jonowej

Układ pompy jonowej składa się z pustej, cylindrycznej obudowy, w której osi rozmieszczono kolejno nad sobą dolną elektrodę odbijającą, źródło elektronów o kształcie pierścieniowym, anodę — sublimator w postaci cylindra, i górną elektrodę odbijającą, przy czym obudowę z zewnątrz otacza elektromagnes o stałym polu magnetycznym skierowanym podłużnie. Dolna elektroda odbijająca (2) jest wykonana w postaci pustego cylindra (21), zamocowanego podstawą na płycie (22), przy czym źródło elektronów (3) otacza pusty cylinder (21), a anoda-sublimator (4) ma podstawę dwukrotnie mniejszą niż wysokość, odległość zaś między płytą (22) i górną elektrodą odbijającą (5) jest większa niż 70 mm.

(1 zastrzeżenie)



g01n; GoIN P. 191321 T 19.07.1976

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Zbigniew Banach, Barbara Holynska, Zbigniew Jaskulski, Jerzy Ostachowicz, Marian Szatkowski).

Sposób przygotowania próbki mętów flotacyjnych do analizy wybranych parametrów oraz kasetę pomiarową

Próbkę mętów flotacyjnych pobiera się za pomocą pobieracza próbki (5) z rurociągu ciśnieniowego, po czym podaje się próbkę do kasety (6) w której męty flotacyjne kieruje się grawitacyjnie w obszar pomiarowy sond radioizotopowych (8, 10).

Kaseta pomiarowa próbek mętów flotacyjnych zawiera jedną sondę fluorescencyjną (8) umieszczoną pod kątem około 45° względem poziomu, powyżej której usytuowany jest wlot mętów do kasety (1) kierującą męty w obszar pomiarowy sondy. Druga sonda (10) usytuowana jest przy wylocie (9) mętów i kasety (6). (7 zastrzeżeń)

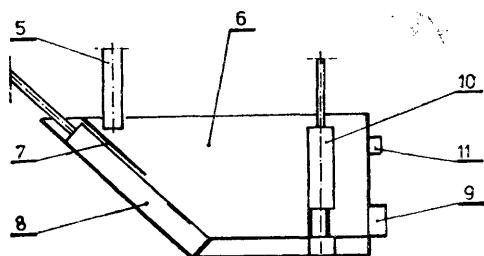


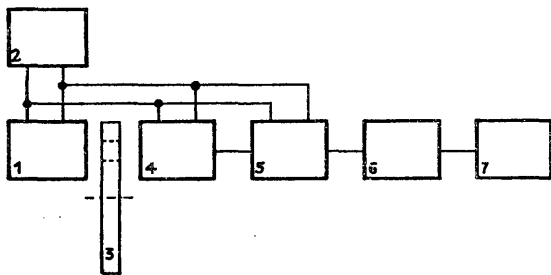
fig 2

g01p; G01P P. 190959 T 05.07.1976

Akademia Techniczno-Rolnicza im. J. J. Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Władysław Chojnacki).

Przetwornik fotoelektryczny zwłaszcza do pomiaru prędkości obrotowej mniejszej od 50 obrotów/min.

Istota wynalazku polega na tym, że dioda elektroluminescencyjna (1) spełniając funkcję oświetlacza zasilana jest z generatora (2) w szczególności z generatora fali prostokątnej, a fototranzystor (4) zasilany jest z tego samego generatora (2) i włączony jest w obwód wzmacniacza selektywnego (6) za pośrednictwem łącznika synchronicznego (5) w szczególności tranzystora z izolowaną bramką. (1 zastrzeżenie)



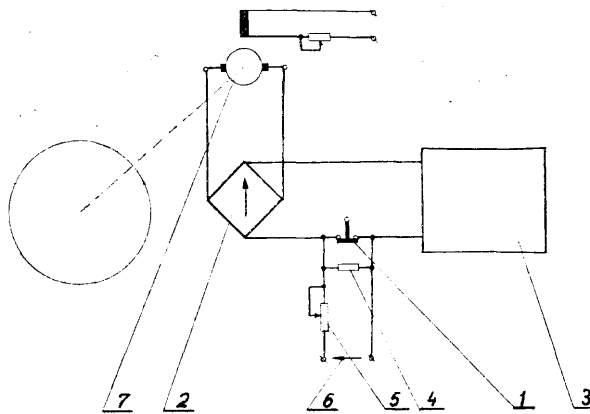
G01p; G01P P. 190977 T 05.07.1976
B66b; B66B

Kopalnia Węgla Kamiennego „Czerwone Zagłębie”, Sosnowiec, Polska (Jan Dąbrowski, Klaudiusz Kacy, Ryszard Sałata, Czesław Miś).

Układ do sprawdzania czułości prędkościowego zabezpieczania maszyn wyciągowych

Układ do sprawdzania czułości prędkościowego zabezpieczenia dojazdu maszyn wyciągowych składa się z normalnie zamkniętego przycisku (1) włączonego szeregowo do obwodu łączącego wyjście prostownika (2) tachoprądnicy (7) z układem kontroli prędkości (3).

Równolegle do przycisku (1) włączony jest rezystor (4) który z drugiej strony poprzez rezystor regulowany (5) podłączony jest do napięcia (6). Sprawdzenie czułości prędkościowego zabezpieczenia dojazdu polega na naciśnięciu przycisku (1). (2 zastrzeżenia)



g01r; G01R P. 182361 28.07.1975

Przemysłowy Instytut Elektroniki przy Naukowo-Produkcyjnym Centrum Półprzewodników, Warszawa, Polska (Grzegorz Taczanowski, Jan Piątkowski).

Urządzenie do orientowania elementów przewodzących prąd elektryczny, zwłaszcza diod

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie dc orientowania elementów przewodzących prąd elektryczny zgodnie z ich kierunkiem przewodzenia, stosowane zwłaszcza w znakowarkach do diod.

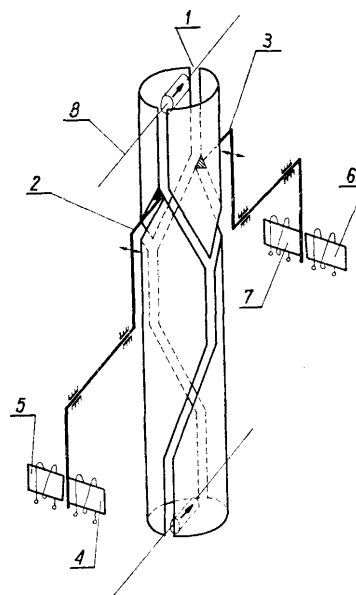


Fig. 1

Urządzenie zbudowane jest z torów w kształcie pionowych i ukośnych szczelin wyciętych na całej długości pionowej rurki (1). Tory te są zaopatrzone w zwrotnice (2) i (3), połączone z elektromagnesami (4), (5), (6), (7), sterowanymi układem elektronicznym, przekształcającym impulsy pomiaru kierunku przewodzenia prądu elektrycznego na impulsy elektromagnetyczne, uruchamiające zwrotnice (2) i (3). (1 zastrzeżenie)

g01r; **G01R**

P. 184320

29.10.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jan Przyłuski, Roman Liwak).

Sposób pomiaru natężenia pola koercji cienkich warstw magnetycznych

Sposób pomiaru natężenia pola koercji H_c cienkich warstw magnetycznych, cylindrycznych o anizotropii poobwodowej polega na przemagnesowaniu warstwy w kierunku łatwym magnesowania, polem magnetycznym o przebiegu sinusoidalnym, trójkątnym, trapezowym lub impulsowym, przy czym sygnał proporcjonalny do pola magnesowania podawany jest na wejście wzmacniacza X oscyloskopu lub rejestratora X-Y, na którego wzmacniacz Y podawany jest całkowany lub nie sygnał odpowiedzi warstwy. Sygnał odpowiedzi warstwy pochodzi od zmiany strumienia magnetycznego w kierunku trudnym magnesowania i jest wykrywany przez wielozwojową cewkę otaczającą warstwę wraz z cylindrycznym podłożem, na długości odcinka badanej warstwy.

(1 zastrzeżenie)

g01r; **G01R**

P. 184926

21.11.1975

„UNIPAN” Zjednoczone Zakłady Produkcji Aparatury Naukowej, Warszawa, Polska (Henryk Gawronski).

Przetwornik napięcia na częstotliwość z zastosowaniem układów rozszerzania dynamiki i wyróżniania polaryzacji sygnału wejściowego

Przetwornik napięcia na częstotliwość według wynalazku posiada obwód wejściowy (I) stanowiący układ o przełączanym wzmocnieniu, znany tor przetwarzania sygnału napięciowego na częstotliwościowy (3, 4, 5, 6, 7), drugi zespół przełączający (8) sterowany z wyjść komparatora (6) i dwustabilnego detektora znaku (9), oraz tor przełączania obwodu wejściowego (I). Tor przełączania stanowi układ połączeń: układu formowania impulsów (10), dzielnika częstotliwości (11), układu wyróżniania stanu początkowego (12), układu przełączania wzmocnienia (13) oraz układu detektora poziomu (14).

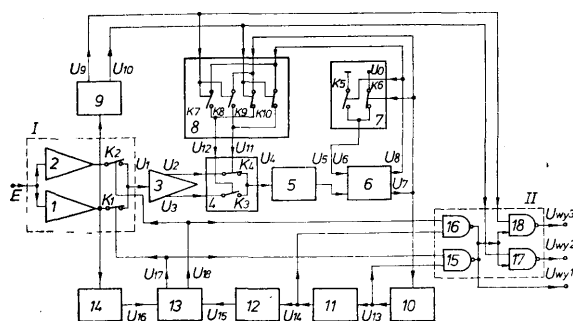


Fig. 1

Wejścia obwodu wyjściowego (II) przetwornika są połączone odpowiednio: dla sygnałów wejściowych (E) o dużym poziomie z wyjściem układu formowania impulsów (10), dla sygnałów (E) o poziomie n -krotnie niższym od maksymalnego z wyjściem dzielnika częstotliwości (11) oraz w zależności od kierunku zmiany poziomu sygnałów wejściowych (E) przetwornika z wyjściem układu przełączania wzmocnienia (13). Połączenie z wyjściem dwustabilnego detektora znaku (9) umożliwia zmianę stanu elementów logicznych obwodu wyjściowego (II) w zależności od polaryzacji sygnałów wejściowych (E) przetwornika.

(3 zastrzeżenia)

g01r; **G01R**

P. 189224

29.04.1975

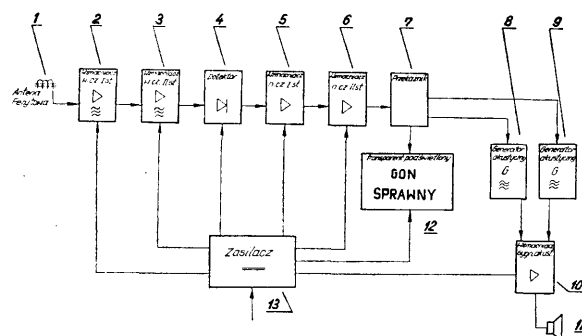
Kopalnia Węgla Kamiennego „Czerwone Zagłębie”, Sosnowiec, Polska (Ryszard Sałata, Tadeusz Wójtowicz, Bogusław Kotuła, Stanisław Grzesikiewicz, Tadeusz Kwapich, Stefan Michta).

Układ do samoczynnej kontroli działania nadajników lokacyjnych, zwłaszcza nadajników typu GON

Układ według wynalazku posiada zastosowanie do samoczynnej kontroli nadajników lokacyjnych zwłaszcza nadajników górniczych typu GON, w które wyposażeni są pracownicy dołowi kopalni względnie inne osoby narażone na odcięcie lub zasypanie skałami lub innymi materiałami sygnalizacyjnymi.

Układ, według wynalazku, zawiera antenę (1) która sygnał odebrany z nadajnika przekazuje do wzmacniacza wysokiej częstotliwości akustycznej (2) i (3), detektora (4) oraz wzmacniacza niskiej częstotliwości (5) i (6) i dalej na przełącznik (7), przy czym przełącznik (7) steruje generatorami akustycznymi (8) i (9) do głośnika (11) w obwodzie jednym, oraz do transformatora świetlnego (12) w obwodzie drugim,

(2 zastrzeżenia)

g01r; **G01R**

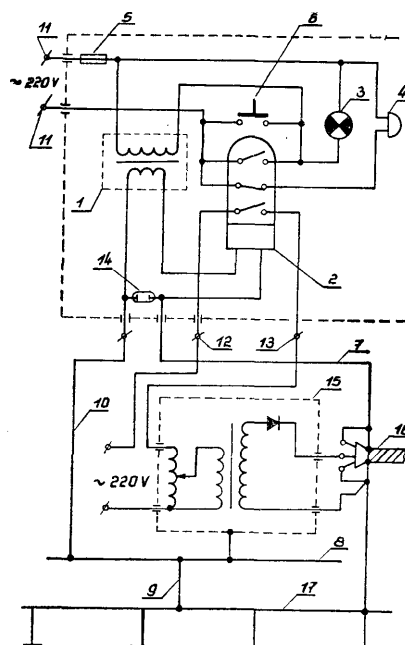
P. 194750

24.12.1976

Zakłady Energetyczne Okręgu Zachodniego, Poznań, Polska (Henryk Nowaczyk, Stanisław Łukaszewski).

Układ do ciągłej kontroli stanu uziemienia

Układ do ciągłej kontroli stanu uziemienia składa się z transformatora separacyjnego (1), przełącznika (2) z jednym uzwojeniem i dwoma lub trzema zesty-



karni, zwiernymi i jednym zestykiem rozwiernym, lampki sygnalizacyjnej (3), dzwonka elektrycznego (4), bezpiecznika (5) przycisku załączającego (6), odgromnika przeciwprzepięciowego (14) oraz pomocniczego, izolowanego przewodu uziemiającego (7).

Zaciski lub szyna uziemienia ochronnego (8) połączone są z uziemieniem (17) obiektu badanego (16) za pomocą gołego przewodu (9), a uziemiona powłoka kabla badanego (16) połączona jest za pomocą izolowanego przewodu uziemiającego (7).

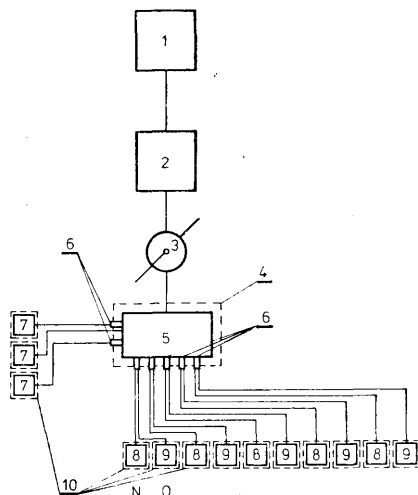
Przyciskiem (6) doprowadza się poprzez transformator (1) napięcie do cewki przekątnika (2), który otwiera zestyk rozwierny w obwodzie dzwonka elektrycznego (4) i zamyka zestyki zwiernie w obwodzie pierwotnym transformatora (1) i lampki sygnalizacyjnej (3) oraz w obwodzie sterującym urządzenia pomiarowo-probiecznego, dołączanym do zacisków (12) i (13). (1 zastrzeżenie)

g01s; GolS P. 188437 T 31.03.1977

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Adam Machlewski, Marian Szatybelko, Franciszek dółoczek, Franciszek Bucki, Władysław Czajka, Ryszard Szydowski, Edward Proskura).

Przystawka pomiarowa echosondy sieciowej

Przystawka pomiarowa echosondy sieciowej, składa się z członu bezpośrednio dołączonego do indykatora echosondy oraz z członu podwodnego, połączonego z pierwszym dwużyłowym kablem. Przystawka ma w części nadwodnej przełącznik kanałów (2), zaś w części podwodnej rozdzielacz (5) połączony z pojedynczymi nadawczo-odbiorczymi przetwornikami (7) i przetwornikami nadawczymi (8) i przetwornikami odbiorczymi (9), rozmieszczonymi na narzędziu połowowym. (6 zastrzeżeń)



g01t; GolT P. 182459 31.07.1975

Szefostwo Techniki Lotniczej MON, Warszawa, Polska (Jerzy Lewitowicz, Stanisław Stasiewicz, Stanisław Dizurski, Ludwika Kownacka, Zbigniew Jaworski).

Urządzenie do badania i pomiarów skażeń promieniotwórczych górnych warstw atmosfery

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do badania i pomiaru skażeń promieniotwórczych górnych warstw atmosfery, które składa się z cienkościennej, podwieszanej zbiornika w postaci połączonych ze sobą rozdzielnie części przedniej (1) i części tylnej (2), zaopatrzonego w przegrodę (3), węzły mocowania (4), wlot (5) i wylot (6). Wzdłuż podłużnej osi części przedniej (1) zbiornika umieszczony jest stożek za-

mykający (10) przemieszczany w stosunku do wlotu (5) za pomocą dźwignika elektromagnetycznego (12), zasilanego z akumulatora (13) poprzez zespół programująco-sterujący (14) w postaci zegarowego mechanizmu (25) z komutatorem oraz bloku przekątników (26). Do przegrody (3) umocowany jest rozdzielnie i szczelnie zespół filtrujący (15) z wymienną wkładką filtrującą (20). W części tylnej (2) zbiornika i w pobliżu wylotu (6) osadzony jest miernik przepływu (22) oraz licznik przepływu (23) zasilany, wraz z zespołem programująco-sterującym (14), z akumulatora (13) poprzez wyłącznik (24), umieszczony na stożku zamykającym (10). (2 zastrzeżenia)

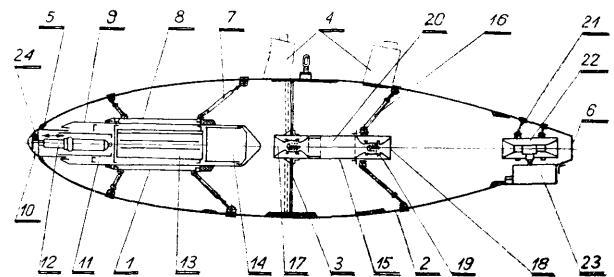


Fig. 1

g01t; GolT P. 194649 T 22.12.1976

Instytut Badań Jądrowych, Polska (Mieczysław Zielczyński, Aria Senzerlicht).

Sposób detekcji promieniowania jonizującego

Sposób detekcji według wynalazku ma zastosowanie zwłaszcza w zakresie mocy dawek ekspozycyjnych od milirentgena na godzinę do milirentgena na sekundę. W polu promieniowania jonizującego umieszcza się neonówkę lub stabilizator koronowy i rejestruje się różnicę napięcia zapłonu i napięcia gaśnięcia tej neonówki lub stabilizatora koronowego. Odczytu napięcia dokonuje się na woltomierzu załączonym równolegle do neonówki bądź za pomocą obserwacji błysków świetlnych samej neonówki. (1 zastrzeżenie)

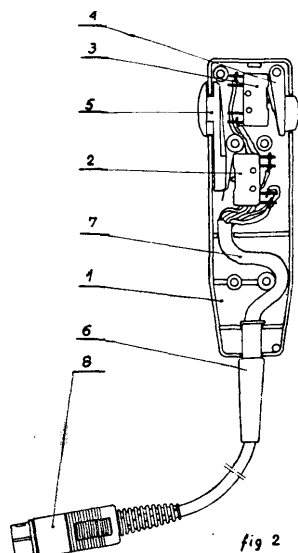
G03b; G03B P. 191267 T 16.07.1975

Pierwszeństwo: 06.06.1976 - Polska (nr 21/MTP/76)

Łódzkie Zakłady Kinotechniczne, Łódź, Polska (Wojciech Barański, Kazimierz Sobczak).

Przewód zdalnego sterowania zwłaszcza dla rzutników i projektorów pisma

Przewód zdalnego sterowania, zwłaszcza dla rzutników i projektorów pisma charakteryzuje się dwuczęściową, -symetryczną obudową (1) labiryntową, w której są umieszczone przewód (7), mikrołączniki (2) i (3) oraz klawisz (4) i suwak (5), przy czym do przewodu (7) ułożonego labiryntowo w obudowie (1) podłączony jest mikrołącznik (2) o styku przełącznym, sterowany suwakiem (5) oraz mikrołącznik (3) o styku zwiernym, sterowany klawiszem (4). (2 zastrzeżenia)



G04f; G01F P. 191205 T 15.07.1976

Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa, Polska (Ryszard Kozaczewski).

Sposób pomiaru odcinka czasu

Sposób pomiaru odcinka czasu, mający szczególnie zastosowanie przy pomiarze krótkich rzędu mikrosekundy, lub długich rzędu godzin odcinków czasu, polega na pomiarze kąta fazy $\Phi = n\Omega t + \psi$ przebiegu wzorcowego, generowanego w okresie czasu mierzonego τ , przy czym całkowita wielokrotność zmian kąta fazy o 2π rd mierzona jest na drodze zliczania, natomiast pozostała część kąta fazy określona jest na drodze rejestracji napięcia przebiegu wzorcowego w momencie zakończenia okresu czasu mierzonego i wyznaczeniu wartości funkcji odwrotnej do funkcji opisującej przebieg wzorcowy dla tej wartości.

(3 zastrzeżenia)

G05b; G05B P. 190930 T 02.07.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów „Mera-Elwro”, Wrocław, Polska (Wanda Banaszewska, Teresa Kramarowska).

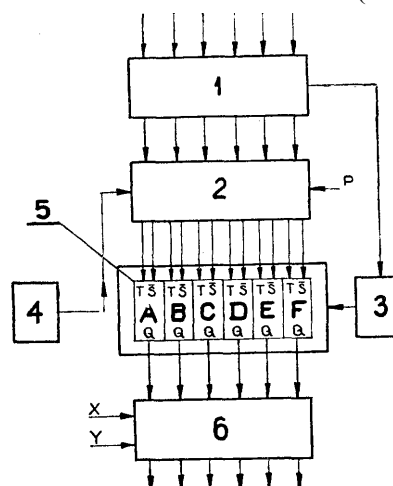
Układ automatyki, zwłaszcza do cyfrowego sterowania pomiarem wiercenia

Przedmiotem wynalazku jest układ automatyki zwłaszcza do cyfrowego sterowania procesem wiercenia, mający zastosowanie szczególnie w jednostce centralnej cyfrowego systemu nastaw wiertniczych w przemyśle wydobywczym.

W układzie według wynalazku blok (2) operacji logicznych jest połączony z zewnętrznym sygnałem próbkującym (P), przy czym wyjścia tego bloku są włączone odpowiednio na wejścia wpisu (S) sześciu bistabiicznych przerzutników (A - F) bloku (5) zespołu przerzutników oraz na odpowiednie taktujące wejścia (T). Jedno taktujące wejście (T) pierwszego przerzutnika (A) jest połączone z próbkującym sygnałem (P), kolejne zaś taktujące wejścia długiego przerzutnika (B) i trzeciego przerzutnika (C) są połączone odpowiednio z blokiem (2) operacji logicznych i analogicznie pozostałe wejścia taktujące (T) przerzutników (D, E, F) są połączone ze wspomnianym blokiem (2).

Wejścia wpisu (S) wspomnianych sześciu przerzutników (A - F) bloku (5) zespołu przerzutników są połączone dla pierwszego przerzutnika (A) z elementem nie „i”, zaś drugi, trzeci i czwarty z przerzut-

ników są połączone z odpowiednimi dwuwęściowymi elementami nie „i” bloku (2), z kolei piąty przerzutnik (E) jest połączony z pięciowęściowym, a szósty przerzutnik (F) z sześciowęściowymi elementem nie „i” wspomnianego bloku (2) operacji logicznych. (1 zastrzeżenie)



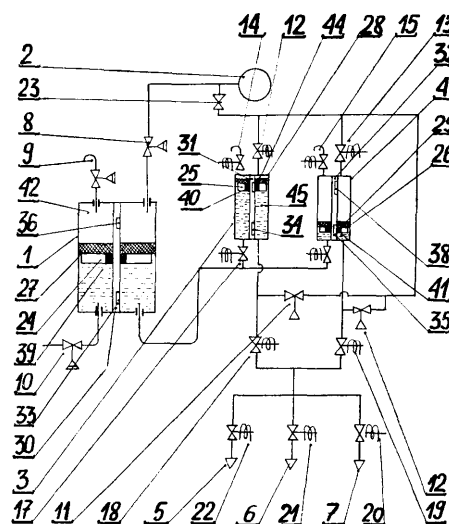
G05d; G05D P. 186646 T 19.01.1976

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Paweł Połujanowski, Wojciech Wołoszyk, Janusz Jankowski).

Urządzenie do dozowania ciekłego antyutleniacza do mączki rybnej

Urządzenie do dozowania antyutleniacza płynnego do mączki rybnej, charakteryzuje się tym, że ma dwa zbiorniki rozchodowe (3) i (4) wyposażone we wskaźniki poziome (31) i (32) oraz system zaworów (12-19) współpracujących sterowanych przez te wskaźniki oraz zawór redukcyjny (23).

(1 zastrzeżenie)

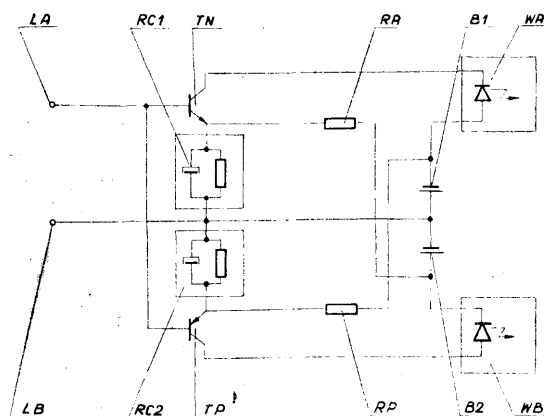
G05a; G05D P. 191138 T 12.07.1976
B68b; B66B

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Lesław Bura, Bogdan Machura, Ryszard Ostapiuk, Jerzy Zub).

Sposób kontroli bezpiecznej odległości naczynia wyciągowego od przedmiotów zainstalowanych w szybie oraz układ elektryczny do stosowania tego sposobu

Sposób kontroli bezpiecznej odległości naczynia wyciągowego od przedmiotów zainstalowanych w szybie polega na tym, że najpierw przy każdoraz-

rów (TN) i (TP) w układzie o wspólnym emiterze, która połączona równolegle obciąża wejścia liniowe (LA), (LB) odbiornika danych modulacji. Obwody emiterów posiadają włączone obce źródła zasilania, które tworzą polaryzację napięciowo-przeciwną emitera w stosunku do polaryzacji kolektora danego tranzystora. (2 zastrzeżenia)



G07e; G07C

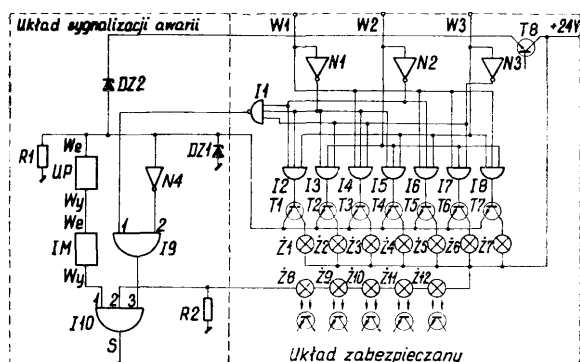
P. 182287

24.07.1975

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Zakład Elektroniki Górniczej, Tychy, Polska (Jerzy Opiełka, Krystian Machulec).

Układ sygnalizacji awarii czynnika elektronicznej kontroli obecności

Przedmiotem wynalazku jest układ sygnalizacji awarii czynnika elektronicznej kontroli obecności, pracującego w oparciu o fotoelektryczną metodę odczytu informacji zawartej w pracowniczym dowodzie kontrolnym. Układ zawiera trójwejściowy iloczyn (I16), którego wejście (1) połączone jest z wyjściem integratora Millera (IM), wejście (2) z szeregowo połączonymi żarówkami (Z8) do (Z12) i rezystorem (R2) połączonym do masy a wejście (3) z wyjściem zane-gowanego iloczynu (I9).



Wejście integratora Millera (IM) połączone jest z wyjściem elementu progowego (UP), który ma do wejścia przyłączony rezystor (R1), katodę diody Zen-nera (DZ1), anodę diody Zen-nera (DZ2) oraz emiter tranzystorów (T1) do (T7) sterujących żarówkami (Z1) do (Z7). Katoda diody Zen-nera (DZ2) podłączona jest do emitera tranzystora stabilizatora wewnętrz-ego (T8) a anoda diody Zen-nera (DZ1) oraz rezystor (R1) do masy. Jedno wejście zane-gowanego iloczynu (I1) połączone jest z wyjściem zane-gowanego iloczynu (I1) układu zabezpieczanego, natomiast drugie wejście, poprzez negację (N4), podłączone jest do wejścia układu progowego (UP). (1 zastrzeżenie)

G08b; G08B

P. 182139

16.07.1975

Roman Landowski, Jadwiga Landowska, Bydgoszcz, Polska (Roman Landowski, Jadwiga Landowska).

Czujka termiczna

Przedmiotem wynalazku jest czujka termiczna przeznaczone do wywoływania sygnalizacji w przypadku przekroczenia ustalonej temperatury lub/i do sygnalizacji przekroczenia ustalonych przyrostów temperatury w czasie.

Czujka termiczna według wynalazku składa się z dzielników rezystancyjnych, w skład których wcho-dzą elementy czułe na temperaturę w postaci termi-storów, oraz składa się z przerzutnika, w układ któ-rego wchodzi wyżej wymienione dzielniki. W ukła-dzie elektrycznym tej czujki elektroda sterująca (S1) tranzystora wejściowego (T1) przerzutnika jest podłączona do dzielnika rezystancyjnego (D1) z elemen-tem czułym na temperaturę a dzielnik ten jest podłączony pomiędzy zasilanie a obwód kolektora (K) tranzystora wyjściowego (T2) przerzutnika, przy czym jedna elektroda wyjściowa (W1) tranzystora wejścio-wego przerzutnika jest podłączona bezpośrednio lub przez element dopasowujący do elektrody sterującej (S2) tranzystora wyjściowego przerzutnika. (4 zastrzeżenia)

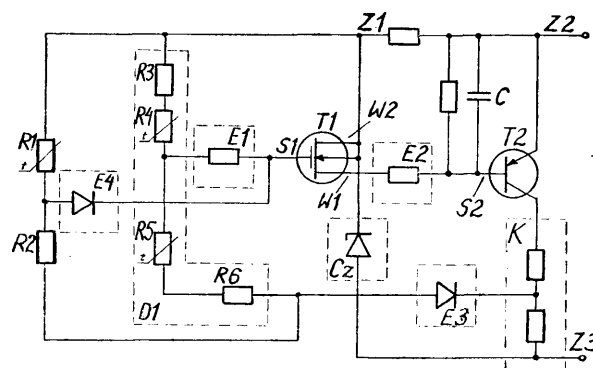


Fig. 1

G08b; G08B

P. 190993 T

06.07.1978

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (An-drzej Lisowski, Jerzy Piłch-Kowalczyk, Józef Oset, Zbigniew Właszczyk).

Sposób wykrywania przerw w pracy ciągów technologicznych zwłaszcza w eksploatacji górniczej

Sposób wykrywania przerw w pracy ciągów tech-nologicznych zwłaszcza systemów technologicznych w podziemiu kopalń obejmujących na przykład kom-bajn i obsługujące go przenośniki transportowe, po-lega na tym, że strukturę ciągu technologicznego za-pisuje się w pamięci urządzenia pomiarowo-elektrycznego w postaci zbioru liczb, z których każda ko-lejna odpowiada numerom poszczególnych członów uporządkowanym zgodnie z przebiegiem procesu tech-nologicznego i kierunkiem przepływu materiału w ciągu. W przypadku pojawienia się różnicy pomiędzy poprzednim stanem ciągu, a bieżącym wyznacza się i rejestruje człon który uległ awarii na drodze przeszukiwania zbioru liczb określającego strukturę tego ciągu. (1 zastrzeżenie)

G08b; G08B

P. 191035 T

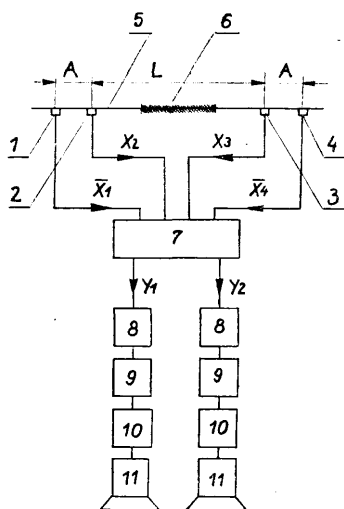
07.07.1976

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Andrzej Olesiak, Emil Cwikła).

Układ do automatycznej sygnalizacji nadjeżdżającego pociągu

Układ według wynalazku ma dla każdego z kierunków zamocowane do szyny <5> czujniki (1), (2), (3, 4), z których sygnały (x_1), (x_2), (x_3), (x_4) wprowadzone są do podwójnego układu logicznego (7).

Sygnały wyjściowe (Y_1 , Y_2) z układu logicznego (7) po przejściu przez filtry dolnoprzepustowe (8), wzmacniacze wstępne (9) i wzmacniacze mocy (10) dają ciągle sygnał alarmowy przy pomocy syreny alarmowej (11). (1 zastrzeżenie)



G11b;

G11B

P. 190944

05.07.1976

Pierwszeństwo: 07.07.1975 - Holandia (nr 7508052)

N. V. Philips Gloeilampenfabriken, Eindhoven, Holandia.

Urządzenie do odczytu optycznie odczytywalnej odbijającej promieniowanie struktury informacyjnej nośnika zapisu

Urządzenie według wynalazku zawiera źródło promieniowania (4), układ obiektywowy (5) oraz czuły na promieniowanie układ detekcyjny (9). Przez odpowiednie rozmieszczenie i odpowiedni dobór właściwości cylindrycznej soczewki (11), która wraz z cztero-kwadrantowym detektorem dostarcza sygnał ogniskowania, wykrywa się błędy centrowania za pomocą dwóch dodatkowych detektorów, które są rozmieszczone po różnych stronach cztero-kwadrantowego detektora. (1 zastrzeżenie)

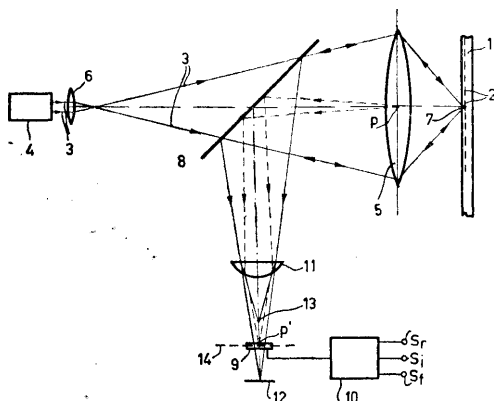


Fig. 1

G21b; G21B

P. 184855

19.11.1975

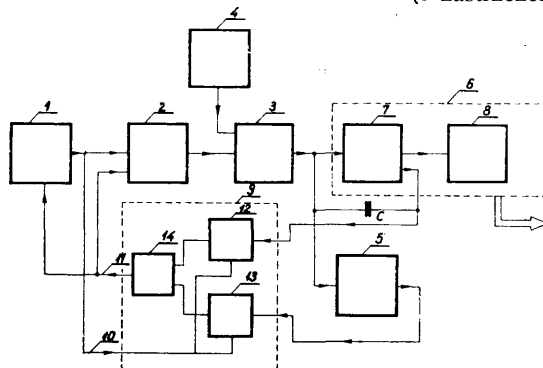
g01t; G01T

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Ryszard Bayer).

Przetwornik spektrometryczny z fazowaniem i symetryzacją obciążenia rejestru wyniku

Przetwornik według wynalazku, przeznaczony do pomiarów rozkładów amplitudowych w naukowych i rutynowych badaniach jądrowych, zawiera układ zamiany (1) połączony z jednym z wejść układu sumy logicznej (2), którego wyjście połączone jest z pierwszym wejściem układu iloczynu logicznego (3), na którego drugie wejście podawane są impulsy zegarowe z zegara (4).

Wyjście układu iloczynu logicznego (3) połączone jest z wejściem liczącym przerzutnik dzielącego (5) oraz z wejściem liczącym pierwszego przerzutnika (7) rejestru wyniku (6), podczas gdy pierwsze wyjście pierwszego przerzutnika (1) rejestru wyniku (6) połączone jest z wejściem liczącym drugiego przerzutnika (8) rejestru wyniku (6). Drugie wyjście pierwszego przerzutnika (7) rejestru wyniku (6) połączone jest z pierwszym wejściem układu fazującego (9), którego drugie wejście połączone jest z wyjściem przerzutnika dzielącego (5), zaś na wejście trzecie (10) podawana jest bramka czasowa z układu zamiany (1). Sfazowany sygnał (11) z wyjścia układu fazującego (9) podawany jest na drugie wejście układu sumy logicznej (2) i do układu zamiany (1). (3 zastrzeżenia)



G21b; G21B

P. 184856

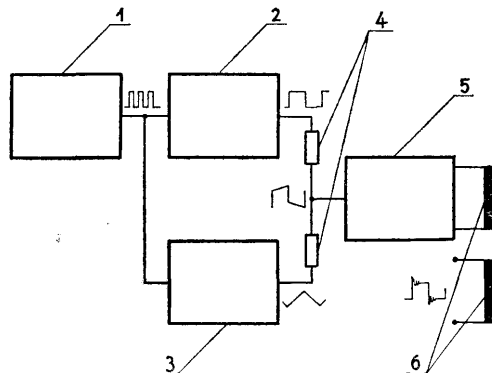
19.11.1975

G01t; G01T

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Roman Mundkowski, Marian Mróz, Jerzy Ozimkowski).

Elektronowy spektrometr efektu Mössbauera pracujący ze stałą prędkością

Spektrometr według wynalazku przeznaczony do badań dydaktycznych i naukowych składa się z generatora podstawy czasu (1), sterującego równole-



gle połączone układy formowania prostokąta (2) oraz wspomaganie elektronowe (3). Wypadkowe napięcie z tych układów pobierane z wyjścia oporników mieszających (4) steruje wzmacniaczem mocy (5), do wyjścia którego dołączony jest vibrator (6). (1 zastrzeżenie)

DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

h01h; **H01H** P. 182196 18.07.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury Manewrowej „ORAM”, Łódź, Polska (Janusz Domański, Kazimierz Lisowski, Tadeusz Iwanowski, Jerzy Kronenberg).

Komora gaszeniowa

Przedmiotem wynalazku jest komora gaszeniowa, stosowana w łącznikach elektrycznych prądu stałego i przemiennego, niskiego lub wysokiego napięcia.

Komora gaszeniowa ma izolacyjne ścianki (1, 2) oraz nakładki boczne (3, 4) i charakteryzuje się tym, że objętość szczeliny wylotowej (V1) zawiera się w granicach od trzydziestu pięciu do sześćdziesięciu pięciu procent objętości szczeliny stykowej (V2). Ponadto szczelina wylotowa ma szerokość (a), która mieści się w zakresie od piętnastu do trzydziestu procent szerokości (b) szczeliny stykowej.

(3 zastrzeżenia)

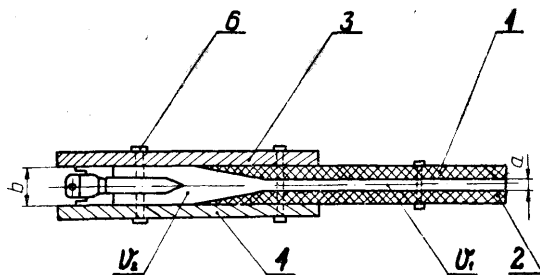


fig. 2

h01h; **H01H** P. 182206 19.07.1975

Zakłady Wytwórcze Aparatury Wysokiego Napięcia im. Dymitrowa, Warszawa, Polska (Stanisław Domański, Hieronim Strzeżysz, Stanisław Machcewicz, Zenon Stepaniak).

Wyłącznik małoolejowy wysokiego napięcia z komorami różnicowymi w układzie V

Wynalazek dotyczy wyłącznika małoolejowego wysokiego napięcia z komorami różnicowymi w układzie V.

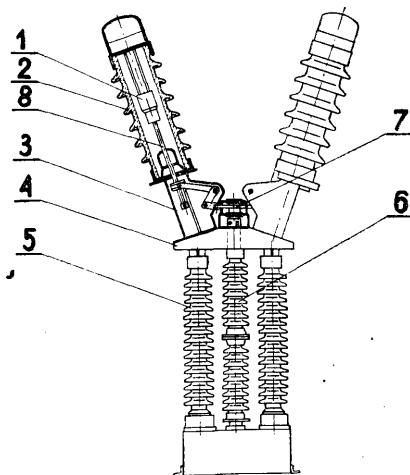


Fig. 1

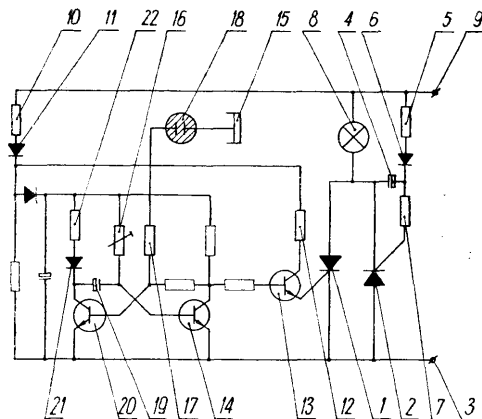
Wyłącznik według wynalazku posiada kolumny (2) z komorami (1) odchylone od pionu o kąt 15 — 20°. Kolumny umocowane są do karterów (3), które osadzone są na wsporniku (4) w kształcie trapezu. Izolatory obrotowe (6) umieszczone są we wspólnej osi symetrii i we wspólnej płaszczyźnie pionowej z izolatorami wsporczymi (5), kolumnami (2) oraz mechanizmem (7) zmiany ruchu obrotowego na prostoliniowy. Mechanizm (7) zmiany ruchu obrotowego na prostoliniowy, umieszczony jest na zewnątrz karterów (3). (1 zastrzeżenie)

h01h; **H01H** P. 190520 T 16.06.1976

Południowe Zakłady Przemysłu Elektrotechnicznego Czechowice-Dziedzice, Polska (Piotr Pajkert, Alfons Mynarski).

Elektroniczny układ połącznika czasowego

Układ według wynalazku zawiera równoległe połączone tyrystory (1, 2) oraz monostabilny przerzutnik złożony z tranzystorów (13, 14, 20), kondensatora (19), regulowanego rezystora (16) i zespołu rezystorów. Układ znajduje zastosowanie w instalacji oświetleniowej klatek schodowych. (1 zastrzeżenie)

h01j; **H01J** P. 190368 T 10.06.1976

Mieczysław Spisak, Kraków, Polska (Mieczysław Spisak).

Sposób wykonywania zimnych cylindrycznych katod do laserów gazowych

Sposób według wynalazku polega na tym, że centrycznie do wnętrza cylindra lub cylindrycznego kubka wykonanego w znany sposób wprowadza się metalową elektrodę, najkorzystniej aluminium, którą rozpyła się reaktywnie w flenie, w azocie lub w mieszaninie tlenu i azotu, przy prądzie od kilku do kilkuset miliamperów oraz przy ciśnieniu gazu do kilkusetnych tona do kilku torów, otrzymując warstwę ochronną na wewnętrznej powierzchni cylindra.

(1 zastrzeżenie)

Przeciwwybuchowa mufa kablowa według wynalazku jest przeznaczona do nakładania na połączenia kabli i przewodów w pomieszczeniach niebezpiecznych pod względem wybuchowym.

Składa się ona z rury (3) z materiału żaroodpornego, najkorzystniej azbestocementu, zaślepionej dnami (4), przez środki których przechodzą odcinki kabla (2) i nasuniętej na nią dłuższej rury metalowej (7) zaślepionej również dnami metalowymi (8), przez które są wprowadzone odcinki kabla (2). Przestrzeń wewnątrz rury metalowej (7) zawarte między dnami (4) rury żaroodpornej (3), a dnami metalowymi (8) są wypełnione szczelnie chemoutwardzalnym, żaroodpornym materiałem nieorganicznym (9), najkorzystniej betonem. Dna metalowe (8) są zabezpieczone przed wyciśnięciem z rury metalowej (7) kołkami (10). Rura żaroodporna (3) jest uszczelniona, a wolne przestrzenie wewnątrz niej są wypełnione hydrofobowanym piaskiem kwarcowym (5). Pancierz kabla (2) jest zaciśnięty uchwytami (11). (5 zastrzeżeń)

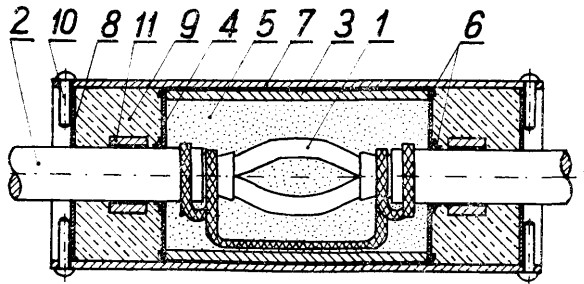


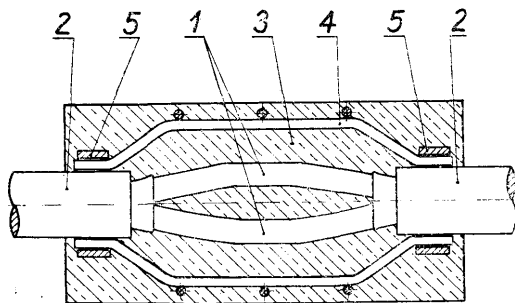
Fig. 1

H02g; H02G P. 190897 T ol.07.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji, Elektrotechniki i Automatyki Górniczej w Centrum Naukowo-Produkcyjnym Elektrotechniki i Automatyki Górniczej „EMAG” Katowice, Polska (Zenon Tabaczyński).

Bezskorupowa mufa kablowa

Bezskorupowa mufa kablowa według wynalazku przeznaczona jest do osłaniania połączeń kablowych z ekranową izolacją żył i złączek. Mufa ta ma szczelną osłonę (3) z nieorganicznego materiału chemoutwardzalnego, najkorzystniej betonu, nałożoną na połączenie odcinków kabla (2), przy czym osłona (3) jest wzmocniona zbrojeniem metalowym (4). (2 zastrzeżenia)



H02g; H02G P. 191002 06.07.1976 B65H; B65H

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi - Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Edward Drwał, Stanisław Pasternak).

Sposób zapobiegania skręcaniu się elastycznego przewodu, zwłaszcza elektrycznego oraz przenośny bębnek z takim przewodem

Sposób według wynalazku polega na tym, aby w trakcie zwijania przewodu na służący do tego celu bębnek, każde dwa kolejne zwoje przewodu ukła-

dać przeciwnie względem siebie, tworząc między nimi pętlę względem owijanej powierzchni. Tę owijaną powierzchnią jest powierzchnia trzonu szpuli dla pierwszych nawijanych na szpulę zwojów, a następnie już nałożone warstwy zwojów przewodu.

Bębnek według wynalazku ma kształt szpuli osadzonej obrotowo względem przenośnego stojaka (10) w postaci ramy z podpórką (11). Na trzonie (1) szpuli są osadzone dwa trzpienie (3), wokół których nawijany jest przewód (2) z utworzeniem pętli między dwoma kolejnymi zwojami (4, 5).

Zsunięciu się przewodu ze szpuli zapobiegają boczne tarcze (6). Obrót bębna uzyskuje się za pomocą pokrętła (12) w obu żądanych kierunkach.

(5 zastrzeżeń)

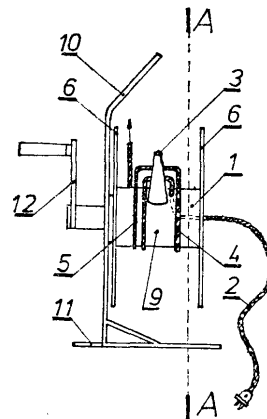


Fig. 5

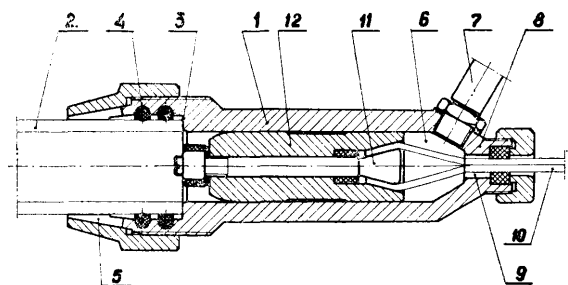
H02g; H02G P. 191031 T 07.07.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Technicznej Obsługi Rolnictwa, Żdżary k/Lodzi, Polska (Edward Kieres).

Sposób wyciągania przewodów w osłonę oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że końce przewodów (10) mocuje się do tłoczkowego pilota (12) wprowadzanego następnie w osłonę (2) i wytwarza się różnicę ciśnień w osłonie (2) przed i za pilotem (12).

Urządzenie według wynalazku zawiera tłoczkowego pilota (12), wyposażonego w zaczep lub zacisk (11) mocujący przewody (10) oraz głowicę napędową (1). Głowica (1) posiada komorę tłoczenia (6), z którą połączony jest przewód (7) doprowadzający sprężone powietrze. (2 zastrzeżenia)



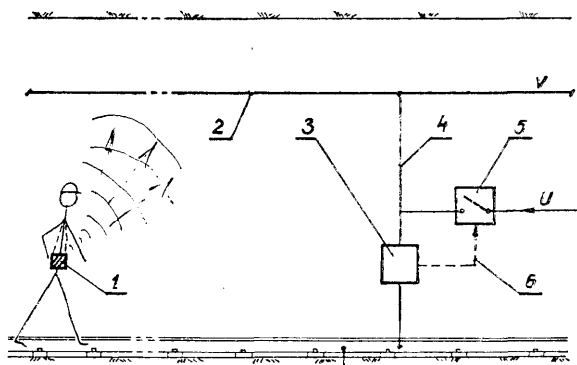
H02h; H02H P. 190616 T 21.06.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji, Elektrotechniki i Automatyki Górniczej przy Centrum Naukowo-Produkcyjnym Elektrotechniki i Automatyki Górniczej „EMAG”, Katowice, Polska (Antoni Blokesz, Marek Hefczyk).

Układ do zabezpieczenia przed porażeniem napięciowym

Układ według wynalazku zawiera radiowy nadajnik (1), działający jako generator fail radiowej, emitowanej i przechodzącej przez przewód jezdny (2) wykorzystany jako Odbiorcza antena dla selektywnego odbiornika (3). Sелеktywny odbiornik (3) jest połączony z przewodem jezdny (2) za pomocą przewodu (4), przy czym blok wyjściowy selektywnego odbiornika (3) jest połączony z obwodem sterowania wyłącznika (5) zasilania trakcji poprzez przewód (6).

Układ umożliwia dobieranieżądanego wariantu zabezpieczenia przed porażeniem i nie jest czuły na procesy energetyczne zachodzące w trakcji elektrycznej. Wynalazek znajduje zastosowanie w kopalniach. (1 zastrzeżenie)



H02k; H02K

P. 184854

19.11.1975

Fabryka Aparatury Rentgenowskiej i Urządzeń Medycznych, Warszawa, Polska (Witold Ossowski, Wacław Siwy).

Sposób wykonywania stojana silnika momentowego do rejestratorów napięcia lub prądu elektrycznego

Sposób wykonywania stojana silnika momentowego do rejestratorów napięcia lub prądu polega na tym, że z blachy ferromagnetycznej wykrawa się w obrysie zbliżonym do litery H ze zżęzającymi się ku jej środkowi trójkątnymi wycięciami (a) znajdujący-

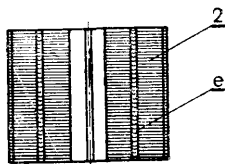


fig.2

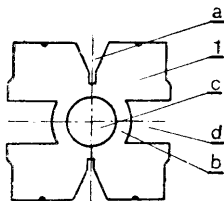


fig.3

mi się na osi symetrii poprzeczki (b) litery H oraz z otworem (c) w środku osi symetrii, kształtki (1), które po złożeniu w pakiet (2) o żądanej wysokości łączy się przez spawanie na brzegu pakietu (2) szwami liniowymi (e) prostopadłe do krawędzi kształtek

w co najmniej dwóch miejscach symetrycznie względem osi pakietu, następnie na skrajne kształtki pakietu nakłada się płytki łożyskowe, zaś między dwa wycięcia (d) utworzone w kształtkach (1) przez boki litery H i jej poprzeczkę wkłada się magnesy stałe i cały ten zespół zalewa się nieprzewodzącym materiałem polimeryzującym, a po polimeryzacji tego materiału wykonuje się obróbkę mechaniczną polegającą na centrycznym roztoczeniu otworu (c) znajdującego się na osi symetrii kształtek (1) tworzących pakiet (2) aż do utworzenia czterech nabiegunków rozdzielonych spolimeryzowanym materiałem nieprzewodzącym.

Wynalazek ma zastosowanie w rejestratorach napięcia lub prądu, zwłaszcza w aparaturze elektromechanicznej. (1 zastrzeżenie)

H02k; H02K
h01r; H01R

P. 190723 T

23.06.1976

Branżowy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Elektrycznych, Katowice, Polska (Piotr Roch, Andrzej Wieniewski).

Komutator maszyn elektrycznych

Komutator maszyn elektrycznych według wynalazku wykonany jest z elementów (1) przewodzących prąd elektryczny, które są elementami zamkniętymi wokół osi obrotu komutatora i posiadają występy (2) z gładzi (3) stanowiące powierzchnię zestyku ślizgowego. Elementy (1) przewodzące prąd elektryczny oraz ich izolacja w postaci kształtek wewnętrznych (5) i zewnętrznych (6) mają otwory przelotowe (4) do przeprowadzenia połączeń komutatora z twornikiem. Kształtki izolacyjne (5, 6) posiadają wgłębienia (7) do centrycznego osadzania elementów (1) przewodzących prąd elektryczny oraz otwory (8) do osadzania komutatora na wale. (2 zastrzeżenia)

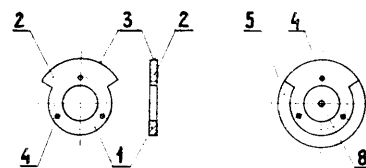


Fig 1

Fig 2

Fig 3

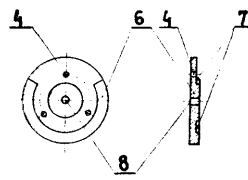


Fig 6

Fig 7

H02k; H02K

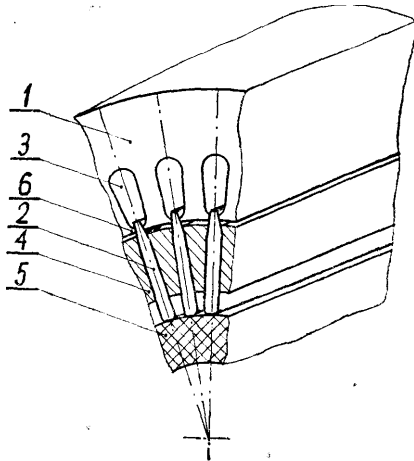
P. 190751 T

25.06.1976

Branżowy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Elektrycznych, Katowice, Polska (Kazimierz Szymański, Bronisław Wanglorz, Włodzimierz Faba).

Sposób wywierania nacisku na rozpieraki kolibrujące żłobki pakietu stojana wirującej maszyny elektrycznej

Sposób według wynalazku polega na tym, że na naciskowe powierzchnie kliniastych rozpieraków (2) naciska się sprężonym medium hydraulicznym lub pneumatycznym, za pośrednictwem elastycznej ściany (5) komory, do której wtłacza się określone medium. Wynalazek stosowany jest w zakładach produkujących magnetowody maszyn elektrycznych. (1 zastrzeżenie)



H02k; **H02K** P. 190987 T 05.07.1976
h01r; **H01R**

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Franciszek Królicki, Jan Lisowski).

Komutator

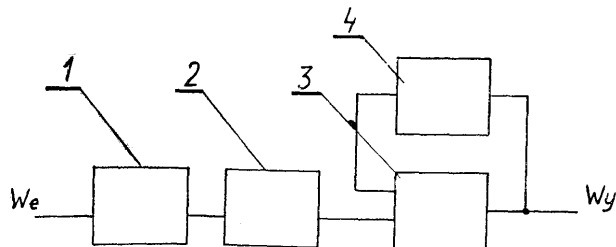
Komutator według wynalazku wykonany jest w postaci wycinków zatopionych w tworzywie sztucznym, przy czym działki komutatora utworzone są przez końce uzwojeń wirnika zagięte pod kątem 90° w kierunku promieniowym tworząc integralną część wirnika. Zespół szczotek mocowany jest doczołowo. Komutator ma zastosowanie w wirujących maszynach elektrycznych małej mocy. (1 zastrzeżenie)

H02m; **H02M** P. 193774 18.11.1976
H03k; **H03K**

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Jerzy Rokosz, Zbigniew Bielik, Jerzy Nieżorawski).

Liniowy przetwornik częstotliwość—napięcie

Liniowy przetwornik częstotliwość—napięcie według wynalazku posiada wejściowy układ Schmitta (1) połączony z generatorem pojedynczych impulsów (2), który z kolei połączony jest z wyjściowym wzmacniaczem całkującym (3), którego wejście sprzężone jest z wyjściem za pomocą tranzystorowego sprzężenia zwrotnego (4), powodującego progowość charakterystyki dla zadanej częstotliwości. (1 zastrzeżenie)



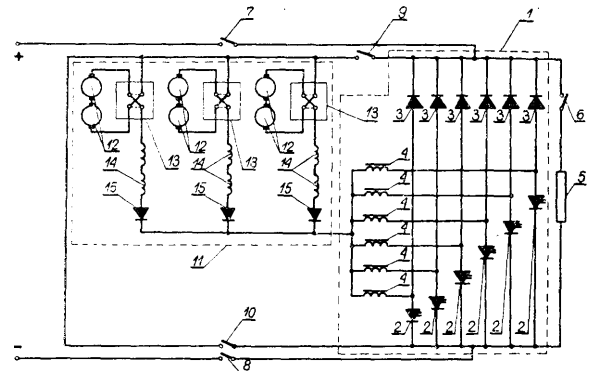
H02p; H02P P. 190895 T 01.07.1976

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Włodzimierz Drobiński, Czesław Cierpisz, Andrzej Pol).

Układ do hamowania elektrycznego silników prądu stałego

Układ według wynalazku zawiera tyrystorowo-diodowy człon (1) połączony równolegle z rezystorem hamowania (5). Tyrystorowo-diodowy człon (1) składa się z co najmniej dwóch gałęzi równoległych, przy czym każda gałąź stanowi tyrystorowy przekształtnik (2) połączony szeregowo i przeciwnie ze zwrótną diodą (3). Do wspólnych punktów połączeń przekształtników (2) i diod (3) są dołączone początki uzwojeń dławików (4), a końce uzwojeń dławików (4) są połączone ze sobą. Przekształtniki (2) są sterowane impulsami przesuniętymi względem siebie w czasie o $\frac{\pi}{n}$, gdzie n - ilość (przekształtników, T - okres impulsowania przekształtników.

Układ znajduje zastosowanie zwłaszcza w zespołach napędowych trakcji elektrycznej. (2 zastrzeżenia)



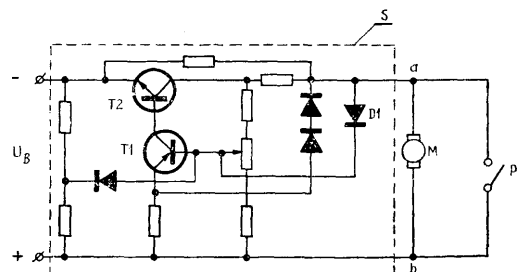
H02p; H02P P. 191285 T 17.07.1976

Zakłady Radiowe „Unitra-Eltra”, Bydgoszcz, Polska (Stefan Wójtowicz).

Układ hamowania silnika elektrycznego

Układ według wynalazku jest przeznaczony szczególnie do silników elektrycznych napędzających koło zamachowe w (kasetowych magnetofonach elektronicznych).

Układ charakteryzuje się tym, że do zacisków a i b silnika elektrycznego (M) dołączony jest elektroniczny stabilizator obrotów silnika elektrycznego (S) zawierający tranzystory (T1, T2) i diodę (D1) ustalającą punkt pracy tranzystora (T1) oraz przełącznik zwierająco-rozwierający (P) obrotów silnika elektrycznego (M). (1 zastrzeżenie)



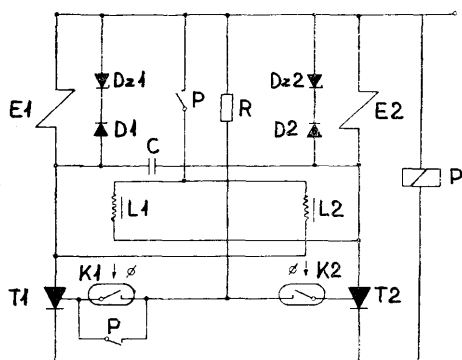
H02p; H02P P. 191520 T 28.07.1976
H02m; H02M

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Andrzej Gaj).

Tyrystorowy łącznik statyczny z komutacją pojemnościową, sterowany kontaktorami

Łącznik według wynalazku służy do sterowania rozdzielaczy w hydraulicznych napędach obrabiarkowych wykonujących ruchy posuwisto-zwrotne. Łącznik oprócz tyrystorów, kondensatora oraz diod, ma włączony do obwodu zasilającego przełącznik (P) oraz włączone równolegle do cewek elektrozadzielnika

(E1, E2) cewki (L1, L2). Równolegle do kontaktornu (K1) lub (K2) jest włączony rozwierny styk przełącznika (P). (3 zastrzeżenia)



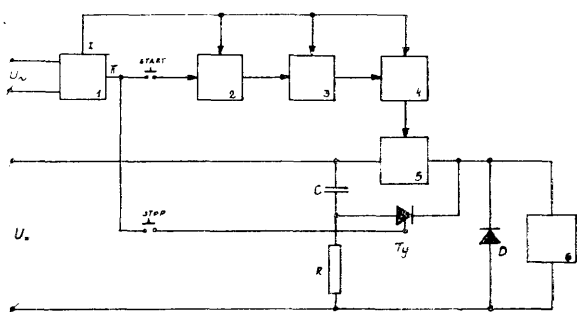
H02p; H02P P. 191559 T 30.07.1976

Akademia Techniczno-Rolnicza im. J. J. Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Zdzisław Gientkowski).

Układ impulsowego rozrusznika tyrystorowego do silników prądu stałego

Układ według wynalazku posiada przerywacz tyrystorowy (5), zwłaszcza z modulacją częstotliwości, włączony szeregowo między źródło zasilania i silnik (6) i połączony z wyjściem generatora impulsów wyzwalających (4), którego wejście jest połączone z wyjściem generatora napięcia piłokształtnego (3), posiadającego wejście połączone z wyjściem układu czasowego (2), którego wejście jest z kolei połączone z wyjściem (II) zasilacza (I) poprzez przycisk zwrotny „start”, przy czym to samo wyjście (II) zasilacza (I) jest połączone poprzez przycisk zwrotny „stop” z bramką tyrystora (Ty) połączonego katodą z wyjściem przerywacza tyrystorowego (5), a anodą z punktem środkowym gałęzi RC, może znaleźć zastosowanie do silników prądu stałego, a jednocześnie spełnia rolę łącznika bezstykowego „start - stop”.

(1 zastrzeżenie)



I03b; H03B P. 182431 31.07.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Narzędzi Pomiarowych i Skrawających, Warszawa, Polska (Tadeusz Fedyszyn).

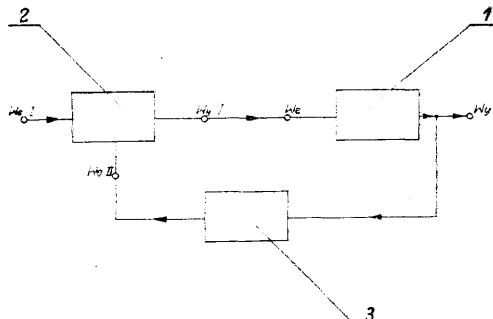
Sposób i układ do stabilizacji amplitudy generatora przebiegów sinusoidalnych

Sposób stabilizacji amplitudy generatora przebiegów sinusoidalnych polega na wyprostowaniu części sygnału wyjściowego generatora przebiegów sinusoidalnych o układzie podatnym na zmiany amplitudy pod wpływem napięcia zasilania tego generatora i doprowadzeniu wyprostowanego sygnału do wej-

ścia napięcia odniesienia lub wejścia sterującego stabilizatora napięcia stałego, zasilającego ten generator.

Układ wykorzystuje taki obwód generacyjny, jak układ wyposażony w obwód rezonansowy z dzieloną indukcyjnością lub z dzieloną pojemnością oraz scalony stabilizator (2) napięcia zasilania.

Wyjście generatora (Wy) połączone jest poprzez prostownik (3) np. detektor szczytowy z wejściem (WeII) scalonego stabilizatora (2) napięcia zasilania. (2 zastrzeżenia)



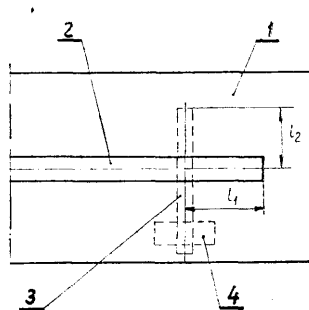
H03b; H03B P. 186753 T 22.01.1976

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Maria Gruszczyńska-Hołowacz, Janusz Hołowacz).

Sposób regulacji efektywnej długości elektrycznej linii paskowej

Sposób regulacji według wynalazku wykorzystuje przejście z linii paskowej (2), na niesymetryczną linią szczelinową (3). Regulacja odbywa się poprzez przesuw płytki zwierającej (4) wzdłuż linii szczelinowej (3), dając zmiany reakcji wejściowej tej linii. Wynalazek służy do realizacji zmiennej reakcji w zakresie pasma mikrofalowego i może być wykorzystywany wszędzie tam, gdzie wymagana jest zmiana parametrów układów używanych w urządzeniach radiolokacyjnych, radiokomunikacyjnych itp.

(1 zastrzeżenie)



H03b; H03B T. 190994 T 06.07.1976

Wyższa Szkoła Inżynierska, Lublin, Polska (Tadeusz Janowski, Andrzej Nafalski).

Magnetyczny powielacz częstotliwości typu transformatorowego o trzech wartościach częstotliwości wyjściowej

Powielacz częstotliwości według wynalazku jest zbudowany z siedmiu transformatorów wielouziwojowych (1 - 7), których uzwojenia pierwotne: (1AR - 1ER), (2AR - 2BR), (3AR - 3BR), (4AR - 4BR), (5AR - 5BR) i (7AR - 7BR) dla fazy R oraz uzwojenie pierwotne: (2AS - 2BS - 2CS), (3AS - 3BS - 3CS), (4AS - 4BS - 4CS), (5AS - 5BS - 5CS), (6AS - 6BS - 6CS) i (7AS - 7BS) dla fazy S i uzwojenia pierwot-

ne: (2AT - 2BT - 2CT), (SAT - 3BT - 3CT), (4AT - 4BT), (SAT - 5BT - 5CT) i (6AT - 6BT) dla fazy T są połączone ze sobą przez styki (3, 5, 7) i przyłączone do trójfazowej sieci zasilającej o częstotliwości f_1 . Natomiast uzwojenie wtórne: (1AZ - 1BZ - 1CZ - 1DZ), (2AZ - 2BZ - 2CZ - 2DZ), (3AZ - 3BZ - 3CZ - 3DZ), (4AZ - 4BZ - 4CZ), (5AZ - 5BZ - 5CZ), (6AZ - 6BZ), (7AZ - 7BZ) są poprzez odpowiednie styki (3, 5, 7), przyłączone do zacisków (E, F) odbiornika. Pozwala to otrzymać na zaciskach wyjściowych napięcie jednofazowe o częstotliwościach, odpowiednio $3f_1$, $5f_1$, $7f_1$.

(1 zastrzeżenie)

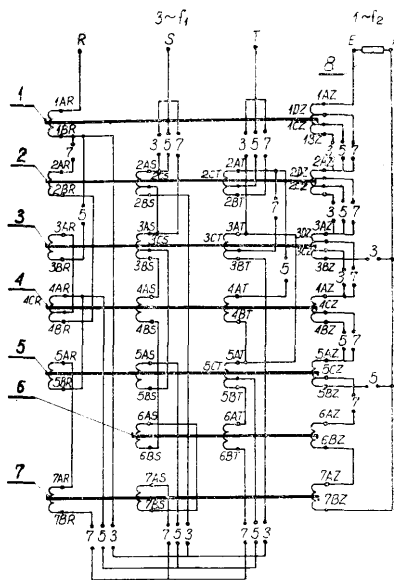


Fig. 1

H03g; H03G
H03h; H03H

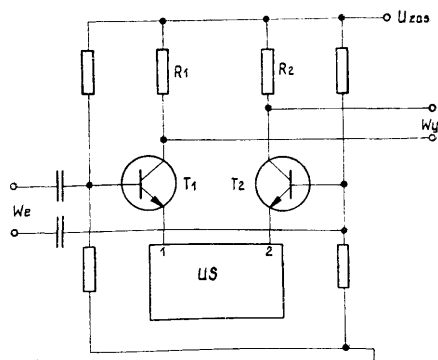
P. 191571 T

30.07.1976

Zakłady Teielektroniczne „Telkom-Telfa”, Bydgoszcz, Polska (Włodzimierz Wyrzykowski, Zdzisław Gutowski).

Tłumik tranzystorowy

Tłumik według wynalazku stanowią dwa tranzystory (T1, T2), których bazy polaryzowane są napięciem stałym, a kolektory połączone są poprzez rezystory (R1, R2) ze źródłem zasilania. Emitery natomiast tych tranzystorów połączone są z układem ste-



rojących (US), który posiada na swoich wyjściach (1,2) równe potencjały. Tłumik jest szczególnie przydatny w urządzeniach głośnomówiących.

(1 zastrzeżenie)

H03h; H03H
g01t; G01T

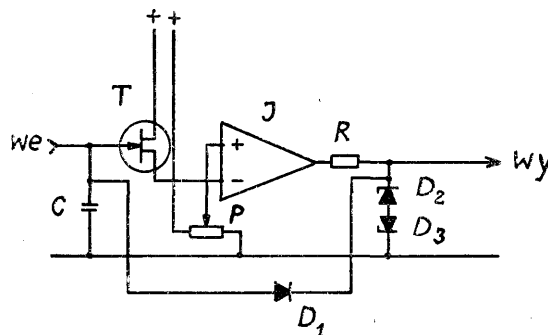
P. 190849 T

30.06.1976

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Stanisław Głowacki).

Układ elektrometryczny przetwarzający prąd na częstotliwość zwłaszcza do detektorów promieniowania jądrowego

Układ według wynalazku ma na wejściu tranzystor polowy (T), którego wyjście połączone jest z wejściem odwracającym wzmacniacza różnicowego (I). Wyjście wzmacniacza różnicowego (I) obciążone jest szeregowo połączonymi rezystorem (R) i przeciwnie połączonymi diodami Zenera (D2, D3). Wyjście (Wy) układu połączone jest z wejściem (We) poprzez diodę klucującą (D1). Wejście nieodwracające wzmacniacza różnicowego (I) polaryzowane jest napięciem dodatnim korzystnie pobieranym z potencjometru (P). (1 zastrzeżenie)



H03k; H03K

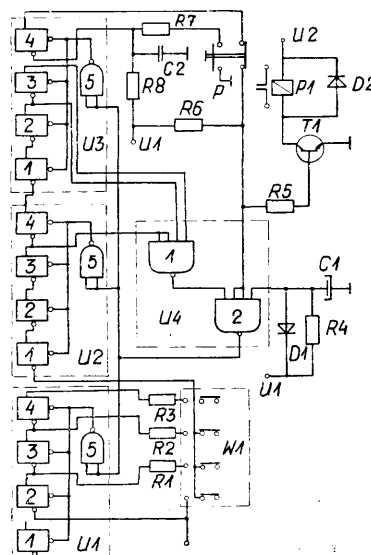
P. 187460 T

23.02.1976

Spółdzielnia Pracy „Spółnota”, Kraków, Polska (Jan Pyko, Mieczysław Sołtyk).

Przełącznik impulsowy z wybieraną ilością impulsów

Przełącznik według wynalazku służy do wysyłania sygnału elektrycznego po zliczeniu zadanej ilości impulsów, zwłaszcza ilości obrotów.



Przełącznik składa się z trzech kaskadowo połączonych liczników binarnych (U1, U2, U3), w obwodzie których na wejściu zabudowany jest przełącznik 1) i rezystory (R1, R2, R3). Na wyjściu liczników 2, U3) zainstalowany jest zespół sterujący zawierający

jący dwie czterowieściowe bramki (U4), do których podłączony jest podzespół kasowania licznika oraz podzespół ręcznego sterowania. Zespół wykonawczy jest połączony z zespołem sterującym poprzez rezystor (R_5) i zawiera on tranzystor (T_1) mający w obwodzie kolektora przełącznik wykonawczy równolegle połączony z diodą (Do). (2 zastrzeżenia)

H03k; H03K P. 190619 T 21.06.1976

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Tadeusz Goszczyński).

Optoelektryczny separator sygnałów impulsowych

Optoelektryczny separator sygnałów impulsowych według wynalazku jest przeznaczony w szczególności do przesyłania dokładnego czasu trwania impulsów prostokątnych.

Separator ma wzmacniacz operacyjny (4), którego wejście ujemne dołączone jest do punktu wspólnego elementu wyjściowego złącza optoelektronicznego (1) i elementu obciążenia (3). Wzmacniacz (4) ma dwa obwody ujemnego sprzężenia zwrotnego każdy składający się z diody (5 lub 7) i elementu (6 lub 8), na którym występuje napięcie progowe skierowane przeciwnie do kierunku przewodzenia diody, przy czym kierunki włączenia diod (5 i 7) są w obydwu obwodach przeciwnie. (2 zastrzeżenia)

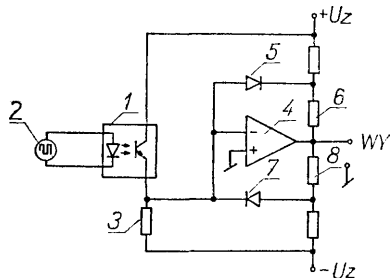


Fig.1

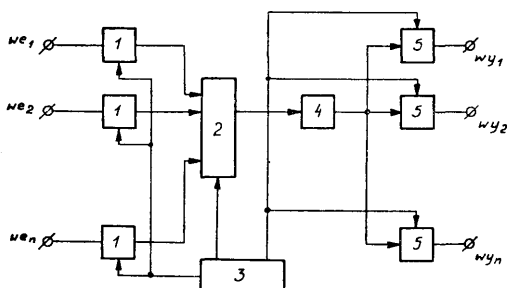
H03k; H03K P. 194650 T 22.12.1975

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Krzysztof Michalik).

Wielokanałowy przetwornik analogowo-cyfrowy

Układ według wynalazku zawiera przetwornik analogowo-cyfrowy (4) dowolnego typu, do którego wejścia poprzez przełącznik kanałów (2) dołączone są wyjścia szeregu pamięci analogowych (1). Wejścia pamięci analogowych (1) są jednocześnie wejściami pomiarowymi ($WE_1, \dots, WE_n$) wielokanałowego przetwornika analogowo-cyfrowego. Do wyjścia przetwornika analogowo-cyfrowego (4) dołączony jest szereg rejestrów buforowych (5). Sterowanie odbywa się za pomocą urządzenia sterującego (3) poprzez jego połączenie z pamięciami analogowymi (1), przełącznikiem kanałów (2) i rejestrami buforowymi (5) kanałów.

(1 zastrzeżenie)



H04h; H04H P. 182443 30.07.1975

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Zakładów Przemysłu Maszyn i Aparatów Elektrycznych, „Promel”, Gliwice, Polska (Helmut Kołodziej, Edward Dyrda, Antoni Nowak, Norbert Kozłowski).

Urządzenie do badania i regulacji sygnałów elektrycznych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do badania i regulacji sygnałów akustycznych, zwłaszcza natężenia i barwy dźwięku sygnałów. Badane sygnały mogą mieć różne gabaryty.

Urządzenie posiada co najmniej jeden mechanizm (7) z elektrycznymi stykami zasilającymi (8) połączonymi przewodowo w sposób rozłączny z elektrycznymi zaciskami (11) badanego sygnału (1), połączonego ze źródłem prądu elektrycznego. Badanie przeprowadza się w pomieszczeniu (2) dźwiękochłonnym i dźwiękoszczelnym, zdalnie regulując śrubą regulacyjną (5) badanego sygnału poprzez pośredni układ regulacyjny (3) współpracujący z zewnętrznym pośrednim układem regulacyjnym (4). (5 zastrzeżeń)

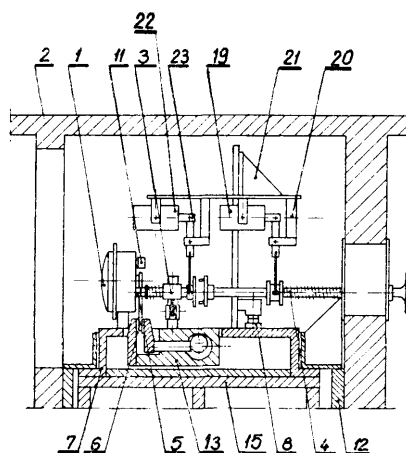


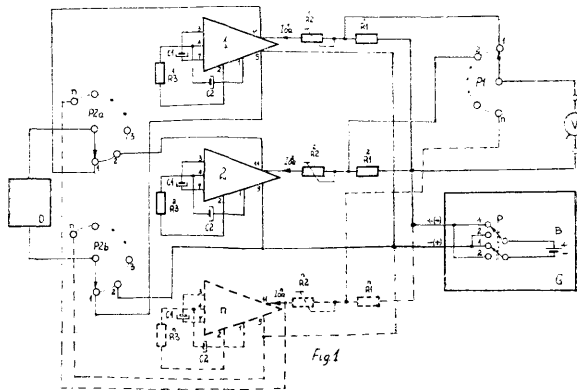
fig.2.

H04m; H04M P. 186509 T 13.01.1976

Instytut Technologii Elektronowej przy Naukowo-Produkcyjnym Centrum Półprzewodników, Warszawa, Polska (Edward Stolarski, Janusz Wisłowski, Włodzimierz Kozłowski, Andrzej Czerwiński).

Sposób i urządzenie do pomiaru niezawodności elektronicznych aparatów telefonicznych i ich podzespołów

Sposób pomiaru polega na tym, że z generatora (G) fali prostokątnej napięcie podaje się przez elementy szeregowo na wyjścia wszystkich badanych układów ($1 \dots n$). Następnie dzięki zastosowaniu przełącznika mierzy się wartość prądu wyjściowego każdego z układów oraz kształt i wartość napięcia na zaciskach wyjściowych i określa ewentualnie uszkodzenia i czas uszkodzeń poszczególnych układów w próbie. Czasy te są podstawą określenia intensywności uszkodzeń. Urządzenie według wynalazku zawiera generator (G) stabilizowanego napięcia o zmiennej polaryzacji, połączony z wyjściami (9) n -sztuk badanych układów przez elementy szeregowo rezystywne (R_1) i indukcyjne (112) określające wartość wymuszanego prądu. (3 zastrzeżenia)



H04m; H04M P. 187127 T 09.02.1976

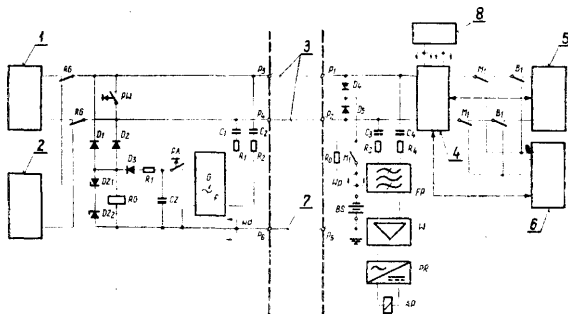
Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Katowice, Polska (Grzegorz Wyrostkiewicz, Hubert Penczek).

Układ do telefonicznej i głośnomówiącej łączności
łączności dyspozytorskiej na wspólnej
dwuprzewodowej linii abonenckiej

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że na wejściu dwuprzewodowej linii abonenckiej włączony jest iskrobezpieczny abonencki układ liniowy (4) zapewniający współpracę łącznicy pośredniczącej (5) lub dyspozytorskich układów komutacyjno-rozmówniczych (6) z aparatem telefonicznym (1) lub simpleksowym aparatem głośnomówiącym (2).

Do zacisków wyjściowych linii abonenckiej (3) poprzez dwie przeciwobnie połączone diody (D_1 , D_2), podłączony jest jeden koniec uzwojenia przekąźnika (RG), który odłącza tę linię od aparatu telefonicznego (1), i przylacza je do simpleksowego aparatu głośnomówiącego (2).

Drugi koniec uzwojenia przekąźnika (RG) jest włączony poprzez wielokrotnie (wd), baterię zasilającą (BS) i zestaw zwierzy (M_1) z bocznikowanym rezystorem (R_e) między dwie przeciwobnie połączone diody (D_4 , D_5) włączane równolegle do wejścia linii abonenckiej. Uzwojenie przekąźnika (RG) jest z bocznikowane przez dwie diody Zenera (DZ_1 , DZ_2) oraz szeregowo połączoną diodę (D_3) rezystor (R_1) i kondensator (CZ) pełniący funkcję źródła zasilania generatora (G). (1 zastrzeżenie)



H04r; H04R P. 190574 T 18.06.1976

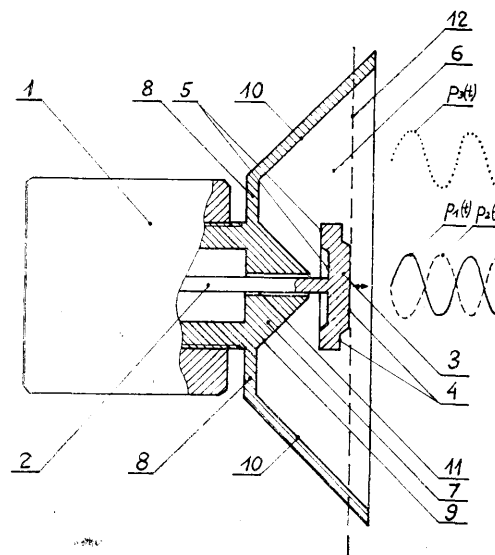
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Jerzy Golanowski).

Przetwornik elektroakustyczny z płytą
promieniującą

Przetwornik według wynalazku, sprzężony jest z elektromechanicznym przetwornikiem (1). Charakteryzuje się on tym, że za tylną powierzchnią (5) promieniującej płyty (3) jest umieszczony 00 najmniej jeden reflektor (6) ustawiony w kierunku odbijania

fali promieniowanej przez tę tylną powierzchnię (5) zgodnie z kierunkiem promieniowania fali przez czołową powierzchnię (4) płyty (3) w odległości, przy której sumaryczna droga odbijania fali od tylnej powierzchni (5) do płaszczyzny (12) przedłużającej czołową powierzchnię (4) płyty (3) jest praktycznie równa nieparzystej wielokrotności połowy długości fali promieniowanej przez przetwornik.

Przetwornik ma ostrą charakterystykę kierunkowości, z maksimum na osi głównej. (3 zastrzeżenia)

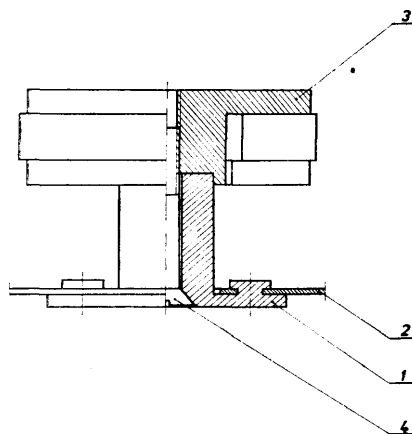


H04r; H04R P. 190920 T 02.07.1976

Zakłady Wytwórcze Głośników „Tonsil”, Września, Polska (Wiesław Białek, Ryszard Grądecki, Witold Synakiewicz).

Słupiec mocujący zwłaszcza kosz głośnika z obwodem
magnetycznym

Słupiec według wynalazku stanowi jedną całość z płytką mocującą i czopikami (1), a wykonany jest najkorzystniej ze stopu lekkiego znaną metodą wyciskania na zimno. (1 zastrzeżenie)



H04r; H04R P. 191497 T 27.07.1976

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Jerzy Golanowski).

Przetwornik elektroakustyczny z konwersją R—L
kierunku drgań

Przetwornik według wynalazku ma płytowy promieniujący element (3) sztywno połączony z prętowym rezonatorem (1) drgań długościowych, wokół

którego jest sztywno zamocowany piezoelektryczny pierścieniowy rezonator (2) drgań radialnych, przyłączony do źródła (6) sterującego sygnału elektrycznego. Do pierścieniowego piezoelektrycznego rezonatora (2) jest ponadto trwale przymocowany co najmniej jeden dodatkowy pierścień (4, 8). Przy stosowaniu dwóch dodatkowych pierścieni jeden może być wewnętrznym pierścieniem (8) osadzonym na prętowym rezonatorze (1), a drugi zewnętrznym pierścieniem (4), przymocowanym do piezoelektrycznego rezonatora (2).

Dodatkowe pierścienie (4, 8) umożliwiają uzyskanie zmian częstotliwości rezonansowej przetwornika w uzależnieniu od ich wymiarów gabarytowych i od wymiaru piezoelektrycznego rezonatora (2).

(3 zastrzeżenia)

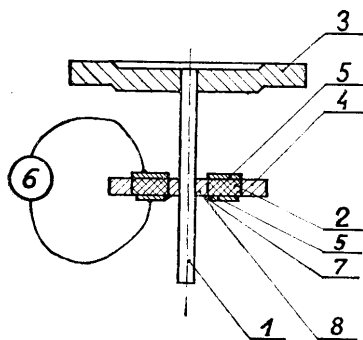


Fig. 2

H05b; H05B P. 190255 09.06.1976

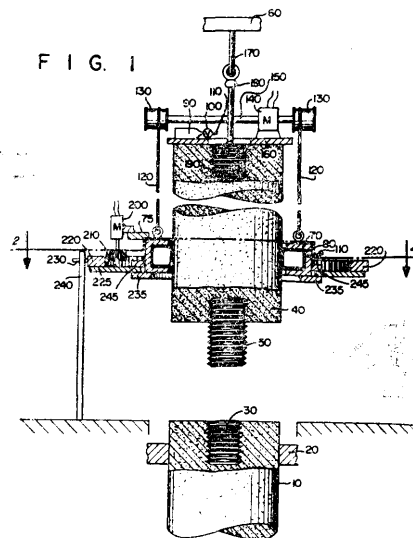
Pierwszeństwo: 10.06.1975 - St. Zjedn. Am.
(nr 585.685)

Union Carbide Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Urządzenie do przenoszenia momentu obrotowego na pionowo zawieszony odcinek elektrody

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma człon pierścieniowy (70) otaczający odcinek (40) elektrody i łączony z nim siłowo, pierścieniowe koło zębate (220) podparte obrotowo na tym członie pierścieniowym (70) i otaczające ten odcinek elektrody, urządzenie napędowe (200) wsparte nieruchomo na tym członie pierścieniowym (70), napędowe koło zębate (210) sprzęgnięte z tym urządzeniem napędowym i zazębiające się z pierścieniowym kołem zębatym (220), ogranicznik (240) nieruchomo ustawiony względem osi pionowej odcinka (40) elektrody i zatrzymujący pierścieniowe koło zębate (220) umożliwiając jego obrót po natrafieniu na ten ogranicznik odpowiedniego zderzaka na tym kole, przez co po uruchomieniu wspomnianego urządzenia napędowego (200) następuje przenoszenie momentu obrotowego na odcinek (40) elektrody, powodując jego obrót.

(3 zastrzeżenia)



H05g; H05G
h01j; H01J

P. 191399 T

23.07.1976

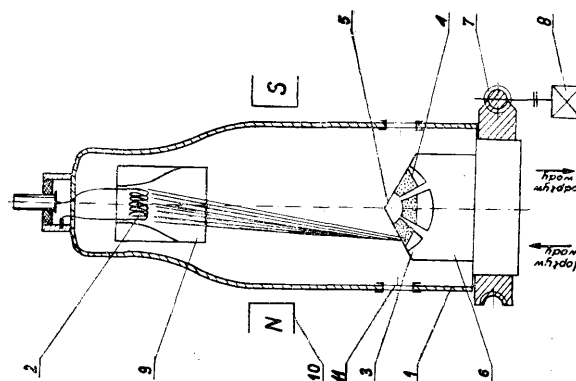
Wyższa Szkoła Inżynierska, Lublin, Polska (Wacław Jaśkiewicz).

Urządzenie do wytwarzania charakterystycznego promieniowania rentgenowskiego z przestawialnym rodzajem materiału anody

Urządzenie według wynalazku składa się z obudowy (1) o postaci bańki próżniowej zawierającej katodę (2) oraz anodę (3), której rolę odgrywają płytki wykonane z różnych metali i stopów, umieszczone na tworzącej stożka (5) stanowiącego zakończenie obracalnego walca (6).

Wiązka promieni elektronów biegnąca od katody do anody jest odchylana układem magnetycznym w ten sposób, by padała na odpowiedni punkt anody, która jest źródłem promieni rentgenowskich.

(1 zastrzeżenie)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A22c; A22C

W. 55944

14.07.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urzędów Chłodniczych i Gastronomicznych, Bydgoszcz, Polska (Marek Maciejewski).

Mocowanie elementu grzejnego oraz pojemnika w urządzeniu do smażenia produktów

Mocowanie elementów grzejnych oraz pojemnika na tłuszcz w urządzeniu do ciągłego smażenia produktów mięsnych, rybnych i mącznych na przesuwającej się siatce transportowej charakteryzuje się tym, że elementy grzejne (1) umieszczone są bezpośrednio w tłuszczu w pojemniku (8) pomiędzy warstwami siatki transportowej (2).

Elementy grzejne (1) są wychylne wraz z siatką transportową (2) bez potrzeby wysprężania jej napędu do położenia pozwalającego na swobodną wymianę tych elementów oraz dogodny dostęp do pojemnika (8). Pojemnik (8) wsparty na kształtownikach (10) jest mocowany jedną ścianą do konstrukcji nośnej a pozostałe ściany mają swobodę przemieszczania się. Oś (22) na której osadzone jest pokrętko (11) stanowi ogranicznik kąta wychylenia zespołu elementów grzejnych (1). (4 zastrzeżenia)

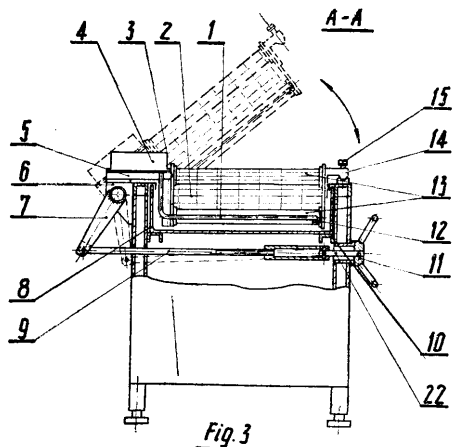


Fig. 3

A26b; A26B

W. 55647

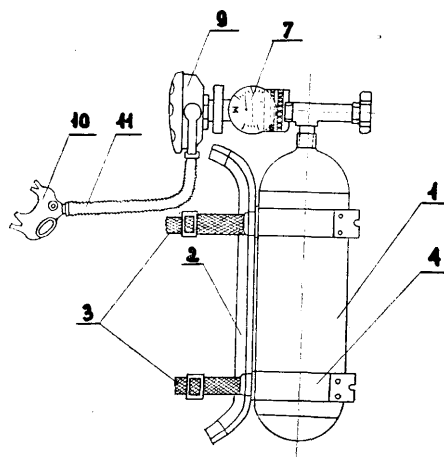
22.05.1975

Miejskie Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji, Warszawa, Polska (Wiesław Sobiech, Ryszard Korzeniowski).

Izolujący aparat powietrzny

Przedmiotem wzoru użytkowego jest izolujący aparat powietrzny przeznaczony szczególnie do ratownictwa w kanałach miejskich sieci kanalizacyjnej.

Izolujący aparat powietrzny według wzoru stanowią stalowe butle (1) na powietrze osadzone na zespalającej desce (2) wyposażonej w uchwyty do nośnych szelek (3). Deska (2) wykonana jest ze sztucznego tworzywa uformowanego w kształt dostosowany do przedniej części ciała człowieka na wysokości dołu klatki piersiowej. Butle (1) przymocowane są do deski (2) za pomocą obejm (4). Izolujący aparat powietrzny wyposażony jest w korpus zespalający butle (1), manometr (7) oraz zawór (9) dawkujący powietrze, do którego podłączona jest maska (10) giętym przewodem (11). (1 zastrzeżenie)



A47b; A47B

W. 56786

23.12.1976

Wojewódzki Zakład Doskonalenia Zawodowego, Toruń, Polska (Bogdan Sawicki, Antoni Zagrabski, Aleksander Legut).

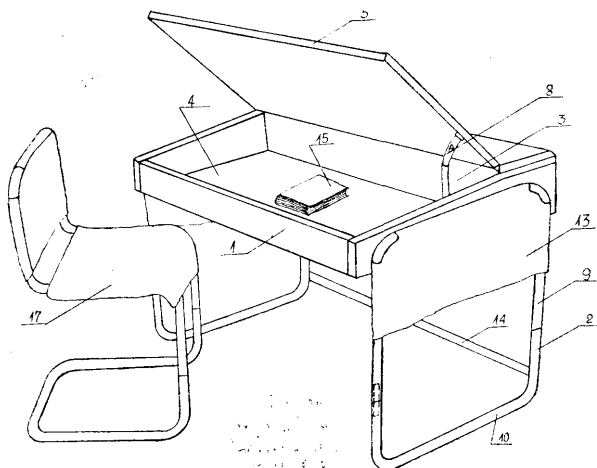
Stolik szkolny

Przedmiotem wzoru użytkowego jest stół szkolny o regulowanej wysokości wykonany ze sklejki z okładziną oraz metalowych rur i przeznaczony dla wyposażenia pokoju dziecinnego-młodzieżowego.

Stół według wzoru użytkowego posiada ramę (1) wykonaną ze sklejki z okładziną zawieszoną na dwóch parach nóg (2) za pomocą połączeń śrubowych. Rama (1) przedzielona środkową przegrodą (3) ma jednolite dno (4) oraz dwie uchylne płyty górne (5), spełniające rolę blatu stołu, przy czym przednia płyta górna (5) jest umocowana na taśmowych zawiasach do przegrody (3) zaś tylna płyta górna do tylnej ścianki ramy (1). Górne płyty (5) są utrzymywane w otwartym położeniu za pomocą nożycowych zawiasów samozaciskowych (8).

Każda para nóg (2) jest wykonana w kształcie prostokąta z dwóch wygiętych metalowych rur (9, 10) połączonych ze sobą za pomocą czopów i gniazd. Dla usztywnienia nóg (2) zastosowano listwę (14). Do podwyższania wysokości stolika zastosowano wkładki dystansowe wykonane z odcinków rur zakończonych czopami i gniazdami. Dla wykorzystania tylnej płyty górnej jako przystawki do książek i podręczników (15) zastosowano listwę umocowaną do bocznych ścianek ramy (1) i służącą do oparcia dolnego brzegu książki (15).

Dodatkowe wyposażenie stolika stanowi krzesło (17) wykonane z odpowiednio wygiętych metalowych rur i dekoracyjnej tkaniny. (4 zastrzeżenia)



A47g; A47G W. 54960 05.01.1976

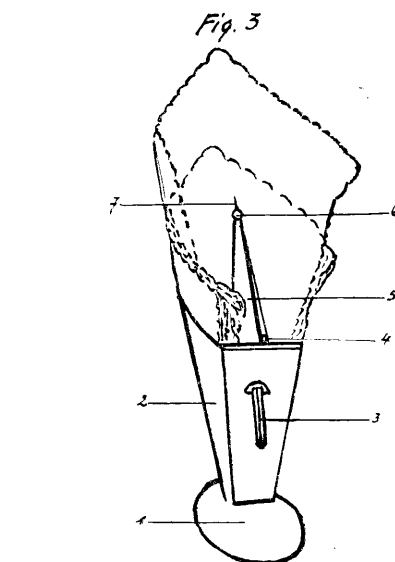
Jan Krotoszek, Gdynia, Polska (Jan Krotoszek).

Automatyczny serwetnik

Automatyczny serwetnik przeznaczony jest do pojedynczego wysuwania serwetek z pojemnika.

Automatyczny serwetnik posiada podstawę (1), na której osadzony jest pojemnik (2) na serwetki, wewnątrz którego umocowana jest dźwignia (3) połączona nitami (4) z ramieniem wysięgowym (5). Ramię to zakończone jest ostrym stalowym kołcem (7), którego ustawienie może być dowolnie regulowane, w zależności od grubości pojedynczej serwetki. Regulację tę umożliwia wmontowana w ramię śrubka (6) z otworem, przez który kołec został wprowadzony.

Przy wkładaniu serwetek do pojemnika dźwignię wraz z ramieniem należy odchylić do tyłu, które przechyli się samo do wewnątrz, pod wpływem jego ciężaru, kołec którym jest zakończony, przyciska pierwszą z serwetek od wewnątrz. (1 zastrzeżenie)



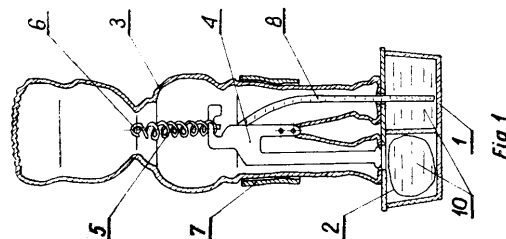
A63h; A63H W. 55593 07.05.1976

Jerzy Ptak, Michalin, Polska (Jerzy Ptak).

Zabawka w postaci figurki-chłopczyka

Zabawka w postaci figurki-chłopczyka wykonana z tworzywa sztucznego przeznaczona jest do zabawy polegającej na opryskiwaniu płynem np. wodą kolońską.

Zabawka wykonana jest w postaci figurki (3) stojącej na podstawce (1) będącej zbiornikiem płynu (10). W podstawie (1) umieszczony jest elastyczny pojemnik (2) połączony ze zbiornikiem, współpracujący z elementem tłocznym (4), zawieszonym na elemencie elastycznym ruchomym (5) wewnątrz figurki (3) i połączonym trwale z teleskopowo przesuwanymi spodenkami (7). Opuszczanie w dół spodenek (7) powoduje wzrost ciśnienia płynu w zbiorniku (10) i jego wypływ poprzez rurkę (8) otworkiem umieszczonym między nóżkami figurki-chłopczyka. (1 zastrzeżenie)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

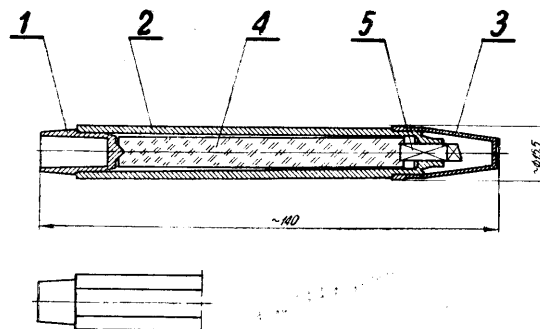
B43k; B43K W. 55455 12.04.1976

Zjednoczone Zespoły Gospodarcze, Warszawa, Polska (b01eśław Sobieski, Zbigniew Baranowski).

Mazak

Przedmiotem wzoru użytkowego jest mazak typu Marker składający się z obudowy w skład, której wchodzi: trzon (2), nasadka (3), zatyczka (1), pojemnik (4) atramentu, który stanowi filtr papierosowy, oraz końcówki piszącej (5) z knota poreksowego.

(1 zastrzeżenie)



B64d; B64D

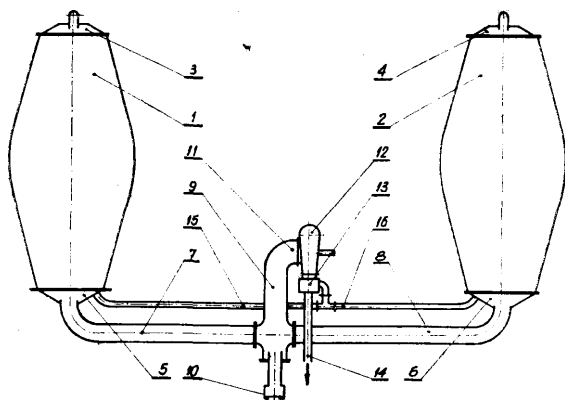
W. 55551

07.05.1976

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL Warszawa-Okęcie”, Warszawa, Polska (Felix Borodzik, Bernard Staszewski, Edmund Kotwicki).

Opryskująca aparatura **agrolotniczą** z dwoma równoległe pracującymi zbiornikami

Opryskująca aparatura agrolotnicza z dwoma równoległe pracującymi zbiornikami charakteryzuje się tym, że oba zbiorniki (1 i 2) połączone są przewodami (7 i 8), których jedne końce podłączone są do dennic (5 i 6), natomiast drugie końce łączą się z rozdzielczą komorą (9) posiadającą końcówkę załadowniczą (10) i wyjście (11) na stronę ssącą pompy zespołu pompującego. (1 zastrzeżenie)



B65d; B65D

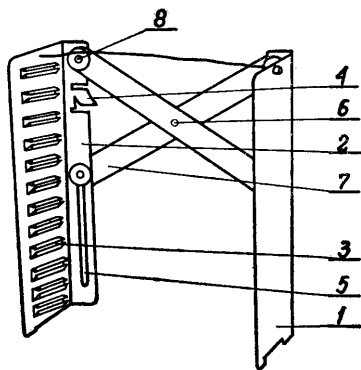
W. 55798

14.06.1976

Zjednoczone Zakłady Elektronicznej Aparatury Pomiarowej „Meratronik”, Warszawa, Polska (Tomasz Maczulski, Zdzisław Sudół, Stefan Dąbrowski).

Pojemnik na **płytki drukowane**

Pojemnik na płytki drukowane przeznaczony jest do ich przechowywania, transportu i mycia. Pojemnik składa się z dwóch osłon posiadających równoległe względem siebie ścianki boczne (1) z umocowanymi ukośnie prowadnicami płytek (3), oraz prostopadłe do nich podstawy (2). Każda z podstaw (2) posiada szczeliny prowadzące (5) oraz uchwyt wieszający (8).



kowy (4). Obie podstawy (2) połączone są za pomocą dwóch, skrzyżowanych w punkcie obrotowym (6), ramion (7). Dwa końce ramion (7) umieszczone są przesuwnie w szczelinach prowadzących (5) a dwa pozostałe umocowane są obrotowo w skrajnych punktach (8) podstaw (2). (2 zastrzeżenia)

B65d; B65D

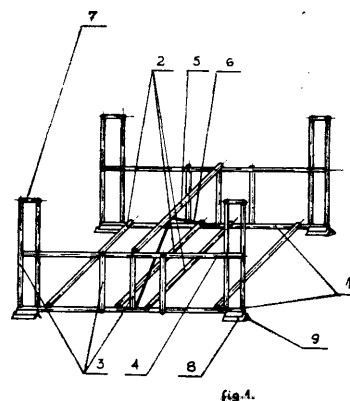
W. 55820

19.06.1976

Zakłady Przemysłowe „Komuna Paryska”, Radomsko, Polska (Eugeniusz Filipczyk).

Paleta do **składowania** i transportu półfabrykatów i wyrobów gotowych w kęgach, w zakładach **lin** i drutu

Przedmiotem wzoru użytkowego jest paleta do składowania i transportu półfabrykatów i wyrobów gotowych w kęgach, składająca się z układu połączeń rurowych, posiadająca belki podłużne zespolone w jedną całość słupkami pionowymi i belkami poprzecznymi i usztywniona przytwierdzonymi do górnej poprzecznej belki <5> dwoma ukośnymi prętami (6), tworzącymi wraz ze środkowymi pionowymi słupkami (3) układ kratownicy. Ponadto paleta ma stopki (8) wykonane z kątownika przyspawanego za pośrednictwem płaskowników do podłużnych dolnych belek (1), przy czym dla zabezpieczenia przed odkształceniami do strony czołowej stopki (8) są przyspawane ograniczniki (9). (1 zastrzeżenie)



B65d; B65D
E04h; E04H

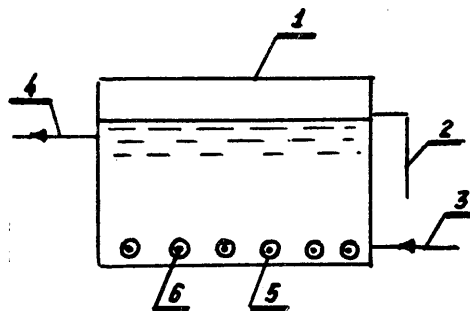
W. 55831

21.06.1976

Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Zbigniew Cierpisz).

Zbiornik akumulacyjny wody z elektrycznymi **elementami grzejnymi**

Zbiornik akumulacyjny wody z elektrycznymi elementami grzejnymi składa się ze zbiornika właściwego (1) połączonego przez rurę przelewową (2) z atmosferą, z elektrycznymi elementami grzejnymi (6), w postaci prętów umieszczonych w rurkach osłonowych (5), usytuowanych nad dnem zbiornika i zamocowanych w przeciwnych ścianach zbiornika (1 zastrzeżenie)



B65d; B65D

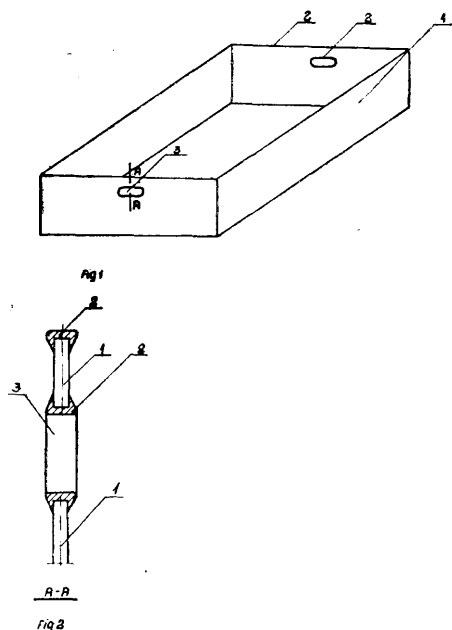
W. 55869

29.06.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przetwórstwa Tworzyw Sztucznych, Mikołów, Polska (Czesław Kuczmierczyk, Alicja Mazur, Michał Bodynek, Andrzej Szydiłk, Jerzy Kuna, Piotr Matuszczyk).

Pudło

Pudło otwarte, wykonane jest z tworzywowej tekstury pancernej przez wycięcie wykroju i zagięcie boków do góry i założenie końców dłuższych boków na boki krótsze. Na górne powierzchnie boków (1) krótszych oraz na wewnętrzne powierzchnie otworów uchwytowych (3) nakłada się elastyczne profile spinające (2). (1 zastrzeżenie)



B65d; B65D W. 55876 30.06.1976

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego BIPRO-HUT, Gliwice, Polska (Stanisław Kościelny).

Jednostka ładunkowa z wyrobów długich

Wyroby długie (3) ułożone są korzystnie w dwóch czterosłupkowych paletach (1) otwartych z góry, przy czym rozstaw palet (1) jest jednakowy dla wszystkich jednostek ładunkowych wyrobów długich (3) tego samego typu. Palety (1) mają możliwość piętrzenia znany sposób, a wyroby długie (3) związane są z każdą paletą (1) najlepiej za pomocą stalowej taśmy (2). (1 zastrzeżenie)

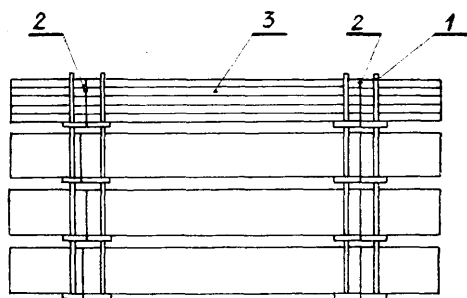


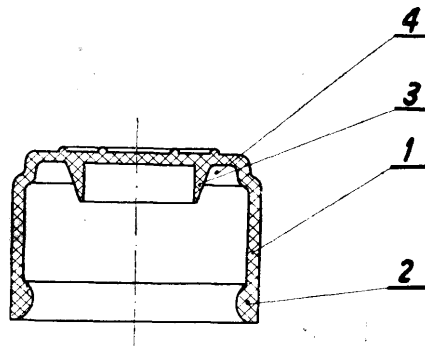
Fig. 1

B65d; B65D W. 55900 05.07.1976

Fabryka Samochodów Rolniczych „Palmo”, Poznań, Polska (Zdzisław Duszyński, Leon Andrzejewski, Czesław Kowalski).

Zamknięcie uszczelniające do butelek i innych naczyń

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zamknięcie uszczelniające do butelek i innych naczyń wykonane z tworzyw sztucznych. Zamknięcie według wzoru składa się z kapsli (1) zakończonej u dołu pierścieniem kurczym (2). Wewnątrz kapsli (1) ma otwarty walec (3) mający swą zewnętrzną ścianę zbieżną ku dołowi, a w dnie kapsli ukształtowane jest uszczelniające wgłębienie obwodowe (4). (1 zastrzeżenie)

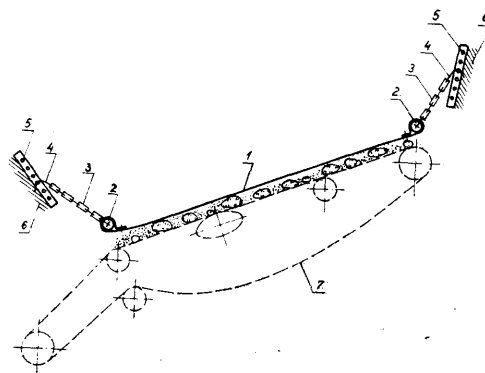


B65g; B65G W. 55493 20.04.1976

Akademia Rolnicza, Lublin, Polska (Janusz Haman, Józef Domański, Andrzej Marciniak, Sławomir Kwiecień).

Urządzenie zapobiegające staczaniu się kłębów z przenośnika pochylego

Urządzenie według wzoru użytkowego składa się z taśmy płóciennej podgumowanej (1) o szerokości mniejszej od szerokości przenośnika, przymocowanej na obydwu końcach do drewnianych drążków (2) o długości równej szerokości taśmy, oraz z czterech łańcuchów (3) doczepionych z jednej strony do końców drążków (2), zaś z drugiej zakończonych haczykami (4), których zagięte końce wtykane są w otwory (5) wykonane w obudowie (6) przenośnika (7). (1 zastrzeżenie)



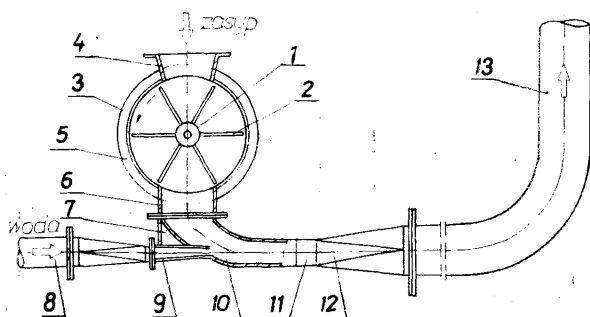
B65g; B65G W. 55773 09.06.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków, Polska (Aniela Prynda).

Podnośnik do transportu gruboziarnistych materiałów sypkich, zwłaszcza buraków cukrowych

Podnośnik do transportu gruboziarnistych materiałów sypkich, zwłaszcza buraków cukrowych zawiera dozator zasypu wyposażony w wał napędowy (1) z

łopatkami (2) ułożyskowany swymi dwoma końcami w pokrywach (5) korpusu (3). Korpus ten zaopatrzony jest od góry w króciec wyspowy (4), a od dołu w króciec wylotowy (6), połączony z komorą ssania (10), która w swej górnej części posiada kierownicę zasypu (7), a w dolnej części otwór wlotowy dyszy eżektora (9) połączonej z rurą zasilającą (8), doprowadzającą wodę pod ciśnieniem, przy czym komora ssania (10) przechodzi w komorę mieszania (11) i dyfuzor (12), a następnie w rurociąg pionowy (13) transportujący zasyp z wodą pod ciśnieniem. (5 zastrzeżeń)

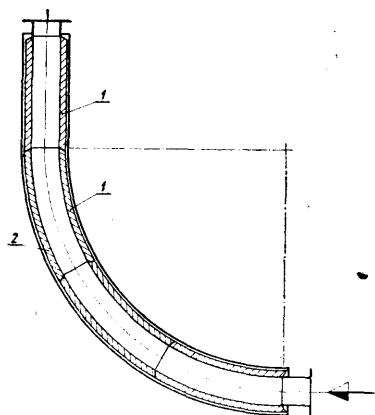


B65g; B65G W. 55776 10.06.1976

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Wacław Sakwa, Stanisław Jura, Zbigniew Piątkiewicz, Fred Misera, Andrzej Kwiatkowski, Zbigniew Nerlo, Bogusław Kupiec).

Kolanko do transportu rurowego materiałów sypkich

Kolanko do transportu materiałów sypkich, wyposażone jest w wymienne pierścienie (1), zabudowane w szczelnej obudowie (2), która równocześnie stanowi konstrukcję nośną. Czołowe powierzchnie pierścieni (1) mają kształt stożka ściętego. (2 zastrzeżenia)



B65g; B65G W. 55779 10.06.1976

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Biuro Projektów Górniczych Katowice, Katowice, Polska (Franciszek Lenard, Wiktor Ciszek, Wiesław Lipski).

Urządzenie zamykające wylot ze zbiorników, zwłaszcza retencyjnych lub skipowych

Urządzenie zamykające wylot ze zbiorników zwłaszcza retencyjnych lub skipowych, składające się z kłapy (1) zamykającej pod własnym ciężarem wylot ze zbiornika i przestawiających elektrycznych (3), posiada w osi obrotu kłapy (1) zabudowany cylinder (2) napędzany przestawnikami (3), połączony rozłącz-

nie z kłapą (1) za pomocą umieszczonych w cylindrze (2) dwóch sprzęgieł kłowych (4), sterowalnych sprzężonym powietrzem, w układzie którego zabudowany jest zawór elektromagnetyczny (6) otwierający obwód sprężonego powietrza, i rozłączający sprzęgła kłowe (4) przy zaniku napięcia w sieci zasilającej przestawiały elektryczne (3), dzięki czemu znajdująca się ewentualnie w położeniu otwarcia kłapa (1) opada i zamyka wylot ze zbiornika. (1 zastrzeżenie)

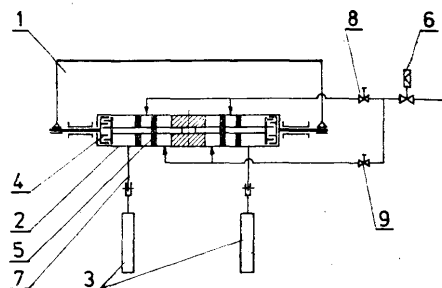


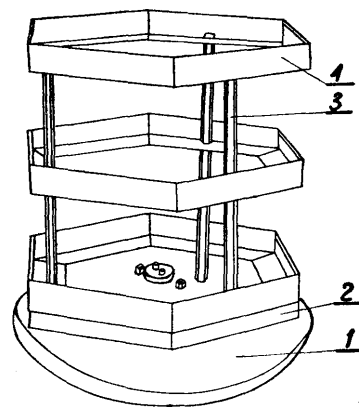
Fig. 2

B65g; B65G W. 55787 14.06.1976

Zjednoczone Zakłady Elektronicznej Aparatury Pomiarowej „Meratronik”, Warszawa (Tomasz Maczulski, Zdzisław Sudół).

Obrotowy wieszak na pojemniki

Obrotowy wieszak na pojemniki służy do zawieszania pojemników zawierających drobne elementy montażowe i ma zastosowanie na stanowisku montażowym. Wieszak składa się z wolnostojącej podstawy (1), do której umocowana jest płyta obrotowa (2) ze wspornikami (3). Na wspornikach (3) mocowane są kolejne piętra wieszaków (4). Poszczególne wieszaki (4) wykonane są z kątownika i posiadają kształt równobocznych wielokątów. Pojemniki mocuje się do krawędzi kątownika, z którego wykonane są wieszaki (4). (1 zastrzeżenie)



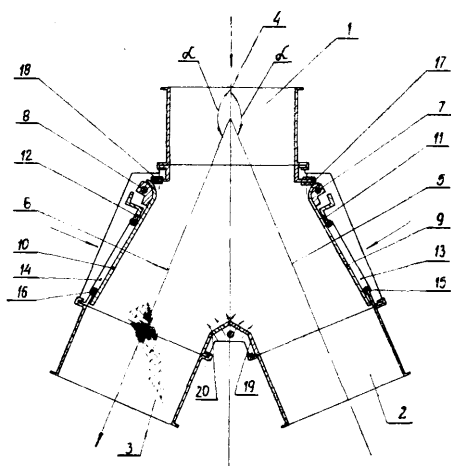
B65g; B65G W. 55790 11.06.1976

Ośrodek Badań wdrożeniowych Przygotowawczych Maszyn Przędzalniczych „Lumatex”, Zielona Góra, Polska (Kazimierz Skowroński).

Dwudrożny rozdzielacz materiału włóknistego

Dwudrożny rozdzielacz materiału włóknistego według wzoru użytkowego, zbudowany jest w kształcie trójkąta i ma wlot (1) oraz dwa wyloty (2, 3). Kąt (a) zawarty między osią (4) wlotu (1) i osiami (5, 6) wylotów (2, 3) jest kątem rozwartym. Do odcinania wylotów (2, 3) służą przegrodowe kłapy (9, 10) mocowane

wane wahliwie w trzpieniach (7, 8) i skierowane częściami ruchomymi w kierunku wylotów (2, 3). W ścianie (19) są otwory (20) służące jako punkty dodatkowego ssania powietrza. (2 zastrzeżenia)



B65g; B65G
E21c; E21C
B61d; B61D

W. 55811

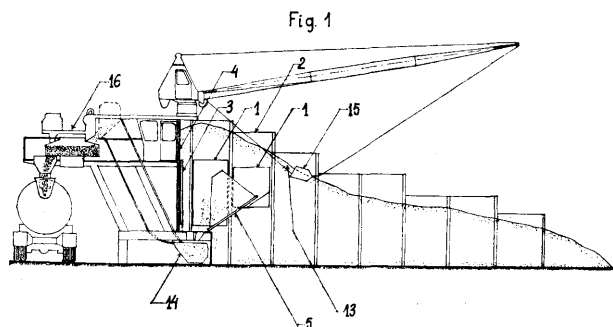
18.06.1976

Wrocławskie Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Przemysłowego, Wrocław, Polska (Janusz Kłoczowski, Leopold Walczyński).

Urządzenie do podgrzewania kruszywa na składowisku wytwórni betonu

Urządzenie umożliwia podgrzewanie kruszywa jak piasek, żwir, pospółka, tłuczeń itp. znajdującego się na składowisku przy wytwórni betonu.

Urządzenie składa się z zasilanych czynnikami grzewczym prefabrykowanych elementów grzejnych grodziowych (1), naściennych (3) i dennych (5) wykonanych w postaci gotowych do zamontowania płaskich konstrukcji z rur z żebrami, zwiększającymi powierzchnię grzejną. Elementy grodziowe (1) stanowią jednocześnie elementy ścian działowych składowiska, elementy naścienne (3) zaopatrzone są w dodatkową warstwę izolacji termicznej umieszczoną pomiędzy konstrukcją elementu a ścianą składowiska, a elementy denne (5) utworzone są z trapezowej płyty dennej zamontowanej w płaszczyźnie kąta stołu naturalnego kruszywa, oraz z części pionowej wykonanej z rur z żebrami. (4 zastrzeżenia)



B65g; B65G

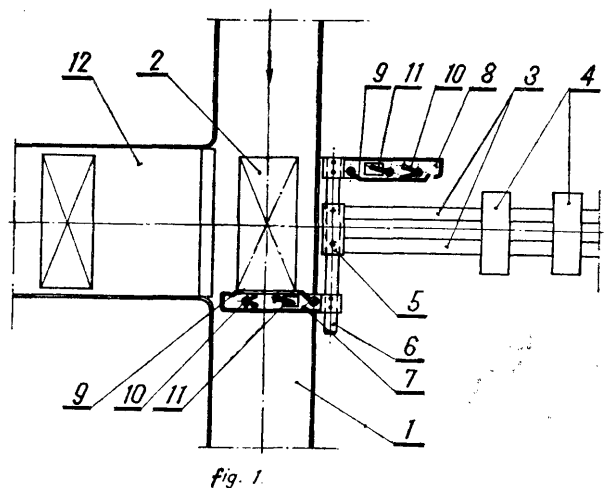
W. 55841

23.06.1970

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic i Urządzeń Transportowych, Bytom, Polska (Leszek Kruk, Jan Kwaśnicki, Henryk Piskoń).

Urządzenie do zmiany kierunku ruchu ładunków transportowanych przenośnikami usytuowanymi pod kątem prostym

Urządzenie zabudowane jest nad przenośnikiem (1) i napędzane siłownikiem hydraulicznym lub pneumatycznym. Istotą wzoru jest zaopatrzenie urządzenia w trzpień (6), na którym osadzone są suwliwie dwa ramiona (7) i (8), tworzące z trzpieniem (6) kształt litery „Z” przy czym na ramionach (7) i (8) zamocowane są dźwignie (9) odchylane sprężynami (10) oraz wyłączniki (11), uruchamiające napęd urządzenia. Urządzenie ma szczególne zastosowanie w ciągach transportowych, w których przenośniki poziome współpracują z przenośnikami pionowymi. (1 zastrzeżenie)



B65g; B65G
B21b; B21B

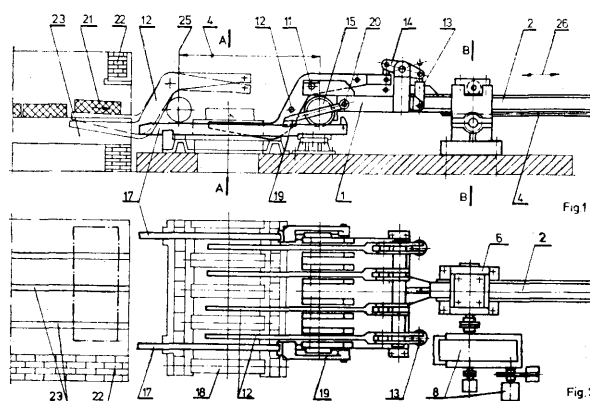
W. 55877

30.06.1976

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego BIPRO-HUT, Gliwice, Polska (Jan Dyndat).

Wysadzarka

Przedmiotem wzoru jest wysadzarka, zwłaszcza dla wysadzania wsadu (21) gorącego z pieca (22) przepychowego lub pokrocznego, przed którym znajduje się poprzecznie do kierunku wysadzania materiału os samotoku. Między rolkami samotoku i jednocześnie między rusztami (23) pieca (22) nieco poniżej poziomu nośnego rolek samotoku i rusztu (23) znajdują się co najmniej dwa ramiona dwuramiennych dźwigni (12), mających kształt spłaszczonej litery „S”, osadzonych obrotowo za pomocą sworzni (11) w podporcie (1), przy czym ramiona dźwigni są napędzane za pomocą siłowników (13) również osadzonych w podporcie (1), zaś suport (1) ma znaną napędzaną belkę (2), wyposażoną w zębatkę (4).



Suport (1) w niedalekiej odległości i poniżej sworznia (11) ma dwa prowadzące koła (15) toczące się po torze (17) umieszczonym nieco poniżej powierzchni nośnej rolek samotoku. Do suportu (1) jest na czopie (20) obrotowo zamocowany zgarniacz (19) swobodnie opadający na szyny jezdne toru (17).

(2 zastrzeżenia)

B85g; B65G

W. 560038

31.07.1976

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Zakładów Przemysłu Maszyn i Aparatów Elektrycznych „PROMEL”, Gliwice, Polska (Jan Jodliński, Andrzej Styś, Roman Milerski).

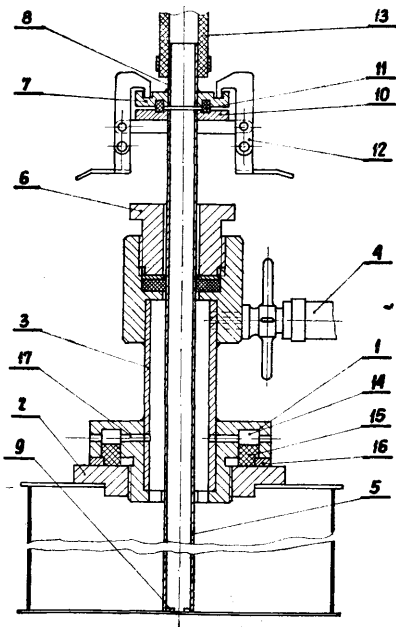
Urządzenie do opróżniania beczek

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do opróżniania beczek wypełnionych płynami, a zwłaszcza beczek wypełnionych lakierami, w pomieszczeniach o zagrożeniu wybuchowym szczególnie na malarniach.

Urządzenie według wzoru wyposażone w rurę z zamocowanym na jednym końcu zaciskiem szybkołączącym charakteryzuje się tym, że do korka (1) wkręconego w gniazdo (2) otworu zalewowego beczki nierozłącznie zamocowana jest zewnętrzna rura (3) połączona z elastycznym przewodem (4) doprowadzającym sprężone powietrze.

W rurze (3) osadzona jest przesuwnie wewnętrzna rura (5) uszczelniona dławikiem (6), która w dolnej części posiada wycięcia (9) bądź zukosowania. Ponadto w korku (1) jest osadzona w rowku (14) uszczelka (15) zabezpieczona od dołu pierścieniem (16), przy czym rowek (14) połączony jest z zewnętrzną rurą (3) kanałem (17).

(1 zastrzeżenie)



B65h; B65H

W. 55890

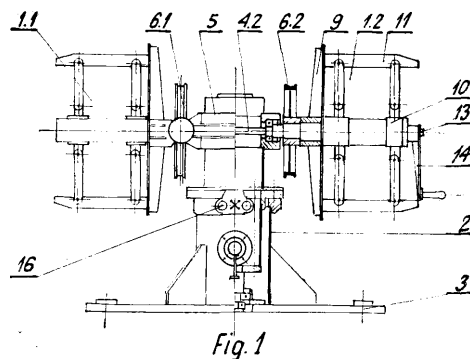
02.07.1976

Huta „Będzin”, Będzin, Polska (Miroslaw Ładowski, Stanisław Jeżmirski, Stanisław Miciuła).

Urządzenie do **odwijania** taśmy metalowej, zwłaszcza aluminiowej z kręgów, przeznaczone do współpracy z szybkobieżną prasą wycinającą

Urządzenie według wzoru użytkowego składa się z pionowego stojaka i dwóch poziomych, wieloramien-nych bębnow roboczych (1.1) (1.2) osadzonych obrotowo w górnej części (5) stojaka i usytuowanych względem siebie przeciwnieobrotowo. Górna część (5) stojaka zamocowana jest obrotowo w dolnej części (2) stojaka i zawiera dwa przeciwnieobrotowo względem siebie jarzma mocujące ze sprężynowo dociskanymi klockami hamulcowymi współpracującymi z kołami ciernymi (6.1, 6.2) zamocowanymi na wałach bębnow (1.1, 1.2).

(1 zastrzeżenie)



B65h; B65H

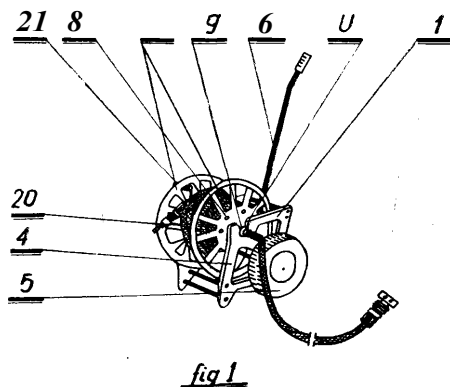
W. 55969

19.07.1976

Wolbromskie Zakłady Przemysłu Gumowego „Stomil”, Wolbrom, Polska (Henryk Cygnarowski, Jerzy Gerasimow, Andrzej Perek, Franciszek Małyś).

Ruchoma nawijarka węży do mycia i zraszania roślin

Ruchoma nawijarka węży do mycia i zraszania roślin posiada wózek, na którym jest osadzona szpula do nawijania węży. Wózek stanowią elementy (1) ukształtowane w postaci boków wózka, posiadające wgłębienie w kształcie litery (U), w których osadzona



jest szpula posiadająca tarcze (7) skrócone śrubami (8) dwustronnie gwintowanymi. Na zewnątrz tarcz na śrubie (8) znajdują się tuleje dystansowe (9). Na szpuli nawinięty jest węży (20), który przemieszcza się na kółkach wózka (5) przy pomocy drążka (6) kierującego.

(1 zastrzeżenie)

B67b; B67B

W. 55938

14.07.1976

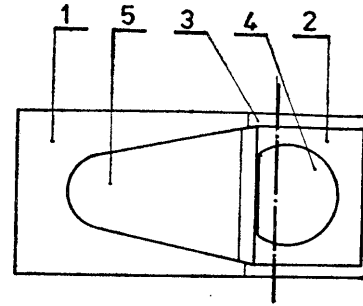
Hanna Kędzierska, Warszawa, Polska (Hanna Kędzierska).

Przybór do odkapslowania butelek

Przybór do zdejmowania kapsli z butelek i ich czasowego zamykania stanowi płaskie pudełko o kształcie wydłużonego, foremnego prostopadłościanu.

Przybór pozbawiony jest najmniejszej ścianki, zaś górna wewnętrzna ścianka (1) połączona jest z metalową płytką wzmacniającą (2), a w obydwu tych płytkach jest w pobliżu ich skrają prawie kołisty otwór (4) o średnicy zbliżonej do wielkości kapsli. Otwór (4) jest pomniejszony o niewielki odcinek koła,

którego cięciwa jest równoległa do krótszego boku przyboru. (3 zastrzeżenia)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E02d; E02D

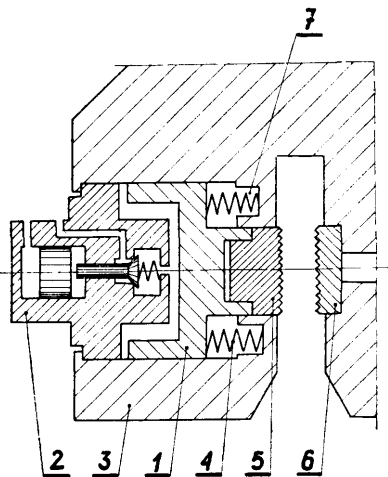
W. 55863

28.06.1976

Gdańskie Zakłady Mechanizacji Budownictwa „ZREMB”, Gdańsk, Polska (Czesław Gawlik, Mirosław Petrykowski, Mieczysław Kwiatkowski, Wojciech Kotyński, Ryszard Sadowski).

Uchwyt hydrauliczny wibromłota

Uchwyt hydrauliczny wibromłota charakteryzuje się tym, że jego zespół tłoka jednostronnego działania jest osadzony bezpośrednio w korpusie uchwytu (3) wibromłota, a sprężyny (4) cofające tłok (1) w ruchu odmocowania szczęk (5) i (6) są osadzone w gniazdach (7) wykonanych w tym korpusie, a pokrywa (2) zamykająca komorę cylindrową zaopatrzoną jest w znany zawór zwrotny sterowany. (2 zastrzeżenia)



E02d; E02D

W. 55880

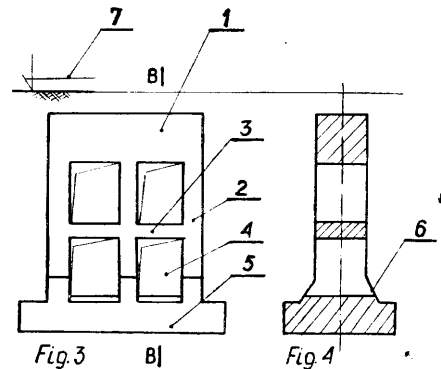
30.06.1976

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego BIPRO-HUT, Gliwice, Polska (Zbigniew Antoszewski, Adam Biskup, Jan Kałyniak, Ignacy Zak).

Oszczędnościowe fundamenty słupów hal zwiększające powierzchnię produkcyjną budynku - fundament słupa hali

Fundament słupa hali wykonany jest jako zamknięta monolityczna żelbetowa rama mająca sztywny górny rygiel (1) połączony słupami (2) z funda-

mentową stopą (5). Dla dużych wysokości słupów (2) stosuje się wiążące rygle (3) łączące słupy (2). Przy dużych wysokościach słupów (2) w miejscu połączenia słupów (2) ze stopą (5) fundamentu stosuje się skosy (6). (3 zastrzeżenia)

E02d; E02D
e01g; E01G

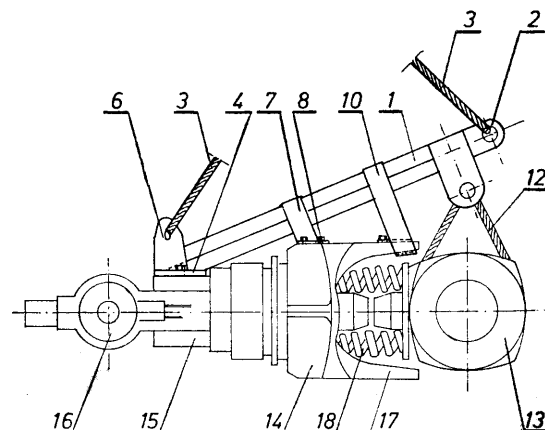
P. 55893

02.07.1976

Wielkopolskie Przedsiębiorstwo Robót Inżynierskich, Poznań, Polska (Zdzisław Bołcharewski).

Zawiesie z uchwytem wibromłota dla przeciskania rur przez przeszkody ziemne

Zawiesie z uchwytem wibromłota dla przeciskania rur przez przeszkody ziemne jest wykonane w postaci belki (1) ze wspornikami (4), wieszakiem (7),



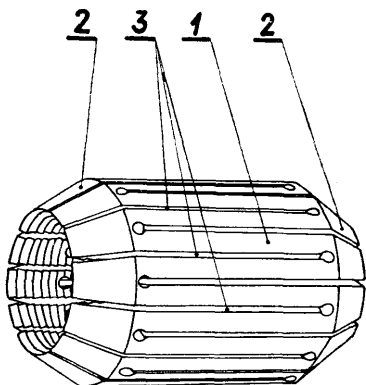
obejmą (10) i rolką, zawieszoną na linach (3) na żurawiu samojezdnym. Do belki (1) za pomocą śrub i linek (12) jest podwieszony wibromłot WM 101 A, którym przeciskane są, przez przeszkody ziemne, rury o średnicach od 150 do 500 mm. (1 zastrzeżenie)

E02d; E02D W. 56009 23.07.1976

Gdańskie Zakłady Mechanizacji Budownictwa „ZREMB”, Gdańsk, Polska (Czesław Gawlik, Mirosław Petrykowski, Mieczysław Kwiatkowski).

Szczeka zaciskowa uchwytu urządzenia kafarowego

Szczeka zaciskowa uchwytu urządzenia kafarowego mocująca długie elementy o przekroju kołowym charakteryzuje się tym, że stanowi ją tuleja (1) obustronnie zakończona stożkami (2) z przemiennie połączanymi szczelinami (3) przebiegającymi równolegle do jej osi wzdłużnej. (1 zastrzeżenie)

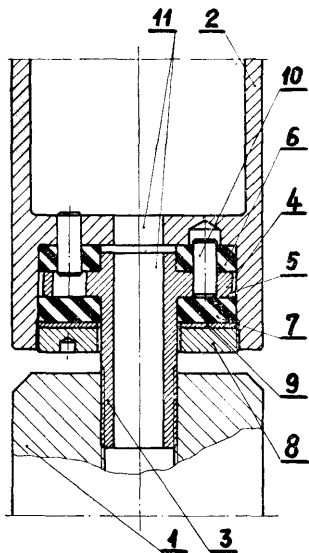


E02d; E02D W. 56037 30.07.1976

Gdańskie Zakłady Mechanizacji Budownictwa „ZREMB”, Gdańsk, Polska (Maciej Paduszyński).

Złącze wibratora z kolumną urządzenia do głębokiego zagęszczania gruntu metodą wibroflotacji

Złącze wibratora z kolumną urządzenia do głębokiego zagęszczania gruntu charakteryzuje się tym, że łącznik (3) wibratora (1) z kolumną (2) posiada kołnierz (4) osadzony w gnieździe (5) kolumny, pomiędzy sprężystymi wkładkami (6 i 7) ściśniętymi nakrętką (8). W kołnierzu (4) i gnieździe (5) są osadzone na przemian kołki (10) współpracujące ze sprężystą wkładką (6). (2 zastrzeżenia)



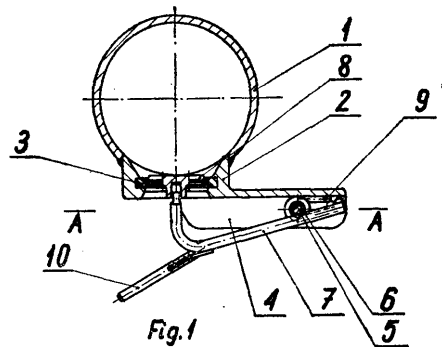
E03b; E03B W. 55825 21.06.1976

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Andrzej Eymontt, Krzysztof Wierzbicki, Mikołaj Steppa, Jan Legierski).

Zawór odwadniający

Wzór użytkowy dotyczy konstrukcji odwadniającego przeznaczonego zwłaszcza dla rurociągów, którymi przepływa gnojowica lub inna ciecz z zawartością części stałych. W zaworze został zastosowany odpowiednio ukształtowany trzpień (7), na końcu którego jest osadzony wahliwie grzybek (8). Trzpień (7) jest przytwierdzony do tulei (6), która za pomocą sworzni (5) jest zamocowana obrotowo w korpusie (2), który z kolei stanowi integralną część rurowego elementu (1). Kształt trzpienia (7) oraz miejsce zamocowania w korpusie (2) są tak dobrane, że przy zamkniętym zaworze powierzchnie robocze grzybka (8) oraz gniazda (3) dolegają szczelnie do siebie.

Zespół agrafkowych sprężyn (9) umieszczony w osi obrotu trzpienia (7) powoduje otwarcie zaworu w przypadku braku ciśnienia w rurociągu. W celu uzyskania wstępnego zamknięcia zaworu, do trzpienia (7) jest przytwierdzona płytka (10), która znajduje się na drodze strumienia cieczy wypływającego z zaworu. Zawór odwadniający może znaleźć zastosowanie w gospodarstwach stosujących zabieg zraszania upraw gnojowicą. (1 zastrzeżenie)



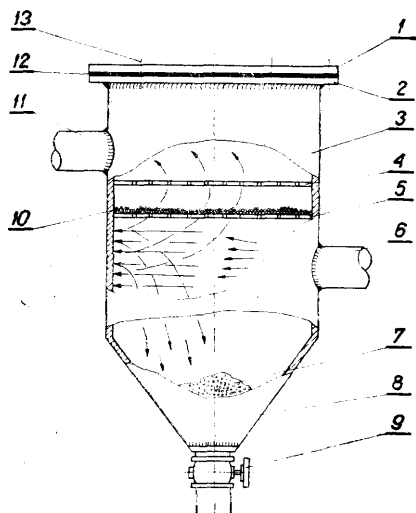
E03b; E03B W. 55833 22.06.1976

Miejskie Przedsiębiorstwo Gospodarki Mieszkaniowej, Katowice, Polska (Henryk Feliks, Michał Redczuk).

Filtr wody

Przedmiotem wzoru użytkowego jest filtr wody przeznaczony do wychwytywania przed wodomierzem stacji hydroforowej zanieczyszczeń, zwłaszcza grudek izolacji asfaltowej.

Filtr ma kształt owalnego zbiornika (3) zakończonego od dołu lejem (8) z zaworem spustowym (9), zaś od góry pokrywą (1) umocowaną do kołnierza (2). Do zbiornika (3) prowadzą dwa przewody, jeden (6) z sieci, drugi (11) z wodomierza, przy czym przewód z sieci (6) osadzony jest poniżej poziomu osadzenia przewodu (11) do wodomierza. W zbiorniku (3), między wylotami obu przewodów (6) i (11), zabudowane są na całym jego przekroju dwa siłka, górne (4) i dolne (5), między którymi znajduje się warstwa żwiru (7). (1 zastrzeżenie)



E03f; E03F

W. 55929

10.07.1976

Zakład Studiów Projektowania i Realizacji „INWESTPROJEKT” Centralnego Związku Spółdzielni Budownictwa Mieszkaniowego, Katowice, Polska (Zbigniew Wiecniak).

Zestaw wyrównawczych pierścieni wjazdu kanałowego

Zestaw wyrównawczych pierścieni wjazdu kanałowego składa się z trzech podobnych pierścieni (1) i (2) o jednakowej średnicy wewnętrznej korpusu (4) i o różnych wysokościach w zakresie od około 30 do 100 mm w stosunku 3:5:10, przy czym każdy pierścień w dolnym kołnierzu (5) posiada stopkę o przekroju prostokąta luźno dopasowanego do ustalającego wybrania (i) kołnierza korpusu (4) oraz górny kołnierz, w którym po przeciwnej stronie stopki (2) znajduje się ustalające wybranie o wysokości równej grubości ścianki pokrywy (11).

Stosowanie zestawu pierścieni wyrównawczych wjazdu kanałowego przy pogrubianiu nawierzchni jezdni drogowej eliminuje pracę ręczną przy podwyższaniu studzienek i pozwala na zachowanie fizycznej struktury nawierzchni. (1 zastrzeżenie)

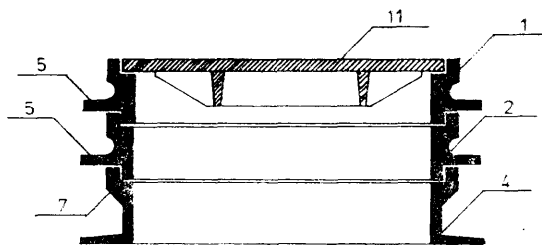


fig. 3

E03f; E03F

W. 55954

15.07.1976

Zakład Studiów, Projektowania i Realizacji „Inwestprojekt” Centralnego Związku Spółdzielni Budownictwa Mieszkaniowego, Katowice, Polska (Zbigniew Wiecniak).

Wyrównawcza rama ulicznego wpustu ściekowego

Wyrównawcza rama ulicznego wpustu ściekowego ma kształt prostokąta o zewnętrznych wymiarach korpusu (2), przy czym boczne ścianki po zewnętrznej stronie mają półkę (3) w formie wystającego kołnierza, która po stronie wewnętrznej ramy tworzy występ (4), powyżej którego wysokość ramy równa się około grubości kraty (5). Natomiast poniżej wy-

stępu (4) długości wszystkich boków są mniejsze c około dwie grubości ścianek, tworząc prostokąt swo-

bodnie mieszczący się wewnątrz korpusu (2). (1 zastrzeżenie)

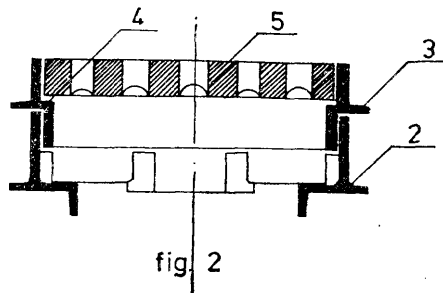


fig. 2

E04b; E04B
E04h; E04H

W. 55802

16.06.1976

Kopalnia Rudy Żelaza „Osiny”, Osiny, Polska (Andrzej Adamski, Tadeusz Loch, Julian Maciejowski, Zygmunt Sokolnicki, Henryk Wieczorek, Zdzisław Woźniak).

Domek przewoźny konstrukcji rozbieralnej

Domek zbudowany jest z dwóch ścian bocznych (2), dwóch ścian szczytowych (5) wykonanych z profili stalowych zamkniętych (11) łączonych ze sobą śrubami (14), obudowanych z zewnątrz blachą ocynkowaną profilowaną i od wewnątrz styropianem, płytą polietylenową, płytą spłśnioną twardą i listwami, podłogi, trzech elementów łukowego dachu stałego (8) oraz klimatyzatora (10) wraz z osłoną.

(4 zastrzeżenia)

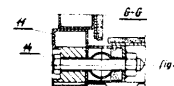
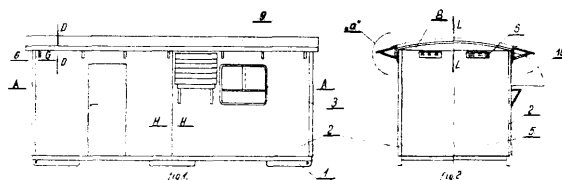


fig. 3

E04b; E04B

W. 55965

17.07.1975

Gliwickie Biuro Projektów Budownictwa Przemysłowego, Gliwice, Polska (Jan Kolberg).

Konstrukcja płyty żelbetowej stropów monolitycznych

Konstrukcja płyty żelbetowej stropów monolitycznych wykonana jest z blachy faldowej (2) z przymocowanymi na stałe elementami (1) stalowymi. Elementy stalowe (1) zwiększają współpracę blachy z betonem. Stropy wykonane z takich płyt szczególnie nadają się do obiektów o stalowym szkieletie gdyż roboty betonowe nie wymagają dodatkowych pomocy. (! zastrzeżenie)



Fig. 2

E04b; **E04B**

W. 56011

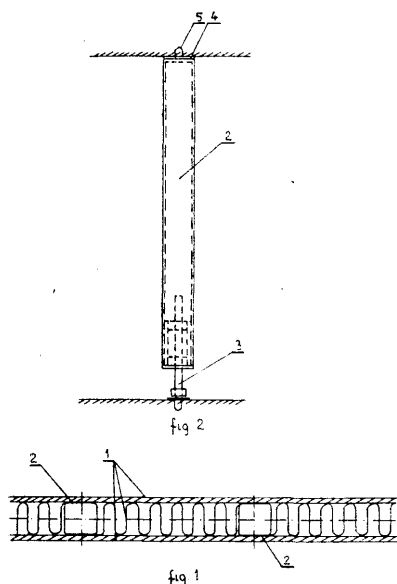
24.07.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Węglowego, Katowice, Polska (Leon Kubicki, Jan Stawowy, Henryk Budzyński, Krystian Owczarek).

Rozbieralna ścianka działowa

Ścianki według wzoru użytkowego mają zastosowanie w budownictwie zwłaszcza przemysłowym, przy podziale pomieszczeń na mniejsze jednostki przestrzenne, przystosowane do potrzeb technologicznych.

Ścianka składa się z elementów (1) wypełnienia ściany oraz ze słupów (2) wyposażonych na jednym swoim końcu w śrubowy element (3) rozporowy. Elementy (1) łączy się ze słupami (2) przy pomocy wkrętów samogwintujących. (1 zastrzeżenie)

E04c; **E04C**
F24d; F24D

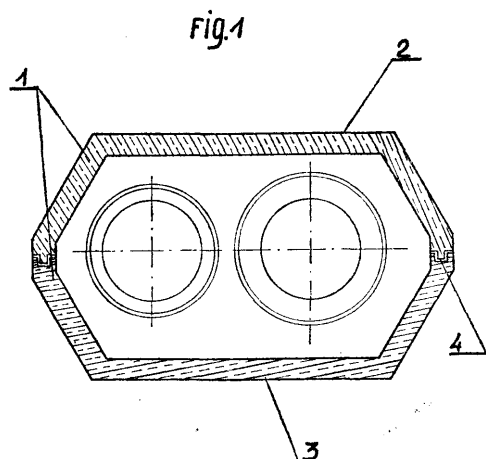
W. 55814

19.06.1976

Miejskie Biuro Projektów, Kraków, Polska (Jerzy Socha, Zdzisław Trzepla).

Dwudzielny prefabrykowany kanał przestrzenny ciepłych sieci podziemnych

Dwudzielny kanał przestrzenny (1) wykonany z elementów żelbetowych - cienkościennych, charakteryzuje się tym, że ma dwa identyczne elementy (2) i (3) mające kształt zbliżony do litery „C”. W miejscu styku obydwu elementów następuje ich połączenie za pomocą zamka (4) ogólnie stosowanego w budownictwie żelbetowym. (1 zastrzeżenie)

E04c; E04C
E04b; **E04B**

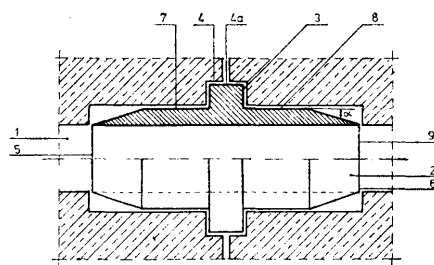
W. 56031

29.07.1976

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Budownictwa Przemysłowego „BISTYP”, Warszawa, Polska (Stanisław Kuś, Józef Wilbik, Jerzy Jasiński, Jerzy Ziętek, Andrzej Słoniewski, Karol Wieczorek).

Złącze segmentu lekkiego dźwigara prefabrykowanego zwłaszcza sprężonego

Złącze segmentu lekkiego dźwigara prefabrykowanego, zwłaszcza sprężonego, zaopatrzone w kanały kablowe przelotowe z osadzonymi na ich wejściu przesłonkami tulejowymi, charakteryzuje się tym, że przesłonka tulejowa (2) osadzona w kanale kablowym (1) ma w środkowej części zgrubienia (3), którego jedna część zewnętrzna (4) jest nachylona pod kątem 2°, druga zaś (4a) posiada kształt cylindryczny a zewnętrzne skrajne jej średnice (5, 6) są mniejsze od najgrubszej (7, 8), podstawowej cylindrycznej części przesłonki tulejowej, której średnica wewnętrzna jest równa średnicy kanału kablowego, przy czym przesłonka tulejowa wykonana jest z materiału sprężystego tworzywa sztucznego. (1 zastrzeżenie)



E04f; E04F

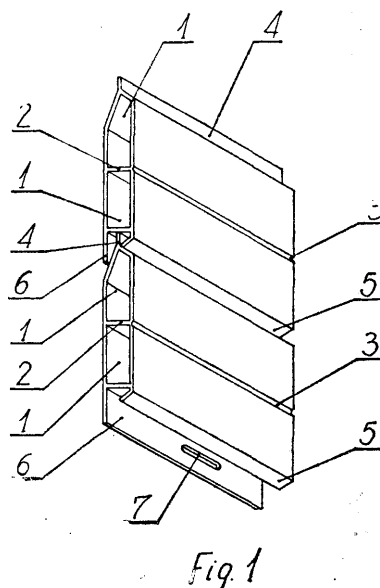
W. 55873

29.06.1976

Kazimierz Wardyn, Gdańsk, Polska (Kazimierz Wardyn).

Okładzina ścienna

Okładzina ścienna służąca do wykładania ścian pomieszczeń architektonicznych wykonana z tworzywa sztucznego twardego zbudowana jest z szeregu segmentów konstrukcji skrzynkowej. Segment okładziny składa się z dwóch kanałów (1), przelotowych, jeden o przekroju poprzecznym prostokątnym, drugi trapezu przechodzącego w prostokąt. Na krawędziach bocznych segmentu po jednej stronie znajduje się końcówka (4) opierająca, zaś z drugiej po stronie lica



okładziny zagięcie (5) dociskające, a po stronie podstawy płaszczyzna (6) mocująca z wykonanym w niej otworem przelotowym. Kanały przelotowe oddzielone są ścianką (2) wzmacniającą w osi której po stronie powierzchni licowej ukształtowane jest wycięcie (3) wzdlużne. (2 zastrzeżenia)

E04g; E04G W. 55260 ol.03.1976

Szczecińskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Ogólnego Nr 1, Szczecin, Polska (Kiechajjas Sterios, Henryk Nowicki).

Bariera ochronna do zabezpieczania poziomów pracy wznoszonych budynków

Istotą bariery ochronnej przeznaczonej do zabezpieczania poziomów pracy wznoszonych budynków jest to, że składa się z podstawy (1), w której trwale osadzone są pierścien (2) i tuleja (3). W tulei jest swobodnie osadzona rura (4) z zamocowaną wewnątrz okrągłą nakrętką (5), która spoczywa swoją czołową powierzchnią na pierścieniu (2). Nakrętka (5) współpracuje ze śrubą (6) zakończoną hakiem (7), który wkładany jest pod uchwyt transportowy (9) płyty stropowej (10). Dokręcanie nakrętki (5) powoduje docisk podstawy (1) do płyty stropowej (10) zapewniając tym samym trwałe zamocowanie bariery. (1 zastrzeżenie)

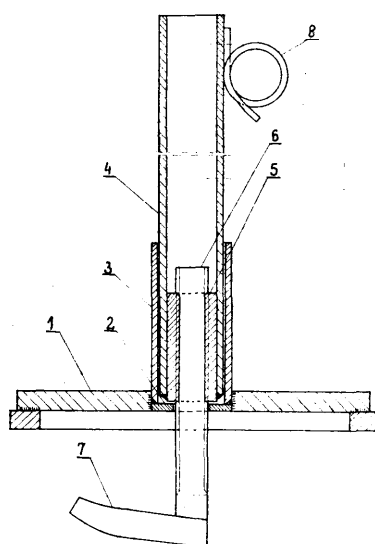


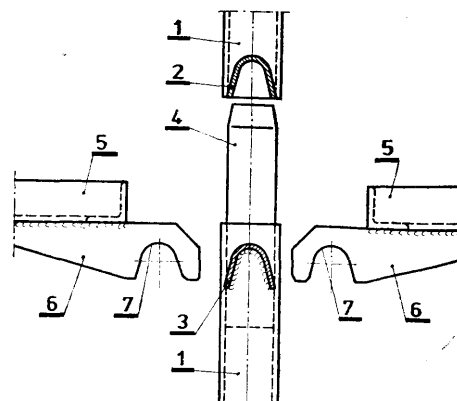
Fig. 1

E04g; E01G W. 55896 02.07.1977

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Przemysłu Materiałów Budowlanych „ZREMB”, Wrocław, Polska (Władysław Domin, Tadeusz Kusz).

Rusztowanie składane

Rusztowanie składane jest złożone z pionowych ram metalowych, na których są zawieszone poziome ramy metalowe (5). Pionowe ramy metalowe są w części dolnej połączone poprzeczkami (2) i w części górnej poprzeczkami (3). Poprzeczki te mają w przekroju poprzecznym kształt odwróconej litery V, przy czym na poprzeczkach (3) są zawieszone poziome ramy metalowe (5) za pomocą zaczepów (6), z których każdy ma wgłębienie (7) także w kształcie odwróconej litery V. Zaczepy (6) są zabezpieczone przed przemieszczaniem w kierunku pionowym i poziomym za pomocą poprzeczek (2). (2 zastrzeżenia)

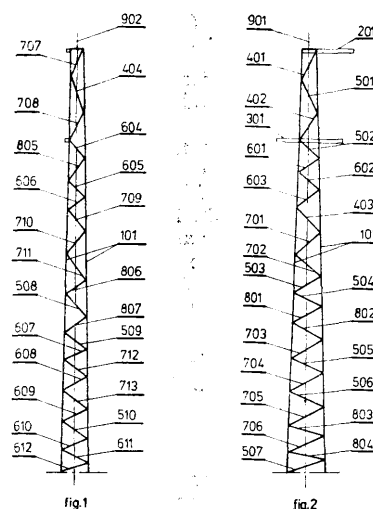


E04h; E04H W. 56408 26.IX.19V6

Biuro Studiów i Projektów Energetycznych „ENERGOPROJEKT”, Poznań, Polska (Andrzej Kierski).

Słup przelotowy kratowy przestrzenny, zwłaszcza dla elektroenergetycznej linii napowietrznej

Słup według wzoru użytkowego ma kwadratowy przekrój poprzeczny przy wierzchołku i prostokątny poniżej tego wierzchołka, przy czym obrys ścian bocznych ma kształt trapezu. Przeciwległe ściany boczne są jednakowo zakratowane tak, że licząc od wierzchołka słupa, krzyżulce: pierwszy (401), trzeci (402), ósmy (403) w ścianach szerszych i drugi (404) w ścianach węższych; drugi (501), czwarty (502), jedenasty (503), dwunasty (504), szesnasty (505), osiemnasty (506), dwudziesty trzeci (507) w ścianach szerszych i dwunasty (508), czternasty (509), dwudziesty (510) w ścianach węższych; piąty (601), szósty (602), siódmy (603) w ścianach szerszych i czwarty (604), szósty (605), siódmy (606), piętnasty (607), siedemnasty (608), dziewiętnasty (609), dwudziesty pierwszy (610), dwudziesty drugi (611), dwudziesty trzeci (612), w ścianach węższych; dziewiąty (701), dziesiąty (702), piętnasty (703), siedemnasty (704), dziewiętnasty (705), dwudziesty pierwszy (706), w ścianach szer-



szych i pierwszy (707), trzeci (708), ósmy (709), dziesiąty (710), dziesiąty (711), szesnasty (712), osiemnasty (713) w ścianach węższych; trzynasty (801), czternasty (802), dwudziesty (803), dwudziesty drugi (804) w ścianach szerszych i piąty (805), jedenasty (806), trzynasty (807) w ścianach węższych stanowią grupy jednakowych elementów. Krawężniki (101) słupa tworzą z podłużną osią (901) szerszej ściany bocznej kąt od 0,95° do 1,1°, a z podłużną (902) osią węższej ściany bocznej kąt od 0,65° do 0,75°. (2 zastrzeżenia)

E05b; E05B

W. 55858

26.06.1976

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Elementów Wyposażenia Budownictwa „Metalplast”, Poznań, Polska (Henryk Bartuzzi, Henryk Krzemiński).

Wkładka bębnowa do zamka zasuwowego, zwłaszcza dla więziennictwa

Wkładka według wzoru charakteryzuje się tym, że rdzeń (2) wystaje z korpusu (1) i w części wystającej ma zamocowany uchwyt (7). W osi rdzenia wykonany jest cylindryczny otwór (9), w tylnej części zamknięty zaślepką (11). Klucz (16) w roboczej części ma kształt wałka z wykonanymi na całym obwodzie przewężeniami (17) i rozmieszczonymi tak, jak układ zastawkowych wałków (4) i (5).

Początkowa robocza część trzpienia (12) ma długość nie mniejszą niż długość części otworu (9) rdzenia (2) do której wchodzi końcówki (15) zastawkowych wałków (4) i nie mniejszą niż długość końcowej części otworu (9), w którym znajduje się sprężyna (<14).

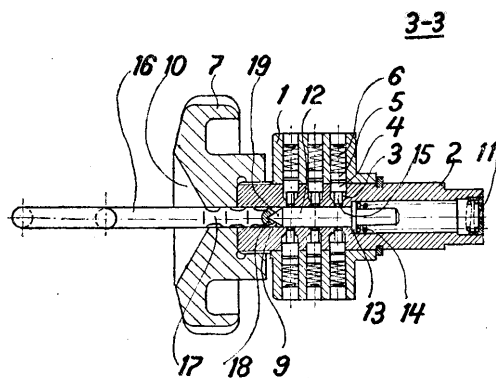


Fig. 3

E06b; E06B
B60r; B60R

W. 55943

14.07.1976

Jelczańskie Zakłady Samochodowe, Jelcz k/Oławy, Polska (Kazimierz Majewski, Andrzej Ryżak).

Roleta

Roleta przeznaczona do zasłaniania okien, do zasłaniania chłodnic silników spalinowych w samochodach lub służąca jako przenośny ekran filmowy składa się z wałka zwijającego utworzonego z rury (1), piast (2), osi (3), zasłony (4) oraz sprężyny (5) zwijającej zasłonę (4), która posiada nacięte końce na brzegu mocowanym do wałka. Rura (1) wraz z piastami (2) po całym obwodzie rury (1) mają nacięcia tworzące szczeliny (6), w których umieszczony jest mocowany brzeg zasłony (4). (1 zastrzeżenie)

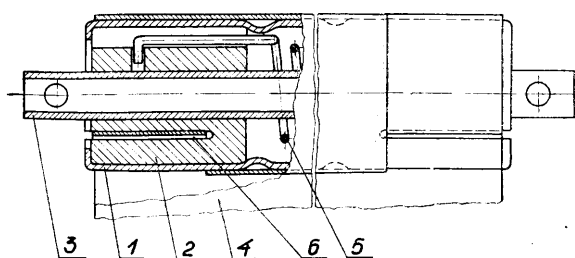


Fig. 1

E21b; E21B

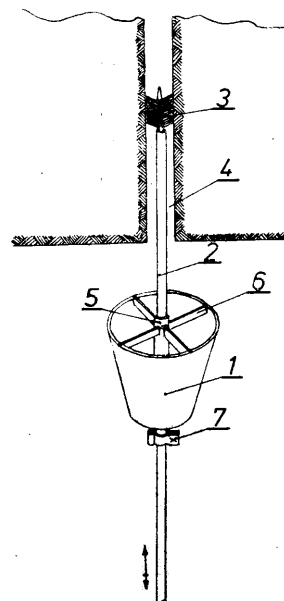
W. 55840

23.06.1976

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi - Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum” (Edward Drwał).

Pojemnik ochraniający przed wypadającymi kamieniami z pionowych, wiertniczych otworów lub szczelin w górotworze

Pojemnik (1) według wzoru stanowi kubek otwarty od góry, wykonany najkorzystniej z tworzywa sztucznego. Pojemnik ten jest umieszczany na trzonku (2) szczotki (3) wprowadzanej do wywierconego otworu (4) w górotworze. Dla umożliwienia osadzenia pojemnika (1) na trzonku (2) szczotki (3) jest on wyposażony w prowadnik rurowy (5) przytwierdzony do pojemnika (1) listwami (6). Dla umocowania pojemnika (1) w potrzebnym i zależnym od głębokości czyszczonego otworu miejscu na trzonku (2) szczotki (3) jest on wyposażony w zacisk (7) zakładany bezpośrednio na trzonku (2) szczotki (3). (1 zastrzeżenie)



E21c; E21C

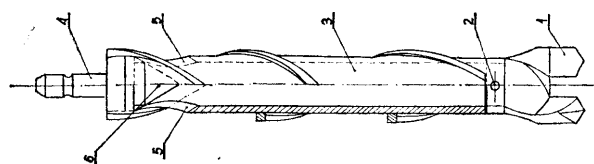
W. 55889

02.07.1976

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Mieczysław Skinderowicz, Bernard Ciszewski, Wiktor Zagórski).

Wiertło do pobierania prób zwiercin z otworu

Wiertło do pobierania prób zwiercin z otworu, dla oznaczania desorpcji i innych własności fizycznych węgla lub skał, ma wymienną śrubową tuleję (3). Tuleja ta z jednej strony jest zakończona czopem (4) do łączenia z żerdzią wiertniczą i wylotowymi



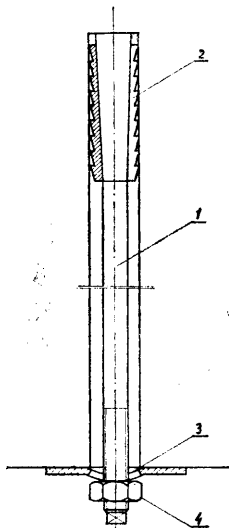
otworami (5) wykonanymi w jej ściankach oraz częścią denną w postaci stożka (6) o wierzchołku skierowanym w stronę jej drugiego końca połączonego z wydrążaną wiertniczą koronką (1). (1 zastrzeżenie)

E12d; E21D W. 55829 21.06.1976

Kopalnia Węgla Kamiennego „Anna”, Pszów, Polska (Michał Szyma, Andrzej Żyzak).

Kotew rozprężna

Kotew według wzoru posiada głowicę (2) wykonaną w kształcie walca zaopatrzonego na obwodzie zewnętrznym w równo od siebie oddalonych płaszczyznach poprzecznych w garby o zbieżności skierowanej z góry w dół. (1 zastrzeżenie)

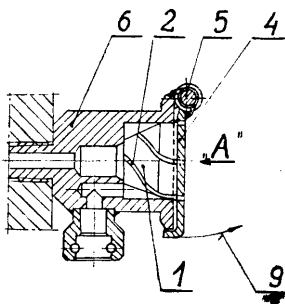


E21d; E21D W. 55916 08.07.1976

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrakcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Stanisław Łaboński, Jerzy Klupa, Jerzy Uchnast).

Zaślepka gniazda zasilającego w stojaku hydraulicznym

Wzór użytkowy dotyczy zaślepki zakrywającej gniazdo zasilające w górnym stojaku hydraulicznym. Na stożkowo-cylindrycznym korpusie (1) gniazda zasilającego zaopatrzonego w spiralne rowki (2) zamocowana jest uchylnie pokrywa (4) za pomocą przegubu (5) zaopatrzonego w sprężynę. Rowki (2) mają swe odpowiedniki w pokrywie (4) w postaci otworów. (1 zastrzeżenie)



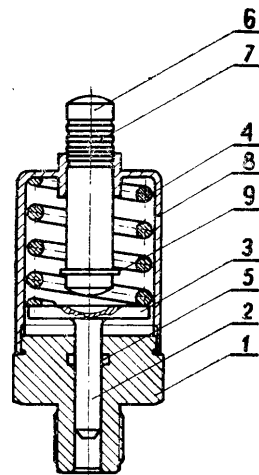
E21d; E21D W. 55940 13.07.1976

Kopalnia Węgla Kamiennego „ZIEMOWIT”, Łędziń, Polska (Józef Windak, Stefan Dębowski, Eugeniusz Błokisz).

Wskaźnik obciążenia podpory hydraulicznej

Wskaźnik obciążenia podpory hydraulicznej, podłączony do przestrzeni podtłokowej podpory (stojaka) sekcji obudowy zmechanizowanej i wzorcowany w

jednostkach siły lub w procentach, posiada tłok (2) stanowiący czujnik wskaźnika współpracującego z (odrębnym elementem konstrukcyjnym, którym jest suwak (6) z podzielną (7) pasowany ciernie w otworze wykonanym w dnie osłony (8). Wskaźnik umożliwia określenie zarówno obciążenia maksymalnego wywieranego przez górotwór na sekcję obudowy w okresie upływającym od poprzednio dokonanego odczytu jak i obciążenia aktualne przenieszonego przez sekcję. (1 zastrzeżenie)

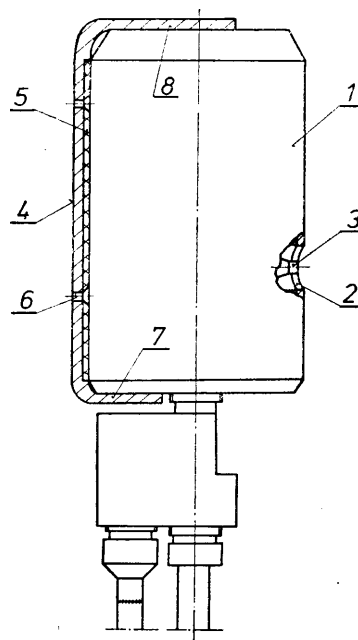


E21d; E21D W. 55998 21.07.1976

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Jan Bogusław Gwiazda).

Głowica hydraulicznego penetrometru otworowego

Głowica hydraulicznego penetrometru otworowego do badania wybranych właściwości skał w miejscu ich naturalnego zalegania, jest zaopatrzona w nakładkę w postaci dystansowego elementu (4) o przekroju podłużnym zbliżonym kształtem do litery „C”. Środkowe ramię tego elementu jest wyposażone we wkład-



kę (5) połączoną z nim od strony osłonowego kaptura (1) głowicy za pomocą kołków (6). dółne i górne ramiona tego elementu stanowią sprężyste zaczepy (7, 8) mocujące nakładkę na wspomnianym osłonowym kapturze (1). (1 zastrzeżenie)

E21d; E21D

W. 55999

21.07.1976

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Kazimierz Nošek, Wilhelm Wagner, Andrzej Chudziński, Eugeniusz Świder, Emil Nurzyński).

Złącze kołnierzowe wodoszczelnej obudowy szybów

Złącze kołnierzowe wodoszczelnej obudowy szybów, zwłaszcza osłon stalowych wzmacniających lub uszczelniających istniejącą obudowę murową lub betonową, ma nakładkę (6) w kształcie do odwróconej litery „L”. W dłuższym ramieniu nakładki jest wykonany otwór dla łączącej śruby (5) wprowadzonej do otworu wykonanego w dłuższym ramieniu kątownika (4) połączonego z górnym elementem (2) stalowej osłony, stykającym się z dolnym elementem (1) tej osłony połączonym z kątownikiem (3). Jedno ramię kątownika (3) jest umieszczone pomiędzy dłuższym ramieniem nakładki (6) i kątownika (4), przy czym krawędzie styku kątowników (3, 4) i łączonych elementów (1, 2) stalowej osłony znajdują się na różnych poziomach tworząc rodzaj labiryntu. (1 zastrzeżenie)

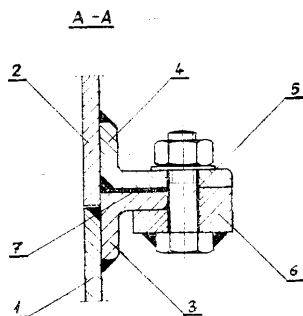


fig. 2

E21f; E21F

W. 55809

18.06.1976

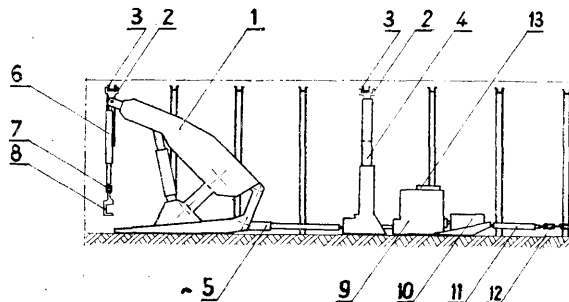
Kopalnia Węgla Kamiennego „Bolesław Śmiały”, Łaziska Górne, Polska (Zygmunt Skimina, Czesław Gelner, Ludwik Spyra, Jan Lissoń).

Agregat do rabowania obudowy chodnikowej

Przedmiotem wzoru jest agregat przeznaczony do rabowania chodnikowej obudowy stalowej w podziemnych zakładach górniczych.

Agregat zbudowany jest z sekcji zmechanizowanej obudowy (1) i hydraulicznego stojaka (4) połączonych hydraulicznym siłownikiem (5), przy czym ich górne części wyposażone są w obejmy (2), natomiast

sekcja obudowy (1) wyposażona jest w zamocowany przegubowo hydrauliczny siłownik (6), którego tłoczysko połączone jest przez odcinek łańcucha (7) z obejmą (8). (1 zastrzeżenie)

E21f; E21F
E05c; E05C

W. 56022

26.07.1976

Główny Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Katowice, Polska (Edmund Spyra).

Rygiel drzwi piętra klatki

Przedmiotem wzoru użytkowego jest rygiel drzwi piętra klatki znajdujący zastosowanie w wyciągach kopalnianych. Istotą wzoru użytkowego stanowi rozwiązanie zamka umożliwiające zabezpieczenie przed samowolnym otwarciem się drzwi piętra zarówno przez osobę jadącą naczyniem, jak i przez osobę znajdującą się na zewnątrz naczynia. Rygiel przymocowany do drzwi klatki (8) składa się z pręta (1), z dodatkowej rączki (2), czopa (3) kwadratowego, płytki oporowej (4), obejmy (5) prowadzenia (6), podparcia (7) oraz wcięć (9) w drzwiach. (1 zastrzeżenie)

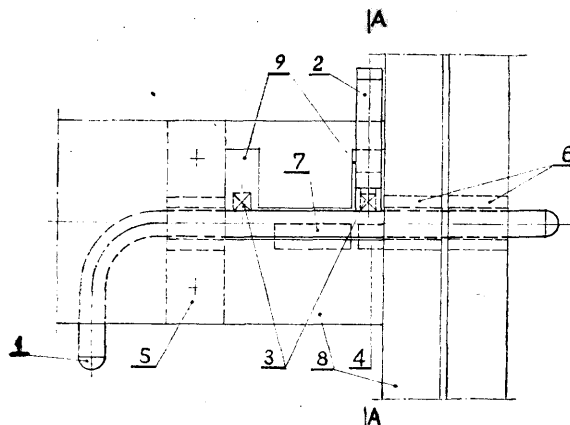


Fig. 1

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE, OGRZEWANIE; UZBROJENIE

F16n; F16N

W. 53428

28.03.1975

Zgłoszenie dodatkowe do prawa ochronnego Ru 23991

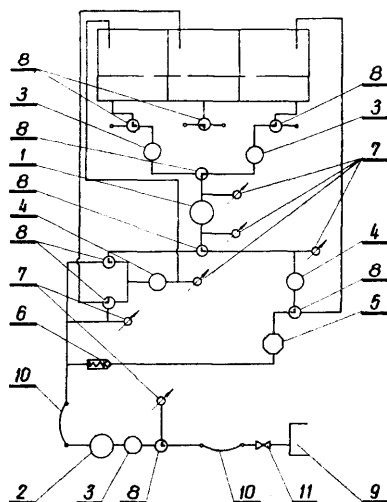
Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „Poltegor”, Wrocław, Polska (Edward Pagacz, Andrzej Salski, Aleksander Sieczyński).

Układ hydrauliczny do wymiany oleju w przekładniach maszyn i urządzeń

Układ hydrauliczny ma stacjonarną pompę (1) służącą do napełniania przekładni olejem świeżym i płuczącym, a ponadto do napełniania zbiorników ole-

jem świeżym i płuczącym, oraz przenośną pompę (2) do opróżniania przekładni z oleju zużytego i płynu płuczącego, a ponadto do opróżniania zbiornika z oleju zużytego. W układzie zainstalowane są również filtry ssawne (3), filtry (4) dokładnego oczyszczania oleju świeżego i oleju do płukania, licznik (5) przepływu oleju świeżego, zawór zwrotny (6), przyrządy (7) kontrolne ciśnienia oraz zawory (8) przełączające, dwudrogowe.

Instalacja hydrauliczna połączona jest ze skrzynią przekładniową (9) za pomocą węży (10) elastycznych. Wąż (10) elastyczny łączy się ze skrzynią przekładniową (9) za pośrednictwem zaworu (11) odcinającego wbudowanego w korpus skrzyni (9). (1 zastrzeżenie)



F21v; F21V

W. 55830

21.06.1976

Zakłady Sprzętu Elektrogrzebnego „PREDOM-FAREL”, Kętrzyn, Polska (Jerzy Kardowski, Władysław Rokicki).

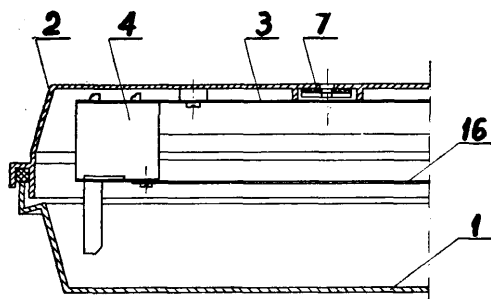
Oprawa oświetleniowa

Oprawa oświetleniowa zawiera korpus (2) zamknięty kloszem (1) za pomocą zamków, oraz zamocowaną wewnątrz korpusu (2) listwę (3) montażową skojarzoną ze wspornikami (4) opravek.

Korpus (2) posiada na zewnętrznej powierzchni rowkowego obrzeża gniazda do osadzenia zamków, a w dnie przelotowe otwory z okalającymi je pierścieniami tworzącymi gniazda na podkładki (7) uszczelniające.

Listwa (3) montażowa posiada w części środkowej otwory usytuowane współosiowo z otworami korpusu, a na końcach otwory do skojarzenia ze wspornikami (4) opravek. Otwory w części środkowej mają średnicę większą od średnicy części złącznych zastosowanych do mocowania oprawy a mniejszą od średnicy podkładek (7) uszczelniających.

Wsporniki (4) opravek mają kształt ceowników i posiadają nad krawędziach równoległych ścianek zaczepy do skojarzenia z listwą (3) montażową, przy czym długość zaczepów jest mniejsza od długości odpowiadających im otworów w listwie (3) montażowej. Oprawa jest przeznaczona do oświetlania pomieszczeń mieszkalnych. (5 zastrzeżeń)



F24c; F24C

W. 55781

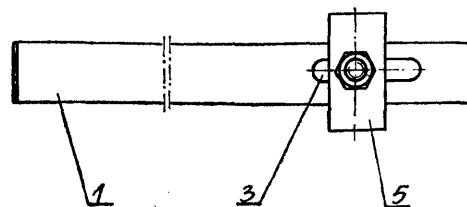
11.06.1976

Rzeszowskie Przedsiębiorstwo Instalacji Sanitarnych, Rzeszów, Polska (Jan Mazur, Wawrzyniec Surowiecki).

Uchwyt do grzejników centralnego ogrzewania

Przedmiotem wzoru użytkowego jest uchwyt do grzejników centralnego ogrzewania z członami mającymi podłużne przelotowe szczeliny.

Uchwyt składa się z prostokątnego wspornika (1) metalowego mającego wygięty pod kątem prostym koniec, a drugi jego koniec ma wyjęcie (3) w kształcie zbliżonym do prostokąta w którym umieszczona jest przesuwnie śruba zaopatrzona w obejmę (5) grzejnika dociskaną nakrętką. (1 zastrzeżenie)



F24c; F24C

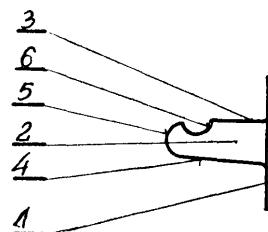
W. 55783

11.06.1976

Rzeszowskie Przedsiębiorstwo Instalacji Sanitarnych, Rzeszów, Polska (Kazimierz Woźniak).

Wieszak pod piece gazowe, termy i płuczki

Przedmiotem wzoru użytkowego jest wieszak pod piece gazowe, termy i płuczki. Wieszak stanowi prostokątna płytka (1) metalowa mająca na swych końcach dwa zaczepy (2) wycięte z tej płytki i wygięte prostopadłe do niej, które w widoku z boku mają kształt zbliżony do trójkątów prostokątnych. Boki (3) i (4) tych zaczepów połączone z sobą promieniami (5), natomiast ich boki (4) proste mają wyjęcia (6) wykonane w kształcie półokręgów połączonych z tymi promieniami. (1 zastrzeżenie)



F24f; F24F

W. 55835

22.06.1976

Miejskie Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji, Warszawa, Polska (Eugeniusz Krzyżanowski).

Aparat filtro-wentylacyjny

Przedmiotem wzoru użytkowego jest aparat filtro-wentylacyjny. Aparat według wzoru stanowi metalowy szkielet (1) o kształcie odwróconej litery „T”, na którego poziomym płaskowniku zamocowana jest obejmą przeznaczona do zamocowania pojemnika (6) z wewnątrz osadzonym filtrem (7), dmuchawy (5), silnika (4), natomiast do górnej krawędzi zamocowana jest obejmą przeznaczona do zamocowania węża (9). Krawędzie szkieletu połączone są pasami (13).

(1 zastrzeżenie)

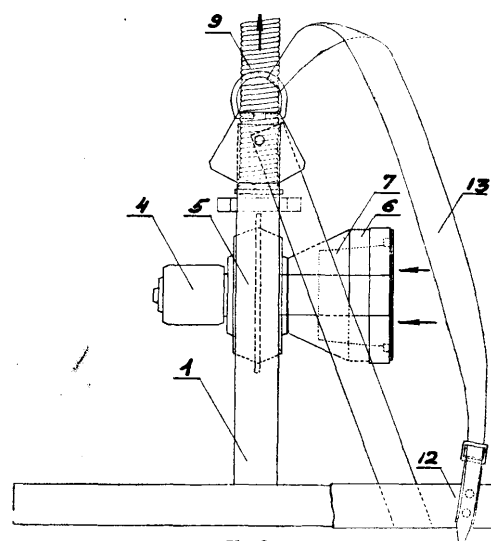


Fig. 2

Odstępnik stanowi łącznik elastyczny (1) wykonany z tego samego materiału co przewody wiązki (3) i zamocowany skośnie do przewodów roboczych wiązki (3) za pomocą uchwytów (2). (2 zastrzeżenia)

W związku z błędnie wydrukowanym wykazem
w nr 5/77 Biuletynu Urzędu Patentowego, ponownie go publikujemy.
Za powstałą pomyłkę przepraszamy czytelników.

Wykaz zgłoszeń wynalazków
opublikowanych w BUP nr 5/1977 r. w układzie numerowym

Nr zgłoszenia	MKP	Int. Cl. ²	Strona
1	2	3	4
167502	E21d	E21D	49
176129	C07f	C07F	35
177046 T	g01c	G01C	56
177195	g01m	G01M	59
178754	A01k	A01K	2
178979	03k	H03K	80
179087	G06m	G06M	71
179551	E04b	E04B	46
180344	H02k	H02K	76
180863 T	G11c	G11C	72
180884	C22b	C22B	41
180913	g01n	G01N	61
180988 T	g01c	G01C	56
181079	C21d	C21D	41
181140	G03g	G03G	67
181158	A23j	A23J	8
181840	C04b	C04B	30
181841	C04b	C04B	31
181964	B63b	B63B	23
182028	C08j	C08I	35
182376	g01g	G01G	30
182530	C12d	C12D	40
182580	C08g	G08G	37
182592	c01b	C01B	29
182616	H05b	H05B	81
182643	C08d	C08L	35
182657	g01n	G01N	61
182693	C13d	C13D	40
182711	C07c	C07C	31
182714	C07d	C07D	-32
182733	C08f	C08F	36
182748	D01f	d01F	42
182753	C07d	C07D	33
182755	C07d	C07D	33
182765	h01j	H01J	73
182791	H02g	H02G	75
182798	H05b	H05B	82
182810	g01r	G01R	64
182812	H02k	H02K	76
182814	h01b,	H01B	73
182825	C09d	C09D	39

Nr zgłoszenia	MKP	Int. Cl. ²	Strona
1	2	3	4
182836	h01q	H01Q	74
182841	A23k	A23K	8
182842	C23b	C23B	41
182844	A47j	A47J	9
182845	B62d	B62D	23
182846	H02k	H02K	77
182847 T	H02k	H02K	77
182848	H02k	H02K	77
182849	H02k	H03K	81
182860	B29h	B29H	19
182861	41m	B41M	20
182865	B27g	B27G	19
182866	A61b	A61B	9
182867	G01l	G01L	59
182876	B30	B30	19
182881	A21d	A21D	7
182886	g01ik	G01K	58
182889	B27b	B27B	18
182892	B61id	B61D	22
182894	h01s	H01S	75
182899	g01r	G01R	64
182905	g01is	G01S	66
182908	H03k	H03K	81
182909	g01r	G01R	64
182912	H02j	H02J	76
182931	H02p	H02P	79
182932	H02m	H02M	79
182936	A01g	A01G	2
182952	g01r	G01R	65
182953	H01l	H01L	73
182954	H01l	H01L	74
182955	B44d	B44D	21
182956	g01r	G01R	65
182964	B61l	B61L	23
182989	H02k	H02K	78
183001	C10k	C10K	39
183341 T	A01k	A01K	3
183483 T	g01c	G01C	57

1	2	3	4
183981 T	A61b	A61B	10
184141	C09b	C09B	39
184242 T	A23k	A23K	8
184337 T	A01n	A01N	4
184358 T	B43l	B43L	20
184539 T	G01n	G01N	62
184627 T	g01k	G01K	58
184632 T	G01m	G01M	59
184639 T	C08g	C08G	37
184650 T	Bβ3b	B63B	24
184725 T	C09d	C09D	39
184839 T	G05b	G05B	68
184843 T	C08c	C08L	35
184928 T	C07f	C07F	35
184937 T	C23c	C23C	42
184939 T	C23c	C23C	42
185044 T	B43l	B43L	21
185147 T	H01m	H01M	74
185184 T	C08f	C08F	36
185207 T	h01m	H01M	74
185318 T	H04l	H04L	81
185406 T	B1id	B01D	11
185456 T	B60q	B60Q	22
185475	C07d	C07D	33
185539 T	c01s	C01S	67
186014 T	H02m	H02M	79
186204 T	G06m	G06M	71
186207 T	g01b	G01B	55
186396 T	B61l	B61L	23
186523	A01n	A01N	5
186526	A61k	A61K	10
186554	A01d	A01D	1
186557	D06p	D06P	43
186618 T	H02k	H02K	78
186633	A01d	A01D	1
186679	c01d	C01D	30
186682	D01g	D01G	42
186683	C08J	C08J	35
186684	A01n	A01N	5
186705	coaf	C08J	36
186737	A61b	A61B	10
186738 T	C08j	C08J	38
186929 T	F24h	F24H	55
186987 T	F24f	F24F	54
187113 T	C08f	C08F	36
187170	D03c	D03C	43
187217	A01n	A01N	5
187246 T	C07c	C07C	31
187275	C07d	C07D	34
187329	A63f	A63F	11
187351 T	E21f	E21F	51
187375 T	E02d	E02D	45
187416 T	g01n	G01N	62
187842	A01in	A01N	5
187914	b01j	B01J	14
187915	A01n	A01N	6
187934 T	E04g	E04G	47
187942 T	E21c	E21C	48
187951	C10m	C10M	40
(187952	C12c	C12C	40
187971	A01n	A01N	6
188013	A01n	A01N	6
188044 T	E21c	E21C	48
188100	b01j	B01J	14

1	2	3	4
188107 T	301d	b01D	11
188117	C08f	C08L	36
188151 T	E02d	E02D	45
188152	b01d	b01D	12
188176 T	G01f	G01F	58
188208	b01j	B01J	14
188210	C08f	C08F	37
188213	b01j	B01J	14
188216	0 8 f	C08F	37
188225 T	e01b	E01B	44
188249	C08g	C08G	38
188251	C08g	C08G	38
188288	C08g	C08G	38
188292	A01n	A01N	6
188299	b01j	b01J	15
188309 T	F23d	F23D	53
188321	F24b	F24B	53
188322	F24b	F24B	54
188356 T	G05b	G05B	68
188377 T	e01b	E01B	44
188424 T	A23j	A23J	8
188433 T	C21c	C21C	40
188438 T	H02k	H02K	78
188441 T	B65b	B65G	25
188445 T	B24b	B24B	18
188456	C07c	C07C	32
188460	b01p	B01P	17
188468 T	H02k	H02K	78
188505	b01d	b01D	12
188512 T	G01m	G01M	60
188515 T	g01r	G01R	65
188524 T	g01m	G01M	60
188527 T	g01r	G01R	65
188541	C10k	C10K	39
188547 T	H02k	H02K	79
188549 T	B63h	B63H	24
188550 T	g01t	G01T	67
188551 T	H03f	H03F	80
188565	C03c	C03C	30
188570 T	G06k	G06K	70
188572 T	B65g	B65G	25
188575 T	E21d	E21D	49
188581 T	g01c	G01C	57
188584 T	A63h	A63H	11
188596 T	A61k	A61K	10
188606 T	H02p	H02P	80
188612 T	b01f	b01F	13
188617 T	B65g	B65G	25
188646 T	G06f	G06F	70
188658 T	b01f	b01F	13
188676	b01j	b01J	15
188695 T	G011	G01L	59
188702	G05b	G05B	68
188706 T	A23j	A23J	8
188711	b01j	b01J	15
188712	b01t	B01T	17
188725 T	E21f	E24F	54
188738 T	F24f	F24F	54
188743 T	B65g	B65G	26
188744 T	E21f	E21F	51
188746 T	G05f	G05F	69
188751 T	g01n	G01N	62
188753 T	G05b	G05B	69
188777 T	g01b	G01B	56

1	2	3	4
188778 T	g01c	G01C	57
188779	A01k	A01K	3
188782 T	E21c	E21C	4
1888783 T	G06f	G06F	70
188791 T	G21g	G21G	72
188797 T	h01s	H01S	75
188806 T	E21f	E21F	51
188828 T	g01b	G01B	56
188830 T	E21d	E21D	49
188836 T	g01m	G01M	60
188850 T	E21b	E21B	47
188853 T	E21f	E21F	51
188854 T	E21f	E21F	52
188856 T	E21f	E21F	52
188861 T	B65g	B65 G	26
188864 T	G04c	G04C	67
188871 T	B65g	B65G	26
188872 T	E21f	E21F	52
188885 T	G01r	G01R	66
188890 T	H01f	H01F	73
188900 T	B65g	B65G	25
188908 T	g01n	G01N	63
188916 T	b01d	b01D	12
188920 T	h01p	H01P	74
188941 T	H03k	H03K	81
188942 T	G03g	G03G	67
188943 T	H02h	H02H	76
188944 T	B65d	B65D	24
188971 T	G05b	G05B	69
188974 T	H03f	H03F	80
188980 T	G05f	IG05F	69
188989 T	b01f	B01F	13
188990 T	h01s	H01S	75
188992 T	D03d	D03D	43
189016	g01r	G01R	66
189017 T	G06m	G06M	71
189023 T	B65g	B65G	25
189025 T	g01j	G01J	58
189026 T	B65g	B65G	25
189027 T	g01n	G01N	63
189029 T	C07c	C07C	32
189033 T	E21d	E21D	50
189034 T	E21d	E21D	50
189035 T	E21d	E21D	50
189038 T	g01p	G01P	64
189039 T	A01g	A01G	2

2		3	4
189040 T	B60p	B60P	22
189041 T	G09b	G09B	72
189061 T	g01n	G01N	63
189064 T	E21d	E21D	50
189065 T	H02k	H02K	79
189066 T	A63b	A63B	11
189072 T	F23d	F23D	53
189077 T	C09j	C09J	39
189078	A23b	A23B	7
189082 T	A23l	A23L	9
189084 T	g01n	G01N	63
189108 T	B65g	B65G	25
189116 T	b01j	b01J	16
189119	b01j	b01J	16
189133 T	E04b	E04B	46
189134 T	B65g	B65G	28
189139 T	B65h	B65H	29
189143 T	D06m	D06M	43
189146 T	A01g	A01G	9
189148 T	C04b	C04B	31
189151 T	g01m	G01M	61
189152 T	C07d	C07D	34
189153 T	C07c	C07C	32
189159 T	F22d	F22D	53
189169 T	E03d	E03D	45
189171 T	G03c	G03C	67
189172 T	C03c	C03C	30
189176 T	A01n	A01N	7
189177 T	A01n	A01N	7
189181 T	B60m	B60M	21
189183 T	B65g	B 65 G	28
189190 T	B65g	B65G	29
189215 T	A01k	A01K	3
189216 T	A01k	A01K	4
189217 T	A01k	A01K	4
189219 T	E04b	E04B	46
189236 T	g01m	G01M	61
189242 T	E04b	E04B	46
189253 T	B21d	B21D	17
189259	E04d	E04D	47
189386	C08f	C08F	37
189389	B65d	B65D	24
189513 T	G08b	G08B	71
189533	E02d	E02D	45
189534	B28b	B28B	19
189581	B61f	B61F	22
189659	B41b	B41B	20

Wykaz zgłoszeń wzorów użytkowych
opublikowanych w BUP nr 5/1977 r. w układzie numerowym

Nr zgłoszenia	MKP	Int. Cl ² .	Strona
1	2	3	4
55095	F16c	F16C	86
55119	G01n	G01N	86
55300	E03c	E03C	83
55425	E21b	E21B	85
55427	E04f	E04F	84
55433	B65g	B65G	82
55437	B65g	B65G	83
55443	e01f	E01F	83
55445	F04d	E04D	86
55448	E04b	E04B	84
55459	B65g	B65G	83
55460	E21d	E21D	85
55468	F04b	F04B	85
55476	E04c	E04C	84
55487	b01d	b01D	82

Wykaz zgłoszeń wynalazków
opublikowanych w BUP nr 11/1977 r. w układzie numerowym

Nr zgłoszenia	MKP	Int. Cl. ²	Strona
1	2	3	4
165445 T	B22d	B22D	20
166599	G06f	G06F	100
176381 T	C05c	C05C	45
179566	F04b	F04B	77
179971	E02b	E02B	57
180803	F02b	F02B	74
180804	B03b	B03B	13
180925	F16d	F16D	80
180952	F16j	F16J	82
181251	E04g	E04G	65
181360	D01f	d01F	55
181364	F02b	F02B	75
181374	F16k	F16K	82
181740	E21c	E21C	68
182126	F27b	F27B	89
182139	G08b	G08B	101
182177	B21b	B21B	17
182196	h01h	H01H	103
182206	h01h	H01H	103
182254	B03b	B03B	13
182264	F22d	F22D	84
182287	G07c	G07C	101
182311	E04d	E04D	63
182329	E21b	E21B	66
182361	g01r	G01R	96
182377	B04b	B04B	14
182431	H03b	H03B	108
182443	H04h	H04H	110
182446	B61d	B61D	32
182447	E05b	E05B	65
182451	g01k	G01K	92
182452	F21v	F21V	84
182459	g01t	G01T	98
182462	E04c	E04C	62
182473	E04b	E04B	61
182517	E03d	E03D	60
182522	B05b	B05B	16
182560	F15b	F15B	79
182591	E21d	E21D	68
182601	A62c	A62C	10
182602	E02d	E02D	59
182612	E21b	B21B	66
182662	A23j	A23J	5
182665	F27b	F27B	89
182674	B64d	B64D	34
182681	A01b	A01B	1

Nr zgłoszenia	MKP	Int. Cl. ²	Strona
1	2	3	4
182694	E21d	E21D	68
182739	B65g	B65G	35
182749	C08g	C08G	48
182750	E21d	E21D	69
182761	E02b	E02B	57
182797	E02d	E02D	59
182806	C02c	C02C	43
182843	B63h	B63H	33
182969	F24c	F24C	85
182985	B65j	B65J	40
182987	E21b	E21B	66
183027	B21d	B21D	18
183395	C23b	C23B	54
183571 T	h01q	H01Q	104
183601	A61b	A61B	7
183661	E24c	E24C	73
183665	B63j	B63J	34
183691	B65g	B65G	36
184025	C21d	C21D	52
184063	f01d	F01D	74
184072	C22c	C22C	53
184088	B28b	B28B	25
184102	C21d	C21D	52
184117	B22d	B22D	21
184127	C21b	C21B	51
184129	B21b	B21B	17
184131	F16c	F16C	79
184164	F16l	F16L	83
184177	B66c	B66C	41
184180	B28b	B28B	26
184188	F02m	F02M	75
184199	B23p	B23P	23
184201	F23d	F23D	85
184204	C22c	C22C	53
184220	D21b	D21B	56
184224	B25b	B25B	25
184225	F02m	F02M	75
184235	f01c	F01C	74
184239	F16d	F16D	80
184257	B24b	B24B	24
184262	c01g	C01G	43
184265	B21d	B21D	19
184266	C22b	C22B	53
184272	B22f	B22F	21
184297	D06p	D06P	55
184320	g01r	G01R	97

1	2	3	4
184339	B23g	B23G	22
184437	C08d	C08L	48
184452	C07c	C07J	46
184461	B03b	B03B	13
184477	B01f	B01F	10
184495	C23b	C23B	54
184515	C10m	C10M	51
184516	G01n	G01N	93
184532	C03b	C03B	43
184543	B29f	B29F	28
184545	C03b	C03B	44
184555	F16j	F16J	82
184559	F16d	F16D	81
184561	D06m	D06M	55
184563	A61k	A61K	9
184567	B03b	B03B	14
184571	A23l	A23L	6
184618	G01b	G01B	90
184652	C07d	C07D	46
184680	B32b	B23B	29
184699	B60k	B60K	30
184702	B64c	B64C	34
184768	B60l	B60L	31
184770	B60l	B60L	31
184771	H01m	H01M	104
184772	B05c	B05C	16
184792	C10g	C10G	50
184793	C07c	C07C	46
184849	A23c	A23C	4
184854	H02k	H02K	106
184855	G21b	G21B	102
184856	G21b	G21B	102
184879	C09j	C09J	49
184883	A22c	A22C	4
184887	F02k	F02K	75
184926	G01r	G01R	97
184967	B60k	B60K	30
185029 T	G01n	G01N	94
185032 T	F04d	F04D	78
185053 T	B43k	B43K	29
185108	B62d	B62D	33
185650 T	B23d	B23D	22
186273	B65j	B65J	40
186509 T	H04m	H04M	110
186575	E21d	E21D	69
186646 T	G05d	G05D	99
186753 T	H03b	H03B	108
187127 T	H04m	H04M	111
187341 T	E02b	E02B	58
187459 T	G01m	G01M	93
187460 T	H03k	H03K	109
187475 T	F16h	F16H	81
187558 T	B60j	B60J	30
187756 T	G01n	G01N	94
187873 T	E01b	E01B	56
188105	F24d	F24D	86
188265 T	F24j	F24J	88
188347	C10m	C10M	51
188437 T	G01s	G01S	98
188442 T	E21d	E21D	69
188611 T	E21d	E21D	69
188642 T	B66b	B66B	40
188733	A23k	A23K	6
188958 T	B60r	B60R	31

1	2	3	4
189224	g01r	G01R	97
189233 T	F42b	F42B	90
189487 T	A62b	A62B	9
189536	B65g	B65G	36
189604	C08f	C08F	48
189608 T	A61l	A61L	9
189642	F02m	F02M	76
189748 T	B29c	B29C	27
189851 T	A61b	A61B	8
189880 T	B65g	B65G	36
189926	B28b	B28B	26
190023 T	B21d	B21D	19
190025 T	A23j	A23J	5
190033 T	E21d	E21D	70
190044 T	E04c	E04C	62
190065 T	B65b	B65B	35
190071 T	C02c	C02C	43
190074 T	C23b	C23B	54
190077 T	E21d	E21D	70
190078 T	E02d	E02D	59
190088 T	B63b	B63B	33
190134 T	b01j	b01J	17
190138	E21d	E21D	70
190168 T	E21f	E21F	72
190193 T	B65g	B65G	37
190208 T	E21b	E21B	66
190221	F24h	F24H	87
190242 T	E03b	E03B	60
190244 T	G06g	G06G	100
190255	H05b	H05B	112
190305	B28b	B28B	26
190310 T	G05f	G05F	100
190315 T	E02b	E02B	58
190316 T	E21d	E21D	71
190323 T	B28b	B28B	27
190335 T	F26b	F26B	88
190346	B65g	P65G	37
190347	e01b	E01B	56
190348	A61b	A61B	8
190368 T	h01j	H01J	103
190369 T	B65g	B65G	38
190389 T	F24d	F24D	86
190395	B65g	B65G	38
190406 T	E04h	E04H	65
190408 T	E02b	E02B	58
190411 T	E21d	E21D	71
190422 T	B65b	B65B	35
190472 T	E02b	E02B	58
190481 T	B65h	B65H	39
190520 T	h01h	H01H	103
190566 T	E04f	E04F	63
190567 T	E04f	E04F	64
190574 T	H04r	H04R	111
190575 T	F24h	F24H	87
190580 T	E04c	E04C	62
190600 T	e01b	E01B	56
190604 T	E04b	E04B	61
190616 T	H02h	H02H	105
190619 T	H03k	H03K	110
190640 T	B65d	B65D	35
190663 T	E04c	E04C	63
190690 T	E04c	E04C	63
190694 T	E21c	E21C	68
190706 T	F24h	F24H	87

1	2	3	4
190723 T	H02k	H02K	106
190730 T	B65g	B65G	38
190748 T	F16h	F16G	81
190751 T	H02k	H02K	106
190758 T	E21b	E21B	67
190775 T	F24f	F24H	87
190793 T	F24h	F24F	86
190794 T	E02b	E02B	59
190818	A23d	A23D	4
190834 T	F23d	F23D	85
190846 T	E03f	E03F	61
190849 T	H03h	H03H	109
190860 T	g01n	G01N	94
190885 T	C08g	C08L	49
190888 T	c01b	C01B	42
190890 T	G06k	G06K	100
190894 T	E21d	E21D	71
190895 T	H02p	H02P	107
190896 T	H02g	H02G	104
190897 T	H02g	H02G	105
190915 T	g01b	G01B	91
190917 T	F16d	F16D	81
190918 T	C22b	C22B	53
190920 T	H04r	H04R	111
190922 T	F27d	F27D	89
190924 T	e01g	E01G	57
190925 T	E21d	E21D	72
190930 T	G05b	G05B	99
190932 T	E21d	E21D	72
190936 T	E21f	E21F	73
190937 T	E02d	E02D	59
190938 T	G01l	G01L	92
190939	g01g	G01G	91
190944	G11b	G11B	102
190947	F02m	F02M	76
190948 T	C04b	C04B	44
190949 T	B24d	B24D	24
190954 T	C08g	C08L	49
190955 T	e01c	E01C	57
190956 T	g01b	G01B	91
190957 T	B10j	B10J	17
190959 T	g01p	G01P	96
190960 T	B21c	B21C	18
190964 T	C08g	C08L	49
190974 T	F16k	F16K	83
190975 T	F16k	F16K	83
190977 T	g01p	G01P	96
190979 T	C04b	G04B	44
190981 T	g01n	G01N	94
190983 T	g01f	G01F	91
190985 T	G01l	G01L	92
190987 T	H02k	H02K	107
190993 T	G08b	G08B	101
190994 T	H03b	H03B	108
191002	H02g	H02G	105
191003 T	B22d	B22D	21
191005 T	E21d	E21D	72
191006 T	g01n	G01N	95
191009 T	C21d	C21D	52
191031 T	H02g	H02G	105
191032 T	b01j	b01J	12
191033 T	E04f	E04F	64
191034 T	E04f	E04F	65

1	2	3	4
191035 T	G08b	G08B	102
191038 T	C23g	C23G	55
191046 T	B66c	B66C	41
191051 T	F16l	F16L	83
191056 T	C22c	C22C	53
191058 T	h01p	H01P	104
191060 T	b01j	b01J	12
191061 T	g01n	G01N	95
191063	F16c	F16C	80
191066	A47c	A47C	7
191077	A61b	A61B	8
191038 T	A01b	A01B	1
191084 T	B23f	B23F	22
191093 T	B21d	B21D	19
191096 T	C04b	C04B	44
191105 T	F04b	F04B	77
191112	C07d	C07H	46
191114	A61k	A61K	9
191121	F02m	F02M	76
191128 T	B23b	B23B	21
191130 T	A01k	A01K	1
191131	B03d	B03D	14
191135 T	F16l	F16L	84
191136 T	F04b	F04B	77
191138 T	G05d	G05D	99
191145 T	A24b	A24B	6
191152 T	C14b	C14B	51
191153	C07c	C07C	46
191158	C07d	C07D	47
191168 T	C09d	C09D	49
191173 T	B21b	B21B	18
191176 T	C10c	C10C	50
191184 T	b01j	b01J	12
191186	B22c	B22C	19
191188 T	B04c	B04C	15
191190 T	C07d	C07D	47
191203 T	B07b	B07B	16
191205 T	G04f	G04F	99
191221	F04d	F04D	78
191222	B60t	B60T	32
191238 T	B23k	B23K	23
191239 T	F04d	F04D	78
191242 T	C21d	C21D	53
191243 T	C22c	C22C	53
191246 T	A01n	A01N	2
191255	C07d	C07D	48
191259	g01n	G01N	95
191267 T	G03b	G03B	98
191269 T	B21c	B21C	18
191273 T	C03b	C03B	44
191280 T	b01f	b01F	11
191281 T	B23p	B23P	23
191282 T	B29c	B29C	27
191284 T	D06p	D06P	55
191285 T	H02p	H02P	107
191287 T	E21b	E21B	67
191292 T	B60h	B60H	30
191293 T	F04d	F04D	78
191297 T	B66c	B66C	41
191315	B60c	B60C	29
191321 T	g01n	G01N	95
191322 T	B61d	B61D	32
191328 T	g01b	G01B	91
191331 T	C12d	C12D	51

1	2	3	4
191335	C08d	C08L	48
191340	C04b	C04B	45
191357 T	F26b	F26B	88
191358 T	F21v	F21V	84
191360 T	B29f	B29F	28
191361 T	C23c	C23C	54
191362 T	B29f	B29F	28
191364 T	A61b	A61B	8
191369 T	b01f	b01F	11
191376 T	A23j	A23J	5
191378 T	c01b	C01B	42
191380 T	A01m	A01M	2
191384 T	B66d	B66D	42
191394	f01d	F01D	74
191399 T	H05g	H05G	112
191400 T	B23q	B23Q	24
191403 T	F16k	F16K	83
191404 T	b01f	b01F	11
191424 T	A23j	A23J	5
191429 T	g01k	G01K	92
191430 T	F04d	F04D	79
191431 T	A61b	A61B	9
191476 T	A23k	A23K	6
191497 T	H04r	H04R	111
191500 T	F27d	F27D	90
191501 T	F27d	F27D	90
191503 T	A23j	A23J	5
191512 T	A45d	A45D	7
191518 T	C04b	C04B	45
191520 T	H02p	H02P	107
191522 T	b01f	b01F	11
191528 T	C10g	C10G	50
191529 T	F25d	F25D	88
191531	g01m	G01M	93
191542 T	B66d	B66D	42
191547 T	F16b	F16B	79
191548 T	C08d	C08L	48
191552 T	C10l	C10L	50

1	2	3	4
191553 T	C10l	C10L	50
191557 T	C07c	C07C	46
191559 T	H02p	H02P	108
191569 T	B23q	B23Q	24
191571 T	H03g	H03G	109
191577 T	B61k	B61K	33
191588	B04b	B04B	15
191608	A01n	A01N	2
191612	A01n	A01N	2
191646	B29f	B29F	28
191648	A01n	A01N	3
191671	B29j	B29J	28
191678	A01n	A01N	3
191827	B03d	B03D	14
191832	B04b	B04B	15
192476 T	E04b	E04B	62
192570 T	B07b	B07B	16
192874 T	F04c	F04C	77
193022	E02f	E02F	60
193030	B65g	B65G	38
193181 T	B65g	B65G	39
193427	B25b	B25B	25
193450	A22c	A22C	4
193536	E04f	E04F	65
193548	B28b	B28B	27
193751 T	B65g	B65G	39
193774	H02m	H02M	107
193816 T	B65g	B65G	39
193876 T	B22c	B22C	20
194276 T	A47b	A47B	7
194491 T	E21f	E21F	73
194649 T	g01t	G01T	98
194650 T	H03k	H03K	110
194750	g01r	G01R	97
194820 T	B22c	B22C	20
194919	b01d	b01D	10
195304 T	B23b	B23B	21

Wykaz zgłoszeń wzorów użytkowych
opublikowanych w BUP nr. 11/1977 r. w układzie numerowym

Nr zgłoszenia	MKP	Int. C1 ²	Strona
1	2	3	4
53428	F16n	F16N	127
54950	H02g	H02G	129
54960	A47g	A47G	114
55260	E04g	E04G	124
55442	g01f	G01F	129
55455	B43k	B43K	114
55493	B65g	B65G	116
55551	B64d	B64D	115
55593	A63h	A64H	114
55647	A26b	A26B	113
55656	H02g	H02G	129
55773	B65g	B65G	116
55776	B65g	B65G	117
55779	B65g	B65G	117
55781	F24c	F24C	128
55783	F24c	F24C	128
55787	B65g	B65G	117
55788	B65d	B65D	115
55790	B65g	B65G	117
55802	E04b	E04B	122
55809	E21f	E21F	127
55811	B65g	B65G	118
55814	E04c	E04C	123
55820	B65d	B65D	115
55825	E03b	E03B	121
55829	E21d	E21D	126
55830	F21v	F21V	128
55831	B65d	B65D	115
55833	E03b	E03B	121
55835	F24f	F24F	128
55840	E21b	E21B	125
55841	B65g	B65G	118

Nr zgłoszenia	MKP	Int. C1 ²	Strona
1	2	3	4
55858	E05b	E05B	125
55863	E02d	E02D	120
55869	B65d	B65D	115
55873	E04f	E04F	123
55876	B65d	B65D	116
55877	B65g	B65G	118
55880	E02d	E02D	120
55889	E21c	E21C	125
55890	B65h	B65H	119
55893	E02d	E02D	120
55896	E04g	E04G	124
55900	B65d	B65D	116
55916	E21d	E21D	126
55929	E03f	E03F	122
55938	B67b	B67B	120
55940	E21d	E21D	126
55943	E06b	E06B	125
55944	A22c	A22C	113
55954	E03f	E03F	122
55959	g01n	G01N	129
55965	E04b	E04B	122
55969	B65h	B65H	119
55998	E21d	E21D	126
55999	E21d	E21D	127
56009	E02d	E02D	121
56011	E04b	E04B	123
56022	E21f	E21F	127
56031	E04c	E04C	123
56037	E02d	E02D	121
56038	B65g	B65G	119
56408	E04h	E04H	113
56786	A47b	A47B	124

Sprostowania

Nr BUP str.	J e s t	P o w i n n o b y ć
21/76 str. 58	F16l; F16L P. 178313 Mieczysław Cyran, Janusz Barorzewicz.	F16l; F16L P. 178313 Mieczysław Cyrana, Janusz Bartoszewicz
23/76 str. 120	B21j; B21J W. 54743 Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wyrobow Metalowych „MEDOM” Kraków	B21j; B21J W. 54743 Łańcucka Fabryka Śrub - Łańcut
23/76 str. 120	B21c; B21C W. 54851 Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wyrobow Metalowych „MEDOM” Kraków	B21c; B21C W. 54851 Fabryka Drutu i Wyrobów z Drutu, Gliwice
25/76 Str. 78	E04b; E04B P. 184420 T Włodzimierz Starosilski	E04b; E04B P. 184420 T Włodzimierz Staros0lski
25/76 Str. 123	G05f ; G05F P. 185120 T Maciej Kulawiak	G05f; G05F P. 185120 T Maciej Kulawik
1/77 s, tr, 1	A01g; A01G P. 181617 Zakłady Azotowe im. Feliksa Dzierżyńskiego, Tarnów, P0lska (Andrzej Tarnowski, Jan Witek, Jerzy Laska, J0lanta Musiał, Zofia Laska).	A01g; A01G P. 181617 Zakłady Azotowe im. Feliksa Dzierżyńskiego, Tarnów, P0lska (Stanisław Biedrzycki, Andrzej Tarnowski, Jan Witek, Jerzy Laska, J0lanta Musiał, Zofia Laska).
1/77 stor. 4	A61k; A61K P. 179540 Ryszard Łabarzewski	A61k; A61K P. 179540 Ryszard Łobarzewski
3/77 tetr. 37	C09b; C09B P. 188929 Pierwszeństwo: 30.04.1975 r. Wielka Brytania (nr 18011) 23.03.1976 r. - Wielka Brytania (nr 18011)	C09b; C09B P. 188929 Pierwszeństwo: 30.04.1975 r. Wielka Brytania (nr 18011) 23.03.1976 r. - Wielka Brytania (nr 18011) Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, Wielka Brytania
5/77 istr. 70	G06k; G06K P. 188570 T Elektromechaniczny układ kodujący, Zabrze, P0lska	G06k; G06K P. 188570 T Zakłady Urządzeń Komputerowych MERA- -ELZAB Zabrze, P0lska
19/76 str. 86	B65g; B65G W. 54677 Jan S0larski, Warszawa, P0lska na rzecz Zakładów Mięsnych „Służewiec” Warszawa, P0lska (Jan S0larski)	B65g; B65G W. 54677 Zakłady Mięsne „Służewiec” Warszawa, P0lska
4/77 istr. 27	c01b; C01B P. 182590 Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków, P0lska	c01b; C01B P. 182590 Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA” Kraków, P0lska i Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica, P0lska

SPIS TREŚCI

I. WYNAŁAZKI

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.	1—10
Dział B - Różne procesy przemysłowe; transport	10—42
Dział C - Chemia i metalurgia	42—55
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	55—56
Dział E - Budownictwo	56—73
Dział F - Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie.	74—90
Dział G - Fizyka	90—102
Dział H - Elektrotechnika	103—112
Wykaz numerowy zgłoszeń wynalazków.	134—137

H. WZORY UŻYTKOWE

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	113—114
Dział B - Różne procesy przemysłowe; transport	114—120
Dział E - Budownictwo	120—127
Dział F - Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie.	127—128
Dział G - Fizyka	129
Dział H - Elektrotechnika	129
Wykaz numerowy zgłoszeń wzorów użytkowych.	138

