

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Nr 12 (92) Warszawa 1977

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. PRL Nr 43, **poz.** 272) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli **MKP** i zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego **PRL** z dnia 21.XII.1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (**MP** z 1973 r. nr 1, **poz.** 9) **zawierają** następujące dane:

- **oznaczenie** klasy i podklasy według dwóch symboli międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. **MKP** i **Int. Cl.**,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według symboli **MKP** podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.ow.), Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach pod adres: Urząd Patentowy **PRL-00-950** Warszawa skr. poczt. 203 **Al.** Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową **I** tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy **PRL** podaje do wiadomości **konta** w **NBP**:

1. Urząd Patentowy **PRL** - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-223 cz. 53 dz. 91 rozdz. 911 § 77 - **opłaty** związane z rejestracją i ochroną **wynalazków**, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za skargi i odwołania.
2. Urząd Patentowy **PRL**, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej - NBP V O/M w Warszawie
konto: **1052-2583-223** cz. 54 dz. 77 rozdz. 7811
§ 45 - wpłaty z tytułu **sprzedaży** wydawnictw
§ 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i mJ **krofilmowe**.
3. Urząd Patentowy **PRL** - NBP v O/M w Warszawie konto: **1052-2583-13952** - wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty:

Prenumeratę na kraj przyjmują Oddziały RSW „Prasa-Książka-Ruch” oraz urzędy pocztowe i doręczyciele - w terminach: do 25 listopada na styczeń, I kwartał, I półrocze roku następnego i na cały rok następny; do dnia 10 miesiąca, poprzedzającego okres prenumeraty na pozostałe okresy roku bieżącego. Cena prenumeraty rocznej - 1170 zł.

Jednostki gospodarki społecznej, instytucje i organizacje społeczno-polityczne składają zamówienia w miejscowych **Oddziałach** RSW „Prasa-Książka-Ruch”. Zakłady pracy i instytucje **w miejscowościach**, w których nie ma Oddziałów RSW oraz prenumeratorzy indywidualni, zamawiają prenumeratę w urzędach pocztowych lub u **doręczycieli**. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę, która jest o 50% droższa, od prenumeraty krajowej, przyjmują RSW „Prasa-Książka-Ruch”, Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto PKO nr 1531-71 - w terminach podanych dla prenumeraty krajowej.

Egzemplarze archiwalne można nabywać w Urzędzie Patentowym **PRL** - Centralny Ośrodek **Informacji** Patentowej, **Al.** Niepodległości 188, skr. poczt. **203**, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w marcu 1977 r. Ark. wyd. **15,31**; ark. druk. 14. Papier druk. mat. V kl. 70 g, Papier druk. sat. V kl. 70 g, 61X86. Nakład 3200+25.

Cena 45 zł

INDEKS 35326

Olsztyńskie Zakłady Graficzne im. Seweryna **Pieniężnego** - 10-417 Olsztyn, ul. Towarowa 2. Lz. 2050

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 6.06.1977 r.

Nr 12 (92) Rok V

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce I. Wynalazkach do opatentowania II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNALAZKI

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01c; A01C

P. 191635 T

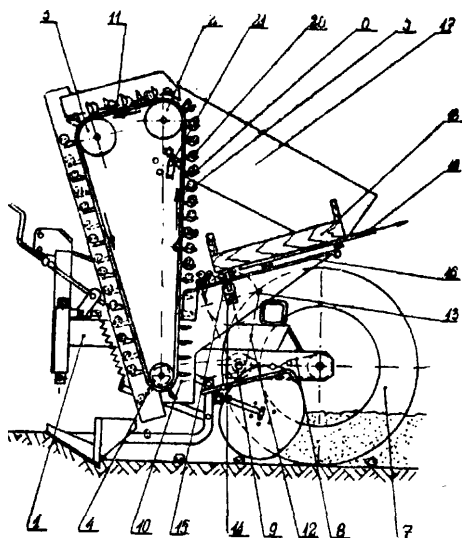
04.08.1976

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Aleksander Szepetycki).

Urządzenie do sadzenia ziemniaków podkiełkowanych

Przedmiotem wynalazku jest konstrukcja urządzenia do sadzenia ziemniaków podkiełkowanych, która pozwala na zmniejszenie ilości obłamywanych kielków poniżej 10% przy równomiernym rozmieszczaniu ziemniaków (20) wzdłuż rzędów. Urządzenie ma wibrujący pulpit (16) umieszczony wewnątrz zasypowego kosza (17). Na pulpicie (16) są ustawiane skrzynki (18) z podkiełkowanymi sadzoniakami (20), które po wyciągnięciu dna (19) układają się w jednej warstwie na pulpicie (16) i przesuwają w kierunku czerpaków (6) wysadzającej taśmy (5). Taśma (5) posiada górny odcinek (11) lekko pochylony do dołu w kierunku jej biegu.

Urządzenie według wynalazku może znaleźć zastosowanie w gospodarstwach rolnych stosujących podkiełkowanie sadzoniaków w specjalnych skrzynkach o wysuwającym dnie. (2 zastrzeżenia)



A01g; A01G

P. 191591 T

02.08.1976

Instytut Sadownictwa, Skierniewice, Polska (Zdzisław Salamon, Zdzisław Cianciara, Henryk Skrzypiński, Bogdan Jawor ski).

Kombajn do zbioru owoców jagodowych

Kombajn jednorzędowy jest nabadowany na ciągniku szczytowym. Jego głównymi zespołami są: nośna rama (2) zamocowana do ciągnika (1), człony (6) prawo- i lewostronne o kształcie wydłużonej podkowy połączone z ramą (2) zawiasowo i przestawnie przy pomocy hydraulicznych siłowników. W członach (6) są umieszczone i ułożyskowane dwa zespoły (5) otrząsająco-zbierające owoce prawo- i lewostronny, przy czym każdy zespół (5) składa się z dwóch otrząsających bębnow, dwóch rusztów oraz z taśmowych transporterów (8), tworzących pochyły pomost dla owoców.

Na ramie (2) są umieszczone i ułożyskowane dwa podłużne taśmowe transportery (4), których wyloty znajdują się w zrypowych koszach (24), zaś każdy kosz (24) jest podłączony do wyciągowego przewodu (25) wentylatora (26).

Do dolnych rusztów jest przytwierdzony dwuczęściowy podbieracz (22), a do górnych rusztów - rozdzielacz (23) krzaków porzeczek. (3 zastrzeżenia)

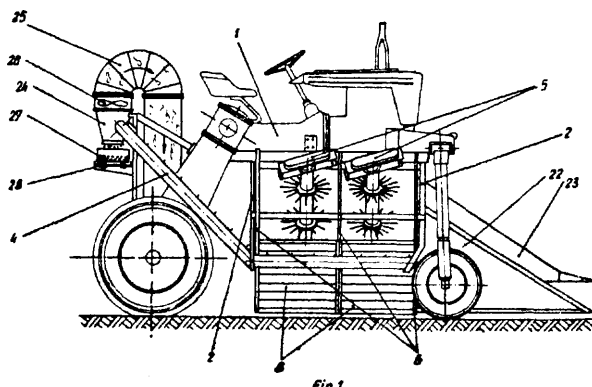


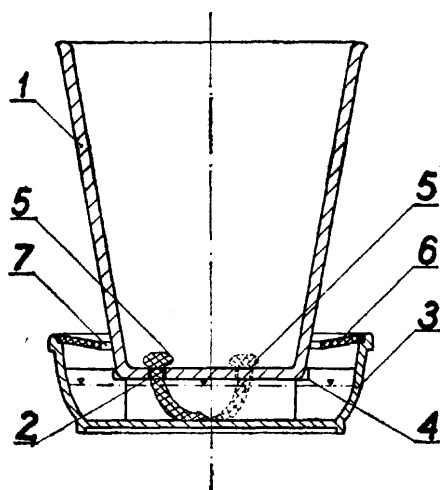
Fig.1.

A01g; A01G P. 191766 T 12.08.1976

Spółdzielnia Pracy - Przetwórstwo Tworzyw Sztucznych, **Kłaj**, Polska (Miroslaw **Trusz**).

Układ nawilżania roślin doniczkowych

Układ nawilżania roślin doniczkowych złożony z doniczki, z knota i zbiornika wodnego charakteryzuje się tym, że doniczka (1) jest wprowadzana do zbiornika (3), aż do wsparcia dna doniczki na wystęпах (4) na wewnętrznej ścianie zbiornika. Górna krawędź występow jest na wysokości o kilka milimetrów ponad **maksymalny poziom** wody w zbiorniku. Na górnej krawędzi zbiornika jest ułożony pierścień (6) z łagodnym spadem ku środkowi, którego otwór ma średnicę o kilka milimetrów szerszą od zewnętrznej średnicy ścianki doniczki. (1 zastrzeżenie)



A01j; A01J P. 179481 T 09.04.1975

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 68631

Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn, Polska (Ryszard Walo, Mieczysław Eisele).

Sposób określania końca procesu zmaśniania przy produkcji masła metodą periodyczną

Sposób określania końca procesu zmaśniania przy produkcji masła metodą periodyczną polegający na pomiarze obciążenia napędu masielnicy, przy czym moment wystąpienia drugiego maksimum obciążenia napędu masielnicy jest momentem pojawienia się ziarenek masła według patentu nr 68631, charakteryzuje się tym, że koniec procesu zmaśniania określa się na podstawie pomiaru ilości energii pobranej przez napęd masielnicy od momentu wystąpienia drugiego maksimum obciążenia napędu masielnicy. (1 zastrzeżenie)

A01k; A01K P. 192183 03.09.1976

Pierwszeństwo: 05.09.1975 - RFN (nr P 253949.9)

Matthias Schmidt, Schwaigen, Industriegebiet, Republika Federalna Niemiec.

Plaster pszczeli z tworzywa sztucznego oraz sposób wytwarzania plastra pszczeliego z tworzywa sztucznego i sposób hodowania **pszczoł** o zwiększonym korpusie przy zastosowaniu tego plastra

Przedmiotem wynalazku jest wykonany wtryskowo z tworzywa sztucznego plaster pszczeli o wymiarach komórek powiększonych w stosunku do komórek nor-

malnych. Średnica takich komórek wynosi około 5,7—6,5 mm w porównaniu do 5,3 mm przy komórkach normalnych, to znaczy komórkach o **normalnej** wielkości.

Sposób nakładania cząstek wosku na plaster pszczeli z tworzywa sztucznego polega na tym, że plaster ogrzewa się, a zimny drobno zmielony воск pszczeli w postaci pyłu nasypuje się na nagrany plaster.

Plastry takie wytwarza się korzystnie w płytach o dużej powierzchni, przy czym wykonane wtryskowo płyty dzieli się np. na 6 oddzielnych plastrów. Z płyt takich można wycinać plastry pszczeli o dowolnej wielkości. Przedmiotem wynalazku jest ponadto sposób hodowania pszczoł o zwiększonym korpusie (np. 30—40%), które są wydajniejsze i mają większą żywotność. (8 zastrzeżeń)

A01n; A01N P. 191244 T 15.07.1976

Andrzej Żmójdzin, Poznań, Polska, Edmund Utecht, Poznań, Polska (Andrzej Żmójdzin, Edmund Utecht).

Srodek przyspieszający wzrost i rozwój zwierząt a zwłaszcza przybór wagi. Sposób wytwarzania środków i kompozycji przyspieszających rozwój i przybór wagi zwierząt. Sposób przyspieszania wzrostu i rozwoju zwierząt a w szczególności przyrostu wagi

Srodek przyspieszający wzrost i rozwój zwierząt, zawiera od 0,001—5% alantoiny w roztworze wodnym razem z innymi ciekłymi lub stałymi nośnikami i ewentualnie z dodatkami innych substancji obojętnych lub odżywczych, w szczególności substancji paszowych.

Sposób wytwarzania środka przyspieszającego wzrost i przybór wagi zwierząt polega na rozpuszczeniu alantoiny w wodzie w podwyższonej temperaturze, najlepiej 90—100°C, ewentualnie w obecności etanolamin jako czynnika **solwa ty zujającego** zwiększającego rozpuszczalność alantoiny oraz mocznika.

Sposób przyspieszenia wzrostu i rozwoju zwierząt polega na dodaniu roztworu wodnego alantoiny do paszy lub wody pitnej, najkorzystniej w ilości około 0,01% wagowych w stosunku do paszy, zwłaszcza młodym **zwierzętom**. (7 zastrzeżeń)

A01n; A01N P. 191899 19.08.1976
C07c; C07C

Pierwszeństwo: 21.08.1975 - RFN (nr P-2537 201.4)

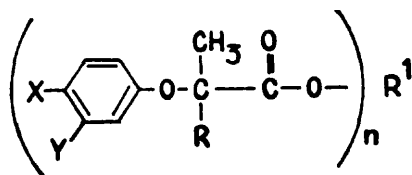
Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Srodek chwastobójczy oraz sposób wytwarzania pochodnych kwasu nitroaryloksyalkanokarboksylowego stanowiącej substancję czynną tego środka

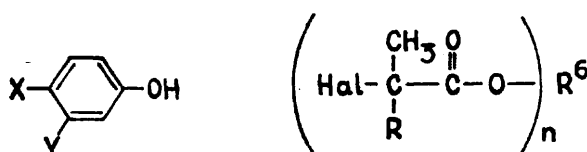
Srodek chwastobójczy zawiera co najmniej jedną pochodną kwasu **nitroaryloksyalkanokarboksylowego** o wzorze 1, w którym X oznacza atom wodoru, chloru lub grupę nitrową, Y oznacza atom chloru lub grupę nitrową, przy czym jednak zawsze X lub Y oznaczają grupę nitrową, R oznacza atom wodoru lub grupę metylową, a R¹ oznacza atom wodoru, resztę organiczną, kation metalu lub kation o wzorze 9, w którym R², R³, R⁴ i R⁵ są jednakowe lub różne i oznaczają atom wodoru, rodnik alkilowy, cykloalkilowy, aralkilowy lub aryłowy lub dwie względnie trzy z reszt R²—R⁵, razem z atomem azotu mogą tworzyć pierścień heterocykliczny, a n oznacza liczbę całkowitą 1—3 przy czym wielkość tej liczby zależna jest od wartościowości reszty R¹, w mieszaninie z **rozcieńczalnikami** i/lub środkami **powierzchniowo-czynnymi**.

Sposób otrzymywania związku o wzorze 1 polega między innymi na reakcji nitrofenolu o wzorze 2, w którym X i Y mają znaczenie jak wyżej, z pochodną kwasu **α-chlorowcoalkanokarboksylowego** o wzorze

3, w którym R i n mają znaczenie jak wyżej, R⁴ oznacza atom wodoru, resztę organiczną lub kation, a Hal oznacza atom chloru lub bromu. Reakcja przebiega ewentualnie w obecności rozcieńczalnika jak też w obecności akceptora kwasu. (2 zastrzeżenia)

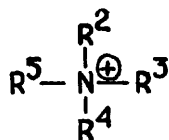


Wzór 1



Wzór 2

Wzór 3



Wzór 9

A01n; A01N
C07c; C07C

P. 192001

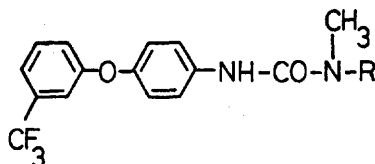
25.08.1976

Pierwszeństwo: 27.08.1975 - RFN (nr P 2538178.6)

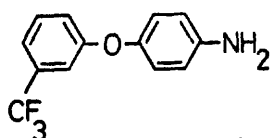
Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Środek chwastobójczy oraz sposób wytwarzania **trójfluorometylofenoksy-fenylomoczników** stanowiących substancję czynną środka

Środek chwastobójczy zawiera jako substancję czynną **4-(3-trójfluorometylofenoksy)-fenylomoczniki** o wzorze



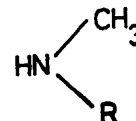
Wzór 1



Wzór 2

rze 1, w którym R oznacza atom wodoru lub grupę metylową oraz zawiera znane nośniki i/lub środki powierzchniowo-czynne.

Sposób wytwarzania związków o wzorze 1 polega między innymi na reakcji 4-(3-trójfluorometylofenoksy)-aniliny o wzorze 2 z fosgenem a następnie powstały **izocyjanin** poddaje się, ewentualnie bez wydzielania go w postaci czystej, reakcji z aminami o wzorze 3, w którym R ma wyżej podane znaczenie, prowadzonej ewentualnie w obecności rozcieńczalnika. (2 zastrzeżenia)



Wzór 3

A01n; A01N

P. 192017

26.08.1976

Pierwszeństwo: 26.08.1975 - St. Zjedn. Am. (nr 607897)

E.J. du Pont de Nemours and Company, Wilmington, State of Delaware, Stany Zjednoczone Ameryki.

Selektywny środek herbicydowy
do ochrony siewek roślin wiecznie zielonych

Selektywny środek herbicydowy do ochrony siewek roślin wiecznie zielonych, do stosowania na obszarach wzrostu bez powodowania znaczniejszych uszkodzeń tych siewek, zawiera jako substancję czynną efektywną ilość **1-metylo-3-cykloheksylo-6-dwumetyloamino-s-triazyno-2,4 (1H, 3H)-dionu** w mieszaninie ze znanymi nośnikami i ewentualnie innymi pestycydami. (4 zastrzeżenia)

A01n; A01N
C07d; C07D

P. 192021

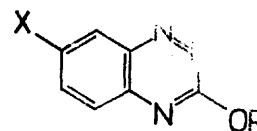
26.08.1976

Pierwszeństwo: 27.08.1975 - RFN (nr P 2538179.7)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Środek grzybobójczy i bakteriobójczy oraz sposób wytwarzania nowych **3-alkoksybenzeno-1,2,4-triazyn**

Środek grzybobójczy i bakteriobójczy zawiera jako substancję czynną nowe **3-alkoksybenzo-1,2,4-triazyny** o ogólnym wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R oznacza ewentualnie podstawiony chlorowcem lub niższą grupą alkoksylową rodnik alkilowy zawierający do 8 atomów węgla albo rodnik alkenylowy o 3-6 atomach węgla, a X oznacza atom chlorowca, grupę trójfluorometylową lub grupę alkoksylową zawierającą do 4 atomów węgla. Sposób wytwarzania



tych związków polega na reakcji **3-chlorowcobenzo-1,2,4-triazyny** z alkoholem albo z alkoholanem metalu odpowiadającemu temu alkoholowi albo przez redukcję **1-tlenku 3-alkoksybenzo-1,2,4-triazyny** albo przez utlenianie **3-alkoksy-1,2-dwuwodorodwubenzo-1,2,4-tria-**

A01n: A01N P. 192121 31.08.1976

Pierwszeństwo: **02.09.1975** - Zw. Połudn. **Afryki**
(nr 5587/75)

Degesch - Deutsche Gesellschaft für Schädling-
bekämpfung MBH, Frankfurt n. Menem, Republika
Federalna Niemiec.

Srodek szkodnikobójczy i sposób jego wytwarzania

Środek szkodnikobójczy, zwłaszcza w postaci sprasowanej, składający się głównie z co najmniej jednego, subtelnie rozdrobnionego fosforu metalu ziem albo metalu ziem alkalicznych, co najmniej jednej stałej substancji organicznej odpychającej wodę i przynajmniej jednej substancji rozkładającej się termicznie z wydzielaniem gazów, przy czym stała substancja organiczna odpychająca wodę otacza cząstki albo grupy cząstek fosforu metalu, charakteryzuje się tym, że stała substancja organiczna odpychająca wodę sama nie odpycha wody, a dopiero po jej traktowaniu. Substancja odpychająca wodę składa się głównie z hydrofobizowanego mocznika.

Sposób wytwarzania środka szkodnikobójczego polega na tym, że fosforek miesza się z hydrofobowym mocznikiem, ewentualnie ogrzewając go, następnie dodaje się rozkładającą się termicznie substancję, po czym uzyskaną mieszaninę ewentualnie prasuje się.

A01n: A01N P. 192122 31.08.1976

Pierwszeństwo:
01.09.1975 - Węgry (nr **RI-576**, nr **RI-578**)
01.06.1976 - Węgry (nr **RI-576**)

Richter Gedeon Vegyészeti Gyár Rt., Budapest,
Wegry.

Środek do ochrony roślin i zwalczania szkodników

Srodek do ochrony roślin i zwalczania szkodników mający działanie chwastobójcze, owadobójcze i grzybobójcze, zawiera jako substancję czynną jedną lub większą liczbę takich soli sodowych i/lub potasowych jak **wodorosiarczany**, wodorosiarczyny, podsiarczyny i/albo siarczany oraz jeden lub większą liczbę organicznych związków **chwasobójczych**, owadobójczych i/albo grzybobójczych i ewentualnie nośniki, wypełniacze, rozcieńczalniki i/albo substancje pomocnicze.

(58 **zastrzeżeń**)

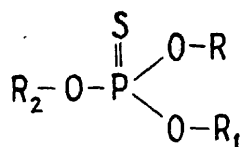
A01n; A01N P. 192162 02.09.1976

Pierwszeństwo: 02.09.1975 - St. Zjedn. Am. (nr 609865)

Stauffer Chemical Company, Westport, Stany Zjednoczone Ameryki (George Blackmore Large, Leland Stanton Pitt).

Środek owadobójczy

Srodek owadobójczy zawiera jako substancję czynną N-(merkaptometyl)- **italimido-s-(0,0-dwumetylofosforodwutlionian)** składnik pomocniczy i aktywator o wzorze 1, w którym R oznacza grupę metylową, etylową, **n-propylową**, izopropylową lub izobutyłową, **R₁** oznacza grupę metylową, etylową, n-propylową, izopropylową, **n-butyłową** lub izobutyłową, a **R₂** oznacza grupę



Wzór 1

fenylową, grupę fenylową podstawioną grupą metylo-
wą, etylową, izopropylową, **III-rz.-butylową**, meto-
ksylową, etoksylową lub dwumetyloaminową, albo **R₁**
oznacza grupę fenyloalkilową lub grupę fenyloalkilową
podstawioną atomem chloru, grupą metylową, izopro-
pylową lub metoksylową. (41 zastrzeżeń)

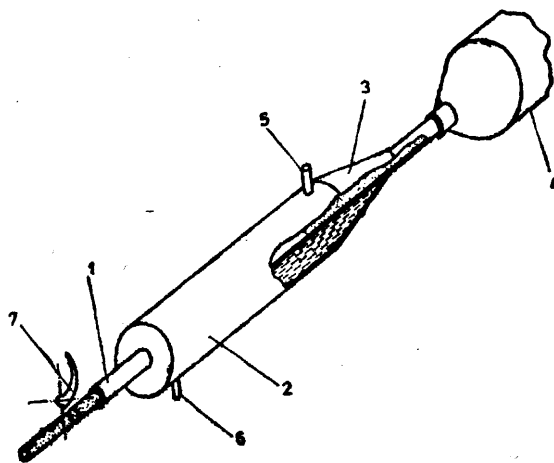
A22b; A22B P. 191952 T 20.08.1976

Centralne Laboratorium Przemysłu Rybnego, Gdynia, Polska (Zbigniew Czufryn, Włodzimierz Kowalewski, Henryk Kujawa, Mirosław Lejman, Marek Wociał).

Sposób formowania farszu wędliniarskiego, **zwłaszcza**
z surowców rybnych oraz urządzenie do stosowania
tego sposobu

Sposób formowania farszu wędliniarskiego, zwłaszcza z surowców rybnych, drogą denaturacji cieplnej powierzchniowej warstwy farszu polega na działaniu ciepłem w przelotowej formie na farsz będący w ruchu, przy regulowanej, stopniowo wzrastającej a następnie zasadniczo stałej **ilości** doprowadzanego ciepła. Podawanie farszu do urządzenia i usuwanie farszu uformowanego odbywa się płynnie i jednocześnie.

Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku składa się z kanału (1) prowadzącego farsz, otoczonego płaszczem grzejnym (2) stożkowym w części (3). U wylotu kanału (1) znajduje się nóż (7) oddzielający odcinki uformowanego farszu. Wynalazek może mieć zastosowanie w przetwórstwie rybnym do produkcji kiełbasek parzonych i sterylizowanych.



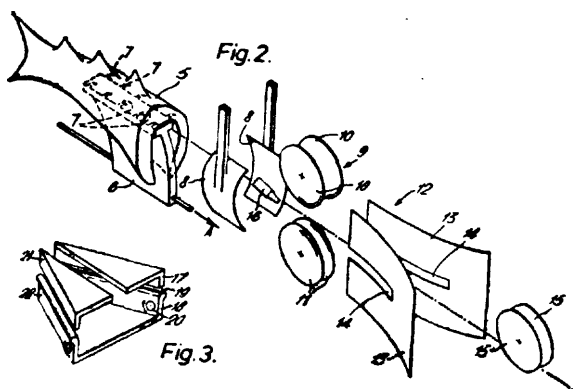
A22c; A22C P. 185205 03.12.1975

Unilever N.V., Rotterdam, Holanda.

Sposób filetowania ryb
oraz urządzenie do filetowania ryb

Sposób filetowania ryb, zwłaszcza ryb przemysłowych np. dorszy, łupaczy i innych o podobnej budowie kostnej, charakteryzuje się tym, że najpierw wykonuje się w rybie parę nacięć podłużnych po obu stronach, blisko siebie i równoległe do kręgosłupa filetowanej ryby, które przebiegają poprzez skórę w stronę poprzecznych wyrostków kręgów lecz nie wciągają się w nie. Do każdego z tych nacięć wprowadza się odgarniacze, a następnie przemieszcza się odgarniacze i rybę względem siebie, odcinając boczne filety od szkieletu z każdego boku ryby.

Urządzenie do filetowania ryb charakteryzuje się tym, że zawiera siodło (6) do przenoszenia ryby (5) przez maszynę, parę noży krążkowych (10) umożliwiających wykonywanie początkowego nacięcia podłużnego po każdej stronie, blisko siebie i równoległe do kręgosłupa ryby umieszczonej na siodle (6), a ponadto



parę odgarniaczy (13), których umiejscowienie i usytuowanie umożliwia wprowadzanie ich do tych nacięć podczas ruchu siódła (6) względem odgarniaczy (13) oraz odgarnięcie bocznych filetów od szkieletu ryby (5) umieszczonej na siodle (6). (9 zastrzeżeń)

A23b; A23B P. 184958 24.11.1975

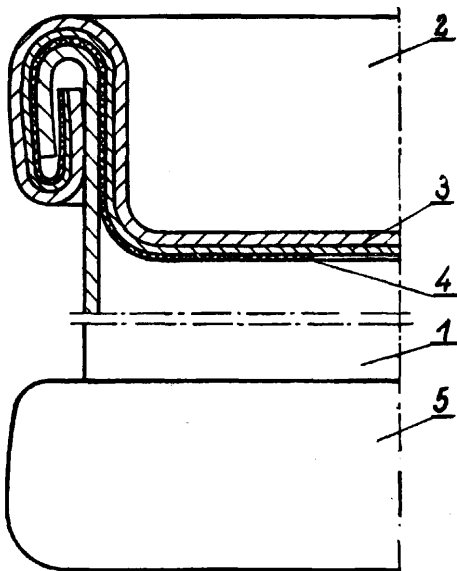
Instytut Przemysłu Fermentacyjnego, Warszawa, Polska (Roman Kwaśniewski, Elżbieta Okuń, Tomasz Gabler, Helena Makaruk).

Sposób wytwarzania konserw z zawartością makaronu

Sposób wytwarzania konserw z zawartością makaronu, zwłaszcza makaronu długonitkowego typu spaghetti, polega na wstępnym przygotowaniu makaronu w perforowanych pojemnikach, zapewniających w trakcie gotowania równoległe ułożenie nitki i umieszczonych w górnej części zbiornika z wrzącą wodą, wskutek czego przepływające przez makaron pęcherzyki pary nadają mu ruch drgający w kierunku poprzecznym do osi nitki, eliminując sklekanie. Czas gotowania dobrany jest w ten sposób, aby w jego końcowej fazie stosunek grubości twardego rdzenia nitki do otaczającej go miękkiej otoczki wynosił 0,10 do 0,25. Podgotowany wstępnie makaron poddaje się oziębieniu w strumieniach wody, natłuszcza go w mgie olejowej, wprowadza się do puszek wraz z sosem i poddaje sterylizacji. (1 zastrzeżenie)

A23b; A23B P. 185268 04.12.1975

Kombinat Opakowań Blaszanych Lekkich „OPAKOMET”, Kraków, Polska (Marek Chochołowski, Wanda Silezin, Maria Taborska, Małgorzata Szuperska).



Sposób zabezpieczania przez przebarwieniami siarczkowymi treści konserwy mięsnej

Sposób zabezpieczenia przed przebarwieniami siarczkowymi treści konserwy mięsnej, przez obniżenie potencjału elektrochemicznego stalowego rdzenia ścian puszki (1), (2) i (5) i wywołanie zjawiska elektrolitycznego działania ochronnego w puszcze konserwy, polega na wykonaniu przynajmniej jednej ze ścian puszki z blachy stalowej pokrytej od wewnętrznej strony puszki warstwą aluminium (3). Korzystne jest, aby warstwa aluminium była częściowo pokryta lakierem (4). (2 zastrzeżenia)

A23j; A23J P. 194950 T 30.12.1976

Morski Instytut Rybacki w Gdyni, Gdynia, Polska (Daniel Dutkiewicz, Wojciech Wołoszyk, Bernard Bieńczycki, Andrzej M. Jaeske, Andrzej Dowgiałło).

Sposób otrzymywania spożywczych tuszek z raczków pochodzenia morskiego szczególnie kryła antarktycznego

Sposób otrzymywania spożywczych tuszek z raczków pochodzenia morskiego, szczególnie kryła antarktycznego, wykorzystujący jako surowiec kryła świeżego lub krótko składowanego na pokładzie statku, polega między innymi na tym, że krył cały świeży lub po krótkotrwałym leżakowaniu na pokładzie, jest poddawany mechanicznemu wirowaniu w celu jednoczesnego usunięcia treści przewodu pokarmowego i wody ociekowej. Następnie poddawany jest specjalnej obróbce termicznej, po której następuje schładzanie wodą a następnie wymuszone usuwanie wody ociekowej po chłodzeniu. Dalej jest kierowany do sortowania mechanicznego i dalej do głębokiego mrożenia fluidyzacyjnego w pojedynczych sztukach, po czym poddawany mechanicznemu łamaniu na kilka części z jednoczesnym obłuszczeniem powierzchniowym, mającym na celu odspojenie okrywy chitynowej. Tak otrzymane zamrożone tuszki krylowe, są poddawane dalej szrotkowaniu doczyszczającemu i nabłyszczającemu, dalej sortowane w celu usunięcia z nich nieużytecznych wyśortów i następnie poddawane domrażaniu końcowemu i pakowaniu w opakowania jednostkowe. Specjalna obróbka termiczna kryła jest prowadzona pod stałym naciskiem unieruchamiającym nie przekraczającym 500 kg/cm² i przy temperaturze utrzymywanej w przedziale od 75°C do 98°C w kąpieli wodnej z wody morskiej filtrowanej, lub z wody słodkiej. Specjalna obróbka termiczna kryła, jest prowadzona również w polu drgań ultradźwiękowych (mikrofalowym) o częstotliwości utrzymywanej w granicach od 10 do 500 kHz w ośrodku wodnym lub też w łaźni parowej parą nasyconą przy temperaturze utrzymywanej w granicach od 75°C do 98°C. Szybkie schładzanie po obróbce termicznej kryła jest realizowane w natrysku wodą czystą mającą temperaturę otoczenia, lecz nie wyższą niż 20°C, lub wodą morską zaburtową, z szybkością umożliwiającą spadek temperatury gorącego kryła od 98°C do około 5°C w czasie około 60 sek. (28 zastrzeżeń)

A23j; A23J P. 194951 T 30.12.1976

Morski Instytut Rybacki w Gdyni, Gdynia, Polska (Daniel Dutkiewicz, Wojciech Wołoszyk, Bernard Bieńczycki, Andrzej M. Jaeske, Andrzej Dowgiałło).

Sposób wytwarzania granulowanego mięsa z kryła antarktycznego

Sposób wytwarzania granulowanego mięsa z kryła antarktycznego wykorzystujący jako surowiec krył świeży lub krótko składowany na pokładzie, polega między innymi na tym, że krył cały świeży jest poddawany odwirowywaniu treści przewodu pokarmowego i wody ociekowej, po czym specjalnej obróbce termicznej, po której następuje szybkie schładzanie cieczą

i dalej skierowanie kryła do przestrzeni zamkniętej, w której następuje podwyższenie jego ciśnienia wewnętrznego do poziomu w granicach od 3 atn do 10 atn. Bezpośrednio po tym jest on kierowany do zamrażania fluidyzacyjnego w **pojedynczych** sztukach i dalej już zamrożony do temperatury w granicach od -30°C do -40°C jest poddawany mechanicznemu łamaniu jego ciała na kilka części z jednoczesnym obłuszczeniem powierzchniowym. Tak otrzymane zamrożone tuszki krylowe, są dalej poddawane szczotkowaniu doczyszczającemu i nabłyszczającemu, dalej sortowane w celu usunięcia z nich nieużytecznych wysortów i następnie poddawane domrażaniu końcowemu oraz pakowaniu w opakowania jednostkowe. (28 zastrzeżeń)

A231; A23L P. 185212 02.12.1975

Centralne Laboratorium Przemysłu Koncentratów Spożywczych, Poznań, Polska (Witold Hetmański, Jerzy Szumała, Zdzisław Pazoła, Jadwiga Cieślak, Andrzej Gołębiak).

Sposób produkcji sproszkowanych koncentratów spożywczych na bazie soków i/lub ekstraktów warzywnych

Sposób produkcji sproszkowanych koncentratów spożywczych na bazie soków i/lub ekstraktów warzywnych, szybko odtwarzających się w wodzie, polega na tym, że stałe składniki koncentratu rozdrabnia się do wielkości cząstek 0—100 μm , najkorzystniej 50—80 μm i poddaje się znanemu procesowi aglomeracji przez kontaktowanie ich z roztworem soku i/lub ekstraktu warzywnego oraz pozostałych składników płynnych koncentratu. (14 zastrzeżeń)

A231; A23L P. 189935 28.05.1976

Pierwszeństwo: 29.05.1975 - St. Zjedn. Am. (nr 582,047)

General Foods Corporation, Whaite Plains, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób nakładania silnego środka słodzącego na artykuły żywnościowe

Sposób nakładania silnego środka słodzącego na artykuły żywnościowe, takiego jak dwupeptyd estru metyloowego L-esparagino-L-fenylalaniny polega na tym, że na ich powierzchnię natryskuje się oddzielne mikrokapsułki roztworu powłokowego, dzięki czemu skupiska tego roztworu przylegają do powierzchni artykułów. Nanoszone cząstki gromadzą się tworząc powłokę, która po wyschnięciu charakteryzuje się jednolitą słodkością i ewentualnie oszronionym wyglądem. (24 zastrzeżenia)

A41d; A41D P. 184812 18.11.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Górnictwa Surowców Chemicznych w Krakowie, Kraków, Polska (Jan Bętkowski).

Skafander ochronny do pracy w szkodliwych warunkach

Skafander ochronny do pracy w szkodliwych warunkach, stosowany do zabezpieczenia przed szkodliwym działaniem przegrzanej pary wodnej, roztopionej siarki, oparów żrących, wysokich i niskich temperatur oraz innych trujących związków, stanowi jednocześnie ubranie (1) połączone szczelnie z hełmem (2), rękawicami (3) ochronnymi i filcowymi butami (4), oblanymi gumą siarkoodporną. Ubranie skafandra wykonane jest z powłoki kilkuwarstwowej połączonej

klejem syntetycznym. Skafander posiada korzystnie umieszczone zawory (12) zwrotne odprowadzające zużyte powietrze z warstwy termiczno-izolacyjnej oraz dodatkowe wzmocnienie, wykonane z cienkiej tkaniny azbestowej, usytuowane pomiędzy pierwszą i drugą warstwą. (3 zastrzeżenia)

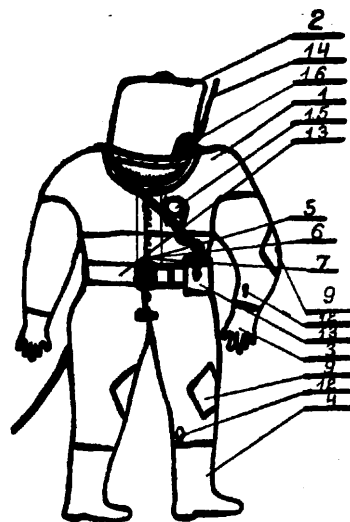


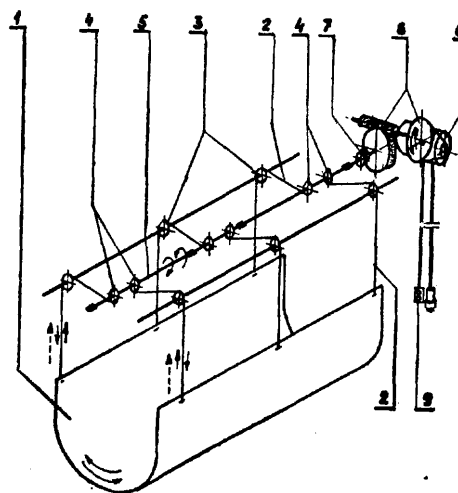
Fig 1

A61g; A61G P. 184597 08.11.1975

Żywiecka Fabryka Sprzętu Szpitalnego, Żywiec, Polska (Zygmunt Głab, Eugeniusz Piechota, Henryk Szponar, Jan Franiel).

Urządzenie przeciwodleżynowe dla chorych

Urządzenie przeciwodleżynowe dla chorych według wynalazku składa się z elastycznego elementu (1), o kształcie najkorzystniej prostokąta z usztywnionymi dłuższymi bokami, do których są zamocowane łatwo rozłączne nośne taśmy (2) o regulowanej długości. Taśmy te drugimi końcami po przejściu przez pośrednie rolki (3), są połączone z nawojowymi bębniami (4), osadzonymi na wspólnym wałku (5), połączonym z napędowym silnikiem (6) poprzez sprzęgło (7) i przekładnię (8). Napędowy silnik (6) jest sterowany ręcznym manipulatorem (9), który może być obsługiwany osobiście przez chorego lub jego obsługę. Manipulator (9) umożliwia zmianę kierunku obrotów silnika (6), i tym samym zmianę położenia ciała chorego. Nawojowe bębny (4) są tak skonstruowane, że istnieje możliwość dokonania zmiany kierunku nawoju nośnych taśm (2) z jednej strony elementu (1), w celu uniesienia chorego ponad leżące łóżko. (1 zastrzeżenie)



A61g; A61G

P. 184658

11.11.1975

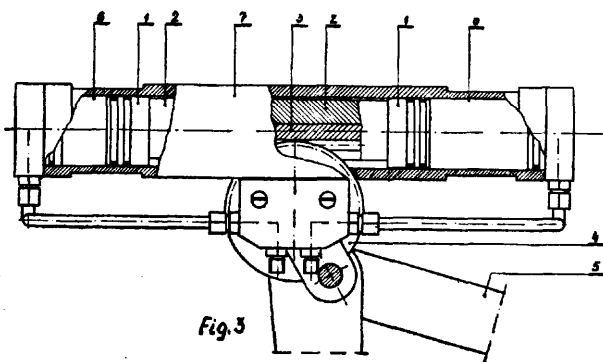
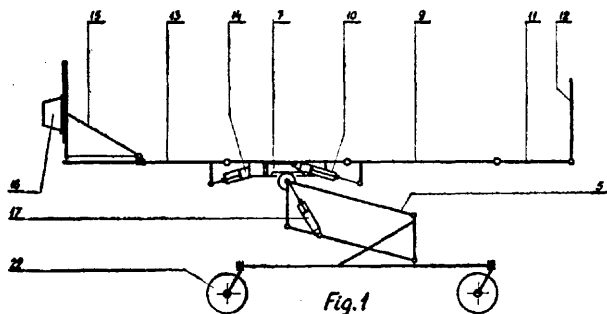
Żywiecka Fabryka Sprzętu Szpitalnego, Żywiec, Polska (Zygmunt Głęb, Eugeniusz Piechota, Henryk Szponar, Jan Franiel).

Łóżko do intensywnej terapii

Łóżko do intensywnej terapii według wynalazku ma scalony podzespół dwóch przeciwsobnych, hydraulicznych siłowników jednostronnego działania, których tłoki (1) są ze sobą połączone **tłoczyskiem** (2) z zębata listwą (3), zazębianą z wycinkiem zębatego koła (4), sztywno połączonego z pantografem (5), a ich cylindry (6) stanowią wspólny korpus (7), który jest na stałe połączony z leżem (8) siedzenia.

Leże to jest z **jednej** strony zawiasowo połączone z leżem (9) tułowia, poruszającym hydraulicznym siłownikiem (10) i ręcznie uchylanym w dół leżem (11) podgłówną, ograniczonym od strony zewnętrznej opuszczanym szczytem (12) wezgłowia, a z drugiej strony leże siedzenia jest zawiasowo połączone z leżem (13) podudzia, poruszanego hydraulicznym siłownikiem (14). Leże podudzia (13) od strony zewnętrznej jest zakończone przesuwным szczytem (15) podnóżka, którego pozycję w zależności od potrzeby można regulować wzdłuż osi leża z możliwością blokady położenia. Dla potrzeb fizjologicznych chorego do szczytu (15) podnóżka jest zamocowany rozłącznie basen (16) defekacyjny. Dwa równolegle pracujące hydrauliczne siłowniki (17) umożliwiają za pośrednictwem pantografu (5) podnoszenie lub obniżanie całego leża łóżka znajdującego się w pozycji poziomej, albo docelowo wykształconej z poszczególnych segmentów leża.

(1 zastrzeżenie)



A61K; A61K

P. 184606

10.11.1975

Fabryka Kosmetyków „Pollena-Uroda”, Warszawa, Polska, Uniwersytet Warszawski, Warszawa, Polska (Jerzy T. Wróbel, Krystyna Kabzińska, Zbigniew Dąbrowski, Joanna Ruszkowska, Ewa Stupkiewicz, Krystyna Wojtasiewicz, Krystyna Jaworska, Alicja Bałdyga).

Sposób ekstrakcji korzenia żeń-szeń do celów kosmetycznych

Sposób według wynalazku polega na tym, że korzeń żeń-szeń rozdrobniony i wymieszany z dodatkiem środka konserwującego zwilża się **roztworem** chlorku

sodowego, a następnie ekstrahuje się kolejno: **15—25%** alkoholem etylowym, 60—80% alkoholem etylowym, mirystynianem n- lub **izopropylowym** i roztworem chlorku sodowego, przy czym po każdym dodaniu czynnika ekstrakcyjnego ekstrakt oddziela się.

(1 zastrzeżenie)

A61k; A61K

P. 184869

20.11.1975

Intreprinderea de Medicamente „Terapia”, Cluj-Napoca, Rumunia.

Sposób wytwarzania środka przeciwbólowego

Sposób według wynalazku polega na tym, że sporządza się ekstrakt z korzeni i łodyg roślin należących do gatunku Helleborus z rodziny Ranunculaceae za pomocą alkoholu etylowego w stosunku 1 część materiału roślinnego i **2—3** części alkoholu, w temperaturze pokojowej, ekstrakt zadaje się następnie czystym stężonym kwasem chlorowodorowym, w stosunku 1 część kwasu i 10 części ekstraktu, otrzymany bezwartościowy osad usuwa się przez odsączenie a przesącz odbarwia się za pomocą węgla aktywnego, zobojętnia za pomocą 10% wodorotlenku sodu do wartości pH **6,5—7** i rozcieńcza wodą destylowaną do uzyskania roztworu izotonicznego, który poddaje się działaniu ultradźwięków a następnie **kondycjonowaniu**.

(4 zastrzeżenia)

A611; A61L

P. 189786

22.05.1976

Pierwszeństwo: 23.05.1975 - Japonia (nr 50-61711)

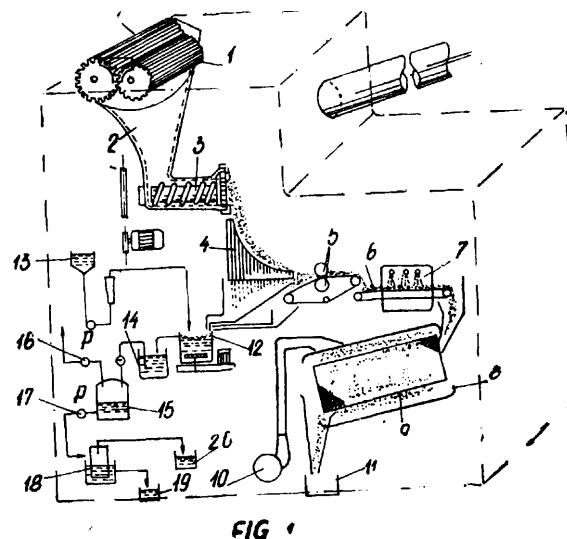
Sando Iron Works Co., Ltd., Wakayama-Ken, Japonia.

Sposób przeróbki odpadków gnilnych i urządzenie do przeróbki odpadków gnilnych

Sposób według wynalazku polega na tym, że odpadki gnilne, takie jak odpadki surowych ryb, surowego mięsa i inne rozdrabnia się i następnie rozdziela się na frakcję stałą i płynną, po czym frakcja stała jest suszona, sterylizowana i następnie doprowadzana do stanu sproszkowanego, natomiast frakcja płynna po odwodnieniu jest dalej rozdzielana na olej i wodę.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera układ rozdrabniający (1,1') i (3), układ rozdzielający (4) i (5), układ (7,8) i (9) służący do sterylizowania i suszenia frakcji stałej odpadków oraz układ odwadniający i oddzielający (12, 13, 14, 15, 16, 17, 18) służący do odwadniania frakcji płynnej odpadków i dalszego rozdzielania jej na olej i wodę.

(4 zastrzeżenia)



Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01d; B01D

P. 185033

26.11.1975

Fabryka Urządzeń Okrętowych „RUMIA” Przedsiębiorstwo Państwowe, Rumia, Polska (Ryszard Pełka).

Destylator

Destylator według wynalazku zbudowany jest z płyt i uszczelkek. Pakiet płyt wraz ze znajdującymi się pomiędzy płytami uszczelkami (I) ściśnięty pomiędzy ścianą przednią (II) i tylną III **zawieszony** jest na stojaku (IV). W ścianie przedniej II znajdują się otwory do doprowadzenia i odprowadzenia czynnika grzejącego, cieczy destylowanej, solanki, czynnika chłodzącego, nieskroplonych gazów i destylatu. Przestrzenie: wyparna, separacyjna i kondensacyjna ograniczone są płytami i uszczelkami. Płyty mają odpowiednie otwory przepływowe, a w części separacyjnej są faliście wyprofilowane. (21 zastrzeżeń)

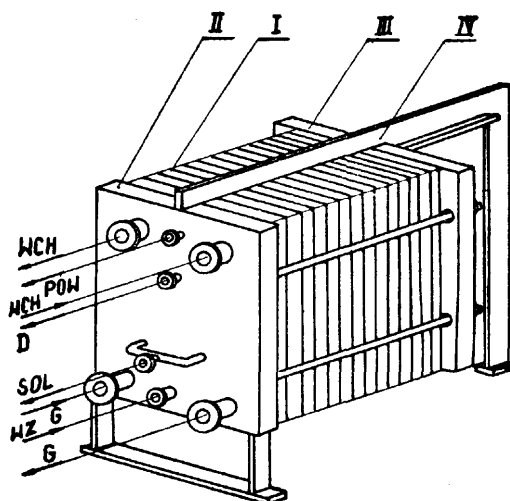


Fig. 1

B01d; B01D

P. 191721

10.08.1976

Pierwszeństwo: 11.08.1975 - St. Zjedn. Am.
(nr 603287)

Union Carbide Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób usuwania kwaśnych gazów

Sposób ciągłego usuwania kwaśnych gazów, a zwłaszcza dwutlenku węgla i/lub siarkowodoru, charakteryzuje się tym, że obejmuje następujące etapy:

(a) wprowadzanie do strefy absorpcji mieszaniny gazu procesowego, takiego jak węglowodór, mieszanina węglowodórów, gaz syntezowy oraz mieszanina azotu z wodorem oraz gazu kwaśnego, takiego jak dwutlenek węgla, **siarkowodorów** lub mieszanina tych gazów, o udziale gazu kwaśnego 5–60% objętościowych, przy temperaturze na wejściu do strefy absorpcji 35–150°C,

(b) przeciwprądowe kontaktowanie w strefie absorpcji mieszaniny gazu procesowego i gazu kwaśnego z 3–130 molarnym wodnym roztworem alkanoloaminy o 1–3 rodnikach **alkanolowych**, z których każdy ma 2–3 atomy węgla, przy ciśnieniu w strefie absorpcji 7–105 atmosfer i temperaturze wodnego

roztworu **alkanoloaminy** na wejściu do strefy absorpcji 30–75°C, przy czym ilość kwaśnego gazu, temperatura na wejściu mieszaniny gazu procesowego z gazem kwaśnym do strefy **absorpcji**, **molarność** roztworu i stopień pochłaniania dobiera się tak, w wyżej podanych granicach, by temperatura roztworu alkanoloaminy na wyjściu z tej strefy nie była niższa niż 22°C poniżej temperatury na wyjściu ze strefy odpędu,

(c) odprowadzanie gazów procesowych od góry strefy absorpcji,

(d) odprowadzanie wodnego roztworu alkanoloaminy z zaabsorbowanym w nim kwaśnym gazem od dołu strefy absorpcji,

(e) wprowadzanie roztworu z operacji (d) do strefy destylacji, przy temperaturze na wejściu do tej strefy zasadniczo takiej samej, jak na wyjściu ze strefy absorpcji,

(f) wydzielanie z roztworu kwaśnego gazu z niewielką ilością wody w postaci pary i odprowadzanie tej mieszaniny ze strefy destylacji od góry,

(g) odprowadzanie pozostałego roztworu ze strefy destylacji od dołu, przy temperaturze na wyjściu z tej strefy 100–150°C,

(h) wprowadzanie roztworu z operacji (g) do strefy chłodzenia i obniżania jego temperatury do 30–35°C oraz

(i) zwracanie roztworu z operacji (h) do strefy absorpcji. (6 zastrzeżeń)

B01d; B01D

P. 195022 T

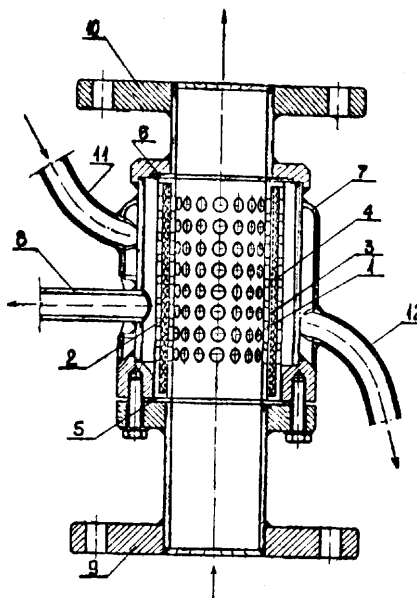
30.12.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Siarkowego „Siarkopol” Machów, Polska (Bronisław Dul, Stanisław Jajko, Wiesław Galent).

Filtr ciśnieniowy ciągłego działania

Filtr według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma cylindryczne siatki: filtracyjną (3) i wzmacniającą ją szkieletową (4) umieszczone między wkładkami perforowanymi (1) i (2) oraz płaszcz grzewczy (7), przy czym korpus filtra ma dwa czołowe kołnierze montażowe (9) i (10), pozwalające na montaż filtra zarówno na króćcu tłocznym jak i na rurociągu.

Filtr stosowany jest jako wyposażenie pomp wirowych, pionowych, zanurzeniowych przeznaczonych do przetłaczania cieczy krzepnących, zanieczyszczonych ciałami stałymi o dużej granulacji i wymagających podgrzewania zwłaszcza do ciekłej siarki, olejów, tłuszczów itp. (1 zastrzeżenie)



B01f; B01F

P. 191587

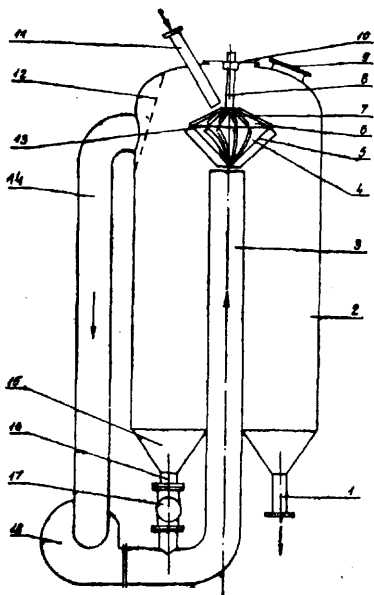
02.08.1976

Pierwszeństwo: 02.08.1975 - Bułgaria (nr 30712)

Chimkombinat, Vidin, Bułgaria (Ivan Alexandrov Kuklin, Ivan Angelov Nikolov, Stoyan Hristov Sendov, Assen Ninov Ivanov, Mircho Georgiev Mirchev, Radoslav Borissov Kurtashev).

Urządzenie do mieszania materiałów masowych

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera w osi pionowego cylindra (2) wewnętrzną rurę (3) a na jego zewnętrznej stronie zamocowana jest zewnętrzna rura, przy czym obie rury są połączone dolnymi końcami z odśrodkowym wentylatorem (18), zaś na wierchołku wewnętrznej rury (3) jest umieszczony mieszalnik (13). (3 zastrzeżenia)



B01j; B01J

P. 191799

13.08.1976

Pierwszeństwo: 24.11.1975 - St. Zjedn. Am. (nr 634992)

Mobil Oil Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Katalizator zawierający antymon, sposób jego wytwarzania oraz sposób konwersji związków organicznych do **p-ksylenu** i olefin

Katalizator według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z krystalicznego zeolitu glinokrzemianowego, w którym stosunek tlenku krzemu do tlenku glinu wynosi 12—3000, współczynnik rozdziału wynosi 1—12, a gęstość kryształu bezwodnej formy wodorowej wynosi co najmniej 1,6 oraz antymonu w ilości 1—50% wagowych w przeliczeniu na Sb_2O_3 .

Sposób wytwarzania katalizatora polega na tym, że formuje się mieszaninę zeolitu i związku antymonu i następnie praży się taką mieszaninę w zakresie temperatur 200—600°C.

Sposób konwersji związków organicznych do **p-ksylenu** polega na tym, że alkohol jednowodorotlenowy zawierający do 4 atomów węgla w cząsteczce i/lub eter pochodzący od tego alkoholu kontaktuje się z wyżej omówionym katalizatorem w zakresie temperatur 250—800°C pod ciśnieniem od atmosferycznego do 70,3 atn. (45 zastrzeżeń)

B01k; B01K

P. 184534

05.11.1975

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Henryk Strzelecki, Wojciech Chrzanowski).

Membrana do elektrod jednoselektywnych, zwłaszcza czułych na jon $Cu(II)$ oraz sposób jej wytwarzania

Membrana według wynalazku zawiera materiał osnowy, który stanowi proszek policeterofluoroetyleny, korzystnie o wymiarach ziaren poniżej 200 μm , w ilości od 50 do 80% wagowych, acetylenową sadzę przewodzącą w ilości od 2 do 10% wagowych oraz materiał elektroaktywny, korzystnie o rozdrobnieniu poniżej 50 μm , w ilości od 15 do 48% wagowych.

Sposób wytwarzania membrany według wynalazku polega na tym, że świeżo wytrącony osad elektroaktywny przemywa się wodą destylowaną i alkoholem alifatycznym, korzystnie etanolem, suszy pod próżnią w temperaturze pokojowej, a następnie miesza z proszkiem policeterofluoroetyleny i acetylenową sadzą przewodzącą do uzyskania jednorodnej mieszaniny, którą poddaje się formowaniu w matrycy, korzystnie ze stali nierdzewnej, na przykład chromoniklowej, pod ciśnieniem powyżej 5000 atm. (2 zastrzeżenia)

B02b; B02B

P. 192019

26.08.1976

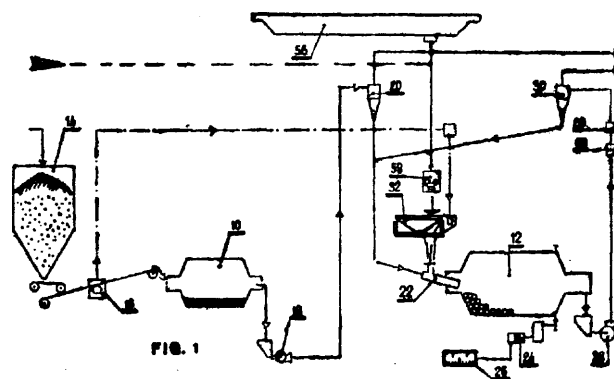
Pierwszeństwo: 29.08.1975 - Francja (nr 26585/75)

Fives-Cail Babcock, Paris, Francja.

Urządzenie do okresowego uzupełniania ładunku młyna kulowego

Urządzenie do okresowego uzupełniania ładunku młyna kulowego zawierające urządzenie do pomiaru natężenia przepływu substancji posiada układ całkowity nadający sygnały w odstępach czasu przeznaczonych na wpłynięcie do młyna (12) określonego tonażu substancji oraz urządzenie załadunkowe (32), sterowane tymi sygnałami, do doprowadzenia do wnętrza młyna ładunku kul, których masa jest określona tak, aby wyrównać zużycie kul w okresie czasu dzielącym dwa sygnały kolejne.

Rozwiązanie według wynalazku może być zastosowane do młynów kulowych. (8 zastrzeżeń)



B03b; B03B

P. 191815 T

13.08.1976

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Jerzy Nawrocki, Józef Sówka, Ryszarda Sówka, Witold Bethge, Bernard Bethge).

Sposób przeróbki zrostów mineralnych

Sposób przeróbki zrostów mineralnych utworzonych z balastu i surowców użytecznych stanowiących zawiesinę korzystnie poddawaną rozdziałowi granulometrycznemu i densymetrycznemu, polega na tym, że na zawiesinę działa się co najmniej jednokrotnie energią ultradźwiękową a następnie wzbogaca się. (1 zastrzeżenie)

B03c; B03C
B01d; B01D

P 184944

22.11.1975

Dart Industries, Inc, Los Angeles, Stany Zjednoczone Ameryki.

Elektrostatyczny mokry filtr odpylający

Filtr według wynalazku ma koncentrycznie zestawione rury kolektorowe określające co najmniej jeden pionowo ustawiony pierścieniowy kanał gazowy, **środki** do wytworzenia powłok płynu spływającego w kierunku do dołu, przy czym powłoki te są wytworzone na powierzchniach współpracujących wzajemnie uzupełniających rur sąsiednich i są wykładziną wspomnianego kanału przez co tworzą kolektory płynowe, elektrodę rozładowującą **umieszczoną** wewnątrz wspomnianego kanału w pewnej odległości od wspomnianych kolektorów płynowych, zwężkę Venturiego doprowadzającą gaz oraz środki dla przyłożenia wysokiego napięcia elektrycznego do elektrody rozładowującej i kolektorów płynowych. (2 zastrzeżenia)

B05b; B05B
B44d; B44D

P. 191785 T

12.08.1976

Politechnika Białostocka, Białystok, Polska (Kazimierz Cywiński).

Głowica z tarczą wirującą do elektrostatycznego malowania

Głowica z tarczą wirującą do elektrostatycznego malowania elementów drewnianych, metalowych i innych stosowaną w technologiach przemysłowych, zbudowana jest z elektrody tarczowej (7) osadzonej na uchwycie magnetycznym (6) z osią <11>. Napęd elektrody z silnika M przenoszony jest przez przekładnię (1) i (5), przeguby kuliste (2) i cięgno izolacyjne (4). Między elektrodą wirującą (7) i przedmiotem lakierowanym (9) panuje wysokie napięcie. Siłami pola elektrycznego cząstki lakieru z obrzeża elektrody (7) są kierowane na przedmiot lakierowany <9>. Lakier znajduje się w regulowanym zbiorniczku (8). Od góry elektroda (7) ekranowana jest przez osłonę uchyloną (10). (5 zastrzeżeń)

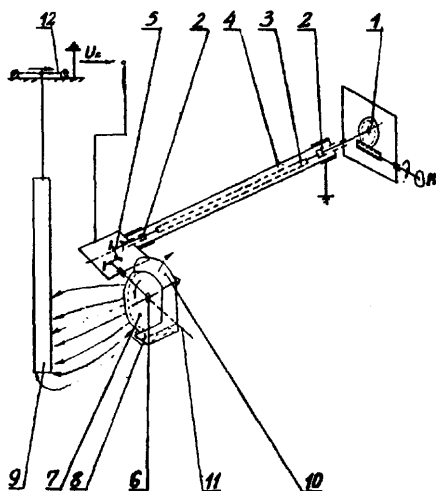


Fig. 1

B07b; B07B

P. 191703 T

06.08.1976

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Stolarstwa Budowlanego OW, Warszawa, Polska (Zdzisław Ślusarczyk, Andrzej Pszczekowski, Ryszard Rychlik, Janusz Lis).

Wielotarczowy rozpylacz samodozujący elektrostatyczny

Wielotarczowy rozpylacz **samodozujący** elektrostatyczny charakteryzuje się tym, że wiele tarcz elektrod (5) napędzanych jest od jednego źródła napędu przy pomocy pasków z materiału izolacyjnego, a wysokie napięcie z generatora przenoszone jest przez rezystor wysokoomowy. Rozpylacz jest stosowany w budownictwie i przeznaczony do malowania dużych przedmiotów. (1 zastrzeżenie)

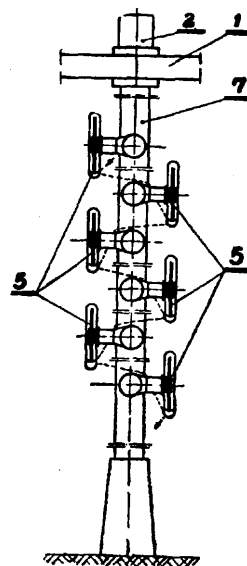


Fig. 3

B07c; B07C

P. 185219

03.12.1975

Stocznia Gdańska im. Lenina, Gdańsk, Polska (Stanisław Rycewicz).

Sposób i urządzenie do mycia identycznych opakowań, zwłaszcza puszek cylindrycznych zamkniętych

Sposób mycia identycznych opakowań polega na wprowadzeniu ich do roztworu środków myjących w wodzie i przeprowadzeniu przez roztwór w sposób uporządkowany. Opakowania wyprowadza się z roztworu poprzez przestrzeń ograniczoną kanałem z wlotem poniżej poziomu roztworu i wylotem powyżej poziomu.

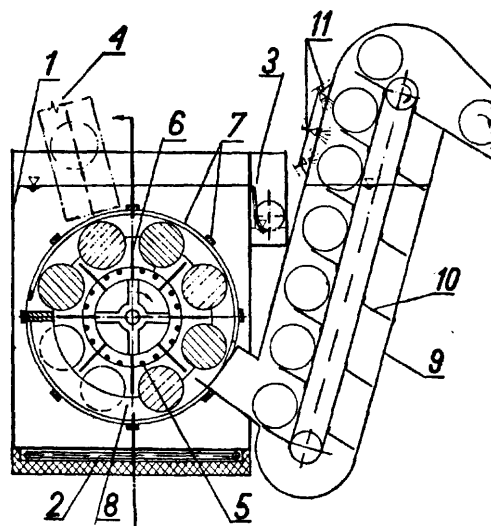


Fig. 1

ziomu roztworu. Bezpośrednio po opuszczeniu roztworu opakowania poddaje się natryskowi wodą.

Urządzenie składa się z ogrzewanej wanny (1), posiadającej w górnej części poziomy przelew cieczy (3), zaopatrzonej we wlot (4) opakowań, skierowany na przenośnik śrubowy. Na końcu przenośnika śrubowego przyłączony jest kanał wylotowy (9). W kanale wylotowym (9) umieszczony jest przenośnik członowy (10), a w jego górnej części umieszczone są dysze natryskowe (11) wody, skierowane na opakowania znajdujące się na przenośniku członowym (10). Wewnątrz wanny (1) znajduje się urządzenie mechaniczne do intensywnego mieszania cieczy oraz doprowadzenie środków myjących. (5 zastrzeżeń)

B21b; B21B

P. 184403

30.10.1976

Huta Warszawa, Warszawa, Polska (Felix Mincer).

Znakownik do wyrobów hutniczych

Przedmiotem wynalazku jest znakownik do wyrobów hutniczych, szczególnie przeznaczony do znakowania gorących kęsów na powierzchni bocznej. Znakownik składa się z jednego lub dwóch siłowników. Siłownik (1) pionowy zasadniczy ma na ruchomym trzonie (6) zamocowaną głowicę (7), a w niej umieszczona jest kaseta (8) do wybijania znaku. W konstrukcji nośnej siłownika lub w konstrukcji samotoku rolkowego znajduje się wyłącznik (11), którego włączenie powoduje przesuwający się siłownik (1). Wyłączenie jest samoczynne lub przez drugi wyłącznik umieszczony w głowicy. Siłownik (2) poziomy służy do przesuwania w odpowiednie miejsce siłownika (1) pionowego. (2 zastrzeżenia)

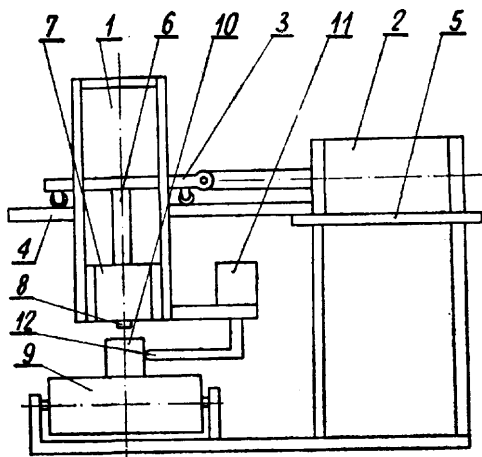


Fig. 1

B21c; B21C

P. 184975

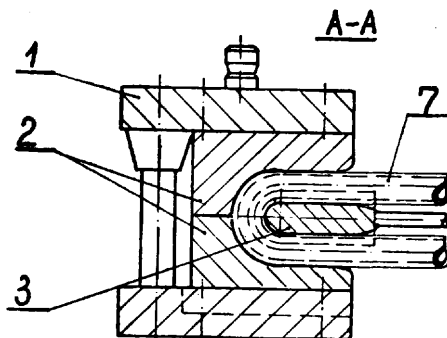
24.11.1975

Raciborska Fabryka Kotłów „RAFAKO”, Racibórz, Polska (Jerzy Jedz, Edward Gnot, Wojciech Rydzak).

Sposób wykonywania kolan rurowych o małym promieniu i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób wykonywania kolan rurowych o małym promieniu, zwłaszcza mających zastosowanie w części ogrzewalnej urządzeń energetycznych polega na tym, że wstępnie wygięte na giętarnie kolano, kilkustopniowo dogina się w dwudzielnej matrycy (2), wstępnie na wkładkach profilujących (3) i gniazdach matrycy, oraz ostatecznie na mały promień kształtuje się w odpowiednio wyprofilowanym samym gnieździe matrycy (2).

Urządzenie do stosowania tego sposobu ma w oprawie (1) zabudowaną dwudzielną matrycę (2), z wyprofilowanymi gniazdami i do niektórych z nich przynależnymi wkładkami profilującymi (3) dla kształtowania giętego kolana (7). (2 zastrzeżenia)



B21c; B21C

P. 185052

27.11.1975

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Jan Świętek, Edwin Siedlaczek, Józef Zasadziński).

Sposób wytwarzania rur metalowych

Sposób według wynalazku stosowany w zakładach przetwórstwa hutniczego dotyczy wytwarzania rur cienkościennych z jednej lub dwóch taśm metalowych, zwłaszcza rur chłodnicowych z miedzi i stopów miedzi polegającego na tym, że taśmy wygina się stopniowo systemem ciągłym, za pomocą wielowalcowych urządzeń, aż do otrzymania profilu żądanej rury. Istota wynalazku polega na tym, że podczas kształtowania profilu rury pozostawia się dwustronne obrzeża wzdłużne skierowując je na zewnątrz. Następnie zgrzewa się systemem ciągłym przylegające do siebie obrzeża, które tworzą wzdłużne żebra rury. W przypadku wytwarzania rur dwójniaków zgrzewa się również żebro pomiędzy rurami bliźniaczymi.

(1 zastrzeżenie)

B21c; B21C

P. 185305

16.10.1975

Wyższa Szkoła Inżynierska im. J. Gagarina, Zielona Góra, Polska (Lechosław Ciupik, Janusz Msowski, Bogdan Ziółkiewicz).

Sposób jednoczesnego kształtowania plastycznego co najmniej dwóch metali

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania wielowarstwowych wyrobów metalowych, zwłaszcza wyrobów bimetalicznych, drogą kształtowania plastycznego na zimno. Sposób polegający na przeciwbieżnym wyciskaniu co najmniej dwóch różniących się własnościami plastycznymi metali z jednoczesnym ich spajaniem na zimno charakteryzuje się tym, że przygotowane odpowiednio w postaci półwyrobów metale poddaje się operacji wyciskania przeciwbieżnego powodującej jednoczesne płynięcie i spajanie metali, przy czym półwyrób stanowiący materiał podstawowy wyposażony jest na powierzchni czołowej w gniazdo, w którym umieszcza się półwyrób wypełniający. Operację wyciskania przeciwbieżnego przeprowadza się przy użyciu stempla o zarysie przekroju poprzecznego części kształtującej odpowiadającego zarysowi gniazda na powierzchni czołowej półwyrobu, natomiast wymiary zarysu przekroju poprzecznego części kształtującej stempla są nie mniejsze od wymiarów zarysu gniazda na powierzchni czołowej półwyrobu. (1 zastrzeżenie)

B21h; **B21H** P. 184375 29.10.1975

Instytut Obróbki Plastycznej, Poznań, Polska (Jerzy Flis).

Urządzenie kuźnicze.

Urządzenie kuźnicze przeznaczone do odkuwania cienkich kształtek zawierające wychylne przeciwległe zespoły matrycowe oraz mające przegubowy układ przeniesienia napędu charakteryzuje się tym, że wychylne matrycowe zespoły (5,8), których łożyska oparte są o sztywne stojaki <7> mają w kierunku pędnika wysunięte ramiona (4), z którymi są połączone przegubowe łączniki (3) ustawione rozbieżnie w kierunku pędnika. (4 zastrzeżenia)

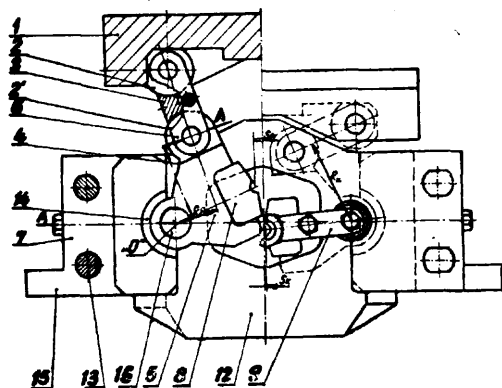


Fig. 1

B22c; B22C P. 184366 30.10.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Paweł Murza-Mucha, Jerzy Kuchar czy k, Wojciech Ostaszewski, Włodzimierz Procajło).

Sposób zabezpieczania odlewów przed przypalaniem się masy formierskiej i rdzeniowej

Sposób zabezpieczania odlewów przed przypalaniem się masy formierskiej i rdzeniowej polega na tym, że wprowadza się do masy nośniki węgla błyszczącego w postaci powłoki na osnowie ziarnowej. (1 zastrzeżenie)

B22c; B22C P. 184670 12.11.1975

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 172034

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Wacław Sakwa, Stanisław Jura, Janina Marcinkowska, Józef Czepiel, Bogdan Kuszniar).

Sposób pokrywania powierzchni form odlewniczych materiałami ferromagnetycznymi

Sposób pokrywania powierzchni form odlewniczych materiałami ferromagnetycznymi przez wytworzenie w formie odlewniczej pola magnetycznego przytrzymującego pokrycie na powierzchni ścianki formy według zgłoszenia P. 172034 polega na tym, że na powierzchni formy nakłada się materiały paramagnetyczne i ferromagnetyczne w postaci mieszaniny lub warstwowo. (1 zastrzeżenie)

B22c; B22C P. 184895 20.11.1975

Instytut Odlewnictwa, Kraków, Polska (Zygmunt Grodziński, Jur Piszak, Tadeusz Rzepa, Maciej Kowalówka, Tadeusz Fryc, Józef Magiera, Henryk Fołtyn).

Pokrycie ochronne w zawieszinie wodnej lub alkoholowej

Pokrycie ochronne w zawieszinie wodnej lub alkoholowej stosuje się w przemyśle odlewniczym na formy lub rdzenie.

Pokrycie zawiera obok znanych składników takich jak dekstryna, bentonit, jako osnowę ognioodporną substancję węglowo-krzemową w ilości 1—99% wagowych w stosunku do wagi pozostałych składników suchych. (1 zastrzeżenie)

B22d; B22D P. 183724 02.10.1975

Huta 1 Maja, Gliwice, Polska (Ireneusz Zep, Franciszek Wrona, Norbert Kowalik, Tadeusz Skrzypek, Jerzy Skórkowski, Wojciech Moszyński).

Kokila do odlewania miedzianych wlewków

Kokila (1) zwłaszcza do odlewania miedzianych wlewków przeznaczonych do produkcji dysz wielkopieczowych ma wycięcie górnej wewnętrznej krawędzi w postaci dużej litery L, w którym osadzona jest nadstawka (2). Nadstawka (2) wykonana jest w postaci pierścienia o przekroju poprzecznym trapezu, przy czym wewnętrzna średnica nadstawki <2> jest o 1/3 mniejsza od wewnętrznej średnicy kokili (1). Nadstawka (2) wykonana jest z masy składającej się z 65—75 części wagowych piasku formierskiego półtłustego, 24—27 części wagowych piasku kwarcowego, 3—7 części wagowych bentonitu, 1—2 części wagowych pyłu węglowego i 1—2 części wagowych wody. (4 zastrzeżenia)

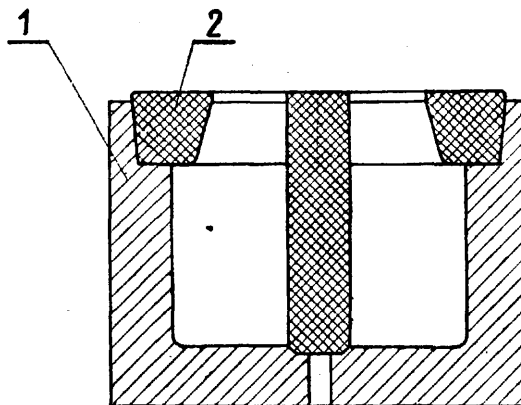


Fig. 1

B22d; B22D P. 184707 13.11.1975

Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Władysław Foszcz, Henryk Nowak).

Urządzenie do wyburzania wymurówki w kadziach

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wyburzania wymurówki w kadziach stalowniczych i surowkowych na stanowisku remontowym, zaopatrzone w młot pneumatyczny, mechanizmy wysuwu, opuszczania i obrotu młota.

Młot pneumatyczny (18) urządzenia jest utwierdzony elastycznie do sań (14) poprzez amortyzator (29) i jest prowadzony w ślizgach (16). Do amortyzatora (29) przytwierdzono wyłącznik krańcowy (35). Element roboczy (20) młota pneumatycznego (18) ma przesuwany występ (27) umieszczony w wycięciu (28). Krawędź ostrza (24) i płaszczyzny uderowe (25) i (26) elementu roboczego (20) są wyznaczone przez dwa przecinające się wycinki koła. Poszczególne zespoły urządzenia są napędzane silnikami elektrycznymi sterowanymi przez obsługę z pomostu roboczego. (2 zastrzeżenia)

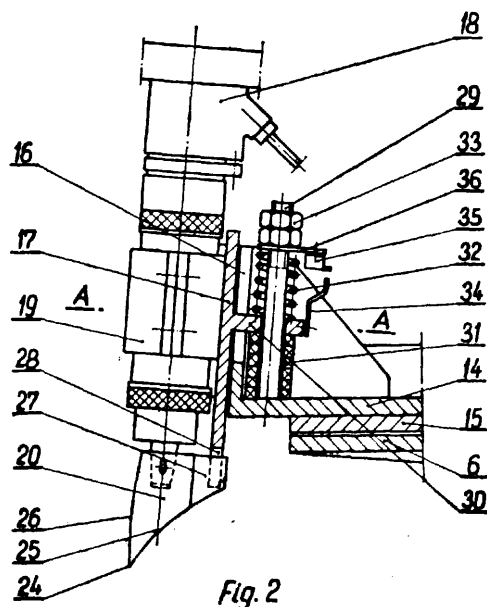


Fig. 2

B2td; B22D

P. 184877

20.11.1975

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Zakładów Przemysłu Maszyn i Aparatów Elektrycznych Gliwice, Polska (Zenon Najmowicz, Edward Dyrda, Jan Zakrzewski).

Urządzenie do odśrodkowego odlewania metali w dzielonych formach

Urządzenie do odśrodkowego odlewania w dzielonych formach wirujących służy do produkcji kształtowych odlewów cylindrycznych ze stopów metali. Kształt wgłębień i występów na powierzchni zewnętrznej odlewu jest odwzorowywany kształtem powierzchni roboczej **dzielonej** formy natomiast wewnętrzna powierzchnia odlewu jest gładka i cylindryczna.

Urządzenie do odśrodkowego odlewania metali w dzielonych formach wyposażone w napędowy mechanizm o bezstopniowej regulacji obrotów formy ma stałą obrotową tuleję (3) i dociskową napędową tuleję (4) połączoną z wielowypustowym wałkiem (8), który jest prowadzony wewnątrz kształtowej tulei (9) i obrotowo poprzez czop (16) połączony jest z tłokowym drągiem (14) hydraulicznego siłownika (13), przy czym otwory stożkowe tulei (3) i (4) przylegają w stanie zwartym do powierzchni zewnętrznych stożkowych elementów (28) i (29) zespołu dzielonej formy (1). Ilość wymiennych zespołów dzielonej formy (1) współpracujących z urządzeniem może być dowolna przy czym podawanie tych zespołów na stanowisko wirowania może być zrealizowane w układzie zmechanizowanej linii o obiegu zamkniętym lub stołu karuzelowego. (5 zastrzeżeń)

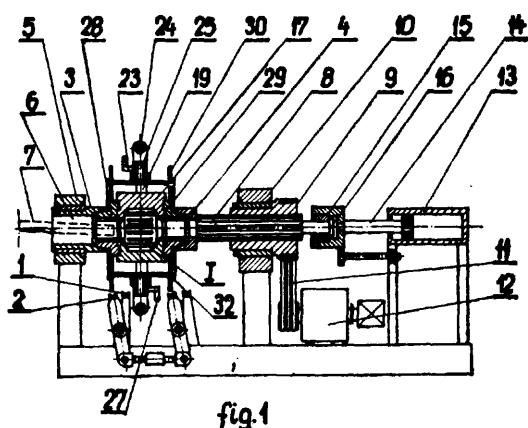


fig. 1

B22d; B22D

P. 191634 T

04.08.1976

Koneckie Zakłady Odlewnicze im. Gwardii Ludowej, Końskie, Polska (Jan Nowakowski, Jan Kargulewicz, Jan Ziomek, Jerzy Dziubiński).

Głowica urządzenia do wyciągania z kokili odlewów cylindrycznych, zwłaszcza rur odlewanych odśrodkowo

Głowica urządzenia według wynalazku zawiera rozpieracz (1) o kształcie stożkowym, połączony z drągiem tłokowym (7) siłownika za pośrednictwem co najmniej dwóch koncentrycznie usytuowanych łączników (2), które przymocowane są do rozpieracza (1), poniżej jego wierzchołka, korzystnie do bocznej powierzchni walcowej (3). Głowica posiada również co najmniej dwa sprężyste pazury (4) zakończone szczękami (5), usytuowane w wolnych przestrzeniach pomiędzy łącznikami (2), korzystnie co 120° względem osi rozpieracza (<1), które połączone są z tuleją (10) **wprowadzająco-wyciągającą** urządzenie wyciągawego, najlepiej za pośrednictwem tulei (9), połączonej z tuleją (10) w sposób rozłączny, korzystnie za pomocą gwintu. Łączniki (2), przymocowane do rozpieracza (1), połączone są z **drągiem** tłokowym (7) za pośrednictwem tulei (6), która nasadzona jest na **drag** tłokowy (7) i połączona z nim rozłącznie, przykładowo za pomocą jednej lub dwóch śrub. (8 zastrzeżeń)

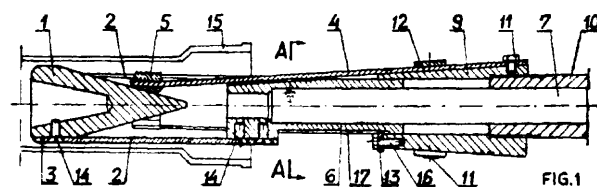


FIG. 1

B22d; B22D

P. 191711 T

06.08.1976

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni „Prodlaw”, Warszawa, Polska (Zygmunt Małski, Jan Migdałski).

Sposób wybijania płyt podwlewniczych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób wybijania płyt podwlewniczych z form odlewniczych według wynalazku polega na tym, że odbywa się za pomocą ruchomej części formy odlewniczej (1) z powierzchniami uszczelniającymi i zabezpieczającymi przed wypadnięciem płyt.

Urządzenie do wybijania płyt podwlewniczych z form odlewniczych według wynalazku ma uchwyty centrująco-mocujące (2) poruszające się najkorzystniej na kołach jezdnych (3) za pomocą siłowników (4) oraz trzpień (5) wypychający ruchomą część formy (1) wraz z płytą podwlewniczą (6) poruszany siłownikiem trzpienia (7). Uchwyty centrująco-mocujące (2) mają powierzchnie stożkowe (8) służące do równoczesnego centrowania i mocowania formy odlewniczej (9). (3 zastrzeżenia)

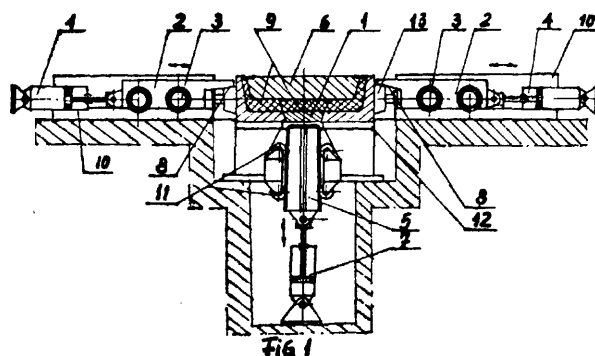


fig. 1

B23b; B23B

P. 184344

28.10.1975

Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego „Predom-Metrix”, Tczew, Polska (Hubert Kryczyk).

Przystawka podająca materiał do automatu tokarskiego

Przystawka podająca materiał do automatu tokarskiego składa się z podającego zespołu (3) i magazynu (4) materiału obrabianego. Podający zespół (3) stanowi obudowa (5) z umocowanymi w niej wrzecionem (7) wyposażonym w zacisk (8) oraz cylindrem (11), w którym umieszczony jest trzpień (12). Magazyn (4) stanowi obudowa, wewnątrz której umieszczone są wyszczepiające wkłady i dystansowe wkłady.

(3 zastrzeżenia)

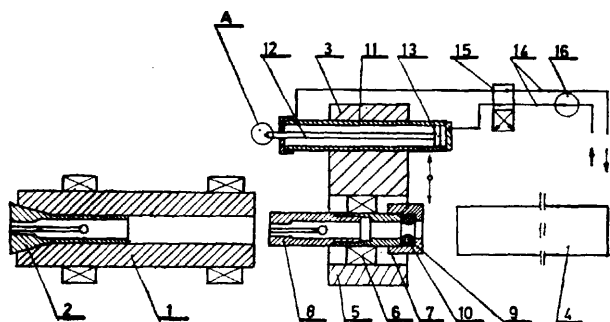


Fig. 1

B23b; B23B

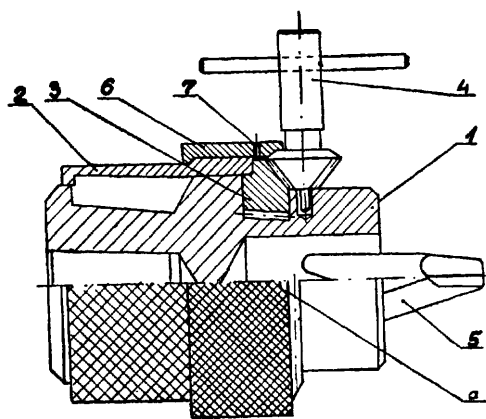
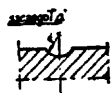
P. 184556

06.11.1975

Łódzkie Zakłady Cewek Przędzalniczych „CETECH”, Łódź, Polska (Adam Badowski).

Uchwyt wiertarski

Wynalazek dotyczy uchwytu wiertarskiego stosowanego jako przyrząd do zamocowania narzędzi. Uchwyt składający się z korpusu (1), na którym osadzona jest obrotowo tuleja (2), z wieńca zębatego (3), klucza (4) oraz szczęk (5) mocujących narzędzie jest wyposażony w dodatkową tuleję obrotowo-blokującą (6), za-



mocowaną w znany sposób wkrętami (7) na tulei (2) uchwytu. Tuleja obrotowo-blokująca (6), na wysokości powyżej wieńca zębatego (3), ma wycięcie (a), które pozwala na osadzenie klucza (4), w gnieździe korpusu (1). Natomiast klucz (4) ma zatoczony dodatkowy stopień wymiarowy na swym trzonie, co umożliwia bezpieczne zablokowanie klucza (4) po przekręceniu tuleją obrotowo-blokującą (6). (2 zastrzeżenia)

B23b; B23B

P. 184558

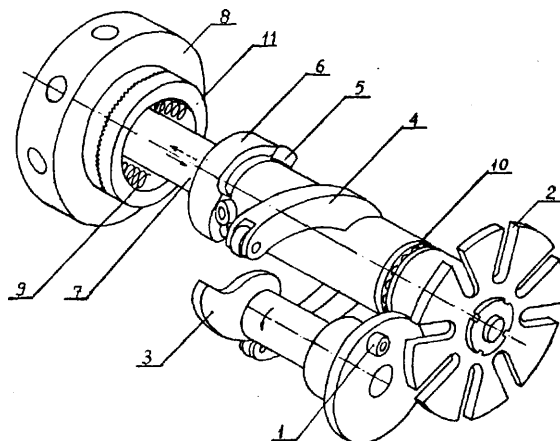
06.11.1975

Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Poznań, Polska (Andrzej Łukarzewicz, Leonard Korcz, Stanisław Kasznia).

Mechanizm ryglujący głowicy rewolwerowej

Przedmiotem wynalazku jest mechanizm ryglujący głowicy rewolwerowej służący do obrotu głowicy rewolwerowej zwłaszcza do automatów tokarskich.

Mechanizm według wynalazku ma osadzoną na wałku tarczę z rolką (1) współpracującą z krzyżem maltańskim (2) i krzywkę tarczową (3), współpracującą z dźwignią dwuramienną (4), w piaście której osadzone są występy najkorzystniej w postaci rolki (5), współpracujące z krzywką czołową (6), osadzoną na stałe w korpusie suportu rewolwerowego. Natomiast przez krzywkę czołową (6) i piastę dźwigni dwuramiennej (4) przechodzi luźno osadzony wałek (7) zakończony z jednej strony głowicą rewolwerową (8), będącą pod naciskiem sprężyn (9), a z drugiej strony krzyżem maltańskim (2), którego piasta styka się z piastą dźwigni dwuramiennej (4) poprzez łożysko osiowe (11). (1 zastrzeżenie)



B23b; B23B

P. 184824

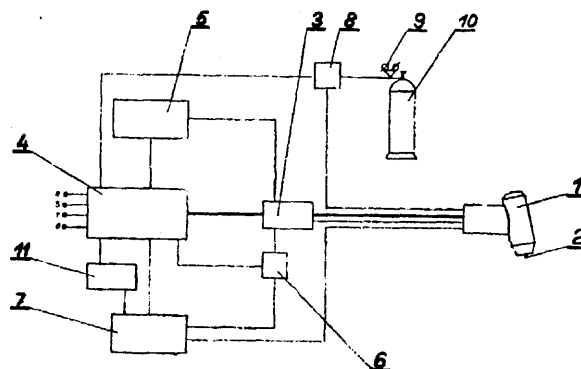
18.11.1975

Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Stanisław Markowski, Józef Kołodziej, Stanisław Krawczyk, Kazimierz Tyka, Jan Siemieniec).

Urządzenie grzewcze

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie grzewcze do podgrzewania warstwy skrawanej lub jej uplastycznienia przy obróbce skrawaniem przedmiotów odznaczających się dużą twardością a zwłaszcza walców hutniczych.

Urządzenie grzewcze ma uchwyt grzewczy (1) zaopatrzony w nietopliwą elektrodę (2) połączoną z układem zasilania (4), w obwód którego włączony jest układ jonizatora wysokiej częstotliwości (5), przy



czym uchwyt grzewczy (1) połączony jest z układem chłodzenia (7) oraz sygnalizatorem przepływu wody (6), sygnalizatorem przepływu gazu (8) i blokadą termiczną (11), które z kolei połączone są z układem zasilania (4).

Urządzenie grzewcze stanowi zwartą, wolnostojącą jednostkę na podwoziu kołowym i nadaje się do zastosowania na dowolnej tokarce. (1 zastrzeżenie)

B23b; B23B

P. 184978

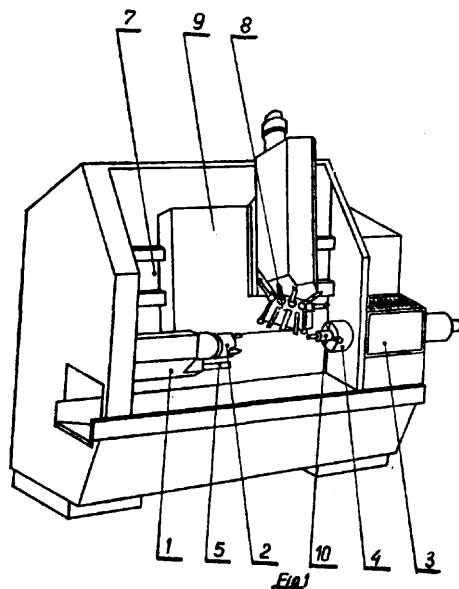
25.11.1975

Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Poznań, Polska (Andrzej Łukasiewicz).

Obrabiarka zwłaszcza automat tokarski sterowany numerycznie

Przedmiotem wynalazku jest obrabiarka zwłaszcza automat tokarski sterowany numerycznie umożliwiający obróbkę obustronną przedmiotu zwłaszcza wykonanego z pręta.

Obrabiarka zwłaszcza automat tokarski sterowany numerycznie zawierająca wrzeciennik główny (3) oraz suport krzyżowy z głowicą narzędziową (8) według wynalazku ma dodatkowy wrzeciennik przechwytyjący (1) zaopatrzony w uchwyt (2) lub inne urządzenie mocujące. Wrzeciennik **przechwytyjący** (1) jest umieszczony w osi wrzeciennika głównego (3) z uchwytem (4) i przesuwany po prowadnicach (5), a uchwyt (2) obraca się z prędkością najkorzystniejszą synchroniczną z prędkością uchwytu (4) wrzeciennika głównego (3). (1 zastrzeżenie)



B23b; B23B

P. 185061

27.11.1975

Huta Stalowa Wola, Stalowa Wola, Polska (Wojciech Trajer, Bogdan Wałachowski).

Sposób pozycjonowania narzędzia do obróbki, szczególnie na tokarkach ze sterowaniem programowym i narzędzie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że usytuowuje się wierzchołek (2) ostrza noża (3) zamocowanego w oprawce połączonej z głowicą narzędzia (8) tokarki w płaszczyźnie przechodzącej przez tę krawędź i oś obrotu (0) przedmiotu obrabianego (4), która jest odchylona w stosunku do linii wyznaczającej tor (5) przesunięcia suportu narzędziowego (9) o kąt (β) zawierający się korzystnie w granicach $50-75^\circ$, przy czym kąt przyłożenia α i kąt natarcia γ zachowują wielkości spełniające warunki optymalnego skrawania.

Narzędzie do stosowania sposobu jest oprawką (7) mającą powierzchnię bazową (10) dla noża (3) wyznaczającą położenie wierzchołka (2) ostrza w płaszczyźnie przechodzącej przez ten wierzchołek i oś obrotu (0) przedmiotu obrabianego (4) odchyloną o kąt (β) w stosunku do linii (5) wyznaczającej tor ruchu suportu narzędziowego (9). Kąt (β) zawiera się korzystnie w granicach $50-75^\circ$. (2 zastrzeżenia)

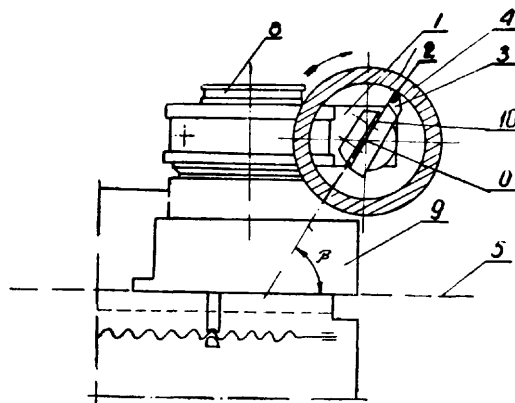


fig. 2

B23b; B23B

P. 191762 T

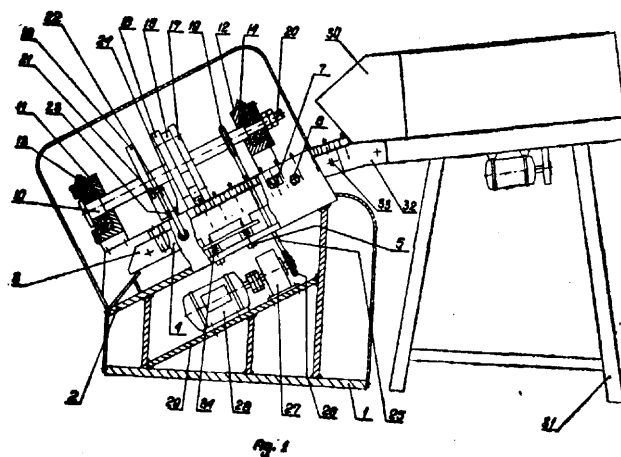
11.08.1976

Kombinat Urządzeń Mechanicznych „Bumar-Łabędy”, Zakłady Mechaniczne „Łabędy, Gliwice, Polska (Augustyn Gajda).

Automat do odcinania czopków pozostających na przedmiotach toczonech na automatach tokarskich po ich odcięciu z pręta

Automat według wynalazku ma prowadnice (3 i 4) korytkowe które stanowią stół roboczy i ustawione są pod kątem zbliżonym do 30° .

Rozstaw i odległość prowadnic od podstawy (1) są regulowane. Ponadto prowadnice jednym swoim końcem zawieszane są wahliwe w płaszczyźnie pionowej, a drugim końcem podparte są elementem sprężystym (34). Prowadnica (4) osadzona jest również **wahliwie** w płaszczyźnie prostopadłej do płaszczyzny obrotu narzędzia odcinającego (15), które osadzone jest na wałku (10) usytuowanym nad prowadnicami (3 i 4) równoległe do nich. Na wałku (10) osadzone są także elementy zatrzymująco-dociskające (16 i 17) przedmiot obrabiany oraz krzywka (18) napędu ruchu **okresowo-wahliwego** prowadnicy (4) i element (19) przeniesienia napędu mechanicznego na wałek (10). W podstawie automatu na płycie (29) ustawionej równoległe do wałka (10) umieszczony jest silnik (28) połączony z przekładnią mechaniczną (27), której koło zdawcze (26) znajduje się w płaszczyźnie elementu (19) przeniesienia napędu. (4 zastrzeżenia)



B23c; B23C

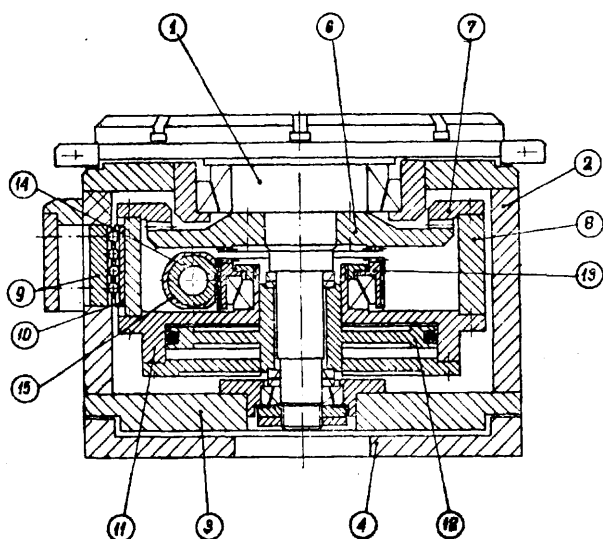
P. 184468

03.11.1975

Fabryka Automatów Tokarskich, „Ponar-Wrocław”, Wrocław, Polska (Bolesław Sereja, Jan Haratym, Mirosław Milor).

Stół obrotowo-podziałowy do frezowania

Stół obrotowo-podziałowy według wynalazku ma wrzeciono (1) ułożyskowane w korpusie (2) i płycie dolnej (3). Na wrzecionie (1) zamocowana jest tarcza sprzęgłowa dwustronna (6), która zazębia się na przemian z górną tarczą sprzęgłową (7) i kołem zębatym (13), powiązanymi z cylindrem głównym (11), który wykonuje ruchy poosiowe względem nieruchomego wrzeciona (1). Górna tarcza sprzęgłowa (7) połączona jest z cylindrem głównym (11), na stałe poprzez tuleję (8). Tuleja (8) ustalona jest w korpusie (2) przez trzy rozmieszczone symetrycznie prowadnice kulkowe (9,10), które centrują cylinder główny (11), tuleję (8) i górną tarczę sprzęgłową (7) względem stałej dwustronnej tarczy sprzęgłowej (6) zblokowanej z wrzecionem (1). (3 zastrzeżenia)

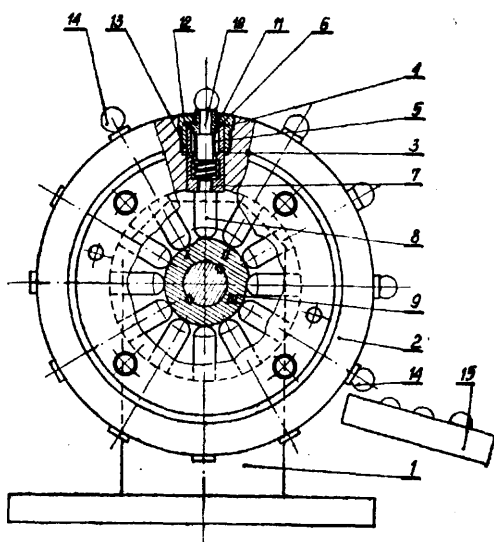


B23c; B23C

P. 185129

29.11.1975

Fabryka Samochodów Osobowych „POLMO” Zakład Sprzęgieł, Kozuchów, Polska (Tadeusz Mazur, Edward Szczecina, Edward Andrukiewicz, Lucjan Mamcarz).



Uchwyt do mocowania drobnych elementów podlegających obróbce skrawaniem

Przedmiotem wynalazku jest uchwyt do mocowania drobnych elementów podlegających obróbce skrawaniem, a zwłaszcza obróbce poprzez frezowanie.

Istota wynalazku polega na tym, że uchwyt zawierający obrotową tarczę (2) wyposażoną na swym obwodzie w gniazda (3) oraz popychacze (8) sterowane krzywką (9) umieszczoną w osi tarczy ma do mocowania elementów tuleje zaciskowe (10) które są tak umieszczone w osiowych otworach (5) przesuwnych tulei (4) znajdujących się w gniazdach (3), że ich stożki zewnętrzne (11) opierają się na stożkowych powierzchniach (6) stanowiących zakończenie osiowych otworów, przy czym tuleje przesuwne (4) są drugostronnie sztywno połączone z popychaczami (8) przechodzącymi przez tarcze do krzywki (9).

(1 zastrzeżenie)

B23f B23F

P. 191725 T

09.08.1976

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków Polska (Wit Woda, Marek Bażan, Józef Nowak, Zdzisław Wronkiewicz).

Urządzenie do mocowania i obrotu podziałowego przedmiotu obrabianego

Urządzenie do mocowania i obrotu podziałowego przedmiotu obrabianego na obrabiarkach, zwłaszcza na obrabiarkach erozyjnych składa się z korpusu (1) przesuwnie zabudowanego na prowadnicach (2), (3) i z przegubowo zamocowanej na nim głowicy (4), w której obrotowo ułożyskowane jest wrzeciono (5) mające zamocowane na jednym końcu tarczę (6) do mocowania przedmiotu obrabianego (7) a na drugim końcu aparat podziału kątowego (8), przy czym tarcza (6) ma zabudowanych kilka szczęk zaciskowych (9) nastawianych i zaciskanych promieniowo śrubami pociągowymi (10) oraz kilka nastawnych baz dociskowych (11), a aparat podziału kątowego (8) stanowi tuleja podziałowa (12) mająca uszeregowane w obwodowych ścieżkach promieniowo wykonane otwory (13) oraz rygiel (14) służący do ustalania i blokowania podziału. (3 zastrzeżenia)

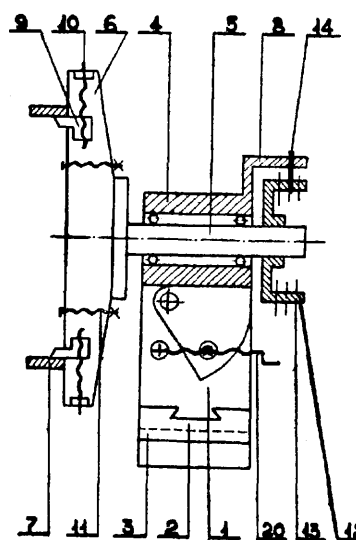


Fig. 1

B23k; B23K

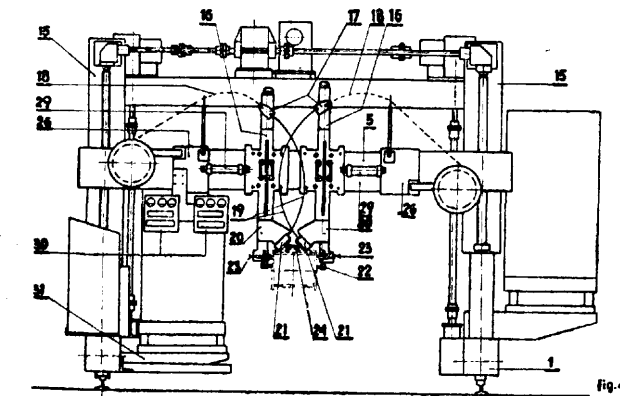
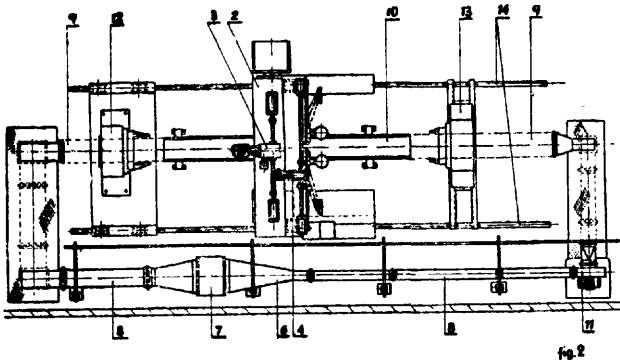
P. 184540

05.11.1975

Huta Stalowa Wola, Stalowa Wola, Polska (Tadeusz Skrzat, Stanisław Olak, Emil Orłowicz, Stanisław Socha, Andrzej Wajs, Tadeusz Jez, Stefan Dołęga).

Urządzenie do spawania długich elementów

Urządzenie do spawania długich elementów, szczególnie członów składowych teleskopowych żurawi składa się z dwustojakowego ruchomego korpusu, urządzenia grzewczego (7), obrotnika (12,13) członu (10) spawanego i aparatury sterującej (30). Na pomoście górnym (2) korpusu są usytuowane zespół napędu (3) ruchu korpusu i zespół napędu (4) belki poprzecznej (5) umieszczonej na pionowych prowadnicach (15) stojaków. Na belce poprzecznej (5) są umieszczone suporty (16), na których znajdują się zespoły napędowe (17) elektrod, zespoły prowadzące (19) elektrod, głowice spawalnicze (21) i regulowane stabilizatory (22) i (24) prowadzenia elektrod. Urządzenie nagrzewające (6) stanowi nagrzewnica (7) połączona obustronnie przewodami (8) i (9) z członem (10) spawanym i włączonym w obwód wentylatorem (11). Korpus ruchomy (1) jest wyposażony ponadto w aparaturę sterującą (30) procesem spawania, napawania i ruchami spawania i pozycjonowania suportami. Zespół napędu (3) ruchu spawania i ruchu jałowego składa się z podwójnej przekładni ślimakowej, których ślimaki otrzymują napęd od silnika prądu stałego i prądu przemiennego, a sprzężenie ślimacznic pierwszej przekładni z wałem ślimaka drugiej przekładni następuje poprzez sprzęgło sterowane w powiązaniu ze sterowaniem pracy obydwu silników. (5 zastrzeżeń)



B23k; B23K

P. 184886

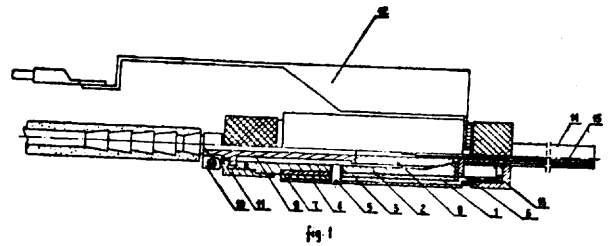
20.11.1975

Przedsiębiorstwo Energomontażowe Przemysłu Węglowego, Chorzów, Polska (Jan Pawlik).

Lanca do elektrycznego cięcia materiałów nie przewodzących prądu

Lanca do elektrycznego cięcia materiałów nie przewodzących prądu jak cegły, granit, szamot, konstrukcje betonowe i żelbetowe złożona z uchwytu i elektrod, charakteryzuje się tym, że jako źródło ciepła wykorzystany jest łuk jarzący się pomiędzy elektrodami, którymi są dwie stapiające się rurki (14) przy czym rurki te są współśrodkowe a pomiędzy nimi

umieszczona jest masa izolacyjna (15). Do środka elektrody wewnętrznej doprowadzone jest sprężone powietrze. Elektroda wewnętrzna jest zaciśnięta w stożkowe tulei (8) poprzez nakrętkę (13). (4 zastrzeżenia)



B23k; B23K

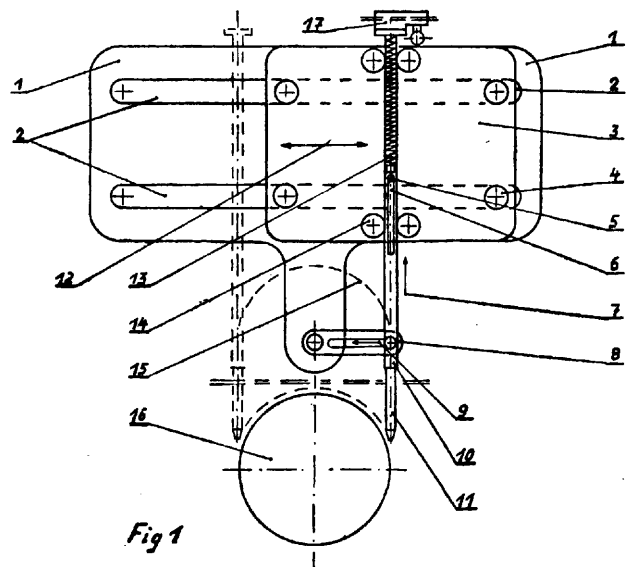
P. 189707 T

18.05.1976

Huta Zygmunt, Bytom, Polska (Józef Thiel).

Głowica do mechanicznego cięcia tlenem elementów okrągłych

Głowica według wynalazku ma korpus (1) z rowkami (2) dla kół (4) wózka (3). W dolnej części korpusu (1) zabudowany jest przewód (8), do którego poprzez rurę (10) jest zamocowany palnik (11). Na wózku (3) są zabudowane cztery rolki (14) prowadzące, które utrzymują palnik (11) w pozycji pionowej podczas ruchu przewodnika (8) po promieniu (15). Do górnego końca rury (10) zamocowany jest wyłącznik (17) krańcowy do wyłączania silnika. (3 zastrzeżenia)



B23k; B23K

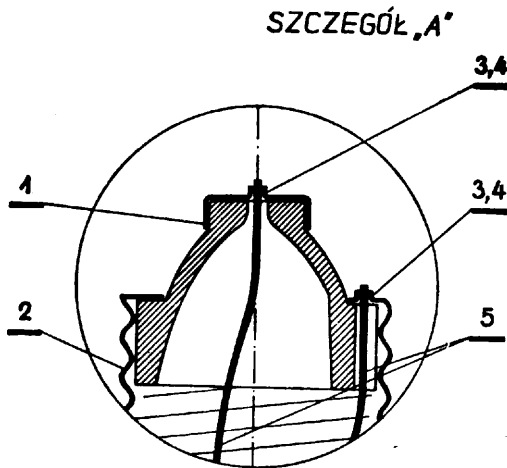
P. 190958 T

05.07.1976

Jerzy Grudzieński, Warszawa, Polska (Jerzy Grudzieński).

Sposób spawania w osłonie argonu cienkich blach z drutami szczególnie doprowadników prądu z trzonkami żarówek

Sposób spawania w osłonie argonu cienkich blach z drutami szczególnie doprowadników prądu z trzonkami żarówek polega na tym, że w płytce (1) kontaktowej i trzonku (2) żarówek wytłacza się otwory (i) o średnicy odpowiadającej grubości doprowadnika (5) prądu, tak aby z zewnętrznych stron płytki (1) kontaktowej i trzonka (2) żarówek powstały kołnierze (4) a w otwory (3) wkłada się doprowadniki (5) prądu, obcina się je na wysokość 1 do 2 mm powyżej kołnierza (4), ustawia się je możliwie prostopadle względem płytki (1) kontaktowej i trzonka (2) żarówek, umiesz-



cza się pod palnikiem do spawania w osłonie argonu i uruchamia się palnik na okres czasu, zapewniający wykonanie złącza. Czas ten zależy od grubości elementów spawanych. (1 zastrzeżenie)

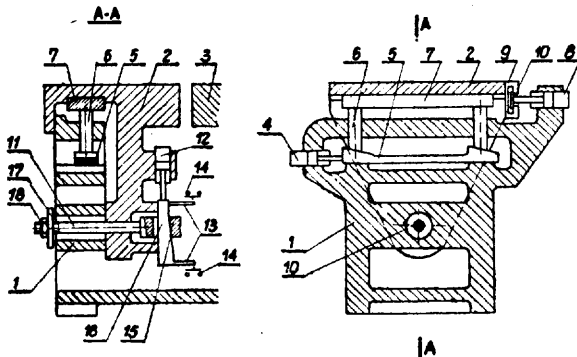
B23k; B23K P. 194709 23.12.1976

Zakład Produkcyjno-Remontowy Energetyki, Czerwonak k. Poznania, Polska (Tomasz Skrzypczak).

Układ centrujący do oporowo-iskrowych zgrzewarek rur

Układ centrujący do oporowo-iskrowych zgrzewarek rur zawiera siłownik hydrauliczny (4) poruszający klin (5), na którym opierają się popychacze (6) przesuwające stół (2) w płaszczyźnie pionowej oraz siłownik (8) z końcówką (10) tłoczyska, który przesuwa stół (2) w płaszczyźnie poziomej. Klin (5) ma dwie jednakowo pochylone powierzchnie, po których ślizgają się popychacze (6). Końcówka (10) tłoczyska umiejscowiona jest swobodnie w płaszczyźnie pionowej w zaczepie (9) stanowiącym jednolitą całość ze stołem (2). Ponadto układ ma łącznik elektryczny, którego ruch dźwigni odzwierciedla ruch stołu (2). Manipulacja dźwignią łącznika pozwala dokonać zcentrowania rury zamocowanej do stołu (2), względem rury zamocowanej w suporcie (3). (2 zastrzeżenia)

Fig.1



B23p; B23P P. 184465 03.11.1975

Zakłady Mechaniczne „Łabędy”, Gliwice, Polska, (Witold Wrzosek, Piotr Wrzosek, Stefan Peteja).

Sposób zmniejszania średnic wewnętrznych otworów o przekroczonych wymiarach i/lub otworów z odchyłką kształtu

Sposób zmniejszania średnic wewnętrznych otworów o przekroczonych wymiarach i/lub otworów z

odchyłkami kształtu oraz zużytych przez eksploatację polega na tym, że do otworu wyprowadza się palnik a korzystnie wzbudnik do nagrzewania prądem indukcyjnym i materiał nagrzewa się do temperatury około 800°C, przy czym głębokość warstwy nagrzanej zależy od stosunku średnicy otworu do głębokości warstwy nagrzanej równym 16:1. Materiał poza warstwą nagrzaną chłodzi się także po zakończeniu nagrzewania aż do ostygnięcia warstwy nagrzanej. Następnie przedmiot poddaje się nagrzewaniu do temperatury wyżarzania lub poddaje się kolejnym przewidzianym w procesie zabiegom obróbki cieplnej.

Sposób według wynalazku stosuje się do naprawy części zużytych lub wykonanych odchyłkowo takich jak korpusy, koła zębate i im podobne.

(1 zastrzeżenie)

B23p; B23P P. 184546 05.11.1975

Jaworznicko-Mikołowskie Zakłady Naprawcze P. W., Katowice Kostuchna, Polska (Edward Żak).

Sposób regeneracji lub wykonania gładzi rdzennika stojaka lub przesuwnika hydraulicznego

Sposób regeneracji lub wykonania gładzi rdzennika stojaka lub przesuwnika hydraulicznego obudowy zmechanizowanej polega na tym, że na zewnętrzną powierzchnię rdzennika nasuwa się zwiniętą w rulon stalową blachę, którą przetapia się z zewnętrzną powierzchnią rdzennika za pomocą jednej ze znanych metod spawalniczych z dodaniem lub bez dodania spoiwa a uzyskaną napoinę dogniata się a następnie schładza. (1 zastrzeżenie)

B23q; B23Q P. 184399 30.10.1975

Zakłady Remontowo-Montażowe Przemysłu Metali Nieżelaznych „Montomet” Piekary Śląskie, Polska (Henryk Lorek, Józef Nowak).

Uchwyt mocujący

Uchwyt według wynalazku służy do mocowania w obrabiarce materiału przeznaczonego do obróbki skrawaniem. Uchwyt jest samozaciskający i samocentrujący i jest montowany do wrzeciona obrabiarki. Uchwyt ma korpus (1), do którego zamontowane są w sposób ruchomy szczęki (2) wyposażone w obciążniki (4). (2 zastrzeżenia)

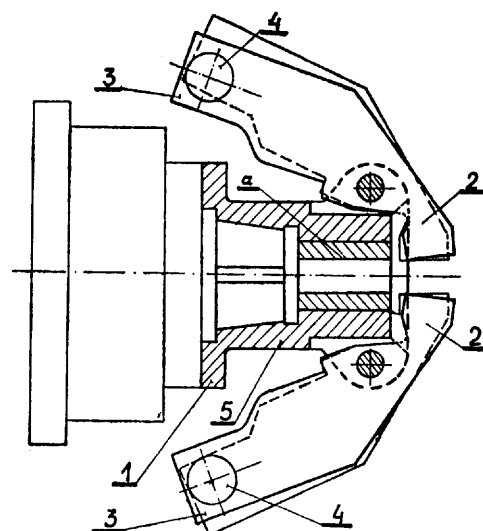


fig.2

B23q; B23Q

P. 185022

25.11.1975

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 180936

Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Andrzej Mańkowski, Wiesław Łokiec).

Podajnik narzędzi

Podajnik narzędzi dla centrów **obróbkowych** z układem sterowania numerycznego według wynalazku zawiera mechanizm obrotu ramienia podajnika złożony z cylindra z uzębionym **tłoczyskiem** sprzężony z osadzoną w tłoczysku (2) obrotowym i przesuwalnym wałkiem (1) zaopatrzonym w płetwę (3) sprzężoną za pomocą elementu tocznego w postaci kulek (7) osadzonych w koszyczku (8) z półtulejami (4, 5) połączonymi poprzez obejmę (6) z kołem zębatym (**Kz**) mechanizmu obrotu ramienia podajnika.

(1 zastrzeżenie)

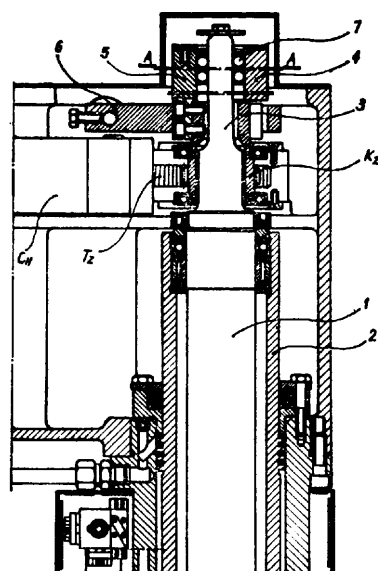


Fig. 1

B24b; B24B

P. 184568

07.11.1975

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego Biprohut, Gliwice, Polska (Tadeusz Pieczarka).

Urządzenie do zakleszczania i fazowania zwłaszcza trzpieni i platerów na wiertła górnicze

Urządzenie do zakleszczania i fazowania zwłaszcza trzpieni i platerów na wiertła ma doprowadzający trzpienie (1) samotok (2), szlifierkę (4) oraz dwa łożyska osadzone na nieruchomym postumencie w linii osi podawanych trzpieni (1). W tych łożyskach obrotowo nieprzesuwnie jest ułożyskowany prowadnik (16) zaopatrzony w pokrętko (9) obrotu trzpienia (1) i przelotowy otwór osiowy nieco większy od średnicy trzpienia (1), zaś na tym prowadniku (16) najlepiej między łożyskami jest obrotowo nieprzesuwnie umocowana zaciskowa tuleja (18) zaopatrzona w pokrętko (17) zacisku trzpienia, przy czym najlepiej w prowadniku (16) są umieszczone promieniowo-przesuwnie korzystnie trzy grzybki (11) współpracujące z wyfrezowanymi w tulei krzywiznami (10) o zarysie **łukowo-klinowym** i dociskane do tych krzywizn (10) sprężynami, zaś grzybki (11) drugimi końcami dotykają i trzymają trzpień (1). Jednocześnie najlepiej do postumentu jest zamocowany ograniczający wysunięcie się trzpienia (1), odbój nastawiany nastawnikiem. Szlifierka (4) osadzona jest przesuwnie najlepiej na suporcie i ma pokrętko (8) dla jej przesuwania w kierunku (13) roboczym. Dla ułatwienia odkleszczania trzpienia (1) prowadnik (16) z pokrętkiem (9) jest zaopatrzony w zapadkę.

(2 zastrzeżenia)

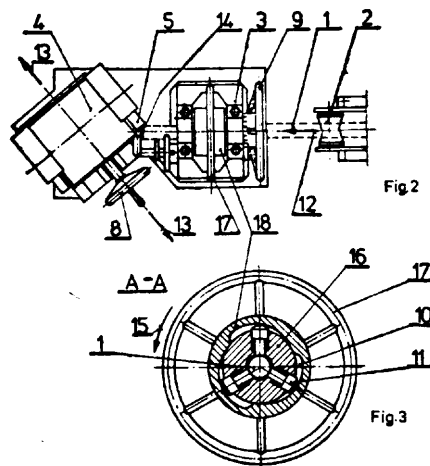


Fig. 2

Fig. 3

B24b; B24B

P. 184913

20.11.1975

Zakłady Metali Lekkich, Kęty, Polska (Ludwik Gilek, Eugeniusz Wiśniewski).

Sposób szlifowania powłok hiperboloidalnych zwłaszcza rolek do prostarek i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób szlifowania powierzchni hiperboloidalnych, zwłaszcza rolek do prostarek, polega na tym, że obracająca się tarcza szlifierska w czasie skrawania jest przemieszczana po prostej leżącej na powłoce hiperboloidalnej, której rzut pionowy pokrywa się ze śladem asymptoty obrabianej powierzchni hiperboloidalnej przedmiotu.

Urządzenie składa się z nośnej płyty (1) przymocowanej do stołu szlifierki, która w prowadnicach (3) i (4) ma ustaloną ruchomą płytę (2) z możliwością skreślenia około $\pm 10^\circ$, na której pod kątem około 30° jest umocowana skrzynia z wrzecionem i przekładnią zębatą oraz silnik (6), który poprzez trzystopniową pasowo-klinową przekładnię napędza wrzeciono.

(3 zastrzeżenia)

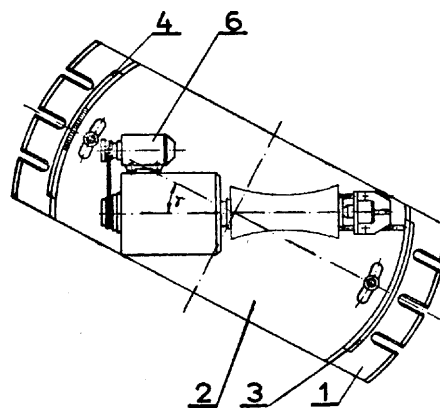


Fig. 2.

B24b; B24B

P. 185066

27.11.1975

Łańcucka Fabryka Śrub, Łańcut, Polska (Józef Kulka).

Przyrząd szlifierski

Przyrząd szlifierski do obróbki segmentów wkładki matrycowej ma podzespół stały (1) oraz osadzony na nim wahliwie za pomocą wałka (3) podzespół **wahliwy** (2) z wałkiem górnym (4) zakończonym kołnierzem (7) o powierzchniach tworzących kształt poprzecznego zarysu segmentu (14). Położenie **podzespo-**

łu wahlwego (2) względem podzespołu stałego (1) regulacją zderzaki (5) oraz śruba dociskowa (6). Osadzony mimośrodowo wałek <11> dociskany jest do jednej z powierzchni kołnierza (7) unieruchamiając wałek górny (4) wraz z segmentem (14) mocowanym w szczelinie (13) i docisku (12), osadzonych na wałku górnym (4). (3 zastrzeżenia)

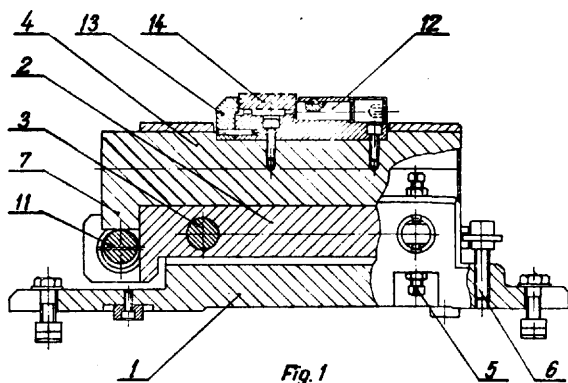


Fig. 1

B24b; B24B

P. 185128

29.11.1975

Łańcucka Fabryka Śrub, Łańcut, Polska (Józef Kulka).

Trzpień szlifierski

Trzpień szlifierski do jednoczesnego szlifowania powierzchni kształtowych dwóch lub więcej segmentów wkładki matrycowej, ma korpus (1) na obwodzie którego rozmieszczone są promieniowe gniazda (2). Ściany czołowe gniazd (2) zawierają kołki oporowe (3) oraz z przeciwległej strony elementy dociskowe (4). Ściany boczne (5) gniazd (2) usytuowane są w płaszczyznach ścian bocznych zamocowanych segmentów (6). (1 zastrzeżenie)

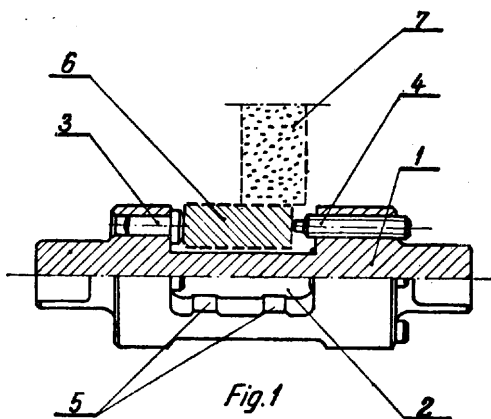


Fig. 1

B25b; B25B

P. 184981

25.11.1975

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Mieczysław Hady).

Głowica orientująca wkręty lub śruby w narzędziach do wkręcania

Przedmiotem wynalazku jest głowica orientująca wkręty lub śruby w narzędziach do wkręcania z automatycznym podawaniem elementów wkręcanych.

Głowica ma korpus (1), z dwoma cylindrycznymi otworami (2) i (3) usytuowanymi względem siebie pod kątem (a), przy czym w otworze (2) stanowiącym pro-

wadnicę narzędzia wkręcającego (4) korpus (1) ma trzy gniazda równomiernie rozmieszczone na obwodzie otworu (2), w którym zabudowane są trzy dźwignie (6) zamocowane obrotowo na osiach (7) i podparte elementami sprężystymi (8), a przy przecięciu się otworów (2) i (3) w korpusie (1) jest wykonane pod kątem (β) podłębienia (9). (2 zastrzeżenia)

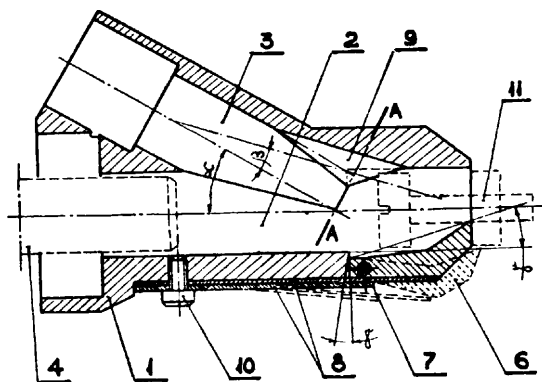


Fig. 2

B25b; B25B

P. 185060

27.11.1975

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Mieczysław Hady).

Mechanizm do pojedynczego wydawania śrub, wkrętów lub sworzni z łbem w urządzeniach automatycznych

Przedmiotem wynalazku jest mechanizm do pojedynczego lub wielokrotnego wydawania śrub, wkrętów lub sworzni z łbem w automatycznych i półautomatycznych urządzeniach realizujących pojedyncze cykle na przykład wkręcania.

Mechanizm ma korpus (1) wykonany w kształcie listwy, na którym zabudowane są rozłącznik prowadnica (2) i tuleja (3) oraz suwak (4) napędzany poprzez łącznik (5) siłownikiem pneumatycznym (6) sterowanym układem blokowym (7), przy czym suwak (4) zamyka przestrzeń przelotową prowadnicy (2) i jest równocześnie zaworem zwrotnym tulei (3) oraz ma pośrednio poprzez wsporniki obrotowe (8) zabudowaną listwę mocującą (9) i listwę amortyzatora (10), na której zamocowane są noże odcinające (11) i (12). (1 zastrzeżenie)

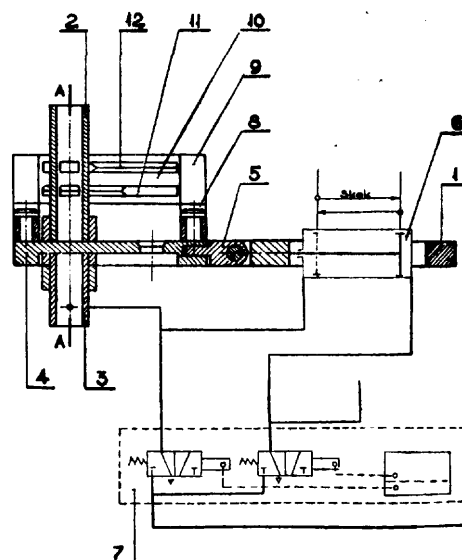


Fig. 1

B25b; B25B

P. 185122

28.11.1975

Miejski Zarząd Budynków Mieszkalnych, Słupsk, Polska (Krzysztof Komorowski).

Przyrząd do przytrzymywania gwoździ wbijanych zwłaszcza w blachę

Przyrząd według wynalazku stosowany do prac dekarских zawiera rękojeść (1) zaopatrzoną w stopkę (2) i sztywne ramię (3) z gniazdem kulkowego zatrasku. Do sztywnego ramienia (3) jest przymocowany sprężynujący płaskownik (11) z rowkowymi nacięciami (12), którego odstęp od kulki zatrasku i nacisk regulowany jest śrubą (14).

(2 zastrzeżenia)

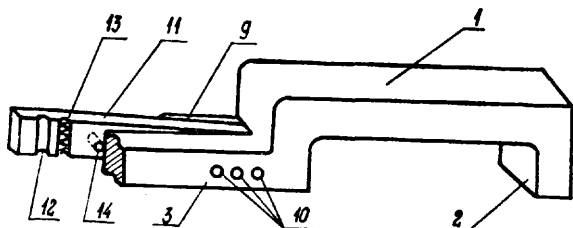


fig. 3.

B25h; B25H

P. 184956

22.11.1975

Akademia Rolnicza, Warszawa, Polska (Stefan Mazurczuk, Andrzej Lubański).

Urządzenie ułatwiające naprawę silników spalinowych pilarek

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie ułatwiające naprawę silników spalinowych szczególnie pilarek. Urządzenie to pozwala na wykonanie naprawy i regulacji silnika pilarki zarówno w miejscu awarii jak i w warsztacie remontowym.

Urządzenie składa się z płyty montażowej (1), do której przymocowana jest rama (2). W ramie (2) osadzone jest ramię z uchwytyami do zamocowania pilarki (8). Do płyty montażowej przymocowana jest śrubami ze sprężynami (6) płyta pośrednia (5). Dodatkowy zbiornik paliwa (16) łączony jest z gaźnikiem pilarki (8) elastycznym przewodem (18). Na płycie pośredniej (5) zamocowany jest silnik rozruchowy (3) ze sprzęgłem kłowym (15) osadzonym na wale (7).

(2 zastrzeżenia)

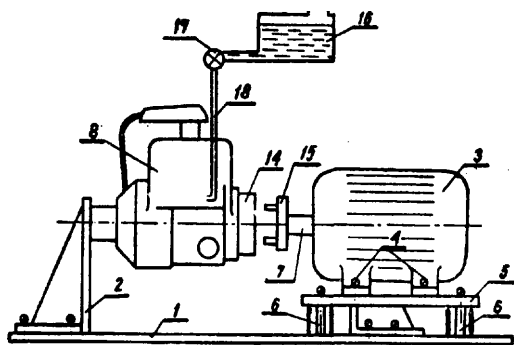


Fig. 1

B27i; B27L

P. 191597 T

02.08.1976

Instytut Technologii Drewna, Poznań, Polska, (Lidia Odolińska, Janusz Kaliba).

Korowarka walcowa do zrębków z drobnicy leśnej

Korowarka według wynalazku składa się z zestawów walców: zgniatająco-kalibrującego (I) i dwóch

zestawów korujących (II i III) przy czym w każdym z tych zestawów znajdują się usytuowane jedna nad drugą po dwie pary walców o jednakowej średnicy. W zestawie zgniatająco-kalibrującym (I) znajdują się walce stalowe o pobocznicę wzdłużnie rowkowaną (1), a w zestawach korujących (II i III) znajdują się walce o pobocznicę gładkiej - jeden z walców każdej pary jest wykonany ze stali (2), a drugi ma pobocznicę pokrytą materiałem elastycznym (3) np. gumą. Szczeliny pomiędzy walcami pierwszej i drugiej pary walców rowkowanych (1) są stałe, a szczeliny pomiędzy walcami stalowymi o gładkiej pobocznicę (2) i walcami ogumowanymi (3) są zmienne w zakresie od 0 do 5 mm. Ponadto korowarka posiada siła przesiewowe (10) oraz przenośniki taśmowe (6) i kubełkowe (7) przeznaczone do przenoszenia zrębków.

(3 zastrzeżenia)

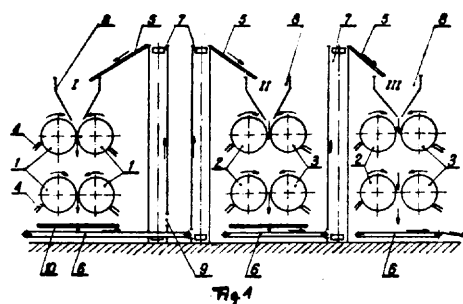


Fig. 1

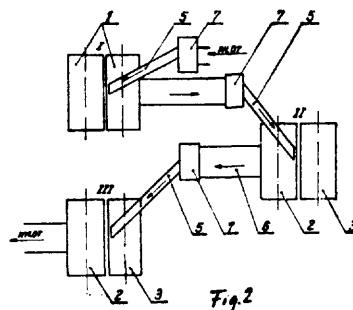


Fig. 2

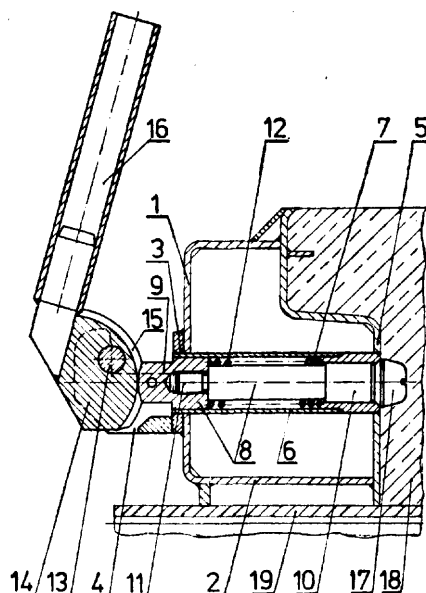
B28b; B28B

P. 184340

28.10.1975

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Przemysłu Materiałów Budowlanych „ZREMB”, Wrocław, Polska (Bronisław Stankiewicz, Marek Ritter).

Przyrząd do odpajania obrzeży formujących elementy budowlane



Przyrząd do odpajania obrzeży formujących elementy budowlane jest złożony z dwóch zespołów, z których jeden jest związany na stałe z obrzeżem formującym, natomiast drugi jest łączony z pierwszym na okres odrywania. Zespół pierwszy ma zaczepy (4) przytwierdzone do płyty (3) połączonej trwale z obrzeżem formującym (2). W ścianach (1) i (5) oraz w płycie (3) jest osadzona tuleja (6), w której jest osadzony przesuwany wypychacz (8) utrzymywany w położeniu wyjściowym sprężyną (12). Na zaczepach (4) jest zawieszona za pomocą sworzni (13) krzywka (14) połączona z dźwignią (16). Obrót dźwigni (16) a jednocześnie krzywki (14) powoduje nacisk na wypychacz (8), który opierając się o punkt podparcia powoduje odrywanie obrzeża formującego (2) od zaformowanego elementu (18). (4 zastrzeżenia)

B28b; B28B

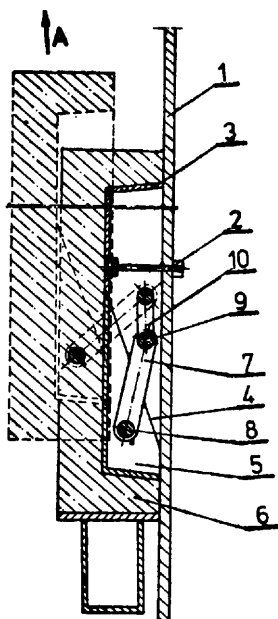
P. 184345

28.10.1975

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Przemysłu Materiałów Budowlanych „ZREMB”, Wrocław, Polska (Czesław Zambrzycki, Józef Krasucki).

Przegubowy rdzeń panwiowy

Przegubowy rdzeń panwiowy jest związany z podkładem uchylnym (1) formy do wytwarzania panwiowych elementów budowlanych (6). Rdzeń ma część stałą (3) i część ruchomą (5), które przylegają do siebie na płaszczyźnie podziału (4). Płaszczyzna ta przebiega skośnie do podkładu uchylnego (1) i dzieli powierzchnię formującą rdzenia na dwie nierówne części, przy czym większa część jest przynależna do części ruchomej (5), która jest połączona z częścią stałą (3) za pomocą dźwigni (7). Dźwignia ta jest osadzona jednym końcem obrotowo na sworzniu (8) zamocowanym w części ruchomej (5), a drugim na sworzniu (9), który jest umieszczony przesuwnie w podłużnym otworze (10) usytuowanym w części stałej (3). (2 zastrzeżenia)



B28b; B28B

P. 184759

15.11.1975

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Przemysłu Materiałów Budowlanych „ZREMB”, Wrocław, Polska (Ludwik Szczepański).

Przyrząd do odpajania boków formy od elementów prefabrykowanych

Przyrząd do odpajania boków formy od elementów prefabrykowanych zawiera mechanizm dźwigniowy,

który ma podstawę (1) wykonaną korzystnie w kształcie trójkąta. Do podstawy (1) w narożu (2) jest zamocowany kołek (3) osadzony rozłącznie. W narożu (6) podstawy (1) jest zamocowany sworzень (7), którego część ustalająca jest łączona z otworem, natomiast odsadzenie z dźwignią stałą (11). W narożu (12) podstawy (1) jest osadzona obrotowo dźwignia dwuramienna (14) połączona przegubowo z ciągnem (15), którego kołek (16) jest łączony z otworem oraz za pomocą ogniwa (19) z dźwignią stałą (11). (1 zastrzeżenie)

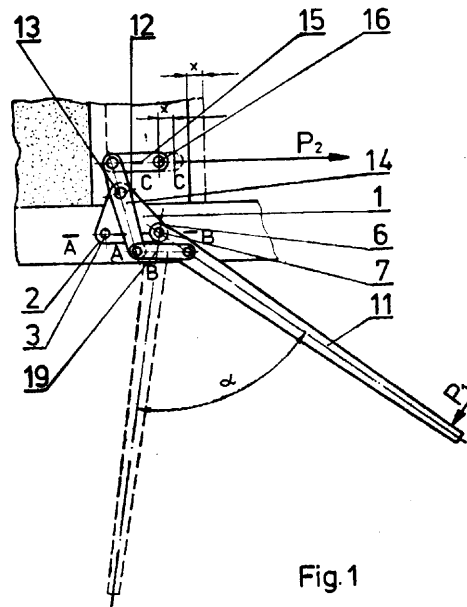


Fig. 1

B28b; B28B

P. 185096

29.11.1975

• Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego „Miastoprojekt Wrocław”, Wrocław, Polska (Józef Biernacki, Bernard Kmiecik, Rajmund Jakób).

Przewoźny zestaw uchylnych form do wytwarzania żelbetowych, wielkowymiarowych elementów ściennych i stropowych

Przedmiotem wynalazku jest przewoźny zestaw uchylnych form do wytwarzania żelbetowych wielkowymiarowych elementów budowlanych na placu budowy lub w pobliżu wznoszonych budynków.

Zestaw form składa się z uchylnych form połączonych przegubowo z transportową platformą (1) ze stojakiem (3). Istota wynalazku polega na tym, że przewoźny zestaw form ma zespoły ruchome (9) zawierające dwukierunkowo pracujące hydrauliczne siłowniki (10) wyposażone w belkę (11) służącą do połączeń z różnymi elementami składowymi zestawu, co oprócz podnoszenia formujących podkładów (7) umożliwia samoczynne składanie do transportowania zestawu form i jego rozkładanie a ponadto podnoszenie i opuszczenie grzewczej pokrywy (8). (2 zastrzeżenia)

(2 zastrzeżenia)

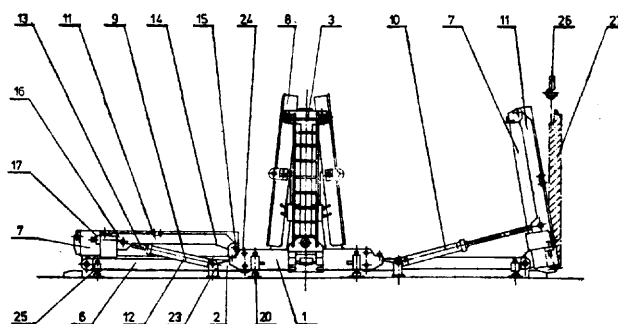


Fig. 5

B29b; B29B P. 184754 14.11.1975

Instytut Elektrotechniki Oddział Technologii i Materiałoznawstwa Elektrotechnicznego, Wrocław, Polska (Bolesław Dryś, Mieczysław Łuczak, Witold Michalik).

Sposób wytwarzania prętów metodą ciągłą z **wielopasmowego** włókna szklanego nasyczonego lepisczkiem z żywic syntetycznych szczególnie prętów z rdzeniem elektrycznie czynnym

Sposób wytwarzania prętów metodą ciągłą z **wielopasmowego** włókna szklanego polega na tym, że ogrzewaną wstępnie wiązkę włókna szklanego ciąglego, nasyczonego lepisczkiem z żywic syntetycznych, rozdziela się na ustaloną ilość pasm prowadzonych równolegle z rdzeniem i rozłożonych wokół niego proporcjonalnie do założonego umiejscowienia rdzenia w wyrobie. Wiazkę włókna scala się i formuje z niej pręt przez nakładanie warstwy bandażującej, korzystnie z nici szklanych i utwardza wyrób systemem ciągłym, po jego zaformowaniu. (3 zastrzeżenia)

B29c; B29C P. 191631 T 03.08.1976

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Marian Dudziak, Bolesław Partyka, Michał Urbański).

Sposób pokrycia ochronnego form do kształtek poliuretanowych

Sposób pokrycia ochronnego form do kształtek poliuretanowych, w którym powierzchnie robocze formy dokładnie oczyszcza się i dalej pokrywa warstwą adhezyjną i poddaje procesowi utwardzenia, stabilizacji i studzenia, charakteryzuje się tym, że gładkie powierzchnie robocze form są wstępnie pokryte warstwą antyadhezyjną gruntową przez natryskiwanie dyspersją fluonową PTFE grubości 2 do 7 mikrometrów. Warstwa ta jest następnie suszona i wypalana w temperaturze 160 do 180°C przez okres 15 minut, do czasu całkowitego jej utwardzenia. Po ostudzeniu powierzchnia formy zostaje pokryta drugą grubszą od poprzedniej warstwą ochronną antyadhezyjną z fluonu PTFE o grubości powłoki 12 do 15 mikrometrów. Nałożona powłoka ochronna jest poddana dalej operacji suszenia i stabilizacji w temperaturze 80 do 90°C przez okres około 30 minut, a następnie spiekana w temperaturze 380 do 400°C przez okres 3 do 8 minut w zależności od wielkości i kształtu powierzchni wsadu. Następnie powłoka ochronna jest ostudzona do temperatury otoczenia w wyniku którego otrzymuje się trwale osadzoną równomierną i cienką warstwę antyadhezyjną na powierzchni roboczej formy, umożliwiającą stosowanie jednego pokrycia ochronnego do wielokrotnego powtarzania cyklu produkcyjnego napełniania formy. (1 zastrzeżenie)

B29f; B29F P. 184453 02.11.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Chemicznych „Metalchem”, Toruń, Polska (Piotr Lewicki).

Sposób kontroli zasilania wtryskarki zwłaszcza do tworzyw sztucznych

Sposób kontroli zasilania wtryskarki do tworzyw sztucznych polega na tym, że w każdym cyklu pracy wtryskarki dokonuje się pomiaru dozy uplastycznionego tworzywa w cylindrze wtryskarki, potrzebnej do wytworzenia określonego wyrobu i w tym celu ustala się okres czasu, większy od maksymalnego okresu czasu, w którym ta doza powinna powstać, który mierzy się od momentu rozpoczęcia procesu uplastycznienia i po spełnieniu którego wysyła się do układu sterowania wtryskarką sygnał informujący o zakłóceniu zasilania wtryskarki. Stosowanie sposobu według wy-

nalazku zmniejsza czas pracy jałowej, wtryskarki a ponadto umożliwia sprawdzanie w każdym cyklu pracy wtryskarki prawidłowość działania wyłącznika krańcowego uplastycznienia. (1 zastrzeżenie)

B29h; B29H P. 184811 T 18.11.1975

Przedsiębiorstwo Projektowania i Realizacji Inwestycji Przemysłu Gumowego „Stomil”, Warszawa, Polska (Aleksander Burzyński, Grzegorz Grabski, Stanisław Antczak).

Urządzenie do rozsuwania wstęg rdzeni taśm przenośnikowych

Urządzenie według wynalazku ma swobodnie ułożone bębny (3) i (4) posiadające możliwość zmiany odległości względem siebie. W środku wózka (7) który ma możliwość zmiany swego położenia wzdłuż prowadnic (5) jest obrotowo zamocowany czop obejmujący (12) zamocowanej nastawnie do wózka (7). W obejmie (12) jest na stałe zamocowana oś (14) bębna (15). Po wzajemnym ustawieniu bębnow (3), (4) i (15) wstęgę taśmy (17) zakłada się na bęben (4) i opasuje się nią bęben (2), zaś wstęgę (18) mającą być rozsunietą, zakłada się na bęben (3), opasuje się nią bęben (15) i zakłada na bęben (4). Po właściwym ustawieniu bębna (15) względem wstęgi (18) włącza się urządzenia technologiczne ciągu. (1 zastrzeżenie)

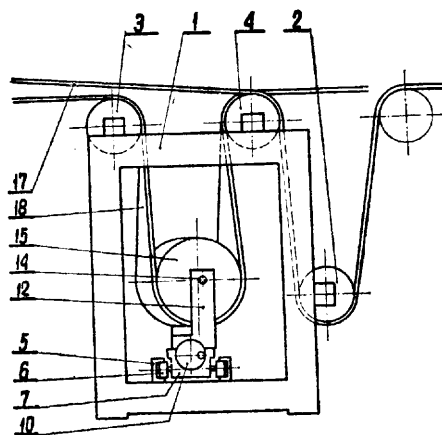


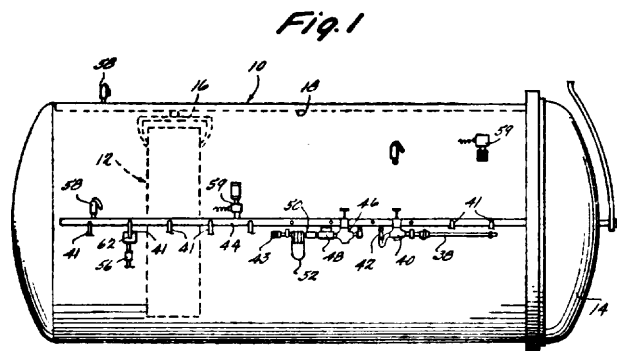
Fig. 1

B29h; B29H P. 184951 24.11.1975

Bandag Incorporated, Muscatine, Iowa, Stany Zjednoczone Ameryki (Edwin Thomas Paul Brodie, Donald Brewer).

Sposób łączenia **pod** wulkanizowanej, urzeźbionej taśmy bieżnikowej z główną częścią opony oraz urządzenie do łączenia podwulkanizowanej urzeźbionej taśmy bieżnikowej z główną częścią opony

Sposób łączenia podwulkanizowanej urzeźbionej taśmy bieżnikowej z główną częścią za pomocą **samo**wulkanizującego się materiału łączącego, umieszczonego pomiędzy główną częścią opony i taśmą bieżnikową, w którym na zmontowane razem, taśmę bieżnikową i główną część opony nakłada się elastyczną, nieprzepuszczalną powłokę w celu uszczelnienia przestrzeni pomiędzy zmontowanymi razem taśmą bieżnikową i główną częścią opony, a powłoką odprowadza się z tej przestrzeni powietrze i dociska się powłokę do taśmy bieżnikowej, polega na tym, że pomiędzy taśmą bieżnikową i powłokę wkłada się cienką, elastyczną, perforowaną błonę z polimerowego tworzywa sztucznego co powoduje ślizganie się elastycznej powłoki po powierzchni taśmy bieżnikowej, przy czym elastyczna powłoka wchodzi do wnętrza rowków rzeźby bieżnika wypełniając kształt rzeźby bieżnika.



Urządzenie do łączenia podwulkanizowanej taśmy bieżnikowej z głównymi częściami opon za pomocą zamontowanego samowulkanizującego się materiału łączącego, umieszczonego pomiędzy główną częścią opony i taśmą bieżnikową zawiera autoklaw (10) z klapą (14) przeznaczoną do wprowadzania i wyjmowania zestawów (12) zmontowanych razem głównych części opon i taśm bieżnikowych oraz do uszczelnienia autoklawu w celu umożliwienia wytwarzania w nim ciśnienia za pomocą wprowadzania czynnika ciśnieniowego, kolektor (44) doprowadzający czynnik ciśnieniowy, wiele przewodów ciśnieniowych do nadmuchiwania opon, z których każdy jest połączony jednym końcem z kolektorem (44) i może być łączony drugim końcem z wnętrzem opony w celu jej nadmuchiwania, urządzenia przeznaczone do połączenia kolektora (44) z wnętrzem autoklawu (10). Urządzenie to składa się z przewodu (38) różnicowego zaworu regulacyjnego (42) utrzymującego ciśnienie w autoklawie (10) na niższym poziomie niż ciśnienie w przewodach ciśnieniowych. (11 zastrzeżeń)

B30b; B30B

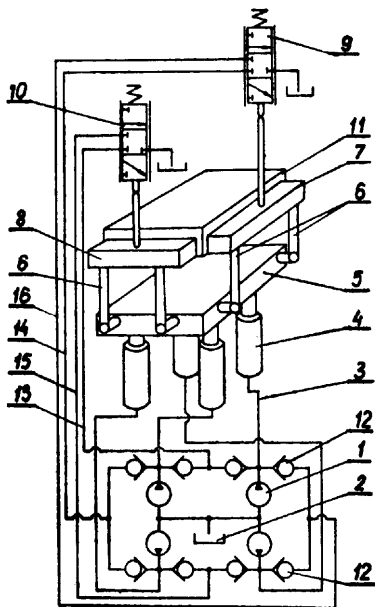
P. 191606 T

03.08.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków, Polska (Adam Grudzewski, Stefan Rosiek, Władysław Winnik, Józef Gubała).

Układ hydraulicznego napędu i sterowania prasy

Układ hydraulicznego napędu i sterowania prasy według wynalazku złożony z napędowych cylindrów hydraulicznych (4), stołu ruchomego (5), stołu nieruchomego (11) oraz proporcjonalnych rozdzielaczy upustowych (10), pomp (1) hydraulicznych i zaworów



zwrotnych (12) charakteryzuje się tym, że napędowe cylindry hydrauliczne (4) podzielone są na grupy, korzystnie cztery, z których każda grupa napędowych cylindrów (4) połączona jest przewodem (3) z oddzielnym źródłem energii, na przykład hydraulicznych pomp (1), a ruchomy stół (5) prasy napędzany grupami cylindrów (4) połączony jest z zespołem pomiaru równoległości wzdłużnej (7) oraz z zespołem pomiaru równoległości poprzecznej (8) za pomocą dowolnego przekaznika drogi (6). Każda grupa cylindrów (4) połączona jest hydraulicznie z wejściami dwóch zaworów zwrotnych (12), przy czym wyjście jednego z tych zaworów zwrotnych (12) połączone jest przewodem upustowym (13) z proporcjonalnym rozdzielaczem upustowym (10), zaś wyjście drugiego z tych zaworów zwrotnych (12) połączone jest przewodem upustowym (14) z proporcjonalnym rozdzielaczem upustowym (9) co stanowi o tym, że każda grupa cylindrów (4) ma jednokierunkowe połączenie zarówno z proporcjonalnym rozdzielaczem upustowym (9) jak i z proporcjonalnym rozdzielaczem upustowym (10).

(4 zastrzeżenia)

B31b; B31B

P. 184706

13.11.1975

Zakład Doświadczalny Mechanizacji Przemysłu Farmaceutycznego przy Krakowskich Zakładach Farmaceutycznych „Polfa”, Kraków, Polska (Władysław Popiel, Ryszard Ziętek, Andrzej Mueller).

Urządzenie do automatycznego wykonywania opakowań z folii PCV+Al z zasuwką

Urządzenie do automatycznego wykonywania opakowań z folii PCV zamkniętych lub nie folią Al z zasuwką, w którym zasuwka jest nakładana na wstępnie ukształtowane opakowanie, zawijane są brzożi opakowania z dwóch stron zasuwki, i wykonywane jest zabezpieczenie przed jej wysunięciem podczas użytkowania opakowania. Urządzenie to składa się z zasobnika opakowań, zespołu podgrzewającego, zawiąjającego, podajnika zasuwek, zespołów: dociskającego, ciągnącego i napędowego oraz elementów układu pneumatycznego i sterowania próżnią. Zespoły podgrzewający (1), zawiąjający (2) i dociskający (3) składają się każdy z dwóch jednakowych, stanowiących wzajemnie zwierciadlane odbicie podzespołów, usytuowanych naprzeciw siebie i zamocowanych na równoległych dźwigarach (4) o regulowanym rozstawie. Między dźwigarami (4), których górne powierzchnie tworzą prowadnice dla przesuwania opakowań (7) jest usytuowany zespół ciągnący (8) na oddzielnych prowadnicach. (5 zastrzeżeń)

B60b; B60B

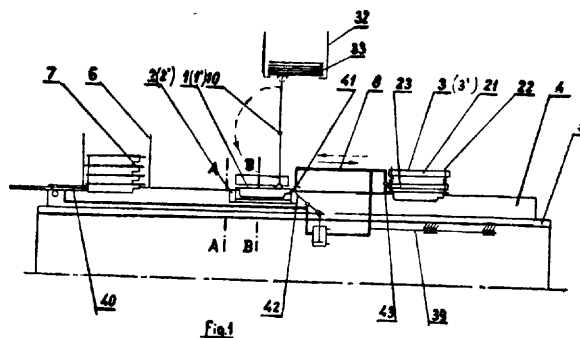
P. 184825

18.11.1975

Chorzowska Wytwórnia Konstrukcji Stalowych, Chorzów, Polska (Franciszek Rojczyk, Janusz Burda, Romuald Siedlecki).

Wózek zwłascza pojazdu szynowego

Wózek zwłascza pojazdu szynowego składający się z podłużnic oraz poprzecznic charakteryzuje się tym, że ma ramę złożoną z dwóch części, przy czym połą-



czenie elementów przegubu zamocowanych na podporze jest tak zrealizowane, iż środki przegubów (6 i 7) leżą na przekątnej (1) ramy wózka, natomiast do końca podłużnic (10) są przyspawane końcówki (13), które są zaopatrzone w oprawy łożysk (28) a pomiędzy końcówką (13) i oprawą łożysk (28) jest zastosowana sprężysta wkładka (25) z gumy co umożliwia odchylenie się w płaszczyźnie pionowej jednej części ramy względem drugiej części, przy zachowaniu sztywności podłużnej i poprzecznej. (3 zastrzeżenia)

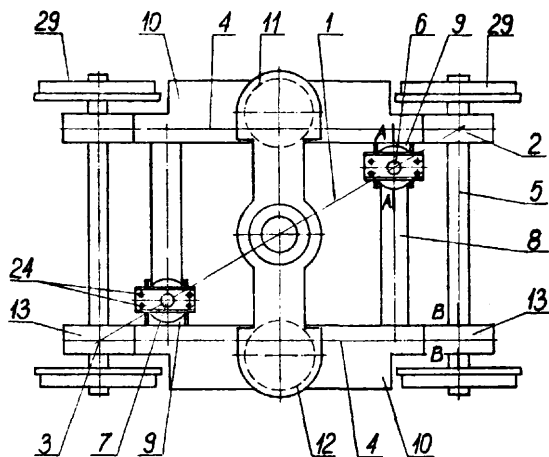


Fig. 2

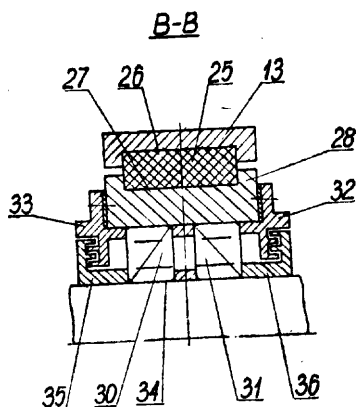


Fig. 4

B60b; B60B P. 191661 T 05.08.1976

Miejskie Zakłady Komunikacyjne, Warszawa, Polska, (Wilhelm Brzozowski, Andrzej Wierzbowski).

Urządzenie do demontażu kół jezdnych samochodowych, zwłaszcza autobusowych

Urządzenie do demontażu kół jezdnych samochodowych, zwłaszcza autobusowych składa się z ramy (1), w której usytuowany jest siłownik (2) dwustronnego działania z osłoną (2). Siłownik zaopatrzony jest w głowicę (3) z uchylnymi łapami (4). W ramie (1) usytuowane są obrotowe nastawne rolki (5') z siłownikiem (5). Z jednej strony rolek (5') w ramie (1) usytuowane są stałe opory (6), a z drugiej spychacze (7) ze sprężynami (7'). Za spychaczami znajduje się pochylnia (8') z zaczepami (8). Uchylne łapy głowicy (3) sterowane są pneumatycznie, a siłownik (2) oraz rolki (5') hydraulicznie siłownikiem (5). Przepływ powietrza do sterowania uchylnymi łapami (4) z sieci odbywa się poprzez zawór elektromagnetyczny (10) i przewód (11). Zawór (10) sterowany jest przyciskiem (12). W układzie hydraulicznym znajduje się pompa (13) z silnikiem elektrycznym (14). Pompa (13) zasysa olej ze

zbiornika (15) poprzez przewody (16) i filtr (17) i tłoczy przewodem (18) do zaworu przelewowego (19), następnie przewodem (20) do rozdzielacza (21), a z tamtąd przewodami (22) i (23) do siłowników (2) i (5). W układzie hydraulicznym do przewodu (20) podłączony jest manometr (24), a od zaworu (19) i rozdzielacza (21) w przewody przelewowe (25). Powyżej manometru jest skrzynka rozdzielcza z przyciskiem włączającym (26), wyłączającym (27), lampą kontrolną (28) pracy silnika i z wyłącznikiem (29). (1 zastrzeżenie)

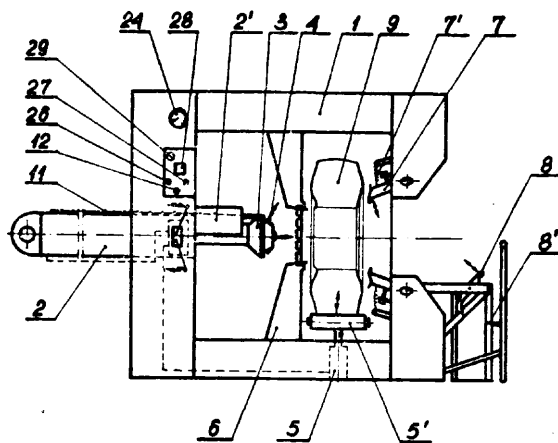


fig. 1

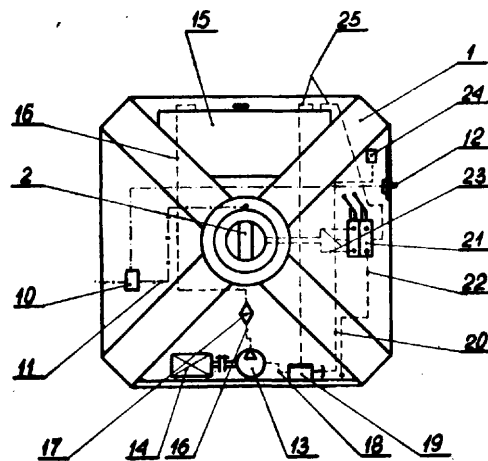
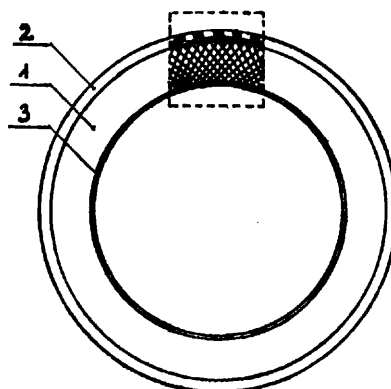


fig. 2

B60c; B60C P. 189286 T 04.05.1976

Władysław Kubica, Kraków, Polska, Oskar Schmidt, Kittse, Austria (Władysław Kubica, Oskar Schmidt).

FIG. 1.



Opona komórkowa

Opona komórkowa posiada elastyczną strukturę nośną (1) złożoną z jednego lub więcej pierścieni utworzonych na podobieństwo plastra pszczelego z cienkościennych podłużnych równoległych do siebie komórek, przy czym pierścienie tej struktury są trwale połączone z bieżnikiem (2) i stopką (3).
(3 zastrzeżenia)

B60f; B60F

P. 184677

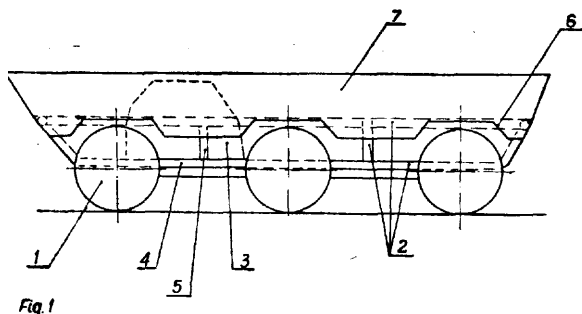
12.11.1975

Wojskowy Instytut Techniki Pancernej i Samochodowej, Sulejówek k/Warszawy, Polska (Zbigniew Burdziński, Władysław Buhuszewicz, Henryk Kałwa).

Wielozadaniowy pływający pojazd samochodowy o małej ładowności

Pojazd według wynalazku składa się z zespołu jezdniego (1), ramy nośnej (2), zespołu napędowego (3) oraz odkrytego i wykonanego z tworzywa sztucznego ażurowego kosza o bokach zbieżnych w kierunku dna i obejmuje zewnętrzne powierzchnie cienkościennego nadwozia (7) o kształcie zbliżonym do płaskiego prostopadłościanu, przy czym część poziomych (4) i (6) oraz pionowych (5) elementów, które tworzą siatkę ramy nośnej (2) zazębia się ściśle z odpowiednio ukształtowanymi i leżącymi na wprost tych elementów, rowkowymi wgłębieniami, wykonanymi w bocznych ściankach nadwozia (7).

Zazębiające się ze sobą w dwóch wzajemnie prostopadłych płaszczyznach elementy ramy nośnej (2) z nadwoziem (7) sprawiają, że stanowią one prawie jednolity, przestrzenny element nośny o dużej sztywności.
(2 zastrzeżenia)



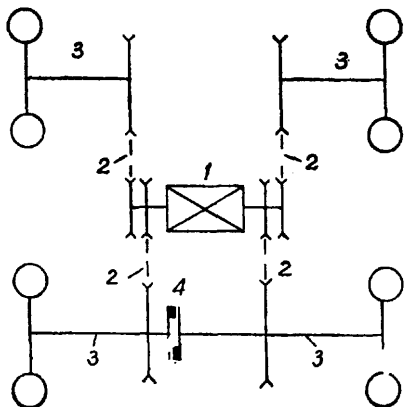
B60k; B60K

P. 184676

12.11.1975

Wojskowy Instytut Techniki Pancernej i Samochodowej, Sulejówek k/Warszawy, Polska (Zbigniew Burdziński, Leszek Orłowski, Władysław Bohuszewicz, Ryszard Mościcki, Henryk Kałwa).

Układ napędowy terenowego pojazdu samochodowego z więcej niż jedną osią napędzaną z co najmniej jedną osią kierowaną



Układ napędowy według wynalazku składa się z zespołu (1), zawierającego przekładnię główną oraz mechanizm różnicowy, dwóch grup przekładni łańcuchowych (2), z których każda przenosi napęd z zespołu (1) na wszystkie napędzane i leżące po jednej stronie pojazdu półosie (3), przy czym para półosi (3) jednej z napędzanych osi pojazdu połączona jest urządzeniem blokującym (4), w postaci zdalnie włączanego sprzęgła.
(1 zastrzeżenie)

B60k; B60K

P. 191729 T

09.08.1976

Janusz Fryszak, Tarnowiec, Polska (Janusz Fryszak).

Samochodowa czterobiegowa skrzynka biegów wraz z mechanizmem zmiany biegów

Samochodowa czterobiegowa skrzynka biegów wraz z mechanizmem zmiany biegów mająca kadłub (1) charakteryzuje się tym, że pomiędzy trójką kół zębatach (5), (6) i (10), a kołem zębatym (4), osadzonymi obrotowo na wałku wejściowym (2) znajduje się synchronizator (13), pomiędzy dwójką kół zębatach (7) i (8) stale zazębiają z kołami zębatymi (4) i (5), a kołem zębatym (9), stale zazębiającym z kołem zębatym (6), osadzonymi obrotowo na wałku wyjściowym (3), znajduje się synchronizator (14), zaś koło zębate przesuwne (11) pozostaje lub nie pozostaje w zazębieniu z kołem zębatym (10) i kołem zębatym (12) osadzonym na stałe na wałku wyjściowym (3) oraz tym, że posiada mechanizm zmiany biegów składający się z dźwigni zmiany biegów (19) osadzonej na wielowypuszcie wałka (18), na której i względem której osadzona jest obrotowo nieprzesuwnie przesuwka widełkowa (15), krzywki (20) osadzonej na stałe na wałku (18), obracającej się wraz z dźwignią zmiany biegów (19), sterującej ruchem przesuwek widełkowych (16) i (17) oraz zatrząsków (21) i (22).
(2 zastrzeżenia)

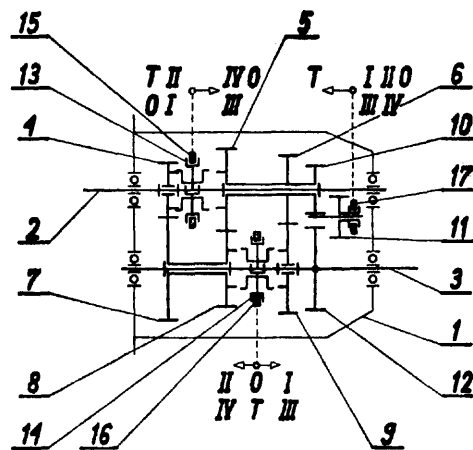


Fig. 1

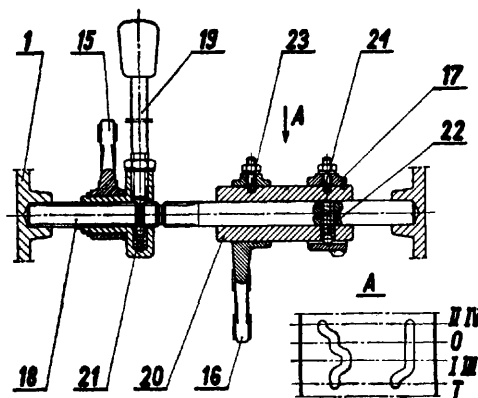


Fig. 2

B60q; B60Q

P. 183672

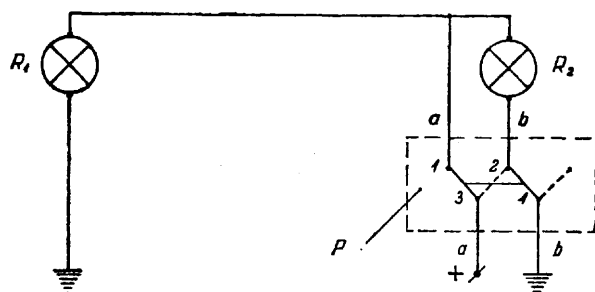
30.09.1975

Bogusław Antoni Tżycki, Warszawa, Polska (Bogusław Antoni Iżycki).

Instalacja elektryczna pojazdów mechanicznych z zastosowaniem szeregowego połączenia żarówek reflektorowych dla uzyskania efektu „światło miejskie”

Instalacja elektryczna według wynalazku składa się z reflektorów (R_1 i R_2) oraz z przełącznika (P), którego styki (1, 3) i (2, 4) realizują przełączenie reflektorów z połączenia równoległego na połączenie szeregowe.

(1 zastrzeżenie)



B60q; B60Q

P. 195515

22.01.1977

Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej „ZELMOT”, Warszawa, Polska (Ryszard Łastówka, Alfred Jaszczuk, Antoni Rudziński, Antoni Grzegorzówka, Leszek Leńiewski).

Reflektor do pojazdu mechanicznego w szczególności do motoroweru

Przedmiotem wynalazku jest reflektor do małego pojazdu, w szczególności do motoroweru. Reflektor według wynalazku składa się z ramki (1), w której osadzona jest szyba czołowa (2) za pomocą zaczepów (3) i która połączona jest z nie pokazaną na rysunku obudową reflektora. Obrzeże (4) ramki (1) stykające się z szybą czołową (2) zaopatrzone jest w występ uszczelniający. Na wewnętrznej powierzchni ramki (1) na poziomej poprzecznej osi reflektora wykonane są walcowe otwory (6), w których osadzone są występy (7) odbłyśnika (8), spełniające rolę czopów, na których odbłyśnik (8) może wykonywać ruchy wahliwe w stosunku do ramki (1). Wkręt (9), nakrętka (10) i sprę-

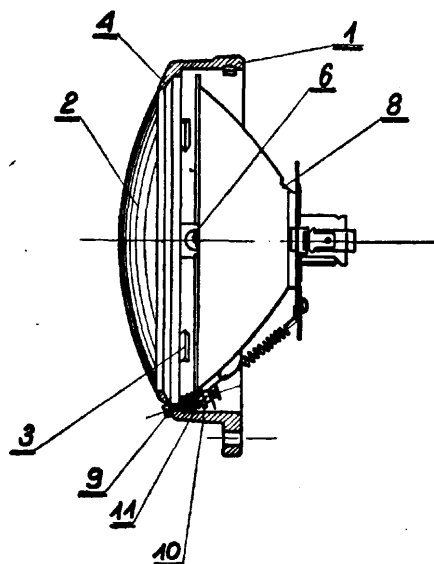


Figura 1

żyna (11) służą do nachylania odbłyśnika (8) w stosunku do ramki (1) i połączonej z nią obudowy w celu odpowiedniej regulacji nachylenia wiązki światła, wysyłanej przez reflektor. (2 zastrzeżenia)

B60r; B60R

P. 190785

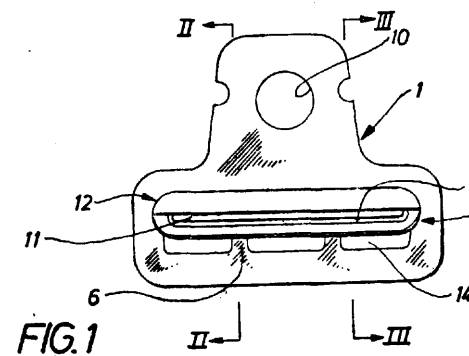
28.06.1976

Pierwszeństwo: 28.11.1975 - Szwecja (nr 7513419-7)

Stig Martin Lindblad, Vargarda, Szwecja (Stig Martin Lindblad).

Urządzenie do pasów bezpieczeństwa dla pojazdów

Urządzenie do pasów bezpieczeństwa dla pojazdów, zawierające część trzymającą (1), którą można zaokrąglić w pojeździe oraz mającą szczelinę (11), poprzez którą taśma pasa może się wysuwać, charakteryzuje się tym, że część trzymająca (1) ma powierzchnię wsporczą (8), z którą styka się taśma pasa oraz kilka części zatrzaskujących (6) przystosowanych do wystawiania ponad tę powierzchnię «i do przebijania taśmy pasa wówczas gdy taśma jest poddawana obciążeniu wywołującemu docięnięcie jej do powierzchni z siłą, której wielkość przekracza z góry określoną wartość. (7 zastrzeżeń)



B60r; B60R

P. 191669

06.08.1976

Pierwszeństwo: 14.08.1975 - Francja (nr 7525956)

Automobiles M. Berliet, Lyon, Francja (Michel Jacteur Monrozier).

Urządzenie do izolowania akustycznego pojazdu silnikowego zwłaszcza autobusowego

Urządzenie do izolowania akustycznego pojazdu silnikowego zawiera silnik (5) umieszczony w przedziale centralnym (9), którego ścianki nie są pokryte żadną wykładziną absorbującą. Powietrze krąży mię-

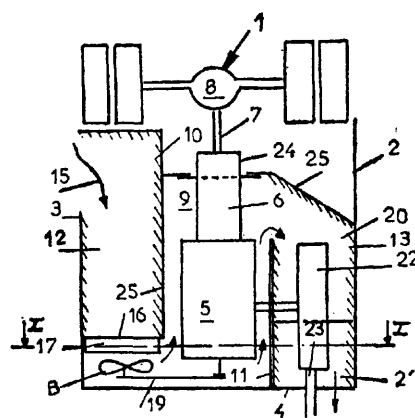


FIG 2

dzy przedziałem doprowadzającym (12) i przedziałem odprowadzającym powietrze (13) wzdłuż drogi w kształcie S. Ścianki przedziałów (12) i (13) są pokryte warstwą absorbującą (25).

Rozwiązanie według wynalazku ma zastosowanie do zmniejszenia ryzyka pożaru w autobusie i jego wygłuszenie. (10 zastrzeżeń)

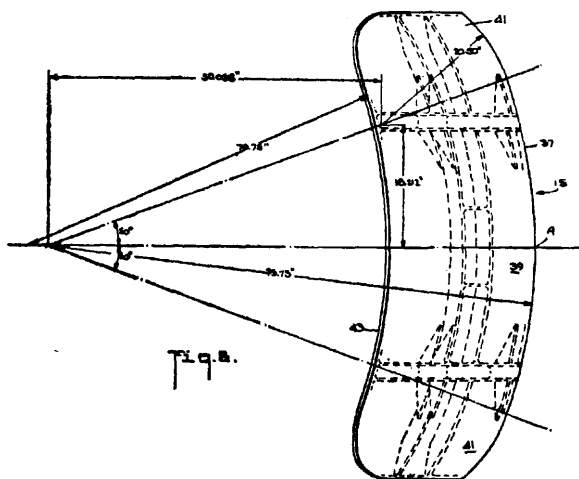
B62d; B62D P. 188009 17.03.1976

Pierwszeństwo: 24.11.1975 - St. Zjedn. Am. (nr 634553)

UNJROYAL, Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Owiewka zamontowana na dachu kabiny ciągnika siodłowego

Owiewka zamontowana na dachu kabiny ciągnika ciągnącego naczepę w celu zmniejszenia rozrywania strumienia powietrza przepływającego nad zespołem ciągnik-naczepa, charakteryzuje się tym, że posiada całkowicie **zakrzywioną**, symetryczną względem środkowej płaszczyzny pionowej, powierzchnię odchylającą, która jest wypukła do przodu we wszystkich płaszczyznach poziomych i zakrzywiona do tyłu we wszystkich płaszczyznach pionowych, **przy** czym powierzchnia odchylająca (35) posiada część środkową (39) i dwie symetryczne części skrzydłowe (41) umieszczone po obu stronach części środkowej (39) posiadającej zakrzywioną krawędź dolną (37). (4 zastrzeżenia)

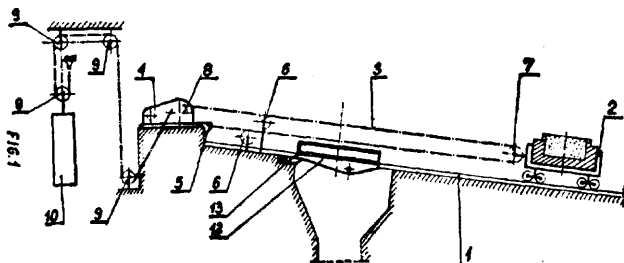


B63b; B63B P. 184599 08.11.1975

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego, Gdańsk, Polska (Ryszard Marczak).

Urządzenie wysypowe barek

W urządzeniu według wynalazku wózek (2) jezdny połączony jest olinowaniem (3) z przeciwcieżarem (10) kompensacyjnym poprzez krążki (6) prowadzące, bęben (8) wciągarki (4) cierniej i krążki (9) kierunkowe. Na torze (1) ślipowym znajduje się zapadnia (12) wyładownicza mimośrodowa wraz z mechanizmami (13) blokującymi. (1 zastrzeżenie)

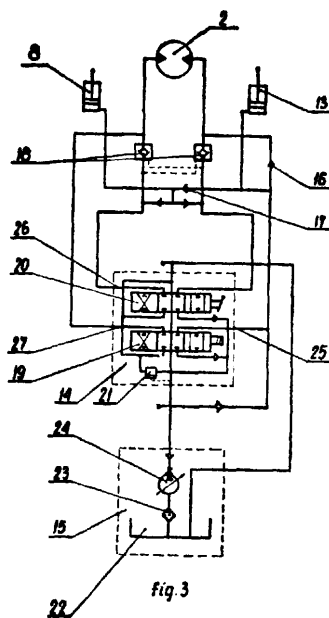


B63b; B63B P. 184743 14.11.1975

Centrum Badawczo-Projektowe Żegluga Śródlądowej, Wrocław, Polska (Janusz Zatopiański).

Wciągarka kotwiczno-cumownicza z napędem hydraulicznym zdalnie sterowana

Wciągarka kotwiczno-cumownicza według wynalazku napędzana wysokomomentowym silnikiem hydraulicznym ma układ hydrauliczny, który umożliwia równoczesne napędzanie wciągarki i automatyczne sterowanie sprzęgłem i hamulcem taśmowym w sposób wybiórczy, przy zastosowaniu jednego źródła zasilania. Układ hydrauliczny, w którym włączony jest wysokomomentowy silnik hydrauliczny (2), cylinder (8) sterujący sprzęgłem i cylinder (13) sterujący hamulcem, zawiera blok sterowania (14) z dwusekcyjnym rozdzielaczem, jedno źródło zasilania (15) oraz zawory zwrotne (16, 17) i dwa zawory zwrotne sterowane (18). (1 zastrzeżenie)

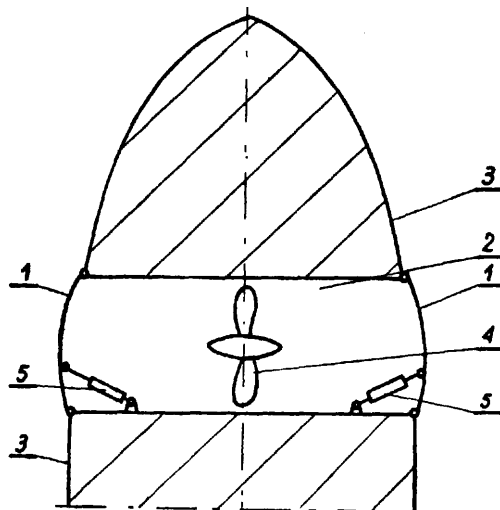


B63h; B63H P. 191788 T 12.08.1976

Stocznia Północna im. Bohaterów Westerplatte, Gdańsk, Polska (Jerzy Strzelecki).

Urządzenie steru strumieniowego

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma osłony (1) zamykające tunel (2) zamocowane obrotowo do kadłuba (3) statku oraz śrubę steru



strumieniowego (4), przy czym osłony (1) są wprawiane w ruch siłownikiem (5).

Osłony (1) mogą być zamocowane od strony dziobowej, rufowej dolnej lub górnej tunelu (2), w zależności od wielkości i przeznaczenia jednostki pływającej.

(1 zastrzeżenie)

B64c; B64C

P. 184483

04.11.1975

Instytut Lotnictwa, Warszawa, Polska (Rafał Marian Maciejewski).

Skrzydło samolotu

Przedmiotem wynalazku jest część spływowa skrzydła samolotu, przeznaczonego do rozpylania środków chemicznych w agrolotnictwie.

Skrzydło według wynalazku posiada dwa oddzielne, sztywne i ruchome elementy, które po połączeniu z kesonem i na spływie, w kilku punktach przekroju poprzecznego stanowią stałą konstrukcję.

Część spływowa skrzydła składa się z dwóch płyt (2 i 3) zamocowanych na kesonie nośnym (1) za pomocą okuć (4), z możliwością podziału na odcinki. Każda z płyt (2 i 3) posiada możliwość obrotu na zewnątrz profilu skrzydła. Połączenie płyt (2 i 3) z kesonem nośnym (1) zrealizowane jest przy pomocy pojedynczych okuć (4) zamocowanych wspólnie na kesonie (1) lub w postaci zawiasu. Płyty (2 i 3) są elementami przekładkowymi, laminatowymi o grubości zależnej od gabarytów. Połączenie płyt (2 i 3) w części spływowej jest wykonane przy pomocy pojedynczych okuć zawiasowych (5). Okucia zawiasowe (5) są zestawione wzdłuż krawędzi spływu i zapinane od strony górnej, płyty (2) sworzniami spinającymi (6).

(1 zastrzeżenie)

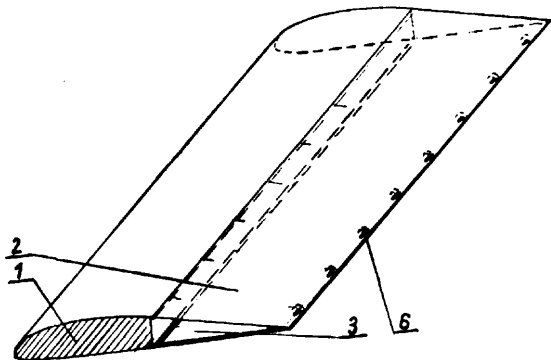


Fig. 2

B65d; B65D

P. 183823

06.10.1975

Centralny Ośrodek Bada wczoro-Roz woj owy Przemysłu Elementów Wyposażania Budownictwa „Metalplast”, Poznań, Polska (Zygmunt Maciejewski, Kazimierz Talarowski, Stanisław Sternal, Bolesław Mielcarek, Lech Grzeszkowiak).

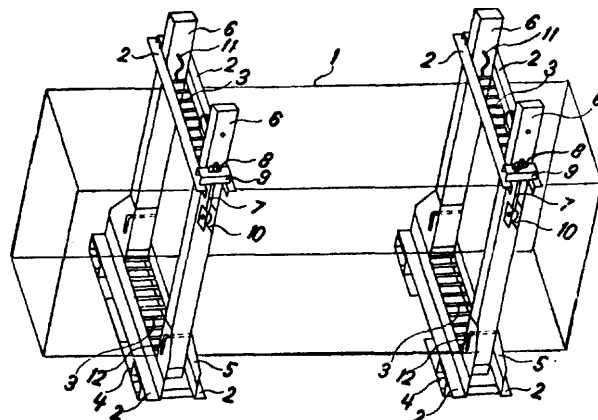
Opakowanie zwłaszcza pakietu przeszklonych okien

Opakowanie według wynalazku składa się z dwóch identycznych ram obejmujących z dwóch końców pakiet okien, z których każda rama zawiera dwa słupy

i dwie poprzeczne belki połączone ze słupami i charakteryzuje się tym, że poprzeczne belki zestawione są każda z dwóch stalowych listw (2) o przekroju poprzecznym w kształcie litery „L”, połączonych w środkowej części w sztywną całość i zaopatrzonych w elastyczne przekładki (3) o przekroju poprzecznym w kształcie litery „T” rozmieszczone pomiędzy sobą w odległości równej w przybliżeniu grubości jednego przeszklonego okna. Każda dolna belka spoczywa na podstawie (4) i jest z nią połączona sztywno, a na końcach pomiędzy listwami (2) ma wykonane z blachy gniazda (5) otwarte na zewnątrz o przekroju poprzecznym w kształcie podobnym do poprzecznego przekroju słupów. Natomiast każdy słup jest wykonany ze stalowej rury (6) o profilu prostokąta i w górnej części na zewnętrznej powierzchni ma śrubę (7) z nakrętką (8) i z wydłużoną podkładką (9) zamocowaną wahliwie na jednym z kilku rozmieszczonych w rzędzie wsporników (10), zaś na wewnętrznej powierzchni ma wieśzak (11).

Słupy są umieszczone dolnymi końcami w gniazdach (5) dolnych belek i unieruchomione zatyczkami (12) przechodzącymi przez ścianki gniazda (5) i słupa

Wynalazek ma zastosowanie w produkcji przemysłowej gotowych okien, przede wszystkim przeszklonych i lakierowanych okien stalowych. (1 zastrzeżenie)



B65d; B65D

P. 184681

12.11.1975

Zarząd Portu Szczecin, Szczecin, Polska (Jan Marcyniuk, Henryk Rosenkiewicz).

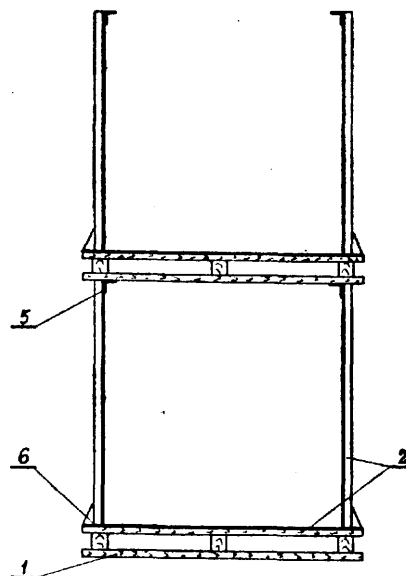


Fig. 1

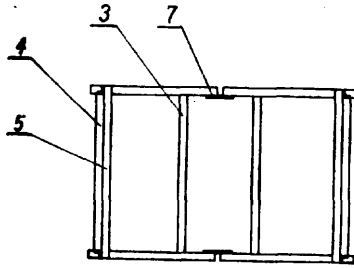


Fig. 2

Paleta ładunkowa z nadbudową

Paletę ładunkową według wynalazku przeznaczoną do przeładunku i magazynowania towarów stanowi drewniany podest (1) wyposażony w nadbudowę w kształcie dwóch jednakowych ram (2) połączonych ze sobą rozłącznie na podeście za pomocą zaczepowych złączy (7). Część pionowa ramy ma ramiona zakończone poręczą (5), na której przy spiętrzaniu spoczywa paleta górnej warstwy, oraz połączone usztywniającym szczeblem (4), a ramiona części dolnej ramy połączone są wzmacniającą poprzeczką (3) spoczywającą na podeście (1). (2 zastrzeżenia)

B65d; B65D

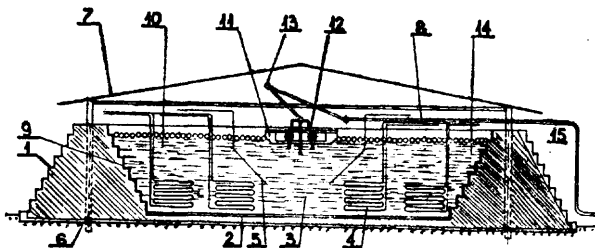
P. 194046 T

29.11.1976

Ośrodek Bada wczor-Rozwój owy Przemysłu Siarkowego „Siarkopol” Machów, Polska (Bronisław Dul, Wojciech Urban, Stanisław Jajko, Wiesław Galent).

Pojemnik z pływającym dachem

Pojemnik według wynalazku ma ściany boczne (1) i dno (2) pojemnika wykonane z zestawionej siarki. Na powierzchni magazynowej ciekłej siarki umieszczone są luźne elementy o dowolnych kształtach geometrycznych tworząc jedno lub kilkuwarstwowy pływający dach (10). Na części zwierciadła ciekłej siarki znajduje się pływający ponton (11) przeznaczony pod zabudowę urządzeń do przetwarzania produktu.



W ścianach bocznych (1) z zestawionej siarki są zatopione żebra konstrukcyjne (6), tworzące szkielet pojemnika, na którym może być zabudowany dach stały (7), przy czym żebra (6) mogą być wykorzystane do przepływu czynnika ogrzewającego lub chłodzącego ściany pojemnika, względnie jako przewody do napełniania i opróżniania pojemnika. Pojemnik przeznaczony jest głównie do magazynowania ciekłej siarki na terenie kopalń oraz w portach lądowych, rzecznych i morskich. Pojemnik przydatny być może i w innych gałęziach przemysłu gdzie surowiec, produkt lub inna substancja wymaga przechowywania w stanie ciekłym. Elastyczny pływający dach (10) winien znaleźć zastosowanie w przemyśle rafineryjnym do istniejących zbiorników metalowych dla ograniczenia parowania magazynowanych produktów. (11 zastrzeżeń)

B65f; B65F

P. 191737

11.08.1976

Pierwszeństwo: 19.08.1975 - RFN (nr P. 2536774.2)

Fahrzeugbau Haller GmbH, Stuttgart, Republika Federalna Niemiec.

Pojazd myjący pojemniki na śmieci

Pojazd według wynalazku wyposażony w urządzenie myjące i w zbiornik wody czystej dla urządzenia myjącego oraz w umieszczoną na pojeździe poniżej urządzenia myjącego, komorę zbiorczą do zbierania wody brudnej powstającej w czasie mycia pojemników na śmieci, charakteryzuje się tym, że ma zbiornik (21) do wody brudnej z komorami (S_1 , S_2), który to zbiornik pod względem wielkości, korzystnie odpowiada komorze zbiornika do wody czystej (F), do którego woda brudna ze zbiornika (21) doprowadzana jest za pomocą pompy (22) lub innego podobnego urządzenia. (9 zastrzeżeń)

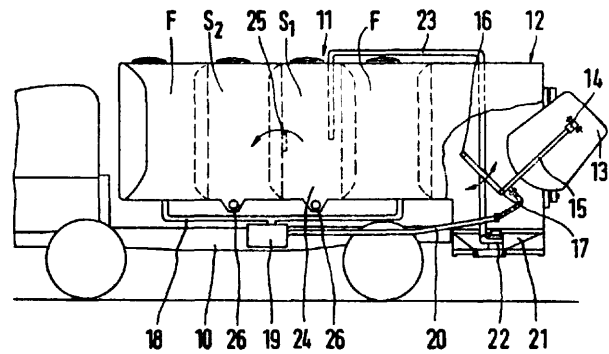


FIG. 1

B65g; B65G

P. 183719

01.10.1975

Fabryka Maszyn Odlewniczych, Kraków, Polska (Jan Danek, Janusz Gajek, Zdzisław Paszek, Jerzy Parlak, Andrzej Grzymalski).

Podajnik wibracyjny **szybkodrgający** do transportu wybitych odlewów

Urządzenie według wynalazku stanowi rynna zawieszona sprężystie na ramie nośnej oraz połączony z nią poprzez korpus wibratora wirowy.

Podajnik wibracyjny według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma jeden wibrator wirowy (4) wymu-

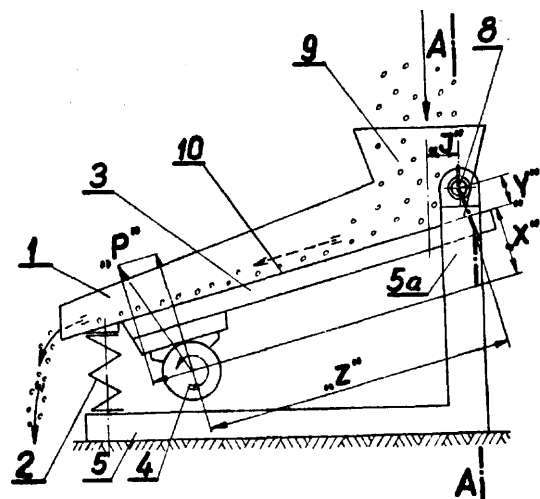


Fig. 1.

szający drgania dna czynnego (10) rynny podajnika. Wibrator ten usytuowany jest po stronie wysypowej w pewnej odległości „X” od dna czynnego (10). Czopy (8) na których jest zawieszony obrotowo podajnik od strony wysypu (9) są oddalone o wielkość „Y” od dna czynnego (10) rynny podajnika wibracyjnego. Jednocześnie oś wibratora (4) jest oddalona od osi czopów (8) o pewną wielkość „Z”. Oś wlotu (9) nosiwa do rynny podajnika jest przesunięta o pewną wielkość „J” w stosunku do osi czopów (8) w kierunku wibratora wirowego (4). (2 zastrzeżenia)

B65g; B65G

P. 183772

04.10.1975

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Teofil Szeja, Stanisław Partyka).

Kubełek przenośnika

Kubełek według wynalazku ma zastosowanie przy transporcie materiałów sypkich i pyłów, zwłaszcza materiałów wykazujących tendencje do zbrylania się w przypadku ich zawilgocenia. Składa się on z naczynia (1) wykonanego z elastycznego materiału i z usztywniającej ramki (2) nierozdzielnie połączonej z naczyniem (1), przy czym na obrzeżu założona jest osłonka (3), zaś ściany kubełka pochylone są tak, że długość kubełka jest większa na obrzeżu niż przy jego dnie. (3 zastrzeżenia)

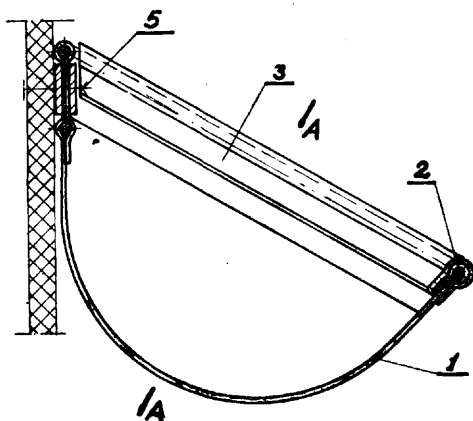


Fig. 1

B65g; B65G

P. 184888

20.11.1975

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Lubin, Polska (Włodzimierz Babik, Jan Maślanka, Zbigniew Dalewski, Teodor Ozóg, Stanisław Peszat).

Lej zasypowy

Przedmiotem wynalazku jest lej zsypany do odprowadzania materiałów drobnoziarnistych, zwłaszcza pyłów konwertorowych z elektrofiltrów suchych w hutnictwie miedzi.

Zgodnie z wynalazkiem lej zsypany (1) ma od wewnątrz, równoległe lub prawie równoległe do swoich pochylonych ścian, w bliskiej od nich odległości, elementy płaskie (2), zamocowane ruchomo względem ścian leja (1), o wielkości powierzchni zbliżonej do powierzchni ścian pochylonych, wprawiane w ruch drgający za pomocą znanego urządzenia.

Elementy płaskie (2) w postaci sztywnej ramy wypełnionej sprężystą płaską płytą perforowaną, najlepiej napiętą siatką są zamocowane do ścian leja za pomocą łączników sprężystych, przy czym są one między sobą połączone przynajmniej jednym wiązaniem. (4 zastrzeżenia)

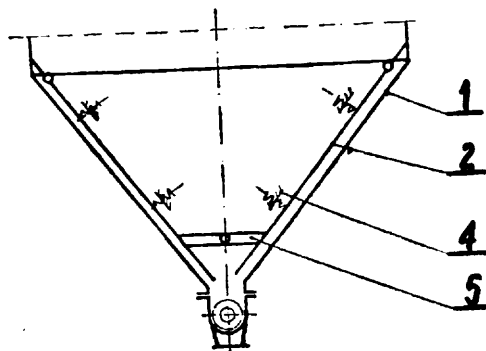


Fig. 1

B65g; B65G

P. 184891

20.11.1975

Centralne Laboratorium Akumulatorów i Ogniw, Poznań, Polska (Mieczysław Okupniak).

Urządzenie do dozowania pasty do paścierek

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do dozowania pasty do paścierek w szczególnym zastosowaniu przy produkcji płyt akumulatorowych. Urządzenie to ma wibrator (3), który łącznie z pojemnikiem (4) jest zawieszony na linie (7) elektrowciągu (6) za pomocą zawiesia (9) i czterech elementów sprężystych (8). Wibrator (3) jest usytuowany na ramie (1) dozownika, z którą są sprzężone cztery przegubowo zamocowane ramiona (10), które w zależności od kąтового usytuowania uzależnionego od siły naciągu lin (7) elektrowciągu (6) zamocowują pojemnik (4) na ramie (1) lub go zwalniają. Pojemnik (4) w swojej dolnej części jest wyposażony w uchylne zamocowane gumowe kłapy (13), które na czas napełniania pastą paścierek (5) są otwierane za pomocą uchwyty (14). (4 zastrzeżenia)

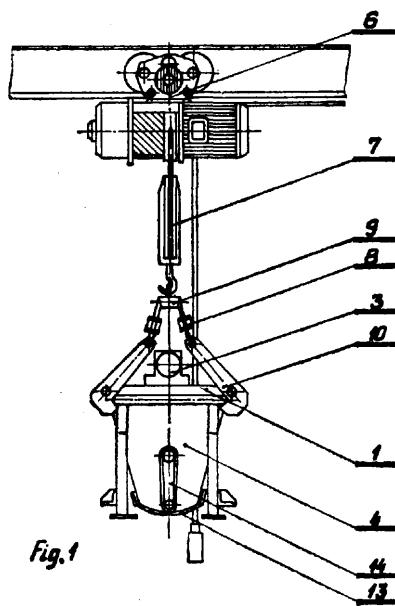


Fig. 1

B65g; B65G

P. 191100 T

10.07.1976

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „BIPRO-HUT”, Gliwice, Polska (Jerzy Zborowski, Walter Krämer, Antoni Gdynia).

Zamknięcie pyłoszczelne zasobników zasypowych

Zamknięcie pyłoszczelne według wynalazku charakteryzuje się tym, że do każdej z dwóch obudów (8) bębna taśmowego przenośnika (1) zamocowana jest

jednym końcem taśma (2) przylegająca poza przenośnikiem (1) do górnej płaszczyzny zasobnika (9) i spoczywająca na nośnych rolkach (4). Ponadto taśma (2) przewinięta jest przez kierunkowy bęben (5), a do drugiego końca tej taśmy (2) jest zamocowany obciążnik (3). Korzystnie jest, aby obciążnik (3) miał cztery rolki usytuowane w pionowych prowadnicach, których długość odpowiada drodze jaką przebywa taśmowy przenośnik (1) nad zasobnikami (9). (2 zastrzeżenia)

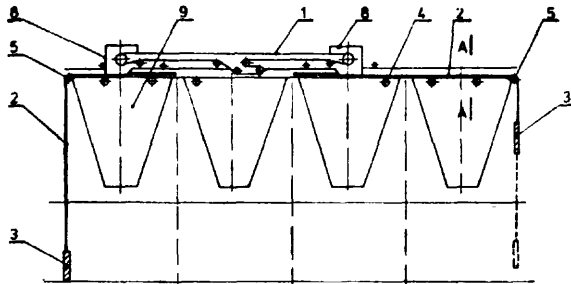


Fig 1

B65g; B65G

P. 191141 T

12.07.1976

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Zakładów Przemysłu Maszyn i Aparatów Elektrycznych „PROMEL”, Gliwice, Polska (Jan Jodliński, Józef Szczygieł).

Napęd wózków zwłaszcza torowych

Przedmiotem wynalazku jest napęd silnikami linowymi wózków, zwłaszcza torowych naziemnych i podziemnych, stosowanych w transporcie wewnętrznym, szczególnie w halach fabrycznych i magazynach.

Zestawy toczne (1) mocowane do ramy (3) opasane są elastyczną taśmą (4) bez końca z przytwierdzonymi do niej metalowymi elementami (5), których płaska powierzchnia zewnętrzna współpracuje poprzez dysansowe rolki (6) z co najmniej jednym liniowym silnikiem (7) osadzonym na płycie (8) mocowanej do ramy (3) wózka bądź do podłoża toru jezdnego, przy czym taśmą (4) z elementami (5) może być opasany dodatkowy zestaw (10) z zestawem (1) bądź (2) przesuwnie osadzonym w ramie (3) a ustalonym napinaczem (9). (1 zastrzeżenie)

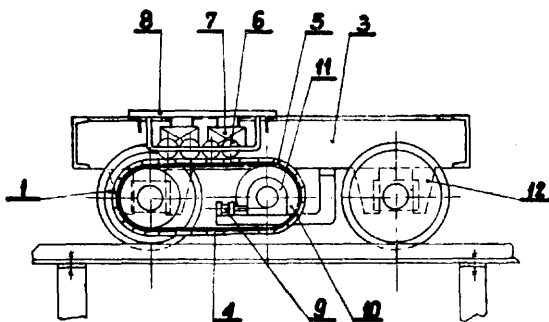


Fig. 1

B65g; B65G

P. 191234 T

15.07.1976

Kopalnia Węgla Kamiennego „Rozbark”, Bytom, Polska (Tadeusz Mikołajczyk).

Urządzenie do spinania łańcuchów przenośników zgrzebłowych

Przedmiotem wynalazku jest zapadkowo-cierne urządzenie do spinania łańcuchów przenośników zgrzebłowych stosowanych do odstawy urobku z przed-

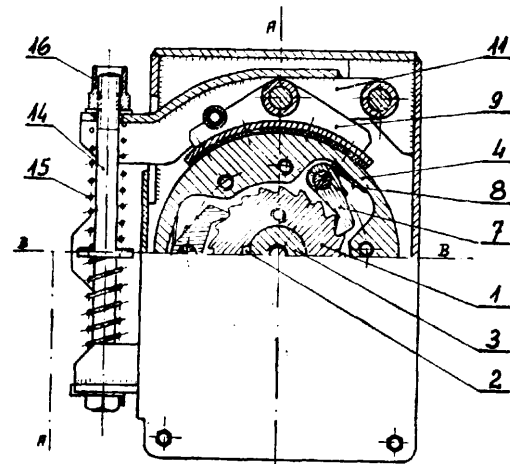


fig 1

ków eksploatacyjnych w podziemiach kopalń. Istota tego urządzenia polega na osadzeniu za pomocą klina (2), na przedłużonym wale (3) przekładni koła (1) zapadkowego. Po piascie tego koła (1) ślizga się tarcza (4) hamulcowa. Wewnątrz tarczy (4) zabudowane są obrotowo zapadki (7) dociskane sprężynami (8) do koła zapadkowego (1). Z zewnątrz natomiast, przeciwnie, zabudowane są szczęki (9) hamulcowe, zamocowane obrotowo do dźwigni (11) hamulcowych. Każda z dźwigni (11) umocowana jest z jednej strony również obrotowo do obudowy urządzenia, z drugiej natomiast do wspólnej dla obu dźwigni śruby (14) napinającej. Na śrubie (14) zakończonej nakrętką (16) umieszczona jest spiralna sprężyna (15) rozpirająca. Urządzenie według wynalazku, którego cała czynność przygotowawcza sprowadza się do przykręcenia względnie odkręcenia nakrętki unieruchamiającej szczęki hamulcowe, nadaje się do stosowania przy wszystkich typach przekładni przenośników zgrzebłowych, w układzie zarówno lewo jak i prawostronnym. (1 zastrzeżenie)

B65g; B65G

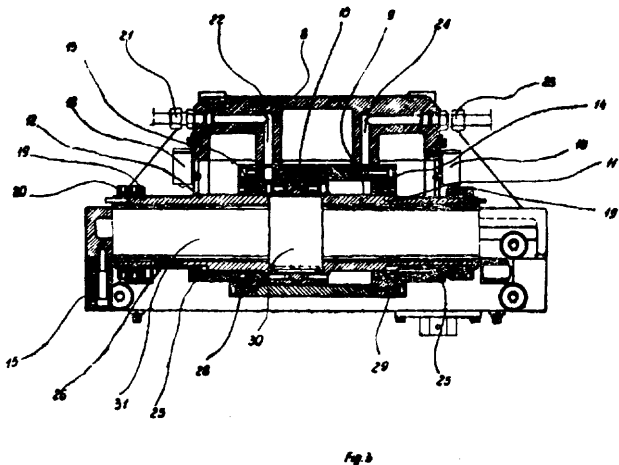
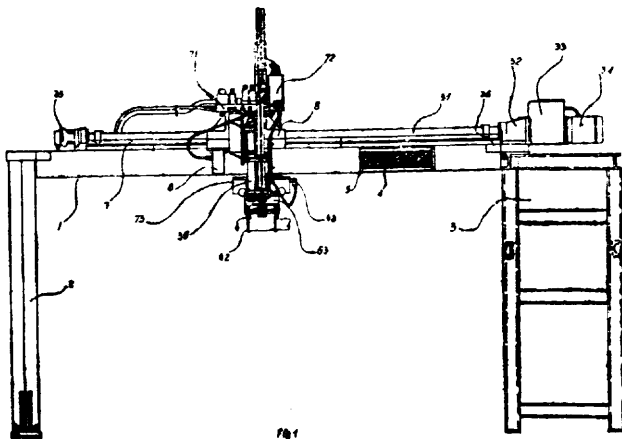
P. 191636 T

05.08.1976

Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Ireneusz Piotrowski, Jerzy Olszewski).

Przenośnik operacyjny wałków

Przedmiotem wynalazku jest przenośnik operacyjny wałków zainstalowany w stacji obróbkowej centrum produkcyjnego, łączący przenośnik-dozownik operacyjny palet z umocowanymi na nich wałkami z obrabiarką, złożony z przesuwnej wózki osadzonej na wspartej na regałowym magazynie palet poziomej belce nośnej, połączonego z bezluzowym mechanizmem napędowym w postaci przekładni śrubowo-tocznej i reduktora z silnikiem oraz dwóch podnośników wałków zaopatrzonych w chwytały. Zespół poziomej nośnej belki (1) z prostoliniową prowadnicą (7) wsparty jest na pionowym słupie (2) oraz na magazynie regałowym (3) palet i zaopatrzony jest w połączenie z mechanizmem napędowym przesuwnej wózki (8) wyposażony w mechanizm dosuwu wałka, złożony z obejmy (9) w postaci cylindra hydraulicznego z osadzonym wewnątrz tłokiem (10), w którym tłoczyisko ma postać tulei (11 i 12), zaś tłok (10) osadzony jest na nakrętce (30) śruby kulkowej (31) międzykołnierzo- wymi tulejami (11 i 12). Przenośnik zaopatrzony jest w zespół cylindrów hydrauliczno-mechanicznych (43) do luzowania oraz zaciskania szczęk (42) mocujących wałki, który to zespół wyposażony jest w elementy fotokomórkowe (73) dla kontroli obecności wałków na palecie. Ponadto przenośnik zaopatrzony jest w układ sterowania cyfrowego dla ruchu wózki (8) wzdłuż prowadnic (7). (3 zastrzeżenia)



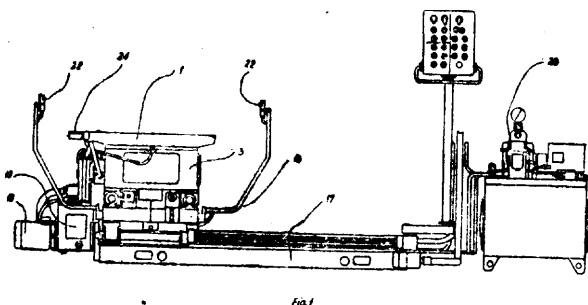
B65g; B65G P. 191637 T 05.08.1976

Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek,
Pruszków, Polska (Ireneusz Piotrowski, Jerzy Olszewski,
Tomasz Kwasiborski).

Przenośnik-dozownik operacyjny palet

Przenośnik-dozownik operacyjny palet, stosowany w systemie przepływu przedmiotów obrabianych o kształcie brył obrotowych w centrach produkcyjnych, przeznaczony jest do współpracy z magazynem regałowym palet oraz z przenośnikiem operacyjnym przedmiotów obrabianych w stacjach obróbkowych lub innymi urządzeniami w stacjach pomocniczych. Wykonany jest w postaci prostokątnego poziomego stołu (1) służącego do mocowania palet z przedmiotami obrabianymi, zamontowanego obrotowo i przesuwalnie pionowo na saniach poprzecznych (3) przesuwalnych na prowadnicach kołowych tocznych zamocowanych do szyn wzdłużnych (13), posiadających ruch wzdłużny ciągły i skokowy uzyskiwany od nakrętki i tocznej śruby pociągowej napędzanej z silnika elektrycznego (18) poprzez reduktor (19).

Stół (1) jest wyposażony w kołki o stożkowo ściętych końcach do ustalania palet oraz w elektronicz-



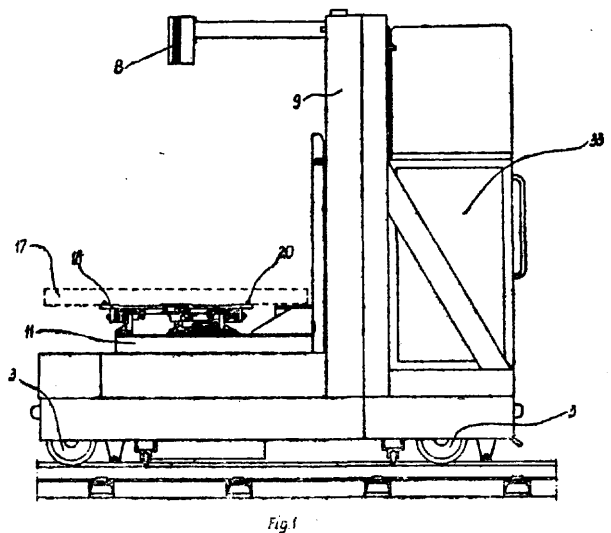
ny rzędowy wyłącznik bezstykowy (24) do odczytu kodu palet i stwierdzenia ich obecności na stole (1). Sanie wzdłużne (13) są wyposażone w fotokomórki (22), umieszczone w płaszczyźnie poziomej na wysokości osi drogi transportowej, do stwierdzenia obecności rzędów przedmiotów obrabianych na paletcie. (3 zastrzeżenia)

B65g; B65G P. 191639 T 05.08.1976

Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek,
Pruszków, Polska (Ireneusz Piotrowski, Jerzy Olszewski).

Przenośnik międzyoperacyjny palet

Przenośnik według wynalazku, przeznaczony zwłaszcza do transportu międzyoperacyjnego palet (17) z przedmiotami obrabianymi w kształcie brył obrotowych w centrach produkcyjnych, jest samojedźnym wózkiem napędzanym z silnika prądu stałego poprzez reduktor, wyposażonym w podnośnik (11) o przesuwie pionowym, który zaopatrzony jest w teleskopowy stół (16) wysuwalny w prawo i lewo za pomocą układu cylindrów hydraulicznych oraz zespołu kół zębatach i zębatek. Sterowanie mechanizmami przenośnika jest elektro-hydrauliczne i może być dokonywane z zewnętrznego układu systemu komputerowego sterowania lub przez operatora jeżdżącego na wózku, przy pomocy pulpitu sterowniczego umieszczonego w kabynie (33) operatora wózka. (2 zastrzeżenia)



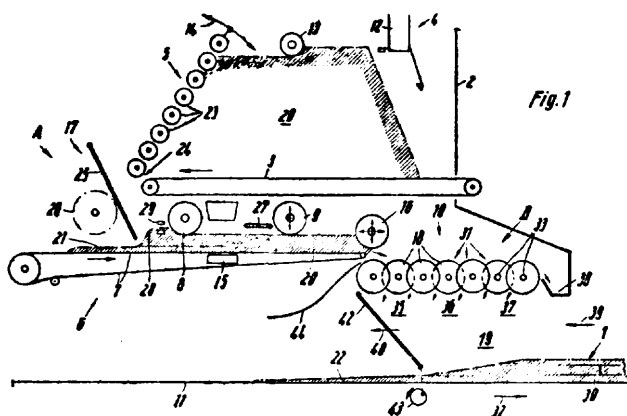
B65g; B65G P. 191670 06.08.1976

Pierwszeństwo: 08.08.1975 - RFN (nr P 2535382.6)

G. Siempelkamp und Co., Krefeld, Republika Federalna Niemiec (Heinrich Axer, Wolfgang Michels).

Maszyna rozścielająca

Maszyna według wynalazku do rozścielania tłocznych mat w procesie wytwarzania płyt wiórowych charakteryzuje się tym, że między wyładunkowym, walcowym, kolczastym rusztem (5) i dozującym przenośnikiem taśmowym (7) ma umieszczony przyrząd sortujący (17), natomiast tarczowa głowica rozścielająca (10) składa się z wielu umieszczonych w szereg, wzajemnie zazębiających się tarcz rozścielających (18), zaś między tarczową głowicą rozścielającą (10) i kształtową taśmą (11) jest usytuowany wialnik (19). Przyrząd sortujący (17) służy do oddzielania materiału (21) nawierzchniowej warstwy od tłoczyska (20), zaś głowica (10) oraz wialnik (19) służą do nakładania drobnoziarnistego materiału (22) nawierzchniowej warstwy. (5 zastrzeżeń)



B65g; B65G

P. 195254 T

10.01.1977

Kopalnia Węgla Kamiennego „Manifest Lipcowy”, Jastrzębie, Polska (Zygmunt Student, Józef Kominek, Józef Mura).

Urządzenie cienne do napinania łańcuchów przenośników zgrzebłowych

Urządzenie według wynalazku zawierające tarczę hamulcową oraz dźwignię ze szczękami charakteryzuje się tym, że tarcza hamulcowa (1) osadzona jest na wale szybkobieżnym (2) przekładni zębatej (3) i łączy silnik (8) ze sprzęgłem (6) za pomocą tarczy zabierakowej (5), przy czym tarcza hamulcowa (1) jest blokowana za pomocą szczęk w dźwigniach (16) umieszczonych obrotowo w płycie (13), które ustala dźwignię (16) względem obudowy sprzęgła (10). Zwierranie oraz rozwieranie szczęk na tarczy hamulcowej (1) odbywa się śrubą (23) współpracującą z kamieniami, które łączą się przegubowo za pomocą płytek z końcami dźwigni (16). (1 zastrzeżenie)

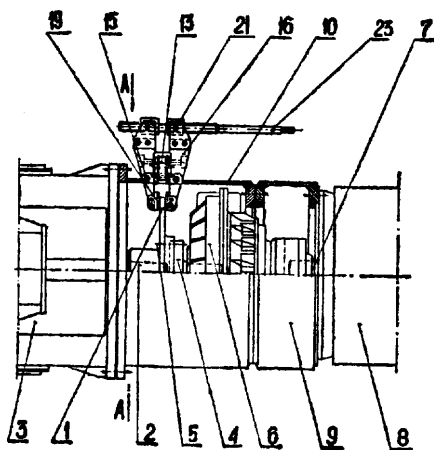


fig. 1

B65j; B65J

P. 184852

19.11.1975

Huta „Warszawa”, Warszawa, Polska (Stanisław Wultański, Eugeniusz Grzesica).

Pojemnik samowyładowczy

Przedmiotem wynalazku jest pojemnik samowyładowczy przeznaczony do przenoszenia przy pomocy suwnicy, lub innego urządzenia dźwigniowego materiałów sypkich. Pojemnik ten stanowi rama (1) za-

wieszona na haku lub w kleszczach suwnicy oraz zbiornik (2) umieszczony wewnątrz tej ramy, suwniwe przesuwany w łożyskach. W prowadnicach ramy (1) na czopach (8) osadzone jest dno stanowiące stożkowe zamknięcie pojemnika. W górnej części ramy ułożyskowana jest zapadka (4) do podtrzymywania zbiornika w chwili opróżniania. (1 zastrzeżenie)

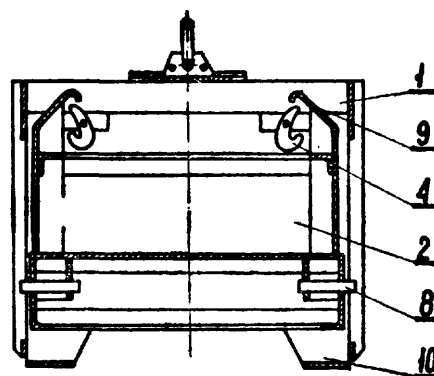


Fig. 1

B65j; B65J

P. 187545 T

25.02.1976

Przedsiębiorstwo Robót Kolejowych Nr 10, Poznań, Polska (Roman Borkowski, Stanisław Koralewski, Zbigniew Koralewski, Stefan Purmann).

Urządzenie załadownicze i rozładownicze do przewożenia pojemników

Urządzenie załadownicze i rozładownicze pojemników cylindrycznych do przewożenia materiałów sypkich lub ciekłych zamontowane jest na podwoziu samochodu ciężarowego.

Konstrukcję urządzenia stanowią dwa ramiona. Jedno ramię (3) jest rozłącznie zamocowane poziomo do ramy (1) samochodu. W ramieniu tym osadzony jest suwniwe suwak (8) do którego przymocowane jest trwale gniazdo hydraulicznego siłownika podnoszącego. Drugie ramię wychylne (4) jest przyłączone poprzez oś główną (5) do suwaka (8) poziomego. Siłownik hydrauliczny wychylający ramię osadzony jest rozłącznie w gnieździe suwniwe działającego suwaka poziomego. Siłownik hydrauliczny sprzężony jest jednym obwodem hydraulicznym z siłownikiem działającym hamującym, który połączony jest przez liny (28) z ramieniem (4) wychylnym. (2 zastrzeżenia)

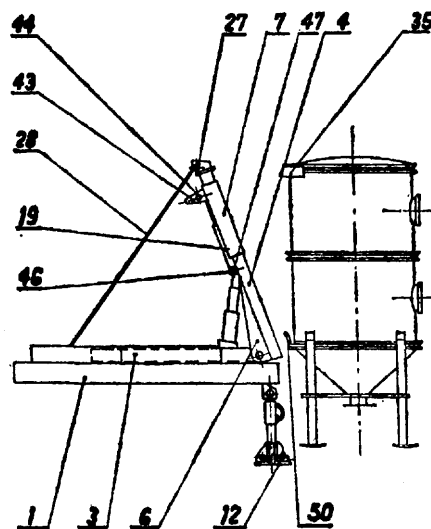


Fig. 2

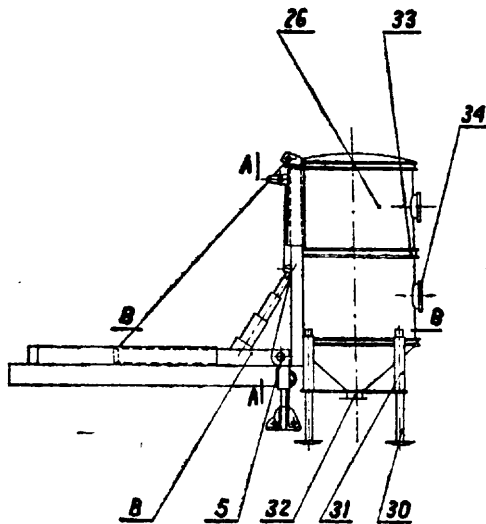


Fig. 3

B66b; B66B

P. 183999

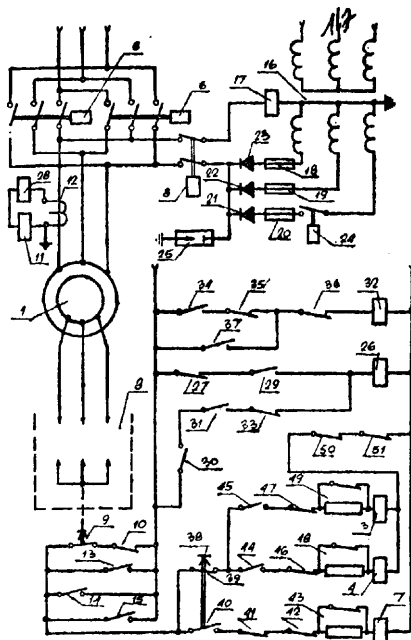
13.10.1975

Przedsiębiorstwo Budowy Szybów, Bytom, Polska (Jan Broy, Rudolf Kliber, Bogusław Górecki, Wiesław Zagała, Stanisław Grzymała).

Diodowy układ hamowania dynamicznego zwłaszcza do **bobinowych** maszyn wyciągowych

Diodowy układ hamowania dynamicznego zwłaszcza do bobinowych maszyn wyciągowych napędzanych asynchronicznym pierścieniowym silnikiem (1) z rozrusznikiem płynowym charakteryzuje się tym, że włączenie hamowania dynamicznego jak też zmiana kierunku obrotów napędowego silnika (1) może się odbywać tylko wtedy gdy w obwód wirnikowy włączona jest odpowiednio duża wartość rezystancji co reprezentowane jest załączeniem zwierne styku (9) łącznika sterowanego od położenia ruchomych elektrod płynowego rozrusznika i zamknięciem rozwiernego styku (10) podprądowego przełącznika (11) sterowanego prądem płynącym w uzwojeniu stojana silnika i.

Układ styków (9 i 10) jest bocznikowany rozwiernym stykiem (13) rewersyjnego stycznika (5) lub rozwiernym stykiem (14) rewersyjnego stycznika (6) lub



rozwiernym stykiem (15), włączającego hamowanie dynamiczne stycznika (8). Źródłem prądu stałego dla hamowania dynamicznego jest **niesterowany** statyczny prostownik zbudowany z trójfazowego transformatora (16), który ma końce wtórnego uzwojenia połączone w jeden uziemiony punkt połączony poprzez szeregowo włączoną sterującą cewkę podprądowego przełącznika (7) z jednym biegunem stycznika (8). W początki wtórnego uzwojenia transformatora (16) włączone są szeregowo połączone układy **bezpieczników** (18, 19 i 20) i jednakowo spolaryzowanych połączonych w gwiazdę diod (21, 22 i 23), przy czym szeregowo z diodą (21) i bezpiecznikiem (20) włączony jest zwierne styk jednobiegunowego stycznika (24), a punkt zerowy połączonych w gwiazdę diod (21, 22 i 23) jest połączony z drugim biegunem stycznika (8) i równolegle włączonym do niego uziemionym na wejściu zaworowym odgromnikiem (25). (2 zastrzeżenia)

B66b; B66B

P. 184672

12.11.1975

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 49093

Przedsiębiorstwo Budowy Szybów, Bytom, Polska (Tadeusz Zmysłowski, Tadeusz Duda, Władysław Sacher, Mieczysław Cieślak, Roman Szczukiewicz, Marian Wrzeszcz, Bolesław Chłosta, Mieczysław Michalewicz, Stanisław Grzymała).

Maszyna wyciągowa bębnowa

Maszyna wyciągowa bębnowa, mogąca być wykonana jako maszyna dwubobinowa, maszyna dwubębnowa lub jako maszyna z kołem pędnym, z przesuwym wzdłuż osi układem hamulcowym, szczękowym lub napędowym, według patentu nr 49093, charakteryzuje się tym, że jest wyposażona w jednoliny bęben (9), dostosowany do umieszczenia na głównym wale maszyny w miejsce bobin. (1 zastrzeżenie)

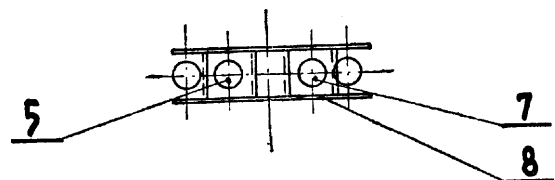


Fig. 3

B66b; B66B

P. 184757

14.11.1975

Rybnicka Fabryka Maszyn „Ryfama”, Rybnik, Polska (Jerzy Blechert).

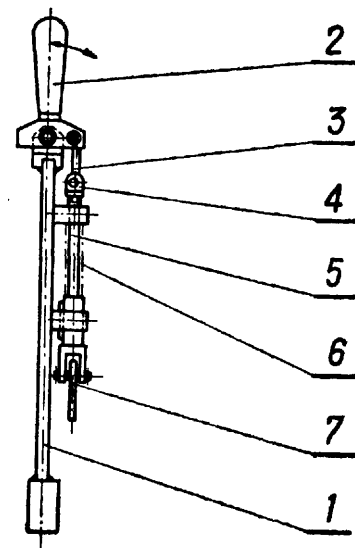


fig. 1

Dźwignia sterownicza zwłaszcza hamulca maszyny wyciągowej

Dźwignia sterownicza zwłaszcza hamulca maszyny wyciągowej, przeznaczona do współpracy z mechanizmem blokady zabezpieczającym poszczególne fazy sterowania zawiera drażkę (1), do którego zamocowana jest przegubowo w płaszczyźnie prostopadłej do płaszczyzny przesuwu dźwigni rękojeść (2). W dolnej części rękojeści (2) jest zamocowane mimośrodowo cięgno (3) połączone z uchwytem (4) znanego mechanizmu (5) blokującego dźwignię w określonych położeniach. (1 zastrzeżenie)

B66b; B66B

P. 191683 T

05.08.1976

Kopalnia Węgla Kamiennego „Wieczorek”, Katowice, Polska (Juliusz Stachurski, Józef Hansel, Tadeusz Gołosiński, Władysław Laszczak, Jan Tomsia, Michał Gardeła, Jerzy Lis, Waldemar Poturalski, Juliusz Beres, Karol Kozieł, Marian Zieliński).

Układ wyrównawczy urządzeń wyciągowych

Przedmiotem wynalazku jest układ wyrównawczy przeznaczony dla górniczych urządzeń wyciągowych dwunaczyniowych lub jednonaczyniowych z przeciwcieżarem, pracujących w szybach o dużych głębokościach ciągnięcia i znacznej agresywności środowiska.

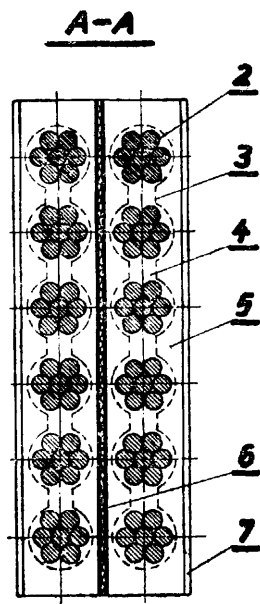


fig.2

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że do znanych zawiesi płaskich stalowych lin wyrównawczych, mocowane są zaciskami cztery do dwunastu stalowych lin okrągłych dwuzwitych (2) na przemian w lewo i w prawo **zwitych**, ułożonych w jednej lub dwu płaszczyznach. Wzajemne odległości tych lin, stabilizowane są na całej długości wkładkami (3) ustalającymi, najkorzystniej stalową siatką ustalającą oraz nałożoną procesem wulkanizacyjnym, warstwą gumy (4) o dużej **pryczepności**, która z kolei pokryta jest warstwą gumy (5) o dużej odporności na ścieranie. Pomiędzy zewnętrznymi powierzchniami gumy (5) w miejscu jej powierzchniowego styku w zaciskach, znajduje się metalowa siatka (6) zwiększająca powierzchniowy współczynnik sprężenia ciernego przeciwdziałająca przemieszczaniu się lin w zaciskach. Nawulkanizowane w postaci karbów na zewnętrzną powierzchnię gumy (5) znaki kontrolne, ułożone prostopadłe do podłużnych osi lin (2) stalowych umożliwiają kontrolę stanu układu. (2 zastrzeżenia)

B66c; B66C

P. 18498«

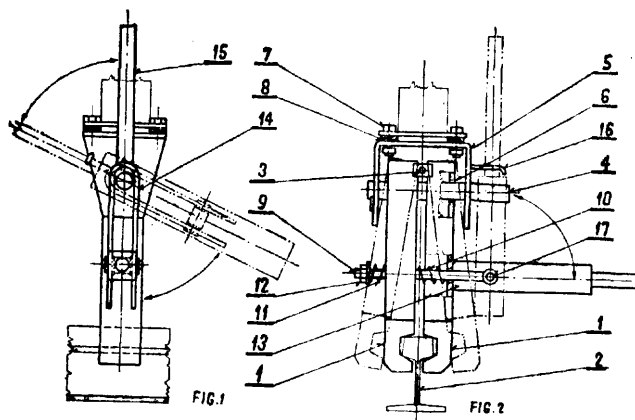
24.11.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic i Urządzeń Transportowych, Bytom, Polska (Antoni Kosiek).

Kleszcze szynowe samozakleszczające się

Przedmiotem wynalazku są kleszcze szynowe samozakleszczające się, stosowane zwłaszcza w urządzeniach dźwigowych, zakładane i zdejmowane ręcznie.

Istota wynalazku polega na tym, że **kleszcze**, zawierające dwie szczęki (1) obejmujące swą dolną częścią główkę szyny (2) i połączone w swej górnej części przegubowo, mają śrubę (9) przechodzącą przez otwory w szczękach (1), na której osadzone są sprężyny (10 i 11) o różnych sztywnościach oraz na jednym końcu nakrętka (12), a na drugim końcu przegubowo dźwignia zaciskowa (13). (2 zastrzeżenia)



Dział C

CHEMIA I METALURGIA

C01b; C01B

P. 184113

18.10.1975

Instytut Technologii Nafty, Kraków, Polska (Ludwik Kornblit, Włodzimierz Montewski, Maria Urban, Bożena Wiechowska).

Sposób wytwarzania syntetycznych zeolitów o właściwościach sit molekularnych

Sposób wytwarzania syntetycznych zeolitów o strukturze **fojazy** tu i stosunku molowym $\text{SiO}_2/\text{Al}_2\text{O}_3 > 3$

przez poddanie reakcji alkalicznego roztworu glinianu sodowego oraz surowców dostarczających SiO_2 i Na_2O polega na tym, że do reakcji stosuje się alkaliczny roztwór glinianu sodu o stężeniu jako suma $(\text{Na}_2\text{O} + \text{Al}_2\text{O}_3)$ 20–25% wagi i modułu równym od 1,9 do 2,1 lub o stężeniu od 30 do 37% wagi i module od 2,1 do 2,7, przy czym skład mieszaniny reagującej wyrażany stosunkami molowymi jest dobierany w zależności od źródeł krzemionki. Stabilizację mieszaniny przed krystalizacją wykonuje się w podwyższonej temperaturze. (3 zastrzeżenia)

C01b; C01B

P. 184592

08.11.1975

Skawińskie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych, Skawina, Polska (Marian Stalewski, Jerzy Bieda, Stefan Drabik, Stanisław Malec, Marian Kawecki).

Sposób wytwarzania tworzywa
krzemianowo-magnezowego przeznaczonego do
wyłożenia pieców **akumulacyjnych**

Sposób według wynalazku polega na tym, że z masy o wilgotności 2—4%, składającej się z 85—95% serpentynitu surowego lub prażonego o uziarnieniu 0—2 mm, 5—15% gliny ogniotrwałej o uziarnieniu 0—1 mm i ok. 1% ługu posiarzynowego lub innych dodatków, formuje się prostki lub kształtki pod ciśnieniem 500—800 kg/cm², suszy i wypala je w temperaturze 1200—1350°C. (1 zastrzeżenie)

C01b; C01B

P. 190909 T

02.07.1976

Pierwszeństwo: 03.07.1975 - RFN (nr P 25 29 709.0)

Bayer AG, Leverkusen, RFN (Metallgesellschaft AG, Frankfurt, RFN).

Sposób wytwarzania kwasu siarkowego

Sposób wytwarzania kwasu siarkowego drogą katalitycznego przejścia od SO₂ do SO₃ w gazach o zawartości ponad 10% obj. SO₂, charakteryzuje się tym, że stosuje się kombinację etapów takich jak: kombinacja wytwarzania kwasu siarkowego z zateżaniem rozcieńczonego kwasu siarkowego; dodawanie gazów zawierających tlen do cząstkowego strumienia gazów zawierających SO₂ w ilości umożliwiającej przereagowanie mieszaniny gazów, przynajmniej na pierwszej półce kontaktu, bez przekraczania maksymalnej dopuszczalnej temperatury katalizatora; ogrzewanie mieszaniny gazów do temperatury roboczej pierwszej półki kontaktu drogą wymiany ciepła pomiędzy półkami kontaktu z gorącymi gazami zawierającymi SO₃; mieszanie gazu zawierającego SO₃, przynajmniej z pierwszej półki kontaktu, z pozostałym gazem zawierającym SO₂ przed następną półką kontaktu pierwszego stopnia kontaktowego; ustalanie wielkości kierowanego na pierwszą półkę kontaktu cząstkowego strumienia gazów zawierających SO₂ w taki sposób, aby ilość SO₃ wytwarzana w pierwszym etapie dawała po zmieszaniu zgodnie z poprzednim etapem stosunek ilościowy SO₂:SO₃ umożliwiający osiągnięcie równowagi na dalszych półkach kontaktu bez przekraczania maksymalnej dopuszczalnej temperatury katalizatora; przeprowadzanie międzystopniowej i końcowej absorpcji SO₃ z gazów kontaktowych procesem katalitycznego jako absorpcji na gorąco w temperaturach roboczych 100—200°C, korzystnie 110—160°C; przeprowadzanie katalizy w drugim stopniu kontaktowym przynajmniej na dwu półkach kontaktu, z chłodzeniem gazów między półkami kontaktu; usuwanie wody z rozcieńczonego kwasu siarkowego przez bezpośredni kontakt z gorącymi gazami, składającymi się z gazów odlotowych z absorpcji końcowej procesu katalizy i/lub obojętnych gazów o małej wilgotności; podgrzewanie używanych do odwadniania gazów przynajmniej częścią ciepła uzyskiwanego w końcowym wymienniku ciepła po drugim stopniu kontaktowym; podgrzewanie używanych do odwadniania gazów przynajmniej częścią ciepła uzyskiwanego przy chłodzeniu gazów z katalizy w drugim stopniu kontaktowym i/lub przynajmniej częścią ciepła uzyskiwanego w drugim stopniu chłodzenia po pierwszym stopniu kontaktowym i przed absorpcją międzystopniową. (8 zastrzeżeń)

C01b; C01B

P. 190910 T

02.07.1976

Pierwszeństwo: 03.07.1975 - RFN (nr P 25 29 708.9)

Bayer AG, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec Metallgesellschaft AG, Frankfurt, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania kwasu siarkowego

Sposób wytwarzania kwasu siarkowego drogą katalitycznego przejścia od SO₂ do SO₃ na kilku półkach kontaktu, schłodzenia gazów zawierających SO₃ między półkami kontaktu, absorpcji SO₃ w kwasie siarkowym, charakteryzuje się tym, że stosuje się kombinację etapów takich jak: połączenie wytwarzania kwasu siarkowego z obróbką rozcieńczonego kwasu siarkowego zawierającego sole; rozkład powstających w toku obróbki siarczanów i ewentualnie rozkład przynajmniej części powstającego rozcieńczonego kwasu siarkowego; przeprowadzanie absorpcji SO₃ z gazów po katalizie jako absorpcji na gorąco w temperaturach roboczych od 100 do 200°C; usuwanie wody z zawierającego sole rozcieńczonego kwasu siarkowego przez bezpośredni kontakt z gorącymi gazami, składającymi się z gazu odlotowego procesu katalitycznego i/lub obojętnych gazów o małej wilgotności, ogrzewanych ciepłem układu kontaktowego i ewentualnie równocześnie doprowadzenie energii cieplnej z gorącego kwasu absorbującego i/lub kwasu używanego do suszenia w układzie kontaktowym drogą pośredniej wymiany ciepła z rozcieńczonym kwasem siarkowym zawierającym sole. (20 zastrzeżeń)

C01b; C01B

P. 191601 T

02.08.1976

Instytut Chemii Organicznej, Gliwice, Polska (Janusz Nastachowski, Kazimierz Bednarczyk, Alfred Sikorski, Jan Kołodziejczyk, Zygmunt Musioł, Adam Marciszewski).

Sposób usuwania arsenu z roztworu kwasu borowego

Sposób według wynalazku polega na tym, że do roztworu kwasu borowego zanieczyszczonego związkami arsenu wprowadza się sól żelaza do uzyskania stosunku molowego Fe:As wyższego od 1:1, a następnie tlenek lub wodorotlenek wapnia do uzyskania pH w granicach 6,8—7,3, przy ciągłym napowietrzaniu roztworów w temperaturze 50—70°C aż do uzyskania brunatno-czerwonego zabarwienia. Wytrącony osad od roztworu oddziela się znanymi metodami. (1 zastrzeżenie)

C01b; C01B

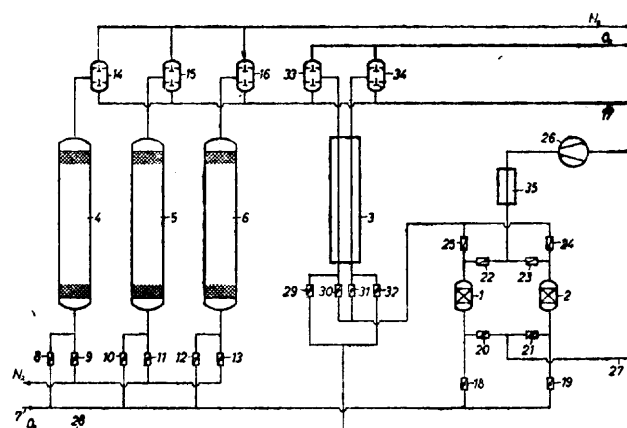
P. 191673

06.08.1976

Pierwszeństwo: 08.08.1975 - RFN (nr P. 2535488.5)
Linde AG, Wiesbaden, RFN (Wilhelm Rohde).

Sposób i urządzenie do niskotemperaturowego
rozkładu powietrza

Sposób niskotemperaturowego rozkładu powietrza na suche produkty gazowe, gdzie co najmniej część wprowadzanego powietrza w stosunku do produktu gazowego zostaje ochłodzona przez wymianę ciepła, a przed tą wymianą uwolniona w procesie adsorpcyj-



nym z zanieczyszczeń, charakteryzuje się tym, że osusza się całkowicie powietrze tylko w procesie adsorpcyjnym, natomiast drogi przepływu powietrza względnie produktu gazowego zmienia się co pewien okres czasu, przy czym do procesu adsorpcyjnego wprowadza się suchy żel.

Urządzenie do rozkładu powietrza za pomocą niskich temperatur na suche produkty gazowe ze stacją adsorpcyjną i urządzeniem do wymiany ciepła, które ma co najmniej dwa kanały przepływowe, charakteryzuje się tym, że ma układ przewodów i wentyli (29—34) do cyklicznej zamiany kanałów przepływowych i do wprowadzania suchego żelu, przy czym wymiennik ciepła posiada regeneratory. (6 zastrzeżeń)

C01b; C01B P. 191722 T 09.08.1976

Zakłady Elektrod Węglowych 1 Maja, Racibórz, Polska (Józef Fica, Kazimierz Skoczowski, Zbigniew Grabowski, Edward Wałęga, Henryk Cibis).

Sposób wytwarzania węgla aktywnego o specyficznej strukturze kapilarnej

Sposób wytwarzania węgla aktywnego o specyficznej strukturze kapilarnej z odpadów gumowych, zwłaszcza zużytych opon samochodowych polega na wstępnym rozdrobnieniu surowca, karbonizacji w temperaturze 450—600°C i aktywacji w 800—1000°C. Otrzymany węgiel aktywny stosuje się do odbarwiania w fazie ciekłej. (1 zastrzeżenie)

C01f; C01F P. 191342 21.07.1976

Pierwszeństwo: 24.07.1975 - RFN (nr P. 25 33 128.6)
Bayer AG, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania syntetycznego fluorytu

Sposób wytwarzania syntetycznego fluorytu, ubogiego w dwutlenek krzemu przez dodawanie w temperaturze około 0—40 °C do wodnej zawiesiny węglanu wapnia kwasu sześciofluorokrzemowego w ilościach mniej więcej stechiometrycznych lub korzystnie z małym niedomiarem i przez oddzielanie tworzącego się fluorku wapnia od rozcieńczonego zolu krzemionkowego i ewentualnie przemylanie, charakteryzuje się tym, że reakcję węglanu wapnia z kwasem sześciofluorokrzemowym prowadzi się tak, ażeby wartość pH przereagowanego roztworu wynosiła 3,6—4,6 a do mieszanej reakcyjnej, możliwie bezpośrednio przed oddzieleniem fluorku wapnia dodaje się szybko reagujące akceptory protonów w celu podniesienia pH do wartości 5,0—6,4. (7 zastrzeżeń)

C01f; C01F P. 184708 13.11.1975

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 181879

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Marian Starczewski, Anatol Chomikow, Stefan Szymonik, Józef Marszałek).

Sposób wytwarzania tlenku lub wodorotlenku glinowego z utylizacją produktów odpadowych

Sposób wytwarzania tlenku lub wodorotlenku glinowego z utylizacją produktów ubocznych, przez rozkład surowca glinonośnego technicznym kwasem fosforowym użytym w ilości nie mniejszej od stechiometrycznej i anionizację otrzymanego ekstraktu, po oddzieleniu części nierozpuszczalnych, aż do wydzielania w osadzie zasadowych fosforanów glinowych i żelazowych, które po oddzieleniu od ługu zadaje się roztworem wodorotlenku sodowego i oddziela wytrącony

tlenek żelazowy od roztworu zawierającego glinian sodowy, fosforan sodowy i nadmiarowy ług sodowy, z którego wytrąca się anionową resztę fosforanową przez wprowadzenie związków wapnia według zgłoszenia P. 181879, charakteryzuje się tym, że roztwór zawierający glinian sodowy zakwasza się kwasem azotowym, a wytworzony azotan glinowy poddaje się termicznemu rozkładowi w temperaturze około 135°C na tlenek glinowy, dwutlenek azotu i tlen, przy czym gazowe produkty reakcji ewentualnie zawraca się do obiegu. (1 zastrzeżenie)

C01f; C01F P. 184737 13.11.1975

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Władysław Augustyn, Maria Dziegielewska, Andrzej Kossuth).

Sposób wytwarzania sztucznego fluorytu o dowolnej programowanej wielkości ziarna

Sposób wytwarzania sztucznego fluorytu o dowolnej, programowanej wielkości ziarna oraz w postaci kawałków, poprzez reakcję fluorku amonowego, fluorku sodowego lub fluorku potasowego z węglanem wapniowym, polega na tym, że do reakcji stosuje się mineralny węglan wapniowy o takim uziarnieniu, jakie powinien posiadać sztuczny fluoryt. W celu przeprowadzenia przemiany ogrzewa się roztwór fluorkowy z węglanem wapniowym w temperaturze bliskiej wrzenia, przez kilka do kilkudziesięciu godzin, w postępowaniu periodycznym polegającym na mieszaniu ziarna z roztworem lub ciągłym polegającym na przeprowadzaniu roztworu przez złożę ziarna, po czym otrzymany fluoryt oddziela się od roztworu po reakcyjnego. (4 zastrzeżenia)

C02c; C02C P. 184476 04.11.1975

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 172761
Stocznia Szczecińska im. A. Warskiego, Szczecin, Polska (Ludwik Kwietniowski).

Układ recyrkulacji czynnika w urządzeniu do biochemicznego oczyszczania ścieków sanitarnych

Układ według wynalazku ma zastosowanie do wstępnego przygotowania ścieków sanitarnych do biochemicznego oczyszczania, poprzez rozdrobnienie zanieczyszczeń i ujednolodnienie konsystencji ścieków. Układ recyrkulacji składa się z komory akumulacyjnej (2) z zamocowanym w jej pokrywie przewodem doprowadzenia świeżych ścieków (1) i dyszą (8) połączoną następnie przewodem rurowym z sitem przepływowym (10), przy czym ich wyloty umieszczone są nad kratą wstępną (9). Komora akumulacyjna (2) dzielona jest przegrodą (12) z otworem (11) w jej dolnej części, łączącym obie części komory. Przewód rurowy ssący pompy (4) umocowany jest w dnie komory akumulacyjnej (2) a jego wlot jest również

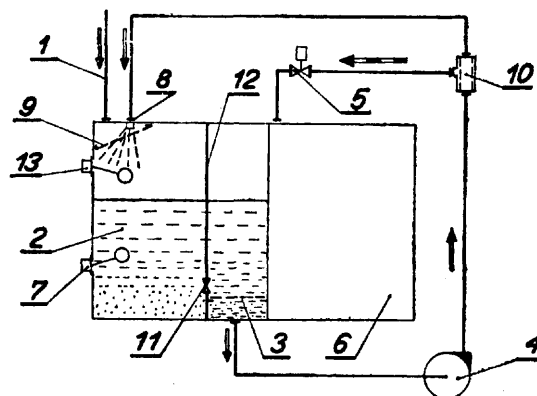


Fig. 1

przesłonięty kratą (3). Przewód rurowy tłoczący pompy przyłączony jest do króćca wlotowego sita przepływowego (10), skąd z króćca bocznego poprzez zawór (5) sterowany programowo prowadzi przewód rurowy do komory osadu czynnego (6), a z króćca wlotowego do dyszy (8). Minimalny poziom ścieków w komorze akumulacyjnej zabezpieczony jest dolnym sygnalizatorem poziomym (7), natomiast maksymalny - górnym sygnalizatorem poziomym (13). (4 zastrzeżenia)

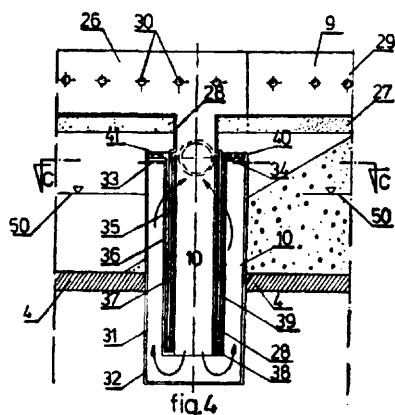
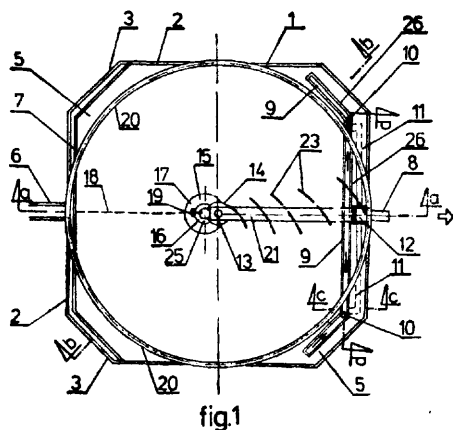
C02c; C02C P. 184765 15.11.1975

Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego, Wrocław, Polska (Zenon Więckowski).

Urządzenie do wyrównywania odpływu i oczyszczania cieczy, zwłaszcza ścieków lub wody

Urządzenie według wynalazku służy do wyrównywania odpływu i oczyszczania cieczy, np. wód deszczowych, popłuczyn, uwodnionych osadów napływających nierównomiernie i w dużej ilości.

Urządzenie to ma zbiornik (1), którego dłuższe ściany pionowe (2) stanowią odcinki boku kwadratu, a ścięte naroża tworzą krótsze ściany (3). Od strony jednej ze ścian (2) umieszczony jest dopływ (6) połączony z korytem zasilającym (7). Po przeciwległej stronie dopływu (6) ściana (2) zaopatrzona jest w odpływ (8) połączony poprzez komory odbiorcze (10), rury (11) i komorę odpływową (12) z pływającym układem odpływowym (9). Komora odbiorcza (10) stanowi cylindryczny zbiornik (31), którego dolna część (32) przez skosy (5) i dno (4) wyprowadzona jest na zewnątrz zbiornika (1), a na górnej części (33) umieszczonej wewnątrz zbiornika (1) umocowana jest pokrywa (34), do niej zaś zbiorniczek (35) wykonany z rury odpływowej (28) koryta (26). Pokrywa (34) ma zbiorniczek (41) na rtęć wypartą ze zbiorniczka (85). (5 zastrzeżeń)



C03b; C03B P. 184982 25.11.1975

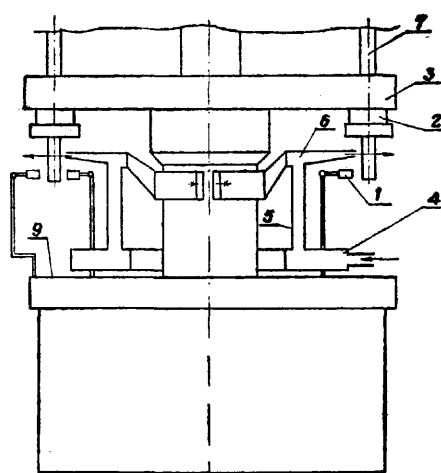
Spółdzielnia Pracy Ozdób Choinkowych, Koszalin, Polska (Jan Stępkowski, Józef Perek).

Sposób chłodzenia głowic w automatach karuzelowych zwłaszcza do produkcji fiolek i baniek szklanych oraz układ do stosowania tego sposobu

Sposób chłodzenia głowic w automatach karuzelowych czynnikiem powietrznym polega na tym, że płaski strumień powietrza chłodzącego skierowany jest na całym obwodzie automatu prostopadle do podgrzewanych rurek szklanych pomiędzy układem palników grzewczych a głowicami automatu.

Układ według wynalazku składa się ze szczelinowej dyszy (6) chłodzącej usytuowanej pomiędzy palnikami (1) grzewczymi a głowicami (2) automatu, składającej się z kilku, najdogodniej czterech segmentów tworzących zamknięty pierścień oraz połączonego z dyszą (6) przewodami rurowymi (5) kolektora (4) w kształcie pierścienia osadzonego na stole (9) automatu. (2 zastrzeżenia)

fig. 1.



C03b; C03B P. 194892 31.12.1976

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska (Wacław Tuszyński, Ryszard Bydłoń, Zdzisław Kleczko, Michał Lipiński).

Sposób klarowania masy szklanej

Przedmiotem wynalazku jest sposób klarowania masy szklanej, czyli usuwania z płynnej masy szklanej wszelkich ciał obcych, zwłaszcza pęcherzyków gazowych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do zestawu szklarskiego, do 100 części wagowych masy szklarskiej dodaje się od 0,05 do 2 części minii ołowiowej i powyżej 0,1 części wagowej saletry, zwłaszcza potasowej, sodowej i/lub barowej, ale w stosunku do 100 części zestawu szklarskiego. (1 zastrzeżenie)

C03c; C03C P. 184155 21.10.1975

Erwin Napierała, Piła, Polska, Józef Skowrya, Piła, Polska na rzecz Kombinatu Techniki Świetlnej „Pola” Pińskiej Fabryki Żarówek w Pile (Erwin Napierała, Józef Skowrya).

Sposób uszlachetniania szkła ołowiowego

Zgodnie z wynalazkiem sposób uszlachetniania szkła ołowiowego polega na umieszczeniu szkła podgrzanego do temperatury pomiędzy temperaturą odprężania a temperaturą punktu mięknięcia w atmosferze o zawartości 0,001-10% SO₂. (1 zastrzeżenie)

C04b; C04B

P. 185126

29.11.1975

Instytut Przemysłu Wiązanych Materiałów Budowlanych Opole, Polska (Wiesław Kurdowski, Wojciech Budzyński, Kazimierz Józefowicz, Henryk Hałas, Jannina Peukert).

Sposób wytwarzania napieku ochronnego na wykładzinie ogniotrwałej

Sposób wytwarzania napieku ochronnego na wykładzinie ogniotrwałej pieców służących do wypalania klinkieru cementowego, polega na tym, że do wsadu surowcowego przeznaczonego do wypalania klinkieru wprowadza się związki barowe w ilości równoważnej dla co najmniej 0,2% wagowych tlenku barowego w stosunku do wsadu, jak również w niektórych przypadkach wprowadza się dodatkowo związki siarki w ilości równoważnej dla bezwodnika kwasu siarkowego w stosunku wagowym co najmniej 1 : 3 do tlenku barowego, albo zamiast związków siarki wprowadza się związki fluoru lub chloru w ilości równoważnej dla fluoru wapniowego lub chlorku wapniowego w stosunku wagowym co najmniej 1:5 do tlenku barowego. (1 zastrzeżenie)

C06b; C06B

P. 189385

07.05.1976

Pierwszeństwo: 08.05.1975 - W. Brytania (nr 19381/75) Canadian Industries Limited, Montreal, Kanada.

Środek wybuchowy

Zagęszczony i usieciowany, spieniony, wodonośny środek wybuchowy pozbawiony wszelkich sensybilizatorów samowzbuchu i ulegający detonacji w ładunkach o średnicach większych niż 5,1 cm, składający się zasadniczo z wody, co najmniej jednej soli nieorganicznej będącej dostępcem tlenu, substancji zagęszczającej, środka sieciującego, substancję zagęszczającą i uwieczonych pęcherzyków gazu, charakteryzuje się tym, że zawiera stabilizator pęcherzyków gazu będący mieszaniną spieniającego środka powierzchniowo-czynnego i stabilizującego środka powierzchniowo-czynnego, stanowiący 0,1—10% wagowych środka wybuchowego.

Sposób wytwarzania środka wybuchowego polega na tym, że stabilizujący środek powierzchniowo-czynny i spieniający środek powierzchniowo-czynny poddaje się działaniu ciepła aż do utworzenia produktu o konsystencji pasty, po czym dodaje się ten produkt w ilości 0,1—10% wagowych do mieszaniny wybuchowej zawierającej wodę, nieorganiczną sól będącą dostępcem tlenu, substancję zagęszczającą i środek sieciujący substancję zagęszczającą. (7 zastrzeżeń)

C07c; C07C

P. 184796

17.11.1975

Spółdzielnia Pracy Chemików, Gdańsk, Polska (Władysław Rapicki, Janusz Bołtrukiewicz, Ryszard Cacha).

Sposób krystalizacji amidu kwasu salicylowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób krystalizacji amidu kwasu salicylowego z wodnego roztworu amoniaku na drodze stopniowego usuwania z układu gazowego amoniaku przez destylację próżniową przy stopniowym wzroście parametrów temperatury i próżni, aż do całkowitego usunięcia amoniaku z roztworu. Sposób według wynalazku charakteryzuje się wprowadzeniem do roztworu kwasu salicylowego w wodzie amoniakalnej, poddanego destylacji, rozpylonej przy pomocy iniektora powietrznego emulsji oleju silikonowego w wodzie, przy czym ilość dodawanego oleju silikonowego o lepkości 350 do 1000 cp wynosi 0,003 do 0,001% wagowych w stosunku do destylowanego roztworu, (1 zastrzeżenie)

C07c; C07C

P. 184882

19.11.1975

Akademia Medyczna, Łódź, Polska (Zofia Jerzmańska, Włodzimierz Basiński).

Sposób otrzymywania chlorowodorków nowych eterów oksymów

Sposób otrzymywania chlorowodorków eterów oksymów polega na alkilowaniu odpowiedniego oksymu chlorkiem dwuetyloaminoetylowym a następnie przeprowadzeniu utworzonego eteru w chlorowodorek.

Związki otrzymane sposobem według wynalazku wykazują działanie bakteriostatyczne na drobnoustroje Gram (-) i Gram (+) oraz działanie przeciwrzęsistkowe i mogą znaleźć zastosowanie jako środki lecznicze. (1 zastrzeżenie)

C07c; C07C

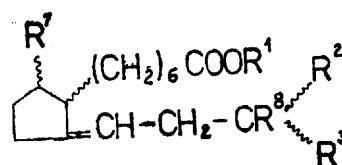
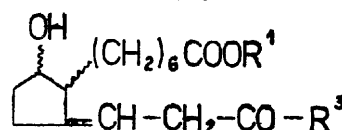
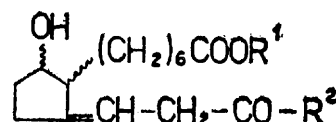
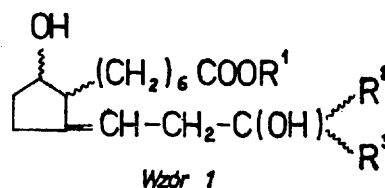
P. 185017 T

25.11.1975

Merck Patent GmbH, Darmstadt, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych kwasu prostenowego

Sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R^1 oznacza atom wodoru lub grupę alkilową o 1—4 atomach węgla, R^2 oznacza grupę alkilową o 5—9 atomach węgla, grupę fenoksymetylową ewentualnie podstawioną 1—3 podstawnikami, jak atomy fluoru, chloru, bromu, grupy CH_3 , CF_3 lub grupa OCH_3 , R^3 oznacza atom wodoru lub grupę alkilową o 1—5 atomach węgla, a linia falista oznacza, że wiązania mogą być usytuowane w pozycji ot lub β według wynalazku, polega na tym, że związki o wzorze 3, w którym R^1 i R^2 mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji ze środkiem redukującym lub związkami o wzorze R^6-M , w którym R^6 oznacza grupę alkilową o 1—5 atomach węgla, a M oznacza $MgCl$, $MgBr$, MgI lub lit, albo związki o wzorze 4, w którym R^1 i R^2 mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji ze związkami o wzorze R^2-M , w którym R^2 i M mają wyżej podane znaczenie, lub związki o wzorze 5, w którym



jedne z symboli R^7 lub R^8 oznacza funkcjonalnie przekształconą grupę OH, a drugi z tych symboli oznacza grupę OH lub funkcjonalnie przekształconą grupę OH, a R^1 , R^3 i R^5 mają wyżej podane znaczenie poddaje się reakcji ze środkiem **hydrolizującym i/lub** otrzymany kwas karboksylowy o wzorze 1 poddaje się reakcji ze środkiem estyfikującym i przekształca w ester związku o wzorze 1 lub otrzymany racenaty i/lub enancjomery i/lub wolny kwas o wzorze 1 traktuje zasadą i przekształca w sól fizjologicznie dozwoloną lub otrzymaną sól poddaje się działaniu i wyodrębnia związek w postaci wolnego kwasu.

Związki o wzorze 1 powodują obniżenie ciśnienia krwi oraz wykazują zdolność rozluźniania naczyń krwionośnych jak i działanie przeciwzapalne, diuretyczne, zapobiegające skurczom oskrzeli, wydzielaniu soku żołądkowego, agregacji trombocytów, degradacji lipidów i uwalnianiu noradrenaliny, jak i właściwości powodowania tętnienia obrzęku śluzówki nosa.

(1 zastrzeżenie)

C07c; C07C P. 185059 27.11.1975
C14c; C14C

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Włodzimierz Lipniacki, Jan Froelich, Jan Kraft, Jacek Godziszewski, Adolf Kała, Ryszard Kubicki, Marian Nowocień).

Sposób wytwarzania garbników syntetycznych

Sposób wytwarzania garbników syntetycznych z polisulfonów fenolowych, formaldehydu i kwasów arylosulfonowych, charakteryzuje się tym, że polisulfony wytwarza się przez przedmuchiwanie powietrza lub gazu obojętnego przez odwodnione kwasy fenolosulfonowe ogrzane do temperatury 140–165°C przy ciśnieniu normalnym.

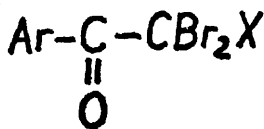
(1 zastrzeżenie)

C07c; C07C P. 185148 01.12.1975

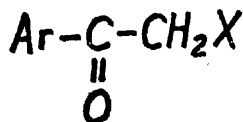
Zakłady Chemiczne „Azot” w Jaworznie, Jaworzno, Polska (Janusz Świętosławski, Aleksander Ratajczak, Tadeusz Sułko, Jan Pieróg).

Sposób wytwarzania **dibromoketonów**

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania dibromoketonów o wzorze ogólnym 1 przez bromowanie ketonów o wzorze ogólnym 2, w którym Ar oznacza podstawiony lub niepodstawiony rodnik aromatyczny, natomiast X oznacza atom wodoru, grupę karboksylową, grupę cyjanową, grupę nitrową lub podstawioną lub niepodstawioną grupę amidową, któ-



Wzór 1



Wzór 2

ry polega na tym, że jako środek bromujący stosuje się chlorek bromu. Związki o wzorze 1 są półproduktami stosowanymi w syntezie pestycydów.

(1 zastrzeżenie)

C07c; C07C P. 191592 T 02.08.1976

Instytut Przemysłu Farmaceutycznego, Warszawa, Polska (Wojciech Sobiczewski, Adam Sikora, Jerry Cieślak, Wiesława Rogowska, Andrzej Ostrzycki, Lech Cichocki, Hanna Rolak).

Sposób **wydzielania** z mieszaniny reakcyjnej i oczyszczania alkoholu trójchloroetylowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wydzielania z mieszaniny reakcyjnej i oczyszczania alkoholu trójchloroetylowego metodą ekstrakcji przy użyciu rozpuszczalników z grupy chlorowcowanych węglowodórów, lub destylacji bezpośrednio ze środowiska reakcji.

(7 zastrzeżeń)

C07d; C07D P. 185109 29.11.1975

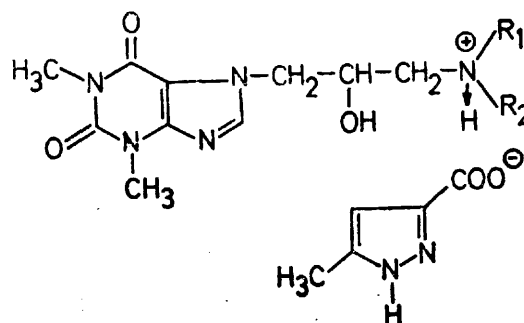
Johann A. Wiilfing, Neuss, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania
3-metylo-pirazolo-5-karboksylianów

Sposób wytwarzania 3-metylo-pirazolo-5-karboksylianów o ogólnym wzorze, przedstawionym na rysunku, w którym R_1 i R_2 oznaczają każdorazowo wodór, prostofańcuchowe albo rozgałęzione rodniki alkilowe o 1–4 atomach węgla, grupy hydroksalkilowe, alkoalkilowe, aralkilowe albo norbornylowe albo razem z atomem azotu, z którym są połączone, oznaczają rodnik morfolinowy, polepa na tym, że odpowiednio podstawione 1,3-dwumetyloksantyny poddaje się reakcji w obecności rozpuszczalnika z kwasem 3-metylo-pirazolo-karboksylowym-5.

Związki o wzorze 1 wykazują działanie hamujące rozpad tłuszczów, obniżające poziom trójglicerydów i cholesterolu.

(4 zastrzeżenia)



WZÓR

C07d; C07D P. 188772 14.04.1976

Pierwszeństwo: 28.11.1975 - St. Zjedn.Am. (nr 635832)

Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych
N-(6-acyloksybenzotiazolilo-2)N'-fenylo-moczników

Sposób wytwarzania nowych N-(6-acyloksybenzotiazolilo-2)-N'-fenylo- lub (podstawionych fenylo-)moczników polega na reakcji N-(6-hydroksybenzotiazolilo-2)-N'-fenylo-mocznika z bezwodnikiem kwasu octowego, propionowego, izopropionowego, masłowego, izomasłowego lub benzoesowego, w obecności pirydyny.

Związki te znajdują zastosowanie jako środki regulujące odporność organizmu, zwłaszcza przy przeszczeniach.

(6 zastrzeżeń)

C07d; C07B

P. 188845

16.04.1976

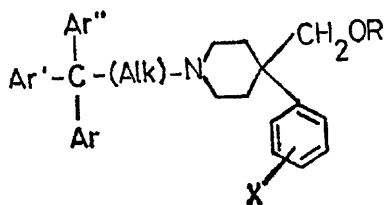
Pierwszeństwo: 16.04.1975 - St. Zjedn. Am. (nr 568439)
G. D. Searle And Co., Chicago, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania pochodnych
1-(3,3,3,-trójarylopropylo)-4-fenyl-
-4-piperidylometanolu

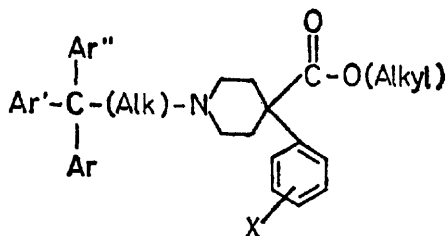
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym Alk oznacza rodnik alkilenowy o łańcuchu prostym lub rozgałęzionym, zawierającym 2—4 atomów węgla, Ar i Ar' oznaczają grupę fenylovą, alkilową grupę fenylovą, w której rodnik alkilowy zawiera 1—4 atomów węgla lub podstawioną atomem chlorowca grupę fenylovą, Ar'' oznacza grupę alkilowaną grupę fenylovą w której rodnik alkilowy zawiera 1—4 atomów węgla, podstawioną atomem chlorowca grupę fenylovą, rodnik pirydylowy lub tienyloowy, X oznacza atom wodoru, chlorowca lub rodnik alkilowy zawierający od 1 do 4 atomów węgla, R oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy zawierający od 1 do 4 atomów węgla lub rodnik alkilowy zawierający 2—5 atomów węgla.

Według wynalazku związki o wzorze 1 otrzymuje się w ten sposób, że związek o wzorze 2, w którym Alk ma wyżej podane znaczenie lub oznacza grupę —Alk'—CO—, w której wolna wartościowość grupy karbonylowej jest związana z atomem azotu, a Alk' oznacza rodnik alkilenowy o 1 do 3 atomach węgla, Alkyl oznacza rodnik o 1 do 4 atomach węgla a Ar, Ar, Ar'' i X mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z odpowiednim czynnikiem redukującym w rozpuszczalniku organicznym, uzyskując związek o wzorze 3, w którym podstawniki mają wyżej podane znaczenie, a następnie w celu otrzymania związków o wzorze 1, w którym R oznacza rodnik alkanoliowy związek o wzorze 3 estyfikuje się odpowiednim bezwodnikiem w środowisku zasadowym a w celu otrzymania związków o wzorze 1, w którym R oznacza rodnik alkilowy związki o wzorze 3 poddaje się działaniu wodoru sodowego w odpowiednim rozpuszczalniku a następnie reakcji z halogenkiem alkilowym lub związki o wzorze 4, w którym Alk, Ar, Ar', Ar'' mają wyżej podane znaczenie, a Z oznacza atom chloru lub bromu poddaje się reakcji ze związkami o wzorze 5, w którym R i X mają wyżej podane znaczenie, w odpowiednim rozpuszczalniku obojętnym i wobec akceptora kwasu.

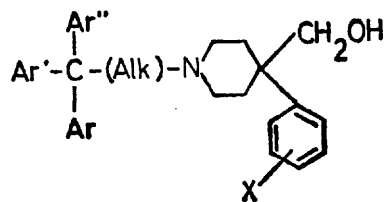
Związki o wzorze 1 są środkami przeciwbiegunkowymi odznaczającymi się bardzo niewielkim działaniem znieczulającym lub brakiem takiego działania. (8 zastrzeżeń)



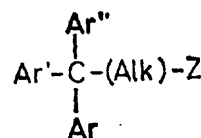
Wzór 1



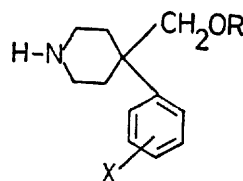
Wzór 2



Wzór 3



Wzór 4



Wzór 5

C07d; C07D

P. 189056

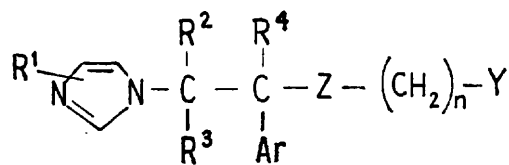
26.04.1976

Pierwszeństwo: 30.04.1975 - W. Brytania (nr 17922/75)
Pfizer Corporation, Colon, Republika Panam, Bruksela, Belgia.

Sposób wytwarzania nowych eterów i tioeterów
1-arylo-2-(1-imidazolilo)alkilowych

Sposób wytwarzania eterów i tioeterów 1-arylo-2-(1-imidazolilo)alkilowych o wzorze ogólnym 1, w którym R¹, R², R³ i R⁴ oznaczają atom wodoru lub niższą grupę alkilową, Ar oznacza grupę fenylovą, ewentualnie podstawioną jednym lub kilkoma atomami chlorowca, niższymi grupami alkilowymi lub niższymi grupami alkoksylowymi, albo grupę tienylovą lub chlorowcotienylovą, Z oznacza atom tlenu lub siarki, n jest równe 1 lub 2, a Y oznacza aromatyczną grupę heterocykliczną, ewentualnie podstawioną jednym lub kilkoma atomami chlorowca, niższymi grupami alkilowymi lub niższymi grupami alkoksylowymi, ewentualnie w postaci dopuszczalnych do stosowania w farmacji soli polega na aryloalkilowaniu odpowiedniego 1-arylo-2-(1-imidazolilo)alkanolu lub alkanotolu.

Otrzymane związki wykazują działanie grzybobójcze. (10 zastrzeżeń)



Wzór 1

C07d; C07D

P. 190059

02.06.1976

Pierwszeństwo: 02.01.1975 - St. Zjedn. Am. (nr 583065)
McNeil Laboratories, Incorporated, Fort Washington, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania pochodnych kwasu
1-alkilo-5-aroilopirolooctowego

Sposób wytwarzania pochodnych kwasu **1-alkilo-5-aroilopirolooctowego-2** polega według wynalazku na reakcji aroilowania estrów i nityli kwasu **1-alkilo-pirolooctowego-2**, w aprotycznym rozpuszczalniku.

Związki otrzymane sposobem według wynalazku wykazują działanie przeciwwzapalne. (11 zastrzeżeń)

C07d; C07D P. 190718 25.06.1976

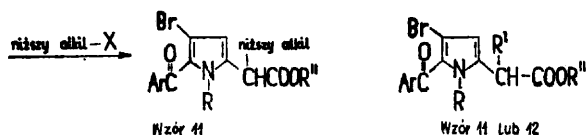
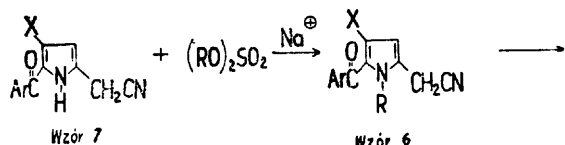
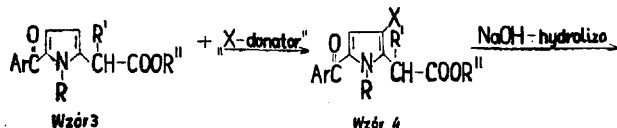
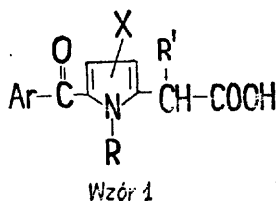
Pierwszeństwo: 27.06.1975 - St. Zjedn. Am. (nr 591217)
McNeil Laboratories Inc., Fort Washington, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych
chlorowco-podstawionych pochodnych kwasu
1-alkilo-5-aryloilopirolo-2-octowego

Przedmiotem wynalazku są sposoby wytwarzania związków o wzorze 1, w którym X oznacza atom chloru lub bromu, R oznacza niższy alkil, R' oznacza atom wodoru lub niższy alkil, zaś Ar oznacza fenyl lub fenyl podstawiony 1-3 podstawnikami takimi jak atom chlorowca, niższy rodnik alkilowy, niższy rodnik alkoksylowy, grupa trójfluorometylowa, i metylosulfinyłowa, przy czym nie więcej niż dwa podstawniki obejmują trójfluorometyl, tiometyl i metylosulfinył.

Przedmiotem wynalazku są również sposoby wytwarzania związków o wzorze 4, w którym R oznacza niższy alkil, R' oznacza atom wodoru lub niższy alkil, R'' oznacza niższy alkil, X oznacza atom chloru lub bromu, zaś Ar oznacza fenyl lub fenyl podstawiony 1-3 podstawnikami takimi jak atom chlorowca, niższy alkil, grupa trójfluorometylowa i tiometylowa, przy czym nie więcej niż dwa podstawniki obejmują trójfluorometyl i tiometyl, o wzorze 7, w którym X oznacza atom chloru lub bromu, zaś Ar oznacza fenyl lub fenyl podstawiony 1-3 podstawnikami takimi jak atom chlorowca, niższy rodnik alkilowy, niższy rodnik alkoksylowy, grupa trójfluorometylowa i tiometylowa, przy czym nie więcej niż dwa podstawniki obejmują trójfluorometyl i tiometyl oraz związków o wzorze 11, w którym R oznacza niższy alkil, R' oznacza atom wodoru lub niższy alkil, R'' oznacza niższy alkil, zaś Ar' oznacza fenyl lub fenyl podstawiony 1-3 podstawnikami takimi jak atom chlorowca, niższy alkil, niższy alkoksyl, grupa trójfluorometylowa i tiometylowa, przy czym nie więcej niż dwa podstawniki obejmują trójfluorometyl i tiometyl.

Związki o wzorze 1 wykazują własności przeciwwzapalne. (15 zastrzeżeń)



C07d; C07D P. 190741 26.06.1976

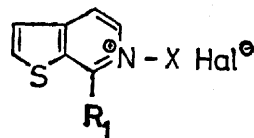
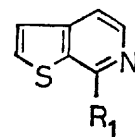
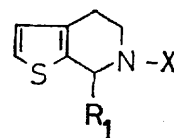
Pierwszeństwo: 27.06.1975 - Francja (nr 7520241)
PARCOR, Paryż, Francja.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych
tieno[2,3-c]pirydyny

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania związków o wzorach 1 lub 3, w których R₁ oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy o 1-6 atomach węgla, X oznacza rodnik o wzorze (CHR₂)_mH, w którym m jest liczbą całkowitą 2-15 lub rodnik o wzorze (CHR₂)_nR₃, w którym n jest liczbą całkowitą 2-15, przy czym R₂ oznacza atom wodoru lub grupę wodorotlenową, grupę acyloksy lub rodnik alkilowy, a w przypadku obecności większej liczby rodników CHR₂ symbole R₂ mogą mieć różne znaczenia, a R₃ oznacza rodnik trójchlorometylowy, grupę acetylową, karboksylową lub alkoksycarbonylową lub rodnik fenylowy, fenoksylowy, benzoylowy, tienylowy lub pirydylowy, ewentualnie podstawiony co najmniej jednym atomem chlorowca lub grupą wodorotlenową, nitrową, aminową, cyjanową, karboksylową, alkoksycarbonylową, rodnikiem alkilowym o 1-6 atomach węgla lub grupą metylenodioksy oraz czwartorzędowych addycyjnych soli amoniowych tych związków z kwasami.

Sposób według wynalazku polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym R ma wyżej podane znaczenie kondensuje się z halogenkiem o wzorze Hal-X, w którym Hal oznacza atom chlorowca, a X ma wyżej podane znaczenie i uwodarnia się otrzymaną sól pirydyniową o wzorze 3, w którym R₁, Hal i X mają wyżej podane znaczenie.

Powyższe związki wykazują interesujące właściwości przeciwwzapalne, właściwości przeciwniemiarowościowe i właściwości inhibitowania zlepiania płytek krwi. (4 zastrzeżenia)



C07d; C07D P. 191419 24.07.1976

Pierwszeństwo: 28.08.1975 - St. Zjedn. Am. (nr 608452)

Pfizer Incorporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania **γ-pironów**

Y-pirony takie jak 3-hydroksy-γ-pirony podstawione w pozycji 2 grupą alkilową, alkenylową, aryłową lub

aryloalkilową według wynalazku wytwarza się z furfuralu poprzez następujące związki przejściowe: (furylo-2)-R-metanol, 2-(R-hydroksymetylo)-2,5-dwualkoksy-2,5-dwuwodorofuran, 6-alkoksy-2-R-2H-piranon-3(6H) oraz 2-alkoksy-4-R-3,7-dioksabicyklo-(4,1,0)-heptanon-5, który poddaje się reakcji z kwasem. W związkach przejściowych R oznacza atom wodoru, grupę alkilową, alkenylową, aryłową lub aryloalkilową.

Związki wytwarzane sposobem według wynalazku znajdują zastosowanie do otrzymywania perfum, esencji zapachowych a także jako składniki produktów spożywczych poprawiające ich smak i aromat.

(13 zastrzeżeń)

C07d; C07D

P. 191537

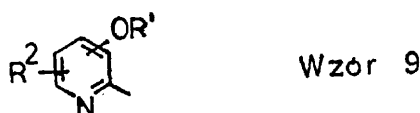
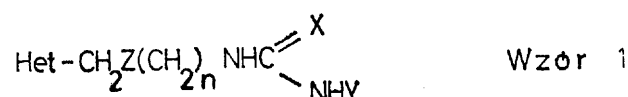
30.07.1976

Pierwszeństwo: 31.07.1975 - W. Brytania (nr 31970/75)
Smith Kline and French Laboratories Limited,
Welwyn Garden City, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania związków
farmakologicznie czynnych

Przedmiotem wynalazku są sposoby wytwarzania związków o wzorze 1, w którym Het oznacza grupę o wzorze 9, w którym R' oznacza niższą grupę alkilową lub grupę $-(CH_2)_pA$, w której p oznacza liczbę od 2 do 4, a A oznacza grupę hydroksylową, niższą grupę alkoksylową lub grupę dwuetyloaminową, R² oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową, niższą grupę alkoksylową, grupę aminową, atom chlorowca lub grupę metyloaminową, lub grupy $-OR'$, i R² tworzą wspólnie grupę $-O(CH_2)_qO-$ przyłączoną do sąsiadujących ze sobą atomów węgla z pierścienia pirydynowego, w której q oznacza liczbę od 1 do 4, Z oznacza atom siarki lub grupę metylenową, n oznacza liczbę 2 lub 3, X oznacza atom siarki, grupę $CHNO_2$, NH, NCN lub NOH, Y oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową, grupę 2-hydroksyetylową lub grupę Het'CH₂Z'(CH₂)n' - w której Het' ma takie samo znaczenie co Het lub oznacza grupę będącą pierścieniem imidazolowym podstawiony dowolnie grupą metylową lub atomem bromu, pierścieniem pirydylowym podstawionym dowolnie grupą hydroksylową, atomem chloru lub bromu, pierścieniem tiazolilowym lub izotiazolilowym, Z' oznacza atom siarki lub grupę metylenową a n' oznacza liczbę 2 lub 3.

Związki o wzorze 1 wykazują działanie jako środki przeciwhistaminowe H₂. (7 zastrzeżeń)



C07d; C07D

P. 191738

11.08.1976

Pierwszeństwo: 13.08.1975 - St. Zjedn. Am. (nr 604282)
21.06.1976 - St. Zjedn. Am. (nr 697813)
Janssen Pharmaceutica N. V., Beerse, Belgia.

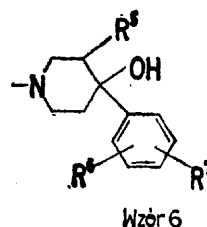
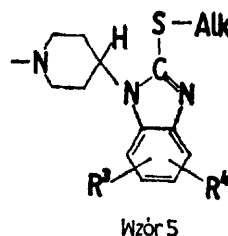
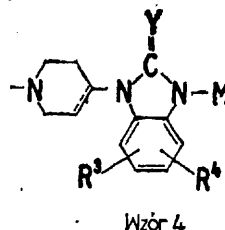
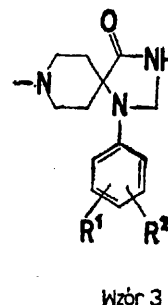
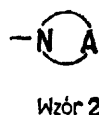
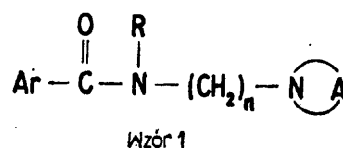
Sposób wytwarzania nowych
N-[(1-piperidynylo)-alkilo]-arylokarbonamidów

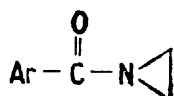
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych N-[(1-piperidynylo)-alkilo]-arylokarbonamidów o ogólnym wzorze 1, w którym Ar oznacza rodnik fenyłowy, 2-tienylowy, 2-furanyłowy, pirydynylowy i 1-metylo-2-pirolilowy albo rodnik fenyłowy zawierający 1, 2 lub 3 podstawniki jednakowe lub

różne, takie jak atomy chlorowców, niższe rodniki alkilowe, niższe rodniki alkoksylowe, grupy trójfluorometylowe, nitrowe, hydroksylowe, aminowe lub niższe grupy alkilokarbonyloksylowe albo alkilokarbonyloaminowe, przy czym jeżeli są 2 lub 3 podstawniki, to tylko jeden z nich może oznaczać grupę hydroksylową, aminową, niższą grupę alkilokarbonyloksylową lub niższą grupę alkilokarbonyloaminową, R oznacza atom wodoru lub niższy rodnik alkilowy, n oznacza całkowitą liczbę 2 albo 3, a człon o wzorze 2 oznacza grupę o wzorze 3, w którym R¹ i R² są jednakowe lub różne i oznaczają atomy wodoru, atomy chlorowca, niższe rodniki alkilowe albo rodniki trójfluorometylowe, albo człon o wzorze 2 oznacza grupę o wzorze 4, w którym R³ i R⁴ są jednakowe lub różne i oznaczają atomy wodoru, atomy chlorowca, niższe rodniki alkilowe lub rodniki trójfluorometylowe, M oznacza atom wodoru, niższy rodnik alkilowy, niższy rodnik alkilokarbonylowy, lub rodnik 2-cyanoetylowy, Y oznacza atom tlenu lub siarki albo niższą grupę alkilokarbonyloiminową, a przerywana linia oznacza, że pomiędzy atomami węgla w pozycjach 3 i 4 pierścienia piperidynowego może być ewentualnie wiązanie podwójne, przy czym wówczas Y oznacza atom tlenu, a M oznacza atom wodoru, albo człon o wzorze 2 oznacza grupę o wzorze 5, w którym R⁵ i R⁶ mają wyżej podane znaczenie, a Alk oznacza niższy rodnik alkilowy, albo też człon o wzorze 2 oznacza grupę o wzorze 6, w którym R⁷ oznacza atom wodoru lub rodnik metylowy, R⁶ oznacza atom wodoru lub chlorowca, a R⁷ oznacza atom wodoru, atom chlorowca, niższy rodnik alkilowy albo rodnik trójfluorometylowy, jak również farmakologicznie dopuszczalnych soli tych związków z kwasami.

Związki te działają przeciwko wymiotom i mają właściwości psychotropowe.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że związek o wzorze 7, w którym Ar ma wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze 8, w którym człon o wzorze 2 ma wyżej podane znaczenie, albo związek o wzorze 8 poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze 9, w którym Ar, R i n mają wyżej podane znaczenie, a X oznacza zdolną do reakcji grupę estrową, albo też związek o wzorze 10, w którym Ar ma wyżej podane znaczenie, a Hal oznacza atom chlorowca, poddaje się reakcji ze związ-

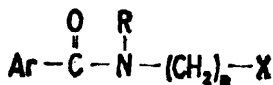




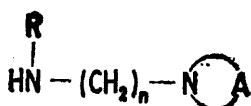
Wzór 7



Wzór 8

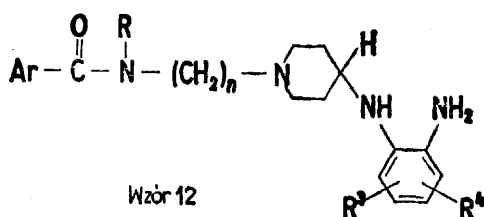


Wzór 9



Wzór 10

Wzór 11



Wzór 12

kiem o wzorze 11, w którym R, ni człon o wzorze 2 mają wyżej podane znaczenie. Związki wyjściowe o wzorze 11 są związkami nowymi i sposób ich wytwarzania jest również przedmiotem wynalazku. Sposobem według wynalazku związki o wzorze 1 wytwarza się również ze związków o wzorze 12, w którym Ar, R, n, R¹ i R⁴ mają wyżej podane znaczenie, drogą cyklizacji za pomocą środka cyklizującego zawierającego siarkę. (9 zastrzeżeń)

C07d; C07D P. 191925 20.08.1976

Pierwszeństwo: 20.08.1975 - W. Brytania (nr 34518/75)
27.09.1975 - W. Brytania (nr 39664/75)
Beecham Group Limited, Brentford, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania soli sodowej i potasowej kwasu klawulanowego

Stalą sól sodową lub potasową kwasu klawulanowego wytwarza się według wynalazku przez hydrolizę estru klawulanowego w wodnym środowisku zawierającym zasadę sodową lub potasową, po czym wyodrębnia się sól sodową lub potasową z mieszaniny reakcyjnej. (6 zastrzeżeń)

C07f; C07F P. 194506 T 17.12.1976

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Maciej Nowak, Przemysław Hoffman).

Sposób oczyszczania zdegradowanego roztworu trójbutylofosforanu w n-dodekanie używanego w procesach wypalnego paliwa jądrowego

Sposób według wynalazku polega na tym, że do oczyszczanego rozpuszczalnika dodaje się od 2—6 g/l dwutlenku selenu i ogrzewa się w około 100°C w ciągu 1—3 godzin, po czym osad zatrzymujący produkty rozszczepienia odsadza się a roztwór chłodzi się i dodaje się nadtlenowodorek mocznika w ilości 5—45 g/l

i węglan sodu w ilości 10-100 g/l. Osad zawierający materiał rozszczepialny i organiczne produkty radioizotopów oddziela się. Przesącz miesza się z chromatograficznym tlenkiem glinu celem usunięcia pozostałych zanieczyszczeń. Po oddzieleniu tlenku glinu do roztworu dodaje się 0,3 N nadmanganianu potasu w 0,1 N wodnym roztworze wodorotlenku sodu celem utlenienia pozostałych zanieczyszczeń organicznych i wytrącony osad oddziela się od oczyszczonego rozpuszczalnika. (1 zastrzeżenie)

C08b; C08B P. 184158 21.10.1975
D01f;

Zakłady Włókien Chemicznych „Chemitex-Wistom”, Tomaszów Mazowiecki, Polska (Mieczysław Fijarczyk, Stanisław Boratyński, Zenon Grudziński, Emilia Kulkulska, Leszek Wypychowski).

Sposób przygotowania wiskozy do produkcji włókien sztucznych wiskozowych, zwłaszcza wysokowytrzymałych typu polinosic

Sposób według wynalazku polegający na merceryzacji celulozy, działaniu na powstałą alkalicelulozę dwusiarczkiem węgla i rozpuszczaniu powstałego celulozoksantogenu sodowego w roztworze ługu sodowego, charakteryzuje się tym, że roztwór wodny ługu sodowego do rozpuszczania celulozo-ksantogenu sodowego sporządzony jest z ługu sodowego po merceryzacji celulozy i zawiera w swym składzie 1,8—3 g/l hemicelulozy. (1 zastrzeżenie)

C08d; C08D P. 184569 07.11.1975
C09j; C09J

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 75040

Instytut Przemysłu Gumowego „Stomil”, Piastów, Polska (Antoni Zarczyński, Marek Tulik, Jan Mężyński, Elżbieta Kurek, Jadwiga Czernicka).

Sposób łączenia wykładzin gumowych z metalami i innymi tworzywami metodą bezciśnieniową

Sposób łączenia wykładzin gumowych z metalami i innymi tworzywami metodą bezciśnieniową polega na tym, że łączenie odbywa się przy użyciu kleju chlorokauczukowego naniesionego na podłoże, a następnie kilku warstw kleju pośredniego z kauczuku butylowego i przyłożeniu niewulkanizowanej wykładziny gumowej, na którą uprzednio została naniesiona warstwa kleju pośredniego.

Klej z kauczuku butylowego został wprowadzony w miejsce kleju z kauczuku chloroprenowego występującego w patencie nr 75040. (2 zastrzeżenia)

C08f; C08F P. 184971 24.11.1975

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn, Polska (Janusz Beres, Mieczysław Zawadzki, Zdzisław Maciejewski, Janina Olkowska, Marian Łuczak, Jerzy Miszka).

Sposób wytwarzania flokulantów akrylowych metodą ciągłą

Wynalazek dotyczy ciągłej metody otrzymywania flokulantów akrylowych przez polimeryzację lub kopolimeryzację wodnych roztworów kwasu akrylowego lub kwasu metakrylowego lub amidów tych kwasów albo ich soli amonowych czy soli metali alkalicznych w obecności inicjatorów, regulatorów i emulgatorów. Sposób polega na tym, że wodne roztwory monomerów akrylowych o odpowiednim stężeniu doprowadzone do odpowiedniej temperatury wprowadza się wraz z innymi dodatkami na taśmę przenośnika, który porusza się z prędkością dobraną tak, aby czas przebywania na taśmie przenośnika odpowiadał założonemu czasowi reakcji lub był od niego dłuższy. Produkt polimeryzacji poddaje się wstępnemu rozdrobieniu w wylączarce po czym jest suszony i mielony. (5 zastrzeżeń)

C08f; C08F P. 185089 27.11.1975

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn, Polska (Janusz Bereś, Janina Olkowska, Genowefa Chmura, Wanda Powierza, Władysław Py-pławiec, Marian Łuczak).

Sposób wytwarzania poliakrylanów

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania rozpuszczalnych w wodzie poliakrylanów stosowanych w przemyśle jako środki zagęszczające, stabilizatory emulsji, flokulanty, dyspergatory i inne.

Sposób według wynalazku polega na polimeryzacji lub kopolimeryzacji wodnych roztworów monomerów akrylowych wobec inicjatorów polimeryzacji na podłożu stałego, drobno sproszkowanego, obojętnego rozcieńczalnika, na który nanosi się, korzystnie przez natryskiwanie, roztwory monomerów i inicjatorów polimeryzacji w temperaturze od -30 do $+100^{\circ}\text{C}$, najkorzystniej w temperaturze $+10$ do $+30^{\circ}\text{C}$. Wraz z nanoszeniem roztworu polimeru na przygotowane podłoże doprowadza się dodatkowe ilości sproszkowanego rozcieńczalnika. Jako rozcieńczalnik stosuje się skrobia lub polimer otrzymany w wyżej opisanym sposobie. (2 zastrzeżenia)

C08f; C08F P. 191675 06.08.1976

Pierwszeństwo: 08.08.1975 - Włochy (nr 26222A/75)
Anic S.p.A., Palermo, Włochy (Aldo Priola, Sebastiano Cesca, Giuseppe Ferraris).

Sposób wytwarzania kopolimerów zawierających sprzężone nienasycone układy dienowe

Sposób według wynalazku polega na reakcji związku olefinowego ze sprzężonym polienowym węglowodorem liniowym zawierającym przynajmniej jeden układ trzech sprzężonych podwójnych wiązań. Reakcję prowadzi się na ogół w temperaturach poniżej zera przy użyciu takiego rodzaju katalizatora jaki stosuje się przy wytwarzaniu kauczuku butylowego. (9 zastrzeżeń)

C08f; C08F P. 191676 06.08.1976

Pierwszeństwo: 08.08.1975 - Włochy (nr 26219A/75)
Anic S.p.A., Palermo, Włochy (Dionigi Baldini, Francesco Carlin, Giancarlo Montanari, Enzo Bandini).

Sposób polimeryzacji chlorku winylu

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że w czasie reakcji pokrywą reaktora zmywa się strumieniem wody pod niskim ciśnieniem, rzędu 15 kg/cm^2 , a po zakończeniu reakcji zmywa się strumieniem wody pod ciśnieniem wysokim, rzędu 100 kg/cm^2 , co zapobiega tworzeniu się twardych powłok osadowych. (4 zastrzeżenia)

C08f; C08F P. 191734 T 11.08.1976

Pierwszeństwo: 11.08.1975 - NRD (nr WP C 08f/187788)
Polska Akademia Nauk - Zakład Polimerów, Zabrze, Polska. Niemiecka Akademia Nauk - Centralny Instytut Chemii Organicznej, Berlin, Niemiecka Republika Demokratyczna (Zbigniew Jedliński, Horst Frommelt, Joachim Rübner, Andrzej Stolarzewicz, Gert Neumann, Witold Pradellok).

Sposób otrzymywania polieteroalkoholi zawierających chlor

Sposób według wynalazku polega na kationowej kopolimeryzacji tlenku etylenu i/lub tlenku propylenu

z chlorowanymi eterami fenyloglicydolowymi w obecności kwasów Lewisa. Polieteroalkohole otrzymane sposobem według wynalazku nadają się do stosowania jako środki nadające właściwości ognioodporne i bakteriostatyczne żywicom, kitom, wyrobom tekstylnym, farbom drukarskim i in. (3 zastrzeżenia)

C08f; C08F P. 191794 13.08.1976

Pierwszeństwo: 14.08.1975 - Japonia (nr 50-98784)
Shin-Etsu Chemical Co., Ltd., Tokio, Japonia.

Sposób polimeryzacji etylenowo-nienasyconych monomerów

Sposób polimeryzacji etylenowo-nienasyconych monomerów zapobiegający odkładaniu skorupy polimeru na ścianach wewnętrznych reaktora polimeryzacji i innych powierzchniach kontaktujących się z monomerem lub monomerami w fazie heterogenicznej, polega na pokrywaniu powierzchni przed polimeryzacją co najmniej jednym związkiem wybranym ze związków organicznych o charakterze donora elektronów i/lub związków organicznych o charakterze akceptora elektronów, przy czym wymienione związki lub związek poddaje się działaniu co najmniej jednego związku utleniającego, redukującego, kwasu lub zasady albo poddaje się naświetlaniu promieniami ultrafioletowymi. (24 zastrzeżenia)

C08g; C08G P. 185068 28.11.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Zbigniew Brzozowski, Jędrzej Kielkiewicz, Marek Komosa, Bogusław Józwik).

Sposób otrzymywania warstwowo promieniocyficznych poliesterów

Sposób otrzymywania warstwowo promieniocyficznych poliesterów polega na reakcji mieszaniny bisfenoli nieświatłoczułych i bisfenoli światłoczułych o stosunku $99 : 1 - 20 : 80$ z mieszaniną chlorków tereftalilu i izoftalilu o stosunku $4 : 1 - 1 : 2$. W przypadku prowadzenia reakcji na granicy faz stosuje się sole amoniowe lub fosfoniowe lub sulfoniowe w ilości $0,5 - 10\%$ wagowych w stosunku do ilości użytych bisfenoli, zaś w przypadku reakcji w rozpuszczalniku stosuje się aminy trzeciorzędowe w ilości stechiometrycznej w stosunku do ilości użytych bisfenoli. (5 zastrzeżeń)

C08g; C08G P. 191651 T 04.08.1976

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Włodzisław Łaskawski, Jadwiga Kozik).

Sposób otrzymywania żywicy furfurylo wo-acetonowej

Sposób według wynalazku polega na tym, że procesowi kondensacji w środowisku alkalicznym poddaje się równocześnie aldehyd furfurylowy, aceton i fenol, a wytworzony półprodukt kondensuje się z alkoholem furfurylowym w środowisku kwaśnym, przy czym na jeden mól aldehydu stosuje się od 0,4 do 1,0 mola acetonu, od 0,05 do 0,3 mola fenolu oraz od 0,5 do 1,0 mola alkoholu furfurylowego, przy czym reakcję prowadzi się w temperaturze od 70°C do temperatury wrzenia mieszaniny reakcyjnej.

Otrzymana żywica jest przeznaczona jako spoiwo, zwłaszcza do kitów chemoodpornych i termoodpornych. (1 zastrzeżenie)

C08g; C08G P. 191732 T 11.08.1976

Pierwszeństwo: 11.08.1975 - NRD (nr WP C 08g/187786)
Polska Akademia Nauk - Zakład Polimerów, Zabrze, Polska, Niemiecka Akademia Nauk - Centralny Instytut Chemii Organicznej, Berlin, Niemiecka Republika Demokratyczna (Zbigniew Jedliński, Horst Frommelt, Joachim Rübner, Andrzej Stolarzewicz, Gert Neumann, Witold Pradelok).

Sposób otrzymywania ognioodpornych tworzyw poliuretanowych, w tym tworzyw piankowych

Sposób według wynalazku polegający na reakcji poliizocyjanianów z polieteroalkoholami zawierającymi chlor, charakteryzuje się tym, że jako polieteroalkohole zawierające chlor stosuje się kopolimery, które są zbudowane z 5—95% tlenku etylenu i/lub tlenku propylenu 95—5% chlorowanych eterów fenyloglicydowych i ewentualnie alkoholi albo fenoli jako substancji wyjściowych. Tworzywa te nadają się do zastosowania np. jako ognioodporne materiały powłokowe. (2 zastrzeżenia)

C08h; C08H P. 191699 T 06.08.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Rafineryjnego, Płock, Polska (Grażyna Bubień, Wojciech Czerwiec, Danuta Dutkowska, Czesław Kajdas, Zygmunt Lipiński, Kazimierz Pawlak, Władysław Skalny).

Sposób wypełniania mas bitumicznych (asfaltowych)

Sposób wypełniania mas bitumicznych (asfaltowych), stosowanych w budownictwie drogowym, charakteryzuje się tym, że jako wypełniacz masy stosuje się popiół, uzyskiwany przez spalanie w piecach fluidyzacyjnych lub obrotowych, odpadowych szlamów ściekowych, pochodzących ze ścieków przemysłu rafineryjnego i/lub petrochemicznego, w ilości 4—8% wagowych, w stosunku do asfaltu użytego do budowy nawierzchni drogowej. (1 zastrzeżenie)

C08h; C08L P. 195748 T 01.02.1977

Gdańskie Przedsiębiorstwo Robót Drogowych, Gdańsk, Polska (Antoni Wawer, Stanisław Wąsik).

Masa zalewowa do zalewania szczelin dylatacyjnych poziomych

Masa zalewowa przeznaczona do zalewania szczelin dylatacyjnych poziomych będąca kompozycją smoły lub asfaltu i środka uszlachetniającego, charakteryzuje się tym, że zawiera klej żywiczny na bazie kopolimeru octanu winylu z kwasem octowym w ilości najkorzystniej 25—60% wagowych. (1 zastrzeżenie)

C10b; C10B P. 191652 T 04.08.1976

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Kazimierz Tomków, Teresa Siemieniowska, Anna Janowska, Franciszek Czechowski).

Sposób aktywacji tlenowej materiałów węglowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób aktywacji tlenowej materiałów węglowych takich jak produkty karbonizacji naturalnych paliw stałych lub karbonizaty otrzymane z innych materiałów organicznych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że po częściowym zaktywowaniu materiału węglowego proces przerywa się i materiał wygrzewa się w temperaturze od 800° do 1000°C w atmosferze gazu obojętnego, a po usunięciu ugrupowań tlenowych temperaturę obniża się do temperatury aktywacji tlenem, przy czym operację przerywania procesu i wygrzewania materiału powtarza się kilkakrotnie, aż do uzyskania wymaganego ubytku masy. (2 zastrzeżenia)

C10m; C10M P. 184914 20.11.1975

Huta Baildon, Katowice, Polska (Józef Gryszka, Franciszek Witek, Władysław Zachariasz, Władysław Kurbiel, Roman Bendor).

Smar do ciągnięcia drutów

Smar do ciągnięcia drutów stalowych, zwłaszcza ze stali stopowej, charakteryzuje się tym, że zawiera w procentach wagowych: 8—35% mydła najlepiej sodowego, 0,2—1,2% karboksymetylocelulozy, 0,05—0,5% sulfonowych alkoholi tłuszczowych, reszta woda. (1 zastrzeżenie)

C11d; C11D P. 191802 T 12.08.1976

Fabryka Kosmetyków „Pollena Lechia”, Poznań, Polska (Barbara Kunicka, Zofia Kubiak, Aleksander Nowicki).

Słabo pieniący środek do prania

Środek piorący według wynalazku charakteryzuje się tym, że do środka piorącego zawierającego związki powierzchniowo czynne, związki kompleksujące oraz aktywne wypełniacze dodaje się jako składnik stabilizujący pianę wosk syntetyczny parafinowy w ilości 0,5—1,5% wagowych w stosunku do całkowitej ilości środka piorącego. (1 zastrzeżenie)

C11d; C11D P. 191808 T 12.08.1976

Krajowy Związek Spółdzielni Przemysłu Farmaceutycznego i Chemicznego, Ośrodek Techniczno-Wdrożeniowy, Bydgoszcz, Polska (Edward Heleski, Mariusz Suliński, Jerzy Wolnik).

Środek do prania, zwłaszcza w warunkach turystycznych

Środek do prania, zwłaszcza w warunkach turystycznych, oparty na detergentach i innych znanych składnikach według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera ponadto sól sodową kwasu etylenodwuaminoczworoocowego w ilości 0,1—5% wagowych oraz alkohol etylowy i/lub propylowy w ilości 2—15% wagowych. (1 zastrzeżenie)

C131; C13L P. 192728 28.09.1976

Centralne Laboratorium Przemysłu Ziemniaczanego, Poznań, Polska (Leonard Mężyński, Grzegorz Urbaniak).

Sposób otrzymywania preparatu skrobiowego o ładunku elektrododatnim

Sposób otrzymywania preparatu skrobiowego o ładunku elektrododatnim polega na tym, że przed oraz przy stosowaniu odwadniania również po eteryfikacji, do zawiesiny skrobiowej dodaje się bezwodny siarczan sodowy w ilości 3—7 części wagowych, a do zeteryfikowanej skrobi, po jej uprzednim zobojętnieniu, dodaje się 3—6 części wagowych bezwodnego węglanu sodowego, 0,5—2 części wagowych siarczanu glinowego i 0,2—0,4 części wagowych czteroboranu sodowego w przeliczeniu na 100 części wagowych mączki ziemniaczanej. Następnie całość dokładnie miesza się i suszy w znany sposób na suszarce walcowej w temperaturze 130—150°C. Stopień podstawienia zeteryfikowanej skrobi wynosi 0,015—0,04, korzystnie 0,025. Sposób według wynalazku znajduje zastosowanie w przemyśle papierniczym, włókienniczym i chemicznym. (2 zastrzeżenia)

C14b; C14B P. 191252 17.07.1976

Pierwszeństwo: 19.07.1975 - RFN (nr P. 2532391.5,
P. 2532393.7)
18.02.1976 - RFN (nr P. 2666420.0)

Dr. Th. Böhme KG., Chem, Fabrick, Geretsried,
Republika Federalna Niemiec.

S wytwarzania skóry i skórek futrzanych

Sposób wytwarzania skóry i skórek futrzanych, w którym skóry surowe lub skórki surowe w środowisku zawierającym jako znaczące przeważający składnik wodę, poddaje się zmiękczeniu i w sposób konwencjonalny przygotowuje do piklowania, następnie skóry lub skórki przez odwirowanie albo wyciskanie a ociekanie uważa się częściowo od zawartej w nich albo przylegającej do nich wody, potem w ciepłym środowisku poddaje się działaniu chemikaliów piklowania i chemikaliów garbujących i w razie potrzeby poddaje się obróbce środkami natłuszczającymi, następnie w przypadku wytwarzania skóry wygarbowaną w ten sposób skórę w celu następniej obróbki albo następczego garbowania poddaje się w ciepłym środowisku działaniu chemikaliów neutralizujących, ewentualnie chemikaliów garbujących, jak również środków natłuszczających, polega na tym, że skóry lub wstępnie wygarbowane skóry o zawartości wody 50—wagowych lub skórki o zawartości wody 30—80% wagowych w organicznym, nie mieszającym się z wodą środowisku rozpuszczalnikowym poddaje się działaniu chemikaliów do garbowania i/ albo garbowania wtórnego.

Przez zastosowanie rozpuszczalnika organicznego zamiast wody, która powodowała tworzenie dużych ilości ścieków, unika się obciążenia środowiska.
(10 zastrzeżeń)

C21b; C21B P. 184478 04.11.1975

Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Stanisław Piekarski, Stanisław Czosnyka, Władysław Berski, Piotr Zabawa, Tadeusz Piec, Norbert Pawlak, Zygfryd Porębski, Zygmunt Stopa).

Sposób wymiany uszkodzonej części pancerza szybu wielkiego pieca

Sposób według wynalazku polega na tym, że przed przystąpieniem do wymiany uszkodzonej części pancerza szybu wielkiego pieca, uszkodzoną część pancerza dzieli się na mniejsze wycinki, a następnie przygotowuje się nowe segmenty odpowiadające wymiarom dokonanego uprzednio podziału. Do nowych segmentów przymocowane są żeliwne, płytowe chłodnice. Po obniżeniu poziomu wsadu poniżej rejonu dokonywanej wymiany, zostaje przyhamowany bieg pieca, bez jego wygaszania, i przystępuje się do wypalenia kolejnych wycinków uszkodzonego pancerza, a w miejsca te wstawia się nowe segmenty scalone z chłodnicami, po czym spawa się je do pozostałej części pancerza i podłącza instalację wody chłodzącej. Wypalanie wycinków pod następne segmenty wykonuje się zawsze po zamontowaniu poprzednich.

(1 zastrzeżenie)

C21b; C21B P. 184479 04.11.1975

Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Daniel Windys, Norbert Pawlak, Czesław Michalunio, Edward Lone).

Żebrowa chłodnica płytowa

Żebrowa chłodnica płytowa, zwłaszcza do chłodzenia dolnej części szybu wielkiego pieca, ma ramę (1) zaopatrzoną w dolnej części w poziomy występ (4), stanowiący stopę chłodnicy. Ściana ramy (1), od strony wewnętrznej pieca, ma żebra (2), pomiędzy którymi znajduje się materiał ogniotrwały (3). Ponadto rama (1) jest wyposażona w węzownice wzdłużne (10)

i węzownice spiralne (11 i 12) do przepływu medium chłodzącego, przy czym węzownice wzdłużne (10) są w ścianie, a węzownice spiralne (11 i 12) w występie (4). Występ (4) ramy (1) podtrzymuje wymurówkę szybu pieca i jednocześnie chroni pierścień podszybowy przed penetracją szkodliwie działających gazów, szczególnie po zużyciu wymurówki. (3 zastrzeżenia)

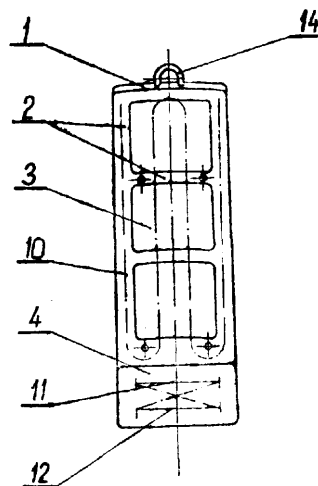


fig. 1

C21b; C21B P. 184825 18.11.1975

Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Norbert Pawlak, Edward Smoręda, Bolesław Prażuch, Daniel Windys).

Żebrowa chłodnica płytowa

Przedmiotem wynalazku jest żebrowa chłodnica płytowa do chłodzenia obmurza pieców metalurgicznych, zwłaszcza szybu wielkiego pieca wyposażona w elementy ceramiczne (1).

Element ceramiczny (1) utworzony z kształtek (2 i 3) jest utwardzony w gnieździe (4) utworzonym w ramie (5) płyty przez zaczopowanie dwóch przeciwnych boków przylegających do płaszczyzn bocznych żebrow (8). Zaczopowane boki mają pochylone płaszczyzny w stosunku do podstawy gniazda (4) pod kątem mniejszym od 90°. (3 zastrzeżenia)

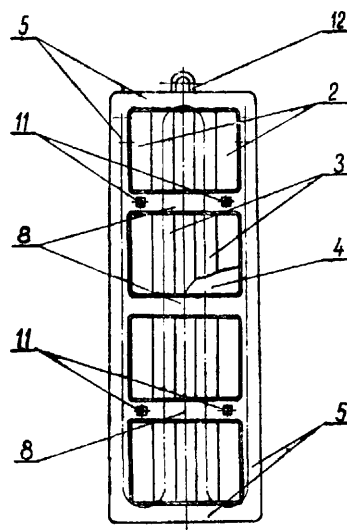


fig. 1

C21b; C21B
F27b; F27B

P. 184997

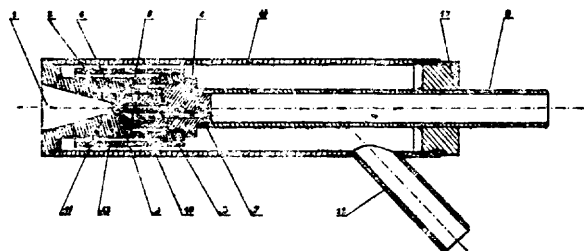
24.11.1975

Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice, Polska (Czesław Matysiak, Roman Wessely, Władysław Woźniacki, Władysław Peszko, Kazimierz Cieślík).

Rozpylacz oleju **opałowego**

Rozpylacz oleju opałowego składający się z dyszy rozbieżnej i zbieżnej otoczonej współśrodkowo zbieżnym powietrznym kanałem, stosowany do pieców przemysłowych a zwłaszcza wielkiego pieca, charakteryzuje się tym, że za rozbieżną dyszą w osi umieszczone jest cylindryczne ostrze (2), powietrznego kanału (3) stanowiącego jedną część z metalową głowicą (4), które na zewnątrz wystaje przez otwór zbieżnej dyszy (5) tworząc z nią pierścieniową szczelinę (6) połączoną poprzez olejowe kanały (7) w metalowej głowicy (4) z olejowym przewodem (8), przy czym zbieżna dysza (5) otoczona jest współśrodkowo zbieżnym powietrznym kanałem (9), który podobnie jak powietrzny kanał (3) w metalowej głowicy (4) połączony jest poprzez powietrzne kanały (10) w obudowie dyszy (11) z powietrznym przewodem (12).

(1 zastrzeżenie)



C21c; C21C

P. 190798 T

28.06.1976

Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice, Polska (Roman Parasiewicz, Jerzy Natkaniec).

Mieszanka do odsiarczania surówki i żeliwa

Mieszanka do odsiarczania surówki i żeliwa zawierająca w swym składzie magnez charakteryzuje się tym, że do jej sporządzenia stosuje się odpadowe wióry magnezu lub jego stopów w takiej ilości, aby zawartość magnezu nie przekraczała 45% w mieszance, przy czym pozostała ilość mieszanki stanowi koksoł o ziarnistości do 5 mm i że jest ubijana ręcznie lub pneumatycznie na odpowiedniej wielkości kształtkę przy zastosowaniu smoły jako lepiszcza.

(2 zastrzeżenia)

C21d; C21D

P. 184466

03.11.1975

Zakłady Mechaniczne „Łabędy”, Gliwice, Polska (Ryszard Mach, Adam Dudek, Zbigniew Gaweł).

Srodek chłodzący do hartowania

Srodek chłodzący do hartowania zawiera roztwór szkła wodnego o gęstości 1,075–1,2 g/cm³ (10–24°C) i nadmanganian potasu KMnO₄ w ilości 1–5 wagowych.

Srodek ten nadaje się szczególnie do hartowania stali wysokostopowych. (1 zastrzeżenie)

C22b; C22B

P. 191779 T

11.08.1976

Instytut Odlewnictwa, Kraków, Polska (Zofia Dolińska, Zygmunt Doliński).

Preparat do rafinacji **ciekłych** stopów żelaza

Preparat według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera karbid w ilości 30–95% wagowych, fluorek wapnia w ilości 2–16 wagowych, i/lub wapniokrzem w ilości 10–40% wagowych, i/lub aluminium w ilości 2–16% wagowych, i/lub tlenek wapnia w ilości 8–25% wagowych, i/lub tlenek glinu w ilości 8–25% wagowych, i/lub żelazomanganu w ilości 5–20% wagowych, przy czym preparat jest wprowadzany do kąpieli metalowej w ilości 1–4% wagowych w stosunku do ilości żeliwa. (2 zastrzeżenia)

C22c; C22C

P. 184703

13.11.1975

Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice, Polska (Karol Lipowczan, Jerzy i Natkaniec, Tadeusz Stan, Julian Romańczyk, Karol Jelonek, Władysław Chrzaszcz, Julian Wrzesień, Witold Künstler, Jan Goczał).

Nowe gatunki stali konstrukcyjnej na kształtowniki **blachy i pręty** do zbrojenia betonu

Nowe gatunki stali według wynalazku charakteryzują się tym, że dla uzyskania wymaganych własności mechanicznych i **zrównoważonej** struktury **wlewów** zawierają przy odpowiednio dobranych ilościach węgla i manganu dla danego gatunku na przykład: węgiel od 0,18 do 0,23%, mangan od 1,20 do 1,60%, siarka maksimum 0,050%, fosfor maksimum 0,050%, dokładnie regulowaną zawartość krzemu w granicach 0,02 do 0,06%. (3 zastrzeżenia)

C22c; C22C

P. 184788

17.11.1975

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Ryszard Koliński, Tadeusz Sala).

Staliwo o wysokiej odporności na zużycie ścierne nadające się zwłaszcza na ogniwa pojazdów gąsienicowych

Staliwo według wynalazku zawiera 0,30–0,45% wagowych C, 0,30–0,50% wagowych Si, maks. 0,035% wagowych P, maks. 0,035% wagowych S, maks. 0,30% wagowych Ni, maks. 0,30% wagowych Cu, 0,005–0,070% wagowych Al metalicznego oraz trójskładnikowy dodatek stopowy w postaci chromu, manganu i molibdenu, w ilości co najmniej 2%, ale nie więcej niż 2,8% wagowych, przy czym procentowy udział wagowy poszczególnych komponentów w dodatku wynosi 35,5–46,5% Cr, 21,5–32% Mn i 14,0–21,5% Mo w odniesieniu do maksymalnej zawartości dodatku przyjętej za 100%.

Staliwo to nadaje się do zastosowania w częściach maszyn i urządzeń narażonych na intensywne zużycie ścierne i pracujących, zwłaszcza w obecności ścierniwa luźnego jak np. piasku. (1 zastrzeżenie)

C22c; C22C

P. 186756 T

23.01.1976

Instytut Odlewnictwa, Kraków, Polska (Jadwiga Brniarska, Zbigniew Tyszek, Anna Rojek, Andrzej Gwiżdż, Wiesław Pstuś).

Żaroodporne stopy układu potrójnego **Fe—Cr—Al**

Żaroodporne stopy układu potrójnego **Fe—Cr—Al** o wysokiej **żaroodporności**, sporządzone są na bazie żelaza i zawierają w swym składzie chrom w ilości 7–30% wagowych oraz aluminium w ilości 10–18% wagowych. W celu uzyskania wyższych własności mechanicznych i odlewniczych do stopów według wynalazku dodaje się złożony modyfikator cerowo-wapniowo - krzemowy w ilości 1,0% wagowych lub następujące dodatki stopowe: B - 0,1–0,8% wagowych,

Ca - 0,1—1,2% wagowych, Ti - 0,3—1,8% wagowych, V - 0,8—1,5% wagowych, Mn - 1,2—6,5% wagowych, Mn+N₂ - 1,5—4,5% wagowych, Cu - 1,0—2,12% wagowych, Zr - 0,3—1,5% wagowych, Mo - 0,92—3,0% wagowych, Ce - 0,1—2,0% wagowych, w 1,0—2,5% wagowych. (1 zastrzeżenie)

C22d; C25D P. 191724 T 09.08.1976

Uniwersytet Wrocławski im. Bolesława Bieruta, Wrocław, Polska (Adolf Kisz, Kazimierz Gatner, Józef Urbanowicz, Jerzy Łoński, Jerzy Kaźmierczak).

Sposób otrzymywania indu wysokiej czystości

Sposób otrzymywania indu wysokiej czystości metodą elektorafinacji amalgamatowej według wynalazku polega na tym, że amalgamat zanieczyszczony indu rozpuszczony w rtęci, doczyszczają się wstępnie w oddzielnej komorze elektrolizera roztworem złożonym z 10% wagowych silnego utleniacza, 10% wagowych kwasu octowego i chlorku potasu dodanego do stanu nasycenia, przy czym roztwór czyszczący wymienia się kilka razy, a wymagane elektrolity i amalgamaty do procesu elektorafinacji sporządza się elektrolitycznie z doczyszczanego amalgamatu indu.

(1 zastrzeżenie)

C23c; C23C P. 192102 30.08.1976

Pierwszeństwo: 29.08.1975 - St. Zjedn. Am. (nr 609016) Amchem Products, Inc., Ambler, Pennsylvania, Stany Zjednoczone Ameryki (Wilbur Sheriden Hatt).

Sposób tworzenia powłok organicznych na powierzchniach metalowych

Sposób tworzenia powłok organicznych na powierzchniach metalowych, w którym powierzchnie zawierające żelazo pokrywa się powłoką z żywicy przy użyciu kwaśnej, wodnej mieszaniny powlekającej wytworzonej z zdyspergowanych cząstek żywicy, HF i FeF₃, przy czym mieszanina powlekająca tworzy na powlekanych powierzchniach powłokę żywiczną, której grubość jest tym większa im dłużej powierzchnia zanurzona jest w mieszaninie, i jeśli mieszanina stosowana jest do powlekania kolejnych powierzchni to tworzy coraz cieńsze powłoki lub też ulega destabilizacji, polega na tym, że dla zachowania skuteczności działania mieszaniny powlekającej dodaje się do niej czynnika utleniającego, skutecznie utleniającego jony żelazawe. (8 zastrzeżeń)

C23c; C23C P. 195685 T 29.01.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Siarkowego „Siarkopol” w Machowie, Machów, Polska (Tadeusz Bonarek, Jacek Bordziłowski, Zbigniew Klenowicz, Michał Krańców, Tadeusz Szauer).

Sposób ograniczania zniszczeń korozyjnych

Sposób ograniczania zniszczeń korozyjnych tworzyw metalicznych, zwłaszcza stali i żeliwa w instalacjach do przetwarzania transportu i ogrzewania wód złożonych w kopalniach siarki polega na dozowaniu do wody inhibitorów.

Do transportowanej wody wprowadza się kompozycję inhibitorów lub jeden inhibitor, zwłaszcza mieszaninę amin heterocyklicznych, alifatycznych i aromatycznych. Ochronę inhibitorową prowadzić można jednocześnie z innymi zabiegami mającymi na celu uzdatnianie wody, jak np. zmękczenie jej metodą soda-wapno. (2 zastrzeżenia)

C23g; C23G P. 191710 T 06.08.1976

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Zbigniew Klenowicz, Jacek Bordziłowski).

Zmywalny preparat do ochrony wyrobów metalowych przed korozją atmosferyczną

Zmywalny preparat do ochrony wyrobów metalowych przed korozją atmosferyczną charakteryzuje się tym, że zawiera syntetyczną żywicę fenylopropanową modyfikowaną kalafonią i estryfikowaną gliceryną o temperaturze topnienia nie mniejszej niż 100°C i liczbie kwasowej do 20 mg KOH/g, w ilości od 10 do 60% wagowych, cyklokauczuk o temperaturze mięknięcia nie mniejszej niż 100°C, liczbie kwasowej do 5 mg KOH/g i liczbie jodowej poniżej 40, w ilości od 10 do 40% wagowych, wazelinę farmaceutyczną o temperaturze kroplenia nie mniejszej niż 40 °C i lepkości kinematycznej w temperaturze 70°C nie mniejszej niż 13 cP, w ilości od 20 do 60% wagowych, rozpuszczalnik organiczny jak ksylen lub benzyna do lakierów, względnie mieszaninę rozpuszczalników organicznych oraz korzystnie olejan N-(2-aminoetylo)-morfoliny w ilości od 0,3 do 5% wagowych. (1 zastrzeżenie)

Dział D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D01g; D01G P. 191616 04.08.1976

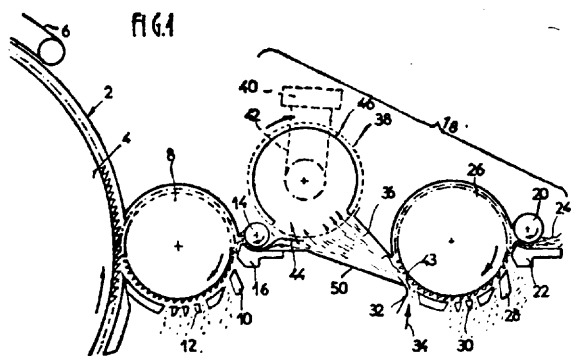
Pierwszeństwo: 05.09.1975 - Francja (nr 7527247)

Societe Alsacienne de Constructions Mecaniques de Mulhouse, Mulhouse Cedex, Francja.

Sposób przygotowywania włókien, tekstylnych przed zgrzebleniem oraz bęben zgrzeblarki do przygotowywania włókien tekstylnych przed zgrzebleniem

Sposób przygotowywania włókien tekstylnych przed zgrzebleniem charakteryzuje się tym, że rozprasa się cienkie kłaczki w czasie mechanicznego ich porywa-

nia w kanale przez zwiększenie przekroju drogi przepływu przez ten kanał aż do perforowanej powierzchni, w wyniku czego utworzony nowy pokład ułożony na tej perforowanej powierzchni wykazuje bardziej regularne rozproszanie włókien niż pokład pierwszy. Bęben zgrzeblarki do przygotowywania włókien tekstylnych przed ich wprowadzeniem do zgrzeblarki charakteryzuje się tym, że ma pierwszy szarpacz (wałek szarpący) (26), kanał ze zmniejszonym ciśnieniem, w którym włókna ulegają zasypaniu, perforowany bęben kondensujący z zasysaniem, na którym włókna osiadają tworząc pokład w przybliżeniu regularny, odbierany następnie przez wałek zasylający (14) i przesyłany następnie do szarpacza (8) zgrzeblarki (2). (5 zastrzeżeń)



D01h; D01H

P. 184713

13.11.1975

Centralne Laboratorium Przemysłu Bawełnianego,
Łódź, Polska (Andrzej Sudra, Leon Malinowski).

Sposób kontroli i wyrównywania masy taśmy z rozciągarki w potokowym, bawełniarskim systemie przędzenia oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu

Sposób kontroli i wyrównywania masy taśmy o stałej długości z rozciągarki w potokowym, bawełniarskim systemie przędzenia, znamienny tym, że dokonuje się pełnej kontroli masy taśmy na bardzo długich odcinkach, polegającej na ważeniu taśmy w garach z rozciągarki na wagowym urządzeniu, a zważone gary z taśmą dzieli się na gary z taśmą o prawidłowym ciężarze, o zawyżonym ciężarze i o zaniżonym ciężarze i po zakwalifikowaniu danego gara z taśmą do jednej z trzech grup oznacza się kolorem danej grupy. Wyrównywanie średniego numeru taśmy dokonuje się przez dobór garów z taśmą w czasie poddawania ich do następnej rozciągarki.

Urządzenie do wykonywania wyżej przedstawionego sposobu, składa się ze znanej, katowej wagi i ma skalę (1), dwuramienną dźwignię, której jedno ramię (2) jest wskazówką ze stałym obciążeniem (3), a drugie ramię (4) jest połączone przegubowo z ciągnem (5) i ma rączkę (6), która służy do zawieszania na końcu cięgna (5) gara (7) z taśmą (8) za pomocą pręta (9). Urządzenie zawiera również przymocowany do ścianki gara (7) znakownik (10). (4 zastrzeżenia)

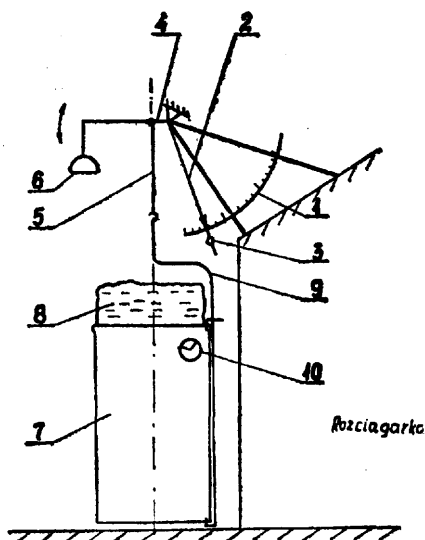


Fig. 1

D03d; D03D

P. 191584

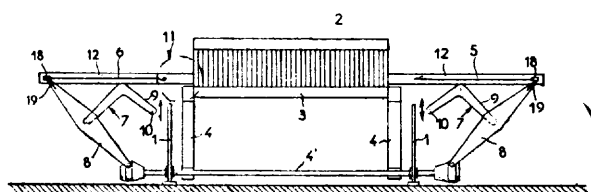
02.08.1976

Pierwszeństwo: 04.08.1975 - Francja (nr 7524220)
Societe Alsacienne de Constructions Mecaniques de
Mulhouse, Mulhouse Cedex, Francja.

Krosno tkackie bezczółenkowe z pojedynczym lub podwójnym podkładem włókien

Krosno tkackie bezczółenkowe z pojedynczym lub podwójnym podkładem włókien ma na całej długości przebiegu zewnętrznego końca igieł oraz z tyłu tych igieł, wzdłużną powierzchnię przesuwu (12). Igle (6) zamontowane są na kločku przesuwym (18) przemieszczającym się wzdłuż powierzchni (12). Przegubowe ramię pociągające (8) igły dociska klocek przesuwny do powierzchni (12). (8 zastrzeżeń)

FIG. 1



D03d; D03D

P. 191615

04.08.1976

Pierwszeństwo: 05.09.1975 - Francja (nr 7527246)
Societe Alsacienne de Constructions Mecaniques de
Mulhouse, Mulhouse Cedex, Francja.

Krosno tkackie bezczółenkowe o podwójnym pokładzie włókien

Krosno tkackie o podwójnym pokładzie włókien, charakteryzuje się tym, że położenie oczek strun nicielnicowych (22, 24, 32, 34) oraz przeskok nicielnic barda, na których oczka te są umieszczone, są tak dobrane, że w dowolnym położeniu dolnych pokładów

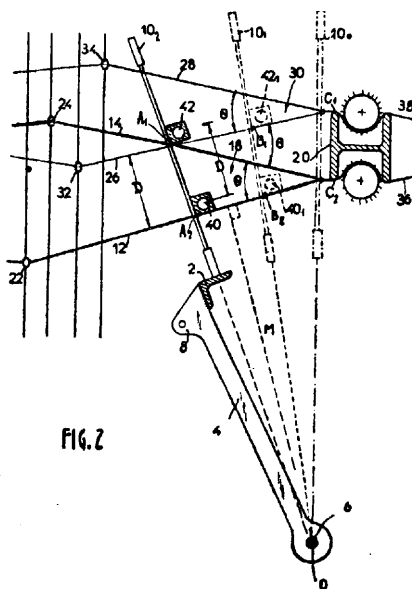


FIG. 2

(12, 26), symetralne (M) odcinków (A₂-B₂) (A₁-B₁) obu tych pokładów zawarte między tylnym, skrajnym położeniem (10₂) grzeblenia a jego położeniem pośrednim (10₁), odpowiadające początkowej fazie wprowadzenia

dzania nici **wątka** do przesmyków (18, 30), przebiegają w przybliżeniu przez oś 0 grzebienia.

Obie igły (40, 42) zachowują w ten sposób zawsze równoległe i równoodległościowe tory przesuwu umożliwiające stosowanie dużych częstotliwości wprowadzania nici. (5 zastrzeżeń)

D05b; D05B

P. 191677

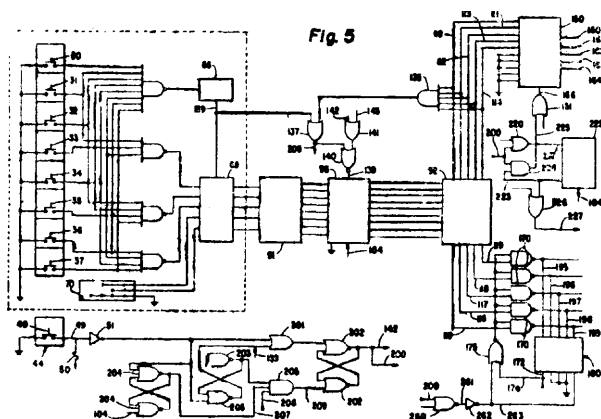
06.08.1976

Pierwszeństwo: 07.08.1975 - USA (nr 602693)

The Singer Company, Elizabeth, USA (John Whilldin Wurst, Robert Conrad Hauf, Robert Louis Sedlatschek, Stephen Alexander Garron).

Układ sterujący **pojedynczym** wzorem maszyny do szycia

Układ sterujący pojedynczym wzorem maszyny do szycia zawiera obwód sterujący do ograniczania działania urządzenia formującego ściegi dla szycia jedynie pojedynczych przykładów dowolnego, wybranego wzoru ściegów, który zawiera linię (200) sygnału zatrzymania maszyny, solenoid (240), dźwignię kątową (241), człon (242) zwalniający zatrask i człony zatraskowe (243, 244) do przerwania zależnego i równoczesnego z ruchem igły ruchu urządzenia formującego ściegi przez odłączenie od mechanizmu uruchamiającego elementy dla pionowego ruchu postępowo-zwrotnego igły, element I (135) **sygnalizacyjny** i współpracujący z urządzeniem formującym ściegi i reagujący na koniec ostatniego ściegu dowolnego wzoru, wybranego spośród wielu różnych wzorów ściegów przed powrotem do początkowego ściegu wzoru ściegów, oraz zespół sterujący pojedynczym wzorem obsługiwany przez **operatora** dla realizacji skutecznego działania zespołu przerywającego dla urządzenia formującego ściegi, poddawanego kolejnemu oddziaływaniu elementu sygnalizującego ostatni ścieg. (5 zastrzeżeń)

D08f; D06F
H05k; H05K

P. 184447

03.11.1975

Zakłady Metalowe „**PREDOM-DEZAMET**” im. Tomasza Dąbala, Nowa Dęba, Polska (Tadeusz Pawłowski, Stefan Gaweł, Ryszard **Moszczyński**).

Pokrywa komory elektrycznej listwy połączeniowej z otworem wyjściowym dla przewodu zasilającego, zwłaszcza do żelazek elektrycznych

Przedmiotem wynalazku jest pokrywa komory elektrycznej listwy połączeniowej, w której otwór wyjściowy dla przewodu zasilającego stanowią dwie ścianki równoległe o odstępzie między nimi równym grubości odgiętki, z uformowaną między tymi ściankami płaszczyzną półcylindryczną o grubości przybliżonej do grubości kołnierza odgiętki, przylegającą

do płaszczyzny cylindrycznej odgiętki. Wysokość tych ścianek równa jest odstępowi między ścianką oporową dla kołnierza odgiętki uformowaną w ręczce a dolną powierzchnią górnej ścianki ręczki pomniejszonemu o grubość kołnierza odgiętki. (1 zastrzeżenie)

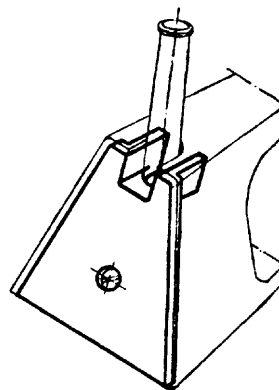


Fig. 1

D06f; D06F

P. 184640

11.11.1975

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych, Łódź, Polska (Janusz Jałmużna).

Urządzenie bębnowo-sitowe do obróbki materiałów włókienniczych

Urządzenie bębnowo-sitowe do obróbki materiałów włókienniczych, zwłaszcza do suszenia, parowania i tym podobnej obróbki takich materiałów, jak luźne włókna, taśmy, tkaniny, dzianiny, posiada sitowe bębny (1), osadzone obrotowo w obudowie (2), wyposażone w wentylatory (4) wytwarzające podciśnienie wewnątrz bębnow. Wentylator (4) przymocowany jest do ściany (5) połączonej obrotowo z konstrukcją nośną urządzenia zawiasami (13), przymocowanymi do konstrukcji nośnej i zawiasami (14), przymocowanymi do ściany (5). Zawiasy (13) i (14), połączone przegubowo łącznikami (16), służą do otwierania ściany (5) z przymocowanym wentylatorem (4), przez jej obrót wokół pionowych osi zawias (13), umożliwiając dostęp do bębnow (1) i wentylatora (4). Szerokość ściany (5) odpowiada odległości pomiędzy osiami sąsiednich wentylatorów, a wysokość jest równa lub mniejsza od wysokości urządzenia. (1 zastrzeżenie)

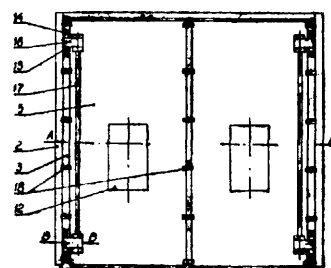


Fig. 1

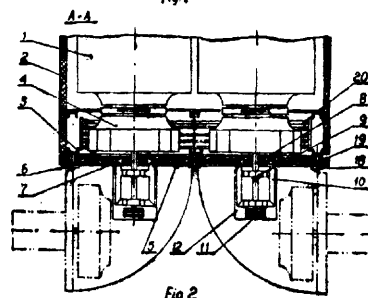


Fig. 2

D21b; D21B P. 192195 03.09.1976

Pierwszeństwo: 05.09.1975 - Szwecja (nr 7509904-4)
Arne Asplund, Lidingo, Szwecja (Arne Asplund).

Sposób wytwarzania pulpy z włóknistej **lignocelulozy**, zwłaszcza wirów drzewnych oraz urządzenie do wytwarzania pulpy z włóknistej lignocelulozy

Sposób wytwarzania pulpy z włóknistej lignocelulozy o stosunku wilgotności od 1 : 1 do 5 : 1, korzystnie od 2 : 1 do 4 : 1, w młynie rozwałkującym pomiędzy ścierającymi elementami obrotowej i nieruchomej tarczy, polega na tym, że wstępnie rozdrabnia się surowiec, tworząc masę, którą następnie poddaje się uszlachetniającemu rozwałkowaniu we wgłębieniach uformowanych przez promieniowe pręty i usytuowanych naprzeciwko siebie, w których to masę poddaje się działaniu przyspieszenia odśrodkowego wynoszącego co najmniej 200 g, a przy dużych wydajnościach do 1500 lub 2000 g. Masę kieruje się poprzecznie na nieruchomą tarczę, na której w punkcie przejścia zbita masa znajduje się w położeniu działania sił ścinających powodujących rozwałkowanie i fibrylowanie pulpy.

Urządzenie do wytwarzania pulpy z włóknistej lignocelulozy posiada obracające się względem siebie tarcze (12), (16) młyna rozwałkującego oraz elementy (20), (50), (24), (30) stanowiące drogę przepływu dla obrabianego materiału w postaci masy. Masa prowadzona jest przez dużą liczbę wgłębień (41), (46), (61), (66) o ograniczonych wymiarach, a uformowanych

jako ściany boczne na współśrodkowo ścierającej tarczy (16), natomiast rozmieszczonych promieniowo w stosunku do przeciwległych wgłębień na ścierającej tarczy (12). (19 zastrzeżeń)

D21c; D21C P. 192002 25.08.1976

Pierwszeństwo: 26.08.1975 - Finlandia (nr 752400)
Oy Keskuslaboratorio - Centrallaboratorium Ab,
A Finnish Corporation, Helsinki, Finlandia.

Sposób wytwarzania masy celulozowej do przeróbki chemicznej

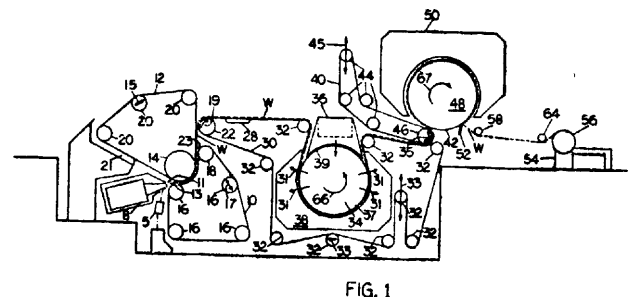
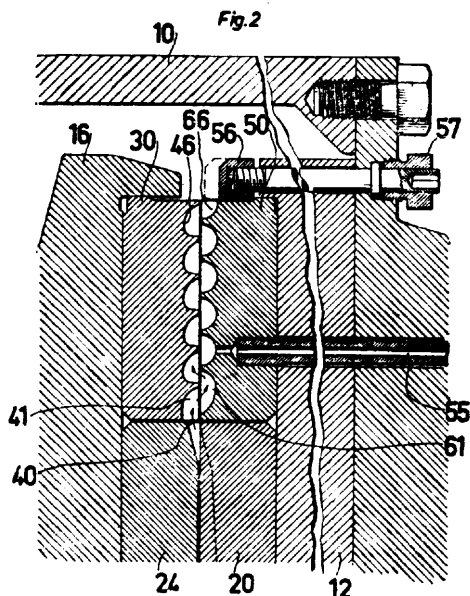
Sposób wytwarzania masy celulozowej do przeróbki chemicznej przez alkaliczne roztwarzanie przez gotowanie bez hydrolizy wstępnej, przy czym surowiec zawierający celulozę gotuje się alkalicznie w znany sposób (gotowanie siarczanowe) i poddaje bieleniu, polega na tym, że z celulozy przed bieleniem w temperaturze 0—120°C usuwa się hemielulozy za pomocą roztworu alkalicznego zawierającego 4—13% wodorotlenku sodu. (7 zastrzeżeń)

D21f; D21F P. 191667 04.08.1976

Pierwszeństwo: 04.08.1975 - St. Zjedn. Am. (nr 601521)
Beloit Corporation, Beloit, Stany Zjednoczone Ameryki (Arnold Joseph Schmidt, Merle Graeme Linkletter).

Maszyna papiernicza

Maszyna papiernicza do wytwarzania bibułki, zawiera pierwszą tkaninę (30) bezpośredniego odbierającą wstęgę (W) z sita formującego (12), (10), zespół suszący transpiracyjny (34) o perforowanej powierzchni przez którą jest podawane gorące powietrze, oraz odbiorczą komorę powietrza, obejmującą obszar styku wstęgi (W) z powierzchnią walca. Ponadto maszyna zawiera zespół odbierający, dla przenoszenia wstęgi (W) z tkaniny (30) tak, że wstęga przy przejściu przez zespół suszący jest stale podparta. (7 zastrzeżeń)



Dział E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

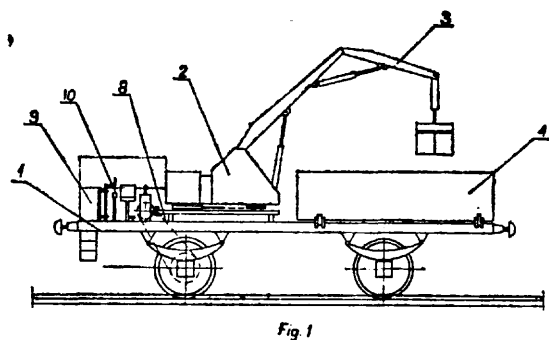
E01b; E01B P. 190927 T 02.07.1976

Kopalnia Węgla Kamiennego „Powstańców Śląskich”, Bytom, Polska (Tadeusz Głowacz, Tadeusz Motriuk, Henryk Małachowski, Wacław Rzeczycki).

Urządzenie samojezdne do czyszczenia bocznic kolejowych

Urządzenie według wynalazku służy do usuwania zanieczyszczeń z bocznic kolejowych na powierzchni kopalń węgla kamiennego.

Urządzenie to ma podwozie kołowe (1), adaptowane z cysterny kolejowej, na którego platformie jest zabudowana ładowarka (2) wyposażona w wysięgnik (3). Na platformie pod wysięgnikiem (3) jest umieszczona skrzynia samowyładowcza (4). W tylnej części platformy (1) zbudowany jest silnik spalinowy wysokoprężny (6) ze skrzynią biegów, który jest połączony z układem jezdny platformy (1) oraz z pompą hydrauliczną zasilającą ładowarkę (2) i skrzynię samowyładowczą (4) podnoszoną i opuszczaną za pomocą siłownika hydraulicznego. (1 zastrzeżenie)



E02b; E02B

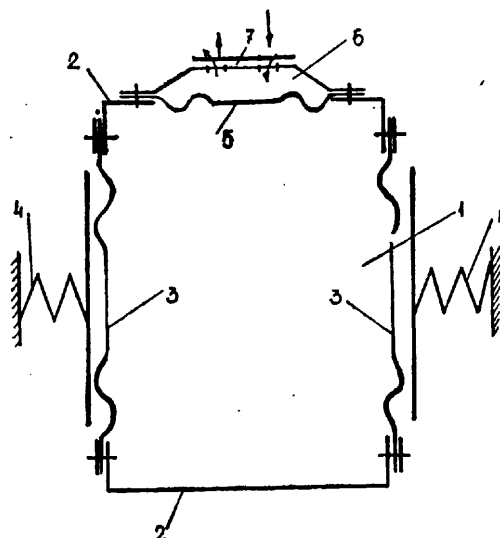
P. 184595

08.11.1975

Jan Dąbrowski, Bytom, Polska (Jan Dąbrowski).

System odwadniania terenu za pomocą drenażu próżniowego

System odwadniania terenu według wynalazku charakteryzuje się tym, że w znanych ciągach drenarskich umieszczone są hermetyczne studzienki rewizyjne (6) i hermetycznie zamknięty osadnik (4). Osadnik jest połączony z pompownią (3) mającą pompy próżniowe. W przypadku włączenia pomp w ciągach drenarskich wytwarza się podciśnienie powodujące intensywne zasysanie wody zawartej w gruncie. (1 zastrzeżenie)



E02d; E02D

P. 183814

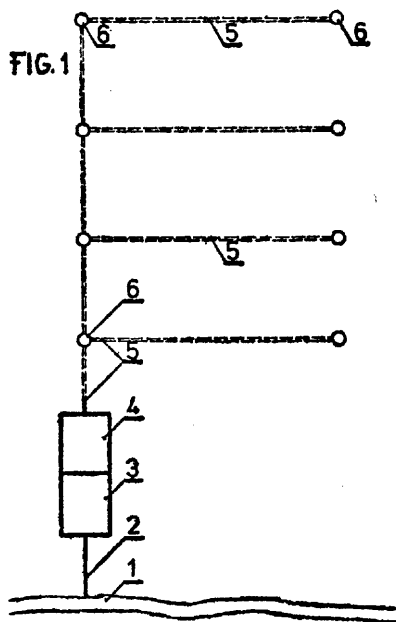
06.10.1975

E04b; E01B

Warszawskie Przedsiębiorstwo Konstrukcji Stalowych i Urządzeń Przemysłowych „Mostostal”, Warszawa, Polska (Jerzy Fałkowski, Roman Pakosz, Stefan Bartkowiak, Henryk Barow).

Metalowy uchwyt fundamentowy

Metalowy uchwyt według wynalazku, umożliwia kotwienie elastycznych przegród i pokryw najkorzystniej z tkanin powłokowych, stanowiących osłony budowli pneumatyczno-namiotowych, zwłaszcza z rodzaju obiektów sportowych, hal widowiskowych, tuneli produkcyjnych i ogrodniczych oraz innych wiat hangarowych.



E02b; E02B

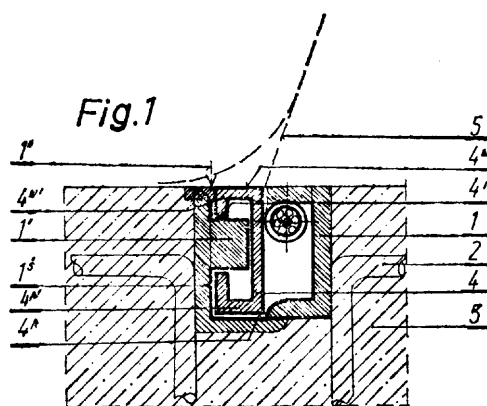
P. 191784 T

12.08.1976

Politechnika Białostocka, Białystok, Polska (Jerzy Wiensko, Stanisław Piotrowski, Zygmunt Orłowski, Czesław Miedziałowski, Michał Bołtryk).

Wibrator pneumatyczno-hydrauliczny

Wibrator według wynalazku może znaleźć zastosowanie w zakładach prefabrykacji przy produkcji elementów budowlanych. Urządzenie to stanowi komora (1) wypełniona ośrodkiem hydraulicznym i ograniczona dwiema przeponami roboczymi (3) oraz komora pneumatyczna (6) oddzielona od komory hydraulicznej za pomocą przepony elastycznej (5). Istota pracy urządzenia polega na przekazywaniu drgań powietrza w komorze pneumatycznej przez ośrodek hydrauliczny, w którym zwielokrotnia się siła oddziaływania, na poziome formy z betonem, (1 zastrzeżenie)



Uchwyt ten stanowi korytkowy element, mający żebra do kotwienia w podłożu oraz osadzoną w nim ryglującą opaskę stanowiącą najkorzystniej zestaw odcinkowych wkładek zaciskowych do mocowania tkaniny powłokowej. Korytkowy element (1), wyposażony jest po stronie wewnętrznej ścianek (1a) we wspornikowe występy (1') i/lub sprzęgające elementy (1''), natomiast zaciskowe wkładki (4) mają kształt zasuw, z których każda pomiędzy podstawą (4p) a wierzchołkiem (4w), zaopatrzona jest w dolne i/lub górne ramie (4p' i 4w') tworzące prowadnicę (4'), służącą do nasuwania na wspornikowe występy (1') i/lub sprzęgające elementy (1'') dla zblokowania tej wkładki (4) przed wyrwaniem przez powłokową tkaninę (5). (3 zastrzeżenia)

E02d; E02D**P. 191700 T****06.08.1976**

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Rafineryjnego, Płock, Polska (Wojciech Czerwicz, Grażyna Bubiń, Danuta Dudkowska, Zygmunt Lipiński, Kazimierz Pawlak, Andrzej Pacałowski, Władysław Skalny).

Sposób stabilizacji gruntów

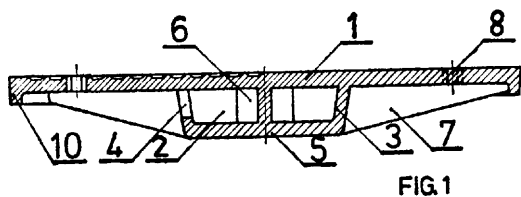
Sposób stabilizacji gruntów, w warstwie podbudowy nawierzchni drogowych lub w budownictwie przemysłowym, polega na tym, że stabilizację prowadzi się za pomocą popiołów, uzyskiwanych przez spalanie w piecach fluidalnych lub obrotowych, odpadowych szlamów ściekowych, pochodzących ze ścieków przemysłu rafineryjnego i/lub petrochemicznego, w ilości 5—20% wagowych w stosunku do warstwy stabilizowanego gruntu, przy czym składniki miesza się dokładnie w sposób mechaniczny z warstwą stabilizowanego gruntu, z jednoczesnym doprowadzeniem mieszaniny do optymalnej wilgotności przez zraszanie wodą. (1 zastrzeżenie)

E03b; E03B**P. 183786****04.10.1975**

Koneckie Zakłady Odlewnicze im. Gwardii Ludowej, Końskie, Polska (Jan Kargulewicz, Jan Nowakowski, Stanisław Walkowicz).

Pokrywa wjazdu kanalizacyjnego przejazdowego

Pokrywa wjazdu kanalizacyjnego przejazdowego według wynalazku ma płytę (1) pokrytą z wierzchu wzorem przeciwślizgowym z otworami (8) do wyciągania i/lub wentylacji kanału, która od spodu ma skrzynię (2) z otworami (4) znajdującymi się w pobocznicach (3) skrzyni (2). Dno (5) skrzyni (2) połączone jest z płytą (1) wspornikiem (6) znajdującym się najkorzystniej w osi symetrii pokrywy. Wspornik (6) ma korzystnie kształt gwiazdy. Pokrywa od spodu może mieć wzmacniające żebra (7) łączące płytę (1) z poboczną (3) skrzyni (2) od strony zewnętrznej i/lub wewnętrznej pobocznic (3). (4 zastrzeżenia)

**E03b; E03B****P. 184601****10.11.1975**

Centrum Techniki Komunalnej, Warszawa, Polska (Henryk Kalisz, Ewa Trzaska, Ewa Kępka).

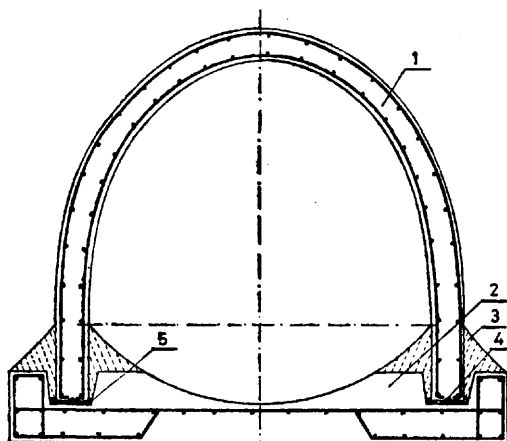


Fig. 1

Kolektor z elementów prefabrykowanych

Kolektor według wynalazku wykonany jest z elementów prefabrykowanych o przekroju **dzwonowym**, gruszkowym, jajowym i tym podobnym i charakteryzuje się tym, że górny element prefabrykowany (1) jest zamontowany w rowkach podłużnych dolnego elementu prefabrykowanego (2), stanowiącego jednocześnie fundament kolektora. Kolektor ten może znaleźć zastosowanie, zwłaszcza w budownictwie. (1 zastrzeżenie)

E04b; E04B**P. 190968****06.07.1976**

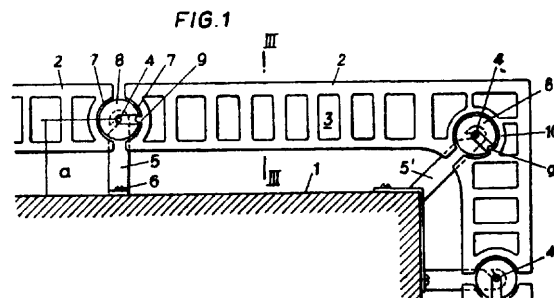
Pierwszeństwo: 07.07.1975 - Austria (nr A 5199/75)
Bauhütte Leitl-Werke Rieger-Anlagentechnik GmbH, Linz, Austria (Walter Rieger).

Ściana budynku z płytowych, zwłaszcza z ceramicznych elementów budowlanych

Przedmiotem wynalazku jest ściana budynku, zwłaszcza konstrukcja elewacji z elementów płytowych, np. z elementów ceramicznych uszeregowanych jeden obok drugiego i jeden nad drugim, umocowanych na prętach lub naciągniętych linkach.

Rozwiązanie według wynalazku charakteryzuje się tym, że elementy budowlane mają wycięcia (7), (10), w których usytuowane są elementy ryglujące (8) obejmujące pręt lub linkę (4) przebiegającą pionowo przez całą wysokość ściany lub elewacji wewnątrz lub na zewnątrz wycięć w elementach budowlanych.

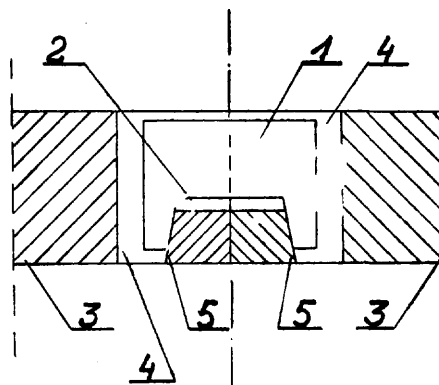
Element zamykający (8) w kształcie litery „U” usytuowany jest pomiędzy stykającymi się płytowymi elementami (2), (2') w półokrągłych wycięciach (7), (7'), przy czym noskowy występ (9) w wycięciu wchodzi pomiędzy ramiona elementu (8) ustalając jego położenie. (9 zastrzeżeń)

**E04b; E04B****P. 191728 T****09.08.1976**

Miejskie Biuro Projektów, Kraków, Polska (Jerzy Petelenz).

Konstrukcyjne złącze przęsłowe

Złącze według wynalazku charakteryzuje się tym, że element łączący (1) ma kształt np. prostokąta,



który w dolnej swojej części ma wycięcie (2) symetryczne do osi złączeniowej elementów konstrukcyjnych (3) w kształcie np. trapezu. W łożyskach (4) tych elementów (3) są zaczepy (5) mające jeden skośny bok równoległy do boku skośnego wycięcia elementu łączącego (1) i jemu odpowiadający. (1 zastrzeżenie)

E04b; E04B

P. 194277 T

08.12.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Meblarstwa, Poznań, Polska (Janusz Handke, Edward Borowicz, Bolesław Usarewicz, Wacław Czarnota, Eugeniusz Kosierkiewicz, Edward Wojciechowski, Stanisław Nowakowski, Mieczysław Rzeszczak).

Wielokolce płytkowe do łączenia elementów konstrukcji drewnianych

Wielokolce płytkowe według wynalazku wykonane są z blachy stalowej w postaci płytek (2) kątowych, skośnych, płytek prostokątnych oraz płytek teowych. Płytki mają na bokach kolce (5), a w środku płaszczyzny kolce (6) środkowe. Boczne kolce (5) są zagięte w toku procesu technologicznego dwukrotnie. Boczne kolce mają długość zróżnicowaną, a końce kolców (5, 6) są tępo ucięte. (6 zastrzeżeń)

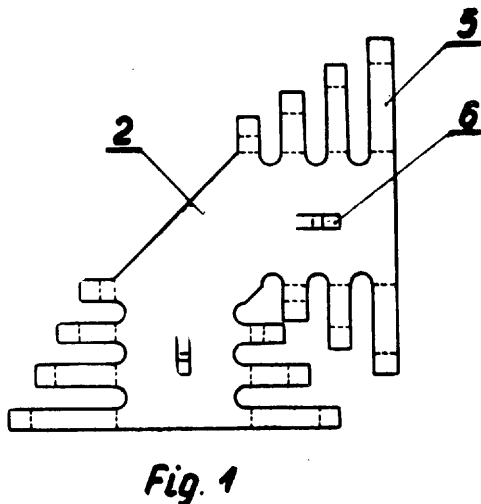


Fig. 1

E04d; E04D

P. 191719

06.08.1976

Pierwszeństwo: 08.08.1975 - W. Brytania (nr 33117/75) Devatron Limited, Westhall, Inch, Wielka Brytania.

Konstrukcja budowlana, sposób wykonywania płyty pokryciowej dla konstrukcji budowlanej oraz płyta pokryciowa

Konstrukcja budowlana według wynalazku, zwłaszcza zmodularyzowana w postaci kopuły, ma zmodularyzowaną kratownicę wykonaną zasadniczo z identycznych podłużnych członów i łączników, którą stanowi układ prętów w kształcie równobocznego trójkąta (300). Co najmniej część każdego pręta dużego trójkąta jest połączona z co najmniej częścią odpowiednich prętów zasadniczo identycznych trójkątów (300) stanowiących po połączeniu zasadniczo równoboczne małe trójkąty (301), a pręty dużego trójkąta (300) są połączone odpowiednio z prętami różnych par małych trójkątów (301).

Sposób według wynalazku polega na tym, że dwie warstwy z elastycznego materiału z tworzywa sztucznego zgrzewa się dielektrycznie urządzeniem w ich części środkowej z przeciwnymi stronami elementów prostujących.

Z jedną z warstw płyty połączone są zawieradła z zapewnieniem przepływu czynnika przez warstwę do obszaru między środkowymi częściami, a następnie

zgrzewa się warstwy dielektrycznie razem wokół ich brzegów dla wytworzenia warstwy podwójnej.

Płyta pokryciowa według wynalazku zawiera podwójną warstwę (21, 22) z tworzywa sztucznego zamkniętą szczelnie wzdłuż brzegów warstw (21, 22) z zawieradłami (25, 26) zapewniającymi przepływ czynnika przez jedną z warstw. Co najmniej jedna z warstw (21, 22) jest elastycznie przesuwana względem drugiej warstwy tworząc nadmuchiwaną centralną część (27) płyty (20) posiadającej elementy prostujące (28), służące do utrzymania centralnej części (24) w postaci zasadniczo płaskiej. (46 zastrzeżeń)

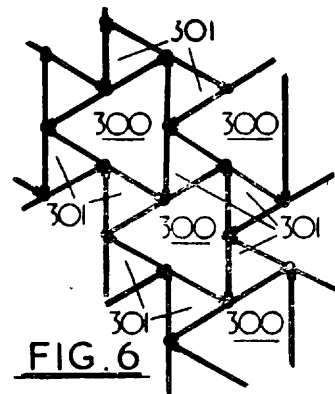


FIG. 6

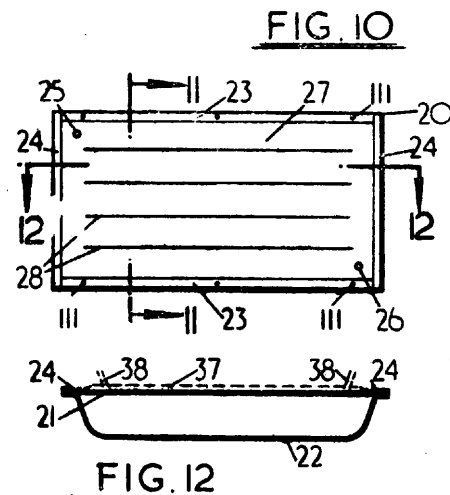


FIG. 12

E05b; E05B

P. 184504

05.11.1975

Aldo Gardenghi, Nicea, Francja.

Zamek, zwłaszcza do drzwi

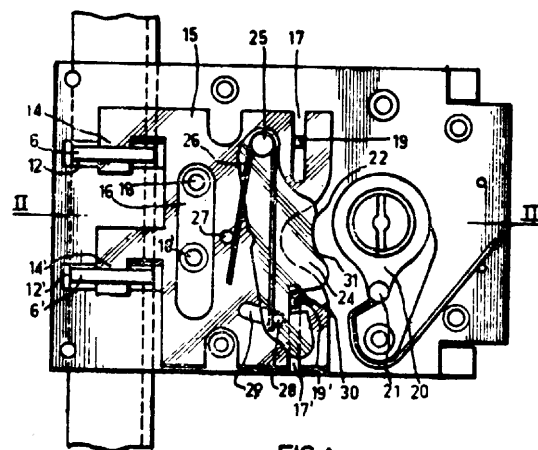


FIG. 1

Zamek zawierający blachę zasuwową utworzoną z płytki (6) usytuowanej pionowo i przymocowanej do ościeżnicy drzwiowej, mającą skrzynkę zamka **umieszczoną** na skrzydle drzwiowym z poziomą szczeliną (12), przez którą płytka (6) przechodzi do wnętrza skrzynki w chwili zamknięcia drzwi i zasuwę (15) mającą rygiel (14), przesuwany pionowo z dolnego położenia blokowania, w którym rygiel (14) jest umieszczony w otworze płytki (6) do górnego położenia, w którym rygiel (14) jest wysunięty z otworu w płytce (6). (8 zastrzeżenia)

E05c; E05C

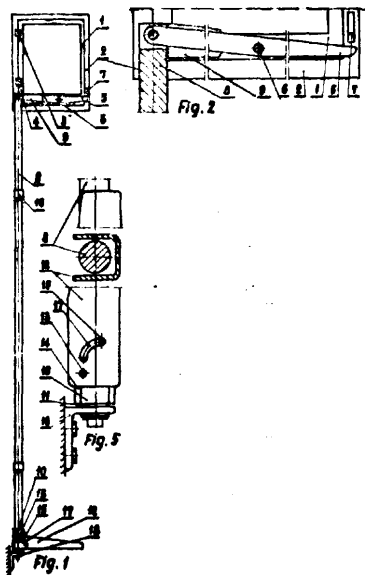
P. 185248

03.12.1975

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 180915
Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych
„Bipromet”, Katowice, Polska (Bogumił **Szmidt**).

Mechanizm do otwierania i zamykania okna

Mechanizm do otwierania i zamykania okna znajdującego się powyżej strefy zasięgu ręki przeznaczony jest do okna, którego otwieralne skrzydło obraca się dookoła osi pionowej, znajdującej się przy brzegu danego skrzydła. Do przenoszenia ruchu posuwisto-zwrotnego ryglu i ruchu obrotowo-zwrotnego skrzydła okna mechanizm ma pionowy obrotnik (8) wykonany z pręta okrągłego. Dolny koniec obrotownika (8) stanowi wydrążoną głowicę (10), wewnątrz której zabudowany jest przesuwne cylindryczny łącznik (11). Łącznik ten ma otwór dla sworznia (15), a ścięcie dla sworznia (13). Do głowicy (10) przymocowana jest przegubowa, **ręczna**, napędowa dźwignia (12). Przesuwając tę dźwignię w płaszczyźnie pionowej dokonuje się przesunięcia ryglowej dźwigni (5), natomiast przesunięcie ręczną dźwignię (12) w płaszczyźnie poziomej powoduje wahadłowe przesunięcie skrzydła (1). (2 zastrzeżenia)



E05f; E05F

P. 184943 T

22.11.1975

Miejskie Zakłady Komunikacyjne, Warszawa, Polska (Stefan Piechota, Andrzej Kudliński, Bolesław Traut).

Urządzenie do automatycznego otwierania i zamykania bram skrzydłowych

Urządzenie według wynalazku zawiera fotooporniki (1) i (3) oraz reflektory (2) i (4), przy czym fotooporniki umieszczone są w osłonie rurowej (5) z założoną

przystoną (7) i połączone są między sobą szeregowo, a między nie włączony jest zwierający przełącznik (8) włączający rozdzielacze powietrza (9) i (10), które sterują dopływ sprężonego powietrza do pneumatycznych siłowników (11) i (12). Tłoczyko (23) połączone jest na stałe z widełkami (24), które obrotowo łączą się z ramieniem (25), **natomiast** oś (20) z kulą (21) osadzona jest przegubowo w gnieździe (22). (2 zastrzeżenia)

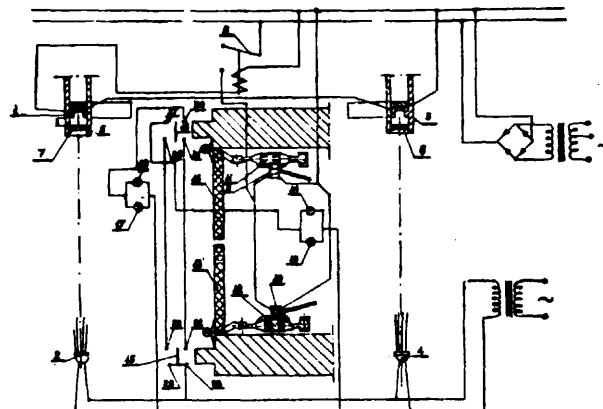


Fig. 1

E21b; E21B

P. 184857

19.11.1975

Przedsiębiorstwo Geologiczne w Kielcach, Kielce, Polska (Marian **Bzdyl**, Marian Guzik, Stanisław Koonopka, Stanisław Lisowicz).

Elewator szczękowy

Elewator szczękowy według wynalazku służy do wyciągania przewodu wiertniczego z otworu i charakteryzuje się tym, że ma korpus z przelotowym kołnierzem (2) zaopatrzonego w ułożyskowaną głowicę (3) z chomątem (4) na sworzniu (5) oraz **odchylne** szczęki (6) w przesuwanych otworach (7) i zaciskowy pierścień (8) z wewnętrzną poprzeczką (9) przesuwany w otworach (10). Przelotowy kołnierz (2) korpusu ma śruby (11) wchodzące w wycięcia (12) szczęk (6) i ograniczające ich przesuw. Między korpusem (1) a szczękami (6) we wgłębieniach (13) umieszczone są rozpięające sprężyste elementy (14).

Elewator według wynalazku umożliwia półautomatyczne wyciąganie przewodu wiertniczego z otworu, bez konieczności ręcznej obsługi z mostka wieżomasztu, dzięki samoczynnemu odpinaniu się elewatora z przewodu, przy jego odstawieniu. (1 zastrzeżenie)

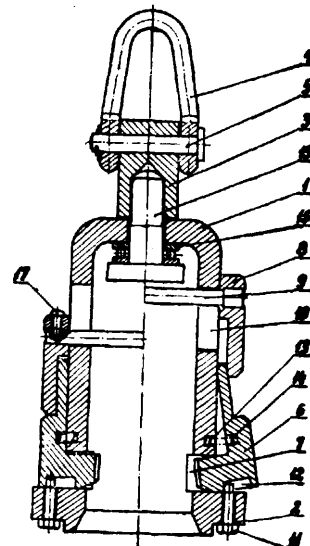


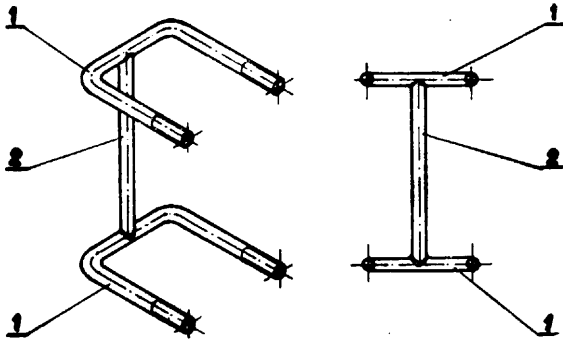
Fig. 1

E21c; E21C P. 190508 T 16.06.1976

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Mirostaw Chudek, Włodzimierz Ołaszowski, Edward Tetela, Mirosław Więckowski).

Złącze metalowej obudowy wyrobisk górniczych

Złącze metalowej obudowy wyrobisk górniczych zawiera połączone sobą na stałe lub rozłącznie kabłąki (1). Połączenie kabłąków wykonane jest korzystnie za pomocą pręta (2), płaskownika lub poprzez wspólne jarzmo w kształcie dwuteownika. (7 zastrzeżeń)

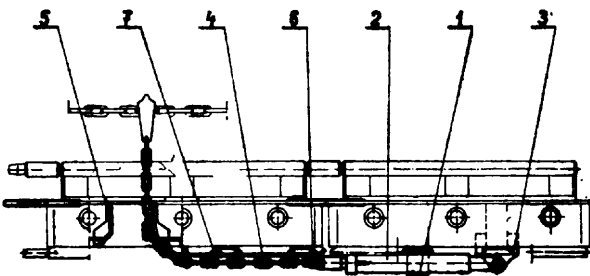


E21c; E21C P. 191600 T 02.08.1976

Kopalnia Węgla Kamiennego „Borynia”, Jastrzębie, Polska (Bohdan Borowy, Jerzy Kuczera, Engelbert Woźnica, Hubert Brachman).

Sposób zabezpieczania łańcucha pociagowego kombajnu przed biczowaniem

Sposób według wynalazku polega na tym, że na zastawkach wzdłuż trasy przenośnika umieszcza się w korzystnych odległościach siłowniki (2). Do siłowników (2) zaczepia się łańcuchy (1), które po ślizgach (4) na poprzedzających je zastawkach i poprzez wyłoty w prowadnicach wyprowadza się nad przenośnik. Końce łańcuchów (7) zakończone uchwytami zawieszają się na łańcuchu pociagowym kombajnu. Następnie przez manewrowanie siłownikami (2) utrzymuje się linę pociagową kombajnu w korzystnym położeniu nad rynnami trasy przenośnika. (1 zastrzeżenie)

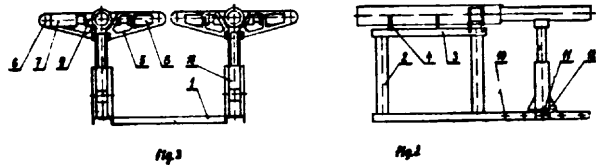


E21c; E21C P. 191621 T 03.08.1976

Bytomskie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, Bytom Polska (Rajnold Martela, Jerzy Płowucha).

Stanowisko demontażowe stojaków zmechanizowanych obudów ścianowych

Stanowisko według wynalazku stanowią podstawa (1) i wsporniki (2), na których znajduje się belka wsporcza (3) wyposażona w prowadnice (4) i konstruk-



cję wsporczą (5), w której znajdują się siłowniki mocujące (7) i (8). Siłowniki (7) i (8) wyposażone są w szczęki (9) których część chwytowa stanowi wycinek koła o promieniu odpowiadającym średnicy demontowanego stojaka. W podstawie (1) znajdują się otwory (10) w których mocuje się wózek (12), na którym umocowany jest wychylnie siłownik podtrzymujący (13). (1 zastrzeżenie)

E21c; E21C P. 191720 10.08.1976

Pierwszeństwo: 30.08.1975 - RFN (nr P 2538647.4)

Gewerkschaft Eisenhütte Westfalia, Altlünen, Republika Federalna Niemiec (Alois Hauschopp).

Dwuczęściowy przecinak do strugów węglowych

Przedmiotem wynalazku jest dwuczęściowy przecinak do strugów węglowych składający się z płaskiej podpory nożowej umieszczonej w kieszeniowym wybraniu bryły struga oraz z kołpaka nożowego nasadzonego na jej sworzniowy element ustalający. Przecinak według wynalazku charakteryzuje się tym, że kołpak nożowy (2) ma dwie naprzeciw siebie leżące ściany czołowe (14, 15) ustawione poprzecznie do kierunku skrawania. Ściana (14) ma co najmniej jeden występ (18) zazębający się z wybraniem (12), podczas gdy w ścianie (15) wykonany jest otwór (22) dla elementu zabezpieczającego, umieszczonego w kobyłkowej końcówce (9) podpory nożowej (1). (4 zastrzeżenia)

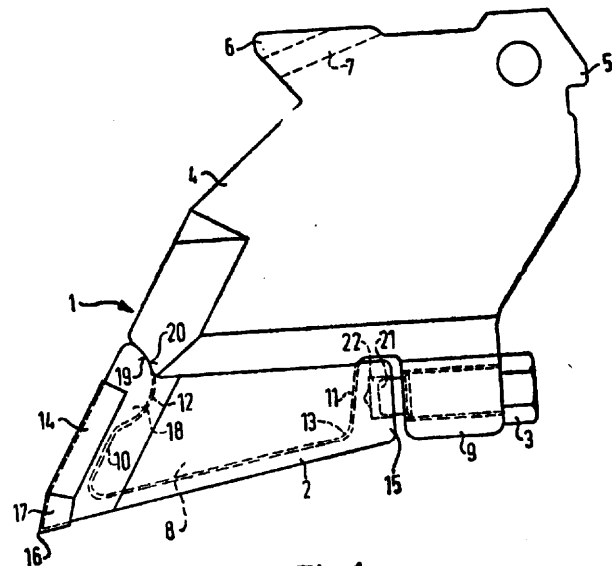


Fig.1

E21d; E21D P. 184544 05.11.1975

Kopalnia Węgla Kamiennego „Gen. Zawadzki”, Dąbrowa Górnicza, Polska (Ryszard Budny).

Układ hydrauliczny obudowy zmechanizowanej

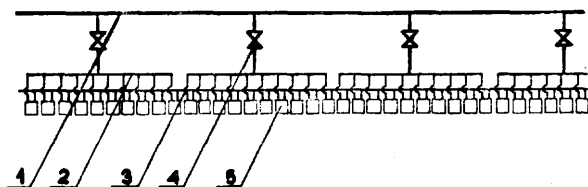
Przedmiotem wynalazku jest układ hydrauliczny obudowy zmechanizowanej stosowanej w podziemnych ścianowych wyrobiskach górniczych.

Układ hydrauliczny składa się z magistralnego ciśnieniowego hydraulicznego przewodu (1), międzysekcyjnych ciśnieniowych hydraulicznych przewodów (2) oraz hydraulicznego spływowego przewodu (3).

Każda sekcja obudowy składająca się z około 12 zestawów obudowy (5) podłączona jest do jednego międzysekcyjnego ciśnieniowego hydraulicznego przewodu (2).

Międzysekcyjne ciśnieniowe hydrauliczne przewody (2) łączy się najkorzystniej w ich środku poprzez zawory odcinające (4), po jednym dla każdej sekcji obudowy, z magistralnym ciśnieniowym hydraulicznym przewodem (1).

Wszystkie odpływy z zestawów obudowy (5) łączy się do wspólnego hydraulicznego spływowego przewodu (3). (1 zastrzeżenie)



E21d; E21D

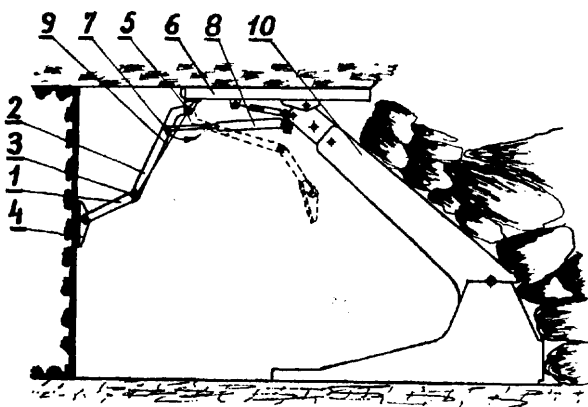
P. 184617

10.11.1975

Kopalnia Węgla Kamiennego „Dymitrow”, Bytom, Polska (Tadeusz Motriuk, Julian Kornecki, Antoni Mróz).

Rozpora do zabezpieczania ociosu w podziemnych wyrobiskach ścianowych

Przedmiotem wynalazku jest rozpora współpracująca z obudową zmechanizowaną, zwłaszcza z obudową typu osłonowego, przeznaczona do zabezpieczania ociosu w podziemnych wyrobiskach ścianowych. Istota tej rozpory polega na zastosowaniu dwóch dźwigni (1) i (2), o różnej długości połączonych ze sobą za pomocą przegubu (3) ustalającego ich wzajemne położenie. Krótsza dźwignia (1) tej rozpory na swobodnym ramieniu ma zamocowaną uchylnie ociosową blachę (4). Natomiast dłuższa dźwignia (2) jest połączona przegubowo ze stropnicą (6) obudowy oraz z wysuwnikiem siłownika hydraulicznego (8). Spodnik tego siłownika jest zamocowany również przegubowo do podporowego elementu (10). Poza tym przegub (7) łączy wysuwnik siłownika (8) z dłuższą dźwignią (2) jest wysunięty w kierunku ociosu w stosunku do linii (9) łączącej środki przegubów (3) i (5) usytuowanych na obu końcach tej dźwigni.



Rozpora według wynalazku nadaje się do stosowania w każdym wyrobisku ścianowym wyposażonym w obudowę zmechanizowaną dowolnego typu, a zwłaszcza w obudowę typu osłonowego. (1 zastrzeżenie)

E21d; E21D

P. 184751

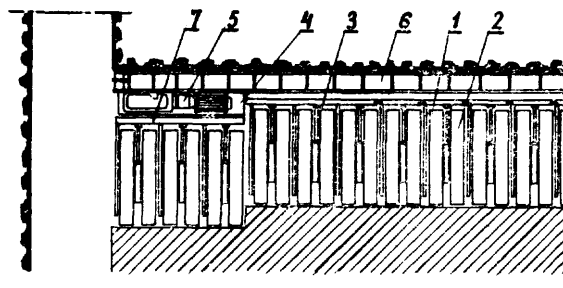
14.11.1975

Kopalnia Węgla Kamiennego „Dymitrow”, Bytom, Polska (Tadeusz Motriuk, Julian Kornecki, Antoni Mróz).

Belka obudowy zmechanizowanej do przekładania napędu przenośnika ścianowego

Przedmiotem wynalazku jest belka górniczej obudowy zmechanizowanej przeznaczona do przekładania napędu przenośnika zgrzebłowego zabudowanego w podziemnym wyrobisku ścianowym. Istota tej belki polega na zastosowaniu dodatkowych indywidualnych segmentów (7) zabudowanych na obu końcach ściany. Każdy taki segment ma długość równą długości podstawowej ramy (4) napędu (5) zgrzebłowego przenośnika ścianowego (6). Poza tym segment (7) jest połączony z co najmniej trzema zestawami (2) obudowy zmechanizowanej stosowanej w ścianie.

Belka według wynalazku nadaje się do przesuwania napędu każdego przenośnika zgrzebłowego, a zwłaszcza przenośnika zabudowanego w ścianie wyposażonej w obudowę zmechanizowaną typu osłonowego. (1 zastrzeżenie)



E21d; E21D

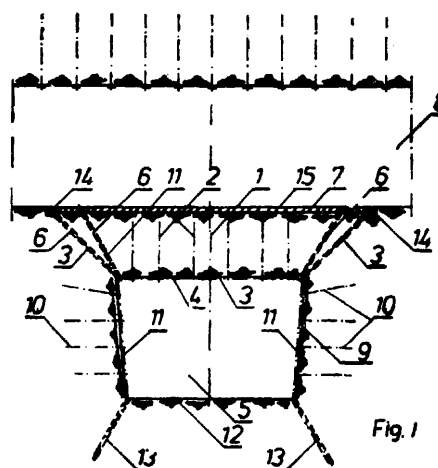
P. 187878 T

11.03.1976

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Alfred Kosiorowski, Władysław Szczotka, Roman Glapiński, Roman Szpotkowski).

Most nad wyrobiskiem górniczym w kopalni głębinowej

Most według wynalazku charakteryzuje się tym, że stanowi go półka skalna (1) spięta kotwami (2), wzmocniona wstępnie sprężonymi nośnymi linami (3), zamocowanymi pod stropem (4) wyrobiska (5) i w wiertniczych otworach (6), utwierdzonych w spagu (7) wyrobiska (8). Półka skalna (1) jest wsparta na ociosach (9) wyrobiska (5) wzmocnionych kotwami (10) i linami (11) utwierdzonych w spagu (12) wyrobiska (5) kotwami (13) i ściągami (14) w spagu wyrobiska (8). Górna powierzchnia półki skalnej (1) pokryta jest warstwą betonu (15). (4 zastrzeżenia)



E21d; E21D P. 188815 15.04.1976

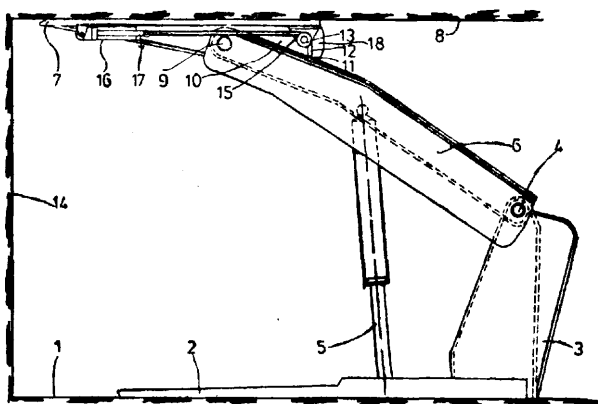
Pierwszeństwo: 22.04.1975 - RFN (nr P. 2517732.6)

Klöckner-Werke Aktiengesellschaft, Duisburg, Republika Federalna Niemiec (Karl Wehner).

Hydrauliczna jednostka obudowy tarczowej do stosowania w podziemnych kopalniach

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że boczna podsadzkowa osłona pachwiny stanowi taśma (12) o dostatecznej wytrzymałości i giętkości, której boczno-podsadzkowy koniec (11) jest przymocowany do tarczy zawalowej (6) i która to taśma (12) jest prowadzona przez umieszczony na boczno-podsadzkowym krańcu końcowej tarczy spadkowej (7) przegub (13) w kierunku do przodka węglowego (14). Taśma (12) jest połączona ruchomo z urządzeniem naciagowym (16, 17) w obszarze przodka węglowego końcowej tarczy spadkowej (7). Taśmę (12) stanowi pas gumowy, blacha stalowa, plecionka drucziana lub tym podobne. Przegub (13) stanowi rolka, prowadnica ślizgowa lub tym podobne.

Końcowa tarcza spadkowa (7) ma dwa wsporniki (15) do połączenia jej z przegubem (13). Co najmniej jeden cylinder (16), którego tłokowy drążek (17) jest połączony z taśmą (12), stanowi urządzenie naciagowe w przednim obszarze końcowej tarczy spadkowej (7). (6 zastrzeżeń)

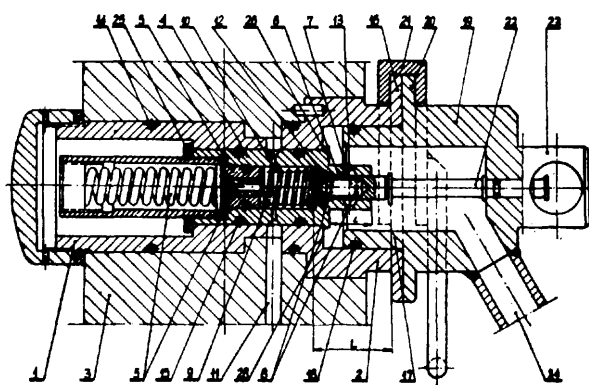


E21d; E21D P. 190893 T 01.07.1976

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Stanisław Laboński, Wojciech Muszyński, Stanisław Romanowicz, Jerzy Uchnast).

Blok zaworowy stojaka hydraulicznego

Blok zaworowy górnego stojaka hydraulicznego zasilanego centralnie, składa się z zaworów zasilająco-



co-rabującego oraz przelewowego, umieszczonych w obudowie, którą stanowi trzpień (4). Trzpień (4) jest nieruchomy. Wewnątrz trzpienia (4) jest umieszczony tłoczek (6) z wewnętrzną komorą (7) i dwoma rzędami otworów (8). Końcówka trzpienia (4) ma dwa promieniowe otwory (13) i razem z tłoczkiem (6) i sprężyną (9) spełniają rolę zaworu zasilającego bądź rabującego. Korpus bloku zaworowego składa się z tulei (1), (2), wzajemnie ustalonych i zabezpieczonych w elemencie (3). Od strony zasilająco-spywowego przewodu (24) umieszczony jest przyrząd (19) z popychakiem (22), połączony z tłoczkiem (6) zaworu zasilająco-rabującego. Z drugiej strony popychak (22) połączony jest z urządzeniem mimośrodowym (23).

(4 zastrzeżenia)

E21d; E21D P. 191233 T 15.07.1976

Kopalnia Węgla Kamiennego „Rozbark”, Bytom, Polska (Stanisław Wolf, Antoni Gołaszewski, Mirosław Chudek, Stanisław Stelmach, Jan Brzeczek).

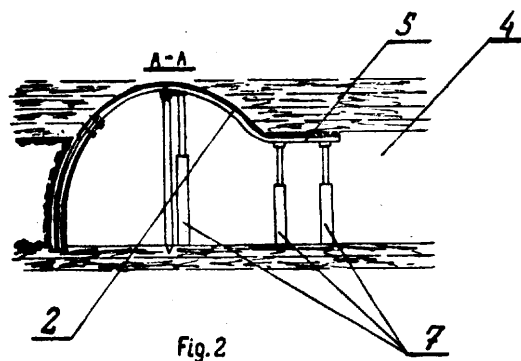
Obudowa skrzyżowań korytarzowych wyrobisk górniczych oraz sposób stosowania obudowy

Obudowa według wynalazku charakteryzuje się tym, że półstropnice zabudowane poprzecznie do osi chodnika mają kształt sierpa o skróconej części łukowej, przy czym łukowa część (2) półstropnicy ma kształt łukowej chodnikowej obudowy i sięga od szczytu chodnika do linii przenikania ściany z chodnikiem a następnie przechodzi w prostą stropnicę (5).

W miejscach podparcia stojakami (7) znajdują się znane elementy, zabezpieczające półstropnice przed wysuwaniem się z głowicy stojaków (7).

Łukowa część (2) i prosta stropnica (5) półstropnicy połączone są przegubem przesuwnie mocowanym do łukowej części (2) i blokowanym po ustaleniu jego położenia.

Sposób według wynalazku polega na tym, że wykonuje się przybierkę ociosu chodnika w kierunku wyprzedzającym czoła ściany (4) a czynną szerokość skrzyżowania wraz z wykonaną przybierką zabudowuje się półstropnicami. W miarę postępu prac rabuje się kolejno półstropnice począwszy od strony zawalowej lub podsadzkowej i zabudowuje się w kierunku postępu prac po uprzednim wydłużeniu przybierki i zabudowie łuku ociosowego obudowy chodnikowej w miejscu rabowanej półstropnicy, usuniętego wcześniej dla swobodnego przejścia urządzeń pomocniczych. (6 zastrzeżeń)



E21f; E21F P. 191076 T 09.07.1976

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Lucjan Kruszecki, Wirgiliusz Szaruga, Marian Szatkowski).

Urządzenie sterownicze wrót kopalnianej przejazdowej tamy wentylacyjnej

Urządzenie według wynalazku składa się z pięciu grup sygnalizacyjnych, sprzężonych poprzez pneumatyczny układ logiczny (1), z mechanizmem otwierania i zamykania wrót (2) tamy. Grupy sygnalizacyjne stanowią obwody czujników (3, i 4, 5 i 6, 7, 8, 9). W obwody pierwszej grupy sygnalizacyjnej (3 i 4) są włączone równolegle obwody trzech par przycisków ręcznego załączania (10, 11 i 12) pneumatycznego układu logicznego (1) zawierającego trzy obwody główne (13, 14 i 15) z których pierwszy obwód główny (13) oraz drugi obwód główny (14) są sprzężone z pierwszą grupą sygnalizacyjną, a trzeci obwód główny (15) jest sprzężony z trzecią i z piątą grupą sygnalizacyjną oraz z wejściami buczków sygnalizacyjnych (16). Ponadto obwody główne (13, 14 i 15) są sprzężone z pierwszym dodatkowym obwodem (17) przetwarzania sygnałów informacji drugiej grupy sygnalizacyjnej oraz z drugim dodatkowym obwodem (18) przetwarzania sygnałów informacji czwartej grupy sygnalizacyjnej, zaś pierwsza oraz trzecia grupa sygnalizacyjna są sprzężone z pierwszym i drugim obwodem głównym (13 i 14) szeregowo poprzez pierwszy i drugi dodatkowy pneumatyczny układ logiczny (19 i 20). Natomiast pierwszy oraz drugi obwód główny (13 i 14) są połączone z rozdzielaczem pneumatycznym mechanizmu otwierania i zamykania wrót (2) tamy.

(2 zastrzeżenia)

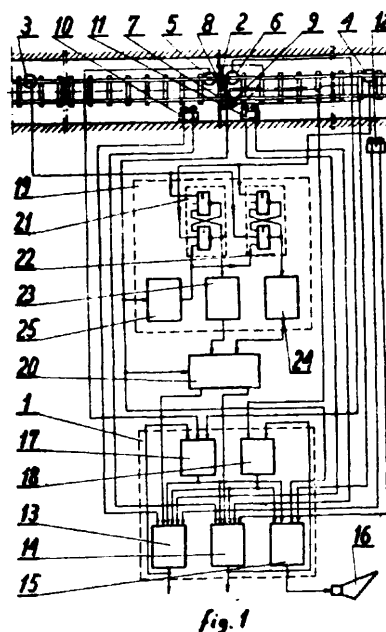


fig. 1

Dział F

MECHANIKA; OŚWIELENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE

F02b; F02B

P. 184531

04.11.1975

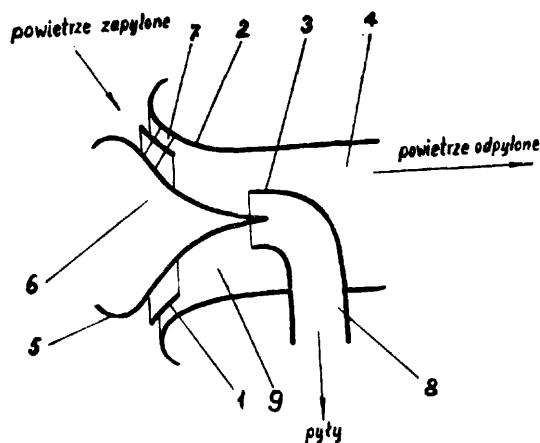
Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Stefan Szczeciński, Stanisław Trębacz, Ryszard Wiatrek).

Odpylacz powietrza wlotowego do silników spalinowych

Istota wynalazku polega na tym, że odpylacz zawiera kierownicę (1) umieszczoną na wlocie kanału wlotowego (9), połączoną sztywno za pomocą żeber (7) ze ścianami wewnętrznymi (2) i/lub (5) kanału wlotowego (9), przy czym kształt kierownicy (1) pokrywa się z linią prądu strumienia powietrza wpływającego do odpylacza.

Odpylacze z kierownicami mogą znaleźć zastosowanie do silników turbinowych śmigłowych lub do silników spalinowych tłokowych dużej mocy, zwłaszcza gdy silniki te są zastosowane w pojazdach pracujących w warunkach dużego stężenia zapylenia.

(1 zastrzeżenie)



F03b; F03B

P. 184758

15.11.1975

Bartłomiej Grzywnowicz, Kraków, Polska (Bartłomiej Grzywnowicz).

Urządzenie do pozyskiwania pracy z falowania morskiego

Urządzenie służące do pozyskiwania pracy z falowania morskiego składa się z pływaków (1), połączonych z dnem morskim za pośrednictwem tłokowej pompy wodnej (2), wieży ciśnieniowej (4), oraz turbiny wodnej (5). Pływak (1) podnosi się i opada na fali, tłocząc wodę do wieży ciśnieniowej (4). Woda spływa następnie z powrotem do morza, uruchamiając po drodze turbinę wodną (5) a ta dostarcza energię do pracy.

(1 zastrzeżenie)

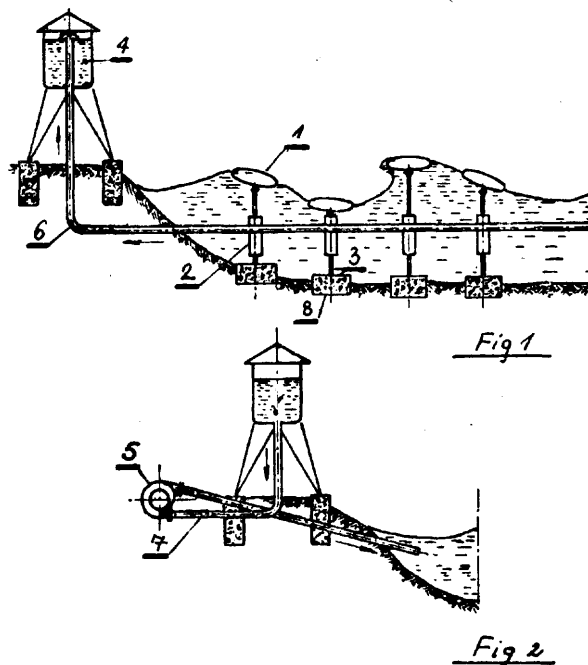


Fig 1

Fig 2

F04b; **F04B**

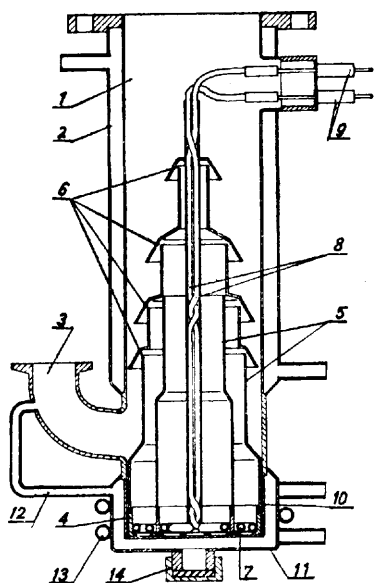
P. 183776

04.10.1975

Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Elektroniki Próżniowej, Warszawa, Polska (Wenancjusz Czarycki).

Olejowa pompa dyfuzyjna

Przedmiotem wynalazku jest olejowa pompa dyfuzyjna przeznaczona do pracy zwłaszcza w automatach pompowych lub w innych urządzeniach, w których czas uruchamiania i wyłączania ma istotne znaczenie, wykonana w postaci pionowej kolumny zaopatrzonej na poboczu w kolanko dla dołączenia pompy próżni wstępnej a od góry przystosowanej do dołączenia urządzenia opróżnianego, w której w dolnej części stanowiącej wyparkę oleju jest luźno umieszczony perforowany metalowy koszyczek (4) stanowiący element wsporczy dla zespołu przewodnic (5) i dysz (6) a wewnątrz koszyczka jest umieszczony elektryczny grzejnik (7) w postaci spirali w oplocie z włókna szklanego, a przewody (8) zasilające ten grzejnik są umieszczone w osi pompy i dołączone do przepustu (9) umieszczonego w górnej części kolumny (1), a ponadto dolna część kolumny (1) jest wykonana w postaci cienkościennego zbiornika (10) otoczonego z zewnątrz drugim próżnioszczelnym zbiornikiem połączonym z kolankiem (3) i zaopatrzonym na zewnątrz w chłodnicę (13) a od dołu w korek (14). (2 zastrzeżenia)



F04d; F04D
F01d; F01D

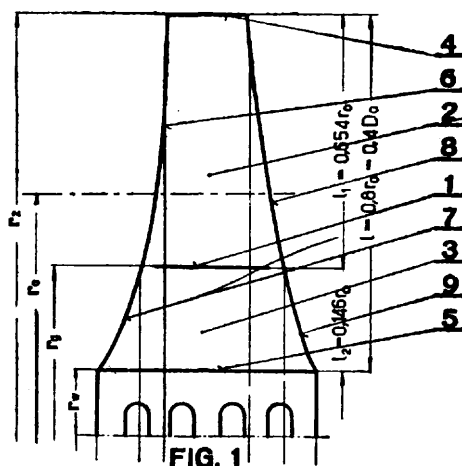
P. 184450

03.11.1975

Polska Akademia Nauk Instytut Maszyn Przepływowych, Gdańsk, Polska (Robert Szewalski).

Łopátka robocza turbin parowych i gazowych oraz sprężarek osiowych, zwłaszcza łopátka długa

Przedmiotem wynalazku jest łopátka robocza turbin o długości przekraczającej długość dotąd znanych łopatek, bez naruszenia ograniczeń wyznaczonych przez względy przepływowe oraz wytrzymałości wirnika. Łopátka składa się z dwóch różnych płatów (2) i (3) rozgraniczonych stosownie obranym pośrednim przekrojem (1). **Każdy** z płatów (2), (3) jest ukształtowany według odmiennych praw podtytowanych względami wytrzymałościowymi i przepływowymi. Poczynając od przekroju (1), w którym na powierzchni łopátki występuje krawędź rozgraniczająca płaty, płat (2) jest zwinięty w kierunku przeciwnym niż płat (3). (1 zastrzeżenie)



F04d; F04D

P. 193771 T

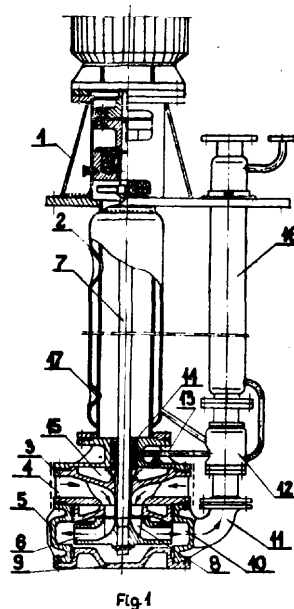
17.11.1976

Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Przemysłu Siarkowego „Siarkopol”, Machów, Polska (Bronisław Dul, Stanisław Jajko, Wiesław Galent, Andrzej Glica).

Pompa wirowa pionowa zanurzeniowa z wirnikiem jednostrumieniowym do cieczy zanieczyszczonych

Pompa według wynalazku charakteryzuje się tym, że układ kinematyczny łożyska (14) smarowany jest filtrem zawiesziny siarkowej otrzymywanym w filtrze (12) zabudowanym współosiowo z głównym przewodem tłocznym (16) pompy, przy czym w konstrukcji pompy wykorzystano zjawisko obniżania się ciśnienia według paraboli w miarę zbliżania się do osi obrotu wału (7) wirnika, czyli różnicy ciśnień w gardzieli (8) i na wylocie cieczy z wirnika (6).

Pompa posiada zastosowanie szczególnie do pompowania płynnej siarki i zawiesziny siarkowej. (2 zastrzeżenia)



F15b; F15B

P. 185123

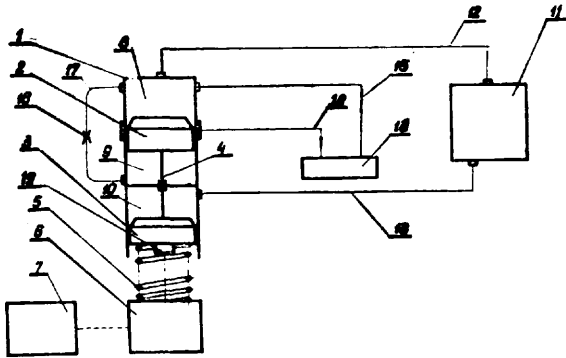
28.11.1975

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Andrzej Darski, Olgierd Olszewski).

Generator ciśnienia płynu

Generator ciśnienia płynu według wynalazku połączony jest ze stacją (14) zasilania i odbiornikiem (11). Posiada on trzy komory o zmiennej objętości: komorę (8) dławienia, komorę (9) tłumienia i komorę (10) sprzężenia zwrotnego. Do komory (8) dławienia do-

starczany jest ze stacji (14) zasilania płyn o regulowanym wydatku. Komora (8) dławienia połączona jest z komorą (9) tłumienia przewodem (17), z elementem tłumiącym (18). Komora (10) sprzężenia zwrotnego, tłumienia (9) i dławienia (8) łączone są dowolnie w zależności od funkcji spełnianej przez generator. Zespół



tłoków dławiącego (2) i sterującego (3) połączonych łącznikiem (4) ma dowolnie zmienianą masę za pośrednictwem wymiennej masy (19). Zespół tłoków podparty jest elementem (5) sprężystym napinanym przez urządzenie (6) napinające. Urządzenie (6) napinające, w zależności od funkcji spełnianej przez generator ciśnienia płynu, sterowane jest stymulatorem (7). Rozwiązanie takie umożliwia uzyskanie dowolnych zmian ciśnienia w czasie oraz stabilizację ciśnienia.

(1 zastrzeżenie)

F15b; F15B

P. 191782 T

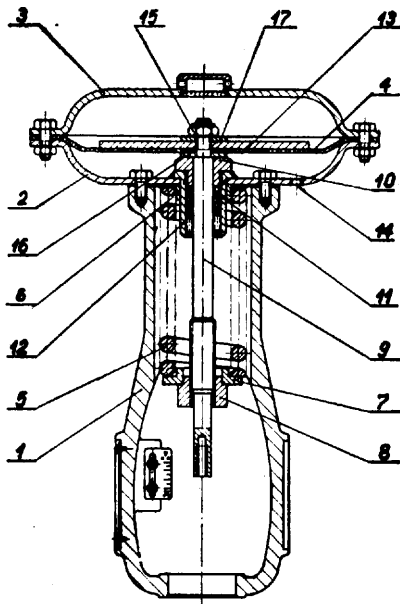
11.08.1976

Zakłady Automatyki „Mera-Polna”, Przemysł, Polska (Jan Gąska, Stanisław Solka).

Siłownik pneumatyczny

Siłownik pneumatyczny sprężynowo-membranowy, odwrócony, znajdujący zastosowanie w napędach zaworów regulacyjnych i przepustnic, składający się z jarzma (1), obudowy dolnej (2), obudowy górnej (3), membrany (4), talerza (13), trzpień (9) i sprężyny (5) charakteryzuje się tym, że dolna obudowa (2) jest oparciem dla sprężyny (5) oraz przyspawanej do niej dławnicy (12) do której wkręcony jest dławik (10), posiadający otwór prowadzący dla trzpień (9). Dławnica (12) stanowi równocześnie obudowę zespołu uszczelnień (11), uszczelniających trzpień (9) i zapewniających szczelność komory ciśnieniowej pod membraną (4).

(1 zastrzeżenie)



F16c; F16C

P. 184746

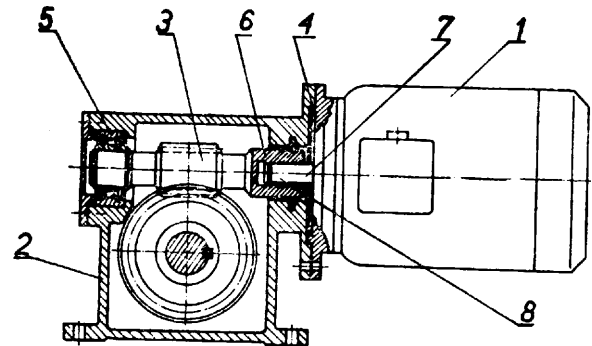
14.11.1975

Stocznia Gdańska im. Lenina, Gdańsk, Polska (Stanisław Ryciewicz).

Łożyskowanie ślimaka przekładni ślimak-ślimacznica

Łożyskowanie ślimaka (3) przekładni ślimak-ślimacznica, z napędem od silnika elektrycznego (1) kołnierзовego przymocowanego do korpusu (2) przekładni współosiowo ze ślimakiem (3) charakteryzuje się tym, że koniec ślimaka (3) przeciwny do silnika elektrycznego (1) podtrzymywany jest za pomocą łożyska (5) poprzeczno-wzdłużnego, natomiast drugi koniec ślimaka (3) ma kształt tulei (6) o średnicy wewnętrznej dopasowanej do średnicy zewnętrznej wału (7) silnika elektrycznego (1) i tworzącej z wałem (7) sprzęgło suwliwe z elementem łączącym sprzęgła korzystnie w postaci wpustu (8).

(1 zastrzeżenie)



F16c; F16C
F16n; F16N

P. 191638 T

05.08.1976

Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Andrzej Mańkowski, Wiesław Łokieć).

Urządzenie smarujące dla łożysk tocznych

Urządzenie według wynalazku, składające się ze smarowniczek (1), kanałów (2) doprowadzających smar do przestrzeni (3) oraz łożysk, ma nieruchomy, jednolity pierścień (5), tworzący labiryntowe uszczelnienie łożysk, zdejmowalny dla usunięcia nadmiaru smaru. Do usunięcia smaru z rowka kołowego (4) służy odpowiednio dopasowana rurka i tłoczek osadzony w pierścieniu (14).

(1 zastrzeżenie)

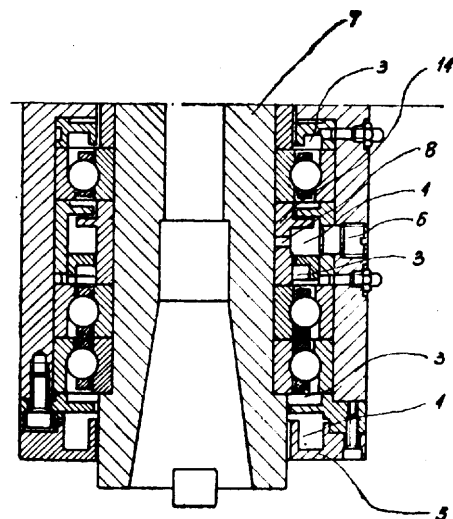


Fig.2.

F16c; F16C P. 191688 T 05.08.1976

Wytwornia Urządzeń Chłodniczych, Dębica, Polska (Adam Ochał).

Łożysko główne tylne, zwłaszcza do **zlebniczych** sprężarek **półhermetycznych**

Łożysko główne tylne, zwłaszcza do zlebniczych sprężarek półhermetycznych, pracujących przy jednym kierunku obrotów, z wykonanymi kieszeniami smarnymi i w układzie zapewniającym swobodny powrót wyciekającego z łożyska oleju, posiada panewki (3) i (4) wcisnięte w korpus (2), które są zasilane olejem z kanału olejowego (12), umiejscowionego w środku korpusu.

Panewki posiadają dwa lub więcej równoległych rowków smarnych, wykonanych wzdłuż tworzącej na wewnętrznej średnicy panewek i w miejscu najmniejszego obciążenia. Część tych rowków otwarta jest od strony obwodowego kanału olejowego (12), a zamknięta mostkami „h” na końcach łożyska, natomiast pozostałe rowki zamknięte są od strony obwodowego kanału olejowego mostkami „h” i otwarte na końcach łożyska.

Na końcu wału korbowego (10), pomiędzy korpusem łożyska (2), a wirnikiem (6) silnika elektrycznego, znajduje się odrzutnik (9), zabudowany w osłonie (8), szczelnie połączonej z korpusem łożyska. Do dolnej części osłony, podłączony jest **przewód** (13), którym wychwycony z łożyska olej swobodnie spływa do misy olejowej (11), znajdującej się w sprężarce (1). (2 zastrzeżenia)

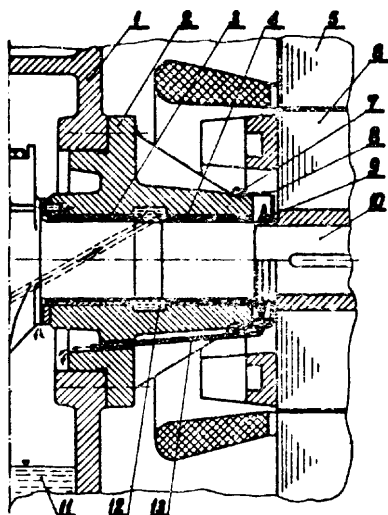


Fig. 1

F16c; F16C P. 191764 T 11.08.1976

Wytwornia Urządzeń Chłodniczych, Dębica, Polska (Adam Ochał, Jerzy Mazur, Antoni Darłak).

Czop korbowy, zwłaszcza do gazowych sprężarek tłokowych

Czop korbowy, zwłaszcza do gazowych sprężarek tłokowych, ma przy wyjściu z otworów olejowych (5) kieszenie smarne (4), wykonane dla poszczególnych korbowodów w postaci ścięć prostokątnych do osi czoła (1). Szerokość a kieszeni smarnych jest mniejsza od czynnej szerokości b panewki do 25%, a ich głębokość h nie może przekroczyć 2,5% średnicy czopa korbowego. Kieszenie smarne mają kształt płaski lub zaokrąglony. (2 zastrzeżenia)

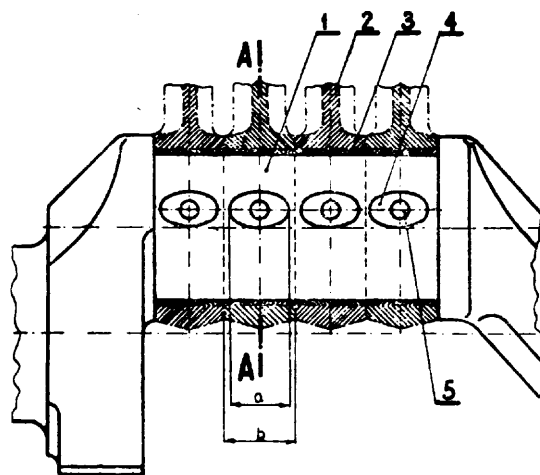


Fig. 1

F16c; F16C P. 192141 01.09.1976

Pierwszeństwo: 03.09.1975 - Szwajcaria (nr 11395/75)

BBC Aktiengesellschaft Brown, Boveri and Cie, Baden, Szwajcaria.

Urządzenie blokujące

Urządzenie blokujące do wałów wirujących maszyn, zwłaszcza do turbozespołu ładującego, według wynalazku ma w obudowie (1) turbozespołu mocowany kołnierz zewnętrzny (4) z pierścieniem oporowym (5). Kołnierz wewnętrzny (7) jest osiowo przesuwany w kołnierzu zewnętrznym (4) za pomocą elementów mocujących, składających się z rozciętej tulei wewnętrznej (8), tulei zewnętrznej (9) i śrub mocujących (10) i zakleszczany siłą tarcia na wale (2), korzystnie wieńcu (3). Kołnierz (7) jest zaopatrzony w otwory (11) dla śrub (10), wkręcanych w otwory gwintowane (19) tulei (9). Rozcięta tuleja (8), jak i tuleja (9) mają stożkowe powierzchnie oporowe (12). Między powierzchniami rozdzielającymi kołnierza (7) i kołnierza (14) są umieszczone kołki mocujące (13), a między kołnierzami (4) i (8) i pierścieniem oporowym (5) jest umieszczona sprężyna wyrównawcza (14). (9 zastrzeżeń)

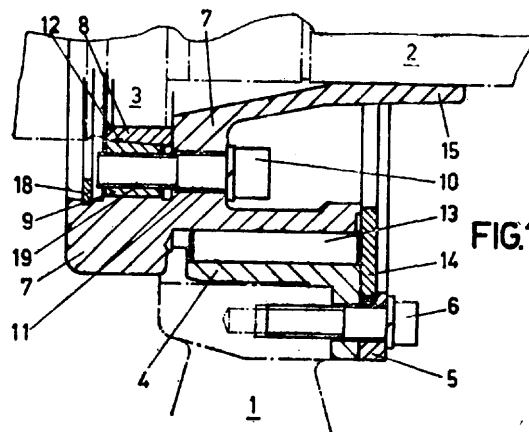


FIG.1

F16c; F16C P. 192189 03.09.1976
F16n; F16N

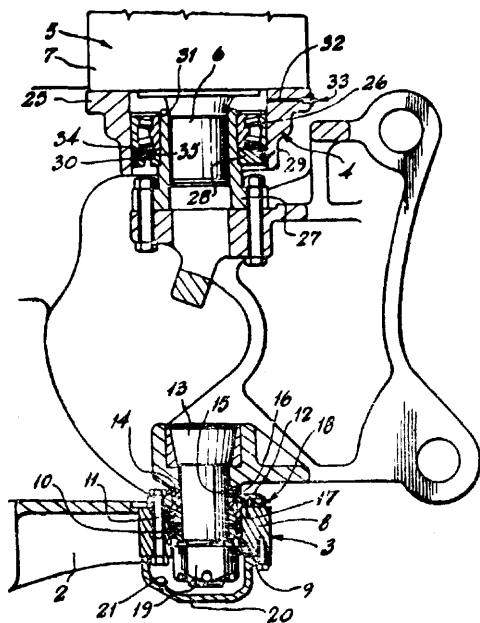
Pierwszeństwo: 3.09.1975 - Wielka Brytania (nr 36263/75)

Massey- Ferguson Services N. V. Curacao, Antyle Holenderskie.

Zespół łożyskowy z układem smarowania

Zespół łożyskowy z układem smarowania, według wynalazku zawierający obudowę (8, 25) wał (13, 6) podparty obrotowo w tej obudowie za pośrednictwem co najmniej jednego łożyska (9, 26), elementy uszczelniające (16, 30) tę obudowę oraz jeden kanał lub przewód z zaworem zwrotnym (18, 33), umożliwiającym dopływ środka smarującego do tej obudowy, ma drugi kanał z zaworem zwrotnym (21, 35), umożliwiającym wypływ środka smarującego z obudowy. Zawory zwrotne stanowią korzystnie smarowniczki.

(5 zastrzeżeń)



F16c; F16C

P. 184481

04.11.1975

Fabryka Maszyn Włókienniczych „Matex”, Zduńska Wola, Polska (Ryszard Głowacki, Stefan Pawłowski, Henryk Trawka, Kazimierz Biernat).

Sposób wytwarzania wałów

Sposób wytwarzania wałów, pokrytych płaszczem stalowym, zwłaszcza do maszyn wykończalniczych, według wynalazku polega na tym, że na rdzeń stalowy, wykonany w postaci rury, nakłada się co najmniej dwa segmenty w kształcie wycinków walca o długości równej długości pokrywającego rdzenia, pozostawiając między segmentami szczeliny. Następnie segmenty spawają się na całej długości spoiną ciągłą, tworząc płaszcz wału.

(1 zastrzeżenie)

F16d; F16D

F. 184826

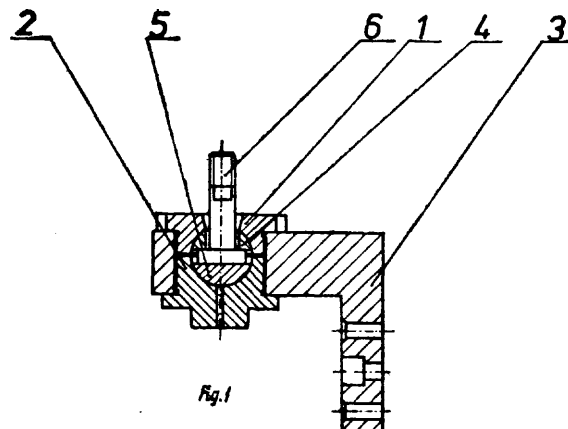
18.11.1975

Lubuskie Zakłady Aparatów Elektrycznych „Mera-Lumel”, Zielona Góra, Polska (Jan Lesław Cieślak).

Sprzęgło do cylindrów pneumatycznych i hydraulicznych

Przedmiotem wynalazku jest sprzęgło do cylindrów pneumatycznych i hydraulicznych przeznaczone do połączenia tłoczyska cylindra z elementem napędzanym. Sprzęgło składa się z obejmy (3), w którą są wkręcone nakrętki (1, 2) górna i dolna z gniazdami kulistymi, przy czym w gniazdach kulistych nakrętek znajdują się wkładki wahliwe (4, 5) górna i dolna o kształtach kulistych. Wkładka wahliwa (4) górna ma otwór, przez który przechodzi trzpień (6) zakończony z jednej strony gwintem a z drugiej zakończony kołnierzem.

(1 zastrzeżenie)



F16d; F16D

P. 191641

05.08.1976

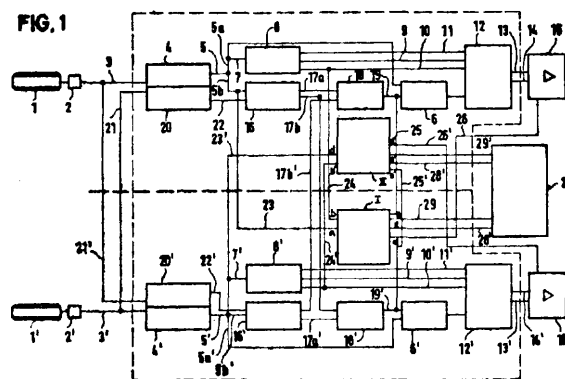
Pierwszeństwo: 05.08.1975 - RFN (nr P. 2534904.6)

Wabco Westinghouse GmbH, Hannover-Linden, Republika Federalna Niemiec.

Układ regulacji zabezpieczenia przed blokowaniem ciśnieniowych hamulców pojazdów

Układ regulacji zabezpieczenia przed blokowaniem ciśnieniowych hamulców zwłaszcza drogowych posiada co najmniej dwa układy regulacyjne do oddziaływania na ciśnienie hamujące. Każdy układ regulacyjny zawiera czujnik (2), (2'), układ (4) elektronicznego przetwarzania sygnału, układ logiczny (12) i co najmniej jeden zespół zaworu regulacyjnego (15). Układ według wynalazku zawiera co najmniej jeden układ zabezpieczający (I, II) do kontroli i sterowania układami regulacyjnymi oraz zespół zasilania napięciowego (27). Układ zabezpieczający (I, II) jednego koła pojazdu jest umieszczony całkowicie lub częściowo w podzespole scalonym, który zawiera całą lub część elektronicznej części innego układu regulacyjnego należącego do koła leżącego po przekątnej.

(5 zastrzeżeń)



F16d; F16D

P. 191672

06.08.1976

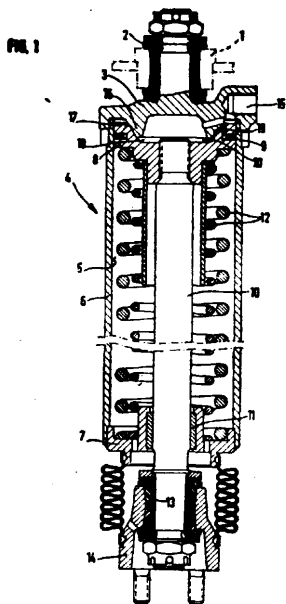
Pierwszeństwo: 08.08.1975 - RFN (nr P. 2535524.2)

Knorr-Bremse GmbH München, Republika Federalna Niemiec.

Cylinder roboczy, zwłaszcza cylinder przesuwny magnesów hamulców szynowych

Cylinder roboczy (4), zwłaszcza cylinder przesuwny magnesów hamulców szynowych pojazdów, z tłokiem (8) zasilanym czynnikiem ciśnieniowym, którego co najmniej położenie końcowe określone jest poprzez zderzak nastawny, znajdujący się między głowicą cylindra i tłokiem, charakteryzuje się tym, że zderzak

nastawny usytuowany koncentrycznie w stosunku do osi cylindra, posiada powierzchnie zderzakowe (17, 19) ukształtowane stożkowo, które przylegają do siebie w skrajnym swoim położeniu. Natomiast głowica cylindra (3) ma na swojej zderzakowej powierzchni (17), wprowadzony do przestrzeni wewnętrznej cylindra, stożkowy wypust (16), zaś tłok (8) ma odpowiednie ograniczenie przez powierzchnią zderzakową (19) wycięcie (18) w kształcie stożka. (6 zastrzeżeń)



F16d; F16D

P. 191680

06.08.1976

Pierwszeństwo: 09.08.1975 - Wielka Brytania
(nr 33308/75)

Girling Limited, Birmingham, Wielka Brytania.

Hamulec tarczowy do pojazdów, sterowany hydraulicznie

Hamulec tarczowy, z tłokiem pracującym w cylindrze hydraulicznym, przystosowanym do dociskania zespołu nakładek ciernych (2,3) do obrotowej tarczy, zawiera ogranicznik (12) dla ustalenia położenia wycofania tłoka (8,9), a tym samym i wielkości przeswitu pomiędzy nakładkami i tarczą przy zwolnionym hamulcu. Ogranicznik (12) jest przemieszczany automatycznie w kierunku tarczy hamulcowej i składa się z płytki (17) mającej otwór, przez który przechodzi sworznie (13) zamocowany nieruchomo do cylindra (10, 11). Ogranicznik (12) zawiera ponadto człon oporowy (15), stanowiący oparcie dla płytki (17), pierwszą sprężynę

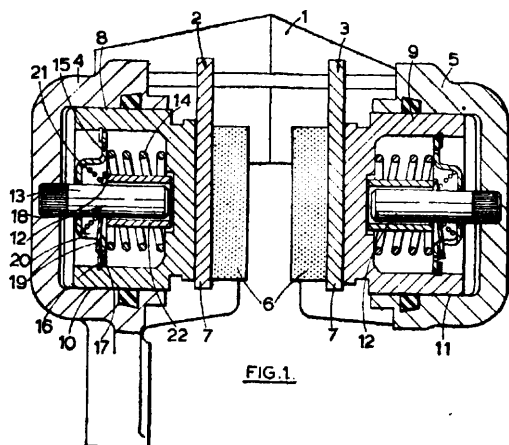


FIG. 1

(21), działającą pomiędzy płytką (17) i członem oporowym (15) w celu zmuszenia płytki do przyjęcia przez chylonego położenia zakleszczenia się na sworzniu (13) ukośnego względem tego sworznia oraz drugą sprężynę (14), działającą na człon oporowy (15), odpychającą go od zespołu nakładek ciernych (2,3). (10 zastrzeżeń)

F16d; F16D

P. 191998

25.08.1976

Pierwszeństwo: 26.08.1975 - Szwajcaria (nr 11034/75)
Werkzeugmaschinenfabrik Oerlikon - Bührle AG,
Zurych, Szwajcaria.

Urządzenie do sterowania hamulca pneumatycznego w zależności od obciążenia pojazdu

Urządzenie do sterowania hamulca pneumatycznego, w zależności od obciążenia pojazdu, umieszczone na pojeździe, w którym rama pojazdu zawieszona jest za pomocą wspornika (16) na przegubowych ogniwach łańcucha, nałożonych na obydwie końce resora, charakteryzuje się tym, że na ogniwie (15) jest umieszczone jarzmo (18), które swoimi powierzchniami prowadzącymi (23) wchodzi w rozwidlone końce drugiego jarzma (20), na którym są wykonane powierzchnie prowadzące (24). Na rozwidlonych końcach jarzma (20) opiera się sworznie (21), który jest mocowany na wsporniku (16). Dzięki tym powierzchniom prowadzącym (23, 24) jarzma (18 i 20) są przesuwne wobec siebie w kierunku (A) i oddziały wują na siłomierz puszkowy do sił ściskających (19) mocowany do jarzma (20). (3 zastrzeżenia)

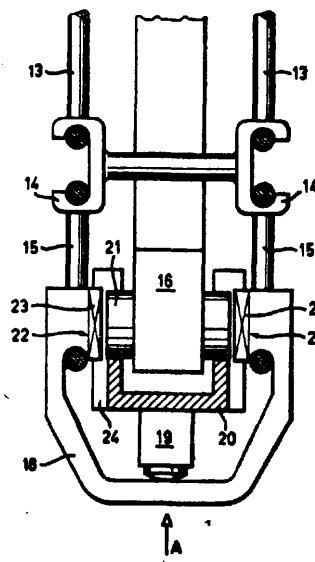


FIG. 2

F16d; F16D

P. 192078

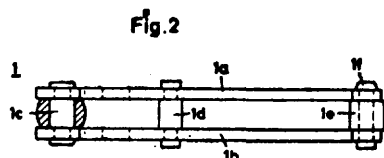
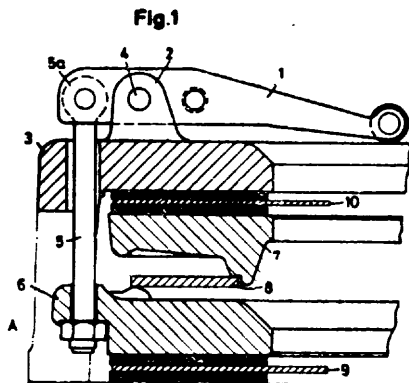
28.08.1976

Pierwszeństwo: 30.08.1975 - RFN (nr P. 2538 662,3)

Luk Lamellen und Kupplungsbau GmbH, Bühl, Republika Federalna Niemiec (Paul Maucher, Oswald Dubiel).

Sprzęgło cierne

Sprzęgło cierne według wynalazku, znajdujące zastosowanie jako podwójne lub dwutarczowe sprzęgło do pojazdów mechanicznych, ma dźwignie do uruchamiania płyty dociskowej wykonane z blachy i każda dźwignia jest połączona łącznikiem z płytą dociskową. Dźwignia (1) składa się z co najmniej dwóch blach wyłaczanych (1a, 1b), które względem siebie są utrzymywane w stałej odległości przez co najmniej dwie części dystansowe (1c, 1d). Jeden z elementów



dystansowych (1c), służy jednocześnie jako wahliwe ułożyskowanie dla części łączących (5) do odpowiedniej płyty dociskowej, a części łączące znajdują się między blachami. (13 zastrzeżeń)

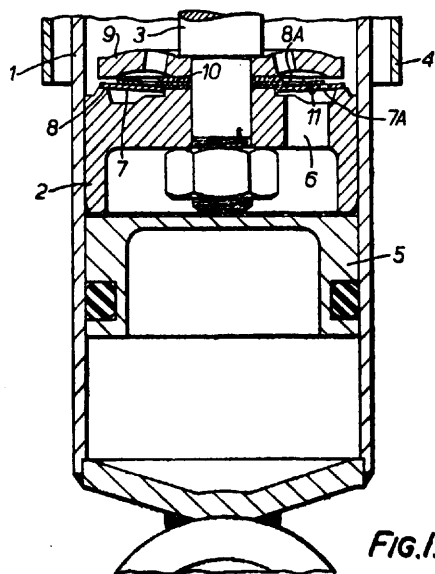
F16f; F16F P. 191649 05.08.1976

Pierwszeństwo: 07.08.1975 - Wielka Brytania (nr 33061/75)

Girling Limited, Birmingham, Wielka Brytania.

Tłok dwustronnego działania z zaworami do amortyzatorów hydraulicznych

Tłok dwustronnego działania z zaworami, przeznaczony do amortyzatorów hydraulicznych i mający normalnie zamknięty główny element zaworowy kontrolujący przepływ cieczy przez tłok oraz przewężenie lub przewężenia stałe otwarte w celu umożliwienia ograniczonego przepływu cieczy w obu kierunkach z niewielką prędkością, charakteryzuje się tym, że ma zawór jednokierunkowy, współpracujący z przewężeniem lub przewężeniami (7A) w celu ograniczania przekroju przepływu przewężenia lub przewężenia przy jednym kierunku przepływu ale bez ograniczania przy przepływie w przeciwnym kierunku. (4 zastrzeżenia)

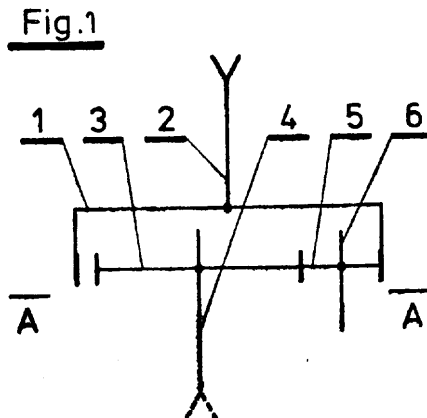


F16h; F16H P. 191097 T 10.07.1976

Józef Szczerba, Bielsko-Biała, Polska (Józef Szczerba).

Mechaniczny układ samohamujący o zmiennym współczynniku samohamowności, zwłaszcza do przekładni obiegowych

Układ samohamujący według wynalazku składa się z co najmniej trzech kół zębatach (1, 3, 5), lub ciernych, umieszczonych na osiach niezależnych (2, 4, 6), z których przynajmniej jedno koło (5) posiada oś ruchomą (6) ułożonych w ten sposób, iż koło trzecie (5) umieszczone pomiędzy dwoma pozostałymi i z nimi zazębione, (cierne) zakleszcza poprzez klinowanie obroty koła pierwszego i drugiego. (3 zastrzeżenia)

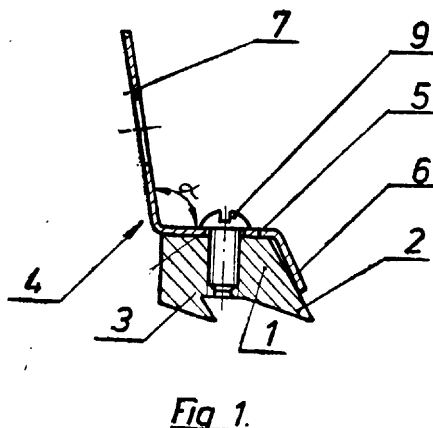


F16j; F16J P. 184817 17.11.1975

Fabryka Obrabiarek Ciężkich „Ponar-Poręba-Rafamet” Zakład nr 2 „Rafamet”, Kuźnia Raciborska, Polska (Józef Krzynowy, Sławomir Sywak, Stefan Myśliwiec).

Uszczelnienie między poruszającymi się względem siebie zespołami maszyn

Uszczelnienie między poruszającymi się względem siebie powierzchniami a zwłaszcza mocowany do zespołów przesuwnych uszczelko-ścieracz dla prowadnic na przykład obrabiarek składa się z wkładki (1) wyposażonej w wargi (2, 3) i otwory dla znanych łączników (9), którymi wkładka mocowana jest do osłony (4). Osłona wykonana jest z materiału sprężystego i ma w przekroju poprzecznym kształt zbliżony do lustzanego odbicia zetownika, którego ramiona (5, 7) tworzą kąt (a) większy od 90° a ramie (6) jest nachylone do ramienia (5) pod kątem rozwartym. Kąt (a) zmniejsza się do wartości równej lub prawie równej 90° w wyniku zamocowania osłony uszczelnienia do zespołu (10) maszyny co powoduje, że wargi (2, 3) równoległe i równomiernie przylegają do powierzchni prowadnic osłanianych (11) podczas pracy uszczelko-ścieracza. (1 zastrzeżenie)



F16j; F16J P. 184962 24.11.1975

PAN - Zakład Doświadczalny „Unipress” Instytutu Fizyki, Celestynów, Polska (Michał Połubiński, Sylwester Porowski, Wacław Bujanowski).

Zamknięcie komór wysokociśnieniowych

Zamknięcie komór wysokociśnieniowych według wynalazku charakteryzuje się tym, że korpus (1) komory jest zamknięty z jednej strony za pomocą uszczelniającego korka (2), a od drugiej strony za pomocą przykrywy (3), stykającej się z pierścieniowym uszczelnieniem (4). Całość jest umieszczona w jarzmie (5). Średnica otworu zamkniętego korkiem (2) jest większa od średnicy uszczelnienia (4), dzięki czemu pod działaniem zamkniętego w komorze czynnika powstaje siła dociskająca komorę do przykrywy (3). (2 zastrzeżenia)

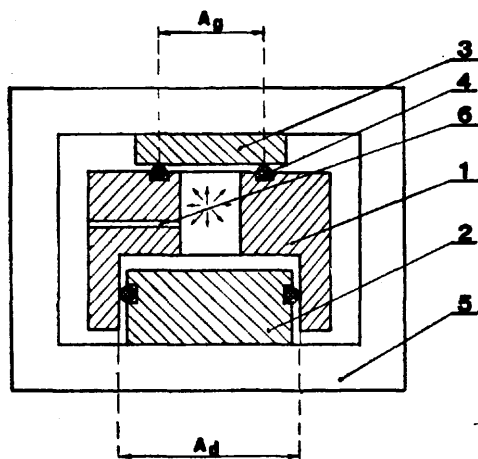


FIG. 1

F16k; F16K P. 185086 27.11.1975

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Witold Marek Lewandowski).

Zawór do regulacji przepływu dwuskładnikowego strumienia

Zawór do regulacji przepływu dwuskładnikowego strumienia zawiera element zamykający (2) umieszco-

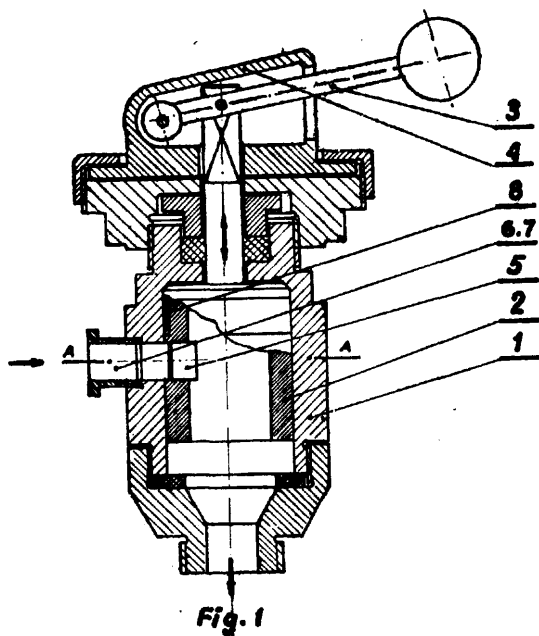


Fig. 1

ny obrotowo, przesuwnie w korpusie (1) i połączony z dźwignią (3), osadzoną w ruchomej obudowie (4). Zawór spełnia rolę mieszalnika dwuskładnikowego strumienia np. w instalacjach sanitarnych.

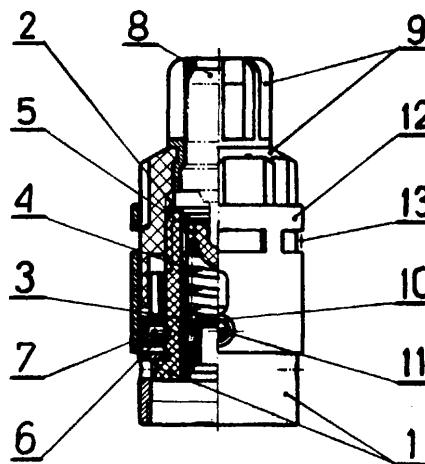
(1 zastrzeżenie)

F16k; F16K P. 185144 01.12.1975

Zakłady Metalowe im. Tomasza Dąbala „Predom-Dezamet”, Nowa Dęba, Polska (Ryszard Żep, Czesław Czerwiński).

Nastawny regulator temperatury do grzejników centralnego ogrzewania

Nastawny regulator temperatury według wynalazku, składający się z zespołu łącznika (1), bezpiecznika (2), miseczki dociskowej (3), sprężyny zabezpieczającej (4), miseczki izolacyjnej (5), pierścienia ogranicznego (6), wkręta dociskowego (7), czujnika (8), pokrętła (9), podkładki blokującej (10), wkręta blokującego (11) i osłony (12), charakteryzuje się tym, że ma blokadę nastawy fabrycznej w postaci zęba oporowego zespołu łącznika (1), współpracującego z wrębem pierścienia ograniczającego (6). Pokrętło (9) regulatora wraz z czujnikiem (8) nakręca się na tuleję osadczą zespołu łącznika (1). (6 zastrzeżeń)

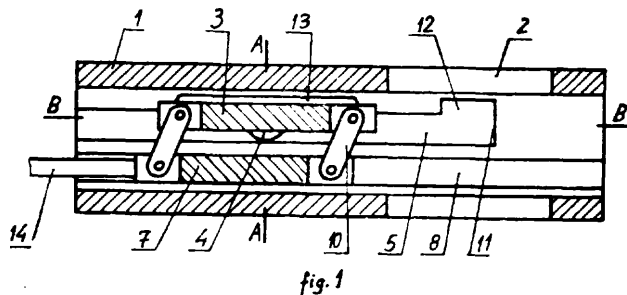


F16k; F16K P. 185218 03.12.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Elektroniki Próżniowej, Warszawa, Polska (Wojciech Kownatka, Aleksander Kulabko, Jerzy Langner).

Zawór suwakowy

Zawór suwakowy, zwłaszcza do urządzeń próżniowych, złożony zasadniczo z płaskiego korpusu (1), wewnątrz zaopatrzonego w gniazdo (2), kłapy (3) umieszczonej pod gniazdem (2) i z suwaka (7), prowadzącego kłapę (3) i umieszczonego pod nią, charakteryzuje się tym, że poniżej gniazda, na każdej z dwóch przeciwległych bocznych ścianek, są wykonane dwa równoległe rowkowe wycięcia, stanowiące dwie pary przewodnic (5, 8), przy czym między parą przewodnic położoną niżej jest wsunięty suwak (7), a w górnych przewodnicach (5) są osadzone rolki (4), umocowane na bokach kłapy. Kłapa (3) jest przymocowana do suwaka (7) za pomocą czterech dźwigni (10), umocowanych przegubowo po dwie w wycięciach na dwóch przeciwległych bokach kłapy i suwaka, a poza tym górne przewodnice (5), prowadzące rolki kłapy, są przy końcach zaopatrzone w wycięcia (12), skierowane w kierunku gniazda (2) i zakończone oporową płaszczyzną (11). (1 zastrzeżenie)

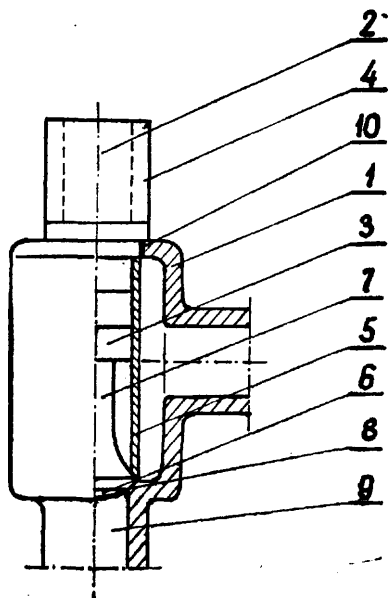


F16k; F16K P. 1917S0 T 10.08.1976

Wyższa Szkoła Morska, Gdynia, Polska (Jan Małys).

Zawór elektromagnetyczno-magnetyczny

Zawór elektromagnetyczno-magnetyczny składa się z korpusu cylindrycznego (1), sporządzonego z materiału ferromagnetycznego, we wnętrzu którego jest osadzony suwliwie trzpień (7) z grzybkiem (6) oraz magnesem trwałym (3). Sprężyna dociskowa (5) powoduje współpracę grzybka z gniazdem zaworowym (8) kanału wylotowego (9) zaworu, w osi którego, po przeciwnej stronie korpusu cylindrycznego (1), w gwintowanym gnieździe (10) jest osadzony korek (2), wykonany z materiału ferromagnetycznego. W jego wnętrzu jest umieszczona cewka elektromagnesu (4), zasilana okresowo prądem stałym. (2 zastrzeżenia)



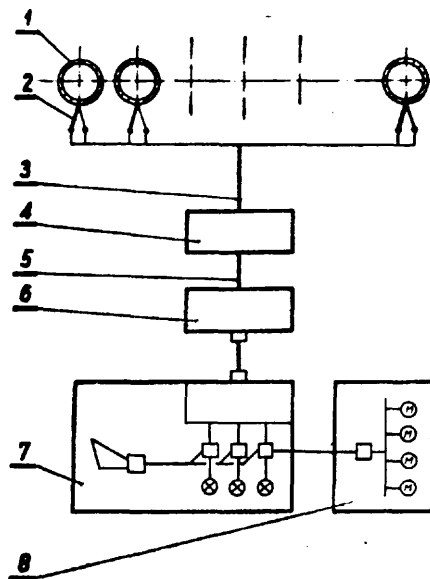
F16l; F16L P. 184889 20.11.1975

Zakład Badawczo-Projektowy „Energochem”, Gliwice, Polska, (Włodzimierz Turyk, Wiktor Gillner).

Sposób zabezpieczania rurowych powierzchni ogrzewalnych kotłów wodnych i parowych przed działaniem nadmiernych temperatur oraz układ do stosowania tego sposobu

Sposób zabezpieczenia rurowych powierzchni ogrzewalnych kotłów wodnych i parowych przed działaniem nadmiernych temperatur polega na sygnalizacji kolejnych stanów przedawaryjnych i awaryjnych, związanych z występowaniem nadmiernej temperatury ścianek. Pierwszy zakres temperatury sygnalizuje powstanie zaburzeń w procesie cieplnym w obrębie powierzchni ogrzewalnych, drugi zakres sygnalizuje wzrost temperatury ścianki do granicy dopuszczalnej, trzeci zakres pomiarowy sygnalizuje stan awaryjny, wyłączeniem kotła z ruchu.

Układ zabezpieczający według wynalazku składa się z czujnika (2) temperatury ścianek (1) czynnika wewnątrz rur, przewodu kompensacyjnego (3), kompensatora (4), kabla wielożyłowego (5), przełącznika (6) miejsc pomiarowych, przekazującego impulsy czujników (2) do sygnalizatora (7) wartości granicznych stanów przedawaryjnych, oraz stanu awaryjnego przez uruchomienie zespołu (8), wyłączającego programowo urządzenie kotłowe. (4 zastrzeżenia)



F16l; F16L P. 191549 T 30.07.1976

Akademia Techniczno-Rolnicza im. J. J. Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Tadeusz Wysocki, Kazimierz Wierzbicki, Andrzej Michalak, Zygmunt Wituski).

Warstwowa osłona izolacyjna dla rur i armatury

Przedmiotem wynalazku jest warstwowa osłona izolacyjna dla rur i armatury, zwłaszcza instalacji pracującej przy stosunkowo niskiej temperaturze.

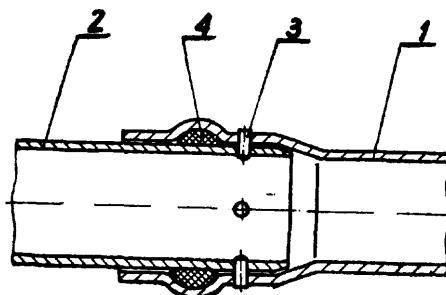
Osłona według wynalazku charakteryzuje się tym, że zewnętrzna warstwa osłony wykonana jest z materiału o dopuszczanej temperaturze pracy niższej od temperatury występującej na powierzchni izolowanego obiektu, zwłaszcza z materiału piankowego, a wewnętrzna warstwa z azbestu, odpadów azbestowych lub azbestocementowych w postaci niesprasowanej lub sprasowanej. (1 zastrzeżenie)

F16l; F16L P. 191705 T 06.08.1976

Przedsiębiorstwo Zaopatrzenia Rolnictwa w Wodę „Wodrol”, Opole, Polska (Klaus Baron, Jerzy Kozakiewicz).

Sposób łączenia filtrów rurowych, zwłaszcza z tworzyw sztucznych

Sposób łączenia filtrów rurowych, zwłaszcza z tworzyw sztucznych, znajdujący zastosowanie w budownictwie wodnym np. przy pracach montażowych stu-



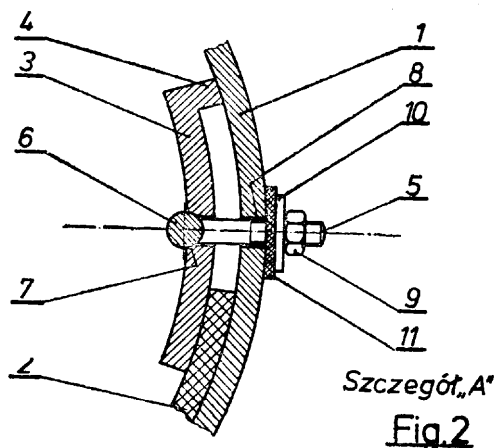
dni, według wynalazku polega na osadzeniu w końcówce filtru (1), utworzonej na kształt kielicha, końcówki (2), drugiej łączącej rury filtracyjnej. W otwory na obwodzie końcówek łączących rur filtracyjnych osadza się kolki (3), korzystnie z materiału niekorodującego. Całość złącza wypełnia się uszczelnieniem (4) wprowadzonym we wnękę pomiędzy łączone końcówki rur filtracyjnych. (1 zastrzeżenie)

F161; F16L P. 191723 T 09.08.1976

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Stefan Dawid, Kazimierz Chocianowski, Andrzej Pachlewski, Tadeusz Madej).

Sposób zabezpieczenia rurociągów o dużej średnicy przed ścieraniem

Sposób według wynalazku polega na ułożeniu w dolnym obszarze rury, leżącej poziomo bądź pod niewielkim nachyleniem, powłoki ochronnej w postaci taśmy (2) w odcinkach, których łączone na zakład końce umieszcza się w kompensatorach rurociągu (1) lub w wyprofilowanych w tym celu na rurociągu (1) kształtkach kielichowych, przy czym określony rozstaw kompensatorów lub kształtek kielichowych odcinek taśmy (2) wzdłuż rurociągu mocuje się do niego za pomocą listew dociskowych (3), w których przegubowo osadza się uszczelnione śruby (5), a ich nagwintowane końce wyprowadza się na zewnątrz rurociągu (1). (2 zastrzeżenia)



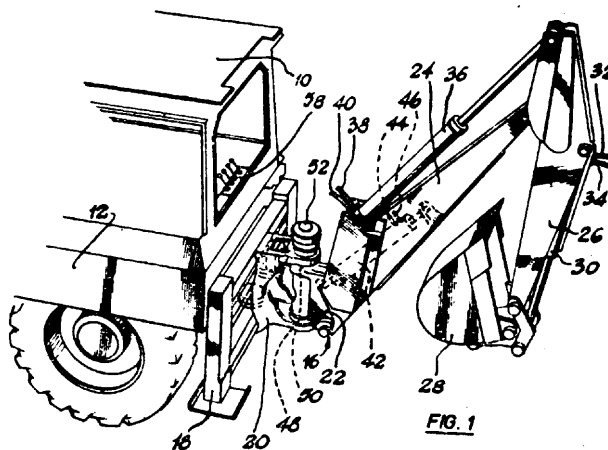
F161; F16L P. 192188 03.09.1976

Pierwszeństwo: 03.09.1975 - Wielka Brytania (nr 36262/75)

Massey - Ferguson Services, N. V., Curacao, Antyle Holenderskie.

Układ przegubowy z przewodami

Układ przegubowy z przewodami według wynalazku, znajdujący zastosowanie w koparkach podsiębiernych, składa się ze wspornika (22) oraz połączonego przegubowo ze wspornikiem członu (24), poruszanego dookoła osi obrotu i z co najmniej jednego przewodu łączącego wspornik z członem. Przewód ten przechodzi przez oś obrotu w trakcie obrotowego, względnego ruchu pomiędzy wspornikiem (22) i członem (24), i jest mocowany dwoma obejmami. (11 zastrzeżeń)

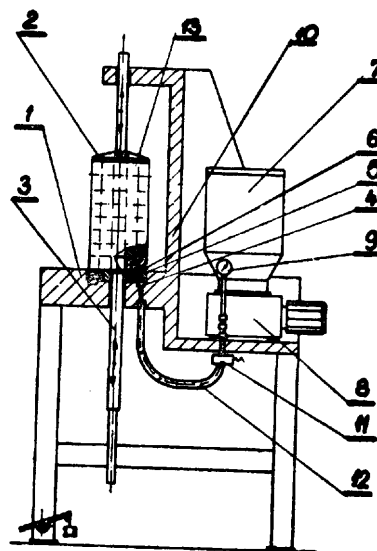


F16n; F16N P. 184878 20.11.1975

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Zakładów Przemysłu Maszyn i Aparatów „Promel”, Gliwice, Polska (Helmut Kołodziej, Antoni Nowak, Edward Dyrda).

Układ do smarowania łożysk

Układ do smarowania łożysk, zwłaszcza smarem stałym, na liniach montażowych, składa się z płyty oporowej (1), płyty dociskowej (2) ze szczeliną kontrolną oraz elementu ustalającego (3), przemieszczającego się prostopadle z płyty oporowej do płyty dociskowej. Kanał smarowny (4) doprowadzający smar w przestrzeń między płytą oporową i dociskową wykonany jest z jednej z tych płyt (1, 2). (4 zastrzeżenia)



F17b; F17B P. 191796 13.08.1976

Pierwszeństwo: 13.08.1975 - Hiszpania (nr 440220) Sener, Tecnica Industrial y Naval S. A., Las Arenas, Hiszpania (Jose Rivacoba Urruela).

Zbiornik z przegrodami

Zbiornik z przegrodami, którego płaszczyznę tworzą wycinki powierzchni cylindrycznych, przecinające się wzdłuż linii prostych lub krzywych płaskich według wynalazku, zawiera przegrody wewnętrzne (2), przechodzące przez linie przecięcia sąsiednich powierzchni. Zbiornik zawiera element centralny (3), z którym

są połączone przegrody (2), mający co najmniej jedną pionową oś (4) lub płaszczyznę symetrii, przy czym płaszczyzny każdej pary sąsiednich, **nierównoległych** do siebie przegrod (2) przecinają się wzdłuż linii pionowej usytuowanej we wnętrzu elementu centralnego (3), a przegrody (2) wystają poza płaszczyznę zbiornika i są zamocowane do konstrukcji nośnej.

(10 zastrzeżeń)

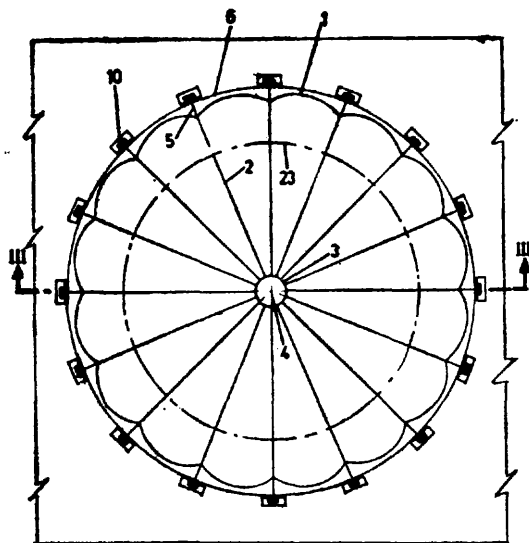


FIG. 1

F17c; F17C

P. 192187

03.09.1976

Pierwszeństwo: 06.09.1975 - RFN (nr P 2539720.0)

Deutsche Texaco Aktiengesellschaft, Hamburg, Republika Federalna Niemiec.

Sposób przykrywania powierzchni błota w podziemnym zbiorniku gazu

Sposób przykrywania powierzchni błota w celu uniemożliwienia parowania z niego wody według wynalazku charakteryzuje się tym, że na powierzchnię błota nanosi się uprzednio spienioną lub spienianą już po naniesieniu mieszaninę bitum, mączki wapiennej i sproszkowanego kwasu lub roztwór bitumu w oleju mineralnym.

(5 zastrzeżeń)

F21m; F21M

P. 189559

12.05.1976

Zbigniew Koprowski, Kraków, Polska (Zbigniew Koprowski).

Sposób oświetlenia pojazdów

Przedmiotem wynalazku jest sposób oświetlania pojazdów i przestrzeni wokół nich. Sposób ten polega na tym, że światła długie i mijania zabudowane są wewnątrz i na zewnątrz konstrukcji pojazdu i świecą do przodu i tyłu pojazdu, a światła postojowe - miejscowe są zabudowane na górnych częściach ścian przedniej i tylnej, na bocznych ścianach lewej i prawej względnie na wysięgniku zamocowanym przegubowo na dachu pojazdu i posiadają przystosy daszki. Konstrukcja pojazdu ogranicza kąty padania wszystkich światła długich i mijania a światła zabudowane z przodu pojazdu posiadają przystosy żaluzje, ograniczające strumień światła. Światła długie zabudowane na prawym i lewym rogu lub boku pojazdu są zamocowane za pomocą przegubu umożliwiającego odchylanie światła do tyłu lub przodu pojazdu.

(2 zastrzeżenia)

F21p; F21P

P. 191623 T

03.08.1976

Łódzkie Zakłady Kinotechniczne, Łódź, Polska (Stefan Jabłoński, Bogdan Kitaszewski).

Wielokolorowy oświetlacz zwłaszcza dla układów elektronicznych sterowanych obwodów oświetleniowych

Wielokolorowy oświetlacz zwłaszcza dla układów elektronicznych stereofonicznie sterowanych obwodów oświetleniowych charakteryzuje się tym, że ma komorową obudowę (1) składającą się z pokryw (2, 3), ścianek bocznych oraz stojaka (4), przy czym na górnej pokrywie (3) są mocowane kolorowe płytki (5) a żarówki (6) są montowane na wspólnym wsporniku (7) w komorach (9), utworzonych przez pokryw (2, 3), przegrody (8) oraz boczne ścianki obudowy (1) zamontowanej wahliwie na stojaku (4) przy pomocy śrub (10).

(3 zastrzeżenia)

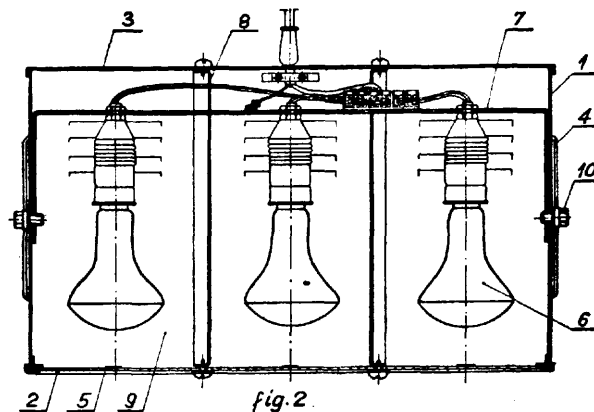


fig. 2

F21s; F21S

P. 184570

07.11.1975

„MERA-ZSM” Zakłady Systemów Minikomputerowych im. Janka Krasickiego, Warszawa, Polska (Feliks Sujkowski).

Oprawa oświetleniowa i promiennikowa

Przedmiotem wynalazku jest oprawa oświetleniowa i promiennikowa posiadająca przynajmniej jedno liniowe źródło światła lub ciepła oraz odbłyśnik.

Oprawa według wynalazku charakteryzuje się tym, że odbłyśnik (1) ma postać dwóch podłużnych wklęsłych powierzchni (6) przecinających się w płaszczyźnie przechodzącej przez oś (7) źródła światła lub ciepła.

(1 zastrzeżenie)

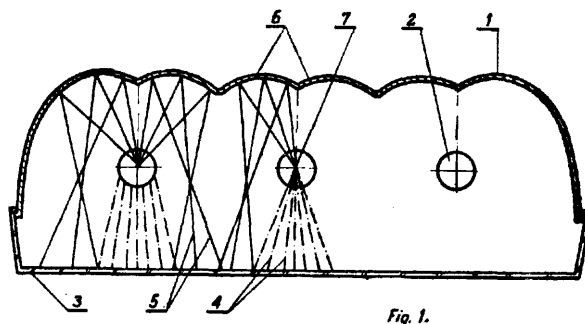


Fig. 1

F23c; F23C

P. 184348

28.10.1975

Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Edmund Szymański, Tadeusz Haba, Stefan Zębała, Roman Grabowski, Franciszek Budnik, Michał Wilgocki, Wojciech Jaśkowicz).

Palnik olejowy

Palnik olejowy zwłaszcza dla pieców obrotowych do prażenia dolomitu ma rurę (4), ułożoną wzdłuż palnika na zewnątrz jego płaszczyzny ochronnego (1), która doprowadza sprężone powietrze służące równocześnie

do chłodzenia palnika oraz do rozpylania oleju. Wewnątrz płaszcza ochronnego (1) umieszczona jest rura kierująca (5). Przepływ sprężonego powietrza względem przepływu paliwa w zewnętrznej rurze (4) doprowadzającej jest współprądowy, natomiast między płaszczem ochronnym (1), a rurą kierującą (5) - przeciwproudowy, zaś wewnątrz rury kierującej (5) przepływ sprężonego powietrza jest zgodny z przepływem oleju. (2 zastrzeżenia)

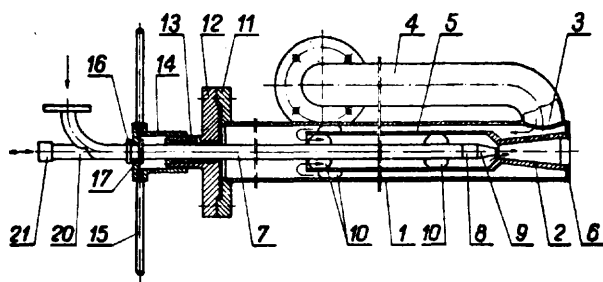


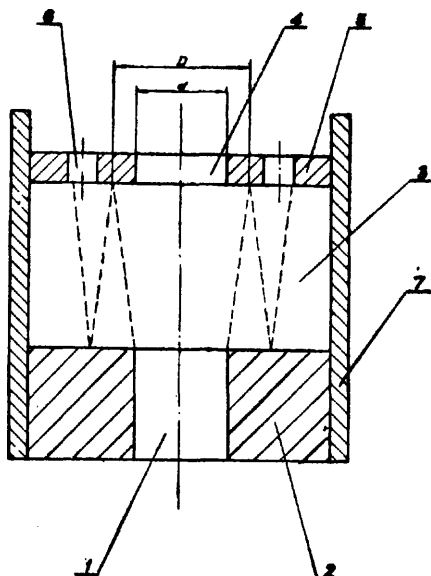
fig. 1

F23d; F23D P. 191102 T 10.07.1976

Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków, Polska (Adam Poznański, Czesław Kaperczyk, Lesław Pawłowski, Ernest Prudel).

Końcówka do stabilizacji płomienia w palnikach gazowych

Końcówka do stabilizacji płomienia w palnikach gazowych składająca się z dyszy (2), w której znajduje się otwór (1), płyty stabilizującej (5) z otworem płomieniowym (4) i otworami stabilizującymi (6) oraz osłony (7) charakteryzuje się tym, że średnica (d) otworu płomieniowego (4) jest mniejsza od średnicy (D) strugi gazowo-powietrznej mierzonej w płaszczyźnie dolnej powierzchni płyty stabilizującej (5), a otwór płomieniowy (4) usytuowany jest współosiowo z otworem (1) dyszy (2). (1 zastrzeżenie)



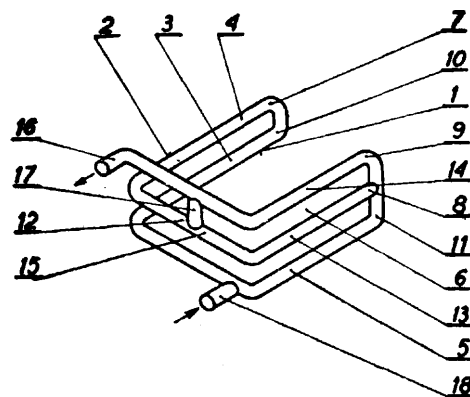
F24c; F24C P. 184654 11.11.1975

Zakłady Sprzętu Grzejnego, Wrocław, Polska, (Feliks Rapak, Walerian Strzyżewski, Józef Chmura).

Wkład grzejny, zwłaszcza do kuchni węglowych

Rozwiązanie według wynalazku przeznaczone do przygotowywania ciepłej wody dla potrzeb gospodarskich, charakteryzuje się tym, że stanowi je co naj-

mniej jeden symetryczny element grzejny dolny (1) i jeden niesymetryczny element grzejny górny (2) mający ramię wewnętrzne (4) i ramię zewnętrzne (6) o około dwa razy większym przekroju niż ramię wewnętrzne (4), wykonane na przykład z rur o równych przekrojach w postaci przewodu dolnego (13) i przewodu górnego (14), przy czym wylot (12) ramienia wewnętrznego (4) oraz wylot (15) przewodu dolnego (13) poprzez łącznik (17) są przyłączone do przewodu górnego (14) elementu grzejnego górnego (2) przed wylotem wkładu grzejnego (16). (1 zastrzeżenie)



F24f; F24F P. 184635 11.11.1975

Biuro Studiów i Projektów Przemysłu Włókienniczego, Łódź, Polska (Edward Papiewski, Andrzej Guzewicz, Krzysztof Glapiński).

Urządzenie do zmiany wielkości otworu, zwłaszcza oddymiającego

Urządzenie według wynalazku wyposażone w jedną lub więcej klap sterowanych pneumatycznie, indywidualnie lub grupowo, ma każdą klapę (1) połączoną przegubowo z co najmniej jednym pneumatycznym, dwustronnie działającym siłownikiem (5), przy czym środek ciężkości każdej klapy (1) znajduje się poza jej osią obrotu. Siłownik (5), jest połączony z regulacyjnym urządzeniem (7), przeznaczonym do regulowania długości skoku tłoka tego siłownika (5) oraz przegubowo ze wspornikiem (6). Do każdej klapy (1) jest przytwierdzony przeciwcieżar (8). (2 zastrzeżenia)

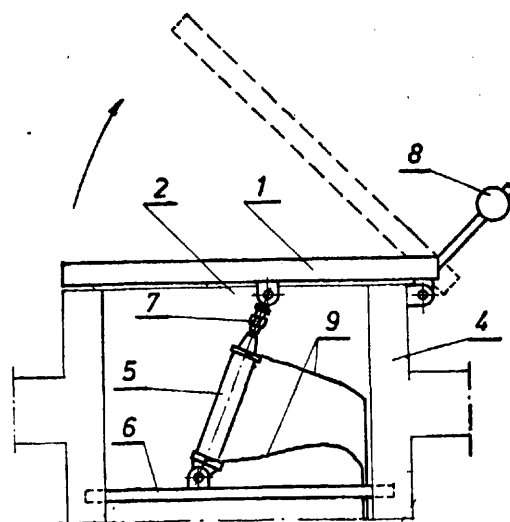


Fig. 2

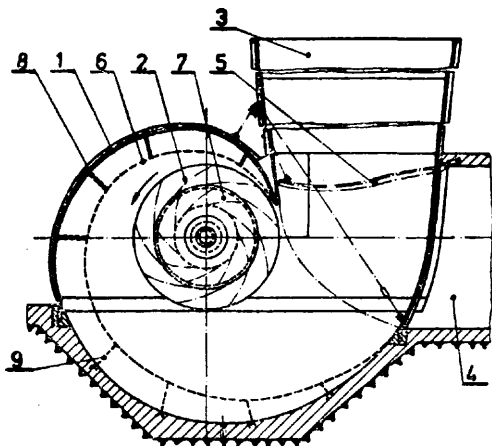
F24f; F24F P. 193403 T 30.10.1976

Zabrzeńska Fabryka Maszyn Górniczych „Pewen”, Zabrze, Polska (Andrzej Wróblewski, Henryk Jadamus).

Wentylator promieniowy, przeznaczony do głównego przewietrzania kopalni

Wentylator promieniowy, przeznaczony do głównego przewietrzania wyrobisk górniczych charakteryzuje się tym, że w początkowej fazie jego eksploatacji aby uzyskać docelową wydajności ma wbudowaną dodatkową spiralę (6), najkorzystniejszą stalową, o kształcie dostosowanym do zmniejszonego wirnika (7). Spirala zamocowana jest kotwami (9) do betonowego podłoża oraz śrubami (8) do spiralnej obudowy wentylatora.

(1 zastrzeżenie)



F25b; F25B

P. 184873

20.11.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Syrzycki, Jerzy Suchowierski).

Układ regulacji temperatury

Przedmiotem wynalazku jest układ regulacji temperatury stosowany w urządzeniach chłodniczych zwłaszcza w chłodziarkach, zamrażarkach, chłodziarko-zamrażarkach itp. Układ stosowany jest również do regulacji temperatury w urządzeniach ogrzewczych, takich jak suszarki lub komory klimatyczne oraz tam, gdzie wymagane jest utrzymanie stałej wartości temperatury wewnątrz pomieszczeń niezależnie od zmian temperatury otoczenia. Układ według wynalazku zawierający mostek pomiarowy składający się z czujnika termistorowego oraz rezystorów, którego jedna przekątna jest połączona ze źródłem zasilania, zaś druga przekątna jest połączona przez komparator z urządzeniem wykonawczym, charakteryzuje się tym, że zawiera w jednej gałęzi mostka pomiarowego co najmniej trzy czujniki termistorowe w połączeniu mieszanym.

(1 zastrzeżenie)

F25b; F25B

P. 185035

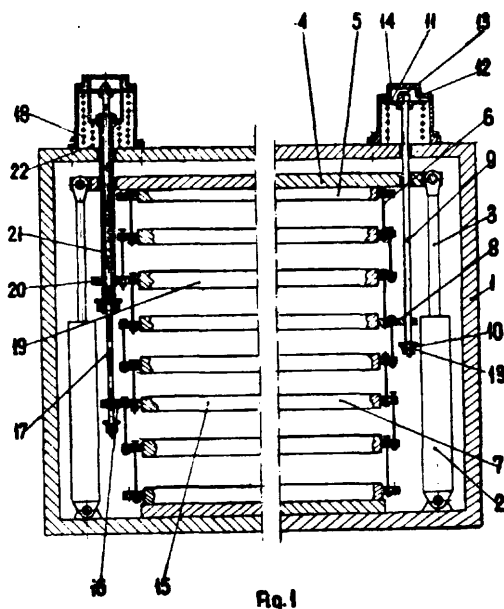
26.11.1975

Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk, Polska (Michał Andersohn, Stanisław Witkiewicz, Adam Marszałek).

Zamrażarka płytowa pozioma

Zamrażarka płytowa pozioma według wynalazku składa się z obudowy (1), zespołu płyt zamrażalniczych (5) i układu siłowników (2). Posiada ona system częściowego jedno lub wielopoziomowego zrównoważenia nacisków jednostkowych na produkt zamrażany, zrealizowany za pomocą siłowników odciążających sprężynowych, hydraulicznych lub pneumatycznych i ciężarów odciążających płyty.

(5 zastrzeżeń)



Rq.1

F26b; F26B

F. 185094

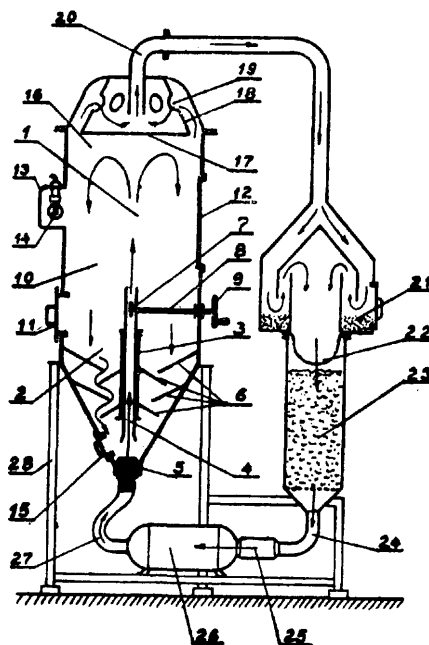
28.11.1975

Instytut Hodowli i Aklimatyzacji Roślin, w Radzikowie, Błonie k/Warszawy, Polska (Anna Wiłkojć, Janina Schneider).

Sposób suszenia materiałów sypkich, zwłaszcza nasion i urządzenie suszące

Sposób suszenia materiałów sypkich, zwłaszcza nasion za pomocą powietrza wprowadzanego w wymuszony i zamknięty obieg polega na tym, że materiał suszony doprowadza się w komorze (1) nad wylot (5) powietrza, które przemieszcza go do góry poprzez rurę przesyłową (4). Po utracie energii kinetycznej, materiał suszony opada z powrotem w strefę dolną (2) komory (1), miesza się przesypując po skośnych płytkach (6) i ponownie, wielokrotnie dostaje się ponad dyszę (5). Urządzenie suszące posiada komorę (1) połączoną z urządzeniem wentylacyjnym (26), nagrzewnicą (25) powietrza, pochłaniacz pary wodnej (23) i odстойnik pyłu (21). Nastawna odległość między dolnym końcem rury przesyłowej (4) a dyszą (5) oraz wymienne dysze (5) z otworami o różnych średnicach umożliwiają regulację urządzenia w zależności od granulacji i ciężaru właściwego materiału suszonego.

(2 zastrzeżenia)



F26b; F26B

P. 191778 T

11.08.1976

Przedsiębiorstwo Połowów i Usług Rybackich „Kuter”, Darłowo, oraz Kombinat Państwowych Gospodarstw Rolnych, Drawsko, Polska (Zdzisław Chmielewski, Tadeusz Grzyb, Franciszek Hornik, Jan Łabiniowicz).

Sposób suszenia odpadów rybnych z udziałem komponentów roślinnych

Sposób suszenia odpadów rybnych z udziałem komponentów roślinnych przy wykorzystaniu wysokich temperatur polega na tym, że wprowadza się bezpośrednio do urządzenia suszącego roślinny dodatek rozpraszający, taki jak ziarna zbóż w silnym strumieniu powietrza, nadając ziarnu określoną energię kinetyczną. (1 zastrzeżenie)

F27b; F27B

P. 184974

24.11.1975

Skawińskie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych, Skawina, Polska (Edward Paruch, Tadeusz Kochan, Jan Miłc, Stefan Drabik, Stanisław Malec).

Trzon ceramiczny wózka do pieców tunelowych pracujących w wysokich temperaturach

Istota wynalazku polega na tym, że środek górnej warstwy wyłożenia trzonu wózka dla pieców tunelowych do wypalania wyrobów w temperaturze 1300°-1800°C wypełniony jest zasypką ze złomu lub kruszywa ogniotrwałego o granulacji 2-10 mm. Pozwoli to zlikwidować zjawisko naprężeń materiału, które powodują pękanie kształtek, rozwarstwianie się poszczególnych warstw wymurówki łączonych zaprawą. (1 zastrzeżenie)

F27d; F27D

P. 184517

05.11.1975

Przedsiębiorstwo Realizacji Inwestycji Przemysłu Cementowego Biuro Projektów Przemysłu Cementowego i Wapienniczego, Kraków, Polska (Janusz Zakrzewski).

Urządzenie do wykonywania wymurówki w piecach obrotowych

Urządzenie do wykonywania wymurówki w piecach obrotowych składa się z umieszczonej linii środkowej pieca platformy (1), która oparta jest na zakończo-

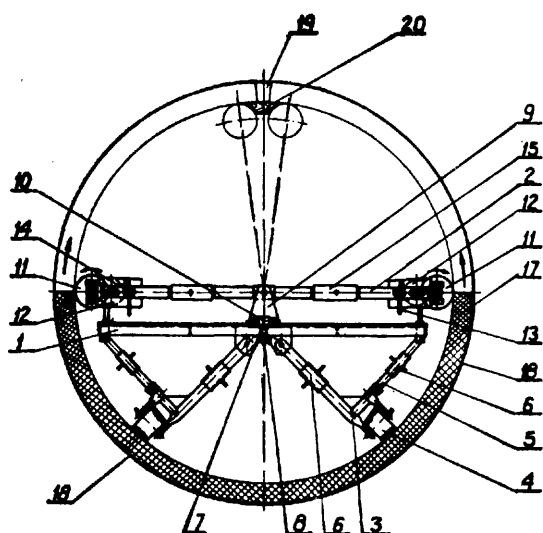


Fig. 1

nych jezdni kołami (4) czterech podporach (3), oraz z dwóch umocowanych przejezdnie i obrotowo na platformie (1) w osi pieca, rozpór dociskowych (2) wymurówki, wyposażonych w obrotowe walce (11). Każdy z walców (11) poprzez układ kół zębatach (12) połączony jest z korbą (13) wyposażoną w zapadkę (14). (2 zastrzeżenia)

F27d; F27D

P. 191107

10.07.1976

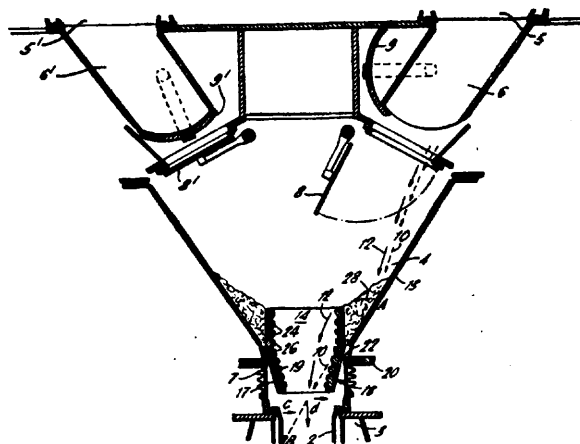
Pierwszeństwo: 11.07.1975 - Luksemburg (nr 72956)

S. A. des Anciens Etablissements Paul Wurth, Luksemburg, Wielkie Księstwo Luksemburg.

Urządzenie wsadowe dla pieców szybowych

Urządzenie wsadowe dla pieców szybowych ma obrotową i kątownastą, rozdzielczą rynną zasypową, połączoną z pionowym otworem wlotowym (2), jak również skierowany do otworu (2) lej przyjmujący (4), oraz ma środki do spiętrzania materiału (28) wsadowego w szyjce leja przyjmującego (4).

Środki do spiętrzania materiału (28), są korzystnie utworzone przez wydrążony korek (14) osadzony w szyjce leja (4). Górna część korka (14) utworzona jest ze stosu pierścieni (24), nałożonych na siebie wewnątrz leja (4). (7 zastrzeżeń)



F27d; F27D

P. 191758 T

10.08.1976

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Andrzej Zmysłowski, Kornelia Zmysłowska).

Sposób stabilizacji łuku elektrycznego, zwłaszcza w elektrostalowniczym piecu łukowym

Sposób stabilizacji łuku elektrycznego, zwłaszcza w elektrostalowniczym piecu łukowym, polega na tym, że draży się elektrodę na całej jej długości skręcenia i tłoczy się gazowy, wysokozjonizowany czynnik w obszar wyładowań elektrycznych. (1 zastrzeżenie)

F27d; F27D

P. 191759 T

10.08.1976

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Andrzej Zmysłowski, Ryszard Petela, Kornelia Zmysłowska).

Sposób stabilizacji łuku elektrycznego, zwłaszcza w elektrostalowniczym piecu łukowym

Sposób stabilizacji łuku elektrycznego, według wynalazku polega na tym, że draży się elektrodę na całej jej długości skręcenia i tłoczy się gazową mieszaniną palną w obszar wyładowań elektrycznych. (2 zastrzeżenia)

F42b; F42B
B29c; B29C

P. 192192

03.09.1976

Pierwszeństwo: 12.09.1975 - RFN (nr P 2540721.0)
31.01.1976 - RFN (nr P 2603710.5)

Dynamit Nobel Aktiengesellschaft, Troisdorf (Bez. Köln, Republika Federalna Niemiec (Kurt Ballreich, Hans Umbach, Jürgen Ahlborn, Wolfgang Reuter).

Sposób wytwarzania łusek do nabojów

Sposób wytwarzania łusek do nabojów, zwłaszcza śrutowych, z tuleją z tworzywa sztucznego i wytwarzaną oddzielnie częścią podstawową, łączoną z tuleją za pomocą spawania, charakteryzuje się tym, że część podstawowa i/lub tuleja w obszarze powierzchni przylegających do siebie w stanie zespawanym mają wykształcone elementy przenoszące w postaci żeberrek lub występów, przy czym część podstawową spawają się z tuleją za pomocą drgań o częstotliwości ponaddzwiękowej, a elementy przenoszące służą do przenoszenia drgań i jako materiał spawu.

Łuska do nabojów, zwłaszcza śrutowych z tuleją z tworzywa sztucznego i wytwarzaną oddzielnie częścią podstawową łączoną z tuleją za pomocą spawania, charakteryzuje się tym, że część podstawowa (1) i/lub tuleja (5) przed zespawaniem za pomocą drgań o częstotliwości ponaddzwiękowej, mają na powierzchniach (2) i (6) łączonych ze sobą w stanie zespawanym elementy przenoszące (3) w postaci żeberrek lub wypukłości. (9 zastrzeżeń)

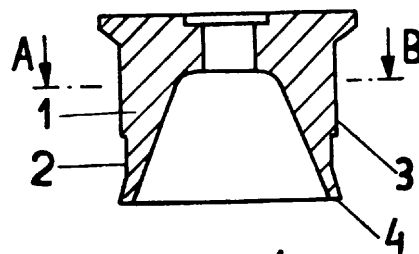


Fig. 1a

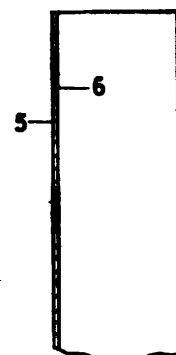


Fig. 2

Dział G
FIZYKA

G01b; G01B

P. 184853

19.11.1975

Kombinat Aparatury Badawczej i Dydaktycznej „KABID”, Zakład Aparatury Elektronicznej „KABID” „Radiotechnika”, Wrocław, Polska (Józef Caban).

Układ kompensacji transformatorowego przetwornika do pomiaru odległości oraz grubości materiałów ferromagnetycznych i materiałów przewodzących

Układ według wynalazku znajduje zastosowanie w konstrukcji czujników przeznaczonych do pomiarów wielkości nieelektrycznych takich jak odległość i grubość materiałów ferromagnetycznych lub dobrych przewodników przy użyciu zmiennego pola magnetycznego. Układ umożliwia uzyskanie niezależnej kompensacji amplitudy i fazy.

Układ zawiera wieloramienny rdzeń (1) z parami ramion (2), (3) i (4), (5) oraz cewką zasilającą (6). Na każdym z ramion (2), (3) umieszczona jest para cewek (7), (8) i (9), (10), z których cewka (9) służy do kompensacji napięcia indukowanego w cewce (7) w układzie złożonym z oporników (11) (12) i potencjometru (13). Natomiast para cewek (8), (10) wraz z potencjometrem (14) służy do kompensacji faz napięć induk-

wanych w cewkach (7) i (9). Do pomiaru różnicy napięć powstałej w cewkach (7), (9) służy układ pomiarowy (15). (1 zastrzeżenie)

G01c; G01C

P. 184829

19.11.1975

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL - Warszawa II”, Warszawa, Polska (Andrzej Matyszcak, Marian Bartol).

Pilot automatyczny z własnym nadajnikiem kursu magnetycznego zwłaszcza dla statków morskich

Pilot automatyczny z własnym nadajnikiem kursu, zwłaszcza dla statków morskich, składający się z nadajnika, nastawnika i regulatora kursu, charakteryzuje się tym, że w skład urządzenia wchodzi nadajnik indukcyjny kursu magnetycznego (1) połączony z trójfazowym uzwojeniem selsyna (2), w ten sposób, że amplituda i faza napięcia na uzwojeniu wtórnym tego selsyna jest funkcją różnicy między rzeczywistym kursem statku, a kursem zadany, określonym przez

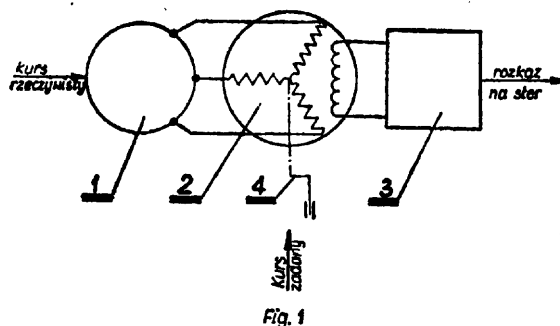
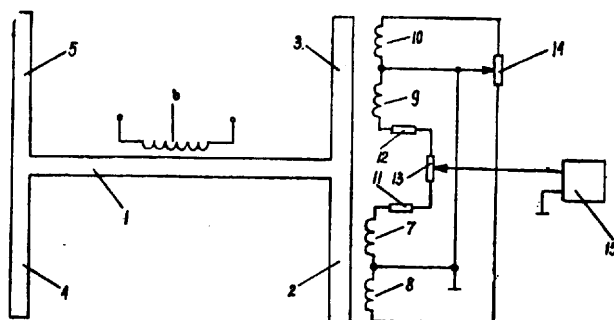


Fig. 1

wzajemne położenie katowe wirnika i stojana selsyna (2). Amplituda i faza napięcia na uzwojeniu wtórnym selsyna (2) stanowi sygnał wejściowy regulatora kursu. (3). (4 zastrzeżenia)

G01c; G01C

P. 185072

28.11.1975

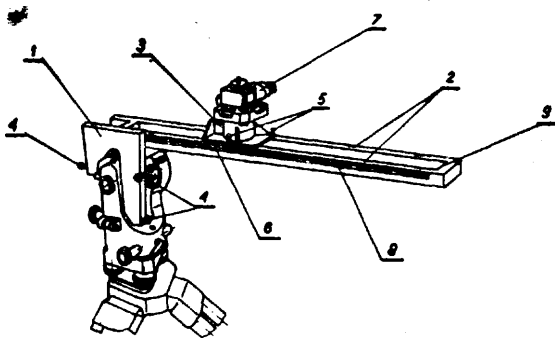
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Roman Switkiewicz, Jerzy Kozłowski).

Konstrukcja przyrządu do bezpośredniej realizacji elementów redukcji przy tyczeniu siatek geodezyjnych

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do wyznaczania punktów siatek geodezyjnych za pomocą zespołów bezpośrednio ustalających kierunek i odległość nanoszonych poprawek charakteryzujących się tym, że składa się z podstawy (1) osadzonej na głowicy statywu do której jest zamocowana prowadnica (2) z liniałem (8). Na prowadnicy (2) jest zamocowany przesuwnie optyczny pionownik (7), na którego obudowie (3) znajduje się wskaźnik (6).

Przyrząd umożliwia bezpośrednią realizację elementów redukcji z dużą dokładnością. Zwiększenie zakresu wykorzystania można uzyskać przez sprzężenie przyrządu na przykład z urządzeniami analitycznymi do obliczania wielkości poprawek.

(1 zastrzeżenie)



G01d; G01D

P. 190618 T

21.06.1976

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Jan Winiecki).

Podzielnia o zwiększonej dokładności odczytu

Przedmiotem wynalazku jest podzielnia o zwiększonej dokładności odczytu dla wskaźników analogowych.

Podzielnia charakteryzuje się tym, że pole odczytu ma kształt linii piłokształtnej (1), wyciętej w materiale podzielnicy, przy czym równoległe lub koncentrycznie do linii łączącej wierzchołki linii piłokształtnej ma linie (3) odpowiadające działkom elementarnym. (3 zastrzeżenia)

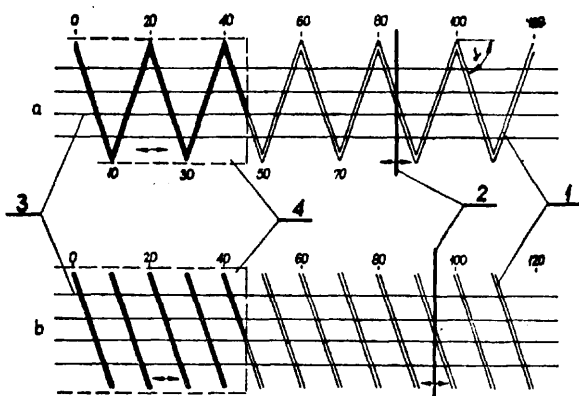


fig. 1

G01d; G01D

P. 191746 T

10.08.1976

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Andrzej Elminowicz).

Integrator cyfrowy

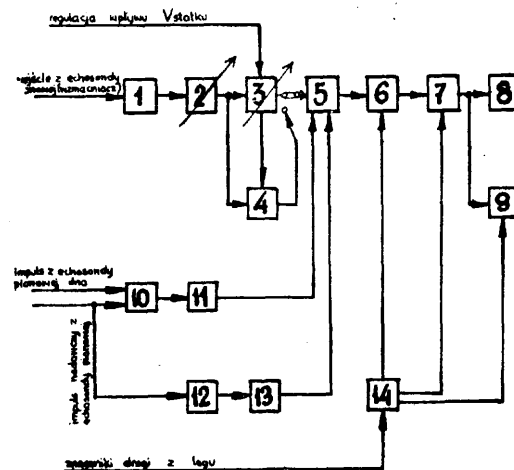
Integrator cyfrowy, dołączony do echosondy pionowej i logu, współpracujący z komputerem i drukarką, przeznaczony do określania skupisk ryb na łowiskach morskich zawiera jako istotne człony przetworniki napięcie częstotliwości (3) i napięcie kwadrat - częstotliwości (4).

Pierwsze wyjście z echosondy (wzmacniacz) jest dołączone poprzez detektor (1) i kalibrowany wzmacniacz (2) do przetworników (3) i (4), które z kolei poprzez przełącznik są połączone z bramką elektroniczną (5), dzielnikiem impulsów (6) i licznikiem elektronicznym (7), z komputerem (8) i drukarką (9).

Drugie wyjście echosondy (impulsy dna) jest dołączone do przerzutnika dwustabilnego (10) i przez wyłącznik blokady dna (11) - do bramki (5).

Trzecie wyjście z echosondy (impulsy dna) jest dołączone do przerzutnika dwustabilnego (10) jak i do dwóch szeregowo połączonych multiwibratorów jedno-stabilnych (12) i (13) i dalej do bramki (5).

Wyjście z logu (znaczniki drogi) jest dołączone do układu sterowania (14), połączonego równocześnie z dzielnikiem impulsów (6), licznikiem (7) i drukarką (9). (1 zastrzeżenie)



G01k; G01K

P. 184514

05.11.1975

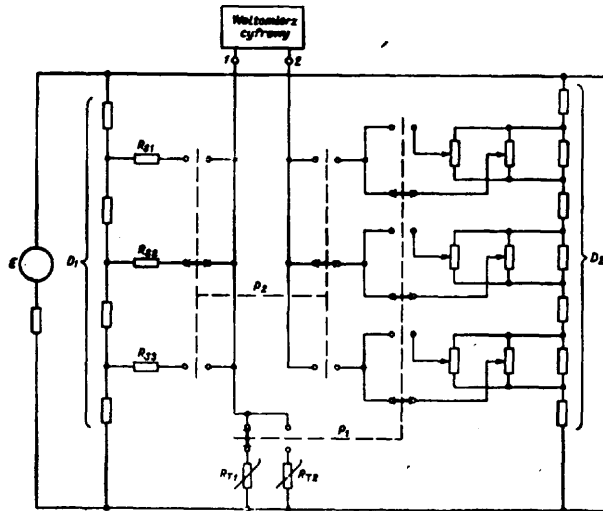
Instytut Tele-i Radiotechniczny, Warszawa, Polska (Marek Jeziorowski, Marek Wójcicki, Wojciech Widzi-szewski).

Wieloczułnikowy termometr termistorowy

Przedmiotem wynalazku jest wieloczułnikowy termometr termistorowy z bezpośrednim odczytem cyfrowym mający zastosowanie w technice, medycynie oraz we wszelkiego typu pomiarach laboratoryjnych.

W termometrze według wynalazku pierwszy zacisk pomiarowy (1) woltomierza cyfrowego połączony jest poprzez styki wielostykowego przełącznika czujników pomiarowych (P₁) z końcówką wybranego czujnika termistorowego (RT) oraz połączony jest poprzez styki wielostykowego przełącznika zakresów pomiarowych (P₂) z odpowiednim do zakresu pomiarowego rezystorem spadkowym (R_s), którego druga końcówka zasila-na jest napięciem stałym z wyjścia pierwszego wielo-sekcyjnego dzielnika napięcia (D₁), drugi zaś zacisk pomiarowy (2) woltomierza cyfrowego połączony jest poprzez styki wielostykowego przełącznika zakresów pomiarowych (P₂) oraz poprzez styki wielostykowego przełącznika czujników pomiarowych (P₁) ze ślizga-czem odpowiedniego do wybranego zakresu pomiaro-wego i czujnika pomiarowego, potencjometru kompen-sacyjnego, którego zewnętrzne końcówki połączone są

równolegle do jednej z sekcji drugiego wieloselekcyjnego dzielnika napięcia (D_2) zasilanego równolegle z pierwszym wieloselekcyjnym dzielnikiem napięcia (D_1) przez źródło napięcia stałego (E). (4 zastrzeżenia)



G01k; G01K P. 185080 29.11.1975

Polska Akademia Nauk, Warszawa, Polska (Wojciech Zielenkiewicz, Jerzy Polaczek, Lucjan Witczak, Mikołaj Domagała).

Urządzenie do **dlugotrwałego** termostatowania cieczy

W urządzeniu, które jest zaopatrzone w **elektryczny** grzejnik i chłodnicę, połączone za pomocą żeberek i oddzielone od komory użytkowej za pomocą pionowej przegrody, zastosowano w dolnej części użytkowej komory (1) perforowaną przegrodę (11). Przez tę przegrodę wpływa do komory (1) strumień termostatowanej cieczy. Ponadto w urządzeniu zastosowano zewnętrzny wymiennik ciepła (9) umieszczony równolegle do komory (1). Dzięki zastosowanym środkom uzyskano w użytkowej komorze (1) wahania temperatury poniżej $\pm \text{mK}$. (4 zastrzeżenia)

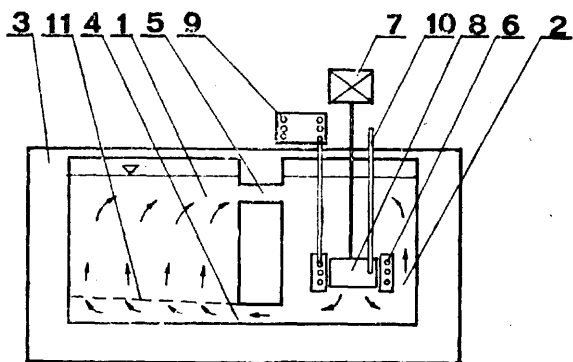


FIG. 1

G01k; G01K P. 185130 29.11.1975

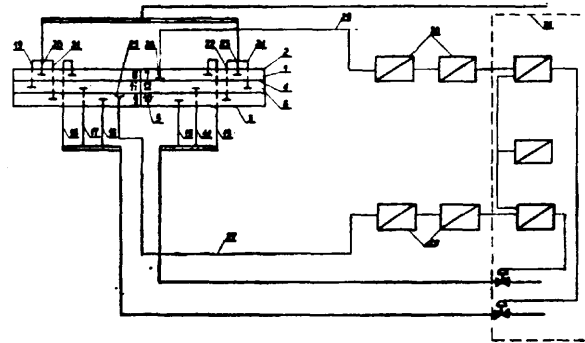
Zakłady Produkcji Elementów Hal Przemysłowych, Rakowice Małe, Polska (Piotr Michalewicz, Piotr Milarski, Eugeniusz Leśniewski).

Sposób pomiaru temperatury w procesie naparzania elementów prefabrykowanych i urządzenie pomiarowe

Sposób pomiaru temperatury jest realizowany bezpośrednio w strefie nagrzewania elementu prefabrykowanego i w czasie prowadzonego procesu naparza-

nia. W tym celu wyodrębnia się sekcje grzejne, a w wydzielonych sekcjach umieszcza się czujniki temperaturowe na wewnętrznych płaszcach formy koszulkowej. Następnie wprowadza się medium w postaci pary o wymaganych parametrach oraz mierzy się temperaturę płaszczy wewnętrznych i równocześnie prowadzi się regulację dopływu medium grzewczego po stronie zasilania.

Urządzenie pomiarowe posiada w wydzielonych sekcjach grzejnych (7) i (9) czujniki temperaturowe (25) i (26) osadzone na płaszcach wewnętrznych (4) i (5) bezpośrednio stykających się z naparzanym elementem prefabrykowanym (6). Czujniki temperaturowe (25) i (26) są połączone przewodami (27) i (29) z układem przetworników (28) i (30), połączonych ze znanym układem regulacji. (2 zastrzeżenia)



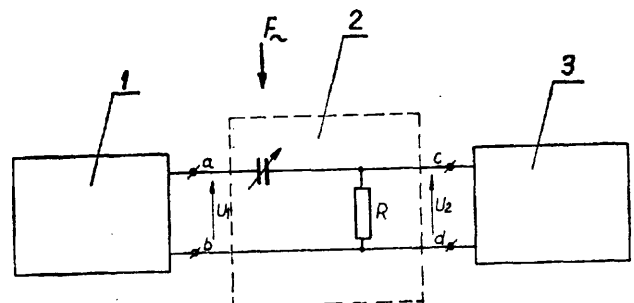
G011; G01L P. 184509 05.11.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Bogumił Szumielewicz).

Układ pomiarowy nieelektrycznych wielkości fizycznych

Przedmiotem wynalazku jest układ do pomiaru nieelektrycznych wielkości fizycznych za pomocą czujników pojemnościowych, stosowany zwłaszcza do pomiaru ciśnienia, przemieszczeń, parametrów ruchu drgającego itp.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera czujnik pojemnościowy połączony z rezystorem (R) w układzie czwórnika różniczkującego pojemnościowo-oporowego, którego wejście (a) i (b) jest połączone z generatorem (1) napięcia o przebiegu prostokątnym, zaś wyjście tego czwórnika jest połączone z układem (3) odczytującym wartości mierzonej wielkości fizycznych. (1 zastrzeżenie)



G01m; G01M P. 184700 13.11.1975

Przemysłowy Instytut Motoryzacji, Warszawa, Polska (Zbyszek Bielecki, Gerard Szuba, Zbigniew Łapiński, Kazimierz Kalinowski, Roman Sobieszczyk, Zdzisław Pielak).

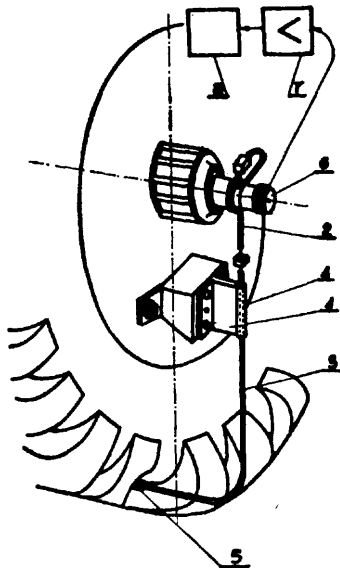
Sposób i urządzenie do pomiaru deformacji ogumienia zwłaszcza do pojazdów mechanicznych

Sposób pomiaru deformacji ogumienia, polega na tym, że mierzy się zmiany wielkości elektrycznej w czujniku parametrycznym (2) spowodowane prze-

mieszczeniami popychacza (3) względem sztywnych elementów koła, przy czym sygnał z czujnika parametrycznego (2) przekazywany jest przez złącze obrotowe (6) do wzmacniacza (7) i znanego urządzenia rejestrującego (8).

Urządzenie według wynalazku, składa się z mechanicznego przełącznika (1) i co najmniej jednego elektrycznego czujnika parametrycznego (2). Korpus przełącznika (1) zamocowany jest do elementów sztywnych koła. Popychacz (3) osadzony jest z jednej strony w tulejce (5) zamocowanej w ogumieniu, a z drugiej strony połączony jest z czujnikiem parametrycznym (2) związanym poprzez złącze obrotowe (6) ze wzmacniaczem (7) i znanym urządzeniem rejestrującym (8).

Rozwiązanie według wynalazku umożliwia dokonywanie pomiarów deformacji w czasie normalnego ruchu pojazdów. (2 zastrzeżenia)



G01m; G01M

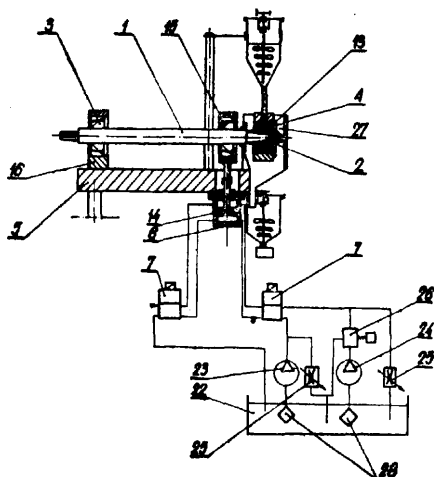
P. 184791

17.11.1975

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska, (Jan Sikora, Antoni Neyman, Olgierd Olszewski).

Urządzenie do badania łożysk poprzecznych smarowanych zanieczyszczonym medium

Urządzenie do badania łożysk poprzecznych smarowanych zanieczyszczonym medium zawiera wał badawczy (1) z zamocowanym na jego końcu czopem (2), podparty dwoma łożyskami (3), (4) z których jedno jest łożyskiem (4) badanym. Łożysko (4) badane zamocowane jest do podstawy (5) przegubowo i obciążone przez dwustronny obciążnik hydrauliczny (6) umieszczony pomiędzy łożyskiem podpierającym i



zasilany olejem o regulowanych wartościach ciśnień przez układ rozdzielczy (7). Całość połączona jest z układem smarującym złożonym z dwóch zbiorników. (1 zastrzeżenie)

G01m; G01M

P. 195510 T

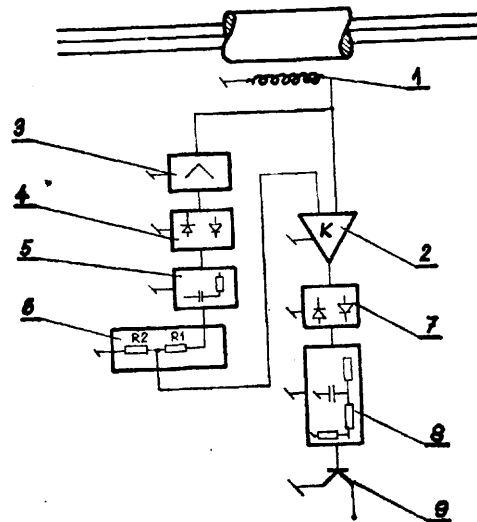
21.01.1977

Kopalnia Węgla Kamiennego „Manifest Lipcowy”, Jastrzębie, Polska (Roman Trzaskalik, Oldrzych Łobodziński, Franciszek Buchalik, Wiesław Balicki).

Czujnik sygnalizacji stanu pracy kombajnu

Czujnik zawiera cewkę (1) przykładaną do kabla kombajnowego, która jest połączona do wejścia komparatora (2), którego wyjście steruje przez blok pamięci (8) kluczem tranzystorowym (9).

Czujnik sygnalizuje fazę urabiania kombajnu. (1 zastrzeżenie)



G01n; G01N

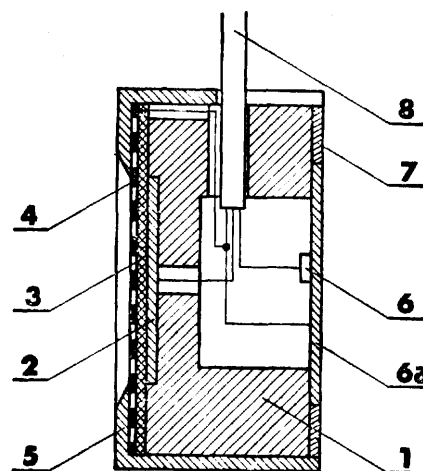
P. 184773

15.11.1975

Instytut Meteorologii i Gospodarki Wodnej, Warszawa, Polska (Bogusław Bogacki, Tadeusz Wojciechowski, Zbigniew Zagoździński).

Rezystancyjny czujnik wilgotności i temperatury gleby

Rezystancyjny czujnik wilgotności i temperatury gleby ma wszechstronne zastosowanie w pracach ziemnych związanych z badaniami agrotechnicznymi, w układach samoczynnego nawadniania gleby lub utrzymywania w niej stałej wilgotności, np. w szklar-



niach ogrodniczych oraz do określania stopnia zawilgocenia ciał sypkich, zwłaszcza zboża. Poza tym ma wszechstronne zastosowanie w badaniach gleby dla celów energetycznych i budowlanych.

Rezystancyjny czujnik wyposażony jest w dielektryczny korpus (1), w którego gnieździe umieszczona jest szczelnie elektroda wewnętrzna w postaci płytki (2) z jej czołową powierzchnią zrównaną do czołowej powierzchni korpusu w jedną gładką ścianę. Do czołowej powierzchni tej elektrody przyłożona jest rezystancyjna przekładka (3) z hygroskopijnej tkaniny i dociśnięta za pośrednictwem elektrody zewnętrznej w postaci siatki (4), zaś w dielektrycznym korpusie mieści się elektryczny układ połączeń tych elektrod. (1 zastrzeżenie)

G01N; G01N

P. 184776

15.11.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Zenon Wiłun, Mirosław Bukowski, Emilia Głogosz).

Sposób areometrycznej analizy uziarniania gruntów

Przedmiotem wynalazku jest sposób areometrycznej analizy uziarnienia gruntów zwłaszcza mało spoistych, mający szerokie zastosowanie zwłaszcza w przedsiębiorstwach geologiczno-inżynierskich.

Sposób według wynalazku polega na tym, że próbki gruntów przemywa się przez sita o oczkach większych od 0,08 mm, a następnie po uzupełnieniu wodą zawiesin gruntowych do objętości 1000 ml i wymieszaniu, bezpośrednio przystępuje się do pomiaru ich gęstości areometrem. (1 zastrzeżenie)

G01N; G01N

P. 184797

17.11.1975

Wojskowy Instytut Techniki Pancernej i Samochodowej, Sulejówkę, Polska (Anna Wierzchowska).

Mieszanina do wytwarzania kruchych powłok, stosowanych do ustalania rozkładu naprężeń w obciążonych elementach konstrukcyjnych

Przedmiotem wynalazku jest mieszanina do wytwarzania kruchych powłok, stosowanych do ustalania rozkładu naprężeń w obciążonych elementach konstrukcyjnych. Mieszanina według wynalazku zawiera 5—20 części wagowych kalafonii balsamicznej estryfikowanej do 25% pentaerytrytem, 76—95 części wagowych rozpuszczalnika w postaci dwusiarczku węgla oraz 0—4 części wagowych dodatków zmniejszających w postaci fosforanu trójkretylu i/lub chlorowanych węglowodorów alifatycznych. (2 zastrzeżenia)

G01N; G01N

P. 184851

19.11.1975

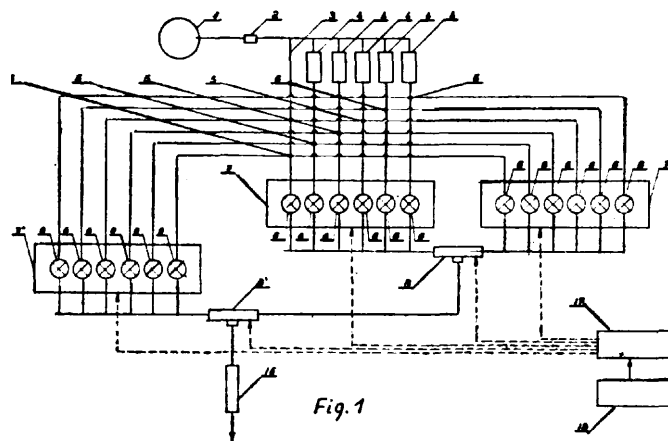
Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Marian Kamiński, Jerzy S. Kowalczyk, Jan Klawiter).

Układ do wytwarzania programowanego składu cieczy, również zmiennego w czasie, zwłaszcza do wysokociśnieniowej chromatografii cieczowej

Układ według wynalazku wyposażony jest w pojemniki (4) cieczy tłoczonej, korzystnie w kształcie spłaszczonej spirali, przy czym każdy z tych pojemników (4) oraz przewód (3) cieczy tłoczonej połączone są z zestawem dwóch trój drożnych elektromagnetycznych zaworów (8) i (8').

Pojemniki (4) cieczy tłoczonej ponadto zaopatrzone są w czwórnik (5) a każdy z wyprowadzonych z niego trzech przewodów zakończony jest dwudrożnym elektromagnetycznym zaworem (6). Zawory (6) usytuowane są w trzech odrębnych bateriach (7, 7', 7''), z których dwie (7) i (7') połączone są z dwoma wlotowymi przewodami trój drożnego elektromagnetycznego zaworu (8) zaś trzecia bateria (7'') połączona jest z wlotowym przewodem trój drożnego elektromagnetycznego zaworu (8'), którego drugi wlotowy przewód połączony jest z wylotowym przewodem trójdrożnego elektromagnetycznego zaworu (8). Wylotowy przewód trójdrożnego elektromagnetycznego zaworu (8') doprowa-

dzony jest do miksera (16). Ponadto dwa trój drożne elektromagnetyczne zawory (8) i (8') oraz trzy baterie (7, 7') i (7'') dwudrożnych elektromagnetycznych zaworów (6) połączone są przewodami elektrycznymi z realizatorem (17), który z kolei połączony jest z czytelnikiem (18). (3 zastrzeżenia)



G01N; G01N

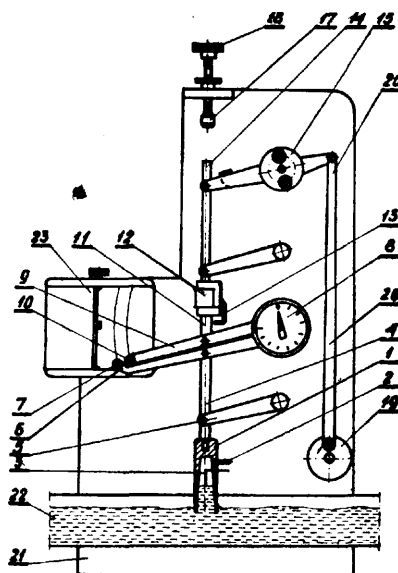
P. 189187 T

28.04.1976

Zakład Badawczy Przemysłu Piekarskiego, Warszawa, Polska (Zygmunt Ambroziak, Stefan Zaborowski).

Urządzenie do badania właściwości reologicznych ciasta

Urządzenie według wynalazku posiada próbnik (1) wyposażony w elektrodę (3), połączony przewodem rurowym (2) z pompą ssącą. Próbnik (1) jest połączony z ramieniem (6) dynamometru (8), a ramię (9) jest sprzężone za pośrednictwem sprzęgła elektromagnetycznego (12) z mechanizmem napędzającym. Ramiona dynamometru (8), wyposażone są w pisaki (7,10). Próbnik (1) sprzężony jest ponadto ze sprzęgłem ciernym (15), przenoszącym ruch układu napędowego. (4 zastrzeżenia)



G01N; G01N

P. 191817 T

14.08.1976

Polska Akademia Nauk Instytut Fizyki, Warszawa, Polska (Julian Deputat).

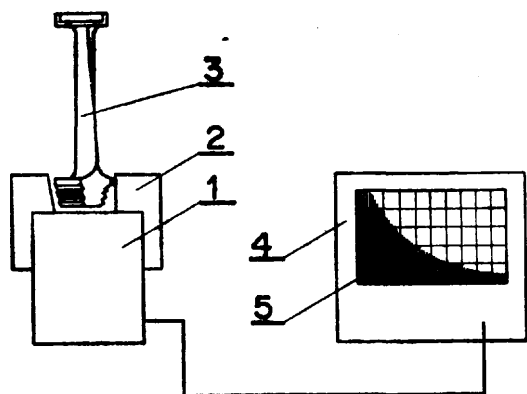
Sposób nieniszczącej kontroli struktury wewnętrznej elementów o skomplikowanych kształtach

Wynalazek należy do dziedziny techniki badania chemicznych lub fizycznych własności materiałów.

Grupę elementów poddaje się wpiern badaniom ultradźwiękowym, a następnie badaniom niszczącym i na podstawie wyników obu badań ustala się zależność

wzorcową między parametrem struktury i czasem rewerberacji. Za pomocą głowicy ultradźwiękowej (1) przyłożonej do powierzchni kontrolowanych elementów (3) odczytuje się z ekranu (5) lampy oscyloskopowej defektoskopu ultradźwiękowego (4) wartości czasów rewerberacji, które porównuje się z wyznaczoną zależnością wzorcową. Porównanie to umożliwia selekcję elementów o nieodpowiedniej strukturze.

(1 zastrzeżenie)



G01N; G01N

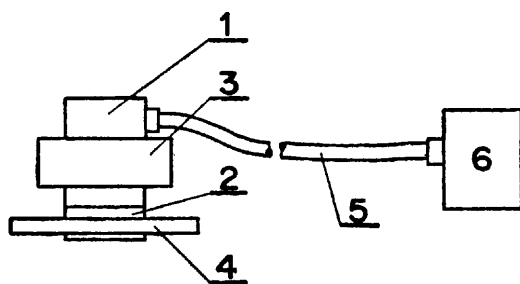
P. 191818 T

14.08.1976

Polska Akademia Nauk Instytut Podstawowych Problemów Techniki, Warszawa, Polska (Julian Depu-tat).

Ultradźwiękowy przyrząd do badania **amizotropii** mechanicznej i naprężeń w elementach **płaskorównoległych**

Wynalazek należy do dziedziny techniki badania chemicznych lub fizycznych własności materiałów. Stopa głowicy ultradźwiękowej (1) z zaznaczonym kierunkiem polaryzacji emitowanej fali poprzecznej zawierająca przetwornik (2), jest umocowana obrotowo w pierścieniu (4) z podziałką kątową. Do środkowej części korpusu głowicy (1) zamocowany jest obciążalnik (3). Głowica (1) połączona jest kablem koncentrycznym (5) z defektoskopem (6). (1 zastrzeżenie)



G01P; G01P

P. 184960

24.11.1975

Polska Akademia Nauk, Warszawa, Polska (Michał Rewkowski, Zdzisław Kozłowski, Andrzej Zawistowski).

Sposób i urządzenie do pomiaru prędkości **przepływu** cieczy i gazów

Sposób pomiaru prędkości przepływu cieczy i gazów wykorzystujący zasadę krążących impulsów o określonej różnicy częstotliwości charakteryzuje się tym, że mierzy się zunifikowany okres uniezależniony od długości torów ultradźwiękowych i wielkość tę przetwarza się w znany sposób. Urządzenie wyposażone jest w nadajniki (3) i (4) wytwarzające krążące impulsy w kierunku zgodnym lub przeciwnym do kie-

runku przepływu mierzonego medium i połączone z nimi głowice (2) i odbiornik (5). Odbiornik (5) połączony jest z binarnym podzielnikiem częstotliwości (9), który połączony jest z podzielnikiem dziesiętnym (7) i z układem próbkującym (10). Podzielnik dziesiętny (7) połączony jest dodatkowo z generatorem impulsów (6) oraz z nastawnikiem (8). Układ próbkujący (10) połączony jest z arytmometrem (11), do którego dołączony jest układ wyświetlania wyników (12). Urządzenie może znaleźć zastosowanie do pomiarów prędkości przepływu cieczy i gazów w rurociągach, korytach lub przestrzeni otwartej. (2 zastrzeżenia)

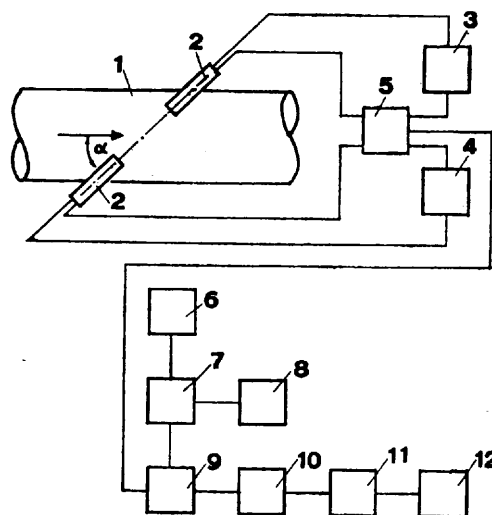


fig. 1

G01R; G01R

P. 184489

04.11.1975

Wojskowa Akademia Techniczna, Warszawa, Polska (Ryszard Foterek, Jan Sobkowski, Zygmunt Nowak).

Sposób i urządzenie wielokanałowe do **oscylograficz-ego** zobrazowania sygnałów, zwłaszcza telegraficznych

Sposób wielokanałowego oscylograficznego zobrazowania sygnałów binarnych, zwłaszcza telegraficznych polega na tym, że sygnały wejściowe (**We1**) wszystkich kanałów wzmacnia się i kształtuje w układzie wejściowym (1) a następnie wybiera w układzie selektora dynamicznego (2) i wraz z impulsami kalibrowanej podziałki czasowej wykorzystuje się do modulacji jasności oscylografu (5). Do odchylenia pionowego wykorzystuje się przebieg schodkowy, o tylu poziomach ile jest kanałów, wytwarzany w generato-

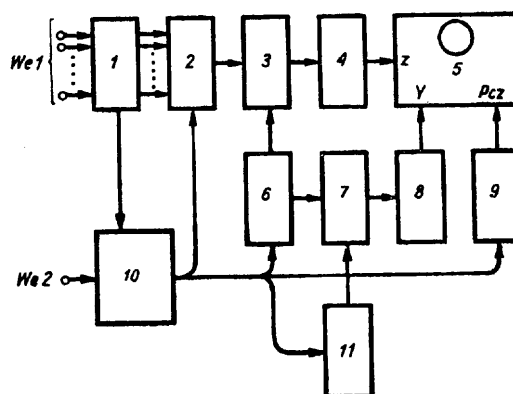


Fig. 1

rze (11) oraz impulsy kalibrowanej podziałki czasowej wraz z sygnałami wejściowymi kanałów. Wybieranie kanałów, impulsy kalibrowanej podziałki czasowej i przebieg schodkowy oraz podstawa czasu oscylografu są synchronizowane sygnałem zewnętrznym (We2) lub wybranym przez układ synchronizacji (10) sygnałem wejściowym.

Urządzenie do stosowania tego sposobu składa się z układu wejściowego (1) selektora dynamicznego (2), układu sumowania logicznego (3), układu sterowania modulacją jasności (4), oscylografu (5), generatora impulsów podziałki czasowej (6), układu sumowania analogowego (7), ogranicznika poziomu (8), układu sterowania podstawy czasu (9), układu synchronizacji (10) oraz generatora przebiegu sschodkowego (11).

(4 zastrzeżenia)

G01r; G01R P. 184615 08.11.1975

Zakłady Metalowe PREDOM-MESKO, Skarżysko-Kamienna, Polska (Andrzej Nowak, Leszek Dąbrowski, Czesław Karpeta).

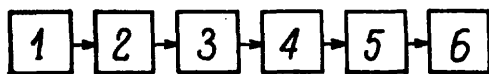
Sposób testowania elektronicznych **układów** cyfrowych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób testowania elektronicznych układów cyfrowych stosowanych do kontroli parametrów statycznych i funkcjonalności tych układów oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

Urządzenie testujące zawiera połączone szeregowo: blok (1) wejściowy programowany, układ (2) progowy prądowo-napięciowy, testowany układ (3) cyfrowy, symulatory (4) obciążenia, progowy układ (5) napięciowy oraz układ (6) wykrywania błędów.

Sposób testowania elektronicznych układów cyfrowych według wynalazku charakteryzuje się tym, że przekroczenie dopuszczalnej wartości co najmniej jednego z parametrów kontrolowanych układu testowanego powoduje zmianę sekwencji impulsów wyjściowych podawanej do układu wykrywania błędów, gdzie jest porównywana z sekwencją wyjściową wzorcową.

(4 zastrzeżenia)



G01r; G01R P. 184616 T 18.08.1975

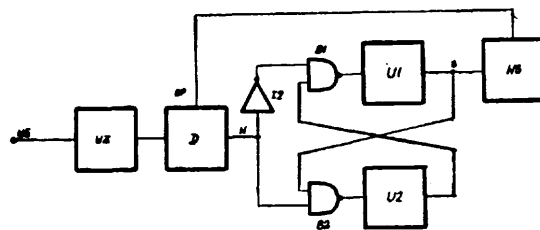
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, Katowice, Polska (Jacek Górkiewicz, Henryk Giezek).

Układ do wykrywania stanów wejść i wyjść elektronicznych elementów logicznych

Układ składa się z dyskryminatora poziomów napięcia (D), układu dwu uniwibratorów (U1) i (U2) oraz wskaźnika stanu (WS). Uniwibratory sprzężone są ze sobą tak, że wyjście pierwszego uniwibratora (U1) połączone jest z bramką (B2) umożliwiającą blokadę drugiego uniwibratora (U2), a wyjście uniwibratora drugiego (U2) jest połączone z bramką (B1) umożliwiającą blokadę uniwibratora pierwszego (U1).

Dyskryminator poziomów napięcia (D) składa się z dwóch wtórników **emiterowych**, zbudowanych na tranzystorach bipolarnych, przy czym jeden wtórnik posiada tranzystor bipolarny typu PNP, a drugi wtórnik tranzystor bipolarny typu NPN. Wejścia do wtórników połączone są ze sobą i stanowią wejście do dyskryminatora (D) natomiast wyjścia połączone są z elektronicznymi elementami logicznymi typu TTL, których stany dyskryminator (D) rozróżnia.

(2 zastrzeżenia)



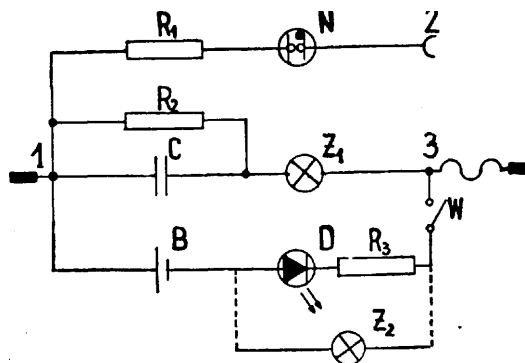
G01r; G01R P. 184631 10.11.1975

Wschodnia Dyrekcja Okręgowa Kolei Państwowych, Lublin, Polska (Roman Gwiazda).

Wskaźnik napięcia i ciągłości obwodów elektrycznych

Wskaźnik napięcia i ciągłości obwodów elektrycznych zawiera kondensator (C) zbocznikowany rezystancją (**R₁**) połączony szeregowo z żarówką kontrolną (Z₁) oraz równolegle przyłączone do tego obwodu źródło napięcia (B) połączone szeregowo z diodą luminescencyjną (D) rezystorem (**R₂**) i wyłaznikiem (W).

(1 zastrzeżenie)



G01r; G01R P. 184642 11.11.1975

Zakłady Maszyn i Urządzeń Technologicznych „UNITR-UNIMA”, Warszawa, Polska (Eugeniusz Stefaniuk).

Sposób sterowania szybkością działania detektora szczytowego i układ do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób sterowania szybkością detektora szczytowego, przez jego **zwierak** dołączony równolegle do pojemności układu pamięciowego i umożliwiający zmianę stałej czasowej rozładowania tej pojemności. Sposób ten polega na tym, że zwierak sterowany jest układem, na którego wejście podawane są impulsy, pojawiające się w szczytach sygnału wejściowego i związane z wyrównywaniem zmian energii w układzie pamięciowym detektora pomiędzy tymi szczytami. Układ do stosowania tego sposobu charakteryzuje się tym, że ma impulsowy wzmacniacz odwracający (2) oraz diodę (3) pojemność **pamiętającą** (4) i dzielnik napięcia (5) z którego sygnał podawany jest na zwierak. Pojemnościowy układ pamięciowy ma stałą czasową rozładowania pojemności większą od najdłuższego odstępu czasu między kolejnymi szczytami sygnału wejściowego, lecz mniejszą od stałej czasowej rozładowania pojemności detektora, kiedy dołączony do niej zwierak nie przewodzi.

(5 zastrzeżeń)

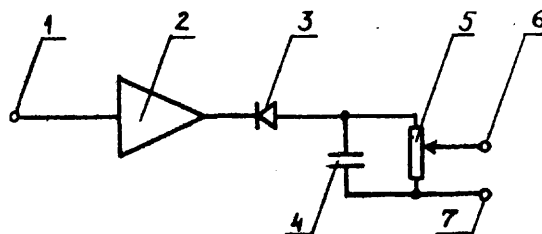


FIG.1

G01r; G01R

P. 184740

13.11.1975

Spółdzielnia Inwalidów „Warta”, Zakłady Elektro-Motoryczne (Włodzimierz Sapiński, Zbysław Pompa).

Neonowy wskaźnik napięcia

Neonowy wskaźnik niskiego napięcia dla prądów stałych i zmiennych z układem do odczytu wielkości napięcia, służy do wskazania i pomiaru wielkości napięcia w urządzeniach elektrycznych.

Wskaźnik składa się z dwóch rękojeści (1) i (3) zaopatrzonych w metalowe końcówki probiercze (8) i (10). Rękojeści połączone są giętym przewodem elektrycznym (2) doprowadzonym w obydwu rękojeściach do styków (12).

W rękojeści pomiarowej (3) znajduje się układ pomiarowy (4), składający się z potencjometru (P_1) i oporników (R_1) i (R_2) oraz lampki neonowej (5).

Wielkość napięcia stwierdza się poprzez zrównoważenie potencjału elektrycznego za pomocą układu mostkowego co powoduje zgaśnięcie lampki neonowej (5) i jest momentem odczytania na skali potencjometru (P_1) i napięcia, występującego w badanym urządzeniu elektrycznym. (1 zastrzeżenie)

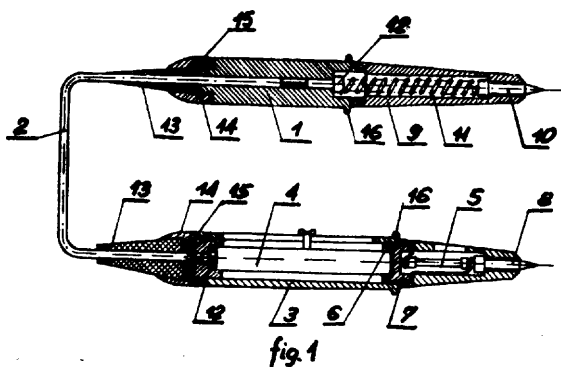


fig. 1

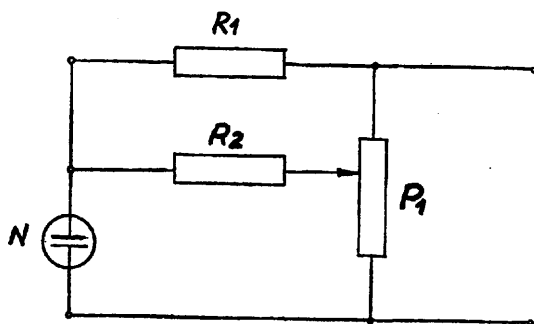


fig. 2

G01r; G01R

P. 185028

25.11.1975

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni „PROBLEW”, Warszawa, Polska (Ryszard Gąsowski).

Inwertor fazy z symetryczną regulacją kąta

Przedmiotem wynalazku jest inwertor fazy z symetryczną regulacją kąta, który stanowi układ mostkowy złożony z elementów RC i zawierający potencjometr (R_0) symetryzujący jako jedyny element regulowany. Zmiany wartości potencjometru (R_0) symetryzującego powodują przeciwną regulację napięć wyjściowych (U_{w1}) i (U_{w2}). Inwertor fazy według wynalazku umożliwia przekształcenie sinusoidalnego napięcia wyjściowego na dwa przeciwnie napięcia wyjściowe (U_{w1}) i (U_{w2}) z możliwością regulacji ich fazy z przeciwnymi znakami kierunku, przy symetrycznej wartości modułu odchyłań. Służy on jako stopień zasilający dyskrę miną tor fazy.

(1 zastrzeżenie)

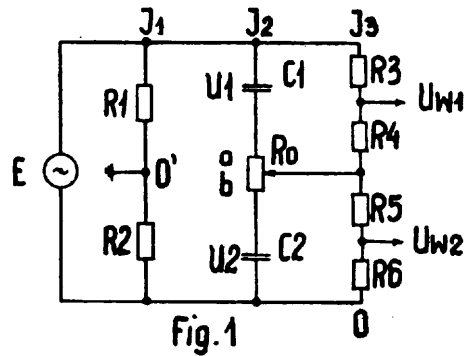


Fig. 1

G01r; G01R

P. 194691 T

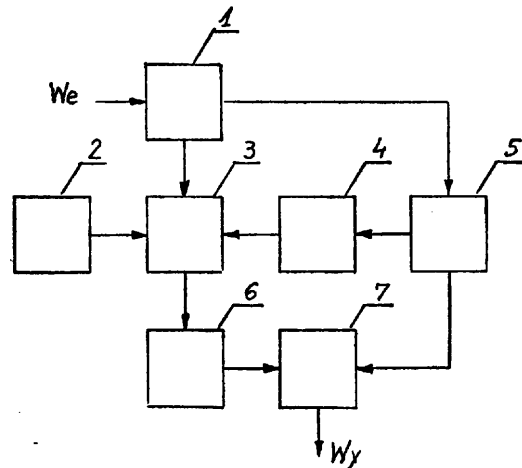
22.12.1976

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Ryszard Niezorzowski, Krzysztof Wierzbicki).

Cyfrowy detektor zakłóceń fazy

Cyfrowy detektor zakłóceń fazy jest wyposażony w licznik rewersyjny (3), z którym są połączone; detektor przejścia przez zero (1), układ zerowania (4), połączony jednocześnie z układem generatora pojedynczego impulsu (5), oraz blok stanu licznika (6), połączony również z układem bramkującym (7), z którym połączony jest jednocześnie generator pojedynczego impulsu (5). Równocześnie generator wypełnienia (2) połączony jest z licznikiem rewersyjnym (3).

Wynalazek znajduje zastosowanie w przetwarzaniu i przesyłaniu informacji, szczególnie w technice automatyzacji procesów szacowania zasobów biologicznych mórz i oceanów. (1 zastrzeżenie)



G01s; G01S

P. 184580

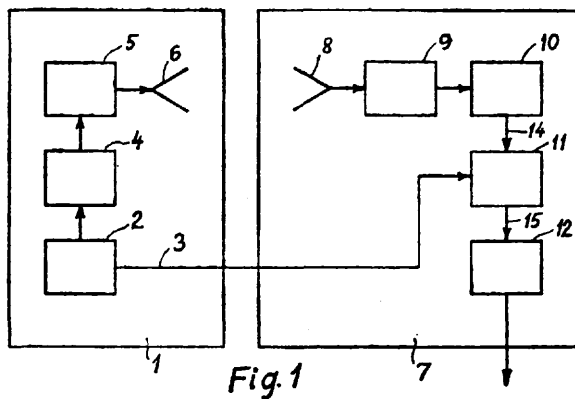
07.11.1975

Borge Schløer, Vedboek, Dania, Oluf Tvede-Jensen, Rungsted Kyst, Dania, Erik Landert, Lyngby, Dania, Hans Borge Hansen, Hersholm, Dania, Niels Ove Wrist, Hvidovre, Dania (Erik Tue Sørensen, Jørgen Pontoppidan, Erik Kjoer Nielsen).

Urządzenie do wykrywania obiektów ruchomych

Urządzenie do wykrywania ruchu za pomocą dyfrakcji mikrofal, zawiera nadajnik (1) i odbiornik (7), przy czym nadajnik (1) zawiera generator mikrofalowy (5), modulator (4) i generator modulacyjny (2) oraz antenę nadawczą (6), a odbiornik (7) zawiera antenę odbiorczą (8), detektor (9), wzmacniacz (10) filtr (11) i zespół alarmowy (12) i charakteryzuje się tym, że filtr (11) jest filtrem komutacyjnym sterowanym przez generator modulacyjny.

Obrót ramienia stykowego filtra komutacyjnego jest uzyskiwany elektronicznie i połączenie ramienia stykowego z poszczególnymi elementami stykowymi jest zamykane i przerywane elektronicznie. (6 zastrzeżeń)



G01v; G01V

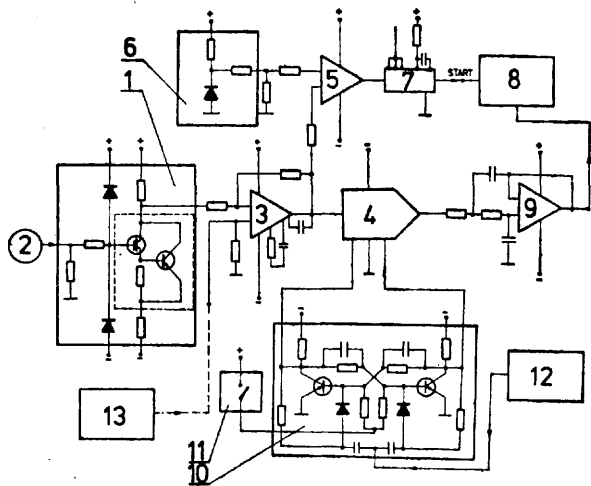
P. 191814 T

13.08.1976

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Marian Jabłoński).

Układ do rejestracji sygnałów sejsmicznych

Układ współpracuje z czujnikiem (2) sygnałów sejsmicznych. Na wejściu układu jest dopasowujący układ (1) połączony wyjściem z liniowym wzmacniaczem (3), którego wyjście jest połączone równolegle z opóźniającą analogową linią (4) i komparatorem (5). Drugie wejście komparatora (5) jest połączone z członem (6) formowania napięcia odniesienia, zaś wyjście, poprzez uniwbibrator (7), ze sterującym wejściem rejestrującego urządzenia (8). Analogowa linia (4) jest za pośrednictwem amplitudy (9) połączona z sygnałowym wejściem rejestrującego urządzenia (8). Sterujące wejścia analogowej linii (4) są połączone z wyjściami odrębnego układu (10) sterowania, przyłączonego do źródła (12) impulsów wyzwalających. (3 zastrzeżenia)



G02b; G02B

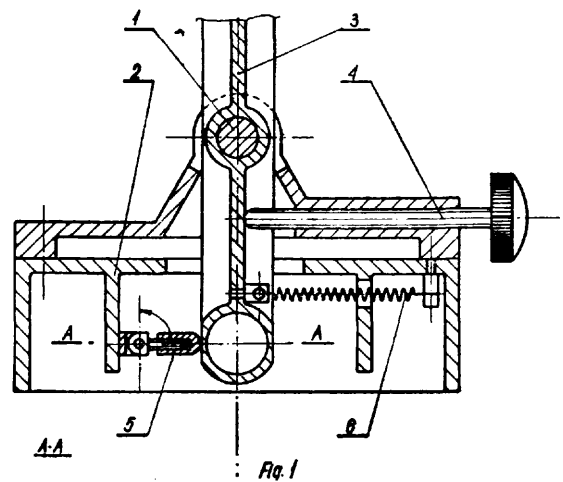
P. 185025

25.11.1975

Polskie Zakłady Optyczne, Warszawa, Polska (Mieczysław Saniewski).

Mechanizm ustawczy przechylnej kolumny mikroskopu warsztatowego

Mechanizm ustawczy przechylnej kolumny (3) mikroskopu warsztatowego, z blokadą położenia pionowego, ma oś obrotu (1) zamocowaną w podstawie (2), śrubę (4) regulacji pochylenia pokrętłem, przeciwdziałającą do niej sprężynę dociskową (6), wychylny regulowany zderzak (5) usytuowany po przeciwnej stronie aniżeli śruba (4) regulacji pochylenia kolumny (3), włączany ręczną dźwignią i zaopatrzony w regulowaną końcówkę służącą do justowania pozycji pionowej. (1 zastrzeżenie)



G02b; G02B

P. 185131

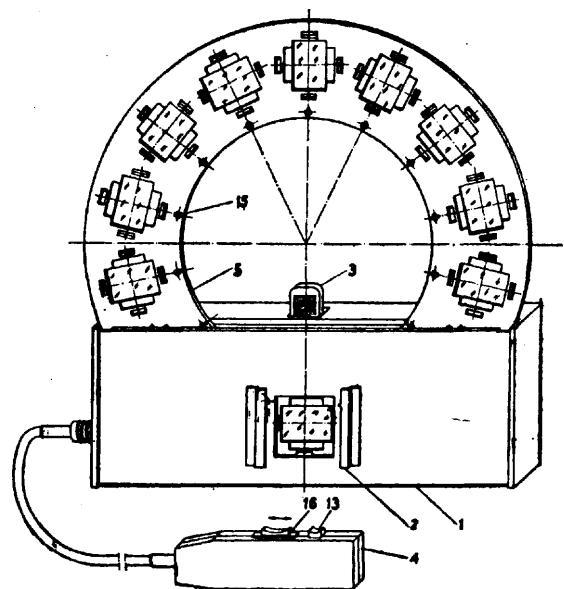
29.11.1975

Pierwszeństwo: 07.09.1975 - Polska (nr 1/MTJ/75)

Łódzkie Zakłady Kinotechniczne „proxa”, Łódź, Polska (Stefan Jabłoński, Grzegorz Pawlak, Jerzy Radwański, Jan Ziółkowski).

Urządzenie do automatycznej zmiany przezroczcy

Urządzenie do automatycznej zmiany przezroczcy umieszczonych w tarczowym zasobniku przezroczcy, wyposażone w układ optyczno-elektromagnetyczny, zawierający źródło energii świetlnej i elektromagnes z umieszczonym w jego rdzeniu fotoelementem oraz układ elektroniczny do sterowania i uzależniania współpracy elektromagnesu i silnika elektrycznego dla zapewnienia obrotu tarczowego zasobnika przezroczcy o elementarną podziałkę kątową, składa się z obudowy (1), prowadnic (2), suwaka (3), manipulatora (4), tarczowego zasobnika (5) przezroczcy, mającego na obwodzie szczeliny, które stanowią jednocześnie przejścia dla światła projekcyjnego oraz gniazda dla rdzenia elektromagnesu, oraz rolek ciernych, kół pasowych, silnika elektromagnesu z fotoelementem i mikrowyłącznika manipulatora. (3 zastrzeżenia)



G02b; G02B

P. 185237

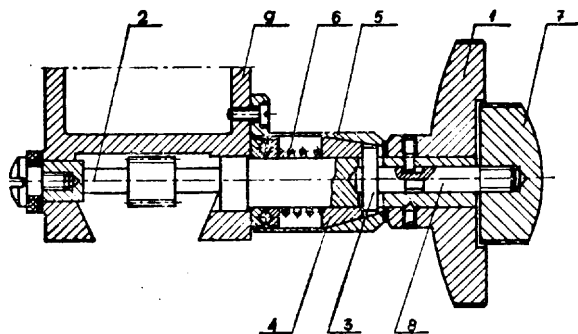
04.06.1975

Polskie Zakłady Optyczne, Warszawa, Polska (Mieczysław Saniewski).

Mechanizm ruchu pionowego w mikroskopach

Mechanizm według wynalazku ma pokrętko (1), zamocowane na stałe na osi (2) koła zębatego napędzającego tubus, sprzęgnięte przesuwным klinem (3) z wewnętrznym stożkiem (4) sprzęgła hamulca dociskającego sprężyną (6) do zewnętrznego stożka (5) sprzęgła hamulca zamocowanego sztywno do ramienia (9) tubusa mikroskopu oraz przycisk (7), osadzony na popychaczu (8) znajdującym się wewnątrz pokrętła (1) poprzez przesuwany klin (3), umożliwiający rozłączanie powierzchni stożków (4) i (5) sprzęgła hamulca dla wykonania ruchu pionowego.

(2 zastrzeżenia)



G04c; G04C

P. 184827

18.11.1975

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Piotr Kroworz, Władysław Strzyżek).

Elektroniczny zegar czasu rzeczywistego z dodatkowym układem sterującym

Elektroniczny zegar czasu rzeczywistego z dodatkowym układem sterującym zbudowany jest na bazie cyfrowych i liniowych układów scalonych i składa się z generatora częstotliwości wzorcowej, dzielnika częstotliwości, licznika czasu rzeczywistego, deszyfratora, wyświetlacza cyfrowego, układu sterującego i zasilacza.

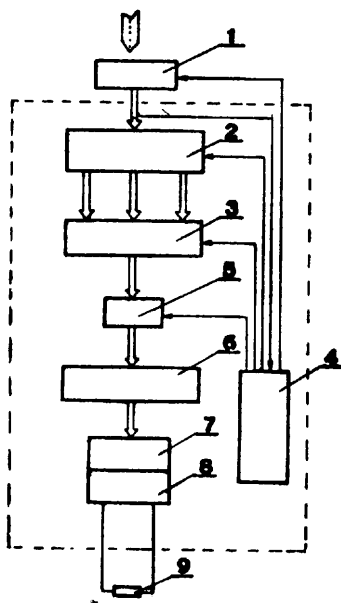
(3 zastrzeżenia)

G05b; G05B

P. 184963

24.11.1975

Polska Akademia Nauk, Warszawa, Polska (Wojciech Zielenkiewicz, Mikołaj Domagała).



Sposób i urządzenie do wywoływania programowanych zmian natężenia prądu elektrycznego

Sposób wywoływania programowanych zmian natężenia prądu elektrycznego polega na sterowaniu cyfrowym źródła prądowego kolejnymi określonymi w momentach kwantowania wartościami funkcji schodkowej stanowiącej aproksymację wymaganego analogowego przebiegu zmian natężenia prądu. Kolejne wartości programowanej funkcji zmian natężenia prądu zapisane w postaci ciągu liczb całkowitych wprowadza się najpierw do pamięci wstępnej (3) z wyprzedzeniem równym jednemu okresowi kwantowania, a następnie w chwili kwantowania przekazuje się je równolegle do pamięci roboczej (6). Urządzenie do stosowania tego sposobu charakteryzuje się tym, że jest wyposażone we współpracujące ze sobą pamięci: wstępną (3) i roboczą (6). Sposób oraz urządzenie, mogą być stosowane do cechowania różnych urządzeń np. kalorymetrów.

(2 zastrzeżenia)

G05b; G05B

P. 191609

04.08.1976

B65g; B65G

Pierwszeństwo: 04.08.1975 - Włochy (nr 3503 A/75)

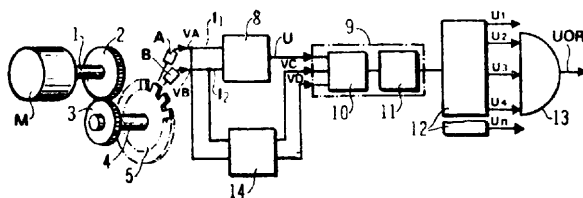
G. D. Societa per Azioni, Bologna, Włochy (Serafini Enzo).

Urządzenie do kondycjonowania wyrobów pryzmatowych

Urządzenie do kondycjonowania wyrobów pryzmatycznych zawiera wiele członów wykonawczych z których każdy porusza się ruchem okresowym związanym z ruchami cykliczno-fazowymi innych członów, generator impulsów (5, A, B), połączony z synchronizatorem (4) i dostosowany do wysyłania kolejno co najmniej dwóch serii impulsów o jednakowej częstotliwości przesuniętych w fazie, logiczny element ALBO (8) podłączony do generatora impulsów (5, A, B), licznik (9) podłączony do wyjścia (U) elementu logicznego ALBO (8), przetwornik kodowy (12) podłączony do licznika (9) i mający wiele wyjść (U1, U2, U3...Un), co najmniej jeden element logiczny LUB (13), do którego wejścia są podłączone co najmniej dwa wyjścia (U1, U2, U3...Un) przetwornika kodowego oraz element wyróżniający (14).

(4 zastrzeżenia)

Fig. 2



G05b; G05B

P. 191765 T

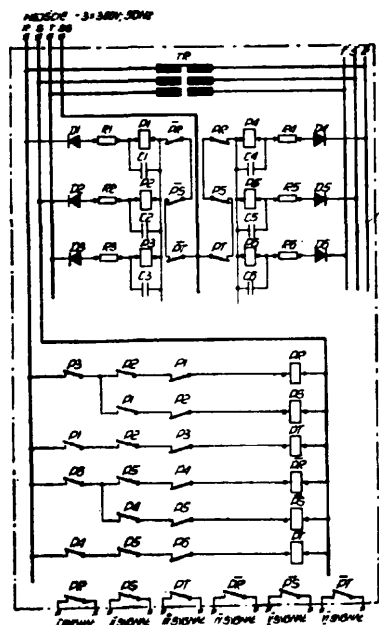
11.08.1976

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Mechanizacji Budownictwa „ZREMB”, Warszawa, Polska (Zygmunt Zgoła, Andrzej Osuchowski).

Odbiornik elektrycznych sygnałów sterujących

Przedmiotem wynalazku jest odbiornik elektrycznych sygnałów sterujących, przeznaczony do zdalnego lub automatycznego sterowania urządzeń transportowych, zwłaszcza wózków transportowych rozwożących w fabrykach domów.

Odbiornik posiada trzy szyny zasilające, którymi podawane są fazy (R, S, T), trzy tory, którymi podawane są odwrócone fazy (R, S, T) uzyskane poprzez trójfazowy transformator (TR) oraz jedną szynę sterującą (SS), przy czym każda z szyn zasilających faz (R, S, T) i torów odwróconych faz (R, S, T) połączona



jest z szyną sterującą (SS) poprzez diodę prostowniczą, opornik, cewkę przekątnika zbocznikowaną kondensatorem oraz styki bierne przekątników odwzorujących fazy przeciwnych, połączonych w układzie szeregowym. Ponadto szyna zasilająca fazy (R), posiada sześć połączeń z szyną zasilającą fazy (S). Odbiornik ten przy pomocy jednej szyny sterującej (SS) pozwala odebrać sześć niezależnych sygnałów, które mogą być przetworzone na sześć funkcji np. wózka transportowego. (1 zastrzeżenie)

G05d; G05D

P. 184469

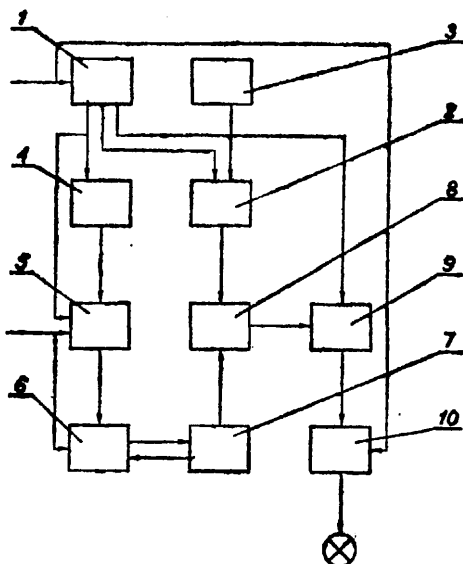
04.11.1975

Planetarium Lotów Kosmicznych, Olsztyn, Polska (Ulrich Nowak).

Tyristorowy układ regulacji natężenia oświetlenia

Układ zbudowany jest z elementów scalonych TTL. Składa się on z: układu formowania impulsów (1), generatora częstotliwości zegarowej (3), układu liczącego (2), rewersyjnego układu liczącego (7), komparatora (8), dzielnika częstotliwości (4), układu wyrobu szybkości (5), układu wyboru kierunku przebiegu (6), zespołuysterowania tyristorów (9) i tyristorów wykonawczych.

Układ ten pozwala na regulację szybkości zmiany



natężenia oświetlenia w kierunku rozjaśniania lub też w kierunku ściemniania, albo też na zatrzymanie natężenia oświetlenia na dowolnie wybranym poziomie. Może on być zastosowany do regulacji oświetlenia w kinach, teatrach, lub też w innych urządzeniach wymagających płynnej regulacji prądu elektrycznego.

(1 zastrzeżenie)

G05d; G05D

P. 184744

14.11.1975

Fabryka Maszyn Odlewniczych, Kraków, Polska (Włodzimierz Ryska, Jerzy Parlak, Eryk Reichert).

Kontaktronowe urządzenie sterujące zaworami elektromagnetycznymi

Kontaktronowe urządzenie sterujące zaworami elektromagnetycznymi przeznaczone jest do zastosowania w agregatach do wybijania odlewów i przerobu masy formierskiej.

Kontaktronowe urządzenie sterujące zaworami elektromagnetycznymi posiada znany kontaktron, i składa się ze znajdujących się na wspólnej, ułożyskowanej obrotowo dźwigni (2), magnesu stałego (4) i płytki (5) odchylającej się pod wpływem naporu przepływającego czynnika (6) wraz z magnesem stałym (4), którego pole magnetyczne działa na styki danego kontaktronu (1) zwierając je lub rozwierając, a tym samym powodując zamknięcie lub otwarcie obwodu z elektroworami. (1 zastrzeżenie)

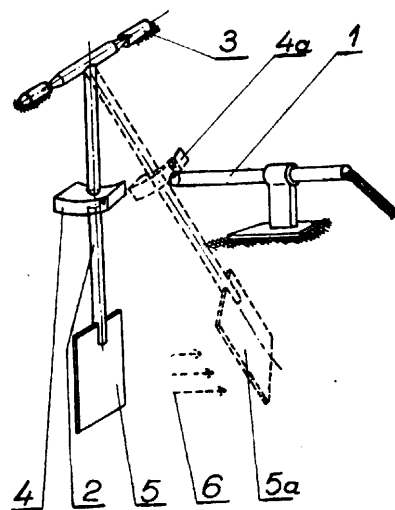


Fig. 1

G05f; G05F

P. 184837

18.11.1975

Warszawskie Zakłady Telewizyjne, Warszawa, Polska (Ireneusz Wiater).

Układ połączeń zasilacza stabilizowanego dla układów elektronicznych, wymagających źródła napięcia o wysokiej jakości

Układ według wynalazku posiada główny tranzystor regulujący (T_1) typu npn, połączony bazą z emiterem tranzystora wstępnie regulującego (T_2) typu npn, który bazą połączony jest z kolektorem tranzystora regulującego (T_1) typu pnp, posiadającego w obwodzie bazy rezystorowy dzielnik napięcia. Obwód emiter-kolektor głównego tranzystora regulującego (T_1), posiada diodę oddzielającą (D_1) połączoną w szereg z rezystorem startowym (R_1). Pomiedzy bazą głównego tranzystora regulującego (T_1) i emiterem tranzystora regulującego (T_2) układ zawiera rezystancję (R_2). Rezystancja (R_2) znajdująca się w obwodzie bazy tranzystora (T_2) przyłączona jest do punktu (7) dołączenia

obciążenia od strony masy. Emiter tranzystora (**T₁**) połączony jest poprzez diodę (**D₁**) i diodę Zenera (**D₂**) z kolektorem głównego tranzystora regulującego (**T₁**) i przez rezystancję (**R₁**) z masą układu. (3 zastrzeżenia)

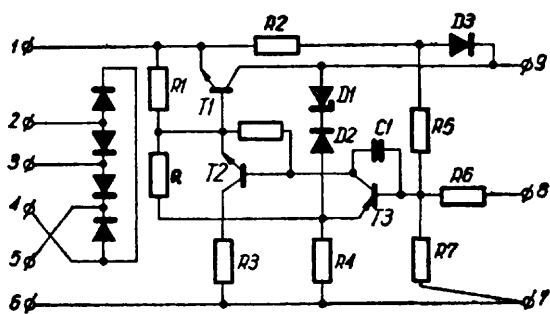


Fig. 1

G05f; G05F

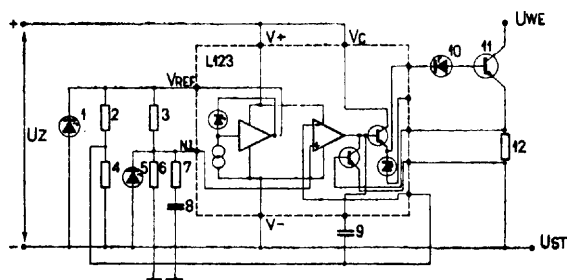
P. 184875

20.11.1975

Zakład Doświadczalny Zjednoczonych Zakładów Urządzeń Jądrowych „POLON”, Warszawa, Polska (Jerzy Guziak, Edward Grodzki).

Układ połączeń stabilizowanego zasilacza wysokiego napięcia z zastosowaniem precyzyjnego regulatora monolitycznego

Układ według wynalazku zawiera precyzyjny regulator monolityczny typu L123 zasilany z oddzielnego źródła napięcia (Uz). Rezystor (6) dzielnika próbkującego jest zbocznikowany kondensatorem (8). Rezystory (7, 12) i diody Zenera (1, 5) stanowią elementy zabezpieczające regulator monolityczny przed stanami nieustalonymi. (1 zastrzeżenie)



G06f; G06F

P. 185093

28.11.1975

Zakłady Radiowe Unitra-Eltra, Bydgoszcz, Polska (Edmund Andrzej czak, Jerzy Bąk).

Klawiatura

Przedmiotem wynalazku jest klawiatura w postaci zestawu przycisków do miniaturowego sprzętu elektronicznego zwłaszcza do przenośnych kalkulatorów elektronicznych. Klawiatura według wynalazku składa się z szeregu pojedynczych przycisków zwrotnych, przy czym poszczególne klawisze (1) są osadzone w osłonie (2). Pomiędzy płytą (3) obwodu drukowanego na której naniesione są ścieżki przewodzące (4) umieszczona jest pod płytą amortyzującą (5) sprężysta membrana (6) mająca postać okrągłej płytki. Na obwodzie sprężystej membrany (6) wykonane są od strony płytki drukowanej (3) trzy punktowe wykrempowania (7) rozmieszczone symetrycznie. Wykrempowania te mają postać czasz lub stożków i w połączeniu z przewodzącą ścieżką (4) tworzą stały zestaw dociskowy o charakterze punktowym. W środku membra-

ny (6) wykonane jest wgłębienie (8), które po wciśnięciu membrany (6) tworzy zestaw z krawędzią metalizowanego otworu wykonanego w płytce drukowanej (3). (3 zastrzeżenia)

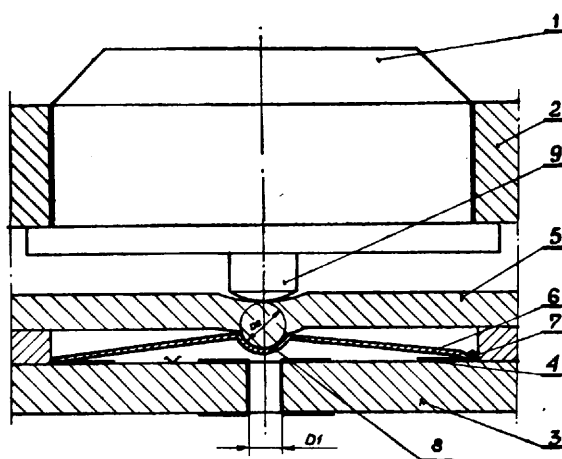


Fig. 2

G06k; G06K

P. 184893

20.11.1975

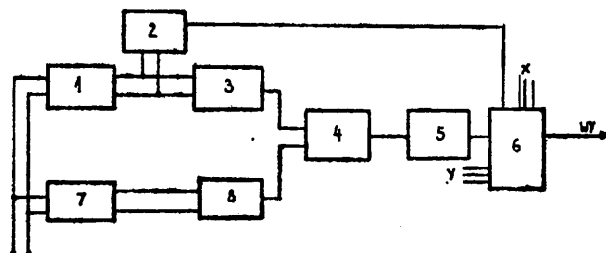
Mera-Zap-Mont- Zakłady Automatyki Przemysłowej im. Juliana Marchlewskiego, Ostrów Wlkp., Polska (Krzysztof Idzior, Andrzej Cieślak, Marek Chwierut, Franciszek Nowak, Marek Ciesielski).

Układ generacji znaków alfanumerycznych i graficznych

Układ generacji znaków alfanumerycznych i graficznych przeznaczony jest do obrazowania parametrów techniczno-produkcyjnych na monitorach ekranowych.

Istota wynalazku polega na tym, że wyjście dekodera (1) jest połączone z wejściami - bloku (2) różnicowania znaków alfanumerycznych i układu (3) kształtowania tychże znaków, natomiast wyjście układu (3) łączy się z wejściem sumatora (4), którego wyjście jest połączone z wejściem układu (5), wybierania elementów linii, a jego wyjście łączy się z wejściem układu (6) generacji linii, ten z kolei drugim wejściem jest połączony z wyjściem bloku (2) oraz z wyjściami niewidocznego na rysunku bloku doprowadzania sygnałów odchylenia poziomego (x) i pionowego (y), jednocześnie drugi dekodery (7) ma wspólne wejście, doprowadzania informacji z wejściem dekodera (1), przy czym wyjście dekodera (7) jest połączone z wejściem (8) kształtowania znaków graficznych, który swoim wyjściem łączy się z drugim wejściem sumatora (4).

Wynalazek może znaleźć zastosowanie w automatyce przemysłowej, szczególnie w układach elektroenergetycznych. (1 zastrzeżenie)



G06k; G06K

P. 184894

20.11.1975

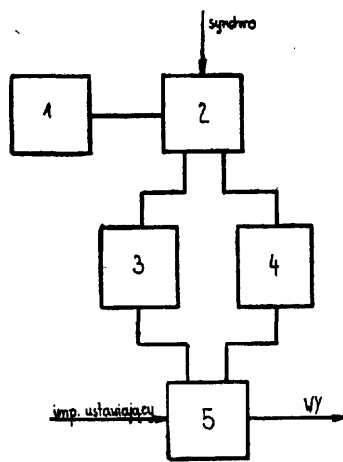
Mera-Zap-Mont- Zakłady Automatyki Przemysłowej im. Juliana Marchlewskiego, Ostrów Wlkp., Polska (Marek Chwierut, Andrzej Cieślak, Marek Ciesielski, Krzysztof Idzior, Franciszek Nowak).

Układ przetwarzania wielkości cyfrowej na wektor

Układ przetwarzania wielkości cyfrowej na wektor jest przeznaczony do wizualnego prezentowania mierzonych parametrów technicznych na monitorach ekranowych.

Istota wynalazku polega na tym, że wyjście buforowej pamięci (1) jest połączone z wejściem licznika (2) zmiennej pojemności, ustawianym cyfrowym sygnałem wyjściowym pamięci, przy czym jedno z wyjść licznika (2) łączy się z wejściem układu (3) budowy wektora dodatniego, a drugie - z układem (4) budowy wektora ujemnego, natomiast wyjścia układów (3 i 4) są połączone z wejściami układu (5) ustalania siatki wykresu.

Wynalazek może znaleźć zastosowanie w automatyce przemysłowej szczególnie w układach elektroenergetycznych. (1 zastrzeżenie)



G06k; G06K

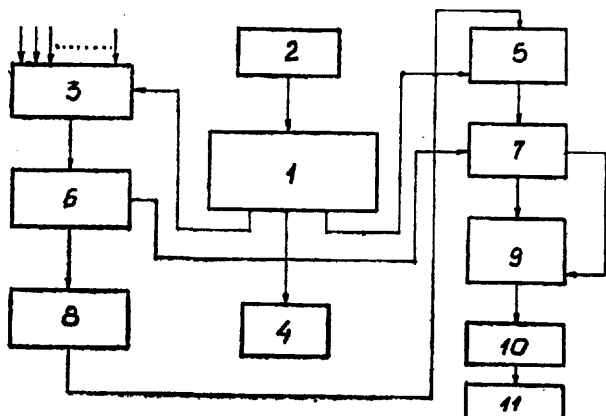
P. 192466 T

16.09.1976

Wyższa Szkoła Pedagogiczna im. Komisji Edukacji Narodowej, Kraków, Polska (Eustachy Berezowski).

Układ modulacji i demodulacji sygnałów z maszyn egzaminacyjnych

Układ modulacji i demodulacji sygnałów z maszyn egzaminacyjnych zawiera komparator (1), którego wejście jest połączone z perforatorem kart (2) a wyjścia są połączone z selektorem (3) i drukarką (4) oraz z demodulatorem (5). Wyjście selektora (3) jest połączone z automatycznym selektorem (6), którego jedno wyjście jest połączone z impulsatorem (7), a drugie z modulatorem (8). Wyjście modulatora jest połączone z demodulatorem (5). Wyjście demodulatora (5) połączone z wejściem impulsatora (7), którego jedno wyjście jest połączone z wejściem komputera (9), a drugie z wejściem stopnia końcowego komputera (9). (1 zastrzeżenie)

G08b; G08B
G05b; G05B

P. 184497

04.11.1975

Biuro Studiów i Projektów Energetycznych „Energoprojekt”, oraz Przedsiębiorstwo Montażu Elektrycznego „Elektrobudowa”, Katowice, Polska (Ryszard Ciszewski, Krystyn Madeyski, Józef Szekieta).

Przełącznikowo-diodowy układ sygnalizacji zakłóceń

Przedmiotem wynalazku jest przełącznikowo-diodowy układ sygnalizacji zakłóceń przeznaczony do sygnalizacji przekroczeń stanów granicznych kontrolowanych parametrów w procesach technologicznych oraz działania zabezpieczeń i automatyki łączeniowej. Układ według wynalazku stanowi zestaw indywidualnych torów sygnałowych (3) najkorzystniej w module wielokrotności 10, zgrupowanych w samoistne zespoły dziesiętkowe (2) i połączonych za pośrednictwem przewodów okrężnych (11) z wspólnym zespołem zasilającym (1). Każdy tor (3) posiada podzespół stały (4) składający się z dwóch pomocniczych przełączników pośredniczących, podzespół zmienny programujący (5) wykonany w postaci dwóch wersji wymiennej przystawki diodowej oraz co najmniej jeden zestyk wejścia sygnału do poburzenia rejestratora zdarzeń. (3 zastrzeżenia)

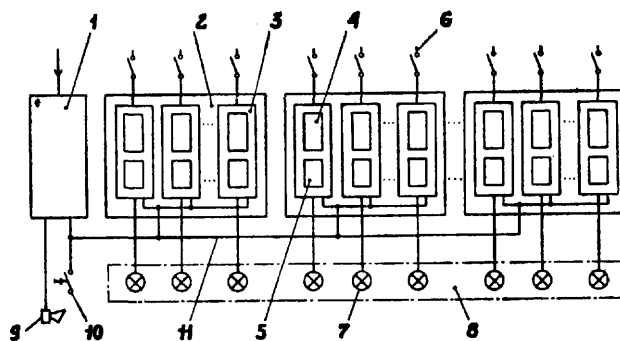


Fig. 1

G08b; G08B

P. 184562

07.11.1975

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 62618

Zjednoczone Zakłady Urządzeń Jądrowych „POLON” - Zakład Urządzeń Dozymetrycznych, Bydgoszcz, Polska (Zdzisław Jagielski, Antoni Piliszczuk, Antoni Pacholik).

Układ elektroniczny, zwłaszcza do automatycznej sygnalizacji pożaru

Przedmiotem wynalazku jest układ elektroniczny, zwłaszcza do automatycznej sygnalizacji pożaru, stanowiący ulepszenie i rozwinięcie układu elektronicznego z komorą jonizacyjną do automatycznej detekcji dymu - według patentu nr 62618.

Układ elektroniczny według niniejszego wynalazku składa się z przerzutnika (A) zawierającego elementy

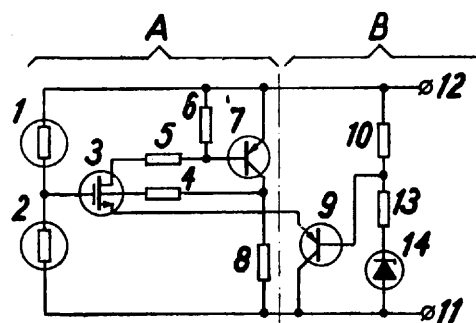


Fig. 1

rezystancyjne (1) i (2) stanowiące dzielnik napięcia i połączony z nimi tranzystor polowy (3), a także tranzystor bipolarny (7) oraz z dynamicznego dzielnika napięcia (B), który zawiera obwód złożony z rezystorów (10) i (13) połączonych szeregowo ze sobą i z diodą Zenera (14). (3 zastrzeżenia)

G08b; G08B

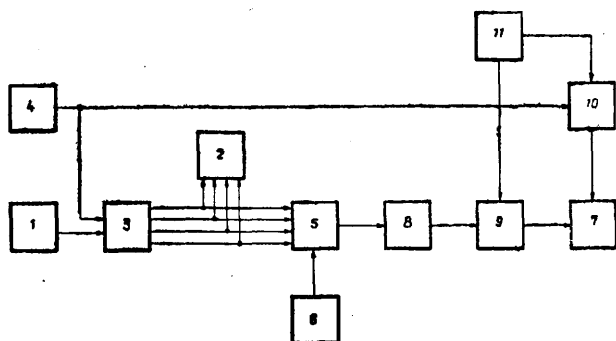
P. 191633

04.08.1976

Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacji „Posteor” Oddział w Gdańsku. Sopot, Polska (Miroslaw Ciemniecki, Antoni Nitschke, Tadeusz Zabrzski, Włodzimierz Raatz, Czesław Nowak, Piotr Perz).

Układ do zdalnego przekazywania informacji wizualnych, zwłaszcza cyfrowych znaków świetlnych

Układ według wynalazku zawiera zespół pamięciowy (1) połączony poprzez rozgałęźnik multipleksujący (3) z wejściem selektora kanałów (5) i z ekranem kontrolnym (2). Wyjście selektora kanałów (5) jest połączone poprzez detektor (8) i wzmacniacz (9) z zespołem wskaźników (7). Natomiast zespół wskaźników (7) jest połączony z synchronizatorem taktu (10), z którego wejściem jest połączony generator taktujący (4) i rozgałęźnik multipleksujący (3). Układ ten przeznaczony jest do zdalnego przekazywania informacji wizualnych, zwłaszcza przy załadunku materiałów budowlanych. (1 zastrzeżenie)



G08c; G08C

P. 190857 T

30.06.1976

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Marian Jabłoński, Józef Descour).

Sposób I układ do przesyłania sygnałów elektrycznych z górniczych otworów wiertniczych

Sposób według wynalazku polega na przetworzeniu sygnału z pomiarowego przetwornika (1), znajdującego się w wiertniczym otworze, na sygnał akustyczny o częstotliwości proporcjonalnej do zmian sygnału pomiarowego i przesłaniu go falowodem (6), który stanowi otwór wiertniczy lub wiertniczy przewód, zazwyczaj żerdź. U wylotu falowodu (6) sygnał akustyczny odbiera się i przetwarza na sygnał elektryczny oraz poddaje demodulacji.

Układ według wynalazku ma do sondy (1) przyłączony dopasowujący układ (2), połączony z liniowym przetwornikiem (3) napięcia na częstotliwość, którego wyjście jest poprzez wzmacniacz (4) mocy połączony z elektroakustycznym przetwornikiem (5), akustycznie sprzężonym z falowodem (6), który swym wyjściem jest akustycznie sprzężony z mechaniczno-elektrycznym przetwornikiem (8). Przetwornik (8) jest poprzez wzmacniacz (9) dołączony do demodulatora (10) częstotliwości, połączonego z pomiarowym urządzeniem (11). (5 zastrzeżeń)

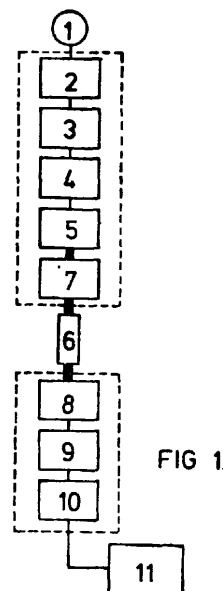


FIG 1.

G10n; G10N

P. 191812 T

12.08.1976

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Jan Pawlak, Henryk Passia, Sławomir Piasecki, Zbigniew Zawadzki, Tadeusz Smoła).

Sposób wykrywania obecności metanu, zwłaszcza w wyrobiskach górniczych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób wykrywania obecności metanu, zwłaszcza w wyrobiskach górniczych, polega na jednoczesnym emitowaniu z jednej strony wyrobiska (2) dwóch wiązek laserowych (8, 9) o różnych długościach fali, korzystnie $0,63 \mu\text{m}$ i $3,39 \mu\text{m}$ lub $1,15 \mu\text{m}$ i $3,39 \mu\text{m}$ oraz rozdzielaniu tych wiązek z drugiej strony wspomnianego wyrobiska, po przejściu badanego obszaru i oddzielnym pomiarze ich natężenia, gdzie różnica wielkości natężenia wiązek (8, 9) pozwala na wykrycie obecności metanu w badanym wyrobisku (2). Urządzenie do stosowania powyższego sposobu ma zabudowany z jednej strony wyrobiska (2) laser (1) emitujący jednocześnie dwie wiązki o różnych długościach fali oraz ma zabudowany z drugiej strony tego wyrobiska (2) pryzmat (3) wraz z dwoma detektorami (4, 5) promieniowania. Detektory są drugostronnie połączone ze znany układem różnicowego wzmacniacza (6) i miernika (7). (2 zastrzeżenia)



G11b; G11B

P. 184813

18.11.1975

Warszawskie Zakłady Urządzeń Informatyki „**Meramat**”, Ośrodek **Bada wcz-Rozwoj** owy, Warszawa, Polska (Andrzej **Wójcik**, Marek Kazon).

Obwód sterowania przewijaniem taśmy w pamięciach taśmowych wraz z czujnikiem zbliżającego się początku taśmy

Obwód sterowania według wynalazku jest utworzony z połączenia sześciu elementów dwuwęściowych (1, 2, 3), typu **NIE-I**, dwóch elementów jedno-węściowych (9, 10) typu **NIE-I**, jednego elementu pięciowęściowego (11) typu **NIE-I**, jednego uniwibratora scalonego (12), jednego przerzutnika (13) typu **RS**, źródeł sygnałów **PRZEWIN**, **LOAD**, **UNLOAD**, **READY**, **RESET**, **ZBLIŻAJĄCY SIĘ POCZĄTEK**, **POCZĄTEK TAŚMY** oraz przewodów wyjściowych sygnałów **REV**, **FWD**, **RWD**, **REWINDING**, przy czym sygnał **ZBLIŻAJĄCY SIĘ POCZĄTEK** jest wytworzony przez czujnik zbliżającego się początku taśmy magnetycznej, który wykrywa określoną liczbę zwojów tej taśmy na szpulii niewymiennej, niezbędnej do założonego działania pamięci taśmowej. (2 zastrzeżenia)

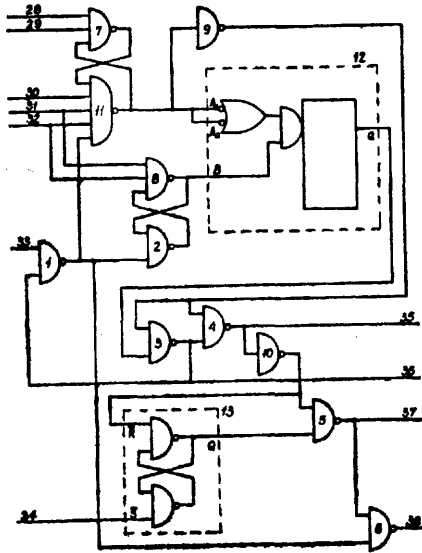


Fig. 1

G11b; GUB

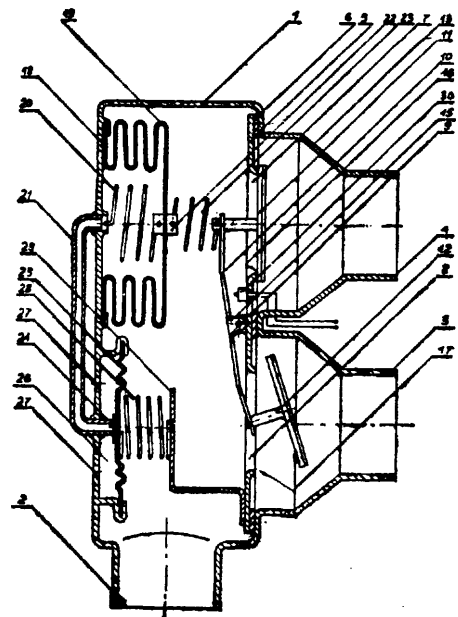
P. 185054

27.11.1975

Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Urządzeń Informatyki „**Meramat**”, Warszawa, Polska (Maciej Ostrowski).

Pneumatyczny układ przełączający, zwłaszcza do automatycznego ładowania taśmy magnetycznej w jednostce pamięci taśmowej

Pneumatyczny układ przełączający, stosowany zwłaszcza do automatycznego ładowania taśmy magnetycznej w jednostce pamięci taśmowej, ma komorę (1), układ zaworowy (16, 17) regulujący zmianę ciśnienia w komorze i układ wykonawczy, korzystnie mieszkowo-membranowy, który reaguje na okresowe wahania ciśnienia panującego w komorze. Zadaniem układu według wynalazku jest połączenie pompy podciśnienia ze szpulą podciśnieniową i zasobnikami taśmy. (3 zastrzeżenia)



Dział H ELEKTROTECHNIKA

H01b; H01B

P. 184475

04.11.1975

„**EMA-DOLMEL**” Dolnośląskie Zakłady Wytwórcze Maszyn Elektrycznych, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dużych Maszyn Elektrycznych, Wrocław, Polska (Mieczysław Kłodowski, Jan Klisz, Witold Tomaszewski, Sławomir Szubko, Zenon Wyżgowski).

Materiał elektroizolacyjny warstwowy

Materiał elektroizolacyjny warstwowy według wynalazku stanowi kompozycję składającą się z folii poliimidowej jako nośnika oraz warstwy płatków miki łuszczonej lub papieru mikowego stanowiącej izolację, naklejonej na nośnik przy pomocy lepiszcza w postaci lakieru poliimidowego. Wynalazek służy do wykonywania układów izolacyjnych maszyn i aparatów elektrycznych o cienkich warstwach dla wysokich napięć przebicia. (3 zastrzeżenia)

H01b; H01B

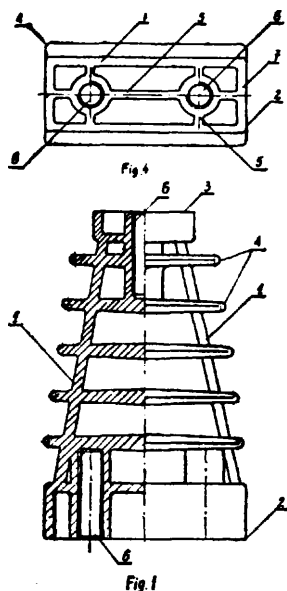
P. 184641

11.11.1975

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Robót Elektrycznych „**Elektromontaż**”, Warszawa, Polska (Wiesław Pijewski, Marian Michalak).

Izolator wsporczy średnich napięć

Izolator według wynalazku ma ścianki ukośne (1) łączące podstawę dolną (2) z podstawą górną (3), oraz klosze (4) ułożone w płaszczyznach równoległych do podstawy dolnej (2) i podstawy górnej (3), przy czym podstawa dolna (2) i podstawa górna (3) ma żeberka wzmacniające (5) łączące gniazda mocujące (6) ze ściankami bocznymi (7) podstawy dolnej (2) i podstawy górnej (3). (2 zastrzeżenia)



H01c; H01C

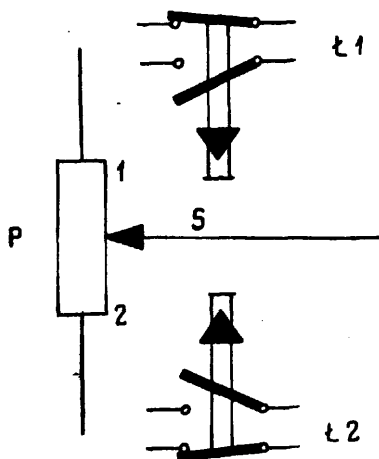
P. 191248 T

16.07.1976

Zakłady Aparatury Elektrycznej „Ema-Elester”,
Łódź, Polska (Andrzej Wagner, Andrzej Dąbniak).

Potencjometr rezystancyjny

Potencjometr według wynalazku przeznaczony jest do stosowania we wszelkiego rodzaju układach i urządzeniach elektrycznych wymagających skokowego przełączania obwodów elektrycznych poza zakresem regulacji płynnej. Jest on wyposażony w co najmniej dwa łączniki elektryczne (Ł1, Ł2) uruchamiane przez element ruchowy (S) potencjometru (P) w każdym położeniu skrajnym tego elementu. (1 zastrzeżenie)

H01f; H01F
G11b; G11B

P. 184499

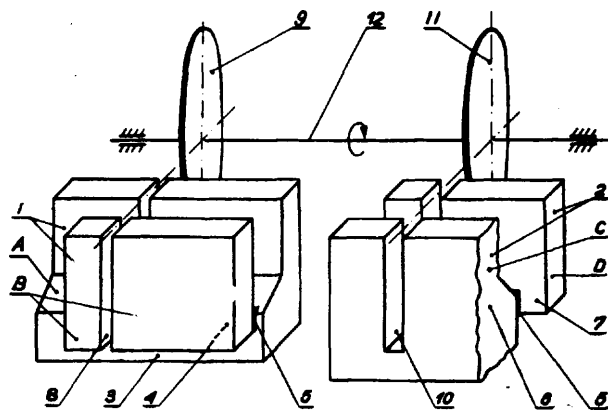
04.11.1975

Warszawskie Zakłady Urządzeń Informatyki „ME-RAMAT”, Warszawa, Polska (Janusz Kondrasiuk).

Sposób wytwarzania rdzeni **ferrytowych**, zwłaszcza do głowic magnetycznych jedno- lub wielościżkowych oraz rdzeni ferrytowych wytworzony tym sposobem

Sposób według wynalazku polega na jednoczesnym nacinaniu dwóch rodzajów kształtek ferrytowych (1, 2), odwróconych względem siebie o kąt 180°. Nacinanie odbywa się za pomocą dwóch pił tarczowych (9, 11) osadzonych na wspólnym trzpieniu (12) urządzenia, napędowego, przy czym każda piła tarczowa (9, 11)

nacina kształtki ferrytowe tylko jednego rodzaju. Następnie kształtki ferrytowe (1, 2) łączy się ze sobą za pomocą lutowni szklanego (5) płaszczyznami (3, 4-6, 7) wyznaczającymi szczelinę roboczą. Rdzeń ferrytowy według wynalazku składa się z dwóch rodzajów kształtek ferrytowych, przy czym kształtki te złożone są z kształtki zewnętrznej (A, C) i kształtki wewnętrznej (B, D), połączonych ze sobą płaszczyznami (3, 4; 6, 7) wyznaczającymi szczeliny robocze. Płaszczyzny (3 lub 6) są większe od płaszczyzn (4 lub 7). (2 zastrzeżenia)



H01f; H01F

P. 185023

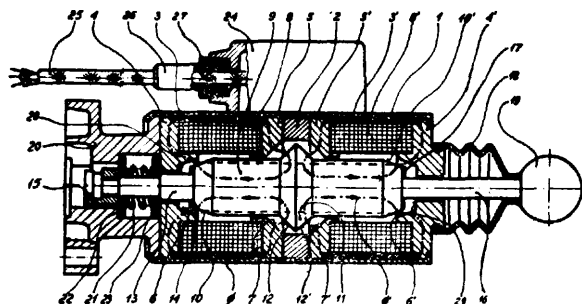
25.11.1975

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 180417

Centrum **Badawczo-Konstrukcyjne** Obrabiarek,
Pruszków, Polska (Krystyn Giza, Adam Cieszewski,
Edward Wasilewski, Henryk Szymański, Bronisław Jurek).

Elektromagnes prądu stałego

Elektromagnes prądu stałego według wynalazku zastosowanie w szczególności dla elementów hydraulicznych. Elektromagnes wyposażony jest w trzpieniową zawór (9) zaopatrzoną w pierścień (11) o przekroju trójkątnym, którego powierzchnie (12, 12') tworzą wraz z odpowiednio ukształtowanymi powierzchniami (6, 6' i 7, 7') korpusów cewek w przestrzeni między nimi szczeliny magnetyczne, przy czym w szczelinach tych w wyniku przepływu strumienia magnetycznego (Φ lub $0'$) wytwarzane są siły skierowane wzdłuż osi trzpieniowej zwory (9) dające dodatkowy efekt siłowy w kierunku przesterowania elektromagnesu. (1 zastrzeżenie)



H01g; H01G

P. 185076

28.11.1975

Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa, Polska
(Romuald Gołąb, Piotr Wachulski, Marek Swiderski).

Końcówka napędowa do trymerów

Końcówka napędowa według wynalazku jest przeznaczona do wprowadzania w ruch obrotowy rotora trymera.

Końcówka napędowa posiada odpowiednio ukształtowany element sprężysty (1), którego jeden odcinek pełni funkcję pióra pokręcającego (4) oś rotora, a drugi odcinek tego elementu funkcję sprężyny (3) koniecznej do uzyskania siły wprowadzającej pióro w napięcie osi rotora. Korpus (2) końcówki posiada szczelinę, w której z odpowiednim luzem umieszczona jest część elementu sprężystego (4) stanowiąca pióro pokręcające. (2 zastrzeżenia)

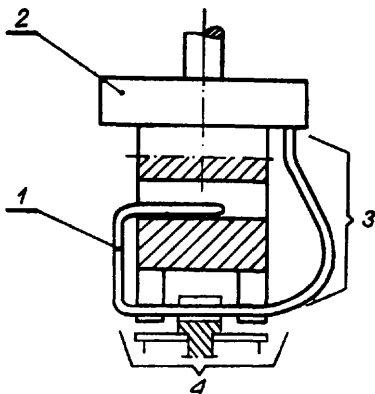


Fig. 2

H01h; H01H

P. 184661

11.11.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pojazdów Szynowych, Poznań, Polska, (Marian Kaluba, Andrzej Mech).

Przełącznik elektryczny sterowany ciśnieniem

Przełącznik elektryczny według wynalazku może znaleźć zastosowanie w układzie sterowania hamulca elektrodynamicznego.

Przełącznik zawiera tarczę miernika (1) ze wskazówką (4), która może być wykonana z materiału magnetycznego i na której może być zamocowany element magnetyczny (2). Na tarczy miernika (1) rozmieszczone są promieniowo kontaktrony (3). Przełączanie następuje po zwarceniu styków kontaktronu za pomocą zewnętrznego pola magnetycznego wytwarzanego przez wskazówkę (4) lub element magnetyczny (2). (6 zastrzeżeń)

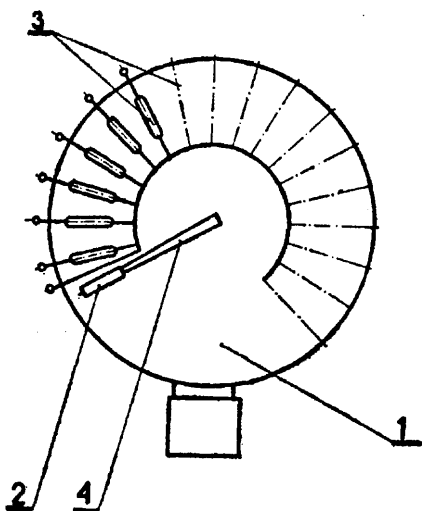


FIG. 1

H01h; H01H
G11b; G11B

P. 185036

20.11.1975

Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa, Polska (Jan Kozdra, Jerzy Michalski, Witold Wiktorowicz).

Sposób wytwarzania statora przełącznika suwakowego

Sposób według wynalazku polega na tym, że na prostokątną cienką sprężystą płytkę metalową nanosi się metodą naświetlania z negatywu kliszy zarysy kontaktów U', 2) itd. połączonych łącznikami technologicznymi (7) i poddaje trawieniu w roztworach chemicznych. Następnie tłoczy się punkty stykowe (9), a końcówki kontaktów przegina się pod kątem otrzymując sprężyste końcówki stykowe. Po umieszczeniu zestawu kontaktów w formie wtryskuje się belki z tworzywa (3, 4), a następnie łączy się je belkami środkowymi (5) przez co otrzymuje się korpus statora. Wynalazek przeznaczony jest do sprężu elektrycznego, zwłaszcza do magnetofonów. (3 zastrzeżenia)

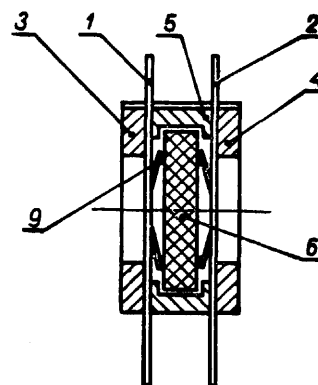


Fig. 4

H01h; H01H

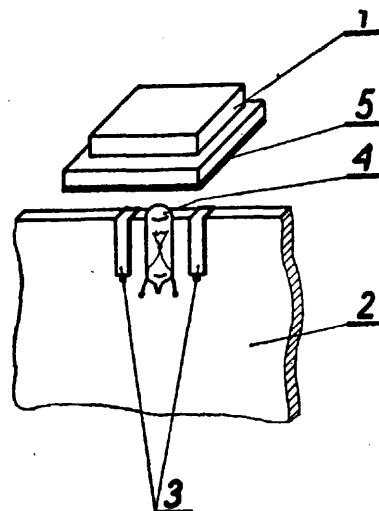
P. 185161

29.11.1975

Fabryka Aparatury Rentgenowskiej, i Urzędzeń Medycznych, Warszawa, Polska (Wojciech Kot).

Przełącznik z podświetlanym klawiszem

Przełącznik według wynalazku składa się z klawisza (1) stanowiącego element związany z płytą czołową urządzenia oraz ze styków (3), między którymi umieszczona jest żarówka (4) podświetlająca klawisz (1). Styki (3) i żarówka (4) umieszczone są na krawędzi płytki drukowanej (2) stanowiącej element urządzenia. Elementem zwierającym styki (3), jest blaszka (5) stanowiąca dolną płaszczyznę klawisza (1). (1 zastrzeżenie)



H01h; H01H

P. 185210

02.12.1975

Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów „**MERA-ELWRO**”, Wrocław, Polska (Sławomir Maleszka).

Przełącznik pomocniczy napięcia stałego o opóźnionym powrocie

Przełącznik pomocniczy według wynalazku jest utworzony z bezzwłocznego elektromechanicznego przełącznika (1) i przystawki (2) zbudowanej z półprzewodnikowego dyskryminatora (6) amplitudy, co najmniej z dwóch kondensatorów (20,21), regulacyjnego rezystora (22) i blokującej diody (26).

Dyskryminator (6) jednym swoim zasilającym zaciskiem (14) oraz oba kondensatory (20, 21) jedną ze swoich okładzin są bezpośrednio połączone ze źródłem (5) sterującego sygnału, zaś drugim zasilającym zaciskiem (17) wspomniany dyskryminator (6) jest przyłączony do źródła (5) za pośrednictwem blokującej diody (26) oraz bezpośrednio do drugiej okładziny jednego z kondensatorów (20) i do sterującego toru przełącznika (1) połączonego ponadto z wyjściem (Wy) dyskryminatora (6), którego wejście (We) jest poprzez regulacyjny rezystor (22) przyłączone do drugiej okładziny drugiego z kondensatorów (21), połączonego tą okładziną ze **źródłem** (5) sterującego sygnału.

Przełącznik znajduje zastosowanie zwłaszcza w automatyce przemysłowej do sterowania procesami, w których jest wymagana określona kolejność wyłączenia obiektów z żadaną zwłoką czasową.

(4 zastrzeżenia)

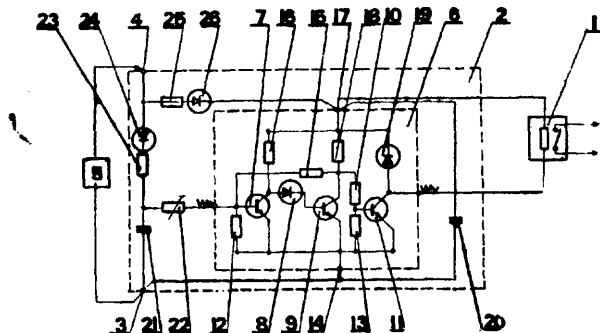


Fig. 1

H01h; H01H

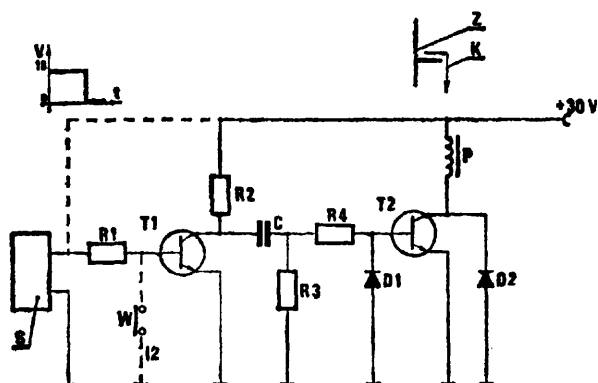
P. 185262

04.12.1975

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Zdzisław Budzyński).

Układ zasilania elektromagnesu wyłącznika sieciowego do elektronicznego sprzętu powszechnego **użytku**, zwłaszcza do odbiornika telewizyjnego

Układ według wynalazku składa się z dwu tranzystorów. (T1, T2) sprzężonych **pojemnościowo-rezystorowo** o punktach pracy tak dobranych, że pierwszy



tranzystor (T1) przewodzi prąd, natomiast drugi tranzystor (T2) prądu nie przewodzi, przy czym do obwodu wejściowego pierwszego tranzystora załączony jest poprzez rezystor (**R1**) scalony układ (S) wytwarzający w żadanym momencie skok napięcia o ujemnej polaryzacji, a w obwód wyjściowy drugiego tranzystora (T2) włączona jest cewka elektromagnesu (P), przez którą przepływa impuls prądu każdorazowo, gdy na wejściu pierwszego tranzystora (T1) pojawi się wspomniany skok napięcia o ujemnej polaryzacji.

(3 zastrzeżenia)

H01h; H01H

P. 191668

06.08.1976

Pierwszeństwo: 07.08.1975 - St. Zjedn. **Am.**
nr 602 705);

25.09.1975 - St. Zjedn. **Am.** (nr 616 703)

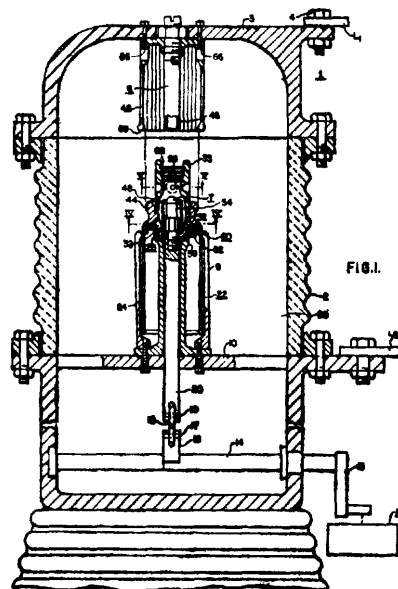
Westinghouse Electric Corporation, Pittsburgh, St. Zjedn. **Am.** (Charles F. Cromer, Willie B. Freeman, Paul I. Yuran, Joseph R. Rostron).

Urządzenie do przerywania obwodu elektrycznego, zwłaszcza gazowopodmuchowe

Urządzenie według wynalazku zawiera ruchomy element stykowy (7) współpracujący z nieruchomym elementem stykowym (6) posiadającym wiązkę nieruchomych głównych palców stykowych (42) rozmieszczonych na obwodzie okręgu oraz posiada osadzony centrycznie nieruchomy rurowy styk łukowy (46).

Ruchomy cylinder roboczy (22) wraz z ruchomym elementem stykowym (7) i izolującą dyszą (33) posiada umieszczoną na cylindrze roboczym (22) przylegającą do jego przedniego końca, pierścieniową stosunkowo ciężką, ruchomą, główną część stykową (44) mającą kontakt z wiązką nieruchomych palców stykowych (42) w położeniu przerywacza zamykającego obwód. Stosunkowo sztywnym elementem tłokowym (26) cylinder roboczy (22) ślizga się względem sztywnego elementu tłokowego (26) podczas otwierania obwodu elektrycznego, natomiast ciężka ruchoma część stykowa (44) wchodzi w rozłączny kontakt z nieruchomymi głównymi palcami stykowymi (42), zanim nastąpi przerwa między ruchomym stykiem łukowym (48), a nieruchomym stykiem łukowym (46), w którym wyładowanie łukowe następuje tylko między nieruchomym stykiem łukowym (46) i ruchomym elementem stykowym (7) w obrębie dyszy (33).

(19 zastrzeżeń)



H01j; H01J

P. 188099

19.03.1976

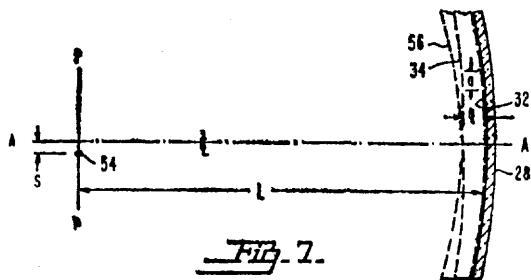
Pierwszeństwo: 19.03.1975 - St. Zjedn. Am.
(nr 559. 778)

RCA Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone
Ameryki (Albert Maxwell Morrell).

Kineskop maskowy

Kineskop maskowy według wynalazku charakteryzuje się tym, że dla zmniejszenia efektu odchylenia plamki wybierającej spowodowanego wygięciem maski (56), odległości (a) między środkami sąsiednich szczelin maski (56) są niejednakowe i odległość (q) między tą maską a ekranem (32) zmienia się proporcjonalnie do zmian odległości (a) między sąsiednimi szczelinami oraz tym, że wartość odległości (o) między maską (56), a ekranem (32) jest w przybliżeniu

wyrażona zależnością $q = \frac{La}{ac}$ gdzie L jest wartością odległości płaszczyzny odchylenia (P-P) od ekranu (36), a S wartością odległości między torem wiązki elektronowej (54) a osią główną (A-A) kineskopu w płaszczyźnie odchylenia (P-P) wiązki elektronowej (54). (9 zastrzeżeń)



H01j; H01J

P. 191731 T

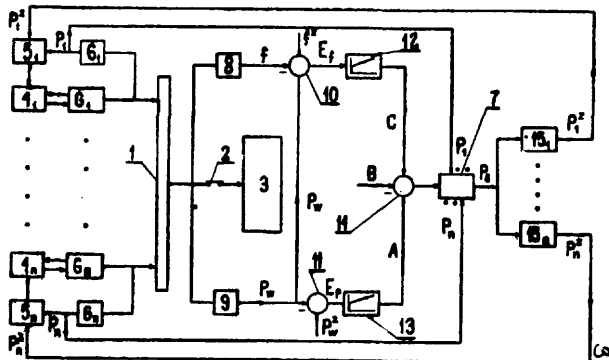
11.08.1976

Polska Akademia Nauk - Instytut Maszyn Przepływowych, Gdańsk, Polska (Benedykt Ordo, Zygmunt Klimacki).

Elektrohydrauliczny układ regulacji częstotliwości i mocy czynnej elektroenergetycznego systemu wydzielonego

Układ według wynalazku zawiera turbozespoły ($G_1 \dots G_n$) podłączone do systemu elektroenergetycznego (1) i do mechanohydraulicznych regulatorów ($4_1 \dots 4_n$), elektrohydraulicznych regulatorów ($5_1 \dots 5_n$) i do przetworników mocy ($6_1 \dots 6_n$). Na wejście elektrohydraulicznych regulatorów ($5_1 \dots 5_n$) podawany jest poprzez człon nastawczy ($15_1 \dots 15_n$) sygnał z sumatora (7).

Do sieci łączącej wydzielony system (1) z wyłącznikiem mocy (2) ogólnokrajowego systemu elektroenergetycznego (3) i do węzła sumującego (14) podłączone są dwie równoległe gałęzie, w których przetworniki częstotliwości (8) i mocy (9) połączone są poprzez węzły (10, 11) z członami proporcjonalno-całkującymi (12, 13). Węzeł (14) połączony jest z sumatorem (7). (1 zastrzeżenie)



H01k; H01K

P. 191819 T

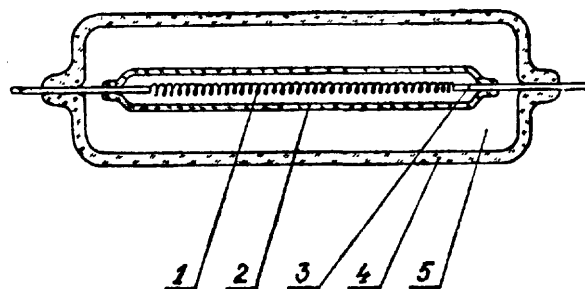
14.08.1976

Polska Akademia Nauk - Instytut Fizyki, Warszawa, Polska (Jan Fink-Finowicki, Antoni Dąbkowski, Elżbieta Fink-Finowicka).

Żarowa lampa halogenowa

Lampa halogenowa według wynalazku ma żarnik (1), umieszczony w szklanej bańce (2) wypełnionej gazem inertnym i mieszaniną związków halogenowych. W ściankach bańki (2) wtopione są przewody elektryczne (3), za pomocą których zasila się żarnik (1). Bańka (2) wraz z przewodami (3) osłonięta jest próżnioszczelną obudową szklaną (4), w której jest gaz lub mieszanina gazów o ciśnieniu nie większym niż 2 mm Hg i nie mniejszym niż 10^{-4} mm Hg.

(1 zastrzeżenie)



H0U; H01L

P. 191679 T

06.08.1976

Pierwszeństwo: 08.09.1975 - Czechosłowacja
(nr PV 6085-75)

CKD PRAHA, oborový podnik, Praga, Czechosłowacja.

Urządzenie do dociskania i chłodzenia półprzewodnikowych przyrządów mocy

Urządzenie według wynalazku zawiera komorę (4) wypełnioną cieczą lub tworzywem sztucznym i trzpienie (3) dla poprawienia styku przyrządów półprzewodnikowych z korpusami chłodzącymi (1). Przylegające do elektrod przyrządów półprzewodnikowych (2) korpusy chłodzące (1) stykają się z trzpieniami (3) osadzonymi w ścianie komory (4), pozostającymi pod wpływem tworzywa sztucznego lub cieczy (5), przenoszącej na trzpienie (3) nacisk wywołany wsuwaniem elementu (6) oddziałującego na tworzywo sztuczne lub ciecz (5). (7 zastrzeżeń)

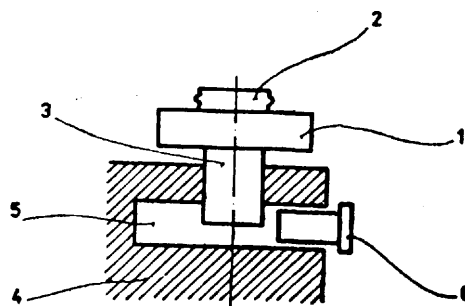


FIG. 1

H01m; H01M

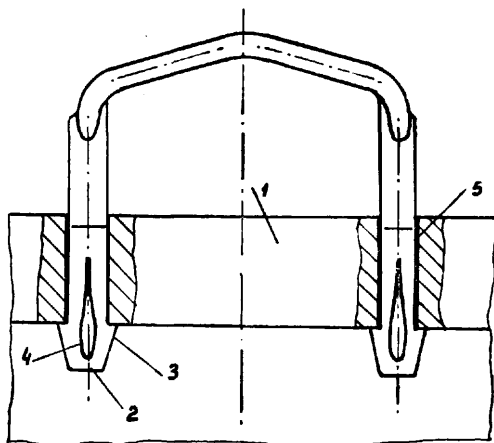
P. 191201 T

14.07.1976

Piastowskie Zakłady Przemysłu Gumowego „Stomil”, Piastów, Polska (Zygmunt Kowalczyk, Marian Głazewski).

Uchwyt nośny do akumulatorów elektrycznych

Uchwyt według wynalazku posiada uchylne zaczepy (3), które pod wpływem działania sił bocznych występujących w czasie przeciskania ramienia (2) przez otwór (5) w listwie brzegowej (1) chowają się w przelotowym wzdłużnym otworze (4) usytuowanym pomiędzy uchylnymi zaczepami (3). (2 zastrzeżenia)

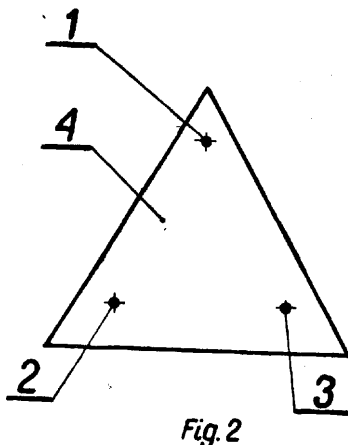


H01q; **H01Q** P. 184838 18.11.1975

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Bogusław Kołodziejski, Józef Pilzys).

Uchwyt do mocowania i ustawiania położenia anteny mikrofalowej, zwłaszcza anteny linii radiowej

Uchwyt według wynalazku jest wyposażony w trzy elementy wsporcze o regulowanej długości, na przykład w śruby (1, 2, 3) zamocowane w podstawie (4), służące do mocowania i regulacji ustawienia anteny, przy czym dwa z tych elementów (2, 3) są zaopatrzone w dwa, a pozostały element (1) tylko w jeden przegub kulisty. (1 zastrzeżenie)



H01q; H01Q P. 185264 04.12.1975

Instytut Elektrotechniki, Oddział Technologii i Materiałoznawstwa Elektrotechnicznego, Wrocław, Polska (Bolesław Dryś, Mieczysław Łuczak, Barbara Pawłowicz).

Sposób wytwarzania prętów o zmiennym przekroju z włókna szklanego ciągłego, nasyconego lepikiem z żywicy syntetycznych, szczególnie prętów zbieźnych z rdzeniem elektrycznie czynnym

Sposób według wynalazku polega na ułożeniu wiązki nasyconych lepikiem pasm włókna szklanego

ciągłego i uformowaniu z niej pręta, następnie na wprowadzeniu tej wiązki z rdzeniem lub bez rdzenia, do elastycznej, naprężonej opończy i utwardzeniu w tym stanie.

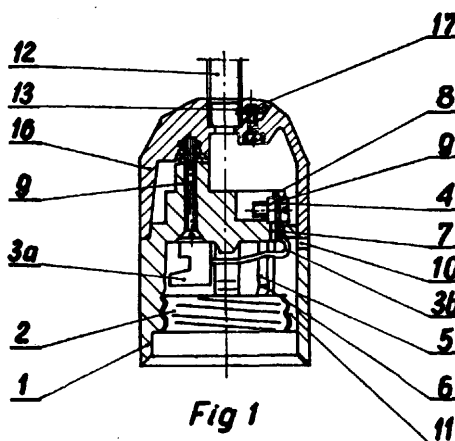
Wynalazek przeznaczony jest do stosowania jako anteny i dipole telewizyjnych anten zbiorczych. (2 zastrzeżenia)

H01r; **H01R** P. 184622 10.11.1975

Spółdzielnia Inwalidów „Naprzód”, Sosnowiec, Polska (Jan Kania, Alfons Mynarski).

Oprawka gwintowa dwuczściowa do lamp elektrycznych

Oprawka gwintowa według wynalazku ma styki <3a, 3b> wygięte pod nakrętkę zaciskową (9). Na obwodzie płaszcza górnej części „oprawki” (1) wykonane są otwory wentylacyjne (10) do przewietrzania jej wnętrza. (3 zastrzeżenia)

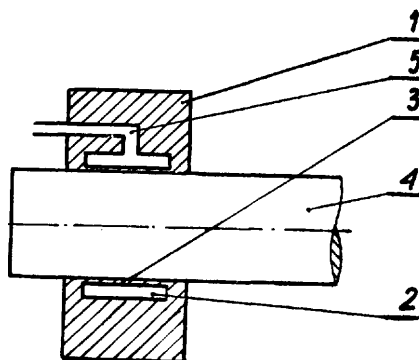


H01r; **H01R** P. 184927 21.11.1975

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Zdzisław Nawrocki).

Próżnioszczelne złącze elektryczne

Złącze według wynalazku posiada kolektor (1), w którym znajduje się szczelna pierścieniowa komora (2) wypełniona cieczą lub innym czynnikiem roboczym, który dociska metalową membranę (3) do powierzchni elektrody (4), przy czym komora (2) połączona jest poprzez kanał (5) z pompą wytwarzającą ciśnienie w komorze (2). Wywieranie nacisku na membranę (3) zapewnia dobre połączenie próżnioszczelne i elektryczne łączonych elementów. (1 zastrzeżenie)



H01r; H01R

P. 185092

28.11.1975

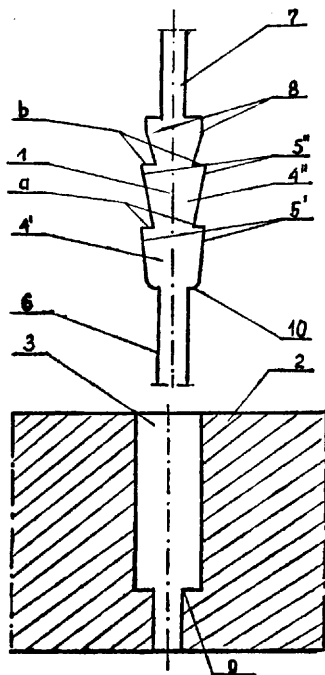
Zakłady Radiowe „Unitra-Eltra” Bydgoszcz, Polska (Norbert Moraczewski, Czesław Trepczyński, Romuald Zataj).

Styk oraz jego zamocowanie w komorze wtyku złącza pośredniego

Styk według wynalazku jest osadzony w korpusie (2) przez umieszczenie go w komorze (3), która kształtem dopasowana jest do konfiguracji uskoków mocujących (4^I, 4^{II}) wykonanych w styku (1). Uskoki mocujące (4) umieszczone są pomiędzy częścią roboczą (6) styku (1), a jego końcówką (7) do połączenia owijanego. Krawędzie (5^I, 5^{II}) uskoków (4^I, 4^{II}) są ostre, co gwarantuje pewne mocowanie styku (1) w korpusie (2).

Wynalazek przeznaczony jest dla złącz, w których stosuje się technikę owijania końcówek, przeznaczonych do tworzenia połączeń elektrycznych.

(4 zastrzeżenia)

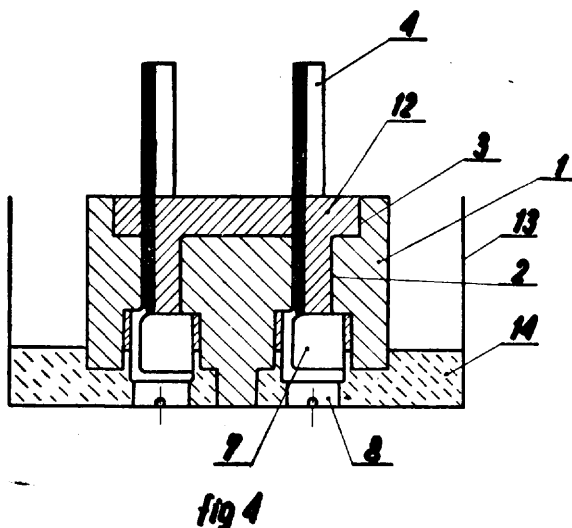


H01r; H01R

P. 185323

05.12.1975

Spółdzielnia Pracy „Aparatura Pomiarowa”, Świdnica, Polska (Antoni Cąber).



Łączówka do telefonicznych kabli miejscowych i sposób jej wykonania

Łączówka według wynalazku składa się z porcelanowego cokołu (1) i osadzonych w nim sworzni łączących (4) zbudowanych w postaci pręta o przekroju poprzecznym w kształcie litery „U” zakończonych kostką zaciskową (7), zamocowanych przez zalanie chemoutwardzalną zalewą mocującą (12).

Sposób według wynalazku polega na tym, że przed zalaniem zalewą mocującą (12), gniazda cokołu (1) uszczelnia się od dołu na określonej wysokości przez zanurzenie w roztopionej zalewie pomocniczej (14) i ochładza poniżej jej temperatury krzepnięcia.

(3 zastrzeżenia)

H01r; H01R
H01g; H01G

P. 186581 T

16.01.1976

Zakład Energetyczny, Bydgoszcz, Polska (Jerzy Arciszewski, Jerzy Gackowski).

Uziemiacz przenośny typu lekkiego

Uziemiacz przenośny lekki, służący do zabezpieczenia miejsca pracy przy urządzeniach elektroenergetycznych w sieciach pracujących z bezpośrednio niezziemionym punktem pracy, charakteryzuje się tym, że przewód zwierający (1) posiada większy przekrój niż przewód uziemiający (2), przy czym przewód zwierający jest przedłużeniem przewodu uziemiającego (2).

(2 zastrzeżenia)

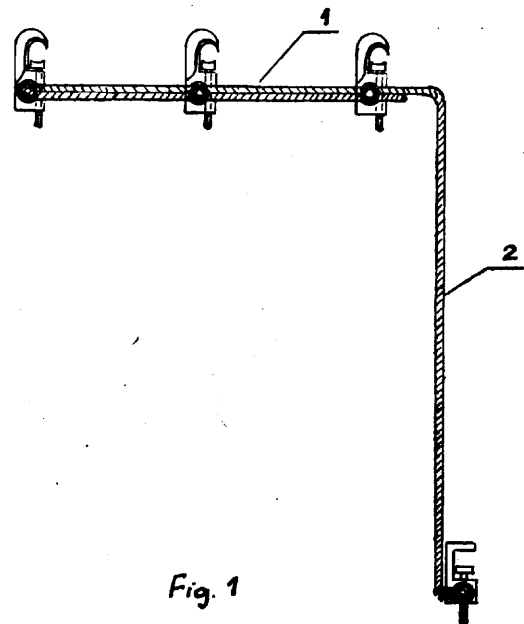


Fig. 1

H01r; H01R
F21v; F21V

P. 187989 T

16.03.1976

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 187393

Spółdzielnia Inwalidów „Naprzód”, Kraków, Polska (Miroslaw Trusz).

Układ chłodzenia elementów oprawki do żarówki elektrycznej

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że powietrze chłodzące jest wprowadzane poprzez otwory (2) wykonane w dnie oprawki (2), ułożone odpowiednio do otworów (1') wykonanych w dnie wkładki izolacyjnej (1). Segmenty (5') tulei izolacyjnej (5), wspierające gwintowany pierścień (6) są ułożone nad przestrzenią (3) przepływu powietrza obok powierzchni (4') ściętych odcinków krążka podstawy stykowej (4).

(1 zastrzeżenie)

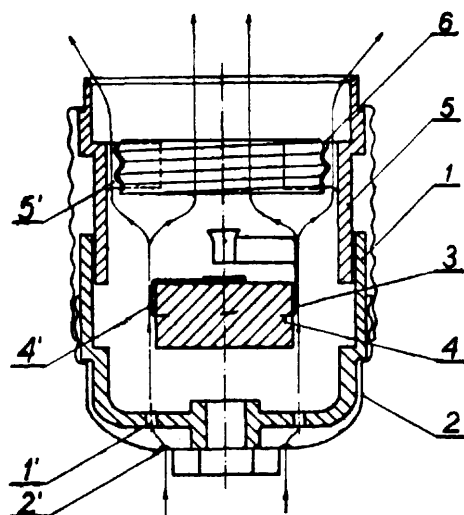


Fig. 1

H01t; H01T P. 191826 14.08.1976

Pierwszeństwo: 16.08.1975 - Wielka Brytania (nr 34195/75)
04.11.1975 - Wielka Brytania (nr 45711/75)
19.12.1975 - Wielka Brytania (nr 52236/75)
20.02.1976 - Wielka Brytania (nr 6891/76)

Britax Ignition and Corburation Limited, Curworth, Anglia.

Układ zapłonowy silników spalinowych

Układ zapłonowy silników spalinowych mających jedną lub więcej komór spalania wyposażonych w przerwy iskrowe służące do zapłonu paliwa w tych komorach charakteryzuje się tym, że zawiera układ służący do kierowania strumienia gazowego w poprzek każdej przerwy iskrowej w czasie wyładowania iskrowego między tą przerwą w celu ułatwienia wyładowania gazu spowodowanego tą iskrą.

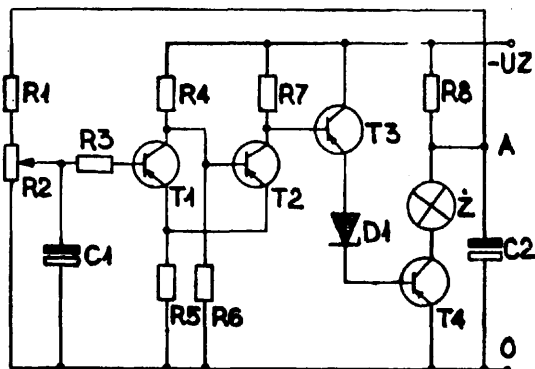
(42 zastrzeżenia)

H02b; H02B P. 191749 T 10.08.1976
H01h; H01H

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Jacek Sowa).

Układ sygnalizacji pracy urządzeń elektrycznych

Układ według wynalazku składa się z zespołu komparatora, wzmacniacza wyjściowego, tranzystora <T4> spełniającego rolę klucza, obwodu sprzężenia zwrotnego



nego zawierającego rezystory (**R1-R3**) i rezystora (R8) ładującego kondensator (C2), przy czym zespół komparatora zbudowany jest z tranzystorów (**T1, T2**) oraz rezystorów (**R4-R7**), a wzmacniacz wyjściowy stanowi tranzystor (T3) połączony poprzez diodę Zenera (D1) z bazą tranzystora kluczującego (T4). Tranzystor kluczujący (T4) jest połączony szeregowo z żarówką sygnalizacyjną (Z) i stanowi z nią obwód rozładowania kondensatora (C2).

Układ służy do sygnalizacji pracy urządzeń elektrycznych o zasilaniu sieciowym i baterijnym.

(1 zastrzeżenie)

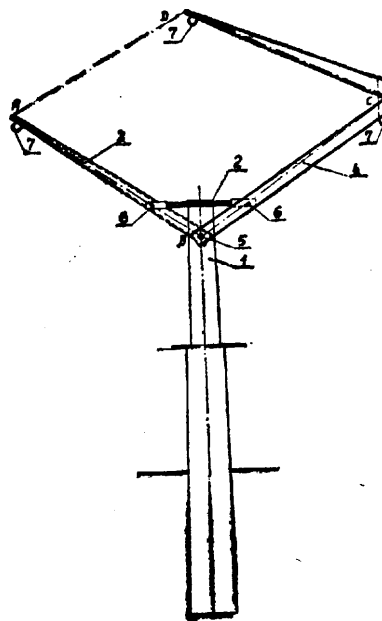
H02g; H02G P. 184977 25.11.1975
E04h; E04H

Biuro Studiów i Projektów Energetycznych „Energoprojekt”, Poznań, Polska (Andrzej Kierski, Stanisław Ludwiszewski, Czesław Olejniczak, Janusz Grobelny).

Słup, zwłaszcza dla elektroenergetycznych linii napowietrznych średnich napięć

Słup według wynalazku składa się z żerdzi (1), obejmmy (2) i poprzecznika, którego ramiona leżą na trzech bokach (AB, BC, CD) rombu (ABCD). Poprzecznik przymocowany jest do żerdzi (1), poniżej jej wierzchołka śrubą (5), która łączy wspornik prostoliniowy (3) ze wspornikiem w kształcie litery V (4). Ponadto poprzecznik przymocowany jest do żerdzi (1) obejmmy (2), zamocowaną na jej wierzchołku, stanowiącą jednocześnie połączenie wspornika (3 i 4).

(2 zastrzeżenia)



H02g; H02G P. 185145 01.12.1975
B65h; B65H

Ośrodek Badańczo-Rozwojowy „Predom”, Warszawa, Polska (Tadeusz Olszański, Jan Roman).

Zwijacz do przewodu elektrycznego, szczególnie do robotów kuchennych

Zwijacz według wynalazku charakteryzuje się tym, że elementem przewodzącym prąd jest przewód elektryczny (4) posiadający dwie równoległe płaszczyzny zewnętrzne, ułożony spiralnie między nieruchomą osią (9), a obracającą się szpulą (1).

(2 zastrzeżenia)

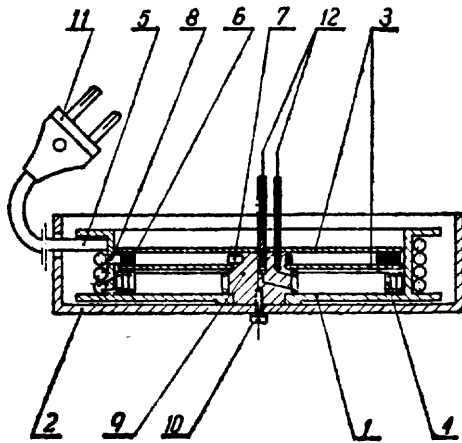


Fig. 1

H02h; H02H

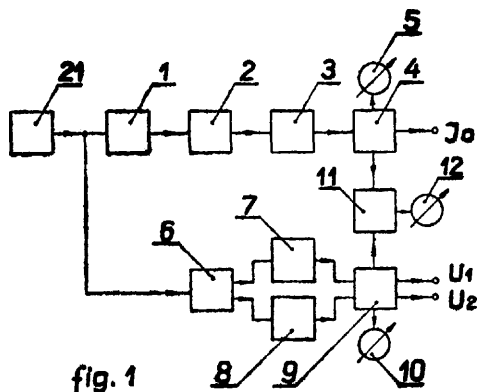
P. 184480

04.11.1975

Kopalnia Węgla Kamiennego „Jastrzębie”, Jastrzębie Zdrój, Polska (Waldemar Klimiński, Andrzej Gajoch).

Przyrząd do symulowania zwarć doziemnych

Przyrząd według wynalazku przeznaczony jest do symulowania występujących zwarć jednofazowych w trójfazowych sieciach z izolowanym punktem zerowym. Przyrząd posiada wzmacniacz (3) mocy połączony z jednej strony z przekładnikiem (4) prądowym ze wskaźnikiem (5) prądu, a z drugiej poprzez jednowyjściowy separator (2). Równoległe do wejścia sygnału pochodzącego z zasilającego transformatora (21) przyłączony jest separator (6), z którym równoległe połączone są wzmacniacze (7,8) mocy, których wyjścia przyłączone są do filtra (9) składowej zerowej napięcia. Pomiędzy przekładnik (4), a filtr (9) włączony jest układ miernika (11) fazy ze wskaźnikiem (2) fazowego kąta. (2 zastrzeżenia)



H02k; H02K

P. 191740 T

10.08.1976

Stocznia Północna im. Bohaterów Westerplatte, Gdańsk, Polska (Edmund Markowski, Zygmunt Miłkowski).

Urządzenie do nasycania uzwojeń elektrycznych

Urządzenie do nasycania uzwojeń elektrycznych metodą kroplową jest zbudowane z zespołu napędowego (4) napędzającego wał (5), zespołu (6) pierścieni i szczotkotrzymaczy umożliwiających przepływ prądu

nagrzewającego do uzwojenia (10) oraz z tarczy montażowej (7) służącej do mocowania uzwojonych części maszyn elektrycznych. Urządzenie zawiera układ pomiarowy służący do ciągłego pomiaru temperatury w czasie suszenia, nasycania, żelowania i utwardzania nasycanego uzwojenia maszyn elektrycznych. Urządzenie przeznaczone jest do stosowania na remontowych jednostkach pływających. (2 zastrzeżenia)

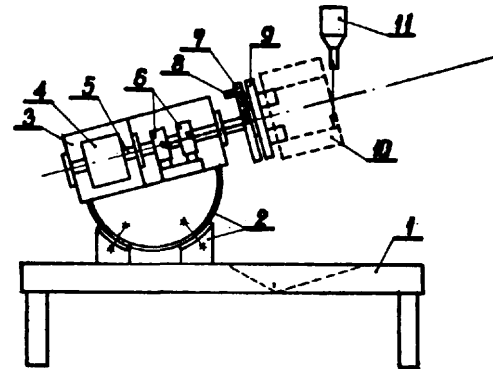


Fig. 1

H02m; H02M
H02p; H02P

P. 184917

21.11.1975

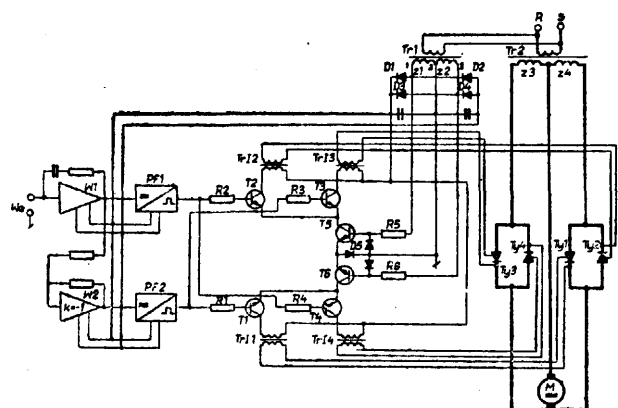
Pomorskie Zakłady Aparatury Elektrycznej „Ema-Aparator”, Toruń, Polska (Jerzy Charzewski, Marek Kamiński, Władysław Idzkowski).

Układ sterowania rewersyjnego
przekształtnika tyrystorowego
z pełnookresowym przewodzeniem zaworów

Przedmiotem wynalazku jest układ sterowania rewersyjnego przekształtnika tyrystorowego z pełnookresowym przewodzeniem zaworów stosowany zwłaszcza w układach automatycznej regulacji prędkości obrotowej w zakresie czterech ćwiartek charakterystyk mechanicznych silników prądu stałego.

Układ według wynalazku jest zbudowany z obwodu głównego i układu sterowania rewersyjnego przekształtnika tyrystorowego. Obwód główny składa się z transformatora (Tr 2), który przez tyrystory (Ty 1) i (Ty 3) lub (Ty 2) i (Ty 4) zasilą odpowiednim napięciem silnik (M).

Układ sterowania rewersyjnego przekształtnika tyrystorowego składa się ze wzmacniacza (W 1) o charakterystyce P I, wzmacniacza rewersyjnego (W 2) o wzmacnieniu $K \approx -1$, przesuwnika fazowego kierunku lewych obrotów (PF 1), przesuwnika fazowego prawych obrotów (PF 2), czterech tranzystorów stopni końcowych (T 1), (T 2), (T 3) i (T 4) obciążonych odpowiednio transformatorami impulsowymi (TrI 1), (TrI 2), (TrI 3) i (TrI 4), które sterują bramkami odpowiednich tyrystorów (Ty 1, Ty 3) i Ty 2, Ty 4) w zależności sygnału wejściowego. (3 zastrzeżenia)



H02m; H02M

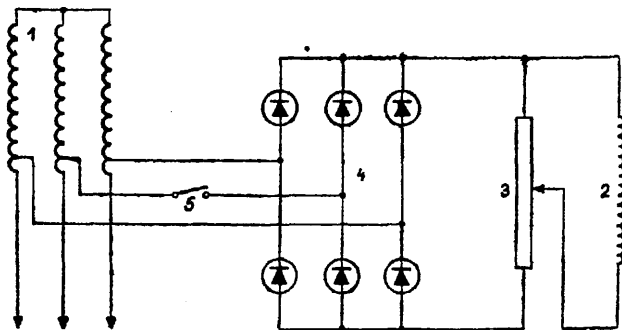
P. 185195

03.12.1975

Instytut Spawalnictwa, Gliwice, Polska (Henryk Wojtaś, Ryszard Kuszyleko).

Zasilacz sterowniczych obwodów przetwornika spawalniczego

Zasilacz według wynalazku charakteryzuje się tym, że w jednej z trzech gałęzi toru doprowadzającego prąd do prostownikowego układu zasilacza znajduje się zestaw (5) łącznika, którego stan decyduje o tym czy układ prostownikowy jest mostkiem trójfazowym czy też jednofazowym. (1 zastrzeżenie)



H02p; H02P

P. 184359

30.10.1975

Władysław Andrzej Kozłowski, Błonie k/W-wy, Polska (Władysław Andrzej Kozłowski).

Sposób wygaszania tyrystorów

Przedmiotem wynalazku jest sposób wygaszania tyrystorów stosowanych w dziedzinie elektrotechniki w układach prądu stałego, w postaci włącznika, przełącznika i przekaźnika tyrystorowego, zwłaszcza we wszystkich urządzeniach elektrycznych i elektronicznych, które pracują z dużymi prądami stałymi.

Sposób wygaszania tyrystorów polega na tym, że kondensator o odpowiedniej pojemności jest ładowany ze źródła prądu stałego podczas przewodzenia tyrystora, a następnie włączony równolegle do tego tyrystora w kierunku odwrotnym do polaryzacji anoda-katoda, bądź to przy użyciu włącznika ręcznego, mechanicznego, elektrycznego lub elektronicznego i następnie rozładowany w bardzo krótkim czasie przez przewodzący tyrystor, co spowoduje zwarcie napięcia na elektrodach tyrystora i wyłączenie jego z przewodzenia (wyłączenie odbiorników prądu). (1 zastrzeżenie)

H02p; H02P

P. 184728

14.11.1975

Warszawskie Zakłady Urządzeń Informatyki „MER AM AT”, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy, Warszawa, Polska (Mieczysław Hauswirt, Marek Kazon).

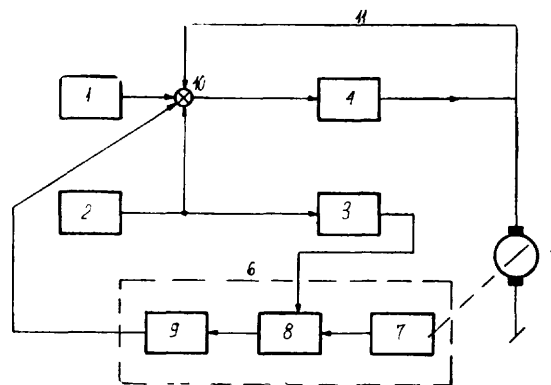
Układ stabilizacji prędkości silnika prądu stałego

Układ według wynalazku utworzony jest z połączenia dwóch członów sterujących (1, 2), wzmacniacza liniowego (4) ze stopniem mocy, czujnika (3) zera napięcia, silnika (5) prądu stałego oraz toru (6) ujemnego tachometrycznego sprzężenia zwrotnego, przy czym tor (6) składa się z szeregowo połączonych: przetwornika obrotowo-impulsowego (7), układu (8) powielania impulsów i przetwornika (9) częstotliwości impulsów na napięcie stałe.

Czujnik (3) zera napięcia włączony jest między drugie wejście układu (8) powielania impulsów i węzeł sumacyjny (10), który jest utworzony przez wyjście pierwszego członu sterującego (1), wyjście toru (6)

ujemnego tachometrycznego sprzężenia zwrotnego, wejście wzmacniacza liniowego (4) i przewód (11) stanowiący pętlę sprzężenia napięciowego.

(1 zastrzeżenie)



H02p; H02P

P. 184787

17.11.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Józef Łastowiecki, Andrzej Ruda).

Układ samoczynnego tyrystorowego modulatora rezystancji wirnikowej silników indukcyjnych pierścieniowych

Układ według wynalazku zawiera trzy tyrystory (T1, T2, T3) połączone w trójkąt, którego wierzchołki dołączone są do wyprowadzeń (U, V, W) poszczególnych faz wirnika silnika pierścieniowego (M) i do rezystorów (R1, R2, R3), przy czym anoda, katoda, i bramka odpowiednich tyrystorów (T1, T2, T3) połączone są z odpowiednimi układami wyzwalającymi (UWT1, UWT2, UWT3). (1 zastrzeżenie)

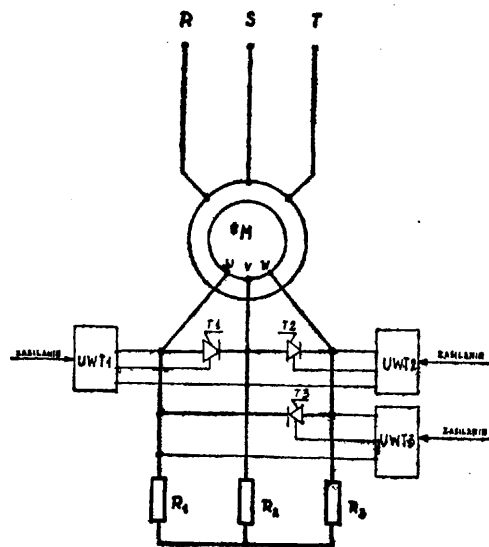


fig. 1

H02p; H02P

P. 184850

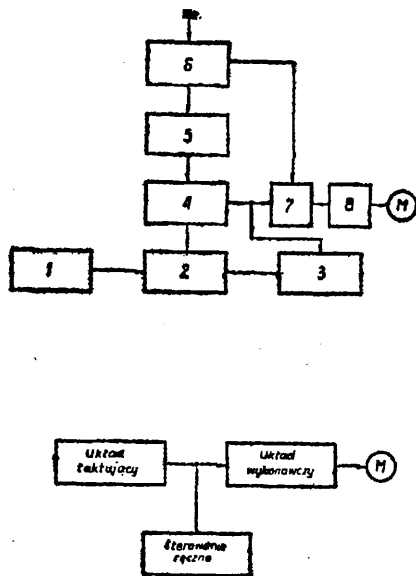
19.11.1975

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Waldemar Szwoch, Andrzej Darski, Lech Moroz, Piotr Piekło, Olgierd Olszewski, Ryszard Sadaj).

Układ sterowania silnikiem skokowym

Układ według wynalazku zawiera układ programowania danych (1) podłączony do jednego z wejść zespołu komparatorów cyfrowych (2), którego drugie

wejście jest **połączone** z generatorem przyrostów danych wzorcowych (3). Do wyjścia **zespołu** komparatorów cyfrowych (2) jest dołączone jedno z wejść sterowanego układu bramkującego (4), którego drugie wejście jest sterowane poprzez **układ** sterujący (5) z zegarowego układu taktującego (6). Wyjście sterowanego układu bramkującego (4) jest dołączone do wejścia układu bramkującego (7), który ma wyjście połączone z układem wykonawczym (8) sterującym silnikiem skokowym (M). Rozwiązanie takie umożliwia zaprogramowanie i realizację dowolnych charakterystyk kąta obrotu wału silnika skokowego w funkcji czasu. (1 zastrzeżenie)



H02p; H02P

P. 185146

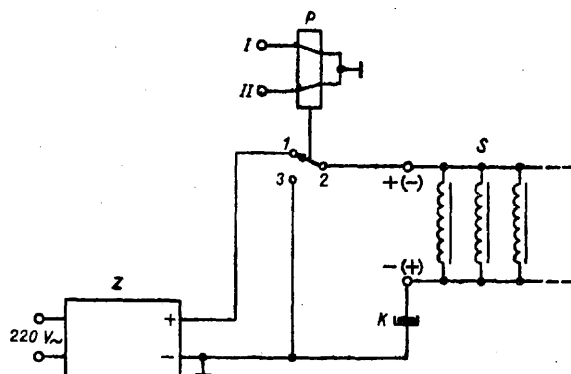
01.12.1975

Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa, Polska (Stefan Koczwar).

Układ zasilania impulsami o zmiennej polaryzacji

Układ według wynalazku jest przeznaczony zwłaszcza do silnika krokowego.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że w **szereg** z siecią czasu (S) włączony jest kondensator o dużej pojemności (K) oraz że górny zacisk sieci czasu (S) połączony jest z ruchomym zaciskiem (2) **przekaznika** polaryzowanego dwupołożeniowego (P) o przeciwnie skierowanych uzwojeniach (I, II), a dolny zacisk sieci czasu (S) poprzez kondensator (K) połączony jest z ujemnym zaciskiem zasilacza sieciowego (Z) oraz, że nieruchomy zestyk (3) **przekaznika** polaryzowanego (P) połączony jest z ujemnym zaciskiem zasilacza sieciowego (Z). (1 zastrzeżenie)



H03b; H03B

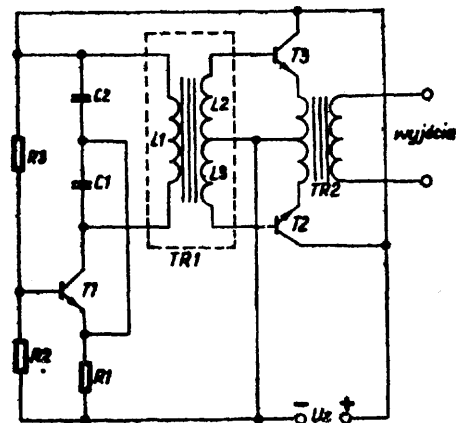
P. 191803 T

12.08.1976

Gdańskie Zakłady Teleelektroniczne, Gdańsk, Polska (Zdzisław Ciesielski).

Układ półprzewodnikowego generatora napięcia przemiennego

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że do obwodu rezonansowego znanego generatora przeciwobnego zbudowanego z tranzystorów (T1, T2), rezystorów (R1, R2), kondensatorów (C1, C2, C3) diod (D1, D2) i dławika (DL), dołączony jest równoległe swym wejściem układ wzmacniacza przeciwobnego w układzie Darlington'a z wyjściem transformatorowym złożony z tranzystorów (T3÷T6) i transformatora (TR) w taki sposób, że bazy tranzystorów wejściowych (T3, T4) tego wzmacniacza połączone są galwanicznie z kolektorami tranzystorów (T1, T2) generatora, przy czym tranzystory (T1, T2) w generatorze przeciwobnym mają przewodnictwo typu p-n-p, zaś tranzystory (T3÷T6) we wzmacniaczu przeciwobnym typu n-p-n albo odwrotnie tranzystory (T1, T2) w generatorze mają przewodnictwo typu n-p-n, a tranzystory (T3÷T6) we wzmacniaczu przewodnictwo typu p-n-p. (1 zastrzeżenie)

H03h; H03H
G01r; G01R

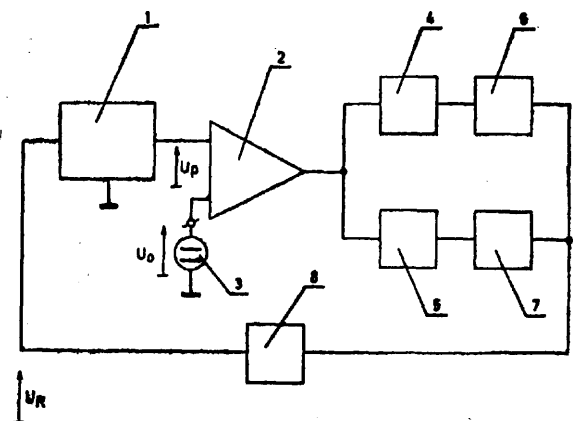
P. 189252 T

30.04.1976

Przemysłowy Instytut Elektroniki przy Naukowo-Produkcyjnym Centrum Półprzewodników, Warszawa, Polaka (Stanisław Oleszkiewicz).

Elektroniczny układ kompensacyjny

Układ według wynalazku służy do utrzymywania parametru pomiarowego na zadanym poziomie przy współpracy z układem pomiarowym, zwłaszcza przy pomiarach rezystancji warstw półprzewodnikowych.



jest połączone z blokiem kierunku przesuwania (KP).
Zerowe komórki rejestrów ($Y_{10}, Y_{20}, \dots, Y_{K0}$) oddziałują na blok sterowania pamięci (SP), a wyjścia przeniesienia z ostatnich komórek rejestrów ($Y_{p1}, Y_{p/K-1}$) są połączone z odpowiadającymi im wejściami dwójkowego dzielnika impulsowego ($D12, \dots, D1k$).
 (1 zastrzeżenie)

H03k; H03K

P. 185070

28.11.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Kryśtin Plewko, Bogdan Zbierchowski).

Sposób oraz układ symulacji zniekształconych izochronicznie przebiegów binarnych o dowolnej strukturze informacyjnej

Sposób według wynalazku polega na tym, że wytwarzany przez generator zegarowy (GZ) przebieg binarny U_z po podzieleniu w dzielniku binarnym (DB) przekształca się w bloku struktury informacyjnej (BS) w przebieg o dowolnej strukturze informacyjnej U_1 , a następnie analizuje się w bloku analizy (BA). Jednocześnie ten sam przebieg binarny U_z opóźnia się wielokrotnie w pomocniczym rejestrze przesuwającym (BQ) oraz różniczkuje się w blokach różniczkujących (BA) i z bloków różniczkujących ($B_{r,n}$) mnoży się i sumuje logicznie w macierzowym bloku przełączającym (MBP) otrzymując zniekształcony izochronicznie binarny przebieg wyjściowy (U_y) o dowolnej strukturze informacyjnej.

Układ według wynalazku zawiera generator zegarowy (GZ), pomocniczy rejestr przesuwający (BQ) oraz dzielnik binarny (DB) połączony poprzez blok struktury informacyjnej (BS) z blokiem analizującym (BA). Blok analizujący (BA) i pomocniczy rejestr przesuwający (BQ) są połączone poprzez układy różniczkujące ($B_{r,1} \div B_{r,n}$) z macierzowym blokiem przełączającym (MBP), który z kolei połączony jest z blokiem formującym (BF) i zaciskami wyjściowymi układu (Wy).

Wynalazek znajduje zastosowanie zwłaszcza do badania dynamicznego właściwości układów synfazowania przebiegów binarnych, wchodzących w skład aparatury do pomiarów błędów i zniekształceń synchronicznych przebiegów binarnych, a także do cechowania wskazań aparatury pomiarowej zniekształconych przebiegów binarnych telegraficznych i tele-dacyjnych.
 (2 zastrzeżenia)

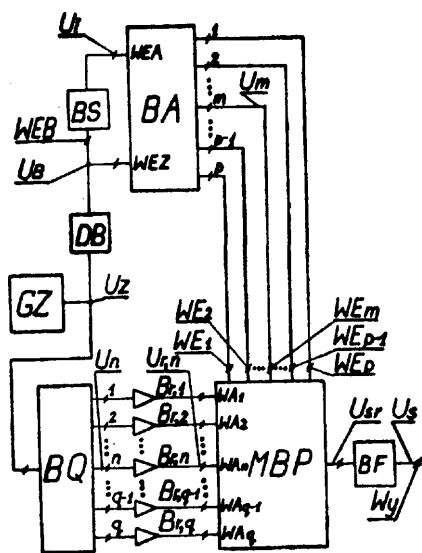


Fig. 1

H03k; H03K

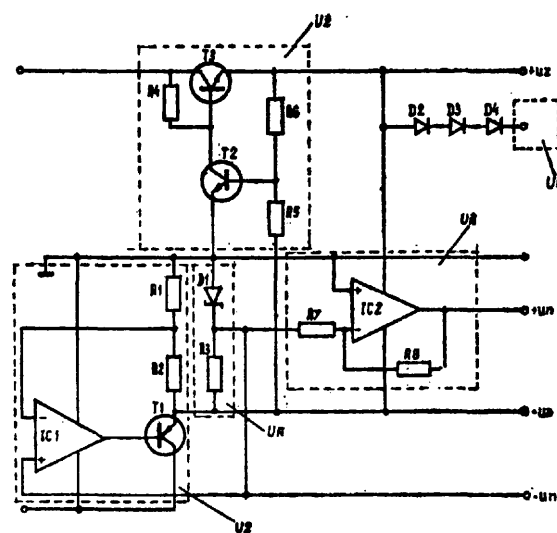
P. 191593 T

03.08.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Elektronicznej Aparatury Pomiarowej i Systemów Pomiarowych, Warszawa, Polska (Włodzimierz Romaniuk, Andrzej Gerszewski).

Układ do wytwarzania napięć wzorcowych i zasilających do przetwornika analogowo-cyfrowego

Układ według wynalazku przeznaczony jest do zasilania przetwornika analogowo-cyfrowego. Układ składa się ze stabilizatora napięcia dodatniego (U^+), stabilizatora napięcia ujemnego (U^-) oraz dwóch źródeł napięć wzorcowych: dodatniego (U^+_N) i ujemnego (U^-_N). W układzie zastosowano wspólne źródło napięcia odniesienia, które stanowi termicznie skompensowana dioda Zenera (DI), będąca jednocześnie źródłem ujemnego napięcia wzorcowego (U^-_N).
 (1 zastrzeżenie)

**H03k; H03K**

P. 191780 T

11.08.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji, Elektrotechniki i Automatyki Górniczej w Centrum Naukowo-Produkcyjnym elektrotechniki i Automatyki Górniczej „EMAG”, Katowice, Polska (Bolesław Kalandyk).

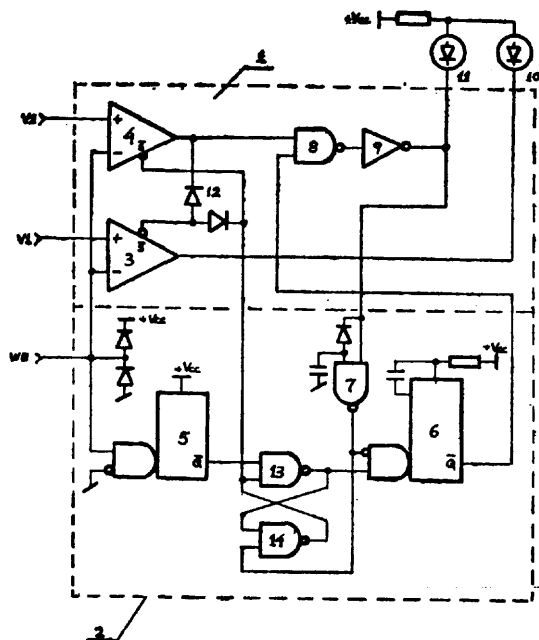
Próbnik stanów sygnałów logicznych

Próbnik według wynalazku składa się z zespołu (1) stanowiącego układ progowy służący do testowania trzech wartości stanów statycznych sygnałów logicznych w szczególności stanów sygnałów logicznych TTL i zespołu (2) stanowiącego układ logiczno-pamiętający służący do sygnalizowania dwóch zmian dynamicznych tego sygnału.

Wejście pomiarowe WE próbnika połączone jest z wejściami komparatorów (3, 4) oraz wejściem uni-wibratora (5). Komparator (3) steruje bezpośrednio wskaźnikiem optycznym (10). Komparator (4) steruje poprzez bramki logiczne (8, 9) wskaźnikiem optycznym (11), a ponadto połączony jest z wejściem stro-bującym komparatora (3) poprzez diodę półprzewod-nikową (12). Univibrator (5) połączony jest za po-średnictwem bramki logicznej (13) przerzutnika zbu-dowanego z bramek (13, 14) z uniwibratorem (6), który poprzez bramki logiczne (8, 9) w zespole (1) badania stanów statycznych sygnałów logicznych, steruje wskaźnikiem optycznym (11).

Z bramką (14) przerzutnika oraz uniwibratorem (6) sprzężony jest człon czasowy zbudowany z ele-mentów biernych i bramki logicznej (7).

(1 zastrzeżenie)

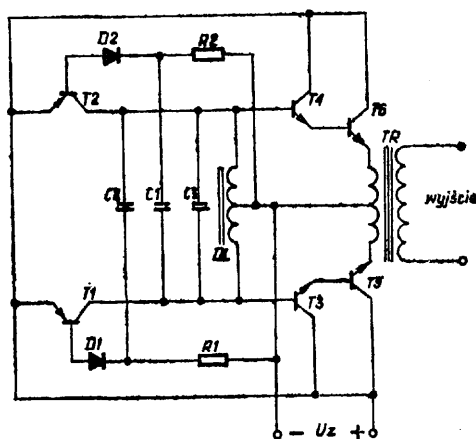


H03k; **H03K** P. 191804 T 12.08.1976

Gdańskie Zakłady Teleelektroniczne, Gdańsk, Polska (Zdzisław Ciesielski).

Układ półprzewodnikowego generatora napięcia przemiennego, sinusoidalnego

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że w miejsce jednowzwojowej cewki indukcyjnej obwodu rezonansowego generatora w układzie Colpits'a zbudowanego z tranzystora (T), rezystorów (R_1 , R_2 , R_3) i kondensatorów (C_1 , C_2) włączone jest pierwotne uzwojenie (L_1) transformatora (TR_1) sterującego ze swych wtórnych uzwojeń (L_2 , L_3) znanym transformatorowym wzmacniaczem przeciwsobnym zbudowanym z tranzystorów (T_2 , T_3) oraz z transformatora (TR_2). (2 zastrzeżenia)



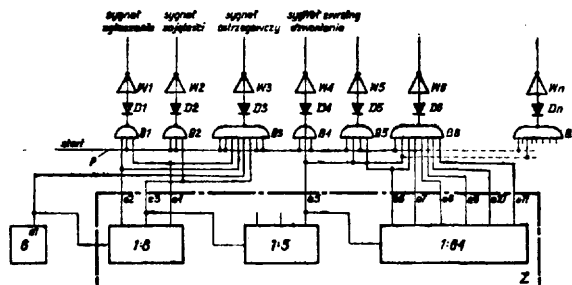
H03k; **H03K** P. 191805 T 12.08.1976

Gdańskie Zakłady Teleelektroniczne, Gdańsk, Polska (Zdzisław Ciesielski).

Układ wielowyjściowego generatora impulsów prostokątnych

Układ według wynalazku wytwarza na każdym ze swych wyjść ciąg impulsów różniących się od pozostałych ciągów czasem **repetycji** i/lub wypełnieniem.

W skład układu wchodzi wielowyjściowe bramki, wzmacniacze włączające przełączniki i łańcuch dzielący zbudowany z **multiwibratorów** bistabilnych oraz generator zegarowy. Przynajmniej jedno wejście każdej bramki ($B_1 \div B_n$) połączone jest galwanicznie z przewodem (p) startującym i przynajmniej jedno z pozostałych wejść bramek ($B_1 \div B_n$) połączone jest galwanicznie z wyjściem łańcucha (L) dzielącego. (3 zastrzeżenia)

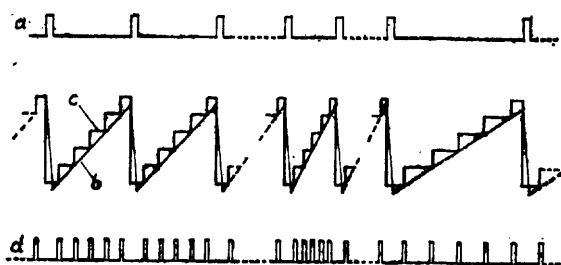


H03k; H03K P. 195233 T 10.01.1977
G01r; G01R

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Krzysztof Namysłowski).

Sposób zwiększania rozdzielności przetworników **analogowo-częstotliwościowych**

Sposób według wynalazku polega na tym, że napięcie (b) z wyjścia integratora w przetworniku analogowo-częstotliwościowym porównywane jest w czasie każdego okresu całkowania z napięciem schodkowym (c) otrzymywanym z przetwornika cyfrowo-analogowego, przy czym w momentach zrównania następującego na wyjściu integratora napięcia (b) z napięciem (c) z przetwornika cyfrowo-analogowego następuje generacja impulsu (d), który włącza następny kwant napięcia (c) na wyjściu przetwornika cyfrowo-analogowego, a impulsy (a) z wyjścia przetwornika analogowo-częstotliwościowego powodują zerowanie przetwornika cyfrowo-analogowego po każdym cyklu całkowania. (1 zastrzeżenie)



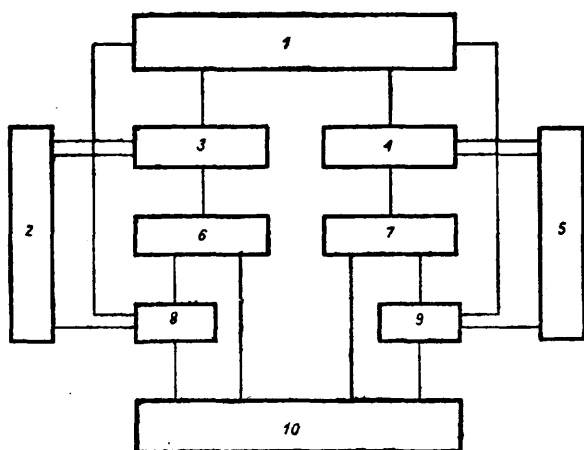
H04b; H04B P. 184490 04.11.1975

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego Warszawa, Polska (Stefan Jackowski, Bogusław Rdzanek, Mirosław Szymański).

Urządzenie do automatycznej kontroli jakości kanałów transmisji danych
zwłaszcza w systemie łączności radiowej

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że posiada liczniki **rewersyjne** (6, 7) dla kanału nadawczego i odbiorczego, które są połączone bezpośrednio z urządzeniem transmisji danych (10) oraz pośrednio przez dzielniki nastawne (8, 9) z urządzeniem transmisji danych (10) oraz bezpośrednio z dekoderni (3, 4), które są połączone też bezpośrednio

ale z układem sterującym (1), przy czym dekodery (3, 4) oraz dzielniki nastawne (8, 9) podłączone są bezpośrednio do zespołu przełączników (2, 5), a ponadto dzielniki nastawne (8, 9) połączone są bezpośrednio z układem sterującym. (1 zastrzeżenie)



H04b; H04B

P. 189599

15.05.1976

Pierwszeństwo: 17.05.1975 - Węgry
(nr 2251/GA-1 184/75)

Ganz Villamossági Művek, Budapeszt, Węgry.

Układ połączeń w obwodzie torowym

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że do układu torowego (1) dołączony jest równolegle przynajmniej jeden wzmacniacz (5) o ujemnej impedancji wewnętrznej. Wzmacniacz jest zaopatrzony w człon kompensujący, który zawiera zależną od napięcia impedancję kompensującą (10). Wynalazek stosowany może być w kolejnictwie. (3 zastrzeżenia)

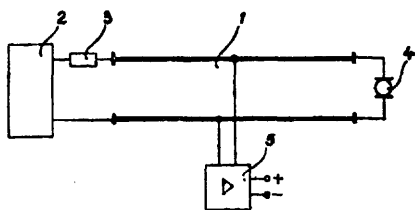


Fig. 1

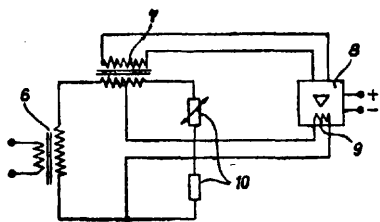


Fig. 2

H04n; H04N

P. 185071

28.11.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Janusz Witaszczyk).

Detektor częstotliwości

Detektor częstotliwości według wynalazku jest przeznaczony zwłaszcza do demodulacji sygnałów **chrominacji** modulowanych częstotliwościowo w systemie tele-

wizji kolorowej SECAM. Posiada on ogranicznik amplitudy (1), którego jedno wyjście (**Wy1**) jest połączone z pierwszym wejściem elementu kombinacyjnego NIE-I (2), a którego drugie wyjście (**Wy2**) jest połączone z wejściem pierwszym drugiego elementu kombinacyjnego NIE-I (3), przy czym pozostałe wejścia elementów kombinacyjnych NIE-I (2, 3) są połączone z wejściami (Q1, Q2) licznika impulsów (4), a wyjścia elementów kombinacyjnych NIE-I (2, 3), połączone są z dwoma równoległymi wejściami uniwersalnego (5), którego jedno wyjście jest połączone z wejściem zliczającym licznika elektronowego (4), a którego drugie wyjście jest połączone z filtrem dolno-przepustowym (6). (1 zastrzeżenie)

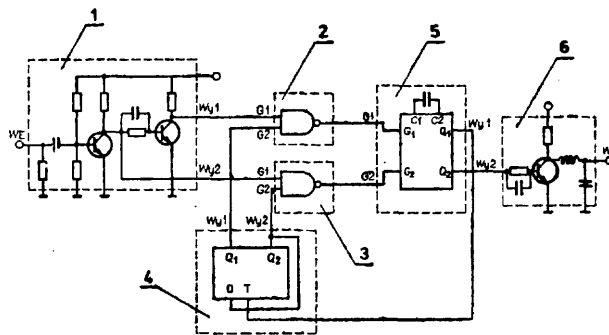


Fig. 1

H04n; 04N

P. 185073

28.11.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Janusz Witaszczyk).

Sposób demodulacji sygnałów modulowanych częstotliwościowo w szczególności sygnałów **chrominacji** modulowanych częstotliwościowo w systemie telewizji kolorowej SECAM

Sposób według wynalazku polega na tym, że z sygnału modulowanego częstotliwościowo U_{sm} wytwarza się ciąg unormowanych impulsów prostokątnych U_p o stałej wartości międzyszczytowej i stałym czasie trwania t , przy czym czoła unormowanych impulsów U_p są zgodne w czasie z momentem przejścia przez zero chwilowej wartości sygnału modulowanego częstotliwościowo U_{sm} , a czas trwania t unormowanych impulsów U_p jest mniejszy od połowy okresu sygnału modulowanego częstotliwościowo U_{sm} przy maksymalnej dziewiąci częstotliwości. (1 zastrzeżenie)

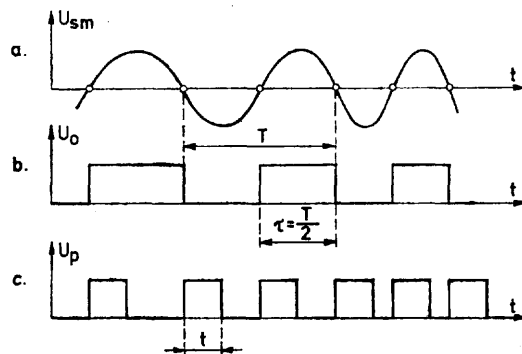


Fig. 2

H04n; H04N

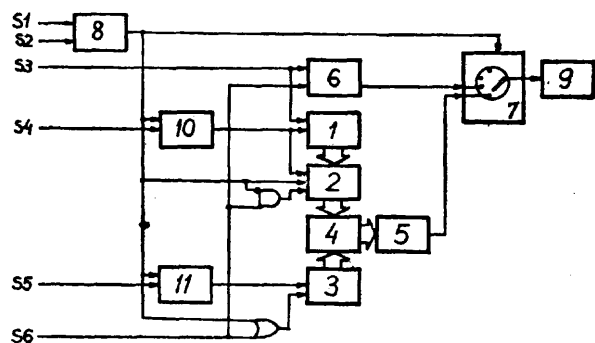
P. 189335 T

06.05.1976

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Radia i Telewizji, Warszawa, Polska (Jan Wesołowski, Janusz Kwiecień, Jerzy Jesioneł).

Sposób pełnego ramkowania sygnału telewizyjnego kolorowej systemu PAL

Sposób według wynalazku polega na wykorzystaniu znanego sygnału ZŁA RAMKA, którego przednim zboczem zeruje się licznik pośredni (2) oraz licznik tachometru (3), a następnie na czas wystarczający do powtórzenia ramkowania sygnałem ZŁA RAMKA blokuje się ustawienie licznika pośredniego (2), zerowanie licznika tachometru (3) i podwajanie częstotliwości sygnału ścieżki sterującej (S₁) oraz sygnału tachometru zestawu głowic (S₂). Ponadto sygnałem ZŁA RAMKA steruje się serwo mechanizm, przesuwu (7) tak, aby na czas niezbędny do zakończenia ramkowania silnik przesuwu (9) był sterowany sygnałem wyjściowym przetwornika C/A (5) znanego układu ramkowania cyfrowego. Wynalazek służy do synchronizowania pracy magnetowidu z sygnałami odniesienia w telewizji kolorowej systemu PAL. (1 zastrzeżenie)



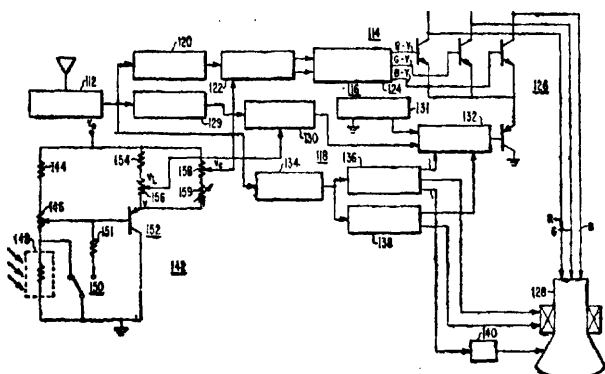
H04n; H04N P. 189792 22.05.1976
H03g; H03G

Pierwszeństwo: 23.05.1975 - St. Zjedn. Ara. (nr 580690)

RCA Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Jack Avins, Bernard Joseph Yorkanis).

Układ regulacji wzmocnienia przeznaczony do urządzeń telewizyjnych

Układ według wynalazku zawiera pierwszy (122) i drugi (130) wzmacniacze załączone odpowiednio w torach chrominancji (114) i luminancji (116). Źródło napięcia sterującego (152), wykorzystywanego do regulacji wzmocnienia wzmacniaczy (122, 130) jest sprzężone z pierwszym wzmacniaczem (122) poprzez pierwszy obwód sprzęgający i z drugim wzmacniaczem (130) poprzez drugi obwód sprzęgający. Źródło napięcia sterującego, zrealizowane jest na tranzystorze (152), którego baza dołączona jest do suwaka potencjometru (146) załączonego między źródłem zasilania prądu stałego o napięciu (V₀) i elementem (148) o rezystancji zależnej od oświetlenia pomieszczenia, w którym ustawione jest urządzenie telewizyjne. Pierwszy obwód sprzęgający załączony jest między emitery tranzystora (152) a źródłem zasilania (V₀). Pierwszy obwód sprzęgający zawiera rezystor regulowany (159) połączony szeregowo z potencjometrem (158), którego suwak połączony jest z wejściem sterującym pierwszego



wzmacniacza (122). Drugi obwód sprzęgający zawiera potencjometr (156), połączony szeregowo z rezystorem (154). Suwak potencjometru (156) jest dołączony do wejścia sterującego drugiego wzmacniacza (130).

Układ według wynalazku zapewnia właściwy stosunek między amplitudami sygnałów luminancji i chrominancji, dzięki czemu zapobiega się nieprawidłowemu odtwarzaniu kolorów przy regulacji kontrastowości obrazu. (10 zastrzeżeń)

H04n; H04N P. 189841 T 25.05.1976

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Radia i Telewizji, Warszawa, Polska (Edward Bieńkowski).

Sposób wytwarzania sygnału odniesienia w koderze i dekodery telewizji kolorowej systemu SECAM i układ do wytwarzania sygnału odniesienia

Sposób według wynalazku polega na tym, że z sygnału identyfikacji kolorów o częstotliwości kształtuje się dwa ciągi impulsów gaszących, którymi okresowo i zawsze z tą samą fazą w stosunku do impulsów synchronizacji linii wyzwalają się na przemian jeden z dwóch generatorów o częstotliwości 4250 kHz i 4406 kHz, o stabilności co najmniej 10^{-4} . Przebiegi obu generatorów sumuje się.

Układ według wynalazku zawiera układ kształtowania impulsów gaszących składających się z dwóch multiwibratorów (MV₁, MV₂), których wyjścia są połączone z układem kluczującym, zbudowanym na tranzystorach (T₁, T₂).

W obwodzie kolektorowym układu kluczującego jest włączony w szereg z rezystorem tłumiącym (R₁ lub R₂) odpowiednio równoległy obwód rezonansowy (L₁C₁ lub L₂C₂). Uzwojenia (L₁, L₂) stanowią sumator. (2 zastrzeżenia)

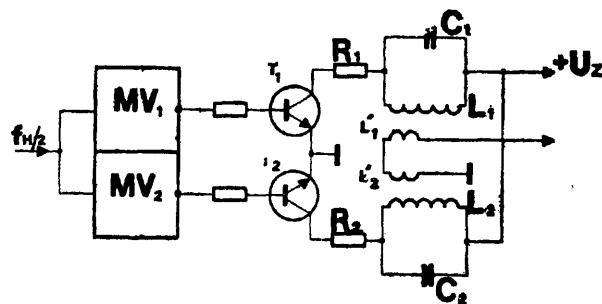


Fig 2

H04r; H04R P. 184968 21.11.1975

Zakłady Wytwórcze Głośników „Tonsil”, Września, Polska (Zdzisław Litke, Jan Koralewski, Zbigniew Dobrucki).

Zawieszenie cewki drgającej głośnika

Zawieszenie cewki według wynalazku jest wykonane ze sprężystotłumiennego materiału w kształcie pierścienia (1), otaczającego korpus cewki (2), przy czym pierścień ten jest przyklejony na obrzeżu (3) do dna koşa (4) głośnika. (1 zastrzeżenie)

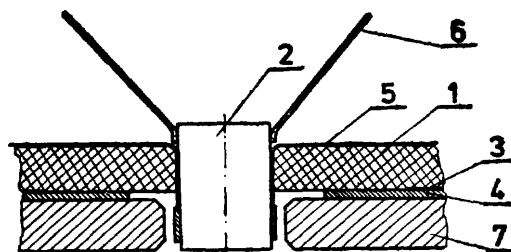


Fig.1

H04r; H04R P. 191757 T 10.08.1976

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Jerzy Golanowski).

Przetwornik elektroakustyczny z konwersją R-L kierunku drgań

Przetwornik według wynalazku ma element promieniujący (4) sztywno połączony z rezonatorami (3) drgań długościowych, sztywno połączonymi z rezonatorem drgań radialnych, utworzonym z piezoelektrycznego dysku (1), przyłączonego elektrodami (5) do źródła (6) sterującego sygnału elektrycznego i z zewnętrznego pierścienia (2) trwale przymocowanego do dysku (1). Rezonatorami drgań długościowych mogą być cylinder (3), wycinki cylindra lub pręty. Korzystne jest, gdy są one usytuowane na okręgu strzałkowym składowej radialnej naprężenia. Rezonatory drgań długościowych mogą mieć wspólny element promieniujący lub też każdy może być połączony z odrębnym promieniującym elementem. Przetwornik ten może mieć więcej niż dwa wyjścia mechaniczne. (11 zastrzeżeń)

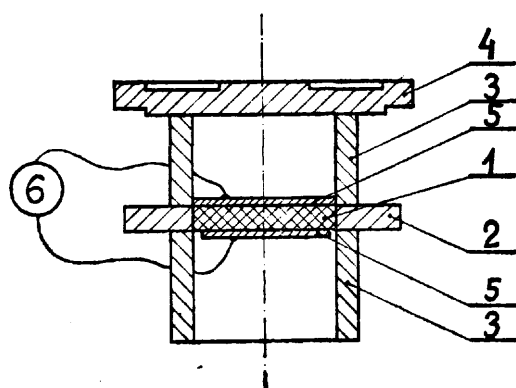


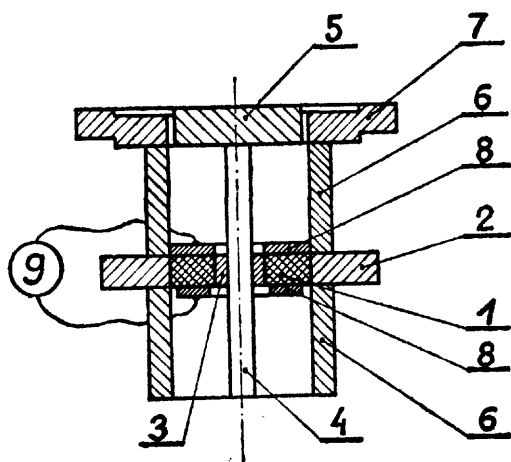
Fig. 1

H04r; H04R P. 191809 T 12.08.1976

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Jerzy Golanowski).

Przetwornik elektroakustyczny z konwersją R-L kierunku drgań

Przetwornik według wynalazku ma promieniujące elementy (5, 7) sztywno połączone z rezonatorami (4, 6) drgań długościowych, sztywno połączonymi z rezonatorem drgań radialnych, utworzonym z piezoelektrycznego pierścienia (1) i zewnętrznego pierścienia (2). Rezonatorami drgań długościowych jest pręt (4) i dwa cylindry (6). Piezoelektryczny pierścień (1) może być zamocowany do pręta (4) za pośrednictwem wewnętrznego pierścienia (3). Do pręta (4) jest trwale



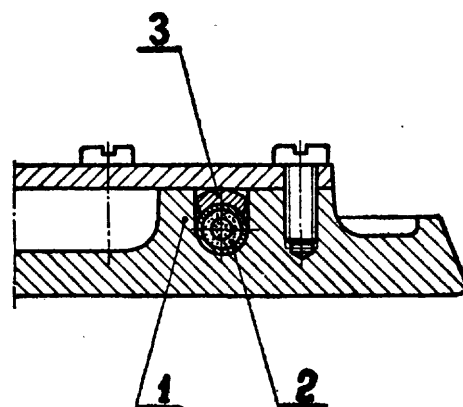
przymocowana promieniująca płyta (5). Do cylindra (6), usytuowanego w pobliżu płyty (5), jest przymocowany płaski kołowy pierścień (7) zazwyczaj profilowany. Między tym pierścieniem (7), a płytą (5) utworzona jest szczelina. Przetwornik ma dwa lub cztery wyjścia mechaniczne, dzięki czemu można uzyskiwać regulowaną charakterystykę kierunkowości. (5 zastrzeżeń)

H05b; H05B P. 184446 03.11.1975
DOSE; D06F

Zakłady Metalowe „PREDOM-DEZAMET” im. Tomasza Dąbala, Nowa Dęba, Polska (Stefan Gawęł, Henryk Kral, Tadeusz Pawłowski, Juliusz Gurga).

Stopa żelazka elektrycznego z rurkowym elementem grzejnym

Stopa żelazka elektrycznego z rurkowym elementem grzejnym (2) ułożonym w kanale (1) tej stopy charakteryzuje się tym, że na element grzejny (2) nałożona jest nakładka dociskowa (3) z materiału o dobrej przewodności cieplnej. (1 zastrzeżenie)

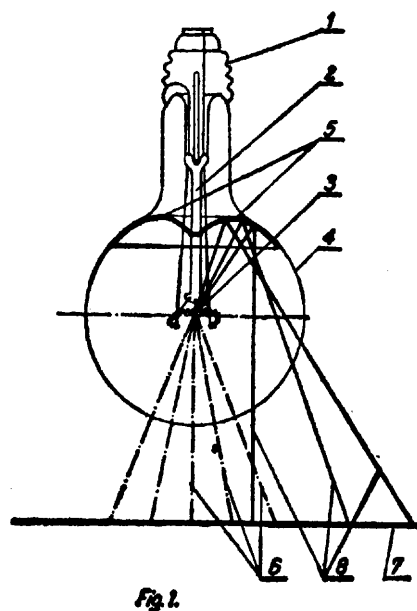


H05b; H05B P. 184588 07.11.1975

Zakłady Systemów Minikomputerowych, Warszawa, Polska (Felix Szujkowski).

Punktowe źródło światła lub promieniowania cieplnego

Punktowe źródło światła lub promieniowania cieplnego według wynalazku charakteryzuje się tym, że odbłyśnik (5) ma w przekroju osiowym postać dwóch



wklęsłych powierzchni, których tworzące przecinają się w osi żarówki, przy czym odbłyśnik (5) znajduje się wewnątrz lub na zewnątrz żarówki.

(1 zastrzeżenie)

H05b; H05B

P. 185074

28.11.1975

Polska Akademia Nauk Instytut Chemii Fizycznej, Warszawa, Polska (Andrzej Tabaka, Andrzej Krupka).

Element grzejny do termostatów z przegrodami gazowymi, reaktorów i termostatów cieczowych

Element grzejny jest wykonany w postaci kształtki ze szkła lub kwarcu, której cała powierzchnia zewnętrzna jest równomiernie pokryta napyłoną warstwą oporową. Na obu końcach kształtki, mającej najdogodniej formę cylindra, ma nałożone metalowe pierścienie stykające się z warstwą oporową i służące do włączenia elementu grzejnego w obwód prądu elektrycznego. Kształtka spełnia równocześnie rolę karasu i izolatora elektrycznego.

(1 zastrzeżenie)

H05b; H05B

P. 187474 T

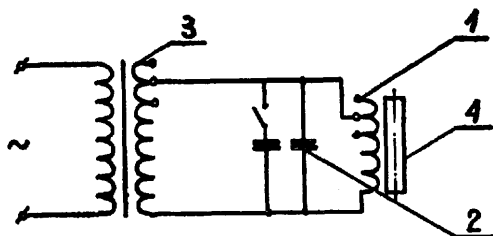
24.02.1976

Wyższa Szkoła Morska, Gdynia, Polska (Zbigniew Mierzejewski).

Nagrzewnica indukcyjna

Nagrzewnica indukcyjna według wynalazku służy do nagrzewania skośnego metalowych wsadów pełnych i/lub drażonych o dowolnym przekroju poprzecznym. Posiada ona wzbudnik (1) połączony równolegle z baterią kondensatorów (2), pracujący w warunkach zbliżonych do rezonansu prądów, zasilany poprzez transformator (3) z sieci prądu przemiennego. Wzbudnik ma uzwojenie nawinięte wielowarstwowo centrycznie wzdłuż drugiej osi o maksymalnej ilości 500 zwojów i o prądzie dopuszczalnym 25 A. Bateria kondensatorów (2) ma pojemność regulowaną skokowo od wielkości 210 F do wielkości 300 F.

(1 zastrzeżenie)



H05h; H05H
B23k; B23K

P. 183419

18.09.1975

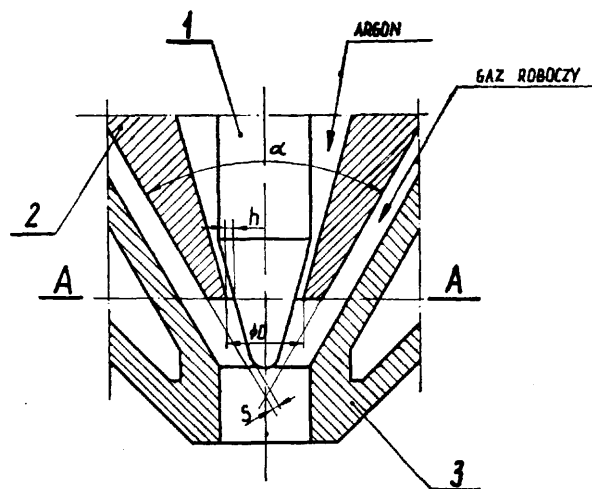
Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Janusz Reda).

Plazmotron łukowy dużej mocy

Plazmotron łukowy według wynalazku zawiera dyszę wewnętrzną (2), dyszę zewnętrzną (3) i katodę (1), której zakończenie usytuowane jest na zewnątrz dyszy wewnętrznej (2) w odległości $S < 1$ mm od tworzącej stożka będącego powierzchnią zewnętrzną dyszy wewnętrznej (2).

Obydwie dysze są tak ustawione względem siebie, że tworzą kanał stożkowy dla przepływu gazu roboczego, przy czym kąt wierzchołkowy (α) utworzonego w ten sposób stożka zawarty jest w granicach $20/70^\circ$.

(2 zastrzeżenia)



H05k; H05K

P. 185220

03.12.1975

Szefostwo Wojsk Łączności, Warszawa, Polska (Eugeniusz Paczkowski, Zdzisław Jaranowski).

Dwustronna płytką drukowaną do układów scalonych

Dwustronna płytką drukowaną według wynalazku posiada zewnętrzne płaskie izolowane szyny zasilające (6), ułożone bezpośrednio na płytce drukowanej, których ramiona posiadają odgałęzienia (4) w postaci pętelek, które umożliwiają połączenie nóżek (7) kostki układów scalonych (8).

(1 zastrzeżenie)

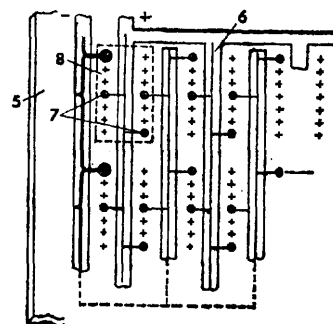


Fig.3

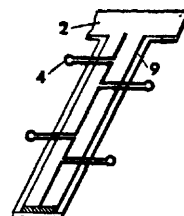


Fig.5

**Wykaz zgłoszeń wynalazków opublikowanych w BUP nr 12/92/1977 r.
w układzie numerowym**

Nr zgłoszenia	MKP	Int. CL ¹	Strona	Nr zgłoszenia	MKP	Int CL ³	Strona
1	2	3	4	1	2	3	4
179481 T	A01j	A01J	2	184580	G01s	G01S	82
183419	H05h	H05H	106	184588	H05b	H05B	105
183672	E60q	B60Q	27	184592	C01b	C01B	37
183719	B65g	B65G	30	184595	E02b	E02B	54
183724	B22d	B22	12	184597	A61q	A61G	6
183772	B65g	B65G	31	184599	B63b	B63B	28
183776	F04b	F04B	62	184604	E03b	E03B	55
183786	E03b	E03B	55	184606	A61k	A61K	7
183814	E02d	E02D	54	184615	G01r	G01R	81
183823	B65d	B65D	29	184616	T G01r	G01R	81
183999	B66b	B66B	35	184617	E21d	E21P	59
184113	C01b	C01B	36	184622	H01r	H01R	94
184155	C03c	C03C	39	184631	G01r	G01R	81
184158	C08b	C08B	45	184633	H03k	H03K	100
184340	B28b	B28B	21	184635	F24f	F24F	72
184344	B23b	B23B	14	184640	D06f	D06F	52
184345	B28b	B28B	22	184641	H01b	H01B	89
184348	F23c	F23C	71	184642	G01r	G01R	81
184359	H02p	H02P	98	184654	F24c	F24C	72
184366	B22c	B22C	12	184658	A61g	A61G	7
184375	B21h	B21H	12	184661	H01h	H01H	91
184399	B23q	B23Q	18	184670	B22c	B22C	12
184403	B21b	B21B	11	184672	B66b	B66B	35
184446	H05b	H05B	105	184676	B60k	B60K	26
184447	D06f	D0SF	52	184677	B60f	B60F	26
184450	F04d	F04D	62	184681	B65d	B65D	29
184453	B29f	B29F	23	184700	G01m	G01M	77
184465	B23p	B23P	18	184703	C22c	C22C	49
184466	C21d	C21D	49	184706	B31b	B31B	24
184468	B23c	B23C	16	184707	B22d	B22D	12
184469	G05d	G05D	85	184708	C01f	C01F	38
184475	H01b	H01B	89	184713	D01h	D01H	51
184476	C02c	C02C	38	184728	H02p	H02P	98
184478	C21b	C21B	48	184737	C01f	C01F	38
184479	C21	C21B	48	184740	G01r	G01R	82
184480	H02h	H02H	97	184743	B63b	B63B	28
184481	F16c	F16C	65	184744	G05d	G05D	85
184483	B64c	B64C	29	184746	F16c	F16C	63
184489	G01r	G01R	80	184751	E21d	E21D	59
184490	H04b	H04B	102	184754	B29b	B29B	23
184497	G08b	G08B	87	184757	B66b	B66B	35
184499	H01f	H01F	90	184758	F03b	F03B	61
184504	E05b	E05B	56	184759	B28b	B28B	22
184509	G01l	G01L	77	184765	C02c	C02C	39
184510	H03k	H03K	100	184773	G01n	G01N	78
184514	G01k	G01K	76	184776	G01n	G01N	79
184517	F27d	F27D	74	184787	H02p	H02P	98
184531	F02b	F02B	61	184788	C22c	C22C	49
184534	B01lk	B01K	9	184791	G01m	G01M	78
184540	B23k	B23K	16	184796	C07c	C07C	40
184544	E21d	E21D	58	184797	G01n	G01N	79
184546	B23p	B23P	18	184811 T	B29h	B29H	23
184556	B23b	B23B	14	184812	A41d	A41D	6
184558	B23b	B23B	14	184813	G11b	G11B	89
184562	G08b	G08B	87	184817	F16j	F16J	67
184568	B24b	B24B	19	184823	C21b	C21B	48
184569	C08d	C08J	45	184824	B23b	B23B	14
184570	F21b	F21S	71	184825	B60b	B60B	24

1	2	3	4
184826	F16d	F16D	65
184827	G04c	G04C	84
184829	G01c	G01C	75
184837	G05f	G05F	85
184838	H01q	H01Q	94
184850	H02p	H02P	98
184851	G01n	G01N	79
184852	B65j	B65J	34
184853	G01b	G01B	75
184857	E21b	E21B	57
184869	A61k	A61K	7
184873	F25b	F25B	73
184875	G05f	G05F	86
184877	B22d	B22D	13
184878	F16n	F16N	70
184882	C07C	C07C	40
184886	B23k	B23K	17
184888	B65g	B65G	31
184889	F16l	F16L	69
184891	B65g	B65G	31
184893	G06k	G06K	86
184894	G06k	G06K	86
184895	B22c	B22C	12
184913	B24b	B24B	19
184914	C10m	C10M	47
184917	H02m	H02M	97
184927	H01r	H01R	94
184943 T	E05f	E05F	57
184944	B03c	B03C	10
184951	B29h	B29H	23
184956	B25h	B25B	21
184958	A23b	A23B	5
184959	H03ik	H03K	100
184960	G01p	G01P	80
184962	F16j	F16J	68
184963	G05b	G05B	84
184968	H04r	H04R	104
184974	F27b	F27B	74
184975	B21c	B21C	11
184977	H02g	H02G	96
184971	C08f	C08F	45
184978	B23b	B23B	15
184981	B25b	B25B	20
184982	C03b	C03B	39
184986	B66c	B66C	36
184997	C21b	C21B	49
185017 T	C07c	C07C	40
185022	B23q	B23Q	19
185023	H01f	H01F	90
185025	GQ2b	G02B	83
185028	G01ir	G01R	82
185033	B01d	B01D	8
185035	F25ib	F25B	73
185036	H01h	H01H	91
185052	B21c	B21C	11
185054	G11b	G11B	89
185059	C07c	C07C	41
185060	B25b	B25B	20
185061	B23b	B23B	15
185066	B24b	B24B	19
185068	C08g	C08G	46
185070	H03k	H03K	101
185071	H04n	H04N	103
185072	G01c	G01C	76
185073	H04n	H04N	103

1	2	3	4
185074	H05b	H05B	106
185076	H01g	H01G	90
185080	G01k	G01K	77
185086	F16k	F16K	68
185089	C08f	C08F	46
185092	H01r	H01R	95
185093	G06i	G06F	86
185094	F26b	F26B	73
185096	B28b	B28B	22
185109	C07d	C07D	41
185122	B25b	B25B	21
185123	F15b	F15B	62
185126	C04b	C04B	40
185128	B24b	B24B	20
185129	B23C	B23C	16
185130	G01k	G01K	77
185131	G02b	G02B	83
185144	F16k	F16K	68
185145	H02g	H02G	96
185146	H02p	H02P	99
185148	C07c	C07C	41
185161	H01h	H01H	91
185195	H02m	H02M	98
185205	A22c	A22C	4
185210	H01h	H01H	92
185212	A23l	A23L	6
185218	F16k	F16K	68
185219	B07C	B07C	10
185220	H05k	H05K	106
185237	G02b	G02B	83
185248	E05c	E05C	57
185262	H01h	H01H	92
185264	H01q	H01Q	94
185268	A23b	A23B	5
185305	B21c	B21C	11
185323	H01r	H01R	95
186581 T	H01r	H01R	95
186756 T	C22c	C22C	49
187474 T	H05b	H05B	106
187545 T	B65j	B65J	34
187878 T	E21d	E21D	59
187989 T	H01ir	H01R	95
188009	B62d	B62D	28
188099 T	H01j	H01J	93
188772	C07d	C07D	41
188815	E21d	E21D	60
188845	C07d	C07D	42
189056	C07d	C07D	42
189187 T	G01n	G01N	79
189252 T	H03h	H03H	99
189286 T	B60c	B60C	25
189335 T	H04n	H04N	103
189385	C06b	C06B	40
189559	F21m	F21M	71
189599	H04b	H04B	103
189707 T	B23k	B23K	17
189786	A61l	A61L	7
189792	H04n	H04N	104
189841 T	H04n	H04N	104
189935	A23l	A23L	6
190059	C07d	C07D	42
190508 T	E21C	E21C	58
190618 T	G01d	G01D	76
190718	C07d	C07D	43
190741	C07d	C07D	43

1	2	3	4
190785	B60x	B60R	27
190798 T	C21c	C21C	49
190857 T	G08c	G08C	88
190893 T	E21d	E21D	60
190909 T	C01b	C01B	37
190910 T	C01b	C01B	37
190927 T	E01b	E01B	53
190958 T	B23k	B23K	17
190968	E04b	E04B	55
191076 T	E21f	E21F	60
191097 T	F16h	F16H	67
191100 T	B65g	B65G	31
191102 T	F23d	F23D	72
191107	F27d	F27D	74
191141 T	B65g	B65G	32
191201 T	H01m	H01M	93
191233 T	E21d	E21D	60
191234 T	B65g	B65G	32
191244 T	A01n	A01N	2
191248 T	H01c	H01C	90
191252	C14b	C14B	48
191342	C01f	C01F	38
191419	C07d	C07D	43
191537	C07d	C07D	44
191549 T	F16l	F16L	69
191584	D03d	D03D	51
191587	B01f	B01F	9
191591 T	A01g	A01G	1
191592 T	C07c	C07C	41
191593 T	H03k	H03K	101
191597 T	B27l	B27L	21
191600 T	E21c	E21C	58
191601 T	C01fo	C01B	37
191606 T	B30b	B30B	24
191609	G05b	G05B	84
191615	D03d	D03D	61
191616	D0g	D0G	50
191621 T	E21c	E21C	58
191623 T	F21p	F21P	71
191631 T	B29c	B29C	23
191633	G08b	G08B	88
191634 T	B22d	B22P	13
191635 T	A01c	A01C	1
191636 T	B65g	B65G	32
191637 T	B65g	B65G	33
191638 T	F16c	F16C	63
191639 T	B65g	B65G	33
191641	F16d	F16D	65
191649	F16f	F16F	67
191651 T	C08g	C08G	46
191652 T	C10b	C10B	47
191661 T	B60b	B60B	25
191667	D21f	D21F	53
191668	H01h	H01H	92
191669	B60r	B60R	27
191670	B65g	B65G	33
191672	F16d	F16D	65
191673	C01b	C01B	37
191675	C08f	C08F	46
191676	C08f	C08F	46
191677	D05b	D05B	52
191679 T	H01l	H01L	93
191680	F16d	F16D	66
191683 T	B66b	B66B	38
191688 T	F16c	F16C	64

1	2	3	4
191699 T	C08h	C08H	47
191700 T	E02d	E02D	55
191703 T	B07b	B07B	10
191705 T	F16l	F16L	69
191710 T	C23g	C23G	50
191711 T	B22d	B22p	13
191719	E04d	E04P	56
191720	E21c	E21C	58
191721	B01d	B01D	8
191722 T	C01fo	C01B	38
191723 T	F16l	F16L	70
191724 T	C22d	C25D	50
191725 T	B23f	B23F	16
191728 T	E04b	E04B	55
191729 T	B60k	B60K	26
191730 T	F16k	F16K	69
191731 T	H01j	H01J	93
191732 T	C09g	C08G	47
191734 T	C08f	C08F	46
191737	B65f	B65F	30
191738	C07d	C07D	44
191740 T	H02k	H02K	97
191746 T	G01d	G01D	76
191749 T	H02b	H02B	96
191757 T	H04r	H04R	105
191758 T	F27d	F27D	74
191759 T	F27d	F27D	74
191762 T	B23b	B23B	15
191764 T	F16c	F16C	64
191765 T	G05b	G05B	84
191766 T	A01g	A01G	2
191778 T	F26b	F26B	74
191779 T	C22b	C22B	49
191780 T	H03k	H03K	101
191782 T	F15b	F15B	63
191784 T	E02b	E02B	54
191785 T	B05b	B05B	10
191788 T	B63h	B63H	28
191794	C08f	C08F	46
191796	F17b	F17B	70
191799	B01j	B01J	9
191802 T	C11d	C11D	47
191803 T	H03b	H03B	99
191804 T	H03k	H03K	102
191805 T	H03k	H03K	102
191808 T	C11d	C11D	47
191809 T	H04r	H04R	105
191812 T	G10n	G10N	88
191814 T	G01v	G01V	83
191815 T	B03b	B03B	9
191817 T	G01n	G01N	79
191818 T	G01n	G01N	80
191819 T	H01k	H01K	93
191826	H01.t	H01T	96
191899	A01n	A01N	2
191925	C07,d	C07D	45
191952 T	A22b	A22B	4
191998	F16d	F16D	66
192001	A01n	A01N	3
192002	D21c	D21C	53
192017	A01hi	A01H	3
192019	B02b	B02B	9
192021	A01p	A01P	3
192078	F16d	F16D	66
192102	C23c	C23C	50

1	2	3	4	1	2	3	4
192121	A01n	A01N	4	194277 T	E04b	E04B	56
192122	A01n	A01N	4	194506 T	C07f	C07F	45
192141	F16c	F16C	64	194691 Ě	G01r	G01R	82
192162	A01n	A01N	4	194709	B23k	B23K	18
192183	A01k	A01K	2	194892	C03b	C03B	39
192187	F17c	F17C	71	194950 T	A23j	A23J	5
192188	F16l	F16L	70	194951 T	A23j	A23J	5
192189	F16c	F16C	64	195022 T	B01d	B01D	8
192192	F42b	F42B	75	195233 T	H03k	H03K	102
192195	D21b	D21B	53	195254 T	B65g	B65G	34
192466 T	G06k	G06K	87	195510 T	G01m	G01M	78
192728	C13l	C13L	47	195515	B60q	B60Q	27
193403 T	F24f	F24F	72	195685 T	C23c	C23C	50
193771 T	F04d	F04D	62	195748 T	C08h	C08H	47
194046 T	B65d	B65D	30				

Sprostowanie

Nr BUP str.	Jest	Powinno być
10/77 str. 43 10/77 str. 73 2/77 str. 57 4/76 str. 28 24/76 str. 83 26/76 str. 118	C07d; C07D P. 180798 F24d; F24D P. 194122 F16n; F16N P. 181614 Jan Druda C09d; C09D P. 173021 24.07.1974 E04B P. 179946 Andrzej Kapusta E04B P. 179947 Andrzej Kapusta G01r; G01R P. 186825 T Główny Biuro Studiów i Projektów Energetycznych „Energoprojekt”, War- szawa, Polska	C07d; C07D P. 180778 F42d; F42D P. 194122 F16n; F16N P. 181614 Jan Durda C09d; C09D P. 168959 22.03.1971 E04B P. 179946 Andrzej Kaputa E04B P. 179947 Andrzej Kaputa G01r; G01R P. 186825 T Zakłady Energetyczne Okręgu Central- nego, Warszawa, Polska

SPIS TREŚCI

I. WYNAŁAZKI

	Str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	1
Dział B - Różne procesy przemysłowe; transport	8
Dział C - Chemia i metalurgia	36
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	50
Dział E - Budownictwo; górnictwo	53
Dział F - Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie	61
Dział G - Fizyka	75
Dział H - Elektrotechnika	89
Wykaz numerowy zgłoszeń wynalazków	107

KOMUNIKAT

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

i n f o r m u j e,

że dwutygodnik pt. „Biuletyn Urzędu Patentowego” jest drukowany

W różnych drukarniach na terenie kraju i może on docierać do
zainteresowanych nie w kolejności numerów.

W wypadkach takich prosimy o nieinterweniowanie w Oddziałach

PP „PRASA-KSIĄŻKA-RUCH“.*

