

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Nr 14 (94)

Warszawa 1977

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. PRL Nr 43, **poz.** 272) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli MKP i zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21.XII.1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. nr 1, poz. 4) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według dwóch symboli międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. MKP i Int. Cl²,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według **symboli** MKP podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.), Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach pod adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa skr. poczt. 203 Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy PRL podaje do wiadomości konta w **NBP**:

1. Urząd Patentowy **PRL** - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 911 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za skargi i odwołania.
2. Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej - NBP V **O/M** w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 7 **rozdz.** 7811
§ 45 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw¹
§ 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe.
3. Urząd Patentowy PRL - NBP V **O/M** w Warszawie
konto: **1052-2583-13952** - wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty:

Prenumeratę na **kraj** przyjmują Oddziały RSW „Prasa-Książka-Ruch” oraz urzędy pocztowe i doręczyciele - w terminach: do 25 listopada na styczeń, I kwartał, I półrocze roku następnego i na cały rok następny; do dnia 10 miesiąca, poprzedzającego okres prenumeraty na pozostałe okresy roku bieżącego. Cena prenumeraty rocznej - 1170 zł.

Jednostki gospodarki uspołecznionej, instytucje i organizacje **społeczno-polityczne** składają zamówienia w miejscowych Oddziałach RSW „Prasa-Książka-Ruch”. Zakłady pracy i instytucje w miejscowościach, w **których** nie ma Oddziałów RSW oraz prenumeratorzy indywidualni, zamawiają prenumeratę w urzędach pocztowych lub u doręczycieli. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę, która jest o 50% droższa od prenumeraty krajowej, przyjmują RSW „Prasa-Książka-Ruch”, Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto PKO nr 1531-71 - w terminach **podanych** dla prenumeraty krajowej.

Egzemplarze archiwalne można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, **Al.** Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do **składu** w marcu 1977 r. Ark. wyd. 16,4, ark. druk. 15,5. Papier druk. sat. V kl. 70 g. 61X86. Nakład 3200+25 egz.

Cena 45 zł

INDEKS 35326

Olsztyńskie Zakłady Graficzne im. Seweryna Pieniężnego - 10-417 Olsztyn, ul. Towarowa 2. Lz, 729

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 4.07.1977 r.

Nr 14 (94) Rok V

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

I. Wynalazkach do opatentowania

II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNALAZKI

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01b; A01B P. 192516 T 18.09.1976

Akademia Rolnicza, Kraków, Polska (Bronisław Burkiewicz).

Wieloczynnościowa maszyna rolnicza do uprawy roli

Wieloczynnościowa maszyna rolnicza do uprawy roli zawiera układ nośny w postaci kadłuba (1), zawieszono na podnośniku hydraulicznym ciągnika, przy czym do układu nośnego jest podwieszony obrotowy element roboczy, napędzany od wałka odbioru mocy ciągnika. Kadłub (1) ma w przedniej części przyspawane dwie belki wspornikowe (2) z członami teleskopowymi (3), na końcach których znajdują się podpory łożyskowe (4), podtrzymujące przedni obrotowy element roboczy (5). W tylnej części kadłuba (1) jest zawieszona obrotowo na dwóch czopach (8) wahliwa rama (6) z członami teleskopowymi (7), na końcach których znajdują się podpory łożyskowe (9), podtrzymujące tylny obrotowy element roboczy (10).

(1 zastrzeżenie)

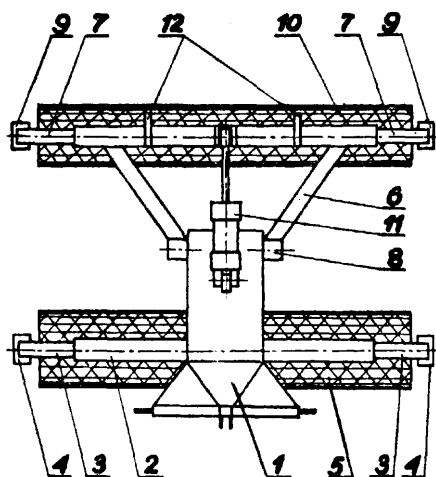


Fig. 1

A01d; A01D P. 192076 28.08.1976

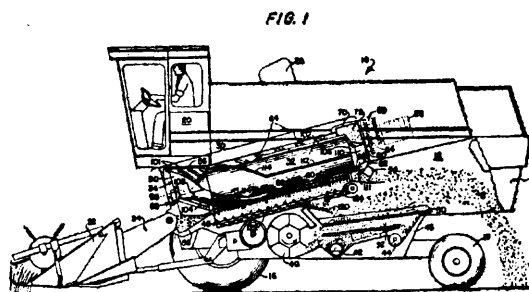
Pierwszeństwo: 28.08.1975 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 608602)

International Harvester Company, Chicago, Stany Zjednoczone Ameryki.

Kombajn zbożowy o przepływie osiowym

Kombajn o przepływie osiowym zawierający cylindryczną osłonę (30) wirnika, mającą klepisko (58) wyznaczające strefę młócenia oraz kratkę (60) wyznaczającą strefę oddzielania ziarna, przy czym przedni otwarty koniec osłony jest przeznaczony do przyjmowania materiału żniwnego, oraz szereg rozsuniętych śrubowych żeber (64) transportowych przymocowanych na stałe w górnej części osłony wirnika w jej wnętrzu, oraz cylindryczny wirnik (32) o nieperforowanym płaszczu, obracający się wewnątrz osłony, oraz elementy napędzające wirnik charakteryzuje się tym, że wirnik (32) zawiera szereg śrubowych występów (114) tarnikowych, rozmieszczonych obwodowo na powierzchni płaszcza wirnika (32) współpracujących z klepiskiem (58), przy młóceniu i przemieszczaniu materiału żniwnego do tyłu, oraz szereg prostoliniowych występów (112) wzdłużnych rozmieszczonych obwodowo na powierzchni płaszcza wirnika (32), współpracujących z żebrami (64) transportowymi, przy przemieszczaniu materiału żniwnego do tyłu w strefie oddzielania ziarna.

(13 zastrzeżeń)



A01d; A01D P. 192419 T 15.09.1976
A01f; A01F

Pierwszeństwo: 19.09.1975 - Czechosłowacja (nr PV 6352-75)

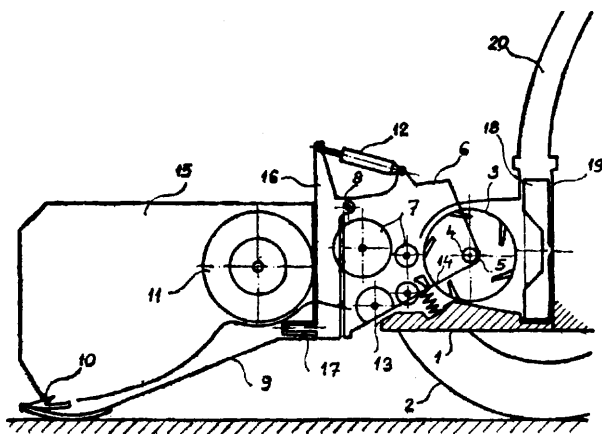
Agrostrój Prostejov, narodní podnik, Prostejov, Czechosłowacja.

Urządzenie do zawieszania przyrządów dodatkowych do maszyn rolniczych i innych maszyn

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że na korpusie (1) maszyny jest umieszczona wychylnie, za pomocą łożysk (5) umieszczonych na jednej

osi z osią (4) bębnow sieczkarni, **rama samopodawacza** (6), do której jest dołączona przegubowo, za pomocą sworznia poprzecznego (8) **rama nośna** (16), zaopatrzona w podłużny **sworzeń łączący** (17) dla **ramy** (9) przyrządu dodatkowego (15). Z ramą (6) jak i z ramą (16) połączony jest przegubowo siłownik (12). Między ramą **samopodawacza** (6) a korpusiem (1) jest umieszczony **co** najmniej jeden ogranicznik ruchu (13) i **co** najmniej jedna sprężyna odciażająca (14).

(3 zastrzeżenia)



A01d; A01D P. 192420 T 15.09.1976

Pierwszeństwo: 10.10.1975 - Czechosłowacja
(nr PV 6851-75)

Agrostroj **Pelhrimov**, narodni podnik, Pelhřimov, Czechosłowacja.

Urządzenie do zmiany szerokości transportowej w maszynach rolniczych i innych maszynach o dużej szerokości roboczej

Urządzenie do zmiany szerokości transportowej w maszynach rolniczych i innych maszynach o dużej szerokości roboczej, charakteryzuje się tym, że ustawiony na podwoziu (1) maszyny wspornik (3) pierwszego roboczego organu (4) jest połączony łącznikowym przegubem (12) z ramieniem wychylnym (7) przegubowo połączonym za pomocą przegubowego połączenia (13) do skrzyni (6) drugiego roboczego organu (5). Do ramienia wychylnego (7) jest przymocowany element dźwigniowy (8), do którego jest przyłączony przegubowo pierwszy siłownik roboczy (16) umocowany swoim drugim końcem do wspornika (3) oraz jest do niego przyłączony drugi siłownik roboczy (18) umocowany swoim drugim końcem do skrzyni (6).

(4 zastrzeżenia)

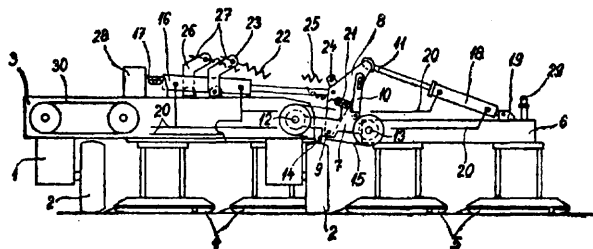


Fig. 1

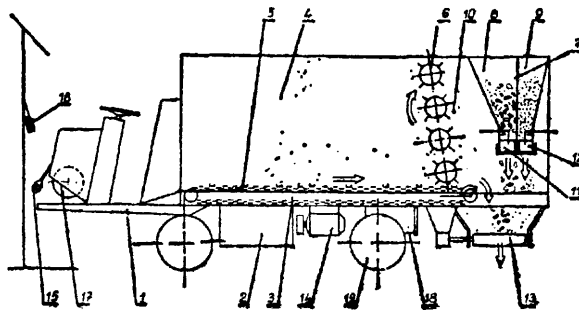
A01f; A01F P. 192448 T 14.09.1976

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Piotr Grębski, Ryszard Pleskot).

Wóz paszowy

Przedmiotem wynalazku jest wóz paszowy do równoczesnego zadawania dla zwierząt kilku rodzajów pasz, a mianowicie: lodygowych, **brykietowanych** i sypkich. Wóz składa się: z samobieżnego wózka (1) akumulatorowego i nabudowanej na nim skrzyni (3). W tylnej części skrzyni (3) jest umieszczony zespół (6) bębnow **frezuj** ąco-podających pasze lodygowe, a za nim - zblokowany dozownik (7) z pojemnikami (8) i (9) na pasze brykietowane oraz na pasze sypkie. Zasilająca przestrzeń (10) zespołu (6) i zasilające wyloty (11) i (12) dozownika (7) znajdują się nad niżej umieszczonym przenośnikiem (13) poprzecznym, dostarczającym pasze do żłobów.

(1 zastrzeżenie)



A01g; A01G P. 192197 T 06.09.1976

Okręgowe Przedsiębiorstwo Hodowli i Nasiennictwa w Warszawie Oddział Nasiennie-Szkółkarski „CNOS”, Ożarów Mazowiecki, Polska (Danuta Czajkowska, Jannina Nowak, Zofia Gackowska).

Sposób wytwarzania grzybni pieczarek

Sposób wytwarzania grzybni pieczarek na **substracie** ziarnistym w woreczkach z folii polipropylenowej lub z innej folii powlekanej polipropylenem, gdzie woreczki z folii są równocześnie opakowaniem produkcyjnym i handlowym, polega na tym, że podłoże z ziarna pszenicy lub żyta gotuje się, po czym dodaje: środek grzybobójczy, korzystnie Benlate lub Fundazol w ilości 5 g, kredę 300 g i gips 1000-1300 g na 100 kg ugotowanego siarna, po czym mieszaninę przesypuje się do woreczków, sterylizując ich zawartość w temperaturze 126°C przez 3 godziny. Następnie podłoże zaszczepia się grzybnia mateczną, uzyskaną na tym samym podłożu z grzybni wyjściowej, wyhodowanej na pożywce o składzie: 1 l wywaru z ziemniaków, 15 g glukozy i 20 g agar-agar przy naturalnym pH.

Woreczek do stosowania sposobu jest utworzony z prostokątnego płata, który po złożeniu na pół ma przy bocznych krawędziach (3), (4) podwójny spaw (2), a przy górnych krawędziach (7), (8) - potrójny spaw (6), zaś przy którejkolwiek krawędzi (3) lub (4) znajduje się otwór (9) na korek (10) z waty. Spawy (2) i (6) otrzymano przez zgrzewanie. (2 zastrzeżenia)

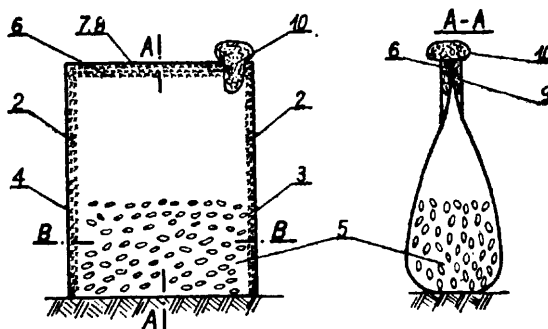


Fig. 2

Fig. 3

A01g; A01G P. 192269 T 07.09.1976

Akademia Medyczna we Wrocławiu, Wrocław, Polska (Danuta Prelicz, Marian Ciaciura).

Urządzenie zraszające rośliny uprawne

Urządzenie zraszające rośliny uprawne jest przystosowane do połączenia z przewodem (8) wody znajdującej się pod ciśnieniem. Zbudowane jest z dwóch wielodrogowych rurowych rozgałęźników (1), (4), których wyloty (2), (5), (7) mają na zewnętrznej powierzchni zespół karbów (6) i są między sobą połączone elastycznymi perforowanymi rurami (5) np. z igelitu. Przelotowy rozgałęźnik (1) ma dodatkowo wylot (7) usytuowany po przeciwnej stronie wylotów (2) i skierowanych w jedną stronę. Drugi rozgałęźnik jest nieprzelotowym rozgałęźnikiem (4). Perforowane rury (5) są umieszczone każda w innym otworze co najmniej jednego perforowanego uchwyty (9), który może mieć ponadto dodatkowe otwory, przeznaczone dla uchwyty przysadnych do zawieszania urządzenia. Urządzenie jest przeznaczone do zraszania zwłaszcza upraw szklarniowych i rozsadników, a także ogródków, trawników itp. (3 zastrzeżenia)

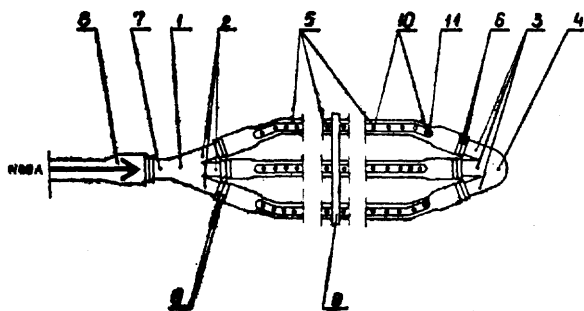


fig. 1

A01g; A01G P. 192517 T 18.09.1976

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 191766

Spółdzielnia Pracy - Przetwórstwo Tworzyw Sztucznych, Kłaj, Polska (Mirosław Trusz).

Układ napowietrzania roślin w naczyniu nieprzewiewnym

Układ napowietrzania roślin w naczyniu nieprzewiewnym w układzie nawilżania roślin doniczkowych wg wynalazku charakteryzuje się tym, że do doniczki (1) jest wprowadzona karbowana wkładka (2) z perforacją (3). Karby wkładki tworzą kanaliki wzdłuż wewnętrznej ściany doniczki od górnej krawędzi do jej dna. (1 zastrzeżenie)

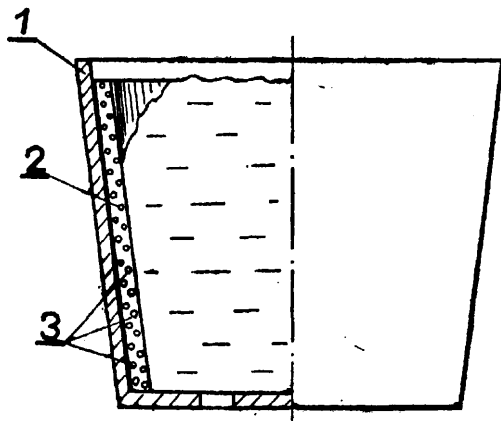


fig. 1

A01k; A01K P. 192424 T 14.09.1976

Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn-Kortowo, Polska (Antoni Jarczyk, Kazimierz Jabłoński).

Klatka - poskrom do unieruchomienia zwierząt gospodarskich, zwłaszcza świń

Klatka według wynalazku charakteryzuje się tym, że ściany boczne klatki o wielkości odpowiedniej do danego gatunku zwierzęcia wykonane są z pionowych i poziomych prętów (3) tworzących kwadratowe i prostokątne otwory (4), w których umieszczają się klinowo zaciskające się drażki (5), unieruchamiające zwierzę. Pręty górne i dolne ściany przedniej i tylnej mają otwory, w które wkłada się pręty (10) unieruchamiające jedną z bocznych ścian służących do regulowania szerokości klatki. Podstawa klatki zaopatrzona jest w uchwyty paletowe (15). Do ściany tylnej przytwierdzone są koła (12) a do ściany przedniej kierujące koło (13). (1 zastrzeżenie)

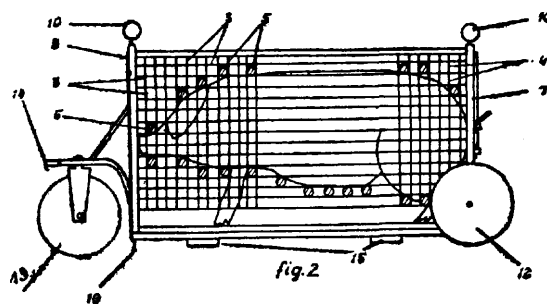


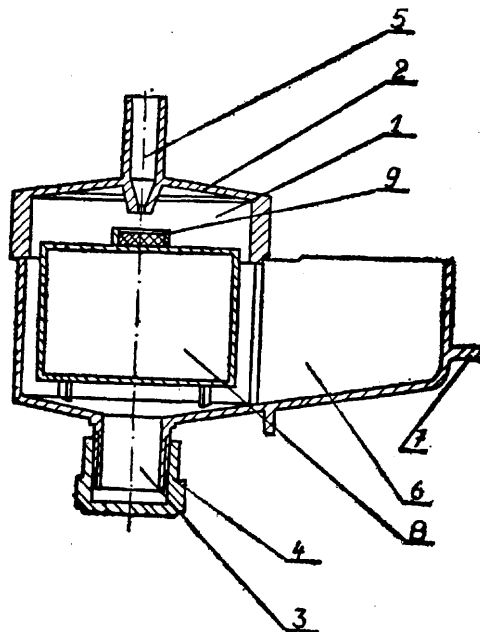
fig. 2

A01k; A01K P. 192512 T 18.09.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej „Meprozet”, Gdańsk, Polska (Paweł Degutis, Andrzej Kleczyński).

Poidło dla królików

W poidelku według wynalazku w komorze (1) pływakowej połączonej z miseczką (6) pitną znajduje się pływak (8) z osadzoną na denku uszczelką (9) elastyczną. (1 zastrzeżenie)



A01k; A01K P. 195214 07.01.1977

Biuro Studiów i Projektów Budownictwa Wiejskiego, Kraków, Polska (Janusz Woszczek, Zbigniew Zemanek, Witold Rudnicki).

Samojezdne urządzenie do udoju krów

Przewoźne urządzenie do udoju krów według wynalazku składa się z trzech zasadniczych zespołów, a mianowicie: zespołu platformowego wózka (1), zespołu dojarkowego (2) i układu elektrycznego z akumulatorem (3). Platformowy wózek (1) posiada układ napędowy z silnikiem prądu stałego, układ kierowniczy (4) oraz układ hamulcowy (5) i kabinę operatora (6). Zespół dojarkowy (2) usytuowany jest na platformie wózka (1) i składa się z instalacji próżniowej, instalacji mlecznej oraz układu do mycia i dezynfekcji wymion. Elektryczny silnik (7) prądu stałego napędzający próżniową pompę (8) paskiem klinowym ma na wale wirnika wentylatorowy wirnik i boczne osłony (12) umożliwiające przepływ powietrza chłodzącego.

(2 zastrzeżenia)

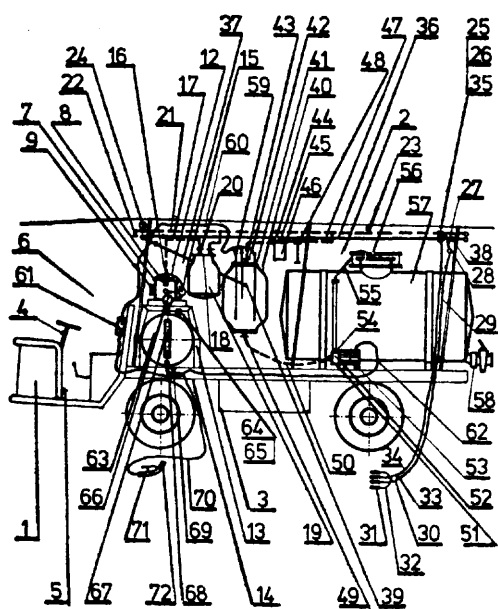


Fig. 1

A01n; A01N P. 186038 24.12.1975

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 161291

E. J. Du Pont de Nemours and Company, Wilmington, Delaware, Stany Zjednoczone Ameryki.

Środek do zwalczania grzybów, **wywołujących** choroby roślin

Środek do zwalczania grzybów, wywołujących choroby roślin, według wynalazku jako substancję czynną zawiera mieszaninę 2-cyano-N-(etylokarbamioilo)-2-metoksiminoacetamidu i co najmniej jeden znany związek o działaniu grzybobójczym, taki jak etylenobisdwutiokarbaminian manganowy z domieszką soli nieorganicznych cynku: produkt koordynacji jonu cynkowego i etylenobisdwutiokarbaminianu manganowego, etylenobisdwutiokarbaminian cynku, utrwalona miedź, taka jak w zasadowym siarczanie miedzi, zasadowym węglanie miedzi, tlenochlorku miedzi i/lub tlenku miedzi, N-(trójchlorometylotio)ftalimid 2,4,5,6-czterochloroizoftalonitryl i cis-N-[(1,1,2,2-czterochloroetylo)tio]-4-cyklohekseno-1,2 dwukarbonimid oraz inne znane dodatki. (8 zastrzeżeń)

A01n; A01N C07c; C07C P. 192289 09.09.1976

Pierwszeństwo: 11.09.1975 - Stany Zjednoczone Ameryki Północnej {nr P. 612 547; nr P. 612 548}

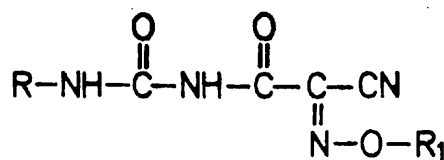
E. I. Du Pont De Nemours and Company, Wilmington, State of Delaware, Stany Zjednoczone Ameryki Północnej.

Środek grzybobójczy i sposób wytwarzania substancji czynnej

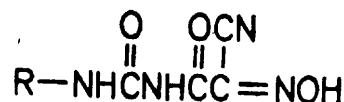
Środek grzybobójczy zawierający znane nośniki i/lub rozcieńczalniki charakteryzuje się tym, że jako substancję czynną zawiera związek o wzorze 1, w którym R oznacza grupę CH_3OCH_2- , grupę $\text{CH}_3\text{O}(\text{CH}_2)_n-$, grupę cyklopropylową lub cyklopropylometylową, a R_1 oznacza grupę alkilową o 1 lub 2 atomach węgla.

Sposób wytwarzania związków o wzorze 1 polega między innymi na tym, że związek o wzorze 3, w którym R ma znaczenie jak wyżej, poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze R_1X lub $(\text{R}_1)_2\text{SO}_4$, w którym R_1 ma znaczenie jak wyżej, a X oznacza atom chlorowca korzystnie jodu lub bromu.

(4 zastrzeżenia)



WZÓR 1



WZÓR 3

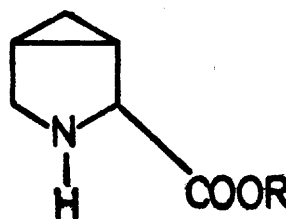
A01n; A01N P. 192396 14.09.1976

Pierwszeństwo: 16.09.1975 - Wielka Brytania (nr 38011/75)

Shell Internationale Research Maatschappij B. V., Haga, Holandia.

Sposób wyjąławiania **pylników** męskich u roślin

Sposób wyjąławiania pylników męskich u roślin, zwłaszcza u roślin zbożowych o małym ziarnie, bez naruszenia płodności osobników żeńskich, polega na stosowaniu do tych roślin związku heterocyklicznego o wzorze przedstawionym na rysunku, gdzie R oznacza atom wodoru lub atom metalu alkalicznego albo metalu ziem alkalicznych, grupę amonową, alkiloamonioową lub alkilową. Związki te powodują także wyraźne obniżenie wzrostu wegetacyjnego roślin. Kompozycja do wyjąławiania pylników męskich u roślin zawiera związek heterocykliczny o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R ma znaczenie jak wyżej, oraz nośnik lub środek powierzchniowo-czynny albo i nośnik i środek powierzchniowo czynny. Kompozycja ta służy również do obniżania wzrostu wegetacyjnego roślin. (10 zastrzeżeń)



A01n; A01N P. 192485 18.09.1976

C09d; C09D

Pierwszeństwo: 19.09.1975 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 614927)

George L. Erion III, Waszyngton, Stany Zjednoczone Ameryki.

Środek przeciwporostowy

Środek przeciwporostowy do pokrywania statków wodnych lub stacjonarnych konstrukcji podwodnych, pokrytych wstępnie twardą, ługującą farbą **przeciw** - porostową, składa się z roztworu wodnego lub dyspersji **karboksylowanego** hydrofilowego polimeru akrylowego czynnik sieciujący dla korboksylowanego polimeru, polietylenoiminy lub hydrofilowej pochodnej **polietylenoiminy** oraz odpowiedniej ilości **absorbenta** promieniowania nadfioletowego.

Sposób zmniejszania tendencji do porastania statków wodnych i stacjonarnych konstrukcji podwodnych polega na nałożeniu poniżej linii wodnej statku wodnego lub konstrukcji podwodnej wstępnie farbę przeciwporostową, o twardej powierzchni a następnie środka przeciwporostowego.

Konstrukcję morską zabezpieczoną przeciw porastaniu przez organizmy morskie, stanowi **statek** wodny lub stacjonarna konstrukcja morska pokryta poniżej linii wodnej ługującą farbą przeciwporostową o twardej powierzchni, a z wierzchu środkiem przeciwporostowym. (29 zastrzeżeń)

A01n; A01N P. 192532 20.09.1976

C07f; C07F

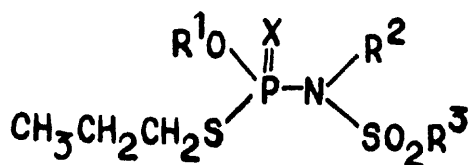
Pierwszeństwo: 22.09.1975 - Japonia (nr Sho 50-113705)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

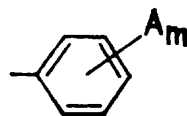
Środek owadobójczy, **roztłaczobójczy**, **nicieniobójczy** oraz sposób wytwarzania amidów estrów kwasów fosforowych

Środek owadobójczy, **roztłaczobójczy** i **nicieniobójczy** zawiera jako substancję czynne amidy estrów kwasów fosforowych o wzorze ogólnym 1, w którym **R¹** oznacza rodnik metylowy lub etylowy, **R²** oznacza rodnik alkilowy o 1-6 atomach węgla, rodnik alkenylo-owy, aryloalkilowy lub grupę o wzorze ogólnym 9, w którym A oznacza rodnik alkilowy o 1-6 atomach węgla lub atom chlorowca i m oznacza liczbę 0,1,2 lub 3 a zwłaszcza **R³** oznacza rodnik alkilowy o 1-4 atomach węgla, rodnik alilowy, benzylowy, niepodstawiony rodnik fenylo-owy lub rodnik fenylo-owy jedno- lub dwu-podstawiony atomem chloru i rodnikiem metylo-owym **R⁴** oznacza rodnik alkilowy o 1-6 atomach węgla ewentualnie podstawiony atomem chlorowca lub grupa o wzorze 10, w którym B oznacza atom chlorowca, rodnik alkilowy o 1-6 atomach, grupę nitrową lub alkoksylo-ową o 1-6 atomach węgla i k oznacza liczbę 0,1,2 lub 3, a zwłaszcza **R^{*}** oznacza rodnik alkilowy o 1-4 atomach węgla i **chlorometyl** owy niepodstawiony rodnik fenylo-owy lub rodnik fenylo-owy jedno lub trój podstawiony atomem chloru, bromu rodnikiem metylo-owym, grupą **metyloksylo-ową** lub nitrową, X oznacza atom tlenu lub siarki.

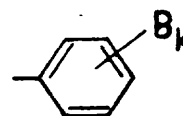
Sposób wytwarzania amidów estrów kwasów fosforowych o wzorze 1 polega między innymi na tym, że sole kwasów amidotiofosforowych poddaje się reakcji z środkiem alkilującym. (8 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 9



Wzór 10

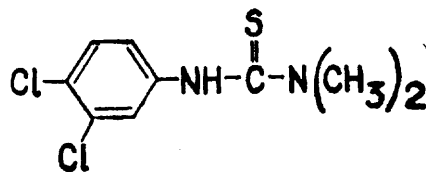
A01n; A01N P. 192575 22.09.1976

Pierwszeństwo: 24.09.1975 - Republika Federalna Niemiec (nr P. 2542 468.4)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Środek chwastobójczy

Środek chwastobójczy zawiera jako substancję czynną N-(3,4-dwuchlorofenyl)-N'; **N'-dwumetylotiomocznik** o wzorze 1 oraz znane nośniki i/lub substancje powierzchniowo-czynne. **Środek** wg wynalazku można stosować w uprawach kukurydzy przed wzejściem roślin do zwalczania traw. (1 zastrzeżenie)



Wzór 1

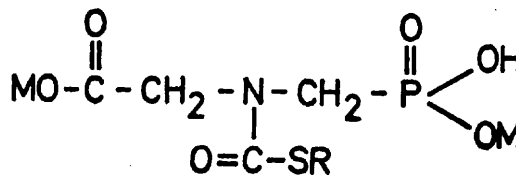
A01n; A01N P. 192692 27.09.1976
C07f; C07F

Pierwszeństwo: 29.12.1975 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 644,784)

Monstanto Company, St. Louis, Missouri, Stany Zjednoczone Ameryki.

Środek chwastobójczy

Środek chwastobójczy zawiera składnik pomocniczy i jako substancję czynną nowe **N-tiokarbonylowe** pochodne **N-fosfonometyloglicyny**, o wzorze przedstawionym na rysunku w którym R oznacza niższą grupę alkilową, grupę fenylo-ową lub benzylową, przy czym grupy **fenylo-owa** i **benzylowa** mogą mieć pierścień niepodstawiony lub podstawiony atomem chloru, grupę nitrową, metyloksylo-ową, metylo-ową lub trójmetylo-ową, a M oznacza atom wodoru lub kation tworzący sól, dopuszczany do stosowania w preparatach chwastobójczych. Sposób otrzymywania środka wg wynalazku polega na reakcji N-fosfonometyloglicyny z chlorotiomrówczanem, w środowisku alkalicznym, a temperaturze pokojowej lub niższej, a następnie w celu otrzymania produktu w postaci kwasu, wytwarzany związek poddaje się działaniu mocnego kwasu. (5 zastrzeżeń)



A22e; A22C P. 185649 17.12.1975

Morski Instytut Rybacki w Gdyni, Gdynia, Polska (Daniel Dutkiewicz, Wojciech Wołoszyk, Józef Duszénko).

Kombinat Maszyn Zbożowo-Paszowych „**Spomasz**”
w Bydgoszczy Fabryka Maszyn i Urządzeń Przemysłu
Spożywczego „Spomasz”, Żnin, Polska (Michał Ku-
biak).

Termos polowy

Termos polowy przeznaczony jest do przechowywania i do transportu płynów i potraw. Termos według wynalazku składa się ze zbiornika umieszczonego wewnątrz obudowy zawierającej integralną konstrukcję ściany dolnej, ścian bocznych i uchwytów wspartego na kołnierzu osadzonym na górnej krawędzi obudowy mocowanego w osi do ściany dolnej obudowy wkrętem. Od góry termos zamknięty jest pokrywą, która składa się z wieka, w którym osadzona jest rozprężna uszczelka do uszczelniania termosu i mocowania pokrywki ściskana pokrętłem poprzez ściskacz, w którym osadzona jest iglica zaworu otwierająca zawór przy powstaniu podciśnienia napinana sprężyną i zakończona gwintem, na którym osadzony jest przycisk do ręcznego otwierania zaworu. (2 zastrzeżenia)

A61b; A61B

P. 192106 T

28.08.1976

Akademia Medyczna, Poznań, Polska (Stefan Krajewski, Feliks Tokarz).

Przyrząd do rozwierania trzonów kręgosłupowych

Przyrząd służący do rozwierania trzonów kręgowych, zwłaszcza w przypadkach załamania kręgosłupa, mający dwie dźwignie połączone ze sobą zworzeniem, sprężynę (3) i zapadkę (6), posiada w jednym krótszym ramieniu (1) dźwigni rozwieracza umieszczone foliowe czujniki tensometryczne (4), od których rowkiem (5), wzdłuż dłuższego ramienia (2) tej dźwigni, wyprowadzone są przewody łączące i kablem ekranowanym doprowadzone do dowolnej aparatury tensometrycznej pozwalającej na pomiar sił kontrakcyjnych występujących przy rozwieraniu trzonów kręgowych. (1 zastrzeżenie)

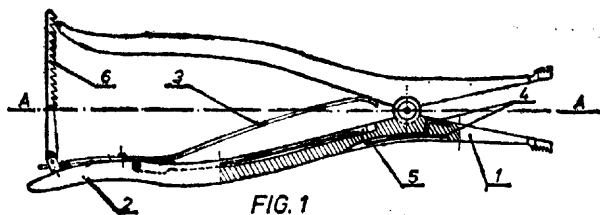


FIG. 1

A61f; A61F

P. 186268

31.12.1975

Akademia Medyczna, Wrocław, Polska (Tomasz Cieszyński).

Sztuczne serce poruszane mięśniami oddechowymi

Sztuczne serce według wynalazku, służące do wszczepienia żywemu człowiekowi na miejsce jego własnego serca, niewydolnego na skutek zmian chorobowych, poruszane siłą mięśni oddechowych, a w szczególności przepony, którego praca jest regulowana samoczynnie przez współdziałanie centralnego ośrodka oddechowego nosiciela, składa się z dwóch symetrycznych części, z których każda ma komorę (1) i przedsionek (4), przy czym komora w fazie rozprężania ma kształt jajowaty, a w fazie sprężenia ma kształt półksiężycowato-splaszczony. Górna część komory jest nieruchoma, zaś jej dolna część jest ruchoma, gdyż ścianę dolną stanowi elastyczna membrana, utworzona z dwóch warstw (6) i (8), przedzielonych warstewką cieczy (9). Komora ma zastawkę dopływową (2) i odpływową (3) dla krwi, z których pierwsza oddziela ją od przedsionka (4). Ruchy komory powodowane są pracą pompy napędzanej biologicznie, o układzie tłokowo-hydrauliczno-membranowym, przy czym tłok (11) jest wypukły ku stronie komory i jest osadzony na tulei, która porusza się po wspólnej prowadnicy utworzonej przez cylinder obudowy komory (10). Obudowa ta jest wysklepiona na szczycie, w której to części znajduje się nieruchoma

część komory serca. Powierzchnie stykające się z krwią są wyłożone elektroujemnym sztucznym wsierdkiem (7) powierzchnie zewnętrzne sztucznego serca są pokryte sztucznym osierdziem (14) o zerowym potencjale elektrycznym. Ciecz hydrauliczna (12) ma bardzo niską gęstość i bardzo niski współczynnik lepkości. Części sztywne sztucznego serca są wykonane z lekkiego materiału. (10 zastrzeżeń)

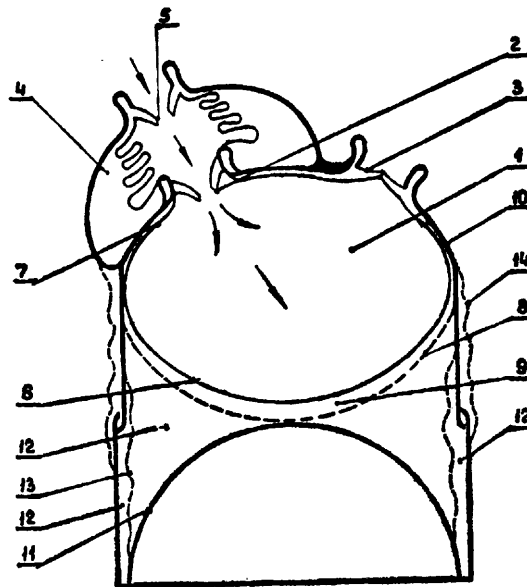


Fig. 1

A61f; A61F

P. 192053 T

26.08.1976

Zakład Usług Technicznych Wojewódzkiego Związku Spółdzielni Inwalidów, Szczecin, Polska (Bohdan Goździk, Stefan Kilian, Marian Kaczyński, Emanuel Hebrowski).

Latarka sygnalizacyjna dla niewidomego

Latarka według wynalazku ma obudowę, na której umieszczone są dwa napisy: jeden na podświetlonym ekranie (4), a drugi na obudowie tylnej (2), o treści np. „Proszę mi pomóc”. Wewnątrz obudowy tylnej (4) umocowana jest płytka drukowana (3) z wykonanym na niej układem elektrycznym. W obwodzie tranzystora włączona jest żarówka (2), a napięcie na tranzystora steruje generator tonów. Głośnik (G) emituje przerywane tony na przemian z zapalaniem się i gaśnięciem żarówki (2), podświetlającej ekran (4). Barwę i siłę tonów można ustawiać potencjometrami (P1, P2). (2 zastrzeżenia)

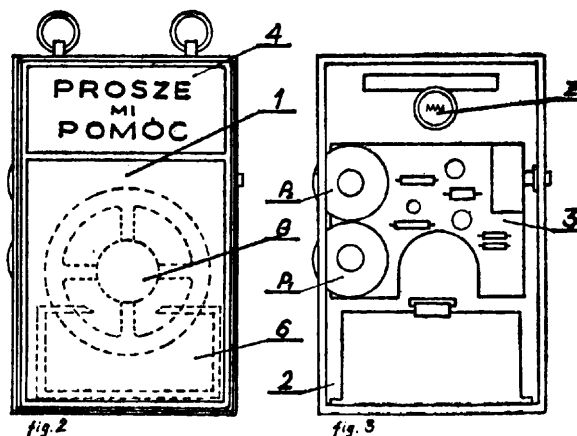


fig. 2

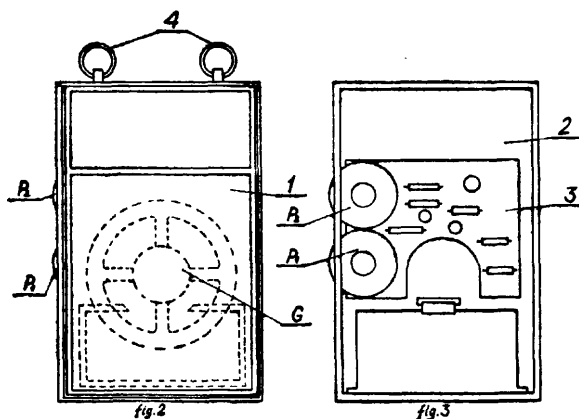
fig. 3

A61f; A61F P. 192070 T 26.08.1976

Zakład Usług Technicznych Wojewódzkiego Związku Spółdzielni Inwalidów, Szczecin, Polska (Stefan Kilian, Marian Kaczyński, Zbigniew Szczęsnowicz, Bogusław Gimpel, Bogdan Symonowicz).

Dźwiękowy wyznacznik miejsca dla niewidomego

Dźwiękowy wyznacznik miejsca według wynalazku, mający obudowę przednią (1) i tylną (2), wewnątrz której umocowany jest na płycie drukowanej (3) układ astabilny z generatorem tonów i głośnikiem (G) emitującym przerywane tony, charakteryzuje się tym, że siłę tonu i jego barwę ustawia się potencjometrami (P2) i (P1) zaś na górnej ścianie obudowy przedniej zamocowane są uchwyty (4) do zawieszania dźwiękowego wyznacznika miejsca. (1 zastrzeżenie)

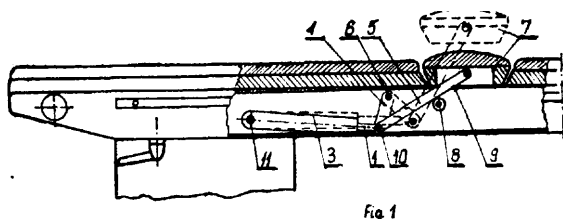


A61g; A61G P. 185798 20.12.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Medycznej, „Ormed”, Warszawa, Polska (Jerzy Pyzerski, Janusz Żyłka, Eugeniusz Piechota).

Urządzenie do podnoszenia i opuszczania ławeczki nerkowej

Urządzenie do podnoszenia i opuszczania ławeczki nerkowej, stosowanej przy operacji nerek lub innych narządów wewnętrznych człowieka, zawiera napęd hydrauliczny, gdzie poruszające się wraz z tłokami tłocznymi (I) uruchamiają dźwignie (4) i (5), połączone w jednym punkcie (10) z tłokami (I). Krótsze z tych dźwigni (4) na drugim swym końcu zamocowane są do stołu operacyjnego, natomiast dłuższe dźwignie (5) poruszają ławeczkę nerkową (7) w górę lub w dół, zależnie od ruchu tłoków. Dźwignie dłuższe (5) ślizgają się po rolkach (8), a cylindry (3) zawieszane są wahliwie na czopach (11). Urządzenie zawiera trzy zawory: jeden do napełniania cylindrów, dwa pozostałe natomiast do napędzania ruchu ławeczki nerkowej (7) w górę lub w dół. (4 zastrzeżenia)



A61m; A61M P. 192286 09.09.1976

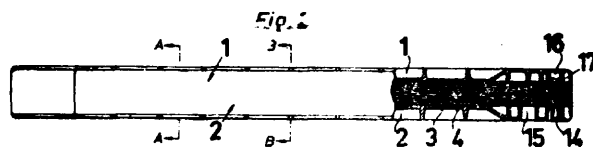
Pierwszeństwo: 11.09.1975 - Szwecja (nr 7510098)

Gambro AG, Lund, Szwecja

Urządzenie do przeprowadzania dyfuzji pomiędzy dwoma płynami

Urządzenie według wynalazku ma półprzepuszczalne przepony (4), które są połączone parami pomiędzy

plytami odległościowymi (S), stanowiąc zestaw złożony z co najmniej dwóch płyt odległościowych i co najmniej jednej pary przepon. Każda płyta zawiera kanały przepływowe dla danego płynu, połączone z wlotem i wylotem tych płynów, z których pierwszy płyn jest przeprowadzany pomiędzy przeponami połączonymi w pary a drugi płyn przepływa na zewnątrz przepon, zaś cały zestaw jest zaciśnięty pomiędzy dolną częścią (2) i górną częścią (1) obudowy urządzenia, przy czym płyty odległościowe (3) oraz górna część (1) i dolna część (2) obudowy mają wydłużony zasadniczo prostokątny kształt ze stożkowo ukształtowanymi końcówkami, w pobliżu których są usytuowane kanały przepływowe, a ponadto wzdłuż całego swego obrysu urządzenie jest zaopatrzone w elementy łączące do szczelnego zamykania tego urządzenia przy zwiększonym ciśnieniu w jego wnętrzu wokół kanałów przepływowych wskutek możliwie najmniejszej odległości pomiędzy tymi kanałami przepływowymi i najbliższym elementem zamykającym. (6 zastrzeżeń)



A62c; A62C P. 190838 T 29.06.1976

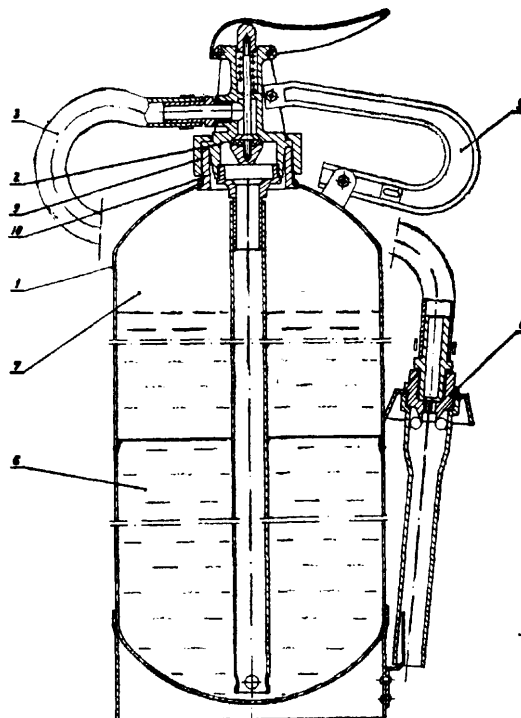
Grodzkowskie Zakłady Wytwarzania Metalowych, Grodów, Polska (Ryszard Sobstyl).

Gaśnica plynowo-pianowa

Gaśnica plynowo-pianowa wg wynalazku przeznaczona jest do gaszenia pożarów pianą powstałą na skutek mechanicznego spienienia roztworu wodnego koncentratu pianotwórczego, który zawiera sól oksyetylowanego alkilosiarczanu.

Gaśnicę stanowi zbiornik ciśnieniowy (1) napełniony do 2/3 objętości roztworem pianotwórczym (6) pod ciśnieniem powietrza lub azotu (7).

Gaśnica wyposażona jest w zawór syfonowy (2) połączony przewodem giętkim (3) z prądownicą (4). Na skutek naciśnięcia dźwigni, następuje przepływ roztworu pianotwórczego (6) przez zawór syfonowy (2) do prądownicy (4) gdzie następuje mechaniczne spienienie i rozpylenie strumienia roztworu pianotwórczego. (3 zastrzeżenia)



Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01d; B01D P. 192347 T 10.09.1976

Ośrodek **Badawczo-Rozwoj**owy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „**Cebea**”, Kraków, Polska (Janusz Skrzypek).

Wielostrzowe urządzenie odbioru osadu

Wielostrzowe urządzenie odbioru osadu stosowane jest głównie w filtrach obrotowych bębnowych. W skład urządzenia wchodzi czterostrzowy frez walcowy (1) osadzony obrotowo w wahaczach (3) i (3a) zamocowanych w łożyskach (4). Frez (1) sprzężony jest w znany sposób z synchronizatorem (10), umożliwiającym określony posuw frezu (1) przypadający na jeden obrót bębna (11) filtra. Do wahaczy (3) i (3a) zamocowany jest zsyp (7) zeskranej masy osadu i pomocniczej warstwy filtracyjnej (13). (2 zastrzeżenia)

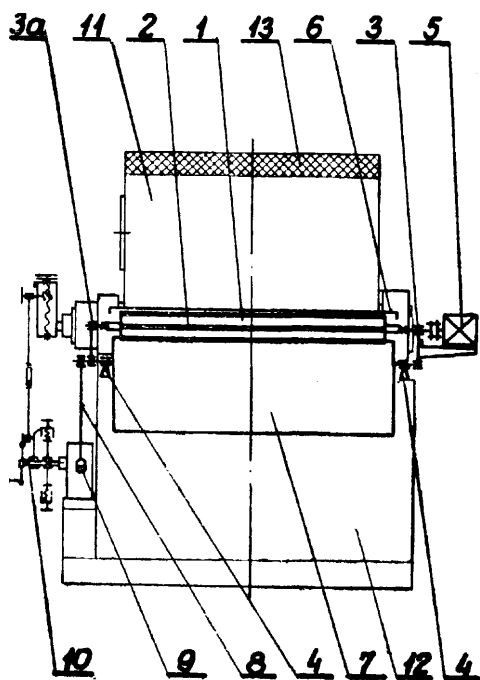


Fig. 1

B01d; B01D P. 192423 T 14.09.1976

Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice, Polska (Werner Janik, Barbara Kowalska, Zygmunt Kowalski, Adam Chajduga, Adam Wardas).

Sposób polepszania własności filtracyjnych zawiesin zanieczyszczonych nierozpuszczalnych w roztworach czteroboranu i metaboranu sodowego

Sposób według wynalazku polega na tym, że przed filtracją zawieszinę zanieczyszczonych nierozpuszczalnych w roztworach czteroboranu lub metaboranu sodowego, uzyskaną w wyniku rozpuszczania rudy borowo-sodowej w wodzie, ługach pokrystalicznych lub roztworze ługu sodowego miesza się z dodatkiem tlenku lub wodorotlenku metalu **ziem** alkalicznych, korzystnie tlenku wapnia. (1 zastrzeżenie)

B01f; **B01F** P. 185815 20.12.1975

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „**Blachownia**”, Kędzierzyn, Polska (Jerzy Pacha, Ryszard Jagiełło, Grzegorz Zobel).

Sposób wytwarzania mieszanek z past i proszków, zwłaszcza dla przemysłu barwników

Sposób wytwarzania mieszanek z past i proszków, zwłaszcza past i proszków barwników, polega na rozdrabnianiu połączonym z mieszaniem prowadzonym w urządzeniu dwuślimakowym, w którym każdy ze ślimaków posiada łopatki rozmieszczone po dwóch liniach spiralnych. (1 zastrzeżenie)

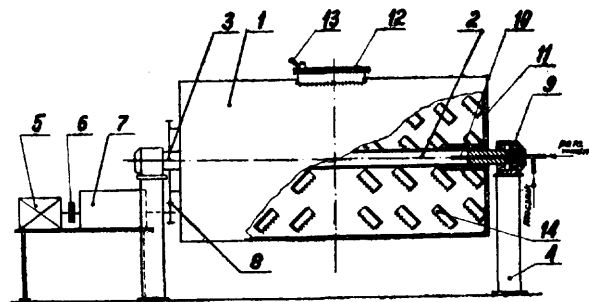
B01f; **B01F** P. 192198 T 02.09.1976
A23k; **A23K**

Przedsiębiorstwo Elektryfikacji i Technicznej obsługi Rolnictwa „**Eltor**”, Szczecin, **Polska** (Mieczysław Jasłowski, Stefan Kuźniar, Marek **Kuźniar**, Romuald Zubkowicz).

i

Mieszalnik bębnowy do pasz

Przedmiotem wynalazku jest mieszalnik bębnowy do pasz stosowany w żywieniu bydła zwłaszcza opasowego. Mieszalnik stanowi obrotowy poziomy bęben (1) wyposażony w oś (2) zakończoną czopami (3) łożyskowanymi na podporach (4). W jednym z czopów znajduje się podłużny otwór z dławicą (9) przez który przeprowadzona jest do wnętrza osi **rura** (10). Od osi tej odchodzą na boki przewody rurowe (11) prowadzące do wnętrza bębna i zaopatrzone w otworki wylotowe. (2 zastrzeżenia)



B01j; **B01J** P. 185404 09.12.1975

Ośrodek **Badawczo-Rozwoj**owy Przemysłu Rafineryjnego Płock, Polska (Bolesław Kot, Ferdynand Niśkiewicz, Kazimierz **Frączek**, Benedykt Kubica, Józef **Grzesi**o, Edwin Kozłowski).

Sposób wytwarzania katalizatora do uwodornienia

Sposób wytwarzania katalizatora do uwodornienia, do zastosowania w procesach uwodornienia mono i dwuelefin oraz węglowodorów aromatycznych, zawartych we frakcjach naftowych, odpowiednio do węglowodorów alifatycznych i **naftenowych**, polega na tym, że wytrawiony w kwasie azotowym nośnik katalizatora, stanowiący naturalny glinokrzemian lub mieszaninę glinokrzemianu z krzemionką zarabia się w **ma**wiesinie, w roztworze azotanu niklu, tlenkiem lub wodorotlenkiem cynku i wodorotlenkiem baru lub wapnia, albo w równoważnej ilości roztworu azotanu miedzi i azotanu niklu w przeliczeniu na czyste metale.

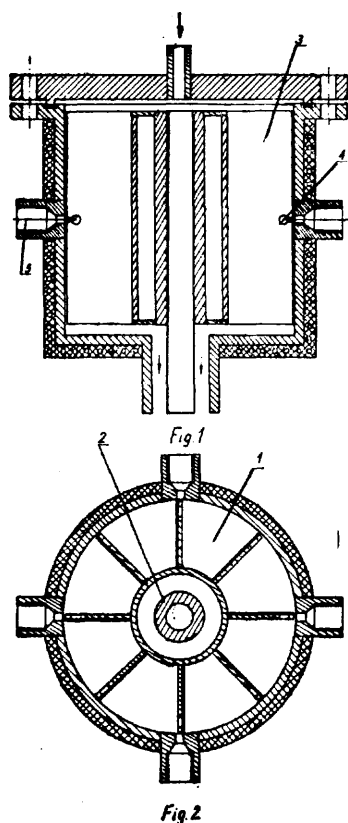
Uzyskaną masą zarabia się ze środkiem porotwórczym np. węglanem lub kwaśnym węglanem amonu, formuje się i suszy w strumieniu azotu oraz redukuje przez dodawanie do azotu wzrastających ilości wodoru. Otrzymany katalizator po ochłodzeniu przechodzi do czasu użycia w cieczy nieutleniającej np. frakcji węglowodorów alifatycznych. (1 zastrzeżenie)

B01j; B01J P. 185682 18.12.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Kaliszak).

Reaktor do badania kinetyki reakcji kontaktowych

Reaktor do badania kinetyki reakcji kontaktowych stanowiący komorę reakcyjną z elementami nośnymi i wirnikiem charakteryzuje się tym, że łopatki (3) wirnika (2) są ściśle dopasowane do ścianek komory (1) i nachylone ewentualnie naprzemiennie do płaszczyzny wirowania pod kątem $0-30^\circ$ i mają co najmniej jedno wycięcie (4) o kształcie i wielkości zależnej od kształtu i wielkości pastylek katalizatora osadzonych na elementach nośnych (5) rozmieszczonych przy wewnętrznej ścianie komory (1) na co najmniej jednym poziomie. (7 zastrzeżeń)



B01j; B01J P. 185821 20.12.1975
C07c; C07C

Zakłady Azotowe im. F. Dzierżyńskiego w Tarnowie, Tarnów, Polska (Stanisław Maciejczyk, Andrzej Bachowski, Józef Pawlus, Bronisław Musiał, Jan Kras).

Sposób przeróbki zawierającego miedź i cynk katalizatora syntezy metanolu

Zawierający miedź i cynk zużyty katalizator syntezy metanolu poddaje się działaniu kwasu solnego. Użyty skany roztwór wodny chlorku miedziowego i chlorku cynkowego wprowadza się do zawierającego chlorek miedziawy, chlorek potasu i kwas solny zużytego katalizatora syntezy akrylonitrylu i z mieszaniny wytrąca miedź. Do miedzi dodaje się chlorek potasu i kwas solny i chloruje się chlorem gazowym uzyskując katalizator syntezy akrylonitrylu. (4 zastrzeżenia)

B01j; B01J P. 186011 24.12.1975

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Anatol Chomiakow, Lesław Gubrynowicz, Teresa Strömich, Adam Truszkowski).

Katalizator do procesu usuwania acetyleny z powietrza przeznaczonego do skraplania

Katalizator według wynalazku charakteryzuje się tym, że jako składniki aktywne zawiera tlenki metali przejściowych, korzystnie tlenki IV okresu układu okresowego oraz srebro lub jego związki, korzystnie AgNO_3 , Ag_2CrO_4 , Ag_2O , AgMnO_4 , a jako nośnik tlenki ogniotrwałe. (1 zastrzeżenie)

B01j; B01J P. 192600 T 23.09.1976

VEB Filmfabrik Wolfen, Fotochemisches Kombinat, Wolfen, NRD.

Sposób wytwarzania zawieszin kryształów przez reakcje jonowe oraz urządzenie do przeprowadzania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że przepływające współosiowo laminarnie składniki reakcji oddziela się przez nie biorący udziału w reakcji osrodek, do którego te składniki dyfundują, aż do czasu gdy utworzy się dostateczna ilość zarodków krystalizacji. Następnie przy przepływie burzliwym zachodzi całkowita reakcja.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że w reaktor rurowy (1) wbudowany jest korpus dyszy (3), na którym współosiowo do przepływu rurowego umieszczona jest cylindryczna dysza wtryskowa (4), wokół której umieszczona jest jedna albo kilka rur wtryskowych (5), przy czym ich długość odpowiada co najmniej dziesięciokrotnej średnicy przepływu głównego w reaktorze rurowym. (2 zastrzeżenia)

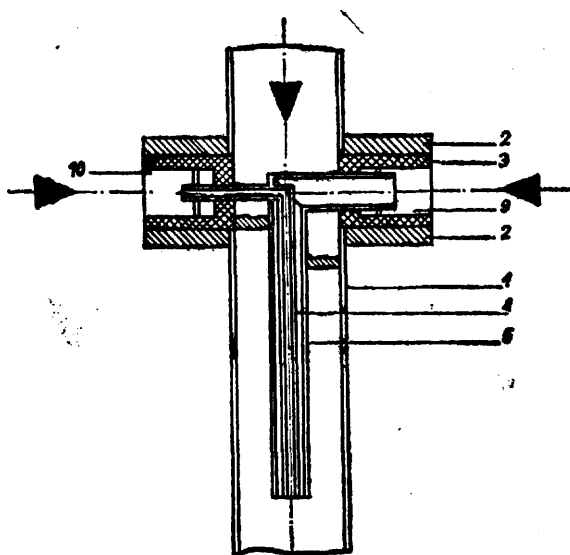


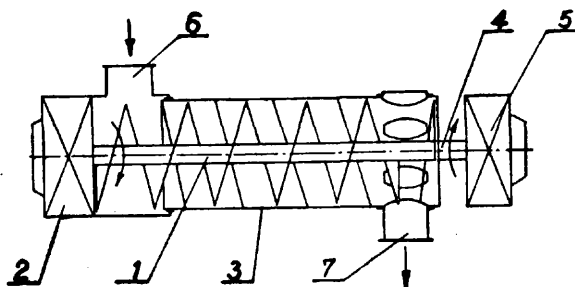
Fig. 2

B02b; B02B P. 186270 31.12.1975

Biuro Projektów Przemysłu Tworzyw Sztucznych „Proerg”, Gliwice, Polska Zakład Doświadczalny przy Zakładach Urządzeń Chemicznych „Metalchem”, Kędzierzyn, Polska (Eugeniusz Kiełtyka, Helmut Burek, Andrzej Mączynski, Jerzy Bardecki, Piotr Brela, Janusz Burda).

Mieszarka ślimakowa

Mieszalnik ślimakowy do mieszania i homogenizacji w sposób ciągły, złożony ze ślimaka i obudowy, charakteryzuje się tym, że ślimak (1) i obudowa (3) napędzane są ruchem obrotowym, przy czym kierunki ich obrotów są przeciwne a ilości obrotów są w znany sposób zmienialne. (1 zastrzeżenie)



B02b; B02B

P. 192488

18.09.1976

Pierwszeństwo: 19.09.1975 - Szwecja (nr 7510558-5)

Atlas Copco Aktiebolag, Nacka, Szwecja.

Sposób kruszenia twardego materiału, urządzenie do kruszenia twardego materiału oraz pocisk przeznaczony do wystrzelenia z urządzenia do kruszenia twardego materiału

Sposób kruszenia twardego materiału korzystnie skały, w którym wierci się co najmniej jeden otwór w kruszonym materiale, umieszcza się ładunek w wywierconym otworze i odpala ładunek polega na tym, że odpalenie ładunku, konieczne przed tym jego przybicie oraz sprasowanie, przeprowadza się za pomocą nieściśliwego płynu, korzystnie wody, któremu nadaje się przyspieszenie i kieruje do otworu w postaci zwartej masy wypełniającej ten otwór, w wyniku czego odpalenie następuje na skutek działania impulsu ciśnienia jaki wytwarza się w masie wody w chwili jej uderzenia w ładunek.

Urządzenie do kruszenia twardego materiału, korzystnie skały ma we wnętrzu rury (13), usytuowaną komorę do umieszczenia zwartej masy (11) płynu, a wylot rury (13), jest skierowany do otworu za pomocą urządzenia naprowadzającego. Rura (13), jest sprzężona z urządzeniem do przyspieszania w niej masy płynu (11) skierowanej do wywierconego otworu (12) do takiej prędkości, jaka jest konieczna do odpalenia ładunku jak również do zaczopowania otworu.

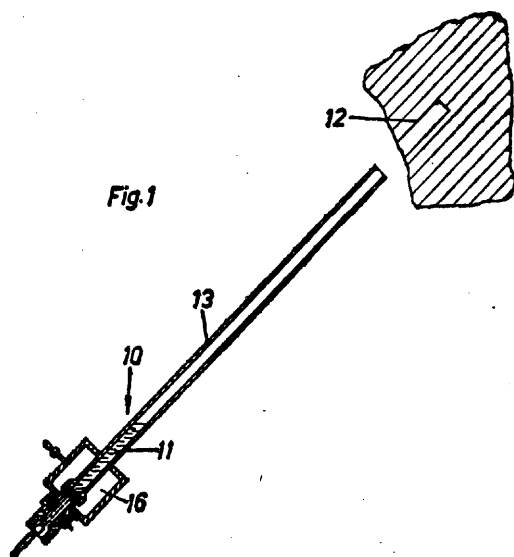
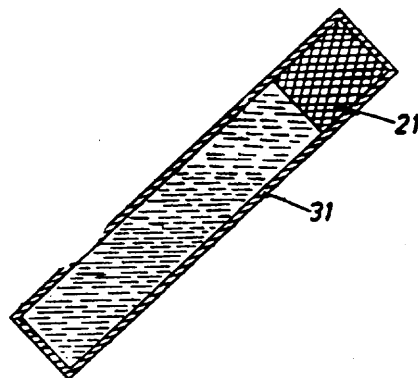


Fig. 4



Pocisk przeznaczony do wystrzelenia z urządzenia do kruszenia twardego materiału na łuskę (31) z papieru lub tworzywa sztucznego, w której masa wody jest zamknięta wraz z ładunkiem wybuchowym (21) jaki ma być odpalony za pomocą tej masy wody w wywierconym otworze. (17 zastrzeżeń)

B02b; B02B

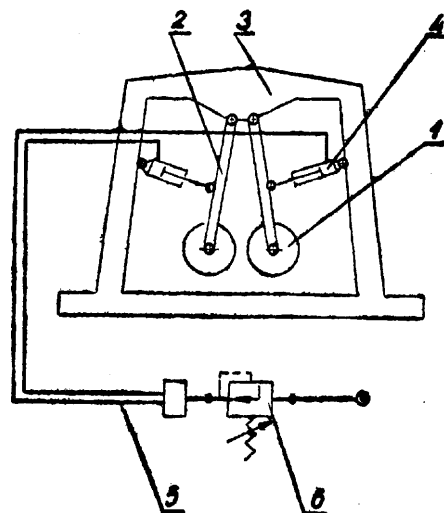
P. 192495 T

16.09.1976

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Jacek Kisielnicki, Stanisław Mazuryk).

Kruszarka walcowa, zwłaszcza do masy formierskiej

Kruszarka walcowa, przeznaczona do kruszenia różnego rodzaju materiałów, głównie jednak do pracy w liniach przeróbki wybitej masy w odlewniach, wyposażona jest w walce (1), umieszczone w ruchomej konstrukcji nośnej (2), zawieszzonej na podstawie (3). W kruszarce zastosowano siłowniki pneumatyczne (4), połączone między ruchomą konstrukcją nośną (2), a podstawą (3). Siłowniki (4) zasilane są przez sieć sprężonego powietrza (5), o ciśnieniu regulowanym zaworem redukcyjnym (6). (1 zastrzeżenie)



B05b; B05B

P. 192378 T

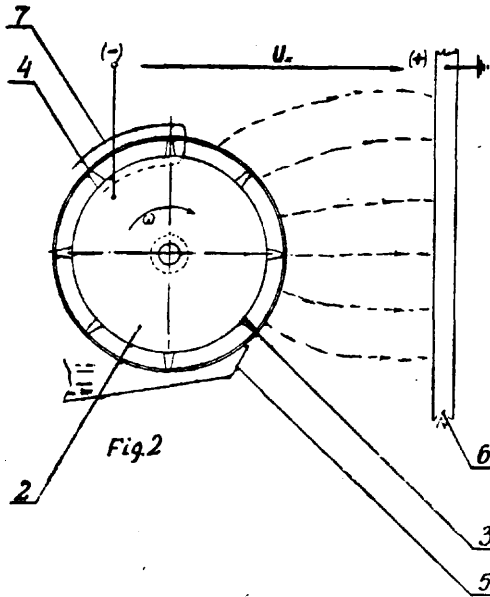
13.09.1976

Politechnika Białostocka, Białystok, Polska (Kazimierz Cywiński).

Elektroda wirująca tarczowa do elektrostatycznego malowania

Wirująca elektroda tarczowa z wieńcem falistym, przeznaczona do stosowania w głowicach do elektrostatycznego malowania elementów metalowych, drewnianych i innych, charakteryzuje się tym, że na

obwodzie tarczy (2) osadzony jest wieniec (4) o kształcie falistym, sinusoidalnym lub do niego zbliżonym. Kształt ten opisany jest skokiem „t” i strzałką odchylenia „a”. Wieniec (4), oddalony jest od brzo-
gu tarczy o wysokość wsporników. (1 zastrzeżenie)



B02c; B02C P. 192482 18.09.1976

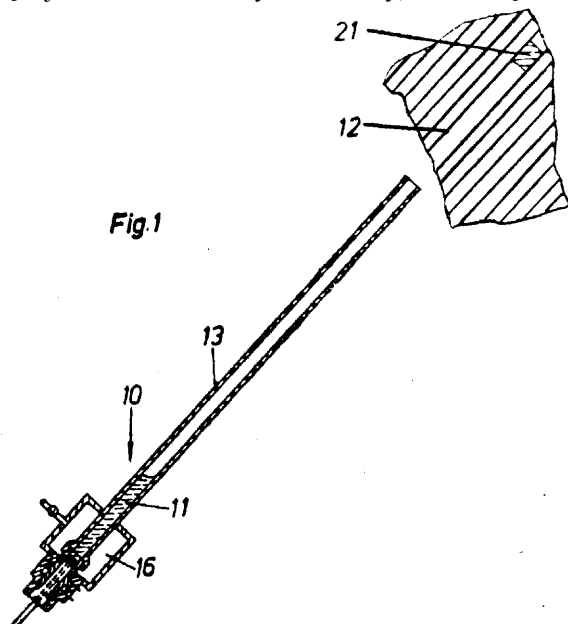
Pierwszeństwo: 19.09.1975 - Szwecja (nr 7510559-3)

Atlas Copco Aktiebolag, **Nacka**, Szwecja.

Sposób kruszenia materiału o zwięzłej strukturze oraz urządzenie do hydraulicznego kruszenia materia-
łu o zwięzłej strukturze

Sposób kruszenia materiału o zwięzłej strukturze korzystnie skały, polega na tym, że wydłużonemu słupowi nieściśliwej cieczy, korzystnie wody, nadaje się przyspieszenie, którego prędkość uderzeniowa jest do-
stateczna do wywołania pęknięć w materiale, a następnie tłoczy się do uprzednio odwierconego otworu, gdzie generowany w wyniku uderzenia o dno otworu impuls ciśnieniowy powoduje pęknięcie jego powierzch-
ni. Kształt słupa cieczy utrzymuje się stały do mo-
mentu jego zderzenia się z powierzchnią otworu. Słupowi cieczy nadaje się prędkość rzędu 100—300 m/s.

Urządzenia do hydraulicznego kruszenia materiału o zwięzłej strukturze korzystnie skały, ma rurę (13),



wprowadzaną do wnętrza komory (16) przystosowaną do prowadzenia słupa cieczy (11), korzystnie wody, mechanizm wprowadzający rurę (13) do otworu, oraz mechanizm przyspieszający słup cieczy (11) do prędkości uderzeniowej dostatecznej do wywołania pęknięć w kruszonym materiale. Rura (13) jest wypełniona słupem wody o długości 0,2—2,0 m, którego prędkość uderzeniowa jest rzędu 100—300 m/s.

(24 zastrzeżenia)

B03c; B03C P. 185942 22.12.1975

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Da-
nuta Krupkova, Włodzimierz Woźniczko).

Sposób podwyższania jakości siarczkowych koncen-
tratów metali nieżelaznych

Sposób podwyższenia jakości siarczkowych koncen-
tratów metali nieżelaznych zwłaszcza koncentratów
blendowych, polega na tym, że koncentrat poddaje się
płukaniu, a popłuczyny otrzymane w wyniku wymy-
wania neutralizuje się mlekiem wapiennym. Wytrąco-
ny osad korzystnie przerabia się w piecach przewa-
łowych, natomiast roztwór korzystnie kieruje się do
nawilżania hałd odpadów flotacyjnych, które stoso-
wane są w rolnictwie jako nawóz mineralny, zawiera-
jący saletrę wapniową. (1 zastrzeżenie)

B06B P. 186065 29.12.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Janusz
Majcher, Wiesław Sienicki, Mirosław Woźniak, Włodzi-
mierz Szkopiarek).

Generator ultradźwiękowy

Przedmiotem wynalazku jest generator ultradźwię-
kowy znajdujący zastosowanie w szczególności do za-
silania przetworników ultradźwiękowych w procesach
technologicznych takich jak mycie, żgrzewanie, luto-
wanie, zagęszczanie proszków z użyciem **ultradźwię-
ków**.

Generator ultradźwiękowy wyposażony w przetwor-
nik ultradźwiękowy, układ (6) formowania fali kwa-
dratowej i przesuwnik fazy (5), charakteryzuje się
tym, że zawiera generator (1) sterujący, którego jedno
wyjście jest połączone z przedwzmacniaczem (2) mocy,
wyjście którego jest połączone z rezonansowym
wzmacniaczem (3) mocy klasy D o przełączaniu na-
pięciowym, połączonym z układem (4) wydzielania
składowej dynamicznej. Wyjście układu (4) jest połą-
czone poprzez przesuwnik (5) fazy z układem (6) for-
mowania fali kwadratowej, którego wyjście jest połą-
czone z wejściem detektora (7) fazoczułego, przy czym
drugie wejście tego detektora (7) jest połączone z
drugim wejściem generatora (1) sterującego, a wy-
jście jest połączone poprzez **filtr** (8) dolnoprzepustowy
z wejściem generatora (1) sterującego. (5 zastrzeżeń)

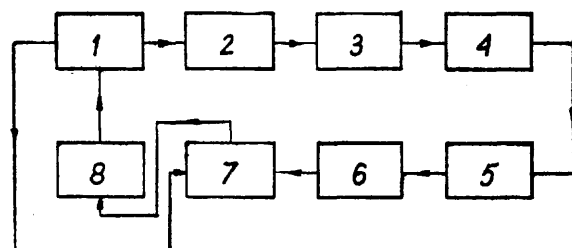


Fig. 1

B06b; B06B P. 192377 T 13.09.1976

Politechnika Białostocka, Białystok, Polska (**Mare**
Gawrysiak).

Sposób wytwarzania obciążeń zmiennych na **stanowiskach** badawczych

Sposób wytwarzania obciążeń zmiennych na stanowisku badawczym zbudowanym z pompy wtryskowej z silnikiem elektrycznym, mechanizmu z zaworem sterującym, siłownika hydraulicznego oraz instalacji oleju polega na tym, że za pomocą pompy wtryskowej **wtrysku** je się dawkę oleju do siłownika hydraulicznego i wytworzone po każdym wtrysku ciśnienie rozładowuje się zaworem sterowanym mechanizmem zsynchronizowanym z pompą wtryskową.

(1 zastrzeżenie)

B07b; B07B
A22c; A22C

P. 192611 T

22.09.1976

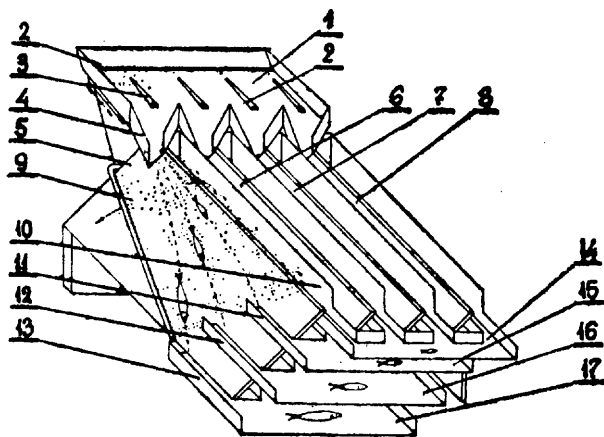
Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Leonard Jutkiewicz).

Urządzenie do **ciągłego** sortowania drobnych przedmiotów, zwłaszcza ryb

Urządzenie ma płytę zasypową (1), zaopatrzoną w szereg wypływowych dysz (2) wody lub sprężonego powietrza i zespół nakładek orientujących (3). Płyta zasypowa (1) współpracuje poprzez kanały wypływowe (4) z kilkoma ukośnymi płaskimi płytami sortowniczymi (5, 6, 7 i 8), ustawionymi pod kanałami wypływowymi (4) i mającymi zespoły dysz strumieniowych (9) wypływu wody lub powietrza sprężonego. Dysze te mają wyloty skierowane stycznie do powierzchni płyt.

Rynny sortownicze (10, 11, 12, i 13) współpracują odpowiednio z zsypaniami przedmiotów pierwszej grupy sortowniczej przedmiotów drugiej grupy sortowniczej i tak dalej.

Urządzenie ma ponadto płytę zsypaną usytuowaną pod kątem ostrym do poziomu, spadem w kierunku wylotu kanałów wypływowych, a jego płyty sortownicze, są pochylone pod kątem ostrym zarówno do pionu jak i do poziomu. (5 zastrzeżeń)



B21c; B21C

P. 192329

11.09.1976

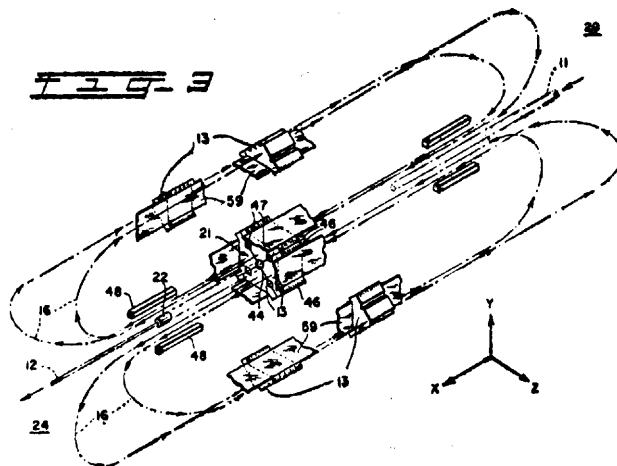
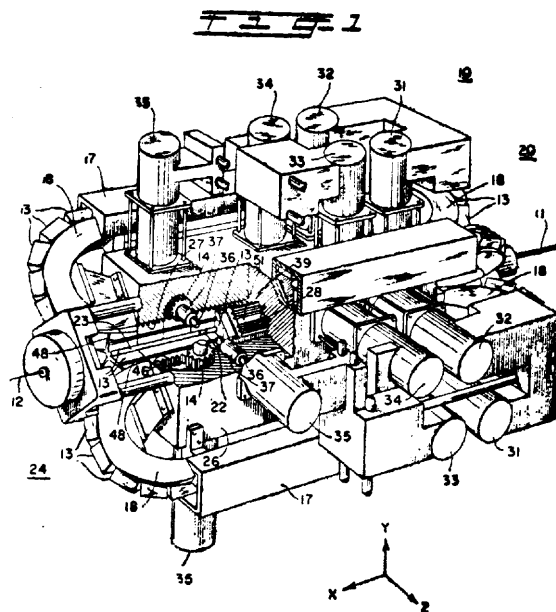
Pierwszeństwo: 12.09.1975 - St. Zjedn. Am. (nr 612875)

Western Electric Company, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób ciągłego odkształcania przez wyciskanie przedmiotów o nieokreślonej długości oraz urządzenie do ciągłego odkształcania przez wyciskanie przedmiotów o nieokreślonej długości

Sposób według wynalazku polega na tym, że pręt (11) o nieokreślonej długości, pokryty warstewką środka przenoszącego ścinanie i przechodzący przez centralne otwory elementów zaciskowych, przeciąga się

wzdłuż wspólnego odcinka trasy za pomocą sił ścinających wywołanych w warstewce pokrywającej pręt (11) przez elementy zaciskowe i przenoszonych na pręt jako siła działająca wzdłuż powierzchni pręta. W pręcie powstają naprężenia osiowe i normalne, naprężając pręt ponad jego granicę plastyczności i zwiększając jego ciągliwość lub zdolności do odkształcania bez zerwania, a pręt przemieszcza się i odkształca się i wychodzi z urządzenia (10) jako drut (12). Urządzenie według wynalazku zawierające jednostkę odkształcającą z wieloma ciągami członów zaciskowych oraz z komorą pobierającą wyciskany przedmiot do swego centralnego otworu oraz zawierające wiele **elementów** pierwotnych związanych technologicznie z ciągami członów zaciskowych i tworzących zamknięty tor dla ciągów członów zaciskowych charakteryzuje się tym, że ma elementy wtórne sprzęgające przyległe **pary**, ciągów członów zaciskowych przemieszczające je po zamkniętym torze (16) poprzez wejście (20) znajdujące się przed jednostką odkształcającą (10) ku wyjściu (24) znajdującemu się za jednostką odkształcającą (10), przy czym wejście i wyjście oraz dystans między nimi jest wspólny dla wszystkich z wymienionych wielu zamkniętych torów. (19 zastrzeżeń)

**B21d; B21D**

P. 185966

23.12.1975

Instytut Obróbki Plastycznej, Poznań, Polska (Lucjan Krysiński, Edward Lichwa, Józef Milczarski, Andrzej Perkowski, Zbigniew Wiśniewski, Tadeusz Zieliński).

Sposób wykonywania pierścieni do gniazd zaworów zwłaszcza grzybkowych

Sposób wykonywania metalowych pierścieni do gniazd zaworów zwłaszcza grzybkowych polega na tym, że z pasa blachy o określonej grubości **wykrojnikiem** jest wycinany krążek z otworem, który następnie **wykrojnikami** jest rozcinany na pierścienie o kolejnych wielkościach z zachowaniem stosunku ich szerokości do grubości w granicach od 1,4 do 2,7, po czym każdy pierścień za pomocą wymiarowo dostosowanego tłoczniaka jest wywijany dla zwiększenia jego wysokości i zmniejszenia szerokości i następnie kształtowo i wymiarowo jest kalibrowany odpowiednim tłoczniakiem, który górnej i dolnej powierzchni nadaje kształt płaszczyzn równoległych, zewnętrznej powierzchni kształt cylindryczny, oraz wewnętrznej powierzchni również kształt cylindryczny lub stożkowy.

(1 zastrzeżenie)

B21d; B21D P. 192S55 T 11.09.1976

Branżowy Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Maszyn Elektrycznych, Katowice, Polska (Piotr Roch, Andrzej Wieniewski).

Sposób wykonywania rowków na powierzchniach wałów

Sposób wykonywania rowków na powierzchniach wałów zwłaszcza wirników maszyn elektrycznych polega na tym, że umieszcza się wał (1) pomiędzy dwiema przeciwległymi szczękami (2, 3) a następnie dociska się je odpowiednią siłą w kierunku prostopadłym do osi wzdłużnej wału (1). Szczęki (2,3) mają krzywiznę dostosowaną do powierzchni wału (1) z występami ostrzowymi (4) o bokach odpowiednio równoległych do siebie.

(1 zastrzeżenie)

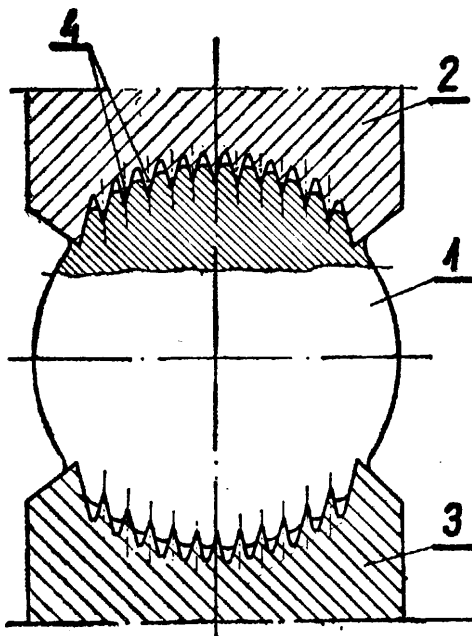


Fig. 1.

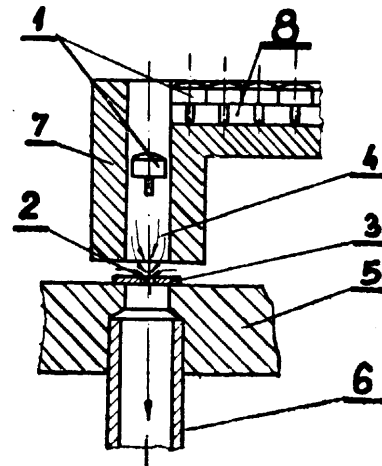
B21J; B21J P. 192258 T 07.09.1976

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Zakładów Przemysłu Maszyn i Aparatów Elektrycznych „**Promel**”, Gliwice, Polska (**Helmut** Kołodziej, Antoni Nowak).

Sposób centrowania i wprowadzania drobnych elementów do otworów

Sposób centrowania i wprowadzania drobnych elementów w kształcie sworzni, nitów lub styków wprowadzanych do otworów przed nitowaniem względnie zaciskaniem, stosowany szczególnie na liniach monta-

żowych przekładników, styczników itp. polega na tym, że elementy zorientowane przesuwają się wzdłuż prowadnicy **najkorzystniej** centrującej a następnie przemieszczają się w atmosferze podciśnienia w podającym dozowniku (7) do otworu (2) w montowanych elementach (3). Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku zawiera prowadnicę (8) połączoną z podającym dozownikiem (7), na przedłużeniu którego **najkorzystniej** w osi znajduje się przewód ssawny zakończony ssawką (5). (2 zastrzeżenia)



B22c; B22C P. 192428 T 14.09.1976

Odlewniczy Zakład Doświadczalny przy Zakładach Metalurgicznych „Pomet”, Poznań, Polska (Adam Sajna, Henryk Włodarczyk, Wojciech Kapitańczyk, Jan Hajewski, Augustyn Łacki).

Sposób wytwarzania spoiwa do mas formierskich i rdzeniowych oraz masa na tym spoiwie

Sposób wytwarzania spoiwa według wynalazku polega na tym, że do zbiornika, do którego wprowadzono 72 do 80% wagowych szkła wodnego, dolewa się 5,8 do 7,0% wagowych wody, a po wymieszaniu dodaje się 2,1 do 3% wagowych **dwuchromianu** potasu. Po częściowym wymieszaniu uprzednio dodanych składników wprowadza się 11,1 do 18,0% wagowych cukru surowego kontynuując mieszanie aż do otrzymania roztworu.

Masa formierska i rdzeniowa na podstawie piasku kwarcowego według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera 4,8 do 7,4% wagowych spoiwa wytworzonego w sposób wyżej omówiony. (2 zastrzeżenia)

B22c; B22C P. 192501 T 17.09.1976

Instytut Odlewnictwa, Kraków, Polska (Tadeusz Olaszowski, Andrzej Pajak, Adam Nawrocki, Zbigniew Kanikuła, Jan Cichy, Adam Jachowicz).

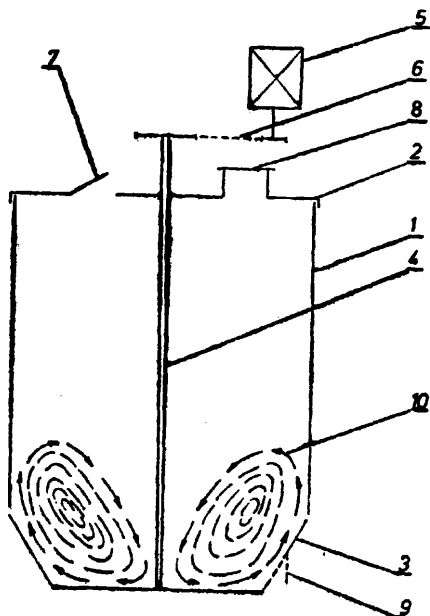
Sposób regeneracji mas formierskich oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że rozdrabnianie bryłek masy i usuwanie otoczki spoiwa zeskalonego na powierzchni ziarna odbywa się wskutek wzajemnego tarcia poszczególnych cząstek masy o siebie i o ścianki urządzenia.

Urządzenie do stosowania tego sposobu zawiera cylindryczny korpus (1) zamknięty od góry pokrywą (2), a od dołu stożkową misą (3) z zamykanym oknem wy-

sypowym (9), która osadzona jest na wale (4) napędzanym silnikiem za pomocą przekładni (6).

Urządzenie może być także dostosowane do pracy ciągłej. (4 zastrzeżenia)



Rys.1

B22d; B22D

P. 184915

20.11.1975

Dolnośląskie Zakłady Magnezytowe, Świdnica, Polska (Karol Elsmer, Stanisław Gałuszka, Józef Janiszewski, Ewa Żąbek).

Sposób wykładania kadzi odlewniczej ogniotrwałą masą do ubijania oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że oddzielnie doprowadza się w sposób ciągły schudzające składniki masy oraz równocześnie oddzielnie wiążące składniki masy, po czym miesza się je ze sobą oraz napelnia się bezzwłocznie powstałą mieszaniną przestrzeń między ścianką kadzi a jej wewnętrznym szalunkiem i poddaje się ją jednocześnie działaniu zagęszczarek lub ubijaków, przy czym kadź odlewnicza wraz z szalunkiem wprawia się w ruch obrotowy.

Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku odznacza się tym, że stanowi zestaw poziomu przesuwne urządzenie zasilającego (8, 9, 10), pionowo przesuwne urządzenie formujące (4, 5, 6) oraz obrotowy talerz (1) z napędem (2), na którym współśrodkowo umieszczono kadź odlewniczą (13) wyposażoną w wieloczęściowy szalunek wewnętrzny (7) w postaci kręgów o różnej średnicy. (2 zastrzeżenia)

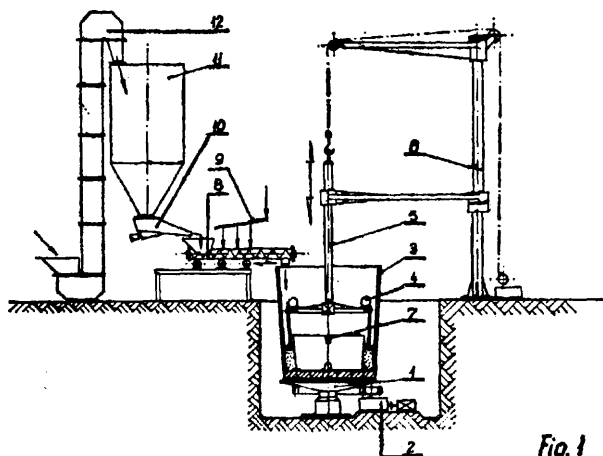


Fig. 1

B23b; B23B

P. 185315

05.12.1975

Instytut Spawalnictwa, Gliwice, Polska (Piotr Jasiulek, Alfons Sordon).

Tuleja zaciskowa, sposób jej wykonania i regeneracji

Tuleja zaciskowa według wynalazku charakteryzuje się tym, że miejsce robocze stanowią trzy wkładki (2), połączone z tuleją (1) za pomocą klejenia, ze ścięciami technologicznymi krawędzi pod kątem 120°.

Sposób wykonania i regeneracji tulei polega na tym, że w korpusie tulei wykonuje się podtoczenie o głębokości (d) równej 0,5 do 2 mm, a następnie odtłuszcza się i nanosi klej, po czym do tulei wkłada się pręt mocujący a w podtoczeniu wkłada się wkładki (2) z naniesionym klejem i następnie całość zaciska się do momentu utwardzenia kleju. (5 zastrzeżeń)

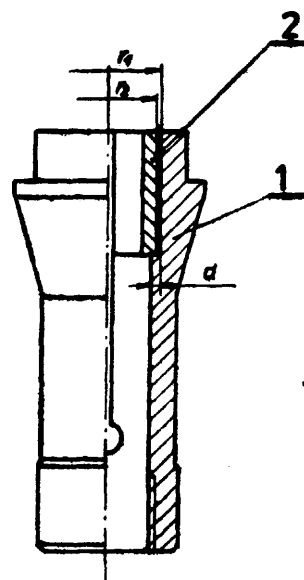


fig. 1

B23b; B23B

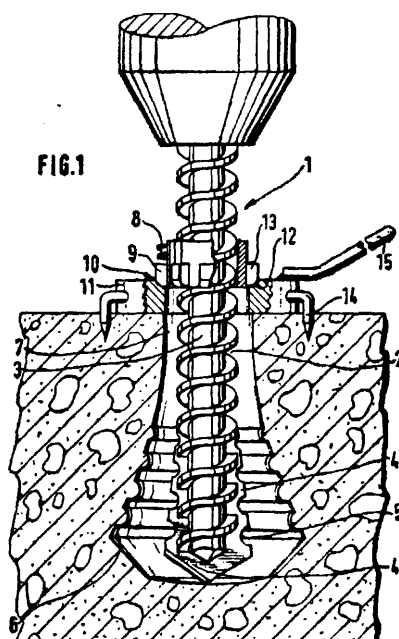
P. 192193

03.09.1976

Pierwszeństwo: 05.09.1975 - Republika Fed. Niemiec

(nr P. 2539521.5)
04.10.1975 - Rep. Fed. Niemiec (nr P. 2544468.2)
23.10.1975 - Rep. Fed. Niemiec (nr P. 2547412.8)
03.11.1975 - Rep. Fed. Niemiec (nr P. 2549057.7)

Artur Fischer Tumlingen, Republika Federalna Niemiec (Artur Fischer).



Zespół **wiertłowy**

Wynalazek dotyczy zespołu wiertłowego, złożonego z trzonu (S) wiertła, mającego kołnierz oporowy, oraz z połączonego z tym trzonem brzeszczotu (4) wierzącego z ostrzami bocznymi (4a) do wykonywania podcięcia w wierconym otworze.

Kołnierz **oporowy** (9) jest podparty w niecce (10) płytki oporowej (11) nasuniętej na trzon (3) wiertła i opierającej się na powierzchni ściany, w celu utworzenia **wychylnej** podpory. Kołnierz oporowy (9) jest przesuwany i ustalany na trzonie wiertła. Poza tym kołnierz oporowy (9) ma przerwy (13) biegnące w kierunku osiowym a płytka oporowa (11) ma występy kołeczkowe (14) wrzynające się w powierzchnię ściany. (13 zastrzeżeń)

B23d; B23D P. 192330 11.09.1976

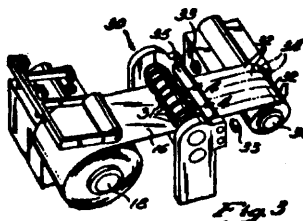
Pierwszeństwo: 11.09.1975 - St. Zjedn. Am. (nr 612275)
12.01.1976 - St. Zjedn. Am. (nr 648533)
12.08.1976 - St. Zjedn. Am. (nr 713599)

John William Rogers, Shaker, Heights, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób przecinania **wydłużonych** arkuszy blach i urządzenie do przecinania wydłużonych arkuszy blach

Sposób przecinania wydłużonych arkuszy blach uformowanych jako produkt pośredni w zwój wyjściowy polega na tym, że metal dzieli się na pewne ilości pasów i zwija się w zwoje, przy czym brzegi sąsiednich pasów połączone są ze sobą w stopniu wystarczającym aby zwijane **pas**y utrzymać razem przynajmniej przy pierwszym nawinięciu z równoczesnym umożliwieniem ich rozdzielania.

Urządzenie ma noże tnące (31) arkusz metalu (16) i kształtujące bliźniacze zwoje oraz wytwarzające okresowo połączenia pomiędzy tymi zwojami, natomiast opuszczające je pasy blachy (32) poruszają się równomiernie i równoległe do kierunku ich podawania **co** umożliwia ich jednoczesne zwijanie przez **ustawioną** w sąsiedztwie **nawijarkę**, która brzegi sąsiednich bliźniaczych zwoi ustawia w jednej płaszczyźnie, a żadna z warstw zwoju, nie wystaje poza tę płaszczyznę. (28 zastrzeżeń)



B23d; B23D P. 192430 T 15.09.1976

Fabryka Maszyn Górniczych im. Tadeusza Żarskiego „Pioma”, Piotrków Trybunalski, Polska (Michał Stalski, Anatol Kozicki).

Głowica do cięcia rur

Głowica według wynalazku **ma co** najmniej jeden **imak** nożowy (6) sterowany krzywką (13) napędzaną przekładnią zębatą obiegową różnicową (A), która jest połączona za pomocą przekładni pasowej (4) z silnikiem (3). Imak nożowy (6) oraz oś (12) satelitarne koła zębatego (11), do której jest zamocowana krzywka (13) są osadzone na tarczy uzębionej (5).

Układ napędowy głowicy stanowi tarcza uzębienia (5) i napędzające koło zębate (1). Jednocześnie koła te stanowią część składową przekładni zębatej obiegowej różnicowej (A).

Napęd przesuwu **imaka** nożowego (6) stanowi krzywka (13) napędzana za pomocą przekładni zębatej obiegowej różnicowej (A). (2 zastrzeżenia)

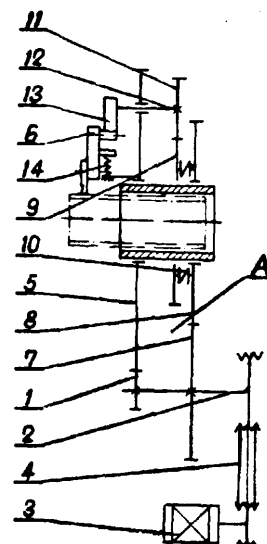


Fig. 1

B23d; B23D P. 192565 T 20.09.1976

Gliwickie Zakłady Urządzeń Technicznych, Gliwice, Polska (Jan Cwikliński).

Nó*o* **dlutowniczy**

Część robocza (1) noża ma postać klina wzdłużnego, którego wysokość zmniejsza się w miarę oddalania od trzonka. Na **co** najmniej jednej z dwóch zbieżnych względem siebie powierzchni klina znajduje się grzbiet (3) zakończony krawędzią tnącą (4). Wysokość grzbietu jest ograniczona powierzchnią płaską, stanowiącą powierzchnię przyłożenia (5), leżącą w płaszczyźnie równoległej do osi trzonka i prostopadłej do płaszczyzny symetrii klina. Szerokość grzbietu zmniejsza się w kierunku od krawędzi tnącej ku trzonkowi. Korzystnie nóż zawiera dwie części robocze oddzielone od siebie trzonkiem.

Korzystnie nóż jest wyposażony w oprawkę (7) z przelotowym otworem do mocowania noża, przy czym oś otworu jest odchylona od osi oprawki o kąt odpowiadający kątowi przyłożenia. (3 zastrzeżenia)

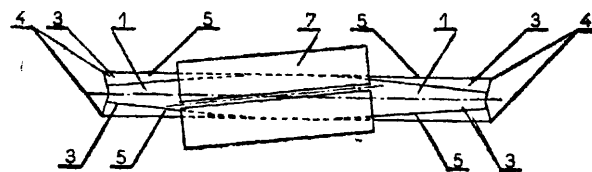


Fig. 1

B23f; B23F P. 192240 T 06.09.1976
B21h; B21H

Brązowy Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Maszyn Elektrycznych Oddział Zamiejscowy, **Bielsko-Biała**, Polska (Antoni Gołuch, Stanisław Płonka, Edward Romaniak, Janusz Maryniak, Antoni Gacek).

Sposób wytwarzania elementów uzębionych żeliwnych lub stalowych, zwłaszcza stożkowych kół zębatach

Sposób wytwarzania elementów uzębionych żeliwnych lub stalowych zwłaszcza stożkowych kół zębatach, charakteryzuje się tym, że elementy uzębione np. koła zębata wykonuje się w dwóch etapach. W pierwszym etapie „**przedhartowniczym**” zęby kół zębatach żeliwnych frezuje się lub najkorzystniej odlewa na gotowo z małym nadładkiem pod plastyczną

obróbkę wykańczającą, a zęby kół zębatych stalowych frezuje się i nawęgla.

W drugim etapie „hartowniczo-parametrowym” kołom zębatym nadaje się ruch obrotowy max. 10 obr/min i nagnia ich użębie narzędziowymi kołami zębatymi przy równoczesnym doprowadzeniu prądu elektrycznego powodującego uzyskanie na powierzchni nagniatanych zębów temperatury powyżej początku przemiany austenitycznej i dopływie czynnika chłodzącego na bazie oleju, w celu zahartowania zębów kół zębatych i ułatwienia obróbki plastycznej wykańczającej. (1 zastrzeżenie)

B23g; B23G P. 188546 T 05.04.1976
B23q; **B23Q**

Fabryka Łączników, Radom-Podkanów, Polska (Arkadiusz Rudka).

Podajnik grawitacyjny do obrabiarek

Wynalazek dotyczy podajnika grawitacyjnego do obrabiarek w celu podawania przedmiotów niecentrycznych i wieloramiennych w szczęki zaciskowe z magazynków znajdujących się w osi gniazd dla przedmiotów w szczękach, zwłaszcza w celu gwintowania lub pogłębiania odlewów łączników rurociągowych.

Podajnik składający się z zespołu magazynującego, zespołu mocującego oraz zespołu sterującego charakteryzuje się tym, że zespół mocujący ma w szczękach zaciskowych (8) kołki oporowe (13, 14), które blokują od dołu przedmioty przemieszczające się z magazynku (12) zespołu magazynującego do zwolnionych gniazd w szczękach zaciskowych (8). Szczęki zaciskowe (8) mają ponadto blachy oporowe (19) będące przedłużeniem boków magazynków (12), które blokują przedmioty z boku. (3 zastrzeżenia)

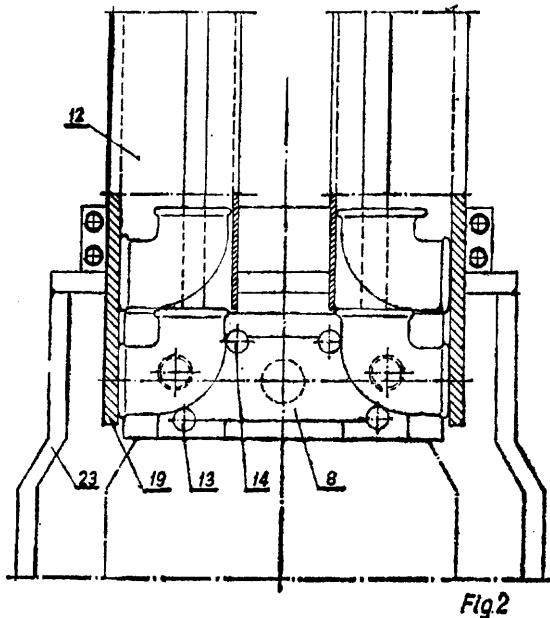


Fig. 2

B23k; **B23K** P. 192323 10.09.1976

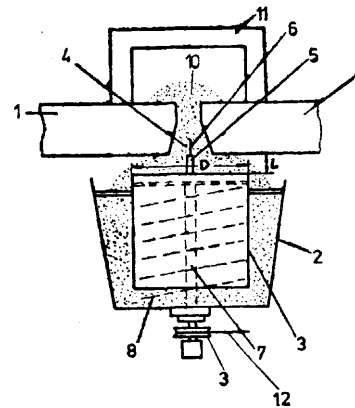
Pierwszeństwo: 11.09.1975 - Japonia (nr 109499/1975)
25.09.1975 - Japonia (nr 114920/1975)
25.09.1975 - Japonia (nr 114921/1975)
15.11.1975 - Japonia (nr 137403/1975)
19.11.1975 - Japonia (nr 138207/1975)
19.11.1975 - Japonia (nr 138208/1975)
19.11.1975 - Japonia (nr 139536/1975)
24.12.1975 - Japonia (nr 153359/1975)
11.03.1976 - Japonia (nr 25605/1976)
07.05.1976 - Japonia (nr 52502/1976)

Kobe Steel LTD., Kobe -city, Japonia.

Sposób pułapowego spawania łukiem krytym

Sposób spawania łukiem krytym, a zwłaszcza sposób pułapowego spawania łukiem krytym polegający na tym, że topnik do spawania łukiem krytym podaje się od spodu linii spawania, doprowadzając w tym samym czasie od spodu elektrodę topioną, charakteryzuje się tym, że utrzymuje się zależność wymiarową między cylindrem do podawania topnika a płytami spawanymi polegającą na tym, że stosunek średnicy (D) otworu w końcówce cylindra do podawania topnika do odległości (L) mierzonej od dolnych powierzchni płyt (I) spawanych do górnej krawędzi otwartego cylindra do podawania topnika jest określony wzorem $2 \leq D/L \leq 15$. (16 zastrzeżeń)

Fig. 1

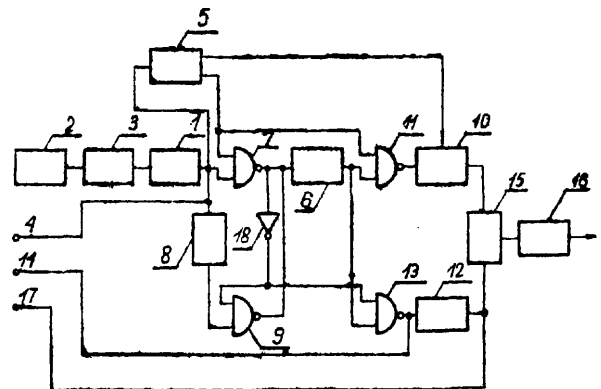


B23q; **B23Q** P. 185487 11.12.1975

Biuro Projektów Konstrukcji i Technologii Obrabiarek i Narzędzi „Koprotech”, Warszawa, Polska (Ryszard Kolendowicz, Gerard Kondor).

Sposób automatycznego sterowania pracą obrabiarki i elektryczny układ do stosowania tego sposobu

Sposób automatycznego sterowania pracą obrabiarki polega na tym, że śledzi się stan zużycia ostrza narzędzia skrawającego obrabiarki, przez okres czasu jego kolejnych przejść przez obrabiany materiał za pomocą czujnika lub czujników dotykowych lub bezdotykowych. Czujniki te mierzą reprezentującą ten stan amplitudę drgań mechanicznych elementów układu obrabiarka-uchwyt-przedmiot obrabiany-narzędzie skrawające, a wyniki pomiarów mające postać sygnału elektrycznego wykorzystuje się do sterowania pracą obrabiarki za pomocą elektrycznego układu. Układ według wynalazku jest wyposażony w dodatkowe wyjście analogowe, cyfrowe dziesiętne, jak i wyjście w kodzie cyfrowym przystosowane do współpracy z innymi układami sterującymi i zaopatrzonego w detektor wartości szczytowej (1). Wejście tego detektora jest



połączone poprzez filtr szeroko pasmowy (3) z umieszczonym w obszarze działania narzędzia skrawającego czujnikiem (2) będącym zarazem przetwornikiem mechaniczno-elektrycznym, a jego wyjście bezpośrednio z wejściem układu programu czasu (5) oraz pośrednio z wejściem przetwornika analogowo-cyfrowego (6) przez bramkę (7) jak i poprzez dzielnik napięcia (8) i bramkę (9). Wyjście przetwornika (6) jest połączone z wejściem licznika impulsów (10) przez bramkę (11) oraz z wejściem licznika impulsów (12) poprzez bramkę (13). Wyjścia obydwu liczników (10) i (12) są połączone z oddzielnymi wejściami komparatora (15), którego wyjście jest połączone z elementem wykonawczym przez wzmacniacz mocy (16).

(2 zastrzeżenia)

B24b; B24B

P. 185329

06.12.1975

Kłodzka Fabryka Urządzeń Technicznych „Zetka-ma”, Kłodzko, Polska (Stanisław Badowski, Franciszek Gołąbek).

Urządzenie do docierania siedłisk zaworów

Urządzenie według wynalazku jest wyposażone w sprzęgło Oldhama (4), za pomocą którego realizowane jest przesunięcie osi wrzeciona (5) względem napędzającego go chwytu (1). Napęd na docierak (18) nasadzony na kuliste zakończenie (17) trzpienia (8) przenoszony jest z wrzeciona poprzez kołek (9). Równocześnie z wrzeciona (5) odbierany jest napęd poprzez zębate koło (11) na zębnik (12) obrotowy się po zębatego wieńca (13) mocowanego w korpusie (3) urządzenia dając docierakowi (18) ruch po mimośrodku, którego wielkość zależy od szerokości docieranej powierzchni siedłiska (22). Ustawienie kadłuba (21) docieranego zaworu względem docieraka (18) realizowane jest przez centrującą wkładkę (20).

Urządzenie docierające można mocować **pojedynczo** na wiertarkach lub w układzie **kilkustanowiskowym** na specjalnym urządzeniu.

(2 zastrzeżenia)

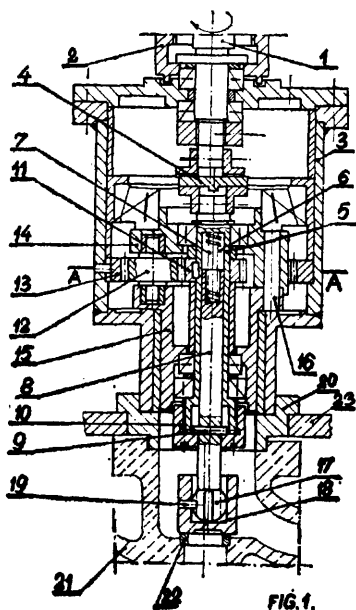


FIG. 1.

B24b; B24B

P. 185757

18.12.1975

Fabryka Samochodów „Polmo” Zakład Sprzęgieł, Kozuchów, Polska (Edward Szczecina).

Urządzenie do mechanicznej obróbki elementów

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do mechanicznej obróbki elementów, a zwłaszcza obróbki **polegającej na szlifowaniu**.

Istota wynalazku polega na tym, że wrzeciono uchwytu (12) jest sprzężone **kinematycznie**, najlepiej poprzez znaną przekładnię pasową (P), z wrzecionem narzędzia skrawającego (4).

(1 zastrzeżenie)

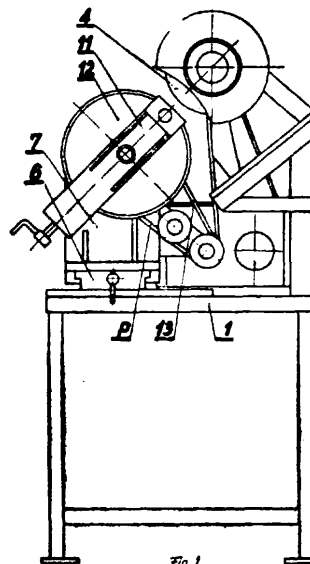


Fig. 1

B24c; B24C

P. 192356 T

11.09.1976

Warszawskie Zakłady Mechaniczne „PZL-WZM”, Warszawa, Polska (Eugeniusz Siwak, Zbigniew Korpus, Józef Armiński).

Urządzenie do obróbki powierzchni detali masą ścierną

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do obróbki powierzchni detali masą ścierną, przeznaczone zwłaszcza do wykańczającej obróbki otworów, zawierające dwa cylindry do **przetłaczania** masy ścierniej przez otwór na przemian w jedną i drugą stronę, których tłoki są napędzane przez hydrauliczny zespół napędowy, wyposażone ponadto w uchwyt do mocowania obrabianych detali.

Rozwiązanie według wynalazku polega na tym, że cylindry (17a), (17b), przetłaczające masę ścierną wbudowane są równolegle obok siebie w płytę stanowiącą stół (15) urządzenia i są od góry szczelnie zamknięte wspólną pokrywą (18) umocowaną do stołu (15), na której osadzony jest obrotowo kilkupozycyjny tarczyowy uchwyt (52) obróbkowy, przy czym pokrywa ta ma wbudowany zatrzask (59) ustalający oraz mechanizm (63) mocujący uchwyt (52) obróbkowy.

(17 zastrzeżeń)

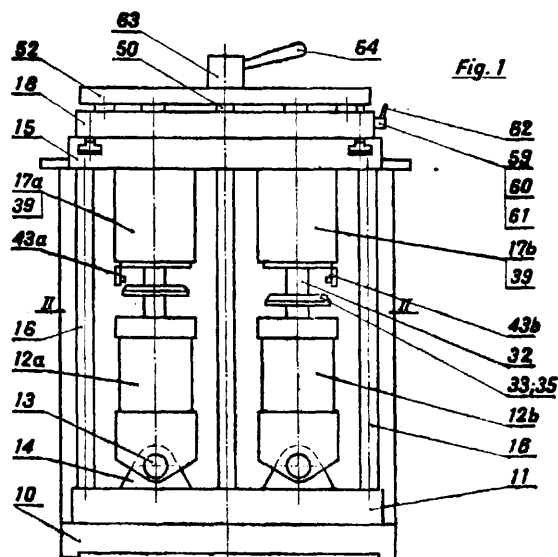


Fig. 1

B25c; B25C

P. 192191

03.09.1976

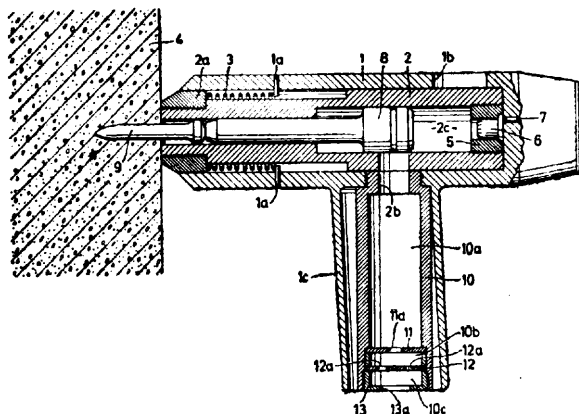
Pierwszeństwo: 08.09.1975 - Rep. Fed. Niemiec
(nr P. 25398849)

Filti Aktiengesellschaft, Schaan, Lichtenstein (Eugen Schilter).

Przyrząd do wbijania trzpieni z tłumikiem dźwięku, napędzany siłą wybuchu prochu

Przyrząd według wynalazku zawierający tłok napędowy (8) osadzony przesuwnie w komorze (2c) ekspansyjnej połączonej otworem wydmuchowym z komorami tłumiącymi dźwięk cechuje się tym, że jego co najmniej dwie szeregowo usytuowane komory (10a, 10b, 10c) tłumiące dźwięk są ze sobą połączone poprzez przepony (11, 12) z otworami przelotowymi (11a, 12a), przy czym pojemność komory (10a) jest od trzech do dziesięciu razy większa niż pojemność komory (2c) a komora (10c) ma wylot (13a) dla gazów.

(4 zastrzeżenia),



B27c; B27C

P. 186121

30.12.1975

Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Edward Porczak, Józef Posmysz, Józef Mazur, Franciszek Sokołowski).

Przyrząd do frezowania listew profilowych

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do frezowania listew profilowych zwłaszcza z drewna i tworzyw sztucznych przy wykorzystaniu obrabiarek.

Przyrząd do frezowania ma komorę (4) utworzoną przez płyty boczne (2) i pokrywę (3), wewnątrz której jest rolka podająca (7) i prowadząca napędzana przekładnią łańcuchową, przy czym rolki są osadzone w odchylonych dźwigniach (12). Dźwignie są zaopatrzone w amortyzator sprężynowy (14). W pokrywie (3) jest otwór na przewód ssący (18).

(3 zastrzeżenia)

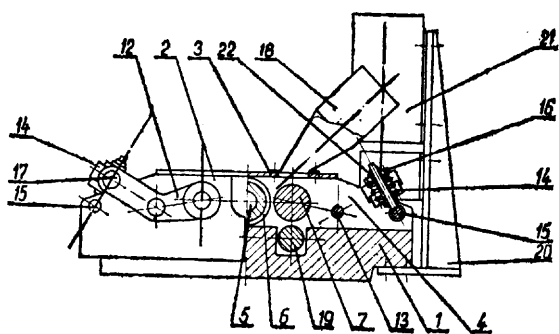


Fig. 1

B27k; B27K
A01n; A01N

P. 185963

23.12.1975

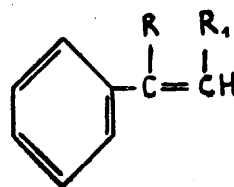
Akademia Rolnicza, Poznań, Polska (Maciej Ławniczak, Piotr Rybiński, Witold Aramowicz, Józef Augustyniak).

Sposób impregnacji drewna, zwłaszcza drewna twardego i impregnat do drewna

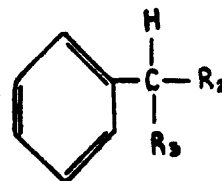
Sposób impregnacji drewna twardego przez nasycanie go preparatem grzybobójczym, bakteriobójczym, **przeciwgnilnym**, zmniejszającym **wodochłonność** polega na tym, że impregnację preparatem prowadzi się w obecności mieszaniny związku o ogólnym wzorze 1, w którym R i R₁ są równe lub różne i oznaczają niższą grupę alkilową albo atom wodoru, oraz związku o ogólnym wzorze 2, w którym R₂ i R₃ oznaczają niższe grupy alkilowe równe lub różne.

Impregnat do drewna zawierający olej kreozotowy charakteryzuje się tym, że stanowi go mieszanina od 5 do 30% wagowych związku o ogólnym wzorze 1 oraz od 5 do 30% wagowych związku o ogólnym wzorze 2, **oraz** od 70 do 90% wagowych oleju kreozotowego.

(6 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2

B28b; B28B

P. 192474 T

18.09.1976

Zjednoczenie Budownictwa Rolniczego, Kielce, Polska (Zbigniew Ciałowicz).

Sposób odlewania płyt

Przedmiotem wynalazku jest sposób odlewania płyt, zwłaszcza betonowych lub żelbetonowych. Wynalazek przeznaczony jest do stosowania w budownictwie w tych wszystkich przypadkach, w których odlewa się sposobem tradycyjnym płyty wymagające zgodnie z obowiązującymi normami dylatowania, zwłaszcza z uwagi na duże wymiary tych płyt. Istota rozwiązania polega na tym, że po ustawieniu i zniwelowaniu obrzeży wypełnia się masą co drugie pole płyty, przesuwając tę czynność w rzędach o jedno pole jak na szachownicy. Następnie po stwardnieniu masy w wypełnionych polach demontuje się wszystkie obrzeża, nanosi się na odkryte powierzchnie boczne pół warstwy masy trwale plastycznej o grubości odpowiadającej wymaganej normą szerokości szczeliny, zwłaszcza dylatacyjnej, i dopiero po stwardnieniu warstwy masy trwale plastycznej wypełnia się masą, zwłaszcza betonem, pozostawione poprzednio puste pola szachownicy płyty.

(1 zastrzeżenie)

B29b; B29B

P. 185961

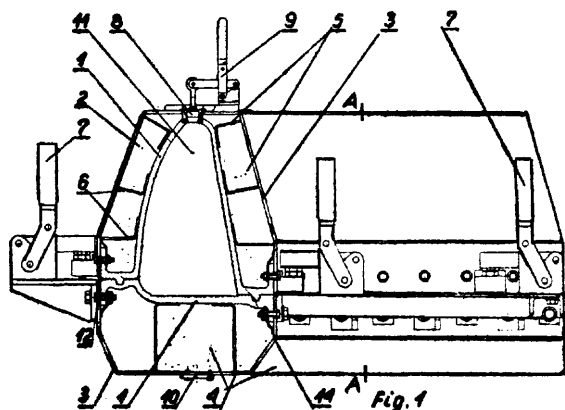
23.12.1975

Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Meblarstwa, Poznań, Polska (Edward Borowicz, Wojciech Krzewiński, Zdzisław Gromacki, Aleksander **Kuczma**, Władysław Ziemiak, Andrzej Brzozowski, Mieczysław **Rzeszczak**, Edward Wojciechowski).

Forma do produkcji kształtek meblowych oraz sposób jej wytwarzania

Forma do produkcji różnych kształtek z tworzywa sztucznego zwłaszcza do mebli, składa się z dwóch podstawowych części: podstawy (4) oraz pokrywy (5). Gniazdo formy ma wewnętrzną wykładzinę (1) złożoną z dwóch oddzielnych elementów, na końcach wygiętych na zewnątrz i połączonych za pomocą śrub (12) z zewnętrzną obudową (3) formy. Wykładzina (1) wykonana jest z laminatu poliestrowego, zaś obudowa (3) wykonana jest ze stali lub innego **materiału**. Pomiędzy zewnętrzną obudową (3) i wewnętrzną wykładziną (1) zamocowane są **rozpórki** (6), a środek obudowy (3) wypełniony jest piankowym tworzywem (2) poprzez zalewowe otwory (10). Podstawa (4) formy jest połączona z pokrywą (5) za pomocą dźwigniowych zacisków (7). Formę wykonuje się w ten sposób, że wykładzinę (1) formuje się na modelu z laminatu szklano-poliestrowego w dwóch elementach stanowiących wykładzinę (1) podstawy (4) oraz wykładzinę pokrywy (5) formy, zaś wypełnienie środka obudowy (3) dokonuje się w sposób całkowity lub częściowy, względnie środka obudowy (1) nie wypełnia się oraz pozostawia w postaci dwóch komór powietrznych.

(6 zastrzeżeń)



B29d; B29D

P. 186191

31.12.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Tadeusz **Diem**, Stanisław **Psuja**).

Sposób otrzymywania folii zbrojonych

Sposób otrzymywania folii zbrojonych z tworzyw termoplastycznych o właściwościach termokurczliwych formowanych za pomocą wylaczarek, charakteryzuje się tym, że folię rękawową bezpośrednio po opuszczeniu ustnika głowicy wylaczającej łączy się z siatką formowaną przez elementy ustnika w temperaturze powyżej temperatury mięknięcia tworzywa folii. Następnie orientuje się utworzony rękaw folii z naniesioną siatką przez rozdmuchanie i rozciąganie.

Folię i siatkę formuje się z tego samego tworzywa **i/lub** różnego tworzywa o temperaturze mięknięcia tworzywa folii niższej od temperatury mięknięcia tworzywa siatki.

(2 zastrzeżenia)

B29h; B29H

P. 186154

30.12.1975

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr Pat. 75186

Instytut Przemysłu Gumowego „Stomil”, Piastów, Polska (Arkadiusz **Grabowski**, Leszek Pabiś, Stanisław **Zaczek**, Emil **Zajac**, Wacław Rutowicz).

Sposób wytwarzania elastycznych **węży** tłocznych wielowarstwowych metodą ciągłej wulkanizacji bezciśnieniowej w mediach ciekłych

Sposób wytwarzania elastycznych węży tłocznych wielowarstwowych według wynalazku polega na wytłaczaniu duszy z surowej mieszanki gumowej i poddaniu jej bezciśnieniowej wulkanizacji w wannie w złożu ciekłym. Podczas procesu wytłaczania przez rdzeń do wnętrza tłocznej duszy włączane jest powietrze, którego ciśnienie wewnątrz węży jest regulowane.

Zwulkanizowaną duszę wypłukuje się ze złoża i chłodzi, a następnie owija nićmi lub tkaniną i po przepuszczeniu przez roztwór kleju nakłada na nią zewnętrzny protektor.

(2 zastrzeżenia)

B29h; B29H

P. 186248

31.12.1977

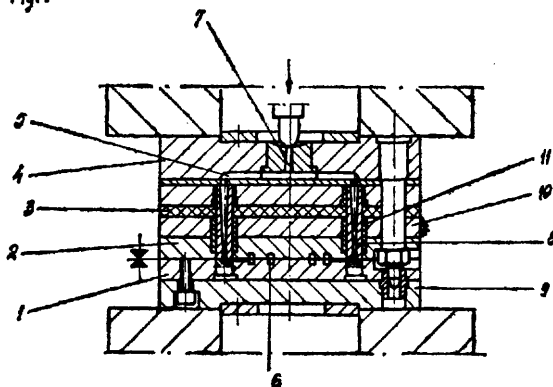
Piastowskie Zakłady Gumowe „Stomil”, **Piastów**, Polska (Roman Frunze, Jerzy Staron).

Forma wtryskowa do wulkanizacji wyrobów gumowych

Forma wtryskowa do wulkanizacji wyrobów gumowych umożliwiającą otrzymywanie właściwego wyrobu przy minimalnym nadmiarze mieszanki gumowej posiada płytę (4) z kanałami (5) rozprowadzającymi mieszankę gumową, przy czym płyta (4) jest termostatowana oraz oddzielona od płyty grzejnej (10) płytą izolacyjną (3). Kanały (5) rozprowadzające mieszankę gumową w przejściu przez płytę grzejną (10) i płytkę gniazdową (2) posiadają termiczną izolację (11).

(2 zastrzeżenia)

Fig. 1



B60c; B60C

P. 192154

02.09.1976

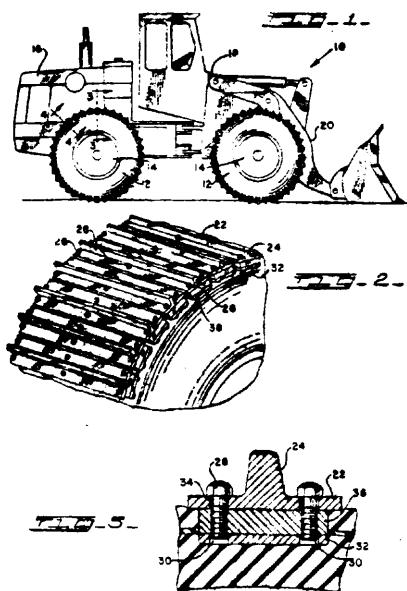
Pierwszeństwo: 02.09.1975 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 609471)

International Harvester Company, Chicago, Stany Zjednoczone Ameryki.

Zespół zbrojonej opony

Przedmiotem wynalazku jest zespół zbrojonej opony (12) z płytkami trakcyjnymi, który to zespół zawiera osnowę opony oraz bieżnik. Na obwodzie osnowy opona zawiera szereg wtłoczonych płytek mocujących (32). Płytki mocujące (32) są utrzymywane w swoim położeniu w osnowie opony przy pomocy pokrytej elastomerem i wzmocnionej nierozciągliwymi włóknami warstwy, utworzonej z licznych nierozciągliwych włókien, stanowiących część bieżnika opony. Płytki mocujące (32) zawierają elementy umożliwiające zamocowanie do nich płytek trakcyjnych (22). Płytki trakcyjne po zamocowaniu do płytek mocujących chronią oponę przed zniszczeniem i zwiększają jej przyczepność. Zespół (12) opony stanowi sprężysty, zbrojony element trakcyjny, przeznaczony dla taboru budowlanego.

(15 zastrzeżeń)



B60c; B60C

P. 192155

02.09.1976

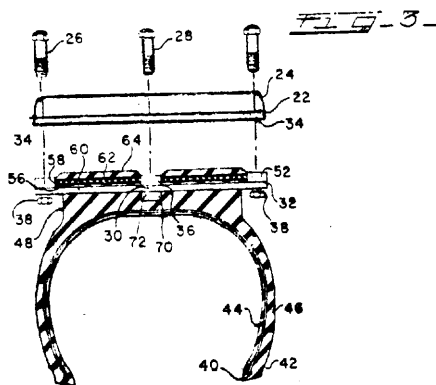
Pierwszeństwo: 02.09.1975 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 609472)

International Harvester Company, Chicago, Stany Zjednoczone Ameryki.

Zespół zbrojonej opony

Przedmiotem wynalazku jest zbrojona opona, mająca powierzchnię stykającą się z podłożem chronioną płytkami trakcyjnymi. Zespół zbrojonej opony zawiera osnowę, części boczne opony oraz bieżnik. Na obwodzie osnowy opona zawiera szereg wtłoczonych płytek mocujących (32). Płytki mocujące (32) są utrzymywane w swoim położeniu w osnowie opony przy pomocy pokrytej elastomerem i wzmocnionej nierozciągliwymi włóknami, warstwy utworzonej z licznych nierozciągliwych włókien, stanowiących część bieżnika opony.

Płytki mocujące (32) zawierają elementy umożliwiające zamocowanie do nich płytek trakcyjnych (22). Płytki trakcyjne po zamocowaniu do płytek mocujących chronią oponę przed zniszczeniem i zwiększają jej przyczepność. Zespół opony stanowi sprężysty zbrojony element trakcyjny przeznaczony dla taboru budowlanego. (7 zastrzeżeń)



B60c; B60C

P. 192553

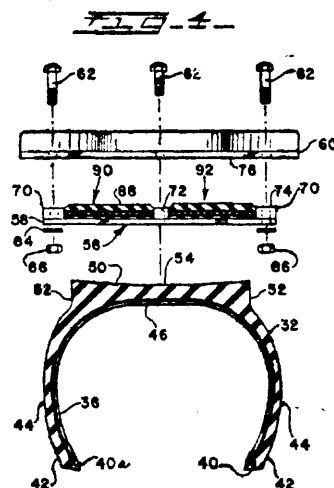
21.09.1976

Pierwszeństwo: 06.10.1975 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 619758)

International Harvester Company, Chicago, Stany Zjednoczone Ameryki.

Uzbrojona gąsienica, zwłaszcza dla pneumatycznej opony

Przedmiotem wynalazku jest uzbrojona gąsienica, zwłaszcza dla pneumatycznej opony znajdującej zastosowanie w sprzęcie budowlanym i sprzęcie przeznaczonym do prac ziemnych. Gąsienica składa się z płyty kotwiącej (56) i płyty trakcyjnej (60) rozdzielonej taśmą (90 i 92) z nierozciągliwych izolowanych w elastomerze włókien. Taśmy (90 i 92) stanowią obwód zamknięty o stałej średnicy wzdłuż szerokości taśm. Na obwodzie wewnętrznym taśmy mają poprzecznie rozmieszczone liczne płyty kotwiczące (56) wyposażone w wyłobienia. Taśmy (90 i 92) zaopatrzone są w przekładki skrajne (70) z otworami (74) i w nagwintowane przekładki środkowe (72). Na obwodzie zewnętrznym taśmy (90 i 92) mają rozmieszczone płyty trakcyjne (60). Taśmy (90 i 92) są usytuowane pomiędzy połączonymi ze sobą płytami kotwiczącymi (56), a płytami trakcyjnymi (60). (8 zastrzeżeń)

B60k; B60K
B60l; B60L

P. 185915

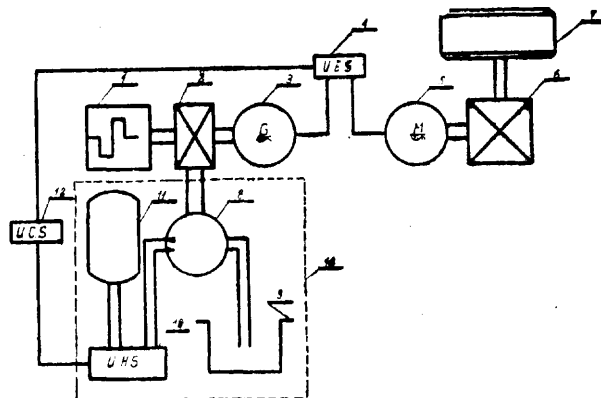
23.12.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jerzy Ocioszyński, Antoni Szumanowski).

Układ elektromaszynowy napędu maszyn roboczych i ciężkich

Przedmiotem wynalazku jest układ elektromaszynowy napędu maszyn roboczych i pojazdów, stosowany do napędu w autobusach i samochodach ciężarowych.

Układ zawierający silnik (1) cieplny połączony przez przekładnię (2) redukcyjną z generatorem (3) prądu, który jest połączony przewodami elektrycznymi poprzez układ (4) elektrycznego sterowania z elektrycznym silnikiem (5) wykonawczym połączonym przez przekładnię (6) redukcyjną z kołami (7) jezdnyymi, charakteryzuje się tym, że posiada układ (13) hydrauliczny zawierający maszynę (8) hydrauliczną połączoną równolegle przez co najmniej jedną przekładnię (2)



redukcyjną z generatorem (3) prądu i silnikiem (1) cieplnym. Ponadto układ (13) hydrauliczny posiada zbiornik (9) niskiego ciśnienia i akumulator (11) hydrauliczny, które przez układ (10) hydraulicznego sterowania są połączone przewodami hydraulicznymi z maszyną (8) hydrauliczną. Układ (10) hydraulicznego sterowania oraz układ (4) elektrycznego sterowania są połączone przewodami elektrycznymi z układem (12) centralnego sterowania. (1 zastrzeżenie)

B60k; B60K P. 185916 23.12.1975
B60l; B60L

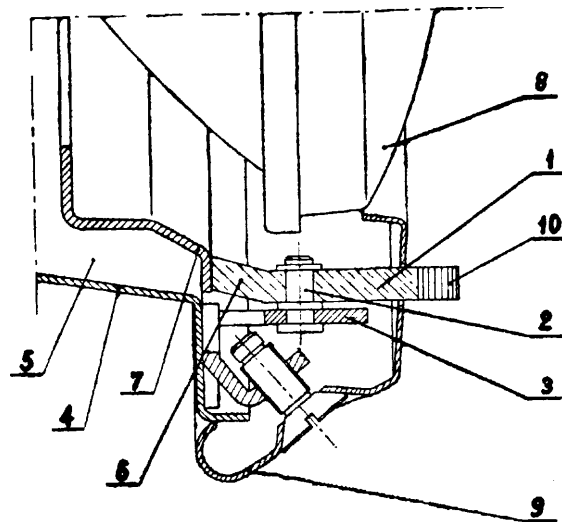
Politechnika **Warszawska**, Warszawa, Polska (Jerzy Ocioszyński, Antoni Szumanowski).

Układ elektromaszynowy napędu maszyn roboczych i pojazdów

Przedmiotem wynalazku jest układ elektromaszynowy napędu maszyn roboczych i pojazdów stosowany zwłaszcza w pojazdach samochodowych, samojezdnych maszynach roboczych i pojazdach specjalnych.

Układ zawierający silnik (1) cieplny połączony przez przekładnię (2) redukcyjną z generatorem prądu (3), który jest połączony przewodami elektrycznymi poprzez układ (4) elektrycznego sterowania z elektrycznym silnikiem (5) wykonawczym, który swym wałem jest połączony z przekładnią (6) redukcyjną i przez tą przekładnię z kołami (7) jezdными oraz posiadający zbiornik (10) niskiego ciśnienia i akumulator (12) hydrauliczny połączony z układem (11) hydraulicznego sterowania, który jest połączony przewodami elektrycznymi przez układ (13) centralnego sterowania z układem (4) elektrycznego sterowania charakteryzuje się tym, że silnik (8) hydrauliczny jest połączony równolegle przez co najmniej jedną przekładnię (2) redukcyjną z wałem sprzęgającym silnik (1) cieplny z generatorem (3) prądu, a pompa (9) hydrauliczna jest połączona równolegle przez co najmniej jedną przekładnię (6) redukcyjną z elektrycznym silnikiem (5) wykonawczym oraz kołami (7) jezdными, przy czym silnik (8) hydrauliczny jest połączony przewodami hydraulicznymi przez układ (11) hydraulicznego sterowania z pompą (9) hydrauliczną połączoną ze zbiornikiem (10) niskiego ciśnienia, który jest połączony z silnikiem (8) hydraulicznym. (1 zastrzeżenie)

osadzona na osi (2) **zamocowanej** we wsporniku (3), zaś wspornik (3) przymocowany jest do obudowy (4) reflektora (5), natomiast ślizgowa część krzywki (1) opiera się na wahliwym pierścieniu (7), który zamocowany jest obrotowo w korpusie (4) względem osi poziomej reflektora (5). (1 zastrzeżenie)



B60q; B60Q P. 186260 31.12.1975

Fabryka Wyrobów z Proszków Spiekanych, Łomianki k. Warszawy, Polska (Włodzimierz Rogulski, Ryszard Skaczkowski, Mirosław Zieliński).

Przełącznik świateł zewnętrznych i kierunkowskazów do pojazdów mechanicznych

Przełącznik świateł zewnętrznych i kierunkowskazów pojazdów mechanicznych posiadający obudowę (1) i dźwignię (2), charakteryzuje się tym, że w tulei (3) dźwigni (2) osadzony jest element (4) na przedłużeniu którego znajduje się krzywka (6) z dwoma wgłębieniami, garbem oraz zaczepem współpracującym z jednym ze styków (7,9,10). (1 zastrzeżenie)

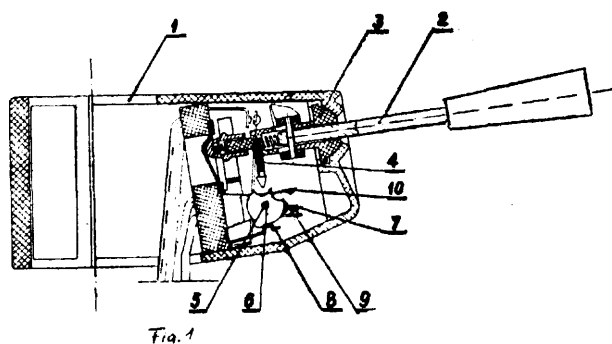


Fig. 1

B60q; B60Q P. 186136 30.12.1975

Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej „ZELMOT”, Warszawa, Polska (Antoni Grzegorzówka, Ryszard Wierzejski, Bogdan Wrzesiński).

Element regulacyjny reflektora pojazdu samochodowego

Przedmiotem wynalazku jest element regulacyjny reflektora stosowany szczególnie przy różnych położeniach karoserii pojazdu samochodowego względem powierzchni jezdni. Element regulacyjny według wynalazku stanowi krzywka (1) posiadająca wysunięte przez otwór ramki (9) ramię (10), przy czym jest ona

B60p; B60P P. 185858 T 22.12.1975

Instytut Badawczy **Leśnictwa**, Warszawa, Polska (Maria Kanecka).

Linka dodatkowa do rozładunku dłuży z samochodu z przyczepą

Przedmiotem wynalazku jest linka dodatkowa do rozładunku dłuży z samochodu z przyczepą poprzez wyważanie ładunku znajdującego się na ławach samochodu i przyczepy przy zastosowaniu wciągarki.

Linka dodatkowa do rozładunku dłuży stanowi odcinek liny (1), o długości ławy pokrętnej i średnicy takiej, jaką ma lina wciągarki (5). Linka zaczepiana jest przed rozładunkiem jednym końcem do ławy

od strony kierunku rozładunku. Zaopatrzona jest ona z jednej strony w hak (2) z drugiej zaś strony w pętlę (3), umocowaną do ławy pokrętnej w sposób umożliwiający przekładanie jej w razie potrzeby na drugą stronę ławy. Zastosowanie linki dodatkowej do rozładunku dłużyc, stanowiącej odcinek liny (1), polega na zaczepieniu haka (2) do pętli (4) liny wciągarki (5) po podciągnięciu jej do poziomu ławy (6) po wyciągnięciu spod ładunku za pomocą wciągarki i następnie podciągnięciu za pomocą wciągarki do utworzenia równi pochyłej, po której stacza się ładunek dłużyc. (1 zastrzeżenie)

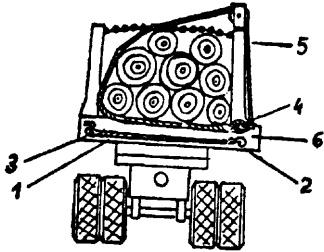


Fig. 1

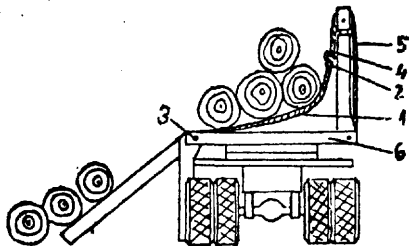


Fig. 2

B60t; B60T

P. 192073

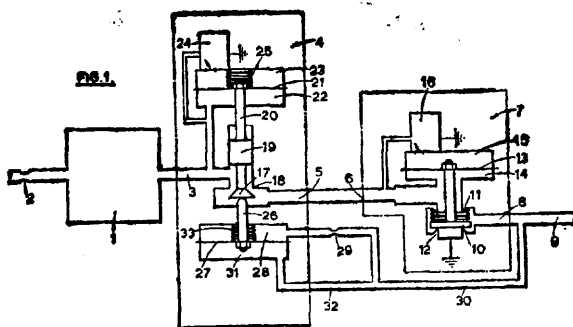
28.08.1976

Pierwszeństwo: 30.08.1975 - Wielka Brytania
(nr 35845/75)
11.05.1976 - Wielka Brytania
(nr 19240/76)

Girling Limited, Tyseley, Anglia.

Przeciwsłizgowy układ hamulcowy do pojazdów

Przeciwsłizgowy układ hamulcowy hydrauliczny lub pneumatyczny do pojazdów szynowych i innych, w których płyn roboczy jest doprowadzany ze źródła zasilania do hamulca poprzez zespół zaworowy (4, 7) regulujący przepływ, umieszczony w przewodzie pomiędzy tym źródłem i hamulcem i który zawiera elementy sterowania reagujące na sygnał poślizgu, powodujące obniżenie ciśnienia hamowania poprzez wspomniany zespół zaworowy w przypadku nadmiernego



przyspieszenia ujemnego koła, przekraczającego ustaloną wartość, charakteryzuje się tym, że zespół zaworowy (4, 7) zawiera ciśnieniową komorę pamięciową (28) do wyczuwania ciśnienia poślizgu, która zapewnia punkt odniesienia lub przejścia pomiędzy kolejnymi fazami ponownego uruchamiania hamulca, przy czym pierwsza faza obejmuje ponowne doprowadzanie płynu roboczego ze źródła (1) z pierwotną prędkością dopóki nie zostanie osiągnięte w punkcie przejścia, ciśnienie pośrednie niższe od ciśnienia poślizgu, a druga faza obejmuje dalsze doprowadzanie płynu roboczego ze zmniejszoną prędkością. (14 zastrzeżeń)

B61b; B61B

P. 192511 T

18.09.1976

Akademia Górniczo-Hutnicza, Kraków, Polska (Marek Różycki, Alicja Raj chert).

Linowe urządzenie wyciągowe

Linowe urządzenie wyciągowe zawiera ułożyskowany w ramie głównej (3) bęben napędowy (1), który jest opasany liną napędową (2) oraz krążki kierujące (4) i krążek końcowy (5). Krążek nabiegowy (7) jest umocowany w widełkach (6), które są ułożyskowane w ramie (3). Na osi krążka nabiegowego (7) ułożyskowane są widełki układu pomiarowego (8). Układ pomiarowy stanowią krążek stały (9) i krążek ruchomy (10) ułożyskowany w układzie dźwigniowym (11), którego jeden koniec jest umocowany do widełek układu pomiarowego (8), a drugi koniec jest obciążony sprężyną (12).

Urządzenie ma zastosowanie na polach ćwiczebnych do wyciągania pod górę narciarzy. (1 zastrzeżenie)

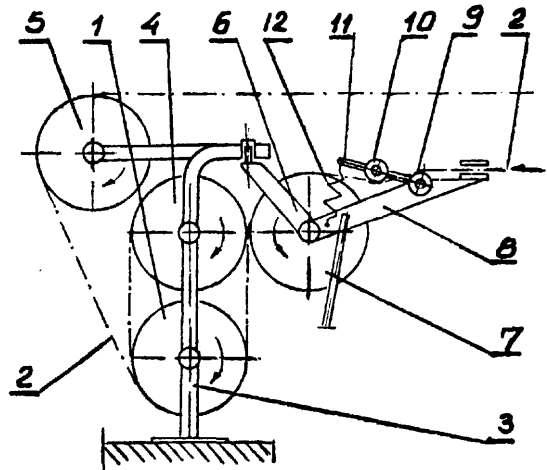


Fig. 1

B61h; B61H

P. 186078

29.12.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pojazdów Szynowych, Poznań, Polska (Marian Kaluba, Andrzej Mech, Antoni Kardacz).

Układ hamulca na wyższe prędkości jazdy, zwłaszcza do wagonów towarowych

Przedmiotem wynalazku jest układ hamulca na wyższe prędkości jazdy, który w sposób automatyczny umożliwia utrzymywanie na określonym poziomie efektywności hamowania pojazdu, zwłaszcza wagonów towarowych bez względu na wielkość przewożonego ładunku. Układ według wynalazku posiada zawór wążący (1), który przekazuje sygnał zależny od obciążenia pojazdu równocześnie do przetwornika ciśnienia (3) i urządzenia sterującego (2) oraz urządzenie przestawcze (4), które odbiera sygnały z przetwornika ciśnienia (3) oraz urządzenia sterującego (2) i w chwili osiągnięcia tak zwanego ciężaru przestawczego następuje skokowa zmiana sygnału w urządzeniu przestaw-

czym (4), która oddziałuje poprzez przekładnik (5) na ciśnienie w cylindrze hamulcowym.

W chwili skokowej zmiany sygnału, przestawiacz przełożenia (8), który połączony jest z urządzeniem sterującym (2) powoduje zmianę przełożenia dźwigni przy cylindrowych (10), dzięki czemu następuje progresywny wzrost nacisku klocków w funkcji obciążenia. (1 zastrzeżenie)

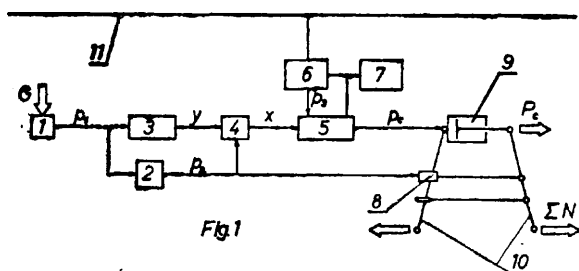


Fig. 1

B61h; B61H

P. 186083

29.12.1975

Chorzowska Wytwórnia Konstrukcji Stalowych, Chorzów, Polska (Mieczysław Sitko, Józef Kiewel).

Układ **połączeń** obwodów sterowniczych hamulców szynowych

Układ połączeń obwodów sterowniczych hamulców szynowych, które uruchamiane są za pomocą czuwaka względnie innego urządzenia stanowiącego element bierny hamowania bezpieczeństwa w pojazdach szynowych zwłaszcza tramwajach charakteryzuje się tym, że cewki napędowe (5) styczników załączających hamulce szynowe zasilane są napięciem poprzez szeregowo połączone: zestyk (4) czuwaka i zestyk (3) przekładnika parkowania w obwodzie sterowniczym hamulców szynowych, **przy** czym przekładnik parkowania (2) zasilany jest napięciem poprzez zestyk (1) wyłącznika jazdy pojazdu, **który** usytuowany jest na pulpicie motorniczego. Usytuowanie zestyku przekładnika parkowania w obwodach sterowniczych umożliwia parkowanie pojazdu ze zwolnionym pedałem czuwaka a bez załączenia hamulców szynowych.

Układ umożliwia hamowanie pojazdu hamulcami szynowymi za pomocą czuwaka w przypadku zaniku hamowania elektrodynamicznego. (2 zastrzeżenia)

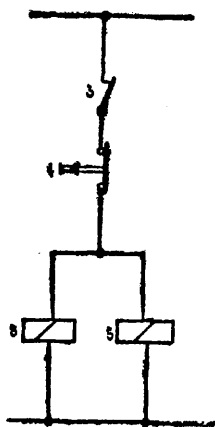


Fig. 1

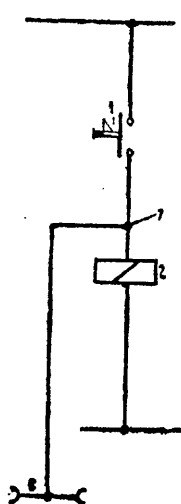


Fig. 2

B611; B61L
E05f; E05F

P. 186017

24.12.1975

Chorzowska Wytwórnia Konstrukcji Stalowych, Chorzów, Polska (Mieczysław Sitko, Józef Kiewel).

Układ połączeń sygnalizacji uprzedzającej o zamykaniu drzwi w trakcyjnych pojazdach

Przedmiotem wynalazku jest układ połączeń sygnalizacji uprzedzającej o zamykaniu drzwi w trakcyjnych pojazdach pasażerskich, zwłaszcza w tramwajach, składający się z sygnału świetlnego i sygnału dźwiękowego, które są uruchamiane około 3 sekund przed zamykaniem drzwi, dzięki czemu pasażer ma możliwość opuszczenia strefy ruchu drzwi a tym samym uniknięcia przytknięcia między skrzydłami **zamykanych** drzwi.

Istota rozwiązania według wynalazku polega na zastosowaniu w układzie napędu drzwi przekładnika zwłocznego posiadającego odpowiednią zwłokę czasową przy równoczesnym wykorzystaniu łączników sterujących napędem drzwi do bezpośredniego załączania sygnałów. (5 zastrzeżeń)

B611; B61L
G08g; G08G

P. 192214 T

03.09.1976

Politechnika Świętokrzyska, Kielce, Polska (Sławomir Apuniewicz, Leszek Ceglowski, Stanisław Dąbrowski, Henryk Mosiolek, Józef Nogaj, Anna Pytel, Józef Wlazło).

Sposób zablokowania w układzie niegeograficznym systemu urządzeń sterowania ruchem kolejowym na posterunkach ruchu

Sposób zablokowania w układzie niegeograficznym systemu urządzeń sterowania ruchem kolejowym na posterunkach ruchu, polega na tym, że każdemu torowi szlakowemu dołączonemu do stacji przyporządkowuje się typowy blok zawierający układy zależnościowe, przy czym dla posterunku o mniejszej liczbie torów odłącza się część aparatury, a dla posterunku o większej liczbie torów wyposażenie bloku zwiększa się. Obwody nastawcze zwrotnicowe zgrupowane są w blokach zwrotnicowych. Część urządzeń jak na przykład obwody torowe mogą występować w postaci niezablokowanej. (2 zastrzeżenia)

B62d; B62D

P. 186122

30.12.1975

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-MIELEC”, Mielec, Polska (Leopold Miś).

Przyczepa niskopodwoziowa do transportu wewnątrzzakładowego

Przyczepa niskopodwoziowa do transportu wewnątrzzakładowego, zwłaszcza do przewożenia obrabiarek małej i średniej wielkości bezpośrednio na miejsce ich zainstalowania w gnieździe produkcyjnym charakteryzuje się tym, że posiada zespół **mechaniczny** składający się z ręcznej wciągarki bębnowej (2) i układu rolek prowadzących (5) z liną (4) dzięki którym przy użyciu niewielkiej siły następuje wciąganie i zsuwanie obrabiarki (23) z platformy nośnej (1), a ponadto przyczepa posiada dwa niezależne mechanizmy opuszczania i podnoszenia (21) tylnej części platformy nośnej, składające się z przekładni ślimakowej i wykorbienia. Przedni **układ** jezdny (6) przyczepy **posiada** dwie pary kół jezdnych (7) zawieszonych niezależnie i wahliwie w ramie przy pomocy sworzni.

(3 zastrzeżenia)

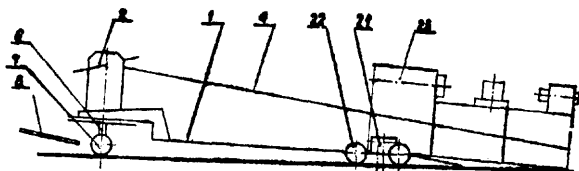
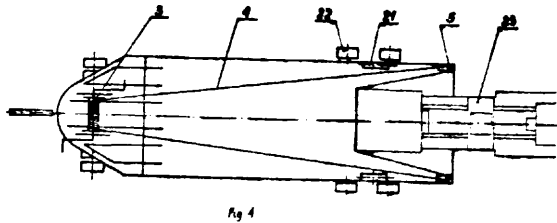


Fig. 2



B62d; **B62D** P. 186170 30.12.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Stanisław Arczyński, Wojciech Banaszewski, Henryk Skwarecki).

Urządzenie ułatwiające odsłanianie opony burty nadwozia pojazdu

Urządzenie według wynalazku mające napięte sznury gumowe (4), łączące oponę (1) z burta (2) poprzez rolki (7) zamocowane do słupków dachu, charakteryzuje się tym, że sznury gumowe (4) zamocowane są w uchwytach (5) i (6) w stanie napiętym.

(1 zastrzeżenie)

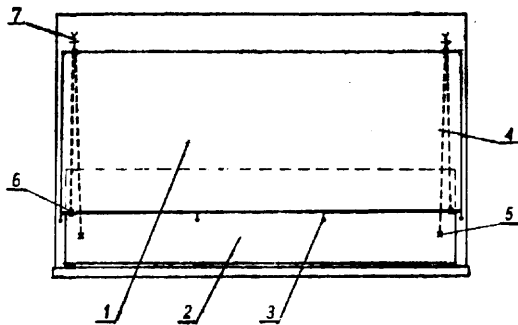


Fig. 1

B62d; B62D P. 192153 02.09.1976

Pierwszeństwo: 02.09.1975 - Wielka Brytania (nr 36359/75)

Massey - Ferguson Services N. V. Curacao; Antyle Holenderskie.

Łącznik przegubowy i pojazd gąsienicowy

Przedmiotem wynalazku jest łącznik przegubowy służący zwłaszcza do łączenia dwóch wzajemnie ruchomych elementów oraz pojazd gąsienicowy, w którym zastosowano ten łącznik.

Łącznik przegubowy zawiera wałek (13) oraz zamontowany na wałku (13), mogący się przesunąć osiowo pierścień łożyskowy (14) posiadający kulistą powierzchnię (14a) współpracującą z bieżnikiem (15), który jest przystosowany do połączenia z co najmniej jedną pokrywą (17) położoną w kierunku osiowym przy bieżniku (15). Pomiędzy wałkiem (13) i pokrywką (17) utworzona jest pusta przestrzeń, w której umieszczone są elementy uszczelniające, stykające się z pokrywką (17) i wałkiem (13).

Pojazd gąsienicowy posiadający podwozie oraz zamontowane na podwoziu koło napędzające gąsienicę bez końca, która podpira ramę nośną zamocowaną przegubowo do podwozia, umieszczoną w pobliżu koła napędowego i połączoną w odpowiedniej odległości z belką poprzeczną, zamocowaną przegubowo do podwozia tak, żeby mogła wahać się w płaszczyźnie jej podłużnej osi charakteryzuje się tym, że połączenie pomiędzy belką poprzeczną (10) i ramą nośną (5) wykonane jest za pomocą łącznika przegubowego (20), który pozwala na względne przesunięcie podłużne, równocześnie nie dopuszczając do przesunięć w kierunku poprzecznym.

(7 zastrzeżeń)

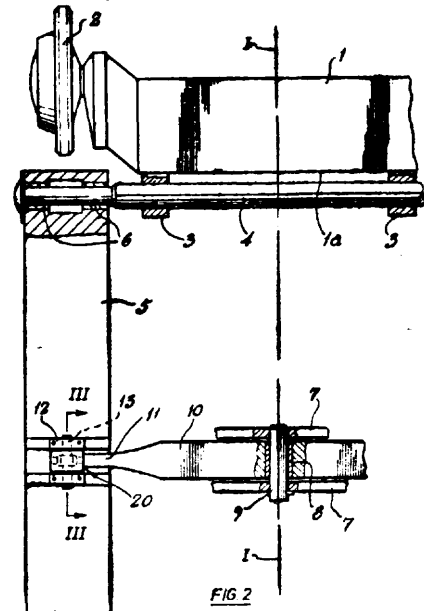


FIG 2

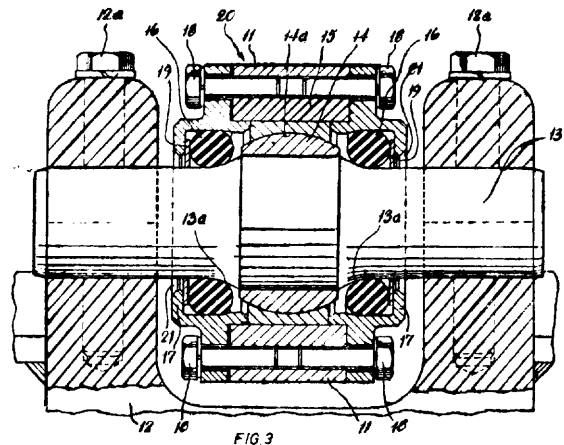
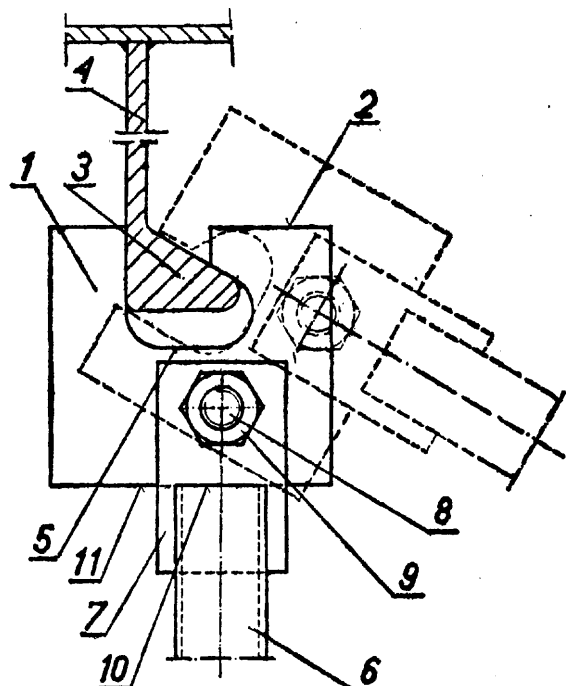


FIG 3

B63b; B63B P. 185802 20.12.1975

Stocznia Gdańska im. Lenina, Gdańsk, Polska (Witold Sternalski, Henryk Chmielecki, Krzysztof Bałabuch).



Zaczep do podwieszania rusztowań na łebku kształtownika łebkowego, zwłaszcza podczas budowy statku wodnego

Zaczep według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma postać płytki stalowej (1) z wpuściem od strony górnego brzegu (2) płytki stalowej (1). Wpust ma przekrój poprzeczny o kształcie zbliżonym do kształtu przekroju poprzecznego łebka (3) kształtownika łebkowego (4). Odległość dna (5) wpustu od brzegu (2) płytki stalowej (1) oraz szerokość wpustu przy brzegu (2) są tak dobrane do wymiarów łebka (3) kształtownika łebkowego (4), że pozwalają na jego wsunięcie we wpust przy odchyleniu płytki stalowej (1) o kąt około 60° od pionu oraz nie pozwalają na wysunięcie łebka (3) z wpustu w położeniu pionowym płytki stalowej (1). Płytkę stalową (1) od strony przeciwległej do wpustu połączoną jest sztywno z rurą rusztowaniową (6).

(1 zastrzeżenie)

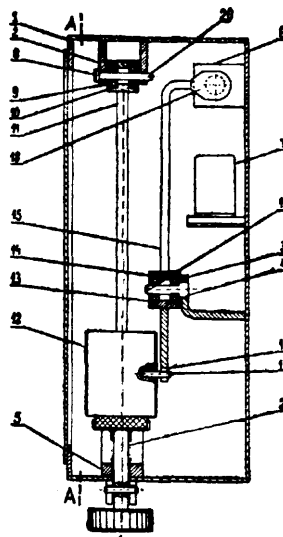


Fig. 1

B63b; B63B

P. 185962

23.12.1975

Biuro Projektowo-Technologiczne Morskich Stoczní Remontowych, Gdańsk, Polska (Świętosław Rybnikow, Czesław Roguz, Edmund Adamczuk).

Kluza kotwiczna

Kotwiczna kluza (2) według wynalazku usytuowana jest w burcie pontonu (1) i jest wykonana w kształcie szczeliny. Obwód kluzy (2) jest otwarty.

(1 zastrzeżenie)

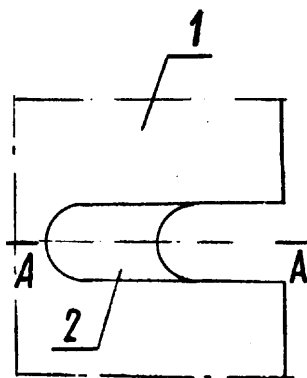


Fig. 1

B63b; B63B

P. 186119

30.12.1975

Stocznia Szczecińska im. Adolfa Warskiego, Szczecin, Polska (Marian Maruszyński, Tomasz Głowacki).

Sygnalizator przechyłu poprzecznego statku

Istota rozwiązania według wynalazku polega na tym, że sygnalizator przepływu ma wahadło ułożyskowane na sworzniu (8) przytwierdzonym do obudowy skrzynkowej (1) do której jest zamocowany również wspornik (3) z czopem (4), na którym ułożyskowana jest dźwignia (15) mająca połączenie ruchome z wahadłem. Ułożyskowanie dźwigni (15) wykonane jest między środkiem długości dźwigni a ruchomym połączeniem tej dźwigni z wahadłem. Po obu bokach górnego ramienia dźwigni (15) umieszczone są czujniki indukcyjne (6) połączone z przekazywnikami sygnalizacyjnymi (7), które z chwilą przechyłu statku i przekroczenia nastawionego kąta przechyłu powodują uruchomienie sygnalizacji.

(4 zastrzeżenia)

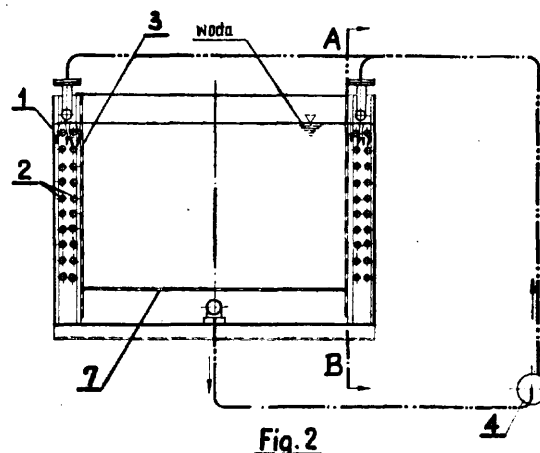


Fig. 2

B65b; B65B

P. 188871

08.10.1979

Stocznia Gdańska im. Lenina, Gdańsk, Polska (Stanisław Ryciewicz).

B63j; B63J

P. 183916

09.10.1975

Stocznia Gdańska im. Lenina, Gdańsk, Polska (Włodzimierz Mierzwiński).

Sposób i urządzenie do wstępnego schładzania ryb, zwłaszcza na statkach rybackich

Sposób według wynalazku realizowany jest w procesie cyklicznym. Schładzanie ryb przeprowadza się w zbiorniku chłodniczym (1), do którego doprowadza się wodę zaburtową oraz ryby, a następnie schładza się wodę z rybami w drodze konwekcji wymuszonej, poprzez bezpośrednie zetknięcie wody z parowaczami (2) umieszczonymi wewnątrz zbiornika chłodniczego (1).

Urządzenie do wstępnego schładzania ryb ma zbiornik chłodniczy (1), wewnątrz którego w przestrzeniach oddzielonych pionowymi przegrodami perforowanymi (3), umieszczone są parowacze (2) urządzenia chłodniczego, znajdującego się na zewnątrz zbiornika chłodniczego. Zbiornik chłodniczy (1) połączony jest z urządzeniem mechanicznym wytwarzającym obieg wody w zbiorniku chłodniczym, z poborem wody w przestrzeni oddzielonej od dna zbiornika chłodniczego poziomą perforowaną przegrodą (7), zaś wylot wody z obiegu skierowany jest od góry na parowacze (2) urządzenia chłodniczego.

(4 zastrzeżenia)

Sposób i urządzenie do załadunku identycznych wyrobów, zwłaszcza puszek w kartony

Sposób według wynalazku polega na uformowaniu uporządkowanego zestawu analogicznego jak w zapakowanym kartonie i załadunku go ruchem pionowym w górę do kartonu odwróconego dnem do góry, a następnie przesunięciu kartonu z zawartością ruchem poziomym do klatki wywrotnej (3), w której następuje samoczynny obrót kartonu o kąt większy od 180° wokół osi poziomej i samoczynne wysunięcie kartonu z zawartością na zewnątrz urządzenia.

Urządzenie do załadunku identycznych wyrobów, zwłaszcza puszek, w kartony ma przenośnik poziomy (1), zestawiony z pojemnikiem załadowczym (2), za którym znajduje się klatka wywrotna (3) i przenośnik rolkowy (4).

Pojemnik załadowczy ma dno (5) przesuwane ruchem skokowym w dół a ruchem ciągłym w górę. Klatka wywrotna (3) ma płaszczyznę górną w położeniu wyjściowym w postaci elementu ześlizgowego (10), korzystnie przenośnika rolkowego. (6 zastrzeżeń)

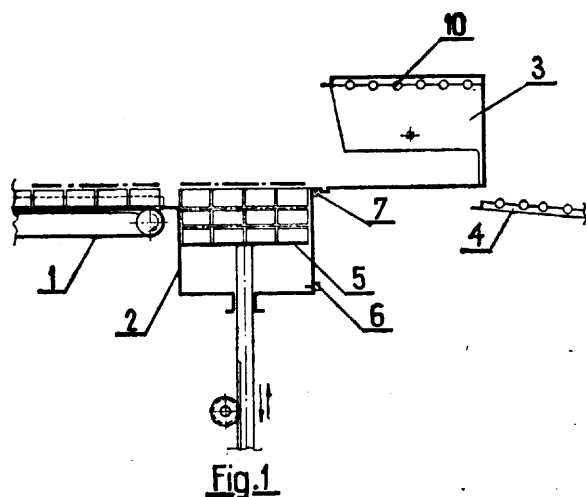


Fig. 1

B65b; B65B P. 192508 T 17.09.1976

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Ryszard Nieżorawski, Janusz Kryczkowski, Andrzej Maria Jaszke, Edward Proskura).

Sposób i urządzenie do pakowania prefabrykowanych porcji przetworów mięsnych, zwłaszcza mięsa zwierząt morskich

Sposób pakowania prefabrykowanych porcji przetworów mięsnych zwłaszcza mięsa zwierząt morskich, polega na tym, że ukształtowane porcje w dowolnej fazie ich technologicznego przygotowania poddaje się bezpośredniemu działaniu ogrzanego roztworu utlenionej skrobi z żelatyną, doprowadzając do utworzenia się na powierzchni porcji cienkiej warstwy - otoczki, którą następnie wysusza się i plastyfikuje w znany sposób. Sposób polega również na tym, że porcje przetworów mięsnych przed zanurzeniem w roztworze skrobi, poddaje się w znany sposób wstępnemu zabezpieczeniu przez wytworzenie cienkiej warstwy utlenionej skrobi z żelatyną w drodze oddziaływania na nie aerozolem mgłą środka powłokotwórczego jadalnego. Porcje zanurza się na okres nie dłuższy niż 10 sek. W podgrzanym do nie mniej niż 25°C a nie więcej niż 50°C roztworze, a dla szybkiego uformowania otoczki, roztwór poddaje się impulsowemu działaniu drgań podłużnych w chwili wprowadzania doń porcji. Proces suszenia i plastyfikacji przeprowadza się w temperaturze pokojowej przy wilgotności względnej nie przekraczającej 60%.

Urządzenie do pakowania prefabrykowanych porcji według wynalazku składa się z wanny (5) zawierającej roztwór upłynnionego środka powłokotwórczego jadalnego (6) i zaopatrzonej w podgrzewacz (7) środka

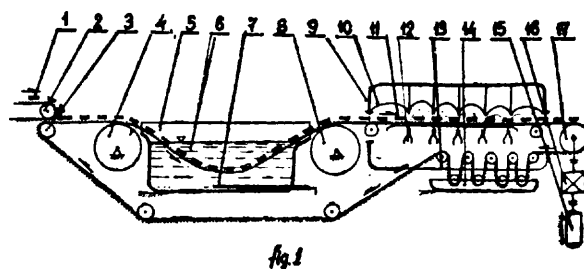


Fig. 1

nik taśmowy wieloczynnościowy (3), mający dużej średnicy koła nośne zwisu (4 i 8), zasilany na wejściu przez podajnik - przenośnik zasilający (2) surowcem (1). Przenośnik (3) po wyjściu z wanny (5) przechodzi przez komorę suszenia (9), mającą szereg reflektorów (10) strumienia powietrza, kierujących nawiew gorącego osuszonego i oczyszczonego powietrza na opuszczający kąpiel surowiec (11). Powietrze jest kierowane przez umieszczone pod taśmą przenośnika (3), dysze (12) powietrza. W dolnej części komory suszenia (9) jest umieszczony mechanizm usuwania środka powłokotwórczego - roztworu wraz z wanną zbiorczą (14) odpadów wysuszonego środka powłokotwórczego usuniętego z mechanizmu taśmy przenośnika. (7 zastrzeżeń)

B65b; B65B P. 192509 T 17.09.1976

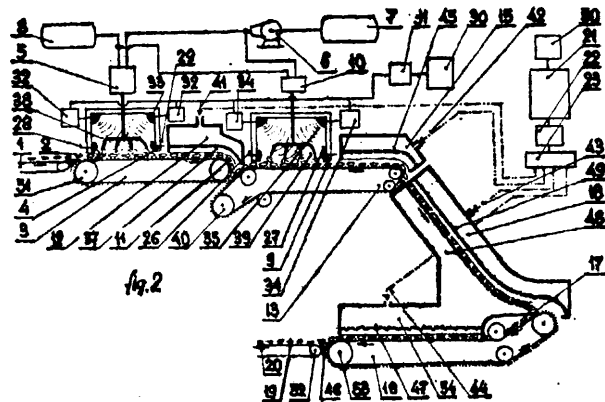
Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Ryszard Nieżorawski, Janusz Kryczkowski, Andrzej Maria Jaszke, Ryszard Proskura).

Sposób i urządzenie do zabezpieczania przed wysychaniem i wstępnego pakowania prefabrykowanych porcji przetworów mięsnych

Sposób zabezpieczania przed wysychaniem i wstępnego pakowania prefabrykowanych porcji przetworów mięsnych, zwłaszcza ryb morskich polega na tym, że gotowe jadalne porcje otacza się powłózką jadalną poddając je działaniu aerozolu, ogrzanym roztworem utlenionej skrobi z żelatyną, doprowadzając do utworzenia się na powierzchni porcji cienkiej warstwy otoczki, którą następnie wysusza się i plastyfikuje. Porcje napyła się aerozolem przez czas nie dłuższy niż 5 sek., przy czym temperatura aerozolu jest utrzymywana w przedziale od 25°C do 75°C. Dla szczególnie i szybszego przywarcia otoczki skrobiowej do powierzchni porcji, proces napyłania prowadzi się w polu intensywnych drgań impulsowych akustycznych podłużnych o częstotliwości przekraczającej 15 Hz - przy temperaturze pokojowej oraz przy wilgotności nie przekraczającej 65%. Dla dodatkowego przyspieszenia osadzania się i przywarcia otoczki do powierzchni porcji, proces prowadzi się w polu elektrycznym, wytwarzając wiatr elektryczny.

Urządzenie do zabezpieczania przed wysychaniem i do wstępnego pakowania prefabrykowanych porcji przetworów mięsnych składa się z przenośnika zasilającego (1) współpracującego z przenośnikiem (3) napyłania fazy pierwszej, podającym porcje produktu (2) do procesu, nad którym jest ustawiona komora (4) napyłania, zawierająca generator aerozolu (5) wraz z dyszami aerozolu (38), elektrody pola elektrycznego (28) i (29) i przekładnik (33) generatora drgań (32). Za komorą (4) jest umieszczona komora (12) suszenia pierwszej fazy. Przenośnik (3) współpracuje z kombinowanym przenośnikiem (13), nad którym jest umieszczona komora (9), napyłania fazy drugiej. Ma ona generator aerozolu (10) z dyszami (39), elektrody pola elektrycznego (26 i 27) przekładnik (35) drgań generatora (34). Za komorą (9) jest umieszczona nawiewowa komora (15) suszenia drugiej fazy napyłania. Surowiec (14), jest kierowany do komory grawitacyjnej (16) suszenia intensywnego, współpracującej z przenośnikiem (18) fazy suszenia ostatecznego i plastyfikacji. Surowiec (17) po wysuszeniu drugiej fazy jest poddawany do suszenia w komorze dolnej suszenia (54), któ-

ra jest połączona w jedną całość z komorą grawitacyjną (16). Transport surowca (7) pierwszej fazy napyłania oraz transport surowca po wysuszeniu drugiej fazy napyłania odbywa się w pozycji odwróconej o 180° w stosunku do pozycji zajmowanej przezeń poprzednio. Dysze aerozolu są zbudowane w postaci wielopunktowego rastra obejmującego wieloma punktami wypływu aerozolu powierzchnię całej szerokości przenośników długości komór napyłania. Komora (16) grawitacyjna suszenia intensywnego jest usytuowana pod kątem ostrym do poziomu i zawiera płaszczynę pochyloną zaopatrzoną w wiele dysz (48) stwarzających poduszkę powietrzną pod surowcem (17) drugiej fazy suszenia, w bezkontaktowym transporcie grawitacyjnym tego surowca. (13 zastrzeżeń)



B65g; B65G

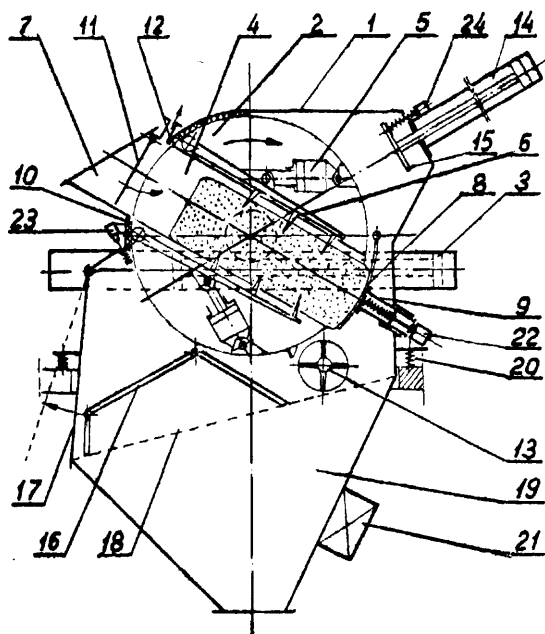
P. 185260

03.12.1975

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni „Prodlaw”, Warszawa, Polska (Henryk Półtorak, Stanisław Gustab, Ryszard Zub, Eugeniusz Kasiński).

Urządzenie do opróżniania worków zawierających materiał sytki

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do opróżniania worków zawierających materiał sytki a wykonanych z papieru lub tworzywa sztucznego. Urządzenie ma łożyskowaną w obudowie (1) na poziomym wale obrotnicę (2), wyposażoną w kanał załadowczy (4). Przez boczne ściany kanału (4) wprowadzane są cylindrami (5) kolce (6) chwytające worek. Obrotnica (2) napędzana jest mechanizmem wychylno-nawrotnym (3). W początkowym położeniu obrotnicy kanał



załadowczy (4) pokrywa się z wykonanym w górnej części obudowy (1) otworem załadowczym (7) oraz od dołu z przymocowaną do obudowy płytą oporową (8). Poniżej płyty (8) i w kierunku wychylania obrotnicy (2) znajduje się frez walcowy (13) obcinający dno worka. Do obudowy lub obrotnicy przymocowany jest wibrator (21). W kierunku określonym wychylonym położeniem kanału załadowczego (4) przymocowany jest do obudowy cylinder (14) wypychający worek na ruszt (16) i dalej przez pokrywę uchylną (17) na zewnątrz urządzenia. Poniżej rusztu (16) w komorze zsykowej (19) zamocowane jest sito (18). (3 zastrzeżenia)

B65g; B65G

P. 185313

05.12.1975

Kombinat Urządzeń Mechanicznych „bumar-Łabędy”, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Mechanicznych, Gliwice, Polska (Miroslaw Zebrowski).

Urządzenie zabezpieczające pojemniki przed niepożądanym wysunięciem z wnętrza regału

Urządzenie według wynalazku służy do zabezpieczania pojemników przed niepożądanym wysunięciem z wnętrza regału, jak na przykład kanistrów lub skrzynek z narzędziami stosowanych w samochodach ciężarowych lub pojazdach gaśnicowych. Urządzenie ma wspornik (1) utwierdzony do czoła regału, skrzydła górne (6) i dolne (7) osadzone zawiasowo na wspólnym sworzniu (5) utwierdzonym we wsporniku (1) równoległe do czoła pojemnika górnego (3) i dolnego (4). Skrzydła mają postać korytek z otworami podłużnymi (8) i cylindrycznymi (11), przez które przechodzi wspomniany sworznie (5), oraz czołowe opory (9) i (12). Czołowa opora (9) skrzydła górnego (6) jest zakończona w dolnej części języczkiem (10), który w położeniu zabezpieczającym jest wsunięty w szczelinę pomiędzy czołową powierzchnią (13) wspornika (1) a tylną ścianką korytka skrzydła dolnego (7), blokując przed obrotem obydwie skrzydła. Skrzydła mają tak dobraną szerokość korytek, że korytko skrzydła dolnego (7) obejmuje korytko skrzydła górnego (6).

Urządzenie może być dodatkowo wyposażone w kłódkę. (2 zastrzeżenia)

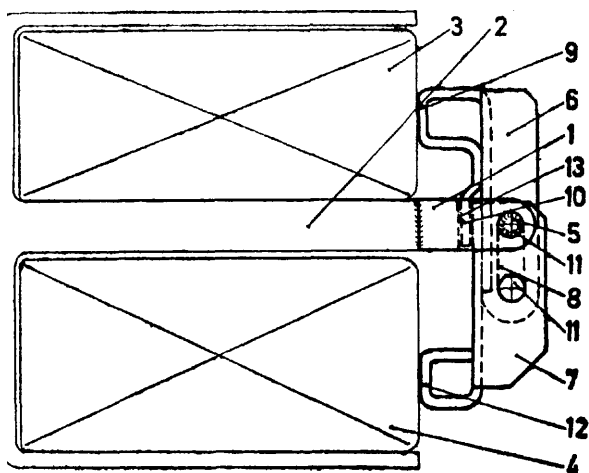


Fig.1

B65g; B65G

P. 186297

02.01.1976

Centralne Laboratorium Przemysłu Paszowego w Lublinie, Ośrodek Doświadczalny w Macierzyszu, Macierzysz, Polska (Jerzy Tyłzanowski, Adam Kafilński, Jerzy Leśniewski, Bogdan Szczesny, Antoni Wróblewski).

Urządzenie przeciwdziałające zawieszaniu się materiałów sytkich w zbiornikach

Urządzenie przeciwdziałające zawieszaniu się materiałów sytkich w zbiornikach wyposażone jest w

człon drgający składający się z segmentów (7) połączonych ze sobą za pomocą wahliwych przegubów (6), przy czym do każdego z segmentów (7) przymocowane są na stałe ramiona (5). Człon drgający zawieszony jest swobodnie wewnątrz zbiornika (8), a jego górny człon (7) połączony jest sztywno z wibratorem (1) osadzonym za pośrednictwem sprężyny (2) i włącznika (4). (2 zastrzeżenia)

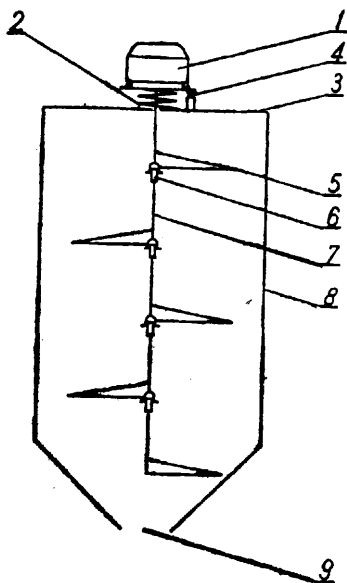


Fig. 1

B65g; B65G
A01c; A01C

P. 190907

02.07.1976

Pierwszeństwo: 03.07.1975 - Francja (nr 7520987)
09.02.1976 - Francja (nr 7603519)

Nodet - Gougis, Montreuil, Francja.

Sposób 1 urządzenie do regulacji zasilania pneumatycznych rozdzielarek dozujących, zwłaszcza siewników

Sposób regulacji zasilania pneumatycznych rozdzielarek dozujących zwłaszcza siewników w materiał rozsiewany pomocniczy zbiorników ze zbiornika głównego polega na tym, że w pewnym miejscu w przewodzie wytwarza się podciśnienie będące funkcją stopnia napełniania pomocniczych zbiorników i poddawaniu ziarnistego materiału w tym punkcie strumieniowi powietrza przenoszącego tak, aby ziarna wysiewanego materiału były zasysane dopóki pomocnicze zbiorniki nie są kompletnie napełnione, przy czym podciśnienie

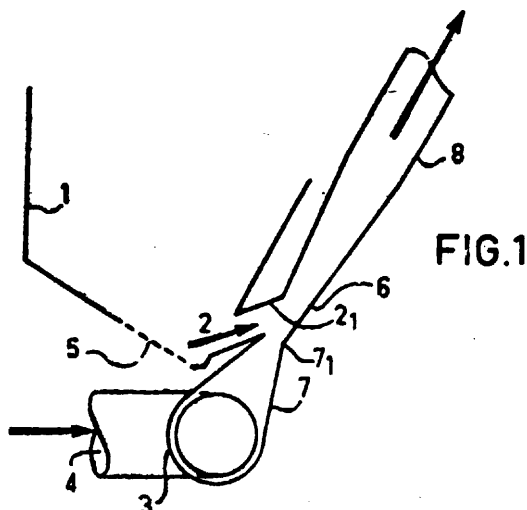


FIG. 1

likwiduje się samo przez się, gdy są one pełne. Urządzenie do stosowania tego sposobu charakteryzuje się tym, że ziarna zasysane są poza głównym zbiornikiem (1) na wyjściu (2) przy pomocy zwichli Venturiego (7) z szyjką (7.1) oraz skrzynki dmuchowej (3). (13 zastrzeżeń)

B65g; B65G

P. 191374 T

21.07.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków, Polska (Mikołaj Wiekłuk, Stefan Wacnik, Zdzisław Kisiel).

Przenośnik dwutaśmowy

Przenośnik dwutaśmowy według wynalazku składa się z dwóch przenośników, z których jeden jest przenośnikiem niosącym (1) a drugi przenośnikiem dociskającym (2), przy czym niosąca taśma (3) przenośnika niosącego (1) zaopatrzona jest w segmentowe progi o takim obrysie, że na odcinku niosącym taśmy (3); przy jej ułożeniu na rolkach (7) na kształt korytka, tworzą w poprzek taśmy niosącej (3) szczelną dla nośnika przegrodę, zaś na dolnym, nie niosącym, odcinku taśmy (3) segmenty progów rozchylają się tworząc prześwit dla krążników podporowych (8). Gładka taśma (9) lub wyłożona materiałem gąbczastym przenośnika dociskającego (2) zaopatrzona jest w układ sprężynujących rolek dociskowych (10) ułożonych w sposób formujący gładką taśmę (9) tak, że wraz z niosącą taśmą (3) tworzą w przekroju poprzecznym obrys zbliżony do zamkniętego. Segmentowe progi usytuowane są pod kątem w stosunku do niosącej taśmy (3), będącym funkcją kąta β pochylenia przenośnika niosącego (1) w stosunku do poziomu i mieszczącym się korzystnie granicach od 60° do 90°, zaś mocowane są do niosącej taśmy (3) za pośrednictwem stopki wzmacniającej lub umocowane są zębem nie związanym trwale z taśmą (3). (3 zastrzeżenia)

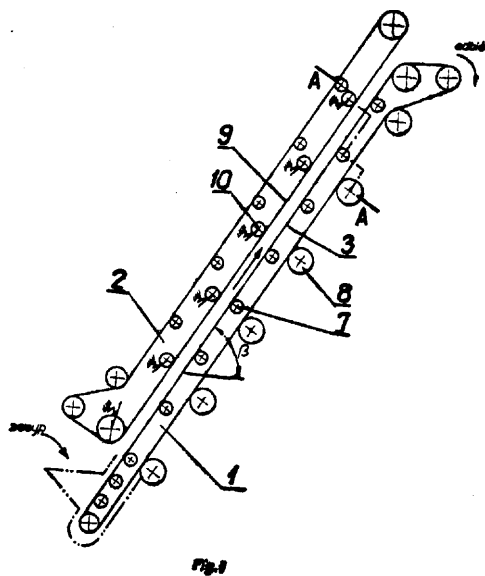


Fig. 1

B65g; B65G

P. 191407

24.07.1976

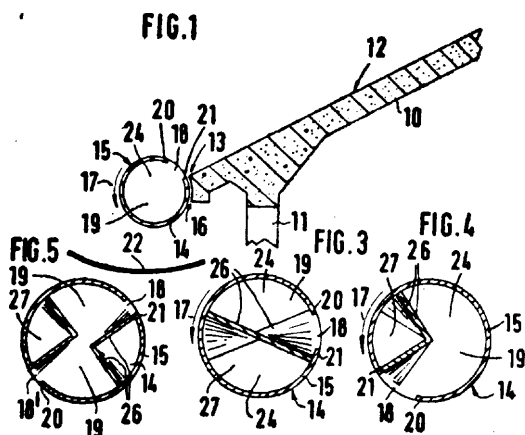
Pierwszeństwo: 25.07.1975 - RFN (nr P. 25 33 394.2)

Firma WSW Stahl - und Wasserbau GmbH Selln, Waltrop, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie do zdejmowania koksu z **pochyłej** rampy

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do zdejmowania koksu z pochyłej rampy przy pomocy walca usytuowanego przy końcu wylotu rampy, zawierającego co najmniej jedną otwartą na zewnątrz komorę do przenoszenia koksu na poziomy przenośnik, usytuowany równoległe do końca wylotu rampy.

Urządzenie to charakteryzuje się tym, że pusty walec (14) posiada zamknięty płaszcz (15) i komorę (19) z rozciągającym się wzdłużnie otworem (18) na obwodzie, który rozciąga się na całej długości walca (14) a tylko na nieznacznej części obwodu komory (19), przy czym otwór (18) rozciąga się na łuku koła od 10 do 20% całego obwodu komory (19). (11 zastrzeżeń)



B65g; B65G P. 192009 T 24.08.1976

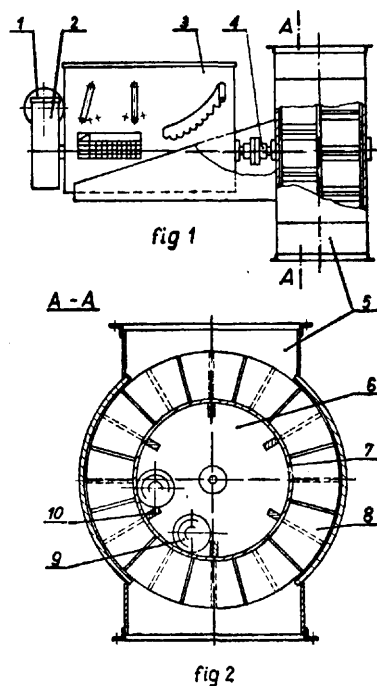
Ginter Ochota, Opole, Polska (Ginter Ochota).

Urządzenie do dozowania składników mieszanin materiałów sypkich

Urządzenie do dozowania składników mieszanin materiałów sypkich, zwłaszcza składników pasz treściwych, oprócz napędu składa się z kilkudziesięciostopniowej przekładni obrotów (3) i podajnika (5) w postaci podajnika celkowego. Wirnik (6) podajnika stanowi bęben, na którego płaszczu (7) wykonane są co najmniej dwa rzędy pojemników (8) względem siebie przesuniętych. Wewnątrz bębna znajdują się co najmniej dwa ciężarki, ograniczane występami (10).

Urządzenie według wynalazku jest przeznaczone do równoczesnej pracy w układzie składającym się z kilku do kilkunastu tych urządzeń, bez potrzeby używania mieszalnika do mieszania składników dozowanych przez poszczególne urządzenia układu.

(2 zastrzeżenia)



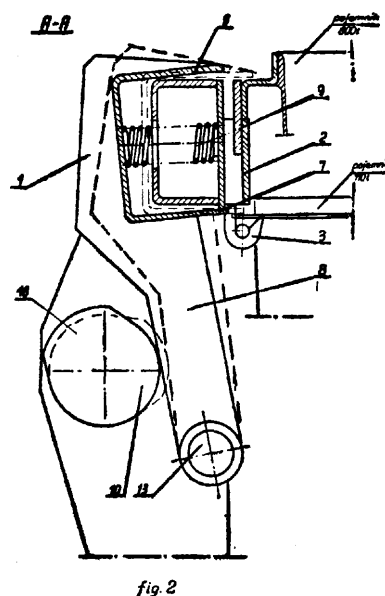
B65g; B65G P. 192085 T 28.08.1976

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 86205.

Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Oczyszczania Miast, Łódź, Polska (Krzysztof Kierus, Jan Frąćala, Władysław Sadowy, Zbigniew Skrzypiec).

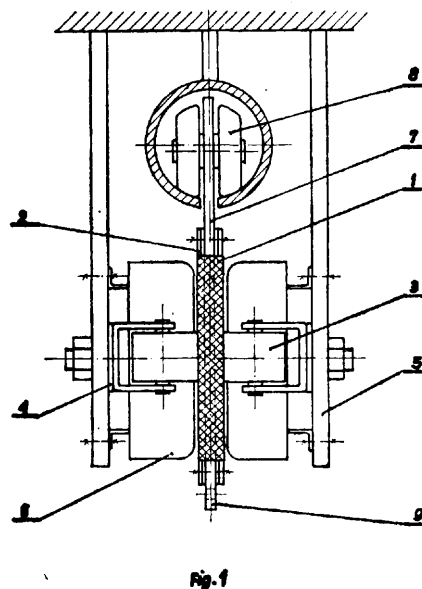
Urządzenie wywrotowe, zwłaszcza do **opróżniania** pojemników

Urządzenie według wynalazku wyposażone jest w zespół blokujący (1) mający listwy blokujące (6), (7) usytuowane nad poziomem zaczepów (2), (3) oraz dźwignie ryglujące (8), które stykają się, dociskane sprężynami (9), z krzywkami sterującymi (10) znajdującymi się na sworzniach zamocowanych do otrzymujących napęd ramion skrajnych. Dźwignie ryglujące (8), osadzone obrotowo na czopach (13) zamocowanych do belki z zaczepami (2), (3), podczas obrotu ramion skrajnych unoszone są ramionami środkowymi nachodząc na garby (16) krzywek sterujących (10), przy czym listwy blokujące (6), (7) zachodzą nad zaczepy (2), (3). (3 zastrzeżenia)



B65g; B65G P. 192257 T 07.09.1976

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Zakładów Przemysłu Maszyn i Aparatów Elektrycznych „Promel”, Gliwice, Polska (Jan Jodliński, Józef Szczygiel).



Przenośnik podwieszony

Przedmiotem wynalazku jest przenośnik podwieszony napędzany elektrycznymi silnikami liniowymi przeznaczony do przenoszenia przedmiotów podwieszonych wzdłuż toru jezdni, w którym elastyczna taśma (1) wyposażona jest w co najmniej jedną metalową płytkę (2).

Taśma (1) prowadzona jest rolkami (3) mocowanymi poprzez podkładki (4) do uchwytów (5), do których mocowane są również liniowe silniki (6), przy czym z jednej strony taśma (1) jest połączona poprzez łączniki (7) z tocznymi zestawami (8), zaś z drugiej strony taśma (1) wyposażona jest w zaczepy (9).

(2 zastrzeżenia)

B65b; B65H

P. 192561 T

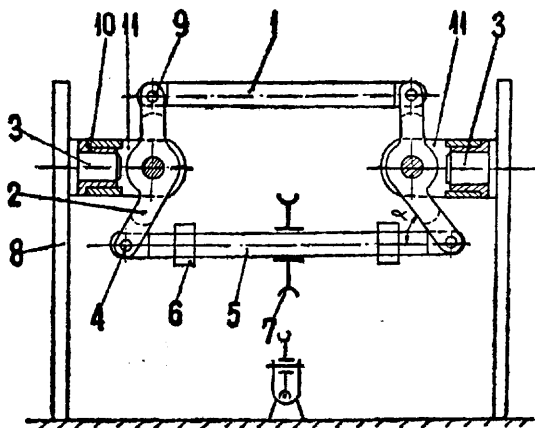
20.09.1976

Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk, Polska (Lech Lont, Czesław Michalski).

Układacz samoczynny liny lub kabla

Układacz samoczynny liny lub kabla posiada prowadnicę (5) krążka układającego linę, która końcami swymi łączy się poprzez przeguby (4) oraz dźwignie (2) z ciągnem (1) tworząc zespół zamknięty, przy czym prowadnica (5) dla środkowego położenia krążka (7) tworzy z dźwigniami (2) kąt ostry (a) i wykonuje wraz z nimi ruch obrotowy względem osi czopów (3).

(1 zastrzeżenie)



B67c; B67C

P. 186130

30.12.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Pakujących, Poznań, Polska (Zbigniew Czado, Jacek Ziółek).

Myjka tunelowa do opakowań szklanych zwłaszcza butelek

Myjka tunelowa do opakowań szklanych zwłaszcza butelek, posiada mechanizm do samoczynnego załadunku opakowań, składający się z poziomego przenośnika (6), zgarniacza (9), stołu załadowniczego (7) z zespołem prowadnic (8) oraz elementu załadowniczego (10) charakteryzuje się tym, że z niezależnie napędzanym przenośnikiem (6) o ruchu ciągłym, przemieszczającym pojedynczy strumień opakowań, współpracują zderzak oporowy (11) zatrzymujący ten strumień i grupujący nieruchomy szereg stykających się wzajemnie opakowań, oraz zgarniacz (9), które mają nastawne położenie wzdłuż tego przenośnika.

Stół załadowniczy (7) ma prowadnice (8) o regulowanym rozstawie, przy czym rozstaw wejściowych końców prowadnic jest nastawny i odpowiada każdorazowo średnicy mytych opakowań, a rozstaw wyjściowych końców prowadnic jest stały i odpowiada rozstawowi komór nośnych (4) kosza (3).

(2 zastrzeżenia)

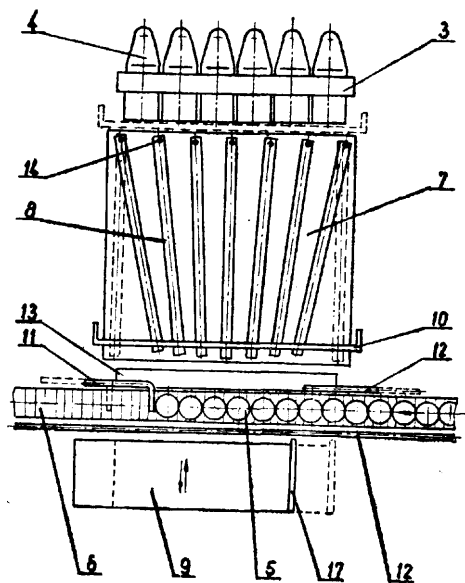


fig. 2

Dział C

CHEMIA I METALURGIA

C01b; C01B

P. 186028

24.12.1975

Zakłady Azotowe im. Feliksa **Dzierżyńskiego**, Tarnów, Polska, Zakłady Azotowe im. Piotra Fintera, Chorzów, Polska (Łucja Matuszewska, Andrzej Krzysztoforski, Marek Pochwalski, Stanisław Gnutek).

Sposób wytwarzania soli hydroksyloaminy

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania soli hydroksyloaminy drogą katalitycznej redukcji tlenku azotu wodorem w środowisku rozcieńczonego kwasu mineralnego w układzie wielostopniowym. Według wynalazku stosuje się dodawanie tlenku azotu do gazów wylotowych między stopniami po stronie gazu i/lub cyrkulację gazu reakcyjnego.

(1 zastrzeżenie)

C01b; C01B

P. 192022

26.08.1976

Pierwszeństwo: 28.08.1975 - Włochy (nr 26686 A/75)

Luigi Stoppani di P. Stoppani & C. Socc C01L, Mediolan, Włochy.

Sposób odzyskiwania i wykorzystania odpadów z produkcji bezwodnika chromowego

Sposób według wynalazku polega na tym, że szlam zawierający wodną zawiesinę stałych odpadów z procesu produkcji bezwodnika chromowego poddaje się w pierwszym etapie reakcji z roztworem chromianu sodu o stałej szybkości przepływu i takiej gęstości, która pozwala uniknąć strącania się siarczanu sodu w warunkach panujących w reaktorze, przy czym war-

tość pH nastawia się na 2—8, regulując szybkość przepływu szlamu, w temperaturze 70°—250°C i w ciągu 10—600 minut, a następnie w drugim etapie masę reakcyjną poddaje się dojrzewaniu przy wartości pH 2—8, w temperaturze 70—250°C w ciągu 10—600 minut, przy czym oddziela się przez filtrowanie nierozpuszczalny chromian chromu, wytworzony z roztworu dwuchromianu sodu i siarczanu sodu.

(5 zastrzeżeń)

C01d; C01D P. 192926 09.09.1976

Pierwszeństwo: 11.09.1975 - Szwajcaria (nr 11802/75)

Escher Wyss AG, Zurych, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania bezwodnego siarczanu sodowego (Na₂SO₃) z soli glauberskiej (Na₂SO₄·10H₂O)

Sposób według wynalazku polega na tym, że do kryształów soli glauberskiej dodaje się domieszkę drobnych, suchych kryształów siarczanu sodowego i mieszaninę tę równomiernie rozpraszając wprowadza się do zfluidyzowanej za pomocą gorących gazów warstwy kryształów siarczanu sodowego lub aglomeratów kryształów siarczanu sodowego i w tej fluidyzowanej warstwie przy wysokim stopniu przemieszania odwadnia i suszy się.

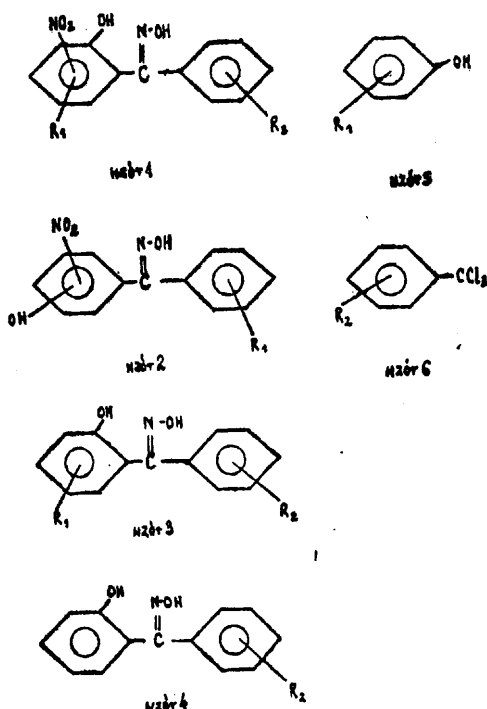
(9 zastrzeżeń)

C01f; C01G P. 185846 20.12.1975

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Stefan Goszczyński, Andrzej Olszanowski, Jan Szymanowski, Aleksandra Borowiak, Aureliusz Biniakiewicz).

Środek do ekstrakcji jonów metali nieżelaznych z roztworów wodnych. Sposób wytwarzania środka do ekstrakcji jonów metali nieżelaznych. Sposób ekstrakcji jonów metali nieżelaznych

Środek do ekstrakcji jonów metali nieżelaznych z roztworów wodnych stanowiący mieszaninę oksymów pochodnych benzofenonu, charakteryzuje się tym, że w skład mieszaniny wchodzi równocześnie pochodne nitrowe oksymów hydroksyalkilobenzofenonów o ogólnym wzorze 1, w którym R₁ oznacza grupę alkilową prostolaniczną lub rozgałęzioną, nasyconą lub nienasyconą, zawierającą od 3 do 26 atomów węgla, a



R₁ oznacza atom wodoru lub niższą grupę alkilową, pochodne nitrowe oksymów hydroksybenzofenonów o wzorze ogólnym 2, w którym R₂ ma wyżej podane znaczenie, pochodne oksymów hydroksyalkilobenzofenonów, o ogólnym wzorze 3, w którym R₁ i R₂ mają wyżej podane znaczenie, pochodne oksymów, hydroksybenzofenonów o ogólnym wzorze 4, w którym R₂ ma wyżej podane znaczenie.

Powyższy środek wytwarza się przez reakcję kondensacji podstawionych fenoli o wzorze ogólnym 5, w którym R₁ ma wyżej podane znaczenie z benzotrójchlorkiem o wzorze ogólnym 6, w którym R₁ ma wyżej podane znaczenie, w obecności chlorku glinu jako katalizatora, a uzyskaną mieszaninę poddaje się nitrowaniu, a następnie oksymowaniu, przy czym według wynalazku reakcję podstawionych fenoli o wzorze 5 z podstawionym benzotrójchlorkiem o wzorze 6 prowadzi się w temperaturze —10 do 0°C, następnie produkt reakcji oczyszczony przez destylację pod zmniejszonym ciśnieniem poddaje się nitrowaniu, a tak otrzymaną surową pochodną nitrową oksymuje się.

Sposób ekstrakcji jonów metali nieżelaznych z roztworów wodnych polega na zastosowaniu do kompleksowania tych jonów środka według wynalazku, przy czym podczas ekstrakcji stosuje się pH od 1,5 do 12,0, natomiast reekstrakcję prowadzi się za pomocą wodnego roztworu kwasu siarkowego o stężeniu 200 g H₂SO₄/dm³.

(4 zastrzeżenia)

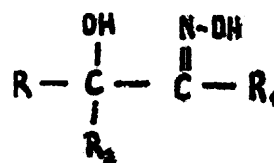
C01g; C01G P. 185847 20.12.1975

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Stefan Goszczyński, Tomasz Kopczyński, Jan Szymanowski, Aleksandra Borowiak, Jan Błaszczak).

Sposób ekstrakcji metali nieżelaznych

Sposób ekstrakcji jonów metali nieżelaznych za pomocą organicznych roztworów α-hydroxyoksymów o ogólnym wzorze 1, w którym R₁, R₂ oraz R₃ są równe lub różne i oznaczają reszty alkilowe lub alkiloarylowe, charakteryzuje się tym, że do ekstrakcji stosuje się roztwory α-hydroxyoksymów w rozpuszczalniku zawierającym eter dwucykloheksylowy oraz dwucykloheksyl.

(4 zastrzeżenia)



wzór 1

C01g; C01G P. 185848 20.12.1975

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Stefan Goszczyński, Michał Juskowiak, Danuta Rusińska).

Sposób odzyskiwania metali nieżelaznych z rozcieńczonych roztworów wodnych

Sposób odzyskiwania metali nieżelaznych z rozcieńczonych roztworów wodnych przy użyciu specyficznych hydrofobowych substancji kompleksujących te metale, charakteryzuje się tym, że specyficzne substancje kompleksujące osadza się na stałym porowatym nośniku i przez tak uzyskane złożo pokryte substancją hydrofobową przepuszcza się rozcieńczony roztwór metali nieżelaznych, po czym specyficznie skompleksowany metal wymywa się ze złoża w znany w zasadzie sposób za pomocą roztworu kwasu.

(9 zastrzeżeń)

C01g; C01G

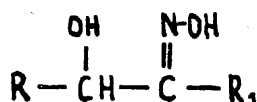
P. 185850

20.12.1975

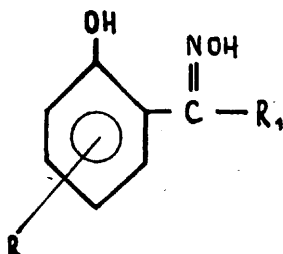
Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Stefan Go-szczyński, Jan Szymanowski, Jan Błaszczak, Ewa Krzyżanowska, Michał Juskowiak).

Sposób ekstrakcji jonów metali nieżelaznych z roztworów wodnych

Sposób ekstrakcji jonów metali nieżelaznych z roztworów wodnych za pomocą mieszaniny oksymów zawierającej oksymy acyloin o wzorze ogólnym 1, w którym R i R_1 oznaczają reszty alkilowe równe lub różne, o łańcuchu prostym lub rozgałęzionym, nasycone lub nienasycone, przy czym suma atomów węgla w obydwu resztach R oraz R_1 jest większa od 7, rozpuszczonej w niemieszkających się z wodą rozpuszczalnikach, charakteryzuje się tym, że ekstrakcję prowadzi się za pomocą roztworu, który obok oksymów acyloin zawiera również oksymy ketonów 2-hydroksy-fenylowoalkilowych o ogólnym wzorze 2, w którym R i R_1 mają wyżej podane znaczenie. (1 zastrzeżenie)



wzór 1



wzór 2

C01g; C01G
C07c; C07C

P. 185851

20.12.1975

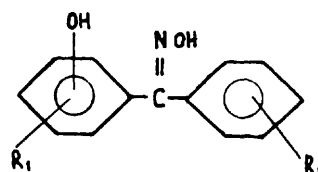
Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Stefan Go-szczyński, Jan Szymanowski, Aureliusz Biniakiewicz, Jan Błaszczak, Andrzej Olszanowski).

Srodek do ekstrakcji jonów metali nieżelaznych roztworów wodnych. Sposób wytwarzania środka do ekstrakcji jonów metali nieżelaznych. Sposób ekstrakcji jonów metali nieżelaznych

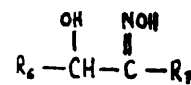
Srodek do ekstrakcji jonów metali nieżelaznych z roztworów wodnych stanowiący mieszaninę oksymów, charakteryzuje się tym, że w skład mieszaniny wchodzi również pochodne oksymów hydroksybenzofenonów, o ogólnym wzorze 1, w którym R_1 i R_2 są równe lub różne i oznaczają atom wodoru lub niższą grupę alkilową; pochodne alkilowe oksymów hydroksybenzofenonów o ogólnym wzorze 2, w którym R_1 ma wyżej podane znaczenie, R_2 oznacza grupę alkilową prostolaniczną lub rozgałęzioną, nasyconą lub nienasyconą, zawierającą od 7 do 26 atomów węgla, a R_1 i R_2 są różne i oznaczają atom wodoru lub grupę hydroksylową; oraz oksymy acyloin o ogólnym wzorze 3, w którym R i R_1 są równe lub różne i oznaczają grupy alkilowe prostolaniczne lub rozgałęzione, nasycone lub nienasycone, zawierające sumarycznie nie mniej niż 12 atomów węgla.

W celu wytworzenia środka według wynalazku, podaje się oksymowaniu mieszaninę odpowiednich ketonów.

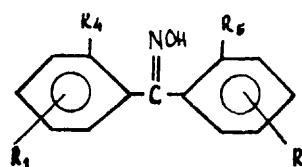
Sposób ekstrakcji jonów metali nieżelaznych z roztworów wodnych polega na zastosowaniu środka według wynalazku, przy czym podczas ekstrakcji stosuje się pH od 1,5 do 12, natomiast reekstrakcję prowadzi się za pomocą wodnego roztworu kwasu siarkowego o stężeniu 200 g $\text{H}_2\text{SO}_4/\text{dm}^3$. (5 zastrzeżeń)



wzór 1



wzór 3



wzór 2

C01g;

C01G

P. 185852

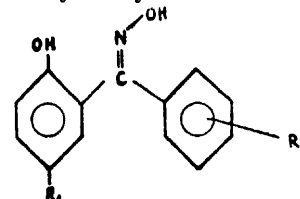
20.12.1975

C07c; C07C

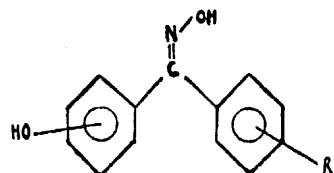
Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Stefan Go-szczyński, Maciej Raciborski, Andrzej Olszanowski, Michał Juskowiak, Danuta Rusińska, Jan Szymanowski).

Srodek do ekstrakcji jonów metali nieżelaznych z roztworów wodnych. Sposób wytwarzania środka do ekstrakcji jonów metali nieżelaznych. Sposób ekstrakcji jonów metali nieżelaznych

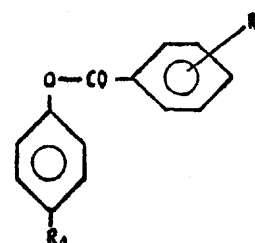
Srodek do ekstrakcji jonów metali nieżelaznych z roztworów wodnych stanowiący mieszaninę oksymów pochodnych benzofenonu, charakteryzuje się tym, że w skład mieszaniny wchodzi również: pochodne oksymów hydroksyalkilobenzofenonów o ogólnym wzorze 1, w którym R_1 i R_2 są równe lub różne i oznaczają atom wodoru lub grupę alkilową; pochodne alkilowe oksymów hydroksybenzofenonów o ogólnym wzorze 2, w którym R_1 ma wyżej podane znaczenie, R_2 oznacza grupę alkilową prostolaniczną lub rozgałęzioną, nasyconą lub nienasyconą, zawierającą od 7 do 26 atomów węgla, a R_1 i R_2 są różne i oznaczają atom wodoru lub grupę hydroksylową; oraz oksymy acyloin o ogólnym wzorze 3, w którym R i R_1 są równe lub różne i oznaczają grupy alkilowe prostolaniczne lub rozgałęzione, nasycone lub nienasycone, zawierające sumarycznie nie mniej niż 12 atomów węgla.



wzór 1



wzór 2



wzór 3

nym wzorze 1, w którym R_1 oznacza grupę alkilową prostolącuchową lub rozgałęzioną, nasyconą lub nienasyconą, zawierającą od 3 do 26 atomów węgla, a R_2 oznacza atom wodoru lub niższą grupę alkilową oraz pochodne oksymów **hydroksybenzofenonów** o ogólnym wzorze 2, w którym R_1 ma wyżej podane znaczenie.

Powyższy środek wytwarza się przez reakcję przegrupowania estrów pochodnych kwasu benzoowego i podstawionych fenoli o ogólnym wzorze 3, w którym R_1 i R_2 mają wyżej podane znaczenie, w obecności chlorku glinu jako katalizatora, a następnie oksymowanie uzyskanej mieszaniny obojętnej, przy czym według wynalazku reakcję przegrupowania prowadzi się w środowisku nie zawierającym rozpuszczalnika przy zastosowaniu 12 mola chlorku glinu na 1 mol estru w temperaturze $160-180^\circ\text{C}$, a otrzymaną niedestylowaną mieszaninę, po odmyciu składników kwaśnych, poddaje się oksymowaniu.

Sposób ekstrakcji jonów metali nieżelaznych z roztworów wodnych polega na zastosowaniu do kompleksowania tych jonów środka według wynalazku, przy czym podczas ekstrakcji stosuje się pH od 2 do 12, natomiast reekstrakcję prowadzi się za pomocą wodnego roztworu kwasu siarkowego o stężeniu 200 g $\text{H}_2\text{SO}_4/1 \text{ dm}^3$. (4 zastrzeżenia)

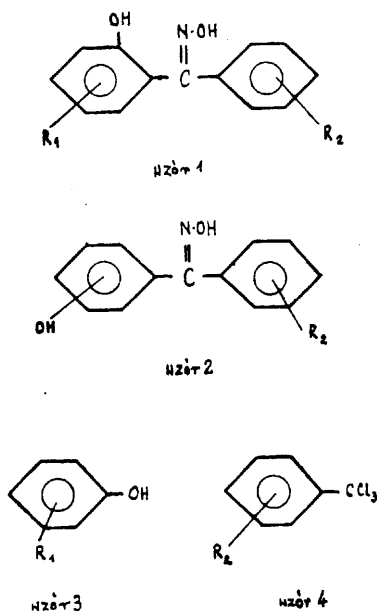
C01g; C01G P. 185853 20.12.1975
C07c; C07C

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Stefan Goszczyński, Andrzej Olszanowski, Ewa Krzyżanowska, Jan Szymanowski).

Środek do ekstrakcji jonów metali nieżelaznych z roztworów wodnych. Sposób wytwarzania środka do ekstrakcji jonów metali nieżelaznych. Sposób ekstrakcji jonów metali **nieżelaznych**.

Środek do ekstrakcji jonów metali nieżelaznych z roztworów wodnych stanowiący mieszaninę oksymów pochodnych benzofenonu, charakteryzuje się tym, że w skład mieszaniny wchodzi równocześnie: pochodne oksymów hydroksyalkilobenzofenonów o ogólnym wzorze 1, w którym R_1 oznacza grupę alkilową prostolącuchową lub rozgałęzioną, nasyconą lub nienasyconą, zawierającą od 3 do 26 atomów węgla, a R_2 oznacza atom wodoru lub niższą grupę alkilową oraz pochodne oksymów hydroksybenzofenonów o ogólnym wzorze 2, w którym R_2 ma wyżej podane znaczenie.

W celu wytworzenia środka według wynalazku poddaje się kondensacji przedstawione fenole o wzorze 3, w którym R ma wyżej podane znaczenie z **benzotrój**-chlorkiem o wzorze 4, w którym R ma wyżej podane znaczenie w obecności katalizatora, a uzyskaną mieszaninę po ewentualnym oczyszczeniu poddaje się



oksymowaniu, przy czym według wynalazku reakcję kondensacji podstawionych fenoli o wzorze 3 z podstawionym benzotrój chlorkiem o wzorze 4 prowadzi się wobec fluorku boru jako katalizatora, a reakcję kondensacji prowadzi się w temperaturze $60-100^\circ\text{C}$. (3 zastrzeżenia)

C01g; C01G P. 185854 20.12.1975
C07c; C07C

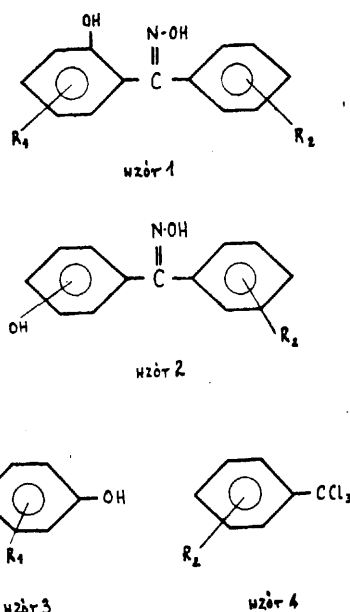
Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Stefan Goszczyński, Aureliusz Biniakiewicz, Andrzej Olszanowski, Aleksandra Borowiak, Danuta Rusińska, Jan Szymanowski).

Środek do ekstrakcji jonów metali nieżelaznych z roztworów wodnych. Sposób wytwarzania środka do ekstrakcji jonów metali nieżelaznych. Sposób ekstrakcji jonów metali nieżelaznych.

Środek do ekstrakcji jonów metali nieżelaznych z roztworów wodnych stanowiący mieszaninę oksymów pochodnych benzofenonu, charakteryzuje się tym, że w skład mieszaniny wchodzi równocześnie pochodne oksymów hydroksyalkilobenzofenonów o wzorze ogólnym 1, w którym R_1 oznacza grupę alkilową prostolącuchową lub rozgałęzioną, nasyconą lub nienasyconą zawierającą od 3 do 26 atomów węgla, a R_2 oznacza atom wodoru lub niższą grupę alkilową oraz pochodne oksymów hydroksybenzofenonów o ogólnym wzorze 2, w którym R_1 ma podane wyżej znaczenie.

Powyższy środek wytwarza się przez reakcję kondensacji podstawionych fenoli o wzorze 3, w którym R_1 ma wyżej podane znaczenie, z benzotrój chlorkiem o wzorze 4, w którym R_2 ma wyżej podane znaczenie, w obecności chlorku glinu jako katalizatora, a następnie oczyszczanie uzyskanej mieszaniny przez destylację próżniową oraz oksymowanie, przy czym według wynalazku reakcję podstawionych fenoli o wzorze 3 z podstawionym benzotrój chlorkiem o wzorze 4 prowadzi się w zakresie temperatur od -10 do 0°C .

Sposób ekstrakcji jonów metali nieżelaznych z roztworów wodnych polega na zastosowaniu do kompleksowania tych jonów środka według wynalazku, przy czym podczas ekstrakcji stosuje się pH od 2 do 12, natomiast reekstrakcję prowadzi się za pomocą wodnego roztworu kwasu siarkowego o stężeniu 200 g $\text{H}_2\text{SO}_4/\text{dm}^3$ (4 zastrzeżenia)

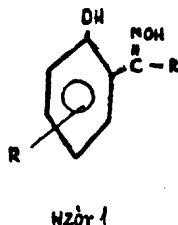


C01g; C01G P. 185855 20.12.1975

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Stefan Goszczyński, Michał Juskowiak, Jan Szymanowski, Aleksandra Borowiak, Andrzej Olszanowski).

Sposób ekstrakcji jonów metali nieżelaznych, a zwłaszcza jonów miedzi z roztworów wodnych

Sposób ekstrakcji jonów metali nieżelaznych, a zwłaszcza jonów miedzi z roztworów wodnych za pomocą preparatów oksymowych rozpuszczonych w niemieszających się z wodą rozpuszczalnikach, charakteryzuje się tym, że jony metali nieżelaznych **ekstrahuje** się za pomocą roztworów oksymów ketonów **2-hydroksyfenyloalkilowych** o ogólnym wzorze I, w którym **R** i **R₁** oznaczają reszty alkilowe o łańcuchu prostym lub rozgałęzionym, nasycone albo nienasycone, przy czym suma atomów węgla w obydwu resztach **R** i **R₁** jest większa od **11**, a ekstrakcję prowadzi się przy pH od 1 do 12. (1 zastrzeżenie)



C02b; C02B	P. 184841	18.11.1975
-------------------	------------------	------------

Biuro Projektów Gospodarki Wodnej i Ściekowej
„Biprowod”, Warszawa, Polska (Janusz Barcicki, Lu-
 cjan Pawłowski, Tomasz Kuhnke, Andrzej Cichocki).

Sposób usuwania związków Cr^{+6} z wody pitnej

Przedmiotem wynalazku jest sposób usuwania związków Cr^{+6} z wody pitnej stosowany w celu przywrócenia walorów konsumpcyjnych wodzie skażonej tymi związkami.

Istotą tego sposobu polega na tym, że skażoną związkami Cr^{+6} wodę tłoczy się z szybkością liniową nie mniejszą niż $60 \text{ m}^3/\text{m}^2 \cdot \text{h}$ przez kolumnę wypełnioną silnie zasadowym anionitem zregenerowanym do formy chlorkowej. (1 zastrzeżenie)

C02b; C02B **P. 185693** 17.12.1975

Zakłady Przemysłu Welnianego „Biawena”, Biała Podlaska, Polska (Cezary Cyżniewski, Elżbieta Koral, Tadeusz Antusiewicz, Anna Zienkowska, Stanisław Filipek, Jan Deleżuk).

Sposób uzdatniania wody

Sposób uzdatniania wody według **wynalazku** polega na jej wstępnym utlenieniu około 0,0l n roztworem nadmanganianu potasu dawkowanym do rurociągu przesyłającego **wodę** do urządzeń uzdatniających. W urządzeniu uzdatniającym woda koagulowana jest w znany sposób siarczanem glinowym, a następnie poddawana jest działaniu aktywnej krzemionki. Po koagulacji i flotacji woda przepuszczana jest przez filtry żwirowe. (1 zastrzeżenie)

C02c; C02C P. 192088 T 28.08.1976

Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Aparatury i Urządzeń Komunalnych „**PoWoGaz**”, Poznań, Polska (Jan Borowski).

Wirnik turbiny napowietrzającej zwłaszcza do napowietrzania ścieków

Przedmiotem wynalazku jest wirnik o pionowej osi obrotu do powierzchniowej turbiny napowietrzającej zwłaszcza do napowietrzania ścieków, w którym w celu zwiększenia zdolności natleniania zamocowano do górnej pokrywy wirnika wloty powietrza, zwróco-

ne płaszczyzną akcji prostopadle do kierunku obrotów wirnika, a których wyloty znajdują się w kanałach wylotowych cieczy z wirnika. (1 zastrzeżenie)

C03b; C03B **P. 192142** **01.09.1976**

Pierwszeństwo: 01.09.1975 - Dania (nr 3916/75)

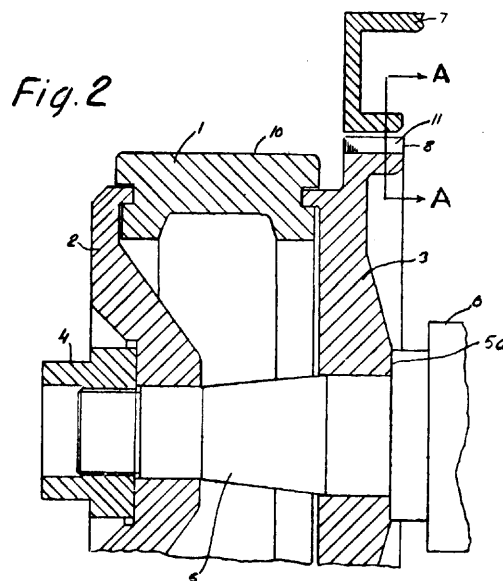
Rockwool International A/S, Hedehusene, Dania.

Sposób wytwarzania wełny mineralnej i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób wytwarzania wełny mineralnej polega na tym, że strumień ciekłego, stopionego materiału kieruje się na obwodową powierzchnię jednego lub większej liczby szybko wirujących wirników, przy czym ten stopiony materiał przywiera do tej powierzchni i jest następnie wyrzucany z niej w postaci włókien, poddawanych chłodzeniu i transportowanych do miejsca ich gromadzenia przez przepływ powietrza doprowadzanego przynajmniej na części obwodu każdego z wirników.

Istotę sposobu stanowi to, że wywołuje się przepływ powietrza w postaci strumieni cząstkowych, kierowanych jeden obok drugiego na obwód **zewewnętrzny** każdego wirnika, przy czym każdemu strumieniowi cząstkowemu nadaje się taki kierunek, że oprócz składowej osiowej prędkości ma on także składową styczną prędkości, zgodną z kierunkiem ruchu wirnika w punkcie doprowadzania tego strumienia cząstkowego.

Urządzenie do wytwarzania wełny mineralnej charakteryzuje się tym, że w bezpośrednim sąsiedztwie każdego wirnika (1), na przynajmniej części jego obwodu, znajduje się szczelina (11) współśrodkowa z wirnikiem, w której są usytuowane łopatki (8), wytwarzające strumienie cząstkowe, które oprócz składowej osiowej prędkości mają także składową styczną prędkości, odpowiadającą kierunkowi ruchu wirnika w punkcie wprowadzania na jego obwód strumienia cząstkowego, przy czym odległość pomiędzy łopatkami jest taka, że strumienie cząstkowe łączą się w strumień powietrza służący do chłodzenia i przeniesienia włókien. (5 zastrzeżeń)



C03b: C03B P. 193149 20.10.1976

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska
(Wacław Tuszyński, Ryszard Bydłoń, Zdzisław Kleczko, Andrzej Pawlak).

Sposób czyszczenia stłuczki szklanej

Przedmiotem wynalazku jest sposób czyszczenia stłuczki szklanej, na powierzchni której są naniesione silnie związane ze szkłem powłoki, zwłaszcza lu-

minescencyjne, grafitowe i/lub aluminiowe, których skład chemiczny uniemożliwia lub pogarsza wykorzystanie stłuczki do powtórnego przetopu na masę szklaną. Sposób według wynalazku polega na tym, że nawet silnie związane ze szkłem powłoki usuwa się ze stłuczki szklanej przez wzajemne ocieranie kawałków stłuczki na mokro, zwłaszcza w wodnym roztworze ługu sodowego i/lub potasowego. (4 zastrzeżenia)

C04b; C04B

P. 185908

23.12.1975

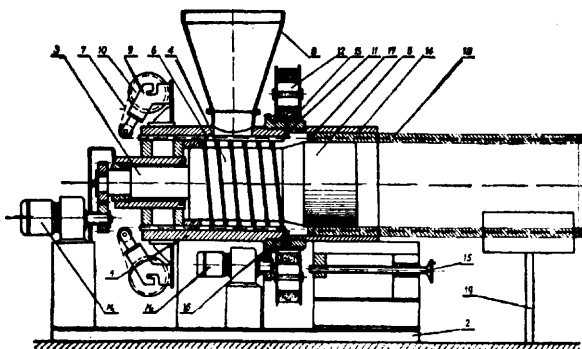
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Michał Sandowicz, Krzysztof Wiaderek, Krzysztof Olczak, Stanisław Krzywicki).

Sposób i urządzenie do wytwarzania elementów rurowych zwłaszcza z betonu zbrojonego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania elementów rurowych oraz urządzenie do wytwarzania elementów rurowych zwłaszcza z betonu zbrojonego, stosowanych do odprowadzania ścieków komunalnych oraz w wodociągach transportowych.

Sposób według wynalazku, w którym mieszanke betonową wprowadza się do leja (8), a następnie na obracający się ślimak (4) wtłaczający mieszanke betonową w przestrzeń formy zawartą pomiędzy cylindrycznym elementem (5) a formującym elementem (14), charakteryzuje się tym, że równocześnie z formowaniem elementu rurowego (18) kształtuje się zbrojenie poprzeczne (13) i zbrojenie podłużne (7), korzystnie w postaci prętów lub taśm, zaś uformowany element rurowy (18) wysuwa się z formy przez tłoczona za pomocą ślimaka (4) wtłaczającego mieszanke betonową.

Urządzenie według wynalazku, wyposażone w lej (8) do podawania mieszanki betonowej osadzony w korpusie (1) oraz ślimak (4) wtłaczający osadzony obrotowo w korpusie (1) wraz z układem napędowym, charakteryzuje się tym, że posiada pociagowy pierścień (17) osadzony przesuwnie na cylindrycznym elemencie (5) stanowiącym przedłużenie ślimaka (4) wtłaczającego. Ponadto urządzenie posiada prowadnice (6) zbrojenia podłużnego (7) rozmieszczone obwodowo wewnątrz korpusu (1) i wirujący pierścień (11) osadzony obrotowo na korpusie (1) z zamocowaną rozłącznicą co najmniej jedną szpulą (12) zbrojenia poprzecznego (13), przy czym wirujący pierścień (11) posiada szczelinę (16) służącą do wprowadzenia zbrojenia poprzecznego (13). Część cylindrycznego elementu (5) od strony ślimaka (4) wtłaczającego posiada kształt stożka ściętego. Ponadto każda z prowadnic (6) posiada co najmniej jedną szpulę (10) zbrojenia podłużnego (7) rozmieszczoną obwodowo w korpusie (1). (7 zastrzeżeń)



C04b; C04B

P. 185973

23.12.1975

Zakłady Magnezytowe, Ropczyce, Polska (Justyn Stachurski, Stefan Śliwiński, Janusz Suszczyński, Zygmunt Guldán, Władysław Bieda, Otto Przegendza, Jan Heryan).

Masa do produkcji ogniotrwałych wyrobów magnezytowo-chromitowych do budowy obmurza pieców stalowniczych

Masa według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera 20—40% klinkieru magnezytowego z magnezytu naturalnego o zawartości 94—97% MgO lub z magnezji syntetycznej o zawartości 95—99% MgO o granulacji 0—0,06 mm, 30—50% klinkieru magnezytowego z magnezytu naturalnego o zawartości 88—93% MgO o granulacji 1—3 lub 0—3 mm, 20—30% rudy chromowej o uziarnieniu 0,5—3 mm oraz 1-3% ługu posiarzynowego lub innego lepiszcza.

(1 zastrzeżenie)

C04b; C04B

P. 185974

23.12.1975

Zakłady Magnezytowe, Ropczyce, Polska (Justyn Stachurski, Stefan Śliwiński, Janusz Suszczyński, Zygmunt Guldán, Władysław Bieda, Otto Przegendza, Krzysztof Cader).

Sposób produkcji ogniotrwałych wyrobów magnezytowo-chromitowych

Sposób według wynalazku polega na tym, że przygotowuje się masę o wilgotności 3—5% w skład której wchodzi: 20—30% klinkieru magnezytowego o zawartości powyżej 94% MgO i poniżej 1,5% SiO₂ o granulacji 0—0,06 mm, 5—20% rudy chromowej lub koncentratu rudy chromowej o zawartości powyżej 45% Cr₂O₃ i poniżej 6% SiO₂ o granulacji 0—0,06 mm, 30—50% klinkieru magnezytowego o zawartości 88—93% MgO o granulacji 0,5-3, 1-3 lub 0-3 mm, 10-30% rudy chromowej lub koncentratu rudy chromowej o zawartości powyżej 45% Cr₂O₃ i poniżej 6% SiO₂ o granulacji 0,5—3 lub 1—3,5 mm, 1-4% ługu posiarzynowego lub innego lepiszcza.

Z masy tej formuje się prostki lub kształtki na prasach mechanicznych pod ciśnieniem co najmniej 800 kG/cm², które następnie po wysuszeniu do wilgotności poniżej 1% wypala się w piecu tunelowym w temperaturze 1600—1700°C, wytrzymując je w temperaturze powyżej 1600°C co najmniej 10 godzin.

Wyroby otrzymane sposobem według wynalazku stosuje się w przemyśle hutniczym do budowy pieców i urządzeń cieplnych. (1 zastrzeżenie)

C04b; C04B

P. 185975

23.12.1975

Zakłady Magnezytowe, Ropczyce, Polska (Justyn Stachurski, Stefan Śliwiński, Janusz Suszczyński, Zygmunt Guldán, Władysław Bieda, Otto Przegendza, Jan Heryan).

Sposób produkcji ogniotrwałych wyrobów magnezytowych

Sposób według wynalazku polega na tym, że przygotowuje się masę sypką o wilgotności 3—5% w skład której wchodzi: 20—40% klinkieru magnezytowego z magnezji syntetycznej o zawartości powyżej 96% MgO i poniżej 1% SiO₂ o granulacji 0-0,06 mm, 0—20% klinkieru magnezytowego z magnezytu naturalnego o zawartości 88-93% MgO i 2—5% SiO₂ o granulacji 0—0,06 mm, 30—70% klinkieru magnezytowego z magnezytu naturalnego o zawartości 88—93% MgO i 2—5% SiO₂ o granulacji 1—3 lub 0—3 mm oraz 1—4% ługu posiarzynowego lub innego lepiszcza.

Z masy tej formuje się prostki lub kształtki za pomocą pras mechanicznych pod ciśnieniem co najmniej 800 kG/cm², a następnie po ich podsuszeniu do wilgotności poniżej 1% wypala się je w piecu tunelowym w temperaturze 1600—1680°C.

Otrzymane wyroby przeznaczone są do budowy pieców i urządzeń cieplnych służących do wytopiania stali. (1 zastrzeżenie)

C04b; C04B

P. 192158

02.09.1976

Pierwszeństwo: 01.10.1975 - St. Zjedn. Am. (nr 618347)

Anglo - American Clays Corporation, Sanderville,
St. Zjedn. Ameryki (Alan J. Nott, William M. Price).Sposób **magnetycznego** uszlachetniania gliny

Sposób magnetycznego uszlachetniania gliny, polegający na oddzieleniu z surowej glinki kaolinowej zawartych w niej, słabo przyciąganych, przez magnes zanieczyszczeń powodujących zmianę zabarwienia charakteryzując się tym, że papkę z rozdrobnionej gliny i wody zaszczepia się drobnoziarnistym proszkiem magnetycznym, po czym poddaje się **działaniu** pola magnetycznego w celu magnetycznej flokulacji zanieczyszczeń wraz z proszkiem magnetycznym, a następnie usuwa się zanieczyszczenia.

(36 zastrzeżeń)

C04b; C04B

P. 192175 T

02.09.1976

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Krystyna Gustaw, Aniela Krupa, Danuta Kleinrok).

Masa do wytwarzania porcelany technicznej

Masa do wytwarzania porcelany technicznej, składająca się ze skalenia, gliny, piasku kwarcowego i kaolinu, charakteryzuje się tym, że zawiera około 20% **diatomitu**.

(1 zastrzeżenie)

C04b; C04B

P. 192238 T

06.09.1976

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Krystyna Gustaw, Wojciech Roczniński).

Spoiwo pianogipsowe

Spoiwo pianogipsowe, składające się z zaczynu gipsowego i substancji spieniającej, charakteryzuje się tym, że zawiera w charakterze środka spieniającego kerylobenzenosulfonian sodu w ilości około 0,25% wagowych względem gipsu.

Powyższe spoiwo znajduje zastosowanie do produkcji materiałów izolacyjnych, elementów ścianek działowych, izolacyjnych warstw stropowych itp.

(1 zastrzeżenie)

C04b; C04B

P. 192352 T

11.09.1976

Żarowskie Zakłady **Materiałów** Ogniotrwałych, Żarów, Polska (Justyn Stachurski, Jurand Bocian, Władysław Talowski, Władysław Adamowicz, Jacek Nidental, Witold **Szwimer**, Stefan Firlejczyk, Witold Krukowski, Zbigniew Kopczyński, Henryk Król).

Sposób wytwarzania ogniotrwałej masy glinokrzemianowej do wyłożenia obmurzy przegrzewaczy indukcyjnych żeliwa

Sposób wytwarzania ogniotrwałej masy glinokrzemianowej do wyłożenia obmurzy przegrzewaczy indukcyjnych żeliwa, charakteryzuje się tym, że w skład masy wchodzi: **80—95** części wagowych palonki wysokoglinowej lub korundu spiekane o zawartości **90—97%** Al_2O_3 , **3—15** części wagowych **ogniotrwałej** gliny surowej i/lub kaolinu, **1—5** części wagowych siarczianu glinu, fosforanów lub ich **mieszaniny** w postaci sproszkowanej lub roztworu i **2—10** części wagowych bentonitu.

(1 zastrzeżenie)

C07c; C07C

P. 185271

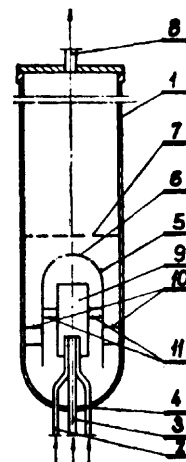
04.12.1975

Instytut Nawozów Sztucznych w Puławach Puławy, Polska (Edward Kotuła, Janusz Starzycki, Janusz Sobczak, Franciszek Kotowski, Ernest Pieczora, Stanisław Kolanek).

Urządzenie do prowadzenia reakcji syntezy mocznika

Urządzenie do prowadzenia reakcji syntezy mocznika z amoniakiem i dwutlenkiem węgla w obecności nieprzereagowanych surowców oddzielonych od stopu posyntezyzowanego i zawracanych do reaktora w postaci wodnego roztworu ma wydzieloną w reaktorze strefę syntezy karbaminianu. W strefie tej we wnętrzu czaszy (5) reaktora (1) umieszczona jest dysza (9), która jest zamocowana na wspornikach (11). W dolnej części dyszy (9) w jej wnętrzu są umieszczone przewody zasilające (2, 3 i 4).

(1 zastrzeżenie)

**C07c; C07C**

P. 185272

04.12.1975

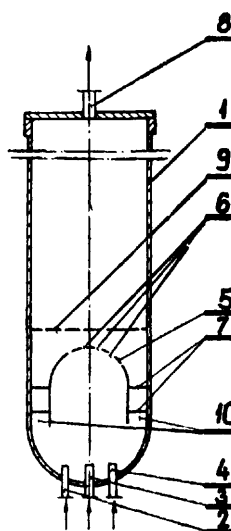
Instytut Nawozów Sztucznych w Puławach, Puławy, Polska (Janusz Sobczak, Janusz Starzycki, Jadwiga Starzycka, Ernest Pieczora, Stanisław Kolanek, Edward Kotuła, Stanisław Gołębiowski).

Urządzenie do prowadzenia reakcji syntezy mocznika

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do prowadzenia reakcji syntezy mocznika z amoniakiem i dwutlenkiem węgla z recyrkulacją nieprzereagowanych surowców.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że reaktor (1) posiada wydzieloną za pomocą czaszy (5) strefę syntezy karbaminianu. Czasza ta jest umieszczona koncentrycznie nad wlotami reagentów (2, 3, 4). Między czaszą a wewnętrzną ścianą reaktora (1) znajduje się przestrzeń o przekroju pierścieniowym (10) służąca do przepływu mieszaniny reakcyjnej do górnej części reaktora (1). Czasza (5) jest zamocowana na wspornikach (7), a w górnej części ma otworki (6) zapobiegające tworzeniu się poduszki gazowej.

(2 zastrzeżenia)



C07c; C07C

P. 185498

11.12.1975

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn, Polska (Stanisław Łuczyn, Jerzy Wasilewski, Edward **Chromiak**, Albin Szocik).

Sposób otrzymywania kwasów **fenolosulfonowych**

Sposób otrzymywania kwasów fenolosulfonowych przez sulfonowanie fenolu za pomocą kwasu siarkowego według wynalazku polega na tym, że reakcję sulfonowania prowadzi się w aparacie kolumnowym w zakresie temperatur pomiędzy **95—150°C**. Do górnej części aparatu doprowadza się **substraty**, które spływając grawitacyjnie po powierzchni grzejnej lub wypełnieniu w postaci warstewki spotykają w przeciwnym kierunku opary rozpuszczalnika inertnego odprowadzającego wodę reakcyjną tworząc mieszaninę azeotropową **rozpuszczalnik-woda**, po czym z dołu aparatu odbiera się produkt częściowo zanieczyszczony rozpuszczalnikiem oddzielanym następnie w wyparce.

(2 zastrzeżenia)

C07c; **C07C**P. **185607**

15.12.1975

Zakłady Chemiczne „Oświęcim”, Oświęcim, Polska (Roman Jurczak II, Roman Jurczak I, Adolf Piwowarczyk, Mieczysław Krupa).

Sposób selektywnego uwodornienia alifatycznych aldehydów do alkoholi w fazie parowej

Przedmiotem wynalazku jest sposób selektywnego katalitycznego uwodornienia aldehydów alifatycznych do alkoholi w fazie parowej przy użyciu katalizatora uwadarniającego i przy szeregowym zasilaniu wodorem.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w miarę obniżania się stężenia wodoru w obiegu stopniowo podwyższa się jego ciśnienie w granicach od 0,05 kg/cm² do 0,7 kg/cm².

(2 zastrzeżenia)

C07c; C07J

P. 185611

15.12.1975

Spółdzielnia Pracy Chemików, Gdańsk, Polska (Władysław Rapicki, Janusz Bołtrukiewicz, Ryszard Cacha, Piotr Bednarek).

Sposób wyodrębniania steroli zwłaszcza z tłuszczopotów

Sposób wyodrębniania steroli zwłaszcza z tłuszczopotów na drodze wytrącania związków addycyjnych według wynalazku polega na tym, że surowiec zawierający sterole rozpuszcza się w organicznym rozpuszczalniku nie zawierającym grup wodorotlenowych, a następnie do roztworu dodaje się czynniki strącające związki addycyjne steroli takie jak wodny roztwór kwasu solnego lub bromowodowego o stężeniu 10 do 36% lub roztwór wysycy się gazowym chlorowcowodorem lub działa się roztworem wodnym kwasu siarkowego o stężeniu 25 do 70% w temperaturze podwyższonej, przy czym ilość dodawanego czynnika niezbędnego do strącania jest nieco większa od molowego równoważnika steroli w roztworze. Otrzymany przez wykrystalizowanie związków addycyjnych steroli i czynnika strącającego oddziela się od fugów, osad przesuwają się rozpuszczalnikami z dodatkiem 1 do 2% wagowych czynnika sterującego. Następnie związek addycyjny steroli rozkłada się przez rozpuszczanie w rozpuszczalnikach zawierających grupy wodorotlenowe jak na przykład alkoholu etylowym, z którego prowadzi się równocześnie krystalizację, a związki addycyjne chlorowcowodorów rozkłada się również przez ogrzewanie w temperaturze do 120°C pod próżnią.

(1 zastrzeżenie)

C07c; C07C

P. 185634

16.12.1975

Zakłady Chemiczne „Oświęcim”, Oświęcim, Polska (Andrzej Kwiatkiewicz, Roman Jurczak, Dionizy Uchański, Edmund Boiński, Adolf Piwowarczyk).

Sposób odzyskiwania aldehydu **n-masłowego** z wodoru odpadowego po procesie uwodornienia aldehydu **krotonowego** do aldehydu **n-masłowego** w fazie ciekłej

Przedmiotem wynalazku jest sposób odzyskiwania aldehydu **n-masłowego** z wodoru odpadowego po procesie uwodornienia aldehydu **krotonowego** do aldehydu **n-masłowego** w fazie ciekłej.

Sposób według wynalazku polega na przeprowadzaniu aldehydu **n-masłowego** zawartego w wodorze odpadowym w **2-etyloheksenal** za pomocą rozcieńczonego **6%-owego** wodnego roztworu wodorotlenku sodu lub potasu i na skondensowaniu w produkty ciężkie innych aldehydów i nienasyconych węglowodorów zawartych w tym wodorze. Kondensację prowadzi się w obecności frakcji węglowodorowej zawierającej aldehyd **n-masłowy**, etanol i butanol.

(1 zastrzeżenie)

C07c; C07C

P. 185698

17.12.1975

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn, Polska (Andrzej Małkiewicz, Zofia Pokorska, Henryk Boebel, Genowefa Wawrzyniak).

Sposób przerobu pozostałości po destylacji surowych estrów i pozostałości filtratu uzyskiwanych w procesie wytwarzania dwumetylotereftalanu

Przedmiotem wynalazku jest sposób przerobu pozostałości podestylacyjnych surowych estrów i pozostałości po destylacji filtratu uzyskiwanych w procesie wytwarzania dwumetylotereftalanu przez utlenianie tlenem z powietrza mieszaniny **p-ksylenu** i **p-toluilu** metylu i ciśnieniową estryfikację powstałych karboksylowych kwasów aromatycznych metanolem. Sposób według wynalazku polega na tym, że pozostałość podestylacyjną wspólnie z mieszaniną aromatycznych kwasów karboksylowych estryfikuje się metanolem w stosunku wagowym na 1 część pozostałości **20—80** części metanolu w temperaturze **190—300°C**, pod ciśnieniem **15—30 atm**. Estryfikację można również prowadzić stosując na 1 do 50 części wagowych pozostałości 1 część mieszaniny reakcyjnej z utleniania i 0,5 do 50 części metanolu w temperaturze powyżej **300°C** pod ciśnieniem **20—50 atm**.

(2 zastrzeżenia)

C07c; C07C

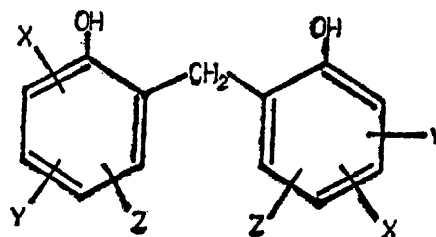
P. 185907

23.12.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jacek Arct, Jolanta Hetmanek).

Sposób wytwarzania pochodnych 2,2-dwuhydroksydwufenylometanu

Sposób wytwarzania pochodnych 2,2-dwuhydroksydwufenylometanu o wzorze ogólnym 1, w którym X, Y, Z mogą być jednakowe lub różne i oznaczają atom wodoru, atom chlorowca, grupę alkilową o 1—5 atomach węgla, grupę arylową, grupę alkiloarylową, grupę alkoksylową, grupę nitrową, grupę aminową, grupę cyjanową lub grupę **sulfonamidową**, polega na reakcji pochodnych fenoli z aromatycznymi pochod-



Wzór 1

nymi czwartorzędowych soli **amoniowych** w środowisku wodnym **i/lub** alkoholu alifatycznego i w obecności wodorotlenku metalu alkalicznego. (2 zastrzeżenia)

C07c; C07C P. 185941 22.12.1975

Zakłady Chemiczne „Oświęcim”, Oświęcim, Polska (Ryszard Ryguła, Józef Skąpski, Stanisław Wilczak).

Urządzenie do emulsyjnego rozkładu czterochloroetanu i **pięciochloroetanu**

Urządzenie do ciągłego emulsyjnego rozkładu czterochloroetanu do trójchloroetyleny lub pięciochloroetanu do **czterochloroetyleny** za pomocą mleka wapiennego, stanowi reaktor rurowy, który składa się z segmentów rurowych (6), połączonych szeregowo za pomocą kolan, w których wmontowane są dyfuzory parowe (8) zasilane parą wodną, będącą nośnikiem ciepła reakcji i emulgatorem dla reagentów wprowadzanych do reaktora **współprądowo** do pary wodnej. (2 zastrzeżenia)

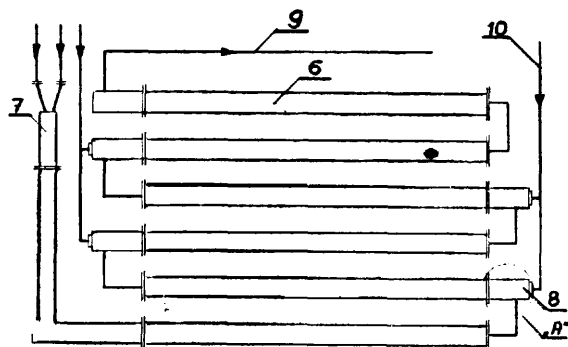


fig 2

C07c; C07C P. 186020 24.12.1975

Politechnika Rzeszowska im. J. Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Bolesław Fleszar, Jan Kowalski, Przemysław Sanecki, Witold Mazurkiewicz, Jolanta Płoszyńska).

Sposób otrzymywania benzenosulfonianu sodu

Sposób otrzymywania benzenosulfonianu sodu przez redukcję siarczynem sodowym polega na tym, że redukcję benzenosulfochloru prowadzi się przez wprowadzanie go do roztworu siarczyny sodowego rozpuszczonego w 15 do 50% alkoholu etylowym, uprzednio doprowadzonego do pH = 7. Ilość bezwodnego siarczyny sodowego w roztworze może zmieniać się w takich granicach aby stosunek moli siarczyny sodowego do benzenosulfochloru zawierał się w przedziale od 1 do 1,5, a pH masy reakcyjnej podczas przebiegu redukcji musi być regulowane i utrzymywane w przedziale od 6 do 9,5. Proces prowadzi się w temperaturze od 20 do 80°C. (2 zastrzeżenia)

C07c; C07C P. 186175 31.12.1975

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Wiesław Moszczyński, Marian Budziar, Jan Jach).

Sposób wytwarzania pochodnych chlorowych kwasu **2-metylofenoksyoctowego**

Sposób wytwarzania pochodnych chlorowych kwasu 2-metylofenoksyoctowego polega na ogrzewaniu technicznego kwasu 2-metylofenoksyoctowego w obecności

wody i soli mineralnych oraz rozpuszczalnika organicznego obniżającego temperaturę topnienia tego kwasu poniżej 105°, a następnie chlorowaniu otrzymanej mieszaniny dwóch faz ciekłych lub **tylko** oddzielonej fazy organicznej zawierającej wyjściowy kwas. Wynalazek ma zastosowanie m.in. w produkcji kwasu **2-metylo-4-chlorofenoksyoctowego** używanego jako środek chwastobójczy. (1 zastrzeżenie)

C07c; C07C P. 192168 T 01.09.1976

Zakłady Chemiczne „Organika-Zachem”, Bydgoszcz, Polska (Stanisław Harnacki, Tadeusz Cieśla, Tadeusz Lesiak, Andrzej Szmaciński, Leonard Szczepkowski).

Sposób wytwarzania kompozycji wieloizocyjanianowych

Sposób wytwarzania kompozycji wieloizocyjanianowych na drodze reakcji 2,4- i **2,6-toluienodwuzocyjanianów** ze związkami **wielowodorotlenowymi** polega według wynalazku na tym, że do masy reakcyjnej dodaje się **2,4,6-trój(dwumetyloaminometylo)fenol** w ilościach 0,001—10% wagowych względem użytych toluilenodwuzocyjanianów. Kompozycje stosowane są jako środki sieciujące do lakierów, klejów oraz jako modyfikatory do tworzyw termoplastycznych. (1 zastrzeżenie)

C07c; C07C P. 192252 08.09.1976

Pierwszeństwo: 10.09.1975 - RFN (nr P 2540178.9)

Chemische Werke **Hills** Aktiengesellschaft, Marl, Republika Federalna Niemiec.

Sposób przeróbki pozostałości chlorowęglowodorowych

Wynalazek dotyczy sposobu przeróbki ciekłych, ewentualnie zawierających substancje stałe, pozostałości chlorowęglowodorowych, które przy oddzielaniu łatwo wrzających składników tworzą ciągłe do stałych osady, na dające się oddestylować organiczne składniki, chlorowodor i na substancję stałą ubogą w chlor.

Cechy sposobu według wynalazku jest to, że w pierwszej operacji procesu ostrożnie zagęszcza się pozostałość, a w drugiej operacji rozkłada się ją w temperaturze 200—400°C, korzystnie w temperaturze 270—330°C, przy ciągłym oddzielaniu składników w postaci pary od składników stałych. (9 zastrzeżeń)

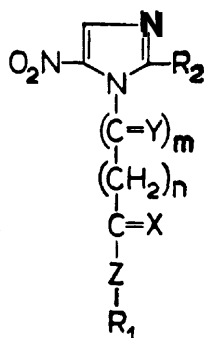
C07d; C07D P. 185290 05.12.1975

Sandoz Aktiengesellschaft, Bazylea, Szwajcaria.

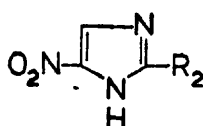
Sposób wytwarzania nowych **5-nitroimidazoli**

Sposób wytwarzania nowych 5-nitroimidazoli o wzorze 1 w którym **R₁** oznacza prosty lub rozgałęziony rodnik alkilowy lub alkenyloowy, przy czym rodniki te mogą być niepodstawione lub monopodstawione rodnikiem fenylowym i grupa metylowa może być w nich zastąpiona grupą mono-dwu- lub trójchlorowcometylową, albo **R₁** oznacza niepodstawioną lub podstawioną jednym lub kilkoma podstawnikami takimi jak grupa nitrowa, niższy rodnik alkilowy, niższa grupa alkoksylowa, chlorowiec lub grupa **trójfluorometylowa** grupę fenylową albo grupę adamantylową, **R₂** oznacza atom wodoru albo prosty lub rozgałęziony niższy rodnik alkilowy, X, Y, i Z są jednakowe lub różne i oznaczają atom tlenu lub siarki n oznacza liczbę całkowitą 0—4, a m oznacza 0 lub 1, z tym że gdy m oznacza 0, X i Z oznaczają tlen, n oznacza liczbę całkowitą 1—4, a **R₂** oznacza atom wodoru lub rodnik metylowy, **R₁** nie może oznaczać grupy benzylowej niepodstawionej grupy alkilowej lub grupy fenylowej, polega na reakcji związku o wzorze 2, w którym **R₁** ma wyżej podane znaczenie ze związkiem

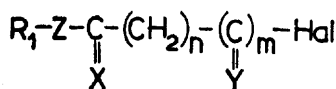
o wzorze 3, w którym R_1 , X, Y, Z, m i n mają wyżej podane znaczenie, a Hal oznacza atom chlorowca. Związki o wzorze 1 stosowane są jako dodatki do pasz. (1 zastrzeżenie)



WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3

C07d; C07D

X

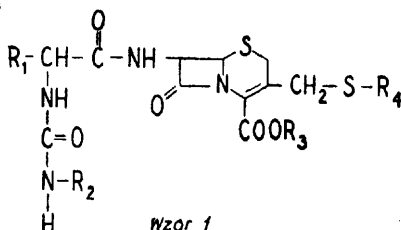
Y

12.12.1975

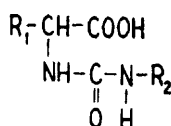
E. R. Squibb and Sons, Inc., Princeton, Stany Zjednoczone Ameryki (Hermann Breuer, Uwe D. Treuner).

Sposób wytwarzania nowych cefalosporyn

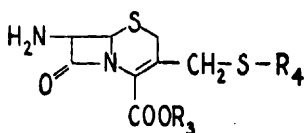
Sposób wytwarzania nowych cefalosporyn o wzorze 1, w którym R_1 oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową, grupę cykloalkilową, cykloalkenylową, cykloalkadienylową, fenyłową, grupę fenylniższąalkilową,



WZÓR 1



WZÓR 15



WZÓR 16

wą, podstawioną grupę fenyłową lub podstawioną grupę fenylniższąalkilową lub pewne grupy heterocykliczne; R_2 oznacza atom wodoru lub niższą grupę alkilową; R_3 oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową, grupę fenylniższąalkilową, podstawioną grupę fenylniższąalkilową, grupę dwufenylniższąalkilową, grupę trój(niższyalkilo)stannyłową, trój(niższyalkilo)sililową, jon tworzący sól lub grupę o wzorze $-\text{CH}_2-\text{O}-\text{CO}-\text{R}$, w którym R oznacza niższą grupę alkilową, grupę fenyłową, grupę fenylniższąalkilową, podstawioną grupę fenyłową lub podstawioną grupę fenylniższąalkilową; i R_4 oznacza pewne grupy heterocykliczne, polega na reakcji związku α -ureidowego o wzorze 15 z 3-heterotio-7-aminopodstawioną cefalosporyną o wzorze 16.

Związki te znajdują zastosowanie jako środki przeciwbakteryjne. (19 zastrzeżeń)

C07d; C07D

P. 185729

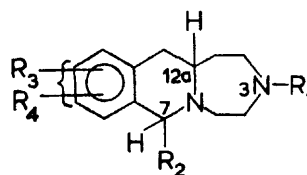
19.12.1975

Sandoz Aktiengesellschaft, Bazy lea, Szwajcaria.

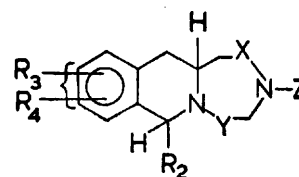
Sposób wytwarzania nowych związków organicznych

Sposób wytwarzania nowych związków organicznych o wzorze 1, w którym R_1 oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy o 1—5 atomach węgla, R_2 oznacza grupę o wzorze 3, w którym n oznacza liczbę całkowitą 0—3, R_3 i R_4 są jednakowe lub różne i oznaczają atomy wodoru, rodniki alkilowe o 1—4 atomach węgla, grupy alkoksylowe o 1—4 atomach węgla albo atomy chlorowców o ciężarze atomowym niższym niż 80, albo R_3 i R_4 razem tworzą grupę 3,4-metylenodwukso, a R_5 oznacza atom wodoru lub gdy oba podstawniki R_3 i R_4 oznaczają grupy alkoksylowe o 1—4 atomach węgla, wówczas R_5 może też oznaczać grupę alkoksylową o 1—4 atomach węgla, R_6 oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy o 1—4 atomach węgla, grupę alkoksylową o 1—4 atomach węgla lub atom chlorowca o ciężarze atomowym niższym niż 80, a R_7 oznacza atom wodoru lub grupę alkoksylową o 1—4 atomach węgla, Y oznacza grupę karbonyłową lub rodnik metylenowy, a Z ma znaczenie podane dla R_1 , albo X i Y oznaczają rodniki metylenowe, a Z oznacza grupę alkanoilową o 1—5 atomach węgla lub grupę alkoksylową o 2—5 atomach węgla.

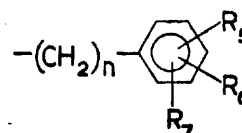
Nowe związki wykazują zdolność powodowania zasypiania, w związku z czym mogą być stosowane jako środki nasenne. (4 zastrzeżenia)



WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3

C07d; C07D

P. 191062 T

08.07.1976

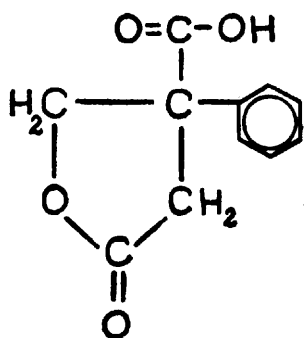
Akademia Medyczna we Wrocławiu, Wrocław, Polska (Tadeusz Jakóbiec, Tadeusz Zawisza, Ryszarda Żabska).

Sposób wytwarzania kwasu **β -fenylotetrahydrofuranono-2- β -karboksylowego**

Sposób wytwarzania kwasu **β -fenylotetrahydrofuranono-2- β -karboksylowego** o wzorze 1, polega na przeprowadzeniu reakcji **hydroksymetylowania** estrów kwasu **β -fenylo- β -cyjanopropionowego** paraformaldehydem w roztworze acetalowym, w obecności silnie zasadowych środków kondensujących.

Otrzymany produkt pośredni hydrolizuje się następnie silnymi kwasami mineralnymi w obecności lodowatego kwasu octowego, w temperaturze powyżej 20°C, korzystnie w temperaturze 80–95°C. Związek otrzymany sposobem wg wynalazku jest substancją biologicznie czynną, lub może stanowić produkt wyjściowy do syntezy jego pochodnych, wykazujących silne i zróżnicowane działanie farmakologiczne.

(5 zastrzeżeń)



WZÓR 1

C07d; C07D

P. 191174 T

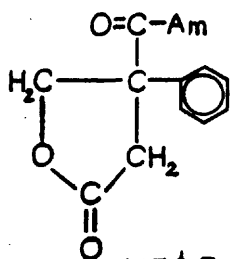
13.07.1976

Akademia Medyczna we Wrocławiu, Wrocław, Polska (Tadeusz Jakóbiec, Tadeusz Zawisza, Stanisława Ritter, Ryszarda Żabska).

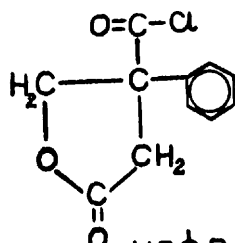
Sposób wytwarzania amidu i amidów podstawionych kwasu **β -fenylotetrahydrofuranono-2- β -karboksylowego**

Sposób wytwarzania amidu i amidów podstawionych kwasu **β -fenylotetrahydrofuranono-2- β -karboksylowego** o wzorze ogólnym 1, w którym Am oznacza grupy: aminową, dwuetyloaminową, piperidynową, lub morfolinową, polega na przeprowadzeniu reakcji chlorku kwasu **β -fenylotetrahydrofuranono-2- β -karboksylowego** o wzorze 3 odpowiednio z amoniakiem, dwuetyloaminą, piperidyną, piperydyną lub morfoliną. Reakcje te prowadzi się w obojętnych rozpuszczalnikach organicznych, w temperaturze poniżej 15°C, korzystnie w temperaturze 5–10°C. Amoniak stosuje się w postaci gazowej, lub stężonego wodnego roztworu. Związki te mogą znaleźć zastosowanie w psychiatrii, z uwagi na silne działanie deprymujące ośrodkowy układ nerwowy.

(4 zastrzeżenia)



WZÓR 1



WZÓR 3

C07d; C07D

P. 191733 T

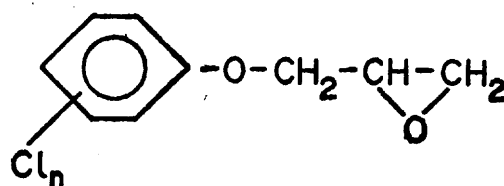
11.08.1976

Polska Akademia Nauk - Zakład Polimerów, Zabrze, Polska i Niemiecka Akademia Nauk - Centralny Instytut Chemii Organicznej Berlin, Niemiecka Republika Demokratyczna (Zbigniew Jedliński, Horst Frommelt, Joachim Rübner, Andrzej Stolarzewicz, Gert Neumann, Witold Pradelok).

Sposób otrzymywania eterów **chlorofenyloglicydylowych**

Otrzymywanie eterów chlorofenyloglicydylowych o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku, w którym n oznacza liczbę 1–5 polega na poddaniu reakcji chlorofenolu z nadmiarem epichlorohydryny w środowisku bezwodnym, w obecności alkoholu metalu alkalicznego.

Powyższe etery stanowią wartościowe produkty pośrednie do otrzymywania homo- i kopolimerów. Mogą też być stosowane jako reaktywne składowe przy wytwarzaniu trudno-palnych, kształtowanych materiałów epoksydowych. (3 zastrzeżenia)

C07d; C07D
A01n; A01N

P. 192049

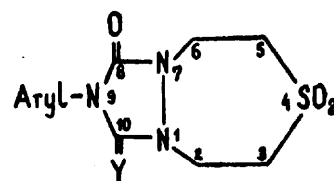
27.08.1976

Pierwszeństwo: 29.08.1975 - Szwajcaria (nr 11247/75)

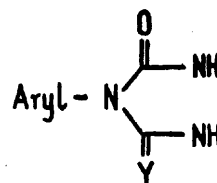
Ciba-Geigy AG. Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych **1,2,4-triazolidyny** oraz środek do zwalczania szkodników

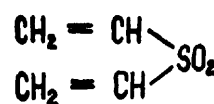
Cechą sposobu wytwarzania nowych pochodnych **1,2,4-triazolidyny** o wzorze 1, w którym Aryl oznacza rodnik aryłowy różny od benzenu a Y oznacza atom tlenu lub siarki, jest według wynalazku to, że



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 4

1,2,4-triazolidyno-3,5-dion lub -3-tia-5-on o wzorze 2, w którym Aryl i Y mają wyżej podane znaczenie, poddaje się kondensacji z dwuwinylosulfonem o wzorze 4.

Cechą środka do zwalczania szkodników roślinnych i zwierzęcych jest według wynalazku to, że zawiera on jako substancję czynną przynajmniej jedną nową pochodną **1,2,4-triazolidyny** o wzorze 1, w którym Aryl i Y mają wyżej podane znaczenie.

(8 zastrzeżeń)

C07d; C07D P. 192103 30.08.1976

Pierwszeństwo: 01.09.1975 - Węgry (nr 11502)

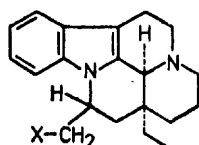
Richter Gedeon **Vegyeszeti, Gyar RT**, Budapeszt, Węgry.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych vincanu

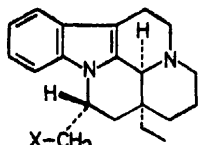
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania pochodnych vincanu zawierających w pozycji 14 ewentualnie podstawioną grupę metylową o wzorze 1, jak i jego **epimerów** określonych wzorami 1a i 1b, w których to wzorach X oznacza atom wodoru lub ewentualnie podstawioną alifatyczną lub aromatyczną grupę sulfoniloksyloową, grupę tiocyjanianową, azydową lub grupę aminową ewentualnie jedno- lub dwu-podstawioną alifatycznymi, cykloalifatycznymi, aromatycznymi lub **aryloalifatycznymi** grupami węglowodorowymi, grupami acylowymi, alkiloksykarbonyłowymi, **cykloalkiloksykarbonyłowymi**, aryloksykarbonyłowymi, aryloalkiloksykarbonyłowymi lub **aminokarboimidowymi** albo podstawionymi pochodnymi tych grup, z tym, że wymienione alifatyczne podstawniki węglowodorowe grupy aminowej mogą również tworzyć razem z atomem azotu, grupy aminowej 5-, 6- lub 7-członowy pierścień nasycony lub nienasycony ewentualnie zawierający następny heteroatom azotu, tlenu lub siarki.

Związki o wzorze 1, 1a i 1b wykazują aktywność wobec naczyń krwionośnych i naczyń mózgowych.

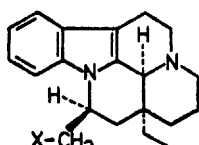
(23 zastrzeżenia)



WZÓR 1



WZÓR 1a



WZÓR 1b

C08b; C08B P. 186062 29.12.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Mieczysław Maciejewski).

Sposób modyfikacji inkluzyjnych związków wielko-cząsteczkowych cyklodekstryn

Sposób modyfikacji inkluzyjnych związków wielko-cząsteczkowych cyklodekstryn w celu zwiększenia ich rozpuszczalności aby mogły być one wykorzystane w

przemśle spożywczym, farmaceutycznym, kosmetycznym itp., polega na **dehydrochlorowaniu** i/lub estryfikacji i/lub eteryfikacji i/lub reakcji z izocyjanianami.

(4 zastrzeżenia)

C08d; C08C P. 185912 23.12.1975
C08g; C08G

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Zbigniew K. Brzozowski, Jan Mężyński, Mieczysław Gajewski, Wanda Paraniec).

Sposób sieciowania elastomerów zawierających w **swej** cząsteczce atomy chlorowca

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że do sieciowanej mieszanki obok znanych składników dodaje się poliaminoamidy w ilości **co** najmniej 1 części wagowej na 100 części wagowych sieciowanego elastomeru.

(1 zastrzeżenie)

C08f; C08F P. 185913 23.12.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Włodzimierz Dahlig, Janina Łunkiewicz, Zbigniew Bogusławski, Józef Karczewski, Jadwiga Grudzińska).

Sposób wytwarzania past z polichloru winylu o zmniejszonej nasiąkliwości

Sposób według wynalazku polega na mieszaniu polichloru winylu ze związkami, którymi są niskoprocetowe roztwory substancji wielko-cząsteczkowej w tych zmniejszaczach, korzystnie polichlorek winylu.

Otrzymane pasty znajdują zastosowanie do powlekania i sklepania tkanin używanych między innymi na taśmie transporterów.

(2 zastrzeżenia)

C08f; C08J P. 185958 23.12.1975
C08k; C08L

Uniwersytet Mikołaja Kopernika, Toruń, Polska (Wojciech Szymański, Gabriela Śmietana, Bożena Wojtowicz).

Sposób wytwarzania folii z polichloru winylu o zwiększonej odporności na działanie promieniowania jonizującego

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że polichlorek winylu modyfikuje się poprzez wprowadzenie do mieszaniny wyjściowej **0,1—3** części wagowych stabilizatora wapniowo-cynkowego lub **magnezowo-cynkowego**, **0,1—3** części wagowych **stabilizatora aminokrotonowego** oraz **2—15** części wagowych ftalanu **dwuoktylowego** i/lub **sebacynianu** dwuoktylowego. Folia wytworzona sposobem według wynalazku w szczególności jest przeznaczona do wyrobu wszelkiego rodzaju opakowań dla środków farmaceutycznych, narzędzi medycznych oraz środków spożywczych, zwłaszcza tych, które po zapakowaniu poddawane są sterylizacji metodą napromieniowywania.

(2 zastrzeżenia)

C08f; C08F P. 186163 30.12.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Zbigniew Brzozowski, Jędrzej Kielkiewicz).

Sposób wytwarzania elektretowych poliarylanów

Sposób według wynalazku polega na reakcji **polikondensacji** na granicy faz pomiędzy mieszaniną **policyklicznych** związków bis-(hydroksyarylowych) i bis-(**hydroksyarylo**)chlorowcoalkanów pozostających w stosunku wagowym **20 : 100—100 : 1**, a chlorkami dwukarboksylowych kwasów alifatycznych lub aromatycznych lub ich mieszaniną.

Otrzymane związki nadają się do stosowania jako tworzywa wykorzystywane w przemyśle elektronicznym, np. jako membrany, przekładki do mikrofonów itp. {3 zastrzeżenia}

C08F; C08L P. 191878 18.08.1976

Pierwszeństwo: 05.09.1975 - St. Zjedn. Am.
(nr 610 910)

Stauffer Chemical Company, Westport, St. Zjedn. Ameryki (Ruth E. Gallagher, Jagadish C. Goswami, Paul Kraft, Artur J. Yu).

Wewnętrznie plastyfikowana kompozycja kopolimeryczna na bazie chlorku winylu

Kompozycja według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera od 45% do 80% wagowych chlorku winylu, od 15% do 54% wagowych C_1 - C_{11} -alkilowego estru kwasu akrylowego i od 1% do 15% wagowych C_1 - C_{11} -dwualkilowego estru kwasu meleinowego lub fumarowego. (6 zastrzeżeń)

C08F; C08F P. 192319 10.09.1976

Pierwszeństwo: 11.09.1975 - Japonia (nr 50-110158)

Shin - Etsu Chemical Co., Ltd., Tokio, Japonia.

Sposób polimeryzacji perelkowej monomeru chlorku winylu lub mieszaniny monomerów

Sposób wytwarzania polimerów chlorku winylu lub kopolimerów chlorku winylu na drodze polimeryzacji perelkowej, charakteryzuje się tym, że do roztworu wodnego zawierającego jako środek dyspergujący co najmniej jedną rozpuszczalną w wodzie substancję polimeryczną dodaje się jako środek przenoszący łańcuch związek organiczny zawierający co najmniej jedną grupę merkaptu i co najmniej jedną grupę hydroksylową i/lub karboksylową w cząsteczce i dysperguje w nim wymieniony monomer chlorku winylu lub mieszaninę monomerów. (15 zastrzeżeń)

C08g; C08L P. 185917 23.12.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Zbigniew K. Brzozowski, Gabriel Rokicki, Sławomir Czerwiński).

Sposób wytwarzania kompozycji utwardzającej się w warunkach działania wody i obniżonej temperatury

Sposób wytwarzania kompozycji utwardzających się w warunkach działania wody i obniżonej temperatury znajdujących zastosowanie w górnictwie i budownictwie, polega na zmieszaniu żywicy epoksydowej o lepkości 0,5–50 N·s/m² i liczbie epoksydowej 0,440–0,450 zawierającej do 20% wagowych związków monoepoksydowych z uprzednio przygotowaną mieszaniną przynajmniej dwóch spośród poliaminamidów o liczbie aminowej 230–300 i lepkości 0,1–0,8 N·s/m² oraz liczbie aminowej 380–450 i lepkości 10–20 N·s/m² w stosunku wagowym 5:2–2:5 z aminofenolem w ilości 10% wagowych w stosunku do poliaminamidów, po czym ewentualnie do kompozycji dodaje się środki zmniejszające palność w ilości 12–18% wagowych. (1 zastrzeżenie)

C08g; C08G P. 186066 30.12.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Zbigniew K. Brzozowski, Gabriel Rokicki, Andrzej Nowiński).

Sposób wytwarzania żywicy epoksydowych w środowisku bezwodnym

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że reakcję soli sodowej lub potasowej odpowiedniego bisfenolu z epihalogenohydryną prowadzi się w środowisku aprotowego polarnego rozpuszczalnika w temperaturze 70–110°C. (3 zastrzeżenia)

C08g; C08G P. 186171 30.12.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Zbigniew K. Brzozowski, Janusz Kaczorowski).

Sposób wytwarzania poliwęglanów o polepszonych właściwościach elektretowych

Sposób według wynalazku polega na tym, że **gem**-bisfenole i/lub ich **dwuchloromrowczany**, zawierające jako rodnik **łączący** dwie grupy fenolowe, trójwymiarową policykliczną strukturę nasyconą, z jednym lub więcej mostkiem atomowym poddaje się reakcji **polikondensacji** z **dwuchloromrowczanami** chlorobisfenoli i/lub chlorobisfenolami, w których atom węgla pomiędzy dwoma pierścieniami aryłowymi jest połączony z ugrupowaniem C=CCl. Reakcja ta przebiega korystnie na granicy faz w obecności IV-rzędowych zasad amoniowych lub fosfoniowych lub antymoniowych.

Folie i powłoki z polimerów elektretowych są stosowane w przemyśle elektrycznym i elektronicznym. (3 zastrzeżenia)

C08g; C08G P. 192169 T 01.09.1976

Zakłady Chemiczne, Bydgoszcz, Polska (Józef Papiński, Jerzy Domian).

Sposób otrzymywania termo- i ognioodpornych polimerów komórkowych

Sposób otrzymywania sztywnych termo- i ognioodpornych polimerów komórkowych na bazie organicznych izocyjanianów, charakteryzuje się tym, że do masy reakcyjnej dodaje się związki zawierające grupy epoksydowe w ilości od 0,01 do 10% w przeliczeniu na masę izocyjanianu. (1 zastrzeżenie)

C08g; C08G P. 192210 T 03.09.1976

Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin, Polska (Wawrzyniec Podkościelny, Bogdan Tarasiuk, Mieczysław Kucharski, Kazimierz Szynek).

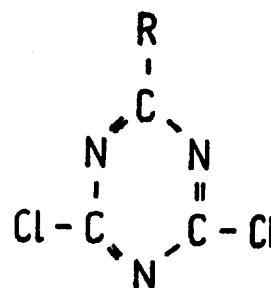
Sposób otrzymywania poliarylotioeterów

Wynalazek podaje sposób otrzymywania poliarylotioeterów przez polikondensację merkaptanów z wielofunkcyjnymi **chloro-s-triazynami**.

Jako merkaptany w sposobie według wynalazku zastosowano związki o wzorze ogólnym 1, w którym A oznacza grupę $-\text{CH}_2-\text{C}_6\text{H}_4-\text{CH}_2-$; $-\text{CH}_2-\text{C}_6\text{H}_4-$; $-\text{C}_6\text{H}_4-\text{CH}_2-$ lub $-\text{C}_6\text{H}_4-\text{C}_6\text{H}_4-$, a jako **chloro-s-triazynę** związek o wzorze ogólnym 2, w którym R oznacza chlor, grupę alkoksylową lub fenoksylową, grupę dwualkilo jak również dwuaryloaminową.



Wzdr 1



Wzdr 2

Proces **polikondensacji** prowadzić można metodą rozpuszczalnikowo-strącaniową w rozpuszczalnikach organicznych, korzystnie acetonie, metanolu lub cykloheksanone przy użyciu wodorotlenku lub węglańka alkalicznego jako akceptora chlorowodoru, lub metodą na granicy rozdziału faz, przy użyciu jako rozpuszczalnika organicznego, korzystnie benzenu i węglańka lub wodorotlenku alkalicznego jako akceptorów chlorowodoru.

Poliarylotioetery uzyskane sposobem według wynalazku mogą mieć zastosowanie do wytwarzania produktów **chemo-** i termoodpornych oraz jako modyfikatory ogólnie dostępnych żywic polieterowych.

(3 zastrzeżenia)

C08g; C08G

P. 192282 T

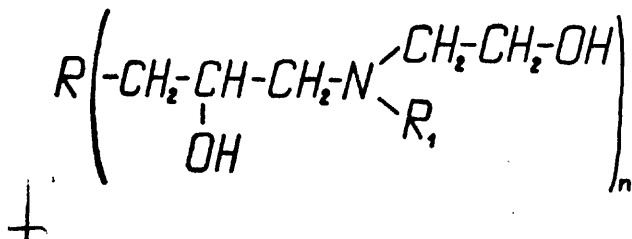
09.09.1976

Polskie Koleje Państwowe - Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa, Warszawa, Polska (Krzysztof Włodyka, Andrzej Kamiński).

Sposób wytwarzania tworzyw poliuretanowych

Sposób wytwarzania tworzyw poliuretanowych, zwłaszcza w postaci pianek, lakierów i klejów, polega na reakcji izocyjanianów z polioliami o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R oznacza resztę dowolnego związku epoksydowego, R₁ oznacza wodór, grupę hydroksyalkilową, rodnik alkilowy lub aryłowy, natomiast n oznacza 1, 2, 3 lub 4, ewentualnie wobec katalizatorów, środków spieniających lub rozpuszczalników.

(2 zastrzeżenia)



C09c; C09C

P. 191770

12.08.1976

Pierwszeństwo: 29.12.1975 - St. Zjedn. Am. (nr 644546)

Ashland Oil, Inc, Ashland, Stany Zjednoczone Ameryki.

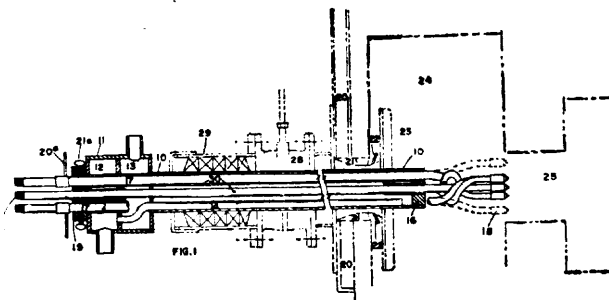
Sposób wytwarzania sadzy oraz **zespół** wtryskowy do stosowania tego sposobu

Sposób wytwarzania sadzy, z oleju opałowego w piecu, stosowanej do wzmacniania gumy przeznaczonej zwłaszcza na bieżniki opon samochodowych, w którym podgrzany gaz opałowy omywający współśrodkową strugę ciekłych węglowodorów stanowiących surowiec wprowadza się do walcowej strefy reakcyjnej w celu doprowadzenia do termicznego rozkładu surowca na sadzę, charakteryzuje się tym, że do strefy reakcyjnej wprowadza się wiele bocznie rozmieszczonych strug rozpylonego surowca, a miejsca wytryskiwania zbliża się do otworu wlotowego strefy reakcyjnej, przy czym bocznie rozmieszczone strugi rozpylonego surowca zawierają również strugę współśrodkową względem otworu strefy reakcyjnej i są odsuwane względem niej promieniowo.

Ponadto przedmiotem wynalazku jest zespół wtryskowy do wprowadzania strug rozpylonego ciekłego surowca do strefy reakcyjnej (25) pieca, charakteryzujący się tym, że zawiera wydłużoną metalową walcową osłonę (10) wyposażoną w usytuowany współśrodkowo metalowy przewód zasilający (15) w surowiec i wystający poza jej koniec, a poza tym w wiele metalowych, rurowych przewodów zasilających (17) w surowiec, równoległych względem środkowego przewodu zasilającego (15), przy czym ich części wystające poza tylny koniec osłony są rozmieszczone spiralnie wokół środkowego przewodu zasilającego (15) i są indywidualnie przystosowane do ich obracania,

aby umożliwić zmianę miejsca wtryskiwania, to jest posiadają możliwość promieniowego przemieszczania przy zachowaniu równoległości do osi osłony (10), przy czym na wystających końcach przewodów zasilających (15, 17) umieszczone są dysze wtryskowe (18).

(7 zastrzeżeń)



C08g; C08G

P. 192285

09.09.1976

Pierwszeństwo: 10.09.1975 - RFN (nr P 25 40 207.7)

Deutsche Gold - und Silber - Scheideanstalt vormals Roessler, Frankfurt n/Menem, RFN.

Tłoczywa polioksymetylenowe

Tłoczywa polioksymetylenowe na bazie polioksymetylenu, polikondensatu melaminowo-formaldehidowego, anty utleniacza oraz ewentualnie innych dodatków używanych do tłoczyw polioksymetylenowym, charakteryzuje się tym, że zawiera 0,001—30% wagowych, w odniesieniu do całkowitej masy tłoczywa, subtelnie rozdrobniony, usieciowany, nierozpuszczalny w wodzie polikondensat, wytworzony z formaldehydu i melaminy w stosunku molowym 12 : 1—10,0 : 1.

(2 zastrzeżenia)

C09d; C09D

P. 185275

04.12.1975

Zakłady Przemysłu Włnianego im. Józefa Niedzielskiego „WELUX”, Bielsko-Biała, Polska (Jerzy Gąbala, Robert Kulka).

Lakier do wykonywania trwałych napisów na wyrobach włókienniczych.

Lakier do wykonywania trwałych napisów na wyrobach włókienniczych zawiera 39 do 43 części wagowych octanu butylu, 7 do 9 części wagowych acetyllobutyralocelulozy, 21 do 29 części wagowych łuski nitrocelulozowej zabarwionej w zależności od wymaganego koloru lakieru pigmentem w rodzaju czerwieni kadmowej lub oranżu molibdenowego oraz 27 do 29 części wagowych acetonu.

(1 zastrzeżenie)

C10b; C10B

P. 186041

24.12.1975

Texaco Development Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Edward Lawrence C01e, Edward Vincent Hess, William Francis Franz, James Wong Jr.).

Sposób uszlachetniania paliwa stałego

Sposób według wynalazku polega na utworzeniu mieszaniny szczególnego paliwa stałego i wody, a następnie ogrzaniu mieszaniny do temperatury między 260 i 315°C przy ciśnieniu dostatecznym do utrzymania wody w stanie ciekłym w strefie reakcji i przez okres czasu dostateczny do zmniejszenia zawartości siarki i popiołu oraz podwyższenia wartości opałowej paliwa, a następnie oddzielenia się wodę od tak przetworzonego paliwa.

Wynalazek jest zwłaszcza przydatny do uszlachetniania paliw stałych o niskiej jakości, takich jak węgiel **subbitumiczny** lub lignit.

(15 zastrzeżeń)

C10b; C10B P. 192247 08.09.1976

Pierwszeństwo: 09.09.1975 - RFN (nr P 2540 151.8)

Steag AG, Essen, RFN (Walter Kaimann, Rudolf Pasternak, Joachim Bauer).

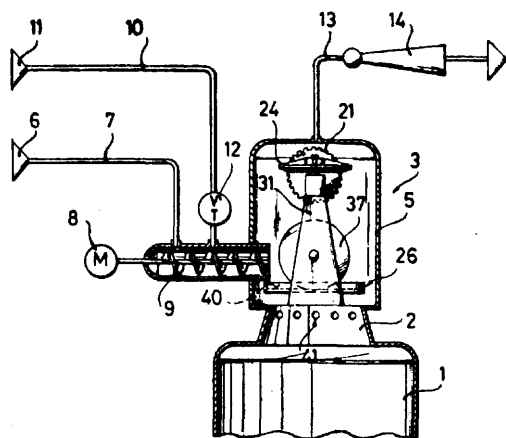
Urządzenie do ciśnieniowego zgazowania węgla kamiennego, szczególnie miału węglowego w generatorze

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do ciśnieniowego zgazowania węgla szczególnie miału węglowego w generatorze.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma zamontowany na szybie (1) generatora aglomerator (3), który posiada podajnik (6-9) wsadu, przy czym zgazowywany wsad i aglomerator (3) stanowią gazoszczelne zamknięcie szybu generatora.

(5 zastrzeżeń)

FIG. 1



C10b; C10B P. 192249 08.09.1975

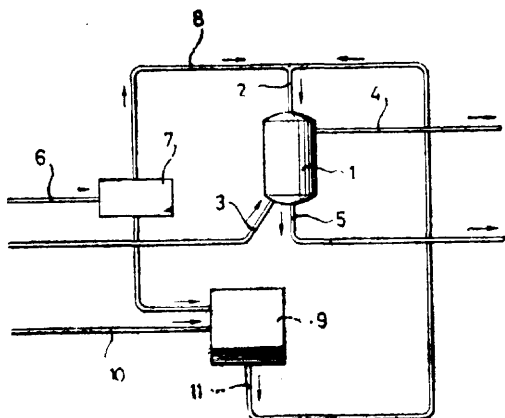
Pierwszeństwo: 09.09.1975 - RFN (nr P 24 40 165.4)

Steag AG, Essen, RFN.

Sposób wykorzystania smoły w procesie ciśnieniowego zgazowania, szczególnie węgla kamiennego oraz urządzenie do wykorzystania smoły w procesie ciśnieniowego zgazowania, szczególnie węgla kamiennego.

Przedmiotem wynalazku jest sposób wykorzystania smoły powstającej w procesie ciśnieniowego zgazowania węgla kamiennego i urządzenie do stosowania tego sposobu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że smoła zostaje dodana jako lepiszcze przy grudkowaniu drobnoziarnistych cząsteczek paliwa i wprowadzona wraz z tymi grudkami paliwa do generatora.



Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma granulator (9) połączony z oddzielaczem smoły co najmniej jednym przewodem (10), którym dostarczana jest smoła do granulatora (9). Ponadto granulator (9) jest połączony przewodem (11) z generatorem (1), przy czym przewodem tym transportowane są grudki paliwa do generatora.

(6 zastrzeżeń)

C10b; C10B P. 192250 08.09.1976

Pierwszeństwo: 09.08.1975 - RFN (nr P. 25 40 166.5)

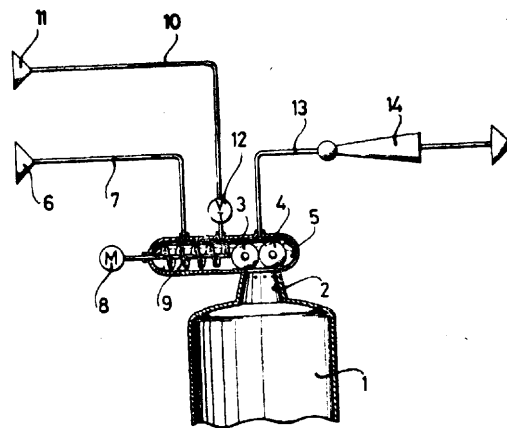
Steag AG, Essen, RFN (Rudolf Pasternak, Jochen Bauer).

Urządzenie do ciśnieniowego zgazowania węgla kamiennego, zwłaszcza miału węglowego w generatorze szybowym

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do ciśnieniowego zgazowania węgla kamiennego.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że w górnej części szybu (1) generatora ma zamontowaną prasę do ciągłego brykietowania miału węglowego z co najmniej jedną parą walców (3, 4), przenośnika ślimakowego (9, 8), przewodów (6, 7) i (10, 12) do doprowadzania miału węglowego i lepiszcza oraz urządzenia odsysającego (13, 14) gaz wydobywający się przez nieszczelności zasypu.

(5 zastrzeżeń)



C10g; C10G P. 185403 09.12.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Rafineryjnego, Płock, Polska (Ferdynand Niśkiewicz, Kazimierz Frączek, Bolesław Kot, Benedykt Kubica, Józef Grzesio, Jerzy Szyszkowski, Stanisław Hulisz, Jerzy Ziembicki, Andrzej Żyła).

Sposób otrzymywania frakcji heksanowej

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania frakcji heksanowej, o małej zawartości węglowodorów nienasyconych i aromatycznych, z frakcji naftowych, przez wydzielenie surowej frakcji heksanowej metodą rektyfikacji i następnie poddanie jej katalitycznemu uwodornieniu, z zastosowaniem katalizatora niklowego aktywowanego tlenkiem cynku i wapnia, lub baru, albo katalizatora miedziowego aktywowanego azotanem niklu.

(3 zastrzeżenia)

C10g; C10G P. 192425 T 14.09.1976

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Jerzy Grzechowiak, Zbigniew Sztuba, Jolanta Grzechowiak, Bohdan Radomyski).

Sposób jednoczesnego otrzymywania niskokrzepnących olejów napędowych i olejów smarowych o wysokich wskaźnikach lepkości

Sposób według wynalazku polega na tym, że mieszaninę wodoru i surowca w postaci destylatu próżniowego ropy naftowej przy stosunku wodoru do surowca $150-600 : 1 \text{ Nm}^3/\text{m}^3$ przepuszcza się przez dwufunkcyjny katalizator kobaltowo-molibdenowy, przy czym proces **hydroizomeryzacji** prowadzi się w jednym reaktorze w temperaturze $633-693 \text{ K}$, ciśnieniu wodoru $0,4-10 \cdot 10^6 \text{ N/m}^2$ i szybkości objętościowej $0,5-2 \text{ m}^3/\text{m}^2 \cdot \text{godz.}$ (1 zastrzeżenie)

C10m; C10M

P. 185820

20.12.1975

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn, Polska (Adam Krogulecki, Józef Gibas, Dominik Nowak, Zbigniew Swiderski, Włodzimierz Tałan, Wanda Kuchań, Stanisław Osika, Kazimierz Rodzeń, Sylwester Szatkowski, Elżbieta Jochem, Józef Kowalski).

Emulsyjny środek antyadhezyjny

Środek według wynalazku zawiera mieszaninę **alkilobenzenów** wrzących w temperaturze powyżej 300°C i zawierających **fenylopolialkany** i polialkilobenzeny o długości łańcucha alkilowego od C_{10} do C_{18} , rafinowany wosk montanowy, wodę i emulgator. **Środek** wg wynalazku przeciwdziała przyleganiu włókien drzewnych do polerowanej strony matrycy urządzenia prasującego płyty pilśniowe. (5 zastrzeżeń)

C11d; C11D

P. 191150 T

13.07.1976

„CHEMA” Spółdzielnia Pracy w Olesinie, Olesin, Polska (Andrzej Marczewski, Andrzej Święciński, Zbigniew Traczewski, Władysław Zablotny).

Środek do zmywania powierzchni zabrudzonych lakierami bądź żywicami

Środek do zmywania powierzchni zabrudzonych lakierami bądź żywicami zawiera alkohol dwuacetonowy w ilości $20-75\%$ wagowych, węglowodory alifatyczne i cykliczne o temperaturze wrzenia $100-200^\circ\text{C}$ w ilości $15-55\%$ wagowych oraz związki powierzchniowo czynne stanowiące mieszaninę **oleinianów** trójetanolaminowych lub amonowych z produktami oksyetylowania kwasu lub alkoholu olejowego, w ilości $5-25\%$ wagowych. (2 zastrzeżenia)

C21b; C21B

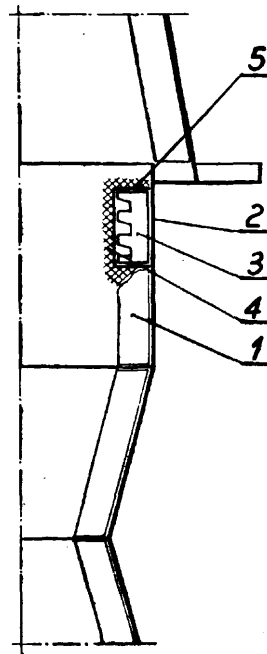
P. 185652

17.12.1975

Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Zygmunt Stopa, Norbert Pawlak, Władysław Berski, Wacław Rudziński, Stanisław Czosnyka, Andrzej Kośmider).

Sposób wykonania naprawy uszkodzonych części płyt chłodniczych wielkiego pieca

Naprawa uszkodzonej części płyt chłodniczych wielkiego pieca przeprowadzana jest od zewnętrznej strony pancerza wielkiego **pieca** podczas kolejnych remontów bieżących. Uszkodzona część płyty chłodniczej (1) zostaje podzielona na wycinki, dla których przygotowuje się małe elementy (3) płyt zaopatrzone we własne obiegi wodne, których wloty i wyloty wody chłodzącej wyprowadzone są nad powierzchnię wycinka pancerza (2) scalonego z danym elementem (3). Po wypaleniu uszkodzonej części zużytej płyty chłodniczej (1) w miejsce to zostaje wstawiony element (3), który przyspawany zostaje do pancerza (2) wielkiego pieca. Dla zabezpieczenia wsadu przed wysypywaniem się z wielkiego **pieca**, po wypaleniu i wyjęciu uszkodzonej części płyty chłodniczej (1), odkrytą część wsadu osłania się ogniotrwałą masą (4) zabezpieczoną formą (5) z blachy stalowej. (1 zastrzeżenie)

C22b; C22B
B21b; B21B

P. 187145 T

10.02.1976

Huta im. M. Buczka, Sosnowiec, Polska (Romuald Barczyk, Kazimierz Klósek, Jan Macuda, Jan Siemienieć, Aleksander Węgrzyn, Jan Postuła).

Stop żeliwa na wykonanie walców hutniczych oporowych

Stop żeliwa według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma następujący skład chemiczny: węgiel $3,2-3,5\%$, mangan $0,8-1,3\%$, krzem $1,8-2,4\%$, fosfor **maks.** $0,1\%$, siarka **maks.** $0,020\%$, nikiel $2,3-2,6\%$, molibden $1,0-1,3\%$, miedź $0,7-1,0\%$, magnez $0,03-0,07\%$, wanad $0,2-0,3\%$, itr $0,001-0,005\%$. (2 zastrzeżenia)

C22b; C22B

P. 192483

18.09.1976

Pierwszeństwo: 26.09.1975 - Francja (nr 7530276)

Servimetal, Chambéry, Francja (Jean-Claude Bequin, Pierre Guerit).

Topnik do usuwania metali alkalicznych i ziem alkalicznych z glinu i jego stopów oraz sposób usuwania metali alkalicznych i ziem alkalicznych z glinu i jego stopów

Topnik do usuwania metali alkalicznych i ziem alkalicznych, zwłaszcza sodu i wapnia, z glinu i jego stopów, zawiera 60 do 80% wagowych chlorku magnezowego, i 40 do 20% wagowych chlorku potasowego.

Sposób usuwania metali alkalicznych i ziem alkalicznych, zwłaszcza sodu i wapnia, z glinu i jego stopów polega na tym, że topnik wprowadza się do stopionego metalu w postaci zwartych brył, bądź w postaci strumienia uprzednio stopionego topnika, bądź impregnuje się topnikiem dno kadzi. (4 zastrzeżenia)

C22c; C22C

P. 188859 T

15.04.1976

Instytut Odlewnictwa, Kraków, Polska (Stanisław Przeworski, Zbigniew Tyszkó, Antoni Mikisz, Marian Adamus, Jan Zakrzewski, Stefan Cywiński).

Żeliwo niskostopowe zwłaszcza do wytwarzania cylindrowych wykonywanych metodą kokilową

Żeliwo niskostopowe według wynalazku zawiera w swym składzie w ilości $2,51-3,80\%$ wagowych, Si $1,35-2,49\%$ wagowych, Mn $0,40-1,28\%$ wagowych, Cr

0,35—1,95% wagowych, Cu **0,11—1,49%** wagowych, Mo do 1,19% wagowych.

Do żeliwa według wynalazku dodatkowo dodaje się jako mikrodotatki grafityzujące Si, Ca, Ti i **Al** oraz węglotwórcze B, Sb i **Te** w ilości od 0,25% wagowych do 1,20% wagowych. (2 zastrzeżenia)

C23b; C23B P. 186265 31.12.1975

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa (Marek Kieszkowski, Krzysztof Kołodko, Andrzej Lis, Wojciech Kunicki, Franciszek Tużnik).

Sposób usuwania resztek kąpieli galwanicznych lub chemicznych z powierzchni pokrywanych powłokami galwanicznymi lub chemicznymi

Sposób usuwania resztek kąpieli galwanicznych lub chemicznych z powierzchni pokrywanych powłokami galwanicznymi lub chemicznymi, charakteryzuje się tym, że przedmiot wyjęty z wanien po zakończeniu etapu obróbki powierzchniowej wprowadza się na określony warunkami procesu okres czasu do pojemnika umieszczonego w dogodny sposób albo obok wanny w przypadku obsługi ręcznej, albo w linii wanien, albo podwieszonego w linii automatycznej nad waniami technologicznymi, w którym poddaje się je obmywaniu nasyconą parą wodną lub nadmucha je nasyconą parą wodną, a następnie przenosi do następnej wanny w cyklu technologicznym lub do magazynu po osuszeniu i ochłodzeniu nadmuchem zimnego powietrza lub natryskiem zimnej wody. Uzyskane z kondensacji **skropliny** odprowadza się bezpośrednio lub pośrednio przez zbiornik retencyjny z powrotem do kąpieli jako uzupełnienie strat kąpieli przez wynoszenie i odparowanie, albo do neutralizatora. (1 zastrzeżenie)

C23b; C23B P. 186266 31.12.1975

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Sławomir Daszkiewicz, Marek **Zatorski**).

Srodek do zapobiegania intensywnemu parowaniu i rozpryskiwaniu kąpieli do chromowania galwanicznego

Srodek do zapobiegania intensywnemu parowaniu i rozpryskiwaniu kąpieli do chromowania galwanicznego charakteryzuje się tym, że zawiera 0,01 do 20 g/l pochodnej sulfonowej produktów addycji tlenu etylenu do wyższych alkoholi alifatycznych o wzorze sumarycznym $C_nH_{(n-x)}(OH)_b$ gdzie n jest zawarte w granicach 8 do 22, x jest zawarte w granicach —7 do 7, a b jest zawarte w granicach 1 do 6 lub jej soli sodowej otrzymanej przez zobojętnienie wodorotlenkiem lub węglanem metali alkalicznych **oraz** 0,1 do 5 g/l związku nieorganicznego eliminującego wpływ środka na pracę kąpieli chromującej, np. fluorku wapniowego. (1 zastrzeżenie)

C23c; C23C P. 185910 23.12.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jan Szymański, Norbert Pikor).

Sposób wytwarzania powłoki bimetalowej

Sposób wytwarzania powłoki bimetalowej, zwłaszcza stal specjalna - miedź - stal specjalna, polega na roztopieniu miedzi w atmosferze ochronnej pomiędzy szczelinami o szerokości **0,5—3,0** mm utworzonymi przez **co** najmniej dwie powierzchnie ze stali specjalnej. (1 zastrzeżenie)

C23c; C23C P. **186015** 24.12.1975

Politechnika Gdańska, **Gdańsk-Wrzeszcz**, Polska (Marcin Bomerski, Witold Dowda).

Sposób dyfuzyjnego borochromowania **stali** wysokowęglowej

Sposób dyfuzyjnego borochromowania stali wysoko węglowej polega na tym, że stal wysokowęglową wygrzewa się w ośrodku dyfuzyjnym wytwarzanym w temperaturze **1300—1400** K przez **4—6** godzin **przy** ciśnieniu **0,5 N/m²** powstałym w wyniku sublimacji i reakcji chemicznych składników znajdujących się w sproszkowanej mieszaninie złożonej z około 5% wagowych boru lub węgla boru, 45% wagowych **ferrochromu**, 3% wagowych aktywatora w postaci fluoroków sodu i boru oraz 47% wagowych tlenku glinu. (1 zastrzeżenie)

C23c; C23C P. 186035 **24.12.1975**

Politechnika **Śląska** im. Wincentego Pszowskiego, Gliwice, Polska (Adam Gierk, Zbigniew **Materka**, Jan Nowok).

Sposób otrzymywania warstwy wierzchniej na śrubowym elemencie wytłaczarki, zwłaszcza przetwórstwa tworzyw sztucznych

Sposób otrzymywania warstwy wierzchniej na **śrubowym** elemencie wytłaczarki polega na tym, że na wałku w miejscach zwoi ślimaka nacina się rowki o szerokości **zwoj** a z niewielkim naddatkiem i napawa się materiałem wysokostopowym o składzie w procentach wagowych C około 1, Cr - 16 do **18**, Si - około 4, Fe - około 4, B - około 4, reszta Ni, lub materiałami stellitowymi.

W alternatywie sposobu według wynalazku po wykonaniu rowków i napawaniu ich materiałem wysokostopowym lub materiałami stellitowymi wykonuje się sam ślimak, a następnie napawa się wgłębienie zwoi materiałem wysokostopowym lub materiałami stellitowymi. (2 zastrzeżenia)

C23c; C23C P. 192290 09.09.1976

Pierwszeństwo: 11.09.1975 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 612,439)

United Technologies Corporation, Financial Plaza, Hartford, Stany Zjednoczone Ameryki (George William **Goward**, Delton Andrews Grey Richard Carroll Krutenat).

Sposób przygotowania termicznej bariery na materiale podłoża oraz struktura termicznie chronionego nadstopu

Sposób przygotowania bariery termicznej na materiale podłoża z nadstopu na bazie niklu lub nadstopu na bazie kobaltu, przez nakładanie na to podłoże metalicznej powłoki wiążącej i nakładanie z nią lub na nią ceramicznej warstwy na bazie dwutlenku cyrkonu polega na tym, że powłokę **wiązącą** nakłada się ze stopu zawierającego **15—40%** chromu, **10—25%** glinu, poniżej 1% itru oraz materiał z grupy składającej się z żelaza, kobaltu, niklu i nikłokobaltu, korzystnie kobaltu.

Struktura termicznie chronionego nadstopu charakteryzuje się tym, że zawiera powłokę wiążącą ze stopu materiału składającego się z **15—40%** chromu, **10—25%** glinu, poniżej 1% itru zaś różnicę stanowi materiał z grupy żelaza, kobaltu, niklu lub mieszaniny niklu i kobaltu. (6 zastrzeżeń)

C23f; **C23F** P. 186167 30.12.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Herbert Czichon, Maria Czichon, Marian **Cwienk**, Adam Orłowski, Eugeniusz Nierada, Konrad Leśnik).

Sposób obróbki powierzchni strony nieużytkowej blach chemigraficznych

Sposób obróbki powierzchni strony nieużytkowej blach chemigraficznych polega na zanurzeniu blach w roztworze preparującym zawierającym w 1000 ml wody 10–50 g węglanu metalu alkalicznego, 2–10 g wodorotlenku metalu alkalicznego, 2,5–20 g fosforanu metalu alkalicznego, 10–30 g krzemianu metalu alkalicznego oraz 0,5–20 g środka powierzchniowo-czynnego w temperaturze 60–70°C na okres 3–10 min. i następnym przemyciu wodą. (3 zastrzeżenia)

C23g; C23G

P. 181452

21.06.1975

Biuro Projektów Przemysłu Wyrobów Metalowych, Kraków, Polska (Eugeniusz Filipczyk, Marian Paluch, Stanisław Galewski, Ludwik Janczyn, Józef Stabryła, Zdzisław Komediowski).

Sposób obróbki powierzchniowej wyrobów metalowych w kąpeli trawiącej, uwzględniający ochronę środowiska i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób obróbki powierzchniowej wyrobów metalowych w kąpeli trawiącej, uwzględniający ochronę środowiska według wynalazku polega na tym, że metalowy wsad przeznaczony do trawienia w roztworze kwasu, umieszcza się w wielooperacyjnej komorze, całkowicie hermetyzowanej i poddaje się go natryskowi aż do całkowitego zanurzenia w roztworze kwasu. Następnie lub równocześnie z trwaniem natrysku wypuszcza się go z komory przez otwór spustowy do zbiornika kwasu, a następnie bez przenoszenia wsadu, poddaje się go działaniu wody płuczącej obiegowej i świeżej, którą spłukuje się wsad i komorę, po czym otwiera się komorę pozbawioną oparów kwasów i przetransportowuje się wsad do stanowiska dalszej obróbki powierzchniowej wyrobów.

Urządzenie do stosowania sposobu zawierające zbiorniki przewody instalacji wodnej i kwasowej, zawory i pompy ma wielooperacyjną komorę (1) zamkniętą hermetycznie za pomocą pokrywy (2) i wyłożoną kwasoodporną wykładziną. Komora (1) połączona jest przewodami wyposażonymi w pompy z pomocniczymi zbiornikami (3), (4) usytuowanymi poniżej poziomu dna komory (1), w którym znajdują się trzy spustowe zawory (5), (6). Zawory te łączą komorę (1) odpowiednio ze zbiornikami (3), (4) natomiast przez spustowy zawór komora (1) jest połączona ze stacją neutralizacji lub regeneracji kwasu. Komora wielooperacyjna (1) ponadto wyposażona jest w natryskowe dysze, i doprowadzający świeżą wodę zawór (12). (2 zastrzeżenia)

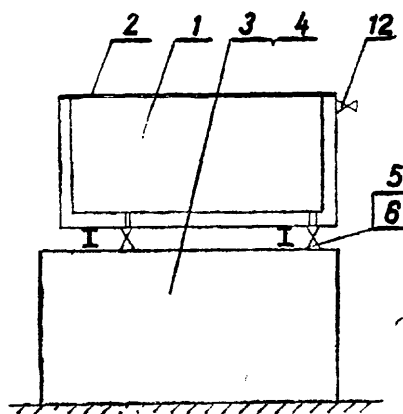


FIG 1

Dział D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

D01b; D01B

P. 185878

22.12.1975

Instytut Krajowych Włókien Naturalnych, Poznań, Polska (Włodzimierz Müller-Czarnek, Władysław Rynduch, Józef Kulas, Stefan Janus, Zbigniew Jarosz).

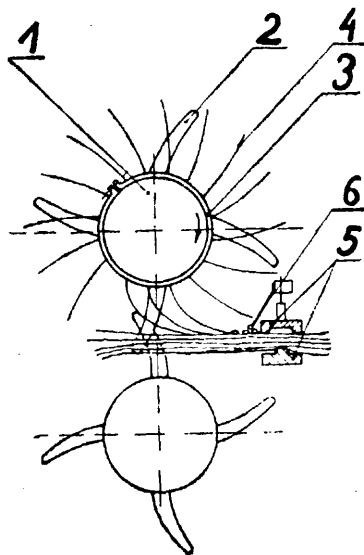


fig. 1

Urządzenie do usuwania luźnych nasion ze słomy włóknistej

Urządzenie według wynalazku posiada giętkie paski (4) połączone jednym końcem z bębnem (1) odziarniającym, na obwodzie którego znajdują się noże (2) odziarniające oraz osłonę (6) znajdującą się między górnym pasem przenośnika zaciskowego (5) a bębnem odziarniającym (1).

Urządzenie służy do usuwania luźnych nasion ze słomy włóknistej podczas odziarniania w odziarniarce bębnowej. (2 zastrzeżenia)

D01g; D01G

P. 192576

22.09.1976

Pierwszeństwo: 23.09.1975 - Belgia (nr 6/45.181)
04.12.1975 - Belgia (nr 6/45.280)
09.07.1976 - Belgia (nr 6/45.597)

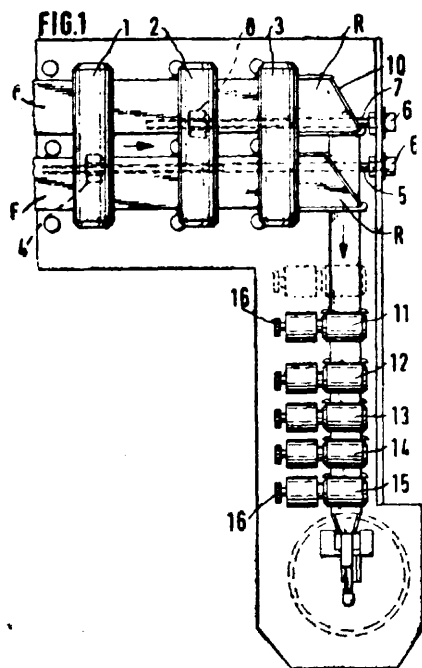
Joseph Sauvage, Embourg, Belgia.

Urządzenie do mieszania, rozczesywania, cięcia lub kalibrowania włókien naturalnych lub sztucznych

Urządzenie do mieszania, rozczesywania, cięcia lub kalibrowania włókien naturalnych lub sztucznych, do pracy w dwóch fazach, ma pojedynczą głowicę, której szerokość robocza odpowiada, w przybliżeniu szerokości roboczej dwóch zwyczajnych głowic bliźniaczych.

Walki nośne bliźniacze każdego aparatu (1, 2, 3) rozciągowe mają średnicę od 60 do 70 mm.

(<1 zastrzeżenie)



D01h; D01H

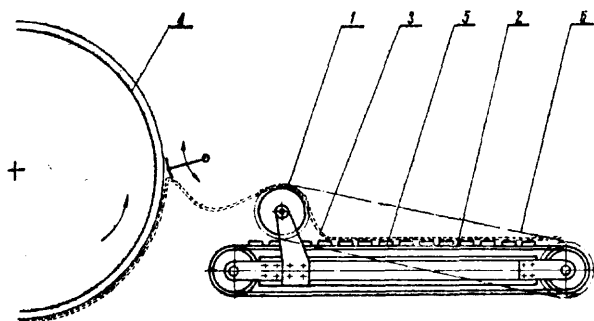
P. 192366 T

11.09.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Zgrzebnych i Czesankowych Włny „Befamatex”, Bielsko-Biała, Polska (Jerzy Błażyczek, Tadeusz Dutka).

Urządzenie do rozprostowywania na całej szerokości pofałdowanego runa, przewidzianego do igłowania

Urządzenie do rozprostowywania całej szerokości pofałdowanego runa, przewidzianego do igłowania charakteryzuje się tym, że stanowi go wałek (1) o gładkiej powierzchni, napędzany przekładnią (6) pasową lub łańcuchową z tego samego źródła co transporter (2) przejmujący runo ze zbieracza. Wałek (1) jest usytuowany u wejścia w małej odległości nad szczeblakowym transporterem (2) i równoległe do jego szczebli (5). (1 zastrzeżenie)



D01h; D01H

P. 192699

28.09.1976

Pierwszeństwo: 01.10.1975 - RFN (nr P 2543839.5)

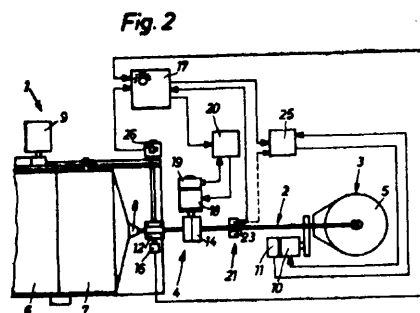
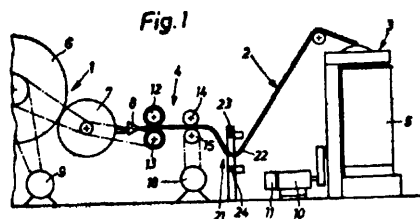
Graf a Cie. A.-G., Rapperswil, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania równomiernej taśmy włóknistej oraz urządzenie do wytwarzania równomiernej taśmy włóknistej

Sposób wytwarzania równomiernej taśmy włóknistej, zgodnie z wynalazkiem polega na tym, że prędkość napędzania urządzenia odbierającego (3) reguluje się dodatkowo w zależności od prędkości napędowej maszyny przędzalniczej (1) lub napędzanego przez nią wałka pomiarowego (13), a ponadto taśmę włóknistą prowadzi się w postaci pętli pomiędzy parą

wałków rozciągowych (14, 15) a urządzeniem odbierającym (3). Zwis pętli (22) taśmy zmienia się ciągle pomiędzy wartością maskymalną a wartością minimalną, każdorazowo obniżając tak długo prędkość napędzania urządzenia odbierającego po osiągnięciu zwisu minimalnego, aż osiągnie się zwis maksymalny, po czym każdorazowo prędkość napędzania urządzenia odbierającego podnosi się tak długo, aż zwis osiągnie ponownie wartość minimalną.

Urządzenie do wytwarzania równomiernej taśmy włóknistej charakteryzuje się tym, że do układu regulacyjnego (17, 20, 25) jest przyłączony przetwornik pomiarowy (16), wytwarzający sygnały proporcjonalne do prędkości napędzania maszyny przędzalniczej (1) lub napędzanego przez nią wałka pomiarowego (13), które układ regulacyjny (17, 20, 25) przejmuję jako dodatkową wielkość sterującą i przetwarza do regulacji prędkości napędzania pary wałków rozciągowych (14, 15) i urządzenia odbierającego (3). Do układu regulacyjnego, pomiędzy parą wałków rozciągowych (14, 15) a urządzeniem odbierającym (3), jest przyłączone urządzenie kontrolne (21) do nadzorowania zwisu pętli (22) taśmy włóknistej, mające górny układ wyzwalający (23), reagujący na zwis minimalny, oraz dolny układ wyzwalający (24), reagujący na zwis maksymalny, przy czym oba te układy wytwarzają sygnały przeznaczone do dodatkowego regulowania prędkości napędzania urządzenia odbierającego (3). (12 zastrzeżeń)



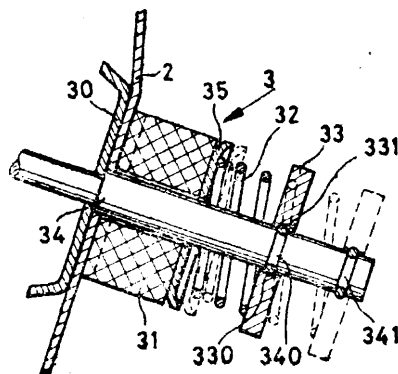
D01m; D01M

P. 192196

03.09.1976

Pierwszeństwo: 06.09.1975 - RFN (nr G 75 28258.5)

Schubert und Salzer Maschinenfabrik Aktiengesellschaft, Ingolstadt, Republika Federalna Niemiec.



Urządzenie do parafinowania nitki parafiną stałą w przedzarce przedzającej metodą wolnego końca

Urządzenie do parafinowania nici w urządzeniu przedzającym z wolnym końcem parafiną stałą (31) umieszczoną na czopie (34) i dociskaną do nici (2) i wspornika (30) sprężyną (32) charakteryzuje się tym, że czop (34) jest ułożony skośnie i ma osadzony zderzak (33) z regulowanym przesuwem wzdłuż osi czopa. Wspornik (30) jest zamocowany obrotowo.

(5 zastrzeżeń)

D03d; D03D

P. 192246

08.09.1976

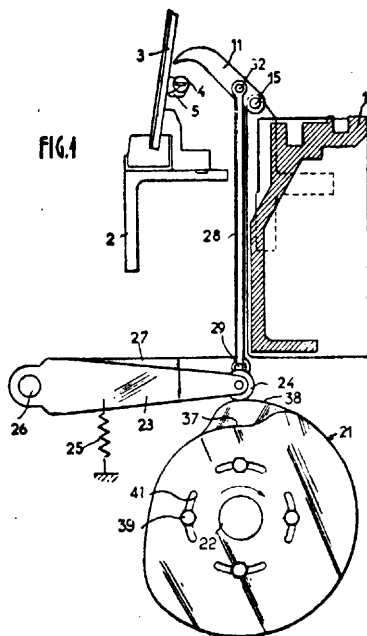
Pierwszeństwo: 10.09.1975 - Francja <nr 7527693>

Société Alsacienne de Constructions Mécaniques de Mulhouse, Mulhouse Cedex, Francja.

Urządzenie zabezpieczające przed przytrzymywaniem nici w igle pociągającej nić **watka** w krośnie tkackim

Urządzenie zabezpieczające przed przytrzymywaniem nici w igle pociągającej nić **watka** w krośnie tkackim składa się z zakrzywionego palca (11) usytuowanego między odpowiednim brzegiem przesmyku a końcem wewnętrznym igły pociągającej (4) maksymalnie cofniętej i który może nagle przerwać bieg igły maksymalnie cofniętej podczas gdy bidło (2) zajmuje położenie przednie, pod wpływem działania urządzenia sterującego (21), (28) zsynchronizowanego z **bidłem**.

Urządzenie to znajduje zastosowanie w przemyśle włókienniczym. (5 zastrzeżeń)



D04b; D04B

P. 192343 T

10.09.1976

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Zdzisław Mrozeński).

Łożysko igłowe maszyny osnowowej zwłaszcza maszyny rasilowej

Łożysko igłowe maszyny osnowowej, zwłaszcza maszyny rasilowej zaopatrzone w górnej swojej części w wypęty (3), charakteryzuje się tym, że składa się z dwóch płyt (1 i 2), z których jedna ruchoma (1) zaopatrzona w wypęty (3), stanowiące grzebień spychający, opiera się swoimi wypętami o górną krawędź drugiej nieruchomej płyty (2), stanowiącej prowadnicę grzebienia igłowego. Grzebień spychający, za-

opatrzony w wypęty (3) współpracuje z nieruchomą płytą (2) na całej szerokości maszyny. Grzebień spychający wykonuje ruchy posuwisto-wzrotne, przy czym jego górne położenie jest regulowane i zależy od rodzaju igieł (4), zaś dolne położenie jest ograniczone górną krawędzią nieruchomej płyty (2).

(1 zastrzeżenie)

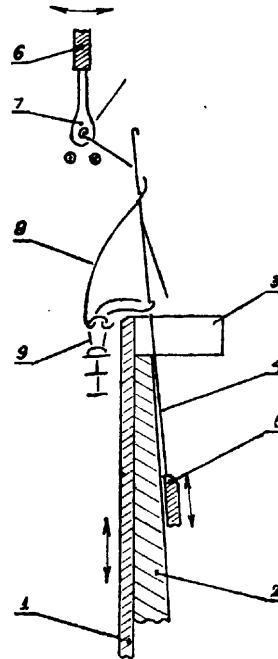


fig. 1

D05b; D05B

P. 192462

17.09.1976

Pierwszeństwo: 17.09.1975 - USA (nr 614288)

The Singer Company, Nowy Jork, USA (Stephen Alexander Garron).

Urządzenie do wybierania wzorów ściegu w maszynie do szycia

Urządzenie do wybierania wzorów ściegu w maszynie do szycia obejmuje pojedynczy przełącznik (34) usytuowany na maszynie do szycia dla wybierania jednego z wielu różnych wzorów ściegu, licznik (60) przystosowany do dostarczania jako sygnału wejściowego dla pamięci (91) adresowej określonej sekwencji liczbowej, w jakiej zapisane są w tej pamięci (91) oddzielne sygnały, i zespół (65, 67, 70) realizujący w odpowiedzi na pobudzenie przełącznika (34) przełączanie licznika (60) w określonej sekwencji liczbowej.

(6 zastrzeżeń)

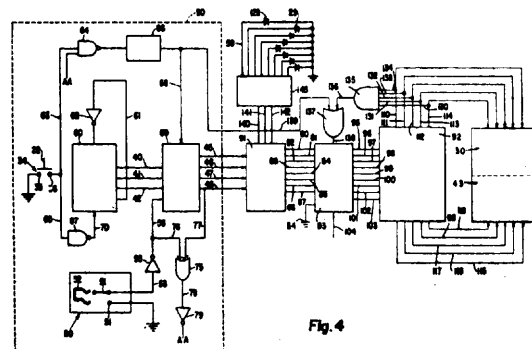


Fig. 4

D21h; D21H P. 186161 30.12.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Zbigniew Brzozowski, Sławomir Magdzik, Stefan Jakuciewicz, Bogdan Pietrzak, Czesław Tracewski).

Wielowarstwowe podłoże do obustronnego zadrukowania

Wielowarstwowe podłoże do obustronnego zadrukowania składa się z warstwy wytworu papierniczego, warstwy kleju, warstwy folii polimerowej oraz warstwy powłoki o strukturze **mikroporowatej**. Warstwa wytworu papierniczego jest przesycona tym samym klejem, który stanowi następną warstwę podłoża w taki sposób, że pory między włóknami celulozowymi są nim wypełnione. Wytwór papierniczy jest połączony z folią polimerową z naniesioną na nią powłoką mikroporowatą za pomocą tego samego kleju.

(3 zastrzeżenia)

D21h; D21H P. 186253 31.12.1975

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 178839

Zakłady Celulozy i Papieru w Świeciu n/Wisłą, Świecie n/Wisłą, Polska (Bogumiła Lewandowska, Adam Karcz, Henryk Miś, Wojciech Maciejewski, Eugeniusz Pełka).

Mieszanka do powlekania, zwłaszcza kartonu i tektury oraz sposób wytwarzania mieszanki do **powlekania**, zwłaszcza kartonu i tektury

Mieszanka do powlekania, zwłaszcza kartonu i tektury, oparta na zawiesinie wodnej kaolinu, roztworze kleju kazeinowego i lateksie oraz dodatkach amoniaku, formaliny i środków przeciwpiegnych, zawiera ponadto na 100 części wagowych kaolinu jako suchej substancji od 0,05% do 4,0% wagowych barwnika i/albo mieszaniny barwników, korzystnie rozpuszczalnych w wodzie zasadowej, a lepkość gotowej mieszanki o stężeniu od 36% do 58% i pH 10,5 do 11,5 wynosi od 100 cP do 2500 cP.

Sposób wytwarzania mieszanki do powlekania, zwłaszcza kartonu i tektury, przez zmieszanie zdyspergowanej zawiesiny kaolinu z roztworem kleju kazeinowego, lateksem, środkami **przeciwpiegnymi**, **formaliną** i wodą, polega na dodaniu barwnika i/albo mieszaniny barwników, korzystnie rozpuszczalnych w wodzie, zasadowych do poddanej ciąglemu mieszanii zawiesiny kaolinu o stężeniu 65%, przy czym barwniki silnie intensywne dozjuje się przed dodaniem kazeiny, barwniki średnio intensywne po dodaniu 6 do 8 części wagowych kazeiny, a barwniki słabo intensywne dozjuje się po dodaniu kazeiny i lateksu o stężeniu 48% w ilości 14 do 12 części wagowych.

Mieszanka powłokowa barwna nadaje się szczególnie do powlekania tektur i kartonów przeznaczonych na okładki książek i periodyków, oraz na opakowania firmowe, na przykład papierów fotograficznych.

(3 zastrzeżenia)

Dział E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E01b; E01B P. 190562 19.06.1976

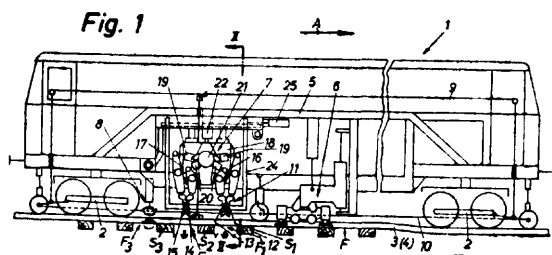
Pierwszeństwo: 20.06.1975 - Austria (nr **A4774/75**)

Franz Plasser Bahnbaumaschinen - Industriegesellschaft m.b.H., Wiedeń, Austria.

Podbijarka toru

Przedmiotem wynalazku jest podbijarka do zagęszczania tłuczni pod kilkoma podkładami toru jezdniego z jednoczesną niwelacją i prostowaniem toru.

Podbijarka charakteryzuje się tym, że tylko dwie pary względnie grupy **podbij aków** (**16, 17, 11**) do zanurzania w dwa następujące jedno za drugim okna między podkładami (**F₁, F₁**), umieszczone są jedno za drugą w kierunku wzdłuż toru i stanowią bliźniaczy agregat (**7**) i że obie pary względnie grupy **podbij aków** umieszczone są na jednym wspólnym dźwigarze **podbij aków** (**18**), jak też połączone są z jednym napędem (**22**), wspólnego przesuwu pionowego. (14 zastrzeżeń)



E01b; E01B p. 190563 19.06.1976

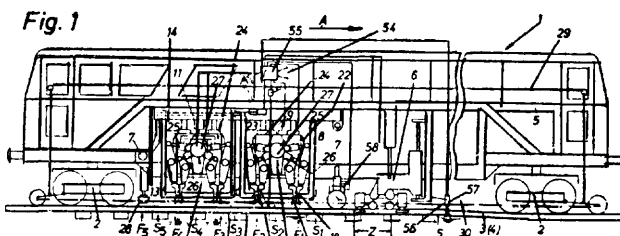
Pierwszeństwo: 20.06.1975 - Austria (nr **A4773/75**)

Franz Plasser Bahnbaumaschinen - Industriegesellschaft m.b.H., Wiedeń, Austria.

Maszyna do podbijania toru, zwłaszcza do niwelowania i podbijania toru

Maszyna do podbijania toru, zwłaszcza do niwelowania i do podbijania toru, charakteryzuje się tym, że tylko dwie pary **podbij aków** lub ich grupy (**22**), (**23**), przystosowane są do zanurzania w dwa sąsiednie okna, leżące jedno za drugim w torze, tworząc autonomiczną jednostkę lub bliźniaczy agregat (**10**), (**12**), o wspólnym napędzie do regulacji wysokościowej **podbij aków** i że **co** najmniej dwa z tych bliźniaczych **agregatów** mogą obrabiać jednocześnie cztery bezpośrednio po sobie leżące okna (**F₁, F₁, F₁, F₁**).

(12 zastrzeżeń)



E01b; E01B P. 191495 28.07.1976

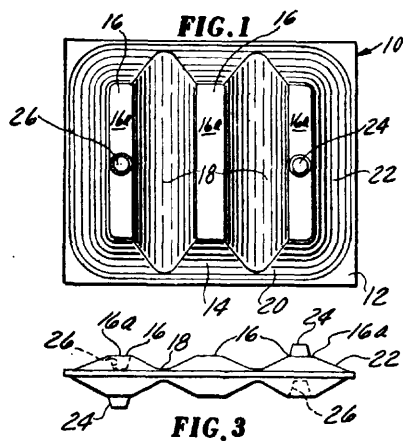
Pierwszeństwo: 01.08.1975 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 601320)

Midland - Ross Corporation, Cleveland, Stany Zjednoczone Ameryki.

Podkładka przeciwwstrząsowa

Podkładka przeciwwstrząsowa, stosowana zwłaszcza w kolejowych urządzeniach amortyzujących, zawierająca człon płytowy (**12**) mający poduszkę (**14**) wyko-

naną z materiału sprężystego zamocowaną do co najmniej jego jednego boku, kołek łączący (24) stanowiący całość z poduszką (14) i odchodzący na zewnątrz od jej płaszczyzny oraz odpowiadający kołkowi otwór (26) usytuowany w płaszczyźnie poduszki (14) w pewnym odstępie od kołka charakteryzuje się tym, że kołek łączący (24) ma ogólnie kształt stożka ściętego, którego boczna powierzchnia jest zbieżna w stosunku do osi kołka, przy czym zbieżność ta jest większa od zbieżności bocznej powierzchni otworu (26), wskutek czego w czasie montowania podkładek działanie rozszerzające powoduje osiowanie początkowego przesuniętych podkładek. (8 zastrzeżeń)



E01c; E01C
G01b; G01B

P. 184901

21.11.1975

Instytut Badawczy Dróg i Mostów, Warszawa, Polska, (Edward Fortuna, Bogumił Szwabik).

Urządzenie do pomiaru profilu drogi

Urządzenie do pomiaru profilu drogi, zwłaszcza profilu poprzecznego, składające się z przenośnej, składanej łaty (1) i przesuwnej układu rejestrującego (2), zawiera dwie podpórki (4) i (5), z których podpórka (4) o stałej wysokości posiada dwa punkty kontaktu z nawierzchnią, natomiast osadzona obrotowo w łożysku (6) podpórka (5), o zmiennej regulowanej wysokości, posiada jeden punkt kontaktu z nawierzchnią. Łata (1) jest przewieszona nad podpórka (4), dzięki czemu punkty kontaktu tej podpórki (4) z nawierzchnią wyznaczają początek danego odcinka pomiarowego przy zachowaniu wspólnego poziomu odniesienia dla pierwszego i kolejnych odcinków pomiarowych. Łata (1) zawiera w środkowej części zamek lub zawias (10) umożliwiając jej złożenie. (3 zastrzeżenia)

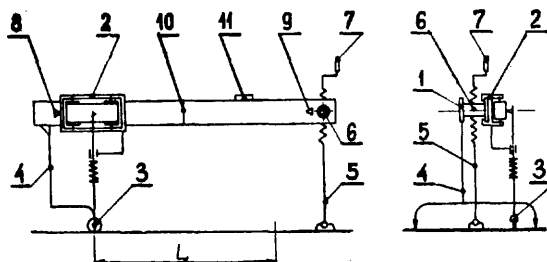


Fig. 1

Fig. 2

E02d; E02D

P. 186072

29.12.1975

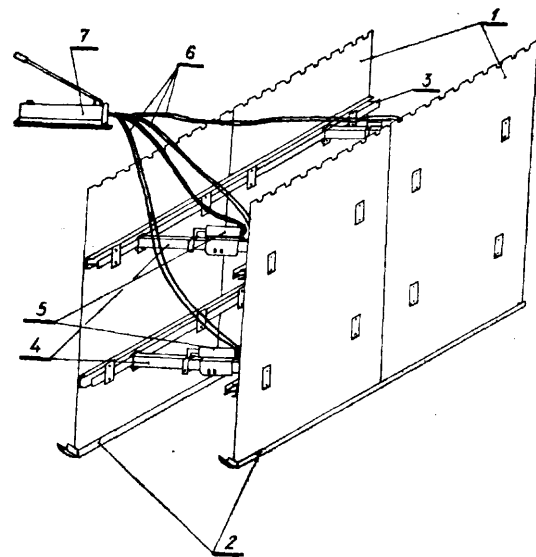
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Węglowego, Katowice, Polska (Jan Stawowy, Hubert Anczok, Jerzy Kocot, Jerzy Motyka, Kazimierz Jakubowski, Andrzej Habiniak).

Sposób zabezpieczania ścian wykopów wysokoprzebiegowych za pomocą obudowy przestawnej lub przesuwnej oraz urządzenie do rozpięcia ścian wykopów

Rozwiązanie według wynalazku może znaleźć zastosowanie przy wykopach w gruntach zachowujących czasową stateczność pionowych ścian wykopów.

Sposób według wynalazku polega na tym, że tarcze przyściennne obudowy rozpięta się lub zbliża ku sobie zdalnie za pomocą czynnika hydraulicznego, pneumatycznego lub prądu elektrycznego, przy czym obudowę na inny odcinek wykopu przesuwa się za pomocą cofającej się koparki, względnie przestawia się za pomocą dźwigu.

Urządzenie do rozpięcia ścian wykopów według wynalazku charakteryzuje się tym, że zabudowane pomiędzy przyściennymi płytami (1) rozpry (4) mają podciągarki (5) dwustronnego działania, które połączone są za pomocą zasilających przewodów (6) z silnikiem lub pompą (7). (2 zastrzeżenia)



E02f; E02F
E02b; E02B

P. 184742

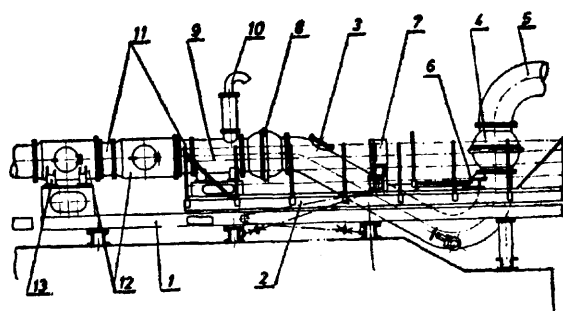
14.11.1975

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego Oddział w Szczecinie, Szczecin, Polska, (Florian Kwapisz).

Układ połączenia rurociągu refulacyjnego z rurą refulacyjną pogłębiarki

Układ według wynalazku mający zastosowanie przy odprowadzaniu urobku na pole refulacyjne umożliwia znaczne wydłużanie się i skracanie w sposób płynny łączonych rurociągów.

Układ charakteryzuje się tym, że na konstrukcji wsporczej (1) osadzona jest przejezdna platforma (2), na której posadowiona jest rura wlotowa (3) połączona przegubem kulowym (8) z rurą wsporcą (9) zamocowaną sztywno na przejezdnej platformie. Rura ta wyposażona jest w zawór odpowietrzający (10) i połączona jest z rurociągiem refulacyjnym (11) za pomocą złącza teleskopowego. (2 zastrzeżenia)

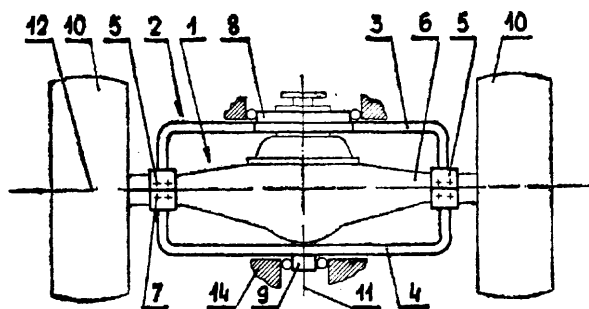


E02f; E02F P. 185386 08.12.1975

Huta Stalowa Wola, Kombinat Przemysłowy, Stalowa Wola, Polska (Szymon Cendrowski).

Zespół mostu napędowego z kołyską

Zespół według wynalazku dla ładowarek, spycharek i innych maszyn kołowych, ma kołyskę (2) obejmującą most (1) w płaszczyźnie poziomej napędu mostu (1). Kołyska (2) składa się z dwóch belek (3), (4) wyposażonych na swych końcach w końcówki (5); przystosowane do połączenia belek (3), (4) z pochwą (6) mostu (1). Na powierzchniach zewnętrznych kołyski (2) ma współosiowo usytuowane czopy (8), (9), za pośrednictwem których zespół jest wahlwie mocowany do ramy lub nadwozia (14) maszyny. Oś (11) czopów (8), (9) jest pozioma i równoległa do osi napędu mostu (1), wyznaczonej przez wał atakujący mechanizmu różnicowego, a w specjalnie korzystnym rozwiązaniu oś (11) czopów (8), (9) pokrywa się z osią napędu mostu (1) i przecina pod kątem prostym z osią (12) kół jezdnych (10) maszyny. (4 zastrzeżenia)



E03f; E03F P. 184930 21.11.1975

Instytut Mechanizacji Budownictwa, Warszawa, Polska (Kazimierz Banyś, Henryk Puculek).

Sposób zabezpieczenia kolektorów i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na wierceniu od wewnątrz, w ścianach kolektora (6) otworów o określonej średnicy i w określonych odstępach, a następ-

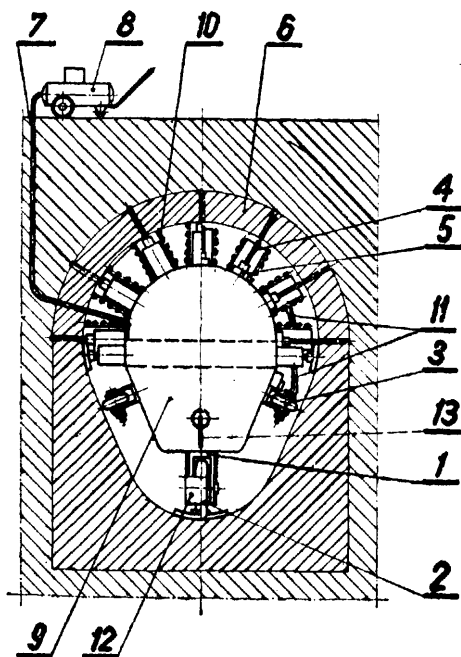


fig. 1.

nie wtłaczaniu przez te otwory, na zewnątrz kolektora, mieszanki uszczelniającej.

Urządzenie według wynalazku stanowi agregat jezdny, który składa się z podwozia (1), kół jezdnych (2, 3), zespołu wiertarek (4), siłowników pneumatycznych lub hydraulicznych (5), ssawek (10), stabilizatorów (12) i mechanizmu korbowego (13). (4 zastrzeżenia)

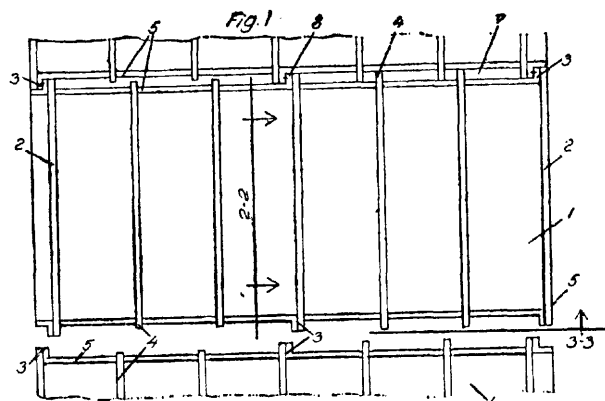
E04b; E04B P. 190713 25.06.1976
E04c; E04C

Pierwszeństwo: 27.06.1975 - Finlandia (nr 751913)
17.11.1975 - Finlandia (nr 753231)

Jalo Haapala, Helsinki, Finlandia.

Przestrzenny element konstrukcyjny

Przestrzenny element konstrukcyjny wykonany z żelbetu, w postaci rury posiadającej na zewnętrznej powierzchni kołnierze łączące o takim samym obwodzie, umieszczone poprzecznie w równych odstępach i biegnące dookoła elementu konstrukcyjnego charakteryzuje się tym, że kołnierze łączące (2) i (3) są grubsze wzdłuż ścian bocznych elementu, przy czym grubsze części kołnierzy służą jako słupy (3) lub odpowiednie pionowe części nośne, przy czym kołnierze łączące posiadają taki układ, że element konstrukcyjny może być łączony z boku lub od góry z innymi elementami konstrukcyjnymi usytuowanymi w stosunku do niego pod kątem 180 stopni tak, że połączone razem przestrzenne elementy konstrukcyjne tworzą belkowo-słupowo-pierścieniową strukturę, w której przestrzenne elementy konstrukcyjne są umieszczone naprzeciwko siebie i/lub są wzajemnie przesunięte. (15 zastrzeżeń)

E04b; E04B P. 192475 T 18.09.1976
E04h; E04H

Zjednoczenie Budownictwa Rolniczego, Kielce, Polska (Zbigniew Ciałowicz).

Złącze prefabrykatów

Przedmiotem wynalazku jest złącze prefabrykatów ściennych z płytą denną zbiornika, zwłaszcza cylindrycznego na ciecz. Złącze to jest przeznaczone dla budownictwa rolniczego, ale może być również wykorzystywane w budownictwie przemysłowym, zwłaszcza w chemii i w przemyśle cementowym, a także w budownictwie komunalnym, zwłaszcza przy budowie oczyszczalni ścieków. Istota rozwiązania polega na tym, że złącze stanowi po promieniu kolejno: pierścień żelbetowy (9), zewnętrzna warstwa masy trwale plastycznej (3), dolny koniec prefabrykatu (1), wewnętrzna warstwa masy trwale plastycznej (4) i zewnętrzny pierścień płyty dennej (10) przy czym

pierścień żelbetowy (9) i zewnętrzny pierścień płyty dennej (10) są połączone elementami zbrojenia (6) przechodzącymi przez otwory (5) w prefabrykatach (1).

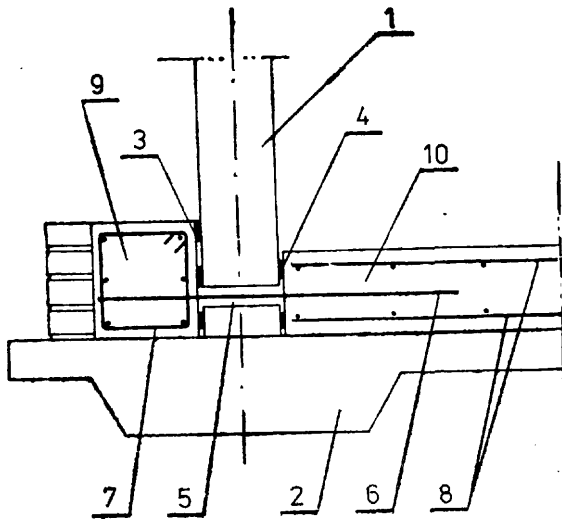


fig 2

E04b; E04B
E04h; E04H

P. 192479 T

18.09.1976

Zjednoczenie Budownictwa Rolniczego, Kielce, Polska (Zbigniew Ciałowicz).

Sposób uszczelniania złącza prefabrykatów

Przedmiotem wynalazku jest sposób uszczelniania złącza prefabrykatów ściennych, zwłaszcza zbiorników cylindrycznych na cieczę. Sposób ten można stosować w budownictwie rolniczym, ale może być również stosowany w budownictwie przemysłowym, zwłaszcza w chemii i w przemyśle cementowym, a także w budownictwie komunalnym, zwłaszcza przy budowie oczyszczalni ścieków. Istota rozwiązania polega na tym, że złącze prefabrykatów ściennych, stanowiące odcinek ściany, zbrojony poziomo łączonymi ze sobą kolejno elementami zbrojenia prefabrykatów (1), odlewany w sposób tradycyjny na miejscu budowy pomiędzy dwoma prefabrykatami (1), uszczelnia się warstwami masy trwale plastycznej (5), które nanosi się na powierzchnię betonu prefabrykatów (1) wcześniej, zanim odcinek ściany zaleje się masą betonową (8).

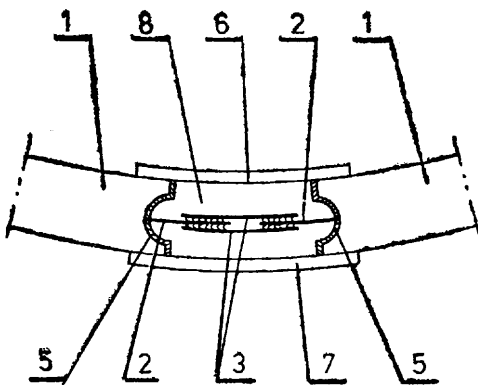


fig. 2

E04c; E04C
E04f; E04F
E04b; E04B

P. 191555 T

30.07.1976

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Zbigniew Bokun).

Przenośna kabina sanitarna

Przedmiotem wynalazku jest przenośna kabina sanitarna, przeznaczona zwłaszcza dla przedsiębiorstw będących w trakcie budowy, przedsiębiorstw o zmiennych stanowiskach pracy jak np. kopalnie odkrywkowe, oraz dla budownictwa mieszkaniowego z małymi mieszkaniami.

Istota wynalazku polega na tym, że przenośnąabinę sanitarną stanowi prostopadłościennepudło (1), w którym w jednym z krótszych boków znajduje się otwór drzwiowy ograniczony od góry krótkim bębnem (2) bez dna wyposażonym w tryskacz (4), a od dołu ograniczony zlewem (3) w postaci płaskiego stożka, przykrytym perforowanym rusztem (5), przy czym oś krótkiego bębna (2) i oś zlewu (3) leżą w płaszczyźnie otworu drzwiowego pudła (1). Na czołowej pierścieniowej płaszczyźnie krótkiego bębna (2) i na czołowej pierścieniowej płaszczyźnie zlewu (3) zamocowane są koliste prowadnice (7), na których za pomocą prowadników osadzone są zespolone półkoliste drzwi obrotowe składające się z dwu przyległych i nieruchomych względem siebie drzwiowych skrzydeł w postaci półwałców, a mianowicie wewnętrznego skrzydła (9) i skrzydła zewnętrznego, oraz z dwu ćwierćkolistych przegród w postaci ćwierćwałców osadzonych przesuwnie pomiędzy skrzydłem (9) i skrzydłem zewnętrznym.

(1 zastrzeżenie)

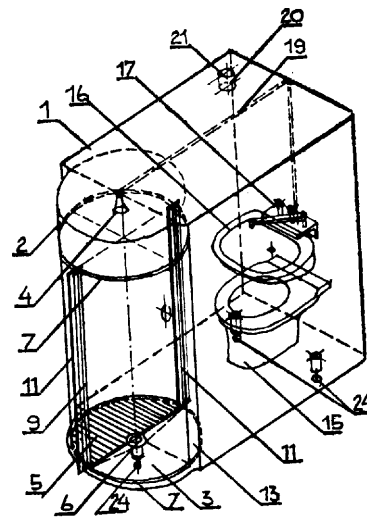


FIG.5

E04c; E04C

P. 192519 T

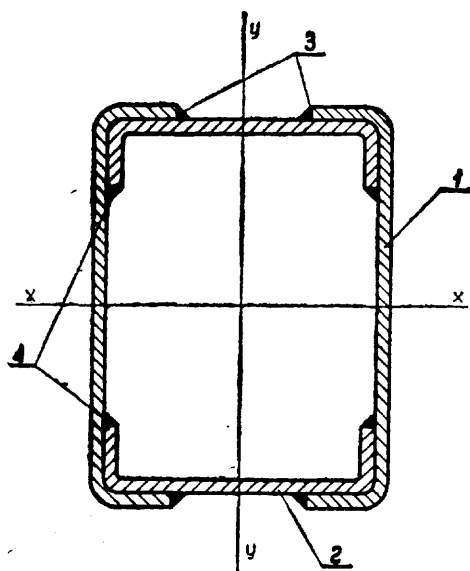
18.09.1976

Zakład Doświadczalny Dźwigów Samochodowych i Samojezdnych przy Ośrodku Badawczo-Rozwojowym Maszyn Budowlanych, Bielsko-Biała, Polska (Jacek Zieliński, Norbert Kuzia, Adam Lubuska, Jerzy Pustówka, Edward Sosna, Elżbieta Wiczorek).

Sposób wytwarzania belki ustroju nośnego

Sposób wykonania belki ustroju nośnego maszyn roboczych zwłaszcza wysięgników teleskopowych polega na formowaniu belki z dwóch pasów o przekroju ceowym zewnętrznych (1) oraz dwóch pasów ceowych wewnętrznych (2) połączonych ze sobą spoinami (3) i (4), przy czym elementy ceowe wykonane są z blachy walcowanej w sposób regulowany oraz wygrzanej w zakresie temperatury 600—650°C przez 1 godzinę, wykonanej ze stali niskowęglowej zawierającej mikrododatki V, Nb i N.

(2 zastrzeżenia)



E04f; E04F P. 192465 T 16.09.1976

Miejskie Biuro Projektów, **Kraków**, Polska (Andrzej Fedak).

Sposób wykonania wodoodpornej wykładziny tekstylnej

Przedmiotem wynalazku jest sposób wykonania wodoodpornej wykładziny tekstylnej mającej zastosowanie np. w łazienkach.

Sposób według wynalazku polega na tym, że na uprzednio zagruntowanym podłożu ścian lub sufitów klejem syntetycznym np. do klejenia tapet i po jego wyschnięciu, pokrywa się je syntetycznym klejem np. Winacet, a następnie przykleja się uprzednio nawilgoczonego materiału tekstylnego, wygładzając go szczotką poprzez arkusz folii, a następnie po całkowitym jego wyschnięciu pokrywa go się natryskowo bezbarwnym lakierem do metali np. Capon. (1 zastrzeżenie)

E04g; E04G P. 184847 19.11.1975

Jeleniogórskie Zakłady Produkcji Części Zamien-
nych Maszyn Budowlanych „Zremb”, Jelenia Góra,
Polska (Stanisław Wojtaszczyk).

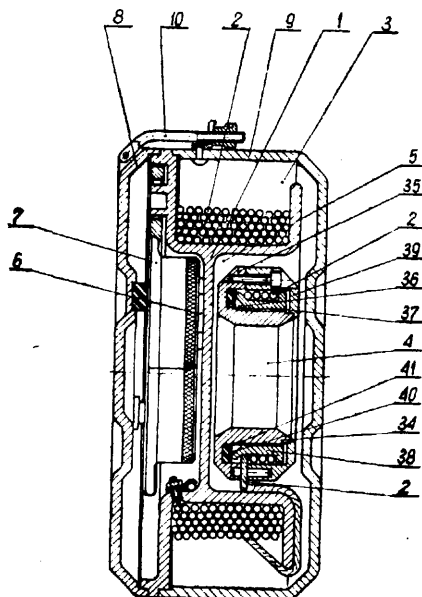


fig 1

Urządzenie zabezpieczające dla pracujących na wysokości

Urządzenie według wynalazku składa się z uchwytów zaciskowych (7), hamulca (4) oraz obciążenia liny stalowej (2). Górny koniec liny jest połączony z hamulcem zawieszonym ponad stanowiskami pracy, natomiast dolny jest połączony z bębniem linowym (1), zamkniętym pokrywami (8) i (9). Na okres transportu uchwyty zaciskowe (7), hamulec (4) są umieszczone we wnękach (5) i (6) bębna linowego (1). W czasie eksploatacji we wnękach (5) i (6) jest umieszczone obciążenie wyrównujące liny stalowej (2). Uchwyt zaciskowy (7) posiada półkoliste szczęki, mające na obwodzie kanałki, z umieszczonymi sprężynami, zamknięte pierścieniem, ślizgającym się po zewnętrznych powierzchniach półkolistych szczęk, przytwierdzonych sztywno do korpusu uchwytu. Półkoliste szczęki tworzą w osi symetrii przelotowy kanałek, łączący się przestrzennie z wgłębieniami klinowymi, w których jest zaciskana lina stalowa, (2) przez pierścień.

(4 zastrzeżenia)

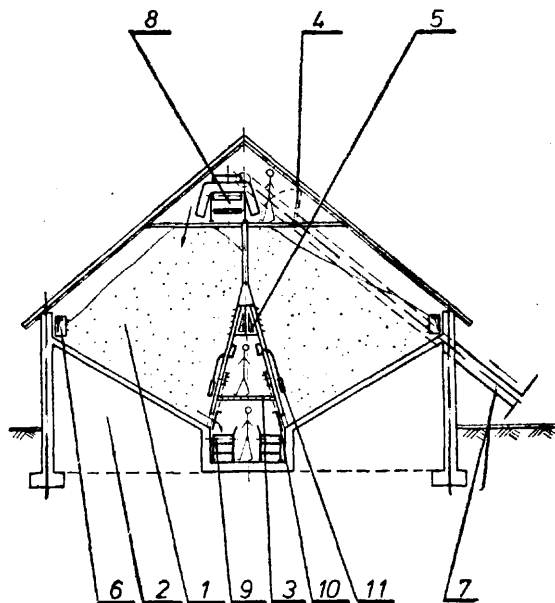
E04h; E04H P. 185559 13.12.1975

Biuro Projektów Przemysłu Paskowego, Kraków,
Polska (Zdzisław Krupa).

Magazyn z przestrzenią składową przewietrzaną i klimatyzowaną, zwłaszcza chłodzoną, przeznaczony dla towarów luzem np. kości porzbirowych

Magazyn według wynalazku przeznaczony jest dla towarów składowanych luzem, takich jak kości porzbirowe, plody rolne, okopowe, owoce lub warzywa.

Magazyn ten jest zbudowany na planie prostokątnym, ma dno dwuspadowe zbieżne, dach dwuspadowy oraz ściany izolowane termicznie. Na całej długości dna, w jego części najniższej ma kanał, nad którym znajduje się co najmniej jedna przestrzeń wydzielona z ogólnej kubatury magazynu za pomocą co najmniej dwu podłużnych przegród wewnętrznych zaopatrzonych w zamykane otwory. Znajdujące się wewnątrz magazynu urządzenia transportowe i ciągi komunikacyjne rozmieszczone są poza obrębem przestrzeni składowej (1), która jest podzielona korzystnie poprzecznymi ścianami na oddzielne komory wyposażone w nawiewną instalację chłodniczą. (3 zastrzeżenia)



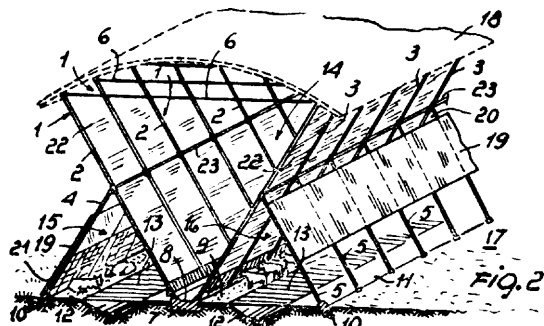
E04h; E04H P. 190432 14.06.1976
A01k; A01K

Pierwszeństwo: 17.06.1975 - Włochy (nr 24470 A/75)

Aldo Amurri, Chieuti i Giovanni Pasqualini, Pescara, Włochy (Aldo Amurri).

Metalowa konstrukcja do samokarmienia i zimnej hodowli bydła

Metalowa konstrukcja do samokarmienia i zimnej hodowli bydła, składa się z dwóch kolumn lub słupów (2, 3) podtrzymujących dach (18) ustawionych zasadniczo w kształcie litery „V” z jej pionową dwusieczną i wierzchołkiem u dołu, dwóch bocznych podpór (4, 5) każdą ustawioną po bokach, w celu ukośnego podtrzymywania odpowiadających im słupów (2, 3), tworząc z dolnymi częściami słupów (2, 3) odwróconą literę „W” oraz z przynajmniej jednego poziomego łącznika (6) łączącego słupy (2, 3) i umieszczonego nad miejscami połączenia podpór (4, 5) ze słupami (2, 3). (13 zastrzeżeń)



E05b; E05B

P. 192322

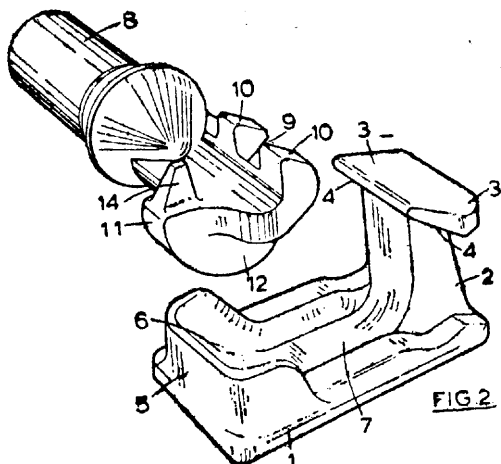
10.09.1976

Pierwszeństwo: 12.09.1975 - Wielka Brytania
(nr 37529/75)

The Bloxwich Lock and Stamping Company Limited, Bloxwich, Wielka Brytania.

Mechanizm mocujący do drzwi pojazdów i kontenerów

Mechanizm mocujący według wynalazku, zawierający pręt zamykający, osadzony w łożyskach przymocowanych do skrzydła drzwi z możliwością ruchu kątownego dookoła własnej osi, który to pręt jest zaopatrzony co najmniej na jednym końcu w element mocujący zawierający łączniki ząbkujące się z dwoma występami ustalacza, mającego podstawę lub płytę mocującą przystosowaną do przymocowania na górnej lub na dolnej ramie drzwi, na której to ramie zawieszono są na zawiasach skrzydła drzwi wzdłuż jej pionowych obrzeży, charakteryzuje się tym, że pierwszy element mocujący na pręcie zamykającym zawiera wystające promieniowo rozwidlenie (9), którego ramiona ząbkują się z poprzecznie wystającymi częściami (3) pierwszego z występów ustalacza, przy czym zasadniczo płaskie powierzchnie (10) na wol-



nych końcach ramion rozwidlenia (9) i odpowiadające im powierzchnie (4) na przebiegających poprzecznie częściach (3), występu, z którym są one ząbkowane, są pochylone pod kątem ostrym do podstawy ustalacza, w położeniu całkowitego zamknięcia, a ponadto drugi element mocujący na pręcie zamykającym, wystający z tego pręta w kierunku przeciwnym do rozwidlenia, zawiera promieniowy występ współpracujący ze zgrubieniem na ustalaczu w celu zabezpieczenia przed wzajemnym przesunięciem elementu mocującego i ustalacza w kierunku równoległym do osi pręta zamykającego. (8 zastrzeżeń)

E05f; E05F

P. 186084

29.12.1975

Chorzowska Wytwórnia Konstrukcji Stalowych
(Mieczysław Sitko, Józef Kiewel).

Sposób otwierania drzwi w trakcyjnych pojazdach hamowanych czuwakiem i układ do stosowania sposobu

Sposób według wynalazku polega na zastosowaniu przycisków, które są usytuowane przy drzwiach, celem zaprogramowania ich przez pasażerów. Możliwość otwarcia drzwi przez pasażerów powstaje wówczas, gdy tramwaj jest hamowany przy użyciu czuwaka i osiągnie szybkość około 3 km/h lub mniejszą, a także w czasie postoju przy zwolnionym czuwaku.

Układ według wynalazku składa się z połączonych zestyków; przekąznika parkowania (1), czuwaka (2), stycznika hamowania (3), i przekąznika (4), kontrolującego hamowanie elektrodynamiczne, przy czym układ tworzy gałąź obwodu, który steruje napędem wszystkich drzwi pojazdu. (2 zastrzeżenia)

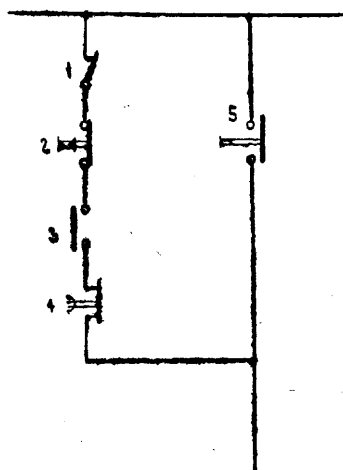


Fig.1

E21b; E21B

P. 188852 T

15.04.1976

Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków, Polska (Tadeusz Pólichłopek, Albin Hejnar, Józef Guzik, Jadwiga Fornal).

Zaczyny cementowe o obniżonej filtracji do cementowania rur w otworach wiertniczych

Zaczyny według wynalazku zawierają gumę arabską i lignosulfonian żelazowo-chromowy, a ciecz roboczą stanowi wodny roztwór chlorku.

Niezależnie od wymienionych wyżej dodatków, zaczyny będące przedmiotem wynalazku mogą zawierać inne dodatki oddziałujące korzystnie na ich własności, a mianowicie materiały krzemiankowe, oktanol, kwas winowy, wodorotlenek sodu.

(1 zastrzeżenie)

E21b; E21B

P. 190541

18.06.1976

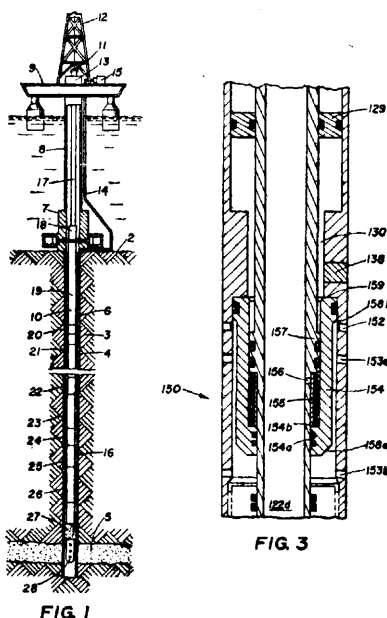
Pierwszeństwo: 20.06.1975 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 588990 i nr 588991)

Halliburton Company, Duncan, Stany Zjednoczone Ameryki.

Układ zaworowy dla urządzenia do badania formacji geologicznych

Układ zaworowy dla urządzenia do badania formacji geologicznych, zajmującego otwór wiertniczy przechodzący przez tę formację geologiczną, jest wbudowany w odcinek przewodu wiertniczego (10), znajdujący się powyżej tamponu (27) służącego do szczelnego zamknięcia prześwitu pozarurowego między przewodem wiertniczym a ścianą otworu wiertniczego (3), w miejscu znajdującym się powyżej formacji geologicznej (5). Układ zaworowy zajmuje kanał wzdłużny przewodu wiertniczego i jest uruchamiany przez ciśnienie cieczy znajdującej się nad tamponem w prześwicie, w kierunku przeciwnym do kierunku działania napędu zasobnikowego, który jest połączony z prześwitem pozarurowym poprzez kanał zamykany zaworem odcinającym (150). Przez ten ostatni kanał jest przenoszony na napęd zasobnikowy wstępne obciążenie zależne od ciśnienia cieczy w prześwicie pozarurowym.

Zgodnie z wynalazkiem zawór odcinający (150) jest zaworem uruchamianym hydraulicznie i jest przemieszczany z położenia otwartego w położenie zamknięte przez różnicę ciśnienia w prześwicie pozarurowym nad tamponem (27) i ciśnieniem odniesienia, przy czym ciśnienie odniesienia korzystnie stanowi ciśnienie w prześwicie pozarurowym ponad osadzonym w nim tamponem (27). (15 zastrzeżeń)



E21b; E21B

P. 191126

12.07.1976

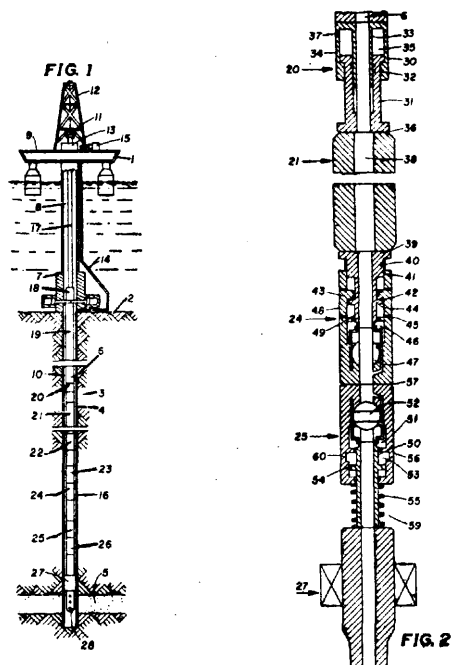
Pierwszeństwo: 14.07.1975 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 595648)

Halliburton Company, Duncan, Stany Zjednoczone Ameryki.

Urządzenie do uruchamiania zaworu w otworze kontrolnym do badania formacji ziemskiej

Urządzenie do uruchamiania zaworu, przewidziane do wbudowania go w otwór kontrolny do badania formacji ziemi, wyposażony w kanał wzdłużny, które zawiera obudowę rurową połączoną na jednym jej końcu z częścią ciągu kontrolnego, przebiegającą na jednej stronie zaworu oraz ma rurową część we-

wnętrzną uruchamiającą, prowadzoną przesuwnie w obudowie rurowej pomiędzy zderzakami i wyprowadzoną na innym końcu z obudowy oraz połączoną z częścią ciągu kontrolnego, jak również jest wyposażone w człon zaworowy, ułożyskowany w obudowie i przesuwany za pomocą ruchu wzdłużnego rurowej części zewnętrznej uruchamiającej pomiędzy położeniem otwarcia, a położeniem zamknięcia charakteryzuje się tym, że obudowa (48) zawiera komorę ciśnieniową, zamkniętą na przeciwko kanału wzdłużnego, a wewnętrzna część uruchamiająca (40) jest połączona z hydraulicznym członem podnośnym (44), zasilanym z jednej strony przez ciśnienie z zewnątrz obudowy rurowej (48), to znaczy ciśnieniem przestrzeni pierścieniowej (16) w sensie docisku osiowego wewnętrznej części uruchamiającej (40) i obudowy (48) i zasilanym z drugiej strony przez ciśnienie wspomnianej komory ciśnieniowej, w celu sterowania zaworem (24) za pomocą obciążników i ciśnienia. (15 zastrzeżeń)

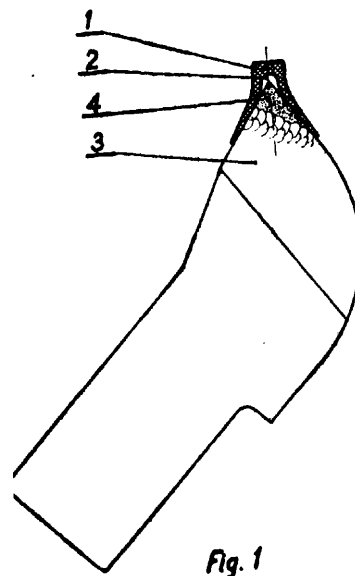


E21c; E21C

P. 184821

18.11.1975

Jaworznicko-Mikołowskie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, Kostuchna, Polska (Edward Zak, Stanisław Kubicki).



Sposób zabezpieczania ostrzy noży do organów urabiających kombajnów węglowych przed uszkodzeniami mechanicznymi

Sposób według wynalazku polega na tym, że ostrze (4) noża (3) osłania się materiałem elastycznym (1), przy czym pomiędzy elastyczną osłoną (1) a ostrzem (4) znajduje się przestrzeń (2) wypełniona gazem.

(1 zastrzeżenie)

E21c; E21C P. 191483 T 27.07.1976

Kopalnia Węgla Kamiennego „Manifest Lipcowy”, Jastrzębie, Polska (Bolesław Lubszczyk, Bogdan Jakubczyk).

Górnice urządzenie odbojowo-zgarniające zwłaszcza dla przenośników taśmowych

Urządzenie według wynalazku ma zastosowanie w transporterach taśmowych, zwłaszcza w podziemiach kopalń. Składa się ono z odbojowo-zgarniającego elementu (1) zamocowanego pod kątem ostrym do podłużnej osi dolnej taśmy (8) przenośnika oraz z krążników (9), zabudowanych pod dolną taśmą (8) przenośnika, posobnie względem siebie przesuniętych w płaszczyźnie poziomej. Odbojowo-zgarniający element (1) składa się ze zgarniających gum (3) połączonych z odbojową blachą (2) i z usztywniającym elementem.

(4 zastrzeżenia)

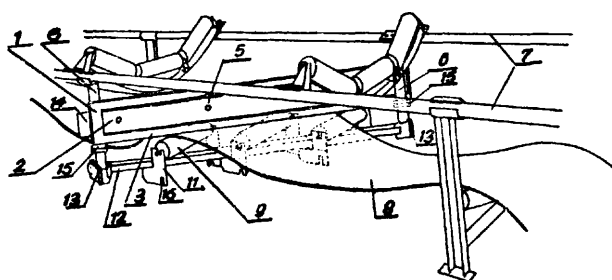


Fig. 1

E21c; E21C P. 191514 29.07.1976

Pierwszeństwo: 31.07.1975 - Belgia (nr 6/45.122)

Institut National Des Industriel Extractives, Liege, Belgia.

Sposób podziemnego zgazowania złoża węgla kamiennego albo lignitu

Sposób podziemnego zgazowania złoża węgla kamiennego, utworzonego z warstw położonych na głębokości ponad pięćset metrów, polegający na przeprowadzeniu strumienia gazu otrzymanego przez wtryskiwanie powietrza przez wiercenie wgłębne i odbieraniu gazów wytwarzanych w złożu, pod ciśnieniem zmieniającym się cyklicznie od wartości maksymalnej od 30 do 50 barów do wartości minimalnej od 15 do 25 barów, charakteryzuje się tym, że wytwarza się gaz w sposób ciągły i jednocześnie zmienia się cyklicznie ciśnienie w podziemnym generatorze gazowym, przez zmianę natężenia przepływu i ciśnienia wstrzykniętego czynnika zgazowującego, przy czym ciśnienie gazu na całej długości obiegu pozostawia się stale powyżej ciśnienia hydrostatycznego, istniejącego w terenach nadległych.

(7 zastrzeżeń)

E21c; E21C P. 191530 30.07.1976

Pierwszeństwo: 31.07.1975 - Republika Federalna Niemiec (nr P. 2534325.3)

Gewerkschaft Eisenhütte Westfalia, Altlünen, Republika Federalna Niemiec (Alois Hauschopp, Horst Schlüsener, Christoph Rassmann).

Urządzenie do sterowania poziomem maszyny urabiającej zwłaszcza struga

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wysięgnikowego sterowania struga przesuwne, w którym belki wysięgnikowe są prowadzone w kulisowych prowadzeniach obudowy tarczowej i mogą wychylać się za pomocą cylindrów nastawczych dokoła swoich przegubów połączeniowych przy przenośniku.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że cylindry nastawcze (17) są sprzężone za pomocą przegubów kulistych z członami połączeniowymi (23), o które zaczepiają belki wysięgnikowe (24), korzystnie poprzez przegub obrotowy (40, 41), którego oś obrotu jest skierowana w kierunku kroczenia. Połączenie za pomocą przegubu kulistego pozwala na przegubowe nastawienie we wszystkich kierunkach cylindrów nastawczych i sprzężonych z nimi części dla dostosowania się do nierówności spodka, zmieniających się osuwisk itd.

(8 zastrzeżeń)

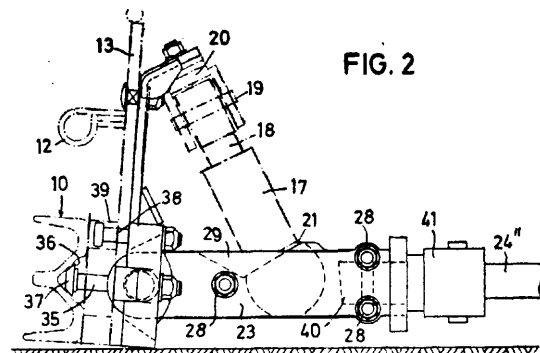


FIG. 2

E21c; E21C P. 192058 T 26.08.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji, Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, Katowice, Polska (Stefan Zawisza, Andrzej Iwan).

Sposób kontroli położenia ruchomych organów kombajnu chodnikowego i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że ruchy organów ruchomych kombajnu są przenoszone na ekran mający wzorec odpowiadający proporcjonalnie wielkością i kształtem przekrojowi drążonego wyrobiska, przy czym wzorec ma układ korygujący położenie i wielkość na ekranie.

Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma najkorzystniej dwa elektryczne łączniki suwakowe (1) połączone z żarówkami (7) ekranu (9) elektrycznym przewodem (8), przy czym na ekranie (9) jest przesuwany wzorec (10) przemieszczany za pomocą układu korygującego (11).

(4 zastrzeżenia)

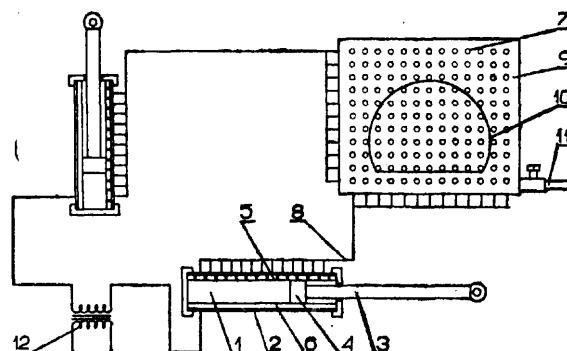


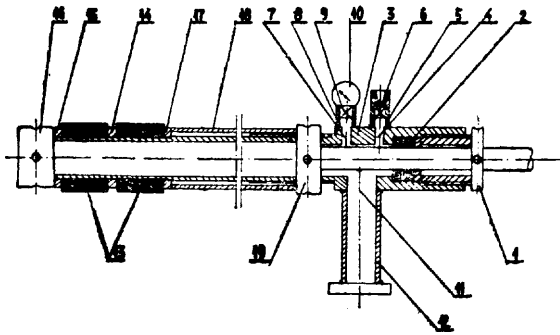
Fig. 1.

E21c; E21C P. 192061 T 27.08.1976

Kopalnia Soli „Kłodawa”, Kłodawa, Polska (Czesław Dusza).

Urządzenie do prowadzenia wierceń zwłaszcza w złożach solnych

Urządzenie według wynalazku w postaci odcinka przewodu rurowego zawiera głowicę bezpieczeństwa, w której znajduje się otwór odpływowy (11) zaopatrzony w króciec (12), otwór (7) z króćcem (8) do pomiaru ciśnienia w urządzeniu oraz otwór (4) z króćcem (5) do badania jakości gazu znajdującego się w urządzeniu. Końcówka przewodu rurowego z tej strony jest zaopatrzona w dławnicę. Na przeciwległą część odcinka rurowego (3) jest nasadzony co najmniej jeden pierścień elastyczny (13) usytuowany między pierścieniem oporowym (15) a pierścieniem dociskowym (17). Na środkową część urządzenia jest nasadzona tuleja dociskowa (18) usytuowana między pierścieniem dociskowym a nakrętką dociskową (19). (2 zastrzeżenia)



E21c; E21C P. 192077 T 28.08.1976

Pierwszeństwo: 30.08.1975 - RFN (nr P. 2538648.5)
30.08.1975 - RFN (nr P. 2538682.7)

Gewerkschaft Eisenhütte Westfalia, Lünen, Republika Federalna Niemiec (Alois Hauschopp, Oswald Breuer).

Nóż struga węglowego

Przedmiotem wynalazku jest nóż struga węglowego składający się z uchwytu noża i zamocowanej rozłącznie przy uchwycie tnącej części, która tylną powierzchnią przylega do przebiegającej poprzecznie do kierunku cięcia, przedniej czołowej powierzchni uchwytu noża i zabezpieczona jest przed przekręceniem przez co najmniej jeden występ zazębający się z dopasowanym do niego wycięciem.

Rozwiązanie według wynalazku charakteryzuje się tym, że tnąca część (9) połączona jest z uchwycem (1) noża za pomocą co najmniej jednej śruby (13) o dwustronnym gwincie, która przechodzi przez uchwyt (1) noża w kierunku cięcia i ma na wystającym ponad

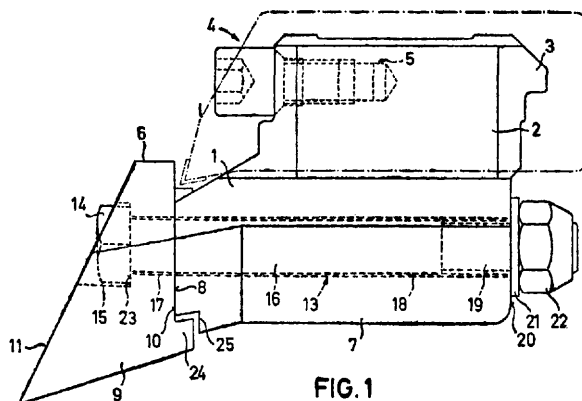


FIG. 1

tylną czołową powierzchnią (20) uchwytu (1) gwintowanym odcinku (19), śrubową nakrętkę (22), która opiera się o tylną czołową powierzchnię (20) uchwytu (1) noża i zamocowuje tnącą część (9) przy uchwycie (1) noża. (10 zastrzeżeń)

E21d; E21D P. 186034 24.12.1975

Fabryka Zmechanizowanych Obudów Ścianowych „Fazos”, Tarnowskie Góry, Polska (Edward Rozmus, Alfred Biliński, Stanisław Karmański, Władysław Konopko, Tadeusz Kostyk, Edward Hryniuk, Karol Trutwin).

Urządzenie do zabezpieczania czoła ścian zmechanizowanych

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że do stropnicy (2) obudowy zmechanizowanej przytwierdzony jest jednostronny siłownik manewrowy (2), którego drugi koniec połączony jest ze stabilizatorem (3). Ze stabilizatorem połączony jest przegubowo w przewodniku (4) wysuwny przedłużacz (5) ramienia rozporowego (6). Przeciwległy koniec ramienia rozporowego (6) połączony jest przegubowo ze stopą zabezpieczającą (7) czoło ściany (9). Do ramienia rozporowego (6) zamocowany jest przegubowo również siłownik rozporowy (8), którego drugi koniec połączony jest przegubowo ze stropnicą (2).

Urządzenie według wynalazku nadaje się do zastosowania zwłaszcza przy współpracy z obudową zmechanizowaną, zabezpieczając czoło ściany przed obrywaniem się brył węgla. (1 zastrzeżenie)

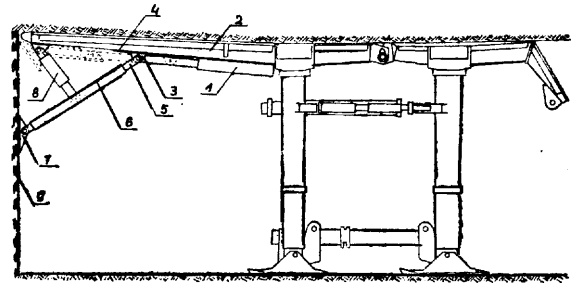


Fig 1

E21d; E21D P. 191572 T 30.07.1976

Kopalnia Węgla Kamiennego „Ziemowit”, Łędziny, Polska (Franciszek Rakowski, Stanisław Gałęzka, Stanisław Grabiec, Edward Żukiewicz).

Sposób eksploatacji pokładu na dwie warstwy oraz obudowa zmechanizowana do stosowania tego sposobu

Sposób eksploatacji pokładu, zwłaszcza węgla kamiennego, na dwie warstwy z zawalem skał stropowych polega na tym, że w pokładzie (1) wydziela się dwie warstwy (4) i (5) o grubości proporcjonalnej do wysokości eksploatacyjnych zastosowanych obudów. Istotą wynalazku jest równoczesne ustępliwe prowadzenie dwóch ścian bez konieczności utrzymywania półki węglowej lub stosowania sztucznego stropu. Front ściany prowadzonej w warstwie przystropowej (4) pokładu (1) wyprzedza front ściany prowadzonej w warstwie przyspągowej (5) o nieznaczną odległość - równą w przybliżeniu szerokości obudowy. Sekcje obudów (2) i (3) stykają się wzajemnie w płaszczyźnie rozdzielającej pokład (1) na dwie warstwy (4) i (5). Obudowa zmechanizowana do stosowania sposobu według wynalazku charakteryzuje się tym, że do tylnych końców spągic (6) wszystkich sekcji obudowy (2) zamocowano przegubowo człony (10) spoczywające na stropnicach (9) sekcji obudowy (3), zaś do końców tychże członów (10) zamocowane są przegubowo płyty osłonowe (11), których drugie końce połączone są suwliwie z czaszami sekcji obudowy (2).

(2 zastrzeżenia)

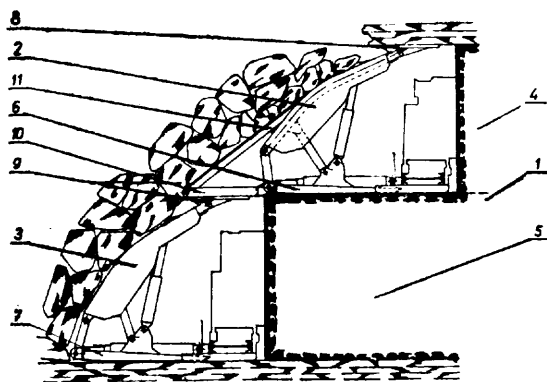


Fig. 1

E21d; E21D

P. 192359 T

11.09.1976

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi w Lubinie, Zakłady Górnicze „Rudna” w Polkowicach, Lubin, Polska (Mieczysław Hobler, Leopold Adamiakowski, Józef Czesak, Edward Jońca, Jan Dusza, Włodzimierz Słosarczyk).

Sposób wykonywania włomów i obrysów w wyrobiskach górniczych

Sposób wykonywania włomów i obrysów w wyrobiskach górniczych według wynalazku polega na tym, że otwory próżne usytuowane we włomie i/lub na obrysie wyrobiska, obok otworów załadowanych materiałem wybuchowym, uszczelnia się materiałem uszczelniającym, korzystnie na 1/4 długości otworu od wylotu. Materiał uszczelniający stanowią przybitka z materiału sztywnego i rozprężającego się w postaci tworzywa sztucznego względnie z materiału pochodzenia celulozowego oraz znana przybitka glinowo-piaskowa, piaskowa lub wodna. (3 zastrzeżenia)

E21d; E21D

P. 192454 T

15.09.1976

Rybnickie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, Niedobczyce, Polska (Rafał Błacha, Eugeniusz Szule).

Rozpora do zabezpieczenia obudowy wyrobisk korytarzowych

Rozpora według wynalazku przeznaczona jest do połączenia odrzwi obudowy wyrobisk korytarzowych, celem prawidłowego rozparcia obudowy podczas jej ustawiania. Rozporę (1) stanowi monolityczna wytłoczka z płaskownika, profilowana wzdłużnie z bocznymi oporowymi ściankami (2a i 2b) i wygiętym dnem (3) wzdłuż środka szerokości o przekroju półkola w kształcie litery Omega. Rozpora (1) ma na obu końcach swej długości spłaszczone dna (4a i 4b) o kształcie ściętego trapezu, w którym wytłoczone są okrągłe łoża (5a i 5b) z otworami (6a i 6b) dla śrubowych połączeń strzemionem (8) i odrzwiami (7 i 10).

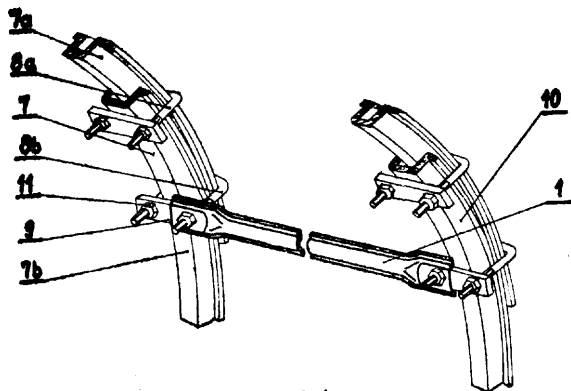


Fig. 1

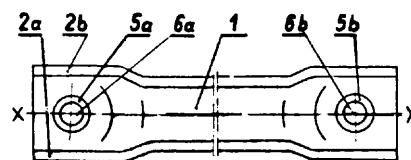


fig 2

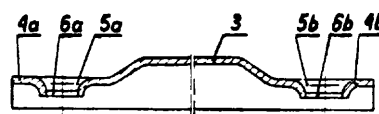


fig 3

obudowy wyrobisk korytarzowych. Korzystny kształt wzdłużnego profilu rozpory (1) zapewnia jej wytrzymałość na znaczne momenty skręcające, zaś łatwy sposób jej przykręcania do strzemion (8), przy równocześnie poważnie zmniejszonym ciężarze w stosunku do dotychczas stosowanych rozpór, zapewnia jej pełną przydatność eksploatacyjną. (1 zastrzeżenie)

E21d; E21D

P. 192632

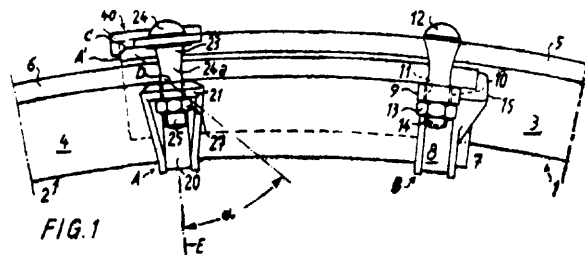
24.09.1976

Pierwszeństwo: 24.09.1975 - RFN (nr P 2542482.2)
23.10.1975 - RFN (nr P 2547407.1)

Bergbaustahl GmbH u.Co., Hagen, Republika Federalna Niemiec (Hans Werner vom Felde).

Łącznik naprężający wchodzących jeden w drugi końców kształtowników korytkowych kopalnianej obudowy ramowej opierających się na spodku

Łącznik naprężający do leżących jeden w drugim końców kształtowników korytkowych kopalnianej obudowy ramowej opierających się na spodku z półopaskami zaciskającymi, które przylegają od zewnątrz tylko do półek kształtowników obudowy i których śruby hakowe mają nakrętki naprężające, które opierają się na kołnierzach półopasek zaciskowych, które mają zabieraki z których jeden przylega do kształtownika zewnętrznego a drugi do kształtownika wewnętrznego, leżącego bliżej skały, charakteryzuje się tym, że zabierana przez kształtownik wewnętrzny (1) półopaska zaciskowa (20) ma przynajmniej jedną nakładkę (40), która ma najmniej jeden otwór dla główek (24) obu śrub hakowych (23—25) półopaski zaciskowej (20), na którego obrzeżu opierają się przynajmniej częściowo główki hakowe (24) i przylegające do główek hakowych (24) sworznie śrubowe (23, 24a, 25), a nakładka (40) ma przylegający do kształtownika (A'), zabierak. (7 zastrzeżeń)



E21d; E21D

P. 192651

25.09.1976

Pierwszeństwo: 25.09.1975 - RFN (nr P 2542778.5)

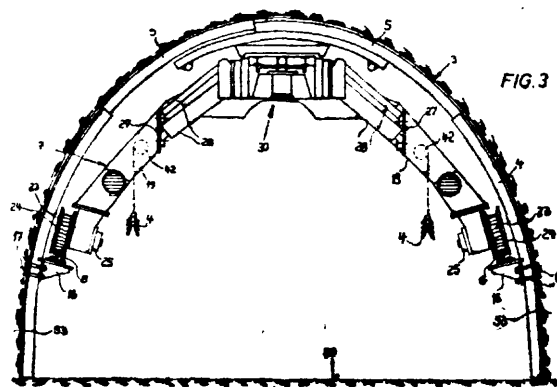
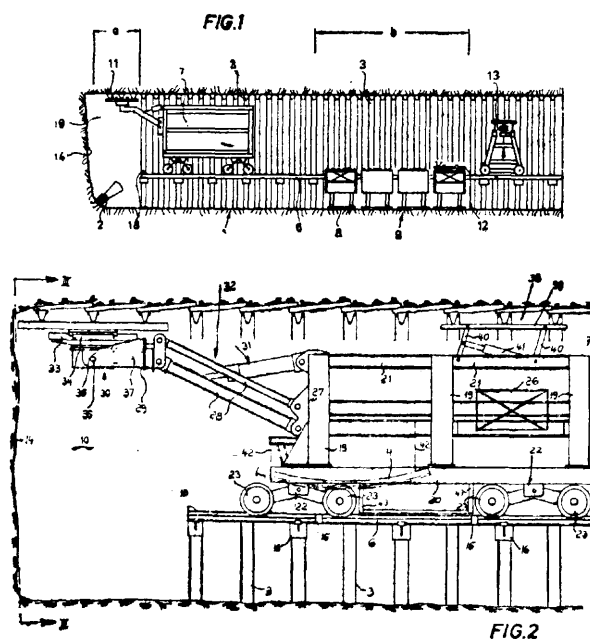
Bachumer Eisenhütte Heintzmann GmbH u.Co, Bochum, Republika Federalna Niemiec.

Sposób mechanicznego wznoszenia obudowy
wrobiska i **urządzenie** do osadzania obudowy
wrobiska

Sposób wznoszenia obudowy wrobiska, równoległy z dążeniem chodnika, składający się z segmentów łukowych, polegający na tym, że składa się kompletnie obszar przystopowy (segmenty przystopowe, układ sworzni, opinkę okładziny) ostrzału w obszarze wrobiska, **odsadzonym** od przodka, a następnie doprowadza się ten obszar do przodka za pomocą wózka obudowy, jeżdżącego po szynach i posiadającego czołowoboczną głowicę zbrojeniową, podnoszoną w górę i opuszczającą w dół, po czym osadza się ten obszar ostatecznie w łukach obudowy razem z doprowadzonymi jednocześnie segmentami ociosowymi charakteryzuje się tym, że z jednej strony doprowadza się z pozycji oczekiwania do miejsca wbudowania (10) w zmiennym ruchu paletę zbrojeniową (11), uzbrojoną w obszar przystopowy ostrzału (a) za pomocą wózka obudowy (7), przesklepiającego portalowo stopę (50) wrobiska i prowadzonego w sposób wymuszony na szynach (6), w pobliżu ociosu, umieszczonych w określonej odległości od tej stopy (50) oraz łączy się tam ten obszar przystopowy z segmentami ociosowymi (4), a z drugiej strony uzbraja się od nowa równoległy w czasie palety zbrojeniowej (12), powracając pustą po montażu poprzedniego ostrzału z miejsca wbudowania (10), na **odsadzonym** od przodka (14) i przemieszczanym na stopie (50) wrobiska stole zbrojeniowym (9), za pomocą wózka suwnicowego (13), jeżdżącego również po szynach prowadzących (6) w obszar przystopowy następnego ostrzału, po czym gotową do transportu paletę uzbrojoną przekazuje się w położenie oczekiwania.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że jest wyposażone w przesklepiący portalowo wózek obudowy (7), jeżdżący w kierunku wzdłużnym wrobiska po usytuowanych przy ociosie szynach prowadzących (6), umieszczonych w pewnej odległości od strony (50) wrobiska oraz posiadający własny napęd, podnoszoną i opuszczaną głowicę zbrojeniową (30) skierowaną w stronę przodka (14), że posiada **odsadzony** od przodka (14) stół zbrojeniowy (9), umieszczony na stopie (50) wrobiska i służący do dwóch palet zbrojeniowych (11, 12), uzbrojonych w obszar przystopowy ostrzału (a) i transportowanych pomiędzy stołem (9) a miejscem wbudowania (10), że zaopatrzone jest od strony wrobiska z tyłu wózka obudowy (7) jeżdżący po jego szynach prowadzących (6) wózek suwnicowy (13), przesklepiający również portalowo stopę (50) wrobiska i wyposażony we własny napęd i w wózek podwieszony (70), przemieszczany poprzecznie do kierunku wzdłużnego wrobiska.

(20 zastrzeżeń)



E21d; E21D

P. 192655

25.09.1976

Pierwszeństwo: 26.09.1975 - Austria (nr A 7392/75)

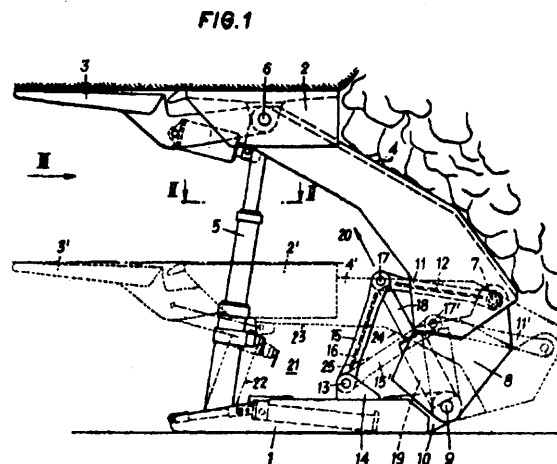
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 167680

Vereinigte Oesterreichische Eisen - und Stahlwerke - Alpine Montan Aktiengesellschaft, Wiedeń, Austria (Siegfried Sifott, Alfred Zite, Heinrich Sussenbeck).

Górnicza obudowa tarczowa

Obudowa tarczowa z ramą podstawową, tarczą zawieszoną na niej i podpartą na niej **co** najmniej jednym stemplem i **co** najmniej jedną, połączoną przegubowo z tarczą stropnicą wahlową do obudowy wrobiska, **przy** czym na tarczy jest osadzona **co** najmniej jedna stropnica uchylna, a miejsce przegubowego przyłączenia stropnicy lub stropnic wahlowych znajduje się w widoku z góry w odstępie za zwróconym ku przodowi przednim skrajem ramy podstawowej i przy czym miejsce przyłączenia stropnicy wahlowej, miejsce przyłączenia stropnicy uchylny i korzystnie miejsce przyłączenia stempla lub stempli podpierających obudowę tarczową znajdującą się na tarczy w pobliżu siebie, a tarcza jest połączona przegubowo z ramą podstawową za pomocą **co** najmniej jednego łącznika, którego pozycję określa podpora o zmiennej długości oparta z jednej strony na ramie podstawowej, a z drugiej strony na łączniku, na tarczy, lub na przegubie łączącym tarczę z łącznikiem, lub na przegubie łączącym tarczę z łącznikiem, charakteryzuje się tym, że stempel (5) jest pochylony do tyłu, a podpora o zmiennej długości jest oformowana przez dwa łączniki cięgiłowe (11, 15) połączone przegubem (17), na który oddziałuje w kierunku poprzecznym do łączników siłownik hydrauliczny, (18, 19) oparty na ramie podstawowej (1) po przeciwległej do stempla (5) stronie łączników cięgiłowych.

(3 zastrzeżenia)



E21f; E21F

P. 185374

08.12.1975

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice Polska (Marcin Borecki, Mirosław Chudek, Wiesław Zadęcki, Zenon Szczepaniak, Jerzy Stanek).

Sposób wiązania pyłów pochodzenia eksploatacyjnego osiadłych na powierzchni wyrobisk górniczych

Sposób według wynalazku polega na tym, że powierzchnie wyrobisk pokryte pyłami pochodzenia eksploatacyjnego nanosi się preparat uzyskany w wyniku ujednorodnienia z wodą: dwuamidu kwasu węglowego, związków błonotwórczych korzystnie z dodatkami soli sodowej karboksymetylocelulozy i/lub dyspersji tworzyw sztucznych, przy czym zawartość dwuamidu kwasu węglowego wynosi powyżej 0,1%, natomiast zawartość substancji wiążących nie przekracza 10% w stosunku do ilości wody.

(1 zastrzeżenie)

E21f; E21F

P. 185375

08.12.1975

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Marcin Borecki, Mirosław Chudek, Wiesław Zadęcki, Jerzy Stanek, Zenon Szczepaniak, Władysław Brud, Barbara Toczyłowska-Kucharczyk, Maria Schreiber, Zbigniew Krzyszkowski, Jerzy Jaworski).

Sposób odświeżania powietrza kopalnianego

Sposób według wynalazku polega na tym, że substancje zapachowe indywidualne lub ich mieszaniny i/lub substancje bezwonne maskujące zapachy, wprowadza się do powietrza kopalnianego poprzez system wentylacyjny, przy czym ilość substancji zapachowych w 1 mm³ powietrza nie może być większa niż 100 g.

(2 zastrzeżenia)

E21f; E21F

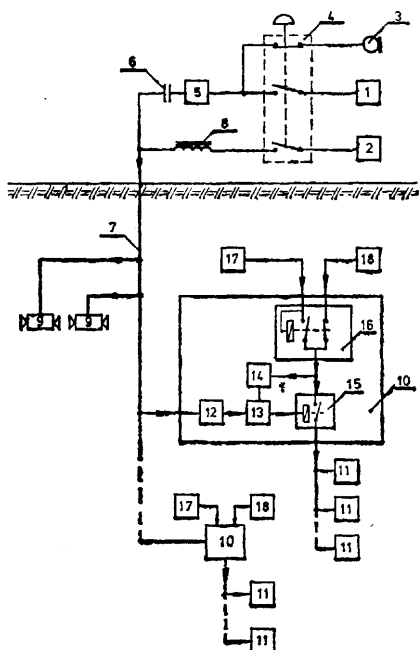
P. 187645

01.03.1976

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badań i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Jerzy Kaćma, Mieczysław Haładewicz).

Układ instalacji sygnalizacji alarmowej, zwłaszcza kopalnianej

Układ według wynalazku, wyposażony w generator (1) sygnału alarmowego, zasilacze (2) prądu stałego oraz wzmacniacze (5), do wyjścia których jest przyłączona wieloprzewodowa, alarmowa linia (7), z podłączonymi do niej akustycznymi sygnalizatorami (9),



charakteryzuje się tym, że do linii alarmowej (7) są podłączone przekątnikowe przystawki (20), do wyjść których są przyłączone optyczne sygnalizatory (11). Przystawka (10) jest zbudowana z wejściowego członu (12), przyłączonego do alarmowej linii (7) oraz ze wzmacniacza (13) prądu stałego, głównego przekątnika (15), pomocniczego przekątnika (16) i transformatorowego zasilacza (14). Wejście wzmacniacza (13) jest połączone z wyjściem wejściowego członu (12), zaś wyjście wzmacniacza (13) jest przyłączone do sterowanego wejścia głównego przekątnika (15), stanowiącego wyjście przystawki (10). Zasilające wejście głównego przekątnika (15) jest połączone z wyjściem pomocniczego przekątnika (16), do którego jest ponadto przyłączony transformatorowy zasilacz (14), zasilający wzmacniacz (13). Pomocniczy przekątnik (16) jest przyłączony przynajmniej do dwóch źródeł (17,18) sieciowego napięcia.

(1 zastrzeżenie)

E21f; E21F

P. 192403 T

12.09.1976

Kopalnia Węgla Kamiennego „Pokój”, Ruda Śląska, Polska (Józef Ledwoń, Jan Zych, Zbigniew Popiołek).

Sposób zabezpieczania obiektu powierzchniowego przed skutkami eksploatacji górniczej

Sposób zabezpieczania dużych obiektów powierzchniowych przed skutkiem podziemnej eksploatacji górniczej, polega na opasaniu tego obiektu zbrojoną płytą betonową. W tym celu wokół chronionego obiektu wykonuje się wykop pogłębiony przy murze. Następnie w fundamencie obiektu wierci się otwory kotwowe oraz otwory dla spinania przeciwległych murów tego obiektu. Na obrzeżu płyty betonowej wykonuje się rów drenażowy ze spadkiem w kierunku studzienek spływowych, a dno wykopu przykrywa się podsypką z piasku o zmiennej grubości od 5 do 15 cm. Po tym na podsypce układa się siatkę zbrojeniową, w której poszczególne pręty są ze sobą zespawane w sposób ciągły. Na koniec wykonuje się płytę betonową zalewając wykop odcinkami segmentowymi, pomiędzy którymi pozostawia się przerwy o szerokości około 1 m. Przerwy te zalewa się betonem dopiero po całkowitym związaniu betonu w odcinkach segmentowych. Wykonaną płytę betonową utrzymuje się w stanie wilgotnym przez okres nie mniejszy niż trzy tygodnie.

(1 zastrzeżenie)

E21f; E21F

P. 192493 T

16.09.1976

Kopalnia Węgla Kamiennego „Miechowice”, Bytom, Polska (Henryk Słiwa, Andrzej Białasik, Alojzy Wylenzek, Zbigniew Słomka, Kazimierz Szoldra).

Sposób podsadzania przestrzeni otamowanej i urządzenie do kontroli ciśnienia w rurociągu podsadzkowym

Przedmiotem wynalazku jest sposób wypełniania przestrzeni otamowanej mieszaniną podsadzkową oraz urządzenie do kontroli ciśnienia w rurociągu doprowadzającym tę mieszaninę. Istota tego sposobu polega na tym, że najpierw dla danego miejsca podsadzania określa się dopuszczalną wartość ciśnienia P_d mniejszą od 2 do 5 atm od wartości rozporządnego naporu P_r w miejscu podsadzania. Następnie w znany sposób podsadza się otamowaną przestrzeń aż do momentu osiągnięcia w rurociągu podsadzkowym ciśnienia o wartości równej ciśnieniu dopuszczalnemu P_d . Wówczas przerywa się dalszy dopływ mieszaniny podsadzkowej do przestrzeni otamowanej oraz zatrzymuje urządzenie podsadzkowe.

Urządzenie do kontroli ciśnienia w rurociągu podsadzkowym stanowi manometr zamocowany na spiralnej rurce wypełnionej olejem i wkręconej do metalowego pierścienia zabudowanego między dwoma odcinkami rurociągu podsadzkowego.

(2 zastrzeżenia)

E21f; E21F P. 192504 T 18.09.1976

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Zofia **Wierzchowska**, Alfons Krawiec, Józef **Dubiński**, Michał Szkot).

Sposób określania stanu spękania skał w wyrobiskach górniczych

Sposób określenia skał w wyrobiskach górniczych polega na tym, że w badanym miejscu wyrobiska wzbudza się punktowo falę akustyczną, na przykład przez uderzenie młotem w skałę wzdłuż wybranych profili lub w otworach wiertniczych i mierzy się jej częstotliwość, względnie także czas trwania. Pomiar wykonuje się zestawem aparatury złożonym z odbiornika **fali** dźwiękowej i jednego ze znanych rejestratorów, przy czym odbiornik fali umieszcza się w powietrzu obok punktu wzbudzenia fali, natomiast wzbudzeń fali dokonuje się w odległościach zależnych od położenia profilu pomiarowego i ogólnej charakterystyki spękania skały w danym wyrobisku. Określenia stanu spękania skały dokonuje się przez wyznaczenie na profilu miejsc, w których fala dźwiękowa ma „normalną”, podwyższoną lub zaniżoną częstotliwość,

względnie także „normalny”, podwyższony lub zaniżony czas trwania oraz wzajemną korelację tych wielkości, pozwalającą na podstawie zaobserwowanych anomalii mierzonych wielkości ocenić zasięg i gęstość spękań w badanej skale. (1 zastrzeżenie)

E21f; E21F P. 192514 T 18.09.1976

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Marian Paczkowski, Henryk Bystróż).

Sposób obniżania wysokiej temperatury powietrza kopalnianego

Sposób obniżania wysokiej temperatury powietrza kopalnianego polega na tym, że do przodków wyrobisk górniczych o podwyższonej temperaturze doprowadza się skroplone powietrze pod ciśnieniem **co** najmniej **200 kN/m²**, które zasysa gorące powietrze z otoczenia i **dyf** **użyj** nie tworzy uzdatniony strumień powietrza obniżonej temperaturze i wilgotności, kierowany w stronę stanowisk pracy dla zapewnienia w nich odpowiednich warunków klimatycznych. (1 zastrzeżenie)

Dział F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE

F01d; F01D P. 186033 24.12.1975

Zakłady Mechaniczne im. Gen. Karola **Świerczewskiego**, Elbląg, Polska (Kamil Czwiertnia).

Turbina przeciwpiętna ciepłownicza ze zblokowanym wymiennikiem

Turbina przeciwpiętna ciepłownicza ze zblokowanym wymiennikiem ciepła charakteryzuje się tym, że wylot turbiny ma dwie współśrodkowe komory pierścieniowe (**4, 7**), przy czym komora pierścieniowa (**4**) z przestrzenią **parową** (**6**), drugiego stopnia podgrzewu zblokowanego wymiennika ciepła połączona jest za pomocą rury (**5**) lub rur. Natomiast kanał (**8**) łączy komorę pierścieniową (**7**) z przestrzenią parową (**2**), pierwszego stopnia podgrzewu tego zblokowanego wymiennika, a płaszcz zewnętrzny wymiennika (**9**) zamocowany do króćca wylotu turbiny jest zespolony z płaszczem wewnętrznym (**10**) oddzielającym pierwszy i drugi stopień podgrzewu wody sieciowej w wymienniku zblokowanym. (1 zastrzeżenie)

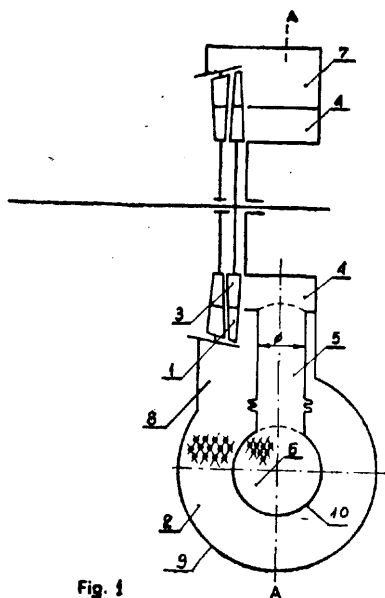


Fig. 1

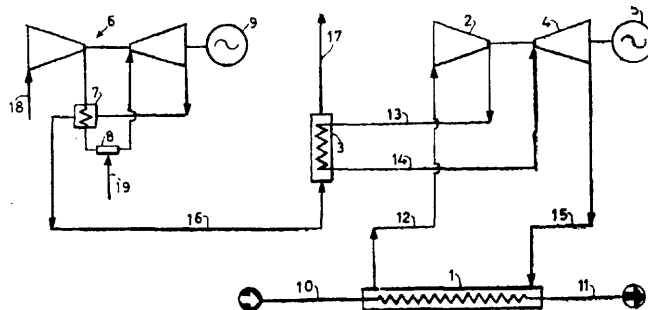
F02c; F02C P. 192652 25.09.1976

Pierwszeństwo: 26.09.1975 - Włochy (nr 27680 **A/75**).

Snamprogetti S.p.A., Mediolan, Włochy (Brunello Maschini, Guido Conti).

Instalacja do przeprowadzania ciekłego gazu ziemnego w stan gazowy

Instalacja do przeprowadzania ciekłego gazu ziemnego w stan gazowy charakteryzuje się tym, że zawiera dwa obiegi termodynamiczne, z których jeden stanowi turbina (**4**) gazowa pracująca w układzie zamkniętym, której ciepło odlotowe przeprowadza ciekły gaz ziemny w stan gazowy, a drugi stanowi turbina (**6**) gazowa pracująca w układzie otwartym, której ciepło odlotowe ogrzewa czynnik roboczy układu zamkniętego. (3 zastrzeżenia)



F02m; F02M P. 192535 20.09.1976

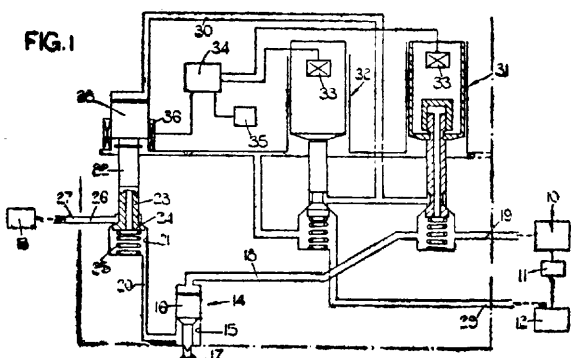
Pierwszeństwo: 19.09.1975 - Wielka Brytania (nr 38493)

Lucas Industries Limited, Birmingham, Wielka Brytania (**Alec H. Seily**, Paul Lakra).

Układ wtryskowy silnika spalinowego

Układ wtryskowy silnika spalinowego charakteryzuje się tym, że zawiera stopniowaną iglicę (**16**) zamocowaną ślizgowo w cylindrze (**15**), której węższy

koniec stanowi zawór sterujący przepływem paliwa przez **otworki** (17), przewód (18) przez który działa ciśnienie na szerszy koniec iglicy (16), dociskając ją do położenia zamkniętego, przewód (20) przez który paliwo pod ciśnieniem działa na występ iglicy (16), przesuwając iglicę do położenia otwartego, tłok wypornościowy (22) usytuowany w komorze (21) cylindrycznej, której jeden koniec łączy się z przewodem (20), otwór wlotowy (27) połączony z komorą (21), tłok sterujący (28) **zamocowany** ślizgowo w komorze (21), którego pole przekroju jest większe niż pole tłoka wypornościowego (22), przewód zasilający (30) połączony z przeciwnym końcem komory (21), pierwszy zawór (31), sterowany elektromagnetycznie, łączący przewód zasilający (30) z przewodem (18), przy czym otwarcie zaworu (31) powoduje przesunięcie tłoka wypornościowego (22), drugi zawór (32) sterowany elektromagnetycznie, działający gdy pierwszy zawór (31) jest zamknięty, łączący przewód zasilający (30) z otworem spustowym (29), aby umożliwić przemieszczenia tłoka wypornościowego (22) oraz tłoka sterującego (28) w wyniku przepływu paliwa do komory (21), elementy czujnikowe, określające wielkość przemieszczeń tłoków (22, 28) oraz układ sterujący działaniem zaworów (31, 32) poprzez sygnał wysyłany przez elementy czujnikowe. (8 zastrzeżeń)



F02m; F02M

P. 192634

24.09.1976

Pierwszeństwo: 07.10.1975 - Francja (nr 7530627);
04.06.1976 - Francja (nr 7616913);

Georges Billat, Jean **Raud**, André Renard, Brive la Gaillarde, Francja.

Urządzenie do regulowania przepływu paliwa w gaźniku silnika spalinowego

Urządzenie według wynalazku zawiera korpus (1) zaopatrzone w zewnętrznie nagwintowaną część (2) wkręconą w nagwintowany otwór (3). Korpus (1) ma cylindryczną komorę zawierającą gniazdo (8) zaworu, w którym jest usytuowany kalibrowany kanał (9), łą-

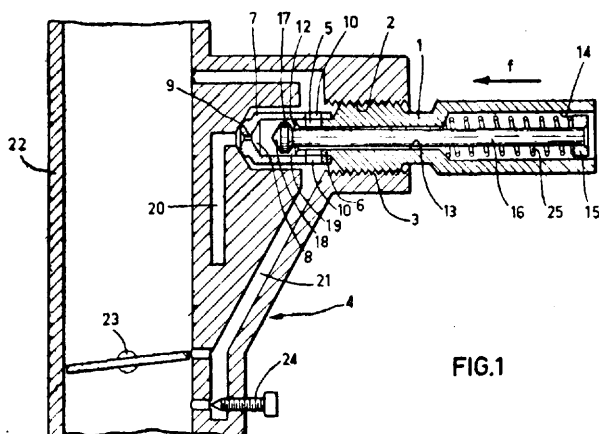


FIG.1

czący kanał wlotowy (20) z komorą zawierającą drugie gniazdo (12) zaworu, połączone z otworami (5) usytuowanymi w osi kanału (21). Urządzenie ma ponadto zawór zmontowany ruchowo wewnątrz komory, współpracujący na przemian z gniazdem (8) lub (12), oraz ma środki do sterowania grzybkami (17) w położenie środkowe wówczas, gdy silnik pracuje na biegu jałowym, do zetknięcia z pierwszym gniazdem (8) w czasie wysokiej prędkości obrotowej silnika, oraz do zetknięcia z drugim gniazdem (12) w czasie małej prędkości obrotowej silnika.

Urządzenie ma zastosowanie do zastąpienia znanej dyszy biegu jałowego, w gaźniku silnika spalinowego. (10 zastrzeżeń)

F04b; F04B

P. 185656

17.12.1975

Kombinat Maszyn Budowlanych „BUMAR”, Fabryka Urządzeń Budowlanych, Szczecin, Polska (Władysław Doliński).

Wysokociśnieniowa osiowa pompa hydrauliczna

Przedmiotem wynalazku jest wielotłokowa osiowa pompa hydrauliczna o stałym zmiennym wydatku, która może być stosowana również jako silnik hydrauliczny.

Pompa według wynalazku charakteryzuje się tym, że tłoczyśko (2) od strony wału napędowego posiada głowicę (22) z wewnętrznym gniazdem kulistym (21), w którym jest ułożyskowana kulista czasza kopuły (1), która swą cylindryczną częścią jest osadzona sztywno w otworach (20) wału napędowego (3), zaś wał środkowy (6) jest ułożyskowany swym kulistym gniazdem na czopie kulistym (8), osadzonym sztywno w osi wału napędowego.

W wewnętrznym gnieździe kopuły jest ułożyskowany zaczep kulisty (5), w którym jest osadzone cięgno (7) z oparciem o kołnierz (13). Stożkowy otwór umożliwia wyprowadzenie cięgna (7) na zewnątrz kopuły (1) i wychylania go razem z tłoczyśkiem (2), w którego otworze to cięgno (7) jest prowadzone. Gwintowe połączenie cięgna z nakrętką, w której jest osadzony talerz (18), umożliwia równoczesny montaż i wyregulowanie luzów osiowych zarówno w przegubowym połączeniu tłoczyśka (2) z tłokiem (10), jak i tego tłoczyśka z kopułą (1).

Współpracujące powierzchnie kuliste kopuły (1) i gniazda (21) w tłoczyśku (2), oraz tłoka (10) i talerza (17) - są odciążone hydrostatycznie ciśnieniem oleju doprowadzanym z komory (26) wirnika (4). (6 zastrzeżeń)

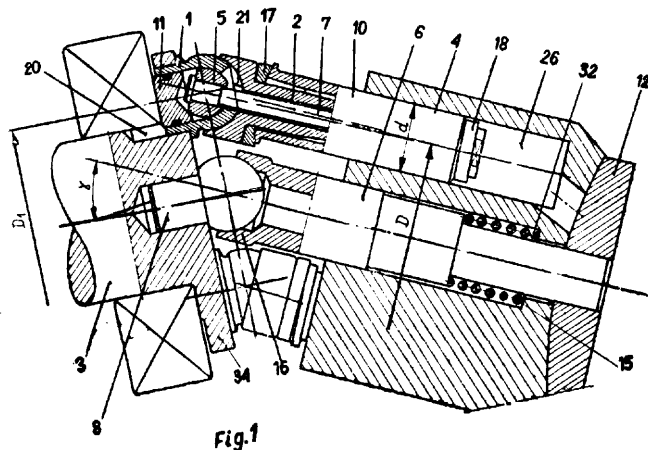


Fig.1

F04d; F04D

P. 192408 T

13.09.1976

Zabrzeńska Fabryka Maszyn Górniczych „POWEN”, Zabrze, Polska (Andrzej Wróblewski).

Urządzenie do mocowania na wale piasty wirnika pompy wirowej

Urządzenie do mocowania na wale piasty wirnika pompy wirowej posiada ochronną tuleję (2), która na

jednym końcu ma zaczepy (1) a na drugim końcu ma rowek (6). Zaczepy (1) opierają się o zaczepy (3) wykonane w piaście (4) wirnika (5). Natomiast w rowek (6) oraz w rowek (7) wykonany w wale (8) wchodzi występy (9) i (10) dzielonego osiowo pierścienia (11). Na pierścień (11) założona jest złączna tuleja (12) zabezpieczona przed przesuwem i obrotem wkrętem (13). Obrót tulei (2) względem wału (8) ograniczony jest występami sprzężonymi z rowkami. (1 zastrzeżenie)

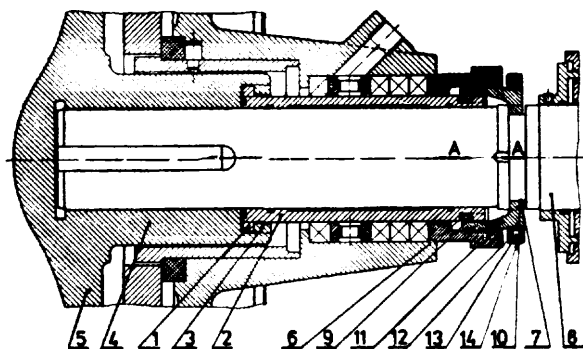


Fig. 1

F04d; F04D

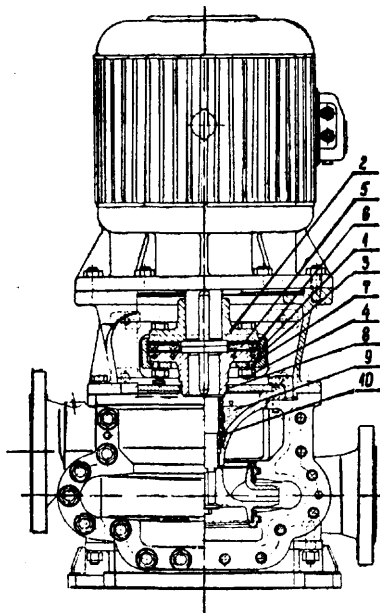
P. 192580 T

20.09.1976

Gliwickie Zakłady Urządzeń Technicznych, Gliwice, Polska, (Henryk Czapliński).

Pompa wirowa

Pompa wirowa, zwłaszcza okrętowa zawiera zespół wirujący osadzony na końcówce wału silnika napędowego za pośrednictwem sprzęgła mechanicznego sztywnego. Sprzęgło zawiera pierścień centrujący (1), którego boczna wewnętrzna powierzchnia przylega do zewnętrznej powierzchni tarczy napędowej (2) i tarczy napędzanej (3). Na czołowej powierzchni jednej z tarcz sprzęgła znajdują się wpusty (5) ukierunkowane promieniowo względem osi sprzęgła i usytuowane przeciwnie. Wpusty (5) umieszczone są w rowku (6) znajdującym się w tarczy przylegającej, przy czym rowek (6) przynajmniej z jednej strony jest wyprowadzony na zewnątrz tarczy. (3 zastrzeżenia)



F04f; F04F

P. 184874

20.11.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Dmowski, Marian Abramowicz).

Próżniowe urządzenie przewoźne do odpowietrzania zwłaszcza świeżej masy betonowej oraz hydrauliczny układ odpowietrzający

Urządzenie według wynalazku stanowi rama (14) umieszczona na elementach jezdnych, na której zamontowana jest pompa odśrodkowa (1) oraz zespół strumienic (3) połączonych z otwartym zbiornikiem (5) za pomocą układu hydraulicznego do usuwania nadmiaru wody zarobowej oraz gazów z masy betonowej (8). Nadmiar wody zarobowej oraz powietrza są usuwane w układzie pompa (1), przewód (2), strumienice (3), przewód (4), zbiornik (5).

Układ hydrauliczny według wynalazku, o zamkniętym obiegu cieczy roboczej, charakteryzuje się tym, że z pompą wodną (1) przewodem (2) jest połączony zespół strumienic (3), które są połączone z otwartym zbiornikiem (5), natomiast do zespołu strumienic (3) poprzez zawory (16) ssącym przewodem (6) jest dołączona mata ssąco-filtracyjna (7). Do przewodu ssącego (6) w punkcie jego łączenia się z matą ssąco-filtracyjną (7) jest dołączony odprowadzający przewód (9) łączący otwarty zbiornik (5) poprzez odcinający zawór (11), przy czym do odgałęzienia przewodu (2) przed zespołem strumienic (3) jest włączony zawór (15) odłączający kolejno strumienice (3). (2 zastrzeżenia)

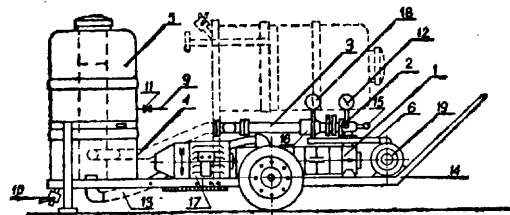


Fig. 1

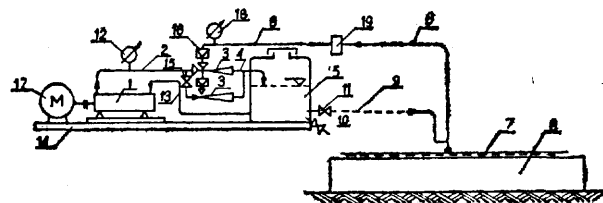


Fig. 2

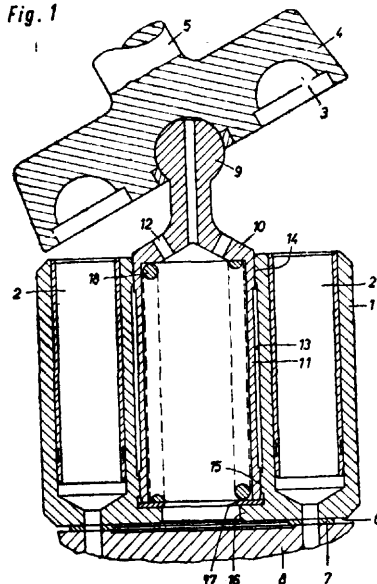
F15b; F15B

P. 185223

04.12.1975

Linde Aktiengesellschaft, Wiesbaden, Republika Federalna Niemiec (Walter Heyl).

Fig. 1



Silnik tłokowy, osiowy w postaci kołnierza napędowego z czopem środkowym

Silnik tłokowy, osiowy, w postaci kołnierza napędowego, ułożyskowany na czopie środkowym, składającym się z części grzybkowej (10), tulei (11) i kuli przegubowej (9), charakteryzuje się tym, że czop środkowy, wewnątrz pusty, jest umieszczony z jednej strony w bębnie cylindrycznym (1), osadzonym współosiowo na tym czopie, wewnątrz którego umieszczona jest sprężyna (18). Swobodny koniec czopa środkowego usytuowany jest naprzeciw zderzaka (16, 17) bębna cylindrycznego (1). (5 zastrzeżeń)

F15b; F15B

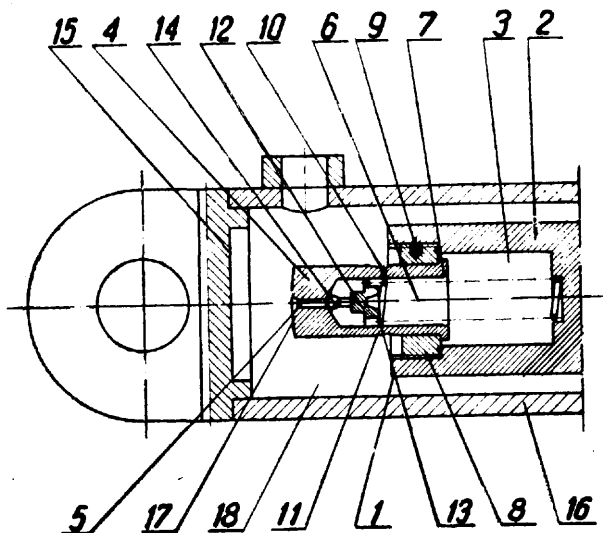
P. 185972

23.12.1975

Agromet-Pilmet Kombinat Maszyn Rolniczych,
Wrocław, Polska (Bogdan Jopp, Zbigniew Birecki).

Tłumik ruchu końcowego elementu roboczego cylindrów

Tłumik ruchu końcowego elementu roboczego cylindrów, zwłaszcza hydraulicznych i pneumatycznych, stanowi osadzony w wykonanym od strony czoła (1), w trzonie tłoka, względnie nurnika (2) otworze (3), suwak (4), zaopatrzony w dwustopniowy otwór przelotowy (5) i (6) oraz odpowiednio usytuowany kulowy zawór zwrotny. Suwak (4) wyposażony jest na obwodzie w amortyzujące go wgłębienie (11), połączone odpowiednio z poszerzoną częścią dwustopniowego otworu (6), kanałkiem (10) oraz w kołnierz (7), który wspólnie z usytuowaną w otworze (3) wkrętką (8) ogranicza jego wysuw. (4 zastrzeżenia)



F15b; F15B

P. 186107

30.12.1975

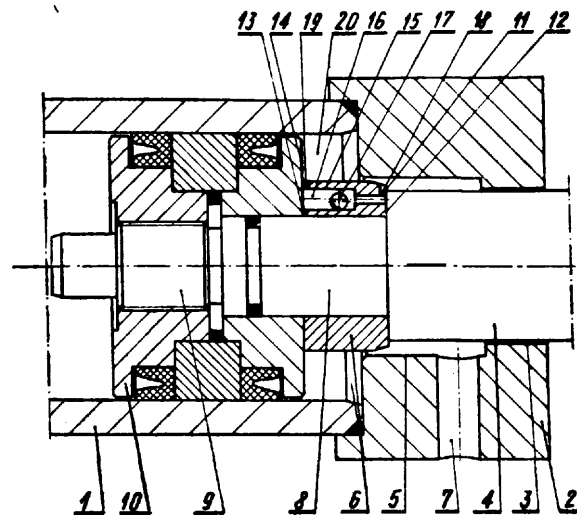
Zakłady Urządzeń Okrętowych „Hydroster”,
Gdańsk, Polska (Marian Bobkowski, Edmund Cisek,
Edward Kremer, Ryszard Rombel, Paweł Topoliński).

Cylinder hydrauliczny

Cylinder hydrauliczny z hydraulicznym hamulcem ruchu krańcowego na tuleję (1) cylindrową od strony tłoczkowej połączoną z pokrywą (2), która ma centrycznie wykonany otwór (3), prowadzący tłoczek (4), gniazdo (5) cylindrycznego suwaka (6) i prostopadły do gniazda (5) kanał (7). Tłoczek (4) ma czop (8) i końcówkę (9), na której osadzony jest tłok (10). Na czopie (8) tłoczka (4) osadzony jest cylindryczny suwak (6) stykający się z jednej strony z płaszczyzną (12) czołową tłoczka (4), a z drugiej strony z płaszczyzną (14) czołową tłoka (10). Suwak (6) ma dwustopniowy otwór (15) z większym otworem (16) od strony płaszczyzny (14) czołowej tłoka (10), w którym to ot-

worze (16) osadzona jest kulka (17), a na płaszczyznach (12) i (13) czołowych suwaka (6) są odpowiednio rowki (18) i (19), łączące dwustopniowy otwór (15) z komorą (20) roboczą cylindra hydraulicznego.

(1 zastrzeżenie)



F15b; F15B
B63h; B63H
G05g; G05G

P. 186257

31.12.1975

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska
(Zygmunt Paszota, Tadeusz Miśniakiewicz, Jerzy Scisłowski).

Układ miejscowego ręcznego i zdalnego hydraulicznego sterowania rozdzielacza zmiany kierunku ruchu, rozdzielacza hamulca, rozdzielacza zmiany chłonności na obrót i rozdzielacza pracy samoczynnej silnika hydraulicznego, szczególnie w okrętowych mechanizmach pokładowych

Układ według wynalazku, znajdujący zastosowanie w okrętowych mechanizmach pokładowych, zwłaszcza w zespole sterowania silnika hydraulicznego pracującego w układzie otwartym, zawiera silnik (1) hydrauliczny połączony przewodem (2) odpływowym ze zbiornikiem (3) oraz z pompą (4) przewodem (5) dopływowym, który połączony jest też z rozdzielaczem (6) zmiany kierunku ruchu, rozdzielaczem (7), hamulcem, rozdzielaczem (8), zmiany chłonności na obrót i rozdzielaczem (9) pracy samoczynnej silnika (1) hydraulicznego. (6 zastrzeżeń)

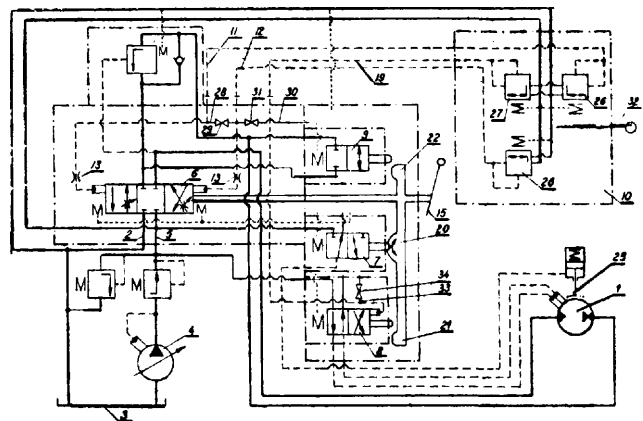


Fig 1

F15c; F15C

P. 185906

23.12.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Mariusz Olszewski, Witold Bujanowski).

Waga pneumatyczna o analogowym ciśnieniowym sygnale wyjściowym, zwłaszcza dla urządzeń automatycznego dozowania

Waga według wynalazku, którą stanowi przetwornik siły zawierający dźwignię (1), opartą na ciśnieniowym elemencie sprężynującym (6), sterująca kaskadą pneumatyczną, wyposażona jest w dodatkową dźwignię dwuramienną (5) współpracującą z dwudźwigniowym mechanizmem przetwornika wagi.

Na ramieniu dwuramiennej dźwigni (5) podwieszony jest pojemnik *m* odważanej porcji produktu, a do przeciwnego ramienia przymocowana jest masa równoważąca (3). Element sprężynujący (6) utworzony jest przez zespół kilku mieszków lub membran o różnej powierzchni efektywnej umieszczonych koncentrycznie w mieszkach lub membranie o największej powierzchni efektywnej. (2 zastrzeżenia)

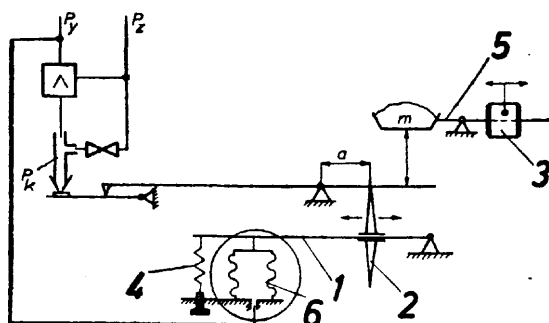


Fig. 1

F16b; F16B
E04b; E04B

P. 192484

18.09.1976

Pierwszeństwo: 19.09.1975 - RFN (P. 2541762.3)

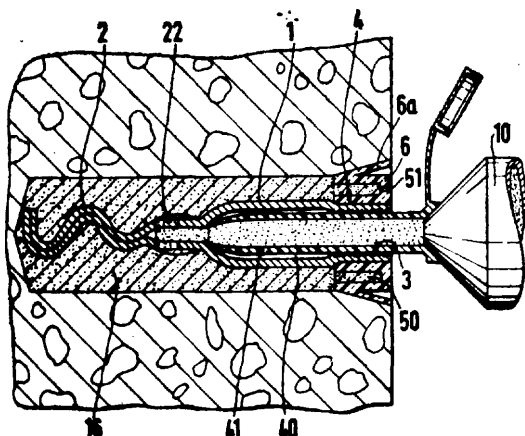
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 184690

Dr. h. c. Artur Fischer, Tümlingen (Waldachtal, Republika Federalna Niemiec (Artur Fischer, Klaus Fischer)).

Element mocujący osadzony w otworze muru

Element mocujący, osadzony w otworze muru, składający się z tulejkowatego kołka (1) i z pierścieniowej uszczelki (6), według wynalazku charakteryzuje się tym, że jego uszczelka (6) jest co najmniej w części przezroczysta i że ma rowek (50).

(3 zastrzeżenia)



F16b; F16B

P. 192521 T

20.09.1976

Akademia Górniczo-Hutnicza, Kraków, Polska (Ludwik Niemojewski).

Złącze rozłączne

Złącze rozłączne ma we wspólnej obudowie (1), wykonanej korzystnie z materiału elastycznego, współdziałające ze sobą dwie jednakowej konstrukcji końcówki z wyprofilowanymi główkami (3) o trzpieniach zaopatrzonych w blaszki (4) z wycięciami (5) i z mocującymi rurkami (6). Główki (3) końcówek, w zależności od potrzeby, mają kształt okrągły, prostokątny lub inny. (1 zastrzeżenie)

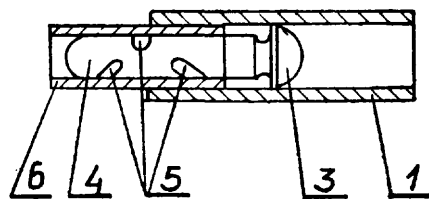


Fig. 1.

F16c; F16C

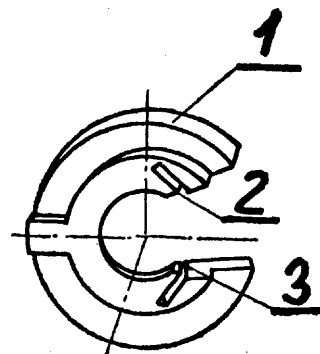
P. 185454

10.12.1975

Fabryka Aparatury Rentgenowskiej i Urządzeń Medycznych, Warszawa, Polska (Eugeniusz Krupa).

Samozaciskowe łożysko szpuli do taśmy rejestracyjnej

Samozaciskowe łożysko szpuli do taśmy rejestracyjnej wykonane jest w postaci jednego elementu w kształcie podkowy (1) z materiału sprężystego, który ma wewnątrz dwa wycięcia (2) i (3). Wycięcia te umożliwiają rozchylenie się ramion podkowy podczas zakładania szpuli z taśmą a po jej założeniu na zaciśnięcie się i szczelne przyleganie łożyska do szpuli. (1 zastrzeżenie)



F16c; F16C

P. 192307 T

09.09.1976

Wyższa Szkoła Inżynierska im. J. Gagarina, Zielona Góra, Polska (Zygmunt Ciesielski, Feliks Szlęzak, Feliks Polański).

Łożysko toczne

Wielopoziomowe łożysko toczne do szybkoobrotowych elementów maszyn i urządzeń według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma elementy toczne (2) umieszczone na co najmniej dwóch poziomach przedzielonych pierścieniami pośrednimi o zróżnicowanych kształtach wynikających z przeznaczenia i konstrukcji łożyska tocznego. Trajektorie elementów tocznych (2), umieszczonych na kolejnych poziomach, wyznaczone są odpowiednio przez bieżnie pierścieni wewnętrznego (1) i zewnętrznego (4) oraz co najmniej jednego pierścienia pośredniczego (3), wyposażonego korzystnie w pierścieniową wkładkę (5). (1 zastrzeżenie)

(1 zastrzeżenie)

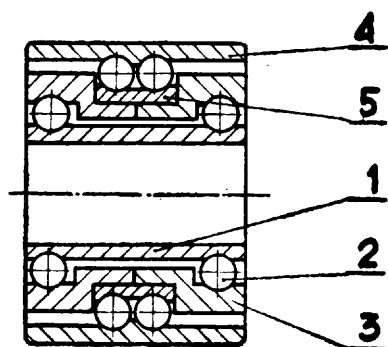


Fig. 2

F16d; F16D P. 19235S T 11.09.1976

Fabryka Maszyn Odlewniczych, Kraków, Polska (Marian Widła, Kazimierz Żukowski).

Sprzęgło do łączenia wałków niewspółosiowych

Sprzęgło według wynalazku, znajdujące zastosowanie w przenośnikach wałkowych, składające się z tulei przenoszącej moment obrotowy z wałka czynnego (5) poprzez kołek na wałek bierny (6), charakteryzuje się tym, że ma kule (2) opierające się w gniazdach wałków czynnego (5) i biernego (6), oraz sprężynę (3), które ustalają współosiowe położenie tulejki (1) względem końcówek wałków czynnego (5) i biernego (6). (1 zastrzeżenie)

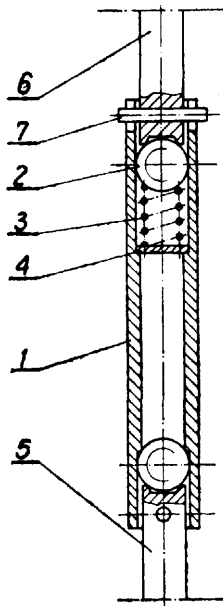


Fig. 1

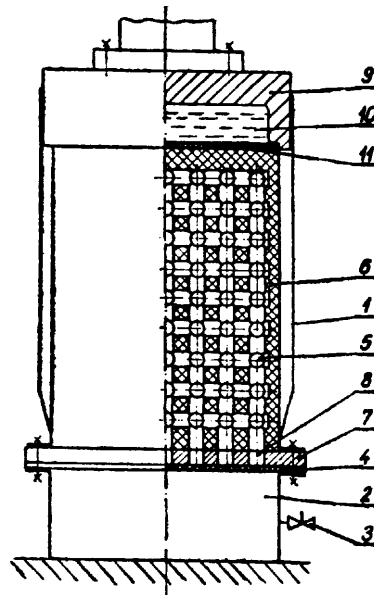
F16f; F16F P. 185857 22.12.1975

Instytut Podstawowych Problemów Techniki PAN, Warszawa, Polska (Włodzimierz Derski, Władysław Chyży).

Tłumik drgań

Tłumik drgań według wynalazku ma w dolnej części korpusu (1), związanego z podłożem komorę gazową (2) z zaworem zwrotnym (3), przy czym komora gazowa (2) zamknięta jest elastyczną przeponą (4), od-

dzielającą gaz od cieczy wypełniającej wewnętrzne kanały (5), odkształcalnego elementu sprężystego (6), znajdującego się w korpusie (1). Wewnętrzne kanały (5) są ze sobą w trzech wzajemnie prostopadłych kierunkach, a od dołu wyprowadzone są na zewnątrz odkształcalnego elementu sprężystego (6) i poprzez prze-grodę (7) z otworami (8) mają połączenie z elastyczną przeponą (4) komory gazowej (2). Stempel (9), połączony z obiektem drgającym, ma zamkniętą komorę (10), wypełnioną cieczą, której poddatną przegrodą (11) opiera się na górnej części odkształcalnego elementu sprężystego (6). (1 zastrzeżenie)



F16h; F16H P. 190745 T 25.06.1976

Słupskie Zakłady Sprzętu Okrętowego „Sezamor”, Słupsk, Polska (Zbigniew Karczewski).

Przekładnia zębata z zębniem I stopnia ustalonym na wałku wyjściowym

Przekładnia zębata według wynalazku charakteryzuje się tym, że zębni (1) ustalony jest na wałku wyjściowym (2) i sprzężony z wałkiem napędzającym za pośrednictwem sprzęgła promieniowego (3). Zębni ma zastosowanie w przekładni czołowej i planetarnej. (1 zastrzeżenie)

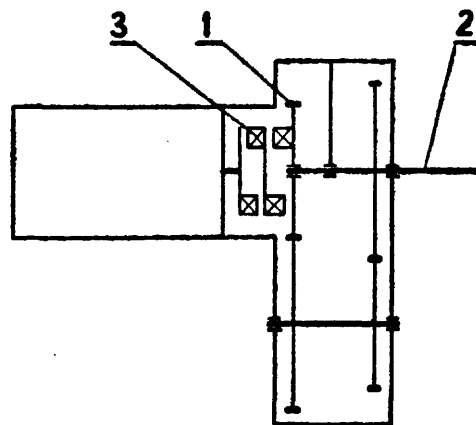


Fig. 1

F16h; F16H P. 192233 07.09.1976

Pierwszeństwo: 09.09.1975 - Francja (nr 7527550)

Société Alsacienne de Constructions Mécaniques de Mulhouse, Mulhouse Cedex, Francja.

Skrzynka biegów o dużej ilości przełożeń, zwłaszcza do maszyn włókienniczych

Skrzynka biegów o dużej ilości przełożeń i o drobnym stopniowaniu prędkości, utworzona przez kaskadowe zamontowanie kilku skrzynek elementarnych (B_k, B_{k+1}) o dwóch przełożeniach, charakteryzuje się tym, że przesuwne koło przekładni ($TR_1, TR_2, \dots$) każdej skrzynki elementarnej jest bezpośrednio uruchamiane indywidualnie przez przesuwany pręt ($T_1, T_2, \dots$), którego koniec ($16_1, 16_2, \dots$) wystaje i jest dostępny z zewnątrz ścianki (10) obudowy skrzynki. Przejście z jednego przełożenia do drugiego odbywa się po prostu przez wepchnięcie lub wyciągnięcie jednego lub drugiego końca ($16_1, 16_2, \dots$) prętów przesuwnych.

Wynalazek znajduje zastosowanie przy regulacji prędkości elementów rozciągających w maszynach włókienniczych. (8 zastrzeżeń)

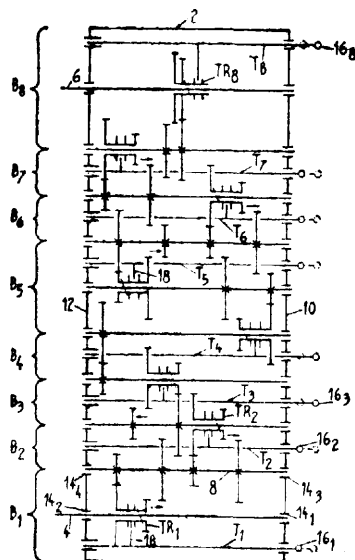


FIG. 1

F16h; **F16H** P. 192460 17.09.1976

Pierwszeństwo: 07.10.1975 - Republika Federalna Niemiec (nr P. 2544755.6)

Dipl.-Ing. Richard Wilke, Schwelm, RFN (Helmut Korthaus, Wuppertal, RFN).

Układ nakrętka - trzpień

Układ nakrętka - trzpień, o dużej dokładności skokowej, z usytuowanymi pomiędzy trzpieniem (1), a nakrętką (5) kulkami (3), jako bryłami tocznymi, które przebiegają w prowadnicach śrubowych o tym samym skoku, wykonanych w trzpieniu i nakrętce i obracalnych, za pomocą środków do przeprowadzania i cofania kulek według wynalazku charakteryzuje się tym, że prowadnice (2, 4) kulek (3) w trzpieniu (1) i nakrętce (5), odnośnie ich geometrycznego ukształtowania, ruchu kulek, twardości materiałowej i właściwości jakościowej ich powierzchni, wysokości nierówności wytoczonej bieżni kulkowej mają postać bardzo dokładnych osiowych łożysk kulkowych, przy czym twardości krawędzi wytoczonej bieżni kulkowej posiadają takie same współczynniki twardości jak sama bieżnia kulkowa, a głębokość utwardzenia w trzpieniu (1) i nakrętce (5) jest co najmniej równa lub większa od średnicy kulek, natomiast nakrętka (5), odnośnie jej grubości ściany i głębokości jej utwardzenia tak jest wymierzona, że siły promieniowe nie powodują żadnego istotnego elastycznego odkształcenia wewnętrznej nakrętki. (4 zastrzeżenia)

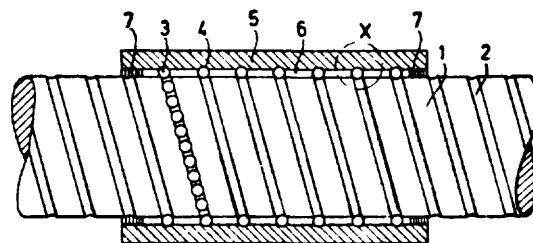


FIG. 1

F16j; F16J P. 185800 20.12.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „Cebex”, Kraków, Polska (Antoni Zachariasiewicz, Andrzej Kuźma, Marian Piekarz).

Urządzenie do wprowadzania dennic w poziomych cylindrycznych zbiornikach z odejmowaną dennicą

Urządzenie według wynalazku, znajdujące zastosowanie zwłaszcza w zbiornikach o dużych średnicach z dennicami o dużym ciężarze, składające się z konstrukcji stalowej tworzącej ramę (5) obejmującą zbiornik, charakteryzuje się tym, że dolna część ramy jest zabudowana na suwnicy (6) przesuwaną po szynach jezdnymi (7), umieszczonych pod lub obok zbiornika. W czopach, umieszczonych po obu stronach ramy, są ułożyskowane dwie dźwignie (8) zamocowane jednym końcem na dennicy (1), i posiadające na drugim końcu przeciwcieżary (10). Urządzenie jest wyposażone w rygiewi (11) unieruchamiające dźwignie (8) w położeniu, w którym oś dennicy znajduje się w osi zbiornika. (1 zastrzeżenie)

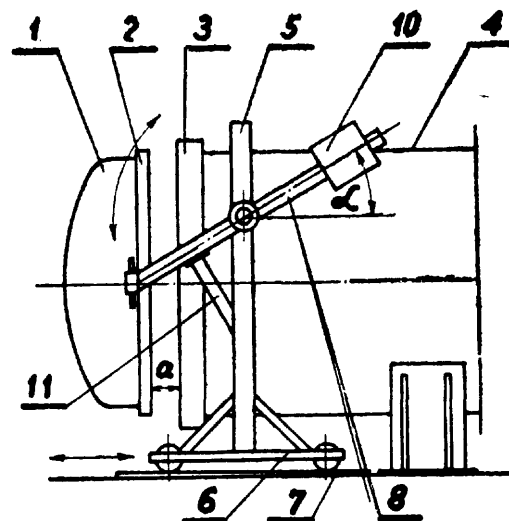


Fig. 1

F16j; F16J P. 192232 07.09.1976

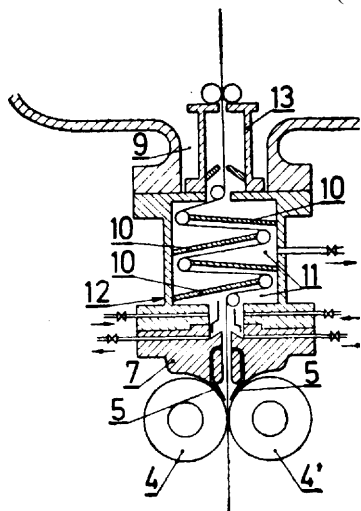
Pierwszeństwo: 8.09.1975 - Japonia (nr Sho 50-123574)
19.05.1976 - Japonia (nr Sho 51-57614)
19.05.1976 - Japonia (nr Sho 51-57616)

Sando Iron Works Co., Ltd, Wakayama-shi, Japonia.

Urządzenie uszczelniające dla wysokociśnieniowego parownika

Urządzenie według wynalazku składa się z dwóch gumowych rolek (4, 4') uszczelniających, dociskanych do siebie wzajemnie, które są umocowane na otworze

przelotowym (9) każdego kanału przepustowego przy jednym jego zakończeniu dla zablokowania otworu przelotowego, tworzonego przy wlocie tkaniny obrabianej jak również odpowiednio przy wylocie tkaniny z wysokociśnieniowego parownika. Płytki uszczelniające (5) są dociśnięte do powierzchni **przenoszących** ciśnienie i działają przeciw parciu wewnętrznego ciśnienia parownika oraz są umieszczone odpowiednio blisko części dociskanej każdej z gumowych rolek (4, 4') uszczelniających dla odcięcia wnętrza parownika od przestrzeni **zewnętrznej** wokół parownika. W kanale przepustowym jest umieszczony przewód cylindryczny, który ma jeden końcowy otwór przelotowy doprowadzony do wnętrza parownika, natomiast drugi końcowy otwór jest umieszczony blisko przy części dociskanej gumowych rolek uszczelniających oraz wykonany otwór przelotowy dla podmuchu sprężonego powietrza, przy czym jest on umieszczony między przewodem cylindrycznym, a kanałem przepustowym. (2 zastrzeżenia)



F16k; F16K

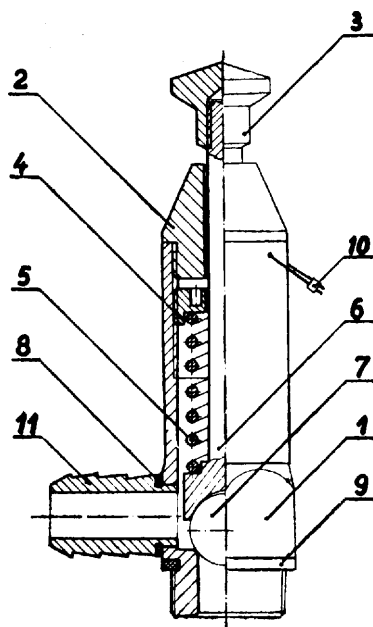
P. 186081

29.12.1975

Inowrocławskie Zakłady Metalowe „Domgos”, Inowrocław, Polska (Bernard Łuczak, Józef Mikołajczyk, Mieczysław Goralewski).

Zawór bezpieczeństwa

Zawór bezpieczeństwa przeznaczony zwłaszcza do zabezpieczania zbiorników podgrzewaczy wody przed ich uszkodzeniem wskutek nadmiernego wzrostu ci-



śnienia wody, składający się z korpusu (1) kaptura (2), sprężyny (5) i trzpienia (6), charakteryzuje się tym, że trzpień (6) z umieszczoną sprężyną (5) przebiegający osiowo wzdłuż korpusu zaworu (1), najkorzystniej do wysokości osi symetrii **tulei** wylotu, zakończony jest kulką (7) opierającą się o otwór korpusu zaworu (1). Trzpień (6) jest tak ukształtowany, że z jednej strony stanowi opór sprężyny (5), a z drugiej gniazdo dociskowe kulki (7). (2 zastrzeżenia)

F16k; F16K

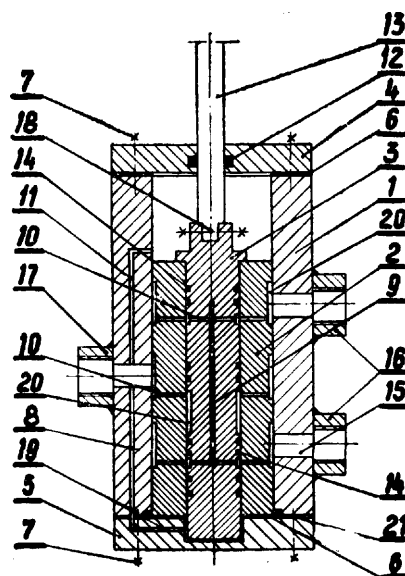
P. 186109

30.12.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Kotłów i Urządzeń Energetycznych, Tarnowskie Góry, Polska (Jerzy Kubica, Józef Michalik, Jacek Bobek, Henryk Szklorz).

Zawór podwójnie odcinający

Zawór podwójnie odcinający składający się z korpusu (1) zamkniętego pokrywą (4) i denkiem (5) ma tuleję (2) z poprzecznymi kanalikami (10) oraz zatoczkami (20). Tuleja (2) jest osadzona w korpusie (1) i opiera się kołnierzem (21) przyciśniętym denkiem (5). Pokrywa (4) i denko (5) są do korpusu (1) przykręcone na uszczelkach (6) śrubami (7). Tłok (3) jest połączony ośką (18) z **tłoczyskiem** (13). Tłok (3) ma wewnątrz kanał (9) a do niego dołączone poprzeczne kanalikami (10), które stanowią rozdział czynnika przez króćce (16). Celem uszczelnienia tłoka (3) w stosunku do tulei (2) są założone pierścienie (14). Przesuwając tłok (3) w krańcowe położenie otrzymujemy zamknięcie lub otwarcie przelotu czynnika przez króćce (16) oraz regulację odpowietrzania kanałów i przestrzeni zaworu przez odpowietrzacz (17). (3 zastrzeżenia)



F16k; F16K

P. 186272

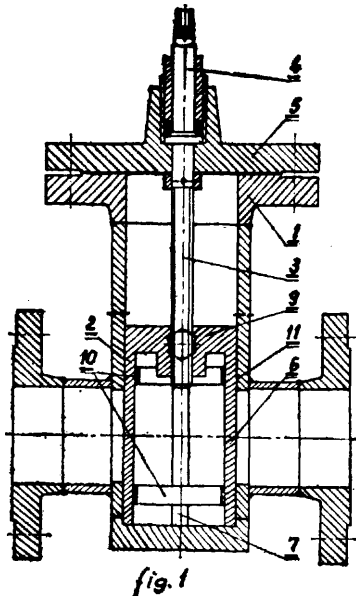
31.12.1975

Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji, Tarnowskie Góry, Polska (Paweł Spalek, Józef Gryczman, Stanisław Sroka).

Zasuwa do cieczy

Zasuwa wodociągowa według wynalazku charakteryzuje się tym, że jej zawieradło (2) i korpus (1) posiadają powierzchnie uszczelniające cylindryczne, przy czym zawieradło (2) ma kształt wydrążonego tłoka o rozciętej na całej długości bocznej ściance (6) w płaszczyźnie prostopadłej do kierunku przepływu cieczy. Czołowa ścianka (9) zawieradła (2) posiada otwory połączone z rozcięciami (7) ścianki bocznej (6), zaś wew-

nątrz zawieradła (2) znajduje się co najmniej jedna sprężyna (10), najkorzystniej pierścieniowa. Zasuwa wykonana jest z tworzywa, zwłaszcza polietylenu.
(3 zastrzeżenia)



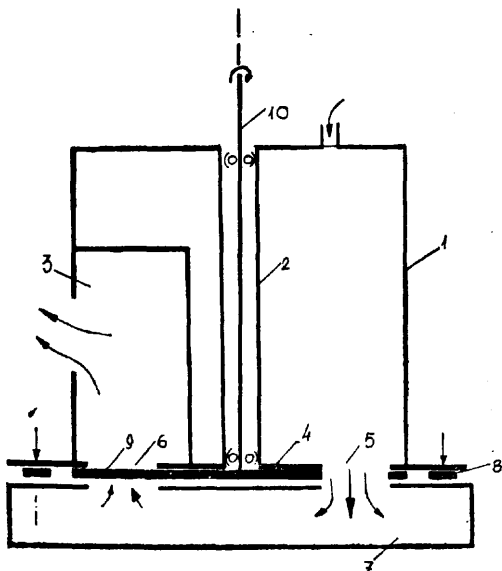
F16k; F16K P. 192151 T 01.09.1976

Politechnika Białostocka, Białystok, Polska (Jerzy Wiensko, Janusz Klentak).

Rozdzielacz sprężonego powietrza

Rozdzielacz sprężonego powietrza, znajduje zastosowanie do sterowania pracą przeponowego wibratora pneumatycznego stosowanego do zagęszczania betonu w zakładach prefabrykacji.

Rozdzielacz według wynalazku składa się z obudowy (1) z wewnętrzną tuleją (2) i komorami wylotowymi (3). Od spodu znajduje się płyta denne (4), posiadająca otwory wlotowe (5) i wylotowe (6) sprężonego powietrza. Do płyty dennej (4), za pomocą śrub i podkładek dystansowych (8) przytwierdzona jest komora robocza (7), posiadająca podobne otwory. Pomiedzy płytami (4) i (7) znajduje się okrągła tarcza (9) osadzona na osi (10). W tarczy są również podobne otwory, ale tak rozmieszczone, aby otwieranie wylotów (6) następowało po zamknięciu wlotów (5). Powierzchnie stykające się z tarczą są uszczelnione.
(2 zastrzeżenia)



F16k; F16K

P. 192235

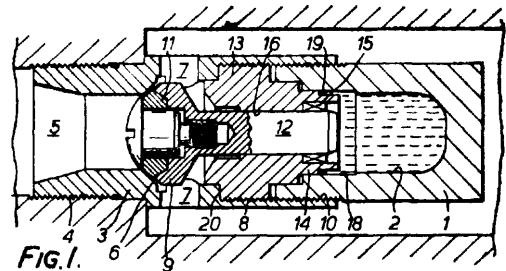
07.09.1976

Pierwszeństwo: 09.09.1975 - Wielka Brytania
(nr 36950/75)

Dowty Mining Equipment Limited, Ashchurch, Tewkesbury, Wielka Brytania.

Ciśnieniowy zawór nadmiarowy dla płynów

Ciśnieniowy zawór nadmiarowy dla płynów jest przystosowany do wysokich ciśnień i wyposażony w element zamykający oraz w przylegający do tego elementu, od strony przeciwnej płynowi, element sprężysty, który stanowi ciecz lub cieczopodobny materiał, zawarty w komorze (2), pojemnika (1), tak dobrany i usytuowany, by oddalenie się elementu zamykającego (9) od jego gniazda (6) pociągało za sobą sprężyste zmniejszanie objętości cieczy zawartej w pojemniku, przy niezmienniej wielkości tego pojemnika. Zawór ma nurnik (12) osadzony przesuwnie względem pojemnika (1) i przystosowany do oddziaływania na wielkość objętości zawartej w nim cieczy. Element zamykający (9) zaworu przylega do gniazda (6) ze wstępnym dociskiem, wywołanym przez oddziaływanie ciśnienia cieczy zawartej w pojemniku (1) na nurnik (12).
(11 zastrzeżeń)



F16k; F16K

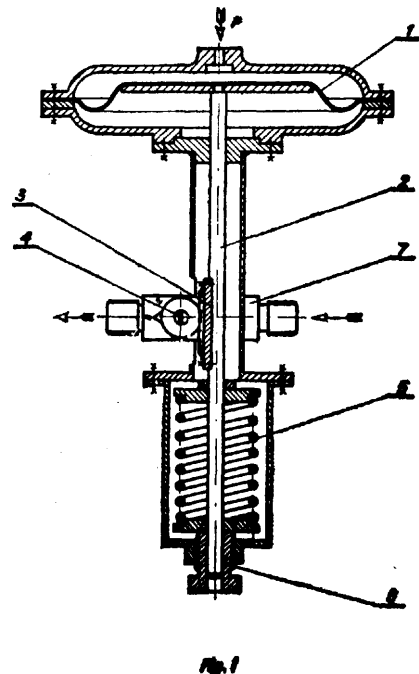
P. 192411 T

13.09.1976

Zakłady Chemiczne „Oświęcim”, Oświęcim, Polska (Jan Chowaniec, Józef Pękała).

Automatyczny zawór regulacyjny

Zawór regulacyjny według wynalazku ma siłownik składający się z membrany (1) sprężonej z trzpieniem (2), na którym w sposób stały zamocowana jest



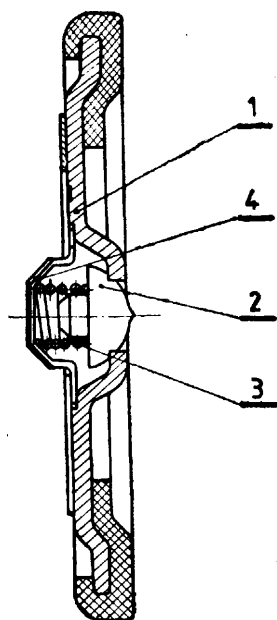
zębatka (3) połączona z kołem zębatym (4). Ciśnienie działające na **membranę** przenoszone przez trzpień na układ zębatkowy przedstawia proporcjonalnie do wielkości tego ciśnienia kulę zaworka kulowego (7) połączoną z kołem zębatym. Sołownik posiada również sprężynę powrotną (5), której napięcie wstępne regulowaną jest za pomocą śruby (6). (1 zastrzeżenie)

F16k; F16K P. 192432 T 15.09.1976

Centralne Laboratorium Akumulatorów i Ogniwo, Poznań, Polska (Jan Chudziński).

Zawór, zwłaszcza do akumulatorów

Zawór według wynalazku jest uformowany w postaci grzybka (2), którego kapelusz posiada kształt czaszy kulistej. Na trzonie grzybka (2) jest osadzona stalowa sprężynka (3), która, opierając się o kołpak (4), ustala wymagany docisk grzybka (2), do krawędzi uszczelniającej otworu wykonanego w osi symetrii korpusu wieczka (1). (1 zastrzeżenie)

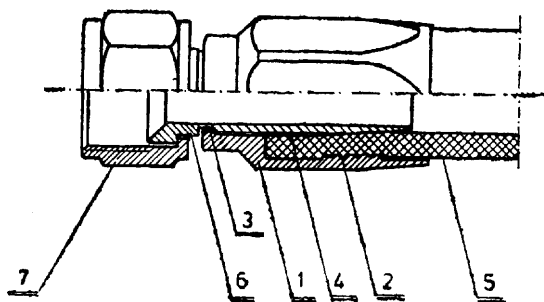


F16l; F16L P. 185877 22.12.1975

Zakład Energetyczny Legnica, Legnica, Polska (Adam Łopatka, Wilhelm Romaniak).

Końcówka węża wysokociśnieniowego

Końcówka węża wysokociśnieniowego, przeznaczona do wielokrotnego, mocnego nakładania na koniec węża w warunkach eksploatacyjnych, składa się z **tulei** (1) wewnętrznym nagwintowanej o dwóch wielkościach średnic, do wnętrza której wkręcona jest nagwintowana zewnętrznie rurka (4), która jest wprowadzona do wnętrza węża wysokociśnieniowego i powoduje zakleszczenie go pomiędzy swoją zewnętrzną nagwinto-



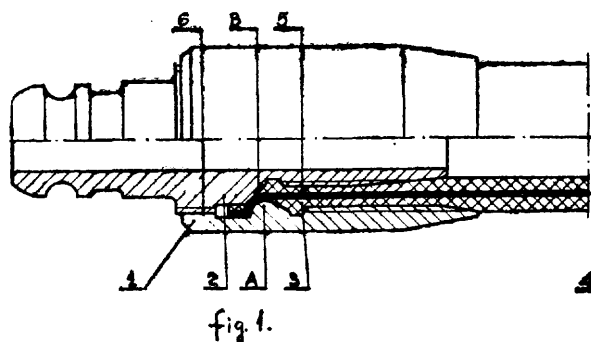
waną ścianką a wewnętrzną nagwintowaną ścianką tulei (1). Do przyłączenia końcówki węża do króćca sprężarki służy nakrętka (7) nałożona na kołnierz (6), stanowiący zakończenie rurki wystające z tulei. (1 zastrzeżenie)

F16l; F16L P. 186068 29.12.1975

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Rzeszów”, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Napędów Lotniczych, Rzeszów, Polska (Mieczysław Miśko, Henryk Piwowar, Jerzy Bucki).

Przyłączki rozłączne do węży gumowych zbrojonych

Przyłączka rozłączna do węży gumowych zbrojonych, pracujących w urządzeniach hydraulicznych przy ciśnieniach pulsujących, składa się z dwóch zasadniczych części: tulejki zewnętrznej (1) i tulejki wewnętrznej (2), tworzących korpus przyłączki. Tulejkę zewnętrzną (1) nakręca się na warstwę zewnętrzną węża gumowego (4) zbrojonego. Następnie w tak przygotowany zespół wkręca się tulejkę wewnętrzną (2), która powoduje zaciśnięcie opłotu metalowego między wewnętrznym występem pierścieniowym (A) tulejki zewnętrznej (1), a powierzchnią stożkową (B) tulejki wewnętrznej (2). (1 zastrzeżenie)

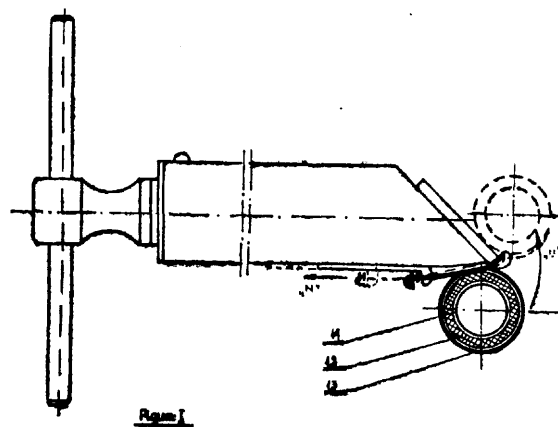


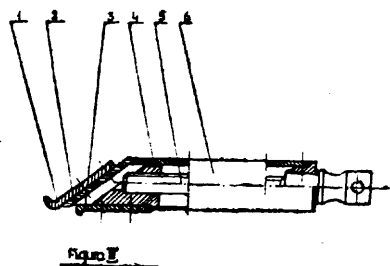
F16l; F16L P. 190442 T 14.08.1976

Ministerstwo Obrony Narodowej, Szefostwo Wojsk Inżynieryjnych, Warszawa, Polska (Józef Koczar).

Sposób zaciskania końcówek **węży** i osłon elastycznych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że zaciskanie końcówki węża w dwóch przekrojach przez pętlę wykonaną w postaci agrafki (13) z drutu lub taśmy metalowej, napinaną za pomocą przyrządu z rozsuwanymi zaczepami, za które zaczepia się węże boki agrafki, wykonywany jest równocześnie z jednakową siłą. Zaginanie napiętej agrafki wykonuje się także za pomocą przyrządu, a wystającą końcówkę agrafki po zdjęciu przyrządu odcina się przy zgięciu i zabezpiecza przez dogięcie dowolnym sposobem.





Urządzenie według wynalazku jest dźwignikiem śrubowym, którego obudowa (6) zamknięta jest z jednej strony łożyskiem, w którym pracuje głowica śruby (5), a z drugiej denkiem owalnym (2), do którego przymocowany jest zaczep stały (1). Ze śrubą współpracuje nakrętka (4) prowadzona w obudowie (6). Do nakrętki (4) przymocowany jest zaczep przesuwany (3), który prowadzony jest w wycięciu wykonanym wzdłuż obudowy przyrządu. (2 zastrzeżenia)

F161; F16L P. 192173 T 02.09.1976

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Konstrukcji Metalowych „Mostostal”, Warszawa, Polska (Zenon Franz).

Układ **turbulizatorów** dla zabezpieczenia rurociągów w mostach przewodowych przed rezonansem wiatrowym

Układ według wynalazku polega na tym, że na rurociągu (1) są przymocowane w określonych odstępach łukowate poprzeczki (6), korzystnie o profilu ceownika, wraz z uchwyty (5), utrzymującymi cztery pasma odcinków rur ochronnych (2), rozmieszczonych symetrycznie wzdłuż osi pionowej tego rurociągu (1). Ponadto rury ochronne (2) w miejscach uchwytów (5) zawierają po dwa otwory, przez które są przewleczone zawleczki **unieruchamiające** przesuw tych rur (2) wzdłuż rurociągu (1). (2 zastrzeżenia)

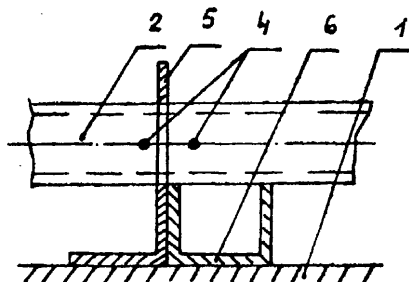


Fig. 5

F161; **F16L** P. 192262 T 07.09.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej „Meprozet” (Tadeusz Biranowski, Zbigniew Głowinkowski, Jerzy Kadzikowski, Zbigniew Sochalski, Stanisław Stężała, Ryszard **Zywiecki**).

Złącza krzyżowe do rur

Złącze według wynalazku jest złączem dwudzielnym, rozłącznym, składającym się z dwóch obejm (1) i (2), o kształcie dwóch **tulej** (4) i (5) względem siebie prostopadłe rozciętych w płaszczyznach prostopadłych. (1 zastrzeżenie)

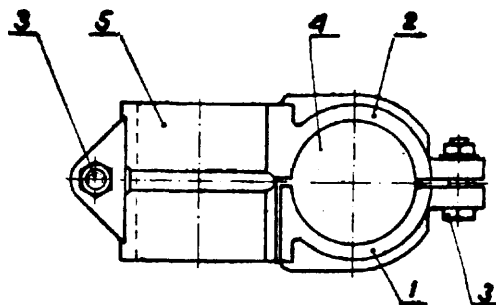


Fig. 1

F161; F16L P. 192297 T 08.09.1976

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych, Łódź, Polska (Tadeusz Filipczak, Ryszard Jańczyk, Witold **Brewiński**, Krzysztof **Frankowski**).

Złącze do przewodów o różnych średnicach

Złącze według wynalazku zawiera sprężyny pierścieni - uszczelniający (3) zakończony kołnierzem (4), wciśnięty pomiędzy zakończenia łączonych przewodów (1) i (2). W jednym z przewodów wytłoczony jest garb (6), a pierścień posiada odpowiednie wgłębienie. Dla przewodów o dużych różnicach średnic w pierścieniu uszczelniającym wykonane jest wybranie, a otwór w pierścieniu usytuowany jest współosiowo lub jest przesunięty w stosunku do osi pierścienia, umożliwiając niewspółosiowe łączenie przewodów. (2 zastrzeżenia)

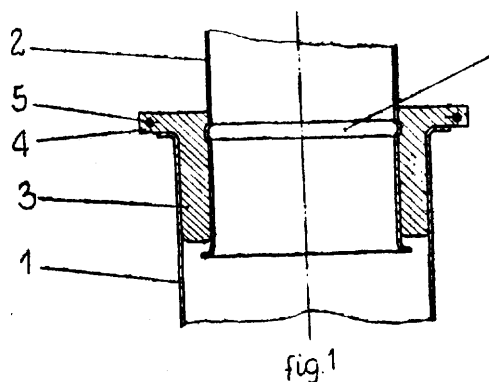


fig. 1

F161; F16L P. 192349 10.09.1976

Główne Biuro Studiów i Projektów Energetycznych „Energoprojekt” - Zakład Doświadczalny, Poznań, Polska (Apolinary Hułas, Tadeusz Chmielewski).

Układ chroniący zwłaszcza przed skutkami pęknięcia rurociągu

Układ chroniący według wynalazku posiada człon elektroniczny (7), porównujący wielkość przepływu prądów stałych i jest połączony swoimi wejściami z przetwornikami pomiarowymi (5,6) współpracującymi z kryzami (3,4), umieszczonymi na początku i na końcu rurociągu, a wyjściami z zasuwami odcinającymi (1,2), umieszczonymi także na początku i na końcu rurociągu, a ponadto jest połączony z obwodem sygnalizującym nieprawidłowe działanie układu. W przypadku pęknięcia rurociągu przepływ cieczy lub gazu przez kryzę (4) jest mniejszy od przepływu przez kryzę (3), a tym samym prądy wyjściowe z przetworników (5,6), są różne. Obydwa te prądy z przetworników (5,6) są wprowadzane do członu elektronicznego (7) i jeśli różnica tych prądów przekroczy określoną wielkość, człon elektroniczny (7) podaje impuls powodujący zamknięcie zasuw (1,2), a tym samym wyłączenie rurociągu z eksploatacji.

W przypadku zaniku napięcia lub nieprawidłowego zadziałania przetworników (5, 6) człon (7) podaje impuls sygnalizujący uszkodzenie układu chroniącego na obwód sygnalizujący (8). (3 zastrzeżenia)

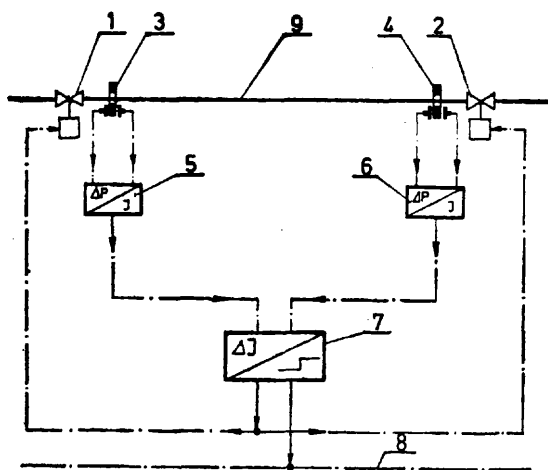


fig. 1

F161; F16L

P. 192555 T

20.09.1976

Instytut Metalurgii Żelaza im. St. Staszica, Gliwice, Polska (Bronisław Hoderny, Józef Garczyński, Jacek Leszczyński, Andrzej Zatwardnicki, Zdzisław Kościelniak, Ireneusz Wink).

Połączenie kołnierzowe rur stalowych

Połączenie według wynalazku ma tarciovą zgrzeinę (5), łączącą co najmniej jeden stały kołnierz z przewodową łączoną rurą, a w połączeniu z luźnymi kołnierzami (9) ma dwa stałe kołnierze (7, 8) różniące się wielkością na zewnętrznej średnicy i tylko jeden luźny kołnierz, przy czym zewnętrzne średnice większego, stałego kołnierza i luźnego kołnierza są sobie równe. W dużym stałym kołnierzu wykonane są otwory (2) usytuowane naprzeciw otworów w luźnym kołnierzu, przez które przechodzą zaciskające śruby (3). (2 zastrzeżenia)

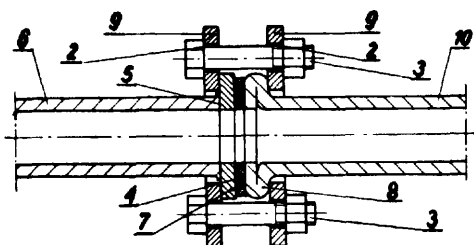


Fig. 2

F161; F16L

P. 192568 T

20.09.1976

Instytut Metalurgii Żelaza im. St. Staszica, Gliwice, Polska (Zdzisław Kościelniak, Ireneusz Wink, Bronisław Hoderny, Jacek Leszczyński, Tadeusz Prajsnar, Ryszard Michalski).

Rura stalowa, kołnierzowa na rurociągi

Rura stalowa, kołnierzowa na rurociągi ma tarciovą zgrzeinę (3), łączącą czoła cylindrycznej części (1) rury z jej stałymi, niewywijanymi kołnierzami (2). Rura kołnierzowa ma jeden stały kołnierz (5) większy od drugiego i o średnicy zewnętrznej w przybliżeniu równej luźnemu kołnierzowi (4). (4 zastrzeżenia)

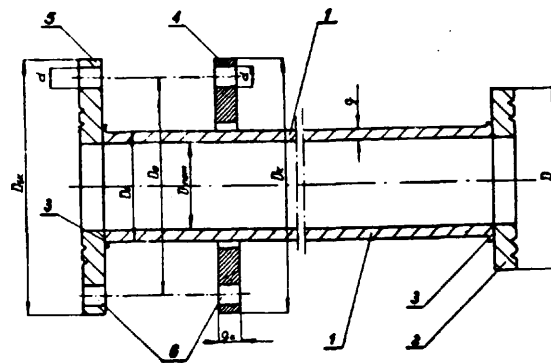


Fig. 2

F21c; F21C

P. 191416

24.07.1976

Pierwszeństwo: 26.07.1975 - RFN (nr P. 2533518.6)

Friedrich Wilhelm Paurat, Friedrichsfeld, Republika Federalna Niemiec (Friedrich Wilhelm Paurat).

Sposób urobku węgla za pomocą urządzenia z przenośnikiem ślimakowym wrębiającym i transportującym i urządzenie do urobku węgla z przenośnikiem ślimakowym wrębiającym i transportującym

Sposób urobku węgla za pomocą wręboladowarki z przenośnikami ślimakowymi usytuowanymi wzdłużnie względem frontu węglowego, w którym przenośniki ślimakowe dociska się jeden za drugim do frontu węglowego, polega na tym, że człony ślimakowe dociska się do czoła ściany i przesuwają się tam i z powrotem wraz ze swoimi członami korytowymi jeden za drugim, wzdłuż frontu węglowego, ukośnie do ściany pod kątem 5° – 50° , korzystnie 10° – 25° i wykonuje się przy tym pracę urabiania tak, że pozostałe człony ślimakowe wraz z ich członami korytowymi wykonują pracę tylko jako przenośniki transportowe.

Urządzenie do urobku węgla z przenośnikami ślimakowymi, charakteryzuje się tym, że człony ślimakowe (7) w obszarze zesprężalania z członami koryto-

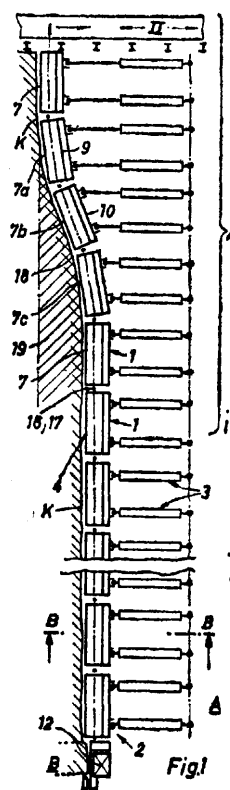
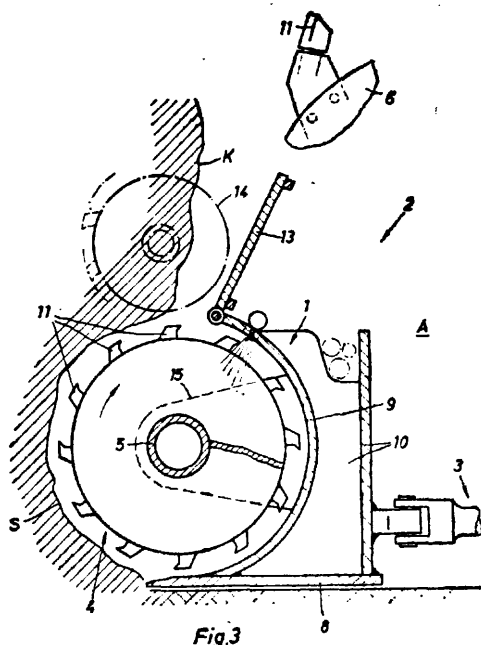


Fig. 1



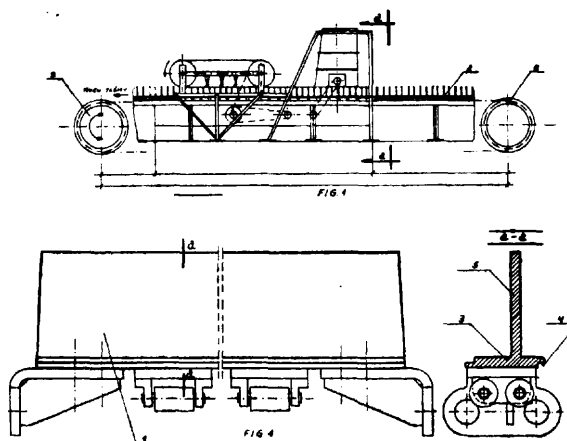
wymi (16) są połączone jedne z drugimi przegubami krzyżowymi lub sprzęgłami kardana (17), które tworzą w ukośnym ułożeniu w stosunku do frontu węglowego (K) kąt w granicach 5° – 50° i że człony korytowe (1) są połączone między sobą za pomocą sprzęgieł, przy czym narzędzia urabiające (11) są wykonane jako zwykłe noże wrębujące. (10 zastrzeżeń)

F21d; F21D P. 191388 T 23.07.1976
B28b; B28B

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Betonów „CEBET”, Warszawa, Polska (Jerzy Ziętek).

Urządzenie do produkcji ciągłej prefabrykowanych elementów **drobnowymiarowych**, zwłaszcza okładzin górniczych

Urządzenie do produkcji ciągłej prefabrykowanych elementów drobnowymiarowych, zwłaszcza okładzin górniczych, wyposażone w taśmę przenoszącą stalową oraz układ napędowy, charakteryzuje się tym, że formę kształtującą element **drobnowymiarowy** stanowią dwa sąsiednie, stykające się ze sobą segmenty (1), będące częścią składową taśmy przenoszącej (2), każdy o kształcie zbliżonym do teownika, którego półka (3) posiada wyprofilowane przylgi (4), przy czym styk półek (3) sąsiednich segmentów (1) formy przesunięty jest w stosunku do osi symetrii formowanego elementu. Segmenty (1) formy, składające się na taśmę przenoszącą (2), stanowią zamknięty ciąg. (5 zastrzeżeń)



F21v; F21V

P. 192226

06.07.1976

Pierwszeństwo: 05.09.1975 - RFN (nr P. 2539593.1)

Martin Hamacher, Waltrop, Republika Federalna Niemiec.

Oprawa oświetleniowa do lamp fluorescencyjnych

Przedmiotem wynalazku jest oprawa oświetleniowa do lamp fluorescencyjnych, zwłaszcza oprawa przeciwwybuchowa i **antyeksplozyjna** z **zimną** katodą oraz transformatorem włączonym na wejściu do świetlówki.

Oprawa według wynalazku charakteryzuje się tym, że transformator (4) wykonany jest jako dwuczęściowy i składa się z części pierwotnej (5) i części wtórnej (6). Część pierwotna (5) jest umieszczona w obudowie łączącej (1), a część wtórna w obudowie świetlówki (2), przy czym obudowa łącząca (1) i obudowa świetlówki (2) są połączone ze sobą rozłącznie. (4 zastrzeżenia)

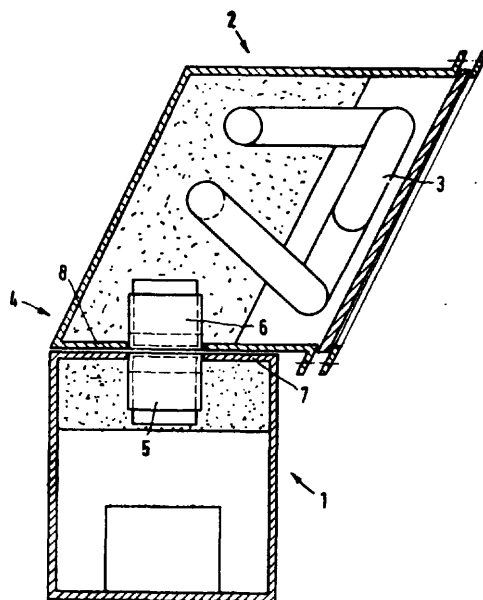


Fig. 1

F22b; F22B
G01f; G01F

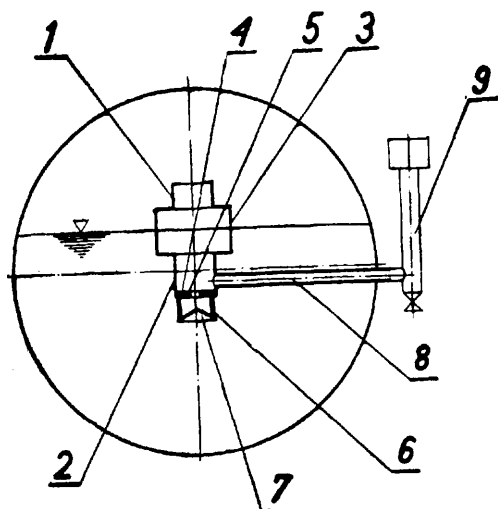
P. 185458

11.12.1975

Stocznia Gdańska im. Lenina, Gdańsk, Polska (Janusz Palczewski).

Głowica ujęcia wody do urządzenia kontrolnego poziomu wody w walczaku, zwłaszcza **na statku** wodnym

Głowica według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma postać komory, której dolny koniec sięga poniżej dolnego kontrolowanego poziomu wody w walczaku, zaś górny koniec znajduje się w przestrzeni parowej walczaka. Od dołu komora ma wlot o powierzchni przekroju mniejszej od powierzchni poziomego przekroju komory, a powierzchnia przekroju poziomego części środkowej komory jest większa niż powierzchnia przekroju poziomego części górnej i dolnej komory. Największa powierzchnia przekroju poziomego komory znajduje się na wysokości kontrolowanego poziomu wody w walczaku. Do poboczniczy komory przyłączony jest przewód rurowy (8) usytuowany poniżej dolnego kontrolowanego poziomu wody w walczaku, przy czym do komory od dołu przymocowany jest, korzystnie za pomocą prętów metalowych (6), deflektor (7) w postaci stożka z wierzchołkiem u góry, współosiowy z dolnym otworem komory. (1 zastrzeżenie)



F22b; F22B

P. 191414

24.07.1976

Pierwszeństwo: 04.08.1975 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 611910)

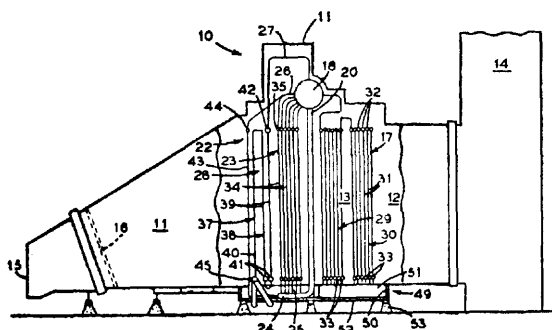
The Babcock and Wilcox Company, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Generator pary

Generator pary zawierający komorę przez którą przepływa gaz, ograniczoną obudową, zespół doprowadzający gaz do komory, pionowe przewody rurowe rozmieszczone w komorze, przy czym przynajmniej część przewodów rurowych tworzy płyty rozmieszczone względem siebie i wzajemnie równoległe, które są połączone w części dolnej z rurami rozgałęzonymi, oraz zespół podpierający od dołu rury rozgałęzione, charakteryzuje się tym, że zespół podpierający zawiera kratę (49) utworzoną z krzyżujących się belek, elementy łączące kratę z rurami rozgałęzonymi, przy czym kratę (49) spoczywa na filarach (53), oraz ślizgowe płytki usytuowane między kratą a filarami.

(7 zastrzeżeń)

FIG. 1



F24c; F24C

P. 191498 T

27.07.1976

Wyższa Szkoła Inżynierska im. J. Gagarina, Zielona Góra, Polska (Wiktor Piechociński, Gerard Brzózka).

Konstrukcja osłony akustycznej

Przedmiotem wynalazku jest konstrukcja osłony akustycznej na ścianie palników pieca grzewczego.

Osłona przykrywa palniki oraz ich organy regulacyjne. Kształt osłony dopasowany jest do ramy pieca oraz umieszczonych na niej urządzeń. Wykonana jest ona w postaci ścianki podwójnej, z których zewnętrzna (10) stanowi sztywną i twardą płytę z kształtowników wykonanych korzystnie z blachy stalowej, natomiast wewnętrzną (13) stanowi siatka o odpowiednim

rozmiarze i kształcie oczek. Zamiast siatki na ściankę wewnętrzną (13) można stosować blachę o odpowiedniej perforacji. Ścianka wewnętrzna (13) mocowana jest do ścianki zewnętrznej (10) poprzez łączniki elastyczne (12), które korzystnie wykonane są z gumy lub tworzywa sztucznego. W osłonie umieszczone jest szybkootwieralne okno (8) przesuwne. Podobną do osłony konstrukcję ma tłumik absorbcyjny (5) powietrza umieszczony bezpośrednio na osłonie.

(3 zastrzeżenia)

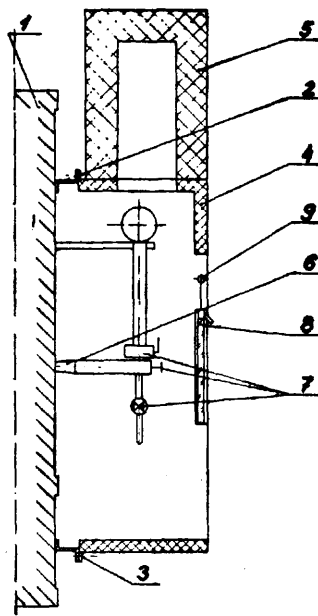


Fig. 2

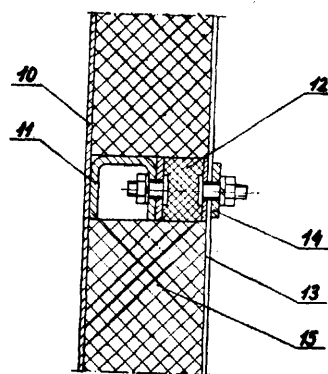


Fig. 3

F24f; F24F

P. 185871

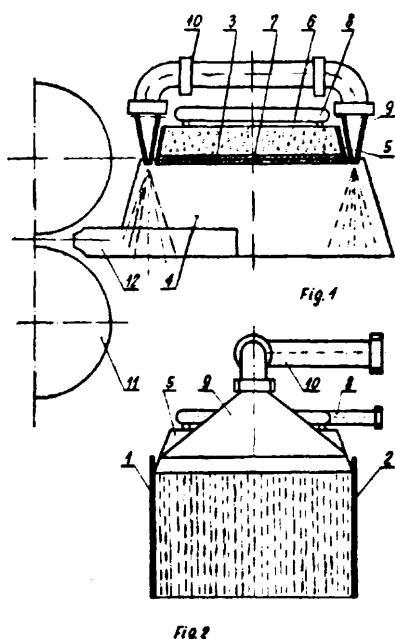
22.12.1975

Huta Warszawa, Warszawa, Polska (Tadeusz Błaszczkiewicz, Zdzisław Borecki).

Pochłaniacz pyłu

Przedmiotem wynalazku jest pochłaniacz pyłu przeznaczony do mokrego oczyszczania powietrza zanieczyszczonego pyłem w procesie walcowania walcówki na gorąco. Pochłaniacz ten charakteryzuje się tym, że przestrzeń oczyszczania zamknięta jest z dwóch bocznych stron ścianami (1 i 2), a z czołowych ścianami masy wody wypływającej z dysz (9). Nad górną ścianą (3) dziurkowaną umieszczony jest pojemnik (5) wypełniony wiórami metalowymi (6). Wióry zraszane są wodą z układu przewodów (8), który jest umieszczony nad pojemnikiem (5).

(1 zastrzeżenie)



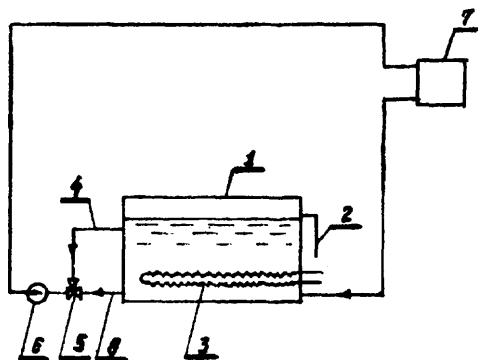
F24n; F24H P. 191575 T 31.07.1976

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 174697

Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Zbigniew Cierpisz).

Układ instalacji do ogrzewania płynów

Układ według wynalazku pozwala na wykorzystanie energii elektrycznej w nocy. Układ ten stanowią zbiornik akumulacyjny (1) wody połączony z atmosferą, w którym umieszczony jest elektryczny element grzejny (3) oraz sieć przewodów (4) i (8) i wymiennik ciepła (7). Górna część zbiornika akumulacyjnego (1) połączona jest z jego dolną częścią rurociągiem (4) poprzez zawór mieszający (5), pompę obiegową (6) oraz wymiennik ciepła (7). Dolna część zbiornika akumulacyjnego (1) połączona jest drugim rurociągiem (8) z zaworem mieszającym (5). Pompa obiegowa (6) przepompowuje wodę gorącą z górnej części zbiornika poprzez wymiennik ciepła (7), w którym oddawana jest część ciepła zawartego w wodzie, do dolnej części zbiornika. (1 zastrzeżenie)



F25b; F25B P. 186060 29.12.1975

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Budownictwa Przemysłowego „Bistyp”, Warszawa, Polska (Zbigniew Kłós, Andrzej Pienkiewicz, Aleksander Trojanowski).

Sposób budowy komór chłodniczych

Sposób budowy komór chłodniczych z elementów termoizolacyjnych polega na tym, że przy kształtowaniu komory podwiesza się w pierwszej kolejności

stropowe płyty termoizolacyjne (1), przy czym przy ich łączeniu nakłada się od strony zewnętrznej listwę kształtową (2). Po założeniu stropu, ustawia się ściany boczne a w miejscach łączenia płyt nakłada się również od strony zewnętrznej listwę kształtową. Gdy cała komora jest już zestawiona, na miejscach złączeń stropu, naroży i ścian nakłada się drugie listwy kształtowe (5), które tworzą w tych miejscach wolne przestrzenie zamknięte ze wszystkich stron. W przestrzenie te wprowadza się czynnik wypełniający, korzystnie poliuretan. (3 zastrzeżenia)

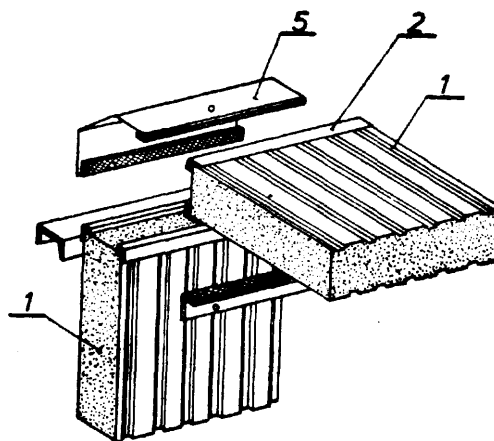


Fig. 1

F26b; F26B P. 185830 20.12.1975

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Jerzy Pikoń, Julian Foksa, Józef Rychłowski).

Sposób suszenia gęstych mas zwłaszcza masy selerowej

Sposób suszenia gęstych mas zwłaszcza masy selerowej polega na tym, że masę przed suszeniem podaje się do rozpuszniacza, do którego doprowadza się także sprężony gaz obojętny, a następnie przekazuje się mieszaninę rozpuszczalnika i gazu do suszarki. (1 zastrzeżenie)

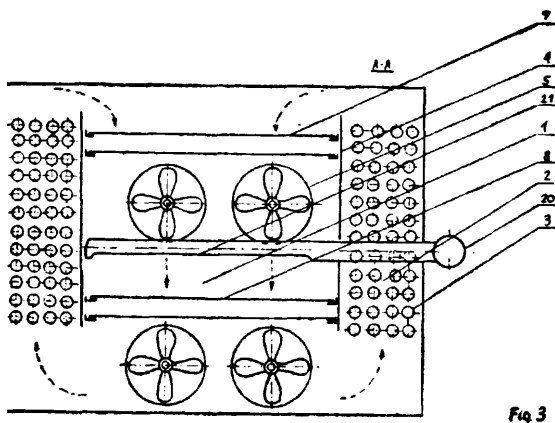
F26b; F26B P. 187457 T 23.02.1976

Północne Zakłady Przemysłu Lniarskiego „Lenpol”, Szczytno, Polska (Alojzy Toma, Aleksander Toma).

Sposób dosuszania i sztucznej klimatyzacji materiałów, zwłaszcza słomy lnianej oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób dosuszania i sztucznej klimatyzacji materiałów, zwłaszcza słomy lnianej polegający na równomiernym wysuszeniu do żądanej wilgotności części rdzeniowych materiału, ochłodzeniu go i nawilżeniu jego warstwy zewnętrznej, charakteryzuje się tym, że proces odbywa się podczas powrotnego ruchu materiału przez komorę suszącą urządzenia, w którym materiał został wysuszony, przy czym ruch ten odbywa się najpierw przez całą strefę odparowania wody higroskopowej, następnie przez wydzieloną komorę chłodzenia powietrzem zewnętrznym i w końcu przez strefę odparowania wody wolnej celem nawilżenia powierzchni zewnętrznej materiału.

Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku ma komorę suszenia (1), komory grzejne (2) z grzejnikami (3), oddzielenymi od komory suszenia przegrodami pionowymi (4), wentylatory cyrkulacyjne (5), wentylator wyciągowy wilgotnego powietrza, urządzenie (7) do transportu wilgotnego surowca przez komorę suszenia oraz urządzenie do odprowadzania grzejników, przyrządy i włązy kontrolne na ścianach komór. (20 zastrzeżeń)



F26b; F26B

P. 192227 T

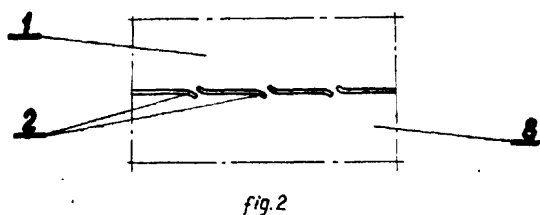
06.09.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „Cebea”, Kraków, Polska (Lech Raczynski, Wacław Myśliwiec, Michał Kurnatowski).

Sposób suszenia pneumatycznego materiałów sypkich lub włóknistych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób suszenia pneumatycznego polegający na **przemieszczaniu** suszonego materiału w ośrodku podgrzanego gazu, charakteryzuje się tym, że gaz służący jako nośnik ciepła i środek transportu doprowadza się przez dysze rozmieszczone wzdłuż całej drogi suszenia. Dysze wyznaczają trasę drogi suszenia, a wpływający z nich gaz tworzy burzliwy strumień do którego wprowadza się rozdrobniony materiał i transportuje się w nim przez okres czasu potrzebny do wysuszenia.

Do stosowania sposobu służy odkryty od góry przewód ssąco-transportowy (1) mający na całej swej długości rozmieszczone dysze (2). Wyloty dysz, mają ujęcie do tego przewodu, ustawione są w kierunku ruchu transportowanej zawiesziny, przy czym wszystkie dysze (2) są połączone z dmuchawą za pomocą kolektora zasilającego (8). (2 zastrzeżenia)



F27b; F27B

P. 192534

20.09.1976

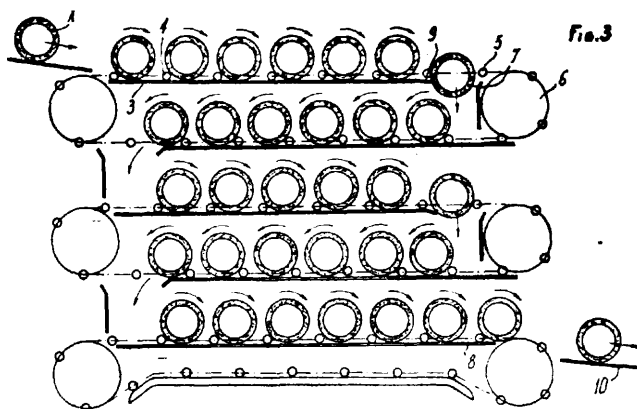
Pierwszeństwo: 22.09.1975 - Francja (nr 7528925)

Saint-Gobain Industries, Neuilly sur Seine, Francja (Aldo Ricci, Nedo Passerai).

Sposób i urządzenie do obróbki części w komorze, przez którą przepływają gazy **obróbcze**

Sposób obróbki części w komorze, przez którą przepływają gazy obróbcze, a części są równocześnie poddawane ruchowi postępowemu i ruchowi obrotowemu, polega na tym, że przeprowadza się części obrabiane kilkakrotnie wzdłuż komory, na **różnych** jej poziomach, i toczy się te części po powierzchniach płaskich umieszczonych jedna nad drugą, usytuowanych w poprzek komory, stykając te części z prętami napędzanymi ciągłym ruchem przesuwającym, przy czym te same pręty powodują kolejne przemieszczanie części w jednym kierunku, a następnie w drugim kierunku na dwóch różnych poziomach.

Urządzenie do obróbki części w komorze charakteryzuje się tym, że komora zawiera dwie płyty dziurkowane (3), umieszczone jedna nad drugą, po których są toczono obrabiane łupiny (A) i łańcuch (5) bez końca poruszający się ruchem postępowym, sztywno połączony z prętami (4), z którymi stykają się obrabiane łupiny (A). Górny odcinek tego łańcucha (5) przemieszcza łupiny w jednym kierunku, a **dolny** w kierunku przeciwnym. (16 zastrzeżeń)



F27d; F27D

P. 191840

14.08.1976

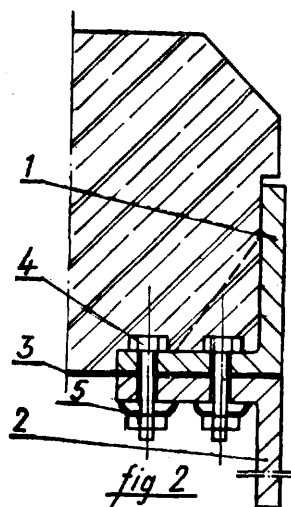
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 160862

Huta Batory, Chorzów, Polska (Aleksander Nowakowski, Jan Jakubiec, Marian Gonera, Stanisław Nowakowski).

Obrzeże ruchomego trzonu pieca grzewczego

Wynalazek dotyczy konstrukcji ruchomych trzonów pieców grzewczych, szczególnie pieców do nagrzewania ciężkich wlewków stalowych do temperatury obróbki plastycznej.

Część górna (1) i część dolna (2) obrzeży stalowych przedstawiają w przekroju poprzecznym profile kątowników oddzielonych płytą azbestową (3) i złączonych śrubami (4) za pośrednictwem podkładek soczewkowych (5). (2 zastrzeżenia)



F28d; F28D

P. 192140

01.09.1976

Pierwszeństwo: 02.09.1975 - Szwecja (nr 7509716-2)

Parca-Norrahammar AB, Norrahammar, Szwecja.

Płyty wymiennik ciepła

Wymiennik ciepła zawiera płyty przewodzące ciepło zestawione w stos. Płyty są wytłoczone i wykrojone w kształtki zaopatrzone w spiralne krzywki (1),

które zawierają niecki (3) i występy (2). Niecki w powierzchni po jednej stronie płyty stanowią odpowiednie występy w powierzchni po drugiej stronie płyty. Pomiędzy krzywkami (1) znajdują się kanały przepływowe i kilka ich zwoi jest połączonych kolejno ze sobą. Kanały przepływowe są połączone z kanałami łączącymi (6, 8), prostymi względem odpowiednich płaszczyzn tych płyt. Występy (2) w dwóch powierzchniach bocznych, zwróconych parami ku sobie w stosie płyt, są oparte o siebie i stanowią ścianki kanałów przepływowych. (7 zastrzeżeń)

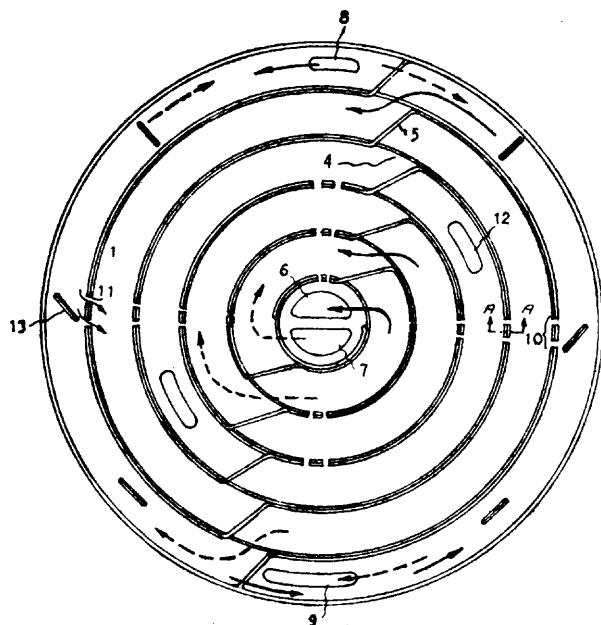


FIG. 1

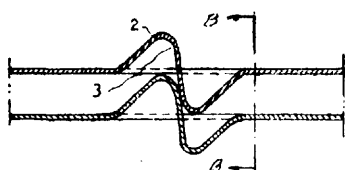


FIG. 3

F41d; F41D P. 187014 T 03.02.1976

Ośrodek Bada wczor-Rozwoju owy przy „PREDOM-ŁUCZNIK” Zakładach Metalowych im. Gen. Waltera, Radom, Polska (Ryszard Chelmski, Marian Gryszkiewicz, Ryszard Michalski).

G01b; G01B P. 185381 09.12.1975
G01n; G01N

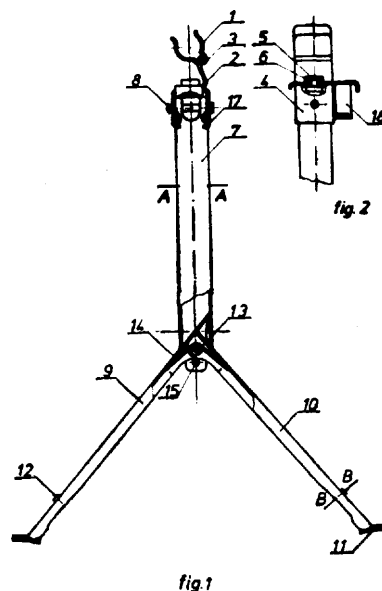
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Marian Abramowicz, Andrzej Dmowski).

Sposób wytwarzania obwodów oporowych, zwłaszcza obwodów tensometrycznych z folii oporowej

Sposób wytwarzania obwodów oporowych, zwłaszcza obwodów tensometrycznych z folii oporowej, nakłada-

Dwójnog do lekkiej broni maszynowej

Dwójnog według wynalazku posiada samomocujący uchwyt sprężysty (1) trwale połączony z łącznikiem (2) dwoma nitami (3) i poprzez łącznik połączony obrotowo z jarzmem (4) za pomocą osi pionowej (5) i podkładki (6) wspornika (7), który połączony jest z jarzmem (4) za pomocą osi poziomej (8) oraz dwie nogi, lewą (9) i prawą (10) ze stopkami (11) i kołkami ustalającymi (12) wsuwane do wspornika (17). Na osi (13) ustalającej połączenie nóg osadzona jest sprężyna rozprężająca (14), zaś pod osią we wsporniku (7) znajduje się kołek ograniczający (15). (4 zastrzeżenia)



F42c; F42C

P. 186200

06.12.1973

Zakłady Tworzyw Sztucznych „Erg”, Bieruń Stary, Polska (Józef Rozmus, Rajmund Wasilewski, Jan Szygula, Józef Rygiel, Jan Michnol, Ryszard Wróbel, Jerzy Karwat).

Zapalnik elektryczny powietrzny milisekundowy wielostopniowy

Zapalnik według wynalazku składający się ze znanych elementów jak zespół zapalcy i spłonkowy charakteryzuje się tym, że w przelotowym kanale tulejki opóźniacza zaprasowana jest mieszanka opóźniająca typu reduktor-utleniacz z dodatkiem bezwodnych bromianów potasu lub sodu w ilości 3 do 6 procent.

Dodatki te powodują stapianie się żuźla z palącą się mieszanki opóźniającej w wyniku czego tworzy się perforowane wypełnienie kanala umożliwiające wydostaniu się gazów przy jednoczesnym wstrzymaniu rozżarzonego żuźla co zabezpiecza przed ewentualnym zapaleniem mieszaniny metanowo-powietrznej w pokładach gazowych. (1 zastrzeżenie)

Dział G FIZYKA

nych na podłożu elektroizolacyjne w postaci ścieżek polega na tym, że odcinki folii oporowej składa się w palety, które następnie zamraża się w otoczeniu rozpuszczalnika, po czym obrabia się w znany sposób metodą mechaniczną lub elektroiskrową wycinając żądany kształt obwodu, a pojedyncze wykroje oddziela się w temperaturze wyższej od temperatury topnienia rozpuszczalnika.

(2 zastrzeżenia)

G01b; G01B

P. 186147

30.12.1975

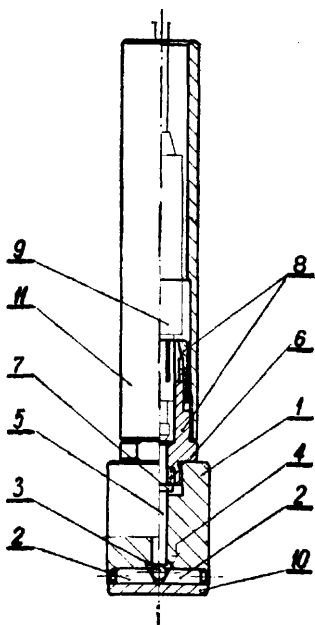
Fabryka Samochodów Ciężarowych „POLMO” im. Feliksa **Dzierżyńskiego**, Starachowice, Polska (Teofil **Szwagierczak**, Robert **Gałka**).

Dwustykowa średnicówka czujnikowa

Przedmiotem wynalazku jest dwustykowa **średnicówka** czujnikowa szczególnie przydatna do dokładnego i szybkiego pomiaru otworów podlegających stuprocentowemu odbiorowi, zwłaszcza w produkcji **wieloseryjnej**.

Średnicówka czujnikowa według wynalazku ma pływający układ stykowy osadzony w walcowym korpusie (1), którego nominalna średnica jest równa minimalnemu wymiarowi kontrolowanego otworu.

Pływający układ stykowy **średnicówki** składa się z osadzonych przesuwnie promieniowo w korpusie (1) dwóch końcówek (2) pomiarowych zaopatrzonych w kątowe ścięcia (4) na czołowych powierzchniach wewnętrznych i z umieszczonej pomiędzy tymi ścięciami kulki (3). Kulka (3) jest utrzymywana w stałym kontakcie ze ścięciami (4) końcówek (2) pomiarowych za pomocą trzpienia (5) pośredniego dociskanego do niej **sprężyną** (6), która osadzona jest na trzpieniu (5) pomiędzy jego kołnierzem (7) a chwytem (8) mocującym czujnik (9). (1 zastrzeżenie)



G01c; G01C

P. 192345

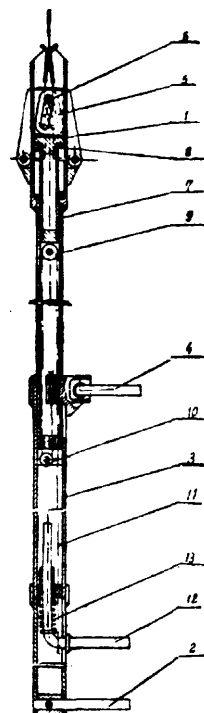
10.09.1976

Kombinat Górniczo-Hutniczy **Miedzi**, Zakłady Górnicze „Polkowice”, Polkowice, Polska (Czesław **Leśkiewicz**, Leonard **Wittek**).

Przyrząd do zawieszania pionów

Przyrząd do zawieszania pionów mierniczych w punktach poligonowych, przydatny jest zwłaszcza do stosowania w miernictwie górniczym.

Przyrząd składa się z uchwytu (1) szczękowego osadzonego na rozsuwanej kolumnie (3) oraz mechanizmu otwierania szczęk uchwytu (1), w skład którego wchodzi cięgła (11) linkowe łączące poprzez rolki (9) i (10) osadzony w górnej części kolumny (3) i wymuszający ruch szczęk suwak (7) z dźwignią (12) usytuowaną w dolnej części kolumny (3). (2 zastrzeżenia)



G01c; G01C

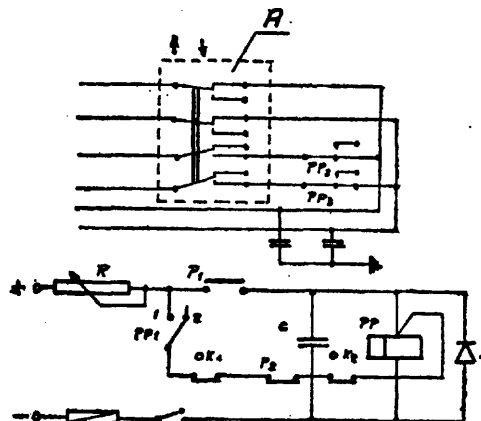
P. 192365 T

11.09.1976

Akademia Górniczo-Hutnicza, Kraków, Polska (Roman **Bielec**, Józef **Jachimski**).

Układ elektryczny rozdzielnego sterowania wierzszem, zwłaszcza w systemie Ortofot-Topokart

Układ elektryczny rozdzielnego sterowania wierzszem, **zwłaszcza** w systemie Ortofot-Topokart ma przełącznik obojętny (**P_p**), którego uzwojenie wzbudzenia jest połączone ze źródłem zasilania poprzez dwa równoległe obwody. W pierwszym obwodzie, szeregowo z uzwojeniem wzbudzenia jest włączony przycisk (**P₁**) a w drugim obwodzie są włączone szeregowo z uzwojeniem wzbudzenia styki (**PP₁**) przełącznika (**P_p**) i czujniki krańcowe (**OK₁** i **OK₂**) oraz przycisk (**P₂**). Szeregowo ze stykami alternatora (**A**) są połączone styki (**PP₂** i **PP₃**) przełącznika (**P_p**). Równoległe z uzwojeniem przełącznika jest włączona dioda (**D**). (1 zastrzeżenie)



G01d; G01D

P. 186169

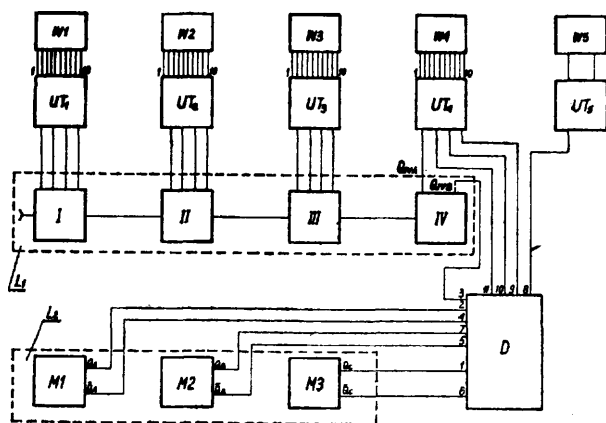
30.12.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Paweł **Wiliński**, Edward **Wypych**, Janusz **Karlikowski**).

Układ do sterowania wyświetlaniem wyniku, zwłaszcza w cyfrowym mierniku poziomym

Układ zawiera licznik (**L₁**), którego trzy dekady (**I**, **II**, **III**) poprzez układy tłumaczące (**UT₁**, **UT₂**, **UT₃**)

są połączone z zespołami (W_1, W_2, W_3) wskaźnika i licznik rewersyjny (L_1) zbudowany z trzech przerzutników (M_1, M_2, M_3). Wyjścia przerzutników (QA, QB, QC, QD) doprowadzone są do wejść (2, 4, 7, 5, 1, 6) deszyfratora (D), przy czym jedno wejście (3) deszyfratora (D) połączone jest z jednym z wyjść (Q_{IVB}) czwartej dekad (IV) licznika (L_1). Wyjście (9, 10, 11) deszyfratora (D) jak i wyjście (Q_{IVA}) czwartej dekad (IV) licznika (L_1) połączone są poprzez układ tłumaczący (UT_1) z zespołem (W_1) wskaźnika wyświetlającym dziesiątki decybeli, a wyjście (8) deszyfratora (D) połączone jest z układem tłumaczącym (UT_2) i zespołem (W_2) wskaźnika wyświetlającym setki decybeli. Deszyfrator (D) zbudowany jest na elementach kombinacyjnych realizujących metodą kombinacyjną funkcję dodawania impulsów drogą deszyfracji stanów licznika rewersyjnego L uzależnionego od poziomu wejściowego. (1 zastrzeżenie)



G01f; G01F

P. 192374 T

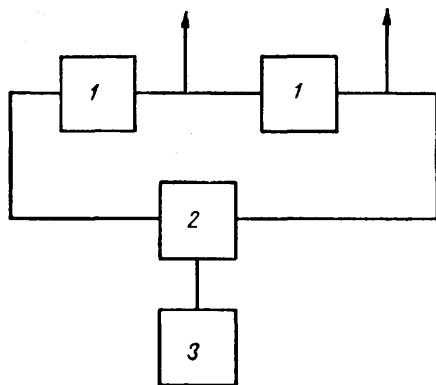
13.09.1976

Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa, Polska (Ryszard Kozaczewski).

Układ do modelowania funkcji spiralnych i kołowych

Przedmiotem wynalazku jest układ do modelowania funkcji spiralnych i kołowych umożliwiający, zwłaszcza rejestrację sygnałów analogowych na małych płaszczyznach.

Według wynalazku na układach całkujących (1) i generatorze (2) jest zbudowany generator przebiegu sinusoidalnego i cosinusoidalnego z możliwością wprowadzenia w jego pętlę sprzężenia zwrotnego funkcji amplitudowej (3) przy czym ustalając odpowiednią częstotliwość generatora przebiegu sinusoidalnego i cosinusoidalnego oraz odpowiedni przebieg funkcji amplitudowej generuje się dowolne funkcje spiralne i kołowe, przez podanie przebiegów na odpowiednie układy. (1 zastrzeżenie)



G01k; G01K

P. 192558 T

20.09.1976

Krakowska Fabryka Aparatów Pomiarowych MERA-KFAP, Kraków, Polska (Ludomir Olkuśnik).

Opornik termometryczny piaski

Opornik termometryczny metalowy płaski stosowany jest głównie do pomiaru temperatury uzwojeń i żelaza maszyn elektrycznych np. silników, generatorów itp.

Płaski izolacyjny rdzeń (1) wykonany z materiału o zwiększonej wytrzymałości, korzystnie z płyty szkło-epoksydowej, ma na końcu (2) wykonane dwa przecięcia (3) posiadające wybrania (4). W przecięciach (3) umieszczone są przewody wyprowadzeniowe (8) przylutowane w wybraniach (4) do końcówek (6) w ten sposób, że lut (9) wypełnia całą objętość wybrania (4) tworząc mechaniczne połączenie przewodów (8) z rdzeniem (1). Końcówki (6) wykonane są w postaci cienkich taśm, korzystnie z blachy mosiężnej i połączone przez zgrzewanie z drutem oporowym (5). Druć oporowy (5), nawinięty bifilarnie na rdzeniu (1) pokryty jest cienką warstwą lakieru elektroizolacyjnego. Na zewnątrz opornika znajduje się izolacyjna rurka (10). (3 zastrzeżenia)

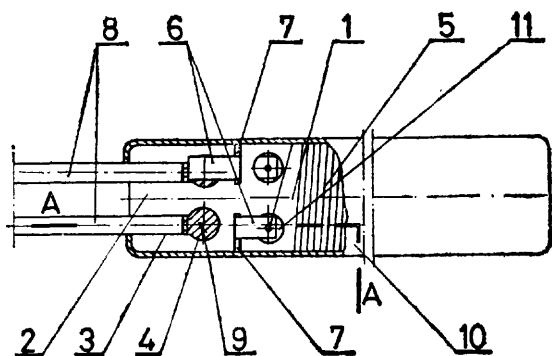


Fig. 1

G011; G01L
B66b; B66B

P. 185845

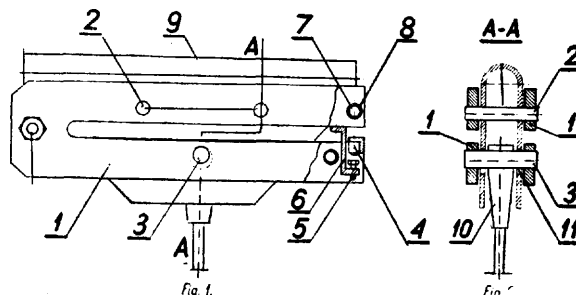
20.12.1975

Instytut Techniczny Wojsk Lotniczych, Warszawa, Polska (Mieczysław Łękowski, Waldemar Michalik).

Urządzenie sygnalizujące moment przekroczenia dopuszczalnego obciążenia jednostki ciągnącej, zwłaszcza liny wciągarki elektrycznej

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do sygnalizacji momentu przekroczenia dopuszczalnego obciążenia jednostki ciągnącej, mającej na przykład pościąg pasy, taśmy czy liny, a zwłaszcza liny wciągarki elektrycznej.

Urządzenie według wynalazku składa się z elementu czynnego w postaci płaskiej sprężyny (1) o kształcie zbliżonym do wydłużonej litery U, połączonej rozdzielnie jednym ramieniem z węzłem mocowania (9) urządzenia, a drugim, za pomocą sworznia (3), z uchwytem (10) jednostki ciągnącej. Na jednym ramieniu sprężyny (1) i tuż w pobliżu jego swobodnego końca osadzony jest wyłącznik (4), na wprost którego umieszczony jest zderzak (5), osadzony za pomocą połączenia gwintowego w wysięgniku (6), umocowanym do drugiego ramienia sprężyny (1). Sworzeń (3) załącza się dodatkowo z położonym mimośrodowo w stosunku do jego podłużnej osi otworem (11), o nieco



większej średnicy i wykonany w węźle mocowania (9). Wyłącznik (4) połączony jest z obwodem sygnalizacji i/lub obwodem zasilania napędu elektrycznego wciągarki. (1 zastrzeżenie)

G01I; G01L

P. 185987

23.12.1975

Kopalnia Węgla Kamiennego Miłowice-Czeladź, Sosnowiec, Polska (Adam Piotrowski, Henryk Talik, Stanisław Szych).

Urządzenie do pomiaru ciśnienia wody zanieczyszczonej, zwłaszcza w rurociągach

Istota wynalazku polega na zabudowaniu pomiędzy zaworem rurociągu a przewodem manometru elastycznej membrany (1) umieszczonej w dwudzielnej obudowie (2) z przymocowaną do niej rurką zalewową (7) zawierającą czystą wodę względnie inne medium w zależności od temperatury otoczenia.

(1 zastrzeżenie)

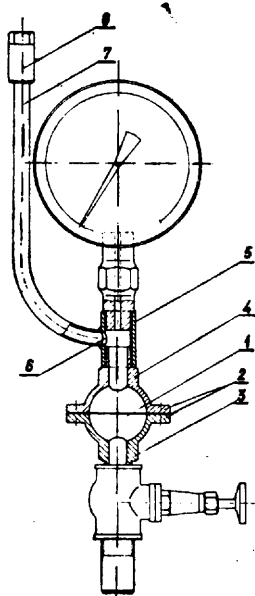


Fig. 1

G01I; G01L

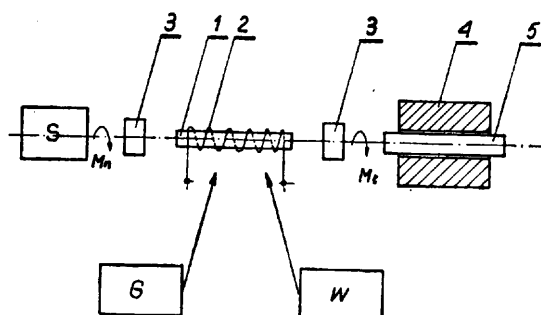
P. 186165

30.12.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Rastawicki).

Urządzenie pomiarowe momentu obrotowego

Urządzenie pomiarowe momentu obrotowego jest wyposażone w zespół przekazywania impulsów elektrycznych współdziałający z urządzeniami rejestrującymi i charakteryzuje się tym, że obwód elektryczny sygnalizujący zmiany wartości prądu na skutek zmian własności magnetycznych materiału stanowi połączona bezpośrednio z obwodem zasilania cewka (1) w której jest umieszczony rdzeń (2) poddawany osiowemu momentowi skręcającemu. Rdzeń (2) wykonany



jest z pręta na bazie niklu i umieszczony wewnątrz cewki (1) w taki sposób, że zapewnia swobodny, bezstykowy jego obrót za pomocą znanych urządzeń napędowych. (3 zastrzeżenia)

G01I; G01L

P. 192146 T

31.08.1976

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Krzysztof Dudek, Ludomir Jankowski).

Dwupasmowy tensometr elastooptyczny

Przedmiotem wynalazku jest dwupasmowy tensometr elastooptyczny do pomiaru małych odkształceń elementów w przemyśle maszynowym, budownictwie i górnictwie.

Istota wynalazku polega na tym, że tensometr stanowią dwa pasma (1) czułego optycznie materiału z tak zamrożonymi wstępnie izochromami, że odkształcenie badanego elementu z naklejonym nań tensometrem powoduje przesuwanie się izochrom w przeciwnych do siebie kierunkach. (1 zastrzeżenie)

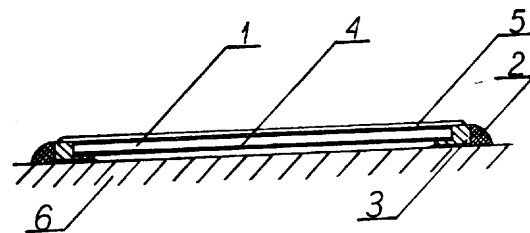


Fig. 1

G01N; G01N

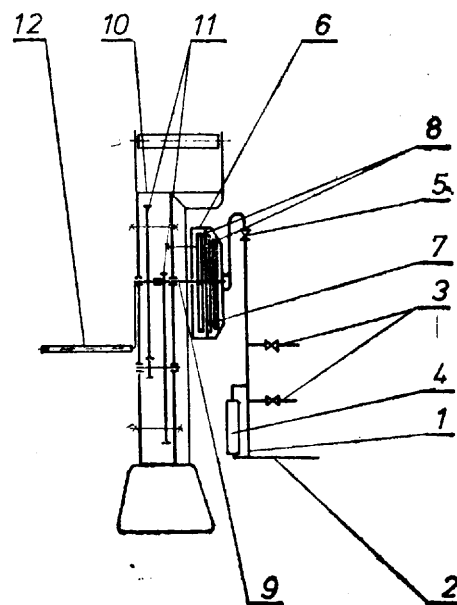
P. 183969

13.10.1975

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Jerzy Matuszewski, Marian Paczkowski, Jerzy Dubrawski, Włodzimierz Niesobski).

Urządzenie do zdalnego pobierania próbek gazu

Urządzenie składa się z zespołu probierczego, zasilania i napędzającego. Zespół probierczy jest wyposażony w kolektor (1) z przyłączonymi końcówkami (2 i 3) zasysania i operacyjnymi, zbocznikowany z przepływomierzem (4). Kolektor (1) jest przyłączony przewodem rurowym do obudowy (6) zespołu zasysającego, w której jest zamocowana tarcza z kierownicami (7) i są umieszczone wirniki (8) osadzone na wałku (9) ułożyskowanym w obudowie (10) napędów zaopatrzonej w przekładnię (11) i w korbę (12) do napędu ręcznego. (1 zastrzeżenie)



G01n; G01N

P. 186064

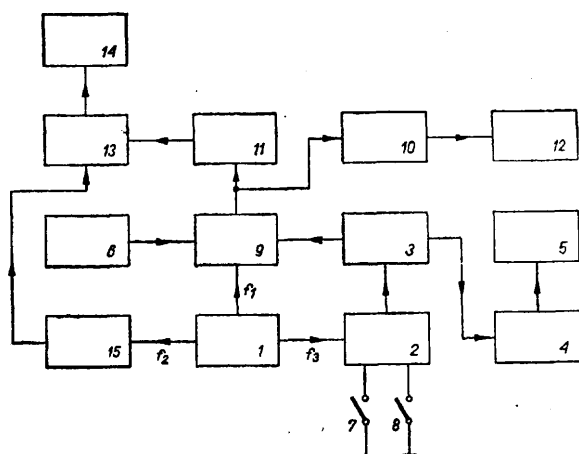
29.12.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Miroslawa Roszczyk, Krzysztof Cieslicki, Jerzy Szaciłło-Kosowski, Andrzej Witwicki, Wojciech Zabierzański).

Układ do mierzenia czasu reakcji

Przedmiotem wynalazku jest układ do mierzenia czasu reakcji służący do badań psychotechnicznych szybkości reagowania na ciąg ekspozycyjnych bodźców wizualnych i akustycznych, oraz do badań psychofizjologicznych.

Układ posiada elektroniczny blok programu (2) zbudowany z półprzewodnikowych elementów scalonych, realizujący na swoich wyjściach ciąg impulsów sterujących poprzez przełączniki (3) i wzmacniacze (4) ekspozycją poszczególnych bodźców (5) posiadający wejście zerujące (7) i wejście start (8). Wartość odstępu czasu między pojawieniem się bodźca (5) a prawidłową reakcją (6) ustaloną przy pomocy przełącznika (3) jest ekspozowana przez wyświetlacz cyfrowy (12) oraz jednocześnie drukowana przez arytmometr przy pomocy elektromechanicznej przystawki drukującej (14). (4 zastrzeżenia)



G01n; G01N

P. 186067

23.12.1975

Instytut Włókiennictwa, Łódź, Polska (Bogna Grabowska, Aleksander Pawlak, Witold Chrust).

Urządzenie do pomiaru nacisków na ciało użytkownika wyrobów **odpasowanych**, a zwłaszcza wyrobów pończoszniczych

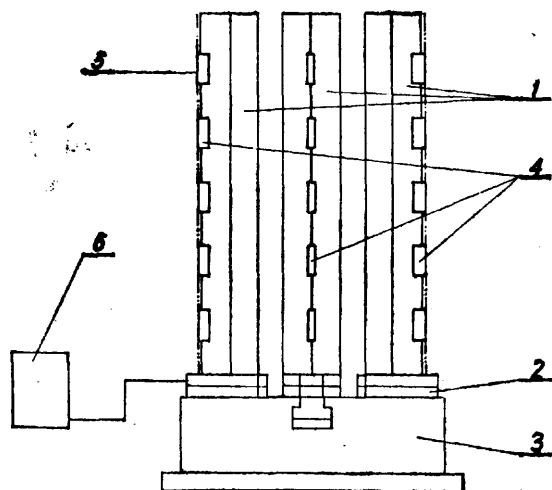


Fig 1

Urządzenie do pomiaru nacisków wyrobów włókienniczych na ciało użytkownika składa się z kilku rozsuwanych promieniowo listew (1) połączonych na sztywno z samocentrującym uchwytem (3). Listwy (1) są zaopatrzone w czujniki tensometryczne (4) osadzone od wewnątrz tak, że ich końcówki wychodzą na zewnątrz listew. (1 zastrzeżenie)

G01n; G01N

P. 192201 T

02.09.1976

Uniwersytet Mikołaja Kopernika, Toruń, Polska (Ludwik Kreja, Wojciech Jerzy Grochowski).

Element pomiarowy czujnika pojemnościowego wilgotności, i sposób jego wytwarzania

Element pomiarowy znajduje szczególnie korzystne zastosowanie w wilgotnościomierzach pojemnościowych, przeznaczonych do pomiaru wilgotności gazów zarówno w procesach przemysłowych, jak i badaniach laboratoryjnych.

Element pomiarowy czujnika według wynalazku zawiera membranę (1) zmieniającą swe wymiary w środowisku wilgotnym, która przedziela połączone z nią przewodzące prąd ażurowe okładziny pomiarowe (2). Membrana (1) jest korzystnie wykonana z poliliczerofluoroetyleny lub polietyleń zaszczepionych kwasem polistyrenosulfonowym.

Sposób wytwarzania elementu pomiarowego według wynalazku polega na tym, że okładziny pomiarowe (2) naniesione są na membranę (1) przez naparowywanie próżniowe. (3 zastrzeżenia)



G01n; G01N

P. 192361 T

11.09.1976

Przedsiębiorstwo Poszukiwań Nafty i Gazu, Jasło, Polska (Leszek Szyszkowski, Edward Steliga, Jan Romanow).

Polowa aparatura pomiarowa do oznaczania składu fazowego płuczki wiertniczej

Polowa aparatura pomiarowa do oznaczania składu fazowego płuczki wiertniczej zawiera cylindryczny korpus nośny (1) z wybraniem stożkowym (1a) oraz prostym wyotoczeniem kanałowym zamkniętym korkiem (16) a nad nim krążkową osłonę termiczną (15), ponadto ma dwudzielne rozłączenie połączone naczynie destylacyjne (3), (3a) korzystnie ze stali żaroodpornej wprowadzane od dołu komory grzewczej (2) i dociskane przez elementy dociskowe (10) i (11) zamknięte w obudowie (8), (8a), (8b), przy czym przystawka programowo-sterująca w obudowie (18) jest zabudowana na jednej wspólnej podstawie (13).

(1 zastrzeżenie)

sygnałów losowych, stosowany zwłaszcza w torach odbiorczych urządzeń radiokomunikacyjnych.

Sposób klasyfikacji sygnałów losowych polega na przyjęciu jako kryterium klasyfikacji sygnałów losowych zespołu co najmniej dwóch cech, z których jedną określa się na sygnale analizowanym, zaś drugą cechą określa się na co najmniej dwóch sygnałach pomocniczych, które uzyskuje się przez pobudzenie sygnałem analizowanym wąskopasmowych filtrów o różnych częstotliwościach środkowych, których szerokości pasm przenoszenia w szczególnym przypadku są równe.

Elektryczny układ klasyfikacji sygnałów losowych składa się z toru (A) sygnału analizowanego oraz co najmniej dwóch torów (B) i (C) sygnałów pomocniczych, i charakteryzuje się tym, że w torach (B) i (C) sygnałów pomocniczych zawiera połączone z wyjściami komparatorów (8) i (9) elementy I (10) i (11), na których drugie wejścia są doprowadzone impulsy prostokątne o czasie trwania (Tk), zaś wyjścia są połączone z wejściami uniwibratorów (12) i (13), których wyjścia są połączone dwoma wejściami elementu I (15), ponadto uniwibrator (12) jest połączony z licznikiem (14) impulsów, zaś wyjście elementu I (15) jest połączone z licznikiem (16) impulsów. Natomiast wyjścia liczników (14) i (16) impulsów są połączone z dwoma wejściami układu (17) decyzyjnego, zaś trzecie wejście tego układu jest połączone z wyjściem licznika (3) impulsów toru (A) sygnału analizowanego, a wyjście tego układu stanowi wyjście (Wy) układu klasyfikacji sygnałów losowych.

(4 zastrzeżenia)

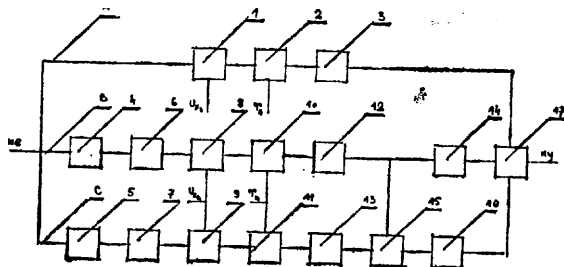


Fig. 3

G01r; G01R

P. 185415

10.12.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Kazimierz Bieńkowski, Jerzy Szewczyk, Andrzej Papliński, Henryk Nowak).

Sposób i urządzenie do wykrywania zwarć i przerw przewodów w pakietach drukowanych

Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do wykrywania zwarć i przerw przewodów metalowych drukowanych na podłożu izolacyjnym stosowanych do łączenia wielozaciskowych elementów elektrycznych.

Według wynalazku sposób wykrywania zwarć i przerw przewodów w obwodach drukowanych, zawierających układy scalone charakteryzuje się tym, że w celu wykrycia zwarć i przerw przewodów obwodu drukowanego w miejsce montażu układów scalonych umieszcza się układy zastępcze, których obciążalność prądowa i napięciowa przewyższa co najmniej jednokrotnie obciążalność układów scalonych.

Urządzenie według wynalazku, zawiera układ zastępczy układu scalonego, którego wymiary geometryczne zacisków zewnętrznych i ich rozmieszczenie odpowiadają wymiarom i tolerancjom mechanicznym zacisków układu scalonego. Korzystne jest jeśli elektryczne zaciski zewnętrzne są połączone wewnątrz układu zastępczego, którego zaciski wewnętrzne są połączone z zaciskami zasilającymi zewnętrznymi. Ponadto urządzenie zawiera co najmniej jedno dodatkowe gniazdo pomiarowe połączone z zaciskiem zewnętrznym.

{5 zastrzeżeń}

G01r; G01R

P. 185822

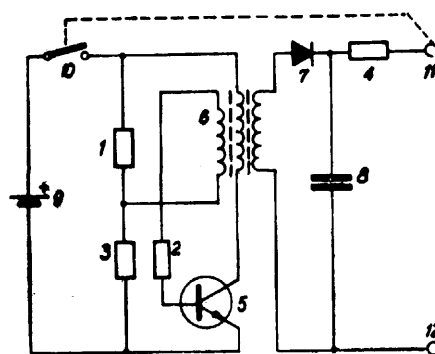
20.12.1975

Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Zakład Elektroniki Górniczej, Tychy, Polska (Eugeniusz Kubica, Mieczysław Górny, Piotr Bartoń).

Układ kontroli poprawności działania dwubiegunowych wskaźników napięcia

Układ kontroli poprawności działania dwubiegunowych wskaźników napięcia osadzony na izolowanym przewodzie łączącym dwie rękojeści wskaźnika napięcia posiada przetwornicę półprzewodnikową oraz układ prostująco-filtrujący włączony pomiędzy zaciski wyjściowe (11) i (12) oraz uzwojenie wyjściowe transformatora (6) przetwornicy. Układ prostująco-filtrujący składa się z diody (7), rezystora (4) oraz kondensatora filtrującego (8) włączonego pomiędzy zaciski wyjściowy (12) a połączenie diody z rezystorem.

(1 zastrzeżenie)



G01r; G01R

P. 186168

30.12.1975

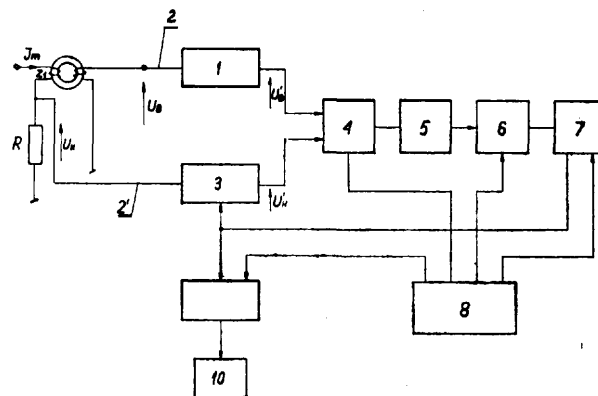
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jerzy Ołędzki, Janusz Jaworski).

Cyfrowy miernik przenikalności magnetycznej

Przedmiotem wynalazku jest cyfrowy miernik przenikalności magnetycznej próbek ferromagnetycznych, zwłaszcza toroidalnych magnesowanych prądem zmiennym.

Cyfrowy miernik przenikalności magnetycznej wyposażony w przełącznik (4) sterowany impulsami z układu (6) sterującego, wzmacniacz (5) selektywny, układ (6) komparacyjny, cyfrowy rejestr (7) przesuwany, przetwornik (3) cyfrowo-analogowy oraz układ pamięci (9) i wskaźnik (10) cyfrowy, charakteryzuje się tym, że zawiera nastawny dzielnik (1) napięcia umieszczony w torze (2) pomiaru indukcji magnetycznej, którego wyjście jest połączone z jednym wejściem przełącznika (3) sterowanego impulsami z układu (8) sterującego. Natomiast układ (5) komparacyjny jest połączony z wejściem ustawczym rejestru (7) przesuwanego, którego wyjścia są połączone z wejściami cyfrowymi przetwornika (3) cyfrowo-analogowego.

(1 zastrzeżenie)



G01r; **G01R**
B07c; B07C

P. 186189

31.12.1975

Politechnika Warszawska i Instytut Maszyn Matematycznych, Warszawa, Polska (Jan **Przyłuski**, Roman Liwak, Ryszard Misiak).

Urządzenie do segregacji odcinków drutu

Urządzenie według wynalazku wyposażone jest w ruchomą przegrodę (1), zamocowaną w półosiach (2, 2') osadzonych obrotowo w podporach (3, 3'). Ruchoma przegroda (1) w kształcie korzystnie prostokątnej płytki dielektrycznej jest umieszczona poniżej punktu cięcia nożyc (4), przy czym kąt (α) odchylenia płaszczyzny ruchomej przegrody (1) od pionu jest mniejszy od 60° , zaś dna pojemników (9) i (9') są nachylone w stosunku do poziomu, pod kątem (β) równym kątowi (β') nachylenia w stosunku do poziomu prostej poprowadzonej przez końce odcinka drutu (5), zwisającego swobodnie w momencie odcinania nożycami (4).

(1 zastrzeżenie)

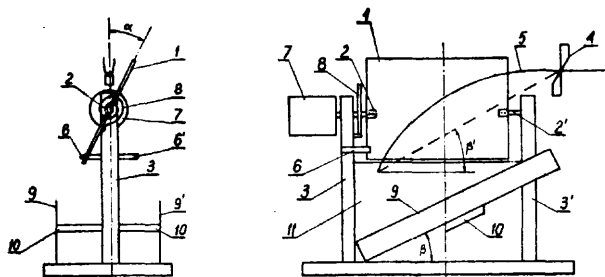


Fig. 1

Fig. 2

G01r; G01R

P. 187360 T

19.02.1976

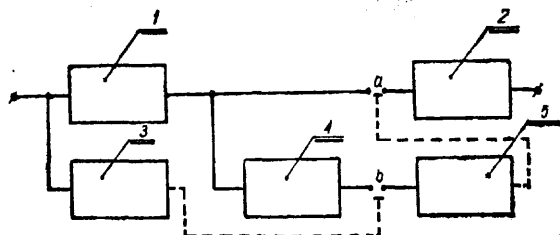
Politechnika Świętokrzyska, Kielce, Polska (Janusz Kiesner).

Sposób i układ do wydzielania składowej stałej napięcia przemiennego

Według wynalazku sposób wydzielania składowej stałej napięcia przemiennego polega na zarejestrowaniu w układzie pamięci analogowej (2) napięcia na wyjściu układu inercyjnego pierwszego rzędu (1) w momencie przejścia składowej przemienną przez zero. Wartość zarejestrowana jest wartością składowej stałej. Układ do wydzielania składowej stałej napięcia przemiennego zawiera układ inercyjny pierwszego rzędu (1) połączony przez klucz (a) z układem pamięci analogowej (2) i dalej przez układ (4) wydzielający składową przemienną i przez klucz (b) z komparatorem zera (5). Układ według wynalazku zawiera nadto układ opóźniający sterujący kluczem (b).

Sposób i układ do wydzielania składowej stałej napięcia przemiennego znajduje zastosowanie w miernictwie elektrycznym i automatyce przemysłowej.

(2 zastrzeżenia)

G01r; **G01R**

P. 188558 T

07.04.1976

Instytut Technologii Elektronowej przy NPCP, Warszawa, Polska (Edward Stolarski, Janusz Wisłowski, Włodzimierz Kozłowski).

Sposób i urządzenie do pomiaru niezawodności podzespołów elektronicznych aparatów telefonicznych

Według sposobu napięcie sinusoidalne (U_{ac}) o 50 Hz przełączające za pośrednictwem stabilizatora (SNS) napięcia sieci i transformatora (T) doprowadza się do wyjść badanych podzespołów ($U_1 \dots U_n$) poprzez elementy szeregowo (R_1) i (R_2). Moc doprowadzoną do podzespołów określa się z iloczynu wartości natężenia (I_{eq}) prądu pomierzonego spadku napięcia (U_{oq}) na zaciskach wyjściowych. Czas mierzy się w wyniku uszkodzenia pewnej liczby podzespołów według wskaźnika zmiany wartości napięcia (U_{oq}) jednego wybranego parametru lub zespołu parametrów w odniesieniu do ich wartości nominalnych. Urządzenie do stosowania tego sposobu ma stabilizator (SNS) napięcia sieci połączony z transformatorem (T) przekształcającym napięcie ($U_{ac-stab}$) na (U_2) przyłączony jednym końcem do wyjścia podzespołów drugim do (n) sztuk elementów (R_1). Te drugimi końcami dołączone są do (n) sztuk elementów (R_2) i tymi samymi do przełącznika (P_1), do którego szczotki przyłączony jest jednym końcem woltomierz (V_1) a drugim do punktu połączenia transformatora (T) z elementami (R_1). Elementy (R_2) dołączone są do jednego z wyjść podzespołów ($U_1 \dots U_n$), a ich wyjścia odpowiednio do przełączników (P_{2a}) i (P_{2b}). Do szczotek przełączników przyłączone są oscyloskop (O) i woltomierz (V_2) złączone z sobą równolegle.

(4 zastrzeżenia)

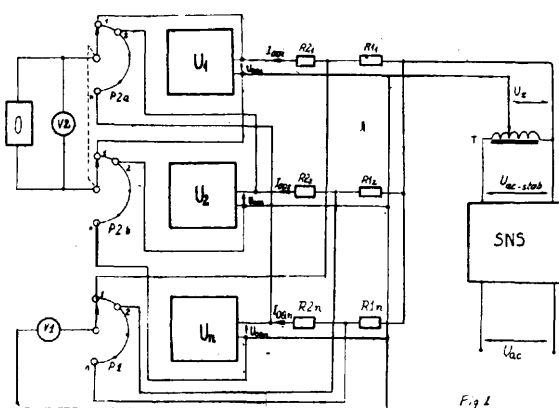


Fig. 1

G01r; G01R

P. 192219 T

03.09.1976

G08g; G08G

Politechnika Świętokrzyska, Kielce, Polska (Sławomir Apuniewicz, Leszek Ceglowski, Stanisław Dąbrowski, Henryk Mosiołek, Józef Nogaj, Anna Pytel, Józef Wlazło).

Układ włączania świateł sygnalizatorów torowych

Układ włączania świateł, sygnalizatorów torowych, charakteryzuje się tym, że posiada wspólne obwody świateł przyporządkowane kierunkom jazdy oraz równoległe zasilanie sygnalizatorów za pośrednictwem kilku obwodów świateł.

(1 zastrzeżenie)

G01r; G01R

P. 192228 T

06.09.1976

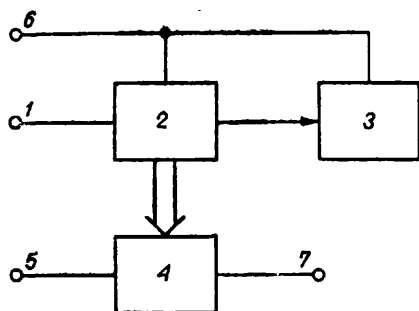
Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa, Polska (Barbara Podgórska).

Układ sterujący cyfrowego miernika częstotliwości

Przedmiotem wynalazku jest układ sterujący cyfrowego miernika częstotliwości mającego zastosowanie, zwłaszcza do specjalizowanych mierników częstotliwości.

W układzie według wynalazku pierwszy stopień dzielnika (2) częstotliwości wzorcowej, doprowadzanej do wejścia (1), posiada wejście ustawiające (6) oraz wyjście połączone z wejściem drugiego stopnia dzielnika (3), który również posiada wejście ustawiające (6), a wejścia cyfrowe określające stan pierwszego

stopnia dzielnika (2) połączone są z wejściami układu dekodera stanów (4) posiadającego wejście (5) bramkowane sygnałem wzorcowego odstępu czasu oraz wyjście (7) sygnałów sterujących miernika częstotliwości. (1 zastrzeżenie)



G01r; **G01R** 192433 T 15.09.1976
H02k; H02K

Politechnika Gdańska, **Gdańsk**, Polska (Paweł Hempowicz).

Sposób pomiaru kołysań maszyn wirujących

Sposób pomiaru kołysań maszyn wirujących według wynalazku polega na tym, że odwzorowuje się rzeczywiste i średnie położenie katowe wału badanej maszyny za pomocą dwóch wartości ładunków elektrycznych i porównuje się wartość chwilową obu ładunków w kondensatorze. Kondensator ładuje się impulsami prądu o stałej amplitudzie i czasie trwania i częstotliwości proporcjonalnej do prędkości katowej, natomiast rozładowuje się prądem o wartości stałej proporcjonalnej do średniej prędkości katowej w okresie pomiaru. Zmiany chwilowej wartości napięcia na kondensatorze są proporcjonalne do zmian położenia wału badanej maszyny względem położenia średniego. W związku z tym mierzy się odchylenia napięcia na kondensatorze od średniej wartości tego napięcia za okres pomiarowy. (1 zastrzeżenie)

G01r; G01R P. 192717 T 29.09.1976

Pierwszeństwo: 01.10.1975 - Czechosłowacja
(nr PV 6635-75)

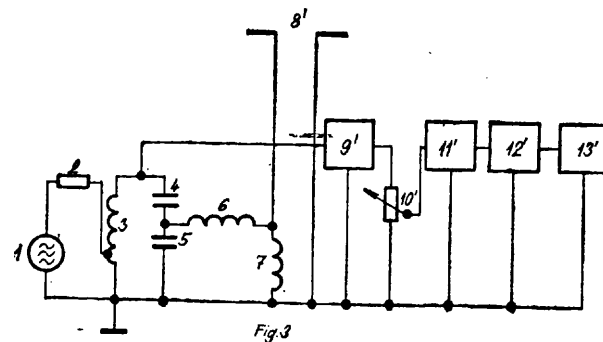
CKD Praha, **oborovy** podnik, Praga, Czechosłowacja.

Sposób pomiaru oporności właściwej materiałów przewodzących półprzewodnikowych oraz układ do pomiaru oporności właściwej materiałów przewodzących i półprzewodnikowych

Sposób pomiaru oporności właściwej materiałów przewodzących i półprzewodnikowych polega na tym, że analizuje się zmianę współczynnika dobroci obwodu pomiarowego LC, powodowaną przez parametr stratności materiałowej próbki pomiarowej, proporcjonalny do jej oporności właściwej. Oporność właściwa zawiera się w wielkości mierzonej tworzonej w obwodzie pomiarowym przez narastające i opadające napięcie wysokiej częstotliwości. Zależność współczynnika dobroci obwodu pomiarowego LC od oporności właściwej materiałowej próbki pomiarowej jest w zasadzie liniowa.

Układ pomiarowy zawiera obwód pomiarowy utworzony przez cewkę (3) połączoną równolegle z szeregowym połączeniem dwóch kondensatorów (4, 5) tworzących dzielnik pojemnościowy. Do odgałęzienia cewki (3) jest przyłączony generator napięcia wysokiej częstotliwości (1, 2). Szeregowe połączenie impedancji kompensacyjnych (6, 7) jest przyłączone równolegle do drugiego kondensatora (5) dzielnika pojemnościowego. Równolegle do drugiej z tych impedancji (7) jest dołączona sonda pomiarowa (8'). Ponadto dołączony jest obwód detekcyjny (9') do cewki (3) i do pierwszego kondensatora (4) dzielnika pojemnościowego. Do wyjścia dzielnika pojemnościowego dołą-

czony jest rezystor regulowany (100, połączony z wejściem obwodu linearyzacji (11'), którego wyjście jest połączone z obwodem korekcyjnym (120, połączonym z woltomierzem cyfrowym (130). (5 zastrzeżeń)



G01r; G01R **P.** 194904 T 06.01.1977

Uniwersytet Warszawski im. Bolesława Bieruta, Wrocław, Polska (Sławomir Dacko, Arkadiusz Jaśkiewicz, Henryk Pilarczyk, Czesław **Grabiński**, Wanda **Grabiec**).

Miernik gęstości powierzchniowej ładunku elektrycznego

Miernik gęstości powierzchniowej ładunku elektrycznego składa się z metalicznej elektrody (1) naniesionej na wewnętrzną powierzchnię izolacyjnej folii (2), do której od strony zewnętrznej przyklejono cienką izolującą siatkę (3). Folia (2) zamocowana jest do elastycznej poduszki (4). Całość została przytwierdzona do metalowego wspornika (5), który wyposażony został w pierścień (7) i (8) izolujące. Istota wynalazku polega na tym, że elastyczna elektroda (1) pomiarowa cofa się do wnętrza uziemionej metalowej obudowy. (1 zastrzeżenie)

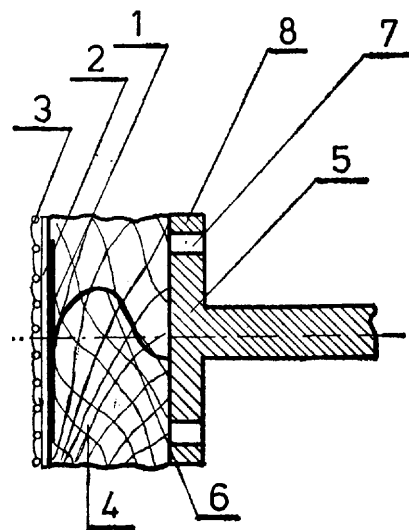


Fig.1

G01s; G01S P. 185823 20.12.1975

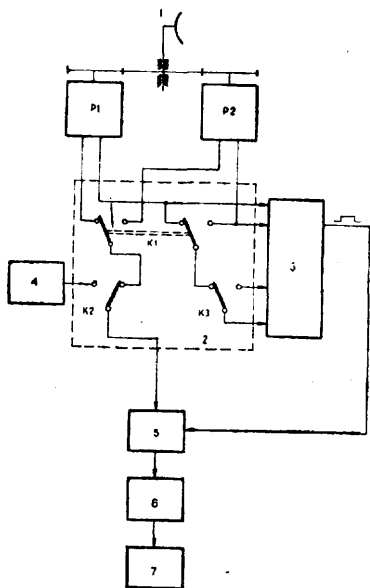
Zakład Doświadczalny przy Przemysłowym Instytucie Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Zbigniew Łukasiewicz, Wojciech Matejkowski, Zbigniew **Głuszczak**).

Urządzenie cyfrowe do orientowania stacji radiolokacyjnej, zwłaszcza w czasie ruchu anteny

Urządzenie według wynalazku oprócz przetworników kątowocyfrowych (**P1**, **P2**) sprzężonych z osią

anteny jest zaopatrzone w układ elektroniczny, składający się z bramki (5), licznika impulsów (6), wskaźnika cyfrowego (7), generatora (4) generującego impulsy n -krotnie większe od częstotliwości impulsów wytwarzanych przez przetworniki (P1, P2) w czasie ruchu anteny zespołu (2) przełączników wybierania rodzaju pracy oraz z układu sterowniczego (3).

(1 zastrzeżenie)



G03b; G03B

P. 192156

02.09.1976

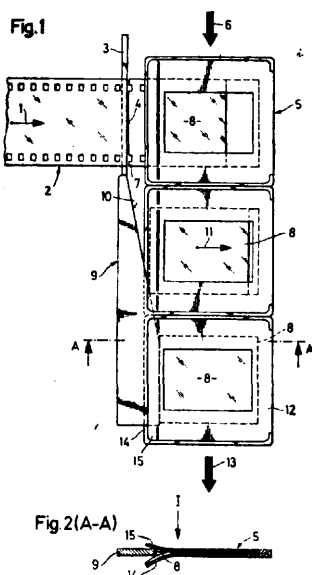
Pierwszeństwo: 03.09.1975 - RFN (nr P 2539199.5)

Geimuplast Peter Mundt KG, Farchant, Republika Federalna Niemiec.

Sposób przecinania taśmy filmowej na odcinki oraz urządzenie do przecinania taśmy filmowej na odcinki i umieszczania ich w ramie diapozytywowej

Sposób według wynalazku polega na tym, że taśmę filmową (2) tną się na odcinki (8) za pomocą noża (3) i następnie wsuwa odcinek (8) w ramki diapozytywowe (5) za pomocą skośnie ściętej prowadnicy (9).

Urządzenie do stosowania tego sposobu charakteryzuje się tym, że ma ściętą prowadnicę (9) umieszczoną w rozchylonych brzegach (14) i (15) ramki diapozytywowej (5). (6 zastrzeżeń)



G03b; G03B

P. 192211 T

03.09.1976

Uniwersytet Marii Curie Skłodowskiej, Lublin, Polska (Lucjan Nędzyński).

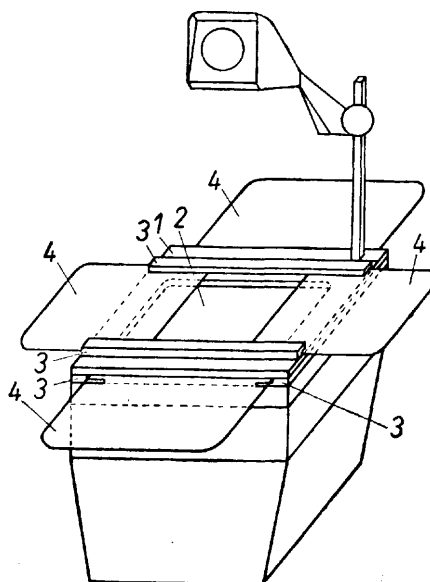
Urządzenie do diaprojektacji, zwłaszcza projektoskop

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do diaprojektacji, zwłaszcza projektoskop, umożliwiające maskowanie części obrazu na ekranie i jednocześnie widzenie wszystkich przedmiotów znajdujących się w urządzeniu projekcyjnym w miejscu przeznaczonym na wyświetlane obiekty.

Urządzenie do diaprojektacji zaopatrzone jest w filtry (4) z przezroczystego materiału, pochłaniającego przechodzące przez nie światło w ilości uniemożliwiającej uzyskanie obrazu na ekranie, a pozwalającej na bezpośrednie widzenie obiektu w urządzeniu.

Filtry umieszczone są w sposób stały lub ruchomy na drodze strumienia świetlnego, biegnącego ze źródła światła diaskopu na ekran.

Urządzenie według wynalazku jest szczególnie przydatne dla celów dydaktycznych. (1 zastrzeżenie)



G03b; G03B

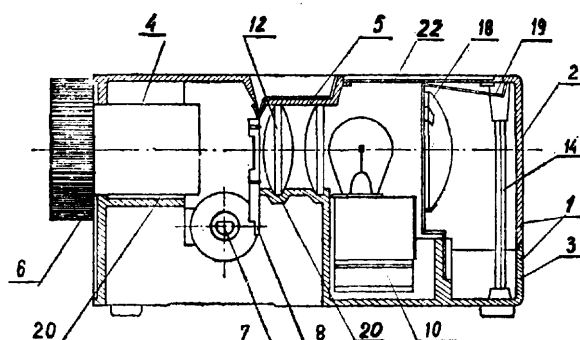
P. 192539 T

20.09.1976

Łódzkie Zakłady Kinotechniczne, Łódź, Polska (Grzegorz Pawlak, Jan Ziółkowski, Henryk Nycz, Eugeniusz Jaworski).

Rzutnik przezroczny do projekcji z taśmy filmowej

Rzutnik przezroczny do projekcji z taśmy filmowej charakteryzuje się tym, że ma obudowę (1) składającą się z pokrywy (2) i podstawy (3), połączonych



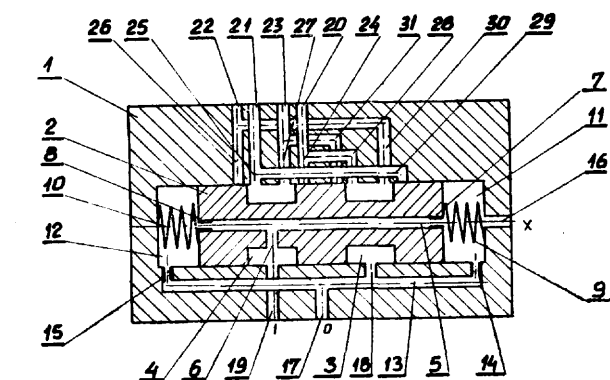
termiczno mechanicznym złączem (14), przy czym w pokrywce (2) znajdują się dociskowy element (4) i występ (5), a w podstawie (3) są przewidziane gniazda (20) dla osadzenia obiektu (6), zespołu (8) prowadzącego, mechanizmu (7) przesuwu filmu, transformatora, oprawy (10), elektrycznego układu, soczewek kondensora (12) oraz element (18) sprężystego mocowania zwierciadła (19). (3 zastrzeżenia)

G05b; G05B P. 192489 T 16.09.1976

Akademia Górniczo-Hutnicza, Kraków, Polska (Łukasz Węsierski, Piotr Lebek).

Element do realizacji trójwartościowych funkcji modalnych

Element do realizacji trójwartościowych funkcji modalnych, ma w korpusie umieszczony suwak tłoczkowy (2) z dwiema komorami pierścieniowymi na obwodzie: prawą (3) i lewą (4), z którą jest połączony kanałem (6) otwór przelotowy (5), zakończony dyszami (7) i (8), usytuowany w osi podłużnej suwaka tłoczowego (2). W korpusie (1) są wykonane cztery kanały wyjściowe (20), (21), (22) i (23), które rozgałęziają się na kanały główne (24), (25), (26) i (27) oraz boczne (28), (29), (30) i (31) i w zależności od położenia suwaka tłoczowego (2) są połączone bądź z prawą komorą pierścieniową (3), bądź z lewą komorą pierścieniową (4). Suwak tłoczkowy (2) jest umieszczony pomiędzy dwiema sprężynami (9) i (10) w cylindrze, którego prawa przestrzeń (11) i lewa przestrzeń (12), usytuowane z obu końców suwaka tłoczowego (2), są połączone kanałem obiegowym (13), zakończonym dyszami (14) i (15). Prawa przestrzeń (11) cylindra jest połączona z kanałem wejściowym (16), zaś kanał obiegowy (13) jest połączony z kanałem odprowadzającym (17) i kanałem łączącym (18) z prawą komorą pierścieniową (3), natomiast lewa komora pierścieniowa (4) jest połączona kanałem zasilającym (19) ze źródłem zasilania. (1 zastrzeżenie)



G05d; G05D P. 185319 05.12.1975

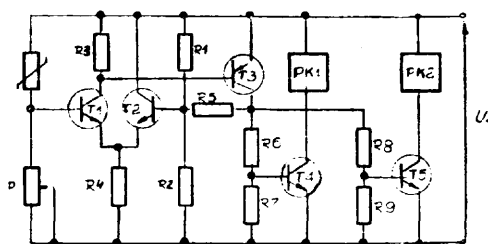
Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Stanisław Jerzy Gayny, Grzegorz Heszen).

Tranzystorowy trójstawny regulator temperatury

Tranzystorowy trójstawny regulator temperatury z czujnikiem termistorowym lub oporowym przeznaczony jest do utrzymywania zadanej wartości temperatury, zwłaszcza w pomieszczeniu zamkniętym.

Regulator ma mostek pomiarowy wyposażony w termistorowy czujnik (T) oraz nastawny potencjometr (P). Napięcie niezrównoważenia mostka występujące na jego przekątnej jest wzmacniane różnicowym wzmacniaczem zbudowanym na tranzystorach (T_1 i T_2) oraz na tranzystorze (T_3), który stanowi drugi stopień wzmacnienia. Kolektor tranzystora (T_2) jest połączony z bazą tranzystora (T_3) wzmacniacza różnicowego przez rezystor (R_3), który zapewnia prądowe sprzężenie zwrotne całości wzmacniacza. Do kolektora tran-

zystora (T_3) dołączone są dzielniki napięcia (R_4 , R_5 i R_6 , R_7), do których podłączone są bazy tranzystorów (T_1 , T_2) sterujących załączeniem przełączników (PK_1 , PK_2). (3 zastrzeżenia)

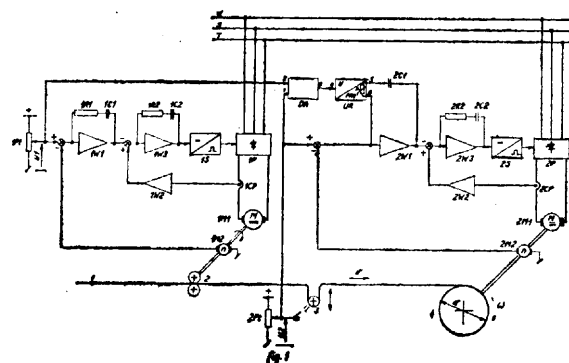


G05d; G05D P. 192303 08.09.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Chemicznych „Metalchem”, Toruń, Polska (Jerzy Charzewski, Jerzy Klimczak).

Sposób sterowania tyrystorowych napędów zwijarek oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób sterowania według wynalazku polega na tym, że uchyby dynamiczne, spowodowane zmianą momentu zamachowego silnika (2M1) i bobiny (4) samoczynnie korygują się w regulatorze prędkości (2W1), który jest sterowany w pętli sprzężenia zwrotnego przez odpowiednio przetworzone sygnały. Urządzenie do stosowania tego sposobu zawiera układ regulacji prędkości obrotowej silnika (1M1) sterowanego potencjometrem (1Pt) i układ regulacji prędkości obrotowej silnika (2M1) sterowanego potencjometrem (2Pt). (4 zastrzeżenia)



G05d; G05D P. 192332 11.09.1976

Pierwszeństwo: 11.09.1975 - RFN (nr P 2540499.3)

Karl Fischer, Am Gaensberg, Oberderdingen, Republika Federalna Niemiec.

Regulator temperatury dla urządzeń elektrycznych i rozszerzających się elementem

Przedmiotem wynalazku jest regulator temperatury dla urządzeń elektrycznych, zwłaszcza elektrycznych kuchenek grzejnych, z rozszerzalną puszką połączoną z czujnikiem temperatury rurką kapilarną, która uruchamia wyłącznik migowy.

Dźwignia (43) i puszka rozszerzalna (42) tworzą umieszczoną na stronie montażowej cokołu (12) odcinek (41) regulacyjny, który jest węższy aniżeli cokol (12), zaś cokol (12) posiada łącznik (32) zapadkowy i łącznik krzywkowy dla odłączania napięcia lub nadawania sygnału zwierania styków, którego krzywka (18) łącząca osadzona jest na wale (13) członu nastawczego. (13 zastrzeżeń)

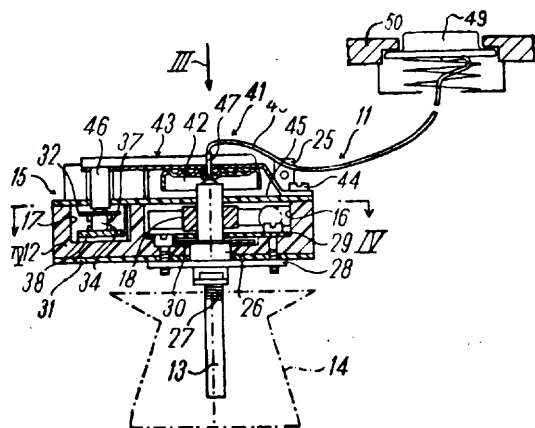


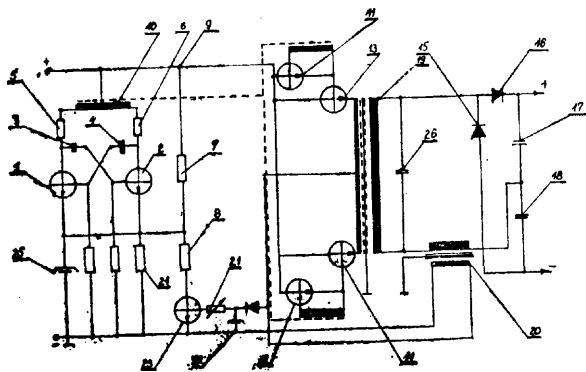
Fig. 1

G05f; G05F P. 192148 T 31.08.1976

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Miroslaw Bargiel, Henryk Passia, Jan Pawlak, Sławomir Piasecki, Zbigniew Zawadzki).

Zasilacz lasera

Zasilacz lasera He-Ne według wynalazku przeznaczony jest zwłaszcza do nadajników laserowych w obudowie ognioszczelnej. Składa się on z generatora impulsów prostokątnych, dwukierunkowego klucza tranzystorowego, transformatora wysokiego napięcia oraz podwajacza napięcia. Po stronie wtórnej transformatora (19), do jego uzwojenia wysokiego napięcia jest przyłączony kondensator (26) tworzący układ rezonansowy z indukcyjnością rozproszenia tego transformatora, którego wyjście jest sprzężone z generatorem impulsów zbudowanym na tranzystorach (1 i 2), tak aby po zapłonie rury laserowej powodował prze-strojenie częstotliwości zasilacza. (1 zastrzeżenie)



G05f; G05F P. 192161 02.09.1976

Pierwszeństwo: 02.09.1975 - Wielka Brytania (nr 36089/75)

RCA Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Willem den Hollander).

Układ regulacji wysokiego napięcia

Układ według wynalazku obejmuje zasilacz regulowany (10), zespół odchylania (11, 12, 13, 14, 15), źródło (20) impulsów synchronizujących (38) i regulator napięcia odchylania, który obejmuje obwód różniczkujący (35, 36) dołączony do źródła (20) impulsów synchronizujących (38) dla różniczkowania tych impulsów, stopień tranzystorowy (43, 44) dołączony do obwodu różniczkującego (35, 36) dla odbierania z niego różniczkowanych impulsów (39), elementy <27, 28, 29, 31, 32> dołączone do zespołu odchylania (11, 12, 13,

14, 15) i do stopnia tranzystorowego (43, 44) dla uzyskiwania pierwszego sygnału regulacyjnego, reprezentującego wartość amplitudy przebiegów okresowych (26) i doprowadzania tego pierwszego sygnału regulacyjnego do stopnia tranzystorowego (43, 44) dla regulowania jego punktu pracy w celu regulowania szerokości zróżniczkowanych impulsów synchronizujących (75) uzyskiwanych z tego stopnia tranzystorowego (43, 44) i elementy (50, 51, 52) dołączone do wyjścia stopnia tranzystorowego (43, 44) i do zasilacza (10) dla uzyskiwania drugiego sygnału regulacyjnego z impulsów synchronizujących (75) o zmodulowanej szerokości i dla podawania drugiego sygnału regulacyjnego do zasilacza (10) w celu regulowania długości okresu przełączania. (5 zastrzeżeń)

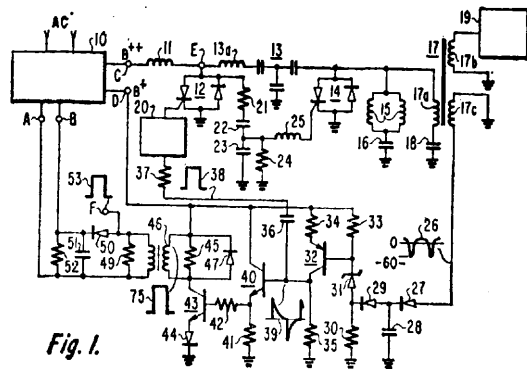


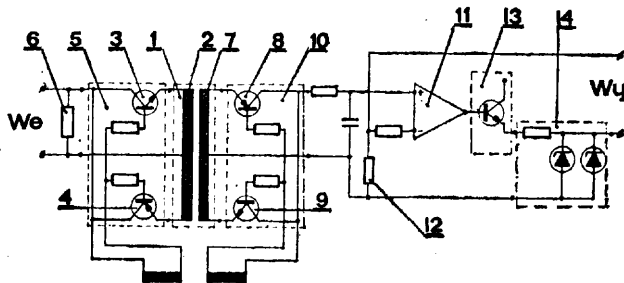
Fig. 1.

G05f; G05F P. 192452 T 15.09.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów „MERA-ELWRO”, Wrocław, Polska (Janusz Stiasny, Krzysztof Duk, Andrzej Kalita, Bolesław Szczętnik).

Separator sygnałów prądowych

Separator według wynalazku zawiera jako element separujący transformator (1), którego pierwotne uzwojenie (2) jest połączone z modulatorem (5). Modulator (5) utworzony jest z dwóch komplementarnych tranzystorów (3, 4), których emitory są połączone z końcami pierwotnego uzwojenia (2), zaś zwarte kolektory tych tranzystorów są połączone z jednym wejściowym zaciskiem, zaś drugi wejściowy zacisk jest połączony bezpośrednio z odczepem pierwotnego uzwojenia (2) i poprzez rezystor (6) z pierwszym wejściowym zaciskiem. Końce wtórnego uzwojenia (7) transformatora (1) są połączone z emiterami komplementarnych tranzystorów (8, 9) tworzących układ (10) demodulatora. Zwarte kolektory tych tranzystorów są połączone z nieodwracającym fazę wejściem operacyjnego wzmacniacza (11), którego wejście odwracające fazę jest połączone z jednym zaciskiem wyjściowym całego separatora i jednocześnie poprzez rezystor (12) odniesienia z odczepem wtórnego uzwojenia (7) transformatora (1). Wyjście operacyjnego wzmacniacza (11) jest połączone poprzez wyjściowy wtórnik (13) i układ (14) bariery Zenera z drugim zaciskiem wyjściowym separatora. (1 zastrzeżenie)



G06f; G06F

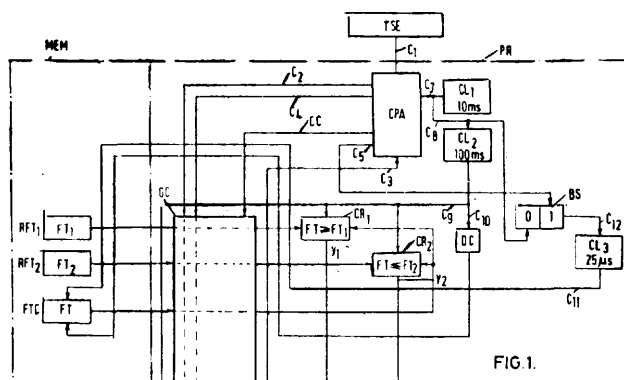
P. 185749

20.12.1975

International Standard Electric Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

System przetwarzania danych

System przetwarzania danych według wynalazku posiada komputer zawierający pamięć (MEM) i procesor (PR). Komputer współpracuje z telekomunikacyjnym urządzeniem przełączającym (TSE). Pamięć (MEM) zawiera licznik niewykorzystanego czasu (FTC), rejestry (RFT1, RFT2), rejestrator wywołań oraz rejestrator liczący (RNCO). Procesor (PR) zawiera układ bistabilny (BS), układ bramkujący (GC), elementy logiczne, inwerter, układ opóźniający (DC), urządzenie (CPA) przetwarzania wywołań, komparatory (CR1, CR2), rejestr obciążenia oraz zegary (CL1÷CL3). (9 zastrzeżeń)



G06g; G06G

P. 185149

01.12.1975

Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa, Polska (Romuald Gołąb, Piotr Wachulski, Marek Swiderski, Stefan Malitek).

Uchwyt do trymerów

Przedmiotem wynalazku jest uchwyt do trymerów umożliwiający wkładanie i wyjmowanie trymerów. Korpus uchwytu (1) posiada otwór (2) do wprowadzenia nożki trymera (5) i prostopadły do osi otworu rowek (6) odsłaniający środkową część nożki. Do korpusu zamocowana jest sprężyna (3), która dociska z jednej strony nożkę trymera (5) do ściany otworu. (2 zastrzeżenia)

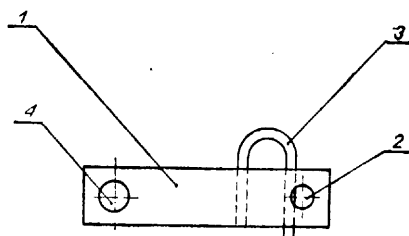


Fig. 1

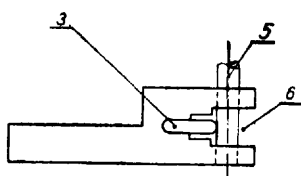


Fig. 2

G06k; G06K

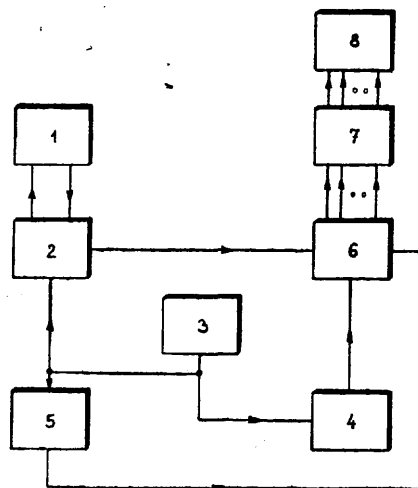
P. 185190

02.12.1975

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Barbara Mołodkiewicz).

Układ badawczy do określania czytelności cyfrowego pola odczytowego

Układ według wynalazku ma na wejściu czytnik taśmy perforowanej (1), który poprzez układ dopasowujący jest połączony z generatorem czasu repetycji (3) i jednocześnie z generatorem czasu ekspozycji (4) oraz licznikiem ilości wskaźników (5). Wyjście układu dopasowującego (2) jest połączone z pamięcią buforową (6), która jest także połączona z generatorem czasu ekspozycji (4), licznikiem ilości wskaźników (5) oraz układem sterowania (7), sterującym cyfrowym polem odczytowym (8). Układ umożliwia eksponowanie liczb na badanym polu odczytowym o regulowanej ilości cyfr. (1 zastrzeżenie)



G06k; G06K

P. 192333

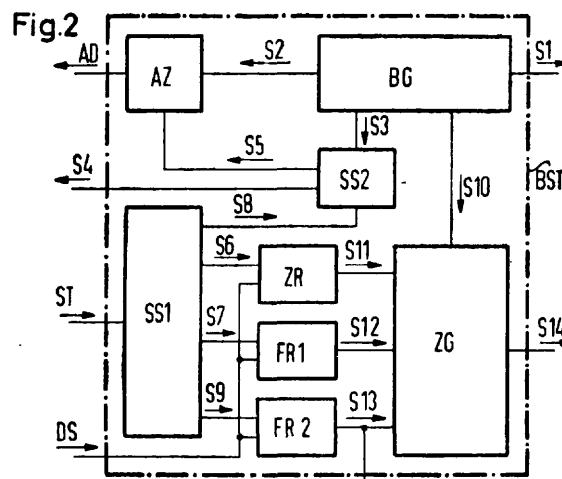
11.09.1976

Pierwszeństwo: 12.09.1975 - RFN (nr P 2540734.5)

Siemens Aktiengesellschaft, Monachium, Republika Federalna Niemiec (Wolfgang Wiedenmann).

Układ sterowania sygnałami wizyjnymi dla wskaźnika danych

Układ sterowania sygnałami wizyjnymi dla wskaźnika danych, zawierający generator sygnałów wizyjnych sterujący odwzorowaniem znaków we wskaźniku i generator słów, zawierający pierwszy stopień sterujący (SS1), do którego doprowadzany jest sygnał sterujący (ST) odpowiadający znakowi sterującemu w każdym słowie danych, który przyjmuje pierwszą



względnie drugą wartość logiczną („0” lub „1”), jeśli słowo danych odpowiada znakowi **od wzorowy wanemu** względnie znakowi sterowania polem i wytwarza sygnały (S6, S7), z którymi są wprowadzane słowa danych przez połączenie pamięci danych z generatorem słów (ZG) do rejestru sygnałów (ZR), względnie rejestru pola (FR1) w przypadku przyjęcia przez sygnał sterujący (ST) pierwszej względnie drugiej wartości logicznej („0” lub „1”).

Układ znajduje zastosowanie we wskaźnikach danych dla uwypuklenia właściwości pól informacyjnych. (3 zastrzeżenia)

G09f; G09F

P. 192524 T

20.09.1976

Instytut Technologii Elektronowej przy Naukowo-Produkcyjnym Centrum Półprzewodników, Warszawa, Polska (Janusz Zak).

Półprzewodnikowy, wielobarwny, alfanumeryczny wskaźnik elektroluminescencyjny

Wskaźnik według wynalazku charakteryzuje się tym, że jego elementy, świecące barwą pierwszą (1) i barwą drugą (2), wykonane są sposobem dyskretnym lub sposobem monolitycznym. W zależności od sposobu zasilania światło emitowane jest o więcej niż o jednej dominującej długości fali. Wyświetlanie zaś cyfr dziesiętnych, setnych i dalszych części jedności jest dokonywane przy pomocy emitowanego światła o innej, dominującej fali niż wyświetlanie cyfr większych od jedności. (2 zastrzeżenia)

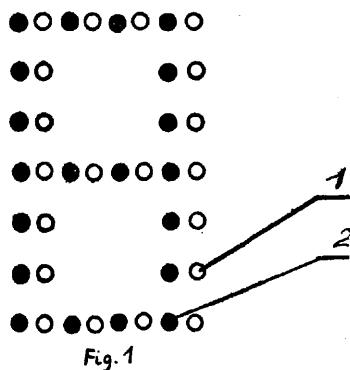


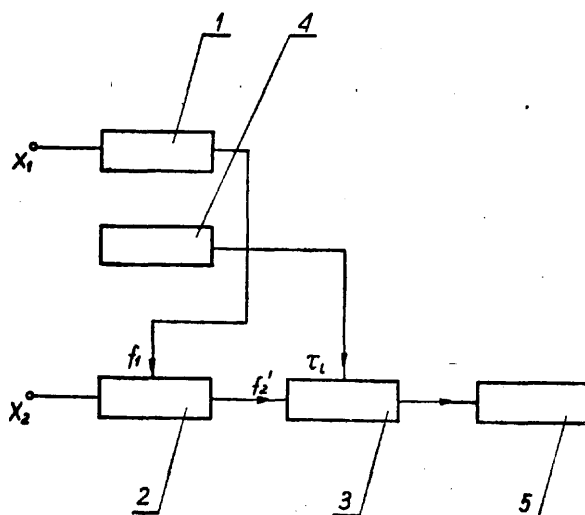
Fig. 1

G 09g; G09G

P. 186166

30.12.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Janusz Jaworski, Maciej Pałyska, Marek Orzyłowski).



Sposób przetwarzania iloczynu dwóch **sygnałów** analogowych na sygnał cyfrowy

Przedmiotem wynalazku jest sposób cyfrowego przetwarzania iloczynu sygnałów analogowych stosowany w pomiarach wielkości fizycznych.

Sposób przetwarzania sygnałów analogowych (X1) i (X2) na sygnał proporcjonalny do tych sygnałów polega na tym, że przetwornik (2) synchroniczny synchronizuje się sygnałem wyjściowym przetwornika (1) asynchronicznego. Impulsy zlicza się w liczniku (S) impulsów, w określonych przez źródło (4) odstępach czasu, a następnie zliczone impulsy wprowadza się do wskaźnika (5) cyfrowego. (1 zastrzeżenie)

G11c; G11C

P. 186172

31.12.1975

„**MERA-ZSM**” Zakłady Systemów Minikomputerowych Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** SM, Warszawa, Polska (Marek Lewandowski, Wiesław Martynow).

Impulsowe źródło prądowe zwłaszcza do operacyjnej pamięci ferrytowej

Impulsowe źródło prądowe zwłaszcza do ferrytowych pamięci operacyjnych posiada układ napięcia odniesienia (UNO), układ poziomowania amplitudy (UPA), układ kształtowania zboczy (UKZ), prądowy stopień mocy (PSM1)... (PSMn) z układem zabezpieczającym (UZ1)... (UZn). Członki te połączone są ze sobą tak, że do układu poziomowania amplitudy (UPA) podłączony jest układ napięcia odniesienia (UNO) i układ kształtowania zboczy (UKZ). Układ poziomowania amplitudy (UPA) steruje jeden lub więcej prądowych stopni mocy (PSM1)... (PSMn). Każdy prądowy stopień mocy (PSM1)... (PSMn) połączony jest z układem zabezpieczającym (UZ1)... (UZn), którego wyjście (Wy1)... (Wyn) stanowi wyjście dla impulsu prądowego (I1)... (In). Układ napięcia odniesienia (UNO), układ poziomowania amplitudy (UPA) oraz prądowe stopnie mocy (PSM1)... (PSMn) podłączone są do wspólnego źródła zasilania (Uz).

Impulsowe źródło prądowe według wynalazku ze względu na wspólne zasilanie, możliwość regulacji amplitudy i kształtowanie zboczy impulsu może znaleźć szerokie zastosowanie. Między innymi może być bardzo przydatne do pobudzania pamięci drutowych jak również znaleźć zastosowanie w testerach do pamięci. (3 zastrzeżenia)

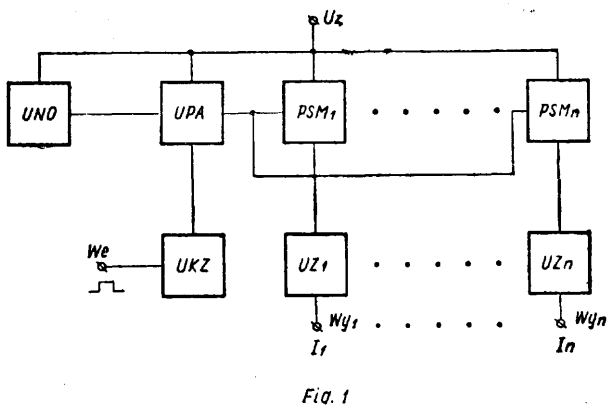


Fig. 1

Dział H ELEKTROTECHNIKA

H01b; H01B

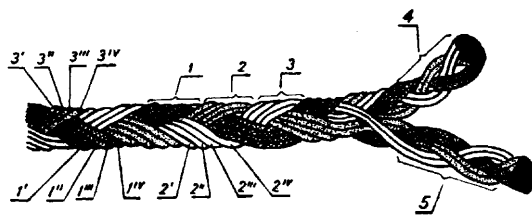
P. 185832

20.12.1975

Szefostwo Wojsk Łączności, Warszawa, Polska (Hieronim Dutkowski, Romuald Radolonek, Antoni Lazurek).

Linia transmisyjna o splocie warkoczowym

Linie transmisyjne według wynalazku stanowi splót warkoczowy, którego elementy (1, 2, 3) składają się z równoległych przewodów izolowanych od siebie wzdłuż linii. Przewody poszczególnych elementów splotu są połączone na początku i końcu linii w sposób określający współczynnik transformacji. Linia ta znajduje zastosowanie w szerokopasmowych transformatorkach zakresu krótkofalowego. (1 zastrzeżenie)



H01b; H01B

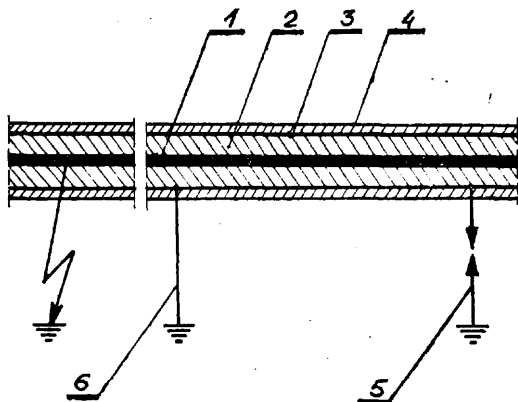
P. 186221

31.12.1975

Przedsiębiorstwo Elektromontażowe Przemysłu Węglowego, Chorzów, Polska (Aleksander Szyndzielorz, Gerard Bartodziej, Józef Górecki, Kazimierz Swierczek).

Urządzenie do zabezpieczania izolacyjnych warstw zewnętrznych jednożyłowych kabli elektroenergetycznych

Wynalazek służy do zabezpieczenia izolacyjnych warstw jednożyłowych kabli energetycznych przed przepięciami. Stosowany jest w liniach kablowych średnich i wysokich napięć, w przypadku przepływu w nim prądów zwarciovych, przy jednoczesnym zapewnieniu normalnej pracy linii po usunięciu awarii. Urządzenie charakteryzuje się tym, że na kablu pomiędzy metalową powłoką (3), a ziemią zabudowany jest iskiernik (5). (1 zastrzeżenie)



H01f; H01F

P. 186140

30.12.1975

Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej „ZELMOT”, Warszawa, Polska (Zygmunt Brożyna, Jerzy Niebuda, Antoni Rudziński, Stanisław Wojtanowski).

Zabierak do wielokrotnego nawijania uzwojeń pierwotnych, bezkarkasowych zwłaszcza uzwojeń pierwotnych cewek samochodowych

Zabierak według wynalazku charakteryzuje się tym, że jego integralna część tworzy uchwyt sprężynujący, posiadający ramiona (3, 4). Zabierak (1) osadzony jest na trzpieniu sprężonym z zespołem napędowym nawijarki i zabezpieczony przed obrotem za pomocą występu (2), wchodzącego w kanałek. Ramiona (3, 4) obejmują część uzwojenia wtórnego wolną od zwojów ściskając ją ku osi cewki.

Dłuższe ramię (4) uchwyty sprężynowego posiada wycięcie poprzeczne (5) służące do przyłączenia drutu nawojowego. (4 zastrzeżenia)

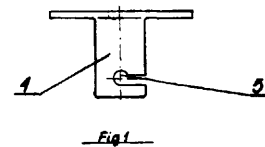


Fig. 1

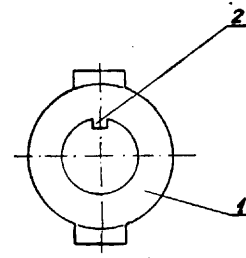


Fig. 2

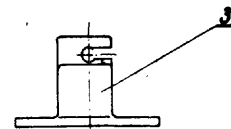


Fig. 3

H01h; H01H

P. 181651

30.06.1975

Miejskie Przedsiębiorstwo Komunikacyjne, Poznań, Polska (Jerzy Lisiecki, Leszek Cholewa, Leszek Augustyniak).

Urządzenie do zdalnego sterowania kontaktronem polem magnetycznym z dużej odległości

Urządzenie według wynalazku posiada kontaktron (1), na którego przeciwnych końcówkach nasunięte są nabiegunniki (2) wykonane ze stali miękkiej. Nabiegunniki rozdzielone są tuleją dystansową (3) wykonaną z materiału niemagnetycznego. Całość elementów umieszczona jest w rurze (4) wykonanej również z materiału niemagnetycznego, a następnie zabezpieczonej przed korozją osłoną (5) wykonaną z żywicy epoksydowej. (3 zastrzeżenia)

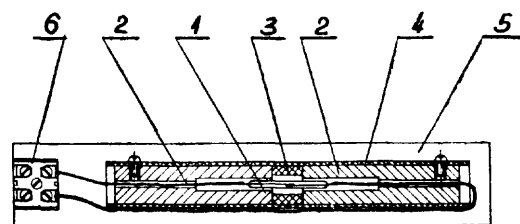


Fig. 1

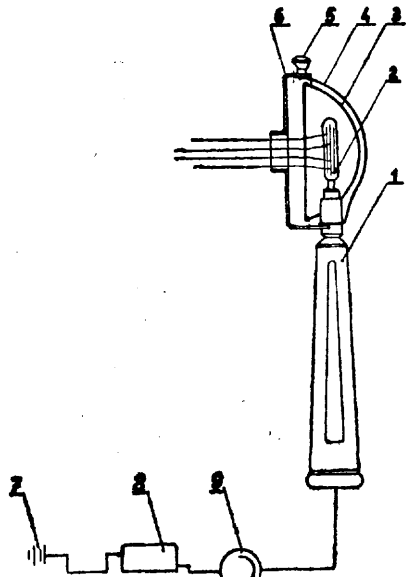
H01j; H01J P. 192450 T 15.09.1976

Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górniczych, „Gli-nik”, Gorlice, Polska (Tadeusz Wójtowicz).

Lampa do naświetlania

Lampa według wynalazku jest przeznaczona do naświetlania miejsc objętych chorobą skórą zwłaszcza łuszczycą. Lampa posiada rtęciowy żarnik (2), osadzony na uchwycie (1) w czaszy (3) kierującej promienie świetlne na miejsce naświetlane. Osadzona na czaszy (3) osłona (6) umożliwia regulację wielkości naświetlanej powierzchni.

Lampa zasilana jest ze źródła prądu (7) poprzez statecznik (8) i regulator napięcia (9). (1 zastrzeżenie)



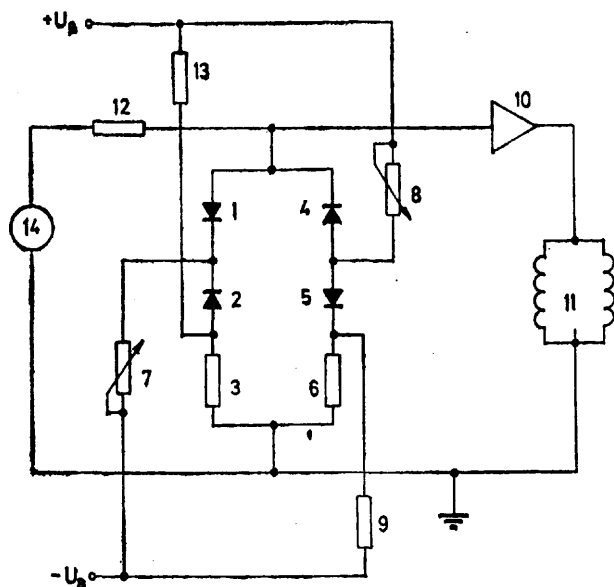
H01j; H01J P. 192573 T 22.09.1976

Pierwszeństwo: 24.09.75 - Czechosłowacja
(nr PV 6442-75)

Tesla, Praga, Czechosłowacja.

Niewrażliwy na zmiany temperatury układ korekcji odchyłania promienia elektronowego lampy elektronopromieniowej

Układ korekcji według wynalazku kształtuje sygnał wejściowy wzmacniacza (10) dołączanego do dzielnika napięcia zawierającego liniowy rezystor (12) i człon



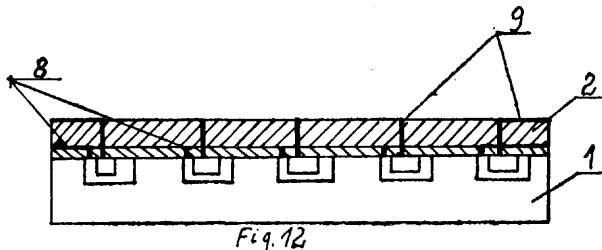
nieliniowy. Człon ten posiada dwie gałęzie, z których pierwsza obejmuje dwie diody (1, 2) połączone przeciwnie swymi katodami oraz pierwszy rezystor (3). Druga gałąź obejmuje dwie diody (4, 5) połączone przeciwnie anodami oraz drugi rezystor (6). Do katod diod (1, 2) pierwszej gałęzi dołączony jest poprzez rezystor wstępny (7) potencjał ujemny ($-U_B$), który dołączony jest również, poprzez czwarty rezystor wstępny (9) pomiędzy katodę czwartej diody (5) i drugi rezystor (6). Potencjał dodatni ($+U_A$) jest dołączony poprzez drugi rezystor wstępny (13), do punktu wspólnego pierwszego rezystora (3) i anody drugiej diody (2), a ponadto poprzez trzeci rezystor wstępny (8), do anod trzeciej i czwartej diody (4, 5). (1 zastrzeżenie)

H01l; H01L P. 192386 T 14.09.1976

Instytut Technologii Elektronowej przy Naukowo-Produkcyjnym Centrum Półprzewodników, Warszawa, Polska (Bogdan Pastuszka, Janusz 2ak).

Sposób wykonania półprzewodnikowego alfanumerycznego wskaźnika elektroluminescencyjnego

Sposób według wynalazku polega na tym, że na płycie podłożowej, półprzewodnikowej wytwarza się na podstawie kolejnych procesów selektywnej epitaksji oraz dyfuzji - złącza dyfuzyjne p-n emitujące światło o różnej dominującej fali. Kontakty liniowe (8, 9) wykonuje się z materiału przewodzącego elektrycznie, spełniającą jednocześnie funkcję ograniczającą świecenie dożądanego obszaru. (2 zastrzeżenia)



h01l; H01L P. 192660 T 06.07.1976

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Jerzy Kilias).

Sposób wytwarzania złącza p-n w Pb Te

Sposób według wynalazku polega na wygrzewaniu próbki PbTe o przewodnictwie typu p w temperaturze około 400 °C w próżni w ciągu 10 minut do 1 godziny. Uzyskane tak złącze p-n w PbTe nadaje się do wytwarzania fotowoltaicznych detektorów promieniowania podczerwonego, jak i laserów opartych na wykorzystaniu zjawisk w złączach p-n. (1 zastrzeżenie).

H01m; H01M P. 186080 29.12.1975

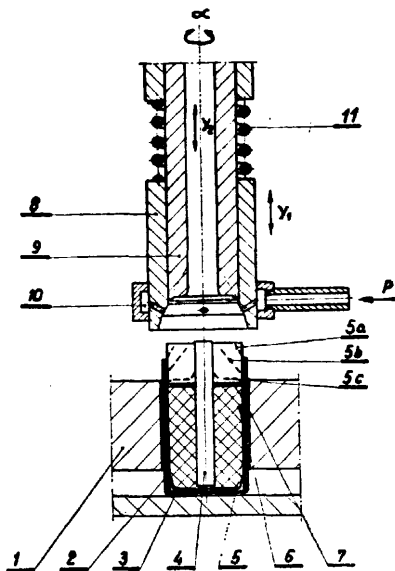
Centralne Laboratorium Akumulatorów i Ogniwo, Poznań, Polska (Andrzej Gunia, Włodzimierz Majchrzak).

Sposób kopertowania zwiniętego rulonu papierowego

Sposób według wynalazku polega na tym, że do podstawionego przez taśmę montażową (1), kubka (2) z częściami składowymi ogniwa elektrochemicznego, dosuwa się dwa kolejno przemieszczające się w kierunku jego wnętrza stemple, to jest: stempel zewnętrzny (8) wykonujący ruch posuwisty (y_1) i stempel wewnętrzny (9) wykonujący ruch posuwisto-obrotowy (y_2 i a)-

Jednocześnie przez kanały powietrzne (10) rozmieszczone na obwodzie stempla zewnętrznego (9) doprowadza się sprężone powietrze (p), które powoduje zagięcie diafragmy papierowej (5) i oderwanie jej od kubka (2).

Dalszy ruch złożony stempla zewnętrznego (9) powoduje dokładne jej zakopertowanie na czołowej powierzchni elektrody dodatniej (6). Wynalazek służy do kopertowania **diafragmy** ogniwa elektrochemicznego. (1 zastrzeżenie)



H01m; **H01M** P. 192436 T 15.09.1976

Centralne Laboratorium Akumulatorów i Ogniwo, Poznań, Polska (Jan Chudziński).

Biegun do akumulatorów, zwłaszcza zasadowych

Biegun według wynalazku stanowi sworzeń (1), który jest ukształtowany w ten sposób, że dolna jego część posiada wykonane w płaszczyźnie osi symetrii nacięcie, a powstałe w wyniku tego dwie połówki są rozchylone i przesunięte względem siebie w płaszczyźnie równoległej do płaszczyzny nacięcia. Wielkość tego przesunięcia jest określona szerokością końcówek chłagiówek (2) elektrod spiekanych (3), które są przyszwawane do płaszczyzn powstałych w wyniku nacięcia sworznia (1). (1 zastrzeżenie)

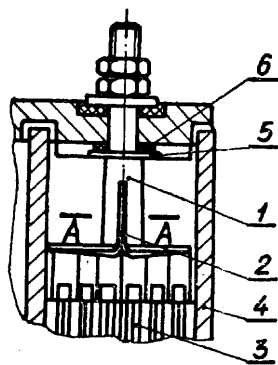


Fig. 1

H01p; H01P P. 185903 23.12.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Józef Mirosław Kowalski, Ryszard Banaszczyk).

Rezystor promieniowy, zwłaszcza do zastosowań w technice mikrofalowej

Rezystor promieniowy według wynalazku posiada cztery rezystory walcowe (3) ustawione w jednej płaszczyźnie w odstępach kątowych równych $\frac{\pi}{2}$, osadzone w kontakcie zewnętrznym (1) w postaci pierścienia oraz

w kontakcie wewnętrznym (2) w postaci tulei zamkniętej jednostronnie denkiem posiadającym otwór nastawczy. (1 zastrzeżenie)

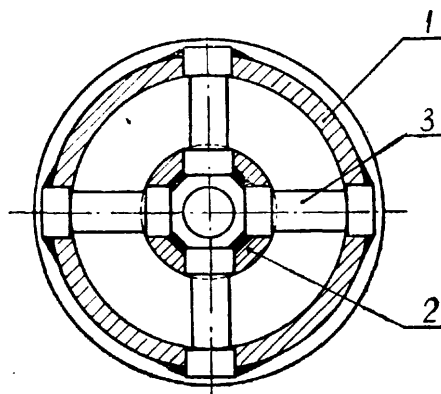


Fig 2

H01p; H01P P. 185909 23.12.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Julian Kowar, Romuald Wojdecki).

Współosiowy polaryzator szerokopasmowy

Polaryzator **według** wynalazku zbudowany jest z odcinków linii współosiowej (1, 2; 8, 10) zestawionych z odcinkami asymetrycznej linii paskowej (3, 9). W wewnętrznym przewodzie linii współosiowej (10) umieszczony jest wysokonapięciowy kondensator (11), a na powierzchni (12) wewnętrznego odcinka asymetrycznej linii paskowej (9) przymocowany jest jeden z końców szerokopasmowego dławika mikrofalowego, a drugi jego koniec połączony jest z zewnętrznym odcinkiem asymetrycznej linii paskowej (3) tak, że dławik mikrofalowy umieszczony jest w obszarze poza polem wielkiej częstotliwości. Przekrój poprzeczny zewnętrznego odcinka symetrycznej linii paskowej (3) ma kształt prostokąta, a zewnętrzny odcinek asymetrycznej linii paskowej jest uformowany w postaci cylindra lub prostopadłościanu. Na wejściu i wyjściu polaryzator wyposażony jest w złącza mikrofalowe (6, 7) umożliwiające jego podłączenie do mikrofalowego toru współosiowego. (5 zastrzeżeń)

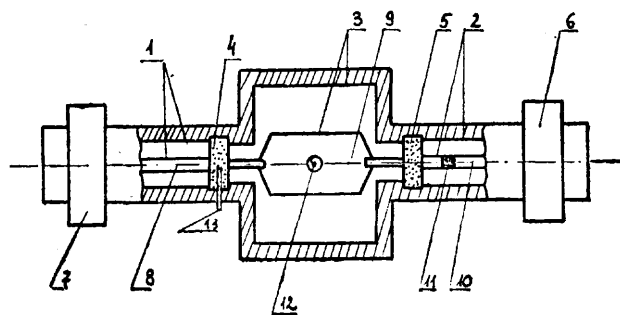


Fig. 1

H01p; H01P P. 192459 17.09.1976

Pierwszeństwo: 19.09.76 - Wielka Brytania (nr 38660/75)

Alfa-Laval Company Limited, Brentford, Wielka Brytania.

Mikrofalowe odbiciowe urządzenie odzewowe

Urządzenie odzewowe według wynalazku zawiera element o własnościach odbiciowych (20) lub nadawczych dla sygnału elektromagnetycznego przy pier-

wszej częstotliwości. Ponadto zawiera układ (18) doprowadzający kodowany sygnał do wspomnianego elementu, który to element opromieniowany sygnałem elektromagnetycznym o pierwszej częstotliwości odbija lub nadaje sygnał o pierwszej częstotliwości modulowany sygnałem kodowym. Urządzenie zawiera ponadto środki doprowadzania mocy (16) do układów urządzenia odzewowego. Środki doprowadzania mocy zawierają zespół reagujący na energię elektromagnetyczną przy drugiej częstotliwości, różnej od pierwszej częstotliwości. (12 zastrzeżeń)

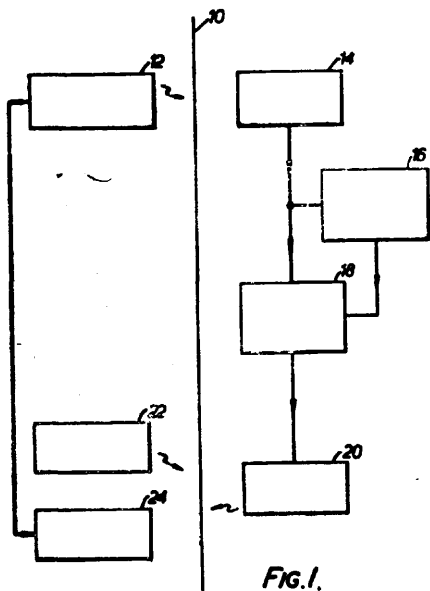


FIG.1.

H01p; H01P

P. 192574

22.09.1976

Pierwszeństwo: 24.09.1975 - Francja (nr 7529258)

Compagnie Industrielle des Telecommunications Cit-Alcatel, Paryż, Francja.

Przejście ultrawysokiej częstotliwości

Urządzenie według wynalazku pozwala przekształcać fale elektromagnetyczne ultrawysokiej częstotliwości w układzie prostokątnym na fale w układzie półkołowym lub kołowym. Zawiera ono falowód półkołowy (9) i falowód prostokątny (8), połączony swym małym bokiem z falowodem półkołowym, tworząc jego płaską ściankę. Ścianka ta ma blisko położone otwory (7) o rozmiarach poprzecznych bliskich wymiarowi małego boku falowodu prostokątnego. Falowody te są utworzone przez trzy bloki metalowe (1, 3, 5). Urządzenie znajduje zastosowanie w diplexerach, sprzęgaczach pomiarowych lub w innych połączeniach systemów ultrawysokiej częstotliwości. (6 zastrzeżeń)

FIG.1

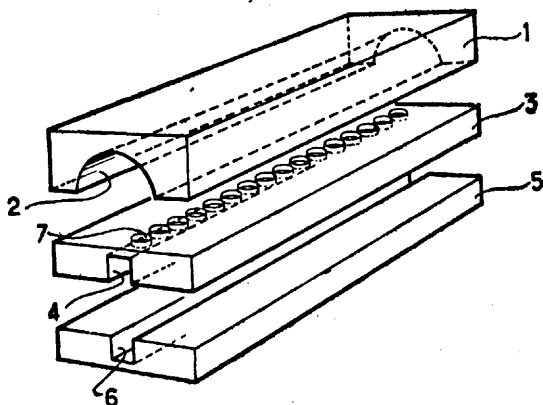
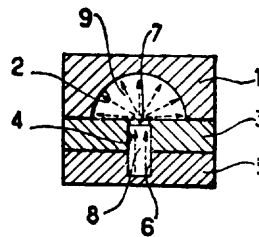


FIG.2



H01r; H01R

P. 185965

23.12.1975

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 177050

Kombinat Maszyn Elektrycznych „EMA-Komel”, Branżowy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Elektrycznych, Katowice, Polska (Antoni Szczyrba, Iwo Cholewicki, Jan Hadaś, Paweł Konopa).

Komutator

Komutator według wynalazku stosowany jest zwłaszcza w maszynach elektrycznych małej i średniej mocy. Posiada on zespół komutatorowych wycinków (1) ujęty i osadzony na wale maszyny elektrycznej za pomocą jednego czołowego pierścienia (2) nośnego. W niektórych przypadkach korzystne jest stosowanie dodatkowo spinającego pierścienia (4) swobodnego. (1 zastrzeżenie)

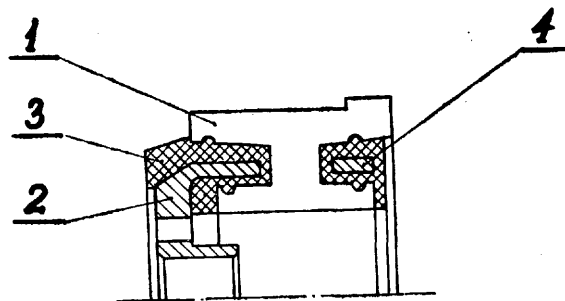


Fig.2

H01r; H01R

P. 186013

24.12.1975

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Janusz Ciok, Kazimierz Duranek, Władysław Gluźniński, Władysław Jankowski, Stanisław Kasperek, Alojzy Kopeć, Józef Niemczyk, Henryk Pudłko).

Złącze elektryczne

Złącze elektryczne, według wynalazku służy zwłaszcza do łączenia i rozłączania odcinków oponowych przewodów górniczych lub przewodu oponowego z urządzeniami elektrycznymi. Ma ono jednolitą osłonę (1), która co najmniej z jednej strony ma łącząco-rozłączający zespół (15) w postaci obrotowego pierścienia (16) osadzonego niezależnie na wpuście (2), pomiędzy

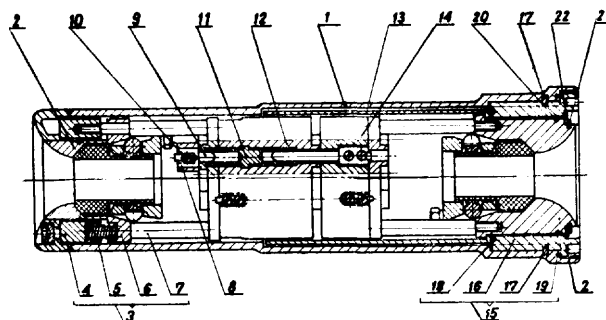


Fig.1

przewodniczą tuleją (13) wtykowej części (14) i pierścieniami (21, 22). Ponadto złącze to ma wyłączający napięcie zespół (3) w postaci ustalających naciąg sprężyn (5), umieszczonych pomiędzy stałym pierścieniem (4) i pierścieniem (6) zabudowanym przesuwnie na sworzniach (7) połączonych ze wspornikiem (8), zakończonym z jednej strony zaciskiem (10) dla żyły sterującej, a drugostronnie trzpieniem (9) współpracującym z dwustronną tuleją (11) zamocowaną w gniazdowej części (12). (2 zastrzeżenia)

H01r; H01R

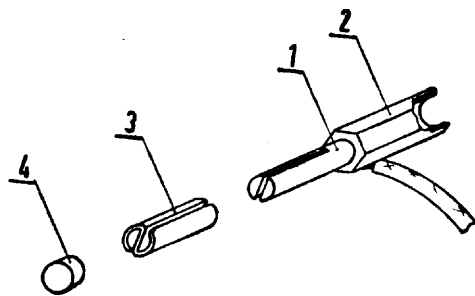
P. 186128

30.12.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Metrologii Elektrycznej, Zielona Góra, Polska (Kazimierz Bukry, Aleksander Rudziński).

Wtyczka rozgałęźna

Wtyczka rozgałęźna według wynalazku charakteryzuje się tym, że rdzeń (1) wtyczki i gniazdo (2) wtyczki stanowią jedną część. Rdzeń (1) od strony czołowej ma podłużne wycięcie, w którym jest osadzony styk sprężynujący (3). Na części czołowej rdzenia (1) jest nasadzona miseczka wprowadzająca (4) zabezpieczająca styk sprężynujący przed jego wypadnięciem z podłużnego wycięcia w rdzeniu. (2 zastrzeżenia)



H01r; H01R

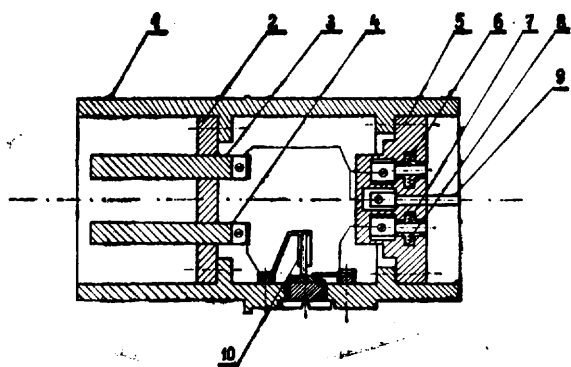
P. 186131

30.12.1975

Stocznia Szczecińska im. A. Warskiego, Szczecin, Polska (Henryk Łuniewski, Jan Wolski).

Gniazdo do odbiorników jednofazowej energii elektrycznej

Gniazdo do odbiorników jednofazowej energii elektrycznej według wynalazku ma tulejki stykowe (6, 7), ogranicznik prądu (10) oraz cylindryczne lub płaskie elementy stykowe (3, 4). Tulejki i elementy stykowe są połączone ze sobą i osadzone w podstawach izolacyjnych (2, 5), zaś połączenie tulejki stykowej (7) z elementem stykowym (4) wykonane jest poprzez ogranicznik prądu (10). Gniazdo pozwala na bezpieczne podłączanie elektrycznych odbiorników jednofazowych do rozdzielni wyposażonych w gniazda 3-fazowe. (1 zastrzeżenie)



H01r; H01R

P. 192451 T

15.09.1976

Zakład Produkcji Urządzeń Spawalniczych przy Fabryce Maszyn i Urządzeń „ZEMAK-FAMAK”, Opole Polska (Alfred Robienia, Jan Cipirski).

Zespół kontaktowy, zwłaszcza do urządzeń spawalniczych

Złącze kontaktowe, według wynalazku służy do prowadzenia drutu spawalniczego w urządzeniach spawalniczych. Złącze kontaktowe zbudowane jest z dwóch wkładek kontaktowych (1), osadzonych w rurowej oprawie dzielonej (2). Oprawa (2) składa się z części stałej (4) posiadającej otwór gwintowany (5) i uchwyt (6) oraz z części ruchomej (7) posiadającej gniazdo (8) oraz wypusty ustalające (9). Obie części oprawy (2) spięte są pierścieniem zaciskowym (3), osadzonym w gnieździe (8). (3 zastrzeżenia)

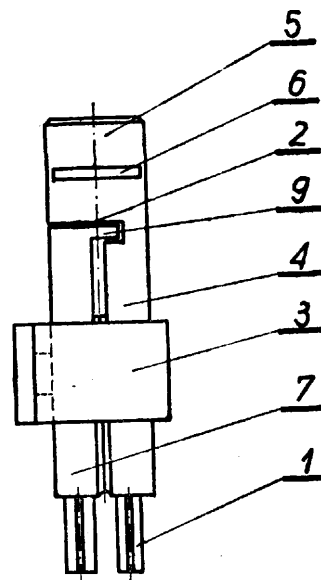


fig. 1

H01v; H01V

P. 192278 T

08.09.1976

Instytut Techniczny Wojsk Lotniczych, Warszawa, Polska (Edward Sychowicz).

Sposób otrzymywania tensometrów elektrooporowych o cechach wskaźnika zmęczenia

Sposób według wynalazku polega na tym, że podgrzewa się przeznaczony na tensometry materiał oporowy w postaci folii lub drutu z konstantanu do temperatury 450—600 °C w warunkach próżni rzędu 1.10-3 mm sł. Hg.

Materiał oporowy luźno ułożony podgrzewa się z szybkością 150—200 °C na godzinę, a następnie studzi wraz z piecem. (1 zastrzeżenie)

H02b; H02B

P. 186076

29.12.1975

Przedsiębiorstwo Produkcji i Montażu Urządzeń Elektrycznych Budownictwa „Elektromontaż”, Warszawa, Polska (Andrzej Lipecki, Stanisław Załuski, Teodor Wilczyński, Feliks Radkowski, Jan Buczyński).

Elektroenergetyczne niskonapięciowe rozdzielnice szafkowe blaszane

Elektroenergetyczna rozdzielnica według wynalazku opiera się na dwóch typach szafek (1, 2) o tej samej wysokości, wykonanych z blachy krępowanej. Szafki mogą stanowić niezależne rozdzielnice, lub mogą być łączone w dwuszafkowe zestawy.

Aparatura rozdzielczo-zabezpieczająca montowana jest na wychylnych wkładach montażowych, stanowiących niezależny element konstrukcyjny, pozwalający

na montaż układu elektrycznego poza rozdzielnicą, na wydzielonym stanowisku montażowym.

(3 zastrzeżenia)

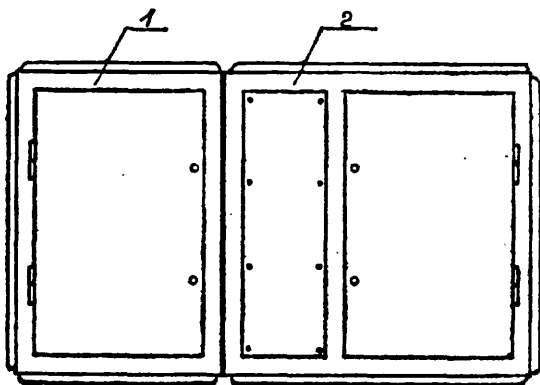


fig. 1

H02b; H02B

P 192202 T

02.09.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji Elektrotechniki i Automatyki Górniczej w Centrum Naukowo-Produkcyjnym Elektrotechniki i Automatyki Górniczej „EMAG”, Katowice, Polska (Zbigniew Kowalski, Henryk Pudelko, Tadeusz Lemański).

Przystawka sterownicza

Przystawka sterownicza według wynalazku jest przeznaczona do instalowania na ognioszczelnych wyłącznikach manewrowych, zabezpieczeniowych i zespołach transformatorowych. Składa się ona z ognioszczelnej skrzynki (A) z pokrywą redukcyjną (B) oraz dwóch czterozaciskowych przepustów (C), przy czym połączenie przewodowe z urządzeniami komory głównej wykonane jest za pośrednictwem komory obwodów pomocniczych.

Przystawka sterownicza ma układ elektryczny, który stanowi czwórnik z zaciskami wejściowymi (1) i zaciskami wyjściowymi (2), który od strony wyjścia ma szeregowy obwód z przekaźnikiem (3), uzwojeniem wtórnym (4) transformatora (5), a od strony wejścia równolegle połączone szeregowy obwód z czasowym przekaźnikiem (6) i zestykiem (7) sterowniczego przekaźnika (3) oraz szeregowy obwód z uzwojeniem (8) transformatora (5) i zestykiem (9) czasowego przekaźnika (6) zbocznikowanym zestykiem (10) sterowniczego przekaźnika (3) i łącznikiem manipulacyjnym (11).

(1 zastrzeżenie)

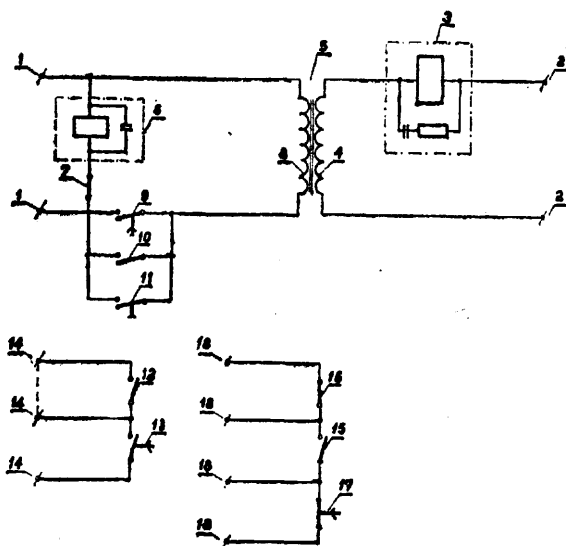


Fig 4

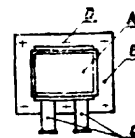


Fig 1

H02g; H02G

P. 186059

29.12.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów „MERA-ELWRO”, Wrocław, Polska (Edmund Tomasik, Jan Romer, Jan Gładysiewicz).

Sposób usuwania izolacji z drutów emaliowanych, zwłaszcza miedzianych

W sposobie według wynalazku drut emaliowany zanurza się w ciekłym stopie o temperaturze od 400 do 600°C, w czasie od 0,1 do 20 sekund, przy czym ciekły stop zawiera procentowe wagowe składniki, od 1 do 100% cyny, od 0,1 do 10% miedzi, od 0,0 do 60% bizmutu, od 0,0 do 5% antymonu, od 0,0 do 98% kadmu, od 0,0 do 5% srebra, od 0,002 do 2% fosforu, podczas gdy resztę procentowego wagowego składu stopu stanowią ołów.

Wynalazek znajduje zastosowanie przy produkcji urządzeń elektronicznych, głównie zaś transformatorów, silników elektrycznych, cewek itp.

(1 zastrzeżenie)

H02h; H02H

P. 186105

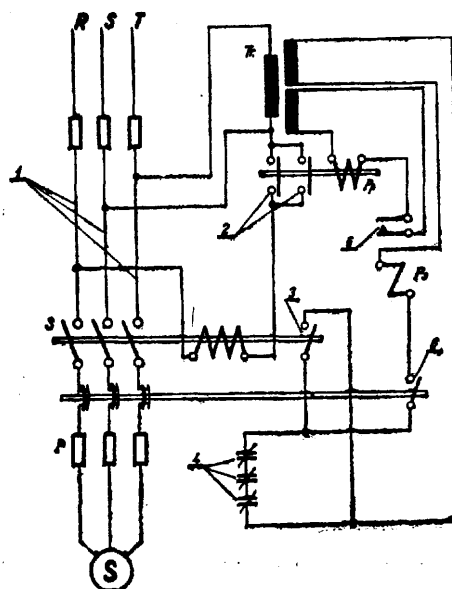
30.12.1975

Kopalnia Węgla Kamiennego „Anna”, Pszów, Polska (Józef Dzierżęga, Antoni Wolny, Ryszard Swoboda).

Układ zabezpieczający urządzenia elektroenergetyczne

Układ według wynalazku ma nałożone na wszystkie fazy zasilającego obwodu (1) czujniki prądowe (P), których rozwiernie styki (4) zamykają obwód sterowniczego przekaźnika (Ps) oraz posiada cewkę załączeniową stycznika (S) i uzwojenie pierwotne transformatora (Tr) włączone do wszystkich faz zasilającego obwodu

Układ przeznaczony jest do kopalnianych wyłączników stycznikowych, ognioszczelnych. (1 zastrzeżenie)



H02h; H02H

P. 186134

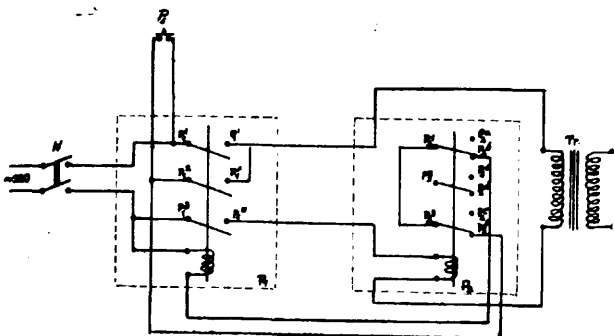
30.12.1975

Kombinat Przemysłu Kabli „POLKABEL”, Krakowska Fabryka Kabli, Kraków, Polska (Jan Piotrowski, Franciszek Kostka).

Układ zabezpieczający generator prądu stałego

Układ według wynalazku składa się z dwóch przełączników (P_1, P_2), z których jeden (P_1) pracuje jako wyłącznik generatora spod napięcia, a drugi (P_2) jako nadprądowy steruje przełącznikiem napięciowym.

(1 zastrzeżenie)



H02h; H02H

P. 186174

31.12.1975

Zakłady Systemów Minikomputerowych, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „MERA-ZSM”, Warszawa, Polska (Wiesław Martynow, Marian Włodarkiewicz).

Układ zabezpieczający urządzenia elektroniczne przed skutkami obniżenia bądź zaniku napięcia sieci zasilającej

Układ według wynalazku posiada zespół kontrolny (ZK), zespół generujący (ZG) sygnał ostrzeżenia (SO) i zespół opóźnienia (ZO) dający sygnał zerowania SZ oraz zasilacz pomocniczy (ZP) podłączony swym wejściem (Wez) wraz z wejściem (Wek) zespołu kontrolnego (ZK) do źródła zasilania (UZ). Wyjście (Wyg) zespołu kontrolnego (ZK) połączone jest z wejściem (Weg) zespołu generującego (ZG).

Jedno jego wyjście (Wyg1) połączone jest z wejściem (Weo) zespołu opóźnienia (ZO) posiadającym wyjście (Wyo) dla sygnału zerowania. Drugie wyjście (Wyg2) zespołu generacyjnego (ZG) stanowi wyjście dla sygnału ostrzeżenia SO.

(6 zastrzeżeń)

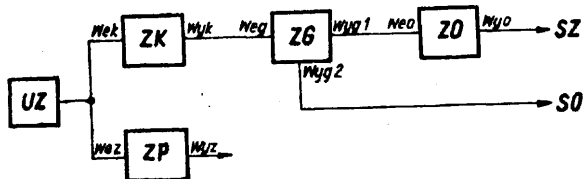
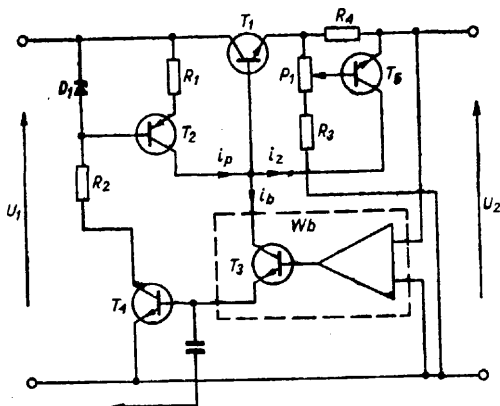


Fig. 1

H02h; H02H

31.12.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Bogusław Zaleski).



Układ zabezpieczający przed przeciążeniem i obniżeniem napięcia wyjściowego stabilizowanego zasilacza prądu stałego

W układzie według wynalazku baza tranzystora (T_1) połączona jest z wyjściem wzmacniacza błęd (W_b), a obwód kolektor-emiter tego tranzystora połączony jest z wejściem generatora stałego prądu zbudowanego z elementów (T_2, R_1, D_1, R_2).

Układ ma zastosowanie na przykład w układach cyfrowych.

(1 zastrzeżenie)

H02h; H02H

P. 192363 T

11.09.1976

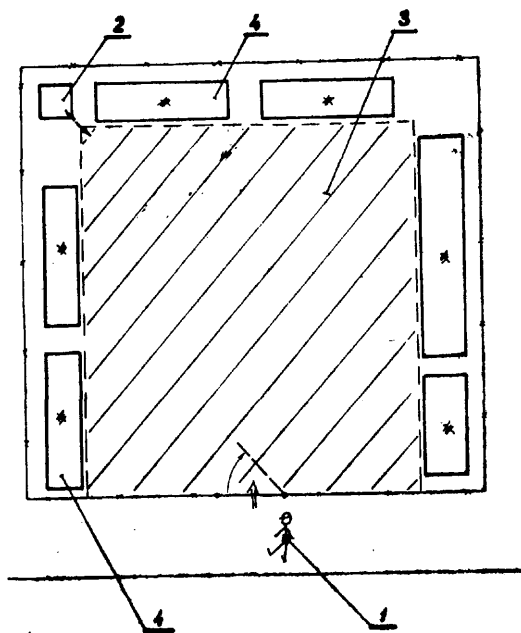
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 190616

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji, Elektrotechniki i Automatyki Górniczej w Centrum Naukowo-Produkcyjnym Elektrotechniki i Automatyki Górniczej „EMAG”, Katowice, Polska (Antoni Blokesz).

Układ do zabezpieczania przed porażeniem napięciowym

Układ według wynalazku składa się z odbiornika (1) i nadajnika (2). Odbiornik radiowy dostrojony jest do częstotliwości fali radiowego nadajnika (2) obejmującego swym zasięgiem obszar (3) zagrożenia napięciowego powodowanego urządzeniami wysokiego napięcia (4). Układ pozwala na ostrzeżenie pracownika w chwili jego wejścia w obszar (3) zagrożenia napięciowego.

(1 zastrzeżenie)



H02j; H02J

P. 181267

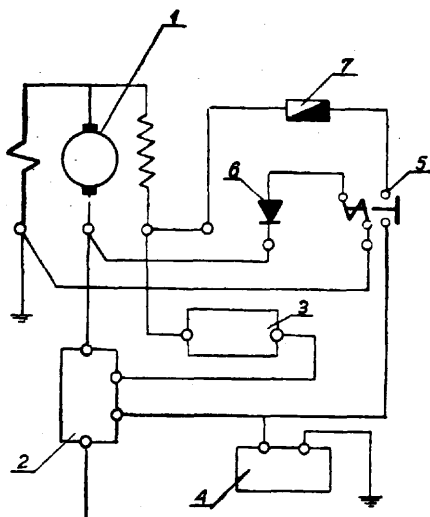
14.06.1975

Szefostwo Techniki Lotniczej, Warszawa, Polska (Andrzej Mrzygłód).

Układ węzła elektroenergetycznego prądu stałego

Układ węzła elektroenergetycznego prądu stałego według wynalazku charakteryzuje się tym, że do znanego układu elektroenergetycznego prądu stałego włączony jest obwód magnesujący, w postaci czułego na zmianę biegunowości prądu (1) spolaryzowanego diodą (6) przełącznika elektromagnetycznego (5). Uzwojenie przełącznika elektromagnetycznego (5) wraz z połączoną z nim szeregowo diodą (6), włączone jest do zacisków obwodu twornika prądu (1), której obwód wzbudzenia połączony jest poprzez bezpiecznik (7) i styki przełącznika elektromagnetycznego (5) z zaciskiem plusowym akumulatora (4).

(1 zastrzeżenie)



H02j; H02J

P. 185988

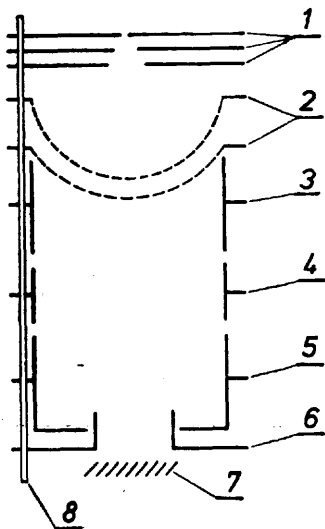
23.12.1975

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 71795

Uniwersytet Wrocławski, Wrocław, Polska (Czesław Workowski).

Układ analizujący lampy spektrometru **elektronów** emisji polowej

Układ według wynalazku posiada elektrostatyczną soczewkę trój elektrodową (1), za którą w kierunku ruchu wiązki analizowanych elektronów umieszczone są dwie koncentryczne siatki półsferyczne (2), a następnie zestaw pierścieni ogniskujących (3, 4, 5, 6). Pierścienie te umożliwiają ogniskowanie rozbieżnej wiązki elektronów przed doprowadzeniem jej do powielacza elektronowego (7). (1 zastrzeżenie)



H02k; H02K

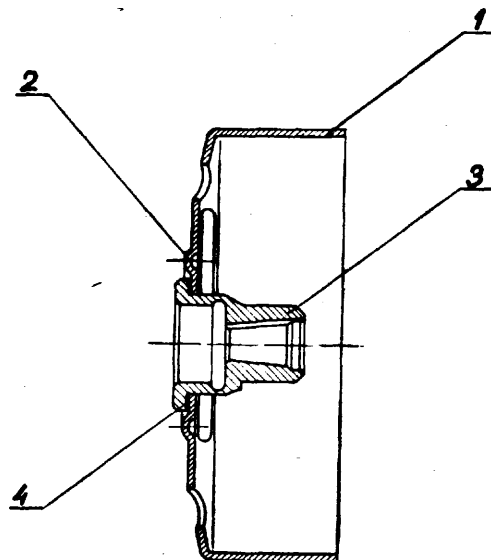
P. 186137

30.12.1975

Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej „ZELMOT”, Warszawa, Polska (Sławomir Łasiewicki, Ryszard Wierzejski, Andrzej Stankiewicz).

Wirnik koła magnetyśnego prądnicy prądu przemiennego

Wirnik według wynalazku posiada miskę (1) mającą na całym obwodzie przetłoczenie (2), natomiast pomiędzy miską (1), a piastą (3) znajduje się wiązki między luty (4). (1 zastrzeżenie)



H02k; H02K

P. 186139

30.12.1975

Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej „ZELMOT”, Warszawa, Polska (Ryszard Demidowicz, Ryszard Wierzejski, Zdzisław Pawłowski, Sławomir Łasiewicki, Andrzej Kuźmich, Jerzy Niebuda).

Układ uzwojeń do ładowania akumulatora w prądnicach prądu przemiennego do pojazdów samochodowych szczególnie do motocykli i motorowerów

Układ według wynalazku posiada cewkę (3) drugiego stopnia ładowania nawiniętą drutem o średnicy mniejszej niż cewka (2) pierwszego stopnia ładowania, natomiast liczba zwojów cewki (3) drugiego stopnia ładowania jest większa niż liczba zwojów cewki (2), która włączana jest z cewką (3) równolegle, przy czym w układach wielostopniowego ładowania każda cewka wyższego stopnia ładowania posiada większą liczbę zwojów, mniejszą średnicę drutu niż cewka poprzedniego stopnia ładowania. (1 zastrzeżenie)

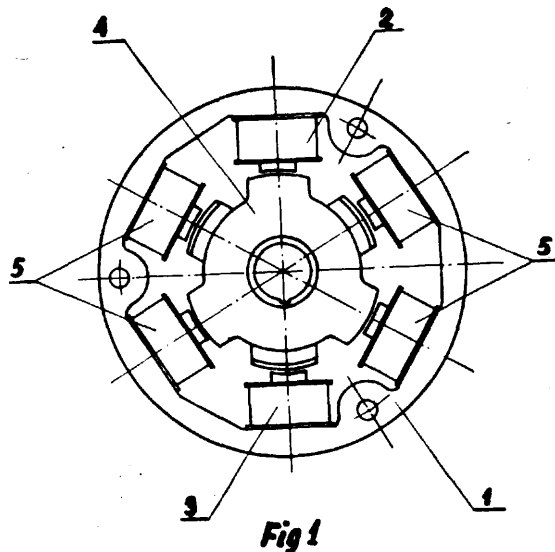


Fig 1

H02m; H02M

P. 186005

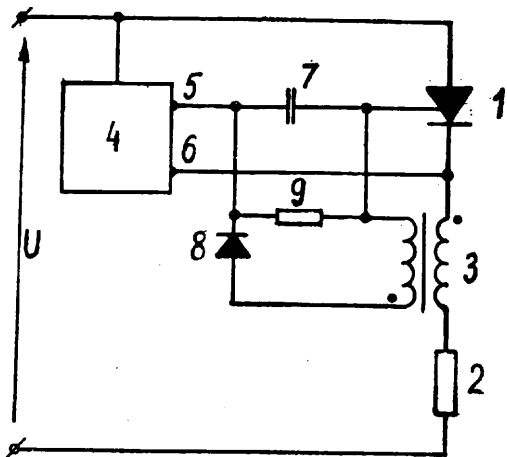
24.12.1975

Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Stanisław Bochenek, Stanisław Domosławski, Jan Skonecki).

Układ do sterowania tyrystora

Układ według wynalazku zawiera transformator (3), którego uzwojenie pierwotne włączone jest w obwód główny sterowanego tyrystora (1), a uzwojenie wtórne

połączone jest poprzez diodę (8) z kondensatorem (7) włączonym między bramkę tyrystora, a zacisk wyjściowy (5) generatora impulsów sterujących (4).
(1 zastrzeżenie)



H02m; H02M P. 192543 T 20.09.1976

Politechnika Białostocka, Białystok, Polska (Kazimierz Cywiński).

Blok generacyjny wysokiego napięcia stałego

Blok generacyjny wysokiego napięcia stałego według wynalazku jest przeznaczony do zasilania głowic wykorzystywanych w technologiach elektrostatycznych, a w szczególności do malowania elementów metalowych lub drewnianych.

Blok generacyjny składa się z transformatora (1) wysokiego napięcia z rezystorem (R_0), czterostopniowego powielacza napięcia, rezystora (3) z izolacją tłumiącą, zanurzonego w oleju oraz uziemiacza z napędem elektromagnetycznym. Elementy generatora w bloku usytuowane są w kształcie pętli, w której między rezystorem (3), a powielaczem zastosowana została bariera izolacyjna (12).
(4 zastrzeżenia)

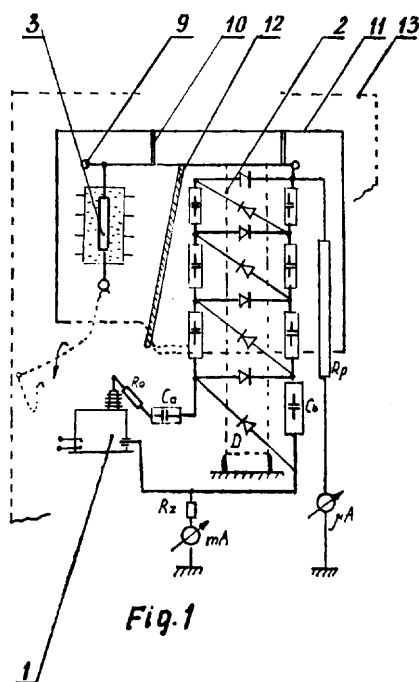


Fig. 1

H02p; H02P H02m; H02M P. 187458 T 23.02.1976

Wytwórnia Sprzętu Elektrotechnicznego i Pomiarowego „Spółnota”, Spółdzielnia Pracy, Warszawa, Polska (Jan Pyko, Mieczysław Sołytk).

Układ sterowania tyrystorów prostownika

Układ według wynalazku przeznaczony jest do sterowania tyrystorów prostownika służącego do szybkiego i powolnego ładowania i rozładowania akumulatorów.

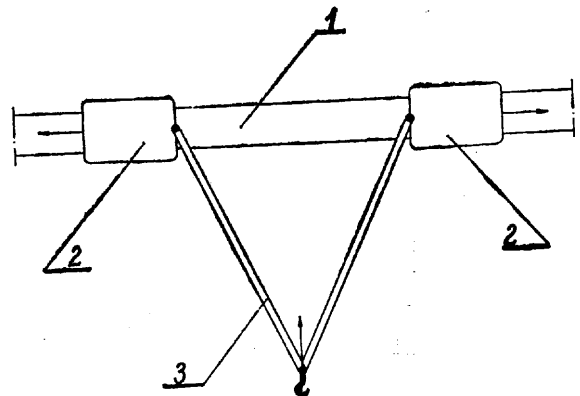
Układ składa się z obwodu silnoprowadowego z zabudowanym transformatorem i dwoma tyrystorami oraz z obwodu sterowania w którym zabudowany jest zasilacz stabilizowany, przesuwnik fazowy połączony z generatorem przebiegów piłokształtnych i synchronizowanym wzmacniaczem impulsów sterującym bramki tyrystorów, komparator połączony z generatorem przebiegów piłokształtnych, przetworniki prąd - napięcie, zespół do automatycznego odłączania i załączania prostownika oraz zespół zabezpieczający przed błędnym podłączeniem akumulatorów.
(9 zastrzeżeń)

H02p; H02P P. 192264 T 07.09.1976

Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Systemów Mechanizacji, Elektrotechniki i Automatyki Górniczej w Centrum **Naukowo-Produkcyjnym** Elektrotechniki i Automatyki Górniczej „EMAG”, Katowice, Polska (Jacek Kapuścik, Adam Aleksandrowicz, Antoni Fałkiewicz).

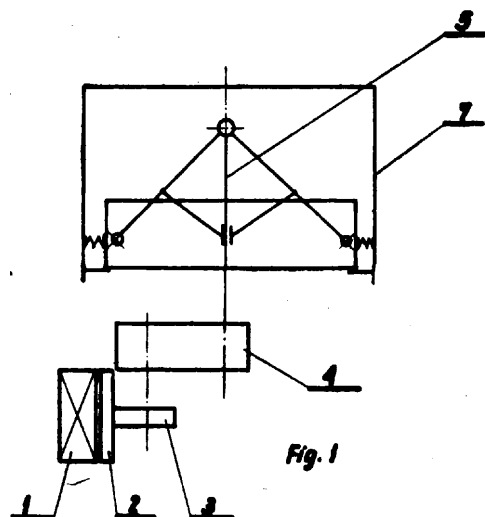
Liniowe urządzenia manewrowe

Liniowe urządzenie manewrowe według wynalazku jest przeznaczone do współpracy z silnikami liniowymi. Posiada ono bieżnik (1), wzdłuż którego przesuwają się symetrycznie osadzone induktory (2) silników liniowych, przy czym do **induktorów** (2) silników liniowych jest zamocowany wykonawczy element (3).
(1 zastrzeżenie)



H02p; H02P P. 192503 T 18.09.1976

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Zakładów Przemysłu Maszyn i Aparatów Elektrycznych „Promel”, Gliwice, Polska (Stanisław Serwin).



Układ regulacji prędkości indukcyjnych silników liniowych

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że silnik liniowy (1) współpracuje z bieźnikiem (2) obracającym napędowe koło (3) połączone przez przekładnię (4) z odśrodkowym regulatorem (5) wyposażonym w przerywacz (6) włączony w obwód prądu sterujący pracą liniowego silnika (1). (1 zastrzeżenie)

H03f, **H03F** P. 185307 06.12.1975

Państwowe Zakłady Teletransmisyjne, Warszawa, Polska (Henryk Kowalewski).

Przeciwsobny wzmacniacz wyjściowy na parze tranzystorów komplementarnych o stałej wydajności prądowej

Przeciwsobny wzmacniacz wyjściowy na parze tranzystorów komplementarnych o stałej wydajności prądowej zbudowany jest w ten sposób aby dla napięć stałych wyjście układu stanowiło źródło napięciowe, natomiast dla przebiegów zmiennych źródło prądowe. Osiągnięto to dzięki galwanicznemu ujemnemu sprzężeniu zwrotnemu typu napięciowego między kolektorami a bazami tranzystorów, które powoduje wyrównanie prądów kolektorowych i stałość punktów pracy a szczególnie napięcia na kolektorach tranzystorów. W celu usunięcia sprzężenia zwrotnego typu napięciowego dla przebiegów zmiennych bazy tych tranzystorów zostały odblokowane kondensatorami. Natomiast pozostałe ujemne sprzężenie zwrotne typu prądowego zapewnia duża rezystancja wyjściowa układu. Sygnał sterujący podawany jest na bazy tranzystorów przez kondensatory sprzęgające. Między bazami tranzystorów a odblokowanymi dzielnikami napięcia polaryzującego włączone są rezystory, które praktycznie stanowią obciążenie dla sygnału sterującego.

(1 zastrzeżenie)

H03f, H03F P. 186004 24.12.1975

Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Stanisław Niwiński, Bożena Boreta, Witold Borejko).

Układ wzmacniacza z progiem zadziałania

Układ według wynalazku posiada wzmacniacz operacyjny (W1) pracujący w układzie sumatora, do którego przyłączone jest przez rezystor (R2) źródło napięcia progowego (Up). Wyjście wzmacniacza (W1) połączone jest z wejściem inwersyjnym przez diodę (D1) oraz szeregowo przez diodę (D2) i rezystor (R5) z bazą tranzystora (T1). Kolektor tranzystora (T1) połączony jest przez rezystor (R6) z zasilaniem (+Uz), natomiast emiter stanowiący wyjście (WY) układu połączony jest z wejściem inwersyjnym wzmacniacza (W1) poprzez równolegle połączony rezystor (R3) i kondensator (C1). Wyjście (WY) układu połączone

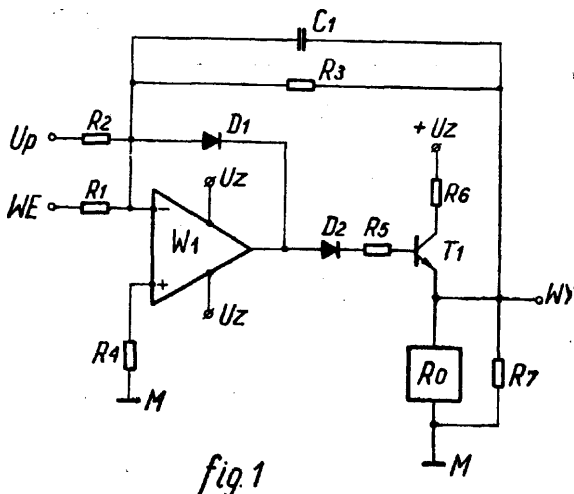


fig.1

jest do masy (M) równolegle przez rezystor (R7) oraz układ progowego obciążenia wyjścia (Ro).

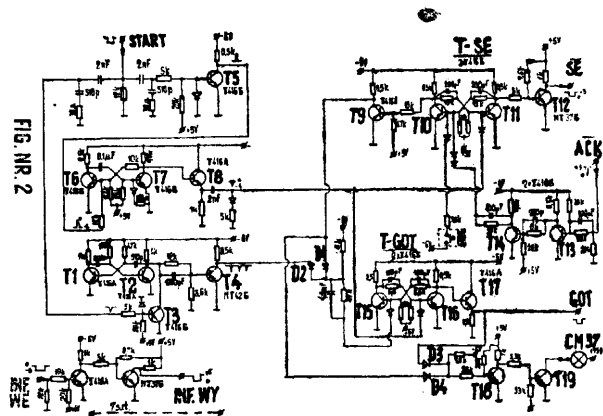
Wynalazek jest przeznaczony do wzmacniania sygnałów przekraczających wartość progową i ograniczania ekstremalnej wartości sygnału wyjściowego. (5 zastrzeżeń)

HO3k; H03K P. 183657 29.09.1975

Katowickie Przedsiębiorstwo Elektronicznej Techniki Obliczeniowej Przemysłu Budowlanego „ETOB”, Katowice, Polska (Jan Twardowski, Leszek Konieczny).

Urządzenie adapterowe transmisji danych

Urządzenie według wynalazku składa się z zespołu modemowego, urządzeń wejścia i wyjścia informacji pochodzących z taśmy perforowanej oraz drukarki mozaikowej. Drukarka mozaikowa zaopatrzona jest w adapter posiadający układ formujący sygnał „start”, który z jednej strony poprzez układ (T3) połączony jest z generatorem **astabilnym** (T1, T2), a z drugiej strony poprzez układ wzmacniacza (T5) połączony jest z trygerem monostabilnym (T6, T7), którego wyjście poprzez wzmacniacz (T8) połączone jest z wejściem „1” trygera (T-SE), którego wyjście „1” jest połączone poprzez wzmacniacz (T9) z **układem logicznym** (D2, D4), a wyjście „0” poprzez wzmacniacz (T12) z wejściem drukarki (SE). Wyjście wzmacniacza (T-8) jest połączone z wejściem „1” trygera „gotów” (**T-GOT**), którego wyjście jest połączone z gniazdem „gotów” (GOT) urządzenia transmisji danych. Wejście „0” trygera (T-SE) poprzez układ **wzmacniająco-formujący** (T13, T14) połączone są z gniazdem drukarki mozaikowej (ACK). (2 zastrzeżenia)

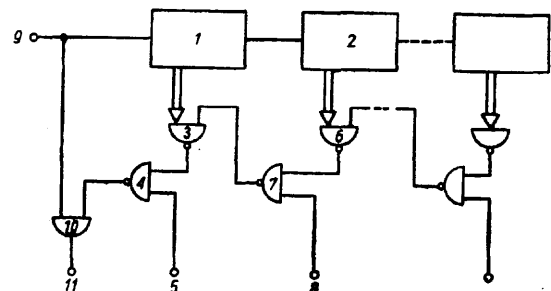


HO3k; H03K P. 185069 28.11.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Barwicz, Konrad Adamowicz).

Dzielnik częstotliwości o dużej stałości fazowej przystosowany do programowania stopnia podziału

Dzielnik częstotliwości według wynalazku przystosowany jest do programowania stopnia podziału. Składa się on z szeregowo połączonych zespołów dzielących (12). Każdy z tych zespołów posiada dekodery składający się z bramki **dekodującej** (3, 6) jeden stan zes-



połu i bramki (4, 7) sterowanej sygnałem programującym (5, 9), uzależniającym stopień podziału częstotliwości przebiegu wejściowego (9) od stopnia podziału danego zespołu dzielącego i następnych. Dzielnik charakteryzuje się małymi fluktuacjami fazy mimo stosowania układów dzielących o częstotliwościach granicznych bliskich częstotliwości pracy. (1 zastrzeżenie)

H03k; H03K

P. 185833

20.12.1975

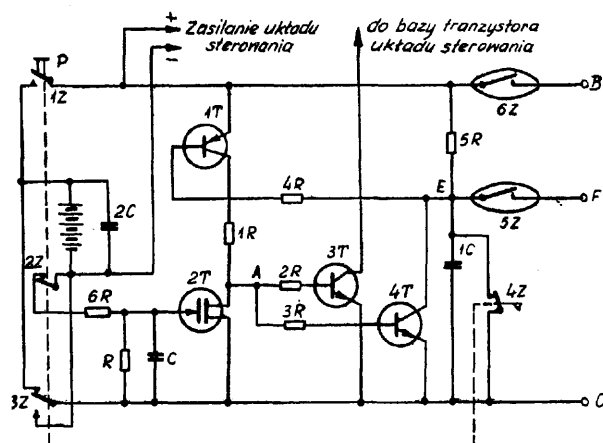
Szefostwo Wojsk Łączności, Warszawa, Polska (Eugeniusz Paczkowski, Edward Nowakowski, Marian Turek).

Układ blokady czasowej, zwłaszcza do stopni sterujących elementem wykonawczym

Układ według wynalazku składa się z układu czasowego (2T), układu sterującego (3T), układu blokującego (1T, 4T), układu zwłoki zadziałania (5R, 1C), układu zasilania z przetwornikiem (P) i zestyków układu wykonawczego (6Z, 5Z).

Układ blokady czasowej przeznaczony jest do blokowania układów spełniających funkcje sterowania układami wykonawczymi, które mogą stanowić urządzenia sygnalizacji, urządzenia linii technologicznych, detonatory itp.

W układzie blokady czasowej przewidziana jest możliwość podłączenia większej ilości baz tranzystorów blokujących układ sterowania. (7 zastrzeżeń)

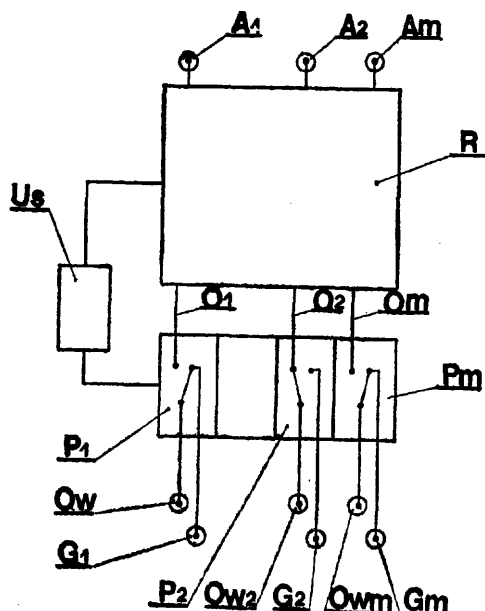


H03k; H0

P. 185872

22.12.1975

Instytut Łączności, Warszawa, Polska (Marek Kałuski).



Uniwersalny moduł jednostki komutującej

Moduł według wynalazku jest utworzony ze zbiorczo-komutującego rozdzielacza (R), którego każde z wyjść ($O_1 \div O_m$) jest połączone z jednym nieruchomym zestykiem przełącznika ($P_1 \div P_m$) współpracującego z danym wyjściem. Drugi nieruchomy zestyk przełącznika ($P_1 \div P_m$) jest połączony z dodatkowym zwielokrotniającym gniazdem ($G_1 \div G_m$) zaś ruchomy zestyk jest połączony z wyjściowym gniazdem ($Ow_1 \div Ow_m$). Wszystkie przełączniki ($P_1 \div P_m$) tworzą zespół przełączników połączony poprzez cyfrowy sterowniczy układ (Us) ze sterującym układem zbiorczo-komutującego rozdzielacza (R). (1 zastrzeżenie)

H03k; H03K

P. 186063

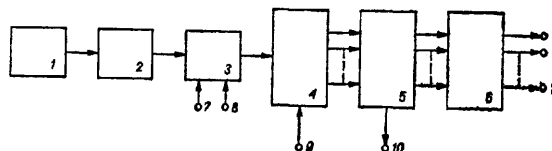
29.12.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Miroslawa Roszczyk, Krzysztof Cieśliski, Jerzy Szaciłło-Kosowski, Andrzej Witwicki, Wojciech Zabierzański).

Układ elektronicznego generatora programu

W układzie według wynalazku ciąg impulsów o stałej częstotliwości przechodzący przez układ bramkujący (3), powoduje zmiany stanu licznika (4), przy czym niektóre stany są dekodowane przez wielopiętrowy dekodery (5), a odpowiadające im sygnały są sumowane przez układ sumujący (6) i podawane na wyjścia (11) jako sygnały eksponowania poszczególnych bodźców. Układ posiada dwa wejścia dla sygnału startu (7), sygnału zatrzymania (8) i sygnału zerowania (9) oraz wyjście dla sygnału końca cyklu (10).

Układ znajduje zastosowanie w urządzeniu do pomiaru czasu reakcji, realizującym wielokrotnie ten sam cykl roboczy. (1 zastrzeżenie)



H03k;

H03K

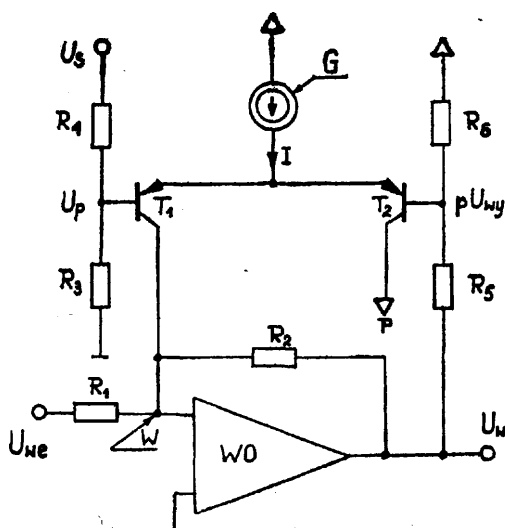
P. 192342 T

10.09.1976

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Jacek Żebrowski).

Układ programowanego ogranicznika sygnału elektrycznego

Układ według wynalazku zawiera wzmacniacz operacyjny (WO) objęty pętlą sprzężenia zwrotnego zawierającą parę tranzystorów (T_1, T_2) w połączeniu róż-



nicowym, zasilaną od strony emiterów przez źródło prądowe (G). Na bazę jednego z tranzystorów (T_1) jest poddane napięcie progowe (U_p), a na bazę drugiego tranzystora (T_2) jest podane napięcie wyjściowe (U_{wy}) wzmacniacza operacyjnego (WO). Kolektor jednego z tranzystorów (T_1) jest połączony z węzłem (W) sumującym prądy, przyłączonym do jednego z wejść wzmacniacza operacyjnego (WO), zaś kolektor drugiego tranzystora (T_2) jest przyłączony do punktu (P), którego potencjał zapewnia właściwą polaryzację tranzystora (T_2). (6 zastrzeżeń)

H04m ; H04M

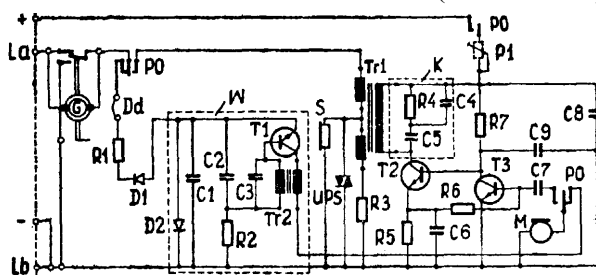
P. 185875

22.12.1975

Radomska Wytwórnia Telefonów „TELKOM-RWT”, Radom, Polska (Roman Kielski, Andrzej Korczak).

Układ aparatu telefonicznego MB

Układ według wynalazku zawiera tonowe urządzenie wywoławcze (W), mikrofon magnetyczny (M) będący jednocześnie źródłem dźwięku tonowego urządzenia wywoławczego oraz tranzystorowy wzmacniacz mikrofonowy (T2, T3). Na wejściu tonowego urządzenia wywoławczego jest włączona szeregowo dioda prostownicza (D_1) natomiast na wyjściu wzmacniacza mikrofonowego, równolegle do uzwojenia (5-6) transformatora telefonicznego (Tr 1) włączony jest korektor (K). (2 zastrzeżenia)



H04q; H04Q

P. 185795

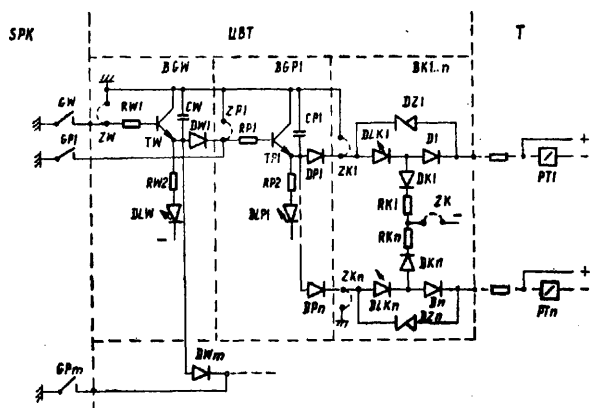
20.12.1975

Państwowe Zakłady Teletransmisyjne „TELKOM-PZT”, Warszawa, Polska (Benedykt Steinborn, Jan Boliński).

Układ blokady translacji

Układ blokady translacji według wynalazku zrealizowany jest na elementach półprzewodnikowych. Układ blokady translacji składa się z trzech części. Na wejściu układu znajduje się jednostopniowy wzmacniacz (BGW) w celu zablokowania grupy wtórnej, sterowany automatycznie ze stojaka przemienników kanałowych albo sterowany ręcznie.

Wyjścia tego stopnia jest połączone z wejściami analogicznych układów (BGPI) przeznaczonych do blokady automatycznej lub ręcznej grup pierwotnych.



Wyjścia tych stopni są połączone z diodowymi układami (BK1n) indywidualnej blokady kanałów. Układ blokady umożliwia sprawdzanie stanu zajętości poszczególnych kanałów. Jako elementy sygnalizacyjne zastosowano diody elektroluminescencyjne. (DLW, DLP, DLK). (1 zastrzeżenie)

H05b; H05B
G05d; G05D

P. 192455 T

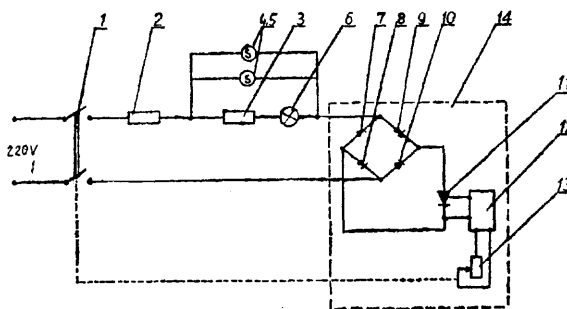
16.09.1976

Wyższa Szkoła Pedagogiczna, Kielce, Polska (Stefan Krawczyk, Tadeusz Matuszak).

Układ do płynnej regulacji natężenia światła w grafoskopie

Układ według wynalazku jest złożony z tyrystora (11), układu regulacji (12) bramki tyrystora z potencjometrem (13) oraz diod (7, 8, 9, 10) połączonych w układzie Greatza.

Układ elektroniczny umożliwia płynną regulację natężenia światła lampy projekcyjnej (6) od zera do wartości znamionowej. (2 zastrzeżenia)



H05k; H05K

P. 185997

23.12.1975

Instytut Maszyn Matematycznych, Warszawa, Polska i Instytut Techniki Obliczeniowej, Sofia, Bułgaria (Miroslaw Roth, Jakov Liven, Georgi Drianovsky).

Urządzenie do montażu elementów elektronicznych na płytkach z obwodem drukowanym

Urządzenie według wynalazku posiada zespół wybierający elektroniczne elementy (1) z magazynu (2), składający się z komory (7) osadzonej na końcu wybierającego ramienia (4) oraz z mechanizmu (8) prostującego wyprowadzenia scalonych układów (1), uruchamia-

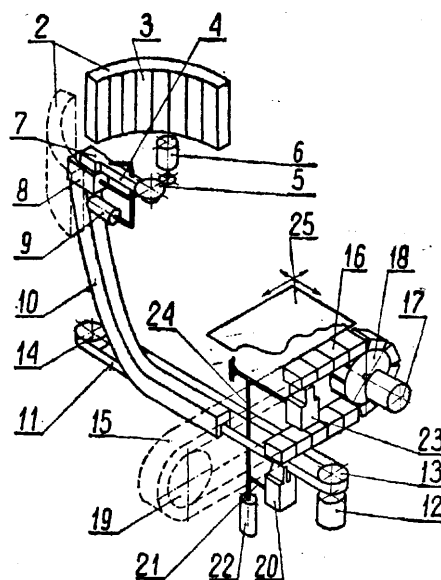


Fig. 1

nych wspólnym siłownikiem (9). Ponadto urządzenie jest wyposażone w **łańcuchowy** transporter (15) składający się z ogniwo (16) o specjalnej budowie umożliwiającej włożenie każdego scalonego układu (1) w kolejne ogniwo (16) przez wtykającą głowicę (20), a następnie zamontowanie tego układu przez montażową głowicę (23) w umieszczonej ponad transporterem (15) na stole krzyżowym **x-y**, płycie (25) z obwodem drukowanym. Obydwie głowice (20, 23) są napędzane wspólnym siłownikiem (22). (1 zastrzeżenie)

H05k; H05K

P. 192256 T

07.09.1976

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Zakładów Przemysłu Maszyn i Aparatów Elektrycznych „Promel”, Gliwice, Polska (Antoni Nowak, Helmut Kołodziej).

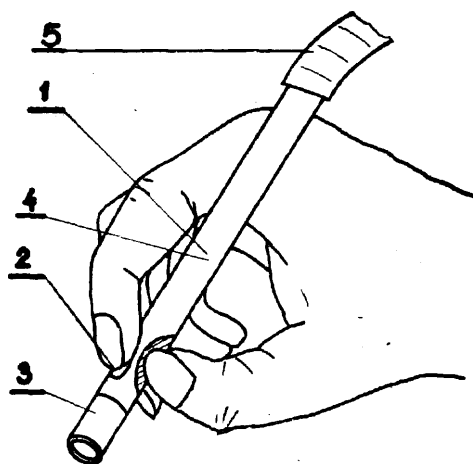


fig. 1.

Ręczny uchwyt monterski

Uchwyt według wynalazku składa się z przewodu ssawnego (1) z otworem (2) zapowietrzającym oraz z wymiennego zakończenia ssawkowego (3). Uchwyt służy do wybierania, zabierania, składania, wkładania i ustalania drobnych elementów o różnych kształtach płaskich, przestrzennych, a nawet ażurowych szczególnie na liniach montażowych przekaźników, styczników, aparatury, w radiotechnice, mechanice precyzyjnej itp. (4 zastrzeżenia)

H05k; H05K

P. 192376 T

13.09.1976

Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa, Polska (Paweł Klewini, Wiesław Dziecioł, Jędrzej Tucholski, Krzysztof Weiss, Grzegorz Witkowski).

Sposób wytwarzania wysokonapięciowych **elementów** stykowych

Sposób według wynalazku polega na tym, że na powierzchni spieku przed procesem nasycania i nadlewania wykonuje się za pomocą stempla kształtowego łufą przez obróbkę mechaniczną wgłębienia lub inne zwiększające powierzchnię połączenia części z zawartością metalu wysokotopliwego z częścią uchwytową w stosunku do powierzchni podziału wynikającej z konstrukcji styku. (4 zastrzeżenia)

II. WZORY UŻYTKOWE

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01g; **A01G**

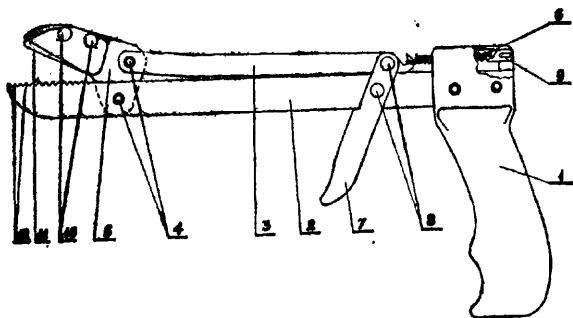
W. 56287

30.09.1976

Paweł **Welc**, Bydgoszcz, Polska.

Sekator, szczególnie do cięcia kwiatów

Sekator szczególnie do cięcia kwiatów, stanowi narzędzie wyposażone w rękojeść (1), w której osadzony jest nieruchomy nóż (2), wzdłuż którego osadzone jest cięgno (3). Na końcu cięgna (3) nad nieruchomym nożem (2), poza jego krawędzią, zamocowany jest za pomocą nitów (4) ruchomy nóż (5). Z drugiej strony cięgno (3) zamocowane jest w rękojeści (1) za pomocą sprężyny (6) osadzonej w zaczepie (9), przy czym cięgno (3) połączone jest trwale w sposób wahliwy z ~~dźwignią~~ (7) za pomocą nitów (8). Ruchomy nóż (5) na swej bocznej ścianie wyposażony jest w dwa nity (10), na których wsparta jest płaska sprężyna (11), która w pozycji rozwartych noży wystaje poza obrys ruchomego noża (5) i osadzona jest nad zębami (12) nieruchomego noża (2). (1 zastrzeżenie)

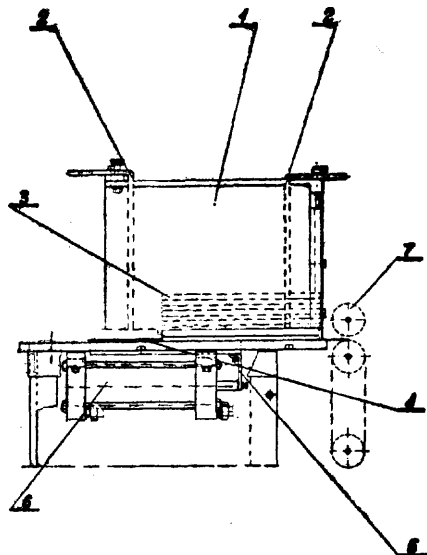


A43d; A43D

W. 54948

02.01.1976

Nowotarskie Zakłady Przemysłu Skórzanego „Podhale”, Nowy Targ, Polska (Kazimierz Dworski, Edward Sapeta, Władysław Skalski, Marian Ogorzały).



Podajnik elementów

Podajnik elementów spodowych obuwia do **ścierarki** ma pojemnik (1) wewnątrz którego znajdują się ruchome ramiona (2). Podstawę pojemnika (1) stanowi płyta ruchoma (4) połączona łącznikiem (5) z siłownikiem pneumatycznym (6). Siłownik wymusza ruch posuwisto-zwrotny płyty ruchomej. (1 zastrzeżenie)

A45c; A45C

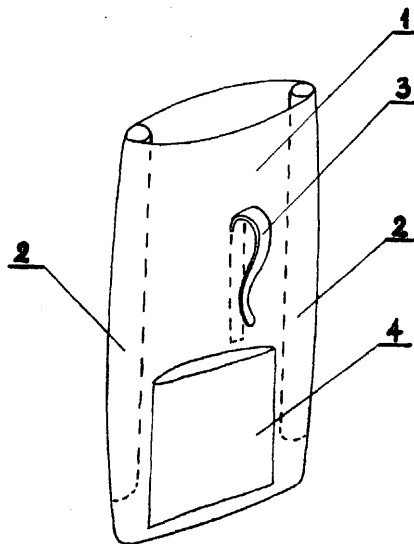
W. 56245

24.09.1976

Leszek Ablamowicz, Warszawa, Polska (Leszek Ablamowicz).

Etui do okularów

Etui według wzoru użytkowego składa się z pojemnika (1) wyposażonego wewnątrz po obu stronach w podłużne pochewki (2), usytuowane pionowo. Na tylnej, zewnętrznej ścianie pojemnika (1) osadzony jest klips (3) oraz kieszeń (4). (1 zastrzeżenie)



A47g; A47G

W. 56249

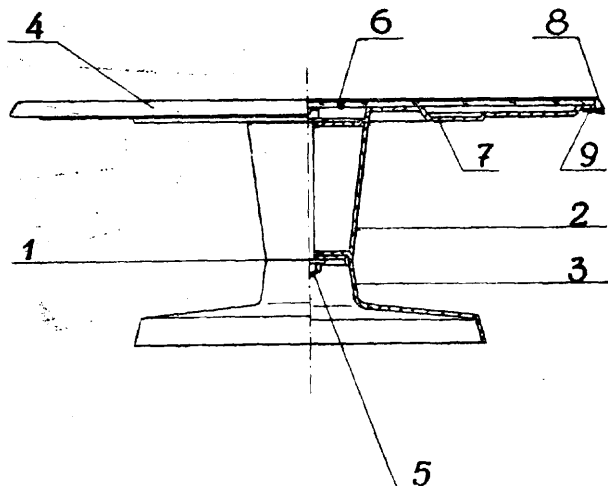
25.09.1976

Robotnicza Spółdzielnia Pracy „Tryb”, Bydgoszcz, Polska (Edward Wnęk, Kazimierz Dudek, Ryszard Rybak, Urszula Kurowska, Antoni Kozuchowski, Witold Rosenkiewicz, Tadeusz Mańczak).

Talerz do tortu

Talerz do tortu, składa się z podstawy (1) wykonanej z jednej lub dwu części oraz z płyty górnej (4), połączonych ze sobą śrubą (5). Płyta **górna** składa się z talerza szklanego (6) spoczywającego na tarczy do-

ciskowej (7) wykonanej z tworzywa sztucznego, które są ze sobą połączone obrzeżem (8) oraz od spodu zabezpieczone sprężynującym stalowym pierścieniem (9). (1 zastrzeżenie)



A47j; A47J

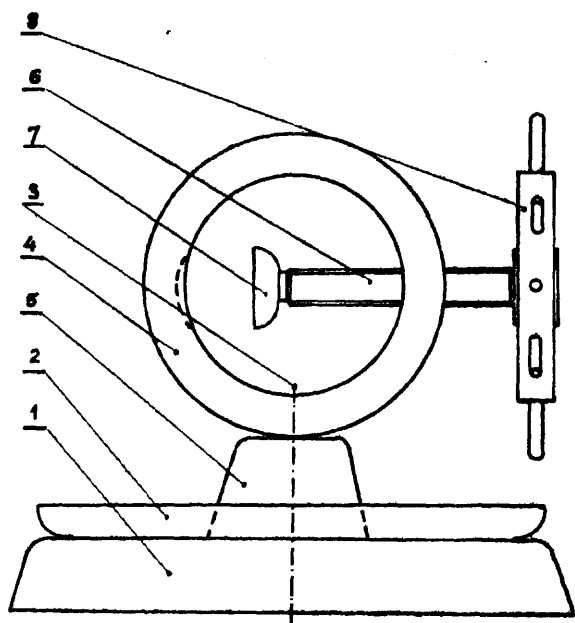
W. 56216

18.09.1976

Wacław Michał Jabłoński, Warszawa, Polska, (Wacław Michał Jabłoński).

Dziadek do orzechów

Dziadek do orzechów w postaci przyrządu śrubowego zaopatrzony w śrubę zawierającą na jednym końcu obrotową nakładkę, charakteryzuje się tym, że ma korpus w postaci obręczy - pierścienia (4) z osadzoną śrubą (6) z uchwytem w kształcie koła sterowego (8), a na wysokości śruby (6) pierścień (4) ma wykonaną wnękę, przy czym pierścień ten jest zamocowany za pośrednictwem konsolki (5) do podstawy (1), do której przylega dnem miska (2) stanowiąca pojemnik na odpadki i orzechy. (2 zastrzeżenia)



A47j; A47J

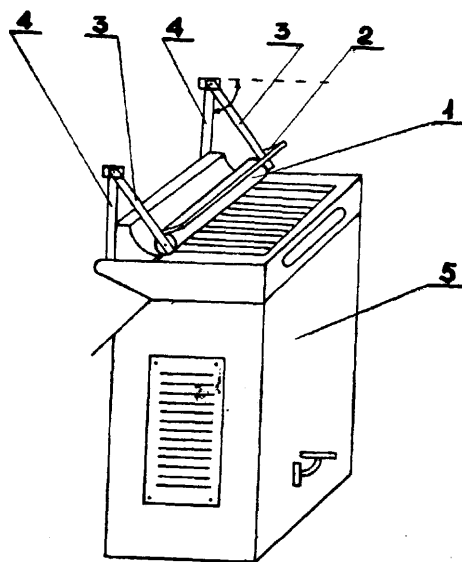
W. 56263

29.09.1976

Okręgowe Przedsiębiorstwo Przemysłu Mięsnego Zakłady Mięsne „Służewiec”, Warszawa, Polska (Leszek Włodarczyk, Jan Mierzejewski).

Urządzenie dociskowe skórowaczki

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie dociskowe skórowaczki do oddzielania mięsa i tłuszczu od skór, zwłaszcza w zakładach przemysłu mięsnego. Urządzenie według wzoru składa się z rolki (1) wyposażonej w rączkę (2), ramiona (3) oraz słupków (4) połączonych obrotowo z ramionami (3). Całość stanowi osłonę ostrza noża skórowaczki (5). (1 zastrzeżenie)



A47i; A47L

W. 56279

29.09.1976

Spółdzielnia Pracy Chemiczno-Wytwórcza „Spoiwo”, Radom, Polska (Leszek Nabzdyk).

Wycieraczka podłogowa zwłaszcza do obuwia

Wycieraczka podłogowa do obuwia w postaci płaskiej płyty wykonanej z materiałów elastycznych i zaopatrzonej w rzeźbę charakteryzuje się tym, że posiada dowolnie ukształtowaną rzeźbę w postaci żeber (2), kołców i innych dowolnych kształtów na płaszczyznach z obydwu stron płyty (1). (1 zastrzeżenie)

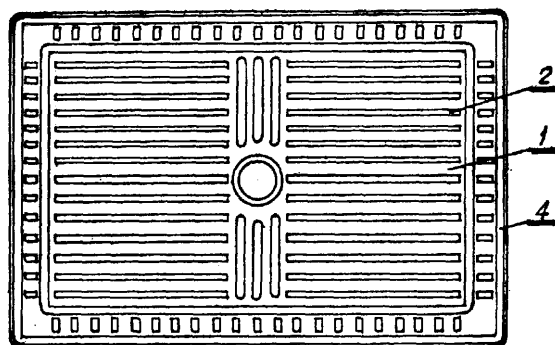


Fig. 1

Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01d; B01D

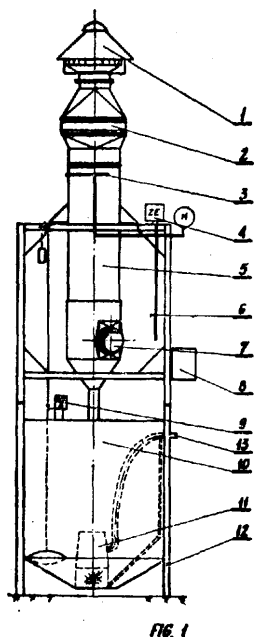
W. 56085

12.08.1976

Biuro Projektowo-Badawcze Przemysłu Ceramiki Budowlanej, „Cerprojekt”, Wrocław, Polska (Zdzisław Bielski).

Agregat odpylający

Agregat odpylający według wzoru stanowi zbloko-
wane urządzenie odpylające składające się ze skrube-
ra (5) i zbiornika (10) wody zapyłonej ustawionych na
jednej konstrukcji wsporczej (12). Skrubler (5) zawiera
króciec wlotowy (7) gazów zanieczyszczonych, dysze
wodne (3), zawór podwójnej regulacji (6) dopływu wo-
dy, zawór elektromagnetyczny (4), odkraplacz (2)
i wentylator (1) wydający czyste gazy. Zbiornik (10)
wody zanieczyszczonej zawiera pompę wodną (11),
wyłącznik pływakowy (9) i króciec (13) odprowadzają-
cy wodę do odstojnika zlokalizowanego na dowolnym
terenie. (2 zastrzeżenia)



B07b; B07B

W. 56963

25.01.1977

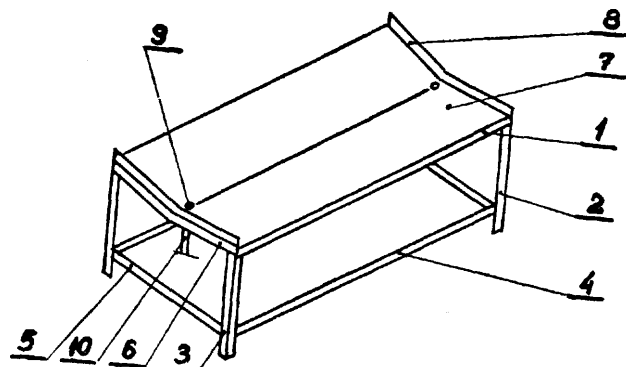
Toruńskie Przedsiębiorstwo Produkcji Leśnej „Las”,
Toruń, Polska (Andrzej Leszewicz, Janusz Ciepliński).

Stół sortowniczy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest stół do ręcz-
nego sortowania truskawek, porzeczek i innych miękkich
owoców jagodowych.

Stół charakteryzuje się tym, że składa się z ramy
(1) umocowanej do dwóch par nóg (2, 3) wzmocnio-
nych listwami (4, 5). Rama (1) i nogi (2, 3) są wyko-
nane ze stali kątownej i nierozłącznie połączone ze so-
bą. Krótsze boki (6) ramy (1) do których swym kształ-
tem w przekroju poprzecznym przylega płyta (7) stołu
są przegięte w środku swej długości ku dołowi dla
uzyskania spadku o wielkości od 2,5 do 3,5% w stosun-
ku do poziomu.

Dla umożliwienia spływania soku jagodowego zbie-
rającego się w środkowej części płyty (7), na obu jej
końcach wykonano otwory (9) z umocowanymi w nich
rurkami igielitowymi (10). Dla zabezpieczenia przed
spadaniem owoców jagodowych z krótszych brzegów
płyty (7), na obu jej końcach blacha jest wygięta ku
gorze tworząc brzegi oporowe (8). (3 zastrzeżenia)



B21d; B21D

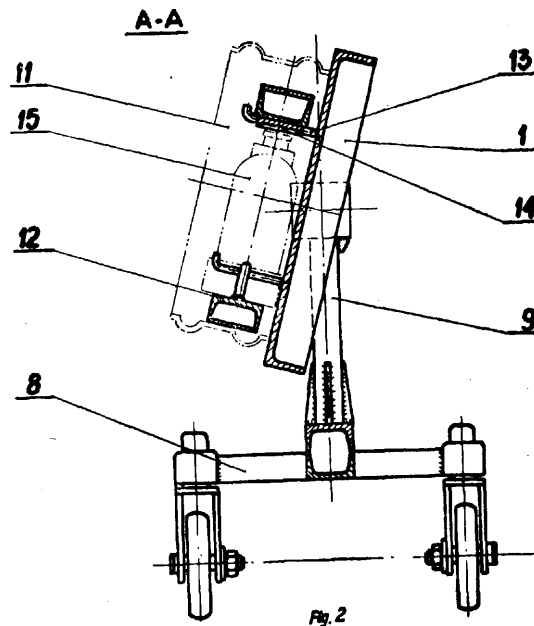
W. 56247

24.09.1976

Fabryka Obrabiarek Specjalizowanych „Ponar-Tar-
nów”, Tarnów, Polska (Jan Niemiec).

Przyrząd do prostowania skrzynek formierskich

Przyrząd do prostowania skrzynek formierskich me-
talowych szczególnie korzystnie nadaje się do prosto-
wania skrzynek formierskich o stosunkowo dużym
przekroju ścianek. Przyrząd ten charakteryzuje się
tym, że na podmodelowej płycie (1) umieszczone są
dwie oporowe płyty (12) zaopatrzone w podtrzymujące
haki (13), przy czym jedna z oporowych płyt (12) ma
walcowe gniazdo (14) dla umieszczenia głowicy hy-
draulicznego podnośnika (15) znajdującego się pomię-
dzy oporowymi płytami (12). (1 zastrzeżenie)



B21g; B21G

W. 56260

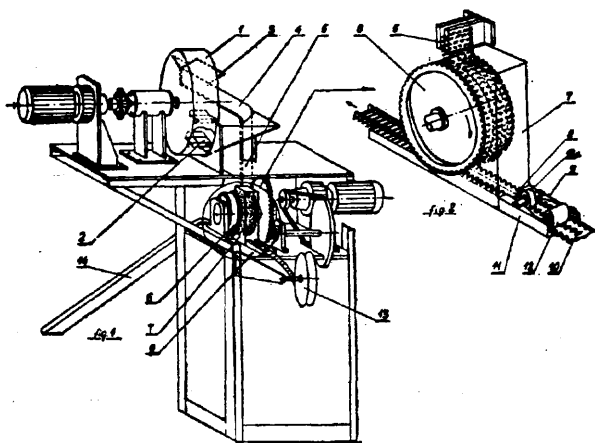
29.09.1976

Zakłady Mechaniczne Przemysłu Stolarski Budowlanej,
Baboszewo, Polska (Andrzej Kowalski, Kazimierz
Honda, Edward Wamka, Zdzisław Jarecki).

Urządzenie do taśmowania gwoździ

Urządzenie do taśmowania gwoździ wyposażone jest
w segregator (1) bębnowy z łopatkami (2) i lejem
zsywowym (3), który przez podajnik (4) łączy się z

szybem (5) bębna (6) układarki gwoździ, a bęben łączy się z kanałem (8) taśmy (10), która przed wejściem do kanału przechodzi przez zwężkę (11) podnoszącą krawędzie taśmy pod kątem prostym. (1 zastrzeżenie)



B22c; B22C

W. 56201

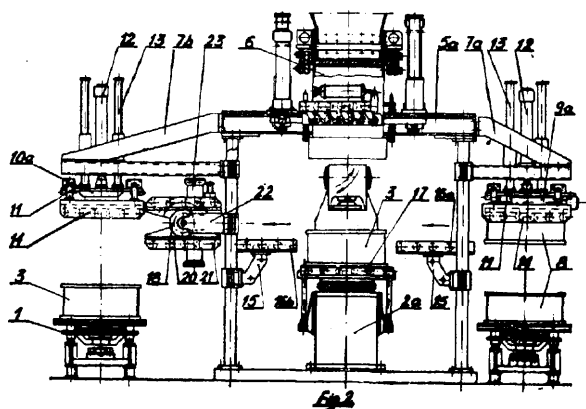
14.09.1976

Dolnośląskie Zakłady Metalurgiczne „Dozamet”, Nowa Sól, Polska (Ryszard Piechota).

Gniazdo formierskie

Przedmiotem wzoru użytkowego jest gniazdo formierskie, zawierające okrężny przenośnik odlewniczy oraz dwie maszyny formierskie sprzężone z bramowymi konstrukcjami nośnymi. Gniazdo to przeznaczone jest do sporządzania piaskowych form odlewniczych i znajdzie zastosowanie w odlewniach.

Istota wzoru użytkowego polega na tym, że obie bramowe konstrukcje nośne (5a) są wyposażone w dwie pary stałych wysięgników, z których górne (7a) i (7b) obejmują swym zasięgiem bieżnię odlewniczego przenośnika wózkowego (1) i podtrzymują nad jedną bieżnią - urządzenia do zdejmowania (9a) a nad drugą - urządzenia do zestawiania form (10a), podczas gdy wysięgniki dolne (15), zainstalowane wewnątrz bramowych konstrukcji nośnych, podtrzymują przenośniki rolkowe (16a) lub (16b). (5 zastrzeżeń)



B23k; B23K

W. 56252

25.09.1976

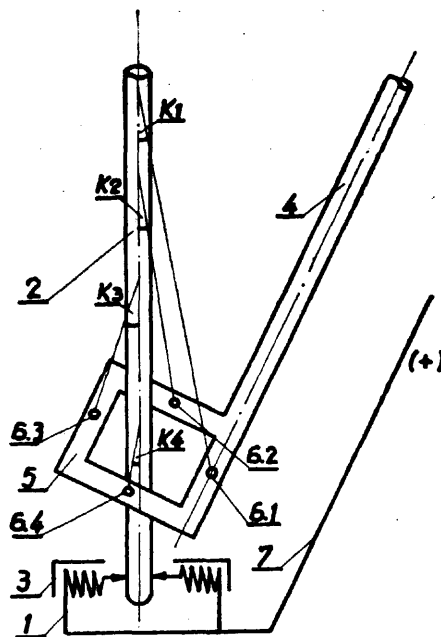
Zakłady Azotowe im. Pawła Findera, Chorzów, Polska (Stefan Roskosz).

Przyrząd do żłobienia elektropowietrznego

Przyrząd do żłobienia elektropowietrznego, wyposażony w znane elementy szczegółowe (1), służący do zamocowywania elektrody (2) węglowej i doprowadzania do niej prądu stałego, oraz w przewód (4) rurowy doprowadzający sprężone powietrze, niezbędne w czasie żłobienia, charakteryzuje się tym, że fragment (5)

przewodu (4) zawierający zespół dysz (6.1., 6.2., 6.3., 6.4.) usytuowany jest wokół obwodu elektrody (2), zaś wchrowato względem siebie ustawione osie dysz (6.1., 6.2., 6.3., 6.4.), nachylone są względem elektrody (2) pod niejednakowymi kątami (K_1, K_2, K_3, K_4) większymi od 0° , lecz nie przekraczającymi 20° .

(1 zastrzeżenie)



B23q; B23Q

W. 56281

29.09.1976

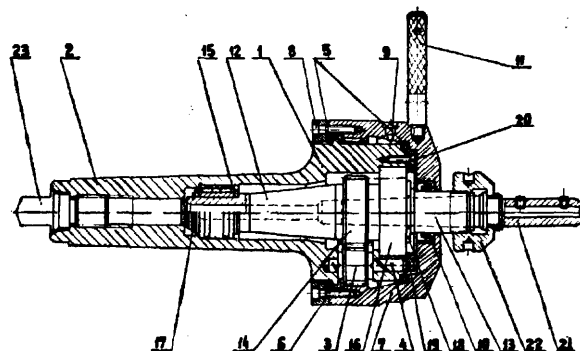
Fabryka Obrabiarek Specjalizowanych „Pomar-Tarnów”, Tarnów, Polska (Kazimierz Zawiliński, Jan Mosio).

Uchwyt zwiększający obroty wrzeciona obrabiarki

Uchwyt według wzoru użytkowego ma zastosowanie w obrabiarkach przeznaczonych do obróbki dużych przedmiotów, które to obrabiarki mają naogół małe obroty wrzeciona.

Uchwyt ten charakteryzuje się tym, że wewnątrz korpusu (1) znajduje się gniazdo, w którym umieszczone jest zębate koło (3) osadzone na osi (4), zazębiające się z zębątem kołem (14) wrzeciona (12) i z zębątem kołem (7), o uzębieniu wewnętrznym, osadzonym na zewnętrznej średnicy korpusu (1), przy czym koło to zaopatrzone jest w blokujący element (11).

(1 zastrzeżenie)



B23p; B23P

W. 56267

29.09.1976

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Zdzisław Kronkiewicz, Andrzej Stankiewicz, Tadeusz Zachwieja).

Przyrząd do **elektrochemicznego** usuwania zadziorów z krawędzi przedmiotów obrabianych skrawaniem

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd do elektrochemicznego usuwania zadziorów z krawędzi przedmiotów obrabianych skrawaniem, zwłaszcza z krawędzi korpusów synchronizatorów skrzynek biegów samochodów.

Przyrząd składa się z nieruchomej części dolnej (1) zamocowanej na stole roboczym obrabiarki (5) i z ruchomej części górnej (2) zamocowanej na przesuwnej płycie narzędziowej (13) głowicy obrabiarki, przy czym część dolna (1) ma zabudowane nieruchome elektrody robocze (7), gniazdo do bazowania przedmiotu obrabianego (10) oraz otwory i kanały do doprowadzania elektrolitu do miejsc obróbki. Ruchoma część górna (2) ma wykonane otwory i kanały doprowadzające elektrolit do miejsc obróbki, pokrywę (16) służącą do mocowania przedmiotu **obrabianego** (10) oraz równomiernie rozmieszczone na obwodzie ruchome trzpienie (18) do doprowadzania prądu roboczego do przedmiotu obrabianego (10). (1 zastrzeżenie)

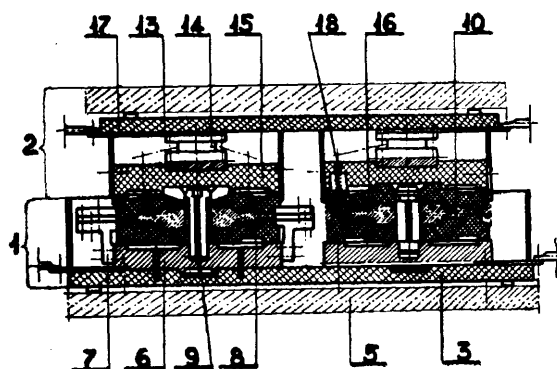


Fig. 1

B24b; B24B

W. 56265

2909.1976

Centralne Laboratorium Przemysłu Bawełnianego, Łódź, Polska (Marian Szulc).

Uchwyt do ostrzenia frezów tarczowych

Uchwyt do ostrzenia frezów tarczowych składa się z schodkowego walcowego trzpienia (1) o różnych skokowo malejących średnicach i z szeregu tulei (2) o różnych wewnętrznych średnicach. Wewnętrzne średnice poszczególnych tulei (2) odpowiadają średnicom współpracujących z nimi odcinków (3) trzpienia (1). Trzpień (1) ma oporowy kołnierz (4) i **sworzeń** (5), na którym **jest** osadzona ustalająca tuleja (6). (3 zastrzeżenia)

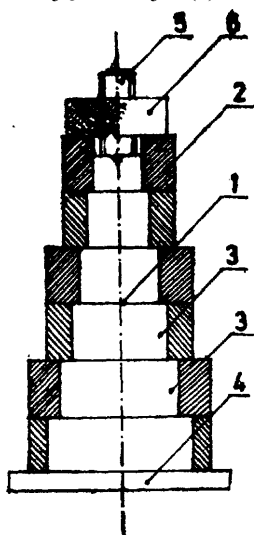


Fig. 2

B24b; B24B

W. 56266

29.09.1976

Centralne Laboratorium Przemysłu Bawełnianego, Łódź, Polska (Marian Szulc, Eugeniusz Bogdał).

Urządzenie do obciągania ściernic

Urządzenie do obciągania ściernic charakteryzuje się tym, że ściernica (10) jest zamocowana, na wrzecionie (3) za pośrednictwem kształtowej tulei (6), która zamocowana jest bezpośrednio na wrzecionie (3). Wrzeciono (3) ułożyskowane jest w korpusie (1) urządzenia, który połączony jest z rączką (11), stanowiącą **jego przedłużenie**. Wrzeciono (3) jest ułożone kulkowymi łożyskami (2). (3 zastrzeżenia)

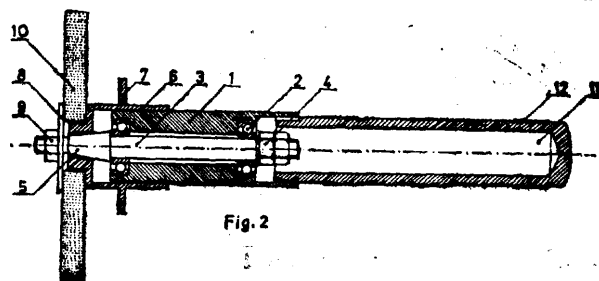


Fig. 2

B25b; B25B

W. 56226

20.09.1976

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”, Mielec, Polska (Jerzy Ferenc).

Mechanizm pilotujący elementy rozłączne w ustalaczach przyrządów montażowych

Mechanizm pilotujący elementy rozłączne w ustalaczach przyrządów montażowych, zwłaszcza do budowy aparatów latających zbudowany jest z korpusu (1), w którym na sworzniu (4) osadzona jest obrotowo rękojeść (5) z podłużnym wyjęciem, w którym umieszczony jest wciśnięty w pilot (2) kołek dzięki czemu przez wywarcie nacisku na rękojeść, pilot (2) uzyskuje w otworze korpusu oraz w otworach elementów rozłącznych (10) i (11) przyrządu ruch posuwisty. (2 zastrzeżenia)

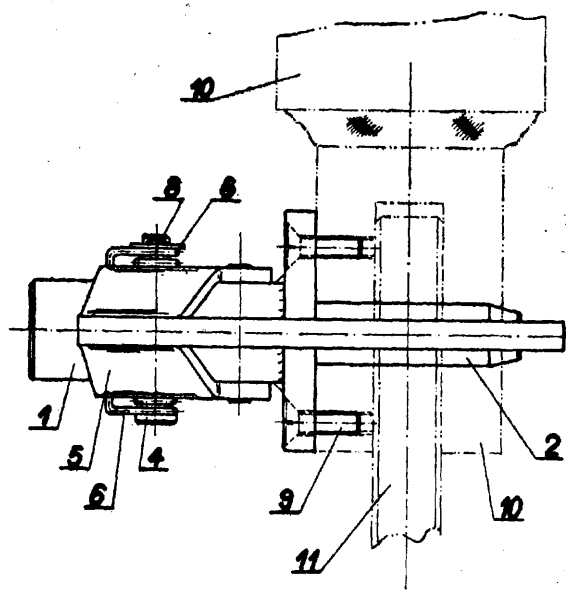


Fig. 1

B29f; B29F

W. 56282

29.09.1976

Zakłady Włókien Chemicznych „Chemitex”-Stilon”, Gorzów Wlkp., Polska (Kazimierz Balcerzak, Antoni Pieprzyk, Benedykt Wiśniewski, Henryk Norek, Andrzej Plewiński).

Slimak ekstrudero wy

Slimak ekstrudero wy do wytłaczania stopionego polimeru posiada w strefie największego zużywania się ślimaka trzy warstwy przetapialne. **Slimak ten** na 2/5 długości śruby od strony najniższej głębokości zwoju składa się z rdzenia (3), warstwy pośredniej (4) i warstwy nawierzchniowej (5). (1 zastrzeżenie)

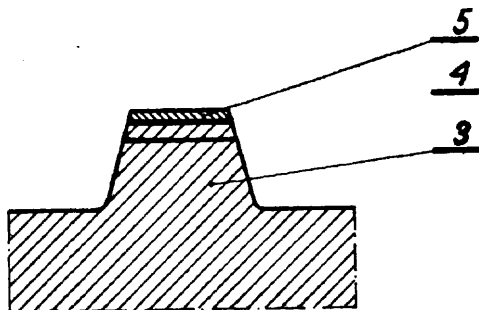


fig. 2

B30b; B30B

W. 56285

30.09.1976

Bytomskie Zakłady Naprawcze PW, Bytom, Polska (Zbigniew Dudziński, Stefan Fordymacki, Jerzy Płowucha).

Prasa stołowa

Przedmiotem wzoru użytkowego jest prasa stołowa przeznaczona do montażu i demontażu elementów urządzeń hydraulicznych stosowanych zwłaszcza w podziemiach kopalń.

Istota wzoru polega na tym, że wewnątrz korpusu (1) umieszczony jest siłownik (2), którego tłok (5) w swej dolnej części ma płytę mocującą (6) wyposażoną w rowki teowe służące do mocowania narzędzi. Stół roboczy, na którym znajduje się płyta mocująca dolna (9) z rowkami teowymi (11) i prostokątnym otworem (10), ma wycięcie w kształcie litery „U”. W dolnej części korpusu (1) znajdują się płytki z otworami służącymi do mocowania prasy stołowej w dowolnym miejscu. (2 zastrzeżenia)

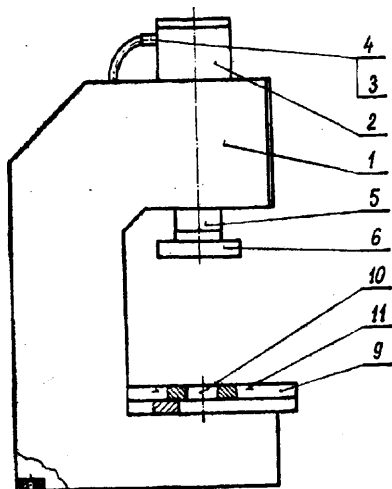


Fig. 2

B60k; B60K

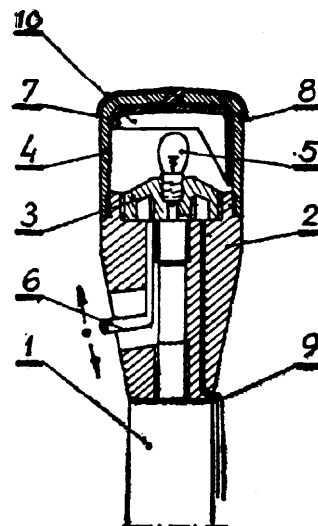
W. 56248

24.09.1976

Stanisław Polit, Mielec, Polska (Stanisław Polit).

Gałka dźwigni przekładni biegów

Gałka dźwigni przekładni **biegów** pojazdów mechanicznych charakteryzuje się tym, że posiada we wnętrzu zabudowaną żarówkę (5) oświetlającą wnętrze pojazdu, **oraz** zasłonkę (7) pokrytą od strony wewnętrznej emalią odbłaskową (10) dopasowaną do wnętrza przezroczystego kołpaka (4). (2 zastrzeżenia)



B60n; B60N

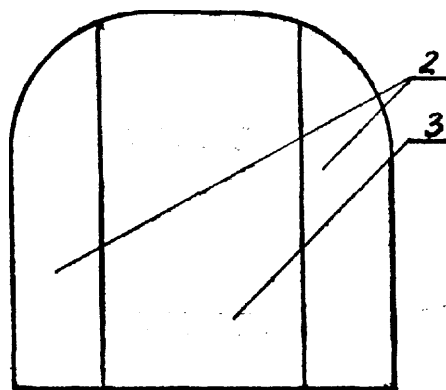
W 56224

20.09.1976

Łódzkie Zakłady Przetwórcze „Wtórtext”, Łódź, Polska (Stanisław Łuczak, Edmund Kwaśniewski).

Poduszka siedzeniowa

Poduszka siedzeniowa ma wyściółkę z masy włókiennej, korzystnie z waty lub włókniny, zaś spód i dwa boki (2) wierzchu jej pokrycia są wykonane z nieprzemakalnego i nienasiąkliwego materiału, korzystnie skóropodobnego, a środek wierzchu jej pokrycia stanowi pas (3) wykonany z przewiewnego materiału włókienniczego o szerokości nie mniejszej od połowy szerokości poduszki. (1 zastrzeżenie)



B62b; B62B

W. 56255

27.09.1976

Zjednoczone Zakłady Urządzeń Technicznych Przemysłu Lekkiego, Łódź, Polska (Czesław Wiśniewski).

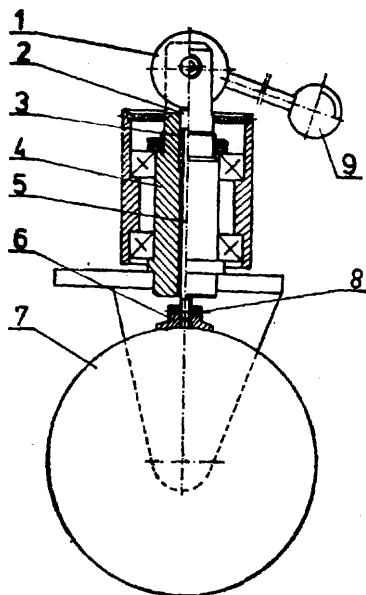
Hamulec do wózków transportowych zwłaszcza **toki** nawojowej

Element **mimośrodkowy** (1) z dźwignią (9) opiera się na kołnierzu (2) popychacza (5), który w dolnej części połączony jest śrubowo z elementem ciernym (6) do-

ciskanym do koła hamowanego (7). Pomiedzy obudową (4) a popychaczem (5) znajduje się sprężyna rozciągająca (3), która w stanie niezahamowanym wypycha popychacz (5) do góry.

Hamulec może być stosowany na wykończalniach we wszelkiego rodzaju wózkach transportowych unieruchamiając wózek w trakcie nawijania materiału schodzącego z maszyny wykończalniczej.

(1 zastrzeżenie)



B62b; B62B

W. 56264

29.09.1976

Okręgowe Przedsiębiorstwo Przemysłu Mięsnego Zakłady Mięsne „Służewiec”, Warszawa, Polska (Zbigniew Walczyk, Romuald Szyszko).

Wózek hydrauliczny do transportu ciężarów

Przedmiotem wzoru użytkowego jest wózek hydrauliczny o napędzie ręcznym do transportu ciężarów, przeznaczony do transportu wewnętrznego w zakładach.

Wózek według wzoru składa się z ramy (1) wyposażonej w trzy koła (2), z których pierwsze zamocowane jest obrotowo i służy do kierowania, słupka (3), ramienia (4), zamocowanego do słupka (3) obrotowo

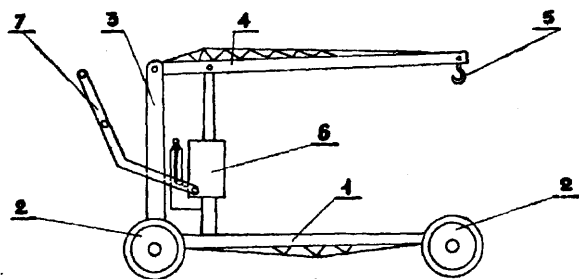


Fig. 1

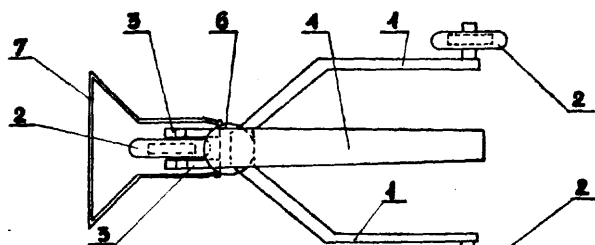


Fig. 2

i wyposażonego w hak (5), hydraulicznego siłownika (6) rozpartego między ramą (1) a ramieniem (4) uchwytu (7) do prowadzenia wózka i uruchamiania hydraulicznego siłownika (6). (1 zastrzeżenie)

B65d; B65D

W. 56228

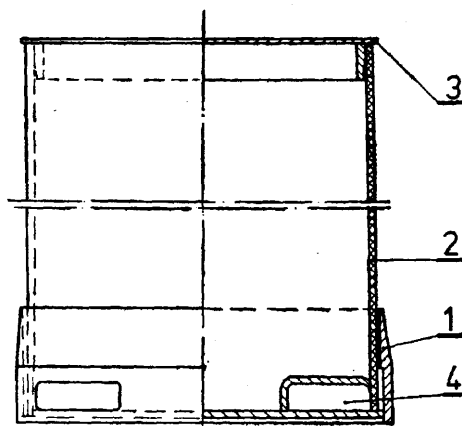
22.09.1976

Biuro Projektów i Dostaw Generalnych Przemysłu Izolacji Budowlanej „Izolacja”, Katowice, Polska (Julian Kasprzak, Jan Laskowski).

Pojemnik

Pojemnik według wzoru użytkowego, wykonany w kształcie walca, składa się z trzech luźno ze sobą połączonych części - podstawy (1), korpusu (2) i pokrywy (3). Podstawa (1) i pokrywa (3) są wykonane z materiału sztywnego, a korpus (2) z materiału elastycznego. Wszystkie trzy części są połączone ze sobą luźno, i dopiero po napełnieniu, skutkiem działania sił na dno i ściankę, następuje usztywnienie konstrukcji. Pusty pojemnik składa się wsuwając podstawę (1) z pokrywą (3) do spłaszczonego korpusu (2).

(1 zastrzeżenie)

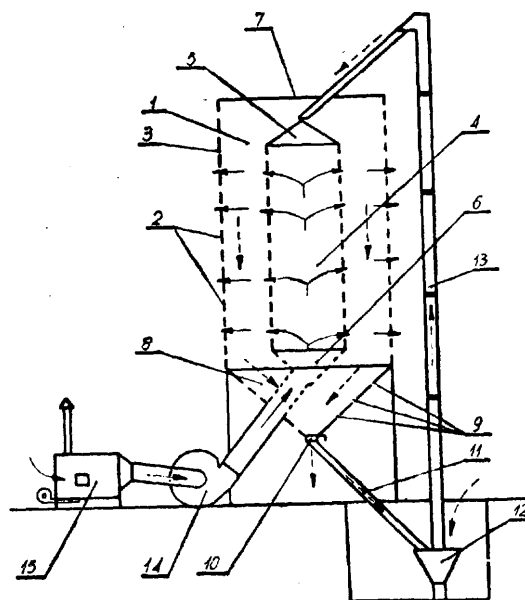


B65g; B65G

W. 56237

22.09.1976

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Jan Pabis, Jan Szyszko, Tadeusz Kulik, Bogdan Osówniak, Adam Słomczyński, Jerzy Kozicki).



Silos do suszenia i przechowywania ziarna

Przedmiotem wzoru użytkowego jest silos do suszenia i przechowywania ziarna, zwłaszcza ziarna kukurydzy.

Silos o kształcie cylindrycznego zbiornika (1) ma perforowany płaszcz (2). W pionowej osi silosu znajduje się powietrzny przewód (4), wykonany z blachy sitowej. Jego średnica jest co najmniej 1,5 raza większa niż promieniowa grubość warstwy suszonego ziarna. Podstawa (6) przewodu (4) jest perforowana, a lej (8) ma otwory (9) na różnych poziomach.

(1 zastrzeżenie)

B65g; B65G

W. 56239

23.09.1976

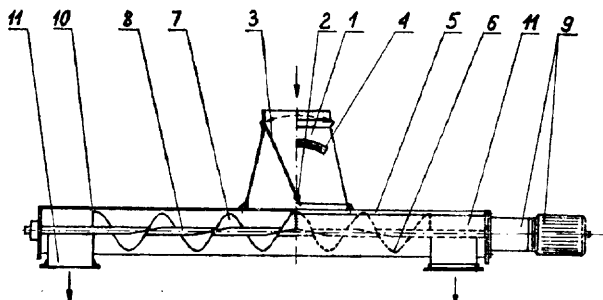
Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Anatol Kalisiewicz, Klemens Przysupa, Wojciech Maciejewski).

Urządzenie do rozdzielania strusi **materiałów** sypkich lub granulowanych, zwłaszcza sieczki

Urządzenie według wzoru użytkowego ma przestawną przegrodę (3) umieszczoną w obudowie (1) stanowiącej wlot, który służy do wstępnego rozdzielania przemieszczanego materiału na dwie strugi w odpowiednich proporcjach. Poniżej przegrody (3) jest umieszczony poziomo ślimakowy przenośnik (5), który ma dwa odcinki (6) i (7) o zwojach przeciwbieżnych. Przenośnik (5) jest zamocowany w taki sposób, że oś przestawnej przegrody (3) znajduje się w płaszczyźnie styku przeciwbieżnych odcinków (6) i (7) przenośnika (5). Taka konstrukcja zapewnia zasilanie sieczką lub innym materiałem sypkim albo granulowanym jednocześnie dwóch urządzeń, które mogą być znacznie oddalone od siebie i znajdować się w nierównej odległości od przegrody, przy czym wysokość urządzenia do rozdzielania pozostaje niewielka.

Urządzenie może znaleźć zastosowanie w wytwórniach pasz.

(1 zastrzeżenie)



B65g; B65G

W. 56244

23.09.1976

Fabryka Urządzeń Okrętowych „Techmet”, Pruszcz Gdański, Polska (Edward Reszka).

Przenośnik siatkowy

Przenośnik siatkowy według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że ma koryto (1) w części roboczej taśmy i w części jej powrotu wykonane tylko z jednego kawałka materiału wyprofilowanego w ten sposób, że stanowi całkowicie sztywny element nośny.

Do obydwu końców koryta są zamocowane rozłącznie dwie głowice (2) i (3) - napędowa i napinająca, które są wzajemnie zamienne miejscami. Rozwiązanie według wzoru użytkowego umożliwia pracę przenośnika w obu kierunkach. Przenośnik ten może mieć zastosowanie w przemyśle przetwórstwa rybnego, przerobu jarzyn, owoców itp.

(1 zastrzeżenie)

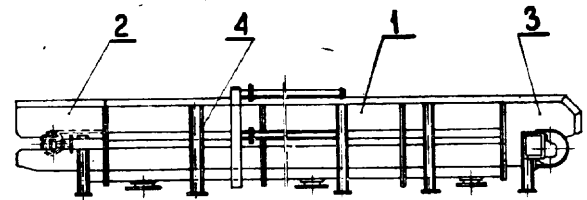


Fig. 1

B66b; B66B

W. 54951

03.01.1976

Stocznia Gdańska, im. Lenina, Gdańsk, Polska (Zbigniew Bielawski).

Chwytnik kleszczący przeciwcieżar w prowadnicach, zwłaszcza pionowych w przypadku zerowania liny nośnej

Chwytnik kleszczący przeciwcieżar w prowadnicach w przypadku zerowania liny nośnej ma dźwignię równoramienną (1), zawieszoną na linie nośnej w środku długości. Na końcach dźwigni równoramiennnej (1) podwieszone są cięgiła pionowe (2), a na ich dolnych końcach oparte są sprężyny śrubowe (4), na których spoczywa ciężar. Cięgiła pionowe (2) mają zębniaki współpracujące z kołami zębatymi ułożyskowanymi w ciężarze i zamocowanymi sztywno do mimośrodków (8) kleszczących ciężar w prowadnicach.

(1 zastrzeżenie)

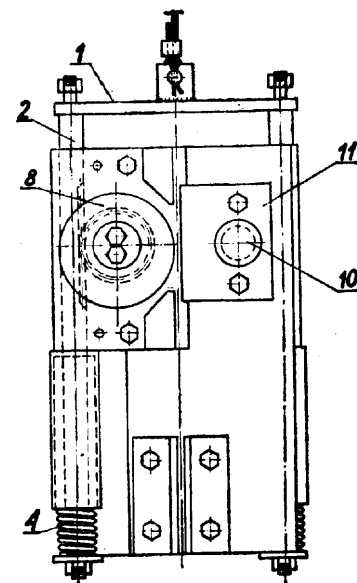


Fig. 2

Dział C
CHEMIA I METALURGIA

C02c; C02C

W. 56262

29.09.1976

Okręgowe Przedsiębiorstwo Przemysłu Mięsnego Zakłady Mięsne „Służewiec”, Warszawa, Polska (Eugeniusz Bednarski, Romuald Szyszko).

Ciśnieniowy aparat do czyszczenia i przepychania kanalizacji

Ciśnieniowy aparat składa się ze zbiornika (1) wody, usytuowanego na ramie (2) wyposażonej w koła (3), stojak (4) i uchwyt (5), w którym znajduje się zasysająca rura (6) oraz wlew (7) wodnej pompy (8), napędowego silnika (9) oraz węża (10) zakończonego przy wodnej pompie (8) zaworem (11) z reduktorem ciśnienia, a na drugim końcu czyszcząco-przepychającą końcówką (12). Końcówka (12) wyposażona jest w kanaliki skierowane do przodu i kanaliki skierowane ku tyłowi. (1 zastrzeżenie)

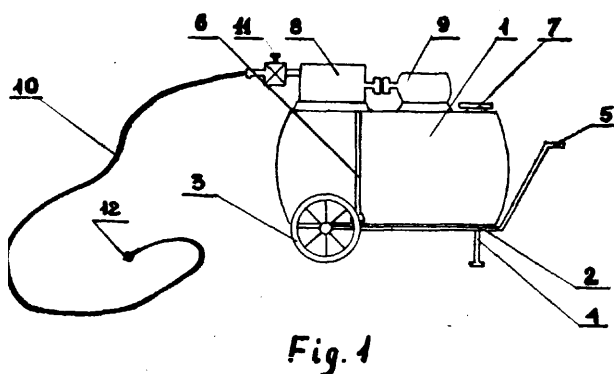


Fig. 1

Dział D
WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D01b; D01B

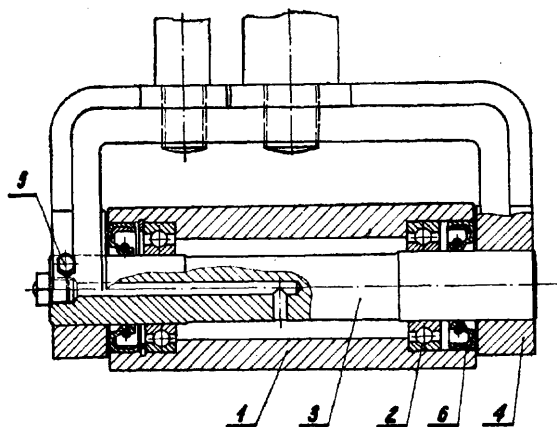
W. 56286

30.09.1976

Instytut Krajowych Włókien Naturalnych, Poznań, Polska (Stefan Janus, Edward Mieźalik).

Rolka dociskająca i prowadząca pas zaciskowy odziarniarki

Rolka dociskająca i prowadząca pas zaciskowy odziarniarki do odziarniania słomy lnianej, osadzona jest na dwóch łożyskach kulkowych (2) umieszczonych na sworzniu (3). Między łożyskami kulkowymi (2) a widelkami trzona (4) znajdują się pierścienie uszczelniające (6) osadzone na trzpieniu. (1 zastrzeżenie)



D04b; D04B

W. 56164

31.08.1976

Zakłady Przemysłu Wełnianego im. Józefa Magi „Lantex”, Bielsko Biała, Polska (Józef Borak).

Selektor ślepy do szydełkarek okrągłych dwułożyskowych z klawiszowym urządzeniem programowania pracy igieł cylindra

Selektor ślepy do szydełkarek okrągłych dwułożyskowych z klawiszowym urządzeniem do programowania pracy igieł cylindra stanowi płaskownik z prostokątnymi odsadzeniami (1) i (2) umieszczonymi na krawędzi roboczej, przy czym odcinek (3) łączący te dwa odsadzenia (1) i (2) stanowi odcinek linii prostej o małym pochyleniu względem krawędzi (4). (1 zastrzeżenie)

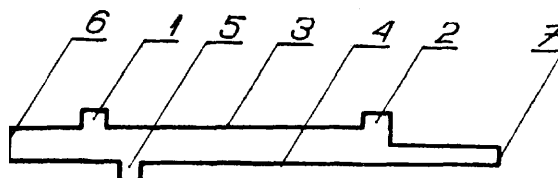


fig. 1.

Dział E BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E21c; E21C

W. 56277

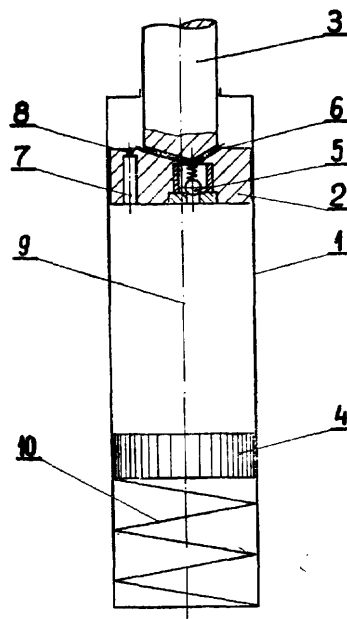
29.09.1976

Piotrowicka Fabryka Maszyn „Famur”, Katowice, Polska (Paweł Bończyk).

Amortyzator hydrauliczny

Przedmiotem wzoru użytkowego jest amortyzator hydrauliczny napinaka sprężynowego do ciągnięcia łańcuchowych, zwłaszcza do maszyn górniczych stosowanych w ścianowym sposobie urabiania i ładowania węgla.

Amortyzator ten charakteryzuje się tym, że ma w tłoku (2) zawór zwrotny kulkowy (5) a w drążu tłokowym (3) dwa skośne kanały (6), tłumik przepływu (7) z przewężeniem (8) cd strony komory tłoczącej (2), przy czym zawór zwrotny (5) jest przesunięty w osi symetrii (9) na odległość nie większą niż 1/3 średnicy zaworu zwrotnego (5). (1 zastrzeżenie)



Dział F MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE I UZBROJENIE

F16k; F16K

W. 55918

08.07.1976

Bielska Fabryka Armatur „Befa”, Bielsko-Biała, Polska (Karol Kudziółko, Henryk Madzia).

Kłapa przepustnicy, zwłaszcza przepustnicy zaporowej

Kłapa przepustnicy, zwłaszcza przepustnicy zaporowej według wzoru użytkowego stosowana w armaturze rurociągowej dla cieczy i gazów charakteryzuje się tym, że ma kształt skorupowej czaszy kulistej (A) lub zbliżonej do kulistej, a obrzeża zatoczone ma korzystnie promieniem kuli (R) otaczającej kłapę, przy czym wewnątrz czaszy kłapy przedzielone jest walcową

tuleją (B) usztywnioną żebrami (C) prostopadłymi do osi tej tulei, której końcówki przenikają skorupę czaszy (A) w ten sposób, że wychodzą z powierzchni wypukłej w postaci odpowiednich nadlewków umożliwiających wykonanie otworów służących do nieobrotowego osadzenia osi lub czopów kłapy przepustnicy. (1 zastrzeżenie)

F23q; F23Q

W. 56268

30.09.1976

Edward Bombała, Płock, Polska (Edward Bombała).

Zapalniczka na płynne paliwo gazowe

Zapalniczka według wzoru użytkowego zaopatrzona w obudowę z osadzonym w niej suwliwie korpusem zawierającym pojemnik na paliwo oraz mechanizm zapłonowy i palnik charakteryzuje się tym, że obudowa (1) ma postać pudełka do zapatek z jednym zamkniętym boki (2). Od strony wewnętrznej zawiera ona w swych narożach prowadnice (5), w których jest osadzony suwliwie ruchomy korpus (6). Ponadto obudowa (1) ma na swych obu płaszczyznach podłużne kanały (9), stanowiące prowadnice wystę-

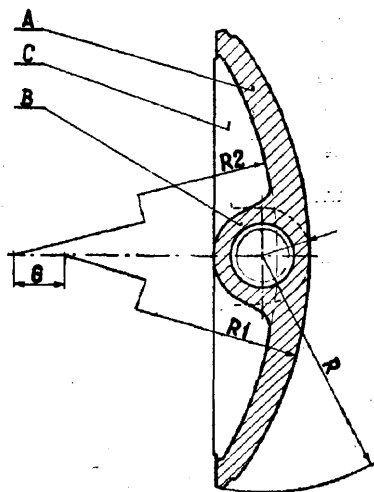


Fig.1

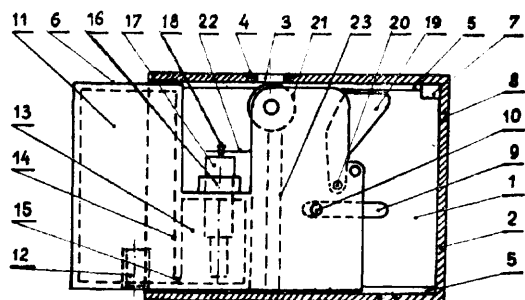
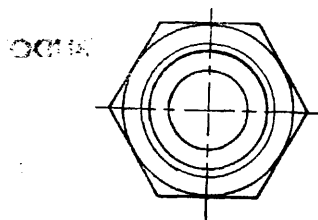


Fig.1

pów (10) tego korpusu (6), który jest wykonany z tworzywa przezroczystego i ma kształt zbliżony do litery „U”. W górnej części obudowy (1) w narożniku jest występ (7) współpracujący z dźwignią (19) mechanizmu zapłonowego a otwór płomieniowy (3) jest zaopatrzony w dwustronną skuwkę (4) wykonaną z metalu. (3 zastrzeżenia)



F24d; F24D

W. 55652

25.05.1976

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Instalacyjnej „Instal”, Warszawa, Polska i Krakowskie Zakłady Armatur, Kraków, Polska (Wojciech Kołodziejczyk, Franciszek Kołodziejczyk).

Nakrętka kapturowa dławika

Nakrętka według wzoru użytkowego, której rzut podstawy ma kształt sześciokąta, ma na co najmniej połowie swej wysokości kształt cylindryczny, przy czym średnica zewnętrzna części cylindrycznej (1) jest równa średnicy koła wpisanego w sześciokąt rzutu podstawy nakrętki. (3 zastrzeżenia)

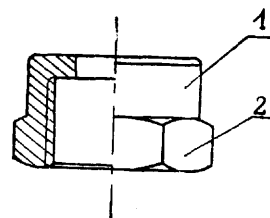


fig. 1

Dział G

FIZYKA

G01I; G010L

W. 56259

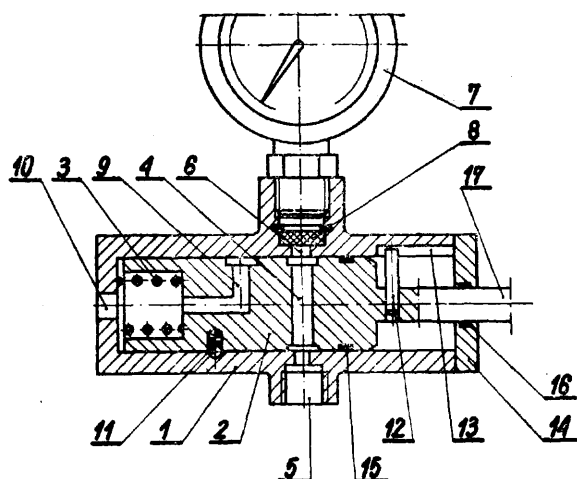
27.09.1976

Zjednoczone Zakłady „ARCHIMEDES”, Wrocław, Polska (Zdzisław Czeszek, Marek Miszuk).

Przyrząd do pomiaru ciśnienia w hydraulicznych układach siłowych

Przyrząd posiada połączony bezpośrednio z korpusem (1) manometr (7) i tłumik pulsacji (8). W korpusie (1) umieszczony jest suwak (2), który może łączyć manometr (7) poprzez kanał (9) ze zbiornikiem zlewowym. Urządzenie zatraskowe (11) umożliwia prowadzenie ciągłego pomiaru bez użycia dodatkowych sił na trzpień (17).

Przyrząd znajduje zastosowanie, zwłaszcza przy pomiarach hydraulicznych układów siłowych usytuowanych na urządzeniach będących w ruchu, na przykład, przy pomiarach układu hydrauliki maszyn rolniczych. (3 zastrzeżenia)



G01n; G01N

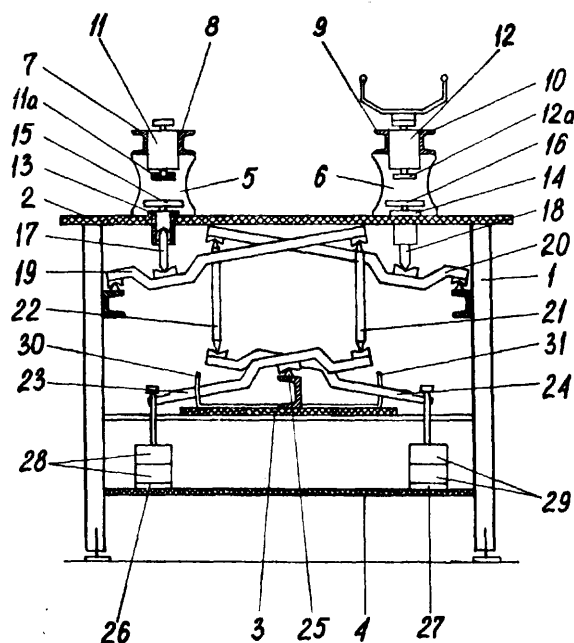
W. 55881

30.06.1976

Instytut Włókiennictwa, Łódź, Polska (Leopold Ankudowicz, Witold Balcerowski, Aleksander Pawlak, Bogdan Wypych, Jerzy Twardowski).

Grawitacyjne urządzenie do statycznego ściskania wyrobów płaskich, zwłaszcza włókienniczych

Urządzenie według wzoru, znajdujące zastosowanie przy badaniu odkształceń trwałych w postaci zmniejszenia grubości, zwłaszcza wyrobów włókienniczych,



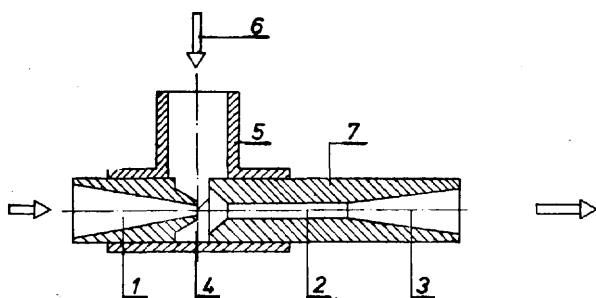
w szczególności dywanów, wykładzin podłogowych i wyrobów tapicerskich, ma płytę (2), cztery pionowe wsporniki (5 i 6) oraz dwie poziome belki (7, 8) i (9, 10) przymocowane do tych wsporników. Belki mają pionowe otwory, wewnątrz których znajdują się zdolne do ruchu lecz zabezpieczone przed niezamierzonym ruchem pręty (11, 12) zakończone stopami (11a, 12a). Urządzenie ma również stoliki (15), (16) umieszczone suwliwie w płycie (2) współosiowo z prętami (11, 12). Stopy (11a, 12a) są dociskane do stolików (15, 16) siłą działania odważników (28, 29) za pośrednictwem mechanizmu dźwigniowego zaopatrzonego w dźwignie dwuramienne (25, 24). (4 zastrzeżenia)

G01n; G01N W. 56257 28.09.1976

Biuro Projektów Gospodarki Wodno-Ściekowej, „Prosan”, Warszawa, Polska (Jan Sobieski).

Strumienica

Strumienica do przetłaczania i mieszania odczynników chemicznych wyposażona jest w trójkąt (5), który z dyszą zasilającą (1) i korpusem (7) komory mieszania (2) tworzy komorę ssawną (4). (1 zastrzeżenie)

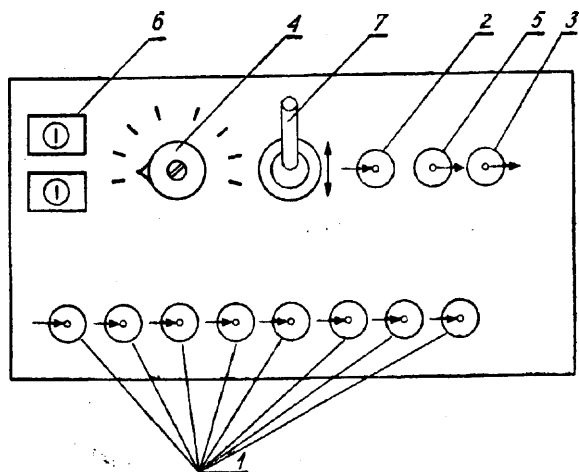


G01r; G01R W. 56283 30.09.1976

Instytut Łączności, Warszawa, Polska (Jacek Szczerbik).

Multiplekser oscyloskopowy

Multiplekser oscyloskopowy do jednoczesnego wyświetlania niezależnych sygnałów cyfrowych na ekranie oscyloskopu dowolnego typu wykonany jest w technice obwodów scalonych umieszczonych we wspólnej obudowie. Na płycie czołowej znajduje się osiem gniazd wejściowych (1) do wprowadzania analizowanych sygnałów, gniazdo wejściowe (2) do podłączenia z wyjściem podstawy czasu oscyloskopu, gniazdo wyjściowe (3) sygnału zbiorczego łączone z wejściem Y oscyloskopu, gniazdo wyjściowe (4) łączone z wejściem synchronizacji zewnętrznej oscyloskopu, dwa przełączniki (5) do grupowania analizowanych sygnałów i wprowadzania ich do gniazda wyjściowego (3) sygnału zbiorczego, ośmio-pozycyjny przełącznik synchronizacji (6) oscyloskopu do wybierania dowolnego analizowanego sygnału dla synchronizacji.



nizacji zewnętrznej oscyloskopu oraz dwu-pozycyjny przełącznik (7) podstawy czasu do próbkowania lub ciągłego wyświetlania analizowanych sygnałów.

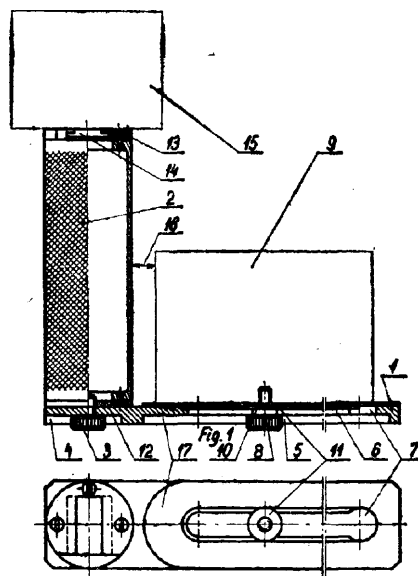
(1 zastrzeżenie)

G03b; G03B W. 56256 28.09.1976
F21m; F21M

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Jerzy Skowroński).

Uchwyt regulowany do sprzęgania aparatu fotograficznego z lampą błyskową

Uchwyt regulowany do sprzęgania aparatu fotograficznego z lampą błyskową, składający się z kolumny i szyny oraz części do ich połączenia, charakteryzuje się tym, że szyna (1) ma na swojej spodniej stronie wycięcie ślepe (4) i wycięcie (5), które w części środkowej ma podłużne wycięcie przelotowe (6), którego szerokość od strony licowej jest większa od pozostałej części wycięcia, a na swoim końcu przeciwnym do wycięcia ślepego (4) otwór przelotowy (7) o średnicy odpowiadającej szerokości wycięcia od strony licowej. Kolumna (2) ma na swoim dolnym końcu nakładkę lub wkładkę (12) z gwintowanym otworem centralnym, a na górnym końcu nakładkę lub wkładkę (13) zaopatrzoną w wycięcie (14). (2 zastrzeżenia)

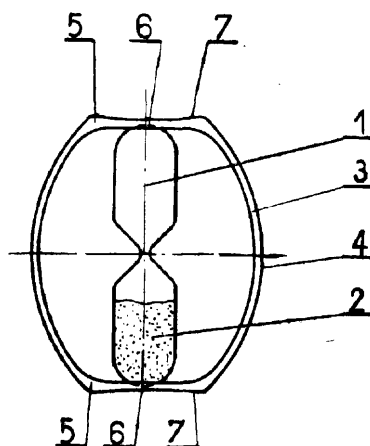


G04f; G04F W. 56238 22.09.1976

Zakład Badawczy Konstrukcyjno-Technologiczny, Kraków, Polska (Józefa Iwaszko-Braun, Józef Pracuch, Ryszard Albin, Wojciech Korzynow).

Klepsydra piaskowa

Klepsydra piaskowa według wzoru użytkowego, przeznaczona do odmierzania określonego odcinka



czasu, składa się z osłony (3) i wciśniętej w nią rurki szklanej (1) trwale zasklejonej z umieszczonym w niej piaskiem (2). Osłona (3) ma postać odcinka rury o beczkowatym przekroju, odciętego płaszczyznami równoległymi względem siebie i tworzącymi wzglę-

dem osi rury kąt ostry. Obie podstawy (5) w kształcie ukośnego równoległoboku mają na swych wewnętrznych powierzchniach wgłębienia (6) w postaci czaszek kulistych, ustalających położenie rurki (2) w osłonie (3). (3 zastrzeżenia)

Dział H ELEKTROTECHNIKA

H01f; H01F

W. 56892

10.01.1977

Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej „ZELMOT”, Warszawa, Polska (Robert Kiljańczyk, Tadeusz Karpiński).

Zaciskacz przewodu zapłonowego

Zaciskacz według wzoru użytkowego służy do mocowania przewodu zapłonowego (6) w cewce zapłonowej. Zaciskacz w środkowej części posiada przelotowy otwór. Górna część otworu (5) ma średnicę zbliżoną do średnicy przewodu zapłonowego (6), natomiast dolna część (3) jest gwintowana (4), a średnica tej części jest równa średnicy górnej części głowicy (2).

W miejscu zmiany średnic znajdują się łapki zaciskające (7), których obwiednia od strony zewnętrznej stanowi powierzchnię boczną stożka ściętego (8), a od strony przewodu (6) przedłużenie powierzchni górnej części otworu (5). (1 zastrzeżenie)

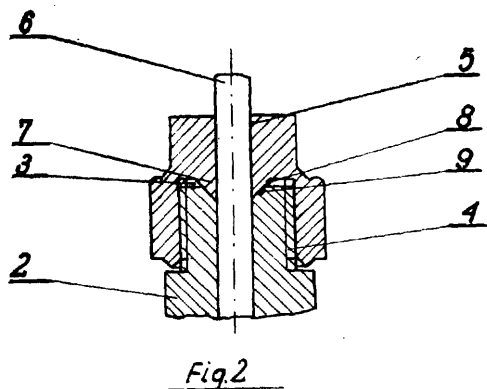


Fig.2

H01h; H
H02h; H02H

W. 55850

17.03.1976

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Bogdan Szenk, Henryk Lipiński, Kazimierz Merski, Henryk Karczewski, Krzysztof Leśniewski).

Automatyczny wyłącznik zabezpieczający

Automatyczny wyłącznik według wzoru ma zastosowanie do zabezpieczania urządzeń elektrycznych oraz instalacji elektrycznych przez przeciążeniem. W korpusie (3) cylindrycznej części górnej znajduje się przycisk włączający (1) oraz przycisk zwalniający (2). Obsadka (7) stanowiąca część dolną wyłącznika zawiera kołnierz mocujący (8). Końce uzwojenia (6) cewki elektromagnesu (4) doprowadzone są do końcówek lutowniczych (9). (3 zastrzeżenia)

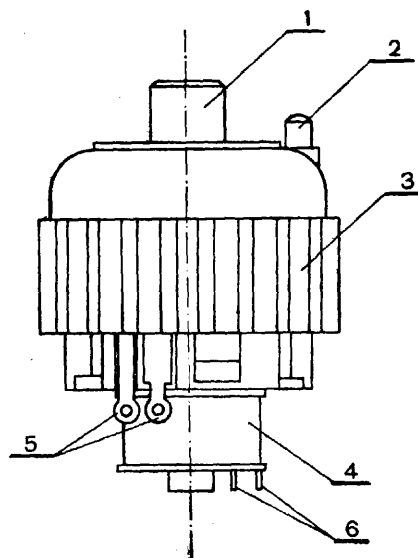


Fig.1

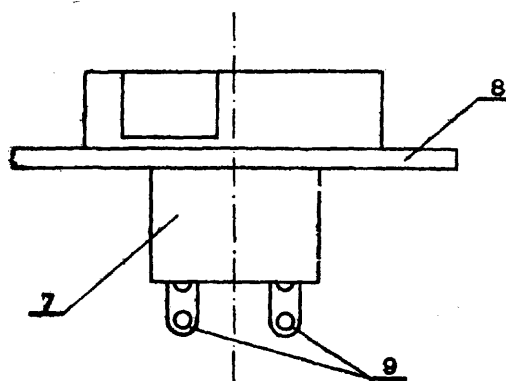


Fig.2

H05k; H05K

W. 56253

25.09.1976

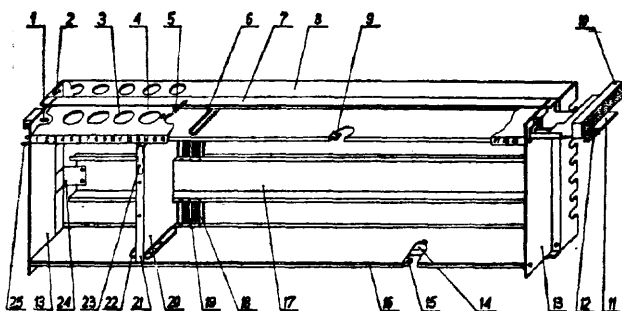
Zakłady Wytwórcze Urządzeń Sygnalizacyjnych, Katowice, Polska (Henryk Ptak, Arkadiusz Hauzer, Grzegorz Simon).

Kaseta wtykowa do podzespołów elektronicznych

Kaseta wtykowa według wzoru użytkowego posiada gniazda stykowe (19) zamocowane pionowo, między belką (17) i przewodnikami (6, 22) płytek dru-

kowanych (20). Prowadnice zamocowane są z kolei do dwóch płaskowników (9, 15), które łączą od przodu obie płyty boczne (13) kasety. Od tyłu, płyty boczne (13) połączone są dwoma kątownikami; górnym (7) i dolnym (14). Do kątownika górnego (7) przylega siła sprężyn (5), odchylana na bolcach (1) pokrywa górna (4). Do drugiego kątownika (14) zamocowana jest na stałe pokrywa dolna (16). Obie pokrywy, górna (4) i dolna (16) posiadają otwory wentylacyjne (3). Gniazda stykowe (19) wyposażone są w klucze kodujące (17).

Kaseta wtykowa przeznaczona jest do grupowania podzespołów elektronicznych montowanych na płytach drukowanych. (3 zastrzeżenia)



H05k; H05K

W. 56254

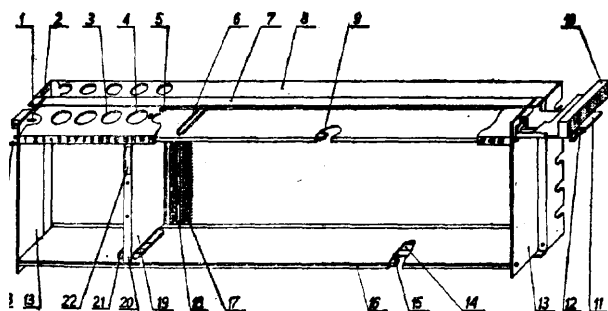
25.09.1976

Zakłady Wytwórcze Urządzeń Sygnalizacyjnych, Katowice, Polska (Henryk Ptak, Arkadiusz Hauzer, Grzegorz Simon).

Kaseta wtykowa do podzespołów elektronicznych

Kaseta wtykowa według wzoru użytkowego posiada gniazda stykowe (18) zamocowane pionowo, między prowadnicami (6, 21) płytek drukowanych (19). Prowadnice zamocowane są z kolei do dwóch płaskowników (9, 15), które łączą od przodu obie płyty boczne (13) kasety. Od tyłu, płyty boczne (13) połączone są dwoma kątownikami; górnym (7) i dolnym (14). Do kątownika górnego (7) przylega siła sprężyn (5), odchylana na bolcach (1) pokrywa górna (4). Do drugiego kątownika (14) zamocowana jest na stałe pokrywa dolna (16). Obie pokrywy, górna (4) i dolna (16) posiadają otwory wentylacyjne (3). Gniazda stykowe (18) wyposażone są w klucze kodujące (17).

Kaseta wtykowa przeznaczona jest do grupowania podzespołów elektronicznych montowanych na płytach drukowanych. (3 zastrzeżenia)



H05k; H05K

W. 56284

30.09.1976

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Czesław Staryk).

Listwa zaciskowa do łączenia przewodów elektrycznych

Listwę zaciskową według wzoru użytkowego stanowi zestaw kontaktowych płytek (1) przewodzących prąd i odizolowanych od siebie, dostosowanych do łączenia ze sobą przewodów elektrycznych o jednakowym potencjale przy pomocy gwintowanych zacisków (2) do mocowania płaskich końcówek z otworem, w które zaopatrzone są te przewody. Kontaktowe płytki (1) zamocowane są na słupkach (3) z materiału izolacyjnego. Słupki (3) mają obustronnie wykonane osadce rowki (4), służące do mocowania kontaktowych płytek (1) oraz metalowy walcowy kołek (5) z otworem gwintowanym służącym do zamocowania wymienionego słupka (3) przy pomocy wkrętu (6) do montażowej płyty (7). (1 zastrzeżenie)

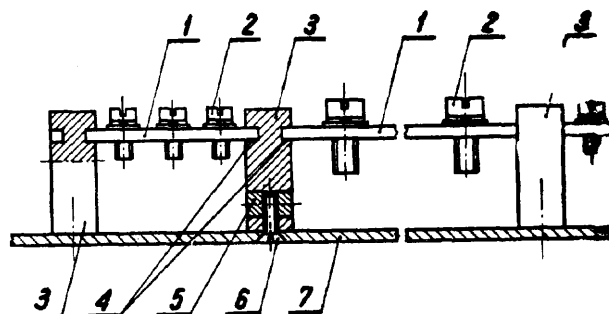


Fig. 1

H05k; H05K

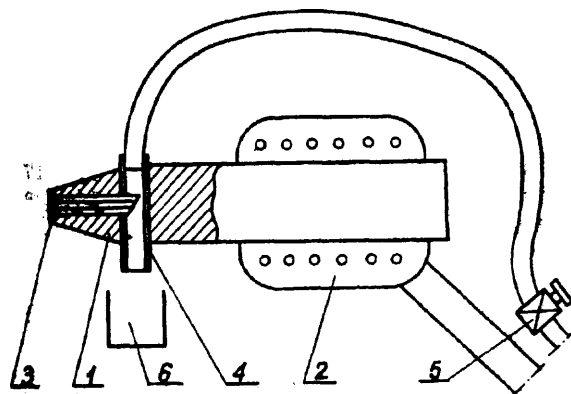
W. 57006

08.02.1977

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Radosław Kupczak, Ryszard Kurkowski, Andrzej Czasza, Jan Peretjatkowicz).

Urządzenie do zbierania cyny

Urządzenie według wzoru użytkowego jest przeznaczone do zbierania cyny, zwłaszcza z płytek obwodów drukowanych z metalizowanymi otworami. Urządzenie posiada grot miedziany (1), osadzony w grzałce (2). W przedniej części grotu (1) umieszczona jest wymienna rurka ssąca (3) doprowadzona do przewodu powietrznego (4), który połączony jest przez zawór (5) z wężykiem doprowadzającym sprężone powietrze. Wysysana cyna z przewodu powietrznego (4) wpada do zbiornika na cynę (6). (1 zastrzeżenie)



Wykaz zgłoszeń wynalazków opublikowanych w BUP nr 14 (94) 1977 r.
w układzie numerowym

Nr zgłoszenia	MKP	Int. Cl ⁸	Strona
1	2	3	4
181267	H02j	H02J	99
181268	G01r	G01R	84
181452	C23g	C23G	48
181651	H01h	H01H	93
183657	H03k	H03K	102
183871	B65b	B65B	28
183916	B63j	B63J	26
183969	G01n	G01N	82
184742	E02f	E02F	52
184821	E21c	E21C	57
184841	C02b	C02B	35
184847	E04g	E04G	55
184874	F04f	F04F	65
184901	E01c	E01C	52
184915	B22d	B22D	15
184930	E03f	E03F	53
185069	H03k	H03K	102
185149	G06g	G06G	91
185190	G06k	G06K	91
185223	F15b	F15B	65
185260	B65g	B65G	26
185271	C07c	C07C	37
185272	C07c	C07C	37
185275	C09d	C09D	44
185290	C07d	C07D	39
185307	H03f	H03F	102
185313	B65g	B65G	28
185315	B23b	B23B	15
185319	G05d	G05D	89
185329	B24b	B24B	18
185374	E21f	E21F	62
185375	E21f	E21F	62
185381	G01b	G01B	79
185382	G01r	G01R	84
185386	E02f	E02F	53
185403	C10g	C10G	45
185404	B01j	B01J	9
185411	G01r	G01R	84
185415	G01r	G01R	85
185454	F16c	F16C	67
185458	F22b	F22B	75
185470	C07d	C07D	40
185487	B23q	B23Q	17
185498	C07c	C07C	38
185559	E04h	E04H	55
185607	C07c	C07C	38
185611	C07c	C07J	33
185634	C07c	C07C	38
185649	A22c	A22C	5
185652	C21b	C21B	46
185656	F04b	F04B	64
185682	B01j	B01J	10
185693	C02b	C02B	35
185698	C07c	C07C	38
185729	C07d	C07D	40

Nr zgłoszenia	MKP	Int. Cl ⁸	Strona
1	2	3	4
185749	G06f	G06F	91
185757	B24b	B24B	18
185795	H04q	H04Q	104
185798	A61g	A61G	8
185800	F16j	F16J	69
185802	B63b	B63B	25
185815	B01f	B01F	9
185820	C10m	C10M	46
185821	BOlj	B01J	10
185822	G01r	G01R	85
185823	G01s	G01S	87
185830	F26b	F26B	77
185832	H01b	H01B	93
185833	H03k	H03K	103
185845	G01l	G01L	81
185846	C01g	C01G	32
185847	C01g	C01G	32
185848	C01g	C01G	32
185850	C01g	C01G	33
185851	C01g	C01G	33
185852	C01g	C01G	33
185853	C01g	C01G	34
185854	C01g	C01G	34
185855	C01g	C01G	34
185857	F16f	F16F	68
185858	B60p	B60P	22
185871	F24f	F24F	76
185872	H03k	H03K	103
185875	H04m	H04M	104
185877	F16l	F16L	72
185878	D01b	D01B	48
185903	H01p	H01P	95
185906	F15c	F15C	66
185907	C07c	C07C	38
185908	C04b	C04B	36
185909	H01p	H01P	95
185910	C23c	C23C	47
185912	C08d	C08C	42
185913	C08f	C08F	42
185915	B60k	B60K	21
185916	B60k	B60K	22
185917	C08g	C08L	43
185941	C07c	C07C	39
185942	B03c	B03C	12
185958	C08f	C08J	42
185961	B29b	B29B	20
185962	B63b	B63B	26
185963	B27k	B27K	19
185965	H01r	H01R	96
185966	B21d	B21D	13
185972	F15b	F15B	66
185973	C04b	C04B	36
185974	C04b	C04B	36
185975	C04b	C04B	36
185987	G01l	G01L	36
			82

1	2	3	4
185988	H02j	H02J	100
185997	H05k	H05K	104
186004	H03f	H03F	102
186005	H02m	H02M	100
186011	B01j	B01J	10
186013	H01r	H01R	96
186015	C23c	C23C	47
186017	B61l	B61L	24
186020	C07c	C07C	39
186028	C01b	C01B	31
186033	F01d	F01D	63
186034	E21d	E21D	59
186035	C23c	C23C	47
186038	A01n	A01N	4
186041	C10b	C10B	44
186051	A23b	A23B	6
186059	H02g	H02G	98
186060	F25b	F25B	77
186062	C08b	C08B	42
186063	H03k	H03K	103
186064	G01n	G01N	83
186065	B06b	B06B	12
186066	C08g	C08G	43
186067	G01n	G01N	83
186068	F16l	F16L	72
186072	E02d	E02D	52
186076	H02b	H02B	97
186078	B61h	B61H	23
186080	H01m	H01M	94
186081	F16k	F16K	70
186083	E61h	B61H	24
186084	E05f	E05F	56
186105	H02h	H02H	98
186107	F15b	F15B	66
186109	F16k	F16K	70
186119	B63b	B63B	26
186121	B27c	B27C	19
186122	B62d	B62D	24
186128	H01r	H01R	97
186130	B67c	B67C	31
186131	H01r	H01R	97
186134	H02h	H02H	98
186136	B60q	B60Q	22
186137	H02k	H02K	100
186139	H02k	H02K	100
186140	H01f	H01F	93
186147	G01b	G01B	80
186154	B29h	B29H	20
186163	C08f	C08F	42
186164	D21h	D21H	51
186165	G01l	G01L	82
186166	G09g	G09G	92
186167	C23f	C23F	47
186168	G01r	G01R	85
186169	G01d	G01D	80
186170	B62d	B62D	25
186171	C08g	C08G	43
186172	G11c	G11C	92
186174	H02h	H02H	99
186175	C07C	C07C	39
186189	G01r	G0	1R
186191	B29d	B29D	20
186195	H02h	H02H	99
186200	F42c	F42C	79
186221	H01b	H01B	93

1	2	3	4
186248	B29h	B29H	20
186253	D21h	D21H	51
186257	F15b	F15B	66
186260	B60q	B60Q	22
186265	C23b	C23B	47
186266	C23b	C23B	47
186268	A61f	A61F	7
186270	B02b	B02B	10
186272	F16k	F16K	70
186297	B65g	B65G	29
187014	T	F41d	F41D
187145	T	C22b	C22B
187360	T	G01r	G01R
187457	T	F26b	F26B
187458	T	H02p	H02P
187645		E21f	E21F
188546	T	B23g	B23G
188558	T	G01r	G01R
188852	T	E21b	E21B
188859	T	C22c	C22C
190432		E04h	E04H
190442	T	F16l	F16L
190541		E21b	E21B
190562		E01b	E01B
190563		E01b	E01B
190713		E04b	E04B
190745	T	F16h	F16H
190838	T	A62c	A62C
190907		B65g	B65G
191062	T	C07d	C07D
191126		E21b	E21B
191150	T	C11d	C11D
191174	T	C07d	C07D
191374	T	B65g	B65G
191388	T	F21d	F21D
191407		B65g	B65G
191414		F22b	F22B
191416		F21c	F21C
191483	T	E21c	E21C
191495		E01b	E01B
191498	T	F24c	F24C
191514		E21c	E21C
191530		E21c	E21C
191555	T	E04c	E04C
191572	T	E21d	E21D
191575	T	F24h	F24H
191733	T	C07d	C07D
191770		C09c	C09C
191840		F27d	F27D
191878		C08f	C08L
192009	T	B65g	B65G
192022		C01b	C01B
192049		C07d	C07D
192053	T	A61f	A61F
192058	T	E21c	E21C
192061	T	E21c	E21C
192070	T	A61f	A61F
192073		B60t	B60T
192076		A01d	A01D
192077	T	E21c	E21C
192081	T	A47j	A47J
192085	T	B65g	B65G
192088	T	C02c	C02C
192103	T	C07d	C07D
192106	T	A61b	A61B

1	2	3	4
192140	F28d	F28D	78
192142	C03b	C03B	16
192146 T	G01i	G01L	82
192148 T	G05f	G05F	90
192151 T	F16k	F16K	71
192153	B62d	B62D	25
192154	B60c	B60C	20
192155	B60c	B60C	21
192156	G03b	G03B	88
192158	C04b	C04B	37
192161	G05f	G05F	90
192168 T	C07c	C07C	39
192169 T	C08g	C08G	
192173 T	F16l	F16L	73
192175 T	C04b	C04B	37
192191	B25c	B25C	19
192193	B23b	B23B	15
192196	D01m	D01M	49
192197 T	A01g	A01G	2
192198 T	B01f	B01F	9
192201 T	G01n	G01N	83
192202 T	H02b	H02B	98
192210 T	C08g	C08G	43
192211 T	G03b	G03B	88
192214 T	B61l	B61L	24
192219 T	G01r	G01R	86
192226	F21v	F21V	75
192227 T	F26b	F26B	78
192228 T	G01r	G01R	87
192232	F16j	F16J	69
192233	F16h	F16H	68
192235	F16k	F16K	71
192238 T	C04b	C04B	37
192240 T	B23f	B23F	16
192246	D03d	D03D	50
192247	C10b	C10B	45
192249	C10b	C10B	45
192250	C10b	C10B	45
192252	C07c	C07C	39
192256 T	H05k	H05K	105
192257 T	B65g	B65G	30
192258 T	B21j	B21J	14
192262 T	F16i	F16L	73
192264 T	H02p	H02P	101
192269 T	A01g	A01G	3
192278 T	H01v	H01V	97
192282 T	C08g	C08G	44
192285	C08g	C08G	44
192286	A61m	A61M	8
192289	A01n	A01N	4
192290	C23c	C23C	47
192297 T	F16l	F16L	73
192303	G05d	G05D	89
192307 T	F16c	F16C	67
192319	C08f	C08F	43
192322	E05b	F05B	56
192323	B23k	B23K	17
192324	A23k	A23K	6
192329	B21c	B21C	13
192330	B23d	B23D	16
192332	G05d	G05D	89
192333	G06k	G06K	91
192342 T	H03k	H03K	103
192343 T	D04b	D04B	50
192345	G01c	G01C	80

1	2	3	4
192347 T	B01d	B01D	9
192349	F16l	F16L	73
192352 T	C04b	C04B	37
192353 T	F16d	F16D	68
192355 T	B21d	B21D	14
192356 T	B24c	B24C	18
192359 T	E21d	E21D	60
192361 T	G01n	G01N	83
192363 T	H02h	H02H	99
192365 T	G01c	G01C	80
192366 T	D01h	D01H	49
192374 T	G01f	G01F	81
192376 T	H05k	H05K	105
192377 T	B06b	B06B	12
192378 T	B05b	B05B	11
192386 T	H01l	H01L	94
192396	A01n	A01N	4
192403 T	E21f	E21F	62
192408 T	F04d	F04D	64
192411 T	F16k	F16K	71
192419 T	A01d	A01D	1
192420 T	A01d	A01D	2
192423 T	B01d	B01D	9
192424 T	A01k	A01K	3
192425 T	C10g	C10G	45
192428 T	B22c	B22C	14
192430 T	B23d	B23D	16
192432 T	F16k	F16K	72
192433 T	G01r	G01R	87
192436 T	H01m	H01M	95
192447	A23j	A23J	g
192448 T	A01f	A01F	9
192450 T	H01j	H01J	94
192451 T	H01r	H01R	97
192452 T	G05f	G05F	90
192454 T	E21d	E21D	60
192455 T	H05b	H05B	104
192459	H01p	H01P	85
192460	F16h	F16H	69
192462	D05b	D05B	50
192465 T	E04f	E04F	05
192474 T	B28b	B28B	19
192475 T	E04b	E04B	54
192479 T	E04b	E04B	54
192482	B02c	B02C	12
192483	C22b	C22B	46
192484	F16b	F16B	67
192485	A01n	A01N	5
192488	B02b	B02B	11
192489 T	G05b	G05B	89
192493 T	E21f	E21F	62
192495 T	B02b	B02B	11
192501 T	B22c	B22C	14
192503 T	H02p	H02P	101
192504 T	E21f	E21F	63
192508 T	B65b	B65B	27
192509 T	B65b	B65B	27
192511	B61b	B61B	23
192512 T	A01k	A01K	3
192513 T	G01n	G01N	84
192514 T	E21f	E21F	63
192516 T	A01b	A01B	1
192517 T	A01g	A01G	3
192519 T	E04c	E04C	54
192521 T	F16b	F16B	67

1	2	3	4
192524 T	G09f	G09F	92
192532	A01n	A01N	5
192534	F27b	F27B	78
192535	F02m	F02M	63
192539 T	G03b	G03B	88
192543 T	H02m	H02M	101
192553	B60c	B60C	21
192555 T	F16l	F16L	74
192558 T	G01k	G01K	81
192561 T	B65h	B65H	31
192565 T	B23d	B23D	16
192568 T	F16l	F16L	74
192573 T	H01j	H01J	94
192574	H01p	H01P	96
192575	A01n	A01N	5
192576	D01g	D01G	48

1	2	3	4
192580 T	F04d	F04D	65
192600 T	B01j	B01J	10
192611 T	B07b	B07B	13
192632	E21d	E21D	60
192634	F02m	F02M	64
192651	E21d	E21D	60
192652	F02c	F02C	63
192655	E21d	E21D	61
192660 T	H0 11	H01L	94
192692	A01n	A01N	5
192699	D01h	D01H	49
192717 T	G01r	G01R	87
192926	C01d	C0 1D	32
193149	C03b	C03B	35
194904 T	G01r	G01R	87
195214	A01k	A01K	3

**Wykaz zgłoszeń wzorów użytkowych opublikowanych w BUP
nr 14 (94) 1977 r. w układzie numerowym**

Nr zgłoszenia	MKP	Int. CI ²	Strona
1	2	3	4
54948	A43d	A43D	106
54951	B66b	B66B	113
55350	H01h	H01H	118
55652	F24d	F24D	116
55881	G01n	G01N	116
55918	F16k	F16K	115
56085	B01d	B01D	108
56154	D04b	D04B	114
56201	B22c	B22C	109
56216	A47j	A47J	107
56224	B60n	B60N	111
56226	B25b	B25B	110
56228	B65d	B65D	112
56237	B65g	B65G	112
56238	G04f	G04F	117
56239	B65g	B65G	113
56244	B65g	B65G	113
56245	A45c	A45C	106
56247	B21d	B21D	108
56248	B60k	B60K	111
56249	A47g	A47G	106
56252	B23k	B23K	109
56253	H05k	H05K	118
56254	H05K	H05K	119

Nr zgłoszenia	MKP	Int. a «	Strona
1	2	3	4
56255	B62b	B62B	111
56256	G03b	G03B	117
56257	G01n	G01N	117
56259	G01l	G01L	116
56260	B21g	B21G	108
56262	C02c	C02C	114
56263	A47j	A47J	107
56264	B62b	B62B	112
56265	B24b	B24B	110
56266	B24b	B24B	110
56267	B23p	B23P	109
56268	F23q	F23Q	115
56277	E21c	E21C	115
56279	A47l	A47L	107
56281	B23q	B23Q	109
56282	B29f	B29F	111
56283	G01r	G01R	117
56284	H05k	H05K	119
56285	B30b	B30B	111
56286	D01b	D01B	114
56287	A01g	A01G	106
56892	H01f	H01F	118
56963	B07b	B07B	108
57006	H05k	H05K	119

S p r o s t o w a n i a		
Nr BUP Str.	Jest	Powinno być
6777 Str. 70	B01f; B01F W. 55628 Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA” w Kra- kowie, Oddział Terenowy w Świdnicy oraz Świdnicka Fa- bryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica, Polska.	B01f; B01F W. 55628 Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Che- micznych „CEBEA”, Kraków oraz Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica, Polska.

SPIS TREŚCI

I. Wynalazki

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	1
Dział B - Różne procesy przemysłowe; transport	9
Dział C - Chemia i metalurgia.	31
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.	48
Dział E - Budownictwo.	51
Dział F - Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie.	63
Dział G - Fizyka.	79
Dział H - Elektrotechnika	93
Wykaz numerowy zgłoszeń wynalazków.	120

II. Wzory użytkowe

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.	106
Dział B - Różne procesy przemysłowe; transport	108
Dział C - Chemia i metalurgia.	114
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.	114
Dział E - Budownictwo.	115
Dział F - Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie.	115
Dział G - Fizyka.	116
Dział H - Elektrotechnika.	118
Wykaz numerowy zgłoszeń wzorów użytkowych	133

