

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Nr 15 (95) Warszawa 1977

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (**Dz. U. PRL** Nr 43, poz. 272) - dokonuje ogłoszenia w „**Biuletynie** Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli MKP i zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21 XII 1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. nr 1, poz. 4) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według dwóch symboli międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. MKP i Int. Cl.;
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- **imię** i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- **imię** i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie zgłoszeń w układzie klasowym według symboli MKP podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 U. o. W.). Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od **dnia** ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

1. zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
2. w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa skr. poczt. 203 Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer stronicy.
- b) wskazać numer **zgłoszenia**, **klase** patentowa i tytuł **wynalazku** lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości konia w NBP:

1. **Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie**
konto: 1052-2583-223 cz. 54 dz. rozdz. 8111 f 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych:
opłaty za sk ar gl i odwołania.
2. **Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej - NBP V O/M w Warszawie**
konto: 1052-2583-223 cz. 54 dz. T7 rozdz. 7311
49 - z tytułu sprzedaży wydawnictw
44 - wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe.
3. **Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie** konto: 1052-2583-13953 - wpłaty za powołanie biegłego

Warunki prenumeraty:

Prenumeratę na kraj przyjmują Oddziały RSW „Prasa-Książka-Ruch” oraz urzędy pocztowe i doręczyciele - w terminach: do 25 listopada na styczeń, I kwartał, I półrocze roku następnego i na cały rok następny: do dnia 10 miesiąca, poprzedzającego okres prenumeraty na pozostałe okresy roku bieżącego. Cena prenumeraty rocznej - 1170 zł. Jednostki gospodarki uspołecznionej, instytucje i organizacje społeczno-polityczne składają zamówienia w miejscowych Oddziałach RSW „Prasa-Książka-Ruch”. Zakłady pracy i instytucje w miejscowościach, w których nie ma Oddziałów RSW oraz prenumeratorzy **indywidualni**, zamawiają prenumeratę w urzędach pocztowych lub u doręczycieli. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę, która jest o 50% droższa od prenumeraty krajowej, przyjmują RSW „Prasa-Książka-Ruch”, Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, Ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto PKO nr 1531-71 - w terminach podanych dla prenumeraty krajowej.

Egzemplarze archiwalne można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w marcu 1977 r. Ark. wyd. 11, 33 ark. druk. 12
Papier druk. sat. V kl. 70 g. 61X86. Nakład 3300+25.

BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 18. 07. 1977

Nr 15 (95) Rok V

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

I. Wynalazkach do opatentowania

II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01b; A01B

P. 192135

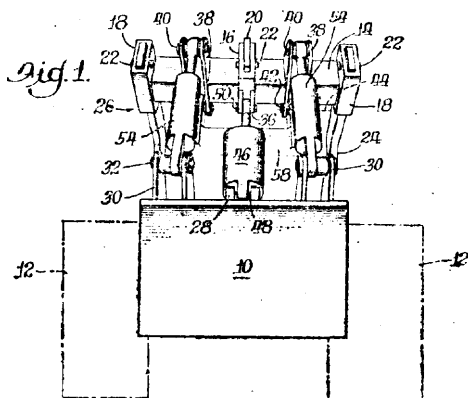
01. 09. 1976

Pierwszeństwo: 24. 09. 1975 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 616457)

International Harvester Company, Chicago, Stany Zjednoczone Ameryki.

Urządzenia do mocowania wielotrzonowego
spulchniacza do traktora

Urządzenia do mocowania wielotrzonowego spulchniacza do traktora, przeznaczone do spulchniania ziemi z hydraulicznym regulowaniem głębokości spulchniania i wielkości skoku, zawiera mechanizm równoległowodowy, który podtrzymuje zespół (26) trzona spulchniacza w okresach pomiędzy podniesionym położeniem transportowym, a obniżonym położeniem



spulchniającym. Każdy mechanizm ma rozciągliwą część, złożoną z cylindra hydraulicznego, umożliwiającą skok zespołu (26) trzona dookoła górnej osi (40) i dolnej (42) osi przegubowej w czasie jednego z położen lub w czasie jakiegokolwiek położenia pośredniego.

(5 zastrzeżeń)

A01d; A01D

P. 192810

01. 10. 1976

Pierwszeństwo: 03. 10. 1975 - Republika Federalna Niemiec (nr P. 2544200. 6)

Maschinenfabrik Bernard Krone GmbH, Spelle, Republika Federalna Niemiec.

Maszyna do **ścinania** i cięcia kukurydzy
lub tym podobnych płodów roślin łądgowych

Maszyna do ścinania i cięcia kukurydzy lub tym podobnych łądgowych płodów rolnych, zaopatrzona w urządzenie wciągające łodygi płodu rolnego do narzędzia tnącego i doprowadzające je do dmuchawy krajarki, której są przyporządkowane walce wsuwowe, służące do zasilania ich w ścięte łodygi płodu rolnego, charakteryzuje się tym, że jej urządzenie wciągające i doprowadzające ma postać bębna (1), który obraca się wokół osi pionowej w kierunku jazdy, zgodnie z kierunkiem wskazówki zegara, bęben (1) posiada na swym obwodzie chwytaki lub zbieraki (7).

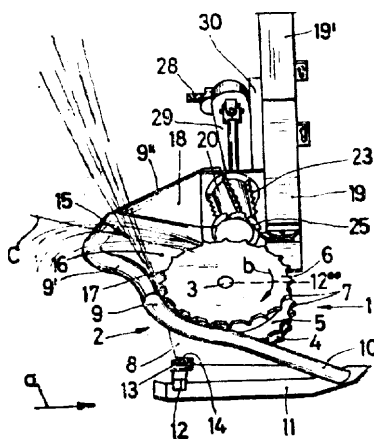


Fig. 1

Bęben ten przy współdziałaniu z płaszczem prowadzącym (2), rozciągającym się pomiędzy pozycją godziny 3, a pozycją godziny 2, obwodu bębna (p, przesuwają łodygi płodu rolnego w położeniu stojącym do

narzędzia ścinającego (14), umieszczonego w obszarze płaszcza prowadzącego (2), jak również doprowadza te łodygi przy coraz większym położeniu skośnym do połączonej z płaszczem prowadzącym (2) niecki wsuwowej (15). Niecka wsuwowa (15) pochylona jest ukośnie ku dołowi i rozciąga się prawie stycznie do bębna (1). Dmuchawa krajarki (19) jest umieszczona w pozycji stojącej oraz połączona z przestawnymi wałkami **wsuwowymi** (20), usytuowanymi w pozycji leżącej.

(7 zastrzeżeń)

A01k; **A01K** P. 192964 12. 10. 1973

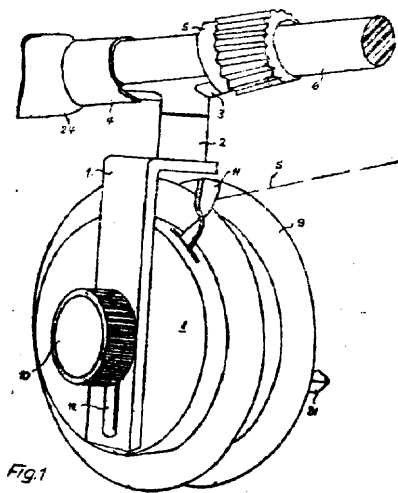
Pierwszeństwo: 14. 10. 1975 - Szwajcaria (Nr 13316/75)

Eugen **Waldmeier**, Bassarsdorf, Szwajcaria.

Kołowrotek wędkarski

Kołowrotek wędkarski charakteryzuje się tym, że posiada elektryczne urządzenie napędowe do poruszania urządzenia nawijającego, zawierającego rolkę (9) do nawijania sznurka lub żyłki. Elementy składowe urządzenia elektrycznego przynajmniej częściowo umieszczone są w obudowie (8), która otoczona jest przynajmniej częściowo rolką (9) do nawijania sznurka lub żyłki.

(11 zastrzeżeń)



A01n; A01N P. 182090 15. 07. 1975

Pierwszeństwo: 15. 07. 1974 r. (Francja)

Rhône - Poulenc Industries, Paryż, Francja.

Środek grzybobójczy

Środek grzybobójczy według wynalazku zawiera jako substancję czynną mieszaninę **1-izopropylkarbamyl-3-(3, 5-dwuchloro)-fenylohydantoinę** w ilości 10-90% wagowych korzystnie **30-70%** wagowych z **2-(metoksykarbonyloamino)-benzimidazolem** lub z jego prekursorami: **1-butylokarbamyl-2-(metoksykarbonyloamino)-benzimidazolem** i **1, 2-dwu-(3-metoksykarbonylo-tioureido)-benzenem** ewentualnie w połączeniu z jednym lub więcej rozcieńczalnikami lub odpowiednimi dodatkami, dopuszczalnymi do stosowania w uprawach rolnych.

(1 zastrzeżenie)

A01n; **A01N** P. 187054 06. 02. 1976

Pierwszeństwo: 7. 02. 1975 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 547828, nr 547829)

Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Środek grzybobójczy

Środek grzybobójczy zawiera jako składnik aktywny nowe **1, 2, 4-triazolo[5, 1-b]benzotiazole** wytwarzane drogą cykliczacji **3-amino-2-iminobenzotiazolin**, **3-amino-2-acylo-iminobenzotiazolin** lub **3-acyloamino-2-iminobenzotiazolin**.

Środek grzybobójczy znajduje zastosowanie do zwalczania grzybów atakujących **ulistnienie** roślin.

(21 zastrzeżeń)

A01n; **A01N** P. 192658 25. 09. 1976

Pierwszeństwo: 25. 09. 1975 - St. Zjednoczone Ameryki (nr 617 115)

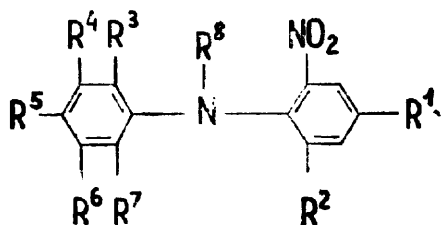
21. 07. 1976 - St. Zjednoczone Ameryki (nr 706 021)

Eli Lilly and Company, Indianapolis, Indiana Stany Zjednoczone Ameryki.

Środek przeciwko gryzoniom

Przedmiotem wynalazku jest środek **gryzoniobójczy** zawierający artykuł żywnościowy i jako składnik **aktywny skuteczna** ilość składnika **gryzoniobójczego** w postaci dwufenyloaminy o ogólnym wzorze przedstawionym na rysunku, w którym jeden z podstawników **R₁** i **R** oznacza grupę nitrową, drugi grupę trójfлуorometylową lub nitrową, **Rs** oznacza atom wodoru grupę metylową, etylową lub propylową pod warunkiem że **Rs** oznacza atom wodoru, gdy **R₁** albo **R₂** oznaczają grupę trójfлуorometylową, przy czym 1) jeśli **R₁** oznacza grupę trójfлуorometylową, to wszystkie **Rs**, **R₄**, **R₅** i **R₇** oznaczają atomy chloru lub bromu lub fluoru, albo **R₄** i **R₈** oznaczają grupę trójfлуorometylową, a **Rs**, **R** i **R** oznaczają atomy wodoru, przy czym 2) jeśli **R_a** oznacza grupę trójfлуorometylową to **R₃** oznacza chlorowec, atom wodoru, grupę cyjanową, nitrową, metylową lub trójfлуorometylową, a **R₃** i **R** niezależnie od siebie oznaczają atomy chloru, bromu lub fluoru, grupę metylową, trójfлуorometylową, nitrową lub atom wodoru, **R** i **R₆** niezależnie od siebie oznaczają atomy chloru, bromu lub fluoru, grupę metylową, trójfлуorometylową lub atom wodoru, przy czym gdy **R₃**, **R₄**, **R₆** i **R₇** wszystkie oznaczają atomy wodoru, **Rs** nie oznacza atomu fluoru, grupy metylowej lub atomu wodoru, natomiast gdy **Re** oznacza atom wodoru, nie więcej niż dwa spośród podstawników **R_a**, **R₄**, **R** i **R₇** oznaczają atomy wodoru oraz nie więcej niż dwa spośród podstawników **R₃**, **R₄**, **R₅**, **R₆** i **R** oznaczają grupę trójfлуorometylową, natomiast gdy tylko jeden spośród podstawników **R₃**, **R₄**, **R₆** i **R₇** oznacza grupę trójfлуorometylową, dwa lub trzy spośród **R₆**, **R₆** i **R** oznaczają atom chloru lub bromu, natomiast nie więcej niż jeden spośród **R₃**, **R₄**, **R₆**, **R₆** i **R** oznacza grupę metylową za wyjątkiem że **R₄** i **R₆** oba mogą oznaczać grupę metylową, natomiast gdy **R₃**, **R₄**, **R₅**, **R₄** lub **R₇** oznaczają grupę metylową dwa lub trzy spośród **R₃**, **R₃** i **R₇** oznaczają atomy chloru, bromu lub fluoru, nie więcej niż jeden z podstawników **Rs** i **R** oznacza grupę nitrową, natomiast gdy **R** lub **R** oznaczają grupę nitrową, **Rs** oznacza atom chloru, bromu lub fluoru, nie więcej niż jeden z podstawników **Rs** i **R** oznacza grupę nitrową, **Rs** oznacza atom wodoru, **R₅** oznacza atom chlorowca, wodoru, grupę cyjanową, nitrową lub trójfлуorometylową, **R₃** i **R₇** niezależnie od siebie oznaczają atomy bromu, chloru fluoru, wodoru lub grupę nitrową, **R** i **R₆** niezależnie od siebie oznaczają atomy chloru, bromu, fluoru, grupę trójfлуorometylową lub atom wodoru, przy czym nie więcej niż dwa spośród **R₁**, **R₄**, **R₅**, **R₆** i **R₇** oznaczają atom wodoru, za wyjątkiem, że wszystkie **R₃**, **R₅** i **R** oznaczają atom wodoru gdy oba **R** i **R₆** oznaczają grupę trójfлуorometylową, nie więcej niż jeden spośród **R₅**, **R₅** i **R₇** oznacza grupę nitrową, przy czym gdy dwa z podstawników **R₅**, **R₄**, **R₅**, **R₄** i **R** oznaczają atom wodoru, nie znajdują się one obok siebie, jeżeli **R₃** albo **R** oznacza grupę nitrową, ani **R₃** ani **R₅** czy **R₇** nie oznaczają atomu wodoru,

jeżeli R^* lub Re oznacza grupę **trójfluorometylową**, R nie oznacza grupy **cy** jamowej, nitrowej lub trójfluorometylowej jeżeli R nie oznacza atomu wodoru, R_3 , R_4 , R_5 , R_6 i R niezależnie od siebie oznaczają atom chloru, bromu, fluoru lub wodoru, przy czym nie więcej niż dwa spośród R_3 , R_4 , R_5 , R_6 i R_7 oznaczają atom wodoru i takie dwa atomy wodoru nie znajdują się obok siebie, przy czym w wymienionych powyżej grupach podstawników 3) i 4) gdy R_3 , R_4 , R_5 , Re lub R_7 oznaczają atom fluoru, dwa lub trzy podstawniki R_3 , R i R oznaczają atom chloru lub bromu, następnie w wymienionych wyżej grupach podstawników 2) i 3) gdy R_3 , R_4 , R_5 , R i R oznaczają trójfluorometyl, za-
 den z podstawników R_3 , R_4 , R_5 , R_6 i R nie oznacza atomu fluoru lub grupy metylowej. (10 zastrzeżeń)



Wzór 1

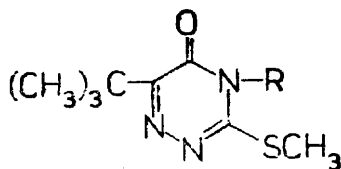
A01n; A01N P. 192807 01. 10. 1976

Pierwszeństwo: 02. 10. 1975 - Republika Federalna Niemiec (nr P 25439741)

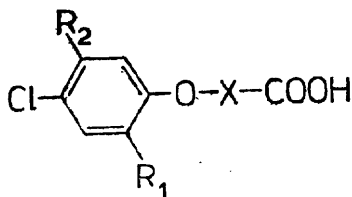
Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Środek do selektywnego zwalczania chwastów
w uprawach zbóż

Środek do selektywnego zwalczania chwastów w uprawach zbóż, zwłaszcza stosowanych po **wzejściu** roślin, zawiera jako substancję czynną nowy **synergistyczny** zestaw substancji czynnych składających się z pochodnej 1, 2, 4-tiazyn-5(4H)-on. u o wzorze 1, w którym R oznacza grupę aminową lub izobutyleno-



WZÓR 1



WZÓR 2

aminową i kwasu **fenoksyalkanokarboksylowego** o wzorze 2, w którym X oznacza rodnik metylenowy lub **metylometylenowy**, R_1 oznacza atom chloru lub rodnik metylowy, a R_2 oznacza atom wodoru lub chloru, albo jego soli lub estrów. (1 zastrzeżenie)

A01n; A01N P. 192817 04. 10. 1976

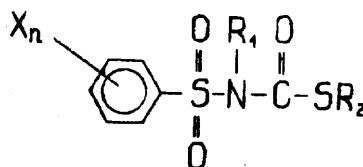
Pierwszeństwo: 02. 10. 1975 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 619115)
17. 09. 1976 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 723251)

Stauffer Chemical Company, Westport, Connecticut, Stany Zjednoczone Ameryki (Edmund J. Gaughan, Charles Kezerian).

Środek chwastobójczy

Środek chwastobójczy, oprócz znanych dodatków i nośników zawiera tiokarbaminian o właściwościach chwastobójczych oraz związek stanowiący odtrutkę, chroniącą rośliny uprawne przed ewentualnymi uszkodzeniami, powodowanymi przez substancję chwastobójczą.

Środek według wynalazku jako odtrutkę zawiera związek o ogólnym wzorze podanym na rysunku, w którym X oznacza atom wodoru, rodnik metylowy, atom chloru lub bromu albo rodnik **metoksyowy**, n oznacza liczbę całkowitą 1 - 3, R_1 oznacza atom wodoru lub rodnik metylowy i R_2 oznacza rodnik alkilowy o 1 - 4 atomach węgla, grupę **p-chlorobenzeno-**sulfonylotiokarbaminianu, rodnik benzylowy lub rodnik **4-chlorofenylowy**, przy czym gdy X oznacza atom wodoru i R_1 oznacza rodnik metylowy, wówczas R_2 ma wyżej podane znaczenie, ale za wyjątkiem rodnika etylowego. (10 zastrzeżeń)



A01n; A01N P. 192836 05. 10. 1976

C07f; C07F

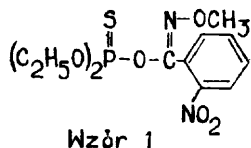
Pierwszeństwo: 07. 10. 1975 - Republika Federalna Niemiec (nr P 2544776)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

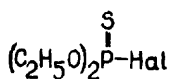
Środek owadobójczy i roztoczobójczy oraz sposób
wytwarzania **estru 0, 0-dwuetylo-0CN-metoksy-2-**
-nitrobenzimidolowego/kwasu tionofosforowego

Środek owadobójczy i roztoczobójczy zawiera jako substancję czynną ester 0, 0-dwuetylo-0- (N-metoksy-2-nitrobenzimidolowy) kwasu tionofosforowego o wzorze 1 oraz zane nośniki.

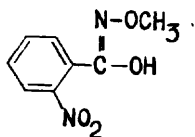
Sposób wytwarzania estru 0, 0-dwuetylo-0- (N-metoksy-2-nitrobenzimidolowego) kwasu tionofosforowego o wzorze 1, stanowiącego substancję czynną środka polega na reakcji halogenku kwasu 0, 0-dwuetylo-tionofosforowego o wzorze 2, w którym Hal oznacza atom chlorowca korzystnie chloru z kwasem N-metoksy-2-nitrobenzhydroksamowego o wzorze 3 w postaci odpowiednich soli z metalami alkalicznymi, metalami alkalicznymi lub soli amonowych, względnie akceptorów kwasów i ewentualnie w środowisku rozpuszczalników. (2 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

A01n; A01N P. 192857 06. 10. 1976

Pierwszeństwo: 06. 10. 1975 - Wielka Brytania (nr 40798/75)

National Research Development Corporation, Londyn, Wielka Brytania.

Sposób chwytania dorosłych męskich osobników pachówki strąkóweczki oraz pułapka, przynęta i zestaw do chwytania owadów

Przedmiotem wynalazku jest sposób chwytania dorosłych męskich osobników pachówki strąkóweczki w pułapki, zawierające jako substancję wabiącą octan (E, E)-dodekadien-8, 10-ylu-1 lub octan (E)-dodecen-10-ylu-1 a także przynęta stosowana w pułapce dla dorosłych męskich osobników pachówki strąkóweczki, zawierająca jako substancję wabiącą jeden z wymienionych octanów oraz nośnik umożliwiający powolne lub regulowane ich uwalnianie i, ewentualnie inne znane substancje pomocnicze i czynne.

Przedmiotem wynalazku jest także zestaw do chwytania dorosłych męskich osobników pachówki strąkóweczki, składający się z pułapki dla owadów i opisanej wyżej przynęty. (25 zastrzeżeń)

A01n; A01N P. 192912 08. 10. 1976
C07f; C07F

Pierwszeństwo: 10. 10. 1975 - Republika Federalna Niemiec (nr P-2545392. 3)

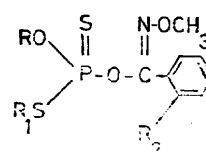
Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Srodek owadobójczy i roztoczobójczy oraz sposób wytwarzania **estru** benzimidoilowego kwasu tionotiofosforowego

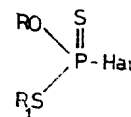
Srodek owadobójczy i roztoczobójczy zawiera jako substancję czynną ester **benzimidoilowy** w kwasu tionotiofosforowego o ogólnym wzorze 1, w którym R i R₁ oznaczają takie same lub różne reszty alkilowe o 1-4 atomach węgla a R₂ oznacza atom wodoru lub grupę nitrową oraz znany nośnik i/lub substancję powierzchniowo czynną.

Sposób wytwarzania estrów **benzimidoilowych** kwasu tionotiofosforowego o ogólnym wzorze 1, w którym R, R₁ i R₂ mają znaczenie jak wyżej, polega na reakcji halogenku **dwuestru** 0, S-dwualkilowego kwasu tionotiofosforowego o wzorze 2, w którym R i R₂ mają znaczenie jak wyżej a Hal oznacza chloroweczwłascza chlor z N-metoksylową pochodną kwasu benzohydroksamowego o wzorze 3, w którym R₂ ma wyżej podane znaczenie, w postaci soli metalu alkalicznego, metalu ziem alkalicznych lub amoniowej lub ewentualnie w obecności akceptora kwasu, jak i w danym przypadku w obecności rozpuszczalnika.

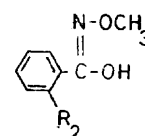
(2 zastrzeżenia)



WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3

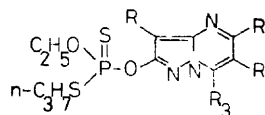
A01n; A01N P. 192967 12. 10. 1976
C07f; C07F

Pierwszeństwo: 14. 10. 1975 - Republika Federalna Niemiec (nr P 2545881. 5)

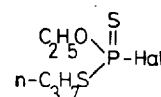
Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Srodek do zwalczania owadów, roztocza i nicieni oraz sposób wytwarzania nowych estrów **O-pirazolopirymidowych** kwasu tionotiofosforowego

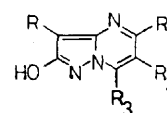
Srodek do zwalczania owadów, roztocza i nicieni zawiera jako substancję czynną ester **O-pirazolopirymidynowy** kwasu tionotiofosforowego o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru lub atom chlorowca, R₂ oznacza atom wodoru lub grupę alkil-



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

lową o 1—5 atomach węgla, **R** oznacza atom wodoru, atom chlorowca lub grupę acetylową, **R₃** oznacza atom wodoru względnie grupę alkilową albo karboalkoksylową każdą o 1—4 atomach węgla oraz znany nośnik i/lub związek powierzchniowy czynny.

Sposób wytwarzania estrów **O-pirazolopirymidynowych** kwasu tionotiofosforowego polega na tym, że halogenek dwuvalu **O-etylo-S-n-propylowego** kwasu tionotiofosforowego o wzorze 2, w którym Hal oznacza atom chlorowca, korzystnie chloru lub bromu poddaje się reakcji z pochodną **2-hydroksypirazolopirymidyny** o ogólnym wzorze 3, w którym **R**, **R₁**, **R₂** i **R** ma znaczenie jak wyżej w obecności akceptora kwasu albo w postaci odpowiedniej soli metalu alkalicznego metalu ziem alkalicznych lub soli amonowej.

(2 zastrzeżenia)

A01n; **A01N**
C07d; C07D

P. 193255

25. 10. 1976

Pierwszeństwo: 27. 10. 1975 - Republika Federalna Niemiec (nr P 2547954. 3)

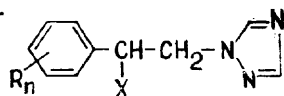
Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Srodek grzybobójczy oraz sposób wytwarzania 1-(2-chlorowco-2-feniloetylo)-triazoli

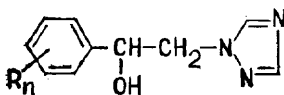
Srodek grzybobójczy, zawiera jako substancje czynne 1-(2-chlorowco-2-feniloetylo)-triazole o wzorze 1, w którym X oznacza atom chlorowca, **R** oznacza atom chlorowca, rodnik alkilowy, grupę alkoksylową, alkilotio, alkilosulfonylową, chlorowca alkilową, nitrową, cyjanową, ewentualnie podstawiony rodnik fenyłowy, ewentualnie podstawioną grupę fenoksyłową i n oznacza liczby całkowite od 0—3 oraz ich sole i zawiera znane nośniki.

Sposób wytwarzania 1-(2-chlorowco-2-feniloetylo)-triazoli o wzorze 1, w którym X, **R** i n mają znaczenie jak wyżej polega na tym, że 1-, (2-hydroksy-2-feniloetylo)-triazole o wzorze 2, w którym **R** i n mają znaczenie jak wyżej poddaje się reakcji ze środkiem odczepiającym chlorowca, ewentualnie w środowisku rozcieńczalnika.

(2 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2

A01n; A01N
C07d; C07D

P. 193256

25. 10. 1976

Pierwszeństwo: 27. 10. 1975 - Republika Federalna Niemiec (nr P 2547953. 2)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

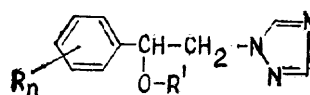
Srodek grzybobójczy oraz sposób wytwarzania pochodnych eteru i 1-fenilo-2-triazolilo-etylowego

Srodek grzybobójczy zawiera jako substancje czynne pochodne eteru 1-fenilo-2-triazolilo-etylowego o wzorze 1, w którym **R** oznacza atom chlorowca, rodnik alkilo-

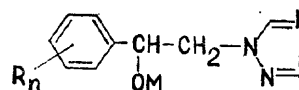
wy, grupę alkoksylową, alkilotio, alkilosulfonylową, chloro wcoalikilową, nitrową, cyjanową, ewentualnie podstawiony rodnik fenyłowy lub ewentualnie podstawioną grupę fenoksyłową i **R'** oznacza rodnik alkilowy, alkenylo, alkinylo ewentualnie podstawiony rodnik benzylowy lub ewentualnie podstawiony rodnik benzylowy lub ewentualnie podstawiony rodnik otryłowy i n oznacza liczby całkowite 0-3 oraz zawiera znane nośniki.

Sposób wytwarzania pochodnych eteru 1-fenilo-2-triazoliloetylowego o wzorze 1, w którym **R**, **R'** i n mają znaczenie jak wyżej, polega na tym, że sole z metalami alkalicznymi alkanol pochodnych 1-hydroksy-1-fenilo-2-triazoliloetanu o wzorze 2, w którym **R** i n mają znaczenie jak wyżej i **M** oznacza atom metalu alkalicznego poddaje się reakcji z halogenkiem o wzorze 3, w którym **R'** ma znaczenie jak wyżej a Hal oznacza atom chlorowca. Reakcja zachodzi w środowisku rozcieńczalnika.

(2 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2

R'-Hal

Wzór 3

A01n; A01N P. 193257 T 25. 10. 1976

Pierwszeństwo: 27. 10. 1975 - Republika Federalna Niemiec (nr P 2547968. 9)

Basf Aktiengesellschaft, Ludwigschafen Republika Federalna Niemiec.

Srodek chwastobójczy

Srodek chwastobójczy na bazie 1-fenilo-4-amino-5-chloropirydazonu-6 albo 1-fenilo-4-amino-5-bromopirydazonu-6 w postaci wodnej zawiesiny zawiera 20—50% wagowych substancji czynnej oraz kwas krzemowy i polimer blokowy otrzymany z glikolu propylenowego, tlenku propylenu i tlenku etylenu.

(1 zastrzeżenie)

A01n; A01N P. 193267 26. 10. 1976
C07f; C07F

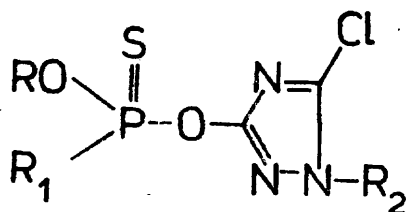
Basf Aktiengesellschaft, Ludwigschafen Republika Federalna Niemiec.

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Srodek owadobójczy, **rozotoczobójczy** i **nicieniobójczy** oraz sposób wytwarzania estrów względnie amidów estrów triazolilowych kwasów **tiono/tiolo/fosforowych/fosfonowych**

Srodek owadobójczy, **oztoczobójczy** i **nicieniobójczy** zawiera jako substancję czynną nowe estry względnie amidy estrów **O-triazolilowych** kwasów tiono/

tiolo/fosforowych/fosfonowych) o wzorze przedstawionym na rysunku w którym R oznacza rodnik alkilowy o 1-6 atomach węgla, R₁ oznacza rodnik alkilowy, grupę alkoksylową, alkilotio lub monoalkiloamiwęglę, grupę karboalkoksy-alkilową o 1-4 atomach węgla w rodniku alkilowym, przy czym rodnik fenylowy może być ewentualnie podstawiony atomami chlorowca, grupami cyjanowymi, grupami alkilotio lub alkilowymi o 1-4 atomach węgla. Sposób wywarzania tych związków polega na reakcji halogenków estrów, względnie amidów estrów kwasu **tiono/tiolo/fosforowego/fosfonowego** z pochodnymi triazolu, w obecności środka wiążącego kwas lub stosując związki wyjściowe w postaci soli z metalami alkalicznymi, metalami ziem alkalicznych lub soli amonowych ewentualnie w środowisku rozpuszczalnika lub rozcieńczalnika. (2 zastrzeżenia)



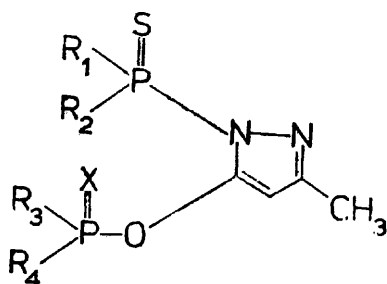
A01n; A01N P. 193304 27. 10. 1976
C07f; C07F

Pierwszeństwo: 28. 10. 1975 - Republika Federalna Niemiec (nr P 2548183. 8)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Środek owadobójczy i **roztoczobójczy** oraz sposób wytwarzania nowych **dwufosforylowanych** pirazoli

Środek owadobójczy i roztoczobójczy zawiera jako substancję czynną nowe dwufosforylowane pirazole o wzorze przedstawionym na rysunku w którym R oznacza grupę alkoksylową o 1-4 atomach węgla, R₁ i R₃ oznaczają jednakowe lub różne grupy **alkoksylowe** lub alkilotio o 1-6 atomach węgla w każdej, R₂ oznacza grupę alkoksylową, alkilotio, alkiloaminową lub alkilową o 1-5 atomach węgla w każdej, przy czym przynajmniej jeden z rodników R₂, R₃ i/lub R₄ oznacza grupę alkilotio, a X oznacza atom tlenu lub siarki.



Sposób wytwarzania **dwufosforylowanych** pirazoli polega na reakcji soli metalu alkalicznego monofosforylowanych pirazoli z halogenkiem estru lub **estramidu** kwasu (**tiono/tiolo/fosforowego/fosfonowego**), ewentualnie w obecności rozpuszczalnika. (2 zastrzeżenia)

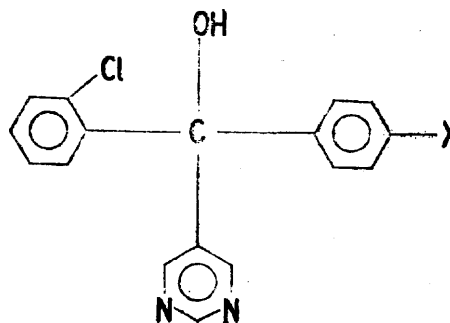
A01n; A01N P. 193309 27. 10. 1976

Pierwszeństwo: 29. 10. 1975 - Wielka Brytania (nr 44532/75)

Lilly Industries Limited, Londyn, Wielka Brytania (**Leonardo** Calwani).

Środek grzybobójczy

Środek grzybobójczy oprócz jednego lub większej liczby znanych nośników jako czynną substancję zawiera pirymidynometanol o ogólnym wzorze podanym na rysunku, w którym X oznacza atom chloru lub **fluoru** albo nie działając fitoksydacyjnie addycyjną sól tego związku z kwasem, a jako drugi składnik czynny zawiera **n-dodecyloguanidynę** lub jej sole, 3a, 4, 7, 7a-**czterowodoru-N-(trójchlorometanosulfonylo)-ftalimid**, czwartorzędową aminę, **etoksylowaną** aminę tłuszczową, azotan **stearoamidopropylodwumetylo-β-hydroksyetyloaminowy**, chlorek dwu-izobutylokrezoxyetoksyetyldwumetylobenzyloamoniowy lub chlorek dwu- albo trójmetyloalkilobenzyloamoniowy o 12 - 16 atomach węgla w rodniku alkilowym. (7 zastrzeżeń)



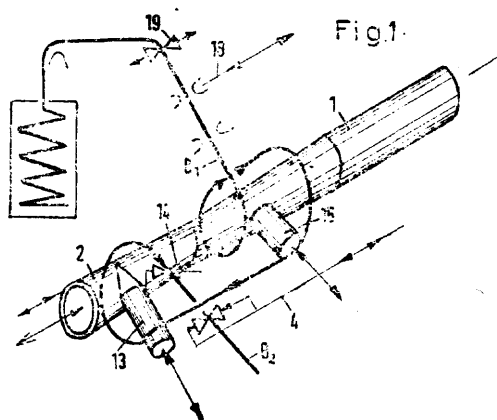
A22c; A22C P. 192982 13. 10. 1976

Pierwszeństwo: 13. 10. 1975 - Francja (nr 7531756)

„S. A. T. E. M. ” Ste d'Application des Techniques Electriques et **Mecaniques**, Albi, Francja.

Urządzenie do automatycznego przewiązywania kielbas

Urządzenie automatyczne do przewiązywania w każdym cyklu roboczym sznurka wokół określonych przedmiotów zwłaszcza kielbas charakteryzuje się tym, że kielbasa przeznaczona do przewiązania jest wprowadzona do rury (1) i (2). Sznurek B₁ odwijający się z kłębka jest motany wokół **współśrodkowych** rur (1) i (2) dzięki następującym operacjom: obrotowi i przemieszczaniu chwytaka iglicowego (4), trzymaniu i zwalnianiu sznurka B₁ przez ten chwytak, ruchomy w przód i tył ogranicznika (1) oraz ruchomy w tył i w przód separatora (13) przechodzącego między sznur-



kiem **B**₁ a chwytakiem (14). Zaciśnięcie się sznurka jest wywołane działaniem chwytaka (14) i zacisku (19) oraz **napińc** (18), a także odsunięciem się rury (2) od rury (1). W końcu cyklu roboczego nożyca przecina sznurek **Be** poniżej zaciśniętego węzła.
(10 zastrzeżeń)

A23c; A23C

P. 187553 T

25.02.1976

Okręgowa Spółdzielnia Mleczarska w **Kościanie**, Kościan, Polska (Józefa Salamon, Janusz Bukowiński, Stanisław Dutkiewicz, Kazimierz Gabryel, Zbigniew Borowczyk, Bogusław Majka, Klemens Ciesielski, Stanisław Frackowiak).

Sposób wykonywania masła o obniżonej zawartości tłuszczu

Sposób uzyskiwania dietetycznego masła o obniżonej zawartości tłuszczu polega na zmaślaniu śmietanki w temperaturze **12—14°C** w zmaślaczu o obrotach w granicach **2000—22000** na minutę. Następnie ziarna masła wygniata się na **wygniataczu** o obrotach **55—75** na minutę prowadząc jednocześnie płukanie masła maślanką. Po **oddzieleniu** maślanki uzyskuje się masło o zawartości **34—35%** wody **biologicznej**.
(1 zastrzeżenie)

A23c; A23C

P. 192911

08.10.1976

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P 179121
Pierwszeństwo: 10. 10. 1975 - Szwajcaria (nr 13171/75)

Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt nad **Menem**, Republika Federalna Niemiec.

Filtr do papierosów

Filtr do papierosów, który przynajmniej częściowo składa się z papieru modyfikowanego za pomocą organicznego izocyjanianu albo za pomocą wyżej częstotliwościowych grup kwasu tłuszczowego albo z takiego papieru, na który zostały naniesione etery celulozy, które przez sieciowanie albo innego rodzaju modyfikację przynajmniej częściowo są **przeprowadzone** w postaci **nierozpuszczalnej**, jednak . pozostają zdolne do wchłaniania wody wg wynalazku charakteryzuje się tym, że jako modyfikowaną **celulozę** stosuje się modyfikowany papier albo modyfikowane etery celulozy, które naniesione są na papier.
(3 zastrzeżenia)

A23k; A23K

P. 192387 T

21.09.1976

Fabryka Urządzeń Okrętowych „**Techmet**”, Pruszcz Gdański, Polska (Zbigniew Więkowski, Henryk Dawidowicz, Adam Tarczyński, Edward Reszka).

Linia **technologiczna** maszyn i urządzeń do produkcji paszy granulowanej

Linia technologiczna maszyn i urządzeń do produkcji paszy granulowanej ma na początku zestaw „A”, urządzeń służących do obróbki wstępnej surowca, zaś dalszą część tej linii tworzą jedna, dwie lub więcej usytuowane względem siebie równoległe gałęzie „B”, „C” składające się z dozowników (8), **mieszarek** (9), rozchodowych zbiorników (10), **granulatorów** (11), przetłotowych suszarek (12), młotkowych młynków (13), sit (14) oraz zasobowych zbiorników (15) granulatów z **automatycznymi** wagami workowymi połączonych między sobą szeregowo za pomocą transportujących elementów (17).

Zestaw „A” oraz drugi rozdrabniacz (7) są włączone do gałęzi „B”, „C” w miejscu ustawienia bębno-

wych mieszarek (9) a prasa (6) jest połączona boczniowo z agregatem (16) służącym do produkcji tranu. Zestaw „A” oraz **gałęzie** „B”, „C” są usytuowane na różnych płaszczyznach pionowych.
(1 zastrzeżenie)

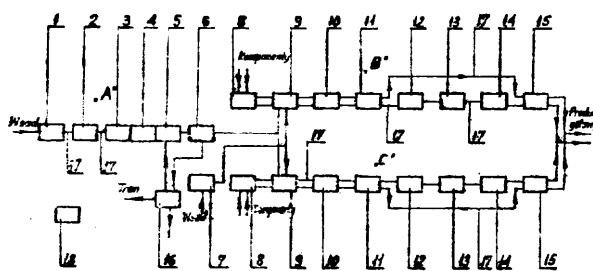


Fig. 1.

A24b; A24B

P. 192224

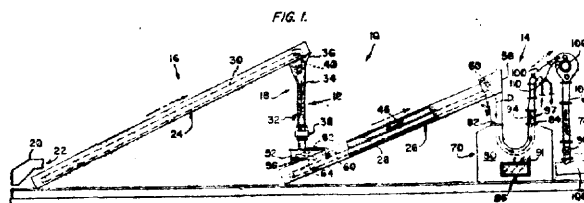
06.09.1976

Pierwszeństwo: 05. 09. 1975 - Stany Zjednoczone Ameryki nr 610736, nr 610740)

American Brands. Inc, Nowy York, Stany Zjednoczone Ameryki.

Urządzenie zwiększające zdolność wypełniania rozdrobnionego tytoniu oraz sposób zwiększania zdolności wypełniania rozdrobnionego tytoniu

Urządzenie zwiększające zdolność wypełniania rozdrobnionego tytoniu zawiera **przenośnik** (24), zsyp (34), w którym tytoń jest podgrzewany do temperatury powyżej **55°C** nie przekraczając temperatury, w której następuje zwęglenie lub odbarwienie tytoniu, a zawartość wilgoci w tytoniu wzrasta do około **15—35%** przy czym czas trwania operacji zapewnia rozkurczenie i otwarcie sprasowanych kawałków tytoniu, przenośnik (26), przenoszący cienką warstwę tytoniu i opuszczającą zsyp (34), suszarnię (70) połączoną z przenośnikiem (26), w której powstaje faza rozproszona (D) tytoniu w gazie, **przepływająca** przez suszarnię w czasie krótszym niż 5 sekund, przy czym suchy, gorący gaz (91) jest ogrzany do temperatury od **150°C** do **300°C**, a ciśnienie pary wodnej gorącego gazu (91) jest znacznie **mniejsze** od ciśnienia pary wodnej wilgotnego tytoniu. Ponadto zawiera zwężkę **Venturiego** (94) usytuowaną na wylocie z suszarni (70), dla zwiększenia **prędkości** strumienia gorącego gazu (91) względem rozproszanego w nim tytoniu oraz separator (74) oddzielający strumień gazu od rozkurczonych cząstek tytoniu.



Sposób zwiększania zdolności **wypełniania** **rodzob-** nionego tytoniu polega na tym, że drobno pocięty tytoń podgrzewa się do temperatury **55—120°C** zwiększając jego wilgotność do około **15—35%** przy czym czas trwania procesu zapewnia otwarcie i rozkurczenie sprasowanych cząstek tytoniu. Następnie rozpyla się cząsteczki rozkurzonego tytoniu w strumieniu gazu, suszy się tytoń, zmniejszając zawartość wilgoci w tytoniu do wilgotności około **11—16%** stosowanej przy napełnianiu **papierosów**, w czasie około pięciu sekund. Otwarty i rozkurczony kształt cząstek tytoniu utrwała się i oddziela się cząstki tytoniu do **strumienia** gazu.
(28 zastrzeżeń)

A47j; A47J P. 191511 T 29.07.1976

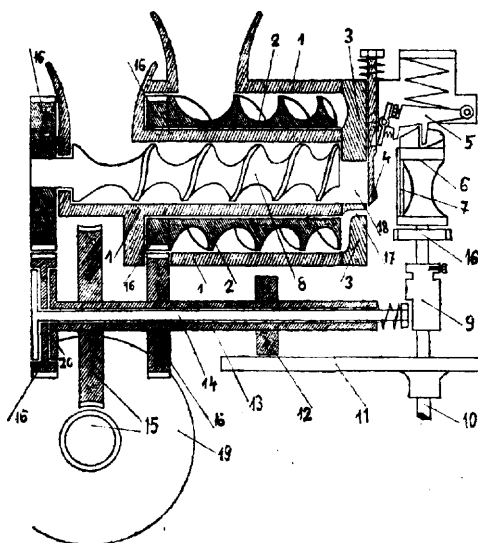
Stanisław Migielicz, Tadeusz Michniewicz, **Srednia** Wiele, Polska (Stanisław Migielicz, Tadeusz Michniewicz).

Robot do wyrobu **uszek** i pierogów

Robot według wynalazku składa się z dwóch ślimacznic (1) umieszczonych jedna w drugiej, wewnątrz których znajdują się dwa ślimaki (2 i 8). **Ślimak** (2) znajdujący się w ślimacznicy zewnętrznej służy do przepychania ciasta a ślimak (8) znajdujący w ślimacznicy wewnętrznej służy do przepychania nadzienia.

Ślimacznice zakończone są wspólnym sitem (3), w którym znajdują się dwa otwory (17 i 18), otwór (17) ciestny w kształcie podkowy łączący się ze ślimacznicą zewnętrzną i otwór (18) nadzieniowy łączący się ze ślimacznicą wewnętrzną. Poza sitem (3), przylegając do niego, umieszczony jest nóż (4) służący do porcjowania nadzienia a poza nożem naprzeciw otworów w sicie umieszczone są dwa wałki (6) **formująco-zlepiające** oraz noże zlepiająco-odcinające (7). Robot napędzany jest silnikiem elektrycznym (19) poprzez przekładnię ślimakową (15), sprzęgło (20), wałek przekładnikowy (13) i przekładnię zębatą (16).

(8 zastrzeżeń)

A47j; A47J P. 192244 08.09.1976
B65d; B65D

Pierwszeństwo: 10. 09. 1975 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 612 155)

Dart Industries Inc. , Los Angeles, Stany Zjednoczone Ameryki.

Zestaw misek do produktów **spożywczych**

Zestaw misek do produktów -spożywczych, zawiera pierwszą miskę (12) mającą ścianę boczną (20) odchodzącą do góry, która zakończona jest wieńcem (24) rozciągającym się **obwodowo**, mającym powierzchnię wewnętrzną (28), która aczkolwiek jest lekko odchylona, to jednak usytuowana jest zasadniczo pionowo i drugą miskę (14), której wymiary i kształt odpowiadają wymiarom i kształtowi ograniczonemu przez ścianę wewnętrzną (28) wieńca (24) pierwszej miski (12), mającą ścianę boczną (34) usytuowaną całkowicie pionowo, przy czym zewnętrzna powierzchnia (32) ściany bocznej (34) jest podzielona na odcinki przez występ obwodowy (38) rozciągający się całkowicie poziomo, który to występ (38) usytuowany jest wokół ściany (34) drugiej miski (14) w takim miejscu, że druga miska (14) w położeniu sterującym do góry,

czy w położeniu odwróconym, umieszczana jest wewnątrz pierwszej miski (12) a występ (38) dotyka końcowej krawędzi wieńca (24). (5 zastrzeżeń)

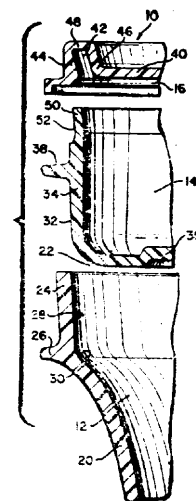


FIG. 4

A61b; 461B P. 192700 28.09.1976

Pierwszeństwo: 29. 09. 1975 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 617339)

American Cyanamid Company , Wayne, Stany Zjednoczone Ameryki.

Dozownik aerozolowy dla dozowania równomiernych dawek lektarstwa

Dozownik aerozolowy według wynalazku ma kołnierz (32) o kształcie cylindrycznym, wchodzący ślizgowo do przystawki (16) tulei (11). Wewnątrz tulei (11) znajduje się płaszcz prowadzący (18) tłoka (17) z szynami ciernymi. Sam tłok (17) zawiera głowicę (21), w której umocowana jest osiowo teleskopowa tuleja (22), połączona na za pomocą śrub przegubowo z futerałem (26) pojemnika aerozolowego (27).

Futerał (26) posiada w części (30) zwiększoną średnicę, zapobiegającą nadmiernemu przesunięciu teleskopowemu w tulei teleskopowej (22). Tuleja (11) zakończona jest z jednej strony ścianką końcową (12), w której uformowana jest przystawka wylotowa (13), na którą podczas transportu zakładany jest kapturek ochronny (14). Dozownik aerozolowy w użyciu jest wysuwany i odpowiednio zginany dzięki połączeniom obrotowym poszczególnych elementów, natomiast podczas transportu zsuwany. (1 zastrzeżenie)

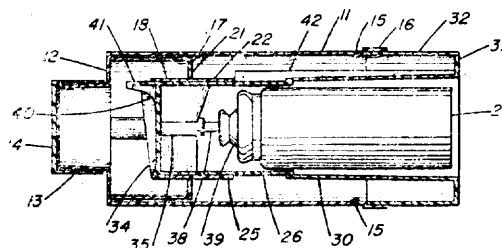


FIG. 2

A61k; A61K P. 192701 28.09.1976

Pierwszeństwo: 29. 09. 1975 - Wielka Brytania (nr 39857/75)

The Wellcome Foundation Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania nowego preparatu antygenowego

Sposób wytwarzania nowego preparatu antygenowego zawierającego znaczną liczbę **mikropęcherzyków**, z których każdy ma nałożoną co najmniej jedną podwójną warstwę lipidową i z zewnętrzną powierzchnią tej warstwy jest związana antygenowa proteina, pochodząca od organizmu chorobotwórczego, polega na tym, że lipid miesza się w środowisku wodnym i otrzymane mikropęcherzyki miesza się w obecności antygenowej proteiny, powodując wiązanie się jej z zewnętrzną powierzchnią podwójnej warstwy lipidowej mikropęcherzyków, albo też miesza się mieszaninę lipidu, wodnego środowiska i antygenowej proteiny, przy czym antygenowa proteina wiąże się z zewnętrzną powierzchnią podwójnej warstwy lipidowej na mikropęcherzykach. Jako antygenową proteinę, pochodzącą od organizmów chorobotwórczych, zgodnie z wynalazkiem stosuje się zwłaszcza proteinę z wirusa, bakterii i pierwotniaków.

Preparat wytwarzany sposobem według wynalazku nadaje się jako środek zapobiegający zakażeniom u ssaków, w tym również i u ludzi. (20 zastrzeżeń)

A61j; A61J P. 193358 29.10.1976

Pierwszeństwo: 30. 10. 1975 - St. Zjedn. Am. (nr 627400)

Sta uf fer Chemical Company, Westport, Stany Zjednoczone Ameryki (Herbert Benson Scher).

Ulepszone **mikrokapsułki** polimocznikowe i sposób ich wytwarzania

Sposób wytwarzania ulepszonych mikrokapsulek polimocznikowych, mających wyraźne ściany polimocznikowe, utworzone w **między fazowej** polimeryzacji fazy organicznej, zawierającej poliizocyjanian i fazy wodnej polega na tym, że do fazy organicznej dodaje się rozpuszczalnik w czasie tworzenia mikrokapsułki, przy czym do organicznej fazy zawierającej nie mieszający się z wodą materiał kapsułkowany dodaje się rozpuszczalnika wypierającego wodę z organicznego materiału i poliizocyjanianu, wytwarza się dyspersję tej fazy organicznej w fazie wodnej zawierającej wodę, składnik powierzchniowo czynny i koloid ochronny oraz formuje się wyraźne ścianki polimeru polimocznikowego.

Przedmiotem wynalazku jest również **mikrokapsułka** wytworzona tym sposobem. W kapsułkach wytworzonych według wynalazku można umieszczać barwniki, atramenty, odczynniki chemiczne, materiały zapachowe, nawozy sztuczne i pestycydy.

(8 zastrzeżeń)

A62c; A62C P. 185274 04.12.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Ochrony Przeciwpożarowej, Józefów k. Otwocka, Polska (Wiktor Wawrzyński, Janusz Grochowski).

Prądownica **wodno-pianowa**

Prądownica ma umieszczony w korpusie zaworu (3) pyszczyk (4) za którym znajduje się **odchylna** rura prądownicy (8) z mechanizmem blokującym (12). Pyszczyk (4) służący do rozdrobnienia strugi i nadania odpowiedniego kierunku i szybkości rozdzielonym strugom na ściankę wylotową utworzoną przez wycinki powierzchni kuli (5) oraz kuli (6). Promienie tych kul nie leżą w jednym punkcie, a ich stosunki zawierają się w granicach 1 do 5.

W ścianie wylotowej pyszczka (4) są rozmieszczone orbitowo otwory (7), przy czym osie otworów poszczegól-

gólnych orbit tworzą powierzchnie stożkowe, których wierzchołki nie leżą w jednym punkcie a ich kąty wierzchołkowe wzrastają od 0° do 30°.

(2 zastrzeżenia)

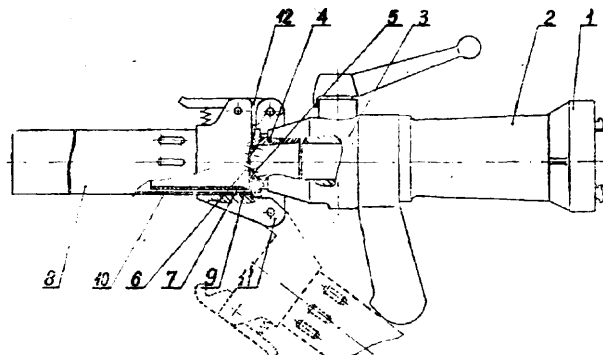


Fig. 1

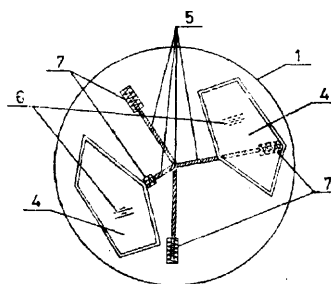


Fig. 2

Centrycznie wewnątrz powłoki (1) umieszczony jest czwóróg (5) oraz dwa elektryczne ogniwa (6). Nogi czwórógu (5) składają się z cewek (7) metalowych rdzeni (8), sprężyny (9) łączącej rdzenie ze zwornikiem (10) oraz z rurek (11), łączących zwornik (10) z cewkami (7), które połączone są z ogniwami (6) poprzez niezależne zwieracze (12), umieszczone we wgłębieniach wykonanych w ścianach (4) wielościanu.

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01d; B01D

P. 186274

31.12.1975

Zakłady Urządzeń Przemysłowych, Nysa, Polska
(Jan Borek).

Pochłaniacz mgły, zwłaszcza mgły kwasu siarkowego

Pochłaniacz mgły, zwłaszcza mgły kwasu siarkowego zaopatrzonego w elementy pochłaniające w postaci świecy, z odpowiednio preparowanym wypełnieniem umieszczonym między cylindrycznymi płaszczami z siatki ochronnej, która to świeca jest zaopatrzona w górnej części w kołnierz mocujący świecę do przegrody sitowej wieży, a w dolnej części zakończona dnem spływowym z zamknięciem hydraulicznym, charakteryzuje się tym, że świeca składa się z szeregu świecowych sekcji (1), oddzielonych od siebie odbieralnikami (2) czynnika i zawieszonych na nośnych cięgnach (3) przechodzących przez świecowe sekcje (1) oraz odbieralniki (2) czynnika i zamocowanych do spływowego dna (4) oraz do kołnierza (5).

(6 zastrzeżeń)

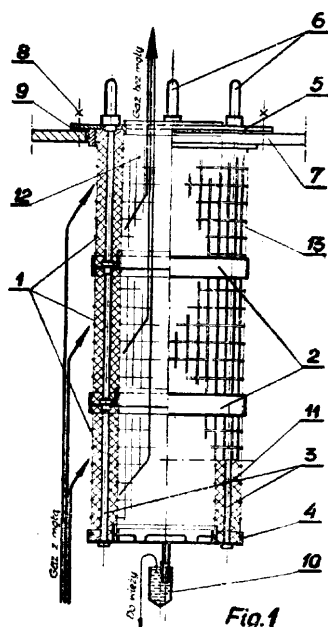


Fig. 1

B01d; B01D

P. 192545

21.09.1976

Fabryka Urządzeń Odlewniczych „Fumos”, Skiernewice, Polska, Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni „Prodlaw”, Warszawa, Polska (Bolesław Ptaszyński, Zbigniew Zielecki, Janusz Pietrzak).

Filtr workowy

Filtr workowy z regeneracją pneumatyczno-mechaniczną tkaniny filtrującej, charakteryzuje się tym, że prostopadłościenny korpus (1) filtru stanowią cztery pionowe, symetryczne komory, w których znajdują się zestawy po sześć worków (6) zamocowanych na dole do króćców (3) dna (2), przy czym worki (6) stanowią przedłużenie dolnej komory wlotowej (B) i są zamocowane do wieszaków (7) podczepionych do przesuw-

nych kolumn (8), natomiast wszystkie komory korpusu mają jedną rurę wylotową (4) usytuowaną w osi symetrii korpusu (1) i skierowaną wylotem w dół do wentylatora ssącego (21).

Jej górny odcinek łączy się z korpusem rurowym zaworu wlotowo-rozdzielczego, który powoduje, że trzy komory są komorami roboczymi, podczas gdy komora czwarta jest poddawana regeneracji pneumatycznej i wstrząsaniu mechanicznemu, operacje te powtarzają się cyklicznie i każda z czterech komór jest poddawana okresowo procesowi regeneracji.

Główne zastosowanie filtru - to transport pneumatyczny ssący. (3 zastrzeżenia)

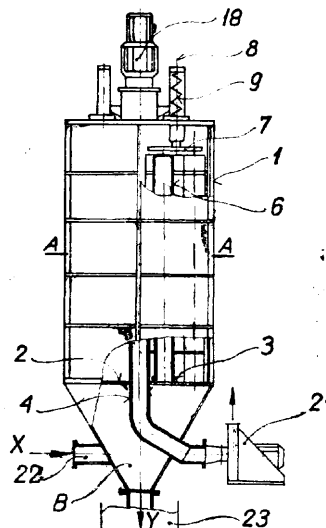


Fig. 1

B01d; B01D

P. 192907

08.10.1976

Pierwszeństwo: 08. 10. 1975 - RFN (nr P 2545030. 0)

Klöckner-Humboldt - Deutz AG, Kolonia, RFN
(Wilhelm Otte).

Podwójny filtr bębnowy, zwłaszcza filtr próżniowy

Przedmiotem wynalazku jest podwójny filtr bębnowy, zwłaszcza filtr próżniowy z przeciwbieżnie obracającymi się bębnami do filtrowania zawieszin za-

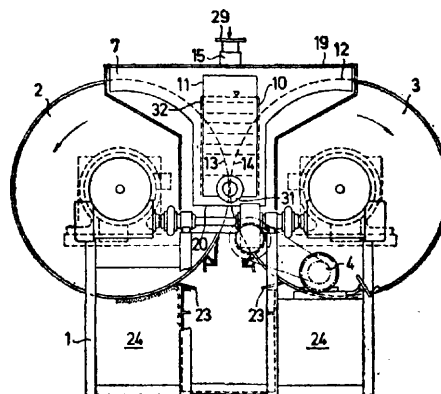


FIG. 2

wierających ciała stałe, w którym pomiędzy powierzchniami zewnętrznymi (13, 14) bębnow filtrujących (2, 3) jest szczelina nastawiana w zależności od wielkości ciał stałych znajdujących się w zawieszynie, a ściany czołowe bębnow filtrujących (2, 3) połączone są ze sobą ścianami spiętrzającymi. Powyższy filtr ma zastosowanie w filtrowaniu zawieszin o bardzo zróżnicowanej ziarnistości. (13 zastrzeżeń)

B01d; B01D P. 192925 09. 10. 1976

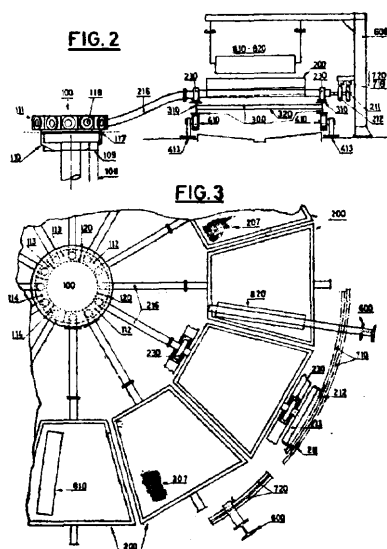
Pierwszeństwo: 09. 10. 1975 - Wielkie Ks. Luksemburg (nr 73553)

Société de Prayon, Prayon Foret, Belgia (Armand Davister).

Filtr komorowy

Filtr zawiera komory filtracyjne (200) i rozdzielacz (100) zbierający i rozdzielający płyny pochodzące z komór. Rozdzielacz (100) zawiera część rozdzielającą i część zbierającą, ślizgające się jedna względem drugiej ruchem cyklicznym. Część zbierająca jest podzielona przez przegrody (120) na komórki (114) i przedziały (112, 113), z których jeden jest połączony z urządzeniem do zasysania i do usuwania gazu i cieczy. Komórki (114) są oddzielone od siebie i każda jest połączona z urządzeniem zasysającym lub ciśnieniowym. Część rozdzielająca zawiera króćce (118) mające wyloty umieszczone kolejno na wprost każdego przedziału (112, 113) i komórki (114) tak, że podczas każdego cyklu, każda komora jest kolejno łączona z każdym przedziałem i z każdą komórką.

Każdy przedział (112, 113) ma otwór (109) do usuwania płynu oraz drugi otwór skierowany do urządzenia zasysającego gaz i ma ponadto środki do doprowadzania cieczy do przedziału pierwotnego. (17 zastrzeżeń)



B01f; B01F P. 192633 24. 09. 1976

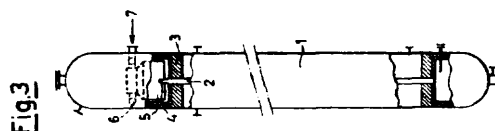
Pierwszeństwo: 26. 09. 1975 - Włochy (nr 27681 A/75)

Snamprogetti S. p. A., Mediolan, Włochy (Umberto Zardi, Vincenzo Lagana).

Urządzenie do rozprowadzania cieczy

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do rozprowadzania cieczy, przeznaczone do zastosowania w aparatach chemicznych mających wiązkę rur, wewnątrz których przeznaczoną do przerobu ciecz rozprowadza się w postaci cienkiej warstewki, spływającej po ścianach tych rur.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma kłosz (5) współdziałający z płytą osadczą (3) z tkwiącymi w niej rurami (2) wiązki, na której to płycie kłosz (5) spoczywa swą dolną krawędzią, mającą wybrania dla przepływu cieczy. Ponad kłosem (5) znajduje się perforowany element, na przykład rura obwodowa (6), doprowadzająca ciecz do całego obwodu aparatu równocześnie, osadzone zaś w płycie osadczą (3) rury (2) są wyposażone w końcówki (4) o małej średnicy wewnętrznej, mające poprzeczne otwory, które to otwory są usytuowane na jednym poziomie lub poziomach i skierowane stycznie do wewnętrznej powierzchni końcówek. (5 zastrzeżeń)

B01j; B01J P. 185928 23. 12. 1975
C07c; C07C

Texaco Development Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Leonice Francis Costagnos Jr., William Rogers Menzies III, Roy Earl Pratt).

Sposób regenerowania zanieczyszczonego koksem katalizatora procesu fluidalnego krakowania katalitycznego

Przedmiotem wynalazku jest sposób regenerowania zanieczyszczonego koksem katalizatora procesu fluidalnego krakowania katalitycznego węglowodorów, przez spalanie koksu osadzonego na katalizatorze w urządzeniu do regeneracji. W urządzeniu tym zanieczyszczony katalizator poddaje się w podwyższonej temperaturze zetknięciu z przepływającym ku górze gazem regeneracyjnym zawierającym tlen, powodując spalanie koksu osadzonego na katalizatorze.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że zwartą fazę fluidalnego zanieczyszczonego katalizatora utrzymuje się w temperaturze 690—730°C w ciągu około 3—10 minut i poddaje zetknięciu z przepływającym ku górze gazem zawierającym tlen, przy czym gaz ten stosuje się w ilości większej od niezbędnej do spalania koksu na dwutlenek węgla i w takiej, aby gaz odlotowy z regeneracji zawierał około 1 - 10% molowych tlenu i 0 - 500 części tlenu węgla na milion części gazu odlotowego. W rozcieńczonej fazie katalizatora, znajdującej się ponad zwartą strefą, utrzymuje się temperaturę 745—790°C. Zregenerowany katalizator zawiera najwyżej 0, 15% wagowych pozostałego węgla. (4 zastrzeżenia)

B01j; B01J P. 186095 30. 12. 1975

Continental Oil Company, Ponca City, St. Zjedn. Ameryki (David L. McCain).

Sposób formowania zawiesziny rozdrobnionego ciała stałego w cieczy nośnej oraz urządzenie do transportowania zawiesziny rozdrobnionego ciała stałego w cieczy nośnej

Sposób formowania zawiesziny rozdrobnionego ciała stałego w cieczy nośnej oraz transportowanie zawiesziny przewodem, charakteryzuje się tym, że doprowadza się ciągly strumień cieczy nośnej do zbiornika, do którego jednocześnie podaje się rozdrobniony materiał stały, tworząc zawieszinę, którą następnie pompuje się ze zbiornika przez przewód rurowy, mierząc jednocześnie wydatek przepływu przez ten przewód, przy czym prędkość pompy tłoczącej zawieszinę reguluje się w zależności od mierzonej różnicy wydatku przepływu tak, aby zachować stałą wartość wydatku przepływu zawiesziny, zaś wydatek przepływu cieczy

dalsze wypalanie koksu z częściowo zregenerowanego katalizatora i utleniając co najmniej część CO do CO₂, oddziela się otrzymany zregenerowany katalizator od gazu regenerującego, odzyskuje się zregenerowany katalizator w postaci drugiego złoża o dużym zagęszczeniu cząstek i usuwa się zregenerowany katalizator z drugiego złoża o dużym zagęszczeniu cząstek, zawracając go do strefy konwersji.

(8 zastrzeżeń)

E01j; E01J P. 193C54 15. 10. 1976
C01b; C01B

Pierwszeństwo: 17. 10. 1975 - RFN
(nr P 2546587. 6)

Hoechst AG, Frankfurt n/Menem, Republika Federalna Niemiec.

Katalizator i sposób redukcji monotlenku węgla

Katalizator do redukcji monotlenku węgla za pomocą wodoru z utworzeniem mieszanin węglowodorów, składający się z żelaza albo mieszaniny żelaza i miedzi jako składników aktywnych, charakteryzuje się tym, że katalizator wytwarza się, poddając obróbkę sole kompleksowe o ogólnym wzorze $ME_x[Fe/CN_6]_y$, w którym Me oznacza jon żelaza i/albo miedzi, X oznacza liczbę 1—4 i y oznacza liczbę 1—3, za pomocą wodoru albo mieszanin składających się z wodoru i monotlenku węgla w temperaturze około 200—500°C, pod ciśnieniem 1—100 atm. i w ciągu około 2—20 godzin i w zasadzie redukując do pierwiastków żelaza lub miedzi.

Sposób katalitycznej redukcji monotlenku węgla za pomocą wodoru polega na tym, że mieszaninę gazową złożoną z wodoru i monotlenku węgla w stosunku molowym 0, 5—3 do 1 w temperaturze około 200—500°C i ewentualnie pod ciśnieniem 1—100 atm. przeprowadza się przez katalizator wyżej omówiony i z gazu odlotowego oddziela się węglowodory o 1—4 atomach węgla.

(18 zastrzeżeń)

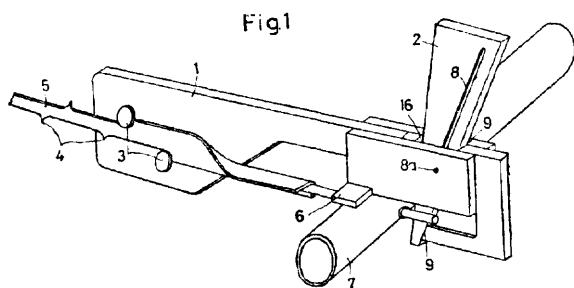
B03c; B03C P. 193012 T 14. 10. 1976

Pierwszeństwo: 16. 10. 1975 - Republika Federalna Niemiec (nr P 2546305. 2)

Metallgesellschaft Aktiengesellschaft, Frankfurt nad/Menem, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie do naprężania elektrod koronujących

Urządzenie wg wynalazku charakteryzuje się tym, że w korpusie (1), przeważnie w kształcie litery „C” ma na jednym końcu przewidziane środki (3) do uchwycenia taśmowych elektrod koronujących (5) na jej ostrzach (4), a na drugim końcu opór (9) i prowadnice (16) do klina naprężającego (2). Kłін (2) jest umocowany na stałe za pomocą wpustu (8) i koła (8a) w prowadnicy szczelinowej (16). (5 zastrzeżeń)



B21b; B21B P. 185885 22. 12. 1975
G05b; G05B

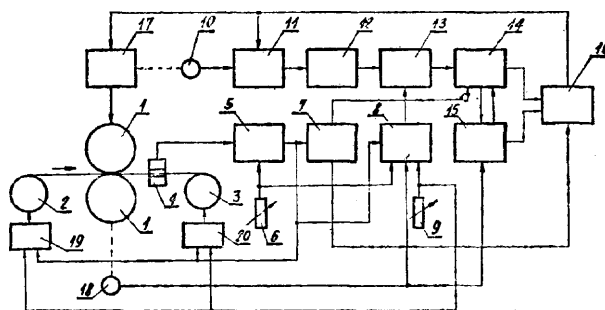
Huta „Warszawa”, Warszawa, Polska (Zbigniew Czop, Henryk Pawlak, Maciej Kęsicki, Edward Putton, Jan Serwatka, Włodzimierz Lewicki, Władysław Suwała).

Układ elektroniczny regulatora grubości walcowanej taśmy

Przedmiotem wynalazku jest układ elektroniczny regulatora przeznaczonego do utrzymywania stałej grubości metalowej taśmy walcowanej na zimno.

Układ elektroniczny składa się z miernika grubości taśmy (4) połączonego z regulatorem naciągu (20) zwijarki (3) i regulatorem naciągu (19) rozwijarki (2), oraz z wzmacniaczem sygnału (5), który następnie połączony jest z układem przerzutnikowym, a także z układem sumującym (8).

Układ przerzutkowy (7) łączy się z bramką sterującą (16) bezpośrednio lub przez korektor (14), oraz z mechanizmem nastawy walców (17). Układ sumujący (8) połączony jest z przełącznikami tolerancji (6) i korekcyjnym (9) układem blokowym (15), oraz układem porównawczym (13) który przez korektor (14) i bramkę sterującą (16) połączony jest z mechanizmem nastawy walców (17). Następnie mechanizm ten związany jest z cyfrowym przetwornikiem obrotów (10) licznikiem (11) przetwornikiem (12) i układem porównawczym (13). (1 zastrzeżenie)



B21b; B21B P. 192255 T 06. 09. 1976

Huta „Baildon” Katowice, Polska (Adam Semkowicz, Henryk Chodziński, Henryk Christoph, Ginter Hansel.)

Sposób otrzymywania taśm bimetalowych

Sposób otrzymywania taśm bimetalowych, zwłaszcza taśm ze stali konstrukcyjnej i ze stali narzędziowej, najlepiej szybko tnącej, przeznaczonych na brzeszczy i inne podobne narzędzia tnące, polega na przewalcowaniu na płasko włożonych pomiędzy płaskowniki stali konstrukcyjnej i płaskowników ze stali narzędziowej aż do uzyskania zgrzania metali, pocięciu otrzymanych pasm na paski i po obróceniu ich o kąt 90° przewalcowaniu ich na płasko na taśmy, które następnie rozcina się wzdłuż stali narzędziowej. (1 zastrzeżenie)

B21b; B21B P. 192440 16. 09. 1976

Pierwszeństwo: 17. 09. 1975 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 614, 126)

Southwke Company, Corrollton, Georgia, Stany Zjednoczone Ameryki.

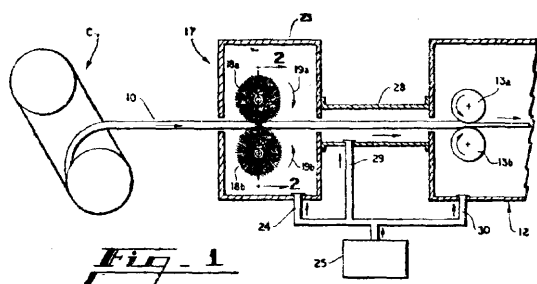
Sposób ciągłego wytwarzania pręta miedzianego oraz urządzenie do ciągłego wytwarzania pręta miedzianego

Walcówka, kształtowana na gorąco, jest przygotowywana w walcierce przez usuwanie tlenu z powierzchni tworzonego lanego pręta, znajdującego się

w środowisku **nieutleniającym**. Tlenek jest usuwany z powierzchni pręta takim układem jak na przykład szcztokowanie drutowe, przy czym układ usuwania tlenku i tworzonego pręta są otoczone **nieutleniającą** atmosferą lub środowiskiem redukcyjnym dla skutecznego usuwania istniejącego tlenku i dla hamowania procesu tworzenia się nowego tlenku na przecie podczas jego przesuwania od układu usuwania tlenku do walcarki, gdzie ma być kształtowany na gorąco. Usuwanie tlenku, kiedy pręt znajduje się w środowisku **nieutleniającym** zwiększa usuwanie tlenku oraz zmniejsza niepożądane usuwanie metalu z warstwy pod powierzchnią tlenkową.

Urządzenie do ciągłego wytwarzania pręta miedzanego, **charakteryzuje się** tym, że ma - układ (17) umieszczony przed walcarką (12), określający zasadniczo płynoszczelną **obudowę** dla utrzymywania atmosfery kontrolowanej wokół pręta, a ponadto ma układ (24), (25), dla doprowadzenia redukcyjnego i/lub **nieutleniającego** płynu do obudowy, oraz ma układ (18), (18b), wewnątrz obudowy dla mechanicznego ścierania powierzchni pręta, aby usunąć z niej tlenek.

(12 zastrzeżeń)



B21c; B21C

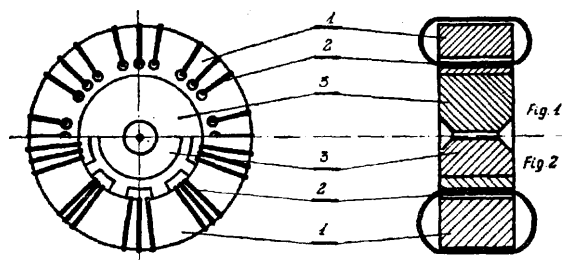
P. 185688

18.12.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Henryk Trebert, Andrzej Gaca, Bohdan Kurella, Zbigniew Siwkiewicz, Aleksander Skrzynecki).

Sposób **ciąglenia**, zwłaszcza drutów, prętów i rur z zastosowaniem energii ultradźwiękowej i urządzenie do ciąglenia, zwłaszcza drutów, prętów i rur z zastosowaniem energii ultradźwiękowej

Sposób **według** wynalazku polega na wprowadzeniu do **strefy** odkształcenia plastycznego ciągniętego materiału, poprzez ciągnadło, radialnych drgań ultra-



dźwiękowych. Urządzenie według wynalazku zawiera **ciągnadło** (3) osadzone wewnątrz przetwornika pierścieniowego, pobudzającego to **ciągnadło** do drgań radialnych. (2 zastrzeżenia)

B21c; B21C

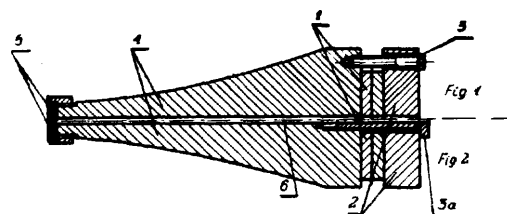
P. 185689

18.12.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Henryk Trabert, Andrzej Gaca, Bohdan Kurella, Zbigniew Siwkiewicz, Aleksander Skrzynecki).

Urządzenie do ciąglenia drutów, prętów i rur z zastosowaniem energii ultradźwiękowej

Urządzenie do ciąglenia z zastosowaniem energii ultradźwiękowej wytwarzanej przez ultradźwiękowy przetwornik piezoelektryczny, w szczególności **pakiety** towy, charakteryzuje się tym, że jedna z okładek tego przetwornika stanowi koncentrator drgań zakończony ciągnadłem. W osi układu koncentrator (4) - przetwornik (1, 2) jest wykonany otwór (6), przez który przechodzi ciągniony materiał. (1 zastrzeżenie)



B21d; B21D

P. 193331

28.10.1976

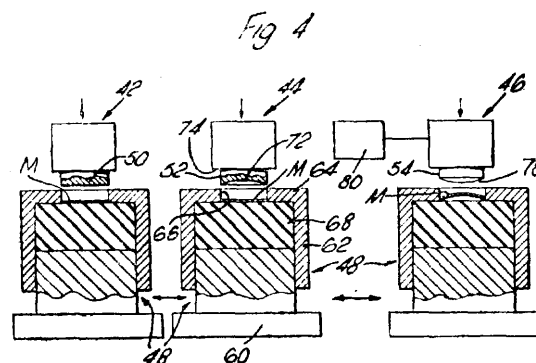
Pierwszeństwo: 30. 10. 1975 - Wielka Brytania (nr 45023/75)

John Crawshaw Taylor, Buaxton, Anglia.

Sposób wytwarzania bimetalowego elementu wykonawczego przekładników cieplnych oraz urządzenie do wytwarzania bimetalowego elementu wykonawczego przekładników cieplnych

Sposób według wynalazku polega na tym, że z **taśmy** biometalowej wykrawa się element z wycięciem o łukowatej krawędzi zewnętrznej i krawędzi wewnętrznej wyznaczającej języczek o jednym, swobodnym końcu, **zblizonym** do krawędzi zewnętrznej, następnie poddaje się go operacji tłoczenia, podczas której bimetalowy element w całości wytłacza się pomiędzy matrycą o wklęsłym lub wypukłym kształcie i materiałem zachowującym się jak nieściśliwa ciecz tak, że nadaje się bimetalowemu elementowi wykonawczemu wypukły lub wklęsły kształt, odpowiadający kształtowi matrycy.

Urządzenie według wynalazku zawiera stanowisko wykrawania składające się z **wykrojnika** i dociskacza oraz zawiera stanowisko wyoblania (40), w skład którego wchodzi trzy prasy (42, 44, 46) z matrycami: płaską (50), odwrotną (52) i końcową (54), która ma kulisty kształt i współpracuje z poduszką (68) z materiału zachowującego się jak nieściśliwa ciecz. Prasa (46) służy do nadania wypukłości całemu elementowi. (M). (20 zastrzeżeń)



B22c; B22C

P. 192806

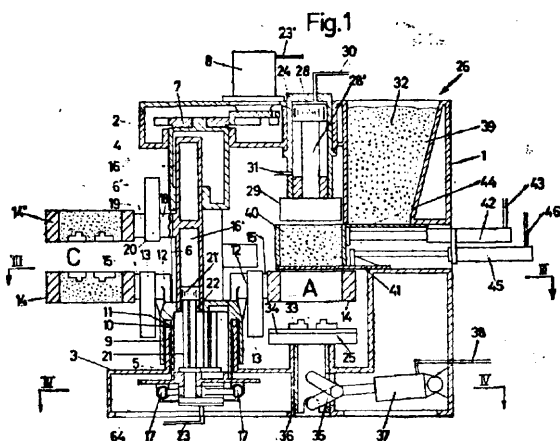
01.10.1976

Pierwszeństwo: 03. 10. 1975 - Szwajcaria
(nr 012825/75)

Georg Fischer **Aktiengesellschaft**, Schaffhausen,
Szwajcaria.

Formierka do wytwarzania form odlewniczych

Urządzenie według wynalazku, mające szereg stanowisk formierskich, z których co najmniej jedno ma jednostkę zagęszczającą, wymienne nośniki modeli, urządzenie odprowadzające materiał formierski i **jednostkę wychylną** charakteryzuje się tym, że jednostka wychylna formierki na kolumnę główną (6), obracaną za pomocą napędu **wahliwego** (7), na której są umieszczone ramiona wychylne (15), noszące ramy formierskie (14). Ramiona te mają urządzenia obrotowe (13) do wychylania ram formierskich (14). Na kolumnie (6) jest ułożyskowana co najmniej jedna kolumna (16), ruchoma o stosunku do kolumny (6), mająca co najmniej jedno ramie wychylne (19), niosące ramę formierską (14), urządzenie wychylne (17) i urządzenia suwowe (16', 21, 21'). (10 zastrzeżeń)



B22e; B22C

P. 192813

01.10.1976

Pierwszeństwo: 02. 10. 1975 - Szwajcaria (nr 12818/75)

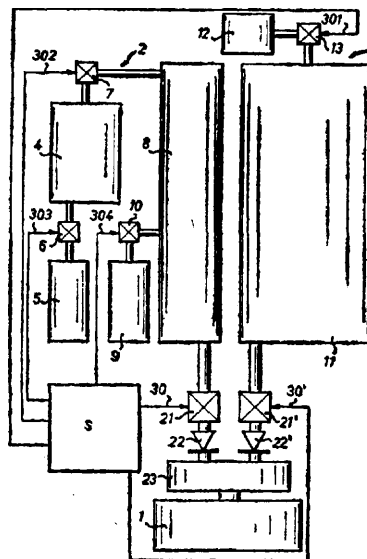
Werner Lüder, Bazenheid, Szwajcaria.

Sposób utwardzania rdzeni odlewniczych

Sposób według wynalazku polega na tym, że rdzeń do jego utwardzania wystawia się w urządzeniu do formowania rdzenia na mieszaninę gaz nośny - para katalizatorowa a następnie na strumień sprężonego powietrza o utrzymanej objętości, ciśnieniu i temperaturze, przy czym zarówno mieszaninę gaz nośny - katalizator jak również sprężone powietrze przejściowo gromadzi się w zbiorniku dozującym i z tego zbiornika dozującego wstrzeliwuje się w rdzeń po kolei. Sprężone powietrze gromadzi się w większej pojemności i ogrzewa się do wyższej temperatury niż mieszaninę gaz nośny - para katalizatorowa.

Urządzenie według wynalazku, mające układ do wytwarzania mieszaniny gaz nośny - para katalizatorowa i źródło sprężonego powietrza charakteryzuje się tym, że zawiera układ (4, 5, 6) do wytwarzania mieszaniny, połączony przez zawór (7) z pierwszym zbiornikiem dozującym (8) do przejściowego gromadzenia stałej pojemności mieszaniny oraz drugi zbiornik dozujący do przejściowego gromadzenia stałej pojemności sprężonego powietrza, połączony ze

źródłem ciśnienia przez zawór, przy czym każdy zbiornik dozujący (8, 11) jest połączony odnośnie przepływu przez zawór wylotowy (21, 21') z urządzeniem formującym rdzeń (1). Drugi zbiornik dozujący (11) dla sprężonego powietrza jest większy niż pierwszy zbiornik dozujący (8) dla mieszaniny i przynajmniej drugi zbiornik dozujący (11) dla sprężonego powietrza zaopatrzony jest w środek ogrzewający. (2 zastrzeżenia)



B22c; B22C

P. 193126 T

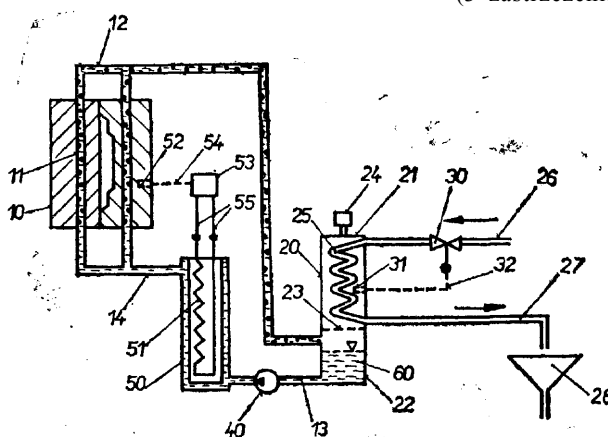
19.10.1976

Pierwszeństwo: 24.10.1975 - Czechosłowacja
(nr PV. 7193-75)

Vihorlat, narodny podnik, Snina, Czechosłowacja.

Układ do samoczynnej regulacji temperatury metalowych form odlewniczych

Układ według wynalazku, posiadający kondensator (20), pompę (40) i podgrzewacz (50), wyposażony w środki do samoczynnej regulacji temperatury w zależności od temperatury formy odlewniczej, napełniony czynnikiem parowo-ciekłym, charakteryzuje się tym, że końce wylotowe kanałów przepływowych (11) są połączone za pomocą przewodu rurowego z kondensatorem (20), utworzonym przez zamknięty korpus drażony i składającym się z części górnej (21) i z części dolnej (22), przy czym część górna (21) posiada chłodnicę (25), dostosowaną do przepływu cieczy chłodzącej, a wylot końców kanałów przepływowych (11) wchodzi u góry do części dolnej (22) kondensatora (20), natomiast u dołu do części dolnej (22) kondensatora (20) jest podłączona pompa (40), połączona z podgrzewaczem (50), podłączonym do końców wlotowych kanałów przepływowych (11). (3 zastrzeżenia)



B22d; B22D

P. 192909

08. 10. 1975

Pierwszeństwo: 09. 10. 1975 - RFN (nr P. 2545262. 4)
 19. 12. 1975 - RFN (nr P. 2557362. 0)
 19. 12. 1975 - RFN (nr P. 2557361. 9)
 17. 03. 1976 - RFN (nr P. 2611203. 8)

Hoesch Werke Aktiengesellschaft, Dortmund, Republika Federalna Niemiec.

Sposób oddzielania żużla z topionego metalu

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że najpierw wytwarza się strefę wolnego żużla, od strony podniesionej naczynia, na powierzchni górnej kąpieli metalowej za pomocą gazu spłukującego, działającego w obszarze ścian podniesionej strony naczynia na powierzchnię górną kąpieli metalowej. Gaz doprowadza się do kąpieli metalowej przez co najmniej jedną **kształtkę** wpuszczoną w ścianę naczynia lub dno albo co najmniej jedną zanurzoną lancę. Po utworzeniu się strefy wolnej od żużla, w temperaturze kąpieli metalowej dodaje się syntetyczny proszek żużlowy w celu utworzenia zwartej masy żużla na błyszczącej górnej powierzchni kąpieli. Korzystne jest, jeżeli proszek żużlowy podaje się w obszarze między żużlem a **odgarniaczem** usuwającym żużel. (17 zastrzeżeń)

B22d; B22D

P. 193373

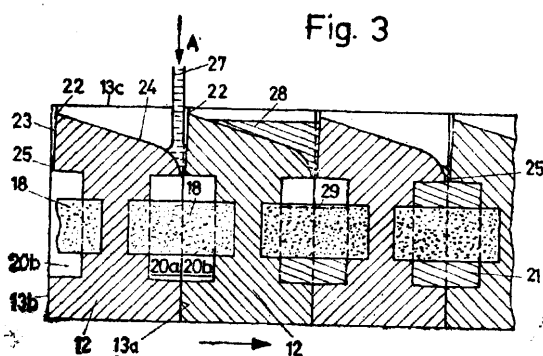
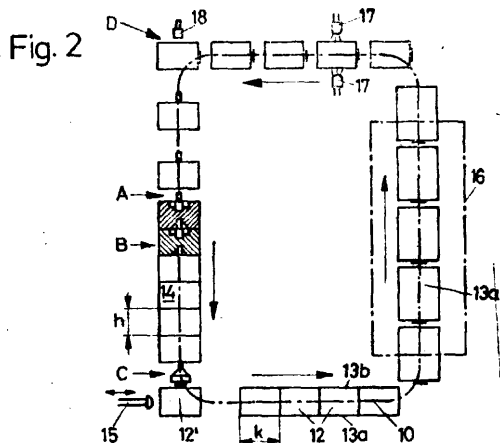
30. 10. 1976

Pierwszeństwo: 31. 10. 1975 - Szwajcaria (nr 14104/75)

Georg Fischer Aktiengesellschaft, Schaffhausen, Szwajcaria.

Sposób odlewania kokilowego elementów odlewów kształtowych i zestaw kokili do odlewania kokilowego elementów odlewów kształtowych

Sposób odlewania kokilowego elementów odlewów kształtowych za pomocą zestawu oddzielnych kokili, obiegających po zamkniętym obwodzie toru, z dwoma płaszczyznami podziału formy, leżącymi po dwie



naprzeciw siebie, z których wychodzi zawsze jedna część wnęki formy, przy czym część kokili w danym wypadku tworzy na torze obiegowym zamknięty stos, który prowadzi obok stanowiska odlewania do stanowiska odbijania odlewów, gdzie każda kokila - poczynając od stosu - przejściowo jest przyspieszana, charakteryzuje się tym, że kokile (12) na swej drodze obiegu z zewnątrz stosu (14) z oddzieleniem od siebie trzymanymi płaszczyznami podziału (13) są wprawiane w ruch i przy otwieraniu doprowadzane w danym wypadku do ostatniej kokili stosu w kierunku wzdłużnym stosu.

Zestaw kokili do odlewania kokilowego elementów odlewów kształtowych, w którym każda kokila na jej górnej stronie ma prowadzące do części wnęki formy zagłębienie tworzące basen (zbiornik) odlewniczy, charakteryzuje się tym, że zagłębienie każdej kokili posiada stojącą w poprzek do długości stosu przerywającą wytop krawędź zwornika (22). (8 zastrzeżeń)

B22f; B22F

P. 185619

17. 12. 1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Władysław Filipowicz, Andrzej Gaca, Bohdan Kurella, Zbigniew Siwkiewicz, Aleksander Skrzynecki).

Sposób ultradźwiękowego prasowania materiałów sproszkowanych i urządzenie do ultradźwiękowego prasowania materiałów sproszkowanych

Sposób prasowania według wynalazku polega na wprowadzaniu radialnych drgań ultradźwiękowych w obszar prasowania, przy czym kierunek rozchodzenia się tych drgań jest prostopadły do wewnętrznej powierzchni bocznej matrycy (1), a przetwornikiem wytwarzającym te drgania jest pierścieniowy przetwornik magnetostrykcyjny.

Urządzenie do ultradźwiękowego prasowania materiałów sproszkowanych składa się z matrycy (1) osadzonej w formie (4) za pośrednictwem pierścieni oporowych (3), stanowiących jednocześnie izolator akustyczny. W połowie wysokości matrycy (1) jest osadzony pierścieniowy przetwornik magnetostrykcyjny (2), wzbudzający w niej osiowo symetryczne drgania radialno-giętne. (2 zastrzeżenia)

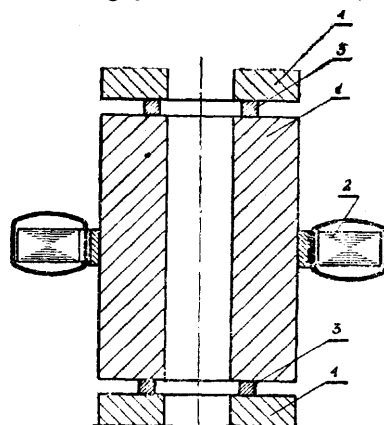


Fig. 4

B22f; B22F

P. 186002

24. 12. 1975

Kombinat Produkcyjno-Naukowy Podzespołów Elektronicznych „Unitra-Elpod” - Zakład Materiałów Magnetycznych „Polfer”, Warszawa, Polska (Stefan Makolągwa, Jacek Kulikowski).

Sposób wytwarzania ferrytów nikielowo-cynkowych o ulepszonych parametrach magnetycznych i mechanicznych

Sposób według wynalazku, polegający na spiekaniu kształtek uformowanych z przereagowanego proszku ferrytowego w temperaturach powyżej 1000°C i ich

schładzaniu, charakteryzuje się tym, że podczas schładzania kształtek lub w osobnym procesie termicznym kształtki przeznaczone na rdzenie elementów indukcyjnych po krótkim przetrzymaniu w 900°C chłodzi się wolno do 500°C w czasie nie krótszym od 4 godzin w atmosferze bogatej w tlen.

(2 zastrzeżenia)

B22f, B22F

P. 195956

10. 02. 1977

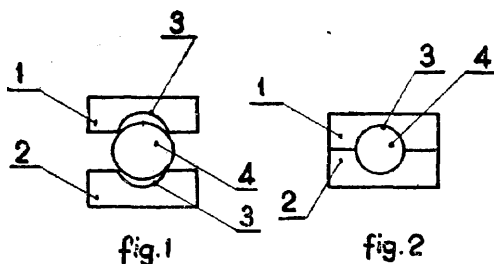
Huta „Baildon”, Katowice, Polska (Michał Kotula, Zygmunt Kwaśny, Jerzy Bukowiecki, Szczepan Kierkowski).

Sposób wytwarzania wyrobów z węglików spiekanych i przyrząd do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na spiekaniu prasówek z mieszanki proszków węglkowych, metali wiążących i plastifikatora pod obciążeniem większym od występujących w czasie spiekania w prasówce sił odkształcających.

Przyrząd według wynalazku składa się z dwóch nakładanych na siebie kształtek (1, 2) z uformowanymi wewnątrz wykrojami (3).

(2 zastrzeżenia)



B23b; B23B

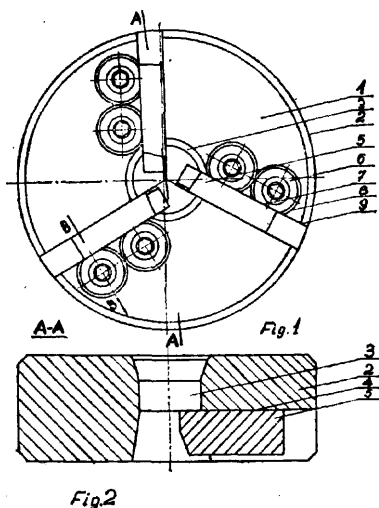
P. 185679

18. 12. 1975

Fabryka Samochodów Osobowych „Polmo” w Warszawie - Zakład Armaty Samochodowej, Elbląg, Polska (Waldemar Urbański, Stanisław Piekarski, Mięczyśław Baranowski).

Sposób fazowania prętów metalowych i narzędzie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na zastosowaniu narzędzia wielonożowego (1), którego powierzchnia kształtowa krawędzi skrawających kształtuje krawędź pręta pod kątem od 8—30° w wyniku ruchu wzdłużnego przedmiotu obrabianego zamocowanego na suportie tokarki, realizowanego względem narzędzia wielonożowego (1), zamocowanego w uchwycie tokarki ogólnego przeznaczenia.



Narzędzie wielonożowe (1) charakteryzuje się tym, że noże kształtowe (5) zaciskane są wkładkami pierścieniowymi (6) o powierzchni ściętej (7) prostopadle względem boku części chwytowej noża (5), osadzonych w gniazdach (8), usytuowanych wzdłuż co najmniej jednego boku (9) kanalików za pomocą śrub.

(2 zastrzeżenia)

B23b; B23B

P. 185794

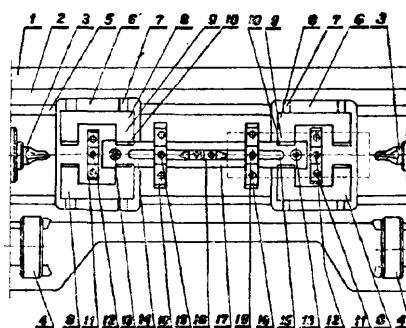
19. 12. 1975

Zakłady Urządzeń Okrętowych „Hydroster”, Gdańsk, Polska (Władysław Gołębski, Tadeusz Badiąg, Kazimierz Turzyński, Jan Zarański, Ryszard Rombel).

Frezarko-nakielczarka

Frezarko-nakielczarka ma korpus (1) z łożem (2), na którym po obu stronach umieszczone są przesuwne po dwa zestawy narzędzi (3) i (4) obróbczych. Na prowadnicach (5) łoża (2) osadzone są przesuwne dwa suporty (6). Na poprzecznych prowadnicach (7) suportów (6) osadzone są po dwa zespoły (8) podwójnych szczęk (9) zaciskowych z wymiennymi wkładkami (10). Na suportach (6) między parami szczęk (9) usytuowane są podtrzymki (11) nastawne połączone na stałe z suportem (6) śrubami (12).

Z suportami (6) połączona jest śrubami (13) listwa (14) z rowkiem (15). W rowku (15) listwy (14) umieszczony jest przesuwny zderzak (16), a na zewnętrznej powierzchni (17) listwy (14) umieszczone są przesuwne dwie nastawcze podtrzymki (18), których położenie blokowane jest śrubami (19).



B23b; B23B

P. 192963

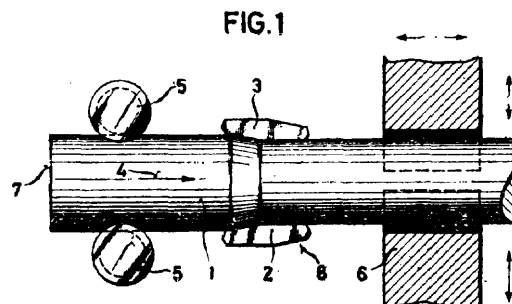
12. 10. 1976

Pierwszeństwo: 15. 10. 1975 - Republika Federalna Niemiec (nr P 2546171. 6)

Th. Kieserling end Albrecht Werkzeugmaschinenfabrik, Solingen, Republika Federalna Niemiec.

Sposób łuszczenia obrotowego okrągłych przedmiotów

Sposób obróbki przedmiotu (1) według wynalazku, zamocowanego w miejscu zamocowania (5) przed miejscem skrawania (8) nożami (2, 3), charakteryzuje się tym, że obciążenie przedmiotu obrabianego wywołane siłami skrawania obniża się, jeśli koniec (7) przedmiotu obrabianego (1) osiągnie stronę wejściową miejsca



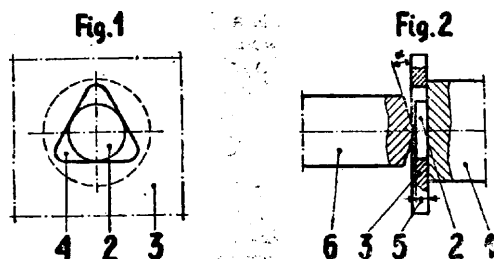
zamocowania (5). Obciążenie to zmniejsza się przez obniżenie szybkości posuwu głównego bezpośrednio przed dojściem końca (7) przedmiotu obrabianego (1) do strony wyjściowej miejsca zamocowania (5).
(2 zastrzeżenia)

B23k; B23K P. 184142 T 20. 10. 1975

Zakłady Rowerowe „**PREDOM-ROMET**”, Bydgoszcz, Polska (Tadeusz Antkowiak, Leszek Simiński).

Sposób zgrzewania tarcowego

Sposób zgrzewania tarcowego doczołowego trzech części jednocześnie, w którym zewnętrzna część (1) posiada występ (2) o przekroju okrągłym i długości nieco mniejszej od grubości środkowej części łączącej (3) polega na tym, że w miejscu łączenia w części środkowej (3) wykonuje się otwór (4) o dowolnym kształcie najkorzystniej trójkątny, który osadza się na występie (2) a trzecią część (6) o średnicy w miejscu łączenia większej od średnicy występu (2) korzystnie o 1 do 5 mm, **ukosu** je się pod kątem 2 do 20° i następnie zgrzewa się tarcowo w jedną nierozłączną całość.
(1 zastrzeżenie)

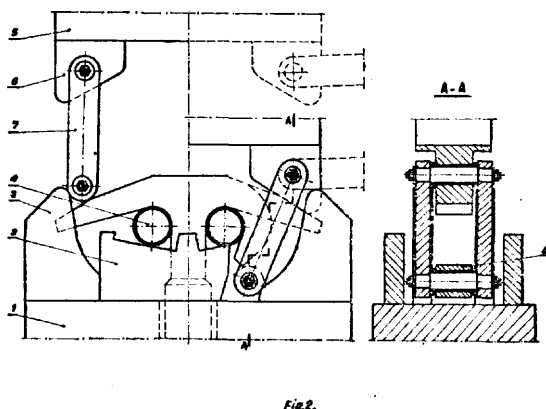


B23k; B23K P. 185967 23. 12. 1975

Instytut Obróbki Plastycznej, Poznań, Polska (Henryk Matusiewicz, Przemysław Kapczyński, Ewald Dramski, Zdzisław Bittner).

Przyrząd do zginania ramion **przedkuwek** haków dwuroznych

Przyrząd według wynalazku charakteryzuje się tym, że posiada zamocowane na stole prasy (1) płyty (2) oraz prowadnice krzywkowe (3), na **górnej** płycie podstawowej (5) dwa stemple kształtujące (6), połączone przegubowo łącznikami (7) z rolkami zginającymi (8).
(1 zastrzeżenie)



B23k; B23K P. 191204 T 15. 07. 1976

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 73089

Stocznia im. Komuny Paryskiej, Gdynia, Polska (Stanisław Kreft).

Regał, zwłaszcza na oporniki spawalnicze

Regał, zwłaszcza na oporniki spawalnicze składający się z obudowy i zamocowanych do niej osi, na których osadzone są obrotowo bębny, charakteryzuje się tym, że do obudowy (1), obok bębna (3), zamocowana jest **kłuz**a (9), w której zabezpiecza się kabel przed nieuprawnionym użyciem.
(3 zastrzeżenia)

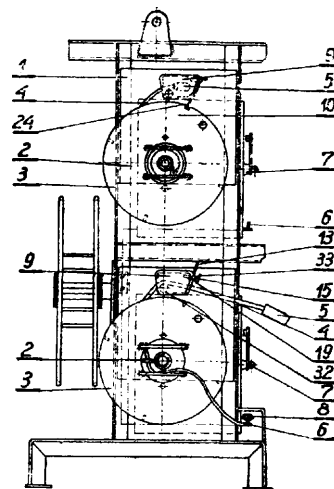


Fig. 1

B23k; B23K P. 193108 18. 10. 1976

Pierwszeństwo: 18. 10. 1975 - Węgry (nr 13709)

Elektroakusztikai Gyar, Budapeszt, Węgry (**Imre** Turai, Zoltan Bay, Sandor Szentesi, **Gyula** Reichert).

Sposób bliźniaczego zgrzewania garbowego części podwójnych i łączenia ich ze wspornikiem pośrednim

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że we wsporniku pośrednim (c), umieszczonym między częściami (a) i (b) wykonuje się uprzednio otwory a następnie w otworach tych osadza się garby zgrzewne łączonych ze sobą przez zgrzewanie oporowe części (a) i (b).
(4 zastrzeżenia)

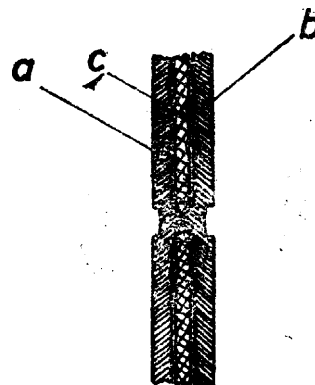


FIG. 1

B23k; B23K P. 193205 22. 10. 1976

Pierwszeństwo: 24. 10. 1975 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr nr 625479, 625480)

Union Carbide Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób spawania laserowego oraz struktura spawania wykonana tym sposobem

Sposób spawania laserowego szwem ciągłym taśm materiału arkuszowego podczas ruchu taśm, polega na tym, że kieruje się co najmniej jedną z poruszających się taśm do drugiej dla utworzenia zbieżnej konfiguracji o postaci V między poruszającymi się taśmami, następnie przykłada się siłę docisku w punkcie zbieżności oraz kieruje się wiązkę promieni laserowych do zbieżnej konfiguracji V tak, że tworzy się ciągła spoina między nałożonymi taśmami.

Struktura spawania złącza spawanego, charakteryzuje się tym, że ma autogeniczne jądro spoiwy, utworzone między dwoma metalami bazowymi, pozbawione otaczającej strefy wpływu ciepła, przy czym materiały bazowe są wybrane w kombinacji z grupy złożonej z aluminium, miedzi i mosiądzu. (27 zastrzeżeń)

B23p; B23P P. 185594 11.12.1975

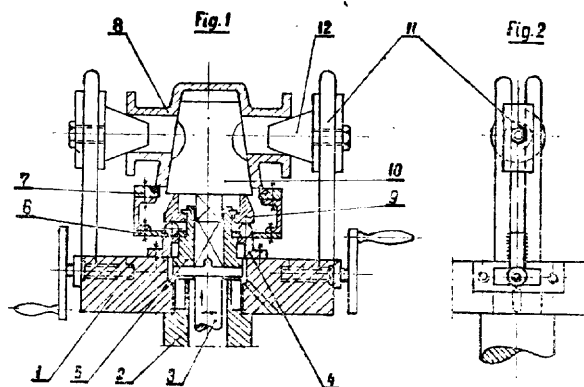
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 176356

Przedsiębiorstwo Remontowe Urządzeń Koksochemicznych „Koksorem” (Jan Spyra, Hubert Szczyrba, Stanisław Gabrys).

Urządzenie do docierania kurków przestawczych baterii koksowniczych

Urządzenie do docierania kurków przestawczych baterii koksowniczych wyposażone jest w głowicę (1) do docierania kurków (8) różnej wielkości. Głowica (1) zaopatrzona jest w boczne uchwyty (11) wyposażone w trzpienie (12) do mocowania konpusa kurka różnej wielkości. Uchwyty (11) osadzone są na śrubach do poziomego rozsuwania oraz przystosowane są do pionowego przesuwania trzpieni.

Głowica (1) wykonuje ruch obrotowy zaś wałek sprzęgłowy (3), na którym osadzony jest grzybek (10) kurka (8) wykonuje ruch obrotowo-zwrotny i posuwisto-zwrotny. (3 zastrzeżenia)



B23p; B23P P. 185691 18.12.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Henryk Trebert, Andrzej Gaca, Bohdan Kurella, Zbigniew Siwkiewicz, Aleksander Skrzynecki).

Sposób wykonywania połączeń wtłaczanych oraz ich rozłączania

Sposób wykonywania połączeń wtłaczanych elementów metalowych, ceramicznych lub szklanych, korzystnie drobnych, z elementami ceramicznymi lub metalowymi i szklanymi oraz rozłączania połączeń wtłaczanych tych elementów, polega na zastosowaniu głowicy ultradźwiękowej, która wywiera siłę na element wtłaczany/wytłaczany, przy czym kierunek działania tej siły i kierunek drgań o częstotliwości ultradźwiękowej są równoległe. (1 zastrzeżenie)

B23p; B23P P. 192004 25.08.1976

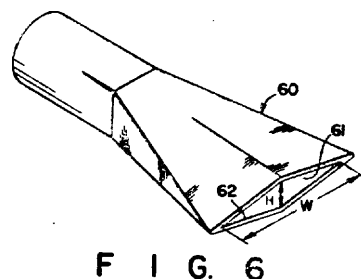
Pierwszeństwo: 26. 08. 1975 - St. Zjedn. Am. (nr 607, 888)

Union Carbide Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wykonania indywidualnego nacięcia żłobiącego punktowego przy obróbce powierzchniowej metali

Sposób wykonania indywidualnego nacięcia żłobiącego punktowego przy obróbce powierzchniowej metali, polega na tym, że kieruje się strumieniem tlenu, o kształcie wstęgi, ukośnie względem strefy reakcji stopionego metalu, dla wytworzenia na nim reakcji termochemicznej oraz wywołuje się ruch względny między strumieniem tlenu a powierzchnią metalu dla kontynuowania reakcji wzdłuż wymiaru długości powierzchni metalu i wytworzenia nacięcia indywidualnego żłobienia.

Istotę wynalazku stanowi to, że przepływ strumienia tlenu o kształcie wstęgi za pomocą dyszy (60) ogranicza się na jego brzegach dla stopniowego zmniejszenia natężenia strumienia tlenu przy tych brzegach. Tego stopniowego zmniejszenia natężenia strumienia dokonuje się do takiej wartości by przepływ tlenu przy brzegu strumienia był niewystarczający do wytworzenia reakcji żłobienia na powierzchni metalu, a równocześnie był wystarczający do utlenienia stopionego metalu na brzegach strefy reakcji żłobienia, przez co zapobiega się krzepnięciu i przyleganiu stopionego metalu do powierzchni bryły metalu wzdłuż krawędzi nacięcia żłobienia w stanie nieutlenionym oraz tworzy się przy tym nacięcie żłobienia bez wypływek węższe od szerokości strumienia tlenu. (10 zastrzeżeń)



B23q; B23Q P. 189912 T 26.05.1976

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Józef Łukasik, Jacek Bosak, Tomasz Będkowski).

Przyrząd do ustawiania narzędzi poza obrabiarką

Przyrząd do ustawiania narzędzi według wynalazku składa się ze sztywnego korpusu (1) i zamocowanego na nim stołu obrotowego (2), wrzeciennika (3) i suportu krzyżowego (4). Dolna część (5) suportu (4) jest zabudowana na trzech listwach przewodnicowych (6, 7, 8), których bieżnie są równoległe do osi wrzeciennika, a górna część (9) suportu jest zamocowana na trzech listwach przewodnicowych (10, 11, 12), przy czym na górnej części suportu krzyżowego zamocowane są układy kontrolno-pomiarowe (13, 14) służące do obserwacji ostrza ustawianego narzędzia, a bieżnie dwóch listew są w płaszczyźnie przechodzącej przez oś wrzeciennika, zaś wszystkie listwy przewodnicowe są tak zamocowane, że powierzchnie ich bieżni są równoległe do osi otworów mocujących. Na korpusie (1) i na dolnej części (5) suportu krzyżowego, równoległe do bieżni listwy przewodnicowej (8) zamocowane są struny stalowe (15, 16) umożliwiające wzdłużny i poprzeczny, powolny przesuw suportu krzyżowego oraz jego blokowanie. (2 zastrzeżenia)

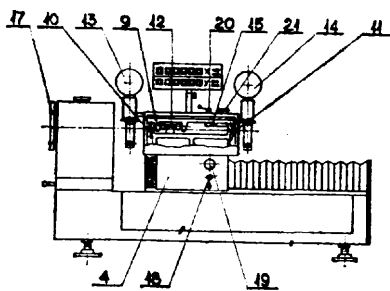


Fig. 1

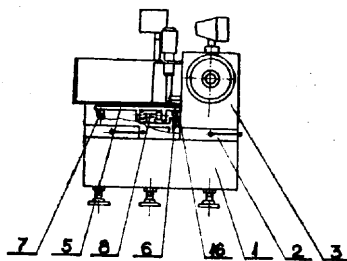


Fig. 2

B24c; B24C

P. 185627

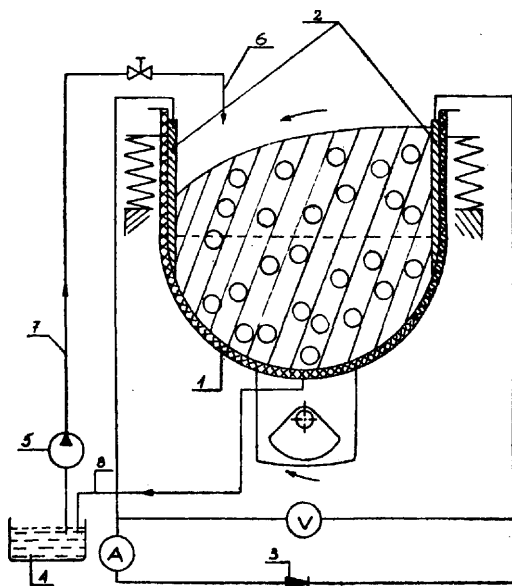
17. 12. 1975

Intytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Aleksy Kuszczak, Ryszard Matuszczak, Waldemar Szyrle, Tadeusz Zak).

Sposób obróbki powierzchniowej za pomocą luźnego ścierniwa, zwłaszcza drobnych przedmiotów o skomplikowanych kształtach powierzchni zewnętrznej i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób obróbki powierzchniowej według wynalazku charakteryzuje się tym, że wygładzanie prowadzi się w pojemniku, w którym wytwarza się pole elektryczne o napięciu od 10 do 35 V przy natężeniu prądu zapewniającym gęstość od 1 do 10 A/dm², a do zraszania stosuje się mieszaninę wody albo substancji nie działającej silnie chemicznie na obrabiane przedmioty.

Urządzenie według wynalazku stanowiące konwencjonalną wygładzarkę wibracyjną, zaopatrzoną w zbiornik na płyn zraszający, pompę i zraszacz oraz urządzenie do wytwarzania pola elektrycznego, charakteryzuje się tym, że do ścian wzdłużnych pojemnika (1) przymocowane są odizolowane od nich elektrody (2), połączone ze źródłem (3) prądu stałego o napięciu maksimum 35 V, zapewniającym pobór prądu rzędu do 10 A/dm². (2 zastrzeżenia)



B24d; B24D

P. 191091 T

10. 07. 76

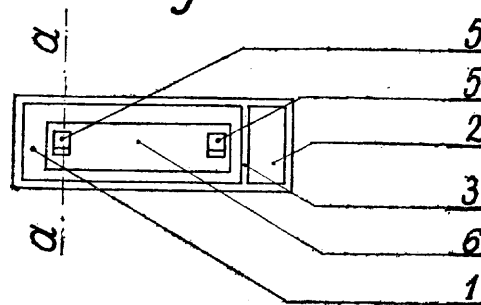
Paweł Zygałło, Kraków, Polska (Paweł Zygałło).

Przyrząd do ostrzenia grafitów ołówków, zwłaszcza ołówków automatycznych

Przyrząd według wynalazku posiada dwa różnej wielkości pojemniki (1, 2). Większy z tych pojemników jest przeznaczony do ostrzenia grafitu oraz gromadzenia powstałego przy ostrzeniu pyłu grafitowego. W części dna tego pojemnika jest wyprofilowany prostokątny podwyższenie i ukośnie nachylony w stosunku do pozostałej części dna stopień, w którym są zamocowane dwa sprężynujące zaciski (5), służące do przytwierdzenia ściernego materiału (6) do przyrządu.

Mniejszy pojemnik jest przeznaczony do przechowywania w nim materiału służącego do oczyszczenia ołówka z pyłu grafitowego pozostałego po ostrzeniu. (1 zastrzeżenie)

Fig. 1



B26b; B26B

P. 192182

03. 09. 1976

Pierwszeństwo: 05. 09. 1975 - Rep. Federalna Niemiec (nr P2539539. 5)

Juliusz Gerbath, Jügesheim, Republika Federalna Niemiec.

Głowica tnąca dla maszynek elektryczny do samostrzyżenia włosów na głowie

Wynalazek dotyczy głowicy tnącej dla maszynek elektrycznych do samostrzyżenia włosów na głowie z obudową, wykonaną jako uchwyt ręczny, usytuowaną symetrycznie do osi, zawierającą uchwyt mocujący dla głowicy tnącej, zbudowanej z grzebieniowej płytki tnącej i z ruchomego względem niej noża tnącego, oraz wyposażoną w napęd do tego noża tnącego, zwłaszcza dotyczy głowicy tnącej dla takich maszynek elektrycznych do strzyżenia włosów, w których krawędź przednia noża tnącego jest usytuowana równoległa do osi obudowy.

Głowica ta charakteryzuje się tym, że na grzebieniowej płytce tnącej (11) głowicy tnącej (1) jest umieszczony statyw (4) do wolnego od przechylania i ślizgowego podparcia głowicy tnącej (1) na powierzchni głowy użytkownika, utworzony przez dużą liczbę nóżek (41), ząbkujących się jednym ich końcem z jego częścią zasadniczą, przy czym co najmniej te nóżki (41), które w obszarze krawędzi przedniej (12') noża tnącego (12) ograniczają powierzchnię podparcia statywu (4) na powierzchni głowy, tnącą jak nóżki (41') statywu (4) zęby stromo ustawionego grzebienia czołowego (41'').

Zgodnie z wynalazkiem w określonej odległości od nóżek (41') statywu (4) grzebienia czołowego (41'') są umieszczone co najmniej dwie nóżki statywu (4), a korzystnie cztery do sześciu nóżek, ograniczających powierzchnię podporową i tworzących zęby drugiego grzebienia. (8 zastrzeżeń)

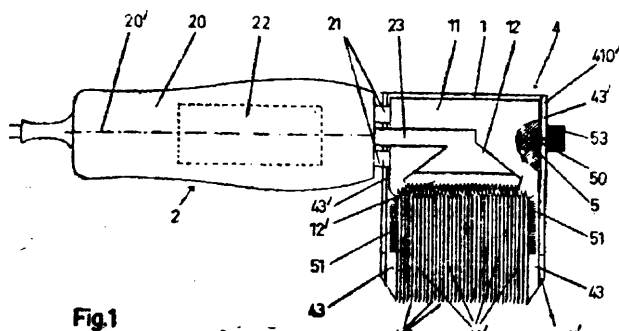


Fig. 1

B28b; B28B P. 191918 20. 08. 1976

Pierwszeństwo: 22. 08. 1975 - RFN (nr P. 2537508 0)

Joachim Wunning, Warmbronn, Republika Federalna Niemiec (Joachim Wunning).

Sposób i urządzenie do wytwarzania pasmowych elementów kształtowych o strukturze komórkowej z granulatu spiekane

Sposób wytwarzania pasmowych elementów kształtowych o strukturze komórkowej z granulatu spiekane polega na tym, że przy przejściu przez kształtującą formę nagrzewa się za pomocą gazu cząstki strumienia granulatu i nagrzane cząstki spieka się w formie kształtującej w sposób ciągły od strony czołowej, aż do uzyskania elementu ukształtowanego, wyciąganego odpowiednio z formy.

Urządzenie do stosowania tego sposobu charakteryzuje się tym, że na wyjściu urządzenia (1, 2) do wytwarzania strumienia granulatu (27) usytuowana jest określająca kształt obrysu elementu kształtowego (5) otwarta z obu stron forma (3), do której przylega po drugiej stronie współosiowo względem formy (3) urządzenie (4) do wyciągania elementu kształtowego (5) oraz, że formie (3) przyporządkowane jest urządzenie grzejne (12, 16) ze strefą spalania (11), ciągnącą się w formie (3) poprzecznie na cały przekrój formy.

(49 zastrzeżeń)

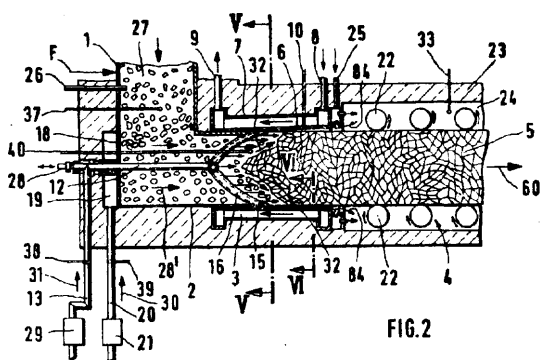


FIG. 2

B28b; B28B P. 195265 12. 01. 1977

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska (Wacław Tuszyński, Grzegorz Wieczorek, Aleksander Rusiecki, Teresa Sokołowska-Andrzejczak).

Sposób formowania elementów budowlanych

Przedmiotem wynalazku jest sposób formowania elementów budowlanych, zwłaszcza prefabrykowanych elementów betonowych lub żelbetonowych.

Sposób formowania elementów budowlanych polega na tym, że wewnątrz formy, zwłaszcza stalowej, pokrywa się warstwą teflonu, a po zaschnięciu i stwar-

nieniu warstwy teflonu wprowadza się do wnętrza formy tworzywo wiążące i dalej postępuje się tak, jak przy stosowaniu znanych sposobów formowania.

(1 zastrzeżenie)

B29b; B29B P. 192603 T 22. 09. 1976

Spółdzielnia Pracy Chemików „Xenon”, Łódź, Polska (Władysław Kuliński, Wiesław Wojcieszek, Zdzisław Płachciński).

Zespół noży tnących

Zespół noży tnących stanowi wał (1) z zatoczeniami (2) i czopami (3), na powierzchni którego są wykonane trapezowe wycięcia (4) usytuowane wzdłuż linii śrubowej. W wycięciach tych są umieszczone płaskie tnące noże (5) przylegające do bocznych ścianek wycięcia (4). W czołowych ściankach płaskich tnących noży (5) są wykonane prostokątne wycięcia (6), natomiast na zatoczeniach (2) wału (1) są osadzone pierścienie (10) z śrubami (8) wyposażonymi w zaczepy (7) w postaci kolistych płytek z tym, że krawędzie zaczepów (7) są umieszczone w prostokątnych wycięciach (6) czołowych ścianek noży (5).

Płaskie tnące noże (5) są dociskane do bocznych ścianek trapezowych wycięcia (4) kostkami (12) o przekroju trapezowym, umieszczonymi w tych wycięciach i zamocowanymi do wału (1) za pomocą wkrętów (14) posiadających w pobliżu jednego końca gwint lewy, w pobliżu zaś drugiego końca gwint prawy. Część wkręta (14) z gwintem lewym jest wkręcona w kostkę (12), część zaś wkręta (14) z gwintem prawym jest wkręcona w wał (1).

Zespół noży tnących jest przeznaczony do krawalnic, służących do cięcia na małe odcinki tworzyw sztucznych wytłaczanych w postaci nitek lub pasm.

(2 zastrzeżenia)

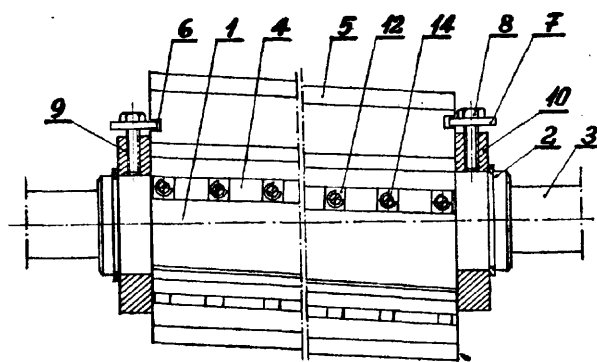


Fig. 1

B29h; B29H P. 192949 11. 10. 1976
B60c; B60C

Pierwszeństwo: 10. 10. 1975 - Republika Federalna Niemiec (nr P. 2545463. 1)

23. 04. 1976 - Republika Federalna Niemiec (nr P. 2617760. 6)

Vakuum Vulk Holdings limited, Nassau Bahamas, Wielka Brytania (Wilhelm Scheikmann).

Sposób regeneracji bieżnika zużytej opony pneumatycznej lub maszynowej

Sposób regeneracji bieżnika zużytej opony pneumatycznej lub maszynowej, w którym na przygotowaną osnowę opony nakłada się kauczukową warstwę wiążącą a na nią przygotowany uprzednio bieżnik gumowy dla zgrubnych opon o dużym formacie, korzystnie w postaci pojedynczych przylegających do siebie

kanalów lub **segmentów**, przy czym unika się inkluzji gazowych między nałożonymi warstwami albo się je odprowadza, a przygotowany w ten sposób półfabrykat ogrzewa się w autoklawie dla zwulkanizowania kauczukowej warstwy wiążącej, charakteryzuje się tym, że na osnowę obłożoną kauczukową warstwą wiążącą nakłada się bieżnik albo pierścień bieżnika, który na swej dolnej stronie posiada wytłoczoną w formie równocześnie z bieżnikiem szorstką powierzchnię **zdolną** do wiązania z występow tworzących siatkę drogową i z wgłębień. Gazowe inkluzje odprowadza się z warstw przy użyciu podciśnienia, a następnie się uszczelnia otwory wyjściowe nałożonych na siebie warstw przez wyciskanie za pomocą wywieranego mechanicznego nacisku na bieżnik. (16 zastrzeżeń)

B30b; B30B

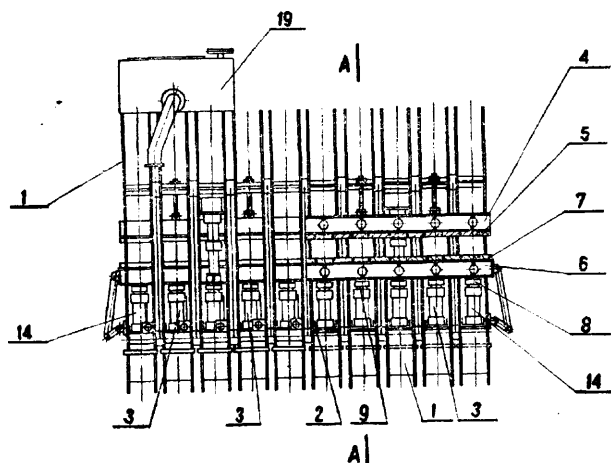
P. 185695

17.12.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic i Urządzeń Transportowych „Detrans”, Bytom, Polska (Stanisław Walczyszyn, Aleksander Bier, Tadeusz Żak, Stanisław Perchał).

Prasa hydrauliczna

Prasa hydrauliczna, zwłaszcza do wulkanizacji taśm przenośnikowych, produkcji płyt drewnopochodnych i prefabrykatów budowlanych, pracująca w systemie szczelinowym lub konwencjonalnym, charakteryzuje się tym, że nurniki (9) cylindrów (3) zamocowane są poprzez górną ławę (8) do ruchomego stołu (6) prasy, a zasilanie cylindrów (3) jest grawitacyjne z oddzielnego zbiornika (19). Odcinający, nastawny zawór usytuowany jest pomiędzy obwodami dwóch pomp, przy czym wielkość szczeliny pomiędzy grzewczymi płytami (5) i (7) ustala krańcowy wyłącznik. (2 zastrzeżenia)



B63b; B63B

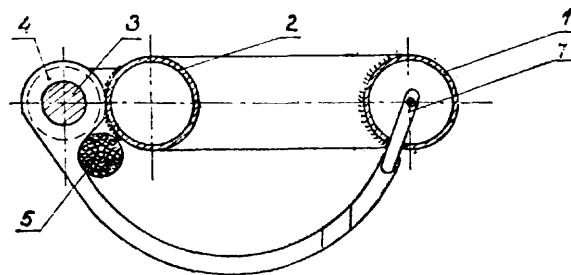
P. 180953

04.06.1975

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Witold Stankiewicz, Sławomir Gajda).

Urządzenie do pneumatycznego wyczepiania liny holowniczej

Urządzenie według wynalazku ma rurę nośną (1) usytuowaną na zewnątrz kadłuba i połączoną z korpusem (2). Do korpusu (2) zamocowana jest krzywka (4) liny (5) holowniczej. Wewnątrz rury nośnej umieszczony jest mechanizm zatraskowy krzywki (4) dociskany i sterowany przez medium doprowadzone z wnętrza kabiny. (3 zastrzeżenia)



B63b; B63B

P. 190061

02.06.1976

Pierwszeństwo: 03. 06. 1975 - St. Zjed. Am. (nr 583, 439)

Wharton Shipping Corporation, Panama.

Statek z **zalewaną** ładownią do transportu pływających barek i innych pojemników

Statek według wynalazku posiada kadłub (11) mający denne poszycie (12) ze sztywną konstrukcją podwodną (13, 14) dla przenoszenia ciężaru barek i wzmocnienia kadłuba. **Ściany** boczne (20, 21) kadłuba **tworzą** szereg komór powietrznych (22). Kadłub ma elementy przewodowe łączące się z morzem dla umożliwienia stałego swobodnego przepływu wody z ładowni (32, 33) do morza i odwrotnie tak, że ładownia jest zawsze zalana do tego samego poziomu, do jakiego jest zanurzony statek podczas rejsu.

Szereg przytrzymujących słupów (34, 35) podtrzymuje w sposób **rozłączalny** barki (25) w zalanej ładowni, zabezpieczając je w ten sposób przed przemieszczaniem się względem kadłuba, przy czym powierzchnia dna barki opiera się o znaczną powierzchnię podwodnej konstrukcji nośnej. Każdy z tych słupów ma elementy (36, 37) współpracujące z barką, obejmujące belkę kątownikową o znacznej długości dla przytrzymywania barki przez docięnięcie jej na znacznej długości do górnego brzegu burty barki. Mogą być także zastosowane podobne słupy do przytrzymywania na miejscu innych rodzajów pojemników we współpracy z odpowiednią konstrukcją nośną. Statek może posiadać grodz (31) przebiegającą po wzdłużnej osi symetrii statku, a barki mogą być **sztauowane** po obu stronach tej grodzi w dwóch podłużnych ładowniach. Ładownie mogą być przykryte ciągłym pokładem dla zabezpieczenia barek i ładunku znajdującego się na nich. (7 zastrzeżeń)

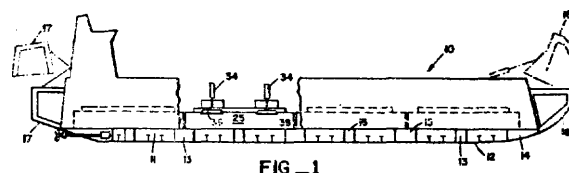


FIG. 1

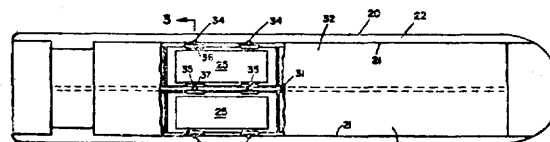


FIG. 2

B63b; B63B

P. 190069 T

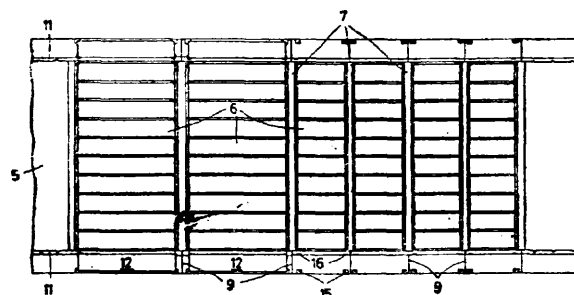
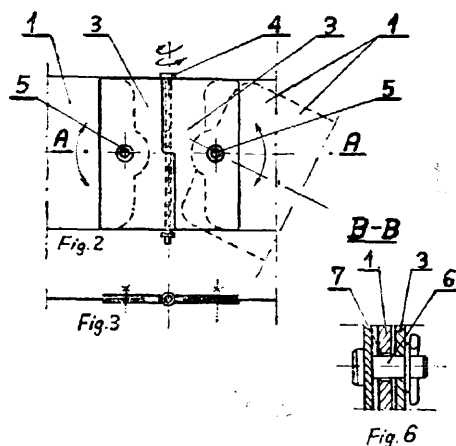
01.06.1976

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego „Proj-mors”, Gdańsk, Polska (Stanisław Rybka).

Zapora pływająca

Zaporę według wynalazku stanowią segmenty (1) pływające, połączone rozłącznie poprzez elementy (3) mocujące, zespolone ze sobą **osią** (4) pionową i **zawie-**

rającą dwie prostopadłe do niej osie (5) poziome, łączące segmenty (1) **plywające**. W elementach (3) mocujących osadzone są kołki (6) prowadzące, współpracujące z łukowym wycięciem (7) w segmentach (1) **plywających**. (2 zastrzeżenia)

B63h; **B63H**

P. 186120

30.12.1975

Stocznia Szczecińska im. Adolfa Warskiego, Szczecin, Polska (Marian Maruszyński, Tomasz Głowacki, Marek Szperkowski, Jan **Pietruczuk**).

Awaryjny telegraf maszynowy przeznaczony do pracy na statkach wyposażonych w układy zdalnego sterowania

Istota rozwiązania **według** wynalazku polega na tym, że selsyn nadawczy (1) jest sprzężony z dźwignią sterującą (3) i źródłem światła (12) poprzez przekładnię zębatą (2), a selsyn odbiorczy (1') jest sprzężony ze źródłem światła (12') poprzez przekładnię zębatą (2')

B63b; B63B

P. 190127

04.06.1976

Pierwszeństwo: 06. 06. 1975 - Finlandia (nr 751685)

Nord Marine Inc. , Fair Haven, St. Zjedn. Am. (**Imrao Nordström**).

Statek do przewożenia kontenerów

Statek według wynalazku służy do przewożenia kontenerów (6) i innych ładunków tego typu układanych w stos. Zawiera on pionowe wzdłużniki burtowe (14) rozmieszczone wzdłuż statku (1), co najmniej jeden **wzdłużnik** wspierający (2) na każdej burcie łączący pionowe wzdłużniki burtowe (14) oraz poprzeczne wzdłużniki (3) łączące poziome wzdłużniki wspierające (2). Pionowe wzdłużniki burtowe (14), podłużne wzdłużniki wspierające (2) i poprzeczne wzdłużniki (3) tworzą konstrukcję nośną przystosowaną do tłumienia siły falowania oddziałującej na statek. (7 zastrzeżeń)

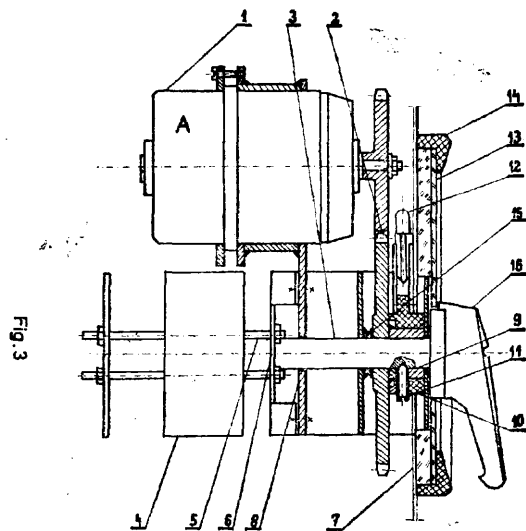
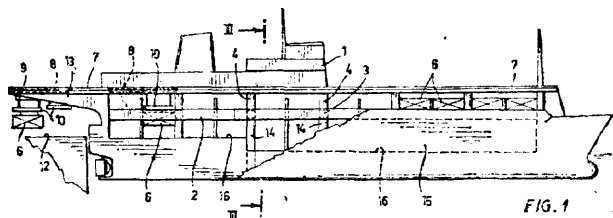


Fig.1

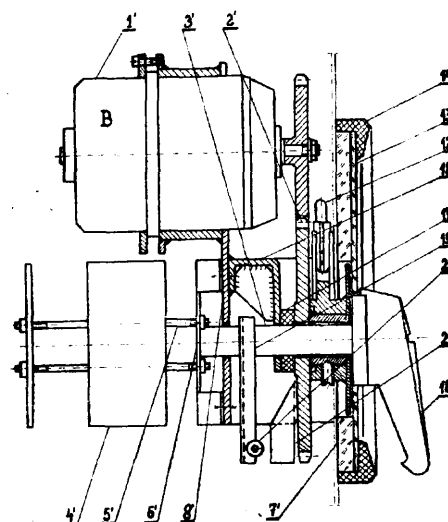


Fig.2

B63b; B63B

P. 190655

23.06.1976

Pierwszeństwo: 25. 06. 1975 - RFN (nr P. 2528223. 9)

Howaldtswerke - Deutsche Werft Aktiengesellschaft, Kilonia, RFN.

Statek **kontenerowy**

Statek kontenerowy według wynalazku charakteryzuje się tym, że środki prowadzące dla kontenera np. szyny prowadzące (7) rozciągają się przez całą wysokość pokładu ochronnego, z pominięciem pokryw luków, korzystnie do wysokości przyjmowania około czterech kontenerów (6). (7 zastrzeżeń)

osadzoną obrotowo na dźwigni sterującej (3'). **Zróżdła światła** (12) i (12') podświetlają podczas pracy telegrafu przezroczyste tarcze (13) i (13') umieszczone odpowiednio w ramkach (14) i (14'). Nadajnik i odbiornik wyposażony jest w kasetę z przyciskami lampek sygnalizacyjnych. (2 zastrzeżenia)

B63j; B63J

P. 186179

31. 12. 1975

Stocznia Szczecińska im. A. Warskiego, Szczecin, Polska (Wilhelm Jurgiel).

Układ instalacji żezowej statków wodnych

Układ instalacji żezowej według wynalazku przeznaczony jest do usuwania i oczyszczania ścieków żezowych na statkach wodnych.

Układ instalacji żezowej ma dwie lub więcej odrębnych gałęzi głównych rurociągów żezowych (1), (2), podłączonych do studzienek żezowych (12), (12a) i połączonych między sobą awaryjnymi przewodami rurotowymi (7), (7a), z których każdy ma włączony szeregowo zawór (11) normalnie zamknięty. **Ścieki** żezowe w każdej głównej gałęzi rurociągu żezowego przemieszczane są za pomocą przenośników cieczy, takich jak: pompa wirnikowa (3), eżektor żezowy (4), przy czym w głównej gałęzi **siłownianej** rurociągu żezowego (2) przenośnikiem cieczy jest wstępny **odolejacz próżniowo-ciśnieniowy** (8b), przemieszczający ciecz do odolejacza dokładnego oczyszczania (5) za pomocą okresowo wytwarzanych w nim stanów pod i nadciśnienia. Z odolejacza dokładnego oczyszczania (5) woda przez urządzenie kontrolne (6) i zawór rozdzielający (10) tłoczona jest za burtę, zaś olej do zbiornika odpadów (9). (2 zastrzeżenia)

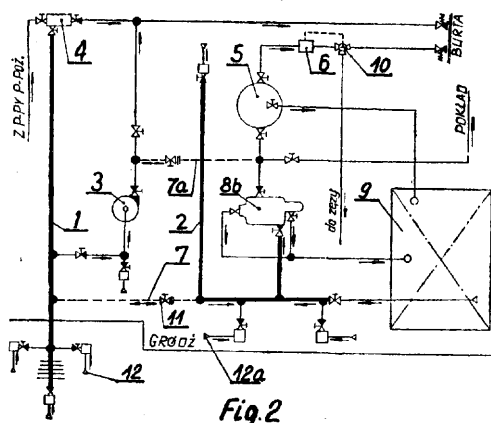


Fig. 2

B64d; B64D

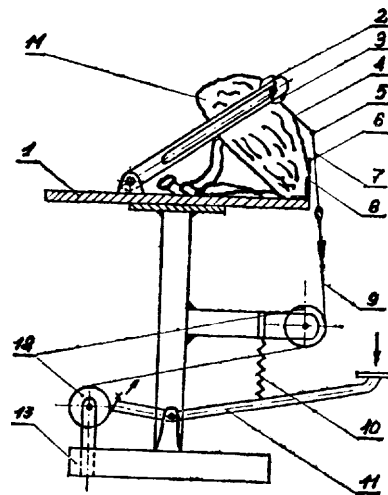
P. 190332 T

10. 06. 1976

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec” i Zespół Szkół Technicznych - MPM - Technikum Mechaniczne, Mielec, Polska (Józef Duszkiewicz, Zbigniew Gibała, Tadeusz Wyzga).

Urządzenie do zapinania spadochronu

Urządzenie do zapinania spadochronu według wynalazku posiada układ naciagowy w postaci dźwigni dwuramienniej (11), połączonej z przynajmniej parą linek (9), przerzuconych przez zblocza (12), zakończonych uchwytami dla linek **naciagowych** (7), oraz parę dźwigni (2) połączonych ruchomym wałkiem (3) do **dogniatania** i przytrzymywania spadochronu (14) do oporu (8). (1 zastrzeżenie)



B65b; B65B

P. 176969

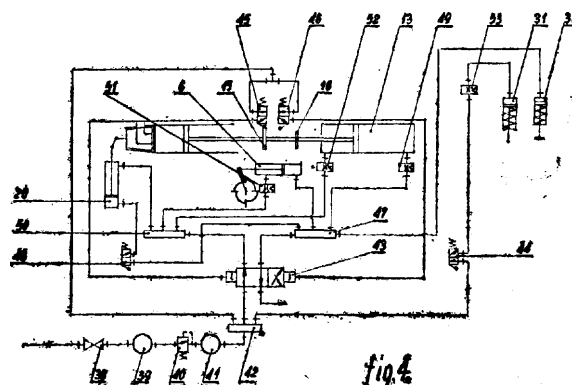
30. 12. 1974

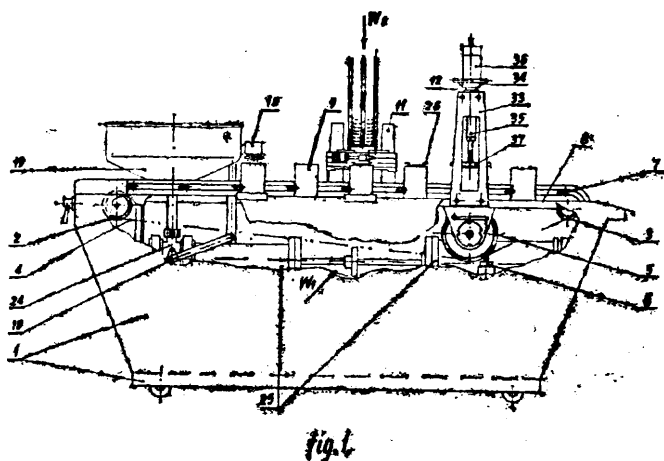
Zakład Doświadczalny Budowy Urządzeń i Aparatury Doświadczalnej Przemysłu Farb i Lakierów „DO-ZAFIL”, Wrocław, Polska (Andrzej Smiech, Kazimierz Ochman, Jerzy Zięba).

Sposób wypełniania opakowań płynnymi mediami i instalacja do stosowania tego sposobu

Sposób **wypełniania** opakowań ciekłymi **mediami** bazujący na zadozowaniu odmierzonej porcji medium polega na tym, że ciągła praca urządzenia dozującego, urządzenia podającego Wieczka i urządzenia zamykającego zsynchronizowana jest z ruchem taśmy transportującej opakowania i uzależniona od obecności **opakowania** pod urządzeniem rozlewającym oraz pod urządzeniem podającym wieczka na wypełnione opakowania w taki sposób, iż w przypadku braku opakowania pod urządzeniem wypełniającym porcja ciekłego medium podawana jest na powrót do zasobnika a w przypadku braku opakowania pod podajnikiem wieczek podawanie wieczek nie następuje przy czym nie następuje przerwanie ruchu taśmy transportującej.

Instalacja do wypełniania opakowań płynnymi **mediami**, charakteryzuje się tym, że składa się z zespołu **dozującego** (25) **napędzanego** siłownikami (20) i (13), przy czym siłownik (20) steruje przepływem ciekłego medium do opakowania (9) albo do zbiornika pośredniego (19) w przypadku braku opakowania (9) a siłownik (13) obsługuje proces wypełniania i opróżniania cylindra (17), zespołu (11) podającego wieczka (26) na opakowania (9) napędzanego siłownikiem (31) pod wpływem obecności opakowania (9), zespołu zamykającego (12) napędzanego siłownikiem (36), siłownika (6) napędzającego transporter z opakowaniami od stanowiska rozlewania, podawania wieczek, zamykania i odbioru oraz sterowniczego układu pneumatycznego służącego do kierowania napędem siłowników (6), (13), (20), (31) i (36). (14 zastrzeżeń)



B65d; B65D
B31b; B31B

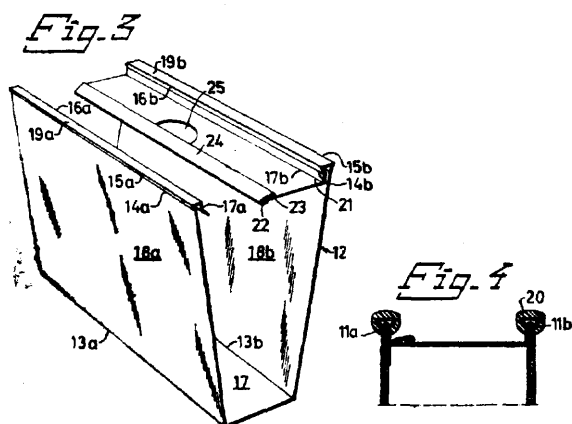
P. 178936

20. 03. 1975

Carl-Erik Grundell, Enskede, Szwecja.

Pudełko i sposób jego wytwarzania

Pudełko, składające się z dwóch członów: wewnętrznego (1), nadającego pudełku jego kształt i wykonanego ze stosunkowo sztywnego, lecz dającego się zaginać materiału, przy czym człon wewnętrzny jest otwarty z jednej strony - oraz członu zewnętrznego (12), wykonanego ze stosunkowo ciekłego, dającego się łatwo zaginać materiału, otaczającego przynajmniej dno i dwie przeciwległe ścianki członu wewnętrznego (1), charakteryzuje się tym, że człon zewnętrzny zawiera części (14, 15, 16, 17) pozaginane nad górnymi krawędziami ścianek wymienionego członu wewnętrznego (1), a ponadto pudełko jest wyposażone w kształtkę profilową (20) o obrysie przekroju przystosowanym do obejmowania wspomnianych krawędzi i zabezpieczającym kształtkę co najmniej przed przemieszczeniem się w kierunku prostopadłym do krawędzi pudełka.



Sposób wytwarzania pudełek polega na tym, że z arkusza papieru lub tektury rwycina się wykrój, który posiada linie zagięcia, a po złożeniu ma kształt otwartego z jednej strony pudełka, wykonuje się człon zewnętrzny (12) otaczający dno i dwie przeciwległe ścianki pudełka, przy czym człon ten otacza również krawędzie pudełka wokół otworu i jest pozaginany tworząc przynajmniej jedną listewkę (19a, 19b), na którą to listewkę i na sąsiednie krawędzie (11a, 11b) pudełka nasuwa się przynajmniej jeden pręt (20) posiadający rowek ograniczający. (15 zastrzeżeń)

B65g; B65G

P. 185781

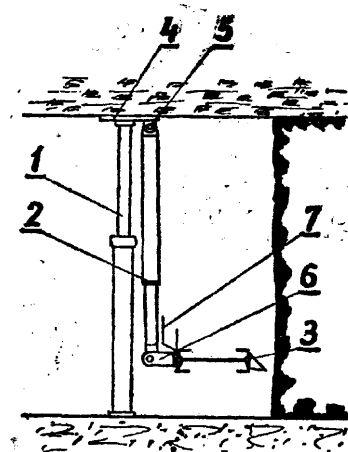
19. 12. 1975

Kopalnia Węgla Kamiennego „Nowy Wirek”, Ruda Śląska, Polska (Krzysztof Krajewski).

Urządzenie do podnoszenia przenośnika zgrzeblowego

Urządzenie przeznaczone do podnoszenia przenośnika zgrzeblowego, zwłaszcza zabudowanego w podziemnym wyrobisku ścianowym, wyposażonym w obudowę indywidualną, składa się z dwóch siłowników dwustronnego działania. Jeden z tych siłowników (2) ma zamocowaną przegubowo do spodka oporową płytę (4), podpartą drugim, rozporającym siłownikiem (1). Natomiast rdzennik siłownika podciągającego (2) jest zamocowany przegubowo za pomocą łącznika (6) do zastawki (7) lub bezpośrednio do koryta zgrzeblowego przenośnika (3).

Urządzenie według wynalazku nadaje się do stosowania we wszystkich wyrobiskach górniczych, a zwłaszcza w wyrobiskach ścianowych wyposażonych w magistralę hydrauliczną z czynnikiem będącym pod dużym ciśnieniem. (1 zastrzeżenie)



B65g; B65G

P. 185813

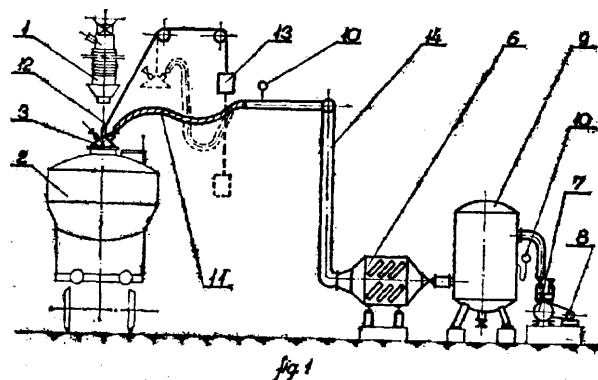
20. 12. 1975

Biuro Projektów Przemysłu Cementowego i Wapienniczego, Kraków, Polska (Stefan Pieczara, Stefan Misiaszek).

Sposób zagęszczania materiałów sypkich i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób zagęszczania materiałów sypkich polega na tym, że po napełnieniu pojemnika materiałem w pojemniku tym wytwarza się odpowiednie do ciężaru właściwego danego materiału podciśnienie, a następnie podciśnienie to nagle wyrównuje do poziomu ciśnienia atmosferycznego.

Urządzenie według wynalazku składa się z pompy próżniowej (7), połączonej poprzez zbiornik (9) rozrzu-



dzanego powietrza i filtr (6) oraz przewody (14), (11) z uszczelniającą klapą (3) zamykającą, wyposażoną w końcówkę ssącą, przy czym **uszczelniająca** klapa (3) posiada dwudrożny zawór wlotowy i dwudrożny zawór wylotowy. (2 zastrzeżenia)

B65g; B65G

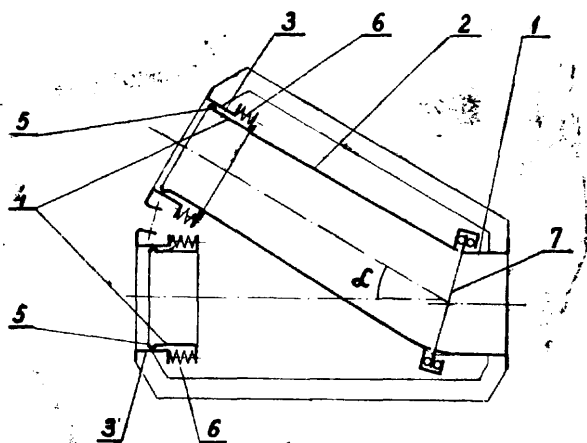
P. 186103

30. 12. 1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Zgrzebnych i Czesankowych Wełny „BEFAMATEX”, Bielsko-Biała, Polska (Józef Kmiecik, Bronisław Forystarz).

Rozdzielacz obrotowy instalacji transportu pneumatycznego

Rozdzielacz obrotowy według wynalazku składa się z dolotowego króćca (1), obrotowego rękawa (2) oraz dwu **wylotowych** króćców (3), wewnątrz których są **amortyzujące** króćce (4), z uszczelniającym **wyobleniem** (5), zawieszane na sprężynach (6). W płaszczyźnie (7) dolotowy króciec (1) i obrotowy rękaw (2) mają kształt okręgu. (1 zastrzeżenie)



B65g; B65G

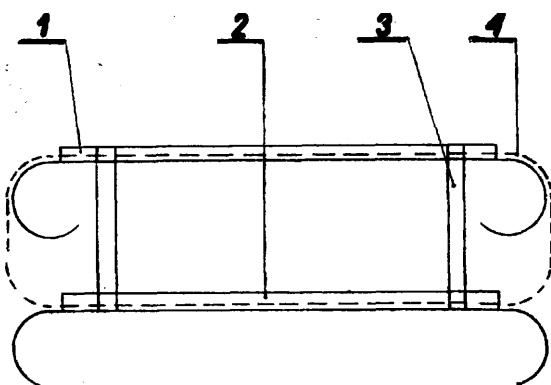
P. 186155

30. 12. 1975

Instytut Przemysłu Gumowego „Stomil”, Piastów, Polska (Leszek Pabiś, Jerzy Olszewski, Stanisław Zaczek, Stanisław Garwacki, Lech Jakóbiak).

Przenośnik taśmowy

Przenośnik taśmowy według wynalazku przeznaczony jest zwłaszcza do przenoszenia wyrobów gumowych z wylączarki do urządzeń wulkanizacyjnych. Jest on wyposażony w taśmę bez końca i charakteryzuje się tym, że stanowią go górna prowadnica (1) oraz dolna prowadnica (2) lub tylko górna prowadnica (1).



ca (1) na której opasana jest nienapięta przenośnikowa taśma (4) napędzana wyrobem przenoszonym, przy czym w prowadnicach wykonane są wgłębienia lub otwory dla zmniejszenia powierzchni styku taśmy z prowadnicami. (1 zastrzeżenie)

B65g; B65G

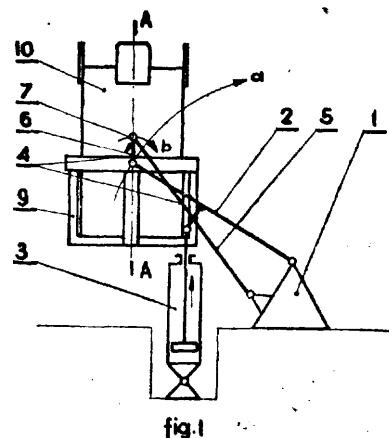
P. 191167 T

12. 07. 1976

Huta „Baildon”, Katowice, Polska (Tadeusz Czado).

Wywrotnica do opróżniania koszy

Wywrotnica według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma czopy osadzone w ramieniu dźwigni (2) napędzanej za pomocą siłownika (3) i połączone mechanizmem dźwigniowym (4) składającym się z dwóch ramion (5, 6) połączonych przegubem (7) z obsadą dźwigni (1). (2 zastrzeżenia)



B66b; B66B

P. 185346

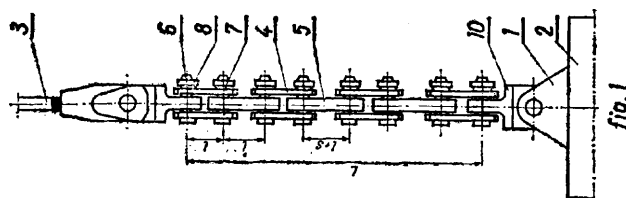
08. 12. 1975

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Lubin, Polska (Jerzy Lis, Ryszard Kałat, Józef Wodecki, Tadeusz Tyzenhauz, Czesław Pędziwiatr, Stanisław Drożdżak).

Zawieszenie cięgna wyciągu pionowego

Zawieszenie cięgna wyciągu pionowego zwłaszcza górniczego wyciągu dwunaczyniowego napędzanego kołem pędnym, zawiera rozpięty pomiędzy zamocowaniem cięgna (3) i uchwytem (1) naczynia wydobywczego (2) zespół wymiennych złącz łubkowych zawierających łubki wewnętrzne (5) i łubki zewnętrzne (4).

Łubki zewnętrzne (4) cechują się stałym rozstawem otworów, zaś łubki wewnętrzne (5) mają zmienny rozstaw otworów, przy czym zmienność ta zachodzi zgodnie z wyrazami szeregu arytmetycznego $1, 1+s, 1+2s, \dots, 1+ns$, gdzie 1 jest najmniejszą wielkością rozstawu otworów łubków wewnętrznych (5), najkorzystniej równą rozstawowi otworów łubków zewnętrznych (4), s jest żadaną wielkością stopnia regulacji, a n oznacza ilość stopni regulacji wynikającą z maksymalnej długości zawieszenia. (2 zastrzeżenia)



B66c; B66C

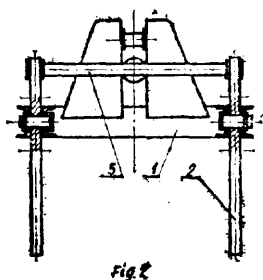
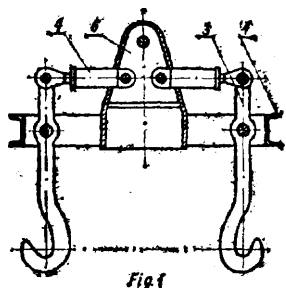
P. 185870

22. 12. 1975

Huta „Warszawa”, Warszawa, Polska (Józef Kołodziejczyk, Włodzimierz Strzałkowski, Franciszek Borkowski).

Chwytnak samosterujący

Chwytnak **samosterujący**, przeznaczony do transportu wlewnic w położeniu poziomym, składa się z ramy (1), w której przegubowo osadzone są cztery haki (2). W przedłużeniach haków (3) umieszczone są łączniki (5), połączone poprzez siłowniki (4) z zawieszem chwytaka (6). (1 zastrzeżenie)



B66c; B66C

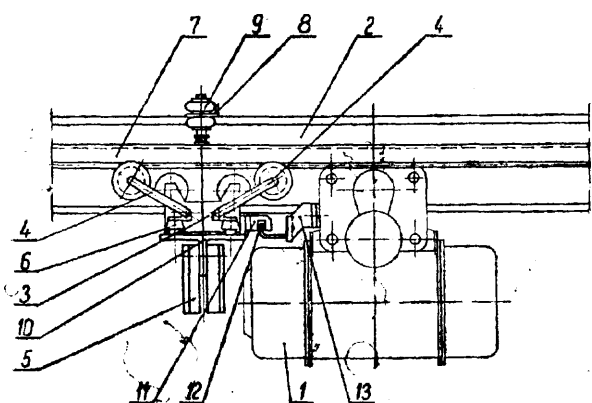
P. 185952

22. 12. 1975

Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Stanisław Stąpień, Tadeusz Powęzka, Zdzisław Noga, Jan Józowicz).

Urządzenie do zasilania samojezdných dźwigów i wózków jednoszynowych

Urządzenie według wynalazku ma wózek (3) zaopatrzony w zbieracze (4), wyważony przeciwważem (5), poruszający się po torze (2), po które porusza się dźwig (1). Wózek (3) jest połączony z dźwigiem (1) przegubem kulowym (12). (1 zastrzeżenie)



B66c; B66C

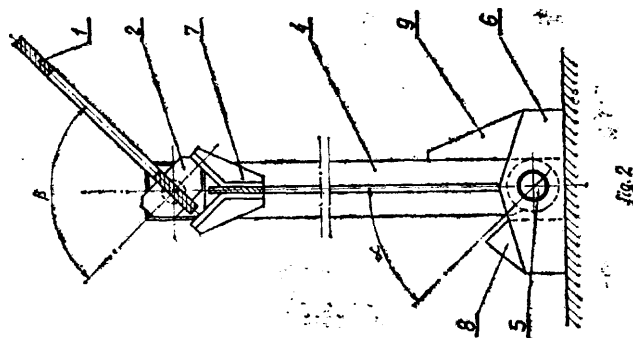
P. 185954

23. 12. 1975

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Józef Machinek).

Wieszak do transportu ciężkich przedmiotów

Wieszak według wynalazku, służący do transportu ciężkich przedmiotów, zwłaszcza w miejscach trudno dostępnych lub w warunkach występowania wysokich temperatur, składa się z ucha (1) i ramion (4), przy czym ramiona (4) są wychylne w stosunku do przemieszczanego przedmiotu o kąt (a), zaś ucho (1) jest dodatkowo wychylne względem ramion (4) o ograniczony kąt (β). (1 zastrzeżenie)



B66c; B66C

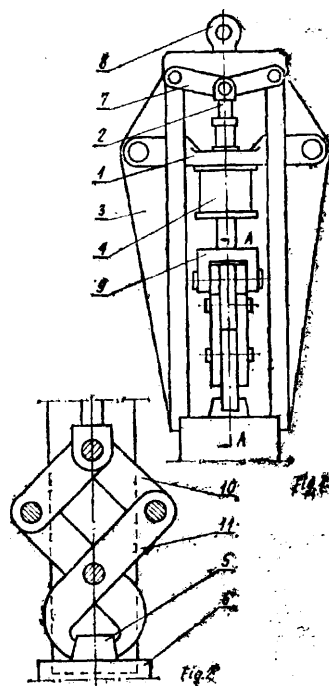
P. 185995

23. 12. 1975

Huta „Warszawa”, Warszawa, Polska (Włodzimierz Strzałkowski, Jerzy Manturo).

Kleszcze do stripperowania wlewków

Kleszcze do stripperowania wlewków, o napędzie hydraulicznym, składają się z obudowy (1), w której zamocowane są dwa siłowniki: górny (2) i dolny (4). Górny siłownik złączony jest poprzez cięgna (7) z ramionami długimi (3). Dolny siłownik związany jest poprzez uchwyt (9) i łączniki (10) ze szczękami (11). W tłoczysku siłownika dolnego (4) umieszczony jest dodatkowy siłownik do wstępnego zacisku szczęk. (1 zastrzeżenie)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

C01b; C01B P. 192741 30.09.1976

Pierwszeństwo: 02. 10. 1975 - **Wlk. Brytania**
(nr 40231/75)

Laporte Industries Limited, Londyn, Wlk. Brytania
(Michael Robinson, David B. Mobbs, Kirit Talati).

Sposób wytwarzania węgla aktywnego

Sposób wytwarzania węgla aktywnego, obejmujący mielenie węgla, sprasowanie tak otrzymanych cząstek węgla z utworzeniem aglomeratów, granulowanie aglomeratów oraz przekształcanie otrzymanych granuliek w węgiel aktywny, charakteryzuje się tym, że węgiel miele się w młynie z wykorzystaniem energii płynu w atmosferze nieulatniającej tak długo, aż średnice powyżej 38 mikronów osiągnie nie więcej niż 1% wagowy cząstek. (24 zastrzeżenia)

C01b; C01B P. 193155 20.10.1976

Pierwszeństwo: 20. 10. 1975 - Francja (nr 7532026)

Aluminium Pechiney, Lyon, Francja (Joseph Cohen, Alain Adjemian).

Sposób oczyszczania rozcieńczonych roztworów kwasu siarkowego

Sposób oczyszczania rozcieńczonych roztworów kwasu siarkowego w celu przynajmniej częściowego wyeliminowania z nich żelaza i tytanu polega na zateżnieniu tych roztworów w temperaturze **100—160°C** aż do uzyskania stężenia wolnego **H₂SO₄ 50—59%** wagowych w obecności zarodków krystalizacji i nadmiaru siarczanu amonu. (3 zastrzeżenia)

C01f; C01F P. 192835 05.10.1976

Pierwszeństwo: 07. 10. 1975 - Węgry (nr **AU-350/1975**)

Aluterv, Aluminiumipari Tervező, Váilalat, Budapest, Węgry, Tatabányai Szénbányák, Tatabánya, Węgry (József Harsányi, László Kapolyi, Péter Siklósi, György Vámos).

Przemysłowy sposób obróbki ługu glinianowego w procesie wytwarzania tlenku glinu

Przedmiotem wynalazku jest przemysłowy sposób obróbki ługu glinianowego w procesie wytwarzania tlenku glinu, za pomocą metody opartej na polimorfii krzemianu dwuwapniowego polegający na tym, że klarowany ług glinianowy podgrzewa się w przeciwrzędzie odkrzemionym ługiem glinianowym o temperaturze **90—110°C**, ewentualnie podgrzewając go przedtem roztworem rozpuszczającym o temperaturze **70—90°C**, do ogrzaniego w ten sposób do temperatury **80—90°C** klarowanego ługu glinianowego dodaje się zawiesinę **Ca(OH)₂** aż do uzyskania stężenia końcowego 1 - 5g/litr., mieszaninę ogrzewa się, za pomocą pary albo innego czynnika grzejącego do **90—120°C**, miesza się w tej temperaturze w ciągu **30—120** minut i oddziela wytrącony osad, otrzymany odkrzemiony ług glinianowy oziębia się w przeciwrzędzie klarowanym ługiem glinianowym do temperatury **70—90°C**, karbonizuje, oddziela wytrącony wodorotlenek glinu i ewentualnie roztwór rozpuszczający o temperaturze **70—90°C** oziębia się w przeciwrzędzie klarowanym ługiem glinianowym o temperaturze **50—70°C**. (5 zastrzeżeń)

C02c; C02C P. 184662 11.11.1975

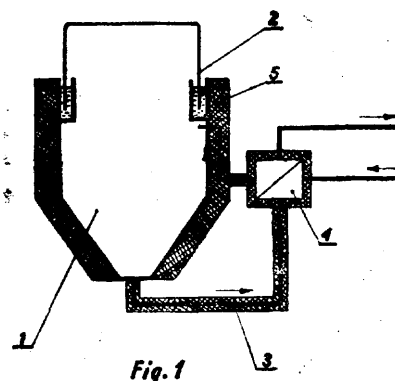
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej „**MEPROZET**”, Gdańsk, Polska (Zbigniew Głowinkowski, Jacek Zytorski, Stanisław Stężała, Stanisław Torowski).

Sposób otrzymywania biogazu i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób **według** wynalazku polega na tym, że do podgrzania świeżej gnojowicy wprowadzanej do komory fermentacyjnej wykorzystuje się ciepło zawarte w **gnojownicy przefermentowanej** usuwanej z komory.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że w układ przepływu gnojowicy świeżej i przefermentowanej zainstalowany jest wymiennik (4) ciepła lub pompa (6) ciepła.

Jako wymiennik ciepła zastosowany jest wymiennik przeponowy. Stosunek wysokości wewnętrznej do średnicy wewnętrznej komory fermentacyjnej zawarty jest w granicach **0,5—2,5**. Izolacja termiczna wykorzystana w urządzeniu charakteryzuje się współczynnikiem oddawania ciepła **K ≤ 0,5 kcal/m² deg. h.** (4 zastrzeżenia)



C02c; C02C P. 189558 T 12.05.1976

Zakłady Płyt Piłśniowych, Przemysł, Polska, (Jan Pająk, Michał Kryczko).

Sposób obróbki produkcyjnych wód odpadowych z przemysłu płyt pilśniowych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na poddawaniu zagęszczonych w wyparkach i zakwaszonych do pH od 1 do 5 poprodukcyjnych wód odpadowych z przemysłu płyt pilśniowych kolejno hydrolizie, oddzieleniu z nich pokoloidalnej ligniny, dehydratacji, oddzieleniu z nich osadu powstałego w wyniku dehydratacji, rozprężaniu wód w odparowywaczu, skraplaniu powstałych w odparowywaczu oparów **furfuralowo-wodnych**, a następnie na poddawaniu powstałego kondensatu w znany sposób destylacji i rektyfikacji w celu otrzymania oczyszczonego bezwodnego furfuralu.

Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku, składające się z baterii wyparek, zbiornika do zakwaszania poprodukcyjnych wód odpadowych z przemysłu płyt pilśniowych, hydrolizatora-delignifikatora, dehydratora oraz stacji destylacji i rektyfikacji ma kształcie wydłużonych rurowych zbiorników ciśnieniowych ogrzewanych płaszczami parowymi i **wyposażo-**

nych w śrubowe urządzenia przenośnikowe o takich średnicach, że luz między wewnętrzną średnicą rury, a zewnętrzną krawędzią zwojów śrubowego przenośnika wynosi w przypadku **hydrolizatora-delignifikatora** od 1,5 do 0,5 mm, zaś w przypadku dehydratora - od 0,8 do 0,3 mm. Oba te zbiorniki mogą być połączone w jeden rurowy zbiornik ciśnieniowy, otoczony na swej długości dwoma niezależnymi od siebie niestykającymi się płaszczami parowymi, wewnątrz którego znajduje się jeden śrubowy przenośnik.

(7 zastrzeżeń)

C02c; C02C

P. 192599

23. 09. 1976

Pierwszeństwo: 24. 09. 1975 - Szwajcaria
<nr 12401/75>

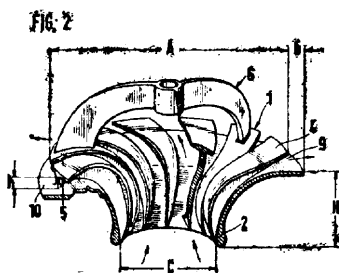
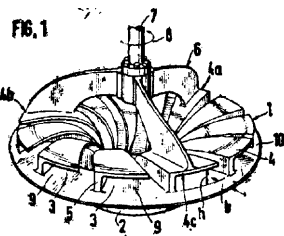
Joseph Richard Kaelin, Buochs, Szwajcaria.

Powierzchniowy napowietrznac odśrodkowy
o osi pionowej, do napowietrzania cieczy

Powierzchniowy napowietrznac odśrodkowy o osi pionowej, do napowietrzania cieczy, zwłaszcza wód ściekowych przeznaczonych do oczyszczania, zawiera co najmniej jeden, zbieżny od dolnej strony zasysania w kierunku górnej strony wyrzucania, korpus (2) wirnika, mający zamocowany na nim wieniec łopatkowy (1) tworzący szereg kanałów przepływowych (3) zakrzywionych w płaszczyznach pionowych w taki sposób, że ciecz dostająca się od dołu do kanałów przepływowych zostaje odchylona o około 90° i wypływa na obwodzie wirnika w kierunku co najmniej w przybliżeniu poziomym.

Według wynalazku stosunek zewnętrznej średnicy (A) wirnika do średnicy (C) otworu zasysającego zawiera się w granicach od 1,3 do 1,7, a stosunek zewnętrznej średnicy (A) wirnika do jego wysokości (H), mierzonej od jego spodu do dolnego brzegu przekroju wylotowego (9), mieści się w granicach od 2,5 do 5,5. Wzdłuż dolnych brzegów przekrojów wylotowych (9) kanałów przepływowych (3) jest usytuowana ścianka kierująca (10) o kształcie pierścienia kołowego współśrodkowego z wirnikiem, przebiegająca promieniowo na zewnątrz od brzegów przekrojów wylotowych (9).

(8 zastrzeżeń)



C02d; C02D

P. 186222

31. 12. 1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Węglowego, Katowice, Polska (Józef Strach).

Sposób zabezpieczania wykopów
wąskoprzestrzennych oraz urządzenie
do zabezpieczania ścian wykopów

Sposób według wynalazku polega na zabezpieczeniu ścian wykopów za pomocą obudowy, którą przemieszcza się wzdłuż wykopu poprzez działanie siłą zaczepioną na obudowie, która wywiera nacisk na grunt, którym zasypywany jest wykop za przesuwającą się obudową.

Urządzenie według wynalazku składa się z płaskich ram (1), pomiędzy którymi usytuowane są do nich poprzeczne sprężyste podpory (5) teleskopowe i stabilizujące rozpory (6) teleskopowe, zaś w pobliżu tylnego końca urządzenia zabudowany jest siłownik (8).

(3 zastrzeżenia)

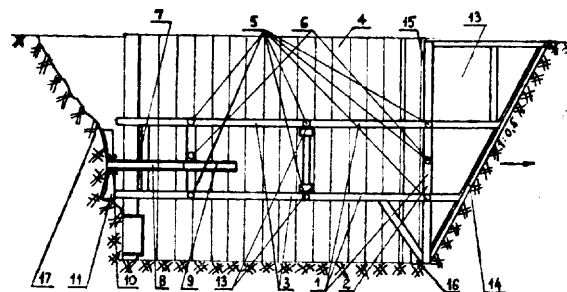


fig. 2

C03b; C03B

P. 192328 T

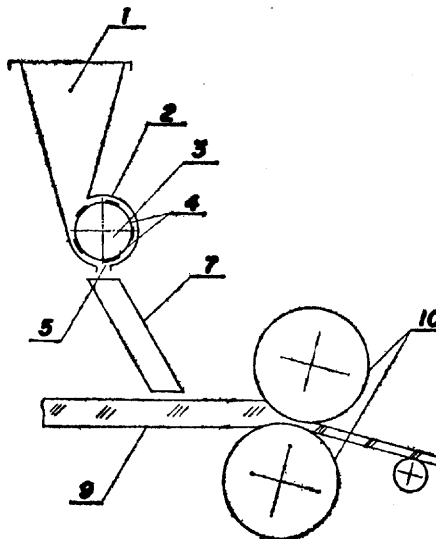
09. 09. 1976

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 191273

Instytut Szkła i Ceramiki Filia w Krakowie, Kraków, Polska (Adam Karkosza, Teresa Kursa, Tadeusz Głogowski, Michał Bartula, **Anatoliusz Majsterek**, Bogdan Połapski, Roman Szyngiera).

Sposób dekorowania szkła walcowanego
i urządzenie do dekorowania szkła walcowanego

Sposób dekorowania szkła walcowanego polegający na dekoracji szkła przed jej walcowaniem wg wynalazku charakteryzuje się tym, że czynnikiem dekorującym jest barwna płyta **szklana** lub/i związek barwiący, lub/i związki barwiące z domieszką lub bez domieszki topnika lub topników. Czynnikiem dekorującym występuje w postaci płynnej, półpłynnej lub stałej jako proszek lub/i ziarna, lub/i kryształki, lub/i kulki, lub/i granulki, lub/i pastylki, lub/i włókna, lub/i wata i rozpuszcza się w strudze szkła całkowicie lub częściowo, **albo** nie rozpuszcza się i wówczas zostaje wgnieciony do formowanej taśmy szklanej przez walce formujące.



Urządzenie według wynalazku składa się ze **zbiornika** (1) połączonego z komorą (2), w której zamontowany jest poziomo walcowy bęben (2). Na powierzchni **bocznej** bębna (3) wykonane są wgłębienia (4) o dowolnych kształtach i rozmiarach oraz różnej głębokości. W zbiorniku (1) znajdują się stałe lub wmiennie poprzeczne przegrody dochodzące do bębna (3).

(8 zastrzeżeń)

C03b; C03B P. 192412 T 13.09.1976

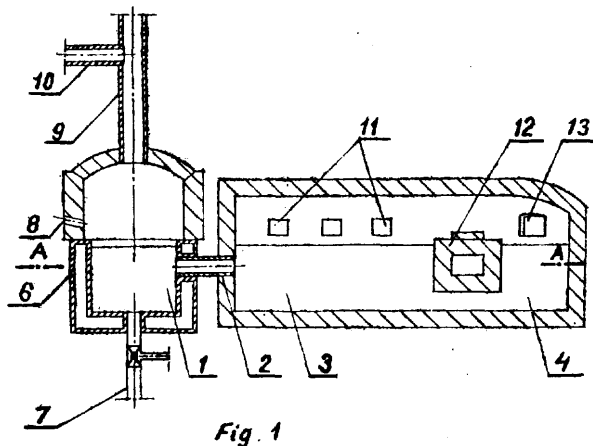
Instytut Szkła i Ceramiki Filia w Krakowie, Kraków, Polska (Franciszek Wolanin, Janusz Wartnik, Andrzej Grzenia, Józef Cabon, Mieczysław Czerwiak).

Sposób topienia szkła i **piec** do topienia szkła

Sposób topienia szkła polegający na stopieniu zestawu szklarskiego w wysokiej temperaturze polega na tym, że dolne i boczne warstwy płynnej masy szklanej chłodzi się i doprowadza do ich zakrzepnięcia. W ten sposób, między wewnętrzną powierzchnią części topliwej pieca a płynną masą szklaną, tworzy się warstwa izolacyjna przez co uzyskuje się efekt topienia szkła w szkło. Spalanie paliwa w sposobie według wynalazku odbywa się wewnątrz płynnej masy szklanej, a powstałe spaliny przepływają przez płynną masę szklaną i oddają jej swe ciepło oraz powodują intensywne jej mieszanie.

Piec do topienia szkła ma część topliwą (1) połączoną jednym lub kilkoma kanałami przepływowymi (2) z jedną lub kilkoma częściami klarowania (3), z których każda połączona jest z częścią wyrobową (4). Dno i ściany części topliwej (<1) mają układ intensywnego chłodzenia.

(8 zastrzeżeń)



C04b; C04B P. 186192 31.12.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Halina Badowska, Wacław Konecki).

Sposób **wytwarzania** lekkiego tworzywa budowlanego

Sposób wytwarzania lekkiego tworzywa budowlanego zawierającego styropian polega na dodaniu do stopionej siarki w temperaturze **150—160°C** popiołów lotnych w ilości **25—35%** wagowych, środka porotwórczego w ilości 4-10% wagowych oraz ewentualnie dodatków uszlachetniających w ilości **1—10%** wagowych i następnym wprowadzeniu polistyrenu w ilości **15—35%** wagowych i wylaniu mieszaniny do formy zaopatrzonej w płytę dociskową.

(1 zastrzeżenie)

C04b; C04B P. 186194 31.12.1975

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 169583

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Halina Badowska, Lech Czarnecki, Mariusz Łyczkowski).

Sposób wytwarzania materiałów budowlanych na bazie żywic syntetycznych

Sposób wytwarzania materiałów budowlanych na bazie żywic syntetycznych polegający na dodaniu sorbentów kapilarnych typu **glinokrzemianów** o wzorze $(X, Y) O, Al, O_3, nSiO_2, mH_2O$, w którym X oznacza kationy I grupy układu okresowego, a Y oznacza kationy II grupy układu okresowego według zgłoszenia P. 169583, charakteryzuje się tym, że sorbenty te najpierw modyfikuje się na drodze wymiany jonowej, w wyniku czego kationy X i Y podstawia się kationowaniu mogącymi podstawiać kationy I i II grupy układu okresowego, a następnie dodaje się do mieszanki przeznaczonej do wytworzenia materiału budowlanego, korzystnie wraz z bezpostaciowymi krzemianami, (1 zastrzeżenie)

C04b; C04B P. 186217 31.12.1975

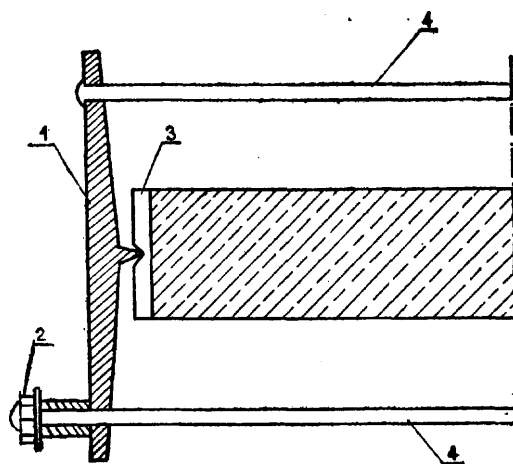
Kombinat Budownictwa Węglowego „Fabut”, Sieńmianowice **Śląskie**, Polska (Piotr Patas).

Sposób i urządzenie do **badania** betonu w złożonych stanach naprężenia

Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do badania betonu w złożonych stanach naprężenia na modelach płytowych opartych na zasadzie konstrukcji sprężonej.

Urządzenie do badania betonu w złożonych stanach naprężeń składa się z szeregu układów złożonych z dwóch blach wahaczy (1), śrub sprężającej (2), dwóch blaszek centrujących (3), spiętych w układ samostateczny dwoma cięgnami stalowymi (4).

(2 zastrzeżenia)



C04b; C04B P. 191146 T 13.07.1976

Główny Instytut Górniczy, Katowice, Polska (Adam Szczurowski, Andrzej Gieżyński, Jerzy Kwiatek, Urszula Dadok).

Masa betonowa'

Masa betonowa zawierająca piasek naturalny lub **inny** materiał mineralny, pyły azbestowe, przyspieszającą wiązanie domieszkę w postaci bezwodnego chloru lub siarczynu magnezu, wodę oraz spoiwo wapienne, charakteryzuje się tym, że spoiwo wapienne stanowi mieszanina wapna hydratyzowanego w ilości od 7 do 12% wagowych i wapna hydraulicznego w ilości od 2, 5 do 4, 0% wagowych w stosunku do ciężaru

składników mineralnych, przy czym stosunek ciężarowy wapna hydratyzowanego do wapna hydraulicznego wynosi od 3:1 do 1:3, albo spoiwo wapienne stanowią odpadowe pyły zawierające mieszaninę wapna hydratyzowanego i wapna hydraulicznego, strącane w elektrofiltarach przy wypalaniu w piecach obrotowych surowców mineralnych na klinkier, dodawane do masy betonowej w ilości od 14 do 20% wagowych w stosunku do ciężaru składników mineralnych.

(2 zastrzeżenia)

C04b; C04B

P. 193374

30. 10. 1976

Pierwszeństwo: 31. 10. 1975 - RFN
(nr P 2548854. 4)

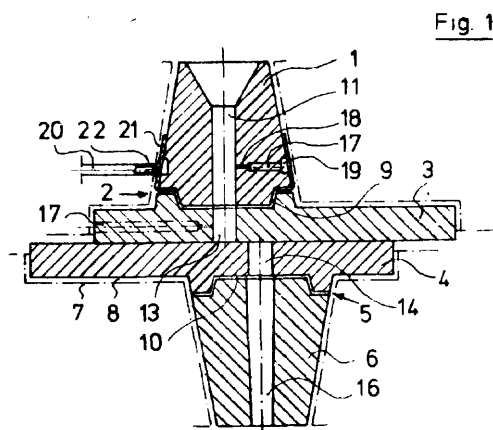
Metacon AG, Zurych, Szwajcaria.

Kształtka ognioodporna z otworem przelotowym dla płynnego metalu i sposób wytwarzania kształtki **ognioodpornej**

Kształtka ognioodporna z ceramicznego materiału spiekalnego z otworem przelotowym dla płynnego metalu i z co najmniej jednym przewodem gazowym, przechodzącym przez kształtkę, który jednym końcem przylega do przewodu **zasialającego**, a drugim końcem uchodzi do otworu przelotowego, charakteryzuje się tym, że przewód gazowy (17) przynajmniej na drugim końcu jest zwężony o niewielką część swojej średnicy wobec rurki kapilarnej (18), uchodzącej do otworu przelotowego, przy czym rurka kapilarna (18) ma średnicę mniejszą niż 1 mm i stanowi część składową części ceramicznej, umieszczonej na drugim końcu przewodu gazowego (17). Rurka kapilarna (18) przebiega na całej długości przewodu gazowego (17).

Sposób wytwarzania kształtki ognioodpornej formowanej przez tłoczenie lub odlewanie, charakteryzuje się tym, że przewód gazowy z rurką kapilarną wytwarza się przed wypalaniem kształtki.

(11 zastrzeżeń)

**C06d;** F42B

P. 186158

29. 12. 1975

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska
(Zdzisław Żyto).

Korpus gwizdzącego ładunku pirotechnicznego

Korpus ładunku pirotechnicznego, spalającego się z towarzyszeniem efektu dźwiękowego w postaci gwizdu, zbudowanego w kształcie **tulei** z dnem, charakteryzuje się tym, że wykonany jest z tworzywa sztucznego termoutwardzalnego, korzystnie bakelitu lub tworzywa termoplastycznego, korzystnie polichloroku winylu. Korpusy według wynalazku znajdują zastosowanie w wyrobach pirotechniki widowiskowej i zabawowej oraz sygnalizacji akustycznej.

(1 zastrzeżenie)

C07c; C07C

P. 185150

01. 12. 1975

Zakłady Chemiczne „Organika-Azot”, Jaworzno, Polska (Janusz **Świętosławski**, Aleksander Ratajczak).

Sposób wytwarzania kwasów
alfa-bromotłuszczowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania kwasów alfa-bromotłuszczowych przez bromowanie kwasów tłuszczowych, ich bezwodników, halogenków kwasowych lub ich mieszanin, w obecności katalizatorów bromowania lub bez, przy czym jako środek bromujący stosuje się **chlorek** bromu.

(1 zastrzeżenie)

C07c; C07C

P. 185849

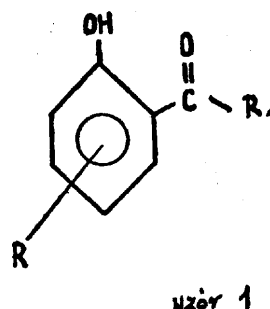
20. 12. 1975

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Stefan Goszczyński, Michał Juskowiak, Maria Judejko, Maciej Raciborski).

Sposób **wytwarzania** pochodnych
2-hydroksyfenyloalkiloketonów

Sposób wytwarzania pochodnych 2-hydroksyfenyloalkiloketonów o ogólnym wzorze 1, w którym R i **R₁** oznaczają reszty węglowodorów alifatycznych o łańcuchu prostym lub rozgałęzionym, nasyconym lub nienasyconym, o sumarycznej ilości węgla większej niż 11, przez estyfikację fenoli podstawionych grupą alkilową alifatycznymi kwasami **karboksylowymi** i poddanie powstałych estrów przegrupowaniu Friesa w celu uzyskania hydroksyfenyloalkiloketonów charakteryzuje się tym, że estyfikację ewentualnie podstawionych fenoli alifatycznymi kwasami karboksylowymi oraz przegrupowanie Friesa prowadzi się jednocześnie w procesie jednooperacyjnym wobec chlorku glinu jako katalizatora.

(3 zastrzeżenia)

**C07c;** C07C

P. 185959

23. 12. 1975

Uniwersytet Mikołaja Kopernika, Toruń, Polska
(Andrzej **Lerke**, Tadeusz Lesiak).

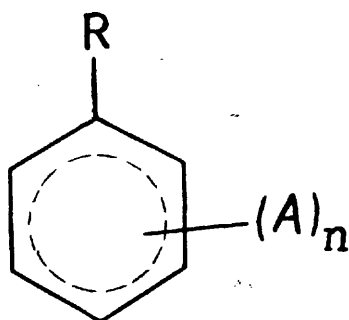
Sposób chlorowania węglowodorów aromatycznych
i ich pochodnych

Sposób chlorowania węglowodorów aromatycznych i ich pochodnych, o ogólnym wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R oznacza atom wodoru lub rodnik metylowy, etylowy, **n-propylowy**, izopropylowy, III-rzęd. butylowy lub alkoksylowy o **1—12** atomach węgla, zaś A oznacza atom wodoru, bromu, fluoru, względnie grupę nitrową, hydroksylową, aminową lub rodnik alkilowy o **1—16** atomach węgla, a n oznacza liczbę od 1 do 4, polega na tym, że chlorowanie prowadzi się w obecności katalizatora stanowiącego koncentrat markazytowy z flotacji rudy **cynkowo-ołowiowej**.

Koncentrat markazytowy wprowadza się do mieszaniny reakcyjnej w ilości 0, **2—10%** wagowych w stosunku do chlorowanych **substratów**.

Chlorowane związki otrzymane sposobem według wynalazku są cennymi **półproduktami** służącymi do wytwarzania środków ochrony roślin, barwników oraz tworzyw sztucznych.

(3 zastrzeżenia)



C07c; C07C

P. 187911

12. 03. 1976

Pierwszeństwo: 16. 01. 1076 - **Luxemburg**
(nr 74. 197)

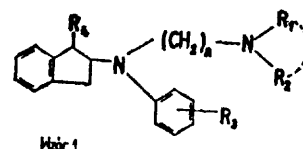
A. Christiaens **Societe Anonyme**, Bruksela, Belgia
(Pierre **Vanhoof**, René de Ridder).

Sposób wytwarzania pochodnych
2-aminoindanu

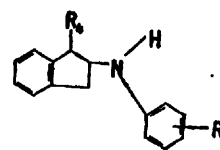
Przedmiotem wynalazku jest nowy sposób wytwarzania pochodnych 2-aminoindanu o wzorze 1, w którym n ma wartość liczbowa 2, 3 lub 4, przy czym grupa $-(CH_2)_n-$ ma budowę łańcucha prostego lub rozgałęzionego, **R** oznacza atom wodoru, grupę alkilową lub hydroksyalkilową o 1—3 atomach węgla lub grupę alkenyloową albo alkinyloową o 2—3 atomach węgla, **R₂** oznacza grupę alkilową lub hydroksyalkilową o 1—3 atomach węgla lub grupę alkenyloową albo alkinyloową o 2—3 atomach węgla, przy czym **R** i **R₂** mogą być takie same lub różne i razem z atomem azotu, z którym są połączone mogą tworzyć grupę heterocykliczną zawierającą azot, **R** oznacza atom wodoru lub podstawnik taki jak atom chloru, grupa wodorotlenowa, trójfluorometylowa lub niższa grupa alkilowa usytuowana w położeniu orto-, meta- lub para-grupy fenylowej, a **R** oznacza atom wodoru, grupę alkosyloową o 1—3 atomach węgla lub grupę dwualkylaminową jak również soli addycyjnych z kwasami pochodnych 2-aminoindanu o wzorze 1 na drodze reakcji N-fenyl-2-aminoindanu o wzorze 2, w którym **R₃** i **R₄** mają wyżej podane znaczenie, z amidkiem sodu (**NaNH₂**) i chlorowcowaną aminą o wzorze 3, w którym n, **R** i **R₂** mają wyżej podane znaczenie, polegający na tym, że mieszaninę **amidku** sodu i rozpuszczalnika organicznego takiego jak benzen lub toluen, ogrzaną do temperatury wrzenia pod chłodnicą zwrotną, poddaje się reakcji z **N-fenyl-2-aminoindanem** o wzorze 2, w którym **R₃** i **R₄** mają wyżej podane znaczenie, możliwie w postaci chlorowodoru i po zakończeniu wydzielania się amoniaku, utrzymując mieszanie stale w temperaturze wrzenia pod chłodnicą zwrotną, poddaje się dalszej reakcji z chlorowcowaną aminą o wzorze 3, w którym n, **R** i **R₂** mają wyżej podane znaczenie w postaci chlorowodoru, przy czym stosuje się ilość **amidku** sodu wystarczającą nie tylko do utworzenia soli sodowej N-fenyl-2-aminoindanu o wzorze 2 jako produktu przejściowego lecz w ilości wystarczającej również do utworzenia wolnej zasady **N-fenyl-2-aminoindanu** o wzorze 2 z jej chlorowodoru i albo wolnej zasady z chlorowodoru chlorowcowanej aminy o wzorze 3.

Związki o wzorze 1 wykazują działanie nasercowo-antyarytmiczne.

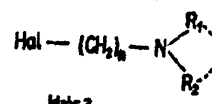
(4 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

C07c; C07C

P. 192177 T

03. 09. 1976

Instytut Przemysłu Farmaceutycznego, Warszawa, Polska (Wojciech Sobiczewski, Maciej Domaradzki, Alicja Wrąbiak, Teresa **Wicherkwicz**).

Sposób otrzymywania krystalicznego chlorowodoru
6-metyleno-5-hydroksy-tetracykliny

Sposób wytwarzania krystalicznego chlorowodoru 6-metyleno-5-hydroksytetracykliny o ciężarze nasypowym oznaczanym z tak zwanym ubiciem powyżej wartości 0, 85 g/ml, polega na tym, że 5-sulfosalicylan 6-metyleno-5-hydroksytetracykliny ogrzewa się w mieszaninie etanolu i acetonu ze znacznym nadmiarem stężonego kwasu solnego, po czym uzyskany roztwór po ewentualnym oczyszczeniu ponownie ogrzewa się i zadaje stężonym kwasem solnym, pozostawia do ostygnięcia do temperatury pokojowej i następnie oziębia w ciągu 40—70 godzin w temperaturze nie przekraczającej 4°C, a wydzielone kryształy wyodrębnia się i suszy. Tak przygotowana forma krystaliczna umożliwia przygotowanie kapsułek zawierających 0, 3 g antybiotyku.

(1 zastrzeżenie)

C07c; C07C
A01n; A01N

P. 192321

10. 09. 1976

Pierwszeństwo: 11. 09. 1975 - Francja (nr 27884/75)
08. 07. 1976 - Francja (nr 21717/76)

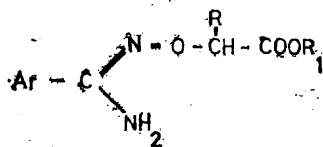
Philagro, Lyon, Francja.

Sposób wytwarzania pochodnych amidoksymów
oraz środek zawierający te związki

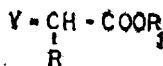
Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania pochodnych amidooksymu o wzorze ogólnym 1, w którym **R** oznacza atom wodoru lub grupę alkilową o 1 do 4 atomach węgla albo grupę fenylową, **R₁** oznacza atom wodoru lub grupę alkilową o 1 do 4 atomach węgla albo atom metalu oraz **Ar** oznacza grupę fenylową podstawioną 1 do 3 takimi samymi lub różnymi grupami takimi jak atomy chlorowca, grupa alkilowa o 1 do 4 atomach węgla, hydroksylowa, alkosylowa, w której grupa alkilowa zawiera 1 do 4 atomów węgla, **alkilotio**, w której grupa zawiera 1 do 4 atomów węgla, **alkilosulfinylowa**, w której grupa alkilowa zawiera 1 do 4 atomów węgla, **alkilosulfonylowa**, w której grupa alkilowa zawiera 1 do 4 atomów węgla, **trójfluorometylowa**, **trój fluorometoksylowa**, **karboksylowa**, **alkosykarbonylowa**, w której grupa alkilowa zawiera 1

do 4 atomów węgla, nitrowa, aminowa, alkiloaminowa, w której grupa alkilowa zawiera 1 do 4 atomów węgla, dwualkiloaminowa, w której każda grupa alkilowa zawiera 1 do 4 atomów węgla, acyloaminowa, w której grupa acylowa zawiera 1 do 4 atomów węgla, **alkoksykarbonyloaminowa**, w której grupa alkilowa zawiera 1 do 4 atomów węgla, który polega na tym, że związek o wzorze ogólnym 2, w którym R i R₂ mają uprzednio podane znaczenia oraz Y oznacza atom chlorowca, poddaje się reakcji z amidoksymem o wzorze ogólnym 3, w którym Ar ma uprzednio podane znaczenie, przy czym reakcję przeprowadza się w temperaturze 20 do 80°C.

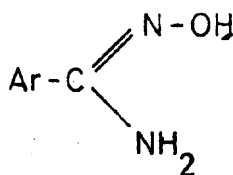
(7 zastrzeżeń)



WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3

C07c; C07C

P. 192337

11. 09. 1976

Pierwszeństwo: 12. 09. 1975 - RFN
(nr P 2540653. 5)

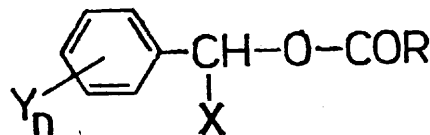
Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania podstawionych estrów
1-fenyl-2, 2, 2-trójklorowcoetanolu

Sposób wytwarzania podstawionych estrów, 1-fenyl-2, 2, 2-trójklorowcoetanolu o wzorze przedstawionym na rysunku polega na tym, że węglowodory poddaje się reakcji z chlorowcowanymi aldehydami w obecności katalizatorów Friedel-Craftsa w temperaturze -70° do +100°C, powstający przy tym kompleksowy alkohol poddaje się reakcji z halogenkami kwasowymi albo z odpowiednimi bezwodnikami kwasowymi ewentualnie w obecności rozpuszczalnika lub rozcieńczalnika w temperaturze -70° do +100°C.

Otrzymane związki mają właściwości owadobójcze, w związku z czym można je stosować do zwalczania szkodników.

(3 zastrzeżenia)



C07c; C07C

P. 192441

16. 09. 1976

Pierwszeństwo: 17. 09. 1975 - Francja
(nr 75/29030)

Société Toulousaine de Produits Chimiques „TOLOCHIMIE”, Courbevoie, Francja

Sposób wytwarzania amin aromatycznych

Wynalazek dotyczy procesu produkcyjnego wytwarzania amin aromatycznych przez uwodornienie w fazie ciekłej pochodnych nitrowych i charakteryzuje się tym, że zawiera się do reaktora część wytworzonej aminy o zawartości wody poniżej nasycenia celem uniknięcia rozdzielenia środowiska reakcji na dwie fazy nie mieszające się ze sobą.

(5 zastrzeżeń)

C07c; C07C

P. 192442

16. 09. 1976

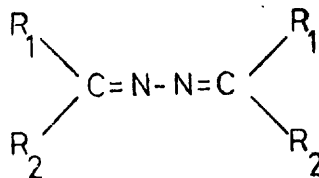
Pierwszeństwo: 17. 09. 1975 - Francja
(nr 7528457)

Produits Chimiques USINE KUHLMANN, Paryż, Francja.

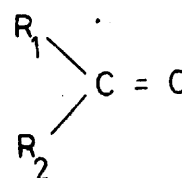
Sposób wytwarzania azyn

Sposób wytwarzania azyn o wzorze 1, w którym R i R₂ są takie same lub różne i oznaczają atomy wodoru, prostolanicowy rodnik alkilowy o 1—12 atomach węgla, rozgałęziony rodnik alkilowy lub cykloalkilowy o 3—12 atomach węgla lub rodnik węglowodorowy o 6—12 atomach węgla i zawierający pierścień aromatyczny, albo wspólnie oznaczają rodnik alkilenowy o łańcuchu prostym lub rozgałęzionym i zawierający 3—11 atomów węgla, przy czym rodniki te mogą być nie podstawione lub podstawione co najmniej jednym atomem chloru, bromu lub fluoru albo grupą nitrową, hydroksylową, alkoksylową, etylenową lub estrem kwasu karboksylowego, poprzez poddanie reakcji amoniaku z nadtlenkiem wodoru i karbonylowym związkiem aldehydowym lub ketonowym o wzorze 2, w którym R i R₂ są określone jak powyżej w fazie ciekłej w obecności amidu kwasu jedno- lub dwukarboksylowego, w którym co najmniej jedna ze stałych dysocjacji jest niższa od 5 · 10⁻⁵ oraz w obecności katalizatora nieorganicznego lub organicznego z ugrupowaniem atomów H-X-Y-Z, w którym H oznacza wódór, X i Z oznaczają tlen lub azot, zaś Y oznacza węgiel, azot, fosfor, arsen, antymon, siarkę lub tellur, przy czym X, Y lub Z mogą mieć inne podstawniki, ale tak, żeby zachowane były zasady wartościowości polega na tym, że reakcję prowadzi się w obecności soli amonowej tego kwasu, który odpowiada wymienionemu powyżej amidowi, w stosunku co najmniej 0, 1 mola soli amonowej na 1 mol użytego nadtlenku wodoru.

(13 zastrzeżeń)



WZÓR 1



WZÓR 2

C07c; C07C

P. 192444

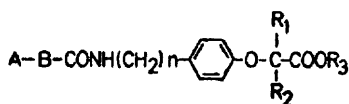
16. 09. 1976

Pierwszeństwo: 17. 09. 1975 - RFN
(nr P 2541342. 7)

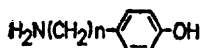
Boehringer Mannheim GmbH, Mannheim, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania nowych kwasów
fenoksyalkilokarboksylowych

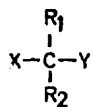
Sposób wytwarzania nowych kwasów fenoksyalkilokarboksylowych o wzorze ogólnym 1, w którym A oznacza ewentualnie podstawioną niższymi grupami alkilowymi albo alkoksyłowymi, atomami chlorowców albo grupami chlorowcoalkilowymi grupę aryłową albo aryloksylową, B oznacza prostą albo rozgałęzioną nasyconą albo nienasyconą grupę węglowodorową o 1—5 atomach węgla, a n oznacza liczbę 1, 2 lub 3, zaś R_1 , R_2 i R oznaczają atomy wodoru albo niższe grupy alkilowe, polega na reakcji amin o wzorze 2, w którym n ma wyżej podane znaczenie, ewentualnie z pośrednim zabezpieczeniem grupy aminowej względnie hydroksylowej z kwasami karboksylowymi o wzorze ogólnym $A-B-COOH$, w którym A i B mają wyżej podane znaczenie i z reaktywnymi związkami o wzorze 3, w którym R i R mają wyżej podane znaczenie, X oznacza reaktywną grupę, a Y grupę o wzorze $-COOR_3$, w którym R_3 ma wyżej podane znaczenie albo oznacza grupę, która po zakończeniu kondensacji zostanie przeprowadzona w grupę $COOR_3$. Związki o wzorze 1 wykazują działanie obniżające zawartość lipidów w surowicy i obniżające poziom cholesterolu.
(1 zastrzeżenie)



WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3

C07c; C07C

P. 192601

23. 09. 1976

Pierwszeństwo: 24. 09. 1975 - St. Zjedn. Am.
(nr 616470)

UOP Inc., Des Plaines, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób rozdzielania n-parafin od **izoparafin**

Przedmiotem wynalazku jest sposób wyodrębniania n-parafin ze strumienia zasilającego zawierającego mieszaninę n-parafin, izoparafin i węglowodorów aromatycznych, w którym otrzymuje się strumień n-parafin o zmniejszonym zanieczyszczeniu węglowodorami aromatycznymi.

Sposób według wynalazku polega na tym, że strumień zasilający poddaje się zetknięciu ze stosowanym jako adsorbent krystalicznym **glinokrzemianem**, na powierzchni którego adsorbowane są n-parafiny, a następnie usuwa się za pomocą **adsorbenta** zarówno n-

-parafiny jak i zanieczyszczenia aromatyczne. **Istotą** sposobu jest zastosowanie dwustopniowej desorpcji, podczas której najpierw pierwszym **desorbentem** usuwa się zaadsorbowane na powierzchni zanieczyszczenia aromatyczne a następnie drugim desorbentem usuwa się n-parafiny zaadsorbowane w porach adsorbenta.

(20 zastrzeżeń)

C07c; C07C

P. 192650

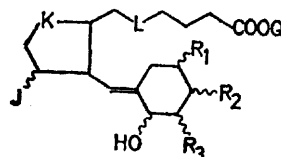
25. 09. 1976

Pierwszeństwo: 26. 09. 1975 - Węgry (nr 12688)

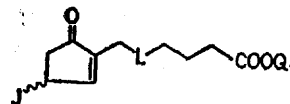
Chinoín Gyógyszer és Vegyészeti Termékek Gyára RT., Budapeszt, Węgry.

Sposób wytwarzania
nowychb cykloheksyildenoprostaglandyn

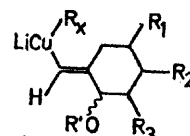
Sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym J oznacza atom wodoru lub grupę wodorotlenową, K oznacza grupę karbonylową lub **hydroksymetylenową**, L oznacza rodnik etylenowy lub winylenowy, Q oznacza atom wodoru, nietoksyczny, **dopuszczalny** w farmacji kation lub niższy rodnik alkilowy, jeden z symboli R_1 , R_2 i R_3 oznacza niższy rodnik alkilowy o 1—6 atomach węgla, a pozostałe dwa oznaczają atom wodoru, przy czym zarówno J jak i grupa wodorotlenowa mogą być w położeniu a lub fl, polega na tym, że na związek o wzorze 2, w którym Q oznacza



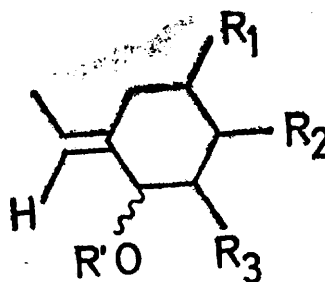
Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3



Wzór

rodnik alkilowy, L ma znaczenie jak we wzorze 1, a J oznacza atom wodoru lub grupę wodorotlenową, ochronioną przez przeprowadzenie w acetal lub **eter trójalkilosililowy**, działa, się **nukleofilowym** odczynnikiem miedziowym o wzorze 3, w którym R_1 , R_2 i R_3 mają znaczenie jak we wzorze 1, a R_4 oznacza odpowiednią grupę nie ulegającą w warunkach reakcji przeniesieniu na skład enonu, korzystnie alifatyczny rodnik alkinowy, grupę trójfenoksylową, III rz. **buto-**

ksylową lub fenoksyłową, lub grupę o wzorze 4, w którym R' oznacza grupę łatwo ulegającą odszczepieniu w słabym kwasie lub w słabej zasadzie, jeżeli to jest pożądane, otrzymany ester, w którym Q jest rodnikiem alkiłowym przeprowadza w odpowiedni wolny kwas lub w jego nietoksyczną dopuszczalną w farmacji sól, i, jeżeli to jest pożądane, związek o wzorze 1, w którym K oznacza grupę karboksylową, redukuje do odpowiedniego związku o wzorze 1, w którym K oznacza grupę **hydroksymetylenową**. Związki o wzorze 1 wykazują działania luteolityczne.

(6 zastrzeżeń)

C07c; C07C

P. 192654

25. 09. 1976

Pierwszeństwo: 26. 09. 1975 — St. Zjedn. Am. (nr 617115)
21. 07. 1976 - St. Zjedn. Am. (nr 706022)

Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych dwufenyloamin
oraz środek grzyźniobójczy

Sposób wytwarzania nowych pochodnych dwufenyloaminy zawierających niższy rodnik alkiłowy przy atomie azotu grupy aminowej, polega na tym, że ewentualnie podstawioną anilinę poddaje się reakcji z pochodną **2-chlorowco-5-nitrofenylo-trójfluorometanu**, alkiłowaniu otrzymanej pochodnej przy atomie azotu, nitrowaniu jej i ewentualnie chlorowcowaniu.

Według wynalazku wytwarza się pochodne dwufenyloaminy zawierające niższy rodnik alkiłowy przy atomie azotu, w których przy jednym z pierścieni fenyłowych znajdują się dwie grupy nitrowe i rodnik **trójfluorometylowy** a drugi pierścień fenyłowy korzystnie podstawiony jest atomami chlorowców lub grupami pseudochlorowcowymi.

Nowe związki wytworzone sposobem według wynalazku stanowią substancję aktywną środków **grzyźniobójczych**, będących również przedmiotem wynalazku.
(21 zastrzeżeń)

C07d; C07D

P. 181722

01. 07. 1975

Pierwszeństwo: 01. 07. 1974 (dla zastrz. 1)
22. 05. 1975 (dla zastrz. 2, 3)

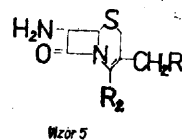
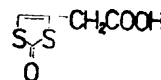
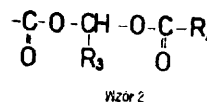
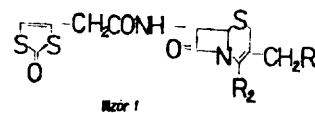
Rhone - Poulenc Industries, Paryż, Francja

Sposób wytwarzania nowych pochodnych
cefalosporyny

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych pochodnych cefalosporyny o wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru, rodnik **acetoksyłowy**: tio-(5-metylo-1, 3, 4-tiadiazolilowy-2), tio-(1-metylo-1, 2, 3, 4-tetrazolilowy-5), grupę azydową lub rodnik heterocyklotio- albo **heterocyklokarbonylotio**, rodnik tio-(1, 2, 3, 4-tetrazolilowy-5) (rodnik tio-(1, 2, 4-triazolilowy-3), tio-(4-metylo-1, 3-tiazolilowy-2), tio-(3-metylo-1, 2, 4-tiadiazolilowy-5), karbonylotio-(1, 2, 3-tiadiazolilowy-4) przy czym wyżej wymienione rodniki mogą mieć podstawniki, R oznacza grupę karboksylową lub rodnik o wzorze 2, w którym R oznacza atom wodoru lub grupę alkiłową prostą lub rozgałęzioną o 1—4 atomach węgla, a R oznacza grupę alkiłową prostą lub rozgałęzioną o 1—4 atomach węgla lub grupę cykloheksylową albo R_1 we wzorze 1 oznacza rodnik pirydyninowy a R_2 jon karboksylanowy.

Sposób według wynalazku polega na poddaniu reakcji związku o wzorze 5, w którym R i R_2 mają wyżej podane znaczenie z kwasem o wzorze 4, lub pochodną tego kwasu i ewentualnym przekształceniu otrzymanego związku w sól metalu lub sól addycyjną z zasadą azotową. Nowe pochodne cefalosporyny wytwarzane sposobem według wynalazku są szczególnie przydatne w leczeniu infekcji bakteryjnych.

(3 zastrzeżenia)

**C07d; C07D**

P. 185918

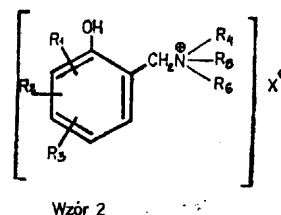
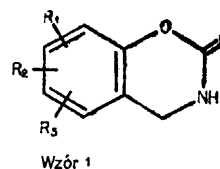
23. 12. 1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Janek Arct, Elżbieta **Jakubska**, Grażyna Olszewska).

Sposób otrzymywania pochodnych
3, 4-dwuhydro-2H-1, 3-benzoksazynou-2

Sposób otrzymywania pochodnych 3, 4-dwuhydro-2H-1, 3-benzoksazynonu-2 o wzorze ogólnym 1, w którym R_1 , R i R_3 mają być jednakowe lub różne i oznaczają atom wodoru, atom chlorowca, grupę alkiłową o 1—5 atomach węgla, grupę aryłową, grupę alkoksylową, grupę nitrową, grupę cyjanową lub grupę sulfonamidową, polega na reakcji związków o wzorze ogólnym 2, w którym R_1 , R_2 i R_3 mają wyżej podane znaczenie, R_4 , R_5 , R_6 mogą być jednakowe lub różne i oznaczają grupę alkiłową o 1—4 atomach węgla a X oznacza anion chlorowcowy lub arylo- lub **alkilosiarczanowy** z cyjanianami metali alkalicznych w środowisku polarnego rozpuszczalnika, takiego jak **nitrometan**, acetonitryl, metyloetyloketon lub dwu-**metyloł** **ormamid** w temperaturze **70—140°C** w czasie **15—60** godzin.

Związki o wzorze 1 wykazują działanie przeciwbólowe i działają rozluźniające na mięśnie.
(2 zastrzeżenia)

**C07d; C07D**

P. 185960

23. 12. 1975

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Andrzej Fabrycy, Henryk Glinka, Zofia **Wichert-Tur**, Ewa Bobrowska, Jan Kruk, Antoni Dutkiewicz, Andrzej Milczarek).

Sposób otrzymywania
1-metylo-2-(2-hydroksyetylo)pirolidyny

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania **1-metylo-2-(2-hydroksyetylo)pirolidyny** używanej w syntezie organicznej zwłaszcza do otrzymywania środków leczniczych.

Sposób otrzymywania 1-metylo-2-(2-hydroksyetylo)pirolidyny według wynalazku obejmuje trzy etapy. Etap pierwszy to wolno rodnikowa reakcja addycji **1-acylopirolidyny**, korzystnie **1-acetylopirolidyny**, do estru winylowego kwasu **karboksylowego**. Reakcję tę przeprowadza się wobec nadtlenczków organicznych jako inicjatorów wolnych rodników zachowując stosunek molowy 1-acylopirolidyny do estru winylowego kwasu karboksylowego w granicach od 0,5:1 do 8:1. W etapie drugim otrzymany produkt addycji poddaje się najlepiej bezpośrednio reakcji metylowania mieszaniną formaliny i kwasu mrówkowego. W etapie trzecim produkty reakcji metylowania poddaje się hydrolizie w roztworze wodorotlenku metalu alkalicznego lub w rozcieńczonym kwasie mineralnym i **otrzymuje się** jako produkt końcowy 1-metylo-2-(2-hydroksyetylo)pirolidynę.

(1 zastrzeżenie)

C07d; C07D P. 186021 24. 12. 1975

Tarchomińskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”, Warszawa, Polska (Halina Dahlig, Sławomir Naperty, Wojciech Sławiński, Marek Biedrzycki, Bogusław Grochalski, Zdzisław Szyпка, Wiesław Drzewiński, Stefan Ledwoch).

Sposób otrzymywania L-asparaginanu cyklicznego 11, **12-węglanu** erytromycyny A w postaci suchej, sproszkowanej substancji

Sposób otrzymywania L-asparaginanu cyklicznego 11, **12-węglanu** erytromycyny A w postaci suchej, sproszkowanej substancji według wynalazku polega na tym, że roztwór L-asparaginanu **cyklicznego** 11, **12-węglanu** erytromycyny A w mieszaninie zawierającej wodę i rozpuszczalnik organiczny mieszający się z wodą, zawierający od 10% wagowych do 35% wagowych L-asparaginanu cyklicznego 11, **12-węglanu** erytromycyny A, od 20% objętościowych do 80% objętościowych wody i od 5% do 70% objętościowych rozpuszczalnika organicznego, przygotowany z L-asparaginanu amonu lub kwasu **L-asparaginowego** i cyklicznego 11, **12-węglanu** erytromycyny A w obecności dwutlenku węgla w temperaturze w zakresie od 0°C do temperatury wrzenia roztworu poddaje się suszeniu rozpyłowemu w strumieniu gorącego gazu obojętnego. Jako rozpuszczalniki organiczne mieszające się z wodą stosuje się alkohole alifatyczne, korzystnie etanol, **n-propanol**, izopropanol lub ketony alifatycznej, korzystnie aceton.

Temperatura gazu wlotowego powinna zawierać się w granicach od 100°C do 200°C, korzystnie od 150°C do 170°C, a temperatura gazu wylotowego powinna wynosić od 50°C do 140°C, korzystnie od 80 do 115°C. Otrzymany produkt ma postać suchego i sypkiego proszku, **który** bez dodatkowych operacji rozdrabniania można poddać procesowi wytwarzania form farmaceutycznych.

(3 zastrzeżenia)

C07d; C07D P. 191856 17. 08. 1976

Pierwszeństwo: 20. 08. 1975 - St. Zjedn. Am. (nr 606 270)

Smithkline Corporation, Filadelfia, Stany Zjednoczone Ameryki (Elwin Lowell Anderson, Wilford Lee Mendelson, George Robert Wellman).

Sposób wytwarzania pochodnych 4-(hydroksymetylo)imidazolu

Sposób wytwarzania pochodnych 4-(hydroksymetylo)imidazolu drogą redukcji estrów kwasu imidazola-**karboksylowego-4** polega na tym, że redukcję prowa-

dzi się przy użyciu metalu alkalicznego lub wapnia w ciekłym amoniaku i w obecności dodatkowego źródła protonów.

Związki otrzymane sposobem według wynalazku stosowane są w procesie wytwarzania **H₂-antagonistów histaminy**. (13 zastrzeżeń)

C07d; C07D P. 192305 T 08. 09. 1976

Uniwersytet Łódzki, Instytut Chemii, Zakład Chemii Organicznej, Łódź, Polska (Romuald Skowroński, Ryszard Nazarski, Janusz Skolimowski).

Sposób wytwarzania alkoholi acetylenowych

Sposób wytwarzania alkoholi acetylenowych polega na otrzymywaniu 2, 2, 5, 5-czterometylozolidynonu-3 za pomocą fenyloacetyleny w obecności wodorotlenku potasowego i czterohydrofuranu lub związku Grignarda w wyniku czego otrzymuje się 2, 2, 5, 5-czterometylo-3-fenyloetynolozolidynol-3. Wskutek etynlowania tego samego związku za pomocą acetyleny w obecności wodorotlenku potasowego i czterohydrofuranu otrzymuje się 2, 2, 5, 5-czterometylo-3-etynolozolidynol-3. Natomiast dzięki etynlowaniu 2, 2, 5, 5-czterometylooksolanonu-3 za pomocą fenyloacetyleny w obecności czterohydrofuranu i związku Grignarda otrzymuje się 2, 2, 5, 5-czterometylo-3-fenyloetynolooksolanol-3, a wskutek etynlowania tego **samego** związku za pomocą bromku propargilu w obecności czterohydrofuranu i glinu zaaktywowanego chlorkiem rtęciowym, otrzymuje się 2, 2, 5, 5-czterometylo-3-propargilooksolanol-3.

Azolidynole wytwarzane według sposobu mają zastosowanie szczególnie jako nowe półprodukty do otrzymywania znaczników spoinowych przeznaczonych do badań medycznych, biologicznych i innych jak na przykład w chemii polimerów czy fotografii barwnej, a okselanole mają zastosowanie między innymi do tworzyw sztucznych. (4 zastrzeżenia)

C07d; C07D P. 192320 10. 09. 1976

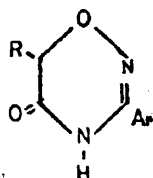
Pierwszeństwo: 11. 09. 1975 - Francja (nr 75. 27885) Philargo, Lyon, Francja.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych 1, 2, 4-oksadiazynonu-5

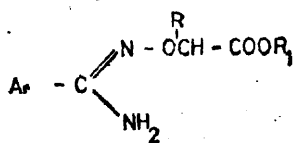
Sposób wytwarzania nowych pochodnych 1, 2, 4-oksadiazynonu-5 o wzorze ogólnym I, w którym R oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy zawierający 1-4 atomy wodoru lub rodnik fenyłowy, Ar oznacza rodnik fenyłowy podstawiony 1-3 takimi samymi lub różnymi podstawnikami którymi mogą być atomy chlorowca i rodniki alkilowe zawierające 1-4 atomy węgla, grupa **hydroksylowa**, grupy alkoksylowe w których rodnik alkilowy zawiera 1-4 atomy węgla, grupa alkitolio, w której rodnik alkilowy zawiera 1-4 atomy **węgla**, alkilosulfinyłowa której rodnik alkilowy zawiera 1-4 atomy węgla, alkilosulfinyłowa, które rodnik alkilowy zawiera 1-4 atomy węgla, trójfluorometyłowa, trójfluorometoksyłowa, trójfluorometylotio, **karboksylowa**, alkoksykarbonyłowa (części alkilowej) zawierającej 1-4 atomy węgla, nitrowa, aminowa, alkilaminowa o części alkilowej zawierającej 1-4 atomy węgla, dwualkiloaminowa, w której każdy rodnik alkilowy zawiera 1-4 atomy węgla, acyloaminowa, w której część **acylowa** zawiera 1-4 atomy węgla, alkoksykarbonyloaminowa, w której rodnik alkilowy zawiera 1-4 atomy węgla, azydkowa, alkanoilowa zawierająca 1-4 atomy węgla, sulfamoilowa, **dwualkilo**sulfamoilowa, w której każdy rodnik alkilowy zawiera 1-4 atomy węgla lub rodnik fenyłowy albo aromatyczny rodnik heterocykliczny o 5 członach, który jako heterosatom zawiera atom tlenu, siarki, **lub azo-**

tu, ewentualnie podstawiony atomem lub rodnikiem obranym z pomiędzy atomów chlorowca, rodników alkilowych zawierających 1-4 atomy węgla, fenyloalkilowych, w których część alkilowa zawiera 1-4 atomy węgla, alkoksylowych w których część alkilowa zawiera 1-4 atomy węgla lub alkilotio w których część alkilowa zawiera 1-4 atomy węgla» polega na tym, że związek o wzorze ogólnym 2, w którym Ar, R są określone jak powyżej a R, oznacza rodnik alkilowy o 1-4 atomach węgla, poddaje się cyklizacji ogrzewając go w środowisku zasadowym.

Związki otrzymane sposobem według wynalazku mają zastosowanie w rolnictwie jako **fitohormony** i środki chwastobójcze. (4 zastrzeżenia)



WZÓR 1



WZÓR 2

C07d; C07D

P. 192338

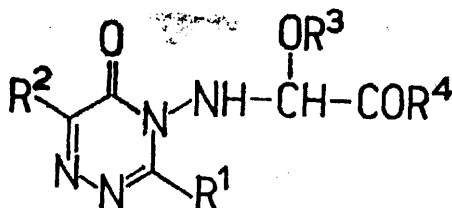
11. 09. 1976

Pierwszeństwo: 13. 09. 1975 - RFN (nr P. 2540958. 9)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Środek chwastobójczy i sposób wytwarzania nowych pochodnych N-(1, 2, 4-triazynas-5-ylo-4)-glicyny

Środek chwastobójczy zawiera jako substancję czynną nowe pochodne N-(1, 2, 4-triazynon-5-ylo-4)-glicyny o ogólnym wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R¹ oznacza grupę alkilową, alkoksylową, alkilotio albo alkiloaminową, R² oznacza grupę alkilową, cykloalkilową lub ewentualnie podstawioną grupę fenyłową, R³ oznacza atom wodoru, grupę alkilową, alkenylową albo alkinyłową, a R⁴ oznacza grupę hydroksylową, alkoksylową, alkilotio, aminową, alkiloaminową albo dwualkiloaminową.



Sposób wytwarzania związków będących substancją czynną środka chwastobójczego polega według wynalazku na tym, że 4-amino-1, 2, 4-triazynony-5 poddaje się reakcji z kwasem gliokselowym lub jego pochodną po czym otrzymany związek poddaje się ewentualnie reakcji z alkoholem, (2 zastrzeżenia)

C07d; C07D

P. 192394

14. 09. 1976

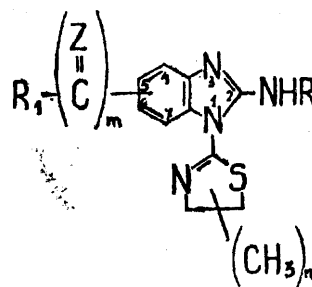
Pierwszeństwo: 28. 10. 1975 - St. Zjedn. Am, (nr 626014)

Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

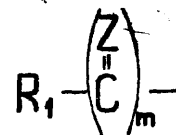
Sposób wytwarzania nowych tiazolinyloketobenzimidazoli i ich pochodnych o działaniu przeciwwirusowym

Sposób wytwarzania nowych tiazolinylowych pochodnych benzimidazoli, o wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru, lub grupę acylową o 1-4 atomach węgla, R oznacza atom wodoru grupę alkilową o 1-3 atomach węgla, cykloalkilową o 3-6 atomach węgla, cykloalkilometylową, w której grupa cykloalkilowa jest grupą o 3-6 atomach węgla, tienylową, fenyłową lub 1-alkilotetrazolilową-5 w której grupa alkilowa jest grupą o 1-3 atomach węgla, Z oznacza atom tlenu, grupę hydroksyiminową, alkoksyiminową o 1-4 atomach węgla, acyloksyiminową o 1-4 atomach węgla, 1, 3-ditiolanyłową-2, α-metoksykarbonylometoksyiminową, α-hydroksykarbonylometoksyiminową lub tiokarbamylohydrazonową, grupa o wzorze 5 przyłączona jest w położeniu 5 lub 6, n oznacza liczbę 0, 1 lub 2, a m oznacza liczbę 0 lub 1, z tym, że R₁ ma inne znaczenie niż grupa alkilowa o 1-3 atomach węgla lub grupa fenyłowa, gdy R odznacza atom wodoru a Z oznacza atom tlenu, oraz że m oznacza 0 tylko wówczas, gdy R oznacza grupę 1-alkilotetrazolilową-5, w której grupa alkilowa jest grupą o 1-3 atomach węgla, polega na tym, że odpowiednią tautomeryczną odmianę benzimidazolu poddaje się reakcji z zasadą i chlorowcoetyloizitiocyjanianem. Nowe związki otrzymane sposobem według wynalazku są użytecznymi czynnikami przeciwwirusowymi.

(7 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 5

C07d; C07D

P. 192395

14. 09. 1976

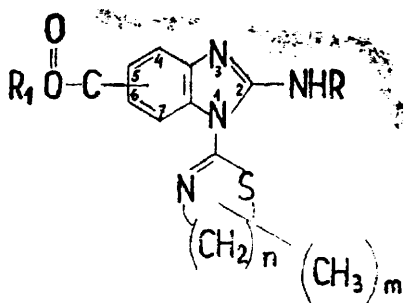
Pierwszeństwo: 10. 11. 1975 - St. Zjedn. Am, (nr 633203)

Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych estrów tiazolinylo- lub tiazynylobenzimidazoli o działaniu przeciwwirusowym

Sposób wytwarzania nowych estrów tiazolinylo- lub tiazynylobenzimidazoli o wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru, grupę formylową lub grupę o wzorze -C(0)-R2, R₁ oznacza grupę alkilową o 1-6 atomach węgla, cykloalkilową o 3-7 atomach węgla, grupę o wzorze cykloalkil-R2, w którym grupa cykloalkilowa zawiera 3-7 atomów węgla lub grupę o wzorze R₂-fenyl, R₂ oznacza grupę alkilową o 1-3 ato-

mach węgla, grupa $R_1O-C(O)-$ znajduje się w pozycji 5 lub 6, n oznacza liczbę 2 lub 3, a m oznacza liczbę 0, 1 lub 2, polega na tym, że odpowiednią odmianę tautomeryczną estru benzimidazolu poddaje się reakcji z zasadą i z alifatycznym chorowcoalkilozotiocyanianem. Związki te mają działanie przeciwwirusowe. (12 zastrzeżeń)



Wzór 1

C07d; C07D

P. 192594

23.09.1976

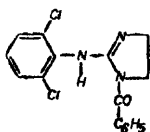
Pierwszeństwo: 25. 09. 1975 - Austria (nr A 7355/75)

Chemie Linz Aktiengesellschaft, Linz, Austria (Rudolf Franzmair).

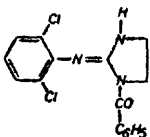
Sposób wytwarzania nowej 1-benzoilo-/2'-6'-dychlorofenyloamaino-/2-imidazolinę oraz jej soli

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowej 1-benzoilo-2-2',6'-dychlorofenyloamaino-/2-imidazolinę o wzorze 1a lub 1b oraz jej soli.

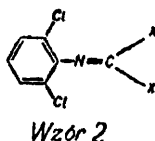
Cechą sposobu według wynalazku jest to, że dwuchlorogeneik izocyjanku 2, 6-dychlorofenylo o ogólnym wzorze 2, w którym X oznacza atom chlorowca, korzystnie atom chloru, poddaje się reakcji z benzoiloetylenodwuaminą w środowisku rozpuszczalnika obo-



Wzór 1a



Wzór 1b



Wzór 2

jętnego względem reagentów, w temperaturze od 0°C do temperatury wrzenia stosowanego rozpuszczalnika, wobec dodatku środków wiążących kwas, , po czym otrzymany związek o wzorze 1a lub 1b wyodrębnia się jako wolną zasadę lub sól z kwasem nieorganicznym lub organicznym. Związek o wzorze 1a i 1b wykazuje działanie obniżające ciśnienie krwi. (2 zastrzeżenia)

C07d; C07D
A01n; A01N*

P. 192703

28.09.1976

Pierwszeństwo: 29. 09. 1975 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 617908)

Stauffer Chemical Company, Westport, Connecticut, Stany Zjednoczone Ameryki (Harry Tilles).

Środek chwastobójczy

Środek chwastobójczy zawiera jako substancję czynną mieszaninę izomerów cis i trans S-izopropyl-1-(5-etylo-2-metylopiperydynokarbotionianu) i obojętny nośnik.

Sposób wytwarzania S-izopropyl-1-(5-etylo-2-metylopiperydynokarbotionianu) polega na reakcji 2-metylo-5-etylopiperydiny z wodorem w obecności katalizatora. Katalizator stanowi rod osadzony na węglu aktywnym jako nośnik. Otrzymuje się 2-metylo-5-etylopiperydynę, którą poddaje się reakcji z chłotiomrówczanem izopropylu, a następnie z mieszaniną reakcyjnej wyodrębnia się produkt.

(15 zastrzeżeń)

C07d; C07D

P. 192704

28.09.1976

Pierwszeństwo: 03. 10. 1975 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 619302)

Pfizer Inc. , Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania 2-hydroksymetylo-3-hydroksy-6-/1-hydroksy-2-III rząd. -butylo-aminoetylo/-pirydiny

Sposób wytwarzania 2-hydroksymetylo-3-hydroksy-6-(1-hydroksy-2-III rząd. -butyloaminoetylo)-pirydiny oraz jej soli z chlorowodorem, które są substancjami rozszerzającymi oskrzela, polega na działaniu kwasem na sól maleinową 2-fenyl-6-(1-hydroksy-2-III rząd. butyloaminoetylo)-4H-pirydo-[3, 2-d]-1, 3-dwuoksyny otrzymanej w wyniku reakcji 2-fenyl-6-(1-hydroksy-2-III rząd. -butyloaminoetylo)-4H-pirydo-[2, 2-d]-1, 3-dwuoksyny z kwasem maleinowym.

(5 zastrzeżeń)

C07d; C07D

p. 192716

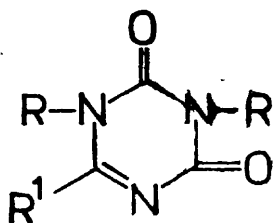
29.09.1976

Pierwszeństwo: 30. 09. 1975 - RFN (nr P. 2543497. 3)
09. 07. 1976 - RFN (nr P. 2630849. 6)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Środek owadobójczy oraz sposób wytwarzania nowych triazyno-2, 4-dionów

Sposób wytwarzania nowych jednakowo 1, 3-podstawionych triazyno-2, 4-dionów o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R oznacza prosty lub rozgałęziony rodnik alkilowy zawierający do 6 atomów węgla, cykliczny rodnik alkilowy o 5-6 atomów węgla, ewentualnie jedno- lub wielo- podstawiony atomem chlorowca, grupę nitrową, niższym rodnikiem alkilowym o 1-4 atomach węgla, rodnik fenylowy lub naftylowy, a R' oznacza atom wodoru lub niższy rodnik alkilowy o 1-4 atomach węgla polega na reakcji bisylizowanych amidów kwasów karboksylowych z izocyjaniami. środek owadobójczy według wynalazku jako substancję czynną zawiera jednakowo 1, 3-podstawione triazyno-2, 4-diony. (5 zastrzeżeń)



C07f; C07F

P. 186162

30. 12. 1975

Politechnika Warszawska, Warszawskie Zakłady Farmaceutyczne „**Polfa**”, Warszawa, Polska (Remigiusz Rodniciki, Maria Szczepanik, Krzysztof Hoffman, Kazimierz Juszczak Stanisław **Bedyński**).

Sposób wydzielania węglanów **dwuhydroksoglinowych** z roztworów wodnych

Sposób wydzielania węglanów dwuhydroksoglinowych metali alkalicznych z roztworów wodnych powstałych na drodze reakcji metalicznego glinu z węglanem metalu alkalicznego polega na wytrąceniu utworzonego węglanu dwuhydroksoglinowego za pomocą wodorowęglanu metalu alkalicznego. Otrzymane związki znajdują zastosowanie jako preparaty farmaceutyczne oraz do wytwarzania laków w **proce-**
(1 zastrzeżenie)

C07f; C07F

P. 192597

23. 09. 1976

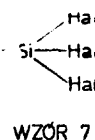
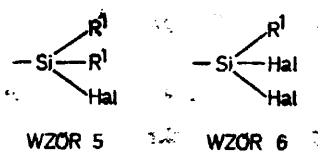
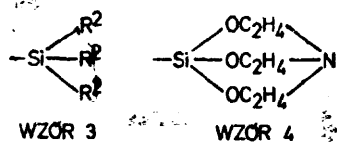
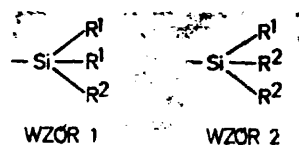
Pierwszeństwo: 24. 49. 1975 - RFN (nr P. 2542534. 7)

Deutsche Gold - und Silber - **Scheideanstalt** vormals Roessler Frankfurt nad Menem, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania związków **krzemooorganicznych** zawierających siarkę

Przedmiotem wynalazku jest nowy sposób wytwarzania **związków** o wzorze **Z-Alk-S-Alk-Z**, w którym Z oznacza ugrupowania o wzorze 1, 2, 3 i 4, w których **R¹** oznacza grupę alkilową o łańcuchu prostym lub rozgałęzionym zawierającym 1-8 atomów węgla, resztę **cykloalkilową** zawierającą 5-8 atomów węgla, resztę **benzylową** lub resztę **fenylową** ewentualnie podstawioną jedno- lub wielokrotnie grupą metylową, etylową lub atomem chloru, a **R²** oznacza grupę alkoksyłową o łańcuchu węglowym prostym lub rozgałęzionym zawierającym 1-8 atomów węgla, grupę metoksyetylową, grupę cykloalkoksyłową zawierającą 5-8 atomów węgla, grupę fenoksyłową lub **benzyloksyłową**, przy czym **R¹** i **R²** w danym przypadku mogą mieć znaczenie jednakowe lub różne, Alk oznacza **dwuwartościową** nasyconą resztę węglowodorową zawierającą 1-10 atomów węgla o łańcuchu węglowym prostym lub rozgałęzionym, który ewentualnie raz lub dwa razy przerywany jest przez grupy -O-, -S- lub -HN- a x oznacza liczbę od 2, 0 do 6, 0. Sposób wg wynalazku polega na tym, że związek o wzorze **Y-Alk-Hal**, w którym Y oznacza ugrupowanie o wzorze 5, 6 lub 7, w których **R¹** ma wyżej podane znaczenie, a Hal oznacza atom fluoru, chloru, bromu lub jodu, poddaje się reakcji z przynajmniej jednym związkiem o wzorze **R³OH** w którym **R³** oznacza grupę alkilową o łańcuchu węglowym prostym lub rozgałęzionym zawierających 1-8 atomów węgla, grupę metoksyetylową, grupę cykloalkilową zawierającą 5-8 atomów węgla, grupę fenylową lub benzylową i ewentualnie w przypadku **trisalkoksylosilanu** przeprowadza go w znany sposób z **trójetanoloaminą** w odpowiedni silatran i poddaje reakcji z **wodorosiarczkiem** o wzorze MeSH, w którym Me oznacza grupę amonową, atom metalu alkalicznego lub równoważnik atomu me-

talu ziem alkalicznych, oraz z siarką korzystnie w obecności co najmniej jednego rozpuszczalnika organicznego, oddziela od utworzonego halogenku i usuwa rozpuszczalnik.
(4 zastrzeżenia)



C08f; C08F

P. 192531

20. 09. 1976

Pierwszeństwo: 21. 11. 1975 - Włochy (nr 29525 A/75)

Montedison S. p. A., Mediolan, Włochy, Mitsui Petrochemical Industries Ltd., Chiyoda-Ku, Tokio, Japonia.

Sposób polimeryzacji **alfa-olefin**

Sposób polimeryzacji alfa olefin zawierających co **najmniej 3** atomy węgla i ich mieszanin z etylenem, w obecności katalizatora otrzymanego przez kontaktowanie metaloorganicznego związku Al, związku **elektronodonorowego** lub zasady Lewisa w ilości 0, 15-1 mola na mol metaloorganicznego związku Al i składnika stałego zawierającego produkt reakcji chlorowcowanego związku Mg ze związkiem czterowartościowego Ti i ze związkiem elektronodonorowym, polega na tym, że **stosuje** się katalizator zawierający co najmniej 80 wagowych zawartych w nim i związków czterowartościowego Ti nierozpuszczalnych we wrzącym n-heptanie, przy czym co najmniej 50% wagowych tych związków Ti nierozpuszczalnych w n-heptanie **jest** nierozpuszczalnych również w **TiCl** w temperaturze 80 C.
(11 zastrzeżeń)

C08f; C08F

P. 192808

01. 10. 1976

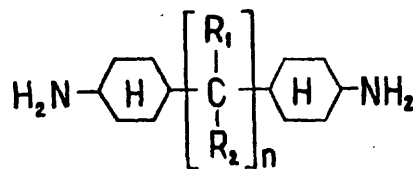
Pierwszeństwo: 04. 10. 1975 - Holandia (nr 7511701)

Alkzo N. V., Arnhem, Holandia.

Stabilna dyspersja dodatnio naładowanych cząstek żywicy polifluorowęglowej i sposób jej wytwarzania

Stabilna dyspersja dodatnio naładowanych cząstek żywicy polifluorowęglowej i ewentualnie cząstek innych materiałów, w której cząstki żywicy mają wy-

miary poniżej 10 urn, zawierająca kationowy fluorowęglowy związek powierzchniowo **czynny** i niejonowy związek powierzchniowo czynny, charakteryzuje się tym, że jako miejscowy związek powierzchniowo czynny zawiera związek fluorowęglowy. Stosunek molowy kationowego związku powierzchniowego czynnego do niejonowego fluorowęglowego związku powierzchniowo czynnego w dyspersji wynosi 25:1 - 1:3, 5 a całkowita ilość zawartych w dyspersji **fluorowęglowych** związków powierzchniowych czynnych wynosi co najmniej $3 \cdot 10^{-2}$ milimoli na m^2 powierzchni cząstek żywicy **polifluorowęglowej**.
(11 zastrzeżeń)



Wzór 1

C08f, C08F P. 192859 06. 10. 1976

Pierwszeństwo: 08. 10. 1975 - St. Zjedn. Am. (nr 620904)

Rohm and Haas Company, Filadelfia, St. Zjedn. Ameryki.

Spody do pikowania pokryć

Spody do pikowania pokryć takich jak dywany lub **tkaniny** tapicerskie, charakteryzują się tym, że **składają** się z materiału poliolefinowego pokrytego samoutwardzalnym środkiem wiążącym, zawierającym czwartorzędową sól amoniową. Spód daje się barwić w odcieniu zewnętrznych włókien, stosowanych do pikowania, tak że staje się on niewidoczny.

(28 zastrzeżeń)

COSg, C08G P. 192551 21. 09. 1976

Pierwszeństwo: 22. 09. 1975 - Szwajcaria (nr 12287/75)

Inventa AG für Forschung und Patentverwaltung, Zürich, **Zürich**, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania szkłiscie przezroczystego poliamidu

Sposób według wynalazku polega na tym, że mieszaninę złożoną z a) dwuaminy o wzorze ogólnym 1, w którym R_1 i R_2 niezależnie od siebie oznaczają każdy z nich wodór lub rodnik metylowy, a $n=0$ do 5 i atomy wodoru obu pierścieni cykloheksanowych częściowo lub całkowicie mogą być zastąpione rodnikami metylowymi oraz z b) mniej **więcej** stechiometrycznej ilości [w odniesieniu do dwuaminy według a)] kwasu izoftalowego, który można zastąpić w **0—50%** (molowych lub wagowych) kwasem tereftalowym, przy czym aż do 15% molowych (w odniesieniu do ogólnej ilości wymienionego kwasu lub wymienionej mieszaniny kwasów) można zastąpić innymi tworzącymi poliamid kwasami dwukarboksylowymi oraz z c) **30—40%** wagowych w odniesieniu do sumy a), b) i c), dalszego poliamidotwórczego składnika, którym może być ci/cu -aminokwas lub jego laktam o więcej niż 9 atomach węgla lub C2/sól albo stechiometryczna mieszanina **1:1** alifatycznego kwasu dwukarboksylowego, zwłaszcza kwasu a, **ω-polimetylenodwukarboksylowego** i alifatycznej dwuaminy, zwłaszcza a, **ω-polimetylenodwuaminy**, poddaje się **polikondensacji**, przy czym przeciętna liczba grup metylenowych odniesiona do każdej grupy amidowej lub do każdej pary grup amidotwórczych, wynosi co najmniej 9 i najmniejsza ilość grup metylenowych pomiędzy grupami amidotwórczymi wynosi co najmniej 6 oraz w przypadku zastąpienia części kwasu izoftalowego alifatycznym kwasem dwukarboksylowym m suma udziałów wagowych tego alifatycznego kwasu dwukarboksylowego (DCS) i dodatku c) leży w zakresie **30—40%** wagowych [w odniesieniu do sumy a), b) i c)].
(5 zastrzeżeń)

C09d; C09D P. 186101 30. 12. 1975

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Halina Wołęga, Wacław Szymborski, Zdzisław Patraszewski).

Nieorganiczna farba **ogniotrwała** do znakowania wyrobów ogniotrwałych

Nieorganiczna farba ogniotrwała do znakowania wyrobów ogniotrwałych zawiera pigment, spoiwo i rozpuszczalnik, przy czym o **jej** możliwości zastosowania w wysokich temperaturach decyduje **odpowiednio** dobrany skład pigmentu.

Według wynalazku w skład pigmentu wchodzi **15—100%** wagowych ZrO_2 , 10-70% wag. Al_2O_3 , 5-40% ZuO i 5-60% wag. talku lub 5-50% wag. ZrO_2 , 1-40% wag. Al_2O_3 , 1-25% wag. ZnO , 1-25% wag. talku i **5—50%** wag. tlenku **kobaltu** albo **5—40%** wag. ZrO_2 , 1-50% wag. Al_2O_3 , **1—25%** wag. ZuO , 1, 20% wag. talku i 5-60% wag. tlenku chromu, a jako spoiwo w każdym przypadku stosuje się pokost lniany z zaprawiaczem w stosunku **1—3**, a rozpuszczalnik dodaje się w ilości zapewniającej odpowiednią płynność farby.
(3 zastrzeżenia)

C09d; C09D P. 186113 30. 12. 1975

Kombinat Opakowań Błazanych Lekkich „OPAKOMET”, Kraków, Polska (Maria **Taborska**, Małgorzata Szuperska, Wanda Silezin, Marek Chochołowski, **Kazimierz** Dziedzic).

Sposób wytwarzania powłoki lakieru o właściwościach termoindykatorowych w środowisku wodnym

Sposób wytwarzania powłoki z lakieru o właściwościach termoindykatorowych w środowisku wodnym, polega na naniesieniu na zewnątrz części powierzchni puszki powłoki z lakieru epoksy-fenolowego (np. **Kreolaku** 102 FK), którą poddaje się suszeniu w temperaturze nie przekraczającej **150°C**.
(1 zastrzeżenie)

C10b; C10B P. 192702 28. 09. 1976

Pierwszeństwo: 01. 10. 1975 - St. Zjedn. Am. (nr 618535)

Texaco Development Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (William B. Crouch, William L. Slater, Warren G. Schilinger).

Sposób wytwarzania gazu syntezowego

Sposób wytwarzania gazu syntezowego o zmniejszonej zawartości cząstek ciała stałego przez częściowe utlenienie paliwa węglowego polega na przepuszczeniu strumienia gazu syntezowego, w którym znajdują się porwane **cząstki** ciała stałego zawierające sadzę i popiół przez zwężoną strefę, **co powoduje** wzrost szybkości przepływu strumienia gazu i prędkości cząstek ciała stałego i oddzieleniu w zmienionym kierunku strumienia gazu o zmniejszonej zawartości ciała stałego od cząstek stałych posiadających większą prędkość.

Sposób według wynalazku **nadaje** się szczególnie do **wytwarzania** gazu syntezowego o zmniejszonej zawartości cząstek stałych, przeznaczonego do **reakcji** prowadzonej w konwertorze działającym okresowo.
(9 zastrzeżeń)

C10c; C10C P. 193222 23. 10. 1976

Pierwszeństwo: 24. 10. 1975 - RFN (nr P. 25476793)

Deutsche Gold - und Silber - Scheideanstalt vormals Roessler, Frankfurt n/Menem, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania **wysokowartościowych** surowców do otrzymywania sadzy

Sposób wytwarzania wysokowartościowych surowców do otrzymywania sadzy piecowej, nadającej mieszanom kauczukowym odporność na ścieranie polega na tym, że pak rozpuszcza się w zwykłych, rzadkich olejach do otrzymywania sadzy i z otrzymanej mieszaniny mechanicznie oddziela się nieopadającą zawiesinę.
(9 zastrzeżeń)

C10j; C10J P. 193127 19. 10. 1976
F27b; F27B

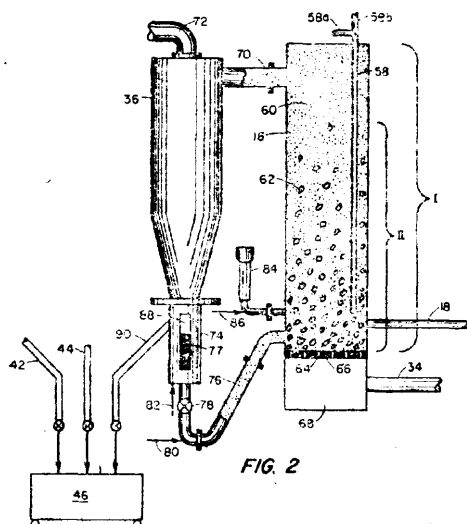
Pierwszeństwo: 21. 10. 1975 - St. Zjedn. Am. (nr 624542)

Battelle Development Corporation, Colombus, St. Zjedn. Ameryki.

Sposób wytwarzania **złoża** fluidalnego

Sposób wytwarzania złoża fluidalnego, polega na tym, że w pierwszej przestrzeni złoża fluidalnego (I) wytwarza się zawiesinę cząstek materiału stałego pierwszego składnika (60) złoża, następnie w tej pierwszej przestrzeni (I) wytwarza się zwarte złożo fluidalne o dużej gęstości, zawierające cząstki stałe (62) drugiego składnika złoża, który stanowi materiał o długotrwałej **stabilności** fizycznej i chemicznej w złożu, nie tworzących aglomeratów i odporny na ścieranie, po czym wytwarza się przejście dla obiegu recyrkulacyjnego cząstek pierwszego składnika (60), wypływających z przestrzeni (I) poprzez zwartą część złoża fluidalnego, a następnie fluidyzuje się złożo z prędkością zapewniającą zatrzymywanie w przestrzeni (II) cząstek (62) drugiego składnika złoża i recyrkulację oraz wzajemne przenikanie i mieszanie **cząstek** pierwszego składnika (60) z cząsteczkami (62) drugiego składnika.

Złożo fluidalne wytwarzane sposobem według wynalazku może być stosowane w wielu procesach od prostych reakcji wymiany ciepła poprzez reakcje katalityczne aż do złożonych reakcji chemicznych.
(45 zastrzeżeń)



C10i; C10L P. 193375 30. 10. 1976

Pierwszeństwo: 31. 10. 1975 - NRD (nr WPC 101/189162)
16. 12. 1975 - NRD (nr WPC 101/190166)

VEB Petrolchemisches Kombinat Schwedt, Schwedt, Niemiecka Republika Demokratyczna.

Dodatek polepszający właściwości spalania i zażycia produktów z oleju mineralnego

Dodatek polepszający właściwości spalania i zużycia produktów oleju mineralnego, w szczególności średnich destylatów ropy naftowej i olejów opałowych, charakteryzuje się tym, że do produktów oleju mineralnego dodaje się otrzymany przy mikrobiologicznej obróbce węglowodorów ekstrakt biolipidowy, oddzieloną z niego frakcję **fosfaty** do wagi albo frakcję kwasów tłuszczowych w ilości 0, **001—10%**, korzystnie 0, **001—5%**,
(1 zastrzeżenie)

C10m; **C10M** P. **184144** 20. 10. 1975

Instytut Technologii Nafty, Kraków, Polska (Stefan Patzau, Franciszek **Steinmiec**, Włodzimierz Montewski, Anna Zajezińska).

Sposób wytwarzania smarów łożyskowych o własnościach przeciwdrdzewnych

Sposób wytwarzania smarów litowych oraz litowo-wapniowych charakteryzujących się dobrą ochroną antykorozyjną powierzchni stalowych, a w szczególności w obecności wody oraz długotrwałością pracy w łożyskach tocznych o temperaturze **120—130°C** polega na tym, że w trakcie procesu dyspergowania mydeł w oleju wprowadza się do smaru o 10% wagowych alkiarylosulfonianu litu **i/lub** naftosulfonianu litu o średnim ciężarze cząsteczkowym **200—1000**.
(1 zastrzeżenie)

C11c; C11C P. 192427 T 14. 09. 1976

Spółdzielnia Inwalidów im. Gen. K. **Świerczewskiego**, Kędzierzyn, Polska (Mariusz Hantke, **Frydolin** Szkatuła, Oskar Mikoda).

Sposób **centrowania** knotów w zniczach i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób centrowania knotów w zniczach zalewanych kompozycją, według wynalazku polega na podtrzymywaniu knotu (2) w jego górnej części przy pomocy pierścieni (3) w które wkłada się knot (2) podstawą do góry a następnie na wpusty (8) w płytce sterującej (5) nakłada się znicz (1). Tak założone znicze przykrywa się paletą (6) wsuniętą w płozy (10) a następnie urządzenie odwraca się i instaluje na taśmie produkcyjnej. Po zalaniu zniczy kompozycją i wystudzeniu jej aż do utwardzenia wysuwa się paletę (6) ze zniczami przygotowanymi do pakowania.

Urządzenie według wynalazku stanowiące osadzoną na płozach paletę do taśmowej produkcji zniczy charakteryzuje się tym, że uźebrowana wzdłużnie paleta (6) przesuwnie umocowana jest w płozach (10) skrzyni o dwóch ścianach z otworami wentylacyjnymi (9) i z płytą sterującą (5). Płyta sterująca (5) ma pokrywę (7), w której są otwory, kształtem odpowiadające kształtowi obrzeża znicza (1), w których na drutach (4) umieszczone są pierścienie (3) umocowane w osi otworu płyty sterującej (5).
(3 zastrzeżenia)

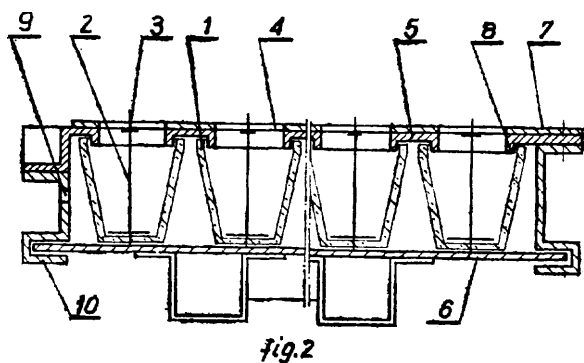


fig. 2

C12d; C12D

P. 192795

01. 10. 1976

Pierwszeństwo: 02. 10. 1975 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 619 108)

Eli Lilly and Company, Indianapolis, Indiana, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania mieszaniny antybiotycznej zawierającej antybiotyk A-22082

Sposób wytwarzania mieszaniny antybiotycznej zawierającej antybiotyki A-22082 oraz inne czynniki drugorzędne polega na tym, że prowadzi się hodowlę podpowierzchniową z napowietrzaniem szczepu *Aspergillus nidulans* NRRL 8112 w pożywce hodowlanej zawierającej przyswajalne źródło węglowodanów, azotu oraz sole nieorganiczne do momentu wyprodukowania przez drobnoustrój znacznej aktywności antybiotycznej w pożywce i ewentualnie oddziela mieszaninę antybiotyczną A-22082 od pożywki oraz ewentualnie wyodrębnia się antybiotyk A-22082.

(2 zastrzeżenia)

C12d; C12D

P. 192798

01. 10. 1976

Pierwszeństwo: 02. 10. 1975 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 618107)

Eli Lilly and Company, Indianapolis, Indiana, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowej mieszaniny antybiotycznej A-30912

Sposób wytwarzania nowej mieszaniny antybiotycznej A-30912 zawierającej czynniki A, B, C, D, E, F i G polega na tym, że prowadzi się hodowlę podpowierzchniową z napowietrzaniem szczepu *Aspergillus rugulosus* NRRL 8113 w pożywce hodowlanej, zawierającej przyswajalne źródła węglowodanów, azotu oraz sole nieorganiczne, do momentu wytworzenia znacznej aktywności antybiotycznej. Następnie oddziela się antybiotyk A-30912 od pożywki hodowlanej oraz wyodrębnia czynniki A, B, C, D, E, F i G z mieszaniny antybiotycznej A-30912.

(8 zastrzeżeń)

C21c; C21C
C22c; C22C

P. 185571

15. 12. 1975

Instytut Odlewnictwa, Kraków, Polska (Zbigniew Tyszko, Edmund Machynia, Jadwiga Bryniarska, Stanisław Przeworski, Andrzej Gwiżdż, Wiesław Pstuś).

Zeliwo stopowe o podwyższonych własnościach mechanicznych oraz sposób jego wytwarzania

Zeliwo stopowe o podwyższonych własnościach mechanicznych zawiera w swym składzie 2, 3—3, 3% wagowych C, 0, 3—0, 9% wagowych Si, 0, 5—1, 8% wa-

gowych Mn, 0, 1—0, 6% wagowych P, do 0, 12% wagowych S, 24—32% wagowych Cr, 0, 6—1, 9% wagowych Mo, do 0, 8% wagowych V, reszta Fe.

Sposób otrzymywania zeliwa według wynalazku polega na stopieniu wszystkich składników wsadu oprócz chromu i wanadu. Chrom i wanad w postaci żelazochromu i żelazowanadu dodaje się do ciekłego zeliwa po uprzednim jego od tlenieniu za pomocą 0, 08—0, 38% wagowych Fe-Ca-Si i 0, 10—0, 38% wagowych Fe-Ti. Następnie kapiel żeliwną przegrzewa się do temperatury 1420—1580°C, ściaga powstały żużel oraz modyfikuje za pomocą 0, 1—0, 3% wagowych Fe-Ca-Si, 0, 10—0, 30% wagowych Ti w postaci Fe-Ti i 0, 02—0, 10% wagowych Ca lub jego stopu z metalami ziem rzadkich. Po dokładnym wymieszaniu i ściągnięciu żużla, żeliwo jest gotowe do zalewania form. Z żeliwa według wynalazku wykonuje się odlewy odporne na ścieranie, żłobienie, na przykład: łopatki rzutowe, wirniki rozdzielcze, wykładziny młynów kulowych itp. (3 zastrzeżenia)

C21c; C21C

P. 185996

23. 12. 1975

Huta „Warszawa”, Warszawa, Polska (Zdzisław Sikorski, Jerzy Manturo, Tadeusz Sasin).

Urządzenie do odciagu gazów z pieców łukowych

Urządzenie do odciagu gazów powstałych w procesie wytapiania stali składa się z króćca (1) z kołnierzem owalnym (3), zamocowanego na stałe w sklepieniu pieca (2), który połączony jest z przewodem ruchomym (4). Przewód ruchomy (4), o kształcie dużego kolana, ułożyskowany jest obrotowo w obudowie łożyska (6) i zakończony kołnierzem łukowym (7), który styka się z kołnierzem łukowym stałym (8). Przewód ruchomy napędzany jest silownikiem (9), który zakotwiony jest w podeście pieca (10).

(1 zastrzeżenie)

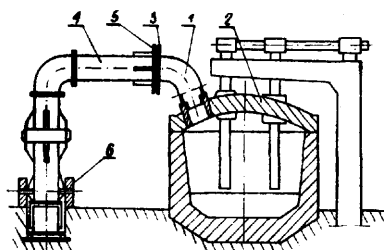


Fig. 1

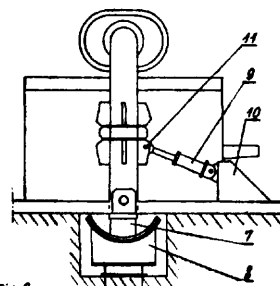


Fig. 2

C21d; C21D

P. 185964

23. 12. 1975

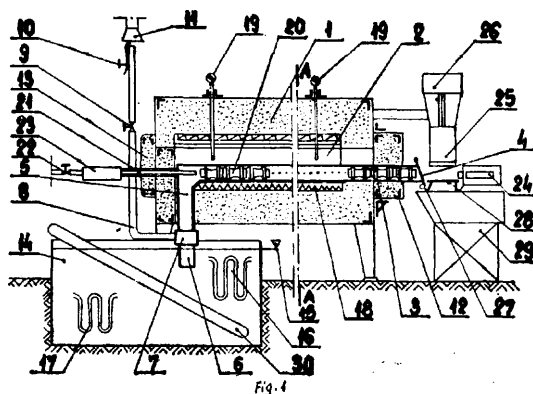
Zakłady Rowerowe „Predom-Romet”, Poznań, Polska (Jan Lewandowicz, Andrzej Markiewicz, Tadeusz Niedośpał).

Sposób dyfuzyjnego utwardzania wewnętrznych powierzchni detali w kształcie **tulei, jak** piast do kół, zwłaszcza do rowerów, motocykli itp. oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że poddawane dyfuzyjnej obróbce cieplnej detale prowadzi się w rurach żaroodpornych o średnicy wewnętrznej odpowiadającej skrajnej średnicy zewnętrznej obrabianych cieplnie detali **tulej** owych, przy czym poprzez wnętrza przesuwającego się szeregu detali przepuszcza się strumień mieszaniny gazów o odpowiednim składzie.

Urządzenie według wynalazku ma rurę lub szereg rur żaroodpornych (3) osadzonych w komorze (2) pieca, zakończonych z jednej strony kolaniem (5) i lejem spadowym (6), którego wylot znajduje się poniżej poziomu cieczy hartującej. Lej spadowy (6) jest **zaopatrzony** w komin wentylacyjny (8) z palnikiem pilotującym (10) pod wyciągiem (11), zaś napychacz (24), drzwiczki (4) oraz osiowo przesuwany przewód (21) doprowadzający gaz przemysłowy do wnętrza detali tulejowych, są **razem** sprężone i napędzane wspólnym układem napędowym (29).

(5 zastrzeżeń)



C21d; C21D

P. 192003

25.08.1976

Pierwszeństwo: 26. 08. 1975 - Stany **Zjedn. Am.**
(nr 607887)

Union Carbide Corporation, Nowy Jork, **Stany Zjednoczone Ameryki.**

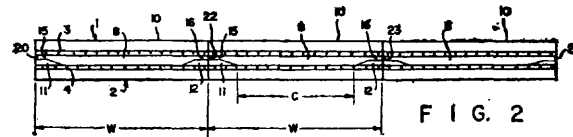
Dysza do żłobienia punktowego, selektywnego wad w powierzchni bryły metalowej, zwłaszcza w układzie zespołowym oraz sposób żłobienia punktowego, selektywnego wad w powierzchni bryły metalowej

Dysza do żłobienia punktowego, selektywnego wad, w powierzchni bryły metalowej, charakteryzuje się tym, że ma gazowy kanał tlenowy, zakończony w **otworze** wylotowym (8) dyszy, a otwór wylotowy dyszy ma środkowy odcinek (C) końcowy wyznaczony równoległymi krawędziami górnymi i dolnymi oraz przystosowany do odprowadzania strumienia o kształcie arkuszy, utworzonego z tlenu tnącego, mającego jednolite natężenie przepływu, skierowanego na żłobioną płytę metalową. Odcinki końcowe otworów wylotowych (8) dyszy wyznaczone są w ten sposób, że co najmniej jedna krawędź jest **nachylona** tak, aby wysokość odcinka końcowego otworu wylotowego zmniejszała się do mniejszej wartości w kierunku do bocznej krawędzi otworu, ale była większa od zera na tej krawędzi (22, 23), aby zmniejszać natężenie strumienia tlenu w kierunku do tej krawędzi otworu do punktu, w którym przyływ tlenu odprowadzanego przy **tej** krawędzi jest wystarczający do tworzenia nacięcia żłobienia bez **wy** płuwek, co najmniej takiego jak szerokość dyszy. Przez to umożli-

wia się działanie wielu dysz w zestawieniu zespołowym i wytworzenie nacięć bez wypływek o uprzednio wybranej szerokości.

Sposób charakteryzuje się kierowaniem strumienia tlenu na miejsce żłobione, przy czym strumień **tlenu** otrzymuje się z dyszy żłobiącej, która ogranicza przepływ tlenu na brzegach strumienia tlenu tak, aby przepływ na brzegach był niewystarczający do żłobienia przedmiotu obrabianego, natomiast wystarczał do utleniania stopionego metalu na brzegach strefy reakcji i wytwarzania nacięcia żłobiącego bez wypływek co najmniej tak szerokiego jak szerokość dyszy z jednoczesnym zapobieganiem formowaniu się wypływek wzdłuż krawędzi nacięcia.

(11 zastrzeżeń)



C22b; C22B

P. 193223

23.10.1976

Pierwszeństwo: 24. 10. 1975 - Węgry (nr **CE-1060**)

Csepeli **Femmu**, Budapeszt Csepel, Węgry (Mihaly Stefan; **Laj** os Almashegyi, **Cs** aba Horbath, Agnes Madarasz, Peter Arato, Jozsef Geiger).

Sposób wytwarzania taśm lub arkuszy o izotropowych właściwościach mechanicznych z miedzi lub stopów miedziowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania taśm lub arkuszy o izotropowych właściwościach mechanicznych z miedzi lub stopów miedziowych, które mogą być poddawane intensywnemu kształtowaniu na zimno.

Sposób według wynalazku polega na tym, że reguluje się zawartość ZrBi w kąpieli stopionego metalu przez dodanie bromu cyrkonowego do poziomu między 0, 01% wagowo, a 0, 075% wagowo, a jeżeli trzeba zastępuje się nie więcej od 50% wagowo zawartości cyrkonu dodawanego **ZrB₂** jednym lub więcej metalami Ti, V, Nb, Ca, Mg i Co, **oraz** następnie jeżeli trzeba, cyrkon jest dodawany do kąpieli metalowej w stosunku stechiometrycznym, obliczanym dla zawartości stopu, przekraczającego wagowo 0, 015%, po czym kąpiel metalowa, zawierająca dodatki, jest zestalana w postaci taśmy oraz jeżeli trzeba, zachowuje się atmosferę gazu obojętnego w piecu do określania odporności cieplnej wyposażenia odlewniczego i/lub wykorzystuje się zamknięcie gazu obojętnego, oraz chłodzenie wtórne, które stosuje się podczas krzepnięcia kąpieli metalowej.

Sposobem według wynalazku można wytwarzać taśmy i arkusze o kontrolowanej strukturze krystalicznej i poprawionej jakości, o zwiększonej ciągliwości i przydatne do intensywnego (70 do 99%) walcowania na zimno, z miedzi i z substancji zawierających miedź, recyrkulowanych do maszyny przetwórczej z zawartością zanieczyszczeń szkodliwych dla maszyny.

(2 zastrzeżenia)

C22c; C22C

P. 195179

05.01.1977

Zakłady Metali Lekkich „**Kety**”, Kęty, Polska (Lucjan Niziołek, Wojciech Zamarski, Stanisław Banaś, Irena **Pa** jek, Stefan Sowa).

Trójskładnikowa zaprawa aluminiowa

Trójskładnikowa zaprawa aluminiowa według wynalazku składa się z krzemu w ilości **8—15%** wagowych, tytanu w ilości do 12% **wagowych** oraz z aluminium stanowiącego resztę.

(1 zastrzeżenie)

C22c; C22C P. 195180 05. 01. 1977

Zakłady Metali Lekkich „Kęty”, Kęty, Polska (Wojciech Zamarski, Lucjan Niziołek, Stanisław Banaś, Irena Pajek, Stefan Sowa).

Trójskładnikowa zaprawa aluminiowa

Trójskładnikowa zaprawa aluminiowa według wynalazku składa się z miedzi w ilości 40—65% wagowych, tytanu w ilości do 10% wagowych oraz z aluminium stanowiącego resztę. (1 zastrzeżenie)

C22d; C25C P. 193310 27. 10. 1976

Pierwszeństwo: 28. 10. 1975 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 626, 114)

Kennecott Copper Corporation, New York, Stany Zjednoczone Ameryki (Paul Robert Ammann, Glenn Melvin Cook, Charles Portal).

Sposób bezpośredniego elektrochemicznego odzyskiwania miedzi z rozcieńczonego roztworu amoniakalnego

Sposób bezpośredniego elektrochemicznego odzyskiwania miedzi z rozcieńczonego amoniakalnego ługu macierzystego, polega na wprowadzaniu roztworu do elektrolizera posiadającego anodę i porowatą katodę. Wartość prądu doprowadzonego do elektrolizera jest taka, że gęstość prądu wynosi 10—1100 amperów na metr kwadratowy przekroju poprzecznego katody. Roztwór przepływa przez katodę i przy anodzie w celu przereagowania miedzi, która osadza się w i na katodzie pozostawiając roztwór wyczerpany. Osadzoną miedź odzyskuje się z katody, zaś roztwór wyczerpany zawraca się do układu ługowania, aby odzyskać dodatkowe ilości miedzi. (10 zastrzeżeń)

C23b; C23B P. 192804 01. 10. 1976

Pierwszeństwo: 04. 10. 1975 - Holandia (nr. 7511699)
26. 04. 1976 - Holandia (nr 7604398)

AKZO N. V., Arnheim, Holandia.

Sposób nakładania metalicznej powłoki, zawierającej cząsteczki fluorowanej żywicy organicznej

Sposób nakładania metalicznej powłoki, zawierającej cząsteczki fluorowanej żywicy organicznej o przeciętnej wielkości poniżej około 10 μm , z kąpeli elektrolitycznej, zawierającej tę żywicę w stężeniu 3—150 g/litr, w postaci zawiesiny stabilizowanej fluorowanym związkiem organicznym o właściwościach kationowego związku powierzchniowo-czynnego i niejonowym związkiem powierzchniowo-czynnym włączonej w układ elektryczny, w którym powlekany przedmiot stanowi katodę, charakteryzującą się tym, że jako niejonowy związek powierzchniowo-czynny stosuje się organiczny związek fluoru. Stosunek molowy kationowego związku powierzchniowo-czynnego do niejonowego powierzchniowo-czynnego organicznego związku fluoru wynosi od 25:1 do 1:3, 5. Łączna ilość powierzchniowo-czynnych organicznych związków fluoru wynosi co najmniej 3·10⁻³ milimoli/m² powierzchni cząsteczek żywicy.

Kąpiel elektrolityczna zawiera wodny roztwór metalu lub metali, zawiesziny cząsteczek fluorowanej żywicy organicznej o przeciętnej wielkości poniżej około 10 μm , w stężeniu 3—150 g/litr oraz kationowy i niejonowy organiczny związek fluoru: stosunek związku kationowego do związku niejonowego wynosi 25:1—1:3, 5 i w łącznej ilości co najmniej 3·10⁻³ m moli na m² powierzchni cząsteczek żywicy. (18 zastrzeżeń)

DZIAŁ D WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D01f; D01F P. 185876 22. 12. 1975

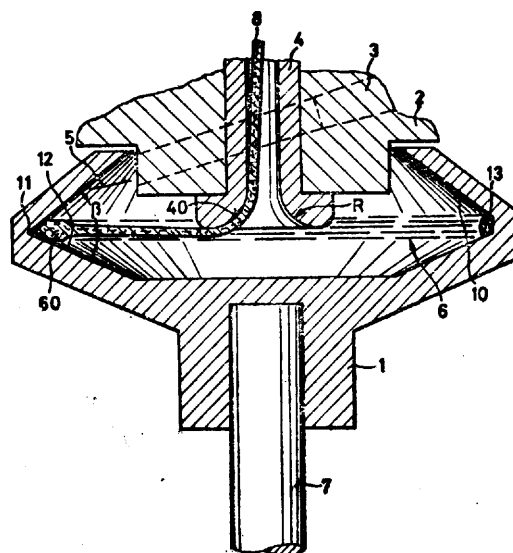
Zakłady Włókien Chemicznych „Chemitex-Stilon”, Gorzów Wielkopolski, Polska (Halina Nowak, Maria Berkowska, Jolanta Zeler).

Kompozycja do preparowania dwuskładnikowej przędzy poliamidowej

Kompozycja do preparowania przędzy poliamidowej dwuskładnikowej składa się z preparacji emulsyjnej zawierającej 2, 7—8, 1% sebacynianu dwuoktylu, 0, 9—2, 7% oksyetylowanego alkoholu oleocetylowego, 0, 35—0, 45% estru poliglikolu i 85—95% wody oraz preparacji olejowej zawierającej 13, 7—17% oksyetylowanego alkoholu oleocetylowego, 4—4, 8% kwasu oleinowego, 6, 2—7, 7% soli amoniowej czwartorzędowej, 65, 7—71, 1% oleju wazelinowego i 4, 4% benzyny. (1 zastrzeżenie)

Urządzenie do przedzenia bezwrzecionowego

Urządzenie do przedzenia bezwrzecionowego z wirówką, którego ścianki zamykające korytko zbiorcze tworzą kąt mniejszy niż 40° i wchodzą do wi-



D01h; D01H P. 192820 04. 10. 1976

Pierwszeństwo: 04. 10. 1975 - RFN (nr P. 2544503. 8)

Schubert und Salzer, Maschinenfabrik Aktiengesellschaft, Ingolstadt, Republika Federalna Niemiec.

rówki dyszą wylotu nici z **łukowatą** powierzchnią formowania nici według wynalazku jest wyposażone w wirówkę (1) o prędkości obrotowej **50—70** tysięcy obr./min. i promieniu krzywizny (R) powierzchni formowania wynoszącym **7, 5—8, 5 mm**. **Ścianki** (10) i (12) korytka zbiorczego korzystnie tworzą kąt $\beta = 40 \div 60^\circ$. (5 zastrzeżeń)

D03j; D03J

P. 185983

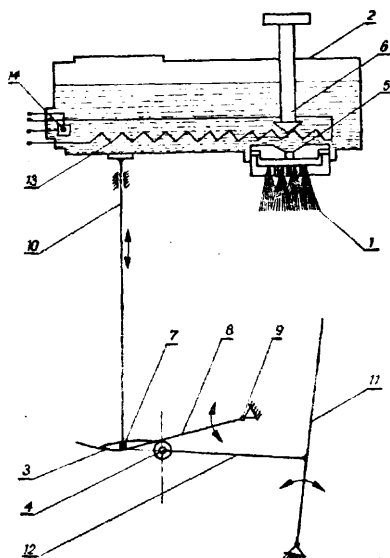
23. 12. 1975

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 172992

Instytut Włókiennictwa, Łódź, Polska (Wiktor Michalski, Kazimierz Pałka, Bolesław Witkoś, Tadeusz Cieślak).

Urządzenie do smarowania różg w krosnach do produkcji tkanin z okrywą włókienną

Urządzenie do smarowania różg w krosnach do produkcji tkanin z okrywą włókienną ma układ sterujący mechanizmu wyłączającego składający się z dźwigni (8) w jednym końcu podwieszanej przegubowo do ramy maszyny, a w drugim zakończonej



kulisą (3) która współpracuje za pośrednictwem toczka (7) z dźwignią przesuwaną (10) oraz dźwignią (12) połączoną z nogą (11) bidła. (1 zastrzeżenie)

D21f; D21F

P. 193326

28. 10. 1976

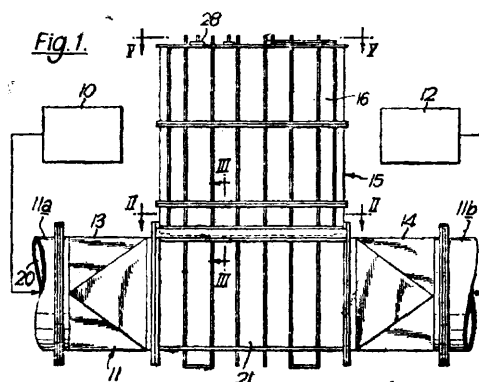
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 185521

Pierwszeństwo: 29. 10. 1975 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 626. 824).

Beloit Corporation, **Beloit, Wisconsin**, Stany Zjednoczone Ameryki (Edgar J. Justus).

Układ zasilania maszyny papierniczej

Układ zasilania **maszyny papierniczej doprowadza**jący masę papierniczą przez pompę do szczeliny, wypływowej skrzyni wlewowej obejmującej rury, przez które przepływa masa, według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera wyrównywacz strumienia mający komorę (21), przez którą przepływa



masa, komorę zawierającą powietrze pod ciśnieniem, oddzielną od komory (21) ścianką elastyczną, oraz zespół sterujący ciśnieniem powietrza w komorze. Fluktuacje ciśnienia w komorze (21), przez którą przepływa masa są tłumione przez odkształcenia ścianki elastycznej. (10 zastrzeżeń)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GORNICTWO

E01b; E01B

P. 185457

11. 12. 1975

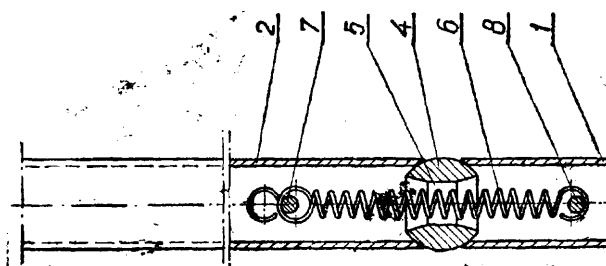
Biuro Studiów i Projektów Przemysłu Włókienniczego, Łódź, Polska (Andrzej Chałko).

Rozjazd do łączenia jezdnych torów

Rozjazd do łączenia jezdnych torów, rozmieszczonych w dowolnych płaszczyznach, stosowany zwłaszcza w pomieszczeniach produkcyjnych, jest wyposażony w jezdne tory (1) o znanej konstrukcji, ma co najmniej dwa z tych torów (1) połączone za pośrednictwem rurowego łącznika (2) i kulistego przegubu (4) oraz co najmniej jednej sprężyny (6). Przegub (4) jest umieszczony między jednym z dwóch torów (1) a

łącznikiem (2), (który z tym torem (1) jest połączony co najmniej jedną sprężyną (6)).

(1 zastrzeżenie)



E02b; **E02B**

P. 185188

11. 12. 1975

Ośrodek Rozwoju Techniki i **Projektowania** Budownictwa „Warszawa”, Warszawa, Polska (Piotr Mak. **symkin**).

Sposób wytwarzania kuli zawora drenażowego i kula zaworu dla studzienek drenażu opaskowego

Sposób według wynalazku polega na tym, że na wytoczone z drewna półkule nakłada się warstwę plastycznego tworzywa i po ukształtowaniu w prasie tej warstwy w kształcie czaszy półkolistej, stabilizuje się ją, a następnie, po ustaleniu równych ciężarów półkul, przez **wypełnienie niecek** usytuowanych w rdzeniach materiałem sypkim, łączy się ze sobą obie półkule za pomocą **równej** warstwy plastycznego tworzywa i tak połączone utrzymuje się w warunkach normalnych kilkanaście dni w celu utwardzenia tworzywa.

Kula według wynalazku składa się z rdzenia i warstwy zewnętrznej, przy czym **rdzeń** stanowią dwie półkule połączone płaszczyznami środkowymi, w których centrycznie wykonane są niecki w ilości po jednej w każdej półkuli.

(2 zastrzeżenia)

E02d; **E02D**

P. 191247 T

16. 07. 1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Rafineryjnego, Płock, Polska (Grażyna Bubień, Wojciech Czerwicz, Danuta Dutkowska, Zygmunt Lipiński, Kazimierz Pawlak, Władysław Skalny, Andrzej **Pacalowski**).

Sposób stabilizacji - zagęszczania gruntów

Sposób stabilizacji - zagęszczania gruntów, pod nawierzchnie dróg lub inne **obiekty** budowlane i przemysłowe oraz ruchomych piasków i innych nieużytków, polega na tym, że do gruntu wprowadza się szlamy odpadowe, uzyskiwane w procesie dekarbonizacji wody, w ilości **5—15%** wagowych szlamu o uwodnieniu 60% wagowych lub w stanie suchym, w odpowiedniej proporcji, w stosunku do warstwy zagęszczanego gruntu. Szlamy **podekarbonizacyjne** rozprowadza się po górnej części zagęszczanego gruntu w sposób mechaniczny, a następnie miesza się dokładnie, doprowadzając jednocześnie mieszanie do optymalnej wilgotności przez skraplanie wodą. Na otrzymanej zagęszczonej masie układa się podbudowę z gruntu-cementu, mineralno-bitumiczną lub z piasków otoczonych asfaltem.

(2 zastrzeżenia)

E02f; **E02F**

P. 192184

03. 09. 1976

Pierwszeństwo: 03. 09. 1975 - Wielka Brytania (nr 36360/75)

Massey - Ferguson Services N. V., Curacao, Antyle Holenderskie.

Zespół koparki przedsiębiornej

Zespół koparki przedsiębiornej charakteryzuje się tym, że urządzenie zaciskające ma zacisk o działaniu pionowym dla mocowania **ramy** pośredniej do jednej z poziomych części ramy i zacisk o działaniu poziomym dla mocowania ramy pośredniej do innej poziomej części ramy.

Poziome części ramy składają się z pary górnych części i części dolnej oraz zacisku o działaniu poziomym działającym na górnych częściach ramy i zacisku o działaniu pionowym działającym na dolnej części ramy.

(30 zastrzeżeń)

E03b; **E03B**

P. 185528

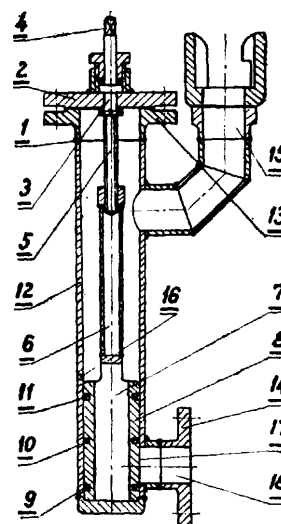
11. 12. 1975

Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji, Tarnowskie Góry, Polska (Paweł **Spatek**, Józef Gryczman, Stanisław Sroka).

Hydrant podziemny z polietylenu

Hydrant podziemny, mający wydłużony w kierunku pionowym korpus (1), zabudowany na rurociągach wody ułożonych pod ziemią na głębokościach większych od głębokości zamarzania gruntów i **zaopatrzony** w typowy króciec wylotowy (15) zakończony uchwytem kłowym, pokrywę (2) z wrzecionem (3), drąg (6) zawieradła (7) oraz uszczelki (9, 10, 11), charakteryzuje się tym, że jego zawór jest zasuwą o zawieradło (7) w postaci odcinka rury z osadzonymi na jej zewnętrznej powierzchni cylindrycznej uszczelkami oddalonymi od siebie o odległość nie mniejszą niż średnica otworu kanału króćca wlotowego, przy czym znany otwór odwadniający (16) w korpusie (1) wykonany jako jednoczęściowy z tworzywa sztucznego, zwłaszcza polietylenu znajduje się przy zamkniętym zaworze tuż ponad górną uszczelką zawieradła.

(3 zastrzeżenia)

E03b; **E03B**

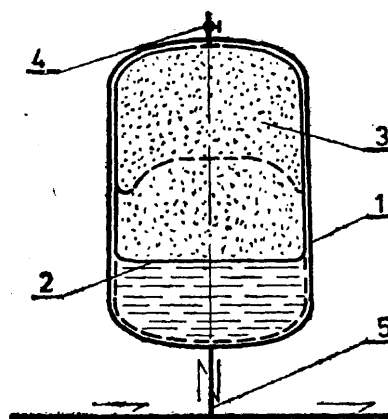
P. 191325 T

19. 07. 1976

Politechnika Rzeszowska, im. I. Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Tadeusz Peszko).

Akumulator ciśnienia

Przedmiotem wynalazku jest akumulator ciśnienia stosowany w urządzeniach z zastosowaniem cieczy jako medium roboczego oraz wykorzystujących energię ciśnienia gazu.



Akumulator ciśnienia według wynalazku ma zbiornik ciśnieniowy (1) wewnątrz wypełniony w całości lub częściowo **pojedynczym** lub kilkoma pojemnikami elastycznymi (2) zawierającymi gaz pod ciśnieniem. Przynajmniej jeden z **pojemników** gazu może posiadać zawór regulacyjny (4).

(1 zastrzeżenie)

E04b; E04B

P. 184936

22. 11. 1975

Zakłady Elementów Wyposażenia Budownictwa „Metalplast”, Będzin, Polska (Stefan Goetz, Jerzy Wróblewski, Stanisław Zieleniewski, Roman Imiela, Jan Pacan).

Element uszczelnienia spoin prefabrykowanych ścian budowlanych

Element uszczelnienia spoin prefabrykowanych ścian budowlanych, wykonany w postaci taśmowej wkładki profilowej umieszczany w pionowych obrzeżach prefabrykowanych ścian, charakteryzuje się tym, że w stanie wolnym przed umieszczeniem w **obrzeżu** ściany jego przednie ścianki (3) są nachylone względem płaszczyzny podstawy pod kątem ostrym, najkorzystniej **5—15°** i posiadają na zewnętrznych krawędziach zgrubienia (5), a ich wewnętrzne krawędzie tworzące szczelinę (6) otwierającą wnętrze komory (4) są oddalone od siebie w odległości mniejszej od grubości zapory deszczowej (7). Poza tym element uszczelnienia charakteryzuje się tym, że jego komorę (4), tworzą dwie boczne **ścianki** (1) rozmieszczane względem siebie równolegle i tylna ścianka (2), która ma szerokość większą od rozstawu bocznych ścianek. Wynalazek ma zastosowanie w produkcji prefabrykowanych płyt betonowych, stanowiących zwłaszcza ściany zewnętrzne budynków, tworząc razem z taśmą profilową (7) zapórę deszczową.

(2 zastrzeżenia)

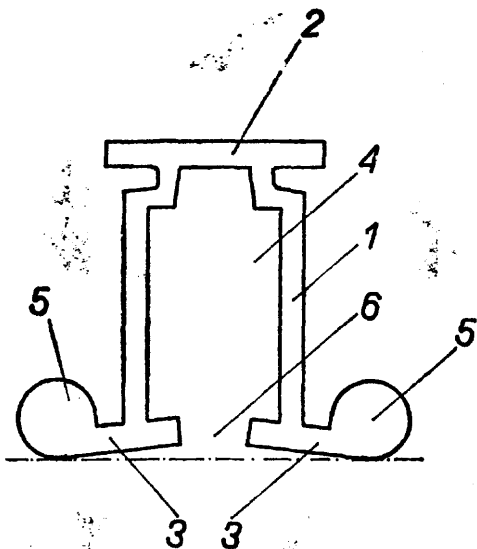


Fig. 1

E04b; E04B

P. 189058

26. 04. 1976

Pierwszeństwo: 08. 01. 1976 - Belgia (nr 2/54748)

S. J. P., S. p. r. 1., Rhode St. Genése, Belgia.

Element konstrukcyjny do wykonywania szczelin dylatacyjnych

Przedmiotem wynalazku jest element konstrukcyjny do wykonywania szczelin skurczowych lub dylatacyjnych nie powodujących różnic w osiadaniu, stosowa-

wany w robotach inżynierskich takich jak drogi, pasy na lotniskach, place postojowe, wielkie płyty, tunele i podobne budowle.

Element ten składa się z podstawy, którą stanowi cienka prostokątna płytka (2) z materiału spawalnego i/lub odlewane go odznaczającego się dużą odpornością w warunkach trakcyjnych oraz z prętów **osad czy ch** (3), korzystnie w formie strzemion, umocowanych na górnej stronie płytki (2) podstawy.

(9 zastrzeżeń)

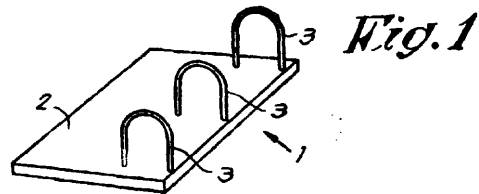


Fig. 1

E04b; E04B

P. 191240 T

15. 07. 1076

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Józef Pysznik, Wacław Szarejko, Stanisław Duda, Józef Adamowski).

Składana kabina sanitarna, zwłaszcza natryskowa i ustępowa

Przedmiotem wynalazku jest składana kabina sanitarna, zwłaszcza natryskowa i ustępowa, przeznaczona do stosowania w pomieszczeniach socjalnych o dużej liczbie użytkowników, jak np. zakłady przemysłowe, szpitale, obiekty sportowe itp.

Istota wynalazku polega na tym, że składana kabina natryskowa zbudowana jest z trzech płyt (1) o dużym gabarycie szerokościowym ustawionych na styk kolejno prostopadle względem siebie, z dwu prefabrykowanych płyt (2) o średnim gabarycie szerokościowym ustawionych na styk na przedłużeniu dwu równoległych względem siebie prefabrykowanych płyt (1), oraz z dwu prefabrykowanych płyt (3) o małym gabarycie szerokościowym ustawionych na styk prostopadle do brzegów jednej z prefabrykowanych płyt (2).

Prefabrykowane płyty (1), u góry, w miejscu ich styku połączone są **trójramiennymi** łącznikami (4) ze stałymi kotwami, prefabrykowane płyty (1, 2, 3) w miejscu ich styku oraz prefabrykowane płyty (1, 2) w miejscu ich styku połączone są **trójramiennymi** łącznikami (5), prefabrykowane płyty (2, 3) w miejscu ich styku połączone są **dwuramiennymi** łącznikami (6), a na swobodnym końcu prefabrykowanej płyty (2) zamocowany jest **dwuramienny** łącznik (6). Natomiast u dołu prefabrykowane płyty (1) w miejscu ich styku połączone są **trójramiennymi** łącznikami (7) z regulowanymi kotwami, prefabrykowane płyty (1, 2, 3) w miejscu ich styku połączone są **trójramiennymi** łącznikami (7) z regulowaną kotwą, prefabrykowane płyty (1, 2) w miejscu ich styku połączone są **pojedynczym** długim łącznikiem (8) z regulowaną kotwą, prefabrykowane płyty (2, 3) w miejscu ich styku połączone są **dwuramiennymi** łącznikami (9) z regulowaną kotwą, a na swobodnych końcach prefabrykowanych płyt (3) i na swobodnym końcu prefabrykowanej płyty (2) zamocowane są pojedyncze krótkie łączniki (10) z regulowanymi kotwami.

Usztywnienie kabiny w jej górnej części stanowią, poprzeczka (11) przymocowana do trójramiennych łączników (5) i poprzeczka (12) przymocowana do dwuramiennych łączników (6). Składaną kabinę sanitarną, zwłaszcza ustępową według wynalazku stanowią dwie równoległe względem siebie ustawione ściany, z których każda składa się z dwóch prefabrykowanych płyt o średnim gabarycie **szerokościowym** oraz ściana przednia z zamocowanym do niej skrzydłem drzwiowym.

(9 zastrzeżeń)

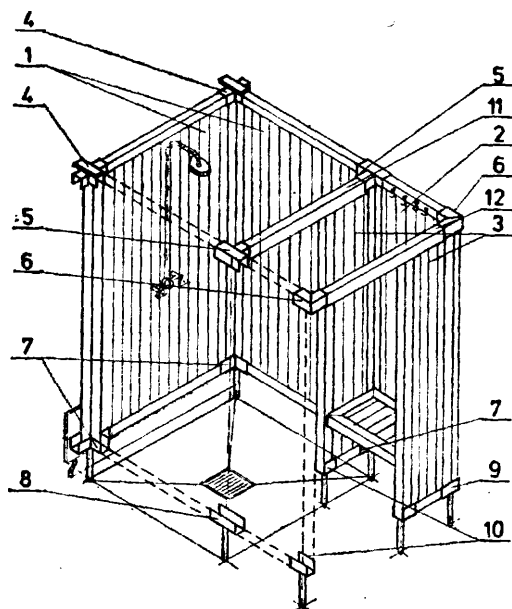


Fig 1

E04h; E04H

P. 186216

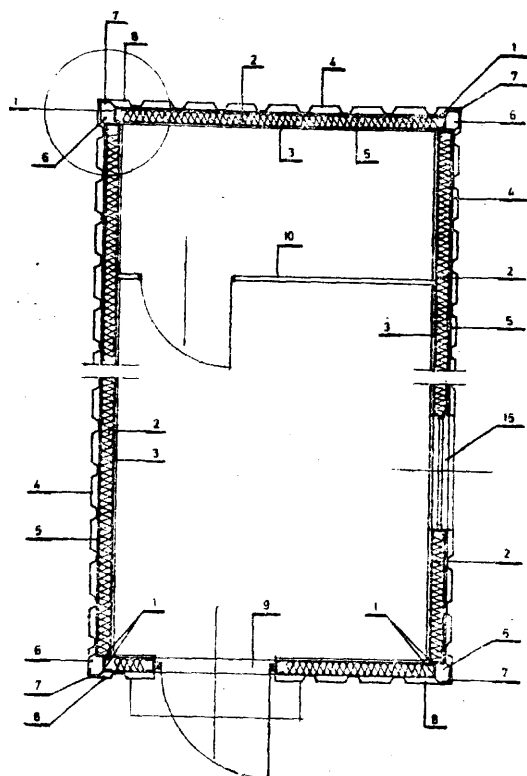
31. 12. 1975

Przedsiębiorstwo Materiałów Budowlanych Przemysłu Węglowego, Katowice, Polska (Jacek Winczewski, Zenon Kołaczkowski).

Kabina kontenerowa zaplecza budowy

Przedmiotem wynalazku jest kabina kontenerowa zaplecza budowy przeznaczona do stosowania jako biuro budowy, szatnia, umywalnia, hotel itp.

Kabinę według wynalazku stanowią cztery płyty ściennie o konstrukcji ramkowej wypełnione izolacją termiczną i odpowiednio połączone z płytą podłogową i dachową. Od strony wewnętrznej do ram (1)



Fig

płyt ściennych umocowane są płyty drewnopochodne laminowane (3), a od strony zewnętrznej blachy trapezowe (4).

Ramy (1) płyt ściennych połączone są ze sobą w narożach za pomocą blach poprzecznych (6), do których zamocowane są kątowniki narożne zakryte listwą blacharską (8).

(1 zastrzeżenie)

E01h; E04H
E04b; E04B

P. 195113

03. 01. 1977

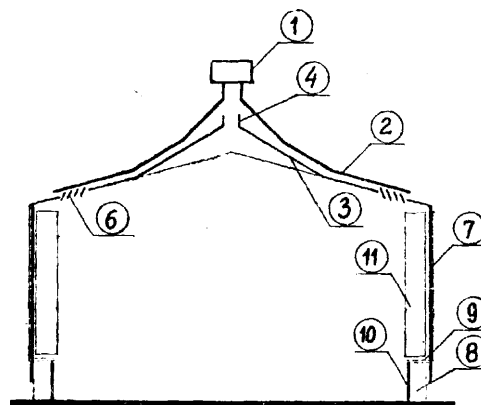
Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni „Prodlaw”, Warszawa, Polska (Andrzej Rojewski, Zdzisław Boibot).

Konstrukcja hali, zwłaszcza produkcyjnej lub magazynowej, zabezpieczająca przed skutkami nasłonecznienia

Konstrukcja hali według wynalazku charakteryzuje się tym, że powierzchnie otworów przeszklonych (7) zacięte są od wewnątrz hali pionowymi listwami osłonowymi (11). Spadowa konstrukcja dachu składa się z dwóch warstw: wewnętrznego pokrycia (3) i okapu (2). W węzle kalenicowym okap (2) posiada wyrzutnię dachową (1), a wewnętrzne pokrycie (3) w osi wyrzutni ma zabudowaną dyszę odprowadzającą (4).

Konstrukcja ma regulację kąta nachylenia listew osłonowych (11), których powierzchnie nasłonecznione mają wysokie właściwości absorpcyjne. Poniżej otworów przeszklonych (7) znajdują się kanały (8) połączone bezpośrednio z otoczeniem. Wzdłuż ścian bocznych, w wewnętrznym pokryciu (3) umieszczone są szczeliny żaluzjowe (6).

(8 zastrzeżeń)



E06b; E06B

P. 186223

31. 12. 1975

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn, Polska (Zenon Schneider, Wojciech Zagórski, Krystian Weber, Jan Schneider, Ewa Bednarczyk, Janusz Maszewski).

Sposób wzmacniania ram okiennych i ościeżnic wykonanych z tworzyw sztucznych

Sposób według wynalazku polega na tym, że do kanałów w ramach i ościeżnicach wprowadza się w temperaturze 18–35°C mieszaninę składającą się ze 100 części wagowych oksypropylenowanych i/lub oksyetylowanych alkoholi wielowodorotlenowych, ewentualnie zawierających pierścienie aromatyczne i/lub trójazynowe, 0, 05–3, 0 części wagowych katalizatora spieniania jak oktanianu cynowego i/lub trójetylenodwuaminy i/lub dwumetyloetanoloamany, 0, 05–0, 5 części wagowych wody i/lub 1, 0–5, 0 części wagowych trójchlorofluorometanu, 0, 1–2, 0 części wagowych sta-

bilizatorów spieniania, 5, 0—25 części wagowych antypirenow, korzystnie trój (β -chloroetylo)-fosforanu oraz dwuizocyjanianudwufenylometanu i/lub polifenylowo-limetylenopolizocyjanianu w roli czynników spieniających, stosowanych w takiej ilości, aby na 1 aktywną grupę hydroksylową pochodzącą od polieteru przypadało 1-2, 5 grup izocyjanianowych.

(1 zastrzeżenie)

E21b; E21B

P. 185536

12. 12. 1975

Fabryka Narzędzi Górniczych „Gonar”, Katowice, Polska (Ryszard Hadrian, Konrad Pluta).

Przyrząd do zdejmowania koronek
z żerdzi wiertniczych

Przyrząd do zdejmowania koronek osadzonych stożkowo na żerdziach wiertniczych, używanych w górnictwie do wiercenia otworów, składa się z dźwigniowego zespołu zaciskowego oraz zamocowanego na nim suwliwie zespołu zdejmującego. Dźwigniowy zespół zaciskowy utworzony jest przez gniazda ustalające (1a) i (1b) oraz ramiona dźwigni (1c) i (1d). Zespół zdejmujący utworzony jest przez prowadnicę (2a), element zdejmujący koronkę (2b) i kowadełko prowadnicy (2c).

(1 zastrzeżenie)

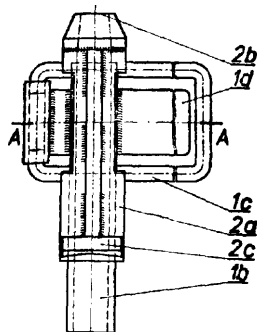


Fig. 1

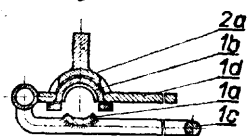


Fig. 2

E21b; E21B
G08c; G08C

P. 186082

29. 12. 1975

Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków, Polska (Stanisław Marek, Henryk Mikołajek).

Sposób synchronizacji sondy z aparaturą naziemną oraz sonda do wykonywania pomiarów akustycznych w otworach wiertniczych

Sposób według wynalazku polega na tym, że po przesłaniu impulsu z aparatury naziemnej do sondy dokonuje się wyzwolenia nadajników sondy i otwarcia w aparaturze naziemnej bramki wydzielającej impuls momentu wyzwolenia nadajników sondy z opóźnieniem, przy czym opóźnienie to jest krotnością półokresu napięcia zasilającego sondę.

Sonda do wykonywania pomiarów akustycznych według wynalazku, charakteryzuje się tym, że pomiędzy układem (7) wydzielającym impuls sterujący a nadajnikami (9, 10) znajduje się układ opóźnienia (8) powodujący opóźnienie wyzwolenia nadajników (9, 10).

(2 zastrzeżenia)

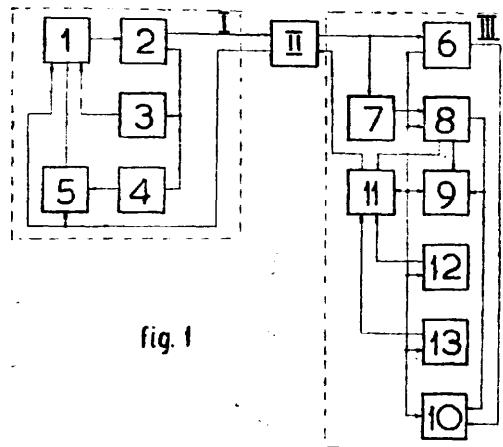


fig. 1

E21b; E21B

P. 186258 T

31. 12. 1975

Przedsiębiorstwo Poszukiwań Naftowych, Zielona Góra, Polska (Joachim Staschiok, Bolesław Wojnar, Ryszard Popiel).

Złącze kołnierzowe
stosowane zwłaszcza do połączenia kosza
z rurą ssącą płuczkową

Złącze kołnierzowe według wynalazku charakteryzuje się tym, że między dwoma kołnierzami - dolnym (6) i górnym (3) jest osadzony pierścień oporowy (2) z natoczeniem wypustowym (2a) wzdłuż obrzeży po jego obydwu stronach, pasowanym ruchowo do rowków (3a) i (6a) w kołnierzach (3) i (6), a wewnętrzna przestrzeń pierścieniowa (7) dla środka smarującego-uszczelniającego jest korzystnie uszczelnieniem i łożyskiem ślizgowym dla złącza.

(1 zastrzeżenie)

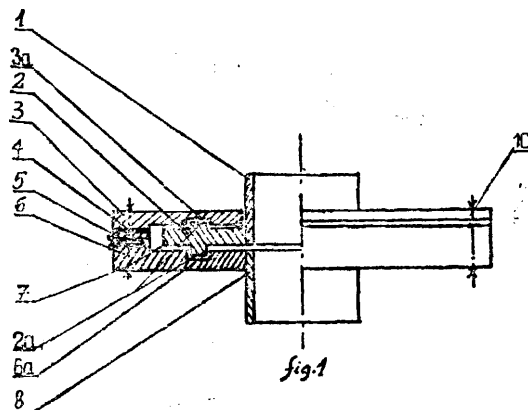


fig. 1

E21c; E21C

P. 185341

06. 12. 1975

Zjednoczenie Kopalnictwa Surowców Chemicznych, Kraków, Polska (Andrzej Grabania, Aleksander Stępiński).

Sposób zapobiegania i/lub likwidacji
erupcji wodnych
występujących przy eksploatacji siarki
metodą podziemnego wytapiania

Sposób według wynalazku polega na przerywaniu kontaktu wód gorących, znajdujących się w złożu (3) ze skałami nadkładu (8) oraz cementacją rur okładzinowych w otworach przez wytworzenie w przystropowej części złoża (3) warstwy wypełnionej gazem (4), przy czym ciśnienie, pod którym wtłacza się gaz do

złoża dobiera się w taki sposób, aby przy uwzględnieniu lokalizacji otworów wtłaczających gaz względem frontu eksploatacyjnego oraz własności i parametrów złoża siarki (3) utrzymać w złożu niewielką, rzędu 1—2 m, grubość warstwy w rejonie frontu eksploatacji gazu (4), przy równoczesnym objęciu jej zasięgiem obszaru złoża, który ma być chroniony przed erupcjami lub na którym erupcje mają być zlikwidowane. Warstwę gazową (4) korzystnie jest utworzyć na obszarze otworów wyłączonych z eksploatacji (5) i/lub otworów eksploatujących siarkę (2) i/lub otworów odwierconych na przedpolu eksploatacji (6) dla potrzeb przyszłej eksploatacji.

(2 zastrzeżenia)

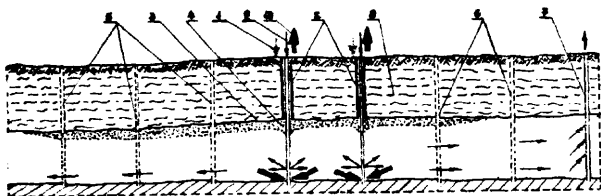


Fig. 1

E21c; E21C

P. 185609

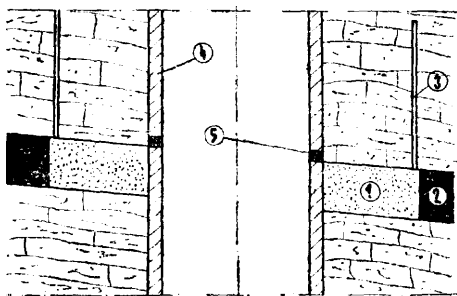
15. 12. 1977

Przedsiębiorstwo Budowy Szybów, Bytom, Polska (Mieczysław Cieślak).

Sposób zabezpieczenia szybu przed skutkami eksploatacji pokładów w filarze ochronnym szybu

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że w strefie górotworu, w której występują pionowe przemieszczenia warstw powstające w wyniku eksploatacji pokładu zalegającego w filarze ochronnym szybu, oddziela się obudowę (4) szybu od warstw zagrożonych zawalaniem lub spękaniami za pomocą otworów (3) odcinających, przy czym linia rozdziału przebiega nie po powierzchni zetknięcia się górotworu z obudową szybu, a w pewnej określonej odległości od tej powierzchni.

(5 zastrzeżeń)



E21c; E21C

P. 192100

30. 08. 1976

Pierwszeństwo: 02. 09. 1975 - Austria (nr A 6770/75)

Vereinigte Österreichische Eisen-und Stahlwerke - Alpine Montan Aktiengesellschaft, Wiedeń, Austria (Siegfried Sigott, Peter Kogler, Otto Schetina, Alfred Zitz).

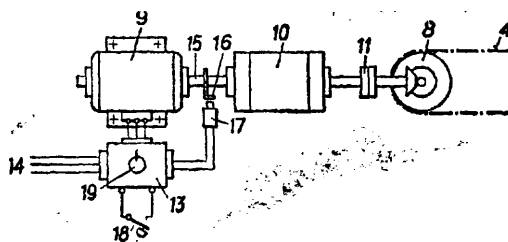
Wrębiarka

Przedmiotem wynalazku jest wrębiarka, która zawiera przenośnik (4), pomost załadowniczy z ramionami podającymi, które przesuwają wrębowiny w kie-

runku przenośnika (4). Tylne koło zwrotne (8) jest napędzane przez silnik krótkozwarty (9), a napęd ramion podających jest przenoszony przez taśmę albo łańcuch z przedniego koła zwrotnego. Między silnikiem (9) a ramionami podającymi jest umieszczone sprzęgło poślizgowe (11), którego moment poślizgowy przenoszony z wału (15) jest większy o około 30% od momentu krytycznego silnika (9).

Urządzenie (13) do kontroli liczby obrotów ma bezstykowy elektryczny czujnik metalowy (17) sztywno (umocowany w pobliżu obracającej się części napędu, korzystnie wału (15) silnika, na obwodzie którego jest umocowana odstająca metalowa chorągiewka (16) przechodząca przed czujnikiem metalowym (17), przy czym urządzenie (13) przerywa zasilanie silnika (9) energią elektryczną jeśli częstotliwość impulsu sygnału podawanego przez czujnik (17) spada poniżej założonej wielkości. Wrębiarka ta ma zastosowanie w górnictwie do transportu urobku.

(5 zastrzeżeń)



E21c; E21C

P. 192137

01. 09. 1976

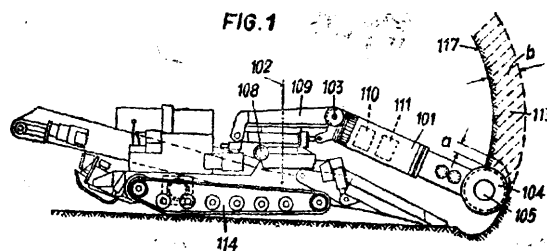
Pierwszeństwo: 03. 09. 1975 - Austria (nr A 6796/75)

Vereinigte Österreichische Eisen-und Stahlwerke Alpine Montan Aktiengesellschaft, Wiedeń, Austria (Siegfried Sigott, Alfred Zitz, Herwig Wrulich).

Sposób wrębiania oraz wrębiarka

Sposób wrębiania, w którym posuw następuje wzdłuż osi głowicy, polega na tym, że wycina się rowki kolejnymi uderzeniami noża, w odstępach jeden od drugiego, i w zależności od jakości skały zwiększa się prędkość posuwu w stosunku do prędkości obrotowej głowicy, przy skale kruchej, a zmniejsza się ją przy skale ciągliwej.

Wrębiarka zawierająca wrębnik (101), na którego końcu jest ułożyskowana obrotowo głowica (104) na osi (105) usytuowanej prostopadle do osi symetrii wrębnika (101) napędzanego za pomocą dźwignika hydraulicznego, ruchem wychylnym wzdłuż osi głowicy (104) charakteryzuje się tym, że przekrój poprzeczny



przewodu doprowadzającego czynnik hydrauliczny do cylindra (108) dźwignika hydraulicznego, jest wyznaczony dla największej prędkości wychylenia wrębnika, przy czym przewód doprowadzający jest wyposażony w sterowany zawór redukcyjny.

(8 zastrzeżeń)

E21d; E21D

P. 186030

24.12.1975

Tarnogórska Fabryka Urządzeń Górniczych „TAGOR”, Tarnowskie Góry, Polska (Jan Osowski, Andrzej Kubiczek).

Mimośród przesuwnika hydraulicznego

Przedmiotem wynalazku jest mimośród przesuwnika hydraulicznego przeznaczonego do pracy w urządzeniach krocących zmechanizowanych obudów ścianowych.

Istota mimośrodu według wynalazku polega na tym, że stanowią go dwa pierścienie (1) i (2) pomiędzy którymi znajduje się szczelina (3) o kształcie kulistego klina. W szczelinie (3) umieszczone są rozpory nachylone do osi mimośrodu pod kątem 45°. Pierścień zewnętrzny (2) spełnia rolę amortyzatora, nie pozwalając na trwale odkształcenie pierścienia wewnętrznego (1) w przypadku uderzeń wywołanych spadającymi kamieniami lub wywołanymi mechanicznie.

(1 zastrzeżenie)

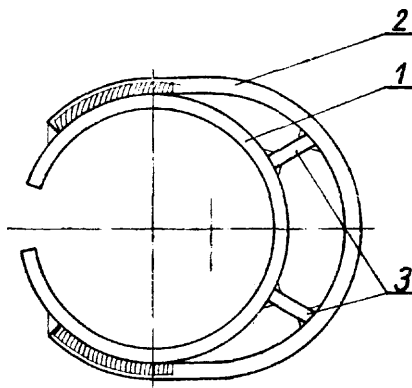


Fig. 1

E21d; E21D

P. 186031

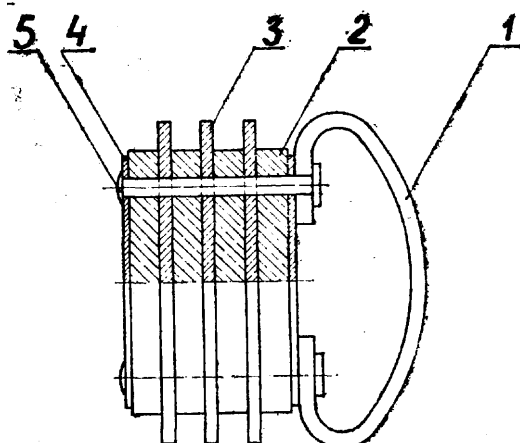
24.12.1975

Tarnogórska Fabryka Urządzeń Górniczych „TAGOR”, Tarnowskie Góry, Polska (Andrzej Kubiczek).

Zaślepka elastyczna

Przedmiotem wynalazku jest zaślepka elastyczna przeznaczona do zaślepiania otworów w rdzennikach górniczych stojaków w czasie piaskowania ich powierzchni zewnętrznej. Istota tej zaślepki polega na tym, że ma ona uchwyt (1) do którego przymocowane są za pomocą nitów (5) krążki gumowe (2) i (3) usytuowane między tarczami metalowymi (4). Średnice krążków gumowych (2) i (3) są różne.

(2 zastrzeżenia)



E21d; E21D

P. 192583 T

21.09.1976

Kopalnia Węgla Kamiennego „Pokój”, Ruda Śląska, Polska (Andrzej Naczyński).

Sposób obudowy wyrobisk ścianowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób obudowy górniczych wyrobisk ścianowych wyposażonych w obudowę indywidualną i prowadzonych z zawalem stropu w trudnych warunkach górniczo-geologicznych. Sposób według wynalazku polega na zabudowaniu na całej długości ściany kasztów obudowy zmechanizowanej. Kaszty te są zabudowane między odrzwiami obudowy indywidualnej i są rozmieszczone w odstępach od 5 do 10 m. Po każdym kolejnym zabiorze, w niewielkiej odległości za kombajnem urabiającym pokład, kaszty te przemieszcza się w kierunku czoła ściany o wielkość równą zabiorowi. Następnie rabuje się obudowę indywidualną w kierunku nie przesuniętego jeszcze kasztu tak, aby po zakończeniu cyklu końce zabudowanych stropnic obudowy indywidualnej i tylne stropnice kasztów wyznaczały nową linię zawalu skał stropowych.

(1 zastrzeżenie)

E21d; E21D

P. 195587 T

25.01.1977

Kopalnia Węgla Kamiennego, „Manifest Lipcowy”, Jastrzębie, Polska (Jacek Dobrowolski, Jerzy Stobiński).

Sposób likwidacji ściany z obudową zmechanizowaną

Sposób według wynalazku polega na wykonaniu ścieżki transportowej za pomocą maszyny urabiającej i translokowaniu sekcji obudowy (A) na przemian ze zlokalizowanymi w ścianie sekcjami obudowy (B).

(2 zastrzeżenia)

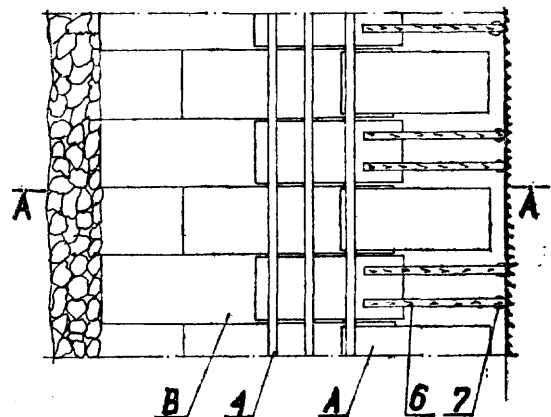


fig. 1

E21f; E21F

P. 172511

05.07.1974

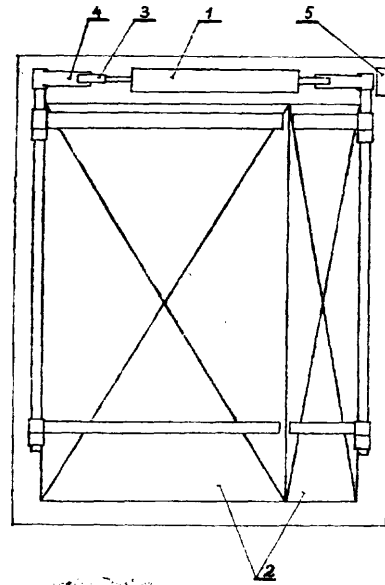
Zakład Badań i Doświadczeń Budownictwa Węglowego, Katowice, Polska (Stefan Biskupek).

Sposób montażu metalowego zasobnika rewersyjnego zwłaszcza na węgiel

Sposób montażu metalowego zasobnika rewersyjnego zwłaszcza na węgiel stosowanego w wyrobiskach górniczych przemieszczanego dotąd i montowanego ręcznie, polega na tym, że na stacji zwrotnej pod suwnicą przystosowaną do rozładunku elementów zasobnika, montuje się np. dwumetrowy odcinek na

przęsłach toru jezdnego, po zmontowaniu przesuwają się za pomocą wciągarki i **domontowuje** się doń kolejno następne elementy, a po uzyskaniu np. dwudziestometrowego odcinka, przesuwa się wciągarką cały odcinek po torze jezdny, przy czym dla umożliwienia przesuwu aż na miejsce przeznaczenia, rozmontowuje się pierwsze przęsło toru jezdnego za zestawem, a załadowawszy je na przenośnik rewersyjny zasobnika, przesuwa się je po nim do przodu, gdzie zdejmują się je i montuje przed zasobnikiem, by umożliwić jego dalszy przesuw, a na miejscu przeznaczenia podnosi się cały zestaw na lewarkach, wyciąga tor jezdny ku tyłowi, a sam zestaw ustawia się na przygotowanych uprzednio fundamentach. (1 zastrzeżenie)

przegubowo do ramion (4) zamocowanych na skrzydłach (2) tak, aby przy wysuwie tłoczyska następował obrót ramion (4) do oporowego występu (5). (1 zastrzeżenie)

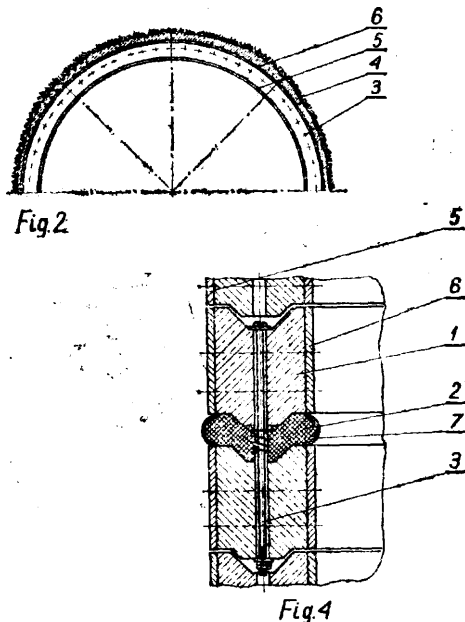


E21f; E21F P. 185416 10. 12. 1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska {Tadeusz Wiśniewski).

Obudowa szybów górniczych, zwłaszcza dla warunków nawodnionego górotworu

Obudowa szybów górniczych według wynalazku, znajdująca zastosowanie przy występowaniu ciśnień zewnętrznych do 140 atmosfer i większych, składa się z elementów prefabrykowanych, żelbetowych, betonowych, stanowiących w kształcie wycinek ściany walcowej, układanych w pierścieniowe konstrukcje walcowe, mających w przekroju osiowym obudowy zarys fałdy zazębający się z odpowiednim zarysem sąsiadujących z nim elementów. **Pomiędzy** łączonymi zasadniczymi elementami obudowy jest **utworzony** pierścień sprężysty (2) osłonięty płaszczem sprężynującym. (1 zastrzeżenie)



E21f; E21F P. 191164 T 12. 07. 1976

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Adam Szczurowski, Andrzej Gieżyński, Urszula Dądok).

Podsadzka do wypełniania podziemnych lub powierzchniowych wyrobisk górniczych

Podsadzka według wynalazku stanowią odpady flotacyjne górnictwa lub popioły lotne, odpadowe wapna **magnezjowe** z zasadowych procesów przerobu hutnictwa metali nieżelaznych o uziarnieniu do 1-go milimetra, **aktywizator** procesu twardnienia, korzystnie w postaci chlorku magnezu oraz woda w ilości umożliwiającej transport mieszaniny w konsystencji półpłynnej. Ilość odpadowego wapna magnezjowego wynosi od 8 do 15% wagowych, a ilość aktywizatora od 0, 5 do 0, 7% wagowych w **stosunku** do ciężaru cząstek mineralnych zawartych w odpadach. (1 zastrzeżenie)

E21f; E21F P. 191320 T 19. 07. 1976

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Stanisław Takuski, Alfons Krawiec, Tadeusz Czechowicz, Alfred Budziński).

Sposób zwalczania tapan i zagrożeń metanowych w górnictwie podziemnym

Sposób według wynalazku polega na tym, że w pokładzie lub złożu, względnie jego części lub w przodku górnictwa zagrożonym tapaniami lub wybuchem metanu, bądź też obu tymi zagrożeniami równocześnie, najpierw wierci się **otwory** oraz wtłacza do nich wodę pod **ciśnieniem** dla wywołania szczelin i zniszczenia struktury wzdłuż płaszczyzn **kliważu**. Następnie dla zapobieżenia powtórnemu zaciśnięciu szczelin dodaje się do wtłaczanej wody piasek **drobnoziarnisty** w chwili osiągnięcia stanu rozwarstwienia oraz gumę naturalną i odczynnik chemiczny, korzystnie alfenol, cofający żel po paru godzinach zabiegu. (1 zastrzeżenie)

E21f; E21F P. 190598 T 19. 06. 1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji **Elektrotechniki** i Automatyki Górniczej, **Katowice**, Polska (Konrad Wiszniewski).

Urządzenie do otwierania tamy przy dużym naporze powietrza

Urządzenie do otwierania tamy przy dużym naporze powietrza składa się z siłownika (1) zamocowanego poniżej albo powyżej skrzydeł (2), którego końce są obustronnie zaopatrzone w uchwyty (3) osadzone

DZIAŁ F

MECHANIKA; **OSWIETLENIE**; OGRZEWANIE; UZBROJENIE

F02B; F02B

P. 191510 T

29. 07. 1976

Stanisław **Migielicz**, Tadeusz Michniewicz, **Srednia** Wś, Polska (Stanisław **Migielicz**, Tadeusz Michniewicz).

Samoczynny **regulator** zapłonu

Samoczynny regulator zapłonu składa się z tarczy (1) nieruchomo osadzonej na wałku korbowym (4) i tarczy (ruchomej) (2) stanowiącej jedną całość z tuleją (3), na której znajdują się garbiki zwierające.

Tarcza nieruchoma (1) posiada prowadnicę (5) wzdłuż promienia, po której pod wpływem działania siły odśrodkowej oraz sprężyny przesuwają się kłosek przesuwany (6) z bolcem (7), który przesuwają się w podłużnym przecinającym promień otworze (8) tarczy ruchomej (2). Bolec (7) prowadzony kłosem (6) wzdłuż promienia tarczy nieruchomej (1) przesuwając się w podłużnym otworze (8) tarczy ruchomej powoduje ruch tarczy (2) wokół osi. W wyniku czego garbiki zmieniają położenie względem wałka korbowego (4) przyspieszając lub opóźniając zapłon w zależności od obrotów silnika.

(3 zastrzeżenia)

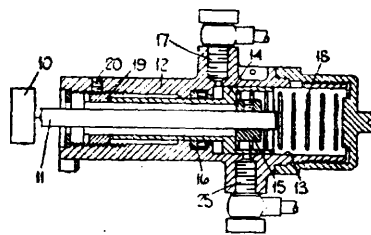


FIG. 1.

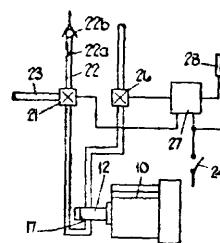
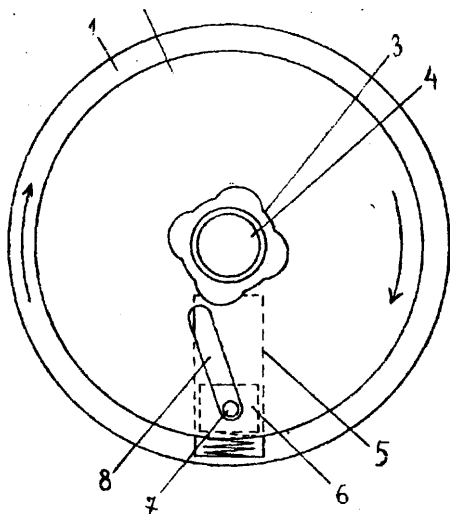


FIG. 2.

F02d; **F02D**

P. 192687

27. 09. 1976

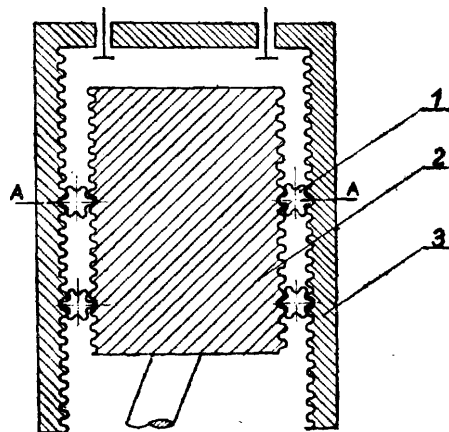
Pierwszeństwo: 27. 09. 1975 - Wielka Brytania
(nr 39666/75)

Lucas Industries Limited, Birmingham, Wielka Brytania (Edward R. Lintott).

Urządzenie do sterowania pompą paliwa

Urządzenie do sterowania pompą paliwa, zawierające suwak sterujący ilością paliwa podawanego przez pompę, charakteryzuje się tym, że ma tłok (14) umieszczany w obudowie (12) sterowany ciśnieniem cieczy, dla przesuwania suwaka (11) do położenia odcinającego dopływ paliwa do silnika, oraz zawór elektromagnetyczny (21) sterowany przy pomocy przełącznika (24), sterowanego ręcznie, przy czym zawór (24) zapewnia dopływ cieczy pod ciśnieniem do tłoka (14), gdy przełącznik (24) jest otwarty.

(19 zastrzeżeń)



W celu dobrego prowadzenia tłoka i jego uszczelnienia na każdej powierzchni tłoka są ułożone dwie warstwy rolek (1). Silnik wyposażony w tłoki z łożyskami rolkowymi może być napędzany pyłem węglowym.

(1 zastrzeżenie)

F02f; F02F

P. 185511

12. 12. 1975

Michał Szostak, Nowy Dwór Gdański, Polska (Michał Szostak).

Bezpięścienny tłok do silnika spalinowego, wyposażony w specjalne łożyska rolkowe

Tłok do silnika spalinowego według wynalazku jest wykonany w kształcie prostopadłościanu o podstawie kwadratowej. Taki kształt tłoka umożliwia zastosowanie specjalnych łożysk rolkowych, spełniających funkcję pierścieni tłokowych. Rolki (1) mają kształt koła zębatego. Tłok na bocznych powierzchniach jak również i cylinder na wewnętrznych powierzchniach mają karby o kształcie zębów koła zębatego przebiegające prostopadle do osi podłużnej tłoka.

F02m; F02M

P. 191227

16. 07. 1976

Pierwszeństwo: 16. 01. 1976 - Francja
(nr 7601077)

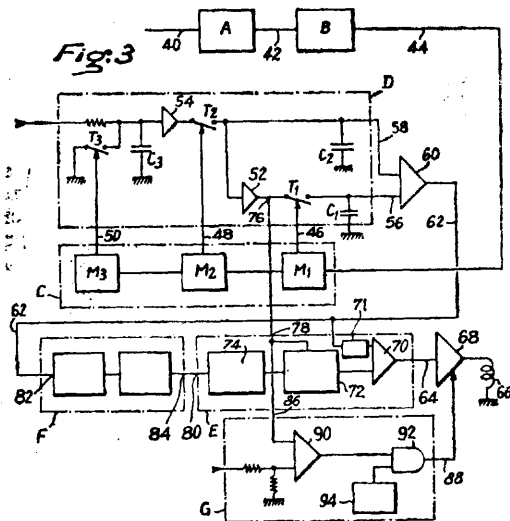
Societe Anonyme D. B. A. , Clichy, Francja.

Sposób sterowania dopływu mieszanki paliwowo-powietrznej do silnika spalinowego i układu sterowania dopływu mieszanki paliwowo-powietrznej do silnika spalinowego

Sposób sterowania dopływu mieszanki paliwowo-powietrznej do obwodu biegu jałowego gaźnika silnika spalinowego, polega na tym, że wytwarza się pierwszy sygnał reprezentujący amplitudę zmian czasu trwania całości lub części cyklu silnika, albo też wielu cykli silnika, oraz okresowo przerywa się dopływ mieszanki paliwowo-powietrznej, przy czym czas trwania przerwy dopływu jest funkcją poziomu pierwszego sygnału, tak że im większa jest amplituda zmiany, tym krócej trwa przerwa dopływu mieszanki.

Układ sterowania dopływu mieszanki paliwowo-powietrznej do obwodu biegu jałowego gaźnika silnika spalinowego charakteryzuje się tym, że zawiera pierwsze elementy (D, 60, 71) przeznaczone do wytwarzania pierwszego sygnału reprezentującego amplitudę zmian czasu trwania całości lub części cyklu silnika, albo też wielu cykli silnika, oraz drugie elementy (70) reagujące na pierwszy sygnał w celu wytworzenia sygnału sterującego przerywanie dopływu mieszanki paliwowo-powietrznej, przy czym ten sygnał sterujący ma czas trwania, który jest malejącą funkcją pierwszego sygnału.

(29 zastrzeżeń)



F04d; F04D

P. 194632 T

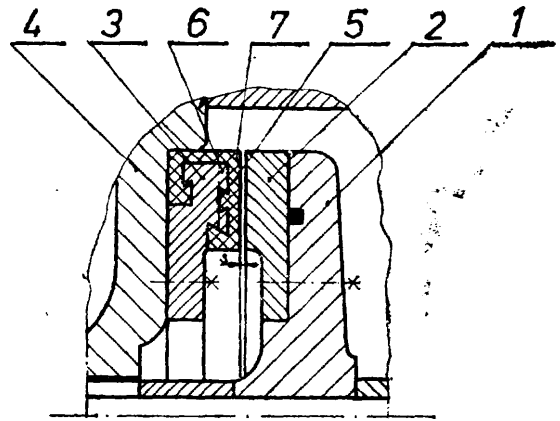
21. 12. 1976

Zabrzeńska Fabryka Maszyn Górniczych „POWEN”,
Zabrze, Polska (Eugeniusz Rudzki, Stanisław Morzyński, Zygfryd Domin).

Tarcza oporowa zespołu obciążania
pompy wirowej

Tarcza oporowa zespołu odciażania pompy wirowej, osadzona w kadłubie tłocznym ma pierścieniowe rowki (5) w kształcie jaskółczego ogona, poprzecinane promieniowymi rowkami (6). Tarcza oporowa od strony szczeliny (S) jak i od strony przeciwnie pokryta jest warstwą (7) materiału odpornego na ścieranie, najkorzystniej gumą.

(1 zastrzeżenie)



F15b; F15B

P. 185450

10. 12. 1975

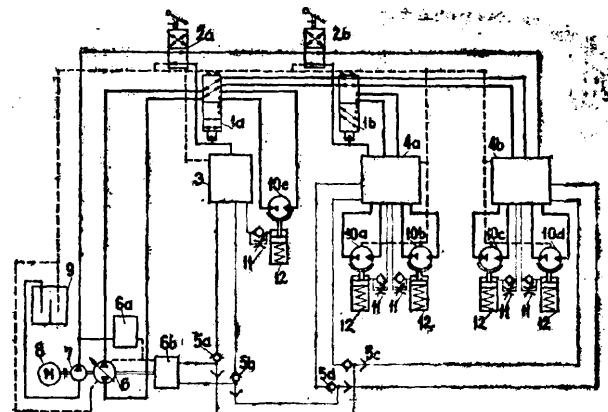
Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk, Polska (Ireneusz Paś, Michał Anderson, Tadeusz Bauer).

Napęd hydrauliczny kilku mechanizmów
z jednej pompy w układzie zamkniętym

Napęd hydrauliczny kilku mechanizmów z jednej pompy w układzie zamkniętym, o sterowanej hydraulicznie wydajności szczególnie z dużych odległości, przeznaczony dla mechanizmów pokładowych np. wciągarek ładunkowych, cumowniczych, itp. stosowanych na statkach morskich, ma jeden lub więcej wielodrogowych rozdzielaczy (1a), (1b) sterowanych hydraulicznie, rozdzielający obwód główny na gałęzie połączone z hydraulicznymi silnikami (10a), (10b) odpowiednich mechanizmów sterowanych ze stanowisk sterowania (3), (4a), (4b), a w obwodzie sterowania ma jeden lub więcej wielodrogowych rozdzielaczy (2a), (2b) sterowanych ręcznie z zatraskiem w położeniach skrajnych kierujących strumień oleju zasilającego sterowanie do hydraulicznego statycznego przesterowania rozdzielacza obwodu głównego oraz stanowiska sterowania (3), (4a), (4b) wybranego mechanizmu przy drenowaniu stanowisk pozostałych.

Wychodzący ze stanowiska sterowania ciśnieniowy sygnał proporcjonalny do kąta wychylenia dźwigni zadajnika (15) steruje wydajnością pompy (6) oraz poprzez układ przełączającego zaworu (18) rozdzielaczy (17) i (16) przesterowuje hamulcowy siłownik (12a) i rozdzielacz (13) obwodu głównego na czas tłoczenia oleju przez główną pompę (6).

(5 zastrzeżeń)



F16b; F16B

P. 192965

12. 10. 1976

Pierwszeństwo: 13. 10. 1975 - Węgry (nr 13328)

Elektroakusztikai Gyar, Budapeszt, Węgry.

Teowa zgrzewana konstrukcja środnikowa i sposób jej wytwarzania

Konstrukcja teowa według wynalazku charakteryzuje się tym, że wzajemne położenie blach tworzących konstrukcję z blachy (1), zaopatrzonej w szczeliny i środnika (3) jest określone wypustami (4) środnika (3), wchodzącymi w szczeliny (2) blachy (1) i że wpusty (4) dzięki zgrzewaniu oporowemu, po roztopieniu wypełniają szczeliny (2).

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że wpusty (4) wsuwane są w szczeliny (2), następnie przyjmowane są między szczęki zaciskowe stanowiące pierwszą elektrodę zgrzewarki oporowej. **Druga** elektroda rozgrzewa wypusty do ich temperatury topnienia i **spawa** je z brzegami szczeliny.

(3 zastrzeżenia)

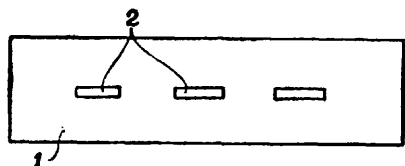


Fig. 1

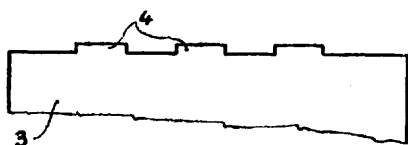


Fig. 2

F16b; F16B

P. 193178

20.10.1976

Fabryki Akcesoriów Meblowych, „Fam”, Chełmno, Polska (Zdzisław Badziąg, Eugeniusz Koliński, Ryszard Różewicki, Zygfryd Spich).

Złącze meblowe

Złącze meblowe według wynalazku, służące do łączenia dwóch prostokątnych ścianek meblowych, ma korpus (1), w którym znajdują się dwa prostokątne i przesunięte **mimośrodkowo** otwory. W jednym z nich wkręcony jest wkręt (3), a w drugim znajduje się trzpień (8), przy czym wkręt (3) i trzpień (8),

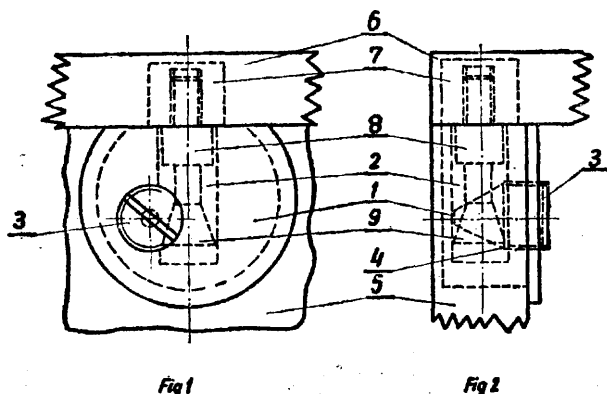


Fig. 1

Fig. 2

oba zakończone są stożkami (4) i (9). Trzpień (8) związany jest poprzez tulejkę (7) z jedną ścianką meblową (6), a korpus (1) z drugą ścianką (5). Wkręcenie wkręta (3) powoduje pionowe przemieszczanie łba stożkowego (9) i łączenie ścianek meblowych (5) i (6).

(1 zastrzeżenie)

F16d; F16D

P. 193203

, 22. 10. 1976

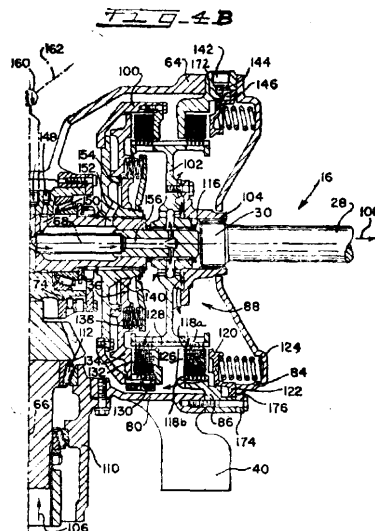
Pierwszeństwo: 24. 10. 1975 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 625450)

International Harvester Company, Chicago, **Stany** Zjednoczone Ameryki.

Mechanizm sterujący układu hamulcowo-sprzęgłowego

Mechanizm według wynalazku ma obudowę, otaczającą zamontowany obrotowo na wale napędowym (28) człon napędowy (102), która zawiera elementy stacjonarne (86) i obrotowe (100), tarcze cierne (118, 132), tłoki hydrauliczne obejmujące tłok hamulcowy (122) i tłok sprzęgłowy (136), kanały wymuszonego przepływu (168, 170) oraz kanały grawitacyjnego przepływu, wprowadzające strumień oleju do wnętrza obudowy, przynajmniej do elementów ciernych (118a, 118b) w celu **ich** grawitacyjnego smarowania i chłodzenia.

(6 zastrzeżeń)



F16d; F16D

P. 195653

29.01.1977

Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej „Zelmot”, Warszawa, Polska (**Franciszek** Wirkowski).

Sprzęgło cierne ze sterowaniem pneumatycznym

Sprzęgło według wynalazku, dostosowane zwłaszcza do obrabiarek, składa się z obudowy (1) sztywno połączonej z tarczą zewnętrzną (2) i osadzonej na wałku napędowym (6). Wewnątrz obudowy (1) znajduje się tłok (3), odciągany sprężynami (12) do ścianki obudowy (1). Pomiedzy tłokiem (3) a tarczą zewnętrzną (2) znajduje się tarcza środkowa (4), połączona z kołem pasowym (25), osadzona obrotowo i przesuwnie osiowo na piaście (5) obudowy (1). Tarcza środkowa (4) może pod działaniem sprężyny (14) przesunąć się do wewnątrz obudowy (1) aż do oparcia się o kołnierz oporowy (13).

Włączenie sprzęgła następuje przez doprowadzenie isprężonego powietrza do komory (A), co powoduje zaciśnięcie tarczy środkowej (4) między tarczą zewnętrzną (2) a tłokiem (3) i przeniesienie **momentu** obrotowego na koło pasowe (25). Rozłączenie sprzęgła następuje przez wypuszczenie powietrza z komory (A), dzięki czemu sprężyna (12) cofa tłok (3) do ścianki obudowy (1), a sprężyna (14) dociska tarczę środkową (4) do kołnierza oporowego (13), co odpowiada ustawieniu tej tarczy środkowej (4) w położeniu równo oddalonym od tarczy zewnętrznej (2) i tłoka (3).

a w konsekwencji utratę jakiegokolwiek kontaktu powierzchni ciernych sprzęgła i całkowity **spadek** do zera przenoszonego przez sprzęgło momentu obrotowego.

(2 zastrzeżenia)

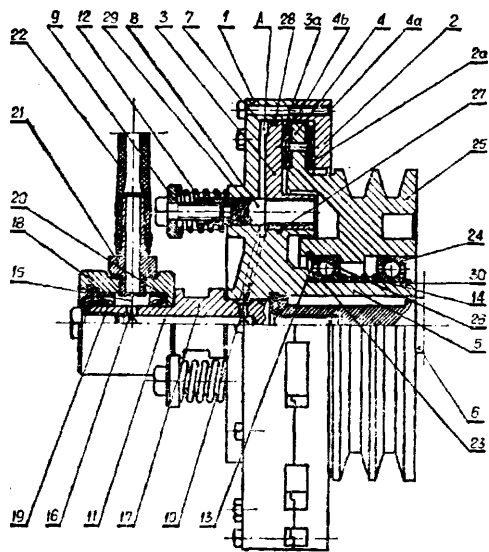


Figura 1

34

F16f; F16F

P. 192924

09. 10. 1976

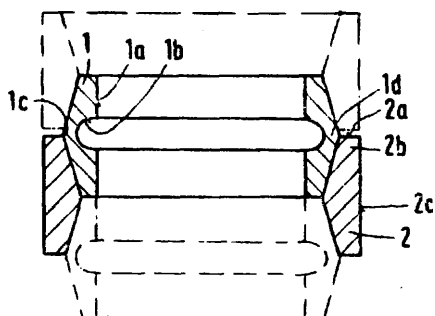
Pierwszeństwo: 09. 10. 1975 - RFN (nr P. 2545196. 1)

Ringfeder GmbH, Krefeld - Uerdingen, Republika Federalna Niemiec.

Sprężyna cierna

Sprężyna cierna według wynalazku, złożona z zamkniętych, zewnętrznych pierścieni oraz zamkniętych lub przeciętych pierścieni wewnętrznych o ukształtowanych **stożkowo** z jednej strony i wzajemnie na siebie zachodzących pod wpływem sił poosiowych powierzchniach styku, a z drugiej strony ukształtowanych cylindrycznie powierzchniami obwodowymi, charakteryzuje się tym, że pierścień wewnętrzny (1) na swej cylindrycznej powierzchni obwodowej (1a) posiada wybranie (1b) skierowane do osi wzdłużnej

Fig.1



sprężyny, które wychodzi z płaszczyzny leżącej wewnątrz największego obwodu (1c) pierścienia wewnętrznego (1) i jest usytuowane w pewnej odległości od obwodu (1c).

Obszar przekroju poprzecznego (1d) pierścienia wewnętrznego (1) pozostający pomiędzy wybraniem (1b) i największym obwodem (1c) i znajdujący się w pobliżu tej płaszczyzny jest zestrojony w ten sposób z odpowiadającym mu i znajdującym się w sąsiedztwie płaszczyzny czołowej (2a) obszarem przekroju poprzecznego (2b) pierścienia zewnętrznego (2), że naprężenia w tym obszarze przekroju poprzecznego (2b) w celu uzyskania jednakowej żywotności obydwu pierścieni (1, 2) są mniejsze od naprężeń w obszarze przekroju poprzecznego (1d) pierścienia wewnętrznego (1). **przy** czym kąty stożka obydwu pierścieni (1) i (2) są równe.

(5 zastrzeżeń)

F16g; F16G

P. 191143 T

12. 07. 1976

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Katowice, Polska (Henryk Zygmunt, Mieczysław Grzegorzcyk).

Złącze do lin okrągłych

Złącze według wynalazku, przeznaczone do łączenia dwóch lin stalowych okrągłych dowolnej konstrukcji o jednakowych lub różnych średnicach, charakteryzuje się tym, że końce lin (1) umieszczone są w niedzielonych stożkowych korpusach (2) i (3) i rozparte są klinami stożkowymi (4). Wewnątrz korpusów stożkowych (2) i (3) umieszczony jest element centrujący (6), zaś tuleja cylindryczna (5) łączy oba korpusy stożkowe (2) i (3), w których umieszczone są końce lin (1).

(1 zastrzeżenie)

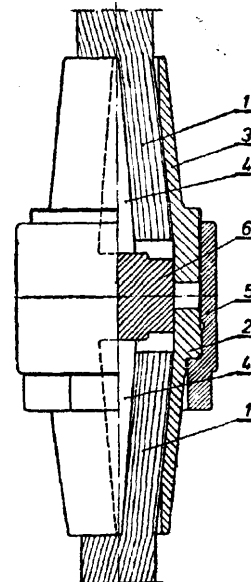


Fig.1

F16g; F16G

P. 192922

09. 10. 1976

Pierwszeństwo: 09. 10. 1975 - Holandia (nr 7511879)

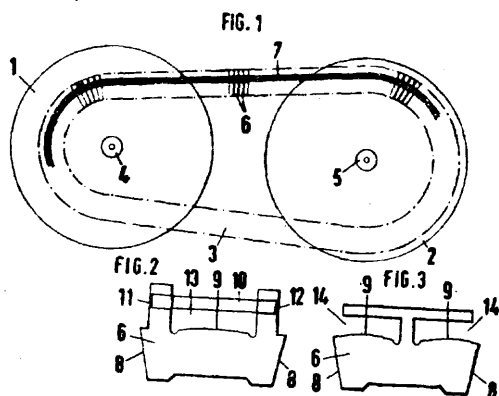
Van Doornés Transmissie B. V., Tilburg, Holandia

Element przesuwny pasa napędowego

Element przesuwny według wynalazku, których pewna ilość jest umieszczona przesuwnie, jeden za drugim w kierunku podłużnym, na nośniku bez końca, na przykład na jednym lub dwóch pakietach metalowych taśm, charakteryzuje się tym, że powierzchnia (9), przeznaczona do przylegania do wewnętrznej

strony nośnika, jest w kierunku poprzecznym zakrzywiona **wypukle**. Krzywizna ta ma promień zawarty **poniędzy 150 a 2000 mm**.

(4 zastrzeżenia)



P16h; **F16H**

P. 192951

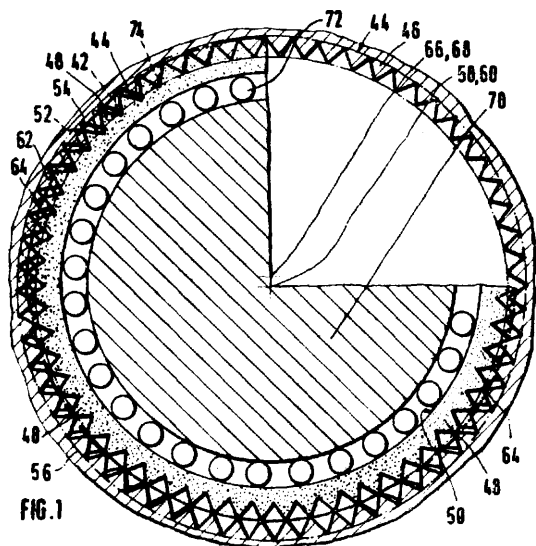
11. 10. 1976

Pierwszeństwo: 11. 10. 1975 - RFN (nr P. 2545681. 9)
14. 11. 1975 - RFN (nr P. 2551083. 2)
24. 04. 1976 - RFN (nr P. 2617951. 1)

Blacke - Dürr AG, Ratingen, Republika Federalna Niemiec (Kurt Gerhard Fickelscher).

Przekładnia obiegowa

Przekładnia obiegowa według wynalazku z **dwoma** kołami centralnymi o uzębieniu wewnętrznym i różnej liczbie wewnętrznych zębów, które tworzą ze sobą wirtualne szeregi zębów, oraz z kołem obiegowym o uzębieniu **zewnętrznym**, które jest zazębione z kołami centralnymi oraz prowadzone i napędzane przez krzywkę, charakteryzuje się tym, że wszystkie zęby (46, 48, 74) mają w zasadzie przekrój trójkątny i płaskie boki, a wierzchołki wrębów (62) każdego wirtualnego szeregu zębów leżą na zamkniętej krzywej wirtualnej głów (64), której środek ciężkości jest położony na osi obrotu (68) krzywki (70) i zęby zewnętrzne (48)* koła obiegowego (50) przylegają powierzchnio-wo z obu stron do boków co najmniej jednego wirtualnego szeregu zębów oraz, że **podziałka** wirtualnego szeregu zębów jest równa podziałce zębów koła obie-



gowego (50) tak, że w przypadku granicznym wszystkie zęby, aż do różnicy liczb zębów kół centralnych (42, 44) pozostają w przporze z przenoszeniem sił.

(35 zastrzeżeń)

F16k; **F16K**

P. 188851 T

15. 04. 1976

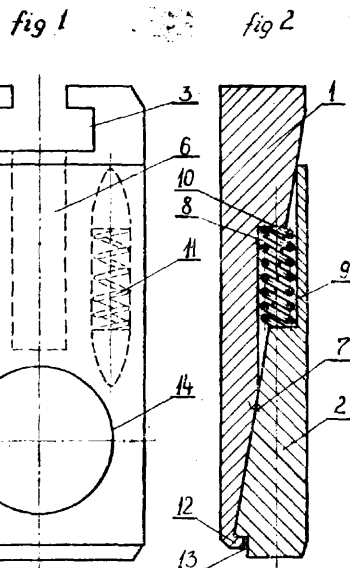
Zakłady Urządzeń Naftowych i Gazowniczych, Krosno, Polska (Tadeusz Kustron, Jan Sołtysik, Jan Zywiec).

Organ zamykający zasuw

Organ zamykający zasuwu znajduje zastosowanie w transporcie płynów rurociągami jako element regulujący przepływ przez armaturę.

Organ zamykający stanowią elementy klinowe (1, 2), z których element klinowy (1) skierowany klinem ku dołowi ma na wierzchołku zaczep (12) podtrzymujący drugi element klinowy (2) w miejscu gdzie jest schodkowe wgłębienie (13). Punkt podparcia elementu klinowego (2) jest przesunięty względem kierunku działania siły sprężyny usytuowanej równolegle do osi organu zamykającego. Organ zamykający ma otwór przelotowy usytuowany poniżej sprężyny.

(1 zastrzeżenie)



F16s; F16S

P. 193020

14. 10. 1978

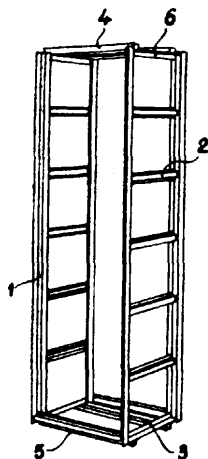
Pierwszeństwo: 15. 10. 1975 - Węgry (nr 13454)

Elektroakustikai Gyar, Budapeszt, Węgry (Imre Turai, Viktor Reichlin, Zoltan Bay, György Inacz, György Kovacs, Gabor Strieder, Karoly Toth).

Rama skrzynkowa z usztywnionych kształtowników

Konstrukcja ramy skrzynkowej, używana szczególnie do podtrzymywania zespołów elektronicznych, według wynalazku charakteryzuje się tym, że połączenia poprzeczne są utworzone przez cztery wsporniki główne (1) o profilu w kształcie litery Z, przez usztywnienia boczne (2) i usztywnienia poprzeczne (3, 4) o profilu w kształcie litery K lub L. Półki są wyposażone w zamocowania, które są osadzone w otworach przewidzianych we wspornikach głównych. Połączenia są dokonywane przy pomocy zgrzewania punktowego lub garbowego.

(3 zastrzeżenia)



F23h; F23H

P. 192222

03. 09. 1976

Pierwszeństwo: 05. 09. 1975 - RFN
(nr P 2539615. 0)

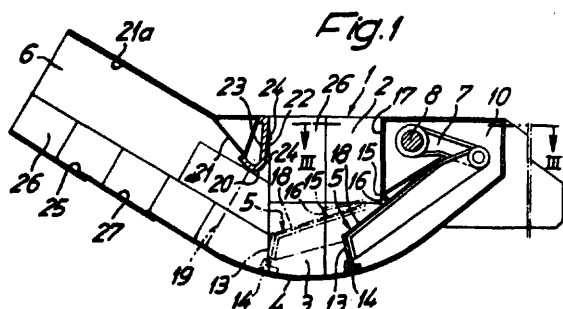
Johannes Josef Martin, Monachium, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie **odzużlające** dla wielkich palenisk

Urządzenie usuwające żużel wraz z wielkowymi ciałami obcymi, **który** opada do **szybu** (2), **stanowa** łukowe koryto (3), po którym porusza się w przód i w tył tłok wyładowczy (5) wypychając wydany produkt do rynny wylotowej (6). Tłok (5) jest napędzany np. przez jednostkę hydrauliczną za pomocą wału (8) i korbowodów (7). Tłok (5) na swojej górnej stronie (8) ma przynajmniej jeden schodek (15), którego powierzchnia czołowa jest **tak** nachylona, że wytwarza składową przesuwu skierowaną w kierunku do **dna** (4) koryta (3).

Tłok (5) jest zaopatrzony w wymienną płość ślizgową (14). W rynnie (6) jest utworzony otwór **przelotowy** (19), który jest ograniczony przez zaokrągloną krawędź (20), ukształtowaną z jednej strony przez przednią część ściany górnej (21), a z drugiej strony przez przednią **ścianę** (22) szybu (2). Na ścianie (22) są wykonane np. schodki (24) hamujące ruch powrotny produktu wydalanego.

(16 zastrzeżeń)

F24d; F24D
H05b; H05B

P. 186115

30. 12. 1975

Poznańskie Biuro Projektów Budownictwa Przemysłowego, Poznań, Polska (Tomasz Ziółkowski, Andrzej Grossmann).

Elektryczna akumulacyjna posadzka grzejna
oraz sposób jej wykonania

Rozwiązanie według wynalazku może służyć do ogrzewania pomieszczeń biurowych produkcyjnych, magazynów, hal sportowych, garaży itp. **Posadzka**

grzejna według wynalazku ma rury grzejne (1) lub grzejny kabel osadzone w akumulacyjnym tworzywie (2), najkorzystniej w **betonie** o wypełniaczu mineralnym związanym spoiwem cementowym, przy czym grzejny drut oporowy przytrzymywany jest przez wkład izolacyjny unieruchomiony w stalowej rurze, natomiast końce drutu grzejnego wyprowadzone są na zewnątrz i połączone do zasilającego kabla poprzez złącze (4) w instalacyjnym kanale (3). 1) grzejnej posadzki.

Końce grzejnego kabla wyprowadzone są na zewnątrz posadzki i połączone do zasilającego kabla poprzez przyłączeniową skrzynkę. Akumulacyjne tworzywa (2) układa się bezpośrednio na gruntowym podłożu (3) bez stosowania warstwy izolacyjnej, przy czym elektryczne rury grzejniki (1) **wbetonowuje** się w akumulacyjne tworzywo **najkorzystniej** w odległości 5 cm od gruntowego podłoża (3), przy zachowaniu odległości (50 cm) pomiędzy poszczególnymi, **równolegle** względem siebie usytuowanymi grzejnikami (1). W warstwie akumulacyjnego tworzywa (2) wykonuje się kanał (3. 1). Grzejny kabel zabetonowuje się w akumulacyjnym tworzywie w odstępach co 10 cm. (5 zastrzeżeń)

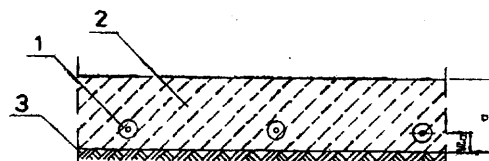


Fig.1

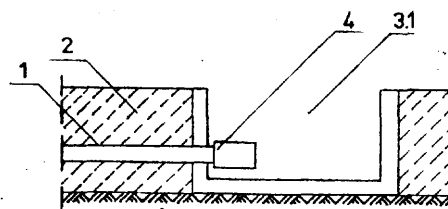


Fig.2

F24h; F24H

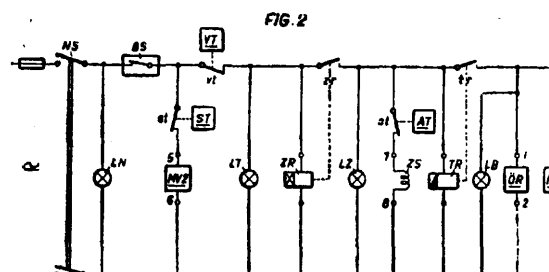
P. 185667

17. 12. 1975

Ferdynand Karpf, **Klosterneuburg**, Austria.

Urządzenie do całkowicie automatycznej regulacji urządzeń grzejnych z palnikami odparowującymi, takich jak kotły centralnego ogrzewania lub piece olejowe

Urządzenie według wynalazku wyposażone w przekaznik czasowy połączony szeregowo ze stykiem termostatu, włączający do sieci pręt zapłonowy sterowany termostatem stykowym (AT), **bimetaliczne** uzwojenie grzejne regulatora oleju oraz uzwojenie wzbudzające zaworu magnetycznego umieszczonego na przewodzie doprowadzenia oleju do palnika, ma przekaznik termiczny (TR) z jednej strony połączony szeregowo ze stykiem (tr) elektronicznego przekaznika czasowego, a z drugiej strony równoległe z zasilaniem (V, 8) prętu zapłonowego (ZS) podłączone do sieci pod



napięciem **bimetaliczne** uzwojenie grzejne (1, 2) regulatora olejowego (OR), oraz uzwojenie wzbudzające (3, 4) zaworu magnetycznego (MV 1) z opóźnieniem czasowym w **stosunku** do zasilania (7, 8) pręta zapłonowego (ZS).

(8 zastrzeżeń)

F24h; F24H

P. 191283 T

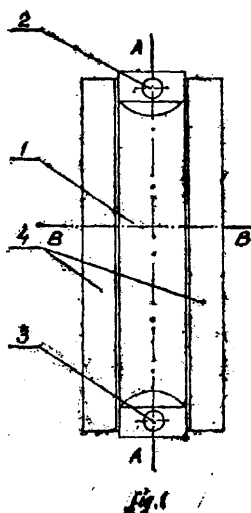
17.07.1976

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Janusz Szremiawski, Heliodor Kujawiak).

Człon grzejnika centralnego ogrzewania

Człon grzejnika centralnego ogrzewania według wynalazku **stanowi** przewód (1) w postaci odlewu, który w górnej swej części zaopatrzony jest w przewód (2) doprowadzający czynnik ogrzewczy, zaś w dolnej części w przewód (3) do odprowadzania czynnika ogrzewczego. Przewód (1) złączony jest trwale z blaszanyimi żebrami (4).

(1 zastrzeżenie)



F24j; F24J

P. 192181 T

03.09.1976

Pierwszeństwo: 05.09.1975 - RFN
(nr P 2539546. 4)

Metallgesellschaft Aktiengesellschaft, Frankfurt, Republika Federalna Niemiec.

Sposób spalania materiałów zawierających węgiel

Sposób spalania materiałów zawierających węgiel, w około **stechiometrycznej** ilości w złożu fluidalnym z doprowadzeniem wyprowadzonych materiałów stałych do złoża fluidalnego i doprowadzeniem ciepła spalania przez powierzchnie chłodzące polega na tym, że spalanie przeprowadza się gazami zawierającymi tlen, które doprowadza się dwoma częściowymi przepływami, na różne poziomy, z których co najmniej **jeden** przenosi się jako gaz wtórny do jednej lub szeregu płaszczyzn leżących jedna nad drugą, ustala się stosunek objętościowy gazu fluidalnego i gazu wtórnego w zakresie od 1:20 do 2:1, osiąga się powyżej doprowadzenia (2) gazu wtórnego, przez nastawienie szybkości gazu i stosunku gazu fluidalnego i gazu wtórnego, stan złoża fluidalnego o średniej gęstości zawiesiny od 15 do 100 kg/m³, odprowadza się co najmniej istotną część ciepła spalania, za pomocą powierzchni chłodzącej (3, 5), znajdującej się powyżej doprowadzenia gazu wtórnego, w wolnej przestrzeni pieca, przenosi się przeważającą część materiału zawierającego węgiel do wolnej praktycznie przestrzeni i przyjmuje się materiały **stałe** do układu obiegu, utworzonego z reaktora fluidalnego i przewodu powrotnego.

(12 zastrzeżeń)

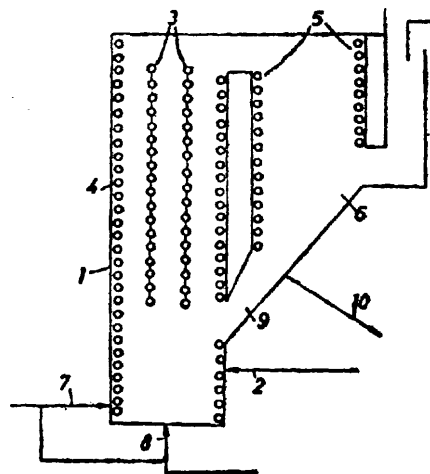


Fig. 1

F28b; F26B

P. 185984

23.12.1975

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn, Polska (Ryszard Jagiełło, Grzegorz Zobel, Jerzy Wojciechowski, Zbigniew Gortel, Jerzy Pacha).

Sposób suszenia materiałów zbrilonych o dużej wilgotności początkowej oraz urządzenie do suszenia

Sposób według wynalazku polega na przeprowadzeniu suszenia dwustopniowo w urządzeniu stanowiącym połączenie suszarki pneumatycznej z suszarką ślimakową o specjalnej konstrukcji, z **między** stopniowym oddzieleniem części suszonego materiału z pierwszego stopnia i wprowadzeniem go w strumień świeżego gazu suszącego do suszarki drugiego stopnia.

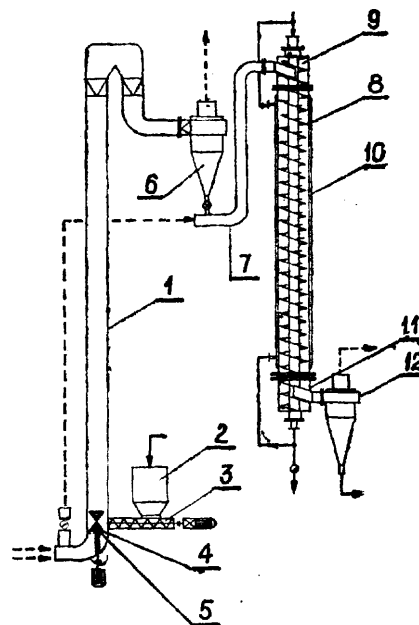


Fig. 1

Urządzenie według wynalazku składa się z suszarki pneumatycznej (1) ze zbiornikiem (2) wilgotnego materiału transportera ślimakowego (3), mieszałką (4), przegrody (5) połączonej poprzez cyklon międzystopniowy (6) i **rurę** transportującą (7) z suszarką II stopnia ze ślimakiem (8), umocowanym spiralnie wokół osi rurowej (9) i osadzonym ciasno w obudowie (10), przy czym wylot suszarki (11) połączony jest cyklonem rozdzielczym (12).

(2 zastrzeżenia)

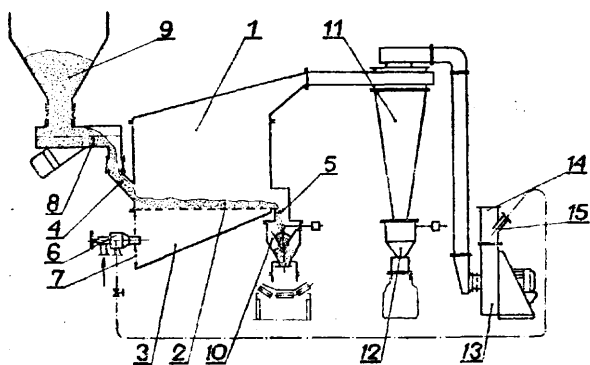
F26b; **F26B** P. 195450 20.01.1977
B22c; B22C

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni „**Prodlew**”, Warszawa, Polska (Józef Michalczak, Jacek **Tabeau**).

Suszarka fluidyzacyjna materiałów sypkich

Suszarka według wynalazku posiada komorę suszenia (1), połączoną z wentylatorem odciągowym (13), którego działanie wytwarza podciśnienie inspirujące przepływ gazowej mieszaniny suszącej ze skrzyni gazowej (3) przez dno fluidalne (2) i materiał sypki. W bocznej ścianie skrzyni gazowej (3) zainstalowany jest palnik (6) oraz wykonane są otwory powietrzne (7) łączące przestrzeń skrzyni z otoczeniem. Urządzenia dozujące (8) i odprowadzające (10) materiał sypki posiadają konstrukcję zapewniającą niemożność przepływu powietrza do komory suszenia (1) przez kanał zdawczy (5) i zasypowy (4). Suszarka przeznaczona jest zwłaszcza dla odlewniczych mas formierskich.

(3 zastrzeżenia)



F27b; F27B P. 185502 11.12.1975

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Urządzeń Ochrony Powietrza „**Opam**”, Katowice, Polska (Jerzy Witecki, Kazimierz **Stapel**, Edward Machalica).

Sposób pobierania gazów z żeliwiaka do oczyszczania oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że w szybie żeliwiaka, poniżej iskrownika, zamontowuje się zawór **kłapo wo-talerzowy** o wymiarach odpowiadających średnicy szybu żeliwiaka, a zawór **kłapo wo-talerzowy** wybudowuje się ognioodporną wykładziną.

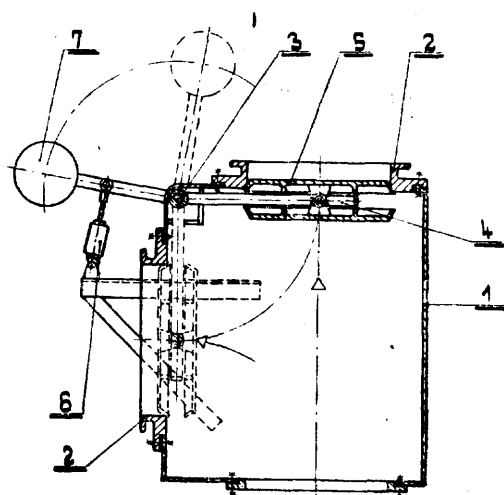


Fig. 2

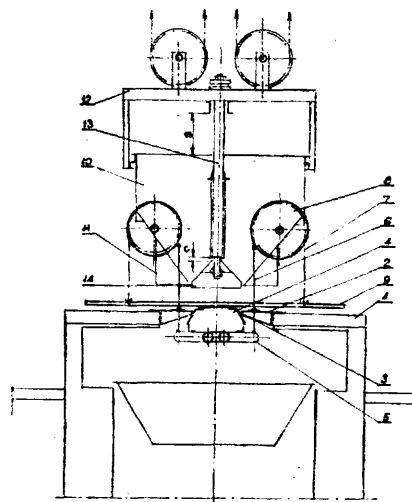
Urządzenie według wynalazku stanowi zawór **kłapo wo-talerzowy**, wyposażony w oś (3), usytuowaną w rogu obudowy zaworu (1), zaś na **osi** (3), na ramieniu (4) zamocowano dwustronnie talerze (5) ze stożkowymi krawędziami, którym odpowiadają tak samo ukształtowane gniazda usytuowane w otworach (2), wyłożone materiałem uszczelniającym, przy czym zawór uruchamiany jest napędem (6) **pneumatycznym** lub mechanicznym i posiada przeciwwagę (7) dociskającą talerz zaworu (5) do gniazda w otworach (2). (2 zastrzeżenia)

F27d; F27D P. 185778 19.12.1975

Biuro Projektów Przemysłu Cementowego i Wapienniczego, Kraików, Polska (Szczęsny Sado).

Urządzenie do zamykania gardzieli zasypowej **picca** szybowego, zwłaszcza do wypalania wapna

Urządzenie według wynalazku składa się z pokrywy (2) gardzieli wyposażonej w pierścień (3) uszczelniający oraz stożka zamykającego (4), ustawionego na ramie (5), zawieszzonej na cięgnach (6), które zespolone są z liniami (7) nawiniętymi na krążki (8) i połączonymi z przeciwwagą (9). (1 zastrzeżenie)



Rys. 1

F27d; F27D P. 192143 T 31.08.1976

Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława **Staszica**, Gliwice, Polska (Zdzisław **Tuma**, Jerzy Błachociński, Stefan Gajda).

Sposób zabudowania termoelementu do pomiaru temperatury kratownicy w nagrzewnicy a zwłaszcza z częściowym wyłożeniem krzemionkowym

Sposób zabudowania termoelementu płaszczykowego do pomiaru temperatury warstwy kratownicy w strefie przejściowej szamotu i krzemionki charakteryzuje się tym, że wprowadzony do nagrzewnicy termoelement (1) uszczelnia się dławikiem (2) umieszczonym w pokrywie wlotu (3) a pionową część termoelementu prowadzi się w szczelinie dylatacyjnej (5) wypełnionej zasypką, zaś w wycięciach wymurówki pancierza (6) i (7) wykonuje się znane, spiralne (9) i (10) zwinięcia termoelementu do kompensacji jego wydłużenia, po czym prowadzi się go pomiędzy warstwami kształtek nagrzewnicy w rowku a spoinę pomiarową umieszcza się w otworze (14) nawierconym w kształcie kratownicy. (1 zastrzeżenie)

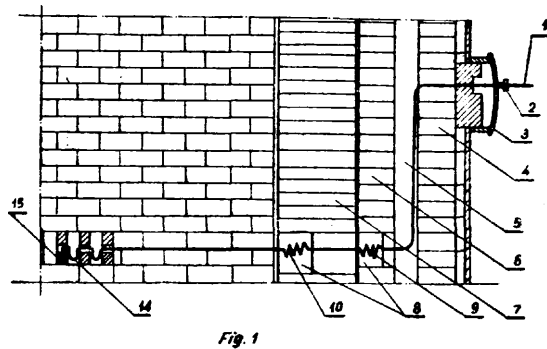


Fig. 1

F27d; F27D P. 192144 T 31.08.1976

Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice, Polska (Stefan Gajda, Jerzy Blachociński, Zdzisław Tuma).

Sposób zabudowania termoelementu do pomiaru temperatury kratownicy w nagrzewnicy a zwłaszcza z częściowym wyłożeniem krzemionkowym

Sposób zabudowania termoelementu płaszczyznowego do pomiaru temperatury kratownicy nagrzewnicy w strefie przejściowej szamotu i krzemionki charakteryzuje się tym, że płaszczyznowy termoelement (1) wprowadza się przez dławik (2) umieszczony w pokrywie (3) wlotu w dolnej części nagrzewnicy, a następnie umieszcza się go w przelotowym kanale (4) nagrzewnicowych kształtek kratownicy, tak aby jego pomiarowa spoina usytuowana została w rowku (5) pomiędzy warstwami kratownicy nagrzewnicy.

(1 zastrzeżenie)

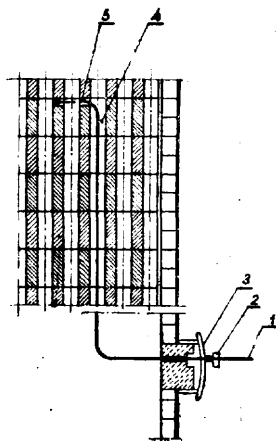


Fig. 1

F27d; F27D P. 192231 07.09.1976

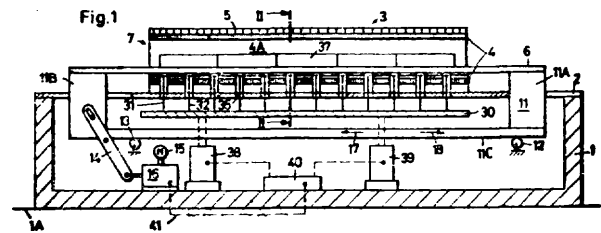
Pierwszeństwo: 17. 10. 1975 - Rep. Fed. Niemiec
($\leq$ rar P. 2546563. 8)

AEG - Elotherm GmbH, Remscheid, Republika Federalna Niemiec.

Indukcyjny piec przelotowy

Indukcyjny piec według wynalazku z urządzeniem do odcinkowego transportu przedmiotów obrabianych przez komorę pieca charakteryzuje się tym, że podpora (6) przedmiotów obrabianych (37) jest umieszczona przesuwnie na łożyskach, które zamocowane są po wewnętrznej stronie cewek (4), a ułożyskowane oddzielnie w komorze pieca (4A) w ilości zależnej od długości pieca.

Elementy podpierające (31, 32) ułożyskowane są w pierwszej odległości od siebie, skokowo i pionowo przesuwnie w kierunku przenoszenia w celu zdejmowania przedmiotów obrabianych z podpory. Poszczególne elementy podpierające napędzane są za pomocą napędu silnikowego (38, 39), w celu wykonania skoku z przesunięciem fazowym wobec ruchu przenoszącego go podpory. (4 zastrzeżenia)

F28c; F28C
B01d; B01D

P. 192299

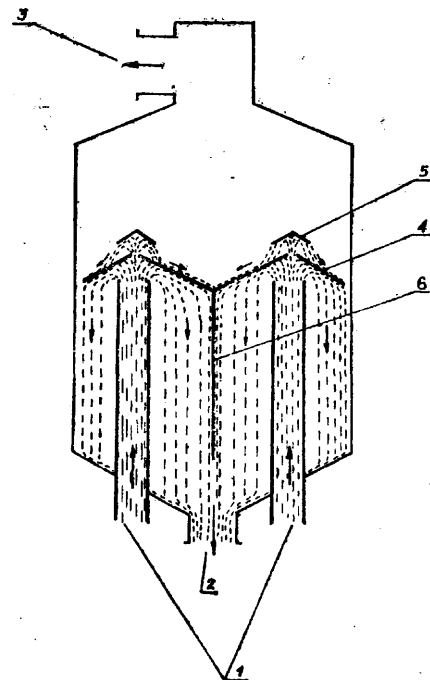
08.09.1976

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia dodatkowego
nr P. 177982

Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice, Polska
(Jerzy Najda).

Urządzenie do chłodzenia cieczy i zawiesin

Urządzenie do chłodzenia cieczy i zawiesin według wynalazku posiada przegrodę (4) w kształcie co najmniej dwóch stożków z otworami i na krawędzi przenikania się stożków usytuowaną pionową przegrodę (6) tworzącą półotwarte komory odparowywania. (1 zastrzeżenie)



F28d; F28D

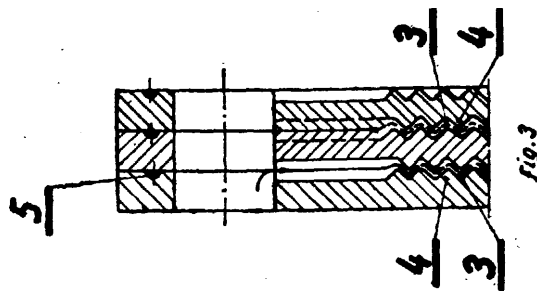
P. 185697

17.12.1975

Sądeckie Zakłady Elektro-Węglowe, Nowy Sącz, Polska (Edward Leśniak, Tadeusz Foltyn, Stanisław Woźniak, Bolesław Boduch, Antoni Sasak, Czesław Dziewałtowski, Zdzisław Brożek).

Płyty wymiennik ciepła

Płyty wymiennik ciepła znajduje zastosowanie do wymiany ciepła pomiędzy agresywnymi płynami. Wymiennik składa się z szeregu pionowo ustawionych płyt grafitowych. Powierzchnie czołowe płyt posiadają poziome **równoległe** karby (9) o przekroju trójkątnym, a komora przepływu powstaje przez zestawienie dwóch takich płyt, przy czym karby (9) jednej są przesunięte w stosunku do drugiej o połowę długości podstawy trójkąta, tworząc zygzakowatą linię przepływu. (2 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

G01b; G01B

P. 186159

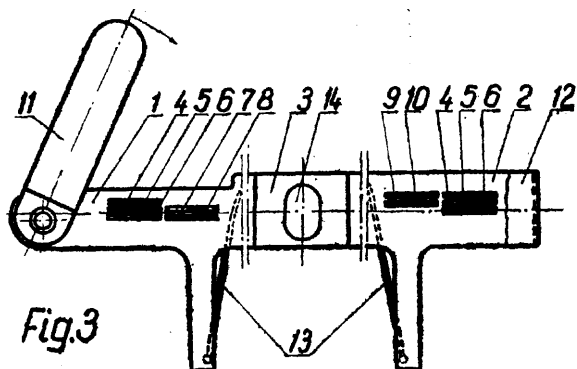
30. 12. 1975

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Kraków”, Kraków, Polska (Stanisław Rachwałik, Jan Wroński).

Podtrzymka

Przedmiotem wynalazku jest podtrzymka służąca do podtrzymywania wałeczków pomiarowych przy czynności pomiaru średnicy podziałowej gwintu śrub znana metodą trójwałeczkową.

Podtrzymka według wynalazku składa się z ramion (1 i 2) połączonych poprzeczką (3) z podłużnym otworem (14) służącym do osadzania podtrzymki na známym **transametrze**. W ramionach (1 i 2) **podtrzymki** znajdują się podłużne szczeliny (4, 5 i 6), które są równoległe względem siebie oraz względem podłużnych **osi** ramion (1 i 2). Oprócz tego w ramieniu (1) znajdują się podłużne szczeliny (7 i 8) leżące na podłużnych osiach symetrii szczelin (5 i 6), a w ramieniu (2) znajdują się podłużne szczeliny (9 i 10) leżące na podłużnych osiach symetrii szczelin (4 i 5). Zarówno szczeliny (7 i 8) jak i (9 i 10) są usytuowane od strony poprzeczki (3). (2 zastrzeżenia)



łożenie żądanego przez przeprofilowanie profilu, w odniesieniu do dowolnej ale dającej się określić bazy pomiarowej, a jednocześnie albo też później ustala się za pomocą promieniowo przesuwanego przyrządu pomiarowego koła ciernego, promieniowe położenie oraz promień dowolnej współśrodkowej powierzchni, a następnie z tego znanego już promienia oraz z porównania jego zewnętrznego położenia punktu krańcowego z położeniem uzyskanego profilu otrzymuje się ostateczną średnicę zespołu kół.

Urządzenie do pomiaru zespołów kół kolejowych wymontowanych z pojazdu, z **suportem** mierniczym dla każdego koła, ma umieszczone przy wsporniku maszyny (21) stoły podpierające (4) z urządzeniem do chwytania i zamocowywania obudowy łożysk osiowych zespołu kół (3), a każdy **suport** mierniczy (17) uzbrojony jest w głowicę czujnikową (15) i mierniczy **przyrząd** koła ciernego (14), które ustawione są **niezależnie** od siebie we własnych prowadnicach. (6 'zastrzeżeń)

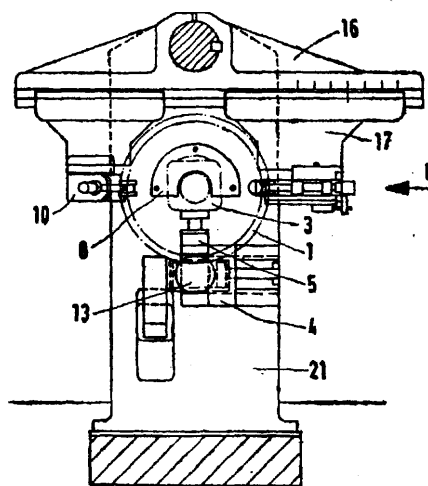


FIG. 2

G01b; G01B

P. 192923

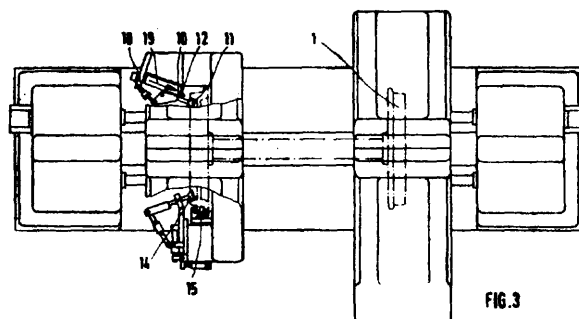
09. 10. 1976

Pierwszeństwo: 09.10.1975 - RFN (nr P. 2545208. 8)

Wilhelm Hegenscheidt G. m. b. H., Erkelenz, Republika Federalna Niemiec (Helmut Wittkopp, Helmut Gruteser).

Sposób pomiaru zespołu kół wymontowanych z pojazdu w celu przeprofilowania oraz urządzenie miernicze do pomiaru zespołów kół pojazdu

Sposób według wynalazku polega na tym, że na napędzanym **zespole** kół ustala się, za pomocą głowicy czujnikowej, dla każdego koła promieniowe po-



G01e; G01C

P. 185886

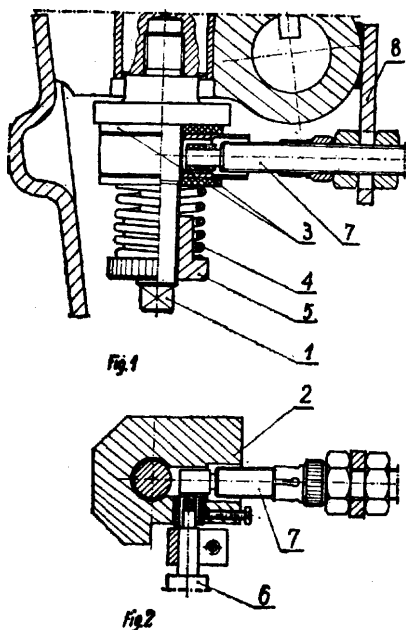
23. 12. 1975

Przemysłowy Instytut Motoryzacji, Warszawa, Polska (Miroslaw Damm, Janusz Ajchel, Kazimierz Kalinowski).

Urządzenie pomiarowe kątowych przemieszczeń dźwigni

Urządzenie pomiarowe kątowych przemieszczeń dźwigni stosowane jest w mechanizmach pojazdów. Urządzenie zawiera czujnik i urządzenie mocujące i charakteryzuje się tym, że korpus (2) w którym umieszczony jest czujnik (6) a suwak (7) połączony jest obrotowo z trzpieniem mocującym (1), za pomocą sprzęgła przeciążeniowego o regulowanej sile tarcia.

Sprzęgło stanowią tarcze cierne (3), powierzchnia boczna korpusu (2) i powierzchnia oporowa trzpienia mocującego (1), oraz sprężyna (4) i nakrętka regulacyjna (5). Luz między suwakiem (7) a otworem korpusu (2), w którym ten suwak jest umieszczony jest mniejszy od zakresu pomiarowego użytego czujnika (6). (1 zastrzeżenie)



G01c; G01C

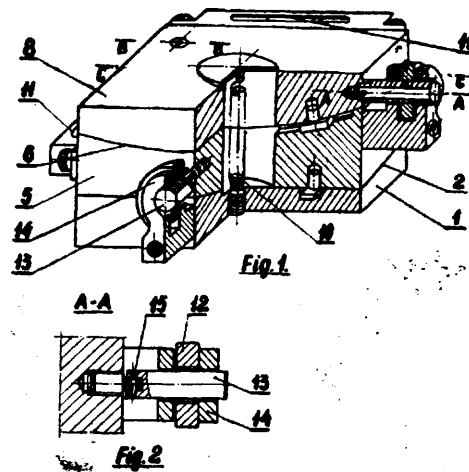
P. 185946

22. 12. 1975

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”, Polska (Henryk Działowski).

Urządzenie do sprawdzania poziomu w kierunkach do siebie prostopadłych

Urządzenie do sprawdzania poziomu w kierunkach do siebie prostopadłych, mające zastosowanie zwłaszcza przy ustawianiu i sprawdzaniu prostoliniowości prowadnic i wichrowości łóż tokarek, szlifierek itp., maszyn i urządzeń, charakteryzuje się tym, że zbudowane jest z podstawy (1) i dwóch płyt - górnej (8) i środkowej (5) z zabudowanymi w nich poziomnikami cieczowymi (11). Powierzchnie przylegania do siebie płyt i podstawy, mają kształt promieniowy wraz z prowadzaniem do wzajemnego przesuwania się w kierunkach do siebie prostopadłych. Do ustawiania poziomnic służą przegubowe gwintowe pokręta sterujące (12) zabudowane w płycie górnej i środkowej. (2 zastrzeżenia)



G01d; G01D

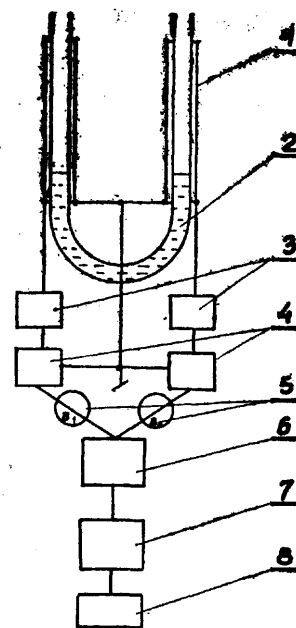
P. 192589 T

21. 09. 1976

Akademia Górniczo-Hutnicza, Kraków, Polska (Tomasz Banaś).

Elektryczne urządzenie do zdalnego odczytu wskazań U-rurki

Elektryczne urządzenie do zdalnego odczytu wskazań u-rurki ma na ramionach u-rurki (2) umieszczone czujniki rezonansowe (1). Górne końce czujników (1) są połączone z masą a dolne poprzez korektory zera (3) z generatorami (4). Wyjścia generatorów (4) są połączone poprzez separatory amplitudy (5) z mieszaczem (6), którego wyjście jest połączone z miernikiem częstotliwości (7). (3 zastrzeżenia)



G01g; G01G

P. 193359

29. 10. 1976

Pierwszeństwo: 29. 10. 1975 - Szwecja (nr 75. 12078. 2)

Aktiebolaget Bofors, Bofors, Szwecja.

Urządzenie elektryczne do mierzenia masy i siły

Urządzenie elektryczne do mierzenia masy i siły obejmuje pierwszy przetwornik (1) siły dla wytwarzania sygnału (S₁) proporcjonalnego do mierzonej masy (m), drugi przetwornik (2) siły dla wytwarza-

nia sygnału proporcjonalnego do znanej masy (M) i zespół (3) przetwarzający dla obliczania i wskazywania zmierzonej wartości nieznanej masy (m). Obydwa przetworniki (1, 2) mają dokładnie określone kierunki pomiarowe i ustawione są tak, że te kierunki pomiarowe są równoległe względem siebie. Zespół (3) przetwarzający określa stosunek między obydwoma sygnałami pomiarowymi dostarczonymi przez przetworniki (1, 2) siły. (10 zastrzeżeń)

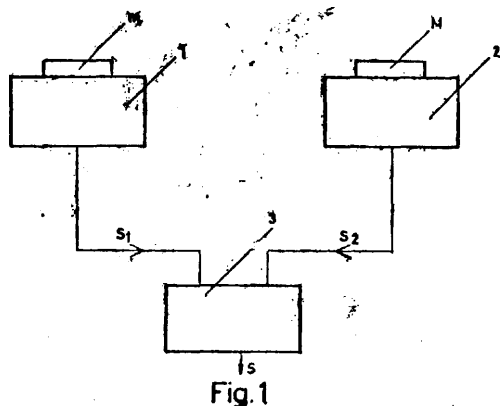


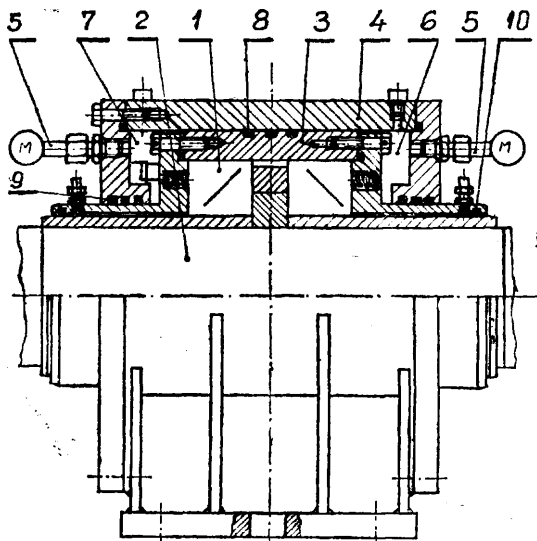
Fig. 1

GG11; G01L P. 185287 05. 12. 1975

Centrum **Badawczo-Projektowe Zeglugi Śródlądowej**, Wrocław, Polska (Janusz **Konstanty** no wicz).

Łożysko umożliwiająca pomiar sił osiowych, działających na wał szczególnie wał śruby okrętowej

Łożysko według wynalazku umożliwia pomiar siły osiowej działającej na wał (2), która przenoszona jest z wału (2) na obudowę zewnętrzną (4) łożyska, poprzez elementy działające na zasadzie dwustronnego cylindra hydraulicznego. Rolę tłoka spełnia obudowa wewnętrzna (3) zespołu łożysk tocznych (1),



osadzonych trwale na wale napędowym (2), a cylinder stanowi obudowa zewnętrzna (4), przy czym przestrzeń między obudową wewnętrzną (3), a obudową zewnętrzną (4) wypełniona jest smarem półpłynnym. (1 zastrzeżenie)

G011; G01L

P. 185803

20. 12. 1975

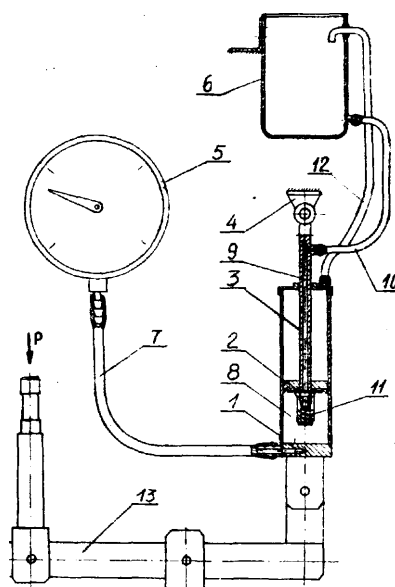
Zakład Naprawczy Mechanizacji Rolnictwa, - **Myślibórz**, Polska (Henryk **Kośmider**, Waldemar Puchta).

Siłomierz ciśnieniowy

Siłomierz ciśnieniowy składa się z cylindra (1) w którym umieszczony jest tłok (2) osadzony na tłoczysku (3) utwierdzonym wahadłowo w podporze (4), manometru (5) i zbiorniczka wyrównawczego (6).

Zbiorniczek wyrównawczy (6) jest połączony z komorą hydrauliczną (8) poprzez przewód rurowy (10), cylindryczny otwór (9) wykonany w tłoczysku (3) i zawór zwrotny (11), a poprzez elastyczny przewód rurowy (12) z przestrzenią nad tłokiem (2).

(1 zastrzeżenie)



G011; G01L
G01g; G01G
G01n; G01N

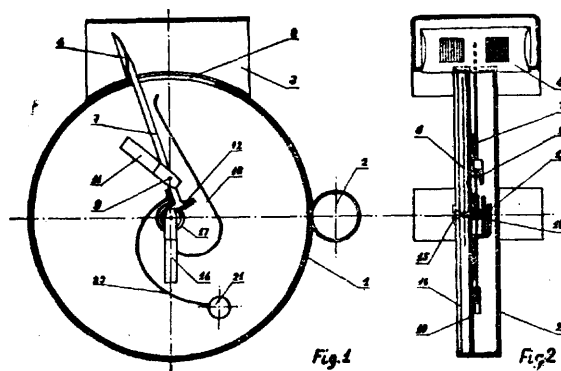
P. 185888

23. 12. 1975

Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego - Akademia Rolnicza, Warszawa, Polska (Kazimierz Zdun, Tadeusz Janiszewski).

Mikrodynamometr szalkowy

Przedmiotem wynalazku jest mikrodynamometr szalkowy stosowany przy polowych pomiarach natężenia oprysku. Mikrodynamometr szalkowy stanowi obudowa (1) z wyskalowaną tarczą (10), do której przymocowane są wsporniki (14) i (11). We wsporniku (14) zamontowana jest oś (13) wskazówki (6), natomiast we wsporniku (11) jest zamontowana oś (9) dźwigni (7) zakończonej z jednej strony szalką (4) i



z drugiej strony zębatką (12). Zębatka (12) współpracuje z kółkiem zębatym (19) zamontowanym na osi (13).

Sprężyna (17) połączona jest jednym końcem z osią (13) wskazówki (6) i drugim końcem ze wspornikiem (14). Sprężyna (18) jest połączona jednym końcem ze wspornikiem (14), a drugi jej koniec znajduje się w pewnej odległości od zerowego położenia dźwigni (7). Do dźwigni (7) przy zębatce (12) przymocowane jest sztywne ramie łukowe (20) z obciążnikiem (21) wyważające dźwignię (7) z szalką (4) względem osi (9). (1 zastrzeżenie)

G011; **G01L**

P. 186267

31. 12. 1975

Instytut Techniczny Wojsk Lotniczych, Warszawa, Polska (Mieczysław Łękowski, Waldemar Michalik).

Urządzenie do mierzenia siły przenoszonej przez jednostkę ciągnącą w postaci liny, pasa lub taśmy

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do mierzenia siły przenoszonej przez jednostkę ciągnącą, mającą postać liny, pasa lub taśmy i występującą najczęściej jako element siłowy w różnego rodzaju wciągarkach.

Element sprężysty (1) w postaci płaskiej płytki utwardzonej jest jednym końcem rozłącznie do korpusu (2) i ma ramie (3), na swobodnym końcu którego osadzona jest rozłącznie podpora (7) rolki pomiarowej (5). Symetrycznie względem rolki pomiarowej (5) osadzone są w korpusie (2) rolki prowadzące (8) i (9). Na elemencie sprężystym (1) umieszczony jest czujnik odkształceń w postaci zespołu tensometrów elektrooporowych (6). (<1 zastrzeżenie)

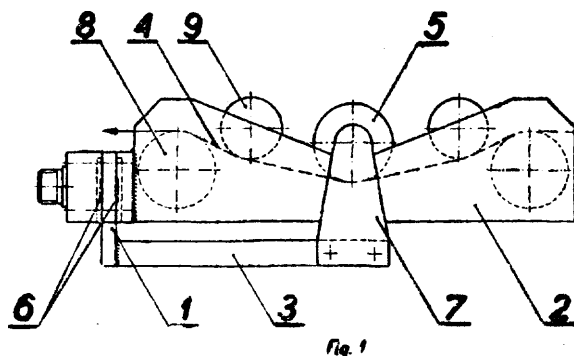


Fig. 1

G01m; **G01M**

P. 185407

10. 12. 1975

Instytut Organizacji i Kierowania PAN, Warszawa, Polska (Ryszard M. Dmowski, Tadeusz Domański, Piotr Holnicki, Brunon Redmer).

Urządzenie do automatycznego pomiaru i rejestracji charakterystyk maszyn przepływowych, zwłaszcza wentylatorów

Urządzenie do automatycznego pomiaru i rejestracji charakterystyk maszyn przepływowych, zwłaszcza wentylatorów, przeznaczone jest do badań w kanale pomiarowym. Umożliwia automatyczny pomiar i odczyt w postaci cyfrowej wszystkich wielkości charakteryzujących wentylator, łącznie ze wskaźnikami bezwymiarowymi.

Urządzenie składa się z bloku arytmetycznego (BA) połączonego z wyjściami przetworników pomiarowych, zespołem sterowania i sygnalizacji (ZS) i zespołem zasilania (ZZ). Wyjścia jego połączone są z rejestratorem x-y (R) i zespołem sterowania i sygnalizacji (ZS), przy czym zespół sterowania i sygnalizacji (ZS) zaopatrzony jest w woltomierz cyfrowy (WC) i ma dwukierunkowe połączenie z zespołem zasilania (ZZ), a także z przekładnią (P) i silnikiem (M). (2 zastrzeżenia)

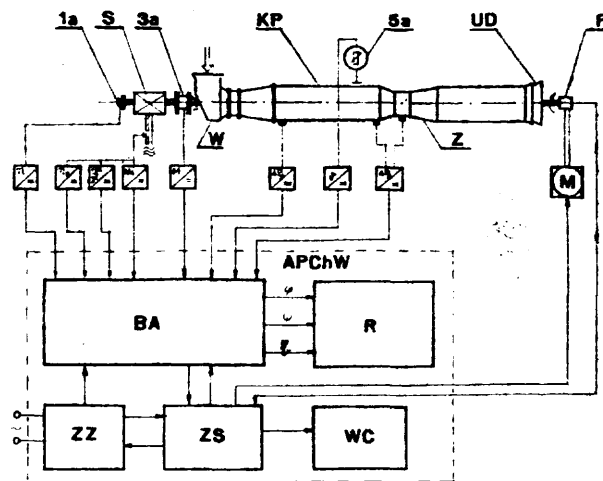


FIG. 1

G01m; **G01M**

P. 185812

20. 12. 1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Meblarstwa, Poznań, Polska (Edward Borowicz, Wojciech Krzemiński, Waław Czarnota, Zdzisław Gromacki, Stanisław Nowakowski, Mieczysław Rzeszczak, Stanisław Wojno, Edward Wojciechowski).

Układ modułarny urządzeń do badania mebli

Układ modułarny urządzeń do badania i określania wytrzymałości mebli stanowi zestaw elementarnych segmentów z których składa się urządzenia do badania krzesła (UK), fotela, szafy, stołu, szuflady i innych podzespołów mebli, charakteryzujący się tym, że składa się z segmentu (1) płyty podstawy, kolumn (3), łączników prowadnic (12), uchwytów (5) siłowników (7) i regulowanych stóp (2).

Elementarny segment (1) płyty podstawy ma stałą długość wyrażoną modulem „a” i szerokość równą połowie tego modułu, natomiast kolumny (3) i łączniki prowadnic (12) mają segment wyrażony modulem „b”. (5 zastrzeżeń)

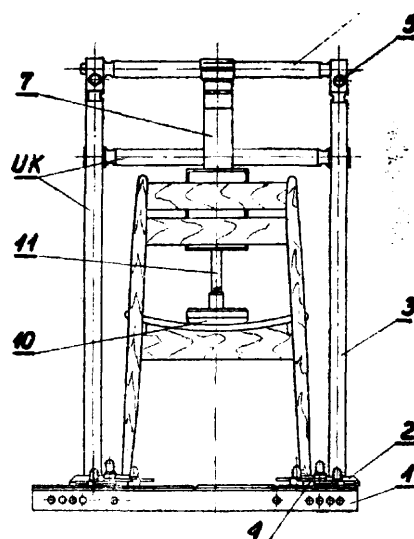


Fig. 2

G01m; **G01M**

P. 185887

23. 12. 1975

Przemysłowy Instytut Motoryzacji, Warszawa, Polska (Sławomir Łukjanowski).

Sposób symulacji pracy silnika spalinowego i układ do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób symulacji pracy silnika spalinowego, zwłaszcza w urządzeniu do badań zespołów układu **napędowego** pojazdów samochodowych, przy użyciu silnika elektrycznego i układ do stosowania tego sposobu.

Sposób symulacji pracy silnika spalinowego polega na odwzorowywaniu charakterystyki momentu obrotowego tego silnika przy użyciu silnika elektrycznego, obcowzbudnego, prądu stałego, w wyniku **trójstrefowego** zróżnicowania sterowania tym silnikiem.

Układ do stosowania tego sposobu zawiera zespół przepływu energii, zespół sterowania programowego, zespoły regulacji oraz zespół hamowania inwertorowego. (3 zastrzeżenia)

G01m; **G01M** P. 185953 23. 12. 1975

Centrum Techniki Wytwarzania Przemysłu Okrętowego „**PROMOR**”, Przedsiębiorstwo **Projektowo-Technologiczne**, Gdańsk, Polska (**Jędrzej Hlebowicz**, Franciszek Gołąb, Teodor Szoloch).

Sposób lokalizacji nieszczelności pomieszczeń hermetyzowanych

Sposób lokalizacji nieszczelności pomieszczeń hermetyzowanych, polega na umieszczeniu z jednej strony badanej przegrody, akustycznego emitora przepływowego i detekcję z drugiej strony przegrody tej części fal, które przechodzą przez nieszczelności, przy pomocy mikrofonu o wąskiej charakterystyce kierunkowej. Reflektor emitora wysyła wiązkę fal (akustycznych o dużym kącie przestrzennym, korzystnie powyżej 30 sr i dużej mocy, najkorzystniej ok. 150 W. Mikrofon przemieszczany jest w odległości **5—10 cm** od uszczelnienia z szybkością nie większą **niż 15 cm/sek.** (1 zastrzeżenie)

G01n; G01N P. 184748 14. 11. 1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Automatyki i Urządzeń Precyzyjnych „**Mera-Poltek**”, Łódź, Polska (Józef Majda, Paweł Dankowski, Antoni Golański).

Czujnik rezystancyjny do ciągłego pomiaru wilgotności

Czujnik rezystancyjny do ciągłego pomiaru wilgotności materiałów będących w ruchu posiada nieruchome elektrody (2) umieszczone w pewnej odległości od siebie, połączone elektrycznie z układem pomiarowym i wykonane korzystnie w postaci obwodu drukowanego. Ponadto posiada napędzaną elektrodę

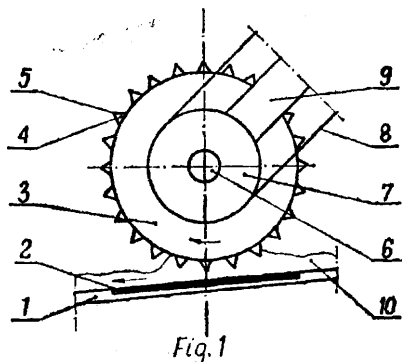


Fig. 1

ruchomą w kształcie walca zaopatrzonego na obwodzie w ostrza (5), wykonane z materiału dobrze przewodzącego prąd.

Miedzy elektrodami nieruchomymi a ruchomą przesuwa się materiał badany. Elektroda ruchoma dociska materiał oraz zamyka obwód elektryczny, dzięki czemu uzyskuje się pomiar podwojonej rezystancji **skr oś ne** j badanego materiału. Konstrukcja czujnika umożliwia zastosowanie go do ciągłych pomiarów wilgotności takich materiałów jak luźne włókno, niezszyte wstęgi tkanin itp.

(3 zastrzeżenia)

G01n; G01N P. 185177 01. 12. 1975

Huta 1 Maja, Gliwice, Polska (Piotr Gudra, Józef Tabin).

Układ automatycznej oceny przedmiotów

Układ automatycznej oceny przedmiotów zawiera zespoły ocen cząstkowych i zbiorczych oraz układ sygnalizujący koniec badania i charakteryzuje się tym, że zestawiony jest z dwustanowego przerzutnika (E) i czterech bramek logicznych (F), (H), (J), (G). Przerzutnik (E) jest połączony wyjściem (1) z wejściem bramki (F) i (H) i drugim wyjściem (2) z bramkami (J) i (G). Wyjście przerzutnika (K) jest połączone z bramkami (H) i (J). Wyjście (3) oceny pozytywnej przerzutnika (D) połączone jest z bramkami (F) i (G), a wyjście (4) przerzutnika (D) połączone jest z bramkami (H) i (J).

Układ automatycznej oceny przedmiotów stosowany jest w nieniszczących badaniach ultradźwiękowych gotowych wyrobów stalowych, gumowych lub betonowych przy produkcji wielkoseryjnej.

(2 zastrzeżenia)

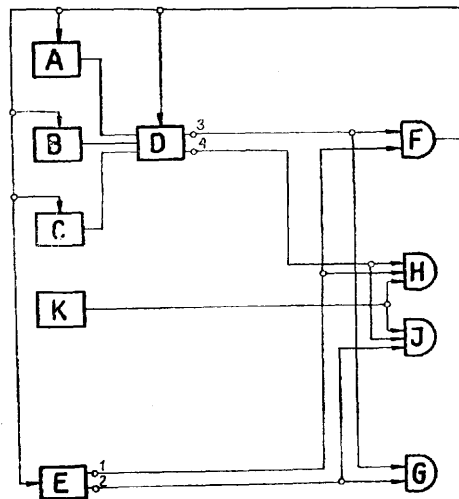


Fig 1

G01n; G01N P. 185182 01. 12. 1975

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Zdzisław Słowiński, Józef Kirkiewicz, Anna Szaynok, Florian Ratajczyk).

Pomiarowy przetwornik optyczny

Przedmiotem wynalazku jest pomiarowy przetwornik optyczny, współpracujący z pomiarowym kanałem (6), **którego** układ optyczny wytwarza trzy świetlne strumienie: pomiarowy, porównawczy i sterujący. Strumienie te współpracują ze znajdującym się na ich drodze wirującym zwierciadłem (9), odbijającą płaszczyzną zwróconym ku źródłu (1) światła, którego co najmniej dwie krawędzie (15, 16) leżą w różnej odległości od osi jego obrotu. Tory wszystkich trzech świetlnych strumieni **przebiegają** przez obszar (18) wyznaczony przez różnicę **odległo-**

ści tych obu krawędzi (15, 16) od osi obrotu wirującego zwierciadła (9), przy czym tor sterującego strumienia jest przesunięty w przestrzeni względem pozostałych strumieni, pomiarowego i porównawczego, których tory pokrywają się przynajmniej częściowo. **Przetwornik** jest wyposażony w elektryczny układ (14) współpracujący ze sterującym **fotoelementem** (11) i pomiarowym fotoelementem (13).

Przetwornik jest przeznaczony do pomiarów ekstynkcji ośrodka, szczególnie do pomiaru stężenia zapylenia gazów w przewodach. Może on współpracować z miernikami wskazówkowymi, rejestratorami i członami standaryzującymi sygnał wyjściowy.

(5 zastrzeżeń)

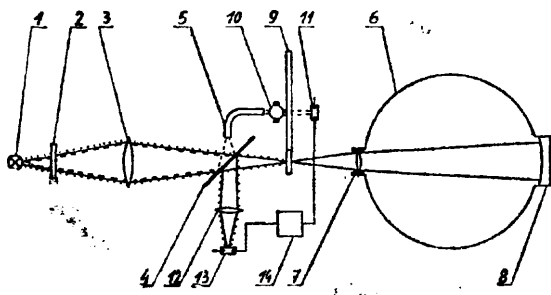


Fig. 1

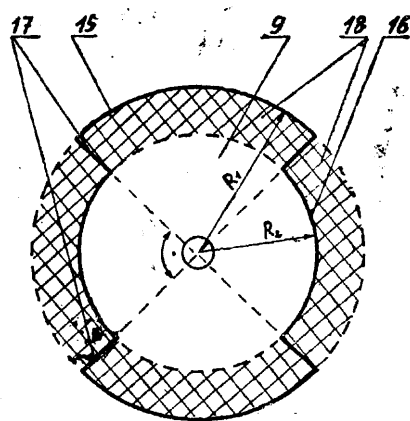


Fig. 2

G01n; **G01N**

P. 185410

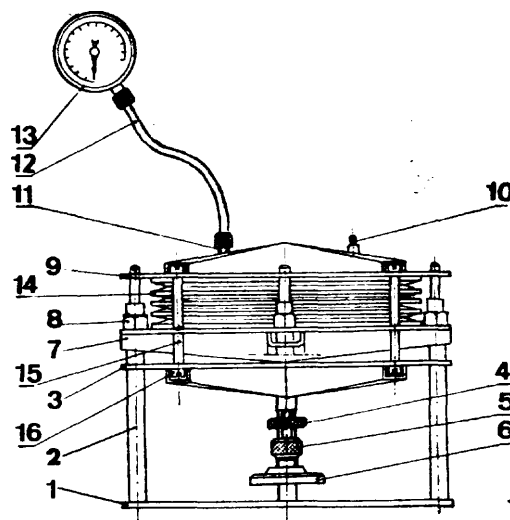
10. 12. 1975

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska
(Marian **Bugalski**).

Aparat do badania przyczepności tynku

Aparat do badania przyczepności **tynku** składa się z płaskiego pierścienia (1), przymocowanych do niego prostopadle co najmniej trzech bolców (2), mających gwint na pewnej wysokości, pokrywy dolnej (3) z pokrętłem (4), nakrętką (5) i kółkiem (6), przyklejonym do próbki, nasuniętej na bolce (2) poniżej gwintu, tarczy oporowej (7) nasuniętej na gwinty bolców (2) i docisniętej nakrętkami (8), pokrywy górnej (9) nasuniętej na bolce (2) powyżej gwintów, połączonej z pokrywą dolną (3) cięgnami (15), oraz umieszczonego między tarczą oporową (7) i pokrywą górną (9) mieszka rozprężnego (14) z **wysuniętym** na zewnątrz wentylem (10) i wysuniętą końcówką (11) do manometru (13).

(1 zastrzeżenie)



G01n; G01N

P. 188747

12. 04. 1976

Biuro Projektów Wodnych Melioracji, Opole, Polska (Julian Sidziński, Stanisław Chwieduk, Stanisław Staniszewski, Zdzisław Flaczyk).

Sonda do pobierania próbek gleby o nienaruszonej strukturze

Przedmiotem wynalazku jest sonda do pobierania próbek gleby dla określenia przekroju profilu glebowego i klasyfikacji gruntów. Sonda do pobierania próbek gleby składa się z kadłuba (1), **rdzeniówki** (5), pokrętła (4) i nakrętki (10). Na **kadłubie** (1) **nawinięty** jest cylindrycznie na całej długości lub ścięty pod dowolnym kątem ślimak (2) zakończony

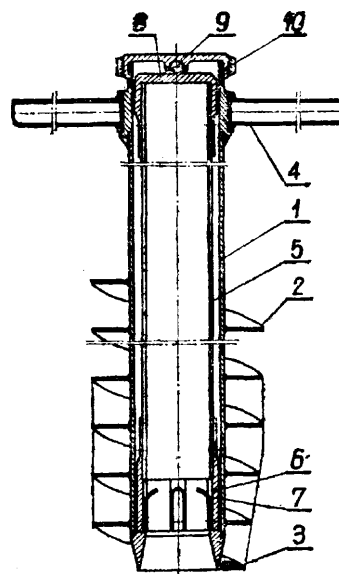


Fig. 1

ostrzami ze spieków twardych (3). Rdzeniówka (5) **zakończona** jest z jednej strony obejmą górną (8) z **wybraniem** pod łożysko kulkowe (9) i z drugiej strony obejmą dolną (6) z zamontowanymi sprężynkami (7) zabezpieczającymi przed wypadnięciem rdzenia.

(5 zastrzeżeń)

G01n; G01N

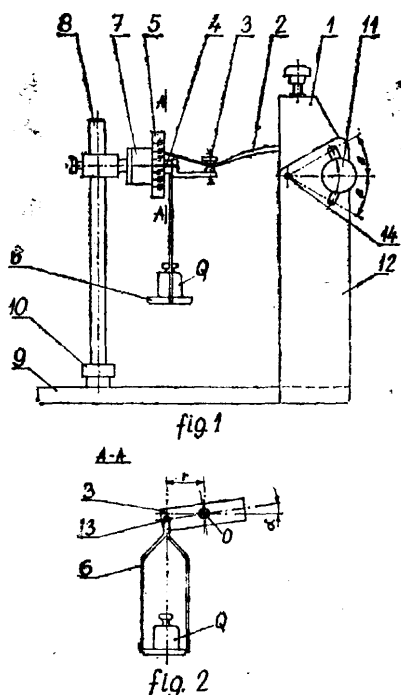
P. 185774

19. 12. 1975

Instytut Przemysłu Skórzanego, Łódź, Polska (Bogusław Ruszkiewicz, Jerzy Szyllabel, Jerzy Opuchowski, Andrzej **Nakielski**).

Przyrząd do badania sztywności skrętnej **pod pode-
szwy**

Przyrząd do badania sztywności skrętnej podpodeszwy z usztywnieniem i wzmocnieniem posiada uchwyty stały (1) i uchwyty obrotowy (3). Uchwyt stały (1) ma regulowaną zmianę kąta położenia względem osi. Uchwyt obrotowy (3) ułożyskowany jest w oprawie (7), zamocowanej na przesuwnej statywie (8). Uchwyt obrotowy (3) jest sprzężony ze wskazówką (4) oraz połączony zaczepem, umieszczonym w odległości regulowanej (r) od punktu obrotu (0) uchwytu obrotowego (3), z szalką (6), która posiada obciążenie (Q). (3 zastrzeżenia)

G01n; G01N
C12k; C12K

P. 192609 T

22. 09. 1976

Wytwórnia Czystych Kultur Mleczarskich, Olsztyn, Polska (Kazimierz Kornacki, Andrzej Fetliński, Zofia Rybicka, Leszek Stepaniak).

Sposób otrzymywania koncentratu *Bacillus* *stearothermophilus* w formie suszonej

Sposób otrzymywania koncentratu bakterii *Bacillus* *stearothermophilus* w postaci liofilizowanej lub w proszku charakteryzuje się tym, że zawieszina bakterii *Bacillus* *stearothermophilus* otrzymaną na podłożu agarzowanym zaszczepia się podłoże płynne zawierające: hydrolizat białkowy 0, 1–3%, autolizat drożdżowy 0, 05–2%, glukozę 0, 05–1% i prowadzi się hodowlę węgelną w temperaturze 50–70°C w stałym pH 6, 0–8, 0 przy ciągłym napowietrzaniu jałowym powietrzem minimum w ilości 0, 1 litra powietrza na 1 litr pożywki w ciągu jednej minuty, w czasie od 6–24 godzin. Po zakończeniu hodowli zawieszinę komórek poddaje się wirowaniu, przetrzymuje w temperaturze 50–70°C przez 25–48 godzin celem zwiększenia liczby form **przetrwaliwych**. Następnie inaktywuje się formy wegetatywne, liofilizuje lub suszy rozpryskowo z dodatkiem lub bez dodatku czynnika ochronnego w znany sposób. (1 zastrzeżenie)

G01n; G01N

P. 192818

04. 10. 1976

Pierwszeństwo: 06. 10. 1975 - Szwecja (nr 75 11148-4)

Aktiebolaget Kabi, Sztokholm, Szwecja.

Sposób kontrolowania przebiegu reakcji enzymatycznych i innych reakcji biochemicznych

Przedmiotem wynalazku jest sposób kontrolowania przebiegu reakcji enzymatycznych i innych reakcji biochemicznych, podczas których substancja, której aktywność albo stężenie ma być mierzone, działa na podłoże właściwe dla danej reakcji, biochemicznej.

Sposób według wynalazku nadaje się zwłaszcza do oznaczania aktywności enzymów i do kontrolowania przebiegu reakcji immunologicznych.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że jako wartość kontrolną określa się pojemność **międzyelektrodową** w urządzeniu pomiarowym zawierającym elektrody (2) i (3) pokryte podłożem, po czym do urządzenia pomiarowego wprowadza się substancję, której aktywność albo stężenie ma być mierzone i następnie mierzy się zmianę pojemności, otrzymując ilościową miarę aktywności albo stężenia substancji zawartej w badanej próbce i oddziaływującej na podłoże związane z elektrodami. (10 zastrzeżeń)

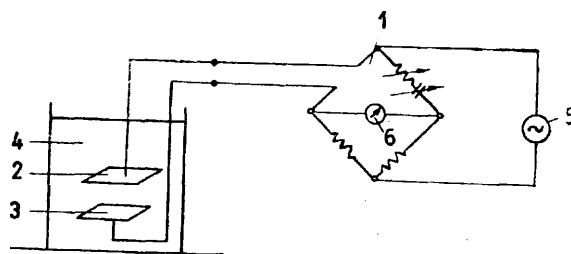


Fig. 1

G01p; G01P

P. 194949

30. 12. 1976

A01k; A01K

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Zbigniew Bielik, Krystyn Kołodziejki, Jerzy Rokosz).

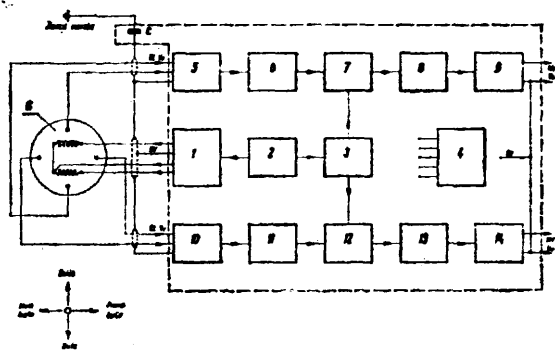
Miernik prędkości przemieszczania się w wodzie narzędzia połowowego

Miernik prędkości przemieszczania się w wodzie narzędzia połowowego, w szczególności włoka, składa się z głowicy (G) wyposażonej w dwie pary elektrod pomiarowych, rdzeń i cewki wytwarzające strumień magnetyczny, oraz w elektroniczne układy pomiarowy i odczytowy.

Każdy z dwóch torów układu elektronicznego ma na wejściu separator (5) lub (10), zawierający **dolnoprzepustowy** filtr RC oraz różnicowy przedwzmacniacz (6) lub (11) o bardzo silnym prądowym sprzężeniu zwrotnym, wykonane na półprzewodnikach typu MOSFET, we wspólnej obudowie. Są one połączone na wyjściu ze skompensowanym wzmacniaczem scalonym.

Układy pamiętające (8), (13) zawierają komórki pamięci analogowej i korzystnie są wykonane na półprzewodnikach typu MOSFET. Blok synchroniczny odczytu jest wykonany z jednego podwójnego układu scalonego i dyskretnych elementów elektronicznych.

Układ odniesienia, to jest tak zwana morska ziemia, jest wykonany w postaci pierścienia ze stali austenitycznej, podłączonego do potencjału zerowego układów elektronicznych poprzez kondensator (C) o bardzo dużej pojemności. (1 zastrzeżenie)



G01r; G01R

P. 184836

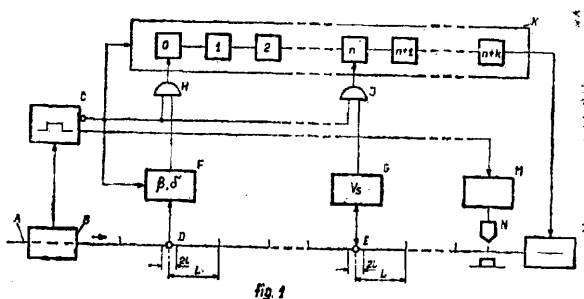
18. 11. 1975

Instytut Maszyn Matematycznych, Warszawa, Polska (Ryszard Misiak, Zygmunt Sawicki, Roman Liwak).

Sposób ciągłej kontroli odcinków drutu magnetycznego i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób ciągłej kontroli odcinków drutu magnetycznego umożliwiając ich selekcję w czasie wytwarzania polega na tym, że bezpośrednio po wytworzeniu warstwy magnetycznej na ciągłym drucie, przesuwają się go przez styki pomiarowych sond D i E odsunięte od siebie na odległość równą wielokrotności całkowitej długości tych odcinków, a wyniki pomiarów dotyczące wyłącznie podstawowej części kolejnych odcinków wpisuje się do przesuwnej rejestru i przenosi się współbieżnie z posuwem tych odcinków na ciągłym drucie aż do ostatniego ogniwa rejestru, z którego steruje się urządzeniem segregującym, a przedział czasu, w którym przez styki sond pomiarowych przesuwają się brzegowe części całkowitych odcinków, wykorzystuje się do wyłączania rejestracji wyników pomiarów i do uruchamiania urządzenia tnącego.

Urządzenie do ciągłej kontroli odcinków drutu magnetycznego składa się z synchronizatora (C) sprzężonego z układem ciągłego napędu (B) wytwarzanego drutu (A), z programowanych zespołów (F i G) do pomiarów parametrów drutu, z przesuwnej rejestru (K) i tnącego urządzenia (N) oraz z segregatora (Z). (6 zastrzeżeń)



G01r; G01R

P. 185187

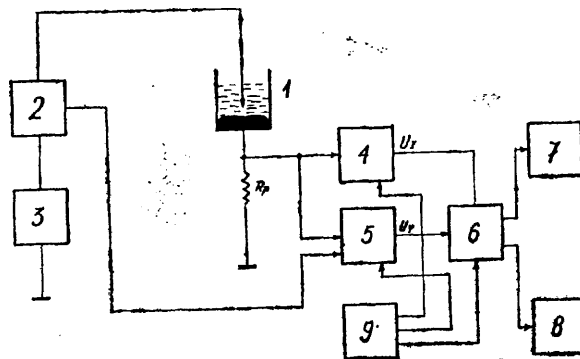
02. 12. 1975

Szefstwo Techniki Lotniczej, Warszawa, Polska (Ryszard Kudelski).

Sposób pomiaru pojemności i rezystancji czujnika polarograficznego z kropłową elektrodą rtęciową oraz układ do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób pomiaru pojemności i rezystancji czujnika polarograficznego z kropłową elektrodą rtęciową, w którym mierzone wartości ustala się pośrednio na podstawie zmiennych wielkości amplitudy i fazy prądu płynącego przez badany czujnik polarograficzny, który zasilany jest zmiennym napięciem.

W układzie do stosowania sposobu według wynalazku czujnik polarograficzny (1) zasilany jest napięciem zmiennym z generatora (2) i szeregowo z nim połączonym napięciem polaryzującym ze źródła napięcia stałego (3), a spadek napięcia na włączonym w szereg z czujnikiem polarograficznym (1) rezystorze (Rp) podawany jest do cyfrowych mierników prądu (4) i fazy (5). Mierzone parametry prądu podawane są do procesora (6), który wyznacza wartości pojemności i rezystancji czujnika polarograficznego (1). Wartości te są następnie zapisywane za pomocą drukarki (7) i/lub rejestratora pisaćcego (8). Cyfrowe mierniki prądu (4), fazy (5) oraz procesor (6) sterowane są blokiem sterowania (9). (2 zastrzeżenia)



G01r; G01R

P. 185384

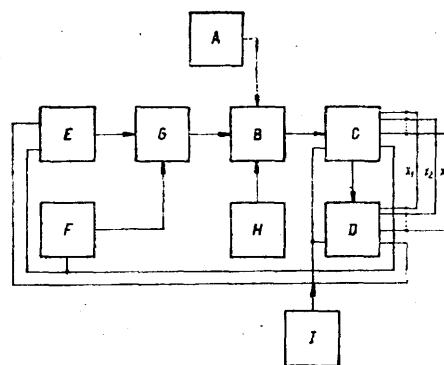
09. 12. 1975

Państwowe Zakłady Teletransmisyjne Telkom-PZT, Warszawa, Polska (Michał Panas, Alicja Gwardjak).

Układ do sprawdzania okablowania zwłaszcza urządzeń teletransmisyjnych

Układ do sprawdzania okablowania zwłaszcza urządzeń teletransmisyjnych umożliwia automatyczne sprawdzanie połączeń sposobem każde połączenie ze wszystkimi pozostałymi i masą z zatrzymaniem na połączeniu wadliwym oraz uzyskanie bezpośredniego odczytu rodzaj uszkodzenia i numerów uszkodzonych połączeń.

Układ składa się z generatora impulsów prostokątnych układu blokowania generatora, układu sterowania końców połączeń, układu sterowania początków połączeń, układu porównywania numerów, układu sprawdzania połączenia, deszyfratora błędów, układu start, oraz układu zerowania, i charaktery-



zuje się tym, że do układu deszyfratora błędów (G) dołączony jest układ porównywania numerów (E) oraz układ sprawdzania połączenia (F), przy czym do wejścia układu porównywania numerów (E) dołączone są układy sterowania końców i początków połączeń (D, C) a do wejścia układu sprawdzania połączenia (F) dołączony jest układ sterowania końców połączeń (C). Wyjście deszyfratora błędów (G)

dołączone jest do układu blokowania generatora (B) i powoduje blokowanie wysyłania impulsów w przypadku pojawienia się na **deszyfratorze** kryteriów określonych jako błąd w obiekcie badanym. Układ start umożliwia ponowne wprowadzenie układu w stan pracy bez konieczności usuwania przyczyny błędu.
(1 zastrzeżenie)

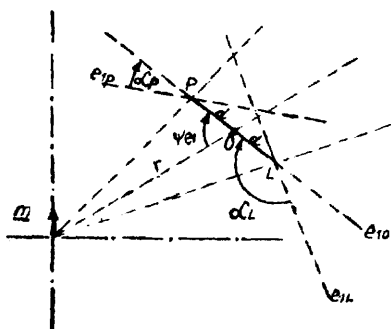
G01r; **G01R** P. 192266 T 07.09.1976

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Jan Łozak).

Sposób wyznaczania w strefie bliskiej kierunku i odległości źródła pola elektromagnetycznego z anteną magnetyczną o dowolnej i nieznanej orientacji w ośrodku elektrycznie niejednorodnym i anizotropowym

Przedmiotem wynalazku jest sposób wyznaczania w strefie bliskiej kierunku i odległości źródła pola elektromagnetycznego z anteną magnetyczną o dowolnej i nieznanej orientacji, w ośrodku elektrycznie niejednorodnym i anizotropowym, z jednego stanowiska pomiarowego, znajdujący zastosowanie w ratownictwie górniczym.

Sposób według wynalazku polega na tym, że dokonuje się pomiaru zmian kąta **nachylenia** wypadkowego wektora magnetycznej składowej pola w dwóch punktach przestrzeni (L) i (P) obranych na kierunku tego wektora w punkcie odbioru (O), przy czym kierunek i odległość źródła pola elektromagnetycznego wyznacza się z zależności zmian tego kąta od kierunku i odległości źródła pola elektromagnetycznego, określonych z punktu odbioru (O).
(1 zastrzeżenie)



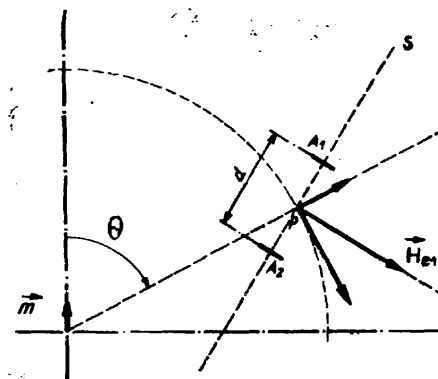
G01r; **G01R** P. 192267 T 07.09.1976

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Jan Łozak).

Sposób wyznaczania płaszczyzny kierunkowej nadawczej anteny magnetycznej w ośrodku elektrycznie niejednorodnym i anizotropowym o dużej stratności

Przedmiotem wynalazku jest sposób wyznaczania płaszczyzny kierunkowej nadawczej anteny magnetycznej w ośrodku elektrycznie niejednorodnym i anizotropowym o dużej stratności, stosowany zwłaszcza w ratownictwie górniczym.

Sposób według wynalazku, polega na tym, że w punkcie odbioru (P) wyznacza się za pomocą magnetycznej anteny pomiarowej lub układu skrzyżowanych magnetycznych anten pomiarowych płaszczyznę minimum odbioru (S), następnie w tej płaszczyźnie dokonuje się obrotu dwóch identycznych równoległych do siebie i prostopadłych do tej płaszczyzny anten magnetycznych (A1) i (A2) do położenia, przy którym odbierane przez obie anteny magnetyczne (A1) i (A2) są sobie równe, przy czym płaszczyzna symetryczna do równoległych anten magnetycznych (A1) i (A2) jest płaszczyzną kierunkową.
(1 zastrzeżenie)



G01r; **G01R** P. 192268 T 07.09.1976

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Jan Łozak).

Sposób wyznaczania w strefie bliskiej kierunku źródła pola elektromagnetycznego z anteną magnetyczną o dowolnej i nieznanej orientacji w ośrodku elektrycznie niejednorodnym i anizotropowym

Przedmiotem wynalazku jest sposób wyznaczania w strefie bliskiej kierunku źródła pola elektromagnetycznego z anteną magnetyczną o dowolnej i nieznanej orientacji w ośrodku elektrycznie niejednorodnym i anizotropowym, znajdujący zastosowanie w ratownictwie górniczym.

Sposób według wynalazku polega na tym, że mierzy się kąt ($\Delta\psi$) utworzony w płaszczyźnie kierunkowej przez kierunek gradientu (ge_1) amplitudy wypadkowego wektora magnetycznej składowej pola i kierunek tego wektora (e_1). Następnie kierunek źródła pola elektromagnetycznego (r) wyznacza się z zależności kąta (ψ_g) utworzonego przez kierunek źródła pola elektromagnetycznego (r) i kierunek gradientu (ge_1) amplitudy tego wektora od wartości kąta mierzzonego ($\Delta\psi$).
(1 zastrzeżenie)

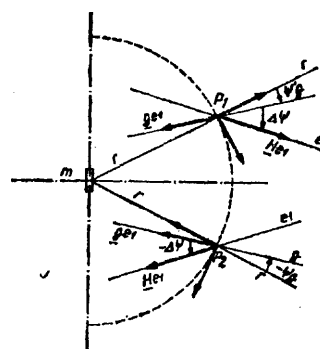


fig. 1

G01r; **G01R** P. 193111 18.10.1976

Pierwszentwo: 07. 11. 1975 - Włochy (nr 29084 A/75)

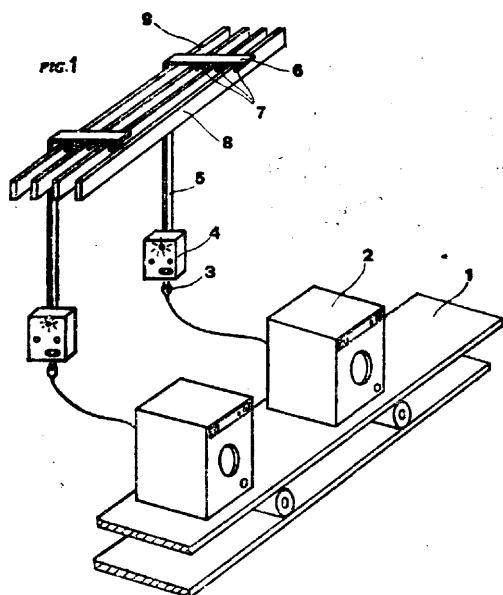
Pietro Miramondi, Mediolan, Włochy (**Pietro Miramondi**).

Sposób kontroli pralek oraz urządzenie do kontroli pralek

Sposób kontroli pralek polega na tym, że bezpośrednio po czynnościach kontrolnych, mechanizm czasowy pralek ustawia się w pozycję zerową. Po ustawieniu mechanizmu czasowego w pozycję zerową powoduje on napełnienie pralki wodą przez łącznik.

Podczas napełniania pralki wodą do pokrętła przekładnika czasowego pralki dołącza się mały silnik który powoduje przestawienie wskazówki mechanizmu czasowego.

Urządzenie do kontroli pralek elektrycznych zawiera przenośnik (1) na którym ustawione są w pewnej odległości od siebie, pralki (2). Każda pralka zasilana jest za pośrednictwem skrzynki (4), zamocowanej na końcu pręta (5) zawieszonego ślizgowo na osłoniętych przewodach szynowych (8, 9). Każda z pralek przyłączana jest do różnych zespołów pomiarowych dokonujących kontroli stanu ochrony przeciwporażeniowej wykrywania ewentualnych zwarc, pomiaru zużycia energii w ciągu całego cyklu pracy, pomiaru czasu nawrotu silnika i pomiaru prądu upływu. (9 zastrzeżeń)



G01s; G01S

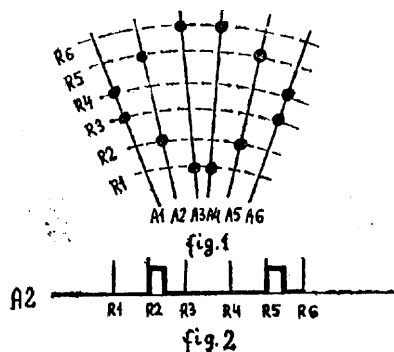
P. 194648

22. 12. 1976

Warszawskie Zakłady Radiowe „Rawar”, Warszawa, Polska (Wiesław Klemkowski, Jerzy Rychlik).

Sposób wizyjny generacji znaków alfanumerycznych na ekranie wskaźnika radiolokacyjnego, zwłaszcza typu P

Sposób według wynalazku polega na tym, że wytwarza się niezależne ciągi impulsów rozjaśniających punkty składające się na znak, dla poszczególnych podstaw czasu lub co wielokrotność podstaw czasu malejącą ze wzrostem odległości znaku od środka



ekranu, a następnie ciągi te podaje się łącznie z sygnałem wizji radiolokacyjnej na elektrodę sterującą jasność lampy, dzięki czemu na ekranie lampy uzyskuje się znak złożony z punktów świetlnych z korektą zniekształcenia we współrzędnej azymutu. (1 zastrzeżenie)

G01t; G01T

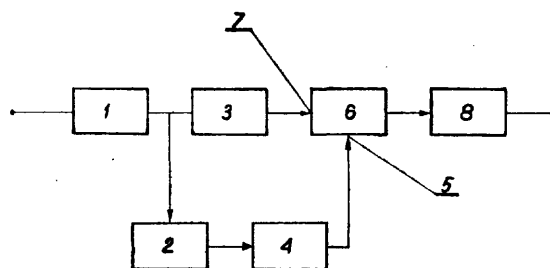
P. 185914

23. 12. 1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Waldemar Kielek).

Dyskryminator stałofrakcyjny

Przedmiotem wynalazku jest dyskryminator stałofrakcyjny, stosowany zwłaszcza w spektrometrii promieniowań jądrowych oraz w torze odbiorczym impulsowych radarów laserowych. Dyskryminator stałofrakcyjny, charakteryzuje się tym, że wejście dyskryminatora stanowi wejście wzmacniacza (1) impulsów, którego wyjście jest połączone z wejściem pamięci (2) analogowej oraz z wejściem linii (3) opóźniającej, zaś wyjście pamięci (2) analogowej jest połączone poprzez nastawny dzielnik (4) napięcia z wejściem (5) układu (6) porównującego, ponadto wyjście linii (3) opóźniającej jest połączone z wejściem (7) układu (6) porównującego, natomiast wyjście układu (6) porównującego jest połączone z wejściem układu (8) spustowego. (2 zastrzeżenia)



G01v; G01V

P. 192821

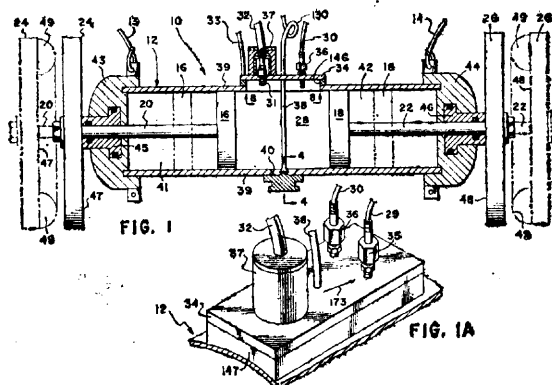
04. 10. 1976

Pierwszeństwo: 06. 10. 1975 - St. Zjedn. Ameryki (nr 619, 928)
06. 10. 1975 - St. Zjedn. Ameryki (nr 619, 927)
06. 10. 1975 - St. Zjedn. Ameryki (nr 619, 926)

Atlantic Richfield Company, Los Angeles, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób i urządzenie do wytwarzania podwodnych sygnałów akustycznych

Sposób wytwarzania podwodnych sygnałów akustycznych polega na tym, że na brzegach płyt (24) i (25) pierścieniowych wytwarza się pęcherzyki kawitacyjne (49), które zanikając jednocześnie wytwarzają sygnał akustyczny lub sejsmiczny. Do wytwarzania pęcherzyków kawitacyjnych służy urządzenie zbudowane z cylindra (12), tłoków (16) i (18), trzonów tłokowych (20 i 22) z zewnętrznymi płytami pierścieniowymi (24) i (26). Przestrzeń między tłokami (16) i (18) wewnątrz cylindra (12) tworzy komorę spalania (28). Wybuchowa mieszanina jest



wprowadzana do komory (28) przez rury (30). Zapłonu dokonuje się przez użycie świec zapłonowych (31) połączonych ze źródłem zasilania energią elektryczną przez izolowane przewody (32) i (33). Wybuch mieszaniny powoduje przesunięcie tłoków (16) i (18) a jednocześnie połączonych z nimi płyt (24) i (26) przez co na płytach tych wytwarzają się pęcherzyki kawitacyjne. (12 zastrzeżeń)

G05b; G05B

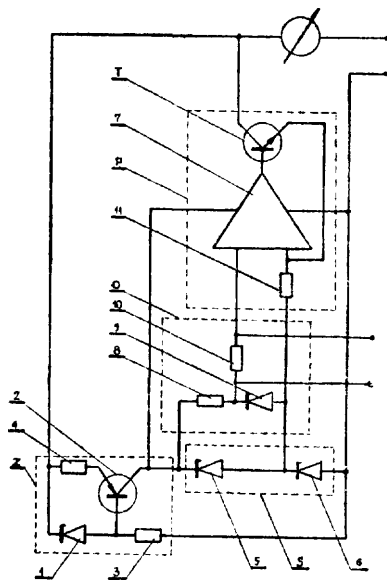
P. 185141

01.12.1975

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Lubin, Polska (Henryk Haładewicz, Mieczysław Haładewicz, Konstanty Tymowicz).

Elektroniczny układ przetwarzania elektrycznego sygnału sterującego

Elektroniczny układ przetwarzania elektrycznego sygnału sterującego wytwarzanego przez czujniki pomiarowe i regulatory, na znormalizowany sygnał prądowy, składa się ze znanego źródła (Z) prądowego połączanego szeregowo ze stabilizatorem (S) napięcia zawierającym dwie szeregowo połączone diody (5 i 6) stabilizujące, do której to pierwszej diody (5) włączony jest obwód (O) przetwarzania sygnału, składający się z połączonych szeregowo rezystora (8) i diody (9), drugiego rezystora (10) włączonego między szeregowo połączone diodę i rezystor a wejście nieodwracające wzmacniacza (7) przetwornika (P) napięcia na prąd, do którego to drugiego rezystora (10) równolegle wprowadzony jest przetwarzany sygnał prądowy dwubiegunowy, przy czym przetwornik (P) połączony jest wejściem nieodwracalnym z drugim rezystorem (10) obwodu (O) przetwarzania a wejściem odwracającym z rezystorem (11), którego drugie wyprowadzenie połączone jest z diodami (5 i 6) stabilizatora (S) napięcia a kolektor tranzystora (T) przetwornika (P) połączony jest z biegunem linii (L) zasilającej, rezystorem (4) i diodą (1) źródła (Z) prądowego. (5 zastrzeżeń)



G05b; G05B

P. 192607 T

22.09.1976

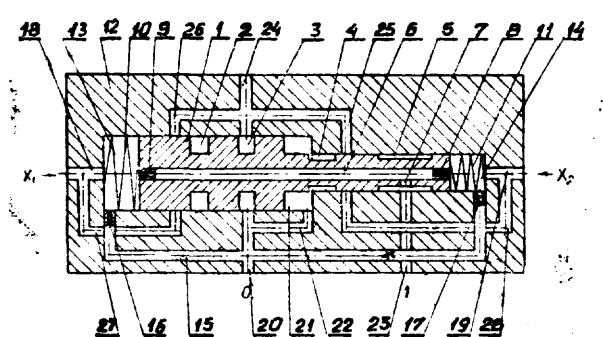
Akademia Górniczo-Hutnicza, Kraków, Polska (Łukasz Węsierski, Jerzy Lach).

Element do realizacji trójwartościowych funkcji koniunkcji

Element do realizacji trójwartościowej funkcji koniunkcji, ma w korpusie (12) kanał zasilający (23), kanały wejściowe (18) i (19), kanał wyjściowy (24)

oraz cylindryczny suwak tłoczkowy (1), umieszczony pomiędzy dwiema sprężynami (11) i (10). W osi podłużnej suwaka (1) jest usytuowany otwór przelotowy (6), zakończony dyszami (16) i (17).

Suwak (1) ma dwie różne średnice i jest umieszczony w cylindrze o zmiennym przekroju. Suwak (1) ma na obwodzie cztery komory pierścieniowe: komorę lewą (2), komorę środkową (3), komorę prawą (4) i komorę prawą skrajną (5). W każdym położeniu suwaka (1) z kanałem odprowadzającym (20) jest połączona przestrzeń środkowa (21). Ponadto prawa skrajna komora (5) jest połączona z kanałem zasilającym (23). (1 zastrzeżenie)



G05d; G05D

P. 185389

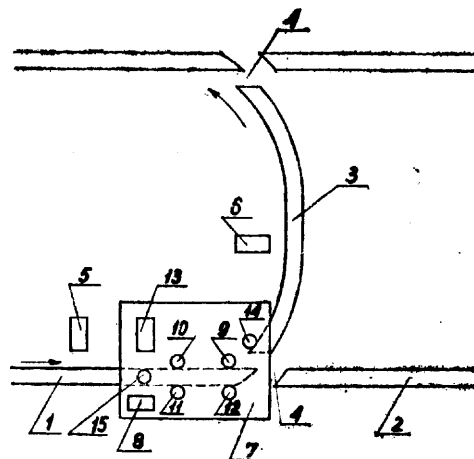
08.12.1975

B60k; B60K

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Automatyki i Urządzeń Precyzyjnych „Mera-Poltek”, Łódź, Polska (Janusz Strejczek, Mirosław Nowakowski).

System automatycznego prowadzenia samobieżnych ciągników

System automatycznego prowadzenia samobieżnych ciągników transportu wewnątrzzakładowego złożony jest z szyn stalowych umieszczonych pod powierzchnią jezdnią trasy, oraz z zespołów łączników sterujących i dekodera umieszczanych w dolnej części ciągnika. Na rozjazdach poszczególne odcinki szyn znajdują się w ustalonej odległości od siebie, a przed rozjazdem i na stanowiskach roboczych umieszczone



są zespoły adresowe (5, 6). Na ciągniku znajduje się zespół wiodących łączników adresowych (9, 10, 11, 12) przy czym po każdej stronie szyny są co najmniej dwa łączniki, między którymi odległość jest większa od odległości między odcinkami szyn, oraz zespół łączników adresowych (13) i pomocniczych: kierunkowy (14) umieszczony w przedniej części ciągnika i wyłączający (15). (3 zastrzeżenia)

G05d; **G05D**

P. 185896

23. 12. 1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jan **Przyłuski**, **Szczęsny** Rosiński, Jerzy Kuśmierczyk, Janusz Jerzy).

Sposób stabilizacji i **ciągłej** regulacji temperatury przepływającego płynu

Sposób stabilizacji i ciągłej regulacji temperatury **przepływającego** o płynu wykorzystujący termostat z elementem grzejnym **umieszczonym** wewnątrz tego płynu, współpracujący z czujnikiem temperatury i układem regulacji ciągłej polega na tym, że w zamkniętym obiegu płynu roboczego w układzie zbiornika (Z), termostat (T), odbiornik (**O**), zbiornik (Z) wymusza się w termostacie (T) wokół elementu grzejnego (g) zawirowania poprzeczne lub poprzeczno-spiralne, przy czym ilość ciepła wydzielona z jednostki powierzchni elementu grzejnego jest malejąca w kierunku przepływu płynu roboczego. Stosunek objętości komory **roboczej** termostatu (T) do **objętości** elementu grzejnego (g) jest mniejszy od 10.

(3 zastrzeżenia)

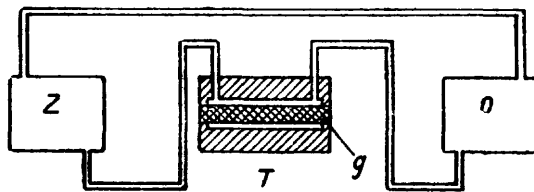


fig.1

G05d; G05D
G01f; G01F

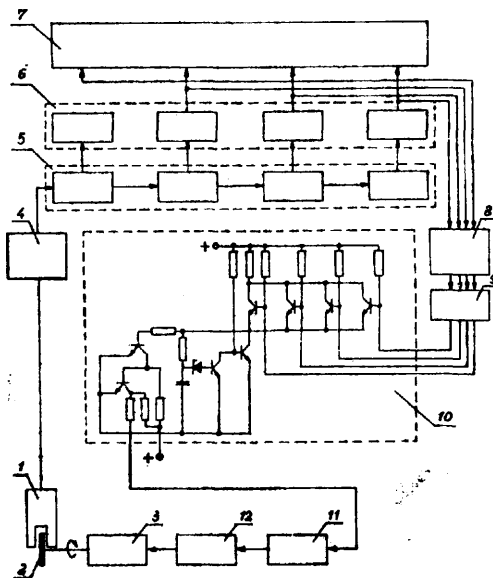
P. 185911

23. 12. 1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Henryk Rawa, Zygmunt Filipowicz, Zygmunt Plater-Zyberk).

Elektroniczne urządzenie do dozowania zwłaszcza materiałów płynnych

Urządzenie według wynalazku zawiera bezstykowy nadajnik impulsów (1) sprzężony z licznikiem mechanicznym (3) tarczą kodową (2). Nadajnik impulsów (1) połączony jest z układem formującym (4), którego wyjście połączone jest z wejściem licznika elektronicznego (5). Wyjścia licznika elektronicznego (5) do-



prowadzone są do wejść dekodery **dwójkowo-dziesiętnych** (6), których wyjścia doprowadzone są do wskaźnika cyfrowego (7) oraz są bezpośrednio sprzężone z zadajnikiem mechanicznym (8), który poprzez układ zabezpieczający (9) połączony jest z układem logicznym (10). (2 zastrzeżenia)

G06k; **G06K**

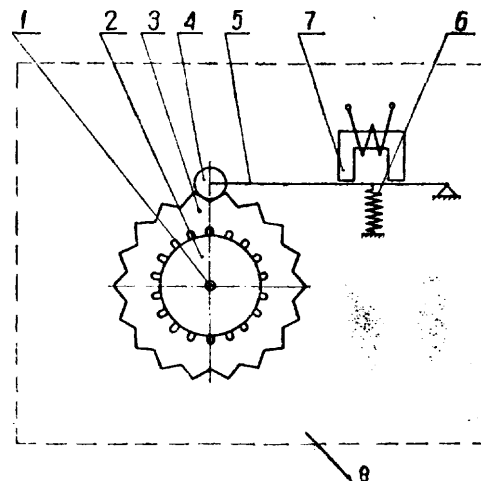
P. 185897

23. 12. 1977

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Witold Jaszcuk, Jan Rawski, Jan **Sołtysiński**, Krzysztof Kulenty).

Mechanizm do ustalania położenia kąтового koła transportowego taśmy w szczególności **dziurkowanej**, zwłaszcza w czytnikach **lub** dziurkarkach taśmy

Wynalazek dotyczy mechanizmu służącego do ustalania kąтового położenia koła transportowego (2) taśmy, w szczególności dziurkowanej, zwłaszcza w czytnikach lub dziurkarkach tej taśmy, w których koło transportowe (2) jest bezpośrednio napędzane elektrycznym silnikiem skokowym, po wyłączeniu zasilania tego silnika. Mechanizm będący przedmiotem wynalazku składa się z zębatego koła ustalającego (3), osadzonego na wałku (1) silnika skokowego, którego podziałka kąto-
wa zębów jest równa podziałce kątowej kołków koła transportowego (2) taśmy. Z kołem **ustalającym** (3) współpracuje rolka (4) dźwigni **ustalaka** (5) podpartej sprężyną (6) i sterowanej elektromagnesem (7). (1 zastrzeżenie)



G06k; G06K

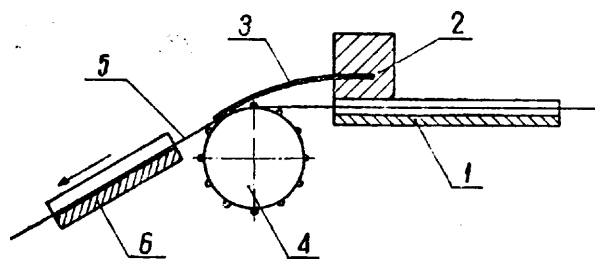
P. 185898

23. 12. 1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jacek Banasiak, Witold Jaszcuk).

Układ prowadzenia taśmy, zwłaszcza papierowej

Przedmiotem wzoru jest układ prowadzenia taśmy, zwłaszcza papierowej, stosowany w szczególności w czytnikach i dziurkarkach. Układ ten składa się z poziomej prowadnicy podającej (1) związanej sztywno z **zestawem** dziurkującym lub czytającym (2). Do tego zespołu (2) jest przymocowany sprężysty dociskacz (3) obejmujący koło transportowe (4), na którym jest prowadzona taśma (5). Po drugiej stronie **koła** transportowego (4), skośnie do płaszczyzny prowadnicy **podającej** (1) jest **umieszczona** prowadnica odbierająca (6), tworząca z tą płaszczyzną kąt ostry. (1 zastrzeżenie)



G06k; G06K

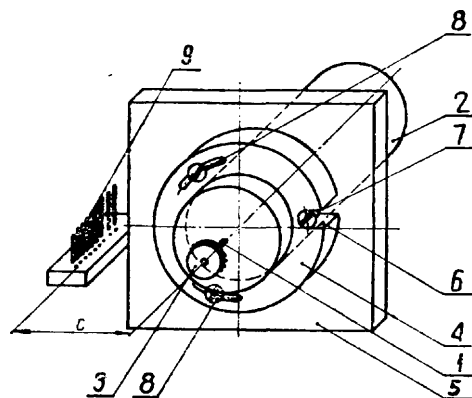
P. 185899

23. 12. 1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Wierciak, Waldemar Oleksiuk, Jan Rawski, Witold Jaszczuk).

Mechanizm przewijania taśmy na krążku

Wynalazek dotyczy napędzanego silnikiem elektrycznym mechanizmu przewijania taśmy, w szczególności filmowej, magnetycznej lub papierowej zwłaszcza w czytnikach lub dziurkarkach. Mechanizm według wynalazku ma dźwignię (4) podpartą sprężyszcie i tworzącą wraz z rolką (7), przez którą przewija się taśma (1), czujnik naciągu taśmy. Na dźwigni (4) jest osadzona, napędzana silnikiem elektrycznym (5), rolka (8) umieszczona w kołowym rowku (12) tarczy (13) i współpracująca z jej powierzchniami: zewnętrzną (11) lub wewnętrzną (14). Tarcza (13), umieszczona korzystnie na wspólnej osi z krążkiem (2) taśmy (1), napędza ten krążek (2) poprzez sprzęgło (3). (1 zastrzeżenie)



G06k; G06K

P. 185901

23. 12. 1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Władysław Tryliński, Waldemar Oleksiuk, Andrzej Wierciak, Jan Rawski, Witold Jaszczuk, Arkadiusz Korsak).

Układ do przewijania taśmy dziurkowanej

Układ przewijania taśmy dziurkowanej według wynalazku ma silnik skokowy (4) na którego wałku (3) jest osadzona znana rolka napędowa (1) zaopatrzona w kołeczki zazębiające się z perforacją ścieżki transportowej taśmy dziurkowanej (12) przewijanej na krążkach (5) i (6). Krążki te są napędzane własnymi silnikami (9), (10) prądu przemiennego przystosowanymi do ciągłej pracy ze stu procentowym poślizgiem, przy czym kierunki momentów obrotowych (M) obu silników (9), (10) są zgodne z kierunkami nawijania taśmy dziurkowanej (12). (2 zastrzeżenia)

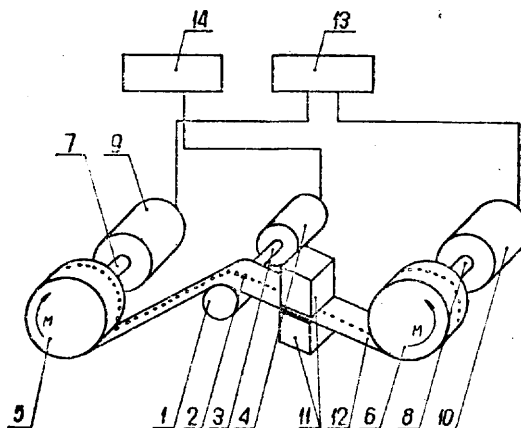
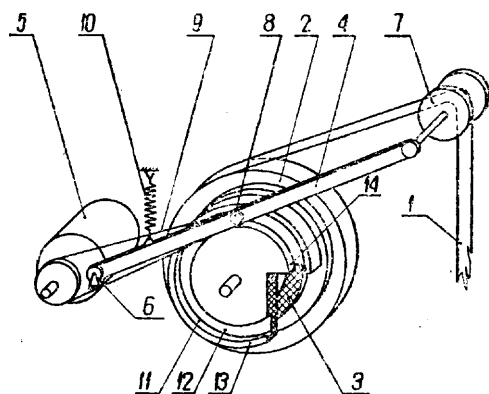


Fig. 1

G06k; G06K

P. 185900

23. 12. 1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska, (Andrzej Wierciak, Witold Jaszczuk, Jacek Banasiak, Jan Sołtysiński).

Mechanizm do regulacji odległości między rzędami otworów kodowych na taśmie dziurkowanej

W mechanizmie według wynalazku, kółko transportowe (3) taśmy dziurkowanej jest osadzone na wałku (1) silnika skokowego (2). Silnik ten jest przymocowany do tulei (4) obrotowo osadzonej w korpusie (5) mechanizmu dziurkarki. Trzpień mimośrodowy (7) umieszczony w wycięciu (6) tulei (4) określa położenie tej tulei, względem korpusu (5) przy zachowaniu stałej odległości (C) osi wałka (1) silnika skokowego (2) od osi stempli dziurkujących (9).

(1 zastrzeżenie)

G06k; G06K

P. 185902

23. 12. 1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Witold Jaszczuk, Jacek Banasiak, Arkadiusz Korsak, Jan Jedliński).

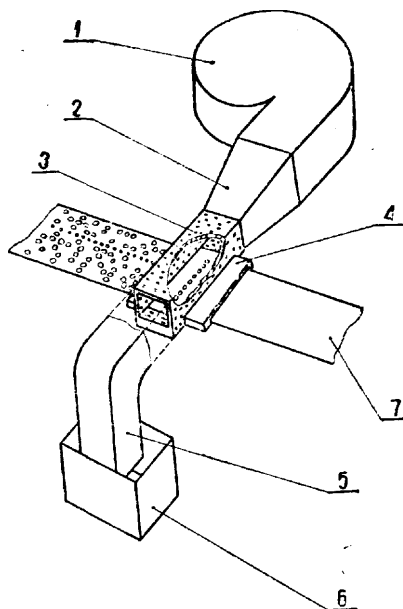
Sposób usuwania wykrawków w procesie perforacji taśmowych nośników informacji oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek dotyczy sposobu usuwania wykrawków powstających podczas procesu perforacji nośników informacji, w szczególności papierowych.

Sposób według wynalazku polega na wyhamowaniu, wyrzucaniu stemplami ponad powierzchnię matrycy (4) wykrawków powodując ich swobodne opa-

danie, podczas którego są one przemieszczane, znad przestrzeni nad matrycą (4), przy pomocy strumienia powietrza stycznie przyłożonego do powierzchni tej matrycy (4).

Urządzenie do usuwania wykrawków w procesie perforacji taśmowych nośników informacji w dziurkarkach zawiera przezroczystą nasadkę (3), osadzoną szczelnie na matrycy (4) i ograniczającą przestrzeń wokół tej matrycy (4), która jest połączona konfuzorem (2) i dmuchawą (1) oraz kanałem odprowadzającym (5) i zasobnikiem (6). (2 zastrzeżenia)



G06f; G06F

P. 186173

31. 12. 1975

„MERA-ZSM” Zakłady Systemów Minikomputerowych Ośrodek Badawczo-Rozwojowy SM, Warszawa. Polska (Wiesław Martynow, Jerzy Charon, Marek Lewandowski).

Elektroniczna przystawka do urządzeń zwłaszcza maszyn cyfrowych współpracujących z dalekopisem

Elektroniczna przystawka do urządzeń zwłaszcza maszyn cyfrowych współpracujących z dalekopisem zawiera pomiarowy rezystor (R), klucz nadawczy (Kn), komparator odbioru (Ko), separator odbioru (So), układ logiczny wywołanie/odbiór (Ulw/o), separator nadawania (Sn), układ zmiany polaryzacji prądu (Uzp) w linii oraz układ dopasowujący (Ud) przystawkę do linii i zabezpieczający układ nadmiarowo-prądowy (Unp). Podane wyżej podzespoły związane są ze sobą tak, że pomiarowy rezystor (R) połączony jest z kluczem nadawczym (Kn), układem nadmiarowo-prądowym (Unp) oraz z komparatorem odbioru (Ko), który poprzez separator odbioru (So) połączony jest z układem logicznym wywołanie/odbiór (Ulw/o) sterującym układem zmiany polaryzacji (Uzp) i łączonym z urządzeniem (U) przykładowo maszyną cyfrową.

Klucz nadawczy (Kn) sterowany jest sygnałem z maszyny cyfrowej poprzez separator nadawania (Sn) i w razie wzrostu prądu w linii ponad określoną wartość blokowany jest sygnałem z układu nadmiarowo-prądowego (Unp). Wyjścia (19), (20) układu zmiany polaryzacji (Uzp) łączone są z dalekopisem a wejścia (21), (22) połączone są poprzez układ dopasowujący (Ud): jedno ze źródeł zasilania linii (U1) a drugie z kluczem nadawczym (Kn). Do źródła zasilania linii (U1) podłączony jest również pomiarowy rezystor (R). 14 zastrzeżenia

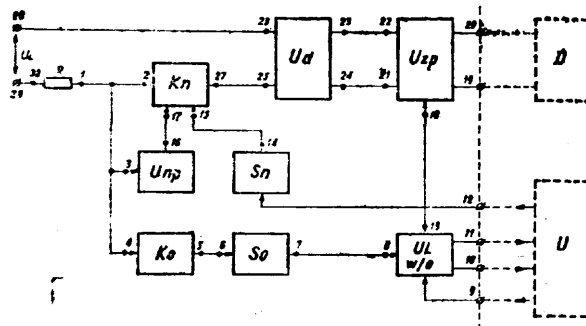


Fig. 1

G06g; GC6G

P. 186184

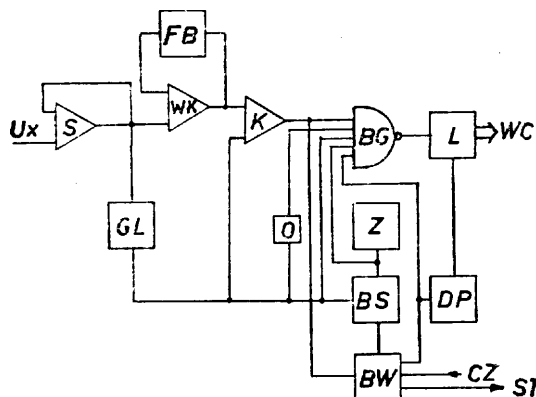
31. 12. 1975

Polska Akademia Nauk Instytut Podstawowych Problemów Techniki, Warszawa, Polska (Władysław Mikiel, Jerzy Jakubowicz, Jan Drzewiecki, Waldemar Kupczyk, Irena Kupczyk).

Logarytmiczny konwerter analogowo-cyfrowy

Przedmiotem wynalazku jest logarytmiczny konwerter analogowo-cyfrowy przeznaczony do przetwarzania wartości napięcia elektrycznego doprowadzonego na wejście układu na postać cyfrową w zapisie binarnym z logarytmiczną zależnością między wyjściową wartością cyfrową a napięciem wejściowym.

Konwerter według wynalazku ma do układu separującego (S) podłączony wzmacniacz kształtujący (WK) z ujemnym sprzężeniem zwrotnym za pomocą elementu nieliniarnego (FB). Wzmacniacz (WK) połączony jest poprzez komparator (K) i układ „i-nie” z licznikiem binarnym (L), który poprzez układ ograniczający (DP) połączony jest z układem sprawdzającym (BW). Układ separujący (S) połączony jest poprzez układ logarytmicznej podstawy czasu (GL) z generatorem sygnału startu (BS), do którego podłączony jest układ synchronizacji z zegarem (Z) oraz układ sprawdzający (BW). (1 zastrzeżenie)



G07c; G07C

P. 185208

02. 12. 1975

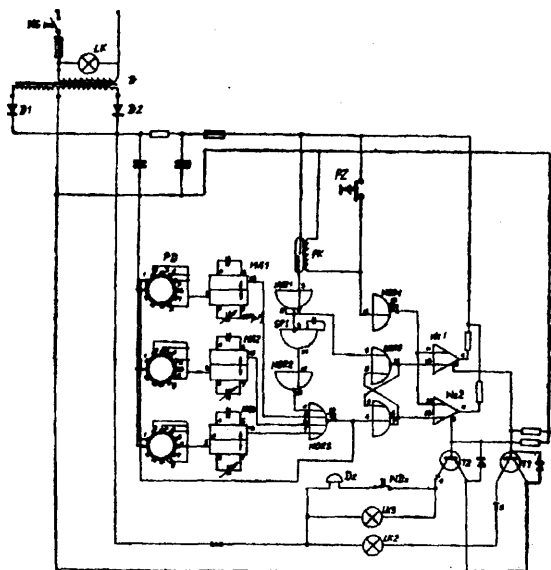
Zakłady Maszyn i Urządzeń Technologicznych „Unitra-Unima”, Zakład Techniki Próżniowej w Koszalinie, Koszalin, Polska (Ryszard Neumann).

Typizator losowy zwłaszcza do typowania osób do kontroli osobistej

Typizator losowy przeznaczony jest głównie do typowania osób do kontroli osobistej na wartowniach zakładów przemysłowych.

Typizator posiada multiwibratory (MA1, MA2, MA3) o regulowanej szerokości impulsu. Wyjścia tych multiwibratorów połączone są z wejściami funkcyjnymi (NOR3) negacji sumy wchodzących sygnałów, zaś jedno z tych wejść połączone jest z gałęzią generatora pojedynczego impulsu (GP1). Wyjście generatora (GP1)

połączone jest z przerzutnikiem statycznym (**NOR5**, **NOR6**), którego impulsy przekazywane są do odpowiednich gałęzi sygnalizatorów (LK2, LK3). Gałąź generatora **pojedynczego** impulsu (GP1) otrzymuje sygnał z przekaźnika kontraktronowego (PK).
(2 zastrzeżenia)



G21g; G21G
B01d; B01D

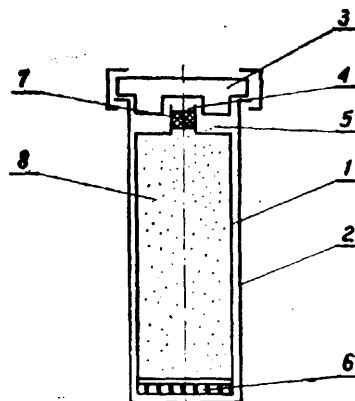
P. 196119

18.02.1977

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Roman Szymilewicz, Krzysztof Dobrowolski, January Wiza, Czesław Deptuła, Ryszard **Siegieniewicz**).

Kolumna generatora radioizotopowego

Urządzenie według wynalazku, składające się z cylindrycznego naczynia (1) umieszczonego centrycznie w zewnętrznym cylindrycznym naczyniu (2), zamykane jest korkiem (3), który jednocześnie zamyka otwór wlotowy (4) i wylotowy (5) kolumny, znajdujący się na jednym poziomie z otworem wlotowym (4). Perforowane wkładki (6) i (7) unieruchamiają sorbent (8) w kolumnie.
(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

H01f; H01F

P. 185939

22.12.1975

Zakłady Azotowe im. F. Dzierżyńskiego, Tarnów, Polska (Piotr Sumara, Marek Pasternak, Roman Gębski, Bolesław Kurowski).

Sposób wykonania płaszczyzn kontaktowych w toroidalnych dzielonych rdzeniach przekładników ziemnozwarciowych i urządzenie służące do wykonywania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że połowę rdzenia zamocowuje się w urządzeniu mocującym tak, aby najniższy punkt powierzchni końcówek rdzenia wystawał z mocujących je kształtek zaciskowych na maksymalną odległość 0,5 mm i szlifuje się mechanicznie, dwustopniowo powierzchnie stykowe rdzenia utrzymując podstawę urządzenia mocującego, powierzchnie szlifowane i szlifujące w położeniu nawzajem równoległym.

Urządzenie według wynalazku składa się z ramy dwupoziomowej (2), mającej w dwu skrajnych, górnych ramkach śruby (8), rozmieszczone **przeciwległe** i skierowane ku sobie końcówkami opartymi o kształtki zaciskowe (7), dopasowane kształtem do stykającej się z nimi powierzchni rdzenia (1). Pośrodku obu dłuższych boków dolnej ramy osadzone są śruby (4) z nakrętkami, między którymi znajdują się dwie kształtki zaciskowe (3), osadzone przesuwnie na obu końcach trzpienia śrub (4) i dostosowane kształtem powierzchni do stykającej się z nimi powierzchni rdzenia (1).
(3 zastrzeżenia)

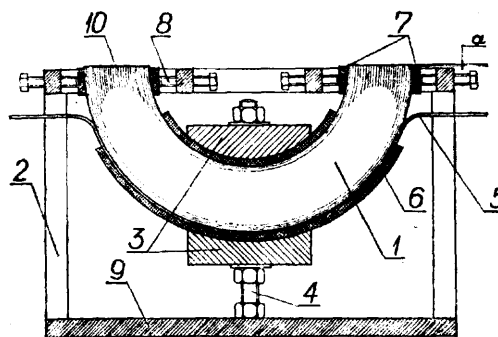


Fig 1

h01i; H01L

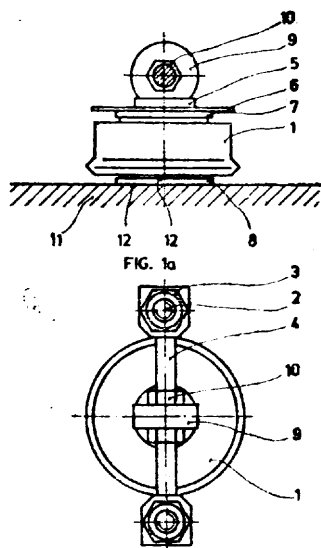
P. 193305 T

27.10.1975

Pierwszeństwo: 28.11.1975 - Czechosłowacja
(nr PV 8082-75)

Urządzenie dociskowe i mocujące do elementów półprzewodnikowych

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że korpus chłodzący (11) jest zaopatrzony w dwa połączone **nieruchomo** z tym korpusem środki kotwiące (2), na których jest ułożyskowana poprzeczna sprężyna (4), zaopatrzona w **obrotowo** ułożyskowany **mir** **mośród** (9), wyposażony w środek **uruchamiający** (10), przykładowo sześciokąt.
(4 zastrzeżenia)

H01m; **H01M**

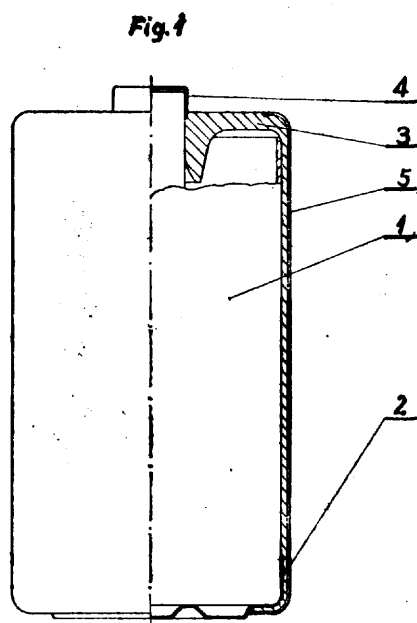
P. 189941

27. 05. 1976

Zjednoczone Zakłady Elektrochemiczne „CENTRA”, Zakład Wytwórczy Ogniwo i Baterii, Starogard Gdański, Polska (Jerzy Jakubus, Jerzy Marcinkowski, Jerzy Przeniewski).

Sposób wytwarzania ogniwa szczelnego w obudowie metalowej

Sposób według wynalazku polega na tym, że na kubek (1) cynkowy zawierający aktywne składniki ogniwa z wciśniętym na dno denkiem (2) metalowym nakłada się pochwę (3) uszczelniającą z tworzywa, której szczelne przyleganie do denka metalowego uzyskuje się przez **zaginanie** dolnej krawędzi obudowy metalowej (5). (1 zastrzeżenie)

H01m; **H01M**

P. 192691

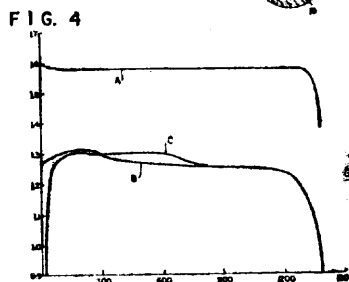
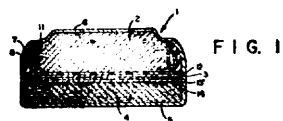
27. 09. 1976

Pierwszeństwo: 29. 09. 1975 - Stany Zjedn. Ameryki (nr 617, 636)

Union Carbide Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Ogniwo zasadowe

Ogniwo zasadowe według wynalazku posiada umieszczoną w płaszczyźnie styku separatora (3) i elektrody dodatniej (4), przewodzącą elektrony warstwę (13), która jest przedłużona tak, że styka się z ścianą (15) przewodzącego elektryczność pojemnika (5). (14 zastrzeżeń)

H01m; **H01M**

P. 192950

11. 10. 1976

Pierwszeństwo: 10. 10. 1975 - Wielka Brytania (nr 41622/75)

National Research Development Corporation, Londyn, Wielka Brytania.

Ogniwo elektrochemiczne

Ogniwo elektrochemiczne według wynalazku zawiera jedną elektrodę o strukturze ziarnistej, która może mieć postać warstwy osadowej, warstwy sfluidyzowanej albo warstwy cyrkulacyjnej. Elektrolit jest przepuszczany przez elektrodę o strukturze ziarnistej dla umożliwienia **fluidyzacji** i/lub wprowadzenia ziaren w obieg.

W ogniwie przeciwiektroda pracuje w zetknięciu z ziarnami elektrody o strukturze ziarnistej, gdyż materiał powierzchni przeciwiektrody został odpowiednio dobrany. Do takich materiałów należą grafit, tlenek rutenu, tlenek ołowiu i tlenek żelaza. (9 zastrzeżeń)

H01r; **H01R**

P. 192157

02. 09. 1976

Pierwszeństwo: 03. 09. 1975 - RFN (nr P 2539091. 4)

Robert Bosch GmbH, Stuttgart, RFN.

Zestaw pierścieni ślizgowych

Zestaw pierścieni ślizgowych według wynalazku stanowią pierścienie ślizgowe (22, 23) zamocowane na nośniku (18) złączonym z wałkiem maszyny (11). Nośnik (18) wykonany jest z materiału przewodzącego prąd elektryczny i służy jako doprowadzenie do pierwszego pierścienia ślizgowego (22) z tym, że pierścień ślizgowy (22) nie jest izolowany od nośnika (18). Zestaw pierścieni według wynalazku znajduje zastosowanie w prądnicach samochodowych o biegunach kłowych. (6 zastrzeżeń)

Fig. 1

H02k; H02K

P. 192686

27. 09. 1976

Pierwszeństwo: 27. 09. 1975 - RFN (nr P2543196. 3)

Robert Bosch GmbH, Stuttgart, RFN

Maszyna elektryczna bez pierścieni ślizgowych

Maszyna elektryczna według wynalazku przeznaczona jest dla pojazdów mechanicznych. Ma ona wirnik o biegunach kołowych, wirujący wewnątrz układu biegunów stojana (13) posiadającego układ uzwojeń fazowych (14). Układ wzbudzenia posiada bieguny wewnętrzne (15) i uzwojenie wzbudzenia (16).

Dla połączenia mechanicznego i elektrycznego końców (31) uzwojenia wzbudzenia (16) z odpowiednimi wyprowadzeniami układu prostownikowego lub z regulatorem napięcia (24), maszyna ma na płycie łączeniowej (25) zestawy dociskowe (32, 33).

(11 zastrzeżeń)

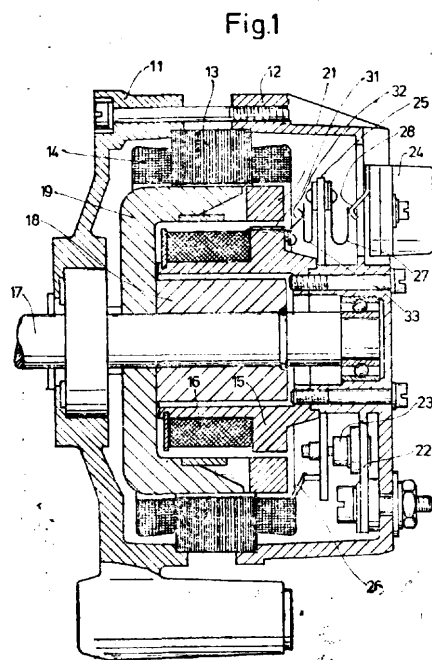


Fig. 1

H03g; H03G

P. 192190

03. 09. 1976

Pierwszeństwo: 06. 09. 1975 - Węgry (nr 2371)

Elektroakusztikai Gyár, Budapeszt, Węgry (György Lehel, Viktor Reichlin, Lajos Tornya, József Széu, Géza Kert).

X-Y stereofoniczny i kwadrofoniczny mikser kierunku

Mikser kierunku według wynalazku zbudowany jest z liniowych potencjometrycznych układów tandemowych bez układów przetworników. Charakteryzuje się on tym, że wejścia (X, Y) **dwuwejściowego** układu (A) regulacji bazy są połączone z wyprowadzeniami pierwszego potencjometrycznego układu tandemowego (2) i podłączone do dwóch wejść układu sumującego (1). Wyjście układu sumującego (1) jest połączone z dwoma innymi wyprowadzeniami pierwszego potencjometrycznego układu tandemowego (2). Suwaki tego pierwszego układu potencjometrycznego (2) są podłączone do dwóch wejść (X', Y') drugiego układu sumującego (3), wchodzącego w skład regulatora kierunku (B) oraz do wyprowadzeń środkowych drugiego potencjometrycznego układu tandemowego (4).

Jedna para wyprowadzeń tego drugiego układu potencjometrycznego (4) jest połączona z wejściem drugiego układu sumującego (3). Druga para wyprowadzeń **drugiego** układu potencjometrycznego (4) jest

połączona ze wspólnym punktem miksera, a suwaki tego układu (4) są połączone z zaciskami wyjściowymi (X'', Y'') miksera, dołączanymi do wejść urządzeń głośnikowych.

Rozwiązanie według wynalazku jest przeznaczone do zastosowania w profesjonalnych studyjnych urządzeniach stereofonicznych i **kwadrofonicznych**.

(4 zastrzeżenia)

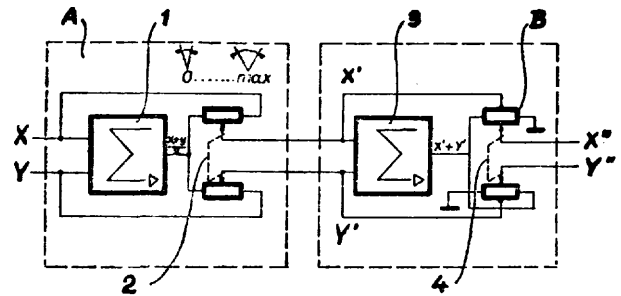


Fig. 1

H02k; H03K
G06m; G06M

P. 186193

31. 12. 1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Waldemar Kielek).

Rewersyjny licznik dziesiętny

Re wersyjny licznik dziesiętny według wynalazku jest licznikiem szeregowym zbudowanym z 4-ch przerzutników RST, których wyjścia normalne (Q) i zainwertowane ($\bar{Q}$) połączone są z wejściami liczącymi (T) każdego następnego przerzutnika RST poprzez szeregowo połączone ze sobą elektroniczny przełącznik dwupołożeniowy (5) i układ różniczkujący (60). Każda z par wyjść przełączających przełączników (5) jest połączona z wejściem przełączania kierunku działania licznika (53) poprzez układy całkujące (64). Ponadto licznik wyposażony jest w układ rozpoznawania stanu zabronionego (9) z podzespołem inercyjnym.

(1 zastrzeżenie)

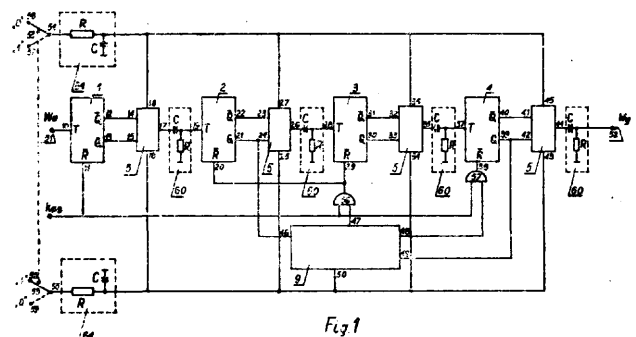


Fig. 1

H03k; H03K

P. 192690 T

27. 09. 1976

Pierwszeństwo: 29. 09. 1975 - Czechosłowacja (nr PV 6559-75)

Tesla, Praga, Czechosłowacja.

Przetwornik cyfrowo-analogowy, nie wrażliwy na zmiany temperatury

Przetwornik według wynalazku zawiera n zespołów, z których każdy utworzony jest z dwóch tranzystorów (T1, T2). Pierwszy tranzystor (T1) typu n-p-n jest swym emiterem połączony poprzez rezystor (R1) z wyjściem tranzystorowego **obwodu** logicznego. Baza tranzystora (T1) jest dołączona do pozo-

mu logicznej jedynki, a kolektor poprzez rezystor (R2) jest połączony ze źródłem napięcia dodatniego (U2) i z bazą tranzystora (T2).

Emiter tranzystora (T2) poprzez rezystor (R3) połączony jest ze źródłem napięcia dodatniego (U2), a kolektor jest dołączony do odpowiedniego odgałęzienia macierzy rezystorowej złożonej z połączonych szeregowo rezystorów ($R_4 2^0 \div R_4 2^{n-2}$). Liczba wszystkich połączonych szeregowo rezystorów (R4) odpowiada liczbie bitów b_n . (2 zastrzeżenia)

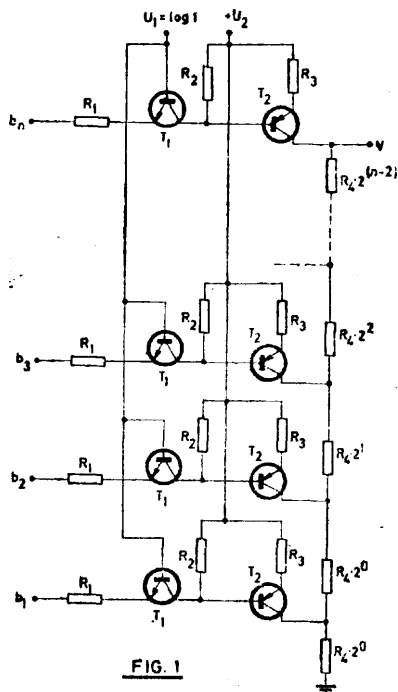


FIG. 1

H03k; H03K

P. 193079

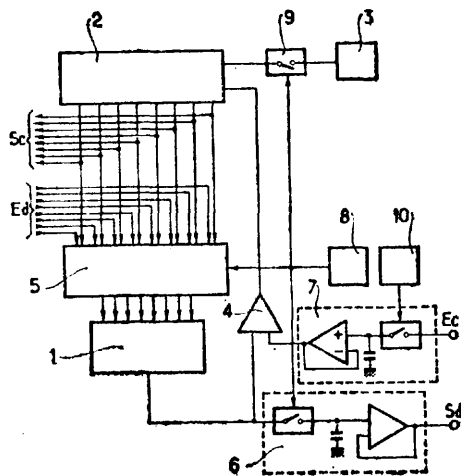
16. 10. 1976

Pierwszeństwo: 17. 10. 1975 - Francja (nr 7531838)

Compagnie Industrielle des Telecommunications Cit-Alcatel S. A., Paryż, Francja.

Koder-dekoder analogowo-cyfrowy

Koder-dekoder według wynalazku stanowi układ elektroniczny zapewniający konwersję cyfrowo-analogową i odwrotną, zawierający przetwornik analogowo-cyfrowy (1) pracujący na przemian jako koder i jako dekoder. Poza tym układ zawiera rejestr wartości cyfrowych (2), komparator (4), układ przełączający (5), próbki blokujące (6, 7) zegara próbkowania (8, 10) oraz wyłącznik (9). (4 zastrzeżenia)



H03k; H03K

P. 193362

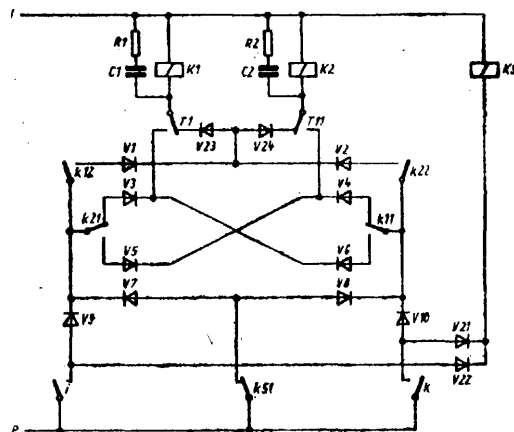
29. 10. 1976

Pierwszeństwo: 31. 10. 76 - NRD (nr WP H01h/189179)

VEB Elektroanlagenbau Zwickau, Zwickau, Niemiecka Republika Demokratyczna.

Układ połączeń do wytwarzania przesuniętych względem siebie impulsów, w zależności od impulsów taktujących o jednakowym stosunku prądu przerwy i znaku

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że zestyki przełączne (T1, T11) przekazywającego wzbudzonego członem czasowym, znajdują się w obwodach wzbudzenia dwóch przekazywaczy pomocniczych (K1, K2), przy czym położenie robocze tych zestyków przełącznych (T1, T11) przypada na odpowiednio odsprężone przez prostowniki (V3, V6, V4, V5) połączenia (K21 - położenie spoczynkowe, K11 - położenie robocze; K11 - położenie spoczynkowe, K21 - położenie «robocze») układu antywalencyjnego, którego obydwie zestyki przełączne (K11, K21) są przyporządkowane do obydwu sterujących przekazywaczy pomocniczych (K1, K2). (3 zastrzeżenia)



H04r; H04R

P. 192234

07. 09. 1976

Pierwszeństwo: 22. 10. 1975 - Węgry (nr EE-2382)

Elektroakusztikai Gyár, Budapeszt, Węgry.

Kierunkowy przetwornik elektroakustyczny

Przetwornik elektroakustyczny według wynalazku charakteryzuje się tym, że do membrany (Z₁) przyłączone są 00 najmniej dwa człony odwracające fazę, o różnych odcinkach drogi akustycznej (d₁, d₂, d₃) wraz z akustycznymi członami sprzęgającymi. Człon odwracający fazę, o najmniejszym odcinku drogi akustycznej (d₂) jest sprzężony z membraną (Z₁) bezpośrednio, albo przy pomocy oporności akustycznej (R₁) i/lub przy pomocy pojemności (C₁), utworzonej przez membranę pomocniczą, jako członu sprzęgającego. Pozostałe człony o większych odcinkach drogi akustycznej (d₁, d₃) są sprzężone z membraną (Z₁) przy pomocy co najmniej jednej oporności akustycznej (R₁, R₂, R₃) i/lub co najmniej jednej masy (m₁, m₂) jako członów sprzęgających. Jedna czwarta długości fali λ₁ członów odwracających fazę o odcinkach drogi akustycznej (d₂, d₃) i członów sprzęgających, określających częstotliwość przenoszenia f₁, jest prawie jednokrotna, ale czterokrotnie większa od najmniejszego odcinka drogi akustycznej (d₁), to znaczy:

(6 zastrzeżeń)

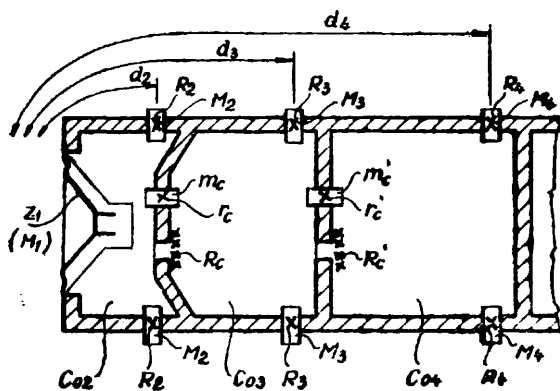


Fig. 4

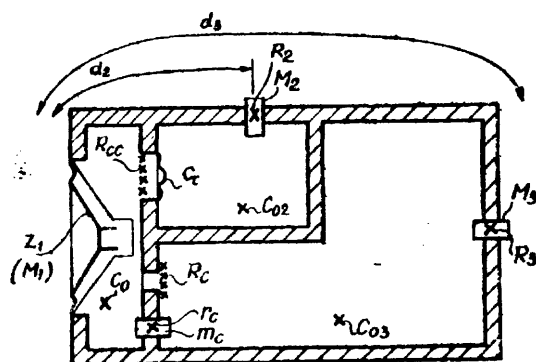


Fig. 8

H05b; **H05B**

P. 189267 T

03.05.1976

Regionalny Związek Spółdzielni Inwalidów, Zakład Usług Technicznych, Warszawa, Polska (Zdzisław Urbaniak, Aleksander Tomalski).

Ekran elektrod zgrzewarki wielkiej częstotliwości

Ekran według wynalazku wykonany jest z arkusza blachy w kształcie litery „U” położonej poziomo. Do obrzeża części górnej kształtki „U” przymocowane są sprężyste zwieracze (2) zakończone listwą kontaktową (3). Do obrzeża części dolnej kształtki „U” przymocowana jest rynienka (6) ze sprężynami kontaktowymi (7). Do listwy (3) przytwierdzone są wahacze (4), za pomocą których mechanizm ruchu zwieraczy (2) jest sprzężony z mechanizmem napędowym górnej elektrody (13), która wraz z elektrodą dolną (10) osłonięta jest ekranem. Ekran stosuje się w urządzeniach przeznaczonych do zgrzewania folii z tworzyw sztucznych. (4 zastrzeżenia)

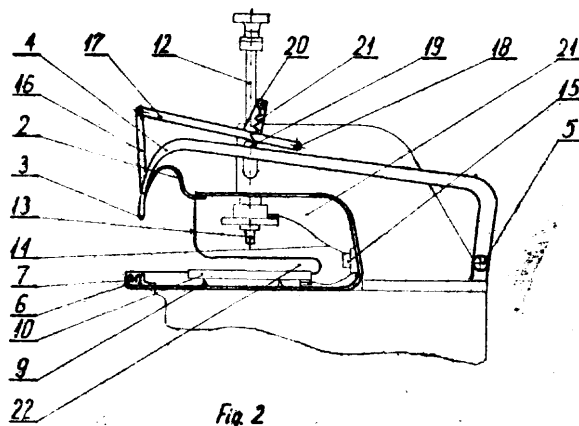
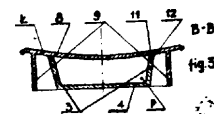


Fig. 2

H. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE



A47b; A47B

W. 56203

14. 09. 1976

Spółdzielnia Inwalidów „Jedność”, Szczecin, Polska (Stefan Pakulski).

Pulpit

Przedmiotem wzoru użytkowego jest pulpit służący jako oparcie pod książki i zeszyty.

Pulpit ma podstawę (1), na której zamocowany jest obrotowo leżak (2) wygięty odpowiednio z pręta (5).

Srodkową część leżaka stanowi łącznik (3), po którym suwa się wspornik (6). Wolny koniec wspornika (6) opiera się o występy (9) dzięki czemu można ustawić leżak pod kątem od 15° do 50°. W przedniej części podstawy (1) zamocowany jest obrotowo przycisk (4) przytrzymujący książkę od spodu.

(1 zastrzeżenie)

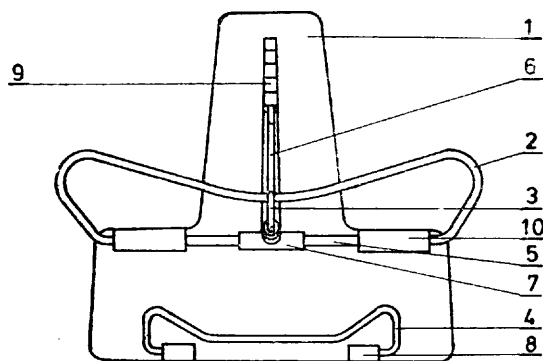


Fig. 1

A61g; A61G

W. 55791

14. 06. 1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przetwórstwa Tworzyw Sztucznych, Mikołów, Polska (Henryk Bojanowski, Olgierd Wróblewski, Jerzy Cebo, Janusz Ziarko, Stanisław Grobecki).

Basen szpitalny

Basen szpitalny w postaci pojemnika zaopatrzonego w pokrywę i uchwyt ma nakładkową płytę (8) łózkową o kształcie spłaszczonej elipsy, wygiętą łukowo w kształcie zbliżonym do krzywizny kości krzyżowej człowieka i zaopatrzoną od dołu w zewnętrzną obwodową podporę (9) oraz wewnętrzny wpust (11), umieszczony w gnieździe (12) wykonanym na obwodzie pojemnika (P) o kształcie spłaszczonej elipsy.

(2 zastrzeżenia)

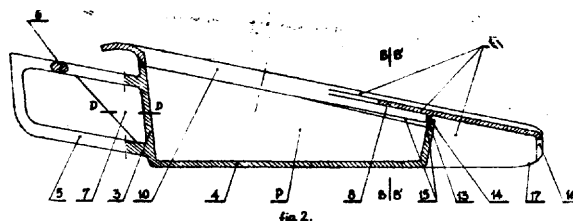


Fig. 2.

A63h; A63H

W. 55439

07. 04. 1976

Spółdzielnia Pracy im. Stanisława Dubois, Warszawa, Polska (Józef Haajduk, Olech Piechowiak, Bogdan Zientarski).

Zabawka układanka w postaci grzyba oraz stylizowanych figur lalek, ptaków i zwierząt

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zabawka układanka w postaci grzyba lub stylizowanych figur lalek, ptaków i zwierząt, wykonana z tworzywa sztucznego, przeznaczona dla dzieci od 2 do 6 lat.

Zabawka składa się z okrągłej podstawy (1) oraz przymocowanego do niej trzpienia, na którym umieszczone są w uszeregowanej kolejności kółeczka (3) o różnych średnicach oraz głowa (5) lalki, ptaka lub innego zwierzęcia albo kapelusz grzyba.

(1 zastrzeżenie)

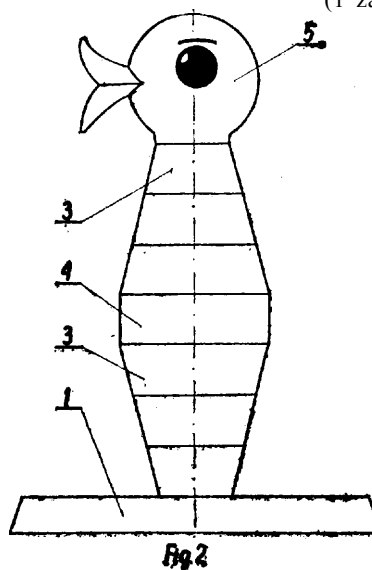


Fig. 2

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

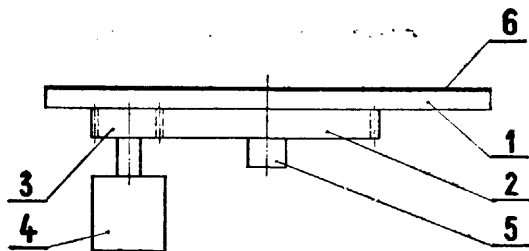
B21d; B21D W. 56499 10. 11. 1976

Zakłady Aparatury Chemicznej „Chemet”, Tarnowskie Góry, Polska (Eryk Bieniek, Jan Srokosz).

Urządzenie podające blachę

Urządzenie według wzoru użytkowego posiada tarczę (1), połączoną z napędzanym walcowym kołem zębatym (2), które współpracuje z napędzającym walcowym kołem zębatym (3) połączonym z silnikiem (4).

Urządzenie służy do podawania blachy podczas wycinania krążków za pomocą nożycy wibracyjnej. (1 zastrzeżenie)

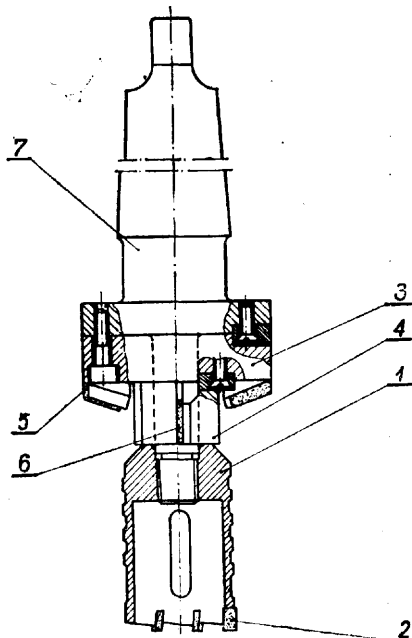


B23b; B23B W. 56305 04. 10. 1976

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Zygmunt Szubert, Bogusław Dembiński, Henryk Zebrowski, Stanisław Przewoźny, Czesław Maćkowiak).

Narzędzie do kształtowej obróbki otworów

Narzędzie według wzoru użytkowego, mające zastosowanie w przemyśle górniczym i maszynowym przy wykonywaniu otworów perforacji filtrów studzien-



nych wykonywanych z rur azbestowo-cementowych, stanowi rdzeniowe wiertło (1), w którym osadzone są ostrza (2) oraz dwa pogłębiacze (3, 4), wyposażone w kształtowe ostrza (4, 5) o prostoliniowych krawędziach skrawających. Wiertło (1) i pogłębiacze (3, 4) osadzone są na korpusie (7), zakończonym z jednej strony walcową częścią nagwintowaną, na którą nakręcone jest wiertło (1), a z drugiej strony chwytem umożliwiającym połączenie narzędzia z obrabiarką. (1 zastrzeżenie)

B23g; B23G W. 56321 07. 10. 1976

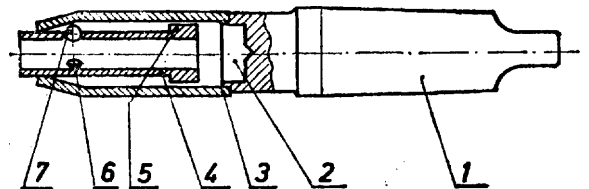
Wielkopolskie Zakłady Automatyki Kompleksowej „Mera-ZAP-Mont” Zakłady Automatyki Przemysłowej im. Juliana Marchlewskiego, Ostrów Wielkopolski, Polska (Tadeusz Śnieciński, Stanisław Wiśniewski).

Szybkomocujący uchwyt zaciskowy zwłaszcza dla gwintowników maszynowych

Szybkomocujący uchwyt zaciskowy jest szczególnie przydatny dla mocowania w nim gwintowników maszynowych.

Istota wzoru użytkowego polega na tym, że na znanym chwycie (1) z gniazdem (2), jest mocowana oprawka (3) o walcowo-stożkowym kształcie a wewnątrz niej mieści się tuleja (4) z kołnierzem (5) zawierająca najkorzystniej trzy gniazdowe otwory (6) dla kulek (7) mocujących w uchwycie narzędzie skrawające.

Uchwyt może znaleźć zastosowanie we wszystkich zakładach stosujących gwintowanie otworów przelotowych. (1 zastrzeżenie)

B63b; B63B W. 55717 01. 06. 1976
F16b; F16B

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego „Proj-mors”, Polska (Stanisław Rybka).

Złącze zapory pływającej

W złączu według wzoru ogniwa (2) mocujące, przełożone są przez ucha (3) segmentów (1) pływających. Przestrzeń łączenia obudowana jest obustronnie osłoną (4) elastyczną. (1 zastrzeżenie)

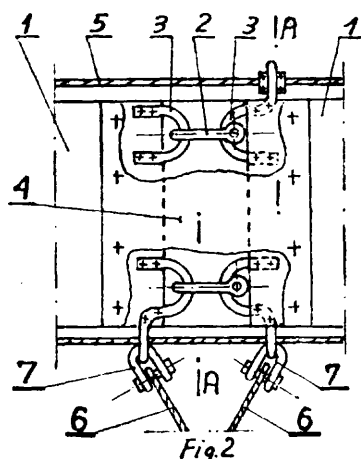


Fig. 2

B63c; B63C

W. 55752

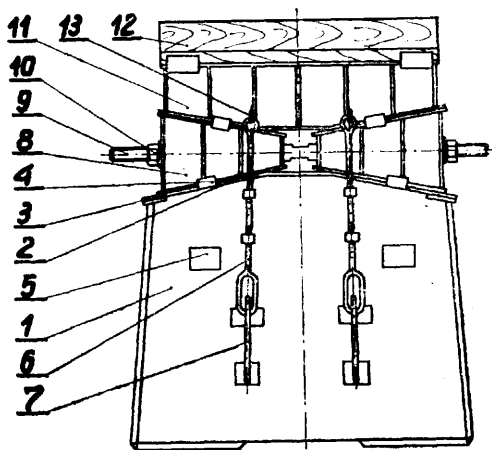
04.06.1976

Stocznia im. Komuny Paryskiej, Gdynia, Polska (Henryk Naleziński, Jerzy Urbanek, Zygfryd Nowicki).

Klinowa podpora śrętkowa

Podpora według wzoru użytkowego składa się z podstawy, klinów i dwustronnej śruby z **nakrętkami**.

Górna powierzchnia (2) podstawy (1) jest dwustronnie spadzista, a na niej ułożona jest płyta (3) stanowiąca powierzchnię ślizgową dla ułożonych na niej bocznych klinów (8). Podpora służy do ustawiania konstrukcji pływających. (1 zastrzeżenie)



B63g; B63G

W. 55810

18.06.1976

Wyższa Szkoła Marynarki Wojennej im. Bohaterów Westerplatte, Gdynia, Polska (Jerzy Niewęglowski, Jerzy **Mindowicz**).

Urządzenie stopujące w technicznych urządzeniach, zwłaszcza w mechanizmach kotwicznych wiech trawowych

Urządzenie według wzoru użytkowego, charakteryzuje się tym, że układ stopowania obrotów tarcz bębna posiada trzpień (7) z tarczką, osadzony w korpusie (6), na którym znajduje się **sprężyna** (8).

Miedzy tarczką trzpienia, a tarczką górną (9) jest tabletką (12). Od góry układ zamyka nakrętka (11). Urządzenie posiada ponadto korpus zatrzasku, który

zawiera ruchomy trzpień (1) z wyłobieniem na jego obwodzie zaś na końcu trzpienia znajduje się **sprężyna** (5). (7 zastrzeżeń)

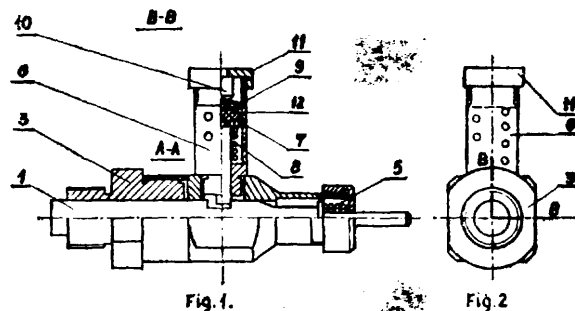


Fig. 1.

Fig. 2

B65d; B65D

W. 55253

28.02.1976

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Stolarstwa Budowlanego, Wołomin, Polska (Mieczysław Fiuk, Jadwiga Muszyńska, Bogdan Brzostowski, Zbigniew Rusiński, Janusz Kurdwanowski, Marian Turlński, Bogumił Onyszko).

Opakowanie zabezpieczające krawędzie skrzydeł drzwiowych zwłaszcza drewnianych

Przedmiotem wzoru jest opakowanie zabezpieczające krawędzie skrzydeł drzwiowych w czasie magazynowania i transportu drzwi. Opakowanie według wzoru składa się z czterech klocków mocowanych przy **pomocy** gwoździ w częściach narożnikowych skrzydła drzwiowego. Klocki (2, 3, 4), o jednakowym profilu posiadają wręb (6) a powierzchniami **przylegania** (7) i (8) przylegają do skrzydła drzwiowego, w części górnej i bocznej, natomiast klocek (5) ma w środkowej części wypust (9), który wchodzi we wpust dolnego ramiaka skrzydła drzwiowego, lub wypusty, po obu stronach osi pionowej symetrii klocka.

(1 zastrzeżenie)

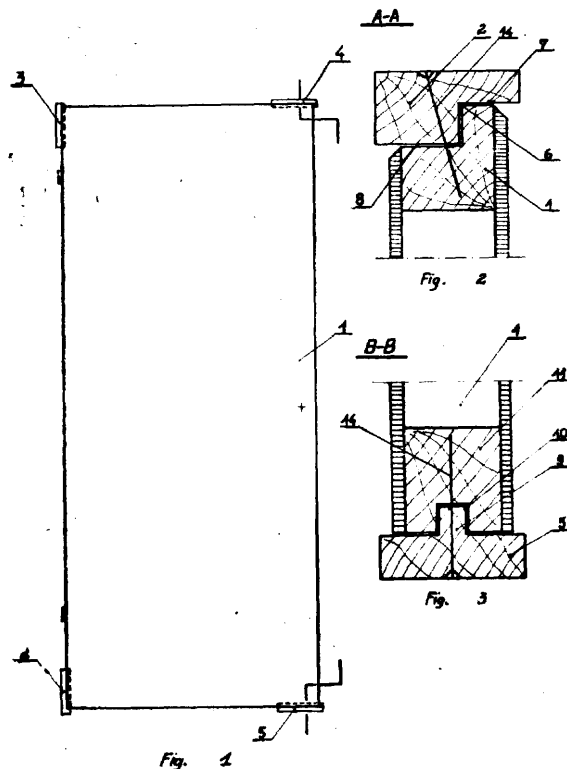


Fig. 1

B65d; B65D

W. 56308

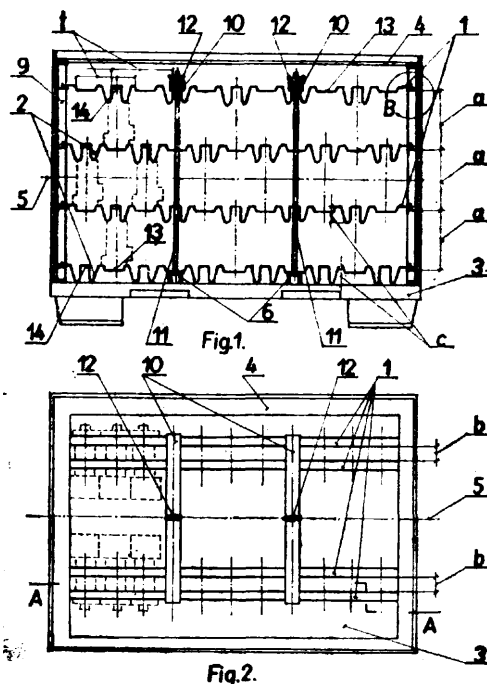
04.10.1976

Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Sprzętu **Komunikacyjnego**, Mielec, Polska (Stanisław Kisiel).

Paleta transportowa do warstwowego pakowania paliwowych pomp wtryskowych, zwłaszcza rzędowych

Paleta transportowa według wzoru użytkowego posiada znormalizowany szkielet zewnętrzny, wewnątrz którego na całej jego długości w płaszczyźnie pionowej rozmieszczone są poziome warstwy łoż (1, 2), ułożone w dowolnej kolejności ale na przemian pomiędzy sobą ze stałym odstępem (a) w kierunku od podstawy (3) do górnej płaszczyzny (4), a mocowane rozłącznie swoimi końcami do przeciwległych ścian wspomnianego szkieletu.

Górną poziomą warstwę łoż (1) lub łoż (2) zamykają co najmniej dwa ceowniki dociskowe (10), osadzone w **płaszczyźnie** poziomej korzystnie obrotowo na cięgnach (11) oporowych ceowników (6) i mocowanych na nich elementami zaciskowymi (12). Łoża (1, 2) posiadają na górnej powierzchni poprzeczne wyprofilowania (13) pod dolny zarys paliwowej pompy wtryskowej rozmieszczone ze stałą podziałką (t), a na dolnej powierzchni poprzeczne wyprofilowania (14) pod górny zarys wspomnianej pompy rozstawione z identyczną podziałką (t), lecz przesuniętą względem poprzedniej **podziałki** (t) tak, że zapewnione jest szachownicowe rozmieszczenie w nich pomp. (5 zastrzeżeń)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

C02c; C02C

W. 55444

07.04.1976

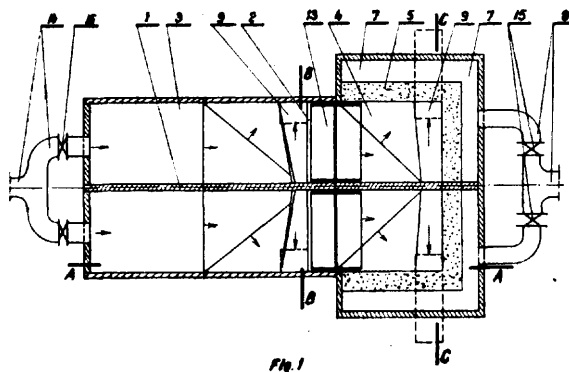
Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego, Łódź, Polska (Stanisław Polański).

Oczyszczalnia ścieków

Oczyszczalnia ścieków, przeznaczona zwłaszcza do oddzielania zawartych w nich zanieczyszczeń mechanicznych, ma dwa symetryczne względem siebie baseny, przy czym niecka każdego z nich, poprzecznym progiem (2), jest podzielona na komorę (3) piaskownika oraz komorę (4) osadnika lekkich zawieszin. Dno każdej z tych komór (3) i (4) ma postać szeregu płaszczyzn nachylonych w kierunku zagłębień (9), w których są zanurzone czerpnie urządzeń do odprowadzania osadów.

Nad progami (2) są zamocowane sita (13) do skratek, korzystnie bębnowe, zaś wewnątrz komór (4) są nadto umieszczone pionowe filtry (5), korzystnie żwirowe, zaopatrzone w instalację do przepłukiwa-

nia łoża oraz w przesuwnie zamocowane urządzenie do usuwania osadów z powierzchni filtrów (5), korzystnie mające postać **zgarniaka** i/lub ssawy. (1 zastrzeżenie)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO I GÓRNICTWO

E02b; E02B

W. 53706

10.05.1975

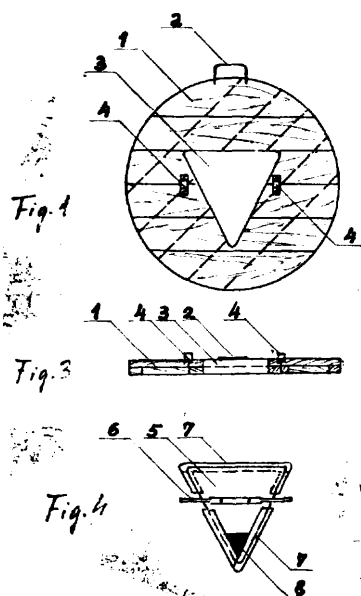
Wojewódzki Zarząd Inwestycji Rolniczych, Szczecin, Polska (Kazimierz Dutkiewicz, Lucjan Zakrzewski).

Przystawka klapowa

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przystawka klapowa z klapą samoczynnie otwierającą i zamykającą częściowo powierzchnię przekroju przewodu

stanowiącą otwór przelewu, do piętrzenia wody do celów **nawadniania** i małej retencji na wlotach rurociągów i przepustów rurowych ze zmiennym poziomem zwierciadła wody. Przystawka klapowa ma **okrągły** blat (1) o okręgu dostosowanym do **średnicy** rury wlotowej, wykonany z dwóch warstw desek jednostronnie struganych ułożonych względem siebie pod kątem i zbitych gwoździami, przy czym symetrycznie do środka ciężkości blatu (1) wycięty jest **otwór** (3) przelewu, którego powierzchnia wycięta stanowi klapę (5).

Kłapa (5) zamontowana jest do blatu (1) za pomocą osi (6) osadzonej obrotowo w tulejach (4) zamocowanych do blatu (1) gwoździami lub wkrętami. Kłapa (5) na obrzeżu ma listwy uszczelniające (7) a w dolnej części poniżej osi obrotu (6) od strony górnej wody ma przeciwwagę (8) dla zwiększenia siężaru własnego części kłapy poniżej osi (6) a tym samym i poziomemu piętrzeniu wody. (1 zastrzeżenie)



E02f; E02F

W. 56934

20. 01. 1977

Zjednoczenie Budownictwa Wodnego i Melioracji, Toruń, Polska (B01esław Flis, Mieczysław Rogowski).

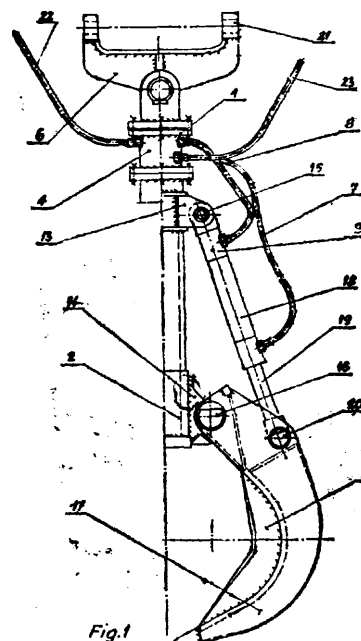
Urządzenie chwytakowe do załadunku i rozładunku kamienia

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie chwytakowe do załadunku i rozładunku kamienia lub innych mas towarowych o granulacji powyżej 10 cm, umocowane na koparce kołowej lub gąsienicowej i stanowiące osprzęt tej koparki.

Urządzenie według wzoru użytkowego zbudowane z dwukomorowego rozdzielacza hydraulicznego (1), korpusu (2) stanowiącego podstawę chwytaka oraz łyżki (3), charakteryzuje się tym, że rozdzielacz (1) zbudowany z korpusu (4) w kształcie walca ma dwie wydrążone wewnątrz profilowe komory (6), z których jest wyprowadzony po pięć przewodów elastycznych (1, 8) służących do doprowadzenia i odprowadzenia czynnika ciśnieniowego z siłowników hydraulicznych dwustronnego działania (9) do komór (6).

Każda z komór (6) jest zamknięta pokrywą z uszczelnieniem przytwierdzonych do korpusu (4) za pomocą śrub. Korpus (2) wykonany z rury stalowej ma na obwodzie swych końców dwa zespoły wsporników (13, 14) po pięć wsporników w każdym zespole zakończonych osiami (15, 16). Na osiach (16) jest obrotowo osadzonych pięć profilowych łap (17) tworzących łyżkę (3) zaś na osiach (15) jest obrotowo osadzonych pięć siłowników hydraulicznych (9), z których każdy składa się z cylindra (18) i tłoczyska (19) połączonego obrotowo z odpowiednią łapą (17) za pomocą osi (20).

Urządzenie chwytakowe jest umocowane przegubowo na ramieniu wysięgnika koparki za pomocą uchwyty (21). (2 zastrzeżenia)



E03b; E03B

W. 54946

02. 01. 1976

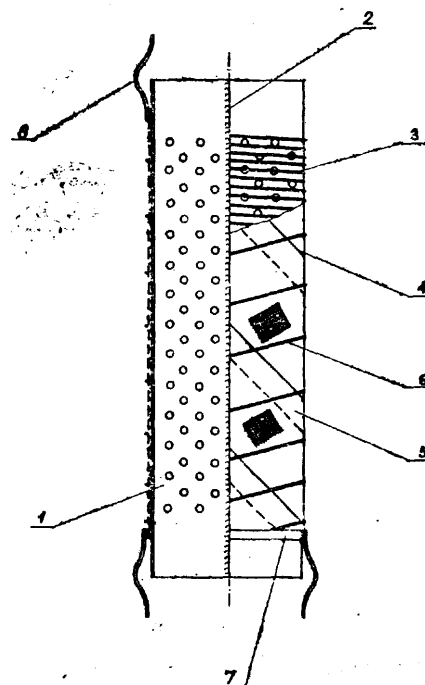
Zgłoszenie dodatkowe do prawa ochronnego nr 22274

Kombinat Geologiczny „Północ”, Warszawa, Polska (Karol Bielikowski, Paweł Wyrebski, Adam Szymecki).

Filtr studzienny

Filtr studzienny według wzoru użytkowego składa się z blaszanej rury (1) wzdłużnie spawanej z okrągłą perforacją, oraz z przy spawanym i łącznikami. Na rurze (1) nawinięta jest spiralnie warstwa (3) z winidurowego drutu i jednowarstwowa filtracyjna siatka (4) z zakładem (5), z zewnątrz zabezpieczona spiralnym nawinięciem z drutu (6).

Filtr ten stosuje się do ujęć wody pitnej z warstw wodonośnych o drobnoziarnistej granulacji i do prac odwadniających, zwłaszcza w utworach piaszczystych. (1 zastrzeżenie)



E04b; E0iB

W. 55356

18. 03. 1976

Poznańskie Zakłady WYROBÓW Korkowych, Poznań, Polska (Jerzy Borowiak, Czesław Copija, Ryszard Jan-kowiak, Tadeusz Marganiec, Czesław Truszczyński).

Pochłaniacz hałasu

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przestrzenny pochłaniacz hałasu w kształcie bryły foremnej, którą jest graniastosłup o podstawie **wielobocznej** stosowany w pomieszczeniach ze źródłami hałasu zwłaszcza w halach przemysłowych, podziemnych dworcach kolejowych, salach gimnastycznych oraz w pomieszczeniach do słuchania i odtwarzania dźwięku.

Pochłaniacz jest wykonany z włókna szklanego lub mineralnego pokryty powłoką z welonu szklanego w obudowie z perforowanej blachy metalowej, która posiada na tworzących graniastosłupa krawędziowe wypusty (4) oraz czołowe wypusty (6) wykonane na dwóch podstawach graniastosłupa tak, że tworzą mniejszy i większy wielobok umożliwiający rozłączne połączenie dwóch sąsiednich elementów. Ponadto w krawędziach (4) wykonane są otwory (5) do łączenia elementów ze sobą bądź do podwieszania pochłaniacza do sufitu. (1 zastrzeżenie)

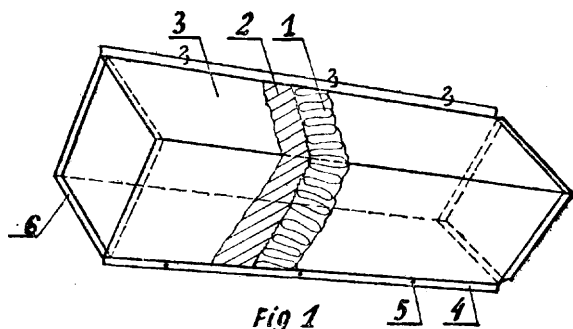


Fig. 1

E04b; **E04B**

W. 55357

19. 03. 1976

„Społem” Centralny Związek Spółdzielni Spożywców w Warszawie Zakład Produkcji i Usług Technicznych, Koszalin, Polska (Bronisław Strzok, Adam Wyka, Tadeusz Kostrzewski, Edwin Karpol).

Oslona elewacyjna

Oslona elewacyjna wykonana jest w formie przestrzennej zbliżonej do ostrosłupa opartego na podstawie prostokątnej. Powierzchnie czołową **osłony** stanowią ściany boczne (1) i (2) ostrosłupa, zaś powierzchnie boczne osłony wykonane są w kształcie prostokąta (3) i (4) oraz w kształcie trapezu (5) i (6). W powierzchniach bocznych osłony wykonane są otwory (7) do mocowania uchwytów (8), przy pomocy których łączy się osłonę ze ścianą budynku. (2 zastrzeżenia)

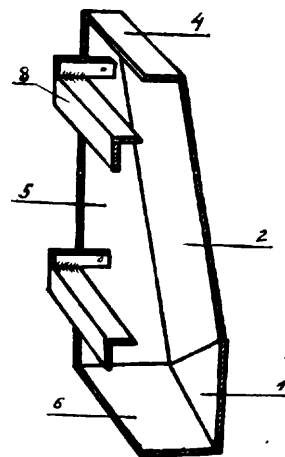
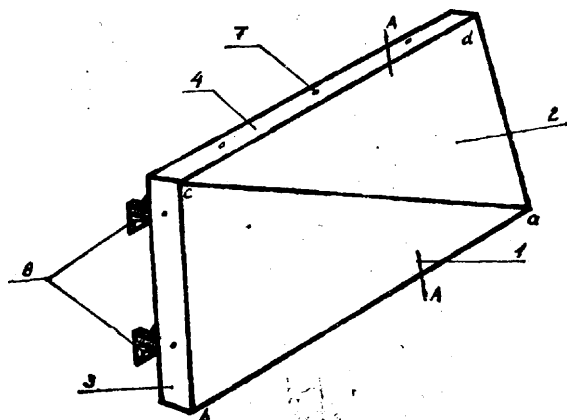


Fig. 2

E04b; E04B

W. 56292

01. 10. 1976

E041; E04L

EOSb; **E06B**

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przetwórstwa Tworzyw Sztucznych, Mikołów, Polska (Henryk Dreinert, Gabriela Goli, Andrzej Szydlik, Wiesław Lichnowski, Janusz Maszewski, Marian Nowakowski).

Listwa maskująca

Listwa maskująca do zakrywania otworu pomiędzy profilem ramy okiennej a murem składa się z powierzchni maskującej (2), łącznika (1) i zatrzasku (3). (1 zastrzeżenie)

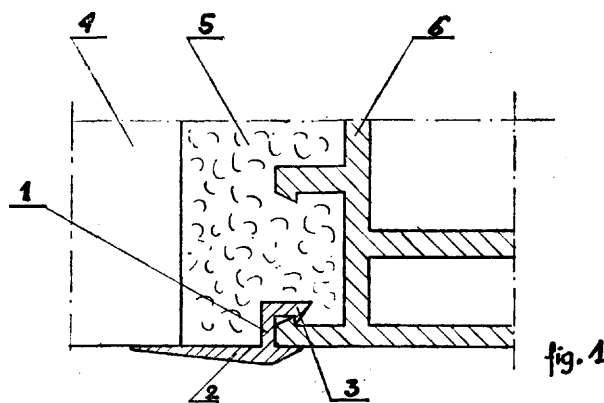


fig. 1

E04g; E04G

W. 56173

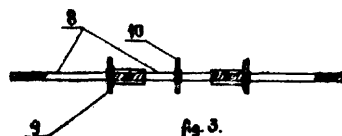
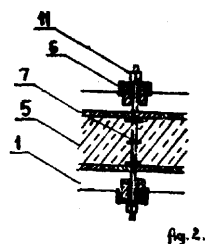
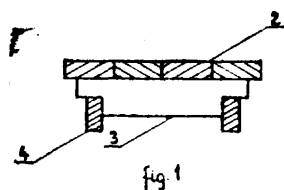
06. 09. 1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Węglowego, Katowice, Polska (Jan Stawowy, Henryk Budzyński, Krystian Owczarek, Leon Kubicki, Zygmunt Rachel).

Deskowanie ścian monolitycznych zwłaszcza wodoszczelnych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest deskowanie ścian monolitycznych zwłaszcza wodoszczelnych, prostoliniowych lub krzywoliniowych w rzucie poziomym, stosowane w **budownictwie** betonowym, zwłaszcza przy wykonywaniu ścian zbiorników.

Deskowanie ścian według wzoru użytkowego składa się z inwentaryzowanych płyt (1) o szerokości małej w stosunku do ich **długości**, wyposażonych w poprzeczce (3) oparte o belki (4), oraz z dystansowych elementów (7) złożonych z **śrub** (8) wyposażonych w ustalające elementy (9) i uszczelniające elementy (10), osadzonych w kątowych nakładkach (6). (2 zastrzeżenia)

**E04h; E04H**

W. 56838

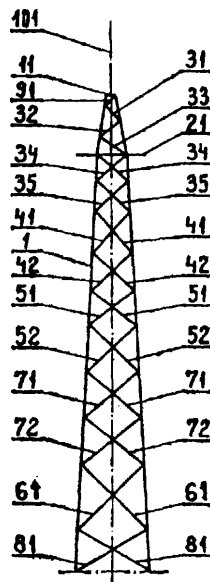
31. 12. 1976

Biuro Studiów i Projektów Energetycznych „Energoprojekt”, Poznań, Polska (Andrzej Kierski, Tadeusz Baczyński).

Słup mocny kratowy, zwłaszcza dla elektroenergetycznej linii napowietrznej

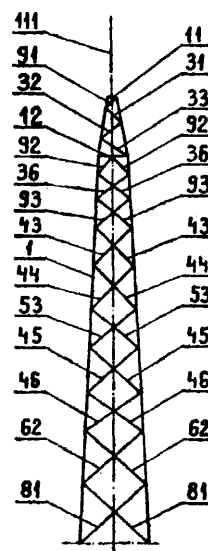
Słup mocny kratowy, zwłaszcza dla elektroenergetycznej linii napowietrznej o kwadratowym obrysie ścian bocznych mający poszczególne ściany jednako-

wo zakratowane charakteryzuje się tym, że licząc od wierzchołka słupa krzyżulce: drugi (31), trzeci (32), czwarty (33) w ścianie A i B oraz piąty (34), szósty (35) w ścianie A i szósty (36) w ścianie B, siódmy (41) i ósmy (42) w ścianie A oraz ósmy (43), dziewiąty (44), jedenasty (45) i dwunasty (46) w ścianie B, dziewiąty (51) i dziesiąty (52) w ścianie A oraz dziesiąty (53) w ścianie B; trzynasty (61) w ścianie A oraz trzynasty (62) w ścianie B; jedenasty (71) i dwunasty (72) w ścianie A; czternasty (81) w ścianie A oraz czternasty (82) w ścianie B stanowią grupy jednakowych elementów.



Ściana A

fig. 1



Ściana B

fig. 2

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE

P16k; F16K

W. 56315

06. 10. 1976

Zakłady Urządzeń Okrętowych „Hydroster”, Gdańsk, Polska (Bohdan Kruczkowski, Wiesław Rodziewicz).

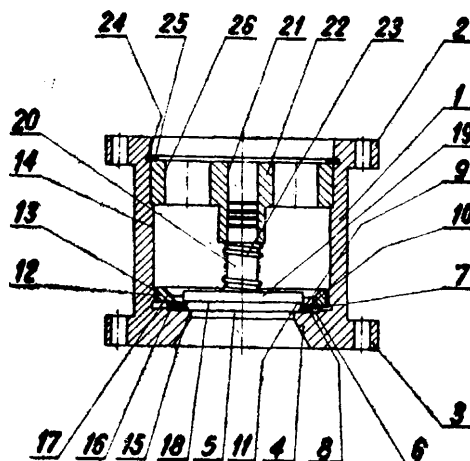
Zawór zwrotny

Zawór według wzoru użytkowego ma korpus (1) z dnem (4), w którym jest otwór (5) wlotowy oleju i gniazdo (6). W gnieździe (6) osadzony jest pierścień (7) metalowy z wulkanizowaną od wewnętrznej strony (8) wkładką (9) gumową. Wkładka (9) ma wystające ponad powierzchnię (10) czołowe pierścienia (7) wargi (11). Pierścień (7) dociśnięty jest do gniazda (6) nakrętką (12), wkręconą w gwintowaną część (13) wewnętrznej powierzchni (14) korpusu (1) tak, że dolna warga (11) przylega do powierzchni (15) czołowej gniazda (6). Nakrętka (12) ma centralny otwór (16) zakończony stożkiem (17). Do wargi (11) pierścienia (7) przylega powierzchnia (18) czołowa grzybka (19), którego trzon (20) osadzony jest obrotowo i przesuwnie w otworze (21) tarczy (22).

Na trzonie (20) osadzona jest sprężyna (23), opierająca się jednym końcem o tarczę (22), a drugim końcem o grzybek (19), dociskając go do wargi (11) pierścienia (7). Tarcza (22) osadzona jest w wytocze-

niu (24) na wewnętrznej powierzchni (14) korpusu (1) i zabezpieczona pierścieniem (25) osadczym. Tarcza (22) ma otwory (26) przepływu oleju.

(1 zastrzeżenie)



F21q; F21Q

W. 56034

24. 10. 1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów „Mera-Elwro”, Wrocław, Polska (Zbigniew Nowicki, Wacław Neugebauer).

Lampka sygnalizacyjna do miniaturowej teletechnicznej żarówki

Przedmiotem wzoru użytkowego jest lampka sygnalizacyjna do miniaturowej, teletechnicznej żarówki, przeznaczone do zasilania napięciem o wartości do 60V, a znajdującą zastosowanie w aparaturze pomiarowo-kontrolnej, układach sterowania itp.

Lampka sygnalizacyjna według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że sprężyste wypusty (9) są wyprowadzone z części środkowej korpusu (1) w kierunku dna (3), przy czym wypusty te są zakończone zaczepami (10), mocującymi i dociskającymi blaszki kontaktowe (5) do korpusu (1), zaś blaszki te w środkowej części posiadają otwory (11) przeznaczone do mocowania wspomnianych blaszek (5) na zaczepie (10).
(1 zastrzeżenie)

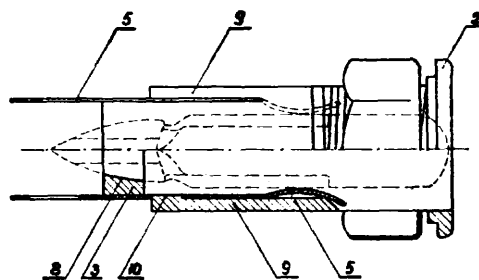


Fig. 1

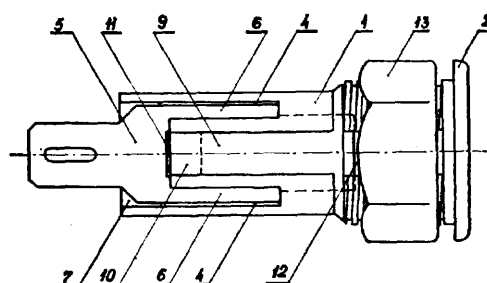


Fig. 2

DZIAŁ G

FIZYKA

G01r; G01R
H05k; H05K

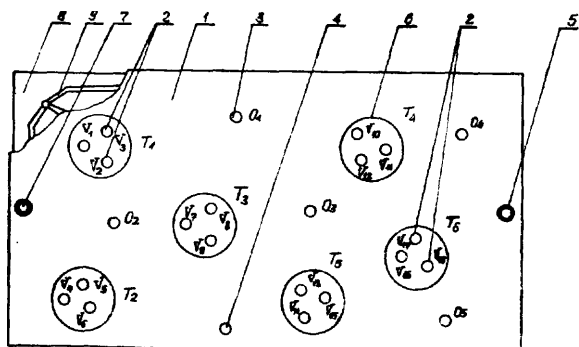
W. 55030

14. 01. 1976

Wyższa Szkoła Pedagogiczna, Kielce, Polska (Wiesław Sornat).

Płytki serwisowa do pomiarów urządzeń elektronicznych, zwłaszcza montowanych na obwodach drukowanych

W prostokątnej płycie (1) o wymiarach dostosowanych do płytki (8) z obwodem drukowanym wykonano otwory (2) służące do pomiaru napięcia prądu oraz otwory (3) do zdejmowania oscylogramów napięcia.
(2 zastrzeżenia)



G08b; G08B

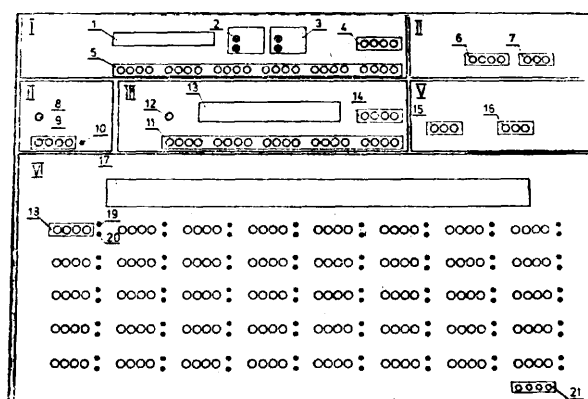
W. 56337

12. 10. 1976

Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego „Posteor”, Gdańsk, Polska (Miroslaw Ciemniecki, Jan Gluma, Antoni Nitschke, Czesław Nowak, Katarzyna Olendzka, Henryk Rakowski, Tadeusz Zabrzęski).

Płyta czołowa tablicy synoptycznej, zwłaszcza do urządzenia dyspozytorskiego w zakładzie prefabrykacji i montażu domów

Płyta czołowa według wzoru użytkowego ma kształt prostokąta. Płyta w górnej lewej części (I), w poziomym rzędzie ma sześć wyświetlaczy czterocyfrowych (5), nad którymi znajdują się wskaźniki optyczne (2, 3) oraz wyświetlacz czterocyfrowy (4). W górnej części prawej części płyty (II) umieszczono wyświetlacz czterocyfrowy (6) i trzycyfrowy (7). Natomiast w środkowej lewej części płyty (III) znajduje się wyświetlacz jednocyfrowy (8), a pod nim wyświetlacz czterocyfrowy (9). Z kolei w środkowej prawej części płyty (V) umieszczono dwa wyświetlacze trzycyfrowe (15, 16), a w centralnej części (IV) znajduje się zespół pięciu wyświetlaczy czterocyfrowych (11), nad którym zamontowano wyświetlacz jednocyfrowy (12) i wyświetlacz czterocyfrowy (14). W dolnej części płyty (VI) zamontowano czterdzieści wyświetlaczy czterocyfrowych (18), które leżą w pięciu poziomych i ośmiu pionowych rzędach.
(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

H01r; H01R

W. 56293

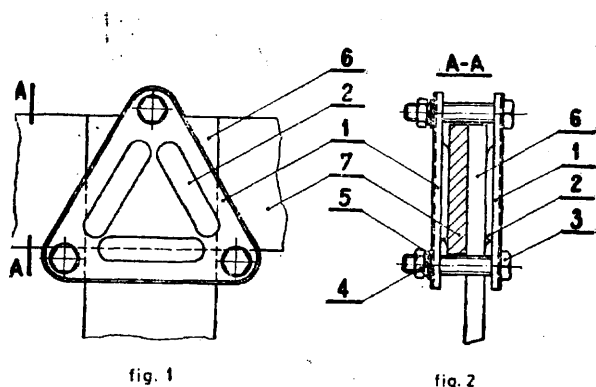
01. 10. 1976

Biuro Konstrukcyjno-Technologiczne Urzędzeń Elektrycznych „Elektromontaż”, Łódź, Polska (Edward Klimecki, Janusz Pawłowski, Andrzej Larkowski).

Zacisk odgałęźny szynowy

Zacisk **odgałęźny** szynowy według wzoru użytkowego przeznaczony jest do bezotworowego łączenia szyn zbiorczych prądowych z szynami **odejściowymi**. Składa się on z dwóch identycznych elementów (1) **wykonanych z** blachy stalowej w kształcie trójkąta o zawiniętych obrzeżach i przetłoczeniach (2) na powierzchni czołowej, łączonych za pomocą śrub (3), nakrętek (4) i podkładek sprężystych (5).

(1 zastrzeżenie)



H01r; H01R

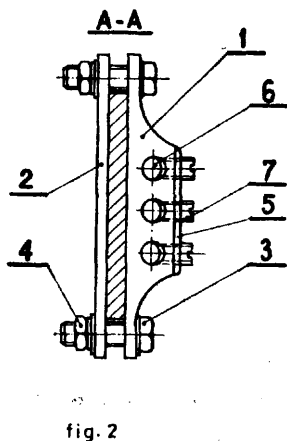
W. 56294

01. 10. 1976

Biuro Konstrukcyjno-Technologiczne Urzędzeń Elektrycznych „Elektromontaż”, Łódź, Polska (Edward Klimecki, Stanisław Pijanowski, Andrzej Larkowski).

Zacisk odgałęźny szynowo-przewodowy

Zacisk według wynalazku przeznaczony jest do bezotworowego łączenia szyn zbiorczych z przewodami **odejściowymi**. Składa się on z dwóch zasadniczych części połączonych ze sobą za pomocą śrub. Przednia część (1) posiada korpus (5) o rozbudowanej



powierzchni czołowej, w której znajdują się przelotowe otwory (6) do mocowania w nich przewodów **odejściowych** za pomocą wkrętów-szpilek (7), a część tylną (2) stanowi zwykły płaskownik.

(1 zastrzeżenie)

H02g; H02G

W. 56250

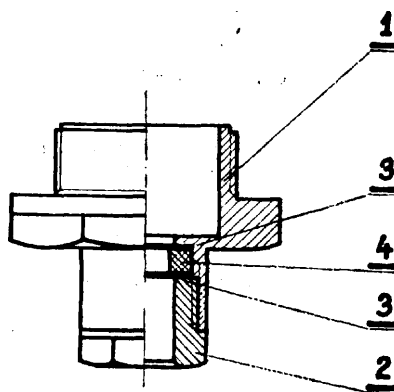
25. 09. 1976

Przedsiębiorstwo Montażu Urzędzeń Elektrycznych Przemysłu Węglowego, Katowice, Polska (Edward Olaszowski, Arkadiusz Habryka, Józef Świerzy, Zbigniew Grzegorowski).

Dławik redukcyjny

Dławik redukcyjny według wzoru użytkowego ma zastosowanie w elektrotechnice, gdzie służy do mocowania przewodów elektrycznych w urządzeniach lub osprzęcie elektrycznym. Dławik składa się z korpusu (1) i z wkrętki dławikowej (2). Korpus (1) ma skokowo zmienną średnicę, przy czym w części szerszej ma gwint zewnętrzny, zaś w części o **mniejszej** średnicy ma gwint wewnętrzny.

(1 zastrzeżenie)



H02h; H02H

W. 56330

08. 10. 1976

Łódzkie Zakłady Przemysłu Bawełnianego im. Obrońców Pokoju, Łódź, Polska (Zenon Andrzejczak, Zdzisław Kowalczyk).

Przyrząd do wyjmowania i wkładania bezpieczników mocy niskiego napięcia

Przyrząd według wzoru użytkowego posiada obudowę z jednej strony posiadającą rękojeść (2), a z drugiej wycięcie (3) przykryte płytkami (4) z otworami o profilu bezpiecznika. Przyrząd wyposażony jest w blokadę składającą się z przycisku (6) usytuowanego w rękojeści (2), sprężyny (7), osadzonej na sworzniu przycisku, płytki (8) połączonej z tym sworzniem oraz kołka ustalającego (9).

(1 zastrzeżenie)

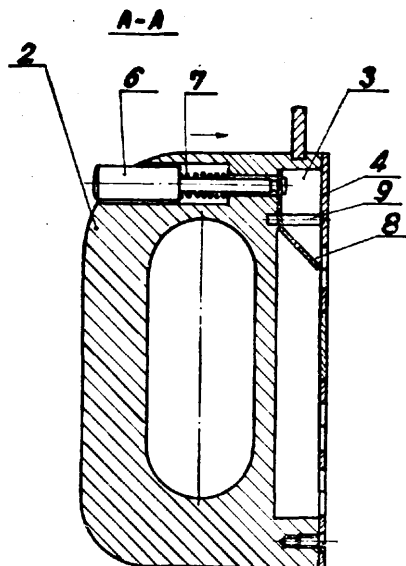


Fig. 2

H04m; H04M

W. 56006

11.11.1975

Radomska Wytwórnia Telefonów, Radom, Polska
(Krystyna Łuszczewska).

Sluchawka telefoniczna z przyciskiem

Sluchawka telefoniczna z przyciskiem składająca się z korpusu, w którym umieszczona jest wkładka słuchawkowa, muszli słuchawkowej nakręcaniej na korpus oraz sznura przyłączeniowego, charakteryzuje się tym, że korpus słuchawki ma w swej cylindrycznej części otwór, w którym jest osadzony suwliwie przycisk (7) służący do zwierania sprężyn stykowych (8) zamocowanych od strony wewnętrznej korpusu słuchawki.

Przedmiot wzoru użytkowego może być stosowany jako słuchawka dodatkowa do aparatów telefonicznych. (1 zastrzeżenie)

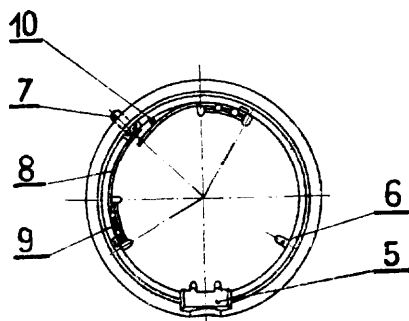


Fig. 2

H05k; H05K

W. 55345

16.03.1976

Warszawskie Zakłady Telewizyjne, Warszawa, Polska
(Edward Berliński, Kazimierz Chorąży).

Wkładki do cęgów kształtujących i tnących wypro- wadzenia elementów elektrycznych

Wkładki według wzoru użytkowego zbudowane są w kształcie prostokątnych płytek metalowych, z których górna (1) ma w przekroju poprzecznym kształt

zblizony do litery „L”, zaś dolna (2) posiada w przekroju kształt prostokątny z wycięciem prostokątnym, wzdłużnym na krawędzi bocznej, przeciwległej do krawędzi tnącej (S) płytki górnej (1). Ponadto płytka górna (1) zawiera na płaszczyźnie dolnej, jeden lub dwa występy kształtujące (a, b) wyprowadzenia elementów elektrycznych natomiast płytka dolna (2) posiada na płaszczyźnie górnej wgłębienia (c, d) odpowiednio usytuowane względem wspomnianych wystę-
pów (ab) znajdujących się na płytce górnej (1).

(1 zastrzeżenie)

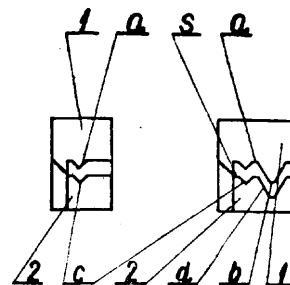


fig2

fig3

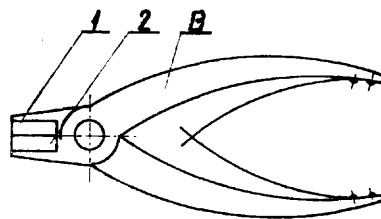


fig4

H05k; H05K

W. 56033

28.07.1975

Zjednoczone Zakłady Urządzeń Jądrowych „POLON” - Zakład Urządzeń Przemysłowych, Kraków, Polska (Henryk Barcielewicz, Andrzej Kita, Wiesław Żurek).

Kaseta zbiorcza z płytą montażową dla modułowych systemów budowy aparatury elektronicznej

Kaseta zbiorcza według wzoru użytkowego jest przeznaczona dla modułowych systemów budowy aparatury elektronicznej. Kaseta ta posiada płytę monta-

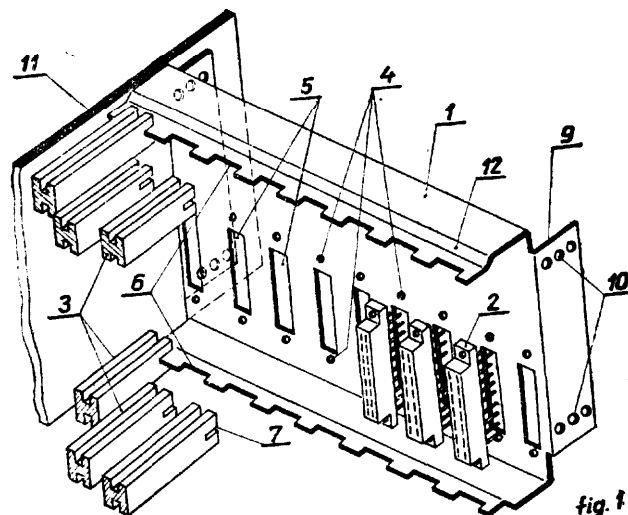


fig. 1

zową (1) mającą w przekroju poprzecznym kształt wysokiego **ceownika**, w której znajdują się wycięcia (6), otwory bazowe (4) i otwory gniazdowe (5) oraz posiada prowadnice (3). W odgięciach (9) płyty montażowej (1) znajdują się otwory (10), umożliwiające mocowanie boków (11) kasety. (2 zastrzeżenia)

H05k; H05K

W. 56326

08.10.1976

Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego „Posteor”, Gdańsk, Polska (Jerzy Woźny, Witold Bohdziun).

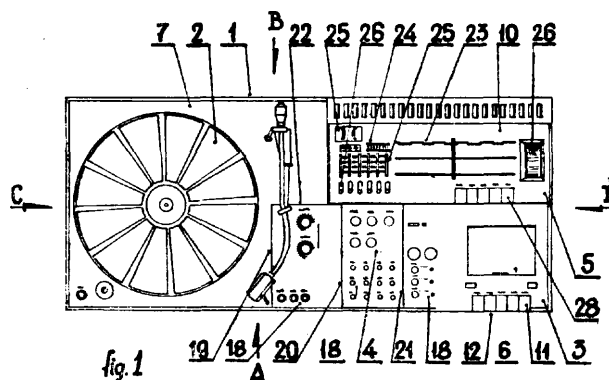
Zestaw odtwarzający typu Compact

Zestaw odtwarzający typu Compact według wzoru użytkowego ma w jednolitej obudowie zabudowane gramofon, wzmacniacz, tuner oraz magnetofon kasetowy.

W zasadniczo płaskiej prostokątnej wydłużonej i mającej niezaokrąglone naroża obudowie (1) są umieszczone obok siebie i najkorzystniej wzajemnie elektrycznie ze sobą połączone, gramofon (2), najlepiej więcej niż jednobiegowy, magnetofon (3) kasetowy najlepiej na kasety typu Compact, wzmacniacz (4) korzystnie więcej niż jednokanałowy oraz tuner (5) z pamięcią. Są one w taki sposób zestawione, że gramofon znajduje się z lewej strony zestawu, zajmując sobą nieco więcej niż połowę pojemności jego obudowy (1), magnetofon (2) znajduje się z prawej

przedniej strony zestawu, mając pokrywę odchylną pojemnika na kasety otwieraną na wierzchniej czołowej poziomej płycie zestawu.

Wzmacniacz (4) jest umieszczony w przestrzeni między gramofonem (2) i magnetofonem (3), natomiast tuner (5) wraz z zabudowaną w nim pamięcią, znajduje się w tylnej prawej części zestawu i jest ustawiony pod kątem rozwartym do czołowej poziomej płyty (7), oraz ma tylną ściankę odchyloną od pionu w kierunku do wewnątrz zestawu o kąt ostry. Część zestawu mieszcząca gramofon (3) jest pokryta odejmowalną prostokątną pokrywą mającą wymiary zamykające gabaryt zestawu w stanie zamkniętym, wykonaną najkorzystniej z barwionego przezroczystego lub półprzezroczystego tworzywa. (4 zastrzeżenia)



Wykaz zgłoszeń wynalazków
opublikowanych w **BUP** nr 15/1977 r. w układzie numerowym

Nr zgłoszenia	MKP	Int. Cl ²	Strona
1	2	3	4
172511	E21f	E21F	51
176969	B65b	B65B	24
178936	B65d	B85D	25
180953	B63b	B63B	22
181722	C07d	C07D	35
182090	A01n	A01N	2
182514 T	H02j	H02J	78
184142 T	B23k	B23K	18
184144	C10m	C10M	41
184662	C02c	C02C	28
184748	G01n	G01N	66
184836	G01r	G01R	69
184936	E04b	E04B	47
185141	G05b	G05B	72
185150	C07c	C07C	31
185177	G01n	G01N	66
185182	G01n	G01N	66
185187	G01r	G01R	69
185208	GC7c	G07C	75
185274	A62c	A62C	9
185287	G01l	G01L	64
185341	E21c	E21C	49
185346	B66b	B66B	26
185384	G01r	G01R	69
185389	G05d	G05D	72
185407	G01m	G01M	65
185410	G01n	G01N	67
185416	E21f	E21F	52
185450	F15b	F15B	54
185457	E01b	E01B	45
185488	E02b	E02B	46
185502	F27b	F27B	60
185504	B23p	B23P	19
185511	F02f	F02F	53
185528	E03b	E03B	46
185536	E21b	E21B	49
185571	C21c	C21C	42
185609	E21c	E21C	50
185619	B22f	B22F	16
185627	B24c	B24C	20
185667	F24h	F24H	58
185679	B23b	B23B	17
185688	B21c	B21C	14
185689	B21c	B21C	14

Nr zgłoszenia	MKP	Int. Cl ²	Strona
1	2	3	4
185691	B23p	B23P	19
185695	B30b	B30B	22
185697	F28d	B28D	61
185774	G01n	G01N	68
185778	F27d	F27D	60
185781	B65g	B65G	25
185794	B23b	B23B	17
185803	G01l	G01L	64
185812	G01m	G01M	65
185813	B65g	B65G	25
185849	CG7c	C07C	31
185870	B66c	B66C	27
185876	D01f	D01F	44
185885	B21b	B21B	13
185886	G01c	G01C	63
185887	G01m	G01M	65
185888	G01l	G01L	64
185896	G05d	G05D	73
185897	G06k	G06K	73
185898	G06k	G06K	73
185899	G06k	G06K	74
185900	G06k	G06K	74
185901	G06k	G06K	74
185902	G06k	G06K	74
185911	G05d	G05D	73
185914	G01t	G01T	71
185918	C07d	C07D	35
185928	B01j	B01J	11
185939	H01f	H01F	76
185946	G01c	G01C	63
185952	B66C	B66C	27
185953	G01m	G01M	66
185954	B66c	B66C	27
185959	C07c	C07C	31
185960	C07d	C07D	35
185964	C21d	C21D	42
185967	B23k	B23K	18
185983	D03j	D03J	45
185984	F26b	F26B	59
185995	B60C	B66C	27
185996	C21c	C21C	42
186002	B22f	B22F	16
186021	C07d	C07D	36
186030	E21d	E21D	51

1	2	3	4
186031	E21d	E21D	51
186082	E21b	E21B	49
186095	B01j	B01J	11
186101	C09d	C09D	40
186103	B65g	B65G	26
186113	C09d	C09D	40
186115	F24d	F24D	58
186120	B63h	B63H	23
186155	B65g	B65G	26
186158	C06d	F42B	31
186159	G01b	G01B	62
186162	C07f	C07F	39
186173	G06f	G06F	75
186179	B63j	B63J	24
186184	G06g	G06G	75
186192	C04b	C04B	30
186193	H03k	H03K	79
186194	C04b	C04B	30
186216	E04h	E04H	48
186217	C04b	C04B	30
186222	C02d	C02D	29
186223	E06b	E06B	48
186258 T	E21b	E21B	49
186267	G01l	G01L	65
186274	B01d	B01D	10
187054	A01n	A01N	2
187553 T	A23c	A23C	7
187911	C07c	C07C	32
188747	G01n	G01N	67
188851 T	F16k	F16K	57
189058	E04b	E04B	47
189267 T	H05b	H05B	81
189678 T	C02c	C02C	28
189678 T	A63f	A63F	9
189912 T	B23q	B23Q	19
189941	H01m	H01M	77
190061	B63b	B63B	22
190069 T	B63b	B63B	22
190127	B63b	B63B	23
190332 T	B64d	B64D	24
190576 T	H02h	H02H	78
190598 T	E21f	E21F	52
190655	B63b	B63B	23
191091 T	B24d	B24D	20
191143 T	F16g	F16G	56
191146 T	C04b	C04B	30
191164 T	B21f	E21F	52
191167 T	B65g	B65G	26
191204 T	B23k	B23K	18
191227	F02m	F02M	54
191240 T	E04b	E04B	47
191247 T	E02d	E02D	46
191283 T	F24h	F24H	59
191320 T	E21f	E21F	52
191325 T	E03b	E03B	46
191510 T	F02b	F02B	53
191511 T	A47j	A47J	8
191856	C07d	C07D	36
191918	B28b	B28B	21
192003	C21d	C21D	43
192004	B23p	B23P	19
192100	E21c	E21C	50
192135	A01b	A01B	1
192137	E21c	E21C	50

1	2	3	4
192143 T	F27d	F27D	60
192114 T	F27d	F27D	61
192157	H01r	H01R	77
192163	H02h	H02H	78
192177 T	C07c	C07C	32
192181 T	F24j	F24J	59
192182	B26b	B26B	20
192184	E02f	E02F	46
192190	H03g	H03G	79
192222	F23h	F23H	58
192224	A24b	A24B	7
192231	F27d	F27D	61
192234	H04r	H04R	80
192244	A47j	A47J	8
192255	B21b	B21B	13
192266	G01r	G01R	70
192267 T	G01r	G01R	70
192268 T	G01r	G01R	70
192299	F28c	F28C	61
192305 T	C07d	C07D	36
192320	C07d	C07D	36
192321	C07c	C07C	32
192328 T	C03b	C03B	29
192337	C07c	C07D	33
192338	C07d	C07D	37
192394	C07d	C07D	37
192395	C07d	C07D	37
192412 T	C03b	C03B	30
192427 T	C11c	C11C	41
192439	B01j	B01J	12
192440	B21b	B21B	13
192441	C07c	C07C	33
192442'	C07c	C07C	33
192444	C07c	C07C	34
192531	C08f	C08F	39
192545	B01d	B01D	10
192549	B01j	B01J	12
192551	C08g	C08G	40
192583 T	E21d	E21D	51
192587 I	A23k	A23K	7
192581) T	G01d	G01D	63
192594	C07d	C07D	38
192595	B01j	B01J	12
192597	C07f	C07F	39
192599	C02c	C02C	29
192601	C07c	C07C	34
192603 T	B29b	B29B	21
192607 T	G05b	G05B	72
192609 T	G01n	G01N	68
192633	B01f	B01F	11
192650	C07c	C07C	34
192654	C07c	C07C	35
192658	A01n	A01N	2
192686	H02k	H02K	79
192687	F02d	F02D	53
192690 T	H03k	H03K	79
192691	H01m	H01M	77
192698	B01j	B01J	12
192700	A61b	A61B	8
192701	A61k	A61K	8
192702	C10b	C10B	40
192703	C07d	C07D	38
192704	C07d	C07D	38
192716	C07d	C07D	38

1	2	3	4
192741	C01b	C01B	28
192795	C12d	C12D	42
192798	C12d	C12D	42
192804	C23b	C23B	44
192806	B22c	B22C	15
192807	A01n	A01N	3
192808	C08f	C08F	39
192810	A01d	A01D	1
192813	B22c	B22C	15
192817	A01n	A01N	3
192818	G01n	G01N	68
192820	D01h	D01H	44
192821	G01v	G01V	71
192835	C01f	C01F	28
192836	A01n	A01N	3
192857	A01n	A01N	4
192859	C08f	C08F	40
192907	B01d	B01D	10
192909	B22d	B22D	16
192911	A23c	A22C	7
192912	A01n	A01N	4
192922	F16g	F16G	56
192923	G01b	G01B	62
192924	F16f	F16F	56
192925	B01d	B01D	11
192940	B29h	B29H	21
192950	H01m	H01M	77
192951	F16h	F16H	57
192963	B23b	B23B	17
192964	A01k	A01K	2
192965	F16b	F16B	54
192967	A01n	A01N	4
192982	A22c	A22C	6
193012 T	B03C	B03C	13
193020	F16s	F16S	57
193054	B01j	B01J	13
193079	H03k	H03K	80
193108	B23K	B23K	18

1	2	3	4
193111	G01r	G01R	70
193124	H01t	H01T	78
193126 T	B22c	B22C	15
193127	C10j	C10J	41
193155	C01b	C01B	28
193178	F16b	B16B	55
193203	F16d	F16D	55
193205	B23k	B23K	18
193222	C10c	C10C	41
193223	C22b	C22B	43
193255	A01n	A01N	5
193256	A01n	A01N	5
193257	A01n	A01N	5
193267	A01n	A01N	5
193304	A01n	A01N	6
193305 T	H01l	H01L	76
193309	A01n	A01N	6
193310	C22d	C25C	44
193326	D21f	D21F	45
193331	B21d	B21D	14
193358	A01j	A61J	9
193359	G01g	G01G	63
193362	H03k	H03K	80
193373	B22d	B22D	16
193375	C10l	C10L	41
193632 T	F04d	F04D	54
194648	G01s	G01S	71
194949	G01p	G01P	68
195113	E04h	E04H	48
195179	C22c	C22C	43
195180	C22c	C22C	44
195265	B28b	B28B	21
195450	F26b	F26B	60
195587 T	E21d	E21D	51
193374	C04b	C04B	31
195653	F16d	F16D	55
195956	B22f	B22F	17
196119	G21g	G21G	76

Wykaz zgłoszeń wzorów użytkowych
opublikowanych w **BUP** nr 15/1977 r. w układzie numerowym

Nr zgłoszenia	MKP	Int. Cl. ³	Strona
1	2	3	4
53706	E02b	E02B	85
54946	E03b	E03B	86
55030	G01r	G01R	89
55253	B65d	B65D	84
55345	H05k	H05K	91
55356	E04b	E04B	87
55957	E04b	E04B	87
55439	A63h	A63H	82
55444	C02c	C02C	85
55717	B63b	B63B	83
55752	B63c	B63C	83
55791	A61g	A61G	82
55810	B63g	B63G	84
56006	H04m	H04M	91
56033	H05k	H05K	91
56034	F21q	F21Q	88

Nr zgłoszenia	MKP	Int. Cl. ³	Strona
1	2	3	4
56173	E04g	E04G	87
56203	A47b	A47B	82
56250	H02g	H02G	90
56292	E04b	E04B	87
56293	H01r	H01R	90
56294	H01r	H01R	90
56305	B23b	B23B	83
56308	B65d	B65D	85
56315	F16k	F16K	88
56321	B23g	B23G	83
56326	H05k	H05K	92
56330	H02h	H02H	90
56337	G08b	G08B	89
56499	B21d	B21D	83
56838	E04h	E04H	88
56934	E02f	E02F	86

SPIS TREŚCI

I. Wynalazki

	str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.	.1
Dział B - Różne procesy przemysłowe; transport	.10
Dział C - Chemia i metalurgia	.28
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.	.44
Dział E - Budownictwo i Górnictwo.	.45
Dział F - Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie.	.53
Dział G - Fizyka	.62
Dział H - Elektrotechnika	.76
Wykaz numerów zgłoszeń wynalazków.	.93

II. Wzory użytkowe

	str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.	.82
Dział B - Różne procesy przemysłowe; transport	.83
Dział C - Chemia i metalurgia	.85
Dział E - Budownictwo; Górnictwo	.85
Dział F - Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie.	.88
Dział G - Fizyka	.89
Dział H - Elektrotechnika	.90
Wykaz numerowy zgłoszeń wzorów użytkowych.	.95

Cena 45 zł

INDEKS 35326