

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Nr 16 (96)

Warszawa 1977

Urząd Patentowy PRL - na podstawie **art. 33** i **art. 78** ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (**Dz. U. PRL** Nr 43, **poz. 272**) - dokonuje ogłoszenia w „**Biuletynie Urzędu Patentowego**” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „**Biuletynie**” podane są w układzie klasowym według symboli **MKP** i zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21.XII.1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. nr 1, **poz. 4**) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i pod klasy według dwóch symboli międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. **MKP** i **Int. Cl.**,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i **kraj** uprzedniego pierwszeństwa **oraz** numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie zgłoszeń w układzie klasowym według symboli **MKP** podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą **T** za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (**art. 26** ust. 3 u.o.w.), **Urząd Patentowy** ogłasza o wniosku w „**Wiadomościach Urzędu Patentowego**”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub **wzoru** użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzać z nich **odpisy**;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do **Urzędu Patentowego** swoje uwagi **co** do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa **ochronnego**).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach pod adres: **Urząd Patentowy PRL—00-950** Warszawa skr. poczt. 203 **Al. Niepodległości 188**.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w **Urzędzie Patentowym**, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „**Biuletynu Urzędu Patentowego**”, w którym dokonano **ogłoszenia** o zgłoszeniu oraz numer stronicy,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy PRL podaje do wiadomości konta w NBP:

1. **Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie**
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 -opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za skargi i odwołania.
2. **Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej - NBP V O/M w Warszawie**
konto: 1052-2583-223 cz. 54 dz. 7 rozdz. 7811
§ 45 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
§ 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe.
- 3 **Urząd Patentowy PRL — NBP V O/M w Warszawie** konto: 1052-2583-13952 - wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty:

Prenumeratę na kraj przyjmują Oddziały RSW „Prasa-Książka-Ruch” oraz urzędy pocztowe i doręczyciele - w terminach: do 25 listopada na styczeń, I kwartał, I półrocze roku następnego i na cały rok następny; do dnia 10 miesiąca, poprzedzającego okres prenumeraty na pozostałe okresy roku bieżącego. Cena prenumeraty rocznej - 1170 zł.

Jednostki gospodarki społecznej, instytucje i organizacje społeczno-polityczne składają zamówienia w miejscowych Oddziałach RSW „Prasa-Książka-Ruch”. Zakłady pracy i instytucje w miejscowościach, w których nie ma Oddziałów RSW oraz prenumeratorzy indywidualni, zamawiają prenumeratę w urzędach pocztowych lub u doręczycieli. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę, która jest o **50%** droższa od prenumeraty krajowej, przyjmują RSW „Prasa-Książka-Ruch”, Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto PKO nr 1531-71 - w terminach podanych dla prenumeraty krajowej.

Egzemplarze archiwalne **można** nabywać w **Urzędzie Patentowym PRL - Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, Al. Niepodległości 188**, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w maju 1977 r. Ark. wyd. 16,60; ark druk. 15. Papier druk mat. Vkl. 70 g, 61X86. Nakład 3330+25 egz.

Cena 45 zł

INDEKS 35326

Olsztynskie Zakłady Graficzne **im. Seweryna Pieniężnego** - 10-417 Olsztyn, ul. Towarowa 2. Lz. 946.

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 1.08.1977 r.

Nr 16 (96) Rok V

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

I. Wynalazkach do opatentowania

II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNALAZKI

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01g; A01G

P. 192669 T

24.09.1976

Przedsiębiorstwo Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej i Przemysłu Rolnego „MEPROZET”, Nierodzim, Polska (Gustaw Filipek).

Tulejowy łącznik zraszacza

W tulejowym łączniku według wynalazku na grzybek (4) samoczynnego zaworu (3) oddziałuje trzon (11) krzyżaka (10) umieszczonego wewnątrz rury (8) stojakowej osadzonej w tulei (9) prowadzącej zakończonej ramionami (7) zaciskowymi. Na zewnętrznej powierzchni krzyżaka (10) wykonany jest profil gwintowy. Pomiedzy obudową (2) samoczynnego zaworu (3) a tuleją (9) prowadzącą osadzona jest uszczelka (12) pierścieniowa. (2 zastrzeżenia)

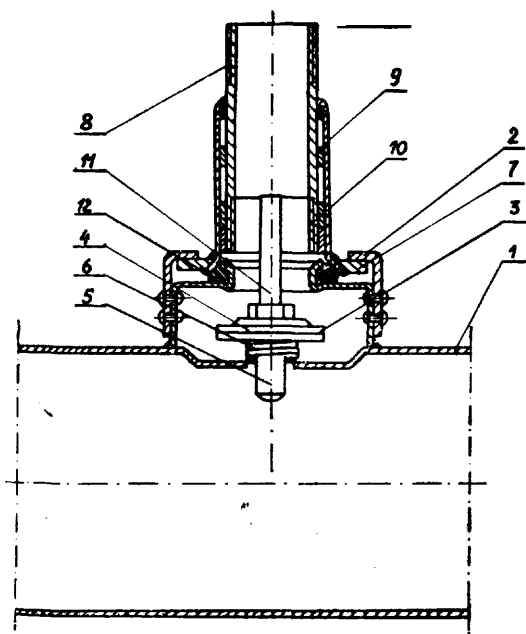


Fig. 2

A01k;

A01K

P. 190067 T

01.08.1976

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 173866

Morski Instytut Rybacki w Gdyni, Gdynia, Polska (Ryszard Korpys, Wiesław Jaczewski).

Narzędzie sieciowe do połowów drobnych organizmów morskich, w szczególności raczków morskich

Narzędzie sieciowe do połowów drobnych organizmów morskich, w szczególności **raczków** morskich zbudowane w postaci dwóch włóków, mających wewnętrzne wodze dołączone do wspólnej wewnętrznej liny trałowej i zewnętrzne wodze dołączone do zewnętrznych lin trałowych za pośrednictwem **rozpornic**, rozpinających prawy włók w prawo, a lewy włók w lewo, to jest każdy z włóków na zewnątrz zestawu według wynalazku charakteryzuje się tym, że suma długości (a) rzędnika (20), długości (b) zewnętrznego skrzydła (16), długości (c) wolnych końców (19), długości (b1) wewnętrznego skrzydła (17) i długości (d) zewnętrznych wodzy (3) jest równa lub mniejsza odległości pomiędzy zaczepami zbloczy trałowych a podstawą wciągarki sieciowej, przy czym zewnętrzne skrzydła boków włoka (1) są pełne. (1 zastrzeżenie)

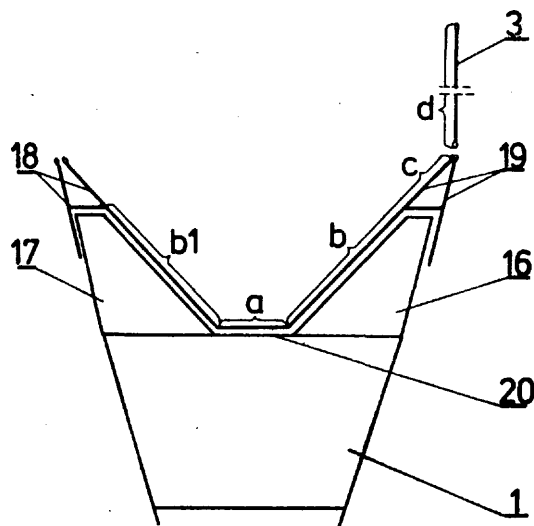


Fig. 3

A01k; A01K

P. 192663 T

24.09.1976

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Zdzisław Kowalewski, Jerzy Karłowski, Stanisław Jankowiak).

Urządzenie do zadawania paszy do żłobu

Urządzenie do zadawania paszy do żłobu zawiera ciągnowy przenośnik (3) umieszczony na jezdny torze (2) nad żłobem (1). Ciężno (4) sprzęgnięte jest z przekładniowym mechanizmem (5) otrzymując napęd od silnika (6). Przekładniowy mechanizm (5) zamocowany jest nieruchomo względem ziemi w połowie długości jezdny toru (2). Żebatka umieszczona na przenośniku (3) zazębia się z zębatym kołem przekładniowego mechanizmu (5) i poprzez przekładnię ślimakową i zębatą oraz łańcuchowe koło przekazuje ruch na ciężno (4). (3 zastrzeżenia)

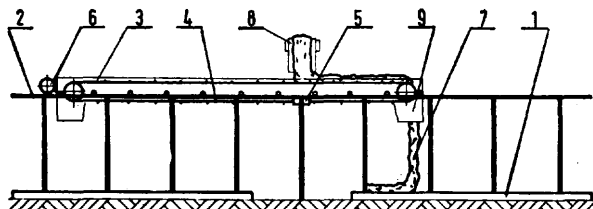


Fig. 1

A01k; A01K

P. 196033 T

15.02.1977

Morski Instytut Rybacki w Gdyni, Gdynia, Polska (Marian Szatybelko, Henryk Czubek, Józef Krępa).

Worek trawowych narzędzi połowu do zbierania ryb i organizmów wodnych, łatwo ulegających zmiężdżeniu

Worek trawowych narzędzi połowu do zbierania ryb i organizmów wodnych, łatwo ulegających zmiężdżeniu, utworzony jest z kilku segmentów (1), (2), (3), połączonych wzajemnie rozłącznymi urządzeniami (6) najkorzystniej szakłami pomiędzy uchami (5). Szczelność połączeń pomiędzy segmentem (1), (2), (3) zabezpiecza przedłużenie (4) segmentów (2) i (3) które wypuszczone są do środka segmentów połączonych. (1 zastrzeżenie)

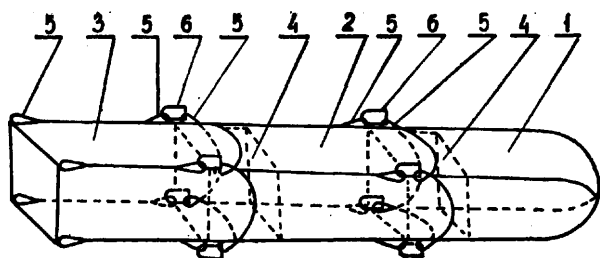


Fig. 1

A01N; A01N

P. 193081

16.10.1976

Pierwszeństwo: 16.10.1975 - Wielka Brytania (nr 42373/75)

Eli Lilly and Company, Indianapolis, Indiana, Stany Zjednoczone Ameryki.

Srodek chwastobójczy

Srodek chwastobójczy zawiera co najmniej dwa aktywne składniki, z których pierwszy stanowią pirydony lub pirydynotiony zaś drugim składnikiem jest jeden ze związków takich jak moczniki, pseudomoczniki, związki heterocykliczne, aromatyczne związki karbocykliczne, nityle, pochodne alkanyle, karbaminiany, uracyle, aniliny, etery, związki nieorganiczne, amidy i ich pochodne, związki tereftalowe i ich pochodne oraz pochodne alkenyle.

Nowy środek chwastobójczy znajduje zastosowanie do całkowitego zahamowania wegetacji na ugorowanych polach jak również w rolnictwie do ograniczenia wzrostu niepożądanych roślin, do zwalczania chwastów na polach ornych i uprawach leśnych do całkowitego zahamowania wegetacji i ograniczenia wzrostu roślin leśnych oraz wodnych. (5 zastrzeżeń)

A01n; A01N

P. 193150

20.10.1976

C07f; C07F

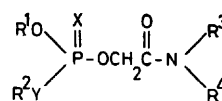
Pierwszeństwo: 22.10.1975 - Japonia (nr Sho 50-126-321)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

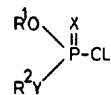
Srodek chwastobójczy oraz sposób wytwarzania estrów kwasu (tio)fosforowego

Srodek chwastobójczy zawiera jako substancję czynną organiczne estry kwasu tiofosforowego o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza grupę alkilową o 1-6 atomach węgla, grupę cykloheksylową lub grupę fenyłową, R₂ oznacza grupę alkilową o 1-6 atomach węgla, R₃ oznacza grupę alkilową o 6 atomach węgla, R₄ oznacza grupę cykloheksylową lub fenyłową, X oznacza atom tlenu lub atom siarki a Y oznacza atom tlenu lub atom siarki, oraz zawiera stałe lub skropione gazowe rozcieńczalniki lub nośniki, lub też ciekłe rozcieńczalniki lub nośniki z dodatkiem substancji powierzchniowo-czynnych.

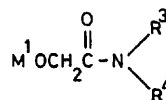
Sposób wytwarzania związków o wzorze ogólnym 1 polega na tym, że chlorki fosforu o wzorze ogólnym 2, w którym R₁, R₂, X i Y mają znaczenie jak wyżej poddaje się reakcji z amidami kwasu glikolowego o wzorze ogólnym 3, w którym R₃ i R₄ mają znaczenie jak wyżej a M oznacza atom wodoru, atom metalu alkalicznego lub grupę amonową, lub jeżeli podstawnik Y we wzorze ogólnym 1 oznacza atom siarki, tiofosforany o wzorze ogólnym 4, w którym R₁, R₃, R₄ i X mają znaczenie jak wyżej, a M₂ oznacza atom



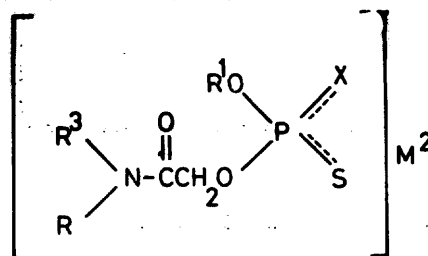
WZÓR 1



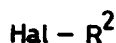
WZÓR 2



WZÓR 3



WZÓR 4



WZÓR 5

metalalu alkalicznego lub grupę amonową, poddaje się reakcji z halogenkami o wzorze ogólnym 5, w którym R_2 ma znaczenie jak wyżej a Hal oznacza atom chlorowca. (14 zastrzeżeń)

A01n; A01N
C07f; C07F

P. 193151

20.10.1976

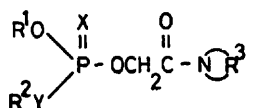
Pierwszeństwo: 22.10.1975 - Japonia
(nr SHo 50-126 322)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

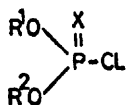
Środek chwastobójczy oraz sposób wytwarzania estrów kwasu (tio)fosforowego

Środek chwastobójczy zawiera jako substancję czynną organiczne estry kwasu (tio) fosforowego o wzorze ogólnym 1, w którym R_1 oznacza grupę alkilową o 1—6 atomach węgla, grupę cykloheksylową lub grupę fenyłową, R_2 oznacza grupę alkilową o 1—6 atomach węgla, R_3 oznacza grupę alkilenową o 6 atomach węgla, X oznacza atom tlenu lub atom siarki a Y oznacza atom tlenu lub atom siarki, oraz zawiera stałe lub skroplone gazowe rozcieńczalniki lub nośniki, lub też ciekłe rozcieńczalniki lub nośniki z dodatkiem substancji powierzchniowo-czynnych.

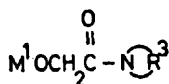
Sposób wytwarzania związków o wzorze 1 polega na tym, że chlorki fosforu o wzorze ogólnym 2, w którym R , R_2 , X i Y mają znaczenie jak wyżej, poddaje się reakcji z amidami kwasu glikolowego o wzorze ogólnym 3, w którym R_3 ma znaczenie jak wyżej, a M oznacza atom wodoru, atom metalu alkalicznego lub grupę amonową. Jeżeli podstawnik Y we wzorze ogólnym 1 oznacza atom siarki, to tiofosforany o wzorze ogólnym 4, w którym R_1 , R_2 i X mają znaczenie jak wyżej a M_2 oznacza atom metalu alkalicznego lub grupę amonową, poddaje się reakcji z halogenkami o wzorze ogólnym 5, w którym R_2 ma znaczenie jak wyżej a Hal oznacza atom chlorowca. (14 zastrzeżeń)



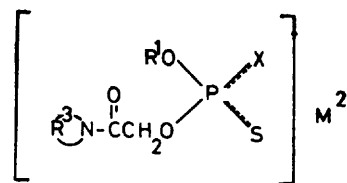
WZÓR 1



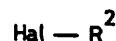
WZÓR 2



WZÓR 3



WZÓR 4



WZÓR 5

A01n; A01N
C07c C07C

P. 193154

20.10.1976

Pierwszeństwo: 22.10.1975 - Szwecja (nr 7511852-1)

Kema Nord AB, Sztokholm, Szwecja.

Mieszanina guanidynowych poliamin alifatycznych, sposób jej wytwarzania oraz środek bakteriobójczy lub szkodnikobójczy zawierający tę mieszaninę

Mieszanina guanidynowanych poliamin alifatycznych lub ich addycyjnych soli z kwasami, mająca właściwości bakteriobójcze lub szkodnikobójcze charakteryzuje się tym, że jej całkowity stopień zguanidynowania jest wyższy niż 30%.

Sposób wytwarzania mieszaniny wg wynalazku polega na tym, że alifatyczną poliaminę lub mieszaninę alifatycznych poliamin o ogólnym wzorze $\text{H}_2\text{NR}_1 - (\text{NHR}_2)_n - \text{NH}_2$, w którym R_1 i R_2 są jednakowe lub różne i oznaczają grupy alifatyczne o 3—14 atomach węgla, a n oznacza liczbę 1—6, przy czym gdy n jest większe niż 1, wówczas podstawniki R_2 mogą być różne, albo addycyjne sole tych poliamin z kwasami, poddaje się w temperaturze 60—100°C reakcji ze środkiem guanidynującym i prowadzi reakcję aż do uzyskania stopnia zguanidynowania wynoszącego co najmniej 30%.

Przedmiotem wynalazku jest również środek bakteriobójczy lub szkodnikobójczy który oprócz znanych nośników i/lub rozcieńczalników zawiera jako czynną substancję opisaną wyżej mieszaninę. (5 zastrzeżeń)

A22c; A22C

P. 186772

23.01.1976

Stocznia „Ustka”, Ustka, Polska (Wojciech Leszczyński, Jerzy Arcisz).

Maszyna do mycia ryb

Maszyna do mycia ryb w sposób ciągły składa się z obrotowego bębna (2) wyposażonego korzystnie w dwa żeślizgi (6) przy czym bęben (2) jest pochyłony w kierunku zasypu (4), który jest usytuowany znacz-

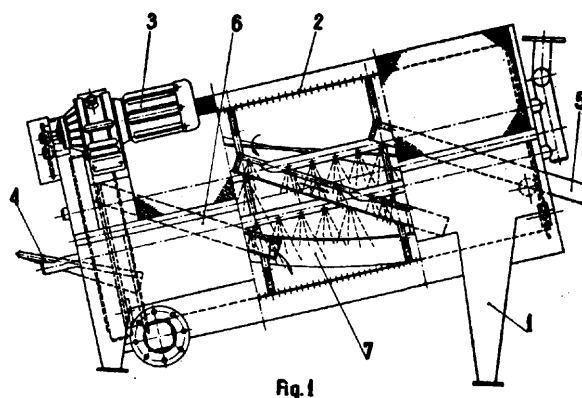


Fig. 1

nie niżej aniżeli wysyp (5). Ześlizgi (6) są przytwierdzone do zespołu rur doprowadzających wodę myjącą a ponadto w wewnętrznej części bębna w rejonie każdego ześlizgu (6) oraz wysypu (5) są zamocowane do płaszcza bębna, korzystnie cztery zabieraki (7) współdziałające z ześlizgami ryb. (1 zastrzeżenie)

A23c; A23C

P. 186449

09.01.1976

Instytut Maszyn Spożywczych, Warszawa, Polska (Zbigniew Kozłowski, Józef Korolczuk, Włodzimierz Wojciechowski).

Sposób wytwarzania koncentratu wędzarniczego

Sposób wytwarzania koncentratu wędzarniczego według wynalazku polega na tym, że kondensat dymu wędzarniczego alkalizuje się i poddaje ekstrakcji niepolarnym rozpuszczalnikiem, zwłaszcza benzyną ekstrakcyjną lub frakcją parafinową ropy naftowej. Następnie oddziela się fazę, frakcja lżejsza stanowi odpad a warstwę cięższą zubożoną się i poddaje ponownej ekstrakcji materiałem biologicznym, tłuszczem zwierzęcym lub roślinnym, korzystnie ich mieszaniną. Oddzielony ekstrakt tłuszczowy bez dodatkowego rozcieńczenia stanowi gotowy koncentrat wędzarniczy.

Otrzymany sposobem wg wynalazku koncentrat wędzarniczy przeznaczony jest jako dodatek do produktów spożywczych dla nadania im smaku i zapachu wędzonkowego oraz dla zwiększenia trwałości i przeciwdziałania utlenianiu. (1 zastrzeżenie)

A23j; A23J

P. 184734

06.02.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Gastronomicznego i Artykułów Spożywczych, Łódź, Polska (Antoni Czesław Szydłowski, Krystyna Szymczyk, Jerzy Pilarski).

Sposób produkcji typowo mięsnych produktów spożywczych z izolowanego białka zwierzęcego

Sposób produkcji typowo mięsnych produktów spożywczych z izolowanego i przetworzonego według wynalazku białka zwierzęcego, wyrobów zachowujących cechy wyrobów z mięsa wołowego lub wieprzowego, oraz wyrobów mięsno-mącznych i sosów, polega na tym, że izolowane białko z ryb i/lub organizmów morskich w ilości dowolnie regulowanej w zakresie do 65 części wagowych 30% izolatu, po rozmrożeniu i odpowiednim przetworzeniu np. przez dezintegrację cząsteczek, łączy się w pierwszej kolejności z tłuszczem, a następnie z masą jajową, mąką pszenną, płatkami ziemniaczanymi i pozostałymi składnikami smakowo-zapachowymi. Następnie poddaje procesowi mieszania znanym sposobem stabilizacji w temperaturze pokojowej, po czym uzyskaną masę typową mięsną formuje się w dowolne kształty pulpetów, kotletów, rumsztyków itp. i poddaje obróbce termicznej w temperaturze do 200°C, co pozwala uzyskać produkty nie różniące się smakiem, zapachem, barwą, wyglądem zewnętrznym, konsystencją od typowego produktu z mięsa wołowego lub wieprzowego.

(1 zastrzeżenie)

A23j; A23J

P. 185191

2.12.1975

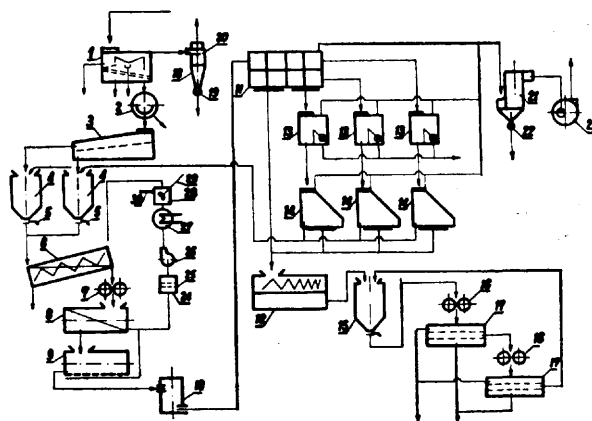
Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn, i Akademia Rolnicza, Poznań Polska (Halina Kozłowska, Kazimierz Bogaczyński, Ryszard Zadernowski, Bożena Lossow, Kazimierz Szabotko).

Sposób otrzymywania koncentratu białka spożywczego lub paszowego z nasion roślin oleistych, a zwłaszcza rzepaku i zestaw urządzeń do stosowania tego sposobu

Wynalazek dotyczy sposobu otrzymywania koncentratu białka spożywczego lub paszowego z nasion roślin oleistych a zwłaszcza rzepaku i zestawu urządzeń do stosowania tego sposobu.

Według wynalazku sposób otrzymywania koncentratu białka spożywczego lub paszowego z nasion rzepaku przez usuwanie substancji toksycznych typu tioglikozydy na drodze ekstrakcji zalkalizowaną wodą całych nasion i przez odciganie oleju na drodze tłoczenia i/lub ekstrakcji rozpuszczalnikami rozdrobnionych nasion charakteryzuje się tym, że przed wodną ekstrakcją nasioną czyści się i sortuje na co najmniej dwie frakcje zawierające każda nasiona o ujednoliconych wymiarach, a po wodnej ekstrakcji z nasion poszczególnych frakcji w stanie mokrym wyluskuje się liście, a następnie płucze czystą ciepłą wodą, poddaje ociekaniu, suszy się, eliminuje łuski i ewentualnie nasiona nieobłuskane, a potem poddaje odleja ni u w znany sposób.

Natomiast zestaw urządzeń umożliwiający zrealizowanie podanego sposobu otrzymywania koncentratu białka spożywczego lub paszowego z nasion rzepaku, złożony z połączonych w ciąg technologiczny znanych w zasadzie urządzeń (przedstawionych na rysunku) charakteryzuje się tym, że przed ekstraktorem (6) ma zainstalowane co najmniej jedno urządzenie do czyszczenia i zdolne do sortowania nasion na co najmniej dwie frakcje zawierające każda nasiona o ujednoliconych wymiarach, najkorzystniej ma zainstalowaną walcową (1), tryjer (2) i sortownik sitowy (3) zdolny do sortowania oczyszczonych nasion na co najmniej dwie frakcje i zawiera co najmniej dwa zbiorniki (4) do magazynowania nasion poszczególnych frakcji, których wyloty są połączone z ekstraktorem



(6) poprzez urządzenia odcinające, najkorzystniej poprzez zasuwę (5), natomiast za ekstraktorem (6) ma zainstalowane kolejno: obłuskiwacz walcowy (7), płuczkę (8) o działaniu ciągłym, ociekacz (9) i suszarnię powietrzną (10), zaś pomiędzy suszarnią (10), a urządzeniami do tłoczenia i/lub ekstrakcji tłuszczu (12) posiada jeszcze co najmniej jedno urządzenie zdolne do eliminowania z masy rozdrobnionych nasion łuski i ewentualnie nasion nieobłuskanych, najkorzystniej posiada sortownik sitowo-powietrzny (11), którego wylot najdrobniejszej frakcji jest połączony bezpośrednio z urządzeniami do tłoczenia i/lub ekstrakcji tłuszczu (12), natomiast wyloty pozostałych frakcji są połączone z tymi urządzeniami (12) za pośrednictwem szeregu, a najkorzystniej trzech sortowników powietrznych (13) i trzech pneumatycznych stołów wibracyjnych (14) rozmieszczonych równolegle i połączonych między sobą parami.

Wynalazek ma zastosowanie w produkcji koncentratu białka z nasion roślin oleistych a zwłaszcza rzepaku wolnego od substancji toksycznych typu tioglikozydy i nadającego się przez to na pokarm lub paszę. (13 zastrzeżeń)

A23j; A23J

P. 186972

31.01.1976

Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego „Posteor” Oddział w Gdańsku, Sopot, Polska (Arnold Kujarczyk, Zdzisław Noga).

Sposób otrzymywania białka spożywczego z osocza krwi zwierzęcej

Sposób otrzymywania białka spożywczego z osocza krwi zwierzęcej polega na tym, że osocze uzyskane z zakonserwowanej krwi zwierzęcej poddaje się w temperaturze od 30 do 50°C, przy podciśnieniu od 0,5 do 0,7 atmosfery zagęszczeniu do konsystencji półpłynnej cieczy, którą następnie liofilizuje się w temperaturze od -19 do -30°C przy podciśnieniu od 0,2 do 0,5 atmosfery.

Sucha plazma wyodrebniona w procesie liofilizacji zawiera ponad 99% białek z pozostałością śladów wody i antykoagulantu. (1 zastrzeżenie)

A23n; A23N

P. 186346

05.01.1976

Fabryka Maszyn i Urządzeń Przemysłu Spożywczego „Spomasz” Wronki, Polska (Czesław Włodarski, Ryszard Cisak, Marek Szafran).

Urządzenie do usuwania łupin z ziemiopłodów zwłaszcza ziemniaków

Urządzenie do usuwania wstępnie rozmięczonych termicznie lub chemicznie łupin z ziemiopłodów, zwłaszcza ziemniaków, ma podłużny korpus (1), wewnątrz którego znajdują się obiegowy przenośnik zgarniakiowy (4) i umieszczony pod nim zespół znanych elementów obrabiających (5), obracających się wokół własnej osi w jednakowym kierunku, współbieżnym lub korzystniej przeciwbieżnym względem kierunku przesuwu dolnego cięgna (6) tego przenośnika.

Osie elementów obrabiających (5) są do siebie równoległe, najkorzystniej prostopadłe do kierunku przesuwu przenośnika zgarniakiowego (4). Osie te leżą w jednej płaszczyźnie, równoległej do powierzchni dolnego cięgna (6) tego przenośnika, tworzącej wraz z jego zgarniakami (9), bocznymi ścianami korpusu (1) i górną powierzchnią zespołu elementów obrabiających (5) szereg odrębnych, przesuwnych komór obróbczych (12). Dolne cięgno (6) przenośnika zgarniakiowego (4) oraz zespół elementów obrabiających (5) są ustawione poziomo lub pochyło, najkorzystniej pod kątem 25°. (4 zastrzeżenia)

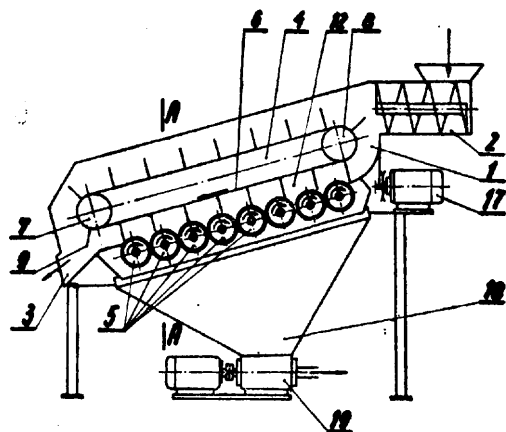


Fig. 1

A24b; A24B

P. 186731

22.01.1976

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 174406

Centralne Laboratorium Przemysłu Tytoniowego, Kraków, Polska (Karol Fyda, Mieczysław Wierzbą, Bronisław Wawrzon).

Sposób zwiększania zdolności wypełniającej krajanki tytoniowej

Sposób zwiększania zdolności wypełniającej krajanki tytoniowej, zwłaszcza krajanki z przewagą tytoni ciemnych wg wynalazku polega na tym, że krajanka nawilżana do wilgotności w granicach 23 - 35%, lecz przed suszeniem fluidyzacyjnym w strumieniu gorącego medium o temperaturze od 250 do 400°C jest podgrzewana wstępnie do temperatury w granicach od 20 do 98°C za pomocą fal elektromagnetycznych wysokiej częstotliwości. Energia fal elektromagnetycznych wysokiej częstotliwości natrafiając na strugę krajanki przetwarza się na energię cieplną, przekazywaną krajance w całej masie. Czas oddziaływania fal elektromagnetycznych na krajankę wynosi 10 - 15 sekund. (1 zastrzeżenie)

A41b; A41B

P. 186916

30.01.1976

Stotz und Co. AG, Zurych, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania wyrobów płaskich o różnym stopniu usztywnienia powierzchni

Sposób wytwarzania wyrobów płaskich o różnym stopniu usztywnienia powierzchni polega na tym, że na usztywniane miejsca wyrobu płaskiego nanosi się za pomocą metody druku sitowego preparat, który zawiera co najmniej jedną substancję zdolną do usieciowania, i poddaje obróbce powodującej usieciowanie.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że wykazuje następujące, w kierunku przesuwu wyrobu płaskiego kolejno ułożone elementy: doprowadzenie materiału, urządzenie ustalające położenie wyrobu płaskiego, pierwszy transporter, urządzenie do drukowania wyrobu płaskiego, pierwsze urządzenie odbiorcze do odbioru zadrukowanego wyrobu płaskiego, dalszy transporter, urządzenie do sieciowania, dalsze urządzenie odbiorcze do odbioru wyrobu płaskiego z urządzenia do sieciowania. (14 zastrzeżeń)

A43b; A43B

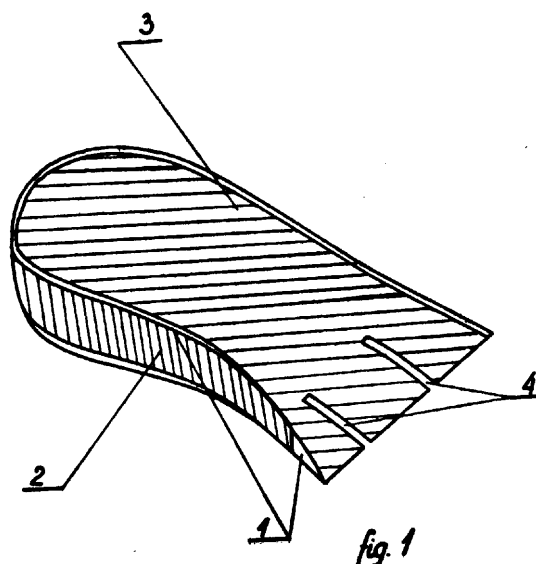
P. 186322

02.01.1976

Nadbałtyckie Zakłady Przemysłu Skórzanego „NEPTUN”, Starogard Szczeciński, Polska (Witold Borzeszkowski, Henryk Goździewski).

Obcas klinowy

Obcas klinowy wykonany jest z tworzywa w postaci mieszaniny PCW i kopolimeru octanu winylu - chlorek winylu metodą wtrysku. Na zewnętrznych



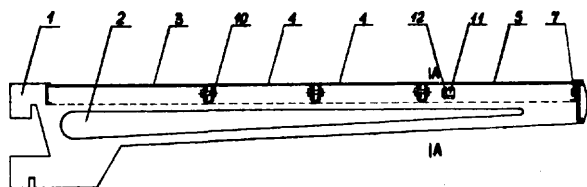
ściankach obcasa umieszczone są wkładki (2), a na górnej powierzchni warstwa tkaniny (3). Elementy te umieszcza się w formie przed dokonaniem wtrysku tworzywa. W przedniej części ściennej znajdują się dwa wcięcia podłużne (4). (4 zastrzeżenia)

A47b; A47B P. 192673 T 24.09.1976

Gorzowskie Zakłady Metalowe „Gozamet”, Gorzów, Polska (Marian Puchalski, Władysław Kubicki, Henryk Kot).

Półka

Półkę według wynalazku stanowi wspornik (1) posiadający podłużne przetłoczenie (2) zwiększające jego wytrzymałość na obciążenia, wybrane siedzisko, w którym układają się segmenty tworzące płaszczyznę półki, oraz okienko (12) na język segmentu przedniego. Siedzisko na swych końcach zakończone jest skosem do wewnątrz pod kątem 30° . Język (11) wciśnięty w okienko (12) wspornika (1) jak i skosy zabezpieczają przed nieporządnym podniesieniem się segmentów do góry. Płaszczyzny półki stanowią trzy rodzaje profilowanych segmentów ułożonych w siedzisku wsporników, które w miejscu tłoczenia od spodu są spięte łącznikiem (10) plastikowym działającym na zasadzie zamknięcia korka i butelki. Listwa przednia osadzona jest zaczepem na przednim segmencie pomiędzy dwoma wspornikami. (1 zastrzeżenie)



A471; A47L P. 185791 19.12.1975

Rzeszowskie Zakłady Przemysłu Owocowo-Warzywnego „Rzeszów”, Rzeszów, Polska (Stanisław Koń).

Urządzenie do ciągłego mycia słoików szklanych

Urządzenie do ciągłego mycia słoików szklanych, zwłaszcza słoików do pakowania konserw warzywnych, owocowych, mięsnych i warzywno-mięsnych, w przemyśle spożywczym, składa się z korpusu (1), taśmy płytkowej bez końca (2) podającej słoje z depaletyzatora, taśmy płytkowej z kłatkami (3) oraz ślimaka podającego i rozdzielającego (5) usytuowanego pod kątem 5° do 45° w stosunku do kierunku ruchu taśmy płytkowej podającej (2) i taśmy płytkowej z kłatkami (3), która przechodzi przez komory wstępnego i końcowego mycia. Ślimak podający i rozdzielający (5) posiada ruch wahadłowy pozwalający na zatrzymanie taśmy podającej (4) w przypadku powstania zatoru na taśmie płytkowej podającej (2) i odbierającej (4) dzięki współpracy z układem regulacyjnym, który składa się z wyłączników końcowych (8 i 37) współpracujących z ruchomą częścią barierki zabezpieczającej słoje przed spadnięciem z taśmy płytkowej odbierającej (4) podającej słoje do urządzenia napelniającego.

Ponadto urządzenie posiada układ hydrauliczny do wstępnego mycia składający się ze zbiornika cieczy obiegowej przewodu doprowadzającego ciecz, pompy ssąco-tłoczącej (28) przewodów odprowadzających ciecz i zespołu dysz wtryskowych, oraz układu hydraulicznego końcowego mycia, który składa się z przewodu wody bieżącej (33) połączonego z zespołem dysz wtryskowych, z których wypływająca ciecz pod ciśnieniem omywa powierzchnie zewnętrzne i wewnętrzne słoików. Wszystkie taśmy napędzane są silnikiem elektrycznym z reduktorem (14) poprzez przekładnię łańcuchową (15 i 16). (3 zastrzeżenia)

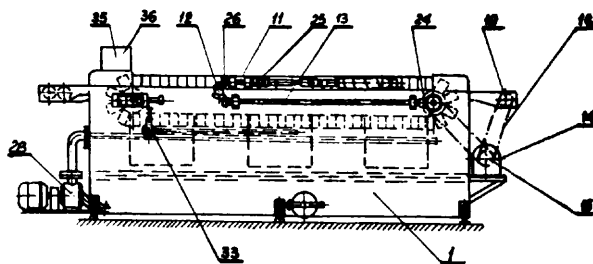


fig. 1

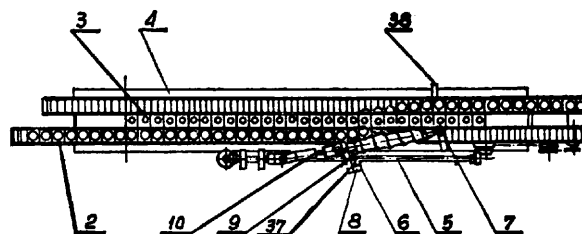


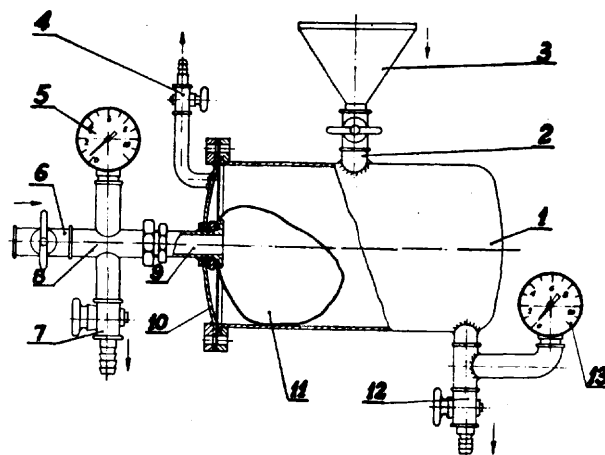
fig. 2

A61c; A61G P. 186499 12.01.1976

Akademia Medyczna, Lublin, Polska (Krystyna Fetkowska-Mielnik, Włodzimierz Niemyski).

Urządzenie do hydroterapii i balneoterapii w leczeniu chorób przyzębia

Urządzenie według wynalazku, składające się z pompy podającej lek i ustnika charakteryzuje się tym, że pompa ma zbiornik (1) z pokrywą (10), w którym umieszczona jest elastyczna membrana (11), przymocowana do króćca (8) podającego wodę z sieci, przy czym w zbiorniku (1) znajduje się wlew (3) leku oraz przewód (12) odprowadzający lek do ustnika. W pokrywie (10) zbiornika (1) umieszczony jest przewód odpowietrzający (4), a w króćcu (8) przewód odpływu (7) wody z membrany (11) i zawór przepływowy (6). (1 zastrzeżenie)



A61k; A61K P. 185527 18.11.1975

Zygmunt A. Skrzypulec, Mikołów, Polska (Zygmunt A. Skrzypulec).

Sposób otrzymywania szczepionki zapobiegającej odrzucaniu przeszczepów ciążowych u ludzi w konflikcie ABO i HL-A

Sposób otrzymywania szczepionki zapobiegającej odrzucaniu przeszczepów ciążowych u ludzi w konflikcie ABO i konflikcie HL-A polega na tym, że najpierw porcję ludzkich krwinek czerwonych i krwinek białych o określonych cechach antygenowych układu ABO i układu HL-A poddaje się zamrożeniu i następnie odmrożeniu tak, aby otrzymać możliwie czyste antygeny gr. A, gr. B i gr. HL-A związane z otoczkami wymienionych krwinek wprowadza się w reakcję serologiczną z surowicą krwi zawierającą przeciwciała anty-A, anty-B oraz anty-HL-A aż do osiągnięcia stałej równowagi K wymienionych antygenów, przy czym w tym stanie immunoelektrochemicznym obecne są w preparacie biologicznym określonym jako szczepionka proste antygeny gr. A, gr. B oraz gr. HL-A a przede wszystkim otrzymane w reakcji antygeny antykompleksowe gr. VA, gr. VB jak i gr. HL-AK. następnie otrzymane antygeny poddaje się obróbce laboratoryjnej, polegającej na ampułkowaniu i zamrażaniu w niskiej temperaturze tak, aby na drodze liofilizacji uzyskać trwałość leczniczą preparatu, który może być również produkowany jako zawiesina płynna w konserwantach biologicznych, nie zmieniających właściwości materii antygenów prostych i antygenów kompleksowych, tworzących podstawowe produkty szczepionki. (1 zastrzeżenie)

A62b; A62B P. 190638 T 22.06.1976

Miejskie Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji, Warszawa, Polska (Eugeniusz Krzyżanowski).

Helm ochronny

Przedmiotem wynalazku jest helm ochronny zabezpieczający twarz i drogi oddechowe przed działaniem szkodliwych pyłów i gazów. Helm według wynalazku

stanowi nakrycie głowy (1), nasadka (2) będąca rodzajem pojemnika wyposażonego w dolnej części w szereg otworów (3). Nasadka jest osadzona w hełmie w przedniej jego części na daszku (4) i przymocowana np. za pomocą paska (5). W górnej części nasadki osadzony jest przewód (6) do podłączenia elastycznego węża doprowadzającego powietrze. Ponadto od spodu nasadki jest przytwierdzona przezroczysta osłona (7). (1 zastrzeżenie)

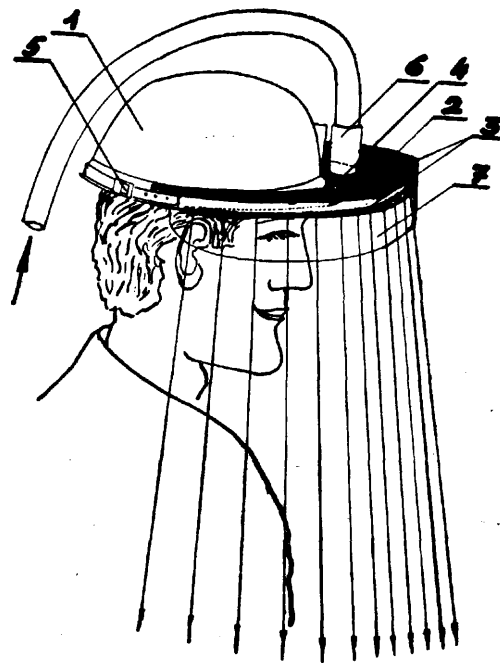


Fig. 1

Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01d; B01D P. 192288 09.09.1976

Pierwszeństwo: 10.09.1975 - Japonia (nr 109005/1975)

Mitsubishi Jukogyo Kabushiki Kaisha, Tokio, Japonia.

Sposób odsiarczania gazów spalinowych

Sposób odsiarczania gazów spalinowych w mokrym procesie wapnowo-gipsowym polega na tym, że zobojętnia się odpowiednią ilość cieczy zawierającej zanieczyszczenia i opuszczającej układ odsiarczania gazów spalinowych w tym procesie, zobojętnioną ciecz rozdziela się na fazy stałą i ciekłą, ogrzewa się oddzielną fazę stałą do sucha, a oddzielną fazę ciekłą zatęża, miesza się zatężoną fazę ciekłą i wysuszoną fazę stałą w taki sposób, aby powstała mieszanina stanowiła stałą masę i usuwa się zanieczyszczenia w postaci stałej tak, że nie ma potrzeby usuwania z układu zużytej cieczy. (2 zastrzeżenia)

B01d; B01D P. 192662 T 24.09.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przetwórstwa Tworzyw Sztucznych, Mikołów, Polska (Wiesław Drozd, Czesław Kuczmierczyk, Przemysław Iwanowski, Rudolf Liszka, Jan Warwas).

Sposób wytwarzania płyt i ram dla pras filtracyjnych z tworzyw sztucznych

Sposób według wynalazku polega na tym, że strukturę zewnętrzną płyt i ram wykonuje się w formie skorupy z tworzywa sztucznego dokładnie odwzorowującej kształt i wymiar, a wypełnienie wewnętrzne stanowi pianka sztywna tworzona w końcowym okresie uzyskiwania struktury zewnętrznej. (1 zastrzeżenie)

B01d; B01D P. 193355 29.10.1976

Pierwszeństwo: 29.10.1975 - St. Zjedn. Am. (nr 626 730)

American Air Filter Company Inc., Louisville, St. Zjedn. Ameryki.

Urządzenie do oddzielania mgły cieczowej ze strumienia gazu procesowego

Urządzenie do oddzielania mgły cieczowej ze strumienia gazu procesowego wypełniającego komorę, wyposażoną w wiele tworzących wklęsłą powierzchnię krzywoliniowych przegród zamontowanych w jej wnętrzu, które wystają w kierunku przepływu strumienia gazu, charakteryzuje się tym, że przegrody (12, 14) są usytuowane przemiennie wzdłuż sinusoidalnej drogi (A) przepływu strumienia gazu oraz są tak

uksztaltowane, że nadają mieszaninie gazu i mgły cieczowej ruch oddzielający mgłę cieczową ze strumienia gazu zasadniczo na całej długości **przepływu**, przy czym **co** najmniej jedna z **przegród** stanowi studzienkę (34) dla zbierania oddzielonej i ulegającej koagulacji cieczy, a usytuowaną na sinusoidalnej drodze przepływu strumienia gazu. Natomiast do króćca wlotowego (20) ma zamontowany aparat (154) posiadający elementy do kontaktowania zanieczyszczeń zawartych w strumieniu gazu z cieczą płuczącą. (19 zastrzeżeń)

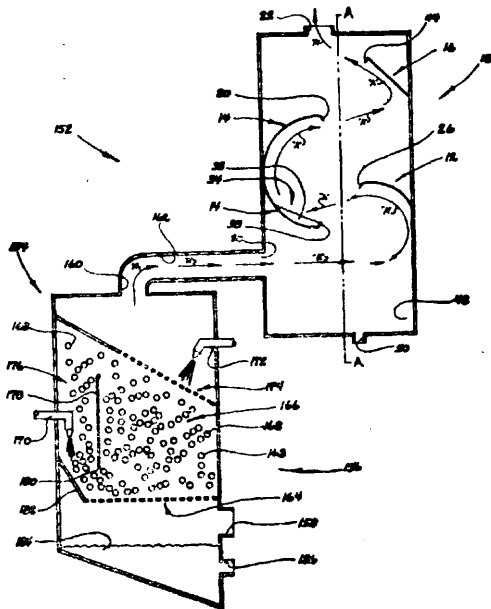


Fig. 6

B01d; B01D

P. 193361

29.10.1976

Pierwszeństwo: 30.10.1975 - St. Zjedn. Am. (nr 627211)
17.09.1976 - St. Zjedn. Am. (nr 723161)

Union Carbide Corporation, Nowy Jork, St. Zjedn. Am.

Sposób usuwania siarkowodoru z gazu

Sposób usuwania siarkowodoru z gazu na drodze selektywnej, prowadzonej metodą ciągłą absorpcji siarkowodoru z gazu o charakterze kwaśnym, zawierającego mieszaninę dwutlenku węgla i siarkowodoru polega na przeciwprądowym kontaktowaniu gazu z ubogim wodnym roztworem alkanoloaminy w strefie absorpcji obejmującej 2—10 oddzielnych etapów, przy czym w każdym z tych etapów gaz kontaktuje się z ubogim wodnym roztworem alkanoloaminy i odprowadzaniu bogatego wodnego roztworu alkanoloaminy z dołu każdego etapu absorpcji, przy czym w każdym etapie dochodzi do maksymalnego zbliżenia do stanu równowagi między siarkowodorem zawartym w fazie gazowej i ciekłej i minimalnego zbliżenia do stanu równowagi między dwutlenkiem węgla w fazie gazowej i ciekłej, a jednocześnie utrzymuje się w każdym etapie zawartość 0,1—0,3 mola gazu o charakterze kwaśnym na 1 mol alkanoloaminy w bogatym roztworze. (24 zastrzeżenia)

B01f; B01F

P. 186315

02.01.1976

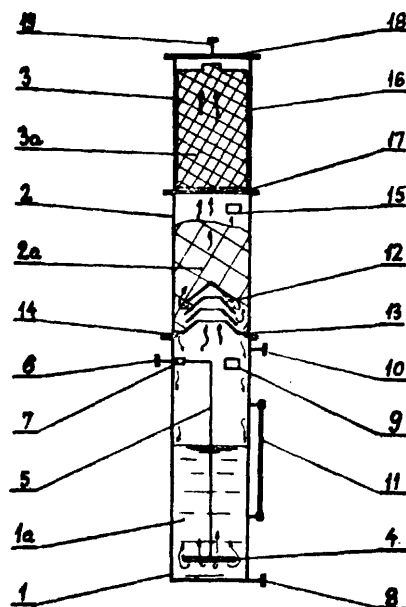
Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Alojzy Michalik).

Sposób oczyszczania gazów oraz urządzenie do głębokiego oczyszczania gazów

Sposób według wynalazku polega na tym, że proces adsorpcji głębokiego oczyszczania prowadzi się po wstępnej absorpcji w roztworze, którego substancją

rozpuszczoną jest adsorbent lub inne medium o właściwościach absorpcyjnych. Urządzenie według wynalazku ma pomiędzy dolnym segmentem (1) z adsorbentem (1a) a górnym segmentem (3) z osuszaczem (3a) zabudowany środkowy segment (2) wypełniony adsorbentem (2a), przy czym w roztworze (1a) absorbcyjnym znajduje się bełkotka (4), zaś powyżej roztworu (1a) absorpcyjnego położony jest na wstępie (14) odkraplacz (12) z perforowanym pierścieniem (13).

Sposób i urządzenie według wynalazku stosowane są w laboratoriach badawczych, w których przeprowadza się doświadczenia przy użyciu gazów o wysokiej czystości, lub przy ich produkcji. (3 zastrzeżenia)



B01f; B01F

P. 186379

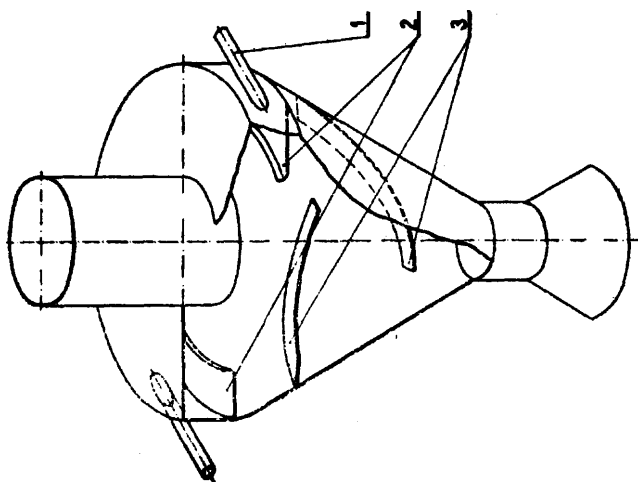
07.01.1976

Huta Cynku „Miasteczko Śląskie”, Miasteczko Śląskie, Polska (Zbigniew Stolarski, Ireneusz Domański, Adam Duch).

Nawilżacz gazu zapyłonego

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie nawilżające zapyłony gaz, przystosowane do systemów oczyszczania przemysłowych gazów odlotowych lub produkcyjnych.

Urządzenie montowane na bazie znanych zwęzek Venturięgo składa się ze stycznych do obudowy jednego lub kilka wlotów (1) wody obiegowej lub innej, poziomej rynny - korytka rozdzielczego (2) oraz opadających spiralnie kryz-progów (3) w ilości odpowiadającej wlotom. (1 zastrzeżenie)



B01f; B01F

P. 186463

12.01.1976

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Witold Staniewicz, Witold M. Lewandowski).

Mieszalnik poziomy do cieczy o dużych lepkościach

Mieszalnik według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera ruchome płytki perforowane (3) osadzone na wale (4) gwintowanym połączonym z napędem o zmiennym kierunku obrotu. (3 zastrzeżenia)

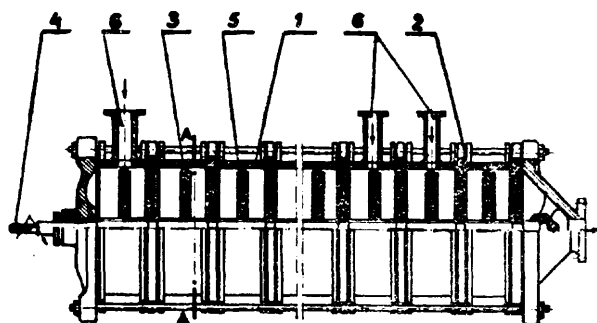


Fig. 1

B01f; B01F
B29b; B29B

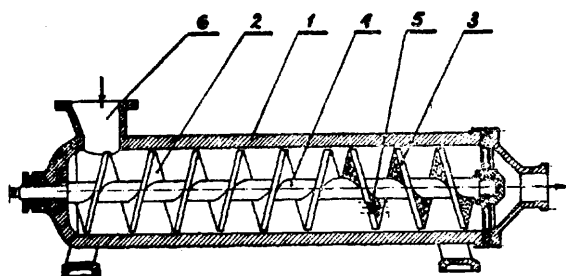
P. 186469

12.01.1976

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Witold M. Lewandowski).

Mieszalnik ślimakowy

Mieszalnik ślimakowy według wynalazku ma umieszczony w korpusie (1) ślimak (2) przesuwały ruchem ciągłym komponenty mieszane w kierunku ślimaka perforowanego (3) stanowiącego element mieszający, przy czym ślimaki (2, 3) osadzone są na wspólnym wale (4), zaś zwoje tych ślimaków ułożone są przeciwbieżnie względem siebie. (2 zastrzeżenia)

B01j; B01J
C07c; C07C

P. 186590

16.01.1976

Zakłady Azotowe im. F. Dzierżyńskiego, Tarnów, Polska (Andrzej Kasznia, Józef Szparsi, Tadeusz Jagiełło, Konstanty Makal, Jerzy P. Gawłowski, Roman Duraczyński).

Katalizator do procesu odwodornienia cykloheksanolu do cykloheksanonu i sposób jego wytwarzania

Katalizator do procesu odwodornienia cykloheksanolu do cykloheksanonu stanowią pierścienie Raschiga, w których na podłożu żelaznym znajduje się powłoka z miedzi w ilości średnio 0,0001 g do 0,050 g na 1 cm² powierzchni podłoża a korzystniej 0,0003 g do 0,010 g na 1 cm² powierzchni podłoża.

Sposób według wynalazku polega na tym, że odpowiednio uformowane podłoże żelazne zanurza się w roztworze lub polewa roztworem soli miedziowej lub amomiedziowej o stężeniu 0,01 mola do 2 moli w litrze w temperaturze nie przekraczającej 65°C i następnie przemywa się i suszy. (5 zastrzeżeń)

B01j; B01J

P. 196104 T

17.02.1977

Uniwersytet Wrocławski im. Bolesława Bieruta, Wrocław, Polska (Józef Ziółkowski, Jarosław Sobczak, Elżbieta Gutt).

Sposób otrzymywania katalizatorów reakcji epoksydacji olefin organicznymi wodoronadtlenkami

Sposób otrzymywania katalizatorów reakcji epoksydacji olefin organicznymi wodoronadtlenkami charakteryzuje się tym, że jako katalizatory stosuje się związki otrzymane w reakcji molibdenu pięciowartościowego z kwasami tłuszczowymi zawierającymi 3 do 21 atomów węgla lub kwasami dwukarboksylowymi zawierającymi 2 do 7 atomów węgla, lub z α -hydrokyskwasami, lub z diolami, lub z β -dwuketonami, osadzone na nośnikach organicznych. (2 zastrzeżenia)

B03b; B03B

P. 192959

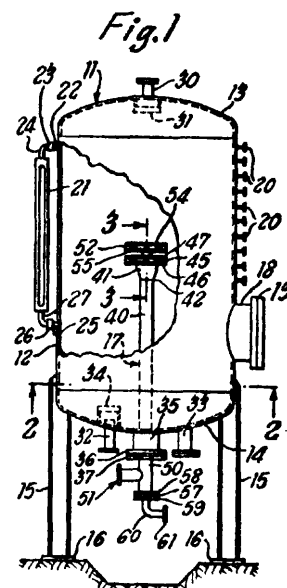
12.10.1976

Pierwszeństwo: 14.10.1975 — St.Zjedn. Am. (Nr 621.704)

Texaco Development Corporation, New York, Stany Zjednoczone Ameryki (Clyde E. Potter, George N. Richter).

Sposób ciągłego oddzielania grawitacyjnego zawiesiny rozdrobnionego węgla w organicznej cieczy ekstrakcyjnej i oczyszczonej wody z odprowadzeniem mieszaniny węgla, wody i organicznej cieczy oraz urządzenia do stosowania tego sposobu

Sposób ciągłego grawitacyjnego oddzielania zawiesiny rozdrobnionego węgla w organicznej cieczy ekstrakcyjnej i oczyszczonej wody z doprowadzonej mieszaniny węgla, wody i organicznej cieczy polega na tym, że wprowadza się rozdrobniony węgiel, wodę i ekstrakcyjną ciecz organiczną do zamkniętej strefy



fy oddzielania promieniowo i poziomo wzdłuż pionowej osi strefy, poniżej powierzchni styku. Całkowita ilość wprowadzonej ekstrakcyjnej cieczy organicznej wystarcza do wytworzenia zawiesziny cząstek węgla w ekstrakcyjnej cieczy organicznej zawierającej cząstki stałe w ilości 0,5 - 99% wagowych, rozdziela się grawitacyjnie mieszaninę cieczy na dolną warstwę sklarowanej wody i górną warstwę zawierającą za-

wiesiny cząstek węgla w ekstrakcyjnej cieczy organicznej. Górna warstwa wypływa i styka się z dolną warstwą na poziomie powierzchni styku, oraz odprowadza się oddzielnie sklarowaną wodę z dolnej warstwy i zawiesiny węgla w ekstrakcyjnej cieczy organicznej z górnej warstwy.

Urządzenie do ciągłego grawitacyjnego oddzielania zawiesiny rozdrobnionego węgla w organicznej cieczy ekstrakcyjnej i oczyszczonej wody z odprowadzonej mieszaniny węgla, wody i organicznej cieczy ekstrakcyjnej, zawiera zbiornik (11), którego korpus (12) stanowi pionowy cylinder połączony w szereg z współosiowym drugim cylindrem o mniejszej średnicy, mającym w górnej części, wylotowy otwór (30), przystosowany do odprowadzania ciekłej zawiesiny rozdrobnionego węgla w organicznej cieczy ekstrakcyjnej. W dolnej części cylindra jest wylotowy otwór (32) przystosowany do odprowadzania oczyszczonej wody. Urządzenie zawiera układ wprowadzający do zbiornika (11) strumień doprowadzanej z zewnątrz cieczy poziomą radialną dyszę (45) przy wylocie układu wprowadzającego, umieszczonej wewnątrz zbiornika wzdłuż osi pionowej. (9 zastrzeżeń)

B03c; B03C

P. 186313

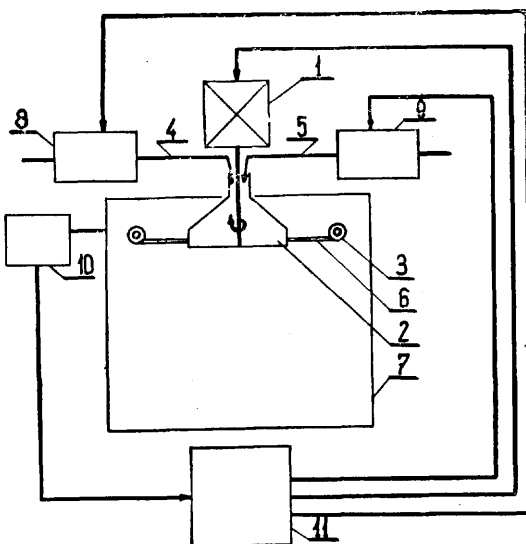
02.01.1976

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Jan Białas, Józef Steczkowski, Zdzisław Zynek, Adam Zurawski).

Sposób i urządzenie do emulgowania cieczy olejowych z wodą

Sposób według wynalazku polega na rozbiciu mieszaniny cieczy olejowych i wody za pomocą dysz, do których mieszanina po wstępnym wymieszaniu w komorze wirującej wtłaczana jest siłą odśrodkową. Ilość obrotów komory dobiera się tak, aby na wlocie do każdej z dysz powstało ciśnienie mieszaniny zapewniające rozbicie jej na bardzo drobne cząsteczki.

Urządzenie składa się z komory wirującej (2) umocowanej na wałę obrotowym. Na obwodzie dolnej części komory wirującej (2) rozmieszczone są symetrycznie przewody (6) doprowadzające mieszaninę cieczy do dysz rozpylających (3). W górnej części komory wirującej (2) umieszczone są końcówki przewodów (4), (5) doprowadzające oddzielnie wodę i ciecz olejową. Sposób i urządzenie służy do emulgowania cieczy olejowych z wodą a zwłaszcza odczynników pianotwórczych stosowanych w procesie flotacji rud miedzi, cynku, ołowiu oraz węgla i innych kopalin użytecznych. (2 zastrzeżenia)



Rys. 1.

B01b; B04B

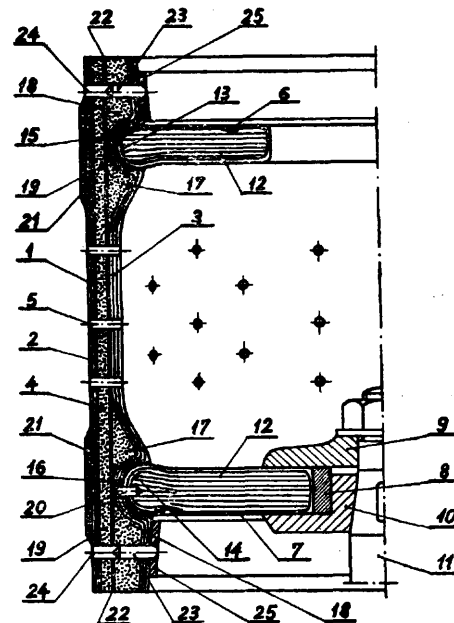
P. 186830

27.01.1976

Swidnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica, Polska (Eugeniusz Grozik).

Lammatowy bęben wirówki filtracyjnej zwłaszcza chemicznej

Bęben stanowi laminatowy płaszcz (1) osadzony z zaciskiem na laminatowych dnach (6) i (7), z których dno dolne (7), łączące się przez piastę (10) z wałem napędowym (11) połączone jest dodatkowo z płaszczem (1) kołkami (20). Dna (6) i (7) posiadają zaokrąglone obrzeża (13) i (14) osadzone na wcisk w półkolistych wgłębieniach (15) i (16) uformowanych w warstwie wewnętrznej (3) nawiniętymi cewkowo rovingowymi przewiązkami (17) i (18). Pomiedzy tworzące przegubowe połączenie zaokrąglone obrzeża den (13) i (14) i półkolisty wgłębienia (15) i (16) włożona jest folia z tworzywa sztucznego (19). (3 zastrzeżenia)



B07b; B07B

P. 186923

28.01.1976

Fabryka Maszyn Celulozowo-Papierniczych „Celpa”, Łambinowice, Polska (Antoni Kulla, Jerzy Grund, Konstanty Kokot).

Sortownik mechaniczny

Przedmiotem wynalazku jest sortownik mechaniczny, stosowany zwłaszcza przy produkcji płyt wiórowych. Sortownik mechaniczny ma przynajmniej jedno sito wprawiane w ruch kołyskowy za pomocą mimośrodowego czopa (9) nachylonego pod kątem do osi wału napędowego (16) oraz poziomo przesuwnej płytę (13) z wybraniem (12), w którym osadzona jest

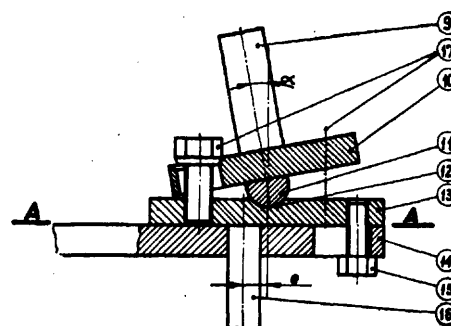


Fig. 2

wkładka (11) mocowana do kołnierza (10) wspomnianego mimośrodowego czopa (9). Przesuwana poziomo płyta (13) jest mocowana rozłącznie do płyty (14) za pomocą śrub (15) osadzonych w podłużnych otworach płyty (14). (2 zastrzeżenia)

B21c; B21C

P. 186383

07.01.1976

Zakłady Aparatury Chemicznej „Chemet”, Tarnowskie Góry, Polska (Józef Czapla).

Sposób mocowania żeber zwłaszcza na rurach i przyrząd do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że na zewnętrznej powierzchni rury (1) wykonuje się krążkiem (2) szereg wgłębień (3) o wysokości w granicach od 0,25 milimetra do 0,5 milimetra i szerokości w granicach od 2 do 3 grubości żebra (4). Następnie w miejscu wgłębień (3) zostaje nawinięta na rurę (1) za pomocą rolki (5) taśma w postaci rozwiniętej powierzchni śrubowej o skoku (s) w granicach od 2 milimetrów do 15 milimetrów, przy czym rolka (5) krąwdziami zaciska obustronnie taśmę tworząc żebra (4) trwale połączone z rurą (1).

Przyrząd według wynalazku ma krążek (2) posiadający dwie bieźnie (8) rozstawione o odległość skoku (s). Na bieźniach (8) są wykonane ostrza (9), przy czym ostrza (9) są na poszczególnych bieźniach (8) przesunięte o 0,5 podziałki ostrzy (9). Rolka (5) posiada krąwdzie, które są rozstawione o szerokość wgłębień (3). (2 zastrzeżenia)

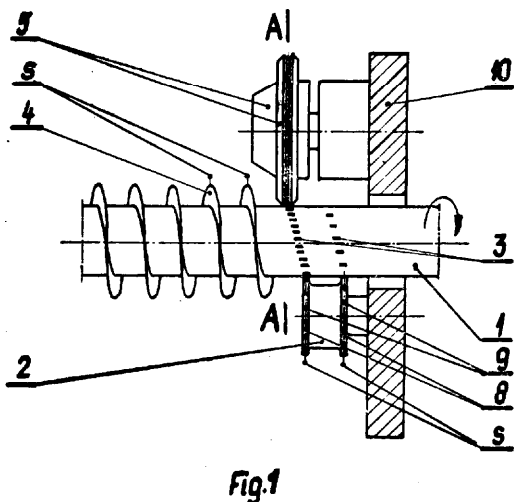


Fig. 1

B21c; B21C
B23k; B23K

P. 192757 T

29.09.1976

Branżowy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Elektrycznych, Katowice, Polska (Rudolf Kiecoń, Jerzy Koźdoń, Ludwik Iskrzycki).

Urządzenie do wzdłużnego spawania rur

Urządzenie ma zastosowanie do wzdłużnego spawania rur, na poduszcze topnikowej lub miedziano-topnikowej. Do stojaka urządzenia przyspawana jest belka (2) o przekroju poprzecznym w kształcie litery H. W górnej części belki (2) znajduje się poduszka topnikowa (3, 4) a w dolnej rozpychacz składający się z rozprężnego węża (11), przesuwnej półki (19), do której przymocowane są cylindryczne tulejki (21) osadzone przesuwnie w cylindrycznych oprawach (22). Wewnątrz cylindrycznych tulejek (21) znajdują się sworznie (23) zakończone amortyzującymi wkładkami (25), które pod wpływem sprężonego powietrza wpuszczonego do rozprężnego węża (11) naciskają na dolną

wewnętrzną powierzchnię spawanej rury przez co jej górna powierzchnia dociskana jest do poduszki topnikowej. (2 zastrzeżenia)

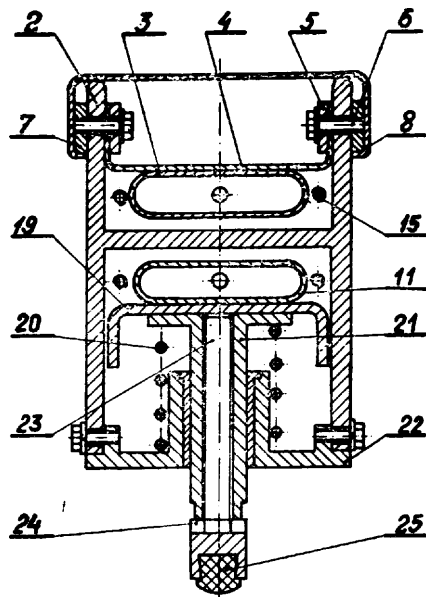


Fig. 2

B21d; B21D

P. 186549

14.01.1976

Instytut Obróbki Plastycznej, Poznań, Polska (Brunon Kiona, Eugeniusz Łuczak).

Sposób regulacji zwisu wiotkich drutów i taśm

Przedmiotem wynalazku jest sposób ciągłej regulacji zwisu wiotkich drutów i taśm podawanych po prostowaniu do przestrzeni roboczej tłoczników, stosowany do sterowania urządzeniami prostującymi. Sposób regulacji zwisu wiotkich drutów i taśm polega na tym, że uzyskany przez podparcie zwisu drutu albo taśmy zmienia swój punkt oparcia w wyniku zmiany ich długości między walcami ciągnącymi i podajnikami, a miękkie szczotki doprowadzają prąd o niskim napięciu do prostowanego drutu albo taśmy, które w ustalonych położeniach dotykając czujników stykowych powodują odpowiednio do położenia punktu podparcia zwisu drutu albo taśmy, włączenie albo wyłączenie układów tranzystorowych ujawniających doprowadzanie napięcia do prostowanego drutu albo taśmy, a te poprzez wykonawczy układ sterujący powodują odpowiednią zmianę prędkości obrotowej walców ciągnących prostowany drut albo taśmę. (4 zastrzeżenia)

B21d; B21D

P. 192771 T

30.09.1976

Zakłady Aparatury Elektrycznej „MERA-REFA”, Świebodzice, Polska (Julian Knoski, Tadeusz Piech, Tadeusz Witek).

Zabezpieczenie elementów gnących w przyrządach stosowanych na automatach do wykrawania i gięcia

Zabezpieczenie elementów gnących w przyrządach stosowanych na automatach do wykrawania i gięcia charakteryzuje się tym, że element tłoczenia (7) posiada wmontowany czujnik (4) wykonany w kształcie pętli z izolowanego przewodu o małym przekroju (6) umieszczonego w rdzeniu (7) i zalanego żywicą epoksydową i włączony w obwód układu elektrycznego złączającego maszynę tak, że po przerwaniu pętli w chwili złamania rdzenia (7) powoduje wyłączenie sprężła i zatrzymanie narzędzi gnących będących w ruchu. (1 zastrzeżenie)

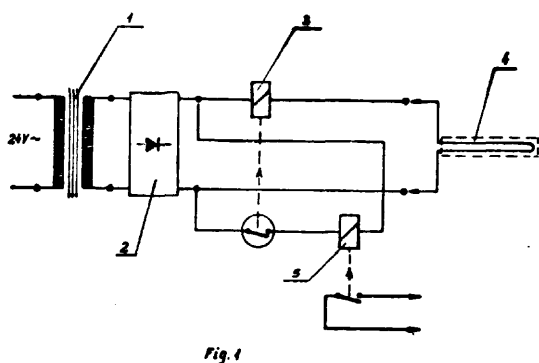


Fig. 1



Fig. 2

B22d; B22D

P. 186820

27.01.1976

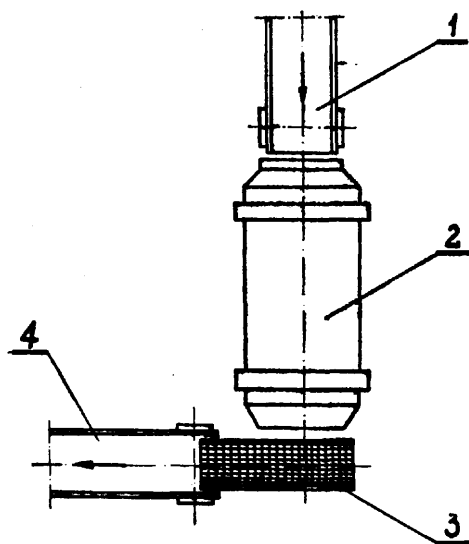
Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni PRODLEW, Warszawa, Polska (Jerzy Lenarczyk, Kazimierz Stawowski, Kazimierz Skibiński, Wojciech Domaradzki).

Sposób czyszczenia odlewów żeliwnych w oczyszczarce bębnowej i układ do stosowania tego sposobu

Sposób czyszczenia odlewów żeliwnych w oczyszczarce bębnowej polega na tym, że odlewy wprowadza się do oczyszczarki bębnowej łącznie z układami wlewowymi. Na skutek obrotów bębna następuje oddzielenie i rozdrobnienie układów wlewowych, które następnie wykorzystane są do oczyszczenia odlewów.

Układ według wynalazku składa się z przenośnika siatkowego (1) zasilającego odlewami oczyszczarkę przelotową bębnową (2), podajnika rusztowego wibracyjnego (3) i przenośnika siatkowego (4) odbierającego oczyszczone odlewy i układy wlewowe.

(2 zastrzeżenia)



B23b; B23B

P. 192727 T

28.09.1976

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego, „PZL-Poznań”, Polska (Barbara Amejko).

Uchwyt **szybkomocujący**, zwłaszcza do gwintów wewnętrznych

Uchwyt szybkomocujący, zwłaszcza do gwintów wewnętrznych składa się z cylindrycznego korpusu (3), przeciętej lub częściowo przeciętej tulei (1), drążonego lub pełnego trzpienia (2), nakrętki (4) oraz popychacza (10). Nakrętka (4) jest nałożona na korpus (3) i zabezpieczona wkretem (6). Tuleja (1) ma w dolnej części wewnętrzny stożek, a z zewnątrz - powierzchnię gwintową o tych samych parametrach co gwint mocowanego elektromagnesu (9). Przecięta tuleja (1) jest dociskana do trzpienia (2) sprężynami (7). Obrót nakrętki (4) powoduje, że trzpień (2) przesuwają się ku górze, segmenty tulei (1) rozchylają się i nałożony na tuleję (1) elektromagnes (9) zostaje unieruchomiony w uchwycie. (8 zastrzeżeń)

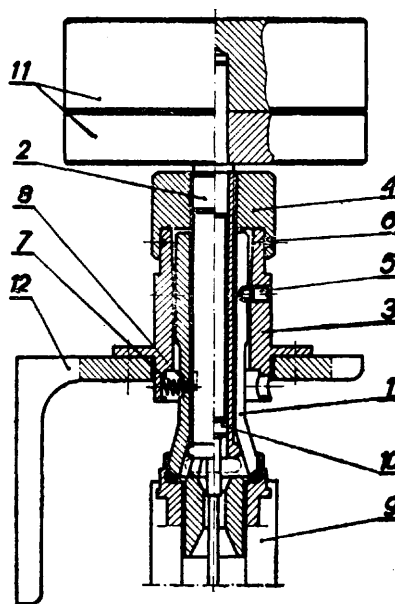


Fig. 1

B23g; B23G

P. 186465

12.01.1976

Biuro Projektów, Konstrukcji i Technologii Obrabiarek i Narzędzi „Koprotech”, Warszawa, Polska (Aleksander Radwan).

Sterowana automatycznie obrabiarka wyposażona w wymienne wrzecienniki gwinciarские przechowywane w magazynie

Sterowana automatycznie obrabiarka wyposażona w wymienne wrzecienniki gwinciarские przechowywane w magazynie przystosowanym do szybkiego wysuwania poszczególnych wrzecienników do położenia zajmowanego przy współpracy z zespołem napędowym oraz w połączony z magazynem i układem napędowym elektryczny układ sterujący charakteryzuje się tym, że jest zaopatrzona w urządzenie umożliwiające automatyczne sterowanie jej pracą składające się z dwóch połączonych z odpowiednimi wejściami elektrycznego układu sterującego łączników drogowych (11) i (12) umieszczonych nieruchomo na płycie (13) zamocowanej na korpusie zespołu napędowego (14) oraz z szeregu listew (5). Każda z listew (5) jest umieszczona przesuwnie w prowadnicy (7) przymocowanej do korpusu jednego z wrzecienników (3) równoległe do wrzeciona (1) i połączona z nim nieprzesuwnie za pomocą korzystnie prostopadłego do niej ramienia (6), przy czym w pozycji pracy zajmowanej przez wrzecionik (3) przestawne zderzaki (9) i (10) umieszczone w podłużnym kanale (8) wykonanym w każdej listwie (5) są usytuowane w stosunku do łączników drogowych (11) i (12) w odległościach zapewniających ich współpracę. (1 zastrzeżenie)

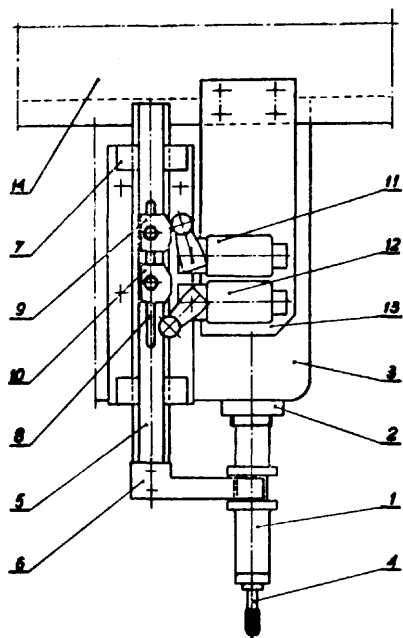


Fig. 2

B23k; B23K

P. 186325

02.01.1976

Zakłady Maszyn i Urządzeń Technologicznych „Unitra-Unima”, Warszawa, Polska (Tadeusz Zamojdo, Piotr Kłoś, Zdzisław Stepniak).

Sposób podawania drutu przy spawaniu go z elementami cylindrycznymi oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku znajdujący zastosowanie do spawania materiałów, szczególnie trudnozgrzewalnych, występujących w produkcji podzespołów radiowych, w przemyśle elektronicznym polega na tym, że podczas przesuwu do elementu cylindrycznego, napędzanego z mimośrodowo prowadnika drutu, gdy prowadnik równocześnie wychylił się w bok, nóż ułożyskowy na prowadniku obcina wyprowadzony drut, przy czym w skrajnym położeniu prowadnik zatrzymuje się i przez zamontowany na nim zacisk ruchomy, podawana jest dodatkowa porcja drutu do spawania, a podczas przesuwu w kierunku przeciwnym prowadnika, drut jest prostowany przez prowadnik.

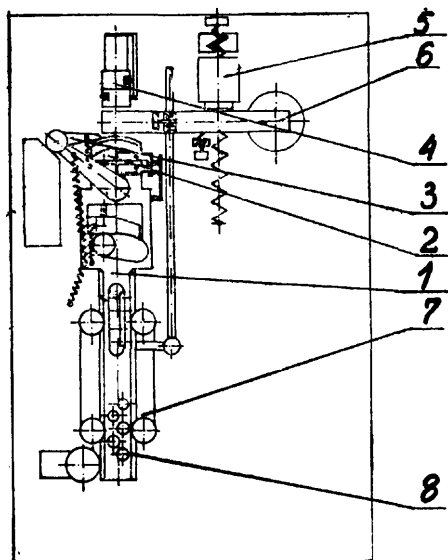


Fig. 1

Urządzenie według wynalazku ma prowadnik (1) ułożyskowany w prowadnicy (7) o osi prostopadłej do niego, a mocująca element cylindryczny dźwignia (6) ma osłonę - podparcie dla tego elementu, wyposażone w przecięcie wyprowadzające połączony z drutem element.

(2 zastrzeżenia)

B23k; B23K

P. 186870

27.01.1876

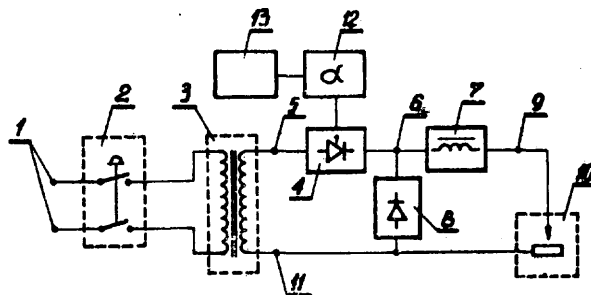
Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Katowice, Polska (Wacław Woźniak, Franciszek Głanowski, Wiesław Łabuda, Bronisław Prochowicz).

Podręczna spawarka prostownikowa

Podręczna spawarka prostownikowa składa się z wyłącznika (2), transformatora (3), obniżającego napięcie sieci zasilającej do napięcia bezpiecznego sterowanego elektronicznym sterownikiem zapłonowym (12) wraz z nastawnikiem (13) kąta zapłonu - zaworu prostowniczego (4), indukcyjnego kumulatora (7) oraz z usprawniającego zaworu (8).

Punkt spawalniczy (10) jest zasilany wyprostowanym prądem z zaworu prostowniczego (4) poprzez indukcyjny kumulator (7). Usprawniający zawór (8) jest połączony równolegle do szeregowo połączonych z indukcyjnym kumulatorem (7) spawalniczego punktu (10). Indukcyjny kumulator (7) magazynuje energię elektryczną w jednym półokresie przewodzenia prostowniczego zaworu (4) a w drugim półokresie odcięcia przewodzenia zaworu (4) oddaje ją poprzez usprawniający zawór (8) do spawalniczego punktu (10).

(1 zastrzeżenie)



B23k; B23K

P. 192756 T

29.09.1976

Branżowy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Elektrycznych, Katowice, Polska (Rudolf Kiecoń, Jerzy Koźdoń, Ludwik Iskrzycki).

Sposób spawania żeber chłodzących do kadłubów maszyn i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób spawania do kadłubów maszyn, zwłaszcza elektrycznych kształtowników o przekroju ceowym, których środki przylegają do kadłuba a ścianki boczne tworzą żebra chłodzące polega na tym, że odcinki kształtownika o długości żebra układa się na kadłubie i przyczepia do niego na końcach spoinami. Następnie przesuwa się z określoną prędkością środkami kształtownika pomiędzy jego bocznymi ściankami, uchwyt z elektrodą w celu przytopienia na wskroś środkiem i nadtopienia kadłuba.

Urządzenie składa się z transformatora (1), spawalniczego automatu (2) z jezdnią, sterowniczej szafy (3) i manipulatora (4). Głównym zespołem konstrukcyjnym manipulatora (4) jest rozprężny zespół nośny, na który nakłada się obrabiany kadłub (5). Zespół ten składa się z klinowych szczęk osadzonych przesuwnie jednym końcem w promieniowych ramionach prowadnicy i wspartych na klinowych ramionach rozpięka, który osadzony jest przesuwnie na tłokowym drążu pneumatycznego siłownika.

(2 zastrzeżenia)

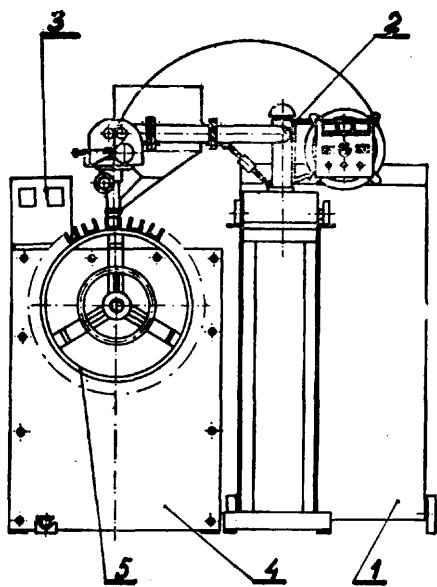


Fig. 1

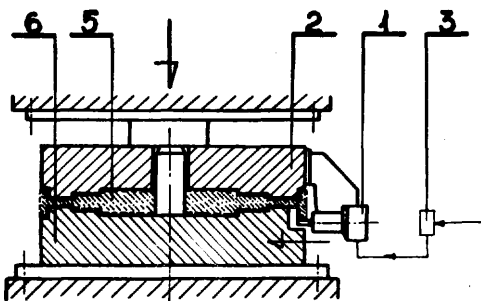
B23p; B23P P. 192744 T 28.09.1976

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Zdzisław Wronkiewicz).

Przyrząd do wyjmowania przedmiotu obrabianego z urządzenia do elektrochemicznego usuwania zadziorów

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do samoczynnego wyjmowania przedmiotu obrabianego z urządzenia do elektrochemicznego usuwania zadziorów z krawędzi korpusów synchronizatorów stosowanych w skrzyniach biegów samochodów osobowych.

Przyrząd składa się z trzech siłowników pneumatycznych (1), równomiernie rozmieszczonych i zamocowanych na górnej części (2) urządzenia do elektrochemicznego usuwania zadziorów oraz z rozdzielacza (3) i pedału nożnego, służących do sterowania pracą siłowników (1) za pomocą sprężonego powietrza. Przedmiot obrabiany (5) zamocowany jest w nieruchomej części dolnej (6) i w ruchomej części górnej (2) urządzenia do elektrochemicznego usuwania zadziorów. (1 zastrzeżenie)



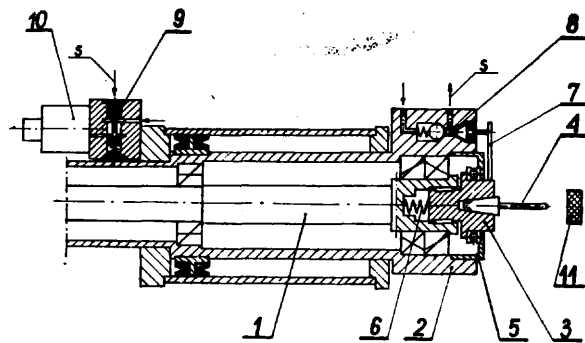
B23q; B23Q P. 186910 30.01.1976

Biuro Projektów Konstrukcji i Technologii Obrabiarzy i Narzędzi „Koprotech”, Warszawa, Polska (Bogusław Kwiatkowski, Janusz Koprzywa, Eugeniusz Karkowski).

Urządzenie do automatycznego załączania i przełączania posuwu roboczego i szybkiego dobiegu jednostek napędowych i posuwowych

Urządzenie według wynalazku ma zastosowanie do wszelkiego rodzaju jednostek napędowych i posuwowych. Urządzenie to posiada na zewnętrznym końcu wrzeciona (1) ułożyskowanego w pinoli (2) osadzoną

końcówkę (3), w sposób zapewniający jej posuwisto-zwrotny, przystosowaną do umieszczania w niej wiertła (4). Końcówka (3) jest zabezpieczona przed wysuwaniem się z wrzeciona (1) za pomocą tulei (5), przy czym jest ona podparta elementem sprężystym (6) pneumatycznym, hydraulicznym lub mechanicznym korzystnie spiralną sprężyną umieszczoną pomiędzy wrzecionem (1) a końcówką (3). Końcówka ta jest zaopatrzona w wystający z jej boku, w kierunku elementu sygnalizującego (8) i korzystnie prostopadły do jej osi pręt (7) lub innego rodzaju wystający element przesterowujący, współpracujący z elementem sygnalizującym (8) pneumatycznym, hydraulicznym, elektrycznym względnie mechanicznym, który jest zabudowany na pinoli (2) lub tulei (5), w miejscu zapewniającym ich współpracę w położeniu oparcia się wiertła (4) o obrabiany przedmiot (11). Element sygnalizujący (8) jest połączony przewodem lub ciągiem z zaworem rozdzielającym (9) przełączającym kolejno przepływ czynnika hydraulicznego pomiędzy komorami urządzenia zmieniającego szybkość ruchu pinoli (2) z bezpośredniego na przepływ przez układ dławiący i regulator przepływu (10). (3 zastrzeżenia)

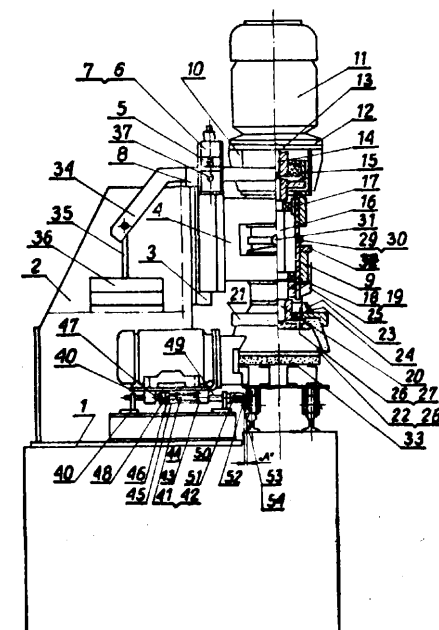


B24b; B24B P. 186606 16.01.1976

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Przemysłu Materiałów Budowlanych „Zremb”, Wrocław, Polska (Marian Stulin).

Urządzenie do obróbki płyt lastrykowych

Urządzenie do obróbki płyt lastrykowych, przeznaczonych na parapety i stopnice, mające postać szlifierki do płaszczyzn stosowanej w obróbce metali, składa się z podstawy (1), do której jest zamocowana kolumna (2) łączona przesuwnie z korpusem suportu (4),



ustalającym położenie wrzeciennika górnego (10). Po obu stronach kolumny (2), na podstawie (1), są usytuowane wrzecienniki dolne osadzone przesuwnie na prowadnicach (42) i (43), wyposażonych w sprężyny (45) dociskające ściernicę (22) do obrabianej płyty lastrykowej (33), mocowanej na wózku, przemieszczanym po konstrukcji wsporczej napędem łańcuchowym. Obsada (21) ściernicy (22) posiada pierścień stożkowy (23), tworzący labirynt (24), do którego doprowadzone chłodziwo jest wyrzucane otworami (26) i (27) na powierzchnię skrawającą (28) ściernicy (22). Wrzeciennik górny (10), pływający w osi pionowej jest padparty rolkami (31) na krzywce (32), za pomocą której jest realizowane dosunięcie i odsunięcie od obrabianego przedmiotu. Wrzeciennik górny (10) jest połączony z układem odciażającym, którego dźwignie (34) są zawieszane w osi śruby (5). (4 zastrzeżenia)

B25b; B25B

P. 186146

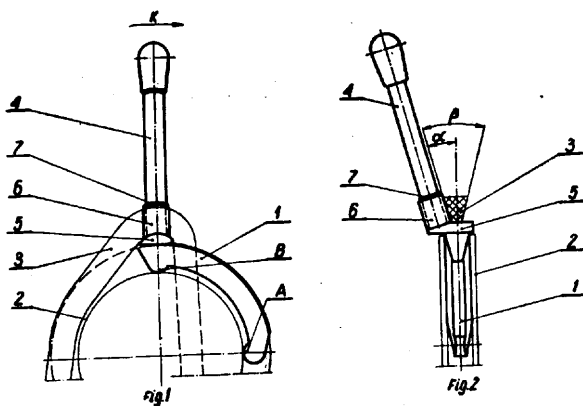
30.12.1975

Fabryka Samochodów Ciężarowych im. Feliksa Dzierżyńskiego, Starachowice, Polska (Jacek Marceli Łepk).

Narzędzie do zakładania pasków klinowych

Przedmiotem wynalazku jest narzędzie do zakładania pasków klinowych na koła przekładni, bez konieczności wprawiania jej w ruch lub zmiany rozstawienia osi kół. Ma ono kształt klucza hakowego, którego krzywa część (1) najkorzystniej dłuższa od 1/6 obwodu koła (2) pasowego, przynajmniej w dwóch punktach (A) i (B) maksymalnie od siebie oddalonych, ma przekrój poprzeczny rowka pasowego, przy czym, część ta w stosunku do rękojeści (4) odchylona jest na bok tak, że kąt (a) pomiędzy osią symetrii tego przekroju a bokiem rękojeści w miejscu ich połączenia, jest równy połowie kąta (B) rowka pasowego.

Na części (1) krzywa ma wypstę (5), przechodzący w rękojeść (4), na której w bezpośredniej styczności z nim osadzona jest tulejka (6) o długości większej od wysokości przekroju paska (3). (3 zastrzeżenia)



B27b; B27B

P. 192822

Pierwszeństwo: 03.10.1975 - Szwecja (nr 7511123-7)

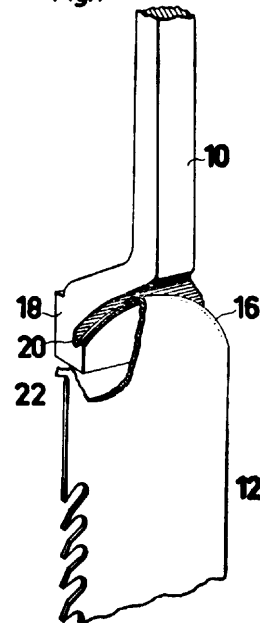
Aktiebolaget Iggesunds Bruk, Iggesund, Szwecja (Harding Tannestål).

Urządzenie do ramy trakowej zaopatrzonej w piły, w pile trakowej

Urządzenie do ramy trakowej zaopatrzonej w piły w pile trakowej, w którym są zamocowane piły za pomocą uchwytów tak, by je można wyjmować, charakteryzuje się tym, że piły (12) zaopatrzone są co najmniej na jednym swym końcu w część do mocowania (16), która swą powierzchnią o kształcie łuku kołowego - patrząc w kierunku wzdłużnym piły - chwyta,

poza odpowiednio ukształtowaną powierzchnią (20) uchwytów (10, 18) i przytrzymuje przy niej piłę z tym, że kształt łuku lub jego krzywizna jest tego rodzaju, że możliwe jest skośne ustawianie piły (12) i uchwytów (10, 18) z zakrzywionymi powierzchniami, tworzącymi przegub. (7 zastrzeżeń)

Fig. 1



B271; B27L

P. 192763 T

30.09.1976

Znińska Fabryka Maszyn i Urządzeń, Żnin, Polska (Leszek Niedbała, Ryszard Lorczyk).

Rębarka tarczowa

Rębarka tarczowa przewoźna przeznaczona jest do wykonywania zrzebków z żerdzi, tyczek i innych odpadów drzewnych. Zrzebki te stanowią materiał wyjściowy do wykonania płyt wiórowych, płyt pilśniowych i masy celulozowo papierniczej.

Rębarka według wynalazku otrzymuje napęd od ciągnika i posiada układ napędowy składający się z sprzęgła specjalnego, przekładni pasowej i wału głównego z tarczą tnącą. Sprzęgło specjalne posiada część kabłąkową i część rozsuwną. Koło napędowe wału głównego jest osadzone na nim obrotowo i posiada wbudowane sprzęgło. Na drugim końcu wału jest sprzęgło spełniające rolę hamulca. Zastosowany układ pozwala na odłączenie napędu tarczy i jej wyhamowanie z miejsca obsługi oraz umożliwia szybką wymianę pasów. (2 zastrzeżenia)

B29c; B29C

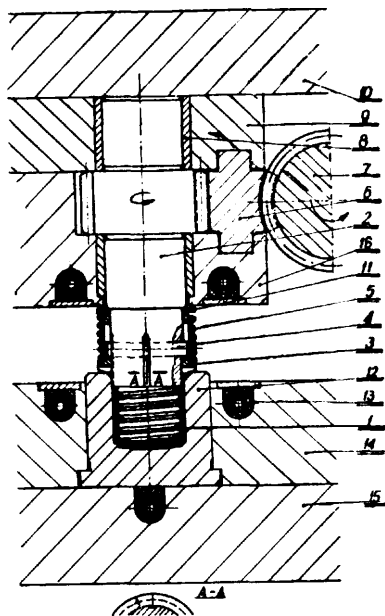
P. 186543

13.01.1976

Fabryka Pras Automatycznych „Ponar-Plasoma”, Zakład nr 4 „Formet”, Bydgoszcz, Polska (Zdzisław Łatuszek).

Urządzenie do wykręcania rdzeni z wyprasek i usuwania wypływek

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wykręcania rdzeni z wyprasek mających wewnętrzny gwint i jednoczesnego usuwania wypływek. Istota wynalazku polega na tym, że obrotowy rdzeń (2) ma koło zębate, które współpracuje z wewnętrznym uzębieniem ślimacznicy (6) zazębiającej się z ślimakiem (7). Na drugim końcu obrotowy rdzeń (2) ma część formującą gwint. Powyżej części formującej, na obrotowym rdzeniu (2) osadzony jest nóż (3) i spiralna sprężyna (5). Obrotowy rdzeń (2) powyżej części formującej ma podłużne wgłębienia do wypływek. (2 zastrzeżenia)



B29d; B29D
B29c; B29C

P. 186364

06.01.1976

Centralne Laboratorium Przemysłu Artykułów Technicznych i Galanteryjnych, Łódź, Polska (Henryka Szenfelder, Bogdan Szenfelder, Jan Kwiatek, Bronisław Baranowski, Ignacy Kuczyński).

Sposób obróbki elastycznych materiałów wielowarstwowych z nośnikiem z orientowanej folii poliamidowej

Sposób obróbki elastycznych materiałów wielowarstwowych zwłaszcza o budowie: skóra - orientowana folia poliamidowa - skóra, skóra - orientowana folia poliamidowa - tkanina, tkanina - orientowana folia poliamidowa - tkanina, polega na tym, że jest wykonywany metodą frezowania współbieżnego z zastosowaniem jako narzędzi skrawających frezów walcowych o zębach prostych posiadających kąt przyłożenia od 10 - 20°, kąt natarcia 15 - 25°. Proces prowadzony jest z szybkością skrawania 510 - 720 m/min przy posuwie 0,005 - 0,015 mm/ostrze freza.

(1 zastrzeżenie)

BSOb; B30B
G01n; G01N

P. 192731 T

28.09.1976

Główny Instytut Górnicztwa, Katowice, Polska (Jan Gwiazda, Andrzej Ziętarski).

Przenośna prasa hydrauliczna do badania wytrzymałości rdzeni wiertniczych

Przenośna prasa hydrauliczna do badania wytrzymałości rdzeni wiertniczych składa się z cylindra (1) z tłokiem (2), zasilanym czynnikiem hydraulicznym poprzez element zaworowy w postaci śruby (29) zakończonej stożkiem (32) oraz z dociskowej śruby (3), osadzonych w górnej i dolnej płycie (4,5) połączonych ze sobą za pomocą słupów (6). Górna część tłoka (2) cylindra (1) i dolna część dociskowej śruby (3) są wyposażone w nasadki (12, 15), ze zorientowanymi w jednej płaszczyźnie pionowej przyзмami (13, 14) o zaokrąglonych końcach, a cylinder (1) ma zaworową tuleję (30) uszczelnioną względem niego i śruby (29) za pomocą pierścieniowych uszczelnień (35, 36). Nasadka (15) dociskowej śruby (3) ma ponadto prowadnicę (17), umieszczoną przesuwnie na jednym ze słupów (6).

(2 zastrzeżenia)

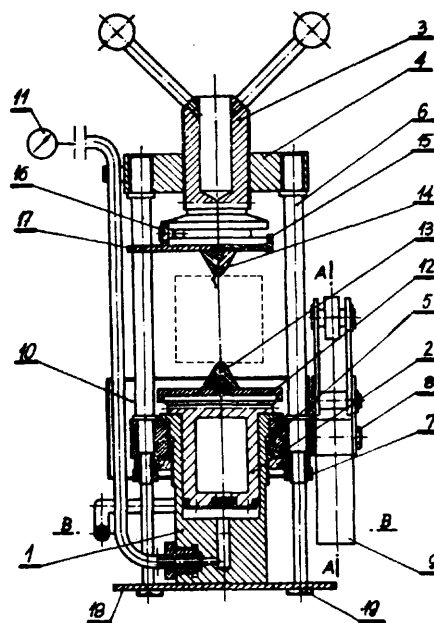
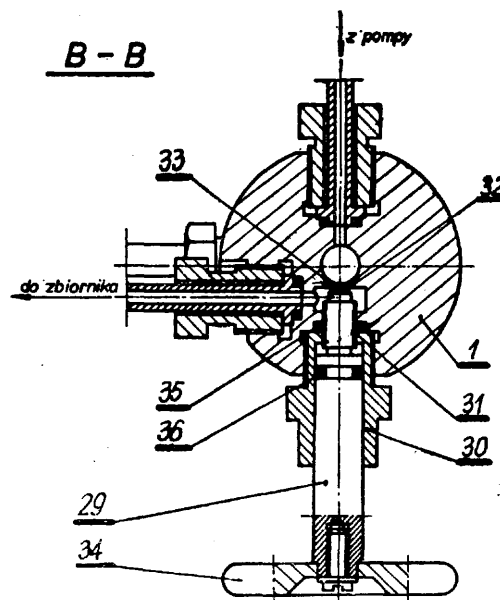


Fig 1

B - B



B41f; B41F

P. 186647

19.01.1976

Przedsiębiorstwo Produkcji i Montażu Urządzeń Elektrycznych Budownictwa „Elektromontaż”, Poznań, Polska (Mieczysław Morzyński, Tadeusz Karecki).

Walek do maszynowego opisywania oznaczników

Walek do maszynowego opisywania oznaczników ma na powierzchni bocznej odcinek (1) wyżłobione rowki (3) na oznaczniki, równoległe do osi wzdłużnej wałka. Odcinek (2), o zmniejszonej średnicy, jest pokryty warstwą gumy i stanowi z odcinkiem (1) jednolitą całość. Na końcach wałka są osadzone pokręta (5).

(2 zastrzeżenia)

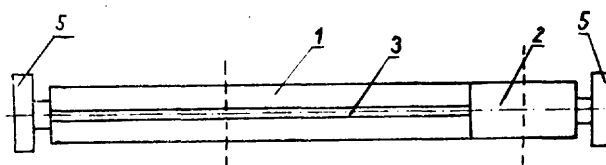


fig. 1

B43I; B43L

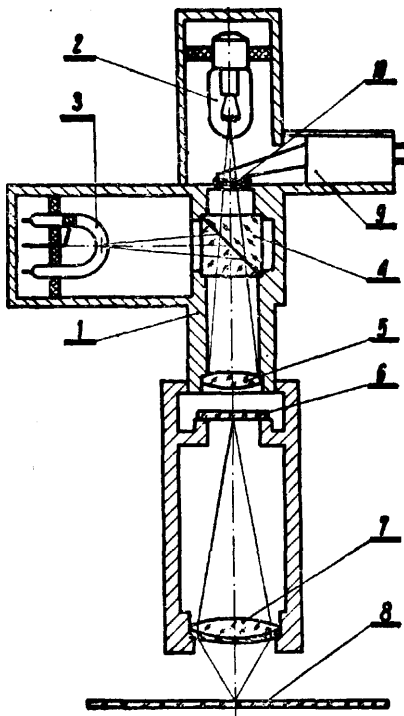
P. 186263

31.12.1975

Instytut Maszyn Matematycznych, Warszawa, Polska (Jan Groszyński).

Uniwersalna głowica fotograficzna

Wynalazek dotyczy konstrukcji uniwersalnej głowicy fotograficznej przeznaczonej do automatycznych urządzeń rysujących wiązką światła po materiale światłoczułym, która umożliwia programowo sterowane naświetlanie wszystkich rodzajów i odmian figur geometrycznych występujących w matrycach fotograficznych. W głowicy fotograficznej zamontowane są we wspólnej obudowie (1) dwa źródła światła z których jedno stanowi żarówka (2), a drugie błyskowa lampka (3). Oświetlają one wzorcowy znak (6) poprzez półprzepuszczalną pryzmatyczną kostkę (4) i kondensator (5), który następnie zostaje rzutowany przez obiektyw (7) na fotograficzną kliszę (8). Pomiedzy żarówką (2) a pryzmatyczną kostką (4) jest umieszczona elektromagnetyczna migawka (9), której ruchoma przesłona (10) przecina wiązkę światła wytworzoną przez lampkę (2). Cała głowica fotograficzna jest przesuwana automatycznie względem nieruchomej fotograficznej kliszy (8) w sposób programowo sterowany. (2 zastrzeżenia)



B43I; B43L

P. 186501

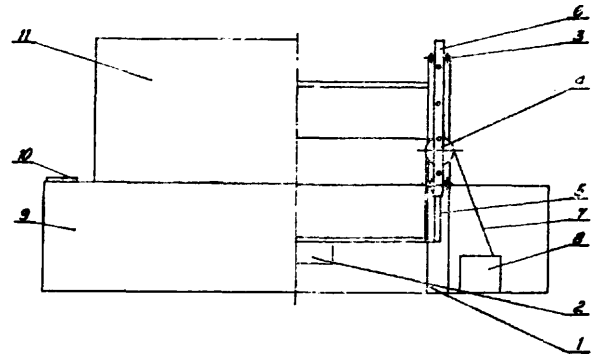
12.01.1976

Mera-Zap-Mont Zakłady Automatyki Przemysłowej im. Juliana Marchlewskiego, Ostrów Wlkp., Polska (Bogdan Lepka, Stanisław Chlebowski).

Tablica szkolna

Tablica szkolna ma szczególne zastosowanie w szkołach podstawowych i średnich jak również wyższych uczelniach.

Istotą wynalazku są dwa elastyczne ciągnia (7), najkorzystniej taśmy nałożone na siebie, łączone jednymi końcami do dolnej części każdego prowadnika (5) a drugimi - poprzez obrotowe krążki (4) z napędowym mechanizmem (8). (1 zastrzeżenie)



B60c; B60C

P. 192858

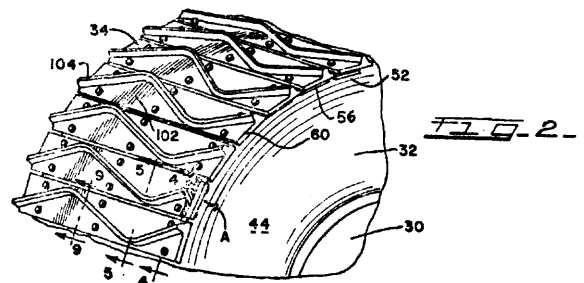
06.10.1976

Pierwszeństwo: 06.10.1975 - St. Zjedn. Am. (nr 619757)

International Harvester Company, Chicago, Stany Zjednoczone Ameryki.

Uzbrojona opaska zwłaszcza dla zbrojenia pneumatycznej opony

Przedmiotem wynalazku jest uzbrojona opaska, zwłaszcza dla zbrojenia pneumatycznej opony znajdującej zastosowanie w sprzęcie budowlanym i sprzęcie przeznaczonym do prac ziemnych. Opaska składa się z płyt kotwiących (56) i płyt pociagowych (60) rozdzielonych pasami (90) i (92) z nierozciągliwych izolowanych w elastomerze włókien, które w przekroju mają ukształtowanie daszkowe. Pasy (90) i (92) stanowią obwód zamknięty o stałej średnicy wzdłuż szerokości taśm. Na obwodzie wewnętrznym pasy mają poprzecznie rozmieszczone liczne płyty kotwiące (56) wyposażone w wyżłobienia. Pasy (90) i (92) zaopatrzone są w rozpórki boczne (70) oraz z otworami nagwintowane rozpórki środkowe (72). Na obwodzie zewnętrznym pasów (90) i (92) są poprzecznie rozmieszczone płyty nośne (60). Pasy (90) i (92) są usytuowane pomiędzy połączonymi ze sobą płytami kotwiącymi (56), a płytami nośnymi (60). {13 zastrzeżeń}



B60q; B60Q

P. 193077

16.10.1976

Pierwszeństwo: 16.10.1975 - Węgry (nr TA-1374)

Taurus Gumiipari Vallalat, Budapeszt, Węgry.

Giętki korpus mieszka falistego na bazie układu elastomeru włókienniczego

Giętki korpus mieszka falistego według wynalazku mający co najmniej dwie warstwy włókiennicze i jedną znajdującą się pomiędzy nimi warstwę elastomeru, charakteryzuje się tym, że żebra są tak ukształtowane, że szerokość profilu pionowego przebiegających żeber (z boku) jest stała, a szerokość profilu żeber usytuowanych poziomo (w sklepieniu) maleje stopniowo, od połączenia pionowo przebiegających żeber, w kierunku osi symetrii, zależnie od wymiaru miesz-

ka falistego, do określonego uprzednio wymiaru, a pionowo przebiegające żebra i żebra usytuowane poziomo łączą się ze sobą bez uskoku w określonym łuku kołystym, natomiast krawędzie tych żeber są wyposażone w zewnętrzne i/lub wewnętrzne usztywnienia ze sznura profilowego. Zgodnie z wynalazkiem grubość poszczególnych żeber elementów bocznych maleje w kierunku elementów środkowych, natomiast zewnętrzne i wewnętrzne krawędzie są pokryte gumowymi sznurami profilowymi. (3 zastrzeżenia)

B62d; B62D

P. 192834

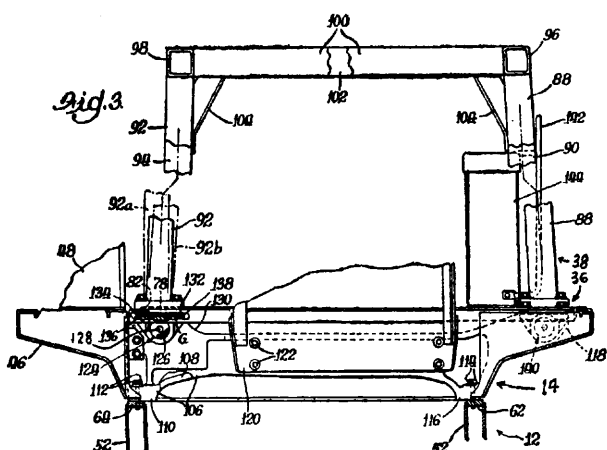
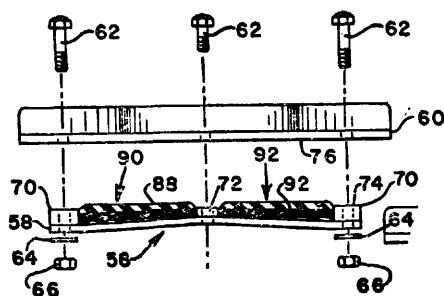
05.10.1976

International Harvester Company. Chicago, Stany
Pierwszeństwo: 24.10.1975 - St. Zjedn. Am. (nr 625 446)
Zjednoczone Ameryki.

Układ do izolacyjnego zamocowania podwozia na ciągniku

Układ do izolacyjnego zamocowania nadwozia na ciągniku, charakteryzuje się tym, że ma ramę podwozia (12), na której jest zamontowany zespół platformy (36) zawierający poprzeczne belki (106) i (108) ustawione poprzecznie po górnej stronie ramy podwozia (12) i zamontowane na tej ramie, a końce poprzecznie ustawionych belek (106) i (108) z jednej strony mieszczą się w obrysie ramy podwozia (12), a z drugiej strony wystają wyścięgnikowo w bok znacznie poza obrys ramy, zaś zespół platformy (36) wraz z platformą operatora zamontowany jest na odlewanych podporach końcowych połączonych oddzielnie z odpowiednimi końcami belek (106) i (108) poprzecznych. Zespół platformy (36) posiada usytuowanie znacznie przesunięte w bok względem ramy podwozia, a zawiasy w oddzielnych połączeniach stanowią poziome podatne połączenia przegubowe między platformą a jej podporą. (19 zastrzeżeń)

Fig. 3



B62d; B62D
B60d; B60D
A01b; A01B

P. 192910

08.10.1976

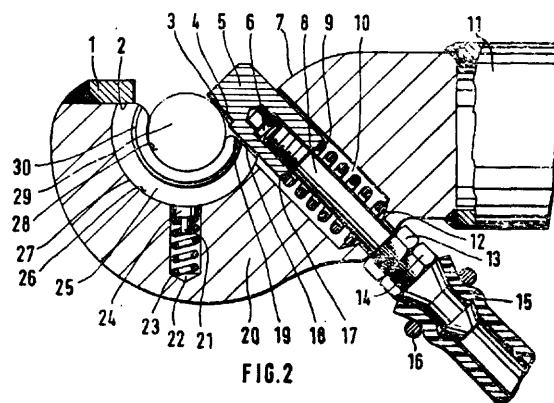
Pierwszeństwo: 08.10.1975 - RFN (nr P 2545040.2)

Jean Walterscheid GmbH, Lahmar (Rhld., Republika Federalna Niemiec.

Hak sprzęgający, zwłaszcza dla górnego elementu kierującego zespołu dźwigni lub drążków ciągnika rolniczego

Przedmiotem wynalazku jest hak sprzęgający, zwłaszcza dla górnego elementu kierującego zespołu dźwigni lub drążków ciągnika rolniczego do mocowania sworznia sprzęgającego sprzęganego narzędzia, przy czym w kieszeni chwytającej jest ułożyskowana obrotowo w sposób ograniczony niepełna kula, posiadająca szczelinę wzdłużną, a otwór haka jest blokowany przez zasuwę.

Hak według wynalazku charakteryzuje się tym, że na części otworu (27), haka sprzęgającego (20) znajdującej się naprzeciwko zatrzasku (5), jest usytuowany działający jako punkt obrotu ogranicznik ruchu (1, 2) dla niepełnej kuli (25), a w pewnej od niego odległości jest umieszczona sprężyna (23) osadzona pomiędzy hakiem sprzęgającym (20) a niepełną kulą (25), za pomocą której niepełna kula (25) jest wychylana w kierunku otwartego zatrzasku (5), przy czym zatrzask (5) ma powierzchnię zetknięcia (4), który wraz z odpowiednią powierzchnią blokującą (18) utrzymuje na niepełnej kuli (25) zatrzask (5) w położeniu otwartym. (3 zastrzeżenia)



B63b; B63B

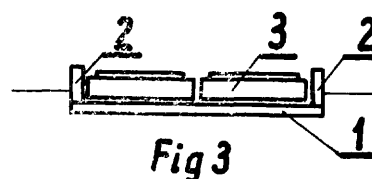
P. 184376

29.10.1975

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska
(Stefan Wewiórski, Jerzy Doeffer, Janusz Ziółkowski, Czesław Wielgosz, Józef Kuśmierk).

Transporter barek

Transporter barek, zwiększający wolną burtę według wynalazku zawiera wypornościowy ponton (1) i co najmniej dwie wypornościowe baszty (2). Na pontonie ustawione są barki (3). (1 zastrzeżenie)



B63h; B63H

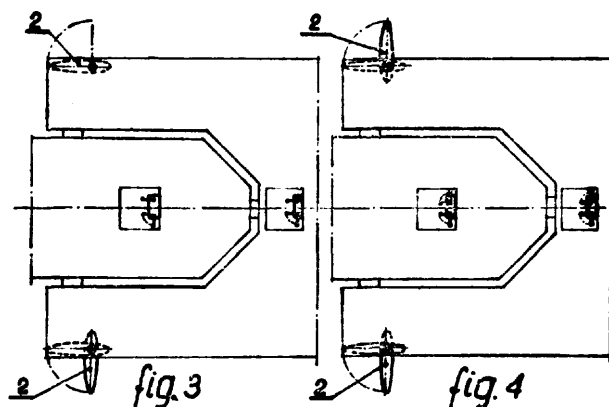
P. 184394

30.10.1975

Centrum Badawczo-Projektowe Żegluga Śródlądowej, Wrocław, Polska (Wojciech Zbilut, Walerian Dobromirski, Jerzy Wojtasik, Jerzy Zawieracz).

Sposób hamowania i dodatkowego sterowania pływającym zestawem pchanym lub holowanym

Sposób według wynalazku, w którym barka pchana lub holowana zaopatrzona jest w wychylane płetwy stabilizacyjne umieszczone na rufie, wzdłuż zewnętrznych burt, charakteryzuje się tym, że przez wychylenie obydwóch płetw stabilizacyjnych (2) w kierunku zewnętrznym względem wzdłużnej płaszczyzny symetrii barki o jednakowy kąt, równy około 90° , uzyskuje się efekt hamowania zestawu pchanego lub holowanego, a przez wychylenie jednej z płetw (2) w kierunku zewnętrznym względem wzdłużnej płaszczyzny symetrii i barki, o kąt mieszczący się w zakresie od 0° do 90° , uzyskuje się dodatkowe sterowanie pływającym zestawem. (1 zastrzeżenie)



B64c; B64C

P. 190722

25.06.1976

Pierwszeństwo: 26.06.1975 - St. Zjedn. Am. (nr 590 773)

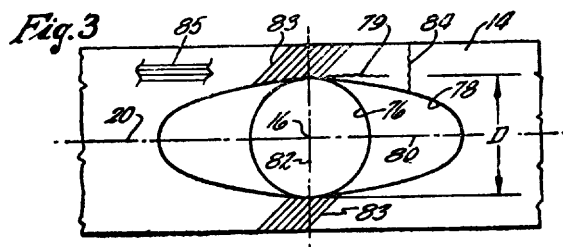
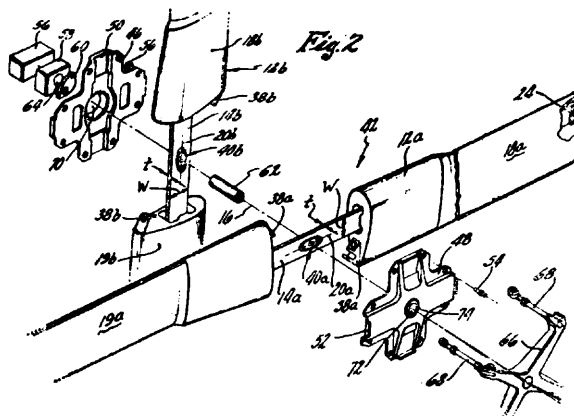
United Technologies Corporation, Hartford, Stany Zjednoczone Ameryki (William Lawrence Noehren, Edward Stanley Hiban).

Wirnik helikoptera oraz sposób wytwarzania dźwigara dla krzyżowego wirnika helikoptera

Wirnik helikoptera charakteryzuje się tym, że wał (62) zmiany skoku przechodzi przez eliptycznie ukształtowany otwór (78) w dźwigarze (14) o złożonej konstrukcji, przy czym wymiary elementów są tak dobrane, że współczynnik spiętrzenia naprężeń w dźwigarze (14) w przekrojach przechodzących przez otwór jest zminimalizowany dla warunków, w których dźwigar przenosi zrównoważone obciążenie odśrodkowe od łopat (10) a ponadto wał (62) przechodzi również przez tuleję centrującą (74), która osadzona jest w otworze dźwigara za pomocą eliptycznie ukształtowanej wkładki (40) o tak dobranych wymiarach, że po osadzeniu jej w otworze (78) dźwigara za pomocą warstwy elastomeru o odpowiednio dobranym współczynnikiem kształtu, twardości i wymiarach, przy czym wkładka i tuleja są obciążeniowo odizolowane od dźwigara (14) a współczynnik spiętrzenia naprężeń w przekroju dźwigara płaszczyzną przechodzącą przez otwór (78) zasadniczo nie zmienia się w porównaniu ze współczynnikiem spiętrzenia naprężeń dla otworu bez wkładki, zarówno w warunkach zrównoważonego jak i nierównoważonego obciążenia dźwigara siłami odśrodkowymi, przy czym warstwa elastomeru spełnia także rolę elementu przenoszącego nierównoważone siły odśrodkowe od łopat, z dźwigara na wkładkę i tuleję.

Sposób wytwarzania dźwigara dla krzyżowego wirnika helikoptera, polega na tym, że wykonuje się dźwigar o określonych wymiarach złożony z wielu jednokierunkowych włókien o wysokiej wytrzymałości, spojonych ze sobą i przebiegających wzdłuż osi dźwigara, wykonuje się otwór w dźwigarze w kierunku prostopadłym do osi dźwigara, dobiera się wkładkę mającą środkowy otwór centrujący, której zewnętrzna

powierzchnia wraz z powierzchnią otworu w dźwigarze ogranicza wnękę o określonym kształcie oraz osadza się wkładkę w otworze za pomocą elastomeru o takich właściwościach, aby współczynnik spiętrzenia naprężeń w przekroju dźwigara przechodzącego przez otwór pozostał w przybliżeniu niezmieniony po osadzeniu w otworze wkładki. (11 zastrzeżeń)



B65b; B65B

P. 192325

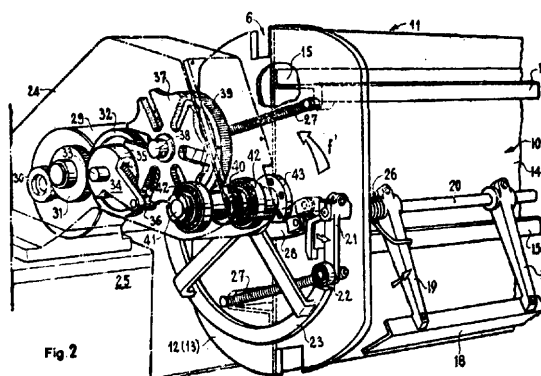
10.09.1976

Pierwszeństwo: 24.11.1975 - Włochy (nr 3598 A/75)

G.D. Societa per Azioni, Bologna, Włochy (Serafini Enzo).

Obrotowa głowica podająca papierosy do kosza samowyladowczej maszyny do ich paczkowania

Przedmiotem wynalazku jest obrotowa głowica (11), służąca do podawania papierosów do kosza samowyladowczej pakowarki. Głowica ma dwa niesymetryczne przedziały, otwarte od przodu i od góry, i mające również otwory boczne do załadowywania i wyladowywania pojemników z papierosami, charakteryzuje się tym, że zespół napędowy (29) do (42) jest połączony z elementem (43) zamocowanym do bocznej ściany (12), przeciwnej do tej, poprzez otwory której pojemniki są wprowadzane i usuwane przy czym zespół napędowy jest podtrzymywany przez element podpierający (24) w celu wolnonośnego podtrzymywania głowicy (11). (4 zastrzeżenia)



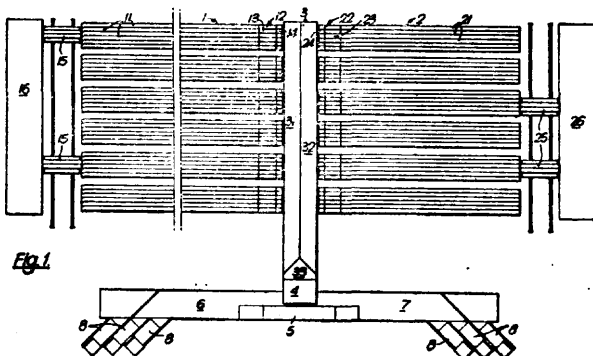
B65b; B65B P. 193152 20.10.1976

Pierwszeństwo: 20.10.1975 - Wielka Brytania
(nr 43001/75)
07.09.1976 - Wielka Brytania
(nr 39989/76)

Mechanised Order **Dispensing** Limited, Londyn,
Wielka Brytania (Peter **Mc Gechan**).

Układ do grupowania w zestawy mieszanych
opakowań

Przedmiotem wynalazku jest układ do grupowania w zestawy mieszanych opakowań z zapasu opakowań. Układ posiada sterowany sygnałami napływającymi z komputera szereg przenośników podających (1), (2) i usytuowany między nimi stół zbiorczy (3) zestawu opakowań, który za pośrednictwem przenośnika (5) i przenośników rozdzielających (6, 7) połączony jest ze stanowiskiem paczkowania (8) a z zapasem opakowań połączone są podajnikami (15) i (25) przenośniki (1, 2), które składają się z przenośników pneumatycznych (11, 21) stanowiących tymczasowe miejsce składowania opakowań z możliwością ich uzupełniania, oraz przekazujących opakowania na parę połączonych szeregowo taśmowych przenośników oddzielających (12, 22) i (13, 23) pracujących jednocześnie. Drugi z tych, przenośnik taśmowy (13, 23) ma szybkość taśmy większą niż pierwszy przenośnik taśmowy (12, 22), co pozwala na oddzielanie przylegających do siebie opakowań w momencie gdy przechodzą one z pierwszego przenośnika na drugi przenośnik. Drugi przenośnik taśmowy przekazuje opakowania bezpośrednio lub pośrednio na zbiorczy stół pneumatyczny, z którego po otwarciu zapory, cały zestaw opakowań stanowiących zamówienie jest przekazywany do wybranego stanowiska paczkowania będącego jednym z szeregu takich stanowisk. (12 zastrzeżeń)



B65c; B65C P. 192618 T 23.09.1976

Górnośląskie Zakłady Piwowarskie, Zabrze, Polska
(Adam Rożek).

Etykieciarka automatyczna do **butelek**

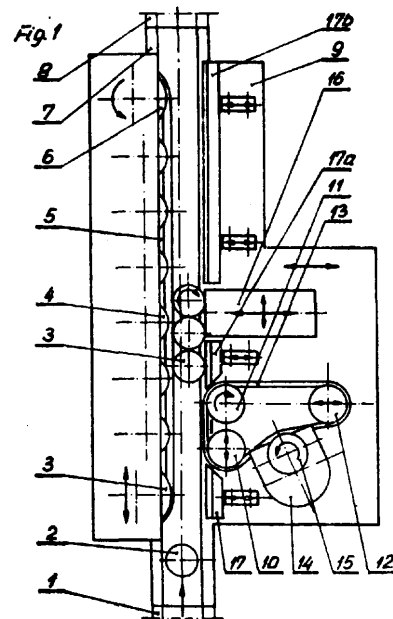
Przedmiotem wynalazku jest etykieciarka automatyczna do nakładania etykiet papierowych na butelki i inne opakowania o przekroju cylindrycznym zbudowana na transporterze taśmowym gotowych wyrobów.

Etykieciarka według wynalazku składa się z mechanizmu rolkowego, zamontowanego na prowadnicy (7) transportera butelek (8), złożonego z uchwytu i napinacza, rolki napędowej (6), rolki napinającej (3), rolki pośrednich (4) oraz dwóch pasków klinowych (5).

Z drugiej strony transportera butelek (8) na stole (9) umocowany jest mechanizm nakładania kleju na butelki, który składa się z rolki ustawczej (10), rolki pośredniej (11), rolki napędowo-napinającej (12), trzech pasków klinowych (13) klejowych współbieżnie usta-

wionych z dwoma paskami klinowymi (5), z zasobnika (14) z rolką klejową (15) i zasobnika etykiet (16) oraz trzech docisków (17, 17a i 17b). Mechanizm do nakładania kleju i stół (9) mogą być dowolnie regulowane w zależności od szerokości etykiet i średnicy butelek stosowanych butelek.

Napęd mechanizmu rolkowego i mechanizmu do nakładania kleju przenoszony jest z wałka transportera butelek (8). (5 zastrzeżeń)



B65d; B65D P. 192819 04.10.1976

Pierwszeństwo: 04.10.1975 - RFN (nr P. 2544491.1.)

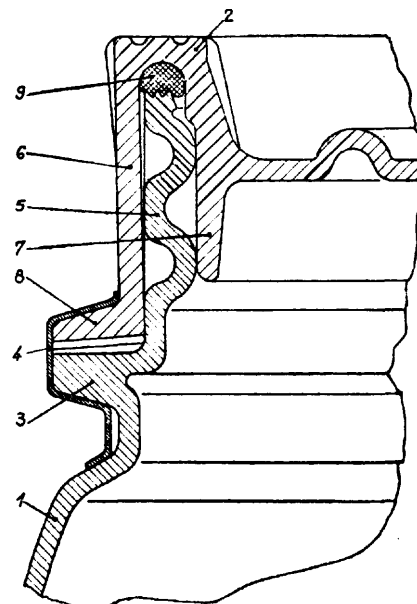
Mauser KG, **Brühl**, RFN (Theo **Hammes**, **Aloys Hoff**).

Beczka z wiekiem

Beczka z wiekiem ma kołnierz (3), przechodzący w szyjkę (5), która ma kształt na przemian wygięty. Na szyjkę (5) jest wciśnięte wieko (2) mające na obrzeżu zewnętrznym skierowany promieniowo na zewnątrz kołnierz (8).

Kołnierze (8) i (3) połączone są ze sobą za pomocą pierścienia (4).

Pierścień uszczelniający (9) włożony między obrzeże zewnętrzne (6) wieka, a jego obrzeże wewnętrzne (7) zostaje dociśnięty do górnej krawędzi szyjki (5). (1 zastrzeżenie)



B65d; B65D

P. 192861

06.10.1976

Pierwszeństwo: 09.01.1976 - Szwajcaria (nr 203/76)

Lonza AG., Gampel/Wallis, Szwajcaria.

Pojemnik z tworzywa sztucznego

Przedmiotem wynalazku jest pojemnik z tworzywa sztucznego, składający się z grubościenną zewnętrzną warstwą płaszczywej i wewnętrznej cienkościenną warstwy, oraz sposób wytwarzania takiego pojemnika. Pojemnik według wynalazku charakteryzuje się tym, że zewnętrzną warstwą płaszczywej stanowi regenerat uzyskany przez recykлизację a warstwę wewnętrzną stanowi pierwotne tworzywo sztuczne, posiadające zdolność mieszania się z tworzywem warstwy płaszczywej.

Sposób wytwarzania tego pojemnika polega na tym, że odzyskiwane w drodze recykлизacji pojemniki poddaje się mieleniu i tak otrzymane sproszkowane tworzywo sztuczne stosuje się do wytwarzania zewnętrznej warstwy płaszczywej a wewnętrzną stronę warstwy płaszczywej pokrywa się pierwotnym tworzywem, które ma zdolność mieszania się z tworzywem z jakiego wykonana jest warstwa płaszczywej. (6 zastrzeżeń)

B65d; B65D

P. 193325

28.10.1976

Pierwszeństwo: 28.10.1975 - Szwecja (nr 7512022-0)

AB Ziristor Lund, Szwecja (Lars-Erik Palm, Gert Nedstedt, Bengt Nilen).

Opakowanie na ciecz, zwłaszcza pod ciśnieniem

Opakowanie na ciecz, zwłaszcza pod ciśnieniem, zawiera pojemnik (1), w kształcie poduszki nieprzepuszczającej cieczy, oraz obudowę (2) o niewielkiej zdolności do rozciągania się. Pojemnik (1) stanowi odcinek giętkiej rury napełniony zawartością i zalepiony przy pomocy dwóch poprzecznych przegród (9) uszczelniających, ustawiony w obudowie (2) tak, że przegrody (9) przebiegają wzdłuż obudowy. Obudowa (2) ma długość co najmniej równą długości pojemnika (1), zaś rogi (10) pojemnika (1) są zagięte i zamocowane do obudowy (2), a jego krańcowe odcinki usytuowane w pobliżu końca obudowy mają kształt wypukły. (15 zastrzeżeń)

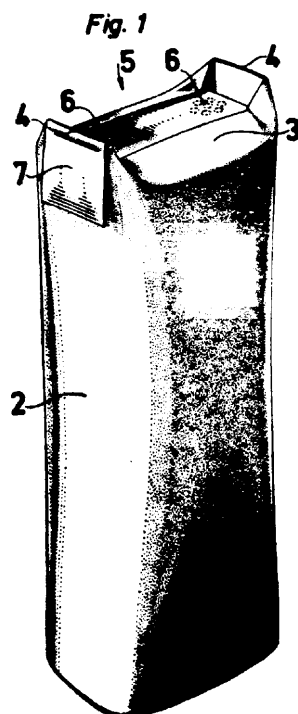


Fig. 1

B65g; B65G

P. 183840

06.10.1975

Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Marian Kubrak, Roman Kądziela, Stefan Hlybin).

Kleszcze szynowe

Kleszcze szynowe według wynalazku są przeznaczone zwłaszcza do zabezpieczania wózków zrzutowych przenośników taśmowych przed podnoszeniem przez taśmę i zrzucaniem z toru jezdni. Zawierają one przymocowany do ramy (1) wózka zrzutowego korpus (2) zaopatrzony w pionowo usytuowane środkowe prowadnice (3) oraz pochylone ku dołowi boczne prowadnice - górne (4) i dolne (5). W prowadnicach (3, 4, 5) są umieszczone czopy (7) osi (8), które stanowią przegubowe połączenie korbowodów: - górnych (11) i dolnych (12) z ciągnem (10) oraz szczękami (9). Szczęki (9) mają części chwytne (13) o kształcie zbliżonym do poprzecznego przekroju główki szyny (14), co umożliwia zakleszczanie szerek (9) za dolne ściany (16) główki szyny (14). (3 zastrzeżenia)

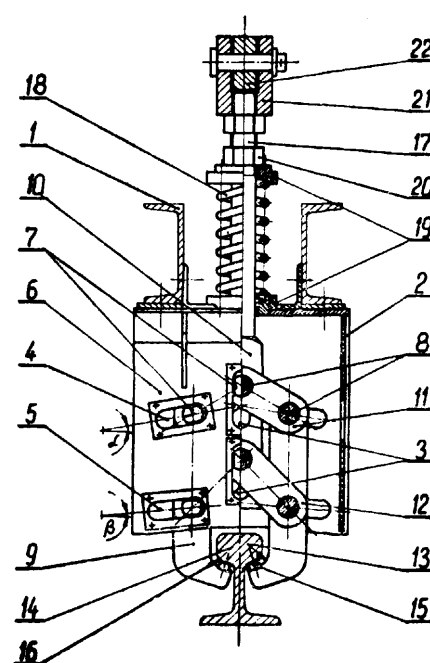


fig. 2

B65g; B65G

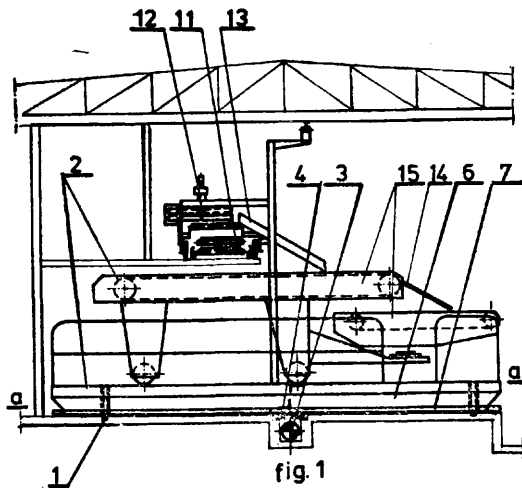
P. 183904

09.10.1975

Przedsiębiorstwo Realizacji Inwestycji Przemysłu Cementowego, Biuro Projektów Przemysłu Cementowego i Wapienniczego, Kraków, Polska (Leszek Zachuta).

Układ do oczyszczania rampy załadowniczej materiałów workowanych

Układ według wynalazku składa się z przenośnika ślimakowego (3), zagłębionego w rampie, w podłużnej osi torów platformy (6) przejezdnej zespołu (2) ładowniczej oraz z umieszczonych pod platformą (6) dwóch pługów (7), z których każdy ma postać ściętego trójkąta, swą podstawą zamocowanego na ramie platformy (6) a ściętym wierzchołkiem skierowanego do przenośnika taśmowego (3). (1 zastrzeżenie)



B65g; B65G

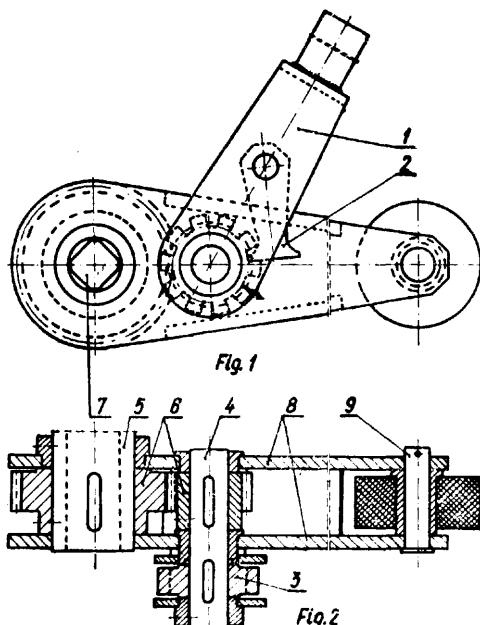
P. 184160

22.10.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Zgrzebnych i Czesankowych Wełny „BEFAMATEX”, Bielsko-Biała, Polska (Józef Hebda, Maciej Rakoczy).

Przyrząd do przesuwania, zwłaszcza maszyn włókienniczych

Przyrząd do przesuwania, zwłaszcza maszyn włókienniczych charakteryzuje się tym, że jego dźwignia (1) z dwukierunkową zapadką (2) jest połączona z tu-



leją (5) za pomocą zębatej przekładni (6). Tuleja (5) ma czworokątny uchwyt do połączenia z czopem wałka (7), służącym do przesuwania składnika zespołu zgrzebnego. Wyżej wymienione elementy przyrządu są osadzone w korpusie (8), który ma punkt podparcia o podłoże w postaci tocznego elementu (9). (1 zastrzeżenie)

B65g; B65G

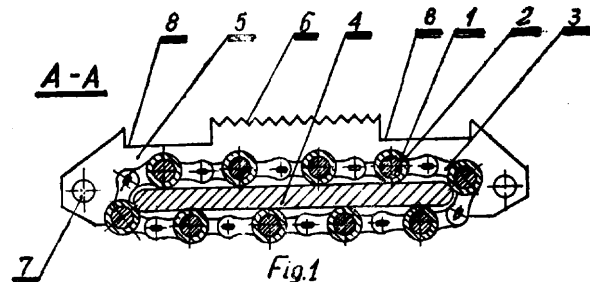
P. 184313

27.10.1975

Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Przemysłu Mięsnego Białystok, Polska (Eugeniusz Jurczak).

Urządzenie do przemieszczania ciężkich elementów

Urządzenie według wynalazku ma korpus wewnątrz którego są osadzone obrotowo rolki toczne (1) na sworzniach (2), których końce zamocowane są w otworach tulejek łańcuchów drabinkowych (3) tworząc obwód bez końca, przewinięty wokół półki (4) zamocowanej między wspornikami korpusu (5), które na swych górnych płaszczyznach posiadają nacięcia zabezpieczające. Wsporniki korpusu (5) posiadają otwory (7) i wycięcia (8) do łączenia urządzeń w celu tworzenia z nich większych zestawów transportowych. (3 zastrzeżenia)



B65g; B65G

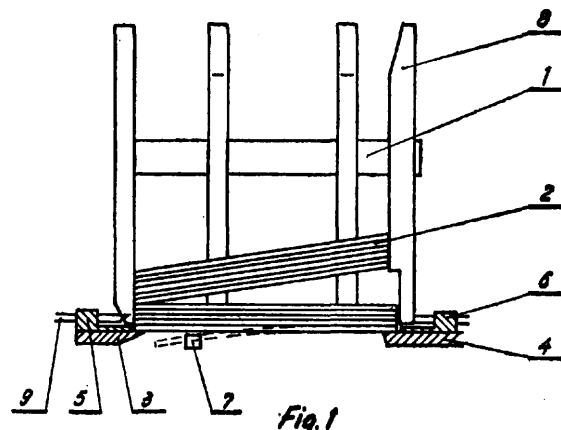
P. 184374

29.10.1975

Centralne Laboratorium Akumulatorów i Ogniwi, Poznań, Polska (Edward Fedder, Andrzej Szpak).

Podajnik płyt lub krutek akumulatorowych

Podajnik według wynalazku ma dwustopniowy magazyn (1) o zmiennym przekroju, w którym pierwszych kilkanaście płyt (2) lub krutek leży poziomo, a pozostałe znajdujące się w jego górnej części o mniejszym przekroju są usytuowane skośnie w stosunku do poziomej płaszczyzny pracy urządzenia, płytki oporowe (3) i (4) o niewielkich powierzchniach, stanowiące punkty oparcia dla płyt (2) lub krutek, nad którymi suwają się ruchem posuwisto-zwrotnym sprzężone ze sobą popychacze (5) i (6), których zada-



niem jest wysuwanie pojedynczych płyt (2) ze stosów dwa zaczepy boczne (7), służące do przemieszczania zwisających płyt, posiadających dwustronnie wystające choraągiewki oraz cztery ruchome zaczepy (9) uruchamiane popychaczami (5) i (6), których zadaniem jest synchronizacja między pracującymi popychaczami, a swobodnym opadaniem w magazynku (1) płyt (2) lub krutek z usytuowanego skośnie stosu.

(5 zastrzeżeń)

B65g; B65G

P. 184415

31.10.1975

Główne Biuro Studiów i Projektów Zakładów Przeróbki Mechanicznej Węgla „Separator”, Katowice, Polska (Karol Kozusznik, Stanisław Piecuch, Bernard Duda, Jerzy Raczynski).

Zbiornik materiałów ziarnistych dla wywrotnic wagonowych

Zbiornik dla wywrotnic wagonowych według wynalazku posiadający urządzenie odprowadzające umieszczone pod wysypem podzielonym na szereg otworów wylotowych, charakteryzuje się tym, że wyloty (3) zbiornika (2) zabudowane są w jednym rzędzie na całej długości bębna (1) wywrotnicy. Pod każdym wylotem umieszczony jest poprzeczny dozownik stalowo-członowy (4) podający materiał na zbiorczy przenośnik taśmowy usytuowany równoległe do osi bębna (1) wywrotnicy wagonowej.

(1 zastrzeżenie)

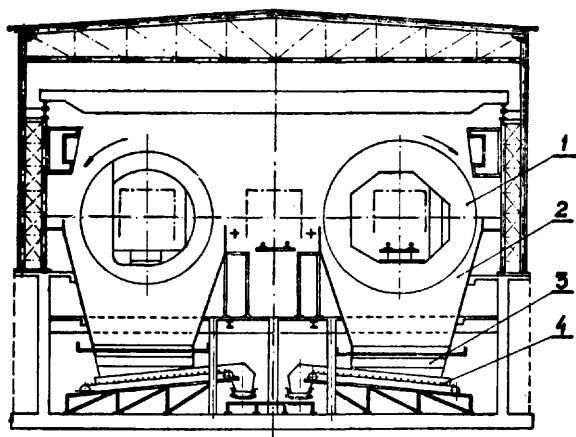


Fig. 1

B65g; B65G

P. 184417

31.10.1975

Główne Biuro Studiów i Projektów Zakładów Przeróbki Mechanicznej Węgla „Separator”, Katowice, Polska (Stanisław Reiser, Ryszard Grzesiek, Bernard Duda, Irena Kurpisz, Czesław Kogut, Mieczysław Pająk).

Urządzenie do załadowywania wagonów materiałami sypkimi

Urządzenie do ważenia i ładowania materiałów sypkich na kołowe środki transportowe, mające zastosowanie szczególnie przy sprzedaży różnych sortymentów węgla, według wynalazku jest zaopatrzone w rewersy i jedno-obrotowy przenośnik (2) zabudowany nad zbiornikami (1), umieszczonymi na jednym poziomie budynku drobnej sprzedaży. Pod wylotami zbiorników są zabudowane podajniki wibracyjne (5), dozujące materiał do pojemników wagowych (6). Pod wylotami pojemników wagowych (6) są umieszczone uchylne zsuwnie załadunkowe (8), kierujące materiał do pojazdów (9).

(2 zastrzeżenia)

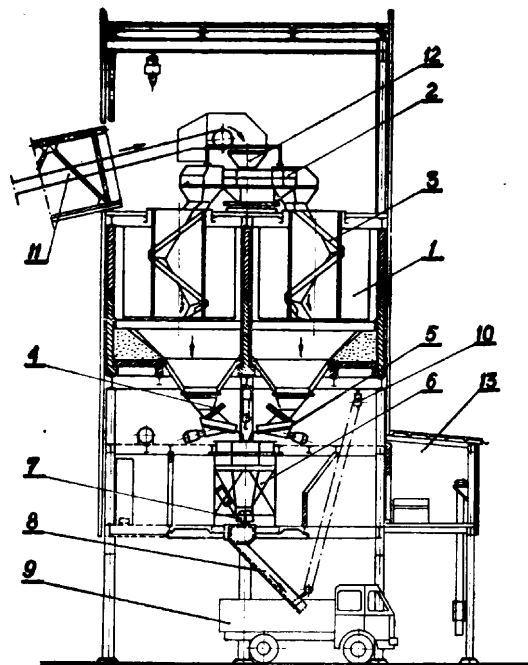


Fig. 2

B65g; B65G

P. 186312

02.01.1976

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Stanisław Zaczekowski, Janusz Lisowski, Tadeusz Moskwa).

Sposób i urządzenie do napełniania zbiorników materiałami kawałkowymi zwłaszcza brykietami z drobnoziarnistych koncentratów rud

Sposób według wynalazku polega na tym, że wewnątrz zbiornika zabudowuje się w sposób rozłączny lub nierozłączny wewnątrz otwartą zsuwnię spiralną i tak przygotowany zbiornik wypełnia się materiałem kawałkowym w sposób ciągły lub periodyczny do dowolnej wysokości.

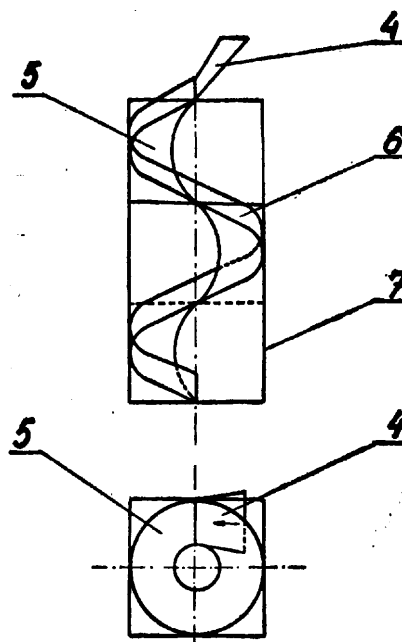


Fig. 2

Urządzenie według wynalazku składa się z wewnątrz otwartej zsuwni spiralnej opartej na konstrukcji nośnej (7) i zabudowanej wewnątrz zbiornika. Wstęga spiralna (5) zsuwni o określonym stosunku $d_z : d_w$ i skoku jednego zwoju, ograniczona jest ze strony zewnętrznej pobocznica (6), a na początku posiada kierownicę (4) będącą odcinkiem zwężającą się ku dołowi zsuwni prostej. (2 zastrzeżenia)

B65g; B65G

P. 186317

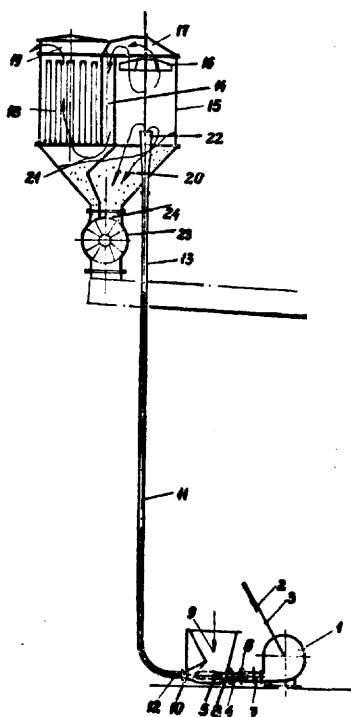
02.01.1976

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych BIPROMET, Katowice, Polska (Antoni Wyrwała).

Urządzenie do transportu pneumatycznego tłocznego materiałów zwłaszcza pylistych i drobnoziarnistych

Urządzenie służy do transportu pneumatycznego materiałów pylistych i drobnoziarnistych na trasach poziomych i pionowych, zwłaszcza w tłocznych instalacjach pneumatycznych o regulowanej wydajności transportu i z dwustopniowym odpylaniem powietrza transportującego na końcu trasy.

Urządzenie składa się ze znanej instalacji dwustopniowego odpylania, przy czym na jej wylocie z zasypowego leja (20) i osadczego leja (21) zabudowany jest celkowy podajnik (23). (1 zastrzeżenie)



B65g; B65G

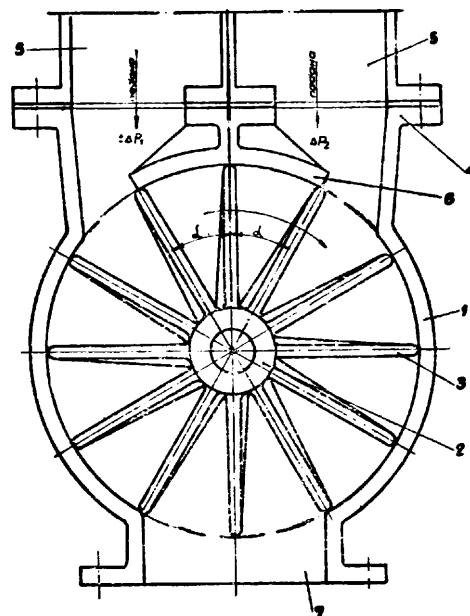
P. 186318

02.01.1976

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Antoni Wyrwała).

Wielowlotowy podajnik celkowy

Podajnik według wynalazku przeznaczony do ciągłego podawania na bęben materiałów pylistych i ziarnistych z kilku oddzielnych zasypów, w których panują różne ciśnienia powietrza, składa się ze znanej bębna (1), wewnątrz którego zabudowany jest wirnik (2) łopatkowy. Podajnik podłączony jest do kilku przewodów zasypowych, przy czym pomiędzy ich wlotami (5) do bębna (1) umieszczone są uszczelniające segmenty (6) i łopatki (3) wirnika (2). (1 zastrzeżenie)



B65g; B65G

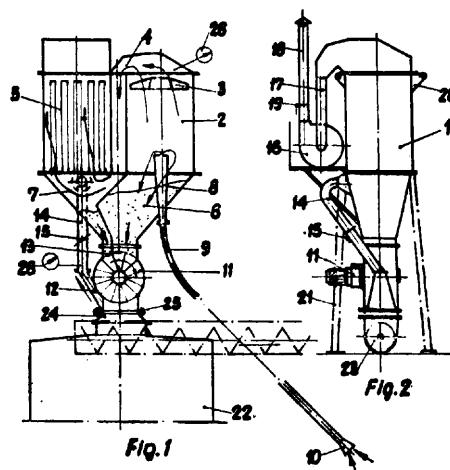
P. 186319

02.01.1976

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „BIPROMET”, Katowice, Polska (Antoni Wyrwała).

Sposób transportu pneumatycznego oraz urządzenie do transportu materiałów sypkich

Sposób poziomo-pionowego transportu pneumatycznego materiałów pylistych i drobnoziarnistych za pomocą podciśnienia zwłaszcza na składowiskach polega na tym, że z przemieszczanego pneumatycznie materiału odprowadza się uprzednio zassany pod ciśnieniem materiał sypki poprzez dwustopniowe oczyszczanie powietrza transportującego, przy czym różnica ciśnień pomiędzy pierwszym a drugim stopniem jest stała, zaś materiał odprowadzany jest w sposób ciągły. Urządzenie do stosowania tego sposobu składające się z dyfuzora (8), komór osadczych (2), filtra (5) i lejów zasypowych, charakteryzuje się tym, że ma pod zasypowym lejem (6) i osadczym lejem (7) zabudowane zamknięcie ciśnieniowe w postaci wielowlotowego podajnika (11) celkowego. (2 zastrzeżenia)



B65g; B65G

P. 186320

02.01.1976

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „BIPROMET”, Katowice, Polska (Adam Czajkowski).

Urządzenie do ładowania rulonów na palety transportowe

Urządzenie według wynalazku ma zastosowanie w walcowniach taśm metalowych, zwłaszcza w walcowniach metali nieżelaznych, szczególnie przydatne do wywracania rulonów różnowymiarowych zwłaszcza taśm i układania ich centrycznie na jednowymiarowych zunifikowanych paletach transportowych. Urządzenie składa się z ramion załadowczego i rozładowczego, tworzących kołyskę, przy czym na rozładowczym ramieniu (2a) zabudowany jest wózek (4) osadzony na jezdni (7), na której zabudowany jest nastawczy zderzak (8). Wózek (4) ma oporowy próg (3), zaś załadowcze ramie (2) ma wnękę (9).

(3 zastrzeżenia)

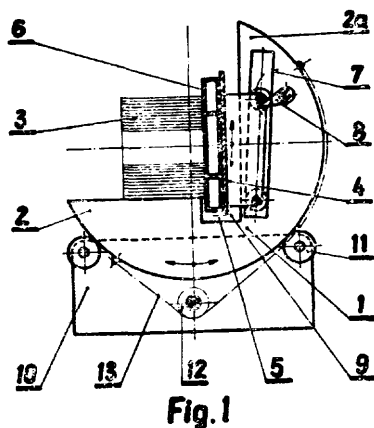


Fig. 1

B65g; B65G

P. 186321

02.01.1976

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „BIPROMET”, Katowice, Polska (Antoni Wyrwa).

Urządzenie do transportu pneumatycznego materiałów sypkich

Urządzenie według wynalazku mające zastosowanie do poziomo-pionowego transportu pneumatycznego materiałów sypkich zwłaszcza przy przesypywaniu materiałów ze składowiska na środki transportowe i odwrotnie charakteryzuje się tym, że składa się z dwustopniowej odpylni (1), pod której lejami (6) i (7) zabudowany jest w sposób obrotowy celkowy podajnik (11) z rozprowadzającą końcówką (13) mającą postać rynny aeracyjnej. (2 zastrzeżenia)

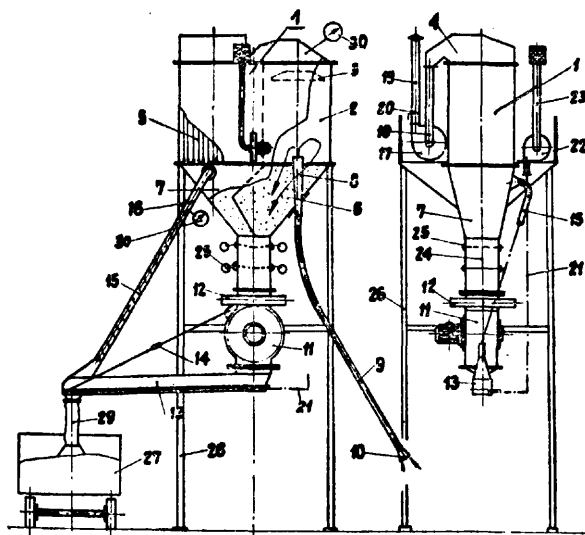


Fig. 1

Fig. 2

B65g; B65G

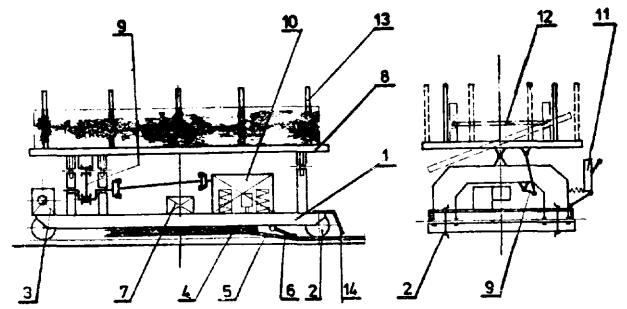
P. 186347

05.01.1976

Biuro Projektów Konstrukcji Metalowych i Urządzeń Przemysłowych „Mostostal”, Zabrze, Polska (Tadeusz Seidel, Ryszard Bączkiewicz, Andrzej Zahorski).

Wózek manipulacyjny do transportu przemysłowego

Wózek manipulacyjny do transportu przemysłowego charakteryzuje się tym, że zaopatrzony jest w silowniki i silniki pneumatyczne zasilane przy pomocy przewodu elastycznego (5) nawijanego na zamocowany do ramy (1) bęben (4) o pionowej osi obrotu oraz indywidualnym pneumatycznym i niesterowanym napędzie obrotu, przy czym platforma (8) wózka jest wychylna w osi podłużnej wózka przy pomocy mechanizmu korbowego (9), który zaopatrzony jest w mechaniczny układ blokujący wychylenie przy mimośrodowym obciążeniu platformy. (2 zastrzeżenia)



B85g; B65G

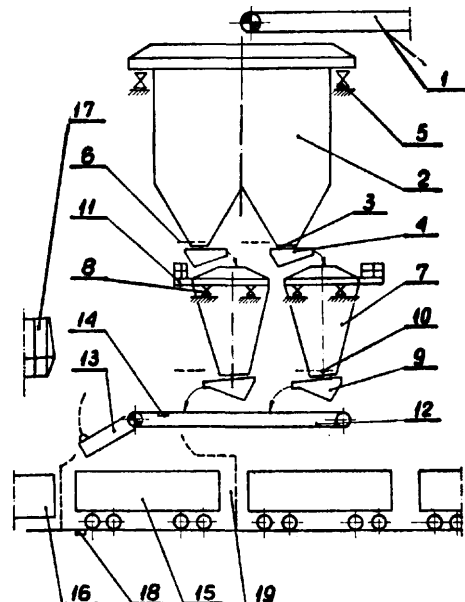
P. 186539

13.01.1976

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego, Gdańsk, Polska (Mieczysław Czajkowski).

Urządzenie załadowcze materiałów masowych

Urządzenie według wynalazku stanowi zbiornik (2) zasypowy zakończony w dolnej części otworami (3) wylotowymi pod którymi znajdują się dozowniki (4) współpracujące ze zbiornikami (7) wagowymi. W dolnej części zbiorników wagowych znajdują się elementy (9) zsypujące zaś w górnej części zamocowane są wagi (8). Zsypanie do wagonów (15) lub innych środków transportowych odbywa się w tunelu (19) podciśnieniowym poprzez przenośnik (12) wyposażony w nastawną zsuwnię (13) sterowaną elementem (14) dozującym automatyki sterującej. Na trasie przejezdnej środków transportowych zainstalowany jest przełącznik (18) zaś zbiorniki (7) wagowe wyposażone są w stanowiska (11) legalizacyjne. (4 zastrzeżenia)



B65g; B65G

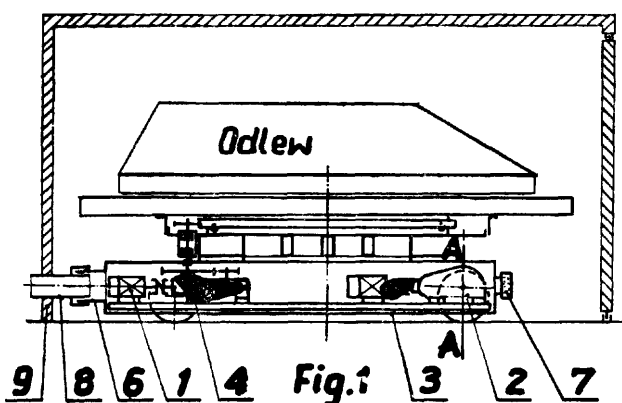
P. 186568

14.01.1976

Biurowo Projektów Konstrukcji Metalowych i Urządzeń Przemysłowych „Mostostal”, Zabrze, Polska (Andrzej Wilk).

Urządzenie transportowe ze stołem obrotowym

Urządzenie transportowe ze stołem obrotowym przeznaczone jest do pracy w pomieszczeniach o silnym zapyleniu, głównie jednak do transportu i obracania odlewu w komorze oczyszczarki śrutowej podczas procesu czyszczenia. W urządzeniu według wynalazku zastosowano mechanizmy (1) i (2) napędowe usytuowane w szczelnym tunelu (3) chroniącym je od atmosfery zapyłonej. Wałki napędowe (4) członów roboczych mechanizmów wychodzą przez uszczelnione otwory w tunelu. Ponadto tunel (3) zakończony jest z jednej strony króćcem (6) otwartym, połączonym przesuwnie z króćcem stałym (8) zamocowanym w ścianie komory (9). Zapewnia on dopływ powietrza niezapyłonego do chłodzenia napędów. Natomiast z drugiej strony tunelu usytuowany jest filtr powietrza (7) umożliwiający odpływ powietrza z tunelu i jednocześnie chroniący tunel przed przedostaniem się do niego pyłu. (2 zastrzeżenia)



B65g; B65G

P. 186725

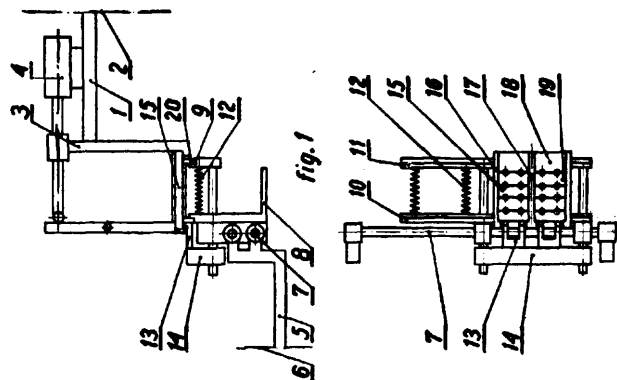
21.01.1976

Huta Baildon, Katowice, Polska (Oskar Baenisch, Jerzy Lejawka, Zygmunt Sitek, Zygmunt Wartak).

Urządzenie do przenoszenia narzędzi do kolejnych stadiów obróbki cieplnej

Urządzenie do przenoszenia narzędzi do kolejnych stadiów obróbki cieplnej, składające się z nosideł do trzymania narzędzi w pozycji zawieszonych, impulsowego przenośnika wieszakowego do przewożenia nosideł i podstawek do osadzenia nosideł w celu załadunku i rozładunku, ma podnośnik i podstawkę zaopatrzone w uchwyty szczękowe (3, 13).

Poza tym podstawka (8) ma gniazdko (9) utworzone z ramienia nieruchomego (11) i ramienia ruchomego (10), połączonych ze sobą sprężynami rozprężającymi



(12). Podstawka (8) osadzona jest na prowadnicach (7), zamocowanych do stołu obrotowego (5).

Samo nosidło składa się z ramy (16) ze szkieletem w postaci prowadnic (17), w których osadzone są płytki (18, 19). (4 zastrzeżenia)

B65g; B65G

P. 186782

24.01.1976

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Katowice, Polska (Wiesław Kowalczyk, Zbigniew Wasilewski, Jerzy Osadnik, Waldemar Stankiewicz).

Układ urządzeń transportowo-podających do formowania i wiązania w jednostki ładunkowe elementów długich o przekroju prostokątnym

Przedmiotem wynalazku jest układ urządzeń transportowo-podających do mechanicznego formowania i wiązania w jednostki ładunkowe elementów długich takich jak podkłady, znajdujący zastosowanie w przemyśle drzewnym.

Urządzenie składa się z przenośnika zasobnikowego (1) z członu pochylego i poziomego przenośnika wprowadzającego (2), którego łańcuchy wyposażone są w zabieraki (10), oraz zespołów podającego (3) i odbierającego (4). Równolegle do nich umieszczony jest przenośnik odbierający (5). Człon poziomy przenośnika wprowadzającego (2) ma elektrobębn (11) umieszczone między łańcuchami przenośnika. (3 zastrzeżenia)

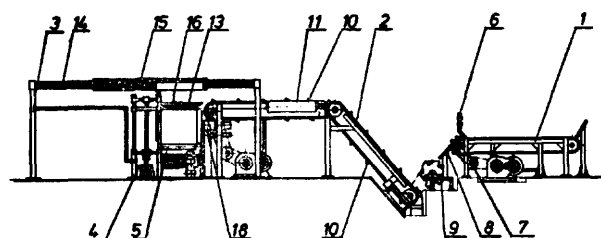


Fig. 1

B65g; B65G

P. 186874

28.01.1976

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 167675

Ośrodek Bada wczoro-Roz woj owy Maszyn i Urządzeń Przetwórstwa Zbożowo-Pasowego, Bydgoszcz, Polska (Jerzy Butowski).

Paletyzator do automatycznego układania w stosy na paletach opakowań zbiorczych

Paletyzator charakteryzuje się tym, że zawiera urządzenie do kontroli wysokości opakowań (2). Korzystnie urządzenie do kontroli wysokości opakowań składa się z sztywnej kłapy (1), przymocowanej do wałka (4) ułożyskowanego na obu końcach w tulejach (5) osadzonych na wspornikach (6). Wałek (4) jest zaopatrzone w krzywkę (7), sprzęgniętą z wyłącznikiem (8) silnika napędzającego przenośnik (3). Dolna krawędź sztywnej kłapy (1) zwisa tuż nad górną powierzchnią opakowania (2) przemieszczającego się na przenośniku (3). Urządzenie do kontroli wysokości opakowań (2) stanowi zespół fotorezystora (11) i naświetlacza (12) osadzony na wspornikach (10). Zespół ten jest połączony z układem sterowania silnika napędzającego przenośnik (3). Strumień świetlny (13) jest usytuowany tuż nad górną powierzchnią opakowania (2). (3 zastrzeżenia)

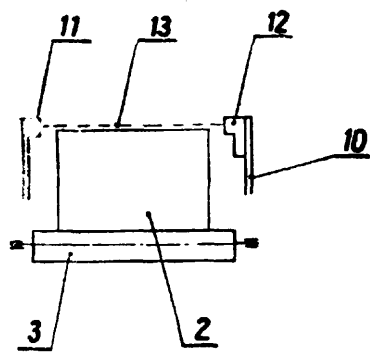


Fig. 3

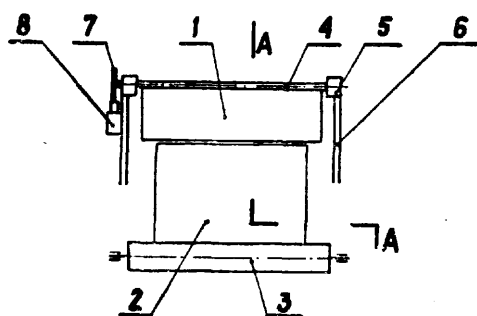


Fig. 1

B65g; B65G

P. 186878

29.01.1976

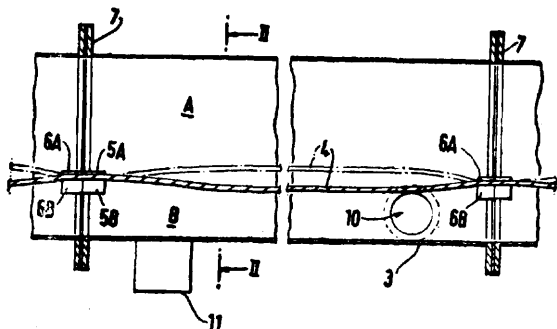
Bobcock Hydro-Pneumatics Limited, Londyn, Wielka Brytania (John Cowperwait).

Przenośnik sproszkowanego materiału oraz sposób przenoszenia sproszkowanego materiału

Przenośnik sproszkowanego materiału posiada odkształcalną membranę (4), której zarys, poprzecznie do krawędzi bocznych, zmienny jest w czasie pracy przenośnika.

Sposób przenoszenia sproszkowanego materiału polega na tym, że podczas przenoszenia materiału zmienia się cyklicznie zarys membrany drogą różnicy ciśnienia w poprzek membrany. (8 zastrzeżeń)

FIG. 1.



B65g; B65G

P. 186965

31.01.1976

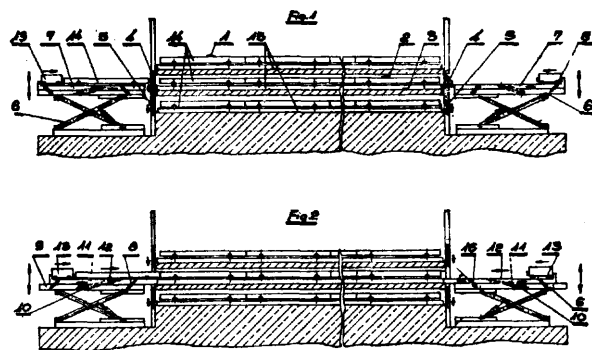
Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego „Miastoprojekt”, Wrocław, Polska (Józef Biernacki, Tadeusz Strzeszewski).

Urządzenie do przemieszczania palet w potokowych liniach produkcyjnych wytwarzających żelbetowe elementy budowlane

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do przemieszczania palet w potokowych liniach produkcyjnych wytwarzających żelbetowe elementy budowlane, które zapewnia bezpieczne przetaczanie palet z pionowych urządzeń transportowych do grzewczych tuneli i z tuneli na pionowe urządzenia transportowe oraz ułatwia zamykanie tuneli.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że posiada na podnoszonym pomoście (6) dwudzielne platformy (9) z ruchomymi torami (7), które po przesunięciu w poziomie z podnoszonych pomostów (6) do styku z torami (15) w grzewczych tunelach (2) i (3) lub produkcyjnej linii (1) tworzą ciągły, jezdny tor dla palet (14) a po usunięciu ruchomych torów (7) na dwudzielnych platformach (9) powstaje luka, w którą są wprowadzane zasuwki (4 i 5) zamykające grzewcze tunele (2 i 3), przy czym ruchome torzy (7) są połączone z dolną częścią dwudzielnej platformy (9) przy użyciu układu dźwigniowego (8) i są przesuwane hydraulicznym siłownikiem (11).

(2 zastrzeżenia)



B65g; B65G

P. 186970

31.01.1976

Biuro Projektów Konstrukcji Metalowych i Urządzeń Przemysłowych „Mostostal”, Zabrze, Polska (Janusz Olejarz, Zbigniew Piątkiewicz).

Sposób aeracyjnego transportu pneumatycznego oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób aeracyjnego transportu pneumatycznego polega na tym, że odbierany spod dowolnego zbiornika materiał sypki za pomocą rynnny aeracyjnej doprowadzany jest w ściśle określonej ilości do iniektora, a stamtąd już transportem pneumatycznym dostarczany jest do punktów odbioru. Tego rodzaju tran-

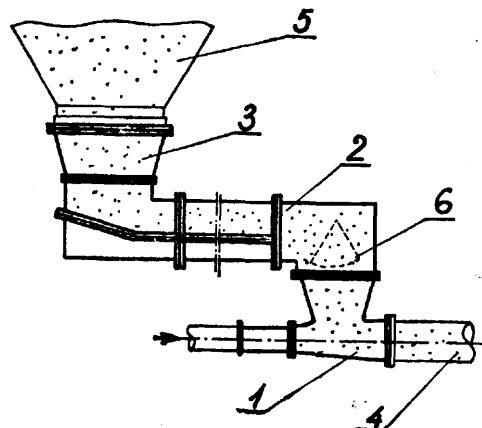


Fig. 1

sport odbywać się może w sposób ciągły aż do momentu opróżnienia zbiornika zasypującego. Urządzenie do stosowania tego sposobu składa się z aeracyjnego dozownika (2) inżektora (1) do którego doprowadzana jest określona ilość powietrza oraz z zaworu (3) zabezpieczającego zbiornik (5) zasypujący przed wzrostem ciśnienia. Ilość podawanego materiału określana jest ilością powietrza doprowadzanego do dozownika (2) oraz wielkością przesłony (6).

(2 zastrzeżenia)

B65g; B65G

P. 192564 T

21.09.1976

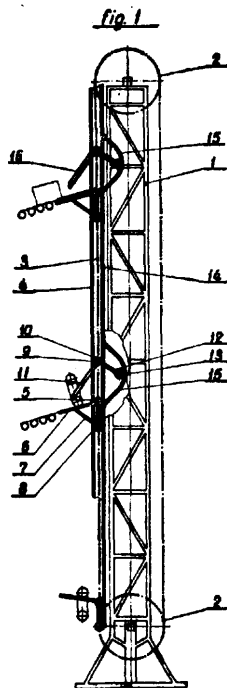
Przedsiębiorstwo Projektowania i Realizacji Inwestycji Przemysłu Gumowego „Stomil”, Warszawa, Polska (Jerzy Morawski, Wiesław Czaja).

Urządzenie do pionowego transportu jednostek towarowych z jednoczesnym kierowaniem ich na określone poziomy magazynowe

Urządzenie według wynalazku składające się z dwóch równoległych napędowych rolkowych łańcuchów (3) rozpiętych na dwóch parach łańcuchowych kół (2), charakteryzuje się tym, że w dwóch równoległych rolkach (10) łańcucha (3) jest osadzona oś (9) dwuramiennej dźwigni, której jedno ramię (11) jest wieszakiem natomiast na końcu drugiego ramienia (12) jest ułożyskowana rolka (13) umieszczona w prowadnicy (14).

Tor każdej prowadnicy (14) posiada w z góry określonym miejscu wewnętrzne wygięcie (15). Urządzenie ma kilka prowadnic (14), z których każda ma wewnętrzne wygięcie (15) na innym poziomie. Położeniu prowadnicy (14) odpowiada odpowiednie położenie ramienia (12) na osi (9). Z chwilą wejścia rolki (13) w wygięcie (15), następuje częściowy obrót ramienia (12) oraz (11) wokół osi (9) i zsuniecie się towarowej jednostki z ramienia (11).

(1 zastrzeżenie)



B65g; B65G

P. 192751 T

29.09.1976

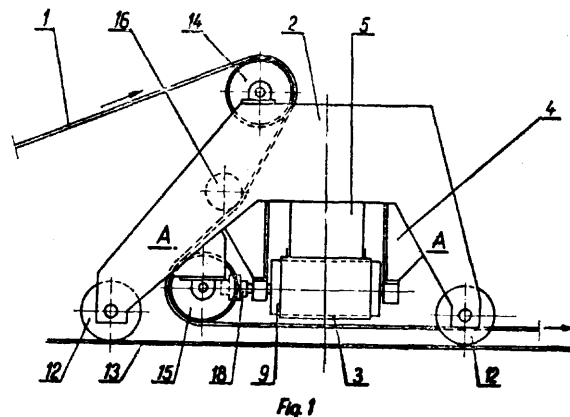
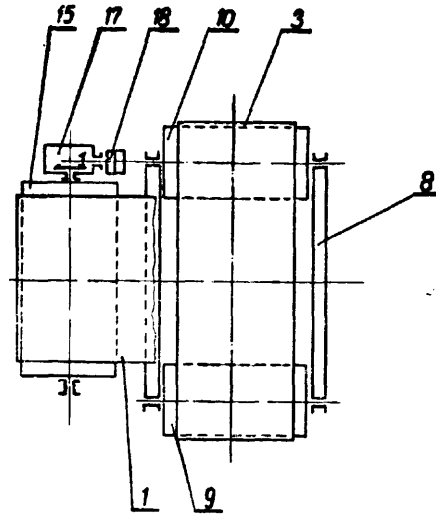
Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Henryk Stasik, Tadeusz Bryk, Marian Szczepanik).

Wózek zrzutowy transportera taśmowego

Przedmiotem wynalazku jest wózek zrzutowy transportera taśmowego do podawania tworzyw sypkich a zwłaszcza wilgotnych. Wózek zrzutowy według wy-

nalazku charakteryzuje się tym, że ma poprzeczny przenośnik taśmowy (3), którego bęben (10) jest połączony poprzez układ napędu złożony ze sprzęgła (18) i przekładni zębatej (17) z bębniem odchylającym (15) przenośnika taśmowego (1).

(1 zastrzeżenie)



B65g; B65G

P. 193017

14.10.1976

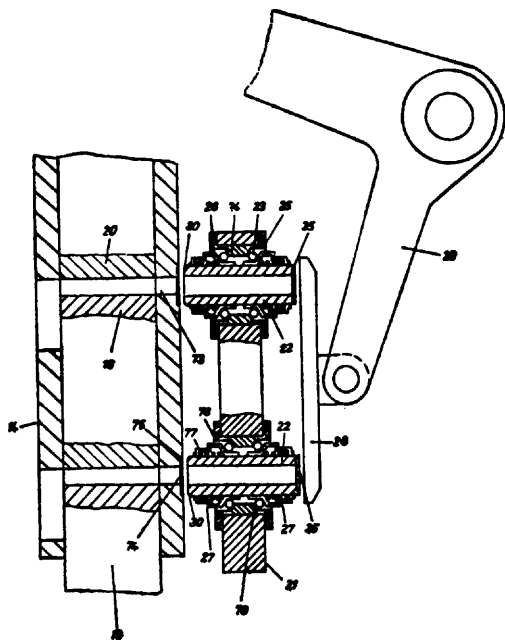
Pierwszeństwo: 15.10.1975 - RFN (nr P 2546245.7)

Dr. Carl Hahn GmbH, Dusseldorf, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie podające wytwarzane wyroby zwłaszcza tampony z jednego stanowiska obróbczego na drugie

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie podające wytwarzane wyroby cylindryczne, zwłaszcza tampony z jednego stanowiska obróbczego na drugie. Urządzenie charakteryzuje się tym, że zawiera obrotową tarczę podającą (21) posiadającą usytuowanie płaszczyzny głównej prostopadłe do przelotowych gniazd (78), w których są osadzone tuleje przekazujące (22) dla obrabianych tamponów oraz mechanizmy służące do ustawiania tulei przekazujących (22) w przybliżeniu współosiowo z pierwszym stanowiskiem obróbczym przy przyjmowaniu obrabianego przedmiotu na tarczę podającą (21) i z drugim stanowiskiem obróbczym przy odbieraniu obrabianego przedmiotu z tarczy podającej (21). Tuleje przekazujące (22) są osadzone ruchomo w gniazdach (78) dla korygowania ich wstępnie ustalonej współosiowości.

(10 zastrzeżeń)



B65g; B65G

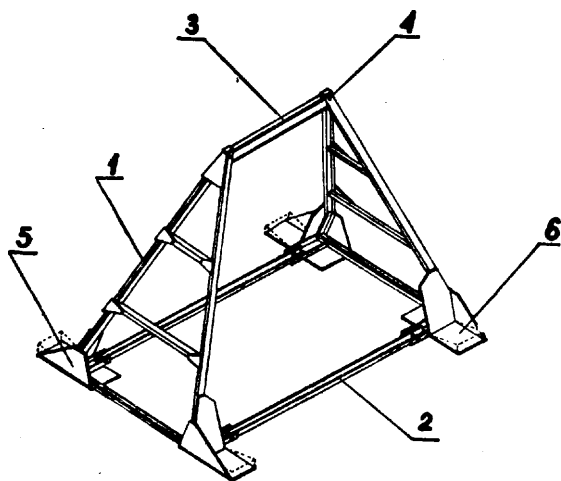
P. 195864

07.02.1977

Przedsiębiorstwo Prefabrykacji Nr 3, Mielęcin, Polska (Jerzy Bajerski, Jan Bachurski).

Konstrukcja wsporcza do przewozu elementów prefabrykowanych na środkach transportowych, szczególnie w wagonach kolejowych

Konstrukcja wsporcza do przewozu elementów prefabrykowanych korzystnie przepustów sklepionych o kształcie łuku parabolicznego na środkach transportowych szczególnie w wagonach kolejowych, według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z dwóch bocznych kratownic (1), dwóch dolnych elementów spinających (2) oraz jednego górnego elementu spinającego (3). Kratownica boczna (1) posiada kształt trójkąta i łączenie jej z elementem spinającym górnym (3) i elementem spinającym dolnym (2) odbywa się za pomocą przetyczki (4) zabezpieczonej zawleczką. Wszystkie elementy połączone są ze sobą w sposób rozłączny. (2 zastrzeżenia)



B65h; B65H

P. 183843

07.10.1975

Zakłady Włókien Chemicznych „Chemitex-Stilon”, Gorzów Wlkp., Polska (Zbigniew Jelewski, Edward Wasilewski, Czesław Porwich, Marian Leśniewski),

Urządzenie do odcinania przędzy w maszynach rozciągających włókna chemiczne

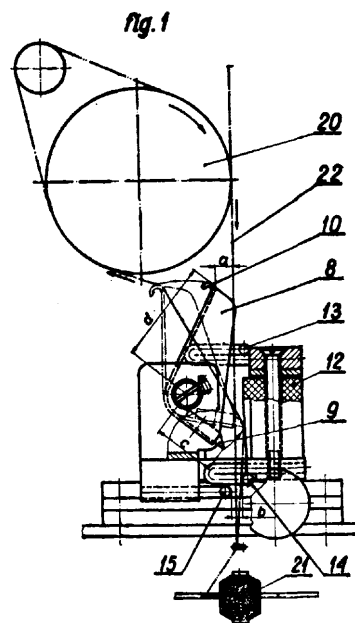
Urządzenie według wynalazku posiada rozchylne ramiona oraz obrotowo osadzony nożowy czujnik <8>

o stosunku długości ramion $\frac{d}{a} = 0,5 - 10$ i zaokrąglonej górnej krawędzi (10), której odległość (a) od toru biegu przędzy (22) w stosunku do szerokości szczeliny (b) między prowadnikami (14, 15) zawiera się

w granicach $\frac{a}{b} = 12 - 5$.

W czasie prawidłowego rozciągania przędzy (22) nie styka się z żadnym elementem urządzenia.

(1 zastrzeżenie)



B65h; B65H

P. 192331

11.09.1976

Pierwszeństwo: 12.09.1975 - RFN (nr P 25 40 703.8)

Schubert und Salzer, Maschinenfabrik Aktiengesellschaft, Ingstadt, Republika Federalna Niemiec.

Sposób i urządzenie do usuwania wad w nici nawijanej na szpule urządzenia przędzarkowego z otwartym końcem

Sposób usuwania wad w nici nawijanej na szpule w urządzeniu przędzarkowym z otwartym końcem, po przerwaniu procesu przędzenia, polega na tym, że nić znajdującą się na szpuli zdejmuję się ze szpuli i miejsce przysztukowania wydziela się z nici i odprowadza, zaś oba powstałe końce nici łączy się razem wykonaniem supła, przy czym nić dosyłaną przez element przędzarkowy przechowuje się do wiązania supła.

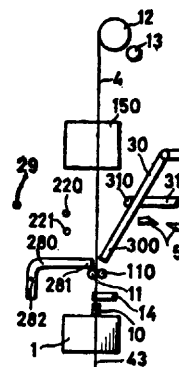


Fig. 6

Urządzenie do usuwania wad w nici nawijanej w urządzeniu przędzarkowym, charakteryzuje się tym, że między urządzeniem przędzarkowym (1) i urządzeniem (150) do wiązania supłów ma urządzenie pomocnicze (30) do zdejmowania nici bezpośrednio zbliżone do biegu nici, którego koniec (300) do przyjęcia nici jest odchylany z linii biegu nici między urządzeniem (150) do wiązania supłów i między szpulą (12), następnie usytuowane są zespół (220, 221) odchylający nić (4) do zwisu (46) i doprowadzający nić do urządzenia (5) oddzielającego nić oraz urządzenie pomocnicze do zdejmowania nici zamocowane między urządzeniem (5) do oddzielania nici i urządzeniem (150) do wiązania supłów. (15 zastrzeżeń)

B65h; B65H

P. 192802

01.10.1976

Pierwszeństwo: 02.10.1975 - RFN (nr P. 2543986.5)
12.04.1976 - RFN (nr P. 2543986.5-26)

Schubert u.Salzer Maschinenfabrik Aktiengesellschaft, Ingolstadt, Republika Federalna Niemiec.

Sposób i urządzenie do zabezpieczenia uzwojenia rezerwowego na tulei cewki

Sposób zabezpieczenia uzwojenia rezerwowego na tulei cewki polega na tym, że koniec nitki skierowuje się ku środkowi tulei i przykrywa uzwojeniami układanymi poniżej za pomocą zmieniającego swe położenie wodzika nitki.

Koniec nitki potrzebny do tworzenia uzwojenia rezerwowego odwija się z nitki ciągnącej się od cewki do pneumatycznego urządzenia do przytrzymywania nitki, a po utworzeniu wystarczającej ilości uzwojenia rezerwowego przecina się nitkę ciągnącą się do urządzenia przytrzymującego nitkę, po czym utworzony koniec nitki kieruje się ku środkowi tulei, gdzie go się przykrywa uzwojeniami układanymi przez zmieniający położenie wodzik nitki. Urządzenie do zabezpieczenia uzwojenia rezerwowego na tulei cewki z urządzeniem przytrzymującym nitkę i z pomocniczym wodzikiem nitki, charakteryzuje się tym, że pomocniczy wodzik (3) nitki przesuwany do środka tulei posiada dwa zwrotne wodziki (38, 39) nitki, między którymi równolegle do powierzchni płaszcza tulei cewki (2) jest prowadzona nitka (11), a tuleja cewki (2) między obydwoma wodziki (38, 39) zwrotnymi posiada noskowy chwytник (6) nitki, skierowany w kierunku (2') obrotu tulei cewki (2). (8 zastrzeżeń)

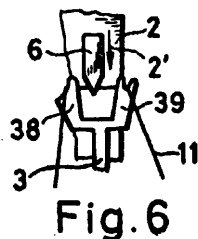


Fig. 6

B65j; B65J

P. 186418

08.01.1976

Bielawskie Zakłady Przemysłu Bawełnianego im. Dąbrowszczaków „Bieltex”, Bielawa, Polska (Jerzy Usik).

Urządzenie do transportu i magazynowania materiałów sypkich

Urządzenie według wynalazku, ma pojemnik (1) w którego górnej części jest zamykany otwór (3) do załadunku materiału, a w dolnej zamykany otwór (2) do wysypywania materiału, który przymocowany jest na ramie (4) mającej ruchome wsporniki (5) wsparte w dolnej części na układach kół jezdnych (6) oraz ruchomy wspornik (7) wsparty w dolnej części na układzie kół jezdnych (8) kierowanych drążkiem (9). Mechanizmy śrubowe (10) służą do podnoszenia ramy (4) wraz z pojemnikiem (1) na wysokość umożliwiającą przetaczanie całego urządzenia. Sworznie (11) zabezpieczają podniesiony pojemnik przed samoczynnym opadaniem w czasie wysypywania materiału. (2 zastrzeżenia)

chanizmy śrubowe (10) służą do podnoszenia ramy (4) wraz z pojemnikiem (1) na wysokość umożliwiającą przetaczanie całego urządzenia. Sworznie (11) zabezpieczają podniesiony pojemnik przed samoczynnym opadaniem w czasie wysypywania materiału. (2 zastrzeżenia)

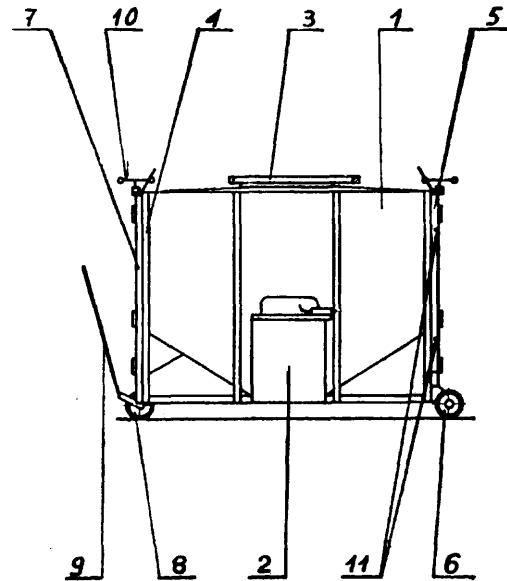


Fig. 3

B65j; B65J

P. 192194

03.09.1976

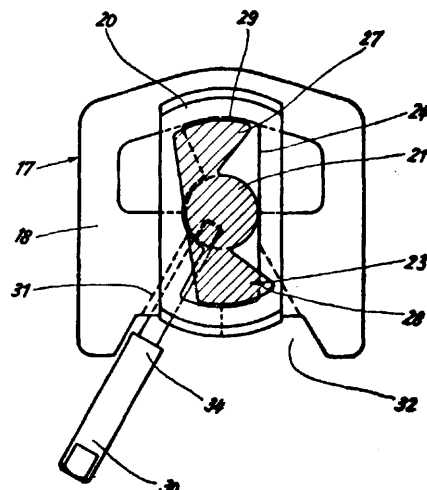
Pierwszeństwo: 06.09.1975 - RFN (nr P. 2539741.5)
13.09.1975 - RFN (nr G. 7529082.3)

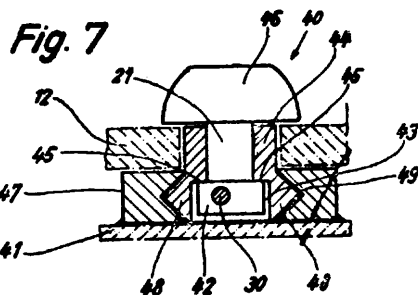
Conver Ingenieur - Technik GmbH und Co.KG., Bremen, Republika Federalna Niemiec (Arnold Looks).

Sprzęg do łączenia kontenerów

Przedmiotem wynalazku jest sprzęg do łączenia kontenerów, których narożne okucia, posiadające podłużne otwory, przylegają zawsze do podpory obudowy i są uchwycone przez wchodzące do narożnych okuć młoteczkowe zatrzaski sworznia ryglującego, osadzonego obrotowo w obudowie. Sprzęg charakteryzuje się tym, że jednoczęściowa obudowa (17, 44) posiada prze-

Fig. 3





lotowy otwór (29 lub 43), który jest tak umieszczony i wykonany, że przynajmniej jeden z zatrzasków (23, 46) w położeniu montażowym może być przeprowadzony przez otwór (29, 43) a przez obrót w położenie robocze jest zabezpieczony przeciwko przejściu przez otwór (29, 43). (13 zastrzeżeń)

B66b; B66B

P. 186930

29.01.1976

Kopalnia Węgla Kamiennego „Halemba”, Ruda Śląska, Polska (Mieczysław Apollo, Marian Piechota, Jerzy Ficek, Ryszard Merkel).

Urządzenie wspomagające hamowanie górniczej maszyny wyciągowej

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie wspomagające hamowanie górniczej maszyny wyciągowej o napędzie elektrycznym, zarówno prądu stałego jak i przemiennego.

Urządzenie według wynalazku składa się z suwaka (1) i obrotowego wałka (2) połączonych ze sobą za pomocą dźwigni (3) zamocowanej nieruchomo na wałku (2) oraz dźwigniowego układu (4), którego ramię końcowe współpracuje z kołem (5) wskaźnika głębokości wyposażonego w krzywki (6). Na drugim końcu suwaka (1) są umieszczone dwa zderzaki (7) i (8) o różnej wysokości. Zderzaki te współpracują z dźwignią (9) obciążoną ciężarem (10), dźwigniowego układu (11) regulatora ciśnienia (12). Regulator ten jest połączony za pomocą przewodu (13) z cylindrem hamulca manewrowego (14) działającego poprzez układ (15) na hamulcowe szczęki (16) pędnego koła maszyny wyciągowej.

Układ według wynalazku nadaje się do zastosowania go zarówno do istniejących maszyn wyciągowych, jak i nowo produkowanych. (2 zastrzeżenia)

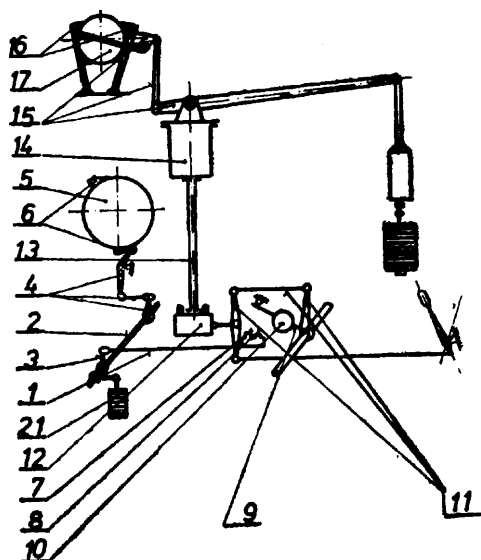


fig 1

B66b; B66B

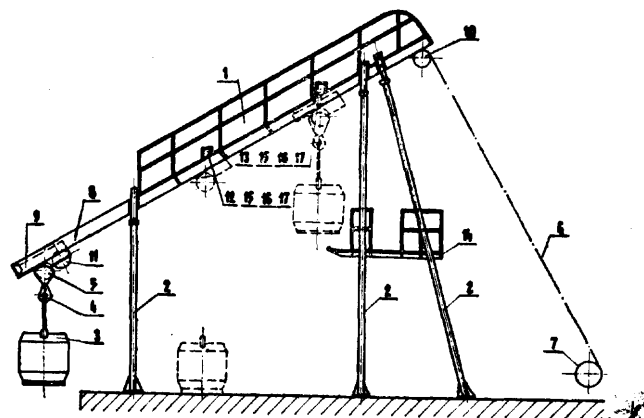
P. 186971

31.01.1976

Przedsiębiorstwo Budowy Szybów, Bytom, Polska (Mieczysław Cieślak, Roman Szczukiewicz, Henryk Gauze, Stanisław Osadnik, Mieczysław Michalewicz, Zdzisław Jakubowski, Stanisław Grzymała).

Urządzenie wyciągowe do głębinia

Urządzenie wyciągowe do głębinia z powierzchni pionowych wyrobisk górniczych zwłaszcza zaś wyrobisk o dużej powierzchni przekroju i głębokości do 150 m, charakteryzuje się tym, że ma rusztowanie (1), spełniające rolę wieży szybowej, na którym zamocowana jest jezdnia (8) wózka (9), która jest nachylona pod kątem 30° w kierunku zarysu poziomego przekroju wyrobiska, przy czym dolny koniec jezdni (8) wchodzi w światło wyrobiska na korzystną odległość, natomiast na górnym końcu jezdni (8) zamocowane jest górne linowe koło (10) a dolne linowe koło (11) jest trwale połączone z wózkiem (9) połączonym przesuwnie z jezdnią (8). (3 zastrzeżenia)



B66b; B66B

P. 192635 T

22.09.1976

Biuro Projektów Górniczych, Gliwice, Polska (Jan Dynierowicz, Adam Zduńczyk).

Układ urządzenia wyciągowego

Układ urządzenia wyciągowego z budynkiem maszyn wyciągowych na poziomie zębca ma budynek (4) maszyny połączony rozporą (3) z wieżą szybową w miejscu jej podziału na części: dolną - rozciągającą i ścisną oraz górną - zginającą i ścisną. (1 zastrzeżenie)

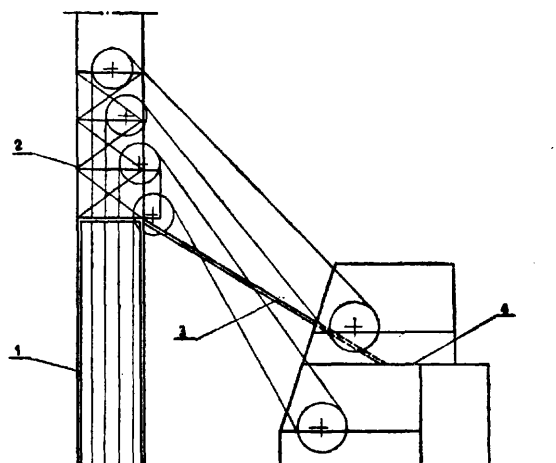


Fig.1

B66b; B66B

P. 192773 T

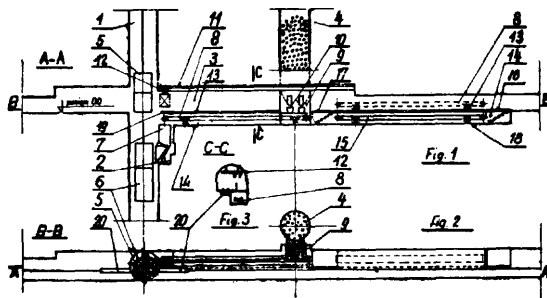
30.09.1976

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Roman Szpotkowski, Bogdan Bonarowski, Alfred Kosiorowski).

Układ załadunku naczyń wydobywczych w pionowych górniczych szybach skipowo-klatkowych

Układ według wynalazku składający się z układu obsługującego załadunek urobku do skipu i z układu obsługującego klatkę charakteryzuje się tym, że oba układy załadunkowe tak skipu (6) jak i klatki (5) są zlokalizowane w jednej wspólnej dla nich komorze (3) podszybia.

Komora (3) ta za zbiornikiem retencyjnym (4) ma na poziomie 0,0 wydobywczym przedłużony strop montażowy (13) tworzący w tym obszarze komory podszybia przedłużenie jej piwnicy (14). Strop (13) ten w części środkowej, dzielącej piwnicę (14) na dwie części oraz na przeciwnym względem szybu (1) końcu tej piwnicy ma postać kłapy (16, 17) uchylnej w kierunku szybu (1) i opierającej się aż o spąg tej piwnicy. W piwnicy (14) na kłapach (16, 17) oraz na stropie montażowym (13) jest zabudowany tor jezdny a oba przenośniki taśmowe (8, 15) są zabudowane na zestawach kołowych (18). Układ kłap (16, 17) i stropu (13) pozwala na zmianę miejsca: pracy i postoju rezerwowego - obu przenośników w przypadku awarii lub potrzeby remontu. (3 zastrzeżenia)



B66c; B66C

P. 186536

13.01.1976

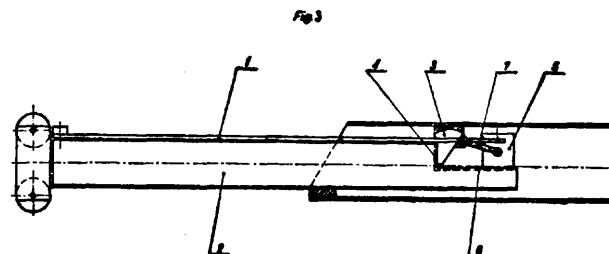
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 150984

Zakład Doświadczalny Dźwigów Samochodowych i Samojezdnych przy Ośrodku Badawczo-Rozwojowym Maszyn Budowlanych, Bielsko-Biała, Polska (Edward Sosna, Stanisław Skoczylas).

Mechanizmy sprężające ustroje nośne zwłaszcza wysięgników teleskopowych

Mechanizm sprężający ustrojów nośnych stosowany zwłaszcza do wysięgników teleskopowych składający się z cięgna sprężającego (1) zamocowanego jednym

końcem do tuby charakteryzuje się tym, że drugi koniec cięgna sprężającego zamocowany jest do elementu podporowego (3) osadzonego w prowadnicy (4) tuby wysięgnikowej (2) bądź koniec cięgna sprężającego połączony jest z jarzmem (5) osadzonym w prowadnicy (6) i stykającym się z elementem podporowym (3) osadzonym w prowadnicy (4). Jarzmo (5) może być połączone z elementem podporowym (3) poprzez łącznik (7). (2 zastrzeżenia)



B66c; B66C

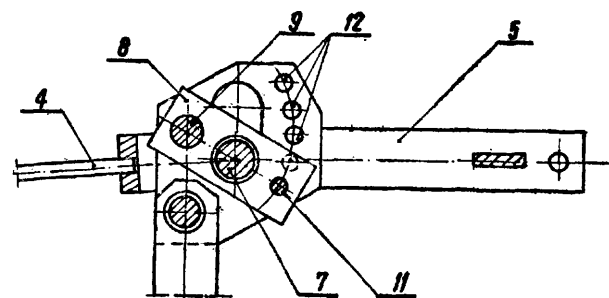
P. 186899

29.01.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic i Urządzeń Transportowych, Bytom, Polska (Stanisław Dubarek, Antoni Markiewicz, Alojzy Wojtas, Zbigniew Zalewski).

Hamulec dwuszcękowy zwłaszcza do dźwignic

Przedmiotem wynalazku jest hamulec dwuszcękowy zwłaszcza do dźwignic, z możliwością zmiany w pewnym zakresie wielkości momentu hamowania. Istota wynalazku polega na wyposażeniu hamulca, posiadającego dwie dźwignie pionowe (1) zaopatrzone w szczęki hamulcowe (2) połączone poprzez łącznik (4) i dźwignię kątową (5) ze zwalniającym (6), w poprzeczkę (8), w której zamocowany jest przegubowo jeden koniec łącznika (4), przy czym poprzeczka (8) jest zamocowana z jednej strony przegubowo w dźwigni kątowej (5) na sworzniu (9) a z drugiej strony jest ustalana w kilku położeniach we wspomnianej dźwigni kątowej (5) za pomocą śruby przechodzącej przez otwory (11 i 12). (2 zastrzeżenia)



Dział C

CHEMIA I METALURGIA

C01b; C01B

P. 186402

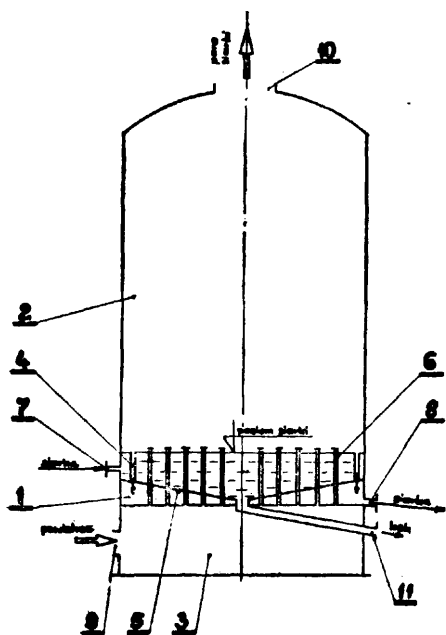
07.01.1976

Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego „Biprokwas”, Gliwice, Polska (Andrzej Gałazewski).

Bezprzeponowy odparowywacz siarki

Bezprzeponowy odparowywacz siarki według wynalazku ma komorę przelewową (1) siarki usytuowaną między komorą odparowania (2) siarki ciekłej i komorą gorącego powietrza (3) służącego do spalania

tych par siarki przy czym komora przelewowa (1) jest połączona z komorą odparowania (2) za pomocą rur przelewowych (4) zamocowanych w dnie (5) komory odparowania (2). (1 zastrzeżenie)



C01b; C01B P. 186621 17.01.1976

Kopalnie i Zakłady Przetwórcze Siarki im. Marcelego Nowotki „Siarkopol”, Machów k/Tarnobrzega, Polska (Marian Plebankiewicz, Zbigniew Bargieła).

Sposób otrzymywania siarki mielonej o wysokim stopniu rozdrobnienia

Sposób według wynalazku polega na tym, że siarkę płynną o temperaturze 140–150°C mieszając schładza się powoli aż do osiągnięcia temperatury poniżej 115°C, po czym przeprowadza się proces krystalizacji schłodzonej siarki np. granulowanie, a następnie poddaje się ją rekrystalizacji w okresie 4 do 6 dni.

(1 zastrzeżenie)

C01b; C01B P. 186711 22.01.1976

Gdańskie Zakłady Nawozów Fosforowych, Gdańsk, Polska (Zbigniew Januszkiewicz, Zdzisław Mosionek, Jan Rudziński, Heliodor Stypułkowski, Leszek Srednicki, Jan Wyganowski).

Sposób wytwarzania grubokrystalicznego fluorokrzemianu potasowego lub sodowego

Sposób wytwarzania grubokrystalicznego fluorokrzemianu potasowego lub sodowego przez konwersję pomiędzy kwasem fluorokrzemowym i związkami potasu lub sodu, a następnie oddzielenie z roztworu kryształów fluorokrzemianu potasu lub sodu, charakteryzuje się tym, że kwas fluorokrzemowy oraz związki potasu lub sodu dodaje się do wody przy energicznym mieszaniu utrzymując stosunek objętościowy tej wody do sumy substratów od 0,3 - 3, a reakcje konwersji prowadzi się w temperaturze od 50 - 80°C.

(4 zastrzeżenia)

C01d; C01D P. 186857 28.01.1976

Hooker Chemicals a.Plastics Corporation, Niagara Falls, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania wodorotlenków metali alkalicznych

Sposób wytwarzania wodorotlenków metali alkalicznych, zwłaszcza wodorotlenku sodowego lub potasowego i chloru na drodze elektrolizy wodnego roztworu soli zawierającego jony halogenkowe prowadzony w elektrolizerze trójdziałowym, posiadającym co najmniej trzy przestrzenie, tzn. przestrzeń anodową, przestrzeń katodową i oddzieloną od nich półprzepuszczalnymi kationowoczynnymi przeponami, co najmniej jedną przestrzeń buforową, polegą na chemicznej obróbce roztworu w przestrzeni buforowej kwasem lub na fizycznej obróbce tego roztworu przez mieszanie. (12 zastrzeżeń)

C01f; C01F P. 193329 28.10.1976

Pierwszeństwo: 28.10.1975 - Francja (75 32944)

Aluminium Pechiney, Lyon, Francja (Jean-Michel Lamerant, Joseph Cohen, Pierre Maurel).

Sposób wydzielania siarczanu glinu z jego zanieczyszczonego roztworu

Sposób wydzielania siarczanu glinu o wzorze $\text{Al}_2(\text{SO}_4)_3 \cdot 0,5 \text{H}_2\text{SO}_4 \cdot 11 \text{ do } 12 \text{H}_2\text{O}$ z gorącego roztworu powstającego w wyniku działania roztworem siarczanów na surowiec zawierający glin i oddzielenia osadu, charakteryzuje się tym, że roztwór siarczanu glinu jest poddawany obróbce w serii krystalizatorów o malejących temperaturach. (3 zastrzeżenia)

C01g; C01G P. 192619 T 23.09.1976

Akademia Medyczna, Lublin, Polska (Tadeusz Wołski, Włodzimierz Kiszczak).

Sposób otrzymywania węglanu kadmu oraz węglan kadmu, zwłaszcza do pigmentów kadmowych

Wynalazek dotyczy sposobu otrzymywania węglanu kadmu, szczególnie przydatnego do wytwarzania pigmentów kadmowych, przez roztwarzanie kadmu metalicznego w kwasie azotowym i następnie wytrącanie z uzyskanego roztworu węglanu kadmu.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że do roztwarzania kadmu metalicznego stosuje się kwas azotowy z dodatkiem mocznika, natomiast węglan kadmu z wytworzonego roztworu wytrąca się przez działanie węglanem lub kwaśnym węglanem amonu.

Uzyskany sposobem według wynalazku produkt jest dobrze filtrowalny, a ponadto zawiera dodatki w postaci mocznika i azotanu amonu, które stanowią mineralizatory w procesie otrzymywania pigmentów kadmowych. (2 zastrzeżenia)

C02c; C02C P. 183956 13.10.1975

Biuro Projektów Gospodarki Wodnej i Ściekowej, Warszawa, Polska (Lucjan Pawłowski, Stanisław Żytomirski, Tomasz Kuhnke, Andrzej Cichocki).

Sposób odzyskiwania związków Cr^{6+} z chromowych ścieków galwanizerskich

Przedmiotem wynalazku jest sposób odzyskiwania związków Cr^{6+} z chromowych ścieków galwanizerskich, które po wstępnej filtracji poddawane są demineralizacji na wymiennikach jonowych.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że odprowadzany do zbiornika roztwór poregeneracyjny z kolumny anionitowej układu demineralizacji zakwasza się kwasem siarkowym do odczynu o pH 6–6,5, a następnie zagęszcza się aż do wykrystalizowania Na_2SO_4 , po czym zagęszczony roztwór nadosa-

dowy $\text{Na}_2\text{Cr}_2\text{O}_7$ odprowadza się do następnego zbiornika i traktuje się stężonym kwasem H_2SO_4 aż do wykrystalizowania CrO_3 w postaci dużych, iglastych, czerwonych kryształów. (1 zastrzeżenie)

C02c; C02C

P. 184006

15.10.1975

Centrum Techniki Komunalnej, Warszawa, Polska
(Ewa Krząśnik, Henryk Kalisz).

Otwarte komory fermentacyjne

Komory **według** wynalazku dla oczyszczalni ścieków średniej wielkości, stanowiące formę przejściową pomiędzy tradycyjnymi komorami otwartymi a zamkniętymi komorami fermentacyjnymi i które posiadają urządzenie do odprowadzania wody **nadosadowej**, składają się z dwóch wspólnie zbudowanych zbiorników cylindrycznych, przy czym zewnętrzny zbiornik (2) dla transportu osadu surowego ma szczelinę na dnie a wewnętrzny (3) dla wody nadosadowej ma otwory umieszczone spiralnie. (1 zastrzeżenie)

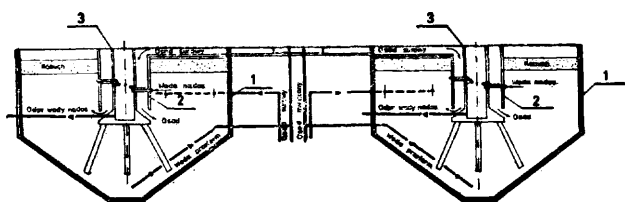


Fig. 1

C02c; C02C

P. 186889

28.01.1976

Główne Biuro Studiów i Projektów Przeróbki Mechanicznej Węgla „Separator”, Katowice, Polska (Zbigniew Trzaskalski, Zdzisław Lenc, Franciszek Żydek).

Osadnik bezwylewowy

Osadnik bezwylewowy przeznaczony jest do klarowania wody i zagęszczania mułów. Spełnia on w szczególności rolę ogniwa zamykającego obieg wodno-mułowy w zakładzie przerobczym, w którym zastosowany jest mokry proces wzbogacania kopaliny.

Osadnik według wynalazku charakteryzuje się tym, że w środkowej części zbiornika (1) ma studnię przelewową (3) wody sklarowanej, w której są wykonane

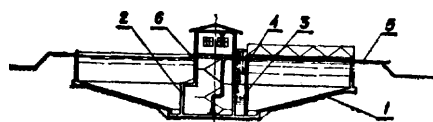


Fig. 1

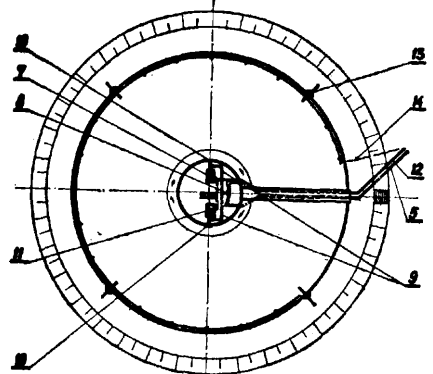


Fig. 2

otwory wlotowe (4) umieszczone na różnych głębokościach pod powierzchnią zawiesiny. Bezpośrednio nad dnem zbiornika (1) są umieszczone króćce wlotowe (10) zbierające zagęszczony muł. Dolna część studni (3) oraz króćce wlotowe (10) są połączone ze wspólną pompą (7). W środkowej części osadnika nad zwierciadłem wody jest zabudowany ponadto kołowy pierścień nadawczy (6) zawiesiny mułowej, natomiast na obwodzie osadnika są umieszczone obrotowe monitory wodne (13) urabiające muł z całej powierzchni jego dna. (5 zastrzeżeń)

C02c; C02C

P. 192679 T

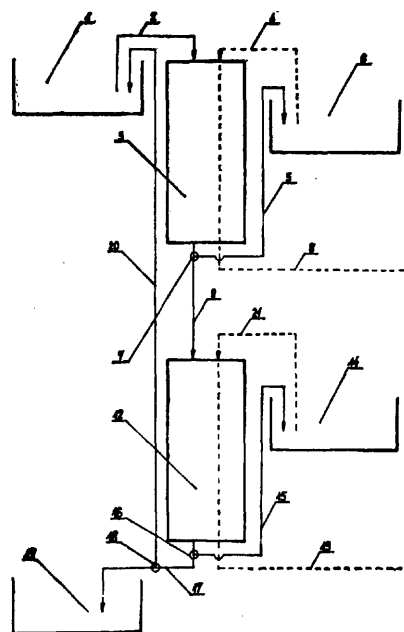
25.09.1976

Uniwersytet Marii Curie Skłodowskiej, Lublin, Polska i Biuro Projektów Gospodarki Wodnej i Ściekowej „Biprowod”, Warszawa, Polska (Lucjan Pawłowski, Janusz Barcicki, Tomasz Kuhnke, Andrzej Cichocki).

Sposób i urządzenie do oczyszczania ścieków przemysłu azotowego metodą jonitową

Sposób oczyszczania ścieków przemysłu azotowego metodą jonitową polega na tym, że pierwsze partie wód popłucznych z poszczególnych wymienników kierowane są do przygotowywania odpowiednich roztworów regeneracyjnych. Pozostałą ilość zawierającą niewielkie stężenie czynnika regenerującego kieruje się odpowiednio z wymiennika kationitowego bezpośrednio na złożo anionitowe, natomiast z wymiennika amonitowego do ścieków surowych.

Urządzenie do stosowania sposobu wg wynalazku posiada na przewodzie (9), łączącym wymiennik kationitowy (3) z wymiennikiem anionitowym (12), zawór trójdrożny lub zespół zaworów (7) połączony przewodem (5) ze zbiornikiem kwasu (6). Na przewodzie (17) łączącym wymiennik amonitowy (12) ze zbiornikiem wody zdemineralizowanej (19) są dwa zawory (16) i (18), z których zawór (16) połączony jest przewodem (15) ze zbiornikiem amoniaku (14), a zawór (18) poprzez **przewód** (20) ze zbiornikiem ścieków (1). (2 zastrzeżenia)



C02c; C02C

P. 193207

22.10.1976

Pierwszeństwo: 22.10.1975 - Wielka Brytania
(nr 43362/75)

07.04.1976 - Wielka Brytania
(nr 14098/76)

Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Sposób oczyszczania cieczy i urządzenie do oczyszczania cieczy

Sposób oczyszczania cieczy przez wprowadzenie jej w obieg i mieszanie z gazem polega na tym, że ciecz w sposób ciągły jest doprowadzana i wprowadzana w obieg a po oczyszczeniu usuwana z urządzenia obejmującego główną komorę oczyszczania, w której znajduje się rura **dolno-przepływowa** i rura górno-przepływowa, przy czym rury te mają połączenie dolnymi końcami z wnętrzem komory oczyszczania oraz wspomniane rury mają wzajemne połączenie w ich górnych końcach poprzez część urządzenia, z którego może uchodzić gaz, jednakże dolny koniec rury górno-przepływowej ma połączenie z komorą na niższym poziomie niż dolny koniec rury **dolno-przepływowej**, natomiast ciecz przepływająca w dół w rurze **dolno-przepływowej** i do góry w rurze górno-przepływowej tworzy w komorze górny obszar i dolny obszar, w których to obszarach rodzaj przepływu mieszaniny cieczy z gazem jest zasadniczo różny a górny obszar znajduje się nad poziomem, w którym dolny koniec rury dolno-przepływowej ma połączenie z komorą, zaś dolny obszar znajduje się poniżej tego poziomu przy czym przepływ cieczy do góry lub w dół w górnym obszarze komory zależy od sposobu doprowadzania cieczy do urządzenia, która to ciecz doprowadzana jest do kontaktu z gazem przez wtłaczanie go do cieczy.

Urządzenie do oczyszczania cieczy przez wprowadzanie jej w obieg i mieszanie z gazem ma **główną** komorę oczyszczania, w której usytuowana jest rura dolno-przepływowa i rura **górno-przepływowa**, a wymienione rury mają połączenie dolnymi końcami z wnętrzem komory oczyszczania, ponadto rura dolno-przepływowa i rura **górno-przepływowa** mają wzajemne połączenie w ich górnych końcach poprzez część urządzenia z którego może uchodzić gaz, jednakże dolny koniec rury górno-przepływowej ma połączenie z komorą na niższym poziomie niż dolny koniec rury dolno-przepływowej, ponadto zawiera układ przy pomocy którego ciecz opuszcza urządzenie, układ do wprawiania cieczy w obieg w urządzeniu i układ służący do wprowadzania gazu do cieczy krążącej w urządzeniu. (29 zastrzeżeń)

CO3c; C03C P. 186587 16.01.1976

Zjednoczone Zakłady Ceramiki Stołowej „Cerpol” Zakłady Porcelitu „Tułowice”, Tułowice, Polska (Maria Zygadło, Zbigniew Świącki, Tadeusz Gonet, Roman Chrzanecki).

Sposób wytwarzania barwnych szklów ceramicznych dla fajansu i porcelitu o regulowanym stopniu połysku i zmętnienia

Sposób według wynalazku umożliwia uzyskanie bogatej palety barw szklów ceramicznych dla fajansu i porcelitu, w tym również odcieni pastelowych, a ponadto pozwala na regulację stopnia połysku i zmętnienia szklwa.

Sposób ten polega na dobraniu takich tlenków metali o działaniu zmętniającym, dla których różnica **elektroujemności** pierwiastków składowych mieści się w granicach 1,5 - 1,8 i wprowadzeniu ich do szklwa ceramicznego w ilości 0,1 - 150% łącznie z pigmentem barwnym w ilości 2 - 10%. Regulację stopnia połysku i nasycenia barwą szklwa uzyskuje się po rozdrobnieniu wszystkich składników z dodatkiem wody do uziarnienia poniżej 60 μ , pokryciu szklwem półfabrykatów ceramicznych i ich wypaleniu w temperaturach 1180 - 1300°C.

Najkorzystniej stosuje się niżej podane składniki w następujących ilościach:

tlenek glinu	0,1 - 8 -	wag
tlenek cyrkonu	0,2 - 150%	"
tlenek tytanu	0,1 - 15 -	"
skaleń sodowo-potasowy	24 - 48 -	"
skaleń wapniowy	0 - 10 -	"

piasek kwarcowy
kaolin
węglan wapnia
węglan baru
dolomit
talk
krzemian cyrkonu
barwny pigment

21	—	33%	"
3	—	18%	"
9	—	18%	"
0	—	10%	"
0	—	9%	"
0	—	6%	"
0	—	13%	"
2	—	10%	"

(1 zastrzeżenie)

CO3c; C03C P. 193110 18.10.1976

Pierwszeństwo: 21.10.1975 - St. Zjedn. Am. (nr 624360)

Rohm and Haas Company, Philadelphia, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób barwienia produktów z włókna szklanego oraz produkty zabarwione tym sposobem

Sposób barwienia produktów z włókna szklanego, polegający na poddawaniu ich działaniu kompozycji barwiącej, zawierającej pigment i polimerowy środek wiążący, charakteryzuje się według wynalazku tym, że polimerowy środek barwiący stanowi homopolimer lub kopolimer czwartorzędowego monomeru wytworzonego w wyniku reakcji epichlorowcohydryny o wzorze $XCH_2 - CHCH_2O$ z solą aminy o wzorze $H_2C=C(R)C(O)O-A-N(CH_2)_2HY$, lub produkt reakcji homopolimerów lub kopolimerów wyżej wymienionej soli aminy i wyżej wymienionej epichlorowcohydryny, przy czym we wzorach tych R oznacza atom wodoru lub rodnik metylowy, X oznacza atom jodu, bromu lub chloru, A oznacza grupę alkilenową zawierającą 2-6 atomów węgla, posiadającą co najmniej 2 atomy węgla w łańcuchu pomiędzy sąsiednimi atomami tlenu i azotu, lub też A może oznaczać polioksyetylenową o wzorze $(CH_2CH_2O)_x$ CH_2CH_2 , w którym x oznacza co najmniej liczbę 1, a Y oznacza anion.

Przedmiotem wynalazku jest również produkt z włókna szklanego poddany działaniu barwiącej kompozycji zawierającej pigment i polimerowy środek wiążący, przy czym ilość polimerowego środka wiążącego jest wystarczająca do związania pigmentu z produktem charakteryzującym się tym, że jako polimerowy środek wiążący zawiera środek opisany wyżej. (18 zastrzeżeń)

CO1b; C04B P. 186384 07.01.1976

Instytut Przemysłu Wiązających Materiałów Budowlanych, Opole, Polska (Elżbieta Kosacka, Barbara Kotuła, Andrzej Maziarz, Bronisław Weryński).

Sposób otrzymywania granul surowcowych o podwyższonej wytrzymałości mechanicznej z surowców mineralnych

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania granul surowcowych o podwyższonej wytrzymałości mechanicznej z surowców mineralnych, zwłaszcza przy przygotowaniu nadawy surowcowej przeznaczonej do wypalenia w piecach przemysłowych w przemyśle materiałach budowlanych.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że do nadawy surowcowej dodaje się rotaninę **WG-1** lub klutan, względnie ług posiarzynowy w ilości 0,02-2,0- wagowych w stosunku do suchej masy surowca, przy czym substancje te najkorzystniej wprowadza się do surowców w postaci wodnych roztworów w procesie przygotowania nadawy surowcowej przed wprowadzeniem do pieca przemysłowego. Zastosowanie wynalazku jest przewidziane w przemyśle cementowym. (1 zastrzeżenie)

C04b; C04B P. 186620 17.01.1976

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Zofia Patzek, Irena Olbrychtowicz, Władysław Bohr, Teresa Wilczewska).

Sposób wytwarzania korków gazoprzepuszczalnych dla ciągłej rafinacji aluminium

Sposób wytwarzania korków gazoprzepuszczalnych, stosowanych w urządzeniach do ciągłej rafinacji aluminium, polega na brykietowaniu czystego $ZrSiO_4$ z dodatkiem ługu posulfitego lub innego spoiwa czasowego, wypaleniu i rozdrobnieniu brykietów i wyformowaniu korków gazoprzepuszczalnych z otrzymanych monofrakcji 0,5 - 1 mm lub 1 - 1,5 mm.

(1 zastrzeżenie)

C04b; C04B

P. 186675

20.01.1976

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Henryk Warachim, Maria Dąbrowska).

Sposób wytwarzania aktywowanego spoiwa anhydrytowego

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że uzyskane w procesie przerobu poliwalitu metodą kalcynacji i gorącej ekstrakcji odpady anhydrytowe o temperaturze powyżej 338°K oddziela się od roztworu ekstrakcyjnego i bezpośrednio suszy w temperaturze 353—453°K oraz rozdrabnia znanymi sposobami.

(1 zastrzeżenie)

C04b; C04B

P. 192696 T

27.09.1976

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Władysław Pękała, Andrzej Lesiński).

Sposób modyfikowania tworzywa gipsowego

Sposób modyfikowania tworzyw gipsowych polega na tym, że gips nasycony mieszaniną monomerów o składzie: 30 - 75- wagowych styrenu, 40 - 80- wagowych żywicy poliestrowej i 0 - 30- wagowych akrylonitrylu pod dowolnym ciśnieniem w atmosferze powietrza lub gazu obojętnego, na przykład azotu, poddaje się napromieniowaniu dawką promieniowania jonizującego wynoszącą 0,5 - 3,5 megaradów.

(1 zastrzeżenie)

C05c; C05C

P. 186401

07.01.1976

Instytut Nawozów Sztucznych, Puławy, Zakłady Azotowe „Puławy”, Puławy, Polska (Halina Markiewska, Teresa Pomarańska, Stanisław Burda, Witold Janiczek, Eugeniusz Wystup, Andrzej Skalski, Czesław Warda, Waldemar Pstrowski).

Sposób zabezpieczania przed zbrylaniem granulowanych nawozów wysokoodwodnionych zawierających jako składnik główny azotan amonu

Sposób według wynalazku polega na tym, że granulę nawozu pokrywa się znanymi środkami o składzie chemicznym takim jak, lub podobnym do kaolinu lub diatomitu lub anhydrytu lub ziemi krzemionkowej, w postaci pudru w ilości 0,5 - 5- wagowych, którego rozdrobnienie wynosi nie mniej niż 40- poniżej 5 mikrometrów i nie mniej niż 60- poniżej 10 mikrometrów. Do pudru przed rozdrobnieniem korzystnie wprowadza się kwasy tłuszczowe o ilości węgla w cząsteczce od C_{12} — C_{22} lub sole sodowe względnie wapniowe tych kwasów w ilości 0,5 - 5- wagowych w stosunku do masy pudru.

(2 zastrzeżenia)

C05f; C05F

P. 193363

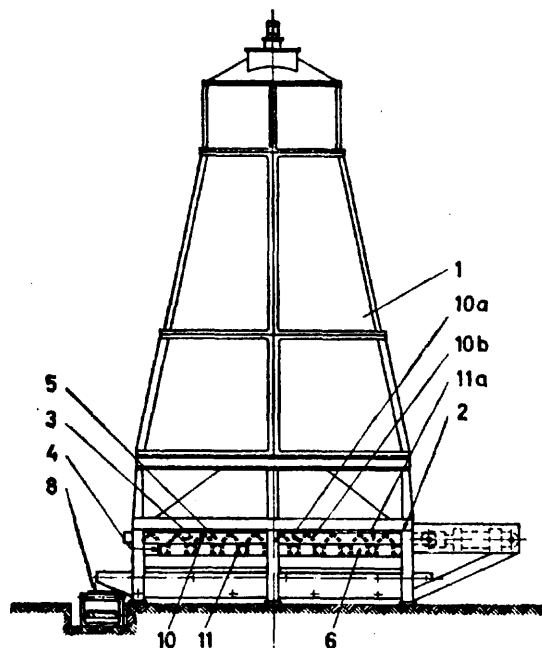
29.10.1976

Pierwszeństwo: 31.10.1975 - Szwajcaria (nr 14097/75) Joseph Richard Kaelin, Buochs, Szwajcaria.

Urządzenie do kompostowania

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że układ wyładunkowy (2) ma co najmniej dwa umieszczone jeden na drugim elementy wyładunkowe (3, 4) rozciągające się przez cały obszar otworu wyładunkowego urządzenia, zaopatrzone w otwory przelotowe (5, 6) i przesuwne między sobą. Górny element wyładunkowy (3) bezpośrednio przylegający do wnętrza komory traktowania (1) jest połączony ze środkiem napędowym do jego przesuwu i z dolnym elementem wyładunkowym (4). Otwory przelotowe (5, 6) są tak zwymiarowane i umieszczone, że w co najmniej jednym miejscu obydwa te elementy je zamykają, a w innym co najmniej jednym miejscu otwory te są otwarte. Każdy z elementów wyładunkowych (3, 4) składa się z większej liczby prętów (10, 11) przebiegających wobec siebie promieniowo. Pręty stanowią korzystnie kątowniki ustawione wierzchołkiem do góry w przypadku elementu (3) lub w zestaw o zarysie zewnętrznym prostokątnym, w przypadku elementu (4).

(6 zastrzeżeń)



C06b; C06B

P. 192616 T

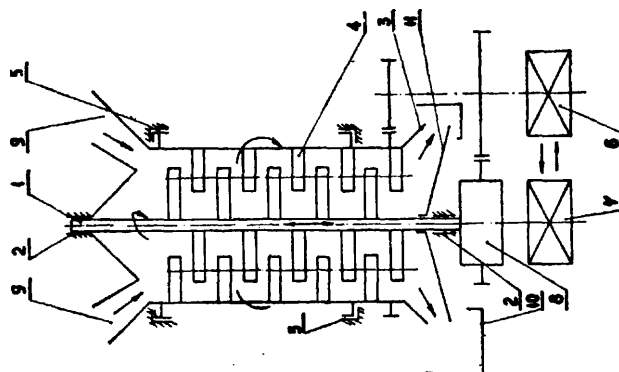
22.09.1976

Biuro Projektów Przemysłu Tworzyw i Farb „Proerg”, Gliwice, Polska (Eugeniusz Kiełtyka, Helmut Burek, Marian Luściński, Andrzej Mączyński).

Mieszarka do ciągłej produkcji materiałów wybuchowych

Mieszarka według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma ślimak (1) i obudowę (3) osadzone pionowo, osiowe wyspy (9), odrzutnik (11) związany sztywno z wałem oraz zsuwnię (10).

(1 zastrzeżenie)



C07c; C07C P. 162949 T 30.05.1973

Pierwszeństwo: 31.05.1972 - St. Zjedn. Am. (nr 258 281)
16.02.1973 - St. Zjedn. Am. (nr 333 414)

Monsanto Company, St. Louis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania **N-fosfonometyloglicyny**

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania N-fosfonometyloglicyny na drodze utleniania kwasu N-(fosfonometylo)-iminodwuoctowego. Kwas N-(fosfonometylo)-iminodwuoctowy w środowisku wodnym podgrzewa się z czynnikiem utleniającym (H_2O_2 , powietrze oraz katalizator taki jak platyna, pallad, rod i podobne) dodanym w celu utlenienia kwasu N-(fosfonometylo)-iminodwuoctowego na N-fosfonometyloglicynę, którą wyodrębnia się przez krystalizację.

Związki otrzymane sposobem według wynalazku stosowane są jako środki chwastobójcze oraz jako regulatory wzrostu roślin. (9 zastrzeżeń)

C07c; C07C F. 186323 02.01.1976

Fabryka Syntetyków Zapachowych „Pollena-Aro-raa”, Warszawa, Polska (Adam Woliński, Maria Wolińska, Sławomir Ramus, Janina Zwierzchowska, Mirosław Pilecki).

Sposób wytwarzania octanu **p-mentanylu**

Sposób według wynalazku polega na acetylacji p-mentanolu - 8 bezwodnikiem octowym wobec kwasu fosforowego jako katalizatora w temperaturze do 40°C w czasie 6—20 godzin (w zależności od temperatury). W uzyskanej surówce zawartość octanu p-mentanylu wynosi 90%—95%. (2 zastrzeżenia)

C07c; C07C P. 186331 03.01.1976

Tarchomińskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”, Warszawa, Polska (Jadwiga Wójcicka, Wiesław Drzewiński, Stefan Ledwoch, Edward Zukowski).

Sposób otrzymywania
 α -6-deoksy-5-hydroksytetracykliny

Sposób otrzymywania α -6-deoksy-5-hydroksytetracykliny polega na tym, że na oksytetracyklinę lub na jej sole działa się środkiem chlorującym i otrzymany 1 1a-chloro-5-hydroksytetracyklino-6, 12-hemiketal bez wyodrębniania, bezpośrednio w mieszaninie poreakcyjnej, poddaje się odwodnieniu do 11a-chloro-6-metyleno-5-hydroksytetracykliny za pomocą mocnego kwasu. Otrzymaną 11a-chloro-6-metyleno-5-hydroksytetracyklinę odchlorowuje się przez działanie borowodorkiem sodu w obecności palladu jako katalizatora do 6-metyleno-5-hydroksytetracykliny, którą następnie redukuje się borowodorkiem sodu w obecności palladu jako katalizatora do 6-deoksy-5-hydroksytetracykliny.

α -6-deoksy-5-hydroksytetracyklina stosowana jest jako antybiotyk. (3 zastrzeżenia)

C07c; C07C P. 186616 16.01.1976

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn, Polska (Tadeusz Zawade, Jacek Hepter, Józef Wróbel, Władysław Dreksa).

Sposób wytwarzania alkilobenzenów

Sposób według wynalazku polega na tym, że wysokowrzącą frakcję polialkilobenzenową z procesu alkilacji benzenu olefinami lub chlorkami alkilowymi wobec katalizatorów kompleksowych typu kwasów

Lewisa poddaje się w temperaturze 50—150°C działaniu benzenu w obecności kompleksu katalitycznego, otrzymanego z glinu lub chlorku glinowego i promotorów, takich jak woda, HCl, chlorki alkilowe. Zawartość katalizatora w mieszaninie reakcyjnej wynosi 0,05—0,5 gramocząsteczki na gramocząsteczkę polialkilobenzenu a ilość wprowadzonego benzenu dobiera się tak, aby stosunek grup alkilowych do pierścieni benzenowych zawierał się w granicach 0,3—0,8.

(2 zastrzeżenia)

C07c; C07C P. 186717 21.01.1976

Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Kazimierz Szymański, Henryk Koneczny).

Sposób wytwarzania czystego fenolanu potasowego

Sposób wytwarzania czystego fenolanu potasowego z fenolu i wodorotlenku potasowego polega na tym, że do reakcji wprowadza się w nadmiarze w stosunku do ilości stechiometrycznej fenol w ilości od 94,1 do 99 części wagowych w postaci roztworu w bezwodnym alkoholu metylowym lub etylowym i 56 części wagowych stałego wodorotlenku potasowego. Reagenty ogrzewa się do temperatury od 70°C do 110°C aż do wykrystalizowania się osadu fenolanu potasowego. Proces oczyszczania fenolanu potasowego od nadmiaru fenolu prowadzi się poprzez wielokrotne przemywanie osadu rozpuszczalnikami organicznymi, korzystnie acetonem stosując równe proporcje wagowe otrzymanego produktu i acetonu. Otrzymany fenolan potasowy suszy się w znany sposób.

(1 zastrzeżenie)

C07c; C07C P. 192624 24.09.1976

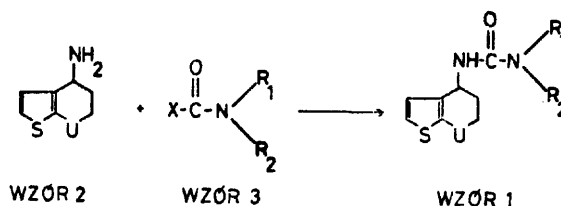
Pierwszeństwo: 25.09.1975 — St. Zjedn. Am. (nr 616516)

American Cyanamid Company, Wayne, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania pochodnych mocznika

Sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R i R_2 oznaczają grupy alkilowe o 1—4 atomach węgla, a U oznacza grupę $-CH_2-$ lub $-CO-$, polega na tym, że 1 mol związku o wzorze 2, w którym U ma wyżej podane znaczenie lub jego soli addycyjnej z kwasem, poddaje się reakcji z 1,0 do 1,2 równoważnikiem molowym związku o wzorze 3, w którym X oznacza atom chloru lub bromu, a R_1 i R_2 mają wyżej podane znaczenie, przy czym reakcję prowadzi się w obecności lub bez obojętnego rozpuszczalnika, w temperaturze 0°C - 50°C.

Związki o wzorze 1 wykazują działanie przyspieszające wzrost zwierząt. (6 zastrzeżeń)



SCHEMAT 1

C07c; C07C P. 192625 24.09.1976
C07d; C07D

Pierwszeństwo: 25.09.1975 — St. Zjedn. Am. (nr 616806)

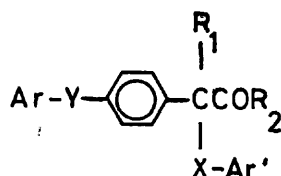
American Cyanamid Company, Wayne, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania związków hipolipomicznych

Przedmiotem wynalazku są sposoby wytwarzania związków o wzorze 1, w którym X oznacza atom tlenu lub siarki, Y oznacza atom tlenu, siarki lub grupę sulfinylową, R₁ oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową, karboksylową, niższą grupę alkoksylkarbonylową lub niższą grupę dwualkiloksyfosforylową, R₂ oznacza grupę hydroksylową, niższą grupę alkoksylową, 2,3-dwuhydroksypropoksylową, 3-hydroksypropoksylową, 2-hydroksypropoksylową, 2-acetamidoetoksylową lub 2,3-epoksypropoksylową, Ar oznacza grupę arylową, taką jak grupa fenylową, naftyłową, 4-chloro-1-naftyłową lub podstawiona grupa fenyłowa o podstawnikach takich jak grupa cyjanowa, atom chlorowca, tróchlorowcometylowa, nitrowa, aminowa, niższa grupa alkilowa, niższa grupa alkilosufonylowa, niższa grupa alkiloaminowa lub niższa grupa dwualkiloaminowa, Ar oznacza grupę arylową, taką jak grupa fenyłowa, naftyłową, 5,6,7,8-czterowodoru-1-naftyłową, 4-chloro-1-naftyłową, 5-chloro-8-chinoliłową, 2-keto-1-benzopirany-7-yłową, 4-indanyłową, 5-indanyłową, 7-chlorowco-4-indanyłową lub podstawiona grupa fenyłowa o podstawnikach takich, jak atom chlorowca, grupa tróchlorowcometylowa, niższa grupa alkilowa, niższa grupa alkoksylowa, cyjanowa, niższa grupa alkanoiloaminowa, fenyłowa, fenoksyłowa, chlorowcofenoksyłowa, benzyłoksyłowa, cykloalkilowa, taka jak cykloheksylowa, cyklopentylowa lub adamantylowa.

Związki otrzymane sposobem według wynalazku wykazują zdolność do obniżania poziomu steroli trójglicerydów w surowicy krwi ssaków.

(3 zastrzeżenia)



WZÓR 1

C07c; C07J P. 192908 08.10.1976

Pierwszeństwo: 10.10.1975 - RFN (nr P 25 46 062.2)
12.08.1976 - RFN (nr P 26 36 407.8,
nr P 26 36 404.5,
i nr P 26 36 405.6)

Schering Aktiengesellschaft, Bergkamen, Republika Federalna Niemiec i Berlin Zachodni (Helmut Hofmeister, Rudolf Wiechert, Klaus Annen, Henry Laurent, Hermann Steinbeck).

Sposób wytwarzania nowych Δ¹⁵ - steroidów

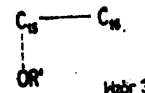
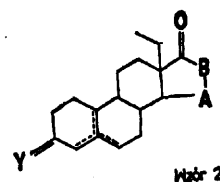
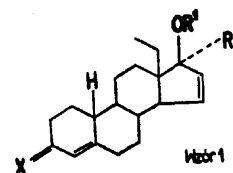
Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych Δ¹⁵ - steroidów o ogólnym wzorze 1, w którym R¹ oznacza atom wodoru, grupę trójkiloksyloilową lub grupę acylową, R² oznacza grupę etynyłową, chloroetynyłową lub propynyłową, a X oznacza atom tlenu lub łącznie atom wodoru i grupę -OR³ lub oznacza grupę NOR⁴, przy czym R³ stanowi atom wodoru lub grupę acylową a R⁴ stanowi atom wodoru, grupę acylową, alkilową lub czterowodoropiranyłową.

Cechą sposobu jest według wynalazku to, że do 17-ketosteroidu o ogólnym wzorze 2, w którym Y oznacza wolną lub korzystnie w postaci ketalu zabezpieczoną grupę keto a jedno z wiązań w położeniach -4,5, -5,6 lub -5,10 stanowi podwójne wiązanie węgiel-węgiel i pozostałe z tych wiązań stanowią pojedyncze wiązania węgiel-węgiel, symbole A-B oznaczają podwójne wiązanie węgiel-węgiel lub

ugrupowanie o wzorze 3, przy czym R¹ stanowi atom wodoru, grupę sililową, acylową, sulfonyłową lub nitrową, za pomocą środka oddającego rodnik R² wprowadza się ten rodnik tworząc trzeciorzędowy karbinol przy atomie węgla w położeniu-17, przy czym HOR¹ odszczepia się dla utworzenia podwójnego wiązania w położeniach-15,16, odszczepia się pierwotnie wprowadzoną grupę zabezpieczającą i, w zależności od żądanych znaczeń symboli R¹ i X w produkcie końcowym, grupę 17-hydroksylową przed lub po odszczepieniu grup zabezpieczających ewentualnie estryfikuje się i/lub grupę 3-keto ewentualnie redukuje się w reakcji z solą hydroksyloaminy w obecności zasady przeprowadza w 3-oksym i ewentualnie estryfikuje się 3-karbinol a 3-oksym ewentualnie estryfikuje lub eteryfikuje się.

Związki wytworzone sposobem według wynalazku wyróżniają się silną czynnością gestageną, powstrzymującą jajeczowanie i zagnieżdżanie jaja.

(1 zastrzeżenie)



C07c; C07C P. 192985 13.10.1976

Pierwszeństwo: 14.10.1975 - RFN (nr P. 2545947.6)

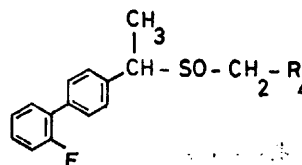
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 180524

Dr Karl Thomae GmbH, Biberach an der Riss, Republika Federalna Niemiec.

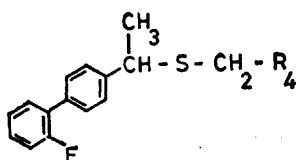
Sposób wytwarzania optycznie czynnych sulfotlenków

Sposób wytwarzania optycznie czynnych sulfotlenków o wzorze 1, w którym R₄ oznacza grupę karboksylową lub karbalkoksylową o 2-7 atomów węgla według wynalazku polega na tym, że optycznie czynny tioeter o wzorze 2, w którym R₄ ma wyżej podane znaczenie, utlenia się w obecności rozpuszczalnika a otrzymaną mieszaninę diastereomerów związków o wzorze 1 rozszczepia się na optycznie czynne antypody i otrzymany kwas sulfinowy o wzorze 1 ewentualnie przeprowadza się w jego ester.

(4 zastrzeżenia)



WZÓR 1



WZÓR 2

C07c; **C07C** P. 193107 18.10.1976

Pierwszeństwo: 21.10.1975 - RFN (nr P. 2546996.9)

Boehringer Mannhei GmbH, Monnheim, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych kwasów fenoksyalkilokarboksylowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych pochodnych kwasów fenoksy - alkilokarboksylowych o wzorze ogólnym 1, w którym B oznacza linię wartościowości, albo grupą węglowodorową o łańcuchu prostym albo rozgałęzionym, nasyconym, albo nienasyconym o 1-3 atomach węgla, n oznacza liczbę 1 albo 2, R_1 , R i R_3 oznaczają atomy wodoru albo niższe grupy alkilowe oraz ich farmakologicznie dopuszczalnych soli.

Związki wykazują działanie obniżające zawartość lipidów i cholesterolu w surowicy. (1 zastrzeżenie)

C07c; C07J P. 193220 23.10.1976

Pierwszeństwo: 24.10.1975 — St. Zjedn. Am. (nr 625 653)

The Upjohn Company, Kalamazoo, Stany Zjednoczone Ameryki (Marie Gene Wacha).

Sposób wytwarzania 9-a —hydroksy-androstendionu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania 9a - hydroksyandrostendionu, polegający na tym, że prowadzi się hodowlę Mycobacterium fortuitum NRRL B-8119 na płynnym podłożu odżywczym w warunkach napowietrzania i w obecności steroidu zawierającego w pozycji 17 alkilowy łańcuch boczny o 2 do 10 atomach węgla.

9a —hydroksy związki z grupy androstanu są użytecznymi czynnikami o działaniu przeciwandrogenowym, przeciwstrogennym i przeciwpłodnościowym. 9a —hydroksy steroidy stosowane są również w otrzymywaniu innych steroidów użytecznych w terapii. (16 zastrzeżeń)

C07c; C07C P. 193264 26.10.1976
C07d; C07D

Pierwszeństwo: 28.10.1975 — St. Zjedn. Am. (nr 625 991)

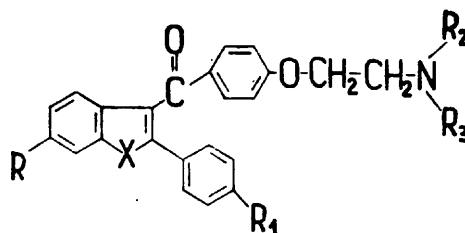
Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych aroilofenylnaftalenów

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych pochodnych aroilofenylnaftalenu o wzorze 2, w którym X oznacza grupę $-\text{CH}_2-\text{CH}_2-$ lub $-\text{CH}=\text{CH}-$, R oznacza atom wodoru, grupę hydroksylową lub grupę alkoksy zawierającą od 1 do 5 atomów węgla, R^1 oznacza atom wodoru, grupę hydroksylową lub grupę alkoksy zawierającą od 1 do 5 atomów węgla, zaś R^2 i R^8 oznaczają niezależnie grupy alkilowe zawierające od 1 do 4 atomów węgla, lub też R^2 i R^3 wraz z atomem azotu, do którego są przyłączone, tworzą razem pierścień heterocykliczny taki jak piro-

lidynowy, piperidynowy, sześciometylenoiminowy lub morfolinowy, będących użytecznymi środkami antykonceptyjnymi i przeciwnowotworowymi, przy czym sposób ten polega na reakcji 1-aroiotetralonu-2 z pochodną bromku fenylomagnezowego.

(6 zastrzeżeń)



Wzór 2

C07c; C07C P. 193327 28.10.1976
C07d; C07D

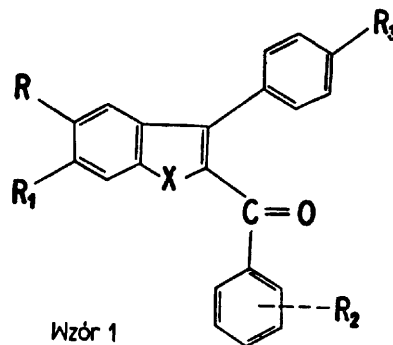
Pierwszeństwo: 28.10.1975 — St. Zjedn. Am. (nr 625 992)

Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych aroilofenyloindenów i aroilofenylnaftalenów

Sposób wytwarzania nowych aroilofenyloindenów i aroilofenylnaftalenów o wzorze 1, w którym X oznacza grupę o wzorze $-\text{CH}_2-$, $-\text{CH}_2-\text{CH}_2-$ lub $-\text{CH}=\text{CH}-$, R i R oznaczają niezależnie atom wodoru, grupę hydroksylową, alkoksyłową o 1-5 atomach węgla lub cykloalkoksyłową o 5-6 atomach węgla z tym, że co najmniej jeden z podstawników R i R oznacza atom wodoru, R_2 oznacza atom wodoru, chloru lub bromu grupę hydroksylową, alkoksyłową o 1-5 atomach węgla lub cykloalkoksyłową o 5-6 atomach węgla, przy czym co najmniej jeden z podstawników R, R_1 i R_2 ma inne znaczenie niż atom wodoru a R_3 oznacza atom wodoru lub grupę o wzorze $-\text{O}-\text{CH}_2-$, $-\text{CH}_2-\text{N}-\text{R}_4(\text{R}_5)$, w którym podstawniki R_4 i R_5 oznaczają niezależnie grupę alkilową o 1—4 atomach węgla lub R_4 i R_5 razem z atomem azotu, do którego są przyłączone tworzą heterocykliczny pierścień piroolidyny, piperidyny, sześciometylenoiminy lub morfoliny polega na reakcji pochodnej ketoindanu lub tetralonu z pochodną bromku fenylomagnezowego.

Nowe pochodne są użyteczne jako środki regulujące płodność. (7 zastrzeżeń)



Wzór 1

C07c; C07C P. 193330 28.10.1976

Pierwszeństwo: 29.10.1975 - Węgry (nr MA - 2724)

Magyar Asvanyolaj és Földgaz Kise rlet Intezet, Veszprem, Węgry (Janos Laky, Rezső Csikos, Lajos Peterfy, Ist van Pallay, Lajos Szvetelszky).

Sposób selektywnego otrzymywania z mieszanin węglowodorów izobutenu w postaci eteru metylowo-III rz-butylowego

Wynalazek dotyczy sposobu selektywnego otrzymywania z mieszanin, zawierających głównie węglowodory o 4 atomach węgla, takie jak izobuten i n-buten i/lub butan i/lub butadien, i/lub węglowodory o 1-3 atomach węgla, izobutenu w postaci eteru metylowo-III-rz-butylowego.

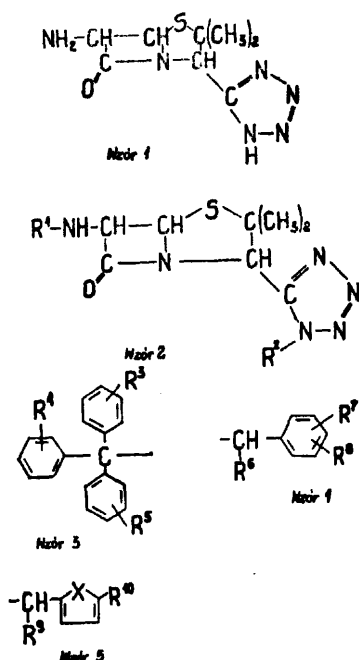
Cechą sposobu jest według wynalazku to, że izobuten, zawarty w mieszaninie węglowodorowej, w obecności kwasu siarkowego jako katalizatora w temperaturze 50-120°C, korzystnie w temperaturze 80-100°C, w homogenicznej fazie ciekłej poddaje się reakcji z nadmiarem metanolu. Mieszaninę reakcyjną po przebiegu tej reakcji chłodzi się do temperatury od -25°C do +40°C, i równocześnie uwolnioną od metanolu mieszaninę reakcyjną i/lub pozbawioną izobutenu gazową mieszaninę węglowodorów o 4 atomach węgla zawiera się i wprowadza jako domieszkę, a wydzielającą się fazę zawierającą katalizator zawiera się do reakcji. Z ubogiej w katalizator mieszaniny reakcyjnej w znany sposób na drodze przemysławania wodą i destylacji oddziela się wzajemnie nadmiar metanolu i eter metylowo-III-rz-butylowy. (3 zastrzeżenia)

C07d; C07D P. 186654 20.01.1976

Pfizer Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania 6-amino-2,2-dwumetylo-3-(tetrazolilo-5)-penamu

Sposób otrzymywania związku o wzorze 1 lub jego addycyjnej soli kwasowej według wynalazku polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym R¹ oznacza atom wodoru lub grupę chroniącą grupę aminową o wzorze 3, w którym R², R³ i R⁴ oznaczają atom wodoru, fluoru, chloru lub bromu, grupę alkilową o 1-4 atomach węgla, grupę alkoksyloową o 1-4 atomach węgla lub grupę fenyloową, a R⁵ oznacza grupę chroniącą grupę tetrazoliloową o wzorze 4 lub o wzorze 5, w których to wzorach R⁶ oznacza atom wodoru, grupę alkilową o 1-4 atomach węgla lub grupę fenyloową, R⁷ i R⁸ oznaczają atom wodoru, fluoru, chloru, bromu lub jodu, grupę hydroksyloową, alkilową o 1-6 atomach węgla, grupę alkoksyloową o 1-6 atomach węgla, grupę alkanokarbonyloksyloową o 2-7 atomach węgla, formyloksyloową, alkoksymeteksyloową o 2-7 atomach



węgla, benzyloksyloową lub fenyloową, R⁹ i R¹⁰ oznaczają atom wodoru lub grupę metyloową, a X oznacza atom tlenu lub siarki, przy czym jeśli R⁹ oznacza atom wodoru co najmniej jeden z podstawników R¹ i R² oznacza grupę 2- lub 4-hydroksyloową, 2- lub 4-alkoxyloową o 1-6 atomach węgla, 2- lub 4-alkano-karbonyloksyloową o 2-7 atomach węgla, 2- lub 4-formyloksyloową, 2- lub 4-alkoksymetyloksyloową o 2-7 atomach węgla lub 2- lub 4-benzyloksyloową albo addycyjną sól kwasową związku o wzorze 2 poddaje się reakcji z fluorowodorem w temperaturze od -20°C do 20°C.

Związek o wzorze 1 jest półproduktem w syntezie związków wykazujących działanie przeciwbakteryjne. (11 zastrzeżeń)

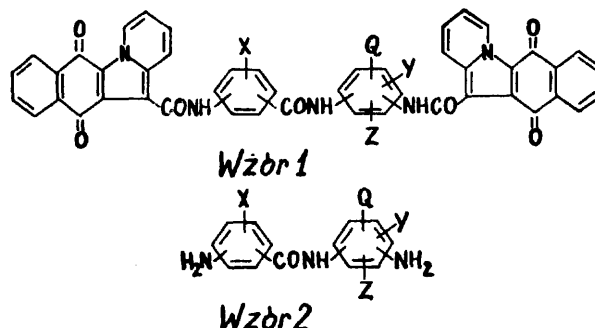
C07d; C07D P. 192753 T 29.09.1976
C09b; C09B

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Jan Kraska, Grzegorz Palka).

Sposób wytwarzania nowych pigmentów dwuaminochlorobenzoilanoilidowych pochodnych kwasu naftaleno (2,3-b) indolizyno-6,11-dion-12-karboksyloowego

Sposób wytwarzania nowych pigmentów dwuaminochlorobenzoilanoilidowych pochodnych kwasu naftaleno 2,3-b indolizyno-6,11-dion-12-karboksyloowego o wzorze ogólnym 1, w którym X, Y i Z oznaczają atom chloru, bądź wodoru, zaś Q oznacza atom chloru, grupę metyloową, metoksyloową lub etoksyloową w dowolnym położeniu względem siebie, przy czym przynajmniej jeden z podstawników jest atomem chloru, polega na tym, że dwuaminy benzoilanoilidowe o wzorze ogólnym 2, w którym X, Y i Z oraz Q mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji kondensacji z chlorkiem kwasu naftaleno 2,3-b indolizyno-6,11-dion-12-karboksyloowego, w środowisku rozpuszczalników organicznych, z dodatkiem trzeciorzędowych amin, ewentualnie z dodatkiem katalitycznej ilości kwasu siarkowego, przy czym reakcję kondensacji prowadzi się w temperaturze 140 - 200°C w czasie 8 - 16 godzin, po czym po zakończeniu kondensacji wydziela się ze środowiska reakcji wytworzony pigment.

Pigmenty te nadają się do barwienia tworzyw sztucznych gumy, farb i lakierów. (1 zastrzeżenie)



C07d; C07D P. 192754 T 29.09.1976

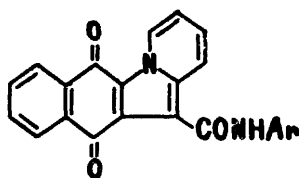
Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Jan Kraska, Grzegorz Palka).

Sposób wytwarzania nowych pigmentów heterocyklicznych pochodnych kwasu naftaleno [2,3-b] indolizyno-6,11-dion-12-karboksyloowego

Sposób wytwarzania nowych pigmentów heterocyklicznych pochodnych kwasu naftaleno [2,3-b] indolizyno-6,11-dion-12-karboksyloowego, o wzorze ogólnym

1, w którym A_r oznacza następującą resztę aminy heteroaromatycznej: 5-ftalazyno-1,4-dion, 6-ftalazyno-1,4-dion, 6-chinoksalino-2,3-dion, 7-(5-chlorochinoksalino-2,3-dion), 4-ftalimid, 5-ftalimid, 6-benzoksazon, 6-(5-chlorobenzoksazon), 5-benzimidazon, 6-(4-chlorobenzimidazon), polega na tym, że chlorek kwasu naftaleno-2,3-b indolizyno-6,11-dion-12-karboxylowego poddaje się reakcji kondensacji z aminami heteroaromatycznymi o wzorze ogólnym 2, w którym A_r ma wyżej podane znaczenie, w środowisku rozpuszczalników organicznych z dodatkiem trzeciorzędowych amin, ewentualnie z dodatkiem katalitycznej ilości kwasu siarkowego, po czym reakcję kondensacji prowadzi się w temperaturze 130 - 180°C w czasie 6 - 12 godzin, a następnie po zakończeniu reakcji kondensacji wydziela się ze środowiska reakcji wytworzony pigment.

Pigmenty te nadają się do barwienia tworzyw sztucznych gumy, farb i lakierów. (1 zastrzeżenie)



Wzór 1



Wzór 2

C07d; C07D P. 192809 01.10.1976

Pierwszeństwo: 02.10.1975 - Wielka Brytania
(nr 40341/75)

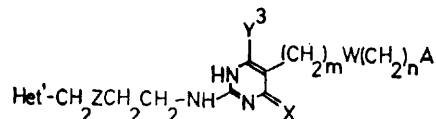
Smith Kline a. French Laboratories Limited,
Welwyn Garden City, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania związków o własnościach farmakologicznych

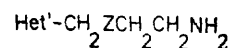
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania związków o ogólnym wzorze 1, w którym Het' oznacza pierścień 2- lub 4-imidazoliowy podstawiony w dowolnym miejscu jednym lub kilkoma podstawnikami takimi jak niższa grupa alkilowa korzystnie metylowa, atom chlorowca korzystnie chloru lub bromu, grupa trójtfluorometylowa lub hydroksymetylenowa, pierścień pirydylowy podstawiony w dowolnym miejscu jednym lub kilkoma podstawnikami takimi jak niższa grupa alkilowa korzystnie metylowa, niższa grupa alkoksylova korzystnie metoksylova, atom chlorowca korzystnie chloru lub bromu, grupa aminowa lub hydroksylova, pierścień 2-tiazoliowy, pierścień 3-izotiazoliowy podstawiony w dowolnym miejscu atomem chloru lub bromu, albo pierścień 3-(1,2,5)tiadiazoliowy podstawiony w dowolnym miejscu atomem chloru lub bromu, albo rodnik 2-(5-amino-1,3,4-tiadiazoliowy, Z oznacza atom siarki lub grupę metylenową, X oznacza atom tlenu lub siarki, W oznacza grupę metylenową, atom tlenu lub siarki, m i n oznaczają liczby, których suma wynosi od 1 do 4, gdy W oznacza atom tlenu lub siarki, lub suma ta wynosi od 0 do 4, gdy W oznacza grupę metylenową, A oznacza pierścień 1- lub 2-naftylovy, 2,3-dwuhydro-1,4-benzodioxynylowy lub 1,3-benzodioxolilowy, albo fenylovy podstawiony jednym lub kilkoma podstawnikami takimi jak niższa grupa alkilowa, niższa grupa alkoksylova, chlorowiec, grupa aryloalkoksylova, hydroksylova, alkoksyalkoksylova, trójtfluorometylowa, niższa grupa dwualkiloaminowa, fenoksylova, halogenofenoksylova, alkoksyfenoksylova, fenylova, halogenofenylova lub alkoksyfenylova i w przypadku kiedy $-(CH_2)_m W(CH_2)_n$ - nie oznacza grupy metyle-

nowej, A może również oznaczać grupę fenylova, Y^3 oznacza atom wo-doru albo niższą grupę alkilowa, polegający na tym, że na aminę o wzorze 2, w którym Het' i Z mają wyżej podane znaczenie działa się pochodną pirymidyny o wzorze 3, w którym znaczenie X , Y^3 , m , W , n i A mają wyżej podane znaczenie, a Q oznacza niższą grupę alkiloti, grupę benzyloti, atom chlorowca lub inną reaktywną grupę, którą można w dogodny sposób wymienić na aminę.

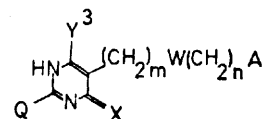
Związki o wzorze 1 wykazują czynność przeciwhistaminową typu H_2 i typu H_1 (3 zastrzeżenia)



WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3

C07d; C07D P. 192811 01.10.1976

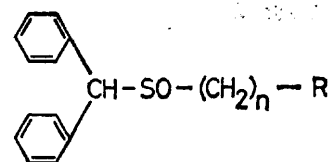
Pierwszeństwo: 02.10.1975 - Wielka Brytania
(nr 40419/75)

Société Anonyme dite: Laboratoire L. Lafon, Maisons Alfort, Francja.

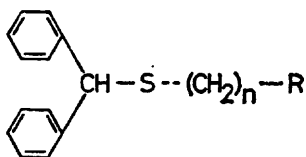
Sposób wytwarzania nowych pochodnych benzhydrolosulfinylu

Sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym n oznacza liczbę całkowitą 1, 2 lub 3, a R oznacza rodnik z atomem azotu, taki jak grupa aminowa o wzorze NR , R_2 , w którym R_1 oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy o 1-3 atomach węgla a R_2 oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy o 1-3 atomach węgla lub grupę CH_2CH_2OH lub R i R łącznie z atomem azotu z którym są związane, stanowią grupę N-heterocykliczną o 5-7 atomach, która ponadto może zawierać drugi heteroatom, taki jak atom tlenu lub azotu i ewentualnie może być podstawiona lub R oznacza grupę $C(=O)-NHOH$, $C(=NH)-NH_2$, $C=(NH)-NHOH$ lub grupę 2- Δ^2 -imidazolinylowa, polega na tym, że poddaje się reakcji utleniania związek o wzorze 2, w którym n i R mają znaczenie wyżej podane, stosując jako czynnik utleniający nadtlenek wodoru i jeżeli to jest pożądane otrzymana wolna zasada przeprowadzana jest w sól addycyjną z kwasem.

3 103 W



Wzór 1



Wzór 2

Związki o wzorze 1 znajdują zastosowanie jako leki oddziałujące na centralny układ nerwowy. (5 zastrzeżeń)

C07d; C07D P. 192823 04.10.1976

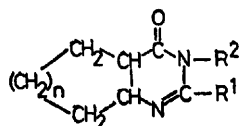
Pierwszeństwo: 03.10.1975 - Węgry (nr 12999)

Chinoín Gyógyszer és Vegyészeti Termékek Gyára R. T. Budapeszt, Węgry.

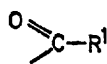
Sposób wytwarzania nowych pochodnych
5,6-dwuwodoro-3H-pirymidynenu-4

Sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R^1 oznacza niższy rodnik alkilowy, podstawiony arylowym, aryloalkilowym lub heteroarylowym, R^2 oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy, aryłowy, ewentualnie podstawiony, aryloalkilowy, ewentualnie podstawiony lub heteroaryłowy, a n oznacza liczbę 12 lub 3, ewentualnie w postaci cis- lub trans- polega na tym, że na pochodną kwasu 2-aminocykloalkanokarboksylowego o wzorze 2, w którym R^8 oznacza grupę wodorotlenową, grupę alkoksylową lub grupę o wzorze $-NH-R^2$, w którym R^2 ma wyżej podane znaczenie. R^4 oznacza atom wodoru lub grupę o wzorze 3, w którym R^1 ma wyżej podane znaczenie, a w wzorze 2 ma również wyżej podane znaczenie działa się związkiem o wzorze A-B, w którym A oznacza atom wodoru, grupę aminową, grupę alkoksylową lub atom chlorowca, a B oznacza grupę $-NH-R^2$ lub grupę o wzorze 4,5 lub 6, w których to wzorach R^5 oznacza rodnik alkilowy lub aryłowy, a R^6 oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy lub rodnik aryłowy.

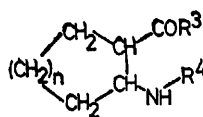
Związki o wzorze 1 wykazują właściwości przeciwzapalne, przeciwgorączkowe, usmierzające i wzmacniania czynności narkotycznej. (7 zastrzeżeń)



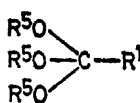
Wzór 1



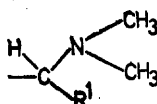
Wzór 4



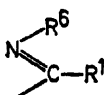
Wzór 2



Wzór 5



Wzór 3



Wzór 6

C07d; C07D

P. 192968

12.10.1976

Pierwszeństwo: 13.10.1976 - Wielka Brytania
(nr 41898/75)

Beecham Group Limited, Brentford, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania kwasu klawulanowego

Kwas klawulanowy i jego sole według wynalazku wytwarza się przez hodowlę *Streptomyces jumentinus* w obecności źródła przyswajalnego węgla, azotu, soli mineralnych. Otrzymany związek ekstrahuje się ze środowiska hodowlanego dowolną metodą np. przez ekstrakcję rozpuszczalnikiem, na wymiennikach jonowych, przez adsorpcję na węglu lub wysalanie. (20 zastrzeżeń)

C07d; C07D

P. 192983

13.10.1976

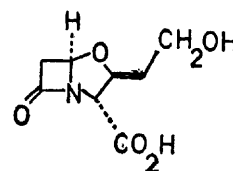
Pierwszeństwo: 13.10.1975 - Wielka Brytania
(nr 41897/75)
23.01.1976 - Wielka Brytania
(nr 02629/76)
08.05.1976 - Wielka Brytania
(nr 19000/76)

Beecham Group Limited, Brentford, Wielka Brytania.

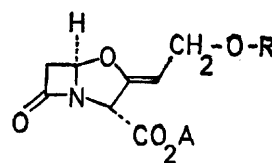
Sposób wytwarzania eterów kwasu klawulanowego

Sposób wytwarzania związków o wzorze 2, w którym R oznacza obojętną grupę organiczną o nie więcej niż 18 atomach węgla, a A oznacza grupę o takiej budowie, że CO_2A oznacza grupę kwasu karboksylowego lub jego soli lub estru polega na tym, że **ester** związku o wzorze 1, lub jego pochodną acylową poddaje się eteryfikacji, otrzymując ester o wzorze 2, a następnie, jeśli jest to pożądane otrzymuje się w znany sposób odpowiedni wolny kwas, lub jego sól o wzorze 2.

Związki utworzone sposobem według wynalazku stanowią substancję czynną środków farmaceutycznych używanych do zwalczania zakażeń u ssaków i u człowieka. (12 zastrzeżeń)



WZÓR 1



WZÓR 2

C07d; C07D

P. 193058

15.10.1976

Pierwszeństwo: 15.10.1975 - Japonia (nr 124670/1975)

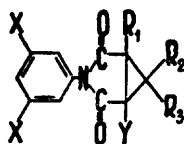
Sumitomo Chemical Company Limited, Osaka, Japonia (Nobuyuki Kameda, Yoshio Hisada, Toshiro Kato, Akira Fujinami).

Sposób wytwarzania nowych **N-(3,5-dwuchlorowcofenylo)cyklopropanodwukarbonimidów**

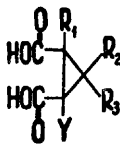
Sposób wytwarzania nowych N-(3,5-dwuchlorowcofenylo)cyklopropanodwukarbonimidów o ogólnym wzorze 1, w którym X i Y oznaczają atom chloru lub bromu, a R_1 , R_2 i R_3 oznaczają atom wodoru lub grupę metylową, wykazujących wysokie działanie przeciw drobnoustrojom, takim jak grzyby i bakterie, bez dostrzegalnej toksyczności wobec ssaków i roślin, polega na reakcji kwasu cyklopropanodwukarboksylowego o wzorze 2, w którym Y, R_1 , R_2 i R_3 mają poprzednio podane znaczenie, lub jego bezwodnika, z 3-5-dwuchlorowcoaniliną o wzorze 3, w którym X ma poprzednio podane znaczenie.

Przedmiotem wynalazku jest również środek do zwalczania drobnoustrojów charakteryzujący się tym, że zawiera obojętny nośnik i jako substancję czynną skutecznie działającą ilość związku o wzorze 1, w którym podstawniki mają wyżej określone znaczenie.

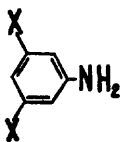
(3 zastrzeżenia)



wzór 1.



wzór 2.



wzór 3.

C07d; C07D

P. 193128

19.10.1976

Pierwszeństwo: 20.10.1975 - St. Zjedn. Am. (nr 623972)

The Upjohn Company, Kalamazoo, Stany Zjednoczone Ameryki (Martin Gall).

Sposób wytwarzania **1-[(dwumetyloamino)metylo]-6-fenylo-4H-s-triazolo(4,3-a)(1,4)benzodwuzepin**

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania 1-[(dwumetyloamino)metylo]-6-fenylo-4H-s-triazolo(4,3-a)(1,4)benzodwuzepiny.

Sposób według wynalazku polega na reakcji 4H-s-triazolo(4,3-a)(1,4)benzodwuzepiny z reagentem o wzorze $(CH_3)_2N^+ = CH_2X^-$, w którym X⁻ oznacza jednowartościowy anion kwasu.

Związki otrzymane sposobem według wynalazku wykazują działanie przeciwdepresyjne i uspokajające.

(7 zastrzeżeń)

C07d; C07D

P. 193182

21.10.1976

Pierwszeństwo: 22.10.1975 - RFN (nr P 2547205.3)

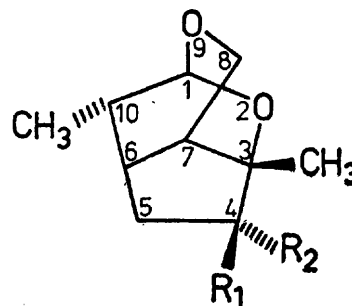
Kali-Chemie Pharma GmbH, Hannover, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania **2,9-dioksatricyklo [4,3,1,0^{3,7}]dekanów** oraz produktów pośrednich

Sposób wytwarzania 2,9-dioksatricyklo [4,3,1,0^{3,7}]dekanów o ogólnym wzorze, przedstawionym na rysunku, w którym R_1 oznacza wodór i R_2 oznacza grupę hydroksylową, acyloksylową albo karbamylową.

albo odwrotnie albo R_1 i R_2 razem oznaczają tlen. Wytwarzanie przeprowadza się przez poddanie reakcji Didrovaltratum lub ekstraktów zawierających Didrovaltratum z chlorowcowodorem w kwasie octowym albo w alkoholu, rozszczepianie wiązania eterowego w przypadku reakcji w zawartych w alkoholach 8-alkoksy- lub 8-aralkoksy-związkach za pomocą kwasu azotowego w kwasie octowym lodowatym, utlenianie otrzymanych w obydwóch przypadkach 8-hydroksy-związków do laktonu, hydrogenolityczne rozszczepianie laktonu do kwasu 1-chlorowcometylo-4-metylo-7-acetoksy-2-oksabicyklo [3,2,1] -okt-3-en-8-karboksylowego, redukcję kwasu do alkoholu pierwszorzędowego, utleniające zamknięcie pierścienia za pomocą chlorowca w chlorowcowanych węglowodorach do 10-chlorowco-10-metylo-3-chlorowcometylo-4-acetoksy-2,9-dioksatricyklo[4,3,1,0^{3,7}]dekanu, odszczepianie chlorowców za pomocą wodoru na niklu Raney'a w obecności silnej zasady z jednoczesnym zmydleniem estru, przy czym otrzymuje się 3,10-dwumetylo-4-β-hydroksy-2,9-dioksatricyklo[4,3,1,0^{3,7}]dekan który przeprowadza się za pomocą bezwodnika albo chlorku kwasu karboksylowego lub za pomocą alkiloizocyjanianów albo estrów kwasu karbaminowego w acyloksy- lub karbamylksoxy-związek, albo przez utlenianie grupy 4-hydroksylowej przekształca się w dekanon, ten za pomocą wodoroków metali redukuje się do 4-β-hydroksy-dekanu i za pomocą bezwodnika albo chlorku kwasu karboksylowego przeprowadza się w acyloksy- lub karbamylksoxy-związek.

(10 zastrzeżeń)



WZÓR

C07d; C07D

P. 193218

23.10.1976

Pierwszeństwo: 23.10.1975 - St. Zjedn. Am. (nr 625281)

Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania sulfotlenków estrów **3-hydroksycefemu-3**

Sposób wytwarzania sulfotlenków estrów 7-acylamido-3-hydroksycefemu, polega na tym, że sulfotlenki estrów 7-acylamido-3-egzometylenocefamu poddaje się reakcji z ozonem.

Związki otrzymane sposobem według wynalazku stosowane są do otrzymywania antybiotyków cefalosporynowych.

(13 zastrzeżeń)

C07d; C07D

P. 193307

27.10.1976

Pierwszeństwo: 28.10.1975 - Węgry (nr RI-581)

Richter Gedeon Vegyészeti Gyár Rt., Budapeszt, Węgry.

Sposób wydzielania **duwindoloalkaloidów**

Sposób wydzielania duwindoloalkaloidów ze wzbogaconej ich mieszaniny, polega na tym, że mieszaninę ich soli addycyjnych, zwłaszcza siarczanów

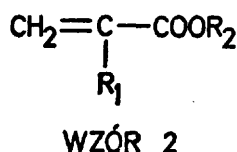
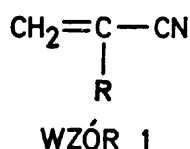
dwuindoloalkaloidów rozpuszcza się w rozpuszczalniku mieszającym się w nieograniczonym lub ograniczonym zakresie z wodą, korzystnie w alkoholu, do roztworu dodaje się zasadę organiczną, wydzielającą się zasadę leurozyny oddziela się, ług macierzysty powstały po oddzieleniu zasady leurozyny odparowuje się do suchej pozostałości, z pozostałości tej ekstrahuje się dwuindoloalkaloidy za pomocą ciekłego węglowodoru, korzystnie benzenu. Otrzymany roztwór organiczny ekstrahuje się wodnym roztworem buforu fosforanowego o wartości pH 3,7—4,3, korzystnie 4,0±0,1. Wydzieloną warstwę wodną zakwasza się kwasem fosforowym do wartości pH = 3,5—4,1, korzystnie 4,0±0,1, następnie ekstrahuje chlorowanym węglowodorem, korzystnie dwuchlorometanem, warstwę oddziela się i z warstwy organicznej oddziela **vinblastinę** w postaci zasady, a ewentualnie wydzielone w postaci zasad dwuindoloalkaloidy przetwarza w sole addycyjne z kwasem. (4 zastrzeżenia)

C08f; C08F P. 185359 08.12.1975

The Standart Oil Company, Cleveland, St. Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych kopolimerów nitylowych

Sposób wytwarzania nowych kopolimerów nitylowych o dobrej udarność, niskiej przepuszczalności gazów i wysokiej temperaturze mięknienia, polega na tym, że w emulsji wodnej w obecności inicjatora wolnorodnikowego i bez obecności tlenu cząsteczkowego poddaje się kopolimeryzacji 100 części wagowych mieszaniny, składającej się w 60—90% wagowych z co najmniej jednego nitylu o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową zawierającą 1—4 atomów węgla albo atom chlorowca, 10—39% wagowych estru o ogólnym wzorze 2, w którym R₁ oznacza atom wodoru, grupę alkilową zawierającą 1—4 atomów węgla albo atom chlorowca a R₂ oznacza grupę alkilową zawierającą 1—6 atomów węgla i 1—15% wagowych co najmniej jednego związku z grupy obejmującej inden, kumaron, przy czym procentowa zawartość każdego z wymienionych komonomerów wyrażona jest w stosunku do ich sumarycznej zawartości w mieszaninie a zawartość estru o ogólnym wzorze 2 w mieszaninie jest zawsze równa lub większa od zawartości indenu albo kumaronu, zaś kopolimeryzację prowadzi się w obecności polimeru kauczukowego stanowiącego kopolimer co najmniej 50- wagowych monomeru będącego dienem o sprzężonych podwójnych wiązaniach, takiego jak butadien albo izopren i do 50- wagowych monomeru takiego jak styren, akrylonitryl albo akrylan etylu. (10 zastrzeżeń)



C08f; C08L P. 186390 07.01.1976

Wytwórnia Filtrów „PZL-Sędziszów”, Sędziszów Młp., Polska (Jerzy Łyszczyk).

Sposób wytwarzania **plastizolu** służącego do produkcji kształtek mających zastosowanie zwłaszcza w przemyśle motoryzacyjnym i lotniczym

Sposób według wynalazku polega na tym, że do mieszalnika dozuje się następujące składniki w podanej kolejności: ftalan 2-etyloheksyloowy w ilości 42,5—45%, kompozycji bisoktylotioglikolanu dwubutylocynw z epoksydowym olejem sojowym w ilości 1,5—1,8%, żółcieni plastolowej —0,08%, oleju parafinowego w ilości 0,25-, z kolei składniki te miesza się ze sobą w czasie 2—8 minut, a w czasie mieszania wprowadza się polichlorek winylu w ilości 40—50%. Następnie do tak przygotowanej mieszaniny wprowadza się olej metylosilikonowy w ilości 0,25—0,50%, propanotriol - 1, 2, 3 w ilości 0,20—0,50% i tlenek wapnia w ilości 4,4—5,2% i całość miesza się w czasie 15—20 min. Przygotowaną w ten sposób substancję wlewa się do żądanych form kształtek i poddaje się żelowaniu w temperaturze 175—200°C w czasie 15—20 minut. (2 zastrzeżenia)

C08f; C08J P. 186555 15.01.1976

Standard Oil Company, Chicago, Stany Zjednoczone Ameryki (James L. Jezl, Edwin F. Peters).

Sposób końcowej obróbki polimerów otrzymanych na drodze polimeryzacji w fazie gazowej

Sposób końcowej obróbki polimerów, wytwarzanych metodą polimeryzacji w fazie gazowej w reaktorze, w którym stosuje się wysokowydajne katalizatory, polega na tym, że polimer w postaci stałej kieruje się z reaktora do strefy popolimeryzacyjnej, do której wprowadza się również monomer, gdzie zachodzi zasadniczo adiabaticzna polimeryzacja, przy czym ciepło tej polimeryzacji wykorzystuje się na podniesienie temperatury i stopienie rozdrobnionego polimeru występującego w postaci stałej, w wyniku czego uzyskuje się polimer do dalszego przerobu w stanie stopionym. (7 zastrzeżeń)

C08g; C08G P. 186224 31.12.1975

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Błachownia”, Kędzierzyn, Polska (Wojciech Zagórski, Krystian Weber, Marianna Spadło, Jerzy Kubiak, Eugeniusz Zawadzki).

Sposób otrzymywania sztywnych pianek poliuretanowych

Sposób otrzymywania sztywnych pianek poliuretanowych przez reakcję poliaddycji polieteroli z izocyanianem w obecności katalizatorów spieniania, polega na tym, że do mieszaniny 100 części wagowych środka o składzie 100 części wagowych polieteru zawierającego pierścienie aromatyczne, 0,5—3,0 części wagowych stabilizatorów silikonowych, 0,1—3,0 części wagowych wody, 0,5—3,0 części wagowych amin trzeciorzędowych, korzystnie trójmetylotrójetylenotrójaminy, dwumetylocykloheksyloaminy, dwumetyloetanoloaminy, pięciometylodwuetylenotrójaminy, użytych samodzielnie lub w mieszaninach dwuskładnikowych w stosunku wagowych od 0,1—1:1—0,1, w którym jako czynnik zwiększający liczbę hydroksylową środka stosuje się glikol etylenowy i/lub glikol propylenowy w ilości od 0,25—5,0 części wagowych i/lub glicerynę i/lub sorbitol w ilości 1—10 części wagowych oraz 3—55 części wagowych trójchloro-fluorometanu dodaje się dwuizocyanianodwufenyl-

metan i/lub poli(fenylometylenoizocyjanian) w ilości takiej, aby stosunek grup posiadających aktywny wodor do grup izocyjanianowych wynosił 1 : 1,5, po czym miesza się przez 4—25 sekund i wylewa do formy, gdzie następuje spienienie i uformowanie pianki. (1 zastrzeżenie)

C08g; C08G P. 186470 12.01.1976
C04b; C04B

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Gospodarki Paliwo-Energetycznej, Katowice, Polska (Włodzimierz Wichowski, Henryk Karolczuk).

Sposób wytwarzania piankowatego tworzywa zwłaszcza do izolacji cieplnej

Sposób wytwarzania piankowatego tworzywa zwłaszcza do izolacji cieplnej stosowanego w budownictwie mieszkaniowym i przemysłowym polega na tym, że 1 część wagową żywicy uretanowej rozpuszcza się w rozpuszczalniku do stanu nasycenia, najkorzystniej w octanie etylu i przy intensywnym mieszanii łączy się z około 0,01—50 częściami wagowymi proszku o własnościach hydrofobowych, po czym tak uzyskaną masę pozostawia się do krystalizacji na czas od 4 do 80 godzin w temperaturze od -20°C do $+600^{\circ}\text{C}$. (1 zastrzeżenie)

C08g; C08G P. 186515 13.01.1976

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Henryk Staniak, Józef Bąk).

Sposób otrzymywania małowcząsteczkowych poliaminamidów

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania małowcząsteczkowych poliaminamidów z dimeryzowanych kwasów tłuszczowych i polialkilenopoliamin, w szczególności przypadku z dodatkiem jednokarboksylowych kwasów tłuszczowych. Sposób polega na tym, że najpierw poddaje się reakcji dimeryzowane kwasy tłuszczowe z małym nadmiarem molowym polialkilenopoliaminy w stosunku do ilości stechiometrycznej, w roztworze obojętnego rozpuszczalnika organicznego z wytworzeniem soli w temperaturze nie przekraczającej 100°C , następnie przeprowadza się kondensację i azeotropowe usunięcie wody kondensacyjnej w środowisku tego samego obojętnego rozpuszczalnika organicznego w temperaturze od 70°C do temperatury wrzenia mieszaniny reakcyjnej. (3 zastrzeżenia)

C08g; C08G P. 186642 31.12.1975

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn, Polska (Marianna Spadło, Krystian Weber, Wojciech Zagórski, Krzysztof Rogowski, Ryszard Kubicki, Janina Bojdyś).

Srodek do otrzymywania sztywnych pianek poliuretanowych

Srodek według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się ze 100 części wagowych polieteru zawierającego pierścienie aromatyczne, 0,5—3,0 części wagowych stabilizatorów silikonowych, 0,1—3,0 części wagowych wody, 0,5—3,0 części wagowych amin trzeciorzędowych korzystnie trójmetylotrójetylenotrójaminy, dwumetylocykloheksyloaminy, dwumetyloetanoloaminy, pięciometylodwuetylenotrójaminy użytych samodzielnie lub w mieszaninach dwuskładnikowych w stosunku wagowym od 0,1—1:1—0,1, przy czym jako czynnik zwiększający liczbę hydroksylową środka stosuje się glikol etylenowy i/lub glikol propylenowy w ilości od 0,25—5,0 części wagowych i/lub glicerynę i/lub sorbitol w ilości 1—10 części wagowych. (1 zastrzeżenie)

C08g; C08G P. 192627 24.09.1976

Pierwszeństwo: 26.09.1975 - RFN. (nr P 25 43 091.5)

Bayer AG, Leverkusen, RFN.

Sposób wytwarzania poliuretanów

Sposób wytwarzania poliuretanów na podstawie oligomerycznych, wolnych od grup NCO prepolimerów i środków sieciujących, polega na tym, że trwałe w przechowywaniu, stałe i wolne od grup NCO oligomeryczne prepolimery, zbudowane z a) dwu- i/lub trójizocyjanianów, ewentualnie przy współudziale monoizocyjanianów i z b) związków z co najmniej jedną grupą zdolną do reakcji z grupami izocyjanianowymi w sensie reakcji addycji przy czym jako składnik a) lub b) (współ)użyte zostały związki zawierające grupy jonowe i/lub grupy dające się przekształcić w grupy jonowe i/lub hydrof ilowe jednostki o wzorze $-\text{CH}_2-\text{CH}_2-\text{O}-$ i przy czym ewentualnie zostały współużyte związki zawierające obok co najmniej jednej grupy zdolnej do reakcji z grupami izocyjanianowymi grupy reaktywne, które w warunkach reakcji nie są zdolne reagować z grupami izocyjanianowymi ale ulegają reakcji sieciowania ze środkiem sieciującym i przy czym oprócz tego rodzaj i ilość składników struktury tak zostały obrane, że prepolimery mają średni ciężar cząsteczkowy mniejszy niż 20000 i zawierają 4 do 120 milirównoważników na 100 g grup jonowych lub grup dających się przekształcić w grupy jonowe i/lub 2 do 20% wagowych jednostek o wzorze $-\text{CH}_2-\text{CH}_2-\text{O}-$, w temperaturze poniżej zakresu mięknięcia prepolimeru wprowadza się w postaci kawałków lub gruboziarnistego proszku do wody lub zalewa wodą, przy czym ewentualnie istniejące grupy dające się przeprowadzać w grupy jonowe przekształca się w znany sposób przed, podczas lub po zetknięciu prepolimerów z wodą ewentualnie częściowo w grupy jonowe i w związku z tym tworzącą się samorzutnie, trwałą w przechowywaniu zawieszinę nakłada się na podłoże i suszy, przy czym przez dodanie odpowiedniego środka sieciującego przed, podczas lub po nałożeniu zawiesziny na podłoże poddaje się sieciowaniu ostatecznie otrzymany twór powierzchniowy. (1 zastrzeżenie)

C09b; C09B P. 186377 07.01.1976

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn, Polska (Wojciech Jerzykiewicz, Gerard Bekierz, Zenon Jędrusiak, Regina Chęcińska, Rajmund Nowak, Zbigniew Krasnodębski, Marzenna Maczyńska).

Srodek hamujący szybkość barwienia

Srodek według wynalazku składa się z 80—90 części wagowych 50% wodno-alkoholowego roztworu chlorków trój metyloalkiloamonioowych i 10—20 części wagowych 50- wodnoalkoholowego roztworu produktów kwaternizacji chlorkiem metylu oksyetylowanych 2—11 molami tlenu etylenu wyższych amin tłuszczowych zawierających w łańcuchu węglowodorowym od 16 do 20 atomów węgla.

Srodek według wynalazku hamuje szybkość barwienia, szczególnie w czasie barwienia włókien poliakrylonitrylowych barwnikami kationowymi. (3 zastrzeżenia)

C09c; C09C P. 186588 16.01.1976
C03c; C03C

Zjednoczone Zakłady Ceramiki Stołowej „Cerpól” Zakłady Porcelitu „Tułowice”, Tułowice, Polska (Maria Żygadło, Zbigniew Święcki, Tadeusz Gonet, Roman Chrzanecki).

Sposób wytwarzania pigmentów ceramicznych

Sposób otrzymywania pigmentów ceramicznych polega na zmieszaniu tlenków lub soli metali w określonych proporcjach wagowych i wyprażeniu ich do temperatury 1300–1450°C oraz zmieleniu do uziarnienia poniżej 60 μm . Roztwory stałe wytwarza się w tlenkach szczególnie odpornych na działanie stopów szklistych takich jak ZrSiO_4 , ZrO_2 , Al_2O_3 lub SnO_2 , a różne odcienie barwne uzyskuje się przez dobór kationów zastępujących Zr^{4+} , Al^{3+} , Sn^{4+} biorąc pod uwagę małe różnice promieni jonowych, odpowiednie właściwości polaryzacyjne i stosowną strukturę elektronową zapewniającą wywołanie barwy.

Sposób według wynalazku umożliwia uzyskanie pigmentów - błękitnego, niebiesko-chabrowego, morsko-zielonego, popielatego, żółtego, beżowego, beżowo-różowego, brązowo-różowego, cielistego, różowego i pomarańczowego. (1 zastrzeżenie)

C09d; C09D P. 186718 21.01.1976
C09k; C09K

Instytut Odlewnictwa w Krakowie, Kraków, Polska (Władysław Kucharski, Andrzej Pokorski).

Kit do naprawy wad powierzchniowych w powłokach emalii białych i barwnych

Kit do naprawy wad powierzchniowych emalii zawiera w swym składzie żywicę epoksydową w ilości 30–90% wagowych, dwutlenek tytanu w ilości do 60% wagowych, tlenek cynku w ilości do 60% wagowych, krzemionkę koloidalną w ilości 0,01–1% wagowych, antyutleniacz w ilości 0,01–2% wagowych, pigment w ilości 0,01–25% wagowych, tlenek kobaltu w ilości 0,01–10% wagowych, ksylen w ilości do 5% wagowych i utwardzacz żywicy w ilości 5–50% wagowych. (1 zastrzeżenie)

C09d; C09D P. 191604 T 02.08.1976

Adolf Plesiński, Słupca, Polska (Adolf Plesiński).

Antykorozyjna powłoka szybkoschnąca do podwozi pojazdów mechanicznych

W skład zestawu do powlekania podwozi pojazdów mechanicznych wchodzi 40 części wagowych kleju polichloroprenowego, 10 do 20 części wagowych grafitu mielonego, 15 do 25 części wagowych pyłu gumowego i 15 do 35 części wagowych rozpuszczalnika organicznego. Wymieszanie składników następuje bezpośrednio przed użyciem. (1 zastrzeżenie)

C09k; C09K P. 186225 31.12.1975

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn, Polska (Gerard Bekierz, Hanna Hauke, Alfons Rataj, Józef Gibas, Jerzy Wasilewski, Franciszek Ślanina, Mieczysław Zawadzki).

Płyn przeciwzamarzający

Płyn przeciwzamarzający zapobiegający zamarzaniu i zbrylaniu materiałów sypkich zawierający substancje o niskiej temperaturze krzepnięcia i środki antykorozyjne według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z glikoli lub poliglikoli lub niskocząsteczkowych alkoholi zawierających w łańcuchu od 4 do 6 atomów węgla oksyetylowanych 3–6 molami tlenu etylenu, środków powierzchniowo - czynnych, wody i azotynu sodowego. (4 zastrzeżenia)

(101; C10L P. 193306 27.10.1976

Pierwszeństwo: 28.10.1975 - Japonia (nr 128847/1975)

Mitsubishi Jukogyo Kabushiki Kaisha, Tokio, Japonia.

Sposób obróbki gazów spalinowych

Sposób obróbki gazów spalinowych przy użyciu jako absorbenta związku wapnia, polega na tym, że ciecz otrzymaną przez rozdzielanie zawiesiny na ciecz i substancję stałą poddaje się najpierw reakcji z wodorotlenkiem wapnia i uwalnia od zanieczyszczeń siarczanowych rozpuszczalnych w wodzie i łatwo reagujących z wodorotlenkiem wapnia, a następnie ciecz wprowadza się do etapu przygotowania absorbenta. Również osady, utworzone w wyniku reakcji wprowadza się do etapu absorpcji. (3 zastrzeżenia)

C12c; C12C P. 193125 19.10.1976

Pierwszeństwo :

20.10.1975 Francja (nr 7532010)

02.06.1976 - Francja (nr 7616620)

Adour Entreprise, Bulding des Pyrénées, J. A. avenue de Lattre de Tassigny PAU, Pyrénées - Atlantique, Francja (Edgar Elie Yves Azoulay).

Sposób wzbogacania w proteiny produktów o wysokiej zawartości skrobi zwłaszcza kukurydzy i manioku

Przedmiotem wynalazku jest sposób wzbogacania w proteiny produktów o wysokiej zawartości skrobi, zwłaszcza kukurydzy i manioku.

Sposób polega na rozdrobnieniu produktów, sporządzeniu zawiesiny, dodaniu do zawiesiny środowiska odżywczego, w skład którego wchodzi sole mineralne, źródło azotu, oligoelementy i czynniki wzrostu, i poddaniu środowiska odżywczego bezpośredniej fermentacji ciągłej wobec szczepów drożdży Candida tropicalis 101 nie powodujących hydrolizy chemicznej lub enzymatycznej mąki przy pH 4–6 i w temperaturze 30–39°C, po czym uzyskaną bio-masę odwirowuje się i suszy.

Gotowy produkt zawiera 15–30% protein i stanowi wartościowy środek odżywczy zarówno dla ludzi jak i zwierząt. (4 zastrzeżenia)

C12d; C12D P. 186665 19.01.1976

Tarchomińskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”, Warszawa, Polska (Jerzy Luba, Anna Sokół, Edward Zukowski, Zygmunt Gmaj, Maria Dutkiewicz, Andrzej Dalewski, Danuta Kuwał).

Sposób wytwarzania ryfamycyny S

Sposób wytwarzania ryfamycyny S polega na tym, że mutant Streptomyces mediterranei TAR-17 lub jego analogi hoduje się metodą podpowierzchniową w warunkach aerobowych na pożywce zawierającej przyswajalne źródła węgla i azotu oraz sole mineralne. Stosuje się pożywkę, która zawiera pochodne kwasu barbiturowego korzystnie etylofenylobarbituran sodowy lub dwuetylobarbituran sodowy. Hodowlę prowadzi się w temperaturze od około 26°C do około 32°C.

(3 zastrzeżenia)

C12d; C12D P. 193109 18.10.1976

Pierwszeństwo:

20.10.1975 - St. Zjedn. Am. (nr 623840)

E. R. Squibb and Sons, Inc., Princeton, New Jersey, Stany Zjednoczone Ameryki (Julio Metzger).

Sposób oczyszczania nystatyny

Sposób oczyszczania surowej lub częściowo oczyszczonej nystatyny, będącej znanym antybiotykiem, polega na tym, że surową lub częściowo oczyszczoną nystatynę miesza się z niższym alkanolem i do otrzymanej zawiesiny dodaje słabego kwasu organicznego, o wartości pKa wynoszącej w temperaturze 25°C 1,0–5,0, co powoduje rozpuszczanie nystatyny. Otrzymany roztwór w niższym alkanolu przesącza się, przesącza miesza z rozpuszczalnikiem chlorowęglowodorowym, po czym zobojętnia mieszaninę i przez dodanie wody wytrąca z niej oczyszczoną nystatynę.
(7 zastrzeżeń)

C13d; C13D

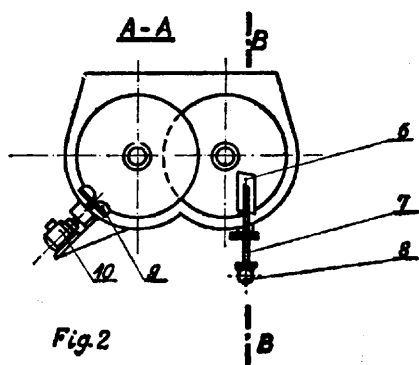
P. 186455

09.01.1976

Cukrownia „Pruszcz”, Pruszcz Gdański, Polska
(Kazimierz Rolka, Gerard Rolka).

Sposób przyspieszający plazmolizę i dyfuzję w dyfuzorze oraz urządzenie do tegoż służące

Urządzenie produkujące cukier a zwłaszcza służące do procesu plazmolizy i dyfuzji cukru składające się z dyfuzora z dwoma wewnątrz ślimakowymi mieszadłami oraz układu napędowego charakteryzuje się tym, że do dyfuzora zostają wprowadzone duże częstotliwości dźwięki jako czynnik przyspieszający plazmolizę i dyfuzję. Dźwięki wytwarzane są przez urządzenie składające się z drgającej płyty (6), trzonu przenośnego drgania (7) i wibratora (8) lub przez urządzenie dźwiękotwórcze składające się z wirującego u żebrowanego wirnika (9) napędzanego silnikiem (10).
(1 zastrzeżenie)



C13d; C13D

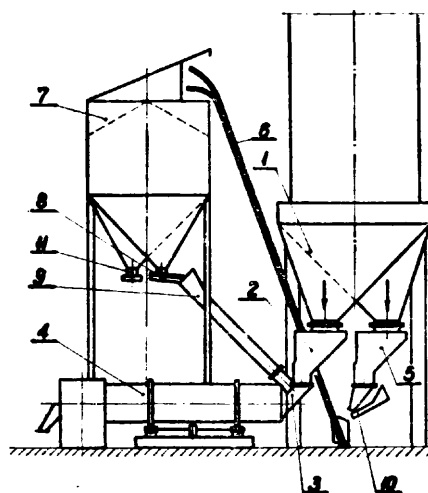
P. 186672

20.01.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków, Polska
(Franciszek Dąbrowski, Paweł Messer, Romuald Paruch, Wiesław Raszkiewicz).

Układ doprowadzania wapna palonego z pieca do lasownicy stosowany zwłaszcza w cukrowni

Układ według wynalazku, zawarty między zbiornikiem pod piecem do wypału wapna (1) a lasownią (4), zawiera główny ciąg transportowy, składający się z uciagu głównego (2) i rynny (3) oraz równoległy, pomocniczy ciąg transportowy, składający się z uciagu pomocniczego (5) i transportera (6) oraz zbiornika kumulacyjnego (7) z dozatorem wibracyjnym (8) i przewodem (9). Wapno przewodem (9) doprowadzane jest do lasownicy (7) w razie okresowego niedoboru wapna z pieca.
(2 zastrzeżenia)



C13d; C13D

P. 186673

20.01.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków, Polska
(Franciszek Dąbrowski, Paweł Messer, Romuald Paruch, Wiesław Raszkiewicz).

Urządzenie do wytwarzania mleka wapiennego przeznaczonego zwłaszcza do defekacji soku cukrowniczego

Urządzenie wg wynalazku składa się z bębnowej obrotowej lasownicy zakończonej na wylocie sitowym oddzielaczem grys (3) i zblokowanego z nią odstojnika, w którym lustro mleka wapiennego (12) znajduje się na stałym poziomie, tuż poniżej sitowego oddzielacza grys (3). Poziom ten ustalony jest położeniem progu przelewowego (13), przez który mleko wapienne (11) dostaje się do zbiornika pośredniego (10). Od strony progu przelewowego (13) sitowy oddzielacz grys (3) przykryty jest od dołu przesłoną (17), przedłużoną w dół tak, że tworzy syfonowe przejście, co zapobiega wypływowi z odstojnika mleka jeszcze nie oczyszczonego.
(2 zastrzeżenia)

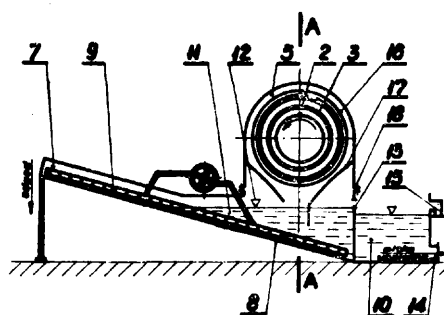


fig. 2

C21d; C21D

P. 186592

16.01.1976

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Emil Olewicz, Jerzy Gubała, Jerzy Olewicz, Zbigniew Śmietanko, Rajmund Bartodziej, Zbigniew Jurzykowski, Bogdan Sikora).

Sposób ulepszania cieplnego kształtowników

Sposób według wynalazku polega na nagrzewaniu kształtownika będącego w ruchu, wzbudzanymi w nim indukcyjnie prądami wirowymi. Nagrzewanie prze-

prowadza się z szybkością $100\text{--}500^{\circ}\text{C}$ na sekundę dla zabiegów hartowania i odpuszczania. Hartowanie przeprowadza się z temperatury $900\text{--}1000^{\circ}\text{C}$ natryskiem wodnym umieszczonym w bliskim sąsiedztwie induktora, natomiast odpuszczenie przeprowadza się z temperatury $600\text{--}700^{\circ}\text{C}$ z oziębianiem w spokojnym powietrzu lub natryskiem wodnym. (1 zastrzeżenie)

C21d; C21D P. 186593 16.01.1976

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Emil Olewicz, Jerzy Gubała, Jerzy Olewicz).

Sposób obróbki cieplnej zużytych szyn kolejowych na elementy obudowy górniczej

Sposób obróbki cieplnej zużytych szyn kolejowych na elementy obudowy górniczej po selekcji wstępnej polega na tym, że szyny poddaje się wyżarzaniu normalizującemu z wygrzewaniem przez $2\text{--}4$ godziny w temperaturze $760\text{--}800^{\circ}\text{C}$, następnie gięciu na łuki na gorąco i chłodzeniu w spokojnym powietrzu do temperatury około 300°C , po czym szyny poddaje się wyżarzaniu sferoidyzująco-odprężającemu w temperaturach $680\text{--}710^{\circ}\text{C}$ przez 12 godzin z chłodzeniem do temperatury 400°C z piecem, a dalej do temperatury otoczenia w spokojnym powietrzu.

(1 zastrzeżenie)

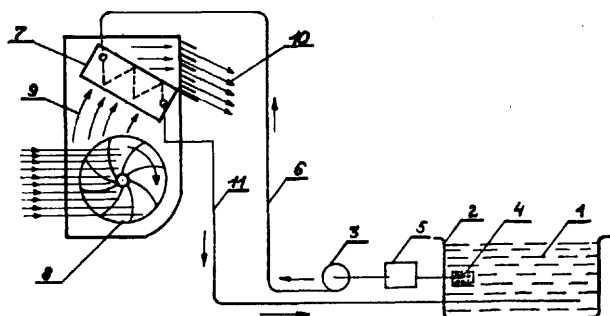
C21d; C21D P. 186773 23.01.1976

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”, Mielec, Polska (Jan Sierzęga, Jan Dyl).

Schładzanie medium w wannach hartowniczych z wykorzystaniem ciepła dla celów grzewczych i wentylacji

Schładzanie medium, zwłaszcza oleju w wannach wolnostojących i wbudowanych w urządzenia do obróbki cieplnej, z wykorzystaniem ciepła dla celów grzewczych i wentylacji hal fabrycznych, polega na tym, że ogrzane medium (1) przetłaczane jest przez znany wymiennik cieczowo-powietrzny (7), korzystnie przez wymiennik aparatu grzewczo-wentylacyjnego, skąd schładzane powraca rurociągiem (11) do wanny (2). Wynalazek może być stosowany we wszystkich oddziałach produkcyjnych w których ciepło technologiczne jest oddawane do medium chłodzącego.

(1 zastrzeżenie)



C22c; C22C P. 186497 12.01.1976

Zakłady Hutniczo-Przetwórcze Metali Nieżelaznych „Metale”, Katowice, Polska (Andrzej Bydątek, Jan Śendal, Henryk Orzechowski, Władysław Rybak, Bohdan Borkowski, Jan Bieniarz).

Sposób wytwarzania stopu wstępnego miedź-tellur

Sposób według wynalazku polega na tym, że na dno pieca indukcyjnego posiadającego tygiel grafitowy ładuje się proszek telluru zasypując go otoczką

miedzianą. Tak przygotowany wsad topi się pod pokryciem węgla drzewnego przy temperaturze nie przekraczającej 1040°C . Po stopieniu, do kąpieli, wprowadza się fosfor w postaci zaprawy miedź-fosfor dla odtleniania stopu oraz celowego wprowadzenia do stopu wstępnego od 0,4 do 1- fosforu. Stop odlewa się z pieca do form żeliwnych. Czas topienia nie może przekraczać 60 minut. (2 zastrzeżenia)

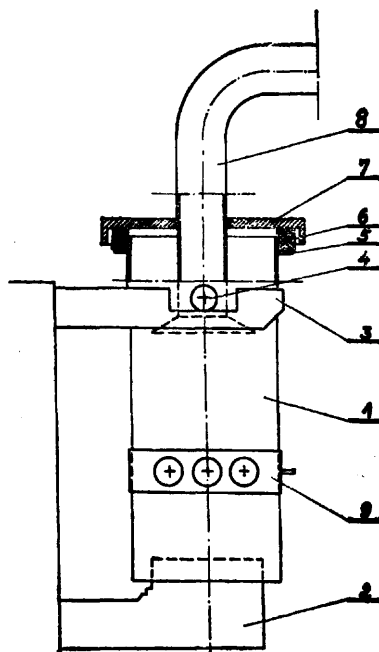
C22d; C22D P. 186595 16.01.1976

Huta Aluminium „Konin”, Maliniec k.Konina, Polska (Zdzisław Lazur, Jerzy Bartecki, Stanisław Filas, Stanisław Jakubowski, Leszek Namysł, Henryk Przybylski).

Palnik odciągowy gazów anodowych elektrolizera aluminiowego

Komora spalania (1) palnika zawieszona jest luźno na wsporniku (3) przy pomocy wystających powyżej środka ciężkości komory (1) kołków. W górnej części komory (1) osadzony jest pierścień izolacyjny (6) i nałożona luźno pokrywa (7) z otworem w środku, którego krawędzie są zaokrąglone. Przez otwór w pokrywie (7) przeprowadzona jest rura (8) połączona z kolektorem odciagu gazów.

Palnik stosuje się do odciagu i spalania gazów anodowych wydzielających się podczas procesu wytwarzania aluminium na drodze elektrolizy tlenku aluminium. (1 zastrzeżenie)



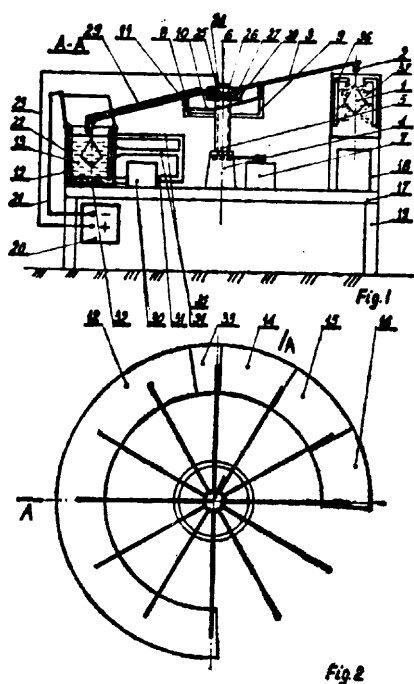
C23b; C23B P. 186149 30.12.1975

Widzewskie Zakłady Maszyn Włókienniczych POL-MATEX-WIFAMA, Łódź, Polska (Tadeusz Górny, Bogdan Jezewski).

Urządzenie do wytwarzania powłok malarskich na metalach metodą elektroforetyczną

Urządzenie do wytwarzania powłok malarskich na metalach metodą elektroforetyczną charakteryzuje się tym, że roboczy pojemnik (12) zawierający kąpiel powlekającą (13), komory płuczące i komora odmuchiwania ustawione są na płycie (17) podstawy (19) tak, że ich podłużne osie symetrii stanowią w zasadzie łukowe segmenty koła, w którego środku jest umieszczony obrotowy przenośnik (4) powlekanych przedmiotów. (1). Segmenty roboczego pojemnika (12) i komór nie wypełniają całego obwodu koła, pozostawia-

jąc swobodny dostęp dla obsługi w celu zawieszenia względnie zdejmowania przedmiotów (1) z odpowiednich przesuwających się po obwodzie kołowym końców ramion promieniowych (3) i **wieszaków** (2).
(1 zastrzeżenie)



C23f C23F P. 186851 28.01.1976

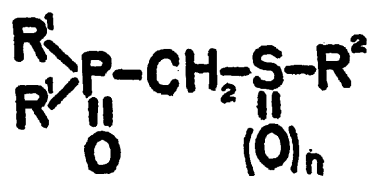
Centrum Badań Molekularnych i Makromolekularnych, Łódź, Polska i Politechnika Rzeszowska im. J. Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Marian Mikołajczyk, Zdzisław Hippe, Irena Reinchart, Sławomir Grzejszczak, Andrzej Zatorski).

Sposób zapobiegania korozji stali

Przedmiotem wynalazku jest sposób zapobiegania korozji stali w środowisku kwaśnym z użyciem inhibitora na bazie związków fosforoorganicznych.

Jako związek fosforoorganiczny stosuje się związek, lub mieszaninę związków o wzorze ogólnym **1**, w którym R_1 oznacza grupę alkoksylową lub alkilową o liczbie węgla **1—4**, bądź grupę **arylową**, R_2 - oznacza grupę alkilową o liczbie węgla od **1—4** lub **arylową** a n jest 0 lub 1, ewentualnie w mieszaninie z **sześcimetylenoczteroaminą** i chlorkiem cynawym i/lub innymi **związkami** nieorganicznymi zwłaszcza bezwodnikiem antymonawym.

Do środowiska korozyjnego wprowadza się 0,01—3,0% wagowych związku o wzorze 1, w którym R_1 , R_2 i n mają podane znaczenie, czystego lub w mieszaninie w ilości 0,005%—1,5% wagowych tego związku z urotropiną i chlorkiem cynowym i/lub związkiem nieorganicznym, np. takim jak bezwodnik antymonawy. (2 zastrzeżenia)



Wzór 1

C23g; C23G P. 186955 14.01.1976

Uniwersytet Mikołaja Kopernika, Toruń, Polska
(Antoni Swiniarski, Zdzisław Tulimowski).

Srodek trawiący do selektywnego usuwania cyny
i/lub ołowiu z powierzchni metalicznych,
zwłaszcza miedziowych

Srodek według wynalazku składający się z związku aromatycznego zawierającego co najmniej jedną grupę nitrową NO_2 związaną z pierścieniem aromatycznym, kwasu fluoroborowodorowego lub krzemofluorowodorowego, tiomocznika oraz przyspieszacza o wzorze ogólnym RCOOM , w którym R oznacza niższy rodnik alkilowy lub **arylowy**, albo atom wodoru, charakteryzuje się tym, że zawiera ponadto sól sodową kwasu fluoroborowodorowego, kwas tróichlorooctowy oraz wodorofluorek amonu. **Srodek** ma zastosowanie do produkcji obwodów drukowanych. (2 zastrzeżenia)

Dział D

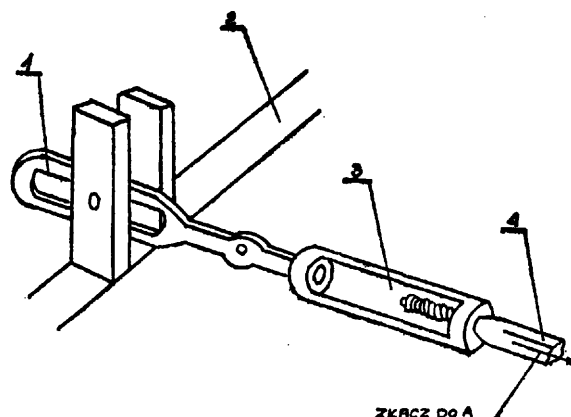
WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

D01b: D01B P. 181569 24.06.1975

Żmigrodzkie Zakłady
gród, Polska (Henryk
Franciszek Preniasz).

Automatyczny zwalniacz sprzęgła

Automatyczny zwalniacz sprzęgła przy wiażaczu do słomy lnianej charakteryzuje się tym, że stanowi go wodzik (1) osadzony na płycie brązowej. Wodzik połączony jest śrubą rzymską z **ciągłem** (4). Trzy cięgła połączone są przegubami za pomocą sworzni z zawleczką, natomiast dźwignia-cofacz ze sprężyną. Mocowanie znajduje się na ramie wiażacza transportu górnego (2). (1 zastrzeżenie)



D01f; D01F

P. 192837

05.10.1976

Pierwszeństwo: 11.10.1975 - RFN (nr P 2545590.7)

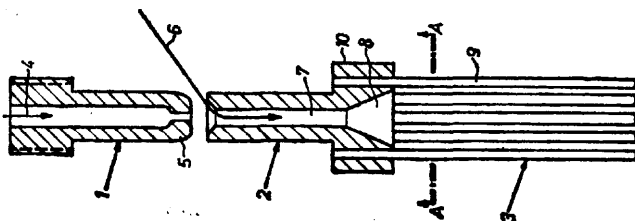
Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie dyszowe do wytwarzania przędzy teksturowanej z włókien ciągłych

Urządzenie dyszowe do wytwarzania przędzy teksturowanej z włókien ciągłych, syntetycznych, wielko-cząsteczkowych, za pomocą nagrzanego gazów lub par, zawiera trzy komory (1, 2, 3) usytuowane jedna za drugą, przy czym do pierwszej części pierwszej komory (1) wpływa strumieniem czynnik w postaci gorącego gazu lub pary, powodując zassanie nitki pod kątem względem kierunku przepływu strumienia w drugiej części tej komory, a w drugiej komorze (2) nitka zostaje nagrzana przez gorący czynnik, zaś w trzeciej komorze (3) następuje spiętrzenie nitki do postaci skręconej.

Istotę wynalazku stanowi to, że komora spiętrzająca (3) jest utworzona z elastycznie giętkich prętów (9), które są rozmieszczone wzdłuż tworzących powierzchni walca lub stożka o podstawach kołowych i zamocowanej po jednej stronie, w końcówce drugiej komory (2).

W szczególności urządzenie jest przydatne do wytwarzania przędzy teksturowanej, z włókien ciągłych, stosowanej do dziania dywanów, oraz do teksturowania poliamidowych i poliestrowych przędzy z włókien ciągłych. (10 zastrzeżeń)



D01f; D01F

P. 193018

14.10.1976

Pierwszeństwo: 17.10.1975 - Francja (nr 7531828)
21.09.1976 - Francja (nr 7628248)

Société Anonyme - ATO CHIMIE, Courbevoie, Francja (Gerard Deleens, Paul Foy).

Sposób wytwarzania włókna i przędzy antystatycznej z kopoliestroamidów

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania włókna i przędzy antystatycznej z kopoliestroamidów lub kopoliestroeteroamidów alifatycznych zawierających łańcuchowe sekwencje alifatyczne polegający na reakcji alifatycznego układu poliamidowego o ciężarze cząsteczkowym zawartym pomiędzy 300 a 10000, korzystnie, gdy bliskim 2000 zawierającego krańcowe grupy karboksylowe z alifatycznym, łańcuchowym α - ω diolem lub glikolem polioksyalkilenowym zawierającym grupy hydroksylowe na krańcach łańcucha, w obecności czteroalkilooortotyranianu jako katalizatora. Wynalazek charakteryzuje się tym, że do reakcji polimeryzacji z poliamidem wprowadza się sekwencje poliestru lub polieteroestru w stosunku wagowym wynoszącym od 1 do 20-, korzystnie 3-15% i że sam kopoliestroamid lub kopolieteroesteroamid wykazuje właściwości antystatyczne, dostateczne dla zapobieżenia elektryzowaniu się włókien przez potarcie. (8 zastrzeżeń)

D01g; D01G

P. 186237

31.12.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwójowy Maszyn Zgrzebnych i Czesankowych Wełny „Befamatex”, Bielsko-Biała, Polska (Ryszard Myśliwiec, Bronisław Fortytarz).

Rozluźniarka bębnowa

Rozluźniarka bębnowa według wynalazku składa się z zasilającego szczeblaka (1), dwóch par prowadzących wałków (2) oraz bębna (3). Bęben (3) zbudowany jest z obręczy (5) z trapezowymi wycięciami, w których osadzone są kształtowniki (7), mocowane za pomocą śrub. Przestrzeń między kształtownikami (7) wypełniona jest powłoką (9). Do zewnętrznej powierzchni kształtowników (7) umocowane są zęby (11). (4 zastrzeżenia)

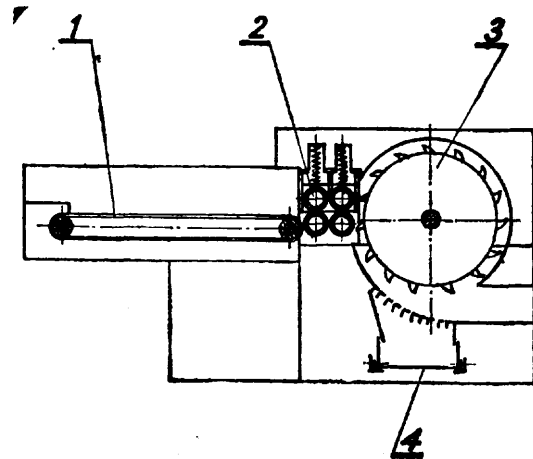


Fig 1

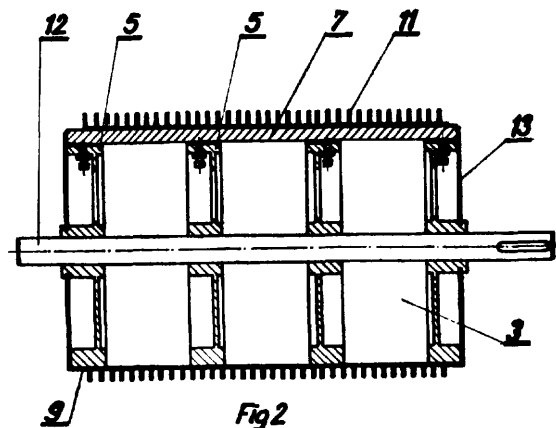


Fig 2

D01g; D01G

P. 186790

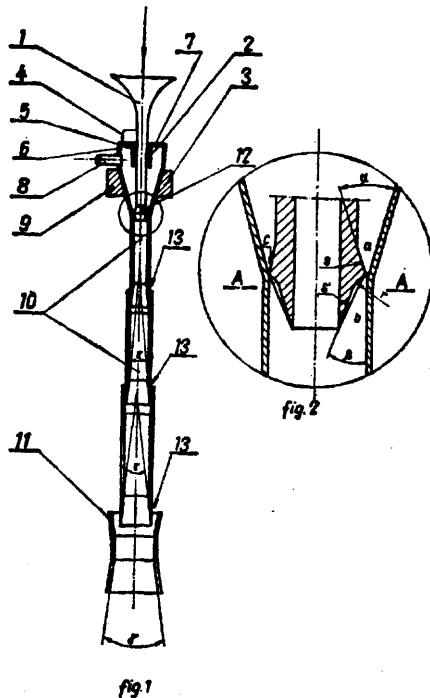
24.01.1976

Instytut Włókien Chemicznych, Łódź, Polska (Tadeusz Marczyk, Stefan Bulik, Zbigniew Rybicki, Aleksandra Ogorzałek, Jan Maćkowiak, Zdzisław Pruszyński, Waldemar Cłapiński).

Urządzenie do aerodynamicznego odbioru włókien chemicznych, szczególnie przy wytwarzaniu runa włókniny

Urządzenie do aerodynamicznego odbioru włókien chemicznych szczególnie przy wytwarzaniu runa włókniny składa się z korpusu z komorą sprężonego powietrza, w której znajduje się lejek do wprowadzania wiązki włókien oraz z obciążowej teleskopowej rury składającej się z szeregu rur o wzrastających średnicach, przy czym lejek (1) osadzony w korpusie (9) ma końcówkę (12) w kształcie dwóch ściętych stożków (s) i (s') połączonych podstawami o większych średnicach tak, że zewnętrzna powierzchnia końcówki (12) tworzy z wewnętrzną powierzchnią dolnej części korpusu (9) przechodzącego w teleskopową rurę (10) stożkowo uformowaną szczelinę (a) zakończoną pierścieniowym przewężeniem (c) i przechodzącą dalej w rozbieżną dyszę (b). Wielkość przekroju poprzecznego pierścieniowego przewężenia (c) jest regulowana na drodze zmiany położenia lejka (1) w korpusie (9).

Teleskopowa rura (10) ma w miejscach współpracy sąsiadujących ze sobą rur, pierścieniowe szczeliny (13) do doprowadzania z zewnątrz medium gazowego np. powietrza, przy czym wielkość każdej szczeliny (13) jest niezależnie regulowana poprzez zmianę zagłębienia jednego z członków w członie sąsiednim teleskopowej rury (10). (4 zastrzeżenia)

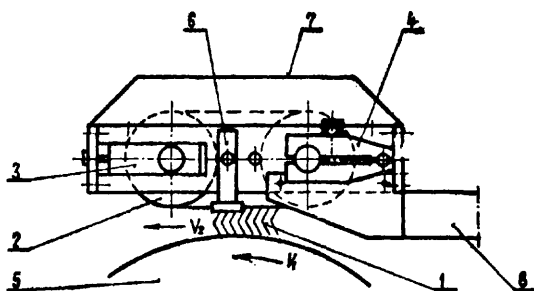


D01g; D01G P. 192639 T 23.09.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Zgrzeblanych i Czesankowych Welny „Befamatex”, Bielsko-Biała, Polska (Stanisław Zabłocki, Fryderyk Siuda).

Urządzenie do czyszczenia elementów roboczych zgrzeblarek

Urządzenie do czyszczenia elementów roboczych zgrzeblarek składa się z czyszczącej taśmy (1) o zamkniętym obwodzie, rozpiętej pomiędzy dwoma biernymi krążnikami (2). Jeden krążnik zaopatrzony jest w naprężacz (3), a drugi w hamulec (4). Odległość czyszczącej taśmy (1) od czyszczonego obicia bębna (5) jest regulowana za pomocą dystansowych płytek (6). W czasie czyszczenia, czyszcząca taśma (1) pobiera napęd z czyszczonego bębna (5) przez wzajemne tarcie się obić. Całość mechanizmu znajduje się w osłonie (7), mającej połączenie z ssącym przewodem (8). (1 zastrzeżenie)



D03d; D03D P. 192805 01.10.1976

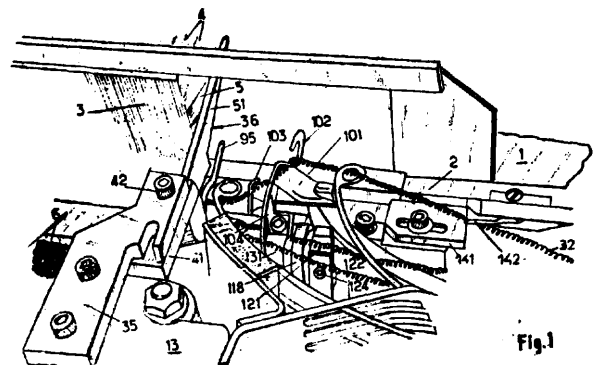
Pierwszeństwo: 03.10.1975 - Francja (nr 7530301)

Societe Alsacienne de Constructions Mecaniques de Mulhouse, Mulhouse, Francja.

Urządzenie do kontroli i obcinania nici wątku w krośnie tkackim

Wynalazek znajduje zastosowanie w krosnach tkackich zaopatrzonych w igły wprowadzające wątek, zwłaszcza przy wytwarzaniu tkanin fantazyjnych.

Urządzenie do kontroli i obcinania nici wątku ma obcinarkę (36) nici, zamontowaną na obudowie krosna oraz element nawlekający (102) i hak zapadkowy (103) zamontowane na **bidle** krosna (1). Obcinarka (36) utworzona jest przez nóż pionowo ruchomy, współpracujący z korpusem (41) zaopatrzonym w hak przytrzymujący nić wątku w tyle. Nóż, w swej tylnej części ma przedłużenie (51) do prowadzenia nici wątku w przesmyku. Element nawlekający (102) utworzony jest z wydłużonego pręta zakończonego w swej części tylnej pętlą otwartą w kierunku do góry i do przodu, usytuowaną nad trasą przesuwu igły doprowadzającej (2), podczas gdy hak zapadkowy (103) może selektywnie przyjąć położenie górne nad odcinkiem nici wątku łączącym pętlę urządzenia nawlekającego z tkaniną (6) oraz położenie dolne, w którym powoduje obniżenie części nici wątku i utrzymuje ją poniżej trasy przesuwu uchwytu (101) igły doprowadzającej (2). (4 zastrzeżenia)



D04b; D04B P. 196345 01.03.1977

Zakłady Przemysłu Pończoszniczego „Stella”, Żyrardów, Polska (Walerian Dworżański, Danuta Misiewska, Gwidon Hubert Schmidt, Wacław Marcinkowski, Piotr Myszkowski, Daniela Moczulska, Anna Landowska, Zbigniew Wasiewicz).

Sposób wykończenia elastycznych wyrobów pończosznich i dziewiarskich

Sposób wykończenia elastycznych wyrobów pończosznich i dziewiarskich wykonanych z **samokędzierzawiających** się przedz dwuskładnikowych, zwłaszcza z samokędzierzawiających się przedz poliamidowych o skurcu we wrzawie wodzie wynoszącym powyżej 13%, gdzie wyroby surowe poddaje się przed procesem barwienia wykurczaniu na drodze termicznej, polega według wynalazku na tym, że wykurczanie wyrobów przeprowadza się za pomocą nasyconej suchej pary wodnej o temperaturze **101°—123°C** w czasie **co najmniej 2 minut**, po czym tak wykurczone wyroby poddaje się relaksacji w warunkach naturalnych w czasie **co najmniej 24 godzin**, a następnie barwi się je znanymi sposobami w kąpeli barwiarskiej o temperaturze powyżej **90°C**. (1 zastrzeżenie)

D06p; D06P P. 186867 27.01.1976

Spółdzielnia Inwalidów Niewidomych im. **L. Braille'a**, Kędzierzyn, Polska (Alfons **Ryborz**, Wilhelm Szpara, Krystyna Strzelczyk, Mirosława Jankowska).

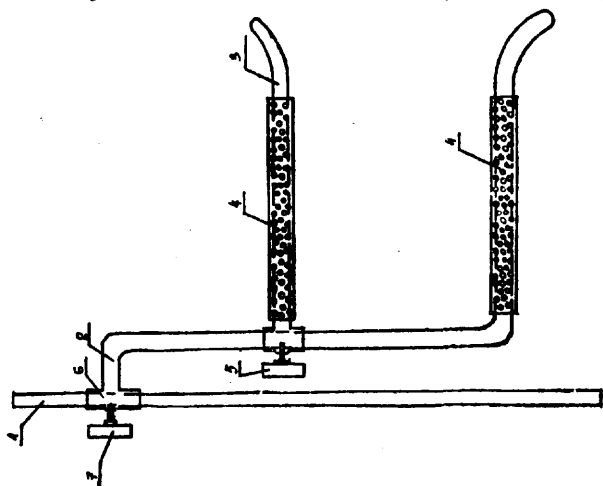
Sposób barwienia włókien poliamidowych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób barwienia żyłki wędkarskiej na kolor tęczy. Proces barwienia roz-

poczyna się w temperaturze 40°C, temperaturą tą utrzymuje się przez 15 min., następnie podnosi się temperaturę do 95°C i utrzymuje się ją w ciągu 30—45 minut. Następnie żyłkę zanurza się do kąpieli barwiarzkiej o 1—1,5 cm głębiej, niż to było uprzednio, na czas 2—5 minut.

Motek żyłki przemieszcza się na urządzeniu tak, by pomiędzy kolorami powstały miejsca bezbarwne. Czynności te powtarza się dowolną ilość razy, w zależności od ilości kolorów nanoszonych na żyłkę.

Urządzenie do stosowania tego sposobu składa się z ramy nośnej (1) do której przymocowane są dwa ramiona: jedno stałe (2), drugie zamocowane rozłącznie (3), służące do napinania motka włókna barwionego. Na ramie nośnej (1) urządzenia znajduje się tuleja (6) i śruba (7), przy pomocy których nastawia się i mocuje wielkość zanurzenia motka w kąpieli barwiarzkiej. (2 zastrzeżenia)



D21c; D21C

P. 186500

12.01.1976

Ostrołęckie Zakłady Celulozowo-Papiernicze, Ostrołęka, Polska (Henryk Bieńkowski, Tadeusz Jamróz, Bronisław Woźniczko, Zbigniew Karaś, Sławomir Pigłowski, Henryk Kowalczyk).

Sposób mycia masy włóknistej

Sposób mycia masy włóknistej w szczególności masy celulozowej siarczanowej, otrzymanej w warku okresowym i następnie mytej na urządzeniach myjących ciągłych według wynalazku, polega na odciągnięciu z warku, pod koniec roztwarzania, przed jego opróżnieniem, część cieczy powarzelnej kierowanej do procesu regeneracji chemikaliów. Na miejsce odciągniętej cieczy powarzelnej wprowadza się do warku równoważną ilość cieczy z pierwszego stopnia mycia, po czym wark opróżnia się do zbiornika wydmuchowego, z którego dolnej części odciąga się dalszą ilość cieczy powarzelnej i kieruje ją, razem z cieczą odciągniętą z warku, do procesu regeneracji. Górą wprowadza się do zbiornika ciecz z pierwszego stopnia mycia, w ilości równoważnej ilości cieczy odprowadzonej z dolnej części zbiornika wydmuchowego.

W sposobie według wynalazku uzyskuje się czas niezbędny do przedyfundowania chemikaliów z wnętrza włókien masy do cieczy na zewnątrz włókien, co umożliwia efektywniejsze wymycie masy. Do regeneracji chemikaliów odprowadza się ciecz o wyższym stężeniu substancji rozpuszczonych, natomiast ciecz o niskim stężeniu substancji rozpuszczonej z pierwszego stopnia mycia masy kieruje się do warku i zbiornika wydmuchowego, a tylko jej ewentualny nadmiar do procesu regeneracji. (3 zastrzeżenia)

Dział E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E01b; E01B

P. 186726

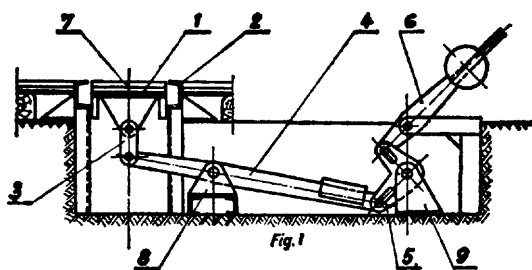
21.01.1976

Kopalnia Węgla Kamiennego „Staszic”, Katowice, Polska (Jerzy Arkuszewski, Leonard Liduchowski, Paweł Żok, Henryk Kotyś).

Skrzyżowanie torów kopalnianych o różnych profilach szyn

Przedmiotem wynalazku jest skrzyżowanie podziemnych torów kolejowych, z których jedne mają w profilu główkę, szyjkę i stopkę, drugie zaś mają profil w kształcie ceownika.

Istota wynalazku polega na tym, że pomiędzy torami w profilu ceownikowym znajduje się uchylna płyta (1) z odcinkiem toru (7) mającym stopkę, szyjkę i główkę. Wymieniona płyta (1) połączona jest z układem dźwigni (4), (5) i (6) pozwalającym na opuszczanie płyty (1) w przypadku przejazdu pociągu po torze (2) mającym profil ceownika. Natomiast w przypadku ruchu pociągu na torze (1) mającym stopkę, szyjkę i główkę, płyta (1) znajduje się w górnym położeniu, tworząc skrzyżowanie przejazdne dla tego właśnie pociągu. (2 zastrzeżenia)



E01b; E01B

P. 192418

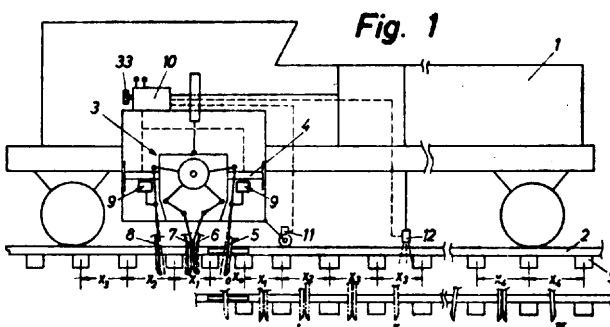
15.09.1976

Pierwszeństwo: 16.09.1975 - Austria (nr A 7101/75)

Franz Plaser Bahnbaumaschinen - Industriegesellschaft m.b.H., Wiedeń, Austria.

Agregat do podbijania torów z urządzeniem ograniczającym wielkość rozwierania par podbijaków

Przedmiotem wynalazku jest agregat do podbijania torów z urządzeniem ograniczającym wielkość rozwierania par podbijaków, skonstruowanych w postaci dźwigni i ułożyskowanych wychylnie w pionowo przesuwnej ramie mocującej. Podbijaki są wprowadzane w ruch przeciwbieżnie przesuwne i drgające i są zagłębiane swoimi dolnymi końcami w podsypkę tłuczniową z obu stron podkładu kolejowego.



Agregat według wynalazku charakteryzuje się tym, że urządzenie do ograniczania wielkości rozwierania **podbijaków (5, 8)** pozwala na ustawienie **co najmniej trzech wielkości rozwierania (0, I, II, III)** i jest połączone ze zdalnie sterowanym trój- lub wielostopniowym napędem przestawiania (9). (6 zastrzeżeń)

E011; E01L P. 19S265 26.10.1976

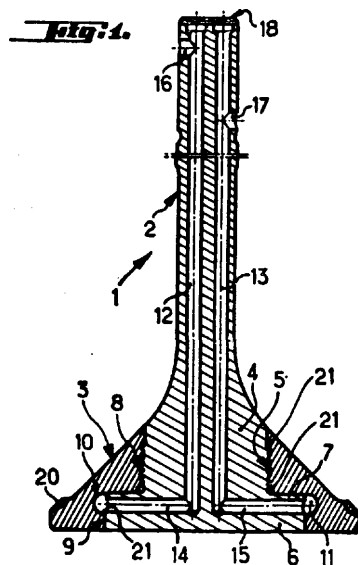
Pierwszeństwo: 30.10.1975 - Francja (nr 7533197)
27.09.1976 - Francja (nr 7628993)

Societe d'Etudes de Machines, Thermiques - S.E.M.T., Saint Denis, Francja (Albert Haug).

Zawór silnika spalinowego

Przedmiotem wynalazku jest zawór silnika spalinowego z grzybkim chłodzonym obiegiem czynnika chłodzącego, korzystnie oleju.

Zawór według wynalazku charakteryzuje się tym, że grzybek (3) jest połączony z trzonkiem (2) zaworu jedynie przez lutowanie bądź za pomocą gwintu i lutowania, oraz że przewody doprowadzające (12, 14) i powrotne (13, 15) oraz wgłębienie pierścieniowe (10) mają przekrój w przybliżeniu jednakowy na całej drodze przepływu olejowego. (3 zastrzeżenia)



E02d; E02D P. 183868 08.10.1975

Kombinat Budownictwa Węglowego „FABUD”, Siemianowice Śląskie, Polska (Janusz Bratek, Jan Zięta).

Sposób zabezpieczenia obiektów przed wpływami szkód górniczych

Sposób według wynalazku polega na tym, że na dnie wykopu pod fundamenty obiektu układa się warstwę proszku hydrofobowego. Wynalazek jest stosowany w budownictwie na terenach będących pod wpływami szkód górniczych. (1 zastrzeżenie)

E02d; E02D P. 192713 T 28.09.1976
E02f; E02F

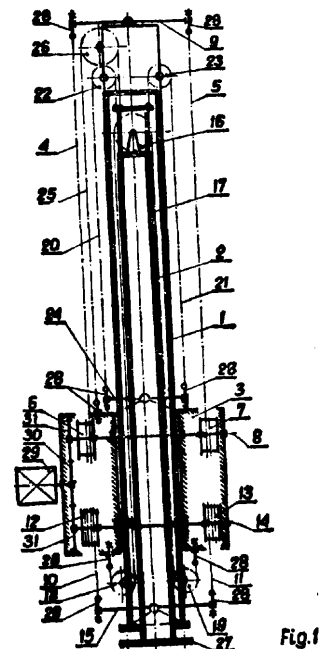
Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Mechanizacji Budownictwa „ZREMB”, Warszawa, Polska (Olgierd Turlski, Rafał Zawadka).

Zerdz teleskopowa

Przedmiotem wynalazku jest żerdź, zwłaszcza do maszyn do robót fundamentowych, takich jak **palownice** czy **głębiarki**, przeznaczonych do wykonywania głębokich wykopów ziemnych za pomocą narzędzia, którego opróżnianie z urobku wymaga częstego wyciągania z otworu bez demontowania żerdzi.

Żerdź zbudowana jest z rury zewnętrznej (1) i rury wewnętrznej (2), zsuwanych teleskopowo, osadzonych suwliwie w korpusie (3), w którym umieszczona jest dwuwałowa, czterobębnowa wciągarka. Ciężna (4, 5) z bębnow (6, 7) górnego wału (8) wciągarki połączone są z wahaczem (9) zamocowanym na górnym końcu rury zewnętrznej (1), a ciężna (10, 11) z bębnow (12, 13) dolnego wału (14) połączone są z wahaczem (15) zamocowanym do dolnej części rury zewnętrznej. Rura wewnętrzna (2) osadzona jest suwliwie w rurze zewnętrznej (1) i posiada na górnym końcu koło (16) z ciężnem (17), którego końce są poprowadzone w dół i po przewinięciu przez koła (18, 19) osadzone w otworach ścianki dolnej części rury zewnętrznej (1) zamocowane są do korpusu (3). Ponadto do górnego końca rury wewnętrznej zamocowane są dwa ciężna (20, 21), które przewinięte przez koła (22, 23), osadzone na górnym końcu rury zewnętrznej (1), połączone są z wahaczem (24) zamocowanym do korpusu (3) oraz jedno ciężno (25) zamocowane do górnego końca, które po przewinięciu przez koło (26) osadzone na górnym końcu rury zewnętrznej (1), połączone jest z korpusem (3).

Na dolnym końcu rury wewnętrznej (2) umieszczona jest głowica do mocowania narzędzi a każde z ciężien wyposażone jest w urządzenia (28) do regulacji długości. (2 zastrzeżenia)



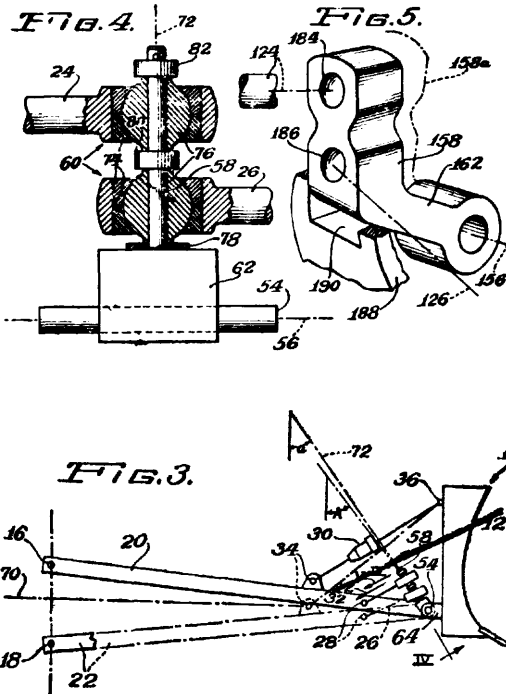
E02f; E02F P. 186293 02.01.1976

International Harvester Company, Chicago, Stany Zjednoczone Ameryki.

Rama lemieszki spycharki z układem wyrównywania naprężeń w jej ramionach

Rama lemieszki spycharki z układem wyrównywania naprężeń w jej ramionach, zawierająca dwa wzdluzne ramiona rozmieszczone po bokach lemieszki (12), połączone obrotowo z tylną powierzchnią lemieszki charakteryzuje się **tym**, że zawiera obrotowe złącze (58, 158), którego wystający w górę stojak (58, 158) połączony jest wewnętrznymi zakończeniami ściągow (24, 26, 124, 126), z którymi obraca się względem lemieszki (12) nie

zmieniając kąt przechylenia wzdłużnego lemiesza, przy czym złącze to jest połączone obrotowo swym dolnym końcem ze środkową częścią tylną powierzchni lemiesza, a pozioma oś (56, 156), obrotu jest zasadniczo współosiowa z osią przechylania wzdłużnego dzięki czemu lemiesz może przechylać się względem złącza a jego przechylenie nie zmienia kąta nachylenia złącza względem pionu. (10 zastrzeżeń)



F02n; F02N **P. 193204** 22.10.1976

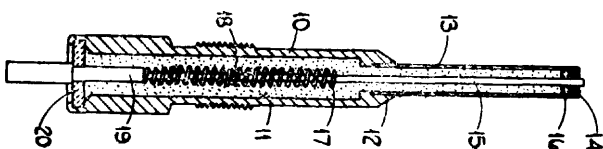
Pierwszeństwo: 24.10.1975 - Wielka Brytania
(nr 43736/75)

Lucas Industries Limited, Birmingham, Wielka Brytania (Richard Patrick Knowles).

Urządzenie do wspomagania rozruchu
wysokoprężnego silnika spalinowego

Urządzenie do wspomagania rozruchu, montowane w głowicy cylindrów silnika tak, że element grzejny sięga do komory spalania, charakteryzuje się tym, że zawiera nawinięty spiralnie element grzejny (14) wykonywany z taśmy przewodzącej, umieszczony wewnątrz tulei (13), przy czym zewnętrzny koniec elementu grzejnego (14) jest połączony elektrycznie z tuleją (13), a wewnętrzny koniec elementu grzejnego (14) jest połączony elektrycznie z przewodzącym trzpieniem (15) umieszczonym wewnątrz tulei (13).

Odcinek (21) taśmy połączony z zewnętrznym końcem elementu grzejnego (14) jest zagięty w kierunku poprzecznym do płaszczyzny elementu grzejnego (14) i zamocowany wolnym końcem do tulei (13) lub korpusu (10) urządzenia, po przeciwnej stronie względem elementu grzejnego. (9 zastrzeżeń)

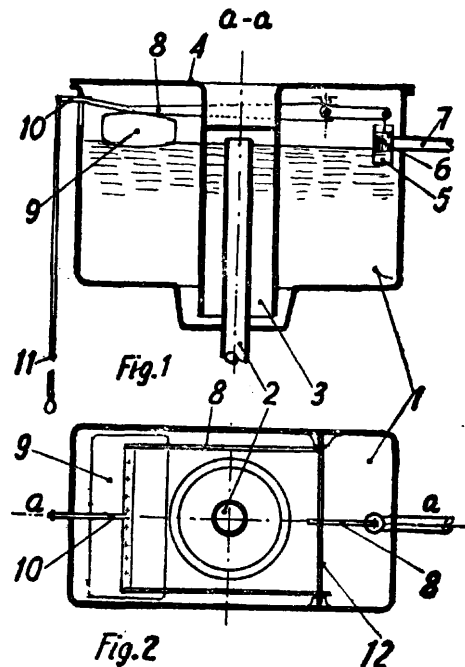


E03d; **E03D** **P. 184360** 30.10.1975

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Budownictwa Przemysłowego („Bistyp”, Warszawa, Polska (Józef Rafalski)).

Płuczka ustępowa

Płuczka usępowa, według wynalazku ma zbiornik (1) i stanowiący całość z pokrywą (4) cylinder (3), tworzący szczelinę między swym obreżem i dnem włączenia w zbiorniku (1), zawór wodociągowy (5) z tłoczkiem (6) o skoku pionowym, rozwidloną dźwignię dwuramienną (8), krótkim ramieniem połączoną z tłoczkiem (6) a długim, rozwidlonym ramieniem połączoną trwale z pływakiem (9) oraz rygiel (10) przymocowany do pływaka (9) i połączony ze zwisającym prętem (11).
 (1 zastrzeżenie)

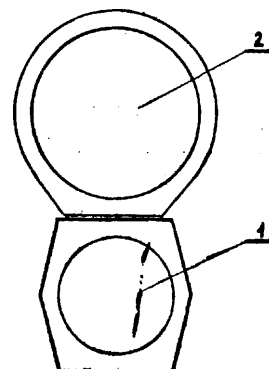


E03f; **E03F** P. 185873 22.12.1975

Bydgoskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Inżynierskiego, Bydgoszcz, Polska (Janusz Boczarski).

Sposób wykonywania kanalizacji
sanitarno-deszczowej oraz element budowlany
umożliwiający stosowanie tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na ułożeniu w wykopie elementów budowlanych (1) stanowiących rury kanalizacyjne odprowadzające ścieki sanitarne, na których układa się piętrowo znane rury kanalizacyjne (2) do ścieków deszczowych.



Element budowlany (1) według wynalazku stanowi rura kanalizacyjna, której obrys zewnętrzny zbliżony jest do nieregularnego sześcioboku, bądź dwustronnie, równolegle ściętego okręgu, przy czym jedna z tych płaszczyzn stanowi stopkę rury, druga natomiast - podstawę montażową do ustawienia znanej rury górnej (2). (2 zastrzeżenia)

E04b; E04B

P. 183858

08.10.1975

Stołeczne Zjednoczenie Przedsiębiorstw Gospodarki Mieszkaniowej, Warszawa, Folska (Marian Dąbrowski).

Sposób bezspoinowego wykonywania izolacji wodochronnych w budownictwie

Sposób według wynalazku polega na naniesieniu warstwami jednolitej powłoki izolacyjnej stanowiącej izolację przeciwwilgociową i przeciwwodną z masy asfaltowej modyfikowanej cyklokauczukiem - kauczukiem naturalnym i włókna ze szkła bezalkalicznego ciętego na odcinki formowanego w maty klejone systemem proszkowym. Warstwy izolacyjne nanoszone są systemem natryskowym lub ręcznym. Jednolitą powłokę izolacyjną trwale związaną z podłożem uzyskuje się przez nakładanie kolejno na dowolny podkład warstwy gruntującej, na którą nanosi się grubszą warstwę izolującą a bezpośrednio na nią nakłada zbrojenie z włókna szklanego i pokrywa warstwą wykończeniową również z asfaltu modyfikowanego cyklokauczukiem. Przy wykonywaniu izolacji przeciwwodnych na tę warstwę nakłada się posypkę mineralną lub powłokę odblaskową asfaltowo-aluminiową.

(2 zastrzeżenia)

E04b; E04B

P. 184007

15.10.1975

Centrum Techniki Komunalnej, Warszawa, Polska (Henryk Kalisz, Ewa Trzaska).

Sposób wykonywania wodoszczelnych ścian z elementów prefabrykowanych

Sposób wykonywania wodoszczelnych ścian z elementów prefabrykowanych, stosowanych zwłaszcza w budownictwie według wynalazku charakteryzuje się tym, że przez otwory w żebrach elementów prefabrykowanych przeprowadza się kable (3) w rurkach osłonowych (4) lub pręty stalowe w przypadku konstrukcji niesprężanych, a beton uzupełniający (5) natryskuje się pomiędzy chropowatymi powierzchniami przy pomocy odpowiedniego urządzenia. (1 zastrzeżenie)

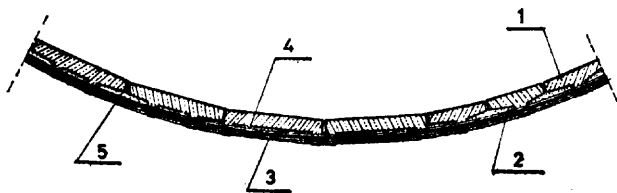


Fig. 1

E04b; E04B
B28b; B28B

P. 186360

06.01.1976

Centralny Ośrodek Badawczo Rozwojowy Przemysłu Elementów Wposażenia Budownictwa „Metalplast”, Poznań, Polska (Konrad Michalski, Krzysztof Janicki, Jerzy Dymaczewski, Krystyna Ziemkiewicz, Danuta Bukowska, Grażyna Wiśniewska, Wojciech Wachmiller, Szczepan Nowakowski, Marian Bogowicz, Stanisław Dyl, Bronisław Martyna, Jan Szczot, Alfons Jabczyński).

Obudowa bloku budowlanego, zwłaszcza bloku sanitarnego, sposób wytwarzania obudowy bloku budowlanego, zwłaszcza bloku sanitarnego i forma do wytwarzania bloku budowlanego, zwłaszcza bloku sanitarnego

Obudowa bloku budowlanego, zwłaszcza bloku sanitarnego, złożona ze ścian (1), (2), (3), (4), podłogi (5) i stropu (6) uformowanych z tworzywa sztucznego w postaci monolitycznej powłoki charakteryzuje się tym, że zarówno jej ściany (1), (2), (3), (4), podłoga (5) jak i strop (6) składają się najkorzystniej z trzech warstw (8), (9), (10), z których wewnętrzną warstwę (8) stanowi laminat najkorzystniej w postaci włókna szklanego jako nośnika i rozwtoru poliestru maleinowo-glikolowego w styrenie ewentualnie z dodatkiem krzemionki tiksotropowej jako lepiszcza, a zewnętrzną warstwę (9) stanowi tworzywo lignocelulozowe najkorzystniej w postaci płyty paździerzowej albo płyty wiórowej, natomiast środkową warstwę (10) łączącą wewnętrzną warstwę (8), i zewnętrzną warstwę (9) w sztywną całość stanowi tworzywo piankowe najkorzystniej w postaci żywicy poliuretanowej z dodatkiem izocjanianów, przy czym poza ścianą (1), w której znajduje się ościeże oraz zainstalowana jest ościeżnica (17) i drzwi (18) i której to lica względem lica podłogi (5), podobnie jak i względem lica stropu (6), wewnątrz i na zewnątrz obudowy są nachylone pod kątem równym 90°, lica pozostałych ścian (2), (3), (4) względem lica podłogi (5) wewnątrz obudowy są nachylone pod kątem nieznacznie większym od 90° podczas, gdy na zewnątrz obudowy są nachylone jak zwykle pod kątem równym 90°.

Sposób wytwarzania tego rodzaju obudowy z tworzywa sztucznego w postaci monolitycznej powłoki przez odlewanie w formie z rdzenia, polega na tym, że proces prowadzi się w dwóch etapach, przy czym w pierwszym etapie stosując rdzeń wykonuje się w położeniu podłogą do góry ściany i podłogę w postaci wielowarstwowej, najkorzystniej trójwarstwowej powłoki w ten sposób, że na rdzeń nanosi się laminat, z kolei rdzeń z warstwą laminatu w pewnej od nich odległości obudowuje się tworzywem lignocelulozowym, a następnie przestrzeń między laminatem i tworzywem lignocelulozowym wypełnia się tworzywem piankowym łączącym je w sztywną całość oraz równolegle wykonuje się strop podobnie w postaci wielowarstwowej, najkorzystniej trójwarstwowej płyty, a następnie w drugim etapie poza formą strop łączy się ze ścianami i podłogą najlepiej przez sklekanie.

Forma do wytwarzania opisanej obudowy, złożona ze skorupy i rdzenia, charakteryzuje się tym, że rdzeń ma w przybliżeniu kształt prostopadłościanu identycznego jak kształt wnętrza* obudowy w położeniu podłogą do góry. to znaczy, którego przednia ściana (19) odpowiada wielkości lica przedniej ściany (1) wewnątrz obudowy i leży prostopadle do jego górnej ściany (20), która z kolei odpowiada wielkości lica podłogi (5) wewnątrz obudowy, natomiast tylna ściana (21) i boczne ściany (22), (23) odpowiadały wielkości lica tylnej ściany (2) i bocznych ścian (3), (4) wewnątrz

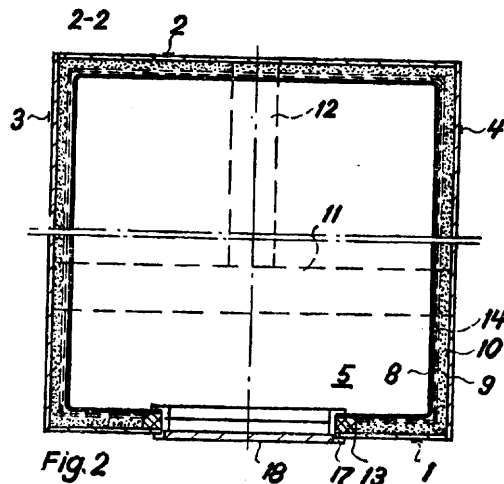
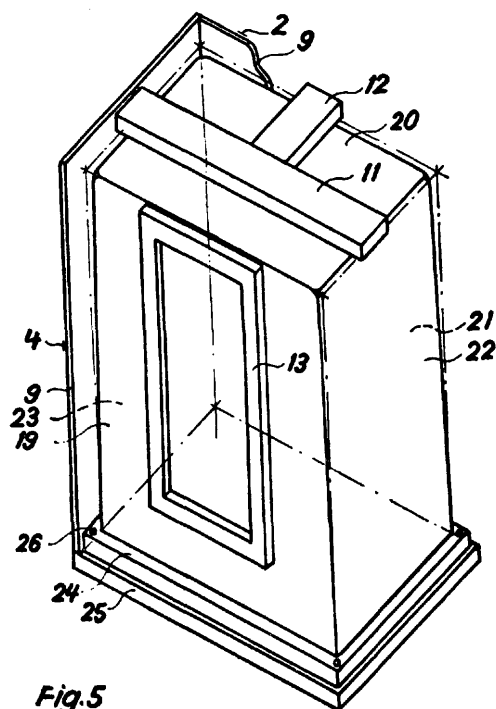
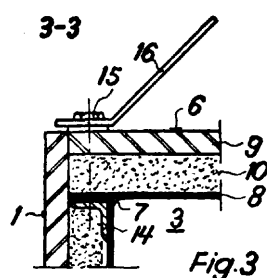


Fig. 2



obudowy i są względem jego górnej ściany (20) nachylone pod kątem nieznacznie większym od 90°, zaś jej skrupę tworzą zewnętrzne warstwy (9) powłoki obudowy, oprócz zewnętrznej warstwy (9) jej stropu (6) z tym, że również w położeniu podłoga do góry. Wynalazek ma zastosowanie w produkcji bloków łazienkowych i/lub ustępowych, które jako gotowe jednostki budowlane są następnie montowane w budynkach. (16 zastrzeżeń)

E01b; E04B P. 186848 28.01.1976

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska (Antoni Paprocki, Jan Skrzypek, Wacław Konecki).

Srodek do łączenia elementów konstrukcyjnych

Srodek do elastycznego łączenia elementów konstrukcyjnych, zwłaszcza budowlanych elementów prefabrykowanych, na bazie układów dyspersyjnych, w których czynnikiem dyspergującym jest woda, a faza zdyspergowana zawiera spoiwa w postaci syntetycznych polimerów i/lub związków wapniowych i wapniowo-krzemianowych oraz związki tiksotropujące, stabilizatory i wypełniacze, charakteryzuje się tym, że czynnikiem tiksotropującym wypełniającym i stabilizującym są związki poliuretanowe w postaci sproszkowanej w ilości 1—25 części wagowych na 100 części wagowych fazy zdyspergowanej. (1 zastrzeżenie)

E01b; E04B P. 192354 T 11.09.1976

Biuro Planowania Przestrzennego, Kraków, Polska (Jerzy Socha).

Sposób łączenia płyty kotwiącej z prefabrykatów żelbetowych

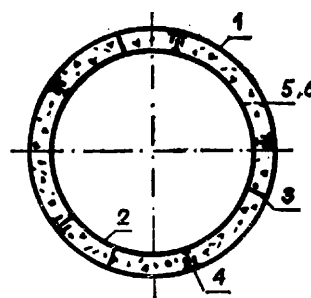
Przedmiotem wynalazku jest sposób łączenia płyty kotwiącej z prefabrykatów żelbetowych dla rurociągów ciepłowniczych lub wodnych, który charakteryzuje się tym, że dwupółkowe prefabrykowane żelbetowe elementy płyty kotwiącej, mające kształt połączonych liter „C”, z których jeden element stanowi podłoże rurociągów, a drugi jest elementem nakrywczym, mają w miejscu styku zamki w kształcie litery „U”, które przesunięte względem siebie o pół długości stanowią wzajemne dla siebie elementy łączące w kierunku działania sił poziomych. (1 zastrzeżenie)

E01c; E04C P. 186605 31.12.1975

Biuro Projektowo-Technologiczne Przemysłu Motoryzacyjnego Warszawa, Polska (Zbigniew Suszyński, Andrzej Kubal).

Dwupłaszczkowe przekroje zamknięte, zwłaszcza słupów i belek metalowych

Dwupłaszczkowe przekroje zamknięte, zwłaszcza słupów lub belek metalowych, mają konstrukcję nośną, którą stanowią dwie powierzchnie cylindryczne lub o innym dowolnym przekroju (1) i (2) umieszczone najdogodniej koncentrycznie i ustalone za pomocą wkładek dystansowych (3) lub wkładek ustalających (4). Przestrzeń między płaszczem zewnętrznym (1) i płaszczem wewnętrznym (2) może być wypełniona betonem (5), przy czym beton (5) może posiadać zbrojenia (6). (1 zastrzeżenie)

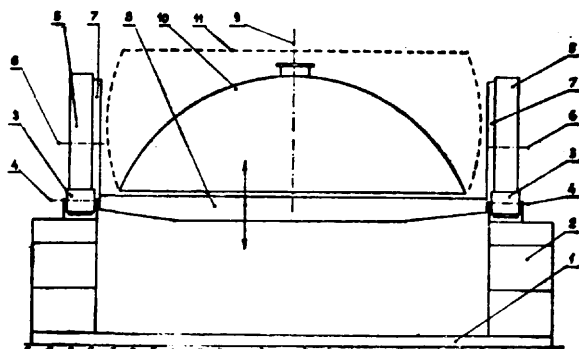


E04g; E04G P. 192637 T 23.09.1976

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Konstrukcji Metalowych „Mostostal”, Warszawa, Polska (Zygmunt Kleczkowski).

Urządzenie do montażu stalowych zbiorników kulistych

Urządzenie według wynalazku ma platformę (8) która jest osadzona przesuwnie w prowadnicach (7), zamocowanych do pierścieni tocznych (5). Pośrodku platformy jest zamocowana, prostopadle do niej, oś (9), wyposażona w zespół, służący do mocowania elementów scalanego segmentu montażowego. Pierścienie toczne (5) ułożyskowane są obrotowo na zestawach napędzanych rolek (3), natomiast zestawy rolek spoczywają na podporach (2) o zmiennej wysokości. (2 zastrzeżenia)

E01h; **E04H**

P. 183949

11.10.1975

Zakłady Elementów Wyposażenia Budownictwa „METALPLAST”, Kalisz, Poznań, Polska (Jan Szczot, Jerzy Gałązki).

Wiata zwłaszcza przystanku autobusowego

Wiata według wynalazku złożona jest z daszku (1) i ze słupa (9) osadzonego w gruncie (10). Daszek (1) wykonany ze sztucznego tworzywa ma postać sztywnej skorupy w kształcie kwadratu, pofalowanej zbieżnie w kierunku środka. Składa on się z czterech wypukłych segmentów (2), każdy w kształcie kwadratu i z ośmiu innych wypukłych segmentów (3), każdy w kształcie połowy segmentu (2).

Segmenty (2, 3) są połączone w monolityczną całość równymi bokami w ten sposób, że środek skorupy tworzą cztery segmenty (2) a zewnętrzne boki skorupy tworzą po dwa dłuższe boki segmentów (3). Daszek (1) posiada obrzeże (4) ustawione mniej więcej pionowo. W środkowej części daszku (1) ma kwadratowy zlew (5) z wylotowym otworem (6) w środku, którego boki są usytuowane równolegle do jednego obrzeża (4).

Słup (9) ma postać rury, a w górnej części posiada wsporczy kosz (12) w kształcie identycznym jak zlew (5) daszka (1) minimalnie od niego większy. Wewnątrz słupa (9) jest osadzona rurka (13) odprowadzająca opadłe wody ze zlewu (5), która w górnej części jest połączona z wylotowym otworem (6) zlewu (5) za pomocą zbieżnego króćca (14), a w dolnej części ma wyprowadzenie przez otwór (15) na zewnątrz słupa (9) również za pomocą zbieżnego króćca (16) w kształcie kolana. (3 zastrzeżenia)

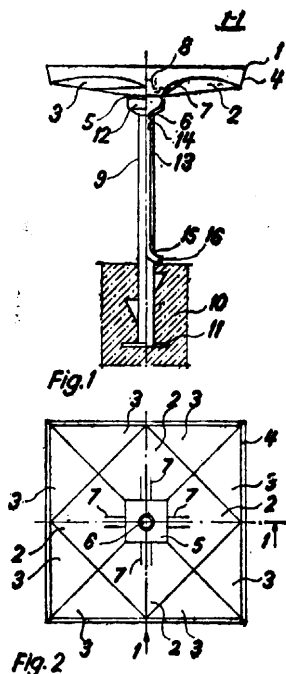


Fig. 1

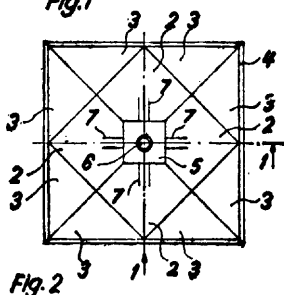


Fig. 2

E04h; E04H

P. 184120

20.10.1975

Centrum Techniki Komunalnej, Warszawa, Polska (Stanisław Bykowski, Eugeniusz **Duczyński**, Henryk Kalisz, Leonard Malinowski, Ewa Trzaska).

Pompownia ścieków

Pompownia ścieków według wynalazku jest stosowana zwłaszcza w budownictwie jako element składowy instalacji kanalizacyjnych i oczyszczalni ścieków miast, osiedli lub zakładów przemysłowych. Pompownię stanowią dwie okrągłe studnie (1, 2) opuszczone oraz budynek (3) **administracyjno-socjalny** usytuowany na tych dwóch studniach. (1 zastrzeżenie)

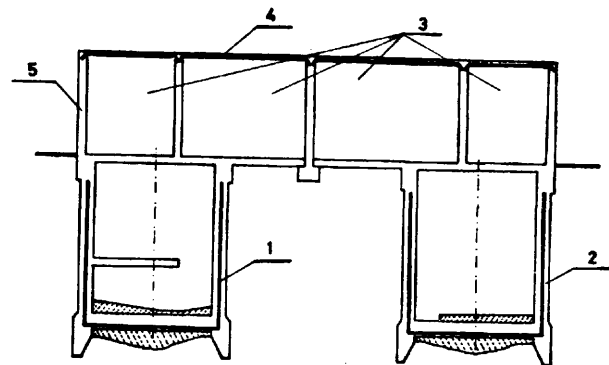


Fig. 1

E05d; **E05D**

P. 193179

20.10.1976

Fabryki Akcesoriów Meblowych, Chełmno, Polska (Eugeniusz Koliński, Ryszard **Różewicki**, Zygfryd Spich, Zdzisław Badziąg).

Puszkowa zawiasa meblowa

Przedmiotem wynalazku jest puszkowa zawiasa meblowa stanowiąca połączenie drzwi z oskrzynią szaf. Zawiasa puszkowa według wynalazku posiada nakładkę (3) wyprofilowaną z puszką (1). Nakładka (3) stanowi jednolitą całość z tulejką rozprężną (4), posiadającą na zewnętrznej powierzchni rowki (6). W otworze wewnętrznym tulejki (4) umieszczony jest kołek (8).

Podczas wciskania zawiasy do drzwi mebla kołek (8) rozpręża tulejkę (4) powodując połączenie zawiasy i drzwi. (1 zastrzeżenie)

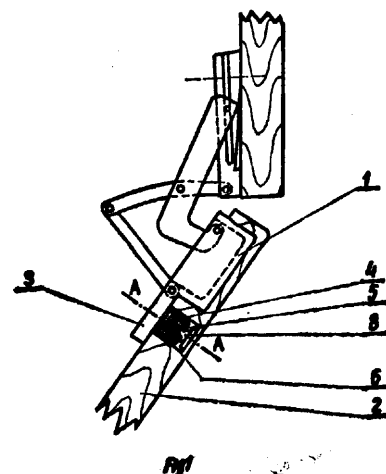


Fig. 1

E06b; **E06B**

P. 184157

21.10.1975

Kombinat Budownictwa Węglowego „FABUD”, Siemianowice Śląskie, Polska (Jerzy **Więckowski**).

Sposób uszczelniania zamknięcia otworów
zwłaszcza okiennych i drzwiowych
oraz urządzenie do uszczelniania zamknięć otworów

Sposób według wynalazku polega na układaniu wzdłuż elementów uszczelnianych elastycznego przewodu, który następnie napęnia się powietrzem. Urządzenie według wynalazku stanowi pneumatyczna uszczelka (5) o zmiennym ciśnieniu umieszczona w rowku (2, 4), podłączona do pompy (7).

Wynalazek stosowany jest w budownictwie do uszczelnienia okien i drzwi zwłaszcza balkonowych. Zapewnia całkowitą szczelność zamknięcia, co w efekcie zmniejsza straty ciepłne w pomieszczeniach.

(2 zastrzeżenia)

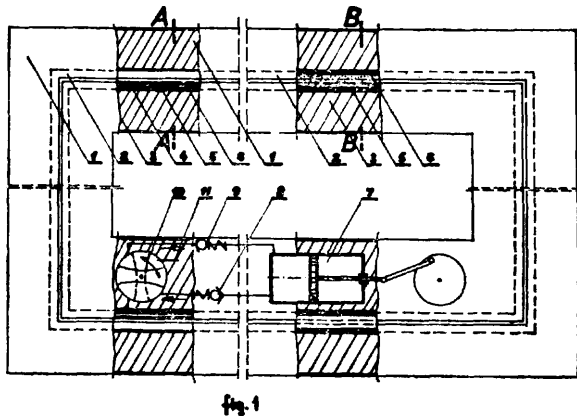


Fig. 1

E21b; **E21B**

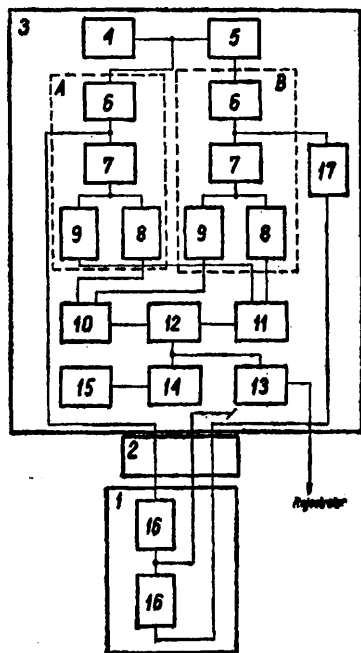
P. 186712

22.01.1976

Przedsiębiorstwo Poszukiwań Geofizycznych, Warszawa, Polska (Henryk Norek, Andrzej Rzewuski, Jan Zaręba, Janusz Dublenko).

Urządzenie do wykrywania pęknięć rur
zapuszczonych do otworów wiertniczych,
zwłaszcza rur otworów **mroźniowych**

Urządzenie do wykrywania pęknięć rur i złączy tych rur zapuszczonych do otworów wiertniczych, zwłaszcza do otworów mroźniowych ma przyrząd węglowy (1), połączony kablem karotażowym (2) z urządzeniem naziemnym (3).



Urządzenie naziemne (3) zawiera generator napięcia sinusoidalnego (4), sterujący dwa kanały (A i B), posiadający konwertery napięcie - prąd (6), połączone z odpowiednio dostrojonymi wzmacniaczami selektywnymi (7), wyjścia których, poprzez układy detekcji dwupołkowej (8, 9, 10, 11), połączone są odpowiednio z wejściami wzmacniacza różnicowego (12). Wyjście wzmacniacza (12) poprzez filtr dolnoprzepustowy (13) połączone jest z rejestratorem, a poprzez woltomierz selektywny (14) z układem wskaźnika kompensacji (15).

Przyrząd węglowy (1) zawiera dwie szeregowo połączone cewki indukcyjne (16) połączone kablem karotażowym (2) z wyjściami konwerterów (6) urządzenia naziemnego (3).

(2 zastrzeżenia)

E21b; E21B

P. 195020

30.12.1976

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Janusz Szczurek, Stanisław Szczęśniak, Józef Kieciar).

Filtr zabezpieczający otwór drenażowy przed zawałem i sufozją mechaniczną

Filtr według wynalazku, wprowadzany do otworu drenażowego za pomocą żerdzi wiertniczej, na końcu której filtr jest osadzony rozłącznie, korzystnie za pomocą połączenia bagietowego, charakteryzuje się tym, że tworzą go osadzone przesuwne na żerdzi (9) kłębki (11) z tworzywa o strukturze przestrzennego splotu, rozmieszczone w segmentach utworzonych przez perforowane przegrody (12) w postaci tarcz również przesuwnych na żerdzi (9). Odległość między nimi wyznaczają prętowe ograniczniki (14) o zróżnicowanej długości dla poszczególnych segmentów, przy czym z obu końców filtr jest ograniczony wkłesłymi ku kłębkom (11) dwoma pokrywami (10), z których jedna pokrywa (10) od strony żerdzi wiertniczej jest przesuwana po żerdzi (9) przez nagwintowaną tuleję (16), w której jest umieszczone połączenie bagietowe.

(4 zastrzeżenia)

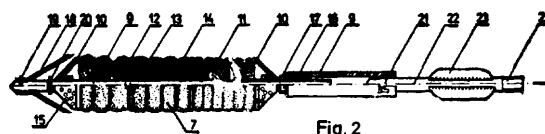


Fig. 2

E21c; E21C

P. 186494

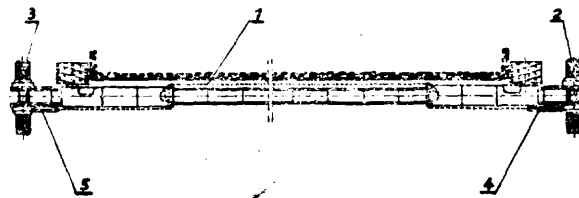
12.01.1976

Kopalnia Węgla Kamiennego „Pstrowski”, Zabrze, Polska (Bronisław Podgórski, Stanisław Kowalski, Ernest Pluta).

Sposób bezwnekowego urabiania ścian
za pomocą dwóch kombajnów jednobębnowych,
pracujących jednocześnie w dowolnych kierunkach

Sposób bezwnekowego urabiania ścian za pomocą dwóch kombajnów jednobębnowych pracujących na wspólnym przenośniku ścianowym polega na tym, że obydwie kombajny prowadzi się na wspólnym łańcuchu (1) o wytrzymałości co najmniej dwukrotnie przekraczającej sumaryczną siłę pociagową obydwóch kombajnów i umocowanego bezpośrednio do napędów (2 i 3) za pomocą znanych napinaków (4 i 5) umożliwiając przez to obydwom kombajnom jednoczesną pracę bez jakichkolwiek ograniczeń co do kierunku i długości odcinków urabiania ściany.

(1 zastrzeżenie)



E21c; E21C

P. 192093

30.08.1976

Pierwszeństwo: 02.09.1975 - Austria (nr A 6769/75)

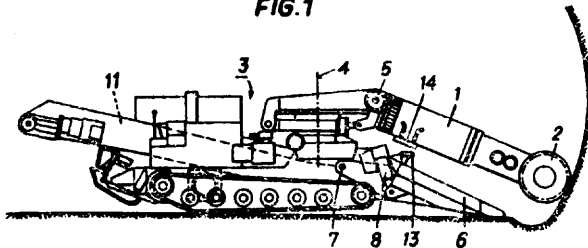
Vereinigte **Österreichische** Eisen- und **Stahlwerke**-Alpine Montan Aktiengesellschaft, Wiedeń, Austria (Peter Kogler, Arnulf Kissich).

Wrębiarka

Wrębiarka według wynalazku zawierająca wrębnik (1) zaopatrzony w głowicę (2), wychylny w osi poziomej oraz w osi pionowej i umieszczony pod wrębni-**kiem**, podnoszony i opuszczany pomost załadowniczy (6), umocowany przegubowo na ramie wrębiarki, wychylny w osi poziomej, którego ruchome ramiona podające przesuwają wrębowiny na pomoście załadowniczym (6) do góry, w kierunku przenośnika (11), charakteryzuje się tym, że między osiami poziomymi wrębniaka (1) i pomostu (6) są umieszczone elementy oporowe (13), (14), współpracujące ze sobą. Odległość między tymi osiami jest taka, że uniemożliwia zetknięcie się wrębniaka (1) z ruchomymi ramionami we wszystkich jego położeniach wychylnych.

Wrębiarka ma zastosowanie w górnictwie do ładowania urobku. (5 zastrzeżeń)

FIG. 1



E21c; E21C

P. 192292

09.09.1976

Pierwszeństwo: 10.09.1975 - RFN (nr P. 2540215.7)

Gewerkschaft Eisenhütte Westfalia, Lünen, Republika Federalna Niemiec (Gerhard Merten, Wolfgang Peters, Alois Hauschopp).

Prowadnica **urabiarki** i/lub ładowarki, w szczególności struga węglowego poruszająca się wzdłuż ściany urobkowej

Prowadnica według wynalazku, której wygięte w kształcie ramy załadowniczej osłony osłaniające kanały łańcucha są odchylne w kierunku ściany urobkowej wokół przegubów umieszczonych na dolnej stronie osłon, charakteryzuje się tym, że przeguby osłon (12) są ukształtowane jako zawiasy wtykowe (32, 33), których elementy zawiasów są rozmieszczone w elementach dystansowych (26) rozdzielających kanały łańcucha (20, 21). Zawiasy posiadają przede wszystkim języczki (32), wchodzące w szczeliny (33) z możliwością ruchu, które są rozmieszczone na listwach (30), składających się z wygiętych blach w kształcie litery „U” i połączonych z elementami dystansowymi.

(18 zastrzeżeń)

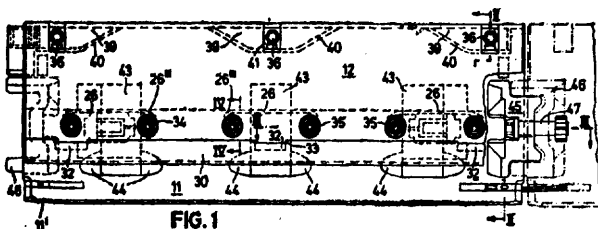


FIG. 1

E21c; E21C

P. 192772 T

30.09.1976

Kombinat **Górnico-Hutniczy** Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Kazimierz Krasiczyński, Jan Krasiczyński).

Sposób wielowarstwowego wybierania złoża w kopalni głębinowej

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że w wybranej w danym cyklu warstwie, przestropowej złoża buduje się dla warstw niżej położonych **strop** utworzony w wypełniającej tę warstwę podsadzki płynnej i podtrzymującej ją tami podsadzkowej, przy czym tamę podsadzkową w warstwie górnej, składającą się z jednej lub kilku warstw siatek pokrytych płótnem podsadzkowym, kładzie się na ocios i spąg górnej warstwy, a następnie przymocowywuje w swej części spągowej do kotew w stropie za pomocą lin bądź łańcuchów i usztywnia w poziomie za pomocą cięgien na przykład szyn. Krawędź tami znajdująca się w pobliżu poprzedniej tami podsadzkowej przymocowywana jest do tej ostatniej, zaś krawędź pod stropem przymocowywana jest do kotwi w stropie. Tama podsadzkowa w dolnej warstwie kładziona jest na ocios tej warstwy i przymocowywana do tami w górnej warstwie i ewentualnie do spagu. (1 zastrzeżenie)

E21c; E21C

P. 193208

22.10.1976

Pierwszeństwo: 24.10.1975 - RFN (nr P. 2547712.7)

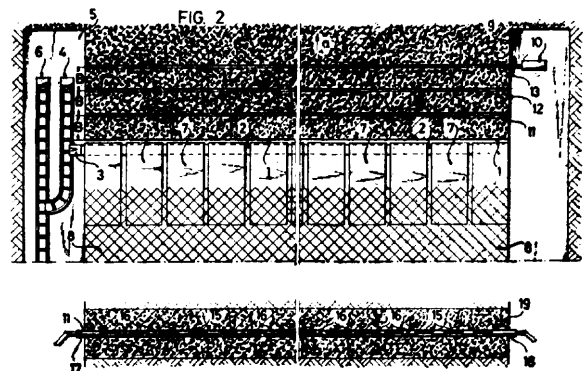
Ruhrkohle Aktiengesellschaft, Essen, Republika Federalna Niemiec.

Sposób i przenośnik ślimakowy do wybierania węgla przy wybieraniu ścianowym

Sposób wybierania węgla przy wybieraniu ścianowym od czoła ściany polega na tym, że przeprowadza się wybieranie węgla z jednego z dwu równoległych chodników (59), w których wierce się długie otwory wiertnicze (11—13) aż do chodnika (5), przy czym odległości między poszczególnymi otworami (11—13), względnie od czoła ściany (1) odpowiadają zabiorowi (B), a następnie w otwory wiertnicze (11—13) wkłada się ładunek wybuchowy (15, 16), złożony z lontu (15) i materiału wybuchowego (16), który osadza się pod ciśnieniem wody, odstrzela i wydobywa węgiel we wszystkich miejscach ściany (1), po czym odprowadza się w sposób ciągły przenośnikiem ślimakowym.

Przenośnik ślimakowy do stosowania tego sposobu charakteryzuje się tym, że pasmo rynny składa się z szeregu pojedynczych rynien, które mają ramie kątownika służące jako zamknięcie dla starego opuszczonego chodnika (8) i ramie służące do podparcia przenośnika ślimakowego.

Rynna i odcinki wału przenośnika są połączone za pomocą przegubu kardana. (8 zastrzeżeń)



E21c; **E21C** P. 193357 29.10.1976

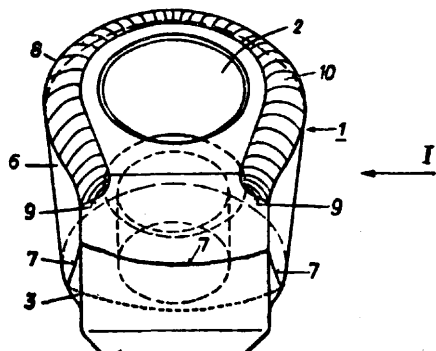
Pierwszeństwo: 29.10.1975 - Austria - A 8241/75)

Vereinigte **Österreichische** Eisen-und Stahlwerke Alpine Montan Aktiengesellschaft, Wiedeń, Austria (Herwig Wrulich, Otto Schetina).

Imak nożowy i sposób jego wytwarzania

Imak nożowy ze stali zaopatrzony w otwór (2) do osadzania trzonu noża i przeznaczony do łączenia z korpusem podstawowym głowicy wrębiarki za pomocą spawania, charakteryzuje się tym, że ma część (6) do osadzenia trzonu noża, wykonaną ze stali żaroodpornej o wysokiej wytrzymałości i przyspawaną do niej całą powierzchnią styku stopę (3) ze stali bezstopowej lub niskostopowej, dającą się łatwo spawać.

Sposób wytwarzania imaka nożowego polega na tym, że półwyrób odpowiadający części imaka, w której osadza się trzon noża i półwyrób odpowiadający stopie imaka na całej powierzchni ich styku spawa się w jeden półwyrób **łączny**, który przekuwa się w matrycy. (3 zastrzeżenia)

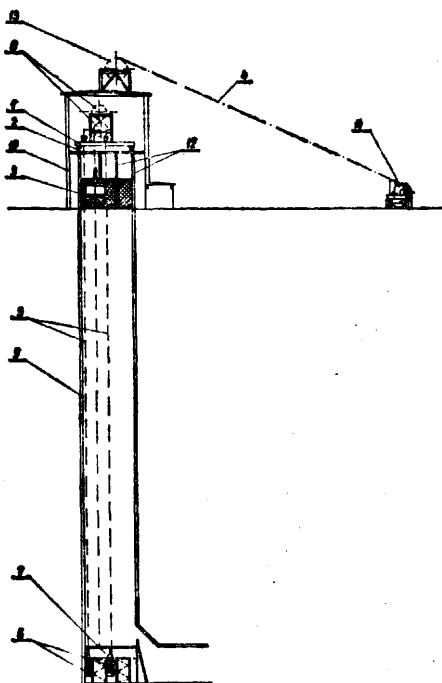


E21d; E21D P. 186340 05.01.1976

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych Biuro Projektów Górniczych, Katowice, Polska (Wiesław Kwaśniewicz, Zbigniew Szafarz).

Urządzenie do rewizji i naprawy rury zwłaszcza szybowej

Urządzenie do rewizji i naprawy obudowy rury zwłaszcza szybowej, składające się z wciągarki lino-



wej, **liny** nośnej i klatki prowadzonej przewodnikami linowymi, ma pomost obrotowy (1) wsparty tocznie na kołowej bieżni (2) zabudowanej na słupach (12) na obudowie rury (9), na którym zabudowany jest układ kół (8) odchylających **linę** nośną (4) od osi rury (9) do osi klatki (3) oraz zawieszone są liny przewodnicze (5) napinane korzystnie obciążnikami ciężarowymi (6). (1 zastrzeżenie)

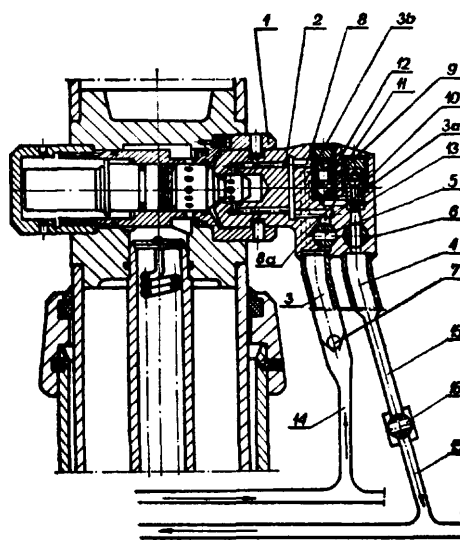
E21d; E21D P. 186369 06.01.1976

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 181046

Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górniczych „**Glinik**”, Gorlice, Polska (Kazimierz Kotwica, Jan Domiczek, Antoni Ginalski, Stanisław Zimowski, Józef Feruś, Anzelm Gościński, Jerzy Moskal, Czesław Wolski, Bogumił Brzozowski).

Przyrząd do zasilania i rabowania stojaków hydraulicznych

Przyrząd według wynalazku charakteryzuje się tym, że na giętym przewodzie (15) ma dodatkowy zawór odcinający (16), umożliwiający zdalne rabowanie stojaków hydraulicznych. (1 zastrzeżenie)



E21d; E21D P. 186370 06.01.1976

Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górniczych „**Glinik**”, Gorlice, Polska (Kazimierz Kotwica, Jan Domiczek, Antoni Ginalski, Stanisław Zimowski, Józef Feruś, Anzelm Gościński, Jerzy Moskal, Czesław Wolski, Bogumił Brzozowski).

Układ zasilająco-splywowy hydraulicznych stojaków i przesuwaków górniczych

Układ według wynalazku ma na magistralnych przewodach: zasilającym (1) i splywowym (2) **trójniki**

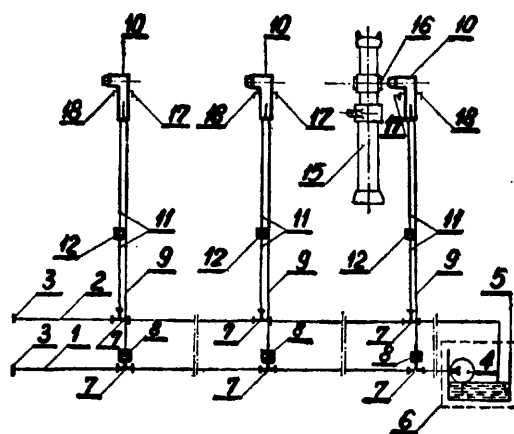


Fig. 1.

(7) z rozgałęzonymi przewodami giętkimi (9) i (11), łączącymi się wspólnie w przyrządach do zasilania i odzysku emulsji (10), umożliwiające tłoczenie emulsji przewodami spływowym (2) i giętkim (11), przy czym na przewodzie (11) umieszczony jest zawór odcinający (12). Giętkie przewody (9) i (11) łączą się w przyrządzie do zasilania i odzysku emulsji (10) poprzez głowicę przesuwaka. (2 zastrzeżenia)

E21d; E21D

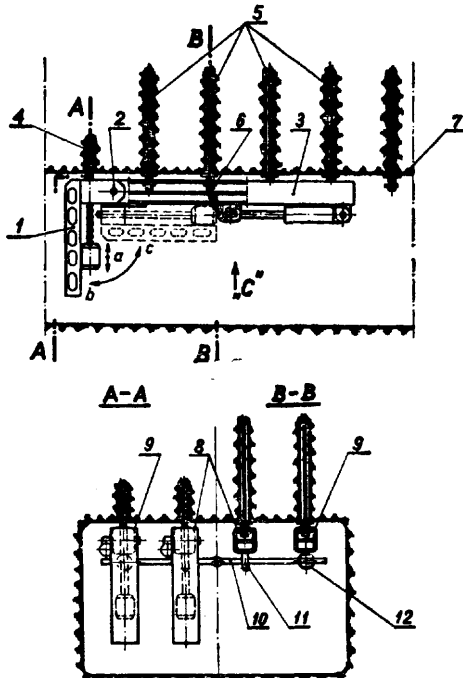
P. 186804

26.01.1976

Jaworznicko-Mikołowskie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, Katowice, Polska (Stefan Dębowski, Kazimierz Dyląg, Józef Windak, Edward Żak).

Urządzenie do zmechanizowanego kotwienia stropów i ociosów w wyrobiskach górniczych

Zespoły wierząco-kotwiące (1) połączone są za pomocą przegubów (2) z prowadnicami (3), które w czasie wiercenia otworów (4) pod kotwy lub osadzania kotw, ustalane są w odpowiednim położeniu w stosunku do osadzonych kotw (5), w czasie zmiany położenia przesuwają się po odpowiednio ukształtowanych zakończeniach (6) kotw osadzonych (5) wystających ze stropu lub ociosu. Wszystkie prowadnice (8) i (9) połączone są ze sobą za pomocą przegubowej poprzeczki (10), która z prowadnicami środkowymi (8) połączona jest za pomocą obejm (11), a z prowadnicami zewnętrznymi za pomocą odpowiednio zakończonych rdzenników (12) siłowników hydraulicznych lub pneumatycznych, które są połączone ze skrajnie położonymi prowadnicami (9). (2 zastrzeżenia)



E21d; E21D

P. 192251

08.09.1976

Pierwszeństwo: 09.09.1975 - Austria (nr A 6947/75)

Vereinigte Österreichische Eisen- und Stahlwerke-Alpine Montan Aktiengesellschaft, Wiedeń, Austria (Siegfried Sigott, Heinrich Süssenbeck, Gottfried Siebenhofer, Alfred Zitz).

Stojak hydrauliczny

Przedmiotem wynalazku jest stojak hydrauliczny z rdzennikiem wewnętrznym i spodnikiem zewnętrznym, wyposażony w zawór zabezpieczający przed tapnięciem, w którym rdzennik wewnętrzny (5) ma pustą przestrzeń (13), która jest połączona z jego przestrzenią roboczą (14). Zawór zabezpieczający przed tapnięciem umieszczony jest na zewnątrz stojaka i służy do niego przymocowany, a przez uchodzący do przestrzeni roboczej (14) otwór (15) stojaka połączony jest z przestrzenią roboczą (14). (15 zastrzeżeń)

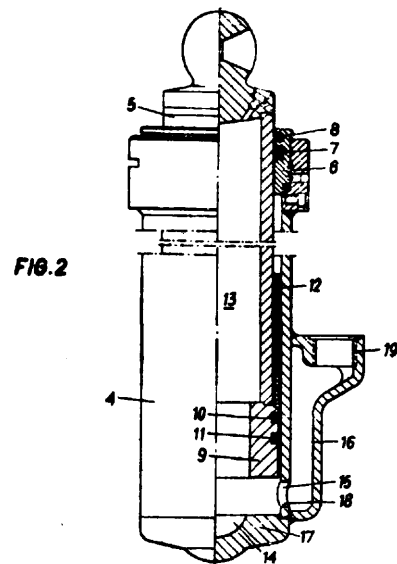


FIG. 2

E21d; E21D

P. 192824

04.10.1976

Pierwszeństwo: 04.10.1975 - RFN (nr P 2544583.4)

Bochumer Eisenhütte Heintzmann GmbH u. Co., Bochum, Republika Federalna Niemiec.

Łukowa obudowa wyrobiska

Przedmiotem wynalazku jest łukowa obudowa wyrobiska z urządzeniem pomocniczym do przesklepiania przedkowego wylotu ścianowego kroczonego wraz z obudową w kierunku wzdłużnym chodnika oraz posiadającego na segmentach przystropowych łuków obudowy, znajdujących się każdorazowo w zasięgu przedkowego wylotu ścianowego, odepowalnie zamocowane płazy uchwytowe, spoczywające na podciągu, podpartym za pomocą stojaków i rozciągającym się mniej więcej w kierunku wzdłużnym wyrobiska.

Obudowa ta charakteryzuje się tym, że płazy uchwytowe (8) tworzą przesuwne poprzecznie w kierunku wzdłużnym wyrobiska i zdolne do przytrzymywania w każdorazowym położeniu względnym części składowe wsporników (7), zakleszczanych na segmentach przystropowych (5) łuków obudowy (3) przy czym wsporniki (7) są wykonane w kształcie zwróconych do środka wyrobiska trójkątów prostokątnych z dwoma bokami przyprostokątnymi (11 lub 19) o różnej ich długości, z których krótszy bok przyprostokątny (11) jest zwrócony w kierunku powierzchni segmentów przystropowych (5) od strony wyrobiska, a boki przeciwprostokątne (13), skierowane w stronę stopy (14) wyrobiska i przebiegające prawie równoległe do tej stopy (14) są wykonane z szyn ślizgowych (16), służących do prowadzenia i ustalania płaz uchwytowych (8), posiadających od strony wsporników (7) płytę ślizgową. (38). (9 zastrzeżeń)

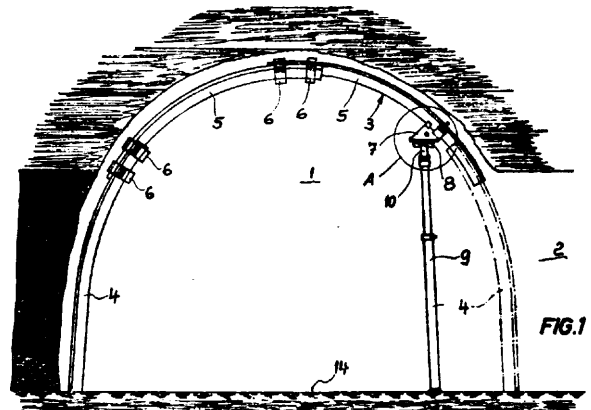
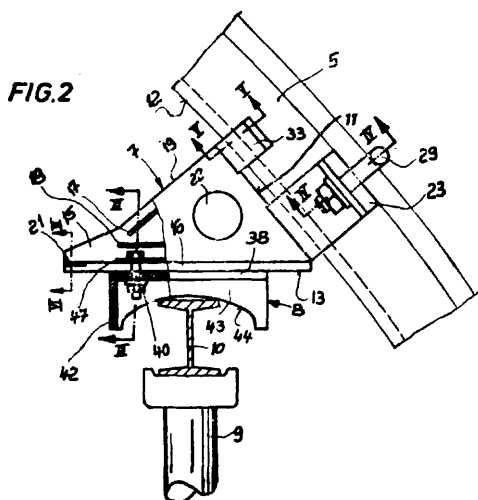


FIG. 1



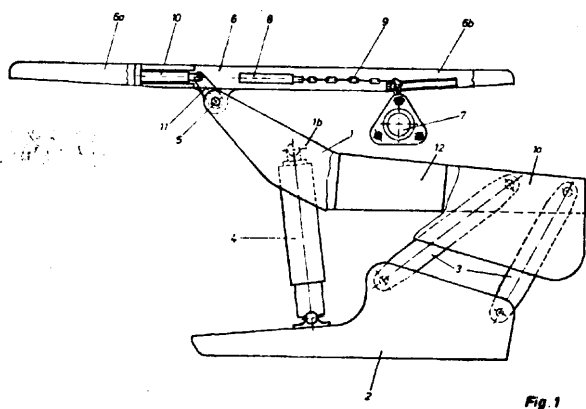
E21d; E21D P. 193011 14.10.1976

Pierwszeństwo: 16.10.1975 - RFN (nr P. 2546276.4)

Hermann Hemscheidt Maschinenfabrik, Wuppertal, Republika Federalna Niemiec.

Hydrauliczna tarcza osłonowa
do pracy z podsadzką dmuchaną

Hydrauliczna tarcza według wynalazku charakteryzuje się tym, że tarcza zawalowa (1) ma piaski odcinek (1a) i odcinek (1b) umieszczony pod kątem wzrastającym do stropnicy wysięgnikowej (6), do którego jest zaczepiony cylinder nastawczy (10), ustalający położenie stropnicy wysięgnikowej (6) do tarczy zawalowej, w stosunku do spagu oraz, że rurociąg (7) podsadzki dmuchanej jest przesuwany poprzecznie do kierunku kroczenia za pomocą cylindra (8) i łańcucha (9) i umieszczony pod częścią (6b) stropnicy (6), nad szerokim, zamykanym i przykrywanym stropnicę (6) otworem (12) w płaskim odcinku (1a) tarczy zawalowej (1). (2 zastrzeżenia)



E21d; E21D P. 193019 14.10.1976

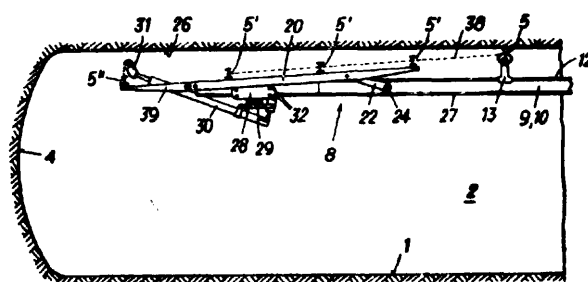
Pierwszeństwo: 14.10.1975 - Austria (A 7839/75)

Vereinigte Österreichische Eisen- und Stahlwerke - Alpine Montan Aktiengesellschaft, Wiedeń, Austria (Siegfried Sigott, Hebnut Wlach, Wilhelm Althalev, Alfred Zitz).

Urządzenie do ciągłego obudowywania chodnika

Urządzenie do ciągłego obudowywania chodników ze stropnicami i stojakami, za pomocą którego w miarę postępowania robót stropnice są podnoszone i dociskane do stropu, charakteryzuje się tym, że na stropnicach (5), które są już zmontowane i umieszczone, jest zawieszona przesuwne w kierunku dążenia rama wysięgająca (8), na której umieszczone są przesuwne belki podnoszące (20) stanowiące podpórę dla przeznaczonych do osadzania stropnic (5) i po której prowadzony jest dźwig, który daje się przesuwać w kierunku dążenia. Rama wysięgająca (8) składa się z dwóch dźwigarów I (9, 10) o przekroju dwuteowym umieszczonych wzdłuż chodnika w pewnej od siebie odległości i połączonych za pomocą poprzecznych dźgłów. (15 zastrzeżeń)

FIG. 5



E21d; E21D P. 193078 16.10.1976

Pierwszeństwo: 17.10.1975 - RFN (nr P. 2546493.1)

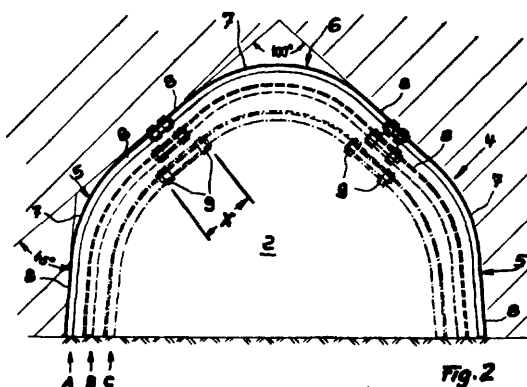
Bochumer Eisenhütte Heintzmann GmbH u. Co., Bochum, Republika Federalna Niemiec.

Wieloboczna obudowa chodnika

Wieloboczna obudowa chodnika charakteryzuje się tym, że segment ociosu (5) i stropu (6) łuku obudowy (4) mają co najmniej dwa proste odcinki końcowe (8), między którymi leży wygięty odcinek (7). Proste odcinki końcowe (8) segmentu lub segmentów stropu (6) są zasadniczo bardziej do siebie nachylone niż odcinki końcowe (8) segmentów ociosu (5).

Poszczególne segmenty następujące po sobie w kierunku obwodowym zaczepione są wzajemnie prostymi odcinkami końcowymi (8) i są w tych obszarach połączone między sobą przez łączniki (9).

Wygięte i proste odcinki (7 lub 8) są w przybliżeniu jednakowej długości. (10 zastrzeżeń)



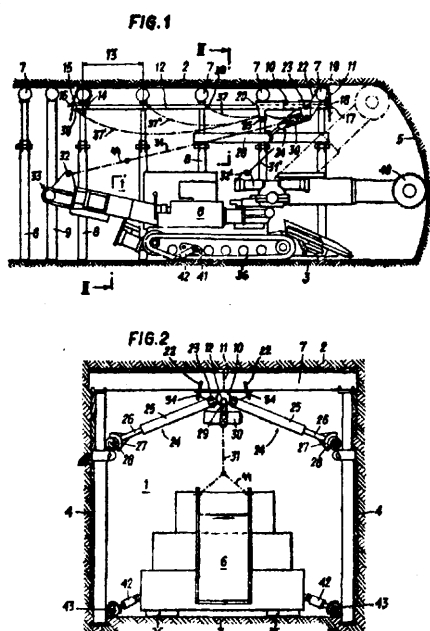
E21d; E21D P. 193356 29.10.1976

Pierwszeństwo: 29.10.1975 - Austria (nr A 8239/75)

Vereinigte Österreichische Eisen-und Stahlwerke Alpine Montan Aktiengesellschaft, Wiedeń, Austria (Friedrich Ressler).

Urządzenie do zakotwienia jezdnej wrębiarki

Urządzenie do zakotwiania w pozycji roboczej jezdnej wrębiarki, zwłaszcza wyposażonej w napęd gąsienicowy, oraz do jej przemieszczania w miarę wznoszenia się odcinka obudowywanego odrzwiami, utworzonymi ze stropnic i stojaków, charakteryzuje się tym, że przy ramie wrębiarki (6) znajduje się co naj-



mniej jeden łącznik (44) dla co najmniej jednego ciągu (31) utworzonego z łańcucha lub liny, przy czym cięgi (31) dołączalne jest za pośrednictwem wciągarki (30) do łącznika (44) oraz do jednego co najmniej członu zaczepowego (10), zamocowanego odłączalnie do stropnicy (7) jednych co najmniej odrzwi (7, 8) obudowy. Człon zaczepowy (10) zamocowany do stropnicy (7) opiera się w innym miejscu przekroju odcinka na umieszczonych tam stropnicach (7) i/lub stojakach (8). (14 zastrzeżeń)

E21f; E21F P. 186615 16.01.1976

Kopalnia Węgla Kamiennego „Anna”, Pszów, Polska (Jerzy Kuczera, Szczepan Ogórczyk).

Sposób zabezpieczenia rejonu kopalni przed wybuchem metanu lub pyłu węglowego

Sposób zabezpieczenia rejonu kopalni przed wybuchem metanu lub pyłu węglowego polega na tym, że na granicy lub w pobliżu strefy zagrożonej wstrząsem albo tąpnięciem zabudowuje się geofon, który przez obwody samokontroli wzmacniacza pracujące w układzie pozytywnym i przekaźnik sterujący podłączony jest do szafy rozdzielczej wysokiego napięcia, przy czym równolegle między geofon i wzmacniacz jest włączony zasilacz stabilizowany. 1 zastrzeżenie

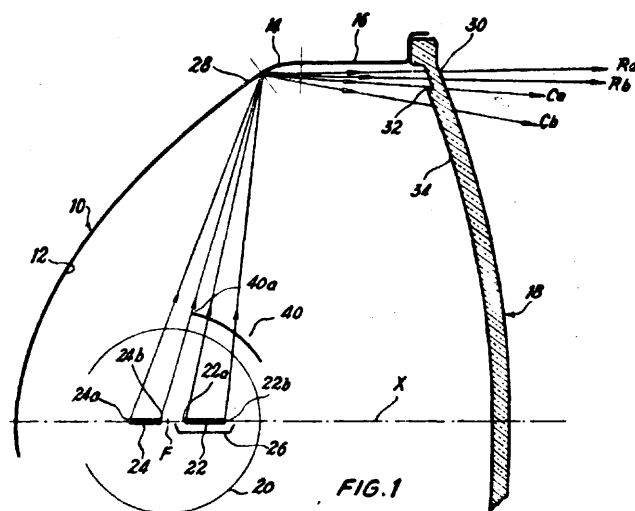
E21m; E21M P. 193015 T 14.10.1976
B60q; B60Q

Pierwszeństwo: 17.10.1975 - Francja (nr 7531797)

CIBIE Projecteurs, Bobigny Francja (Olivier Puyplat).

Reflektor pojazdu samochodowego

Reflektor pojazdu samochodowego, zawierający paraboliczny odbłyśnik (12), szybę (18) i żarówkę dwuwłóknową (20) usytuowaną tak, że obydwa włókna światła drogowego i światła mijania są usytuowane na osi optycznej odbłyśnika odpowiednio z jednej i z drugiej strony jego ogniska (F), charakteryzuje się tym, że powierzchnia szyby zawiera w części górnej strefę gładką (30) lub zaopatrzoną w rowki o niewielkiej głębokości i strefę (34) z rowkami o większej głębokości, przy czym pierwsza strefa (30) jest przecinana w zasadzie tylko przez promienie odbijane pochodzące z włókna światła drogowego. (6 zastrzeżeń)



Dział F

MECHANIKA; OŚWIELENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE

F01d; F01D P. 192984 13.10.1976

Pierwszeństwo: 15.10.1975 - Szwajcaria (nr 13346/75)

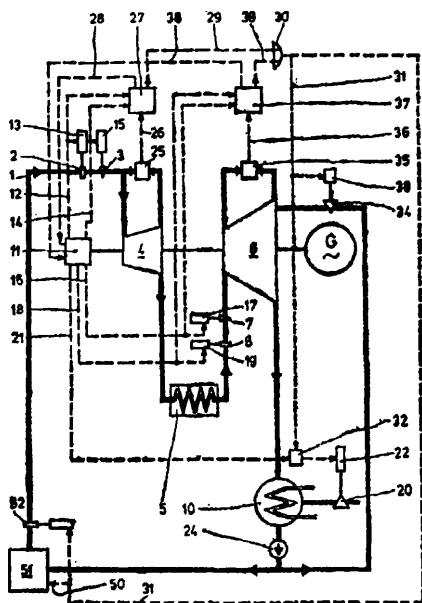
BBC Aktiengesellschaft Brown, Boveri und Cie., Baden, Szwajcaria.

Układ bezpieczeństwa do turbiny parowej

Układ bezpieczeństwa do turbiny parowej, w którym przed turbiną parową umieszczony jest przynajmniej jeden element odcinający, a za turbiną

umieszczony jest przynajmniej jeden zawór podciśnieniowy, przy czym obydwa zawory sterowane są przez urządzenie regulacji i bezpieczeństwa, pierwszy sygnałem regulatora prędkości obrotowej, a ostatni sygnałem czujnika nadmiernej prędkości obrotowej, charakteryzuje się tym, że element nadzorowania przepływu (25, 35) za elementem odcinającym (2, 3, 7, 8) podaje sygnał (26, 36) do układu logicznego (27, 37), przy czym wartość tego sygnału (26, 36) w normalnym przypadku odpowiada położeniu elementu odcinającego (3, 7), a przy niezgodności układ logiczny (27, 37)

wyzwała urządzenie bezpieczeństwa (11), po czym element odcinający (2, 8) zostaje zamknięty, a zawór podciśnieniowy (20) częściowo otwarty a jeżeli po osiągnięciu przewidzianego podciśnienia częściowego element nadzorowania przepływu (25, 35) ustala inny przepływ ilościowy, wówczas układ logiczny (27, 37) powoduje całkowite otwarcie zaworu podciśnieniowego (20) i uruchamia element (34) zabezpieczenia łopatek. **Przy** osiągnięciu przewidzianego podciśnienia częściowego zawór podciśnieniowy (20) zostaje z powrotem zamknięty. (5 zastrzeżeń)



F01p; F01P

P. 192672 T

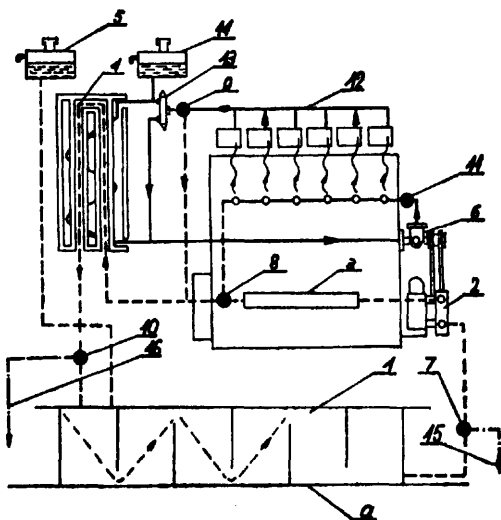
24.09.1976

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Piotr Żuk).

Układ chłodzenia silników okrętowych

Układ chłodzenia wodą słodką silnika statku składający się z dodatkowego przymusowego obiegu schładzającego i zasadniczego obiegu chłodzenia cylindrów, głowic, tłoków, turbosprężarek, w części przewodnic **krzyżulca** oraz zaworów wydechowych, charakteryzuje się tym, że układ schładzający wraz z układem zasadniczym stanowi naczynie połączone i ma kadłubowy zbiornik (1) ze ścianą opływową (a) będącą wymiennikiem ciepła w otoczeniu wody morskiej a ponadto jest zaopatrzony w podającą pompę (2), olejową chłodnicę (3), obiegową pompę (6), zbiornik wyrównawczy (5), przewód zbiorczy (12) i termostat (13).

(2 zastrzeżenia)

F02b; F02B
F01c; F01C

P. 184156

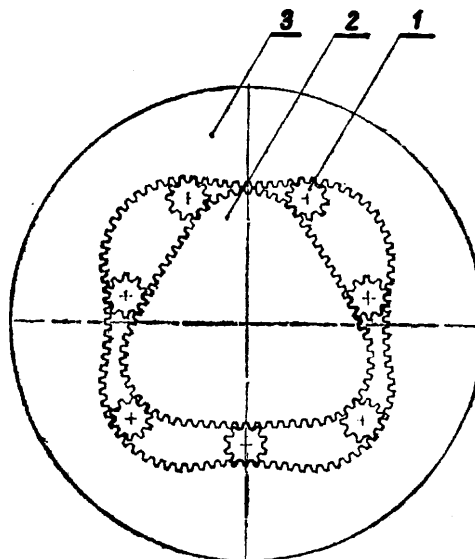
21.10.1975

Zakłady Urządzeń Okrętowych „Hydroster”, Gdańsk, Polska (Bogdan Sieniawski, Władysław Szumilas).

Silnik obiegowo-krzywkowy z uzębioną krzywką

Silnik obiegowo-krzywkowy z uzębioną krzywką wewnętrzną (2) i zewnętrzną (3) ma osadzone między nimi satelity (1) o dziesięciu zębami na obwodzie, które to satelity tworzą z krzywkami komory robocze.

(1 zastrzeżenie)



F02d; F02D

P. 185616

16.12.1975

Wyższa Szkoła Marynarki Wojennej im. Bohaterów Westerplatte, Gdynia, Polska (Stanisław Grabowski, Stanisław Madej, Eugeniusz Łowiec, Jerzy Szotyński).

Urządzenie do regulacji i prędkości obrotowych silników spalinowych zwłaszcza w siłowni wielosilnikowej

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do regulacji prędkości obrotowych silników spalinowych zwłaszcza w siłowni wielosilnikowej, pozwalające na utrzymanie stałych obrotów dowolnej ilości silników zainstalowanych w siłowni okrętowej.

Urządzenie to zawiera generator (2) fali prostokątnej będący nadajnikiem prędkości obrotowej oraz czujnik (27) prędkości obrotowej, których wyjścia są połączone z wejściami generatorów (1 i 3) pojedynczych impulsów, których wyjścia są połączone do układów iloczynny (4 i 6) i sumy logicznej (5). Wyjście iloczynny logicznego (6) połączone jest z układem całkującym (9) i (10) a wyjście układu (10) połączone jest z wejściem przerzutnika (11), którego wyjście połączone jest z układem iloczynny (12 i 16), natomiast wyjścia układu całkującego (9), układu różniczkującego (7), do którego przyłączona jest suma logiczna (5), oraz wyjścia iloczynny logicznego (4) połączone są do wejścia negacji sumy (8), której wyjście połączone jest z wejściami iloczynny (12) i (16). Wyjście generatora impulsu pojedynczego (1) połączone jest z wejściem iloczynny (12), który jest połączony ze wzmacniaczem (13) połączonym kaskadowo ze wzmacniaczem mocy (15), do którego jest przyłączony przykładowo silnik elektryczny (24) sprzężony mechanicznie z dźwignią regulatora obrotów. Natomiast wyjście generatora (2) połączone jest z wej-

ciem iloczynu (16), który jest połączony ze wzmacniaczem (17) połączonym kaskadowo ze wzmacniaczem mocy (19), do którego jest również podłączony silnik elektryczny (24). Wyjścia układów iloczynów logicznych (12) i (16) podłączone są również do wejścia sumy logicznej (21), której wyjście jest połączone z wejściem przerzutnika (11) co powoduje jego kasowanie i kończy proces regulacji. (5 zastrzeżeń)

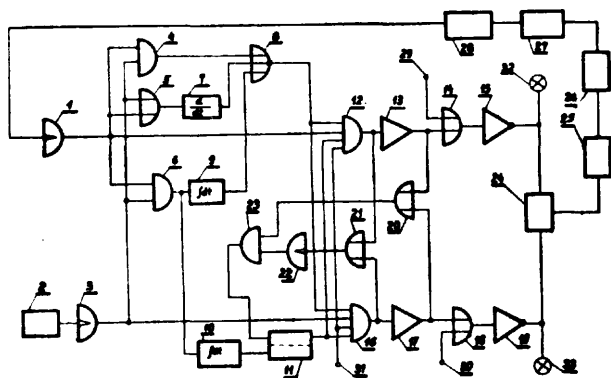


Fig. 1

F02m; F02M

P. 192966

12.10.1976

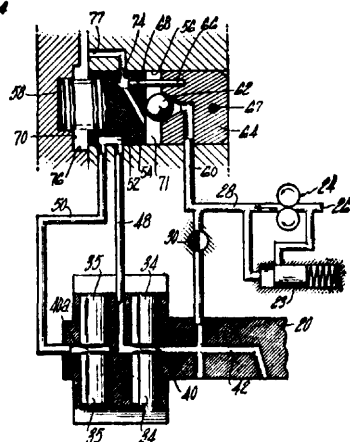
Pierwszeństwo: 14.10.1975 - St. Zjedn. Am. (nr 621945)

Stanadyne Inc., Windsor, Stany Zjednoczone Ameryki.

Wtryskowa pompa paliwa

Wtryskowa pompa paliwowa silnika spalinowego, charakteryzuje się tym, że zawiera dwa wysokociśnieniowe układy pompowe posiadające komory sprężania (40, 40a) selektywnie odizolowywane od siebie oraz umieszczone w tych komorach (40, 40a) tłoczki robocze (34, 35) służące do sprężania paliwa do wysokiego ciśnienia i urządzenia do wyłączania działania jednego z wysokociśnieniowych układów pompowych gdy prędkość obrotowa silnika osiągnie ustaloną z góry wartość. (9 zastrzeżeń)

FIG. 4

F04b; F04B
F16f; F16F

P. 183906

09.10.1975

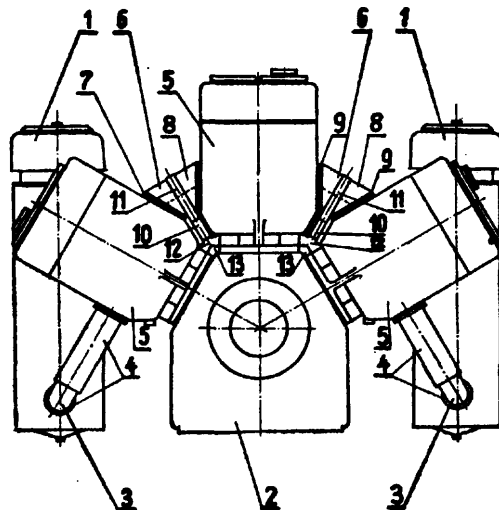
Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 60320

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków, Polska (Stanisław Kulig, Andrzej Góral, Włodzimierz Surkow, Andrzej Szczepanik, Edward Szulaczkowski).

Układ do tłumienia hałasu

Układ według wynalazku jest przeznaczony do tłumienia hałasu, zwłaszcza w sprężarkach. Posiada on zespół ssawny (1) połączony poprzez co najmniej jeden otwór odpowietrzający (3) i przewody (4), wykonane z tworzywa niemetalowego, z przestrzenią podłokową w cylindrach (5). Między wylotami przestrzeni podłokowych w cylindrach (5) zamocowane są szczelnie komorowe tłumiki hałasu (6) za pomocą zespołu sprężynującego (10) i uszczelnione znany podatnymi uszczelnieniami (7). Komorowy tłumik hałasu (6) zbudowany jest z wkładu (8), który stanowi podatna rura, ustalona z obydwu stron kołnierzami (9).

Układ może być również wykorzystany w pompach tłokowych. (4 zastrzeżenia)



F04b; F04B

P. 184149

20.10.1975

Huta „Stalowa Wola”, Stalowa Wola, Polska (Jan Hlebowicz, Kazimierz Łuczakowski, Wojciech Szota).

Przenośny agregat sprężarkowy

Przenośny agregat sprężarkowy według wynalazku składa się ze sprężarki, ramy nośnej (9), napędu, obudowy (2) oraz ruchomego urządzenia do transportu pionowego, które składa się z przesuwnej poprzeczki (3) znajdującej się wewnątrz obudowy, mającej po obydwu stronach prowadnice linowe (4), a pośrodku obejmę nośną (5) przechodzącą na zewnątrz przez tuleje osadzone w otworach węgła (7). Dwa cięgna linowe (8) są nałożone na prowadnice linowe (4) i połączone z ramą (9) agregatu. Obejma nośna (5) jest połączona z węgłem (7) obudowy rozłącznie poprzez płytkę (6). (2 zastrzeżenia)

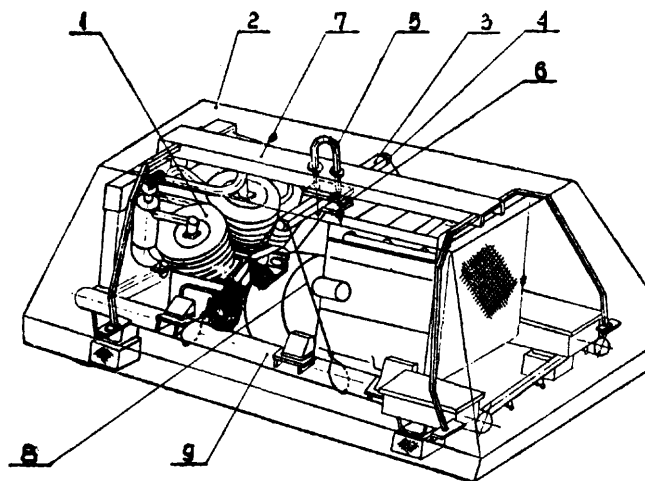


Fig. 1

F16b; F16B P. 186546 14.01.1976
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 175699

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Przemysłu Materiałów Budowlanych „ZREMB”, Wrocław, Polska (Bronisław Stankiewicz, Piotr Poraziński).

Złącze gwintowe

Złącze według wynalazku ma obsadę (1), która połączona z płytą poszyciową (2) tworzy z tą płytą przełotowy prostokątny otwór (3) do umieszczenia z luzem nakrętki (4) o dowolnym kształcie zewnętrznym. W ściankach bocznych (5) i (6) obsady (1) są otwory (7) i (8) z osadzonymi przetyczkami (10) w postaci zawleczek, śrub, sworzni, kołków lub podobnych elementów. Ścianka dolna (9) ma otwór (11) usytuowany współosiowo z otworem (12) płyty poszyciowej (2).

(1 zastrzeżenie)

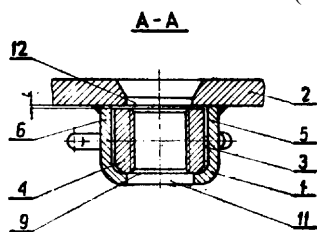
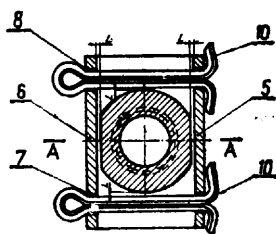


Fig. 2



F16b; F16B P. 192636 T 23.09.1976

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Konstrukcji Metalowych „Mostostal”, Warszawa, Polska (Andrzej Grudka, Kazimierz Tworzecki).

Węzeł do łączenia konstrukcji płaskich i przestrzennych

Węzeł według wynalazku składający się z wieloczęściowego korpusu i elementu łączącego w postaci śruby ma co najmniej jedną część środkową (3) i jed-

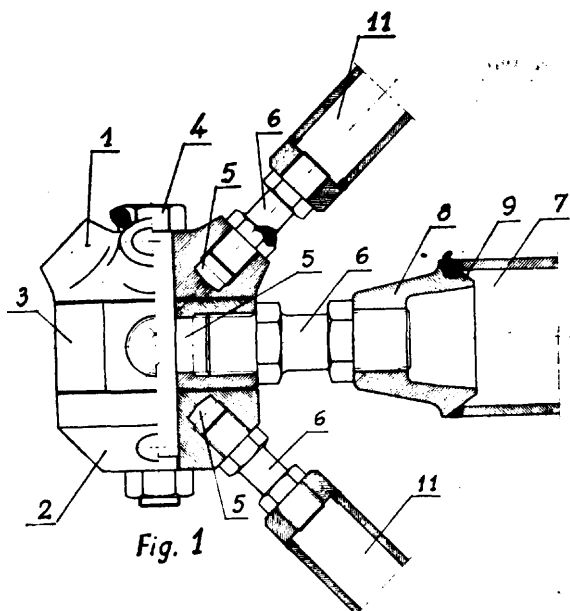


Fig. 1

ną lub dwie części zewnętrzne (1) lub (2), w których znajdują się gwintowane otwory. Wszystkie części są połączone śrubą (4), natomiast pręty (7) zaopatrzone są w końcówki (8), posiadające zakończenie w kształcie ściętego stożka (9). Krzyżulce (11) i pręty (7) połączone są z wieloczęściowym korpusem łącznikami śrubowymi (6) wraz z przeciwnakrętkami.

(1 zastrzeżenie)

F16c; F16C P. 192688 27.09.1976

Pierwszeństwo: 29.09.1975 - Francja (nr 7529715)

Societe Alsacienne de Constructions Mecaniques de Mulhouse, Mulhouse, Francja.

Układ krążków i krzywek osadzonych na wałach z nawiasami

Układ według wynalazku mający zastosowanie w maszynach, w układach utworzonych z pierwszego elementu obrotowego stanowiącego krążek o przekroju wypukłym, współpracujący z drugim elementem obrotowym, takim jak krzywka lub drugi krążek, przy czym oba elementy obrotowe osadzone są na dwóch równoległych wałach, z których co najmniej jeden zamontowany jest z nawisem, utworzony przez pierwszy element obrotowy stanowiący krążek (3) o przekroju wypukłym, współpracujący w styku z drugim elementem obrotowym, takim jak krzywka (1) lub inny krążek, przy czym oba te elementy (1, 3) obrotowe osadzone są na dwóch równoległych wałach (2, 4) z których co najmniej jeden zamontowany jest z nawisem, charakteryzuje się tym, że krążek (3) ma ogólny kształt w przybliżeniu stożkowy.

(8 zastrzeżeń)

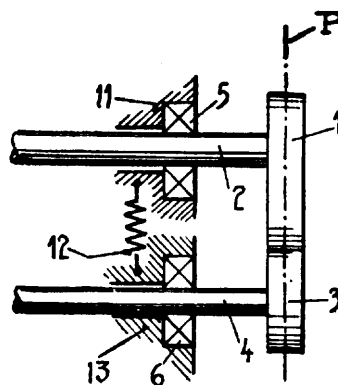
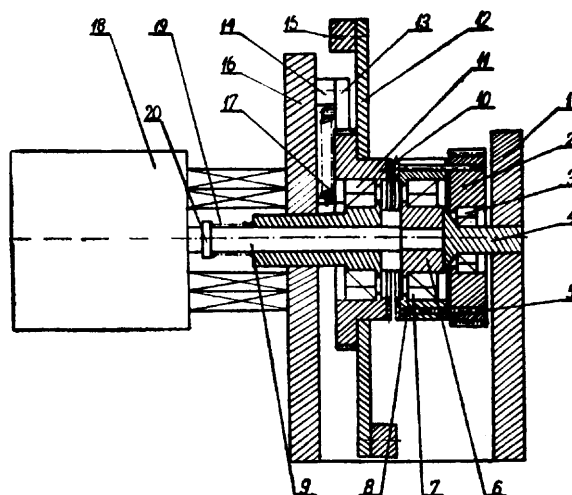


FIG. 2

F16d; F16D P. 192677 T 25.09.1976

Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków, Polska (Ryszard Donocik, Edward Tugocki, Marek Piwowarczyk, Jan Wojtala, Jerzy Dudek, Ryszard Jaśniewski).



Sprzęgło elektromagnetyczne stosowane zwłaszcza w postępie wiertniczym

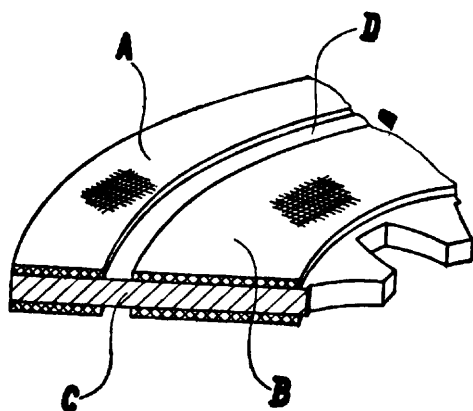
Sprzęgło elektromagnetyczne według wynalazku ma zębatą tarczę nieruchomą (10), tarczę zębatą, przesuwającą (8) z zębami czołowymi, korzystnie o profilu trójkąta prostokątnego, jednostronnie blokującą zapadkę (13) ze sprężyną dociskową (17) oraz spiralną sprężynę (19), osadzoną pomiędzy tuleją a kołnierzem oporowym (20). (1 zastrzeżenie)

F16d; F16D P. 192737 T 30.09.1976

Centrum Badań wzo-Konstrukcyjnych Obrabiarek, Pruszków, Polska (Adam Janusz Cieszewski, Jan Czuba).

Płytki cierna

Płytki cierna z wykładziną w szczególności dla sprzęgieł i hamulców włączanych elektromagnetycznie ma koncentrycznie usytuowane pierścieniowe, robocze powierzchnie (A) i (B) na stalowym rdzeniu (C) płytki, z których jedna przewodzi strumień magnetyczny i charakteryzuje się małym oporem magnetycznym, zaś druga pracuje jako robocza powierzchnia cierna, charakteryzująca się odpornością na ścieranie, przy czym odporność ścierania roboczej powierzchni (A) płytki jest co najmniej dwukrotnie większa niż odporność na ścieranie roboczej powierzchni (B). (1 zastrzeżenie)

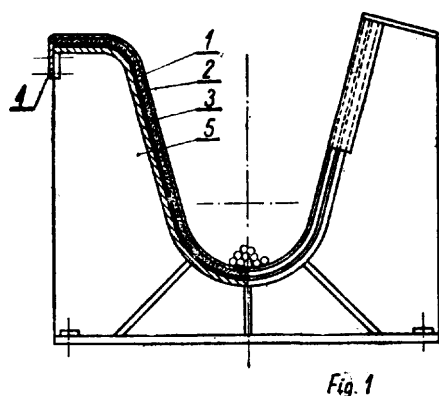


F16f; F16F P. 186452 09.01.1976

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”, Warszawa, Polska (Józef Wierchowski, Marian Langer).

Wykładzina przeciwdźwiękowa

Wykładzina według wynalazku zapobiegająca powstawaniu dźwięków w chwili uderzenia o siebie dwóch elementów metalowych, składa się z warstwy blachy stalowej (1), pod którą umieszczona jest warstwa filcu (2) i gumy (3), przy czym warstwy te połączone są ze sobą elementami złącznymi (4). (1 zastrzeżenie)

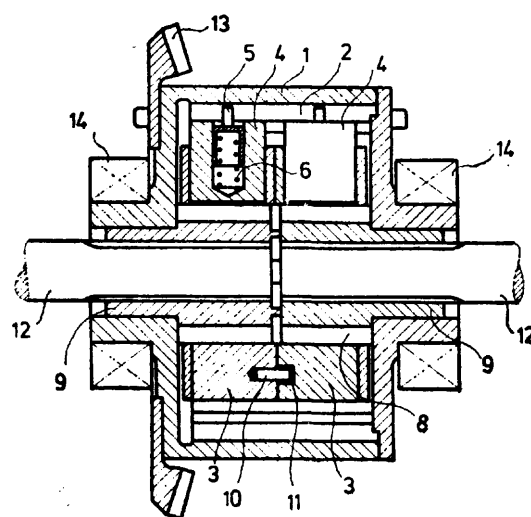


F16h; F16H P. 186522 14.01.1976

Podpolianske Strojárne narodny podnik, Detva, Czechosłowacja.

Automatyczna przekładnia różnicowa obiegowa

Przekładnia według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma obudowę (1), zaopatrzoną na swym obwodzie wewnętrznym w stopniowane rowki poprzeczne (2) oraz dwa umieszczone swobodnie obok siebie kosze (3), sprzężone ze sobą wzajemnie za pomocą trzpienia (10) i rowka (11), i jest wyposażona w co najmniej dwie szczęki (4), które są zaopatrzone w koła (5) oraz w sprężynę (6) i posiadają od strony wewnętrznej trapezowe lub inne uzębienie, zazębiające się z uzębieniem ewolwentowym lub innym (8) na powierzchni dwóch kół zabierakowych (9), połączonych trwale z dwoma wałami rowkowymi (12), dźwigającymi koła bieżne. (1 zastrzeżenie)

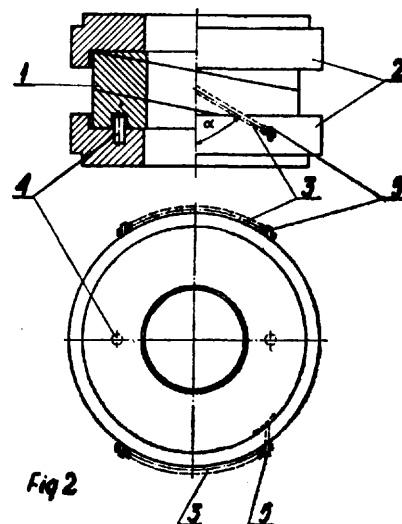


F16j; F16J P. 186541 13.01.1976

Mazowieckie Zakłady Rafineryjne i Petrochemiczne, Płock, Polska (Kazimierz Bartnicki, Roman Mordarski).

Uszczelnienie tłoczyśka

Uszczelnienie tłoczyśka, zwłaszcza tłoczyśka tłoka sprężarek gazowych do gazów suchych w postaci pierścieni z materiału elastycznego, szczególnie teflonu



nasyconego grafitem według wynalazku składa się z pierścieni zewnętrznych dociskających (2), w których gniazdach osadzony jest wewnętrzny pierścień uszczelniający w postaci spirali (1). Pierścień wewnętrzny (1) łączy się z pierścieniami zewnętrznymi (2) przy pomocy kołków ustalających (4), osadzonych w otworach. Pierścienie zewnętrzne (2) połączone są ze sobą za pomocą sprężyn spiralnych (3), oraz zawleczek (5) osadzonych w otworach przelotowych pierścieni zewnętrznych (2). Oś sprężyn spiralnych (3) tworzy z osią tłoczyska kąt (α) mniejszy od 90° i jest styczna do okręgu współśrodkowego z tłoczyskiem. Uszczelnienie osadzone jest w gnieździe dławicy i może być zwielokrotniane w zależności od stopnia sprężania.

(1 zastrzeżenie)

F16j; F16J
F16k; F16K

P. 196777

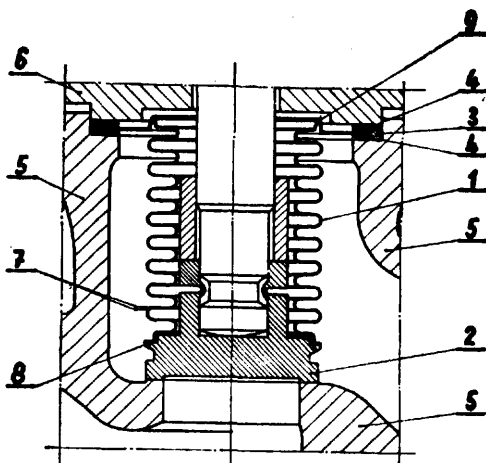
18.03.1976

Fabryka Armatur „Głuchołazy”, Głuchołazy, Polska
(Horst Tilusz, Stanisław Gołdyn, Edward Lichwa).

Uszczelnienie trzpienia zaworu

Uszczelnienie według wynalazku zwłaszcza trzpienia zaworu zaporowego, przeznaczonego do mediów ciekłych i gazowych niebezpiecznych dla zdrowia człowieka np. żrących, trujących, cuchnących, ma sprężysty element rurowy (1) połączony z grzybkiem (2) i elementem pierścieniowym (3), który znajduje się pomiędzy pierścieniami (4) uszczelniającymi kadłub (5) z pokrywą (6). Ścianka (7) sprężystego elementu rurowego (1) jest utworzona z szeregu warstw o grubości w granicach od 0,05 do 0,25 mm i jest poprzecznie względem osi symetrii sprężystego elementu rurowego (1) pofalowana.

(1 zastrzeżenie)



F16k; F16K

P. 186517

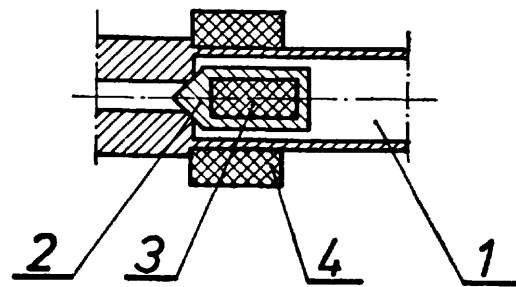
13.01.1976

Zjednoczone Zakłady Produkcji Aparatury Naukowej, Warszawa, Polska (Tomasz Strzelecki, Wiesław Grenda, Bogusław Piasecki).

Magnetyczny zawór samoczynny, zwłaszcza do urządzeń dozujących

Zawór według wynalazku wyposażony w organ zamykający (2), przemieszczany w polu magnetycznym, charakteryzuje się tym, że ma wewnątrz organu zamykającego (2) usytuowany magnes stały (3), wytwarzający wraz z zewnętrznym polem magnetycznym wstępną siłę dociskającą uszczelniającą i/lub przemieszczającą ten organ.

(3 zastrzeżenia)



F16k; F16K

P. 186572

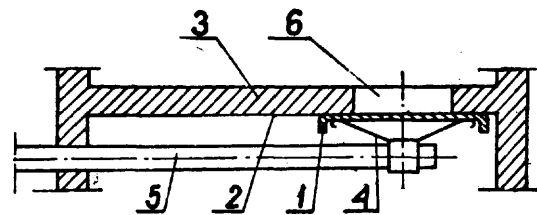
15.01.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Elektroniki Próżniowej „Unitra-Obrep”, Warszawa, Polska (Wojciech Kownatka).

Samouszczelniający zawór suwakowy

Zawór według wynalazku zaopatrzony w płaski korpus z przynajmniej jednym gniazdem uszczelniającym od strony wewnętrznej charakteryzuje się tym, że ma uszczelniającą klapę (1) wykonaną w postaci elastycznej płytki z tworzywa sztucznego, najkorzystniej z teflonu, ze zgrubieniem na krawędzi obwodu po jednej stronie i z bardzo gładką powierzchnią po stronie drugiej, swobodnie przesuwana po gładkiej wewnętrznej płaszczyźnie gniazda (2) za pomocą sprężystych elementów (4), zamocowanych na popychaczu (5) i zapewniających wstępny docisk kłapy (1) do płaszczyzny gniazda (2). Popychacz (5) jest próżniuszczelnie ułożyskowany w bocznej ścianie korpusu (3) i napędza się go siłownikiem pneumatycznym, elektromagnesem lub ręcznie.

(3 zastrzeżenia)



F16k; F16K

P. 186625

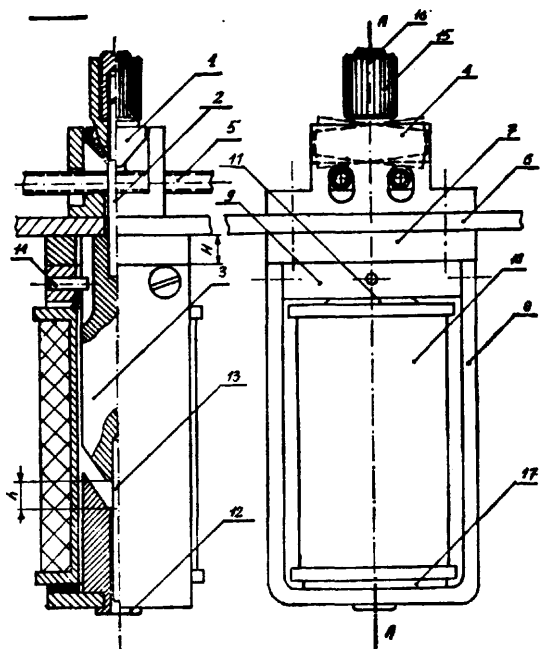
17.01.1976

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Andrzej Czapla, Jerzy Paluchiewicz).

Zawór elektromagnetyczny do przewodów elastycznych

Zawór według wynalazku składa się z elementu wykonawczego i napędowego, który montuje się po przeciwnych stronach płyty montażowej (6), przy czym zasadniczymi częściami elementu wykonawczego jest elektromagnes o odpowiednio dużej równomierności siły przyciągania w funkcji grubości szczeliny powietrznej (4), z rdzeniem (3) pozbawionym możliwości obrotu wokół osi, do którego na stałe, bez możliwości obrotu przymocowane jest cięgło (2) wyprowadzone do elementu wykonawczego, a element wykonawczy składa się z korpusu (4), poprzeczki dociskowej (1) o odpowiednim profilu części uciskającej przewód elastyczny, elementów - regulacyjnych (15) i kontrującego (16), dwóch lub większej liczby par przewodów elastycznych (5), przy czym w korpusie jest tyle par kanałów prowadzących, aby każdy przewód elastyczny znajdował się w oddzielnym kanale, jednak liczba tych kanałów jest nie mniejsza od dwóch. Poprzeczka dociskowa (1) jest wahlwie zamocowana na cięgle (2) i pracuje w kanale wzdłużnym korpusu (4), w typowym zastosowaniu tzn. przy niezmiennionej wartości napięcia zasilającego jej siłę docisku reguluje przy pomocy elementów (15) i (16) od strony elementu wykonawczego.

(1 zastrzeżenie)



F161; F16L

P. 186569

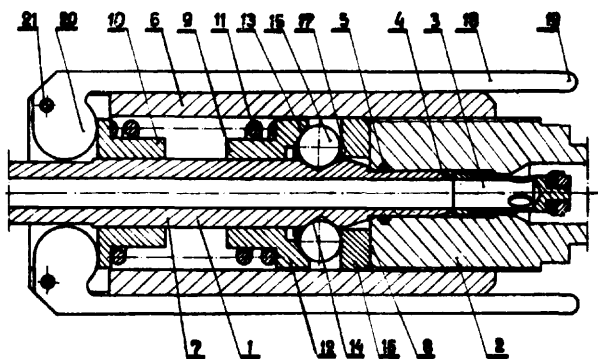
14.01.1976

Biuro Projektów Konstrukcji Metalowych i Urządzeń Przemysłowych „Mostostal”, Zabrze, Polska (Andrzej Zahorski, Andrzej Górecki, Piotr Herlitz).

Złącze przewodów elastycznych do płynów

Złącze według wynalazku przeznaczone zwłaszcza do przewodów pneumatycznych składające się z końcówki przewodu posiadającej część blokowaną i część uszczelnianą oraz z gniazda wtykowego, charakteryzuje się tym, że końcówka (1) ma na części blokowanej (7) wgłębienie (14), w którym są umieszczone elementy blokujące (15), najlepiej kulki. Gniazdo (2) złącza przewodów ma element sprężysty (11) dociskający elementy blokujące do wgłębienia końcówki, przy czym część blokowana (7) znajduje się pomiędzy częścią uszczelnianą (4), a resztą przewodu.

(1 zastrzeżenie)

F231; **F23L**

P. 186614

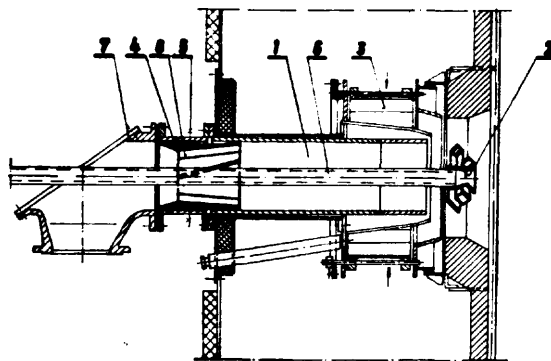
16.01.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Kotłów i Urządzeń Energetycznych, Tarnowskie Góry, Polska (Józef Miroszewski, Józef Michalik, Władysław Faryna).

Palnik wirowy

Palnik wirowy, stosowany do spalania pyłu węglowego w paleniskach komorowych kotłów energetycznych, posiada spiętrzającą zwężkę (4) zabudowaną u wlotu pyłowej dyszy (1) i stożkowo-pierścieniowy rozdzielacz (2) usytuowany za pyłową dyszą (1) w cy-

lindrycznej części gardzieli palnika. Spiętrzająca zwężka (4) posiada zawirowujące łopatki (8) ustawione pod kątem 12° – 18° do osi zwężki (4), natomiast odległość od stożkowo-pierścieniowego rozdzielacza (2) do wylotu pyłowej dyszy (1) równa jest $0,15$ – $0,25$ wielkości średnicy pyłowej dyszy (1). (3 zastrzeżenia)



F24c; F24C

P. 184022

14.10.1975

Zakłady Sprzętu Grzewnego „Predom”, Wrocław, Polska (Czesław Mazur).

Kuchnia elektryczno-gazowa

Kuchnia elektryczno-gazowa, przeznaczona do instalowania w pomieszczeniach wyposażonych w sieć gazową i tylko jednofazową sieć elektryczną, według wynalazku składa się z piekarnika elektrycznego (1), pod którym znajduje się schowek (9), i z usytuowanego nad piekarnikiem stołu roboczego (2) przykrywanego pokrywą (6), wyposażonego w elektryczne płytki grzejne (4, 5) i palniki gazowe (3). Korzystnie na tablicy rozdzielczej (7) kuchni jest umieszczony przełącznik (8), w jednym swym położeniu włączający zasilanie z sieci elektrycznej na piekarnik (1) i jedną z płytek grzejnych (4, 5), a w drugim położeniu włączający zasilanie tylko na płytki grzejne (4, 5).

(1 zastrzeżenie)

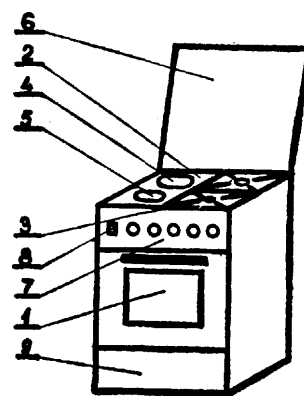


Fig.1

F24c; F24C

P. 184029

15.10.1975

Zakłady Sprzętu Grzewnego „Predom”, Wrocław, Polska (Walerian Strzyżewski, Ryszard Żukowski, Henryk Borowczak, Ignacy Nawojowski).

Układ nośny instalacji gazowej, zwłaszcza do kuchni domowego użytku

Układ nośny instalacji gazowej, zwłaszcza do kuchni domowego użytku, w których ścianki boczne są elementami nośnymi, służy do mocowania przewodów gazowych wraz z podstawami palników nawierzchnio-

wych. Układ jest zbudowany z poziomych listew nośnych (1) zakończonych końcówkami (2) posiadającymi otwory (5) do regulacji położenia listew (1) oraz łączenia ich w sposób rozłączny bezpośrednio z bokami kuchni (3) lub z końcówkami (4) wsporników (5) trwale przyłączonych do boków (3). (1 zastrzeżenie)

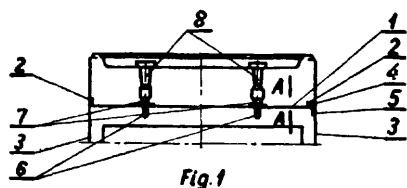


Fig. 1

F24c; F24C

P. 186872

27.01.1976

Zakłady Sprzętu Grzejnego **PREDOM-WROMET**, Wronki, Polska (Jacek Cepryński, Stanisław Nowak, Marian Szorc, Tadeusz Majchrzak).

Drzwi piekarnika

Drzwi piekarnika posiadają mocowane prostopadłe do korpusu drzwi (1) prowadnice (5), do których w części tylnej przytwierdzone są łożyska tylne (4), wsparte na szynach jezdnych (2). W części przedniej prowadnice (5) oparte są na łożyskach przednich (3), przytwierdzonych do korpusu kuchni. Do szyny jezdnej (2) zamocowana jest sprężyna zatrzaskowa (9), ustalająca korpus drzwi (1) w położeniu zamkniętym. Korpus drzwi (1) po wewnętrznej stronie posiada wsporniki (8) mocujące rozłącznie ramkę (6) i wkład piekarnika (7) z korpusem drzwi (1). (3 zastrzeżenia)

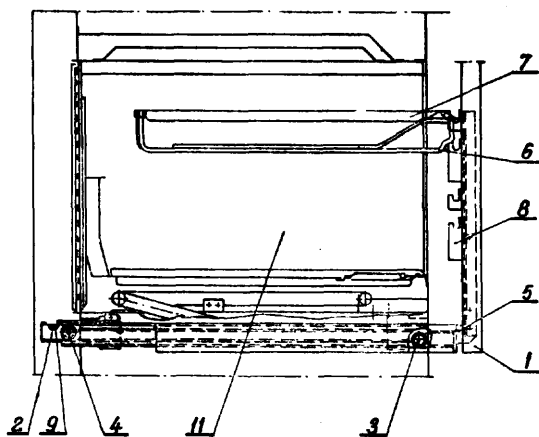


Fig. 1.

F26b; F26B

P. 186227

31.12.1975

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej, „Blachownia”, Kędzierzyn, Polska (Ryszard Jagiełło, Grzegorz Zobel, Jerzy Wojciechowski, Zbigniew Gortel, Jerzy Pacha).

Sposób suszenia materiałów ziarnistych, wymagających długich czasów suszenia oraz urządzenie do suszenia

Sposób suszenia materiałów ziarnistych, wymagających długich czasów suszenia, zwłaszcza tworzyw sztucznych metodą dwustopniową, polega na tym, że materiał najpierw suszy się do pewnego stopnia wilgotności w suszarce pneumatycznej, z której następnie wraz z czynnikiem grzewczo-transportującym doprowadza się bezpośrednio do górnej części pionowej suszarki ślimakowej na półki utworzone przez uzwojenia ślimaka nieruchomego z elementami ograniczającymi szybkość przesuwu materiału, który pod wpływem własnego ciężaru przesuwa się po półkach **ogrzewanych**, przeponowo przez czynnik grzewczy do-

prowadzany do osi rurowej ślimaka, przy czym stopień wysuszenia materiału reguluje się temperaturą, szybkością liniową gazu transportującego, czasem przebywania materiału w suszarce oraz ogrzewaniem pośrednim.

Urządzenie do stosowania tego sposobu składa się z suszarki pneumatycznej (1), odprowadzenia rurowego (2) wchodzącego do górnej części suszarki (3) drugiego stopnia, która posiada oś rurową (4) z króćcem (5) doprowadzającym czynnik grzewczy i króćcem (6) odprowadzającym czynnik grzewczy, na której wzdłuż części znajdującej się w obudowie (7) z płaszczem grzewczym (8), króćcem (9) doprowadzającym czynnik grzewczy przyspawany jest ślimak (11) z półkami wykonanymi z podwójnych zwojów (12), które tworzą wraz z przestrzenią wewnętrzną osi rurowej (4) zamkniętą przestrzeń połączoną z sobą otworami (13), które wzdłuż powierzchni przesuwu materiału suszącego posiadają elementy (14) tworzące półki poprzeczne, zaś w dolnej części suszarki znajduje się **króciec** (15) odprowadzający materiał wraz z czynnikiem suszącym do cyklonu rozdzielczego (16). (2 zastrzeżenia)

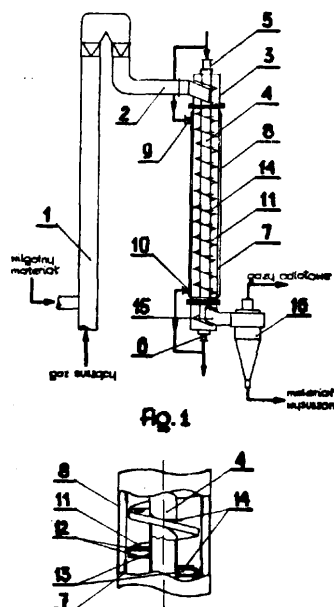


Fig. 1

F26b; F26B

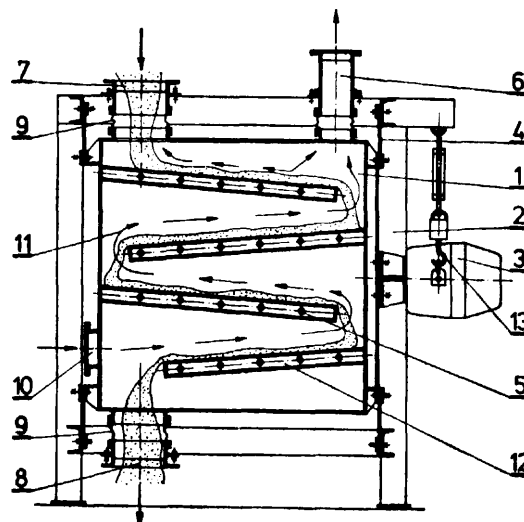
P. 186926

29.01.1976

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „BIPRO-HUT”, Gliwice, Polska (Stanisław Kądziaława, Tadeusz Dziuba, Jerzy Muc, Bohdan Sztolc).

Suszarka, zwłaszcza dla materiałów sypkich

Suszarkę zwłaszcza do materiałów sypkich stanowi rama (2), w której zawieszony jest na sprężystych



ciągach (4) korpus (1). W korpusie (1) usytuowane są na przemian pochyło kaskadowe skrzynki (12) z elementami grzewczymi (5). Z boku korpus (1) jest połączony z wibratorem (3) zawieszonym swobodnie za pomocą zawiesia (13) na ramie (2).

Suszarka ma ponadto od góry wywietrznik (6) i zasypowy lej (7), a od dołu wlot powietrza (10) i lej wysypowy (8). (1 zastrzeżenie)

F27d; F27D

P. 186456

09.01.1976

Huta Siechnice, Siechnice k. Wrocławia, Polska (Marian Prusak, Kazimierz Biedrzycki, Jan Bryś, Józef Janasik, Zygmunt Krupa).

Masa do zatykania spustowych otworów metalurgicznych pieców zwłaszcza elektrycznych łukowych

Masa do zatykania otworów stanowi mieszaninę przesianych odpadów licząc wagowo 50- odpadów ze spadarki i 50% odpadowego piasku z form odlewniczych, przy czym przed użyciem do suchej masy dodaje się około 5- wodnego szkła. Odpady ze spadarki winny mieć w proporcjach wagowych 40- frakcji żużlowej, 40- frakcji metalicznej i 20- odpadowego piasku z żużlowych skrzepów. Do masy można dodawać około 15- rozdrobnionych wiórów z obróbki stali niskowęglowej. (3 zastrzeżenia)

F27d; F27D

P. 186619

17.01.1976

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Władysław Bieda, Eugeniusz Rzyman, Edward Kajl, Justyn Stachurski, Stanisław Malec, Janusz Suszyński).

Sposób wytwarzania zasadowej masy ogniotrwałej do torkretowania obmurzy pieców stalowniczych metodą suchą

Sposób wytwarzania zasadowej masy ogniotrwałej do torkretowania obmurzy pieców stalowniczych metodą suchą polega na homogenizowaniu klinkieru magnezytowego z dodatkami wiążącymi, spiekającymi i uplastyczniającymi. Masa składa się z 25-35% wagowych klinkieru magnezytowego we frakcji 0-3,0 mm 35-45% wagowych klinkieru magnezytowego we frakcji 0-1,5 mm i 15-25% wagowych klinkieru magnezytowego we frakcji poniżej 0,1 mm, a dodatki stosuje się w łącznej ilości 8-11% wagowych we frakcjach możliwie najdrobniejszych. (1 zastrzeżenie)

F27d; F27D

P. 186669

20.01.1976

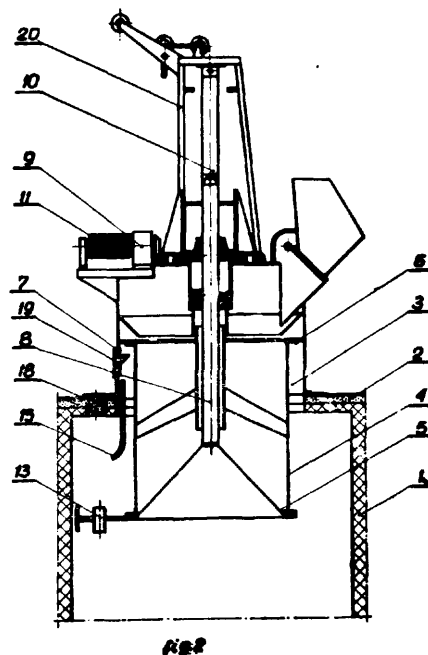
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń „CEBEA”, Kraków, i Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica, Polska (Franciszek Dąbrowski, Paweł Messer, Romuald Paruch, Stanisław Gebhard).

Sposób wstępnego załadunku pieca pionowego, zwłaszcza wapiennego i urządzenie do tego sposobu

Sposób wstępnego załadunku pieca polega na opuszczaniu porcji wsadu do wnętrza pieca i wysypywaniu ich bezpośrednio na dno lub powierzchnię już załadowanego materiału.

Urządzenie do stosowania tego sposobu stanowi kosz (4) załadunkowy zamykany u dołu stożkiem (5), który na okres wstępnego załadunku jest zawieszony na linie (12) wciągarki (11), służącej do opuszczania kosza wraz z załadunkiem do wnętrza pieca (1) i do podnoszenia po opróżnieniu kosza. Kosz (4) wyposażony jest w ślizgi kierujące (13), które zapobiegają bocznym wahaniom opuszczanego lub podnoszonego kosza, oraz dystansowe pręty (14), które ustalają położenie opusz-

czanego kosza w odpowiedniej odległości od wierzchniej warstwy materiału, pozwalającej na otwarcie stożka i swobodne wysypywanie się porcji załadunku. (4 zastrzeżenia)



F27d; F27D

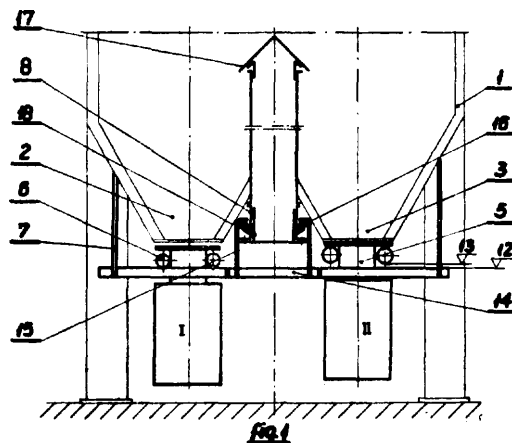
P. 186674

20.01.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych, Kraków, Polska (Franciszek Dąbrowski, Paweł Messer, Romuald Paruch).

Urządzenie wyładownicze pieca pionowego zwłaszcza do wypalania kamienia wapiennego

Urządzenie wg wynalazku charakteryzuje się tym, że w zbiorniku podpiecowym (1) zastosowano dwa wyloty (2), (3) z podłączonymi mechanizmami uciagu (5), wyposażonymi w koła jezdne (6). Pod kołami jezdny podwieszono szyny, tworzące trzy odcinki torów rozdzielone obrotnicą (14). Dwa odcinki torów prowadzą do wylotu do obrotnicy a trzeci poprzeczny od obrotnicy poza obręb pieca. Obrotnica (14) zamontowana jest na centralnej rurze (8), która po zdjęciu pokrywy (18) może być wykorzystana do transportu materiałów do wnętrza pieca podczas jego remontu. (4 zastrzeżenia)



F42b; F42B

P. 190764 T

26.06.1976

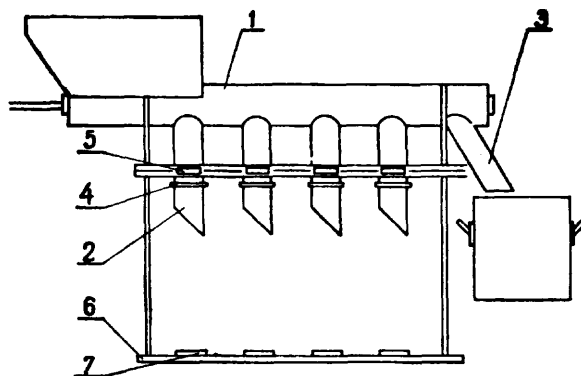
Zakłady Tworzyw Sztucznych „Pronit-Erg” im. Bohaterów Stuzdzianek, Pionki, Polska (Emil Boryczko).

Sposób konfekcjonowania materiałów sypkich zwłaszcza wybuchowych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób konfekcjonowania materiałów sypkich zwłaszcza wybuchowych w elastyczne podłużne opakowania, polega na tym, że w pierwszej fazie napełnia się górną część opakowania i króciec nasypowy, natomiast w drugiej fazie po odcięciu dopływu materiału do króćca, materiał zsypuje się grawitacyjnie w dolną część opakowania pozostawiając górną wolną przestrzeń do zamknięcia znanym sposobem.

Urządzenie do stosowania tego sposobu składa się z podajnika ślimakowego zaopatrzonego w króćce napełniające (2) i króciec przesypowy (3). Króćce napeł-

niające (2) posiadają przegrody (5) oraz sprężyny podtrzymujące (4). Pod podajnikiem ślimakowym (1) zamocowana jest ruchoma półka (6) z zaczepami (7). (4 zastrzeżenia)



Dział G FIZYKA

G01b; G01B

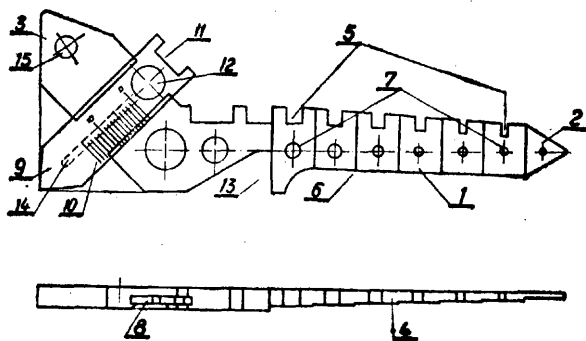
P. 186512

13.01.1976

Poznańskie Przedsiębiorstwo Instalacji Przemysłowych, Poznań, Polska (Jerzy Jarząbkiewicz).

Uniwersalny przyrząd do pomiaru spoin

Uniwersalny przyrząd do pomiaru spoin stanowi trzony (1), którego ścięte końce (2), (3) wykonane są jako przymiary do pomiaru kąta rowka spoiny. W przedłużeniu końca (2) trzon (1) przechodzi w szczerlinomierz kaskadowy (4), w którego jednej krawędzi wykonane są wycięcia (5) do pomiaru grubości blach, a w przeciwległej krawędzi wykonana jest krzywizna (6) do pomiaru wysokości nadlewów. W osi trzonu (1) wykonane są otwory (7) o różnej średnicy do pomiaru drutów i elektrod. W dalszym przedłużeniu trzonu (1) prostopadle do jego przebiegu wykonana jest prowadnica (8), w której umieszczony jest suwak (9) z podziałką (10) do pomiaru grubości spoin pachwinowych. Wierzchołek suwaka (9) jest ścięty, a w przeciwległym końcu suwaka (9) wykonane jest wycięcie (11) i otwór (12) stanowiące dodatkowe przymiary. W środkowej części trzonu (1) wykonane jest wyprofilowane wycięcie (13) do pomiaru zukosowanej krawędzi spawanych blach. (3 zastrzeżenia)



G01b; G01B

P. 186740

23.01.1976

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „ME-RA-PIAP”, Warszawa, Polska (Bogdan Kwitliński).

Głowica czujnika przemieszczeń liniowych

Przedmiotem wynalazku jest głowica czujnika przemieszczeń, zwłaszcza pneumatycznego, hydraulicznego lub elektrycznego.

Głowica charakteryzuje się tym, że w korpusie (1) ma przelotowy otwór podłużny (2), w którym umieszczony jest element sterujący (3), korzystnie kula, sterujący popychaczem (6) czujnika (7), a pomiędzy elementem (3) i boczną ścianą otworu podłużnego (2) umieszczony jest element sprężysty (4). (3 zastrzeżenia)

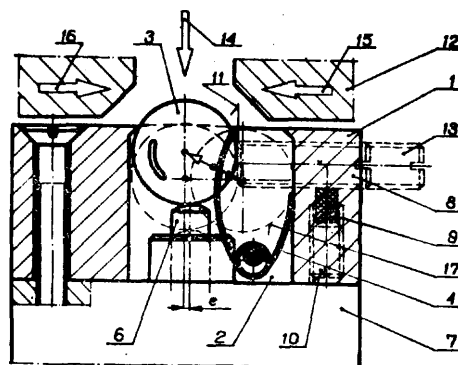


Fig.1

G01c; G01C

P. 186359

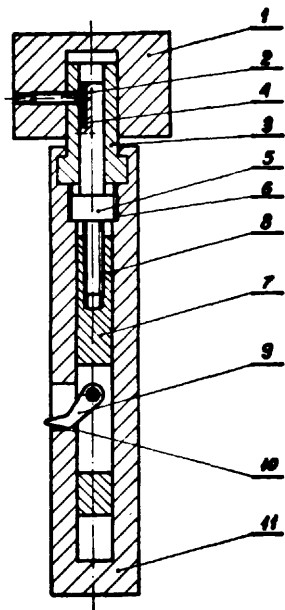
06.01.1976

Polskie Zakłady Optyczne, Warszawa, Polska (Włodzimierz Tkaczyk).

Mechanizm elewacji lunety niwelatora libellowego

Przedmiotem wynalazku jest mechanizm elewacji lunety niwelatora libellowego, w którym ruch obrotowy zamieniany jest na posuwisty, prostopadły do osi wokół której odbywa się obrót.

W mechanizmie według wynalazku pieśok (9) oparty o płaszczyznę (10) korpusu (11) jest połączony z przesuwalnym wałkiem (7) napędzanym pokrętką (1) przez różnicową śrubę (5). Różnicowa śruba (5) z kanałkiem (4) współpracującym z zabierającym elementem (2) osadzonym w pokrętce (1) i tulei (3) jest osadzona przesuwalnie w obrotowej tulei (3). (2 zastrzeżenia)



G01c; G01C

F. 186529

14.01.1976

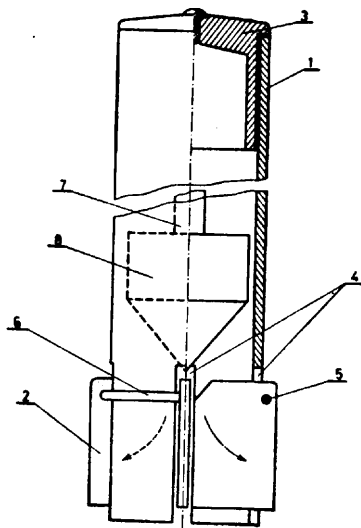
Instytut Geodezji i Kartografii, Warszawa, Polska
(Andrzej Hermanowski, Roman Ostrowski).

Geodezyjny znak pomiarowy
oraz sposób jego stabilizowania

Geodezyjny znak pomiarowy składa się z rury (1) o średnicy 5—7 cm, łopatek kotwiących (2) przymocowanych do dolnego końca rury, głowicy (3) nakładanej na górny koniec rury oraz z pobijaka w postaci pręta (7) zakończonego stożkiem (8). Łopatki kotwiące (2) umieszczone są prostopadle w symetrycznym rozmieszczeniu w stosunku do osi pionowej rury wycięciach (4) i zamocowane uchylnie za pomocą otworów (5) na przytwierdzonym do rury pierścieniu (6).

Sposób stabilizowania geodezyjnego znaku pomiarowego polega na tym, że w środku wykopanego dołu o wymiarach 0,5X0,5X0,3 m wierci się świdrem talarzowym otwór o głębokości 0,7—1,5 m i średnicy większej o 2—3 cm od średnicy rury (1). Następnie do otworu wlewa się płynną zaprawę cementową uzyskaną z 0,2 l cementu oraz 0,5 l piasku i wstawia się rurę (1) z wsuniętymi do jej środka łopatkami kotwiącymi (2), po czym do rury (1) wsuwa się pobijak i przez nacisk pręta (7) stożkiem (8) rozchyla się łopatki kotwiące, a po wyjęciu pobijaka zakłada się i unieruchamia w znany sposób głowicę znaku (3) oraz mocuje rurę przez ubicie ziemi w przestrzeni między rurą i ścianą wywierconego otworu.

(3 zastrzeżenia)



G01d; G01D

P. 186850

28.01.1976

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska
(Miroslaw Madejski).

Wspornik do czujników pomiarowych parametrów
otoczenia budowli

Wspornik do czujników pomiarowych parametrów otoczenia budowli, w funkcji wysokości i szerokości budowli, zwłaszcza przy pomiarach wielkości akustycznych, a także przy pomiarach wilgotności, temperatury, stopnia zapylenia itp., jest zbudowany w kształcie dowolnej bryły geometrycznej lub jej szkieletu, posiadającej przynajmniej trzy punkty powierzchni leżące w jednej płaszczyźnie, w których umieszczone są ruchome punkty podparcia wspornika (2). W punkcie powierzchni wspornika (3), który w czasie przesuwania wspornika po elewacji budynku zachowuje stałą odległość od powierzchni budynku, jest zamocowany czujnik pomiarowy. Punkt zaczepienia przewodu kierunkującego wspornikiem (4) jest punktem równoważenia się sił, utrzymujących wspornik wraz z czujnikiem pomiarowym w wymaganej pozycji przestrzennej.

(2 zastrzeżenia)

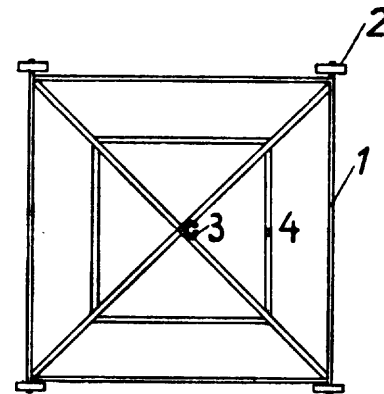


fig. 2

G01d; G01D

P. 192789

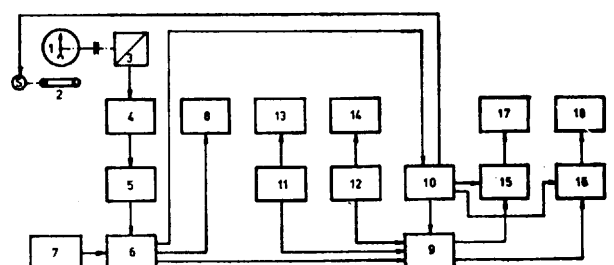
01.10.1976

G01g; G01G

„Elektroprojekt” Biuro Studiów i Projektów Przemysłowych Urzędów Elektrycznych Oddział w Poznaniu, Poznań, Polska (Romuald Kaluta, Wiktor Budynkiewicz, Miroslaw Bakuniak, Romuald Celmer, Roman Sołtysiak, Janusz Tabaczka).

Układ do automatycznej rejestracji ciężaru
i asortymentu ważonych wyrobów

Układ według wynalazku zawiera elektroniczny układ naważania, który zaopatrzone jest w układ dekodowania i wyświetlaczy (8) oraz w zespół rejestracji danych złożony z drukarki (17) i dziurkarki taśmy (18). Układ naważania zaopatrzone jest w przenośnik podający (2) sterowany układem sterującym (10), który połączony jest na wejściu z układem odjemnika tary (6), zaś na wyjściu z układem przejścia (15) drukarki (17), z układem sterowania (16) dziurkarki (18) oraz z układem komutacyjnym (9).



Na wejście układu komutacyjnego (9) doprowadzone są sygnały z układów (11), (12) wprowadzania informacji. Układ według wynalazku ma szerokie zastosowanie w zakładach przemysłowych w warunkach wielokrotnego powtarzania procesu ważenia zapewniając prowadzenie prawidłowej gospodarki magazynowej.

(1 zastrzeżenie)

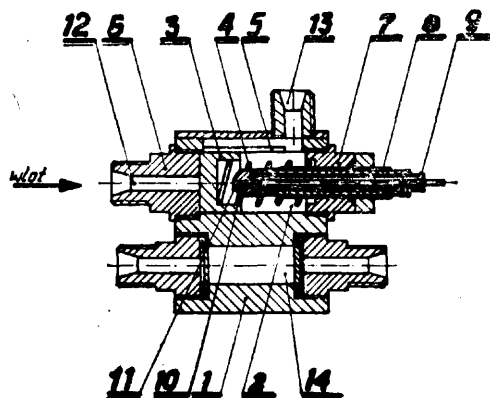
G01f; G01F P. 192748 T 29.09.1976

Zakłady Produkcji Urządzeń Spawalniczych, Opole, Polska (Eugeniusz Stawiński).

Sygnalizator przepływu wody zwłaszcza do urządzeń spawalniczych

Sygnalizator przepływu wody charakteryzuje się tym, że stanowi go korpus (1), w którym znajduje się kanał (2) ze szczeliną (5) oraz tłoczkiem (3) i sygnalizacyjny element (8) składający się z rurki (9) i kowadełka (10), których zakończenie osłonięte jest elastyczną nasadką (11). W korpusie (1) znajduje się również kanał (14), w którym umieszczone są siatki filtracyjne.

(1 zastrzeżenie)



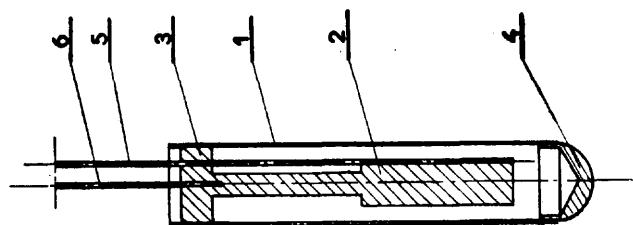
G01k; G01K P. 186760 23.01.1976
G01n; G01N

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Janusz Kot, Andrzej Strupczewski).

Kalorymetr izotermiczny do pomiaru generacji ciepła, zwłaszcza w reaktorach energetycznych

W obudowie (1) kalorymetru umieszczony jest rdzeń (2) w kształcie dwóch walców połączonych ze sobą podstawami. Stosunek pól podstaw walców wynosi od 2,5 do 4 a wysokość ich jest jednakowa. Rdzeń (2) umieszczony jest w osi obudowy kalorymetru (1) i jego część o mniejszym przekroju połączona jest z podstawą kalorymetru (3). Obudowa (1) zamknięta jest od dołu kołpakiem (4) i całość chłodzona jest z zewnątrz wodą. Temperatury w kalorymetrze mierzy się za pomocą termopary (5) przymocowanej do końca rdzenia (2) i termopary (6) przymocowanej do podstawy kalorymetru (3).

(1 zastrzeżenie)



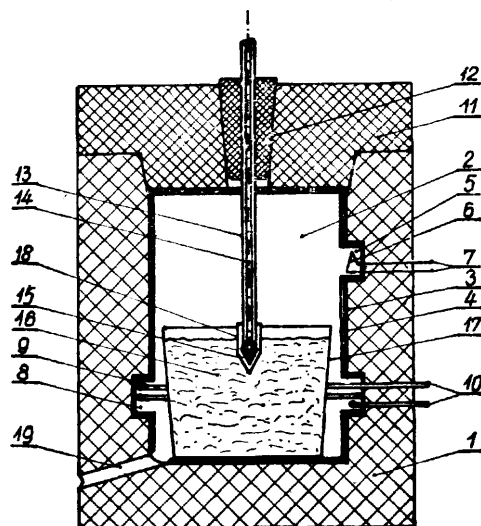
G01k; G01K P. 186779 24.01.1976
BOH; B01L

Akademia Medyczna, Wrocław, Polska (Anna Kozłowska, Mieczysław Motowilczuk).

Aparat do pomiaru temperatury polimeryzacji, zwłaszcza mas akrylowych jako implantantów

Aparat do pomiaru temperatury polimeryzacji mas akrylowych ma komorę termoizolacyjną (2) wyposażoną w grzejnik (9) i czujnik (6) połączone z termoregulatorem. Komora termoizolacyjna (2) jest zamknięta pokrywą termoizolacyjną (11) z otworem (12), w którym jest prowadzony czujnik (14) zakończony termistorem (15). Końcówka czujnika (14) wraz z termistorem (15) wprowadzona do badanej masy akrylowej (16) na czas polimeryzacji jest zabezpieczona osłoną (18) z cienkiej folii aluminiowej. Komora termoizolacyjna (2) i przylegająca część pokrywy (11) jest wyłożona warstwą filcu i cienkiej folii aluminiowej.

(2 zastrzeżenia)



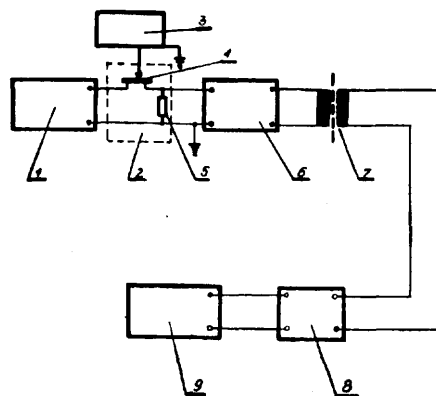
G011; G01L P. 186316 02.01.1976

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bi-promet” Katowice, Polska (Zbigniew Petruczenko, Paweł Dulemba, Stefan Gauze, Jerzy Służałek).

Urządzenie do rejestracji wskazań miernika poziomu natężenia dźwięku

Urządzenie według wynalazku, stosowane do rejestracji wskazań miernika poziomego natężenia dźwięku, charakteryzuje się tym, że stałoprądowy sygnał z miernika (1) poziomu natężenia dźwięku przetwarzany jest na impulsy prostokątne przy pomocy polowego tranzystora (4) sterowanego multiwibratorem (3), a następnie rejestrowany na taśmie magnetycznej. Sygnał utworzony z taśmy magnetycznej po wyprostowaniu przez detektor (8) rejestrowany jest na taśmie papierowej rejestratora (9) stałego napięcia.

(1 zastrzeżenie)



G011; G01L

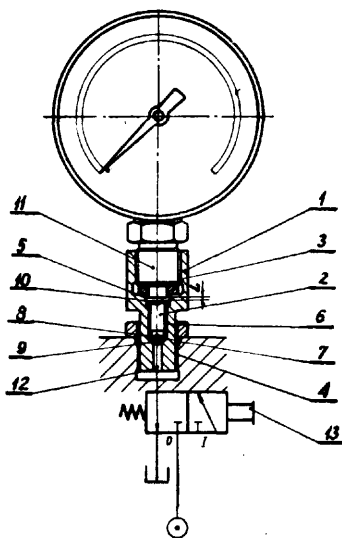
P. 186685

21.01.1976

Fabryka Pras Automatycznych „PONAR-PLASOMAT”, Zakład nr 2 „HYDROMAT”, Warszawa, Polska (Jan Jackiewicz).

Kompensator uderzeń hydraulicznych w manometrze

Kompensator uderzeń hydraulicznych w manometrze stanowi korpus, w którego górnej części znajduje się gwintowane gniazdo do manometru, a w dolnej części gwint zewnętrzny. Korpus ma stopniowany współosiowo otwór z gniazdem, w którym jest umieszczona gwintowana iglica. Iglica (2) w dolnym końcu jest ukształtowana w stożek (8) z wycięciem (7) po tworzącej tego stożka. Iglica jest osadzona przesuwnie w otworze (5) korpusu (1). (1 zastrzeżenie)



G011; G01L

P. 192646 T

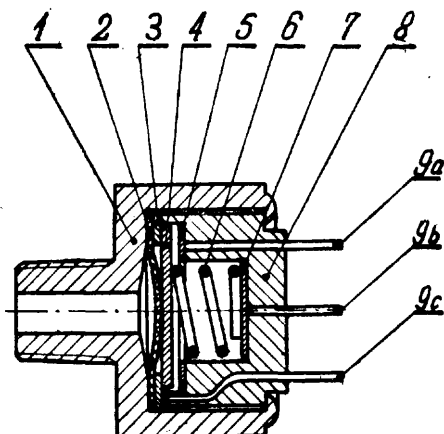
24.09.1976

Politechnika Białostocka, Białystok, Polska (Witalis Puczyński).

Czujnik ciśnienia do określania stanów granicznych pracy filtrów paliw, olejów i innych płynów

Przedmiotem wynalazku jest czujnik ciśnienia do określania stanów granicznych pracy filtrów paliw, olejów i innych płynów, w którym wykorzystano zmianę ciśnienia czynnika za filtrami w czasie pracy urządzenia.

Czujnik według wynalazku ma korpus (1) wydrążony wewnątrz. Trzon korpusu (1) ma wykonany otwór stopniowy przelotowy, oraz gwint na powierzchni zewnętrznej umożliwiający wkręcenie go do instalacji np. paliwowej za filtrami. Wewnątrz korpusu zamontowana jest membrana (2) wykonana z tworzywa ela-



stycznego odpornego na działanie czynnika, do którego ma być przeznaczona. Płytką stykową ruchomą (4) wykonaną z metalu, poprzez kontakt z płytkami stałymi (3) i (5), zamyka obwód elektryczny, informując użytkownika o stanach krytycznych filtrów. Sprężyna (6) równoważy ciśnienie i zamyka obwód między płytką stykową ruchomą (4), oraz płytką kontaktową (7). Końcówki (9a), (9b) i (9c), służące do podłączenia do sygnalizacji, znajdują się w dielektryku (8).

(1 zastrzeżenie)

G01m; **G01M**
A62b; A62B

P. 186397

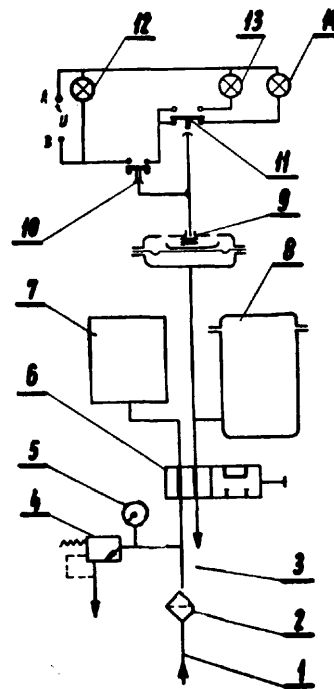
07.01.1976

Fabryka Sprzętu Ratunkowego i Lamp Górniczych „FASER”, Tarnowskie Góry, Polska (Arkadiusz Lebek).

Urządzenie do badania szczelności pojemników gazoszczelnych

Urządzenie do badania szczelności pojemników gazoszczelnych zwłaszcza górniczych pochłaniaczy tlenku węgla składa się z elementów łączących go ze źródłem sprężonego gazu i elementów regulacji ciśnienia gazu połączonych poprzez zawór rozdzielczy (6) ze zbiornikiem wyrównawczym (7). Zbiornik (7) połączony jest przez ten sam zawór rozdzielczy (6) z elementem sterującym w innym położeniu ze szczelną komorą pomiarową (8) zawierającą badany pojemnik połączoną z układem sygnalizacyjnym. Układ sygnalizacyjny składa się z przełącznika ciśnienia (9) sprężonego ze stykami (10) i (11), znajdującymi się w obwodzie żarówek sygnalizacyjnych (12), (13) i (14).

(2 zastrzeżenia)

G01m; **G01M**

P. 186692

21.01.1976

Instytut Lotnictwa, Warszawa, Polska (Marian Jeż).

Sposób określania własności dynamicznych amortyzatorów gumowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób określania własności dynamicznych amortyzatorów gumowych służących do zwiększenia żywotności konstrukcji, a szczególnie do zapewnienia właściwej pracy silników i maszyn przez wibroizolację i zmniejszenie hałasu.

Istota wynalazku polega na zastosowaniu wymuszenia drgań w trzech wzajemnie prostopadłych kierunkach o różnych amplitudach i częstotliwościach wobec zamocowanych i wstępnie ugiętych amortyzatorów gumowych. (1 zastrzeżenie)

G01m; **G01M**

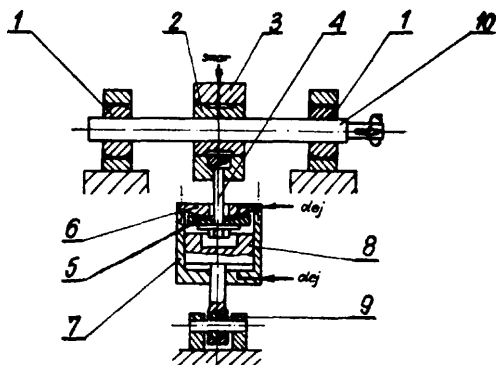
P. 186701

21.01.1976

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Jan Sikora, Olgierd Olszewski).

Urządzenie do badania łożysk poprzecznych

Urządzenie do badania łożysk poprzecznych zawierające układ obciążający badane łożysko siłą poprzeczną, charakteryzuje się tym, że pomiędzy łożyskami podpierającymi (1) umieszczone jest badane łożysko (2), którego obudowa (3) połączona jest za pomocą drąga (4) z czaszą sferyczną (5) łożyska hydrostatycznego, współpracującą z czopem kulistym (6) zamocowanym do cylindra (7) siłownika hydraulicznego, przy czym tłok (8) siłownika połączony jest z nieruchomą podstawą przegubem kulistym (9). (1 zastrzeżenie)



G01n; G01N

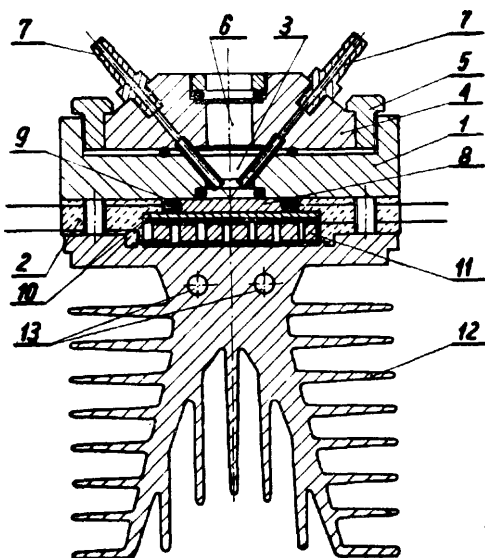
P. 186394

07.01.1976

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Edward Pernach, Zygmunt Piotrowski, Janusz Przybyłkowski, Tadeusz Sobusiak, Roman Stopka, Roman Tomczyk).

Przenośny wilgotnościomierz kondensacyjny

Przenośny wilgotnościomierz kondensacyjny, składający się z obudowy zawierającej głowicę pomiarową, dysze doprowadzające gaz do komory pomiarowej i zwierciadło wskaźnikowe, układy elektryczne zasilający i pomiarowy oraz zespół chłodzący zwierciadło, charakteryzuje się tym, że zespół chłodzący stanowi bateria (11) elementów Peltiera, której zimne złącze jest dociśnięte przez przekładkę miedzianą (10) do zwierciadła wskaźnikowego (18), a złącze gorące do radiatora (12) chłodzonego wodą, przepływającą przez znajdujące się w nim otwory (13). (3 zastrzeżenia)



G01n; G01N

P. 186441

09.01.1976

Instytut Badań Jądrowych, Otwock, Polska (Bronisław Szczechla).

Sposób oznaczania zawartości pierwiastków rozszczepialnych, zwłaszcza uranu - 235 w reaktorowych elementach paliwowych

Sposób według wynalazku polega na tym, że mierzy się położenie elementu regulacyjnego w stanie ustalonego poziomu mocy reaktora z badanym elementem paliwowym, a następnie dokonuje się pomiaru położenia elementu regulacyjnego w tych samych warunkach fizycznych z elementem wzorcowym o znanej zawartości pierwiastka rozszczepialnego, po czym wyznacza się różnicę wartości tych położen, która jest miarą zawartości pierwiastka rozszczepialnego w badanym elemencie paliwowym. (2 zastrzeżenia)

G01n; G01N

P. 186644

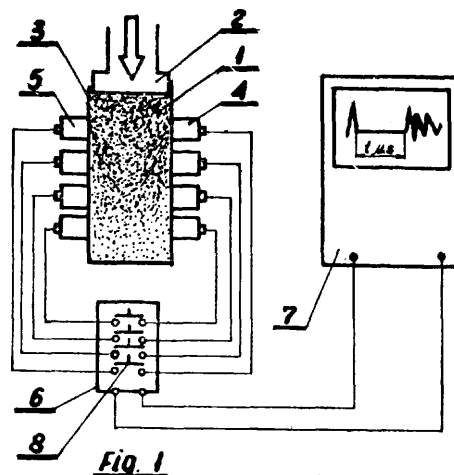
19.01.1976

Akademia Rolnicza, Lublin, Polska (Helena Gawda).

Urządzenie do ultradźwiękowego badania pól odkształceń w ośrodkach sypkich

Urządzenie do ultradźwiękowego badania pól odkształceń w ośrodkach sypkich a w szczególności w gruntach, przy obciążeniach statycznych i dynamicznych składa się z pojemnika (3) na grunt (1) i tłoka (2).

Do izolowanych akustycznie, przeciwnieległych do siebie ścian pojemnika (3) przymocowane są głowice odbiorcze (5) połączone równolegle do siebie parami poprzez przełącznik (6) z betonoskopem ultradźwiękowym (7). Na przełączniku (6) znajdują się przyciski (8) służące do włączania wybranej pary głowic (4), (5). (4 zastrzeżenia)



G01n; G01N

P. 186938

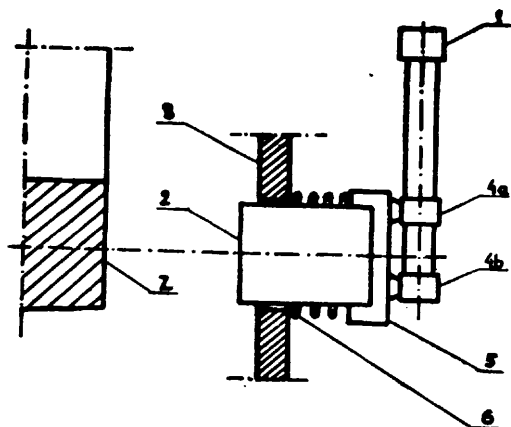
29.01.1976

Huta 1 Maja, Gliwice, Polska (Piotr Gudra, Józef Tabin).

Urządzenie do ultradźwiękowej kontroli kół i obręczy stalowych

Urządzenie do ultradźwiękowej kontroli kół i obręczy stalowych mające trzy zespoły głowic ultradźwiękowych wzbudzane trzema generatorami, charakteryzuje się tym, że każdy zespół głowic (2) połączony jest z obudową (5) i jest zamocowany sprężysto w uchwycie (3) wspartym na mimośrodkach regulowanych (4a) i (4b), przy czym uchwyty (3) znajdują się naprzeciw powierzchni bocznych i od strony powierzchni tocznej badanego elementu (Z).

(1 zastrzeżenie)



G01n; G01N

P. 186969

31.01.1976

Instytut Przemysłu Wiązanych Materiałów Budowlanych, Opole, Polska (Józef **Batko**, Józef Ciecinski).

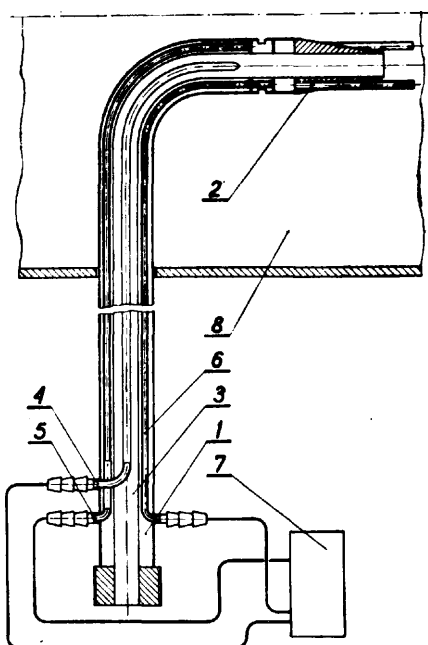
Sposób pomiaru stężenia zapylenia i szybkości przepływu gazów w instalacjach przemysłowych oraz sonda do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób pomiaru stężenia zapylenia i szybkości przepływu gazów w instalacjach przemysłowych oraz sonda do stosowania tego sposobu, stosowany zwłaszcza w przemyśle materiałów budowlanych.

Sposób pomiaru stężenia zapylenia i szybkości przepływu gazów polegający na wyznaczeniu współrzędnych punktów pomiarowych na przekroju poprzecznym przewodu (8), określeniu temperatury i składu chemicznego gazów, prowadzi się przez zasysanie gazów z wyznaczonych punktów z przewodu badanego (8) z szybkością ustaloną przez zrównanie ciśnienia statycznego gazów w przewodzie zasysającym (3) sondy z ciśnieniem statycznym gazów panującym w przewodzie (8). Równocześnie mierzy się wilgotność, ciśnienie całkowite i statyczne gazów w przewodzie (8) oraz oddziela się pył od gazów.

Sonda do stosowania sposobu posiada w obudowie (1) dodatkowy przewód impulsowy (4) połączony jednym końcem z przewodem zasysającym (3) sondy.

(2 zastrzeżenia)

G01n; G01N
A61l; A61L

P. 186979

31.01.1976

Lubelskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”, Lublin, Polska (Marek **Kucharzewski**, Grażyna Jakubiak).

Sposób i urządzenie do określania skuteczności sterylizacji

Sposób oznaczania skuteczności sterylizacji polega na tym, że jednocześnie z materiałem sterylizowanym sterylizuje się bakterie i pożywkę zawierającą wskaźnik barwny odizolowane od siebie, ale znajdujące się w jednym urządzeniu, które po zakończeniu procesu sterylizacji łączy się wewnątrz urządzenia i poddaje inkubacji w temperaturze i czasie odpowiednim dla rozwoju użytych bakterii.

Urządzenie do oznaczania skuteczności sterylizacji składa się z komory (1) połączonej z jednej strony z ampulką (2) i z drugiej uszczelnionej filtrem (5). Wewnątrz komory (1) na cięgnie (3) przewleczonym przez filtr (5) umieszczony jest nośnik (4).

(3 zastrzeżenia)

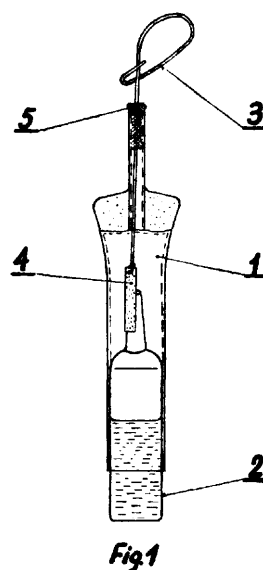


Fig.1

G01n; G01N

P. 192610 T

22.09.1976

Wytwórnia Czystych Kultur Mleczarskich, Olsztyn, Polska (Kazimierz Kornacki, Andrzej Fetliński, Zofia Rybicka, Leszek Stepianiak).

Preparat do wykrywania i oznaczania antybiotyków

Przedmiotem wynalazku jest preparat służący do wykrywania i oznaczania antybiotyków, który może być stosowany w przemyśle spożywczym, medycynie, lecznictwie weterynaryjnym itp.

Preparat charakteryzuje się tym, że w skład upłynnionego podłoża wchodzi: hydrolizat białek w ilości 0,5—5%, autolizat drożdżowy w ilości 0,1—1%, glukoza w ilości 0,1—1%, skrobia rozpuszczalna w ilości 0—2%, żelatyna w ilości 0—2%, agar-agar w ilości 0—2%, wskaźnik zmiany pH w granicach 5—8 pH oraz liofilizat przetrwałników *Bacillus stearothermophilus* w takiej ilości, aby 1 mililitr upłynnionego podłoża zawierał nie mniej niż 1×10^4 sporów.

(1 zastrzeżenie)

G01n; G01N

P. 192734 T

30.09.1976

Spółdzielnia Pracy „Mechanika Precyzyjna”, Warszawa, Polska (Kazimierz Biernat).

Wirówka laboratoryjna samocentrująca

Wirówka laboratoryjna samocentrująca według wynalazku posiada uchwytną tarczą (1), w której zamocowane są próbówki (2) lub kapilary hematokrytowe (8) w koszykach (9, 10) osadzoną na wale silnika napędowego. Tarcza (1) połączona jest na stałe z wirującą miską (4) napełnioną do odpowiedniej wysokości mieszaniną (5) cieczy i śrutu, w której częściowo zanurzone są próbówki (2) lub koszyczki (9, 10) z hematokrytowymi kapilarami (8) z odwirowywaną cieczą. (4 zastrzeżenia)

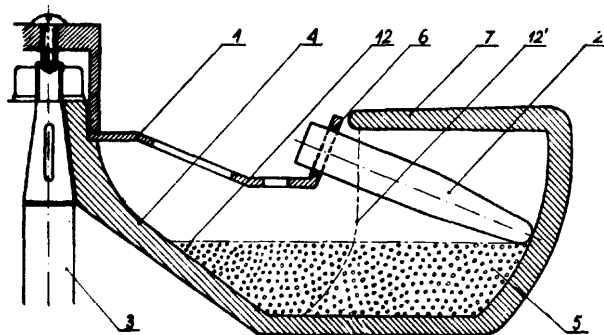


Fig. 1

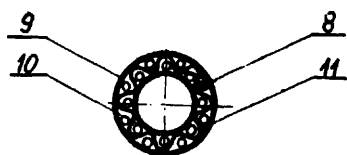


Fig. 3

G01r; G01R

P. 186395

05.01.1976

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni „PRODLEW”, Warszawa, Polska (Józef Jakubczyk, Stefan Firlejczyk, Ryszard Gąssowski, Kazimierz Wadas).

Sposób pomiaru kąta fazowego w przetworniku pomiarowym kąta fazowego sieci oraz przetwornik pomiarowy kąta fazowego w szczególności dla regulatora kompensacji

Przedmiotem wynalazku jest sposób pomiaru kąta fazowego w przetworniku pomiarowym kąta fazowego sieci oraz przetwornik pomiarowy kąta fazowego do stosowania tego sposobu w szczególności dla regulatora kompensacji, przeznaczony dla układów automatycznej kompensacji mocy biernej.

Sposób pomiaru kąta fazowego sieci według wynalazku charakteryzuje się tym, że różnica kątowa zostaje przekształcona na czasowe wartości zerowych sygnału niesinusoidalnego.

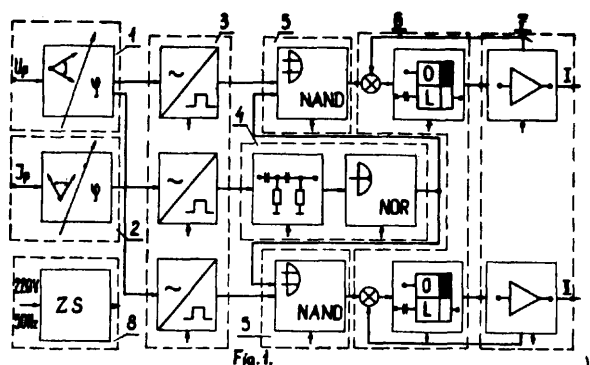


Fig. 1.

Przetwornik pomiarowy kąta fazowego sieci do stosowania sposobu według wynalazku, składa się z inwersyjnego przesuwnika fazy (1), przesuwnika fazy (2), zespołu trzech identycznych wzmacniaczy przekształcających (3), układu różniczkowania i negacji (4), układu porównującego fazę (5), przerzutników (6) ze sterowanym obwodem całkującym i wzmacniaczy (7) z przekątnymi. Przerzutniki (6) ze sterowanym obwodem całkującym zawierają pojemnościowy człon przyspieszający. (3 zastrzeżenia)

G01r; G01R

P. 186492

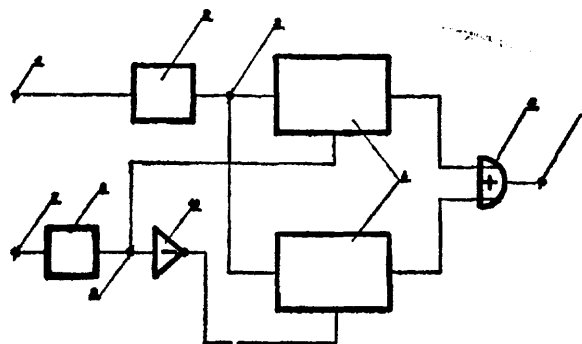
12.01.1976

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Miron Gawełski, Jerzy Sawicki).

Urządzenie do pomiaru pierwiastka ze średniego kwadratu chwilowej wartości sygnału elektrycznego za dowolnie zadane interwały czasowe

Urządzenie do pomiaru pierwiastka ze średniego kwadratu chwilowej wartości sygnału elektrycznego za dowolnie zadane interwały czasowe ma wejście sygnału badanego (1) dołączone do wejścia bloku wejściowego (2) o kwadratowej charakterystyce przetwarzania. Wyjście bloku (2) jest przyłączone równolegle do wejść głównych dwóch bloków pomiarowych (4), których wyjścia są dołączone do obu wejść głównego funkatora sumy logicznej (5). Wyjście funkatora (5) jest doprowadzone do zacisków (6), stanowiących wyjście główne urządzenia.

Wejście (7) sygnału zadającego jest dołączone do wejścia bloku formującego (8), którego wyjście dołączone jest do wejścia sterującego jednego z bloków pomiarowych (4) bezpośrednio, zaś poprzez inwerter (10) połączone jest z wejściem sterującym drugiego z bloków pomiarowych (4). (4 zastrzeżenia)



G01r; G01R

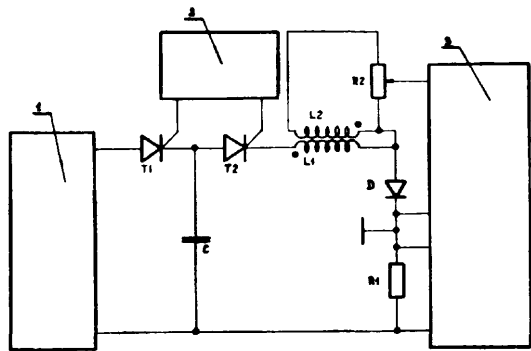
P. 186574

15.01.1976

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Jerzy Kuchta, Henryk Rzepa).

Urządzenie do pomiaru i wykreślania charakterystyki przewodzenia półprzewodnikowych prostowników energetycznych

Urządzenie według wynalazku składa się z bloku zasilania (1), do którego dołączony jest układ zawierający kondensator (C) i sterowane elementy tyrystorowe (T1) i (T2), natomiast w obwodzie pomiarowym ma cewkę (L1) dołączoną szeregowo do badanego elementu (D) i elementu rezystorowego (R1). Z cewką (L1) jest sprzężona cewka (L2), połączona równolegle z potencjometrem (R2) i dołączona swoim początkiem do anody badanego elementu (D). Urządzenie jest wyposażone w blok rejestracji (3) z oscyloskopowym monitorem. Wynalazek pozwala na obserwację całej nie zniekształconej charakterystyki przewodzenia badanego elementu. (1 zastrzeżenie)

G01r; G01R
G01n; G01N

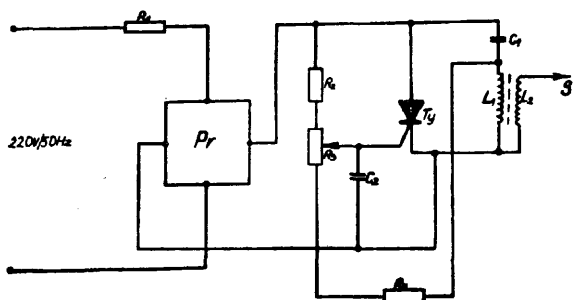
P. 186754

22.01.1976

Zakłady Urządzeń Chemicznych „Metalchem”, Toruń, Polska (Stefan Lasko, Kazimierz Buczkowski, Stanisław Masalski).

Układ tyrystorowy do nieniszczących badań szczelności wykładzin dielektrycznych

Przedmiotem wynalazku jest układ tyrystorowy do nieniszczących badań szczelności wykładzin dielektrycznych, a zwłaszcza gumowych. Układ zasilany z sieci prądu przemiennego poprzez rezystor (R_1) i prostownik mostkowy (Pr) zawierający jeden tyrystor (T_1), podłączony równolegle do obwodu rezonansowego kondensatora (C_1) i uzwojenia pierwotnego (L_1) transformatora wysokiego napięcia, ma samowzbudny układ wyzwalania tyrystora (T_1), sprzężony z obwodem rezonansowym, składający się z połączonych szeregowo rezystorów R_2 , (R_3) i (R_4) oraz kondensatora (C_2), przy czym rezystor (R_3) połączony jest z bramką tyrystora (T_1), a kondensator (C_2) włączony jest między bramkę i katodę tyrystora (T_1). Płynnej regulacji amplitudy wysokiego napięcia dokonuje się rezystorem (R_3). (2 zastrzeżenia)



G01r; G01R

P. 186775

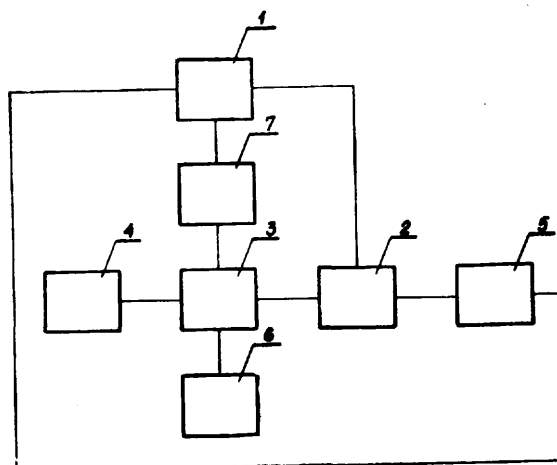
23.01.1976

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Ludwik Spiralski, Andrzej Tyłman, Zenon Zdybel).

Sposób i układ do wobuloskopowego testowania niedopasowania układów elektronicznych

Sposób według wynalazku polega na tym, że w wobuloskopie przeprowadza się synchroniczne porównania sygnału pomiarowego z wzorcowym w takt kłuczowania własnego tego wobuloskopu.

Układ składa się z wobuloskopu (1), którego wyjście jest połączone ze sprzęgaczem kierunkowym (2) o jednym wyjściu, poprzez klucz przełączający (3) połączonym z elektronicznym układem badanym (4), a drugim wyjściem poprzez wzmacniacz (5), połączonym z wejściem wobuloskopu (1). Do drugiego wejścia tego klucza (3) jest dołączone obciążenie wzorcowe (6), natomiast jego trzecie wejście, poprzez dzielnik częstotliwości (7), jest połączone z wobuloskopem (1). (3 zastrzeżenia)



G01r; G01R

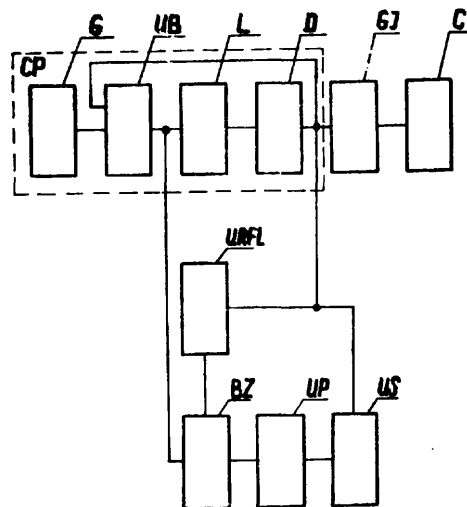
P. 186776

23.01.1976

Zakłady Teleelektroniczne „Telkom-Telfa”, Bydgoszcz, Polska (Wiesław Jeske, Jerzy Wiśniewski).

Układ do badania prawidłowości działania przekaźników

Układ według wynalazku składa się z członu programującego (CP), układu realizującego funkcję logiczną (URFL), generatora impulsów (GI) oraz układów pamięciowego (UP) i sygnalizacyjnego (US). Wyjście układu bramkującego (UB) członu programującego (CP) połączone jest poprzez badany zestyk (BZ) i układ pamięciowy (UP) z układem sygnalizacyjnym (US). Wyjście dekodera (D) członu programującego (CP) połączone jest z generatorem impulsów (GI) do którego dołączona jest cewka (C) badanego przekaźnika, oraz z urządzeniem realizującym funkcję logiczną (URFL) do którego dołączone są zestyki (BZ) badanego przekaźnika. Jednocześnie wyjście dekodera (D) połączone jest z układem bramkującym (UB) i układem sygnalizacyjnym (US). (1 zastrzeżenie)



G01r; G01R

P. 186904

29.01.1976

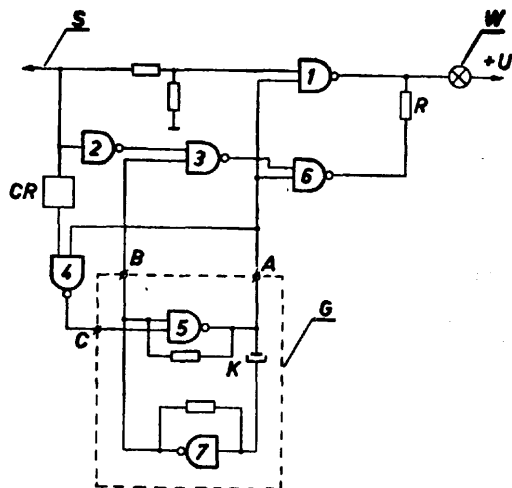
Instytut Łączności, Warszawa, Polska (Paweł Godlewski).

Sposób i układ do identyfikacji sygnałów logicznych

Przedmiotem wynalazku jest sposób i układ do identyfikacji sygnałów logicznych w różnych, elektronicznych układach stosowanych w technice impulsowej.

wej. Sposób według wynalazku polega na tym, że równocześnie ze sterowaniem wskaźnika badanych sygnałów logicznych za pomocą stanów statycznych tych sygnałów, steruje się tym wskaźnikiem poprzez dwuwyjściowy generator pojedynczych impulsów prostokątnych, które wyzwała się za pomocą zmian dynamicznych badanego sygnału logicznego.

Układ według wynalazku składa się z sondy badawczej (S), wskaźnika badanych sygnałów (W) oraz dwóch obwodów sterowania wskaźnikiem (W) złożonych z pięciu bramek logicznych współpracujących z dwuwyjściowym generatorem (G) impulsów prostokątnych. (3 zastrzeżenia)

G01r; **G01R**

P. 192676 T

24.09.1976

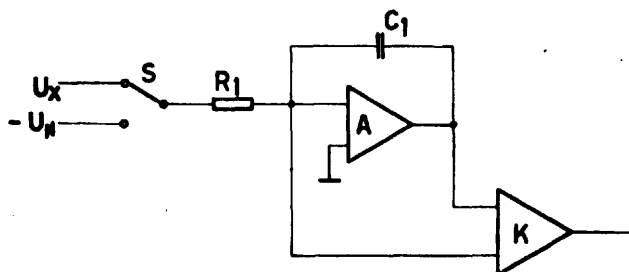
Krakowskie Zakłady Elektroniczne „Unitra-Telpod”,
Kraków, Polska (Jan Szrednicki).

Przetwornik **napięcie-czas**,
zwłaszcza do całkujących woltomierzy cyfrowych

Przedmiotem wynalazku jest układ przetwornika **napięcie-czas**, przeznaczony zwłaszcza do woltomierzy cyfrowych o podwójnym całkowaniu.

Przetwornik napięcie-czas, zwłaszcza do całkujących woltomierzy cyfrowych zawierający między innymi komparator (K) i integrator zestawiony ze wzmacniaczem (A) o pojemnościowym sprzężeniu zwrotnym, ma wejście komparatora (K) przyłączone do kondensatora (C_1) sprzężenia zwrotnego wzmacniacza (A) integratora, przy czym połączenie między wejściem wzmacniacza (A) a wejściem komparatora (K) jest bezpośrednie lub też jest wykonane za pośrednictwem elementów, względnie członów sprzęgających.

(1 zastrzeżenie)

G01t; **G01T**

P. 186949

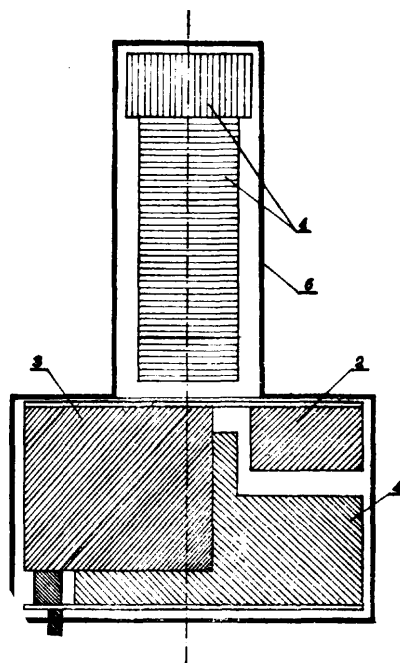
31.01.1976

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska
(Włodzimierz Pelczyński, Lesław Brunarski, Marian Krawczyk, Leonard Runkiewicz, Mieczysław Lipka, Dariusz Adrian).

Miernik natężenia promieniowania γ

Miernik natężenia promieniowania γ mogący współpracować z dowolnym przelicznikiem elektronowym zbudowany z detektora promieni γ (1) połączonego poprzez wzmacniacz impulsów (2) ze stabilizowanym zasilaczem niskiego napięcia (3) oraz stabilizowanym zasilaczem wysokiego napięcia (4), przy czym całość umieszczona jest w jednej obudowie (5).

(1 zastrzeżenie)

G01s; **G01S**

P. 194934

31.12.1976

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 180986

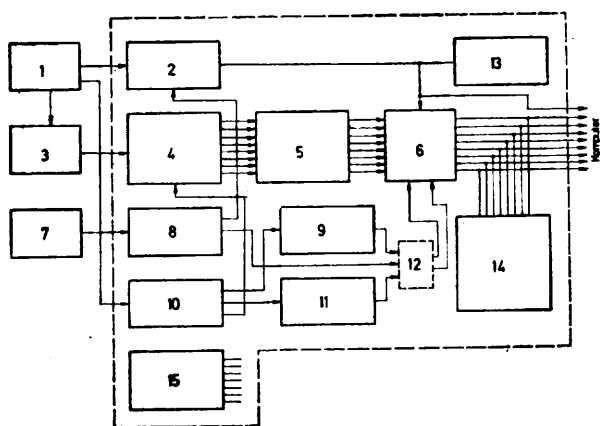
Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Jerzy Rokosz, Zbigniew Bielik, Ryszard Neżorawski, Krzysztof Wierzbicki, Andrzej Elminowicz).

Licznik siły celu

Licznik siły celu jest dołączony na wejściu do echosondy pionowej, echointegratora i do logu okrętowego przed wejściem do komputera. Ma on na pierwszym wejściu znany układ progów elektronicznych, znany układ wybierania transmisji oraz znany układ sterowania, a na wyjściu licznik transmisji oraz zestaw liczników poziomych. Licznik charakteryzuje się tym, że ma na drugim wejściu układ formujący (10), układ selekcji czasowej (9) i układ selekcji fazowej (11) oraz jeden układ bramkujący (6), przy czym układ formujący (10) połączony jest na wejściu z kalibrowanym wzmacniaczem echosondy (1), a na wyjściach z wielostopniowym układem progowym (4), układem selekcji czasowej (9) i układem selekcji fazowej (11). Równocześnie wielostopniowy układ progowy (4) połączony jest od strony wejścia z **echointegratorem** (3), a od strony wyjścia z układem pamięci (5), który to układ (5) od strony wyjścia, połączony jest z wejściem układu bramkującego (6). Układy selekcji czasowej (9) i selekcji fazowej (11) od strony wyjść, połączone są z zestawem przełączników rodzaju selekcji (12), a równocześnie układ wybierania transmisji (2) połączony jest od strony wejścia z echosondą pionową (1) i z układem **sterowania** (8). Od

strony wyjścia układ wybierania transmisji (2) jest połączony z układem bramkującym (6) i równolegle z licznikiem transmisji (13). Układ sterowania (8) połączony jest od strony wejścia z logiem (7), a od strony wyjścia z układem wybierania transmisji (2) i jednocześnie z zestawem przełączników rodzaju selekcji (12). Zestaw przełączników rodzaju selekcji (12) od strony wyjścia jest połączony z układem bramkującym (6), natomiast układ bramkujący (6) od strony wyjścia jest połączony z zestawem liczników poziomych (14) i równolegle z wejściem do komputera.

(1 zastrzeżenie)

G01w; G01W
G06f; G06F

P. 194905

31.12.1976

Uniwersytet Wrocławski, Wrocław, Polska (Stanisław Baranowski, Jan Szymański).

Automatyczna stacja klimatologiczna

Stacja klimatologiczna ma zautomatyzowaną rejestrację na jednej taśmie perforowanej siedmiu wybranych różnych parametrów meteorologicznych oraz czasu pomiarów. Czujniki stacji: termistor termoelektryczny (1), dwa termometry oporowe (2, 3) oraz higrometr (4) przekazują sygnał o wartości fizycznej w postaci analogowej i poprzez zespół sterujący (11) są połączone z przetwornikiem analogowo-impulsowym (12). Czujnik prędkości wiatru (5) oraz czujnik opadu deszczu (6) przekazują sygnał o wartości fizycznej w postaci impulsu elektrycznego i są bezpośrednio połączone, każdy z odpowiadającym mu integratorem (13, 14), z których z kolei każdy jest połączony z zespołem sterującym (11) i z urządzeniem kodującym (17). Zespół napędowy (9), perforator (10) taśmy (18) i przetwornik analogowo-impulsowy (12) są połączone wspólną osią (27), uruchamianą w zaprogramowanych odstępach czasu przez zespół włączający (8). Urządzenie kodujące (17) przetworzone informacje w zaprogramowanym systemie kodowym przekazuje do perforatora (10) taśmy (18).

(6 zastrzeżeń)

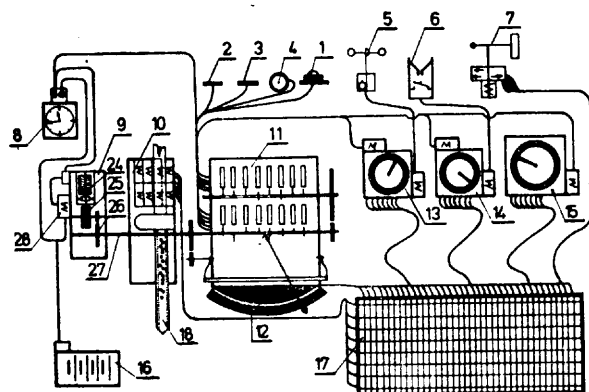


Fig 2

G03b; G03B

P. 186429

09.01.1976

Polskie Zakłady Optyczne, Warszawa, Polska (Katarzyna Kwastarz).

Podświetlacz skali przysłony

Przedmiotem wynalazku jest podświetlacz skali przysłony w obiektywach powiększalnikowych. W obiektywie powiększalnikowy wmontowano pierścień (1) skali wykonany z materiału przepuszczającego wiązkę światła. Pierścień (1) od strony wewnętrznej ma odbijającą powierzchnię (2). Na jego cylindrycznej powierzchni (3) znajdują się cyfrowe wartości otworów przysłony napuszczane czarnym lakierem. Pierścień (1) skali wmontowany jest nieruchomo pomiędzy korpus (4) obiektywu a oprawę (5) soczewek przy pomocy podkładki (6) i trzech wkrętów (7). W korpusie (4) obiektywu znajduje się przelotowy oświetlający kanałek (8) w kształcie wycinka pierścienia kołowego o kącie środkowym większym od kąta rozstawienia cyfrowych wartości otworu przysłony na powierzchni (3). Od strony zewnętrznej korpusu (4) w oświetlający kanałek (8) wklejona jest szybka (9) wykonana z zielonego celulozoidu. Elementem obrotowym jest pierścień (10) przysłony z odczytowym okienkiem (11).

(2 zastrzeżenia)

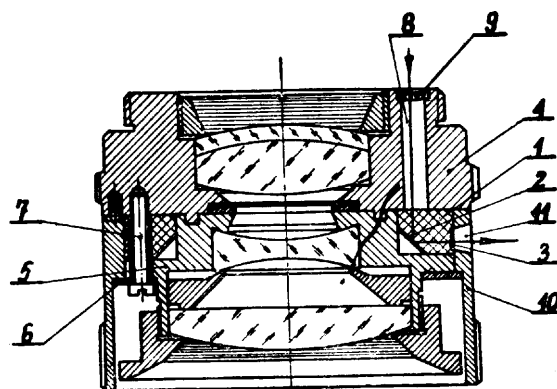


Fig. 1

GG5b; G05B

P. 186591

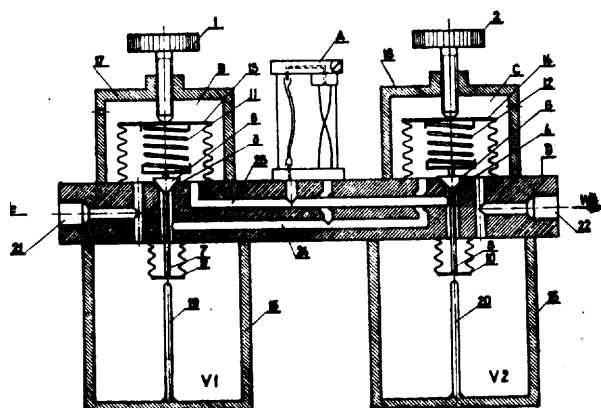
16.01.1976

Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice, Polska (Józef Senkała, Eugeniusz Wiśniowski).

Urządzenie do selektywnego tłumienia zakłóceń w układach automatycznej regulacji.

Urządzenie według wynalazku składa się z dowolnego pneumatycznego oporu (A) równolegle przyłączonych do tego oporu wentyli (B) i (C) o nastawialnym progu zadziałania i pneumatycznych pojemności (V₁) i (V₂).

(1 zastrzeżenie)



G05d; G05D

P. 186750

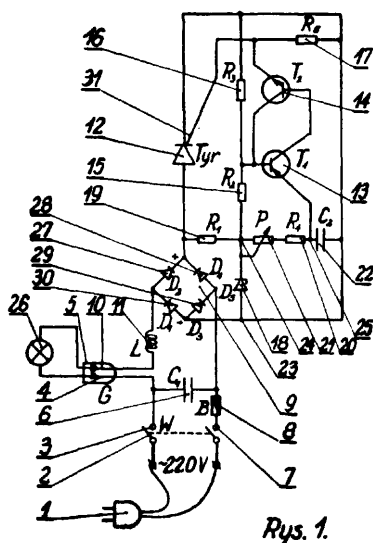
22.01.1976

Spółdzielnia Inwalidów „Śleża”, Dzierżoniów, Polska (Zbigniew Czuryk, Zbigniew Kołtoniak, Wiesław Hajec, Ryszard Halladin, Andrzej Kuś).

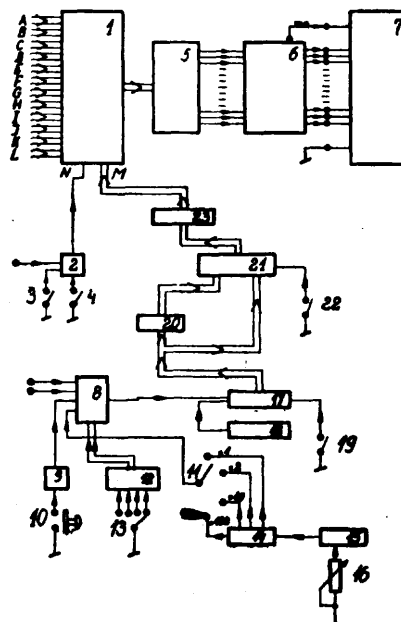
Tyrystorowy regulator napięcia do regulacji natężenia światła

Tyrystorowy regulator napięcia do regulacji natężenia światła posiadający filtr odkłócający typu gama, jest złożony z cewki indukcyjnej (11) i kondensatora (6) oraz odbiornika (26) włączonego w szereg z cewką indukcyjną (11). Biegun (4) odbiornika (26) jest połączony nierozłącznie z końcówką kondensatora (6) i z biegunem (3) wyłącznika dwubiegunowego (2). Układ sterujący momentem wyzwalania tyrystora jest zasilany napięciem stabilizowanym przez diodę (18) włączoną pomiędzy węzły obwodów (23) i (24), natomiast potencjometr (21) i rezystor (20) są włączone szeregowo pomiędzy węzły obwodów (24) i (25).

(3 zastrzeżenia)



Rys. 1

G06f; G06F
G11b; G11B

P. 1867797

26.01.1976

Instytut Maszyn Matematycznych, Warszawa, Polska (Zygmunt Sawicki, Henryk Furman, Sławomir Wolszczak).

Układ adresowania informacji

Układ według wynalazku zawiera dodatkowy obwód polaryzacji diod (8) matrycy diodowej bloku nośnika informacji w pamięci zwłaszcza na cienkich cylindrycznych warstwach magnetycznych, wykorzystywanych w elektronicznych maszynach cyfrowych, składający się z klucza (5) doprowadzającego napięcie polaryzujące ze źródła ($+U_1$) przez rezystory (7) na katody wymienionych diod (8) nie biorących udziału w odczycie, o wartości mniejszej od amplitudy przepięcia występującego na indukcyjności wybranej linii (1) słowa podczas odczytu.

Równolegle do połączonych szeregowo klucza (5) i źródła napięcia stałego ($+U_1$) włączony jest klucz (6) zwierany w momencie gdy klucz (5) jest rozwarty.

Układ znajduje zastosowanie w elektronicznych maszynach cyfrowych. (4 zastrzeżenia)

G06f; G06F

P. 186742

23.01.1976

Warszawskie Zakłady Urządzeń Informatyki „ME-RAMAT”, Warszawa, Polska (Wojciech Czaki).

Układ elektronicznej przystawki do kalkulatora typu 255 L

Układ elektronicznej przystawki do kalkulatora typu 255 L jest utworzony z elementów, których połączenie umożliwia automatyczne wprowadzanie danych, ich przetwarzanie w zakresie możliwości technicznych kalkulatora typu 255 L oraz wydruk wyników pomiarów przekazanych z elektronicznych przyrządów cyfrowych, przy czym kalkulator ten w połączeniu z przystawką spełnia funkcję kalkulatora programowanego. Układ jest rozwiązaniem, umożliwiającym wydruk na kalkulatorze 255 L wyników pomiarów przekazanych z elektronicznych przyrządów cyfrowych. Utworzony on jest z połączenia trzech multiplexerów (1, 2, 8), dwóch dekodatorów (5, 12), interface'u (6), generatora (18) taktu, układu sterującego (17), układu (20) ustawiania przecinka, elektronicznego zespołu przełączającego (21), generatora (15), dzielnika (14) częstotliwości, kluczy (3, 4, 10, 19, 22) oraz przełączników (11, 13).

(2 zastrzeżenia)

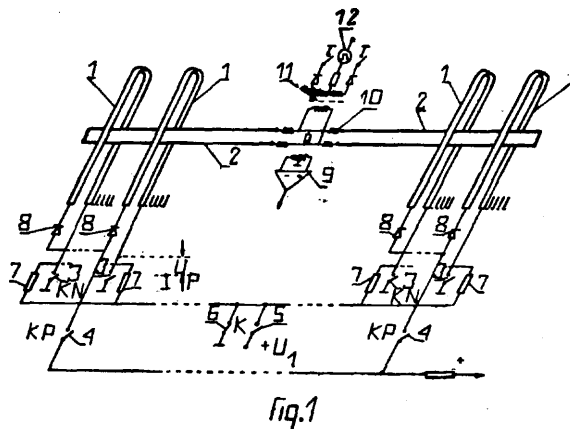


fig.1

G06f; G06F P. 192689 27.09.1976

Pierwszeństwo: 29.09.1975 - Australia (nr PC 3364)

Telefonaktiebolaget LM Ericsson, manufacturers, Sztokholm, Szwecja.

Sposób dozowania sygnałów zegarowych w układach cyfrowych

Sposób dozowania sygnałów zegarowych w układach cyfrowych, które mają jeden lub więcej rejestrów, w których dane zegarowo impulsuje się progresywnie sygnałami zegarowymi poprzez liczne rejestry polega na tym, że nadzorujące przerzutniki ~~kojarzy~~ się z każdym rejestrem, a bit nadzoru układu zegarowego progresywnie impulsuje się poprzez wspomiane przerzutniki, tworzące razem łańcuch nadzoru **sterowany** układami zegarowymi tak, że brak jednego lub więcej z tych sygnałów zegarowych uniemożliwia przesuwanie bitu nadzoru układu zegarowego do ~~końca~~ łańcucha oraz monitoruje się bit nadzoru układu zegarowego po jego przesunięciu przez łańcuch nadzoru i stwierdza się czy sygnały zegarowe są doprowadzane właściwie do wszystkich rejestrów.

(5 zastrzeżeń)

G06k; **G06K** P. 192653 25.09.1976

Pierwszeństwo: 25.09.1975 - RFN (nr P 2542865.3)

Siemens Aktiengesellschaft, Monachium, Republika Federalna Niemiec i Berlin Zachodni (Wolfgang Wiedenmann).

Układ połączeń do adresowania słów danych w pamięci danych monitora ekranowego

Układ połączeń do adresowania słów danych w pamięci danych monitora ekranowego zawiera rejestr adresowy (DAR), do którego funkcyjna jednostka sterująca wysyła słowo adresowe (DA) określające, czy jest adresowany odwzorowywany znak „Z”, czy też znak pola „F”, licznik adresowy (AZ), którego zawartość

zwiększa się po każdym odczytaniu słowa danych o jedną jednostkę zliczania i na którego wyjściu otrzymywany jest adres znaku, oraz zawiera licznik znaków (ZZ), którego stan zwiększa się po każdorazowym odczytaniu słowa danych przyporządkowanego odwzorowywanemu znakowi „Z” o jedną jednostkę zliczania. Układ połączeń zawiera ponadto układ odejmujący (SUB), który przy zgodności słowa adresowego (BA) i zawartości licznika znaków (ZZ) odejmuje od zawartości licznika adresowego (AZ) wartość następnego słowa adresowego (DA), a wynik przekazuje do licznika adresowego (AZ). (4 zastrzeżenia)

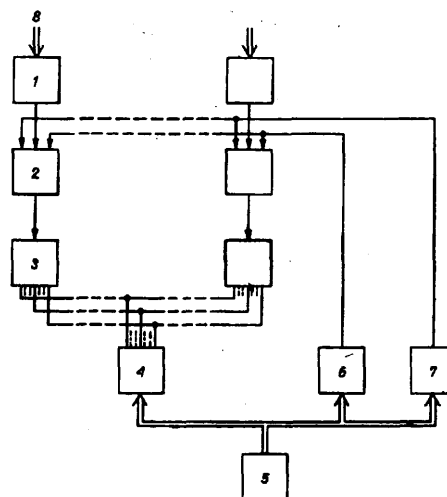
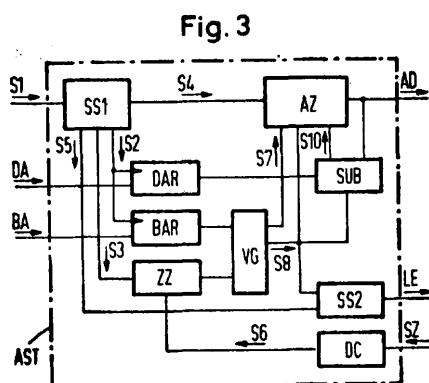
G09f; G09F P. 186573 15.01.1976

Instytut Tele- i Radiotechniczny „Unitra-Elpod”, Warszawa, Polska (Andrzej Podgórski).

Układ do sterowania świetlnymi wskaźnikami informacji cyfrowej

W układzie według wynalazku informacja przeznaczona do wyświetlania podawana jest w postaci cyfrowej na wejście (8) urządzenia i przetwarzania na sygnał analogowy w przetworniku cyfrowo-analogowym (1), a informacja wyjściowa generatora słowa sterującego (5) jest jednocześnie podawana poprzez dekodery informacji (4) na połączone elektrody wskaźników (3) oraz na wejścia przetworników cyfrowo-analogowych (6) i (7), których sygnały wejściowe przesunięte względem poziomów sygnału przetwornika (1)

odpowiednio o $+\frac{1}{2}$ i $-\frac{1}{2}$ najmniej znaczącego bitu tworzą granice przedziału. Stwierdzenie przez układ komparatora (2) przynależności sygnału przetwornika (1) do przedziału wyznaczonego granicami odpowiadającymi sygnałom przetworników (6) i (7) powoduje wysterowanie wskaźnika (3) od strony wspólnej elektrody i wyświetlenie cyfry określonej informacją słowa generatora (5). (1 zastrzeżenie)

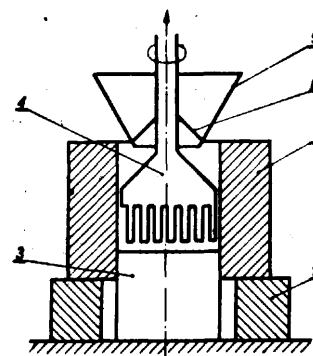
**Dział H
ELEKTROTECHNIKA**

H01h; H01H P. 192759 T 30.09.1976

Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa, Polska (Krzysztof Weiss, Paweł Klewin).

Sposób i urządzenie do wykonywania elementów styków elektrycznych o płynnej zmianie zawartości materiału odpornego na łuk elektryczny

Sposób według wynalazku polega na zmieszaniu proszku materiału trudnotopliwego na przykład wolframu z materiałem o dużej przewodności elektrycznej na przykład proszkiem miedzi, a następnie



na dwustronnym prasowaniu dla nadania odpowiedniego kształtu. Urządzenie według wynalazku stanowi matryca (1), w której umieszczone jest miesadło (4) w kształcie grzebienia. Matryca posiada podkładkę dystansową (2) w kształcie podkowy, oraz dolny i górny stempel w kształcie walca. (6 zastrzeżeń)

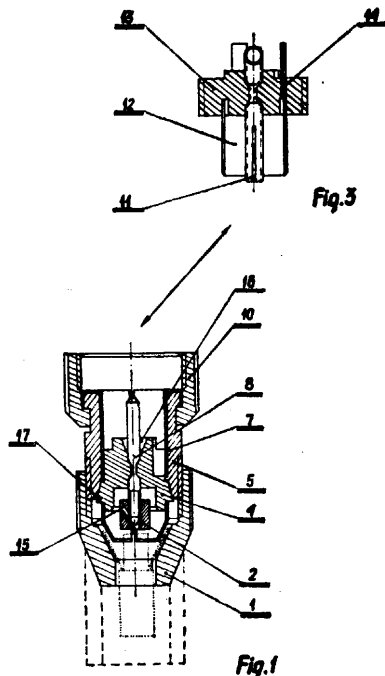
H01r; H01R P. 192668 T 24.09.1976

Gdańskie Zakłady Teleelektroniczne „Telekom-Tel-mor”, Gdańsk, Polska (Bogdan Gładki, Aleksander Gałka).

Antenowe złącze współosiowe

Złącze według wynalazku jest przeznaczone do tworzenia współosiowych połączeń elektrycznych przewodowych i bezprzewodowych. Składa się ono z części wtykowej (wtyku) i gniazda wtykowego. Wtyk ma gwintowany styk (8) oraz nakrętkę (2) z otworem lub wybraniem (15) albo kilkoma otworami lub wybraniem, do zaciskania żyły **przewodu**, umocowany w korpusie (4) izolacyjnym umieszczonym centrycznie w korpusie (5) wtyku.

Gniazdo wtykowe ma metalową rurkę stykową (11), osadzoną centrycznie w korpusie (13) gniazda oraz metalową tulejkę stykową (12) ekranującą, której występy wchodzi swobodnie w otwory (14) korpusu (13). (6 zastrzeżeń)



H01r; H01R
G11c; G11C P. 192725 T 28.09.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów „MERA-ELWRO”, Wrocław, Polska (Jan Jugo).

Sposób łączenia przewodów cienkich i wiotkich

Sposób według wynalazku polega na tym, że powierzchnię końcówek przewodów metalowych o średnicy poniżej 0,1 mm zanurza się w ciekłym spoiwie z termoplastycznego tworzywa sztucznego, **przy** czym po każdorazowym pokryciu ich warstwą spoiwa łączy się obie końcówki i dalej poddaje się spoiwo obróbce

termicznej przy pomocy gazu w temperaturze 180—250°C, następnie zaś po obniżeniu temperatury spoiwa do temperatury pokojowej uzyskuje się trwałe połączenie obu końcówek przewodu.

Wynalazek ma zastosowanie zwłaszcza przy wykonywaniu pamięci ferrytowej w przemyśle elektronicznym. (1 zastrzeżenie)

H03b; H03B
H04m; H04M P. 192712 T 28.09.1976

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Andrzej Górzy).

Sposób sześciwartościowej dyskrytnej modulacji częstotliwości do nadawania sygnałów telegraficznych

Sposób modulacji według wynalazku polega na wykorzystaniu do **synchronizacji** czterech par częstotliwości odpowiadających kombinacjom kodu pomocniczego, utworzonych ze skrajnych częstotliwości lub częstotliwości im najbliższych spośród sześciu częstotliwości sygnału, których pozostałe trzydzieści dwie możliwe pary są wykorzystywane do nadawania informacji.

Wynalazek ma zastosowanie w nadawczo-odbiorczych urządzeniach radiotelegraficznych. (2 zastrzeżenia)

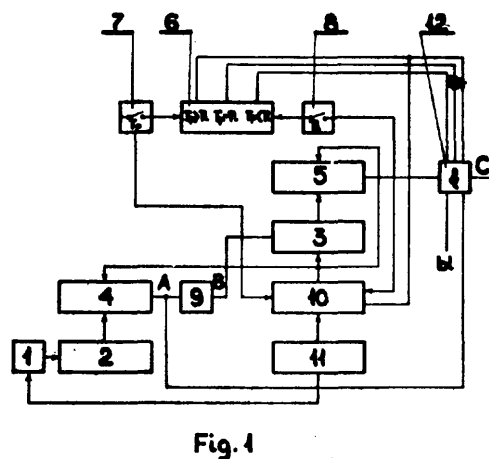
H03k; H03K P. 192643 T 24.09.1976

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Krzysztof Skowron).

Impulsator cyfrowy o programowym współczynniku wypełnienia

Impulsator cyfrowy według wynalazku jest przeznaczony do wytwarzania w generatorach prostokątnych impulsów sterujących.

Impulsator posiada licznik (2) pracujący jako podzielnik częstotliwości, do którego jest podłączony na wejściu generator (1), a na wyjściu selektor (4), którego wejście jest **połączone** z zespołem przełączników (7) poprzez układ sterujący (10), a wyjście z układem formującym (9) i z siecią bramkującą (12). Układ formujący (9) jest połączony z licznikiem (3), który zlicza impulsy tego układu i ma **podłączony** na wejściu selektor (5) mający podłączony na wejściu poprzez układ sterujący (10) zespół przełączników (8) i układ czasowy (11) połączony z generatorem (1) i układem sterującym (10) a na wyjściu sieć bramkującą (12). (2 zastrzeżenia)



II. WZORY UŻYTKOWE

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01d; A01D W. 56393 22.10.1976

Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań, Polska (Stanisław Jarczyński, Jan Bajer).

Urządzenie do odbioru
rozdrobnionych osadek ziarn kukurydzy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do odbioru **rozdrobnionych** osadek ziarn kukurydzy zawieszane na kombajnie.

Urządzenie według wzoru użytkowego stanowi obrotowo zawieszony na kombajnie pod jego osłoną wyłotową (7) kosz (1) zaopatrzony w transporter ślimakowy (5) napędzany, najlepiej pasem klinowym, z dowolnego wału pośredniego kombajnu. Kosz (1) wraz z rurą (4) transportera ślimakowego (5) są osadzone wychylnie wokół osi pionowej na wysięgniku.

(3 zastrzeżenia)

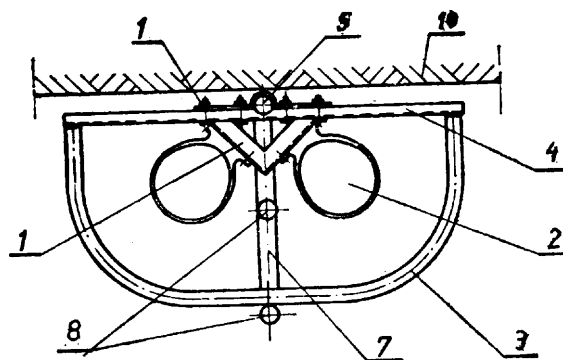


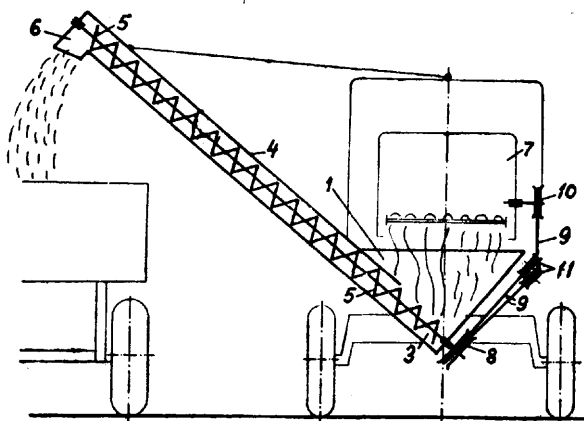
Fig. 4

A01k; A01K W. 56325 08.10.1976

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Zygmunt Pater, Jan Bartz, Mariusz Piotrowski).

Przegroda ruchoma dla owiec

Przegroda ruchoma dla owiec, oddzielająca poszczególne paśniki lub grupy paśników. Charakteryzuje się tym, że na słupy (2) umocowane odpowiednio w podłożu owczarni nasadzone są przesuwne tuleje (4), których położenie ustalają kołki (5) przetykane poprzez otwory w słupach (2) oraz otwór w tulei (4).



A01k; A01K W. 56300 05.10.1976

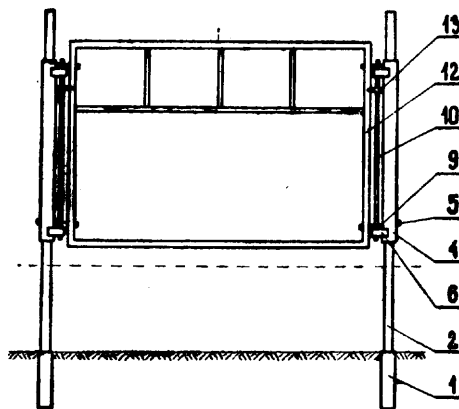
Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Mieczysław Mociun).

Urządzenie zabezpieczające poidła dla bydła

Urządzenie zawiera wspornik (1) zespołu poidel (2) zamocowany do nośnego słupka (5) w narożniku kojca oraz otaczającą poidła (2) ochronną barierkę (3) o kształcie pałaka, z przyspawaną do niej poprzeczną belką (4) zamocowaną śrubami do słupka (5) w narożniku kojca.

Urządzenie zabezpieczające poidła dla bydła przeznaczone jest do zapobiegania uszkodzaniu i zanieczyszczaniu odchodami poidel oraz kaleczeniu się zwierząt.

(1 zastrzeżenie)



Do tulei (4) przytwierdzony jest wspornik (6) górny i dolny. Każdy wspornik (6) posiada otwór, w którym umieszczony jest przesuwne sworzeń przytrzymujący ucho zawiasowej śruby (9). Poprzez drugi otwór każdego wspornika (6) przechodzi łącznik (10) zespalaający obydwie sworznie. Do zawiasowych śrub (9) przymocowana jest rama (12) ruchomej przegrody.

Przegroda może być umieszczona w owczarniach ściółowych, w których zadaje się paszę z pojazdów poruszających się wzdłuż pańników. (2 zastrzeżenia)

A01k; A01K

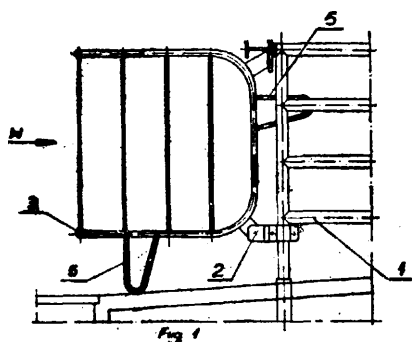
W. 56389

21.10.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej „MEPROZET”, Gdańsk, Polska (Ryszard Borowski).

Przegroda uchylna kojca

Przegrodę uchylną kojca stanowią ramy (3) boczne połączone ze sobą w części środkowej łącznikiem tulejowym. Odchylenie ram (3) następuje wokół osi (2) osadzonych w dolnej tylnej części przegrody (1) międzyosławkowej. (1 zastrzeżenie)



A23j; A23J

W. 57039

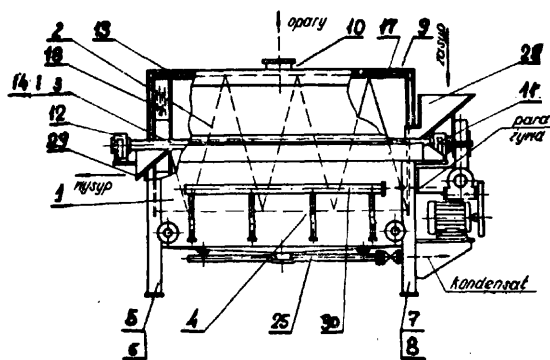
15.02.1977

Morski Instytut Rybacki w Gdyni, Gdynia, Płska i Fabryka Maszyn i Urządzeń Przemysłu Spożywczego „Spomasz”, Wronki, Polska (Grzegorz Misiewicz, Henryk Chojnacki, Ryszard Cisak, Henryk Maćkowiak, Marian Śroka, Bogdan Lewandowski, Mieczysław Konieczny, Marian Klauze, Andrzej Małeńczyk, Jan Pielichowski, Wojciech Wołoszyk).

Warnik do ciągłego gotowania raczków szczególnie kryli

Warnik do ciągłego gotowania raczków szczególnie kryli antarktycznych, składa się zasadniczo z wanny (1), w której usytuowany jest ślimakowy przenośnik (2), wymiennik ciepła (3) oraz układ (4) do doprowadzania „pary żywej”. Wanna jest przykryta szczelnym przykryciem (9) i usytuowana jest na czterech nogach (5), (6), (7) i (8). Przenośnik ślimakowy (2) jest zamocowany obrotowo w łożyskach (11) i (12) i jest obudowany perforowaną osłoną (13) w kształcie walca.

(8 zastrzeżeń)



A231; A23L

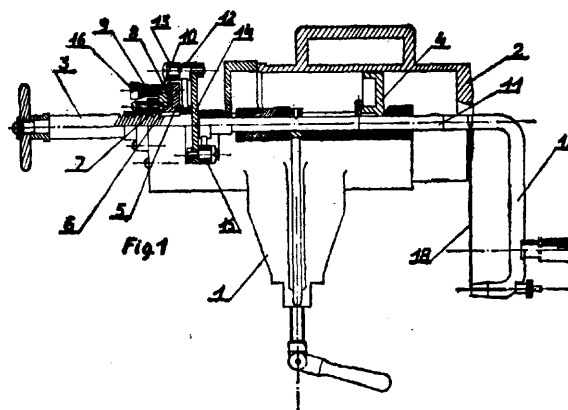
W. 56290

01.10.1976

Marian Przywara, Kraków, Polska (Marian Przywara).

Maszynka do porcjowania masła i sałatek jarzynowych

Maszynka do porcjowania masła i sałatek jarzynowych, mająca zastosowanie w zakładach zbiorowego żywienia, charakteryzuje się tym, że w korpusie (1) maszyny z osadzonym w nim rozłącznikiem pojemnikiem (2), zamocowana jest pokrętnie śruba pociągowa (3) z osadzonym na jej końcu tłokiem (4) na której osadzone jest przesuwne koło zapadkowe (5). Koło to posiada z jednej strony występ (6) w kształcie walca, na którym osadzona jest obrotowo tarcza nastawna (7) posiadająca w górnej swojej części **nagwintowany** otwór (8), oraz tarcza stała (9) posiadająca na swojej powierzchni nagwintowane otwory nastawcze (10). Koło zapadkowe (5) połączone jest z wałkiem napędowym (11) za pomocą dźwigni (12) z zapadką (13) połączonej cięgłem (14) z dźwignią (15) wałka **napędowego** (11). (1 zastrzeżenie)



A43d; A43D

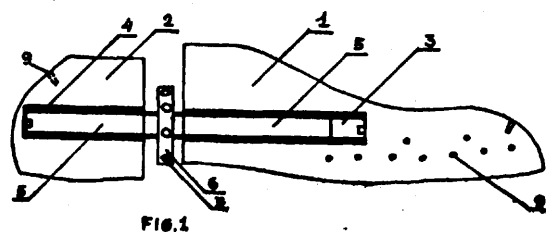
W. 56367

19.10.1976

Józef Porowski, Warszawa, Polska (Józef Porowski).

Prawidło

Prawidło według wzoru składa się z półstopia (1) i pięty (2) oraz śruby (5) z pokrętle (6). W półstopie wtopiona jest metalowa tuleja (3) wewnętrznie gwintowana **lewostronnie**. Na powierzchni półstopia (1) wykonane są otwory (9) do mocowania nakładek. W części pięty (2) wtopiona jest metalowa tuleja (4) wewnętrznie gwintowana **prawostronnie**. Na tylnej powierzchni pięty jest otwór (9) na nakładki. Część mechaniczna prawidła składa się ze śruby (5) o gwincie prawostronnym i lewostronnym oraz z dopasowanego do niej pokrętła (6) z otworami (7). Otwory (7) służą do wkładania w nie bolca ułatwiającego kręcenie śrubą (5). (1 zastrzeżenie)



A43d; A43D

W. 56368

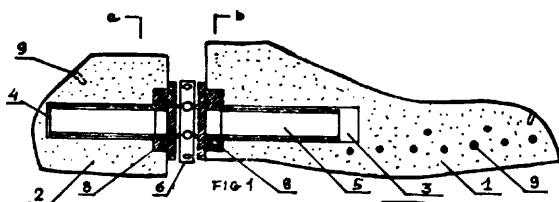
19.10.1976

Józef Porowski, Warszawa, Polska (Józef Porowski).

Prawidło

Prawidło składa się z półstopia (1), pięty (2), śruby (5) z pokrętłem (6) oraz dwóch kołnierzy (8) z nagwintowanymi tulejkami. Wzdłuż osi półstopia wykonany jest otwór (3) do wkładania śruby (5) z kołnierzem (8), a na powierzchni półstopia są otwory (9) do mocowania nakładek. W części pięty (2) wzdłuż osi wykonany jest otwór (4) na śrubę (5) z kołnierzem (8), a na jej tylnej powierzchni jest otwór (9) na nakładki. Część mechaniczna prawidła składa się ze śruby (5) o gwincie prawostronnym i lewostronnym oraz z dopasowanego do niej pokrętła (6) z otworami, służącymi do wkładania w nie bolca. Kołnierze (8) muszą mieć bolce dopasowane do otworów w półstopiu (1) i pięcie (2) w celu ich unieruchomienia przy kręceniu śruby.

(1 zastrzeżenie)



A45c; A45C

W. 56295

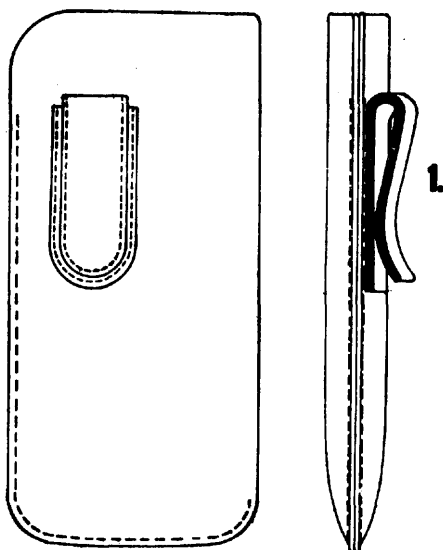
04.10.1976

Hanna Wińska, Warszawa, Polska, Tomasz Wiński, Warszawa, Polska (Hanna Wińska, Tomasz Wiński).

Futerał z zaczepem

Futerał według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że posiada na zewnętrznej stronie jednej ze ścianek zaczep.

(1 zastrzeżenie)



A47c; A47C

W. 56361

16.10.1976

Fabryka Mebli Giętkich, Jasienica, Polska (Karol Lorek).

Bujak

Bujak według wzoru użytkowego składa się z wydłużonego, jednolitego siedzenia (13) oraz ram oparcyjnych (1). Rama siedzeniowa (13) osadzona jest na pałąku środkowym (12), który jest odwrotnie osadzony w konstrukcji bujaka niż pałąk boczny (7) w ten spo-

sób, że łączy się przednim szczeblem (9) w punkcie (11), z przednią ramą siedzenia (13) w punkcie (10), z tylnym szczeblem (8) w punkcie (17), tylną ramą siedzenia (13) w punkcie (16) i z łącznikiem pałąków bocznych (14) w punkcie (15). Ramy oparciowe (1) połączone są ze sobą za pomocą rozporok i śrub (2) i oparte są na łączniku boków (3). Szcebel tylni (8) łączy się z pałąkiem bocznym od strony środkowej, a z pałąkiem środkowym (12) od strony zewnętrznej.

Krzesło ma główne zastosowanie jako wyposażenie mieszkań. (1 zastrzeżenie)

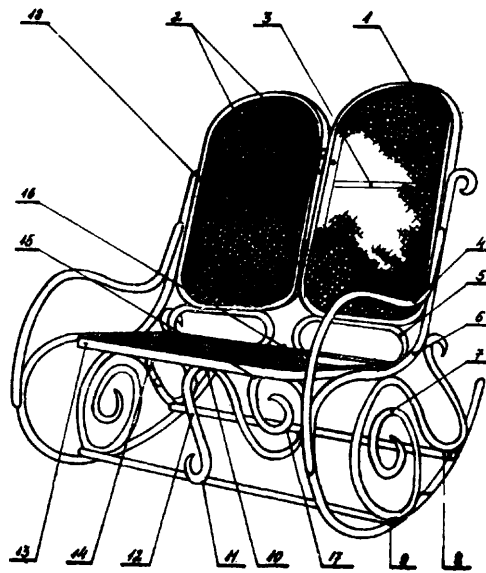


Fig. 1

A47c; A47C

W. 56423

27.10.1976

Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Stanisław Majka).

Siedzenie ławki stosowanej na widowniach ziemnych

Siedzenie ławki według wzoru użytkowego składa się z profilowych listew (1) poprzecznych i listew (2 i 3) podłużnych, połączonych z sobą rozłącznie.

Listwy (2 i 3) podłużne mają kształt ceowników, których półki w dolnej części mają wręby (4) zatrzaskowe, natomiast listwy (1) poprzeczne zaopatrzone są w wystające zatrzaski (6) współpracujące z wrębami (4). (2 zastrzeżenia)

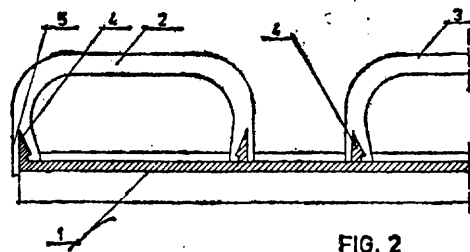


FIG. 2

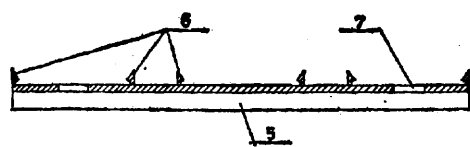


FIG. 3

A47g; A47G

W. 56297

04.10.1976

Chemiczna Spółdzielnia Pracy „Świt”, Radom, Polska (Marek Sekulski).

Podstawa z tworzywa sztucznego pod syfon i szklankę

Podstawa według wzoru użytkowego posiada jednolitą budowę i ma kształt dwu kół o różnych średnicach połączonych stycznymi zewnętrznymi.

Na powierzchni czołowej podstawki wywiniętej na całym obwodzie ukształtowane są dwa wgłębienia złożone z części stożkowej (2), (3) i walcowej (4), (5).

Wgłębienia zakończone są dnami (6), (7) w postaci stożków ściętych i pierścieniowymi występami (10), (11) służącymi do stawiania podstawki na powierzchni stołu. (2 zastrzeżenia)

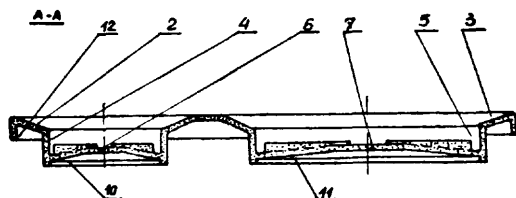


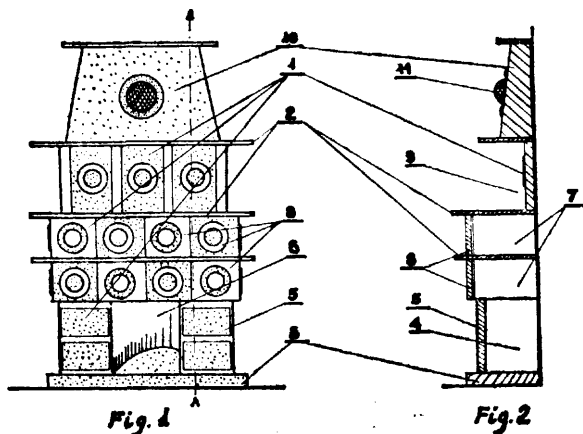
fig. 2

A47g; A47G W. 56317 06.10.1976

Zofia Garbowska, Komorów-Granica, Polska (Zofia Grabowska).

Kominek-barek

Kominek-barek według wzoru składa się z podzielonych poziomo półkami (2) sześciu kondygnacji, z których pierwszą stanowi postument (3), druga składa się z bocznych szafek (4) wyposażonych w drzwiczki (5) oraz umieszczonego w środku sztucznego paleńnika (6), trzecia i czwarta składa się z mniejszych szafek (7) osłoniętych drzwiczkami (8), piątą kondygnację stanowi wnęka (9), zaś szóstą kondygnację stanowi okap (10) wyposażony w oczko (11), przy czym od zewnątrz drzwiczki (5, 8), wnęka (9) i okap (10) oraz boki, wyłożone są czworokątnymi elementami (1) imitującymi kafle. (1 zastrzeżenie)



A47h; A47H W. 54672 21.11.1975

Lubiński Henryk, Onichimowski Tadeusz, Rybak Jan, Szal Alfred, Bydgoszcz, Polska, Uchman Jerzy, Katowice, Polska (Lubiński Henryk, Onichimowski Tadeusz, Rybak Jan, Szal Alfred, Uchman Jerzy).

Klamerka do firan

Przedmiotem wzoru użytkowego jest klamerka do firan i zasłon stosowana w karniszach. Klamerka wykonana jest w całości z jednorodnego tworzywa. Składa się z dwóch ramion (1) i (2) spiętych mechanizmem złożonym z wałka (4) i wycinka pierścienia (5) oraz połączonych poprzeczką (3). Poprzeczka (3) ma uchwyt w kształcie litery C służący do osadzania klamerki w karniszu. (2 zastrzeżenia)

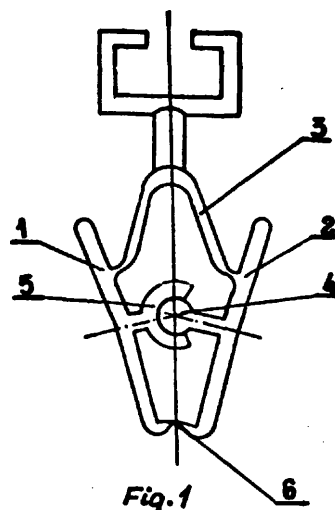


Fig. 1

A47k; A47K W. 56391 21.10.1976

Akademia Medyczna, Wrocław, Polska (Andrzej Kaszubski, Jan Mejer).

Leżak do kąpieli niemowląt

Leżak według wzoru użytkowego jest przeznaczony do stosowania w wannie, miednicy lub innym zbiorniku. Leżak posiada wsporczą ścianę (1), na której oparty jest podłużny pojemnik (2) z profilowanym dnem (3), ustawionym skośnie do podłoża. Dno (3) ma co najmniej dwa wgłębienia (5, 6), z których dolne wgłębienie (5), przeznaczone jako oparcie na nogi niemowlęcia, jest mniejsze od najbliższego mu, wyżej położonego wgłębienia (6), przeznaczonego jako oparcie na pośladki. (4 zastrzeżenia)

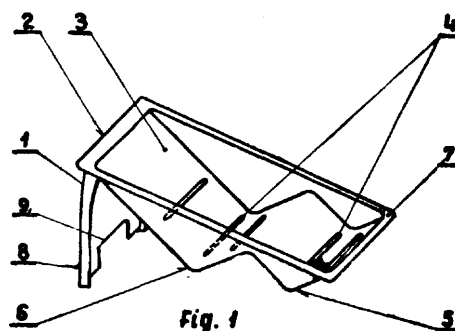


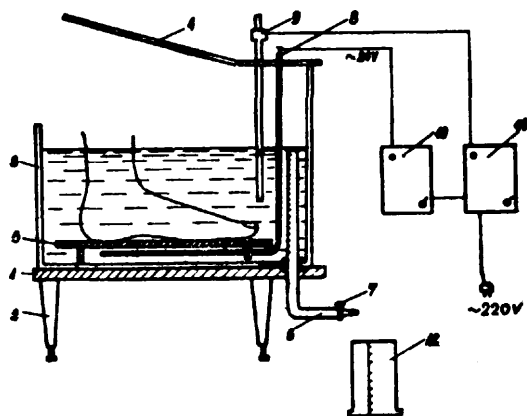
Fig. 1

A61b; A61B W. 56083 11.08.1976

Instytut Przemysłu Skórzanego, Łódź, Polska (Ryszard Łuba, Eugeniusz Kasperek, Bronisław Kozłowski, Zygmunt Mruk).

Aparat do pomiaru objętości stopy

Aparat według wzoru użytkowego umożliwiający ocenę zmian w objętości stopy podczas użytkowania badanego obuwia, składa się z podstawy (1) wspartej o podłoże na czterech nóżkach (2) oraz zbiornika (3) przymocowanego do podstawy (1). Zbiornik (3) zamyka od góry przykrywa (4). W dnie zbiornika (3) jest perforowana podstawka (5), na której ustawia się stopę. W dnie zbiornika (3) i w podstawie (1) jest otwór, przez który przechodzi rurka (6), zakończona zaworem (7). Na rurce (6) naniesiona jest podziałka. Wysokość rurki (6) w zbiorniku (3) jest regulowana. (2 zastrzeżenia)



A61b; A61B

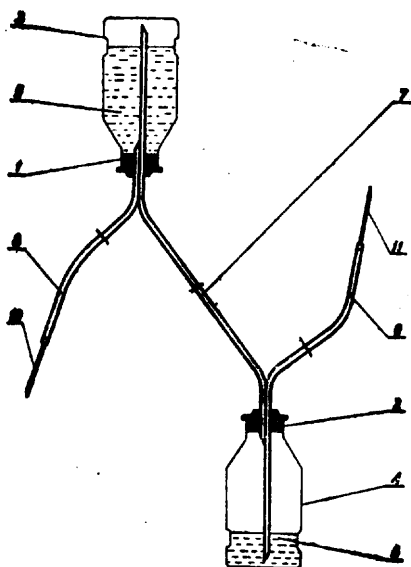
W. 56289

01.10.1976

Akademia Medyczna, Poznań, Polska (Jerzy Warchoł).

Zestaw do wymiany krwi w układzie zamkniętym

Zestaw według wzoru użytkowego składa się z **dwóch** korków (1, 2) do zamknięcia dwóch butelek (3, 4), oraz z elastycznej rurki (7) z przelotowymi końcami osadzonymi w obu korkach (1, 2), jak również z dwóch elastycznych rurek (8, 9), z których każda posiada jeden koniec osadzony w jednym z korków (1, 2), natomiast na drugim końcu osadzoną igłę (10, 11). (3 zastrzeżenia)



A61b; A61B

W. 56371

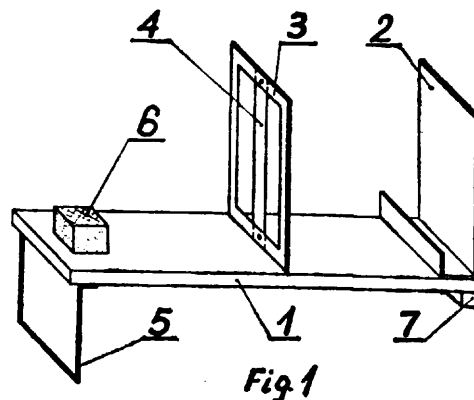
19.10.1976

Wojewódzki Szpital Zespolony, Lublin, Polska (Helena Bazelan, Halina Bień).

Przyrząd do czytania z przeszkodą

Przyrząd według wzoru użytkowego służy do ćwiczeń mających na celu zapewnienie obuocznego widzenia.

Przyrząd składa się z podstawy (1), podpórki (2), ramki (3) z przesłonką (4), podnóżka (5), podbródka (6) oraz wsporników (7). Podpórka (2), ramka (3) i podnóżki (5) są połączone przegubowo z podstawą (1). (2 zastrzeżenia)



A61b; A61B

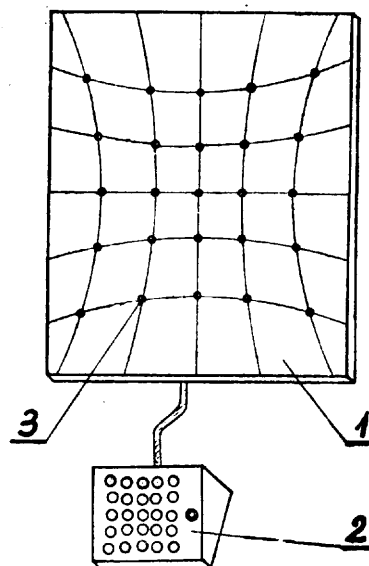
W. 56372

19.10.1976

Wojewódzki Szpital Zespolony, Lublin, Polska (Edward Sirdak, Sławomir Borzęcki, Jan Mrozik).

Przyrząd do badania wad wzroku

Przyrząd według wzoru użytkowego służy do badania wad wzroku i diagnostyki zezów porażeniowych składa się z ekranu (1) w postaci płyty, w której jako punkty świetlne (3) umieszczone są półprzewodnikowe diody, oraz sterowniczego stolika (2) który ma płytkę z głębieniami, na której umieszczone są kontaktrony. Kontaktrony ze stolika sterowniczego połączone są przewodami z odpowiednimi punktami świetlnymi ekranu. (2 zastrzeżenia)



A61f; A61F

W. 56378

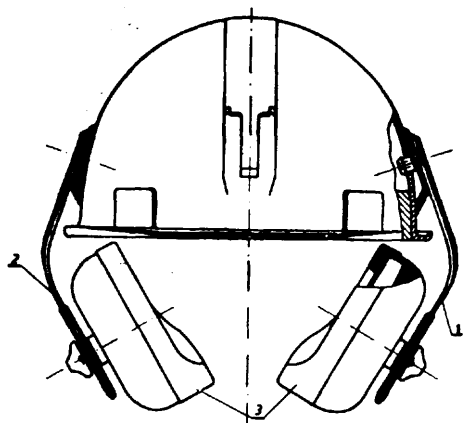
20.10.1976

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Witold Mrukwa, Wojciech Beblo, Adam Lipowczan, Jan Kubela, Dorota Jagieło).

Indywidualny ochronnik słuchu do łączenia z hełmem ochronnym

Ochronnik słuchu według wzoru użytkowego składa się z dwóch oddzielnych części (1, 2), łączonych obrotowo z hełmem ochronnym.

Sprężyny dociskowe czasz (3), od strony wewnętrznej na górnych końcach, mają sworznie w kształcie grzybka. Sworznie umożliwiają połączenie ochronnika z hełmem poprzez dystansowe wkładki. Wkładki mają postać ściętych stożków, których podstawy dolne i górne są **niewspółśrodkowe** i **nierównoległe**. (1 zastrzeżenie)



A61f; A61F

W. 56409

26.10.1976

Centralny Ośrodek Techniki Medycznej, Warszawa, Polska (Jerzy Łoś, Mieczysław Grzybowski, Janusz Pruski).

Opatrunek do leczenia urazów szczękowo-twarzowych

Opatrunek według wzoru użytkowego składa się z elementów podstawowych jak: czepec (1) uformowany z opaski (2), zakończonej samozapinającą taśmą (3), wyposażonej w pionowe paski (4) z otworami (5) do linki (6), w trzy śruby (7) o podwójnym gwincie w części czołowo-skroniowej, w dwa wieszaki (8) oraz w dwa grzebieniowe zaczepy (9) w części skroniowej, zuchwowa funda (10) wyposażona w obustronny występ (11) w części podbródkowej, w dwa symetryczne występy (12) w części podpoliczkowej oraz w dwa występy (13) z otworami (14) i w dwa wieszaki (15) na obu końcach, oraz dwie stomatologiczne nąbne łyżki (16), z elementów konstrukcyjno-montażowych, na które składa się wyciągowy pręt (20) o kształcie półkola, wyposażony w uchwyt (21) do łyżki (16), składający się ze śruby, dwu podkładek i nakrętki, trzy pręty (26) wygięte po łuku, trzy proste pręty (27) stanowiące prowadnice pionowe, z elementów łączących jak zaciski, wyposażone w dwa kanały usytuowane w stosunku do siebie pod kątem 90°, z których jeden zakończony jest szczeliną, zaciski wyposażone dodatkowo w wybranie, śruby z łbem wyposażonym w prostą ściankę oraz nakrętki, oraz z wyposażenia w postaci klucza (37) z dwoma elementami wygiętymi w kształcie litery „U”, połączone sworzniem (39) z otworami w części dolnej, dopasowane do nakrętek, etui (41) wyposażone w uchwyty (42), torebek (43) z folii na wszystkie drobne elementy łączące opatrunek.

(1 zastrzeżenie)

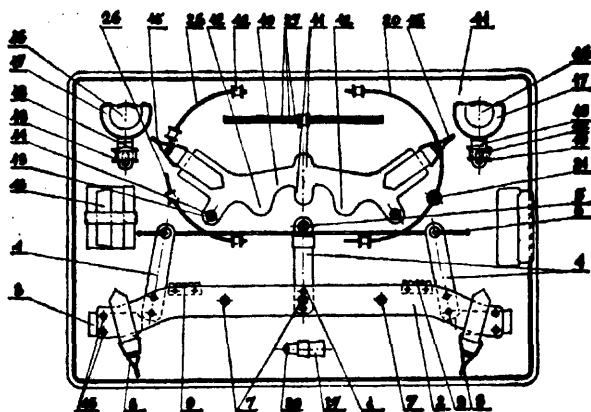


Fig. 4

A61g; A61G

W. 56342

12.10.1976

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „Komag”, Gliwice, Polska (Jerzy Stachurski, Jerzy Słomski, Stanisław Walkiewicz, Andrzej Nagaj, Stanisław Sliwiński).

Wózek szpitalny do przewożenia posiłków

Wózek szpitalny według wzoru użytkowego ma przykręconą do ramy nośnej ocieplaną skrzynię, w której umieszczone są pojemniki na posiłki. Objętość skrzyni pozostająca pomiędzy zamocowanymi pojemnikami, zewnętrznym płaszczem i pokrywą wypełniona jest materiałem izolacyjnym (11), najkorzystniej spienionym styropianem. Do ramy nośnej mocowane są również uchylne pojemniki na odpadki, zaś w każdym narożu wózka znajdują się gniazda na talerze (12) usytuowane pomiędzy ramą i ocieplaną skrzynią. Na górnej części ramy nośnej umieszczona jest taca, na której ustawia się talerze podczas wydawania posiłków. (3 zastrzeżenia)

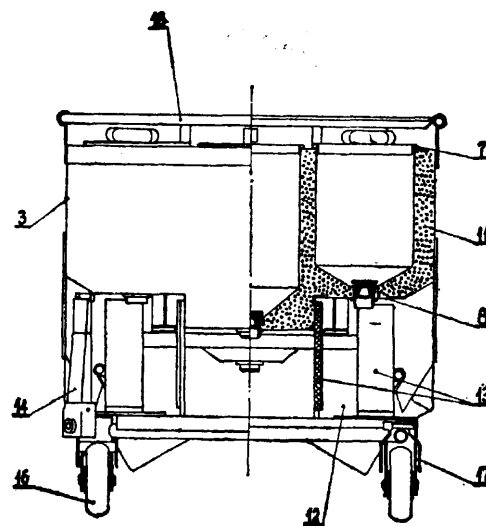


Fig. 3

A62c; A62C

W. 56364

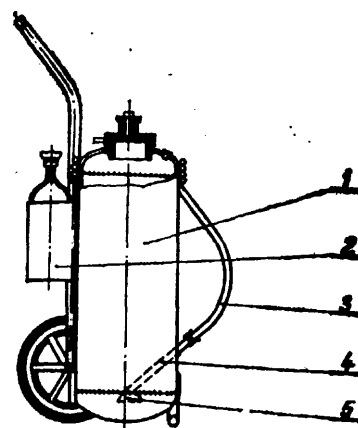
18.10.1976

Katowickie Zakłady Wyrobów Metalowych, Katowice, Polska (Stanisław Muc, Władysław Gołda, Roman Kaczmarek).

Rurka syfonowa zwłaszcza agregatu proszkowego

Rurka syfonowa według wzoru użytkowego, zwłaszcza do gaśniczego agregatu rurkowego gumowego ze zbiornika (1), butli z gazem (2), węży gumowego (3), ma zakończenie w postaci kielicha (5).

(1 zastrzeżenie)



A63f; A63F

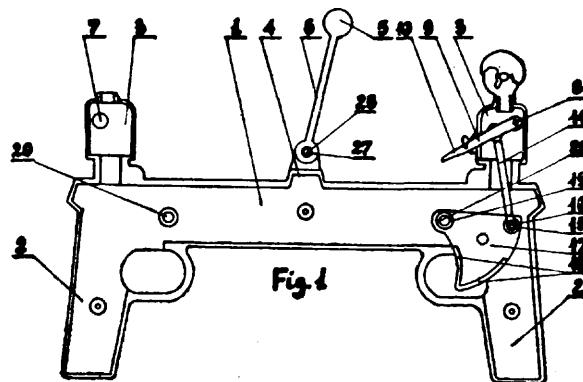
W. 56450

30.10.1976

Adam **Filak**, Warszawa, Polska (Adam **Filak**).

Zabawka w postaci gry z piłką

Zabawkę według wzoru użytkowego stanowi dwóch graczy (3) stojących na pistolecie (1) o dwu rękojeściach (2), wyposażonym w dwa spustowe języki (17) połączone przy pomocy ramion (14) z zamocowanymi obrotowo w graczach (3) raketkami (9), oraz piłkę (5) zamocowaną obrotowo przy pomocy pręta (6) w wyściepie (4) pistoletu (1). (1 zastrzeżenie)



Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B02c; B02C

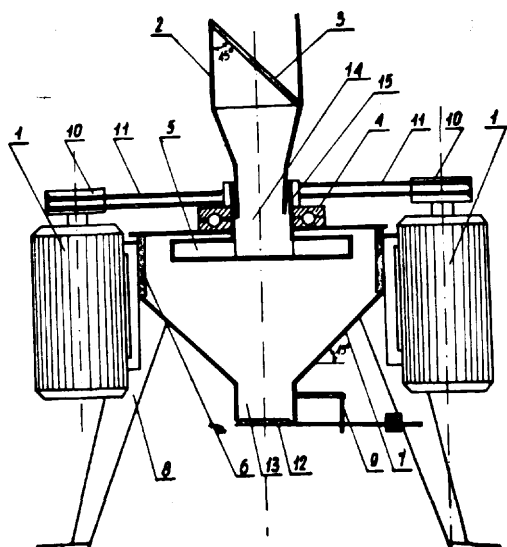
W. 56346

14.10.1976

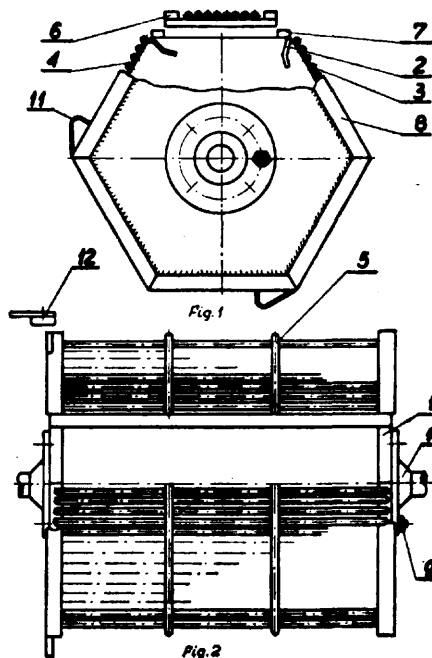
Instytut Badawczy Dróg i Mostów, Warszawa, Polska i Dyrekcja Okręgowa Dróg Publicznych, Lublin, Polska (Bohdan Żurek, Wiesław Tokaj, Jacek Michałowski, Ireneusz Wrzosek, Andrzej Jaworski, Krzysztof **Sadowski**, Roman **Styż** j).

Młyn udarowy do fileryzacji piasku

Młyn udarowy do fileryzacji piasku, składający się z kosza wyspowego, dwudzielnego korpusu z wylotem produktu posiadającym automatyczne zabezpieczenie przed pyleniem oraz silników elektrycznych, charakteryzuje się tym, że stanowiące napęd wału (15) wirnika (5) dwa silniki elektryczne (1) są umieszczone na zewnątrz korpusu (7), a wlot (14) kruszywa znajduje się w wale (15) wirnika (5). (1 zastrzeżenie)



Przesiewacz obrotowy według wzoru użytkowego wykonany jest w postaci graniastosłupa, którego podstawę i wierzch tworzą obrotowe dennice (1) o kształcie wieloboków regularnych, zaś ściany utworzone są z metalowych prętów (3) umocowanych do brzegów dennic (1) obrotowych, w ten sposób, że pomiędzy prętami (3) są szczeliny (4) o odpowiednich szerokościach dla oddzielania - podczas ruchu obrotowego przesiewacza - czystego metalu od popiołów i zgarów. (1 zastrzeżenie)



B21b; B21B

W. 56355

15.10.1976

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Bibrohut”, Oddział w Warszawie, Warszawa, Polska (Piotr **Dąbek**).

Pazur do poprzecznego przesuwania prętów

Pazur według wzoru użytkowego jest osadzony obrotowo na wózku jeżdżym, stanowiącym część urządzenia do przesuwania prętów w procesie walcowania.

Pazur (1) w górnej części wyposażony jest w obrotowo osadzoną zapadkę (4) do samoczynnego sterowania jego położeniem. Ponadto pazur posiada wycięcie na jednej czwartej obrotu do ograniczenia obrotu. (1 zastrzeżenie)

B07b; B07B

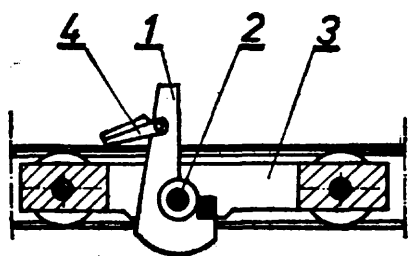
W. 56311

05.10.1976

„Aspa” Zakłady Aparatury Spawalniczej im. Komuny Paryskiej, Wrocław, Polska (Leszek Pytrus, Stanisław Białas).

Przesiewacz obrotowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przesiewacz obrotowy przeznaczony do oddzielania czystego metalu od popiołów i zgarów, zwłaszcza pochodzących z pieców indukcyjnych.



B21j; B21J W. 56427 29.10.1976

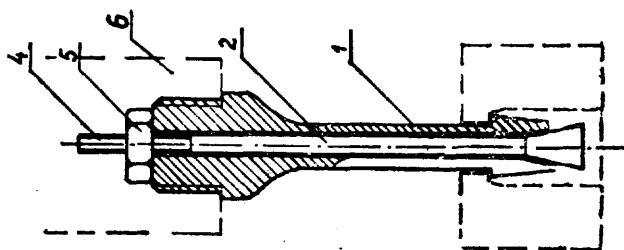
Fabryka Samochodów Osobowych „POLMO”, Warszawa, Polska (Józef Cudnik, Stanisław Wójcik).

Uchwyt do wyjmowania matryc

Przedmiotem wzoru użytkowego jest uchwyt do wyjmowania matryc, zwłaszcza matryc tłoczników.

Uchwyt według wzoru składa się z tulei rozprężnej (1), w której umieszczony jest trzpień (2) z końcówką stożkową (3) z jednej strony, zaś z drugiej posiada gwint (4) z nakrętką (5), ponadto na tuleję (1) nałożony jest znany wybijak (6).

<1 zastrzeżenie>



B22d; B22D W. 56349 14.10.1976

Wytwórnia Sprzętu Mechanicznego „PZL-Krotoszyn”, Krotoszyn, Polska (Marian Kuliński).

Kadź odlewnicza bębnowa

Kadź odlewnicza - bębnowa według wzoru użytkowego znajdująca zastosowanie zwłaszcza do pracy okresowej ma bęben składający się z dwóch segmentów walcowych (1), (2), zestawionych na styk w trakcie montażu, to jest przed przykręceniem za pomocą śrub mocujących (3) kołnierzy (b) walczaka do bocznych ścian (4), które stanowią płyty o zarysie koła. Linia podziału bębna przebiega powyżej jego osi symetrii w odległości około 200 mm, mierzonej na pionowej płaszczyźnie rzutu punktów wymiarowych.

(1 zastrzeżenie)

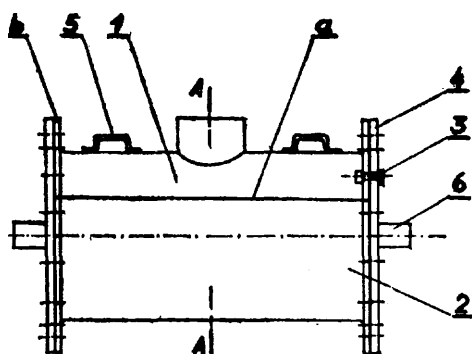


Fig. 1

B23g; B23G

W. 56251

25.09.1976

Przedsiębiorstwo Ciężkiego Sprzętu Budowlanego Budownictwa Węglowego, Tychy, Polska (Tadeusz Bryslaki, Zdzisław Gubernat).

Uchwyt do narzynek

Uchwyt ma zastosowanie w tokarkach przy gwintowaniu za pomocą narzynek. Uchwyt składa się z trzpienia (1), którego jeden koniec przystosowany jest kształtem i wielkością do tulei konika tokarki, zaś na drugim końcu trzpień (1) ma kołnierz (2) z gwintem oraz z nakrętką (3), wewnątrz której umieszczone są redukcyjne pierścienie (5) i narzynka (4).

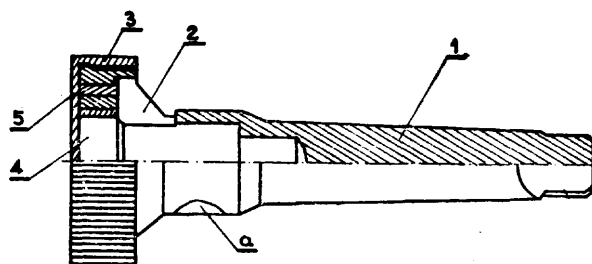


Fig. 1

B23k; B23K

W. 56291

01.10.1976

Pomorskie Zakłady Aparatury Elektrycznej „Ema-Apator” Zakład w Toruniu, Toruń, Polska (Edward Szczurbiak).

Przyrząd do spawania elektrycznego

Przyrząd charakteryzuje się tym, że składa się z belki (1) i ramion (2) połączonych ze sobą nierozłącznie, do których są umocowane bazujące klocki (3) a w miejscach skrzyżowania ramion (2) z belką (1) są wykonane otwory dla umieszczenia bazujących kołków (4).

Dla zbierania zanieczyszczeń, w belce (1) i ramionach (2) są wykonane rowki (5). (1 zastrzeżenie)

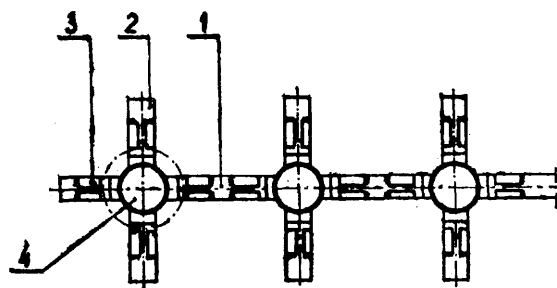


Fig. 2

B23k; B23K

W. 56369

20.10.1976

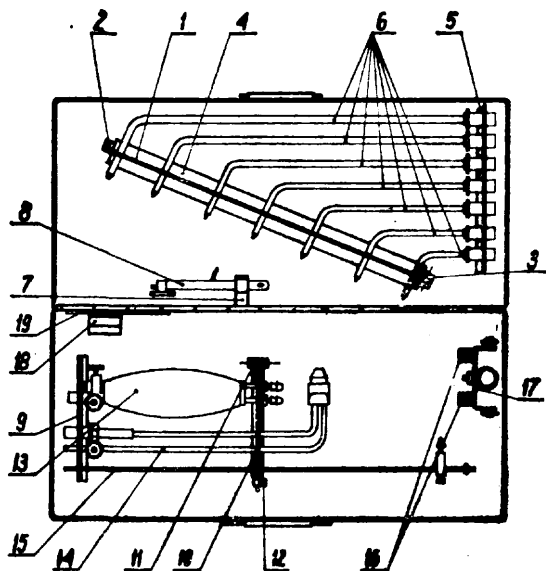
Józef Skrzydelski, Żyrardów, Polska, Jan Panek, Żabki, Polska, Stanisław Szwarczewski, Zielonka, Polska (Józef Skrzydelski, Jan Panek, Stanisław Szwarczewski).

Pojemnik do zestawu spawalniczego

Pojemnik według wzoru użytkowego, wewnątrz którego umieszczone są elementy ustalające położenie poszczególnych części zestawu spawalniczego, charakteryzuje się tym, że wewnątrz jego górnej części przy-

mocowana jest dźwignia (1), zaczep (2), wspornik (3), podpórka z nakładką elastyczną (4) i listwa mocująca (5), ustalające położenie końcówek palników (6) oraz opaska (7) ustalająca położenie zapalniczki (8). Wewnątrz dolnej części pojemnika przymocowana jest listwa mocująca (9), dźwignia (10), wspornik (11) i zaczep (12), służące do ustalania położenia korpusu palnika (13), końcówki palnika (14) i cyrkla (15) oraz dociski (16), ustalające położenie wózka cyrkla (17), oraz docisk (18), ustalający położenie klucza (19).

(I zastrzeżenie)



B23k; B23K

W. 56415

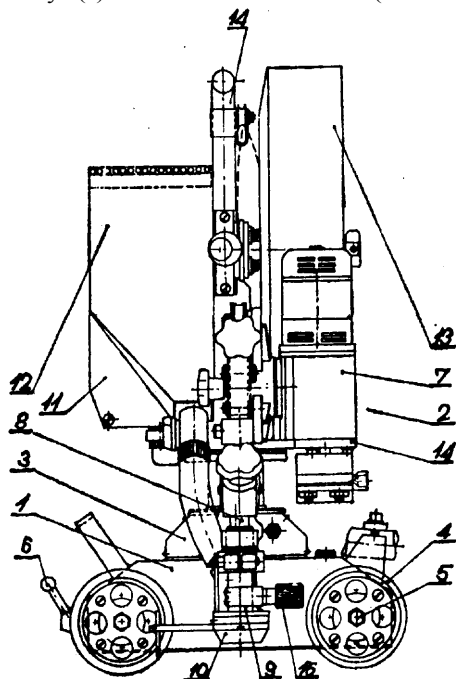
26.10.1976

Centrum Techniki Wytwarzania Przemysłu Okrętowego, Gdańsk, Polska (Jarosław Andrejew, Roman Kensik, Zenon Onuszkiewicz, Kazimierz Masiak, Franciszek Popowski, Ryszard Wachowski).

Przenośne urządzenie spawalnicze do wykonywania złączy czołowych tukiem krytym

Przenośne urządzenie spawalnicze do wykonywania złączy czołowych tukiem krytym, składa się z wózka (1) oraz zamocowanej na nim za pomocą zespołu korekcyjnego (3) spawalniczej głowicy (2). Urządzenie wyposażone jest w cztero lub dwuwkładkowy zespół kontaktowy (9).

(1 zastrzeżenie)



B23q; B23Q

W. 56424

27.10.1976

Zakłady Urządzeń Hutniczych „ZAM”, Kęty, Polska (Jan Dwornik, Franciszek Lewicki, Władysław Paluchniak).

Mechanizm szybkich ruchów przestawnych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest mechanizm szybkich ruchów przestawnych przeznaczony do przemieszczania ze zwiększoną prędkością zespołu roboczego urządzenia w celu ustawienia go w położeniu wyjściowym do pracy.

Mechanizm szybkich ruchów przestawnych zawiera nakrętkę z uzębieniem zewnętrznym (1) umiejscowioną na śrubie pociągowej (3), przy czym jej uzębienie zewnętrzne łączy się z dwustopniową przekładnią (4) sterowaną sprzęgłem przeciążeniowym (5) z dźwignią sprzęgła (6), zaś dźwignia napędu ręcznego (7) lub silnik napędu (8) powodują szybki ruch przestawny.

(1 zastrzeżenie)

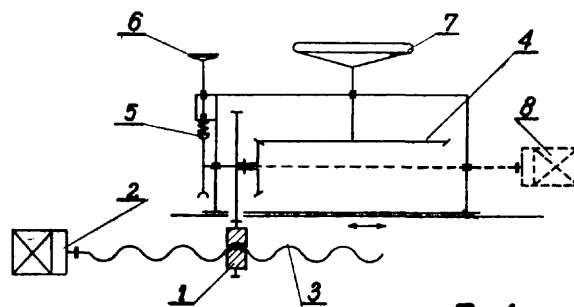


Fig.1

B24d; B24D

W. 56327

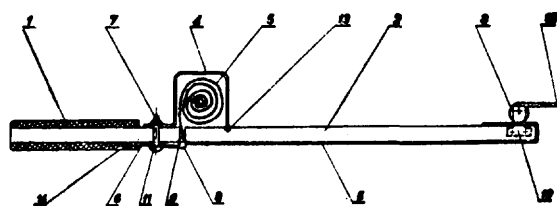
08.10.1976

Kombinat Przemysłu Narzędziowego „VIS”, Zakłady Artykułów Ściennych, Wapienica k/Bielska - Białej, Polska (Stanisław Klinowski, Włodzimierz Dłutek).

Pilnik

Pilnik według wzoru użytkowego posiada korpus (2), do którego na całej długości przylega przesuwna taśma ścierna (5). Taśma ścierna (5) zamocowana jest na jednym końcu za pomocą ścisku (6), a na drugim zaczepem mimośrodowym (3). Śruba (11) wraz z nakrętką (7), jednocześnie mocują zaczep (6) i kasetę (4), przy czym zaczep (6) zakończony jest zgrubieniem (8) i dociska taśmę ścierną (5) do krawędzi otworu poprzecznego (9). Drugi koniec taśmy ściernej (5) przytwierdzony jest zaczepem mimośrodowym (3), który umieszczony jest po tej samej stronie korpusu (2) co kaseta (4), w której mieści się zwój taśmy ściernej (5). Pilnik ma zastosowanie do obróbki części metalowych, drewnianych, bibrowych, gumowych, szczególnie jest przydatny przy toczeniu.

(2 zastrzeżenia)



B25h; B25H

W. 56390

21.10.1976

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Andrzej Wójcik, Andrzej Hajduk).

Montażowy stół podziałowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest montażowy stół podziałowy przeznaczony do zmiany położenia przedmiotów w zmechanizowanym procesie montażu. Stół według wzoru użytkowego ma obudowę (1), w której osadzony jest pneumatyczny cylinder (2) z tłokiem (3) **zaopatrzonym** w zębatkę (4), oraz wałek (5), na którym osadzone jest zębate koło (6) oraz zapadka (7) współpracująca z tarczą (8) z dwoma zamocowanymi obrotowo zabierakami (9) i (10) rozmieszczonymi symetrycznie. Na wałku (11) osadzona jest tarcza (12) z wykonanymi czterema rowkami (13) rozmieszczonymi symetrycznie oraz zębate koło (14). Z płytą (15) stołu ułożyskowaną na oporowych łożyskach (16) połączone jest sztywno zębate koło (17). Na obwodzie tarczy (8) zamocowane są symetrycznie naprzemiennie cztery krzywki. W utworzonej przez nie szczelinie osadzony jest przesuwne palec (20) ustalający blokujące kołka (21). (1 zastrzeżenie)

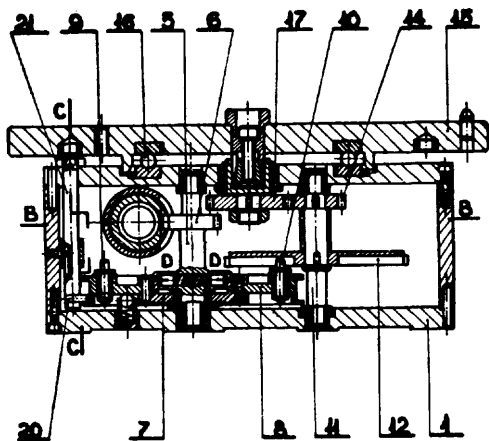


Fig. 1

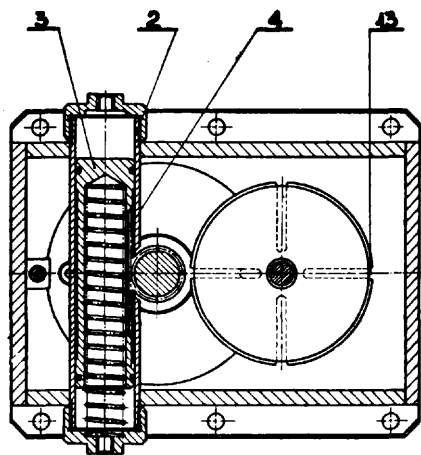


Fig. 2

B27b; B27B W. 56437 29.10.1976

Akademia Rolnicza, Poznań, Polska (Andrzej Mameł, Stanisław Kruś, Krystyna Siudowska, Janusz Bielski).

Urządzenie dociskowe do pił tarczowych

Urządzenie dociskowe do pił tarczowych dla tłumienia drgań i hałasu, przeznaczone zwłaszcza do stosowania w jedno i dwutarczowych pilarkach do drewna i do tworzyw drzewnych, wyposażone jest w element szczotkowy (5) w kształcie wycinka pierścienia dostosowanego do średnicy piły (9), o powierzchni pozostającej do powierzchni piły w stosunku najkorzystniejszej jak 1:5. Element szczotkowy (5) jest przymocowany do wahliwego ramienia (3) dźwigni połączonego przegubowo z nieruchomym ramieniem (1) tej dźwigni związanym sztywno z korpusem (2) pilarki. Ramię to stanowi ponadto wsparcie dla regulacyjnej śruby (6) ze sprężyną (7), która to śruba współpracuje z **wahliwym** ramieniem dźwigni (3). (2 zastrzeżenia)

na i do tworzyw drzewnych, wyposażone jest w element szczotkowy (5) w kształcie wycinka pierścienia dostosowanego do średnicy piły (9), o powierzchni pozostającej do powierzchni piły w stosunku najkorzystniejszej jak 1:5. Element szczotkowy (5) jest przymocowany do wahliwego ramienia (3) dźwigni połączonego przegubowo z nieruchomym ramieniem (1) tej dźwigni związanym sztywno z korpusem (2) pilarki. Ramię to stanowi ponadto wsparcie dla regulacyjnej śruby (6) ze sprężyną (7), która to śruba współpracuje z **wahliwym** ramieniem dźwigni (3). (2 zastrzeżenia)

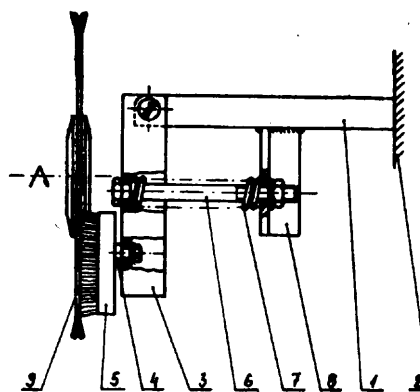


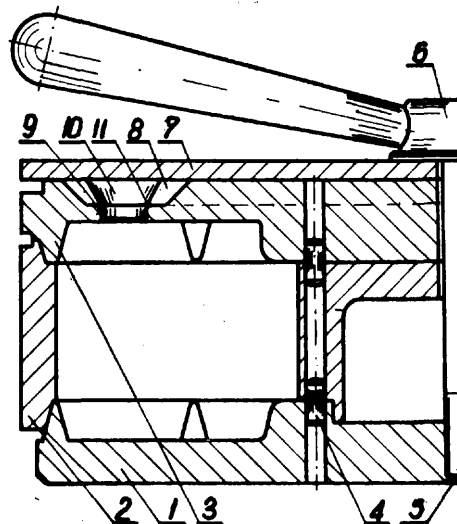
fig. 1

B29b; B29B W. 56436 29.10.1976

Swidnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Swidnica, Polska (Bernard Rudka, Czesław Bachorski).

Forma do odlewów części maszyn z tworzyw sztucznych

Forma do odlewów części maszyn z tworzywa sztucznego, najkorzystniej z **poliuretanu**, ma wykonany w pokrywie obwodowy rowek (8) o przekroju trapezowym z otworami (9) w jego dnie. Otwory te są zamykane korkami (10) związanymi z zamykającą płytą (7). Same korki (10) są walcowo-stożkowe, a ich powierzchnia stożkowa uszczelnia krawędź (11) otworu (9) po dociśnięciu zamykającej płyty (7). (2 zastrzeżenia)



B29c; B29C W. 56329 08.10.1976

Huta Baildon, Katowice, Polska (Zdzisław Kozłowski, Zdzisław Rzepus).

Matryca do formowania w pudełkach z materiału termoplastycznego gniazdek dla wiek wysuwnych

Matryca do formowania w pudełkach z materiału termoplastycznego gniazdek dla wiek wysuwnych, składa się z ramy (1), do której zamocowane są dwie listwy (2) posiadające półkoliste, o zężającym się stopniowo przekroju, rowki (3). (1 zastrzeżenie)

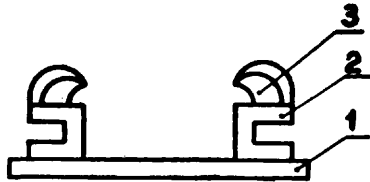


Fig. 1

B411; B41L

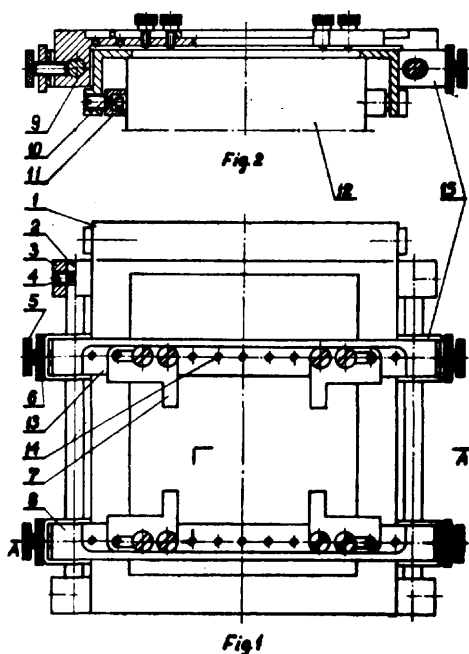
W. 56445

30.10.1976

Warszawskie Zakłady Telewizyjne, Warszawa, Polska (Stanisław Flis, Edward Berliński, Kazimierz Choraży).

Urządzenie do ustawiania położenia przyrządów z obrabianymi przedmiotami na sitodrukarce

Urządzenie do ustawiania położenia przyrządów z obrabianymi przedmiotami na sitodrukarce posiada prostokątną ramę (1) zawierającą po obu bokach prowadnice (2) na których znajdują się dodatkowe ruchome prowadnice (9) zaopatrzone w listwy (8) zawierające prostokątne wgłębienia (13) z otworami (14) do mocowania kątowników (7). Rama (1) posiada elementy mocujące (10, 11) którymi przymocowana jest do płyty roboczej stołu (12) sitodrukarci. Ponadto prowadnice (9) zaopatrzone są w układ zawierający wspornik blokujący (15) ze śrubą (5) i nakrętką (6). (1 zastrzeżenie)



B60j; B60J

W. 56403

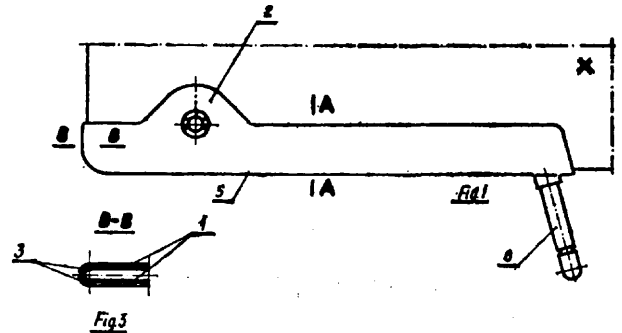
15.10.1976

Jan Prask, Wrocław, Polska (Jan Prask).

Uchwyt mocujący trzpień klamki zamknięcia i trzpień zawiasy wywietrznika bocznej szyby drzwi, zwłaszcza samochodów osobowych

Uchwyt mocujący według wzoru użytkowego wykonany jest w postaci korytka, którego boczne ścianki (1) w przedniej części posiadają podwyższenia (2), a od czoła zagięcia (3) do wewnątrz, przy czym w podwyższeniu (2) osadzony jest znany trzpień klamki zamknięcia, a w tylnej części dolnej ścianki (5) znany trzpień zawiasy.

Uchwyt zapewnia trwałe połączenie trzpienia klamki zamknięcia i trzpienia zawiasy z szybą wywietrznika. (1 zastrzeżenie)



B60n; B60N

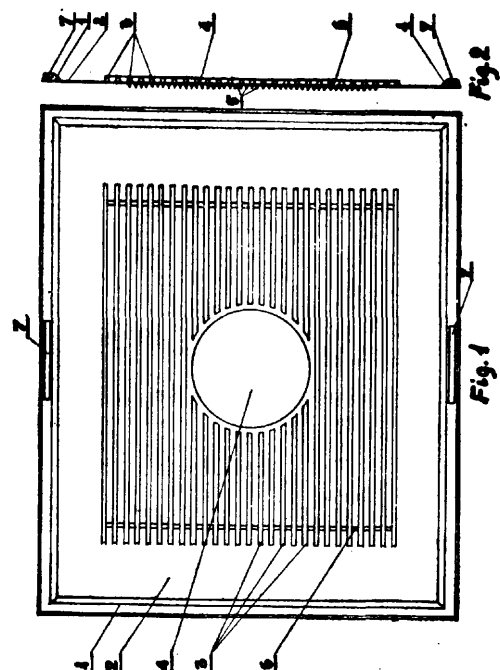
W. 56430

28.01.1976

Agenor Krygler, Warszawa, Polska (Agenor Krygler).

Mata samochodowa

Matę według wzoru stanowi dowolnej wielkości oraz o dowolnym obrysie płyt karbowanego materiału, którego zewnętrzną krawędź stanowi karb (1) ograniczający na całym obwodzie gładką, cienką i elastyczną powierzchnię (2). Wewnątrz karbu (1) na krawędziach, po środku karbowanego płata materiału, osadzone są podłużne wkładki (7) usztywniające w tych miejscach krawędzie maty samochodowej. Pozostałą powierzchnię maty wypełniają poziomo usytuowane karby (3) ujęte z dwu stron, blisko ich końców, karbami poprzecznymi (6). W części środkowej maty jest gładka powierzchnia (4) o dowolnym obrysie, najkorzystniej koła, przeznaczona do umieszczania na przykład znaku firmy lub marki samochodu. Na spodniej powierzchni maty są chropowate elementy (5) w kształcie stożków. (2 zastrzeżenia)

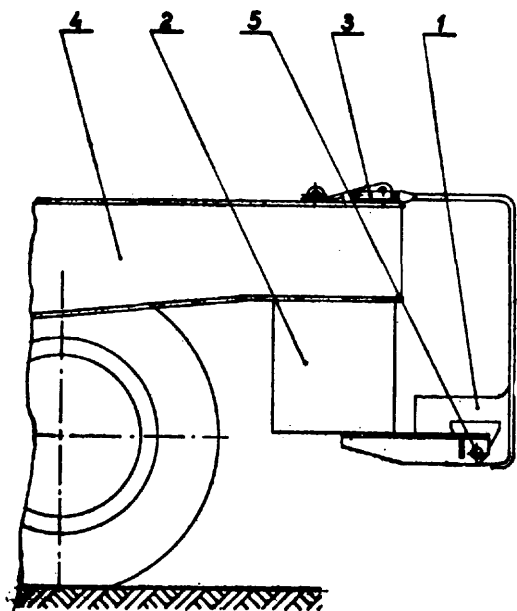


B60r; **B60R** W. 56421 27.10.1976

Zakład Doświadczalny Dźwigów Samochodowych i Samojedźnych przy Ośrodku **Badawczo-Rozwojowym** Maszyn Budowlanych, **Bielsko-Biała**, Polska (Wiesław **Hyla**).

Uchwyt do mocowania koła zapasowego

Uchwyt do mocowania koła zapasowego, zwłaszcza dla **dźwigów** samochodowych i samojedźnych stanowi kosz (1) połączony obrotowo poprzez sworznie (5) z dolną częścią ramy dźwigowej (2), przy czym kosz posiada zaczep (3) służący do połączenia go z górną częścią ramy dźwigowej (4). (1 zastrzeżenie)

B62b; B62B W. **56365** 18.10.1976

Katowickie Zakłady Wyróbów Metalowych, Katowice, Polska (Stanisław **Muc**, Roman Kaczmarek, Władysław **Gołda**).

Podwozie dwukołowe zwłaszcza agregatu proszkowego

Podwozie dwukołowe zwłaszcza agregatu proszkowego składa się z dwóch części (1 i 2). Część (1)

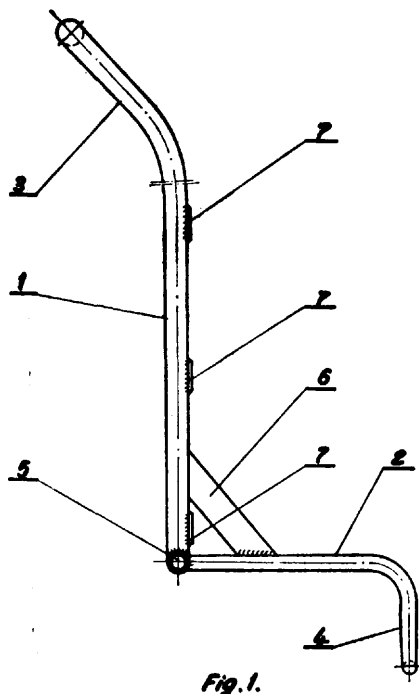


Fig. 1.

ukształtowana jest w postaci uchwytu (3) natomiast część (2) wykształcona jest w postaci wspornika (4). Obie części połączone są na stałe pod kątem prostym na wspólnej osi (5) i wzmocnione wspornikiem (6). Ponadto część (1) wyposażona jest w płaskowniki mocujące (7). (1 zastrzeżenie)

B65b; B65B W. 56331 08.10.1976

Centralne Piwnice Win Importowanych, Kraków, Polska (Michał Nakoneczny).

Pakowarka do folii

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do pakowania w folię przedmiotów o obłym kształcie, napędzane elektrycznie i hydraulicznie lub pneumatycznie, sterowane automatycznie i nadające się do wbudowania w linię napełniania, butelek i słoików, przed tunelem zgrzewczym. Urządzenie składa się ze stołu (1), na którym znajduje się tłok (2) i do którego jest dobudowany trójtasmowy podajnik (3) butelek posiadający między taśmami (4) sterujące przegrody (5 i 6) oraz dozownik (7) butelek a po przeciwnej stronie dobudowany zasobnik (8) kartonowych tac z podajnikiem (9), przy czym na **przedłużeniu** stołu (1) jest zamocowana obudowa (10) z uchwytami (11) rolek folii (12) i odpowiadającymi im prowadzącymi rolkami (13 i 14) oraz znana liniowa zgrzewarka (15) do folii. (1 zastrzeżenie)

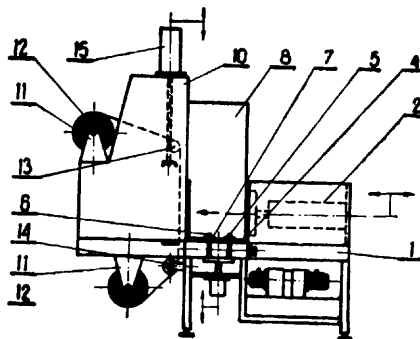


Fig. 1

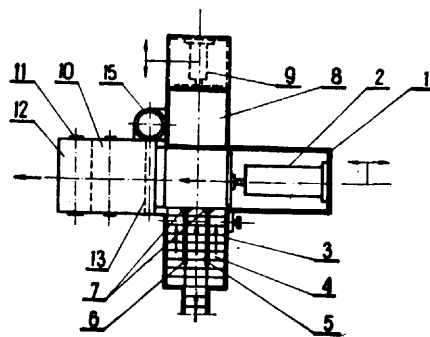


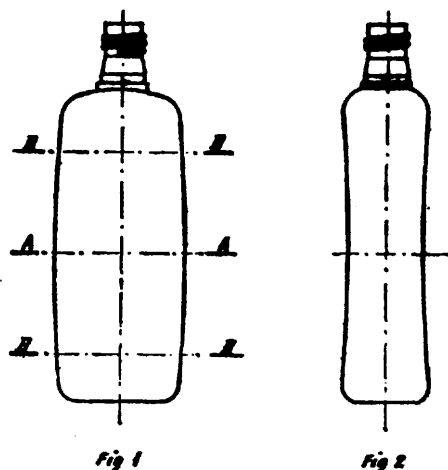
Fig. 2

B65d; B65D W. 56392 22.10.1976

Warszawska Fabryka Tworzyw Sztucznych „**Pol-lena**”, Warszawa, Polska (Adam **Typrowicz**, Mieczysław Borek, Henryk Bury, Mariusz Kassur, Stefan Koziorowski).

Butelka z tworzyw sztucznych do zdobienia

Butelka według wzoru użytkowego charakteryzuje się **tym**, że na całej swojej **powierzchni**, przeznaczonej do zdobienia posiada przekroje o różnych stosunkach boków prostokąta, natomiast zachowuje stały obwód tych przekroi. Posiada ona dwie przeciwległe ściany wklęsłe i dwie wypukłe. (3 zastrzeżenia)

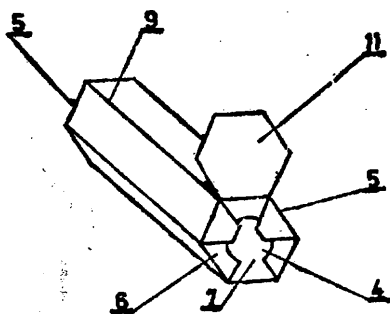


B65d; B65D W. 56442 30.10.1976

Akademia Rolnicza, Szczecin, Polska (Stefan Iwaszkiewicz, Zbigniew Podeszewski).

Pudło tekturowe do ryb mrożonych pojedynczo

Przedmiotem wzoru użytkowego jest pudło tekturowe do ryb mrożonych pojedynczo, pakowanych w pozycji pionowej, wykonane w postaci graniastosłupa o podstawie <4> sześciokąta foremnego, zawierającego wewnątrz wkładkę pionową w formie trzech przenikających się równoległych płaszczyzn. Podstawy (4) pudła stanowią odgięte zakładki (6) utrwalone w elemencie kolistym (7), i ewentualnie oklejone wieczkiem (11). (1 zastrzeżenie)

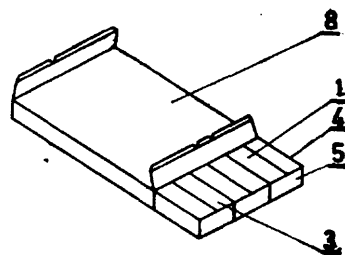
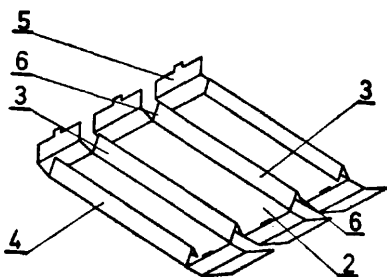


BG5d; B65D W. 56443 30.10.1976

Akademia Rolnicza, Szczecin, Polska (Stefan Iwaszkiewicz, Zbigniew Podeszewski, Jolanta Swiniarska).

Pudło tekturowe do ryb mrożonych pojedynczo

Pudło tekturowe do ryb mrożonych pojedynczo składa się z pudła właściwego (1) i koszulki (8). Przegrody (3) uformowane są z jednego wykroju z dnem (2) i podtrzymywane pomiędzy zakładkami ścianek (5).



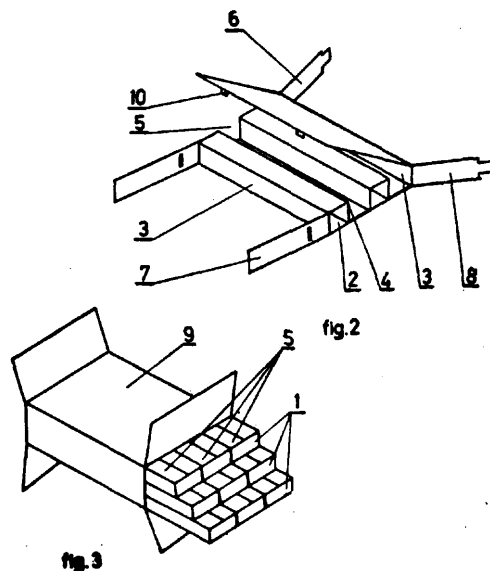
Pod zakładkami ścianek znajduje się obejma (7) w formie listwy prowadzonej pod zakładkami ścianek bocznych (4) i szczytowych (5). Pudło właściwe, podzielone przegrodami (3) na segmenty (1) jest wsuwane do koszulki (8). (1 zastrzeżenie)

B65d; B65D W. 56444 30.10.1976

Akademia Rolnicza, Szczecin, Polska (Zbigniew Podeszewski).

Pudło tekturowe do ryb mrożonych pojedynczo

Pudło tekturowe do ryb mrożonych pojedynczo składa się z pudła właściwego (1) i koszulki (9). Wnętrze pudła właściwego (1) podzielone jest wkładką labiryntową (4) na segmenty (5) zamykane ściankami szczytowymi (7) tworzonymi z listew (7) i (8). Wszystkie elementy składowe pudła właściwego (1) stanowią jeden wykrój. (1 zastrzeżenie)



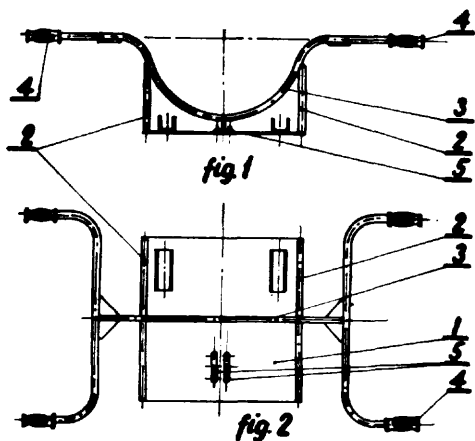
B65g; B65G W. 56339 12.10.1976

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Mechanizacji Budownictwa „ZREMB”, Warszawa, Polska (Antoni Lech Zawisłański).

Stojak

Stojak według wzoru użytkowego posiada podstawę w kształcie płyty (1) ze wspornikami (2) na przeciwnych bokach, do których przymocowany jest kształtownik (3) wygięty w półkole dostosowane do beczki i posiadający na swych końcach podwójne ręczki (4). Ponadto płyta (1) wyposażona jest w elementy mocujące (5) do mocowania natryskiwacza w czasie transportu.

Stojak przeznaczony jest do podpierania w czasie pracy beczek z roztworem gruntującym i służy jednocześnie jako stelaż, na którym ustawia się natryskiwacz w czasie transportu na większą odległość. (2 zastrzeżenia)



B65g; B65G

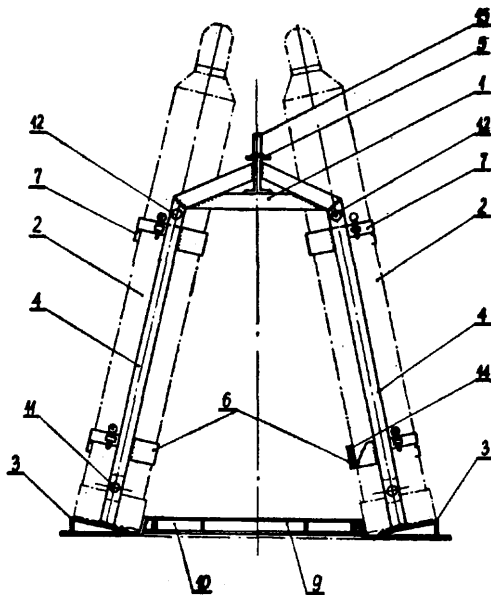
W. 56353

14.10.1976

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Zakład Budowy Maszyn Doświadczalnych, Zabrze, Polska (Romuald Żubkiewicz, Józef Woisz).

Stojak do składowania i przewozu butli

Stojak jest przeznaczony do składowania butli na gazy techniczne oraz do przewożenia ich na wózku transportowym z magazynu na stanowisko pracy. Stojak posiada ramę (1), która ma nachylone względem siebie gniazda (2), zawierające podstawy (3), słupki (4) i belkę nośną (5). Podstawy (3) są połączone wspornikiem (9). Do słupków (4) są przymocowane obejmki (6, 7). (5 zastrzeżeń)



B65g; B65G

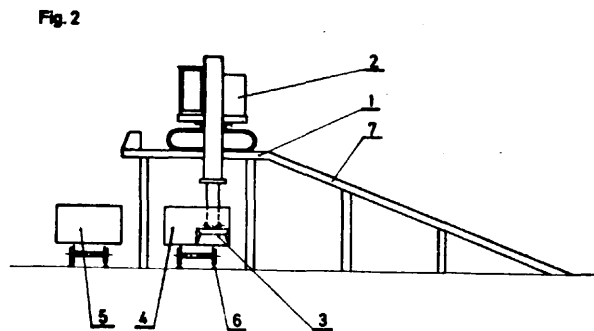
W. 56359

16.10.1976

Energoprojekt Biuro Studiów i Projektów Energetycznych, Gliwice, Polska (Roman Bukowski).

Zestaw urządzeń do czyszczenia wagonów

Zestaw urządzeń do czyszczenia wagonów charakteryzuje się tym, że stanowią go co najmniej jeden korzystnie przejezdny tor (6), ponad którym korzystnie poprzecznie do niego jest usytuowany roboczy pomost (1), na którym ustawiona jest koparka (2) zaopatrzona w zgarniającą łyżkę (3). Pomost jest zaopatrzony w pochylnię (7) celem umożliwienia wjazdu i wyjazdu koparki (2). (2 zastrzeżenia)



B65g; B65G

W. 56363

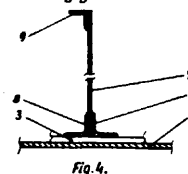
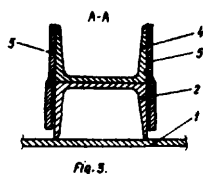
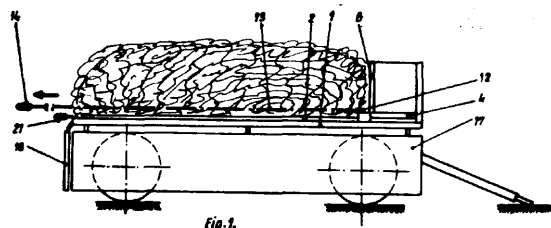
19.10.1976

Kombinat Państwowych Gospodarstw Ogrodniczych w Mysiadle, Otwock, Polska (Jan Jacewicz).

Urządzenie do zgarniania materiałów ze skrzyni pojazdu transportowego

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do zgarniania materiałów ze skrzyni pojazdu transportowego, przeznaczone dla przedsiębiorstw rolniczych o różnych kierunkach produkcji.

Urządzenie ma płozę (4), wyposażoną w prowadnice (5). Płozę (4) jest osadzona przesuwnie na prowadzącej belce (2), przytwierdzonej do podłogi (1) w podłużnej osi skrzyni pojazdu. Do podłogi (1) są również zamocowane dwa ślizgi (3) po obu stronach belki (2) w odległości około 1/3 szerokości skrzyni. Do płozy (4) jest trwale zamocowany dwuskrzydłowy zgarniacz, którego skrzydła (7) są względem siebie ustawione pod kątem, korzystnie pod kątem rozwartym. (1 zastrzeżenie)



B65g; B65G

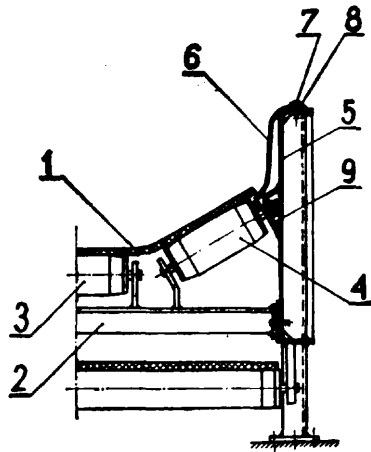
W. 56410

26.10.1976

Stocznia Gdańska im. Lenina, Gdańsk, Polska (Hubert Żeromski, Stanisław Ryciewicz).

Przenośnik taśmowy do transportu puszek zamkniętych

Przenośnik taśmowy do transportu puszek zamkniętych, jest stosowany w ciągach transportowych przy produkcji konserw, zwłaszcza na statkach rybackich. Przenośnik zawiera dwie pionowe ścianki boczne (5), przebiegające wzdłuż boków taśmy (1) przenośnika, na wysokości od boków taśmy (1) przenośnika równej największemu wymiarowi gabarytowemu transportowanych puszek. Ścianki boczne (5) osłonięte są fartuchem gumowym (6) zamocowanym u góry ścianki bocznej (5) oraz pod taśmą (1) przenośnika, oddalonym od powierzchni ścianki bocznej (5) przenośnika oraz mającym w przekroju poprzecznym kształt zbliżony do litery S. (1 zastrzeżenie)

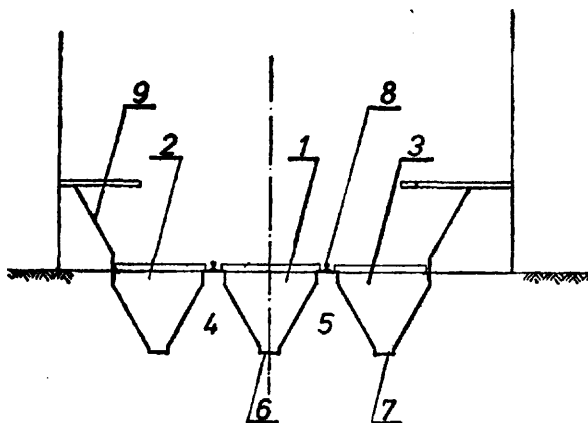


B65g; B65G W. 56125 27.10.1976

Biuro Projektów Przemysłu Paszowego, Kraków, Polska (Adam Kosman).

Kosz zsypany do masowego rozładunku materiałów sypkich

Kosz zsypany do masowego rozładunku materiałów sypkich, a zwłaszcza do rozładunku surowców ziarnistych transportowanych wagonami kolejowymi ma część zsypaną w postaci trzech lejów zsypanych (1, 2 i 3), z których lej środkowy (1) jest usytuowany symetrycznie wzdłuż osi toru kolejowego, a pozostałe leje (2 i 3) biegną równoległe do leja środkowego po obydwu jego stronach. Na górnej części ścian (4 i 5) oddzielających lej środkowy (1) od lejów zewnętrznych (2 i 3) są posadowione szyny jezdne (8) toru kolejowego. Dolna część leja stanowi koryto (7) przenośnika łańcuchowego transportującego materiał z leja do komory przesypowej. (3 zastrzeżenia)

B65h; B65H W. 56296 01.10.1976
B60p; B60P
B62b; B62B

Biuro Konstrukcyjno-Technologiczne Urządzeń Elektrycznych „Elektromontaż”, Łódź, Polska (Leszek Kwiatkowski, Tadeusz Cocyk, Bogusław Rogoś).

Bęben kablów jezdny

Bęben kablów jezdny składa się z czterech jednakowych kół (1, 2), z których dwa koła (1) stanowią układ jezdny bębna, a dwa koła (2) wzajemnie połączone sztywno i ułożyskowane na sztywnej osi (3) stanowią szpulę (4) bębna. Oś bębna (3) posiada na swych końcach wykorbione czopy (5) kół jezdnych (1) osadzone rozłącznie. Do wykorbionych czopów (5) zamocowany jest uchwyt transporterowy (6). (1 zastrzeżenie)

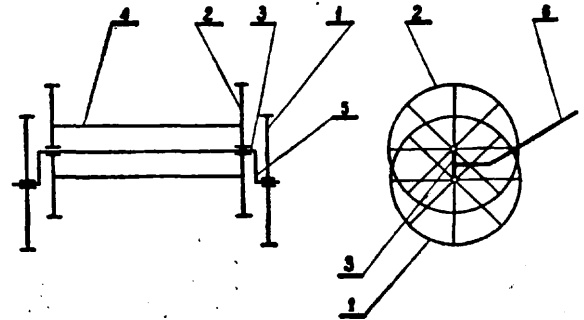


Fig. 1

Fig. 2

B65j; B65J W. 56417 28.10.1976

Przedsiębiorstwo Gospodarki Maszynami Budownictwa „Warszawa”, Warszawa, Polska (Zdzisław Borkowski, Ireneusz Kozłowski).

Kontener samowyladowczy na materiały sypkie i lub rozdrobnione do balastowania żurawi wieżowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest kontener samowyladowczy umożliwiający bezpośrednie balastowanie żurawi wieżowych balastem, którym jest przykadowo piasek lub żwir.

Kontener składa się z otwartego od góry pojemnika w kształcie ściętego ostrosłupa, zakończonego u dołu lejem zsypanym. Pojemnik jest trwale zamocowany w obudowie, którą stanowi konstrukcja przestrzenna w kształcie prostopadłościanu, mającej na górnych krawędziach usytuowane symetrycznie ucha (5) otwór wylotowy leja zsypanego jest zamykany dwoma kłapkami (6) o kształcie powierzchni bocznej walca, które są zamocowane wahlwie za pomocą ramion (7) widłowych na sworzniach (8) usytuowanych współosiowo w bokach pojemnika (1). Ramiona (7) widłowe zakończone są głowicami (9), stanowiącymi wycinki kół zębatach, które zazębiają się parami po obu bokach pojemnika. Przeciwległe ramiona są połączone dźwignią prętową (10) ułatwiającą otwieranie i zamykanie otworu wylotowego leja pojemnika. (1 zastrzeżenie)

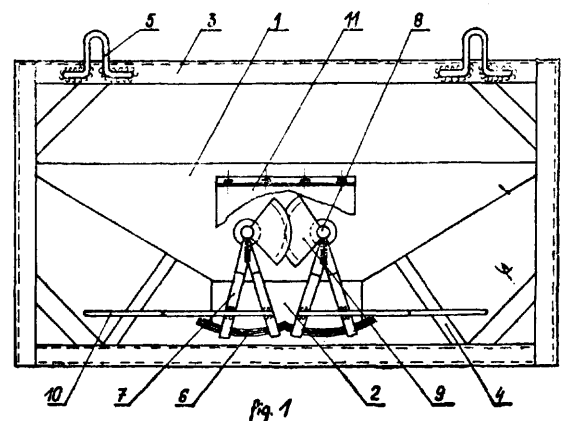


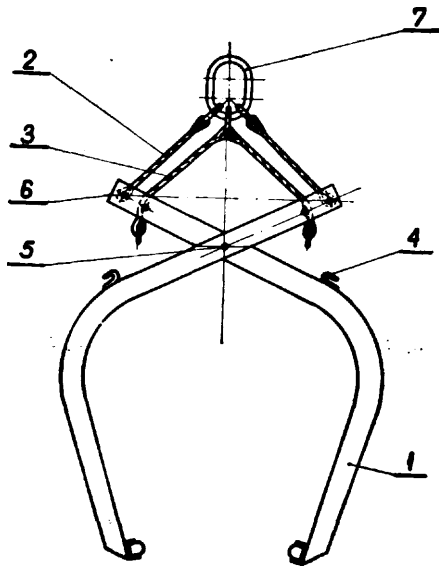
Fig. 1

B66c; B66C W. 56304 04.10.1976

Zakłady Mechanizacji Budownictwa „ZREMB”, Sołec Kujawski, Polska (Stanisław Krużyński).

Chwytek kleszczowy zwłaszcza do transportu przedmiotów walcowych

Chwytek kleszczowy zwłaszcza do transportu przedmiotów walcowych posiada giętkie cięgna (2) łączące ciągle ogniwo (7) z ramionami (1) przez uchwyty (6), oraz posiada giętkie cięgna (3) łączące ogniwo (7) przez zaczepy (4) z ramionami (1) w czasie zakładania lub zdejmowania chwytaka z przedmiotu. (1 zastrzeżenie)



B66d; B66D

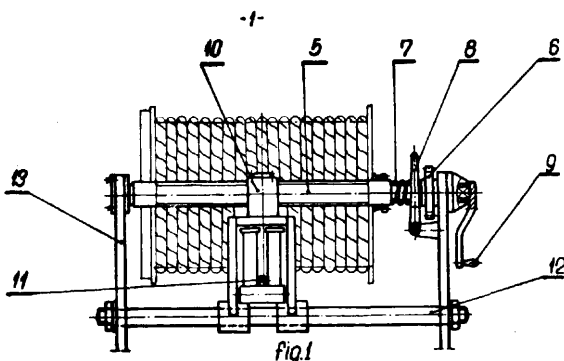
W. 56438

30.10.1976

Wytwórnia Maszyn Górniczych „Niwka” im. M. Nowotki, Sosnowiec, Polska (Bogusław Podolski, Zdzisław Grzanka, Stanisław Piłat, Aleksander Dyrda, Tadeusz Kowal).

Układak liny na bęben kołowrotu

Układak liny składający się ze śruby z gwintem lewo i prawoskrętnym, rolek prowadzących linę, napędzany od bębna kołowrotu przez przekładnię łańcuchową i zębatą, charakteryzuje się tym, że ma na końcu śruby (5) osadzone przesuwne zębate koło (6) utrzymywane sprężyną (7) w ząbieniu z zębatym kołem (4), oraz ręczną dźwignię (8), która przesuwa zębate koło (6), wyłączając napęd od bębna (1) kołowrotu na śrubę (5). (1 zastrzeżenie)



B66f; B66F

W. 56332

09.10.1976

Akademia Techniczno-Rolnicza im. J.J. Sniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Zenon Ćwik, Bogdan Wawrzyniak, Stanisław Zakościelny).

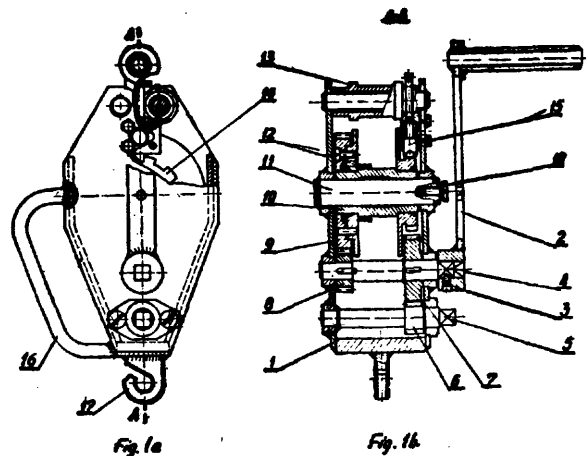
Wciągarka ciągnowo-bębnowa o napędzie ręcznym

Przedmiotem wzoru użytkowego jest wciągarka ciągnowo-bębnowa o napędzie ręcznym, przeznaczona do wykonywania doraźnych prac wymagających dużych

sił. Wciągarka ma w korpusie (1) wielobiegową przekładnię zębatą (6, 7, 8, 9), wałki napędowe (4) i (5) wystające z korpusu, korbę (2) z zatrząskiem (3) i wyposażona jest w bęben (10) osadzony obrotowo na osi (11). Na bębnie nawinięta jest linka zaciśnięta jednym końcem między kołem zębatym (9) i bębniem (10), przy czym bęben linowy (10) z drugiej strony ma koło zapadkowe (14) i zapadkę (15) o nastawnym kierunku blokowania.

Wciągarka według wzoru użytkowego może znaleźć szerokie zastosowanie w różnego typu pracach o pionowym lub poziomym kierunku sił, szczególnie jako pod ręczna wciągarka pomocnicza przy wyciąganiu samochodów osobowych lub ciężarowych.

(1 zastrzeżenie)



B67b; B67B

W. 56336

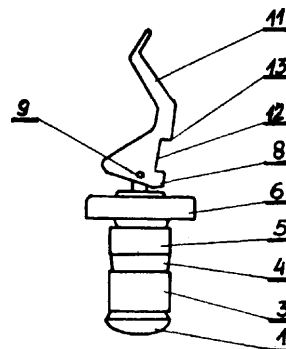
11.10.1976

Jerzy Naglik, Sosnowiec, Polska (Jerzy Naglik).

Przyrząd do zamykania i otwierania butelek

Przyrząd do zamykania i otwierania butelek składa się z grzybka (1) z trzonkiem, na którym osiowo osadzone są uszczelniające pierścienie (3) i (5) z elastycznego tworzywa. Między pierścieniami umieszczonymi jest stożkowy rozpieracz (4), a na uszczelniającym pierścieniu (5), znajduje się kapsel (6) wewnątrz którego umieszczona jest osiowo podkładka. Trzonek połączony jest rozłącznie za pomocą załączki (9) z otwieraczem (8). Przyrząd zamyka butelki od wewnątrz.

(3 zastrzeżenia)



Dział C

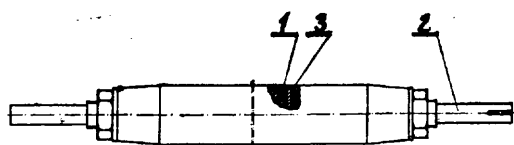
CHEMIA I METALURGIA

C03b; C03B W. 56312 05.10.1976

Huta Szkła Budowlanego „Vitorbud”, Sandomierz, Polska (Mieczysław Majka, Jan Rychter, Wiesław Filipow, Jerzy Świtek).

Walek azbestowy do maszyny szklarskiej formującej szkło płaskie

Walek azbestowy do maszyny szklarskiej stosowany do formowania szkła płaskiego, szczególnie w metodzie pionowej wyciągania taśmy szklanej, składa się z krążków azbestowych sprasowanych nałożonych na rdzeń metalowy. Pomiędzy krążkami azbestowymi (1) umiejscowiona jest masa wiążąca (3). Masę wiążącą stanowi mieszanina proszku szamotowego i roztworu szkła wodnego. (1 zastrzeżenie)



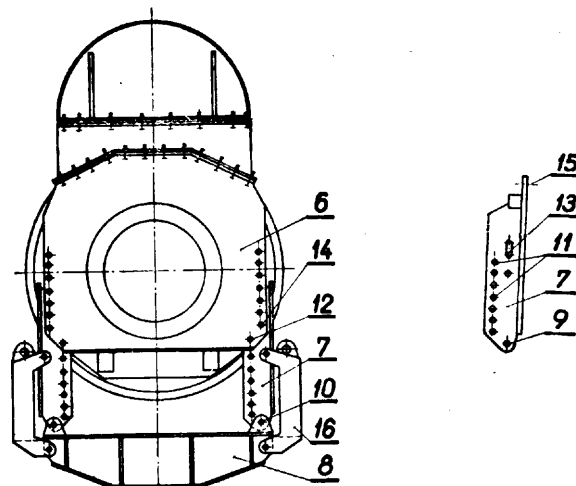
C21c; C21C W. 56429 28.10.1976

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr W. 50163

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Henryk Oleksiak).

Przeciwwaga konwertora

Wzór użytkowy dotyczy konwertora leżącego z osiowym odprowadzeniem gazów. Przeciwwaga przystosowana jest do stopniowej regulacji odległości przeciwcieżaru od osi obrotu. Przesuwny człon (8) przeciwcieżaru połączony jest ze wsporczym członem (6) za pomocą sztywnych cięgieł (7). Każde cięgło ma szereg otworów (11) dla nośnego sworznia (12) i jeden podłużny otwór (13) dla zabezpieczającego sworznia (14). (1 zastrzeżenie)



Dział D

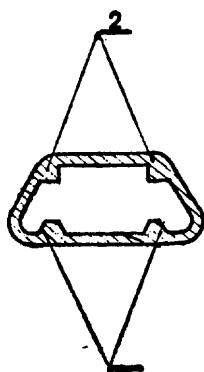
WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

D01g; D01G W. 56298 05.10.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Zgrzebnych i Czesankowych Wełny, Bielsko-Biała, Polska (Zbigniew Nowicki, Wiktor Godziesza, Jerzy Ceba, Jerzy Kuna, Janusz Maszewski).

Listwa transportera szczelakowego

Istota wzoru użytkowego polega na tym, że listwa transportera szczelakowego wewnątrz drażona, ma na wewnętrznej dolnej ścianie dwa występy (1) które w przekroju poprzecznym mają kształt trapezu, a w górnych wewnętrznych narożach wzmocnienia (2) w kształcie trójkąta. (1 zastrzeżenie)



D03c; D03C W. 56412 26.10.1976

Centralne Laboratorium Przemysłu Wełnianego, Łódź, Polska (Henryk Baszczak, Tadeusz Makowski).

Przystawka wybijająca otwory

Przystawka wybijająca otwory jest montowana do maszyn wybijających wzory w taśmie wzorującej i służy do wybijania otworów prowadzących w ww. taśmie. Przystawka składa się z uchwyty (2) i (3), wybijaków (7) i (8) oraz przewodników (9) i (10). Taśma wzorująca wprowadzana jest w wycięcia (11).

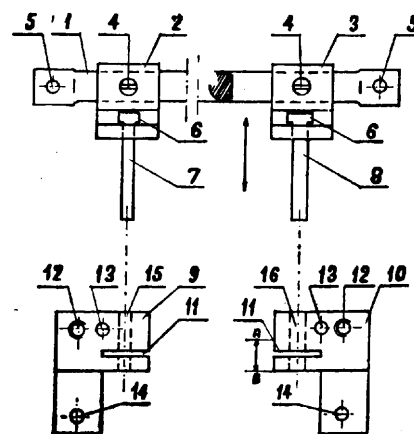


Fig. 1

a poruszające się wybijaki (7) i (8) w otworach prowadzących (15) i (16) w zakresie (AB) wybijają w taśmie otwory prowadzące, w które wchodzi następnie kołki graniaka i odprowadzają taśmę na zewnątrz.

(2 zastrzeżenia)

D03d; D03D

W. 56320

06.10.1976

Centralne Laboratorium Przemysłu Wełnianego, Łódź, Polska (Janusz Nowosielski, Jan Wojtysiak, Zdzisław Grzelakowski, Iwona Błażejewska).

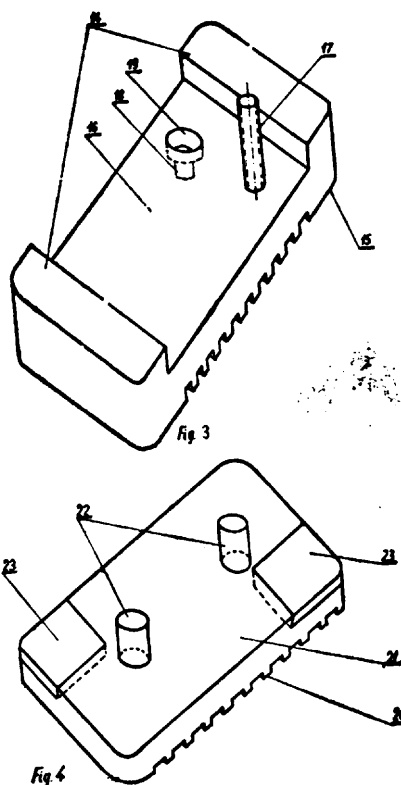
Zestaw wibroizolacyjny, szczególnie do krosien papierowych typu MAV wraz z maszyną nicielnicową

Zestaw wibroizolacyjny, szczególnie do krosien papierowych typu MAV wraz z maszyną nicielnicową, służący do ich posadowienia na sztywnym podłożu, składa się z wibroizolatora A pod stopy krosna i wibroizolatora B pod stopy maszyny nicielnicowej. Wibroizolator A przedstawia sobą płytę prostokątną, której krótsze boki w części górnej posiadają podwyższone obrzeża (14), dolna płaszczyzna (15) zawiera wgłębienia, a od strony górnej płaszczyzny (16) zamocowana jest śruba (17), ponadto zawiera przelotowy otwór (18) z wewnętrznym kołnierzem (19).

Wibroizolator B pod stopy maszyny nicielnicowej jest płytą prostokątną, której dolna płaszczyzna (20) posiada wgłębienia, na górnej płaszczyźnie (21) znajdują się wypusty (22), a w przeciwnych narożach umieszczone są płytki oporowe (23).

Zestaw wibroizolacyjny wykonany jest z mieszanki gumo-podobnej o określonej grubości i twardości oraz dużym współczynniku tłumienia wewnętrznego.

(3 zastrzeżenia)



Dział E BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

EO3c; E03C

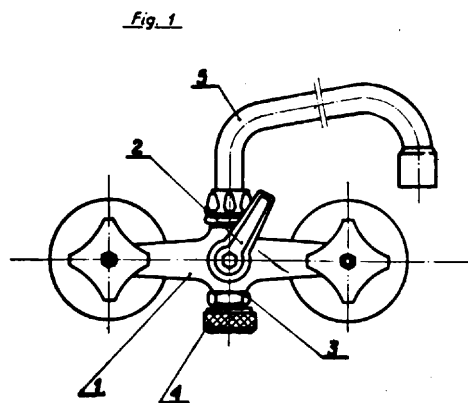
W. 56360

16.10.1976

Krakowskie Zakłady Armatur, Kraków, Polska (Czesław Pyrchla, Emil Dudek, Eustachy Małyniuk, Marian Wójcik).

Nowa konstrukcja baterii umywalkowej wyposażona w dodatkowe wyjście do pralki

W osi korpusu (1) baterii umywalkowej lub zlewumywalkowej z rozdzielaczem wody (2), zamocowany jest w jego dolnej części łącznik (3) do podłączenia



węża pralki automatycznej, przy czym na wylocie łącznika (3) osadzona jest rozłączna zaślepka (4). W górnej części korpusu (1) zamocowana jest rurka (5).

(1 zastrzeżenie)

EO3c; E03C

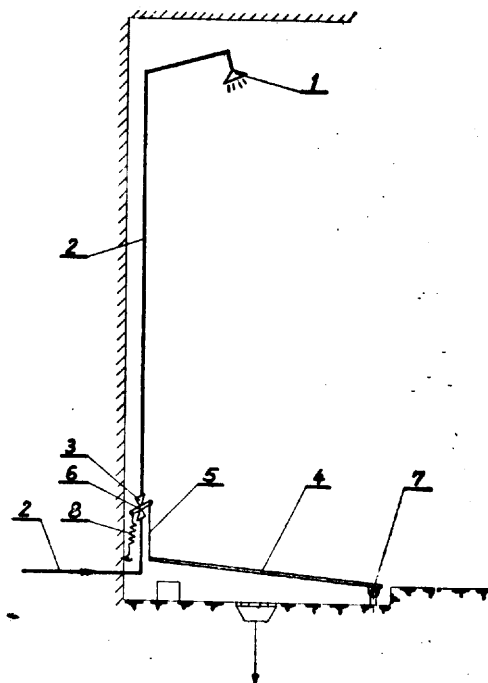
W. 56374

19.10.1976

Biuro Studiów i Projektów, Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego „Biprokwas”, Gliwice, Polska (Gerard Władasz).

Natrysk awaryjny

Natrysk awaryjny według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że posiada ruszt drewniany (4) podwieszony z jednej strony przy pomocy cięgła (5)



do dźwigni (6) zaworu ćwierćobrotowego (3), umieszczonego na rurze (2) doprowadzającej wodę do sita natrysku, (1) a z drugiej strony przymocowany prze-gubowo na zawiasie (7) do posadzki pomieszczenia. Do dźwigni (6) zaworu (3) zamontowana jest sprężyna (8), powodująca odciążenie rusztu. Ruszt drewniany znajduje się na poziomie posadzki pomieszczenia, w którym zainstalowano natrysk awaryjny. Natrysk uruchamiany jest przez wejście pracownika na ruszt drewniany. (1 zastrzeżenie)

E04b; E04B

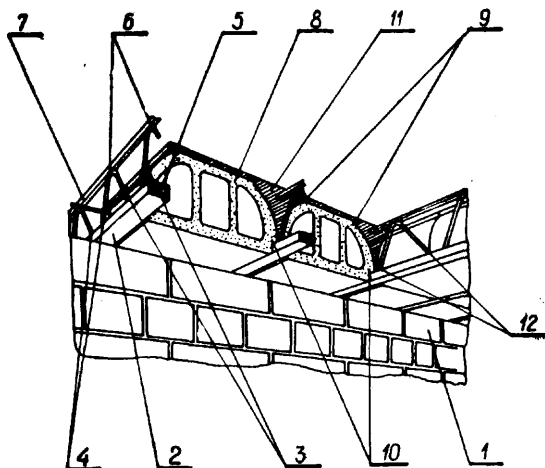
W. 56399

25.10.1976

Zbigniew Bokun, **Bielsko-Biała**, Polska (Zbigniew Bokun).

Strop

Strop według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że na ścianę nośną (1) nałożona jest belka nośna (2), której jedno ramie (3) wykonane jest z wygiętego pręta (4), którego dolne czubki (12) wypuszczone są w zbrojone ramie (5) belki nośnej (2). Wierzchołki (6) pręta (4) są przymocowane znanymi sposobami do krawędzi kątownika (7) belki nośnej (2). Na belkę nośną (2) nakładane są kształtki wypełniające (8) posiadające występy górne (9) i dolne (10). (3 zastrzeżenia)



E04c; E04C

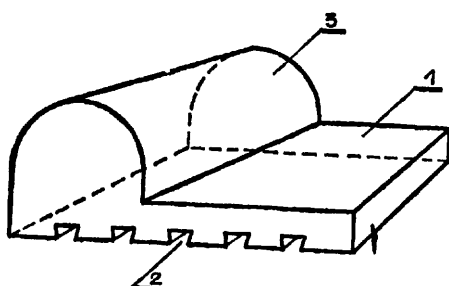
W. 56376

20.10.1976

Warszawskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego „Dźwigar”, Warszawa, Polska (Jacek Błaszczyk, Ryszard Żywek).

Kształtka ceramiczna

Kształtka ceramiczna według wzoru użytkowego stanowiąca górną krawędź obrzeża basenu kąpielowego i spełniająca rolę przelewu oraz uchwyty dla osób kąpiących się, ma kształt prostopadłościanu, w którego podstawie są uformowane bruzdy (2) o kształcie odwróconego trapezu, a na górnej powierzchni, wzdłuż jednej krawędzi jest uformowany wypust (3) w postaci wycinka walca. (1 zastrzeżenie)

E04c; E04C
E04b; E04B

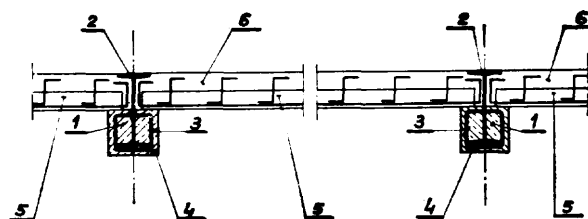
W. 56407

25.10.1976

Biuro Projektów Przemysłu Koksochemicznego „Koksoprojekt”, Zabrze, Polska (Eugeniusz Gorol, Henryk Skobyłka).

Dźwigar stropowy

Dźwigar stropowy <1> według wzoru użytkowego, wykonany z kształtownika dwuteowego (2) z dospawanymi w dolnej części strzemiionami (3) i obetonowaniem (4) charakteryzuje się tym, że na obetonowaniu (4) opierają się płyty prefabrykowane (5), tworzące szalunek dla nadbetonu (6). (1 zastrzeżenie)

E04d; E04D
E04g; E04G

W. 56362

18.10.1976

Poznańskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego Nr 2, Poznań, Polska (Władysław Grzeško-wiak, Franciszek Cierznia).

Barierka zabezpieczająca przed upadkiem z wysokości

Barierka zabezpieczająca przed upadkiem z wysokości składa się z płaskiej ramy o kształcie prostokąta (1) i ramy o kształcie ściętego trójkąta (2) prostokątnego oraz dwu lub więcej wspierających słupków (3) mających w podstawie (4) obejmę półki dwuteownika umożliwiające suwliwe przemieszczanie barierki po płatwiach dachowych (5). (1 zastrzeżenie)

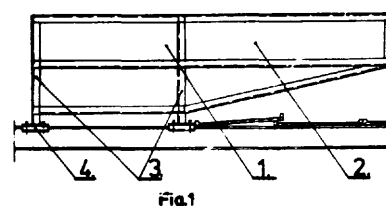


Fig.1

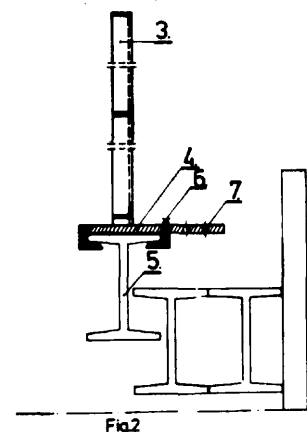


Fig.2

E04f; E04F

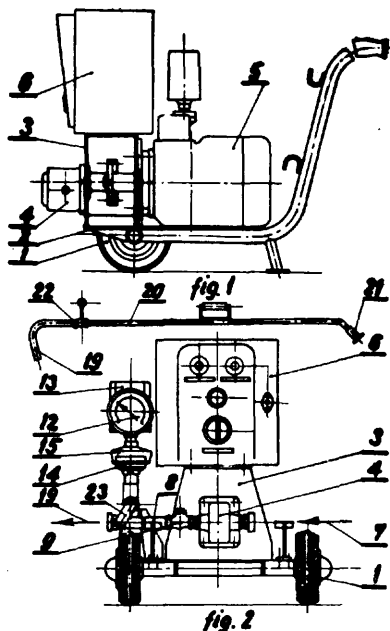
W. 56338

12.10.1976

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Mechanizacji Budownictwa ZREMB, Warszawa, Polska (Antoni Lech Zawisłański, Władysław Rutkowski).

Natryskiwacz z mas płynnych, zwłaszcza do roztworów gruntujących

Natryskiwacz składa się z dwukołowego podwozia (1) z płytą (2) i wspornikiem (3), do którego ścian zamocowana jest pompa (4), silnik elektryczny (5) i skrzynka sterownicza (6). Do pompy dołączony jest przewód ssący (7) do przyłączania zbiornika z masą natryskową oraz rura tłoczna na której zainstalowany jest zawór zwrotny (9) oraz zespół zabezpieczający aco-sterujący składający się z zaworu przelewowego i oddzielnego od masy natryskowej przepony, manometru i wyłącznika ciśnieniowego (13). Ponadto do rury tłocznej (8) dołączony jest przewód tłoczny (19) z łańcuchem natryskową (20) zakończoną dyszą rozpylającą (21). Natryskiwacz przeznaczony jest do mas płynnych, zwłaszcza roztworów gruntujących nanoszonych jako powłoki izolacyjne. (1 zastrzeżenie)



E04g; E04G

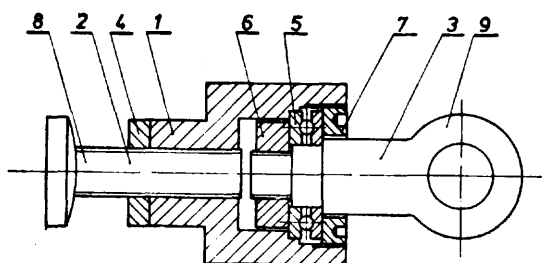
W. 56435

29.10.1976

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Przemysłu Materiałów Budowlanych „ZREMB”, Wrocław, Polska (Jerzy Tomaszewicz).

Ściąg śrubowy do łączenia elementów składowych formy bateryjnej

Ściąg śrubowy jest wyposażony w nakrętkę (1) mającą końcówkę gwintową do połączenia z ciągnem (2) oraz gniazdo do obrotowego osadzania cięgna (3) za pomocą tocznego łożyska wzdłużnego (5). Położenie tocznego łożyska wzdłużnego (5) na końcówce cięgna (3) jest ustalone nakrętką (6), natomiast w korpusie nakrętki (1) pierścieniem gwintowym (7). W czasie docisku położenie cięgna (2) jest ustalone przeciwnakrętką (4). Cięgno (2) jest zakończone od strony nakrętki (1) powierzchnią kulistą (8). (2 zastrzeżenia)



E04g; E04G

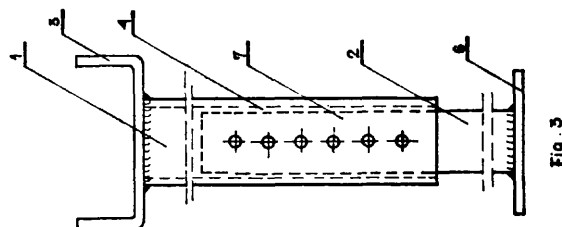
W. 56439

30.10.1976

Przedsiębiorstwo Budowy Huty „Warszawa”, Warszawa, Polska (Krystyna Król, Jan Wolk).

Teleskopowy stempel rusztowań

Teleskopowy stempel rusztowań składa się z dwóch elementów rurowych (7) łączonych wzajemnie poprzez wsunięcie górnego elementu (1) na dolny (2). Stabilizację ich położenia uzyskuje się poprzez przewleczenie bolca przez przelotowe otwory wykonane w górnym elemencie co 50 mm a w elemencie dolnym co 60 mm, dzięki czemu skok regulacji wysokości stempla wynosi 10 mm. Górny element (1) ma przyspawaną głowicę (3), natomiast do elementu dolnego jest przyspawana podstawa (6). (1 zastrzeżenie)



E04g; E04G

W. 56447

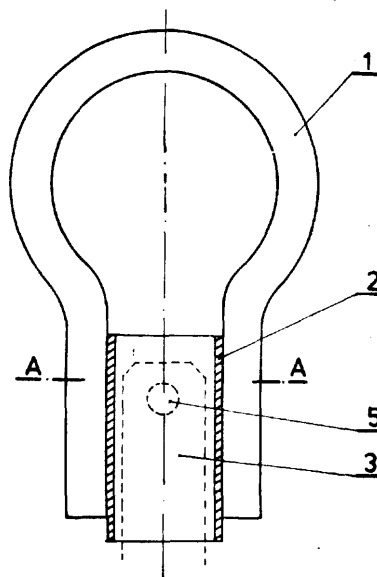
30.10.1976

E04f; E04F

Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego „POSTEOR” Oddział w Gdańsku, Sopot, Polska (Janusz Dembek, Barbara Orlik).

Uchwyt montażowy

Uchwyt stanowi hak (1) połączony nierozłącznie z tuleją (2), w której wykonany jest otwór (5) przelotowy współpracujący z zawleczką (4) nośną. (1 zastrzeżenie)



E04q; E04G

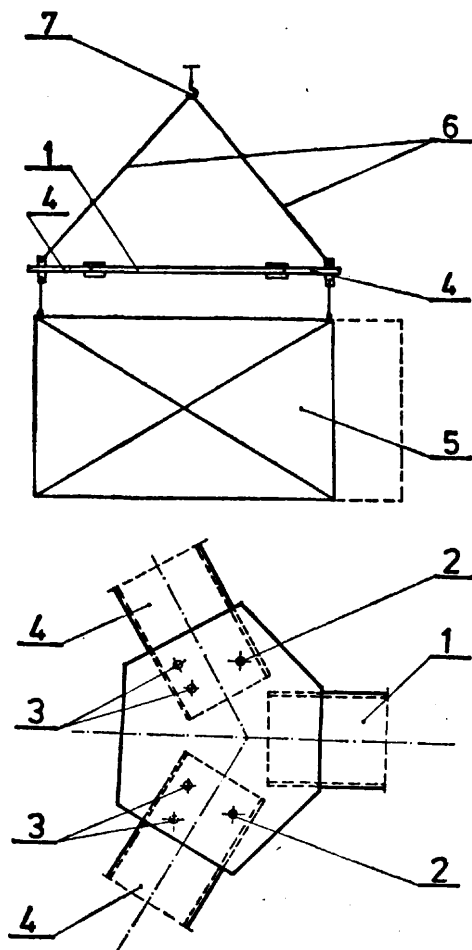
W. 56446

30.10.1976

Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego „POSTEOR”, Oddział w Gdańsku, Sopot, Polska (Janusz Dembek, Barbara Orlik, Ryszard Neugebauer).

Trawersa montażowa

Trawersa stosowana przy montażu i demontażu elementów budowlanych składa się z belki (1) nośnej oraz z połączonych przegubowo ramion (4). Przegub stanowi sworzeń (2) stały i sworzeń (3) wymienny. (2 zastrzeżenia)

E06b; E06B
F25d; F25D

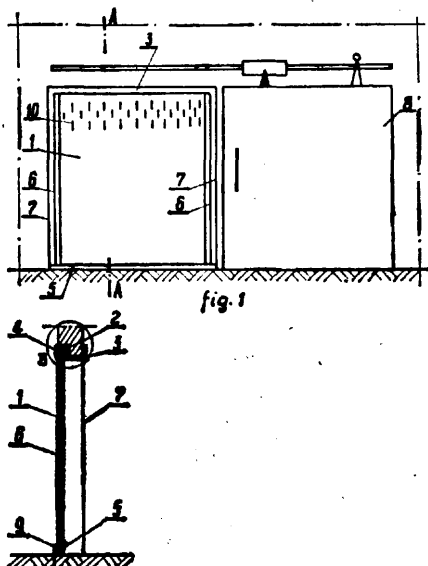
W. 56347

13.10.1976

Ośrodek Badań i Rozwoju Owy Urządzeń Chłodniczych i Gastronomicznych, Bydgoszcz, Polska (Andrzej Wesołowski, Antoni Sawiełajko).

Zasłona drzwi, zwłaszcza w chłodniach

Zasłona drzwi według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że giętki materiał (1) jest perforowany nacięciami podłużnymi (10) i w jednym końcu zamocowany jest na obrotowej rolce (2), zwijanej samoczynnie sprężyną (4), a drugi koniec zamocowany jest na stałe do pręta (5), umożliwiając przesuwanie go w prowadnicach (6).



moczynnie sprężyną (4), a drugi koniec zamocowany jest na stałe do pręta (5), umożliwiając przesuwanie go w prowadnicach (6). (2 zastrzeżenia)

E06b; E06B
E05f; E05F

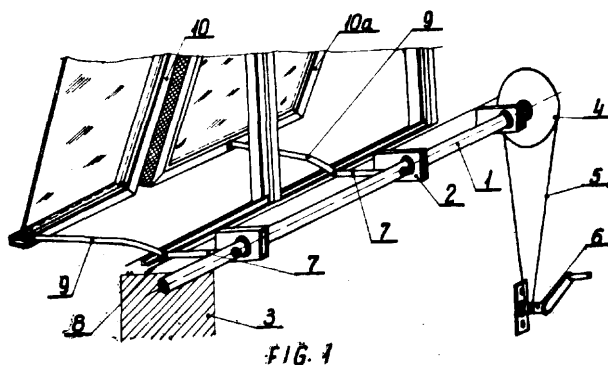
W. 56411

26.10.1976

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Konstrukcji Metalowych „Mostostal”, Warszawa, Polska (Zdzisław Borek).

Mechanizm do równoczesnego otwierania i zamykania szeregu okien

Mechanizm według wzoru użytkowego zawierający znany wspólny wałek napędowy (1) oraz przekładnię linową z ręczną korbą (6) charakteryzuje się tym, że wszystkie dźwignie sterujące (7), przyporządkowane do poszczególnych skrzydeł okiennych (10, 10a) i przymocowane trwale do wspólnego wałka napędowego (1), są połączone w przegubach (8) z prętami (9) wygiętymi w kształcie łuku, które to przeguby (8) w obu skrajnych położeniach skrzydła okiennego (10) przechodzą przez martwe punkty - poza oś obrotu wałka napędowego (1). (1 zastrzeżenie)



E06b; E06B

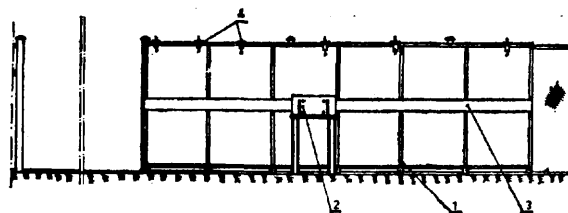
W. 56432

29.10.1976

Zakład Doświadczalny Elektrotechniki Górniczej, Czeladź, Polska (Anatol Kucharski, Stefan Pawlewski).

Brama wjazdowa przesuwna

Brama wjazdowa przesuwna napędzana silnikiem liniowym składa się z segmentu (1), liniowego silnika (2) i bieznika (3) zamocowanego na ruchomym segmentzie (1). Silnik umieszczony jest poza prześwitem bramy na konstrukcji wsporczej w połowie wysokości ruchomego segmentu (1). Na tej samej wysokości na segmentzie ruchomym zamocowany jest bieznik (3). Prowadzenie górne (4) ruchomego segmentu (1) znajduje się tylko poza prześwitem bramy. (1 zastrzeżenie)



E21c; E21C

W. 56366

18.10.1976

Biuro Projektów Kamieniołomów, Wrocław, Polska (Romuald Lipiński, Sławomir Mierzejewski).

Podajnik wózkowy z rusztem przesiewczym

Podajnik wózkowy według wzoru użytkowego, przeznaczony do podawania kopaliny do kruszarki, po uprzednim odsianiu z tej kopaliny drobnych frak-

cji, charakteryzuje się tym, że do wózka (1) wykonującego ruchy posuwisto-zwrotne jest przymocowany przegubowo jego ruchomy ruszt. Pręty (3, 4) rusztu są specjalnie ukształtowane tak, że równocześnie z ruchami posuwisto-zwrotnymi całego urządzenia, wykonują na przemian ruchy wahadłowe. Ruchy posuwisto-zwrotne podajnika powodują wybieranie z zasobnika kopaliny i stopniowe przesuwaniu jej w kierunku ruszty, a następnie po ruszcie do kruszarki. Na przemian wykonywane, wahadłowe ruchy prętów rusztu ułatwiają odsiew i spadanie pod ruszt drobnych frakcji kopaliny, a podawanie do kruszarki tylko dużych brył tej kopaliny, przeznaczonych do rozdrabniania. (2 zastrzeżenia)

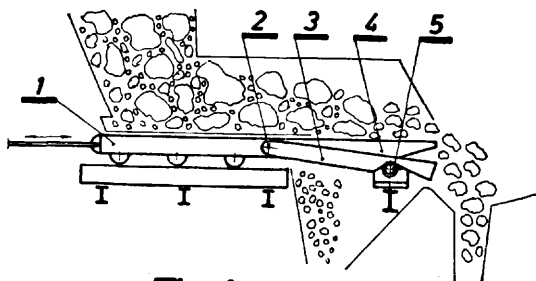


Fig. 1

E21d; E21D

W. 56314

05.10.1976

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Bolesław Lech, Józef Łojas, Jan Perek, Andrzej Raczynski, Jan Harupa).

Podciągnik hydrauliczny do nadawania **podporności** wstępnej górniczej obudowie chodnikowej

Podciągnik hydrauliczny do nadawania podporności wstępnej górniczej obudowie chodnikowej wykonanej z kształtowników korytkowych, na przykład KSKO, DS lub LP i tym podobnej, ma obejmę (4) dostosowaną kształtem do zewnętrznego profilu korytkowego kształtownika (1), której ramiona (5) wystające poza gabaryty tego kształtownika są zaopatrzone w zbieżne gniazda (6) dla klina (7). Klin (7) zakleszcza obejmę (4) na wspomnianym kształtowniku (1) i jednocześnie stanowi podstawę hydraulicznego siłownika (3), wyposażonego drugostronnie w symetryczną głowicę (9) dostosowaną kształtem do wewnętrznego profilu korytkowego kształtownika (1), a tym samym mogącą współpracować z podstawą korytkowego kształtownika (2). (1 zastrzeżenie)

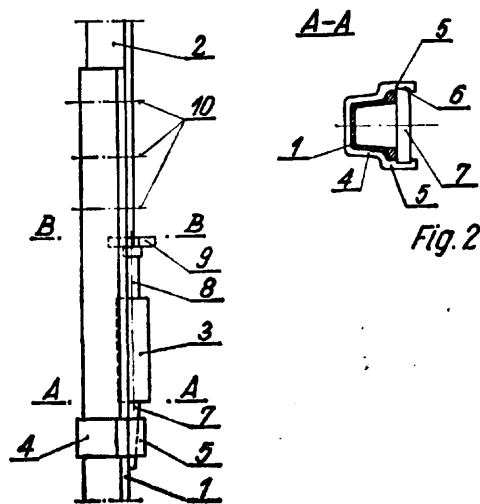


Fig. 1

E21d; E21D

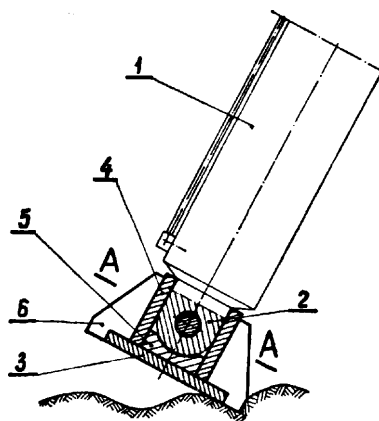
W. 56323

07.10.1976

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Jerzy Klupa, Zygmunt Dabiński, Czesław Hudziak, Stanisław Łaboński).

Stopa stojaka kroczącej obudowy górniczej

Stopa stojaka według wzoru użytkowego składa się z podstawy (3) w kształcie wielokąta równobocznego, najkorzystniej sześciokąta, rurowego łącznika (4) i oporowego gniazda (5), przy czym na obwodzie łącznika (4) między nim i podstawą (3) są rozmieszczone zębra (6) wychodzące poza obrys podstawy (3) i ukształtowane na równym poziomie z nią, natomiast rurowy łącznik (4) stopy **połączony** jest sztywno, rozłącznie z dolną końcówką (2) stojaka (1) za pomocą sworznia. (1 zastrzeżenie)



E21d; E21D

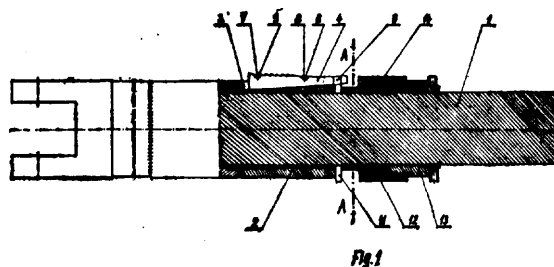
W. 56345

13.10.1976

Bytomskie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, Bytom, Polska (Marek Mardkiewicz, Stefan Maślowski, Waclaw Kuchta, Aleksander Soliński).

Przyrząd do rozłączania wciskowo połączonych przedłużaczy stojaków hydraulicznych

Przyrząd według wzoru użytkowego, znajdujący zastosowanie zwłaszcza w podziemiach kopalń, charakteryzuje się tym, że na siłowniku (1) umieszczona jest stała tuleja (2), posiadająca symetrycznie i zbieżnie do osi wykonane rowki (3), w których znajdują się szczęki (4) z wycięciami (9), wchodzącymi w wycięcia tulei oporowej (11). Tuleja oporowa (11) dociśnięta jest nakrętką (12). W przestrzeni między tuleją (2) i tuleją oporową (11) znajduje się elastyczne tworzywo (14) spełniające rolę dławika. (1 zastrzeżenie)



E21d; E21D

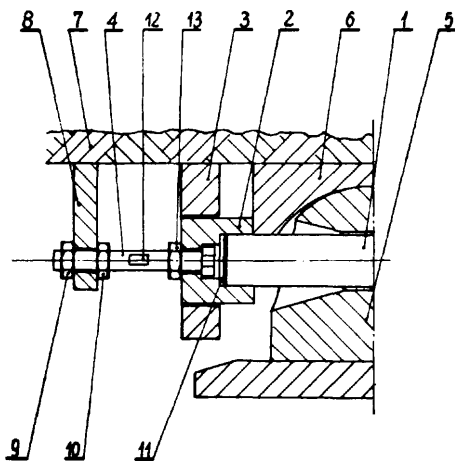
W. 56351

14.10.1976

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „Komag”, Gliwice, Polska (Edward Rozmus, Wincenty Pretor, Adolf Drewniak, Zygmunt Naculak).

Obudowa górnicza ze sworzniem łącznikowym

Obudowa górnicza według wzoru użytkowego ma sworzeń (1) krótszy od odległości między obrzeżami (3), przez co może być montowany wraz ze stojakiem (5). Końce sworznia (1) tkwią we wnękach (11) tulei (2), osadzonych w obrzeżach (3). Tuleja (2) ma gwintowany trzpień (4), osadzony w otworze wspornika (8). Przekręcanie nakrętek (9, 10) w zgodnych kierunkach powoduje przesuwanie tulei (2) i przez to nasuwanie jej na końce sworznia (1) lub uwalnianie sworznia (1) i zamocowanie w obudowie. Przekręcanie nakrętek (9, 10) w przeciwnych kierunkach powoduje ustalenie tulei (2) w jednym, stałym położeniu. (2 zastrzeżenia)

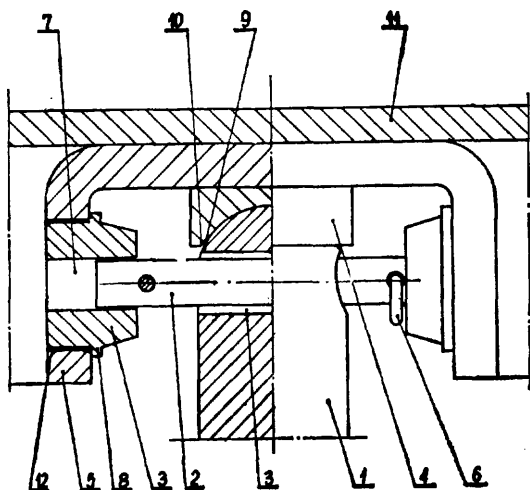


E21d; E21D W. 56352 14.10.1976

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „Komag”, Gliwice, Polska (Wincenty Pretor, Edward Rozmus, Norbert Piaseczny, Zygmunt Noczułak, Adolf Drewniak, Henryk Zych).

Obudowa górnicza z łącznikiem sworzniowym

Obudowa górnicza według wzoru użytkowego ma stojaki (1) połączone spągnicami i stropnicami (11) za pomocą sworznia (2). Sworzeń (2) jest krótszy od odległości między wewnętrznymi powierzchniami obrzeży (5), a ponadto ma tuleje (3) osadzone w obrzeżach (5). Tuleje (3) wystają z obrzeży (5) w kierunku stojaka (1) tak, że końce sworznia (2) tkwią w otworach (7) tulei (3). Sworzeń (2) jest zabezpieczony przed przesuwaniem zatyczkami (6). (1 zastrzeżenie)

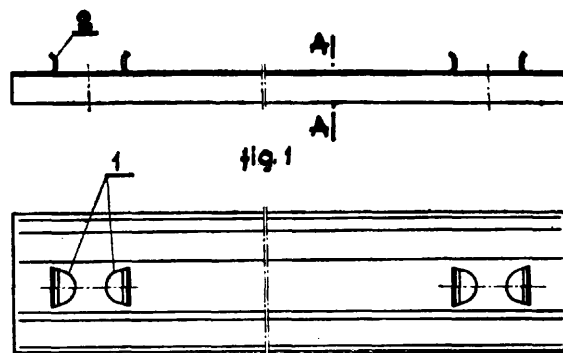


E21d; E21D W. 56379 20.10.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Górniczego „BUDOKOP”, Mysłowice, Polska (Ignacy Słoma, Stanisław Głazewski, Bogusław Ciałkowski).

Okladzina rozporowa

Okladzina rozporowa, spełniająca funkcję okładziny oraz rozporu górniczej dla drzwi łukowych wyrobisk korytarzowych zwłaszcza dla warunków wzmożonych ciśnień górotworu, wykonana jest z odcinka znanego pała szalunkowego, który blisko końców belki w jej płaskiej części wykonano ma nacięcia (1) a zawarta w nich blacha jest odgięta i tworzy występy (2), umożliwiające jej zabudowę na łukach odrzwi. (1 zastrzeżenie)

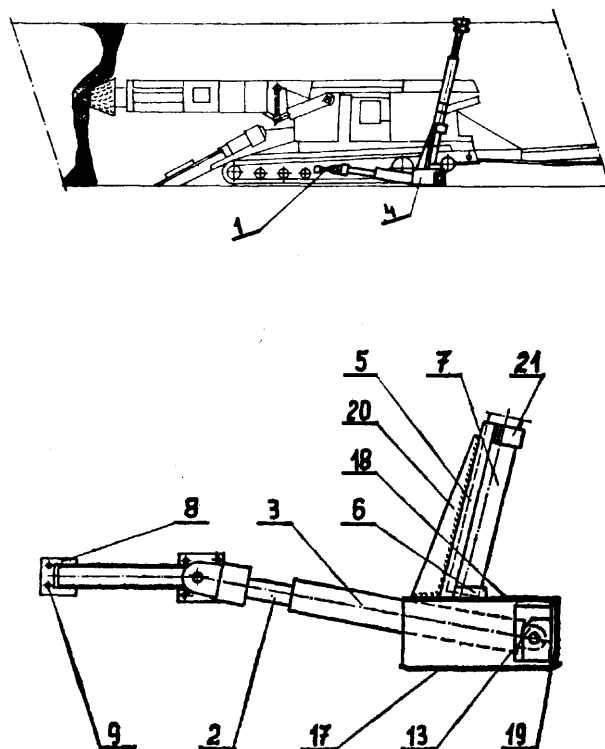


E21d; E21D W. 56434 29.10.1976

Kopalnia Węgla Kamiennego „Rymer”, Niedobczyce, Polska (Bogusław Przeczek, Zdzisław Zielonka, Jerzy Brachmański).

Układ zabezpieczający kombajn chodnikowy przed obsuwaniem się

Urządzenie zabezpieczające według wzoru charakteryzuje się tym, że posiada zaczep (1) złożony z dwóch płyt (8), połączonych wspornikowymi blachami, pomiędzy którymi osadzony jest sworzeń przeznaczony do mocowania tłoczyska przesuwnika (3), którego cylinder zakończony uchwytem (13) jest zawieszony przegubowo w zawieszu umieszczonym wewnątrz kądłuba (4), na którego górnej płycie (18) umieszczony jest korytkowy wspornik (5) obejmujący rozwartością gniazdo (6) i osadzony w nim rozporowy stojak (7). (1 zastrzeżenie)



Dział F
MECHANIKA; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE I UZBROJENIE

F02p; F02P

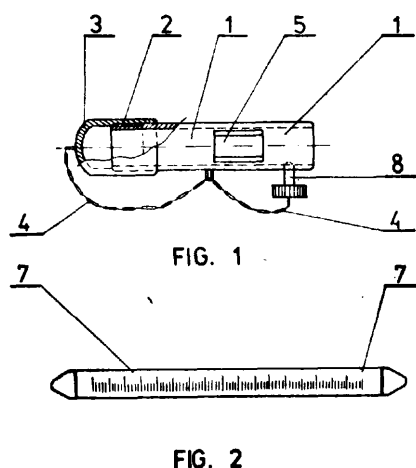
W. 56413

27.10.1976

Marian Urbańczyk i Jerzy Miński, Warszawa, Polska (Marian Urbańczyk, Jerzy Miński).

Regulator zapłonu w motocyklach

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd do ustawiania zapłonu w motocyklach. Przyrząd według wzoru użytkowego składa się z rurki (1) z gwintem (2) odpowiadającym gwintowi świecy, pręta (7) w kształcie walca z wygrawerowanymi rysami w odstępie 1 mm na całej długości, z kołnierza (3) z gwintem wewnętrznym, śruby (8) dociskającej pręt (7) do rurki (1) oraz z łańcuszka (4) do połączenia wszystkich części w celu zabezpieczenia przed zagubieniem. W rurce (1) jest wycięcie (5) do odczytywania skali podziałki na pręcie (7) podczas ustawiania zapłonu. (3 zastrzeżenia)



F04b; F04B

W. 56414

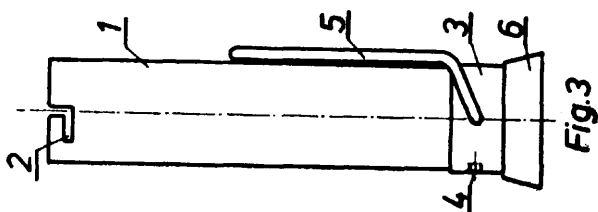
27.10.1976

Henryk Raubo, Warszawa, Polska (Henryk Raubo).

Składana ręczna pompka do napełniania powietrzem zwłaszcza dętek pojazdów z kołami ogumionymi

Składana ręczna pompka do napełniania powietrzem zwłaszcza dętek pojazdów z kołami ogumionymi składa się z korpusu (1) wykonanego z masy plastycznej, korzystnie z tworzywa PCW, stanowiącego cylinder pompki oraz z tłoka.

W górnej części korpusu znajdują się dwa wycięcia (2) rozmieszczone **przeciwnie** i odwrócone względem siebie o 180°, w które wchodzi czopy kapturka tworząc zamknięcie zaciskowe. Dolna część korpusu jest zaopatrzona w metalową obejmę (3) z bocznym nagwintowanym otworem (4) i w uchylną metalową stopkę (5) i jest szczelnie zamknięta zaślepką wykonaną z gumy, przy czym **zaślepka** ma dwa otwory o osiach wzajemnie prostopadłych. Pręt tłokowy od strony nagwintowanej ma dwa przeciwnie splez-



czenia, za pomocą których ręczka pompki o przekroju rurowym jest osadzona na pręcie tłokowym bez możliwości obrotowego przemieszczania się względem niego i zamocowana od góry za pomocą nakrętki motylkowej. (3 zastrzeżenia)

F04d; F04D

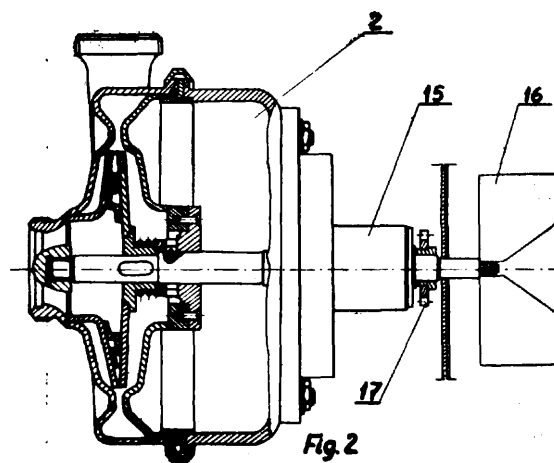
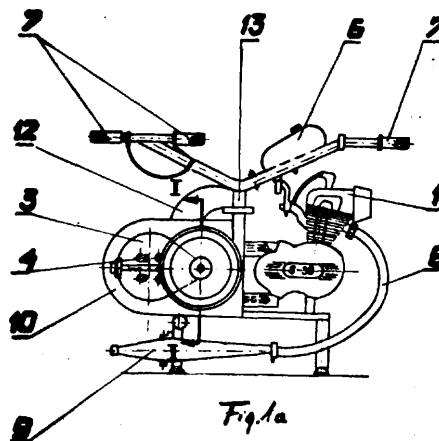
W. 56433

29.10.1976

Wojewódzka Spółdzielnia Mleczarska Zakład Remontowo-Montażowy, **Świętochłowice**, Polska (Józef Kłoczek, Henryk Moskwa, Ryszard Lis).

Urządzenie do podnoszenia cieczy, zwłaszcza mleka

Urządzenie według wzoru użytkowego stanowi pompa wirnikowa (2) z wałkiem napędowym (15), na którym jest osadzone koło łańcuchowe (17) i wirnik wentylatora (16), napędzana z silnika spalinowego (1) poprzez przekładnię (3) zębatą łańcuchową. Urządzenie posiada wolnostojącą konstrukcję ramową na nóżkach wyposażoną w uchwyty (7) do przenoszenia, które służą jednocześnie do zamocowania rączek biegów i przyspiesznika oraz zbiornika (6). (3 zastrzeżenia)



F16b; F16B

W. 56340

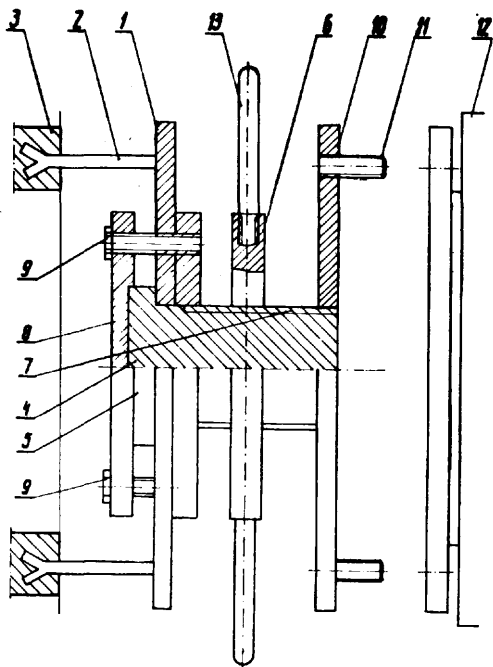
12.10.1976

Zakłady Azotowe im. Pawła Fundera, Chorzów, Polska (Jerzy Koppel, Edward Urbańczyk).

Uchwyt mocujący, umożliwiający zmianę kąta ustawienia zamocowanego przedmiotu

Uchwyt mocujący według wzoru użytkowego, przeznaczony zwłaszcza do tymczasowego montowania masywnej aparatury pomiarowej w czasie konserwacji i napraw, ma wspornik płytowy (1) oraz usytuowany w otworze wspornika (1) trzpień gwintowany (4), zakończony z jednego końca łbem (5), zaś z drugiego końca ramą montażową (10), zaopatrzoną w elementy (11) do mocowania przedmiotu (12). Uchwyt wyposażony jest ponadto w jarzmo dystansowe (8) obejmujące łeb (5) trzpienia (4), zaś trzpień (4) w nakrętkę (6), której pewne fragmenty wystają poza wspornik (1), jarzmo (8) i ramę (10).

(1 zastrzeżenie)



F16d; F16D

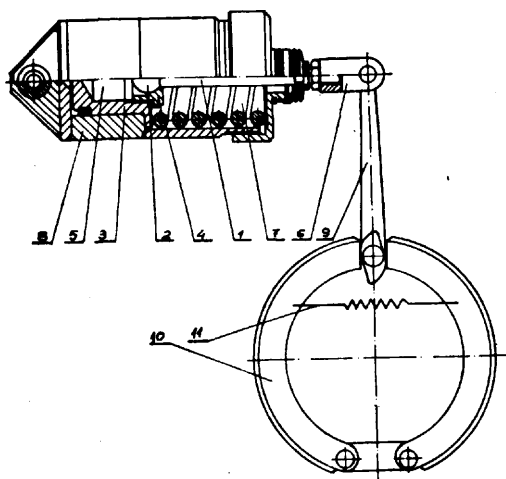
D. 56324

07.10.1976

Zakład Doświadczalny Dźwigów Samochodowych i Samojedznych przy OBR MB, Bielsko-Biała, Polska (Bolesław Leško, Wiesław Hyla, Jan Szuta).

Zwalniak hydrauliczny hamulca szczękowego wciągarki

Zwalniak według wzoru użytkowego składa się z siłownika hydraulicznego i elementu rozpierającego (9), przy czym siłownik hydrauliczny składa się z tłoczyska (1) zakończonego z jednej strony widelkami



(6), a, z drugiej powierzchnią kulistą (2) współpracującą z tłokiem (3) poprzez specjalną nakrętkę (4), sprężyny (7) i obudowy (8). Tłok ma wybranie (5), w którym może się mieścić powierzchnia kulista tłoczyska. (1 zastrzeżenie)

F16d; F16D

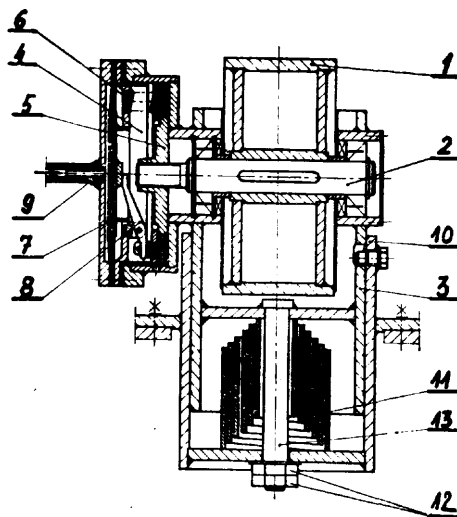
W. 56449

30.10.1976

Centrum Techniki Wytwarzania Przemysłu Okrętowego „Promor”, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Zdzisław Tarnowski).

Zespół rolki hamowanej

Zespół rolki hamowanej składa się z rolki (1) zamocowanej na wałku (2) ułożyskowanym w korpusie (3), podpartym sprężyną (11) oraz pneumatycznego sprężgła (4). (2 zastrzeżenia)



F16g; F16G

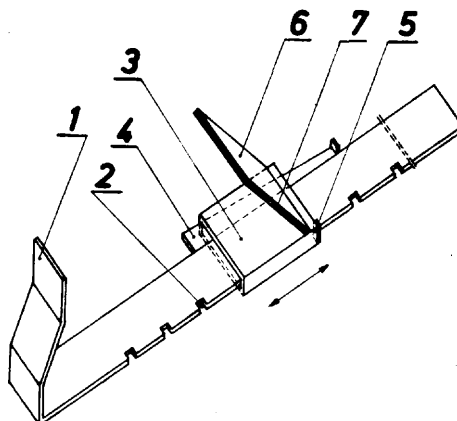
W. 56395

23.10.1976

Gminna Spółdzielnia „Samopomoc Chłopska”, Szadek, Polska (Stanisław Cieślak).

Przyrząd do zakładania pasów pędnych

Przyrząd według wzoru użytkowego składa się z dwóch elementów połączonych ze sobą przesuwnie. Element w postaci płaskownika w jednym końcu posiada odpowiednio ukształtowane ramię (1), a na pozostałej długości prostokątne wycięcia (2). Element przesuwny (3) posiada przelotowy kanał, w który wchodzi płaskownik z wycięciami oraz zaopatrzone jest w przesuwny klin (4) blokujący i występ (5). Do elementu przesuwnego przymocowane jest ramię (6) wykonane z płaskownika, pokrytego z jednej strony wykładziną (7) z tworzywa o dużym współczynniku tarcia. (1 zastrzeżenie)



F161; F16L

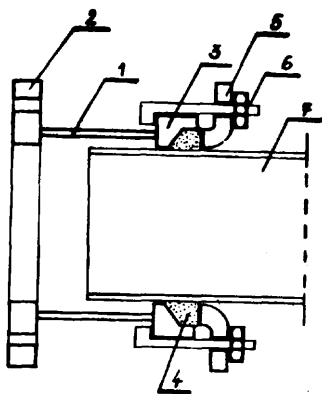
W. 56350

14.10.1976

Bydgoskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Inżynierskiego, Bydgoszcz, Polska (Janusz Boczański).

Wydłużnik kompensacyjny

Wydłużnik kompensacyjny instalacji do przepływu cieczy składa się z cylindra (1) z kołnierzem (2) do połączenia z zasuwą oraz wyprofilowanej dławicy (3) dla umiejscowienia uszczelki (4) i dławika (5) ze śrubami dociskowymi (6). (1 zastrzeżenie)



F21v; F21V

W. 56309

04.10.1976

Zakłady Metalowe „PREDOM-MESKO”, Skarżysko-Kamienna, Polska (Kazimierz Miernik, Tadeusz Materek, Jerzy Klechowski, Jan Andycy, Władysław Maciejak, Roman Kobus).

Oprawa zewnętrzna do lamp wyładowczych

Oprawa według wzoru użytkowego ma jednolity korpus, w którym jest ścianka (3) oddzielająca komorę lampy od komory stateczników. Otwór do wysyłania promieni świetlnych z komory lampy jest zapatrzone na całym obwodzie w kołnierz (5) zewnętrzny, który w przekroju poprzecznym ma kształt kątownika. Uzupełnienie kołnierza na długość ścianki (3) oddzielającej stanowi wkładka (2).

Wkładka (2) ma końce promieniowo odgięte ku komorze lampy, a w górnej swej części ma ukształtowane wzdłużne nadlewy (4), między którymi jest utworzone wgłębienie dla osadzenia w nim dolnej krawędzi ścianki (3) oddzielającej. (2 zastrzeżenia)

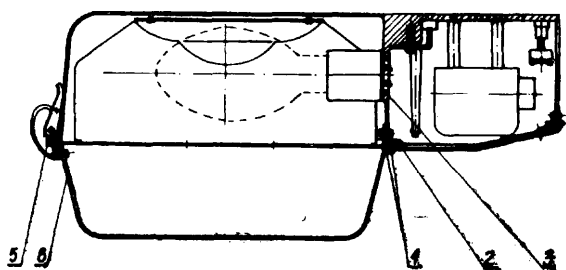


Fig. 2

F24h; F24H

W. 56406

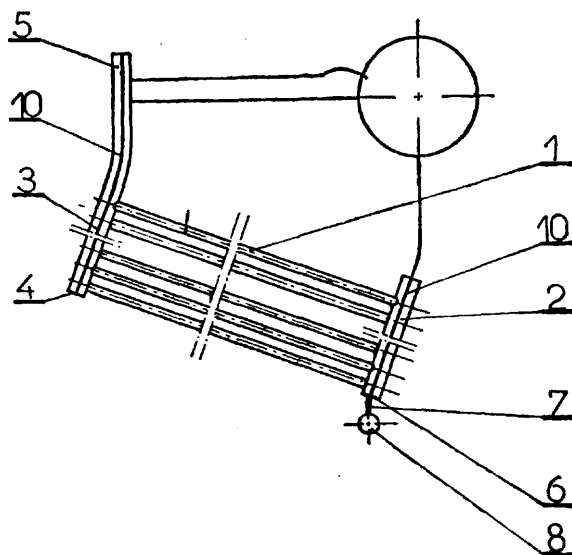
25.10.1976

Przedsiębiorstwo Montażowe „Kotłomontaż”, Siemianowice Śląskie, Polska (Henryk Baron, Stanisław Filus).

Człon sekcyjny parowego kotła sekcyjnego

Człon według wzoru użytkowego stanowiący jednostkową powierzchnię ogrzewalną zespołu członów sekcyjnych usytuowanych w kanale spalinowym kotła, ma opłomki (1) w postaci jednakowo ukierunko-

wanych odcinków rur okrągłych. Opłomki łączą dwa równoległe względem siebie i jednostronnie zamknięte odcinki rur okrągłych, stanowiące komory rozdzielczą (2) i zbiorczą (3). Otwory w ścianie każdej komory, łączące przestrzeń komory z opłomkami (1), są usytuowane przestawnie wzdłuż dwóch tworzących pobocznic odcinka rury stanowiącego komorę. Tworzące te są oddzielone płaszczyzną przechodzącą przez osie obydwu komór. Końcówki opłomek wygięte są w kierunku do wnętrza komór. Elementy uszczelniające (10) w kształcie profili walcowanych są przymocowane do komór rozdzielczej (2) i zbiorczej (3) oraz do rury wylotowej (5) i przebiegają wzdłuż tworzących pobocznic rur od strony usytuowania sąsiedniego członu w zespole członów sekcyjnych. (2 zastrzeżenia)



F26b; F26B

W. 56448

30.10.1976

Centrum Techniki Wytwarzania Przemysłu Okrętowego „PROMOR”, Gdańsk, Polska (Jerzy Stawarz, Andrzej Nasiorowski, Kazimierz Kleszczewski, Jerzy Buchholz, Bogdan Szanser).

Urządzenie płomieniowe do suszenia blach

Urządzenie płomieniowe do suszenia blach charakteryzuje się tym, że ma zespół wyłączników (7) uruchamianych za pomocą dźwigniowego mechanizmu, który stanowią zamocowane wahliwie dźwignie (9) połączone sztywno z krzywkami (12). Dźwignie (9) zapatrzone są w przeciwcieżary (11) i rolki (10), na które działają krawędzie suszonej blachy (5).

(1 zastrzeżenie)

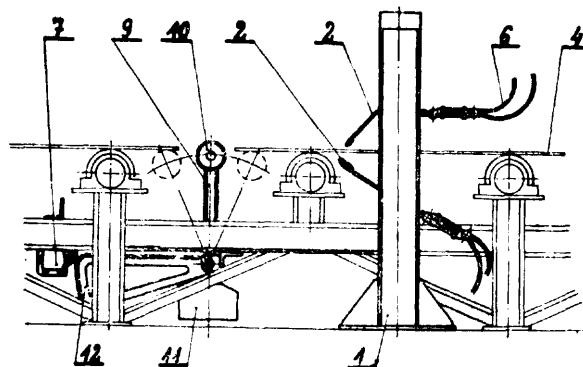


Fig. 2

F27b; F27B

W. 56356

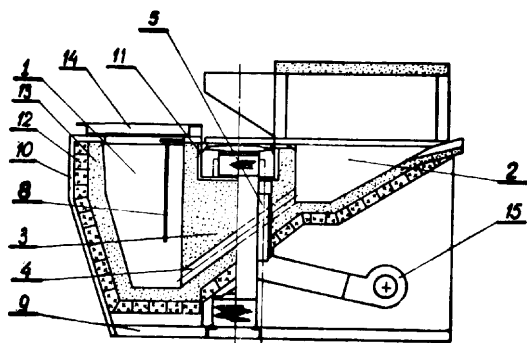
16.10.1976

Zakłady Urządzeń Hutniczych „ZAM”, Kęty, Polska
(Władysław Paluchniak, Edward Samek).

Indukcyjny piec kanałowy do topienia metali
o pojemności do 1000 kg

Indukcyjny piec kanałowy do metali, o pojemności do 1000 kg, o sieciowej częstotliwości, **topielno-grzewczy** składający się z komory topielnej i komory podgrzewczej połączonych dwoma łącznikami zawierającymi kanały grzewcze oraz wzbudnika indukcyjnego, charakteryzuje się tym, że kanały (4) obejmujące wzbudnik (5) są połączone z komorą podgrzewczą (1) i topielną (2), a wyloty kanałów (4) poprzez komorę topielną (2) są wyprowadzone na zewnątrz, przy czym rdzeń wzbudnika (5) dosuwany jest po układzie rolek poziomo do jarzma, na którym umocowana jest cewka wzbudnika (5), a ponadto w komorze podgrzewczej (1) zainstalowany jest czujnik (8) ciągłego pomiaru temperatury płynnego metalu.

(2 zastrzeżenia)



F27b; F27B

W. 56357

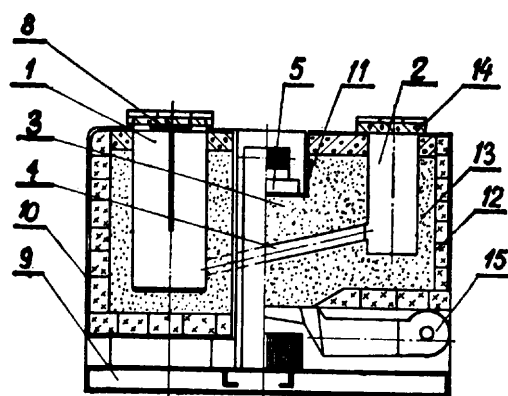
16.10.1976

Zakłady Urządzeń Hutniczych „ZAM”, Kęty, Polska
(Władysław Paluchniak, Edward Samek).

Indukcyjny piec kanałowy do topienia metali
o pojemności do 1000 kg

Indukcyjny piec kanałowy do metali, o pojemności do 1000 kg, o sieciowej częstotliwości, **topielno-grzewczy**, składa się z komory topielnej (1) i komory podgrzewczej (2) połączonych dwoma łącznikami (3) zawierającymi kanały grzewcze (4), oraz wzbudnika indukcyjnego. Kanały (4) obejmują wzbudnik (5) i łączą komorę podgrzewczą (1) z topielną (2). Wyloty górne kanałów (4) są zamknięte komorą topielną (2), a wyloty dolne kanałów (4) komorą podgrzewczą (1). Rdzeń wzbudnika (5) wykonany w kształcie litery C dosuwany jest po układzie rolek poziomo do jarzma, na którym umocowana jest cewka wzbudnika (5). Piec ma ponadto zainstalowany w komorze podgrzewczej (1) czujnik (8) ciągłego pomiaru temperatury płynnego metalu.

(2 zastrzeżenia)



F27d; F27D

W. 56316

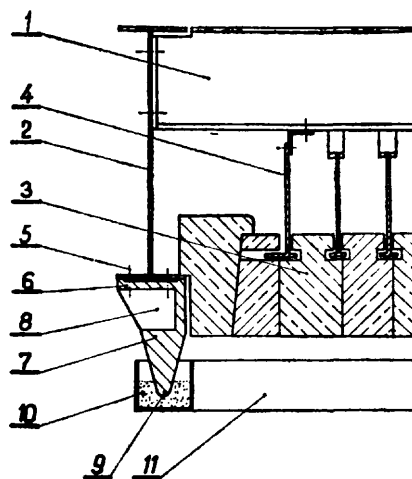
06.10.1976

Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Mieczysław Bałdys, Zygfryd Orczyk, Bolesław Świątek).

Pokrywa zamykająca komorę grzewczą pieca
wglębnego

Pokrywa według wzoru użytkowego ma uszczelniające zamknięcie stanowiące monolityczny odlew żeliwny, który w przekroju poprzecznym ma kształt odwróconej stopki (6) przechodzącej poprzez wzmacniające żebro (8) w wyprofilowany żaroodporny nóż (7) o kształcie stożka z zaokrąglonym wierzchołkiem (9) odchylonym od osi pieca o kąt α co najmniej 20° .

(1 zastrzeżenie)



F27d; F27D

W. 56344

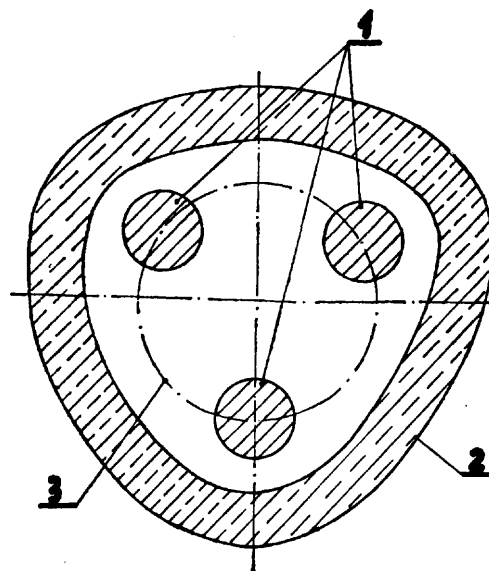
26.10.1976

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska
(Marian Chruszczyk, Arnold Kuczmera, Jerzy Poddielski).

Wanna elektrycznego pieca łukowego

Wanna elektrycznego pieca łukowego, której elektrody umieszczone są na wierzchołkach trójkąta równobocznego, wpisanego w tzw. koło podziałowe elektrod posiada pancierz (2) którego kształt w przekroju poziomym zbliżony jest do trójkąta równobocznego.

(1 zastrzeżenie)



F27d; F27D

W. 56377

20.10.1976

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Stanisław Dziura, Albin Ruebenbauer, Jerzy Służalek).

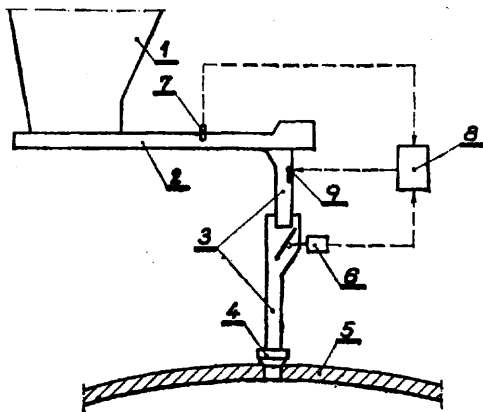
Urządzenie dozujące wsad pylisty

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie dozujące taki wsad pylisty, u którego występuje zjawisko zwiększonej płynności, zwłaszcza podczas ładowania siarczkowych koncentratów miedzi do hutniczych pieców zawieszinowych.

Urządzenie według wzoru użytkowego ma zasypowy zbiornik (1) zabudowany nad zgrzeblowym przenośnikiem (2), na którym jest zabudowany sygnalizator (7) najwyższego dopuszczalnego poziomu wsadu, a pod wylotowym końcem przenośnika (2) jest zsypania (3), w której zabudowany jest uderzeniowy miernik (6) natężenia przepływu pyłu.

Czujnik (7) i miernik (6) połączone są z przekątnym układem (8), który steruje elektropneumatycznym napędem kłapy (9) oraz wyłączaniem napędu przenośnika (2).

Urządzenie charakteryzuje się tym, że wewnątrz zsypani (3) ma kłapę (9) do odcinania przepływu wsadu. (1 zastrzeżenie)



F41b; F41B

W. 56398

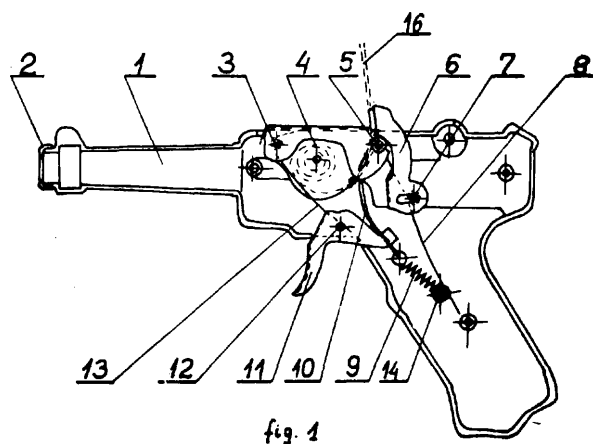
23.10.1976

Tadeusz Cymbryłowicz, Gliwice, Polska (Tadeusz Cymbryłowicz).

Zabawka w postaci pistoletu

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zabawka w postaci pistoletu dająca efekty akustyczne przystosowane do strzelania kapiszonami z taśmy kapiszonowej, wykonana z dowolnego materiału najlepiej z tworzywa sztucznego, zaopatrzona w metalowy mechanizm zamka, przystosowany do wymiarów zabawki, a umożliwiający obsługę przez dzieci.

Pistolet-zabawka składa się z dwóch wzajemnie odpowiadających sobie części obudowy (1) połączonych ze sobą za pomocą trzech śrub oraz kapturka (2) nałożonego na lufę. Pistolet wyposażony jest w mechanizm zamka, który składa się ze spustu (11), języka podającego (10), młoteczka (6), bębna (4) na taśmę kapiszonową (16) oraz sprężyny agrafkowej (8) i sprężyny napinającej (9). (1 zastrzeżenie)



Dział G FIZYKA

G01b; G01B

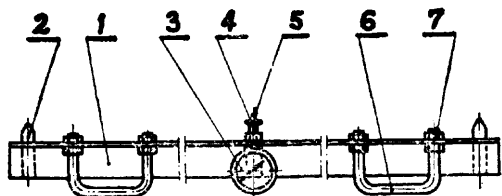
W. 56319

06.10.1976

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Adam Baluch, Brunon Krawczyk, Hieronim Konieczniak).

Urządzenie do sprawdzania prostolinijności brzegów taśm i blach

Urządzenie stosowane jest do pomiaru odchyłek brzegów taśm, blach i innych materiałów arkuszywych, od linii prostej. Składa się ono ze sztywnej listwy (1) mającej na końcach dwa dystansowe elementy (2) i zegarowego czujnika (3) przymocowanego prostopadłe do listwy w środku jej długości. Trzpień (4) zegarowego czujnika (3) zaopatrzony jest w wymi-



nar pomiarową końcówkę (5). Kabłąki (6) stanowią uchwyty. Pomiar dokonywany jest przez przyłożenie urządzenia pomiarowego do sprawdzanego brzegu półfabrykatu i odczytanie na czujniku wielkości odchyłki od linii prostej. (1 zastrzeżenie)

G01b; G01B

W. 56328

08.10.1976

Stocznia Szczecińska, im. A. Warskiego, Szczecin, Polska (Jerzy Anszperger).

Narzędzie pomiarowe

Narzędzie pomiarowe według wzoru użytkowego zwłaszcza do mierzenia grubości spoin pachwinowych, kąta ukosowania blach oraz wielkości szczelin, ma zamocowaną do prowadnicy stałej suwmiarki (1) płytkę oporową (3) w kształcie litery „V”. Ramiona płytki mają ścięte krawędzie pod kątem prostym i pod kątem 45° w stosunku do osi prowadnicy stałej suwmiarki (1). Do szczęki ruchomej suwmiarki (1) jest przytwierdzona płytka (6) ze sworzniem na którym jest osadzona obrotowo tarcza (9) posiadająca liniał (11). Liniał i głębokościomierz suwmiarki (1) posiadają ścięte końce w kształcie klina na których jest naniesiona podziałka (14) i (15). (1 zastrzeżenie)

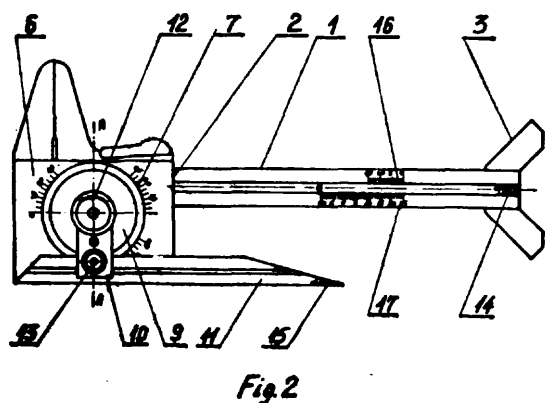


Fig. 2

G01f; G01F

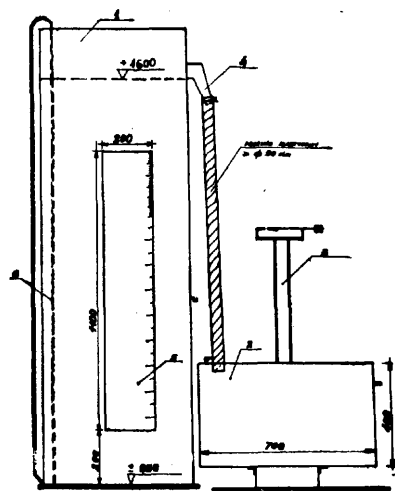
W. 56096

14.08.1976

Akademia Medyczna, Białystok, Polska (Antoni Hryniewicz, Józef Kobus, Mikołaj Kopa).

Miernik objętości ciała

Urządzenie do mierzenia objętości ciała ludzkiego, działające na zasadzie wypartej cieczy charakteryzuje się tym, że składa się ze zbiornika (1) i ustawionego obok niego na wadze (3) zbiornika (2), przy czym górna część zbiornika (1) połączona jest ze zbiornikiem (2) przewodem rurowym (4). Na bocznych ściankach zbiornika (1) znajduje się wziernik (5) i drabinka (6).



G08g; G08G
H04m; H02M

W. 56441

30.10.1976

Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego „Posteor”, Wrocław, Polska (Jerzy Narożny, Marian Andrzejewski, Janusz Grocki, Jerzy Jaworski).

Głowica tyrystorowego zespołu łączeniowego

Głowica tyrystorowego zespołu łączeniowego według wzoru użytkowego jest przeznaczona szczególnie do stosowania w konstrukcji sygnalizatorów ulicznych.

nach. Głowica ma podstawę (1) w postaci cokołu typu „Undecal”. Środkowa nóżka (2) podstawy jest zaopatrzona w nagwintowaną wewnętrzną, w której jest zamocowany tyrystor (3) swą nagwintowaną końcówką (4) anody. Katoda (5) tyrystora (3) jest trwale połączona z lutowniczymi końcówkami (6) osadzonymi z drugiej strony na elektrodach diod (7) zamocowanych nakrętkami (8) do montażowej płytki (9). Płytkę (9) jest wpuszczoną w obudowę (10) głowicy rozbieralnie połączoną z podstawą (1). Na montażowej płytce (9) po przeciwnej stronie względem tyrystora (3) są zamocowane zaciski, w których wymiennie jest osadzony topikowy bezpiecznik. (1 zastrzeżenie)

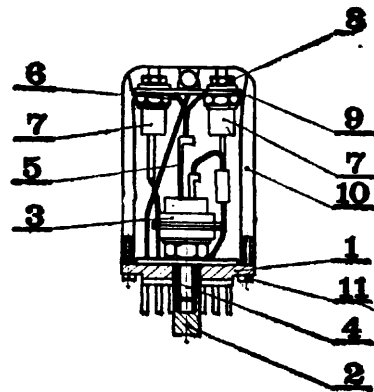


Fig. 1

G11b; G11B

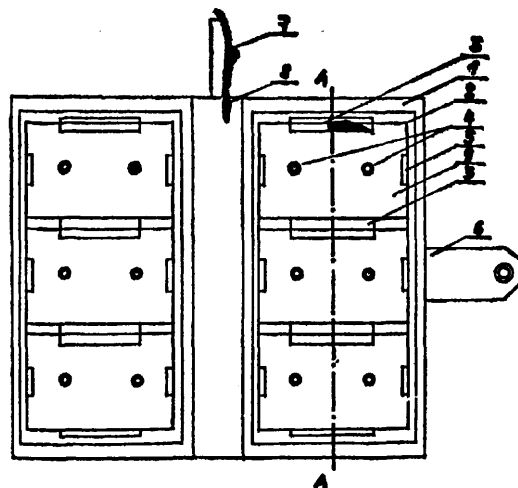
W. 56343

12.10.1976

Spółdzielnia Pracy „Spójnia”, Kraków, Polska (Karol Jasiński, Kazimierz Kalemba).

Pojemnik na kasety magnetofonowe

Pojemnik według wzoru użytkowego ma trwale przytwierdzone do okładki (1), po obu stronach jej grzbietu (8), wkładki (2), z których każda posiada uformowane gniazda (9) o wielkości i kształcie kaset magnetofonowej. (1 zastrzeżenie)



Dział H
ELEKTROTECHNIKA

H05k; H05K
G12b; G12B

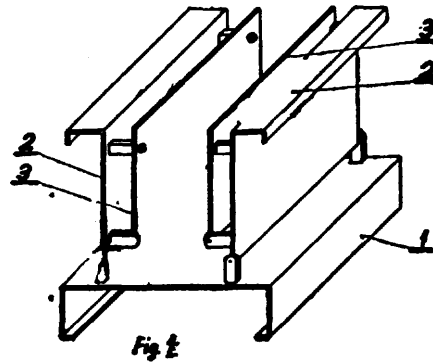
W. 56426

28.10.1976

Instytut Maszyn Matematycznych, Warszawa, Polska (Tadeusz Kowalczyk).

**Moduł do montowania układów elektrycznych
i elektronicznych**

Moduł według wzoru użytkowego posiada ramę (1) podstawy, do której zamocowane są uchylne zewnętrzne płaszczyzny (2), do których przegubowo zamocowane są uchylne wewnętrzne płaszczyzny (3).
(1 zastrzeżenie)



**Wykaz zgłoszeń wynalazków opublikowanych w BUP nr 16/96/1977 r.
w układzie numerowym**

Nr zgłoszenia	MKP	Int. CL'	Strona	Nr zgłoszenia	MKP	Int. CL''	Strona
1	2	3	4	1	2	3	4
162949 T	C07c	C07C	37	186360	E04b	E04B	55
181569	D01b	D01B	49	186364	B29d	B29D	16
183840	B65g	B65G	21	186369	E21d	E21D	60
183843	B65h	B65H	29	186370	E21d	E21D	60
183858	E04b	E04B	55	136377	C09b	C09B	45
183868	E02d	E02D	53	186379	B01f	B01F	8
183904	B65g	B65G	22	186383	B21c	B21C	11
183906	F04b	F04B	65	186384	C04b	C04B	35
183949	E04h	E04H	57	136390	C08f	C08L	44
183956	C02c	C02C	33	136394	G01n	G01N	76
184006	C02c	C02C	34	186395	G01r	G01R	78
184007	E04b	E04B	55	186397	G01m	G01M	75
184022	F24c	F24C	69	186401	C05c	C05C	36
184029	F24c	F24C	69	186402	C01b	C01B	32
184120	E04h	E04H	57	186418	B65j	B65J	30
184149	F04b	F04B	65	186429	G03b	G03B	81
184156	F02b	F02B	64	186441	G01n	G01N	76
184157	E06b	E06B	57	186449	A23c	A23C	4
184160	B65g	B65G	22	186452	F16f	F16F	67
184313	B65g	B65G	22	186455	C13d	C13D	47
184360	E03d	E03D	54	186456	F27d	F27D	71
184374	B65g	B65G	22	186463	B01f	B01F	8
184376	B63b	B63B	18	186465	B23g	B23G	12
184394	B63h	B63H	19	186469	B01f	B01F	9
184415	B65g	B65G	23	186470	C08g	C08G	45
184417	B65g	B65G	23	186492	G01r	G01R	78
184734	A23j	A23J	4	186494	E21c	E21C	58
185191	A23j	A23J	4	186497	C22c	C22C	48
185359	C08f	G08F	44	186499	A61c	A61C	6
185527	A61k	A61K	6	186500	D21c	D21C	52
185616	F02d	F02D	64	186501	B43l	B43L	17
185791	A47l	A47L	6	186512	G01b	G01B	72
185873	E03f	E03F	54	186515	C08g	C08G	45
186146	B25b	B25B	15	186517	F16k	F16K	68
186149	C23b	C23B	48	186522	F16h	F16H	67
186224	C08g	C08G	44	186529	G01c	G01C	73
186225	C09k	C09K	46	186536	B66c	B66C	32
186227	F26b	F26B	70	186539	B65g	B65G	25
186237	D01g	D01G	50	186541	F16j	F16J	67
186263	B43l	B43L	17	186543	B29c	B29C	15
186293	E02f	E02F	53	186546	F16b	F16B	66
186312	B65g	B65G	23	186549	B21d	B21D	11
186213	B03c	B03C	10	186555	C08f	C08J	44
186315	B01f	B01F	8	186568	B65g	B65G	26
186316	G01l	G01L	74	186569	F16l	F16L	69
186317	B65g	B65G	24	186572	F16k	F16K	68
186318	B65g	B65G	24	186573	G09f	G09F	83
186319	B65g	B65G	24	186574	G01r	G01R	78
186320	B65g	B65G	24	186587	C03c	C03C	35
186321	B65g	B65G	25	186588	C09c	C09C	45
186322	A43b	A43B	5	186590	B01j	B01J	9
186323	C07c	C07C	37	186591	G05b	G05B	81
186325	B23k	B23K	13	186592	C21d	C21D	47
186331	C07c	C07C	37	186593	C21d	C21D	48
186340	E21d	E21D	60	186595	C22d	C22D	48
186346	A23n	A23N	5	186605	E04c	E04C	56
186347	B65g	B65G	25	186606	B24b	B24B	14
186359	G01c	G01C	72	186614	F23l	F23L	69

1	2	3	4
186615	E21f	E21F	68
186616	C07c	C07C	37
186619	F27d	F27D	71
186620	C04b	C04B	35
186621	C01b	C01B	33
186625	F16k	F16K	68
186642	C08g	C08G	45
186644	G01n	G01N	76
186647	B41f	B41F	16
186654	C07d	C07D	40
186665	C12d	C12D	46
186669	F27d	F27D	71
186672	C13d	C13D	47
186673	C13d	C13D	47
186674	F27d	F27D	71
186675	C04b	C04B	36
186685	G01l	G01L	75
186692	G01m	G01M	75
186701	G01m	G01M	76
186711	C01b	C01B	33
186712	E21b	E21B	58
186717	C07c	C07C	37
186718	C09d	C09D	46
186725	B65g	B65G	26
186726	E01b	E01B	52
186731	A24b	A24B	5
186740	G01b	G01B	72
186742	G06f	G06F	82
186750	G05d	G05D	82
186754	G01r	G01R	79
186760	G01k	G01K	74
186772	A22c	A22C	3
186773	C21d	C21D	48
186775	G01r	G01R	79
186776	G01r	G01R	79
186779	G01k	G01K	74
186782	B65g	B65G	26
186790	D01g	D01G	50
186797	G06f	G06F	82
186804	E21d	E21D	61
186820	B22d	B22D	12
186830	B04b	B04B	10
186848	E04b	E04B	58
186850	G01d	G01D	73
186851	C23f	C23F	49
186857	C01d	C01D	33
186867	D06p	D06P	51
186870	B23k	B23K	13
186872	F24c	F24C	70
186874	B65g	B65G	26
186878	B65g	B65G	27
186889	C02c	C02C	34
186899	B66c	B66C	32
186904	G01r	G01R	79
186910	B23q	B23Q	14
186916	A41b	A41B	5
186923	B07b	B07B	10
186926	F26b	F26B	70
186930	B66b	B66B	31
186938	G01n	G01N	76
186949	G01t	G01T	80
186955	C23g	C23G	49
186965	B65g	B65G	27
186969	G01n	G01N	77
186970	B65g	B65G	27

1	2	3	4
186971	B66b	B66B	31
186972	A23j	A23J	5
186979	G01n	G01N	77
190067	T A01k	A01K	1
190638	T A62b	A62B	7
190722	B64c	B64C	19
190764	T F42b	F42B	72
191604	T G09d	C09D	46
192099	E21c	E21C	59
192194	B65j	B65J	30
192251	E21d	E21D	61
192288	B01d	B01D	7
192292	E21c	E21C	59
192325	B65b	B65B	19
192331	B65h	B65H	29
192354	T E04b	E04B	58
192418	E01b	E01B	52
192564	T B65g	B65G	28
192610	T G01n	G01N	77
192616	T C06b	C06B	38
192618	T B65c	B65C	20
192619	T C01g	C01G	33
192624	C07c	C07C	37
192625	C07c	C07C	37
192627	C08g	C08G	45
192635	T B66b	B66B	31
192636	T F16b	F16B	66
192637	T E04g	E04G	56
192639	T D01g	D01G	51
192643	T H03k	H03K	84
192646	T G01l	G01L	75
192653	G06k	G06K	83
192662	T B01d	B01D	7
192663	T A01k	A01K	1
192668	T H01r	H01R	84
192669	T A01g	A01G	1
192672	T F01p	F01P	64
192673	T A47b	A47B	6
192676	T G01r	G01R	80
192677	T F16d	F16D	66
192679	T C02c	C02C	34
192688	F16c	F16C	66
192689	G06f	G06F	83
192696	T C04b	C04B	36
192712	T H03b	H03B	84
192713	T E02d	E02D	53
192725	T H01r	H01R	84
192727	T B23b	B23B	12
192731	T B30b	B30B	16
192734	T G01n	G01N	77
192737	T F16d	F16D	67
192744	T B23p	B23P	14
192748	T G01f	G01F	74
192751	T B65g	B65G	28
192753	T C07d	C07D	40
192754	T C07d	C07D	40
192756	T B23k	B23K	13
192757	T B21c	B21C	11
192759	T H01h	H01H	83
192763	T B27l	B27L	15
192771	T B21d	B21D	11
192772	T E21c	E21C	59
192773	T B66b	B66B	32
192789	G01d	G01D	73
192802	B65h	B65H	30

1	2	3	4
192805	D03d	D03D	51
192809	~~C07d~~	~~C07D~~	41
192811	~~C07d~~	~~C07D~~	41
192819	B65d	B65D	20
192822	B27b	B27B	15
192823	C07d	~~C07D~~	42
192824	E21d	E21D	01
192834	B62d	B62D	18
192837	D01f	D01F	49
192858	B60c	~~B60C~~	17
192861	B65d	B65D	21
192908	C07c	~~C07C~~	38
192910	B62d	B62D	18
192959	B03b	B03B	9
192966	F02m	F02M	~~65~~
192968	C07d	~~C07D~~	42
192983	C07d	~~C07D~~	42
192984	F01d	F01D	~~63~~
192985	C07c	C07C	38
193011	E21d	~~E21D~~	62
193015 T	E21m	E21M	63
193017	B65g	B65G	28
193018	D01f	D01F	50
193019	~~E21d~~	~~E21D~~	62
193058	C07d	~~C07D~~	42
193077	B60q	B60Q	17
193078	E21d	~~E21D~~	~~62~~
193081	A01n	A01N	2
193107	C07c	~~C07C~~	39
193109	C12d	~~C12D~~	~~46~~
193110	C03c	~~C03C~~	35
193125	C12c	~~C12C~~	46
193128	C07d	~~C07D~~	43

1	2	3	4
193150	A01n	A01N	2
193151	A01n	A01N	3
193152	B65b	B65B	20
193154	A01n	~~A01N~~	3
193179	E05d	E05D	57
193182	C07d	~~C07D~~	43
193204	F02n	F02N	~~54~~
193207	C02c	~~C02C~~	34
193208	E21c	~~E21C~~	~~59~~
193218	C07d	~~C07D~~	43
193220	C07c	~~C07J~~	39
193264	C07c	~~C07C~~	39
193265	E01l	E01L	63
193306	E10l	C10L	~~46~~
193307	C07d	~~C07D~~	43
193325	B65d	B65D	21
193327	C07c	~~C07C~~	39
193329	C01f	~~C01F~~	33
193330	C07c	~~C07C~~	39
196345	D04b	D04B	~~51~~
193355	B01d	B01D	7
193356	~~E21d~~	~~E21D~~	~~63~~
193357	E21c	E21C	~~60~~
193361	B01d	B01D	8
193363	C05f	~~C05F~~	~~36~~
194905	G01w	G01W	81
194934	G01s	G01S	80
195020	E21b	E21B	58
~~195864~~	B65g	B65G	29
196033 T	A01k	A01K	2
196104 T	B01j	B01J	9
196777	F16j	F16J	68

Wykaz zgłoszeń wzorów użytkowych
opublikowanych w BUP nr 16/1977 r. w układzie numerowym

Nr zgłoszenia	MKP	Int. Cl. ³	Strona	Nr zgłoszenia	MKP	Int. Cl. ³	Strona
1	2	3	4	1	2	3	4
54672	A47h	A47H	88	56368	~~A43d~~	A43D	87
56083	A61b	A61B	88	56369	B23k	B23K	92
56096	G01f	G01F	113	56371	A61b	A61B	89
56251	B23g	B23G	92	56372	A61b	A61B	89
56289	A61b	A61B	89	56374	E03c	E03C	102
56290	A231	A23L	86	56376	E04c	E04C	103
56291	B23k	B23K	92	56377	F27d	F27D	112
56295	A45c	A45C	87	56378	A61f	A61F	89
56296	B65h	B65H	99	56379	E21d	E21D	107
56297	A47g	A47G	87	56389	A01k	A01K	86
56298	D01g	D01G	101	56390	B25h	B25H	93
56300	A01k	A01K	85	56391	A47k	A47K	98
56304	B66c	B66C	99	56392	B65d	B65D	96
56309	F21v	F21V	110	56393	A01d	A01D	85
56311	B07b	B07B	91	56395	F16g	F16G	109
56312	C03b	C03B	100	56398	F41b	F41B	112
56314	E21d	E21D	106	56399	E04b	E04B	103
56316	F27d	F27D	111	56403	B60j	B60J	95
56317	A47g	A47G	88	56406	F24h	F24H	110
56319	G01b	G01B	112	59407	E04c	E04C	103
56320	D03d	D03D	102	56409	A61f	A61F	90
56323	E21d	E21D	106	56410	B65g	B65G	98
56324	F16d	F16D	109	56411	E06b	E06B	105
56325	A01k	A01K	85	56412	D03c	D03C	101
56327	B24d	B24D	93	56413	F02p	F02P	108
56328	G01b	G01B	112	56414	F04b	F04B	108
56329	B29c	B29C	94	56415	B23k	B23K	93
56331	B65b	B65B	96	56417	B65j	B65J	99
56332	B66f	B66F	100	56421	B60r	B60R	96
56336	B67b	B67B	100	56423	A47c	A47C	87
56338	E04f	E04F	103	56424	B23q	B23Q	93
56339	B65g	B65G	97	56425	B65g	B65G	99
56340	F16b	F16B	108	56426	H05k	H05K	114
56342	A61g	A61G	90	56427	B21j	B21J	92
56343	G11b	G11B	113	56429	C21c	C21C	101
56344	F27d	F27D	111	56430	B60n	B60N	95
56345	E21d	E21D	106	56432	E06b	E06B	105
56346	B02c	B02C	91	56433	F04d	F04D	108
56347	E06b	E06B	105	56434	E21d	E21D	107
56349	B22d	B22D	92	56435	E04g	E04G	104
56350	F16l	F16L	110	56436	B29b	B29B	94
56351	E21d	E21D	106	56437	B27b	B27B	94
56352	E21d	E21D	107	56438	B66d	B66D	100
56353	B65g	B65G	98	56439	E04g	E04G	104
56355	B21b	B21B	91	56441	G08g	G08G	113
56356	F27b	F27B	111	56442	B65d	B65D	97
56357	F27b	F27B	111	56443	B65d	B65D	97
56359	B65g	B65G	98	56444	B65d	B65D	97
56360	E03c	E03C	102	56445	B41l	B41L	95
56361	A47c	A47C	87	56446	E04g	E04G	104
56362	E04d	E04D	103	56447	E04g	E04G	104
56363	B65g	B65G	98	56448	F26b	F26B	110
56364	A62c	A62C	90	56449	F16d	F16D	109
56365	B62b	B62B	96	56450	A63f	A63F	91
56366	E21c	E21C	105	57039	A23j	A23J	86
56367	A43d	A43D	86				

SPIS TRESCI

I. WYNALAZKI

	Str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.	.1
Dział B - Różne procesy przemysłowe; transport	.7
Dział C - Chemia i metalurgia.	.32
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.	.49
Dział E - Budownictwo; Górnictwo.	.52
Dział F - Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie.	.63
Dział G - Fizyka.	.72
Dział H - Elektrotechnika	.83
Wykaz numerowy zgłoszeń wynalazków.	.115

II. WZORY UŻYTKOWE

	Str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.	.85
Dział B - Różne procesy przemysłowe; transport	.91
Dział C - Chemia i metalurgia.	.101
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.	.101
Dział E - Budownictwo; Górnictwo.	.102
Dział F - Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie.	.108
Dział G - Fizyka.	.112
Dział H - Elektrotechnika.	.114
Wykaz numerowy zgłoszeń wzorów użytkowych.	.

Cena 45 zł