

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

W y d a w n i c t w o U r z ę d u P a t e n t o w e g o
P o l s k i e j R z e c z y p o s p o l i t e j L u d o w e j

Nr 77 (97)

Warszawa 1977

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. PRL Nr 43, poz. 272) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli MKP i zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21 XII 1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. nr 1, poz. 4) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według dwóch symboli międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. MKP i Int. Cl.⁸,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie zgłoszeń w układzie klasowym według symboli MKP podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.), Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

1. zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
2. w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa skr. poczt. 203 Al Niepodległości 188

Informuje się że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony;
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości konta w NBP

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za skargi i odwołania
2. Urząd Patentowy PRL. Centralny Ośrodek Informacji Patentowej - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 77 rozdz. 7811
§ 45 - z tytułu sprzedaży wydawnictw
§ 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe
3. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie konto: 10523-13932 - wpłaty za powołanie biegłego

Warunki prenumeraty:

Prenumeratę na kraj przyjmują Oddziały RSW „Prasa-Książka-Ruch” oraz urzędy pocztowe i doręczyciele - w terminach: do 25 listopada na styczeń, I kwartał, I półrocze roku następnego i na cały rok następny: do dnia 10 miesiąca, poprzedzającego okres prenumeraty na pozostałe okresy roku bieżącego. Cena prenumeraty rocznej - 1170 zł.

Jednostki gospodarki społeczno-politycznej, instytucje i organizacje społeczno-polityczne składają zamówienia w miejscowych Oddziałach RSW „Prasa-Książka-Ruch”. Zakłady pracy i instytucje w miejscowościach, w których nie ma Oddziałów RSW oraz prenumeratorzy indywidualni, zamawiają prenumeratę w urzędach pocztowych lub u doręczycieli. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę, która jest o 50% droższa od prenumeraty krajowej, przyjmują RSW „Prasa-Książka-Ruch” Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa konto PKO nr 1531-71 - w terminach podanych dla prenumeraty krajowej.

Egzemplarze archiwalne można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203 00-950

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w maju 1977 r. Ark. wyd. 11,24, ark. druk. 11,5
Papier druk. sat. V kl. 70 g. 61x86. Nakład 3300+25.

BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 15.08.1977

Nr 17 (97) Rok V

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

I. Wynalazkach do opatentowania

II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01b; A01B

P. 186544

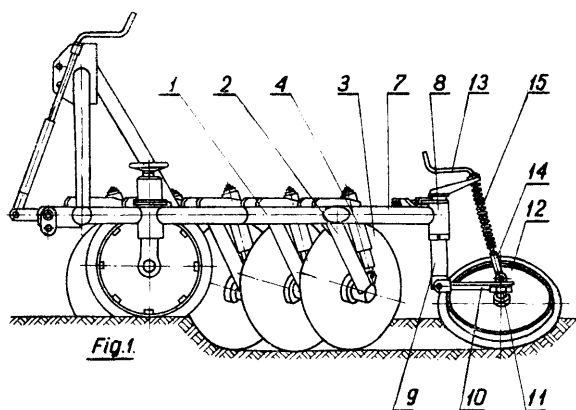
14.01.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Maszynowego Leśnictwa, Wrocław, Polska (Antoni Czerkas, Wojciech Czepiał, Czesław Lipiński).

Plug talerzowy

Przedmiotem wynalazku jest plug talerzowy do wykonywania i konserwacji pasów przeciwpożarowych w lasach.

Istotną cechą pluga według wynalazku jest indywidualne wahliwe osadzenie krojów talerzowych (3) i wahliwe oraz wychylne regulowane osadzenie koła tylnego (12) oporowego. Takie osadzenie krojów talerzowych i koła oporowego umożliwia każdemu z tych elementów osobno na uniesienie się do góry dla ominięcia napotkanej podczas pracy przeszkody w postaci kamienia lub pniaka bez konieczności unoszenia w tym celu do góry całego pluga. Wychylne regulowane osadzenie koła tylnego pozwala na ustawienie go pod właściwym każdorazowo kątem do kierunku ruchu pluga w czasie jego pracy. (4 zastrzeżenia)



A01b; A01B

P. 192955 T

11.10.1976

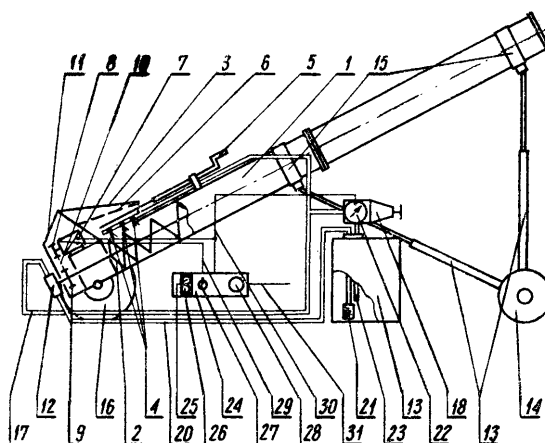
Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn, Polska (Zenon Katewicz, Romuald Cydzik, Andrzej Korczak, Jerzy Urbanek).

Urządzenie do mechanicznego nanoszenia na wilgotne ziarna i nasiona roślin uprawnych płynnych preparatów chemicznych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do mechanicznego nanoszenia na wilgotne ziarna i nasiona roślin uprawnych płynnych preparatów chemicznych, które służy przede wszystkim do chemicznej konserwacji ziarna przeznaczonego na paszę oraz do płynnego zaprawiania ziarna siewnego.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że przenośnik ślimakowy (1) składa się z kilku członów, przy czym pierwszy człon w części usytuowanej pod koszem zasypowym (3) wyposażony jest w wał z ślimakiem dwuzwojnym (2) a w koszu zasypowym (3) przed dyszami rozpylającymi (4), które wyposażone są w szczelinowe otwory powodujące podawanie preparatu w postaci aerozolu, wmontowana jest regulowana przepustnica ziarna (5), natomiast układ napędowy usytuowany jest na początku przenośnika ślimakowego (1), przy czym pompa hydrauliczna (12) i wał przenośnika (1) napędzane są przy pomocy tego samego koła pasowego (9), a z spośród elementów wchodzących w skład układu hydraulicznego jedynie pompa (12) i dysze rozpylające (4) są trwale połączone z przenośnikiem ślimakowym (1) a pozostałe elementy wchodzące w skład układu hydraulicznego takie jak regulator ciśnienia (18) i manometr kontaktowy (22) oraz cały układ sterowania nie tworzą zwartej całości z konstrukcją wsporczą (13).

(3 zastrzeżenia)



A01b; A01B
B60p; B60P

P. 193139 T

18.10.1976

Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań,
Polska (Henryk Wojciechowski, Stefan Smurzyński).

Podpora składana, zwłaszcza do maszyn rolniczych

Przedmiotem wynalazku jest podpora składana zwłaszcza do maszyn rolniczych i innych maszyn roboczych wymagających trwałego oparcia podczas czynności roboczych jak podnoszenie ładunków, kopanie, czerpanie itp., tak by w stanie nieczynnym nadawały się one do przetaczania ich po drogach publicznych. Podpora ta charakteryzuje się tym, że na ramie (7) maszyny, ma zamocowane podpory składające się z członów (1, 2) wysięgnika unoszonych w górę siłownikami (8) przytwierdzonymi z jednej strony do ramy maszyny zaś z drugiej do czopa (3) w osi łamania wysięgnika. (3 zastrzeżenia)

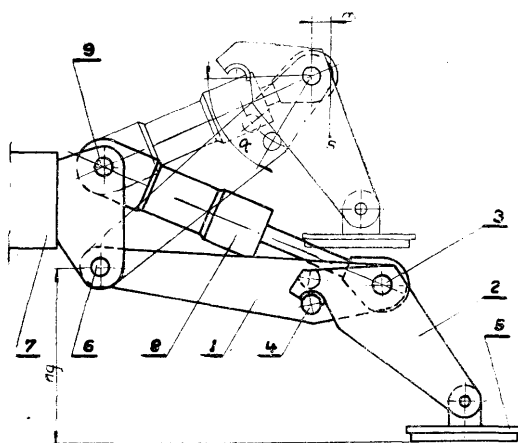


Fig. 1

A01g; A01G

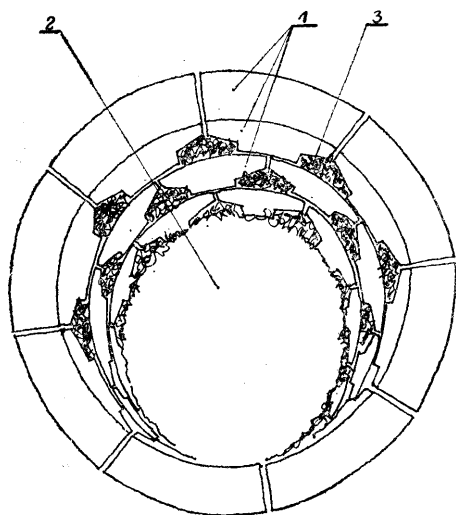
P. 193062 T

12.10.1976

Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Stanisław Majka).

Sposób obudowywania pni drzew oraz element prefabrykowany do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że obudowę pni (2) drzew wykonuje się na sucho, przy użyciu elementów (1) prefabrykowanych układając je po wyznaczonym okręgu koła lub elipsie oraz obsypując od strony zewnętrznej ziemią (3) zasypową.



Element (1) prefabrykowany do stosowania tego sposobu ma kształt wycinka łuku z obwodu koła z dwoma dolnymi wycięciami skrajnymi, a jego gabaryty poziome i pionowe są do siebie proporcjonalne. (3 zastrzeżenia)

A01g; A01G

P. 193007 T

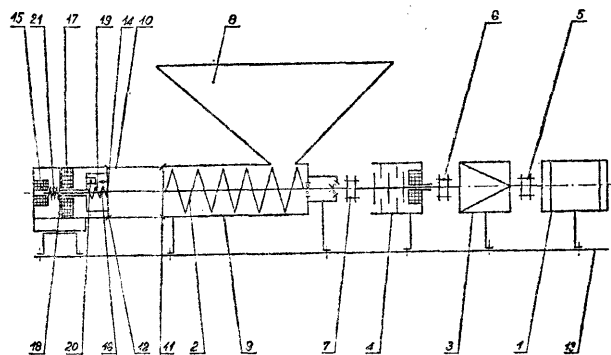
14.10.1976

Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego - Akademia Rolnicza w Warszawie, Warszawa, Polska (Adolf Sosnowski, Jerzy Zielawski, Wiesław Smoczyński).

Sposób napełniania pojemników bez dna substratem glebowym i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób napełniania pojemników bez dna substratem glebowym stanowiącym podłoże dla roślin, polega na zagęszczeniu substratu glebowego do wymaganego optymalnego stanu zwieźłości.

Urządzenie składa się silnika elektrycznego (1) napędzającego ślimak (2) poprzez przekładnię redukującą obroty (3), sprzęgło elektromagnetyczne (4), sprzęgło podatne (6) łączące reduktor (3) ze sprzęgłem elektromagnetycznym (4) i sprzęgło podatne (7) łączące sprzęgło elektromagnetyczne (4) ze ślimakiem (2). Na obudowie ślimaka (9) umocowany jest kosz zasypowy (8). Naprzeciw wylotu obudowy ślimaka (9) zamocowany jest automat sterujący, który jest jednym z ogniw układu sterowania. Napełniany pojemnik (10) utrzymywany jest w wymiennych elementach centrujących obudowy ślimaka (11) i automatu (12). Wszystkie elementy urządzenia przymocowane są do konstrukcji nośnej (13). (4 zastrzeżenia)



A01k; A01K

P. 191078 T

09.07.1976

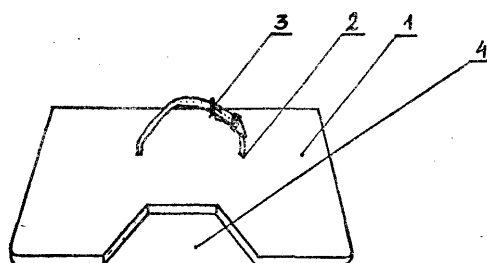
Akademia Rolnicza, Poznań, Polska (Andrzej Skrzydlewski).

Sposób i urządzenie do krycia drobiu

Sposób dozorowanego krycia drobiu polega na tym, że przed dopuszczeniem samca do samicy wymusza się na niej długotrwałą pozycję przyzwolenia naciskając na jej grzbiet w kierunku podłoża.

Urządzenie ma postać płyty (1), do której przytwierdzona jest rozdzielna obejmą (3) przy czym tylna krawędź płyty ma wycięcie (4).

(2 zastrzeżenia)



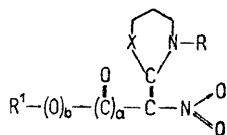
A01n; A01N P. 180245 07.05.1975

Pierwszeństwo: 08.05.1974 (St. Zjedn. Am.)

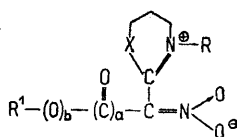
Shell Internationale Research Maatschappij B. V., Haga, Holandia (James Edward Powell, Steven Alan Roman).

Środki szkodnikobójcze zwłaszcza owado- i roztoczobójcze

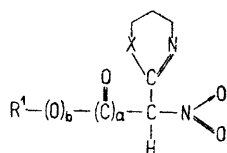
Przedmiotem wynalazku jest środek szkodnikobójczy, zwłaszcza owado- i roztoczobójczy zawierający jako substancję czynną nowe pochodne nitrometylenu stanowiące hybrydy rezonansowe, w których główne formy składające się na nie wyrażają się wzorami ogólnymi 1 i 2 oraz również, gdy R oznacza atom wodoru formę tautometryczną o wzorze ogólnym 3 oraz, gdy a oznacza liczbę 1, formę enolową o wzorze ogólnym 4, w których to wzorach X oznacza atom



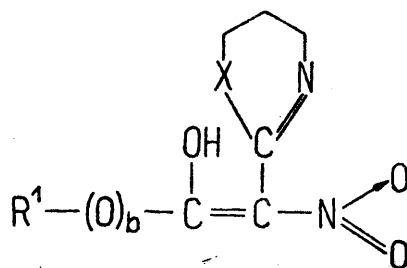
Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3



Wzór 4

tlenu lub siarki, a oznacza liczbę 0 lub 1, natomiast b oznacza liczbę 0, lub 1 gdy a oznacza liczbę 0, R oznacza atom wodoru, chlorowca, grupę alkilową, alkenylową, alkoksyalkilową, cykloalkiloalkilową, cyjanoalkilową, chlorowcoalkenylową, aryloalkilową lub alkoksykarbonylowinyloową, R¹ oznacza grupę alkilową, alkenylową, alkinylową, cykloalkiloalkilową, alkoksyalkilową, alkadienylową, chlorowcoalkilową, chlorowcoalkenylową, chlorowco/hydrosy/alkilową, alkoksyalkilową, cyjanoalkilową, hydroksyalkilową, alkoksykarbonyloalkilową, alkilokarbonyloalkilową, alkilotioalkilową, fenylotioalkilową, benzylotioalkilową, alkilosulfinyloalkilową, alkilosulfonyloalkilową, aryloową, aryloalkilową lub aryliotioalkilową podstawioną dowolnie w pierścieniu jednym lub więcej atomami chlorowca, grupami nitrowymi, metylosulfonylowymi, cyjanowymi, alkilowymi, aryłowymi, alkoksyłowymi lub aryloksyłowymi, grupę aminoalkilową, grupę o wzo-

rze ogólnym - (CH₂)ₙ-R⁴, w którym n oznacza liczbę 0, 1 lub 2, a R⁴ oznacza jednopierścieniową grupę heterocykliczną o 5—6 atomach węgla w pierścieniu zawierającą związane z atomami węgla w pierścieniu 1—2 atomy tlenu (—O—), siarki (—S—), lub azotu (=N— lub —NH—), lub też R¹ oznacza grupę o wzorze ogólnym 5 oraz sole takich środków, w których R oznacza atom wodoru lub gdy a i b oznaczają liczby 0, atom wodoru lub chlorowca i gdy a oznacza liczbę 1 oraz b oznacza liczbę 0, atom wodoru. (20 zastrzeżeń)

A01n; A01N P. 182266 25.07.1975
C07c; C07C

Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Środek szkodnikobójczy

Środek szkodnikobójczy według wynalazku jako składnik aktywny zawiera podstawione w pierścieniu N—(2, 2-dwufuoroalkanoilo) —o-fenylendwuaminy.

Środek ten znajduje zastosowanie do zwalczania chwastów, owadów, pasożytów, robaków i nicieni. (25 zastrzeżeń)

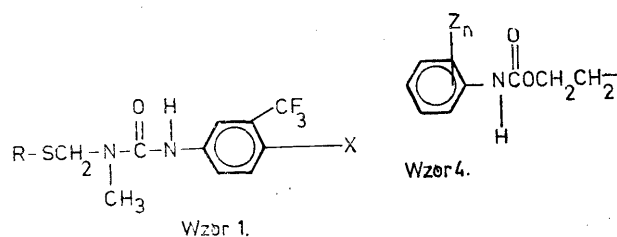
A01n; A01N P. 186817 26.01.1976

Stauffer Chemical Company, Westport, Stany Zjednoczone Ameryki.

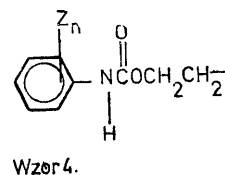
Środek chwastobójczy

Środek chwastobójczy według wynalazku zawiera skuteczną chwastobójczą ilość substancji czynnej o wzorze 1, w którym R oznacza grupę alkilową o 1—12 atomach węgla, grupę alkenylową o 2—4 atomach węgla, grupę p wzorze 2, w którym R, oznacza grupę alkilową o 1—4 atomach węgla, grupę o wzorze 3, w których R₃ oznacza grupę alkilową o 1—6 atomach węgla, a m oznacza liczbę 1 lub 2, grupę o wzorze 4, w którym Z oznacza —Cl, —Br, —J lub —CF₃, a n oznacza liczbę całkowitą w zakresie 1—3, grupę o wzorze 5, w którym Y oznacza —H, —Cl, —Br lub —J, a n oznacza liczbę 1 lub 2, albo grupę o wzorze 6, a X we wzorze 1 oznacza —H lub —Cl.

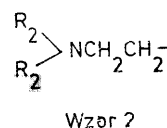
Środek wg wynalazku stosuje się bezpośrednio na przeznaczone do zniszczenia gatunki roślin, albo wprowadza do środowiska wzrostowego, które ma być zabezpieczone przed chwastami. (33 zastrzeżenia)



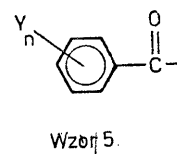
Wzór 1.



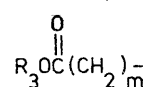
Wzór 4.



Wzór 2



Wzór 5.



Wzór 3.



Wzór 6.

A23b; A23B P. 190973 07.07.1976

Pierwszeństwo: 08.07.1975.- Norwegia (nr 752452)

CHR B. Jelland & Co, A/S, Stavanger, Norwegia.

Sposób konserwowania ryb

Sposób konserwowania ryb, całych lub poćwiartowanych, po ewentualnym sortowaniu i obróbce wstępnej w solance, oleju lub podobnych w stanie surowym, umieszczonych w otwartych pojemnikach pakunkowych, zwłaszcza pojemnikach metalowych, polega na tym, że ryby poddaje się ogrzewaniu mikrofalami w zakresie 0,3 cm do 300 cm, połączonego z ciepłem konwekcyjnym i/albo ciepłem kontaktowym, otrzymywanym za pomocą ogrzewanego przenośnika taśmowego dla pojemników pakunkowych. W czasie podgrzewania następuje ścinanie się mięsa, co powoduje minimalny wyciek cieczy z mięsa.

Wydzieloną ciecz usuwa się z pojemników, po czym dodaje się olej, sos pomidorowy lub przyprawę, a pojemniki szczelnie zamknięte sterylizuje się.

(1 zastrzeżenie)

A23b; A23B P. 191332 T 21.07.1976

Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Gastronomicznego i Artykułów Spożywczych**, Łódź, Polska (Zofia Czeczotka, Jerzy Piłarski).

Sposób kandyzowania warzyw

Sposób kandyzowania warzyw metodą próżniową przy zastosowaniu obniżonego ciśnienia prowadzi się w urządzeniu do kandyzowania przez nasycanie wodnym roztworem cukru i syropu skrobiowego o stężeniu 35–60% utrzymując temperaturę 55°C przez 1 godzinę przy normalnym ciśnieniu, następnie w tej samej temperaturze przez 1–2 godziny i w końcowej fazie przy temperaturze 66°C przy obniżonym ciśnieniu od 0,8 do 0,9 at.

(1 zastrzeżenie).

A23g; A23G P. 193082 15.10.1976

Zakłady Przemysłu Cukierniczego „Bałtyk”, Gdańsk-Oliwa, Polska (Zygmunt Kaczmarczyk, Alicja Łukaszewicz, Władysław Małaczyński).

Sposób wytwarzania likwów kawowych

Sposób wytwarzania likwów kawowych polega na tym, że roztwór cukru w wodzie, przygotowany w proporcji 2:1 gotuje się w temperaturze 109–111°C. Następnie dodaje się roztwór kawy instant korzystnie o stężeniu 55,3%. Całość miesza się i ponownie doprowadza do temperatury 109–111°C, po czym cedi się, przykrywa, ochładza do temperatury korzystnie 105°C. Przygotowany likwor wylewa się do gniazdek w mące formierskiej, podgrzanej do temperatury 30–40°C.

(1 zastrzeżenie)

A23j; A23J P. 196535 09.03.1977

Pierwszeństwo: 11.03.1976 - St. Zjedn. Am. (nr 665830)

Ralston Purina Company, St. Louis, Missouri, Stany Zjednoczone Ameryki (Robert Lyle Hawley, William Bayard Tuley).

Sposób wytwarzania produktów mięsnych

Sposób wytwarzania peklowanych produktów mięsnych o zwiększonej zawartości protein przez wstrzykiwanie do tkanki mięśniowej naturalnego mięsa środka pekłującego zawierającego odżywczą proteinę, wodę i sól pekłującą, polega na tym, że ciekły środek pekłujący przygotowuje się uwadniając najpierw odporną na działanie soli proteinę stanowiącą co naj-

mniej 7% wagowych środka i dającą po ogrzaniu nieodwracalny żel, po czym ten uwodniony składnik proteinowy miesza się z suchymi solami pekłującymi. Otrzymany ciekły środek wstrzykuje się punktowo do naturalnej tkanki mięsnej i poddaje peklowaniu.

(6 zastrzeżeń)

A23k; A23K P. 190206 T 07.06.1976

Morski Instytut Rybacki w Gdyni, Gdynia, Polska (Jerzy Żok, Wincenty Welz, Stanisław Miłosz, Paweł Połujanowski, Wojciech Wołoszyk, Zbigniew Karnicki, Maciej Brzeski, Jerzy Salmonowicz).

Sposób dozowania ciekłego antyutleniacza do mączki paszowej i urządzenie do stosowania tego sposobu

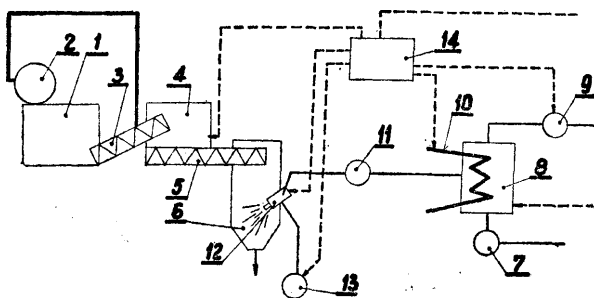
Sposób dozowania ciekłego antyutleniacza do mączki paszowej polega na ciągłym pomiarze procentowej zawartości tłuszczu i wilgotności w mączce i w miarę zmian tej wielkości na odpowiedniej zmianie wydajności pompy podającej antyutleniacz w rozpylonej postaci do strumienia przesypującej się mączki rybnej.

Urządzenie do stosowania tego sposobu posiada zbiornik akumulacyjny (4) zasilany z mączkarni przenośnikiem śrubowym (3) oraz komorę mieszania (6) zasilaną przenośnikiem śrubowym (5). W ciągu przepływu antyutleniacza zainstalowana jest pompa (7) zasilająca zbiornik (8) z zamontowanym w nim podgrzewaczem (10).

Antyutleniacz pobierany jest ze zbiornika (8) i pompę (11) tłoczony do dyszy (12), która rozpyla go w strumieniu mączki paszowej. Całość pracy urządzenia sterowana jest tablicą kontrolno-sterowniczą (14).

Wynalazek znajduje zastosowanie do stabilizacji mączki rybnej na statkach przetwórczych.

(4 zastrzeżenia)



A23k; A23K P. 192935 T 08.10.1976

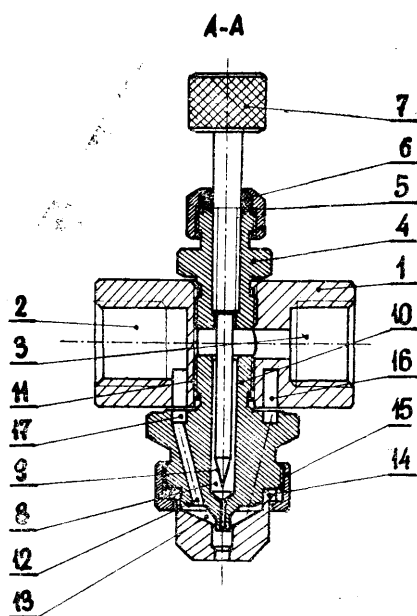
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 190206

Morski Instytut Rybacki w Gdyni, Gdynia, Polska (Jerzy Żok, Wincenty Welz, Stanisław Miłosz, Paweł Połujanowski, Wojciech Wołoszyk).

Wtryskiwacz ciekłego antyutleniacza zwłaszcza santoginu do mączki paszowej

Wtryskiwacz ciekłego antyutleniacza zwłaszcza santoginu do mączki paszowej mający doprowadzenie sprężonego powietrza oraz regulację wydatku antyutleniacza wg wynalazku składa się z korpusu (1) o prostopadłościennym budowie, mającego wlotowy otwór (2) powietrza sprężonego oraz wlotowy otwór (3) antyutleniacza, najkorzystniej nagwintowanych, ustawionych w jednej osi. Korpus ma w górnej części przewodnicę (4) iglicy osadzoną w korpusie (1) wtryskiwacza za pośrednictwem połączenia rozłącznego najkorzystniej gwintowanego. W przewodnicy której osadzona jest przesuwnie za pośrednictwem nakrętki (5) i uszczelnienia (6) ruchoma iglica (7). Grot (8) iglicy ma stożkowe zakończenie i znajduje się wewnątrz

komory (9) wykonanej w dozowniku (10) osadzonym w korpusie (1) za pomocą połączenia najkorzystniej gwintowego (11). Dozownik (10) ma kanały dopływowe (12) powietrza sprężonego, przy czym komora (9) dozownika (10) jest zaopatrzona najkorzystniej w kalibrowany otwór wypływowy (12) antyutleniacza. Ma on wylot do przestrzeni mieszania (13) wykonanej wewnątrz pierścienia dozownika (14), osadzonego wymiennie na dozowniku (10), za pośrednictwem elementu łącznikowego (15) najkorzystniej gwintowego. Korpus (1) ma pierścieniowy kanał (16) dopływu sprężonego powietrza, dopasowany kształtem i wymiarami do podobnego dopływowego kanału (17) wykonanego w dozowniku (10). (1 zastrzeżenie)



A23k; A23K P. 192936 T 08.10.1976

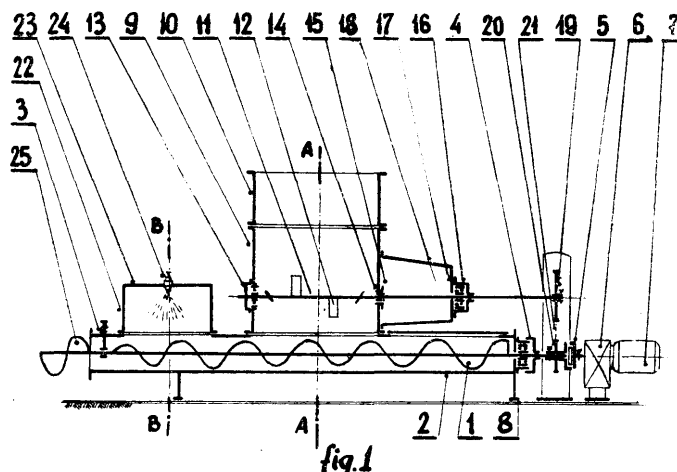
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 190206

Morski Instytut Rybacki w Gdyni, Gdynia, Polska (Jerzy Żok, Wincenty Welz, Stanisław Miłosz, Paweł Połujanowski, Wojciech Wołoszyk, Zbigniew Karnicki, Maciej Brzeski, Jerzy Salmunowicz).

Dozownik ślimakowy antyutleniacza do mączki paszowej, zwłaszcza mączki rybnej

Dozownik ślimakowy ciekłego antyutleniacza do mączki paszowej zwłaszcza mączki rybnej według wynalazku jest zaopatrzonej w znany przenośnik śrubowy współpracujący z komorą mieszania, w której zlokalizowana jest dysza rozpyłowa ciekłego antyutleniacza. Dozownik ma w szczególności poziomy przenośnik ślimakowy ze ślimakiem (1) osadzonym w korycie (2) mającym kształt litery „U”, za pośrednictwem ułożyskowania podwieszanego przedniego (3) i ułożyskowania tocznego tylnego (4). Ślimak (1) współpracuje z mechanizmem przeniesienia napędu, składającym się ze sprzęgła (5), przekładni redukcyjnej (6) oraz zblokowanego z nią silnika napędowego (7). W środkowej części koryta (2) znajduje się zasobnik mączki paszowej (9) z zasypem mączki (10) i jest on zaopatrzonej w wałowy destruktor zwiś, który składa się z wałka (11) z łopatkami (12). Wałek (11) jest ułożyskowany w tylnej części w ścianie pionowej zasobnika (9) w ułożyskowaniu stopowym (13), i w przedniej części poprzez dławicę (14), w ułożyskowaniu przednim promieniowym (16). Wałek (11) jest zaopatrzonej na końcu w przekładnię redukcyjną zmniejszającą, składającą się z koła napędzanego (19), koła napędzającego (20) osadzonego na sprzęgle (5) i cięgna (21). W tylnej części koryta (2) w pobliżu wylotu przenośnika ślimakowego, jest umieszczona komora

mieszania (22) zaopatrzonej w dyszę rozpyłową (24) ciekłego antyutleniacza. Zakończenie wału ślimaka (1), po przejściu przez ułożyskowanie (3), jest zaopatrzone w krótki przenośnik ślimakowy (25). (1 zastrzeżenie)



A23k; A23K
B01j; B01J

P. 192943 T

09.10.1976

Centralne Laboratorium Przemysłu Paszowego, Lublin, Polska (Stanisław Błaziak, Przemysław Witkowski).

Sposób wytwarzania granulowanej mieszanki paszowej dla ryb

Istota wynalazku polega na tym, że zgranulowaną w znany sposób mieszankę paszową ogrzewa się w temperaturze 300°C—450°C przez okres czasu niezbędny do zmiany zabarwienia powierzchni granulek, po czym ochładza się do temperatury 50°C—70°C. Następnie mieszankę pokrywa się w znany sposób substancją hydrofobową i chłodzi do temperatury otoczenia. Jako substancję hydrofobową stosuje się homogenną mieszaninę parafiny i witamin. (2 zastrzeżenia)

A231; A23L

P. 182635

08.08.1975

Pfizer Corporation, Colon, Republika Panamy.

Sposób wytwarzania środka przyprawowego i teksturowany zestaw proteinowy o posmaku mięsny

Sposób wytwarzania środka przyprawowego polega na tym, że 1 część wagową cukru prostego, takiego jak heksoza lub pentoza, miesza się z 1—20 częściami wagowymi płasteiny uzupełnionej aminokwasem zawierającym siarkę i otrzymaną mieszaninę ogrzewa się w obecności wody w temperaturze 80—120°C.

Przed poddaniem mieszaniny ogrzewaniu, może być dodana do niej substancja modyfikująca smak. (15 zastrzeżeń)

A41d; A41D

P. 193173 T

20.10.1976

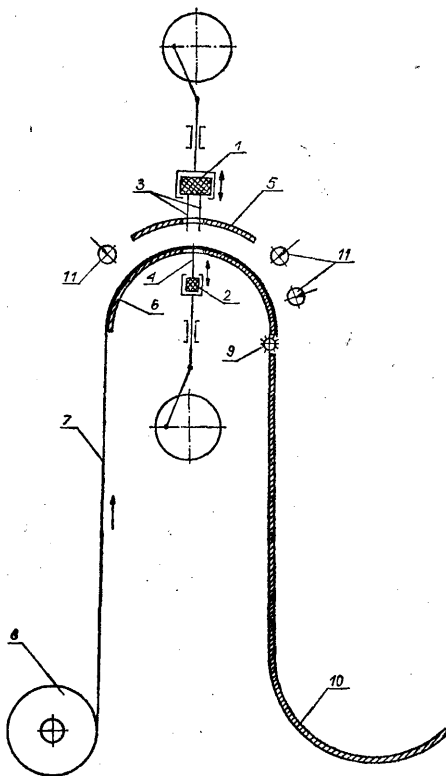
Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Zbigniew Szalkowski, Kazimierz Ruszkowski).

Urządzenie do wytwarzania wkładów barkowych

Urządzenie do wytwarzania wkładów barkowych techniką igłowania promieniowego, pracujące w sposób ciągły, jest wyposażone w nieruchome płyty pro-

wadzące (5) i (6), umieszczone jedna nad drugą, które mają kształt rynienek o jednakowym promieniu krzywizny. W wierzchołkowych częściach płyt prowadzących (5) i (6) są wykonane otwory, przez które przechodzą igły przetykowe (3) i (4), usytuowane w jednym lub w dwu, obok siebie położonych rzędach, umieszczonych w płytach igłujących (1) i (2), wykonujących pionowe ruchy posuwisto-zwrotne w przeciwnych kierunkach. Dolna płyta prowadząca (6) jest opasana materiałem transportującym (10), na który jest nakładany wkład barkowy w formie pakietu i przesuwany w pole igłujące. Igły przetykowe (3) i (4), zagłębiając się we wkład barkowy, powodują przeciąganie włókien między warstwami, co z kolei powoduje spojenie wkładu barkowego.

(1 zastrzeżenie)



A46b; A46B P. 192920 T 08.10.1976
E01h; E01H

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Oczyszczania Miast, Łódź, Polska (Kazimierz Goszczyński).

Szczotka o zmiennej sztywności, zwłaszcza szczotka do zmiatarki

Szczotka według wynalazku ma pęczki włosów (3) otoczone koszulkami (6) ograniczającymi stopień swobodnego odginania się precików włosów (5). Koszulka (6), wykonana z precika włosów (5), w postaci walcowej spirali zakończonej uchem (7) umieszczonym w stopce (8) pęczka włosów (3) dochodzi do końca włosów (4) w pęczku (3) lub też otacza pęczek włosów (3) na mniejszej długości, tak, że część włosów wystaje ponad koszulkę (6). (4 zastrzeżenia)

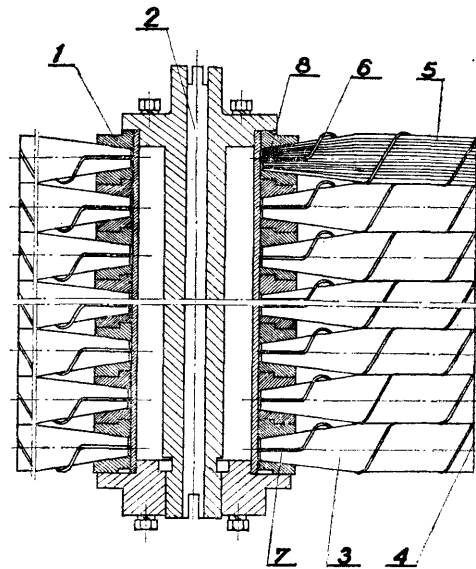


fig.3

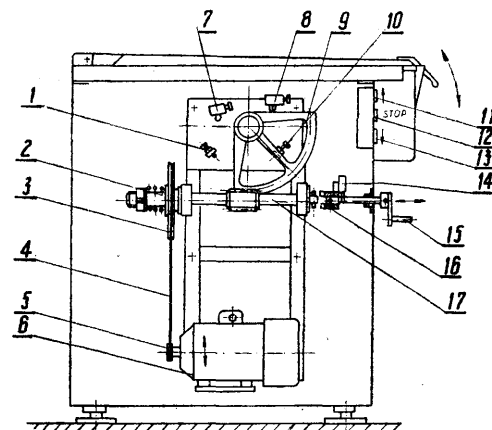
A47j; A47J P. 193253 T 23.10.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Chłodniczych i Gastronomicznych, Bydgoszcz, Polska (Marian Witkowiak).

Urządzenie do przechylania panwi, zwłaszcza patelni elektrycznej

Istota wynalazku polega na tym, że urządzenie wyposażone jest w sprzęgło ślizgowe (2) usytuowane na wałku ślimaka (17), w opory (1) i wyłączniki krańcowe (7) umieszczone na konstrukcji wsporczej urządzenia, w przyciski (11, 12 i 13) umieszczone na tablicy sterującej oraz w sprzęgło kłowe (16) łączące wałek ślimaka (17) z pokrętle (15) i wyłącznikiem (14). Urządzenie według wynalazku może znaleźć zastosowanie zwłaszcza w przemyśle spożywczym.

(1 zastrzeżenie)



A61b; A61B P. 182862 20.08.1975

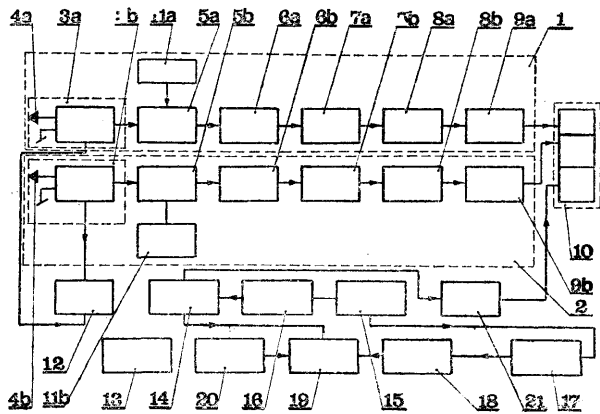
Urząd Województwa Wrocławskiego i Miasta Wrocławia, Wydział Zdrowia i Opieki Społecznej, Wrocław, Polska (Kazimierz Strzyżewski, Andrzej Jachymeik, Witold Katkiewicz, Waldemar Wilczyński, Dobiesław Czytański).

Urządzenie do pomiaru i rejestracji potencjałów siatkówkowych oczu

Urządzenie według wynalazku ma dwa odrębne pomiarowe toru (1, 2). Każdy z torów jest utworzony z zespołu elektrod 3a, 3b, połączonego poprzez wejście-

wy wzmacniacz (5a, 6b) z szeregowo ze sobą połączonymi dwoma aktywnymi, regulowanymi filtrami (6a, 6b) dolnoprzepustowymi i (7a, 7b) górnoprzepustowymi. Wyjście drugiego filtra (7a, 7b) jest połączone poprzez główny wzmacniacz (8a, 8b) o regulowanym wzmocnieniu z końcowym wzmacniaczem (9a, 9b), którego wyjście jest połączone z trzykanałowym rejestratorem (10). Obydwa zespoły (3a, 3b) elektrod są połączone ze wspólnymi miernikiem (12) rezystancji.

(1 zastrzeżenie)



A63f; A63F

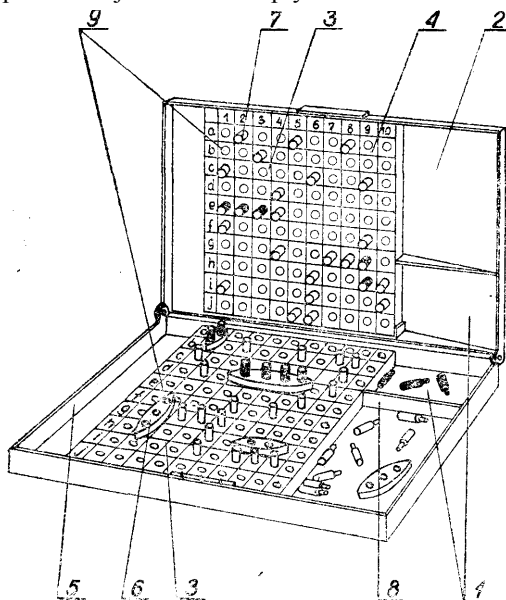
P. 186948

31.01.1976

„Polgal” Spółdzielnia Pracy, Kraków, Polska (Jan Antczak, Władysław Godyń).

Przybory do gry

Przybory do gry według wynalazku składają się z dwóch identycznych kasetek (1), z których każda wyposażona jest w dwie płytki kwadratowe (3), w



modele okrętów (6) i w modele torped (7). Każda z płytek (3) podzielona jest na określoną ilość małych kwadracików (4), na których według dowolnego wyboru mocuje się modele okrętów (6) lub modele torped (7), a modele torped (7) dodatkowo można mocować nad konkretnymi kwadracikami na modelach okrętów (6), w przypadku „celnego strzału”.

(3 zastrzeżenia)

A66f; A88F

P. 193039

14.10.1976

Zjednoczenie Transportu Samochodowego Łączności, Warszawa, Polska (Janusz Gołaszewski, Adam Siedlecki).

Śrubowy mechanizm napędowy

Śrubowy mechanizm napędowy składa się ze śruby nośnej (1) i elementu (2) zamieniającego ruch obrotowy na posuwisty. Element (2) składa się z obudowy (3) i sześciu profilowych walców (4), ułożonych obrotowo w obudowie (3). Profil walców (4) stanowią równoległe do siebie pierścienie lub zarys gwintu o

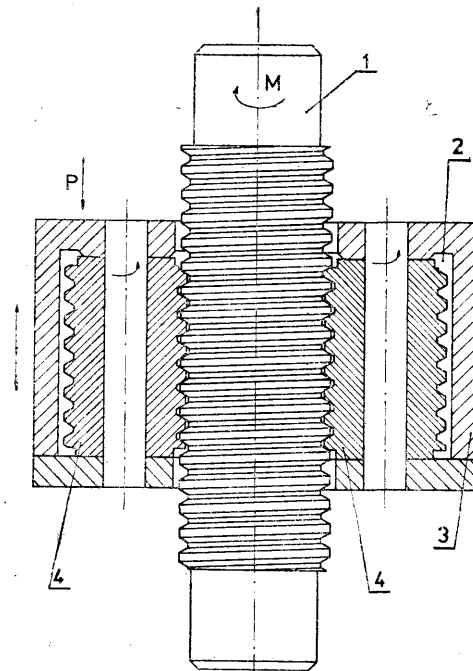


fig. 2

skoku odpowiadającym skokowi śruby nośnej. Profilowe walce (4) współpracują ze śrubą nośną (1). Obudowa (3) nie posiada możliwości obracania się względem śruby nośnej i połączona jest z elementem chwytającym ciężar.

(3 zastrzeżenia)

DZIAŁ B

ROŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01d; B01D

P. 188849

28.01.1976

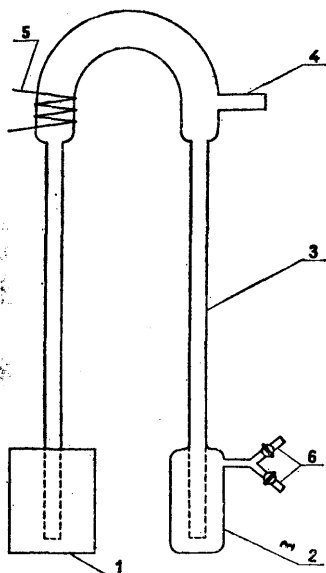
Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska (Tenita Szymańska, Stefan Walczak).

Aparat do oczyszczania cieczy wysokowrzących

Aparat do oczyszczania cieczy wysokowrzących o dużym ciężarze właściwym, zanieczyszczonych głównie mechanicznie, zbudowany ze zbiornika cieczy zanie-

czyszczonej (1), odbieralnika skroplonych par (2) oraz elementu (3) łączącego zbiornik (1) z odbieralnikiem (2), charakteryzuje się tym, że element łączący (3) ma kształt litery U skierowanej ramionami w dół, przy czym ramie elementu łączącego (3) zakończone dołączanym zbiornikiem cieczy zanieczyszczonej (1), posiada zainstalowany w swej górnej części element grzewczy (5), natomiast ramie zakończone zespolonym z nim trwale odbieralnikiem (2) posiada w swej górnej części tubus (4) do połączenia z urządzeniem wytwarzającym podciśnienie.

(3 zastrzeżenia)



B01d; B01D P. 192953 T 09.10.1976

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Urządzeń Ochrony Powietrza „Opam”, Katowice, Polska (Eugeniusz Kajura, Ernest Zgraja).

Sposób oczyszczania gazów zwłaszcza przy produkcji smółki wędzarniczej

Sposób według wynalazku polega na tym, że gazy wstępne oczyszczone w znanym elektrofiltrze mokrym wprowadza się do chłodnicy przeponowej, w której schładza się wodą do temperatury 20 do 30 stopni C, a następnie powtórnie oczyszcza w elektrofiltrze mokrym i odprowadza do atmosfery.

(1 zastrzeżenie)

B01d; B01D P. 193023 T 13.10.1976

Biuro Projektów Ochrony Atmosfery „Proat”, Szczecin, Polska (Alfred Haba, Mieczysław Kraśnidki, Władysław Staniewski, Fryderyk Ślitręk, Jęży Werner, Marian Zawartko).

Sposób zmiany własności produktów węglowodorowych

Sposób według wynalazku polegający na absorbowaniu węglowodorów gazowych i/lub par węglowodorów z gazów odlotowych w ciekłych węglowodorach lub ich mieszanin, charakteryzuje się tym, że jako absorbent wprowadza się produkt naftowy i regulując parametry procesu prowadzi się absorpcję do momentu uzyskania użytkowego produktu o żądanych własnościach. Sposób ten umożliwia jednocześnie oczyszczenie gazów odlotowych ze zbędnych domieszek i uzyskiwanie użytkowych produktów, zawierających węglowodory będące domieszką gazów odlotowych.

(4 zastrzeżenia)

B01f; B01F P. 185453 10.12.1975

Warszawskie Okręgowe Zakłady Gazownictwa, Warszawa, Polska (Wiktor Jungowski, Józef Dąbrowski, Krystyna Witczak).

Strumienica o regulowanej wydajności

Strumienica (1) z regulowaną wydajnością, z iglicą regulacyjną (6), charakteryzuje się tym, że zakończenie (7) iglicy (6) składa się z konfuzora (8) i wsporników (9) łączących konfuzor (8) z iglicą (6), przy czym

po wysunięciu iglicy (6), w skrajne położenie odpowiadające minimalnemu wydatkowi strumienicy (1), konfuzor (8) styka się ze ściankami gardzieli zwężki (2) zmniejszając jej przekrój. Strumienica według wynalazku stosowana jest zwłaszcza do mieszania gazu propanowo-butanowego z powietrzem.

(1 zastrzeżenie)

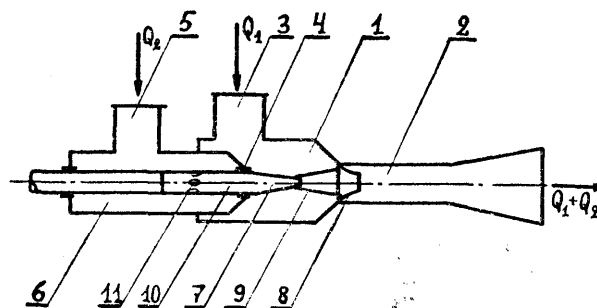


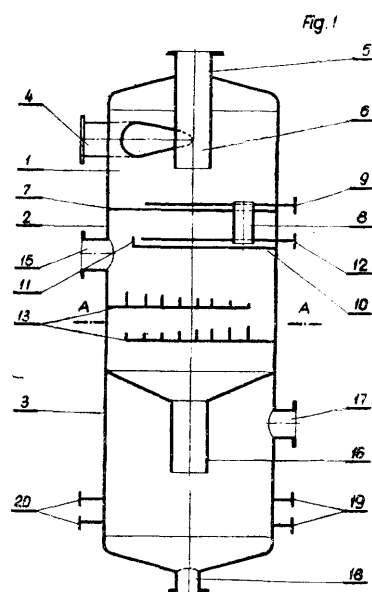
Fig. 1

B01j; B01J P. 186123 30.12.1975

Zakłady Azotowe im. Feliksa Dzierżyńskiego, Tarnów, Polska (Andrzej Krzysztoforski, Stanisław Ciborowski, Kazimierz Balcerzak, Tadeusz Vieweger, Józef Gwizdak, Eugeniusz Rajski, Stanisław Sumara, Andrzej Kasznia, Marian Paciorek).

Urządzenie do prowadzenia wstępnego rozdziału surowych produktów syntez organicznych

Urządzenie do prowadzenia wstępnego rozdziału produktów syntez organicznych prowadzonych w fazie ciekłej pod zwiększonym ciśnieniem i w podwyższonej temperaturze, charakteryzuje się tym, że składa się z przynajmniej trzech odrębnych funkcjonalnie części: części ekspansyjnej (1), części ekstrakcyjnej (2) i części rozdzielającej (3). Część ekspansyjna ma wlot surowego produktu (4), wylot wyekspandowanych par



(5) oraz perforowaną półkę (7) z przelewem (8) i doprowadzeniem ekstrahenta (9). Część ekstrakcyjna składa się z przynajmniej jednej półki perforowanej (10) zaopatrzonej w doprowadzenie ekstrahenta (12) i przynajmniej jednej półki (13) z przegrodami. Część rozdzielająca ma przewód przelewowy cieczy dwufazowej (16) oraz króćce odpływowe: fazy lekkiej (17) i fazy ciężkiej (18).

(1 zastrzeżenie)

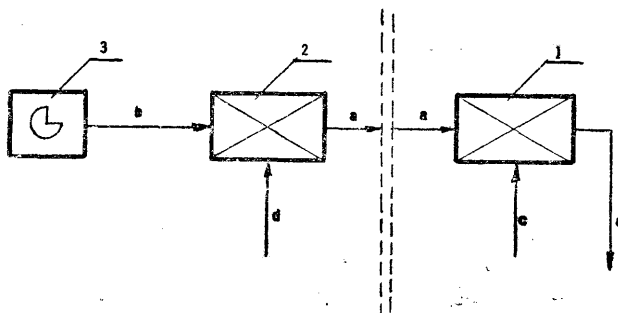
B01j; B01J P. 186759 23.01.1976
G05b; G05B

Resortowy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Automatykacji Procesów Chemicznych „Chemoautomatyka”, Warszawa, Polska (Krzysztof Arnold, Andrzej Barański, Mieczysław Strojny, Romuald Szuniewicz, Michał Walewski).

Sposób i układ sterowania procesem chemicznym prowadzonym w reaktorze chemicznym z kolumną destylacyjną

Sposób sterowania procesem chemicznym prowadzonym w reaktorze ogrzewanym z kolumną destylacyjną charakteryzuje się tym, że sterowanie dopływem ciepła do reaktora odbywa się sygnałem wytwarzanym przez regulator ciśnienia (1), który otrzymuje sygnał odpowiadający wartości ciśnienia nad masą reakcyjną (c) oraz sygnał wartości zadanej (a) z drugiego reaktora połączonego w układzie kaskady, będącego regulatorem temperatury (2) i otrzymującego sygnał wartości zadanej (b) z urządzenia wytwarzającego ten sygnał (5) według określonego programu czasowego, a sygnał temperatury (d) z reaktora lub też, gdy program temperatury nie jest wymagany, wartość zadana (a) podawana jest na regulator (1), jako sygnał stałowartościowy z pominięciem elementów (2) i (3). Sposób sterowania w zastosowaniu do procesu wymiany estrowej dwumetylotereftalanu z glikolem etylenowym charakteryzuje się dodatkowo tym, że reakcję rozpoczyna się poniżej temperatury 150°C poprzez wcześniejsze wprowadzenia katalizatora do środowiska reakcji, w trakcie lub bezpośrednio po załadowaniu surowców, oraz ustala się temperaturę z zakresu 205–217°C, powyżej której proces prowadzi się nie dłużej niż ściśle określony czas z przedziału 10–30 minut.

Układ według wynalazku zawiera regulator ciśnienia (1) oraz połączony z nim kaskadowo jako nadrzędny regulator temperatury (2) i urządzenie (3) wytwarzające sygnał programowy. (4 zastrzeżenia)



B01j; B01J P. 192794 01.10.1976

Pierwszeństwo: 03.10.1975 - Włochy
(nr 27957 A/75)

Tecneco S. p. A., Fano (Pesaro), Włochy (Carlo Piccinini, Vincenzo Couti).

Sposób usuwania cząstek metalicznej rtęci z zawierającego ją środowiska

Przedmiotem wynalazku jest sposób usuwania metalicznej rtęci ze ścieków przemysłowych, polegający na obróbce zanieczyszczonej cieczy węglem aktywowanym o dużej powierzchni właściwej.

(2 zastrzeżenia)

B01j; B01J P. 192812 01.10.1976

Pierwszeństwo: 02.10.1975 - St. Zjedn. Am.
(nr 619 102)

Dorr - Oliver Incorporated, Stamford, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób spopielenia prowadzony w reaktorze fluidyzacyjnym w celu spowodowania rozpadu odpadków pochodzenia organicznego

Sposób według wynalazku polega na tym, że sfluidyzowuje się złożę cząstek stałych obojętnych przy prędkości przestrzennej, wynoszącej co najmniej około 12 m/sekundę, aż do zasadniczego wypełnienia tego reaktora złożem fluidyzacyjnym w fazie rozproszenia, utrzymuje się to złożę fluidyzacyjne w temperaturze 650°C, wprowadza się odpadki pochodzenia organicznego do złoża fluidyzacyjnego, w celu spalania związków organicznych, porywa się znaczną ilość drobnych cząstek złoża i popiołu za pomocą gazów spalinowych od tych gazów, zmniejszając do minimum straty ciepłone, i kieruje powtórnie te gorące, oddzielone cząstki stałe do podłoża w celu zachowania ciepła wytworzonego w tym reaktorze. (5 zastrzeżeń)

B01j; B01J P. 192870 T 05.10.1976

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Marian Rutkowski, Henryk Pielichowski, Edward Drag).

Sposób otrzymywania sorbentów z surowców mineralnych

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania sorbentów z surowców mineralnych nieaktywowanych lub aktywowanych środkami chemicznymi.

Sposób polega na tym, że surowce mineralne modyfikuje się w środowisku wodnym o wartości pH od 3 do 8, poliakrylanem metali alkalicznych w ilości od 0,01% do 10% wagowych i mocznikiem w ilości od 0,3% do 5% wagowych w stosunku do surowca wyjściowego, po czym filtruje się, suszy i formuje w znany sposób. (1 zastrzeżenie)

B01j; B01J P. 192875 T 05.10.1976

Szczecińskie Zakłady Nawozów Fosforowych, Szczecin, Polska (Zenon Ciesielski, Waldemar Perejczuk, Jan Starczewski, Zygmunt Mazelis, Stanisław Woropiński, Kazimierz Barancewicz).

Sposób granulacji pylistych wieloskładnikowych mieszanek nawozowych

Sposób według wynalazku, polega na tym, że podstawowe składniki będące mieszaną NPK/Mg o składzie (1:0,5:1:0,4) są granulowane w obecności szkła wodnego o stężeniu 0,5+1,5% w ilości 3+8% wagowych w stosunku do masy mieszanek.

Otrzymany w ten sposób granulaty jest suszony w temperaturze nie przekraczającej 110°C, a następnie segregowany na sitach.

(2 zastrzeżenia)

B01j; B01J P. 192900 T 07.10.1976

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Edward Zienkiewicz).

Sposób otrzymywania katalizatora do hydroizomeryzacji olejów smarowych i napędowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania katalizatora do hydroizomeryzacji olejów smarowych i napędowych, posiadającego zdolność obniżania temperatury krzepnięcia oleju smarowego i napędowego w niższej temperaturze procesu.

Sposób według wynalazku polega na osadzaniu formy gamma tlenku żelaza z dodatkiem stabilizatora na nośniku w postaci tlenku glinu, charakteryzuje się tym, że jako stabilizator magnetycznego $\gamma\text{-Fe}_2\text{O}_3$, spełniający również rolę peptyzatora ferromagnetycznego $\gamma\text{-Fe}_2\text{O}_3$ i nośnika, stosuje się wodny roztwór kwasu fosforanowego wprowadzany w takiej ilości, aby w gotowym katalizatorze ilość fosforu wynosiła 1–5 procent wagowych, przy czym aktywację termiczną katalizatora prowadzi się w obecności wodoru w temperaturze 716°K.

(1 zastrzeżenie)

B01j; B01J P. 192901 T 08.10.1976

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Edward Zienkiewicz).

Sposób otrzymywania katalizatora do wykańczającej hydrowyafinacji olejów smarowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania katalizatora do wykańczającej hydrowyafinacji olejów smarowych, posiadającego zdolność podwyższania wskaźnika lepkości olejów smarowych.

Sposób według wynalazku polegający na wprowadzaniu aktywnego składnika w postaci ferromagnetycznego $\gamma\text{-Fe}_2\text{O}_3$ na nośnik w postaci tlenku glinu nie zawierający lub zawierający 10% tlenku krzemu, zarabianiu na pastę za pomocą wodnego roztworu kwasu azotowego, tabletkowaniu, suszeniu i prażeniu w (temperaturze 753°K, charakteryzuje się tym, że jako stabilizator ferromagnetycznego $\gamma\text{-Fe}_2\text{O}_3$ stosuje się tlenek lantanu lub azotan ceru lub tlenek renu lub azotan ceru i azotan niklu, przy czym tlenek lantanu wprowadza się w takiej ilości aby w gotowym katalizatorze jego ilość wynosiła 1–5% wagowych, azotan ceru wprowadza się w takiej ilości aby w gotowym katalizatorze ilość tlenku ceru wynosiła 0,3–5% wagowych, tlenek renu wprowadza się w takiej ilości aby w gotowym katalizatorze jego ilość wynosiła 0,3–4% wagowych, zaś azotan ceru i azotan niklu wprowadza się w takiej ilości, aby w gotowym katalizatorze ilość tlenku ceru wynosiła 0,3–5% wagowych, a ilość tlenku niklu wynosiła 1,2–10% wagowych. (4 zastrzeżenia)

B01j; B01J P. 192975 T 11.10.1976

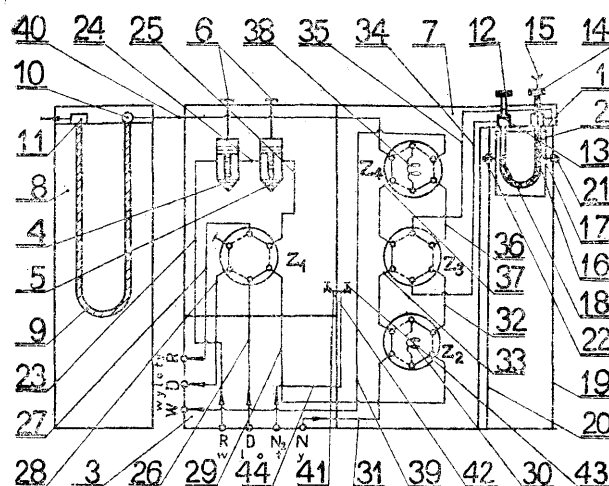
Uniwersytet Mikołaja Kopernika, Toruń, Polska (Wojciech A. Śmigiel, Janusz Siedlewski, Gerard Rychlicki).

Układ gazowy urządzenia mikroreaktorowego

Układ gazowy urządzenia mikroreaktorowego zestawiony z mikroreaktorem pieca, termostatu, dozownika substratów i termostatu zaworów, przeznaczony zwłaszcza do testowania katalizatorów metodą ciągłą lub impulsową, charakteryzuje się tym, że wyposażony jest w co najmniej sześcioprozowny zawór zmiany reagentów (z_1) połączony z dozownikami substratów (4) i (5), układem zaworów (z_2), (z_3) i (z_4) oraz wlotem i wylotem gazu stosowanego do desorpcji i regeneracji próbki testowanej (16), przy czym termostat dozownika substratów (3) i termostat zaworów (7) połączone są z układem zasilania gazem obojętnym, najkorzystniej azotem, za pomocą którego są one przedmuchiwane.

Mikroreaktor (1) (zamocowany jest w głowicy naszykku (12) i głowicy termopary (14), które umieszczone są w termostacie zaworów (7) lub termostacie dozownika substratów (3), przy czym część mikroreaktora (1) zawierająca próbkę testowaną (16) umieszczona jest na zewnątrz termostatu dozownika substratów (3) i termostatu zaworów (7).

(3 zastrzeżenia)



B01j; B01J P. 192987 T 12.10.1976

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Stanisław Filip).

Urządzenie do wymiany masy w układach ciec-ciecz

Urządzenie według wynalazku składające się z dwóch kolumn ekstrakcyjnych lub jednej kolumny i rury kompensacyjnej ciśnienia hydrostatycznego połączonych ze sobą u dołu za pomocą przewodu, charakteryzuje się tym, że w łączącym przewodzie umieszczony jest pulsator (2) dwustronnego działania, wspólny dla obu kolumn (1), przy czym tłok pulsatora poruszany jest za pomocą dowolnego urządzenia napędzającego. (2 zastrzeżenia)

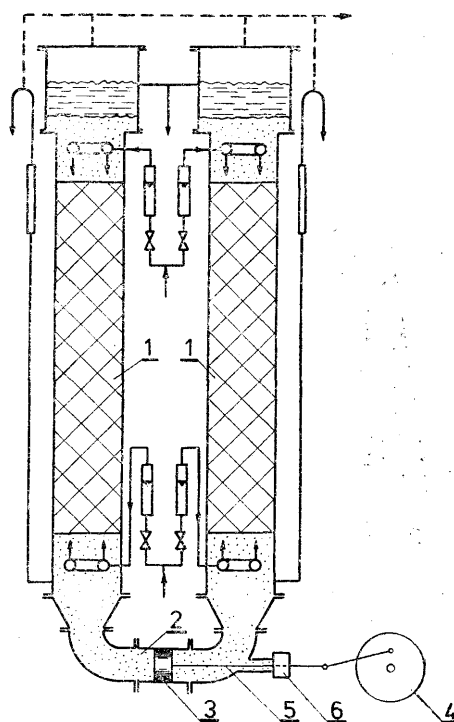


Fig. 1

B01j; B01J P. 193249 T 23.10.1976

Instytut Fizyki Plazmy i Laserowej Mikrosyntezy, Warszawa, Polska (Wacława Fortuńska, Krzysztof Kułicki, Wacław Muniak, Walerian Małeńczyk, Michał Otowski, Elżbieta Pałka, Romana Suchańska, Urszula Wrońska).

**Sposób wytwarzania monokryształów
dwudeuterofosforanu potasu**

Wytwarzanie monokryształów dwudeuterofosforanu potasu (KDDP) prowadzi się w nieznacznie przesyconym roztworze tej soli w D_2O , w obecności zarodków krystalizacji i w stałych warunkach temperatury. Krystalizację prowadzi się w układzie (składającym się z komory krystalizacji i komory dosycania połączonej z komorą przegrzewania, przy czym do komory krystalizacji wstrzykuje się okresowo roztwór zasilający doprowadzany z komory dosycania i poprzez komorę przegrzewania o temperaturze wyższej o około $6-7^{\circ}C$ od temperatury roztworu krystalizacyjnego. Okresowe wstrzykiwanie roztworu zasilającego prowadzi się tak, aby ciepło doprowadzane przez roztwór zasilający zapewniało stabilizację temperatury w komorze krystalizacji. W komorze tej utrzymuje się stałą temperaturę, wyższą co najmniej o $8^{\circ}C$ od temperatury otoczenia lecz niższą od temperatury przemiany tetragonalnych kryształów KDDP w fazę jednoskośną, a w komorze dosycania załadowanej jednorazowo stałym dwudeuterofosforanem potasu podnosi się powoli i stopniowo temperaturę roztworu w takim zakresie, ażeby była ona wyższa o $1,5-2,1^{\circ}C$ od temperatury w komorze krystalizacji.

Otrzymane monokryształy KDDP nadają się do stosowania w komórkach Pockelsa, używanych w technice laserowej. Można je również stosować do przetwarzania promieniowania na drugą harmoniczną.

(1 zastrzeżenie)

B01k; B01K F. 192780 T 01.10.1976

Zakłady Elektrod Węglowych 1 Maja, Racibórz, Polska (Wiesław Zieliński, Lesław Chmielewski, Bogusław Rybicki).

Elektroda z węgla uszlachetnionego

Elektroda z węgla uszlachetnionego zakończona elementami łączącymi, charakteryzuje się tym, że elementem łączącym są dwa gwinty leżące na dwóch powierzchniach stożkowych lub walcowych, centrycz-

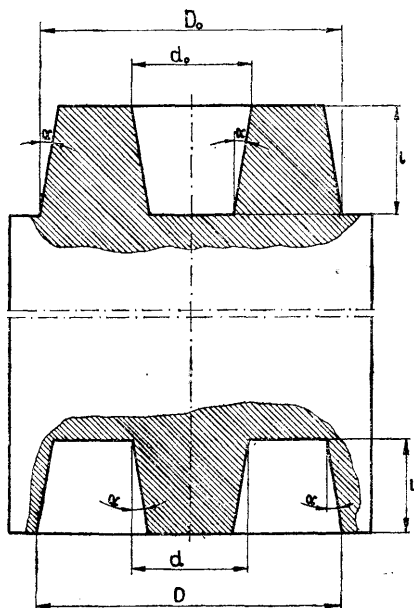


Figura 1.

rayon względem osi przekroju podłużnego. Elektroda według wynalazku stosowana jest w przemyśle hutniczym.

(3 zastrzeżenia)

B63B

P. 193027 T

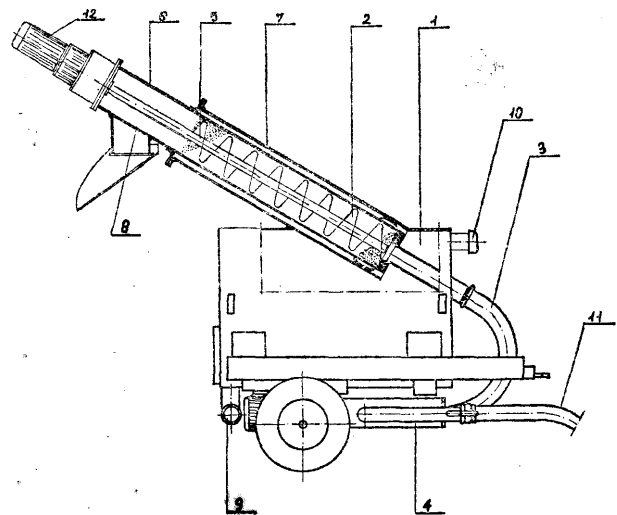
13.10.1976

Państwowy Ośrodek Maszynowy, Szubin - Polska (Jan Ciechoński, Bogdan Kosici, Zdzisław Warchoł, Bogdan Różański).

Przewoźne urządzenie do oddzielania części stałych od cieczy

Przewoźne urządzenie do oddzielania części stałych gnojowicy, składa się ze zbiornika (1), separatora ślimakowego (2), pompy (4) i przewodu zasilającego (3). Separator ślimakowy (2) stanowią ślimaki (5), obudowa perforowana (6) i obudowa zewnętrzna (7), która ma otwór (8) do odprowadzania części stałych. Ślimak (5) otrzymuje napęd z zespołu napędowego (12).

(4 zastrzeżenia)



B03b; B03B

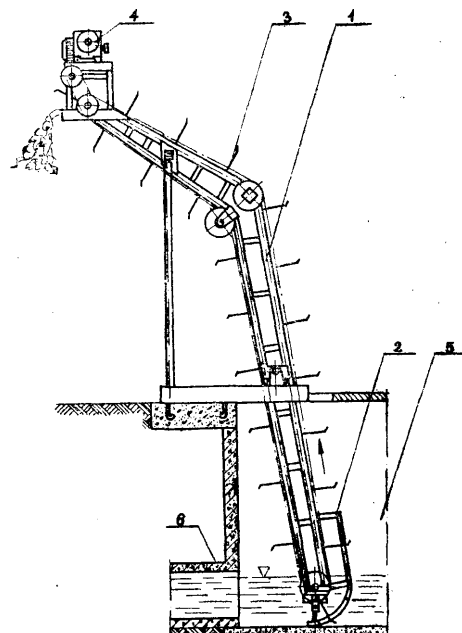
P. 193028 T

13.10.1948

Państwowy Ośrodek Maszynowy, Szubin, Polska (Jan Ciechoński, Bogdan Kosiol, Zdzisław Warchoł, Bogdan Różański).

Seperator podnośnikowy

Seperator podnośnikowy do oddzielania ciał stałych od cieczy, zwłaszcza do oddzielania, części stałych gnojowicy spływającej z budynków inwentar-



skich, składa się z transportu (1) do którego zamocowane są grabie (3) i kraty (2) oraz zespołu napędowego (4).

Krata (2) utworzona jest z prętów między które wchodzi palce grabi (3). Seperator umieszcza się w zbiorniku (5) w pobliżu kolektora (6). Płynąca gnojowica trafia na kratę (2) a pracujący transporter (1) zabiera z niej grabiami (3) części stałe.

(3 zastrzeżenia)

B03c; B03C

P. 188788

13.04.1976

Tadeusz Kulpiński, Sopot, Polska (Tadeusz Kulpiński).

Oddzielanie pyłu metali z substancji płynnych w polu magnetycznym

Płyny zanieczyszczone pyłami metali ferromagnetycznych oczyszcza się z tych metali przepuszczając mieszanek przez pole magnetyczne. Na biegunach magnesów, czy też elektromagnesów wskutek przyciągania magnetycznego z mieszanek pyłu metali osiadają na biegunach magnesów, a wolny od metali płyn opuszcza pole magnetyczne. Sposób ten ma szczególne zastosowanie przy usuwaniu pyłu niklu z tłuczów płynnych, zamiast stosowania cecidel.

(1 zastrzeżenie)

B21c; B21C

P. 193046

14.10.1976

Akademia Górniczo-Hutnicza, Kraków, Polska (Józef Zasadziński, Wojciech Libura).

Matryce do wyciskania metali i stopów

Matryce do wyciskania metali i stopów ma na powierzchni czołowej umieszczoną nakładkę profilową (2) z otworem, wykonanym współśrodkowo z otworem matrycy (1). Powierzchnia czołowa nakładki (2) zwrócona jest wypukłością w kierunku przeciwnym do kierunku wyciskania metalu, wpływającego do otworu matrycy (1). Nakładka (2) może być wykonana z litego materiału, tworząca matrycę (1) jedną całość.

(2 zastrzeżenia)

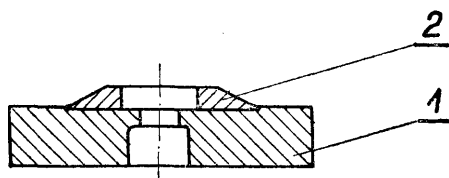


Fig. 1.

B21c; B21C

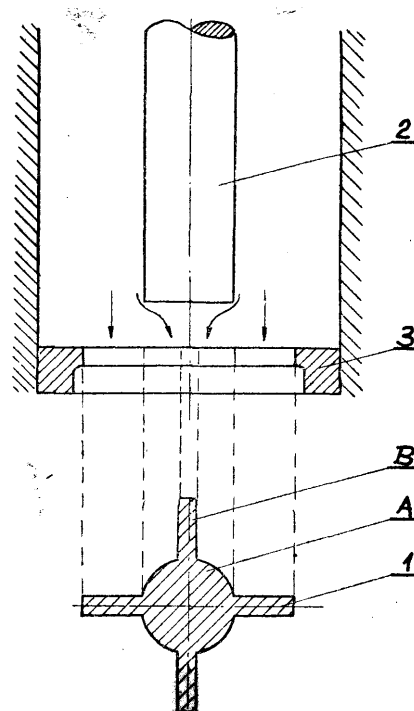
P. 193076 T

15.10.1976

Akademia Górniczo-Hutnicza, Kraków, Polska (Józef Zasadziński, Jan Richter, Zygmunt Stec, Wojciech Libura).

Sposób otrzymywania kształtowników o przekroju pełnym z metali i stopów

Sposób otrzymywania kształtowników o przekroju pełnym z metali i stopów polega na tym, że wyrównuje się prędkość płynięcia metalu w otworze matrycy (2), umieszczając nad strefą łatwego płynięcia metalu przebijać (3) o końcówce płaskiej albo profilowanej w takiej odległości, aby wyciskany metal wypełniał całkowicie otwór matrycy. (2).



B21c; B21C

P. 193342 T

27.10.1976

Akademia Górniczo-Hutnicza, Kraków, Polska (Józef Zasadziński, Wojciech Libura).

Sposób otrzymywania rur z metali i stopów

Sposób otrzymywania rur z metali i stopów polega na tym, że metal wyciskany początkowo przemieszcza się między matrycą (2) a płaską końcówką (4) przebijać (3), umieszczonego nad otworem matrycy (2), a następnie wpływa osiowo do matrycy (2), formując rurę (1), lub metal wyciskany początkowo przemieszcza się promieniowo w szczelinie między matrycą a profilową końcówką przebijać (3).

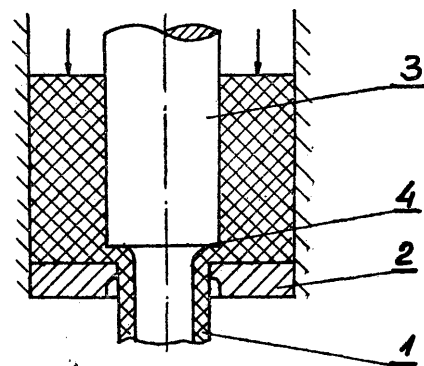


Fig. 1

B21d; B21D

P. 192986 T

12.10.1976

Dolnośląskie Zakłady Wytwórcze Maszyn Elektrycznych im. F. Dzierżyńskiego „Ema-Dolmel”, Wrocław, Polska (Albert Sielicki).

Sposób i przyrząd do rozciągania końcówek rur cienkościennych

Sposób według wynalazku polega na tym, że rozciąganie końcówki rury (21) w płaszczyźnie styku z powierzchnią otworu ściany (22) dokonuje się przy

Pomocy stożkowego trzpienia (9), który wprowadzony o rury (21) powoduje swym stożkiem przesunięcie jednego końca płytki owalnej (12) i zmianę kąta nachylenia płytki w stosunku do osi podłużnej przyrządu, podczas gdy drugi jej koniec, umieszczony w rowku nieruchomej tulei rozprężnej (11) pozostaje w miejscu i wywiera nacisk na jej ścianki.

Przyrząd według wynalazku charakteryzuje się tym, że przymocowany rozłącznie do końcówki tłoczyska (6) stożkowy trzpień (9) jest zaopatrzony w stożek z owalnym rowkiem dostosowanym do kształtu płytek owalnych (12) umieszczonych w nakrętce zabezpieczającej (13) między stożkiem trzpienia (9) a nieruchomą tuleją rozprężną (11) połączoną przy pomocy gwintu z tuleją łączącą (3). Tuleja rozprężna (11) od strony czoła jest zaopatrzona w co najmniej sześć promieniowych przecięć, umożliwiających w określonych granicach zwiększenie jej średnicy zewnętrznej, oraz od strony wewnętrznej w rowek owalny również dostosowany do kształtu płytek owalnych (12), natomiast, nakrętka zabezpieczająca (13), podtrzymująca płytki (12), ma co najmniej sześć rowków rozmieszczonych na czole promieniowo. (6 zastrzeżeń)

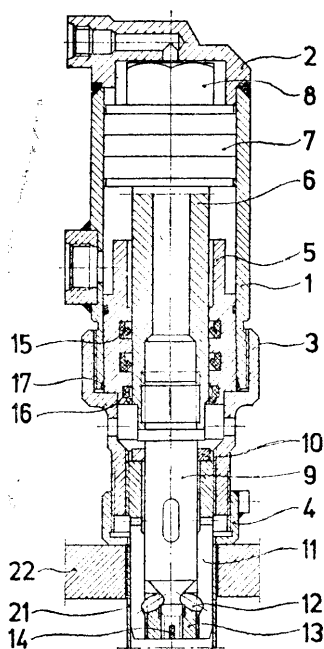


FIG.1

B21f, B21F P. 193005 T 14.10.1976
H01k; H01K

Zakłady Telewizyjne „Unitra-Polkolor” - Zakłady Lamp Elektronowych „Lamina”, Piaseczno, Polska (Gniewosz Tadeusz).

Urządzenie do wykonywania skrętek z materiałów kruchych, zwłaszcza z drutów wolframowych

Urządzenie według wynalazku, posiadające elektryczny oporowy układ podgrzewania drutów, składa się z nieruchomej podstawy (1), na której umocowany jest w łożyskach obracający się, połączony trwale w wałem głównym (7), co najmniej dwuramienny zespół nośny (4), oraz walec (6) odbierający skręconą linkę. Zespół nośny (4) podtrzymuje doprowadzenia prądowe (10, 10') oraz wykorbione wałki pomocnicze (11, 11'), z którymi skojarzono są pierścienie podawcze (14, 14') umieszczone tak, aby schodzące z nich druty (15, 15') leżały wzdłuż osi wałków pomocniczych (11, 11'), które tworzą z wałem głównym kąt α o wartości liczbowej zależnej od średnicy drutów i skoku drutów w linie. Na każdy skręcony drut (15, 15') przypada tylko jedno doprowadzenie prądowe (10, 10'). Wał główny (7) obraca się z prędkością kątową unoszenia U, a wałki pomocnicze (11, 11') z prędkością

kątową odkrętu W, równą liczbowo prędkości kątowej unoszenia U, ale skierowaną przeciwnie. Takie skojarzanie elementów urządzenia i doboru prędkości kątowych zapewnia wykonanie skrętki o wymaganym skoku, bez występowania obciążeń skręcających i zginających drut. (5 zastrzeżeń)

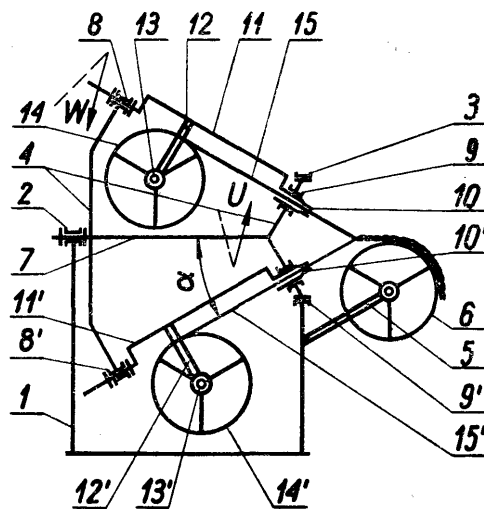


Fig. 1

B21f, B21F P. 193274 T 25.10.1976

Fabryka Akcesoriów Meblowych, Chełmno, Polska (Kazimierz Bazylewicz, Ryszard Soroka).

Urządzenie do prostowania i cięcia zwłaszcza drutu

Urządzenie do prostowania i cięcia, zwłaszcza drutu, zawierające zespół prostowania wstępnego, zespół napędowy, zespół prostujący i prowadniki, charakteryzuje się tym, że ma zespół ucinający w postaci tnących narzędzi (9) zamocowanych w obrotowych głowicach (8) oraz transmisyjne rolki (6) i przekładnię (7).

Urządzenie nadaje się szczególnie do prostowania i cięcia drutu przeznaczonego do wytwarzania koszyków, zawieszek i pojemników.

(2 zastrzeżenia)

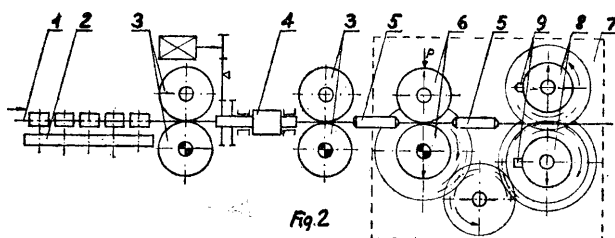


Fig. 2

B21h; B21H P. 186735 22.01.1976

Instytut Obróbki Plastycznej, Poznań, Polska (Mieczysław Olszewski).

Walcarka do wiertel krętych

Czterowrzecionowa walcarka do skośnego walcowania wiertel krętych ze zmniejszoną różnicą obwodowych prędkości segmentów (2, 3), kształtujących rowki wiórowe oraz pomocnicze powierzchnie przyłożenia, przymocowanych na końcach wrzecion (4) i (5) napędzanych z jednakową prędkością obwodową poprzez równoległe ustawione wałki, połączone równymi kołami zębatymi z centralnym kołem zębatym

tym głównego wału napędowego charakteryzuje się tym, że w odniesieniu do głównej osi walcarki odległość (9) osi wrzecion (4) z segmentami (2) do walcowania rowków wiórowych jest mniejsza od odległości (10) osi wrzecion (5) z segmentami (3) do walcowania pomocniczych powierzchni przyłożenia. Różnica tych odległości (9) i (10) przekracza zakres regulacji promieniowej wrzecion (4, 5).

(1 zastrzeżenie)

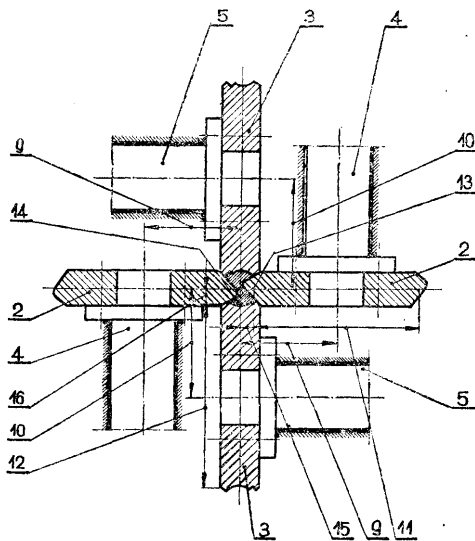


Fig. 1

B21h; B21H

P. 193338 T

27.10.1978

Instytut Obróbki Plastycznej, Poznań, Polska (Mieczysław Olszewski).

Sposób kształtowania stożkowych czubków prętów trójkątnych lub kwadratowych zwłaszcza korpusów pilników oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób kształtowania stożkowych czubków prętów trójkątnych lub kwadratowych, zwłaszcza korpusów pilników polega na walcowaniu pręta na walcarce o trzech lub czterech walcach leżących w jednej płaszczyźnie. Walce wykonane są w postaci segmentów (8) i (9) o długościach łuków odpowiadających długościom walcowania w poszczególnych przepustach. Przedmiot walcowany nagrany wyłącznie na odcinku kształtowania trzymany jest przez suwak, który oprócz ruchu poosiowego wykonuje między przepustami obrót o kąt uwarunkowany kształtem przekroju poprzecznego materiału wyjściowego. Proces walcowania odbywa się w jednym pełnym obrocie wrzecion (7), przy czym ostatnie zamontowane na wrzecionach segmenty (8) i (9) nadają ostateczny

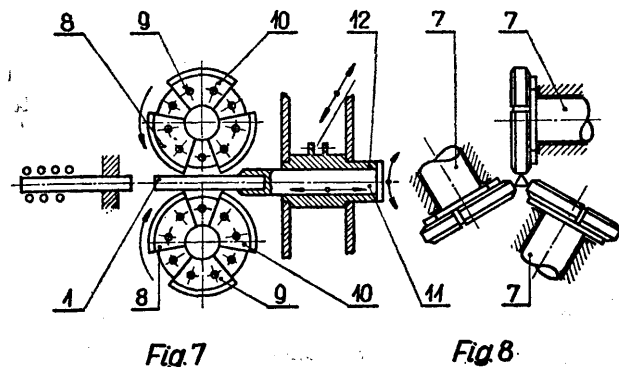


Fig. 7

Fig. 8

kształt stożkowy. Dzięki takiemu układowi suwak trzymający walcowany pręt dobiega zawsze do tego samego punktu, a proces walcowania rozpoczyna się zawsze od tej samej płaszczyzny przecinającej oś walcarki pod kątem prostym.

Urządzenie do kształtowania stożkowych czubków prętów charakteryzuje się tym, że segmenty (8) i (9) do kształtowania stożków przejściowych i segment (10) do kształtowania stożka końcowego osadzone są na każdym wrzecionie (1) w jednej płaszczyźnie.

(2 zastrzeżenia)

B21j; B21J

P. 186948

31.01.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Obróbki Plastycznej Metali „Plasomet”, Warszawa, Polska (Grzegorz Tomaszewski, Zdzisław Marciniak).

Mechanizm napędu prasy z wahającą matrycą

Mechanizm według wynalazku, znajdujący zastosowanie w prasach zaopatrzonych w dwie umieszczone obrotowo jedna wewnątrz drugiej mimośrodowe tuleje osadzone obrotowo w korpusie prasy i obejmujące czop, którym jest zakończona wydłużona osada ruchomej matrycy, ma silnik (1) za pośrednictwem przekładni (2) i wałka (3) połączony z wewnętrzną mimośrodową tuleją (4). Równocześnie za pośrednictwem planetarnej przekładni (5), pośredniego przełożenia (6) i dwupołożeniowego kłowego sprzęgła (7) silnik (1) jest połączony z tuleją (8), która dalej łączy się z zewnętrzną mimośrodową tuleją (9). Jarzmo planetarnej przekładni (5) za pośrednictwem ślimakowej przekładni (10) jest napędzane od oddzielnego silnika (12). Dzięki fernu uzyskuje się ruch mimośrodowy tulei (4) i (9) w kierunku zgodnym lub przeciwnym, z jednakową lub różną prędkością. Zmiany rodzajów i parametrów ruchów odbywają się w czasie pracy prasy.

(1 zastrzeżenie)

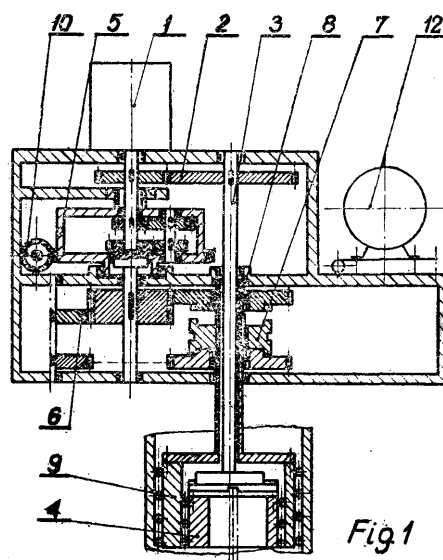


Fig. 1

B22c; B22C

P. 193388 T

29.10.1976

Akademia Górniczo-Hutnicza, Kraków, Polska (Władysław Longa).

Kokila do odlewania stopów, zwłaszcza żelaza

Kokila od odlewania stopów, zwłaszcza żelaza, składa się z żaroodpornej wykładziny, odtwarzającej kształt odlewu, wykonanej z blachy, korzystnie stalowej i z metalowej ścianki, na powierzchni roboczej na której jest nałożona wykładzina.

(1 zastrzeżenie)

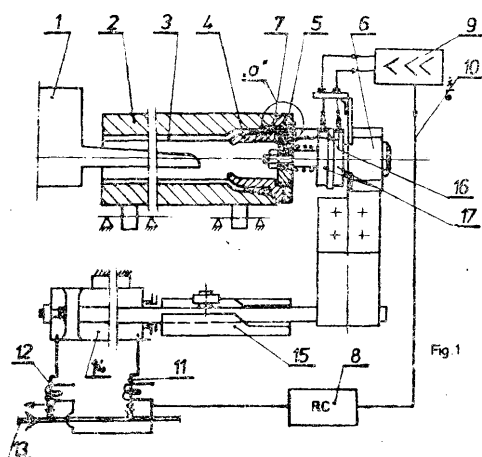
B22d; B22D P. 186723

21.01.1976

Koneckie Zakłady Odlewnicze im. Gwardii Ludowej, Końskie, Polska (Leszek Chomicki, Józef Duda, Jerzy Dziubiński, Ireneusz Warzyński).

Układ elektryczny sterowania mechanizmem rdzenia maszyny do odśrodkowego odlewania żeliwnych kielichowych rur

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że w czole rdzenia (4) wykonanego ze stopu żelazo-niklowego jest umieszczona platynowa wkładka (7) tworząca z masą rdzenia (4) czujnik typu termoelementu. Na wale uchwyty (5) rdzenia jest osadzony co najmniej jeden prądowy pierścień (17) połączony z czujnikiem (7), który poprzez zbiorcze szczotki (16) jest połączony ze wzmacniaczem (9), który z kolei jest połączony ze znanym opóźniającym urządzeniem (8), które steruje elektrozaworami (11, 12) do/i odprowadzającymi sprężone powietrze do siłownika (14). (2 zastrzeżenia)

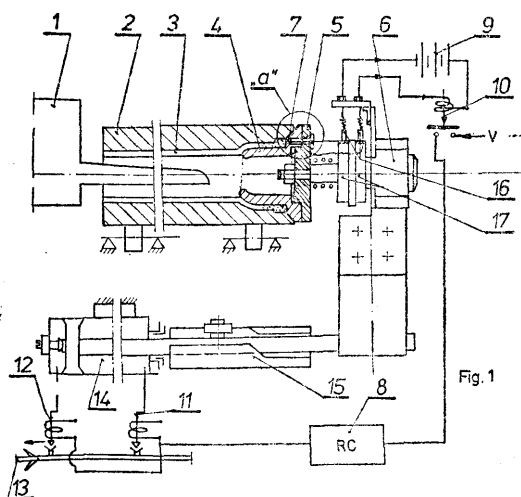
B22d; E22D P. 186877
G05b; G05B

31.01.1976

Koneckie Zakłady Odlewnicze im. Gwardii Ludowej, Końskie, Polska (Leszek Chomicki, Józef Duda, Jerzy Dziubiński, Ireneusz Warzyński, Marcin Strokowski).

Układ elektryczny sterowania mechanizmu rdzenia maszyny do odśrodkowego odlewania kielichowych żeliwnych rur

Układ według wynalazku odznacza się tym, że w czole rdzenia (4) stałego jest umieszczony i od tego rdzenia odizolowany co najmniej jeden czujnik (1)



w postaci ognioodpornego pręta metalowego, połączony z odbiorczym prądowym pierścieniem (17) osadzonym najlepiej na wale uchwyty (5) rdzenia (4), z którym to pierścieniem (17) poprzez szczotki (16) tworzy się obwód elektryczny składający się ze źródła prądu (9) i wyłącznika (10), przy czym wyłącznik wysyła poprzez układ opóźniający (8) impuls do elektrozaworów (11, 12) sterujących siłownikiem (14) napędzającym mechanizm zakładania i wyciągania rdzenia (4). W układzie ilość odbiorczych pierścieni (17) jest co najmniej taka sama jak ilość czujników (7). (3 zastrzeżenia)

B22f; B22F

P. 186218

31.12.1975

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Bogumiła Winsch, Andrzej Rokicki, Zbigniew Zaleski, Szymon Adamczak).

Sposób powlekania wyrobów spiekanych środkami poślizgowymi

Sposób powlekania wyrobów spiekanych środkami poślizgowymi przed doprasowywaniem dogęszczającym, dotyczący zwłaszcza części maszyn o średniej i wysokiej gęstości, wytwarzanych z proszków żelaza, według wynalazku polega na tym, że wyroby spiekane miesza się w bębnie obrotowym ze stałym sproszkowanym środkiem poślizgowym, dodając go w ilości 0,02—0,04% wagowych w stosunku do ciężaru spiekanych wyrobów. (3 zastrzeżenia)

B23c; B23C

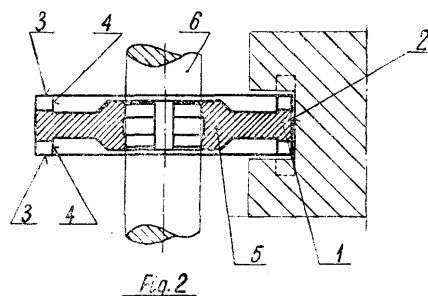
P. 186656

20.01.1976

Fabryka Samochodów Ciężarowych im. Bolesława Bieruta „Polmo”, Lublin, Polska (Julian Marszałek).

Frez walcowo-czołowy

Frez walcowo-czołowy według wynalazku, służący zwłaszcza do wykonywania wyłobów w kształcie łuku, ma krawędzie tnące na co najmniej jednej powierzchni czołowej (3) i wewnętrznej powierzchni walcowej (4). (1 zastrzeżenie)



B23f; B23F

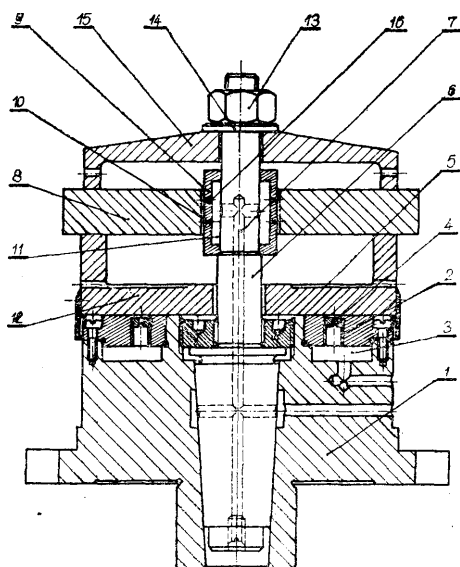
P. 193034 T

14.10.1976

Wyższa Szkoła Inżynierska, Opole, Polska (Zbigniew Zaliś, Kazimierz Kubik).

Uchwyt do ustawiania przedmiotów walcowych

Uchwyt do ustawiania przedmiotów walcowych z otworem bazowym gładkim, na obrabiarkach do nacinania uzębień stanowi trzpień (6) z umieszczonym w nim kanałem (7) i umieszczoną na trzpieniu (6) współosiowo na wysokości wylotu kanału (7) tuleją środkującą (9), z otworami na obwodzie (10), poniżej której znajdują się płyta ustalająca (12) i dysze powietrzne (4). (1 zastrzeżenie)



B23k; B23K P. 188516 13.01.1976

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska
(Jaremi Maciejewski, Bolesław Strawski, Kazimierz Sławiński).

Srodek przeciwprzyczepny dla spawalnictwa

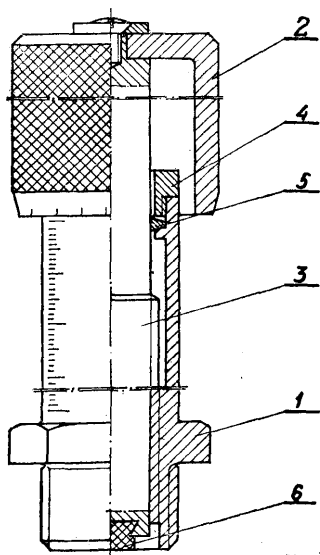
Srodek przeciwprzyczepny dla spawalnictwa zapobiegający wtapianiu się odprysków metali, korozji dysz i uchwytów elektrod, charakteryzuje się tym, że zawiera olej akrylo/arylo/silikonowy z grupami Si-OH o lepkości od 50cP do 100.000cP, olej alkilowodorosilikonowy o lepkości od 20 cP do 5000 cP, krzemionkę koloidalną oraz żywicę silikonową. Srodek według wynalazku zawierający związki krzemioorganiczne rozpuszcza się we freonach w celu zapakowania go w puszki aerozolowe lub butle ciśnieniowe dla natryskiwania pistoletem. (4 zastrzeżenia)

B23k; B23K P. 193025 T 13.10.1976
F15b; F15B

Branżowy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Elektrycznych, Katowice, Polska (Jerzy Koźdoń, Rudolf Kiecoń).

Ogranicznik skoku tłoka w cylindrze, zwłaszcza zgrzewarek kleszczowych

Ogranicznik skoku tłoka w cylindrze według wynalazku z pneumatycznym dociskiem elektrody składa się z korpusu (1) wkręconego do denka cylindra



od strony przeciwległej tłocznika i z osadzonego na jednym końcu gwintowanego sworznia (3) pokrętła (2), pod którym wkręcony jest do korpusu (1) dławik (4) dociskający pierścień uszczelniający (5). W części oporowej sworznia (3) umocowana jest wkładka tyzująca (6) wykonana z materiału sprężystego. Na korpus (1) i brzeg pokrętła (2) naniesiona jest podziałka, która umożliwia nastawienie i odczytanie żądanej wielkości skoku. (1 zastrzeżenie)

B23k; B23K P. 193042 T 14.10.1976

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Tadeusz Stepniowski, Gerard Bartodziej).

Sposób spajania tulejkowego płaskich elementów szyn elektroenergetycznych

Sposób spajania tulejkowego płaskich elementów szyn elektroenergetycznych, polega na tym, że spaja się na zimno łącznik tulejkowy (1) z obu elementami szyn i ukształtówuje się główkę na końcach łącznika wykorzystując odkształcenie plastyczne na styku materiałów. (1 zastrzeżenie)

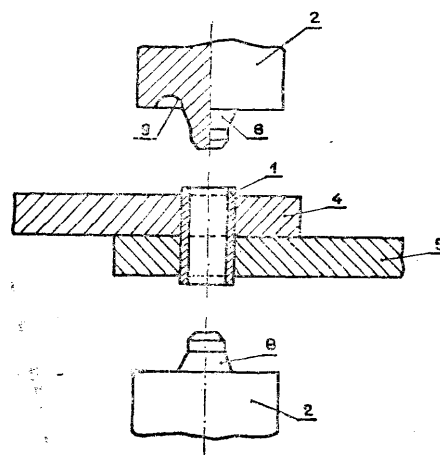


Fig. 1.

B23p; B23P P. 186670 20.01.1976

Radomska Wytwórnia Telefonów „Telkom-RWT”, Radom, Polska (Józef Machnio, Jan Kałwa).

Sposób wykonywania wtórników i regeneracji narzędzi tłocznych

Sposób wykonywania wtórników i regeneracji narzędzi tłocznych takich jak: wykrojniki, tłoczники, kępowniki, metodą obróbki elektroerozyjnej polega na tym, że na pierwotnym narzędziu, wytworzonym dowolną metodą, wykonuje się z blachy materiału elektrodowego detal, który następnie stosuje się jako elektrodę do drążenia matrycy, zaś pozostały ażur - elektrodę do drążenia stempla wtórnego narzędzia. (2 zastrzeżenia)

B23p; B23P P. 193068 T 15.10.1976

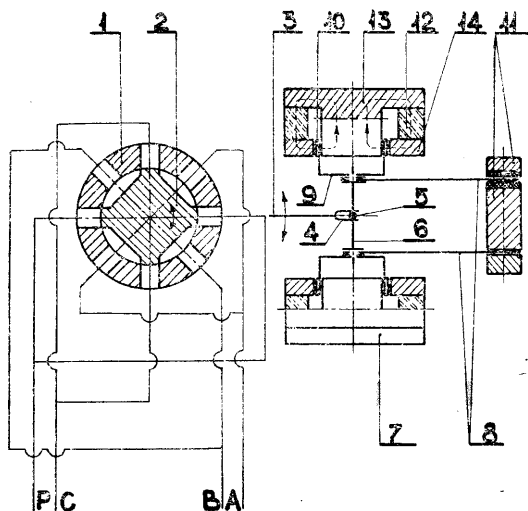
Instytut Obróbki Skrawaniem, Wrocław, Polska (Józef Nowak, Kazimierz Kaszuba).

Urządzenie do sterowania posuwem elektrody roboczej drążarki elektroerozyjnej

Urządzenie do sterowania posuwem elektrody roboczej, stosowane w układach automatycznej regulacji posuwem zwłaszcza w drążarkach elektroerozyjnych, zawiera rozdzielacz obrotowy czterodrogowy odciążony. Na czopie kurka (2) rozdzielacza (1) osadzona jest korba (3) na końcu z rozwidleniem (4) obejmującym sworzeń (5) łącznika (6) łączącego bliźniaczy układ magnetoelektrodynamiczny (7). Układ

ten podwieszony jest sprężyste na płaskich sprężynach (8) połączonych jednym końcem do szpul (9) cewek (10) a drugim poprzez kostki łączeniowe (11) do korpusu głowicy obrabiarki. Cewki (10) nawinięte na szpule (9) umieszczone są w stałym polu magnetycznym stałych magnesów (12) zabudowanych w rdzeniach (13) i nabiegunkach (14).

(1 zastrzeżenie)



B23q; B23Q

P. 186739

23.01.1976

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „Mera-Piap”, Warszawa, Polska (Jan Szewczak, Dariusz Stawiariski).

Urządzenie mocujące z regulacją długości wysunięcia elementu **chwytanego**

Urządzenie mocujące według wynalazku charakteryzuje się tym, że w otworze (4) tulei mocującej, na jednym jej końcu, osadzony jest przesuwne element nastawczy złożony co najmniej z dwóch części (8) i (9) połączonych ze sobą korzystnie za pomocą gwintu (10), przy czym powierzchnia czołowa (11) części (8) elementu nastawczego znajduje się w otworze (4) i styka z przedmiotem mocowanym (7), zaś powierzchnia czołowa (12) części (9) styka się z dnem (14) gniazda stożkowego (1).

(5 zastrzeżeń)

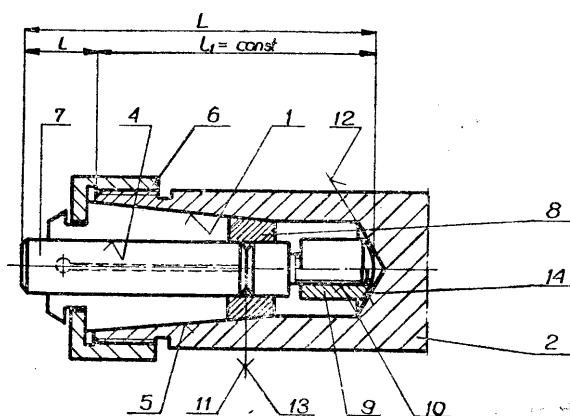


Fig. 1

B24b; B24B

P. 186895

28.01.1976

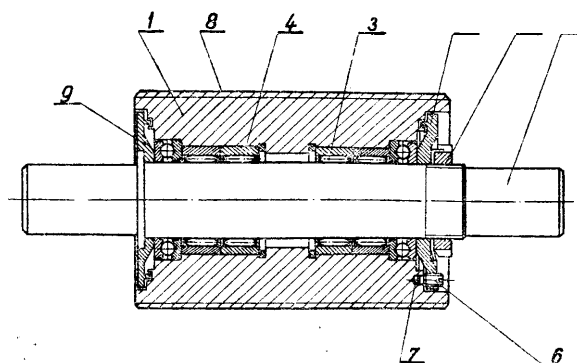
Łańcucka Fabryka Śrub, Łańcut, Polska (Józef Kulka, Jan Michno, Julian Wojtyna, Jan Kochman, Tadeusz Stącel).

Przyrząd do profilowania ściernic, s: **zszczgólnie** wielorowkowych

Przyrząd według wynalazku ma rolkę profilującą (1) osadzoną na trzpieniu (2) na łożyskach (3), przy czym wewnętrzna krawędź (4) rolki profilującej (1)

stanowi zewnętrzne gniazdo łożysk (3). W połączonej z trzpieniem (2) podkładce (5) znajduje się wkręt zabierakowy (6), łączący trzpień (2) z rolką profilującą (1) po wkręceniu do otworu (7).

(2 zastrzeżenia)



B24b; B24B

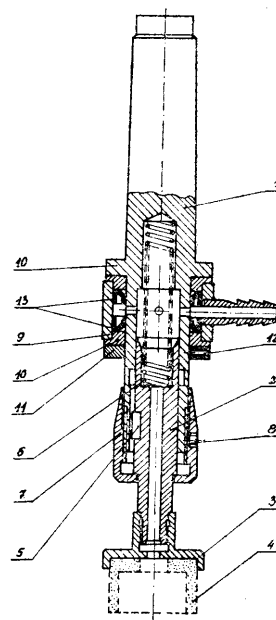
P. 193004 T

13.10.1976

Akademia Techniczno-Rolnicza im. J. J. Sniadeczych, Bydgoszcz, Polska (Mieczysław Żebrowski, Tadeusz Chwil).

Sposób i urządzenie do mikroszlifowania oraz polerowania, zwłaszcza powierzchni płaskich

Sposób według wynalazku polega na tym, że znanym narzędziom ściernym, najkorzystniej ściernicom pierścieniowym nadaje się ruch główny obrotowy z prędkością w zakresie od 1 do 60 m/min. przy elastycznym nacisku narzędzia na element obrabiany z możliwością regulowania w zakresie od 0,5 do 5 kg/cm².



Urządzenie według wynalazku składa się z korpusu (1), w którym osadzony jest suwliwie trzpień (2), na którym znajduje się oprawa (3) elementu ściernego (4), przy czym trzpień (2) zabezpieczony jest przed obrotem wpustem (5), a przed wysuwaniem się z obudowy nakrętką (7), natomiast nacisk elastyczny wywierany jest przez sprężynę (6), a doprowadzenie płynu obróbkowego do przestrzeni skrawania odbywa się od pompy przez pierścień (9) ułożyskowany na łożyskach ślizgowych wykonanych najlepiej z teflonu i uszczelniony za pomocą dwóch pierścieni Simmera (13).

(2 zastrzeżenia)

B24b; B24B

P. 193319 T

27.10.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Obróbki Ściernej, Łódź, Polska (Andrzej Koziański, Mieczysław Batorowicz).

Sposób chłodzenia ściernic przy szlifowaniu zwłaszcza węglików spiekanych

Sposób chłodzenia ściernic, najkorzystniej ściernic diamentowych o wiązaniu żywicznym lub metalicznym, przy szlifowaniu zwłaszcza węglików spiekanych polega na zastosowaniu jako chłodziwa strumienia powietrza, które wprowadza się z jednej strony strefy szlifowania a po przeciwległej stronie strefy szlifowania umieszcza się wyciąg dla odprowadzenia powietrza wraz z zawartym w nim pyłem. (1 zastrzeżenie)

B25b; B25B

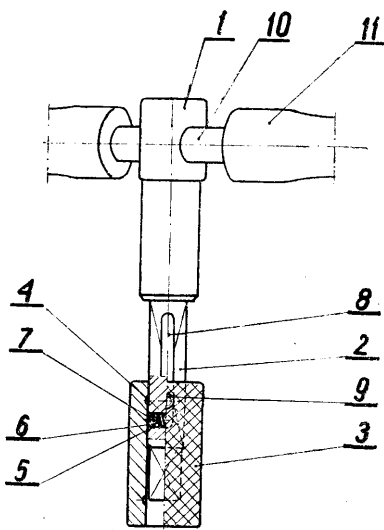
P. 193348 T

29.10.1976

Fabryka Samochodów Osobowych „POLMO”, Warszawa, Polska (Zbigniew Zalewski, Jan Marcinkowski, Jan Krzymowski).

Klucz zwłaszcza do obrabiarek

Klucz według wynalazku składa się z części walcowej (1) przechodzącej w trzpień kwadratowy (2), na którym osadzona jest suwliwie tuleja (3). Tuleja (3) posiada dwa wgłębienia (4) umieszczone w otworze i rozstawione w odległości odpowiadającej jej skrajnym położeniom. W trzpieniu (2) wykonany jest otwór (5) prostopadły do osi wzdłużnej, w którym umieszczona jest sprężyna (6) i kulka (7). Ponadto w trzpieniu (2) wykonany jest kanałek (8) pod wkręt (9) umieszczony w tulei (3). (1 zastrzeżenie)

**B26d; B26D**

P. 186924

29.01.1976

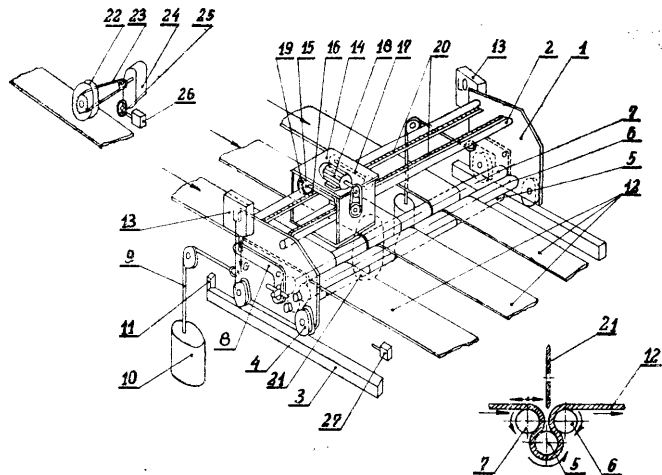
Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Instalacji Budowlanej, Katowice, Polska (Jacek Huć).

Urządzenie do poprzecznego cięcia taśmowego materiału na przenośniku taśmowym w czasie ruchu

Urządzenie do cięcia materiału taśmowego za pomocą noża tarczowego, wbudowane w wózek przesuwający się nad taśmami transportującymi przenośnika po szynach mostu sprężanego okresowo z taśmami transportującymi, charakteryzuje się tym, że

most urządzenia sprzęgany jest z taśmami transportującymi (12) przenośnika za pomocą zespołu trzech wałów (5, 6, 7), przez które to wały przeplecione są taśmy transportujące (12).

W celu sprzęgnięcia mostu taśmy transportujące (12) przenośnika zaciskane są między wałami (6, 7) spełniającymi funkcję elementów podpierających taśmy (12). (2 zastrzeżenia)

**B27b; B27B**

P. 186634

19.01.1976

Poznańskie Przedsiębiorstwo Przemysłu Drzewnego, Poznań, Polska (Zygmunt Sosnowski, Stanisław Królak, Andrzej Frąckowiak).

Pilarka łańcuchowa przewoźna

Pilarka łańcuchowa przewoźna przeznaczona jest do wyrzynki kłód na płycie betonowej w tartakach małych i średnich. Pilarka zawiera wózek samojedźny widłowy, który posiada na widłach opór (3) a w przedniej części ramę nośną (10), na której w górnej części na sworzniach (6) znajdują się ramiona urządzeń dociskowych (4) w formie skrzynki, w których elementem dociskowym są liny (13) znajdujące się wraz z urządzeniami dociskowymi (4) w osi widel wózka.

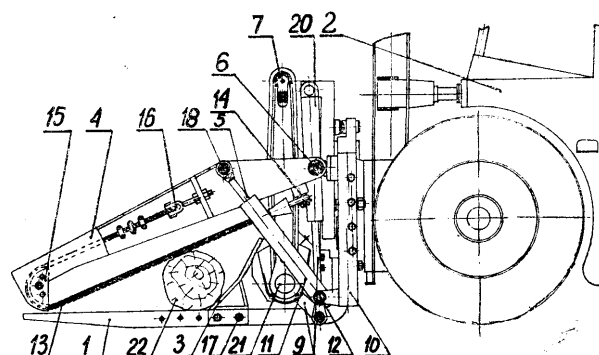


Fig.1

Urządzenia dociskowe (4) są wychylne do góry i odwrotnie za pomocą dźwigni (5) urządzeń hydraulicznych (11). Pomiedzy urządzeniami dociskowymi (4) znajduje się pilarka łańcuchowa (7) przesuwana równolegle do ciętych dłużyc za pomocą dźwigni urządzenia hydraulicznego i przemieszczalna w płaszczyźnie pionowej za pomocą urządzenia wychylającego (9) od górnej jałowej pozycji do dolnej pozycji roboczej i odwrotnie. (4 zastrzeżenia)

B27I; B27L

P. 186819

27.01.1976

Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego - Akademia Rolnicza, Warszawa, Polska (Tadeusz Orlicz).

Skrawarka tarczowa do produkcji wiórów z odpadów korowania i drobnych części materiałów drewnianych, przydatnych zwłaszcza do wyrobu płyt

Skrawarka według wynalazku działająca na zasadzie skrawania z dużą szybkością zagęszczonej masy czyli kobierca odpadów korowania lub innych materiałów, zawiera zespół roboczy wyposażony w tarczę nożową (1) z wgłębieniami, w których osadzone jest kilka lub kilkanaście suportów nożowych (10) wypełniających wgłębienia, a na każdym suportie zamocowany jest nóż skrawający (11) oraz kilka lub kilkanaście noży nakrawających (12) w wąskich rozcięciach suportu. W tarczy nożowej (1) przed każdym nożem skrawającym (11) znajduje się wąska szczelina.

Tarcza obracająca się w spiralnej obudowie (6) działa jako wirnik wentylatora. Zespół posuwowy zarazem formujący kobierzec materiałów składa się z kanału (14) o przekroju prostokątnym lub innym oraz przesuwającego się w kanale tłoka (15) poruszanego przez mechanizm korbowy, zwykły mechanizm korbowy z wahaczem lub mechanizm korbowo-jarzmowy, którego wał (16) napędzany jest w sposób umożliwiający bezstopniową regulację jego prędkości obrotowej, a kanał (14) wyposażony jest w uchylną płytę (18) zmieniającą wielkość przekroju wylotu z kanału. Płyta (18) jest obciążona w sposób umożliwiający wywieranie określonego nacisku na kobierzec materiału. Po stronie wlotowej kanał (14) łączy się z zespołem zasilającym o działaniu periodycznym z dozownikiem obrotowym (23) o ruchu zsynchronizowanym z ruchem tłoka.

Skrawarka może być zaopatrzona w zespół posuwowy tłokowy z przesuwem tłoka za pomocą siłownika pneumatycznego lub innego mechanizmu zwrotnego-śrubowego, zębatego, ciernego elektromagnetycznego lub kombinowanego o regulowanej liczbie cykli pracy w jednostce czasu, oraz może być zaopatrzona w zespół posuwowy ślimakowy lub powietrzno-ciśnieniowy.

Każda skrawarka wyposażona jest w zespół zasilający o działaniu periodycznym lub ciągłym dozującym zsynchronizowanym z działaniem zespołu posuwowego. (14 zastrzeżeń)

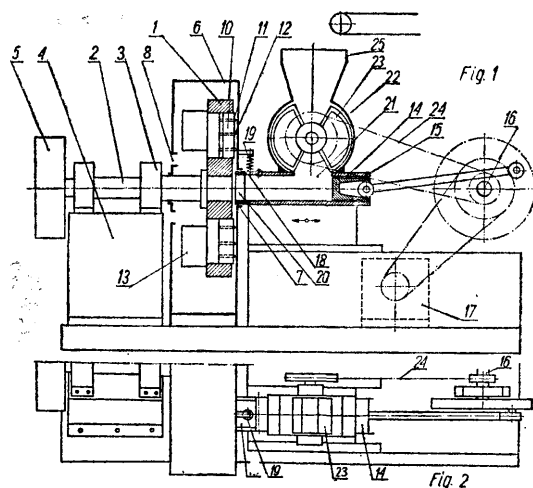


Fig. 1

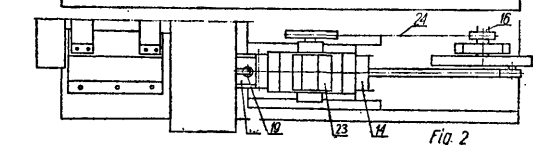


Fig. 2

Urządzenie do sortowania materiałów drewnianych

Wynalazek dotyczy urządzenia do sortowania materiałów drewnianych lub podobnych na grupy jakościowe, stosowanego w liniach technologicznych przemysłu tartaczego lub innych.

Urządzenie według wynalazku składa się z układów równoległe ułożonych w ramie nośnej (1) napędzanych podawczych wałów (2, 3, 4, 5, 6) zaopatrzonych w przenoszące dźwignie (7, 8, 9, 10, 11) sortowane materiały, np. deski (12), które są trwale ustalone w jednej płaszczyźnie wzdłuż przynależnego wału, przy czym dźwignie sąsiadnych wałów (2 i 3, 3 i 4 itd.) usytuowane są w płaszczyznach prostopadłych, których kąt prosty jest niezmienny w trakcie ich obrotu a jeden z wałów (6) danego układu zaopatrzony jest w organ (32) zatrzymywania ruchu tego wału dla zrzucenia wysortowanej deski (12) w wybraną kwaterę, przy czym organ ten sterowany jest blokiem pamięci (26) napędzanym synchronicznie z podawczymi wałami (2, 3, 4, 5, 6).

(17 zastrzeżeń)

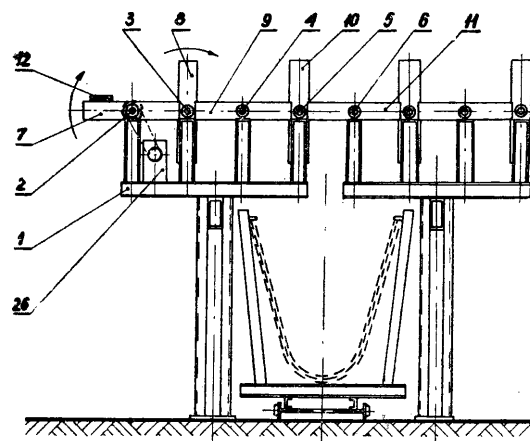


Fig. 1

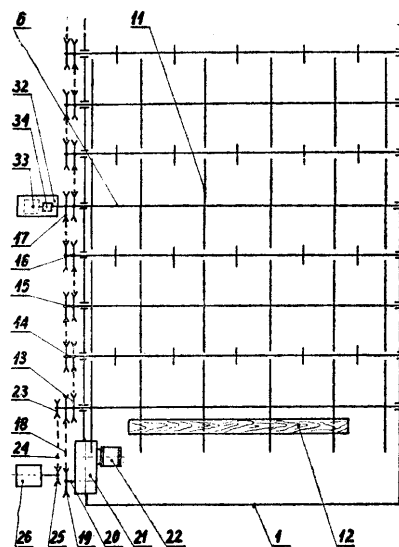


Fig. 2

B27m; B27M

P. 186635

19.01.1976

Poznańskie Przedsiębiorstwo Przemysłu Drzewnego, Poznań, Polska (Zygmunt Sosnowski, Stanisław Królak, Kazimierz Gąsławski, Andrzej Frąckowiak).

B28b; B28B

P. 188233 T

24.03.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej „MEPROZET”, Gdańsk, Polska (Zbigniew Głowinkowski, Feliks Langenfeld, Zbigniew Sochalski, Stanisław Stężała).

Sposób wykonywania form do kształtowania na zimno wyrobów betonowych

Sposób według wynalazku polega na wykonywaniu formy w całości lub tylko w części dotyczącej powierzchni wewnętrznej wyłożonej warstwą z polimeru utwardzalnego względnie **termopolastycznego** np. polietylenu, polipropylenu i policeretanu, przy czym formy wykonane w całości z polimeru są wzmocnione prętami zbrojeniowymi stalowymi poprzez zalanie ich polimerami kształującymi ściany formy. (2 zastrzeżenia)

B28b; B28B

P. 193131 T

18.10.1976

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Leokadia Kucharska, Eugenia Ulewska, Grażyna Kurzyńska).

Sposób wytwarzania porcelany elektrotechnicznej

Sposób wytwarzania porcelany elektrotechnicznej z mas ceramicznych, zwłaszcza mas zawierających wysokoplastyczne składniki ilaste, polega na tym, że wodną zawiesinę składników masy ceramicznej przed procesem filtracji doprowadza się do pH = 6—7,5 po czym dodaje się 0,02—2% wagowych środka flocującego, najlepiej alkoholu poliwinylowego, w przeliczeniu na suche składniki masy ceramicznej, a następnie w znany sposób poddaje się procesowi filtracji i dalszym procesom przeróbki.

Istota wynalazku polega również na tym, że przed sporządzeniem wodnej zawiesiny składników masy ceramicznej, tlenki glinu traktuje się 0,01—3 molowym roztworem kwasu solnego, po czym wprowadza się je do wodnej zawiesiny wysokoplastycznego składnika masy ceramicznej. Dodaje się pozostałe składniki masy ceramicznej, a następnie dodaje się 0,02—2% wagowych środka flocującego, najlepiej alkoholu poliwinylowego, w przeliczeniu na suche składniki masy ceramicznej, po czym wodną zawiesinę w znany sposób poddaje się procesowi filtracji i dalszym procesom przeróbki. (2 zastrzeżenia)

B29d; B29D

P. 193392 T

30.10.1976

Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Mieczysław Łuczak, Bolesław Dryś, Janusz Karatowicz).

Sposób wytwarzania kształtowych elementów rurowych z włókna szklanego

Sposób wytwarzania kształtowych elementów rurowych z włókna szklanego ciągłego naszanego lepiszczem z żywicy syntetycznych polega na ułożeniu włókna przeplatającego się z sobą na rdzeniu odzwierciedlającym geometryczny kształt wnętrza wyrobu i wymuszeniu ścisłego przylegania włókna do rdzenia we wszystkich zagłębieniach i uskokach przy zachowaniu ciągłości włókna na całej długości wyrobu.

Na jednym sworzniu składającym się z szeregu rdzeni formuje się więcej niż jeden wyrób. (3 zastrzeżenia)

B30b; B30B

P. 184034

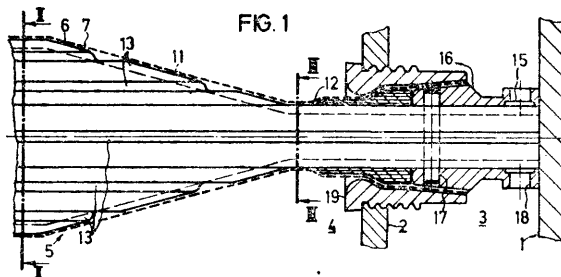
16.10.1975

Bucher-Guyer AG Maschinenfabrik- Niederwerungen, Szwajcaria (Hans Ulrich Hauser).

Urządzenie do odprowadzania soków z owoców, zwłaszcza jagód i im podobnych mas nadających się do wyciskania

Urządzenie według wynalazku składa się z obrotowego cylindra, płyty ściskającej i płyty oporowej oraz rozpiętych między tymi płytami giętkich ele-

mentów rozciągających, które składają się z rdzenia giętkiego posiadającego wzdłużne kanały oraz otoczki filtrujące wyciśnięty sok. Rdzeń (6), który na głównej części swojej długości posiada większą powierzchnię przekroju niż na swoich końcach, którymi jest przytwierdzony w miejscach zamocowania, przy czym kanały wzdłużne rozciągające się na większej części długości rdzenia wyposażone są w połączenia z kanałami wzdłużnymi przepływu umieszczonymi na końcach (12). (5 zastrzeżeń)



B30b; B30B

P. 192970 T

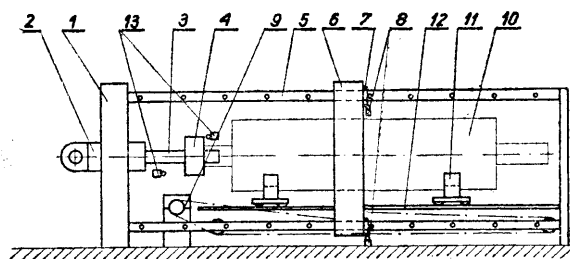
11.10.1976

Zakłady Mechaniczne Przemysłu Papierniczego, Krapkowice, Polska (Artur Szulwic, Jan Michna).

Prasa hydrauliczna pozioma

Prasa hydrauliczna według wynalazku, przeznaczona do wtłaczania, przeciągania lub zagniatania płaszczy na długich walcach, składa się z podłużnych cięgieł (5) wykonanych w formie drabinek, na których osadzone jest jarzmo ruchome (6) z zapadkami (7) umożliwiającymi jeden kierunek przesuwu.

Układ łączników krańcowych (13) powoduje sterowanie ruchami posuwisto-zwrotnymi siłowników hydraulicznych (2) i samoczynne cykliczne przesuwanie koszulkowanego wału (10) w kierunku ściany oporowej do czasu zakończenia całego cyklu zagniatania. (4 zastrzeżenia)



B44d; B44D

P. 186808

26.01.1976

Gdańskie Przedsiębiorstwo Robót Montażowych i Elewacyjnych, Gdańsk, Polska (Jerzy Rzechuła, Roman Teszner, Zbigniew Muzioł).

Sposób zabezpieczenia przed zabrudzeniem oszklonej stolarki budowlanej i powierzchni metalowych

Sposób według wynalazku polega na tym, że przy pomocy pistoletu malarskiego przy ciśnieniu powietrza zasilającego 4—5 atmosfer nanosi się na zabezpieczoną powierzchnię substancję błonotwórczą składającą się najkorzystniej z 1 części wagowej emulsyjnego polichlorku winylu, 18 części wagowych chlorku metylenu i 0,15 części wagowych ftalanu dwubutylu, uzyskując w ten sposób żadaną powłokę ochronną o grubości 0,03—0,04 mm. (1 zastrzeżenie)

B60k; B60K

P. 193188 T

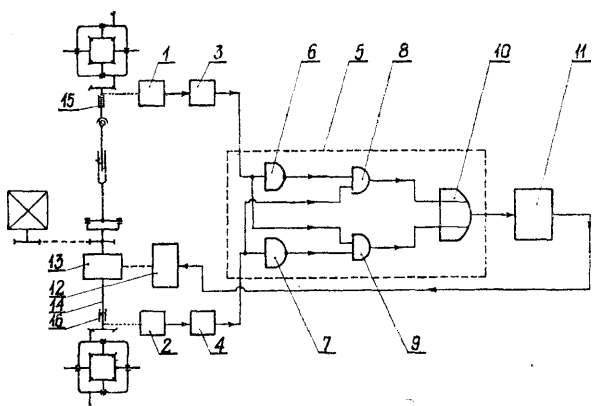
20.10.1976

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Piotr Dudziński, Kazimierz Pieczonka, Julian Zięba).

Samoczynne urządzenie do rozłączania mostów napędowych

Urządzenie według wynalazku składa się z czujników (1, 2) przemieszczeń liniowych, które poprzez analogowo-cyfrowe przetworniki (3, 4) są połączone ze sterującym układem (5) realizującym funkcję logiczną, którego wyjście jest połączone ze wzmacniaczem (11). Sygnał wyjściowy wzmacniacza (11) steruje pośrednio albo bezpośrednio rozłączonym sprzęgłem (13) zamontowanym na wale napędowym.

Urządzenie znajduje zastosowanie w pojazdach wieloosiowych do rozłączania mostów napędowych przy pojawieniu się mocy krążącej w układzie napędowym. (1 zastrzeżenie)



B601; B60L

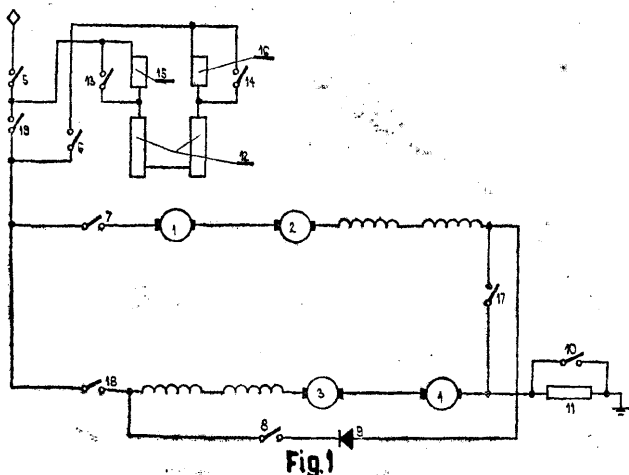
P. 186786

24.01.1976

Chorzowska Wytwórnia Konstrukcji Stalowych, Chorzów, Polska (Mieczysław Sitko, Romuald Siedlecki, Zygmunt Giziński, Zbigniew Danielewicz, Piotr Gołębiowski).

Układ rozrządu tramwaju z automatycznym rozruchem oporowym umożliwiającym przełączanie silników z połączenia szeregowego na szeregowo-równoległe

Układ rozrządu tramwaju z automatycznym rozruchem oporowym umożliwiającym przełączanie silników z połączenia szeregowego na szeregowo-równoległe charakteryzuje się tym, że w czasie rozruchu tramwaju rezystancja oporników hamowania rozrusznika, połączona jest szeregowo z rezystancją opornika rozruchu i hamowania (12) rozrusznika oraz szeregowo z sil-



nikami trakcyjnymi (1, 2, 3 i 4) przy czym równoległe do oporników (15 i 16) hamowania rozrusznika włączone są styczniki (13 i 14), które są zwierane podczas rozruchu przy połączeniu szeregowym silników.

Rozwiązanie umożliwia wykorzystanie rezystencji opornika rozruchu i hamowania zarówno dla rozruchu przy szeregowym jak i szeregowo-równoległym połączeniu silników bez konieczności stosowania dodatkowych oporników. (1 zastrzeżenie)

B60m; B60M

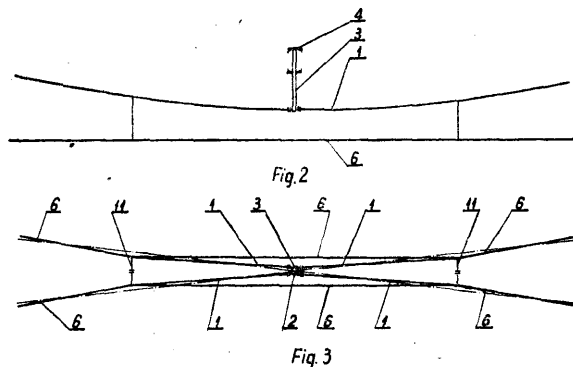
P. 192977 T

12.10.1976

Centralne Biuro Studiów i Projektów Budownictwa Kolejowego, Warszawa, Polska (Norbert Klar, Włodzimierz Sadowski, Jerzy Wrotek, Eugeniusz Zawiasa).

Sieć elektrotrakcyjna z podziałem elektrycznym i mechanicznym dla rozjazdu krzyżowego

Sieć elektrotrakcyjna z podziałem elektrycznym i mechanicznym dla rozjazdu krzyżowego składa się z lin nośnych (1) zakotwionych swoimi końcówkami z każdej strony punktu (2) przecięcia się osi podłużnych rozjazdu, do bramek (4) lub budowli znajdujących się w pobliżu rozjazdu oraz z przewodów jezdnych (6), które podwieszone do lin nośnych (1) tworzą jednolite ciągi dla kierowników jazdy położonych po jednej stronie osi podłużnej skrzyżowania. Istnieją odmiany kotwienia lin nośnych i przewodów jezdnych dla przypadków kiedy bramka lub budowla usytuowane są nad punktem (2) przecięcia się osi podłużnych rozjazdu krzyżowego. (4 zastrzeżenia)



B60q B60Q

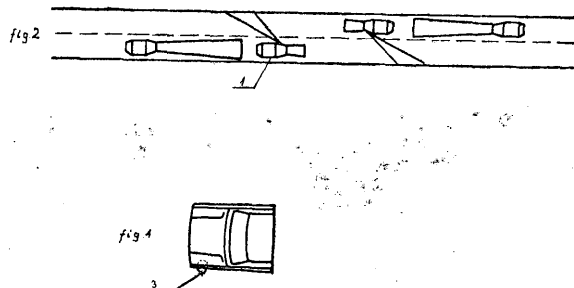
P. 186548

14.01.1976

Wojewódzki Związek Spółdzielni Mleczarskich, Kielce, Polska (Kazimierz Kwapisz).

Układ świateł mijania do pojazdów mechanicznych

Układ świateł według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma zainstalowany z lewej strony pojazdu (3) boczny reflektor pod kątem 45–50° w stosunku do linii bocznej pojazdu (3), który kieruje strumień światła pod kątem 45–50° w kierunku przeciwnym do poruszania się pojazdów (1) oświetlając drogę pojazdowi nadjeżdżającemu z przeciwnej strony. (1 zastrzeżenie)



B60q; B60Q

P. 192956 T

11.10.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Samochodów Małolitrażowych „BOSMAL”, Bielsko-Biała, Polska (Leopold Kühn, Renata Piątkowska).

Lampka, zwłaszcza boczna kierunkowskazów

Lampka, zwłaszcza boczna kierunkowskazów, składająca się z analogicznych, lub zmienionych w minimalnym stopniu elementów jak lampka boczna kierunkowskazów samochodu Polski „Fiat 126p”, posiada wkret (4) i nakrętkę (5) lub blachowkręt mocujące klosz (1) do oprawki (2), albo cokoła (10) z gniazdem żarówki wykręcany z oprawki (11) dla wymiany uszkodzonych elementów. (4 zastrzeżenie)

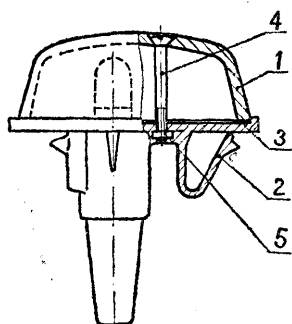


fig. 1

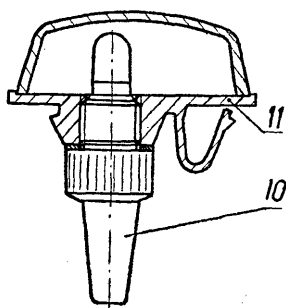


fig. 7

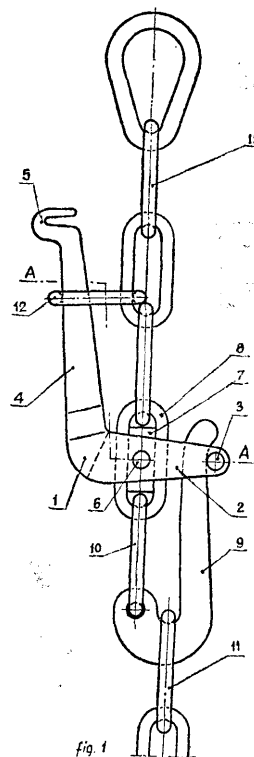


fig. 1

B61b; B61B

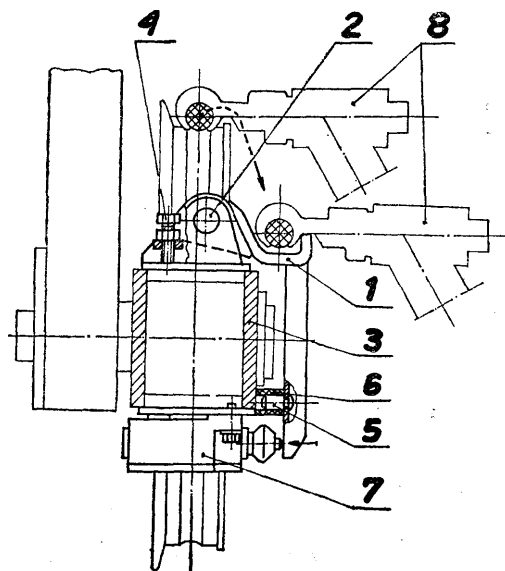
P. 186659

20.01.1976

Biuro Projektów Konstrukcji Metalowych i Urządzeń Przemysłowych „Mostostali”, Zabrze, Polska (Andrzej Wilk, Jerzy Lisowski).

Zabezpieczenie podporowe do stosowania zwłaszcza w bateriach krążkowych kolei linowych i wyciągów narciarskich

Zabezpieczenie podporowe do stosowania zwłaszcza w bateriach krążkowych kolei linowych i wyciągów narciarskich posiada podchwyt liny (1) mocowany przegubowo do ramy baterii (3), tak ukształtowany aby umożliwił swobodny przesuw wprzegu orczyka (8) wzdłuż podchwytu. Podchwyt wyposażony jest w śrubę regulacyjną (4) usytuowaną na końcu krótszego ramienia służącą do wyregulowania wielkości wychylenia podchwytu oraz sworzni (5) z elementem sprężystym (6) spełniający rolę zderzaka usytuowany na ramieniu dłuższym.



B61b; B61B

P. 186493

12.01.1976

Kopalnia Węgla Kamiennego „Czerwone Zagłębie”, Zagórze, Polska (Bronisław Sztylek, Marian Garncarz, Bolesław Gęborek).

Zamek dwudźwigniowy zawiesi nośnych kolejki jezdnej podwieszanej

Zamek dwudźwigniowy do spinania i rozpinania zawiesi nośnych kolejki jezdnej podwieszanej składa się z dwóch współpracujących ze sobą dźwigni górnej (1) i dolnej (9). Dźwignia górna (1) posiada dwa ramiona o różnej długości, przy czym ramię krótsze (2) tworzy widelki zamknięte sworzniem (3), a ramię dłuższe (4) zakończone jest zaczepem (5) przeznaczonym do zdalnego otwierania zamka. Dźwignia górna (1) jest zamocowana przegubowo za pomocą sworzni (6) w elemencie przegubowym (7) osadzonym w ogniwie (8) zawiesia nośnego (13).

Zastosowanie wynalazku ułatwia oraz przyspiesza rozładunek materiałów transportowanych kolejką jezdnią podwieszoną oraz umożliwia zdalne otwieranie zamka zawiesi nośnych poprawiając bezpieczeństwo pracy. (2 zastrzeżenia)

Jednocześnie dłuższe ramię działa na łącznik krańcowy po wychyleniu podchwytu liny i ugięciu elementu sprężystego w przypadku spadnięcia, liny z krążków linowych. Zadziałanie łącznika krańcowego powoduje wyłączenie mechanizmu napędowego.

(1 zastrzeżenie)

B61g; B61G

P. 186412

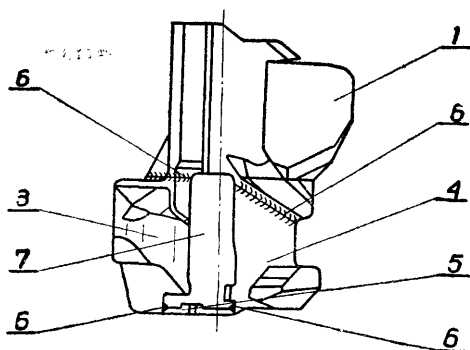
08.01.1976

Zakłady Metalurgiczne „Pomet”, Poznań, Polska (Ireneusz Sobczak, Józef Piechota, Jerzy Stankiewicz, Edmund Biedrawa, Bogusław Gębała).

Korpus głowicy sprzęgu samoczynnego

Przedmiotem, wynalazku jest korpus głowicy sprzęgu samoczynnego do szczepiania zwłaszcza pojazdów szynowych a także przewodów elektrycznych i pneumatycznych zestawów pociagowych.

Korpus głowicy według wynalazku ma cztery oddzielne elementy, z których pierwszy jest obudową łączy mechanicznego (1), drugi podstawą naprowadzenia (3), trzeci ścianą występu podtrzymującego (4), a czwarty łącznikiem (5), przy czym wszystkie te elementy połączone są spoinami (6). (1 zastrzeżenie)



B61j; B61J

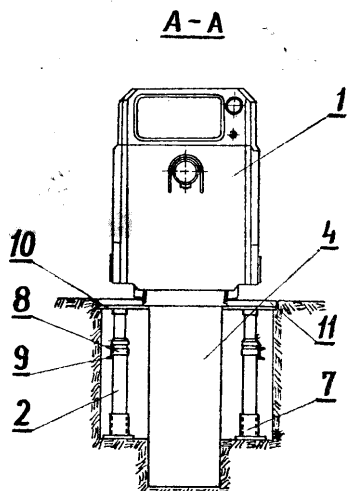
P. 186631

17.01.1976

Kopalnia Węgla Kamiennego „Halemba”, Ruda Śląska, Polska (Ludwik Pyzik, Tadeusz Golisz, Eugeniusz Kuczka, Antoni Sitanienida).

Urządzenie do podnoszenia górniczej lokomotywy dołowej

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie przeznaczone do podnoszenia do góry górniczych lokomotyw dołowych umieszczonych na kamaie remontowym. Istota tego urządzenia, polega na zastosowaniu dwóch par hydraulicznych siłowników (2) o dwustronnym działa-



niu zabudowanych we wnękach usytuowany tih symetrycznie z obu stron remontowego kanału (4). Spodnik każdego siłownika (2) jest umieszczony w gnieździe (7) i jest przymocowany za pomocą objemki (8) do kształtownika (9). Natomiast na głowicy rdzenia jest zamocowana płyta (10) i poprzeczka (11) usytuowana prostopadle do szyn toru.

Urządzenie według wynalazku nadaje się do stosowania we wszystkich dołowych zajezdniach lokomotyw i w warsztatach, w których prowadzi się remont tych lokomotyw. (1 zastrzeżenie)

B61I; B61L

P. 186751

22.01.1976

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Zakładów Przemysłu Maszyn i Aparatów Elektrycznych „Promel”, Gliwice, Polska (Stanisław Serwin).

Urządzenie do skierowywania wózków

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do skierowywania wózków, które służy do wyposażania kolejek szczególnie kolejek transportu wewnętrznego w miejscach rozwidleń torów, celem umożliwienia transportowania wózków w pożądanym odcinku rozgałęzionego układu torów. Urządzenie posiada dwuramienną dźwignię (1), której ramiona odchylone są pod kątem. Ramiona dźwigni (1) zakończone są segmentami prowadzącymi, z których jedno zakończenie stanowi łukowy segment (2) zaś drugie prosty segment (3). Segmenty (2) i (3) połączone są poprzez kształtowniki z obrotową osią (9) podpartą obrotowo na podporach (4). Oś (9) napędzana jest linowym silnikiem tubowym (5) lub innym siłownikiem poprzez obracającą dźwignię (6), której kąt obrotu ograniczony jest zderzakami. Na obrotowej osi (9) obrotowo zamocowana jest dźwignia z przeciwważem (8) bądź siłownikiem sprężynowym lub innym układem wyważającym. Kąt obrotu dźwigni z przeciwważem (8) względem osi (9) ustalają ograniczniki (7). (1 zastrzeżenie)

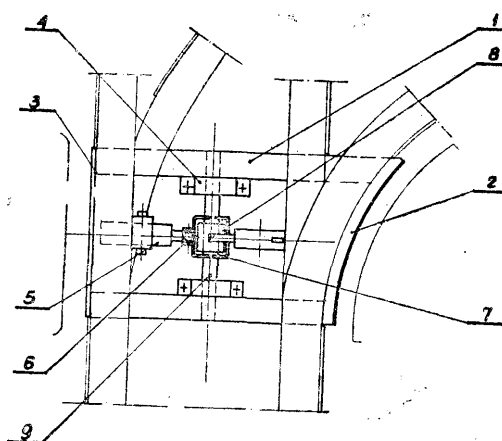


Fig. 2

B62k; B62K

P. 186504

12.01.1976

Fabryka Samochodów Małolitrażowych, Bielsko-Biała, Polska (Leon Kopeć, Ludwik Solich).

Zawias rowerowy

Przedmiotem wynalazku jest zawias rowerowy służący do wygodnego w obu kierunkach składania i rozkładania roweru, w celu zmniejszenia wymiarów gabarytowych roweru.

Zawias według wynalazku składa się z dwóch płytek (1 i 2) połączonych trwale i obrotowo sworzniem drążonym kołnierзовym (3) i śrubą mocującą (4). Sworzniem drążonym (3) umieszczony jest wewnątrz łącznej ramy (rowerowej), a otwór sworznia (3) służy do prowadzenia kabla prądnicy rowerowej. (5 zastrzeżeń)

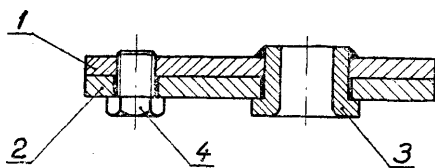


Fig. 2

B63b; B63B P. 191108 10.07.1976

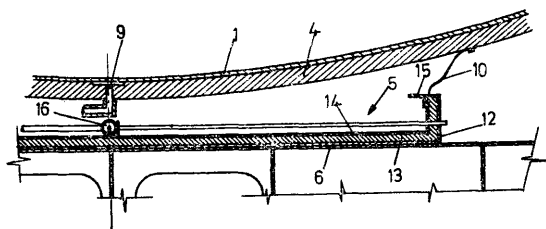
Pierwszeństwo: 10.07.1975 - Hiszpania (nr 439 283)

Sener, Técnica Industrial y Naval S. A., Las Arenas, Hiszpania.

Przegroda wtórna
dla osiowosymetrycznego zbiornika skorupowego

Przegroda według wynalazku, znajdująca zastosowanie w zbiornikach do przewożenia ciekłego gazu na statku, ma zbiornik (5) o kształcie cylindrycznym, zamocowany pod każdym zbiornikiem (1) z gazem, przy czym przekrój zbiornika (5) jest znacznie mniejszy niż maksymalny przekrój zbiornika z gazem. Zbiornik (5) jest połączony strukturalnie z wewnętrznym płaszczem (6) podwójnego dna statku i zawiera ściankę zewnętrzną (12), warstwę (13) izolacji cieplnej oraz nieprzepuszczalną wykładzinę (14), odporną na działanie niskich temperatur, a ponadto zawiera przewody rurowe (9) wychodzące z wewnętrznej powierzchni warstwy (4) izolacji cieplnej, odprowadzające przecieki ze zbiornika (1) z gazem, oraz zespół odprowadzający zebrane przecieki. (8 zastrzeżeń)

FIG. 2



B63h; B63H P. 193159 T 19.10.1976

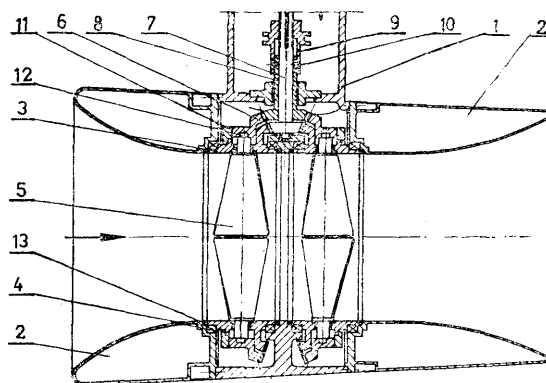
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Edward Wiczowski).

Okrętowa śruba napędowa

Przedmiotem wynalazku jest okrętowa śruba napędowa, mająca zastosowanie do napędu wszelkiego rodzaju statków, zarówno rzecznych, jak i żeglugi pełnomorskiej.

Śruba napędowa według wynalazku ma korpus (1) stanowiący część składową dyszy (2) umocowanej skrajnie do kadłuba statku. W korpusie (1) umieszczone są dwa napędowe pierścienie (3), w których zamocowane są skrajnie łopatki napędowe (5). Pierścienie napędowe ząbkowane są poprzez przekładnię stożkową z napędowym wałem (7) umieszczonym wewnątrz sterującego wału (8) ząbkowanego z pierścieniem

(6) sterującym łopatkami napędowymi. Na sterującym wale (8) umieszczona jest przesuwnie sterująca tuleja (9) z wykonanymi w pobocznicach wybraniemi, w których umieszczone są trzpień (10) z kamieniami prowadzącymi. (1 zastrzeżenie)



B63j; B63J P. 186342 05.01.1976

Fabryka Urządzeń Okrętowych „RUMIA”, Rumia k/Gdyni, Polska (Krzysztof Pełka, Jan Strzelecki, Andrzej Sobolew, Krzysztof Rytel-Kuc, Stanisław Listowski).

Utylizacyjny wyparownik podciśnieniowy
przystosowany do grzania parą

Wyparownik utylizacyjny przystosowany do grzania wodą lub parą, produkujący wodę słodką z wody morskiej, składa się z baterii (2) wrzenia, separatora (3) i skraplacza (16) zamontowanych w korpusie, strumienicy (5), wytwornicy pary (9), pompy zasilającej (1) wodą morską, pompy skroplinowej (8) eżek-

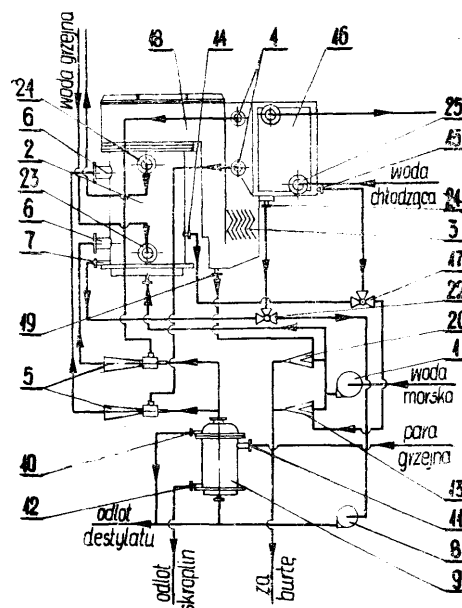


Fig. 4

tora solankowego (20), eżektora próżniowego (13), zaworu trójdrogowego powietrznego (17) oraz zaworu trójdrogowego wodnego, które są przyłączone do otworów wlotowych i wylotowych na baterii wrzenia, korpusie wyparownika (18), skraplaczu (16) i wytwornicy pary. (12 zastrzeżeń)

B65d; B65D

P. 186845

27.01.1976

D. Francisco Alcade Pecero, Sevilla, Hiszpania.

Pojemnik przemieszczający się poprzez przetaczanie w kierunku wzdłużnym

Pojemnik przemieszczający się poprzez przetaczanie w kierunku wzdłużnym, zawiera ciągłą, elastyczną powłokę o kształcie jakiego uzyskuje się przez obrót płaszczyzny prostokąta wokół osi równoległej i znajdujący się w pobliżu jednego z jego dłuższych boków, w którym to prostokacie boki krótsze zostały zastąpione przez półkole. Wnętrze pojemnika (1) wypełnia ciecz wytwarzająca ciśnienie hydrostatyczne, przenoszone przez powłokę we wszystkich kierunkach, przez co powłoka zaciska się na elemencie przenoszącym napęd. (16 zastrzeżeń)

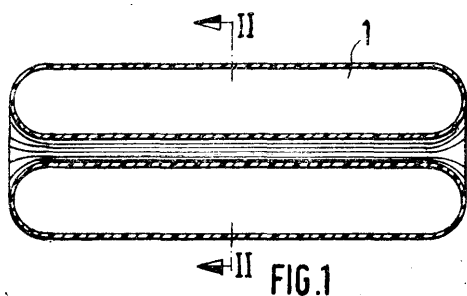


FIG. 1

B65d; B65D

P. 193262 T

26.10.1976

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Jerzy Zawadzki, Wiktor Marczyński, Zbigniew Rutkowski, Aleksy Kuszczak).

Pokrowiec do ochrony maszyn i urządzeń

Pokrowiec z folii do maszyn i urządzeń, zwłaszcza obrabiarek, składający się z powłoki oraz elementów mocujących, charakteryzuje się tym, że elementy mocujące stanowią co najmniej dwa zespoły cięgien (2 i 3) o regulowanej długości, z których jedno są sztywne a drugie elastyczne, a oba zespoły cięgien są zakończone hakami i zaczepami służącymi do mocowania pokrowca do dna skrzyni lub klatki transportowej. Pokrowiec posiada otwory wentylacyjne (6) osłonięte kieszeniami (7). (1 zastrzeżenie)

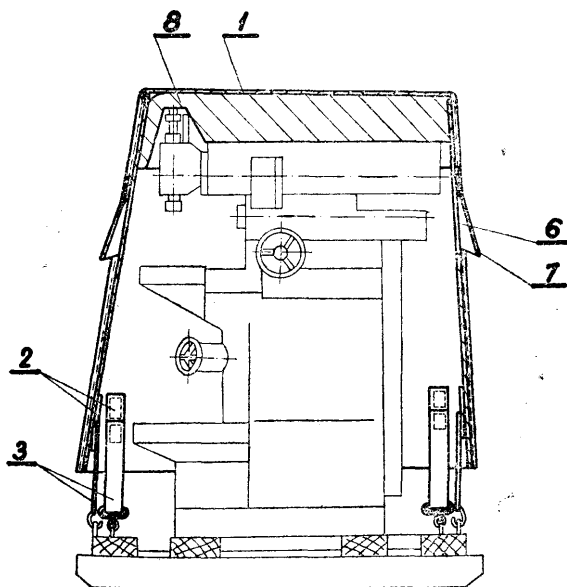


Fig. 1

B65g; B65G

P. 181847

04.07.1975

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Stolarstwa Budowlanego „Stolbud”, Wołomin, Polska (Marek Cwierzyński, Stanisław Kotlarski, Zbigniew Pawłowski, Józef Pasierbiński, Andrzej Pszczelkowski, Witold Marek, Edward Kuzalski).

Przenośnik podwieszony

Przenośnik według wynalazku charakteryzuje się tym, że tor wózków jest wyposażony w mechanizm krzywkowy oraz w tor pomocniczy z wybraniakami (12) dla zaczepu (11) rolek (13) wózka (4) i jest równoległy, na całej trasie obiegu zamkniętego, do toru łańcucha napędowego z zabierakami, przy czym wózki (4) są wyposażone dodatkowo w obrotowe trawersy (8) zaopatrzone w rolki (13) współpracujące z mechanizmem krzywkowym, zaś wyzębione wózki tworzą jednostki transportowe ograniczone od przodu mechanizmem przepustowo-blokującym, a od tyłu mechanizmem jednokierunkowym.

Przenośnik ma zastosowanie w procesie technologicznym malowania elementów drewnianych płaskich jak drzwi itp. (8 zastrzeżeń)

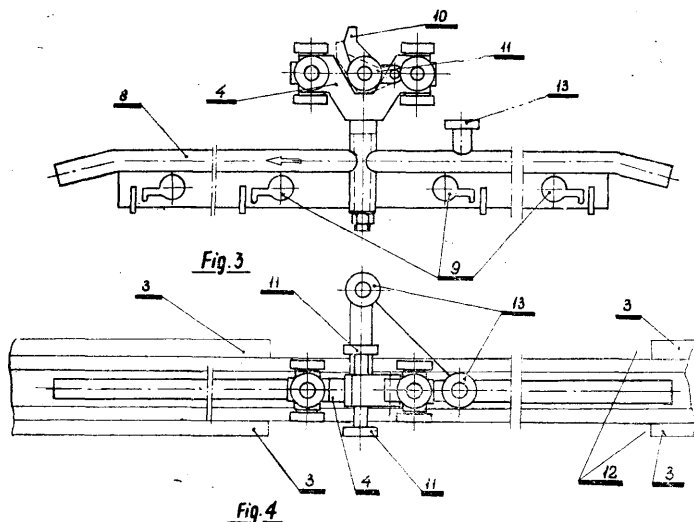


Fig. 3

Fig. 4

B65g; B65G

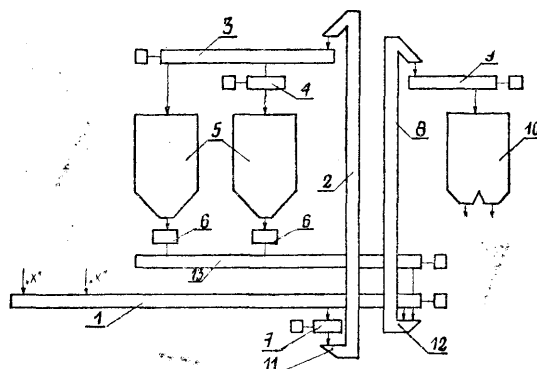
P. 184045

16.10.1975

Kujawskie Zakłady Mechanizacji Budownictwa „ZREMB”, Solec Kujawski, Polska (Czesław Kawecki, Ryszard Więcek, Czesław Winkler, Aleksander Minta, Jerzy Stachowiak).

Układ podający spoiwo do dozowni zwłaszcza spoiwo wapienne

W układzie według wynalazku zainstalowane są czujniki (11, 12) temperatury, na drodze spoiwa pomiędzy zasypem (x) do ślimakowego przenośnika (1), a zasypami kubelkowych podnośników (2, 8), których



impulsy zamykają lub otwierają **zasuwę** (7) na ciąg do magazynujących zbiorników (5). Spoiwo o wyższej temperaturze od dopuszczalnej jest transportowane do pośredniego zbiornika (10) do **natychmiastowego** użycia w produkcji.

Układ jest stosowany do przygotowywania mieszanek zarobu przy wytwarzaniu betonów komórkowych. (1 zastrzeżenie)

B65g; B65G

P. 184217

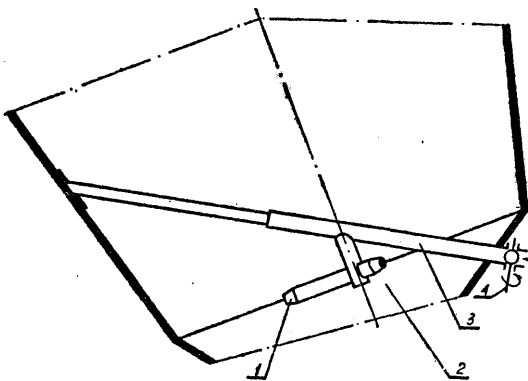
22.10.1975

Instytut Lotnictwa, Warszawa, Polska (Kazimierz Bednarek, Jerzy **Chomiak**, Bogusław Niedziałek).

Urządzenie pneumatyczne do wspomaganie wysypu materiałów sypkich ze zbiorników

W skład urządzenia według wynalazku wchodzi dysze (1) **umieszczone** w przekroju krytycznym zbiornika (2). Wylot dysz jest skierowany od środka zbiornika (2) do jego ścian. Dla zwiększenia skuteczności działania urządzenia, w dyszach (1) wytwarza się przepływ pulsujący.

Urządzenie nadaje się zwłaszcza do poprawienia warunków wysypu **materiałów** mających tendencję do blokowania wylotów ze zbiorników. Przykładowo można wymienić wysyp **superfosfatu** pylistego lub soli potasowej ze zbiorników samolotowych. (2 zastrzeżenia)



B65g; B65G

P. 184311

27.10.1975

Kopalnia Węgla Brunatnego „Turów”, Bogatynia, Polska (Norbert Wocka, **Helmur** Lipiński, Władysław Pępkowski).

Urządzenie do wymiany taśm na przenośnikach taśmowych

Urządzenie według wynalazku posiada podstawę (2), na której zamontowane są **dwa** zespoły; zespół nawijający (3) i zespół odwijający (4).

Urządzenie usytuowane jest wzdłuż przenośnika i w jego osi. Urządzenie pozwala na nawinięcie, transport i **przeładunek** jednego długiego odcinka (taśmy na dwóch **nawijkach**). (2 zastrzeżenia)

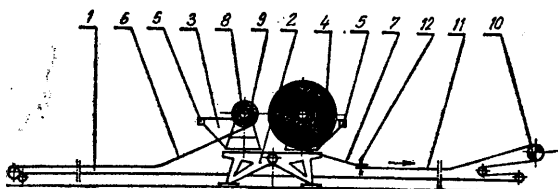


fig. 1

B65g; B65G

P. 186602

17.01.1976

Biuro Projektów Przemysłu Materiałów Ogniotrwałych „**Bipromog**”, Gliwice, Polska (Zbigniew Oliszewski).

Układ urządzeń do napełniania skrzyni termostatycznych, zwłaszcza dla odprężania topionych wyrobów ogniotrwałych

Układ urządzeń do napełniania skrzyń termostatycznych, szczególnie dla odprężania topionych wyrobów ogniotrwałych, składa się ze zbiornika (1) materiału izolującego wyroby (np. perlit lub tlenek glinu), komory **pyłoszczelnej** (3) i termostatycznej skrzyni (2) umieszczonej przesuwnie w komorze (3). Skrzynia (2) znajduje się pod szczeliną (4) zbiornika (1) i ponad lejem (6) odbierającym nadmiar materiału izolującego, usytuowanym w dolnej części komory (3). Lej (6) jest połączony systemem **transportowym** ze zbiornikiem (1), a cała komora (3) połączona jest z zespołem odpylającym króćcem (15).

(4 zastrzeżenia)

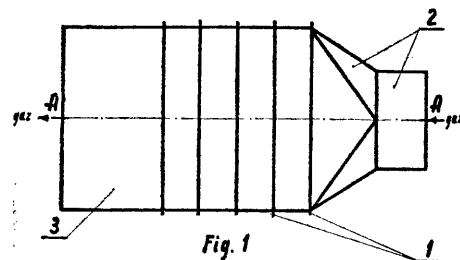


Fig. 1

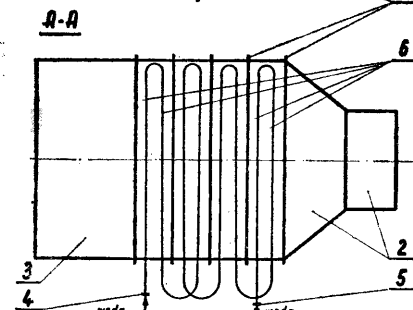


Fig. 2

B65g; B65G

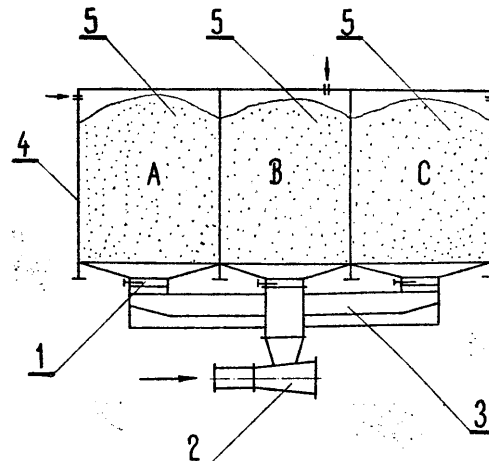
P. 186927

29.01.1976

Biuro Projektów Konstrukcji Metalowych i Urządzeń Przemysłowych „**Mostostal**”, Zabrze, Polska (Janusz Olejarz, Zbigniew Piętkiewicz).

Sposób rozładowywania kontenerów

Sposób rozładowywania kontenerów zawierających materiały sypkie polega na tym, że opróżnianie kon-



tenera następuje pod ciśnieniem uzyski wamym przez doprowadzenie sprężonego powietrza ponad poziom materiału sypkiego. Odprowadzanie wysypywanego materiału następuje przy pomocy rynny aeracyjnej (3) lub/i inżektora (2), do których również doprowadzane jest sprężone powietrze. (1 zastrzeżenie)

B65g; B65G P. 192032 T 26.08.1976

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Roman Szpotkowski).

Załadownia pociągu szynowego materiałem sypkim, zwłaszcza rudą, węglem, **tłuczniem**, piaskiem itp.

Załadownia pociągów według wynalazku posiada podłużny zbiornik odmiarowy (4) w kształcie koryta napełniany za pomocą przejeźdnego rewersyjnego przenośnika taśmowego (5) lub innych znanych środków transportowych i opróżniany na całej swej długości za pomocą dwuskrzydłowych dennych klap (3) zamykających, uruchamianych znanymi siłownikami (10), kontrolowanymi znanymi czujnikami zabezpieczającymi (2). Zbiornik (4) posiada najkorzystniej długość jednego składu pociągu i usytuowany jest nad torami kolejowym (9). Załadownia może być budowana jako pojedyncza z jednym torami załadowniczym lub jako wielotorowa. (1 zastrzeżenie)

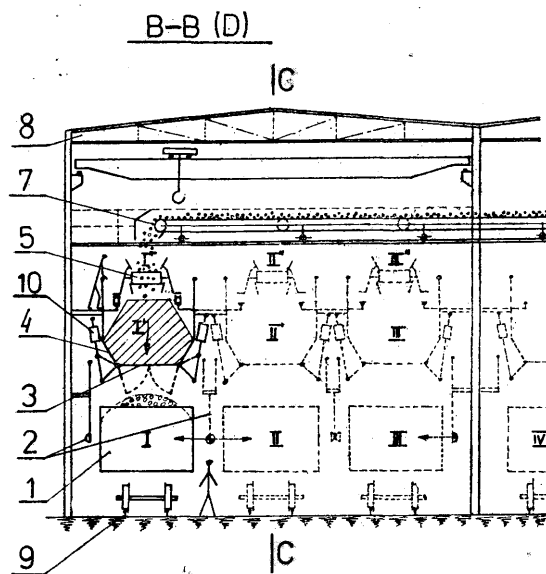


Fig. 5

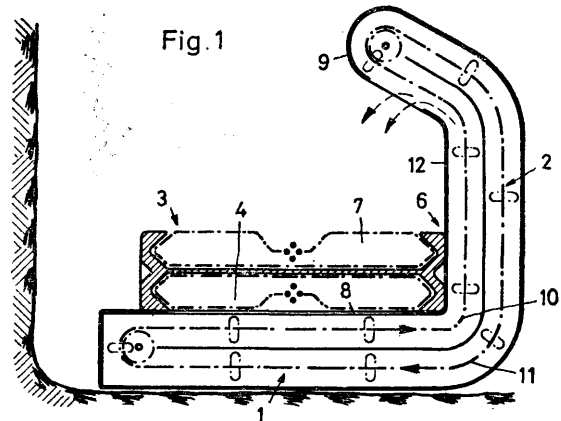
B65g; B65G P. 192800 01.10.1976

Halbach und Braun, Wuppertal-Barmen, Republika Federalna Niemiec (Ernst Braun, Gert Braun).

Przenośnik sypkiego materiału do transporterów taśmowych, zwłaszcza przenośnik **miału** węglowego do łańcuchowych transporterów zgrzeblowych

Przenośnik sypkiego materiału do transportera taśmowego, zwłaszcza przenośnik miału węglowego do łańcuchowego transportera zgrzeblowego w kopalniach podziemnych, który odprowadza bez zakłóceń drobnopiękny materiał, zwłaszcza miał węglowy, z dolnej taśmy przenośnika, zwłaszcza łańcuchowego przenośnika zgrzeblowego, charakteryzuje się tym, że składa się z przenośnika poziomego (1) i przenośnika pionowego (2). Przenośnik poziomy (1) względem dolnej taśmy (11) łańcuchowego przenośnika zgrzeblowego (3) w obszarze jego nawrotnego końca, biegnie zasadniczo prostopadle do kierunku przenoszenia. Przenośnik pionowy (2) przy zewnętrznej przyporządkowanej stronie łańcuchowego przenośnika zgrzeblowego (3) przenosi przenoszony przez przenośnik poziomy (1) miał węglowy z dolnej taśmy (11) łańcuchowego przenośnika zgrzeblowego w górę i wyrzuca go na górną (7) taśmę łańcuchowego przenośnika zgrzeblowego (3). (6 zastrzeżeń)

nowego (2). Przenośnik poziomy (1) względem dolnej taśmy (11) łańcuchowego przenośnika zgrzeblowego (3) w obszarze jego nawrotnego końca, biegnie zasadniczo prostopadle do kierunku przenoszenia. Przenośnik pionowy (2) przy zewnętrznej przyporządkowanej stronie łańcuchowego przenośnika zgrzeblowego (3) przenosi przenoszony przez przenośnik poziomy (1) miał węglowy z dolnej taśmy (11) łańcuchowego przenośnika zgrzeblowego w górę i wyrzuca go na górną (7) taśmę łańcuchowego przenośnika zgrzeblowego (3). (6 zastrzeżeń)



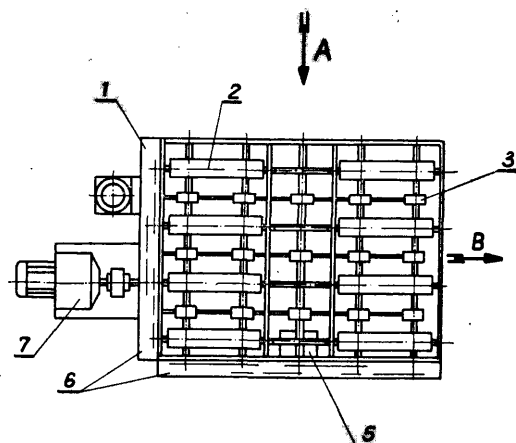
B65g; B65G P. 192978 T 12.10.1976

Fabryka Maszyn Odlewniczych, Kraków, Polska (Marian Widła, Kazimierz Żukowski).

Zwrotnica prostokątna układu przenośników rolkowych napędzanych

Zwrotnica prostokątnego układu przenośników rolkowych napędzanych stanowiąca połączenie pomiędzy dwoma wzajemnie prostopadłymi odcinkami przenośników, które stanowią środek transportu w różnych przemysłach, charakteryzuje się tym, że zastosowano jeden nieruchomy napęd (7) dla zespołu rolek nośnych (2) i krążków (3) usytuowanych w płaszczyznach prostopadłych.

Siła unosząca przedmiot transportowany ponad rolki (2) uzyskiwana jest z siły tarcia występującej pomiędzy wałkiem pośrednim, krążkiem (3), a przedmiotem transportowanym. (2 zastrzeżenia)



B65g; B65G P. 192991 T 12.10.1976

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Marian Zubrzycki, Mieczysław Kamiński, Alfred Dziendziel, Jan Suwalski).

Króciec do symetrycznego wysypu materiału ziarnistego z silosów

Króciec według wynalazku stanowi odcinek stalowej rury (2) zawieszony centrycznie w komorze silosu (1). Rura zamocowana jest za pomocą cięgien (3) zakotwiczonych w górnej części silosu (1). U dołu rura (2) wyposażona jest w przesuwą tuleję (4).

(1 zastrzeżenie)

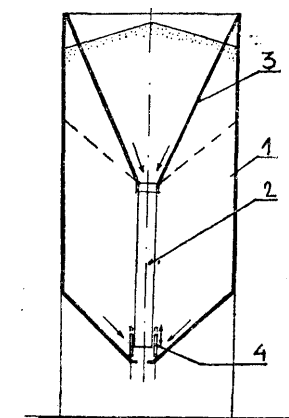


Fig. 1.

B65g; B65G

P. 193051 T

14.10.1976

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych KOMAG, Gliwice, Polska (Antoni Jędo, Wacław Jachna).

Podajnik **wibracyjny**

Podajnik wibracyjny składa się z rynny transportowej zamocowanej na ramie nośnej oraz napędu połączonego z tą ramą. Dno rynny transportowej w przekroju pionowym podłużnym ma kształt zbliżony do leżącej stylizowanej litery „S”. Wklęsła część (1) dna rynny transportowej umieszczona jest w pobliżu doprowadzenia nadawy, a wypukła część (2) w pobliżu wysypu. Dno rynny bądź tylko jego część wypukłą, wyłożone są wykładziną profilową o niewielkim współczynniku tarcia.

(11 zastrzeżeń)

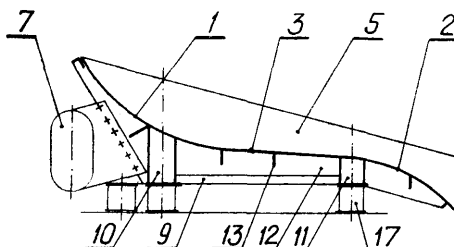


Fig. 2

B65g; B65G

P. 193069 T

15.10.1976

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Mieczysław Kamiński, Marian Zubrzycki, Józef Bruj enko, Alfred Dziendziel, Jan Suwalski).

Urządzenie do grawitacyjnego bocznego wysypu materiału ziarnistego z silosów

Urządzenie według wynalazku składa się ze stalowej rury (2) umocowanej do wewnętrznej powierzchni płaszcza (1) silosu za pomocą stalowych obejm (3).

Górny koniec rury (2) jest otwarty, zaś dolny koniec połączony jest z otworem w płaszczu (1) zaopatrzonym w zastawkę (4). Na zewnątrz płaszcza (1) zamocowana jest zewnętrzna rura (5) połączona z dolnym otworem w płaszczu (1) zaopatrzonym również w zastawkę (6).

(1 zastrzeżenie)

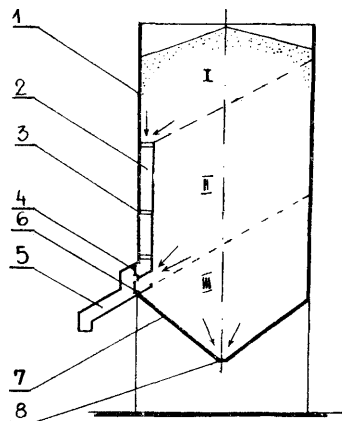


Fig. 1.

B65g; B65G

P. 193136 T

18.10.1976

Przedsiębiorstwo Projektowo-Technologiczne Budowy Maszyn Ciężkich „Prozemak”, Gliwice, Polska.

Urządzenie do przewracania dużych przedmiotów

Urządzenie wg wynalazku posiada ramę (1), której ramiona tworzą kąt prosty. W wierzchołku kąta prostego znajdują się gniazda obrotu (3), przy czym obrót ramy (1) względem gniazda obrotu dokonywany jest za pomocą prawego siłownika (2a) i lewego siłownika (2b). Wynalazek może być stosowany jako urządzenie stacjonarne lub przewoźne zabudowane na platformie.

(1 zastrzeżenie)

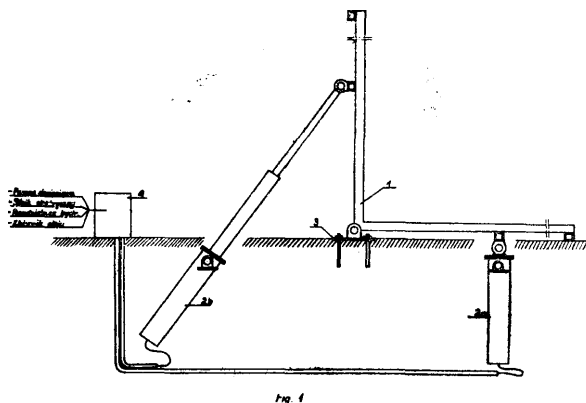


Fig. 1

B65g; B65G

P. 193186 T

20.10.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej „MEPROZET”, Gdańsk, Polska (Mieczysław Chróstowski, Zbigniew Głowinkowski, Ludomir Oślowski, Stanisław Kowalczyk).

Przenośnik spiralny do pasz sypkich i granulowanych

Przedmiotem wynalazku jest przenośnik spiralny do pasz sypkich granulowanych stosowany w układzie przenośników dostawczych i zadawczych przy mechanizacji (transportu dla przygotowania i zadawania pasz.

Przenośnik według wynalazku wybierający paszę ze zbiornika odbioru paszy, połączonego z silosem lub ze zbiornika pośredniego za pomocą spirali (5) wprowadzonej do zbiornika (1) jedną stroną ściany bocznej i zamocowanej do trzpienia (10) osadzonego jednym końcem w łożysku końcowym (9) usytuowanym po przeciwległej stronie ściany bocznej zbiornika, charakteryzuje się, że utworzoną przestrzeń swobodną wokół spirali (5) przenośnika połączoną z otwartym płaszczem przenośnika, przy czym przestrzeń ta jest utworzona przez prowadzenie spirali (5) przy pomocy trzpienia (10) równoległe do dna w odstępnie (d) większym niż promień obwodu zewnętrznego przenośnika zapewniającą przestrzeń swobodną między przenośnikiem a dnem zbiornika. Spirala (5) przenośnika (3) jest wprowadzona do otwartego od strony zbiornika płaszcza (4) przenośnika przy pomocy wolnego końca trzpienia (10). Dno zbiornika zaopatrzone jest w otwierane zasuwki lub szufladki (12).

(1 zastrzeżenie)

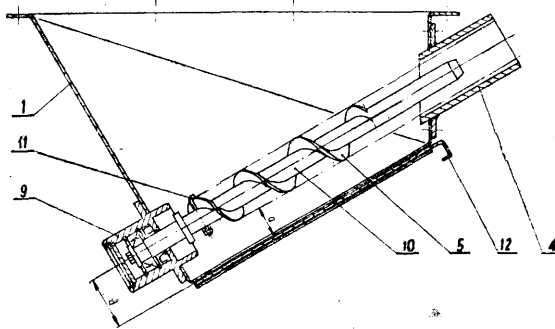


Fig. 4

B65g; B65G

P. 195950

10.02.1977

Fabryka Maszyn Górniczych im. Tadeusza Żarskiego „PIOMA”, Piotrków Trybunalski, Polska (Leopold Gajda, Lech Karolczyk).

Urządzenie do przeładunku, zwłaszcza pojemników

Urządzenie służy do przemieszczania ładunków w poziomie ze stanowiska załadunku na środek transportu, zwłaszcza pojemników z materiałami sypkimi. Urządzenie posiada ramę nośną (1), na której przymocowane są prowadnice (2) stanowiące tor jezdny dla ruchomego pojemnika (3) z kołami jezdnymi (4). Pojemnik (3) jest sprzęgnięty za pomocą liny (5) przechodzącej przez krążki kierujące (7) z bębniem napędowym (6) napędzanym kołami napędowymi śnodka transportu, na który pojemnik (3) jest ładowany.

(2 zastrzeżenia)

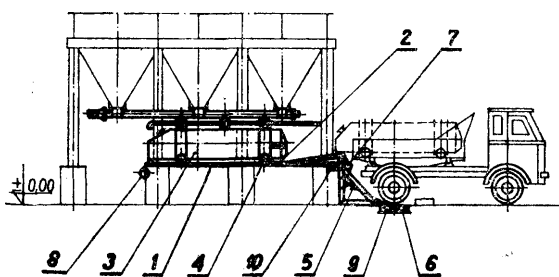


Fig. 1

B65h; B65H
H02g; H02G

P. 193065 T

15.10.1976

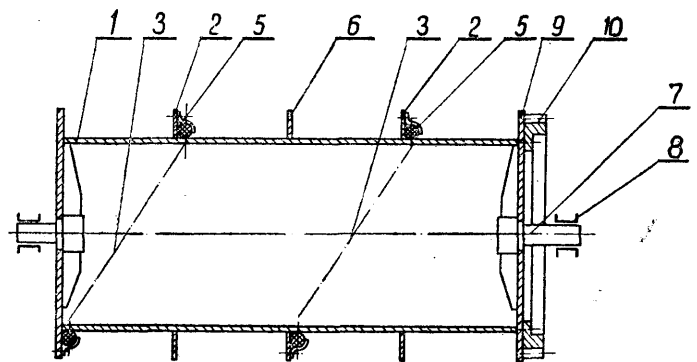
Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 70174

Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Henryk Stasiak).

Układ zasilania urządzeń elektroenergetycznych podwieszonych na hakach urządzeń dźwigowych

Układ zasilania urządzeń elektroenergetycznych podwieszonych na hakach urządzeń dźwigowych, a zwłaszcza chwytaków elektromagnetycznych i czerpaków z elektrycznym napędem, w których zasilanie następuje jednocześnie dla kilku odbiorników z niezależnym sterowaniem, wg wynalazku charakteryzuje się tym, że płaszcz bębna (1) ma co najmniej dwie sekcje (2), do których klamrami (5) przytwierdzono kabel (3) przewleczony przez bęben otworami. Na każdej sekcji (2) kable (3) są bifilarnie nawinięte.

<1 zastrzeżenie)

B66b; B66B
G05d; G05D

P. 186963

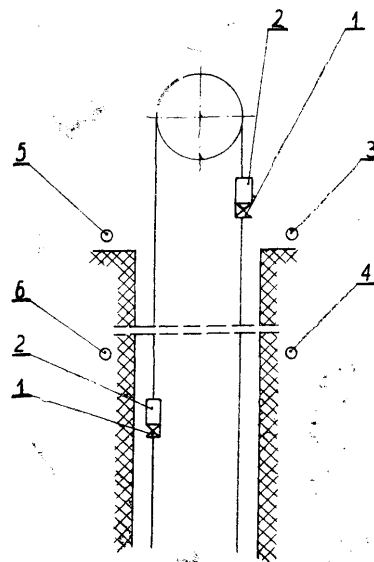
30.01.1976

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Tadeusz Byrczek, Jerzy Jach, Zygmunt Haas, Jan Cichon).

Układ izotopowej kontroli prędkości dojazdowej maszyny wyciągowej

Układ według wynalazku z zastosowaniem elektrycznym elementów wykonawczych ma na celu zapewnienie kontrolowanej prędkości jazdy maszyny wyciągowej na drodze dojazdu określonej diagramem ruchu wyciągu.

Układ jest wyposażony w dwa punkty kontroli prędkości dojazdu górny (3) i (5) i dolny (4) i (6) dla lewego i prawego naczynia wydobywczego (2).



Na naczyniach (2) **umieszczone** są promieniotwórcze źródła (1), które pobudzają przekaźniki izotopowe (3, 4, 5 lub 6) usytuowane na obudowie szybu, a działające skutecznie niezależnie od średnicy szybu. Przekraczanie prędkości w punktach pomiarowych powoduje pojawienie się sygnału na wyjściu logicznego przekaźnika stanowiącego część elektroniczną całości urządzenia. Sygnał z przekaźnika logicznego podawany jest na generator impulsu. Generator impulsu przedłuża impuls napięcia do wartości gwarantującej pewne zadziałanie przekaźnika włączonego w obwód bezpieczeństwa. (2 zastrzeżenia)

B66b; B66B

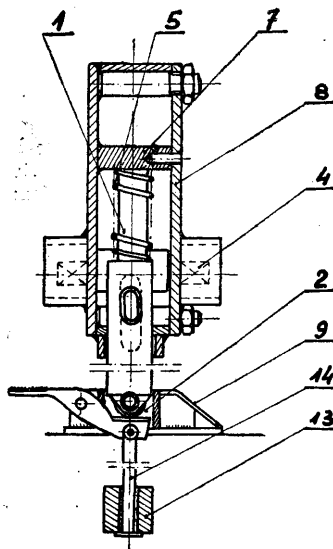
P. 193134 T

18.10.1976

Kopalnia Węgla Kamiennego Nowy Wirek, Ruda Śl., Boiska (Bogdan Bednarek, Kazimierz Sasiadek, Józef Śliz, Jan Malik).

Zamek do drzwi klatki wyciągu szybowego

Zamek zatrzaskowy przeznaczony do ryglowania drzwi klatki górniczego wyciągu szybowego, podczas jazdy ludzi tą klatką składa się z dwóch niezależnych części. Jedną, górną, część tego zamka ma rygiel (1) w postaci stalowego sworznia, o zmiennej średnicy, zakończonego u dołu rolką (2). W środkowej części rygiel (1) zaopatrzony jest w podłużny otwór, w którym umieszczony jest zaokrąglony koniec dźwigni dwustronnej obsady (4) dla klucza. W górnej natomiast ma śrubową sprężynę (5) opierającą się jednym końcem o pod toczenie rygla (1), drugim o poprzeczkę (7) obudowy (8). Sam rygiel (1) osadzony jest pionowo w obudowie (8) zamocowanej do jednej z połówek



drzwi klatki wyciągu szybowego. Druga połówka drzwi klatki ma trwale przymocowany stalowy płaskownik, ustalający położenie zamknięcia obu połówek drzwiczek. Natomiast druga dolna część zamka ma krzywkową prowadnicę (9), zakończoną w części poziomej otworem zamkniętym od dołu wyciskową płytką. Przedmiotowa płytka przymocowana jest do jednego ramienia dźwigni, obciążonego ciężarkiem (13) zawieszonym na stalowym pręcie (14). Drugie ramie tej dźwigni zakończone jest pedałem, a sama dźwignia jest osadzona obrotowo w korpusie przymocowanym do podłogi piętra klatki wyciągu szybowego. (1 zastrzeżenie)

B66b; B66B

P. 193296 T

26.10.1976

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 83481

Kopalnia Węgla Kamiennego „Powstańców Śląskich”, Bytom, Polska (Tadeusz Głowacz, Eugeniusz Brachaczek, Stanisław Dynaś, Dieter Zorychta, Henryk Małachowski, Franciszek Swierc).

Układ elektryczny sterowania urządzeń transportowo-rozładowczych wozów kopalnianych

Układ elektryczny sterowania urządzeń transportowo-rozładowczych wozów kopalnianych służący do zautomatyzowania ruchu wszystkich napędów związanych z pracą wywrotu i urządzeń przetokowych, charakteryzuje się tym, że ma szereg fotooporów (F1, ...F4) zabudowanych nad torem (2) wagonów pełnych oraz z obu stron wywrotu (5), a ponadto łączniki magnetyczne (LM1... LMW), umieszczone w obwodzie sterowania kolejki łańcuchowej (3), zapychacza (4) i wywrotu (5). W obwodzie sterowania są umieszczone przekaźniki (P_{uw}, Pzp, P_{zt}) sterowania zapychacza (4) oraz przekaźniki (P_{WR}, P_{pw}) sterowania wywrotu (5). Odpowiednie styki tych przekaźników uruchamianych fotooporami i łącznikami magnetycznymi są umieszczone w obwodach styczników sterowania jazdą zapychacza do przodu i do tyłu, stycznika luzownika kolejki oraz stycznika sterowania obrotem wywrotu. (3 zastrzeżenia)

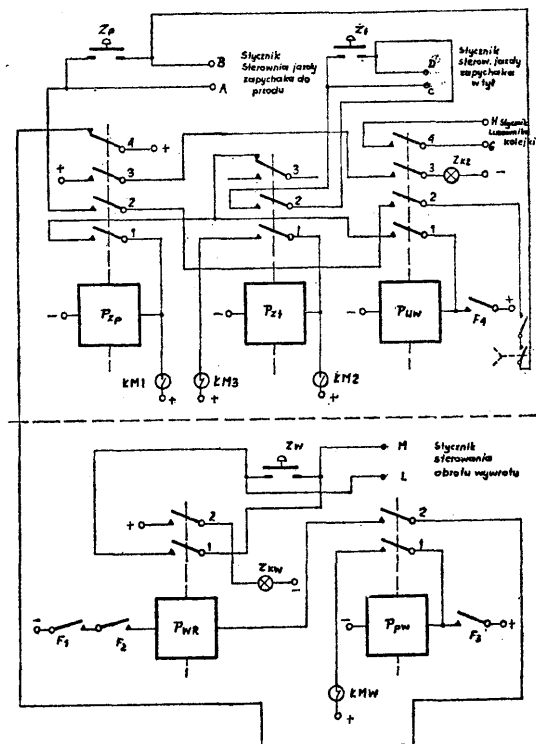


Fig. 3

B66b; B66B

P. 193333 T

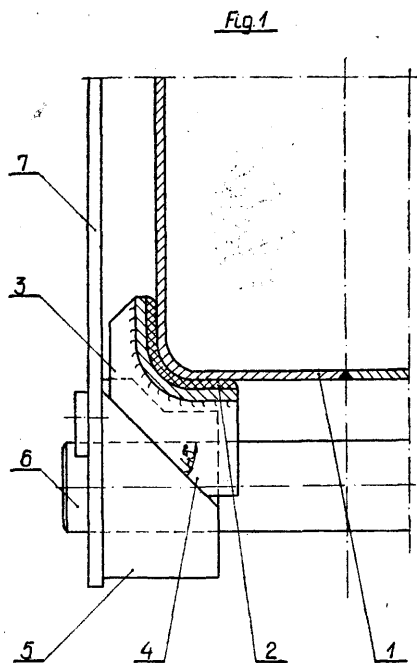
27.10.1976

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P 166052

Zakład Doświadczalny Dźwigów Samochodowych i Samojezdnych przy OBR Maszyn Budowlanych, Bielsko-Biała, Polska (Edward Sosna, Stanisław Skoczylas, Czesław Kuśnierz).

Układ ułożyskowania wysuwanych tub wyciągnika teleskopowego

Układ ułożyskowania wysuwanych tub wyciągnika teleskopowego charakteryzuje się tym, że ślizg (2) opasuje narożne tuby (1) zaś element wsporczy (3) prowadzony jest po pochylej w granicach 45° prowadnicy (4) w piaście (5) osadzonej obrotowo na sworzniu (6) drugiej tuby (7). Układ wg wynalazku ma zastosowanie do ułożyskowania wysuwu ustrojów nośnych wykonanych z profili giętych, gdzie duży promień gięcia w narożu sprawiał trudności we właściwym wprowadzeniu obciążeń przez ślizg. (1 zastrzeżenie)



B66c; B66C

P. 193083 T

15.10.1976

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Jerzy Tomczyk, Jerzy Uciński).

Suwnica bramowa oraz sposób jej montażu

Suwnica bramowa złożona z dźwigara połączonego z jednej strony ze sztywnymi podporami za pomocą przegubów o osiach równoległych do dźwigara, a z drugiej strony połączonego z podporami wahliwymi, posiada jedną z podpór sztywnych (3), połączoną z dźwigarem (1) dodatkowym łącznikiem (6) dającym sztywne połączenie w płaszczyźnie prostopadłej do dźwigara. Podpora wahliwa (8) usytuowana po tej samej stronie dźwigara (1), co podpora sztywna (3) z łącznikiem, jest połączona z dźwigarem (1) za pomocą przegubu (10) o osi prostopadłej do dźwigara (1). Druga wahliwa podpora (7) jest połączona z dźwigarem (1) za pomocą przegubu (9) dającego obrotowe połączenie w płaszczyźnie prostopadłej i równoległej do dźwigara (1).

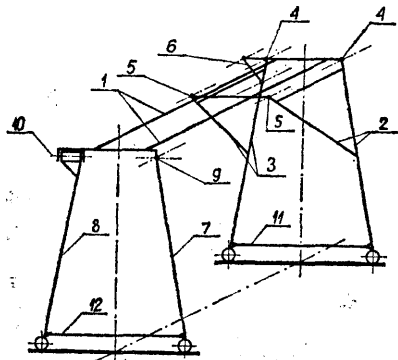


fig. 1

Sposób montowania suwnicy bramowej polega na tym, że na poziomie torów jezdnych łączy się dźwigar (1) z podporami (2) i (7) usytuowanymi od strony przegubu (9), a następnie dokonuje się obrotu dźwigara (1) do pozycji umożliwiającej połączenie pozostałych podpór (3) i (8), po czym po dołączeniu wszystkich podpór unosi się wstępnie dźwigar (1), a następnie podnosi się suwnicę przez ściąganie kół jezdnych podpór (2) i (3) oraz (7) i (8). (2 zastrzeżenia)

B68c; B66C

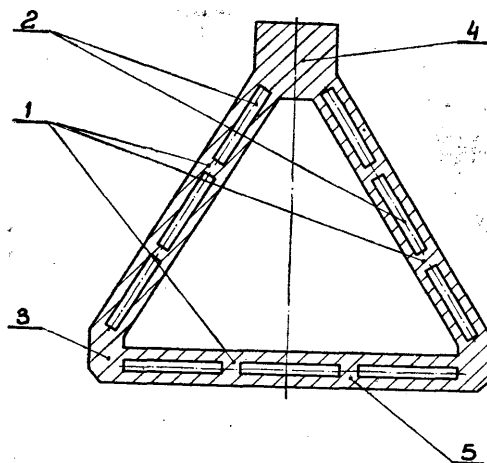
P. 193311 T

05.10.1976

Zakład Doświadczalny Dźwigów Samochodowych i Samojezdnych przy OBR Maszyn Budowlanych, Bielsko-Biała, Polska (Edward Sosna, Leszek Martynowski, Stanisław Skoczylas, Jerzy Pustówka).

Skrzynkowy ustrój nośny

Skrzynkowy ustrój nośny zwłaszcza wysięgnika teleskopowego ma przekrój poprzeczny w kształcie wielokąta, którego ścianki (1) wykonane są z jednolitego materiału, przy czym ścianki (1) te są wewnątrz puste na całej długości skrzynkowego ustroju nośnego. (1 zastrzeżenie)



B68e; B66C

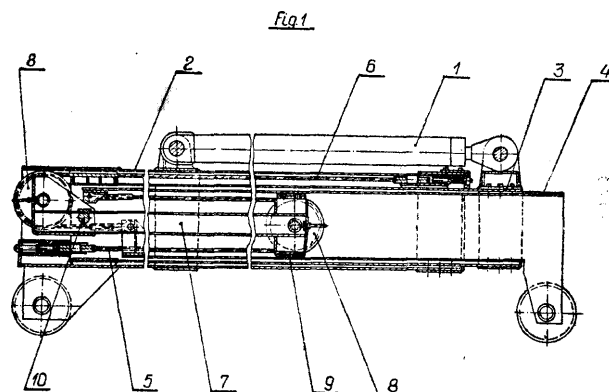
P. 193402 T

30.10.1976

Zakład Doświadczalny Dźwigów Samochodowych i Samojezdnych przy OBR Maszyn Budowlanych, Bielsko-Biała, Polska (Edward Sosna, Zbigniew Buczek).

Mechanizm rozsuwu wysięgnika wieloczołowego

Mechanizm rozsuwu wysięgnika wieloczołowego charakteryzuje się tym, że pierwszy człon wysuwny (3) rozsuwany jest siłownikiem hydraulicznym (1) zamocowanym na zewnątrz lub wewnątrz wysięgnika. Drugi człon wysuwny (4) rozsuwany jest układem linowym rozsuwu (5) i zsuwu (6) wewnątrz wysięgnika poprzez drąg (7) z zespołem krążków linowych (8) i prowadzeniem (9), osadzony obrotowo na sworzniu (10) w pierwszym członie wysuwym (3) wysięgnika. (2 zastrzeżenia)



B66f; B66F

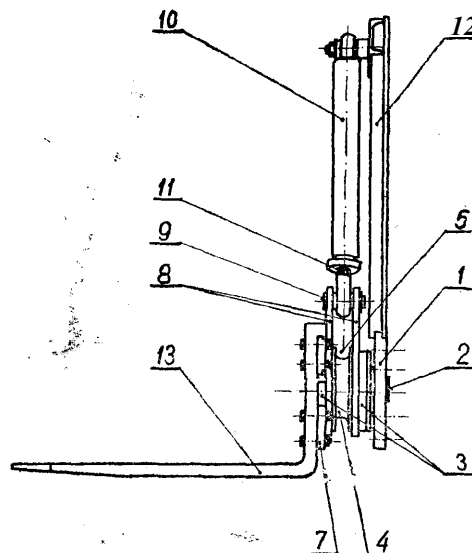
P. 186215

30.12.1975

Zakłady Hutniczo-Przetwórcze Metali Nieżelaznych „Hutmen”, Wrocław, Polska (Wacław Kuczyński, Zbigniew Stasiewicz, Ryszard Detko).

Głowica obrotowa do wózka widłowego

Głowica obrotowa zamontowana na typowym wózku widłowym, przeznaczona do wyładunku pojemników zawierających złom metali nieżelaznych w postaci wiórów, otoczki, odpadów itp., za pośrednictwem jednostek paletowych, według wynalazku wyposażona jest w korbę, do której przymocowane jest obrotowo ucho tłoczyska (11) siłownika napędowo-hydraulicznego (10), przy czym siłownik (10) drugim swym końcem połączony jest ze wspornikiem do płyty (8) czopa głowicy. Osie siłownika (10) i korby tworzą między sobą kąt mniejszy od 180° . Piaśta (4) głowicy obrotowej posiada w środkowej części obwodowe wgłębienie (5), w którym mieści się tłoczysko (11) siłownika napędowego. Skrajne położenia głowicy ograniczone są wielkością skoku siłownika. (1 zastrzeżenie)



DZIAŁ C

CHEMIA; METALURGIA

C01b; C01B

P. 186498

12.01.1976

Zakłady Azotowe „Puławy”, Puławy, Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Miroslaw Górski, Czesław Kawalec, Jerzy Kapczyński).

Sposób wytwarzania kwasu siarkowego

Sposób według wynalazku polegający na prowadzeniu pod dowolnym ciśnieniem procesów spalania siarki, utleniania siarki do trójtlenku siarki i absorpcji trójtlenku siarki w oleum i w kwasie siarkowym lub tylko w kwasie siarkowym, charakteryzuje się tym, że do aparatu kontaktowego, w którym prowadzi się utlenienie dwutlenku siarki do trójtlenku siarki doprowadza się gaz zawierający co najmniej 14% objętościowych dwutlenku siarki, otrzymany ze spalania siarki w piecu, w strumieniach gazu pierwotnego i wtórnego, zawierających przed wprowadzeniem do pieca co najmniej 20% objętościowych tlenu, przy czym siarkę ciekłą doprowadzoną do pieca rozdrabnia się i zaczyna spalać przy użyciu gazu pierwotnego, uprzednio dodatkowo sprężonego, pobieranego z kolektora gazu wstępnie sprężonego i zawierającego tlen, a dalsze spalanie siarki następuje po wprowadzeniu do pieca gazu wtórnego i odbywa się z równoczesnym odbiorem części ciepła spalania, po czym dwutlenek siarki zawarty w tak otrzymanym gazie utlenia się w aparacie kontaktowym do trójtlenku siarki w obecności katalizatora, a reagujący gaz jest równocześnie chłodzony przez rozcieńczanie go zimnym gazem, zawierającym tlen, wprowadzonym wprost do złoża katalizatora, przez które przepływa gaz o coraz niższym stężeniu związków siarki. (14 zastrzeżeń)

wodnym o całkowitej normalności 2—4,8 N. Środowisko reakcji utrzymuje się w temperaturze wrzenia i pod ciśnieniem niższym od atmosferycznego w celu rozcieńczenia parą dwutlenku chloru i chloru, przy czym osadza się bezwodny, obojętny siarczan sodowy. Dwutlenek chloru odzyskuje się w postaci roztworu wodnego, (zawierającego pewną ilość rozpuszczonego chloru, przy czym większość chloru odzyskuje się w postaci gazowej. Część odzyskanego chloru reaguje z dwutlenkiem siarki i wodą, korzystnie przy wymianie ciepła ze środowiskiem reakcji, w celu odzyskania ciepła reakcji i otrzymania kwasu solnego i kwasu siarkowego, wprowadzanych jako mieszanina zasilająca do środowiska reakcji, w ilości wystarczającej do uzyskania potrzebnego stężenia jonów siarczanowych, niezbędnych do uzyskania przez wagą jacej wydajności reakcji wytwarzania dwutlenku chloru i obojętnego siarczanu sodowego z jonów sodowych, dostarczonych do środowiska reakcji z chloranem sodowym. Potrzebne stężenie jonów wodorowych i chlorkowych w środowisku reakcji uzyskuje się przez wprowadzenie chlorowodoru albo kwasu solnego, korzystnie otrzymanych w wyniku reakcji chloru, w tym również odzyskanego chloru z wodorem lub też przez zmieszanie 2 moli chlorku sodowego z 1 molem kwasu siarkowego. (4 zastrzeżenia)

C01b; C01B

P. 193000 T

12.10.1976

Instytut Technologii Drewna, Poznań, Polska (Bogumił Perzyński, Ryszard Babicki).

Sposób otrzymywania formowanych węgla aktywnych z odpadów lignocelulozowych

C01b; C01B

P. 186813

26.01.1976

Erco Industries Limited, Islington, Kanada (Richard Swindells, Gerald Cowley, Mark Kostanecki).

Sposób ciągłego wytwarzania dwutlenku chloru

Sposób ciągłego wytwarzania dwutlenku chloru i chloru polega na redukcji chloranu sodowego jonami chlorkowymi prowadzonej w kwaśnym środowisku

Sposób otrzymywania formowanych węgla aktywnych z odpadów lignocelulozowych, zwłaszcza z trocin drewna liściastego polega na tym, że wysuszony i rozdrobniony surowiec zadaje się kwasem, korzystnie kwasem fosforowym w takiej ilości, że stosunek wagowy suchego surowca do 100% kwasu wynosi od 1:1 do 1:0,25 i miesza się z równoczesnym dodawaniem wody w ilości od 100 do 700% w stosunku do 100% kwasu. Otrzymaną masę poddaje się wstępnej hydrolizie, umieszczając w hermetycznej suszarni na czas od 24 do 48 godzin w temperaturze od 100 do 140°C,

po czym następuje formowanie w granule, które najpierw się suszy, a następnie mieszając aktywuje w temperaturze od 200 do 600°C w czasie od 3 do 5 godzin. Otrzymany węgiel aktywny uformowany w granule, przemywa się wodą i neutralizuje roztworem wodnym amoniaku i ponownie przemywa, aż do zaniku reakcji na jony: amonowy i fosforanowy i ostatecznie jako gotowy produkt suszy.

(1 zastrzeżenie)

C01b; C01B P. 193106 18.10.1975

Pierwszeństwo: 21.10.1975 - Francja (nr 75 32154)

Societe Nationale Elf Aquitaine (Production), Paryż, Francja.

Sposób wzbogacania w H_2S gazów kwaśnych

Przedmiotem wynalazku jest sposób obróbki aminami gazu kwaśnego o jakiegokolwiek zawartości H_2S 2 wytworzeniem strumienia związków kwaśnych o ponad 90%-owej zawartości H_2S .

Sposób ten polega na absorpcji H_2S z gazu kwaśnego przy pomocy kolejnych myć w przeciwprądzie wodnym roztworem metyldiowetanoloaminy (MDEA) o stężeniu zawartym pomiędzy 2N i 4N, dobierając ilość kolejnych myć pomiędzy 1 i 10 i stosunek przepływów masowych roztworu i gazu kwaśnego pomiędzy 4 i 15, zależnie od wartości procentowości H_2S w gazie kwaśnym, wynoszącej od 0 do 90%, a następnie na regeneracji roztworu MDEA nasyconego H_2S , co prowadzi do wydzielania gazu wzbogaconego w H_2S .

Gaz otrzymany sposobem według wynalazku, może być odprowadzany do wytwórni siarki lub do każdej innej instalacji wykorzystać H_2S . (5 zastrzeżeń)

C01c; C01C P. 193251 T 23.10.1976

Zakłady Tworzyw Sztucznych „Pronit-Erg” im. Bohaterów Studzianek, Pionki, Polska (Emil Boryczko, Marian Nowak, Marian Wojciechowski, Czesław Kawiak, Henryk Ziarkowski, Józef Anduła, Andrzej Grzybowski).

Sposób zwiększania zdolności adsorbcyjnej azotanu amonowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób zwiększania zdolności adsorbcyjnej technicznego azotanu amonowego drogą przemiany krystalograficznej w temperaturze 32,4°C, z jednoczesnym nasyceniem go ciekłym paliwem. Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że ciepło potrzebne do zaistnienia przemiany krystalograficznej wprowadza się głównie ze stopem, którego składnikami są: azotan amonu i mocznik. Stop wprowadzony do technicznego azotanu amonu podczas mieszania pokrywa ziarna lub granule równomierną warstwą, co sprzyja przenikaniu ciepła do ich wnętrza i powoduje szybką przemianę krystalograficzną, zwiększając jednocześnie zdolność do adsorbowania ciekłego paliwa do 10%. (2 zastrzeżenia)

C01f; C01F P. 186980 31.01.1976

Instytut Chemii Organicznej, Gliwice, Polska (Marian Grobelny, Jadwiga Chmiel-Pela, Danuta Różycka).

Sposób wytwarzania fluoroglinianów sodowych o zwiększonej zawartości fluorku glinowego

Sposób wytwarzania fluoroglinianów sodowych o stosunku molowym NaF/AlF_3 , obejmującym zakres 0,8—1,6, szczególnie przydatnych w elektrolizie aluminium, polega na tym, że prowadzi się kalcynację czterofluoroglinianu sodowego lub jego mieszaniny

z fluorkiem glinowym, kriolitem lub chiolitem w temperaturze do 600°C, przy czym czterofluoroglinian sodowy oraz jego mieszaniny z fluorkiem glinowym, względnie kriolitem lub chiolitem otrzymuje się w reakcji roztworu fluorku glinowego z fluorkiem sodowym, użytym w stosunku molowym zbliżonym do składu produktu końcowego, w temperaturze 60—100°C i w czasie od 30 minut do 4 godzin, korzystnie w obecności kryształów $NaAlF_4 \cdot H_2O$. (1 zastrzeżenie)

C02b; E02B P. 193085 T 15.10.1976

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Zbigniew Gorzka, Ryszard Tosák, Stanisław Wiktorowski).

Sposób oczyszczania ścieków przemysłowych

Sposób oczyszczania ścieków przemysłowych, zawierających toksyczne składniki odporne na rozkład biochemiczny, polega na tym, że do ścieków zawierających substancje organiczne o stężeniu 100—10000 mg/dm³ lub nieorganiczne reduktory o stężeniu większym niż 250 mg/dm³, dodaje się anolit z elektrolizy kwasu siarkowego, zawierający związki nadtlenowe o stężeniu nie mniejszym niż 0,8 val/dm³. Czas reakcji ścieków z anolitem wynosi co najmniej 4 godziny, zaś dawka anolitu wynosi 0,5—10% objętości ścieków. Po zakończeniu reakcji mieszaninę ścieków z anolitem poddaje się w znany sposób zubożeniu do pH = 3 - 9, korzystnie do pH = 6,5 - 8.

(1 zastrzeżenie)

C02c; C02C P. 184303 27.10.1975

Spółdzielnia Pracy „Świt”, Poznań, Polska (Łukasz Rogalski, Romualda Stebner).

Sposób rozkładu błota podestylacyjnego, zwłaszcza z agregatów do chemicznego czyszczenia odzieży

Sposób według wynalazku polega na tym, że znajdujące się w destylatorze błoto traktuje się 2,5—3,5 g wodorotlenku sodu na litr substancji błotnej, mieszając dokładnie błoto i przestrzegając aby proces ten odbywał się w początkowej temperaturze 55—65°C, aż do osiągnięcia temperatury 95—100°C, a następnie dodaje się nadmanganianu potasu w ilości 0,05—0,06 g na litr substancji błotnej, utrzymując tą samą temperaturę przez okres 10—25 minut, a w następnej kolejności dodaje się chlorku żelazowego w ilości 2,0—2,5 g na litr zawiesistego roztworu. W wyniku przeprowadzonego procesu, następuje osiadanie zawieszyny na dnie destylatora i usunięcie jej na przewidziane miejsce, gdzie ulega naturalnemu biologicznemu rozkładowi. (1 zastrzeżenie)

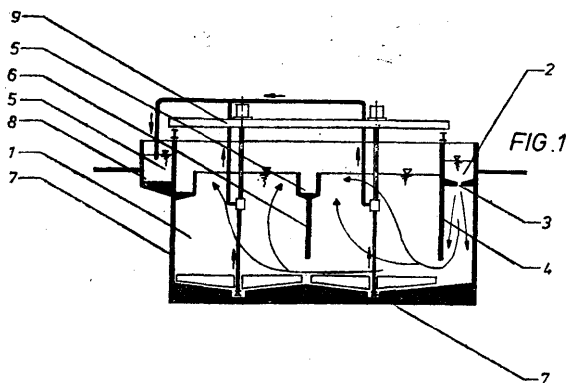
C02c; C02C P. 186230 31.12.1975

Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego, Wrocław, Polska (Lech Sieradzki).

Osadnik ścieków o przepływie poziomo-pionowym

Osadnik według wynalazku przeznaczony jest głównie do wtórnej sedymentacji ścieków, oczyszczanych metodą osadu czynnego. Osadnik stanowi zbiornik (1) w kształcie prostopadłościanu. Koryta dopływowe (2) i koryta odpływowe (5), usytuowane są równolegle do osi podłużnej zbiornika (1). Koryta dopływowe (2) oraz te koryta odpływowe (5), które usytuowane są w osi podłużnej zbiornika (1), posiadają deflektory (4, 6) do wymuszania przepływu pionowego. W korytach dopływowych (2) wykonane są otwory (3), za-

pewniające równomierny rozdział ścieków. W dnie zbiornika (1), wzdłuż jego osi podłużnej wykonane są korytka (7). Na zewnętrznej dłuższej ścianie zbiornika (1) umieszczone jest koryto (8) osadu powrotnego. (2 zastrzeżenia)



C04b; C04B P. 186911 30.01.1976

Jan Sitkowski, Radom, Polska (Jan Sitkowski).

Sposób wytwarzania płyt wykładzinowych

Sposób według wynalazku polegający na zmieszaniu tworzyw poprodukcyjnych z żywicą melolakową, charakteryzuje się tym, że zmieszane odpady poprodukcyjne włókien syntetycznych z żywicą formuje się na kształt płyty, płytę podgrzewa się do temperatury korzystnie 100°C pod ciśnieniem, przy czym ciśnienie podnosi się aż do chwili sprowadzenia włókna syntetycznego do stanu plastyczności, w którym następuje wzajemne przenikanie lepiska z włóknem, a następnie gwałtownie obniża się temperaturę do 10°C, a ciśnienie do zera. (1 zastrzeżenie)

C04b; C04B P. 186950 31.01.1976

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska (Alfred Tomonia).

Materiał budowlany

Materiał budowlany do wytwarzania prefabrykatów, względnie do formowania monolitycznego, zwłaszcza do ocieplania podłóg i ścian, którego składnikami są ekspandowany styropian granulowany oraz mineralny i/lub syntetyczny materiał wiążący z dodatkiem kruszywa lekkiego, charakteryzuje się tym, że mineralne i/lub syntetyczne mostki termiczne jego struktury są poprzerywane ziarnami kruszywa lekkiego. (3 zastrzeżenia)

C04b; C04B P. 192784 T 01.10.1976

Wrocławskie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych, Wrocław, Polska (Edward Feliks, Justyn Stachurski, Ryszard Kapuściarek, Stanisław Ochota, Anna Stachowiak, Aleksander Szeliga, Wenanty Marciniak, Bogumił Piontek).

Sposób wytwarzania materiału ogniotrwałego

Sposób według wynalazku polega na tym, że podczas mieszania do wody o temperaturze od 50° C do 80° C dodaje się najpierw wypełniacz o uziarnieniu do 1 mm, zawierające surowce ilaste uprzednio poddane procesowi prażenia, a następnie cement i glin metaliczny w postaci zawiesiny wodnej, przy czym ilości składników suchych dobiera się od około 50% wag. do około 70% wag. wypełniacza, od około 30% wag. do około 50% wag. cementu i około 0,1% wag. glinu metalicznego. Dobrze wymieszaną masą wypełnia się częściowo formy, które na czas wiązania utrzymuje się w temperaturze od 20° C do 40° C. Z większych kształtek można uzyskać mniejsze przez ich pokrojenie, jeszcze przed zakończeniem procesu wiązania cementu. (3 zastrzeżenia)

C04b; C04B P. 192785 T 01.10.1976

Wrocławskie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych, Wrocław, Polska (Alojzy Machalica, Aniela Sobolewska, Władysław Ligus, Czesław Litak, Anna Stachowiak, Adam Dziegiński).

Sposób wytwarzania ceramicznych wyrobów izolacyjnych

Sposób według wynalazku polega na tym, że od 5% obj. do 30% obj. gliny surowej ogniotrwałej, od 10% obj. do 45% obj. kaolinu płaconego i od 50% obj. do 70% obj. trocin drzewnych wstępnie podsuchzonych o uziarnieniu do 2 mm miesza się ze sobą na sucho, a następnie nawilża do wilgotności względnej poniżej 28%. Z masy tej wytłacza się pasmo na prasie pasmowej o wewnętrznym nacisku do 50 kG/cm², wyposażonej w ustnik o dowolnie profilowanej krawędzie otworu, które poddaje się cięciu na kształtki o pożądanym wymiarach. Kształtki najpierw się suszy, a potem wypala w temperaturze od 1000° C do 1400° C. (1 zastrzeżenie)

C04b; C04B P. 193161 T 19.10.1976

Wyższa Szkoła Inżynierska im. Jurija Gagarina, Zielona Góra, Polska (Marek Swiderski, Tadeusz Sobaszek).

Materiał izolacyjny

Wynalazek dotyczy materiału izolacyjnego do stosowania w budownictwie i przemysłowych urządzeniach cieplnych. W skład materiału izolacyjnego wchodzi kruszywo o dużej zawartości krzemionki bezpostaciowej, spoiwo w postaci wapna palonego, woda, środek porotwórczy w postaci proszku glinowego oraz znany środek powierzchniowo czynny.

Stosunek wagowy kruszywa do spoiwa zawiera się w przedziale 0,33 do 6,0, korzystnie 0,66 do 4,0, ilość zużytej wody wynosi 40 do 150% wagowych łącznego ciężaru kruszywa i spoiwa, natomiast proszku glinowego wynosi 0,1 do 0,55% wagowych również w stosunku do łącznego ciężaru kruszywa i spoiwa. Ilość środka powierzchniowo czynnego wyrażona w mililitrach do ilości proszku glinowego wyrażone w gramach zawiera się w przedziale 3,3 do 2,5.

Jako kruszywo korzystnie stosuje się ziemię krzemionkową i/lub inne surowce krzemionkowe pochodzenia organogenicznego. (2 zastrzeżenia)

C04b; C04B P. 198172 T 20.10.1976

Warszawskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego „Dźwigar”, Warszawa, Polska (Zofia Walikiewicz, Mariusz Łyczkowski, Zofia Załan, Stanisława Skrońska, Barbara Wójcik, Krystyna Raczkowska, Maria Traczyk).

Sposób barwienia wypełniaczy mineralnych oraz wykonywania kolorowych elementów budowlanych

Sposób barwienia wypełniaczy mineralnych oraz wykonywania kolorowych elementów budowlanych przy użyciu środka barwiącego opartego na dyspersjach wodnych z zastosowaniem pigmentów, polega na tym, że kruszywo mineralne w postaci piasku powleka się barwną powłoką przez zanurzenie w roztworze dyspersji winylowo-akrylowej, wody bieli tytanowej oraz kolorowego pigmentu organicznego i tak zabarwione kruszywo suszy się, a następnie dodaje

do bezbarwnego spoiwa syntetycznego i z otrzymanej w ten sposób masy formuje się elementy budowlane bądź nakłada się warstwami na podłoże betonowe w postaci tynku. (1 zastrzeżenie)

C04b; C04B

P. 193239 T

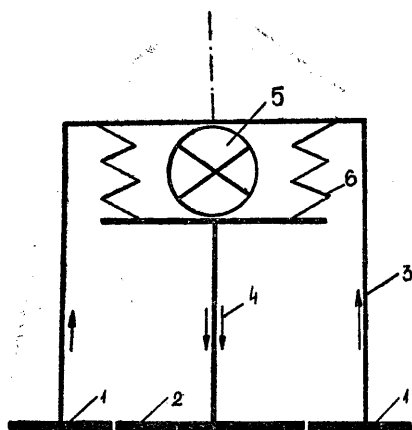
23.10.1976

Politechnika Białostocka, Białystok, Polska (Jerzy Wiensko, Stanisław Piotrowski, Zygmunt Orłowski, Czesław Miedziałowski, Michał Bołtryk).

Urządzenie do zagęszczania mieszanki betonowej przez wibrubijanie przemienne

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do zagęszczania mieszanki betonowej przez wibrubijanie przemienne znajdujące zastosowanie w zakładach prefabrykacji elementów betonowych.

Urządzenie składa się z ubijaków (1) i (2) połączonych z popychaczami (3) i (4), pomiędzy którymi znajduje się pulsator (5) mogący napędzać popychacze w przeciwnych kierunkach oraz ze sprężyn powrotnych (6). (2 zastrzeżenia)



C04b; C04B

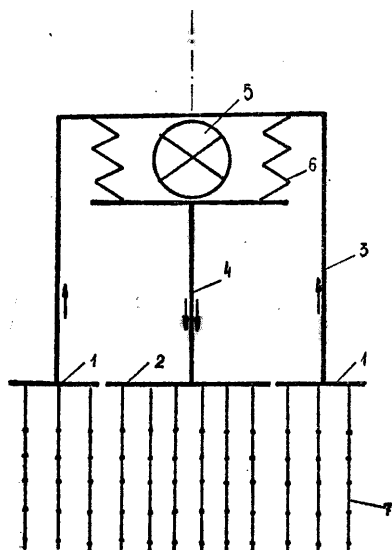
P. 193240 T

23.10.1976

Politechnika Białostocka, Białystok, Polska (Jerzy Wiensko, Stanisław Piotrowski, Zygmunt Orłowski, Czesław Miedziałowski, Michał Bołtryk).

Urządzenie do zagęszczania mieszanki betonowej przez wibroszttychowanie naprzemianstronne

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do zagęszczania mieszanki betonowej przez wibroszttychowanie naprzemianstronne, znajdujące zastosowanie



w przemyśle betonów do zagęszczania mieszanki betonowej w formach.

Urządzenie według wynalazku mające popychacze (3) i (4), urządzenie napędowe (5), sprężyny powrotne (6), charakteryzuje się tym, że ma trzpienie wibrujące (7) ze zgrubieniami umocowane do podstaw (1) i (2) przesuujących się w przeciwnych kierunkach. (2 zastrzeżenia)

C07c; C07C

P. 186229

31.12.1975

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Błachownia”, Kędzierzyn, Polska (Zdzisław Maciejewski, Stanisław Trybuła, Elżbieta Rutkowska, Włodzimierz Bunikowski, Jerzy Miszka, Henryk Grała, Jerzy Okorowski, Stefan Jabłoński).

Sposób regeneracji dwumetyloformamidu

Przedmiotem wynalazku jest sposób regeneracji dwumetyloformamidu z wodnych roztworów, powstających w procesie wytwarzania włókien poliuretanowych. Z surowego wodnego roztworu przez filtrację lub odwirowanie usuwa się zanieczyszczenia stałe, po czym filtrat poddaje się w układzie jedno- lub dwustopniowym destylacji w celu usunięcia wody i dwumetyloaminy, a zatężony roztwór dwumetyloformamidu zawierający jeszcze do 0,5% wagowych wody i do 2% wagowych kwasu mrówkowego poddaje się rektyfikacji. Ze szczytu kolumny odbiera się frakcję wodną, zawracaną do układu odwodnienia, jako frakcję boczną odbiera się produkt główny, zawierający poniżej 0,1% wagowych wody i nieznaczne ilości związków kwaśnych, natomiast pozostałość podestylacyjną stanowi ciecz wyczerpana zawierająca związki smoliste i barwne oraz kwas mrówkowy. Pozostałość podestylacyjną neutralizuje się ługiem sodowym lub potasowym, bądź też węglanem sodu, po czym poddaje się destylacji na wyparce. Destylat zawraca się do układu odwodnienia a pozostałość z wyparki rozcieńcza się wodą i odprowadza do ścieków. (1 zastrzeżenie)

C07c; C07C

P. 186281

01.03.1973

Pierwszeństwo: 1.03.1972 - Włochy (nr 21248A/72)

Snamprogetti S.p.A. Mediolan, Włochy.

Sposób wytwarzania akroleiny

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania akroleiny przez katalityczne utlenianie propylenu.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że reakcję utleniania prowadzi się w obecności katalizatora o wzorze $Tet_n Mo_p P_q X_m O_r$, w którym X oznacza pierwiastek z grupy IB, IIB, IIIA, IIIB, IVB, VIIIB lub VIII okresowego układu pierwiastków m oznacza liczbę 0—0,3, n oznacza liczbę 1—15, p oznacza liczbę 0,05—0,4, q oznacza liczbę 0—0,3 i r oznacza liczbę określoną wartościowością pierwiastków, które oprócz tlenu występują w tym wzorze.

Sposób według wynalazku umożliwia wytwarzanie czystej akroleiny z wysoką wydajnością, z uniknięciem uciążliwych operacji wydzielania i usuwania ubocznych produktów. (5 zastrzeżeń)

C07c; C07C

P. 188440

03.01.1976

Włodzimierz Grabowicz, Łódź, Polska na rzecz Pabianickich Zakładów Farmaceutycznych „Polfa”, Pabianice, Polska (Włodzimierz Grabowicz).

Sposób bezpośredniego otrzymywania kwasu 2-hydroksyetyloiminodwuoctowego

Sposób bezpośredniego otrzymywania kwasu 2-hydroksyetyloiminodwuoctowego o wysokiej czystości, polega na reakcji kondensacji 2 moli kwasu chlorooc-

towego z 1 molem monoetanolaminą w obecności 4 moli wodorotlenku potasowca w roztworze wykazującym odczyn alkaliczny, po czym na wytworzoną sól dwupotasowca kwasu działa się mocnym kwasem nieorganicznym, zwłaszcza 2 molami kwasu azotowego, powodującego krystalizację kwasu 2-hydroksyetyloimino-dwuocetowego. (1 zastrzeżenie)

C07c; C07C P. 186925 29.01.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Kauczuków i Tworzyw Winiowych, Oświęcim, Polska (Jerzy Wójcik, Ryszard Złotek, Zenon Frysztacki, Jerzy Holipka, Andrzej Rymarowicz).

Sposób wytwarzania anizolu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania anizolu z fenolu i metanolu metodą kontaktową w fazie gazowej. Sposób ten polega na tym, że mieszaninę par fenolu i metanolu w stosunku molowym 1:1—1:3, podgrzaną uprzednio do temperatury około 200°C, wprowadza się do reaktora rurowego wypełnionego katalizatorem glinowo-magnezowym, zawierającym 75—95% tlenu glinu i 5—25% tlenku magnezu i poddaje się procesowi kontaktowania w temperaturze 200—400°C, stosując szybkość przepływu substratów w granicach 200—400 obj./obj. x godz. (1 zastrzeżenie)

C07c; C07C P. 189897 27.05.1976

Pierwszeństwo: 04.02.1976 - Szwajcaria (nr 1380/76)

Laboratoires OM Société Anonyme, Genewa, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania 2,5-dwuhydroksybenzenosulfonianu wapnia

Sposób wytwarzania 2,5-dwuhydroksybenzenosulfonianu wapnia polega na tym, że poddaje się reakcji hydrochinon z kwasem chlorosulfonowym, przy czym otrzymuje się chlorosulfonian hydrochinonu, który z kolei poddaje się reakcji z węglanem wapnia w zawieszynie wodnej. (4 zastrzeżenia)

C07c; C07C P. 193174 T 20.10.1976

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Janusz Kulesza, Józef Kula).

Sposób otrzymywania aldehydu 2,2-dwumetylo-3-n-propylocyklopropylooctowego

Sposób otrzymywania aldehydu 2,2-dwumetylo-3-n-propylocyklopropylooctowego drogą acetalizacji glikolem etylenowym w obecności katalizatorów kwasowych, polega na tym, że selektywnej acetalizacji poddaje się aldehyd 2,2-dwumetylo-3-acetylo-caklopropylooctowy otrzymywany przez ozonowanie karenu-3, a następnie otrzymany ketoacetal poddaje się reakcji redukcji za pomocą hydrazyny w środowisku glikolu etylenowego oraz ługu sodowego lub potasowego, po czym otrzymany acetal poddaje się w znany sposób hydrolizie kwasowej.

Aldehyd¹ otrzymany sposobem według wynalazku stosowany jest jako składnik kompozycji perfumeryjnych. (1 zastrzeżenie)

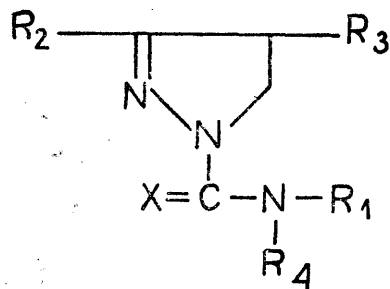
C07d; C07D P. 182044 12.07.1975

Pierwszeństwo: 12.07.1974 - Holandia (nr 0740943)

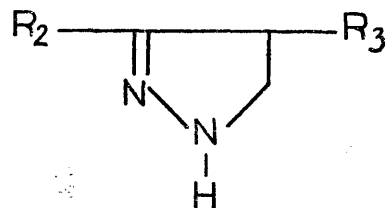
N. V. Philips Gloeilampenfabrieken, Eindhoven, Holandia.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych pirazoliny

Sposób wytwarzania nowych pochodnych pirazoliny o ogólnym wzorze 1, w którym R₁ oznacza grupę alkilową o 1—4 atomach węgla, cykloalkilową o 3—6 atomach węgla, fenyloalkilową, w której pierścień fenyłowy może być podstawiony atomem chlorowca, grupą alkilową lub nitrową, pierścień heterocykliczny zawierający 1—2 atomów azotu i który może być podstawiony atomem chlorowca, grupą alkilową lub nitrową, grupę fenyłową lub podstawioną grupę fenyłową, w której pierścień fenyłowy ma 1 lub 2 podstawniki w pozycjach 2, 3 lub 4, takie jak atom chlorowca, grupa alkilowa o 1—4 atomach węgla, która może być podstawiona atomem chlorowca, grupa cykloalkilowa o 3—6 atomach węgla, tioalkilowa o 1—4 atomach węgla, alkoksylowa o 1—4 atomach węgla,



WZÓR 1



WZÓR 5

dwualkiloaminowa, w której każda grupa alkilowa ma 1—4 atomów węgla, grupa alkilosulfonylowa o 1—4 atomach węgla, acylowa, acyloaminowa, cyjanowa, nitrowa i fenyłowa, która w razie potrzeby może być podstawiona atomem chlorowca, R₂ i R₃ stanowią takie same lub różne grupy i oznaczają grupę alkilową o 1—4 atomach węgla, cykloalkilową o 3—6 atomach węgla, pirydyłową lub tienyloową, które mogą być podstawione atomem chlorowca, grupą nitrową lub alkilową, grupę fenyłową lub podstawioną grupę fenyłową, która w pierścieniu fenyłowym zawiera 1—2 podstawników, takich jak atom chlorowca, grupa alkilowa o 1—4 atomach węgla, która w razie potrzeby podstawiona jest atomem chlorowca, grupa cykloalkilowa o 3—6 atomach węgla, tioalkilowa o 1—4 atomach węgla, alliloksylowa o 1—4 atomach węgla, mono lub dwualkiloaminowa, w której każda grupa alkilowa zawiera 1—4 atomów węgla, grupa nitrowa, fenyłowa, która w razie potrzeby podstawiona jest atomem chlorowca oraz grupa cyjanowa, R₄ oznacza atom wodoru lub grupę alkilową o 1—15 atomach węgla oraz X oznacza atom tlenu lub siarki polega na tym, że związek o ogólnym wzorze 5, w którym R₂ i R₃ mają wyżej podane znaczenie poddaje się

reakcji ze związkiem o ogólnym wzorze $R_1-H = C=X$, w którym R_1 i X mają wyżej podane znaczenie w obecności rozpuszczalnika i uzyskano związki, w których R_4 oznacza atom wodoru przeprowadza się, jeśli to potrzebne, w pochodne w których R_4 oznacza grupę alkilową, na drodze alkilowania, na przykład przy użyciu halogenku alkilowego w polarnym rozpuszczalniku i w obecności odczynnika wiążącego kwas. (2 zastrzeżenia)

C07d; C07D P. 193062 T 14.10.1976

Uniwersytet Łódzki, Łódź, Polska (Romuald Skowroński, Wiktor Dawid, Janusz Skolimowski, Jolanta Omąkowska).

Sposób wytwarzania dwu **N,N-tlenków** chinoksaliny

Przedmiotem wynalazku jest nowy sposób wytwarzania dwu **N,N-tlenków** chinoksalin służących do otrzymywania leków.

Sposób według wynalazku polega na tym, że utlenianie chinoksaliny lub jej pochodnych 2,3-alkilowych i arylowych w środowisku wodnym z dodatkiem lub bez acetonu, metanolu lub etanolu, odbywa się za pomocą wody utlenionej w obecności katalizatora składającego się w stosunku 1:1 z wolframianu dwusodowego i soli dwusodowej kwasu etylenodwuaminocetooctowego, lub innego katalizatora takiego jak: kwas fosforowolframowy albo też kwas krzemowolframowy. (1 zastrzeżenie)

C07d; C07D P. 193328 28.10.1976

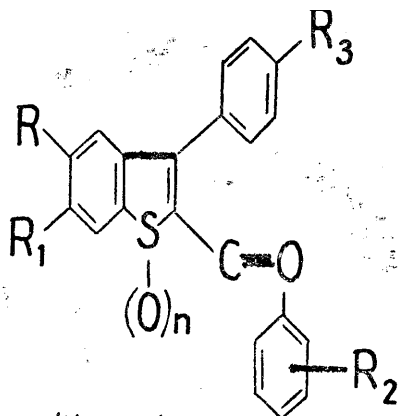
Pierwszeństwo: 28.10.1975 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 26009).

Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych 2-aroilo-3-fenylobenzotiofenu

Sposób wytwarzania nowych pochodnych 2-aroilo-3-fenylobenzotiofenu o wzorze 2 w którym n oznacza liczbę 0 lub 1, R i R_1 oznaczają niezależnie atom wodoru, grupę hydroksylową, alkoksylową o 1–5 atomach węgla lub cykloalkoksylową o 5–6 atomach węgla z tym, że co najmniej jeden z podstawników R i R_1 oznacza atom wodoru, R_2 oznacza atom wodoru, chloru lub bromu, grupę hydroksylową, alkoksylową o 1–5 atomach węgla, cykloalkoksylową o 5–6 atomach węgla, przy czym co najmniej jeden z podstawników R , R_1 lub R_2 ma znaczenie inne niż atom wodoru, a R_3 oznacza atom wodoru lub grupę o wzorze $O-CH_2-CH_2-N-R_4(R_5)$, w którym R_4 i R_5 oznaczają niezależnie grupę alkilową o 1–4 atomach węgla lub R_4 i R_5 razem z atomem azotu, do którego są przyłączone tworzą heterocykliczną grupę piperidynową, piperidynową, sześciometyleniminową lub morfolinową oraz 1-tlenków 2-aroilo-3-fenylobenzotiofenu polega na reakcji benzotiofenu lub 2-chlorokarbonylobenzotiofenu odpowiednio z chlorkiem benzoilu lub z podstawionym benzenem.

Nowe pochodne znajdują zastosowanie jako środki regulujące płodność. (22 zastrzeżenia)



Wzór 1

C07f; C07F P. 186228

31.12.1975

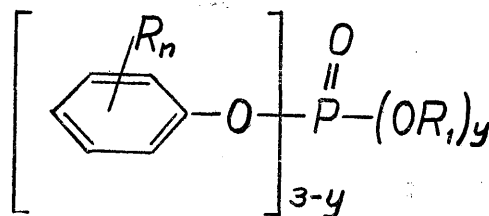
Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn, Polska (Krzysztof Rudnicki, Zofia Kubica, Sylwester Chybowski, Jadwiga Weber, Grzegorz Herzog, Norbert Trusz, Renata Parusel).

Sposób wytwarzania fosforanów alkiloarylowych

Sposób otrzymywania fosforanów alkiloarylowych o wzorze 1, w którym R oznacza wodór, rodnik alkilowy lub izoalkilowy zawierający od 1 do 16 atomów węgla, R_1 oznacza rodnik alkilowy lub izoalkilowy zawierający 1–16 atomów węgla, n - liczba całkowita od 0 do 3, y - oznacza liczbę całkowitą równą 1 lub 2, przez reakcję estryfikacji tlenohalogenków fosforu związkami fenolowymi oraz alkoholami w obecności katalizatora. Według wynalazku polega na tym, że do związku fenolowego i/lub mieszaniny z innymi związkami fenolowymi korzystnie w postaci fenolu, frakcji ksylenolowej, ksylenoli i alkilofenoli zawierających od 1 do 12 atomów węgla oraz tlenohalogenków fosforu, takich jak $POCl_3$, $POBr_3$, POJ_3 w szczególności $POCl_3$ w stosunku molowym 1–2 moli związku fenolowego na mol tlenohalogenku, wprowadza się w temperaturze 20–140°C sproszkowane metale II, III i VIII grupy układu okresowego w ilości 0,05–2% wagowych w stosunku do związku fenolowego. Proces przebiega w obecności suchego gazu inertnego lub powietrza pod zmniejszonym ciśnieniem rzędu 10–500 mm Hg, po czym wprowadza się alkohol alifatyczny lub izoalifatyczny zawierający od 1 do 16 atomów węgla, lub ich mieszaninę, stosując 1–2,1 mola alkoholu na mol tlenohalogenku fosforu, w temperaturze od 10 do 170°C w obecności suchego gazu inertnego, ewentualnie pod zmniejszonym ciśnieniem 10–500 mm Hg. Otrzymany alkiloarylofosforan myje się mieszaniną wody z amoniakiem i destyluje pod zmniejszonym ciśnieniem.

Związki o wzorze 1 stosowane są jako dodatki do benzyn i paliw, plastyfikatory i związki zmniejszające palność w przetwórstwie tworzyw sztucznych oraz jako niepalne płyny hydrauliczne lub też jako dodatki do płynów hydraulicznych i smarów oraz do apretur w przemyśle włókienniczym.

(4 zastrzeżenia)



Wzór 1

C07f; C07F P. 192860

06.10.1976

Pierwszeństwo 06.10.1975 - Hiszpania (nr 441536)

Eduardo Diaz Nogueira, Angel Lucis Redondo Abad, Jose Manuel Regife Vega, Madryt, Hiszpania.

Sposób usuwania żelaza nagromadzonego w fazie organicznej zawierającej kwas dwu-2-etyloheksylofosforowy

Sposób usuwania żelaza nagromadzonego w fazie organicznej zawierającej kwas dwu-2-etyloheksylofosforowy, otrzymanej w procesie ekstrakcji płynu ply-

nem, polega na kontaktowaniu fazy organicznej z kwaśnym roztworem wodnym, w którym znajdują się jony chlorkowe, poddaniu otrzymanego roztworu wodnego działaniu wymienniczą anionów, który dokonuje ekstrakcji żelaza, przy czym otrzymuje się wolny od żelaza roztwór wodny nadający się do ponownego użycia, a następnie na regeneracji wymienniczą anionów wodą, przy czym usuwa się żelazo z układu w postaci dość stężonego wodnego roztworu chlorku żelaza. (8 zastrzeżeń)

C08f; C08F P. 186556 15.01.1976

Standard Oil, Chicago, St. Zjedn. Ameryki (John W. Shepard, James L. Jezl, Edwin F. Peters, Robert D. Hall, Michael J. Spangler, Gleun O. Michaels).

Sposób i reaktor
do prowadzenia polimeryzacji monomerów
w fazie gazowej

Sposób polimeryzacji systemem ciągłym w fazie gazowej co najmniej jednego posiadającego zdolność polimeryzacji monomeru, w posiadającym środek do mieszania reaktorze poziomym, zawierającym złożo podfluidalne z rozdrobnionych cząstek polimeru, charakteryzuje się tym, że monomer poddaje się polimeryzacji w reaktorze podzielonym, za pomocą jednej lub większej liczby przegród pozwalających na naturalne mieszanie się gazu w reaktorze oraz regulację przemieszczania się między sekcjami rozdrobnionej substancji, na dwie lub większą liczbę sekcji polimeru y zacy jnych umożliwiających indywidualną regulację temperatury polimeryzacji, przy czym co najmniej część ciepła polimeryzacji odprowadza się przez chłodzenie wyparne obojętnej, łatwo lotnej cieczy.

Reaktor według wynalazku o zasadniczo okrągłym przekroju poprzecznym, charakteryzuje się tym, że zawiera: umieszczony w części centralnej wał napędowy wzdłuż reaktora i wyposażony w przymocowane doń, umieszczone obok siebie łopatki nie powodujące zasadniczo przemieszczania się zawartej w reaktorze rozdrobnionej substancji do przodu ani do tyłu i sięgające w kierunku poprzecznym na niewielką odległość od wewnętrznych powierzchni reaktora, przy czym reaktor ten jest podzielony na dwie lub większą liczbę sekcji polimeru y zacy jnych umożliwiających indywidualną regulację temperatury polimeryzacji za pomocą jednej lub większej liczby przegród rozwiązanych w taki sposób, aby możliwe było naturalne mieszanie się gazu w reaktorze oraz regulacja procesu przemieszczania się rozdrobnionej substancji pomiędzy sekcjami; element napędowy wału napędowego; jeden lub większą liczbę wylotów reaktorowego gazu odlotowego rozmieszczonych wzdłuż wierzchniej części reaktora; jeden lub większą liczbę wlotów pary obiegowej rozmieszczonych wzdłuż dolnej części tego reaktora; jeden lub większą liczbę wlotów, do wprowadzania katalizatora, rozmieszczonych wzdłuż tego reaktora; szereg wlotów cieczy chłodzącej rozmieszczonych wzdłuż wierzchniej części reaktora, przez które można wprowadzać ciecz chłodzącą do dwóch lub większej liczby sekcji reaktora; oraz środek do odbioru rozdrobnionej substancji w jednym z końców tego reaktora. (23 zastrzeżenia)

C08f; C08F P. 186869 27.01.1976

Instytut Ciekkiej Syntezy Organicznej „Błachownia”, Kędzierzyn, Polska (Maria Sadłowska, Gerard Bekier, Dominik Nowak, Czesław Kosno, Lucjan Grabiec, Teodor Bek, Mieczysław Bekier, Andrzej Dąbrowski, Janusz Kępka, Henryk Paczkowski, Wojciech Drożdżziak).

Sposób wytwarzania wosku polietylenowego

Sposób według wynalazku polega na termicznym rozkładzie polietylenu prowadzonym w temperaturze 350—500°C, dwustopniowo ze skokiem temperatury

między jednym a drugim stopniem i oddestylowaniu produktów destrukcji z inertnym gazem. Otrzymany wosk polietylenowy może być stosowany do wyrobu środków antyadhezyjnych dla budownictwa i past polerskich do polerowania mebli. (1 zastrzeżenie)

C08g; C08G P. 186795 26.01.1976

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Adolf Bałas, Regina Lisowska, Ewa Plewka).

Sposób sieciowania ciekłych polimerów uretanowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób sieciowania ciekłych polimerów uretanowych otrzymanych z wieloizocyjanianów, poliestrolu oraz polieteroli i/lub ich mieszanin.

Sposób ten polega na tym, że na polimery uretanowe lub ich mieszaniny z monomerami winylowymi, dienowymi, laktonami lub połączeniami typu tlenków alkilenowych działa się katalizatorami polimeryzacji, kopolimeryzacji anionowej oraz cyklopolimeryzacji grup izocyjanianowych, w postaci metali alkalicznych, ich związków metaloorganicznych względnie dimerów, trymerów i oligomerów dienowych, winylowych oraz ich kopolimerów posiadających zakończenia łańcuchów w postaci karboanionów.

Reakcję prowadzi się korzystnie w temperaturze pokojowej, w środowisku bezwodnym i atmosferze gazu obojętnej oraz ewentualnie w obecności rozpuszczalników organicznych nie mieszających się z wodą. (1 zastrzeżenie)

C08g; C08L P. 186913 30.01.1976

British Industries Plastics Limited, Manchester, Wielka Brytania (Michael G. Bonnington, Alan G. Eades).

Tłoczywo termoutwardzalne

Tłoczywo termoutwardzalne według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera utwardzalną żywicę typu aminoplastu i wypełniacz, który przynajmniej w części stanowi utwardzony, wolny od celulozy, sproszkowany materiał mocznikowo-formaldehidowy lub melaminowoformaldehidowy, posiadający grupy —NH— zdolne do reakcji z żywicą podczas jej utwardzania. (14 zastrzeżeń)

C08g; C08L P. 186914 30.01.1976

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 186913.

British Industries Plastics Limited, Manchester, Wielka Brytania.

Tłoczywo termoutwardzalne

Tłoczywo termoutwardzalne według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera termoutwardzalną żywicę podstawową typu żywicy fenolowo-formaldehidowej, żywicy furanowo-formaldehidowej lub mieszaninę bądź produkt kondensacji tych żywic z żywicami mocznikowo-formaldehidowymi lub melaminowo-formaldehidowymi oraz wypełniacz przynajmniej częściowo składający się z utwardzonego, nie zawierającego celulozy, sproszkowanego materiału mocznikowo-formaldehidowego, lub mocznikowo-melaminowo-formaldehidowego posiadającego grupy —NH— zdolne do reakcji z termoutwardzalną żywicą podstawową podczas jej utwardzania. (8 zastrzeżeń)

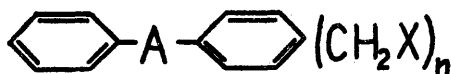
C08g; C08G P. 192066 T 15.10.1976

Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin, Polska (Wawrzyniec Podkościelny, Michael Dethloff, Jadwiga Dethloff).

Sposób otrzymywania poliaryloalkiloeterosulfonów

Sposób otrzymywania poliaryloalkiloeterosulfonów przez polikondensację halogenometylopoliarylofenolami zawierającymi grupę sulfonową, polega na polikondensacji rozpuszczonego w wysokowrzącym rozpuszczalniku polarnym 4,4'-dihydroksydwufenylosulfonu z halogenometylozwiązkiem, o wzorze ogólnym I, w którym A oznacza wiązanie pojedyncze, atomy lub grupy atomów takie jak $-\text{O}-$, $-\text{S}-$, $-\text{CH}_2-$, $-\text{C}(\text{CH}_3)_2-$, $-\text{CH}_2-\text{CH}_2-$, $-\text{CO}-$, $-\text{SO}-$, $-\text{SO}_2-$, $-\text{NH}-$, $-\text{CONH}-$, $-\text{CH}_2-\text{O}-\text{CH}_2-$, X oznacza $-\text{Cl}-$, $-\text{Br}$ lub $-\text{J}$, a n wynosi 1,5 do 3,5, najlepiej 2, przy czym polikondensację przeprowadza się korzystanie w atmosferze gazu obojętnego i w obecności akceptora chlorowodoru, najlepiej bezwodnego węglanu potasu. Poliaryloalkiloeterosulfony, uzyskane sposobem według wynalazku, nadają się do wytwarzania samogasnących termostabilnych folii.

(2 zastrzeżenia)



Wzór 1

C08h; C08H P. 193088 16.10.1976

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Izolacji Budowlanej, Katowice, Polska (Jadwiga Szajnoch, Kyrystyna Broszkiewicz, Helena Masiarczyk, Tomasz Szczurek).

Materiał rolowy bezosnowowy

Materiał według wynalazku na bazie asfaltu i gumy przeznaczony do izolacji wodochronnej w budownictwie, charakteryzuje się tym, że składa się z mieszaniny asfaltu naftowego o temperaturze mięknięcia według PiK $60^\circ\text{--}135^\circ\text{C}$ w ilości od 5% do 50% wagowych, 70%–85% wagowych destruktu gumowego o koncentracji gumy 20%–95%, wypełniacza mineralnego takiego jak mączka wapienna lub chlory to woserycytowa w ilości 8% do 55% wagowych, w tym część wypełniacza włóknistego, tj. kurzu azbestowego. Materiał zawiera również środki grzybobójcze jak dwunitrofenol lub o-fenylfenol w ilości 1,5% wagowych i środki zwiększające przyczepność, jak żywica kumaronowa w ilości 2% wagowych. Wyciągnięta z masy wstęga jest pokryta obustronnie posypką mineralną lub jednostronnie posypką mineralną i drugostronnie folią metalową lub folią z tworzyw sztucznych.

(5 zastrzeżeń)

C09d; C09D P. 192990 T 12.10.1976

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Bogumił Węgliński, Zenon Bataiak, Jan Nadwyczawski).

Sposób nanoszenia powłok elektroizolacyjnych

Sposób według wynalazku polega na plazmowym natryskiwaniu proszku ceramicznego materiału elektroizolacyjnego o ziarnistości 10–80 μm na powierzchnię (izolowanego podłoża). Natryskiwanie prowadzi się przy odległości 60–120 mm, stosując urządzenia plazmowe o mocy łuku 15–30 kW. (1 zastrzeżenie)

C09d; C09D P. 193096 T 16.10.1976

Centralne Laboratorium Technicznych Wytrobów Włókienniczych, Łódź, Polska (Bohdan Dawidowicz, Mirosława Leitloff, Bolesława Jarzębowska - Parzonka, Janina Lewa).

Sposób wytwarzania powłok mikroporowatych

Sposób wytwarzania powłok mikroporowatych oraz folii z układem otwartych porów na bazie żywicy poliuretanowych polega na wprowadzaniu do roztworu polimeru poliuretanowego lub jego mieszaniny z innymi elastomerami, dodatku kalcynowanych soli kwasu siarkowego lub siarkawego (rozpuszczalnych w wodzie, wraz z pochodnymi celulozy, skrobi, kolagenu lub kazeiny w ilości 0,1–5,0 cz. wag. w stosunku do żywicy poliur ety nowej lub mieszaniny elastomerów obecnych w roztworze. (2 zastrzeżenia)

C10k; C10K P. 186937 29.01.1976

Politechnika Śląska im. Wincentego Pszrowskiego. Gliwice, Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska ((Maria Bogacka, Tadeusz Kiersznicki, Jan Legocki, Romuald Malinowski, Ewa Salwińska, Jerzy Suwiński, Wojciech Zieliński).

Sposób usuwania toksycznych związków z gazów odlotowych po utlenieniu trójkloroetyleny do chlorku dwuchloroacetylenu

Sposób usuwania toksycznych związków z gazów odlotowych po utlenieniu trójkloroetyleny do chlorku dwuchloroacetylenu zawierających fosgen, chlorowodór i tlenek węgla polega na tym, że fosgen hydrolizuje się do (dwutlenku węgla i chlorowodoru 5 do 15 krotnym molowym nadmiarem pary wodnej w temperaturze $160\text{--}200^\circ$, stosując granulowany tlenek glinu jako katalizator w takiej ilości, aby czas kontaktu był większy od 0,5 sekundy, korzystnie 1–2 sekundy, całkowitą ilość chlorowodoru usuwa się po ochłodzeniu mieszaniny przez absorpcję w nadmiarze wody powstałej po hydrolizie fosgenu, a tlenek węgla jednym ze znanych sposobów technologicznych. Korzystnie jest przed hydrolizą fosgenu oczyścić gaz odlotowy od chlorku dwuchloroacetylenu, tlenku trójkloroetyleny i trójkloroetyleny. (2 zastrzeżenia)

C10m; C10M P. 186655 20.01.1976

Pierwszeństwo: 05.05.1975 - NRD (WP E 21b/185822)

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Geologicznej, Warszawa, Polska, Forschungsinstitut für die Erkundung von Erdöl und Erdgas, Gommern, NRD (Zygmunt Stopka, Bruno Heyne, Willi Klipp, Joachim Link, Haus Mistecki, Karl Röder, Manfred Röllig, Hartmut Przyborowski, Peter Scheibe, Horst Jerusel, Gerd Neef).

Dodatek do płuczki wiertniczej

Przedmiotem wynalazku jest dodatek do wodnych płuczek wiertniczych, zmniejszający zużycie narzędzi wiertniczych. Dodatek ten składa się: z 10÷40 części wag. oleju talowego lub rzepakowego, z 20÷40 części wag. produktu potraktowania za pomocą S_2Cl_2 metylowego estru nienasyconych kwasów tłuszczowych o długości łańcucha $\text{C}_{12}\text{--}\text{C}_{18}$ i zawartości 6-8 procent wag. siarki lub chloru, 20÷40 części wag. zmydłonego za pomocą alkaliów produktu utleniania węglowodoru łańcuchowego o średniej długości i liczbie zobojętnienia 70÷80 i lub 15÷40 części wag. zmydłonego sulfonowego nienasyconego kwasu tłuszczowego o długości łańcucha $\text{C}_6\text{--}\text{C}_{26}$ i z 10÷30 części wag. zmydłonego nienasyconego kwasu tłuszczowego o długości łańcucha $\text{C}_6\text{--}\text{C}_{26}$. Dodatek ten jest dodawany do płuczki w ilości do 5% wagowych. (1 zastrzeżenie)

C14b; C14B

P. 186398

01.01.1976

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 179792

Instytut Przemysłu Skórzanego, Łódź Polska (Sita-
niśław Pilawski, Andrzej Nakielski, Jan Podlasek,
Zdzisław Wieczorek, Kazimierz Fus, Andrzej Popa).

Zbiornik garbarski do prowadzenia
procesów kąpielowych

Zbiornik garbarski do prowadzenia procesów ką-
pielowych, zwłaszcza do kąpeli wapniowej w procesie
wyprawy skór, wyposażony w urządzenie napowietrza-
jące wg wynalazku charakteryzuje się tym, że zew-
nętrzny rurociąg powietrzny (3) połączony jest z ru-
rociągiem wewnętrznym (6) dławicą uszczelniającą (7).
Rurociąg wewnętrzny (6) umocowany jest na dennicy
(13) zbiornika garbarskiego (1) i zakończony jest przy-
najmniej jednym perforowanym przewodem napo-
wietrzającym, który jest umocowany na płaszczu
zbiornika (1). Zewnętrzny rurociąg powietrzny połą-
czony jest ze źródłem sprężonego powietrza i wypo-
sazony jest w zawór odcinający (4) oraz manometr (5).
(3 zastrzeżenia)

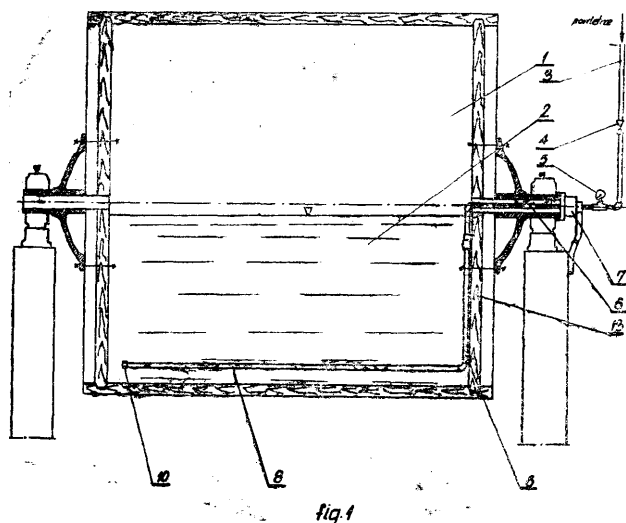


fig.1

C21b; C21B
322d; B22D

P. 193247 T

23.10.1976

Akademia Górniczo-Hutnicza, Kraków, Polska (Ry-
szard Adamczyk, Michał Porębski, Zbigniew Gawli-
kowski, Jerzy Salwa, Józef Świętek).

Sposób przygotowania surówki wielkopiecowej
na odlewy żaroodporne i odporne na ścieranie

Sposób przygotowania surówki wielkopiecowej na
odlewy żaroodporne i odporne na ścieranie polega na
tym, że do ciekłej surówki, pobranej wprost z wiel-
kiego pieca, dodaje się przed ostatnią zaporą spustow-
ą żelazo!chrom Cr400 albo Cr650, po czym surówkę
przelewa się do feadzi, na dnie której znajduje się
aluminium [technicznie czyste. Następnie surówkę pod-
daje się modyfikacji żelazokrzmomagnezem o zawar-
tości 10—12% magnezu, dodawany w ilości 1% wa-
gowy w stosunku do masy metalu a rafinuje azotem
drobinowym przez okres 3 minut. W przypadku prze-
tapiania surówki w piecu odlewniczym, dodatki sto-
powe wprowadza się do wsadu. Żelazochrom i alumi-
nium dodaje się w takiej ilości, aby uzyskać surówkę
zawierającą wagowo 5—5,5% chromu i 5,5—6% alu-
minium.
(3 zastrzeżenia)

C21d; C21D

P. 192892 T

06.10.1976

Instytut Metalurgii Żelaza im. St. Staszica, Gliwice,
Polska (Roman Wusatowski, Lucja Cieslak, Jerzy
Krywult, Jerzy Ludyga, Józef Garczyński, Wojciech
Ozgowicz, Andrzej Michalik).

Sposób według wynalazku polega na tym, że pręt
lub walcówka nagrzana do temperatury hartowania
jest odkształczany gniołem 20—70% dla uzyskania
właściwego wymiaru i kształtu żeber i bezpośrednio
potem hartowany i odpuszczony lub chłodzony w spo-
sób regulowany.
(2 zastrzeżenia)

C22b; C22B

P. 193340 T

27.10.1976

Akademia Górniczo-Hutnicza, Kraków, Polska (Emi-
lian Iwanciw, Janusz Kowalczyk, Ryszard Kował, Jó-
zef Szczudrawa).

Sposób odzysku miedzi z żużli odpadowych

Sposób odzysku miedzi z żużli odpadowych polega
na tym, że ciekły żużel, podgrzany do temperatury,
zapewniającej mu małą lepkość, poddaje się w at-
mosferze redukującej odstawianiu w określonych wa-
runkach: grubość warstwy żużla od 12 do 24 mm,
czas od 60—120 sek. i przeciążenie, wynoszące od
300 g do 1200 g.

Po odstaniu oddziela się od siebie stop metaliczny
bogaty w miedź i odmiedziowany żużel.

(1 zastrzeżenie)

C22f; C22F

P. 184252

23.10.1975

Wojskowy Instytut Techniki Pancernej i Samochod-
owej, Sulejówkę, Polska (Ryszard Marczał, Ryszard
Ciach, Franciszek Kwaśkiewicz, Jerzy Szumniak, Zyg-
munt Piekarski).

Sposób otrzymywania stopów ZnAlCu o wysokich
właściach łożyskowych

Wytopiony w znany sposób i odlany stop ZnAlCu
o zawartości Al 10-75%, Cu 0 do 5% , Zn - reszta,
wyżarza się ujednoladniając w temperaturze 320—
400°C, schładza do temperatury przemiany izotermicz-
nej wynoszącej 200—270°C, a następnie obrabia plas-
tycznie, korzystnie na gorąco i cieplnie. Obróbka cie-
płna obejmuje wygrzewanie w temperaturze 320—
400°C w ciągu 1—12 h, schładzanie oraz starzenie w
temperaturze 70—160°C w czasie 2-96 h.

(1 zastrzeżenie)

C23b; C23B

P. 186238

31.12.1975

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska
(Sławomir Daszkiewicz, Marek Zatorski).

Kąpiel do elektrochemicznej pasywacji wyrobów
srebrnych i posrebrzanych

Kąpiel do elektrochemicznej pasywacji wyrobów
srebrnych i posrebrzanych, charakteryzuje się tym, że
zawiera równocześnie od 8 do 160 g/l siarczanu chro-
mu, 5 do 220 g/l węglanu sodowego oraz 0,04 do
8,0 g/l pochodnych sulfonowych produktów addycji
tlenku etylenu do alkoholu o wzorze ogólnym
 $C_nH_{(2n-x)}(OH)_a$, w którym n oznacza liczbę natural-
ną w granicach 9 do 21. x oznacza ilość podwójnych
wiązań lub odgałęzień łańcucha alifatycznego w gra-

nicach od -5 do 8, a oznacza liczbę igrup hydroksylo-
wych w granicach 1 do 6, przy czym pH kąpieli wy-
nosi co najmniej 12. (1 zastrzeżenie)

C23b; C23B P. 186357 06.01.1976

Pierwszeństwo: 6.01.1975 - St. Zjedn. Am. M. and
T Chemicals Inc., Rahway, Nev Jersey, Stany Zjed-
noczone Ameryki (Frank Passai).

Sposób elektrolitycznego nakładania błyszczących
powłok cynkowych z kąpieli kwaśnych

Sposób elektrolitycznego nakładania błyszczących
powłok cynkowych z kąpieli kwaśnych, polegający na
tym, że przepuszcza się prąd między cynkową anodą
a metalową katodą, w ciągu wystarczającego do ufor-
mowania powłoki na katodzie czasu, stosując kwaśną
kapiel wodną, zawierającą co najmniej jeden związek
cynku, stanowiący źródło kationów cynkowych, wy-
brany z grupy obejmującej siarczan cynku, chlorek
cynku i amidosulfonian cynku, aniony chlorkowe
wprowadzone w postaci soli z kationem nie wywie-
rającym ujemnego wpływu na jakość kąpieli, z wy-
łączeniem kationu amonowego oraz jako dodatki
współdziałające co najmniej jeden powierzchniowo -
-czynny polieter, co najmniej jeden aromatyczny

związek karbonylowy i spełniający rolę czynnika wy-
równującego i nadającego połysk sulfonowany olej ra-
cznikowy, przy braku organicznych czynników kom-
pleksujących lub chelatujących. (11 zastrzeżeń)

C23b; C23B P. 186357 06.01.1976

Pierwszeństwo: 6.01.1975 St. Zjedn. Am.

M and T Chemicals Inc, Rahway, New Jersey, Sta-
ny Zjednoczone Ameryki (Frank Passai).

Sposób polepszania charakterystyki anody cynkowej

Sposób polepszania charakterystyki anody cynkowej
w procesie elektrolitycznego cynkowania, w którym
przepuszcza się prąd od anody cynkowej do katody
metalowej przez kapiel zawierającą związek cynku,
stanowiący źródło jonów cynkowych, co najmniej je-
den organiczny czynnik nadający powłóce cynkowej
połysk, sól zawierającą chlorek, stanowiącą źródło jo-
nów chlorkowych i kwas borowy, spełniający rolę bu-
foru pH, nie zawierającą natomiast kationów amono-
wych i amoniowych, czynników kompleksujących i
czynników chelatujących, w czasie wystarczającym do
osadzania cynku na katodzie, polegający na tym, że
prąd przepuszcza się przez wodną kwaśną kapiel, za-
wierającą jako związek cynku amidosulfonian cynku.
(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ D

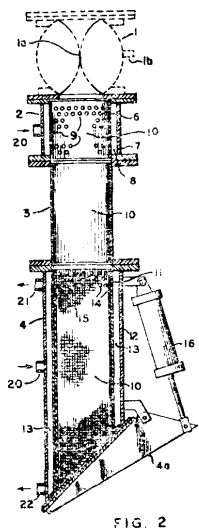
WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

D01d; D01D P. 186560 15.01.1976

Bernard Blackburn Barefoot, Export, Stany Zjed-
noczone Ameryki (Bernard Blackburn Barefoot).

Filtr podciśnieniowy

Filtr podciśnieniowy połączony z wylotem zbiornika
do klarowania cieczy stosuje się w osadnikach wod-
nych do odwadniania oddzielonych w osadnikach za-
nieczyszczeń stałych. Filtr składa się z zaworu górne-
go (1), rury (2, 3, 4) ciśnieniowej, wylotowego zaworu odcin-
ającego (4a) oraz elementu (22) służącego do opróż-
niania pierścieniowych komór powietrznych w celu
odwodnienia zawartości rur ciśnieniowych przy zam-
kniętym zaworze zaciskowym i zaworze odcinającym.



Odcinki (2) i (4) rury ciśnieniowej mają dziurkowane
ścianki wewnętrzne (6) i (11) oraz cylindryczne ścian-
ki zewnętrzne (7) i (12). Między ściankami wewnętr-
znymi i zewnętrznymi rury ciśnieniowej są pierście-
niowe komory powietrzne (8), (13). (9 zastrzeżeń)

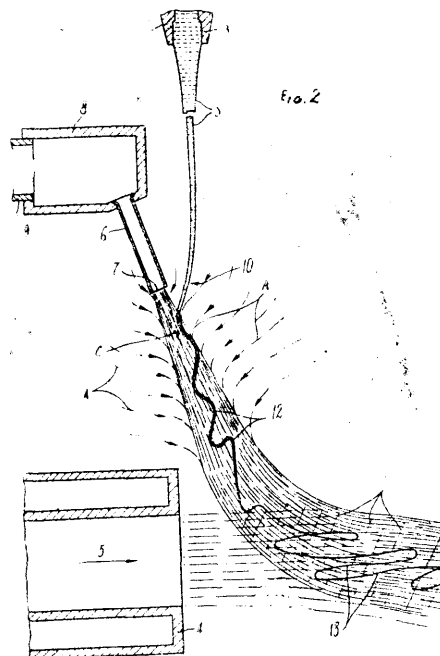
D01f; D01F P. 191846 16.08.1976

Pierwszeństwo: 09.02.1976 - Francja (nr 7603416)

Saint - Gobain Industries, Neuilly Sur Seine,
Francja (Marcel Levecque, Jean A. Battigelli, Domi-
nique Plantard).

Sposób i urządzenie do wytwarzania włókien
z materiału rozciągalnego

Sposób wytwarzania włókien z tworzywa rozcią-
galnego przez wyciąganie włókna z materiału wpro-
wadzonego w strefę interakcji, utworzoną przez skier-
owanie strumienia gazu lub strumienia nośnego, po-
przecznie do prądu gazowego lub prądu głównego,



przy czym strumień ma energię kinetyczną na jednostkę objętości dostatecznie dużą, aby przeniknął w prąd główny, polega na tym, że strumień nośny wyprowadza się w odległości od prądu głównego, po czym nitkę z tworzywa rozciągalnego wprowadza się najpierw w pobliżu strumienia nośnego, w prądy gazowe wytwarzane przez ten strumień, przy czym nitkę poddaje się wyciąganiu początkowemu lub częściowemu, w celu utworzenia włókna ciągłego przed osiągnięciem granicy prądu głównego, a następnie nitkę częściowo wyciągniętą poddaje się drugiemu wyciąganiu w strefie interakcji.

Urządzenie do wytwarzania włókien ma środki do doprowadzania materiału, środki do wytwarzania głównego prądu gazowego oraz środki do tworzenia trumienia gazu nośnego. Otwór wylotowy (7) strumienia nośnego i otwór wylotowy (3) materiału są usytuowane względem siebie tak, że nitka z materiału ciekłego napotyka strumień gazowy w punkcie usytuowanym w odległości od prądu głównego.

(22 zastrzeżenia)

D02g; D02G
D02j; D02J

P. 186597

17.01.1976

Rohm and Haas Company, Filadelfia, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób i urządzenie do teksturowania przędzy z tworzyw termoplastycznych

Sposób teksturowania przędzy z tworzywa termoplastycznego polega na tym, że wprowadza się przędę w stanie naprężenia do strefy jej bombardowania, kieruje się strumień ściśniętego czynnika roboczego, korzystnie pary lub powietrza ukośnie w kierunku ruchu wspomnianej przędzy z prędkością przewyższającą liczbę 1 Macha, przy czym wspomniana przędza znajduje się w stanie uplastycznienia cieplnego, i następnie chłodzi się wspomnianą przędę w stanie wolnym od naprężeń do momentu ustąpienia wspomnianego stanu uplastycznienia cieplnego.

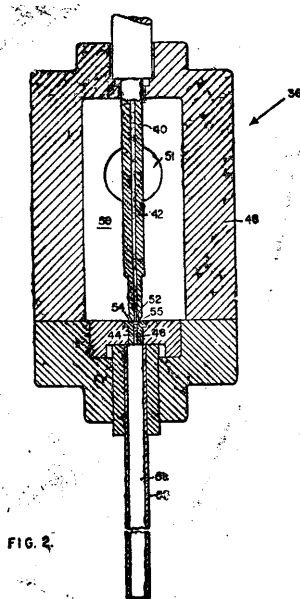


FIG. 2

Urządzenie do stosowania tego sposobu składa się z dyszy (36) mającej komorę (50) dla czynnika roboczego, iglicy (40), gardzieli (44) i dyfuzora (58). W iglicy (40) i gardzieli (44) wykonane są w jednej osi przepusty (42) i (46). Strefa bombardowania (55) utworzona jest przez stożkowo skośne powierzchnie (52) iglicy i powierzchnie (54) gardzieli. (14 zastrzeżeń)

D06m; D06M
B05c; B05C

P. 192480

18.09.1976

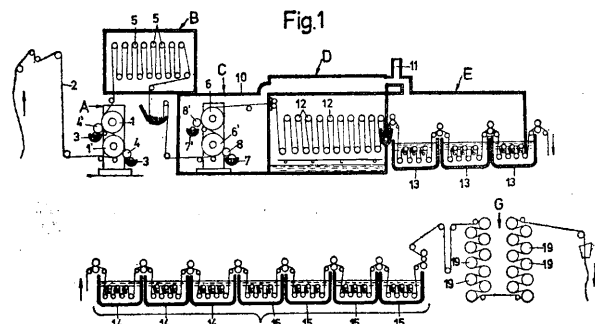
Pierwszeństwo: 03.02.1976 - Japonia
(nr Sho - 51-10692)

Sando Iron Works CO., LTD. Usu, Japonia.

Sposób obróbki tkanin zawierających włókna celulozowe i urządzenie do obróbki tkanin zawierających włókna celulozowe

Sposób obróbki tkanin zawierających włókna celulozowe, polega na tym, że tkaninę poddaje się działaniu kąpieli alkalicznej o stężeniu 2 do 6%, a następnie tkaninę poddaje się działaniu środka estryfikującego tak aby ilość zaadsorbowanego przez tkaninę środka estryfikującego wyniosła 15 do 40% wagowych.

Urządzenie do obróbki tkanin zawierających włókna celulozowe, składa się z zespołu (A) do obróbki tkaniny ługiem sodowym, komory (C) do obróbki tkaniny za pomocą środka estryfikującego, w której tkanina po obróbce w kąpieli alkalicznej, adsorbuje środek estryfikujący całą swą powierzchnię lub częściami tej powierzchni komory reakcyjnej (D) lub wysokociśnieniowego parownika, w których zachodzi reakcji estryfikacji, która to reakcja przebiega w temperaturze pokojowej lub w gorącym wilgotnym powietrzu, a ponadto urządzenie zawiera zbiornik (F) do płukania tkaniny po przeprowadzeniu obróbki chemicznej oraz komorę suszącą (B) do suszenia tkaniny po płukaniu. (9 zastrzeżeń)



D06m;

P. 192839 T

04.10.1976

Centralne Laboratorium Przemysłu Ziemniaczanego, Poznań, Polska (Leonard Mężynski, Aldona Klawiter).

Sposób otrzymywania apretury skrobiowej do bielizny

Sposób otrzymywania apretury skrobiowej do bielizny polega na tym, że skrobię utlenia się podchlorynem, o zawartości 0,6-4% czynnego chloru w stosunku do użytego krochmalu ziemniaczanego, przy obniżającym się pH od 11 do 6, przemycza i odwadnia do 30-40% wody, a następnie miesza się z 3-5 częściami wagowymi mocznika, 5-8 częściami wagowymi boraksu, 1-3 częściami wagowymi kwasu borowego, 4-7 częściami wagowymi polimeru tlenku etylenu, 1-4 częściami wagowymi 25% roztworu wodorotlenku amonu i 0,1-0,6 częściami wagowymi siarczynu sodu w przeliczeniu na 100 części wagowych sikrobi utlenionej. Całość następnie suszy się z równoczesnym kleikowaniem na suszarni walcowej w temperaturze 120-150°C, rozdrabnia i przesiewa w znany sposób. Do utlenionej skrobi dodaje się 0,002-0,003% rozjaśniacza optycznego i 0,03-0,06% ultramaryny w przeliczeniu na jej 100 części wagowych. Gotowy produkt przesiewa się przez sита o wymiarach oczek nie większych niż 0,5 mm. (3 zastrzeżenia)

D21c; **D21C** P. 193084 T 15.10.1976

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Jan Rutkowski, Ryszard Szopiński, Katarzyna Perlińska).

Sposób wytwarzania mas celulozowych siarczynowych

Sposób wytwarzania mas celulozowych siarczynowych polega na tym, że w procesie roztwarzania drewna dodaje się do cieczy warzelnej alkiloarylosulfoniany albo etery alkilofenoksypolioksyetylenowe w ilości nie większej niż 0,1% w odniesieniu do suchej masy surowca drzewnego. W procesie bielenia

mas celulozowych, dodaje się natomiast do cieczy bielącej alkiloarylosulfoniany w ilości nie większej niż 0,1% w stosunku do suchej substancji masy celulozowej. Alkiloarylosulfoniany dodaje się do środowiska reakcji w stopniu **ekstrakcji** alkalicznej po chlorowaniu mas celulozowych, bądź w końcowym stopniu bielenia podchlorynowego. Ponadto w sposobie według wynalazku po ostatnim stopniu bielenia podchlorynowego, w celu neutralizacji chloru czynnego pozostałego w cieczy, dodaje się roztwór **obojętnego** siarczynu sodowego w ilości nie **większej** niż 0,5% w odniesieniu do suchej masy celulozowej. (3 zastrzeżenia)

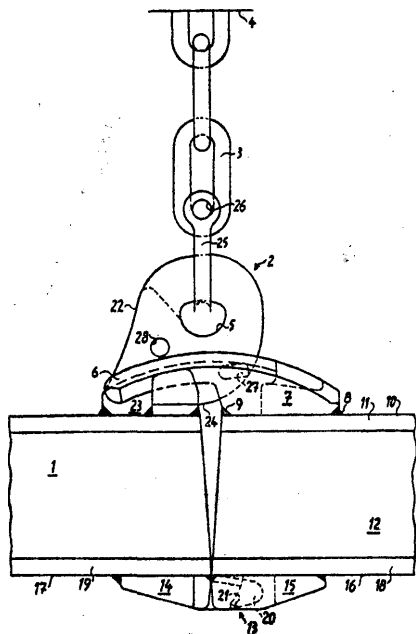
DZIAŁ E**BUDOWNICTWO; GORNICtwo**E01b; **E01B** P. 192797 01.10.1976
E61b; **E61B**

Pierwszeństwo: 04.10.1975 - RFN
(nr P 25445823)

Ruhrkohle Aktiengesellschaft Essen, Republika Federalna Niemiec (Harry Spinka).

Złącze **jednoszynowego** podwieszonego **toru**
zwłaszcza dla ruchu podziemnego

Przedmiotem wynalazku jest złącze jednoszynowego toru podwieszonego stosowanego w ruchu podziemnym, w którym w miejscu styku szyn, na górnej stronie główki znajduje się element mocujący łańcuch nośny z wybraniem, które jest usytuowane powyżej języczka blokującego umieszczonego na końcu drugiej szyny.



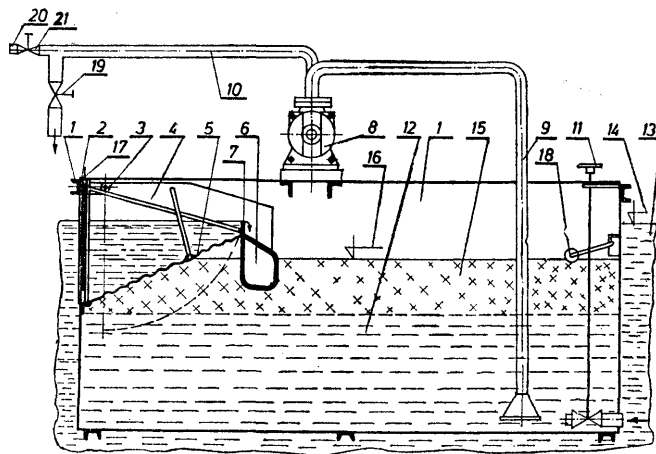
Istotą wynalazku jest to, że element mocujący (2) ma kształt zamkniętego ucha (5), przy czym do połączenia z łańcuchem (3) przewidziane są szaki (25) (26). Złącze według wynalazku znajduje zastosowanie w ruchu podziemnym o trudnych warunkach terenowych. (3 zastrzeżenia)

E02b; **E02B** P. 186805 26.01.1976

ENERGOPROJEKT Biuro Studiów i Projektów Energetycznych, Gliwice, Polska (Zbigniew Koźlicki, Bogusław Pajdak).

Urządzenie do wychwytywania oleju z wody

Urządzenie do wychwytywania oleju z wody stanowi zbiornik (1) pływający, korzystnie niezatapialny, zbiornik ma wlotowe okno (2) przesłonięte elastyczną przesłoną (5) połączoną z pływakiem (6) umieszczonym wewnątrz zbiornika (1) i prowadzonym w objęcie (4), oraz zaopatrzonym w przewłowy próg (7). Ponadto zbiornik (1) jest wyposażony we wlotowy z a wór (11) łączący w najniższym punkcie wnętrza zbiornika (1) z otaczającą tonią wody (13). Do dna zbiornika (1) jest doprowadzony ssący przewód (9) pompy (8) umieszczonej najkorzystniej na tym pływającym zbiorniku (1) podczas gdy tłoczący przewód (10) pompy (8) jest wyprowadzony poza obręb zbiornika (1). W zbiorniku (1) jest umieszczony krańcowy wyłącznik (18) poziomu (16) cieczy połączony z wyłącznikiem silnika pompy (8). (2 zastrzeżenia)

E02d; **E02D** P. 184193 22.10.1975

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Mechanizacji Budownictwa „ZREMB”, Warszawa, Polska (Eugeniusz Toczyski, Wacław Jackiewicz).

Grzybek sterujący wybieraka dłutowego

Grzybek sterujący posiada gniazdo (1) w kształcie walca, w którym osadzony jest obrotowo trzpień (2) z łbem walcowym (3). Gniazdo (1) i trzpień (2) wyposażone są w ucha (4, 5), za pomocą których grzybek przyłączany jest do liny wciągarki i wewnętrznej liny wybieraka. Grzybek sterujący współpracuje z zapadkami zamocowanymi w korpusie wybieraka.

Grzybek sterujący przeznaczony jest dla wybieraka dłutowego służącego do wykonywania otworów pod słupy fundamentowe. (1 zastrzeżenie)

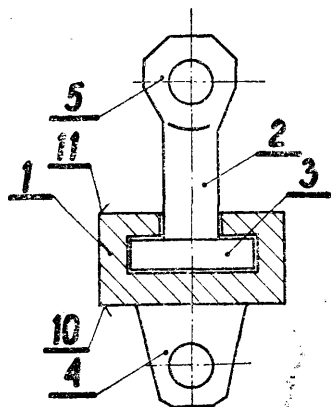


Fig. 1.

EG2d; E02D

P. 193176 T

20.10.1976

Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Jacek Stróżecki).

Sposób zabezpieczania skarp i zboczy przed osuwaniem oraz przyrząd do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na wierceniu ukośnych sączków (1) ze spadkiem przeciwnym do spadku linii skarpy lub zbocza wynoszącym 10–30° i wypełnianiu ich za pomocą przyrządu materiałem filtracyjnym najkorzystniej piaskiem.

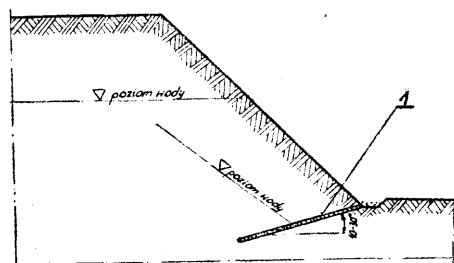


Fig. 1

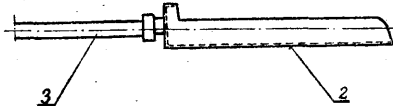


Fig. 2

Przyrząd do stosowania tego sposobu stanowi pojemnik (2) o kształcie zbliżonym do koryta wykonany z rury stalowej o średnicy odpowiadającej średnicy otworu (1) wierzonego, połączony rozłącznie z kolumną żerdzi (3). (2 zastrzeżenia)

E02d; E02D

P. 193180 T

20.10.1976

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Mechanizacji Budownictwa „ZREMB”, Warszawa i Kujawskie Zakłady Mechanizacji Budownictwa „ZREMB”, Solec Kujawski, Polska (Eugeniusz Toczyński, Jan Gieruszcak, Bogumił Malec).

Układ sterowania młota wolnospadowego

Przedmiotem wynalazku jest układ sterowania młota wolnospadowego stosowanego w kafarach, zwłaszcza do pali formowanych w gruncie.

Układ ten charakteryzuje się tym, że jest wyposażony w sprężniętą ciernie z bębnum linowym (1) rolę sterującą (7) posiadającą częściowo nagwintowane wrzeciono (8) podparte na łożyskach (9, 10), na którym osadzona jest nakrętka sterująca (11) oraz suwliwie tuleja (12) zaopatrzona w drążek sterujący (14) z nastawialnym zderzakiem (15) i w krzywkę (13) współpracującą z łącznikiem drogowym (17) przestawiającym rozdzielacz elektrohydrauliczny (18) sterujący sprzęgłem bębna (1). Dla zabezpieczenia przed obrotem, nakrętka (11) i tuleja (12) sprzężone są suwliwie ze stałym drążkiem (16) usytuowanym równolegle do wrzeciona (8).

Nakrętka (11) i tuleja (12) są tak usytuowane, że w końcowej fazie spadku młota (6) nakrętka (11) dociska tuleję (12) do obudowy łożyska (9) unieruchamiając rolę sterującą (7) na czas zagłębiania się elementu wbijanego młotem. (3 zastrzeżenia)

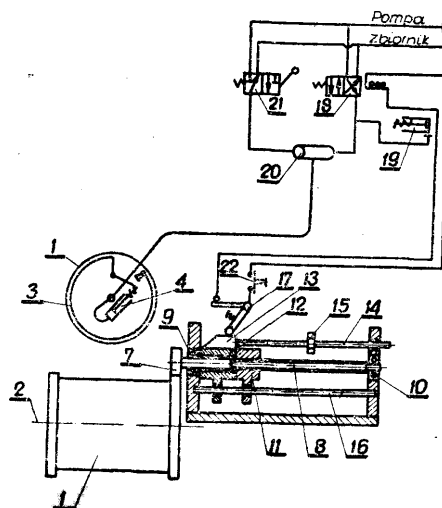


Fig. 2

E04b; E04B

P. 186728

21.01.1976

Jan Łubnicki, Elbląg, Polska (Jan Łubnicki).

Układ konstrukcyjny połączenia płyt stropowych wielokanałowych na podporze

Układ konstrukcyjny według wynalazku, przeznaczony do łączenia prefabrykatów przy pomocy wieńców wykonanych na budowie, charakteryzuje się tym, że ma dwie zastawki samoblokujące pod ciśnieniem betonu (7) w kanale (2) lub jedną zastawkę na podporach skrajnych.

Zastawki tarczowe (5) ustawione ukośnie w kanale (2) wyposażone są w otworki (6) umieszczone mimośrodkowo, w których to utwierdzone są pręty podporowe (4) pod kątem 45–60° o zakończonych ostrych krawędziach opierających się i zaczepy ścianki kanału (2), (3), przy czym odległość zastawki kanału (5) od dolnej krawędzi płyty (1) wynosi 1/2 L, a odległość podporowego pręta (4) od czołowej krawędzi płyty (1) wynosi 37–42% h. Nachylenie zastawek <5° do poziomej linii kanału płyty (2) wynosi 70–80°. (2 zastrzeżenia)

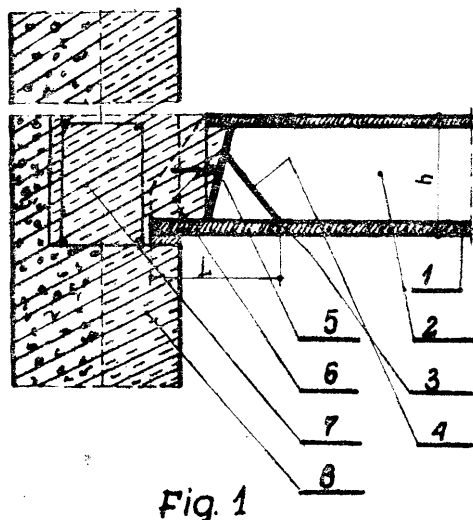


Fig. 1

EG4b; E04B

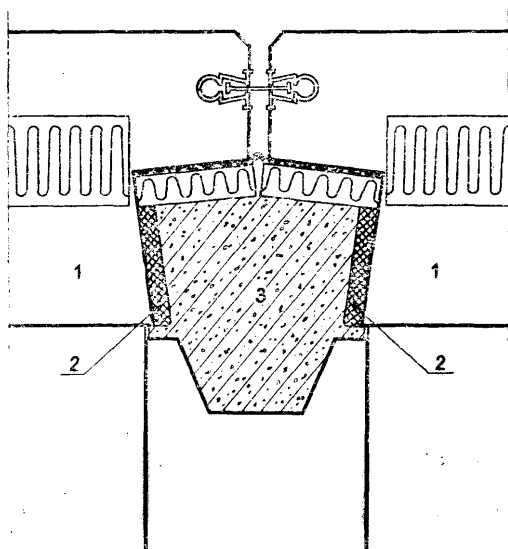
P. 186847

28.01.1976

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska (Antoni Paprocki, Jan Skrzypek, Wacław Konecki, Stefan Göetz, Hanna Kozak).

Złącze elementów budowlanych

Istota złącza według wynalazku polega na tym, że sztywny, wiążący materiał budowlany stanowi wypełnienie przestrzeni pomiędzy sztywnymi, sąsiadującymi ze sobą elementami (1), pokrytymi w całości lub częściowo warstwą masy elastycznej (2), zwłaszcza syntetycznego polimeru, ewentualnie z dodatkiem związków wapniowych i/lub wapniowo-krzemianowych. (1 zastrzeżenie)



Rys.

E04b; E04B

P. 193244 T

23.10.1976

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Zakładów Przemysłu Maszyn i Aparatów Elektrycznych „PROMEL”, Gliwice, Polska (Mieczysław Drobisz, Czesław Wyrozumski, Wacław Kolanko, Karol Małyś).

Segmenty dźwiękochłonna-izolacyjne

Przedmiotem wynalazku jest samonośny element dźwiękochłonna-izolacyjny przeznaczony do obniżenia poziomu hałasu w halach produkcyjnych i innych

pomieszczeniach, gdzie pracują maszyny i urządzenia emitujące hałas oraz do oddzielania stanowisk hałaśliwych od stanowisk o niskim natężeniu hałasu. Segment według wynalazku bezramowy bądź wyposażony w ramy (1) z wypełnieniem (2) oraz w osłony charakteryzuje się tym, że ma kształt trójkątnego prostopadłościanu, podstawą którego są połączone ze sobą trzy prostokąty najkorzystniej o równej długości obrócone względem siebie najkorzystniej o kąt 120° . (3 zastrzeżenia)

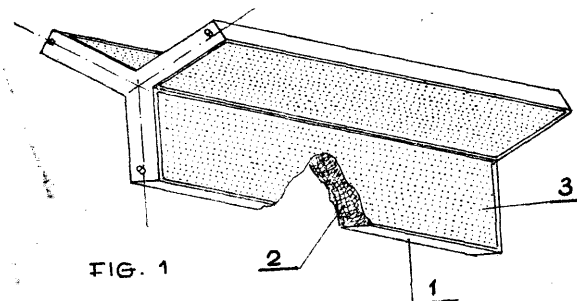


FIG. 1

E04f; E04F
B65f; B65F

P. 192879 T

06.10.1976

Biuro Projektów Górniczych, Gliwice, Polska (Egon Kozubek, Joachim Biegański, Robert Cholewa, Eugeniusz Dudek).

Zsyp śmieci

Zsyp śmieci w budynkach wielokondygnacyjnych ma pod lejem wysypowym (3) obrotnicę (4) z typowymi kubłami (5), których napętnienie kolejno kontroluje urządzenie kontrolno-sygnalizacyjne (6) ryglujące pojemniki wysypowe (2) na wszystkich kondygnacjach i włączające w ruch obrotnicę. (1 zastrzeżenie)

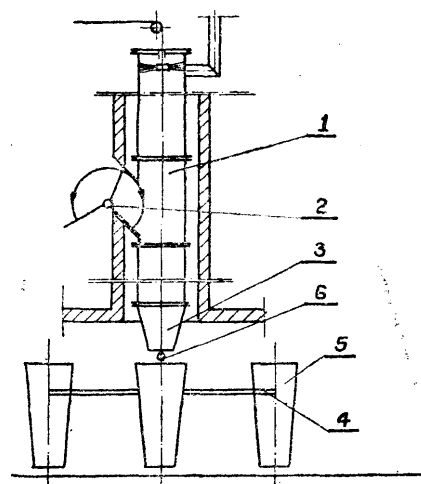


Fig. 1

E04g; E04G

P. 184178

21.10.1975

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Przemysłu Materiałów Budowlanych „ZREMB”, Wrocław, Polska (Franciszek Spik).

Pomost ruchomy do kabiny dźwigu towarowo-osobowego

Pomost ruchomy do kabiny dźwigu towar o wo-osobowego przemieszczanej po torze krzywoliniowym jest podwieszony przegubowo do rusztowania klatkowego

urządzenia ślizgowego. Pomost (1) posiada w górnej części prowadnice (2, 3) zawieszane na wózku biernym (6) i wózku czynnym (9). Oś wózków (6, 9) są połączone przegubowo z rusztowaniem klatkowym (17) urządzenia ślizgowego. Przeszczanie pomostu (1) od/i do kabiny dźwigu (35) je st realizowane za pomocą cięgna napędowego (33) połączonego z kołem (32) osadzonym na osi (18) wózka czynnego (9). Obrót z osi (18) jest przenoszony na wózek bierny (6) poprzez koła (29, 30) i cięgno napędowe (31).

(3 zastrzeżenia)

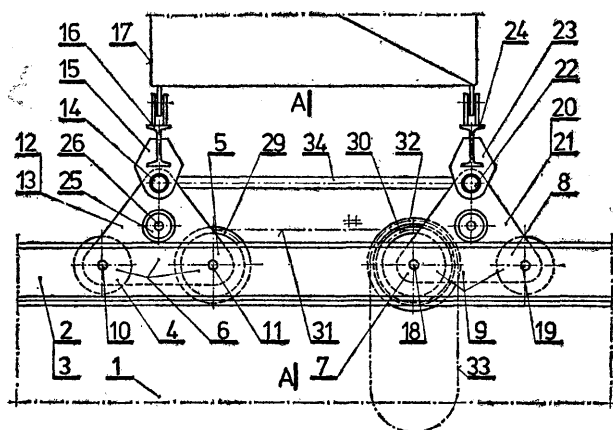


Fig. 2

£04h; E04H

P. 186601

17.01.1976

Warszawskie Przedsiębiorstwo Robót Inżynierskich Budownictwa Przemysłowego „Hydrocentrum” Warszawa, Polska (Jerzy Stępień, Lech Narbut, Józef Milewski).

Sposób wykonywania konstrukcji żelbetowych, zwłaszcza zbiorników

Sposób wykonywania konstrukcji żelbetowych, zwłaszcza ścian zbiorników wodoszczelnych, polega na zastosowaniu jednostronnego deskowania i betonu natryskowego pionowymi warstwami przy użyciu urządzeń pneumatycznych. Warstwy nanoszonego betonu posiadają różną wysokość i zachodzą wzajemnie na siebie. Warstwy dolne ściany rozpoczynają

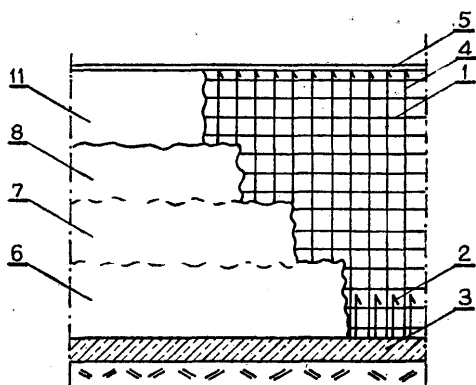


Fig. 1

się od dennej płyty (3) zbiornika i są zakończone na jednostronnym deskowaniu (4). Warstwy środkowe i górne rozpoczynają się na wewnętrznej powierzchni ściany, a kończą się na jej zewnętrznej powierzchni lub doprowadzone są do górnej półki (5) deskowania ograniczającej wysokość ściany i jej grubość.

(1 zastrzeżenie)

E06b; E06B

P. 186617

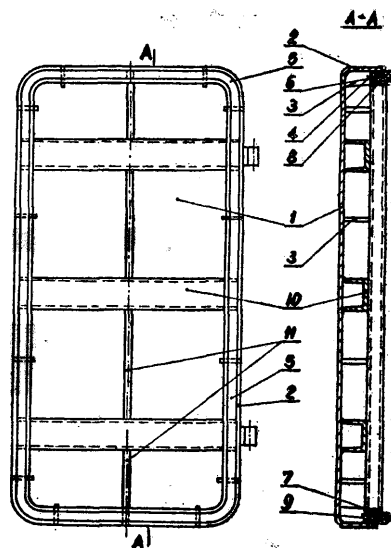
17.01.1976

Wojskowe Zakłady Naprawcze, Elbląg, Polska (Józef Pęcina, Kazimierz Grzeczowski, Ryszard Walendykiewicz).

Układ konstrukcyjny skrzydła drzwi gazoszczelnych

Układ konstrukcyjny według wynalazku, składający się z ramy szkieletowej i płyty metalowej, charakteryzuje się tym, że jego element stalowy (1) ma obrys (2) usztywnione żeberkami (3) dystansowymi, które są rozmieszczone w określonej ilości na wewnętrznym obwodzie obrys (2). Uszczelnienie dociskowe (6) jest osadzone w rowku obwodowym (5), którego jeden bok tworzy powierzchnia wewnętrzna obrys (2), a drugi jego bok półka (8) kątownika (7), który drugą jego półką (9) jest oparty trwale na krawędzi górnej (4) żeberka (3) dystansowych. Przekrój poprzeczny skrzydła drzwi jest usztywniony za pomocą cewników (10), usytuowanych poziomo w osi poziomej elementu stalowego (1), a w osi pionowej płaskownikami (11).

(2 zastrzeżenia)



E21b; E21B

P. 186579

16.01.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Geologicznej, Warszawa, Polska (Sławomir Okrajni, Edgar Bortel, Ryszard Lamot, Karol Mitoraj).

Pluczka wiertnicza

Pluczka wiertnicza składająca się z wody i z substancji alkalinizującej, charakteryzuje się tym, że zawiera polimery mające w łańcuchu strukturalnym grupy karboksylowe, w ilości od 0,1% do 5,0% wagowo. Pluczka wiertnicza według wynalazku jest stosowana w wierceniach otworów metodą obrotową.

(1 zastrzeżenie)

E21c; E21C

P. 186901 T

29.01.1976

Kopalnia Siarki „Siarkopol”, Grzybów, Polska (Leszek Geratowski, Bronisław Małek, Mieczysław Muszyński, Krzysztof Nizialek, Elżbieta Demczuk).

Sposób zabezpieczenia otworów siarkowych oczekujących na włączenie do eksploatacji metodą podziemnego wytapiania przed powstawaniem korków oraz sposób otrzymywania tworzywa dla zabezpieczenia otworów siarkowych

Sposób wg wynalazku polega na tym, że otwór siarkowy wyciekający na eksploatację lub czasowo wyłączony z eksploatacji wypełnia się tworzywem

plynnym o ciężarze właściwym 1,15 do 1,32 kg/dcm³ odpornym na działanie gorących agresywnych wód złożowych i nie ulegającym sedimentacji oraz zabezpiecza przed ucieczką. Tworzywa usuwa się znanymi sposobami przed włączeniem otworu do grzania. Tworzywo płynne otrzymuje się dodając do 100 części wagowych ilu bentonitowego wody w ilości 160—360 węglanu sodu Na₂CO₃ w ilości 0,9—1,1 części wagowych siarczanu glinu Al₂(SO₄)₃ w ilości 0,4—0,6 a następnie dodaje się 1,1 do 1,3 części wagowych ługów posulfitowych. (3 zastrzeżenia)

E21c; E21C P. 192931 T 08.10.1976

Zygmunt Gerlach, Katowice, Polska i Mirosław Król, Dublin, Polska i Marian Król, Lublin, Polska (Zygmunt Gerlach, Mirosław Król, Marian Król).

Sposób lokalizacji ognisk wstrząsów

Sposób lokalizacji ognisk wstrząsów występujących w kopalniach polega na określaniu wraz z wartością tzw. współczynnika lokalizacji KSP również wartości rzeczywistych V_p prędkości fali sejsmicznej P oraz wartości współczynnika a charakteryzującego własności sprężyste górotworu, poprzez wykorzystanie odstrzałów punktowych ładunków, których efekt sejsmiczny jest rejestrowany na wyznaczonym stanowisku sejsmografów wraz z rejestracją momentu wybuchu co pozwala na określenie wartości w/w parametrów dla promieni sejsmicznych łączących punkty odstrzałów z tym stanowiskiem sejsmografów. Obliczone wartości Ksp, V_p oraz a służą do interpolacji lub ekstrapolacji dla promieni sejsmicznych łączących znane ogniska wstrząsów z rejonów wykonywania odstrzałów ładunków punktowych z wyznaczonym stanowiskiem sejsmografów, co pozwala na określenie wartości Ksp, V_p oraz a na promieniach łączących te ogniska z powstałymi stanowiskami sejsmografów. Wartości Ksp, V_p oraz a zestawia się dla poszczególnych stanowisk sejsmografów w postaci zależności od długości i kierunku promieni sejsmicznych, których forma graficzna ma postać tzw. diagramów biegunowych. Przy lokalizacji ognisk wstrząsów wykorzystuje się znane wartości Ksp, V_p oraz a na promieniach o określonej długości i kierunku. Zmiany wartości Ksp, V_p oraz a w czasie pozwalają sądzić o zmianie stanu naprężeń lub stopniu spękania górotworu. (3 zastrzeżenia)

E21c; E21C P. 193168 T 19.10.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji, Elektryfikacji i Automatyki Górniczej, Katowice, Polska (Tadeusz Opalski, Franciszek Szczucki, Karol Skrzypek, Jerzy Jędrzyk).

Sposób sterowania nawrotnymi głowicami struga

Sposób sterowania nawrotnymi głowicami struga urabiającego w górnym przodku wydobywczym polega na bezpośrednim połączeniu silnika napędowego z przekładnią zębata i zasilaniu go napięciem zmiennym o regulowanej częstotliwości z tyrystorowych stacji przemiennikowych, według programu zadanego przez układ regulacyjny sterowany krańcowymi czujnikami, umieszczonymi w końcowych punktach drogi głowicy strugowej, przy czym zmiana kierunku obrotu elektrycznych silników napędowych jest realizowana za pomocą rewersyjnych wyłączników.

Sposób umożliwia precyzyjne sterowanie pracą struga i eliminuje możliwość przeciążenia układu. (1 zastrzeżenie)

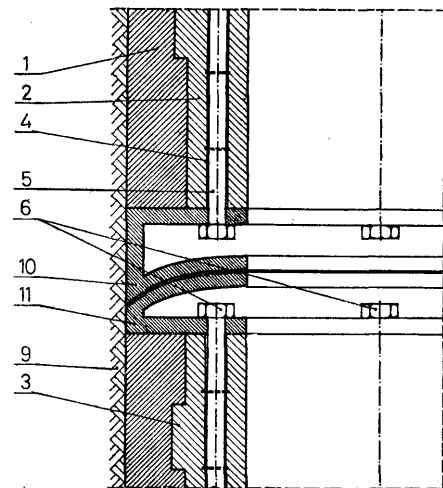
E21d; E21D P. 184276 27.10.1975

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Ryszard Majchrowicz, Jan Sajkiewicz, Kazimierz Franasik, Stanisław Frelkiewicz, Leszek Wojno, Tadeusz Glazór).

Górnicza zespolona obudowa szybowa

Obudowa według wynalazku znajduje zastosowanie zwłaszcza w trudnych warunkach geologicznych, szczególnie przy eksploatacji złóż zawartych w filarach przyszybowych.

Obudowę stanowi co najmniej jeden element złożony z dwóch warstw: zewnętrznej (1) utworzonej z bezcementowego betonu o spoiwie na bazie żywicy poliestrowych i wewnętrznej (2) z cementowego betonu, w której są zabudowane sprężające kable (5) wraz z osadzeniowymi rurami (4). W obudowie np. dwuelementowej jest korzystne umieszczenie pomiędzy tymi elementami upodniających przegubów, utworzonych z dwóch pierścieniowych czasz (10, 11) w poziomych ścianach, w których są wykonane otwory, przeznaczone do umieszczenia w nich sprężających kabli (5). Czasze (10, 11) stanowią zarazem ramy napinające te kable (5). Naciąg kabli (5) dobiera się stosownie do materiałów obu warstw (1, 2) i istniejących warunków górniczych. (3 zastrzeżenia)



E21d; E21D P. 184306 27.10.1975

Kopalnia Węgla Kamiennego „Czerwone Zagłębie”, Zagórze, Polska (Janusz Kordas, Edward Szyluk, Jerzy Mendrek, Tadeusz Kosłtyk).

Tymczasowa obudowa podporowa wyrobisk górniczych, zwłaszcza ścian podsadzkowych

Obudowa według wynalazku składa się z podciągów (5) zabudowanych poprzez głowice widlaste (2) na indywidualnych stojakach hydraulicznych lub ciernych (1).

Rdzennik stojaka indywidualnego (1) - hydraulicznego lub ciernego zakończony jest głowicą widlastą (2) zaopatrzoną w siedliska (3), które umożliwiają podparcie stropnic drewnianych (6) i wiąza obudowę tymczasową podporową z obudową podporową ostateczną. W rozwidleniu głowicy widlastej umieszczony jest podciąg (5) spoczywający na klinie (10), którego zabicie względnie poluzowanie umożliwia przesunięcie lub podparcie podciagu. (1 zastrzeżenie)

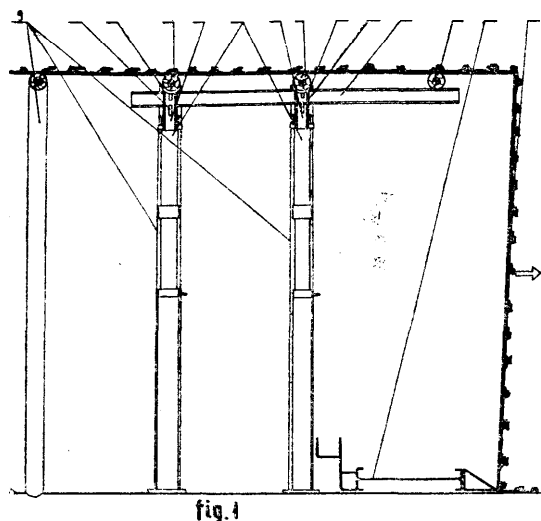


fig. 1

E21d; E21D P. 192876 T 05.10.1976

Główny Instytut Górnictwa, Kątownice, Polska (Ignacy Kadłuczka, Krzysztof Żywirski).

Kotew strunowa do badania rozwarstwienia skał

Kotew wg wynalazku zawierająca nagwintowaną, cylindrycznie głowicę (G) ma rozpierający element (1), umieszczony w wykonanym w tej głowicy podłużnym, przelotowym otworze (2).

Element (1) przecina pionowo ukośne gniazdo (3) klinowej szczęki (4) i jest zakończony z jednej strony stożkową prowadnicą (5) wspomnianej szczęki, a z drugiej dociskową nakrętką (6) opierającą się na głowicy (G). Wewnątrz tego elementu (1) jest umieszczone ciągnio pomiarowo-holownicze (7), zablokowane śrubą (9). (2 zastrzeżenia)

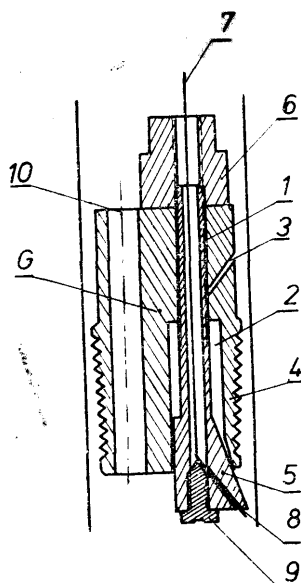
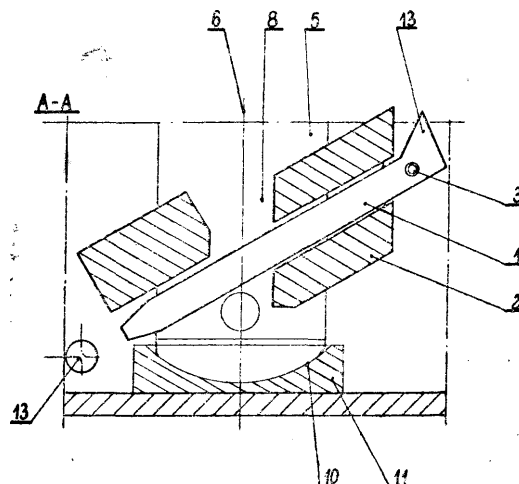


Fig. 1

Łącznik obudowy górniczej

Łącznik klinowy obudowy górniczej, zastępujący stosowane łączniki sworzniowe bądź linowe, zawiera rygle (1). Są one umieszczone po bokach słojaka (5) i osadzone w siedliskach (2) zamocowanych do stropnicy lub spągnicy (4) obudowy górniczej. Siedliska (2) mają przestrzeń (8), przez którą przesuwają się czopy stojaka (5) w czasie montażu lub demontażu obudowy. Do wyciągnięcia rygla (1) z siedliska (2) służy luka (13), w którą wciska się narzędzie służące demontażowi. (6 zastrzeżeń)

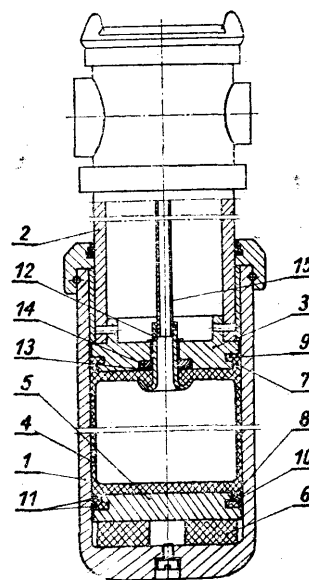


E21d; E21D P. 193050 T 14.10.1976

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych KOMAG, Gliwice, Polska (Jan Leonard).

Stojak górniczy

Stojak górniczy składa się ze spodnika (1) i wysuwanego rdzennika (2) zaopatrzonego w tłok (3), elastyczno-rozprężną szczelnie zamkniętą komorę (4) i drugi tłok (5). Tłok (5) jest wsparty na elastycznej wkładce (6), osadzonej na dnie spodnika (1).



E21d; E21D P. 193049 T 14.10.1976

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych KOMAG, Gliwice, Polska (Henryk Zych, Wincenty Pretor, Adolf Drewniak, Zygmunt Nomlak, Teodor Gałaska, Kornel Olender).

Rdzennik (2) ma wymuszany zsuw za pomocą napiętej komory (4) utrzymywanej od dołu tłokiem (5) na zasadzie podciśnienia wytwarzanego w przestrzeni podtłokowej, w której mieści się wkładka (6). (2 zastrzeżenia)

E21f; E21F

P. 185371

08.12.1975

Politechnika Śląska, Gliwice, Polska (Marcin Bo-recki, Mirosław Chudek, Wiesław Zaděcki, Zenon Szczepaniak, Jerzy Stanek).

Sposób wiązania poza przodkiem szkodliwych składników gazów strzałowych oraz pyłów pochodzenia eksploatacyjnego powstających w trakcie robót górniczych

Sposób według wynalazku polega na tym, że na drodze mieszaniny pyłowo-gazowej wychodzącej z przodka stosuje się preparaty z rozpylonych wodnych roztworów wodorotlenku sodu i/lub potasu, węglanu sodu i/lub potasu korzystnie z dodatkiem środków obniżających napięcie powierzchniowe przy czym dodatkowo wprowadza się kompozycje zapachowe w postaci zsolubilizowanej, przy czym sumaryczna ilość wodorotlenków nie może przekraczać 20%, zawartość węglanów nie może być niższa od 0,01%, a zawartość środków obniżających napięcie powierzchniowe nie może przekraczać ilości wodorotlenków, natomiast zawartość kompozycji zapachowych nie może być wyższa od połowy ilości węglanów. (2 zastrzeżenia)

E21f; E21F

P. 185413

10.12.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Tadeusz Wiśniewski).

Sposób wykonywania obudowy szybów górniczych zwłaszcza w warunkach nawodnionego górotworu

Sposób wykonywania obudowy szybów górniczych zwłaszcza w warunkach nawodnionego górotworu przy występowaniu znacznych wartości ciśnień zewnętrznych polega na tym, że prefabrykowane elementy montowane są w pierścienie kołowe w taki sposób, że zestawia się pierścienie obudowy a następnie pierścienie te łączy się za pomocą warstwy tworzywa i śrub sprężających z pierścieniem uprzednio zestawionym z konstrukcją obudowy. Spoiny pomiędzy czółami elementów prefabrykowanych zestawionych w pierścieniu przesuwają się o wielkość nie większą od 1/3 długości łuku prefabrykowanego elementu znajdującego się w poprzednim pierścieniu. Warstwę tworzywa wypełnia się materiałem sprężystym korzystnie w postaci kauczkowych odcinków.

(4 zastrzeżenia)

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE

F02b; F02B

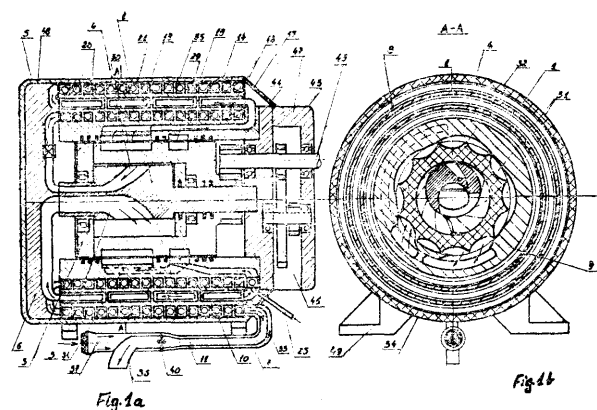
P. 187565 T

27.02.1976

Wacław Andraczko, Koszalin, Polska (Wacław Andraczko).

Silnik kanałowy zewnętrznego spalania

Silnik kanałowy zewnętrznego spalania, w którym ciepło potrzebne do wykonywania pracy przekazywane jest czynnikowi robocznemu pracującemu w obiegu zamkniętym (16, 18, 35, 3, 4) przez zespół wymienników przeciwprądowych od spalin powstałych ze spalania paliwa w komorze dzbanowej, charakteryzuje się tym, że ma sprężarkę mimosirową osiową, kanał rozprężny i turbowentylator. Sprężarka mimosirowa osiowa zawiera wirnik, wał mimosirowy



(1) oraz łopatki. Kanał rozprężny tworzą przegrody wirnika oraz łuki rozprężne korpusu. Turbowentylator ma jeden wirnik podzielony na obwodzie w ten sposób, że część wirnika zasysa powietrze, a część stanowiąca turbinę napędza wirnik wykorzystując spaliny wylotowe z silnika. (4 zastrzeżenia)

F02c; F02C

P. 184653 T

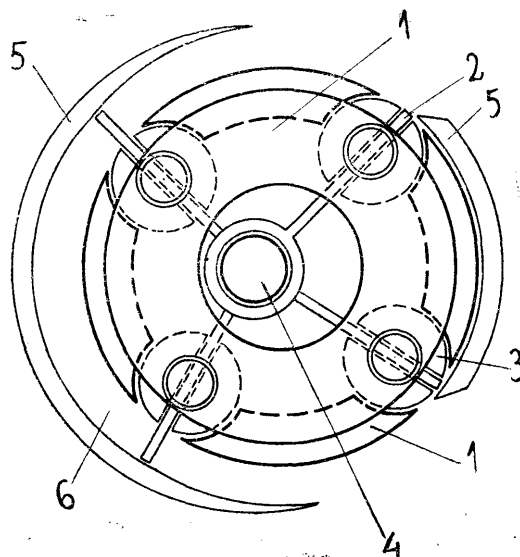
10.03.1975

Stanisław Migielicz, Tadeusz Michniewicz, Średnia Wieś, Polska (Stanisław Migielicz, Tadeusz Michniewicz).

Turbina

Przedmiotem wynalazku jest turbina z wysuwającymi się z wirnika łopatkami roboczymi ułożyskowanymi mimosirowo do osi wirnika na korbie nieruchomo osadzonej w obudowie. Łopatki podczas pracy szczelnie przegradzają kanał roboczy w wyniku czego czynnik roboczy skierowany do kanału nie może przejść przez kanał nie wykonując pracy.

Turbina składa się z wirnika (1), w którym osadzone są łopatki robocze (2) oraz wałki uszczelniające (3), z korby (4) i obudowy (5) z kanałem roboczym (6). (6 zastrzeżeń)



F02m; F02M

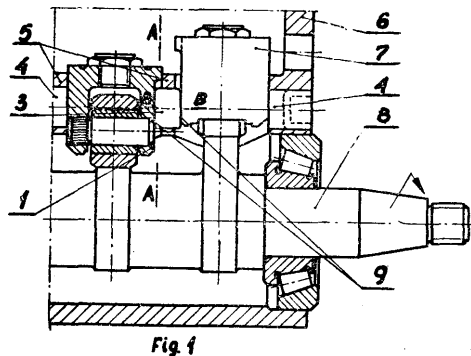
P. 186932

29.01.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Komunikacyjnego, Mielec, Polska (Adam Kochman, Kazimierz Skarbek).

Zabezpieczenie popychaczy **pompy** wtryskowej przed obrotem

Zabezpieczenie popychaczy pompy wtryskowej przed obrotem, posiadające na bocznych powierzchniach sąsiednich popychaczy (7) płaskie ścięcia (1) lub wyjęcia wpustowe współpracujące z elementem prowadzącym (3), osadzonym w otworze (4) ścianki (5) korpusu pompy wtryskowej (6), charakteryzuje się tym, że wspomniany otwór (4) leży w płaszczyźnie przechodzącej przez osie popychaczy (7) i wałka napędowego (8) z równoczesnym zachowaniem równoległości jego osi z osią wałka napędowego (8), a element prowadzący (3) swoimi powierzchniami czołowymi (9) lub przeciwległymi zakończeniami odpowiednio ukształtowanymi, współpracuje z przyporządkowanymi mu płaskimi ścięciami (1) lub wyjęciami wpustowymi bocznych powierzchni popychaczy (7), przy czym otwór (4) elementu prowadzącego (3) wykonany jest korzystnie w kształcie przekroju kołowego. (1 zastrzeżenie)



F02m; F02M

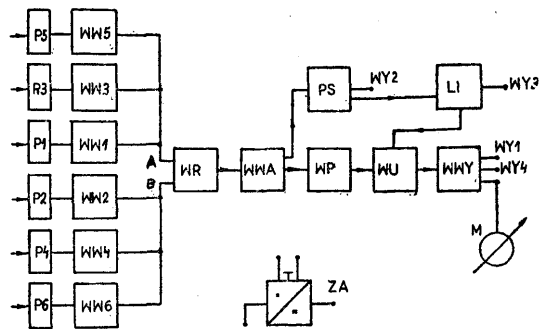
P. 192829 T

04.10.1976

Akademia Techniczno-Rolnicza im. Jana i Jędrzeja Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Adam Woliński).

Układ do określania rzeczywistej wydajności tłoczenia paliwa przez poszczególne sekcje tłoczące pompy wtryskowej oraz określenia godzinowego zużycia paliwa silnika spalinowego w szczególności silnika wysokoprężnego

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że przetworniki natężenia przepływu z elementem piezoelektrycznym (P_1, P_2, P_3, P_4, P_5 i P_6) są połączone z wejściami wzmacniaczy wejściowych ($WW_1, WW_2, WW_3, WW_4, WW_5, WW_6$), przy czym wzmacniacze (WW_1, WW_3, WW_5) są połączone do jednego wejścia wzmacniacza różnicowego (WR) a trzy wzmacniacze (WW_2, WW_4, WW_6) są połączone do drugiego wyjścia wzmacniacza różnicowego (WR), którego wyjście jest połączone z wejściem wzmacniacza wartości absolutnej (WWA), a wyjście wzmacniacza (WWA) połączone jest z wejściem wzmacniacza linearyzującego (WP), którego wyjście jest połączone z wejściem wzmacniacza uśredniającego (WU), który z kolei połączony jest z licznikiem impulsów (LI), przy czym wzmacniacz uśredniający (WU) steruje wzmacniaczem wyjściowym (WWY), który współpracuje z miernikiem wskaźnikowym (M), natomiast wzmacniacz wartości absolutnej (WWA) jest połączony z przerzutnikiem (PS), który jest połączony z licznikiem impulsów (LI). (1 zastrzeżenie)



F02m; F02M

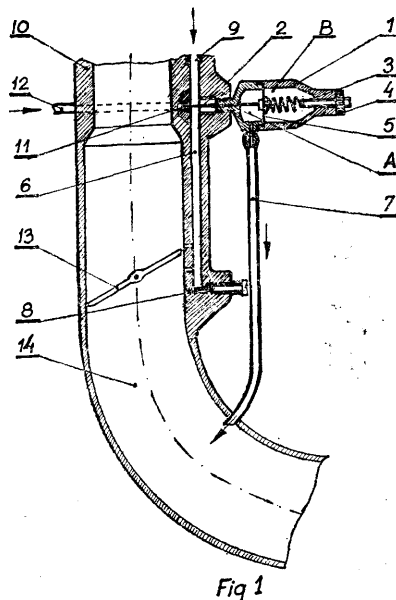
P. 192940 T

08.10.1976

Stanisław Polit, Mielec, Polska, (Stanisław Polit).

Urządzenie podciśnieniowe do blokowania dopływu mieszanki do dyszy wolnych obrotów

Urządzenie podciśnieniowe do blokowania dopływu mieszanki do dyszy wolnych obrotów w gaźnikach (silników spalinowych Ott'a posiada szczelną komorę (A) usytuowaną centrycznie do gniazda dyszy (11) wolnych obrotów, połączoną przewodem rurkowym (kanałem) (7) z rurą ssawną silnika (14) oraz membranę (5) z zamocowaną centrycznie igłą (2) zamykającą bezpośrednio dyszę (11) wolnych obrotów. Za membranę (5) jest komora (B), w której znajduje się sprężyna (3) z bolcem oraz nakrętka (4) do regulacji napięcia sprężyny (3). (1 zastrzeżenie)



F03g; F03G

P. 186975

31.01.1976

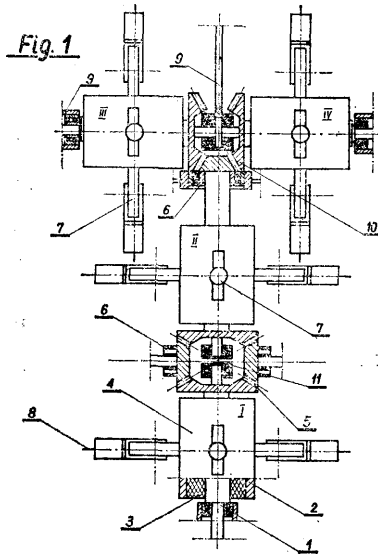
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 167304

Tadeusz Modzelewski, Ostrowiec, Polska (Tadeusz Modzelewski).

Urządzenie do wytwarzania siły napędowej

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wytwarzania siły do napędu pojazdów z pominięciem reakcji ośrodka, w którym pojazd się porusza, którego zasada działania polega na wykorzystaniu sił odśrodkowych, iktórych wypadkowa jest różna od zera w rezultacie mimośrodowego przesunięcia pierścienia wirującego (2) zamocowanego poprzez element sprężysty (3) na wale napędowym (1) rolki napędowej (4).

Urządzenie składa się z czterech rolek napędowych (4), ustawionych parami prostopadle do siebie, tak, że jedna para rolek napędowych (III i IV) leży w płaszczyźnie horyzontalnej, druga (I i II) zaś w płaszczyźnie wertykalnej. Taki układ pozwala na ruch pojazdu w dowolnym kierunku, oraz na obrót wokół dowolnej osi (xyz). (2 zastrzeżenia)



F04b; F04B

P. 186542

13.01.1976

Zakłady Urządzeń Okrętowych „Hydroster”, Gdańsk, Polska (Aleksander Nienarutowicz, Kazimierz Swircz).

Sposób badania obciążenia styku rozdzielacza pompy wielotłoczkowej

Sposób według wynalazku polega na tym, że stykowa powierzchnia rozdzielacza albo cylindrowego bębna lub bloku badanej pompy podczas badania powleczone jest cienką łatwo ścierającą się warstwą na przykładzie miedzi poprzez podziaćlanie siarczanem miedzi na stykową powierzchnię stalowego rozdzielacza, przy czym geometryczna wydajność pompy jest ustawiona na zero i daje hydrostatyczny opór równy zero, a podczas wtłaczania pod ciśnieniem oleju do jednego z dwóch jej króćców obraca się wał pompy, przy czym opór obracania napędowego wału badanej pompy jest mały i składa się tylko z oporu toczonych łożysk i ewentualnie oporu tarcia styku, co - nawet przed dużym ciśnieniem wtłaczanego oleju - umożliwia łatwe obracanie wału z dowolnie małą prędkością i ocenę oporów tarcia styku. Cienka łatwo ścierająca się warstwa na stykowej powierzchni rozdzielacza pozwala łatwo ocenić intensywność tarcia i położenie śladów tarcia na stykowej powierzchni, nawet przy jej małym obciążeniu. (1 zastrzeżenie)

F04b; F04B

P. 193229 T

22.10.1976

Wytwórnia Urządzeń Chłodniczych, Dębica, Polska (Wiesław Wilczpolski, Kazimierz Nosal, Ireneusz Metera, Tadeusz Żaba, Zygmunt Oziębala, Jan Magdoń).

Agregat sprężarkowy powietrzny

Przedmiotem wynalazku jest agregat sprężarkowy powietrzny, przystosowany zwłaszcza do napełniania butli suchym i oczyszczonym sprężonym powietrzem.

Agregat posiada zsynchronizowany układ zespołów głównych, składający się z ramy (2), korpusu (1), do którego umocowane są sprężarki (7 i 10) i który sta-

nowi jednocześnie zbiornik oleju, oraz silnik elektryczny (4), pompę zębatą olejową (6) i wentylator (9).

Układ instalacji powietrznej składa się ze sprężarki doładowczej (7), silnika elektrycznego (4), sprężarki wysokiego ciśnienia (10), odolejaczy wysokiego ciśnienia (13), osuszacza (18), głowicy bezpieczeństwa (21), manometrów (25, 26 i 28) tablicy rozdzielczej (11), filtra ssawnego (17), zaworów: (29, 22, 23, 24 i 34), reduktora butłowego (27), zbiornika kondensatu (14) i defuzora (19) do wentylatora.

Układ instalacji olejowej obejmuje: filtr (35), pompę zębatą olejową (6), zawór zwrotny (29), manometr niskiego ciśnienia (30), i zbiornik oleju (1).

Zblokowany układ elektryczny posiada: tablicę sterowniczą (12), silnik elektryczny (4), regulator temperatury (32), żarówkę sygnalizacyjną do wykazywania właściwego podgrzewania oleju oraz grzałkę elektryczną (31) do podgrzewania oleju w zbiorniku. (3 zastrzeżenia)

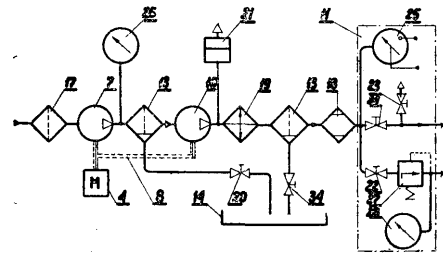


Fig. 2

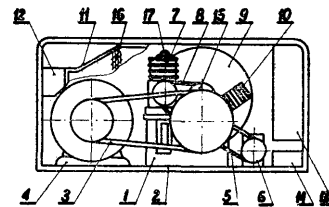


Fig. 3

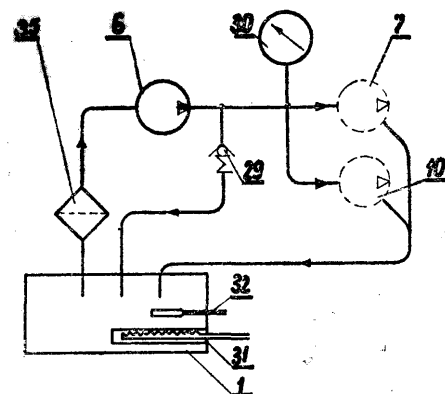


Fig. 3

F04d; F04D

P. 186327

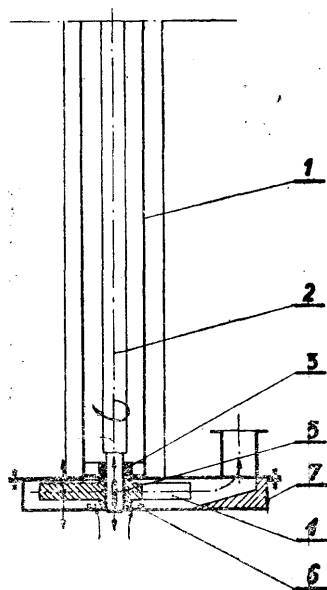
03.01.1976

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „BIPROMET”, Katowice, Polska (Józef Machnik).

Pompa pionowa do płynnego łożyska

Pompa pionowa do płynnego łożyska ma na końcu napędowego wału (2) suwliwie osadzony stalowy wirnik (4), zamocowany za pomocą wpustu (5), a w dolnej części korpusu (7) pompy, wirnik (4) wsparty jest na dystansowej płozie (6), co umożliwia samoczynną

regulację poziomu zanurzenia stalowego wirnika (4) w płynnym ołowiu, przy występujących różnicach w wydłużeniu termicznym pomiędzy napędowym wałem (4) a obudową (1) wału i korpusem (7) pompy.
(1 zastrzeżenie)



F04d; F04D

P. 193404 T

30.10.1976

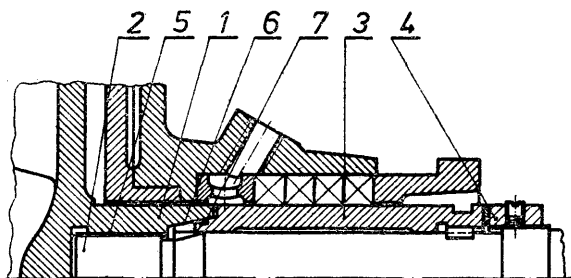
Zabrzeńska Fabryka Maszyn Górniczych „POWEN”,
Zabrze, Polska (Stanisław Krzyżowski).

Urządzenie do zabezpieczenia wirnika pompy
przed skutkami przeciwnego kierunku obrotów.

Urządzenie według wynalazku stanowi wirnik (1), który jest połączony z wałem (2) za pomocą gwintu (5), którego zwojność jest przeciwną do normalnego kierunku obrotów wirnika oraz tuleja (3) osadzona na wałku (2), która posiada stożkowe zakończenie (6) wsuwne w wewnętrzną powierzchnię piasty wirnika (1) o kształcie stożka ściętego. Do przesuwania tulei (3) w stronę wirnika służy nakrętka (4). W stożkowym końcu tulei (3) znajduje się wycięcie oraz uszczelka (7).

Odcinek wału (2) znajdujący się pod wewnętrznym stożkiem piasty wirnika (1) ma kształt stożka.

(1 zastrzeżenie)



F04f; FC4F

P. 186566

13.01.1976

Sądeckie Zakłady Elektro-Węglowe, Nowy Sącz,
Polska (Antoni Sasak, Czesław Dziewiatłowski, Jan
Tlatlik, Krzysztof Kabierz, Gerard Kaszuba).

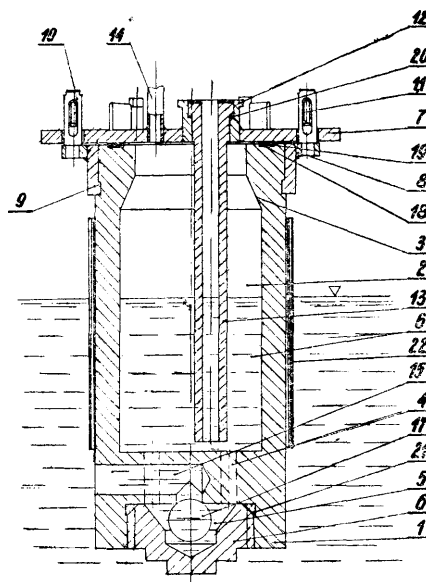
Pompa syfonowa

Przedmiotem wynalazku jest pompa syfonowa przeznaczona do dozowania ciekłych metali, zwłaszcza cynku. Pompa według wynalazku zawiera korpus (1) w kształcie walca, wewnątrz którego wykonana jest

dwustopniowa cylindryczna komora pompowa (2) z przejściem stożkowym (3), połączona kanałami przelotowymi (4) z komorą zaworową (5) wykonaną w korcu regulacyjnym (6). Komora pompowa (2) zamknięta jest pokrywą (7) za pomocą dwudzielnej obejmy (8), osadzonej w rowku obwodowym (9) wykonanym w części walcowej korpusu (1).

Do kołnierza dwudzielnej obejmy (8) wkręcone są sworznie (10) z otworami na kliny (11) służące do połączenia pokrywy (7) z korpusem (1). W pokrywie (7) znajduje się króciec rurowy (12) łączący grafitową rurę wylewową (13) z przewodem wylewowym oraz króciec przewodu gazowego (14), którym doprowadzany jest sprężony gaz do komory pompowej (2). W dolnej części pompy znajduje się kanał wlewowy (15) usytuowany prostopadle do kanałów przelotowych (4). Dopływ ciekłego metalu (16) do komory pompowej (2) regulowany jest grafitową kulą zaworową (17). W części czołowej korpusu (1) wykonany jest rowek pierścieniowy (18), w którym osadzony jest pierścień uszczelniający (19). Na powierzchni walcowej korpusu (1) osadzony jest płaszcz ochronny (22), zabezpieczający tworzywo grafitowe lub węglowe przed utlenianiem oraz erozyjnym działaniem tlenków metali, z którego wykonany jest korpus (1).

Pompa według wynalazku znajduje szerokie zastosowanie w przemyśle odlewniczym, zwłaszcza metali nieżelaznych.
(1 zastrzeżenie)



F15c; F15C

P. 185722

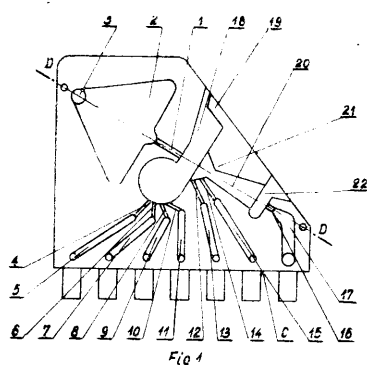
19.12.1975

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 161127

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Wież-
czy sław Jacek Kościelny, Bohdan Galiński).

Strumieniowy element cyfrowy

Strumieniowy element cyfrowy według wynalazku, przeznaczony do tworzenia pneumatycznych układów logicznych, charakteryzuje się tym, że przed otworem wejściowym (1) strumienia głównego ma umieszczoną komorę zasilania (2) o głębokości większej od głębokości otworu (1), raz przy drodze strumienia głównego ma klin (21), wspomagający efekt turbulizacji, oraz przegrodę (19) komory oddziaływania strumieni sterujących.
(3 zastrzeżenia)



F16d; F16D

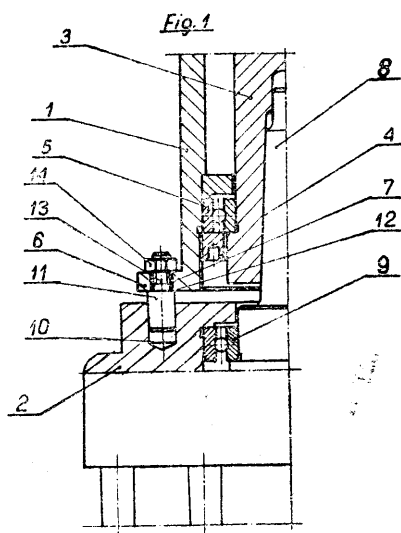
P. 186334

03.01.1976

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „Me-
ra-Piap”, Warszawa, Polska (Dariusz Stawiarski, Eu-
geniusz Krysiak).

Sprzęgło z zabierakiem stożkowym

Sprzęgło według wynalazku, mające urządzenie do sztywnego łączenia części sprzęgła, ma w jednej z obudów (2) co najmniej dwa otwory (10), korzystnie walcowe o osiach równoległych do osi wału napędowego umieszczonego w tej obudowie, którym jest trzpień (8), a w drugiej obudowie (1) ma wycięcie (7), w których osadzone są jednym swym końcem co najmniej dwa sworznie (11), stykające się swą powierzchnią oporową (12) z powierzchnią oporową (6) obudowy (1) i osadzone suwliwie drugim swym końcem w otworach (10) obudowy (2). (3 zastrzeżenia)



F16d; F16D

P. 186576

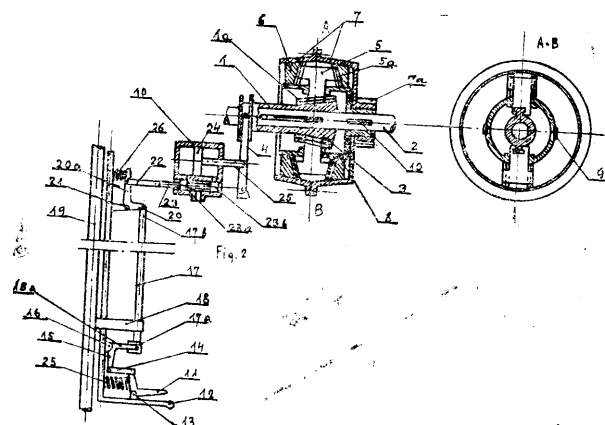
15.01.1976

Janina Marjak, Gdańsk, Wiktor Skowroński, Pruszcz
Gdański, Polska (Janina Marjak, Wiktor Skowroński).

Sprzęgło samochodowe z wieloma klinami i automatycznym włączaniem i wyłączaniem

Sprzęgło według wynalazku składa się z suwaka (1) z klinami (1a), czopów (5) z klinami (5a), tarcz (6) obudowy (7) i osadzonego na niej koła zębatego (7a).

Układ do automatycznego włączania i wyłączania sprzęgła składa się z dźwigni (11) zamontowanej na rączce (12) zmiany biegów, cięgna (14) dźwigni (15) i (15a), drążka sterowniczego (17), dźwigni (20), cięgna (22), serwowatora (10) z tłokiem (24) i widełek (4). Widełki (4) łączą tłok (24) z suwakiem (1) sprzęgła. (2 zastrzeżenia)



F16f; F16F

P. 193038 T

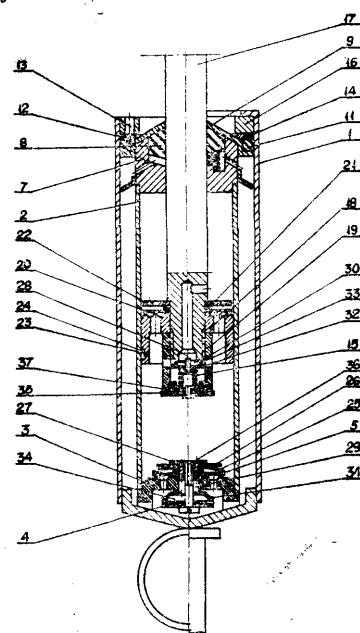
14.10.1976

Fabryka Amortyzatorów „Polmo”, Krosno, Polska
(Jan Godawski, Józef Szydło),

Hydrauliczny amortyzator teleskopowy, zwłaszcza do pojazdów mechanicznych

Amortyzator dwururowy według wynalazku ma tłok przesuwany w cylindrze roboczym, wyposażony w zawór tłumiący (4), pozwalający uzyskać trójstopniową zależność siły tłumienia od szybkości ruchu tłoka poprzez dwukomorowy (29, 34) układ zaworu o zróżnicowanej powierzchni komór. Podobny konstrukcyjnie zawór (5) zamyka cylinder roboczy od dołu, pozwalając na uzyskanie trójstopniowej zależności siły od szybkości przy ruchu ściskania amortyzatora. Płytkowy zawór przepustowy (5) wykonany jako krążek (20) jest odginany sprężystości obwodem zewnętrznym od tłoka, a prowadnica (7) jest centrowana w obudowie (1) przez miskę (9), obejmującą górne czoło i część zewnętrznej powierzchni walcowej prowadnicy. (5 zastrzeżeń)

Fig. 1

F16g; F16G
E65g; B65G

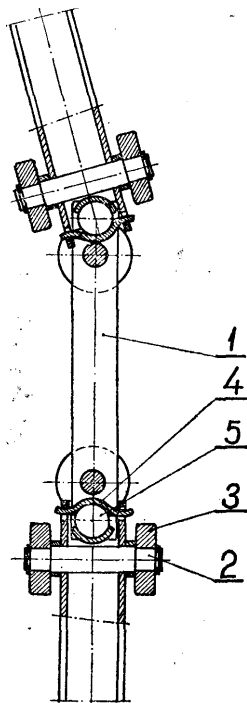
P. 193241 T

23.10.1976

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Transpor-
tu Technologicznego i Składowania „Techmatrans” -
Zakład Projektowo-Konstrukcyjny, Radom, Polska
(Zbigniew Czerski).

Łańcuch pociągowy

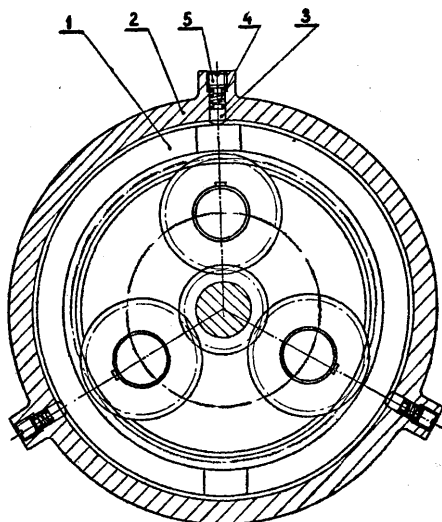
Łańcuch pociągowy według wynalazku składa się z ogniwi posiadających płytki (1), przewleczonych przez nie sworzni (2), wyposażonych na końcach w łożyska toczne (3) oraz gniazd (4) z osadzonymi w nich kulkami (5). Kulka stanowi element wspólny dla dwóch sąsiednich ogniwi dzięki temu, że gniazdo danego ogniwa obejmuje kulkę od strony ogniwa sąsiedniego. Łańcuch jest zmontowany w ten sposób, że osie sworzni sąsiadujących ze sobą ogniwi leżą w płaszczyznach na przemian prostopadłych, podobnie jak w łańcuchu krzyżakowym. Dzięki zastosowanej kulce istnieje możliwość odchylania się ogniwa łańcucha względem siebie w dowolnych płaszczyznach. (2 zastrzeżenia)

F16h; **F16H** P, 181559 T 26.06.1975

Słupskie Zakłady Sprzętu Okrętowego „Sezamor”, Słupsk, Polska (Tadeusz Miotk).

Sprężyste podparcie koła koronowego

Rozwiązanie według wynalazku, znajdujące zastosowanie w przekładni wielodrożnej, charakteryzuje się tym, że koło koronowe (1) podparte jest trzema



elementami podpierającymi (3), osadzonymi w korpusie przekładni (2). Elementy podpierające (3) spoczywają na sprężynach (4), które są ustalone za pomocą wkrętów (5). Cały zespół podpierający zabudowany jest w korpusie przekładni. (1 zastrzeżenie)

F16h; **F16H** P, 186361 06.01.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Budowlanych „Bumar”, Warszawa, Polska (Wojciech Giza).

Układ hydrauliczny sterowania, zwłaszcza do przekładni zębatach

Układ hydrauliczny sterowania trzech lub czterech odbiorników dwupołożeniowych monostabilnych, albo grup takich odbiorników, zwłaszcza hydraulicznych sprzęgieł i/ albo hamulców stanowiących o przełożeniu przekładni zębatej, obejmuje zestaw dwóch rozdzielaczy suwakowych dwupołożeniowych.

Komora środkowa (7) trójkomorowego rozdzielacza pierwszego, połączona stale z przewodem zasilania pierwotnego (23), załączona jest w zależności od położenia suwaka (2) tego rozdzielacza do jednej z dwóch komór pośrednich rozdzielacza drugiego (21, 22). Każda z tych komór włączona jest z kolei do jednego z dwóch odbiorników sterowanych (30) albo (28) oraz (27) albo (29), w zależności od położenia suwaka (11) rozdzielacza drugiego. Obie komory skrajne trójkomorowego rozdzielacza pierwszego (8, 9) oraz obie komory skrajne (19, 20) i komora środkowa (18) pięciokomorowego rozdzielacza drugiego połączone są stale z przewodem zasilania wtórnego (24), co umożliwia odprowadzanie przecieków, i, ewentualnie, sterowanie strumienia chłodzącego. (1 zastrzeżenie)

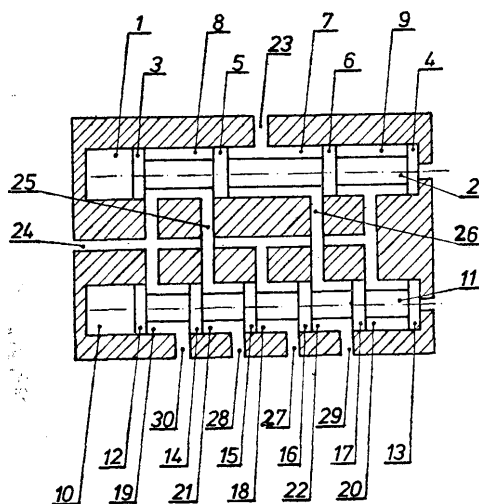


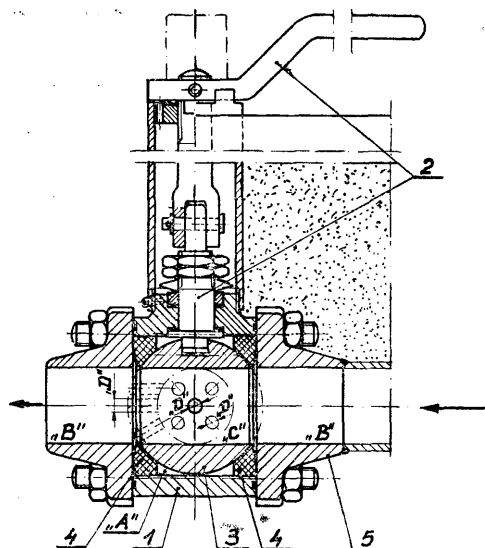
Fig.1

F16k; **F16K** P, 186752 22.01.197

Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Syntezy Chemicznej „Prosynchem”, Gliwice, Polska (Paweł Leopold, Jan Ma dej).

Zawór kulowy

Zawór kulowy, mający zastosowanie przy odcinaniu przepływu czynników ciekłych i gazowych, w szerokim zakresie ciśnień i temperatur, w szczególności skroplonych gazów, według wynalazku charakteryzuje się tym, że kula (3) zaworu ma kanałik lub kanałiki (D) łączące poprzez kanał przelotowy (C) w kuli, przestrzeń (A), znajdującą się pomiędzy kulą a obudową (1) z uszczelkami (4) i wrzecionem (2) z przestrzenią rurociągu (B). (1 zastrzeżenie)



F16k; F16K

P. 186769

23.01.1976

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych „Centmatex”, Łódź, Polska (Zdzisław Jasiak).

Sposób zabezpieczenia zamka zbiornika, zwłaszcza ciśnieniowego oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek jest przeznaczony do zabezpieczenia przed otwarciem zbiorników będących pod ciśnieniem lub napełnionych powyżej krawędzi, stosowanych zwłaszcza do barwienia, bielenia i innych procesów dla różnego rodzaju wyrobów włókienniczych.

Sposób według wynalazku polega na doprowadzeniu ciśnienia panującego w zbiorniku do elementu rozprężnego, który rozszerza się i powoduje zablokowanie znikania pokrywy.

Urządzenie według wynalazku, posiadające zawór zawierający wrzeciono (6) z grzybkiem (7) umieszczone w korpusie (1), ma mieszk (15) zamocowany równolegle do osi wrzeciona (6), połączony poprzez rurkę (17) i pojemnik (18) z przewodem dopływowym (19) zbiornika (11). Górna część mieszka zaopatrzona jest w sworzeń blokujący. Powyżej mieszka (15) osadzona jest w korpusie (1) obrotnica (2) z pokrętkiem (4), wyposażona w klin nastawczy (3), oddziałujący na sworzeń blokujący. (2 zastrzeżenia)

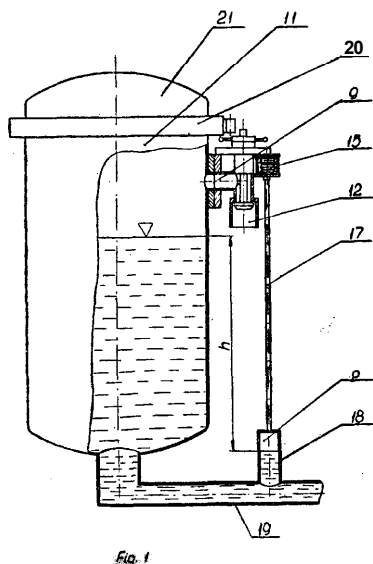


Fig. 1

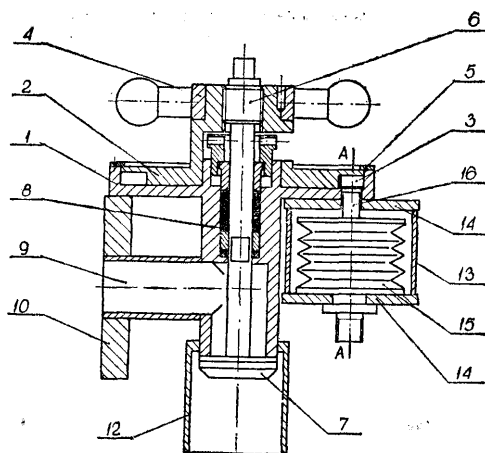


Fig. 2

F16I; F16L

P. 186806

26.01.1976

Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego „Biprorkas”, Gliwice, Polska (Wiktor Szolc, Piotr Śiedziński, Jan Radwański, Józef Janeczek).

Urządzenie do zaślepiania gazociągu

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma komorę (7) zabudowaną na gazociągu (1) w której znajduje się płyta zaślepiająca (2) luźno zawieszona, opuszczana grawitacyjnie, a docisk płyty (2) do odcinanego gazociągu (1) powodowany jest przez różnicę ciśnień panującą w gazociągu po obu stronach tej płyty. (1 zastrzeżenie)

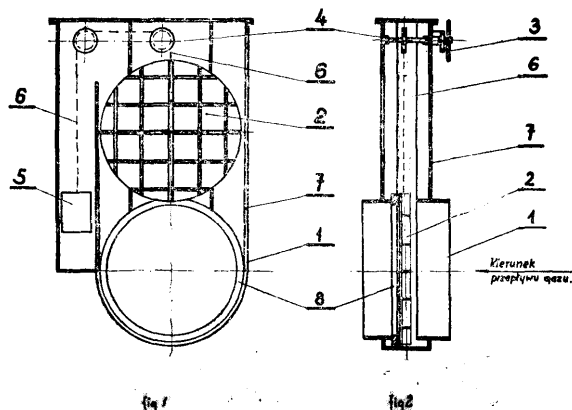


Fig. 1

Fig. 2

F16I; F16L

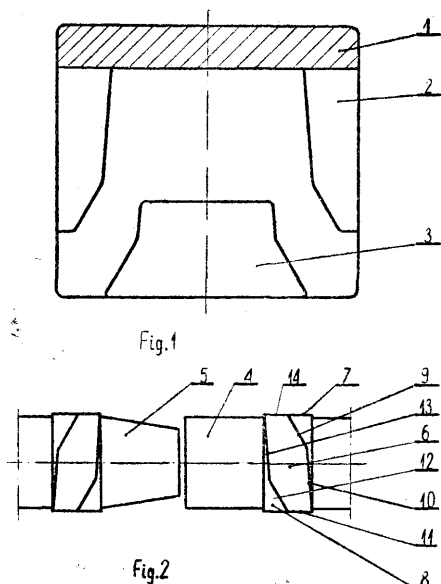
P. 19S198

21.10.1976

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Dariusz Dziadkiewicz).

Złącze rurowe, zwłaszcza do pracy w strefach radioaktywnych

Złącze według wynalazku, składające się z dwóch końcówek (4, 5), zaopatrzonych w kołnierze (6) o dwóch równoległych ścianach (7) z wybraniami (8) pod kątem prostym, dające profil w kształcie wieloboku, ma wymienną obudowę (1) zaopatrzoną wewnątrz w występy górne (2) w kształcie ramion, klamry i występy dolne (3), tworzące kliny o załamanych powierzchniach ścian bocznych. (1 zastrzeżenie)



F16n; F16N

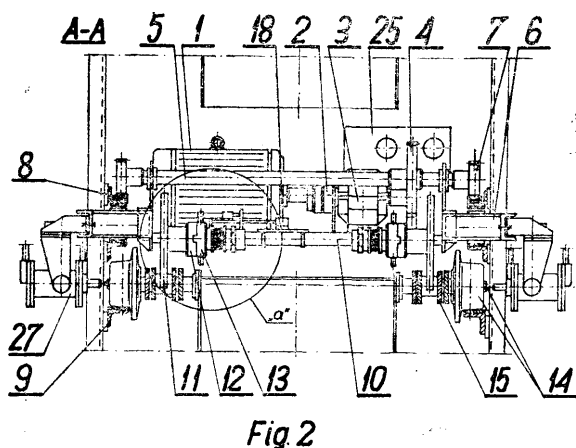
P. 186788

24.01.1976

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Mechanizacji Budownictwa „ZREMB” - Oddział w Częstochowie, Częstochowa, Polska (Witold Wcisło, Zdzisław Zajac, Roman Konieczny).

Urządzenie do smarowania łańcuchów tulejkowo-rolkowych

Urządzenie według wynalazku, składające się z mechanizmu jazdy, układu hydraulicznego i układu smarującego, zamocowanych na ramie wyposażonej w zestawy jezdne oraz ze stacji centralnego smarowania, charakteryzuje się tym, że smarowanie elementów (14) łańcucha (15) odbywa się tylko w czasie jazdy przenośnika, przy czym całkowite nasmarowanie elementów (14) łańcucha (15) następuje w czasie jednego obiegu.



Proces smarowania jest realizowany przy pomocy zabieraków (11) osadzonych na wale napędowym (5), umocowanym na ramie (6) prowadzonej w trasie (9) przenośnika. Zabieraki (11) zazębiają się z łańcuchem (15) i za pośrednictwem cylindra hydraulicznego obustronnego działania (27) smar podawany jest do elementów smarowanych (14) łańcucha (15). Cylindry hydrauliczne obustronnego działania (27) zamontowane są wachliwie na ramie (6) urządzenia. (4 zastrzeżenia)

F21v; F21V

P. 192997 T

12.10.1976

Kopalnia Węgla Kamiennego „Pokój”, Ruda Śląska, Polska (Antoni Zieliński, Grzegorz Kapusta, Kazimierz Sobczak, Antoni Nimpesch).

Zamek pokrywki górniczej lampy nahełmnej

Przedmiotem wynalazku jest zamek pokrywki górniczej lampy nahełmnej uniemożliwiający otwarcie pokrywki tej lampy przez osoby postronne. Istota zamka, polega na tym, że składa się on z grotu (1) i nasadkowego zaczepowo-suwakowego styku (2), którego dolne końce są zagięte ku górze pod kątem około 15°. Grot (1) zamka stanowi zakończenie dodatkowego biegunu (3) akumulatora (4) lampy i jest umieszczony na tym biegunie od strony magnetycznego zatrzaśku (5). Poza tym szerokość „I” grotu (1) jest w przybliżeniu równa połowie szerokości „L” biegunu (3). W stanie zamkniętym pokrywki (6) lampy końcówki nasadkowego zaczepowo-suwakowego styku (2) przylegają szczelnie do dolnych powierzchni grotu (1), uniemożliwiając tym samym uniesienie pokrywki do góry.

(1 zastrzeżenie)

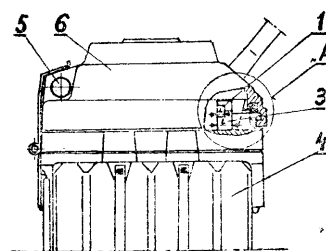


Fig. 1

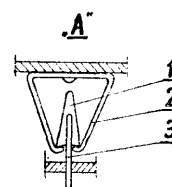


Fig. 2

F21v; F21V

P. 193137 T

18.10.1976

Śląska Fabryka Lamp Żarowych „Polam”, Katowice, Polska (Eryk Olszenka, Gerard Białoń, Piotr Olszenka, Józef Marniok).

Ekran cieplny żarówek świetlnych i grzewczych

Ekran zgodnie z wynalazkiem stanowi tarcza wykonana z metalu mająca wycięcie, które w części środkowej zawiera zbieżne krawędzie (2 i 3) zawęża-

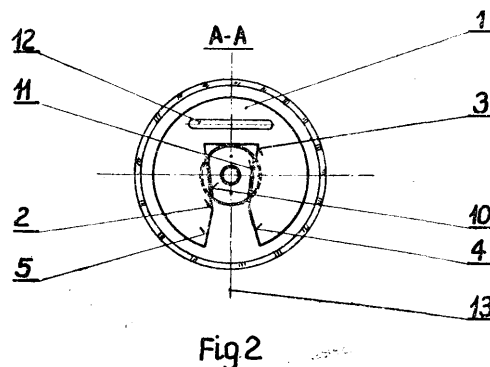


Fig. 2

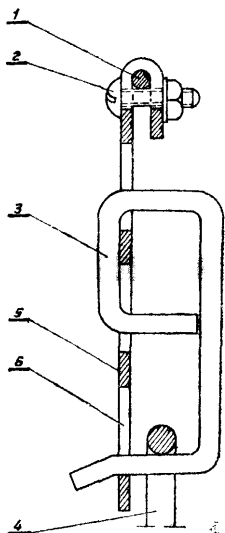
jące to wycięcie a następnie rozbieżne krawędzie (4 i 5) rozszerzające to wycięcie. Zbieżne krawędzie (2 i 3) stanowią zatrzasikowe zamocowanie ekranu w dolnej części nóżki **zarówki**, która w tym celu ma wycięcie o zbieżnych krawędziach (10 i 11) odpowiadających wymiarom i zbieżności krawędzi (2 i 3) wycięcia tarczy (1) ekranu cieplnego. (2 zastrzeżenia)

F21v; F21V P. 193197 T 21.10.1976
HQ2g; **H02G**

Biuro Studiów i Projektów Przemysłowych Urządzeń Elektrycznych „Elektroprojekt” w Warszawie, Oddział w Krakowie, Kraków, Polska (Marcin Wolski).

Zawiesie urządzeń elektrycznych

Zawiesie urządzeń elektrycznych względnie innych elementów posiada uchwyt (3) z pręta wygiętego w kształcie cyfry „9” z odgiętym na zewnątrz końcem ogonka. Uchwyt założony jest w podłużne otwory (6) płaskownika (5) tak, że w dwa górne otwory założone jest oczko uchwytu, a w dolny otwór włożony jest jego ogonek. Górny koniec płaskownika (5) przytwierdzony jest do dowolnej konstrukcji lub liny nośnej. (2 zastrzeżenia)

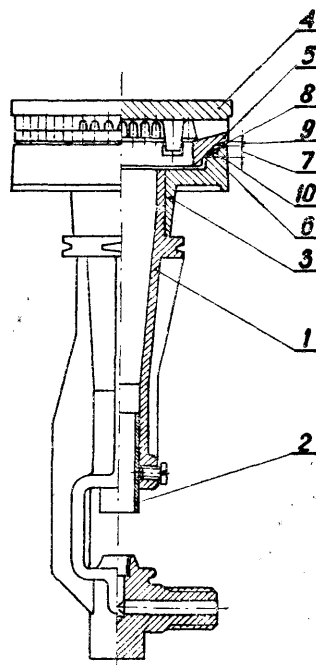


F23c; F23C P. 190388 11.06.1976

Zakłady Sprzętu Grzejnego „Predom”, Wrocław, Polska (Władysław Wieczorek, Bronisław Wójcik, Tadeusz Dytko, Eugeniusz Gurgul).

Palnik nawierzchniowy, zwłaszcza do kuchni i kuchenek gazowych

Palnik według wynalazku charakteryzuje się tym, że odpowiednią szerokość (9) szczeliny stabilizacyjnej (8) między kołpakiem (3) a pierścieniem stabilizacyjnym (5) zapewniają korzystne 4 występy (6) o wysokości (7) umieszczone na dolnej powierzchni pierścienia (5) i współpracujące ze znanymi wybraniami (10) w kołpaku (3). (2 zastrzeżenia)



F23d; F23D P. 193158 T 19.10.1976

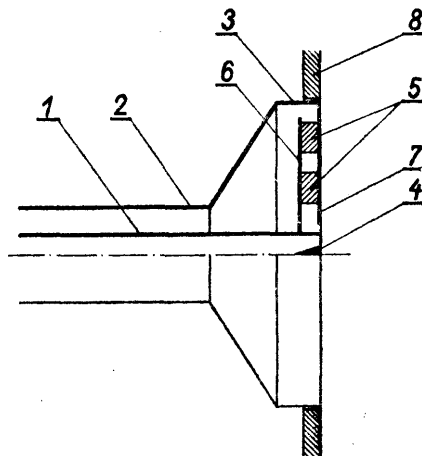
Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 85573.

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Włodzisław Kordylewski, Andrzej Przekwas, Mieczysław Zembrzusi).

Palnik wirowy płaskiego spalania

Przedmiotem wynalazku jest palnik wirowy płaskiego spalania niskokalorycznych gazowych paliw odpadowych i rozpylonych paliw ciekłych.

Istota wynalazku polega na wyposażeniu palnika wirowego płaskiego spalania w promieniowy zawirowywacz składający się z zawirowujących elementów (5) osadzonych pomiędzy dwoma tarczami, a mianowicie tarczą (6) o mniejszej średnicy i tarczą (7) o większej średnicy, przy czym promieniowy zawirowywacz (5, 6, 7) usytuowany jest pomiędzy wewnętrzną rurą (1) i poszerzeniem (3) zewnętrznej rury (2) przez osadzenie tarczy (6) o mniejszej średnicy na wewnętrznej rurze (1) oraz osadzenie tarczy (7) o większej średnicy w poszerzeniu (3) zewnętrznej rury (2). (1 zastrzeżenie)



szey średnicy, przy czym promieniowy zawirowywacz (5, 6, 7) usytuowany jest pomiędzy wewnętrzną rurą (1) i poszerzeniem (3) zewnętrznej rury (2) przez osadzenie tarczy (6) o mniejszej średnicy na wewnętrznej rurze (1) oraz osadzenie tarczy (7) o większej średnicy w poszerzeniu (3) zewnętrznej rury (2). (1 zastrzeżenie)

F24f; F24F
F16k; F16K

P. 193014

14.10.1976

Pierwszeństwo: 16.10.1975 - Szwecja
(nr 7511600-4)

Stad Refrigeration AB, Norrköping, Szwecja.

Urządzenie zaworowe do otwierania
i zamykania przewodu powietrznego

Urządzenie zaworowe do otwierania i zamykania przewodu powietrznego, służące do łączenia otworów przebieżnych kontenerów z urządzeniami klimatyzacyjnymi, zwłaszcza na statkach, wskutek czego powietrze jest wprowadzane i odprowadzane z wnętrza kontenerów, które to urządzenie zawiera element rurowy osadzony ruchomo, zasadniczo współosiowo w stosunku do otworu kontenera, pomiędzy swym położeniem wysuniętym, w którym ten element rurowy uszczelnia obrzeże otworu kontenera i położeniem cofniętym, gdy ten element rurowy znajduje się w określonej odległości od otworu kontenera, przy którym to położeniu, całe urządzenie zaworowe jest odsunięte od tego otworu, przy czym przewód do przepływu powietrza jest otwarty przy wysuniętym położeniu elementu rurowego, natomiast przy jego położeniu cofniętym przepływ powietrza do i od kontenera jest odcięty, charakteryzuje się tym, że zawiera korpus (10) i pierścień uszczelniający (8), zamocowane współosiowo w stosunku do elementu rurowego (6), które stanowią kanał (14) dla przepływu powietrza, który to kanał jest otwierany i zamykany w wyniku względnego ruchu osiowego pomiędzy rurowym elementem (6) i korpusiem (10) z pierścieniem uszczelniającym (8), przy czym kanał (14) jest otwarty przy wysuniętym położeniu elementu rurowego (6), a przy cofniętym położeniu tego elementu kanał (14) jest zamknięty. (3 zastrzeżenia)

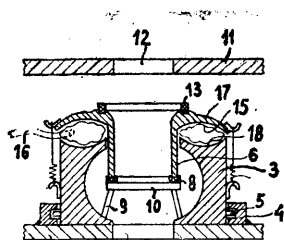


Fig. 1

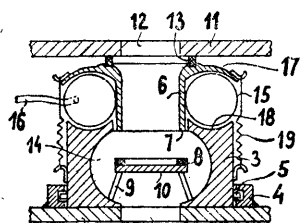


Fig. 2

F24h; F24H

P. 192038 T

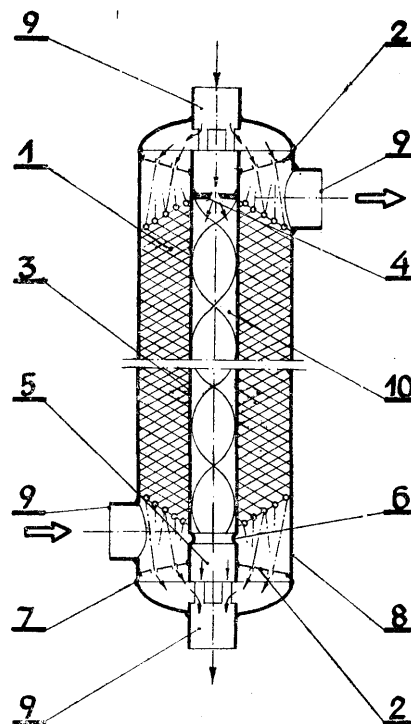
27.08.1976

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Instalacyjnej „Instal”, Warszawa, Polska (Jan Nowicki, Ryszard Wroczyński, Jerzy Dobrzański, Jan Gadowski).

Helikoidalny wymiennik ciepła

Helikoidalny wymiennik ciepła według wynalazku wyposażony jest w płyty sitowe o postaci elastycznych membran (2), o wyprofilowanym kształcie, do których na trwale przymocowane są rurki węzowni-

cy (1) oraz otwarty rdzeń rurowy (3) zaopatrzony w przegrodę z otworem (4). W rdzeniu (3) umieszczone są trwale urządzenia intensyfikujące wymianę ciepła (10), a ponadto rdzeń (3) wyposażony jest w element kompensacyjny (6). Wszystkie elementy helikoidalnego wymiennika ciepła wykonane są z materiału odpornego na korozję, korzystnie jednorodnego i stanowią konstrukcję nierozbieralną. Wymiennik znajduje zastosowanie w ciepłownictwie. (4 zastrzeżenia)



F24h; F24H

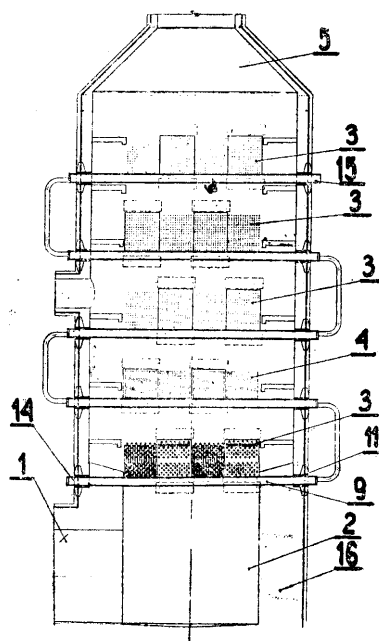
P. 193087 T

16.10.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Kocioł i Urządzeń Energetycznych, Tarnowskie Góry, Polska (Jan Rudzki, Klaudiusz Sośnica).

Odzysknicowy kocioł kasetowy

Kocioł według wynalazku ma parownik (3) i prze-grzewacze (4), które wykonane są z kaset łatwo wymiennych wsuwanych w poziomie na całej szerokości



kotła. W celu podparcia kasety ułożone są na podporach (9) przechodzących przez przestrzeń gazową włączonych w naturalny obieg cyrkulacyjny kotła.

Podpory (9) mają na wlocie i wylocie połączenia rurowe pomiędzy sobą a całość ma wlot (14) i wylot (15) wody. Gazy gorące z obcego źródła wpadają do wlotowego króćca (1), a następnie do nawrotnej komory (2) skąd po zmianie kierunku omywają pęczki wymiennikowe i wylatują fceróccem (5) na zewnątrz, np. do komina. (3 zastrzeżenia)

F25d; F25D
E05f; E05F

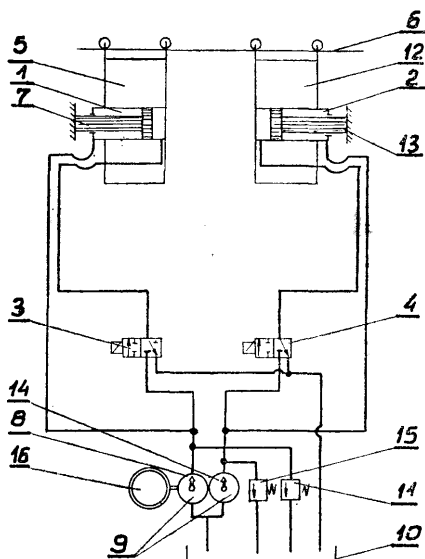
P. 192783 T

01.10.1976

Akademia Górniczo-Hutnicza, Kraków, Polska (Zygmunt Drzymała, Marek Różycki).

Napęd drzwi chłodniczych

Napęd drzwi chłodniczych stanowią siłowniki hydrauliczne (1, 2), sprzęgnięte za pośrednictwem rozdzielaczy hydraulicznych (3, 4) z sekcją (8, 14) hydraulicznej pompy dwustrumieniowej (9). Cylinder każdego z siłowników (1, 2) jest zamocowany do płytów drzwiowych (5, 12), natomiast ich drągi tłokowe (7, 13) są zamocowane do nieruchomej obudowy. (1 zastrzeżenie)



F27b; F27B

P. 192790 T

01.10.1976

Huta Baildon, Katowice, Polska (Józef Kempa, Joachim Spyra).

Piec zawieszinowy

Piec zawieszinowy do obróbki cieplno-chemicznej proszków związków metali za pomocą gazu, składa się z pionowej cylindrycznej retorty, mającej u dołu dopływ proszku oraz dopływ gazu poprzez komorę w postaci labiryntu (15) a u góry odpływ gazu (6) z umieszczonym poza retortą (1) odpylnikiem (7).

Odpylnik (7) połączony jest poprzez rozdzielacz (8) z atmosferą i z dołem retorty (1). (2 zastrzeżenia)

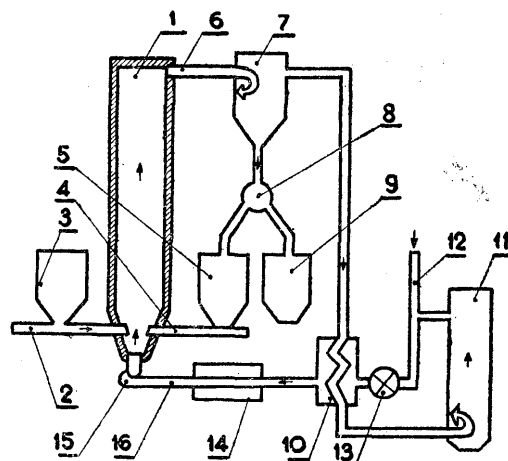


fig. 1

F27d; F27D

P. 192885 T

06.10.1976

Huta im. Lenina, Kraków, Polska.

Układ zawieszenia wiertnicy otworów spustowych pieców metalurgicznych

Układ zawieszenia wiertnicy otworów spustowych pieców metalurgicznych, szczególnie otworów spustowych surowki wielkich pieców, ma przymocowany do pancerza (3) wielkiego pieca wspornik górny (4) i dolny (5), w których jest osadzony obrotowo wysięgnik (6) zaopatrzony w napęd obrotu (7). W końcowej części wysięgnik (6) ma obrotowe w płaszczyźnie poziomej ramię (8) zakończone uchylnym w płaszczyźnie pionowej torem jezdny (15), na którym jest posadowiona wiertarka obrotowo-udarowa (16). Ramię (8)

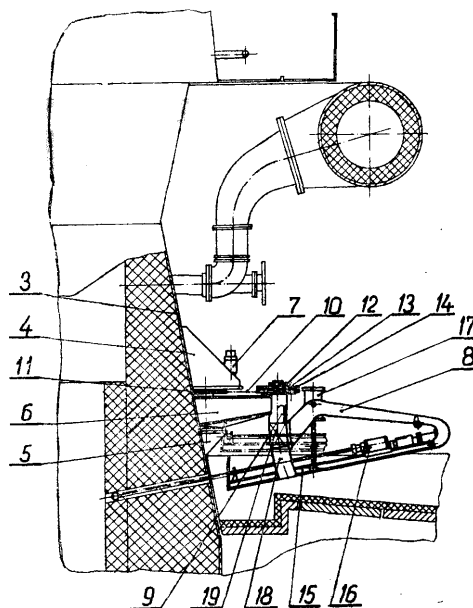


fig. 1

jest zaopatrzone w przekładnię cięgową łańcuchową (10) związaną kinematycznie z napędem obrotu (7) wysięgnika (6). Tor jezdny (15) jest podwieszony do siłownika (17) i ma ślizgi (18) współpracujące z prowadnicą (19) stanowiącą przedłużenie osi obrotu (9) ramienia (8). (3 zastrzeżenia)

F27d; F27D

P. 192939 T

08.10.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Kocioł i Urządzeń Energetycznych, Tarnowskie Góry, Polska (Czesław Lubas, Tadeusz Szulc, Jan Cwiela, Andrzej Pogodziński).

Kanał przelewowy łoża fluidalnego

Kanał przelewowy (1) łoża fluidalnego - paleniska lub łoża fluidalnego pracującego w podwyższonych temperaturach, zabudowany w rurze (2) ściany łoża fluidalnego, ma zagięty górny koniec wprowadzony do łoża fluidalnego przez otwór wykonany w rurze (2) ściany łoża fluidalnego. Dolny odcinek kanału przelewowego (1) przechodzi przez komorę (3) ściany łoża fluidalnego i połączony jest z transportem (4). (3 zastrzeżenia)

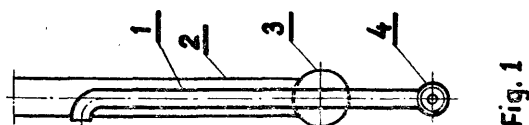


Fig. 1

F28d; F28D

P. 192938 T

08.10.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Kocioł i Urządzeń Energetycznych, Tarnowskie Góry, Polska (Czesław Lubas, Tadeusz Szulc, Jan Cwiela, Andrzej Pogodziński).

Fluidalny wymiennik ciepła

Wymiennik ciepła według wynalazku, przeznaczony do przekazywania ciepła z jednego strumienia gazu do drugiego strumienia gazu bez ich wzajemnego mieszania się, ma w obudowie (4) umieszczone naprzemiennie obok siebie komory (1) łoża fluidalnego gazu grzejącego i komory (2) łoża fluidalnego gazu ogrzewanego. Komory (1) i (2) oddzielone są od siebie ścianami (3) o dowolnej krzywiźnie oraz połączone są u góry ze zbiorczymi kolektorami (8) i (9), a na dole z rozdzielczymi skrzyniami (6) i (7) poprzez rozdzielacz (5). (3 zastrzeżenia)

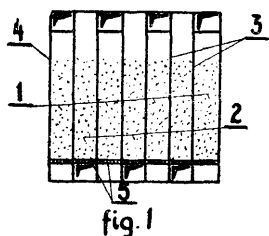


fig. 1

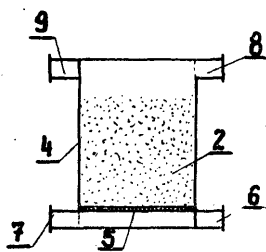


fig. 2

F28f; F28F

P. 192877

05.10.1976

Zakłady Aparatury Chemicznej „Chemet”, Tarnowskie Góry, Polska (Stanisław Gania, Gerard Gałęziok).

Sposób przeponowej wymiany ciepła między mediami gazowymi a cieczami, zwłaszcza wodą

Sposób przeponowej wymiany ciepła między mediami gazowymi a cieczami, zwłaszcza wodą, polega na tym, że cały strumień czynnika chłodzącego przepuszcza się w jednym poziomie w płaszczyznach pionowych wzdłuż poziomej linii A—A. (1 zastrzeżenie)

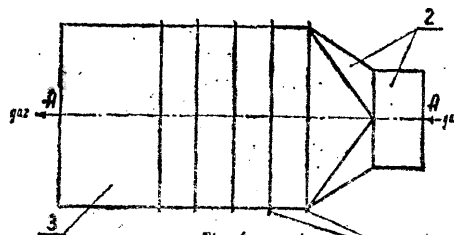


Fig. 1

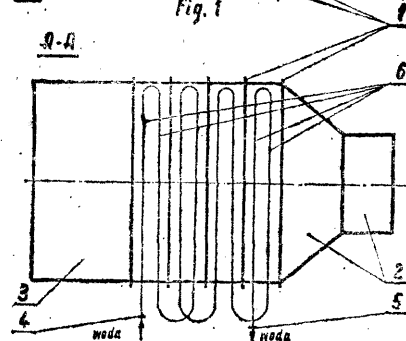


Fig. 2

F28f; F28F

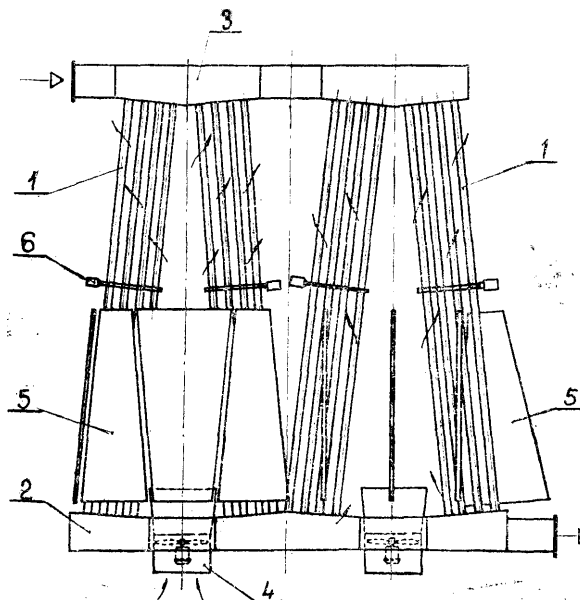
P. 192894 T

06.10.1976

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Urządzeń Ochrony Powietrza „Opam”, Katowice, Polska (Eugeniusz Cwięczek, Henryk Sekta, Stanisław Kielboń, Leon Jenel).

Chłodnica rurowa dla gazów gorących przemysłowych

Głowica według wynalazku, działająca na zasadzie konwekcji naturalnej lub wymuszonej, ma wiązki rur gazowych (1) usytuowane skośnie, tworzące z kolektorami gazów (2) i (3) konstrukcję bramową, w której u dołu pomiędzy wiązkami rur (1) zabudowane są wentylatory nawiewne (4), przy czym w strudze powietrza od strony zewnętrznej zabudowane są żaluzje kierujące (5). (1 zastrzeżenie)



DZIAŁ G

FIZYKA

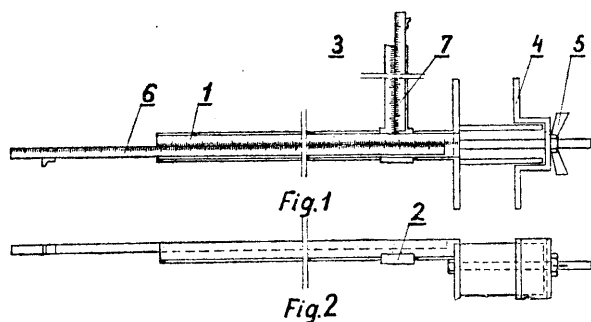
G01c; G01C P. 193135 T 18.10.1976

Kopalnia Węgla Kamiennego „Julian”, Piekary Śląskie, Polska (Józef Kasprzyk, Andrzej Marek).

Przyrząd do pomiarów zbrojenia
i obudowy w pionowych wyrobiskach górniczych

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd przeznaczony do określania wzajemnego położenia elementów zbrojenia d obudowy pionowych wyrobisk górniczych oraz ich położenia względem osi szybu lub linii pionowej przechodzącej przez to wyrobisko.

Przyrząd składa się z dwóch wzajemnie prostopadłych i rozsuwanych elementów pomiarowych zaopatrzonych w podziałki milimetrowe. Jeden z tych elementów, będący podstawą (1) przyrządu, na jednym końcu ma zamocowany uchwyt (4) z dociskową śrubą (5). Poza tym na tej podstawie są osadzone sanki (2) drugiego elementu pomiarowego. (1 zastrzeżenie)

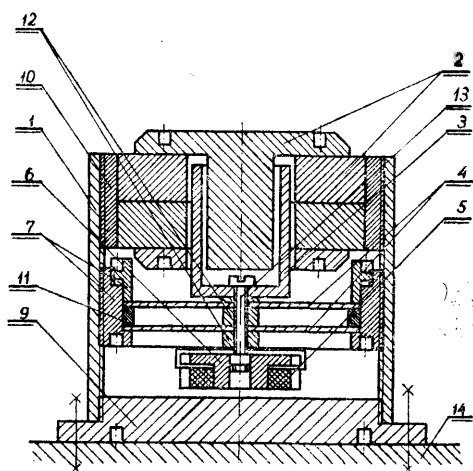


G01h; G01H P. 193237 T 23.10.1976

Politechnika Białostocka, Białystok, Polska (Andrzej Jordan).

Przetwornik do pomiaru drgań
bezwzględnych korpusu maszyny

Przetwornik do pomiaru drgań bezwzględnych korpusu maszyny składa się z zewnętrznej obudowy (1), wewnątrz której znajduje się cewka pomiarowa (5) umieszczona wewnątrz rdzenia (6) wykonanego z materiału tlenkowego. Rdzeń (6) mocowany jest do cylindra (3) oraz sprężyn (4) za pomocą tulei (12) i wkrętu (13). Cylinder (3) oraz magnesy trwałe (2) tworzą elektryczny układ tłumienia przetwornika, który wraz z sprężynami (4) jest sztywno mocowany do obudowy (1) przy pomocy nakrętek i pierścieni: (7), (10), (11). Cewka pomiarowa (5) zawieszona jest nad pierścieniem (9), wykonanym z materiału magnetycznego. Obudowę (1) jest sztywno mocowana do drgającego korpusu maszyny (14). (1 zastrzeżenie)

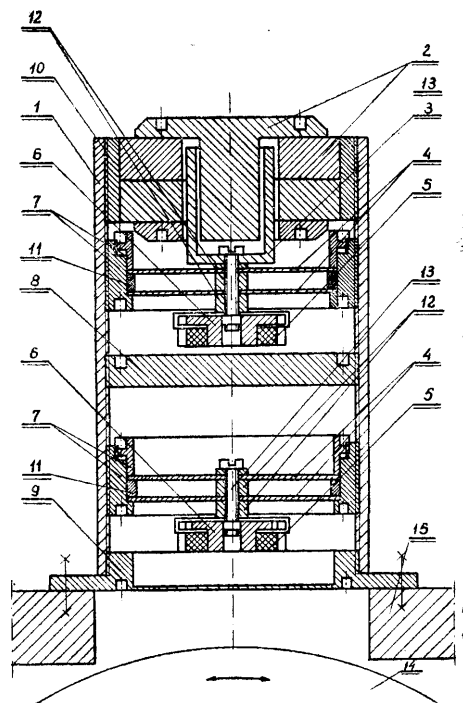


G01h; G01H P. 193238 T 23.10.1976

Politechnika Białostocka, Białystok, Polska (Andrzej Jordan).

Przetwornik do jednoczesnego pomiaru drgań
bezwzględnych elementu wirującego
i korpusu maszyny

Przetwornik składa się z zewnętrznej obudowy (1), wewnątrz której znajduje się pierścień (8) wykonany z materiału magnetycznego. Nad pierścieniem jest zawieszona cewka pomiarowa (5) umieszczona wewnątrz rdzenia (6) wykonanego z materiału tlenkowego. Rdzeń górny (6) przez tuleję (12) i wkręt (13) umocowany jest do dwóch sprężyn (4) i cylindra (3) układu tłumiącego będącego magnesem trwałym (2). Magnes (2) i sprężyny (4) są sztywno mocowane do obudowy nakrętkami i podkładkami (7), (10) i (11). Nad elementem wirującym zawieszona jest cewka (5) umieszczona wewnątrz rdzenia (6) wykonanego z materiału tlenkowego. Rdzeń dolny (6) umocowany jest do dwóch sprężyn (4) przy pomocy wkrętu (13) i tulei (12). Sprężyny (4) są sztywno mocowane do obudowy (1) nakrętkami i podkładkami (7) i (11). Dolna cewka pomiarowa (5) jest oddzielona od elementu wirującego nakrętką (9) wykonaną z materiału niemagnetycznego. Przetwornik mocowany jest do drgającego korpusu maszyny (15) a dolna cewka pomiarowa (5) znajduje się nad wirującym elementem (18). (1 zastrzeżenie)



G01j; G01J P. 193156 T 19.10.1976

Zakłady Pomiarowo-Badawcze Energetyki „Energo-pomiar”, Gliwice, Polska (Zdzisław Wilczyński, Antoni Pietraszek, Andrzej Lupa).

Dwuprogowy przetwornik dla czujników
fotorezystorowych w układach kontroli płomienia

Przedmiotem wynalazku jest dwuprogowy przetwornik dla czujników fotorezystorowych składający się z nieliniowego dzielnika napięcia (1) i dwóch elektro-nicznych przerzutników (2) i (3). Przetwornik charak-

tery zu je się tym, że nieliniowy dzielnik napięcia ma rezystory (R_1 , R_f , R_2 , R_3) włączone szeregowo w tej kolejności pomiędzy biegun dodatni i biegun ujemny źródła zasilania oraz diodę Zenera (D_1) bocznikującą rezystor (R_3) i diodę Zenera (D_2) podłączoną jednym końcem do punktu wspólnego rezystancji (R_1) i (R_f), a drugim końcem do ujemnego bieguna źródła zasilania przy czym napięcie (U_1) sterujące przerzutnik (2) pierwszego progu pobieranie jest z szeregowo połączonych rezystorów (R_2) i (R_3) zaś napięcie (U_2) sterujące przerzutnik (3) drugiego progu z rezystora (R_3).

(1 zastrzeżenie)

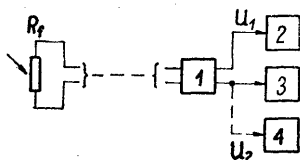


Fig. 1

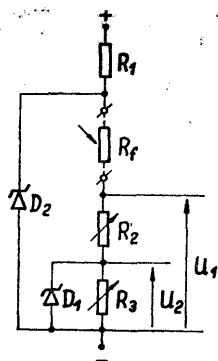


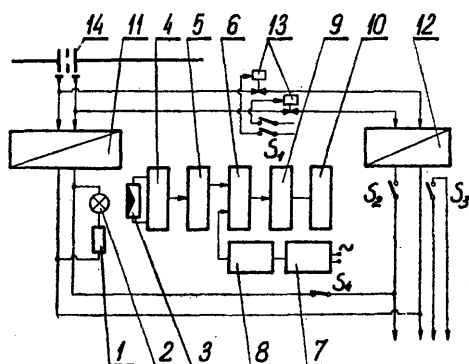
Fig. 2

G011; G01L P. 192988 T 12.10.1976

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Bolesław Dobro wolski, Zdzisław Kabza).

Układ wielozakresowego miernika różnicy ciśnień

Przedmiotem wynalazku jest układ wielozakresowego miernika różnicy ciśnień, stosowanego zwłaszcza w systemach komputerowych, składającego się z co najmniej dwóch przetworników (11, 12), różnicy ciśnień na sygnał elektryczny, połączonych ze sobą równolegle poprzez zawory elektromagnetyczne (13). Istota wynalazku polega na tym, że układ jest wyposażony w człon sterujący, który stanowi dyskryminator napięcia (6), którego wejście jest połączone z wyjściem



elektrycznego przetwornika (4), a wejście tego przetwornika (4) jest połączone z fotoelektrycznym elementem (3), oświetlanym przez źródło (2) zasilane sygnałem wyjściowym przetwornika (11) różnicy ciśnień o większym zakresie pomiarowym. Wyjście dyskryminatora napięcia (6) jest połączone z uzwojeniem przekładnika (9), którego zestyk jest włączony w obwód zasilania stycznika (10). Zestyki stycznika (10) są połączone z obwodami wyjściowymi przetworników (11, 12) różnicy ciśnień i z obwodami zasilania zaworów elektromagnetycznych (13).

(1 zastrzeżenie)

G011; G01L

P. 193242 T

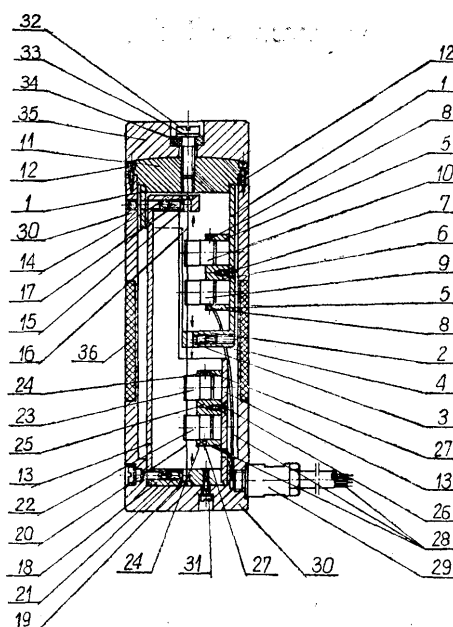
23.10.1976

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów MERA-PIAP, Warszawa, Polska (Edward Golonka, Zygmunt Bojar).

Dwustrunowy czujnik szeregowy do pomiaru sił

Dwustrunowy czujnik szeregowy do pomiaru sił znajdujący zastosowanie w górnictwie, kolejnictwie i przemyśle maszynowym, charakteryzuje się tym, że ma pierwszą tuleję (1) z pierwszym szcawkowym dnem (2), w którym jest umieszczony zaciskowy element (3), oraz ma drugą tuleję (13), która ma drugie szcawkowe dno (14), w którym jest umieszczony pierwszy zacisk (15). W drugiej tulei (13), na przeciw drugiego szcawkowego dna (14), jest wciśnięte drugie wieko (18), w którym jest umieszczony drugi zacisk (19).

(1 zastrzeżenie)



G01m; G01M

P. 186623

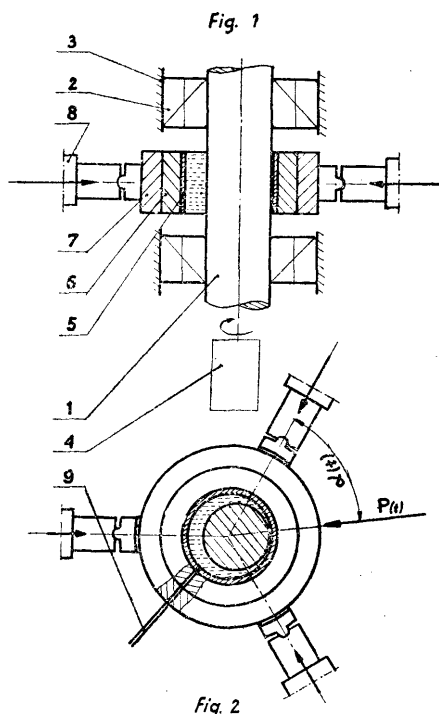
17.01.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Samochodów Małolitrażowych „BOSMAL”, Bielsko-Biała, Polska (Piotr Machlowski, Bogdan Walewski).

Sposób odtwarzania rzeczywistych warunków pracy łożysk ślizgowych i układ do realizacji tego sposobu

Sposób odtwarzania rzeczywistych warunków pracy łożysk ślizgowych na modelowym stanowisku badawczym, w którym badane łożysko poprzez pierścien obciążający (7) obciążane jest siłownikami (8) sterowanymi odpowiadającymi im sygnałami ze zblokowanego programu, lub wprost z maszyny matematycznej, polega na tym, że każdy siłownik realizuje rzeczywistą składową wartość siły obciążającej łożysko w da-

niej chwili, podczas gdy silnik (4) sterowany sygnałami z tegoż zablokowanego programu realizuje *rzeczywistą* względną prędkość obrotową czopa wału (1) względem panewki (5). Ustalona względem siłowników (8) panewka (5) wraz z jej obudową (6) i pierścieniem obciążającym (7) na skutek działającej na nie siły wypadkowej, zmiennej co do wartości $p(t)$ i kierunku działania $\alpha(t)$, przemieszczają się zmieniając grubość filtra olejowego między obracającym się czopem wału (1) i panewką (5) zgodnie z rzeczywistymi warunkami pracy łożyska. Układ do stosowania tego sposobu składa się z obudowy (6, 7) badanego łożyska ślizgowego, siłowników (8), silnika (4), czopa wału (1), panewki (5) i czujników pomiarowych (9). (4 zastrzeżenia)

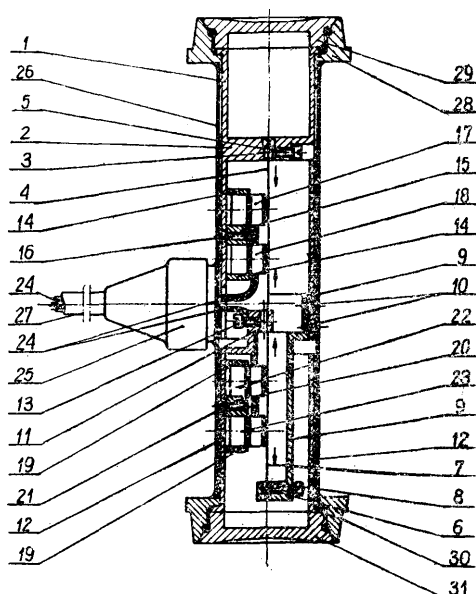


G01n; G01N P. 192617 T 23.09.1976

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów MERA-PIAP, Warszawa, Polska (Edward Golonka).

Dwustrunowy czujnik do pomiaru odkształceń w betonie

Dwustrunowy czujnik do pomiaru odkształceń w betonie, znajdujący zastosowanie w budownictwie, charakteryzuje się tym, że ma cylinder (1) z dnem



(2). W dnie (2) jest umieszczony pierwszy zacisk (3). Drugi zacisk (6) jest umieszczony w ramieniu (9). Ramię (9) jest przymocowane do cylindra (1). Między pierwszym zaciskiem (3), a drugim zaciskiem (6) jest umieszczony środkowy dociskowy element (11). Dwustrunowy czujnik ma strunę, która jest podzielona środkowym dociskowym elementem (11) na pierwszy odcinek (4) i drugi odcinek (7). (1 zastrzeżenie)

G01n; G01N P. 192621 T 24.09.1976

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Kruszyw Budowlanych, Warszawa, Polska (Zyta Charkiewicz, Krystyna Roslanowska).

Sposób oznaczania zawartości smół i pyłów w gazach zawierających niewielkie ich ilości

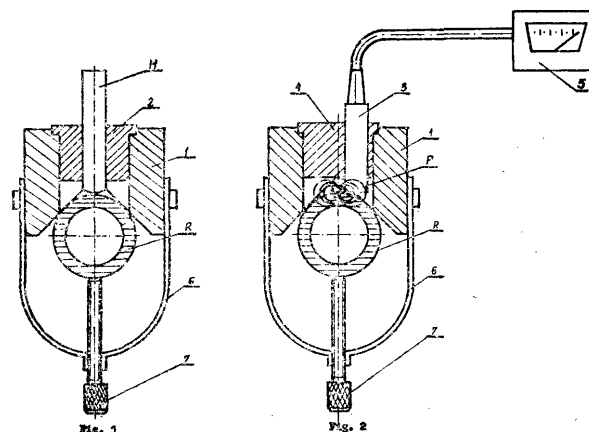
Sposób oznaczania smół i pyłów w gazach zawierających niewielkie ich ilości polega na izokinetycznym zassaniu nieoczyszczonych gazów od 0,1 do 2 metrów sześciennych przez sondę do wielostopniowego membranowego filtra i przez zestaw płuczek o temperaturze od -30° do 0° Celsjusza do kontrolnego filtra sprawdzającego ich czystość, oraz na otrzymaniu zawartości składników poprzez suszenie, prażenie i odparowanie kondensatu dla ich oznaczenia wagowego. (1 zastrzeżenie)

G01N; G01N P. 192905 T 08.10.1976

Instytut Energetyki, Warszawa, Polska (Jerzy Adelt, Marek Jasiński, Adolf Wilamowski).

Sposób stykowego pomiaru **koercji** materiału elementów i części z **metali** ferromagnetycznych

W sposobie tym wykorzystano zasadę pomiaru pola punktowego bieguna magnetycznego. Sposób charakteryzuje się tym, że po namagnesowaniu badanego przedmiotu, na przykład rury (R), oraz po usunięciu magnesu stałego (M), i po wstawieniu w jego miejsce sondy pomiarowej (3) połączonej z miernikiem (5), mierzy się za pomocą tego miernika natężenie pola magnetycznego, przy czym końcówka sondy pomiarowej powinna znajdować się w strefie wytworzonego pola magnetycznego. (1 zastrzeżenie)



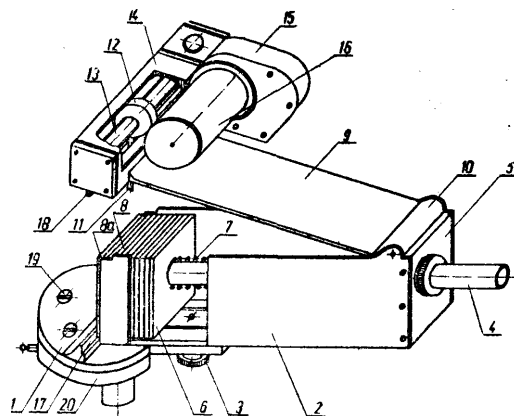
G01n; G01N P. 192941 T 09.10.1976

Akademia Techniczno-Rolnicza im. J. J. Sniadeczych, Bydgoszcz, Polska (Zenon Cwik).

Sposób i urządzenie do obciążania próbek wspornikowych przy zginaniu obrotowym

Istota wynalazku polega na tym, że wprowadza się w ruch układ dźwigniowy z osią obrotu próbki w rejonie największych naprężeń gnących powodując podczas

zginania próbek zachowanie stałego kąta kierunku siły bezpośrednio obciążającej względem osi próbki w punkcie obciążenia, przy czym długość cięgna bezpośrednio obciążającego próbkę zmienia się, a próbka wychyla się w dowolnej płaszczyźnie przechodzącej przez jej oś obrotu, następnie obciąża się zewnętrznym układem dźwigniowym poprzez cięgno przy zachowaniu stałej odległości działającej siły od osi obrotu układu dźwigniowego, a cały układ zachowuje niezmiennie położenie środka ciężkości przez obciążenie przeciwwagi, które odbywa się poprzez cięgno giętkie z wymuszonym zmiennym położeniem względem osi obrotu układu. Urządzenie do obciążania próbek wspornikowych przy zginaniu obrotowym wyposażone jest we wrzeciono (1), w którym zamocowana jest zmęczeniowo badana próbka wspornikowa (2) oraz w dźwignię (3) zamocowaną na dwóch sworzniach (4) i sworzniu kulistym (5) połączonym z cięgnem (6) o regulowanej przy pomocy gwintu długości oraz dwóch sworzniach (7), które stanowią przeguby zgrubnego obrotu cięgna (6) względem próbki (2), przy czym dźwignia (3) posiada łukowy występ, do którego przytworczona jest linka (8) z obciążnikiem (9) oraz zaopatrzona jest w przeciwwagę (10) zawieszoną na linie (11) nawijanej na łukową prowadnicę suwaka (12), który zamocowany jest na dźwigni (3) i może być wzdłuż niej przesuwany w miarę potrzeby regulacji. Sposób i urządzenie według wynalazku może znaleźć zastosowanie przy badaniach zmęczeniowych materiałów o wysokiej elastyczności. (2 zastrzeżenia)



G01n G01N

P. 195872

07.02.1977

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 195873

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Włodzimierz Ogrodowczyk).

Regulator przepływu układu do ciągłego długookresowego określania wpływu obciążeń chemicznych na hydrobionty morskie

Regulator przepływu układu do ciągłego długookresowego określania wpływu obciążeń chemicznych na hydrobionty morskie składa się z cylindra o przekroju kołowym (1), wykonanego najkorzystniej z materiału przezroczystego na przykład szkła organicznego, prostokątnej płytki górnej (2), do której jest zamocowany na krócu (3) elastyczny przewód doprowadzający (4) wody morskiej i płytki dolnej (5), w której na krócu (6) jest umocowany najkorzystniej elastyczny przewód (7) odprowadzający. W cylindrze (1) jest wykonany w pobliżu jego górnej krawędzi otwór odpowietrzający (8) o małej średnicy, a nieco

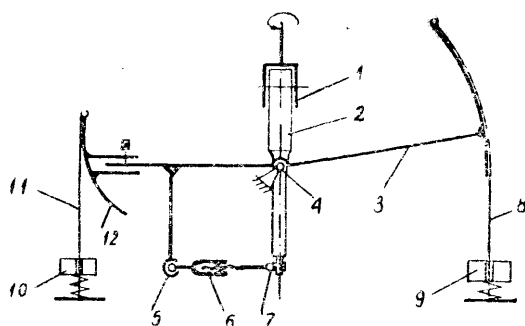
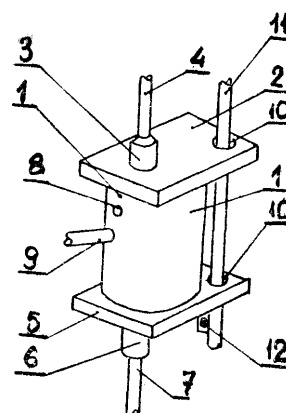


Fig. 2



G01n; G01N

P. 193071

15.10.1976

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Adam Sniegowski, Kazimierz Cegielski, Henryk Kłosek).

Urządzenie do samoczynnego usuwania płytek z próbkami badanymi za pomocą zwłaszcza goniometru rentgenowskiego

Urządzenie według wynalazku stanowi kaseta (2) w postaci korytka z ruchomą pokrywą (9). Płytki (8) po ich włożeniu i przyciśnięciu pokrywy (9) dociskane są siłą sprężyny (7) do wyznaczonych krawędzi oporowych (17, 18). Po przeprowadzeniu próby danej płytki (8) jest ona usuwana z kasety (2) przez palec (11) wykonujący ruch posuwisto-zwrotny. Ruch ten uzyskuje palec (11) za pośrednictwem przekładni (15) mechanicznie sprzęgniętej z silnikiem elektrycznym (16) uruchamianym okresowo impulsami generowanymi w samym goniometrze, przy zmianie kierunku ruchu kolimatora goniometru. Silniczek (16), przekładnia mechaniczna (15) oraz palec (11) są osadzone na pokrywie (9) kasety (2), a cała kasetka jest mocowana do stolika (20) goniometru za pośrednictwem podstawki. (1 zastrzeżenie)

poniżej tego otworu najkorzystniej na linii tworzącej wałka jest umocowany wylot przewodu (9) odpowietrzenia gazowego regulatora. W narożach płytek górnej (2) i dolnej (5) są wykonane przelotowe otwory (10), w których jest umieszczony pręt pionowy (11) w sposób dający możliwość swobodnego ustalania położenia regulatora względem poziomu wody w zbiorniku wody morskiej układu według patentu głównego. Ustalenie tego położenia odbywa się za pośrednictwem wkręta ustalającego (12). (1 zastrzeżenie)

G01n; G01N

P. 195873

07.02.1977

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Włodzimierz Ogrodowczyk).

Sposób i układ do ciągłego
długookresowego **określenia** wpływu obciążeń
chemicznych na **hydrobionty** morskie

Sposób charakteryzuje się tym, że woda morska jako rozcieńczalnik mająca żądane parametry fizykochemiczne, takie jak: temperatura, zasolenie, nasycenie tlenem i innymi gazami, zawartość zawieszin i wtrąceń, pod stałym ciśnieniem, jest poddawana mieszanii w przeciwniebie z toksyną w ruchu ciągłym o stałym i znanym dopływie toksyny, a uzyskany w ten sposób roztwór, o znanym, niewielkim stężeniu toksyny, podawany jest w sposób ciągły do ogniwa ekologicznego, najkorzystniej akwarium testowego, które zawiera homeostatyczne mikrosystemy środowiska morskiego, przy czym stężenie toksyny w ogniwie jest przez cały czas wielomiesięcznego eksperymentu jednakowo odnawiane dla każdego ogniwa oddzielnie.

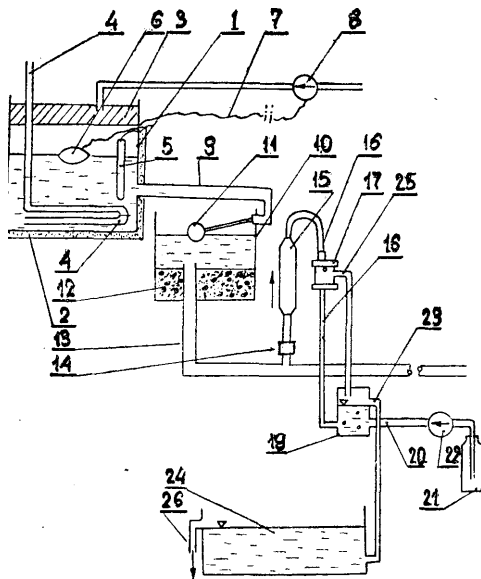


Fig. 1

Układ do stosowania tego sposobu składa się ze szczególnego zbiornika (1), połączonego przewodem (9) ze zbiornikiem głównym (10), mającym odprowadzającą poziomą rurę wody morskiej (13). Do tej rury za pomocą przyłączeniowych króćców (14) są umocowane rurki kontrolne (15) przepływu wody. Górny ich koniec połączony jest elastycznym przewodem (16) z regulatorem przepływu (17), który jest połączony węzłem odpływu wody z dolną częścią mieszalnika (19). Po przeciwległej stronie tego mieszalnika jest umieszczone również elastycznym węzłem (20) doprowadzenie toksyny ze zbiornika rozchodowego (21) toksyny za pomocą pompy o regulowanej stabilizowanej wydajności (22). Mieszalnik (19) jest przyłączony w górnej części do rury przelewowej (23), stanowiącej zasilanie akwarium testowego (24), w którym stały poziom jest utrzymywany za pomocą naczynia przelewowego (26). Mieszalnik (19) jest również zaopatrzony w umieszczoną w najwyższym jego punkcie rurkę odpowietrzającą (25), połączoną z regulatorem przepływu (17), przeciwdziałającą ulatnianiu się lotnych składników toksycznych. (6 zastrzeżeń)

G01p; G01P
G011; G01L

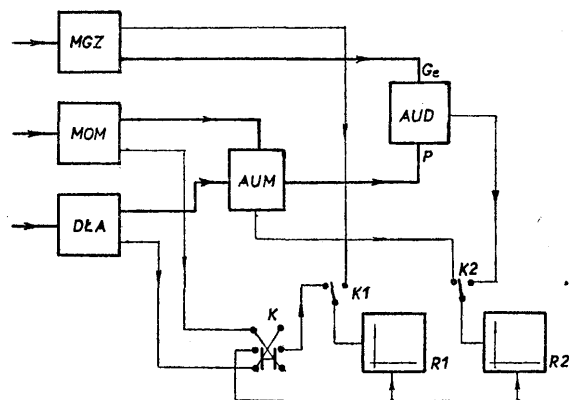
P. 192848 T

05.10.1976

Akademia Techniczno-Rolnicza im. J. J. Śniadeczych, Bydgoszcz, Polska (Adam Woliński).

Układ do sporządzania charakterystyk
szybkościowych i obciążeniowych regulacyjnych
silników spalinowych, w szczególności silników
wysokoprężnych

Istota wynalazku polega na tym, że wyjście momentomierza (MOM) jest połączone z analogowym układem mnożącym (AUM), a wyjście detektora obrotów (DLA) jest połączone z drugim wejściem analogowego układu mnożącego (AUM), natomiast wyjście analogowego miernika zużycia paliwa (MGZ) jest połączone z wejściem (Ge) analogowego układu dzielącego (AUD), a wyjście analogowego układu dzielącego (AUD) jest połączone z wejściem (P) układu dzielącego (AUD). (1 zastrzeżenie)



G01r; G01R

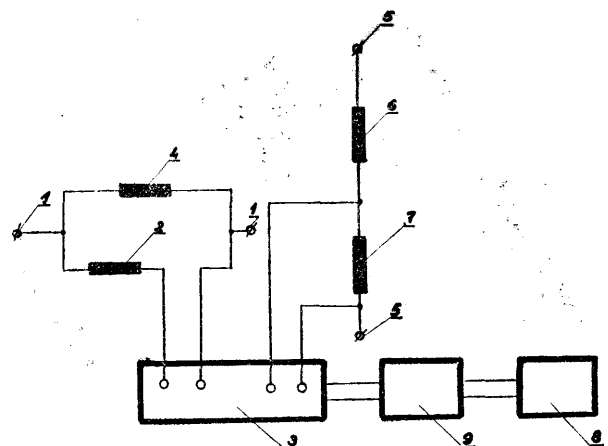
P. 186491

12.01.1976

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Jerzy Sawicki).

Urządzenie do pomiaru mocy reaktywnej

Urządzenie do pomiaru mocy reaktywnej, zawierające dwie impedancje i admitancje, człony mnożący, uśredniający i wyjściowy ma zaciski (1, 1) toru prądowego połączone ze sobą poprzez zespół złożony z szeregowego połączenia impedancji prądowej (2) o wartości $R_5 + j \cdot X_5$ i jednego z wejść członu mnożącego (3) o impedancji $R_1 + j \cdot X_1$. Równoległe do tego zespołu jest dołączona admitancja prądowa (4) o wartości $G_3 + j \cdot B_3$. Zaciski toru napięciowego (5, 5) są



połączone ze sobą poprzez impedancję napięciową (6), o wartości $R_4 + j \cdot X_4$ wraz z szeregowo dołączonym zespołem, złożonym z równoległego połączenia admittancji napięciowej (7) o wartości $G_6 + j \cdot B_6$ oraz drugiego z wejść członu mnożącego (3) o impedancji $R_2 + j \cdot X_2$. Oprócz tego wyjście członu mnożącego (3) jest połączone z członem wyjściowym (8) poprzez człon uśredniający (9). (2 zastrzeżenia)

G01r; G01R

P. 188537

13.01.1976

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Miron Galewski).

Sposób pomiaru wartości średniej przebiegu elektrycznego za określone interwały czasowe

Sposób pomiaru wartości średniej przebiegu elektrycznego za określone interwały czasowe polega na wytwarzaniu pierwszej wielkości pomocniczej o wartości proporcjonalnej do całki czasowej przebiegu badanego za określony interwał czasowy i przy końcu badania zapamiętuje się wartość tej pierwszej wielkości pomocniczej, a następnie jednocześnie z pierwszą wielkością pomocniczą wytwarza się drugą wielkość pomocniczą proporcjonalną do interwału czasowego, której wartość zapamiętuje się w momencie zakończenia interwału, po czym wytwarza się trzecią wielkość pomocniczą proporcjonalną do całki czasowej z wartości drugiej wielkości pomocniczej. Wytwarzanie trwa do chwili osiągnięcia wartości równej zapamiętanej wartości pierwszej wielkości pomocniczej. Czwartą wielkość pomocniczą tworzy czas jaki upływa od chwili zakończenia interwału do chwili zrównania się wartości trzeciej wielkości pomocniczej z zapamiętaną wartością pierwszej wielkości pomocniczej. Tak otrzymana czwarta wielkość pomocnicza daje się łatwo i bezpośrednio rejestrować. (2 zastrzeżenia)

G01r; G01R

P. 186538

13.01.1976

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Miron Galewski, Jerzy Sawicki).

Sposób pomiaru pierwiastka średniego kwadratu za poszczególne interwały elektrycznego przebiegu, zwłaszcza odkształconego

Sposób pomiaru pierwiastka średniego kwadratu za poszczególne interwały elektrycznego przebiegu, zwłaszcza odkształconego za pomocą wytwarzania wielkości pomocniczych, polega na tym, że w n-tym interwale wytwarza się pierwszą wielkość pomocniczą proporcjonalną do całki czasowej z kwadratu wartości chwilowej badanego przebiegu i jednocześnie wytwarza się drugą wielkość pomocniczą proporcjonalną do czasu trwania tego n-tego interwału, z tym, że wartość obu tych wielkości zapamiętuje się na czas trwania (n+1)-go interwału po czym w (n+1)-ym interwale wytwarza się trzecią wielkość pomocniczą proporcjonalną do całki czasowej z zapamiętanej wartości drugiej wielkości pomocniczej, a jednocześnie wytwarza się czwartą wielkość pomocniczą proporcjonalną do całki czasowej z wartości trzeciej wielkości pomocniczej, zaś odstęp czasu jaki upłynął od początku (n+1)-ego interwału do momentu, gdy różnica między chwilową wartością czwartej wielkości pomocniczej, a zapamiętaną wartością pierwszej wielkości pomocniczej, staje się zerową, stanowi piątą wielkość pomocniczą, proporcjonalną do wartości mierzonej. (3 zastrzeżenia)

G01r; G01R

P. 192841 T

04.10.1976

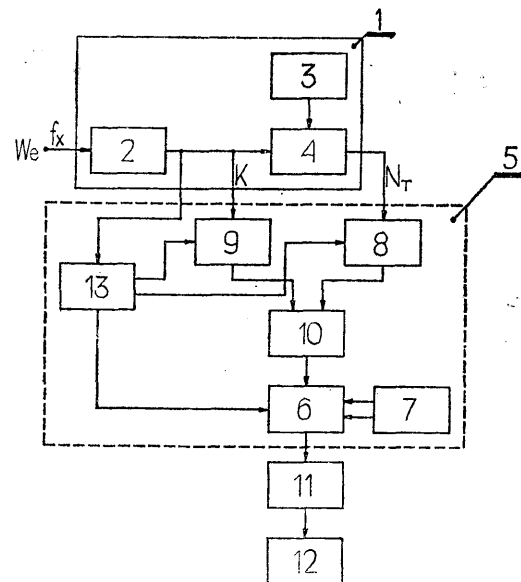
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Barbara Juroszek).

Częstościomierz cyfrowy

Przedmiotem wynalazku jest częstościomierz cyfrowy wyposażony w układ (12) ekspozycji wyniku, układ (1) określania okresu i układ (5) przeliczania. Układ (1) określania okresu jest zbudowany z funkтора (4) iloczynu logicznego oraz z układu (2) formowania impulsów i generatora (3) impulsów wzorcowych, obu przyłączonych do wejść tego funkтора (4).

Układ (5) przeliczenia ma kalkulatorowy układ (6) połączony z generatorem (7) impulsów zegarowych oraz dwa liczniki (8, 9) impulsów, dopasowujący układ (10) i układ (13) sterowania. Dopasowujący układ (10) jest włączony między liczniki (8, 9) i kalkulatorowy układ (6). Wejście pierwszego licznika (8), zliczającego liczbę impulsów w okresie jest połączone z wyjściem funkтора (4). Wejście drugiego licznika (9), zliczającego liczbę okresów i wejście układu (13) sterowania, są połączone z wyjściem układu (2) formowania, a wyjście układu (13) sterowania jest połączone do sterującego wejścia dopasowującego układu (10).

Częstościomierz znajduje zastosowanie zwłaszcza do pomiarów częstotliwości w zakresie poniżej 100 Hz. (1 zastrzeżenie)



G01r; G01R

P. 192842 T

04.10.1976

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Józef Nowalk).

Układ do pomiaru stratności i przenikalności magnetycznej

Przedmiotem wynalazku jest układ do pomiaru stratności i przenikalności magnetycznej, zbudowany w postaci mostka Hohle'go albo mostka Haya, z włączonym w obwód mostka uzwojeniem napięciowym próbki pomiarowej. Istota wynalazku polega na wyposażeniu układu w iloczynowy wskaźnik zera (10) albo w dwa iloczynowe wskaźniki zera (10, 18), w których wejścia są połączone ze sobą parami równolegle. Jedno wejście iloczynowego wskaźnika (10, 18) jest połączone z napięciowym uzwojeniem (7) próbki (8), a drugie wejście iloczynowego wskaźnika

(10, 18) jest włączona w przekątną pomiarową mostka. Szeregowo z jednym z wejść iloczynowych wskaźników (10, 18) jest włączony całkujący układ (12).

Układ według wynalazku znajduje zastosowanie zwłaszcza w badaniach właściwości materiałów magnetycznych. (2 zastrzeżenia)

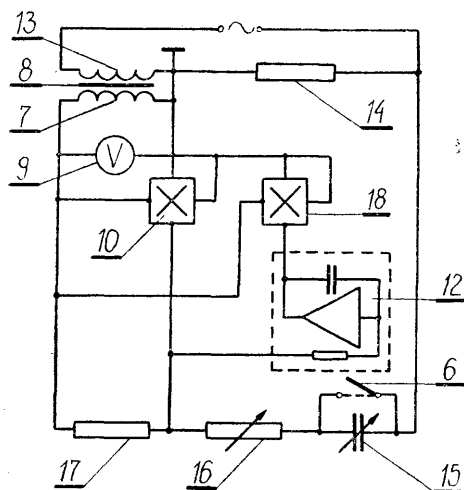


Fig. 3

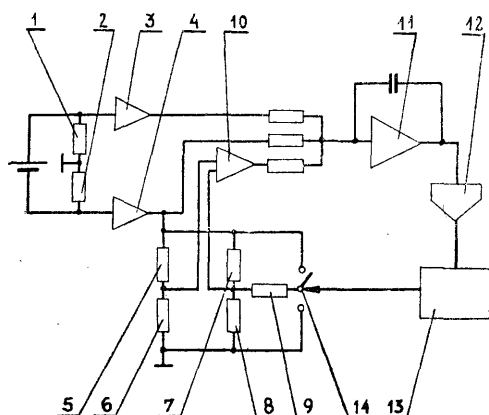
G01r; **G01R** P. 192998 T 12.10.1976

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Zygfryd Głuchy).

Układ do pomiaru zmian rezystancji

Układ do pomiaru zmian rezystancji, zwłaszcza bardzo małych, składający się z bloku wytwarzania analogowego sygnału przetwarzanego, bloku wytwarzania sygnału dodatniego i ujemnego, integratora, komparatora, bloku sterującego oraz przełączników, charakteryzuje się tym, że napięcie z wyjścia wzmacniacza (4) określone przez spadek napięcia na rezystorze pomocniczym (2) jest załączone do mostka zbudowanego z co najmniej czterech rezystorów (5, 6, 7 i 8) oraz z co najmniej jednego rezystora (9) podłączonego równolegle na przemian do co najmniej jednego z rezystorów mostka, a wyjście mostka jest podłączone do obu wejść wzmacniacza różnicowego (10). Analogowy sygnał przetwarzany podawany jest na wejście integratora przez przełącznik (15) przez stały uprzednio ustalony przedział czasu wspólnie z sygnałem odniesienia dodatnim lub ujemnym wytwarzanym w mostku.

Integrator (12) całkuje sygnał odniesienia przeciwnego znaku do chwili odtworzenia wartości początkowej. (1 zastrzeżenie)



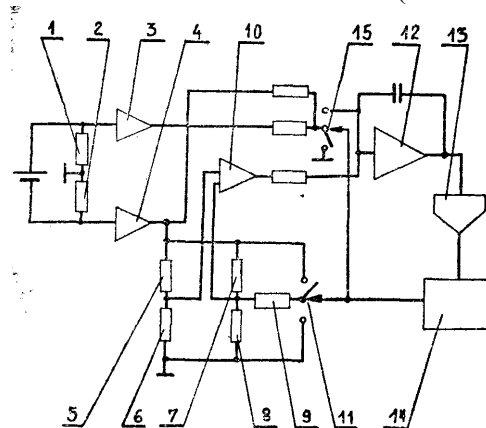
G01r; G01R P. 192999 T 12.10.1976

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Zygfryd Głuchy).

Układ do pomiaru zmian rezystancji

Układ do pomiaru zmian rezystancji, zwłaszcza bardzo małych, składający się z bloku wytwarzania analogowego sygnału przetwarzanego, bloku wytwarzania sygnału dodatniego i ujemnego, integratora, komparatora, bloku sterującego i przełącznika charakteryzuje się tym, że napięcie z wyjścia wzmacniacza (4), określone przez spadek napięcia na rezystorze pomocniczym (2), załączone jest do mostka zbudowanego z co najmniej czterech rezystorów (5), (6), (7) i (8) oraz z co najmniej jednego rezystora (9) podłączonego równolegle, na przemian do co najmniej jednego z rezystorów mostka, przy czym wyjście mostka załączone jest do obu wejść wzmacniacza różnicowego (10).

(1 zastrzeżenie)

G01r; **G01R** P. 193075 T 15.10.1976

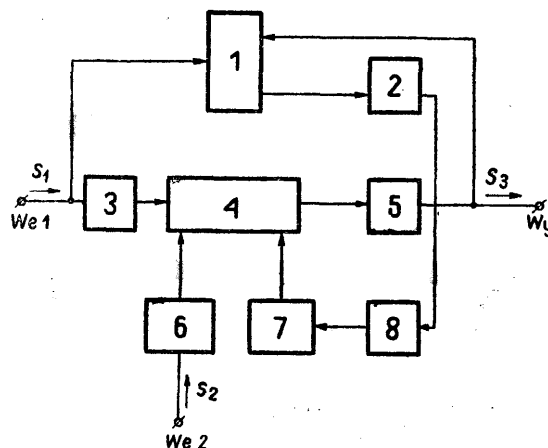
Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Miroslaw Szymański).

Układ do poprawy odporności na zakłócenia przy cyfrowym pomiarze częstotliwości sygnałów

Układ do poprawy odporności na zakłócenia przy cyfrowym pomiarze częstotliwości ma zastosowanie przy transmitowaniu sygnałów w kanale radiowym.

W układzie wg wynalazku kluczowy szereg pojemnościowy (1) jest połączony bezpośrednio ze wzmacniaczem wejściowym (3) i wzmacniaczem wyjściowym (5) oraz układem wygaszania (6) i rejestrem przesunym (7), natomiast sumator (1) jest połączony bezpośrednio z wejściem do wzmacniacza wejściowego (3), do którego jest dołączone wejście sygnałów (We 1), oraz z wyjściem sygnałów (Wy) i wzmacniaczem ogranicznikiem (2), który jest połączony z rejestrem przesunym (7) przez szereg monowibratorów (8).

(1 zastrzeżenie)



G01r; G01R

P. 193144 T

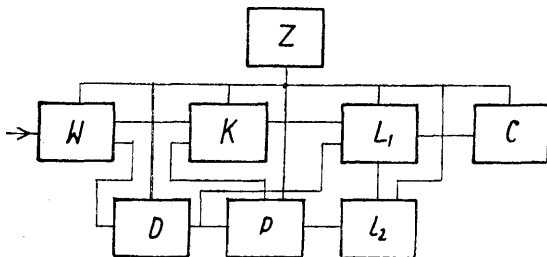
19.10.1977

Akademia Techniczno-Rolnicza im. J. J. Śniadec-
kich, Bydgoszcz, Polska (Władysław Chojnacki).

Sposób i układ woltomierza do cyfrowego pomiaru napięcia zmiennego

Sposób polega na tym, że napięcie mierzone po wzmacnieniu przez regulowany wzmacniacz (W) bezpośrednio, porównuje się w komparatorze (K) z sygnałem odniesienia o charakterze przypadkowym najlepiej o rozkładzie równomiernym i gdy napięcie mierzone jest większe od sygnału odniesienia na wyjściu komparatora (K) pojawia się ciąg impulsów, które zliczane są przez licznik programowany (L_1), w czasie pomiaru równym co najmniej jednemu półokresowi sygnału mierzonego i sygnalizowanego przez detektor zera (D) i jednocześnie impulsy z generatora (P) sygnałów przypadkowych zlicza się przez licznik (L_2), który jest połączony z licznikiem programowanym (L_1) i po czasie pomiaru ustalonym przez detektor zera (D), na wyjściu licznika programowego (L_1) pojawia się stan lub ciąg impulsów, których ilość jest proporcjonalna do wartości średniej lub skutecznej napięcia mierzonego zależnie od wzmacnienia wzmacniacza (W). Układ woltomierza do pomiaru napięcia zmiennego wyposażony jest we wzmacniacz regulowany (W), który jest połączony z jedynym wyjściem komparatora (K), a drugie jego wejście połączone jest z generatorem (P) sygnałów przypadkowych, natomiast wyjście komparatora (K) połączone jest z licznikiem programowanym (L_1), który jest sterowany z detektora zera (D) i licznika (L_2) połączonego z wyjściem generatora (P) sygnałów przypadkowych, a wyjście licznika połączone jest z zespołem wskaźnika cyfrowego (C).

Sposób i układ woltomierza według wynalazku mogą znaleźć zastosowanie przy pomiarach napięcia zmiennego. (2 zastrzeżenia)



G02b; G02B

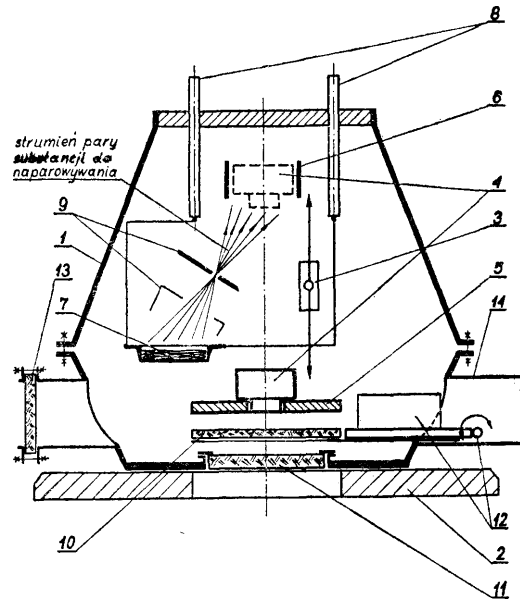
P. 192850 T

05.10.1976

Wyższa Szkoła Inżynierska, Lublin, Polska (Wacław Jaśkiewicz, Aleksander Lepecki).

Urządzenie do obserwacji mikroskopowych składników strukturalnych materiałów metalicznych ujawnionych metodą naparowywania substancją interferencyjną

Urządzenie według wynalazku stanowi komora próżniowa (1) połączona przewodem (14) ze standardowym układem do wytwarzania wysokiej próżni. Wewnątrz tej komory (1), usytuowanej na stoliku (2) mikroskopu metalograficznego z odwróconym stolikiem, znajduje się urządzenie (3) do podnoszenia, opuszczania i ustawiania próbki (4) w podstawce (5) do obserwacji mikroskopowej, a do naparowywania w uchwyście (6), tygielek-lódeczka (7), do topienia, drogą grzania oporowego, substancji interferencyjnej, do którego jest doprowadzony prąd przepustami (8), dwie przesłony (9) do regulacji strumienia pary, przesuwana płytką (10), zabezpieczająca przed naparowaniem wziernik mikroskopowy (11), mechanizm (12) przesuwający te płytki, przy czym w ścianie komory (1) znajduje się wziernik (13), do obserwacji wzrokowej wnętrza komory. (1 zastrzeżenie)



G02b; G02B

P. 193067 T

15.10.1976

Uniwersytet im. Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin,
Polska (Lucjan Nędzyński).

Przezroczce, zwłaszcza foliogram lub fazogram

Przezroczce według wynalazku ma przesłony (1, 4) maskujące części obrazu znajdującego się na podłożu przezroczystym (3). Przesłony wykonane są z przezroczystego materiału pochłaniającego przechodzące przez nie światło, w ilości uniemożliwiającej uzyskanie obrazu na ekranie, a pozwalającej na bezpośrednie widzenie w diaskopie podczas projekcji wszystkich przedstawień znajdujących się na całym przezroczcu. (1 zastrzeżenie)

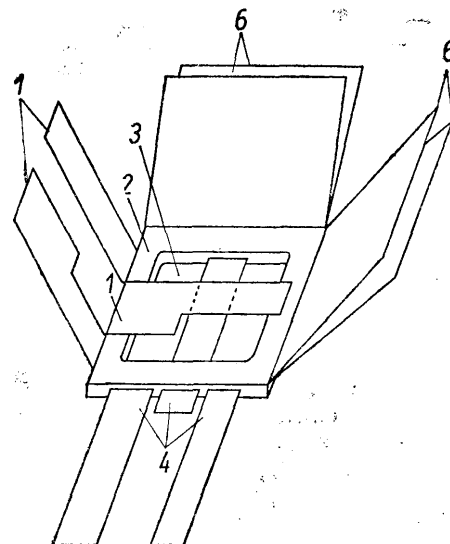


FIG. 3

G03c; G03C

P. 193035 T

14.10.1976

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Andrzej Korczyński, Tadeusz Sobierajski, Henryk Szewski, Kazimierz Szyło).

Sposób wytwarzania papieru termoczułego do otrzymywania reprodukcji czarno-białych

Sposób według wynalazku polega na tym, że powierzchnię podłoża papierowego pokrywa się emulsją o składzie: mydło srebrne, tlenek cynkowy, krze-

mionka, tertalkilofenole, katalizatory redukcji i bezwodnik » zterochlorof talowy, zawierające dodatkowo behenian srebrowy w postaci emulsji toluenowej bez wolnego kwasu behenowego oraz stałe kwasy dwukarboksyowe o temperaturze topnienia 120—160°C.
(1 zastrzeżenie)

G03d; G03D

P. 192799

01.10.1976

Pierwszeństwo 02.10.1975 - RFN (nr P 2544136.5)

Geimuplast Peter Mundt KG, Farchant, RFN (Ot-fried Urban, Peter Mundt).

Urządzenie do przecinania wywołanej taśmy filmowej na odcinki i bezpośredniego umieszczania ich w ramach diapozytywowych

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że na końcu zasobnika (9), pomiędzy ramkami diapozytywowymi (5) i bocznymi przewodnikami (12, 12') umieszczona jest listwa (11), która ma ukośne ścięcie (10) w kierunku zasobnika (9) tak, że przykrywa każdą przesuwanej po listwie (11) ramki (5) roz-pierana jest ku górze.
(6 zastrzeżeń)

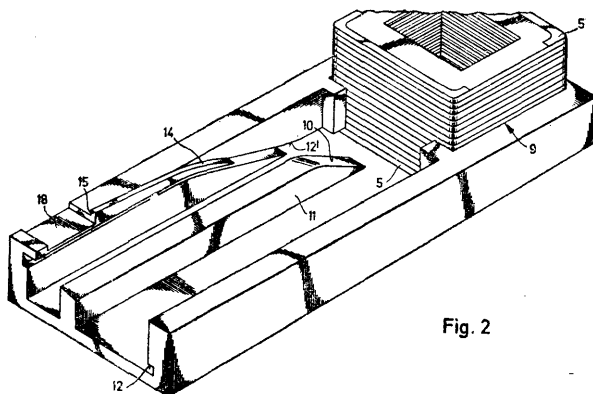


Fig. 2

G05b; G05B

P. 192971 T

11.10.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów „Mera-Elwro”, Wrocław, Polska (Czesław Osiński, Ziemowit Olejnik, Kazimierz Szulc).

Elektroniczny układ do przetwarzania położenia potencjometru na sygnał prądu stałego

Przedmiotem wynalazku jest elektroniczny układ do przetwarzania położenia potencjometru na sygnał prądu stałego przeznaczony do stosowania zwłaszcza w automatyce przemysłowej.

W układzie według wynalazku rezystancja (Rs) ujemnego sprzężenia zwrotnego jest włączona w gałąź mostka (1), przeciwną do gałęzi, w którą jest włączona cała rezystancja sterującego potencjometra (Pz), przy czym suwak tego potencjometru przez rezystor (R7) jest połączony z wejściem pośredniego wzmacniacza (3), natomiast drugim końcem wspomniana rezystancja (Rs) ujemnego sprzężenia zwrotnego jest połączona z wyjściem końcowego wzmacniacza (3), który wraz ze źródłem (2) napięcia odniesienia stanowi integralną część scalonego stabilizatora napięcia.
(2 zastrzeżenia)

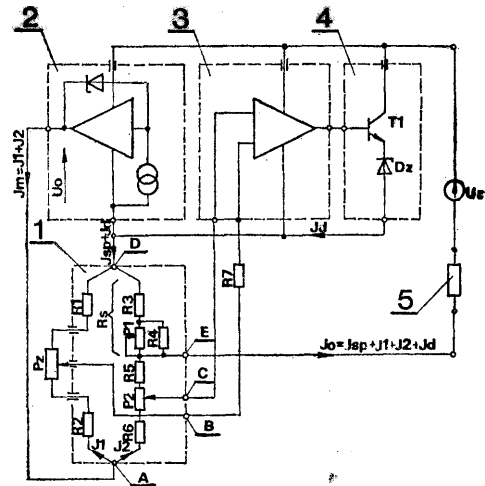


Fig. 1

G05b; G05B

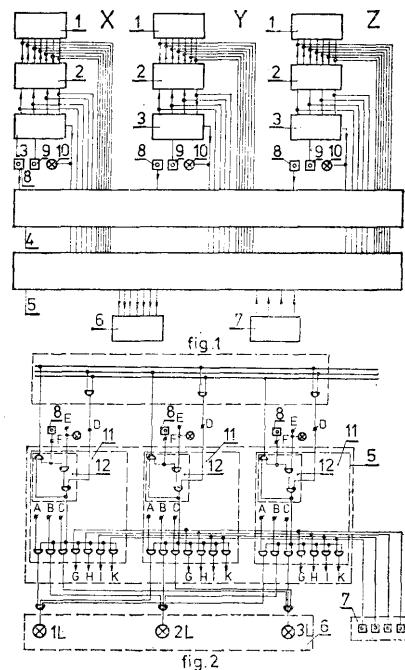
P. 193044 T

14.10.1976

Bydgoskie Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Przemysłowego, Bydgoszcz, Polska (Józef Gli-szczyński, Jerzy Pryłowski).

Sposób wybiórczego nadrzędnego sterowania i sygnalizacji grup urządzeń oraz urządzenie do wybiórczego nadrzędnego sterowania i sygnalizacji grup urządzeń

Sposób wybiórczego, nadrzędnego sterowania i sygnalizacji grup urządzeń polega na przekazywaniu informacji sterowniczych i sygnalizacyjnych z poszczególnych grup urządzeń pracujących według tego samego schematu technologicznego, przez urządzenie blokady wykluczającej i część centralną układu nadrzędnego, na wspólną dla wszystkich grup część sterowniczą i sygnalizacyjną. Wybór wymaganej grupy możliwy jest zarówno przy pomocy elementów inicjujących osobnych dla każdej grupy lub samoczynnie w przypadku wystąpienia zmiany stanu w którejś z grup.



Urządzenie do wybiórczego nadrzędnego sterowania i sygnalizacji grup urządzeń składa się z urządzenia (4) służącego do uniemożliwienia przekazywania informacji sterowniczych i sygnalizacyjnych dla więcej niż jednej i to wybranej grupy urządzeń (X, Y, Z,) oraz urządzenia (5) stanowiącego zestaw urządzeń (11) służących do przekazywania informacji sterowniczych i sygnalizacyjnych z poszczególnych grup.

(3 zastrzeżenia)

G05b; G05B

P. 196174

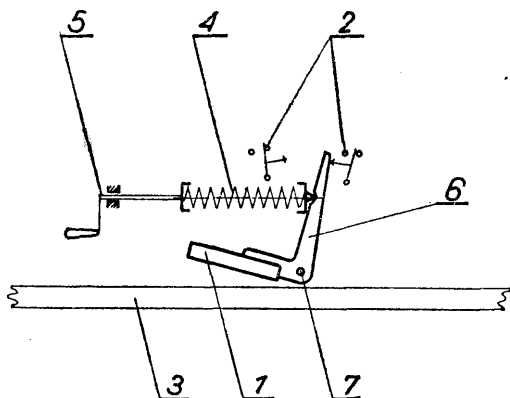
21.02.1977

Zakład Produkcyjno-Remontowy Energetyki Poznań, Czerwonak k. Poznania, Polska (Józef Graca, Mirosław Poznaniak, Władysław Gagorek, Włodzimierz Król).

Elektromagnetyczny układ do sterowania

Elektromagnetyczny układ do sterowania zvarciami oporowo-iskrowych zgrzewarek do czołowego łączenia rur składa się ze zwory ferromagnetycznej (1) umieszczonej w pobliżu głównego toru prądowego zgrzewarki (3). Pole magnetyczne powstające przy przepływie prądu zvarciowego w torze prądowym (3) powoduje ruch zwory (1) i dźwigni (6), które umieszczone są na wspólnej osi obrotu (7).

Następuje przestawienie łączników elektrycznych (2) wywołujące zmianę kierunku posuwu zgrzewanych rur. Po rozwarciu się czoł rur, zanika przepływ prądu zvarciowego i pole magnetyczne w torze prądowym (3). W następstwie działania sprężyny (4), zwora (1) i żwignia (6) wraca do stanu wyjściowego, zmieniając kierunek posuwu zgrzewanych rur aż do ich ponownego zvarcia. (1 zastrzeżenie)



G05d; G05D

P. 193070 T

15.10.1976

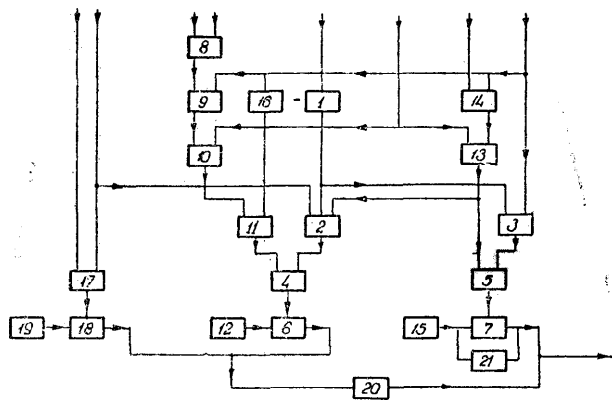
Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków, Polska (Barbara Kozera Szurmak, Marek Kuliński, Andrzej Osiadacz).

Cyfrowy układ do zadawania wybranych wartości prędkości obrotowych silnika spalinowego stacyjnego

Układ cyfrowy do zadawania wybranych wartości prędkości obrotowych silnika spalinowego stacyjnego znajduje zastosowanie w przemyśle gazowniczym.

Układ składa się z dwóch elementów pojedynczego impulsu (1) i (16), z których element pojedynczego impulsu (16) połączony jest z jednym wejściem elementu logicznego alternatywy (11), a drugie wejście elementu logicznego alternatywy (11) połączone jest z elementem koniunkcji (8) przez elementy negacji implikacji (9) i (10). Element pojedynczego impulsu (1) połączony jest z wejściami elementu logicznej alternatywy (2) i (3), przy czym elementy logiczne alternatywy (2) i (11) połączone są z przerzutnikiem (4), a element logicznej alternatywy (3) połączony jest z wejściem przerzutnika (5), którego drugie wejście połączone jest z elementem koniunkcji (13), na jed-

nym z wejść którego znajduje się element negacji implikacji (14). Za przerzutnikami (4) i (5) umieszczone są zawory odcinające (6) i (7) połączone z zadajnikami pneumatycznymi (12) i (15) z tym, że przy zaworze odcinającym (7) zabudowany jest równolegle zawór (21), a za zaworem odcinającym (6) znajduje się zawór (20), przed którym umieszczony jest zawór odcinający (18) z zadajnikiem pneumatycznym (19) i elementem implikacji (17) zamontowanym na wejściu sterującym zaworu odcinającego (18). (1 zastrzeżenie)



G05f; G05F

P. 193302 T

27.10.1976

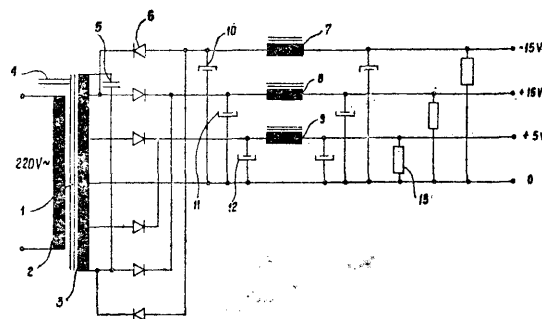
Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Zdzisław Goleniewski, Bolesław Dubielecki, Mieczysław Bukowski).

Stabilizator napięcia

Stabilizator napięcia według wynalazku przeznaczony jest dla układów sterowania numerycznego oraz układów automatyki cyfrowej.

Stabilizator wyposażony jest w ferrezonansowy transformator mocy złożony z dwóch cewek (2), (3) umocowanych na wspólnym rdzeniu (1) oddzielonych od siebie magnetycznym bocznikiem (4) połączonym z rezonującym kondensatorem (5) oraz diodami (6) połączonymi z układem filtrów złożonych z dławików (7, 8, 9) oraz elektrolitycznych kondensatorów (10, 11, 12) połączonych z opornikami (13).

(1 zastrzeżenie)



G06c; G06C

P. 188764 T

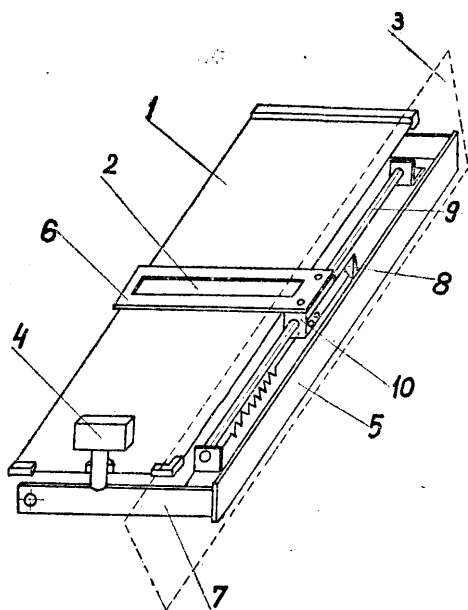
14.04.1976

Zbigniew Szurmak, Maciej Kozarski, Warszawa, Polska (Zbigniew Szurmak, Maciej Kozarski).

Urządzenie do organizacji obliczeń wykonywanych zwłaszcza przy pomocy kalkulatorów

Urządzenie do organizacji obliczeń z wykorzystaniem nośnika programu stanowi przystawka mająca miejsce (1) na nośnik programu, w obszarze którego znaj-

duje się przesuwne pole odczytowe (2). Jest ono połączone z zespołem ustalającym (3) zawierającym dyfuzor (5) ruchu i sterowanym przez wejście (7) zespołu ustalającego (3). Wejście (7) zespołu ustalającego (3) jest połączone z przyciskiem klawiszowym (4). (1 zastrzeżenie)



G06f; G06F

P. 192216 T

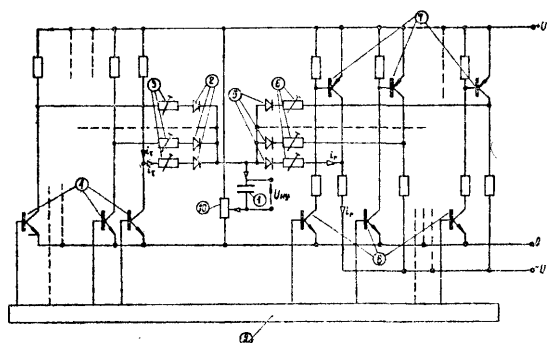
03.09.1976

Politechnika Świętokrzyska, Kielce, Polska (Jacek Ryszard Przygodzki).

Generator funkcji

Generator posiada kondensator (1) połączony przez grupę diod (2) i oporniki (3) do regulacji prądu ładowania tego kondensatora z kolektorami grupy tranzystorów (4), oraz przez drugą grupę diod (5) i oporników (6) z kolektorami drugiej grupy tranzystorów (7). Bazy obydwóch grup tranzystorów połączone są układem sterującym bezpośrednio lub przez tranzystory (8) pracujące jako invertory fazy. Układ sterujący włącza kolejno prąd bazy jednego tylko tranzystora wysterowując do nasycenia wszystkie pozostałe tranzystory. Kondensator ładuje się lub rozładowuje przez jeden tylko opornik i diodę z prędkością zależną od wartości tego opornika, która może być regulowana przez dobór wartości jego rezystancji, a kolejność włączania i czas trwania tych odcinków krzywej są uzależnione od układu sterującego, który posiada element odmierzający czas np. multiwibratora oraz licznik elektroniczny z dekodern lub inny programujący układ elektroniczny.

Napięcie kondensatora mające kształt dowolnej linii łamanej rosnącej lub opadającej (mogące także przybierać wartości ujemne) jest napięciem wyjściowym generatora. (1 zastrzeżenie)



G06g; G06G

P. 192884 T

06.10.1976

Akademia Górniczo-Hutnicza, Kraków, Polska (Marek Różycki, Alicja Raj chert).

Suwak rachunkowy

Suwak rachunkowy zawiera obudowę (1) i wsuwkę (2), na których jest naniesiona logarytmiczna podziałka. W górnej części obudowy (1) w płaszczyźnie poziomej, suwak ma dodatkową wsuwkę (3) na której są naniesione dwadzieścia cztery punkty na skali logarytmicznej. Również na wsuwce zasadniczej na skali tangensa kąta (a) są naniesione dwadzieścia cztery punkty. (1 zastrzeżenie)

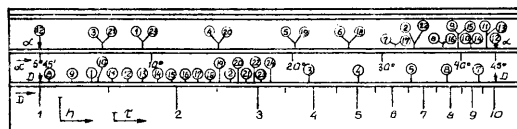


Fig. 1.

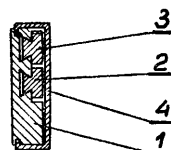


Fig. 2.

G07c; Gq7C

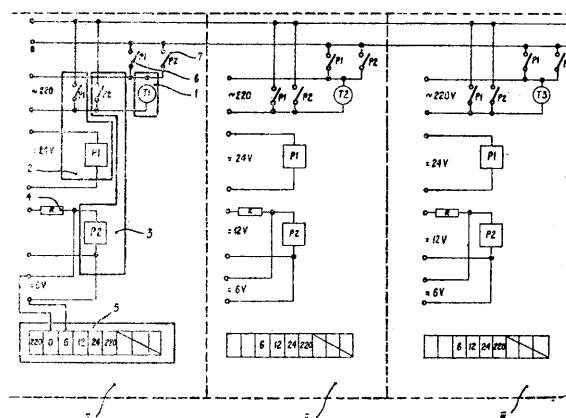
P. 193021 T

30.09.1976

Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Stanisław Werkowicz, Wojciech Pokropek, Jacek Biernacki, Bogumił Pijawski, Wiesław Tusiński).

Rejestrator czasów pracy

Przedmiotem wynalazku jest rejestrator czasów pracy przeznaczony do długotrwałych pomiarów czasów pracy obrabiarek sterowanych numerycznie lub ich zespołów. Rejestrator składa się z trzech odrębnych układów pomiaru czasu, z których każdy można podłączyć do napięć zasilających stałych 6V, 12V, 24V i napięcia zmiennego 220V, przy czym układ pomiaru czasu składa się z licznika czasu (1) w układzie dziesiętnym oraz przełączników (2 i 3), z których w obwodzie przełącznika (3) umieszczony jest opornik (4). (1 zastrzeżenie)

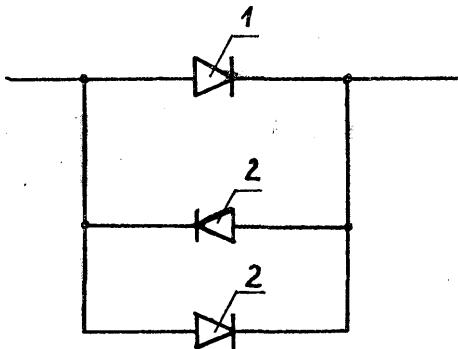


G08b; G08B P. 192944 T 09.10.1976

Politechnika Śląska, Gliwice, Polska (Zygmunt Kuczewski, Krzysztof Krykowski).

Układ elektroniczny sygnalizujący kierunek
przepływu prądu obwodu głównego
tyrystorowego przemiennika częstotliwości

Układ według wynalazku ma diodę krzemową (1), z której zostaje pobrane napięcie sygnalizujące przepływ prądu, zbocznikowaną co najmniej jedną diodą (2) o mniejszej mocy. (1 zastrzeżenie)

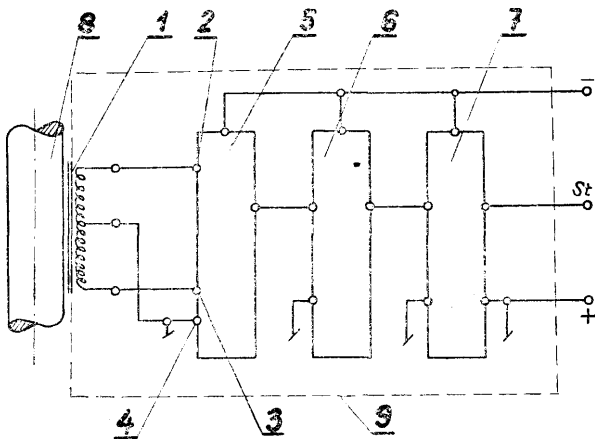


G08b; G08B P. 193090 T 16.10.1976

Kopalnia Węgla Kamiennego „Manifest Lipcowy”, Jastrzębie Rybnickie, Polska (Roman Trzaskalik, Alfred Widenka, Stefan Retek).

Czujnik kontroli i sygnalizacji stanu pracy maszyn
i **urządzeń** górniczych

Czujnik według wynalazku zawiera cewkę (1) z rdzeniem ferromagnetycznym o zwojach nawiniętych podłużnie do osi symetrii przyłożonego kabla (8) zasilającego maszynę. Cewka (1) połączona jest z wejściem do wzmacniacza (5) i poprzez detektor szczytowy (6) z kluczem elektronicznym (7), który steruje telemetrycznym nadajnikiem systemu transmisji. Płynący prąd w kablu (8) indukuje w cewce (1) zmienne napięcie na skutek oddziaływania niesymetrycznego pola elektromagnetycznego wywołanego przepływem prądu w przewodach fazowych kabla (8), których odległości od cewki (1) są różne. (2 zastrzeżenia)



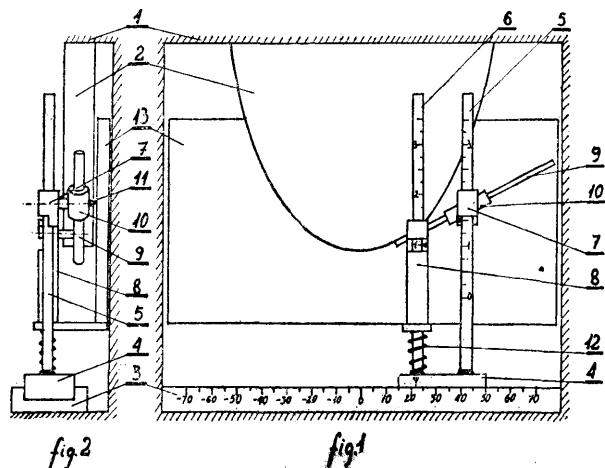
G11b; G11B P. 193213 T 22.10.1976

Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska (Andrzej Ordon, Anna Korczyńska).

Przyrząd do wykreślania **pochoďnej** funkcji
rzeczywistej jednej zmiennej rzeczywistej

Przyrząd według wynalazku składa się z korpusu (1), do którego zamocowuje się wzornik (2) przedstawiający badaną funkcję i łożo (3), w którym osadzone

są sanie (i), przemieszczające się w płaszczyźnie równoległej do płaszczyzny wzornika (2). Na saniach (4) osadzone są równoległe usytuowane względem siebie prowadnice (5, 6), wyposażone w suwaki (7, 8), połączone listwą (9), na której osadzony jest suwak (10). W osi obrotu suwaka (10) osadzony jest pisak (11). Suwak (7) prowadnicy (5) osadzony jest na wspólnej osi obrotu z suwakiem (10) listwy (9). Suwak (8) prowadnicy (6) połączony jest obrotowo z listwą (9), dociskana styknie do powierzchni tworzącej zarys wzornika (2) za pomocą elementu sprężystego (12), osadzonego między saniami (4) a powierzchnią czołową suwaka (8). Suwak (8) połączony jest ponadto z rysownicą (13), przemieszczającą się zgodnie z kierunkiem ruchu suwaków (7, 8) wzdłuż prowadnic (5, 6) w płaszczyźnie równoległej do płaszczyzny wzornika (2). Podczas przesuwu san (4) wzdłuż łoża (3), pisak (11) kreśli na rysownicy (13) wykres pochodnej funkcji, przedstawianej wzornikiem (2). (1 zastrzeżenie)

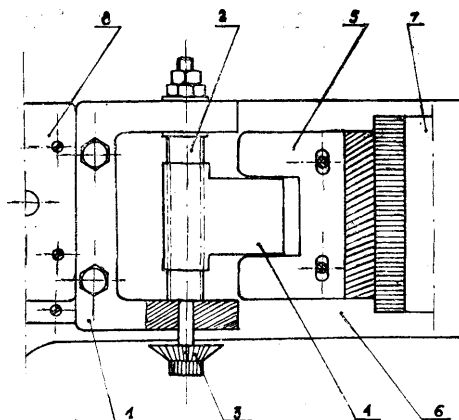


G12b; G12B P. 192851 T 05.10.1976

Wyższa Szkoła Inżynierska, Lublin, Polska (Wacław Jaśkiewicz, Aleksander Łepecki).

Urządzenie do ustawiania zerowego położenia licznika
impulsów z zerem skali goniometru rentgenowskiego

Urządzenie według wynalazku przesuwające szczelinę analityczną licznika razem z jej podstawą jest umieszczone na stałe na ramieniu (6) licznika (7) i składa się z korpusu (1) w kształcie litery C, w którym jest ułożyskowana śruba (2), posiadająca pokrętko (3) z podziałką i nakrętki (4), spełniające funkcję zabieraka, przy czym nakrętka ta wystająca częścią wchodzi w wybranie podstawy (5) szczeliny analitycznej. (1 zastrzeżenie)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

H01f; H01F P. 186645 19.01.1976

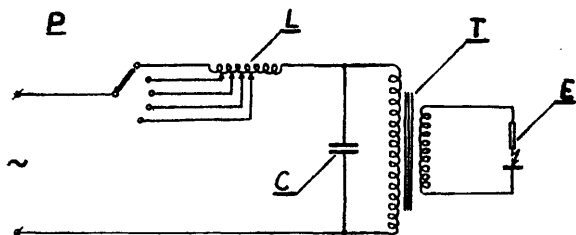
Zakład Doświadczalny Automatyki Energetycznej Instytutu Automatyki Systemów Energetycznych, Wrocław, Polska (Jerzy Piasecki, Wiktor Draganek).

Układ transformatora spawalniczego z korektorem charakterystyki

Układ według wynalazku stosowany jest do zasilania elektrody spawalniczej z jednofazowej sieci prądu zmiennego w celu (podwyższenia napięcia zapłonu łuku.

Układ składa się z dławika (L) włączonego szeregowo w uzwojenie pierwotne spawalniczego transformatora (T) i z kondensatora (C) włączonego równoległe do tego uzwojenia, przy czym impedancja układu kondensator-transformator ma charakter pojemnościowy i jest bliska reaktancji dławika dla uzyskania rezonansu napięciowego między tymi elementami.

(1 zastrzeżenie)



H01f; H01F P. 186826 27.01.1976

Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Rafał Kozioł, Franciszek Czura).

Przyrząd do zamykania taśm

Przyrząd według wynalazku ma postać dwóch belek (1), o długości większej niż szerokość taśmy (4). Belki (1) posiadają na obu końcach otwory, w które wprowadza się typowe śruby (2) ściągające obie belki.

Poprzez zmienny naciąg taśm naprężnych (4) uzyskuje się za pośrednictwem płyt dociskowych prasowanie rdzenia uwarstwionego w transformatorach i dławikach.

(3 zastrzeżenia)

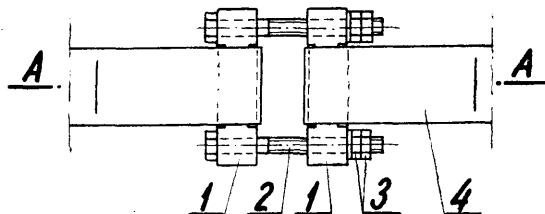


fig. 3

H01f; H01F P. 186854 28.01.1976
H02k; H02K

„Yakov Zinovievich Checheljuk, Nikolai Ivanovich Mykalo, Lidia Dmitrievna Afanasieva.

Urządzenie do nawijania uzwojeń ciągłych

Urządzenie według wynalazku składa się ze wzornika (1) do nawijania przewodu, zamocowanego na obracającym się łożu (2) nawijarki i elementów opo-

rowych rozmieszczonych równomiernie wzdłuż obwodu wzornika (1), na wspornikach (3) rozmieszczonych promieniowo.

Elementy oporowe jednej grupy formujące zewnętrzny zwój uzwojenia są zespolone i mają postać pierścienia oporowego (10). Każdy element oporowy drugiej grupy wykonany jest w postaci wodzika (12) przemieszczającego się po odpowiadającym mu wsporniku (3) mającego dwie równoległe przesuwiste powierzchnie oporowe (13, 14).

Wynalazek można zastosować przy budowie maszyn elektrycznych, przy wykonywaniu transformatorów mocy o dużej mocy itp. urządzeń indukcyjnych.

(4 zastrzeżenia)

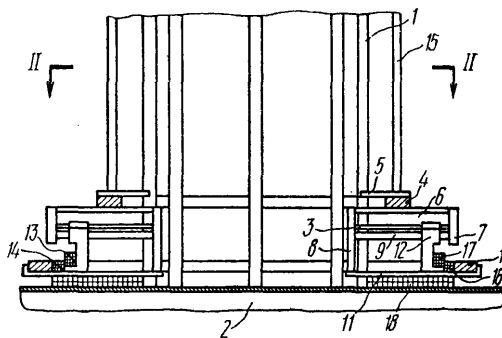


FIG. 1

H01f; H01F P. 186906 29.01.1976

Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej „ZELMOT”, Warszawa, Polska (Tadeusz Karpiński, Stanisław Wojtanowski, Jerzy Niebuda).

Sposób impregnowania cewek, zwłaszcza cewek zapłonowych

Sposób impregnowania cewek według wynalazku polega na suszeniu w temperaturze nie niższej niż 100° i w czasie nie krótszym niż 1 godz. wszystkich części wchodzących w skład cewek i możliwie krótkim czasie montażu cewek, aby uniknąć ponownego zawilgocenia. Następnie cewki zalewa się olejem specjalnie preparowanym i uszczelnia.

W cewkach wykonanych tą metodą unika się zjawiska przechodzenia wilgoci do oleju, co pozwala na uzyskanie dużej wartości oporu izolacji i uniknięcie ujemnego wpływu wilgoci na trwałość cewki.

(1 zastrzeżenie)

H01h; H01H P. 186865 27.01.1976

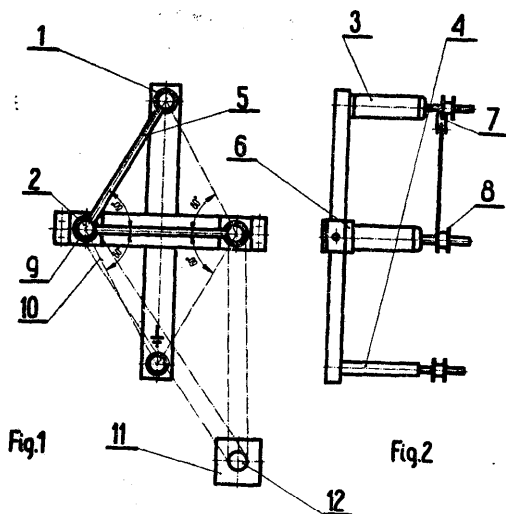
Zakłady Wytwórcze Sprzętu Sieciowego „Belos”, Bielsko-Biała, Polska (Marian Kubicki, Halina Dudziak, Alina Kubus, Krzysztof Schmidt).

Przełącznik wysokiego napięcia

Przełącznik według wynalazku jest przeznaczony do (przełączenia odpływu z jednego źródła energii na drugie oraz do uziemienia torów prądowych.

Przełącznik posiada korpus (1) w kształcie krzyża o równych ramionach, który jest wyposażony w trzy kolumny izolacyjne (2, 3) oraz wspornik styków uziemiających (4), przy czym dwie kolumny izolacyjne (2), osadzone na przeciwległych ramionach krzyża są zaopatrzone w noże robocze (5) oraz głowice (6) obrotowo połączone z korpusem (1), natomiast kolumna

izolacyjna (3), która jest usytuowana na ramieniu przeciwnym do wspornika styków uziemiających (4) ma styki szczękowe (7) do połączenia z nożami roboczymi (5), ponadto głowice (6), na kolumnach izolacyjnych (2), posiadają styki elektryczne (8) oraz koła zębate (9) sprzężone łańcuchem (10) z mechanicznym układem napędowym (11), który ma elektryczny układ sterujący (12) połączony z pulpitem sterowniczym. (1 zastrzeżenie)



H011; H01L

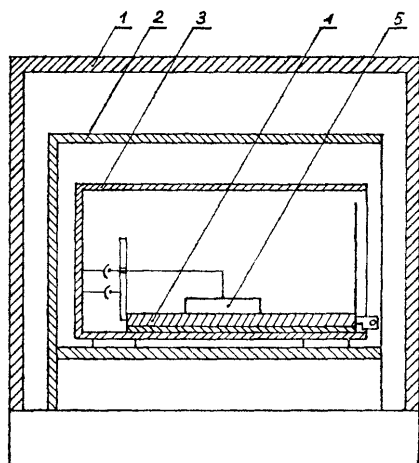
P. 193199

21.10.1976

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Wiesław Czarnacki, Bogdan Dylejko, Tadeusz Sworobowicz, Zbigniew Urbanski).

Komora ogrzewcza, zwłaszcza do procesu dryfu jonów

Komórę według wynalazku stanowi obudowa (1) zaopatrzona w stelaż (2), na którym zamocowane są kasaty (3) z doprowadzonymi do nich przewodami zasilającymi, wyposażone w wymienne panele (4) zawierające diody półprzewodnikowe (5). (1 zastrzeżenie)



H011; 01L

P. 193351 T

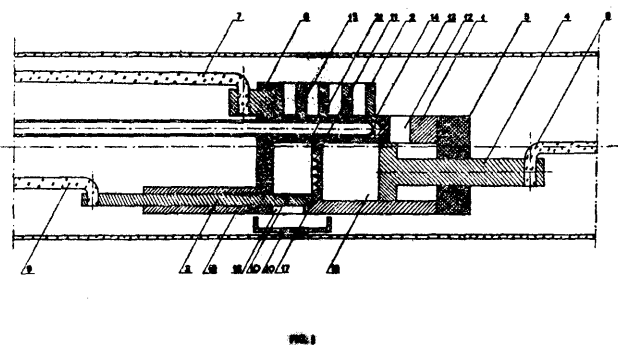
29.10.1976

Instytut Technologii Elektronowej przy Naukowo - Produkcyjnym Centrum Półprzewodników, Warszawa, Polska (Zbigniew Muszyński).

Urządzenie do prowadzenia procesu epitaksji wielowarstwowej z fazy ciekłej związków A^3B^5

Urządzenie według wynalazku posiada komorę (16) z otworem (12), przez który stop z dozwonika (2) spada do tej komory, ściankę działową (11) z otworami

(17) o kształcie soczewki, komorę (płytkową (21) z otworem (18), przez który zużyty stop po wycofaniu płytki (10) do przewodnicy (19) wylewa się do pojemnika (20). Urządzenie służy do wytwarzania metodą epitaksji z fazy ciekłej pojedynczych lub wielokrotnych warstw epitaksjalnych w trakcie jednego procesu technologicznego. (1 zastrzeżenie)



H01m; H01M

P. 185258

03.12.1975

Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice, Polska (Władysław Sabela, Stanisław Wolff, Zygmunt Morys, Zdzisław Kwiek, Stefan Zieliński, Ryszard Skrzyś, Edward Wesołowski, Ryszard Wiśnicki, Edward Pieńkowski, Franciszek Krenzel, Tadeusz Nalewajek, Błażej Sołtysik, Henryk Najgebauer).

Sposób przetopu złomu akumulatorów ołowiowych

Sposób przetopu złomu akumulatorów ołowiowych w piecu szybowym charakteryzuje się tym, że w skład wsadu do pieca szybowego obok złomu akumulatorów, żużla zwrotnego i koksu wchodzi syntetyczny składnik żużłotwórczy w postaci spieku zawierający tlenek żelaza, krzemu, wapnia, magnezu i glinu w takich proporcjach, aby stosunek $CaO : SiO_2$ wynosił około 1, a zawartość żelaza 40–50% wagowych składnika żużłotwórczego, przy czym żelazo metaliczne konieczne do przeprowadzenia znanych reakcji chemicznych wiązania sierki uzyskuje się poprzez częściową redukcję tlenków żelaza zawartych w syntetycznym składniku żużłotwórczym, który najkorzystniej produkuje się przez spiekanie średniobogatych rud żelaza z odpowiednimi dodatkami. (2 zastrzeżenia)

H01m; H01M

P. 188931

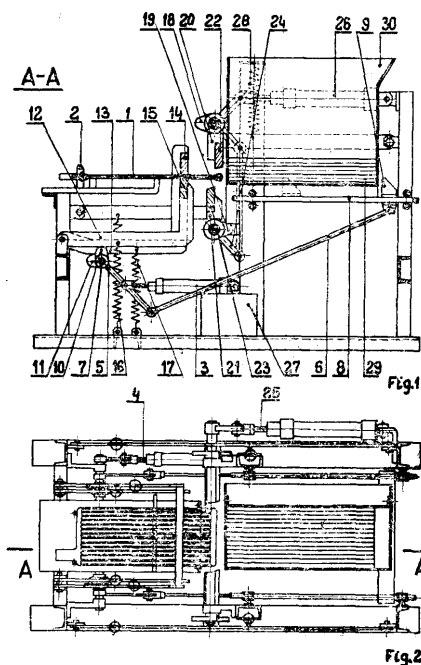
29.01.1976

Centralne Laboratorium Akumulatorów i Ogniwi, Poznań, Polska (Edward Klasa).

Urządzenie do nakładania osłon zwłaszcza tkaninowych na rdzeń płyty pancernej z jednoczesnym obcinaniem nadlewu

Urządzenie według wynalazku składa się z trzech sprzężonych ze sobą w cyklu pracy zespołów roboczych, a mianowicie: zespołu do ustalania równych odstępów między prętami rdzenia (1), zespołu do obcinania listwy rdzenia (1) oraz zespołu do nasuwania na jego pręty osłony tkaninowej (29).

Zespoły te otrzymują napęd z dwóch cylindrów pneumatycznych (3, 26) za pomocą odpowiednio usytuowanych dźwigni (5, 24), cięgien (6), krzywek (10, 11, 18, 19) oraz sprężyn (16, 17, 28). Zgodnie z zaprogramowaną kolejnością działania zespołów urządzenia, operacja obcinania listwy rdzenia (1) i nasuwania osłony tkaninowej (29) na jego pręty jest dokonywana po ustaleniu równych odstępów między prętami rdzenia (1) za pomocą przesuwających się w płaszczyźnie prostopadłej - dwóch płytek grzebieniowych (14, 15). Urządzenie znajduje zastosowanie przy produkcji akumulatorów. (4 zastrzeżenia)



H01r; H01R

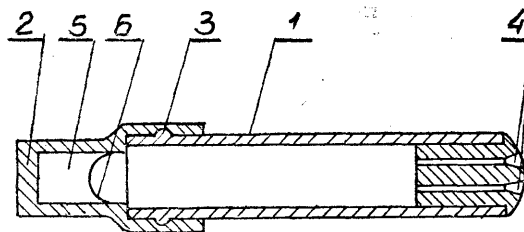
P. 193227 T

22.10.1976

Akademia Górniczo-Hutnicza im. St. Staszica, Kraków, Polska (Jerzy Słowik, Edward Toś).

Szybkozłącze

Szybkozłącze według wynalazku składa się z tulei (1) i nakładanego kaptura pokrętnego (2). Tuleja (1) zaopatrzona jest w pierścień prowadzący (3), a w swej czołowej części ma dwa otwory (4). Kaptur pokrętny (2) ma prostopadłościenną szczelinę (5), u wlotu której jest wgłębienie (6). (2 zastrzeżenia)



H01s; H01S

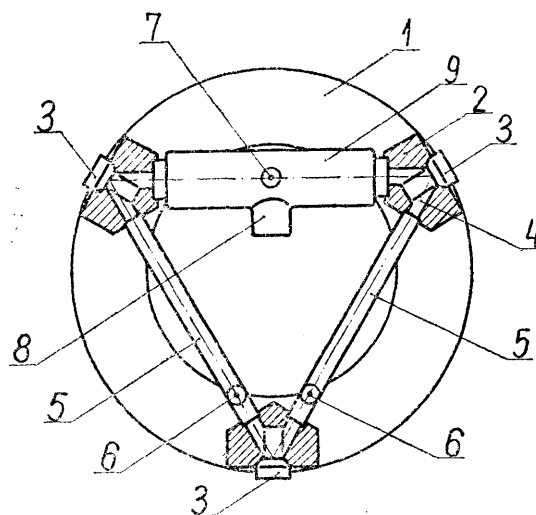
P. 192787 T

01.10.1976

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Dariusz Antonowicz, Wiesław Trojanowski, Marek Dąbrowski, Kazimierz Maksjan).

Układ lasera pierścieniowego

Układ lasera pierścieniowego o działaniu ciągłym według wynalazku, zbudowany jest w formie trójkąta. Posiada kwarcowy pierścień wsporczy (1), który zapewnia stabilność geometryczną konstrukcji z zamocowanymi trzema gniazdami metalowymi (2) w formie wieloboku. W gniazdach wydrążone są wewnętrzne otwory (4) pod kątem najkorzystniejszej 60° względem własnych osi symetrii, w płaszczyźnie trójkąta, z zamocowanymi u podstawy zwierciadłami (3).



H01m; H01M

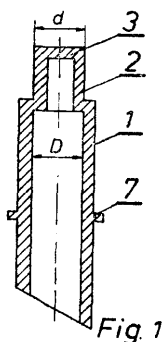
P. 186860

30.01.1976

Zjednoczone Zakłady Elektrochemiczne „Centra”, Zakłady Wytwórcze Ogniwo i Baterii, Wrocław, Polska (Józef Paradowski, Janusz Patejuk, Janusz Drabik).

Rurka wentylacyjna do ogniwo i baterii
teletechnicznych z depolaryzacją powietrzną

Rurka wentylacyjna ma przeciwny względem elektrody i wystający na zewnątrz ogniwa koniec zasklepiony (S) i przewężony (2) względem pozostałej części rurki. Średnica zewnętrzna (d) części przewężonej (2) jest nieco większa od średnicy wewnętrznej (D)



części nieprzewężonej rurki (1). Taka konstrukcja umożliwia odcięcie części górnej rurki i po jej odwróceniu część odcięta spełnia rolę czopu służącego do zatkania udroźnionego otworu rurki w czasie eksploatacji ogniwa.

Rura jest wykonana z termoplastycznego tworzywa sztucznego np. z polietylenu. (2 zastrzeżenia)

W otworach (4) są osadzone próżniuszczelnie kapilary szklane lub ceramiczne (5) stanowiące ramiona trójkąta, tak aby wewnętrzna komora stanowiła jedną całość. Jedna z kapilar (9) jest grubsza i zawiera katodę (7), a dwie pozostałe (5) są zaopatrzone w anody (8) w postaci wtopionych elektrod. (1 zastrzeżenie)

H01t; H01T

P. 193272 T

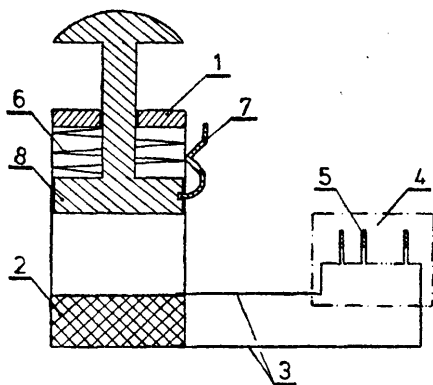
25.10.1976

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Eugeniusz Antończyk, Ryszard Majczyk).

Sposób inicjowania zapalników elektrycznych, zwłaszcza górniczych oraz zapalarka

Zapalarka według wynalazku posiada korpus (1), w którym jest osadzony przetwornik piezoelektryczny (2), z którego wyprowadzone są przewody elektryczne (3) włączone do obwodu strzałowego (4) utworzonego z zapalników elektrycznych (5). Sposób według wynalazku polega na przetworzeniu na impuls elektryczny impulsu mechanicznego wyzwolonego przez sprężynę (6) po zwolnieniu spustu (7) i przekazanego przez młoteczek (8) na przetwornik piezoelektryczny (2).

Powstały w ten sposób impuls elektryczny przekazywany jest przewodami elektrycznymi (3) do obwodu strzałowego (4) składającego się z połączonych zapalników elektrycznych (5). (2 zastrzeżenia)

H02g; H02G
H05k; H05K

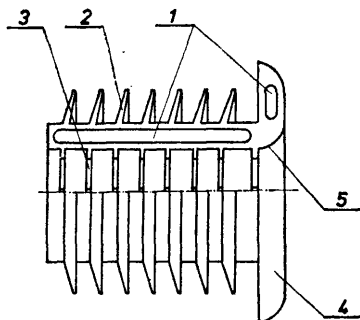
P. 186900

29.01.1976

Zakłady Wytwórcze Głośników „Tonsil”, Września, Polska (Marian Kędziora, Wojciech Kotecki).

Przepust zwłaszcza do sznura przyłączeniowego zestawów głośnikowych

Przepust według wynalazku składa się z dwóch identycznych części zakończonych z jednej strony szerokim, sztywnym kołnierzem (4), w którym centralnie usytuowane jest wgłębienie (5) o kształcie lejko-watym. Zewnętrzna i wewnętrzna część przepustu posiada szereg elastycznych kołnierzy (2, 3) uszczelniających. (1 zastrzeżenie)



H02g; H02G

P. 190269 T

08.05.1976

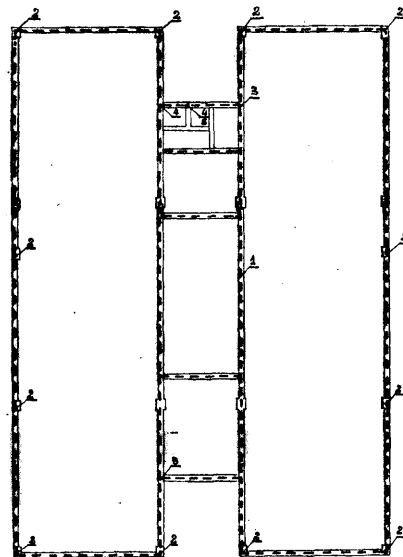
Biuro Projektów Budownictwa Ogólnego „Miasto-projekt-Nowe Tychy”, Tychy, Polska (Janina Osoba, Jerzy Manjura).

Sposób wykonania uziemienia instalacji i urządzeń elektroenergetycznych z zastosowaniem sztucznego uziomu fundamentowego

Sposób uziemiania urządzeń i instalacji elektroenergetycznych charakteryzuje się tym, że pod fundamentami budynków w 110 cm otulinie, z betonu żwirowego, odpowiednio wysokiej marki umieszcza się pionowo płaskownik stalowy (1), a następnie od wymienionego płaskownika wyprowadza się odgałęzienia w miejscach połączenia instalacji uziemiających tj. uziemienia przewodów odprowadzających instalacji pioru - nochronnej (2), dodatkowego uziemienia przewodu zerowego w złączu (3) oraz uziemienia roboczego i ochronnego w stacjach transformatorowych (4, 5).

(3 zastrzeżenia)

FIG.1



H02h; H02H

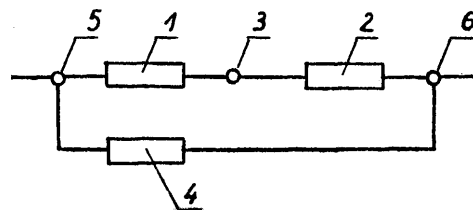
P. 192945 T

09.10.1976

Politechnika Śląska, Gliwice, Polska (Krzysztof Krykowski).

Sposób podłączenia zabezpieczeń komutacyjnych RC do tyrystorów w przekształtnikach tyrystorowych

Sposób podłączenia zabezpieczenia komutacyjnego RC do tyrystora polega na tym, że jedno z wyprowadzeń zabezpieczenia komutacyjnego (4) podłącza się bezpośrednio do elektrody głównej (5) tyrystora (1),



natomiast drugie wyprowadzenie z zabezpieczenia komutacyjnego RC (4) podłącza się do końcówki (6) dodatkowego wielobiegunnika (2) załączonego w obwód główny tyrystora (1). (1 zastrzeżenie)

H02k; **H02K** P. 192828 T 04.10.1976Akademia Techniczno-Rolnicza im. J. J. Śniadec-
kich, Bydgoszcz, Polska (Zbigniew Piech, Michał Tall).Układ liniowych silników asynchronicznych
do pionowych i pochyłych jezdni

Układ według wynalazku składa się z gwiazdowo, prostopadle lub prawie prostopadle ustawionych silników asynchronicznych liniowych jednostronnych (2) podłączonych do zasilaczy <1> zwłaszcza tyrystorowych, które utrzymują układ napędowy w bezruchu lub w ruchu w dowolnym kierunku, przy czym szczelina pomiędzy silnikami liniowymi i ferromagnetyczną jezdnią jest regulowana.

Układ według wynalazku można zastosować do napędu platform poruszających się po burtach statków, ścianach zbiorników stalowych itp.

(1 zastrzeżenie)

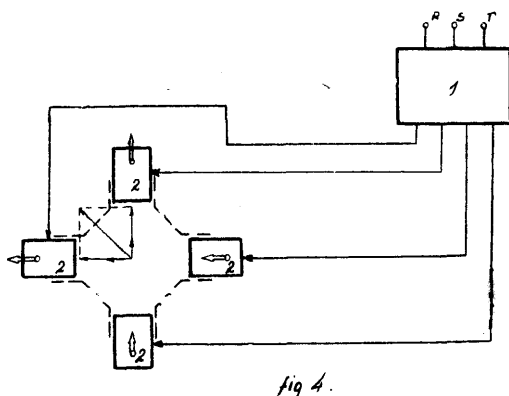
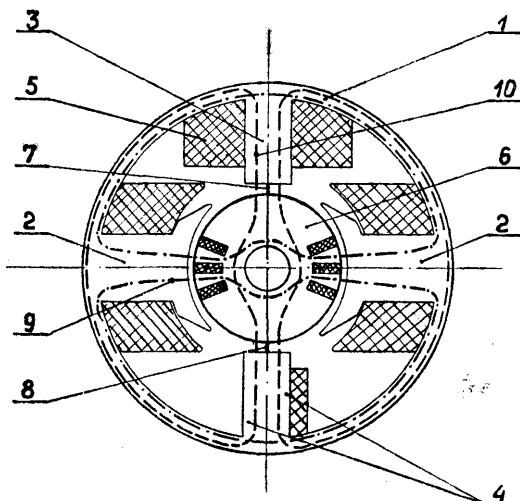


fig. 4.

H02k; **H02K** P. 193318 T 26.10.1976Branżowy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn
Elektrycznych, Katowice, Polska (Ludmiła Guzik,
Stanisław Kwaśnicki).

Magneśnica maszyny elektrycznej prądu stałego

Magneśnica maszyny elektrycznej prądu stałego o liczbie biegunów zwrotnych (3, 4) równej liczbie biegunów głównych (2) posiada po jednym z każdej pary biegunów zwrotnych nieuzwojonym lub uzwojonym częściowo, przy czym szczelina powietrzna (8) między wirnikiem (6), a nieuzwojonym względnie mającym mniejszą liczbę zwojów biegunem zwrotnym (4) jest mniejsza, a co najwyżej równa szczelinie powietrznej (7) pomiędzy wirnikiem, a drugim z pary biegunów zwrotnych (3). (3 zastrzeżenia)



H02p; H02P P. 186450 09.01.1976

Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Eugeniusz Popławski, Tadeusz Wojtkowiak).

Sposób sterowania trójfazowego falownika
i układ do stosowania tego sposobu

Sposób sterowania falownika według wynalazku polega na tym, że sygnał sterujący przemienny (1) o regulowanej częstotliwości i nieregulowanej amplitudzie, przetwarza się w taki sposób, że dzieli się go na dwa ciągi impulsów pojedynczych (2, 3) przesuniętych w fazie oraz na ciąg wiązki impulsów (4) o zmiennej szerokości. Ciąg wiązki impulsów jest przełączany

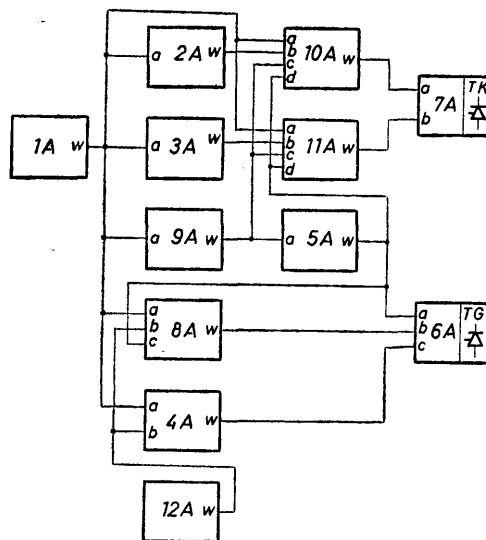


fig. 1

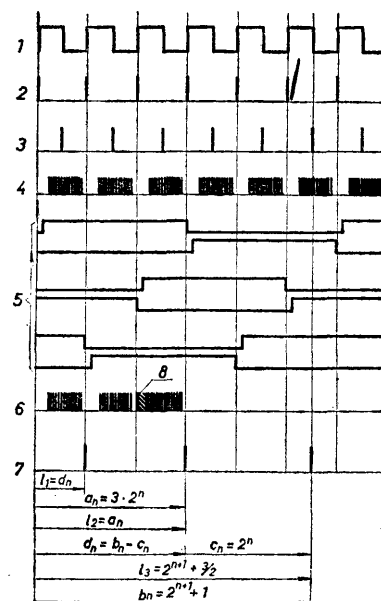


fig. 2

synchronizowanymi sygnałami z przerwą czasową (5) licznika cyklicznego (5A) i steruje kątem włączenia tyrystorów głównych (TG). Tyrystory komutacyjne (TK) przyporządkowane tyrystorom głównym (TG) są sterowane ciągiem pojedynczych impulsów (7), które układają się w obu półokresach sterowania. Impulsy sterujące (6) tyrystorów głównych (TG) są o liczności $a_n = 3 \cdot 2^n$, natomiast sygnał sterujący (7) tyrystorem

komutacyjnym (TK) posiada licznosc $b_n = 2^{n+1} - 1$ gdzie $n=0, 1, 2 \dots$ Za przedostatnim impulsem sterującym tyrystora głównego (TG) występuje pojedynczy impuls wiązki (8) o szerokości równej połowie maksymalnej szerokości impulsu regulowanego (4).

Układ według wynalazku złożony jest z generatora jednofazowego (1A), członów różniczkujących (2A, 3A), bloku impulsów regulowanych (4A), bloku licznika cyklicznego (5A), bloku dzielnika częstotliwości (9A), bloku pojedynczego impulsu wiązki (8A), bloków rozdzielaczy impulsów (10A, 11A), generatora astabilnego (12A) i bloków sumy logicznej (6A, 7A).

(2 zastrzeżenia)

H02p; H02P

P. 186884

27.01.1976

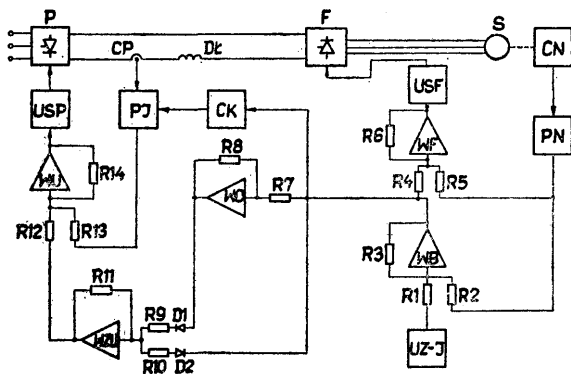
Pomorskie Zakłady Aparatury Elektrycznej „EMA-APATOR”, Toruń, Polska (Emil Wąsacz, Włodzimierz Ledóchowski, Jan Zieliński).

Układ sterowania przemiennika częstotliwości z zachowaniem optymalnej wartości częstotliwości wirnika

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że jest zbudowany z toru regulacji częstotliwości oraz toru regulacji napięcia.

Tor regulacji częstotliwości składa się z układu zadającego (UZ1), wzmacniacza błędów (WB) z bocznikowanego rezystorem (R3), wzmacniacza (WF) ustalającego częstotliwość z bocznikowanego rezystorem (R6) i układu sterowania falownika (USF), przy czym sygnał z czujnika (CN) prędkości obrotowej jest podawany na drugie wejście wzmacniacza (WF) i (WB) poprzez układ (PN) dopasowujący sygnał prędkości obrotowej.

Do wejścia wzmacniacza (WB, WF) są podłączone po dwa rezystory odpowiednio (R1, R2) oraz (R4, R5). Tor regulacji napięcia jest zbudowany z dwóch równoległych gałęzi przy czym gałąź prawa składa się z rezystora (E7), wzmacniacza (WO) odwracającego sygnał, z bocznikowanego rezystorem (R8) diody (D1) i rezystora (R9) zaś gałąź lewa składa się z diody (D2) rezystora (R10) i wzmacniacza (WZU) zadającego poziom napięcia, z bocznikowanego rezystorem (R11), przy czym wyjście tego wzmacniacza jest połączone



z prostownikiem (P) poprzez rezystor (R12), wzmacniacz (WU) ustalający poziom napięcia z bocznikowanym rezystorem (R14) i układ sterowania prostownikiem (USP). Drugie wejście wzmacniacza (WU) jest połączone poprzez rezystor (R13) z układem (PI) dopasowującym sygnał prądowy.

Wynalazek jest przeznaczony do regulacji prędkości obrotowej silników prądu przemiennego z zachowaniem optymalnej wartości częstotliwości wirnika.

(5 zastrzeżeń)

H02p; H02P

P. 186892

28.01.1976

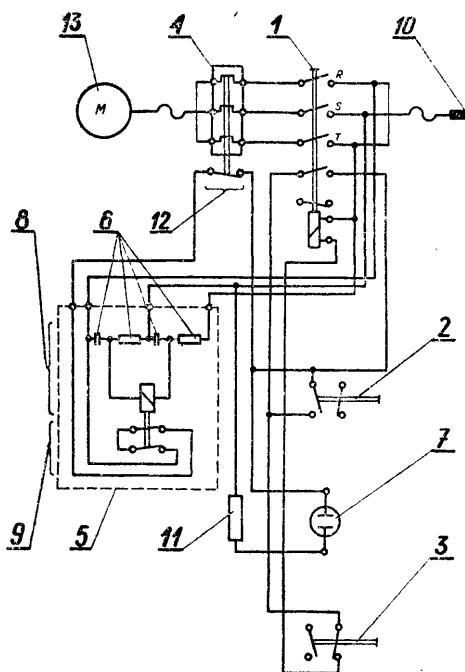
Gdańskie Zakłady Mechanizacji Budownictwa „ZREMB”, Gdańsk, Polska (Ryszard Nachman).

Układ sterowania dla silników elektrycznych trójfazowych

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że w układ zbudowany ze stycznika (1), przycisków sterujących - „załacz” (2), „wyłącz” (3) oraz przełącznika przeciążeniowego termobimetalowego (4) jest włączone zabezpieczenie od nieprawidłowego wirowania faz zbudowane na zasadzie filtrów składowych symetrycznych napięcia (6).

Zabezpieczenie to jest włączone częścią pomiarową w zaciski RST przewodu zasilającego z wtyczką (10), a częścią wykonawczą w obwód sterowania stycznikiem (1).

(3 zastrzeżenia)



H03h; H03H

P. 193215 T

22.10.1976

Wyższa Szkoła Inżynierska, im. J. Gagarina, Zielona Góra, Polska (Jan Wiśniowski).

Dzielnik napięcia

Dzielnik napięcia według wynalazku przeznaczony jest szczególnie do współpracy ze wzmacniaczami operacyjnymi. Dzielnik stanowi szeregowe połączenie dzielnika wyposażonego w multifilarne uzwojenie tworzące dwie grupy skośnie połączonych przewodów o wysokiej przewodności na rdzeniu magnetycznym o dużej przenikalności względnej, z dowolnym dzielnikiem o tym samym stosunku podziału napięcia i o korzystanie dużej rezystancji wejściowej. Skośne połączenie przewodów uzwojenia multifilarnego realizowane jest przez kolejne łączenie końców każdego przewodu z początkiem następnego. Koniec (3) pierwszej grupy przewodów pierwszego dzielnika (A) jest połączony galwanicznie z odpowiednim, realizującym ten sam stosunek podziału napięcia co pierwszy dzielnik, zaciskiem wejściowym drugiego dzielnika (B) natomiast początek (2) drugiej grupy przewodów pierwszego dzielnika (A) jest połączony z drugim zaciskiem wejściowym drugiego dzielnika (B). Napięcie wejściowe doprowadza się do zacisków stanowiących początek (1) pierwszej grupy przewodów i koniec (4) drugiej grupy przewodów pierwszego dzielnika (A).

Podzielone napięcie wyjściowe uzyskuje się pomiędzy wyjściowym zaciskiem (3) drugiego dzielnika (B), a wyjściowym zaciskiem (4) drugiej grupy przewodów pierwszego dzielnika (A). (1 zastrzeżenie)

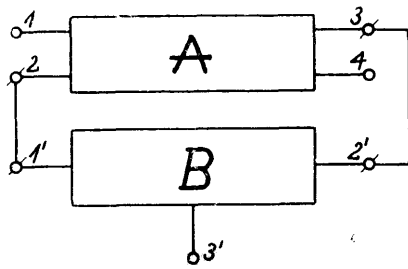


Fig. 1

H03k; H03K

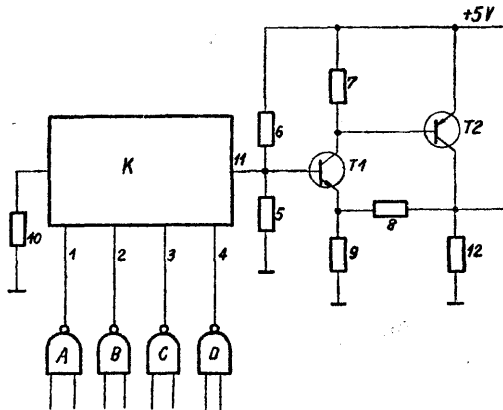
P. 186886

02.07.1975

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Jacek Gronowski, Sylwester Terebiński, Marek Jakubowski).

Układ elektroniczny przetwornika cyfrowo-analogowego

Układ elektroniczny przetwornika cyfrowo-analogowego składający się z kluczy elektronicznych, dekodera rezy s torowego oraz ze wzmacniacza wyjściowego charakteryzuje się tym, że wyposażony jest na wejściu w zestaw bramek logicznych TTL oraz na wyjściu w dwustopniowy wzmacniacz prądu stałego zbudowany na dwu komplementarnych tranzystorach (T1 i T2) z ujemnym sprzężeniem zwrotnym, zrealizowanym przez połączenie poprzez rezystor (8) kolektora drugiego tranzystora (T2) z emiterem pierwszego tranzystora (T1). (1 zastrzeżenie)



H03k; O3K

P. 190434 T

14.06.1976

MEZ BRNO, Brno, Czechosłowacja.

Układ do wytwarzania i synchronizacji impulsów zapłonowych dla przekształtników tyrystorowych

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że wyjście (26) źródła impulsów (10) o zmiennej fazie, składającego się z generatora przebiegów piłokształtnych (4) komparatora (6) i czwartego członu różniczkującego (34), jest połączone z drugimi wejściami (17, 18, 19) bramek (7, 8, 9), których pierwsze wejścia (14, 15, 16) są połączone z wyjściami ograniczników (1, 2, 3). Wyjścia (27, 28, 29) bramek (7, 8, 9) są połączone z bramkami tyrystorów przekształtnika.

Wejścia (11, 12, 13) ograniczników (1, 2, 3) są przyłączone każde do pary napięć przesuniętych względem siebie o 180°. Wyjścia (21, 22, 23) ograniczników (1, 2, 3) są połączone razem poprzez człony różniczkujące (31, 32, 33), których wspólne wyjście (20) jest przyłączone do pierwszego wejścia (24) generatora przebiegów piłokształtnych (4). (3 zastrzeżenia)

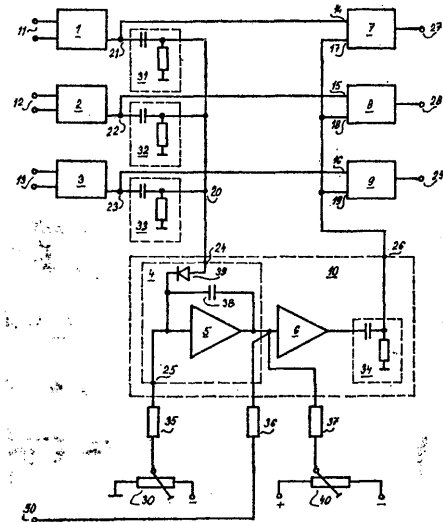


Fig. 1.

H03k; H03K

P. 192972 T

11.10.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów „Mera-Elwro”, Wrocław, Polska (Ziemowit Olejnik, Kazimierz Szuic, Czesław Osiński, Jan Kurilec).

Układ wyzwalania bramkowego tyrystorów symetrycznych z oddzieleniem galwanicznym obwodu wyzwalania od obwodu roboczego tyrystora

W układzie według wynalazku kolektor fototranzystora (FT) jest połączony z bazą wzmacniającego tranzystora (T), a poprzez rezystor (R2) z jego emiterem oraz z końcówką plus prostowniczego mostka (2), natomiast emiter tego fototranzystora jest połączony poprzez następny rezystor (R3) z końcówką minus mostka (2), a poprzez rezystor (R4) z kolektorem tranzystora (T). Z kolei zaś jedna z dwóch pozostałych końcówek prostowniczego mostka (2) jest połączona z jednym biegunem przemiennego napięcia zasilającego (3) oddzielonego galwanicznie od obwodu wejściowego, zaś drugi biegun tego napięcia jest połączony z katodą tyrystora (Tr), podczas gdy anoda tego tyrystora jest połączona z odbiornikiem energii (4), który drugim końcem jest podłączony do biegunu źródła zasilania (5) obwodu roboczego tyrystora (Tr).

Wynalazek ma (zastosowanie w układach sterujących tyrystorami w automatyce przemysłowej. (2 zastrzeżenia)

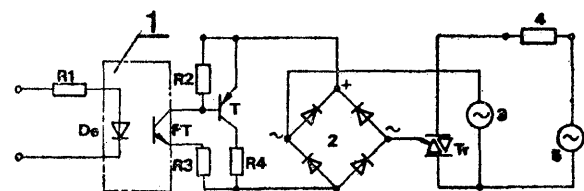


Fig1

H03k; H03K

P. 193145 T

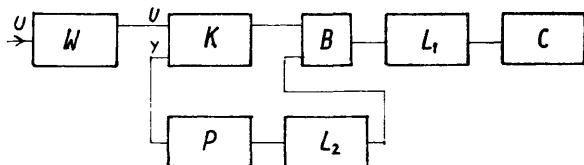
19.10.1976

Akademia Techniczno-Rolnicza im. J. J. Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Eugeniusz Waliszko).

Sposób i układ do przetwarzania napięcia analogowego na sygnał cyfrowy z porównawczym sygnałem przypadkowym

Sposób według wynalazku polega na tym, że przetwarzane napięcie U porównuje się w komparatorze (K) bezpośrednio z sygnałem przypadkowym z generatora (P) sygnałów przypadkowych, w wyniku czego na wyjściu komparatora (K) otrzymuje się ciąg impulsów, które zliczane są przez licznik (L_1) przez odcinek czasu określony otwarciem bramki (B) sterowanej z licznika (L_2), który zlicza impulsy porównawczego sygnału przypadkowego Y tak, że czas otwarcia bramki (B) jest wyznaczony przez moment rozpoczęcia przetwarzania i wypełnienia licznika (L_1) przy czym wartość przetwarzanego napięcia U jest proporcjonalna do liczby impulsów z licznika (L_1). Układ według wynalazku składa się z komparatora napięcia (K), którego jedno wejście połączone jest ze źródłem przetwarzanego napięcia analogowego i drugie wejście połączone jest z generatorem (P) sygnałów przypadkowych, a wyjście komparatora (K) połączone jest przez bramkę (B) z licznikiem (L_1). Drugie wejście bramki (B) połączone jest z wyjściem licznika (L_2), który jest połączony z generatorem (P) sygnałów przypadkowych.

Sposób i układ według wynalazku może znaleźć zastosowanie do przetwarzania napięcia analogowego na sygnał cyfrowy z porównawczym sygnałem przypadkowym. (2 zastrzeżenia)



H03k; H03K

P. 193367

28.10.1976

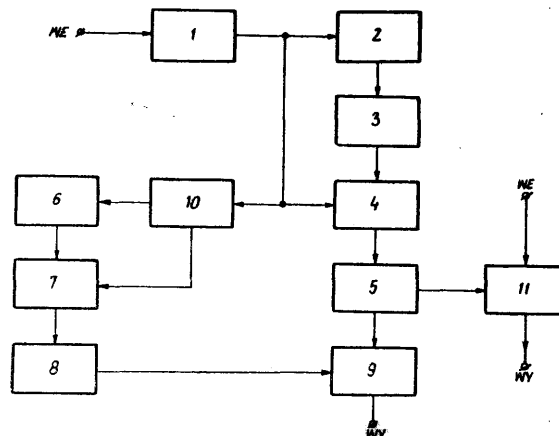
Biuro Studiów i Projektów Przemysłowych Urzędów Elektrycznych, Poznań, Polska (Józef Bejnar, Tomasz Gajewski, Michał Kegel, Andrzej Zabłocki, Zdzisław Załucki).

Elektroniczny impulsator zwłaszcza do sterowania łącznikami i rejestratorami

Impulsator według wynalazku ma układ wejściowy (1) połączony poprzez licznik dwójkowy (2), układ programowania (3) z licznikiem dwójkowym (4), który drugim wejściem połączony jest z układem wejściowym (1), a wyjściem poprzez układ programowania (5) z układem wyjściowym (9) i z układem (11) regulacji opóźnienia impulsów detektora zera.

Układ wejściowy (1) jest ponadto połączony z układem sterowania (10), a ten na wyjściach połączony jest z licznikiem dekadowym (7) oraz z generatorem (6), który połączony jest z układem programowania (8).

Elektroniczny impulsator przeznaczony jest zwłaszcza do stosowania w układach obserwacji i rejestracji przebiegów prądowych i napięciowych łuków elektrycznych w obwodach wysokoprądowych. (1 zastrzeżenie)



H03k; H03K

P. 195037

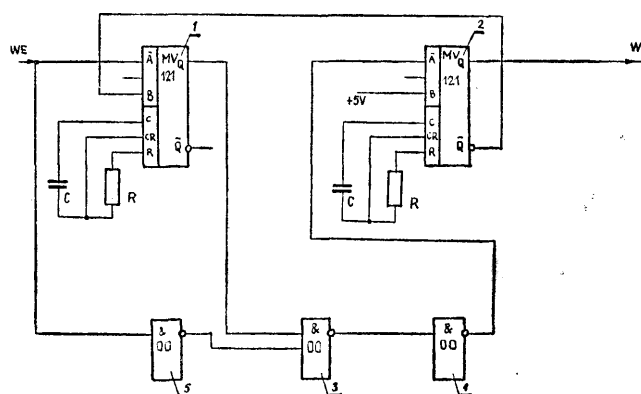
30.12.1976

Warszawskie Zakłady Radiowe, Warszawa, Polska (Andrzej Zegan).

Generator fali prostokątnej synchronizowany przebiegiem zewnętrznym

Generator według wynalazku charakteryzuje się tym, że pomiędzy wyjściem pierwszego multiwibratora (1), a wejściem drugiego multiwibratora (2) znajdują się szeregowo połączone inwertery sterujące (3, 4), natomiast pomiędzy wejściem generatora (W_e), a jednym z wejść pierwszego inwertera (3) jest włączony dodatkowy inwerter (5), przy czym wejście generatora (W_e) i inwerter dodatkowy (5) są sterowane sygnałem o częstotliwości wzorcowej.

Generator jest przeznaczony do stosowania zwłaszcza w radarowych miernikach prędkości lub w układach podtrzymujących krótkotrwałe zaniki fali prostokątnej. (1 zastrzeżenie)



H04b; H04B

P. 186909

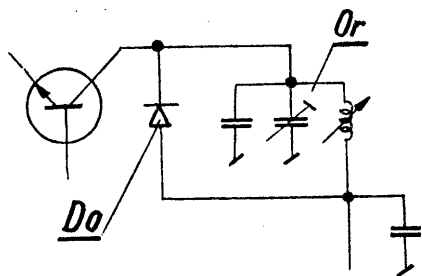
30.01.1976

H03c; H03C

Zakłady Radiowe „Diora”, Dzierżonów, Polska (Józef Madera).

Sposób ograniczania napięcia sygnałów radiofonicznych

Sposób według wynalazku polega na tym, że równolegle do obwodu rezonansowego wzmacniacza wielkiej częstotliwości włącza się niespolaryzowaną, krzemową diodę ograniczającą (Do). Wynalazek stosuje się w tranzystorowych urządzeniach odbiorczych w głowicach fal ultrakrótkich. (1 zastrzeżenie)

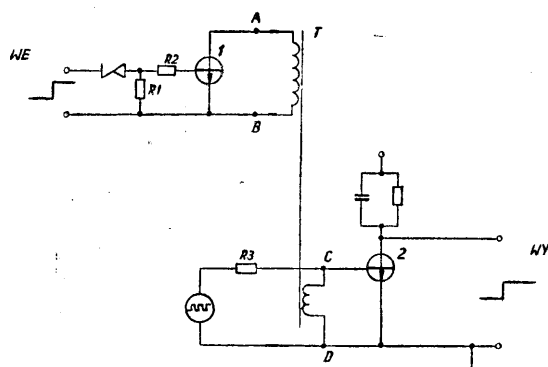


H041; H04L P. 187045 T 05.02.1976

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Radia i Telewizji, Warszawa, Polska (Stanisław Dobosz).

Układ do galwanicznej separacji urządzeń transmitujących stałoprądowe przebiegi binarne

Układ do galwanicznej separacji urządzeń transmitujących stałoprądowe przebiegi binarne jest przeznaczony do oddzielenia odbiornika od źródła tych przebiegów. Układ jest usytuowany na wyjściu każdej symetrycznej linii i zawiera sterowany przebiegiem binarnym zwieracz przebiegu regenerującego zbudowany na tranzystorze (1). Obwód wyjściowy zwieracza stanowi pierwotne uzwojenie transformatora separującego (T), którego wtórne uzwojenie jest połączone równolegle z wyjściem generatora napięcia regenerującego (g) oraz z wejściem integratora zbudowanego na tranzystorze (2). (1 zastrzeżenie)

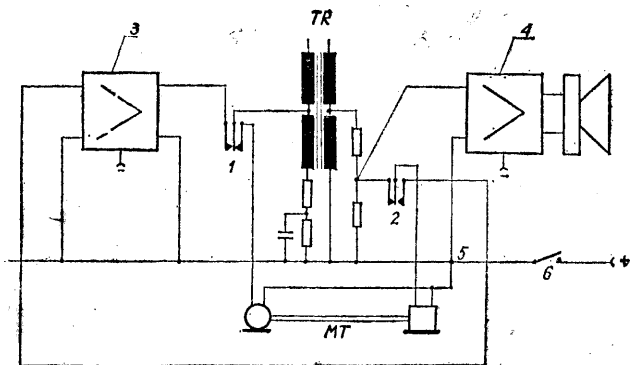


H04m; H01M P. 186905 29.01.1976

Wschodnia Dyrekcja Okręgowa Kolei Państwowych, Lublin, Polska (Jerzy Baranowski, Janusz Malinowski).

Aparat telefoniczny głośnomówiący

Aparat telefoniczny głośnomówiący według wynalazku posiada mikrotelefon (MT) włączony do obwodu transformatora (TR) poprzez dwa układy przełączające (1, 2). Biegun mikrofonu włączony jest przez jeden zestaw układu przełączającego (1) do transfor-



matora (TR), natomiast drugi zestaw tego układu włączony jest do wyjścia wzmacniacza nadawczego (3). Biegun wkładki słuchawkowej włączony jest poprzez jeden zestaw układu przełączającego (2) do transformatora (TR). Równocześnie do tego punktu włączone jest wejście wzmacniacza odbiorczego (4). Wspólne bieguny słuchawki oraz mikrofonu włączone są do punktu (5), który stanowi jednocześnie masę dla wzmacniacza nadawczego i odbiorczego.

(1 zastrzeżenie)

H04n; H04N P. 186832 27.01.1976

Warszawskie Zakłady Telewizyjne, Zakład Telewizyjnego Sprzętu Profesjonalnego, Warszawa, Polska (Bogdan Kamiński, Wiktor Rożko).

Odbiornik kodowanego sygnału w systemie sterowania kamerami telewizyjnymi na odległość

Odbiornik według wynalazku posiada układ transoptora (1) połączony z układem filtru cyfrowego (2) i układem czasowym (6), który połączony jest z układem sterującym (8) oraz układem wykonawczym (10). Filtr cyfrowy (2) połączony dalej raz bezpośrednio drugi raz poprzez generator impulsów zegarowych (7) z rejestrem przesuwającym (3), który połączony jest z układem kontroli parzystości impulsów (4), układem dekodera adresu (5) i dekodera rozkazu (9) oraz z układem sterującym (8), który połączony jest także z dekoderm rozkazu (9). Natomiast układ kontroli parzystości impulsów (4) i układ dekodera adresu są dołączone także do układu sterującego (8), który z kolei połączony jest z układami wykonawczymi (10, 11, 12, 13), do których także dołączony jest układ dekodera rozkazu (9). Przy pomocy tego odbiornika można sterować jadalnie wiele kamer TV umieszczonych na stanowisku obserwacyjnym.

(4 zastrzeżenia)

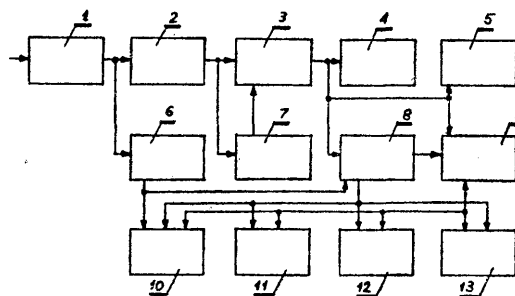


Fig. 1

H05k; H05K P. 192989 T 12.10.1976
H01b; H01B

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Bogumił Węgliński, Zenon Babiak, Jan Nadwyczawski).

Sposób wykonywania obwodów elektrycznych

Sposób według wynalazku polega na tym, że proszek materiału o ziarnistości 5–100 μm natryskuje się plazmowo na podłoże, które uprzednio poddaje się obróbce strumieniowo-ściernej i odtłuszczeniu. Jako gaz tworzący plazmę stosuje się argon, natężenie prądu łuku plazmowego wynosi 200–300 A, a odległość natryskiwania 80–120 mm. Do obróbki strumieniowo-ściernej używa się korundu albo ostrego śrutu stalowego o ziarnistości 0,8–1,5 mm.

Sposób według wynalazku umożliwia wykonywanie obwodów elektrycznych w postaci warstw przewodzących o grubości od 0,03 mm do kilkunastu mm, nanoszonych na dowolne podłoże, z dowolnych, czystych materiałów metalicznych lub ich mieszanin.

(5 zastrzeżeń)

H. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

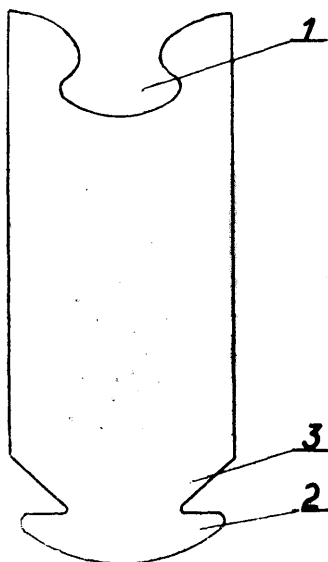
PODSTAWOWE **POTRZEBY** LUDZKIE

A01g; A01G W. 56506 12.11.1976

Spółdzielnia Inwalidów „Odrodzenie”, Gdańsk, Polska (Bogusław Piechowski, Edmund Borowski).

Doniczka bez dna

Doniczka bez dna stanowi w rozwinięciu prostokątny (pasek, zakończony z jednej strony wycięciem w kształcie wpuszczonej elipsy (1) zaś z drugiej wycięciem o kształcie elipsy (2) osadzonej na mniejszej podstawie trapezu (3). Utworzenie doniczki następuje w wyniku połączenia obu końców paska przez wzajemne nałożenie na siebie wycięć pełniących w tym układzie funkcję uchwytu mocującego. Doniczka wg wzoru ona zastosowanie w ogrodnictwie przy pierścieniowej uprawie rozsad roślin. (1 zastrzeżenie)



A01k; A01X W. 56501 11.11.1976

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Mariusz Piotrowski, Zygmunt Peter).

Paśnik dla owiec

Paśnik składa się z koryta (2) umieszczonego na podstawie (1), do której przymocowana jest rama (3) z ekranem (4) w taki sposób, że jego płaszczyzna

równoległa do dłuższego boku koryta (2) znajduje się ponad nim.

Paśnik dla owiec przeznaczony jest do umieszczenia go w owczarniach ściółkowych, w których zadaje się paszę mechanicznie z pojazdów poruszających się wzdłuż paśników. (1 zastrzeżenie)

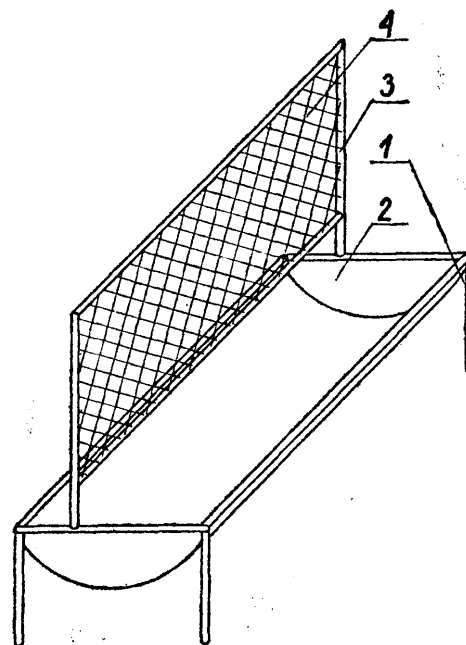


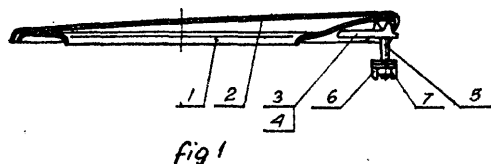
Fig.1.

A47k; A47X W. 56221 17.09.1976

Zakłady Tworzyw Sztucznych „Erg”, w Pustkowie, Pustków, Polska (Jerzy Włacek, Józef Adamowski, Jerzy Krzyżanowski).

Sedes z tworzyw termoplastycznych

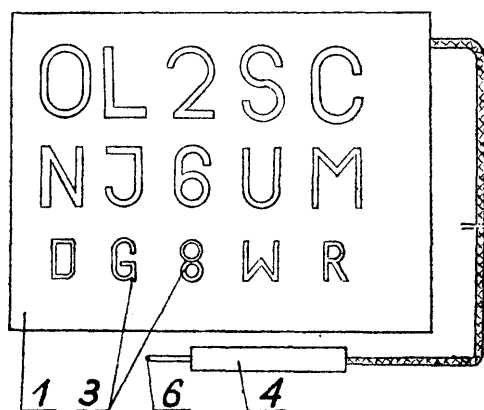
Sedes wg wzoru ma kształt owalu ściętego od tylnej strony i zawiera deskę sedesową (1), pokrywę (2), które są połączone obrotowo z zawiasą prawą (3) i lewą (4), mocowanych do miski ustępowej śrubami sedesowymi (5) i nakrętkami (6), z podkładką (7). Zawiasy prawa (3) i lewa (4) posiadają regulację wzdłużną, natomiast śruby sedesowe (5) regulację poprzeczną. Kształt sedesu odpowiada typowym miskom ustępowym. (3 zastrzeżenia)

A61b; **A61B** W. 56373 19.10.1976

Wojewódzki Szpital Zespolony, Lublin, Polska (Sławomir Borzęcki, Edward Sirdak).

Korektor akustyczny literowy

Korektor akustyczny literowy do ćwiczeń wzroku składa się z płyty (1) z zestawem liter i cyfr (3), ustawionej na nóżkach (2) oraz pisaka (4), połączonego z płytą (1) i generatorem (5). (3 zastrzeżenia)



A63h; A63H

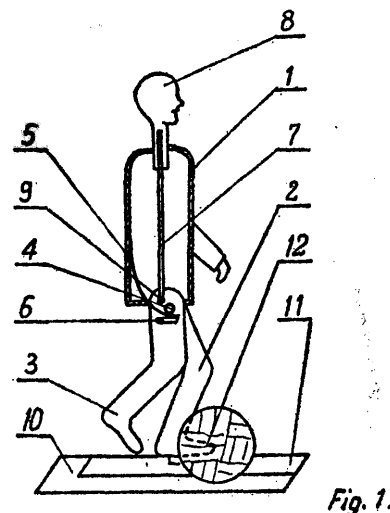
W. 56217

18.09.1976

Wiktor Malik, Warszawa, Polska (Wiktor Malik).

Piłkarz zabawka

Piłkarz-zabawka według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że ma jedną nogę ruchomą, w której znajdują się dwa otwory, przy czym w jednym z nich znajduje się zagięty koniec pręta (7), którego drugi koniec zamocowany jest w głowie (8), a w drugim otworze (znajduje się sworzeń (4), na który nasadzona jest zwrotna sprężyna (5), której jeden koniec opiera się o korpus (1), a drugi koniec o występ (6). (1 zastrzeżenie)



DZIAŁ B

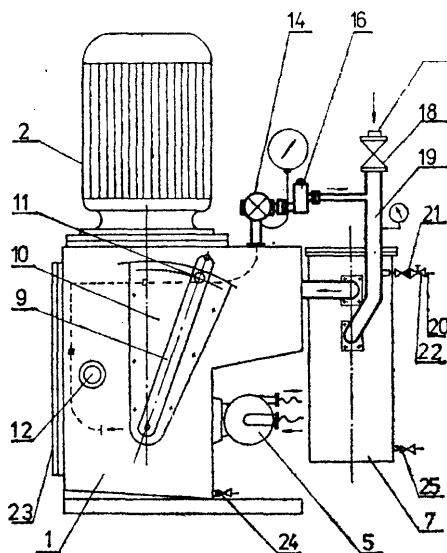
RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B08d; B08D W. 56458 03.11.1976
F16l; F16L

Stocznia Szczecińska im. A. Warskiego, Szczecin, Polska (Wiesław Kacprowicz, Ireneusz Janiak, Michał Łukjanowicz).

Urządzenie do oczyszczania rurociągów

Urządzenie do oczyszczania rurociągów składa się z zbiornika (1), który pełni funkcję fundamentu urzą-



dzenia. Zbiornik ten jest wyposażony w pompę o zmiennym wydatku, filtr oczyszczający (7), pompę wiorową (5) do uzupełniania cieczy w zbiorniku (1). Ponadto urządzenie wyposażone jest w złącza stożkowoculiste (14) i (17), które za pomocą przewodu rurowego połączone są z pompą poprzez zawór hydrauliczny wysokiego ciśnienia. Filtr oczyszczający (7) połączony jest z jednej strony ze zbiornikiem (1), z drugiej strony poprzez przewód rurowy (19), zawór (18) ze złączem (17). (3 zastrzeżenia)

B83b; B63B

W. 55586

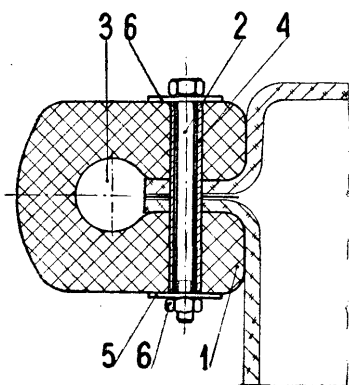
11.05.1976

Stocznia „Ustka”, Ustka, Polska (Bernardyn Marciniak, Stanisław Nowicki, Dionizy Szafarz).

Odbojnica elastyczna

Odbojnica elastyczna ma kształt zbliżony do leżącej litery „U” o pogrubionych wewnętrznie ramionach (1) tak, że tworzą one pomiędzy sobą szczelinę równą grubości kołnierza burtowego, do którego jest zamocowana za pomocą złączonych elementów (2), zaś u nasady ramion tworzy odkształcalną komorę (3), która w przekroju poprzecznym po zamontowaniu odbojnicy ma kształt zbliżony do koła.

Odbojnica przeznaczana jest dla jednostek wykonanych z laminatów, zwłaszcza motorówek, kutrów i małych trawlerów. (1 zastrzeżenie)



B65d; B65D

W. 55259

01.03.1976

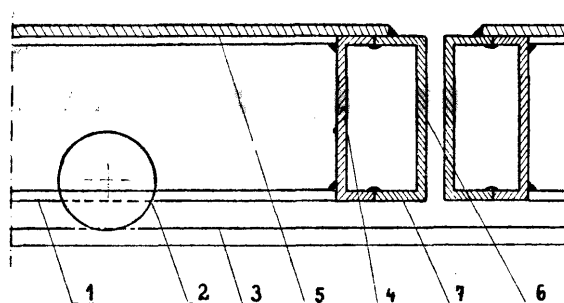
Kombinat Budownictwa Ogólnego Nr 1, Szczecin,
Polska (Zenon Roman, Mieczysław Jaźwiecki).

Paleta produkcyjna

Paleta produkcyjna według wzoru użytkowego stosowana zwłaszcza na linii potokowej fabryki domów

ma uformowane w kształcie ceowników zderzaki stalowe (6), których ramiona (7) są przytwierdzone do wsporników (4).

Paleta składa się z podstawy (1) wspartej na ośiach wyposażonych w koła jezdne (2) przemieszczające się po szynach (3). Do podstawy (1) są zamocowane wsporniki (4) na których jest osadzona płyta (5) przeznaczona do układania elementów prefabrykowanych. (1 zastrzeżenie)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E04b; E04B

W. 56132

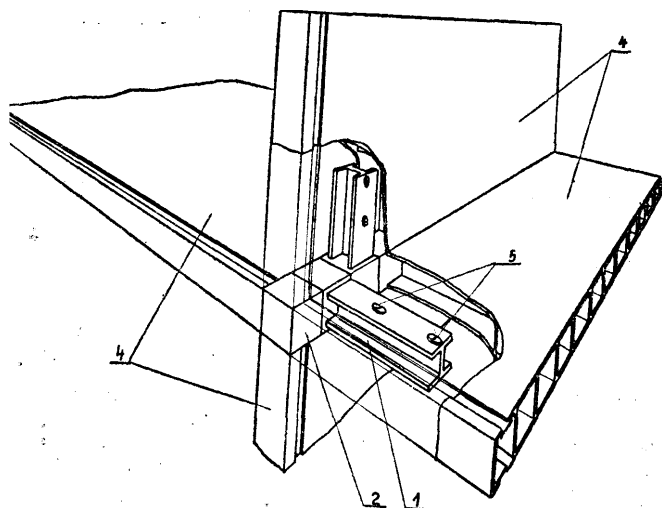
24.08.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przetwórstwa Tworzyw Sztucznych, Mikołów, Polska (Jan Rischke, Henryk Tomanek, Henryk Keller).

Kształtki do łączenia tworzywowych profili pustakowych

Kształtki według wzoru stanowią: kształtka kąтова (1) posiadająca dwa ramiona wyprofilowane w formie dwuteowników wychodzących pod kątem prostym z kwadratowej kostki z otworem i kształtka czołowa (2) w formie sześcianu zawierająca wewnątrz zamocowaną trwale nakrętkę dla łączącej śruby.

(1 zastrzeżenie)



E01g; E04G

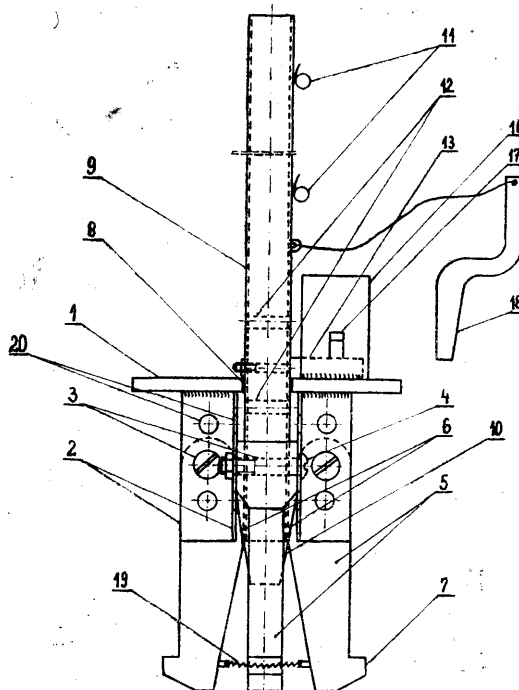
W. 55265

01.03.1976

Kombinat Budownictwa Ogólnego nr 1, Szczecin, Polska (Sterios Kiechajjas, Henryk Nowicki).

Palik do bariery ochronnej używanej do zabezpieczania poziomów pracy wznoszonych budynków

Palik do bariery ochronnej używanej do zabezpieczenia poziomów pracy według wzoru ma płaską podstawę (1) z okrągłym otworem (8) przez który przechodzi zakończona stożkiem (10) rura (9) o średnicy



nico mniejszej, zapewniającej swobodne jej przemieszczanie wzdłuż otworu (8). Wokół otworu (8) i w niedużej odległości od niego są osadzone wahliwie między bokami (2) kątowników przytwierdzonych trwale do podstawy blokujące elementy (5) wyposażone w haki (7) oraz garbiki (6), które w położeniu roboczym palika spoczywają na obwodzie rury (9).

Rura w tym położeniu jest utrzymywana przez zamocowany do niej ogranicznik (13) blokowany klinem (18) w uchwycie (16) przytwierdzonym trwale do podstawy (1). Blokujące elementy (5) są połączone sprężynującym elementem (19) który w chwili wybicia klina (18) i uniesienia rury (9) powoduje przemieszczanie haków zapewniając tym samym łatwe wyjęcie palika z otworu płyty stropowej. (2 zastrzeżenia)

E06b; E06B

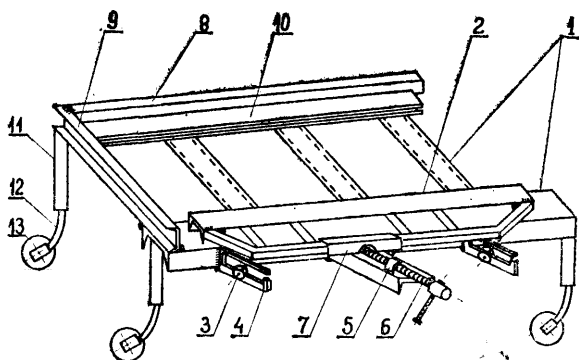
W. 55261

01.03.1976

Kombinat Budownictwa Ogólnego nr 1, Szczecin, Polska (Karol Czarnik, Jan Danieyko, Maks Kijewski).

Stół do montażu drzwi drewnianych

Stół do montażu drzwi drewnianych według wzoru użytkowego ma podstawę (1), na której może się przemieszczać dociskowa rama (2) osadzona za pomocą rolek w prowadnicach przytwierdzonych do podstawy. Dociskowa rama (2) jest przemieszczana za pomocą mechanizmu śrubowego składającego się z nakrętki (5) przytwierdzonej do podstawy, śruby (6) z którą jest połączona wahliwie płyta (7) poprzez którą śruba wywiera nacisk na dociskową ramę (2). Na podstawie (1) są osadzone trwale pod kątem prostym względem siebie ramy (8) i (9). Podstawa spoczywa na nogach (11) zakończonych kołami (13) zapewniającymi wygodne przemieszczanie stołu do miejsca, w którym odbywa się montaż drzwi. (2 zastrzeżenia)

E21f; E21F
C02c; C02C

W. 56155

51.08.1976

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Bogdan Długosz, Janusz Szamlicki).

Przevoźna oczyszczarka kopalnianych ścieków wodnych z zanieczyszczeń, zwłaszcza szlamów

Oczyszczarkę według wzoru użytkowego stanowi urządzenie zabudowane na platformie (5) zestawu kołowego (6) złożone z zespołu ssąco-tłoczącego (7), którym jest pompa z silnikiem elektrycznym oraz z osadzonego na obrotowej kolumnie (8) wysięgnika (9) z układem lin (10) i bloczków (11).

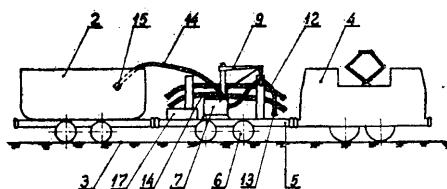


Fig. 1.

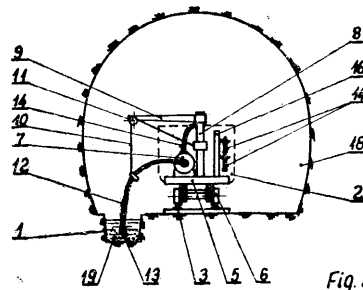


Fig. 2.

Podczas powolnej jazdy oczyszczarki ssawka (13) pobiera szlam (19), który przez układ ssąco-tłoczący (7) jest przepompowywany do wózka kopalnianego (2).

Cały zestaw jest przemieszczony po torach jezdnych (3) przez elektrowóz. (1 zastrzeżenie)

DZIAŁ G

FIZYKA

G01f; G01F

W. 56278

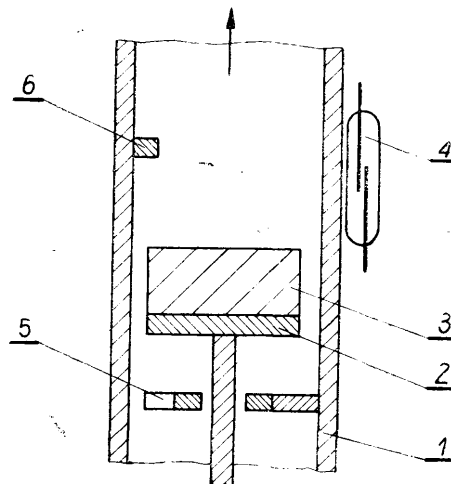
29.09.1976

Zakłady Produkcji Urządzeń Spawalniczych, Opole, Polska (Jan Heffner, Tadeusz Wierzbiński, Piotr Łabuz, Józef Zatwarnicki, Jerzy Joniec, Jan Wojciechowski).

Sygnalizator natężenia przepływu

Przedmiotem wzoru użytkowego jest sygnalizator natężenia przepływu cieczy lub gazów.

W przewodzie rurowym (1) umieszczony jest pływak (2) z nasadką ferromagnetyczną (3). W bezpośrednim sąsiedztwie przewodu (1) zamontowany jest na odpowiedniej wysokości przekątnik kon tak tronowy (4) sygnalizujący ustalone natężenie przepływu czynnika. (2 zastrzeżenia)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

H01h; H01H

W. 56047

02.08.197

Kopalnia Węgla Kamieniego „Jankowice”, Boguszo-
wice, Polska (Franciszek Kolarski, Paweł Kula).

Zasuwa do nastawnika jazdy lokomotyw
elektrycznych

Zasuwa według wzoru składa się z kołnierzowej
tulei (1) i zamka (6), osadzonego jednym końcem na
kątowniku (5), a drugim końcem na pionowym ra-
mieniu wspornika (8). Kątownik (5) poprzez płytę (3)
przymocowany jest do tulei (1), a wspornik (8) do

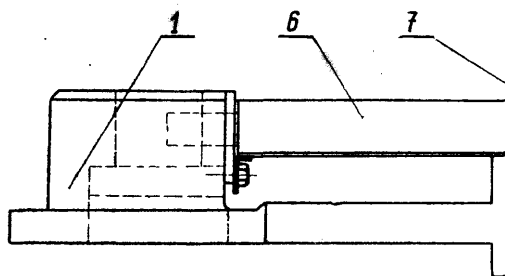


Fig. 1

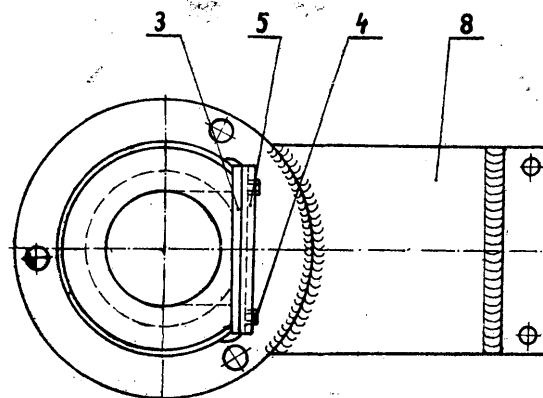


Fig. 4

jej kołnierza. Rygiel zamka (6) zachodzi do środka
tulei (1) poprzez otwór, nakrywając czop wrzeciona
nastawnika i uniemożliwiając jego obrót jakimkolwiek
kluczem. (1 zastrzeżenie)

SPROSTOWANIA

Nr BUP str.	Jest	Powinno być
4/77 str. 8	A22c A22C P. 181870 (Ryszard Świtała, Andrzej Rejbowski, Edward ~~Res~~ zka, Adam ~~Tarc~~ zyński).	A22c; A22C P. 181870 (Ryszard ~~Sw~~ itała, Andrzej ~~Re~~ jbowski, Edward ~~Res~~ zka, Adam ~~Tar~~ czyński, Józef Duszeńko).
~~26/76~~ str. 97	G01b; G01B P. 186203 T Wyższa ~~Szkoła~~ Inżynierska Opole, Polska (Ryszard Ciecierski).	G01b; G01B P. 186203 T Wyższa Szkoła Inżynierska Opole, Polska (Ryszard ~~Ciecierski~~ , Edward ~~Stekla~~).
10/77 str. 23	B23g; B23G P. 184026 Instytut Przemysłu Gumowego, „Storni!” w Piaśtowie Zakład Doświadczalny ~~W~~ yrobów ~~Gum~~ owych, Łódź, Polska.	B23g; B23G P. 184026 Zakłady Metalowe Przemysłu Gumowego „Stomil”. Środa Wielkopolska, Polska
8/77 str. 38	C07c; ~~C07C~~ P. 189028 T ... kwas-B-benzoilakrylowy wykazuje dzia- łanie...”	C07c; ~~C07C~~ P. 189028 T „... ~~tio~~ semikarbazon kwasu β - benzoilakry- lowego wykazuje działanie...”
5/77 str. 55	G01b; G01B P. ~~186207~~ Ryszard Ciecierski	G01b; G01B ~~P~~ , 186207 Ryszard Ciecierski, Edward Stekla
10/77 str. 91	H02m; H02M P. 190320 T ~~G05f~~ ; G05F Wyższa Szkoła Inżynierska, Opole.	H02m; ~~H02M~~ P. 190320 T ~~G05f~~ ; ~~G05F~~ Wyższa Szkoła Inżynierska, Lublin»
26/77 str. 153	H05b; ~~H05B~~ P. 180233 ~~F24h~~ ; F24H Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposaża- nie Zakładów Przemysłu Maszyn i Aparatów Elektrycznych „ ~~P~~ romel”, Gliwice, Polska.	~~H05b~~ ; H05B P. 180233 ~~F24h~~ ; F24H ~~P~~ rzedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Zakładów Przemysłu Maszyn i Aparatów Elektrycznych „Promel”. Gliwice, Polska (Antoni Nowak, Stanisław Królikowski, Włod- zimierz ~~Ko~~ łkowski).
8/77 str. 51	C08f; ~~C08F~~ P. 189938 T (Zdzisława Marel).	C08f; ~~C08F~~ P. 189938 T (Zdzisława Marek).
4/77 str. 19	B23p; B23P P. 185948 T (Ireneusz Bielecki).	B23p; B23P P. 185948 T (Ireneusz Bielski).
3/77 Ktr. 74 19/76 str. 15	H01m; H01M ~~P~~ . 187785 T B64d; B64D P. 183432 T (Krzysztof Piłek).	H01m; H01M P. 187895 T B64d; ~~E64D~~ P. 183432 T (Krzysztof Piwek).
11/77 str. 20	B22c; B22C P. 194876 T Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni „ ~~P~~ rodlew”, Warszawa, Polska.	~~B22c~~ ; B22C P. 194876 T Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposa- żania Odlewni „Prodlew”, Warszawa, Pol- ska i Instytut Źlewnictwa, Kraków, Pol- ska.
12/77 str. 49	C22c; ~~C22C~~ P. ~~183756~~ T (Jadwiga ~~Br~~ niarska).	C22c; ~~C22C~~ P. 183756 T (Jadwiga ~~Bry~~ niarska).

**Wykaz zgłoszeń wynalazków
opublikowanych w BUP nr 17/1977 r. w układzie numerycznym**

Nr zgłoszenia	MPK	Int. Cl ²	Strona
1	2	3	4
180245	A01n	A01N	3
181559 T	F16h	F16H	54
181847	B65g	B65G	25
182044	C07d	C07D	36
182266	A01n	A01N	3
182635	A23l	A23L	5
182862	A61b	A61B	6
184034	B30b	B30B	20
184045	B66g	B65G	25
184178	E04g	E04G	45
184193	E02d	E02D	43
184217	B65g	B65G	26
184252	C22f	C22F	40
184276	E21d	E21D	47
184303	C02c	C02C	33
184306	E21d	E21D	47
184311	B65g	B65G	26
185413	E21f	E21F	49
184653 T	F02c	F02C	49
185258	H01m	H01M	74
185371	E21f	E21F	49
185453	B01f	B01F	8
185722	F15c	F15C	52
186123	B01j	B01J	8
186215	B66f	B66F	32
186218	B22f	B22F	15
186228	C07f	C07F	37
186229	C07c	C07C	35
186230	C02c	C02C	33
186238	C23b	C23B	40
186281	C07c	C07C	35
186327	F04d	F04D	51
186334	F16d	F16D	53
186342	BS3j	B63J	24
186354	C23b	C23B	41
186357	C23b	C23B	41
186361	F16h	F16H	54
186398	C14b	C14B	40
186412	B61g	B61G	23
186440	C07c	C07C	35
186450	H02p	H02P	77
186491	G01r	G01R	65
186493	B61b	B61B	22
186498	C01b	C01B	32
186504	B62k	B62K	23
186516	B23k	B23K	16

Nr zgłoszenia	MPK	Int. Cl ²	Strona
1	2	3	4
186537	G01r	G01R	56
186533	G01r	G01R	66
186542	F04b	F04B	51
186544	A01b	A01B	1
186548	B60g	B60G	21
186556	C08f	C08F	38
186560	D01d	D01D	41
186566	F04f	F04F	52
186576	F16d	F16D	53
186579	E21b	E21B	46
186597	D02g	D02G	42
186601	E04h	E04H	46
186602	B65g	B65G	26
186617	E06b	E06B	46
186623	G01m	G01M	62
186631	B61j	B61J	23
186634	B27b	B27B	18
186635	B27m	B27M	19
186645	H01f	H01F	73
186655	C10m	C01M	39
186656	B23c	B23C	15
186659	B61b	B61B	22
186670	B23p	B23P	16
186723	B22d	B22D	15
186728	E04b	E04B	44
186735	B21h	B21H	13
186739	B23g	B23Q	17
186751	B61l	B21L	23
186752	F16k	F16K	54
186759	B01j	B01J	9
186769	F16k	F16K	55
186786	B60l	B60L	21
186788	F16n	F16N	56
186795	C08g	C08G	38
186805	E02b	E02B	43
186806	F16l	F16L	55
186808	B44d	B44D	20
186813	C01b	C01B	32
186817	A01n	A01N	
186819	B27l	B27L	19
186826	H01f	H01F	73
186832	H04n	H04N	81
186845	B65d	B65D	25
186847	E04b	E04B	45
186849	B01d	B01D	7
186854	H01f	H01F	73

1	2	3	4
186864	H02p	H02P	78
186865	H01h	H01H	73
186869	C08f	C08F	38
186886	H03k	H03K	79
186892	H02p	H02P	78
186895	B24b	B24B	17
186900	H02g	H02G	76
186901 T	E21C	E21C	46
186905	H04m	H04M	81
186906	H01f	H01F	73
186909	H04b	H04B	80
186911	C04b	C04B	34
186913	coag	C08L	38
186914	C08g	C08L	38
186924	B26d	B26D	18
186925	C07c	C07C	36
186927	B65g	B65G	26
186931	H01m	H01M	74
186932	F02m	F02M	50
186937	C10k	C10K	39
186946	B21j	B21J	14
186948	A63f	A63F	7
186950	C04b	C04B	34
186960	H01m	H01M	75
186963	B66b	B66B	29
186975	F03g	F03G	50
186977	B22d	B22D	15
186980	C01f	C01F	33
187045 T	H04l	H04L	81
187565 T	F02b	F02B	49
188233 T	B28b	B28B	19
188764 T	G06c	G06C	70
188788	B03c	B03C	12
189897	C07c	C07C	36
190206 T	A23k	A23K	4
190269 T	H02g	H02G	76
190388	F23c	F23C	57
190434 T	H03k	H03K	79
190973	A23b	A23B	4
191078 T	A01k	A01K	2
191108	B63b	B63B	24
191332 T	A23b	A23B	4
~~191846~~	D01f	D01F	41
192032 T	B65g	B65G	27
192038 T	F24h	F24H	58
192066 T	C08g	C08G	39
192216 T	G06f	G06F	71
192480	D06m	D06M	42
192617 T	G01n	G01N	63
192621 T	G01n	G01N	63
192780 T	B01k	B01K	11
192783 T	F25d	F25D	59
192784 T	C04b	C04B	34
192785 T	C04b	004B	34
192787 T	H01s	H01S	75
192790 T	F27b	F27B	59
192794	B01j	B01J	9
192797	E01b	E01B	43
192799	G03d	G03D	69
192800	B65g	B65G	27
192812	B01j	B01J	9
192828 T	H02k	H02K	77
192829 T	F02m	F02M	50
192839 T	D06m	D06M	42

1	2	3	4
192841 T	G01r	G01R	66
192842 T	G01r	G01R	66
192848 T	G01p	G01P	65
192850 T	G02b	G02B	68
192851 T	G12b	G12B	72
192860	C07f	C07F	37
192870 T	B01j	B01J	9
192875 T	B01j	B01J	9
192876 T	E21d	E21D	48
192877	F28f	F28F	60
192879 T	E04f	E04F	45
192884 T	G06g	G06G	71
192885 T	F27d	F27D	59
192892 T	C21d	C21D	40
192894 T	F28f	F28F	60
192900 T	B01j	B01J	9
192901 T	B01j	B01J	10
192905 T	G01n	G01N	63
192920 T	A46b	A46B	6
192931 T	E21c	E21C	47
192935 T	A23k	A23K	4
192936 T	A23k	A23K	5
192938 T	F28d	F28D	60
192939 T	F27d	F27D	60
192940 T	F02m	F02M	50
192941 T	G01n	G01N	63
192943 T	A23k	A23K	5
192944 T	G08b	G08B	72
192945 T	H02h	H02H	76
192953 T	B01d	B01D	8
192955 T	A01b	A01B	1
192956 T	B60g	B60G	22
192970 T	B30b	B30B	20
192971 T	G05b	G05B	69
192972 T	H03k	H03K	79
192975 T	B01j	B01J	10
192977 T	B60m	B60M	21
192978 T	B65g	B65G	27
192986 T	B21d	B21D	12
192987 T	B01j	B01J	10
192988 T	G01l	G01L	62
192989 T	H05k	H05K	81
192990 T	C09d	C09D	39
192991 T	B65g	B65G	27
192997 T	F21V	F21V	56
192998 T	G01r	G01R	67
192999 T	G01r	G01R	67
193000 T	C01b	C01B	32
193002 T	A01g	A01G	2
193004 T	B24b	B24B	17
193005 T	B21f	B21F	13
193007 T	A01g	A01G	2
193014	F24f	F24F	58
193021 T	G07c	G07C	71
193023 T	B01d	B01D	8
193025 T	B23k		16
193027 T	B03b	B03B	11
193028 T	B03b	B03B	11
193034 T	B23f	B23F	15
193035 T	G03C	G03C	68
193038 T	F16f	F16F	53
193039	A66f	A66F	7
193042 T	B23k	B23K	16
193044 T	G05b	G05B	69

1	2	3	4
193046	B21c	B21C	12
193049 T	E21d	E21D	48
193050 T	E21d	E21D	48
193051 T	B65g	B65G	28
193062 T	C0Td	C07D	37
193065 T	B65h	B65H	29
193067 T	G02b	G02B	68
193068 T	B23p	B23P	16
193069 T	B65g	B65G	28
193070 T	G05d	B05D	70
193071	G01n	G01N	64
193075 T	G01r	G01R	67
193076 T	B21c	B21C	12
193082	A23g	A23G	4
193083 T	B66c	B66C	31
193084 T	D21c	D21C	43
193085 T	C02b	C02B	33
193087 T	F24h	F24H	58
193088 T	C08h	C08H	39
193090 T	G08b	G08B	72
193096 T	C09d	C09D	39
193106	C01b	C01B	33
193131 T	B28b	B28B	20
193134 T	B66b	B66B	30
193135 T	G01c	G01C	61
193136 T	B65g	B65G	28
193137 T	F21v	F21V	56
193139 T	A01b	A01B	2
193144 T	G01r	G01R	68
193145 T	H03k	H03K	80
193156 T	G01j	G01J	61
193158 T	F23d	F23D	57
193159 T	B63h	B63H	24
193161 T	C04b	C04B	34
193168 T	E21c	E21C	47
193172 T	C04b	C04B	34
193173 T	A41d	A41D	5
193174 T	C07c	C07C	36
193176 T	E02d	E02D	44
193180 T	E02d	E02D	44
193186 T	B65g	B65G	28
193188 T	B60k	B60K	21
193197 T	F21v	F21V	57

1	2	3	4
193198	F16l	F16L	55
193199	H01l	H01L	74
193213 T	G11b	G11B	72
193215 T	H03h	H03H	78
193227 T	H01r	H01R	75
193229 T	F04b	F04B	51
193237 T	G01h	G01H	61
193238 T	G01h	G01H	61
193239 T	F16g	F16G	35
193240 T	C04b	C04B	35
193241 T	F16g	F16G	53
193242 T	G01l	G01L	62
193244 T	E04b	E04B	45
193247 T	C21b	C21B	40
193249 T	B01j	B01J	10
193251 T	C01c	C01C	33
193253 T	A47j	A47J	6
193262 T	B65d	B65D	25
193272 T	H01t	H01T	76
193274 T	B21f	B21F	13
193296 T	B66b	B66B	30
193302 T	G05f	G05F	70
193311 T	B66c	B66C	31
193318 T	H02k	H02K	77
193319 T	B24b	B24B	18
193328	C07d	C07D	37
193333 T	B66b	B66B	30
193338 T	B21h	B21B	14
193340 T	C22b	C22B	40
193342 T	B21c	B21C	12
193348 T	B25b	B25B	18
193351 T	H01l	H01L	74
193367	H03k	H03K	80
193388 T	B22c	B22C	14
193392 T	B29d	B29D	20
193402 T	B66c	B66C	31
193404 T	F04d	F04D	52
195037	H03k	H03K	80
195872	G01n	G01N	64
195873	G01n	G01N	65
193950	B65g	B65G	29
196174	G05b	G05B	70
196535	A23j	A23J	4

Wykaz zgłoszeń wzorów użytkowych
opublikowanych w BUP nr 17/1977 r. w układzie numerycznym

Nr zgłoszenia	MKP	Int. Cl. ²	Strona
1	2	3	4
55259	B65d	B65D	84
55261	E06b	E06B	85
55265	E04g	E04G	84
55586	B63b	B63B	83
56047	H01h	H01H	86
56132	E04b	E04B	84
56155	E21f	E21F	85

Nr zgłoszenia	MKP	Int. Cl. ²	Stron3
1	2	3	4
56217	A63h	A63H	83
56221	A47k	A47K	82
56278	G01f	G01F	85
56373	A61b	A61B	83
56458	B08d	B08D	83
56501	A01k	A01K	82
56506	A01g	A01G	82

SPIS TREŚCI

I. Wynalazki

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.	1
Dział B - Różne procesy przemysłowe; transport.	7
Dział C - Chemia i metalurgia.	32
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.	41
Dział E - Budownictwo; Górnictwo.	43
Dział F - Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie.	49
Dział G — Fizyka.	61
Dział H - Elektrotechnika.	73
Wykaz numerowy zgłoszeń wynalazków.	88

II. Wzory użytkowe

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.	82
Dział B - Różne procesy przemysłowe; transport.	83
Dział E - Budownictwo; Górnictwo.	84
Dział G - Fizyka.	85
Dział H - Elektrotechnika.	86
Wykaz numerowy zgłoszeń wzorów użytkowych.	S0

Cena 45 zł