

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Nr 18 (98) Warszawa 1977

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. PRL Nr 43, poz. 272) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli MKP i zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21.XII.1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. nr 1, poz. 4) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według dwóch symboli międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. MKP i Int. Cl.²,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz Kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- **tytuł** wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według symboli MKP podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.), **Urząd Patentowy** ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach pod adres: **Urząd Patentowy PRL** - 00-950 Warszawa, skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy PRL podaje do wiadomości konta w NBP:

1. **Urząd Patentowy PRL** - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za skargi i odwołania.
2. **Urząd Patentowy PRL**, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 7 rozdz. 7811
§ 45 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
§ 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe.
3. **Urząd Patentowy PRL** - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-13932 - wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty:

Prenumeratę na kraj przyjmują Oddziały RSW „Prasa-Książka-Ruch” oraz urzędy pocztowe i doręczyciele - w terminach: do 25 listopada na styczeń, I kwartał, I półrocze roku następnego i na cały rok następny; do dnia 10 miesiąca, poprzedzającego okres prenumeraty na pozostałe okresy roku bieżącego. Cena prenumeraty rocznej - 1170 zł.

Jednostki gospodarki społecznej, instytucje i organizacje społeczno-polityczne składają zamówienia w miejscowych Oddziałach RSW „Prasa-Książka-Ruch”. Zakłady pracy i instytucje w miejscowościach, w których nie ma Oddziałów RSW oraz prenumeratorzy **indywidualni**, zamawiają prenumeratę w urzędach pocztowych lub u doręczycieli. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę, która jest o 50% droższa od prenumeraty krajowej, przyjmują RSW „Prasa-Książka-Ruch”, Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto PKO nr 1531-71 - w terminach podanych dla prenumeraty krajowej.

Egzemplarze archiwalne można nabywać w Urzędzie Patentowym **PRL** - Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w czerwcu 1977 r. Ark. wyd. 15,68; ark. druk. 14,0. Papier druk. sat. V kl. 70 g. 61X88. Nakład 3330+25 egz.

Cena 45 zł

INDEKS 35326

Olsztynskie Zakłady Graficzne im. Seweryna Pieniężnego - 10-417 Olsztyn, ul. Towarowa 2. Lz. 1239.

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 29.08.1977 r.

Nr 18 (98) Rok V

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

I. Wynalazkach do opatentowania

II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNALAZKI

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01n; A01N P. 187039 05.02.1976

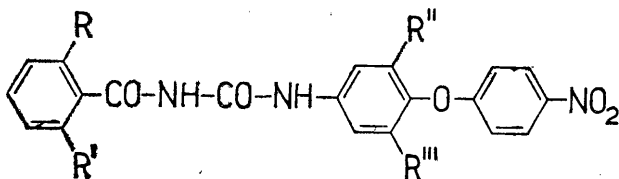
Pierwszeństwo: 06.02.1975 - RFN (nr P 2504983,6)

Bayer Akteingesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Środek owadobójczy oraz sposób wytwarzania eterów benzoiloureidonitrodwufenylowych

Środek owadobójczy zawiera jako substancję czynną nowe etery benzoiloureidonitrodwufenylowe o wzorze przedstawionym na rysunku w którym R i R' mają takie same lub różne znaczenia, przy czym R oznacza atom chloru, fluoru lub rodnik metylowy, a R' oznacza atom wodoru, chloru lub fluoru, a R'' i R''' są jednakowe i oznaczają atomy wodoru albo chloru, przy czym w przypadku gdy R oznacza atom chloru, a R' oznacza atom wodoru to R'' i R''' mogą oznaczać tylko atomy wodoru.

Sposób wytwarzania tych związków polega na reakcji fenoksyanilin z izocyjanianami benzoilu albo polega na reakcji eterów 4-izocyjanianodwufenylowych z bezamidami. Substancje te działają nie tylko na szkodniki roślin, lecz również w weterynarii na pasożyty zwierząt (ektopasożyty). Są one nieznacznie toksyczne dla stałocieplnych i są dobrze tolerowane przez rośliny. (2 zastrzeżenia)



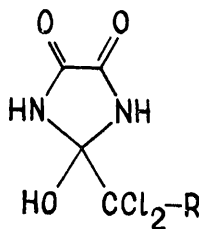
A01n; A01N C07d; C07D P. 193487 05.11.1976

Pierwszeństwo: 07.11.1975 - RFN (nr P 2550157,9)

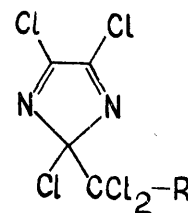
Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Środek do regulowania wzrostu roślin oraz sposób wytwarzania pochodnych imidazolidynodionu

Środek do regulowania wzrostu roślin zawiera jako substancję czynną pochodne imidazolidynodionu o wzorze 1, w którym R oznacza atom chloru, rodnik alkilowy o 1-2 atomach węgla lub grupę chloroalkilową o 1-2 atomach węgla i 1-5 atomach chloru. Zawiera ponadto znane nośniki. Sposób wytwarzania pochodnych imidazolidynodionu o wzorze 1, w którym R ma znaczenia jak wyżej, polega na tym, że chloro-pochodne imidazolu o wzorze 2, w którym R ma znaczenie jak wyżej poddaje się reakcji ze środkami hydrolizującymi. (2 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2

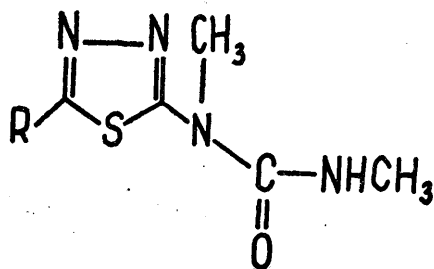
A01n; A01N P. 193491 05.11.1976

Pierwszeństwo: 07.11.1975 - Wielka Brytania (nr 46160/75)

Lilly Industries Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Środek chwastobójczy

Środek chwastobójczy, stosowany do zwalczania chwastów na uprawach trzciny cukrowej, zawiera jako substancję czynną mieszaninę tiadiazolilomocznika o wzorze 1, w którym R oznacza grupę trójfluorometylową, IIIrząd. butylową lub etylosufonylową i 2-chloro-4-etyloamino-6-izopropylamino-1,3,5-triazyny oraz obojętny nośnik i ewentualnie znane substancje pomocnicze. (2 zastrzeżenia)



Wzór 1

A01n; A01N
C07d; C07D

P. 193517

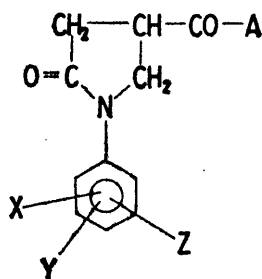
06.11.1976

Pierwszeństwo: 07.11.1975 - Szwajcaria (nr 14427/75)

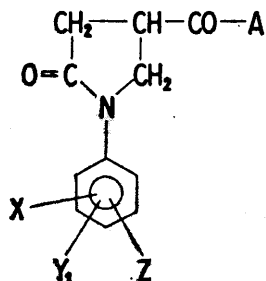
Ciba-Geigy AG, Bazylea, Szwajcaria.

**Środek do wywierania wpływu na wzrost roślin
oraz sposób wytwarzania nowych pochodnych
kwasu 1-fenyl-2-ketopirolidynokarboksylowego-4**

Środek do wywierania wpływu na wzrost roślin charakteryzuje się tym, że obok nośników i/lub innych substancji pomocniczych zawiera jako substancję czynną co najmniej jedną pochodną kwasu 1-fenyl-2-ketopirolidynokarboksylowego-4 o wzorze 1, w którym A oznacza grupę $-\text{OH}$, $-\text{OR}_1$, $-\text{SR}_2$ lub $-\text{CN}$, gdzie R_1 stanowi równoważnik 1–3 wartościowego kationu metalu lub kationu nieorganicznej lub organicznej aminy lub czwartorzędowego kationu amoniowego, ewentualnie podstawiony rodnik alkilowy o 1–18 atomach węgla w łańcuchu alkilowym, rodnik alkenyowy, chlorowcoalkenylowy, alkinylowy lub chlorowcoalkinylowy o 3–8 atomach węgla, rodnik cykloalkilowy o 3–12 atomach węgla w pierścieniu, niepodstawiony pod podstawiony rodnik fenylowy, benzylowy lub fenyletylowy a R_2 stanowi rodnik alkilowy o 1–6 atomach węgla, ewentualnie podstawiony rodnik benzylowy lub fenylowy, X oznacza niepodstawioną lub podstawioną grupę alkilową lub alkoksylową o 1–4 atomach węgla, grupę alkilotio o 1–4 atomach węgla, ewentualnie chlorowcowaną grupę fenoksyłową, grupę $-\text{SO}_2-\text{NH}-\text{Q}_1$ lub $-(\text{Q}_3)-\text{N}-\text{SO}_2-\text{Q}_2$, przy czym Q_1 stanowi atom wodoru, niepodstawiony lub podstawiony rodnik alkilowy o 1–6 atomach węgla w łańcuchu alkilowym, grupę alkoksylową o 1–4 atomach węgla, Q_2 stanowi niepodstawiony lub podstawiony rodnik alkilowy



Wzór 1



Wzór 1a

o 1–6 atomach węgla w łańcuchu alkilowym, zwłaszcza rodnik chlorowcoalkilowy, taki jak $-\text{CF}_3$, lub rodnik alkenyowy o 3–5 atomach węgla a Q_3 stanowi atom wodoru lub niższy rodnik alkilowy, Y oznacza atom wodoru, grupę alkilową, alkilotio lub alkoksylową o 1–4 atomach węgla w grupie alkilowej lub alkoksylowej, atom chlorowca lub grupę $-\text{CF}_3$, a Z oznacza atom wodoru, grupę alkilową, alkilotio lub alkoksylową o 1–4 atomach węgla.

Sposób wytwarzania nowych związków o wzorze 1a, w którym A, X i Z mają wyżej podane znaczenie a Y_1 oznacza atom chlorowca, rodnik $-\text{CF}_3$, grupę alkilową lub alkilotio o 1–4 atomach węgla, polega na tym, że podstawioną anilinę o wzorze 2a, w którym Y, Y₁ i Z mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z kwasem itakonowym, otrzymując związek o wzorze 1a, w którym A oznacza grupę $-\text{OH}$, a otrzymany kwas 1-fenyl-2-ketopirolidynokarboksylowy-4 ewentualnie przeprowadza się w inną pochodną o zdefiniowanym wyżej wzorze 1a. (9 zastrzeżeń)

A23b; A23B

P. 187051

05.02.1976

Instytut Przemysłu Mleczarskiego Oddział w Olsztynie, Olsztyn, Polska (Zbigniew Dajnowiec, Adam Sobina, Jan Stupecki, Ewa Jaroń, Barbara Jachowicz, Marek Oberbek, Tomasz Szulc).

**Sposób użycia skrobii lub estrów fosforanowych skrobii
do wytwarzania tworzyw oraz serwitów twarogowych**

Sposób użycia skrobii lub estrów fosforanowych skrobii do wytwarzania twarogów oraz serwitów twarogowych, polega na tym, że do twarogu homogenizowanego o kwasowości 4,4–4,45 pH, lub serwitu twarogowego homogenizowanego o kwasowości 4,3–4,35 pH dodaje się jako stabilizator skrobii lub estry fosforanowe skrobii w ilości 0,3–5%. Całość miesza się w czasie około 15 sekund i poddaje termizacji stosując ciśnienie pary 1,5 atn, przy podciśnieniu 0,1 atn. Proces termizacji przeprowadza się w temperaturze nie niższej niż 60°C, w czasie nie krótszym jak 120 sekund. W trakcie termizacji masę poddaje się homogenizacji.

Produkt w stanie nie schłodzonym pakuje się w opakowania hermetyczne i przechowuje się w chłodni w temperaturze od 2–10°C, przy wilgotności względnej powietrza nie wyższej niż 80%. (1 zastrzeżenie)

A23j; A23J

P. 193673

12.11.1976

Pierwszeństwo: 14.11.1975 - Szwajcaria (nr 14786/75)

Société des Produits Nestlé SA, Vevey, Szwajcaria.

**Sposób wytwarzania produktu spożywczego
na bazie białek roślinnych**

Sposób wytwarzania produktu spożywczego na bazie białek roślinnych, zwłaszcza soi, charakteryzuje się tym, że na ogrzewanej powierzchni wytwarza się warstwę koloidalnej zawiesiny wodnej z białek roślinnych i z substancji tłuszczowych, następnie suszy się powyższą warstwę zawiesinową na tej powierzchni tak, aby otrzymać zwartą błonę. Następnie odłącza się błonę od ogrzewanej powierzchni, zwilża się błonę do zawartości wilgoci 10–90% wagowych formuje się stos z nałożonych na siebie zwilżonych błon, po czym otrzymany stos poddaje się prasowaniu, a następnie gotowaniu. (9 zastrzeżeń)

A231; A23L

P. 191844 T

16.08.1976

Przedsiębiorstwo Przemysłowo-Handlowe Centrala Rybna, Warszawa, Polska (Henryk Ligocki, Anna Odyniec).

Sposób produkcji wyrobów z ryb i skorupiaków morskich

Sposób produkcji wędzonych na zimno wyrobów z ryb i skorupiaków morskich, zwłaszcza z kryla polega na wykorzystaniu kryla w postaci pasty, którą w stanie na pół rozmrożonym poddaje się kutrowaniu z dodatkiem mięsa ryb. Otrzymaną masę miesza się z kawałkami filetów rybnych i zamraża w foremne bloki.

Przygotowane bloki tną się na odpowiedniej wielkości porcje, które po umieszczeniu w siatce termokurczliwej wędzi się na zimno. (2 zastrzeżenia)

A231; A23L P. 193528 T 06.11.1976

Wyższa Szkoła Morska, Szczecin, Polska (Tadeusz Witas, Ewa Olbomska).

Sposób wytwarzania modyfikowanych białek

Sposób wytwarzania modyfikowanych białek polega na tym, że rozdrobniony surowiec z ryb lub innych organizmów morskich miesza się z fosforanem wapnia lub tlenkiem wapnia w ilościach równoważnych tych substancji tak, aby zawartość wapnia w suchej masie wynosiła $0,5 \div 15\%$, podgrzewa w temperaturze $80 \div 120^\circ\text{C}$ w ciągu 5—15 minut. Następnie mieszaninę poddaje się zakwaszeniu wodnym roztworem kwasu fosforowego oraz przedmuchiowaniu i ponownemu podgrzewaniu żywą parą w temperaturze $60 \div 120^\circ\text{C}$ w ciągu 5—15 minut. Otrzymany półprodukt poddaje się prasowaniu i podsuszaniu masy do zawartości $8 \div 30\%$ wody oraz ekstrakcji tłuszczu mieszkanką izopropylową do zawartości $0,01 \div 1,0\%$. (1 zastrzeżenie)

A61k; A61K P. 187010 03.02.1976

Zjednoczone Zespoły Gospodarcze Sp. z o.o., Warszawa, Polska (Maria Czosnowska-Oleńska, Maria Ogrodowska).

Sposób wytwarzania prasowanych preparatów kosmetycznych

Sposób wytwarzania prasowanych preparatów kosmetycznych takich jak pudry prasowane, róże prasowane, cienie do powiek itp., polega na tym, że do układu znanych substancji sypkich takich, jak: talk, kaolin, biel tytanowa, adherol, stearynian magnezu, undecylenian cynku, pigmenty, użytych w ilościach $85 \div 96,5\%$ wagowych wprowadza się $3,5 \div 15\%$ wagowych spoiwa-kremu wytworzonego z $22,7 \div 37,3\%$ wagowych układu woskowo-tłuszczowo-olejowego, w skład którego wchodzi: $3,7 \div 6,2\%$ wagowych kwasu stearynowego, $0,7 \div 1,0\%$ wagowych lanoliny bezwodnej, $0,1 \div 0,2\%$ wagowych cholesterolu, $6,8 \div 11,2\%$ wagowych oleju parafinowego, $0,7 \div 1,0\%$ wagowych lanoliny acetylowanej, $9,4 \div 15,4\%$ wagowych wazeliny białej, $1,1 \div 2,0\%$ wagowych wosku pszczelego białego i $0,2 \div 0,3\%$ wagowych konserwantów, który podgrzewa się do temperatury $65 \div 70^\circ\text{C}$ i do którego podczas ciągłego mieszania dodaje się wody roztwór trójetanoloaminy w ilościach $0,1 \div 0,3\%$ wagowych i w temperaturze tej prowadzi się proces częściowego zmydlenia kwasów tłuszczowych, po czym wprowadza się $4,7 \div 7,8\%$ wagowych stabilizatora w postaci alkoholu oleocetylowego i po otrzymaniu jednolitej emulsji, dodaje się pozostałą część wody z rozpuszczonymi $2,6 \div 4,3\%$ wagowymi glikolu polioksyetylenowego oraz $0,4 \div 0,6\%$ wagowymi alantoiny, a następnie prowadzi się proces emulgowania do chwili uzyskania kremu o jednolitej konsystencji, który schładza się do temperatury około 40°C , homogenizuje, miesza ze składnikami bazy sypkiej, przesiewa lub przepuszcza przez młyn strumieniowy i prasuje.

(1 zastrzeżenie)

A61k; A61K P. 193372 T 30.10.1976

Alfred Grossmann, Bydgoszcz, Polska (Alfred Grossmann).

Środek do pielęgnacji włosów, zwłaszcza do utrwalenia fryzury, do zapobiegania przetłuszczaniu się włosów i do ich układania

Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera etyloglutynę, korzystnie w ilości $2 \div 10\%$ wagowych, w roztworze wodno-alkoholowym, z dodatkiem lub bez dodatku środków zapachowych, konserwujących i innych znanych składników, przy czym przy zawartości w środku etyloglutyny powyżej 7% wagowych może on być stosowany zwłaszcza jako lakier do włosów, a przy zawartości poniżej 7% wagowych - zwłaszcza do zapobiegania przetłuszczaniu się włosów oraz do ich układania. (1 zastrzeżenie)

A62c; A62C P. 185370 08.12.1975

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Marcin Borecki, Mirosław Chudek, Wiesław Zadęcki, Zenon Szczepaniak, Jerzy Stanek).

Sposób gaszenia czynnych zwałowisk górniczych

Sposób według wynalazku polega na tym, że do i/lub na zwałowisko wprowadza się związki tworzące z materiałem zwałowiska niskotopliwe entetyki, szczególnie związki sodu i/lub potasu w postaci: wodorotlenków, węglanów, chlorków, krzemianów, korzystnie po uprzednim wprowadzeniu mocznika nawozowego. (2 zastrzeżenia)

A62c; A62C P. 193493 05.11.1976

Pierwszeństwo: 05.11.1975 - Brazylia (nr PI 7507281)

Total Foerstner a Co., Ladenburg (Neckar, RFN (Friedrich Emmrich, Erich Schweinfurth).

Sposób obsługi agregatu do gaszenia pożaru suchym proszkiem

Sposób według wynalazku polega na tym, że zapas proszku utrzymuje się pod ciśnieniem od 10 do 30 barów, a doprowadzany dla wyrównania strat ciśnienia gaz, doprowadza się od strony dna pojemnika. Gaz ten wykorzystuje się do przedmuchiwania przewodów dostarczających proszek. (5 zastrzeżeń)

A62d; A62D P. 193674 12.11.1976

Pierwszeństwo: 14.11.1975 - Wielka Brytania (nr 47040/75)

Imperial Chemical Industriel Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania środka do gaszenia ognia

Sposób wytwarzania środka do gaszenia ognia zawierającego związek o empirycznym wzorze $\text{MC}_2\text{N}_2\text{H}_3\text{O}_3$, w którym M oznacza potas lub sód, polega na tym, że mocznik, lub mocznik i zasadę, taką jak wodorotlenek i węglan potasu lub sodu, dodaje się do rozdrobnionego złoża stałego, mieszanego i ogrzewanego do temperatury w zakresie $95 \div 200^\circ\text{C}$, zawierającego przynajmniej zasadę w przypadku dodawania mocznika bez zasady, przy czym mocznik lub mocznik i zasadę, dozjuje się tak, aby złożo pozostawało w rozdrobnionym stanie stałym.

(12 zastrzeżeń)

A63h; A63H

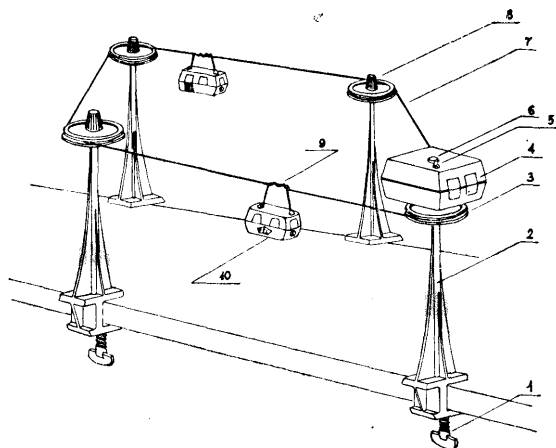
P. 187029

03.02.1976

Spółdzielnia Inwalidów „Rodło”, Bytom, Polska
(Tadeusz Demski, Tadeusz Puczyłowski, Robert Topór).

Zabawka - kolejka linowa

Zabawka-kolejka linowa według wynalazku ma maszty (2) wyposażone w uchwyty (1), które służą do mocowania tych masztów (2) do krawędzi poziomego stołu lub pulpitu. Na każdym maszcie (2) zamontowane jest obrotowe koło linowe (3) o poziomej osi obrotu. Na pojedynczym maszcie (2) oprócz koła linowego (3) zamontowany jest również układ napędowy w obudowie (4). Do napędu kolejki zastosowano silnik elektryczny małej mocy. Przez wszystkie koła linowe (3) przerzucona jest linka nośna (7), a do niej za pośrednictwem uchwytów doczepione są wagoniki (10).
(3 zastrzeżenia)



Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01d; B01D

P. 185904

23.12.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Bogdan Tymiński, Piotr Stefaniak, Andrzej Urbański).

Urządzenie do odparowywania cieczy w cienkich warstewkach

Urządzenie do odparowywania cieczy w cienkich warstewkach, zwłaszcza cieczy lepkich i lepkością mające n komór wyparnych (2) ułożonych na przemian z k komorami grzejnymi (1), charakteryzuje się tym, że każda powierzchnia wyparna każdej z n komór wyparnych (2) jest otoczona elementem rozpraszającym (3) ciecz odparowywaną korzystnie w postaci siatki, przy czym między powierzchnią wyparną każdej z n komór wyparnych (2) a powierzch-

nią każdego z $2n$ elementów rozpraszających ciecz znajdują się wkładki dystansujące (6), zaś wszystkie $2n$ elementy rozpraszające (3) są połączone poprzez wspólny element mocujący z wibratorem (W) drgań równoległych do płaszczyzn wyparnych n komór wyparnych (2).
(2 zastrzeżenia)

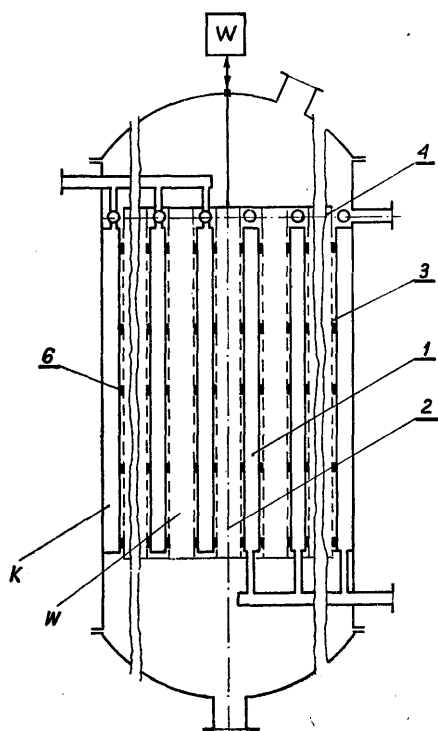


Fig.1

B01d; B01D

P. 193279 T

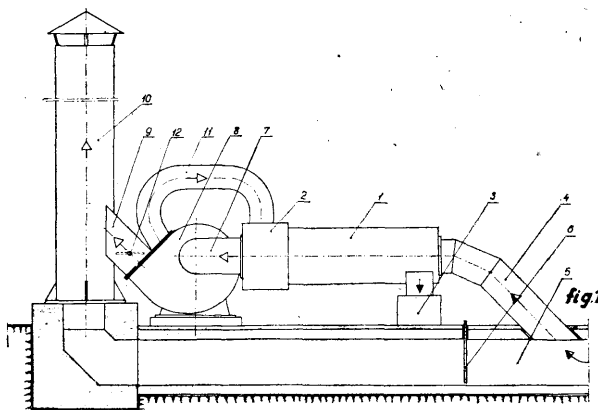
25.10.1976

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Stanisław Wanatowicz, Mieczysław Teisseyre).

Urządzenie do odpylania gazów przemysłowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do odpylania gazów przemysłowych, przeznaczone do usuwania drobnych i bardzo drobnych pyłów zawartych w gazach przemysłowych pochodzących z procesów technologicznych lub zawartych w spalinach kotłowych pieców przemysłowych.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że wyposażone jest w jeden wentylator (8), którego wylot połączony jest recyrkulacyjnym przewodem (11) z dyszową komorą (2) cyklonowego odpylacza przeciwbieżnego, przy czym odlotowy przewód (9) łączący wylot wentylatora (8) z kominem (10) wyposażony jest w regulacyjny element (12) przepływu gazów.
(2 zastrzeżenia)



B01d; B01D **P. 193458** **04.11.1976**

Pierwszeństwo: 05.11.1975 - Francja (nr 7533775)

Société Orogil, Gourbevoie, Francja.

Urządzenie i sposób usuwania siarkowodoru oraz merkaptanów z gazów odlotowych

Sposób według wynalazku polegający na zetknięciu gazów odlotowych z gazem zawierającym tlen cząsteczkowy i z wodnym roztworem chelatowego związku metalu, rozdzielaniu fazy ciekłej od fazy gazowej, oczyszczeniu fazy ciekłej oraz na zawróceniu oczyszczonego wodnego roztworu chelatu metalu do strefy zetknięcia, charakteryzuje się tym, że oczyszczanie fazy ciekłej przeprowadza się za pomocą środka ekstrahującego siarkę oraz dwusiarczki alkilowe, mało lub całkiem nierozpuszczalnego w wodzie i mającego gęstość różniącą się od gęstości wodnego roztworu chelatu metalu. Urządzenie według wynalazku zawierające strefę zetknięcia gazu z cieczą, w której stykają się gazy odlotowe z gazem zawierającym tlen cząsteczkowy i z roztworem chelatowego związku metalu wielowartościowego, strefę rozdzielania gazu od cieczy w której następuje oddzielenie traktowanej fazy gazowej od fazy ciekłej zawierającej roztwór chelatowego związku metalu wielowartościowego, strefę oczyszczania fazy ciekłej, aparat do zawracania oczyszczonego roztworu chelatowego związku metalu wielowartościowego w obieg do strefy zetknięcia gazu z cieczą, charakteryzuje się tym, że strefę oczyszczania stanowi aparat do ekstrakcji ciecz—ciecz.

(6 zastrzeżeń)

B01d; B01D **P. 193763** **18.11.1976**Pierwszeństwo: 19.11.1975 - St. Zjedn. Am.
(nr 633 183)

UOP Inc., Des Plaines, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wydzielania normalnych parafin

Sposób wydzielania normalnych parafin ze strumienia surowca zasilającego, zawierającego mieszaninę normalnych parafin i izoparafin. Sposób obejmuje operację kontaktowania strumienia surowca zasilającego z adsorbentem zawierającym krystaliczny glino-krzemian, który adsorbuje normalne parafiny i następnie kontaktowanie adsorbentu z materiałem desorbującym, dla usunięcia zaadsorbowanych normalnych parafin. Ulepszenie w stosunku do znanych sposobów polega na frakcjonowaniu i zawracaniu do obiegu materiału desorbującego, w sposób zmniejszający łączny wydatek energii na frakcjonowanie. Sposób jest szczególnie użyteczny w przypadku stosowania dwóch materiałów desorbujących.

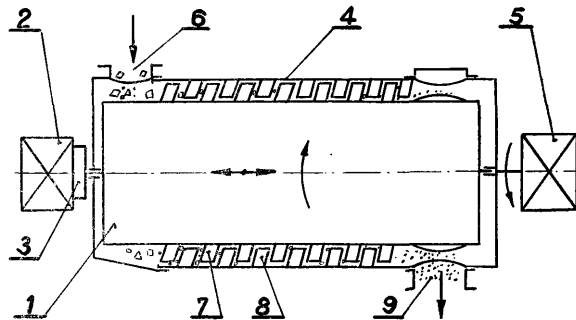
(18 zastrzeżeń)

B01f; B01F **P. 186301** **02.01.1976**

Biuro Projektów Przemysłu Tworzyw Sztucznych „Proerg”, Gliwice Polska, Zakład Doświadczalny przy Zakładach Urządzeń Chemicznych „Metalchem”, Kędzierzyn, Polska (Eugeniusz Kiełtyka, Helmut Burek, Andrzej Mączyński, Jerzy Bradecki, Piotr Brela, Janusz Burda).

Mieszarko-ugniatarka ślimakowa

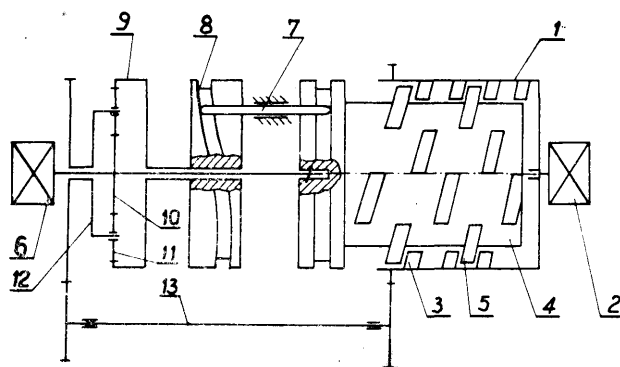
Mieszarko-ugniatarka ślimakowa według wynalazku mająca ślimak (1) wykonujący ruch złożony z posuwisto-zwrotnego i obrotowego oraz obudowę (4), charakteryzuje się tym, że obudowa (4) napędzana jest obrotowo silnikiem (5), (1 zastrzeżenie)

**B01f; B01F** **P. 186302** **02.01.1976**

Biuro Projektów Przemysłu Tworzyw Sztucznych „Proerg”, Gliwice, Polska, Zakład Doświadczalny przy Zakładach Urządzeń Chemicznych „Metalchem”, Kędzierzyn, Polska (Eugeniusz Kiełtyka, Krzysztof Grąjek, Jerzy Kropka, Andrzej Mączyński, Józef Wojnarowski).

Układ mechanicznej synchronizacji dwu napędów mieszalnika

Układ mechanicznej synchronizacji dwu napędów mieszalnika, posiadającego obrotowy ślimak otoczony wirującym bębnem, przy czym ślimak względem bębna przesuwany jest ruchem posuwisto-zwrotnym a ruchy obrotowe bębna i ślimaka są zmienne, co do kierunku ilości obrotów, charakteryzuje się tym, że ślimak i bęben mieszalnika wyposażone są w silniki (2) i (6) nadające im niezależne ruchy obrotowe oraz w krzywkę (8) z popychaczem (7), nadające ślimakowi ruch posuwisto-zwrotny, związane z przekładnią różnicową, napędzaną przez silniki (2) i (6). (1 zastrzeżenie)

**B01j; B01J** **P. 191617** **04.08.1976**Pierwszeństwo: 04.08.1975 - St. Zjedn. Am. (601851)
Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 79479

UOP Inc., Des Plaines, St. Zjedn. Ameryki.

Sposób regeneracji katalizatora

Sposób regeneracji katalizatora do krakowania w fazie fluidalnej zanieczyszczonego koksem i zawierającego skutecznie działającą katalityczną ilość promotora konwersji CO z całkowitą katalityczną konwersją tlenu węgla do dwutlenku węgla polega na tym, że katalizator i świeży gaz regenerujący doprowadza się w strefie regeneracji do złoża o dużym zagęszczeniu cząstek katalizatora z pierwszą szybkością przepływu, wystarczającą do utleniania koksu i wytworzenia częściowo zużytego gazu regenerującego, utlenia się w pierwszych warunkach utleniania takich jak pierwsza temperatura złoża katalizatora 399—677°C otrzymując zregenerowany katalizator

i częściowo zużyty gaz regenerujący zawierający CO, podwyższa się temperaturę złoża katalizatora do drugiej temperatury wynoszącej 677—760°C; doprowadza się do katalizatora świeży gaz regenerujący z drugą szybkością przepływu stechiometrycznie wystarczającą do całkowitego utleniania CO do CO₂, utrzymując drugie warunki utleniania obejmujące obecność promotora konwersji CO, utlenienia się tlenki węgla w złożu katalizatora otrzymując zużyty gaz regenerujący, który poddaje się analizie określając w nim stężenie wolnego tlenu i porównuje otrzymany wynik z założonym wstępnie stężeniem wolnego tlenu i reguluje się następnie doprowadzanie świeżego gazu regenerującego z trzecią szybkością przepływu tak, aby utrzymać mierzone stężenie wolnego tlenu na poziomie założonego wstępnie stężenia wolnego tlenu i tym samym zapewnić całkowitą konwersję CO do CO₂.

(12 zastrzeżeń)

B01j; B01J **P. 193254 T** 25.10.1976
C07c; C07C

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska
(Wanda Bogdaniak-Sulińska, Kazimierz Zięborak).

Sposób regeneracji wymiennicy aninowych stosowanych do neutralizacji kwaśnej mieszaniny fenolu i acetonu

Przedmiotem wynalazku jest sposób regeneracji wymiennicy aninowych w procesie neutralizacji kwaśnej mieszaniny fenolu i acetonu, powstałej z kwaśnego rozpadu wodorotlenku kumenu. Regenerację wymiennicza prowadzi się przez przemywanie złoża acetonem i wodą, a następnie fenolanem sodowym w celu przeprowadzenia anionitu w formę wodorotlenową.

(3 zastrzeżenia)

B01j; B01J **P. 193261 T** 26.10.1976

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni „Prodlaw”, Warszawa, Polska (Jerzy Piekutowski).

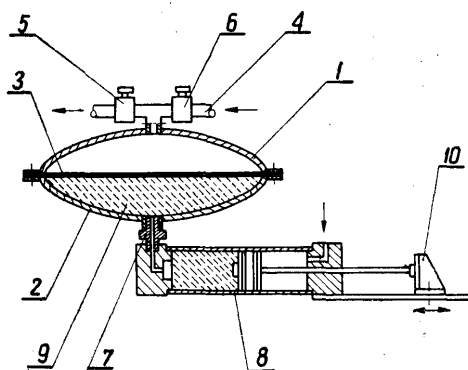
Dozownik cieczy

Urządzenie według wynalazku stosuje się do dokładnego dozowania średniej wielkości dawek cieczy o różnych lepkościach, zwłaszcza cieczy agresywnych stosowanych w przemyśle odlewniczym jako dodatki do mas formierskich.

Dozownik składa się z korpusu utworzonego z połączonych ze sobą szczelnie dwóch obudów (1) i (2) utrzymujących zamieszczoną między nimi elastyczną przeponę (3). Do obudowy (1) ciecz dozowana doprowadzana jest za pomocą rurociągu (4) zaopatrzonego w odpowiednio ustawione zawory (5) i (6). Obudowa (2) połączona jest szczelnie poprzez króciec (7) z siłownikiem pneumatycznym (8) i wypełniona czynnikiem pośrednim (9), którym może być olej wrzecionowy.

Wielkość dozy odmierza się przez regulację skoku tłoka siłownika (8), za pomocą nastawnego zderzaka (10).

(2 zastrzeżenia)



B01j; B01J **P. 193488** 05.11.1976

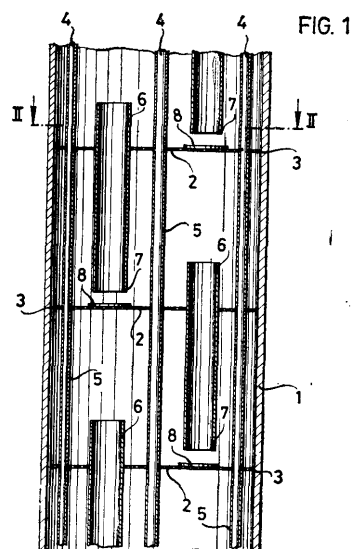
Pierwszeństwo: 07.11.1975 - RFN (nr P 2550023.6)
09.09.1976 - RFN (nr P 2640592.5)

Hoechst AG, Frankfurt n/Menem, RFN.

Kolumna odgazowująca

Kolumna według wynalazku charakteryzuje się tym, że pomiędzy każdą półką (2) i pancierzem kolumny (1) jest pozostawiona równa co do wielkości, możliwie mała szczelina (3); że otwory w półkach (2) posiadają średnicę mniej niż 5 mm; że poprzez każdą półkę (2) przeprowadzono przynajmniej jeden mimosłodowo usytuowany szybik odpływowy (6); że powyżej każdej półki (2) kończy się przynajmniej jeden mimosłodowo umieszczony szybik dopływowy (7); oraz tym, że poniżej każdego szybika (7) na półce (2) jest jakaś powierzchnia nieprzepuszczalna, która przynajmniej jest tak duża, jak przekrój poprzeczny szybika dopływowego (7).

(21 zastrzeżeń)



B01k; B01K **P. 193764** 18.11.1976

Pierwszeństwo: 21.11.1975 - Francja (nr 75 35627)

Rhone - Poulenc Industries, Paryż, Francja.

Selektywna przepona do elektrolizera

Selektywna przepona do elektrolizera, umieszczona pomiędzy przestrzenią anodową, a przestrzenią katodową elektrolizera, charakteryzuje się tym, że zawiera jedną membranę kationowymienną, połączoną z co najmniej jedną warstwą mikroporową.

(9 zastrzeżeń)

B01k; B01K **P. 193784 T** 19.11.1976

Pierwszeństwo: 21.11.1975 - RFN (nr P 25 52 286.5)

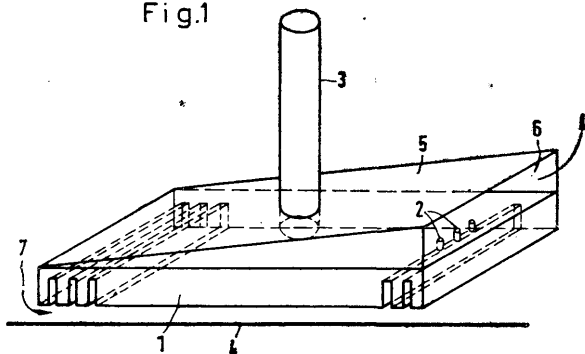
Metallgesellschaft, AG, Frankfurt n/Menem, RFN.

Elektrolizer

Elektrolizer ma katodę (4) taśmową, rtęciową i poziomą anodę (1) z otworami przelotowymi (2) i uchwytem (3). Na stronie górnej anody (1), tworzącej pulpit znajduje się co najmniej jedno przykrycie (5) w rodzaju kołpaka, umieszczone powyżej jednej lub szeregu anod (1) z przelotem wylotowym (6), leżącym poniżej zwierciadła elektrolitu, dla zawiesiny elektrolit-gaz. Poniżej obrysu przykrycia (5) znajduje się przestrzeń (7) przepływu zwrotnego dla elektrolitu,

wolna od gazu wytwarzanego elektrodami, która od-
dziela zawracany gaz od przełotu wylotowego (6).
Pokrywa przykrycia (5) wznosi się w kierunku prze-
łotu wylotowego (6). (6 zastrzeżeń)

Fig.1



B03d; B03D

P. 193500 T

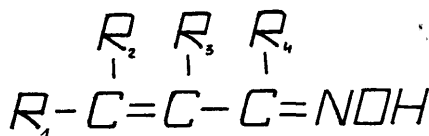
04.11.1976

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Mi-
rosław Oktawiec, Stefan Goszczyński, Andrzej Ziaja,
Teresa Izdebska, Tadeusz Grabowski, Andrzej Przy-
bysz).

**Odczynnik flotacyjny
zwłaszcza do flotacji rud miedzi**

Odczynnik flotacyjny składa się z oksymów α , β
nienasyconych związków karbonylowych o ogólnym
wzorze 1 lub ich mieszanin, przy czym R_1 , R_2 , R_3 i R_4
są korzystnie rodnikami alkilowymi C_nH_{2n+1} dla $n = 1$,
2, 3, 4, 5, 6 lub atomem wodoru w ilości 10–100%
wagowych. Resztę stanowią nieprzereagowane surow-
ce użyte do produkcji odczynnika i/lub substancje
nieaktywne lub rozpuszczalniki organiczne.

(1 zastrzeżenie)



WZÓR 1

B03d; B03D

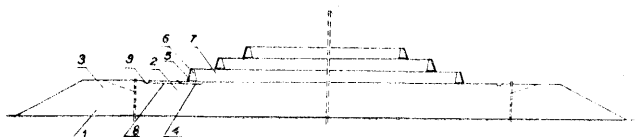
P. 193501 T

04.11.1976

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Julian
Pałka, Zbigniew Tralewski).

**Sposób budowy osadników szlamów
odpadów przemysłowych
metodą etapowania wysokości ich składowania**

Sposób budowy osadników szlamów odpadów prze-
mysłowych metodą etapowania ich składowania przy
zastosowaniu prefabrykowanych elementów polega na
tym, że bezpośrednio na terenie (1) przeznaczonym
na składowanie lub w określonej odległości od obwa-
łowań istniejącego osadnika (2) składa się z segmen-
tów najkorzystniej żelbetowych mur oporowy (5) za-
opatrzone w filtry odwrotne (6) dla wytworzenia no-
wego składowiska (7). Po wypełnieniu składowiska (7)
i procesie sedymentacji oraz skonsolidowaniu szla-
mów przenosi się go na poziom wyższy, gdzie nastę-
puje ponowne jego montowanie. (2 zastrzeżenia)



B03d; B03D

P. 193672

12.11.1976

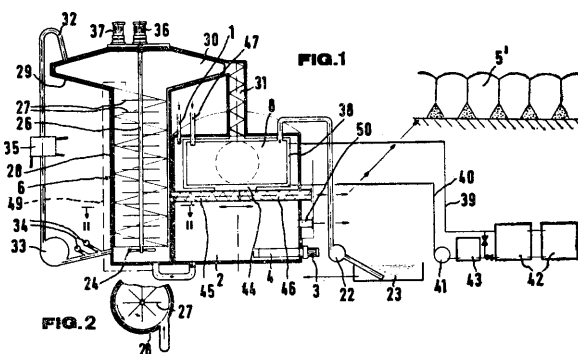
Pierwszeństwo: 12.11.1975 - Szwajcaria (nr 14705/75)
03.12.1975 - Szwajcaria (nr 15749/75)
31.12.1975 - Szwajcaria (nr 16932/75)
19.02.1976 - Szwajcaria (nr 2022/76)

Joseph Richard Kaelin, Seeburg, Szwajcaria.

**Sposób ciągłej przeróbki mokrego szlamu
i urządzenie do ciągłej obróbki szlamu**

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym,
że mokry szlam z zawartością wody najwyższej 95%
kieruje się do zbiornika napowietrzającego mokry
szlam. W zbiorniku tym napowietrza się szlam gą-
zem zawierającym tlen albo czystym tlenem do tego
stopnia, że w szlamie, na skutek biologicznego proce-
su przemiany powstają temperatury w zakresie od
40 do 80°C. Wstępnie obrobiony szlam po określonym
czasie przebywania odprowadza się ze zbiornika na-
powietrzającego mokry szlam i odwadnia się w go-
rącym stanie aż do zawartości wody od 80 do 50%
i odwodniony szlam przeznacza się na kompostowa-
nie.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się
tym, że jest ono zaopatrzone w środki napowietrza-
jące (4), izolowany cieplnie zbiornik do napowietrza-
nia szlamu (2) do przyjęcia i napowietrzania dopro-
wadzanego mokrego szlamu oraz środki odwadnia-
jące (6), (22), (23). Środki te połączone są ze zbi-
ornikiem mokrego szlamu (2) do odwadniania napo-
wietrzanego i gorącego szlamu do zawartości wody
od 80 do 50%. (45 zastrzeżeń)



B07b; B07B

P. 193857

23.11.1976

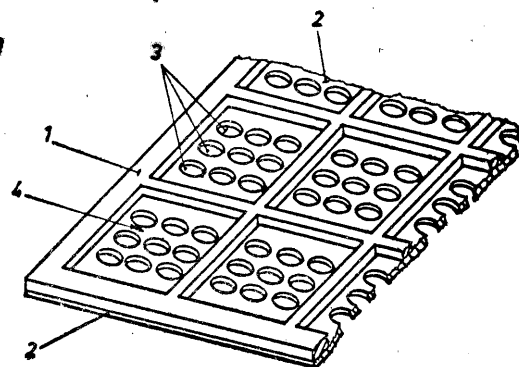
Pierwszeństwo: 01.12.1975 - Austria (nr A 9136/75)

Hutter a Schrantz Aktiengesellschaft, Wiedeń, Aus-
tria.

Sito

Przedmiotem wynalazku jest sito, składające się
z metalowej ramy nośnej i z nałożonego na tę ramę
perforowanego pokrycia, wykonanego z materiału
elastycznego np. gumy.

Fig. 1



Sito według wynalazku charakteryzuje się tym, że otworki (3) sita wykonane są wyłącznie w pokryciu elastycznym (2), a rama nośna (1) ma okienka (4) z których każde przeznaczone jest dla jednej grupy znajdujących się obok siebie otworków (3) w pokryciu elastycznym (2). (2 zastrzeżenia)

B21b; B21B P. 184263 24.10.1975

. Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice, Polska (Jan Kopiec, Jan Groyecki, Bolesław Wysocki, Wilhelm Gorecki).

Sposób zmniejszania anizotropii własności magnetycznych blach i taśm prądnicowych

Sposób według wynalazku zmniejszania anizotropii własności magnetycznych blach i taśm prądnicowych ze stali niskowęglowej bezkrzemowej, zawierającej od 0,12% C; 0,0 do 3,5% Si; 0,0 do 1,0% Al; 0,0 do 1,0% Mn; 0,0 do 0,15% P oraz niewielkie spotykane ilości domieszek, uzyskanych przez przeróbkę plastyczną na gorąco do grubości 1,5 do 3,0 mm, a następnie na zimno w dwóch etapach z walcowaniem wygładzającym w drugim etapie, charakteryzuje się tym, że walcowanie wygładzające gniotami od 1 do 20% w zależności od wymaganej strątności oraz własności mechanicznych przeprowadza się tak aby uzyskać powierzchnię chropowatą o Ra od 1 do 10 μm , najkorzystniej przy użyciu walców o chropowatej powierzchni. (1 zastrzeżenie)

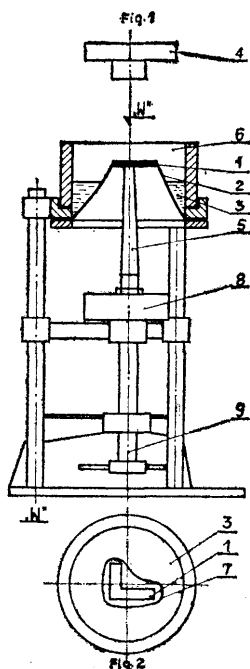
B21c; B21C P. 185831 20.12.1975

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 176275

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Kazimierz Oskedra, Eugeniusz Gajda).

Sposób określania geometrii ciągadeł kształtowych

Sposób określania geometrii ciągadeł kształtowych wykorzystujący do odkształcenia sprężystej błony stempel kształtowy, polega na tym, że błonę (2) umieszczoną na dolnym obwodzie cylindra (6) odkształca się wzornikiem (1) odpowiadającym ciągnionemu profilowi, wykrojonym w odpowiedniej podziałce ze sztywnego materiału i umieszczonym w środku



ciężkości linii obwodowej na sworzniu napinającym (5), przy czym wzornik (1) sytuuje się na elemencie (8) przesuwym w poziomie, a odkształconą błonę (2) zalewa się kontrastową cieczą (3) uzyskując na obwodzie styku zwierciadła cieczy z błoną zarysy ciągadeł (7), które rejestruje się za pomocą urządzenia rejestrującego (4). (1 zastrzeżenie)

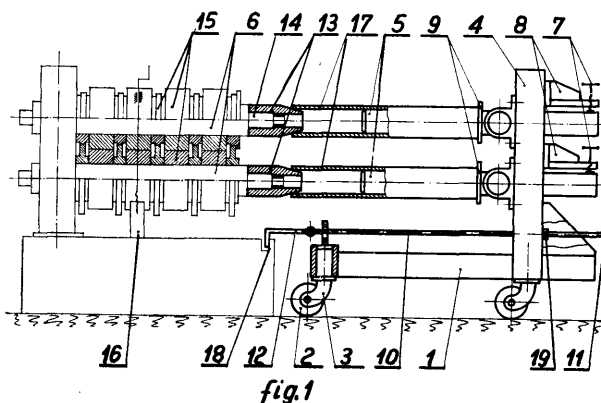
B21d; B21D P. 186016 24.12.1975

Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Józef Podgórski).

Sposób wymiany rolek profilujących ciągłych giętarek blach oraz urządzenie do wymiany rolek profilujących ciągłych giętarek blach

Sposób według wynalazku polega na tym, że odpowiednie zestawy rolek (15), w zależności od kształtowania jakiego profilu i do jakiej klatki giętarek są przeznaczone, nakłada się rury (17) o średnicy zewnętrznej zbliżonej do zewnętrznej średnicy wrzecion danej klatki, przy czym wymiana rolek (15) następuje parami poprzez równoległe kolejne zdejmowanie lub nakładanie ich na lub z wrzecion (6), albo na lub z rur (17) za pośrednictwem specjalnych tulei (13) bez konieczności rozstawu wrzecion (6) do wysokości wyzębienia się rolek (15).

Urządzenie do stosowania tego sposobu posiadające poziomą ramę zaopatrzoną w koła osadzone na widełkach charakteryzuje się tym, że ma dwa trzpienie (5) o rozstawie i wysokości odpowiadającej położeniu wrzecion (6) klatek giętarek blach. Trzpienie (5) zamocowane są do pionowej ramy (4) obrotowo, w płaszczyźnie pionowej, a położenie ich może być dodatkowo ustalane przy pomocy, regulujących śrub (7) osadzonych w wspornikach (8) przytwierdzonych do pionowej ramy (4). Dla ułatwienia przesuwania rolek z rur (5) na wrzecion (6) lub odwrotnie, urządzenie dodatkowo wyposażone jest w specjalne tuleje (13). (2 zastrzeżenia)



B21h; B21H P. 193337 T 27.10.1976

Instytut Obróbki Plastycznej, Poznań, Polska (Mieczysław Olszewski).

Głowica do skośnego walcowania wiertel krętych z przestawionymi parami wrzecion

Głowica do skośnego walcowania zwłaszcza wiertel krętych ma parę segmentów (2) do kształtowania rowków i parę segmentów (3) do kształtowania grzbietów wiertła o osiach odpowiednio nachylonych do osi materiału wyjściowego (1).

Charakteryzuje się ona tym, że punkt przecięcia płaszczyzn symetrii pary segmentów (3) do kształtowania grzbietów jest przesunięty w kierunku przeciwnym do kierunku walcowania o wielkość (6) względem odpowiedniego punktu (4) przecięcia osi materiału wyjściowego (1) przez płaszczyznę symetrii pary segmentów (2) do kształtowania rowków. (1 zastrzeżenie)

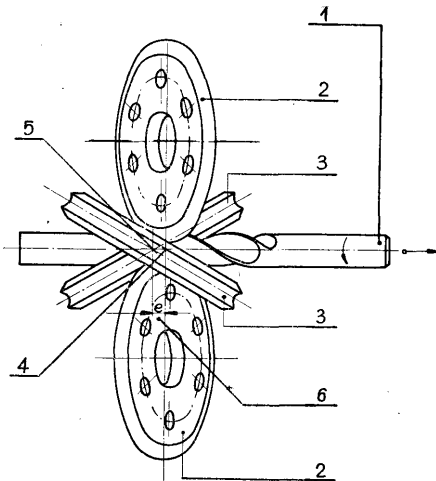


Fig. 1

B22c; B22C P. 183654 29.09.1975

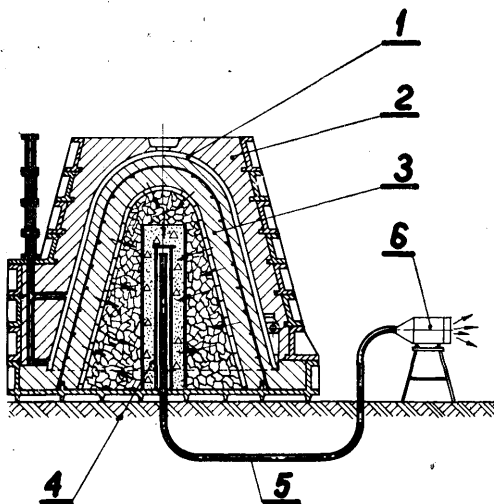
Huta im. Marcelego Nowotki, Ostrowiec, Polska
(Ryszard Nowak, Ziemowit Gajda).

Sposób wymuszonego odprowadzania gazów odlewniczych z wnętrza form i rdzeni oraz układ urządzeń do realizacji tego sposobu

Sposób wymuszonego odprowadzenia gazów odlewniczych z wnętrza form i rdzeni polega na tym, że do usuwania gazów i pary wodnej powstających w formie odlewniczej podczas odlewania wytwarza się podciśnienie nie oddzielając formy od otoczenia, przy czym podciśnienie wytworzone jest przy pomocy wentylatora osiowego lub eżektora pneumatycznego zamontowanego na końcu przewodu odprowadzającego.

Układ urządzeń do stosowania tego sposobu składa się z filtra (4) zbudowanego z preforowanych rur o różnej średnicy współcentrycznie nałożonych na siebie, wprowadzonych do kosza wypełnionego materiałem przepuszczalnym (np. żużel), z przewodu odprowadzającego (5) oraz wentylatora osiowego (6).

(4 zastrzeżenia)



B22c; B22C P. 193589 08.11.1976

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni „Prodlewni”, Warszawa, Polska (Andrzej Kuberski, Józef Wodziński, Mieczysław Kurzydło).

Obciążnik form odlewniczych

Obciążnik według wynalazku, zwłaszcza dla odlewów niskich o dużej powierzchni, składa się z obciążnika skrzynki (1) i pionowo prowadzonego w nim obciążnika masy (2) z przymocowanym uchwytem nośnym (4). W położeniu uniesionym obciążnik skrzynki (1) zawieszony jest na zderzakach (5) obciążnika masy (2), a odległość (10) między płaszczyzną przylegania obciążnika skrzynki (1) i znajdującą się powyżej powierzchnią przylegania obciążnika masy (2) jest większa niż grubość warstwy masy (9) wystającej nad skrzynkę. Obciążnik masy (2) ma pionowe, przelotowe otwory odgazowujące (11), a od strony układu wlewowego jego dolna krawędź (7) usytuowana jest poniżej powierzchni przylegania. Płaszczyzna przylegania obciążnika skrzynki (1) wyznaczona jest wierzchołkami korzystnie trzech występow (12) na dolnej powierzchni obciążnika skrzynki (1). (4 zastrzeżenia)

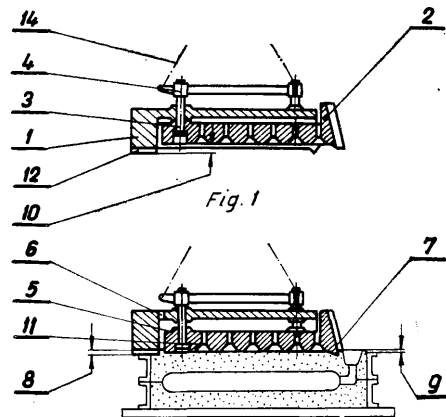


Fig. 2

B22d; B22D P. 186029 24.12.1975

Zakłady Metali Lekkich, Kęty, Polska (Ludwik Gilek, Stanisław Targosz).

Sposób usuwania gąsek metalu z form odlewniczych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób usuwania gąsek metalu z form odlewniczych szczególnie na maszynach odlewniczych polega na tym, że przemieszczana gąska metalu (1) w formie (2) na przenośniku (3) w czasie nachodzenia nad wał,

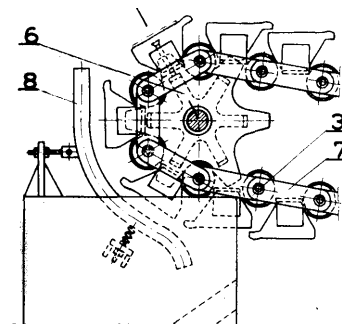


Fig. 1

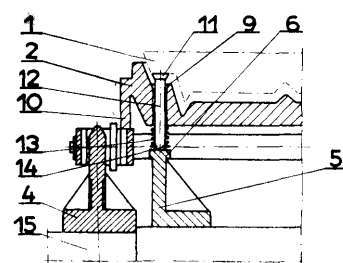


Fig. 2

na którym są osadzone łańcuchowe koła (4) i gwiazdźstę, koła (5) z ramionami (6) najpierw jest odrywana od formy (2) przez uniesienie główkami (11) wypychaczy (12) gąski metalu (1), po czym w czasie ruchu postępowego nośnego łańcucha (7) przenośnika (3) odchyła się jednostronnie do styku ze ślizgiem (8), a po minięciu odchylnego końca ślizga (8) opada grawitacyjnie na rynnę odbiorczą maszyny odlewniczej.

Urządzenie do stosowania sposobu składa się z form (2) mocowanych rozłącznie do nośnych łańcuchów (7) przenośnika (3) nadlewami lub łącznikami (10), przy czym na bocznych ściankach form (2) w płaszczyźnie pionowej prostopadłej do osi przenośnika (3) są osadzone przesuwne w otworach (9) wypychacze (12) ze spiralnymi sprężynami (13) zabezpieczone szybkołączem (14). (5 zastrzeżeń)

B22d; B22D

P. 187182

11.02.1976

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Zakładów Przemysłu Maszyn i Aparatów Elektrycznych „Promel”, Gliwice, Polska (Jan Ficek).

Maszyna do odśrodkowego odlewania w kokilach wielodzielnych

Maszyna do odśrodkowego odlewania w kokilach wielodzielnych w szczególności do odlewania korpusów silników elektrycznych wyposażona w mechanizm obrotu głowicy, w mechanizmy zwierania i rozwierania płyt podkokilowych oraz w mechanizm odstawiania odlewów poza obręb głowicy napędzanej przy pomocy siłowników hydraulicznych charakteryzuje się tym, że obrotowa głowica (1) w kształcie wydłużonego stożka ściętego, zakończonego wysuniętą tuleją (19) zamocowaną obrotowo w co najmniej jednym łożysku, ma na tworzących stożka podłużnie wyłobione szczeliny (17) w których są przesuwne osadzone podkokilowe płyty (2) połączone przegubowo za pomocą dźwigni (3) z uchwytem zwiernej tulei (5). W tulei (5) jest osadzona tuleja (6) obrotowo połączona z tłoczyskiem (11). W tulei (6) jest osadzony uchwyt szczękowy (7) wyposażony w szczęki (8) zwierane i rozwierane przy pomocy zderzaka kulowego (9) uruchamianego przez obrotowo połączony drąg (10) z tłoczyskiem (12). (1 zastrzeżenie)

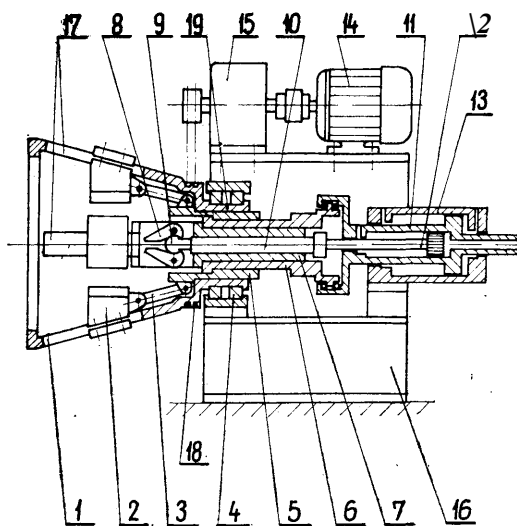


fig. 1

B22d; B22D

P. 193785

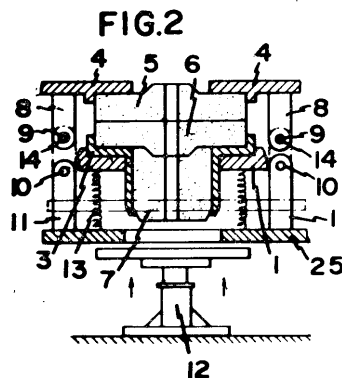
19.11.1976

Pierwszeństwo: 26.11.1975 - Japonia (nr 50-141791)

Kurosaki Refractories Co., Ltd., Fukuoka, Japonia, i Nippon Steel Corporation, Tokio, Japonia,

Sposób uzyskiwania docisku uszczelniającego pomiędzy kształtkami ogniotrwałymi otworu spustowego naczynia zawierającego ciekły metal

Sposób uzyskiwania docisku uszczelniającego według wynalazku polega na tym, że za pomocą elementów dociskowych, które można rozłącznie montować na urządzeniu, dociska się dolną ramę metalową (1), obejmującą przesuwную kształtkę ogniotrwałą (6) za pośrednictwem szeregu elementów sprężystych, do górnej ramy metalowej (4), zawierającej nieruchomą kształtkę ogniotrwałą, bez potrzeby używania siły rąk tak, aby pomiędzy kształtkami ogniotrwałymi uzyskać żądany docisk uszczelniający. Następnie mocuje się ściśle dolną ramę metalową (1) do górnej ramy metalowej (4) za pomocą elementów mocujących w celu utrzymania żadanego docisku uszczelniającego przez cały czas pracy przesuwного urządzenia otworu spustowego. (9 zastrzeżeń)



B22f; B22F

P. 186247

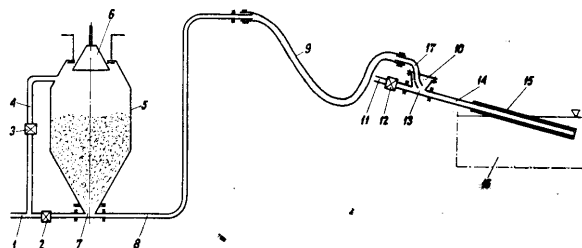
31.12.1975

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice oraz Huta Batory, Chorzów, Polska (Wacław Sakwa, Stanisław Jura, Zbigniew Piątkiewicz, Eugeniusz Pustówka, Eugeniusz Rzyman, Eugeniusz Kowalski).

Sposób i urządzenie do wdmuchiwania proszków do ciekłego metalu

Sposób wdmuchiwania proszków do ciekłego metalu sposobem pneumatycznym polega na tym, że stosuje się dwustopniowe transportowanie proszków z różnymi szybkościami, przy czym w pierwszym stopniu szybkość wdmuchiwania reguluje się zaworem (2) i dyszą (7), a w drugim stopniu reguluje się zaworem (12) i dyszą (13).

Urządzenie do wdmuchiwania proszków składa się z podajnika pneumatycznego (5) i rurociągu transportującego (8), który jest połączony przewodem (9) korzystnie elastycznym z dyszą (13). Do dyszy (13) z jednej strony jest połączony rurociągiem (14) wtłaczający proszek do kąpieli, a z drugiej strony rurociąg (11) doprowadzający gaz z zaworem regulacyjnym (12). (2 zastrzeżenia)



B23b; B23B

P. 186129

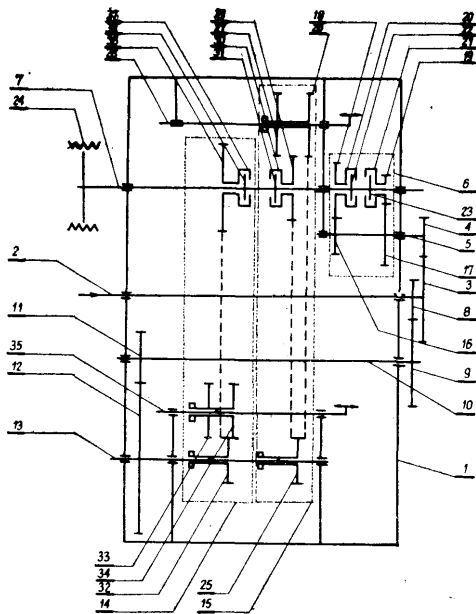
30.12.1975

Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Poznań, Polska (Andrzej Łukaszewicz, Jerzy Michalak).

Napęd główny automatów tokarskich

Przedmiotem wynalazku jest napęd główny automatów tokarskich służący do dostarczenia obrotów do wrzeciona o różnych kombinacjach kierunku i wielkości obrotów.

Napęd główny automatów tokarskich składa się z jednego zwanego korpusu (1), w którym jest osadzony wałek wejściowy (2), na końcu którego umiejscowione są dwie gitary. Gitara zewnętrzna o kołach zębatych (3 i 4), dostarczająca napęd na wałek pośredni obrotów wysokich (5) z którego przedkładnia (6), dająca dwa biegi w jednym kierunku napęd przenosi się na wałek wyjściowy (7). Natomiast gitara wewnętrzna o kołach zębatych (8 i 9), przenosząca napęd poprzez wałek redukcyjnych (10), koła zębate (11 i 12) na wałek pośredni obrotów niskich (13), z którego nawrotnicami (14 i 15) napęd przekazywany jest na wałek wyjściowy (7). (1 zastrzeżenie)



B23b; B23B
B23q; B23Q

P. 193457

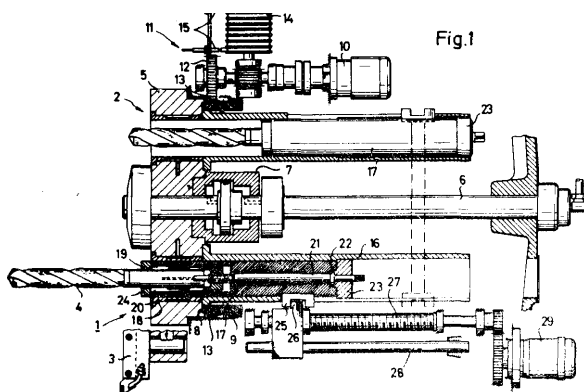
04.11.1976

Pierwszeństwo: 05.11.1975 - RFN (nr P 2549633.7)

Gebr. Heinemann AG Werkzeugmaschinenfabrik, St. Georgen/Schwarzwald, Republika Federalna Niemiec.

Głowica do zamocowywania narzędzi

Głowica według wynalazku ma co najmniej dwa narzędzia umieszczone w obszarze strony czołowej, zwróconej ku przedmiotowi obrabianemu i charakteryzuje się tym, że przynajmniej jedno z narzędzi (4) usytuowane jest przesuwnie z cofniętego w stosunku



do strony czołowej stanowiska gotowości na stanowisko robocze (2).

Głowica jest obracalna wokół osi (6) w istocie pionowo stojącej na stronie czołowej (2), przy czym w głowicy (1) znajduje się przynajmniej jedna skierowana pionowo ku płaszczyźnie czołowej (2) prowadnica posuwu (16), w której jest umieszczony uchwyt mocujący (17) dla narzędzia (4). (9 zastrzeżeń)

B23d; B23D

P. 193461

04.11.1976

Pierwszeństwo: 04.11.1975 - RFN (nr P 2549260.8)

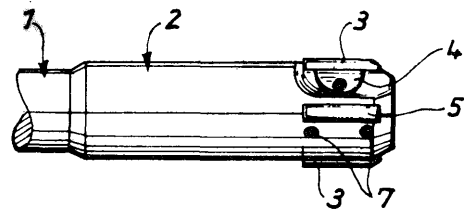
Mapal Fabrik für Präzisionswerkzeuge Dr Kress KG, Aalen, Republika Federalna Niemiec (Dieter Kress, Friedrich Häberle).

Rozwiertak wielostrzowy

Rozwiertak wielostrzowy z ostrzami osadzonymi nastawnie na obwodzie głowicy frezowej, wyposażony jest w listwy prowadzące (5) umieszczone między ostrzami (3), przy czym każda z listw prowadzących (5) jest osadzona pomiędzy dwoma ostrzami (3), na dwusiecznej kąta zawartego między nimi.

Listwy prowadzące (5) mogą mieć przedłużenie w kierunku trzonu rozwiertaka, a ostrza mają kąt przyłożenia co najmniej 5°. (7 zastrzeżeń)

Fig. 1



B23d; B23D

P. 193462

04.11.1976

Pierwszeństwo: 04.11.1975 - RFN (nr P. 2549325.8)

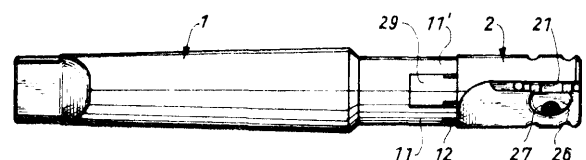
MAPAL Fabrik für Präzisionswerkzeuge Dr Kress KG, Aalen, Republika Federalna Niemiec (Dieter Kress, Friedrich Häberle).

Rozwiertak wahliwy

Rozwiertak wahliwy z dwoma ostrzami połączonymi sztywno ze sobą, leżącymi naprzeciw siebie na średnicy rozwiertaka i przesuwными promieniowo w ograniczonym zakresie jest wyposażony w głowicę frezową (2) wykonaną przesuwnie względem trzona (1) rozwiertaka. Na swym zakończeniu od strony trzona (1) głowica ma płaszczyzny prostopadłe i równoległe do osi głowicy frezowej osadzone ślizgowo w wycięciu trzona (1).

Zakończenie trzona (1) od strony głowicy frezowej (2) ma dwie szczęki prowadzące (11, 11') w postaci wideł, w których są osadzone powierzchnie ślizgowe głowicy frezowej (2). (5 zastrzeżeń)

Fig. 2



B23f; B23F

P. 183935

10.10.1975

Zakłady Przemysłowe im. 1-go Maja, Pruszków, Polska (Zbigniew Matusz).

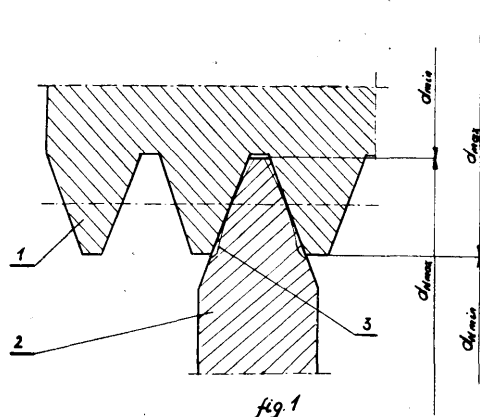
Sposób szlifowania ściernicami ślimakowymi kół zębatach o modyfikowanym zarysie zęba

Sposób szlifowania ściernicami ślimakowymi kół zębatach o modyfikowanym zarysie zęba przedstawiony jest na rys. Kształtowanie ściernicy (1) odbywa się za pomocą rolki stalowej (2).

Początkowo kształtowanie prowadzi się przy zmiennym a następnie stałym rozstawieniu osi obrotu ściernicy (1) oraz rolki stalowej (2).

Modyfikacja zarysu zęba jest uzyskiwana w wyniku charakterystycznego przebiegu zużycia rolki stalowej (2) zachodzącego na skutek poślizgów między tą rolką a kształtowaną ściernicą (1). Wielkość modyfikacji zęba zależy od czasu trwania procesu wygniatania przy stałym rozstawieniu osi obrotu kształtowanej ściernicy (1) i rolki stalowej (2).

(2 zastrzeżenia)



B23q; B23Q

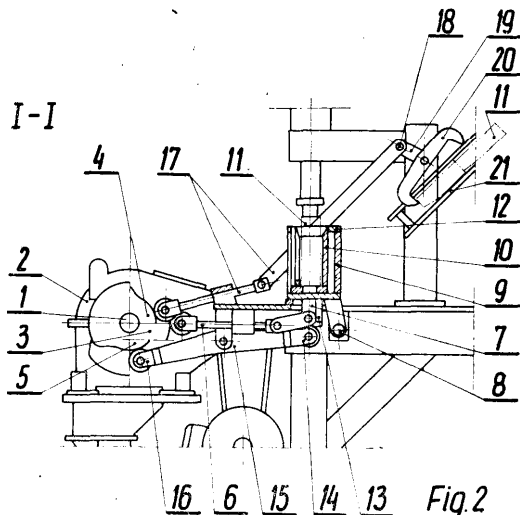
P. 186102

30.12.1975

Rybnicka Fabryka Maszyn „Ryfama” Rybnik, Polska (Antoni Wejkowski, Leonard Rudek, Bronisław Sabela).

Urządzenie podające elementy do maszyny roboczej

Urządzenie podające elementy do maszyny roboczej, zwłaszcza przy półautomatycznej produkcji elementów poddawanych obróbce wiórowej, charakteryzuje się tym, że składa się z mechanizmu ruchu pojemnika zawierającego składający się z obudowy (9), obejmy (10) i pokrywy (12), pojemnik zamocowany wahliwie na sworzniu (8) i przy pomocy uchwytu (7) połączony za pośrednictwem znanego zespołu dźwigniowego (6) z krzywką ruchu pojemnika (3) osadzoną na kole krzywkowym mechanizmu posuwu, który skła-



da się z dwustronnej dźwigni (15), która styka się z jedną strony z krzywką posuwu (5), a z drugiej ze zderzakiem (13) w jaki zaopatrzona jest obejma (10) pojemnika oraz z mechanizmu podawania, który ma współpracujący z zasobnikiem (21) dwustronny zaczep (20) dźwigni kątowej (19) połączonej poprzez znany układ dźwigniowy (17) z krzywką mechanizmu podawania (4). Krzywki (3, 4, 5) zamocowane są nastawnie do koła krzywkowego (1) napędzanego w znany sposób. (2 zastrzeżenia)

B23q; B23Q

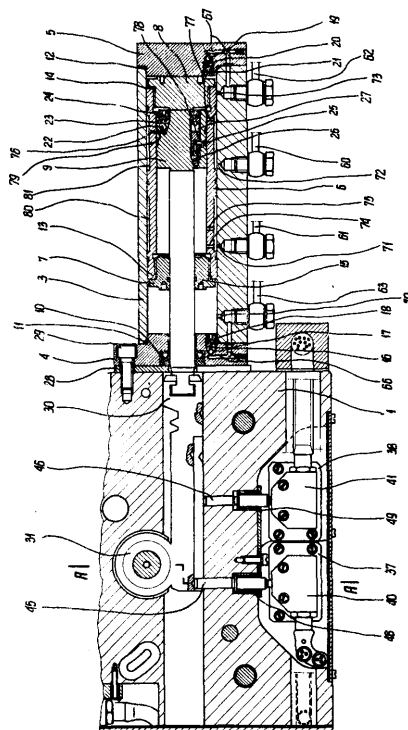
P. 185019

25.11.1975

Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Adam Gajewski, Marian Niedbała, Bronisław Myśliwiec, Janusz Gawarkiewicz).

Urządzenie do napędu i pozycjonowania

Urządzenie do napędu i pozycjonowania, w szczególności głowic narzędziowych obrabiarek, z automatycznym cyklem pracy charakteryzuje się tym, że zawiera tłok (9) umieszczony przesuwnie w tłoku-cylindrze (6), który w połączeniu z gwintowanymi korkami (7) i (8) stanowi tłok osadzony w stałym cylindrze (3), przy czym tłoczek tłoka (9) jest połączone bezluzowo z zębatką (30), która poprzez koło zębate (31) i dalsze koła zębate nadaje obrót głowicy narzędziowej i powoduje pozycjonowanie jej w żądanym położeniu. (2 zastrzeżenia)



B23q; B23Q

P. 187130

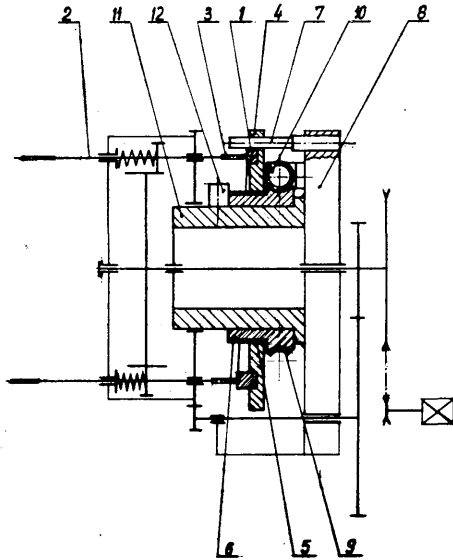
09.02.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Elektrotechnicznego „Elgos”, Czechowice-Dziedzice, Polska (Jan Pilch).

Urządzenie do płynnej regulacji przesuwu wrzecion w obrabiarkach wielowrzecionowych a zwłaszcza w wielowrzecionowych głowicach obrotowych

Urządzenie do płynnej regulacji wrzecion w obrabiarkach wielowrzecionowych a zwłaszcza w wielowrzecionowych głowicach obrotowych, składające się z krzywki czołowej, sterującej ruch posuwisty wrzecion, z przekładni ślimakowej i pokrętła, ma krzywkę czołową (1) osadzoną na stałe w tarczowej obudowie (4), która wraz z obudową (4) w połączeniu ruchom-

wym z kołnierzem ślimacznicy (6) za pomocą gwintu (5) uzyskuje ruch liniowy względem kołnierza ślimacznicy (6), pod wpływem działania momentu obrotowego w przekładni ślimakowej. Obudowa krzywki (4) ma prowadzenie na sworzniu (7), który zamocowany jest w korpusie głowicy (8) i osadzony suwliwie w otworze obudowy krzywki (4), a nadto na tulei głowicy (11) umieszczony jest zderzak (12) ograniczający ruch liniowy krzywki (1). (1 zastrzeżenie)



B25b; B25B

P. 186177

31.12.1975

Przedsiębiorstwo Geologiczne, Kraków, Polska (Henryk Łoziczonek).

Klucz płaski

Klucz płaski, składający się z uchwytu i główki ze szczękami, przeznaczony do dokręcania i odkręcania śrub lub nakrętek charakteryzuje się tym, że ma na bardziej wysuniętej szczęce (1) od połowy, wklęsłe lub płaskie wyprofilowanie (2) pod kątem od 10° do 45°, w stosunku do jej płaszczyzny wewnętrznej. Wyprofilowanie to ułatwia ustawienie klucza w kolejnej pozycji roboczej, bez konieczności zdejmowania go z główki śruby lub z nakrętki, szczególnie przy pracy w słabo dostępnych lub niewidocznych miejscach.

(1 zastrzeżenie)

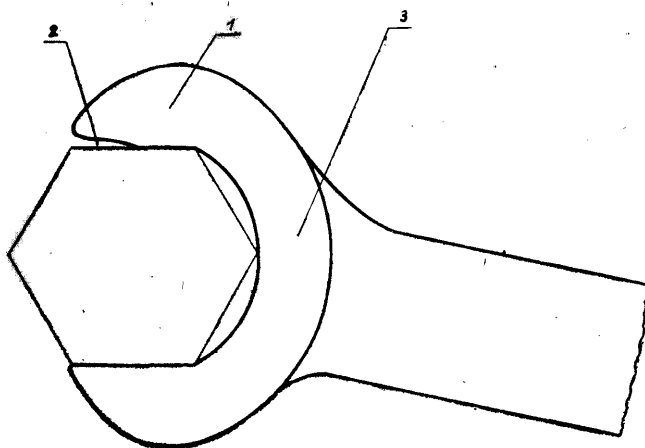


Fig. 2

B25d; B25D

P. 187190

12.02.1976

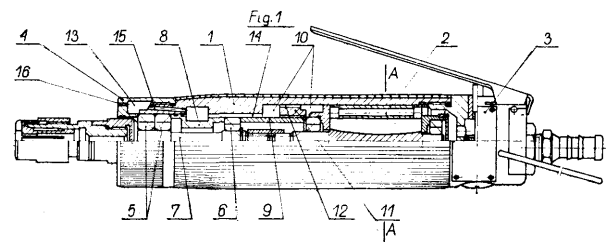
Zjednoczone Zakłady „Archimedes”, Wrocław, Polska (Roman Charko, Wiesław Czajkowski, Jan Galar, Tadeusz Jędrzejewski, Mirosław Kopeć).

Narzędzie pneumatyczne z tłumikiem hałasu

Narzędzie pneumatyczne z tłumikiem hałasu, ma pierścieniową wkładkę (11) tłumiącą umieszczoną za silnikiem pneumatycznym (2) w komorze (10) utworzonej przez wewnętrzną powierzchnię obudowy (1) i zewnętrzną powierzchnię tulei (9) dystansowej. Na przedniej części obudowy (1) osadzony jest rozłącznik tłumik (4), będący osiowym przedłużeniem wspomnianej obudowy (1). Wylot zużytego sprężonego powietrza z silnika pneumatycznego (2) do atmosfery odbywa się przez kanałki (12) pierścieniowej wkładki (11) tłumiącej, kanałem (14), otworami (15) oraz przez wyloty (16) w tłumiku (4).

Wynalazek ma główne zastosowanie do ręcznych, wysokoobrotowych narzędzi pneumatycznych.

(1 zastrzeżenie)



B28b; B28B

P. 191857

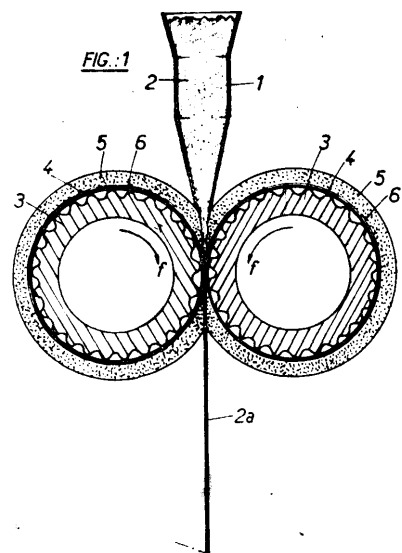
17.08.1976

Pierwszeństwo: 18.08.1975 - Francja (nr 7525524)

Bertin and Cie, Plaisier, Francja.

Sposób mechanicznego wyciskania mas ciastowatych, zawiesin i innych przez przepuszczanie ich przez strefę prasowania oraz urządzenie do mechanicznego wyciskania mas ciastowatych, zawiesin i innych

Sposób mechanicznego wyciskania mas ciastowatych, zawiesin i innych podobnych produktów polega na przepuszczaniu obrabianego produktu przez strefę prasowania utworzoną przez dwa połączone ze sobą elementy prasujące, w bezpośrednim kontakcie z warstwą materiału gąbczastego pokrywającego powierzchnię z blachy perforowanej, przez które wyciskana ciecz przepływa na wylot i jest następnie odprowadzana na zewnątrz.



Urządzenie do mechanicznego wyciskania mas ciastowatych, zawieszin i innych, charakteryzuje się tym, że porowatą ścianą wsporczą jest blacha perforowana (4), która zapewnia docisk gąbki (5) nie utrudniając przepływu cieczy, która przez nią przepływa i zostaje odprowadzona rowkami bębna (3).

Wynalazek znajduje zastosowanie w sposobach prasowania i wyciskania oraz ewentualnie pastylkowania produktów takich jak masa papierowa, szlam przemysłowy, zawiesziny stosowane w przemyśle farmakologicznym, rośliny, takie jak maniok, lucerna, buraki. (21 zastrzeżeń)

B28b; B28B

P. 193721

16.11.1975

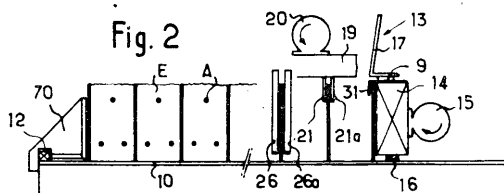
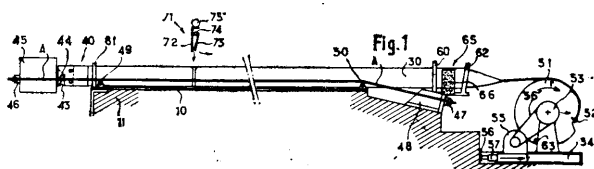
Pierwszeństwo: 17.11.1975 - Francja (nr 7535018)

Société Anonyme De Recherche Et d'Etudes Techniques (par abréviation S.A.R.E.T.), Le Pontet, Francja (Robert Joseph, Ernest Augier, Jean Marc Eliche).

Tor naciągowy do wytwarzania elementów budowlanych

Tor naciągowy, zawiera formy, których dno tworzy płyta (10), a ścianki boczne (30) są utworzone, z giętych, naprężonych płytek. Ścianki boczne (30) są jednym końcem przymocowane do bębna (51) zmontowanego obrotowo do kołowrotu (53). Ponadto tor zawiera urządzenie (13) podające materiał do szeregu form, liniał wyrównujący (19) oraz bloki (66) czyszczące i smarujące ścianki boczne (30).

Rozwiązanie według wynalazku ma zastosowanie do wytwarzania elementów budowlanych. (13 zastrzeżeń)



B29c; B29C

P. 193430

03.11.1976

Pierwszeństwo: 04.11.1975 - Wielka Brytania (nr 45798/75)

26.07.1976 - Wielka Brytania (nr 31105/76)

Britley Engineering Limited, Chesterfield, Wielka Brytania (Terence Charles Adams).

Sposób wytwarzania wzmocnionego elastomerycznego sitowego elementu do przesiewacza klasyfikacyjnego lub odwadniającego

Sposób wytwarzania wzmocnionego elastomerycznego sitowego elementu do przesiewacza klasyfikacyjnego lub odwadniającego polega na tym, że w formie w postaci tacy formuje się warstwę elastomeru odpornego na zużycie w stanie ciekłym, obniża się do zetknięcia z ciekłym elastomerem w formie zasadniczo sztywny ażurowy wzmacniający element oraz zespół kołków służących do formowania otworów w

sitowym elemencie. Kołki te przechodzą przez otwory we wzmacniającym elemencie oraz poprzez ciekły elastomer zasadniczo do dna formy. Następnie pozostawia się elastomer w celu utwardzenia oraz wyjmuje się kołki z utwardzonej warstwy elastomeru w formie, pozostawiając wzmacniający element na stałe połączony z elastomerem. Wytwarza się sitowy element zawierający warstwę elastomeru z umieszczonym wewnątrz niej sztywnym wzmacniającym elementem oraz mający wiele przelotowych otworów klasyfikujących lub (Odwadniających, które odpowiadają otworom we wzmacniającym elemencie. Wzmacniający element korzystnie ma występy, zwłaszcza w postaci kołnierzy, wystające zasadniczo prostopadle z niego i z tylnej powierzchni warstwy elastomeru na co najmniej dwóch przeciwległych krawędziach sitowego elementu. (18 zastrzeżeń)

B29d; B29D

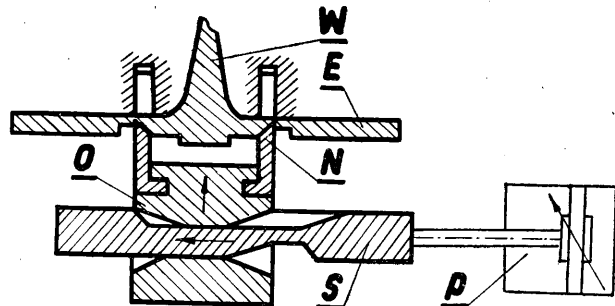
P. 187067

05.02.1976

Zakłady Radiowe „Diora”, Dzierżonów, Polska (Wiesław Kozłowski).

Forma wtryskowa

Forma wtryskowa do wyprasek wielkopowierzchniowych zwłaszcza płaskich wykonywanych z tworzyw plastycznych, charakteryzuje się tym, że zawiera automatyczny układ oddzielania wlewków od wyprasek, który składa się z oddzielających noży (N) osadzonych w oprawie (O) i przesuwanych przez suwadło (S) napędzane z siłownika pneumatycznego (P). Oddzielanie wlewków odbywa się w końcowej fazie wtrysku tłoczywa, przy czym nagrzana forma jest stale zamknięta. (1 zastrzeżenie)



B60t; B60T

P. 193518

06.11.1976

Pierwszeństwo.: 08.11.1975 - RFN (nr P 25500206.1)

WABCO Westinghouse GmbH, Hannover-Linden, Republika Federalna Niemiec.

Kołnierz połączeniowy siłownika pneumatyczno-sprężynowego do uruchamiania hamulców pojazdów mechanicznych

Kołnierz według wynalazku służący do łączenia dwóch siłowników (1) i (2) w jeden zespół konstrukcyjny, z których siłownik (1) jest siłownikiem przeponowym do uruchamiania hamulców eksploatacyjnych, a siłownik (2) jest siłownikiem sprężynowo-tłokowym do uruchamiania hamulców postojowych, charakteryzuje się tym, że ma on na swojej stożkowej części obwodowej zgrubienie (6), które łączy się z króćcami (8) doprowadzającymi sprężone powietrze tak, że króćce (8) obejmują co najmniej 1/3 szerokości zgrubienia (6), przy czym wszystkie łuki zewnętrznej obrysu poprzecznego przekroju zgrubienia (6) mają promień wynoszący co najmniej 3 mm. (2 zastrzeżenia)

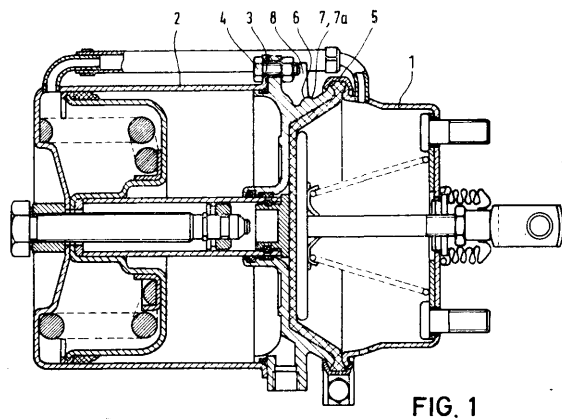


FIG. 1

B61d; B61D

P. 193294 T

26.10.1976

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Józef Brylowski, Jan Brzeski).

Zamek spinający elastyczne powłoki tworzące ściany wagonu do przewozu materiałów sypkich

Zamek spinający elastyczne powłoki tworzące ściany wagonu do przewozu materiałów sypkich, zwłaszcza rudy, stanowi wielokrotnie powtarzalny segmenty łączące (3) i (4) utwierdzone przegubowo w ścianie elastycznej (1) i (2) za pomocą elementów mocujących (5) i (6). Segmenty łączące mają postać zbliżoną do litery „T”. Posiadają one w usytuowanych na jednym końcu środnika (10) poprzecznych ramionach - wyłobienie (8) i występ (9) usytuowane od strony środnika (10) i rozmieszczone jedno po jednej a drugie po drugiej jego stronie. Środnik (10) stanowiący całość z ramionami posiada na swym drugim końcu ostrogę (12) prostopadłą do płaszczyzny utworzonej przez środniki (10) i ramiona poprzeczne. Ostroga (12) służy do rozpinania zamka przejeżdżającego nad stanowiskiem rozładunkowym wagonu w wyniku najechania ostrogi na rolkę rozpinającą, zabudowaną na stanowisku rozładunkowym. (2 zastrzeżenia)

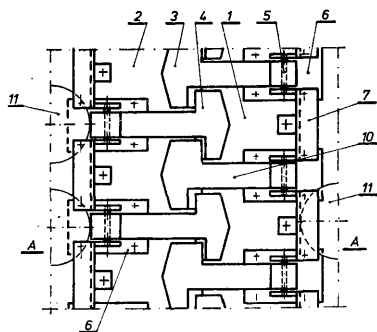


Fig. 1

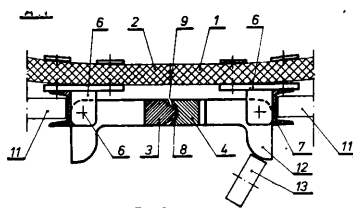


Fig. 2

B63b; B63B

P. 190062

02.06.1976

Pierwszeństwo: 03.06.76 - St. Zjedn. Am. (nr 583.440);
20.04.76 - St. Zjedn. Am. (nr 678.623)

Wharton Shipping Corporation, Panama.

Statek do transportu pływających jednostek ładunkowych

Statek według wynalazku służy do przewożenia w swej częściowo zanurzonej ładowni (20) określonej liczby pływających jednostek ładunkowych (16), z których każda jest częściowo unoszona dzięki swemu własnemu wyporowi hydraulicznemu, a także styka się ze statkiem, w wyniku czego następuje wymiana wyporności pomiędzy każdą pływającą jednostką ładunkową (16) i statkiem. W ładowni (20) statku przewidziano szereg zamontowanych zawiasowo przegród przelewowych (40) i gdy statek nie jest załadowany do swej pełnej nośności ładunkowej, wtedy niektóre z tych przegród przelewowych, znajdujących się w określonych miejscach na dennej części konstrukcji kadłuba, są podnoszone w położenie pionowe, aby stwarzały opór szkodliwym siłom działania rozkołysanej wody w ładowni (20). Kiedy w ładowni (20) przewożony jest pełny ładunek pływających jednostek ładunkowych (16), wtedy przegrody przelewowe (40) są opuszczane w położenie spoczynkowe w dennej części konstrukcji kadłuba. (20 zastrzeżeń)

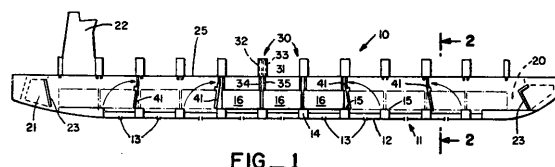


FIG. 1

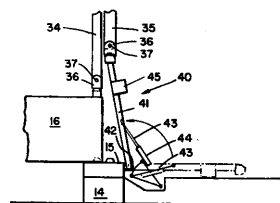


FIG. 3

B63b; B63B

P. 190382

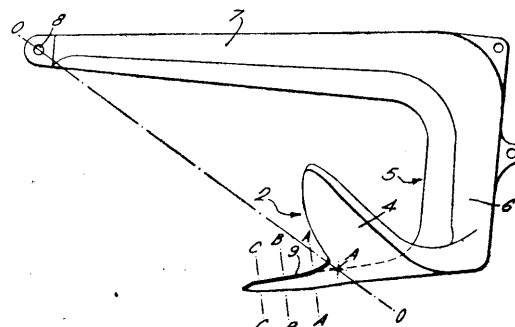
12.06.1976

Pierwszeństwo: 13.06.1975 - Wielka Brytania
(nr 25295/75)

Peter Bruce, Edynburg, Wielka, Brytania.

Kotwica

Kotwica zawiera trzon (5) usytuowany w płaszczyźnie symetrii wzdłużnej kotwicy, którego jeden koniec jest przystosowany do zamocowania kabla, łapę (2) mającą powierzchnię zagrzebani nachyloną względem poziomu, aby ułatwić zagrzebywanie kotwicy oraz ramiona (4) zakrzywione lub zgięte poprzecznie, tworzące wklęsłą powierzchnię roboczą. Każde ramie (4) łapy (2) usytuowane po jednej stronie płaszczyzny symetrii kotwicy (1) jest tak ukształtowane, że przy ciągnięciu kotwicy po dnie środek strefy szczytowych ciśnień, powstających na dnie w wyniku działania powierzchni roboczej ramienia (4) łapy (2) przy przemieszczaniu kotwicy względem dna, jest przesunięty względem trzonu (5) oraz toru wyznaczanego na dnie przez trzon (5) w czasie zagrzebywania kotwicy. (6 zastrzeżeń)



B63b; B63B

P. 191797

13.08.1976

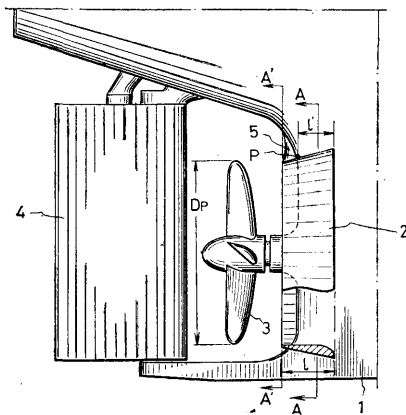
Pierwszeństwo: 14.08.1975 - Japonia (nr 50-98954)

Mitsui Engineering and Shipbuilding Co., Ltd, Tokyo, Japonia (Hitoshi Narita, Yoshikuni Kunitake, Hikaru Yagi).

Kadłub statku

Kadłub statku charakteryzuje się tym, że zawiera konstrukcję pierścieniową (2) połączoną z kadłubem (1) po obu stronach rufy, prowadzącą strumień nadążający do strefy działania śruby napędowej (3) która jest zamontowana w pewnej odległości za konstrukcją pierścieniową (2). (18 zastrzeżeń)

Fig. 1



B63b; B63B

P. 192490 T

16.09.1976

Stocznia im. Komuny Paryskiej, Gdynia, Polska (Marek Pawliński, Maciej Namysł, Jan Kaznowski, Jan Bernat, Maciej Wierzbicki, Aleksander Jacek, Zygfryd Nowicki).

Sposób budowy sekcji dna podwójnego oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób budowy sekcji dna podwójnego składającego się z płatów poszyć, wzdłużników i denników oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że na jednym z płatów poszycia ustawia się uprzednio zmontowany ruszt utworzony z wzdłużników i denników, po czym montuje się drugi płat poszycia uprzednio zmontowany. Urządzenie do stosowania tego sposobu charakteryzuje się tym, że składa się z górnych zacisków, rozpornic (15), i ramy (1), do której zamocowane są rozstawne belki (2) wyposażone w stojaki (4) i dolne zaciski (11). (7 zastrzeżeń)

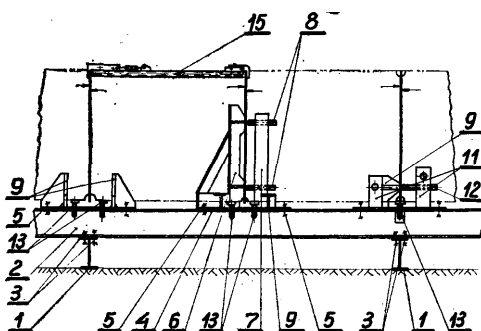


Fig. 2

B63h; B63H

P. 185735

19.12.1975

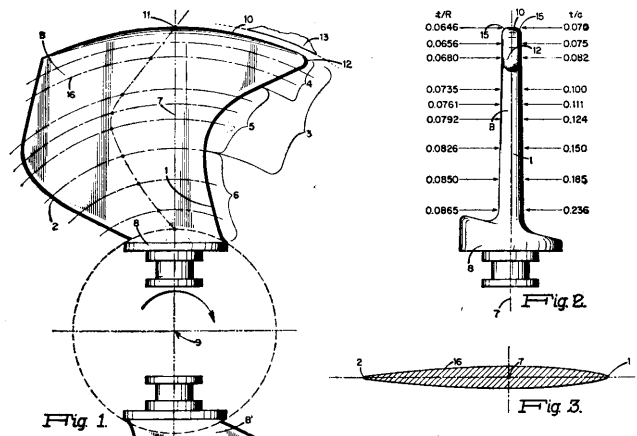
Bolt, Beranek and Newman, Inc, Cambridge, Stany Zjednoczone Ameryki (John A. Norton, Neal A. Brown).

Skrzydło śruby okrętowej do zmniejszania kawitacji oraz sposób zmniejszania kawitacji

Przedmiotem wynalazku jest skrzydło śruby okrętowej do zmniejszania kawitacji, zawierające cylindryczną wierzchołkową krawędź (10) oraz wygiętą do przodu przednią krawędź usytuowaną z jednej strony osi (7) skrzydła (8) oraz tylną krawędź (2) o tym samym zarysie co przednia krawędź lecz niesymetrycznie usytuowaną z drugiej strony osi (7).

Skrzydło ma odkręconą, nieśrubową, nominalnie płaską środkową powierzchnię z hydroplątowymi niewygiętymi profilami (16) przy czym minimalny stosunek grubości profilu (16) skrzydła (8) do długości jego cięciwy wynosi co najmniej 6/o.

Sposób zmniejszania kawitacji polega na tym, że przednią krawędź skrzydła wygina się do przodu względem osi tego skrzydła co najmniej w obszarze większych promieni dla usunięcia występującego przeciążenia wierzchołkowego oraz ustala się stopień tego wygięcia tak, aby umożliwić zmniejszenie grubości profilu skrzydła. (15 zastrzeżeń)

B65b; B65B
B31b; B31B

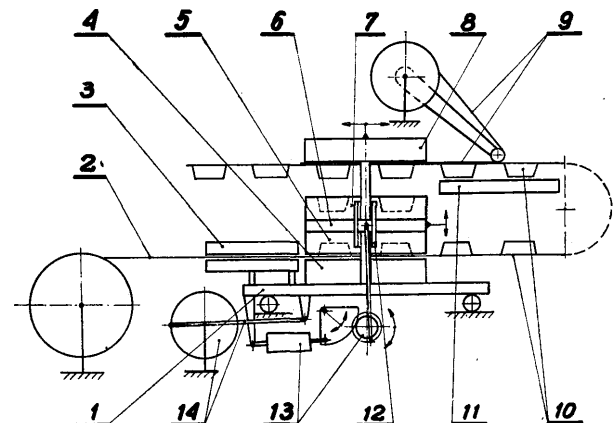
P. 185492

12.12.1975

Zakłady Maszyn i Urządzeń Technologicznych „UNITRA-UNIMA”, Warszawa, Polska (Tadeusz Zamojdo, Henryk, Plichta, Jerzy Kwiatkowski).

Urządzenie do pakowania elementów w pojemniki z tworzyw sztucznych

Urządzenie do pakowania elementów w pojemniki z tworzyw sztucznych zamykanych przez zgrzewanie folią, charakteryzuje się tym, że posiada płytę ruchomą (1), na której są rozmieszczone przyrządy pod-



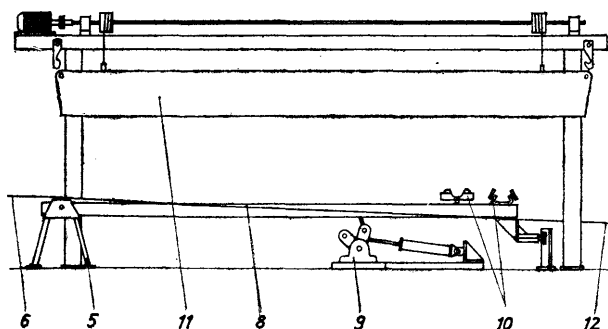
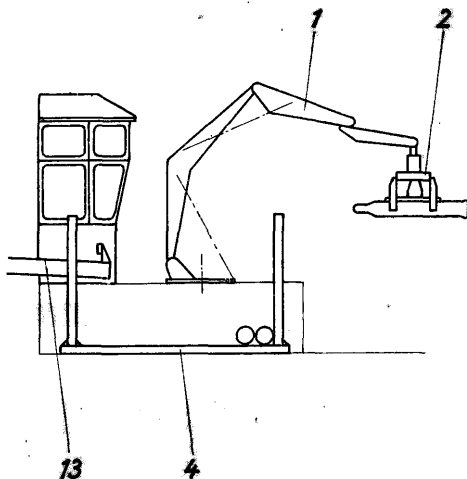
grzewające (3) formujące (4 i 5) i zgrzewające (7 i 8) oraz przewodnice (12) zamocowane do tej płyty ruchomej, po których przemieszczana jest środkowa konstrukcja nośna (6) wraz z płytami dociskowo-formującą (5) i dociskowo-zgrzewającą (7), przy czym płyta ruchoma (1) jak również i środkowa konstrukcja nośna (6) wykonują ruchy posuwisto-zwrotne prostopadłe do siebie dzięki układom napędowym (13 i 14). (1 zastrzeżenie)

B65g; B65G P. 182375 T 29.07.1975

VEB Technische Gase, Leipzig, Niemiecka Republika Demokratyczna (Klaus Wegener, Wolfgang Dize, Hans Reinhard, Klaus Berger, Horst Kalies, Rolf Fischer, Manfred Petri, Hans Niltopp, Werner Kaprolat, Peter Peisker, Erhard Haferkorn, Waldemar Stierler).

Urządzenie do ładowania i napełniania stalowych butli do sprężonego gazu wraz z oddzieleniem i transportem tych butli do miejsca kontroli i naprawy

Urządzenie według wynalazku stanowi kombinacja znanego sprzętu przeładunkowego (1), wyposażonego w chwytak próżniowy połączony z automatycznym urządzeniem chwytającym dla 3 butli stalowych (2), w stół podawczy, w znaną paletę przestrzenną (4), w stół do napełniania (5) mający ruchomą osłonę ochronną (11) z ruchomymi krzyżakami dystansowymi, posiadającymi trwałe magnesy, dźwigary (8) do wyrównywania poziomu do znanego przenośnika rolkowego (6) za pomocą hydraulicznie napędzanego wałka skrętnego z dźwignią kolanową (9) i układ rolek (10), oraz ma znane stanowisko załadunkowe (13) wraz z oddzielnikiem, mającym elektroniczny zasobnik pamięci, sprzężonym ze znanym przenośnikiem taśmowym. (8 zastrzeżeń)



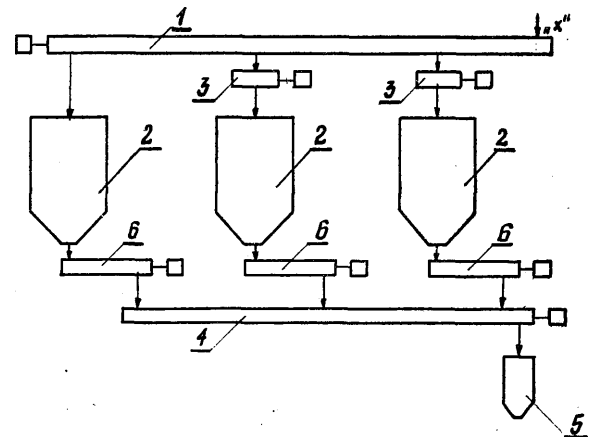
B65g; B65G P. 184048 16.10.1975

Kujawskie Zakłady Mechanizacji Budownictwa „ZREMB”, Solec Kujawski, Polska (Czesław Kawecki, Ryszard Więcek, Czesław Winkler, Jerzy Stachowiak, Aleksander Minta).

Sposób przygotowania jednorodnych surowców zwłaszcza do produkcji materiałów budowlanych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób przygotowania jednorodnych surowców takich jak: wapno, cement, gips itp. zwłaszcza do produkcji materiałów budowlanych realizowany przez wymieszanie ich w procesie magazynowania, polega na tym, że nadawa do silosów jest zasypywana w kolejności według określonego programu otwarcia lub zamknięcia zasuw, lub zaworów (3) odcinających silosy (2) od rozprowadzającego ślimakowego przenośnika (1), a odbiór z silosów (2) następuje równocześnie w ilości zaprogramowanej dla odbierających ślimakowych przenośników (6). Ponadto w przypadku wystąpienia minimalnego lub maksymalnego napełnienia silosa (2) dokonuje się niezależnie zmiana zaprogramowanej pracy urządzenia w zależności od sygnałów pochodzących od czujników izotopowych.

Urządzenie do stosowania tego sposobu posiadające silosy magazynujące i ślimakowe przenośniki transportu poziomego charakteryzuje się tym, że na zasypach ze ślimakowego przenośnika (1) są zasuw (3) z otwarciem sterowanym programowo, a pod silosami (2) są ślimakowe przenośniki (6) również sterowane programowo. (2 zastrzeżenia)

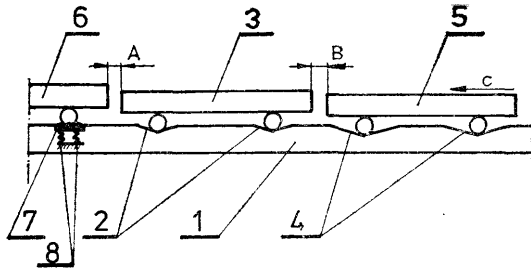


B65g; B65G P. 184179 21.10.1975

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Przemysłu Materiałów Budowlanych „ZREMB”, Wrocław, Polska (Kazimierz Kuźniak).

Układ pozycjonowania podkładów przy produkcji żelbetowych elementów wielkowymiarowych

Układ pozycjonowania podkładów przy produkcji żelbetowych elementów wielkowymiarowych, np. ściannowych i stropowych dla budownictwa mieszkaniowego, zwłaszcza w ciągu produkcyjnym linii potokowej, charakteryzuje się tym, że tor (1), po którym są przemieszczane podkłady posiada mniejsze wgłębienia (2) i większe (4) wykonane korzystnie w kształcie rowków pryzmowych, przy czym mniejsze wgłębienia (2) są przynależne dla stanowiska uchylania podkładu (3) natomiast większe wgłębienia (4) są przynależne dla ustalania położenia podkładu (5), a ponadto do ustalenia szczeliny (A) tor (1) jest wyposażony w krzywki podatne (7) umieszczone na sprężynach (8) przymocowanych obok toru (1). (3 zastrzeżenia)



B65g; B65G

P. 185345

06.12.1975

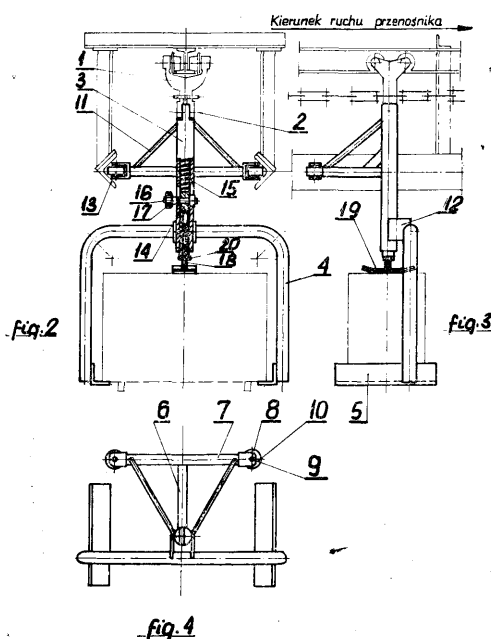
Pierwszeństwo: 08.06.1975 •- Międzynarodowe Targi Techniczne - Poznań, Polska (nr 25)

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Transportu Technologicznego i Składowania „TECHMA-TRANS” Zakład Projektowo-Konstrukcyjny, Radom, Polska (Adam Kucharski, Aleksander Jagiełło).

Podwieszka przenośnika łańcuchowego wyposażona w automatycznie sterowany teleskopowy docisk ładunku

Podwieszka przenośnika łańcuchowego wyposażona w automatycznie sterowany teleskopowy docisk ładunku w czasie przenoszenia i dwurolkowy wysięgnik usztywniający podwieszkę w prowadnicach w momencie załadunku lub rozładunku oraz współpracujący z dociskiem podnośnik podający ładunek (skrzynki), charakteryzuje się tym, że posiada poziomy wysięgnik w kształcie litery T wykonany z rury (6 i 7) umocowany do rury (3) docisku teleskopowego oraz teleskopowy docisk ładunku sterowany automatycznie umieszczony w rurze (3) podwieszanej jednym końcem przegubowo na zaczepie wózka łańcuchowego (1), zaś drugim końcem umocowanej do obejmy (4).

(3 zastrzeżenia)



B65g; B65G

P. 185602

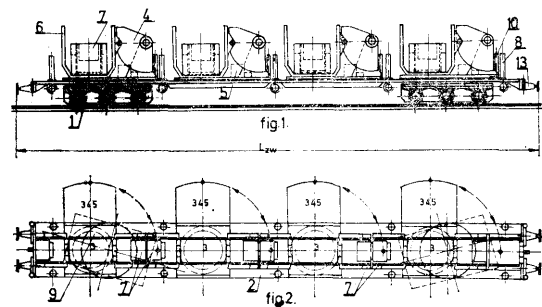
15.12.1975

Jan Bruno-Kamiński, Kraków, Polska (Jan Bruno-Kamiński).

Zespół przetokowej wywrotnicy odkrytych ciężarowych wagonów kolejowych

Zespół stanowi długa platforma kolejowa (2) na 2-ch wózkach (1) kolejowych, na której znajduje się kilka podzespołów platformowo-obrotowych (3) obracanych o kąt 90° dla strony rozładunku wagonu. Tak obrócone podzespoły są sprzęgane na jeden pomost roboczy z pomocą siłowników i płytowych rygli. Na ten pomost są łatwo wtaczane wagony do rozładunku, ponieważ wózki kolejowe (1) zdolne są obniżyć własny i platformy kolejowej poziom do poziomu bliskiego główki szyny, na której stoi wywrotnica. Wszystkie urządzenia udźwigu uruchamiane są za pomocą siłowników hydraulicznych połączonych przewodowo z odpowiednimi agregatami zasilającymi (5). Po wykonaniu zadania wywrotnica, powraca szybko do poziomu i pozycji wyjściowej dla kolejowej platformy zdolnej do przetaczania przy pełnym zachowaniu skrajni taboru PKP. (5 zastrzeżeń)

INSTRUKCJA ZESPOŁOWEJ PRZETOKOWEJ WYWROTNI CY WAGONÓW KOLEJOWYCH PKP DLA ROZŁADUNKU



B65g; B65G

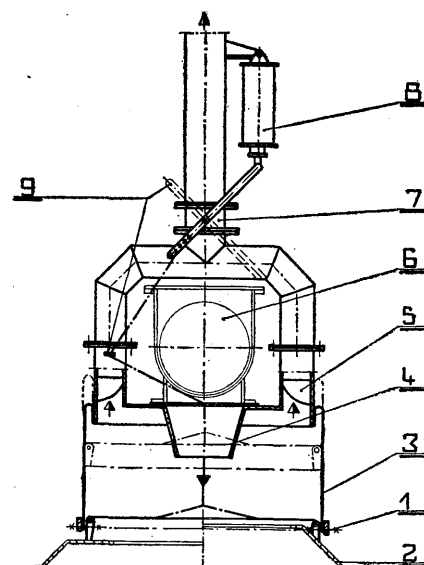
P. 193313 T

26.10.1976

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Urządzeń Ochrony Powietrza „OPAM”, Katowice, Polska (Andrzej Krzemiński, Jerzy Witecki, Kazimierz Stąpel).

Obudowa przesypów materiałów sypkich

Przedmiotem wynalazku jest obudowa przesypów materiałów sypkich posiadająca przepustnicę, której napęd sprzężony jest z układem podnoszenia obudowy. Obudowa przesypów materiałów sypkich według wynalazku wyposażona jest w elastyczny pierścień dociskowy (1), zaś ssawki odciągowe (5) połączone są w jeden kolektor z zabudowaną w nim przepustnicą (7), której napęd sprzężony jest z układem podnoszenia obudowy (9) z króćcem zsywowym (4). Dzięki wynalazkowi osiągnięto możliwość bezpyłowego ładowania materiałów sypkich do kontenerów. (1 zastrzeżenie)



B65g; B65G

P. 193559

08.11.1976

Pierwszeństwo: 08.11.1975 - RFN (nr P-2550323.5)

Ipsen Industries International GmbH, Kleve, Republika Federalna Niemiec.

Ładowarka

Przedmiotem wynalazku jest ładowarka do transportu pojemnika, napędzana łańcuchem bez końca na której jest zamocowany co najmniej jeden zabierak.

Równolegle do odcinka (10) między kołami łańcucha (3, 3a) jest umieszczony osiowo-przesuwne drąg ładujący (8, 8a), połączony rozłącznie z łańcuchem (3, 3a), który jest zaopatrzony w co najmniej dwa przesuwne zabieraki (9), które tworzą w położeniu przenoszenia połączenie łańcucha i przenoszonego pojemnika. Obydwa łańcuchy (3, 3a) są połączone przez dwie, przebiegające poprzecznie listwy zabierakowe (4, 4a) w postaci rolek, obejmujących przenoszony pojemnik po przeciwnych stronach. Odcinki łańcucha między kołami są połączone listwą poprzeczną (5). (8 zastrzeżeń)

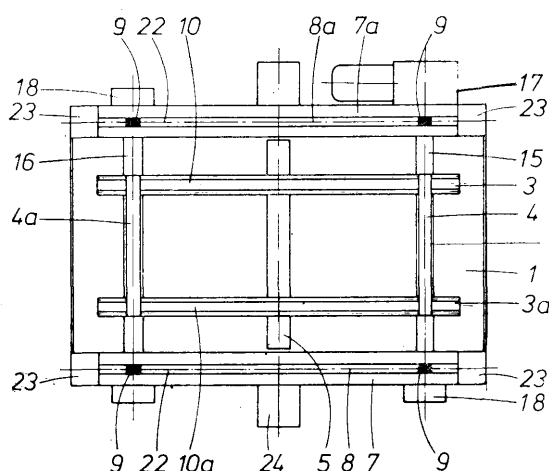


Fig. 2

B65g; B65G

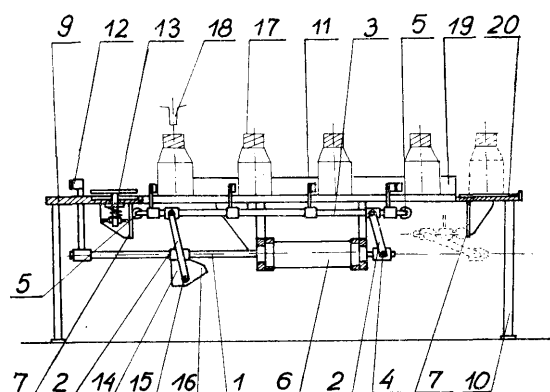
P. 194678 T

22.12.1976

Instytut Szkła i Ceramiki Filia w Krakowie, Kraków, Polska, (Bogdan Połapski, Marek Owczarzak, Władysław Palka).

Przenośnik o ruchu posuwisto-zwrotnym

Przedmiotem wynalazku jest przenośnik o ruchu posuwisto-zwrotnym, służący do skokowego przemieszczania przedmiotów, zwłaszcza o małej masie. Przenośnik składa się z siłownika tłokowego (6) napędzającego zespół elementów stanowiących czworobok prze-



gubowy, który jest utworzony z wodzonego w prowadnicach ogniwa napędzanego (1) połączonego za pośrednictwem wahaczy (2) z ogniwnem przenoszącym (3). Na końcach ogniwa przenoszącego (3) zamocowane są zderzaki (5) a w odległości mniejszej niż skok siłownika (6) znajdują się nieruchome opory (7). Względem dowolnej osi przegubu (4) zamocowany jest zespół oporowy utrzymujący pochylenie wahaczy (2) wymagany do transportu momentem.

(4 zastrzeżenia)

B65g; B65G

P. 197111

30.03.1977

Zakład Doświadczalny Aparatury Chemicznej „BI-PROKWAŚ”, Katowice, Polska (Kazimierz Hadera, Renata Gardulska, Janusz Kosiba, Witold Lipa).

Rolka zwłaszcza do stołów rolkowych

Rolka zwłaszcza do stołów rolkowych ma cylindryczny płaszcz (1) zamknięty z obu końców krążkami (2) zewnętrznymi połączonymi z cylindrycznym płaszczem (1) na wcisk przy zastosowaniu kleju. Przez centralne otwory w krążkach (2) zewnętrznymi przechodzi wał (3), na którym wewnątrz cylindrycznego płaszcza (1) osadzone są krążki (4) wzmacniające i zabezpieczające ten płaszcz (1) przed odkształceniami. Odległość pomiędzy krążkami (4) wzmacniającymi ustalona jest przy pomocy tulei (5) dystansowych na wale (3), przy czym krążki (2) zewnętrzne dociskane są dodatkowo do płaszcza (1) i tulei (5) dystansowych przy pomocy nakrętek na gwint wykonany w pobliżu końca wału (3), natomiast gładkie zakończenia wału (3), osadzone są w otworach wkładek łożyskowych (7) przymocowanych do konstrukcji stołu rolkowego (8). (1 zastrzeżenie)

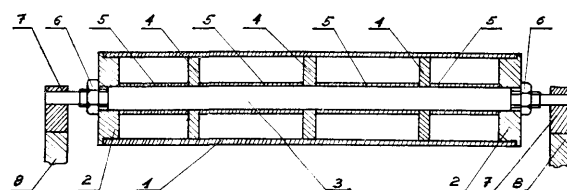


Fig. 1

B66c; B66C
H02p; H02P

P. 193169 T

19.10.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji Elektrotechniki i Automatyki Górniczej (Marian Sobczyk, Stanisław Nitka, Jacek Kapuścik, Jan Pyrzyk).

Układ sterowania bram przesuwnych

Układ sterowania bram przesuwnych ma przyciski sterownicze, sterujące pracą przełącznika (5), który załącza układ napędowy za pomocą stycznika (6) wyłączanego przez wyłącznik krańcowy na otwieranie lub stycznika (7) wyłączanego przez wyłącznik krańcowy na zamykanie oraz przełącznik czasowy (1) odmierzający czas przerwy od momentu załączenia układu napędowego do momentu ponownego załączenia układu napędowego i przełącznik czasowy (2) odmierzający czas ponownego załączenia napędu bramy.

(5 zastrzeżeń)

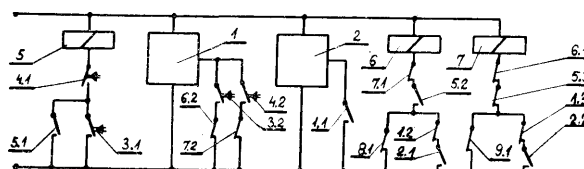


Fig. 1

Dział C
CHEMIA I METALURGIA

C01b; C01B**P. 185793**

19.12.1975

Chemiczno-Farmaceutyczna Spółdzielnia Pracy „Espefa”, Kraków, Polska (Włodzimierz Rzeszutko, Teresa Kopeć, Bolesław Janik, Stanisław Szymański, Danuta Bielecka, Elżbieta Wajda).

Sposób wytwarzania dwusiarczku selenu

Sposób według wynalazku polega na tym, że tlenosiarkoselenin sodowy, otrzymany w reakcji wodnych roztworów kwasu selenawego lub dwutlenku selenu i siarczku sodowego w stosunkach molowych 1:2 w temperaturze pokojowej, rozkłada się około 10% roztworem kwasu solnego, przy czym konieczna ilość kwasu solnego wynosi 4 mole na 1 mol tlenosiarkoseleninu sodowego. (2 zastrzeżenia)

C01b; C01B**P. 193414**

02.11.1976

Pierwszeństwo: 03.11.1975 - RFN (nr 2548972.9)

Krupp-Koppers GmbH, Essen, RFN.

Sposób katalitycznej konwersji z parą wodną gazów zawierających tlenek węgla oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że nawilżony i/lub osuszony gaz dodatkowo poddaje się przemylaniu wodą, przy czym stosowana woda płuczka wykazuje zawartość krzemu nie większą niż 30 mg SiO_2 w 1 litrze.

Urządzenie według wynalazku, charakteryzuje się tym, że powyżej półki rozdzielającej (4) ma ujście przewód (9) do zasilania prowadzonej w obiegu wody zraszającej, którym poprzez odpowiednie urządzenie rozdzielające wprowadza się wodę płuczącą, niezbędną do dodatkowego przemylania wodą. (6 zastrzeżeń)

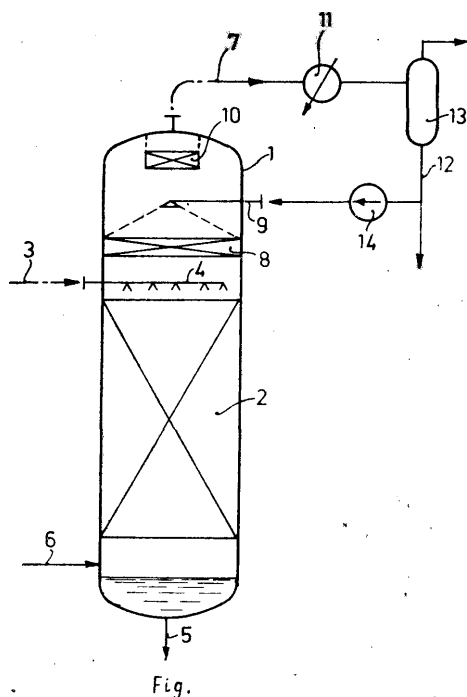


Fig.

C02b; C02B**P. 191655 T**

04.08.1976

Fabryka Syntetyków Zapachowych „Pollena-Aroma”, Warszawa, Polska (Ryszard Kuczyński, Teodor Bromowski, Sławomir Pecq, Edmund Krzyżanowski, Andrzej Walicki).

Sposób i układ instalacji do termicznego unieszkodliwiania odpadów zwłaszcza organicznych odpadów poprodukcyjnych

Sposób i układ instalacji mają zastosowanie do odpadów stałych, półpłynnych i płynnych, z których przynajmniej część jest palna. Sposób polega na tym, że w pierwszej fazie odpady ujednolica się pod względem stanu skupienia - odpady przeprowadza się w stan ciekły. Następnie ciekłe odpady miesza się ze sobą tak aby otrzymać ciekłą substancję palną. Substancję palną poddaje się spalaniu przy nadmiarze powietrza, przy czym spalanie może być wspomagane przez doprowadzenie gazu palnego do obszaru spalania.

Układ instalacji ma pompę (1), pobierającą ciekłe odpady do instalacji, połączoną z mieszalnikiem (2), który z kolei za pośrednictwem pompy przetaczającej odpady jest połączony z mieszalnikiem dozującym (3). Mieszalnik dozujący (3) jest połączony z piecem (6). Korzystnie jest jeżeli mieszalnik jest połączony z mieszalnikiem dozującym za pośrednictwem filtra (4), zaś mieszalnik dozujący z piecem za pośrednictwem pompy dozującej (5). Korzystnie jest ze względów bezpieczeństwa, jeżeli przewód (7) doprowadzający odpady do pieca, jest zasyfonowany.

Piec ma obudowę (8) z otworem wlotowym powietrza (9) ograniczającą przestrzeń, część której zajmuje komora spalania (10), przechodząca na zewnątrz w przewód kominowy (11). W komorze spalania znajduje się wylot przewodu doprowadzającego odpady, usytuowany nad wewnętrzną powierzchnią czaszy (13). Korzystnie, nad czaszą jest również usytuowany wylot przewodu (14) doprowadzającego gaz palny. W ściankach komory spalania znajdują się otwory (12) do przepływu powietrza. Obudowa jest osłonięta płaszczem wodnym (15), przestrzeń którego jest połączona przewodem (16) z przewodem kominowym. (11 zastrzeżeń)

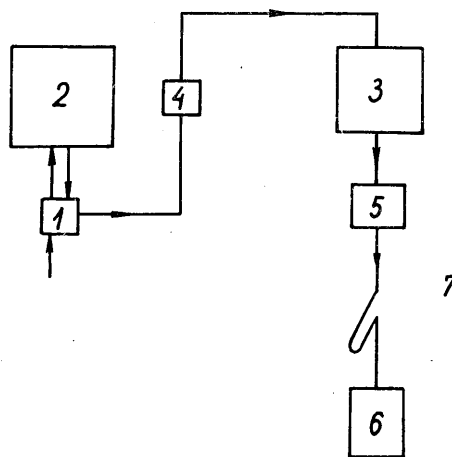


Fig. 1.

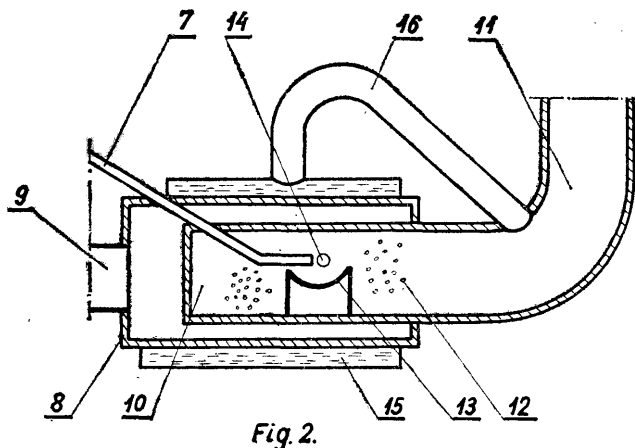


Fig. 2.

C02b; C02B

P. 192872 T

05.10.1976

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Grzegorz Okołowicz, Janusz Kryczkowski, Andrzej Jaesze, Edward Proskura).

Sposób i urządzenie do przyspieszenia natleniania i regeneracji przydennych partii obciążników wodnych

Sposób przyspieszania regeneracji przydennych partii zbiorników wodnych, polega na doprowadzeniu tlenu do partii przydennych wody środkami mechanicznymi i na jego rozprowadzeniu w bezpośrednim sąsiedztwie miejsca doprowadzenia w sposób zbliżony do laminarnego. Sposób ten realizuje się przez doprowadzenie tlenu do przydennych partii zbiorników wodnych w postaci „in statu nascendi”, wytwarzanego w drodze elektrolizy wody otoczenia realizowanej w miejscu doprowadzania tlenu. Działanie mające na celu doprowadzenie tlenu odbywa się w pewnej ograniczonej co do objętości przestrzeni wodnej, zapewniającej ruch poszczególnych partii wody, mającej wskutek natlenienia różny ciężar właściwy. Elektrolizę wody prowadzi się w sposób autonomiczny, wykorzystując do tego celu energię falowania wody, lub energię otwartego cieku wody.

Urządzenie do przyspieszania regeneracji przydennych partii zbiorników wodnych, składa się z barbotażowej rury (1), spoczywającej i zakotwiczonej na dnie zbiornika, mającej zainstalowane na poziomie poniżej linii skoku termicznego (8), pod niewielkim kątem ostrym w stosunku do poziomu i skierowane wylotem ku dołowi - wylotowe króćce (2) wody natlenionej. Na dnie rury barbotażowej (1), są zainstalowane baterie elektrod (5) zasilane poprzez przewody elektryczne (9) ze źródła prądu - generatora (6), w którym wzbudza się prąd za pośrednictwem ruchomych pław (7) zainstalowanych na wysięgnikach (13).

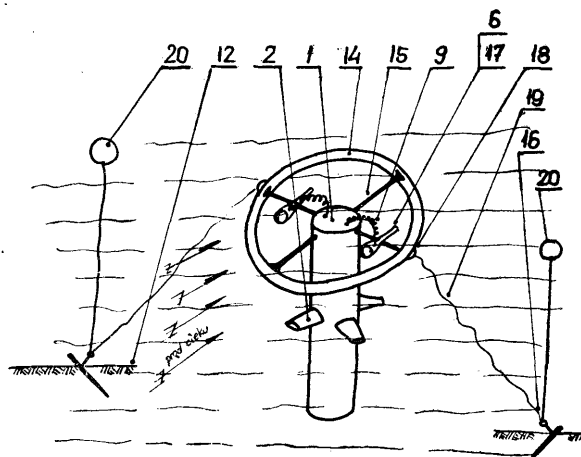
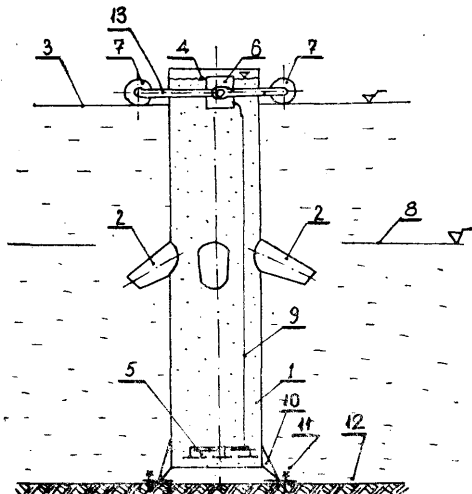


fig. 2

Urządzenie może być również wykonane w ten sposób, że generator (6), w którym wzbudza się prąd przy pomocy wodnych reakcyjnych przepływowych turbin (17), osadzony na wysięgnikach (15), przymocowanych do toroidalnego pontonowego pierścienia (14). Całość urządzenia jest zakotwiczona na powierzchni otwartego cieku wody, przy pomocy zespołu boi kotwicznych (20), mających linę kotwiczną (19), zakończoną kotwicą gruntową, umocowaną w taki sposób, że kierunek wlotu do turbin reakcyjnych (17), odpowiada prądowi cieku wody. Wlot króćców, wylotowych (5) ma większą powierzchnię przekroju niż wylot, przy czym wylot ma kształt spłaszczonego pierścienia, najkorzystniej elipsoidalnego, zaopatrzonego w szereg zasadniczo równoległych do siebie przegród. (5 zastrzeżeń)

C02c: C02C

P. 183394

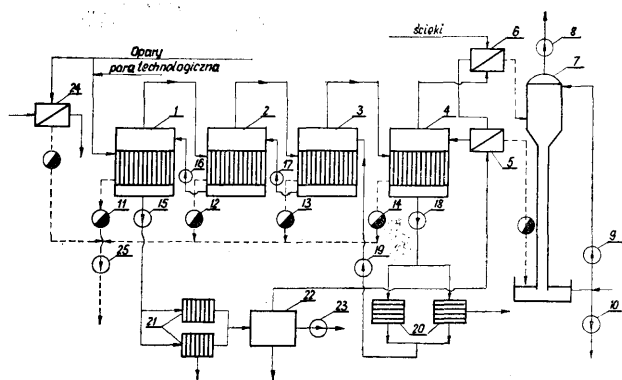
17.09.1975

Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice, Polska (Jan Biczysko, Józef Sobota).

Sposób przerobu ścieków z produkcji wanadu na surowce wtórne i układ technologiczny do jego stosowania

Sposób według wynalazku polega na tym, że sole metali i wolny kwas siarkowy zawarty w ściekach poddawane są zagęszczaniu w wyparce wielostopniowej i następnie z zagęszczonego roztworu przed krystalizacją podstawowego składnika - siarczanu sodu oddziela się koncentrat pięciotlenku wanadu, zaś zażęzony roztwór kieruje się do krystalizatora. Uzyskane kryształy siarczanu sodu oddzielane od roztworu pokryształacyjnego stanowią surowiec wtórny do przeprowadzenia związków wanadu na wanadylian sodu w surowcu wejściowym. Uzyskany roztwór pokryształacyjny zawierający wolny kwas siarkowy i sole metali wykorzystuje się do wytrącania pięciotlenku wanadu z roztworu wanadynianu sodu. Dla odzysku soli metali stosuje się ich wydzielanie z roztworu pokryształacyjnego np. metodą strącania.

Układ do stosowania tego sposobu składa się z zespołu wyparek (1, 2, 3 i 4) połączonych ze sobą szeregowo, wymienników ciepła (5 i 6) połączonych ze sobą szeregowo i usytuowanych za wyparką (4), sprężonych z barometryczną rurą (7), połączoną z próżniową pompą (8), przewalowych pomp (9 i 10) dla wody obiegowej, kondensacyjnych garnków (11, 12, 13 i 14), przewalowych pomp (15, 16, 17, 18 i 19), filtracyjnych pras lub wirówek (20 i 21), krystalizatora wirówki (22) i do niego podłączonej przewalowej pompy (23), wymiennika ciepła (24) dla nadmiaru pary z chłodzenia grudek oraz przewalowej pompy (25) dla kondensatu. (2 zastrzeżenia)



C04b; C04B P. 187116 10.02.1976

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska
(Antoni Paprocki, Wacław Tuszyński).

Materiał budowlany

Materiał budowlany według wynalazku, w którym jednym ze składników jest kruszywo, charakteryzuje się tym, że jako kruszywo w całości lub częściowo stosuje się odpady otrzymywane przy suchej destylacji paliw stałych, zwłaszcza o uziarnieniu od pospółki do frakcji selektywnych od powyżej 0,2 mm.

(2 zastrzeżenia)

C04b; C04B P. 193369 T 29.10.1976

Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa, Polska
(Piotr Güntzel).

Sposób otrzymywania proszku do naparowywania próżniowego warstw rezystywnych o bardzo niskiej rezystywności powierzchniowej

Sposób według wynalazku polega na tym, że z uprzednio przetopionych w próżni minimum 10^{-4} Tr żelaza, krzemu, niklu i chromu oraz nieprzetopionego wolframu, wykonuje się naważkę zawierającą od 40 do 50% niklu, od 19 do 24% krzemu, od 11 do 15% chromu, od 8 do 12% żelaza i od 8 do 12% wolframu, którą po ułożeniu w tyglu nagrzewa się w próżni do temperatury około 1200°C , a następnie wprowadza się atmosferę ochronną i przetapia w temperaturach rzędu $1600-1700^{\circ}\text{C}$ i po stopieniu przelewa się do wlewnicy, a po skrzepnięciu stop rozdrabnia się na proszek o uziarnieniu poniżej 0,1 mm. (1 zastrzeżenie)

C04b; C04B P. 193808 20.11.1976

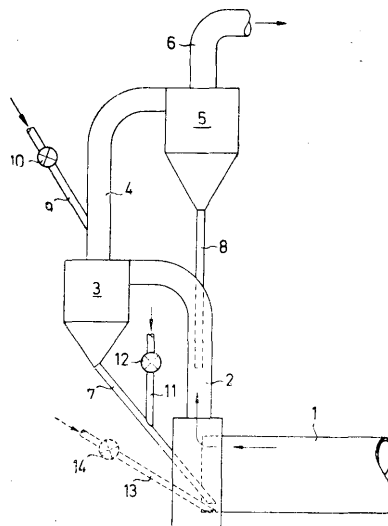
Pierwszeństwo: 20.11.1975 - RFN (nr P 2552 088.1)

Klöckner-Humboldt-Deutz AG, Kolonia, RFN (Andris Abelitis, Siegfried Stephan).

Sposób wytwarzania żużla grysikowego zawierającego aluminium z materiałów zawierających aluminium i urządzenie do wytwarzania żużla grysikowego zawierającego aluminium z materiałów zawierających aluminium

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że niezbędną do redukcji ilość węgla doprowadza się do obrotowego pieca rurowego w obrębie strefy wlotowej tego pieca i że węgiel ten doprowadza się drogą oddzielną od drogi do doprowadzania surowców wsadowych.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że wchodzący w jego skład obrotowy piec rurowy (1) jest połączony przewodami (2, 4) do przepływu gazów i przewodami (7, 8) do prowadzenia surowców wsadowych z co najmniej jednym dwustopniowym podgrzewaczem (3, 5) materiałów wsadowych. (5 zastrzeżeń)



C05c; C05C P. 187056 06.02.1976

Zjednoczone Zespoły Gospodarcze Sp. z o.o., Warszawa, Polska (Józef Leszczyński, Olgierd Nowosielski, Barbara Sawicka, Halina Kępińska, Hanna Kapaćka, Bogumiła Miłek).

Środek do nawożenia roślin o wielostronnym działaniu

Środek do nawożenia roślin o wielostronnym działaniu: odżywczym, antyewapotranspiracyjnym, chelatującym oraz zmniejszającym porażenie roślin chorobami, który oprócz podstawowych składników odżywczych i ewentualnie składników mikroelementowych zawiera niefitotoksyczne, rozpuszczalne w wodzie substancje błonotwórcze o właściwościach hydrofilowych, ewentualnie z tendencją do pęcznienia i tworzenia żeli o strukturze takiej jak w związkach: karboksymetylcelulozowych, glukonowych, glukuronowych, wielocukrowych, alginowych, agarowych, tragakantowych, śluzowych, białkowych, lignosulfonowych w ilości nie mniejszej niż 15% wagowych, ewentualnie w kompozycji ze związkami o właściwościach chelatujących, korzystnie z kwasem lub solami kwasu etylenodwaminczzerooctowego w ilości 0,3—3,0% wagowych i ewentualnie sproszkowanym bentonitem w ilości nie mniejszej niż 10% wagowych. W zależności od zastosowania dolistnego lub doglebowego, środek występuje w postaci jednorodnego roztworu, zawiesiny lub proszku. (3 zastrzeżenia)

C06b; C06B P. 190648 23.06.1976

Pierwszeństwo: 28.06.1975 - RFN (nr B 2529039.5)

Dynamit Nobel AG, Troisdorf, RFN (Paul Lingens).

Powietrzne materiały wybuchowe i sposób ich wytwarzania

Materiały wybuchowe według wynalazku w formie proszku ze składników uczulających wybuch, soli jonowymiennych oraz ewentualnie ze spalających się substancji organicznych i z węglanów metali, charakteryzują się tym, że zawierają środki płomieniochronne tworzące otoczki.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że substancje organiczne ulegające spalaniu, traktuje się wstępnie środkami płomieniochronnymi tworzącymi otoczki, ewentualnie suszy i następnie miesza w znany sposób z pozostałymi składnikami materiału wybuchowego. (2 zastrzeżenia)

C07c; C07C P. 185905 23.12.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Piotr Stefaniak, Bogdan Tymieński, Jacek Reutt).

Sposób wydzielania z frakcji poliglikolowej glikolu dwuetylenowego i trójetylenowego o wysokiej czystości

Sposób według wynalazku polega na tym, że do frakcji poliglikolowej dodaje się rozpuszczalniki silnie polarne, korzystnie wodę dobrze rozpuszczalne w glikolu dwuetylenowym i trójetylenowym a źle rozpuszczające związki wielkocząsteczkowe a następnie wydziela się związki wielkocząsteczkowe w stanie stałym z wodnego roztworu glikolu dwuetylenowego i trójetylenowego. Uzyskany wodny roztwór poddaje się następnie rektyfikacji próżniowej. (1 zastrzeżenie)

C07c; C07C P. 188879 17.04.1976

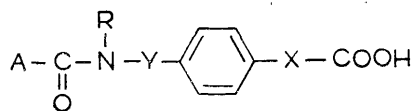
Pierwszeństwo: 18.04.1975 - RFN (nr P 25 17 229.6)
06.02.1976 - RFN (nr P 26 04 560.3)

Boehringer Mannheim GmbH, Mannheim, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania pochodnych kwasu fenyloalkanokarboksylowego

Przedmiotem wynalazku są sposoby wytwarzania pochodnych kwasu fenylokarboksylowego o wzorze 1, w którym A oznacza grupę hydroksylową, ewentualnie podstawioną atomem chlorowca, grupą trójfluorometylową, alkilową, alkilomerkaptanową, alkoksylową, alkenyloksylową, alkoksyalkoksylową, grupą aminową podstawioną rodnikiem alkilowym, grupą aryloksylową podstawioną rodnikiem aryloksylowym, grupę arylową, aryloalkilową albo aryłowinylową, grupę aryloksyalkilową albo arylotioalkilową albo ewentualnie podstawioną atomem chlorowca, grupą alkilową albo alkoksylową heterocykliczny układ pierścieniowy, Y oznacza kreskę wartościowości albo ewentualnie rozgałęzioną niższą grupę alkilenową o 1—3 atomach węgla, X oznacza prosty lub rozgałęziony nasycony lub nienasycony łańcuch alkilenowy o 2—8 atomach węgla, przy czym między pierścieniem benzenowym i grupą karboksylową znajdują się co najmniej 2 atomy węgla i R oznacza atom wodoru albo niższą grupę alkilową.

Związki o wzorze 1 oraz ich fizjologicznie dopuszczalne sole, estry i amidy wykazują właściwości hypoglikemiczne i/albo hypolipidemiczne. (1 zastrzeżenie)



Wzór 1

C07c; C07C P. 193492 05.11.1976

Pierwszeństwo 05.11.1975 - St. Zjedn. Am. (nr 629171)

Stauffer Chemical Company, Wstport, Stany Zjednoczone Ameryki (Allyn James Ziegenhagen, Ramsey Gordon Campbell).

Sposób usuwania chlorku i etylenu z zawierającej je mieszaniny

Sposób usuwania chloru i etylenu z zawierającej je mieszaniny, zwłaszcza mieszaniny stanowiącej strumień poreakcyjny pochodzący z reakcji chlorowania lub tlenochlorowania etylenu, polega na tym, że mieszaninę poddaje się reakcji w temperaturze 90—250°C i pod ciśnieniem 2—6 kg/cm² z szybkością objęto-

ściową 50—2000 godzin¹ i przy czasie przebywania około 2—50 sekund na stałym złożu katalizatora stanowiącego mieszaninę metalicznego żelaza i cząstek aktywowanego tlenku glinu nasyconego chlorkiem żelazowym albo w wyniku wstępnej obróbki albo przez nakładanie chlorku żelazowego in situ w wyniku działania cząstkowego chloru na metaliczne żelazo, przy czym stosunek powierzchni żelaza do całkowitej powierzchni tlenku glinu oznaczonej metodą BET waha się od wartości 1,5-krotnej powierzchni wewnętrznej ściany reaktora podzielonej przez całkowitą powierzchnię znajdującego się w nim tlenku glinu, oznaczoną metodą BET lub od wartości 1 • 10⁻⁷, zależnie od tego, która z tych wartości jest większa, do około 2 • 10⁻⁶, wytwarzając produkt wylotowy zawierający bardziej chlorowane węglowodory i poniżej 20 ppm objętościowo chloru oraz poniżej 50 ppm objętościowo etylenu. (9 zastrzeżeń)

C07d; C07D P. 193576 09.11.1976

Pierwszeństwo: 11.11.1975 • Szwajcaria (nr 14618/75)
05.05.1976 - Szwajcaria (nr 5854/76)
04.08.1976 - Szwajcaria (nr 10049/76)

Efim Biller, Zürich, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania poliaryloamin z mostkami metylenowymi

Sposób wytwarzania poliaryloamin z mostkami metylenowymi przy jednoczesnym odzyskiwaniu katalizatora z aryloamin i formaldehydu w obecności kwasów i wcdy, charakteryzuje się tym, że wytworzone według stanu techniki roztwory soli poliaryloamin, ewentualnie po dodaniu wody, miesza się z wyjściowymi aryloaminami, ewentualnie z dodatkiem hydrofobowych rozpuszczalników, w co najmniej częściowo dwufazowym układzie, przy czym poliaryloaminy zostają wymienione przez aryloaminy i z jednej strony otrzymuje się mieszaninę poliaryloamin z aryloaminami, a z drugiej strony wodny roztwór kwasu w postaci soli aryloamin. (16 zastrzeżeń)

C07c; C07C P. 193603 10.11.1976

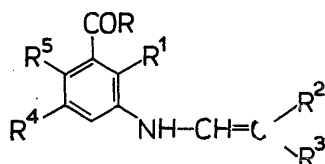
Pierwszeństwo: 11.11.1975 - RFN (nr P 2550519.5)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

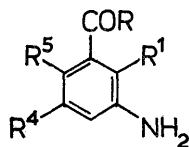
Środek do regulowania wzrostu roślin i sposób wytwarzania podstawionych chlorem pochodnych kwasu winyleaminobenzoowego

Środek do regulowania wzrostu roślin zawiera jako substancję czynną podstawione chlorem pochodne kwasu winyloaminobenzoowego o wzorze 1, w którym R oznacza grupę hydroksylową, grupę alkoksylową o 1—4 atomach węgla albo grupę monoalkilaminową o 1—3 atomach węgla, R¹, R² i R³ niezależnie od siebie oznaczają atomy wodoru lub chloru, przy czym jeden z tych podstawników oznacza chlor, R² oznacza grupę alkilokarbonylową o 1—4 atomach węgla w części alkilowej albo grupę karboalkoksylową o 1—4 atomach węgla w grupie alkoksylowej, a R³ oznacza grupę cyjanową, grupę alkilokarbonylową, o 1—4 atomach węgla w części alkilowej albo grupę karboalkoksylową o 1—4 atomach w grupie alkoksylowej.

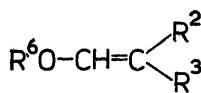
Sposób wytwarzania tych związków polega na reakcji podstawionych chlorem pochodnych kwasu aminobenzoowego o wzorze 2, w którym R, R¹, R², R³ mają znaczenie jak wyżej ze związkami o wzorze 3, w których R² i R³ mają znaczenie jak wyżej a R⁴ oznacza rodnik alkilowy o 1—4 atomach węgla, ewentualnie w obecności rozpuszczalnika lub rozcieńczalnika. (2 zastrzeżenia)



WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3

C07c; C07C

P. 193669

12.11.1976

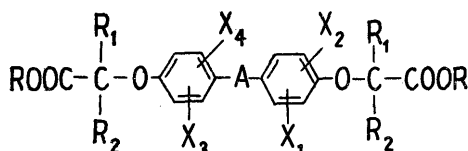
Pierwszeństwo: 14.11.1975 - Francja (nr 7534825)

Albert Rolland S. A., Paryż, Francja.

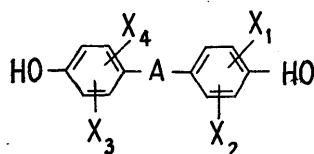
Sposób wytwarzania nowych pochodnych kwasów 4,4'-oksy-dwu(2-fenoksyalcanokarboksylowych)

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych pochodnych kwasów 4,4'-oksy-dwu(2-fenoksyalcanokarboksylowych) o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza atom wodoru lub grupę alkilową rozgałęzioną lub nie, o 1—5 atomach węgla, R₁ oznacza atom wodoru lub grupę alkilową o 1—3 atomach węgla, R₂ oznacza atom wodoru lub grupę alkilową rozgałęzioną lub nie o 1—12 atomach węgla, A oznacza O, S, SO, lub SO₂, a X₁, X₂, X₃ i X₄ jednakowe lub różne oznaczają atom wodoru, atom chlorowca lub grupę alkilową o 1—3 atomach węgla polegający na reakcji dwufenolu o wzorze 2 z α-chlorowcokwasem o wzorze 3 i ewentualnej hydrolizie, zmydleniu lub estryfikacji.

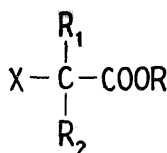
Otrzymywane sposobem według wynalazku związki są przydatne jako substancje czynne do wytwarzania leków stosowanych w leczeniu hiperlipidemii i stwardnienia tętnic. (5 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

C07c; C07C

P. 193788

19.11.1976

Pierwszeństwo: 19.11.1975 - St. Zjedn. Am. (nr 633520)
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 171822

Stauffer Chemical Company, Westport, Stany Zjednoczone Ameryki (Ramsey Gordon Campbell, Wendell Eugene Knoshaug).

Sposób wytwarzania 1,2-dwuchloroetanu

Sposób wytwarzania dwuchloroetanu w reakcji chloru z etylenem w temperaturze 85—180°C, w obecności ciekłego medium, w którym strumień 1,2-dwuchloroetanu zawierający chloropren i ewentualnie inne niecałkowicie chlorowane węglowodory o 4 atomach węgla zawraca się do układu reakcji chlorowania, polega na tym, że strumień ten poddaje się kontrolowanemu chlorowaniu, przez kontaktowanie z czynnikiem chlorującym, w taki sposób i w takich warunkach, by zawarty w nich chloropren ulegał częściowemu chlorowaniu, następnie oddziela się od 1,2-dwuchloroetanu chlorowe pochodne chloroprenu przez frakcjonowanie i oczyszczanie 1,2-dwuchloroetan ponownie wprowadza się do reaktora chlorowania.

(20 zastrzeżeń)

C07c; C07C

P. 193840

20.11.1976

Pierwszeństwo: 22.11.1975 - Holandia (nr 7513664)

Stamicarbon B. V. Geleen, Holandia (Mathijs Maria, Franciscus Paasen).

Sposób utleniania cykloalkanów i urządzenie do utleniania cykloalkanów

Przedmiotem wynalazku jest sposób utleniania cykloalkanów w ciekłej fazie, w podwyższonej temperaturze i pod zwiększonym ciśnieniem, za pomocą gazu zawierającego cząsteczkowy tlen i w obecności rozpuszczonej soli metalu jako katalizatora, ale bez użycia pochodnych kwasu borowego, w celu otrzymania odpowiednich cykloalkanonów i/albo cykloalkanoli. Nie przereagowany cykloalkan oddziela się z mieszaniny reakcyjnej i zawraca do procesu utleniania.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że przed skierowaniem cykloalkanu do reaktora, w którym zachodzi proces utleniania, zmniejsza się zawartość wody w tym cykloalkanie.

Przedmiotem wynalazku jest również urządzenie do stosowania opisanego wyżej sposobu, a cechą tego urządzenia jest to, że obejmuje ono również kolumnę odpędową, służącą do zmniejszania zawartości wody w cykloalkanie, który ma być poddawany procesowi utleniania. (9 zastrzeżeń)

C07c; C07C

P. 194286

25.07.1975.

Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych podstawionych w pierścieniu N-(2,2-dwufluoroalkanoilo)-o-fenilenodwuamin

Sposób wytwarzania nowych N-(2,2-dwufluoroalkanoilo)-o-fenilenodwuamin, podstawionych w pierścieniu grupą nitrową i atomem chlorowca, polega na tym, że acyluje się odpowiednią dwuaminę, przy czym wprowadza się grupę 2,2-dwufluoroalkanoilową.

(4 zastrzeżenia)

C07c; C07C

P. 194287

25.07.1975

Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki,

**Sposób wytwarzania
nowych podstawionych w pierścieniu
N-(2,2-dwufluoroalkanoilo)-o-fenilenodwuamin**

Sposób wytwarzania nowych N-(2,2-dwufluoroalkanoilo)-o-fenilenodwuamin podstawionych w pierścieniu grupą nitrową i fluorometylową, polega na tym, że acyluje się odpowiednią dwuaminę, przy czym wprowadza się grupę 2,2-dwufluoroalkanoilową.

(15 zastrzeżeń)

C07c; C07C

P. 194288

25.07.1975

Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

**Sposób wytwarzania
nowych podstawionych w pierścieniu
N-(2,2-dwufluoroalkanoili)-o-fenilenodwuamin**

Sposób wytwarzania nowych N-(2,2-dwufluoroalkanoilo)-o-fenilenodwuamin, podstawionych w pierścieniu grupą nitrową i alkilosulfonylową, polega na tym, że acyluje się odpowiednią dwuaminę, przy czym wprowadza się grupę 2,2-dwufluoroalkanoilową.

(4 zastrzeżenia)

C07d; C07D

P.188536

06.04.1976

Pierwszeństwo: 19.02.1976 - RFN (nr P 2606663.7)

Dr. Karl Thomae GmbH, Biberach/Riss, Republika Federalna Niemiec.

**Sposób wytwarzania
nowych 9-alkiloamino-erytromycyny**

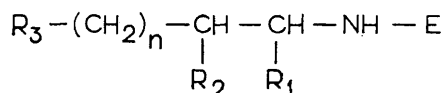
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym E oznacza grupę erytromycylową o wzorze 7, R_1 oznacza atom wodoru, prostą lub rozgałęzioną grupę alkilową o 1—3 atomach węgla, grupę fenyloową, grupę benzyloową, R_2 oznacza atom wodoru, prostą lub rozgałęzioną grupę alkilową o 1—3 atomach węgla, grupę fenyloową, R_3 oznacza grupę o wzorze 8, w którym R_4 oznacza wolną grupę aminową, prostą lub rozgałęzioną grupę monoalkiloaminową o 1—8 atomach węgla, prostą lub rozgałęzioną grupę dwualkiloaminową o łącznie 2—6 atomach węgla, grupę cykloheksyloaminową, grupę N-alkilo-N-cykloheksyloaminową o 1—3 atomach węgla w części alkilowej, grupę dwucykloheksyloaminową, metoksyalkiloaminową o 1—3 atomach węgla w części alkilenowej, grupę dwumetoksyalkiloaminową o 1—3 atomach węgla w części alkilenowej, grupę benzylo- lub fenyletyloaminową, przy czym pierścień fenyłowy może być podstawiony ewentualnie jedną, dwoma lub trzema grupami alkoxyloowymi o 1—3 atomach węgla, grupę dwubenzylo- lub dwufenyletyloaminową, grupę benzhydryloaminową, grupę N-metylo-N-benzyloaminową, grupę N-fenyletylo-N-benzyloaminową, grupę N-metylo-N-fenyletylo-N-etylo-N-fenyletyloaminową lub grupę piperidynową, piroldynową, morfolinową, piperazynową, heksametylenoimidową, triomorfolinową lub heptametylenoiminową, ewentualnie podstawioną jeszcze grupę metylową lub benzyloową i R_5 oznacza wolną grupę aminową, cykloheksyloaminową, dwualkiloaminową o 2—6 atomach węgla, grupę benzyloaminową, fenyletyloaminową, dwubenzyloaminową, grupę fenoksy-metylo- lub fenoksyetyloaminową grupę N-fenyletylo-N-benzyloaminową, N-metylo-N-fenyletyloaminową lub piperidynową, piroldynową, morfolinową, piperazynową, tiomorfolinową lub heksametylenoiminową ewentualnie podstawioną grupę benzyloową, atom wodoru, grupę alkilową o 1—3 atomach węgla, grupę cykloheksyloową, benzylo- lub fenyletyloową, grupę fenyloową ewentualnie podstawioną grupę metoksyloową, grupę tienyloową, furyloową lub pirydyloową, grupę aliklotio o 1—3 atomach węgla, ewentualnie podstawioną grupą

metoksyloową lub cyjanową, grupę benzyloową lub fenyletylo, ewentualnie podstawioną w pierścieniu fenylowym grupę metylową i n oznacza liczbę 0 lub 1, oraz ich soli z nieorganicznymi lub organicznymi kwasami.

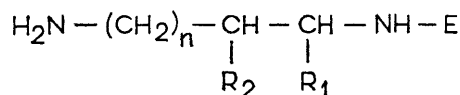
Sposób według wynalazku polega na tym, że aminoalkiloaminoerytromycylaminę o wzorze 2, w którym R_1 , R_2 , E i n mają wyżej podane znaczenie, podaje się reakcji z solami chlorowców karbamidyniowych, solami halogenków kwasu karboksyimidowego lub solami 5-estrów kwasu chlorowcocikarboimidowego o wzorze 3, w którym R_4' , R_5' mają znaczenie wyżej podane dla R_4 i R_5 z wyjątkiem wolnej grupy aminowej lub jeden z tych symboli lub obydwie oznaczają grupę benzyloową, benzhydryloową lub trytyloaminową i ewentualnie drugi z tych symboli stanowi jedną z wyżej podanych podstawionych amin, a Hal oznacza atom chlorowca, w obecności środka wiążącego chlorowcówodór w obojętnym bezwodnym rozpuszczalniku organicznym w temperaturze od -25° do $+100^\circ\text{C}$ i ewentualnie następnie o ile R_4' i/lub R_5' oznaczają grupę benzyloową, benzhydryloową lub trytyloaminową, otrzymane związki uwodornia się katalitycznie w temperaturze 0° — 150°C w polarnym organicznym rozpuszczalniku dla otrzymania związków o wzorze 1, w którym R_3 oznacza grupę guanidynową, izotioureidową lub amidynową z wolną grupą aminową R_4 i/lub R_5 .

Związku o wzorze 1 wykazują silne działanie przeciwbakteryjne.

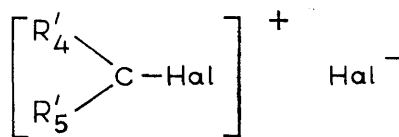
(2 zastrzeżenia)



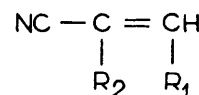
Wzór 1



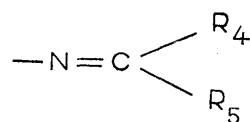
Wzór 2



Wzór 3



Wzór 6



Wzór 8

C07d; C07D

P. 191620

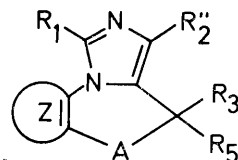
04.08.1976

Pierwszeństwo: 07.08.1975 - St. Zjedn. Am. (nr 602691)
04.03.1976 - St. Zjedn. Am. (nr 663 660)

F. Hoffmann-La Roche CO., Aktiengesellschaft, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania imidazo [1,5-a] [1,4]-diazepin

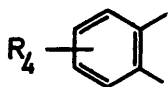
Przedmiotem wynalazku są sposoby wytwarzania imidazo [1,5-a] [1,4]-diazepin o wzorze 1', w którym A oznacza rodnik o wzorze $-C(R_6)=N-$, R_1 oznacza atom wodoru, niższy rodnik alkilowy, niższy rodnik hydroksyalkilowy, niższy rodnik acyloksyalkilowy, rodnik fenyłowy, niższy rodnik alkoksyalkilowy, niższy rodnik chlorowcoalkilowy, niższy rodnik aminoalkilowy ewentualnie podstawiony w części aminowej, podstawiony rodnik fenyłowy, pirydylowy, aralkilowy lub grupę o wzorze $-COR_{10}$ (Gdzie R_{10} oznacza atom wodoru lub niższy rodnik alkilowy) gdzie $-COOR$ (gdzie R oznacza niższy rodnik alkilowy), R''_2 oznacza atom wodoru, chloru, bromu lub jodu, niższy rodnik alkilowy hydroksyalkilowy, niższy rodnik acyloksyalkilowy, niższy rodnik alkoksyalkilowy, niższy rodnik chlorowcoalkilowy, niższy rodnik aminoalkilowy, grupę cyjanową, rodnik cyjanoalkilowy, grupę acyloaminową, niższą grupę alkoksykarbonyloaminową, grupę aralkoksykarboryloaminową niż-



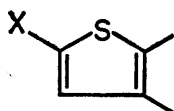
Wzór 1



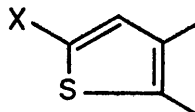
Wzór Z



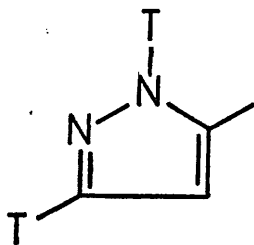
Wzór a



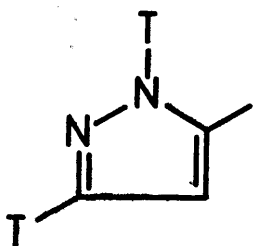
Wzór b



Wzór c



Wzór d



Wzór d

szą grupę podstawioną w części aminowej aminoalkilową, grupę o wzorze $-COOR_{10}$ (gdzie R_{10} oznacza atom wodoru lub niższy rodnik alkilowy) lub grupę o wzorze $-COR_{10}$ (gdzie R_{10} oznacza atom wodoru lub niższy rodnik alkilowy), ewentualnie pochodną tej grupy, tzn. a) grupę o wzorze $-C(R_{10})=N-R_{11}$, gdzie R_{11} oznacza atom wodoru, niższy rodnik alkilowy, grupę wodorotlenową, alkoksylową, aminową, mono- lub dwualkiloaminową lub aryloaminową, a R_{10} oznacza atom wodoru lub niższy rodnik alkilowy, b) grupę o wzorze $-CONR_{12}R_{13}$, gdzie R_{12} i R_{13} indywidualnie oznaczają atom wodoru, niższy rodnik alkilowy, niższy rodnik hydroksyalkilowy, niższy rodnik alkenyloowy, rodnik aryłowy lub grupę $-(CH_2)_nNR_{14}R_{15}$ (gdzie R_{14} i R_{15} indywidualnie oznaczają atom wodoru, niższy rodnik alkilowy, niższy rodnik hydroksyalkilowy lub niższy rodnik alkenyloowy, lub R_{14} i R_{15} stanowią łącznie część heterocyklicznego pierścienia, a n jest liczbą całkowitą 1-4) lub R_{12} i R_{13} stanowią łącznie część heterocyklicznego pierścienia lub c) grupę o wzorze $-CON(R_{16})N(R_{17}R_{18})$, gdzie jeden z symboli R_{16} , R_{17} i R_{18} oznacza atom wodoru lub niższy rodnik alkilowy lub grupę o wzorze $-(CH_2)_nN(R_{14}R_{15})$ (gdzie n jest liczbą całkowitą 1-4, a R_{14} i R_{15} indywidualnie oznaczają atom wodoru, niższy rodnik alkilowy, niższy rodnik hydroksyalkilowy lub niższy rodnik alkenyloowy, lub R_{14} i R_{15} stanowią łącznie część heterocyklicznego pierścienia), a pozostałe R_{16} , R_{17} i R_{18} oznaczają atom wodoru lub niższy rodnik alkilowy, a R_2'' dodatkowo oznacza atom wodoru lub niższy rodnik alkilowy, w przypadku, gdy R_1 oznacza niższy rodnik alkilowy, hydroksyalkilowy, niższy rodnik acyloksyalkilowy, niższy rodnik chlorowcoalkilowy, niższy rodnik aminoalkilowy, ewentualnie z podstawioną grupą aminową, grupę o wzorze $-COR_{10}$ (gdzie R_{10} oznacza atom wodoru lub niższy rodnik alkilowy) lub $-COOR$ (gdzie R oznacza niższy rodnik alkilowy), R_3 oznacza atom wodoru lub niższy rodnik alkilowy, R_6 oznacza rodnik fenyłowy, ewentualnie jedno- lub dwupodstawiony lub rodnik pirydylowy, ewentualnie jednopodstawiony, a wzór Z oznacza rodnik o wzorze a, b, c lub d, gdzie X jest atomem wodoru, chloru, bromu lub jodu, T jest atomem wodoru lub niższym rodnikiem alkilowym, R_4 oznacza atom wodoru, atom chlorowca, grupę nitrową, grupę cyjanową, rodnik trójfluorometyłowy, niższy rodnik alkilowy, grupę aminową, ewentualnie podstawioną, niższy rodnik hydroksyalkilowy, R_5 oznacza atom wodoru, grupę acyloksylową lub grupę wodorotlenową, w przypadku gdy wzór Z oznacza rodnik o wzorze a, b lub c oraz dopuszczalnych w farmacji soli tych związków. Związki otrzymane mają działanie sedatywne i antykonwulsyjne. (21 zastrzeżeń)

C07d; C07D

P. 193464

04.11.1976

C07d; C07D

P. 193890

24.11.1976

Pierwszeństwo: 06.11.1975 - RFN (nr P. 2549 798.7)

Nordmark-Werke Gesellschaft mit beschränkter Haftung, Hamburg, Werk Uetersen/Holstein, Uetersen, Republika Federalna Niemiec (Klaus Gutsche, Friedrich-Wilhelm Kohlmann, Peter Scharwächter).

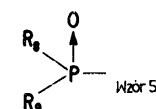
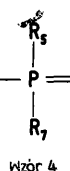
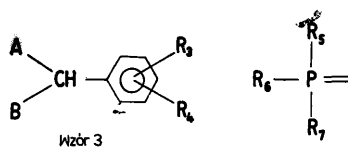
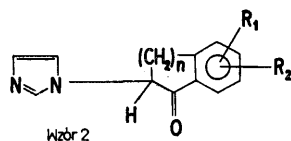
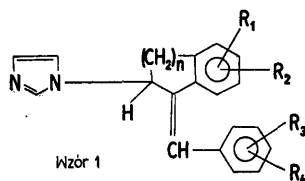
Sposób wytwarzania nowych pochodnych imidazolu

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych pochodnych imidazolu o ogólnym wzorze 1, w którym R_1 , R_2 , R_3 i R_4 stanowią jednakowe lub różne podstawniki i oznaczają atomy wodoru, chloru, bromu, niższe rodniki alkilowe o 1—4 atomach węgla lub niższe grupy alkoksylowe o 1—4 atomach węgla, a n oznacza liczbę całkowitą 0—2, przy czym w przypadku, gdy n oznacza liczbę 0, uwalniające się wartościowości są nasyconymi przez atomy wodoru, oraz ich farmakologicznie dopuszczalnych soli z powszechnie stosowanymi w tym celu kwasami.

Cechą sposobu jest według wynalazku to, że związek o ogólnym wzorze 2, w którym n , R_1 i R_2 mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji według metod karbonyloolefinowania Wittig'a z pochodną fosforu o ogólnym wzorze 3, w którym R_3 i R_4 mają wyżej podane znaczenie, a A i B razem tworzą rodnik o wzorze 4, gdzie R_5 , R_6 i R_7 stanowią jednakowe lub różne podstawniki i oznaczają rodnik fenyłowy, grupę p-karboksyfenylową, p-dwumetyloaminofenylową, dwumetyloaminową, piperidynową, morfolinową, alkilową o 1—3 atomach węgla lub cykloheksylową, albo A oznacza rodnik o wzorze 5, gdzie R_8 i R_9 stanowią jednakowe lub różne podstawniki i oznaczają niższe grupy alkoksylowe o 1—3 atomach węgla lub rodniki fenyłowe, a B oznacza jonowo związany atom metalu alkalicznego, i otrzymany związek ewentualnie przekształca się w farmakologicznie dopuszczalną sól z kwasami lub otrzymaną sól ewentualnie przekształca się w wolną zasadę o wzorze 1, albo otrzymane związki lub sole rozszczepia się na izomery -cis i -trans.

Związki o wzorze 1 i ich sole służą do zwalczania grzybów i drożdży a ponadto skutecznie działają przeciwko całemu szeregowi gatunków bakterii.

(1 zastrzeżenie)



Pierwszeństwo: 28.11.1975 - Japonia (nr 142717/1975)
19.01.1976 - Japonia (nr 5260/1976)
13.07.1976 - Japonia (nr 83863/1976)

Takeda Chemical Industries, Ltd., Osaka, Japonia
(Isao Minami, Yeshio Yoshioka, Hiroaki Nomura).

Sposób wytwarzania**1- albo (1,3-bis(-)czterowodoro-2-furylo)-(5-fluoruracylu**

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania 1-(czterowodoro-2-furylo)-5-fluorouracylu lub 1,3-bis-(czterowodoro-2-furylo)-5-fluorouracylu albo mieszaniny tych związków.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że 5-fluorouracyl poddaje się reakcji z 2,3-dwuwodorofuranem w zamkniętym naczyniu w podwyższonej temperaturze, przy czym w zależności od warunków reakcji, a zwłaszcza temperatury, otrzymuje się związki mono lub bis albo ich mieszaninę. Otrzymany 1,3-bis-(czterowodoro-2-furylo)-5-fluorouracyl ewentualnie przeprowadza się w 1-(czterowodoro-2-furylo)-5-fluorouracyl drogą solwizy w środowisku niekwaśnym.

Związki wytwarzane sposobem według wynalazku stanowią cenne środki przeciwrakowe. (7 zastrzeżeń)

C07d; C07D

P. 193891

24.11.1976

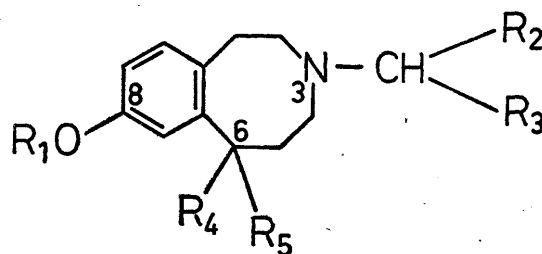
Pierwszeństwo: 25.11.1975 - Szwajcaria (nr 15253/75)

F. Hoffmann -La Roche Co., Aktiengesellschaft, Basilea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania pochodnych benzazocyny

Sposób wytwarzania znanych, terapeutycznie czynnych pochodnych benzazocyny o wzorze 1, w którym R_1 , R_2 , R_3 i R_4 niezależnie od siebie oznaczają atomy wodoru lub niższe rodniki alkilowe, a R_5 oznacza niższy rodnik alkilowy, przy czym gdy R_4 i R_5 mają różne znaczenia i/lub R_2 i R_3 oznaczają różne rodniki alkilowe, związki te mogą występować w postaci racematów lub antypodów optycznych, a także ich soli addycyjnych z kwasami, polega na reakcji odpowiednich pochodnych cyjanowych lub aminowych z alkoholami i ewentualnym O-dealkilowaniu otrzymanych związków.

Związki o wzorze 1 wykazują działanie analgetyczne. (10 zastrzeżeń)



C08b; C08B

P. 185706

18.12.1975

Zakłady Tworzyw Sztucznych „Pronit-Erg” im. Bohaterów Studzianek, Pionki, Polska (Jadwiga Kluczycka, Czesław Czarnecki, Wiesław Andrzejewski, Michał Baran, Kazimierz Stępień, Ryszard Rusiecki).

Termoplastyczne tworzywo sztuczne na bazie nitrocelulozy i ftalanu dwucykloheksylu

Termoplastyczne tworzywo sztuczne na bazie nitrocelulozy i ftalanu dwucykloheksylu uzyskuje się przez wprowadzenie ftalanu dwucykloheksylu jako żelatynizatora, zamiast kamfory, w ilości 0,2–0,3 części wagowych ftalanu na 1 część wagową nitrocelulozy. Ftalan dwucykloheksylu wprowadza się łącznie z ftalanem dwubutylu w stosunku 1:1. (2 zastrzeżenia)

C08d; C08L

P. 185153

01.12.1975

American Cyanamid Company, Wayne, St. Zjedn. Ameryki.

Mieszanka elastomerowa ulegająca wulkanizacji

Mieszanka elastomerowa ulegająca wulkanizacji, charakteryzuje się tym, że zawiera produkt polikondensacji o ogólnym wzorze $H-(OG)X-OH$, w którym grupa $-(OG)-$ składa się z przypadkowo rozmieszczonych jednostek strukturalnych o wzorach $-(OC_2H_4SC_2H_4)-$, $-(OR)-$ i $-(OR')-$, w których R oznacza pozostałość po usunięciu dwóch fenolowych grup wodorotlenowych ze związków typu dwufenoli a R' oznacza pozostałość po usunięciu dwóch grup wodorotlenowych z alifatycznego diolu, przy czym stosunek jednostek strukturalnych o wzorze $-(OC_2H_4SC_2H_4)-$ do jednostek strukturalnych o wzorze $-(OR)-$ lub ewentualnie do całkowitej ilości jednostek strukturalnych o wzorach $-(OR)-$ i $-(OR')-$ w produkcie polikondensacji jest nie mniejszy niż 1:1, a do 10% molowych całkowitej ilości jednostek strukturalnych o wzorze $-(OG)-$ stanowią ewentualnie występujące w produkcie polikondensacji jednostki strukturalne o wzorze $-(OR')-$ zawierające wewnętrznie nienasyconienie z allilowym atomem wodoru, zaś X oznacza liczbę całkowitą wystarczającą dla zapewnienia ciężaru cząsteczkowego CO najmniej 8000. (11 zastrzeżeń)

C08d; C08D

P. 185154

01.12.1975

American Cyanamid Company, Wayne, Stany Zjednoczone Ameryki.

Mieszanka elastomerowa ulegająca wulkanizacji

Mieszanka elastomerowa według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera produkt polikondensacji o ogólnym wzorze $H-(OG)_n-OH$ w którym grupa $-(OG)-$ składa się z przypadkowo rozmieszczonych jednostek strukturalnych o wzorach $-(OC_2H_4SC_2H_4)-$ i $-(OR)-$, w których R oznacza pozostałość po usunięciu dwóch grup wodorotlenowych z dioli, takich jak nasycone diole o łańcuchu prostym, rozgałęzionym lub cyklicznym i diole wewnętrznie nienasycone o łańcuchu prostym, rozgałęzionym lub cyklicznym zawierające allilowy atom wodoru, a n oznacza liczbę całkowitą wystarczającą dla zapewnienia ciężaru cząsteczkowego CO najmniej 8000, przy czym stosunek molowy jednostek strukturalnych o wzorze $-(OC_2H_4SC_2H_4)-$ do jednostek strukturalnych o wzorze $-(OR)-$ w produkcie polikondensacji jest nie mniejszy niż 1:1, a 1–10% molowych w stosunku do całkowitej ilości grup $-(OC_2H_4SC_2H_4)-$ i $-(OR)-$ produktu polikondensacji stanowią grupy pochodzące ze wspomnianych wewnętrznie nienasyconych dioli o łańcuchu prostym, rozgałęzionym lub cyklicznym.

Sposób wytwarzania produktu polikondensacji zawarte w omówionej wyżej mieszance, będący także przedmiotem wynalazku polega na tym, że siarczek β -hydroksyetylu poddaje się kondensacji z jednym lub więcej spośród alifatycznych dioli takich jak nasycone diole o łańcuchach prostych, rozgałęzionych lub cyklicznych i wewnętrznie nienasyconych dioli o łańcuchach prostych, rozgałęzionych lub cyklicznych, za-

wierających allilowy atom wodoru, w temperaturze wystarczającej do usuwania wody powstającej w czasie kondensacji i w obecności 0,1–3% wagowych, w przeliczeniu na ciężar siarczku β -hydroksyetylu i dioli, kwasu o wartości pK 5 lub niższej, przy czym stosunek jednostek strukturalnych o wzorze $-(OC_2H_4SC_2H_4)-$ pochodzących z siarczku β -hydroksyetylu do jednostek strukturalnych o wzorze $-(OR)-$ pochodzących z jednego lub więcej alifatycznych dioli wynosi nie mniej niż 1:1, a 1–10% molowych całkowitej ilości jednostek strukturalnych o wzorze $-(OC_2H_4SC_2H_4)-$ i $-(OR)-$ pochodzi od wewnętrznie nienasyconych dioli o łańcuchach prostych, rozgałęzionych lub cyklicznych, zawierających allilowy atom wodoru. (8 zastrzeżeń)

C08f; C08F

P. 193418

02.11.1976

Pierwszeństwo: 01.11.1975 - Wielka Brytania nr 45613/75)

Ciba-Geigy AG, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób polepszania ognioodporności alifatycznych

Sposób polepszania ognioodporności alifatycznych polimerów zawierających chlor, polega na tym, że do wspomnianego polimeru wprowadza się ester kwasu zawierającego fosfor, ester aromatycznego kwasu karboksylowego, ester kwasu sulfonowego lub ester kwasu węglowego lub mieszaninę tych estrów oraz związek o wzorze $R(CH_2X)_n$, w którym R oznacza grupę zawierającą aromatyczną resztę węglowodorową lub resztę heterocykliczną, n oznacza liczbę całkowitą wynoszącą CO najmniej 2, a każde X jest jednakowe lub różne i oznacza grupę odchodzącą, np. chlorowec, $-OH$, $-SH$, $-NH_2$ lub ich pochodne. (68 zastrzeżeń)

C08g; C08G

P. 186992

02.02.1976

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Jaremi Maciejewski, Wanda Sadowska).

Sposób stabilizacji cieplnej polialkilo(arylo) siloksanów i ich pochodnych

Przedmiotem wynalazku jest sposób stabilizacji cieplnej polialkilo(arylo)siloksanów i ich pochodnych umożliwiający użytkowanie tych polimerów w wysokich temperaturach w sposób ciągły.

Sposób według wynalazku polega na wprowadzeniu do polimeru stabilizatora cieplnego będącego kompozycją oktenianu żelaza i dwufenylosilandioliu, w ilości od 0,5 do 15%, a następnie nieznacznych ilości kwasu chloroplatinowego oraz pigmenty lub koloidalne krzemionki. (4 zastrzeżenia)

C08g; C08G

P. 193708

15.11.1976

Pierwszeństwo: 17.11.1975 - ZSRR (nr 2187066)

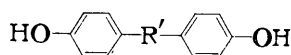
Instytut Elementoorganicheskikh Soedineny Akademii Nauk SSSR, Moskwa, ZSRR, Vsesojuzny Nauchno-Issledovatel'sky Institut Sinteticheskikh Smol, Vladimir, ZSRR (Vasily Vladimirovich Korshak, Svetlana Vasilievna Vinogradova, Ivan Pavlovich Storozhuk, Petr Maximilianovich Valetsky, Lev Borisovich Sokolov, Abdulakh Kazbulatovich Mikitaev, Andrei Alexandrovich Askadsky, Jury Sergeevich Kochergin, Grigory Lvovich Slonimsky, Larisa Borisovna Shirokova, Ljudmila Fedorovna Nebosenko, Nikolai Danilovich Zhuravlev).

Sposób wytwarzania poli(arylano-sulfonów)

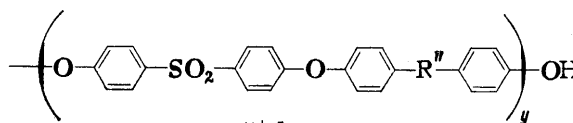
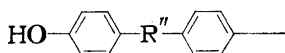
Sposób według wynalazku polega na tym, że dwuchlorobezwodnik kwasów dwukarboksylowych poddaje się reakcji polikondensacji z mieszaną bisfenolu o wzorze ogólnym 4, w którym R' oznacza atom tlenu, grupę o wzorze 15, 16, 17, 18, 19 lub 20, i oligosulfonu o wzorze ogólnym 5, w którym y oznacza liczbę 3—20, R'' oznacza grupę o wzorze 15 lub 17, atom tlenu, grupę karbonylową, wobec zawartości 3—97% wagowych oligosulfonu w mieszaninie w przeliczeniu na końcowy poli(arylano-sulfon), w środowisku chłowanych węglowodorów z kolejno następującym wyodrębnieniem końcowego produktu.

Otrzymane związki znajdują zastosowanie jako materiały konstrukcyjne i elektroizolacyjne.

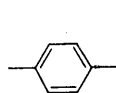
(5 zastrzeżeń)



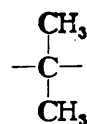
Wzór 4



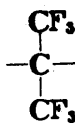
Wzór 5



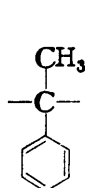
Wzór 14



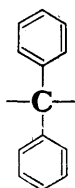
Wzór 15



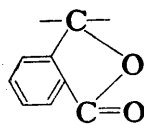
Wzór 16



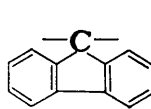
Wzór 17



Wzór 18



Wzór 19



Wzór 20

C09d; C09D P. 192072 T 28.08.1976

Pierwszeństwo: 29.08.1975 - NRD (nr WP C09d/188080)

VEB Farben - und Lackfabrik Leipzig, Lipsk, Niemiecka Republika Demokratyczna.

Proutleniacze do mas powłokowych schnących utleniająco

Proutleniacze do mas powłokowych schnących utleniająco według wynalazku charakteryzują się tym, że zawierają chelaty metali, zawierające azot o wzorze $[M(A_m R_n R_o')]^p X_a$, w którym M=Co, Mn, Fe, Cu, Zr, A_m=donator N-elektronów, R = przynajmniej dwuza-

zębieniowe czynniki chelatotwórcze, R' = kompleksowo związane rodniki, przy czym m = 1,2, n = 1,2, O ≤ o ≤ 2; 3- ≤ p ≤ 3+, O ≤ q ≤ 3 albo prowadzące do tych zawierających azot chelatów metali składniki wyjściowe, same w mieszaninie i/albo w kombinacji z innymi znanymi proutleniaczami. (1 zastrzeżenie)

C09d; C09D P. 193924 25.11.1976

Pierwszeństwo: 27.11.1975 - RFN (nr P 2553354.4)

Alkor GmbH Kunststoffverkauf, Monachium, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania przezroczystych powłok ochronnych na foliach z tworzyw sztucznych

Sposób wytwarzania przezroczystych, odpornych pod względem mechanicznym i chemicznym, zwłaszcza odpornych na zarysowanie, powłok ochronnych na foliach z tworzyw sztucznych, zwłaszcza na drukowanych foliach z tworzyw sztucznych, przy zastosowaniu lakieru składającego się z rozpuszczalnika albo mieszaniny rozpuszczalników oraz rozpuszczonych i/albo zawieszonych w nich polimerów, charakteryzuje się tym, że lakier zawierający jako składniki aktywne kopolimer akrylanu z wolnymi grupami karboksylowymi, polimetakrylan metylu i żywice melaminową nanosi się w znany sposób w postaci cienkiej warstewki na folie z tworzyw sztucznych ewentualnie drukowane i utrwała drogą kondensacji aktywnych składników.

Przedmiotem wynalazku jest również lakier używany w sposobie według wynalazku który charakteryzuje się tym, że zawiera jako składniki aktywne kopolimer akrylanu z wolnymi grupami karboksylowymi, polimetakrylan metylu i żywice melaminową, przy czym składniki rozpuszczone są albo zawieszone w mieszaninie alkoholu z wodą. (19 zastrzeżeń)

C10I; C10L P. 193845 22.11.1976

Pierwszeństwo: 24.11.1975 - Holandia (nr 7513673)

Shell Internationale Research Maatschappij B. V., Haga, Holandia.

Sposób wzbogacania stałego paliwa

Sposób wzbogacania stałego paliwa, polegający na obróbce cieplnej wodnej zawiesiny subtelnie rozdrobnionego stałego paliwa, przy podwyższonym ciśnieniu, w obecności dodatku, który w wytworzonych warunkach powoduje przekształcenie nierozpuszczalnych w wodzie związków siarki w związki rozpuszczalne, a następnie rozdzielaniu paliwa i wody, charakteryzuje się tym, że rozdzielanie to dokonuje się przez wytworzenie w zawieszynie, utrzymywanej w ruchu burzliwym i w obecności opartego na węglowodorach środka wiążącego nierozpuszczalnego w wodzie, aglomeratów paliwa ze środkiem wiążącym, które następnie oddziela się od fazy wodnej. (9 zastrzeżeń)

C10m; C10M P. 186990 02.02.1076

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Jeremi Maciejewski).

Środek do wyrobu papierów przeciwprzyczepnych, szczególnie dla silnie klejących substancji

Przedmiotem wynalazku jest środek do wyrobu papierów przeciwprzyczepnych, szczególnie dla silnie klejących substancji, stosowanych na podkładki zabezpieczające warstwę kleju wyrobów tak zwanych samoklejących lub produkcji sztucznej skóry.

Środek będący przedmiotem wynalazku stanowi kompozycję żywicy silikonowej, oleju silikonowego zawierającego grupy Si—OH i oleju silikonowego zawierającego grupy Si—H oraz alkenylo(alkilo)trójacyloksysilanu.

Środek ten może być barwiony kolorowymi pigmentami i наносzony na papiery, tkaniny itp. w znany sposób bez potrzeby stosowania specjalnych katalizatorów i wysokich temperatur. (6 zastrzeżeń)

C10m; C10M

P. 186991

02.02.1976

Institut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Jeremi Maciejewski, Wanda Sadowska, Kazimierz Sławiński, Bolesław Strawski).

Środek przeciwprzyczepny stosowany przy formowaniu tworzyw sztucznych i gumy

Środek przeciwprzyczepny według wynalazku charakteryzuje się tym, że stanowi mieszaninę dwu polimerów typu dwumetylo-, metylofenylo- lub metylotrójfluoropropylo-silikonowych, dla której stosunek ich średnich ciężarów cząsteczkowych liczbowych lub średnich ciężarów cząsteczkowych wagowych jest większy od 3, przy czym mieszanina zawiera koloidalną krzemionkę lub tlenki metali ciężkich.

(5 zastrzeżeń)

C12d; C12D

P. 193740

17.11.1976

Pierwszeństwo: 17.11.1975 - St. Zjedn. Am. (nr 632650)

The Upjohn Company, Kalamazoo, Michigan, Stany Zjednoczone Ameryki (John Constain Knight, Merle Gene Wovcha).

Sposób wytwarzania pochodnych 3d-H-7aβ-metylosześciowodoroidanonu-1

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania hemiketalu 3aα-H-4a-(3'-hydroksypropylo)-7aβ-metylosześciowodoroidanodionu-1,5, hemiacetalu 3aα-H-4a-(3'-hydroksypropylo)-5a-hydroksy-7aβ-metylosześciowodoroidanonu-1, δ-laktonu 3aα-H-4a-(2'-karboksyetylo)-5a-hydroksy-7aβ-metylosześciowodoroidanonu-1 oraz 3aα-H-4a-(3'-hydroksypropylo)-5a-hydroksy-7aβ-metylosześciowodoroidanonu- na drodze mikrobiologicznego przekształcenia. Sposób polega na tym, że hoduje się nowy mutant drobnoustroju zdolny do selektywnego rozkładu steroidów ewentualnie zawierających w położeniu 17 boczny łańcuch alkilowy o 2—10 atomach węgla i do gromadzenia wytwarzanych związków, wymienionych wyżej, w brzeczce fermentacyjnej. Hodowlę prowadzi się w warunkach tlenowych w obecności co najmniej jednego z opisanych wyżej steroidów.

Otrzymane związki są produktami pośrednimi do wytwarzania użytecznych steroidów. (10 zastrzeżeń)

C12d; C12D

P. 193741

17.11.1976

Pierwszeństwo: 17.11.1975 - St. Zjedn. Am. (nr 632635)

The Upjohn Company, Kalamazoo, Michigan, Stany Zjednoczone Ameryki (John Constain Knight, Merle Gene Wovcha).

Sposób wytwarzania pochodnych 3aα-H-4a-(3'-hydroksypropylo)-7aβ-metylosześciowodoroidanu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania hemiketalu 3aα-H-4a-(3'-hydroksypropylo)-7aβ-metylosześciowodoroidanodionu-1,5 oraz 3aα-H-4a-(3'-hydroksypropylo)-5a-hydroksy-7aβ-metylosześciowodoroin-

danonu-1 na drodze mikrobiologicznego przekształcania, polegający na tym, że hoduje się nowy mutant drobnoustroju zdolny do selektywnego rozkładu steroidów ewentualnie zawierających w położeniu 17 alkilowy łańcuch boczny o 2—10 atomach węgla i do gromadzenia wytwarzanych pochodnych indonu w brzeczce fermentacyjnej. Hodowlę prowadzi się w warunkach tlenowych w obecności co najmniej jednego z opisanych wyżej steroidów.

Otrzymywane związki są produktami pośrednimi do wytwarzania użytecznych steroidów. (36 zastrzeżeń)

C21b; C21B

P. 186133

30.12.1975

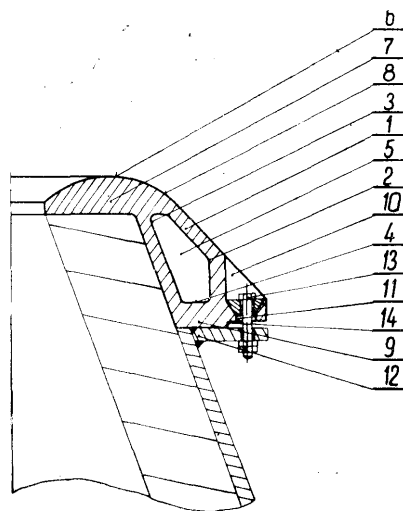
Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Henryk Bitka).

Pierścień ochronny gardzieli konwertora

Przedmiotem wynalazku jest pierścień ochronny gardzieli konwertora, zwłaszcza konwertora dużej pojemności, stanowiący przedłużenie jego pancerza.

Pierścień według wynalazku charakteryzuje się tym, że część stożkowa (1) pierścienia ma wyprofilowany przekrój poprzeczny, którego boczne ściany (2, 3 i 4) tworzą kanał (5), a wypukła powierzchnia (6) kołnierza wewnętrznego (7) przechodzi promieniem w zewnętrzną tworzącą (8) stożkowej części (1) pierścienia, zakończonej podstawą (9) posiadającą po wewnętrznej stronie gniazda (10) i otwory (11) przeznaczone do rozłącznego mocowania pierścienia i ochronnego z kołnierzem pancerza (12) gardzieli konwertora.

(1 zastrzeżenie)



C22b; C22B

P. 186214

30.12.1975

Zakłady Hutniczo-Przetwórcze Metali Nieżelaznych „HUTMEN”, Wrocław, Polska (Henryk Orzechowski, Jan Sendal, Stefan Widanka, Stanisław Machalica, Bohdan Borkowski).

Sposób wytwarzania półfabrykatów z miedzi tellurowej

Sposób wytwarzania półfabrykatów z miedzi tellurowej w postaci prętów i rur polega na tym, że do miedzi, która jest topiona w piecu indukcyjnym pod pokryciem węgla drzewnego z dodatkami węgla wapnia lub borku wapnia przy zachowaniu proporcji 1-43 części wagowych pokrycia na 100 części wagowych kąpieli metalowej w piecu przy udziale od 5 do 50% dodatków do masy pokrycia, wprowadza się do pieca w postaci stopu wstępnego miedź-tellur o zawartości 45 do 55% wagowych telluru oraz od 0,4 do 1% fosforu, przy czym temperatura metalu w piecu nie może przekraczać 1150°C. Stop po sto-

pieniu odlewa się metodą półciąglą lub ciągłą w postaci okrągłego wlewka. Tak otrzymane wlewki są podgrzewane indukcyjnie do wyciskania i wyciskane na prasach hydraulicznych o nacisku od 1000 do 3000 ton. Czas podgrzewania wlewków nie może przekraczać 30-stu minut. Temperatura wyciskania wynosi od 820 do 920°C. Podczas wyciskania stopień odkształcenia materiału na gorąco musi być większy od 6. Po wyciskaniu materiał jest ciągniony ze zgniotem w granicach od 25 do 45% na stany utwardzenia miękkiego i twardy oraz ze zgniotem w granicach 10 do 20% na stan półtwardy. Proces wyżarzania rekrytalizującego prowadzi się w temperaturze 400 do 520°C. (2 zastrzeżenia)

C22c; C22C P. 187108 09.02.1976

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 81805

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Janusz Szreniawski, Stanisław Pietrowski).

Żeliwo

Żeliwo na odlewy, przeznaczone do odlewania w formach nietrwałych - piaskowych i trwałych - kokilach o składzie: C = 2,80-3,80%, Si = 0,00-0,90%, Mn = 0,00-0,90%, S = 0,01-0,10%, AL = 2,50-4,00% i p = 0,10-1,00% zawiera dodatkowo 0,30-5,00% molibdenu, 0,25-5,00% chromu i miedzi w ilości $\leq 5,00\%$. (1 zastrzeżenie)

C22c; C22C P. 187180 11.02.1976

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Wacław Sakwa, Maciej Zarzycki, Stanisław Jura, Mariusz Łabecki, Józef Czepiel, Andrzej Korczak).

Żeliwo szare o podwyższonej odporności na ścieranie

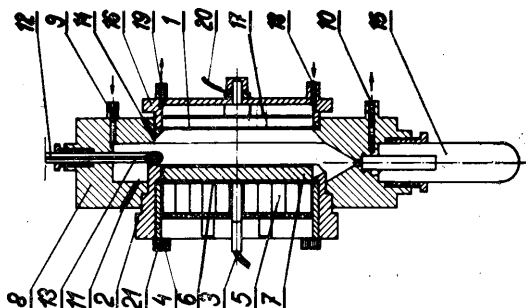
Żeliwo szare zawierające w procentach wagowych 3,0 do 3,6% węgla, 1,5 do 2,4% krzemu, 0,6 do 1,0% manganu, do 0,2% fosforu, do 0,1% siarki posiada dodatek 0,1 do 1,5% miedzi i 0,1 do 1,0% antymonu. (1 zastrzeżenie)

C22d; C22D P. 186100 30.12.1975

Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Zenon Szandrowski).

Elektrolizer do izolacji wtrąceń niemetalicznych ze stali

Przedmiotem wynalazku jest elektrolizer do izolacji wtrąceń niemetalicznych ze stali zwłaszcza z próbek płaskich.



Elektrolizer ma korpus (8), w którym osadzony jest cylindryczny pierścień (2) zaopatrzony w uchwyt (4) zawierający zestaw magnesów (5), przy czym zestaw magnesów (5) jest oddzielony od próbki (7) przegrodą kontaktową (6). W dolnej części korpusu (8) jest zainstalowany syfon (15). (1 zastrzeżenie)

C23c; C23C P. 187071 06.02.1976

Zgłoszenie dodatkowe do pat. nr 72531

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Zbigniew Wojciech Bałczewski).

Sposób obróbki cieplno-chemicznej części maszyn stalowych i żeliwnych oraz narzędzi

Sposób obróbki cieplno-chemicznej części maszyn stalowych i żeliwnych przez ich azotonasiarczenie wg wynalazku polega na tym, że do komory pieca, w którym są wygrzewane części zostaje wprowadzony amoniak o stopniu dysocjacji 20-90% i dwutlenek siarki w ilości 0,1-15% objętości atmosfery obróbkowej. Obróbka cieplno-chemiczna według wynalazku prowadzona jest także z zastosowaniem obok amoniaku i dwutlenku siarki, znanych składników używanych do obróbki cieplnej takich jak azot, argon lub mieszanek nawęglające. (1 zastrzeżenie)

C23c; C23C P. 193599 T 10.11.1976

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Jerzy Brennek, Witold Milewski).

Pistolet metalizacyjny

Pistolet metalizacyjny do natryskiwania powłok metalicznych, w których topienie materiału powłokowego uformowanego w postaci drutów następuje w ruku elektrycznym ma zespół topiaco-rzypylający pistoletu, który składa się z dwu, rozdzielonych dielektryczną przekładką (9) nabiegunków (7), (8), w których parami zamocowane są trwale przewodzące prąd kanałowe prowadnice (11), (12), (13), (14). Na nabiegunki (7), (8) od strony wylotu dyszy (10) nasadzona jest dielektryczna dysza wylotowa (15). Ponadto na nabiegunki (7), (8) jest nakręcony pierścień (17) z materiału elektroizolacyjnego, dociskający dyszę wylotową (15) do nabiegunków (7), (8). (5 zastrzeżeń)

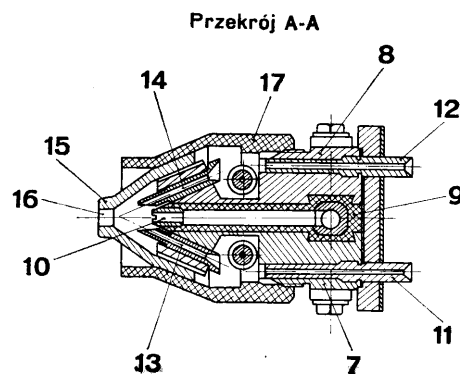


FIG. 2

C25c; C25C P. 193858 23.11.1976
H05k; H05K

Pierwszeństwo: 28.11.1975 - Francja (nr 7537674)

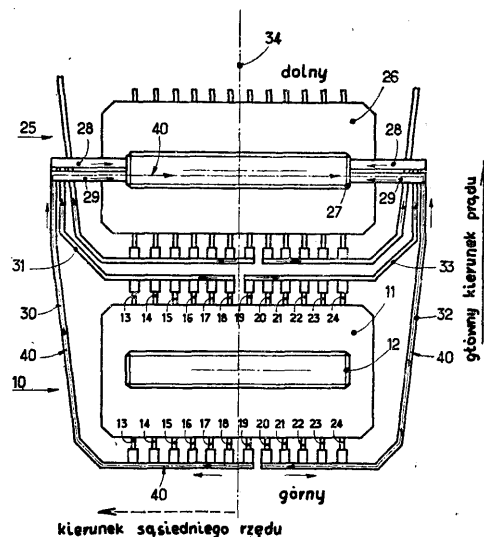
Aluminium Pechiney, Lyon, Francja (Paul Morel, Jean Pierre Dugois).

Sposób kompensacji pól magnetycznych elektrolizerów i urządzenie do kompensacji pól magnetycznych elektrolizerów

Sposób polega na tym, że zmienia się rozptył prądu w przewodach zasilania anody wanny dolnej tak, że nakłada się na wannę pętlę elektryczną wytwarzającą dodatkowe pole elektryczne.

W urządzeniu pręty anodowe (28, 29) wanny dolnej (25) zasilane są prądem z prętów katodowych wanny górnej (10) przez połączenia wewnętrzne i zewnętrzne zawierające przewody (30, 32) względnie (31, 33). Przewód górny (30) wewnętrzny jest dołączony do końcówek górnych prętów katodowych od strony wewnętrznej, przewód górny (32) zewnętrzny - do końcówek górnych od strony zewnętrznej, przewód dolny (33) zewnętrzny - do końcówek dolnych od strony zewnętrznej, przewód dolny (31) wewnętrzny - do końcówek dolnych od strony wewnętrznej.

(7 zastrzeżeń)



Dział D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D01f; D01F

P. 192657

25.09.1976

Pierwszeństwo: 18.02.1976 - Węgry (nr MA 2744)

Magyar Viscosagyár, Nyergesújfalu, Węgry (Frigyess Geleji, Gabor Druzsabachy, Laszlo Mieszell).

Sposób wytwarzania włókien syntetycznych i urządzenie do wytwarzania włókien syntetycznych

Sposób wytwarzania włókien syntetycznych ze stopionej masy polimeru, w którym wiązki promieni masy stopionej wychodzące z filier są chłodzone płynem organicznym lub nieorganicznym.

Charakteryzuje się tym, że odległość y pomiędzy punktem wyjścia stopionej masy z filier, a jej punktem zetknięcia z płynem chłodzącym jest ustawiona na odległość najwyższą wynoszącą $y = 50x + 50$ mm gdzie x oznacza podaną odległość nominalną otworów filier, podczas gdy napięcie powierzchniowe między płynem chłodzącym a wiązką promieni stopionego polimeru jest mniejsze niż napięcie znamionowe po-

wierzchni granicznej między wodą destylowaną o temperaturze 20°C, a daną wiązką promieni, a wytwarzane włókna o numerze 2—1000 dtex są poddawane celowo i w sposób znany, rozciąganiu.

Urządzenie do wytwarzania włókien syntetycznych charakteryzuje się tym, że pojemnik czynnika chłodzącego (3) znajduje się pod filierą (2) i jest on wyposażony w czujnik poziomu płynu lub też pojemnik płynu chłodzącego jest osadzony na podnośniku.

(8 zastrzeżeń)

D06c; D06C

P. 187005

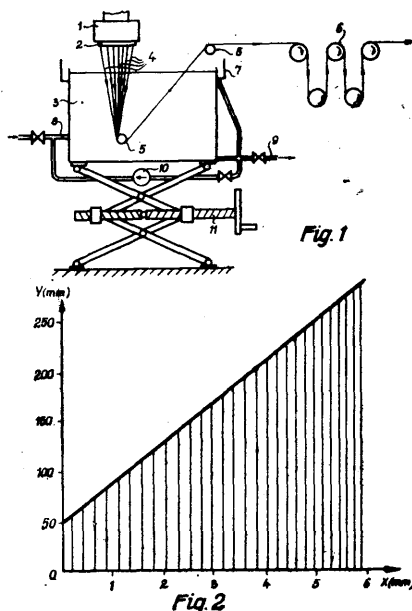
02.02.1977

Instytut Włókien Chemicznych, Łódź, Polska (Walerian Dworzeński, Hubert Schmidt, Maria Mirosławska, Stefan Brzeziński, Marian Barud, Jan Wajszczuk, Zygmunt Zamora).

Sposób wytwarzania wyrobów włókienniczych z efektami przestrzennymi

Sposób wytwarzania wyrobów włókienniczych z efektami przestrzennymi w postaci wypukłych wzorów, gofrów, zmarszczeń, fałd itp. polega według wynalazku na tym, że do wytworzenia tkaniny lub dzianiny stosuje się dwa lub więcej rodzajów przędzy, przy czym jako jedną z przędzy stosuje się wysokokurczliwy modyfikowany jedwab poliamidowy, korzystnie dwuskładnikowy jedwab poliamidowy o stopniu wykurczania podczas obróbki termicznej wynoszącym 13—40%, a jako drugą przędzę stosuje się przędzę wytworzoną z ciągłych lub ciętych włókien chemicznych, z włókien naturalnych, lub z ich mieszanek. Zamierzony efekt przestrzenny uzyskuje się przez zastosowanie określonego splotu lub wiązania i odpowiedniego udziału wysokokurczliwego jedwabiu poliamidowego w stosunku do pozostałych przędzy, po jego wywołaniu na drodze obróbki termicznej, przy czym udział wysokokurczliwego jedwabiu poliamidowego w gotowym wyrobie wynosi 1—60%.

(4 zastrzeżenia)



D06p; D06P

P. 182751

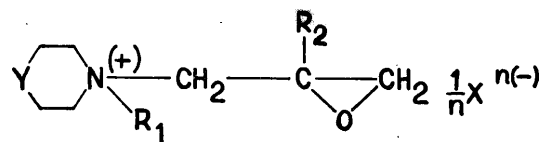
15.08.1975

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

**Sposób ulepszenia odporności wybarwienia
celulozowych materiałów włóknistych
barwnikami bezpośrednimi**

Sposób według wynalazku polega na tym, że materiały włókniste poddaje się obróbce czwartorzędowymi związkami N-(2,3-epoksyalkilo)-amoniowymi o wzorze 1, w którym Y oznacza atom tlenu lub siarki, grupę $-\text{CH}_2-$ lub zwykłe wiązanie C—C, R_1 oznacza grupę alkilową o 1–4 atomach węgla lub ewentualnie podstawioną grupą OH grupę alkilową C_2-C_4 , R_2 oznacza atom wodoru lub grupę metylową, symbol x^n (-) oznacza anion, a symbol n oznacza wartość liczbowa 1, 2 lub 3, w obecności związków rea-

gujących alkalicznie, prowadzonej przed barwieniem, w czasie procesu barwienia lub po wybarwieniu.
(4 zastrzeżenia)



Wzór 1

**Dział E
BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO**

E01b; E01B

P. 193489

05.11.1976

Pierwszeństwo: 07.11.1975 - Wielka Brytania
(nr 46281/75)

Pandrol Limited, Londyn, Wielka Brytania.

**Zacisk do mocowania szyn kolejowych
oraz zespół zacisku mocującego i szyny kolejowej**

Zacisk do mocowania szyny kolejowej jest wykonany z pręta sprężystego o długości mniejszej od 18-krotnej jego grubości. Pręt jest wygięty do postaci, w której poczynając od końca (A), a na drugim końcu (B) kończąc, ma pierwszą część (1) stanowiącą prostą lub w przybliżeniu prostą odnogę, drugą część (2), następnie trzecią część (3), część czwartą (4) i wreszcie piątą część (5), która kończy się na końcu (B) tego pręta. W położeniu w przybliżeniu poziomym zacisku, najniżej położone punkty (14, 15) przeciwnych końców pierwszej części (1) znajdują się w płaszczyźnie poziomej (C), a najniżej położone punkty (10, 11) części trzeciej (3) i części piątej (5) leżą w drugiej, równoległej płaszczyźnie (D). Część druga (2), poczynając od części pierwszej (1) a na części trzeciej (3) kończąc, ma część wznoszącą (2A) i następnie część opadającą (2B), przy czym w widoku z góry część trzecia (3) i część piąta (5) są usytuowane po przeciwnych stronach osi części pierwszej (1).

FIG. 2.

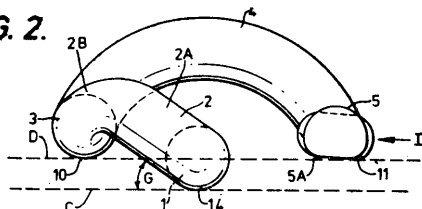


FIG. 3.

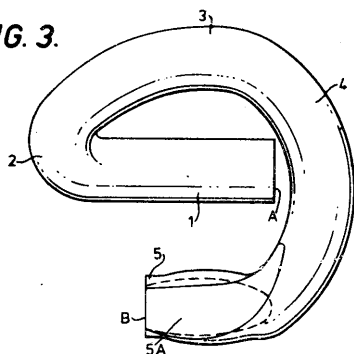
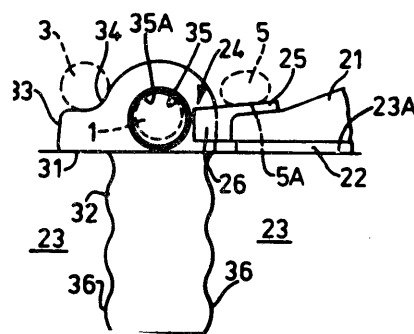


FIG. 7.



Zespół zacisku mocującego i szyny kolejowej zawiera podkład szynowy (23), szynę (21) ułożoną na tym podkładzie pomiędzy dwiema kotwami (32, 33) oraz dwa zaciski mocujące z pręta sprężynującego. Pierwsza część (1) każdego z zacisków jest umieszczona w przybliżeniu równolegle do szyny i utrzymana w dolnym położeniu przez jedną z kotew, a trzecia część (3) lub część piątą (5) styka się ze stopką (21) szyny bezpośrednio lub poprzez izolator elektryczny (24), umieszczony na stopce szyny.
(12 zastrzeżeń)

E01b; E01B

P. 193646

11.11.1976

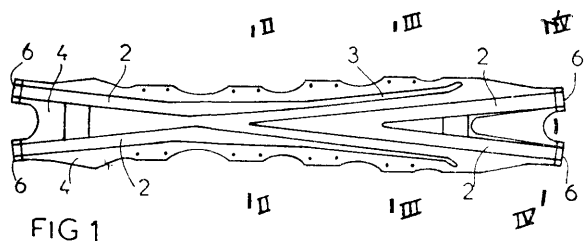
Pierwszeństwo: 13.11.1975 - Francja (nr 7534571)
05.05.1976 - Francja (nr 7513408)

Creusot-Loire, Paryż, Francja.

Rozjazd kolejowy

Rozjazd kolejowy ze staliwa manganowego, łączony z szynami ze stali węglowej za pomocą elementów łączących (6) przyspawanych jednocześnie do rozjazdu i do dołączonych do niego szyn, charakteryzuje się tym, że element łączący (6) wykonany jest ze stali zawierającej: od 0 do 0,15% węgla, od 0,5 do 1,5% manganu, od 0 do 1% krzemu, od 19 do 22% niklu, od 24 do 28% chromu, od 0 do 0,5% molibdenu, resztę stanowi żelazo lub zanieczyszczenia.

Rozwiązanie według wynalazku ma zastosowanie do budowy torów kolejowych o dużym nasileniu ruchu i dużej prędkości pociągów.
(5 zastrzeżeń)



Maszyna do układania nawierzchni gruntu

Maszyna do układania nawierzchni gruntu, z tworzyw ciekłych i ciastowatych ma podwozie (1) umieszczone na kołach jezdnych (2), lej zasypowy (23) z otwartym dnem, zmontowany na podwoziu (1) za kołami jezdnymi (2), w kierunku jazdy maszyny, środki (24, 25, 26, 27) do nastawiania odstępu dna leja (23) od gruntu (36) oraz listwę wygładzającą (30) zmontowaną na podwoziu (1) za lejem (23), jak również środki (32, 39) nastawiające odstęp listwy (30) od gruntu (36). Rozwiązanie według wynalazku ma zastosowanie zwłaszcza do układania nawierzchni drogi.

(10 zastrzeżeń)

E01c; E01C

P. 186721

21.01.1976

Pierwszeństwo: 16.11.1975, Polska, Międzynarodowe Targi Poznańskie

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Oczyszczania Miast, Łódź, Polska (Konrad Kobryń, Andrzej Bazylewicz, Tadeusz Marliński).

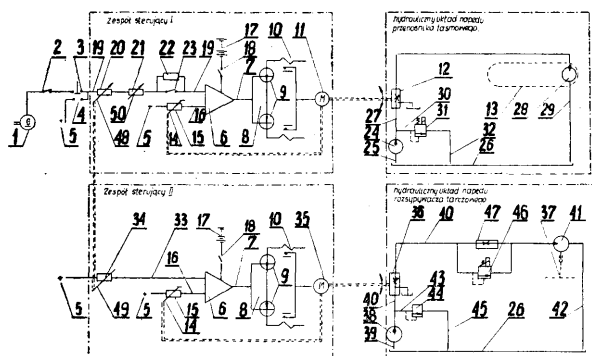
Urządzenie do posypywania jezdni piaskiem, solą lub innymi środkami

Urządzenie posiada przenośnik taśmowy (13) oraz rozsypywacz tarczowy (37) napędzane odrębnymi silnikami hydraulicznymi (28), (41), do których ilość wpływającego medium w hydraulicznych układach napędu ograniczana jest regulatorami obrotów (12), (36).

Regulator obrotów (12) napędu przenośnika taśmowego (13) połączony jest mechanicznie z silnikiem wykonawczym (11) zespołu sterującego I otrzymującego sygnał z przetwornika prędkości jazdy (1) a regulator obrotów (36) napędu rozsypywacza tarczowego (37) połączony jest mechanicznie z silnikiem wykonawczym (35) zespołu sterującego II.

W torze wejściowym (19) operacyjnego wzmacniacza różnicowego (6), w zespole sterującym I, znajduje się potencjometr (20) ustawienia stałego pokrycia przy różnych szerokościach sypania, połączony szeregowo z potencjometrem (21) ustawienia proporcji prędkości jazdy do prędkości przenośnika taśmowego (13) a w torze wejściowym (33) operacyjnego wzmacniacza różnicowego (6), w zespole sterującym II, znajduje się potencjometr (34) ustawienia szerokości sypania.

Oba zespoły sterujące I, II połączone są ze sobą poprzez mechaniczne sprzęgnięcie suwaka (48) potencjometru (20) ustawienia stałego pokrycia z suwakiem (49) potencjometru (34) ustawienia szerokości sypania. (6 zastrzeżeń)



E01c; E01C

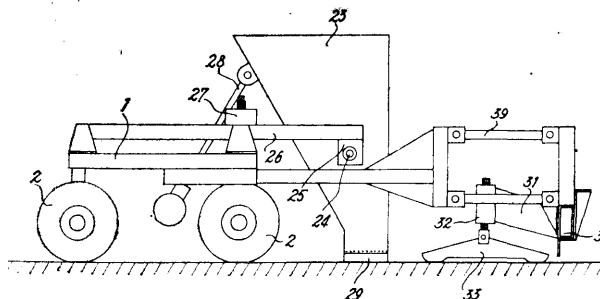
P. 192101

30.08.1976

Pierwszeństwo: 24.12.1975 - Francja (nr 75 39648)

Societe d'Etudes et d'Applications de Revêtements Speciaux „SETARS”, Boulogne-Billancourt, Francja (Calixte Astagneau).

Fig.1



E02d; E02D
E04b; E04B

P. 193322 T

27.10.1976

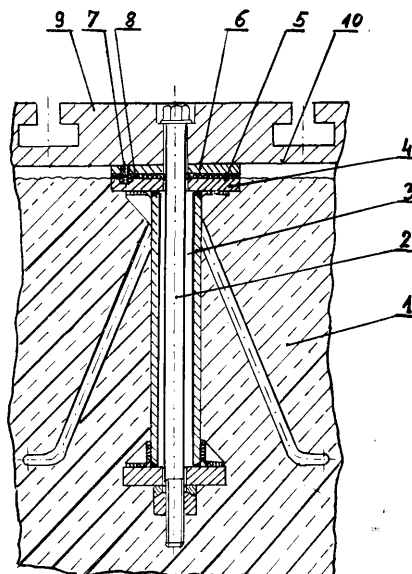
Akademia Techniczno-Rolnicza im. Jana i Jędrzeja Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Antoni Matysiak, Robert Sikora, Henryk Dembiński, Leszek Pankrac, Ryszard Żołądkiewicz).

Konstrukcja budowlana służąca zwłaszcza do przeniesienia dużych obciążeń dynamicznych

Konstrukcja według wynalazku charakteryzuje się tym, że z blokiem żelbetowym (1) połączona jest u góry płyta metalowa (9) za pośrednictwem urządzenia kotwiącego (2, 3 i 4) a na powierzchni (5) tarczy (4) nałożona jest warstwa tworzywa epoksydowego (8), przy czym położenie płaszczyzny (10) elementu (6) oraz jej ułożenie względem sąsiednich płaszczyzn elementów ustalone jest za pomocą śrub regulujących (7).

Konstrukcja budowlana według wynalazku może znaleźć zastosowanie do łączenia elementów konstrukcji narażonych na znaczne obciążenia zewnętrzne.

(1 zastrzeżenie)



E03c; E03C

P. 193295 T

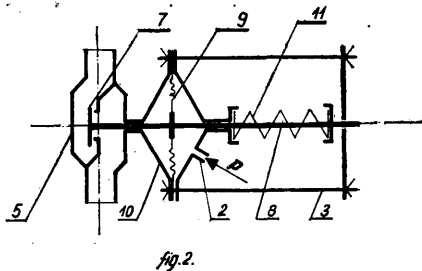
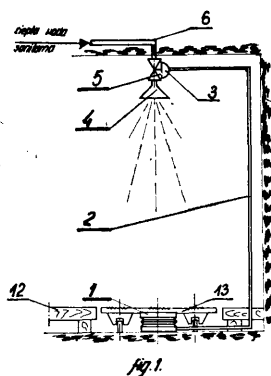
26.10.1976

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Zygmunt Romaszewicz, Bogdan Długosz).

Urządzenie sterujące wpływem wody podczas kąpieli natryskowej

Urządzenie według wynalazku sterujące wpływem ciepłej wody sanitarnej stanowi uruchamiany stopą kąpielącego mieszkowy zadajnik ciśnienia (1) i zespół sterujący (3) połączone przewodem (2) w układ o zamkniętej i stałej objętości wypełnionej cieczą hydrauliczną dla przeniesienia z zadajnika (1) na zawór (5) zaworu (5).

Zespół sterujący (3) zawierający (7) zawór (5) stanowi połączone z przewodem (2) komora membranowa (10), w której membrana (9) z jednej strony jest związana z zaworem (7) zaworu (5) a z drugiej z elementem sprężystym (11) o kierunku działania jego siły przeciwnym do kierunku ciśnienia czynnika hydraulicznego. (2 zastrzeżenia)



E04b; E04B

P. 191831

14.08.1976

Pierwszeństwo: 14.08.1975 - Szwecja (nr 75090993)

ARCA HOLDING S.A. Luxemburg, Luxemburg.

Dom drewniany i sposób wytwarzania domu drewnianego

Wynalazek dotyczy konstrukcji drewnianego budynku o wyglądzie blokowym z węzłokrzyżowymi złączami narożnikowymi z krótkich bierwion, które są wręgowane na zmianę na krzyż za siebie zatknięte, jak również posiadają nazewną wystające przedgłowie i tępą węzeł wsteczny, do którego umocowane są ściany, zaopatrzone w poziomo przebiegające deski boazerii.

Konstrukcja budynku według wynalazku charakteryzuje się tym, że w obszarze węzła i przy tępym węźle (11) - po stronie zewnętrznej każdego bierwiona (8) - usytuowana jest otwarta pusta przestrzeń, a deski boazerii przebiegające rzędem po zewnętrznej stronie ściany zasuwowej do przedgłowi (9) - zaopatrzone są w czopy końcowe (14), które sięgają w wolną przestrzeń i są obejmowane przez sąsiednie bierwiona, przy czym bierwiona (8) i uk-

ształtowane do wsadzenia w węzły czopy końcowe (14) desek boazerii (7) - są w ten sposób ukształtowane, że tworzą połączenie zamknięte kształtowo w węźle, odporne przeciw siłom obrotowym i osiowym, nie tylko dla bierwion (8) między sobą, lecz także dla bierwion (8) i desek boazerii (7) w stosunku do siebie. Sposób wytwarzania domu o wyglądzie blokowym polega na tym, że do utworzenia węzłów narożnikowych budynku wykonuje się potrzebną ilość krótkich bierwion (8) z klocków drewna, które uprzednio formuje się w istocie w kształcie sekcji końcowych o odpowiedniej długości na końcu węzła wyciętego węzłowo klocka drewnianego w taki sposób, że przy zestawieniu pewnej liczby takich bierwion (8) w jeden węzeł, każda para z dwu ograniczających, równoległych bierwion tworzy pustą przestrzeń otwartą od strony węzła względem odpowiedniej ściany, a dla wzniesienia ścian zewnętrznych (1) domu używa się desek boazerii (7) w formie szalunku z desek w kształcie kłody, przy czym część końcowa każdej deski, którą należy połączyć z odpowiednim węzłem kątowym, jest uformowana uprzednio w celu włożenia jej w pustą przestrzeń pomiędzy dwa graniczące równoległe bierwiona (8) i utworzona czopy końcowego (14) wypełniającego tą pustą przestrzeń, co wraz z bierwionami tworzy, odporny przeciw siłom obrotowym występującym w ścianie i węźle, połączenie węzłowe, w którym siły obrotowe przejmowane są przez zamknięte kształtowo ząbkowanie bierwion wokół czopy końcowego (14) umieszczanego pomiędzy elementami odpowiednich desek boazerii (7) lub bierwion (8), przy czym ściana ograniczająca z węzłem zbudowana jest z odpowiedniej liczby oddzielnych desek boazerii (7), która uformowanymi końcami są włączone pomiędzy bierwiona (8) i z nimi są połączone w rzędzie, w którym bierwiona są ułożone jedno na drugim.

(11 zastrzeżeń)

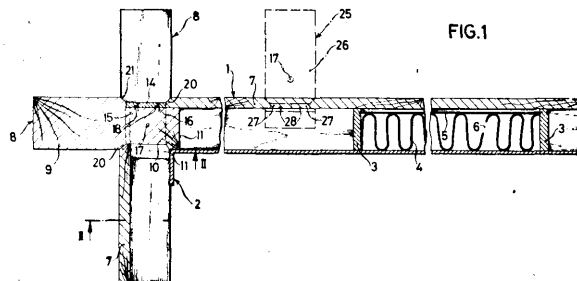
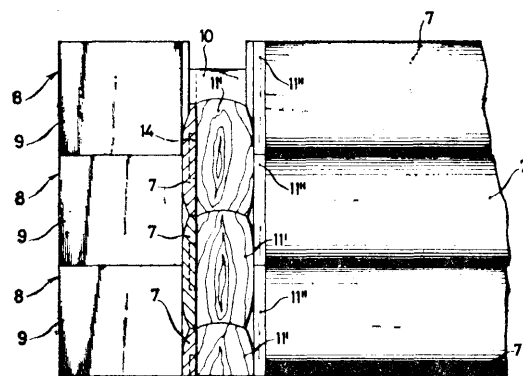


FIG. 2



E04b; E04B

P. 191873 T

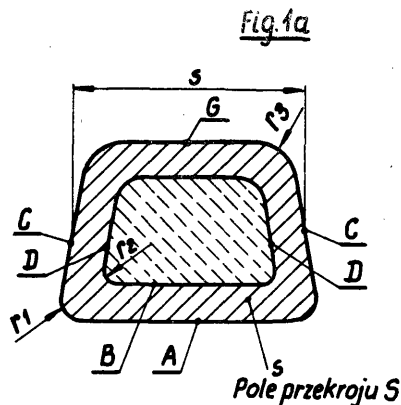
18.08.1976

Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Andrzej Różycki, Ryszard Kaszyński).

Podkładka wibroizolacyjna

Przedmiotem wynalazku jest podkładka wibroizolacyjna, w której stabilizację częstości drgań własnych uzyskuje się stosując swobodny element wibroizolacyjny.

ny o zmiennym przekroju, umieszczony w pokrywie, przy czym zachowane są wszystkie wzajemne ukształtowania zachodzące między wewnętrznymi powierzchniami zagłębienia pokrywy, w której umieszczony jest element wibroizolacyjny, a bocznymi powierzchniami tegoż elementu, budowa elementu może być powłokowa lub jednorodna, albo może być on wykonany z jednego rodzaju materiału porowatego o porach zamkniętych. Podkładka według wynalazku charakteryzuje się tym, że szerokość (S) pola (S) poprzecznego przekroju elementu wibroizolacyjnego posiada zmienną szerokość, przy czym przekrój ten leży w płaszczyźnie przechodzącej przez pionową oś elementu, a boczne powierzchnie (C) elementu mogą być jednostajnie nachylone, wklęsłe lub wypukłe, zaś zmiana szerokości (s) pola (S) przekroju wynika z ich nachylenia. (1 zastrzeżenie)



E04g; E04G

P. 192225

06.09.1976

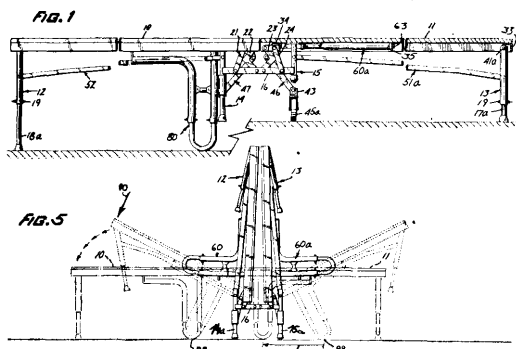
Pierwszeństwo: 05.12.1975 - St. Zjedn. Am. (nr 638167)

Kermit Houchins Wilson, Edina, Stany Zjednoczone Ameryki (Kermit Houchins Wilson).

Pomost składany o nastawnej wysokości

Pomost składany o nastawnej wysokości i uproszczonej, ręcznej regulacji podniesienia ma dwie części przystosowane do obracania się ku sobie aż do pionowej pozycji spoczynkowej, w której są usytuowane nad środkiem ramy wyposażonej w podpórki główne (14, 15). Do zewnętrznych końców dwóch członków pomostu (10, 11) zamocowane są podpórki zewnętrzne (12) o regulowanej długości. Podpórki pomocnicze (80, 60a, 60b) dłuższe od podpórek głównych (14, 15) przytwierdzone są od spodu do dwóch członów (10, 11) pomostu, w sąsiedztwie podpórek głównych (14, 15). Podpórki pomocnicze (80 60a) można podginać dla uzyskania niższej pozycji spoczynkowej, zaś pozycji wyższej - rozciągając, przy złożonych członach pomostu. Z chwilą osiągnięcia przez człon (10, 11) pomostu pozycji poziomej, pojawiający się dzięki podparciu wyciągniętej podpórki pomocniczej ruch wahadłowy dźwiga pomost do górnej pozycji. Długość podpórek pomocniczych i zewnętrznych jest ustalona, odpowiednio, dla innej wyższej pozycji. Podpórki pomocnicze (80 60a) mają zakrzywione części opierające się o podłoże, dla wzmocnienia ruchu wahadłowego.

(14 zastrzeżeń)



E04g; E04G

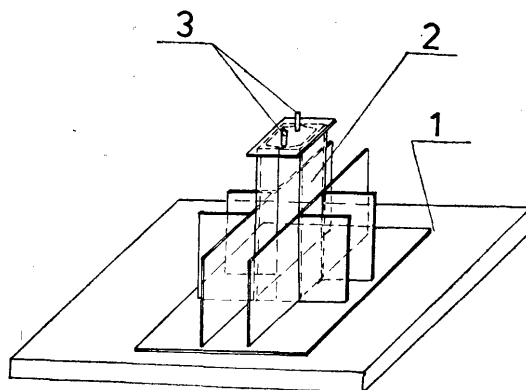
P. 193401 T

30.10.1976

Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego „Posteor”, Oddział w Gdańsku, Sopot, Polska (Janusz Dembek, Barbara Orlik).

Podpora budynków rozbieralnych

Podporę stanowi płyta (1) nośna oraz podpora (2) z osadzonymi w jej górnej części elementami (3) prowadzącymi. (1 zastrzeżenie)



E10b; E10B

P. 191978

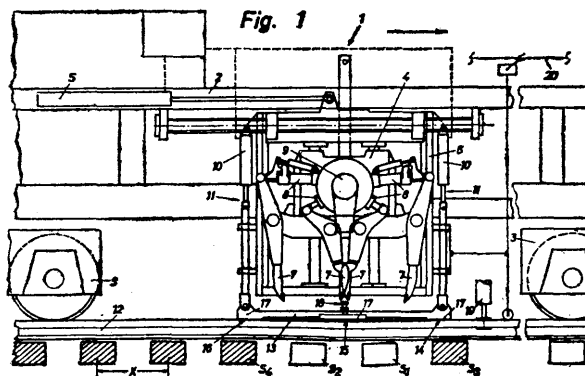
24.08.1976

Pierwszeństwo: 25.08.1975 - Austria (nr A 6564/75)

Franz Plasser Bahnbaumaschinen - Industrieengesellschaft m.b.H., Wiedeń, Austria.

Maszyna jezdna do podbijania podkładów toru kolejowego

Maszyna według wynalazku cechuje się tym, że urządzenie podbijające zamontowane ponad każdą szyną w obrębie co najmniej jednej pary narzędzi podbijających ma postać belki oporowej (13) rozciągającej się wzdłużnym kierunku toru i posiadającej co najmniej trzy miejsca przyporu (14, 15, 16) połączonej na obu końcach przegubowo z siłownikami napędowymi (1) zwłaszcza z siłownikami hydraulicznymi (10), które są ułożyskowane na ramie (6) lub na ramie (2) maszyny. (8 zastrzeżeń)

E21b; E21B
G01c; G01C

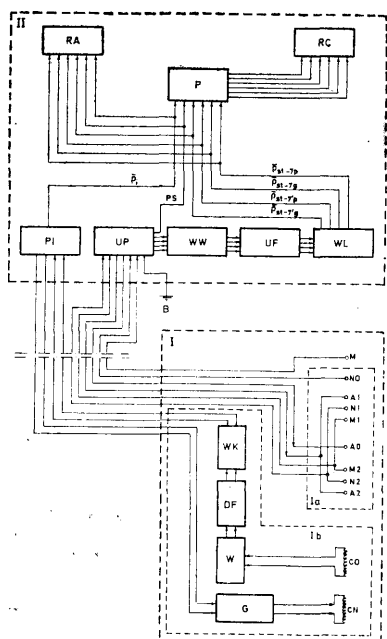
P. 185990

23.12.1975

Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków, Polska (Władysław Kozik).

Sposób i urządzenie do pomiaru krzywych elektrometrycznych w otworze wiertniczym

Sposób według wynalazku polega na równoczesnym kompleksowym pomiarze sześciu krzywych opornościowych, a więc krzywej profilowania indukcyjnego (ρ_i), sterowanego potencjałowego profilowania oporności (ρ_{st-7p}) i sterowanego gradientowego profilowania oporności (ρ_{st-7g}) jak również na dokonaniu pomiaru krzywych profilowania potencjałów polaryzacji naturalnej (PS), sterowanego potencjałowego profilowania oporności ($\rho_{st-7'p}$) z regulacją prądu w elektrodzie centralnej (AO) oraz sterowanego gradientowego profilowania oporności ($\rho_{st-7'g}$) również z regulacją prądu w elektrodzie centralnej (AO). Urządzenie do stosowania tego sposobu składające się z części wgłębnej (I) i części naziemnej (II), charakteryzuje się tym, że część wgłębna (I) ma sondę do pomiarów potencjałów polaryzacji naturalnej, którą stanowi elektroda (M) połączona z układem przełączającym (UP) zaś część naziemna (II) posiada rejestrator cyfrowy (RC) połączony poprzez przetwornik analogowo-cyfrowy (P) z panelem pomiarów indukcyjnych (PI), układem przełączającym (UP) oraz blokiem wzmacniaczy logarytmicznych (WL).



E21b; E21B

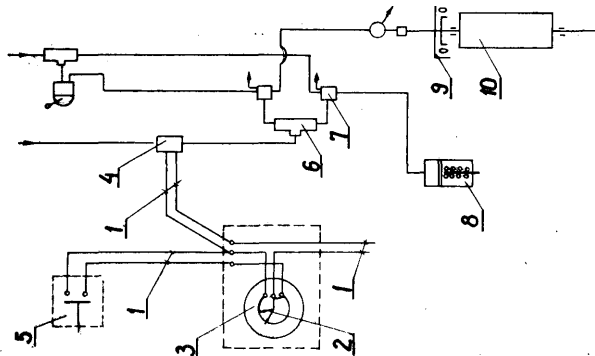
P.193344 T

27.10.1976

Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górniczych „GLI-NIK”, Gorlice, Polska (Stanisław Zimowski, Paweł Paśkowski, Tadeusz Adamczyk).

Układ zabezpieczenia wiertnicy przed przeciążeniem masztu lub wieży

Układ zabezpieczenia wiertnicy przed przeciążeniem masztu wieży, zwłaszcza przy zastosowaniu do napę-



dów wiertniczych silników spalinowych, charakteryzuje się tym, że obwód elektryczny posiada ciśnieniomierz (3), elektromagnetyczny zawór odcinający (4) i przycisk awaryjny (5) zamykający obwód elektryczny zasilania elektromagnetycznego zaworu odcinającego (4). (1 zastrzeżenie)

E21b; E21B

P.193393 T

30.10.1976

Akademia Górniczo-Hutnicza, Kraków, Polska (Artur Bęben, Tadeusz Missygar, Jan Parfiniewicz, Andrzej Kędziora, Mieczysław Drewnicki, Bogdan Gruca, Benedykt Natkaniec, Wiesław Grębski, Winic jusz Leszczyński).

Koronka wielostopniowa do wiercenia otworów w skałach

Koronka wielostopniowa do wiercenia otworów w skałach zawiera dziewięć stopni (5, 8—15) osadzonych na łączniku koronki. Stopnie (8—15) mają kształt pierścieni z trzema występami na pobocznicach, wyposażonymi w płytki z węglików spiekanych (16) tworzące ostrza skrawające. Stopnie (8—15) są połączone ze sobą za pomocą kołków ustalających (17—19), sprzężonych z otworami ustalającymi (20—22). Wierzchołki ostrzy każdego następnego stopnia w stosunku do stopnia poprzedniego znajdują się na okręgu o średnicy większej o dwie szerokości założonego skrawu skały, próby czym szerokość płytek z węglików spiekanych (16), tworzących ostrza koronki, wynosi

$$b_i = \frac{D_i - D_1}{2} + (1-2) \text{ mm}$$

gdzie: b_i — szerokość płytek (16) i-tego stopnia koronki

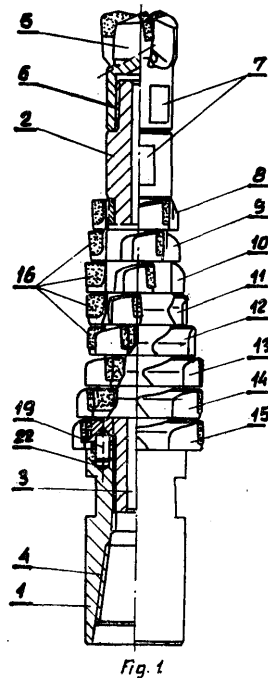
D_i — średnica otworu w miejscu rozwiercania i-tym stopniem

D_1 — średnica otworu zawierzonego stopniem pierwszym (5) koronki

i — kolejny numer stopnia

Koronka jest wyposażona w zestaw tulei dystansowych umożliwiających stosowanie tylko stopni istotnych dla danych własności fizycznych skały.

(1 zastrzeżenie)



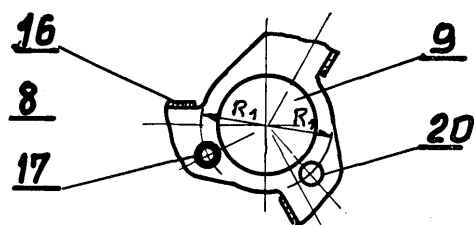


Fig. 3

E21b; E21B P.193407 T 30.10.1976

Zakład Poszukiwań Nafty i Gazu, Zielona Góra,
Polska (Bolesław Wojnar).**Ściski zwłaszcza do podwójnego aparatu**

Ściski zwłaszcza do podwójnego aparatu rdzenio-
wego, charakteryzują się tym, że składają się z obejm
(3) i (3a), połączonych zawiasem (10) i zamykanych
śrubą (4) osadzoną między stopkami mocującymi (12)
i klinowaną sworznikiem (9), przy czym obejma (3a)
posiada wypusty (11). (1 zastrzeżenie)

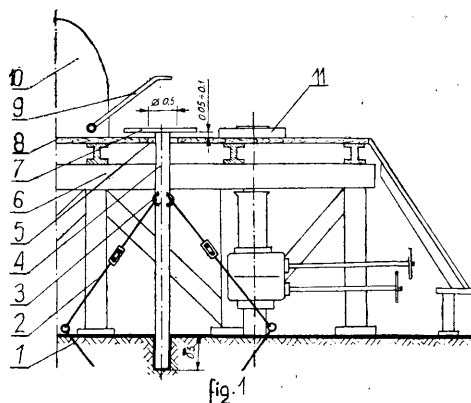
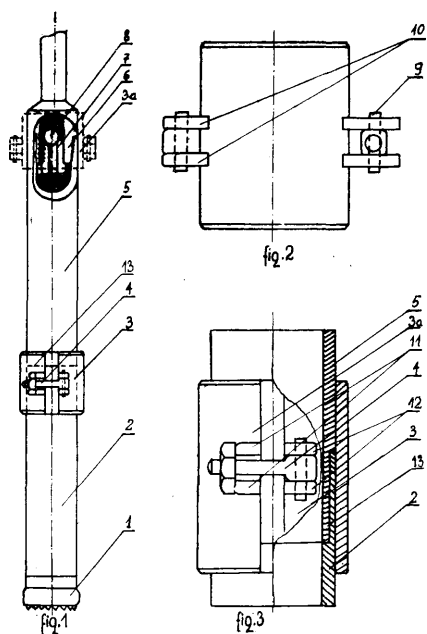


fig.1

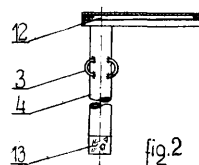


fig.2

E21b; E21B P.196958 T 25.03.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Siarko-
wego „Siarkopol”, Tarnobrzeg, Polska (Michał Krań-
cow).**Sposób ochrony przed korozją kolumn rur
w otworach zwłaszcza w górnictwie otworowym siarki**

Sposób według wynalazku polega na tym, że do
każdej z kolumn rur wprowadza się jeden lub kilka
elementów korzystnie w kształcie prętów lub drutów,
natomiast na zewnętrznej kolumnie rur okładzino-
wych umieszcza się element z pręta lub drutu ko-
rzystnie nawinięty w kształcie spirali, przy czym na
elementy te stosuje się materiał wykazujący poten-
cjał elektrodny w stosunku do chronionych rur.
(1 zastrzeżenie)

E21c; E21C P. 184264 24.10.1976

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górni-
ctwa Odkrywkowego „POLTEGOR”, Wrocław, Polska
(Zbigniew Kozłowski, Marian Kurowski, Leszek Ko-
ssowski, Wacław Węgrzyn, Franciszek Nowak, Wa-
cław Szymczak, Jerzy Kruczek).**Sposób wydobywania użytecznych surowców
towarzyszących z nakładu złóż eksploatowanych od-
krywkowo, położonych poniżej naturalnego
zwierciadła wód gruntowych**

Sposób według wynalazku wykorzystujący urucho-
miony wcześniej system wgłębnego odwadniania po-
lega na tym, że użyteczne towarzyszące surowce (3),
znajdujące się w górnych warstwach nakładu, wy-
dobywa się kolejnymi partiami (3a, 3b, 3c) rozpoczyna-
jąc wydobywanie każdej kolejnej partii po osią-
gnięciu w jej obrębie wymaganego stopnia i wymaga-
nej głębokości odwodnienia i kończąc jej wydobywa-
nie przed rozpoczęciem udostępniającego wkopu (4)
lub zdejmowania nakładu w obrębie tej partii. Do
wydobywania surowców towarzyszących stosuje się
odrębne koparki oraz odrębne linie transportu, dopro-
wadzające urobiony użyteczny surowiec do składo-
wiska. W okresie wydobywania danej partii użytecz-
nych surowców towarzyszących i po zakończeniu jej
wydobywania działa nieprzerwanie system wgłębnego
odwadniania w obrębie tej partii. (3 zastrzeżenia)

E21b; E21B P.193408 T 30.10.1976

Zakład Poszukiwań Nafty i Gazu, Kraków, Polska
(Andrzej Pawłowski).**Podest przeciwwibracyjny stosowany
zwłaszcza na wiertniach**

Podest przeciwwibracyjny stosowany zwłaszcza na
wiertniach charakteryzuje się tym, że składa się
z rury stojakowej (4) korzystnie z rury wiertniczej
grubościennej, osadzonej w podłożu ziemnym na sto-
pie oporowej (13) i pionowanej odciegami (2), do któ-
rej przymocowana jest sztywna płyta (7) osadzona
na ramie kątownikowej, przy czym płyta (7) może
być centryczna lub ekscentryczna w stosunku do
rury (4), (1 zastrzeżenie)

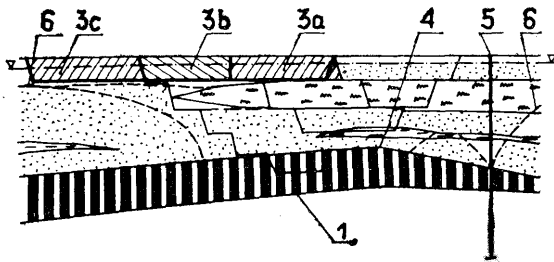


Fig. 2

21c; E21C P. 191864 T 16.08.1976

Kopalnia Węgla Kamiennego „Dymitorw”, Bytom, Polska (Tadeusz Motriuk, Stanisław Konthe, Zdzisław Bojarski, Karol Tomecki, Rudolf Barczyk).

Sposób eksploatacji złoża kopaliny użytecznej pod obiektami na powierzchni

Przedmiotem wynalazku jest sposób eksploatacji kopaliny użytecznej zmniejszający do minimum deformację powierzchni zabudowanej obiektami chronionymi. Istota tego sposobu polega na wybieraniu pokładu pasami równoległymi z podsadzką hydrauliczną i z zawalem skał stropowych. Pasy te o jednakowej lub różnej szerokości są usytuowane naprzemiennie. Szerokość pasów z podsadzką hydrauliczną oraz szerokość pasów z zawalem określa się z nomogramów tak, aby sumaryczne obniżenia powierzchni po zakończeniu eksploatacji były równomierne na całej powierzchni terenu chronionego na skutek zerowania pochodnych od obniżen deformacji tej powierzchni. Nomogramy sporządza się dla konkretnych, różnych warunków geologiczno-górnictwowych na podstawie dopuszczalnych wielkości nachyleń „T” i okształceń poziomych „E” dla danej kategorii ochrony obiektów. (1 zastrzeżenie)

E21c; E21C P. 192098 30.08.1976

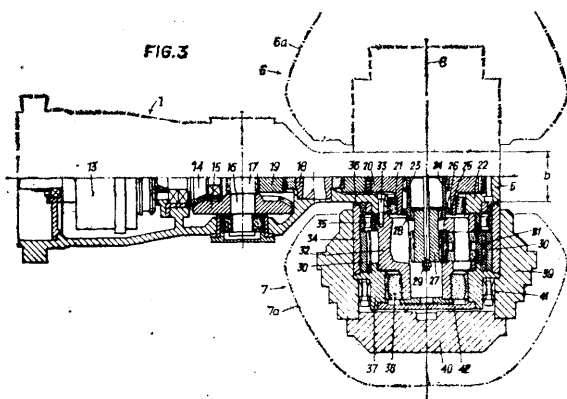
Pierwszeństwo: 02.09.1975 - Austria (nr A 6768/75)

Verinigte Oesterreichische Eisen-und Stahlwerke Alpine Moutan Aktiengesellschaft, Wiedeń, Austria (Alfred Zitz, Otto Schetina, Peter Kogler, Arnulf Kissich).

Wrębiarka

Wrębiarka zawiera wrębny (1) wychylny we wszystkich kierunkach, w którym są ułożyskowane głowice (6,7), po jednej z każdej strony wrębnika (1), obrotowo na osi prostopadłej do ramienia wrębnika, wykonujące ruch posuwny za pomocą wychylania wrębnika (1). Głowice (6,7) są napędzane za pomocą przekładni zmniejszającej, której ostatni stopień jest umieszczony we wnętrzu tych głowic.

Wrębiarka ma zastosowanie w górnictwie do wykonywania wrębów. (7 zastrzeżeń)



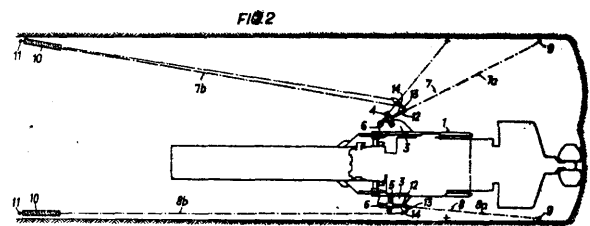
E21c; E21C P. 192120 31.09.1976

Pierwszeństwo: 02.09.1975 - Austria (nr 6771/75)

Verinigte Oesterreichische Eisen-und Stahlwerke-Alpine Montan Aktiengesellschaft, Wiedeń, Austria (Alfred Zitz, Herwig Wrulick).

Urządzenie do uruchamiania jezdnej wrębiarki

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do unieruchomienia jezdnej wrębiarki, wyposażonej w podwozie gaśnicowe, służące do przemieszczania jej po wznoszącym się odcinku drogi. Urządzenie charakteryzuje się tym, że z obu stron wrębiarki są łańcuchy (7,8) lub liny, które są napędzane przez wciągarki (4,5) i są zamocowane po obu stronach wrębiarki a ich przednie i tylne końce są zaczepiane w stałych punktach za pomocą kotew (9,11). Poza tym, na tylnych końcach łańcuchów (7b, 8b) są sprężyny (10), przy pomocy których łańcuchy (7b, 8b) dają się przytwierdzać w stałych punktach (11) odcinku drogi. (1 za strzeżeń)



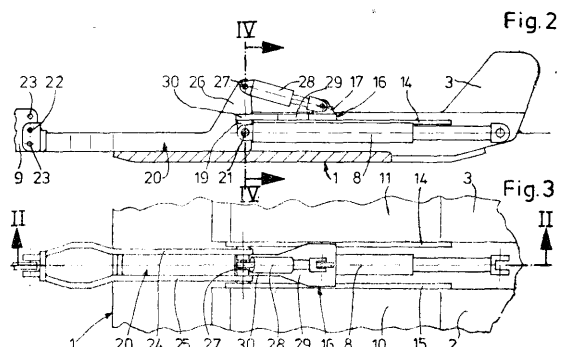
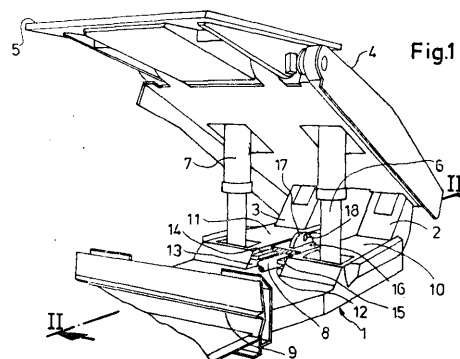
E21c; E21C P. 192293 09.09.1976

Pierwszeństwo: 09.09.1975 - RFN (nr P 25 40048.o)

Klöckner - Werke Aktiengesellschaft, Duisburg, Republika Federalna Niemiec (Willy Watermann, Walter von der Linden).

Urządzenie do prowadzenia po spągu progu spagowego wędrowniej obudowy wyrobiska zwłaszcza obudowy tarczowej

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że między przenośnikiem wyrobiska (9) i cylindrem zwrotnym (8) jest umieszczony drążek, który ułożyskowany przesuwnie i obrotowo w obudowie tar-



czowej jest przymocowany do przenośnika i zazębiony jest z wciągarką hydrauliczną (28) dla podnoszenia końca spągowego (1) od strony ociosu węglowego podczas przesuwania tarczy obudowy. Prowadnica umieszczona między przenośnikiem wyrobiska (9) i cylindrem zwrotnym (8) przechodzi w obszarze cylindra zwrotnego w zagięcie pod pewnym kątem ramienia (20) skierowane w kierunku stropu a na progu spągowym są prowadzone wzdłużnie przesuwanie (16). (4 zastrzeżenia)

E21c; E21C P. 193133 T 18.10.1976

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakład Doświadczalny „Cuprum”, Lubin, Polska (Jan Stosiak, Jan Kopeć, Ireneusz Bujak, Krzysztof Górski).

Hydrauliczne urządzenie udarowe

Hydrauliczne urządzenie udarowe przeznaczone do kruszenia i urabiania skał w których zastosowano akumulator gazowy w postaci ruchomego tłoka, wewnątrz którego znajduje się drugi tłok sprężający gaz, charakteryzuje się tym, że ma komorę (A) olejową oraz komorę (B) olejową wewnątrz tłoka (2), oddzieloną tłokiem (3) od komory (C) gazowej, przy czym obie komory są połączone ze sobą i stanowią zamkniętą przestrzeń o stałej objętości, niezależną od położenia tłoka (2) względem korpusu (1) i położenia tłoka (3) względem tłoka (2). (1 zastrzeżenie)

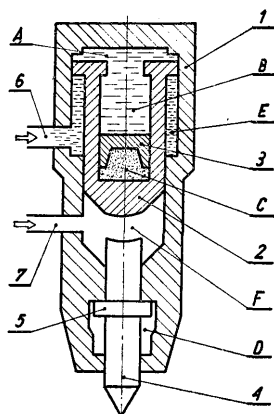


Fig. 1

E21c; E21C P. 193722 16.11.1976

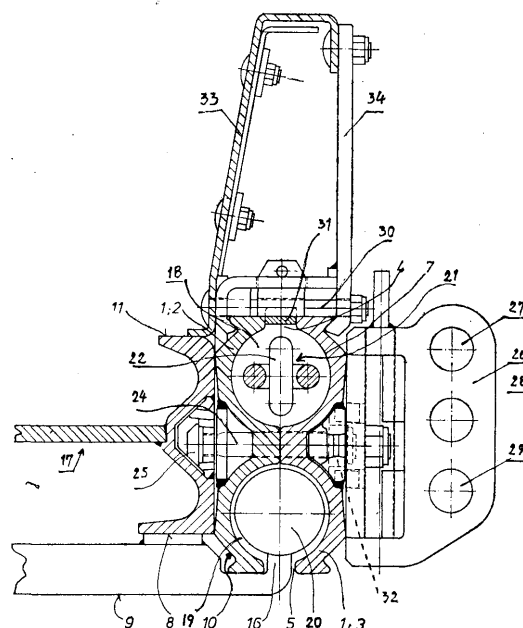
Pierwszeństwo: 20.11.1975 - RFN (nr P 2552029.O)

Klöckner-Werke Aktiengesellschaft, Duisburg, Republika Federalna Niemiec (Karol Bähre Reinhold Krohm).

Urządzenie do prowadzenia urabiarek, zwłaszcza struga węglowego w kopalniach podziemnych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do prowadzenia urabiarki, zwłaszcza struga węglowego lub wrębiarki w podziemnych kopalniach węgla, pracującej wzdłuż przenośnika, przy czym urabiarka podchwytuje przenośnik swą płytą mieczową od spodu, a od strony podsadzkowej przenośnika prowadzona jest za pośrednictwem zabieraka w kanale łańcuchowym i jest ciągniona łańcuchem przez kanał. Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że kanał łańcuchowy po stronie podsadzkowej przenośnika (17) tworzą dwa oddzielone od siebie i równolegle biegnące kanały (18,19) przy czym w dolnym kanale (19) umieszczony jest wzdłużnie ruchomy zaczep (20), a w górnym kanale (18) prowadzony jest zwrotnie łańcuch (21). Kanały (18, 19) posiadają kształt cylindryczny i zawierają szczeliny prowadnicze dla pionowych ogniw (22) łańcucha, (16 zastrzeżeń)

Fig. 1



E21c; E21C P. 196945 T 24.03.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Siarkowego „Siarkopol”, Tarnobrzeg, Polska (Tadeusz Bonarek, Michał Krańców).

Sposób ochrony katodowej kolumn rur zwłaszcza rur osłonowych w górnictwie osłonowym siarki

Sposób według wynalazku polega na tym, że łączy się ze sobą elektrycznie kolumny rur chronionych otworów eksploatujących oraz wyczekujących na eksploatację i podłącza do katody układu zasilającego, zaś do anody jego układu podłącza się kolumny rur otworów wyeksploatowanych również połączone ze sobą elektrycznie. W miarę przesuwania się frontu eksploatacyjnego kolumny rur otworów wyeksploatowanych przełącza się z katody do anody układu zasilającego oraz włącza się sukcesywnie do katody kolumny rur otworów wyczekujących. (2 zastrzeżenia)

E21d; E21D P. 185681 18.12.1975

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Tadeusz Wiśniewski).

Urządzenie rusztowe do montażu obudów szybów górniczych z elementów prefabrykowanych zwłaszcza o przekroju pierścieniowym

Urządzenie rusztowe do montażu obudów szybów górniczych z elementów prefabrykowanych zwłaszcza o przekroju pierścieniowym przeznaczone do opuszczania na linach w wydrążonym górotworze, charakteryzuje się tym, że na linach (1) jest podwieszony pomost roboczy (9), który stanowi poziome podparcie dla co najmniej jednego rusztowego stołu montażowego (6), oraz jest osadzony na trzech pionowych prowadnicach kratowych (4) rozmieszczonych w jednakowych odstępach na obwodzie obudowy, na których to prowadnicach (6) jest podparty jednocześnie pierścień montażowy (2) umieszczony ponad poziomem pomostu (9), unieruchamiany za pomocą zacisków śrubowych (12) do rektyfikacji przy poziomym ustawieniu pomostu (9) na okres cyklu montażowego.

Rozwiązanie według wynalazku umożliwia drażnienie bez konieczności demontażu po zakończonym cyklu oraz usprawnia montaż obudowy. Umożliwia to skrócenie cyklu wykonywania szybów górniczych.

(4 zastrzeżenia)

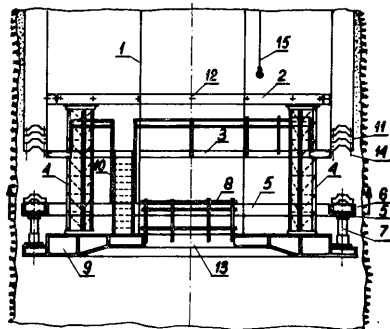


Fig.1

E21d; E21D P. 192248 08.09.1976

Pierwszeństwo: 10.09.1975 - RFN (nr P 2540269.1)

Klöckner - Humboldt-Deutz Aktiengesellschaft
Köln, Republika Federalna Niemiec (Heinz Meder).

Hydrauliczne urządzenie do sprężystego sterowania odchylnym stojakiem, w którym jest ułożyskowany wałek młyna walcowego

Przedmiotem wynalazku jest hydrauliczne urządzenie do sprężystego sterowania odchylnym stojakiem, w którym jest ułożyskowany jeden z walców młyna do rozdrabniania twardego materiału jak np. korundu.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że pomiędzy elementem oporowym (11) a ramieniem (7) wahliwego stojaka (6) umieszczony jest pierścieniowo, dookoła wahliwego drążka (9), siłownik hydrauliczny (15).

(10 zastrzeżeń)

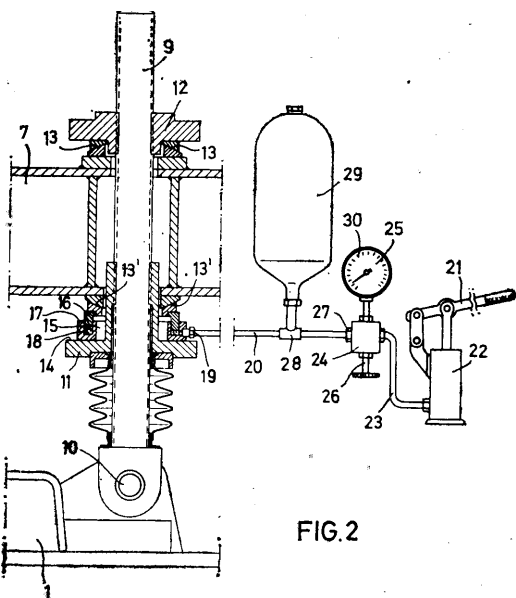


FIG.2

E21d; E21D P. 192294 09.09.1976

Pierwszeństwo: 09.09.1975 - RFN (nr P 2540091.3)

Gewerkschaft Eisenbütte Westfalia, Lünen, Republika Federalna Niemiec (Burckhardt Eisner, Lubomir Plevak, Günter Lagodka, Harry Rosenberg).

Rama obudowy tarczowej górniczej

Przedmiotem wynalazku jest rama obudowy tarczowej górniczej ze stojakami hydraulicznymi opartymi na spągnicy, oraz z tarczą zawałową połączoną

z tarczą dolną. Rama charakteryzuje się tym, że zarówno spągnica jak i tarcza dolna składa się szeregu części (18A, 18B, 21A, 21B) ruchomych względem siebie w płaszczyźnie pionowej, przy czym każdej części (18A, 18B) spągnicy i każdej części (21A, 21B) tarczy dolnej przyporządkowany jest odrębny układ elementów kierujących, połączony ze wspólną tarczą zawałową (20), zaś pomiędzy częściami spągnicy umieszczony jest cylinder hydrauliczny (29) przesuwu za pomocą jarzma poprzecznego (32) i belki wysięgnikowej (36).

(7 zastrzeżeń)

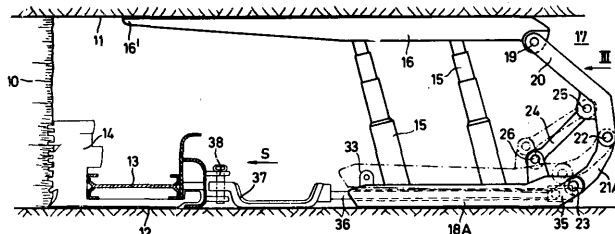


FIG.1

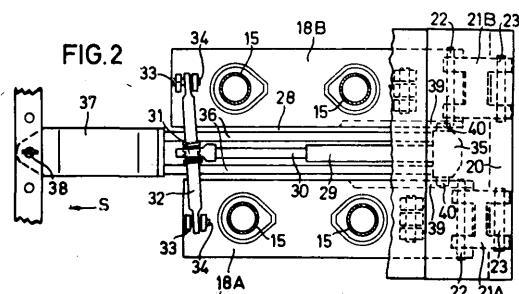


FIG.2

E21d; E21D P. 193269 T 25.10.1976

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Zdzisław Cieślík, Jan Sadecki, Stanisław Siewierski, Józef Wojnowski).

Sposób zabezpieczania stropu w szerokich wyrobiskach górniczych

Sposób według wynalazku polega na tym, że w stropie na całej szerokości wyrobiska i w dolnej części sklepienia ciśnien (3) kotwi się wiązkę warstw skalnych o grubości mniejszej od wysokości sklepienia ciśnien a następnie powstałą półkę skalną (4) podwiesza się na kotwiach (7) utwierdzonych w skałach (8) poza sklepieniem ciśnien (3).

W przypadku skrzyżowania wyrobiska korytarzowego kotwie (7) rozmieszcza się wzduż przekątnych skrzyżowania.

(2 zastrzeżenia)

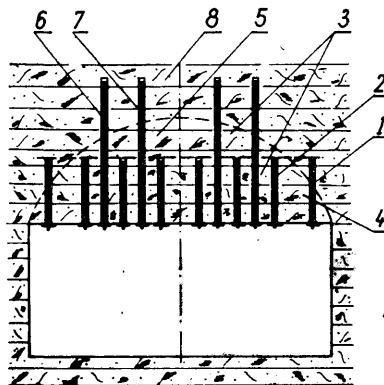


Fig.1

E21d; E21D

P. 193270 T

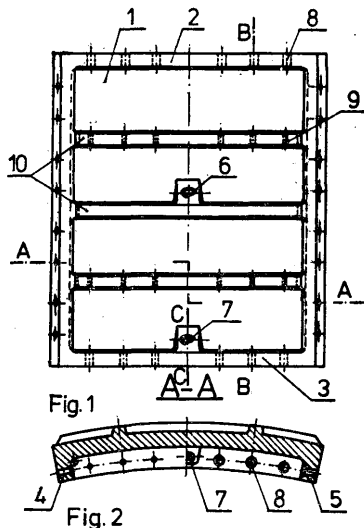
25.10.1976

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Alfred Kosiorowski, Andrzej Kuszewski, Edward Międzybrodzki, Zygmunt Rojek).

Segment górniczej obudowy tubingowej

Segment (1) obudowy tubingowej ma wysokość mierzoną pomiędzy kołnierzami (2 i 3) większą od swojej szerokości mierzonej po łuku pomiędzy kołnierzami pionowymi (4,5). Dwa otwory (6,7) do wykonania kołszulki betonowej obudowy tubingowej usytuowane są najkorzystniej na różnej wysokości i służą jednocześnie do wtłaczania medium uszczelniającego. Do skręcania segmentów (1) w obudowę tubingową służą otwory (8) natomiast otwory (9) w wewnętrznych żebrach (10) służą do mocowania wyposażenia szybu.

(2 zastrzeżenia)



E21d; E21D

P. 193292 T

26.10.1976

Kopalnia Węgla Kamiennego „Powstańców Śląskich”, Bytom, Polska (Tadeusz Głowacz, Mirosław Chudek, Stanisław Stelmach, Antoni Gołaszewski).

Obudowa górnicza wyrobisk korytarzowych

Przedmiotem wynalazku jest wzmocniona obudowa stalowa górniczych wyrobisk korytarzowych. Wzmocniona obudowa posiada wzmocnienie, które stanowi sztywne cięgło (4) mocowane do odrzwi obudowy (1,2) w przeciwnych punktach i wzmocnione zastrzałami (5). Wzmocnienie to może być sztywne i sztywno połączone z obudową lub być jedno lub wielopunktowo podatne, to jest cięgło (4) jest dzielone i łączone rozłącznie oraz rozłącznie łączone są zastrzały (5) do obudowy i cięgła (4) oraz cięgło do obudowy.

(3 zastrzeżenia)

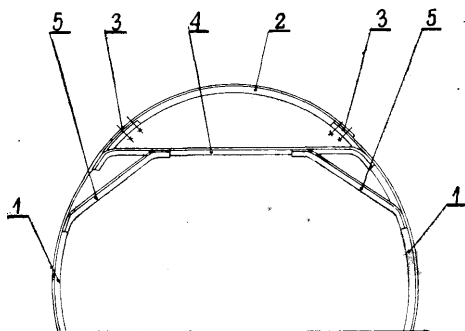


Fig. 1

E21d; E21D

P. 193415

02.11.1976

Pierwszeństwo: 03.11.1975 - RFN (nr P 2548998.9)

Klöckner-Werke Aktiengesellschaft, Duisburg, Republika Federalna Niemiec (Günter Horst Weisbrod).

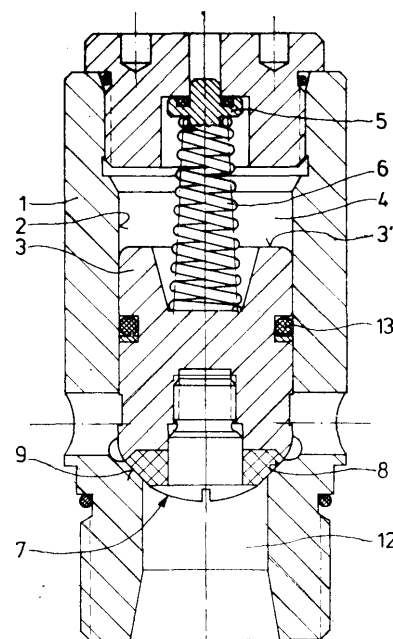
Zawór górniczy

Przedmiotem wynalazku jest zawór górniczy, w którego kadłubie znajduje się tłok przesuwany za pomocą sprężonego gazu, przy czym tłok ma stożkowe zawieradło współdziałające ze stożkowym gniazdem zaworu, w sąsiedztwie którego są umiejscowione otwory przelotowe dla cieczy.

Zawór według wynalazku cechuje się tym, że jego stożkowe zawieradło (7) ma inny kąt rozwarcia niż gniazdo (8) zawieradła (7) i że każda z tych części jest wykonana z materiału o innych własnościach wytrzymałościowych i odkształcalnych.

(6 zastrzeżeń)

Fig. 1



E21d; E21D

P. 193519

06.11.1976

Pierwszeństwo: 07.11.1975 - RFN (nr P 25 49985.8)

Klöckner - Werke Aktiengesellschaft, Duisburg, Republika Federalna Niemiec (Paul Götting).

Obudowa tarczowa wyrobisk górniczych oraz sposób stosowania obudowy tarczowej wyrobisk górniczych

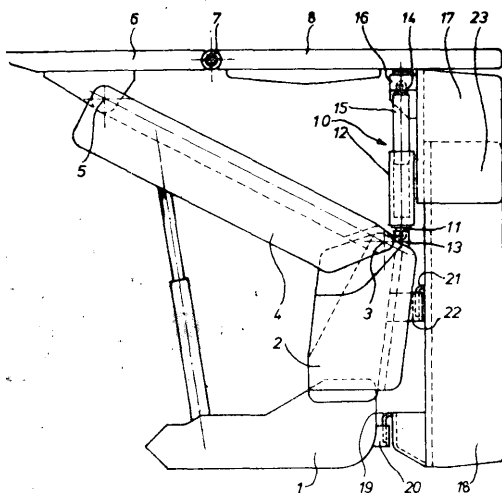
Obudowa według wynalazku składa się z podstawy nośnej (1), tarczy wsporczej (4), połączonej przegubowo z końcem podstawy nośnej (1) od strony podszadki i stropnicy członowej (6, 8) połączonej przegubowo z końcem tarczy wsporczej (4) od strony ociosu węglowego i wspartej na stojakach (9, 10) umieszczonych pomiędzy podstawą nośną (1) i stropnicą członową (6, 8).

Charakterystyczną cechą budowy według wynalazku jest to, że ma od strony podszadki dwuczęściową osłonę (17, 18) o profilu w kształcie litery L.

Sposób stosowania obudowy według wynalazku polega na tym, że tarcza krawędziowa obudowy znajdująca się najbliżej krawędzi wyrobiska ciągle wyprzedza wyrobiskowe tarcze obudowy o długość kroku.

(10 zastrzeżeń)

Fig.1



E21d; E21D

P. 193577

09.11.1976

Pierwszeństwo: 11.11.1975 - RFN (nr P. 2550577.5)

Hoesch Werke Aktiengesellschaft, Dortmund, Republika Federalna Niemiec.

Kształtownik stalowy i rama obudowy złożona z takich kształtowników

Kształtownik o kształcie zbliżonym do U ma dno (11), które na swoich wydłużonych bokach przechodzi w odsadzenia (14) skierowane do otwartych boków kształtownika, do których przylegają środkniki (12). Środkniki (12) są zakończone wzmacniającymi kołnierzami (13), które są rozszerzone w kierunku do otwartych boków kształtownika i ukształtowane w postaci łapy. Rama obudowy składa się z wzajemnie wsuwanych do siebie segmentów kształtownika tak, że powierzchnie wewnętrzne kołnierzy (13) zewnętrznych segmentów odpowiadają powierzchniom zewnętrznym odsadzeń (14) wewnętrznych segmentów. Natomiast kołnierze (13) wewnętrznych segmentów są podparte na powierzchniach wewnętrznych dna (11) zewnętrznych segmentów, a w obszarze środkników (12) podpierają się te segmenty wzajemnie oraz na odpowiednich powierzchniach wewnętrznych odsadzeń (14) dna (11).

(4 zastrzeżenia)

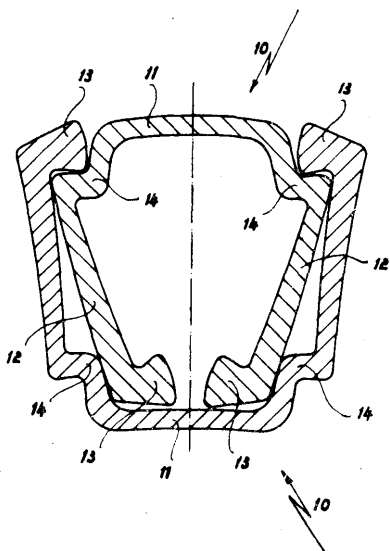


Fig.2

E21d; E21D

D. 193813

20.11.1976

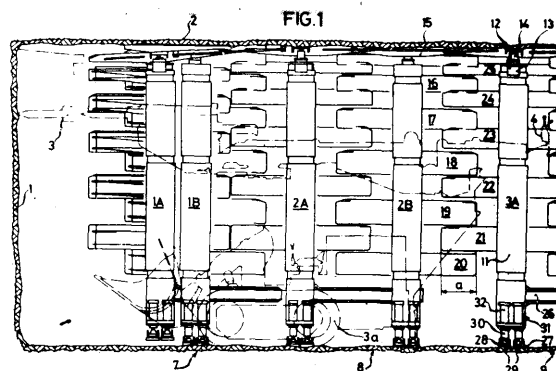
Pierwszeństwo: 22.11.1975 - RFN (nr P. 2552428.1)

Eisenhütte Prinz Rudolph, Zweigniederlassung des Salzgitter Maschinen AG, Bülmen, Republika Federalna Niemiec.

Krocząca obudowa chodników z wieloma jeden za drugim usytuowanymi układami naprężającymi

Krocząca obudowa chodników z kilkoma umieszczonymi jeden za drugim układami naprężającymi, składającymi się każdorazowo z dwóch stojących jedna za drugą ram, dźwigających przebiegające w kierunku wzdłużnym chodnika stropnice, które wysięgają do przodu i do tyłu, przy czym stropnice jednego układu naprężającego są włączone pomiędzy stropnice następnego układu naprężającego, a stropnice obu układów naprężających przykrywają się na zakładkę, np. na połowie szerokości kroku, charakteryzuje się tym, że stropnice (15—20) ramy tylnej (2B) przedniego układu naprężającego (8) są przykryte na zakładkę przez stropnice (21—25) ramy przedniej (3A) następnego układu naprężającego (9), a w układach naprężających (7) stropnice jednej ramy (A) są włączone pomiędzy stropnice ramy następnej (B) oraz stropnice obu ram (A, B) przykrywają się na zakładkę.

(2 zastrzeżenia)



E21f; E21F

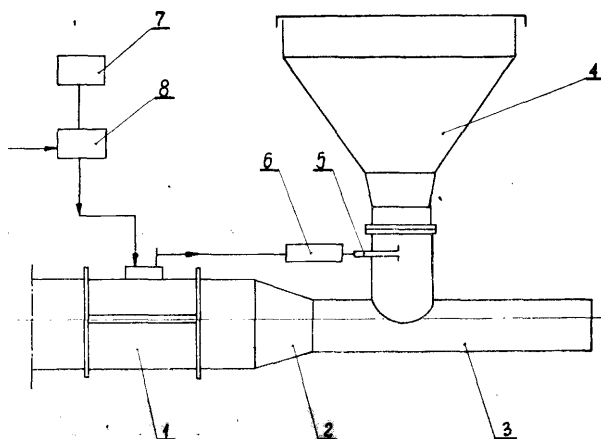
P. 193335 T

27.10.1976

Kopalnia Węgla Kamiennego „Powstańców Śląskich”, Bytom, Polska (Janusz Mazij, Bronisław Prokopowicz).

Górnictwo urządzenie gaśnicze

Górnictwo urządzenie gaśnicze do gaszenia pożarów w podziemnych komorach magazynowych materiałów łatwopalnych za pomocą pyłu kamiennego, ma znany lutniowy wentylator (1) zakończony konfuzorem (2) przechodzącym w wylotowy króciec (3), na którym



osadzony jest pionowy zbiornik (4) pyłu kamiennego oddzielony od króćca (3) zasuwa (5). Zasuwa (5) sterowana jest elektromagnetycznym luzownikiem (6) sprzężonym z silnikiem wentylatora (1), przy czym praca wentylatora (1) sterowana jest znanym pożarowym czujnikiem (7) poprzez przełącznik (8).

(2 zastrzeżenia)

E21f; E21F P. 193347 T 28.10.1976

Biuro Projektów Górniczych, Gliwice, Polska (Zygmunt Dybała, Jan Dędzierski, Jan Szymura).

Sposób oczyszczania osadników wód dołowych

Sposób oczyszczania osadników wód dołowych polega na tym, że osad z dna osadnika odprowadza się rurociągiem do zbiornika podsadzki hydraulicznej skąd po zmieszaniu z podsadzką kieruje się go do wyrobisk górniczych.

(1 zastrzeżenie)

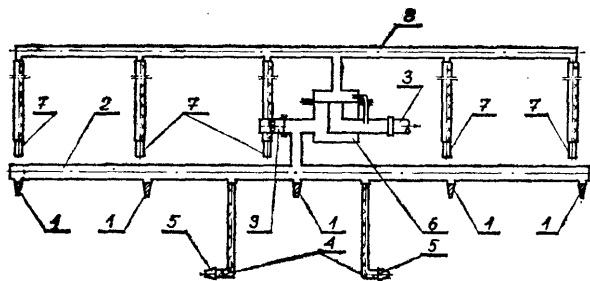
E21f; E21F P. 193378 T 29.10.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji, Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, Katowice, Polska (Wojciech Swider, Karol Skrzypek, Edmund Szala, Władysław Sikora, Józef Jeżewski, Zygmunt Haber).

Urządzenie do samoczynnego gaszenia pożarów dla przenośników transportowych

Urządzenie do samoczynnego gaszenia pożaru dla przenośników transportowych składa się z rozpylających spiralnych prądnic (1) rozmieszczonych i osadzonych w podwieszonym rurociągu (2) zawieszonym nad przenośnikiem, do którego doprowadzona jest woda z rurociągu przeciwpożarowego (3). Z podwieszonego rurociągu (2) są wyprowadzone przewody (4) zakończone strumieniowymi prądnicami (5). Po między rurociągiem podwieszonym (2) a rurociągiem przeciwpożarowym (3) jest zabudowany zawór odcinający (6) sterowany za pomocą hydraulicznych czujników temperatury (7) połączonych między sobą przewodem (8) przyłączonym do zaworu odcinającego (6) a które w wyższej temperaturze otwierają zawór odcinający (6) powodując przepływ wody i uruchomienie czujnika ciśnienia (9).

(1 zastrzeżenie)

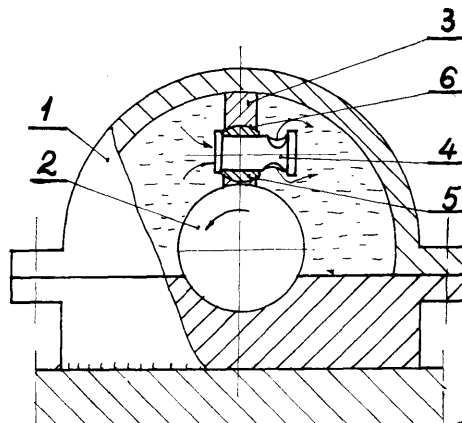


E21f; E21F P. 193379 T 29.10.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji, Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, Katowice, Polska (Konrad Wiszniowski).

Urządzenie do płynnego zamykania tamy górniczej

Urządzenie do płynnego zamykania tamy górniczej posiada uszczelnioną puszkę (1) wypełnioną cieczą i zabudowaną do ramy tamy. W uszczelnionej puszcze jest osadzony obrotowy trzpień (2) sztywno związany z drzwiami i zaopatrzony w skrzydełko (3), w którym umieszczony jest przesuwany przepływowy tłoczek (4) mający kanał i boczne otworki wykonane w pobliżu jednego jego końca tak, aby przy obrocie obrotowego trzpienia (2) następował jednostronnie swobodny przepływ cieczy. Urządzenie jest łatwe w zabudowie i trwałe w eksploatacji, ponadto można je zabudować w miejsce dotychczasowych zawiasów. (2 zastrzeżenia)



E21f; E21F P. 193459 T 04.11.1976

Silnice, narodniki podnik, Czeskie Budziejowice, Czechosłowacja.

Sposób usuwania pyłu i materiałów szkodliwych z produktów spalania w urządzeniach do osłony skał

Wynalazek charakteryzuje się tym, że w strumieniu produktów spalania rozpyla się gorący i ciekły bitum, który po przejściu przez strefę oczyszczania gromadzi się i doprowadza się do procesu mieszania z materiałem do osłony skał.

(1 zastrzeżenie)

Dział F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE

F01k; F01K P. 193641 11.11.1976

Pierwszeństwo: 13.11.1975 - Szwajcaria (nr 14716/75)

BBC Aktiengesellschaft, Brown, Boveri und Cie., Baden, Szwajcaria.

Siłownia cieplna z wytwornicą gazu zasilaną tlenem

Siłownia według wynalazku składająca się z turbiny gazowej, wytwornicy, gazu zasilanej tlenem i urządzenia spalającego dla gazu generatorowego, od którego ogrzewa się środek roboczy potrzebny do napędu

FIG. 1

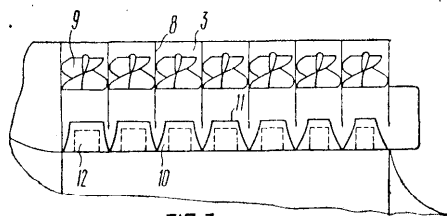


FIG. 3

F02m; F02M

P. 185678

18.12.1975

Edward Zółciński, Ursus, Polska (Edward Zółciński).

Samoczynne urządzenie do odpowietrzania układu paliwowego silnika wysokoprężnego

Urządzenie do samoczynnego odpowietrzania układu paliwowego silników wysokoprężnych stanowi zbiorniczek zamknięty z wmontowanym urządzeniem do samoczynnego upuszczania nadmiaru powietrza, składającym się z pływaką i współpracującego z nim zaworu upustowego, nie wymagające żadnej obsługi ręcznej. (3 zastrzeżenia)

F02m; F02M

P. 193463

04.11.1976

Pierwszeństwo: 05.11.1975 - Francja (nr 7533802)
15.10.1976 - Francja (nr 7631136)

Societe d'Etudes de Machines Thermiques - S.E.M.T., Saint Denis, Francja (Dirk Bastenhof).

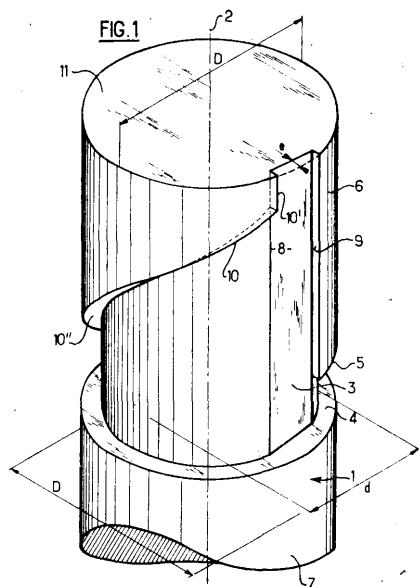
Sposób zmniejszania strat ciśnienia w pompie wtryskowej oraz tłok pompy wtryskowej silnika spalinowego

Sposób zmniejszania strat ciśnienia w pompie wtryskowej z równoczesnym amortyzowaniem wahań hydraulicznych w komorze roboczej, polega na tym, że zmniejsza się prędkość rozprężania, a więc i zmniejsza się powtarzające się gwałtowne zmiany ciśnienia i towarzyszące im wahania okresowe wypływu.

Tłok pompy wtryskowej paliwa o stałym skoku i o objętości przetwarzanej na jeden skok, selektywnie zmienianej przez obrotowe nastawianie położenia kąowego tłoka (1), ma żłobek (8), którego jeden brzeg ma część w kształcie pochylni śrubowej (10").

Głębokość (e) żłobka wynosi od 2,5% do 6% normalnej średnicy zewnętrznej (D) tłoka.

Rozwiązanie według wynalazku ma zastosowanie do pomp wtryskowych silników wysokoprężnych. (8 zastrzeżeń)



F04b; F04B

P. 184064

17.10.1975

Energiagazdálkodási Intézet, Budapest, Węgry (Tóth József Lajos).

Szybkoobrotowa sprężarka tłokowa

Przedmiotem wynalazku jest szybkoobrotowa sprężarka tłokowa, której wał korbowy połączony jest za pośrednictwem korbowodu i sworznia z tłokiem uszczelnionym pierścieniami tłokowymi, przesuwającymi się w cylindrze zamontowanym w kadłubie zawierającym elementy (zawory) sterujące wlotem i wylotem. Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera w głowicy (30) cylindra przestrzeń (20) cylindryczną elementu (zaworu) sterującego wylotem, a wyposażona w sprężyste elementy (33, 34) przestrzeń (20) cylindryczną ma w niej umieszczony tłok (24) oraz otwierające się szczeliny połączone z króćcem (42) tłocznym. (3 zastrzeżenia)

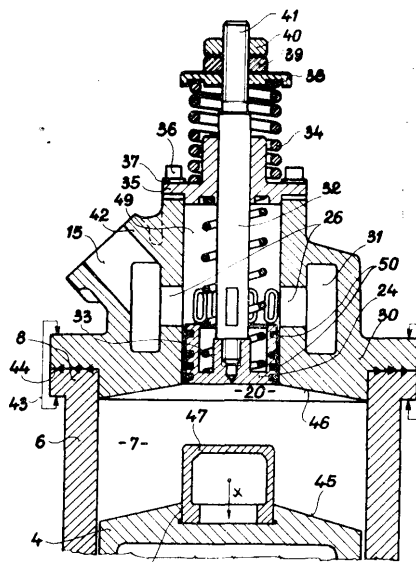


Fig. 4

F04b; F04B

P. 194633 T

21.12.1976

Zabrzeńska Fabryka Maszyn Górniczych „Powen”, Zabrze, Polska (Jerzy Dubrowski, Andrzej Wróblewski, Jan Muś).

Wentylator promieniowy o szerokim zakresie regulacji

Wentylator promieniowy o szerokim zakresie regulacji posiada uniwersalną piastę w postaci kilkustopniowej tulei (9) o przekroju podłużnym zbliżonym kształtem do stożka ściętego, o zbieżności tworzących skierowanych w stronę nalu powietrza na wirnik,

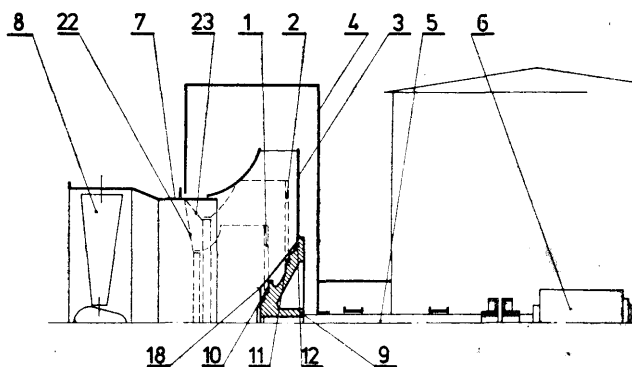


Fig. 1

a którego pobocznica jest zaopatrzona w kilka obwodowe gniazda (10), (11) i (12) o różnej średnicy dla osadzenia wymiennych wirników (1), (2), (3). Nie osadzone gniazda są zabezpieczone za pomocą stożkowego płaszcza (18). (2 zastrzeżenia)

F04d; F04D

P. 183845 T

07.10.1975

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Paweł Zworski, Tadeusz Tyzenhauz, Marek Szary, Henryk Szmyd, Sylwester Krzysztof Dusiński).

Zespół pompowy o regulowanej głębokości zanurzenia

Przedmiotem wynalazku jest zespół pompowy o regulowanej głębokości zanurzenia mający zastosowanie przy przetwarzaniu cieczy lepkich i zanieczyszczonych, a zwłaszcza do odpompowywania wód dołowych z chodników i osadników w kopalniach.

Istota wynalazku polega na tym, że zespół pompowy zamocowany jest na prowadnicach a poprzez prowadnice umieszczony przesuwnie na łapach o jednakowym lub różnym poziomie podparcia. Zespół przesuwany jest wzdłuż łap za pomocą ręcznej dźwigni lub urządzenia hydraulicznego, a położenie ustalane jest za pomocą klinów lub trzpieni przetkniętych przez otwory w kolumnach łap. (2 zastrzeżenia)

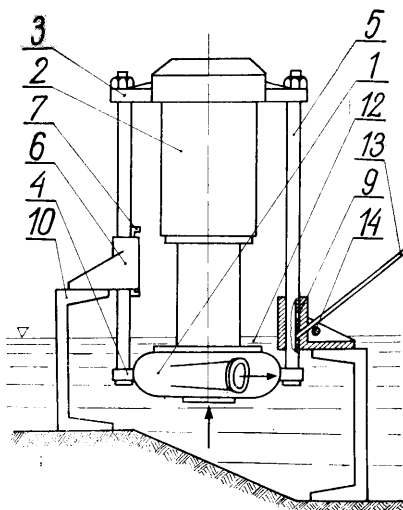


Fig 1

F04d; F04D

P. 193520 T

06.11.1976

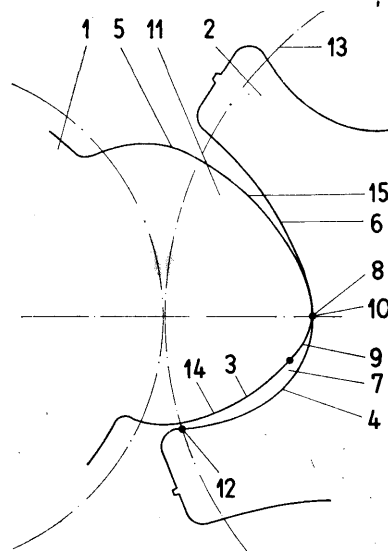
Pierwszeństwo: 07.11.1975 - NRD (nr WPF04c/189328)

VEB Kühlautomat, Berlin, Niemiecka Republika Demokratyczna (Dieter Mosemann).

Para wirnikowa do maszyn z wirnikami śrubowymi

Para wirnikowa maszyny z wirnikami śrubowymi do sprężania lub rozprężania ściśliwego czynnika roboczego, z wirnikiem głównym (1), którego grzebień i żłobki znajdują się w zasadzie na zewnątrz koła podziałowego i grzebień mają w zasadzie kształt wypukły, oraz z wirnikiem pomocniczym (2), którego grzebień i żłobki znajdują się w zasadzie wewnątrz koła podziałowego i mają najbardziej wklęsły kształt, przy czym zazębiające się ze sobą części zębów wirnika tworzą wraz z luzami międzyzębnymi komory robocze w kształcie litery V i każda część złoza wirnika pomocniczego, która tworzy każdorazowo jedno ramię komory roboczej w kształcie litery V, posiada pierwszy tylny bok zęba, zwrócony ku ścianie czołowej obudowy po stronie niskiego ciśnienia, charakteryzuje się tym, że część boku (3) zęba wirnika głównego (1), współpracującego z pierwszym bokiem (4) zęba wirnika pomocniczego (2) jest zaopatrzona, poczynając

od promieniowo najdalszego punktu wirnika głównego, w odcinek krzywej eliptycznej, do której przylega odcinek krzywej, wytworzony przez punkt przecięcia (12) pierwszego boku (4) zęba wirnika pomocniczego (2) z kołem podziałowym (13) wirnika pomocniczego (2) i pierwszy bok (4) zęba wirnika pomocniczego (2) jest obwiednią, należącą do profilu eliptycznego, znajdującego się na boku (9) zęba wirnika głównego, a znaczny odcinek drugiego boku (6) zęba wirnika pomocniczego jest ukształtowany, poczynając od promieniowo najbardziej, wewnętrznego punktu luzu międzyzębnego wirnika pomocniczego, jako odcinek krzywej hiperbolicznej i stanowi obwiednię znacznej części boku (15) zęba wirnika głównego, współpracującego z drugim bokiem (6) zęba wirnika pomocniczego. (1 zastrzeżenie)



F04d; F04D

P. 193812

20.11.1976

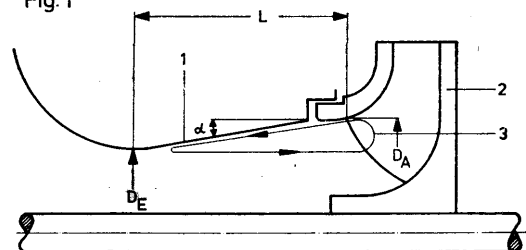
Pierwszeństwo: 27.12.1975 - RFN (nr P. 2558840.3)

Klein, Schanzlin und Becker Aktiengesellschaft, Frankenthal (Pfalz), Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie do zmniejszania korozji kawitacyjnej

Urządzenie do zmniejszania korozji kawitacyjnej w pompie wirowej z wirnikiem przeprowadzonym przez króciec wlotowy, charakteryzuje się tym, że po stronie wlotowej wirnika (2) pompy wirowej jest umieszczony znany stożkowy dyfuzor (1), przy czym połowa kąta wierzchołkowego (a) stożka dyfuzora (1) wynosi 5° do 15°, a stosunek pola powierzchni na wlocie dyfuzora do pola powierzchni na wylocie dyfuzora wynosi od 0,5 do 0,9, natomiast kąt nachylenia krawędzi wlotowej łopatek wirnika (2), znajdującego się za dyfuzorem (1), dla strug zewnętrznych wynosi 8 do 20°. (5 zastrzeżeń)

Fig. 1



Układ zamocowania punktu świetlnego w planie elektronicznego systemu kontroli dyspozytorskiej

Układ zamocowania punktu świetlnego w planie elektronicznego systemu kontroli dyspozytorskiej wykonany jest z dwóch płyt: czołowej (1), i tylnej (3). Do płyty tylnej (3) zamocowana jest oprawka żarówki (5) a do przedniej (1) wmontowana jest soczewka (2) o dowolnym przekroju. Płyta tylna (3) stanowi jednocześnie prowadzenie żarówki (4) i skupia promienie świetlne. (1 zastrzeżenie)

F22b; F22B

P. 193787

19.11.1976

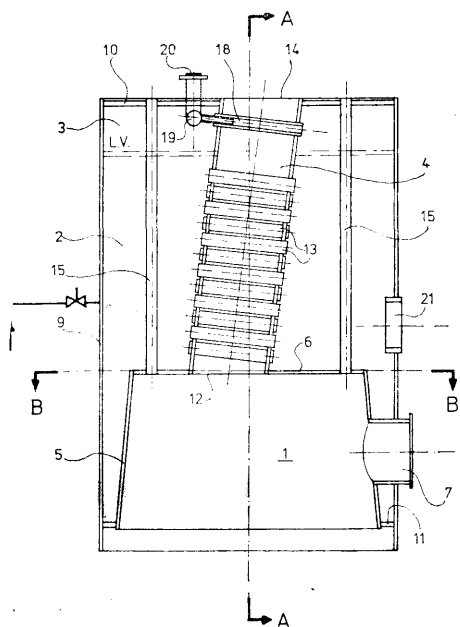
Pierwszeństwo: 19.11.1975 - Dania (nr 5214/75)

Aalborg Vaerft A/S, Aalborg, Dania (Asger Refshauge, Ole Soskov, Ole Lauritzen, Mogens Vincentz Jensen, Jorgen Svensson).

Kocioł wodnorurowy

Kocioł wodnorurowy do wytwarzania pary i gorącej wody, zawierający parownik obejmujący przestrzeń wodną (2) i przestrzeń parowania (3) oraz co najmniej jeden kanał spalinowy (4) przechodzący przez przestrzeń wodną (2), a ponadto opłomki (13) usytuowane poziomo w kanale spalinowym (4) lub nachylone względem poziomu, charakteryzuje się tym, że prostoliniowy kanał spalinowy (4) wolnostojący jest usytuowany wzdłuż przestrzeni wodnej (2) i połączony z dymnicą przez otwór (14) w przestrzeni parowania (3).

Fig.1.



F23g; F23G

P. 192052

27.08.1976

Pierwszeństwo: 28.08.1975 - RFN (nr P 2538380.6)

Johannes Josef Martin, Monachium, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie załadunkowe do wielkich palenisk

Urządzenie wydług wynalazku charakteryzuje się tym, że wzdłuż drogi przenoszenia śmieci, które spadają do rynny wyspowej (1) i są przenoszone przez tłok załadunkowy (3), aż do krawędzi wyspowej (4), na stole załadunkowym (2), są umieszczone urządzenia tnące i/lub rwące (8a). Urządzenia tnące są umieszczone na stałych i/lub ruchomych powierzchniach (6, 7) i mają noże, szczególnie trójkątne. (15 zastrzeżeń)

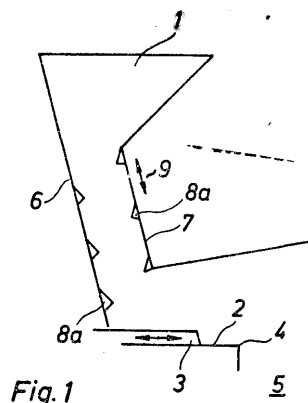


Fig.1

F24f; F24F
B01d; B01D

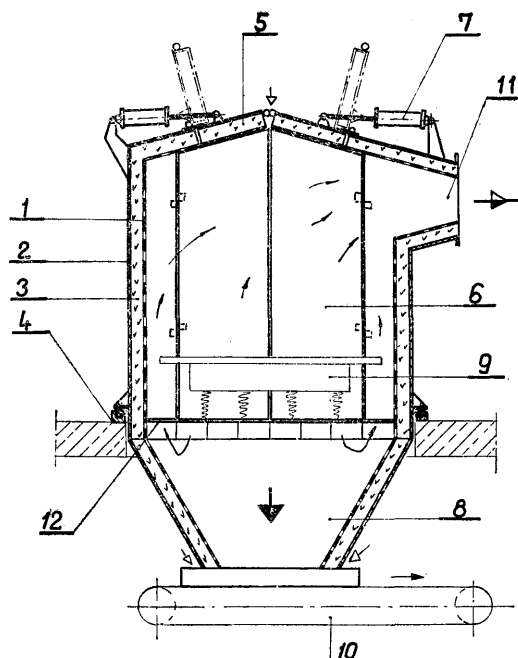
P. 193314 T

26.10.1976

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Urządzeń Ochrony Powietrza „OPAM”, Katowice, Polska (Jan Witecki, Eugeniusz Cwiężek, Andrzej Krzemiński, Adolf Latała).

Obudowa krat wstrząsowych

Przedmiotem wynalazku jest obudowa krat wstrząsowych służąca do zaaspirowania pyłu we wszystkich miejscach jego powstawania z równoczesnym wyciszeniem pracy kraty wstrząsowej. Obudowa kraty wstrząsowej posiada płaszcze ochronne (1 i 2) do ujęcia gazów z nad i pod kraty wstrząsowej, wykonane z izolacją dźwiękochłonną (3) i wyposażone w otwór (11) do odprowadzania zapyłonych gazów, przy czym obudowa postawiona jest na fundamencie poprzez stopę samouszczelniającą (4). Obudowa krat wstrząsowych posiada górne drzwi włazowe (5) i boczne drzwi włazowe (6) na zewnątrz rozchylane, napędzane i sterowane mechanicznie lub automatycznie (7). Obudowa według wynalazku pozwala na jednoczesne ujęcie zapyłonych gazów z nad i z pod kraty wstrząsowej (9) poprzez ruszt (12). Konstrukcja obudowy według wynalazku umożliwia łączenie jej w ciąg technologiczny szeregowo i równolegle. (2 zastrzeżenia)



F27b; F27G

P. 193558

08.11.1976

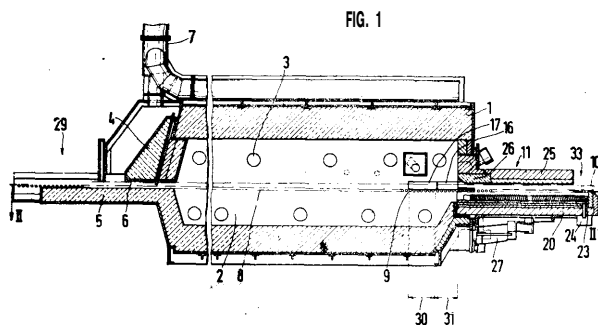
Pierwszeństwo: 08.11.1975 - RFN (nr P 2550325.7)

Firma J.Aichelin, Korntal b.Stuttgart, Republika Federalna Niemiec (Günter Disch Elmar Noormets).

Piec trzonowy do ciągłego nagrzewania półwyrobów pierścieniowych

Piec trzonowy do ciągłego nagrzewania półwyrobów pierścieniowych wyposażony w napędzany przenośnik transportujący nieustannie podawane półwyroby na wejściu pieca, przechodzące przez ogrzewaną komorę piecową i przekazywane na wyjściu pieca do stacji odbiorczej, charakteryzuje się tym, że piec trzonowy ma trzon rolkowy (8) o szerokości przekraczającej wielokrotnie zewnętrzną średnicę pierścieniowych półwyrobów (10) i jest dostosowany do przyjmowania dużej ilości dowolnie obok siebie leżących półwyro-

bów (10) oraz, że na wyjściu komory piecowej (2) usytuowane jest współpracujące z trzonem rolkowym (8) urządzenie rozsuwające (11) i kanał wylotowy, przez który przechodzące gorące półwyroby ustawiane są w jeden tylko szereg oraz przekazywane do miejsca odbioru (33).



Dział C

FIZYKA

G01b; G01B

P. 187902 T

12.03.1976

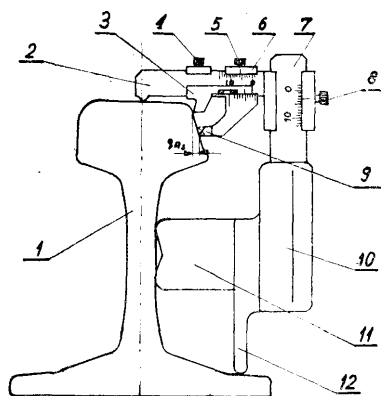
Polskie Koleje Państwowe—Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa, Warszawa, Polska (Ryszard Czapliński).

Przyrząd do pomiaru pochylenia powierzchni bocznej główki szyny

Przyrząd według wynalazku posiada zespół suwaków (3, 6), który dosuwa się do powierzchni szyny (1). Odczytu dokonuje się na podziałce suwaka (6) przy pomocy przeciwwskaźnika umieszczonego na ramieniu suwaka pomocniczego (3).

Dla zapewnienia równocześnie pomiaru zużycia bocznej powierzchni główki szyny (1) końcówka pomiarowa (9) suwaka (6) jest zamontowana obrotowo i posiada dwa różne położenia umożliwiające zwiększenie rozstawienia między końcówkami pomiarowymi suwaków w pionie dla pomiaru qRs.

Poprawne ustalenie i mocowanie przyrządu na szynie (1) zapewniają bazy pomiarowe (12) i magnesy trwały (11). (1 zastrzeżenie)



G01c; G01C

P. 185592

16.12.1975

Polskie Zakłady Optyczne, Warszawa, Polska (Janusz Chalecki).

Pionownik optyczny z automatycznym pionowaniem osi celowej

Przedmiotem wynalazku jest optyczny pionownik z automatycznym pionowaniem osi celowej z podwieszeniem płytki ogniskowej umożliwiającym przesuwanie się jej we wszystkich kierunkach w płaszczyźnie poziomej. Ogniskowa płyta (6) z krzyżem umieszczona jest w ognisku obiektywu złożonego z zespołów stałego (2) i ogniskującej soczewki (3). Podwieszono ją na trzech cięgnach (4) i zawieszono w zasobniku z cieczowym tłumikiem (7) wypełnionym cieczą przepuszczającą światło i zamkniętym płytką (5) oraz dachowym pryzmatem (8). Obrócony przez odwracający układ (14) obraz krzyża płytki (6) obserwuje się na płytce (15) z przysłoną przez okular (16). W polu widzenia okulara (16) widać też pęcherzyk sferycznej poziomnicy (10) odwzorowany przez układ (12) i pryzmaty (11) i (13). Od góry kadłub jest zamknięty ochronną płytką (1). Poziomujące śruby (9) służą do zgrubnego ustawiania instrumentu na statywie.

(3 zastrzeżenia)

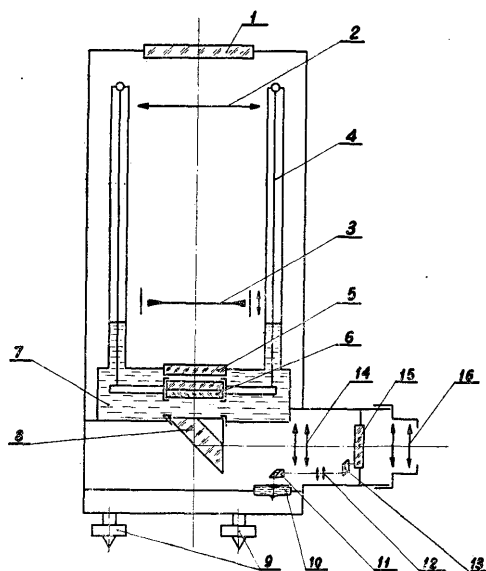


Fig. 1

G01c; G01C

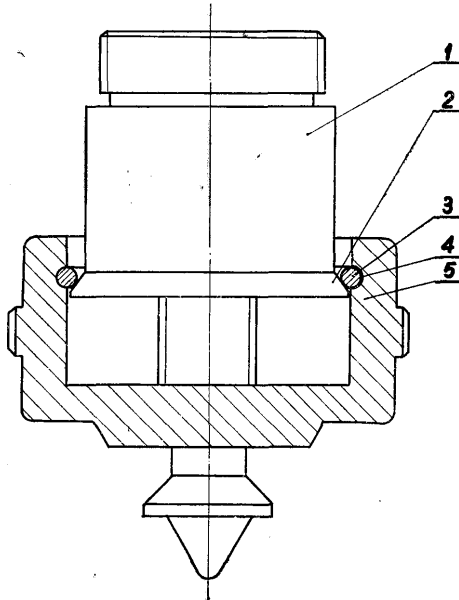
P. 185712

19.12.1975

Polskie Zakłady Optyczne, Warszawa, Polska (Wacław Kozłowski, Krzysztof Ruszecki).

Nóżka poziomująca

Przedmiotem wynalazku jest nóżka poziomująca niwelatory i teodolity. Korpus (1) nóżki ma sfazowany oporowy kołnierz (2) opierający się o rozprężny pierścień (3) osadzony w kanałku (4) wykonanym na wewnętrznej średnicy pokrętła poziomującej śruby (5). Zabezpieczenie poziomującej śruby (5) przed całkowitym wykręceniem następuje przez wkręcenie w korpus (1) poziomującej śruby (5) tak aby oporowy kołnierz (2) znalazł się poniżej kanałka (4) i włożonego w ten kanałek pierścienia (3). (2 zastrzeżenia)

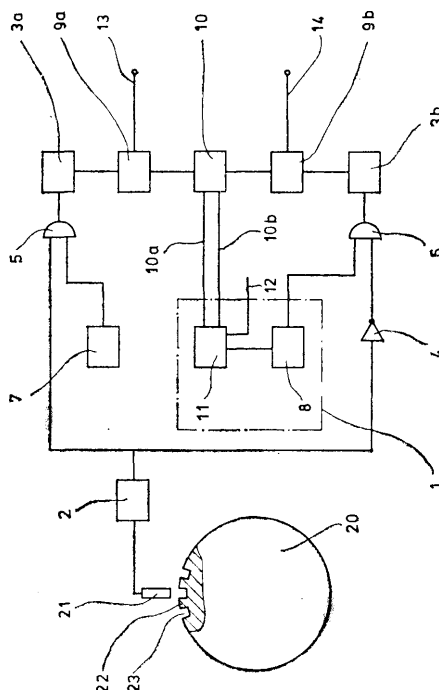
G01d; G01D
B61I; B61L

P. 193841

20.11.1976

Pierwszeństwo: 29.11.1975 - RFN (nr P. 2553806.1)

Wabco Westinghouse GmbH, Hannover-Linden, Republika Federalna Niemiec.



Urządzenie pomiarowe do wyznaczania cyfrowych wartości mierzonych zwłaszcza okresów napięcia przemiennego dla ciśnieniowych układów hamulcowych

Urządzenie pomiarowe ma komparator (10), do którego są doprowadzone osobno zliczane impulsy odpowiadające wartościom czasu przesuwu każdego zęba (22) i następującego po nim żłobka (23) wirnika (20), przy czym chwilowe cyfrowe wartości mierzone dodatnich połówek napięcia przemiennego są porównywane z cyfrowymi wartościami mierzonymi ujemnych połówek napięcia przemiennego. Komparator (10) steruje korektorem (1) kompensującym różnice wartości mierzonych, wynikłe ze zniekształceń wejściowego napięcia przemiennego.

Urządzenie znajduje zastosowanie przy pomiarze okresów napięcia przemiennego dla ciśnieniowych układów hamulcowych. (14 zastrzeżeń)

G01f; G01F

P. 186001 T

24.12.1975

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 165259

Tadeusz Piotrowski, Warszawa, Polska (Tadeusz Piotrowski).

Objętościomierz

Naczynie pomiarowe, składa się z korpusu i przykrywy oraz tłoka o powierzchni mniejszej od dna korpusu, przy czym pokrywa (2) jest uźebrowana najkorzystniej w kształcie gwiazdy trzyramiennej, w środku której jest otwór (3) na prowadzenie tłoczyska (4), do którego jest przymocowany tłok (5). Na pokrywie (2) umocowana jest wkrętami (8) podziałka (9), natomiast wyskalowana listwa (6) z drugą podziałką umocowana jest na tłoczysku (4). (5 zastrzeżeń)

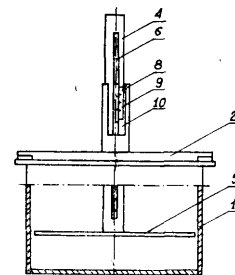


Fig. 1

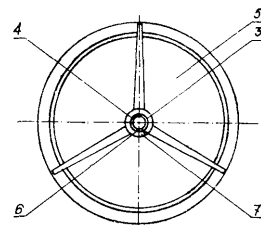


Fig. 2

G01h; G01H
E21c; E21C

P. 193341 T

27.10.1976

Akademia Górniczo-Hutnicza, Kraków, Polska (Henryk Filcek, Franciszek Skudrzyk, Tadeusz Cyrul, Andrzej Łuczak, Andrzej Szumiński, Andrzej Zorychta, Edmund Bartyzel).

Sonda elastooptyczna

Sonda elastooptyczna do pomiaru naprężeń ma na końcu układu pomiarowego zamocowany układ do samoinstalowania (2) sondy. Układ pomiarowy ma

dwuosioowy elastooptyczny czujnik (5), obudowany dwoma obrotowymi filtrami polaryzującymi (i). Za jednym z filtrów (4) jest zamontowany fotoelement (6), sprzęgnięty z silnikiem (7). Układ do samoinstalowania (2) stanowi tuleja (10), wewnątrz której jest osadzony wał (11) ze sprężyną (12). Zakończenie tulei (10) jest osadzone przesuwnie w stosunku do korpusu (13), w którym usytuowane jest prowadzenie (14) wału (11), zakończone tłokiem (15), osadzonym w prowadnicy (16). W korpusie (13) jest również osadzony tłok bez prowadzenia (17), przy czym między nim a dnem korpusu (13), wyposażonym w otwory wylotowe (18) jest usytuowany zbiornik cementu (19), zaś pomiędzy prowadzeniem (14) wału (11) a prowadnicą (16) znajduje się zbiornik sprężonego powietrza (20).

(3 zastrzeżenia)

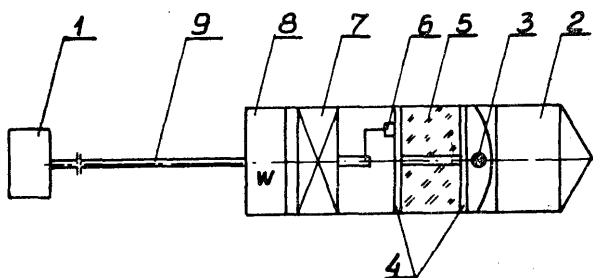


Fig. 1.

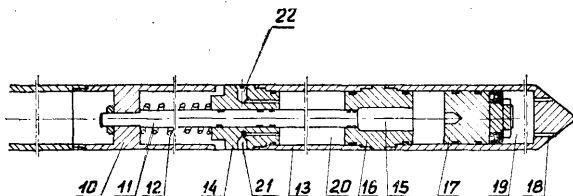


Fig. 2.

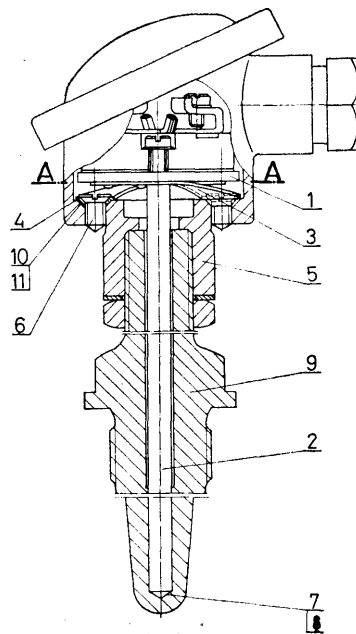


Fig. 1

G01k; G01K

P. 193720

16.11.1976

Pierwszeństwo: 18.11.1975 - Belgia (nr PV2/54658)

Electro - Nite N.V. Houthalen, Belgia.

Termopara do pomiarów w metalurgii

Termopara do pomiaru w metalurgii stanowiąca dwa druty lub paski metalowe zespane końcami i umieszczone w rurce ochronnej z kwarcu, charakterystyczna jest tym, że wzajemny spaw tych dwu drutów lub pasków metalowych (1—2) dokonany jest tak, że metal znajdujący się w obszarze spawania (4) jest w styku z wewnętrzną ścianą rurki ochronnej (3).

Termopara umieszczona jest we wnętrzu tygielka (5) z masy formierskiej, przy czym przynajmniej jeden z dwu drutów lub pasków (6—7) znajdujących się na zewnątrz termopary jest wyposażony w warstwę elektroizolacyjną (10).

(4 zastrzeżenia)

G01k; G01K

P. 193047 T

14.10.1976

Krakowska Fabryka Aparatów Pomiarowych „Mera-Kfap”, Kraków, Polska (Eugeniusz Konon, Ludomir Olkuśnik, Jan Szapel, Ryszard Czełuśnik).

Czujnik termometru elektrycznego wstrząsoodporny

Czujnik termometru elektrycznego oporowego lub termoelektrycznego wstrząsoodporny, przeznaczony jest do zamontowania w instalacjach narażonych na wstrząsy i drgania o znacznej częstotliwości i dużych przyspieszeniach, np. na kolektorach wylotowych silników spalinowych, w rurociągach zawierających parę wodną itp.

Czujnik termometru elektrycznego wstrząsoodporny ma wkład pomiarowy (2) zabezpieczony przed przesunięciami, zarówno w kierunku pionowym jak i poziomym względem osłony zewnętrznej (9) czujnika i głowicy przyłączeniowej (5), za pomocą płaskich sprężyn (3) wstępnie ukształtowanych, przymocowanych trwale do kołnierza (1) wkładu (2). Odgięte końce (4) sprężyn (3), usytuowane po przeciwnych stronach osi czujnika, przymocowane są za pomocą wkrętów (6) do głowicy przyłączeniowej (5) czujnika. Końce (4) sprężyn (3) posiadają ukształtowania (10), korzystnie stożkowe, osadzone w odpowiadających im wgłębieniach (11) głowicy (5).

(5 zastrzeżeń)

Fig. 1

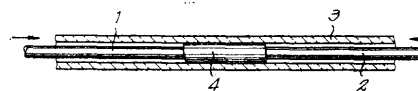
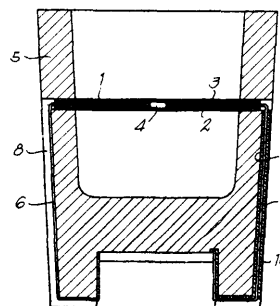


Fig. 2



G01m; G01M

P. 187011

03.02.1976

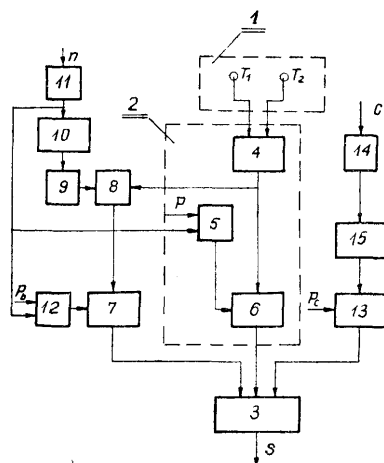
Instytut Techniczny Wojsk Lotniczych, Warszawa, Polska (Jerzy Lewitowicz, Mieczysław Mokrzyński, Ryszard Kudelski, Władysław Ząbkiewicz, Stefan Dąbrowski, Tadeusz Medudzyn).

Sposób bieżącej kontroli stanu technicznego urządzenia z obrotowym organem roboczym oraz układ do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób bieżącej kontroli stanu technicznego urządzenia z obrotowym organem roboczym oraz układ do stosowania tego sposobu. Istota sposobu według wynalazku polega na tym, że równoległe z pomiarem jednego ze znaczących parametrów procesu roboczego kontrolowanego urządzenia przeprowadza się bieżącą kontrolę obciążeń cieplnych wybranych elementów tego urządzenia. Analizę obciążeń cieplnych wybranych elementów przeprowadza się poprzez punktowy pomiar chwilowych wartości temperatur występujących w tych elementach, wyznaczanie różnic pomiędzy parami mierzonych temperatur oraz porównywanie wyznaczonych różnic z zadanymi wartościami progowymi, które ustala się uprzednio doświadczalnie.

Układ do stosowania sposobu według wynalazku zawiera zespół czujników (1) do punkowego pomiaru temperatur (T_1 , T_2)... w wybranych elementach kontrolowanego urządzenia, włączonych parami do obwodów analizujących (2), włączonych na wejście zespołu wykonawczego (3), który generuje sygnał spustowy (S), uruchamiający obwody sterujące i/lub sygnalizujące. Każdy z obwodów analizujących (2) zawiera wzmacniacz różnicowy (4), przelicznik (5) oraz połączony z ich wyjściami komparator (6), a co najmniej jeden z obwodów analizujących zawiera dodatkowy komparator (7), połączony ze wzmacniaczem (4) przez bramkę (8), sterowaną generatorem impulsów czasowych (9), uruchamianym poprzez komparator (10), do którego wprowadzany jest poprzez przetwornik (11) parametr roboczy kontrolowanego urządzenia oraz wartość progowa (pr) tego parametru. Włączony do wejścia komparatora (7) przelicznik (12), jak również przelicznik (5) obwodów analizujących (2) połączone są wejściami z wyjściem przetwornika (11).

(2 zastrzeżenia)



G01m; G01M

P. 193353 T

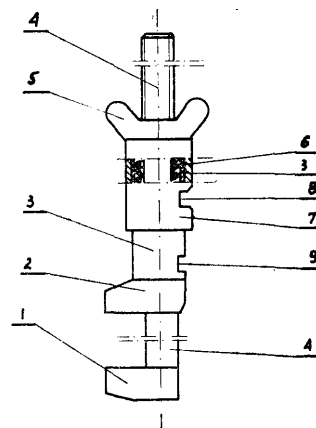
29.10.1976

Polskie Koleje Państwowe - Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa, Warszawa, Polska (Wojciech Rzepka).

Przyrząd do pomiaru ugięcia pasów klinowych

Przyrząd do pomiaru ugięć pasów klinowych jest przeznaczony do pomiaru ugięcia założonych na urządzenie pasów klinowych. Przyrząd ma jedną szczękę pomiarową stałą (1) i drugą ruchomą (2), przy czym

w pozycji pomiarowej szczęki te obejmują badany pas klinowy. Żądany nacisk pomiarowy zapewnia sprężyna (6) umieszczona w tulei (3) i prowadzona na trzpieniu (4) będącym przedłużeniem stałej szczęki pomiarowej (1). Nacisk pomiarowy osiąga się przez pokręcanie pokrętła (5), czyli przez ściskanie sprężyny (6), która działa na dno tulei (3) i przymocowaną do niej ruchomą szczękę pomiarową (2) opartą na badanym pasie klinowym. Wartość nacisku pomiarowego odczytuje się w okienku (8) na podziałce naniesionej na tulei (3), a wartość charakteryzującą ugięcie pasa klinowego w okienku (9) na podziałce naniesionej na trzpieniu (4). (1 zastrzeżenie)



G01m; G01M

P. 193531 T

06.11.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Obróbki Siernej, Łódź, Polska (Andrzej Koziarski, Andrzej Siwek).

Sposób i urządzenie do pomiaru ugięć elementów wirujących obciążonych siłami zginającymi

Sposób pomiaru ugięć elementów wirujących obciążonych siłami zginającymi polega na tym, że mierzy się promieniowe przesunięcia pierścienia pośredniego umieszczonego na elemencie wirującym, przy czym pierścień pośredni osadzony jest luzem i nieobrotowo na elemencie wirującym, a w przestrzeń utworzoną przez zewnętrzną powierzchnię elementu wirującego i wewnętrzną powierzchnię pierścienia pośredniego wprowadza się czynnik nośny pod ciśnieniem najkorzystniej sprężone powietrze. Pomiaru ugięcia elementu wirującego dokonuje się mierząc statyczne przemieszczenie powierzchni zewnętrznej pierścienia pośredniego.

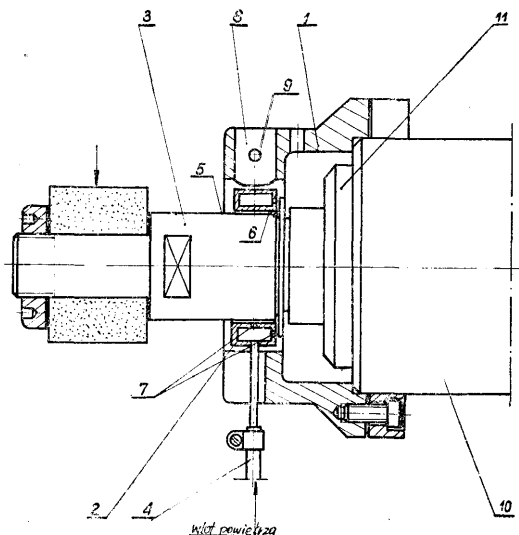


Fig.3

Urządzenie do stosowania tego sposobu charakteryzuje się tym, że w stałej obudowie (1) umieszczony jest przesuwnie nieobrotowy pierścień (2), zamontowany luzem na obrotowym elemencie wirującym (3). Do pierścienia (2), podłączony jest przewód (4) dla czynnika nośnego, najkorzystniej sprężonego powietrza. Na wewnętrznej powierzchni (6) pierścienia pośredniego (2) znajdują się dysze (7) połączone z przewodem (4). W obudowie (1) znajdują się otwory (8) do zamontowania stykowych czujników przesunięcia lub bezstykowych czujników zbliżenia dowolnego typu. (2 zastrzeżenia)

G01n; G01N P. 184769 15.10.1975

Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego - Akademia Rolnicza w Warszawie, Warszawa, Polska (Bolesław Gonet).

Sposób określania czasu parzenia drewna bukowego

Sposób określania czasu parzenia drewna bukowego według wynalazku pozwala na określenie czasu procesu parzenia na podstawie sukcesywnych badań naprężeń w drewnie. Momentem zakończenia trwania parzenia jest osiągnięcie przez drewno naprężeń zbliżonych do wartości zerowej.

Badanie naprężeń w drewnie prowadzi się w określonych odstępach czasu np. co 2 godziny w czasie procesu parzenia. Jeśli stwierdzi się w dwu kolejnych pomiarach wielkość naprężeń na poziomie niezmiennym w granicach około 2 KG/cm² to moment ten uważa się za zakończenie procesu parzenia. (1 zastrzeżenie)

G01n; G01N P. 187148 10.02.1976

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 183156

Barbara Pruchniewicz, Karol Janyska, Poznań, Polska (Barbara Pruchniewicz, Karol Janyska).

Sposób oznaczania cząstek przypalonych i ciał obcych w kazeinie kwasowej

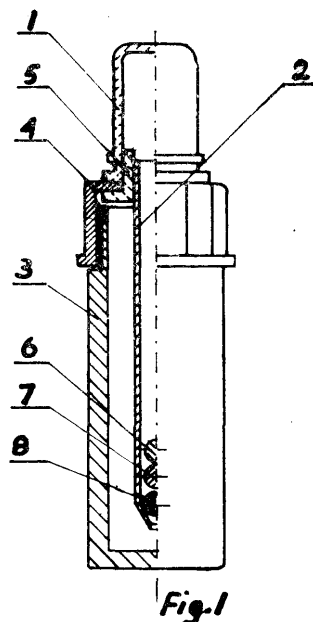
Sposób oznaczania cząstek przypalonych i ciał obcych umożliwiający ocenę czystości kazeiny kwasowej polegający na oznaczaniu cząstek przypalonych i ciał obcych charakteryzuje się tym, że kazeinę rozpuszcza się w rozpuszczalniku o charakterze zasadowym, filtruje otrzymany roztwór przez aparat filtracyjny z tkaniną bawełnianą lub sączkiem z waty, po czym porównuje się otrzymane na tkaninie lub sączku zanieczyszczenia z wzorcami czystości. (1 zastrzeżenie)

G01n; G01N P. 193371 T 30.10.1976

Spółdzielnia Pracy - Wytwórnia Precezyjnych Przyrządów Szklanych „Aerometr”, Warszawa, Polska (Marian Drożdż).

Densymetr zwłaszcza do kwasu akumulatorowego

Densymetr zwłaszcza do kwasu akumulatorowego wyposażony w ssawkę (1) i pipetę (2) ma w rurce pipety umieszczone jedną nad drugą luźne trzy kulki (6), (7) i (8) różniące się od siebie ciężarem właściwym. Ssawka (1) jest połączona przy pomocy elastycznego korka (5) z nakrętką (4). Rurka pipety (2) osadzona jest w korku (5). Całość densymetru jest umieszczona w tulei z jednej strony zamkniętej denkiem. (2 zastrzeżenia)



G01n; G01N P. 193513 05.11.1976

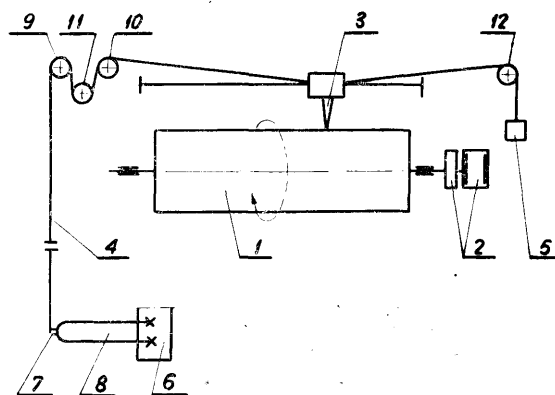
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 193003

Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej ZELMOT, Warszawa, Polska (Kazimierz Maur, Zygmunt Lisowski, Bolesław Wiącek, Zygmunt Baran).

Urządzenie do określania krzywej plastyczności przy prasowaniu tworzyw sztucznych

Urządzenie według wynalazku składa się z wałka (1), który obracany jest ze stałą, niewielką prędkością kątową za pomocą napędu (2).

Na wałek (1) nakłada się papier milimetrowy, na którym pisak (3), połączony układem cięgien (4) z suwakiem (6) prasy kreśli linię, która wobec stałych odrotów wałka (1) stanowi wykres przesunięcia stempla (6) prasy w funkcji czasu a zarazem wykres ilości wyłoczonego z formy tworzywa w funkcji czasu. (1 zastrzeżenie)



G01p; G01P P. 193323 T 27.10.1976

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Edward Golonka, Andrzej Stanisławczyk).

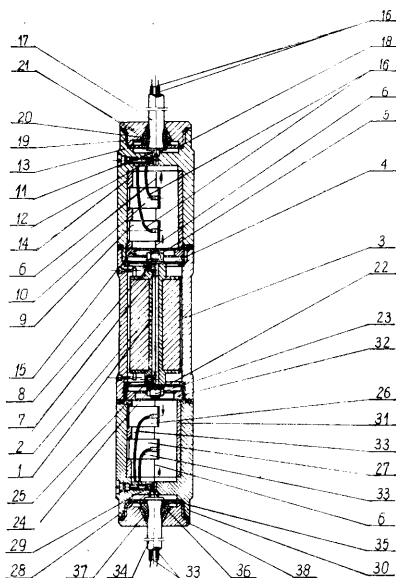
Strunowy czujnik do pomiaru przyspieszeń wolnozmiennych

Strunowy czujnik do pomiaru przyspieszeń wolnozmiennych znajdujący zastosowanie w komunikacji, charakteryzuje się tym, że ma ciężarek w postaci szpuli (1) wypełnionej ołowiem (2). Pierwszy koniec

szpuli (1) jest zawieszony w środkowym kadłubie (3) na pierwszej membranie (4) przez którą przeciągnięta jest struna (6), która jest zamocowana w pierwszym zacisku (7) mieszczącym się w pierwszym końcu szpuli (1).

Pierwszy koniec struny (6) przechodząc przez pierwszy elektromagnes (9) i drugi elektromagnes (10) jest zamocowany w drugim zacisku (11). Drugi koniec szpuli (1) jest zawieszony w środkowym kadłubie (3) na drugiej membranie (22), przez którą przeciągnięta jest dalej struna (6) która jest zamocowana w trzecim zacisku (24) mieszczącym się w drugim końcu szpuli (1). Drugim końcem struna (6) przechodząc przez trzeci elektromagnes (26) i czwarty elektromagnes (27), jest zamocowana w czwartym zacisku (28).

(1 zastrzeżenie)



G01r; G01R

P. 193406 T

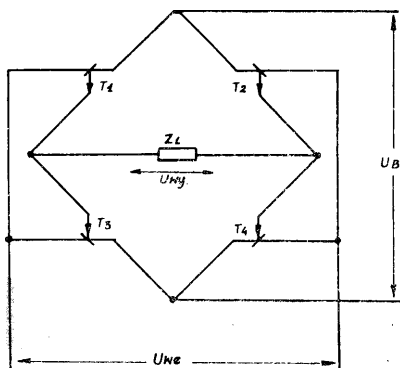
30.10.1976

Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków, Polska (Bogusław Szczerbakowicz).

Układ mostkowy, tranzystorowy z tranzystorami przeciwstawnymi w gałęziach przeciwnych

Układ mostkowy, tranzystorowy z tranzystorami przeciwstawnymi w gałęziach przeciwnych znajduje zastosowanie w przemyśle elektronicznym.

Układ charakteryzuje się tym, że impedancja obciążenia układu (Z_L), na której znajduje się napięcie wyjściowe (U_{wy}) włączona jest między punktami połączeń emiterów tranzystorów przeciwstawnych (T_1), (T_3) i (T_2), (T_4), które tworzą ramiona mostka tak, że w gałęziach przeciwnych znajdują się tranzystory przeciwstawne (T_1), (T_2) i (T_3), (T_4) a napięcie zasilające układ (U_B) połączone jest z kolektorami tranzystorów (T_1), (T_3) i (T_2), (T_4), natomiast między połączone bazy tranzystorów (T_1), (T_3) i (T_2), (T_4) włączone jest napięcie wejściowe (U_{we}). (1 zastrzeżenie)



G01r; G01R

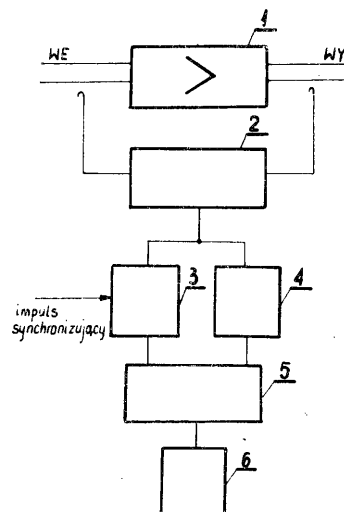
P. 196729

16.03.1977

Warszawskie Zakłady Radiowe „Rawar”, Warszawa, Polska (Jerzy Żuk).

Układ do pomiaru zniekształceń fazowych impulsowych drgań elektromagnetycznych wprowadzanych zwłaszcza przez koherentne nadajniki radiolokacyjne

Układ według wynalazku posiada zsynchronizowany z nadajnikiem (1) układ próbkująco-pamiętający (3), którego wejście jest połączone z dołączonym do wejścia i wyjścia nadajnika (1) znanym układem detekcji fazowej (2) oraz korzystnie z linią opóźniającą (4), zaś wyjścia: układu próbkująco-pamiętającego (3) i ewentualnie linii opóźniającej (4) są dołączone do układu odejmującego (5), połączonego ze znanym wskaźnikiem (6). (1 zastrzeżenie)



G01s; G01S
B611; B61L

P. 190719

25.06.1976

Pierwszeństwo: 11.07.1975 - RFN (nr P. 2531148.2)

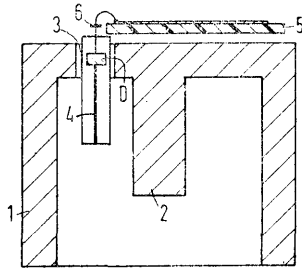
Siemens Aktiengesellschaft, Monachium, RFN, Berlin Zachodni (Friedbert Becker, Karl Laufer, Johann Albert Steinkamp).

Radiolatornia odzewowa do samoczynnego, bezdrutowego przenoszenia wielomiejscowej informacji, zwłaszcza informacji o numerach elektrowozów kolejowych poruszających się względem stacjonarnych przyrządów odzewowych

Radiolatornia odzewowa do samoczynnego, bezdrutowego przenoszenia wielomiejscowej informacji zawiera odcinek wielkiej częstotliwości, z którym sprzężone są filtry określonych częstotliwości składające się z rezonatorów liniowych wielkiej częstotliwości, przy czym każdy rezonator (1) jest wyposażony w diodę mikrofalową (D) sprzężoną z określonym rezonatorem (1) dla przestrojenia lub wytłumienia rezonatora przez przyłożenie do diody (D) napięcia sterującego. Radiolatornia zawiera indukcyjny element sprzęgający we wewnętrznej podstawie rezonatora dla sprzężenia diody (D) z rezonatorem (1).

Radiolatornia odzewowa znajduje zastosowanie przy przenoszeniu wielomiejscowej informacji między ruchomymi względem siebie przyrządami odzewowymi i radiolatorniami odzewowymi umieszczonymi na zasilanych w energię jednostkach nośnych, zwłaszcza przy przenoszeniu informacji o numerach elektrowozów kolejowych poruszających się względem stacjonarnych przyrządów odzewowych, (7 zastrzeżeń)

Fig. 5



G01s; G01S

P. 191170 T

13.07.1976

Wyższa Szkoła Morska, Szczecin, Polska (Jacek Trojanowski).

Przyrząd do demonstrowania i wykonywania nakresów radarowych i elementów nawigacji radarowej

Istota przyrządu do demonstrowania i wykonywania nakresów radarowych i elementów nawigacji radarowej według wynalazku polega na tym, że ma czołową płytę (1) z otworem (2) połączoną rozłącznie z podstawą (3) z nadrukowanymi kręgami odległości w środkach geometrycznych, w których znajduje się wspornik (5) o różnych średnicach, na którym to wsporniku są osadzone obrotowe okrągłe przezroczyste płyty (6) i (7) i jedna z nich ma kreskę kursową i wartości kursów, a druga ma kreskę namiarową i wartości namiarów, zaś obie płyty (6) i (7) są obracane na wsporniku (5) za pomocą pokręteł osadzonych w czołowej płycie, przy czym między czołową płytą (1) a okrągłą przezroczystą płytą (6) jest szczelina w której znajduje się taśma zamocowana jednym końcem do pokręteła za pomocą którego jest przemieszczana w szczelinie. (1 zastrzeżenie)

Przekrój A-A

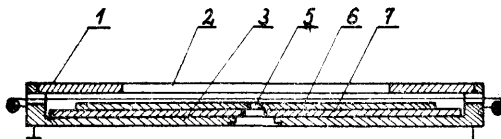


Fig. 2

G01s; G01S

P. 191744 T

10.08.1976

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Andrzej Elminowicz).

Próbkowacz echosygnaliów

Próbkowacz echosygnaliów zawiera elementy elektroniczne takie jak detektor, wzmacniacze, iloczyn, komparator, przerzutniki i multiwibratory, bramki elektroniczne i dzielniki impulsów. Próbkowacz składa się z komparatora (4), połączonego z wyjściem iloczynu logicznego (3), na którego jedno z wejść podłączony jest wzmacniacz kalibrowany (2). Na drugie jego wejście jest podłączone napięcie proporcjonalne do prędkości statku oraz jest on połączony z układem podstawy czasu. Wyjście komparatora (4) steruje pracą przerzutnika dwustabilnego (5). Układ progu jest zrealizowany za pomocą multiwibratora jednostabilnego (10) mającego regulowany czas wyzwalania impulsu. Multiwibrator jest sterowany z generatora wyzwalania podstawy czasu (16), przez bramkę elektroniczną (15), zaś multiwibrator jednostabilny (10) jest połączony z bramką elektroniczną (6).

Do kompensacji wpływu prędkości statku służy generator (11) mający regulowaną częstotliwość, połączony z bramką elektroniczną (6), przy czym do-

datkowym wyposażeniem jest układ podnoszenia do kwadratu i iloczyn (3), połączony z wyjściem wzmacniacza kalibrowanego (2) oraz z komparatorem (4), na którego jedno z wejść jest podłączony układ podstawy czasu. (1 zastrzeżenie)

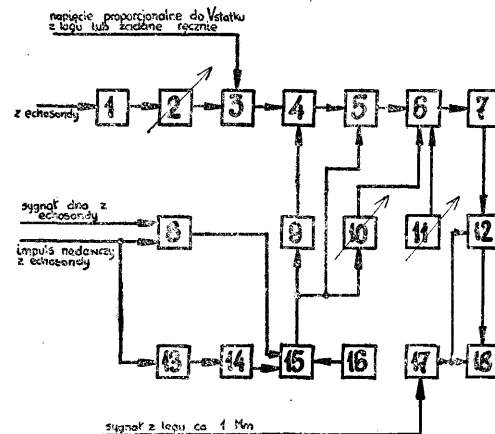


fig. 1

G01s; G01S
G01d; G01D

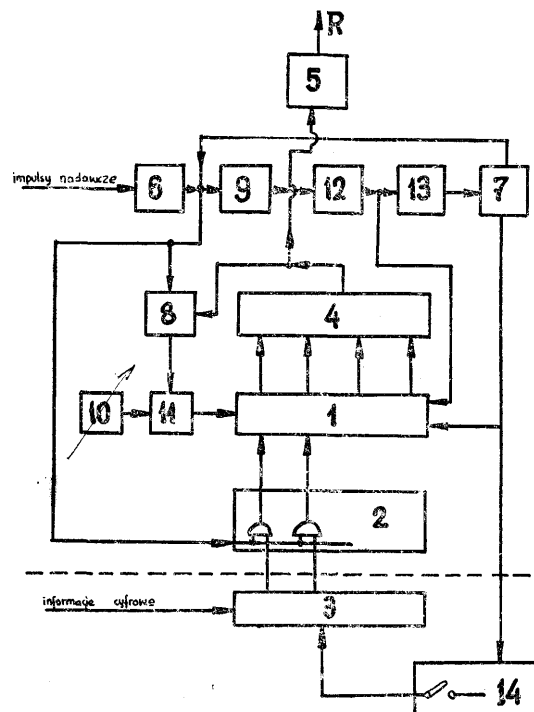
P. 191748 T

10.08.1976

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Andrzej Elminowicz).

Urządzenie do rejestracji wyniku pomiaru cyfrowego na rejestratorze graficznym echosondy

Urządzenie do rejestracji wyniku pomiaru cyfrowego na rejestratorze graficznym echosondy, ma na wejściu licznik elektroniczny i jest połączone z rejestratorem graficznym echosondy. Urządzenie ma pomiarowy elektroniczny licznik (3) połączony poprzez układ (2) wprowadzania informacji z rewersyjnym licznikiem (1), który z kolei połączony jest poprzez analizator (4) stanu tego rewersyjnego licznika (1) z generatorem (5) rejestrowanego impulsu i graficznym rejestratorem echosondy. Selektor (6) nadawczych impulsów jest jednocześnie połączony z jednostabilnym uniwbiratorom (9), dwustabilnym przerzutnikiem (8)



oraz układem (2) wprowadzania informacji do rewersyjnego licznika (1), a także z echosondą, z tym że rewersyjny licznik (1) połączony jest również z generatorem (10) impulsów prostokątnych poprzez elektroniczną bramkę (11) oraz z jednostabilnym uniwersalnym (12) i jednostabilnym uniwersalnym (13) poprzez dwustabilny przerzutnik (7). (1 zastrzeżenie)

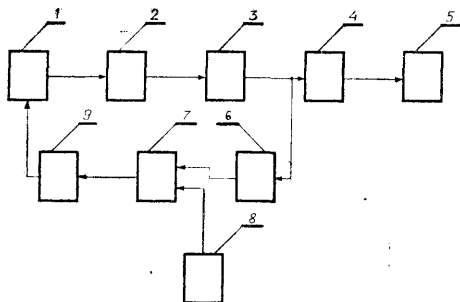
G01v; G01V P. 193212 T 21.10.1976

Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska (Marek Stępień, Andrzej Błaszczak, Tadeusz Burkhard, Grzegorz Steczko, Józef Dancewicz).

Elektroniczne urządzenie do zdalnego wykrywania przedmiotów zawierających elementy metalowe

Przedmiotem wynalazku jest elektroniczne urządzenie do zdalnego wykrywania przedmiotów zawierających elementy metalowe, w którym wyjście detektora (3) połączone jest dodatkowo z wejściem integratora (6), którego wyjście połączone jest z jednym z wejść układu porównującego napięcia (7), a drugie wejście tego układu połączone jest ze źródłem napięcia stałego (8), natomiast wyjście układu porównującego napięcia (7) połączone jest poprzez wzmacniacz prądu stałego (9) z obwodem regulacji amplitudy napięcia wyjściowego generatora (1). Cewka obwodu regulacji amplitudy napięcia wyjściowego generatora (1), osadzona na zewnątrz generatora (1), stanowi czujnik pomiarowy urządzenia. Wykrywane przez urządzenie przedmioty przemieszczają się przez przestrzeń wewnątrz cewki, tłumiąc obwód rezonansowy generatora (1). Powoduje to zanik generowanego przebiegu co stanowi sygnał dla kolejnych bloków urządzenia.

(1 zastrzeżenie)



G03b; G03B P. 193642 11.11.1976

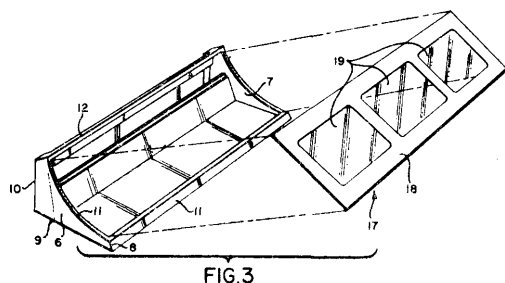
Pierwszeństwo: 12.11.1975 - St. Zjedn. Am. (nr 631291)

Dart Industries Inc., Los Angeles, Stany Zjednoczone Ameryki.

Rama montażowa na zdjęcia fotograficzne lub podobne

Rama montażowa składa się ze ścianek bocznych (6) i (7), czołowej (11), tylnej (12), środkowej (15) i płytki ustalającej (17).

Ścianki boczne mają kształt trójkąta prostokątnego z wyprofilowaną łukowo do wewnątrz przeciwprostokątną. Ścianki: czołowa, tylna i środkowa są względem siebie równoległe i prostopadłe do ścianek bocznych.



Ścianki czołowa i tylna mają na końcach wzdłużne wcięcia do mocowania zdjęć i płytki ustalającej. Fotografie wraz z płytką ustalającą są wkładane w wycięcia i opierają się o ściankę środkową i ścianki boczne. (5 zastrzeżeń)

G05b; G05B P. 184920 21.11.1975

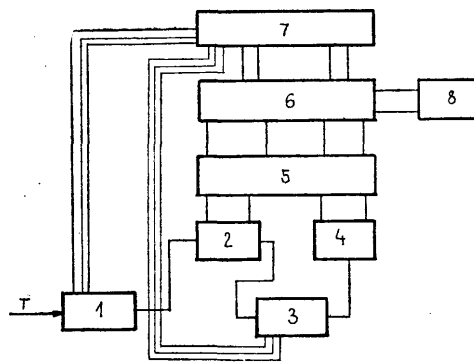
Mera-Zap-Mont - Zakłady Automatyki Przemysłowej im. Juliana Marchlewskiego, Ostrów Wlkp., Polska (Andrzej Cieślak, Marek Chwierut, Krzysztof Idzior, Marek Ciesielski, Franciszek Nowak).

Układ sterowania zbiorem informacji na monitorze ekranowym

Układ sterowania zbiorem informacji na monitorze ekranowym jest przeznaczony w szczególności do układów automatyki przemysłowej.

Istota wynalazku polega na tym, że licznik (1) wyjściem jest połączony z wejściem komutatora (2), który poprzez licznik (3) łączy się z komutatorem (4), natomiast wyjścia komutatorów (2, 4) są połączone z pamięcią (5), a ta, wyjściami łączy się z wejściami bramkującego układu (6) połączonego swoimi wyjściami z wejściami generatora (7) znaków oraz dodatkowo - z układem (8) sterowania obrazami synoptycznymi, przy czym liczniki (1, 3) mają również trójprzewodowe połączenie z generatorem (7).

Wynalazek może znaleźć zastosowanie w automatyce przemysłowej zwłaszcza w układach elektroenergetycznych. (1 zastrzeżenie)



G05b; G05B P. 184921 21.11.1975

Mera-Zap-Mont Zakłady Automatyki Przemysłowej im. Juliana Marchlewskiego, Ostrów Wlkp., Polska (Marek Ciesielski, Krzysztof Idzior, Franciszek Nowak, Andrzej Cieślak, Marek Chwierut).

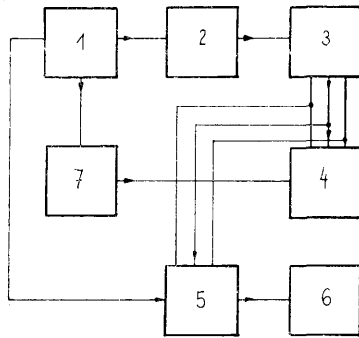
Układ automatycznego wyboru informacji w szczególności o stanach przekroczenia parametrów technologicznych

Układ automatycznego wyboru informacji, w szczególności o stanach przekroczenia parametrów technologicznych przedstawianych na monitorach ekranowych, przydatny zwłaszcza w automatyce przemysłowej.

Istota wynalazku polega na tym, że wyjście układu (1) kontroli informacji łączy się z wejściem układu (2) zliczania przerwań, którego wyjście jest połączone z wejściem dekodera (3), a ten swoimi wyjściami ma połączenie z wejściami układu (4) zbioru pamięci i układu (5) sterowania, przy czym wyjście układu (5) jest połączone z wejściem układu (6) zbioru pamięci trwania przerwań, a jego dodatkowe wejście łączy się z następnym wyjściem układu (1) kontroli informacji, którego kolejne wyjście poprzez koder (7) jest połączone z układem (4) zbioru pamięci.

Wynalazek może znaleźć zastosowanie w automatyce przemysłowej, zwłaszcza w elektroenergetyce.

(1 zastrzeżenie)



G05d; G05D

P. 193228 T

22.10.1976

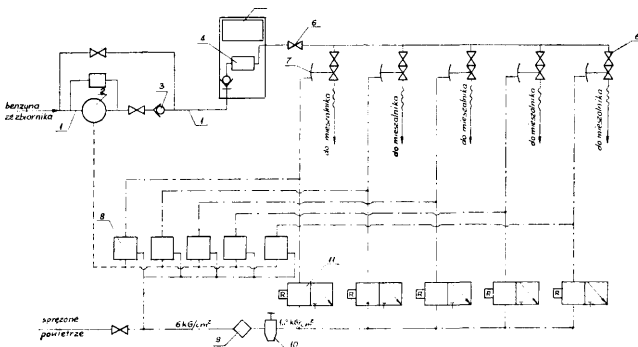
Południowe Zakłady Przemysłu Skórzanego „Chełmek”, Chełmek, Polska (Czesław Krawczyk, Henryk Pisarek, Emil Celarek).

Urządzenie oraz sposób automatycznego dozowania benzyny do mieszalników kleju

Urządzenie do automatycznego dozowania benzyny do mieszalników kleju składa się z benzynowego przewodu (1) doprowadzającego benzynę do mieszalników kleju, benzynowej pompy (2) i benzynowych zaworów (7) otwieranych pneumatycznie przy pomocy rozdzielacza (11).

Sposób automatycznego dozowania benzyny do mieszalników kleju polega na tym, że otwarcie dopływu powietrza przez rozdzielacz (11) powoduje otwarcie zaworu (7) i jednocześnie włączenie benzynowej pompy (2), przy czym na liczniku (4) odczytuje się ilość dozowanej do mieszalnika kleju benzyny.

(2 zastrzeżenia)



G05d; G05D

P. 193431

03.11.1976

Pierwszeństwo 03.11.1975 - Szwecja (nr 7512265-5)

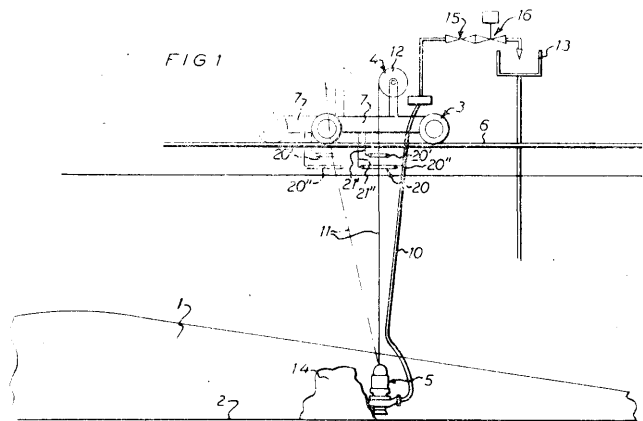
Ingenjörfirman na Sandbergs Industrikonstruktion AB, Hässleholm, Szwecja.

Sposób sterowania elementu zawieszonego przy zmianach położenia tego elementu względem punktu zawieszenia oraz układ sterowania do sterowania elementu zawieszonego przy zmianach położenia tego elementu względem punktu zawieszenia

Sposób sterowania elementu zawieszonego poprzez zmiany położenia tego elementu względem punktu zawieszenia polega na tym, że odczytuje się za pomocą sygnalizatora wychylenia, zmianę wychylenia elementu elastycznego względem pionu, korzystnie zmianę prędkości kątowej lub wielkości kąta wychylenia i na podstawie tego odczytu wytwarza się elektryczny sygnał sterujący elementem ssącym.

Układ sterowania elementu zawieszonego przy zmianach położenia tego elementu względem punktu zawieszenia zawiera urządzenie sygnalizacji (20) sprzężone z urządzeniem wykonawczym i przystosowane

do wykrywania zmian wychylenia elementu elastycznego (11) względem pionu, zmiany takiej jak zmiana prędkości kątowej lub zmiana wielkości kąta wychylenia oraz do wytworzenia sygnału na podstawie odczytu i przesłania tego sygnału do urządzenia wykonawczego. (4 zastrzeżenia)

G05f; G05F
H02h; H02H

P. 186755

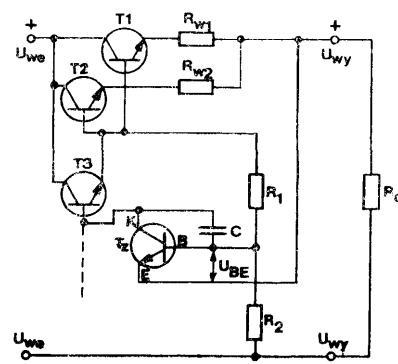
22.01.1976

„MERA-ZAP-Mont” Zakłady Automatyki Przemysłowej im. Juliana Marchlewskiego, Ostrów Wlkp., Polska (Zbyszko Machowicz).

Układ zabezpieczenia przeciążeniowego i zwarciovowego w zasilaczach stabilizowanych

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że dzielnik napięcia (R_1, R_2) jest jedną końcówką podłączony do baz regulacyjnych tranzystorów (T_1, T_2) włączonych szeregowo z obciążeniem, a drugą końcówką łączy się z ujemnym biegunem napięcia wyjściowego (U_y), natomiast baza zabezpieczającego tyrystora (T) jest włączona pomiędzy rezystory (R_1, R_2) dzielnika napięcia, przy czym łączy się ona również za pomocą kondensatora (C) z własnym kolektorem.

Układ znajduje zastosowanie w informatyce i automatyce przemysłowej. (1 zastrzeżenie)



G05f; G05F

P. 187058

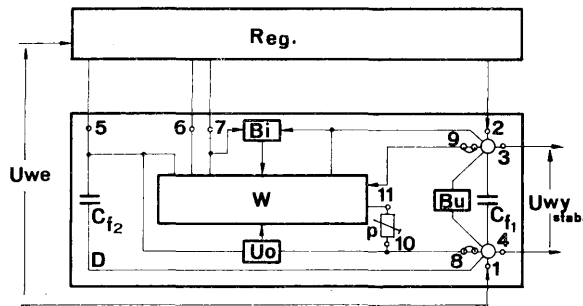
06.02.1976

PAN Instytut Biocybernetyki i Inżynierii Biomedycznej, Warszawa, Polska (Wiesław Dąbek).

Stabilizator napięcia

Stabilizator napięcia według wynalazku zawiera wzmacniacz (W), źródło napięcia odniesienia, układ zabezpieczenia przetężeniowego (Bi), układ zabezpieczenia przepięciowego (Bu). Całość zmontowana jest na płytce drukowanej (D) i stanowi zunifikowany element do łatwego montażu w urządzeniach elektro-

nicznych. Płytką (D) zaopatrzoną jest w zaciski wejściowe (1, 2), wyjściowe (3, 4) oraz punkty lutowicze (5, 6, 7), do których dołączony jest regulowany element mocy (Reg). Płytką ma ponadto dodatkowe punkty lutowicze (8, 9), które można dołączyć bezpośrednio przewodami do odbiornika, przez co uzyskuje się kompensację oporności przewodów doprowadzających napięcie stabilizowane do układu zasilanego. (1 zastrzeżenie)



G05f; G05F

P. 193532 T

06.11.1976

Akademia Górniczo-Hutnicza, Kraków, Polska (Elżbieta Bulewicz-Padley, Andrzej Nosek, Józef Osiniak, Edward Wawrykiewicz, Edward Janczak, Andrzej Stachulak).

Urządzenie zasilające o stabilizowanym poborze prądu

Urządzenie zasilające o stabilizowanym poborze prądu według wynalazku zawiera transformator (T_r) połączony poprzez prostownik (P_r) z rezystorem obciążenia (R_o), z bocznikowanym filtrem (F). Jedno wejście komparatora (K) jest połączone ze źródłem napięcia stabilizowanego (U_s), a drugie wejście łączy się z emiterem tranzystora (T_1) i z ogranicznikiem prądu (Z). Jedno wyjście komparatora (K) jest połączone z ujemnym biegunem źródła prądu (J), zaś drugie wyjście jest połączone poprzez wzmacniacz błędów (Wb) z bazą tranzystora (T_1) i z ogranicznikiem prądu (Z). Biegun dodatni źródła prądu (J) łączy się z prostownikiem (Pr) i z ogranicznikiem prądu (Z) oraz poprzez szeregowy rezystor (R_s) z emiterem tranzystora (T_1). Emiter tranzystora (T_1) jest połączony poprzez rezystor bocznikujący z kolektorem tego tranzystora (T_1) i z rezystorem obciążenia (R_o). (2 zastrzeżenia)

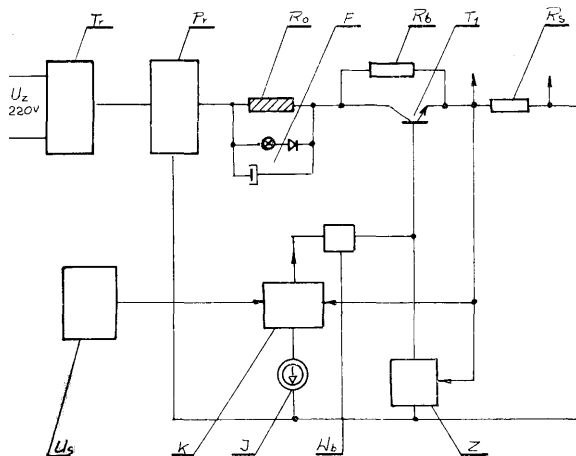


Fig. 4

G06f; G06F
G01r; G01R

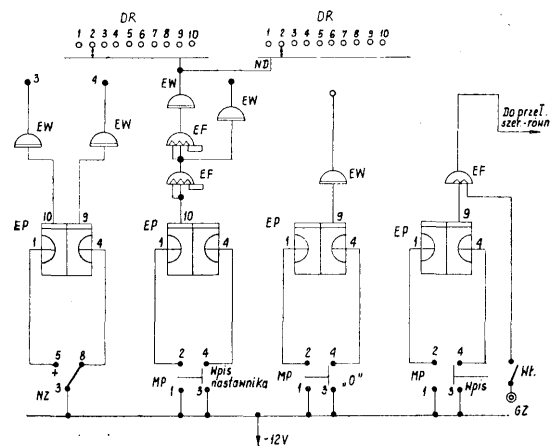
P. 193349 T

29.10.1976

Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Stanisław Werkowicz, Wojciech Pokropek, Jacek Biernacki, Bogumił Pijawski, Wiesław Tusiński).

Przyrząd do badania dekad rewersyjnych

Przyrząd do badania dekad rewersyjnych stosowanych w układach sterowania numerycznego składa się o obwodu logicznego zawierającego przerzutniki statyczne (EP), wtórniki emiterowe (EW), generatory pojedynczego impulsu (EF) oraz z mikroprzełączników (MP), nastawników dziesiętnych (ND), nastawnika znaku „±” (NZ) oraz włącznika (WŁ) generatora zewnętrznego (GZ). (1 zastrzeżenie)

G06f; G06F
G01r; G01R

P. 193350 T

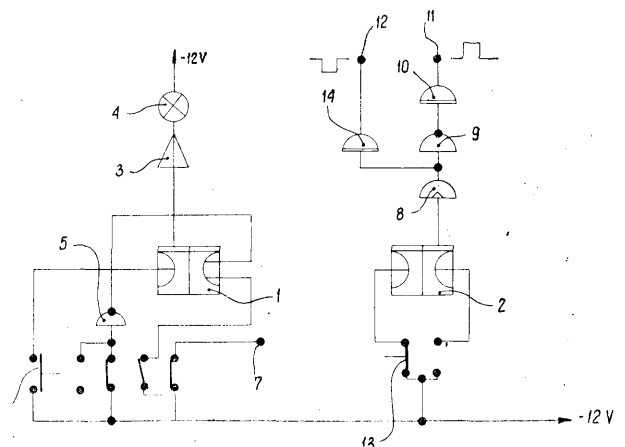
29.10.1976

Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Andrzej Gawroński, Bogumił Pijawski).

Przyrząd do wykrywania pojedynczych impulsów

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do wykrywania i szybkiej lokalizacji pojedynczych impulsów w uszkodzonych układach sterowania numerycznego na przykład obrabiarek.

Przyrząd składa się z zespołu dwóch przerzutników z których przerzutnik (1) połączony jest ze wzmacniaczem (3) i kontrolną lampką (4) oraz elementem logicznym (5) i przyciskiem (6) połączonych z gniazdem wejściowym (7), zaś przerzutnik (2) połączony jest poprzez generator pojedynczego impulsu (8) z elementem logicznym (9) oraz wtórnikiem emiterowym (10) z wyjściowym gniazdem (11) dodatniego impulsu i wy-



przewodzony jest poprzez wtórnik emiterowy (14) z wyjściowym gniazdem (12) ujemnego impulsu, zaś ze źródłem zasilania ($-12V$), przez mikrołącznik (13) impulsu wyjściowego. (1 zastrzeżenie)
nachium, RFN (Wolfgang Wiedenmann).

G06k; G06K

P. 193706

15.11.1976

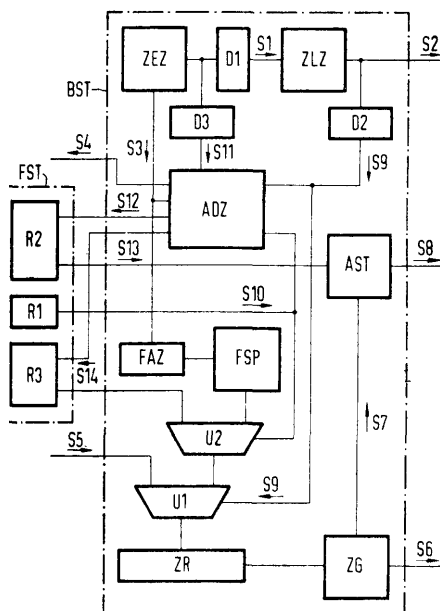
Pierwszeństwo: 18.11.1975 - RFN (nr P 2551787.7)

Siemens Aktiengesellschaft, Berlin Zachodni i Mo-

Układ do przedstawiania stanu pracy monitora ekranowego

Układ do wskazywania stanu pracy monitora ekranowego w którym pierwsze słowa danych przyporządkowane znakom przedstawionym w bloku danych są odczytywane cyklicznie z pamięci i w którym pierwsze słowa są doprowadzone przez rejestr znaków do generatora znaków przekazującego sygnały odpowiadające pierwszym słowom danych do jednostki wskaźnikowej, charakteryzuje się tym, że zawiera pamięć statycznych (FSP) w której zapisane są drugie słowa danych przyporządkowane określonym z góry stanom pracy monitora ekranowego, przełącznik (U1) i rejestr znaków (ZR) do którego są doprowadzone pierwsze słowa danych służące do przedstawiania znaków bloku danych i drugie słowa służące do przedstawiania znaków bloku wskaźnikowego. (7 zastrzeżeń)

Fig. 2

G06k; G06K
G06f; G06F

P. 193707

15.11.1976

Pierwszeństwo: 19.11.1975 - RFN (nr P 2551981.7)

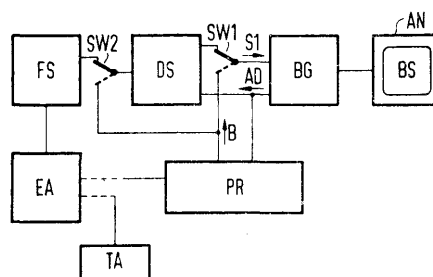
Siemens Aktiengesellschaft, Berlin Zachodni, Monachium, Republika Federalna Niemiec. (Karl Hans).

Układ testujący do urządzenia wyprowadzania danych

Układ testujący w urządzeniu wyprowadzania danych, zawierający pamięć, charakteryzuje się tym, że ma przełącznik (PR) wytwarzający drugie sygnały (B) doprowadzane w miejsce pierwszych sygnałów (S1) podawanych przez pamięć (DS) do generatora obrazowego (BG) i następnie jednostki wskaźnikowej (AN). Sygnały (B) są również doprowadzone przez drugi przełącznik (SW2) do wejścia pamięci (DS) zastępując sygnały przyporządkowane zapisanym danym.

Wynalazek jest stosowany przy testowaniu monitorów ekranowych. (6 zastrzeżeń)

Fig. 1



G08b; G08B

P. 187162

12.02.1976

Zjednoczone Zakłady Urządzeń Jądrowych „POLON”, Zakład Urządzeń Dozymetrycznych, Bydgoszcz, Polska (Roman Landowski).

Czujka przeciwpożarowa

Czujka przeciwpożarowa według wynalazku jest przeznaczona do współpracy z centralą sygnalizacji pożaru. Składa się ona z przerzutnika tranzystorowego, w którym dwa tranzystory tworzą układ tranzystorów połączonych emiterami pośrednio lub bezpośrednio, a także z układu sterującego ten przerzutnik. W układzie elektronicznym czujki elektroda sterująca tranzystora (T1) układu (U) ma połączenie z układem sterującym (S), a baza tranzystora (T2) jest połączona poprzez elementy bierne (B) lub/i poprzez elementy czynne (CZ), bądź do obwodu kolektora lub drenu tranzystora (T1), bądź do obwodu kolektora lub emitera tranzystora (T3), przy czym baza tranzystora (T3) jest podłączona bezpośrednio lub poprzez człon dopasowujący (D1), bądź do obwodu kolektora lub drenu tranzystora (T1).

Dowolne detektory podłączone do czujki mogą być jednym końcem połączone z zaciskiem zasilania lub masą i są odcięte od dodatniego sprzężenia zwrotnego. (1 zastrzeżenie)

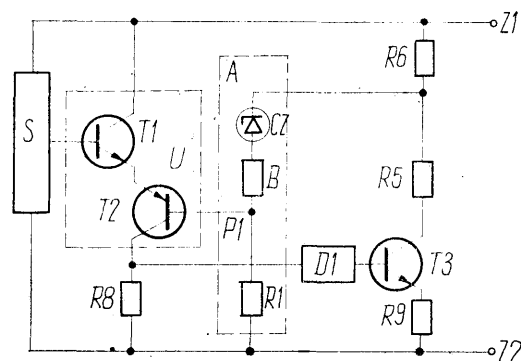


Fig. 1

G08b; G08B

P. 192888 T

07.10.1976

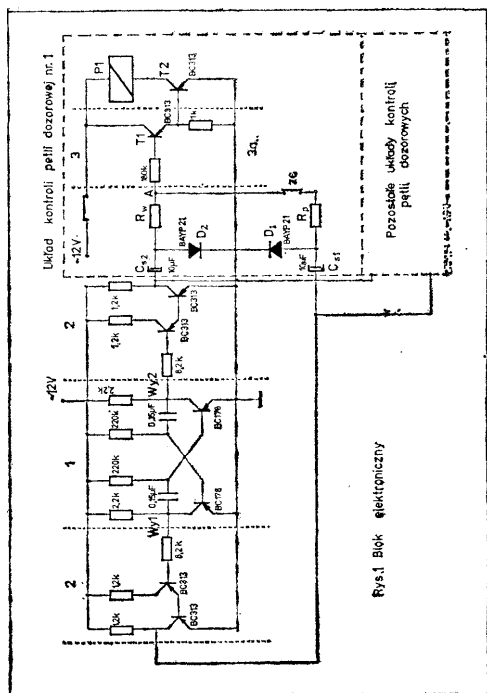
Spółdzielnia Inwalidów Ochrony Mienia „Uniwersum”, Warszawa, Polska (Andrzej Pilarski, Maksymilian Majerski, Mirosław Zieliński).

Układ działania centrali alarmowej przeciw-włamaniowej

Układ centrali według wynalazku jest zbudowany z bloku elektronicznego, układu wykonawczego alarmu i układu szyfru. Blok elektroniczny składa się z generatora napięcia prostokątnego (1), dwóch wzmacniaczy (2) oraz 12 układów kontroli pętli dozoru (3). Układ kontroli pętli dozoru (3) stanowi emiterowy (T1), tranzystor kluczujący (T2), przekładnik

(P1) oraz opornik (R_p) połączony z zestykiem czujki (ZC). Układ wykonawczy alarmu składa się z akustycznych przetworników alarmu, żarówek oraz zespołu przekaźników.

Układ szyfru składa się z 9 przekaźników szyfrujących oraz dwóch zestawów po 9 sztuk każdy przełączników dyspozycyjnych. (3 zastrzeżenia)



G12b; G12B

P. 193271 T

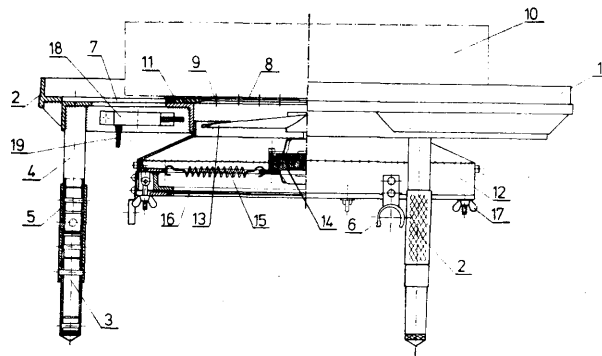
25.10.1976

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Bawcowe i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Roman Wiczorek, Józef Wojnowski, Józef Descour, Kazimierz Choroszy).

Urządzenie zabezpieczające precyzyjny aparat, zwłaszcza pomiarowy, przed wpływem niekorzystnych warunków otoczenia

Urządzenie według wynalazku, w postaci przenośnego statywu o kształcie zbliżonym do stołka z nóżkami składanymi przegubowo pod korpus urządzenia na czas transportu, którego uzupełnienie stanowi elastyczny i szczelny pokrowiec ogrzewany grzałkami elektrycznymi podłączonymi do przenośnego akumulatora, charakteryzuje się tym, że pod wierzchnią ścianką (7) korpusu (1) w postaci wymiennej perforowanej pokrywy (8) ma zabudowany wentylator (13) osadzony na osi napędzającego go silniczka elektrycznego (14), poniżej których jest umieszczony w dnie pojemnik (12) płaski powietrzny filtr (16).

(1 zastrzeżenie)



Dział H ELEKTROTECHNIKA

H01b; H01B

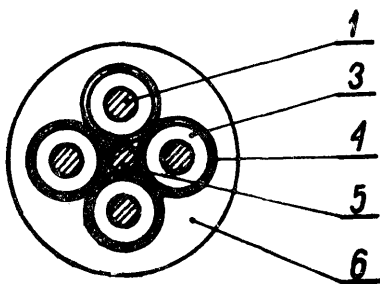
P. 196112 T

18.02.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Kablowego „Kablospżet”, Ożarów Mazowiecki, Polska (Ryszard Woźniak, Jan Grobicki).

Przewody górnicze

Przewody górnicze zawierają żyły robocze (1) z nieocynowanych drutów miedzianych, na których niezależnie od ich budowy nałożona jest izolacja w układzie dwuwarstwowym, którą stanowią kolejno izolacja właściwa (3) z termoplastu oraz niemetaliczny ekran (4) z termoplastu przewodzącego, natomiast metaliczna żyła ochronna (5) przewodu, goła lub w powłoce z termoplastu przewodzącego może być umieszczona w ośrodku przewodu lub na zewnątrz tego ośrodka. Opone (6) przewodu stanowi wytłoczona warstwa termoplastu. (2 zastrzeżenia)



H01f; H01F

P. 186875

28.01.1976

Szefostwo Wojsk Łączności, Warszawa, Polska (Hieronim Dutkowski).

Sposób obniżenia wewnętrznych napiężeń w hermetyzowanych elementach indukcyjnych

Sposób obniżenia napiężeń występujących w elementach indukcyjnych podczas hermetyzacji polega na tym, że między ferryt, a żywicę wprowadza się warstwę otuliny z kauczuku silikonowego o odpowiednio dobranej kompozycji pod względem lepkości i grubości 1,0—1,5 mm.

Sposób ten jest szczególnie korzystny dla elementów indukcyjnych z magnetowodami ferrytowymi o wymiarach $\Phi 11 \times 7 + \Phi 42 \times 29$.

Zaletą tego sposobu jest znaczna poprawa stabilności parametrów użytkowych elementów indukcyjnych z magnetowodami kubkowymi. (3 zastrzeżenia)

H01f; H01F

P. 196726

16.03.1977

Zakład Produkcyjno-Remontowy Energetyki i Głównie Biuro Studiów i Projektów Energetycznych „Energoprojekt”, Zakład Doświadczalny, Poznań, Polska (Mieczysław Swiderski, Włodzimierz Wierchowski, Kazimierz Grzegorzczak, Franciszek Dutkowski, Józef Harasymczuk).

Chwytnik elektromagnetyczny

Chwytnik według wynalazku służy do oddzielania materiałów ferromagnetycznych z transportowanej taśmociągami nadawy. Część roboczą chwytnika stanowi korpus (13), który dla wydłużenia pola magnetycznego jest wykonany w kształcie owalnym, zaś dla wytworzenia pola magnetycznego wewnątrz korpusu (13) jest nawinięte uzwojenie (15), chłodzone za pomocą chłodnicy płaszczowej (12), której segmenty są osadzone wewnątrz korpusu (13) między uzwojeniami (15). Przez chłodnicę płaszczową (12) przepływa medium w obiegu wymuszonym podawane z chłodnicy szczelinowej za pomocą pompy ssąco-tłoczącej napędzanej silnikiem małej mocy. (3 zastrzeżenia)

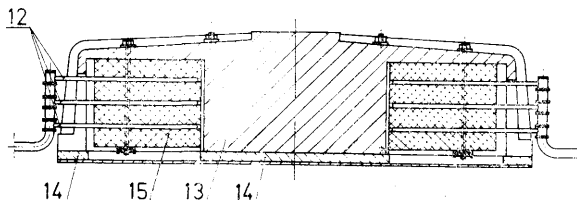


Fig. 2

H01h; H01H
H02b; H02B

P. 186419

08.01.1976

Zakłady Azotowe „Puławy”, Puławy, Polska (Zygmunt Kopycki, Michał Bojanowicz).

Układ blokady sterowania odłącznikami od uziemiacza w polu rozdzielni wysokiego napięcia

Układ blokady według wynalazku zrealizowany jest przy pomocy dwóch wyłączników krańcowych, usytuowanych w miejscu przykręcania uziemiacza do taśmy uziemiaczej. (1 zastrzeżenie)

H01h; H01H

P. 186785

24.01.1976

Wyższa Szkoła Inżynierska im. J. Gagarina, Zielona Góra, Polska (Henryk Tyczyński).

Wybierak elektromechaniczny

W wybieraku według wynalazku zestyki ruchome (4) sprężynujące o regulowanym docisku i przechyle pracują w ruchu obrotowym podając napięcie z zestyku nieruchomego wykonanego na obwodzie korpusu w postaci pierścienia na odpowiednie zestyki nieruchome (6) rozmieszczone również na obwodzie korpusu. Te ostatnie zestyki wykonane są w postaci wyprofilowanych wycinków koła, których przekrój ma postać trójkąta rozwartokątnego. Zestyki ruchome przesuwają się po przeciwległych kątach rozwartym bokach trójkątów dokonując przełączania na skutek współdziałania momentu obrotowego i momentu dociskającego sprężyny zestyku ruchomego.

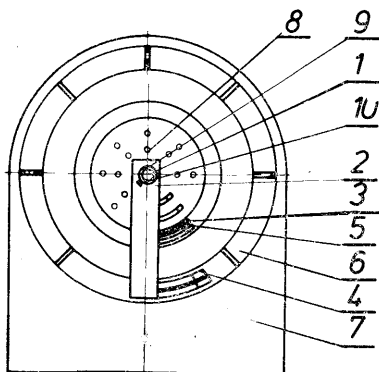


Fig. 1

Wybierak jest stosowany do przełączania obwodów elektrycznych w szczególności wysokonapięciowych. (1 zastrzeżenie)

H01j; H01J

P. 186678

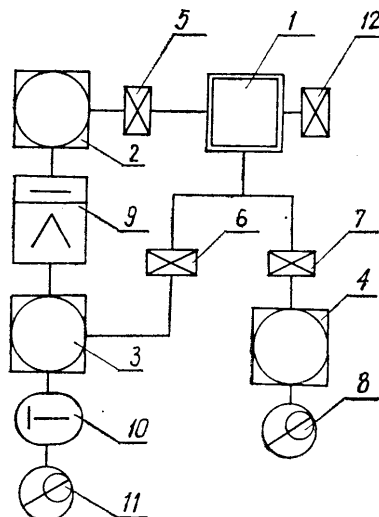
20.01.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Elektroniki Próżniowej, Warszawa, Polska (Stefan Wójcicki, Wojciech Jeute).

Sposób cyklicznego odpompowywania komory lub komór roboczych urządzeń próżniowych oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że odpompowywanie komory roboczej lub komór roboczych (1) dokonuje się przez dynamiczne wyrównanie ciśnień pomiędzy komorą roboczą lub komorami bocznymi (1), a dołączonymi do nich zbiornikami buforowymi (2 lub 3 lub 4) zawierającymi gaz o ciśnieniu niższym od panującego w komorze roboczej lub komorach roboczych (1).

Urządzenie według wynalazku posiada przynajmniej jedną komorę roboczą (1) oraz układ próżniowy zawierający jeden lub więcej zbiorników buforowych (2, 3, 4), najkorzystniej w ilości odpowiadającej ilości rodzajów użytych w układzie pomp próżniowych (8, 9, 10, 11) połączonych z pompami próżniowymi (8, 9, 10, 11) i dołączonych kolejno do komory roboczej lub komór roboczych (1) przy pomocy zaworów (5, 6, 7). (5 zastrzeżeń)



H01j; H01J

P. 192796

01.10.1976

Pierwszeństwo: 02.10.1975 - St. Zjedn. Am. (nr 618842)

RCA Corporation, Nowy Jork, St. Zjedn. Am. (Peter Eduard Haferl).

Układ korekcy poduszkwatych zniekształceń obrazu w kineskopie

Układ korekcy poduszkwatych zniekształceń obrazu w kineskopie zawiera obwód rezonansowy (24, 25, 26, 27) dostrojony w przybliżeniu do częstotliwości odchyłania linii, dołączony do obwodu ładującego (14, 18, 19, 20, 21) dla pobierania zmniejszającego się i zwiększającego się sygnału o częstotliwości odchyłania linii, obwód sprzęgający dołączony do części (24, 26) obwodu rezonansowego i połączony z uzwojeniem (23) w zespole odchyłania pola dla dostarczania do tego uzwojenia zasadniczo parabolicznej składowej prądu o częstotliwości odchyłania linii i takiej fazie, żeby uzyskać ograniczenie zniekształceń poduszkwatych w częściach obrazu górnej i dolnej. Do części (24, 26) obwodu rezonansowego dla regulacji amplitudy składowej parabolicznej prądu dołączony jest obwód tłumiący (28, 29). (7 zastrzeżeń)

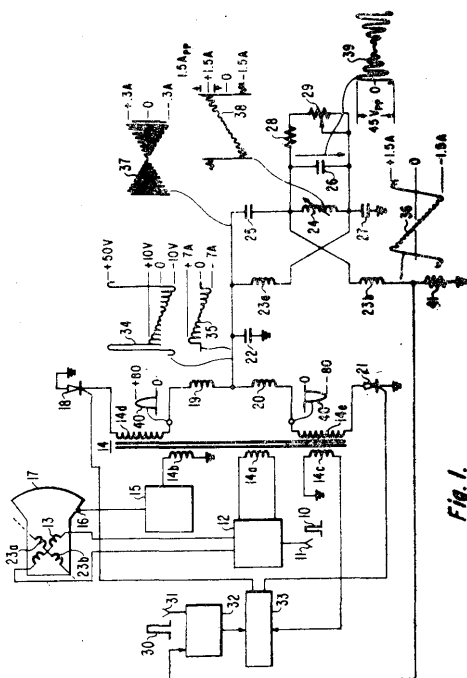


Fig. 1.

H01j; HOU **P. 193460** **04.11.1976**

Pierwszeństwo: 06.11.1975 - RFN (nr P 2549732.9)

Licentia Patent - Verwaltungs GmbH, Frankfurt,
RFN.

Maska wyboru barw do kineskopu kolorowego

Maska według wynalazku posiada kołnierz (4), który ma w każdym narożniku usztywniony przez krzywiznę narożnika występ (5), utworzony przez dwa wycięcia (7). Długość (d) wycięć (7) wynosi przynajmniej połowę wysokości (c) kołnierza (4). Występ (5) jest przymocowany do ramki przez przynajmniej jeden punkt zgrzewania (6). (8 zastrzeżeń)

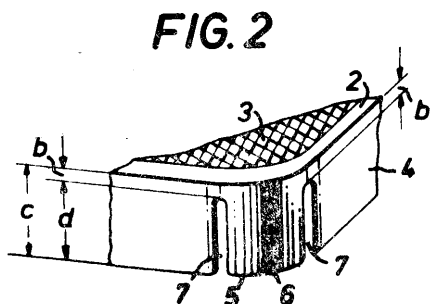


FIG. 2

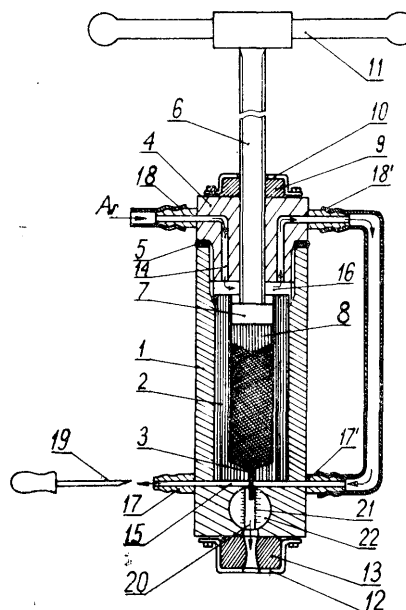
H01j; H01J **P. 193664** **T** **12.11.1976**

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Świetlnej,
Warszawa, Polska (Krzysztof Osostowicz, Lech Tomaszewski, Krzysztof Kochanowicz).

Dozownik sodu do lamp wyładowczych

Dozownik sodu według wynalazku jest przeznaczony do dozowania sodu, zwłaszcza do wysokoprężnych lamp sodowych. Składa się on z pojemnika (2) sodu, zakończonego dyszą (3) z umieszczonym wewnątrz ruchomym tłokiem (7) do wyciskania sodu, elementu (19) tnącego wyciskany drut, podziałki (21) do oznaczania długości odcinanych kawałków drutu oraz systemu przepływu gazu obojętnego, korzystnie argonu, zabezpieczającego sól przed utlenieniem. Pojemnik (2)

z łukiem (7) znajduje się w obudowie (1) od góry
połączonej z głowicą (4) z ruchomo osadzonym w niej
trzeniem (6) łoka (7) zakończonym pokrętkiem (11),
a od dołu zaopatrzonej w metalowy kołnierz (12) do-
ciskający gumowy pierścień (13) uszczelniający, z o-
tworem na rurkę pompową, koncentrycznym wzglę-
dem osi dyszy (3). (3 zastrzeżenia)



H0lj; H01J
B23p; B23P

P. 195884

08.02.1977

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Michał Mikoś).

Plazmotron prądu stałego

Plazmotron według wynalazku ma korpus, który stanowi obudowa (1) z tuleją wewnętrzną (11), pomiędzy którymi znajduje się trwale z nimi związany za pomocą tworzywa termoutwardzalnego izolator (9), przy czym w tuleję wewnętrzną (11) wkręcona jest przesuwana oprawka (8) z zamocowaną w niej trwale katodą (7). W przedniej części korpusu znajduje się oprawka (3) z osadzoną w niej w sposób rozłączny anodą (2), która na części swej powierzchni zewnętrznej ma wykonane pierścieniowe nacięcia (6) o dowolnym profilu, przy czym otwór osiowy oprawki (3) anody (2) na odcinku pierścieniowych nacięć (6) ma kształt zbliżony do elipsy, której mniejsza średnica równa jest zewnętrznej średnicy pierścieniowych nacięć (6) anody (2), tworząc dwie wzdłużne szczeliny (10) dla przepływu cieczy chłodzącej. Każda szczelina połączona jest z otworem (5) wlotu bądź wylotu cieczy chłodzącej znajdującym się w ścianie oprawki (3) anody. (1 zastrzeżenie)

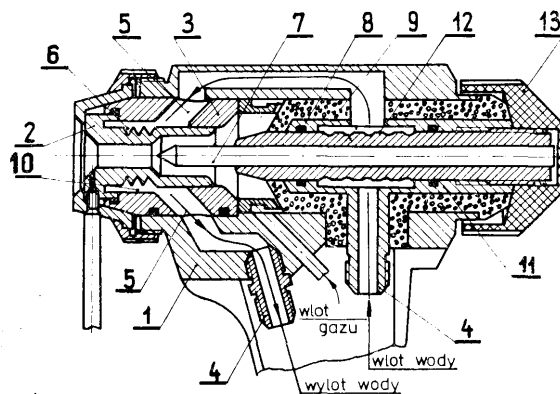


Fig. 1

H01I; H01L P. 192887 T 07.10.1976

Instytut Technologii Elektronowej przy Naukowo-Produkcyjnym Centrum Półprzewodników, Warszawa, Polska (Zbigniew Muszyński, Mikołaj Grigoriewicz, Rjabcew).

Sposób wytwarzania struktury zaburzonej w półprzewodnikach o sieci krystalicznej typu blendy cynkowej

Sposób wytwarzania struktury zaburzonej w półprzewodnikach według wynalazku pozwala otrzymać lasery ze sprzężeniem zwrotnym lub sprzęgacze optoelektroniczne stosowane na świecie w optoelektronice zintegrowanej i telekomunikacji. Polega on na tym, że strukturę zaburzoną o wymaganej szerokości wierzchołków struktury zaburzonej oraz niezaburzoną warstwę epitaksjalną o żądanej grubości otrzymuje się przez prowadzenie procesu epitaksjalnego z fazy ciekłej na podłożu o orientacji krystalograficznej [110] stosując regulację szybkości studzenia wsadu epitaksjalnego. (1 zastrzeżenie)

H01m; H01M P. 191165 14.07.1976

Pierwszeństwo: 14.07.1975 - Austria (nr A 5438/75)

Semperit Aktiengesellschaft, Wiedeń, Austria (Robert Grill, Walter Gränitz, Hubert Frank).

Obudowa akumulatora

Obudowa akumulatora według wynalazku charakteryzuje się tym, że ścianka obudowy w żadnym miejscu nie jest grubsza niż 8 mm, a grubość rdzenia piankowego jest 2—4 razy, korzystnie 2,5—3,5 razy większa niż grubość zwartej warstwy zewnętrznej. Materiałem obudowy jest homopolimer polipropylenowy lub polimer mieszany, polietylen lub polistyren, albo tlenek polifenilenowy o masie właściwej 0,5—0,8 g/cm³, zwłaszcza 0,65—0,75 g/cm³. (11 zastrzeżeń)

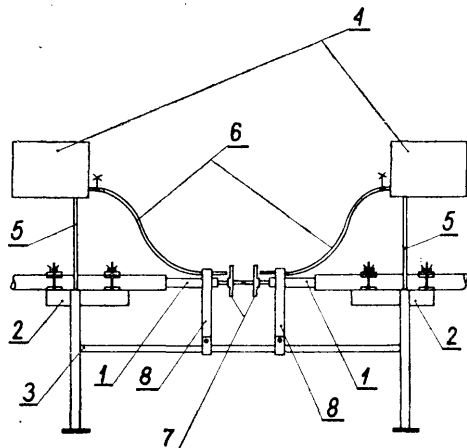
H01r; H01R H02g; H02G P. 186657 20.01.1976

Bydgoskie Przedsiębiorstwo Instalacji Elektrycznych, Bydgoszcz, Polska (Piotr Żelazny, Franciszek Tecław).

Sposób łączenia kabli o powłoce polietylenowej

Sposób łączenia kabli polega na tym, że odcinki kabli (1) przygotowane do połączenia umieszcza się na wzdłużnych podstawkach mocujących (2) stołu montażowego (3) wyposażonego w zbiorniki wodne (4). Zbiorniki wodne (4) umieszcza się powyżej podstawek mocujących (2) i odprowadza się wodę na płytki metalowe (7) zamocowane poprzecznie na kablach (1) w pobliżu miejsca złączenia żył kabli (1).

(1 zastrzeżenie)



H01r; H01R P. 193926 T 25.11.1976

Pierwszeństwo: 28.11.1975 - RFN (nr P 2553558.4)

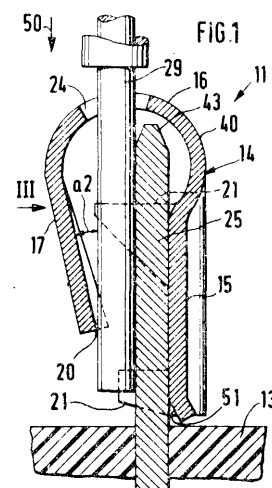
Karl Fischer, Oberderdingen, RFN.

Wtykowy zacisk przyłączowy

Wtykowy zacisk przyłączowy przeznaczony jest do łączenia przez wetknięcie co najmniej jednego przewodu elektrycznego z płaską końcówką przyrządu elektrycznego przełącznika, elementu łącznikowego lub to. Wyposażony jest on w wygiętą łukowo sprężynującą część zaciskową (14) o ramieniu podstawowym (1), ramieniu zaciskowym (17), przy czym łącznik (16) łączący oba ramiona ma otwór (24) do wtykania łączącego przewodu.

Ramię zaciskowe (17) przylega do przewodu (29), pod małym kątem (α2), o wielkości umożliwiającej wysuwanie przewodu przeciwnie do kierunku wsuwania, bez użycia narzędzia zwalniającego.

(11 zastrzeżeń)



H02g; H02G P. 183770 04.10.1975

Zakłady Remontowo-Produkcyjne Maszyn Elektrycznych PW „Damel”, Dąbrowa Górnicza, Polska (Winiejsz Boroń, Julian Bech, Janusz Cieszanowski, Czesław Mazur, Jerzy Rabsztyn, Antoni Stanisław Wnuk, Marian Ziomek).

Złącze górniczych przewodów oponowych ekranowych

Złącze górniczych przewodów oponowych z trwałym połączeniem żył, posiadające części izolacyjne (3) torów roboczych oraz osłonę złącza (8) wykonane z materiałów elastycznych, przykładowo z gumy izolacyjnej i oponowej. Na zewnętrznych powierzchniach izolacji torów roboczych znajdują się ekrany indywidualne (4), połączone elektrycznie z żyłami ochronnymi (9) łączonych odcinków przewodów. Złącze może obejmować dowolną ilość tak żył roboczych jak i żył pomocniczych. (1 zastrzeżenie)

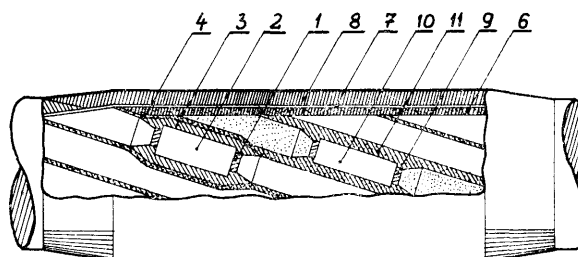


Fig.1

H02g; H02G
H01r; H01R

P. 187025

03.02.1976

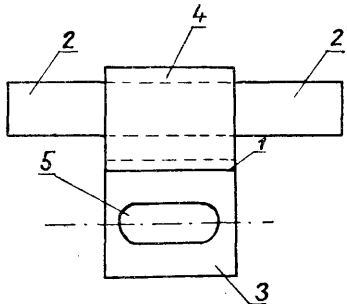
Przedsiębiorstwo Produkcji i Montażu Urządzeń Elektrycznych Budownictwa „Elektromontaż”, Poznań, Polska (Mieczysław Foedke, Jarosław Kelma).

Sposób montażu przewodu z płaskownika oraz urządzenie mocujące do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że do przytwierdzonych do podłoża uchwyty dystansowych (1) przykładają się płaskownik, a następnie wokół niego, zagina się języczki metalowe (2, 2').

Urządzenie według wynalazku składa się z uchwyty dystansowych (1) i języczków metalowych (2, 2'), połączonych ze sobą nierozłącznie. Uchwyt dystansowy (1) ma profil zbliżony do litery „Z”. W podstawie dolnej (3) uchwyty (1) jest wycięty otwór (5).

(3 zastrzeżenia)



H02g; H02G

P. 191487 T

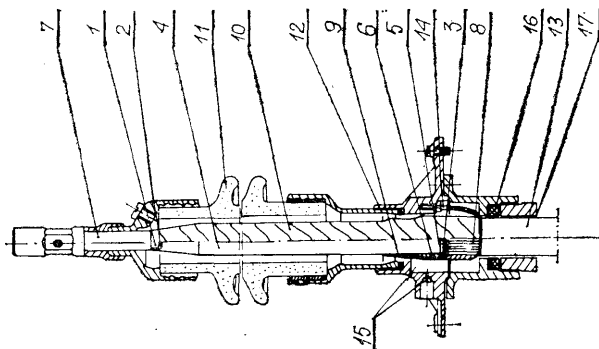
28.07.1976

Zakłady Energetyczne Okręgu Centralnego, Warszawa, Polska (Krzysztof Pohorski, Eugeniusz Gulina).

Napowietrzna głowica jednożyłowych kabli elektroenergetycznych

Głowica według wynalazku posiada umieszczony w metalowym korpusie (12) porcelanowy izolator (11), wewnątrz którego znajduje się przygotowany do montażu koniec kabla odpowiednio owinięty warstwami taśmy półprzewodzącej (5), sterującej (6) i izolacyjnej (9). Zewnętrzną powłokę końca kabla stanowi obwój złożony z dwóch warstw samosklejającej taśmy poliwinitowej (10). Metalowy korpus (12) posiada co najmniej dwa otwory odpowietrzające (15) o średnicy 2 do 3 mm, wykonane w sposób uniemożliwiający dostanie się do wnętrza głowicy wody. Gumowa uszczelka (16) zajmuje położenie umożliwiające powstanie szczeliny odpowietrzającej (17) prowadzącej do wnętrza głowicy.

(2 zastrzeżenia)



H02h; H02H

P. 186220

31.12.1975

Przedsiębiorstwo Elektromontażowe Przemysłu Węglowego, Chorzów, Polska (Gerard Bartodziej, Józef Górecki).

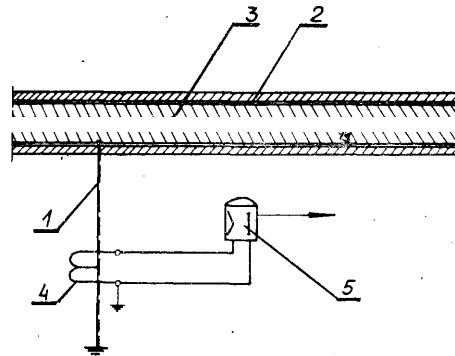
Urządzenie do zabezpieczania przed skutkami zwarć doziemnych przewodów jednożyłowych

Urządzenie według wynalazku stanowi przewód (1) łączący metalową powłokę (2) kabla (3) z zie-

mią, na którym umieszczony jest przekształtnik (4) połączony z przełącznikiem (5). Przełącznik (5) po otrzymaniu odpowiedniego impulsu, włącza urządzenie sygnalizująco-zabezpieczające.

Wynalazek służy do zabezpieczenia kabli jednożyłowych przed skutkami zwarć doziemnych.

(1 zastrzeżenie)



H02h; H02H

P. 186462

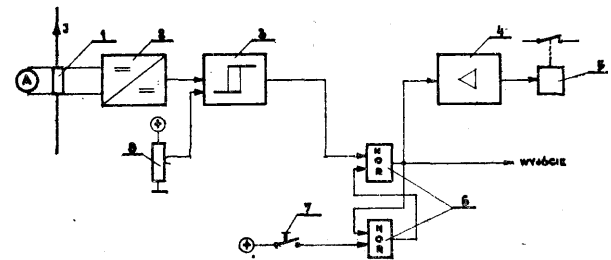
12.01.1976

Biuro Projektów Przemysłu Papierniczego, Łódź, Polska (Andrzej Jagiełło, Zygmunt Piecuch, Anna Czernielewska, Tadeusz Czernielewski).

Elektroniczny układ zabezpieczenia nadprądowego w obwodach prądu stałego zasilanych przez przekształtniki tyrystorowe

Układ według wynalazku służy do zabezpieczenia silników prądu stałego zasilanych z przekształtników tyrystorowych.

W układzie zastosowano bocznik (1) dla pomiaru prądu, separator napięcia (2), komparator napięcia (3) o nastawianym poziomie zadziałania i przerzutnik statyczny (6) z dwóch elementów NOR. (1 zastrzeżenie)



H02h; H02H

P. 192849 T

05.10.1976

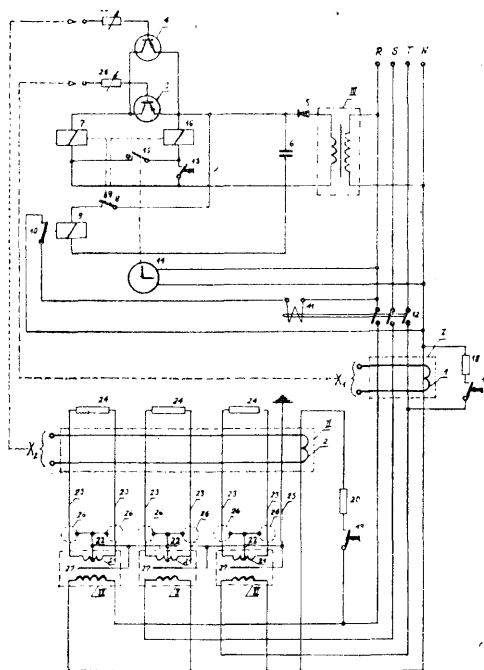
Akademia Techniczno-Rolnicza im. J.J. Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Zdzisław Kostkowski, Wojciech Rogowski).

Wyłącznik ochronny różnicowo-prądowy zwłaszcza do ochrony przeciwpożarowej i od skutków zwarć doziemnych w urządzeniach rur jarzeniowych

Wyłącznik według wynalazku charakteryzuje się tym, że impulsy $x_1, x_2, \dots, x_n$ z uzwojeń wtórnych transformatorów Ferrantiego (I, II) podawane na czynne elementy półprzewodnikowe sprzęgnięte bezpośrednio w sposób równoległy, pracujące jako przełączniki i wzmacniacze powodują przepływ prądu przez cewkę (7) kontraktronowego przełącznika impulsowego rozwierając zestyk kontraktronowy (8) i wyłączając przez wyłącznik różnicowo-prądowy całe urządzenie rur jarzeniowych. Zestyk kontraktronowy (8) z podtrzymaniem magnetycznym zwiera się po impulsie załączającym z dobrego przełącznika czasowego (14) podanym poprzez łącznik (15) lub poprzez ręczny łącznik (13) na cewkę 16, co umożliwia ponowne włączenie po przeminieniu chwilowej przyczyny wyłączającej urządzenie.

Wyłącznik różnicowo-prądowy według wynalazku może znaleźć zastosowanie zwłaszcza w instalacjach wysokiego i niskiego napięcia w urządzeniach rur jarzeniowych.

(2 zastrzeżenia)



H02h; H02H

P. 193465

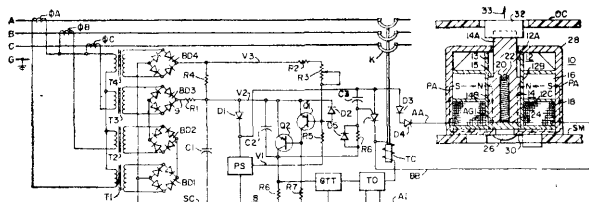
04.11.1976

Pierwszeństwo: 04.11.1975 - St. Zjedn. Am. (nr 628,674)

Westinhouse Electric Corporation, Pittsburg, St. Zjedn. Am. (Charles W. Leah, Nicholas A. Tomasic, Roger D. Moates).

Wyłącznik czujnika prądu ziemnozwarciowego

Wyłącznik według wynalazku zawiera rozłączne zestyki główne (K) do łączenia wzajemnego części linii elektrycznej (A, B, C), korpus nośny (12) z materiału magnetycznego i zworę (14) czujnikową o kształcie cylindrycznym, przesuwaną względem korpusu nośnego (12) dla wskazywania rozwarcia zestyków (K). W korpusie nośnym (12) jest umieszczona sprężyna (22) dostarczająca siłę potrzebną do przesunięcia zwory (14). Magnes trwały (16) zapewnia pierwszą i drugą drogę strumienia magnetycznego odpowiednio przy pierwszym i drugim położeniu zwory (14). Elektromagnes (18) dostarcza przeciwny strumień magnetyczny wzdłuż pierwszej drogi strumienia dzięki dołączonemu do niego elementom pobudzającym. (5 zastrzeżeń)



H02k; H02K

P. 182382

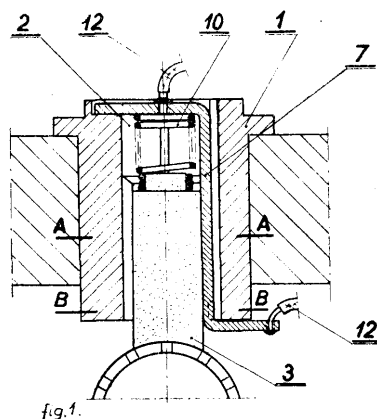
28.07.1975

Predom-ZELMER Zakłady Elektromechaniczne, Rzeszów, Polska (Tadeusz Bieniek).

Szczotkotrzymacz zwłaszcza do elektrycznego silnika komutatorowego małej mocy

Rozwiązanie wg wynalazku w porównaniu ze znanymi rozwiązaniami odznacza się prostotą konstrukcji. Oprawka izolacyjna (1) posiada otwór (2) o przekroju prostokątnym, w który jest włożona blaszka (7) z dwoma zagięciami dolnym i górnym.

Ponadto w otworze (2) znajduje się szczotka węglowa (3) oraz sprężyna (10). Przewody elektryczne (12) są lutowane do dolnego i górnego zagięcia blaszki (7). (4 zastrzeżenia)



H02k; H02K

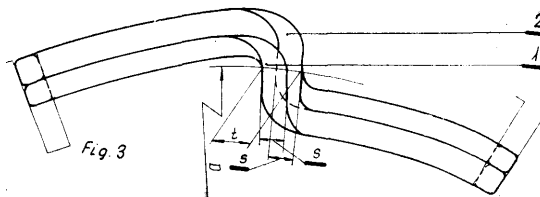
P. 186298

02.01.1976

„EMIT” Zakłady Wytwórcze Maszyn Elektrycznych i Transformatorów im. Wilhelma Piecka, Żychlin, Polska (Zenon Cichocki, Józef Drzewiecki, Jerzy Stachura, Józef Żuchowicz).

Głowica pętlowa cewki dwuzwojowej uzwojenia dwuwarstwowego o zwojach przemieszczonych maszyny elektrycznej

Głowica według wynalazku jest ukształtowana tak, aby jej szerokość, to jest (w przybliżeniu) wielkość łuku zajmowanego przez nią na obwodzie, na którym rozmieszczone są obok siebie główce uzwojenia, była jak najmniejsza. Warunek ten osiągnięty został dzięki zróżnicowaniu wysięgu osiowego zwojów (1, 2) cewki w pętli główicy i częściowemu wsunięciu jednego ze zwojów (2) w pętlę utworzoną przez drugi (1). Rozwiązanie nadaje się do stosowania zwłaszcza w przypadkach - bardzo częstych - kiedy możliwość dogodnego ułożenia uzwojenia w maszynie limitowana jest wielkością pozostającego do dyspozycji miejsca na obwodzie, wzdłuż którego układany jest komplet głowic uzwojenia. (1 zastrzeżenie)



H02k; H02K

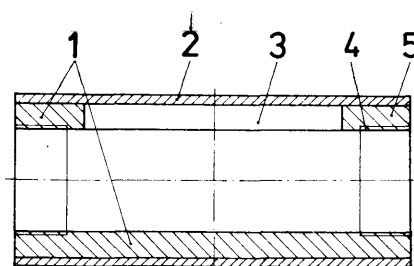
P. 186789

24.01.1976

Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska' (Tadeusz Zawada, Krystyn Pawluk, Tomasz Szwiecer).

Biegnik indukcyjnego silnika liniowego tubowego

Biegnik silnika według wynalazku ma rdzeń magnetyczny (1) z przynajmniej jedną podłużną szczeliną (3) powietrzną lub wypełnioną materiałem izolacyjnym, przebiegającą od jednego końca do drugiego końca rdzenia z wyłączeniem nieprzeciętych, usztywniających odcinków (5) w liczbie od jednego do liczby równej ilorazowi całkowitej długości biegnika przez



podziałkę biegunową silnika. Na tak wykonany rdzeń magnetyczny nałożona jest koncentrycznie warstwa przewodząca (2) o dużej konduktywności.

(2 zastrzeżenia)

H02k; H02K

P. 187059

06.02.1976

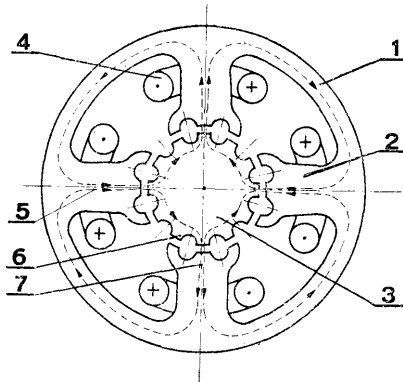
PAN Instytut Biocybernetyki i Inżynierii Biomedycznej, Warszawa, Polska (Jerzy Borkowski).

Wielopakietowy silnik skokowy

Wielopakietowy silnik skokowy według wynalazku posiada taką samą ilość osobnych pakietów co ilość faz, których osie magnetyczne przesunięte są względem siebie na obwodzie silnika. Każdy pakiet stojana (1) ma korzystnie cztery bieguny wydane (2).

Nabiegunki pakietów stojana mają zęby (7), których podziałka zębowa jest równa podziałce zębowej wirnika (3). Na biegunach wydanych (2) pakietu znajdują się cewki (4) uzwojenia jednej fazy tworzące układ czterobiegunowy. Silnik przewidziany jest do napędów dyskretnych sterowanych numerycznie.

(4 zastrzeżenia)



H02k; H02K
H02p; H02P

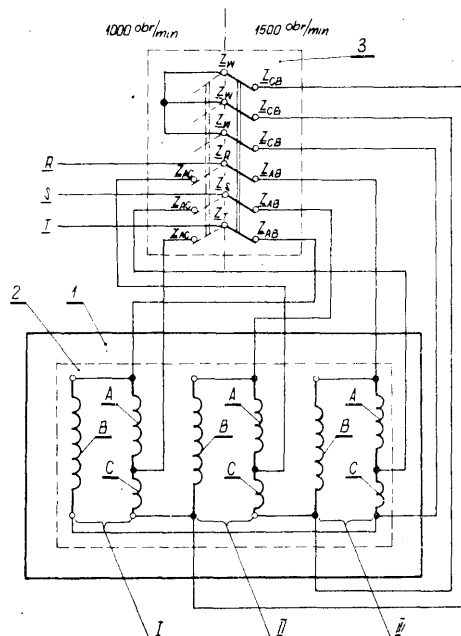
P. 193172 T

03.11.1976

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Jan Zawilak).

Silnik trójfazowy o dwóch prędkościach obrotowych

Silnik według wynalazku znajduje zastosowanie zwłaszcza do napędu urządzeń przemysłowych np. dźwigów, suwnic, pomp, wentylatorów itp.



Silnik (1) współpracuje z dwupołożeniowym przełącznikiem (3) i ma uzwojenie (2) złożone z jednakowych, podobnie ze sobą połączonych zewzwojów, podzielone na trzy jednakowe grupy (I, II, III) zewzwojów. Każda z nich składa się z trzech podgrup (A, B, C) o liczbie zewzwojów mających się do siebie jak 2:3:1. Podgrupa (C) o jednokrotnej liczbie zewzwojów jest połączona z podgrupą (B) o trzykrotnej ich liczbie, a ich punkty połączeń są doprowadzone do trzech niezasilanych zacisków (ZCB) przełącznika (3). Punkty połączeń pomiędzy podgrupami (A) o dwukrotnej liczbie zewzwojów a podgrupami (B) o trzykrotnej liczbie zewzwojów są połączone odrębnie do trzech zasilanych zacisków (ZAB) przełącznika (3), położonych po tej samej jego stronie co niezasilane zaciski (ZCB).

Punkty połączeń pomiędzy podgrupami (C) o jednokrotnej liczbie zewzwojów, a podgrupami (A) o dwukrotnej ich liczbie są dołączone do trzech zasilanych zacisków (ZAC) położonych po drugiej stronie przełącznika (3), stronie mniejszej prędkości obrotowej. Przełącznik (3) ma sześć mechanicznie sprzężonych ze sobą styków ruchowych, trzech zasilanych fazowych styków (Z_R, Z_S, Z_T) i trzech niezasilanych, zwartych ze sobą styków (Z_W).

Zmiana prędkości obrotowej silnika (1), przy zmianie położenia przełącznika (3), jest dokonywana przez zmianę stosunku par biegunów. (1 zastrzeżenie)

H02k; H02K

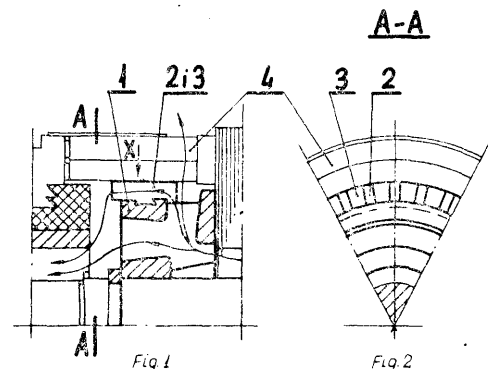
P. 193537 T

05.11.1976

Branżowy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Elektrycznych, Katowice, Polska (Piotr Roch, Stanisław Banyś).

Pierścień dociskowy

Pierścień dociskowy posiada podwojnik złożony z ukośnie względem osi maszyny rozmieszczonych podłużnych elementów (2) z materiału izolacyjnego, które spełniają funkcję łopatek przewietrznika, w odstępach (3), które tworzą kanały wentylacyjne. Podczas obrotu wirnika maszyny elektrycznej łopatki (2) powodują przepływ powietrza kanałami (3) omywając powietrzem przylegające do górnych powierzchni łopatek (2) czoła uzwojenia (4) wirnika. (1 zastrzeżenie)



H02p; H02P

P. 186349

05.01.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Obróbki Siernej, Łódź, Polska (Sławomir Rutkowski, Wojciech Niewiński, Jeremi Lewiński).

Tyrystorowy układ do automatycznego rozruchu i hamowania silników asynchronicznych

Układ znamieny jest tym, że posiada dwie pary odwrotnie-równoległe tyrystorów (Ty1, Ty2) podłączone na czas rozruchu do dwóch faz silnika (M) stycznikiem rozruchowym (DC2), przy czym trzecia faza poprzez bocznik oporowy (Rb) i transformator (Tr2) steruje tak połączonym z nimi przerzutnikiem Schmitta (PS1), że elementy te po dokonaniu rozruchu silnika (M) są samoczynnie zwierane stycznikiem liniowym (DC1). (4 zastrzeżenia)

dzie kolektora tranzystora (61) jest rezystorem obciążenia wzmacniacza. Odpowiednią polaryzację elektrod wzmacniacza tranzystorowego (61, 62) zapewniają tranzystory (68, 72, 75, 77), rezystory (73, 76, 78, 79) oraz źródła stałych napięć polaryzacji (+5,4 V; +1,2 V).

Stopień regulacji fazy (90) zawiera symetryczny wzmacniacz, zrealizowany na dwóch parach tranzystorów (91, 92; 93, 94) oraz wzmacniacz różnicowy, zrealizowany na tranzystorach (95, 96). Tranzystor (97), rezystor (98) i źródło stałego napięcia polaryzacji (+1,2 V) stanowią elementy, zapewniające odpowiednią polaryzację tranzystorów, załączonych w układach różnicowych. (9 zastrzeżeń)

H03f; H03F

P. 185677

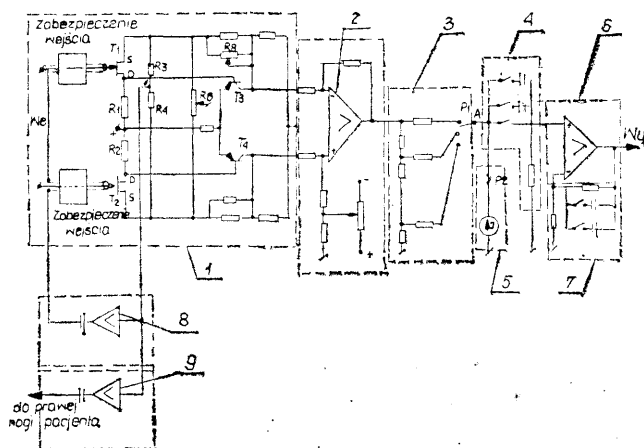
18.12.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Medycznej,
Warszawa, Polska (Roman Kępski).

Wzmacniacz biologiczny

Wzmacniacz według wynalazku ma wejściowy zespół (1), wzmacniający sygnał użyteczny i powtarzający sygnał zakłócający, połączony ze wzmacniaczem scalonym (2). Źródło prądowe (5) współpracuje z dzielnikiem oporowym (3) w układzie zapewniającym pojawienie się tego samego napięcia kalibracji na wejściu wzmacniacza końcowego (6), bez względu na pozycję przełącznika P1 ustalającego zakres czułości wzmacniacza.

Wzmacniacz biologiczny ma zastosowanie w następujących urządzeniach: polifizjograf; elektroencefalograf; elektronystagmograf, defibrylator (wzmacniacz EKG). (1 zastrzeżenie)

H03f; H03F
H04n; H04N

P. 193759

18.11.1976

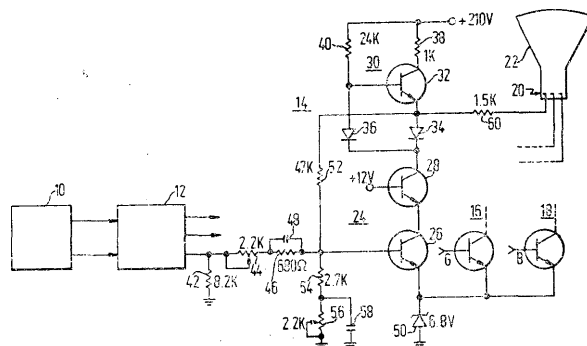
Pierwszeństwo: 25.11.75 - Wielka Brytania
(nr 48352/75)

RCA Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone
Ameryki (Werner Hinn).

Wzmacniacz wizyjny

Wzmacniacz wizyjny według wynalazku jest przystosowany do sterowania urządzeniem odtwarzającym obraz kolorowy. Zawiera on tranzystor (26) i tranzystor (28) połączone w układzie wzmacniacza kaskodowego (24). Źródło sygnałów wizyjnych jest dołączone do zacisku wejściowego wzmacniacza kaskodowego (24). Wzmacniacz **wizyjny** zawiera impedencyjny obwód obciążenia (30) włączony szeregowo pomiędzy pierwszym zaciskiem źródła napięcia stałego, a zaciskiem wyjściowym wzmacniacza kaskodowego (24).

Obwód obciążenia (30) zawiera diodę separującą (34) i tranzystor (32). Elementy sprzężenia zwrotnego stałoprądowego zawierające rezystor (52) są włączone pomiędzy zaciski wejściowy i wyjściowy **wzmacniacza** kaskodowego (24). Elementy polaryzujące obejmują co najmniej pierwszy obwód prądu stałego zawierający rezystor (40), włączony pomiędzy pierwszym zaciskiem źródła napięcia stałego i elektrodą sterującą tranzystora (32). Elementy doprowadzające prąd stały, zawierające diodę kompensującą (35) włączone są pomiędzy elektrodę sterującą tranzystora (32), a zacisk wyjściowy wzmacniacza kaskodowego (24). (6 zastrzeżeń)



H03g; H03G

P. 186793

26.01.76

Zakłady Radiowe „Diora”, Dzierżonów, Polska
(Józef Madera).

Sposób automatycznej regulacji wzmocnienia

Sposób według wynalazku polega na tym, że jednocześnie z przełączeniem odbiornika na zakres UKF do emitera tranzystora mieszającego doprowadza się pomocnicze napięcie polaryzujące wytworzone na dodatkowym rezystorze emiterowym, do którego dostarcza się napięcie służące **równocześnie** do zasilania głowicy UKF.

Wynalazek jest stosowany w tranzystorowym aparacie radiofonicznym odbierającym sygnały z modulacją amplitudy i częstotliwości, którego mieszacz sygnałów modulowanych amplitudowo współpracuje z obwodami scalonymi, zwłaszcza typu UL 1211 N, zastosowanymi w torze wzmocnienia pośredniej częstotliwości. (4 zastrzeżenia)

H03k; H03K

P. 186329

03.01.1976

Zakłady Urzędzeń Klimatyzacyjnych i Automatyki
Przemysłu Lekkiego „UNIPROT”, Łódź, Polska (Stanisław Jachowicz, Włodzimierz Gutowski, Witold Krymarys).

Przerzutnik tranzystorowy o szerokiej pętli histerezy

Przerzutnik tranzystorowy według wynalazku oprócz przerzutnika Schmitta posiada dodatkowy tranzystor (8) z rezystorem (9) i diodą Zenera (10). Baza dodatkowego tranzystora (8) jest połączona z punktem połączeniowym między jednym końcem rezystora (9), a anodą diody Zenera (10), której katoda jest połączona z kolektorem drugiego tranzystora (2) przerzutnika Schmitta. Punkt połączeniowy między kolektorem dodatkowego tranzystora (8), a emiterym drugiego tranzystora (2), jest połączony z emiterym pierwszego tranzystora (1) przerzutnika Schmitta, natomiast emiter dodatkowego tranzystora (8) i drugi koniec rezystora (9) są przyłączone do masy. (2 zastrzeżenia)

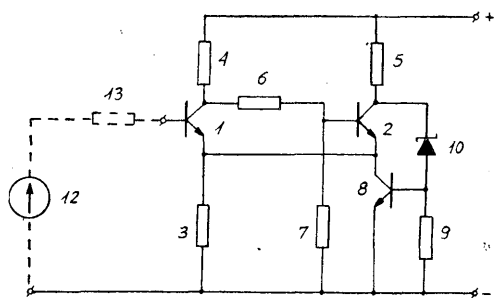


Fig. 1

H03k; H03K

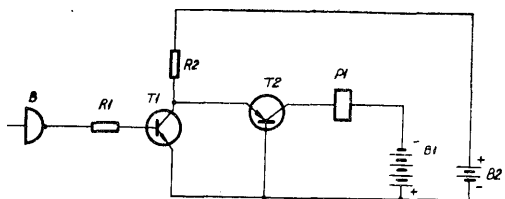
P. 186391

07.01.1976

Państwowe Zakłady Teletransmisyjne „TELKOM-PZT”, Warszawa, Polska (Andrzej Goliszewski, Dariusz Jakubiak, Kazimierz Kuś).

Układ kluczowania prądem płynącym przez uzwojenie przekątnika

Układ według wynalazku ma zastosowanie w układach elektronicznych zrealizowanych w technice cyfrowych układów scalonych TTL, zawierających przełączniki. Układ charakteryzuje się tym, że wyjście bramki (B) przez rezystor (R1) połączone jest z bazą tranzystora wejściowego (T1), pracującego w konfiguracji wspólnego emitera, a którego kolektor połączony jest przez rezystor (R2) z dodatnim względem masy zaciskiem baterii zasilającej (B2), wspólnej dla bramki (B). Do kolektora tranzystora wejściowego (T1) galwanicznie dołączony jest emiter tranzystora wyjściowego (T2) pracującego w konfiguracji wspólnej bazy. Kolektor tranzystora wyjściowego (T2) połączony jest z uzwojeniem przekątnika (P1) zasilanego z osobnej baterii (B1). (1 zastrzeżenie)



H03k; H03K

P. 186502

12.01.1976

Instytut Maszyn Matematycznych, Warszawa, Polska (Ryszard Misiak, Zygmunt Sawicki).

Przetwornik impulsów napięciowych na prądowe

Przetwornik impulsów napięciowych na prądowe stosowany jest jako stopień wyjściowy obwodów generatorów impulsów. Złożony jest on zasadniczo z przedwzmacniacza (T1) i kilku równoległych wzmacniaczy (T2) napędzanych napięciami zaopatrzonych na wyjściach w prądowe regulatory (T3). Wyjścia prądowe regulatorów (T3) są dołączone przez separujące diody (D1) do wspólnego obciążenia, a przez elektroniczne klucze (K) do masy układu. Przetwornik jest zasilany z dzielnika diodowo-rezystorowego złożonego z diody (Ds) Zenera, potencjometru (R) zabocznikowanego diodą (Dm) i z szeregowo połączonych diod (Dn), których liczba jest równa liczbie złącz występujących w jednej gałęzi przedwzmacniacza, wzmacniacza i regulatora prądu, (3 zastrzeżenia)

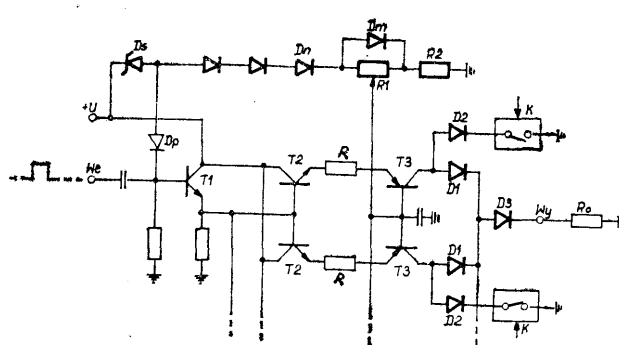


fig. 1

H03k; H03K

P. 186571

15.01.1976

Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa, Polska (Andrzej Podgórski).

Układ przetwornika cyfrowo-analogowego

Układ według wynalazku posiada programowany dzielnik częstotliwości (1), na którego wejście (4) podawana jest częstotliwość wzorcowa, a na wejście (5) informacja cyfrowa programująca stopień podziału, którego wyjście połączone jest z wejściem sterowanego generatora impulsów wzorcowych (2), którego wyjście jest połączone z wejściem układu całkowania impulsów (3) na wyjściu (6), którego wartość napięcia jest odwrotnie proporcjonalna do liczby reprezentowanej przez informację programującą stopień podziału. Układ pozwala uzyskać hiperboliczną charakterystykę przetwarzania. (1 zastrzeżenie)

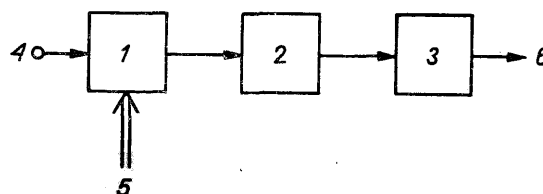


Fig. 1

H04b; H04B

P. 186667

20.01.1976

Zakłady Radiowe „Diora”, Dzierżonów, Polska (Józef Madera).

Sposób zmniejszania zakłóceń radiofonicznych

Przedmiotem wynalazku jest sposób zmniejszania zakłóceń radiofonicznych, które pochodzą zwłaszcza od mocnej stacji lokalnej UKF, a występują podczas odbioru fal długich, średnich lub krótkich modulowanych amplitudowo.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w obwód emitera samodrząjącego mieszacza tranzystorowego włącza się dławik wielkiej częstotliwości. (1 zastrzeżenie)

H04b; H04B

P. 187094

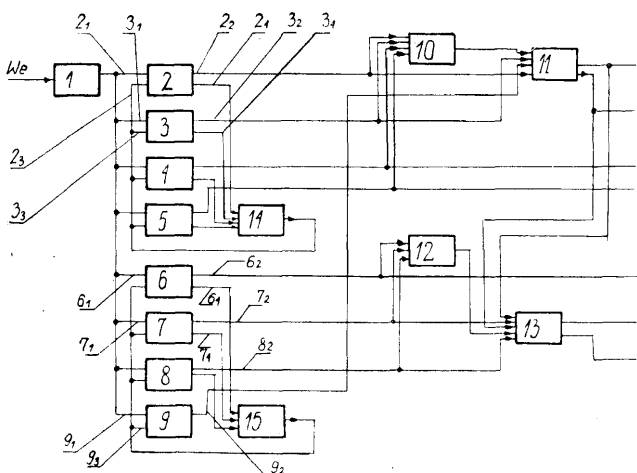
06.02.1976

Instytut Maszyn Matematycznych, Warszawa, Polska (Ryszard Patryn).

Układ odbiornika sygnałów częstotliwościowych

Układ według wynalazku przystosowany jest do odbioru równocześnie dwóch sygnałów o częstotliwości akustycznej i przeznaczony do pracy w systemach wykorzystujących sieć telefoniczną do łączności z komputerem. Posiada on wzmacniacz (1) z automatyczną regulacją wzmocnienia, do którego są dołączone dwie grupy selektywnych wzmacniaczy (2, 3, 4, 5) i (6, 7, 8) oraz selektywny wzmacniacz (9) dołączony również do logicznego układu (11), przy czym wyjścia czterech selektywnych wzmacniaczy (2, 3, 4, 5) są dołączone do wejść układu (10) wykrywającego równoczesne występowanie dwóch sygnałów w tej grupie, a wyjścia dwóch selektywnych wzmacniaczy (7, 8) są dołączone do drugiego logicznego układu (13), do którego również są dołączone dwa wyjścia logicznego układu (11) i wyjście układu (12) wykrywającego równoczesne występowanie dwóch sygnałów w drugiej grupie, do wejścia którego są dołączone wyjścia drugiej grupy selektywnych wzmacniaczy (6, 7, 8).

(2 zastrzeżenia)



H04b; H04B P. 191560 **T** 30.07.1976
H04n; H04N

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa,
Polska (Stanisław Peisert, Krzysztof Weralski).

Układ przełączania wzmacniacza pośredniej częstotliwości w zintegrowanej głowicy telewizyjnej

Układ według wynalazku posiada dwa tory VHF i UHF, oraz szerokopasmowy symetryzator (S), obwód pośredniej częstotliwości (O), przełączającą diodę (D) i jeden wspólny dla torów VHF i UHF wzmacniacz (W) pośredniej częstotliwości, przy czym powyższe człony połączone są ze sobą tak, że wejście symetryczne szerokopasmowego symetryzatora (S) dołączone jest do wyjścia mieszacza (M1) toru VHF, na-

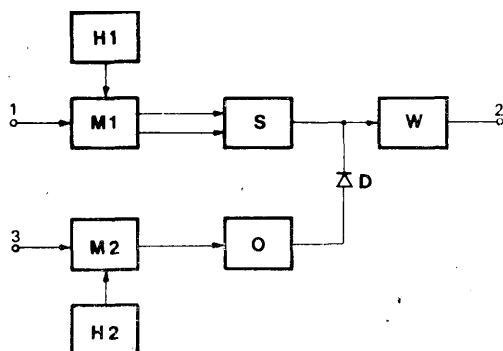


Fig.2

tomiał wyjście niesymetryczne tego symetryzatora (S) połączone jest bezpośrednio z wejściem wspólnego dla obu torów wzmacniacza (W) pośredniej częstotliwości, do którego to wejścia dołączony jest poprzez przełączającą diodę (D) obwód pośredniej częstotliwości (O) mieszacza (M2) toru UHF. (1 zastrzeżenie)

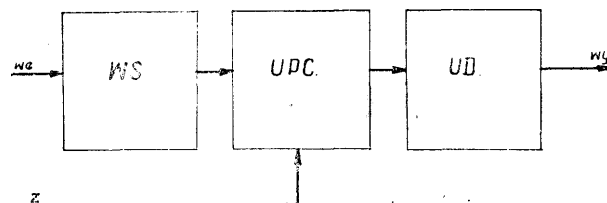
H04b: H04B P. 193405 T 30.10.1976

Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków, Polska (Adam Matuszewski, Waldemar Schielmann).

Układ oraz sposób odbioru sygnałów modulowanych częstotliwościowym sygnałem binarnym

Układ według wynalazku składa się ze wzmacniacza standaryzatora (WS) z wejściem przebiegu odbieranego „we”, układu pomiaru czasu trwania okresu (UPC) wyposażonego w wejście impulsów wzorcowych „z” oraz układu decyzyjnego (UD) z wejściem przebiegu zdemodulowanego „wy”.

Sposób według wynalazku polega na tym, że decyzja o wartości logicznej stanu odbieranego wydawana jest na podstawie pomiaru czasu trwania poszczególnych okresów przebiegu odbieranego, przy czym do wydania decyzji zmiany stanu z „0” na „1” lub z „1” na „0” ilość odebranych okresów o wartości „1” lub „0” licząc od poprzedniej zmiany stanu musi być o n większa od ilości okresów w wartości „0” lub „1”, gdzie n jest liczbą całkowitą mniejszą od liczby okresów mieszczących się w czasie trwania najkrótszego stanu przesyłanego. (2 zastrzeżenia)



H04n; H04N	P. 191260	17.07.1976
G11b; G11B		

Pierwszeństwo: 18.07.1975 - St. Zjedn. Am. (nr 597.371)

RCA Corporation, Nowy Jork, St. Zjedn. Am. (James Hillier).

Magnetowid płytowy oraz obudowa
do przechowywania płyt z zapisem

Magnetowid płytowy według wynalazku zawiera talerz (18) obrotowy posiadający zagłębienie (26), w którym umieszczona jest płyta (12) z zapisem oraz trzpień (20) współpracujący z otworem centralnym płyty. Talerz (18) ma także wgłębienie (37) usytuowane wokół trzpienia (20) pod otworami (23) płyty (12).

Obudowa do przechowywania płyty (12) z zapisem zawiera podstawę (32), wieko (33) zamocowane za pomocą zawias oraz talerz (34) posiadający trzpień (35) współpracujący z otworem centralnym płyty (12). Talerz (34) ma zagłębienie (26) służące do układania w nim płyty (12) oraz wgłębienie (37) usytuowane wokół trzpienia (35) pod otworami (23) płyty (12).

(11 zastrzeżeń)

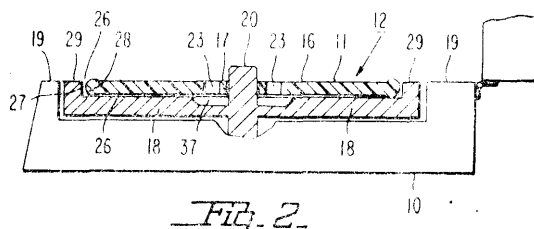
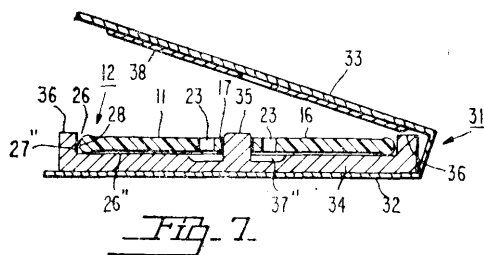


Fig. 2.



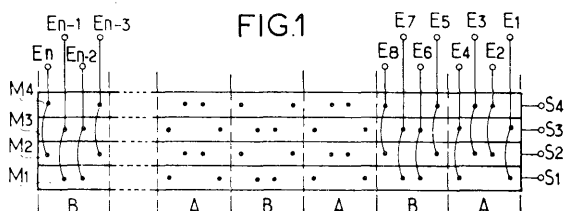
H04m; H04M P. 193009 14.10.1976

Pierwszeństwo: 15.10.1975 - Francja (nr 7531590)

Societe Lannionnais D'Electronique SLE-CITEREL S.A. Lannion, Francja.

Koncentrator przestrzenny

Koncentrator przestrzenny według wynalazku zawiera matryce (MX1 ... MXL), z których każda jest utworzona z multiplexerów analogowych (MI). Każde wejście (E1 ÷ En) matrycy jest połączone z wejściem co najmniej dwu multiplexerów analogowych. Cztery multiplexery razem tworzą szereg, w którym wejście nieparzyste i kolejne parzyste każdego multiplexera tworzą układ podstawowy. Zależnie od sposobu łączenia z wejściem matrycy otrzymuje się układ podstawowy typu (A) lub typu (B). Na początku matrycy każdy szereg zawiera pewną liczbę układów podstawowych jednego typu i liczba ta podwaja się w kolejnym szeregu. Każdy szereg jest uzupełniany, ustawiając naprzemian grupy układów podstawowych (o tej samej liczbie) dwu typów. (19 zastrzeżeń)



H04n; H04N P. 190898 01.07.1976
H03k; H03K

Pierwszeństwo: 03.07.1975 - Francja (nr 7520864)

Société Anonyme de Télécommunications, Paryż, Francja.

Sposób zmniejszania przepływu informacji cyfrowej w czasie transmisji sygnałów wizyjnych

Sposób zmniejszania przepływu informacji cyfrowej w czasie transmisji sygnałów wizyjnych, w którym każdy obraz jest analizowany przy pomocy dwóch kolejnych pól zawierających linie szeregu tej samej parzystości, a każdy punkt obrazu jest reprezentowany trzema bitami, w którym przesyła się co trzecie pole i rejestruje się w pamięci po stronie odbiornika pola z szeregów parzystych i nieparzystych, odnawia się systematycznie zapamiętane pole z szeregu o tej samej parzystości i wytwarza się pola pośrednie na drodze interpolacji między zapamiętanymi polami charakteryzującymi się tym, że wytwarza się pseudopole, należące do szeregu o parzystości przeciwnej niż zapamiętane pole, przez interpolację między zapamiętanym polem, a zapamiętanym polem trzeciego rzędu i wytwarza się pole pośrednie pierwszego rzędu z pseudopola i odpowiednio zapamiętanego pola trzeciego rzędu. (3 zastrzeżenia)

H04n; H04N P. 191333 T 21.07.1976

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Radia i Telewizji, Warszawa, Polska (Wanda Siwicka, Edward Bieńkowski).

Sposób miksowania sygnałów telewizji kolorowej systemu SECAM

Sposób według wynalazku polega na tym, że przed zsumowaniem sygnału luminancji i chrominancji w znanym koderze systemu SECAM podwaja się częstotliwość sygnału chrominancji systemu SECAM, tak że widmo tego sygnału znajduje się poza zakresem widma sygnału luminancji. Następnie w dekodery miksera wydziela się sygnał chrominancji o podwójnej częstotliwości, po czym częstotliwość tego sygnału dzieli się w stosunku 2 : 1, demoduluje się w znanym demodulatorze systemu SECAM, a następnie miksuje się sygnał chrominancji z drugim sygnałem chrominancji, natomiast sygnał luminancji odfiltrowuje się w szerokopasmowym filtrze dolnoprzepustowym 6 MHz. (1 zastrzeżenie)

H04n; H04N P. 191786 T 12.08.1976

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Stanisław Peisert, Krzysztof Weralski).

Układ mieszacza toru VHF głowicy telewizyjnej

Układ według wynalazku jest wyposażony w środkowo-zaporowy filtr (F), załączony pomiędzy obwód (O) wielkiej częstotliwości i mieszacz (M), dzięki czemu uzyskuje się tłumienie sygnałów niepożądanych przy niezakłócaniu odbioru sygnałów żądanych. (1 zastrzeżenie)

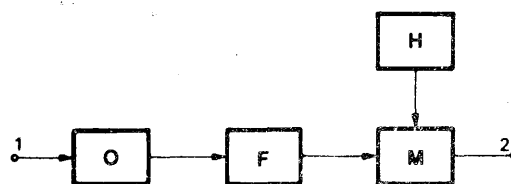


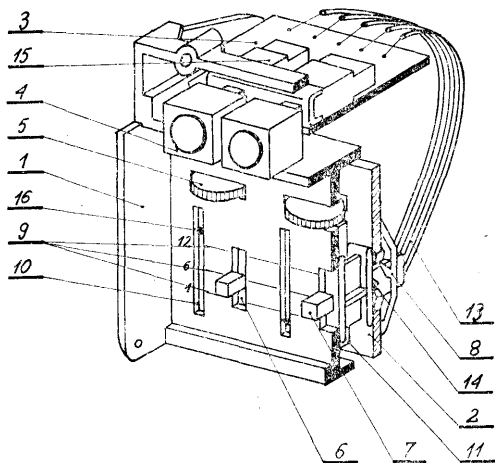
Fig. 1

H04n; H04N P. 191874 T 18.08.1976

Zakłady Telewizyjne „UNITRA-POLKOLOR”, Białyсток, Polska (Andrzej Sawicki, Franciszek Piotrowski, Ewaryst Kowalewski, Jerzy Kuźmich).

Wielokrotny zespół załączająco-programujący do włączania uprzednio zaprogramowanych stacji telewizyjnych

Zespół załączająco-programujący według wynalazku zawiera dwie płytki drukowane (2, 3) niestykające się ze sobą, ustawione w płaszczyznach prostopadłych do siebie, w sposób rozłączny i rozdzielny dla każdej z nich. Płytki pionowa (2) ma przełącznik pasm (8) łączący odpowiednie obwody płytki. Jest on elementem sprężystym, przemieszczanym skokowo w ruchu prostoliniowym posuwisto-zwrotnym lub obrotowym. Suwak (7) przełącznika zakresu (8) ma na jednej z powierzchni występy (14) ustalające jego położenie względem płytki drukowanej (2) i korpusu (1). (4 zastrzeżenia)



H04In: H04N P. 191875 T 18.03.1976

Zakłady Telewizyjne „UNITRA-POLKOLOR”, Zakład Podzespołów Telewizyjnych, Białystok, Polska (Andrzej Sawicki, Franciszek Piotrowski, Ewaryst Kowalewski, Jerzy Kuźmich).

Segmentowy zespół załączająco-programujący do włączania uprzednio zaprogramowanych stacji telewizyjnych

Zespół załączająco-programujący według wynalazku zawiera wewnątrz obudowy części (1) wykonanej ze sztucznego tworzywa, płytkę drukowaną (5), a w otworze ścianki przedniej przyciski operacyjne, przystosowane do współpracy z typowym przełącznikiem dwustabilnym, załączającym programy oraz w części (2) płytkę drukowaną (10) z zamontowanymi na niej elementami mechanicznymi, potencjometrami i przełącznikami pasm. Część załączająca (1) i programująca (2) są elementami oddzielnymi. Zespół posiada również dwie prowadnice (7) w kształcie litery E pozwalające na równoległe lub prostopadłe mocowanie segmentów (1, 2). (3 zastrzeżenia)

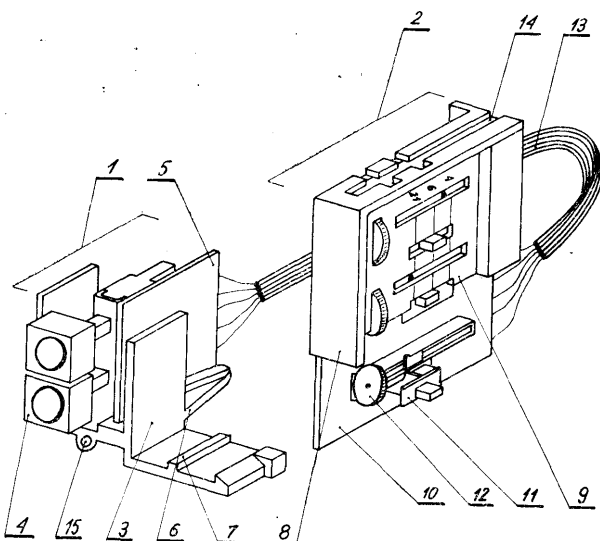


fig 1

H04In: H04N P. 191881 T 23.08.1976

Wyższa Szkoła Morska, Gdynia, Polska (Andrzej Włoch).

Sposób odbioru czterech standardów telewizyjnych przy pomocy odbiornika jednostandardowego

Sposób odbioru czterech standardów telewizyjnych przy pomocy odbiornika jednostandardowego polega na tym, że wykorzystuje się przystawkę mieszająco-generacyjną o skokowej zmianie częstotliwości, tak dobranej, że na jej wyjściu niezależnie od odbieranego standardu, otrzymuje się częstotliwość różnicową równą 5,5 MHz. Sposób umożliwia poprawny odbiór czterech standardów telewizyjnych, to jest OIRT, CCIR-I, CCIR-II i FCC-II, na odbiornikach telewizyjnych jednostandardowych zainstalowanych na środkach transportu, znajdujących się w obszarach tych standardów (na przykład na statkach morskich). (1 zastrzeżenie)

H04n; H04N P. 191997 25.08.1976

Pierwszeństwo: 25.08.1975 - St. Zjedn. Am. (nr 607,698)

RCA Corporation, Nowy Jork, St. Zjedn. Am. (George William Carter).

Urządzenie do strojenia

Urządzenie do strojenia według wynalazku obejmuje generator lokalny (16) sterowany diodami warkatorowymi (102), przełącznik kanałów (20) i mieszacz (44) zawierający zespół (22, 24) dla doprowadzania co najmniej części wybranego stałego napięcia strojącego do mieszacza, w celu uzależnienia napięcia polaryzacji mieszacza (44) od wartości napięcia strojącego, co zapewnia zwiększenie nachylenia charakterystyki przemiany dla sygnałów z generatora (16) mających dużą amplitudę.

Urządzenie przeznaczone jest dla odbiorników telewizyjnych. (6 zastrzeżeń)

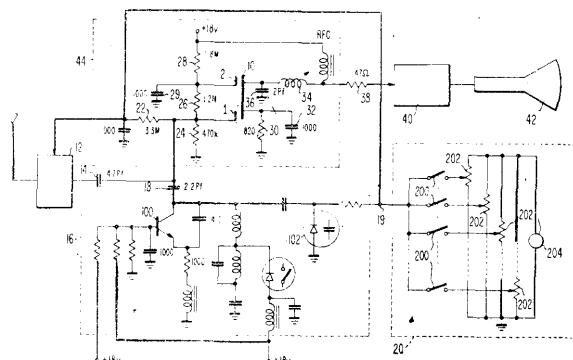


Fig. 1

H04n; H04N P. 192291 09.09.1976
G12b; G12B
H05k; H05K

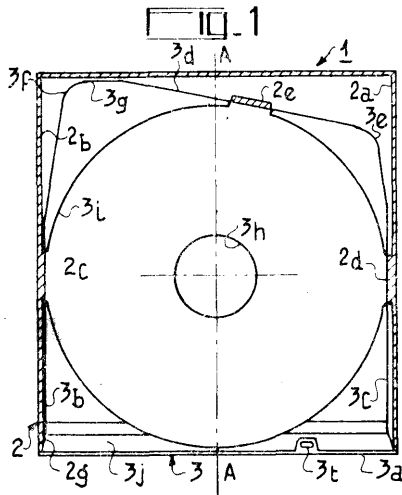
Pierwszeństwo: 11.09.1975 - Francja (nr 7527928)

Thomson - Brandt, Paryż, Francja (Lucien Lainez, Bernard Fichot, Jean-Paul Bijon).

Pojemnik płyty wizyjnej

Pojemnik płyty wizyjnej według wynalazku zawiera wspornik (3) dla płyty i obudowę ochronną (2), mającą otwór umożliwiający boczne wprowadzenie wspornika w obudowę.

Pojemnik zawiera środki prowadzące do środkowania płyty wizyjnej na wsporniku, środki chwytające i środki do ładowania umieszczone z jednej i drugiej strony wspornika, w celu jego przesuwania w obudowie. (22 zastrzeżenia)



H04n; H04N

P. 192446

16.09.1976

Pierwszeństwo: 01.12.1975 - Węgry (nr VI-1064)

VIDEOTON Rádió-és Televíziógyár, Székesfehérvár, Węgry (János Kulcsár, József Batári, Ferenc Kriskó, Pál Weigandt).

Obwód rezonansowy, zwłaszcza dla wzmacniacza wstępnego i oscylatora w głowicach wielkiej częstotliwości

Obwód rezonansowy według wynalazku zawiera cewkę strojeniową (1) pasma mniejszych częstotliwości połączoną równolegle z diodą pojemnościową (2) połączoną szeregowo z kondensatorem (3). Cewka strojeniowa (1) jest dołączona poprzez kondensator (4), cewkę strojeniową (5) pasma większych częstotliwości i połączoną szeregowo z cewką strojeniową (5) diodę zwierakową (6) bezpośrednio do punktów doprowadzeń (7, 8).

Obwód według wynalazku znajduje zastosowanie we wzmacniaczach wstępnych i oscylatorach w głowicach wielkiej częstotliwości. (6 zastrzeżeń)

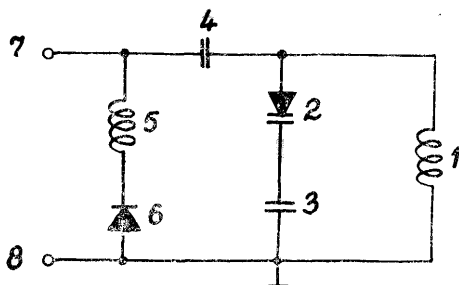


Fig. 1

H04n; H04N

P. 192889

07.10.1976

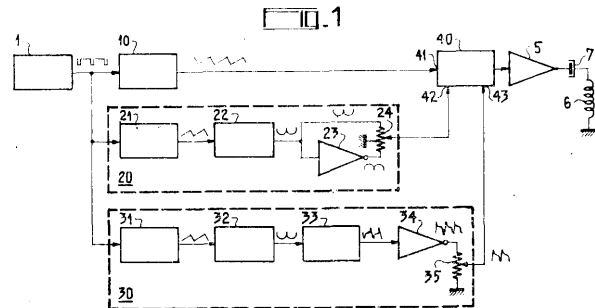
Pierwszeństwo: 07.10.1975 - Francja (nr 7530699)

Thomson - Brandt, Paryż, Francja (Philippe Lauret, Jack Brook).

Układ korekcji liniowości odchyłania

Układ według wynalazku obejmuje drugi generator (20) dołączony, równolegle z pierwszym generatorem (10) sygnału S do wyjścia generatora (1) odchyłania pola dla wytwarzania, przez podwójne całkowanie sygnału prostokątnego, pierwszego sygnału S_1 korekcji, będącego funkcją czasu drugiego stopnia i mają-

cego regulowaną amplitudę, trzeci generator (30) dołączony, równolegle z pierwszym generatorem (10) do wyjścia generatora (1) odchyłania pola dla wytwarzania przez potrójne całkowanie sygnału prostokątnego, drugiego sygnału S_2 korekcji, będącego funkcją czasu trzeciego stopnia oraz sumator (40), dołączony do wyjść generatorów (10, 20, 30), którego wyjście dołączone jest do wejścia wzmacniacza (5) odchyłania pola dla doprowadzania do niego sygnału S_B stanowiącego sumę głównego sygnału S odchyłania, pierwszego sygnału S_1 korekcji i drugiego sygnału S_2 korekcji. (5 zastrzeżeń)

H04n; H04N
G05f; G05F

P. 193466

04.11.1976

Pierwszeństwo: 07.11.1975 - Wielka Brytania (nr 46178/75)

RCA Corporation, Nowy Jork, St. Zjedn. Am. (Willem den Hollander).

Układ zasilania, zapewniający minimalne oddziaływanie wzajemne, wielu obciążeń

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że źródło prądu zmiennego w obwodach odchyłania i zasilania odbiornika telewizyjnego jest sprzężone z uzwojeniem pierwotnym (22a) transformatora (22), stosunkowo silnie sprzężonym z pierwszym uzwojeniem wtórnym, w którym indukowane jest napięcie, które z kolei jest prostowane i wykorzystywane jako robocze napięcie dla innych zespołów odbiornika takich, jak obwód odchyłania pola. Inne zespoły odbiornika telewizyjnego, takie jak obwody pracujące na częstotliwości akustycznej, są zasilane napięciem, uzyskiwanym z drugiego uzwojenia wtórnego (22d), umieszczonego na rdzeniu tak, aby napięcie w tym uzwojeniu (22d) było indukowane strumieniem rozproszonym transformatora (22) - celem zasadniczym zmniejszenia oddziaływania zmian obciążenia obwodów akustycznych na obwody odchyłania.

Układ znajduje zastosowanie w odbiornikach telewizyjnych. (6 zastrzeżeń)

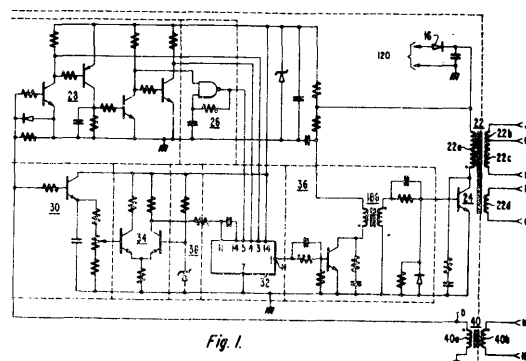


Fig. 1

H04n; H04N P. 193671 12.11.1976

Pierwszeństwo: 14.11.1975 - St. Zjedn. Am. (nr 632.060)

RCA Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (John Goodchilde, Norie Henderson).

Głowica odbiornika telewizyjnego, a zwłaszcza głowica zawierająca syntezer częstotliwości

Głowica według wynalazku zawiera sterowany oscylator (50), mieszacz (16), dzielnik programowy (34), elementy wyboru kanału (26, 28, 62), elementy do dostarczania sygnału o częstotliwości odniesienia (40), detektor fazy (36), układ automatycznego dostrajania (94) posiadający dyskryminator (92), elementy wybierające (34, 38, 42, 54, 66, 70) do wybierania sygnałów oscylatora w określonym zakresie częstotliwości, elementy (56, 68, 82, 84) do blokowania elementów wybierających oraz elementy przełączające (48).

(18 zastrzeżeń)

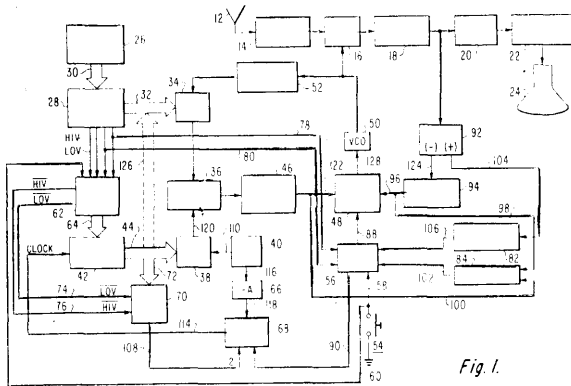


Fig. 1.

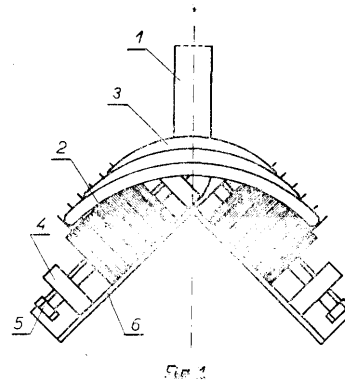
H05b; H05B P. 186414 08.01.1976
C21d; C21D

Politechnika Śląska, Gliwice, Polska (Emil Olewicz, Jerzy Gubała, Jerzy Olewicz, Roman Domagała, Wojciech Krukiewicz).

Induktor do ulepszania cieplnego profilu walcowanych

Induktor według wynalazku posiada ruchome koncentratory (2) pola magnetycznego, chłodnicę (3) koncentratorka oraz izolację elektryczną (6) przymocowaną do induktora od strony nagrzewanego materiału, przy czym rozmieszczenie koncentratorów (2) zależy od grubości, kształtu nagrzewanego kształtownika i od częstotliwości prądu generatora indukcyjnego.

(2 zastrzeżenia)

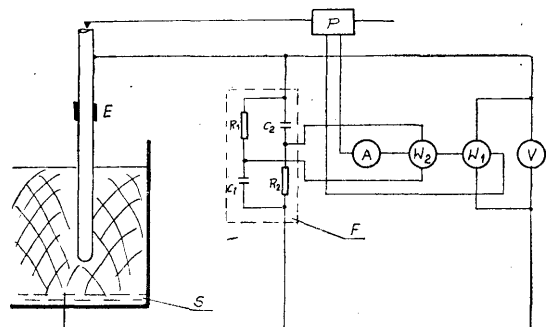
H05b; H05B P. 192883 T 06.10.1976
G01b; G01m

Akademia Górniczo-Hutnicza, Kraków, Polska (Aleksy Kurbiel, Janusz Kruk, Maciej Mickowski, Wacław Morawski).

Sposób wyznaczania głębokości zanurzenia elektrod we wsadzie pieca łukowo-oporowego oraz układ pomiarowy do wyznaczania głębokości zanurzenia elektrod we wsadzie pieca łukowo-oporowego

Sposób wyznaczania głębokości zanurzenia elektrod we wsadzie pieca łukowo-oporowego według wynalazku polega na wyznaczaniu głębokości zanurzenia na podstawie reaktancji elektrody wynikającej z pomiaru prądu elektrody i mocy biernej, którą mierzy się pomiędzy uchwytem elektrody, a płynnym stopem na dnie pieca. Układ według wynalazku zawiera amperomierz (A) połączony szeregowo z cewkami prądowymi watomierza (W_1) i watomierza dodatkowego (W_2), które łączą się z przekładnikiem prądowym (P). Cewka napięciowa watomierza (W) i woltomierza (V) są włączone pomiędzy uchwyt elektrody (E) i płynny stop na dnie pieca (S). Cewka napięciowa watomierza dodatkowego (W_2) jest połączona z przesuwnikiem fazowym (F).

(3 zastrzeżenia)



H04n; H04N P. 193889 24.11.1976

Pierwszeństwo: 25.11.1975 - Wielka Brytania (nr 48353/75);

26.04.1976 - Wielka Brytania (nr 16870/76)

RCA Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Peter Eduard Haferl).

Układ korekcji zniekształceń poduszkowych

Układ według wynalazku jest przeznaczony dla układu odchyłania kineskopu. Posiada on układ impedancyjny (31), połączony z jednej strony z cewką odchyłającą (26), a z drugiej z układem sterowanego przełącznika (40), który obejmuje tyrystor (44) i diodę (42). Elektroda sterująca (45) tyrystora (44) jest połączona z układem sterującym (46) dołączonym do układów generatora odchyłania poziomego (24) i generatora odchyłania pionowego (22). Układ sterujący (46) jest przystosowany do włączenia układu sterowanego przełącznika (40).

(20 zastrzeżeń)

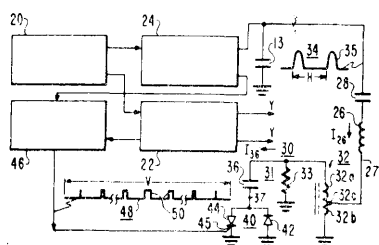


Fig. 2

H05b; H05B P. 193654 T 10.11.1976

Sądeckie Zakłady Elektro-Węglowe, Nowy Sącz, Polska (Miroslaw Lebedziejewski, Jan Kolowca, Władysław Kulig).

Sposób średniotemperaturowej obróbki termicznej półwyrobów przeznaczonych na wyroby elektrodowe, zwłaszcza elektrody grafitowe wysokointensywne

Sposób według wynalazku polega na tym, że półwyroby wypala się w piecach kręgowych, wielokomorowych w kokilach o maksymalnej temperaturze 650—1100°C, przy czym podłączenie poszczególnych komór pieca kręgowego do procesu wypalania następuje co 12-25 godzin dla pierwszego wypalania i/lub co 8—15 godzin dla drugiego wypalania. Natomiast całkowity czas dla pierwszego wypalania wynosi od 160—270 godzin, a dla drugiego wypalania wynosi od 100—170 godzin. Dzięki temu w strefie podgrzewania wsadu w piecu dla drugiego wypalania następuje wzrost temperatury, który utrzymuje się w granicach 4—12°C/h i wówczas półwyroby układane w kokilach mogą być bez zasyпки ogniotrwałej.

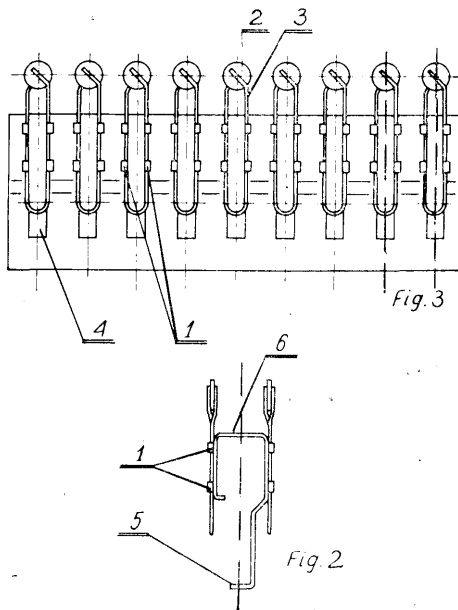
Wynalazek znajduje również zastosowanie w procesie wypalania półwyrobów przeznaczonych na elektrody grafitowe normalne, przy czym całkowity czas dla pierwszego wypalania wynosi wówczas od 160—270 godzin. (3 zastrzeżenia)

H05k; H05K P. 186411 08.01.1976

Zakłady Maszyn i Urządzeń Technologicznych „Unitra-Unima”, Warszawa, Polska (Tadeusz Zamojdo, Krzysztof Żyliński, Zdzisław Szczepanowski, Zdzisław Stępiak).

Listwa montażowa podzespołów elektronicznych, zwłaszcza do automatycznej linii technologicznej ceramicznych kondensatorów płytkowych

Listwa według wynalazku posiada przekrój poprzeczny zbliżony do litery U. Na płaszczyznach dwóch ramion są umieszczone symetrycznie względem wysokości listwy dwa rzędy uchwyty (1) do kształtowania i mocowania odcinków (3) drutu, przy czym jedno ramie jest przedłużone wygiętą wzdłużnie krawędzią (5) i połączone z drugim ramieniem poprzeczną krawędzią (6). (1 zastrzeżenie)



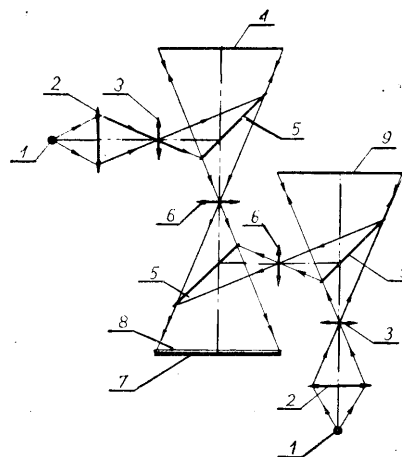
H05k; H05K P. 186743 T 23.01.1976

Zakłady Maszyn i Urządzeń Technologicznych „UNITRA-UNIMA”, Warszawa, Polska (Jerzy Piliński).

Sposób sprawdzania montażu elementów i podzespołów elektronicznych na płytkach drukowanych oraz układ optyczny do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że sprawdzanie prawidłowości bądź nieprawidłowości tego montażu odbywa się przez porównywanie nakładających się na siebie odwzorowań w jednakowej skali, i o naprzemian zmiennych okresowo intensywnościach płytki wzorcowej (4) i płytek sprawdzanych (9) otrzymywanych za pomocą dwugałęzowego układu optycznego, przez który eksponowane są one na ekran (7) w formie obrazu i dzięki wzdłużnej szczelinie przesuwającej się po tym ekranie ruchem posuwistozwrotnym pionowym lub poziomym, która odsłania kolejno określone wycinki obrazu na ekranie.

Układ optyczny według wynalazku składa się z dwóch gałęzi posiadających osobne źródła światła (1), przy czym w jednej z nich występują dwa przejścia promieni świetlnych i jedno odbicie, w drugiej zaś dwa odbicia i jedno przejście przez zwierciadła półprzepuszczalne lub powierzchnie światłodzielące pryzmatów. (3 zastrzeżenia)



H05k; H05K P. 193453 T 03.11.1976

Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa, Polska (Andrzej Magierski).

Sposób łączenia metalowych odprowadzeń z elektrodami podzespołów piezoelektrycznych

Sposób łączenia według wynalazku polega na tym, że połączenie wykonuje się stopem lutowniczym o składzie chemicznym 80-92% złota i 8-20% germanu, naniesionym metodą zgrzewania, przy czym proces łączenia odbywa się w atmosferze gazu redukującego bez użycia topnika.

Wynalazek ma zastosowanie w szczególności do rezonatorów kwarcowych. (2 zastrzeżenia)

II. W Z O R Y U Ż Y T K O W E

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01b; A01B

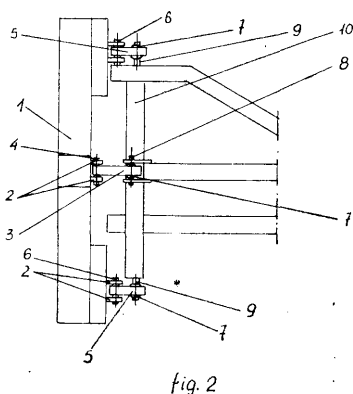
W. 56478

05.11.1976

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Marek Kruczkowski, Romuald Madaliński).

Urządzenie do połączenia **ramy** szybkostrzęgu z maszyną rolniczą, a zwłaszcza z **pługiem**

Urządzenie do połączenia ramy szybkostrzęgu z maszyną rolniczą, a zwłaszcza z pługiem, charakteryzuje się tym, że elementami połączeniowymi są trzy łączniki: górny łącznik (3) jest zamocowany do ramy (1) szybkostrzęgu rozłącznie na sztywno, zaś dolne łączniki (5) - zawiasowo. We wszystkich łącznikach (3), (5) od strony maszyny roboczej są osadzone kulowe przeguby (7) z otworami na przyłączeniowe sworznie (8), (9) zawiesia (10). (1 zastrzeżenie)



A01d; A01D

W. 56483

08.11.1976

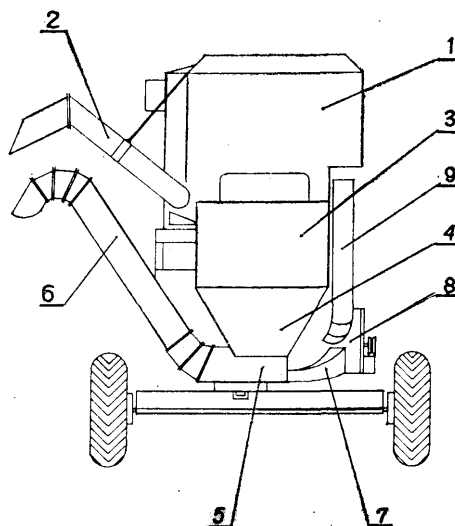
Kombinat Państwowych Gospodarstw Rolnych, Manieczki, Polska (Jan Baier, Kazimierz Kowalski, Wincenty Wasilewski).

Zespół do pozyskiwania z młocarni kombajnu resztek wymłóconych części roślin

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zespół dołączany do kombajnu zbożowego zwłaszcza kombajnu do zbioru kukurydzy, służący do uchwycenia i odprowadzenia do osobnego dowolnego pojemnika resztek i

wymłóconych części roślinnych takich jak plew zbóż, rdzeni, osadek i liści okrywowych kolb kukurydzy uzyskanych w trakcie cięcia i młócenia za pomocą kombajnu.

Zespół według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że składa się z pokrywy (3) komory wytrząsacza przytwierdzonej do tylnej części kombajnu (1) tworzącej tamże zamkniętą przestrzeń stożkowo się zwężającą ku dołowi w formie leja (4), który na samym dole stanowi komorę zasysania (5), przy czym z komory tej wyprowadzona jest z jednej strony rura transportu pneumatycznego (6) a z przeciwnej strony wprowadzona jest dysza powietrza (7) połączona z dmuchawą (8) zaopatrzoną w pionową rurę ssącą (9) powietrza. (1 zastrzeżenie)



A01k; A01K

W. 56477

05.11.1976

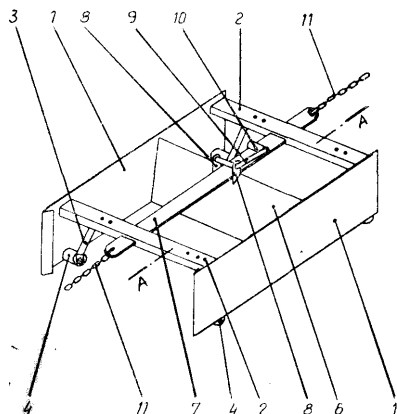
Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Włodzimierz Woźniak, Stanisław Krystkowiak, Adam Bąkowicz).

Zgarniak do nawozu

Zgarniak do nawozu składa się z płóz (1), połączonych poprzeczkami (2) z przytwierdzonymi bieżnymi rolkami (4). W płozach (1) jest obrotowo osadzona oś z zamocowaną łopatką (6). W poprzeczkach (2) jest

przesuwnie umieszczona ciągnowa listwa (7), połączona zawiasowo z łopatą (6) przy pomocy podwójnie wygiętego łącznika (9).

Zgarniak wg wzoru jest przeznaczony do usuwania odchodów zwierzęcych gromadzonych w kanałach przy baterijnym systemie chowu drobiu. (1 zastrzeżenie)



A01k; A01K

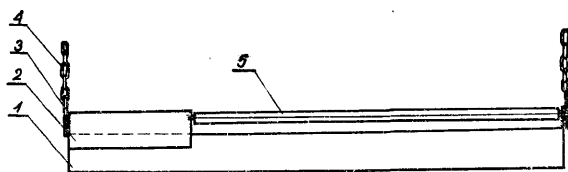
W. 56537

20.11.1976

Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego - Akademia Rolnicza w Warszawie, Warszawa, Polska (Kazimierz Zdun, Bogdan Anyżko).

Poidło dla kurcząt

Poidło dla kurcząt składa się ze zbiornika wody w kształcie rynienki (1) z doprowadzeniem wody (2) o regulowanym poziomie. Zakończenia rynienki (1) posiadają uchwyty (3) do podwieszenia na łańcuchach (4) o regulowanej wysokości w zależności od wzrostu kurcząt. Nad rynienką (1) umocowana jest obrotowo kwadratowa poprzeczna belka (5). (1 zastrzeżenie)



A01k; A01K

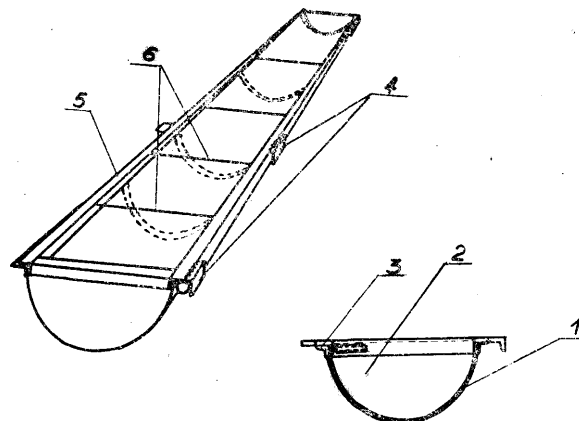
W. 56560

24.11.1976

Rolnicza Spółdzielnia Produkcyjna „Przełom”, Buków, Polska (Stanisław Przybyłek, Henryk Gałuszka, Bolesław Górak, Jerzy Maruszczyk, Czesław Nowak).

Koryto na karmę, zwłaszcza dla trzody chlewnej

Koryto na karmę, zwłaszcza dla trzody chlewnej składa się z płaszcza (1) z tworzywa sztucznego o kształcie przeciętej wzdłuż osi rury o podwyższonych bokach, której przeciwległe końce są zamknięte osadzonymi na stałe bokami (2) również z tworzywa sztucznego. Całe koryto na krawędziach posiada wzmacniające listwy (3) z metalowej bednarki mocowanej rozłącznie. Do listew (3) wzdłuż boku koryta są mocowane nierozłącznie nachwyty (4) o kształcie ceownika z wydłużonym zewnętrznym ramieniem, i od którego drugiego ramienia przebiegają pod płaszczem (1) podtrzymujące listwy (5) łączące przeciwległe listwy (3). Górna część koryta jest podzielona na przestrzenie karmowe dla każdej sztuki trzody chlewnej poprzecznymi metalowymi prętami (6) mocowanymi nierozłącznie do podłużnych listew (3) koryta. (1 zastrzeżenie)



A01k; A01K

W. 56561

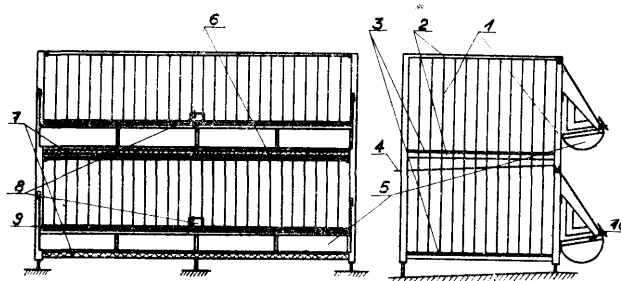
24.11.1976

Rolnicza Spółdzielnia Produkcyjna „Przełom”, Buków, Polska (Stanisław Przybyłek, Henryk Gałuszka, Bolesław Górak, Czesław Nowak).

Klatka do hodowli i tuczu trzody chlewnej zwłaszcza świń

Klatka składająca się z konstrukcji nośnej, podłogi ściekowej podestu, drabinkowych ścian, w układzie jedno lub wielokondygnacyjnym charakteryzuje się tym, że jej konstrukcję nośną stanowią stalowe pionowe pręty (1) połączone poziomymi prętami (2) na wysokości płaszczyzn podłóg (3) oraz dolnej krawędzi ściekowego podestu (4). Dodatkowo na około 1/3 wysokości klatki najkorzystniej dłuższego boku po zewnętrznej stronie klatki jest mocowane przegubowo z tworzywa sztucznego koryto (5). Nad korytem (5) znajduje się odchylona dołem drabinkowa ścianka (6) z zatraskiem (8). Podłogę (3) stanowią profilowane pręty (7) o przekroju równobocznego trójkąta wewnątrz pustego, między którymi występuje prześwit od około 1/3—1/2 wielkości kopyt lub racic zwierząt.

Klatka do hodowli i tuczu trzody chlewnej stosowana jest zarówno w małych jak dużych gospodarstwach hodowlanych o zmechanizowanej obsłudze. (3 zastrzeżenia)



A01k; A01K

W. 56562

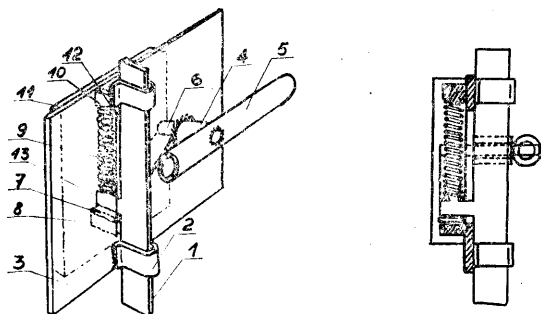
24.11.1976

Rolnicza Spółdzielnia Produkcyjna „Przełom”, Buków, Polska (Stanisław Przybyłek, Henryk Gałuszka, Bolesław Górak, Jerzy Maruszczyk, Czesław Nowak).

Zasułka zwłaszcza do klatek trzody chlewnej

Zasułka zwłaszcza do klatek trzody chlewnej składająca się z przesuwnej listwy, prowadnic oraz uchwyty charakteryzuje się tym, że posiada przesuwą listwę (1) usytuowaną prostopadle swą szerokością do prostokątnej metalowej płyty (3), mocowanej przez dwie prowadnice (2). Na trzpieniu (4) osadzonym jednostronnie na stałe w płycie (3) jest

osadzony luźno uchwyt (5) połączony nierozłącznie z trzpieniem (6) odchylającej listwy (7), która opiera się na stopce (13) mocowanej nierozłącznie do przesuwniej listwy (1). Listwa (7) ma osadzony prostopadłe do jej płaszczyzny górnej czop (8) na którym jest osadzona spiralna sprężyna (9) ograniczona od górnej płaszczyzny czopem (10) mocowanym nierozłącznie do płyty (3) w której znajduje się prostokątny otwór (12) dla przemieszczania stopki (13). (1 zastrzeżenie)



A01k; A01K

W. 56567

25.11.1976

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji
Rolnictwa, Warszawa, Polska (Adam Bąkiewicz, Włod-
zimierz Woźniak, Hubert Bartlitz).

Kojec dla drobiu

Kojce dla drobiu przeznaczony do utrzymania dużych ptaków takich jak: gęsi, indyki i kaczki składa się ze słupków (5) i ścian (6), (7), połączonych z sobą rozłącznie przy pomocy tulejek i hakowych zaczepów. (zastrzeżenie)

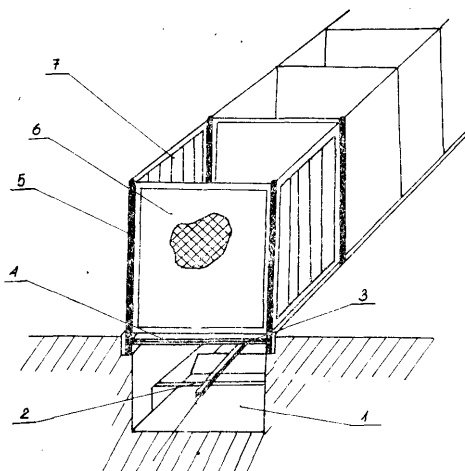


Fig. 1

A22c; A22C

W. 56555

23.11.1976

Tomaszowskie Zakłady Drobiarskie, Tomaszów Maz.,
Polska (Andrzej Śliwiński).

Urządzenie do usuwania płuc z tuszek drobiu

Urządzenie do usuwania płuc z tuszek drobiu ma korpus o kształcie pistoletu i działa na zasadzie podciśnienia.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że korpus (1) posiada kanał (2) ssący przedłużony końcówką (3) roboczą i załamany w korpusie (1) pod kątem rozwartym. W miejscu załamania dnożność kanału (2) ssącego blokowana jest tłokiem (4) działającym poosiowo w stosunku do osi urządzenia. (1 zastrzeżenie)

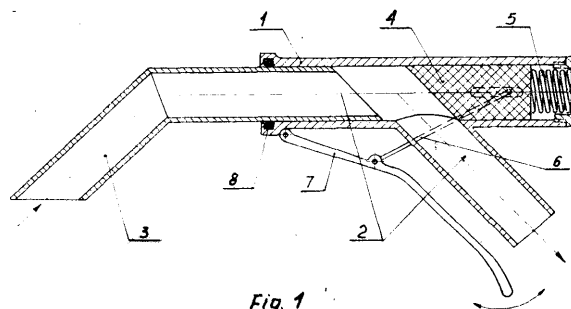


Fig. 1

A22c; A22C

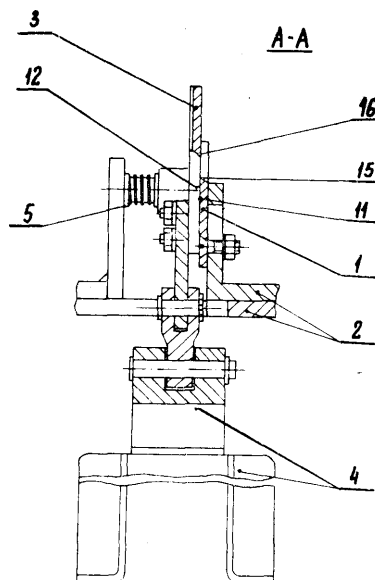
W. 56568

25.11.1976

Instytut Maszyn Spożywczych, Warszawa, Polska
(Andrzej Markowski).

Zespół tnący osłonkę białkowa

Zespół tnący zawiera dwa noże tnące (1) i (3) w kształcie półram, których poprzeczki mają ukształtowane krawędzie tnące (15) i (16). Nóż ruchomy (3) jest prowadzony w prowadzących płaszczyznach (11), (12). W celu zwichrowania krawędzi tnących (15) i (16) płaszczyzna prowadząca jest cofnięta względem tych krawędzi. Cofnięcie płaszczyzny prowadzącej zrealizowane jest przez wykonanie wybrania w słupku noża stałego (1). (2 zastrzeżenia)



A231; A23L

W. 56577

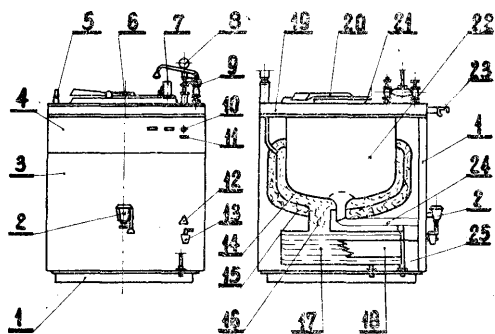
26.11.1976

Pomorskie Zakłady Urządzeń Okrętowych „WARMA”, Grudziądz, Polska (Jan Zalewski, Antoni Dąbrowski).

Kocioł warzelny

Kocioł warzelny zawiera zbiornik (22) otoczony płaszczem grzewczym (14) i izolacją termiczną (15). U dołu zbiornika (22) zawieszona jest wytwornica pary (17). Połączenie między zbiornikiem (22) a wytwornicą pary (17) stanowi rura (16) o dużej średnicy, przez którą przedostaje się para do płaszcza grzewczego (14) i jednocześnie skropliny w drodze powrotnej do wytwornicy pary (17).

Kocioł warzelny przystosowany jest do elektrycznego lub parowego gotowania żywności, a wprowadzona sześcienne konstrukcja pozwala na zestawianie ze sobą dowolnej ilości kotłów w linii technologicznej obróbki żywności w przemyśle gastronomicznym. (3 zastrzeżenia)



A24f; A24F

W. 56461

04.11.1976

Mieczysław Osikowski, Warszawa, Polska (Mieczysław Osikowski).

Popielniczka

Popielniczkę według wzoru stanowi pojemnik (1) w kształcie kuli, w której wykonany jest otwór przesłaniany osłoną (3) w kształcie czaszy z uchwytem (4), zamocowaną do krawędzi pojemnika wahliwie za pomocą zawiasów (5) usytuowanych poniżej linii poziomej wyznaczającej średnicę osłony (3). Pojemnik zamocowany jest na podstawie (2). (1 zastrzeżenie)

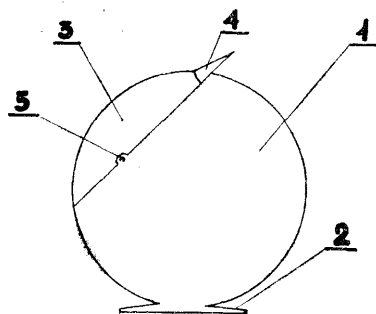


Fig. 1

A45d; A45D

W. 56531

19.11.1976

Adam Filak, Warszawa, Polska (Adam Filak).

Szczotka

Szczotka według wzoru użytkowego składa się z trzonka (1) oraz z nakładanej nań czeszącej tulei (2). Trzonek (1) wyposażony jest na jednym końcu w wydrążony wałek (3) z wybraniami (4) oraz kołnierzem (5), na drugim końcu w rękkość (6) w kształcie wydłużonego trójkąta o zaokrąglonych wierzchołkach oraz w szyjkę (7) w części środkowej. Czesząca tuleja (2) posiada na powierzchni zewnętrznej promieniście usytuowane rzędy kolców (8), a na powierzchni wewnętrznej występy dopasowane do wybrań (4) trzonka (1). W przekroju poprzecznym kolce (8) tworzą okrąg. (1 zastrzeżenie)

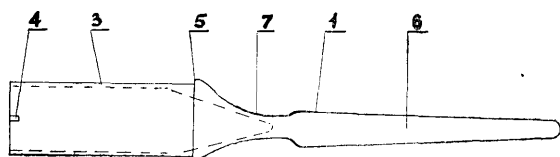


Fig. 1

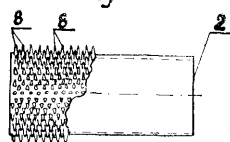


Fig. 2

A47k; A47K

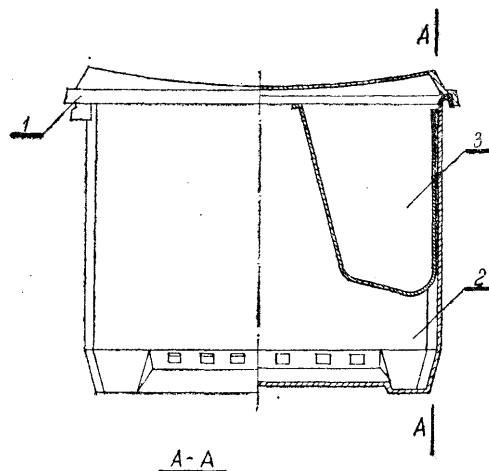
W. 56246

23.09.1976

"Zakłady Tworzyw Sztucznych „Erg”, Pustków, Polska (Czesław Orłowski, Maria Jurczak).

Pojemnik na brudną bieliznę

Pojemnik według wzoru użytkowego składa się z pokrywy (1), korpusu (2) i pojemnika małego (3). Pojemnik jako całość może mieć podwójne zastosowanie; odpowiednio ukształtowana pokrywa pojemnika pozwala swobodnie usiąść na pojemniku. Korpus właściwy (2) w dolnej części posiada otwory wentylacyjne. Pojemnik mały (3) na drobne części garderoby, stanowiący oddzielną część pojemnika, jest podwieszany wewnątrz pojemnika właściwego (2). (3 zastrzeżenia)



A61b; A61B

W. 56509

15.11.1976

Zakłady Naprawcze Sprzętu Medycznego, Lublin, Polska (Elżbieta Zalewska, Janusz Kieszko).

Przyrząd do badania i ćwiczenia wzroku

Przyrząd według wzoru użytkowego, znajdujący zastosowanie szczególnie do badania stanów pooperacyjnych mięśni ocznych, a także sprawdzania obuocznego widzenia, składa się z podstawy (1) wyposażonej w przytrzymki (2), bocznej ścianki (3) lustra (4), płytki (5) z okularowymi soczewkami (6) oraz wahadłowych nóżek (8). (2 zastrzeżenia)

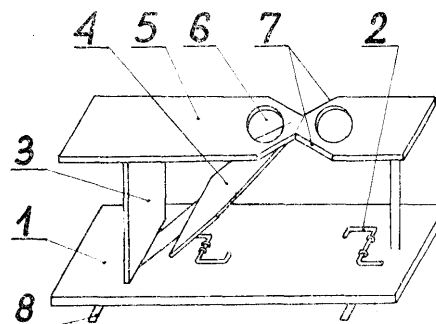


Fig. 1

A61b; A61B

W. 56570

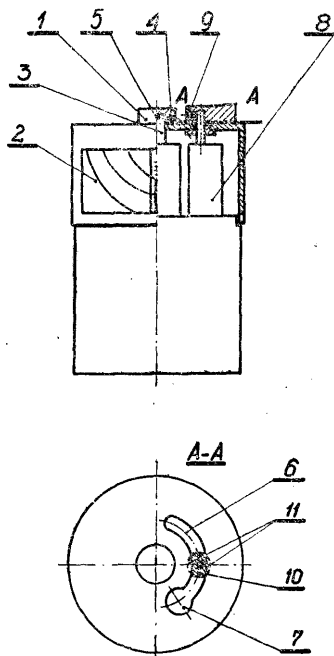
26.11.1976

Fabryka Aparatury Rentgenowskiej i Urządzeń Medycznych „Farum”, Warszawa, Polska (Józef Ankudowicz, Andrzej Krupski).

Obrotowa skala do parowników z układem blokady

Obrotowa skala według wzoru użytkowego składa się z obudowy (1), do której mocowana jest właściwa skala (2), przymocowanej do trzpienia zaworu stężeń

(3) za pomocą wkrętów (4) i ustalonej kołkiem (5). W obudowie (1) znajduje się przelotowa szczelina (6) w kształcie wycinka okręgu zakończona z jednej strony kolistym otworem (7). Przez szczelinę (6) przechodzi trzpień zaworu odpowietrzającego (8) z tuleją (10), przy czym tuleja (10) posiada dwie równoległe płaszczyzny (11) oddalone od siebie na odległość równą w przybliżeniu szerokości szczeliny (6), zaś średnica tulei (10) jest nieznacznie mniejsza od średnicy kolistego otworu (7) zamykającego z jednej strony szczelinę (6). (1 zastrzeżenie)



A61b; A61B

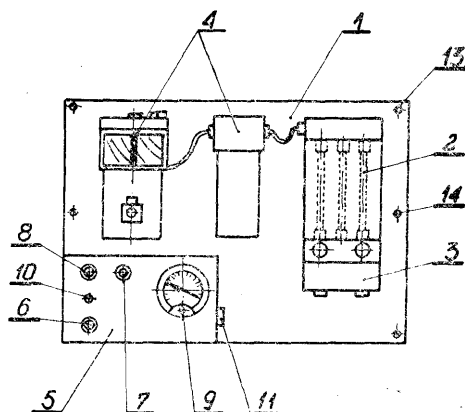
W. 56571

26.11.1976

Fabryka Aparatury Rentgenowskiej i Urządzeń Medycznych „Farum”, Warszawa, Polska (Józef Ankudowicz, Andrzej Krupski).

Moduł anestezjologiczny

Moduł anestezjologiczny według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że jego zasadniczym elementem jest sztywna płyta podstawowa (1), mająca dwa otwory (13) w górnych rogach, służące do zawieszania modułu na konstrukcji nośnej, oraz dwa gwintowane otwory (14) znajdujące się przy brzegu płyty (1) w pobliżu środka wysokości jej krawędzi bocznych, służące do trwałego połączenia modułu z konstrukcją nośną. Na płycie podstawowej (1) zamocowane są wzajemnie połączone pneumatycznie elementy aparatu anestezjologicznego takie jak przepływomierze (2), parownik (4), zespół dawkujący (5), manometr (9) i inne. (1 zastrzeżenie)



A61g; A61G

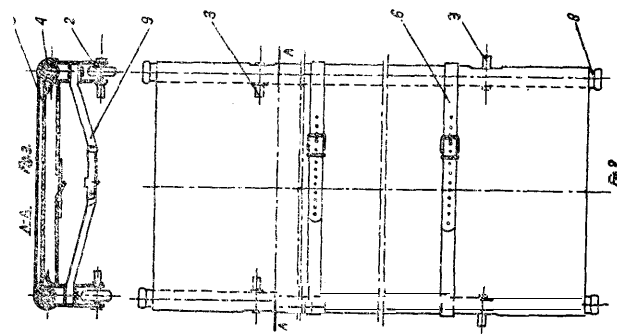
W. 56243

23.09.1976

Fabryka Aparatury i Urządzeń Komunalnych „Pogowaz”, Łomża, Polska (Zdzisław Napiórkowski).

Nosze sanitarne

Nosze sanitarne według wzoru użytkowego, złożone z dwóch drążków (8) utrzymywanych w określonej pozycji przy pomocy zawiasowych elementów (9) opiętych tkaniną brezentową (5) mają wsporcze elementy, zaopatrzone w cztery gumowe rolki (2) osadzone obrotowo na osiach (3), posiadających z jednej strony wydłużony koniec, służący do ryglowania noszy w pojeździe sanitarnym, ponadto tkanina brezentowa (5) zabezpieczona jest przed zabrudzeniem ochronnym pokrowcem (4) opinanym wokół tkaniny brezentowej (5) i w tym celu posiadającym na swym obrzeżu trwale umocowane pasy, z których pasy (6) mają po jednym dłuższym końcu, służącym do zamocowania ciała chorego ułożonego na noszach sanitarnych. Ochronny pokrowiec (4) wykonany jest z tkaniny pokrytej nieprzemakalnym tworzywem sztucznym dowolnego koloru. (1 zastrzeżenie)



A61g; A61G

W. 56457

03.11.1976

Wielkopolskie Zakłady Automatyzacji Kompleksowej „Mera-ZAP-Mont” Zakłady Automatyki Przemysłowej im. Juliana Marchewskiego, Ostrów Wielkopolski, Polska (Zenon Hańczak).

Urządzenie dla noszy, zwłaszcza w reanimacyjnych karetkach pogotowia

Urządzenie według wzoru użytkowego, szczególnie przydatne w reanimacyjnych karetkach pogotowia, charakteryzuje się tym, ma ramę (1) z zaczepami (2) dla zabezpieczenia noszy (A), stanowiącą ich podsta-

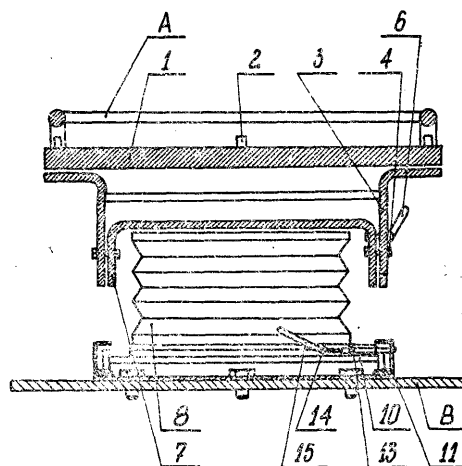


Fig. 2

wę, która łączy się za pomocą wsporczeo elementu (3) osadzonego obrotowo na trzpieniach (4), stanowiących jego osie i zaopatrzonego w łukowy otwór dla śrubowej blokady (6), ze wspornikiem (7) połączonym z kolei ze znanym mieszkowym amortyzatorem (8), zawierającym zapadkową blokadę i osadzonym na

wózku (10) przesuwającym się w szynach (11) o kształcie ceowników z otworami służącymi do jego unieruchamiania za pomocą trzpienia (13) ze zwrotną sprężyną (14), połączonym z ramieniem dźwigni (15), przy czym szyny (11) toru jezdno są mocowane do podłogi (B) karetki. (1 zastrzeżenie)

Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01d; B01D

W. 56535

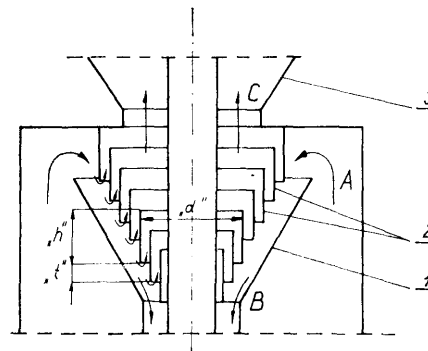
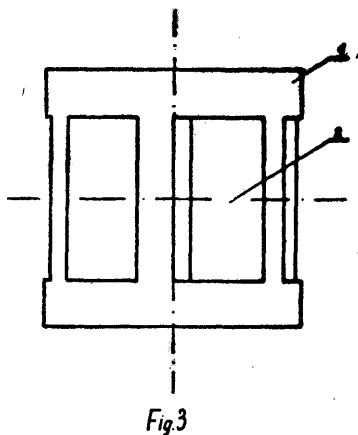
18.11.1976

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Mieczysław A. Gostomczyk, Stanisław Suder).

Element wypełnienia do aparatów kolumnowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest element wypełnienia do aparatów kolumnowych stosowanych do procesów absorpcji, destylacji, ekstrakcji, odpylania i wymiany ciepła.

Element wypełnienia według wzoru użytkowego stanowi pierścień (1) z naciętymi w poboczniczy okienkami w kształcie prostokątów, których dłuższe boki są równoległe do osi pierścienia (1). Wycinki (2) usytuowane są w jednym rzędzie i zagięte do wewnątrz pierścienia wzdłuż linii krzywej. (1 zastrzeżenie)



B22d; B22D

W. 56563

24.11.1976

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „BIPROMET”, Katowice, Polska (Leon Wesołek, Ruffin Uszok, Jan Cieślak, Stanisław Musiał).

Wlewnica

Wlewnica przeznaczona jest do odlewania anod miedzianych, które stosowane są do elektrolitycznej rafinacji miedzi w zakładach metalurgicznych hut miedzi. Wlewnica ma kształt płyty. Po przeciwległych stronach, górnej i dolnej, znajdują się wlewowe wnęki (1). Otworowe prowadnice (3) sworzni wypychowych wykonane są z rury. Symetryczny kształt obrzeży (2) nadaje wlewnicy odporność na wichrowanie. Stosowanie wlewnicy jest korzystne ze względu na długą jej żywotność i ze względu na małą ilość wybraków wśród odlanych anod miedzianych, co uzyskuje się dzięki odporności wlewnicy na wichrowanie się. (1 zastrzeżenie)

B04b; B01C

W. 56229

22.09.1976

Instytut Energetyki, Warszawa, Polska (Jan Świrski.)

Separator pierścieniowy do młynów węglowych

Separator pierścieniowy charakteryzuje się tym, że jego stożkowy lej (1) zawiera szereg współśrodkowych pierścieni (2) w kształcie cylindrów lub ściętych stożków o kącie nachylenia ścian do pionu nie przekraczającym 30° tworzących żaluzję. Żaluzja służy do oddzielania podczas przepływu grubych cząstek węgla od drobnych, które przez głowice (3) wprowadzane są do palników kotła parowego. Liczba pierścieni (2), ich średnica, wysokość i podziałka wzdłużna zależą od stopnia wentylacji młyna i wymaganej ziarnistości pyłu za separatorem.

Separator pierścieniowy stosowany jest w młynach węglowych do oddzielania grubych cząstek węgla w celu polepszenia jego warunków spalania w kotłach parowych zainstalowanych w elektrowniach ciepłych. (1 zastrzeżenie)

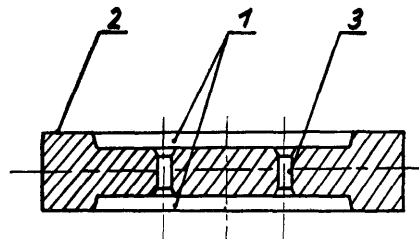


Fig. 2

B23b; B23B

W. 56288

01.10.1976

Zakłady Mechaniczne PZL Wola im. M. Nowotki, Warszawa, Polska (Pańczyński Ryszard).

Pogłębiacz stożkowy

Pogłębiacz stożkowy, przeznaczony do obróbki otworów o dużej gładkości w materiałach miękkich, korzystnie stopach lekkich, według wzoru użytkowego ma jeden ząb tnący (4) oraz więcej niż dwa zęby prowadzące (5), będące razem z ostrzem na jednej tworzącej stożkowej powstałej w wyniku obrotu dookoła osi narzędzia. (1 zastrzeżenie)

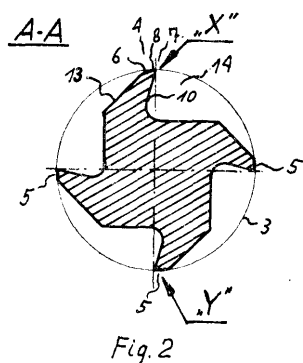


Fig. 2

B23b; B23B

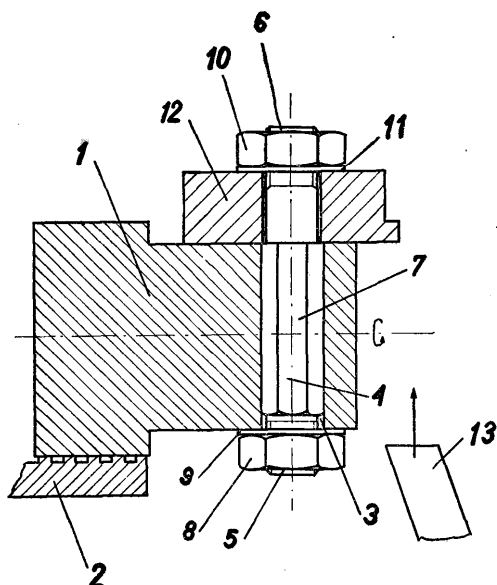
W. 56479

06.11.1976

Stocznia Gdańska im. Lenina, Gdańsk, Polska (Henryk Witkowski).

Przyrząd do obróbki na tokarce płaszczyzn bocznych nakrętek sześciokątnych lub czworokątnych

Przyrząd do obróbki płaszczyzn bocznych nakrętek wykonywanych jednostkowo ze względu na nietypowe wymiary, według wzoru użytkowego ma uchwyt (1) w postaci walca obciętego na części długości dwoma płaszczyznami równoległymi przebiegającymi wzdłuż tworzących, symetrycznie względem osi walca, przy czym prostopadle do płaszczyzn przebiega otwór (3), o osi przecinającej oś uchwytu (1) i przekroju sześciokąta foremnego albo kwadratu, w którym umieszczony jest trzpień (4) mający końce gwintowane (5) i (6) i część środkową (7) o przekroju sześciokąta foremnego albo kwadratu o wymiarach dostosowanych do przekroju otworu (3) w uchwycie (1) tak, aby pasowanie było suwliwe. Wymiary gabarytowe przekroju środkowej części trzpienia (4) są większe od średnicy otworu w obrabianej nakrętce (12). (1 zastrzeżenie)



B23k; B23K

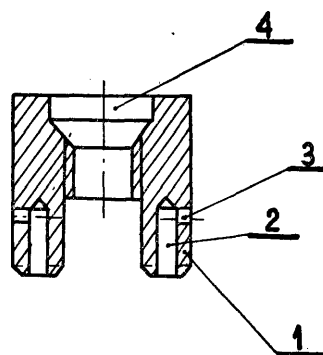
W. 56462

05.11.1976

Zakłady Teleelektroniczne „Telkom-Telfa”, Bydgoszcz, Polska (Włodzimierz Wyrzykowski).

Końcówka lutownicy

Końcówka lutownicy według wzoru użytkowego, do wlutowywania układów scalonych, ma kształt ceownika. W ramionach (1) końcówka ma wykonane od strony czołowej otwory (2) i łączące się z nimi boczne otwory (3). Otwór (4) wykonany w grzbiecie końcówki służy do połączenia jej z grotem lutownicy. (1 zastrzeżenie)



Rys 2

B23q; B23Q

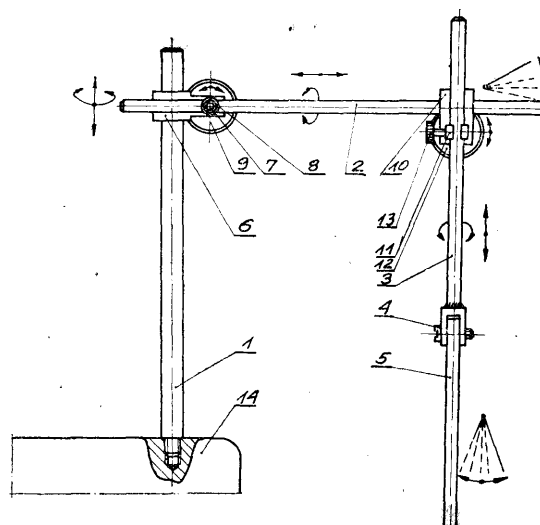
W. 56532

18.11.1976

Fabryka Pras Automatycznych „Ponar-Plasomat”, Zakład Nr 4 „Formet”, Bydgoszcz, Polska (Zdzisław Jędrzejewski, Andrzej Koziński).

Ośłona do obrabiarki

Przedmiotem wzoru użytkowego jest osłona do obrabiarki, zwłaszcza do frezarki. Osłona składa się z prowadnicy głównej (1), prowadnicy poprzecznej (2) i prowadnicy bocznej (3), do której zamocowany jest ekran (5). Prowadnice połączone są przegubowo dzięki czemu ekran (5) może być ustawiany w dowolnym położeniu. (2 zastrzeżenia)



B25b; B25B

W. 56235

21.09.1976

Zakłady Chemiczne „Blachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Józef Juraszek, Stanisław Piechówka).

Przyrząd do ściągania wału z zębatką

Przyrząd do ściągania wału z zębatką zwłaszcza z silników wózków akumulatorowych lub kompresorów, składa się z czterech tulei (1, 2, 3, 4), przy czym tuleja (1) zamknięta jest z jednej strony półkolistym

pierścieniem z wybraniem na wał zębaki (6), a z drugiej strony pierścieniem kołowym z nagwintowaną tulejką na śrubę (5), współosiowo położoną z wybraniem na wał zębaki (6), zaś tuleja (2) ma z jednej strony półkolisty pierścień z wybraniem na wał zębaki (8), z drugiej strony kołowy pierścień z wybraniem w kształcie litery U, odpowiednim dla nagwintowanej tulejki. Tuleje (3, 4) są jednakowe i każda z nich zaopatrzona jest z jednej strony w półkolisty pierścień z wybraniem na wał zębaki (6), a z drugiej strony w pokrywkę z otworem na śrubę (5), przy czym pokrywki obu tulei nakładają się na siebie.

(1 zastrzeżenie)

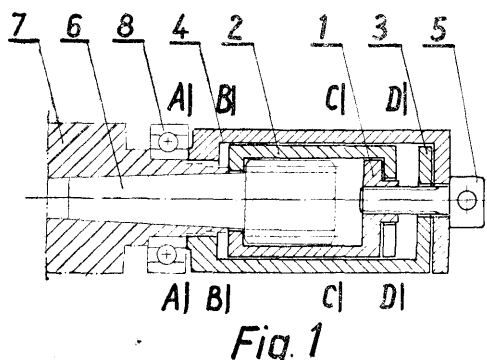


Fig. 1

B28b; B28B

W. 56504

11.11.1976

Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego „Miastoprojekt-Wrocław”, Wrocław, Polska (Tadeusz Błądyko, Jan Harań, Franciszek Miernik).

Element formy do odlewania betonu

Element formy do odlewania betonu ułatwiający rozformowywanie prefabrykatów, stosowany zwłaszcza przy produkcji wielkowymiarowych prefabrykatów betonowych, posiada dźwigniowy przyrząd (3) z ruchomym trzpieniem (6) przesuwanym dźwignią. Dźwigniowy przyrząd (3) jest osadzony w sposób rozłączny w gnieździe (4), które jest trwale połączone z bocznym elementem (2) formy. W środkowej części gniazda (4) jest wykonany okrągły otwór o średnicy odpowiadającej korpusowi (5) dźwigniowego przyrządu (3) osadzonego w tym otworze oraz podłużny otwór o wielkości odpowiadającej bolcowi osadzonemu dwustronnie w korpusie (5) dźwigniowego przyrządu (3).

(1 zastrzeżenie)

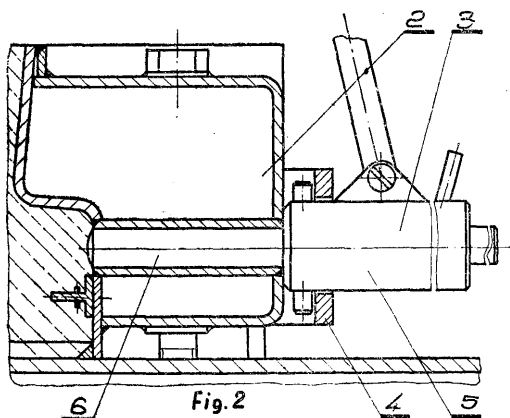


Fig. 2

B28b; B28B

W. 56573

26.11.1976

Zakłady Mechaniczne „Zamet”, Tarnowskie Góry, Polska (Gerard Kaszuba, Józef Sosinka, Marian Zawodny).

Urządzenie do wytwarzania pustaków

Urządzenie do wytwarzania pustaków, z agregatem osadzonym na przejeźdnym kołowym wózku, którego jazda wzdłużna oraz obrót w płaszczyźnie poziomej realizowane są za pomocą zintegrowanego układu napędowego, charakteryzuje się tym, że silnik napędowy wózka (1) poprzez przekładnię (5) łańcuchową jest połączony z osią (6) kół do jazdy wzdłużnej. Na osi (6) osadzone jest stożkowe koło (8) zębate, które poprzez współpracujące z nim koło (9) i wałek (10), ułożony w czołowej ścianie (11) wózka (1), połączony jest z walcowym kołem (12) zębatym. Koło zębate (12) napędza poprzez współpracujące z nim koło (13) - koło uchylne (14) jezdne do wykonania skrętów wózkiem (1).

(2 zastrzeżenia)

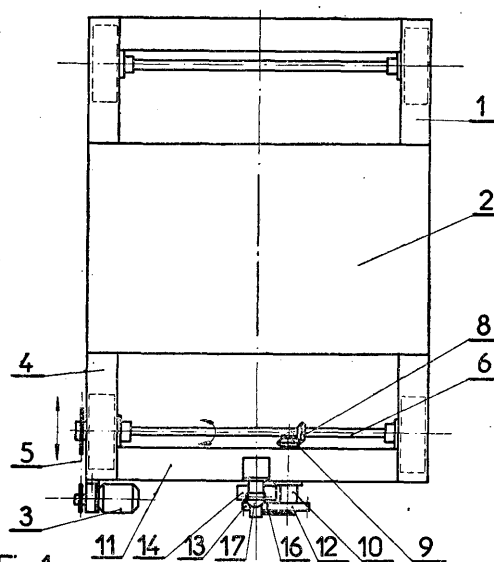


Fig. 1

B60b; B60B

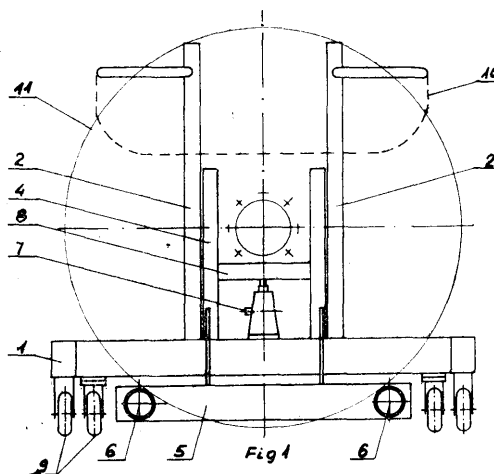
W. 56512

15.11.1976

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Marek Kruczkowski, Romuald Madaliński).

Urządzenie do montażu i demontażu kół pojazdów mechanicznych, zwłaszcza ciągników rolniczych

Urządzenie według wzoru użytkowego ma ramę (1), do której przytwierdzone są dwie pionowe prowadnice (2), w których poruszają się rolki suwaka (4). Do ramy (1) umocowany jest również hydrauliczny podnośnik (7), który unosi suwak (4) na odpowiednią wysokość. W dolnej części, suwak (4) jest zaopatrzony w dwa obrotowe sworznie (6), na których opiera się montowane koło (11). Rama (1) urządzenia jest umieszczona na czterech jezdnych kołach (9). Urządzenie



umożliwia precyzyjne ustawienie otworów w piaście koła (11) względem śrub mocujących, nawet dla dużych kół ciągnikowych z obciążnikami, przy jednoosobowej obsłudze. (1 zastrzeżenie)

B60d; B60D W. 56042 02.08.1976

Biuro Projektowo-Technologiczne Przemysłu Motoryzacyjnego, Warszawa, Polska (Leszek Wyka).

Sprzęg siodła naczepy zwłaszcza w zastosowaniu do przemieszczania naczepy

Sprzęg siodła naczepy zwłaszcza w zastosowaniu do przemieszczania naczepy bez udziału ciągnika ma obudowę (5), która mieści sworzeń kulisty (6), współpracujący z czaszą kulistą obudowy (5), przy czym współpracujące koliste elementy osłonięte są przed zanieczyszczeniem za pomocą pierścienia (9) i podkładki sprężystej (10), a zewnętrzna część obudowy (5) jest uformowana w kształcie stożka, którego zewnętrzna powierzchnia współpracuje ze stożkowym otworem wykonanym w zębie (4) przystosowanego widłowego wózka podnośnikowego. (1 zastrzeżenie)

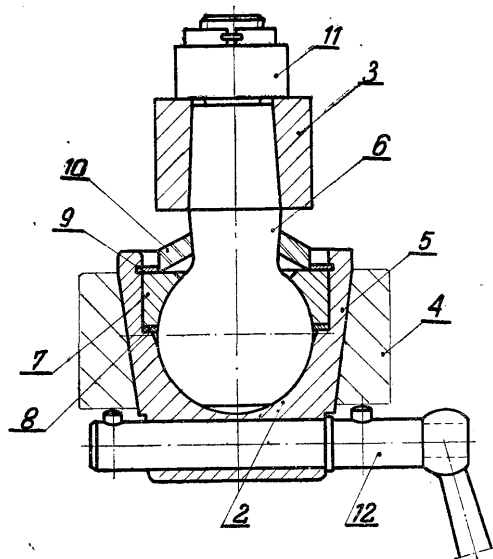


Fig. 3

B60d; B80D W. 56488 08.11.1976

Edward Karchut, Słupsk, Polska (Edward Karchut).

Zaczep pociagowy sprzęgu samochodowego

Zaczep pociagowy sprzęgu samochodowego stanowi dyszel (1) zakończony kulowym sworzniem (2). Tylony koniec dyszla jest trwale połączony z tylną belką (I) zaopatrzoną w otwory (7 i 8) pod śruby mocujące zbiornik paliwowy i do kufra samochodu osobowego. Tylona część dyszla w pobliżu kulowego sworznia (2) jest podtrzymywana przez wspornik (II) złożony ze strzemięcia (11) poprzeczki (12) i płytki (13). Wspornik jest zaopatrzony w otwory (14) pod śruby mocujące wspornik tylnego zderzaka samochodu. Kula jest zabezpieczona kołpakiem (20) w czasie nieużytkowania zaczepu. Podczas użytkowania zaczepu kołpak (20) jest zabezpieczony przed zagubieniem przez przełożenie na wspornik (15). (4 zastrzeżenia)

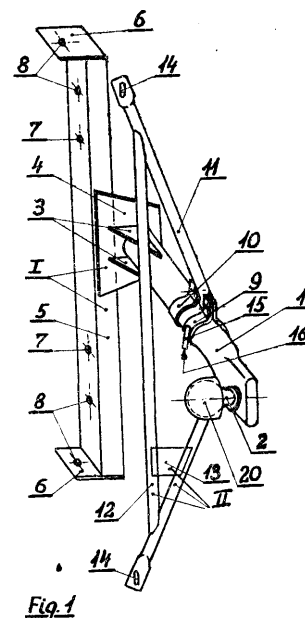


Fig. 1

B61h; B61H W. 56480 06.11.1976

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Zbigniew Potoczny, Józef Grund, Józef Maciejczyk, Ginter Grzesik, Henryk Sterzyk).

Hamulec szynowy

Hamulec szynowy składa się z kadłuba (1), w którym jest usytuowany przesuwne klin (4) prowadzony w rowkach ślizgowych (8). Klin (4) jest przesuwany za pomocą siłownika (2) umieszczonego również w kadłubie (1). Powierzchnię oporową dla klina (4) stanowi płytka (7), która jest zaopatrzona w prowadnik (6) sprężyny (5). Luzowanie hamulca odbywa się za pomocą siłownika (2), a zaciskanie za pomocą sprężyny (5).

Hamulec szynowy jest stosowany w urządzeniach transportowych w pochylniach na dole kopalni.

(3 zastrzeżenia)

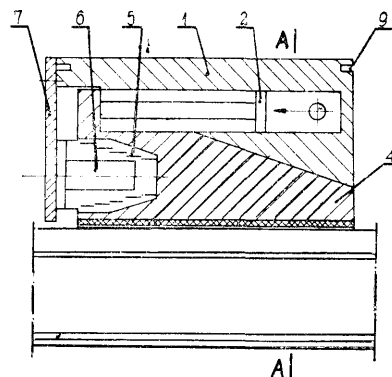


Fig. 1

B81I; B61L W. 56520 16.11.1976

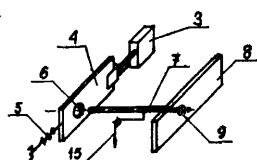
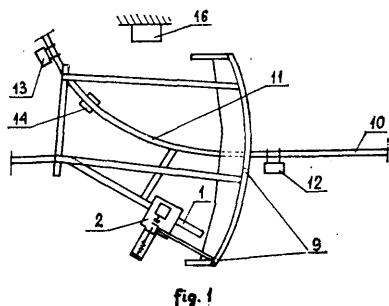
Biuro Studiów i Projektów Przemysłu Włókienniczego, Łódź, Polska (Jan Pasterski, Grzegorz Tomtała).

Urządzenie do blokowania rozjazdu elektrowciagu

Urządzenie do blokowania rozjazdu elektrowciagu, mające elektryczne wyłączniki zamontowane poza rozjazdem, jest wyposażone w elektromagnes (3) połączony z co najmniej dwoma wyłącznikami (12) i (13)

oraz w oporową płytkę (4) połączoną z rdzeniem elektromagnesu (3). W płytce (4) jest otwór (6) nie mniejszy od profilu zatraskowego trzpienia (7) znajdującego się między tą płytką (4), a nośną ramą (8) rozjazdu. W ramie (8), w odległości równej odległości między dwoma sąsiednimi odgałęzzeniami torami (1) i (11) rozjazdu, są co najmniej dwa gniazda (9), każde nie mniejsze od profilu zatraskowego trzpienia (7).

(1 zastrzeżenie)



B62b; B62B

W. 56079

11.08.1976

Okręgowe Przedsiębiorstwo Przemysłu Mięsnego, Poznań, Polska (Edward Kawczyński, Tadeusz Majchrzak).

Wózek wywrotka

Wózek wywrotka według wzoru przeznaczony jest do transportu wewnętrznego surowca w przemyśle mięsnym, a zwłaszcza do transportu odpadów przeznaczonych do przerobu na maczkę zwierzęcą.

Wózek składa się z pojemnika (1), ramy (4) i czterech kół jezdnych (5). Pojemnik (1) ma dwa czopy (2) umocowane do ścian bocznych oparte na siedzeniach (3) przyspawanych do ramy (4) wózka. Jedna para kół jezdnych (5) jest zwrotna, a rama (4) posiada pałąk (6) przeznaczony do przepychania i kierowania wózkiem. Pojemnik (1) zabezpieczony jest przed samoczynnym przechyłem zawleczką (7) przymocowaną jednym końcem do ramy (4) a drugim wsuwaną w otwór w czopie (2). W momencie rozładunku wózka zawleczkę (7) odbezpiecza się co pozwala na przechylenie pojemnika (1) i samoczynny wyładunek.

(1 zastrzeżenie)

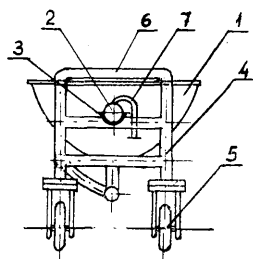
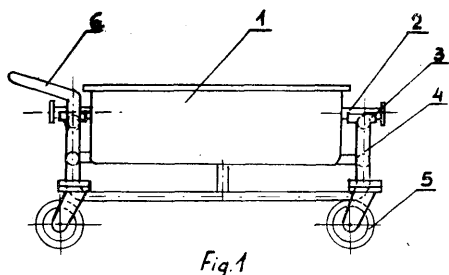


Fig. 2

B62b; B62B
B60s; B60S

W. 56553

24.11.1976

Fabryka Pras Automatycznych „Ponar-Plasomat”, Zakład Nr 3 „Wykromet”, Częstochowa, Polska (Józef Nosalik).

Wózek do transportu i ściągania zużytych olejów

Wózek do transportu i ściągania zużytych olejów zwłaszcza z obrabiarek posiada ramę (1) wyposażoną w koła jezdne (2) i dyszel (3), na której osadzone są zbiornik (4), pompka (7) zaopatrzona w kosz ssący oraz napędzający silnik (8) połączony z pompką (7) za pomocą sprzęgła (10).

(1 zastrzeżenie)

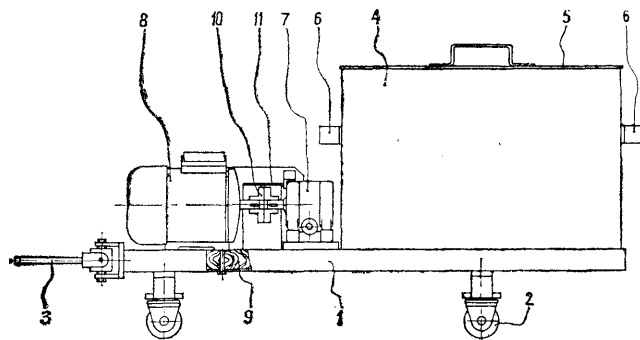


Fig. 1

B62d; B62D

W. 56536

18.11.1976

Wrocławskie Zakłady Mechanizacji Budownictwa, Wrocław, Polska (Leszek Czajkowski, Mieczysław Michalczuk, Lech Pękala).

Kształtowniki aluminiowe na burty skrzyń ładunkowych pojazdów

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zestaw burty z kształtowników aluminiowych, których profile pozwalają na łatwe wykonanie burty skrzyń ładunkowych pojazdów.

Zestaw burtowy składa się z obrzeża burty (1) wykonanego z kształtownika otwartego o przekroju w kształcie litery „h” z dodatkowymi dwoma półkami do mocowania uszczelnienia (4) burty oraz z podłużnic (2) burty wykonanych z kształtownika zamkniętego o przekroju prostokątnej rury.

Obrzeże burty (1) połączone jest z podłużnicami (2) przy pomocy nitów drążonych (3). (3 zastrzeżenia)

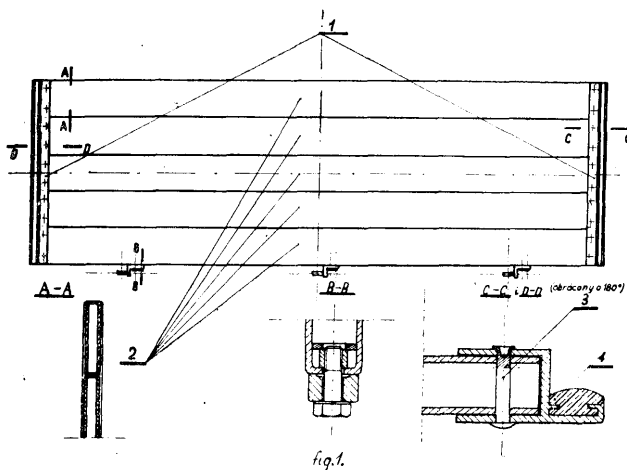


fig. 1

B63b; B63B

W. 56524

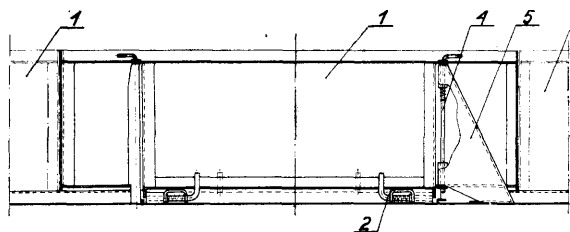
17.11.1976

Centrum Badawczo-Projektowe Żegluga Śródlądowej, Wrocław, Polska (Zdzisław Chrzan).

Ośłona luku ładowni statku towarowego

Ośłona luku ładowni składa się z segmentów (1) rozłącznie i obrotowo zamocowanych do mocnicy pokładowej za pomocą sworzni (2) osadzonych w dolnej części tych segmentów, przy czym każdy segment utrzymywany jest w pozycji pionowej poprzez węzłówki (5), obrotowo zamocowane w zawiasach (4), których osie stanowią równocześnie blokadę węzłówek ustawionych w pozycji prostopadłej do segmentu lub złożonych na segment. Węzłówki w pozycji prostopadłej do segmentu są unieruchomione względem mocnicy pokładowej za pomocą zaczepów.

(1 zastrzeżenie)



B63b; B63B

W. 56565

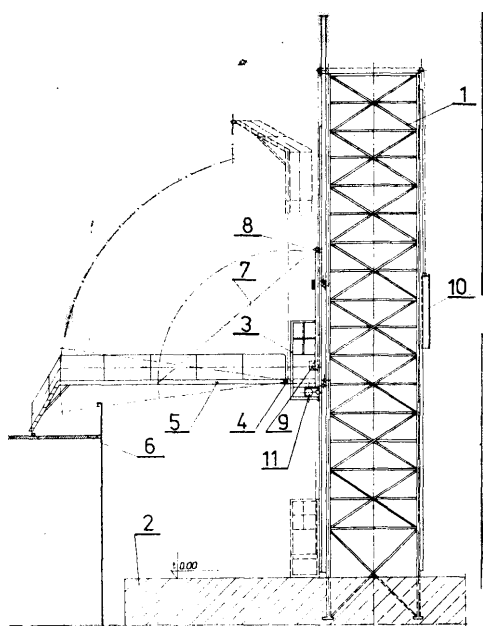
24.11.1976

Biurow Projektów Budownictwa Morskiego „PROJ-MORS”, Gdańsk, Polska (Arkadiusz Maciejewski, Michał Ozorowski).

Trap składany

Trap stanowi pomost (5) jednym końcem oparty poprzez przegub (4) na kabinie (3) sterowniczej przemieszczającej się w pionie po wieży (1) zaś drugim zakrzywionym końcem na pokładzie statku (6).

(1 zastrzeżenie)



B65d; B65D

W. 55461

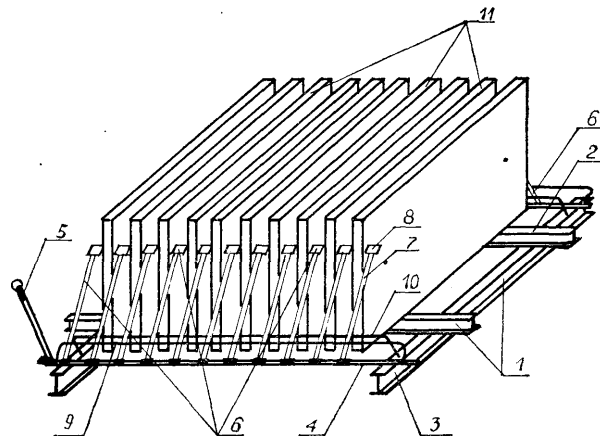
13.04.1976

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Mirosław Darczewski, Marek Gronkowski, Ryszard Rudzki, Jan Zakrzewski, Władysław Dobrzański).

Urządzenie do pakietyzacji płyt prefabrykowanych

Urządzenie do pakietyzacji płyt prefabrykowanych zwłaszcza produkowanych w formach bateryjnych zawiera podstawę utworzoną z dwóch prostopadłych warstw belek (2 i 3), do której są umocowane obrotowo dwie osie (4) z osadzonymi na nich zawiasowo oddzielaczami (6), składającymi się z prętów (7), zakończonych przekładkami dystansowymi (8). Do osi (4) są przytwierdzone dźwignie (5) oraz ramki dociskowe (9) umożliwiające jednocześnie podnoszenie oddzielaczy (6), a do belek (3) są umocowane ramki ograniczające (10).

(1 zastrzeżenie)



B65d; B65D

W. 56460

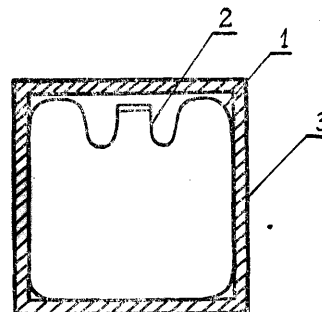
03.11.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przetwórstwa Tworzyw Sztucznych, Mikołów, Polska (Czesław Kuczmierczyk, Alicja Mazur, Stanisław Pater, Andrzej Sikora).

Pojemnik z tworzywa sztucznego

Pojemnik z tworzywa sztucznego, zwłaszcza dla produktów ciekłych i sypkich, składa się z części wewnętrznej (1), wykonanej z polietylenu metodą rozdmuchu i posiadającej długą, faliście uformowaną szyjkę (2) oraz z pudła (3) wykonanego z płyt z tworzywa sztucznego.

(1 zastrzeżenie)

B65d; B65D
A45d; A45D

W. 56482

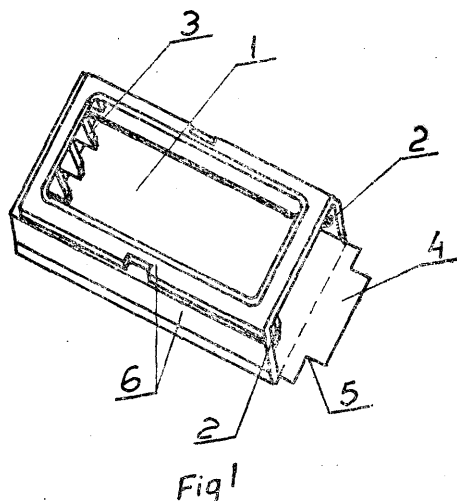
08.11.1976

Łódzkie Zakłady Wyrobów Metalowych „Wizamet”, Łódź, Polska (Eugeniusz Fabrykowski, Jerzy Roksel, Józef Minura, Grzegorz Gorzkowski, Stanisław Fandrych, Zbigniew Glonek).

Pudełko dozujące na żyłetki

Pudełko według wzoru użytkowego ma ściankę zamkniętą (4) zaopatrzoną w wycięcia (5).

(1 zastrzeżenie)

B65d; B65D
B42f; B42F

W. 56510

16.11.1976

Spółdzielnia Pracy „Introdruk”, Warszawa, Polska (Janusz Klimczak).

Pudełko - pojemnik na luźne kartki notatnikowe

Pudełko jest wykonane z jednego arkusza kartonu wyciętego za pomocą wykrojnika i podzielonego za pomocą rowków bigowanych w miejscach zginania. Górna ścianka (1) jest pochylona względem podstawy. Tylna ścianka jest załamana ku środkowi i składa się ze stałej części (9) oraz okienka przesłanianego za pomocą odchylanej do wewnątrz klapki (12). Stos luźnych kartek (15) spoczywa w pozycji pochylonej względem podstawy. (4 zastrzeżenia)

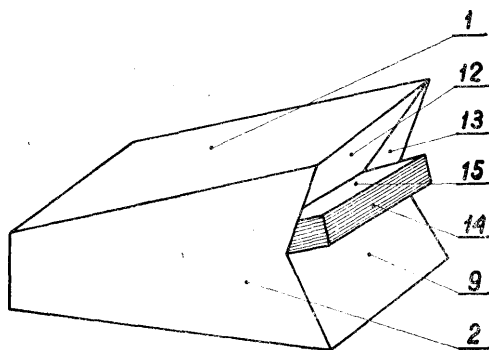


Fig. 2

B65d; B65D

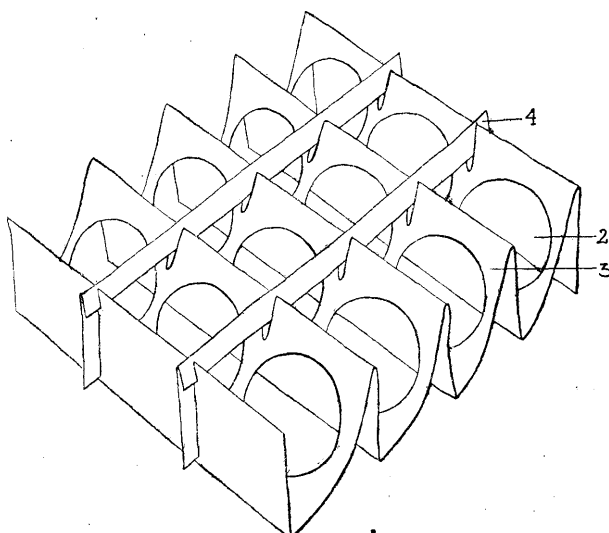
W. 56533

18.11.1976

Krajowy Związek Szklarsko-Mineralnych Spółdzielni Pracy we Wrocławiu Zakład Wzornictwa Ozdób Choinkowych, Kraków, Polska (Jan Chrzęszcz).

Wkładka zabezpieczająca, zwłaszcza szklane wyroby okrągłe

Przedmiotem wzoru użytkowego jest wkładka zabezpieczająca zwłaszcza szklane wyroby okrągłe przeznaczona do ochrony wyrobów szklanych, w tym ozdób choinkowych przed uszkodzeniem mechanicznym podczas ich transportu i składowania. Wkładka zabezpieczająca zwłaszcza szklane wyroby okrągłe jest wykonana w postaci sfalowanej zębato płaszczyzny z symetrycznie wykonanymi gniazdami (2) w ukośnie przebiegających płaszczyznach (3) i o średnicy gniazd (2) mniejszych o około 10% od średnicy wyrobów, przy czym wzdłuż poszczególnych rzędów gniazd (2) są umieszczone między rzędami płaskie paski (4) ustalające całą konstrukcję. (1 zastrzeżenie)



B65d; B65D

W. 56534

18.11.1976

Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego „FREDOM-POLAR”, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Chłodziwa Domowego, Wrocław, Polska (Ryszard Patkowski, Józef Omilian, Tadeusz Partyka, Adam Motronicz).

Pojemnik do transportu butelek z krwią lub jej chemopreparatami

Przedmiotem wzoru użytkowego jest pojemnik do transportu butelek z krwią lub jej chemopreparatami stosowanych w medycynie.

Pojemnik według wzoru ma zewnętrzną obudowę, którą stanowi wiadro (1) z wypukłą pokrywą (2). Pokrywa (2) jest mocowana pasem (3) blokowanym zaciskiem (4) do wiadra (1). Wewnątrz umieszczone są wkładki (6) z wgłębieniami. Wkładka dolna jest dzielona i ma cztery stopniowane walcowane wgłębienia (7). Przestrzeń pomiędzy wkładkami a obudową jest wypełniona izolacją (10). (4 zastrzeżenia)

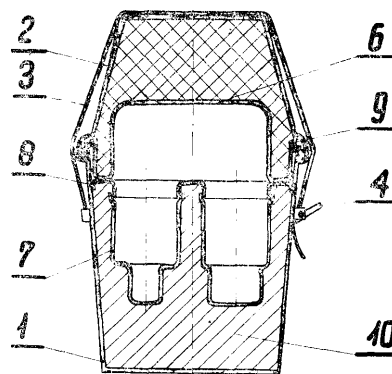


Fig. 1

B65d; B65D

W. 56543

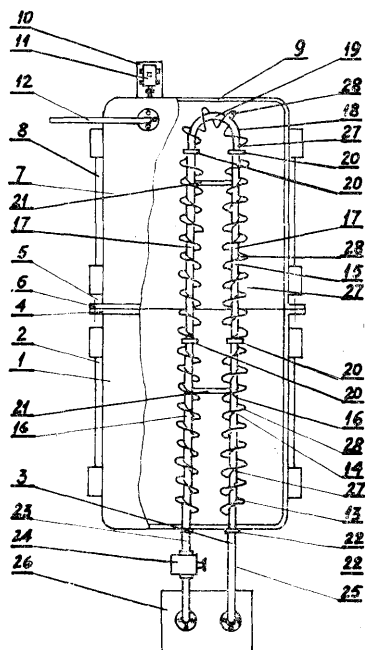
18.11.1976

Okręgowy Zakład Transportu i Maszyn Drogowych, Gdańsk, Polska (Mieczysław Goździk, Roman Illuk, Zdzisław Łukowicz, Marian Góźdz, Jan Konkel, Edmund Wojciechowski).

Zbiornik do składowania i podgrzewania bitumu

Zbiornik do składowania i podgrzewania bitumu zbudowany jest z segmentów (1 i 7) połączonych wzajemnie kołnierzami (4 i 6). Wewnątrz zbiornika umieszczone jest urządzenie (13) grzewcze ogrzewane

olejem transportowanym z podgrzewacza (26). Urządzenie (13) grzewcze składa się z segmentów (14 i 15) rur (16 i 17) prostych i jednego segmentu (18) rury (19) wygiętej połączonych wzajemnie kołnierzami (20). Segmenty (14 i 15) rur (16 i 17) prostych są jednakowej długości, a suma długości segmentu (14) rur (16) prostych i segmentu (18) rury (19) wygiętej jest nieco krótsza od zewnętrznej długości segmentu (1) zbiornika. Rury (16, 17 i 19) segmentów (14, 15 i 18) mają na zewnętrznej powierzchni (27) nawiniętą spiralnie taśmę stalową (28). (1 zastrzeżenie)



B65d; B65D

W. 56559

24.11.1976

Zakłady Tworzyw Sztucznych „Nitron-Erg”, Krupski Młyn, Polska (Jan Guga, Rudolf Kowalski).

Pudło składane

Pudło według wzoru użytkowego ma kształt otwartego od góry prostopadłościanu i zaopatrzone jest w cztery zakładki. Dwa jego boki są dwa razy grubsze niż jego dno, zaś pozostałe dwa boki - trzy razy grubsze niż dno, przy czym przynajmniej jedna warstwa każdego boku ma pionowy układ kanalików. Wykrój pudła wykonany jest z jednego arkusza, zaś w dnie wykonane są otwory (3), w które wchodzi występy (4) boków.

Pudło wykonane z tektury falistej z tworzywa sztucznego znajduje zastosowanie do pakowania i transportu ryb. (2 zastrzeżenia)

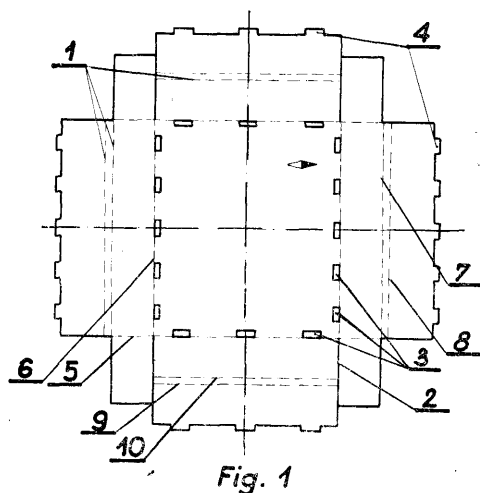


Fig. 1

B65g; B65G

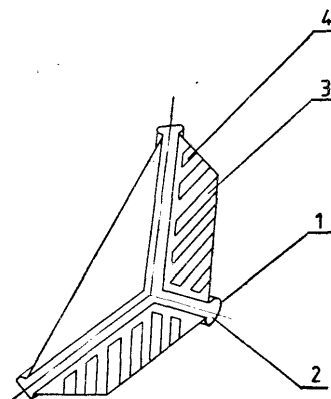
W. 56465

04.11.1976

Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego „Posteor”, Poznań, Polska (Ryszard Matusiak).

Ośłona nareża elementów krawędziowych

Ośłona jest wykonana w postaci trójkąta, którego dwa określające kąt wierzchołkowy boki są wygięte o kąt $90^\circ + a$. Ośłona ma promieniowe zgrubienia określone powierzchniami łukowymi tj. zewnętrzną (1) i wewnętrzną (2), które są usytuowane wzdłuż krawędzi wygięcia boków trójkąta osłony i styku płaszczyzn bocznych, oraz skośne uźebrowania (3) usytuowane na wewnętrznych płaszczyznach. (3 zastrzeżenia)



B65g; B65G

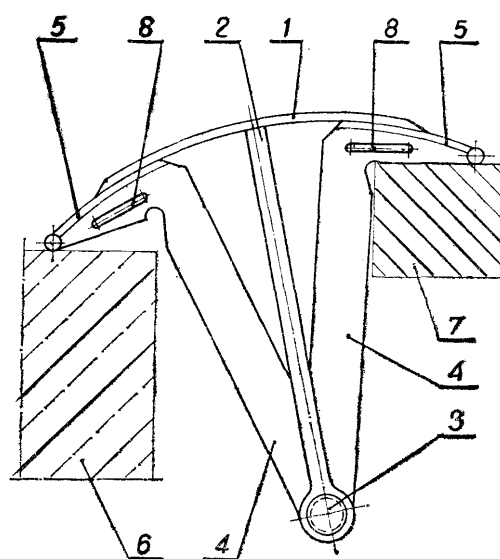
W. 56497

10.11.1976

Biurow Projektów Budownictwa Morskiego „Proj-mors”, Gdańsk, Polska (Ryszard Marczak).

Pomost przeładunkowy

W pomoście na osi (3) osadzone są ramiona (4) hakowe oraz rama (2) bieźni (1) stałej. Współpracujące z bieźnią (1) stałą bieźnie (5) ruchome stanowią górne elementy ramion (4) hakowych. (1 zastrzeżenie)



B65g; B65G

W. 56523

16.11.1976

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Roman Szpotkowski).

Zbiornik retencyjny urobku kopalnianego

Zbiornik retencyjny urobku kopalnianego stanowi zbiornik (1) wydrążony w górotworze, ma zwieńczenie w postaci stropu (2) w kształcie pierścienia, w którym swą większą średnicą osadzony jest lej zasypowy (4) celowo uformowany do wnętrza zbiornika (1). Kruszywo dostarczane jest do leja (4) przez przenośnik taśmowy (7). W powstałej tak przestrzeni (3) między ścianami tego leja (4) a ścianą zbiornika (1), na umocowanej pod stropem (2) szynie (8) jest osadzony pomost kontrolny (5) wyposażony w znany mechanizm napędu jazdy oraz podnoszenia i opuszczania pomostu. Napędy jazdy i podnoszenia mogą być ręczne lub elektryczne. Rozwiązanie takie umożliwia dotarcie pomostem kontrolnym do każdego fragmentu ścian zbiornika dla kontroli lub dokonania naprawy wykładziny wnętrza zbiornika (1). Wejście do pomostu kontrolnego (5) odbywa się przez okienko włazowe (6) ze studzienki (9). (2 zastrzeżenia)

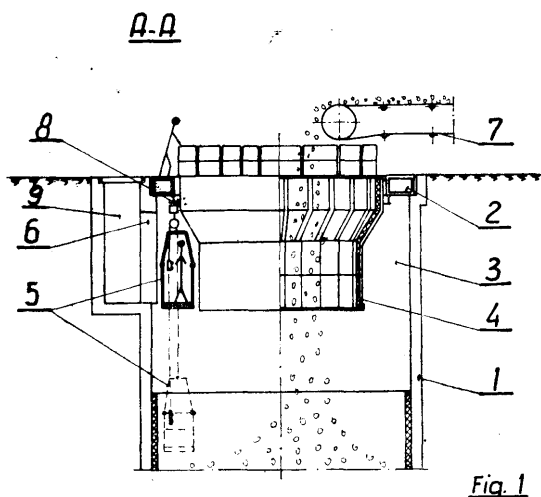


Fig. 1

B65g; B65G

W. 56548

20.11.1976

Okręgowe Przedsiębiorstwo Przemysłu Zbożowo-Młynarskiego, Rzeszów, Polska (Jan Małych, Władysław Skoczylas).

Urządzenie do załadunku i wyładunku elementów maszyn i urządzeń, a zwłaszcza walców młyńskich w zakładach naprawczych

Urządzenie składa się z ramy nośnej spoczywającej na czterech kołach jezdnych (4), z których koła większe mają oś rozstawną, a koła (4) mniejsze umieszczone są w obrotowych piastach. Rama nośna połączo-

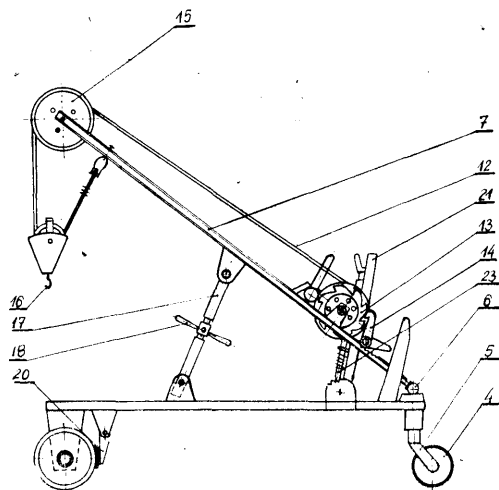


Fig. 1

na jest wahliwie z wysięgnikiem (7) mającym kształt litery „V” umieszczonym nad nią, zaopatrzonym w dolnej części w bęben linowy napędzany korbą, a w górnej części w rolkę (15) ułożyskowaną prowadzącą linę (12) zakończoną zaczepem (16), natomiast pomiędzy ramą nośną, a wysięgnikiem (7) umieszczona jest śruba (17) rzymska z kołem (18) służącym do ręcznej regulacji wysokości wysięgnika (7).

(2 zastrzeżenia)

B65g; B65G

W. 56549

22.11.1976

Przedsiębiorstwo Produkcji Sprzętu Technicznego, Sosnowiec, Polska (Jerzy Nowak).

Regał magazynowy

Regał magazynowy z półkami składa się z długich poprzeczek (1) perforowanych na końcach, krótkich poprzeczek (2) perforowanych w środku i na końcach, oraz środkowej poprzeczki (3) skręconej z krótkimi poprzeczkami (2). Regał ma półki z cienkiej blachy (4) pokrytej płytą spłsnioną twardą (6) lub tworzywem sztucznym. (1 zastrzeżenie)

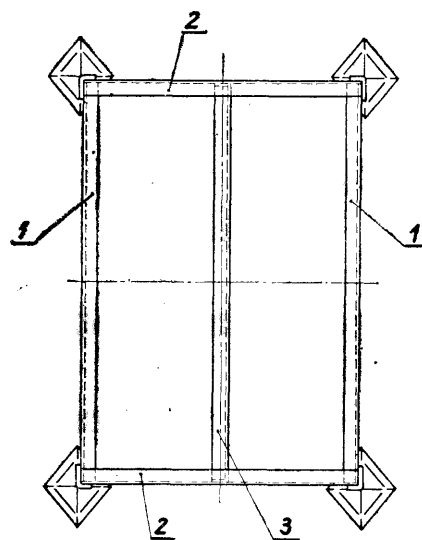


Fig. 1

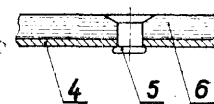


Fig. 2

B65g; B65G

W. 56558

24.11.1976

Biuro Projektowania Dokumentacji Technologiczno-Konstrukcyjnej Przemysłu Lekkiego „Protex”, Łódź, Polska (Bogdan Strejczek, Józef Urbaniak, Jerzy Guzek).

Wózek jezakowy do magazynowania i transportu nawojów i cewek przędzalniczych

Wózek ma podwozie wyposażone w cztery jezdne koła (2) i (3) rozmieszczone w układzie trójśladowym. Do podwozia jest przymocowana prostokątna rama (1) wzmocniona podporami (6). Na poprzeczkach ramy za pomocą dwuczęściowych obejm (5) skręconych śrubami są mocowane rozłącznie wsporniki (4), do których są mocowane rozłącznie uchwyty (8) z prętami (7) do nasadzania nawojów i cewek. Uchwyty mają z dwu stron kołnierze, w których są wykonane otwory na

śruby z nakrętkami. W zależności od średnicy nawojów dostosowuje się odpowiednią podziałkę rozstawu i ilości uchwytów z prętami oraz pionowych wsporników. Przystawienia tych elementów dokonuje się po uprzednim zluźnieniu nakrętek na śrubach i, co umożliwia przesunięcie obejm (5) ze wspornikami (4) na poprzeczkach ramy (1) oraz uchwytów (8) z prętami (7) na wspornikach. (1 zastrzeżenie)

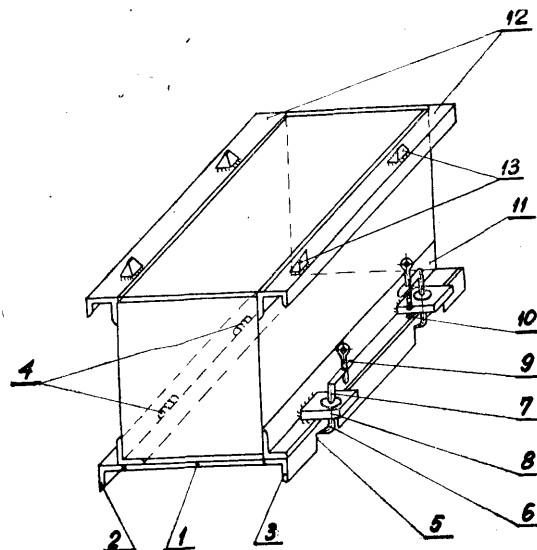
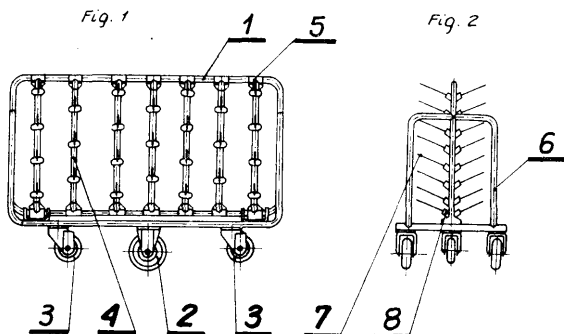


Fig.1.

B65g; B65G

W. 56578

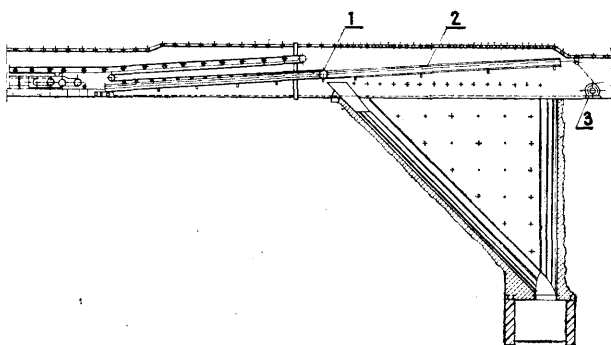
27.11.1976

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Katowice, Polska (Hilary Szymański, Lech Łysca, Stefan Danch).

Urządzenie do załadunku górnego zbiornika urobku

Urządzenie do załadunku górnego zbiornika urobku, stanowi znany przenośnik taśmowy wyposażony w ruchomy wysięgnik taśmy, przemieszczany skokowo w ramie prowadniczej (2) przy użyciu kołowrotu (3). (1 zastrzeżenie)

FIG.1



B65j; B65J

W. 56550

22.11.1976

Fabryka Części Zamiennej Maszyn Górniczych „OMAG”, Oświęcim, Polska (Władysław Niemiec, Stanisław Górak, Wacław Pluciński).

Pojemnik transportowy

Pojemnik w kształcie prostokąta posiada uchylne dno (1), które jest blokowane do dolnej części pojemnika dźwignią obrotową (7), która posiada zaczep (6) wchodzący w wycięcie (5).

Dźwignia osadzona jest w uchwycie (8) a jej ramie zabezpieczone jest przed przypadkowym obrotem przetyczką (9). W górnej części pojemnika posiada uchwyty (12) służące do transportu pojemnika podnośnikiem z wózka widłowego. (3 zastrzeżenia)

B66b; B66B

W. 56491

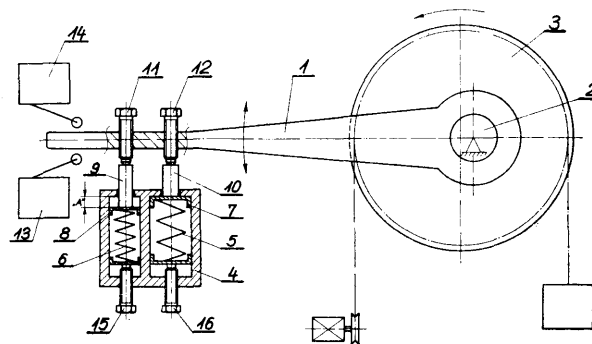
09.11.1976

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni „Prodlew”, Warszawa, Polska (Adam Pogódz, Tomasz Nowalnicki, Jacek Kalaga, Jan Hajda).

Wyłącznik bezpieczeństwa urządzeń wyciągowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest wyłącznik bezpieczeństwa urządzeń wyciągowych, zawierający wał z mimośrodowo na nim ułożonym kołem przewijającym linę, oraz osadzoną na końcu wału dźwignią, podpartą na końcu na sprężynie przeciążeniowej, reagującej na nadmierne poluzowanie się liny, dzięki temu, że posiada dodatkową sprężynę kompensującą (6) działającą na dźwignię (1) za pośrednictwem ruchomego gniazda (8) i trzpienia (9).

Sprężyna (6) rozpoczyna swoje działanie powyżej neutralnego położenia dźwigni, w ramach luzu osiowego „A” pomiędzy gniazdem (8) i korpusem (4), powodując włączenie wyłącznika (14) przez koniec dźwigni (1). (3 zastrzeżenia)



B66c; B66C

W. 56489

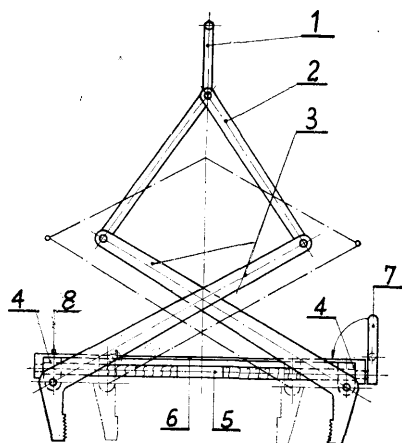
09.11.1976

Huta im. gen. K. Świerczewskiego, Zawadzkie, Polska (Gerard Kleman).

Kleszcze nastawne

Kleszcze nastawne z mechaniczną płynną regulacją rozstawu szczęk chwytanych, przeznaczone zwłaszcza do suwnic, składają się z ogniwa (1), łączników ramion (2) i ramion kleszczy (3). Do ramion kleszczy (3)

przymocowane są nakrętki (4), przesuwane wzdłuż prowadnicy (6). Nakrętki (4) połączone są śrubą (5), która z jednej strony posiada gwint prawy, z drugiej zaś lewy. Do końca śruby (5) umocowane jest pokrętko (7) umożliwiające swobodne manipulowanie śrubą. (2 zastrzeżenia)



B66c; B66C
F16c; F16C

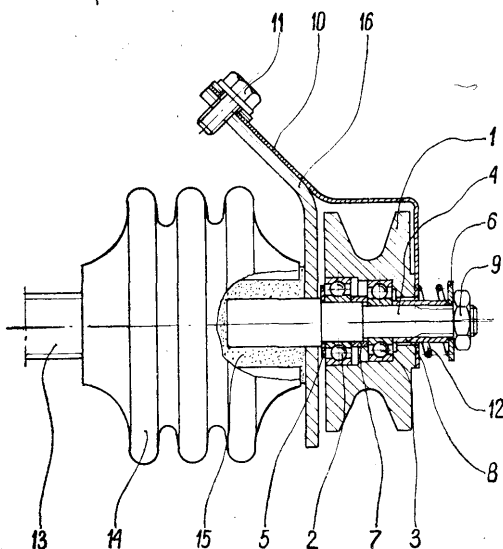
W. 56530

19.11.1976

Fabryka Pras Automatycznych „Ponar-Plasomat”, Zakład Nr 3 „Wykromet”, Częstochowa, Polska (Henryk Piesiak).

Rolka zbierająca suwnicy

Rolka zbierająca suwnicy posiada rolkę (1) osadzoną obrotowo na łożyskach kulkowych (2) i (3) ustalonych na osi (4) za pomocą podkładek (5) i (6), tulejek dystansowych (7) i (8) oraz nakrętki (9). Dokładny styk rolki (1) z taśmą (10) doprowadzającą prąd do śrubowego zacisku (11) zapewnia napięta sprężyna (12). (1 zastrzeżenie)



B66c; B66C

W. 56569

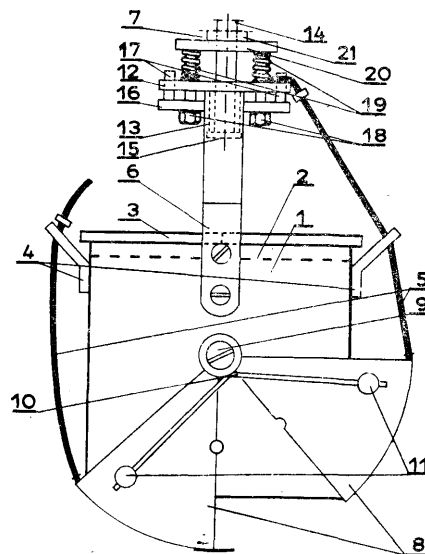
25.11.1976

Uniwersytet Łódzki, Łódź, Polska (Jerzy Niewitecki, Jerzy Banasiak).

Chwytnik dwułopinowy

Chwytnik ma zastosowanie do transportu pionowego różnych materiałów suchych i szczególnie mokrych. Chwytnik ma skrzynię (1) zamkniętą od góry dwudzielną pokrywą (3) a od dołu łupinami (8) dociskany-

mi do siebie spiralnymi sprężynami (10) osadzonymi po obydwóch stronach skrzyni na wspólnych osiach (9) łupin. Łupiny (8) są połączone naciagowymi linami (5) ze sprężynowym mechanizmem (7) ryglującym uniesienie łupin, zamocowanym do górnej części kabłąka (6) chwytnika. (3 zastrzeżenia)



B66c; B66C

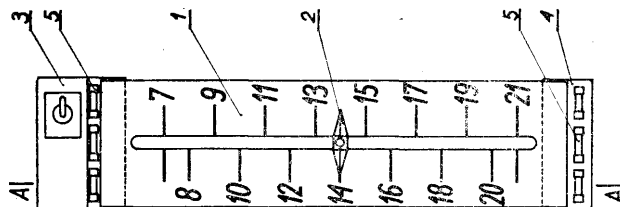
W. 56572

25.11.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic i Urządzeń Transportowych, Bytom, Polska (Adam Chmielewski, Leon Słupek).

Listwa wskaźnika wysięgu

Przedmiotem wzoru jest listwa wskaźnika wysięgu, stosowana w żurawicach o zmiennym wysięgu, zwłaszcza portowych. Listwa według wzoru jest wykonana z metalu z wygrawerowanymi liniami i cyframi, oznaczającymi wielkość wysięgu żurawia, i jest osadzona w dwóch oprawach (3) i (4), w których zainstalowane są żarówki sufitowe (5). (1 zastrzeżenie)



B66d; B66D

W. 56454

02.11.1976

Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Henryk Stasik, Bolesław Tyńka).

Układ napędu bębna kablowego na wózku suwnicy

Urządzenie według wzoru użytkowego, napędzane z bębna linowego za pośrednictwem przekładni łańcuchowej, mającej wyłączalne sprzęgło kłowe i zespół dźwigni, charakteryzuje się tym, że wyłączalne sprzęgło kłowe ma środkową część przesuwną (1) osadzoną na wielowypustowym wałku i wyposażoną w dźwignię przesuwającą (3), która współpracując z tarczami kłowymi (5) i (6) umożliwia okresowe wyłączenie napędu bębna kablowego (4). (1 zastrzeżenie)

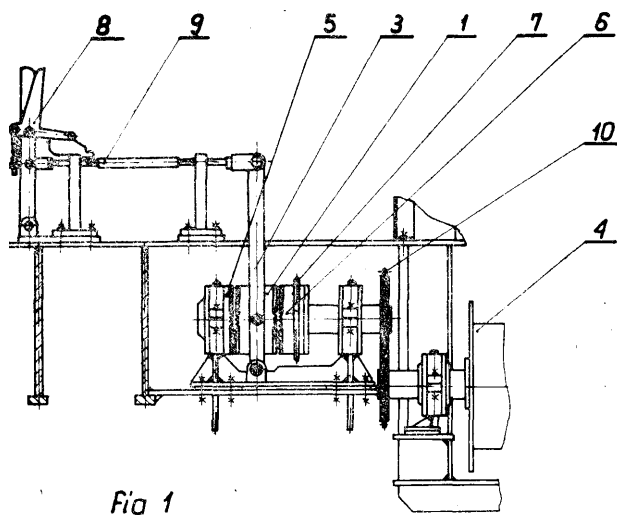


Fig 1

B67b; B67B

W. 56218

16.09.1976

Pałac Kultury, Poznań, Polska (Antoni Urbański).

Otwieracz do butelek kapslowanych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest otwieracz do usuwania z butelek kapsli kołnierзовych, zwłaszcza koronowych.

Otwieracz według wzoru użytkowego stanowi klucz patentowy na przykład typu Yeti lub Łucznik, w którego części uchwytowej (1) zostało wykonane odpowiednie ukształtowane wybranie (2), służące do zaczepiania i usuwania kapsli zacisniętych w trakcie procesu produkcyjnego na szyjkach butelek.

(1 zastrzeżenie)

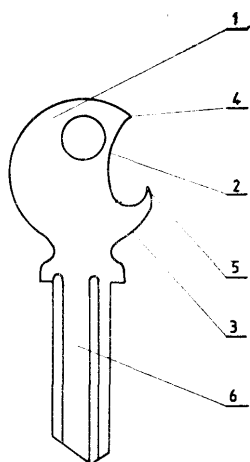


fig. 2

B67d; B67D

W. 56204

14.09.1976

Zakłady Azotowe „Kędzierzyn”, Kędzierzyn, Polska (Bogusław Więckiewicz, Alfons Król).

Urządzenie nalewakowe do cieczy

Urządzenie nalewakowe do cieczy składa się z nalewaka, rury z przegubami, automatycznego zaworu i elektrycznego podnośnika. Nalewak zbudowany jest z rury wlewowej (7) zamykanej samoczynnie od dołu grzybkiem (8), a od góry pokrywą (9). Grzybek (8) zawiera otwór dla przepływu powietrza sterowniczego. Ciecz doprowadzana jest króćcem (10) i rurą (11) do rury (7). Na rurze (11) znajduje się ruchomy przegub (12). Głębokość zanurzenia nalewaka w cysternie ustala położenie pierścienia (13) z ramionami (14), które opierają się o wąż napełnionej cysterny, a położenie pierścienia (13) regulowane jest za pomocą pierścieni oporowych (15). Powietrze pomiarowe doprowadzane jest węzłem (21) do rurek (16), która jest wewnątrz rury (7) i przepływa przez otwór grzybka (8), a przy zalaniu cieczą grzybka (8) impuls ciśnienia jest przekazywany węzłem (23) do przełącznika sterującego zamknięciem automatycznego zaworu. Urządzenie wg wzoru przeznaczone jest do napełniania cystern.

(3 zastrzeżenia)

Dział C**CHEMIA I METALURGIA**

C01b; C01B

W. 56505

11.11.1976

Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego „Bibrokwas”, Gliwice, Polska (Ludwik Jura, Henryk Romańczyk, Adam Kubarok).

Reaktor do rozkładu rud fosforonośnych

Reaktor według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że ma dwie komory, komorę centralną (1) do rozkładu rud, oraz zewnętrzną komorę pierścieniową (2) do krystalizacji fosfogipsu, przy czym w we-

wewnętrznej komorze centralnej jest usytuowane centralnie jedno mieszadło powodujące przepływ pulpy do komory zewnętrznej, natomiast w zewnętrznej komorze pierścieniowej znajduje się kilka mieszadeł usytuowanych promieniowo, których ilość uzależniona jest od średnicy reaktora i rodzaju surowca, a które powodują przepływ pulpy dookoła komory centralnej. (1 zastrzeżenie)

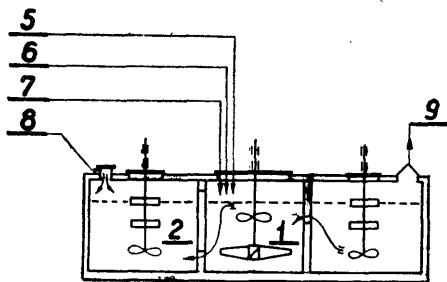


fig.1

C02b; C02B

W. 55839

22.06.1976

Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego, Poznań, Polska (Andrzej Biniek, Władysław Matylla).

Elektrokoagulator

Przedmiotem wzoru użytkowego jest elektrokoagulator, zwłaszcza do uzdatniania na drodze elektrochemicznej wód gruntowych wykazujących ponadnormalną barwę i mętność.

Urządzenie według wzoru składa się z zamkniętej obudowy (1) w której znajduje się w dolnej jej części króciec wlotu wody (6), a w górnej króciec wylotu (7) oraz z pakietu elektrod (2) składającego się z szeregu prostokątnych płytek metalowych np. aluminiowych

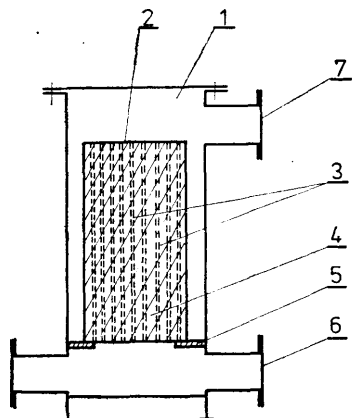


fig.1

(3), oddalonych od siebie w równych odległościach i osadzonych równolegle w rowkach przekładek izolacyjnych (4). Pakiet ten jest osadzony w obudowie (1) na pierścieniu izolacyjnym (5). Poszczególne płyty (3) połączone są ze sobą na przemian łącznikami w ten sposób, aby po podłączeniu zasilania parzyste stanowiły elektrodę dodatnią, a nieparzyste elektrodę ujemną. (1 zastrzeżenie)

C21d; C21D
B25f; B25F

W. 56463

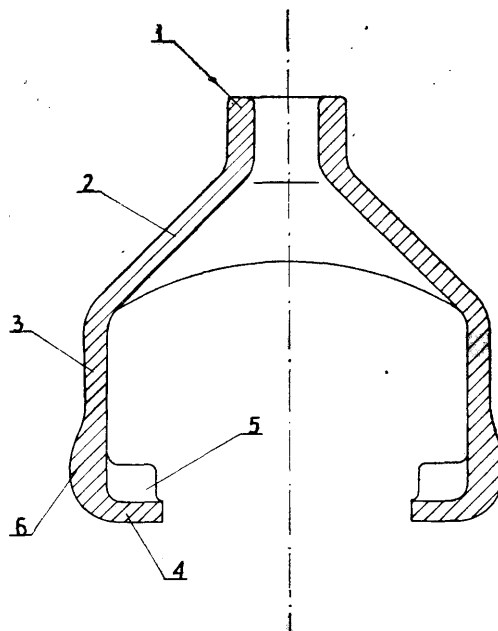
04.11.1976

Kombinat Urządzeń Mechanicznych „Bumar-Łąbędy” Zakłady Mechaniczne „Łąbędy”, Gliwice, Polska (Władysław Pawłowski).

Zaczep do zawieszania przedmiotów wydłużonych do hartowania w położeniu pionowym

Zaczep według wzoru użytkowego wykonany jest w postaci kielichowatego korpusu otwartego z jednej strony i zaopatrzonego w wewnętrzny kołnierz (4), na którym w miejscu przerywania ciągłości korpusu wykonane są grube żebra (5) łączące go dodatkowo z pionową ścianką (3) korpusu. Zewnętrzna powierzchnia pionowej ścianki (3) w pobliżu kołnierza (4) ukształtowana jest w formie kulistego zgrubienia (6).

Zaczep nadaje się do stosowania zwłaszcza w półautomatycznych agregatach przelotowych do hartowania, gdzie zaczep wraz z przedmiotem hartowanym podlega częstemu nagrzewaniu i chłodzeniu. (1 zastrzeżenie)



Dział D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

D03d; D03D

W. 56474

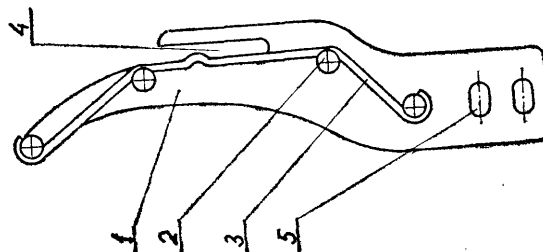
05.11.1976

Zakłady Przemysłu Wełnianego „Polska Wełna”, Zielona Góra, Polska (Ryszard Widoniak, Jan Jarosz, Henryk Żebrowski, Zbigniew Całka, Ryszard Pluskota, Erwin Borodziej).

Kształtka do bezczołenkowych krosien

Kształtka składa się z podstawy oraz sprężyny. Podstawa (1) o nieregularnych łukach ma postać rozwartego sierpa i zawiera uchwyty sprężyny (2), otwory do montażu (5) oraz po zewnętrznej stronie szczelinę (4).

Sprężyna (3) kształtki ma owalne zaczepy na końcach oraz na wysokości szczeliny (4) garbek. (2 zastrzeżenia)



Dział E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E01d; E01D W. 56091 14.08.1976
F17D; F17D

Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego, Wrocław, Polska (Mieczysław Saboczyński, Kazimierz Czupryna).

Magistrala przesyłowa cieczy wykonana w postaci mostu

Przedmiotem wzoru użytkowego jest magistrala zapewniająca przesył cieczy, jak również stanowiąca most, zapewniający komunikację dla pieszych i ruchu kołowego i znajdujący zastosowanie w przypadku położenia niektórych obiektów w specyficznym ukształtowanym terenie.

Magistrala wykonana w postaci mostu charakteryzuje się tym, że zasadniczym elementem konstrukcji nośnej są same rurociągi (1) umocowane we wręgach podporowych (2, 3) i pośrednich (4, 5), posiadających w zarysie wewnętrznym wykrój dostosowany do średnicy rurociągu (1), a w zarysie zewnętrznym kształt prostokąta, utworzonego z pasów stalowych bocznych (8), górnych (9) i dolnych (10). Na górnym pasie (9) prostokąta ułożone są prefabrykowane płyty (12) stanowiące jezdnię mostu, a dolny pas (10) oparty jest na łożysku wałkowym (14) podpory przesuwnej lub na ryglu poprzecznym (15) podpory nieprzesuwnej. Część dolna (2) wręgi podporowej dodatkowo zaopatrzona jest w stalowy pas (6) w kształcie półkola wzmocniony żebrami (7). Do bocznych stalowych pasów (8) części dolnych (2, 4) górnych (3, 5) wręg na przeciwległe przyspawane są wsporniki (11), z których cztery

zespawane razem tworzą wręgę środkową również o zarysie prostokąta, wewnątrz którego znajduje się przestrzeń do pomieszczenia dodatkowych rurociągów, przewodów energetycznych, gazowych itp.

(4 zastrzeżenia)

E02d; E02D W. 55262 01.03.1976

Kombinat Budownictwa Ogólnego Nr 1, Szczecin, Polska (Kiechajes Sterios, Henryk Nowicki, Zdzisław Brożek, Bolesław Gągała).

Palik kotwiczny do mocowania rozpór montażowych

Palik kotwiczny do mocowania rozpór montażowych według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że ma zaczepy (8) w kształcie haków, które są zamocowane na płycie (7) połączonej z tuleją (9) osadzoną obrotowo na krawędziach (6). Trzpień stalowy (1) wykonany jest z płaskowników (2) które są połączone ze sobą pod kątem 120°. Każdy z płaskowników (2) posiada w dolnej części wycięcia (3) i (4) powodujące zmniejszenie szerokości płaskownika tworząc w ten sposób zbieżne zakończenie palika. (1 zastrzeżenie)

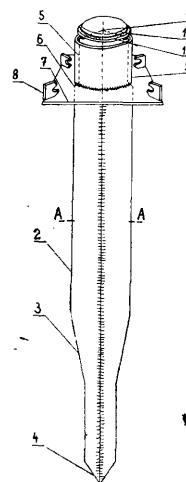


Fig. 1

E02f; E02F W. 56552 22.11.1976
B66f; B66F

Huta Florian, Świętochłowice, Polska (Jan Hulak, Józef Kala, Oskar Marcik, Wacław Łuczka, Antoni Mateja).

Wózek widłowo-czerpakowy

Wózek widłowo-czerpakowy zwłaszcza typu akumulatorowego, mający odejmowalne widły oraz cylinder podnoszenia i opuszczania wideł, oraz cylinder lub cylindry przechyty wieży i układ silnika pompy hydraulicznej z filtrem, zaworem bezpieczeństwa, rozdzielaczem dla tych cylindrów, charakteryzuje się tym, że w miejsce wideł do podnoszonej wieży ma za pomocą, co najmniej jednego, odejmowalnego, górnego (10) i dolnego (9), ramienia, zamocowane górne zewnętrzne ucho lub ucha (17) czerpakowej łyżki (8). Środkowe dolne ucho (18) łyżki czerpakowej (8) jest zamocowane przegubowo do odejmowalnego cylindra (7) dla obrotu łyżki, którego drugi koniec jest przegubowo odejmowalnie połączony z dolną częścią podnoszonej wieży wózka (1). Cylinder (7) obrotu łyżki (8) czerpakowej jest połączony z hydrauliczną pompą, poprzez osobny rozdzielacz dla tego cylindra, połączony z przewodem tłoczącym tej pompy.

(2 zastrzeżenia)

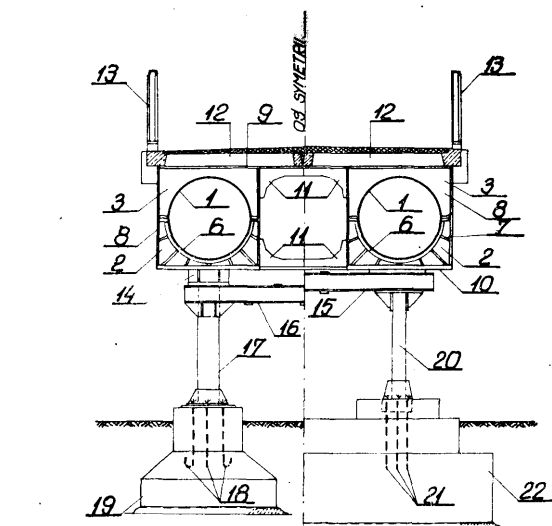
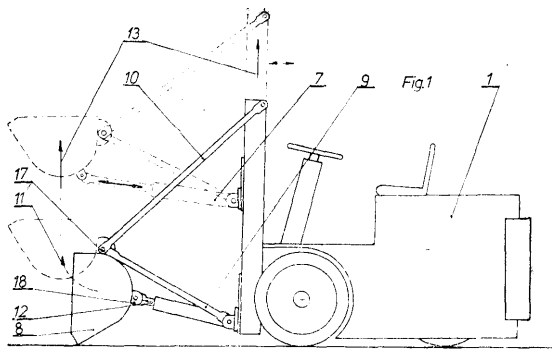


FIG. 2.



E04b; E04B

W. 56513

15.11.1976

Wojewódzka Usługowa Spółdzielnia Pracy w Katowicach Oddział Nr 3, w Gliwicach, Gliwice, Polska (Antoni Sokołowski, Jerzy Magiera).

Stropodach, zwłaszcza do mieszkalnych domków

Stropodach, zwłaszcza dla mieszkalnych domków, składający się z lekkich elementów o jednakowym module podłużnym i poprzecznym lub krotności tych modułów, charakteryzuje się tym, że składa się ze skrzyniowych elementów, z których każdy ma dwie skrajne wzdłużne belki (11) oraz dwie zewnętrzne poprzeczne belki (2) i kilka poprzecznych środkowych belek (4) a z góry i z dołu z tymi belkami połączone, najlepiej za pomocą kleju i gwoździ, pilśniową płytę (7) górną i dolną (6), zaś wewnętrzne przestrzenie są wypełnione izolacją, najlepiej mineralną watą (3), ponadto do jednych z dwu stykających się belek wzdłużnej (11) i poprzecznej (2) są przymocowane górna i dolna listwy odpowiednio (12 i 1) wzdłużne i poprzeczne, zaś do dwu pozostałych belek są przymocowane odpowiednio wzdłużne i poprzeczne środkowe listwy (10 i 5), które tworzą wpusty pasujące do wnętrza utworzonych przez górne i dolne listwy drugiego elementu skrzyniowego stropodachu. Grubość belek skrajnych (2 i 11) oraz grubości listw (1, 5, 12 i 10) są jednakowe. Suma wysokości listw dwu skrajnych (1) lub (12) oraz listwy środkowej (5) lub (10) jest równa lub nieco mniejsza od wysokości belki skrajnej (2) lub (11). Dolna licowa strona dolnej paździerzowej płyty (6) jest licowana dekoracyjnie na przykład na drewno. (4 zastrzeżenia)

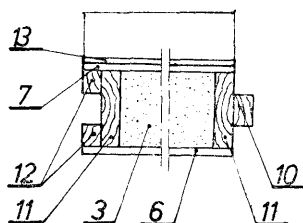
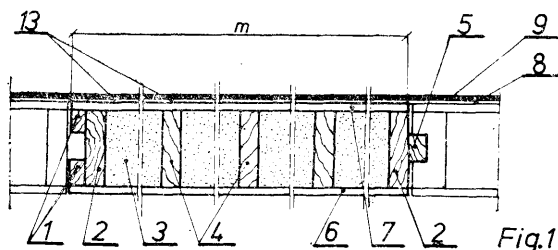


Fig. 3

E04c; E04C

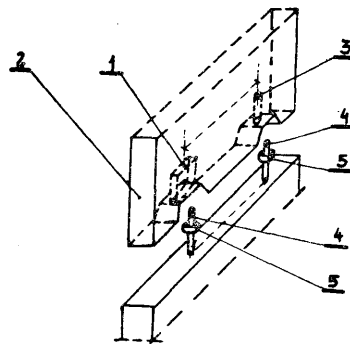
W. 56473

05.11.1976

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Jan Stepczyński).

Prefabrykowana płyta budowlana ze złączem do montażu wymuszonego

Prefabrykowana płyta (2) budowlana ze złączem do montażu wymuszonego, według wzoru ma jedno gniazdo (1) rektyfikacyjne o kształcie prostokątnej skrzynki o głębokości i szerokości odpowiadającej głębokości i średnicy drugiego gniazda (3) rektyfikacyjnego w kształcie tulei. Odległość osiowa między gniazdami rektyfikacyjnymi jest stała i równa odległości osiowej śrub (4) stalowych z dystansowymi nakrętkami (5) osadzonych w powierzchni stykowej drugiej płyty. (1 zastrzeżenie)

E04f; E04F
E04b; E04B

W. 57292

07.04.1977

„Społem” Centralny Związek Spółdzielni Spożywców w Warszawie Zakład Produkcji i Usług Technicznych, Koszalin, Polska (Kazimierz Figura, Stanisław Kasperkiewicz, Bronisław Strzok, Józef Sakrejda, Zygmunt Krzysica).

Ośłona elewacyjna zatraskowa

Ośłona elewacyjna zatraskowa zwłaszcza z blachy o kształcie przestrzennej skrzyni z jedną ścianą otwartą przeciwnie do powierzchni czołowej charakteryzuje się tym, że na bocznych ścianach skrzyni znajdują się wgłębienia (4) zatraskowe wytłoczone w kształcie symetrycznych połówek walca przy czym długość wgłębienia odpowiada długości elementu walcowego (5) a promień łuku wgłębienia jest równy lub większy od promienia przekroju poprzecznego elementu walcowego (5), który jest na stałe zamocowany do ściany budynku. Wszystkie wgłębienia zatraskowe są usytuowane równoległe do krawędzi obrzeża bocznych ścian.

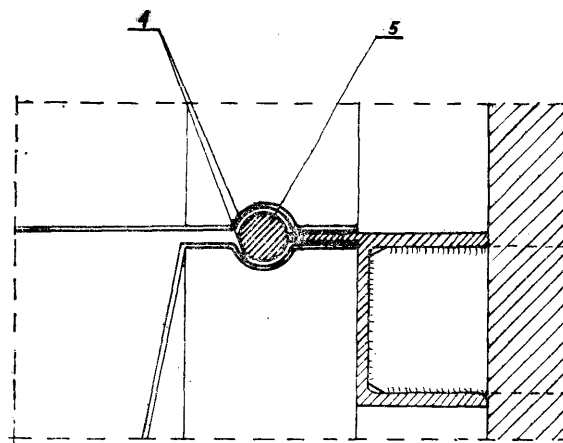


Fig. 4

Umieszczenie elementów walcowych w gniazdowych wgłębieniach zatrzaskowych rozmieszczonych na wszystkich ścianach bocznych osłony elewacyjnej zapewnia niezawodne zamocowanie osłony bez użycia śrub lub innych elementów mocujących.

(3 zastrzeżenia)

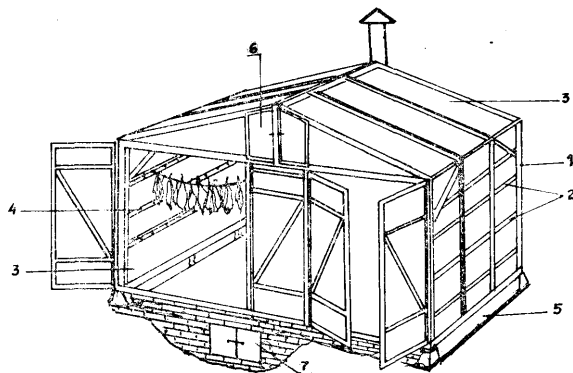
E04h; E04H W. 56546 20.11.1976
F26B F26B

Instytut Uprawy, Nawożenia i Gleboznawstwa, Puławy, Polska (Zenon Lis).

Powietrzna suszarnia foliowa

Powietrzna suszarnia foliowa, służąca do suszenia liści tytoni papierosowych ciemnych, składa się z konstrukcji nośnej (1) i łąt (2), stanowiących rusztowanie, które okrywa się folią (3) polietylenową (całość lub tylko ciach). Łąty od wewnętrznej strony zaopatrzone są w uchwyty do zawieszania na nich tytoniu (4). Ponadto suszarnia zaopatrzona jest w dolne (5) i górne (6) klapy wentylacyjne. Może być też wmontowany stały lub przenośny piec (7), który umożliwia całkowite wysuszenie liści bez względu na warunki atmosferyczne.

(3 zastrzeżenia)



E05d; E05D W. 56551 22.11.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wytwarzania Metalowych „Medon”, Kraków, Polska (Henryk Gramatyka, Andrzej Kostur).

Zawiasa

Zawias według wzoru użytkowego składa się z elementu nośnego (1) oraz sworznia (2). Element nośny (1) posiada otwór (4), którego kształt odpowiada przekrojowi poprzecznemu sworznia (2). (1 zastrzeżenie)

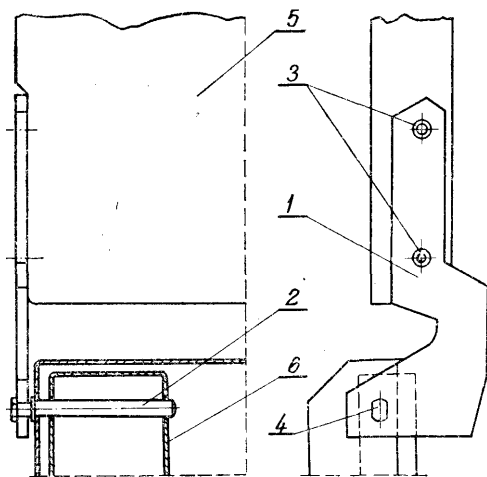


Fig. 2.

Fig. 1.

E21d; E21D W. 56459 03.11.1976

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Antoni Kidybiński, Andrzej Raczynski, Jan Homel).

Chodnikowa obudowa łukowa

Obudowa według wzoru użytkowego ma wykonaną z profilu korytkowego stropnicę (1) odrzwi obudowy, połączoną z prostymi stojakami (2) w postaci szyn kolejowych. Połączenie realizuje stałociskowe strzemię (3) w ilości co najmniej dwóch na każdy ze wspomnianych stojaków. Strzemię (3) składa się z dwóch jarzm (4,5). Jarzmo (4) współpracujące bezpośrednio ze stopą szyny stanowiącej stojak (2), ma przekrój poprzeczny zbliżony kształtem do litery „Ω”, natomiast jarzmo (5) współpracujące poprzez stropnicę (1) z główką tej szyny, ma przekrój poprzeczny zbliżony kształtem do litery „U”. Pomiedzy jarzmem (4) i stopą szyny jest zabudowany klinowy napinacz (7), a pomiedzy jarzmem (5) i stropnicą (1) drugi klinowy napinacz (8).

(3 zastrzeżenia)

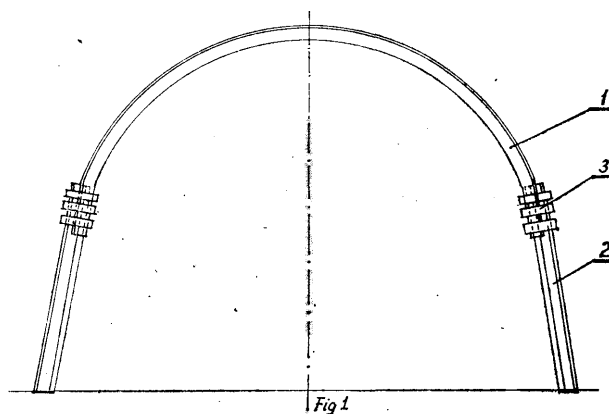


Fig. 1

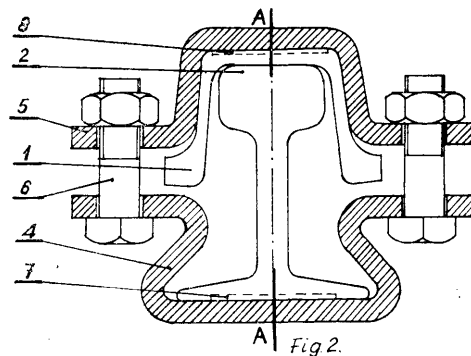
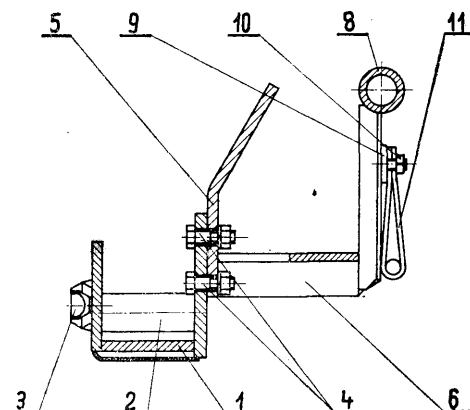


Fig. 2.

E21f; E21F W. 56502 09.11.1976

Kopalnia Węgla Kamiennego „Anna”, Pszów, Polska (Wiktor Siodmok, Rudolf Sosna, Tadeusz Wysłucha, Jan Bukowczan).



Zastawka przenośnika ścianowego

Zastawka według wzoru jest dwudzielna i posiada środkową przedziałową ścianę (5) odgiętą od przenośnika, oraz ma do ściany bocznej przewodnicy za-

mocowane elastyczne zawieszenie (11) dla przewodów stałych. Zawieszenie (11) stanowi elastyczna opaska przymocowana śrubą (10) do nagwintowanego korka (9) przytwierdzonego do przewiazki przewodnicy zastawki. (1 zastrzeżenie)

Dział F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE

F16b; F16B
B07b; B07B

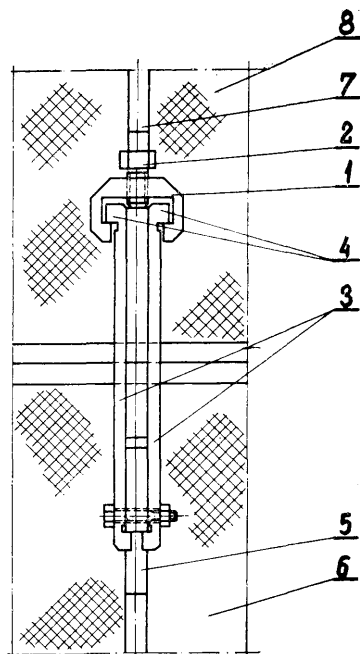
W. 56589

29.11.1976

Zakłady Urzędów Przemysłowych, Przedsiębiorstwo Państwowe, Nysa, Polska (Karol Buck, Bogusław Bargoń).

Złącze zespołów sitowych

Złącze zespołów sit prasy śrubowej do oddzielania cieczy od masy stałej ma przewodnik (1), zaopatrzony w znaną dociskową śrubę (2) i osadzony spoczynkowo w przewodnicach (4) niewychylnych łap (3), zamocowanych w znany sposób do dolnego wsporczonego elementu (5) sita (6). (1 zastrzeżenie)



F16d; F16D

W. 56484

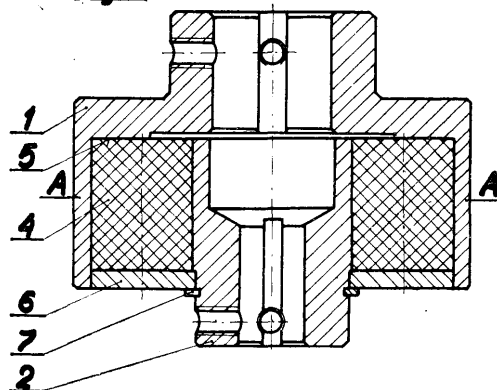
09.11.1976

Fabryka Amortyzatorów „Polmo”, Krosno n/W, Polska (Jan Wilczek).

Sprzęgło podatne

Sprzęgło według wzoru użytkowego ma elastyczne elementy (4) w postaci gumowych wałków, równoległych do osi wzdłużnej sprzęgła. Elementy elastyczne (4) są umieszczone w zamkniętej przestrzeni, w gniazdach utworzonych przez piasty (1) i (2). Zamknięcie przestrzeni piasty od strony czołowej elementów (4) stanowi tarcza (6), osadzona na piaście (2) i zabezpieczona pierścieniem (7). Sprzęgło ma zastosowanie w urządzeniach, gdzie jest utrudniony demontaż wałków i piast przy wymianie elementów elastycznych. (1 zastrzeżenie)

Fig. 1



F16d; F16D

W. 56492

09.11.1976

Starogardzkie Zakłady Przemysłu Spirytusowego „Polmos”, Starogard Gdański, Polska (Stanisław Gardziński, Bogdan Wiśniewski).

Przyrząd do ściągania i nakładania spręgieł

Przyrząd do ściągania i nakładania spręgieł kołnierzowych z wałów silników i dmuchaw charakteryzuje się tym, że na trójkątowym podwoziu (1), zamocowany jest śrubowy podnośnik (2), podtrzymujący osadzony na nim korpus pompy hydraulicznej (3), zaopatrzony w dźwignię (4) oraz tłok (5), na którym nałożona jest tarcza oporowa, zaś do korpusu pompy hydraulicznej (3) od strony czołowej zamocowana jest w sposób trwały tuleja (7) posiadająca na swej zewnętrznej średnicy gwint metryczny, na który nakręcona jest płyta czołowa zaopatrzona w cztery otwory o rozstawie dostosowanym do otworów w sprzęgle. (1 zastrzeżenie)

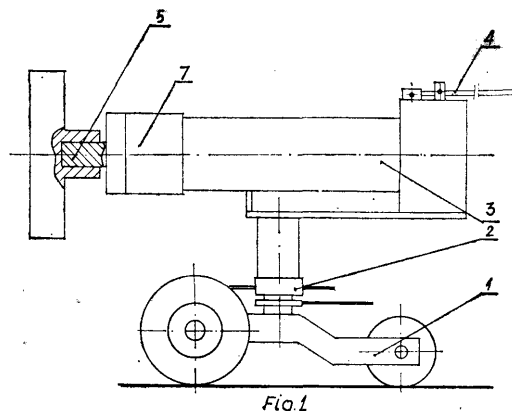


Fig. 1

F16k; F16K

W. 56588

29.11.1976

Zakład Doświadczalny Dźwigów Samochodowych i Samojezdnych przy Ośrodku Badawczo-Rozwojowym Maszyn Budowlanych, Bielsko-Biała, Polska (Kazimierz Zięba, Franciszek Makowski).

Zawór ciśnieniowy sterujący

Zawór sterujący ciśnieniem, używany zwłaszcza do sterowania hamulcami mechanizmów maszyn roboczych ciężkich, stanowi korpus (1), mający kanał przelotowy (2), wewnątrz którego przemieszcza się kulka (4) spełniająca rolę zaworu zwrotnego dwudrożnego, i kanał (3), w którym sprężyna (5) dociska przemieszczający się grzybek (6) mający otwory (7) i (8), spełniający rolę zaworu zwrotnego jednokierunkowego i dławiącego. (1 zastrzeżenie)

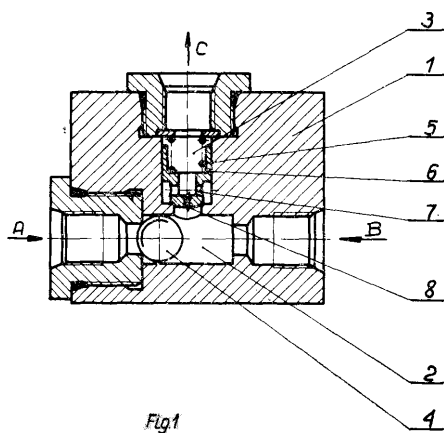


Fig. 1

F16I; F16L

W. 56490

09.11.1976

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych „Polmatex-Cenaro”, Łódź, Polska (Tadeusz Filipczak, Ryszard Jańczyk, Krzysztof Frankowski, Witold Brewiński).

Złącze końcówek przewodów cienkościennych

Złącze według wzoru użytkowego, zawierające dwie symetryczne uszczelki pierścieniowe (2) nasunięte na końcówki (1) przewodów cienkościennych, na które nałożona jest obejma, którą stanowią półpierścienie (3) z przymocowanymi uchwyty (5), charakteryzuje się tym, że między obejmą a uszczelkami pierścieniowymi (2) wsunięte są taśmy sprężyste (4), a na uchwyty (5) umieszczone są wyprofilowane podkładki (6).

Półpierścienie (3) połączone są za pomocą śrub (7). Złącze stosowane jest do szczelnego łączenia końcówek przewodów cienkościennych, zwłaszcza w maszynach przędzalniczych. (1 zastrzeżenie)

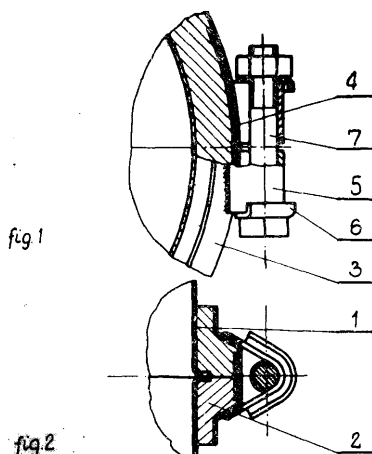


fig. 1

fig. 2

F16I; F16L

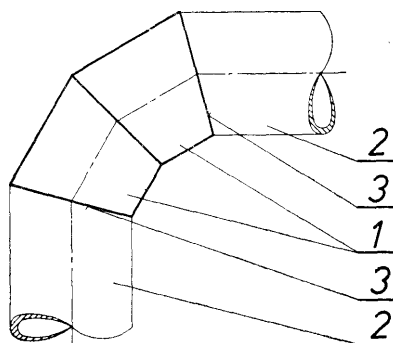
W. 56494

10.11.1976

Przedsiębiorstwo Montażu Elektrowni i Urządzeń Przemysłowych „Energomontaż-Zachód”, Wrocław, Polska (Tylenda Marian, Worutowicz Zbigniew, Słowik Janusz).

Połączenie łukowe rurociągów

Połączenie według wzoru użytkowego, umożliwiające przestrzenne prowadzenie trasy rurociągów stosownie do potrzeb, wykonane z odcinków rury o średnicy równej średnicy rurociągu, charakteryzuje się tym, że zarówno elementy (1) przeznaczone do bezpośredniego połączenia z końcami rur (2), jak i końce rur mają wspólne płaszczyzny połączeń (3) usytuowane pod kątami różnymi od kąta prostego do osi rurociągów tego połączenia. (1 zastrzeżenie)



F16I; F16L

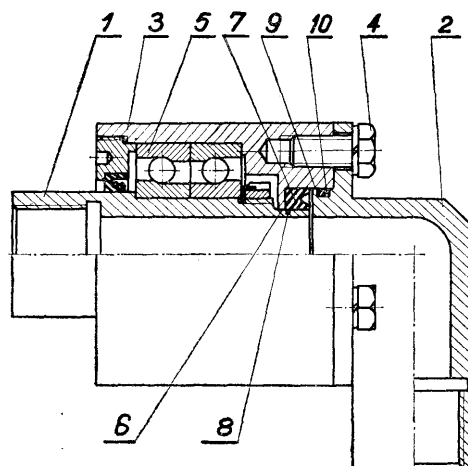
W. 56566

24.11.1976

Wytwórnia Urządzeń Komunalnych „Wuko”, Łódź, Polska (Włodzimierz Wilmański).

Złącze obrotowe

Złącze obrotowe według wzoru użytkowego, przeznaczone zwłaszcza dla cieczy o wysokim ciśnieniu, składa się z obracającej się tulei (1), ułożyskowanej w części nieruchomej (2) złącza, przy czym obracająca się tuleja (1) przy jednym swoim końcu, zbliżonym do części nieruchomej (2) złącza posiada zewnętrzną dokładną powierzchnię cylindryczną (6) o małym współczynniku tarcia, na którą jest nasadzony pierścień samouszczelniający (7). Na dokładnej powierzchni cylindrycznej obracającej się tulei jest wykonany rowek pierścieniowy (8) w takiej odległości od czoła tulei, że rowek ten jest całkowicie pokryty przez wewnętrzną powierzchnię nasadzonego pierścienia samo-



uszczelniającego (7), którego powierzchnia zewnętrzna styka się z wewnętrzną powierzchnią cylindryczną (9) o dużym współczynniku tarcia w obudowie (3), należącej do części nieruchomej (2) złącza.

(1 zastrzeżenie)

F16I; F16L

W. 56574

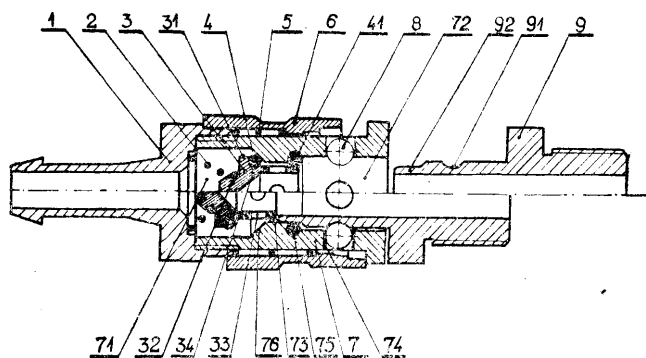
26.11.1976

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Mechaniczne „Legmet”, Legnica, Polska (Tadeusz Spławski).

Złącze

Złącze do szybkiego łączenia i rozłączania przewodów ciśnieniowych ma dwa zasadnicze elementy przytwierdzone na stałe do węży łączonych. Końcówka (9) wylotowa jest jednolitą częścią i ma króciec (92) z usytuowanym na nim wybraniem (91) stanowiącym jednocześnie zaczep złącza. Druga końcówka łączącego węża ma element, który składa się z końcówki (1) wlotowej połączonej z korpusem (7) zaworu. Wewnątrz tych połączonych części jest zawór (3) grzybkowy ze sprężyną (2). W korpusie (7) zaworu usytuowane są gniazda (74) z kulkami (8). Kulki (8) zabezpiecza przed wypadnięciem na zewnątrz tulejka (6) przesuwna.

(6 zastrzeżeń)



F16n; F16N

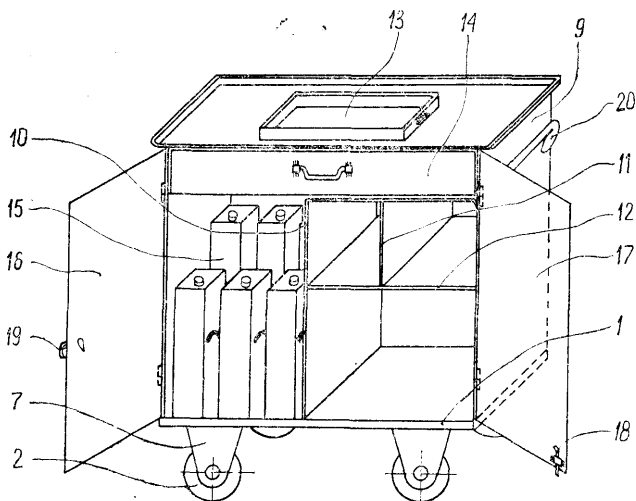
W. 56508

15.11.1976

Fabryka Pras Automatycznych „Ponar-Plasomat” Zakład nr 3 „Wykromet”, Częstochowa, Polska (Konstanty Bordyczewski, Edward Amborski, Mieczysław Kogut).

Ruchome stanowisko konserwacji

Ruchome stanowisko konserwacji przeznaczone zwłaszcza do smarowania pras ma osadzoną na ramie wykonanej z kątowników (1) i wyposażonej w kółka



jezdne (2) obudowę (9), podzieloną wewnątrz ściankami (10), (11) i (12) i wyposażoną w wanienkę (13), szufladę (14), pojemniki (15), drzwiczki lewe (16) i prawe (17) oraz ucho (20).

(1 zastrzeżenie)

F16n; F16N

W. 56547

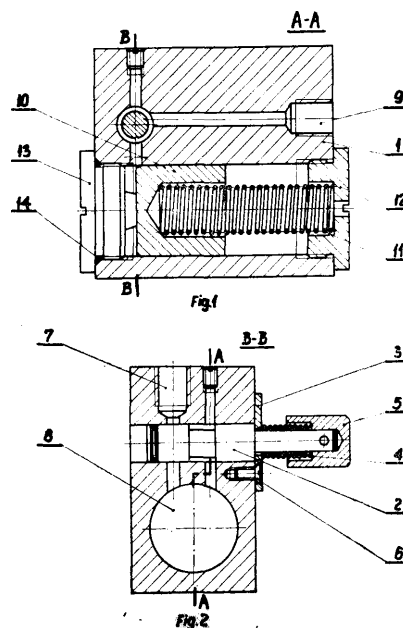
20.11.1976

Fabryka Obrabiarek Specjalizowanych „Ponar-Tarnów”, Tarnów, Polska (Stanisław Malczewski, Kazimierz Głodek).

Dozownik oleju instalacji centralnego smarowania obrabiarki

Dozownik według wzoru użytkowego, zasilający okresowo instalację centralnego smarowania, wykorzystujący instalację hydrauliczną obrabiarki, sterowany ręcznie, charakteryzuje się tym, że korpus (1) dozownika ma dopływowy otwór (7) połączony poprzez sterujący suwak (2) z cylindrem (8) dla pobierania oleju z instalacji hydraulicznej obrabiarki oraz odpływowy otwór (9) połączony poprzez suwak (2) z cylindrem (8), zawierającym tłok (10) i sprężynę (11), celem odprowadzania oleju do instalacji centralnego smarowania obrabiarki.

(1 zastrzeżenie)



F21q; F21Q
H02b; H02B

W. 56498

10.11.1976

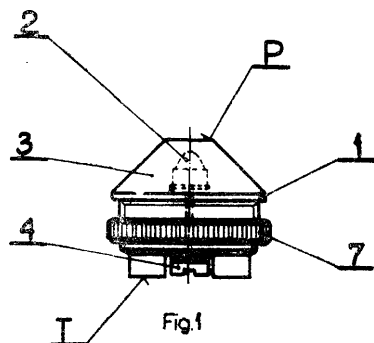
Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektrotechniki i Automatyki Górniczej „EMAG”, Zakład Elektroniki Górniczej, Tychy, Polska (Benon Halamka, Anatol Hatwich, Zygmunt Miniszewski, Wiktor Gwóźdź, Anzelm Andres).

Miniaturowy wskaźnik świetlny

Miniaturowy wskaźnik świetlny umożliwia obserwację sygnałów świetlnych od przedniej i tylnej strony tablic synoptycznych urządzeń kontrolnych zwłaszcza przy użyciu źródeł światła o jednokierunkowym promieniowaniu lub o jednym dominującym kierunku promieniowania.

Wskaźnik stanowi oprawka (1) wykonana z materiału przezroczystego, przy czym przednia strona (P) wykonana jest w kształcie ściętego stożka, którego tworząca tworzy z osią wskaźnika kąt 45°. Wewnątrz oprawki (1) wskaźnika umieszczona jest dioda elektroluminescencyjna (2), której elektrody (3) przykręcone

są wkrętami (4). Walcowa część wskaźnika ma gwint, który umożliwia przykręcenie wskaźnika przy pomocy nakrętki (7). Przednia strona (P) oraz płaszczyzna tylnej strony (T) i wewnętrzna część walcowa jest wypolerowana. (2 zastrzeżenia)



F21s; F21S

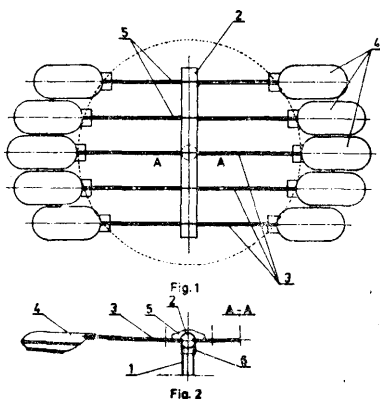
W. 56526

17.11.1976

Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego „Miastoprojekt”, Gdańsk, Polska (Ryszard Dąbrowski).

Maszt oświetleniowy, zwłaszcza do oświetlania ulic i dróg

Maszt oświetleniowy składa się z słupa (1) i korony, którą stanowią - rura nośna (2) z przytwierdzonymi do niej prostopadle wysięgnikami (3) o różnej długości, na których są osadzone oprawy oświetleniowe (4). Wzdłużne osie symetrii poszczególnych opraw oświetleniowych (4) są względem siebie równoległe. (3 zastrzeżenia)



F24d; F24D

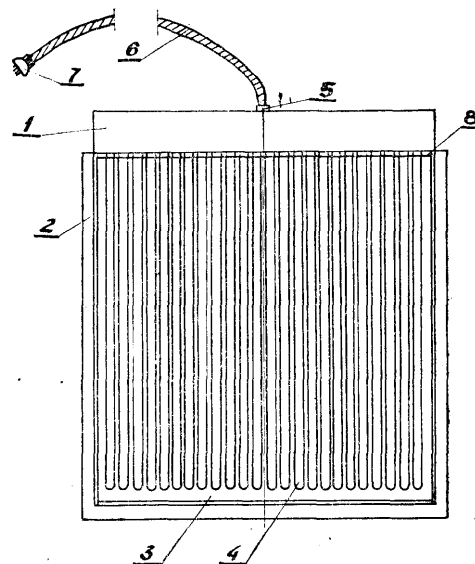
W. 56507

12.11.1976

Zakłady Energetyczne Okręgu Wschodniego, Radom, Polska (Jan Tylutki, Mirosław Augustyniak, Witold Kosieradzki, Bogusław Pełczarski, Władysław Tomaszewski).

Przemysłowy segment grzejny

Przemysłowy segment grzejny składa się z brygoczelnej komory (1) zasilającej i skrzynki (2) z powietrzalnymi elementami (4) grzejnymi, wykonanymi jako promienniki podczerwieni, rurkowe w kształcie litery U. Promienniki są umieszczone w dwóch warstwach, przy czym rurki są przesunięte względem siebie w płaszczyźnie pionowej. Skrzynka z elementami grzejnymi ma na spodzie odbłyśnik (3). Segment grzejny jest zasilany kablem (6) trójfazowym. (1 zastrzeżenie)



F24d; F24D

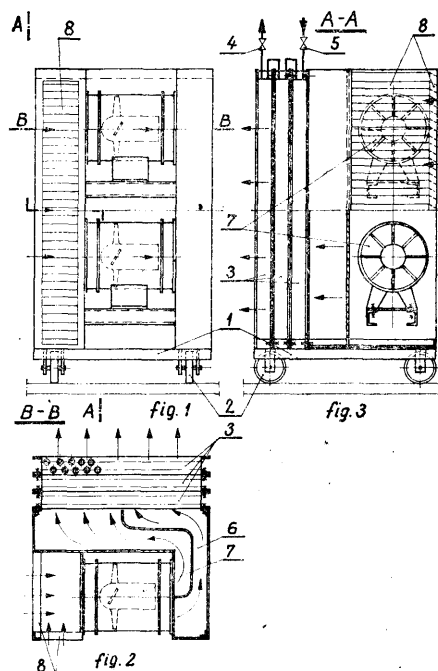
W. 56518

13.11.1976

Biuro Projektów Górniczych, Gliwice, Polska (Ernest Szneider, Zygmunt Kucharski, Paweł Siedlaczek).

Urządzenie do ogrzewania powietrza zwłaszcza w kopalniach

Urządzenie do ogrzewania powietrza wdychowego szybu w kopalni ma zespół nagrzewnic (3) z końcówkami (4 i 5) do przyłączenia przewodów doprowadzającego i odprowadzającego czynnik grzewczy z sieci zasilającej oraz układ kanałów powietrza z zamontowanymi równoległe wentylatorami osiowymi (7). Wszystkie elementy stanowią zwartą całość w kształcie wielościanu posadowionego na podwoziu (1). (1 zastrzeżenie)



F21f; F24F

W. 56475

05.11.1976

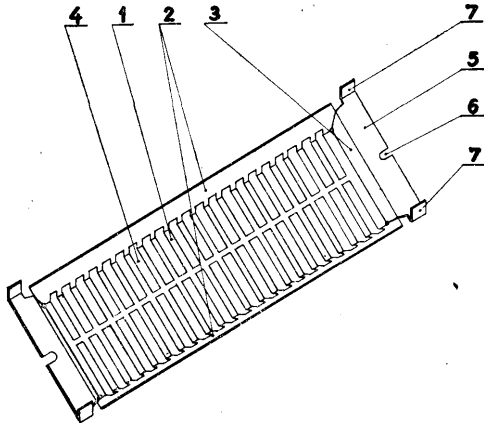
Zakłady Sprzętu Elektrogrzewnego „Predom-Farel”, Kętrzyn, Polska (Kazimierz Pieczul, Witold Zalewski, Sławomir Kęsicki, Waldemar Kęsicki, Józef Borkowski).

Kratka wylotu powietrza do termowentylatora

Kratka wylotu powietrza do termowentylatora ma postać korytka, którego ścianki wzdłużne (2) i ścianki poprzeczne (3) nachylone są pod kątem rozwartym do podstawy (1).

W podstawie (1) wykonane są otwory (4) wchodzące częściowo w dolną część wzdłużnych ścianek (2).

Poprzeczne ścianki (3) na górnych końcach (5) mają występy (7) do ustalania położenia kratki względem obudowy termowentylatora. (2 zastrzeżenia)



F24f; F24F
B61d; B61D

W. 56515

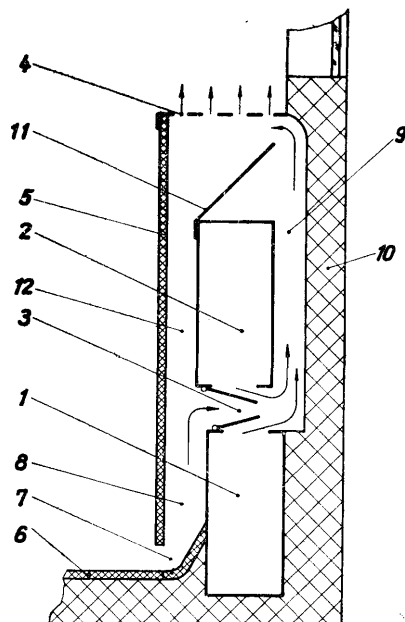
17.11.1976

Pierwszeństwo: 17.11.1975 - NRD (WPB61d/189494)

VEB Waggonbau Bautzen, Bautzen, Niemiecka Republika Demokratyczna (Diter Jurschik, Wilhelm Pech, Manfred Pietsch, Jürgen Schumann).

Układ wydmuchowy urządzeń ogrzewania nawiewnego i urządzeń klimatyzacyjnych w pojazdach szynowych

Układ wydmuchowy według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że kanały powietrzne (1, 2) zostały umiejscowione w określonym wzajemnym odstępie, jeden nad drugim, a urządzenie dozujące (3), w którym miesza się powietrze zasysane z czerpni (7) przez kanał (8) z powietrzem wypływającym z kanałów (1, 2) i które kieruje je do szybu (9) utworzonego przez ściankę górnego kanału powietrznego (2) i ścian-



kę (10) pojazdu, jest umiejscowione pomiędzy kanałami powietrznymi (1, 2), przy czym kanał (8) powietrza obiegowego i szyb opadowy (12) są utworzone przez osłonę (5) i przez ścianki kanałów powietrznych (1, 2). Ponadto, pomiędzy kanałem (2) i otworami wydmuchowymi (4) została pochylnie zamontowana osłona (11), która kieruje wpadające otworami (4) obce ciała do kanału (12). (4 zastrzeżenia)

F25b; F25B

W. 53977

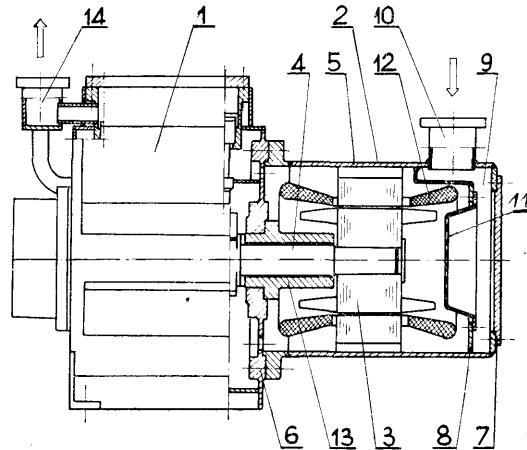
02.07.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych, Kraków, Polska (Wiesław Warczak, Zdzisław Lewandowski).

Agregat sprężarkowy semihermetyczny

Agregat sprężarkowy przeznaczony jest do pracy w zakresie średnich i dużych wydajności cieplnych w urządzeniach klimatyzacyjnych i chłodniczych.

Na wydłużonym wale korbowym (4) sprężarki tłokowej (1) osadzony jest wirnik (3) silnika elektrycznego (2), który zamknięty jest w obudowie (5) przykręconej do korpusu (6) sprężarki (1). W obudowie (5) osadzona jest przegroda (8) wydzielająca od strony pokrywy (7) tej obudowy - komorę ssania (9), do której wpuszczony jest promieniowo do obudowy (5) króciec ssawny (10). W przegrodzie (8) osadzony jest filtr ssawny (11) w kształcie miski, przy czym przegroda ta pod króćcem ssawnym (10) jest zagięta sięgając zagiętą częścią nad stojan (12) silnika (2). Kolektor tłoczny (14) sprężarki (1) usytuowany jest po stronie przeciwnej do silnika (2). (6 zastrzeżeń)



F26b; F26B

W. 56583

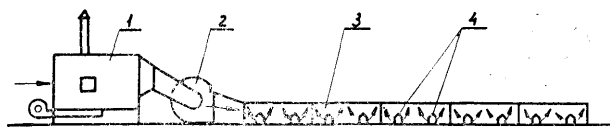
27.11.1976

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Jan Pabis, Tadeusz Kulik, Jan Szyszło, Bogdan Osówniak, Adam Słomczyński, Jerzy Kozicki).

Suszarka podłogowo-kanałowa

Suszarka podłogowo-kanałowa, przeznaczona jest do suszenia ziarna zbóż, nasion roślin warzywnych w masie roślinnej lub po omłocie, ziarna kukurydzy i podobnych produktów.

Suszarka składa się z poziomego głównego kanału (3) i połączonych do niego po obu stronach bocznych kanałów (4). Kanały (3 i 4) wykonane są z segmentów. Boczne kanały (4) są całkowicie obudowane, a w dolnych ich częściach po obu stronach wytłoczone są kieszeniowe otwory. Kanał (3) główny połączony jest z wentylatorem (2), który tłoczy pobrane z podgrzewacza (1) powietrze. (1 zastrzeżenie)



F26b; F26B

W. 56584

27.11.1976

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Jan Pabis, Jan Szyszło, Tadeusz Kulik, Bogdan Osówniak, Adam Słomczyński, Jerzy Kozicki).

Suszarka kanałowa

Suszarka kanałowa według wzoru użytkowego, przeznaczona do suszenia ogrzanym powietrzem zbóż, nasion roślin warzywnych w masie roślinnej i po omło-

cie, ziarna kukurydzy i podobnych produktów, ma rozdzielczą komorę (1) z przyłączonymi suszącymi kanałami (2). Wlot powietrza do suszarki umieszczony jest w rozdzielczej komorze (1) po przeciwnej stronie i na wysokości suszących kanałów (2). Na początku kanałów (2) zamontowane są zasuwy (4). Kanały zawierają dna i wyposażone są po bokach w otwory (5). Z suszarką współpracuje wentylator (3) zasysający powietrze z podgrzewacza (6). (3 zastrzeżenia)



Fig. 1

Dział G FIZYKA

G01b; G01B

W. 56456

02.11.1976

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Adam Baluch, Hieronim Konieczniak, Brunon Krawczyk).

Urządzenie do sprawdzania prostości przedmiotów walcowych

Urządzeniem według wzoru mierzy się prostoliniowość tworzących danego przedmiotu walcowego, które określają jego prostotę. Urządzenie składa się ze sztywnej listwy (1) mającej na końcach dwa dystansowe styczniki (2), i zegarowego czujnika (3) przymocowanego do listwy (1) w środku jej długości. Czujnik (3) połączony jest z listwą (1) za pośrednictwem osady (6) i płytowego wspornika (7) mającego trzy podłużne otwory. Otwór środkowy przeznaczony jest dla trzpienia (4) czujnika, a otwory boczne dla wkrętów (9) łączących osadę (6) ze wspornikiem (7). Sprawdzanie prostości dokonywane jest przez przystawienie na traserskiej płycie (12) urządzenia pomiarowego do sprawdzanego przedmiotu walcowego i odczytanie na czujniku (3) wielkości odchyłki od linii prostej. (1 zastrzeżenie)

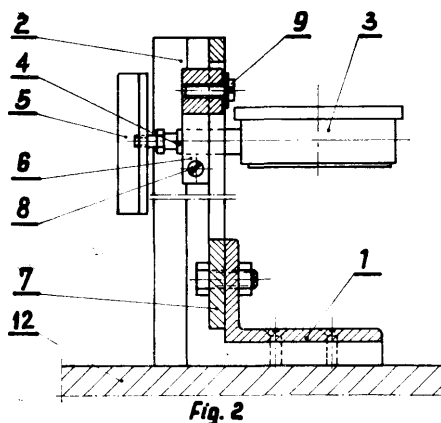


Fig. 2

G01n; G01N

W. 56388

13.05.1975

Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego, Łódź, Polska (Stanisław Polański).

Urządzenie laboratoryjne do atestowania wody, ścieków, osadów płynnych i innych operacji laboratoryjnych wykonywanych w temperaturach regulowanych oraz przy regulowanych obrotach

Urządzenie laboratoryjne przeznaczone zwłaszcza do oznaczania zdolności koagulacji i/lub flokulacji substancji rozpuszczonych lub rozproszonych w cieczach, ma postać wielostanowiskowego mieszadła, które składa się ze skrzynkowej podstawy (5) i rozłącznie zamocowanego na jej górnej płycie (4), wyko-

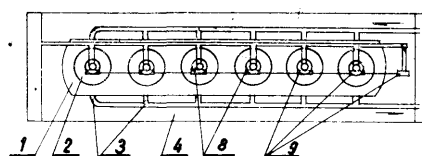


Fig. 1

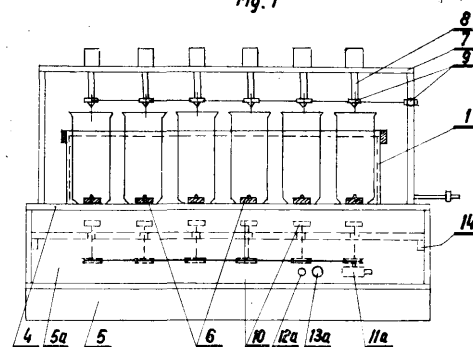


Fig. 2

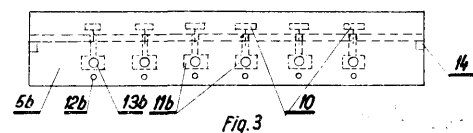


Fig. 3

nanego z przezroczystego materiału, termostatycznego płaszcza (1) z gniazdami dla laboratoryjnych naczyń (2) oraz z rozłącznie zamocowanego do tej podstawy statywu (7) z biurekami (8) i mechanizmem (9) do równoczesnego otwierania i zamykania ich zaworów. W szczelinie skrzynkowej podstawy (5) jest rozłącznie osadzony jeden z napędowych bloków (5a) i (5b), mających swe magnesy (10) ułożyskowane w górnej ich płycie, przy czym blok (5a) swe magnesy (10) ma napędzane od wspólnego dla nich napędowego mechanizmu (11a), zaś w bloku (5b) każdy z magnesów (10) ma indywidualny napędowy mechanizm (11b).

(2 zastrzeżenia)

G01n; G01N

W. 56503

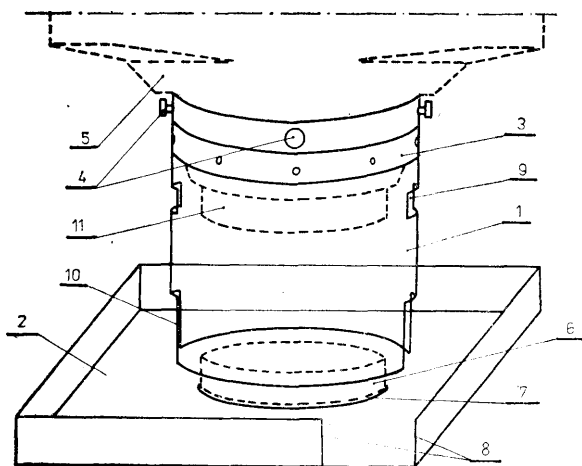
11.11.1976

Główny Instytut Górniczo, Katowice, Polska (Kry-
stan Albrecht, Zbigniew Hładysz).

Urządzenie do prowadzenia badań wytrzymałościowych w prasie

Urządzenie składa się z cylindrycznej osłony (1) połączonej od góry z trawersem (5) prasy, a od dołu obejmującej jej tłok (6) oraz ze zbiorczego podestu (2) wyposażonego w ekscentryczny otwór (7) dla wspomnianego tłoka. Cylindryczna osłona (1) ma dwie pary współosiowych otworów (9, 10) dla czujników. Górna para otworów (9) jest wykonana na wysokości płyty (11) trawersu (5) prasy, a dolna para otworów (10) na obwodzie wspomnianej osłony (1), w jednej płaszczyźnie z górną parą otworów (9).

(2 zastrzeżenia)



G01n; G01N

W. 56575

26.11.1976

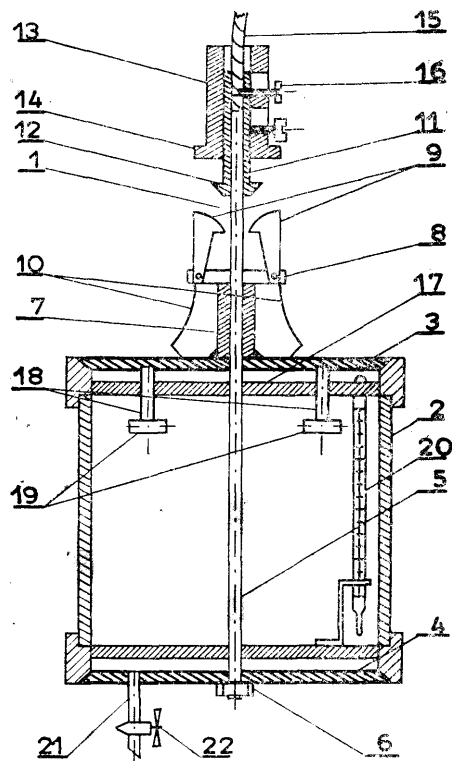
Uniwersytet Łódzki, Łódź, Polska (Jerzy Banasiak).

Czerpak głębinowy

Czerpak ma zastosowanie do pobierania próbek wody, zwłaszcza z dna naturalnych zbiorników wodnych.

Czerpak składa się z przezroczystego zbiornika (2) o ruchomej pokrywie (3) i takim samym dnie (4), oraz z umieszczonego nad nim mechanizmu (1) ryglującego uniesienie pokrywy i opuszczenie dna. Mechanizm i zbiornik są koncentrycznie osadzone na wspólnym nośnym pionowym pręcie (5). Mechanizm (1) ma ruchome haki (9) zakończone od dołu rozłożystymi półkolistymi płaskimi sprężynami (10), dolnymi końcami opierającymi się o powierzchnię pokrywy (3), a ponad tymi hakami ma tuleję (11) nieruchomo osadzoną na pręcie (5), zaopatrzoną od dołu w okrągłą płaską stopę (12) zakończoną stożkowo,

(2 zastrzeżenia)



G01n; G01N

W. 56585

29.11.1976

Polska Akademia Nauk, Zakład Podstaw Metalurgii,
Kraków, Polska (Jan Kuśnierz, Stanisław Janas, Zdzisław Jasieński).

Uchwyt do badania własności mechanicznych płaskich próbek cienkich

Uchwyt ma obudowy (1) w których są umieszczone znane szczęki (4) stożkowo zbieżne. Obudowy (1) są zaopatrzone w jarzma (8) połączone za pomocą trzpieni (9). Jarzma posiadają też śruby (10) do zablokowania ruchu trzpieni (9) i unieruchomienia uchwytu przy wybranej długości pomiarowej. Obudowy (1) mają ponadto wkręty (11) służące do zabezpieczenia szczęk (4) przed skręceniem w czasie mocowania próbki (5).

(1 zastrzeżenie)

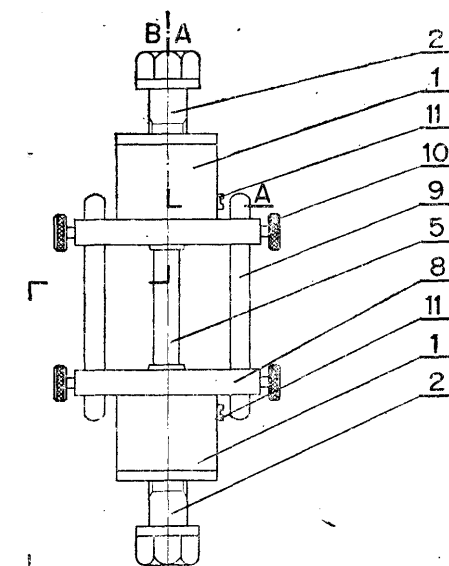


Fig.1

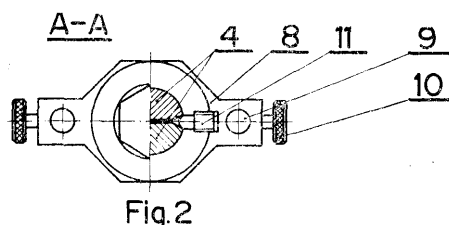


Fig. 2

G01r; G01R
G01v; G01V

W. 56476

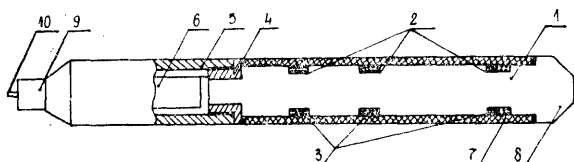
05.11.1976

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Andrzej Prałat, Ryszard Wroczyński).

Sonda aparatury do karotazu indukcyjnego

Sonda według wzoru użytkowego zbudowana jest z elektroizolacyjnego walcowego rdzenia (1), cewek (3) i rurowej elektroizolacyjnej obudowy (7). W rdzeniu (1) wykonane są wycięcia (2), w których są umieszczone cewki (3), dokładnie je wypełniające. Powierzchnia rdzenia (1) przylega do wewnętrznej powierzchni obudowy (7) i jest z nią trwale złączona. Sonda współpracuje z elektroniczną aparaturą (6) do karotazu indukcyjnego i tworzy z nią jedną całość.

(1 zastrzeżenie)



G01r; G01R

W. 56522

16.11.1976

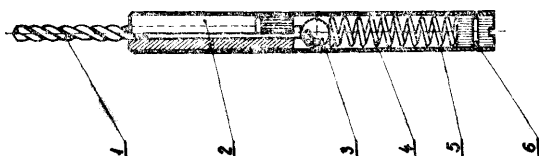
Zakłady Radiowe „Radmor”, Gdynia, Polska (Stanisław Kolarz).

Próbnik kontaktowy, zwłaszcza do testerów obwodów drukowanych

Próbnik kontaktowy według wzoru jest przeznaczony do zastosowania w testerach obwodów drukowanych, gdzie jest przeprowadzana bardzo duża ilość pomiarów.

Próbnik składa się z tulei prowadzącej (5), z wewnętrznie osiowo umieszczonym wkrętem prowadzącym (2). Wkręt ten ma wewnątrz osiowo osadzone wiertło (1), przy czym trzon wiertła (1) jest oparty o kulkę (3), która jest ustalona w tulei prowadzącej (5) sprężyną śrubową (4) zabezpieczoną kołkiem (6).

(1 zastrzeżenie)



G01r; G01R

W. 56554

23.11.1976

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Andrzej Prałat, Ryszard Wroczyński).

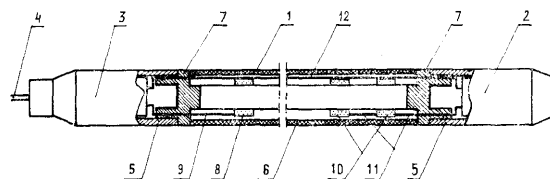
Aparatura do karotazu indukcyjnego

Aparatura składa się z indukcyjnej sondy (1) oraz części elektronicznej zawierającej generator (2) i wzmacniacz (3), obudowanych walcowymi osłonami

(5, 6). Z jednej strony do podstawy (7) osłony (6) sondy (1) przymocowany jest generator (2) zamknięty osobną osłoną (5), zaś z drugiej strony, do drugiej podstawy (7) osłony (6) sondy (1) przymocowany jest wzmacniacz (3), również zamknięty osobną osłoną (5).

Tak zestawiona aparatura ma wyeliminowane sprzężenia pomiędzy jedną cewką (8) a przewodem łączącym drugą cewkę (10). Jedynymi przewodami przechodzącymi w pobliżu cewek (8, 10) są przewody (12) zasilające generator (2).

(1 zastrzeżenie)



G04d; G04D

W. 56545

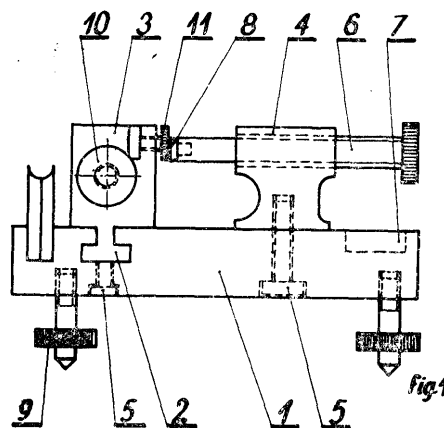
19.11.1976

Kazimierz Litwin, Złotoryja, Polska (Kazimierz Litwin).

Urządzenie do wypychania osi balansowych z przerzutnika oraz wyważania balansu mechanizmów zegarowych

Urządzenie według wzoru użytkowego składa się z osadzonej na regulacyjnych śrubach (9) podstawy (1), zawierającej szeregowe uchwyty (3) osadzone przesuwnie w kanale (2) i poruszane za pomocą śruby (10) oraz osadzonej na stałe lub przesuwnie konik (4) zaopatrzony w roboczą wymienną końcówkę (8) przy czym szeregowe uchwyty (3) oraz konik (4) stabilizowane są za pomocą blokujących elementów (5).

(4 zastrzeżenia)



G05d; G05D

W. 56525

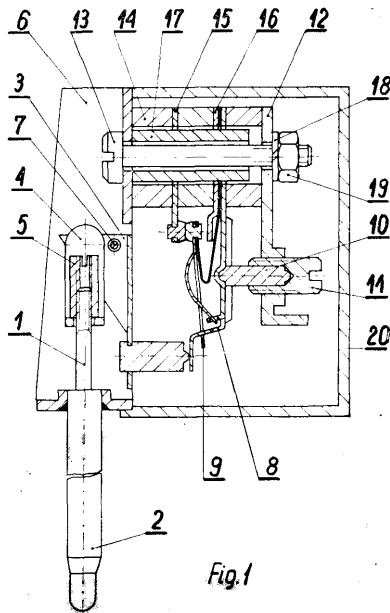
18.11.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „Preciom”, Szczecin, Polska (Lucjan Misiak, Henryk Chwał).

Ogranicznik temperatury

Ogranicznik temperatury przeznaczony jest dla akumulacyjnych ogrzewaczy pomieszczeń lub wody. Posiada on czujnik dylatacyjny (1, 2) połączony z dwuramienną dźwignią (3), przenoszącą impulsy zmiany długości czujnika na znany zespół końcowy, w skład którego wchodzi układ sprężysty i układ regulacji zakresu temperatury.

(1 zastrzeżenie)



G09b; G09B

W. 56581

27.11.1976

Wyższa Szkoła Pedagogiczna, Kielce, Polska (Julian Bartosik).

Pomoc naukowa do nauczania geografii

Pomoc według wzoru użytkowego utworzona jest z pozytywu (1) i negatywu (2) formy ukształtowania powierzchni. Części te wykonane są z arkuszy (3) rozcinanych i klejonych warstwowo według poziomic naniesionych na mapie. Pozytyw (1) i negatyw (2) po złożeniu mają kształt prostopadłościanu o gabarytach zbliżonych do formatu książkowego. (2 zastrzeżenia)

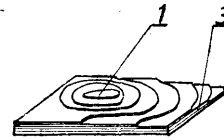


Fig. 1

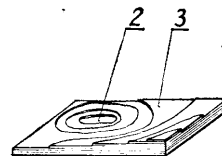


Fig. 2

Dział H ELEKTROTECHNIKA

H02g; H02G

W. 56069

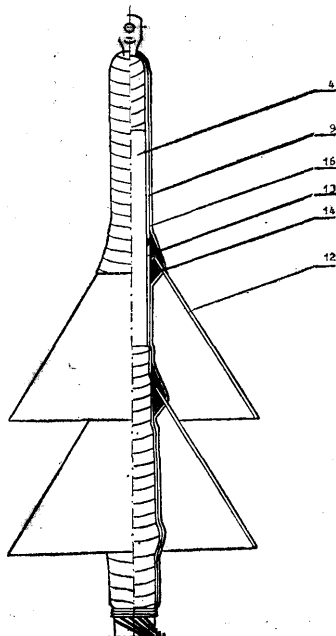
09.08.1976

Zakłady Energetyczne Okręgu Północnego, Bydgoszcz, Polska (Edward Reich, Lech Łuczowski).

Kablowa głowica napowietrzna

Głowica według wzoru użytkowego przeznaczona jest dla kabli jednożyłowych. Posiada ona izolacyjne kłosze (12) w kształcie stożka ściętego.

Kłosze (12) umieszczone są na podkładach (14) wykonanych z elastycznych materiałów elektroizolacyjnych. (2 zastrzeżenia)



H04m; H04M

W. 56118

19.08.1976

Instytut Łączności, Warszawa, Polska (Jan Włoszkie-wicz, Jerzy Penkala, Włodzimierz Majewski, Witold Pietruszczak, Zbigniew Wojdat, Henryk Świętecki).

Słowne urządzenie sygnałowe

Urządzenie według wzoru użytkowego, posiada bęben (3) z nagraniami informacyjnymi osadzony na obudowie (5) w postaci prostopadłościanu, przy czym jego głównym elementem konstrukcyjnym jest płyta pozioma (1), do której umocowano zespół łożyskujący (7) wraz z bębniem (3), a także napęd (6) bębna oraz głowice magnetyczne (2), które nie dotykają bębna (3).

Urządzenie ma zastosowanie do central telefonicznych, zwłaszcza elektronicznych. (1 zastrzeżenie)

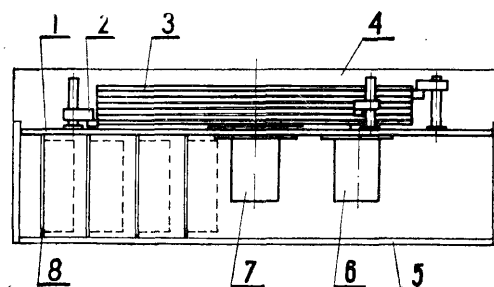


Fig. 1

H05k; H05K

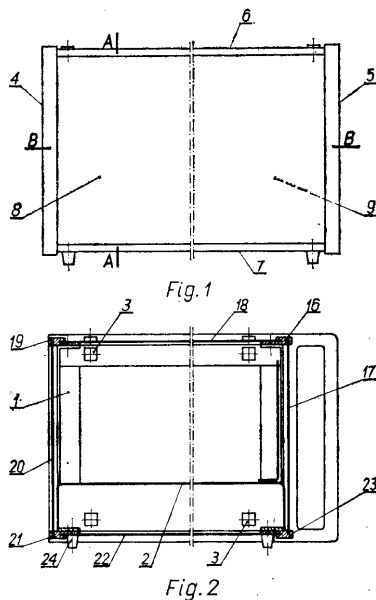
W. 56464

04.11.1976

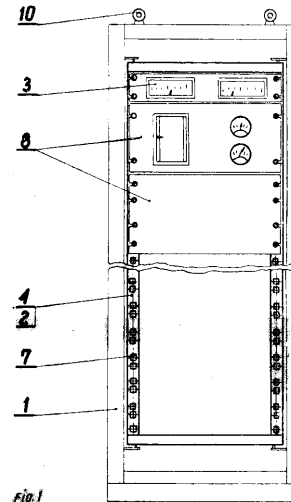
Wojewódzki Zakład Doskonalenia Zawodowego, Oddział we Wrocławiu, Wrocław, Polska (Gracjan Konecki, Nikos Delkos, Henryk Kołyszko, Zbigniew Lewandowski).

Obudowa wzmacniacza mocy

Obudowa według wzoru użytkowego jest zbudowana z części wewnętrznej w postaci konstrukcji szkieletowej (1) połączonej trwale z konstrukcją nośną (2), do której są montowane elementy elektryczne oraz części zewnętrznej, którą stanowią ścianki osłonowe, z których ścianki boczne (4, 5) oraz ścianka górna (6) i dolna (7) są przykręcone do konstrukcji szkieletowej (1) i nośnej (2). Pozostałe ścianki przednia (8) i tylna (9)



są powiązane ściankami bocznymi (4, 5). Naroża obudowy tworzą ramki ścianek bocznych (4) i (5) oraz cztery kształtowniki. Każdy z kształtowników ma rowek pionowy i poziomy, w których są osadzone elementy dwóch sąsiednich ścianek. (3 zastrzeżenia)



H05k; H05K

W. 56579

27.11.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Chemicznych, „Metalchem”, Toruń, Polska (Janusz Mularczyk, Zbigniew Ratajczak).

Szafa sterownicza

Szafa sterownicza według wzoru użytkowego przeznaczona jest do zabudowy aparatury elektrycznej, elektronicznej oraz elementów automatyki. Składa się z obudowy (1) oraz ramy (2) przedniej, zamocowanej obrotowo oraz ramy (4) tylnej. Jest ona wyposażona w modułowe płytki (8) montażowe o stałej szerokości z otworami, których rozstaw odpowiada rozstawowi otworów (7) ram (2, 4). (1 zastrzeżenie)

Wykaz zgłoszeń wynalazków **opublikowanych** w BUP nr 18 (98) 1977 r.
w układzie numerowym

Nr zgłoszenia	M K P	Int. Cl. ²	Strona	Nr zgłoszenia	M K P	Int. Cl. ²	Strona
1	2	3	4	1	2	3	4
182375 T	B65g	B65G	17	186411	H05k	H05K	76
182382	H02k	H02K	66	186414	H05b	H05B	75
182751	D06p	D06P	32	186419	H01h	H01H	62
183394	C02c	C02C	21	186462	H02h	H02H	65
183654	B22c	B22C	9	186502	H03k	H03K	70
183770	H02g	H02G	64	186571	H03k	H03K	70
183845 T	F04d	F04D	47	186657	H01r	H01R	64
183935	B23f	B23F	12	186667	H04b	H04B	70
184048	B65g	B65G	17	186678	H01j	H01J	62
184064	F04b	F04B	46	186721	E01c	E01C	34
184179	B65g	B65G	17	186743 T	H05k	H05K	76
184263	B21b	B21B	8	186755	G05f	G05F	58
184264	E21c	E21C	38	186785	H01h	H01H	82
184400	F16l	F16L	48	186789	H02k	H02K	67
184769	G01n	G01N	54	186793	H03g	H03G	69
184920	G05b	G05B	57	186875	H01f	H01F	61
184921	G05b	G05B	57	186890	H02p	H02P	68
185019	B23q	B23Q	12	186891	H02p	H02P	68
185153	C08d	C08L	28	186990	C10m	C10M	29
185154	C08d	C08D	28	186991	C10m	C10M	30
185345	B65g	B65G	18	186992	C08g	C08G	28
185370	A62c	A62C	3	187005	D06c	D06C	32
185492	B65b	B65B	16	187010	A61k	A61K	3
185592	G01c	G01C	50	187011	G01m	G01M	53
185602	B65g	B65G	18	187025	H02g	H02G	65
185629	F02b	F02B	45	187029	A63h	A63H	4
185677	H03f	H03F	69	187039	A01n	A01N	1
185678	F02m	F02M	46	187051	A23b	A23B	2
185681	E21d	E21D	40	187056	C05c	C05C	22
185706	C08b	C08B	27	187058	G05f	G05F	58
185712	G01c	G01C	51	187059	H02k	H02K	67
185735	B63h	B63H	16	187067	B29d	B29D	14
185793	C01b	C01B	20	187071	C23c	C23C	31
185831	B21c	B21C	8	187094	H04b	H04B	70
185904	B01d	B01D	4	187108	C22c	C22C	31
185905	C07c	C07C	23	187116	C04b	C04B	22
185932	F02c	F02C	45	187130	B23q	B23Q	12
185990	E21b	E21B	36	187148	G01n	G01N	54
186001 T	G01f	G01F	51	187162	G08b	G08B	60
186016	B21d	B21D	8	187180	C22c	C22C	31
186029	B22d	B22D	9	187182	B22d	B22D	10
186100	C22d	C22D	31	187190	B25d	B25D	13
186102	B23q	B23Q	12	187902 T	G01b	G01B	50
186129	B23b	B23B	10	188536	C07d	C07D	25
186133	C21b	C21B	30	188879	C07c	C07C	23
186177	B25b	B25B	13	190062	B63b	B63B	15
186220	H02h	H02H	65	190382	B63b	B63B	15
186214	C22b	C22B	30	190648	C06b	C06B	22
186247	B22f	B22F	10	190719	G01s	G01S	55
186298	H02k	H02K	66	190898	H04n	H04N	72
186301	B01f	B01F	5	191165	E01m	H01M	64
186302	B01f	B01F	5	191170 T	G01s	G01S	56
186329	H03k	H03K	69	191260	H04N	H04N	71
186349	H02p	H02P	67	191333 T	H04n	H04N	72
186391	H03k	H03K	70	191487 T	H02g	H02G	65

1	2	3	4
191560 T	H04b	H04B	71
191617	B01j	B01J	5
191620	C07d	C07D	26
191655 T	C02b	C02B	20
191744 T	G01s	G01S	56
191748 T	G01s	G01S	56
191786 T	H04n	H04N	72
191797	B63b	B63B	16
191831	E04b	E04B	35
191844 T	A23l	A23L	2
191857	B28b	B28B	13
191864 T	E21c	E21C	39
191873 T	E04b	E04B	35
191874 T	H04n	H04N	72
191875 T	H04n	H04N	73
191978	E10b	E10B	36
191931 T	H04n	H04N	73
191997	H04n	H04N	73
192052	F23g	F23G	49
192072 T	C09d	C09D	29
192098	E21c	E21C	39
192101	E01c	E01C	34
192120	E21c	E21C	39
192225	E04g	E04G	36
192248	E21d	E21D	41
192291	H04n	H04N	73
192293	E21c	E21C	39
192294	E21d	E21D	41
192446	H04n	H04N	74
192490 T	B63b	B63B	16
192657	D01f	D01F	32
192796	H01j	H01J	62
192849 T	H02h	H02H	65
192872 T	C02b	C02B	21
192883 T	H05b	H05B	75
192887 T	H01l	H01L	64
192888 T	G08b	G08B	60
192889	H04n	H04N	74
193009	H04m	H04N	72
193047 T	G01k	G01K	52
193133 T	E21c	E21C	40
193169 T	B66c	B66C	19
193212 T	G01v	G01V	57
193228 T	G05d	G05D	58
193254 T	B01j	B01J	6
193261 T	B01j	B01J	6
193269 T	S21d	E21D	41
193270 T	E21d	E21D	42
193271 T	G12b	G12B	61
193276 T	F16d	F16D	48
193279 T	B01d	B01D	4
193292 T	E21d	E21D	42
193294 T	B61d	B61D	15
193295 T	E03c	E03C	35
193313 T	B65g	B65G	18
193314 T	F24f	F24F	49
193322 T	E02d	E02D	34
193323 T	G01p	G01P	54
193335 T	E21f	E21F	43
193337 T	B21h	B21H	8
193341 T	G01h	G01H	51
193344 T	E21b	E21B	37
193347 T	E21f	E21F	44
193349 T	G06f	G06F	59
193350 T	G06f	G06F	59

1	2	3	4
193352 T	F21v	F21V	48
193353 T	G01m	G01M	53
193369 T	C04b	C04B	22
193371 T	G01n	G01N	54
193372 T	A61k	A61K	3
193378 T	E21f	E21F	44
193379 T	E21f	E21F	44
193393 T	E21b	E21B	37
193401 T	E04g	E04G	36
193405 T	H04b	H04B	71
193406 T	G01r	G01R	55
193407 T	E21b	E21B	38
193408 T	E21b	E21B	38
193414	C01b	C01B	20
193415	E21d	E21D	42
193418	C08f	C08F	28
193430	B29c	B29C	14
193431	G05d	G05D	58
193453 T	H05k	H05K	76
193457	B23b	B23B	11
193458	B0ld	B01D	5
193459 T	E21f	E21F	44
193460	H01j	H01J	63
193461	B23d	B23D	11
193462	B23d	B23D	11
193463	F02m	F02M	46
193464	C07d	C07D	27
193465	H02h	H02H	66
193466	H04n	H04N	74
193472 T	H02k	H02K	67
193477	F16k	F16K	48
193487	A01n	A01N	1
193488	B01j	B01J	6
193489	E01b	E01B	33
193491	A01n	A01N	1
193492	C07c	C07C	23
193493	A62c	A62C	3
193500 T	B03d	B03D	7
193501 T	B03d	B03D	7
193513	G01n	G01N	54
193517	A01n	A01N	2
193518	B60t	B60T	14
193519	E21d	E21D	42
193520 T	F04d	F04D	47
193528 T	A23l	A23L	3
193531 T	G01m	G01M	53
193532 T	G05f	G05F	59
193537 T	H02k	H02K	67
193558	F27b	F27B	50
193559	B65g	B65G	19
193576	C07c	C07C	23
193577	E21d	E21D	43
193599 T	C23c	C23C	31
193589	B22c	B22C	9
193603	C07c	C07C	23
193641	F01k	F01K	44
193642	G03b	G03B	57
193646	E01b	E01B	33
193654 T	H05b	H05B	76
193664 T	H01j	H01J	63
193669	C07c	C07C	24
193671	H04n	H04N	75
193672	B03d	B03D	7
193673	A23j	A23J	2
193674	A62d	A62D	3

1	2	3	4
193706	G06k	G06K	60
193707	G06k	G06K	60
193708	C08g	;C08G	28 ;
193712 T	H02p	H02P	68
193720	G01k	G01K	52
193721	B28b	B28B	14
193722	E21c	E21C	40
193740	C12d	C12D	30
193741	C12d	C12D	30
193759	H03f	H03F	69
193763	B01d	B01D	5
193764	B01k	B01K	6
193784 T	B01k	B01K	6
193785	B22d	B22D	10
193786	H03b	H03B	68
193787	F22b	F22B	49
193788	C07c	C07C	24
193808	C04b	C04B	22
193812	F04d	F04D	47
193813	E21d	E21D	43
193840	C07c	C07C	24

1	2	3	4
193841	G01d	G01D	51
193845	C10i	C10L	29
193857	B07b	B07B	7
193858	C25c	C25C	31
193889	H04n	H04N	75
193890	C07d	C07D	27
193891	C07d	C07D	27
193924	iC09d	C09D	29
193926 T	H01r	H01R	64
194286	C07c	C07C	24
194287	C07c	C07C	24
194288	C07c	C07C	25
194633 T	F04b	F04B	46
194678 T	B65g	B65G	19
195884	H01j	H01J	63
196112 T	H01b	H01B	61
196726	H01f	H01F	61
196729	G01r	G01R	55
196945 T	E21c	E21C	40
196958 T	E21b	E21B	38
197111	B65g	B65G	19

Wykaz zgłoszeń wzorów użytkowych opublikowanych w BUP
nr 18 (98) 1977 r. w układzie numerowym

Nr zgłoszenia	MKP	Int. Cl. ²	Strona	Nr zgłoszenia	MKP	Int. Cl. ²	Strona
1	2	3	4	1	2	3	4
53977	F25b	F25B	102	56515	F24f	F24F	102
55262	E02d	E02D	95	56518	F24d	F24D	101
55461	B65d	B65D	87	56520	B61l	B61L	85
55839	C02b	C02B	94	56522	G01r	G01R	105
56042	B60d	B60D	85	56523	B65g	B65G	89
56069	H02g	H02G	106	56524	B63b	B63B	87
56079	B62b	B62B	86	56525	G05d	G05D	105
56091	E01d	E01D	95	56526	F21s	F21S	101
56118	H04m	H04M	106	56530	B66c	B66C	92
56204	B67d	B67D	93	56531	A45d	A45D	80
56218	B67b	B67B	93	56532	B23q	B23Q	83
56229	B04b	B04C	82	56533	B65d	B65D	88
56235	B25b	B25B	83	56534	B65d	B65D	88
56243	A61g	A61G	81	56535	B01d	B01D	82
56246	A47k	A47K	80	56536	B62d	B62D	86
56288	B23b	B23B	82	56537	AO1k	A01K	78
56388	G01n	G01N	103	56543	B65d	B65D	88
56454	B66d	B66D	92	56545	G04d	G04D	105
56456	G01b	G01B	103	56546	E04h	E04H	97
56457	A61g	A61G	81	56547	F16n	F16N	100
56459	E21d	E21D	97	56548	B65g	B65G	90
56460	B65d	B65D	87	56549	B65g	B65G	90
56461	A24f	A24F	80	56550	B65j	B65J	91
56462	B23k	A23K	83	56551	E05d	E05D	97
56463	C21d	C21D	94	56552	E02f	E02F	95
56464	H05k	H05K	107	56553	B62b	B62B	86
56465	B65g	B65G	89	56554	G01r	G01R	105
56473	E04c	E04C	96	56555	A22c	A22C	79
56474	D03d	D03D	94	56558	B65g	B65G	90
56475	F24f	F24F	101	56559	B65d	B65D	89
56476	G01r	G01R	105	56560	AO1k	A01K	78
56477	A01k	A01K	77	56561	AO1k	A01K	78
56478	A01b	A01B	77	56562	AO1k	A01K	78
56479	B23b	B23B	83	56563	B22d	B22D	82
56480	B61h	B61H	85	56565	B63b	B63B	87
56482	B65d	B65D	87	56566	F16l	F16L	99
56483	A01d	A01D	77	56567	AO1k	A01K	79
56484	F16d	F16D	98	56568	A22c	A22C	79
56488	B60d	B60D	85	56569	B66c	B66C	92
56489	B66c	B66C	91	56570	A61b	A61B	80
56490	F16l	F16L	99	56571	A61b	A61B	81
56491	B66b	B66B	91	56572	B66c	B66C	92
56492	F16d	F16D	98	56573	B28b	B28B	84
56494	F16l	F16L	99	56574	F16l	F16L	100
56497	B65g	B65G	89	56575	G01n	G01N	104
56498	F21q	F21Q	100	56577	A23l	A23L	79
56502	E21f	E21F	97	56578	B65g	B65G	91
56503	G01n	G01N	104	56579	H05k	H05K	107
56504	B28b	B28B	84	56581	G09b	G09B	106
56505	C01b	C01B	93	56583	F26b	F26B	102
56507	F24d	F24D	101	56584	F26b	F26B	103
56508	F16n	F16N	100	56585	G01n	G01N	104
56509	A61b	A61B	80	56588	F16k	F16K	98
56510	B65d	B65D	88	56589	F16b	F16B	98
56512	B60b	B60B	84	57292	E04f	E04F	96
56513	E04b	E04B	96				

Spis treści

I. WYNAŁAZKI

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.	.1
Dział B - Różne procesy przemysłowe; transport.	4
Dział C - Chemia i metalurgia.	20
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.	32
Dział E - Budownictwo; Górnictwo.	33
Dział F - Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie.	44
Dział G - Fizyka.	50
Dział H - Elektrotechnika.	61
Wykaz numerowy zgłoszeń wynalazków.	108

II. WZORY UŻYTKOWE

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.	.77
Dział B - Różne procesy przemysłowe; transport.	.82
Dział C - Chemia i metalurgia.	.93
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.	.94
Dział E - Budownictwo; Górnictwo.	.95
Dział F - Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie.	.98
Dział G - Fizyka.	.103
Dział H - Elektrotechnika.	.106
Wykaz numerowy zgłoszeń wzorów użytkowych.	.111

Cena 45 zł