

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Nr 19 (99)

Warszawa 1977

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o **wynalazczości** (Dz. U. PRL Nr 43, poz. 272) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli MKP i zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21 XII 1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. nr 1, poz. 4) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według dwóch symboli międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. MKP i Int. Cl.⁸,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia **wynalazku** lub wzoru użytkowego.
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie zgłoszeń w układzie klasowym według symboli MKP podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 28 ust. 3 u.o.w.) Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa skr. poczt. 203 Al. Niepodległości 188

Informuje się że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony;
- b) wskazać numer **zgłoszenia**, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości konta w NBP

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za skargi i odwołania
2. Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 77 rozdz. 7811
§ 43 - z tytułu sprzedaży wydawnictw
§ 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe
3. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie konto: **10523-13932** - wpłaty za powołanie biegłego

Warunki prenumeraty:

Prenumeratę na kraj przyjmują Oddziały RSW „Prasa-Książka-Ruch” oraz urzędy pocztowe i doręczyciele - w terminach: do 25 listopada na styczeń, I kwartał, I półrocze roku następnego i na cały rok następny: do dnia 10 miesiąca poprzedzającego okres **prenumeraty** na pozostałe okresy roku bieżącego. Cena prenumeraty rocznej - 1170 zł.

Jednostki gospodarki **uspołecznionej**, Instytucje i organizacje **społeczno-polityczne** składają zamówienia w miejscowych Oddziałach RSW „Prasa-Książka-Ruch”, Zakłady pracy i instytucje w miejscowościach, w których nie ma Oddziałów RSW oraz prenumeratorzy **indywidualni** w dualni, zamawiają prenumeratę w urzędach pocztowych lub u doręczycieli. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę, która jest o 50% droższa od prenumeraty krajowej, przyjmują RSW „Prasa-Książka-Ruch” Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, **00-958** Warszawa, konto. PKO nr 1531-71 - w terminach podanych dla prenumeraty krajowej.

Egzemplarze archiwalne **można** nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Centralny Ośrodek **Informacji** Patentowej, **Al. Niepodległości** 188, skr. poczt. 203. 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w lipcu 1977 r. Ark. wyd. 10,07, ark. druk. 9
Papier druk. sat. V kl. 70 g. 61x86. Nakład 3330+25.

BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 12.09.1977

Nr 19 (99) Rok V

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce I. Wynalazkach do opatentowania II. Wzorach użytkowych do ochrony

1. WYNALAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

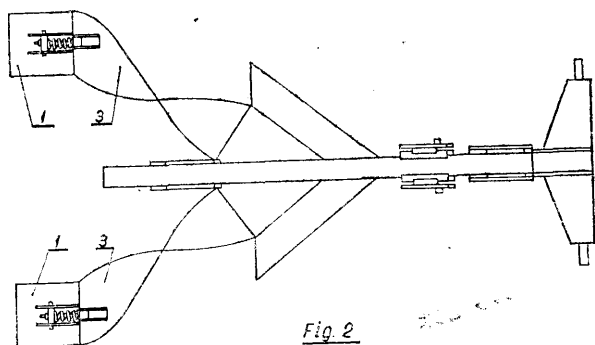
A01b; **A01B** P. 187187 12.02.1976
A01g; **A01G**

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Maszynowego Leśnictwa, Wrocław, Polska (Leon Pawłowski).

Plug leśny

Przedmiotem wynalazku jest plug leśny z odkładnicami śrubowymi i ze ślizgami dociskowymi do wykonywania bruzd pod sadzonki drzew.

Istotną cechą pluga według wynalazku jest wyposażenie go w wymienne odkładnice śrubowe (3) i zastosowanie do dociskania wyoranych i odłożonych skib ślizgów dociskowych (1), które przymocowane są do odkładnic pluga przegubowo i dociskane są do wyoranych i odłożonych skib za pomocą sprężyn. (3 zastrzeżenia)



A01c; A01C P. 193097 T. 16.10.1976

Kombinat Państwowych Gospodarstw Rolnych, Zakrzów, Polska (Jan Małecki).

Sposób zagospodarowania **odfrakcjonowanej** płynnej części gnojowicy zwłaszcza z **beźściółkowych** obiektów inwentarskich

Przedmiotem wynalazku jest sposób zagospodarowania płynnej części gnojowicy, zwłaszcza z beźściółkowych obiektów inwentarskich, uzyskanej w procesie frakcjonowania gnojowicy na części, stałą i płynną w specjalnych zbiornikach.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w bezpośrednim sąsiedztwie obiektu inwentarskiego zakłada się plantację uprawną rośliny pastewnej *Heracleum Sosnowski* i/lub czarnej porzeczki i przy pomocy pomp zasila płynną częścią gnojownicy.

Plantacja uprawna podzielona jest na równoległe biegnące zagony uprawne, oddzielone od siebie zagłębieniami korytowymi, i posiada wielkość dostosowaną do wielkości rocznych odchodów płynnej gnojowicy, kórzyście według normy zasilania do 1000 dcm³ na 1 m². (4 zastrzeżenia)

A01g; A01G P. 192431 T 15.09.1976

Akademia Rolnicza w Warszawie, Lublin, Polska (Roman Mozoła).

Sposób leśnego zagospodarowania wawozów lessowych

Sposób leśnego zagospodarowania wawozów lessowych polega na tym, że jednocześnie zalesia się część dolnych partii zlewni stosując zabiegi i agromelioracyjne, kolmatacyjne oraz wprowadza się zbiorowiska leśne o charakterze produkcyjno-ochronnym i specyficznej budowie, przy uwzględnieniu odmiennego zagospodarowania następujących czterech głównych elementów terenu: dolin suchych, górnych zboczy wawozów, dolnych zboczy wawozów oraz den wawozów. W dolnych partiach zlewni wawozów zalesia się uprawiane resztki zboczy dolin suchych o kształcie enklaw śródwawozowych oraz półenklaw z formami sufozji o szerokości mniejszej od 50 m lub o powierzchni od 0,25 ha. (8 zastrzeżeń)

A01n; **A01N** P. 193644 11.11.1976

Pierwszeństwo: 12.11.1975 - Wielka Brytania (nr 46658/75, nr 46659/75)

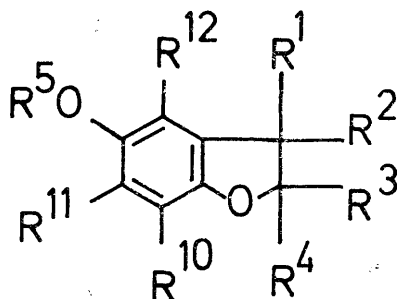
Fisons Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Środek chwastobójczy

Środek chwastobójczy w postaci suspensji zawiera jako substancję czynną pochodną foenozofuranu o ogólnym wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R¹, R² i R³ stanowią takie same lub różne grupy i oznaczają atom wodoru lub grupę alkilową albo R¹ i R² łącznie lub R² i R³ łącznie oznaczają łańcuch alkilenowy R⁴ oznacza grupę alkoksylową, aleknylo-

ksylową, alkitoliową, podstawioną grupę alkenyloksylową, alkinyloksylową, podstawioną grupę alkinyloksylową, aryloksylową, podstawioną grupę aryloksylową, grupę NR^6R^7 , w której R^6 i R^7 oznaczają grupę alkilową lub podstawioną grupę alkilową albo łącznie z atomem azotu tworzą podstawiony lub nie podstawiony pierścień heterocykliczny, grupę $-OCOR^{13}$, $-OSO_2R^{14}$ lub $-COR^{15}$, w której R^{13} oznacza grupę alkilową, alkenylową, alkinylową, podstawioną grupę alkilową, alkenylową lub alkinylową, grupę arylową, podstawioną grupę arylową, alkiloaminową, dwualkiloaminową, alkoksylową, aryloksylową, aryloaminową, podstawioną grupę aryloaminową, podstawioną grupę alkoksylową, podstawioną grupę aryloksylową, alkenyloksylową, podstawioną grupę alkenyloksylową, alkinyloksylową lub podstawioną grupę alkinyloksylową, przy czym R^{14} oznacza grupę alkilową, podstawioną grupę alkilową, arylową, podstawioną grupę arylową, R^{15} oznaczają grupę alkilową, alkenylową lub alkinylową albo R^3 i R^4 łącznie oznaczają atom tlenu lub grupę NR^{16} , w której R^{16} oznacza grupę alkilową lub cykloalkilową, R^5 oznacza grupę R^8CO- , R^8SO_2- , R^8SO lub $R^{31}R^{32}NSO_2O-$, przy czym R^8 oznacza grupę alkilową podstawioną atomem chlorowca, R^9 oznacza grupę alkilową, podstawioną grupę alkilową, arylową lub podstawioną grupę arylową oraz R^{31} i R^{32} stanowią takie same lub różne grupy i oznaczają atom wodoru, grupę alkilową lub podstawioną grupę alkilową oraz R^{10} , R^{11} i R^{12} stanowią takie same lub różne grupy i oznaczają atom wodoru, grupę alkilową, atom chlorowca, grupę cyjanową, acylową lub alkoksylową.

Środek zawiera również wodę, stabilizator suspencji, korzystnie wielokarboksylowy polimerywinylowy, środek powierzchniowo czynny o odwracalnej temperaturze zagęszczania $45^\circ C$ lub powyżej, a korzystnie blokowy kopolimer tlenku etylenu i tlenku propylenu. (9 zastrzeżeń)

A45c; **A45C**

P. 187199

13.02.1976

Polskie Zakłady Optyczne, Warszawa, Polska (Leszek Furmanik, Mirosława Kłosek).

Zamek do futerałów

Zamek według wynalazku przeznaczony do zabezpieczania przed otwieraniem pokrywy futerału przez osoby do tego niepowołane, składa się z dwóch oddzielnych korpusów, z których jeden jest przymocowany do pokrywy futerału a drugi do podstawy futerału. Korpus przymocowany do pokrywy ma półkę (3), która służy do złączenia go za pomocą rygla (4) z drugim korpusem.

W korpusie przymocowanym do podstawy osadzona jest krzywka (5) ze sprężyną (6) oraz klucz. Zamek ma wizjer (8), który służy do zorientowania czy zamek jest zaryglowany. Kąt obrotu kluczyka do zaryglowania zamka lub odryglowania wynosi 90° .

(1 zastrzeżenie)

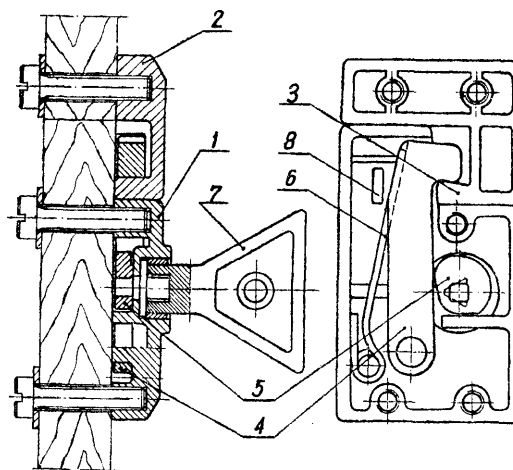


Fig.1

Fig.2

A61b; A61B

P. 187021

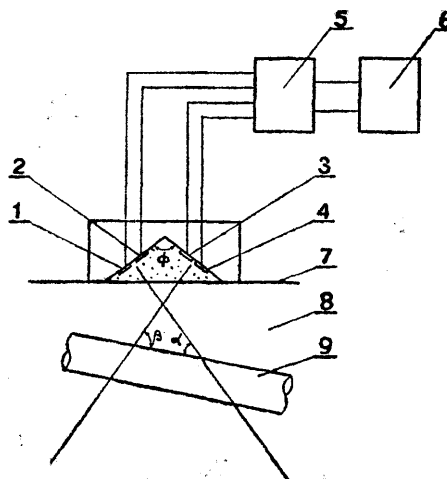
04.02.1976

Instytut Podstawowych Problemów Techniki, PAN, Warszawa, Polska (Tadeusz Powalowski).

Sposób wyznaczania kąta między kierunkiem fali nadawanej i odbieranej, a kierunkiem przepływu krwi oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że z powierzchni ciała wysyła się i odbiera w kierunku przepływającej krwi ciągły sygnał ultradźwiękowy kolejno przy pomocy dwu par przetworników złożonych każda z przetwornika nadawczego (1) lub (4) i przetwornika odbiorczego (2) lub (3). Następnie rejestruje się znak i amplitudę sygnałów wskazywanych przez ultradźwiękowy dopplerowski miernik (6) przepływu krwi połączony z wymienionymi przetwornikami za pomocą dwupołożeniowego przełącznika (5). Następnie wyznacza się stosunek amplitud otrzymanych sygnałów i na podstawie zależności matematycznych wyznacza się kąty (a) i (β) między kierunkiem fali nadawanej i odbieranej a kierunkiem przepływu krwi.

Urządzenie według wynalazku, mające ultradźwiękowy miernik dopplerowski (6) i dwupołożeniowy przełącznik (5), charakteryzuje się tym, że głowica przełącznika (5) ma dwie pary przetworników złożone każda z jednego nadawczego przetwornika (1, 4) i jednego odbiorczego przetwornika (2, 3), które to pary przetworników umocowane są względem siebie pod kątem 0. (2 zastrzeżenia)



A61b; A61B P. 187184 11.02.1976

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska
Jerzy Maceluch.Czujnik do pomiaru impedancji elektrycznej
skóry, zwłaszcza człowieka

Czujnik według wynalazku ma obudowę (1) oraz korpus (2), w którym umieszczone są suwliwie elektrody (4) pomiarowe połączone z urządzeniem odczytowym. (1 zastrzeżenie)

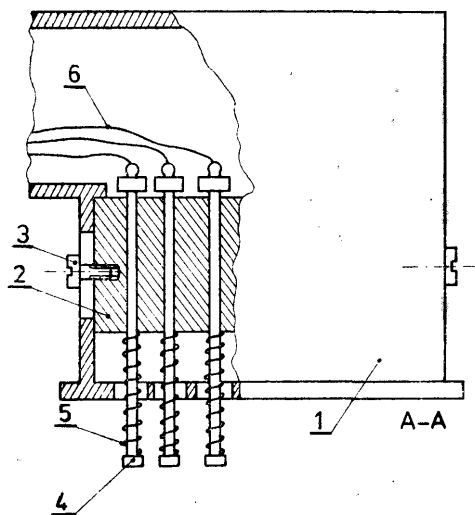


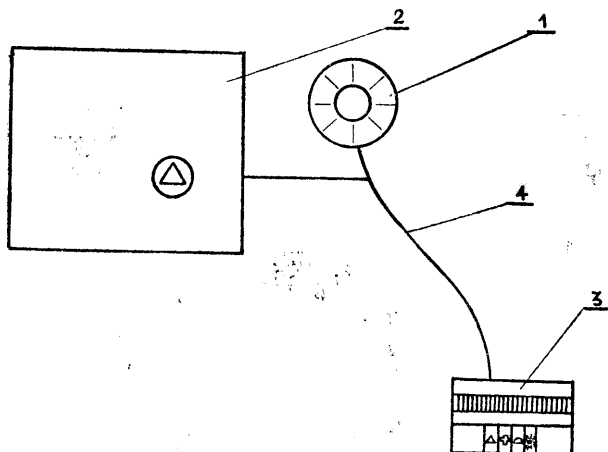
Fig. 2

A61b; A61B P. 187334 18.02.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Górniczego „Budokop”, Mysłowice, Polska (Kazimierz Wiertelorz, Konrad Tausz, Grzegorz Osyra).

Urządzenie do badania adaptacji wzroku do
ciemności po oślnieniu

Urządzenie według wynalazku składa się z lampy oślepiającej (1), ekranu ze zmieniającymi się figurami geometrycznymi (2) oraz rejestratora czasu reakcji z klawiaturą sterowniczą (3), przy czym lampa (1) oraz ekran (2) mają połączenia przewodowe (4) z klawiaturą sterowniczą (3) rejestratora czasu. (1 zastrzeżenie)



A61b; A61B P. 187361 20.02.1976

Walerian Szuister, Częstochowa, Polska, (Walerian Szuster).

Przyrząd do wprowadzania sondy

Przyrząd według wynalazku ma obudowę (1) połączoną z uchwytem (2), wewnątrz której osadzona jest przekładnia prosta, której wał czynny wyprowadzony jest na zewnątrz obudowy (1) i zaopatrzony w korbkę (4). Na wałkach przekładni prostej osadzone są trwale dodatkowe koła (5, 6) o średnicach tak dobranych, że ich powierzchnie obrotowe tworzą bieżnię dla sondy (7), zapewniając jednocześnie jej bezpośrednie przemieszczanie się podczas ruchu obrotowego kół (5, 6).

Obudowa (1) przyrządu zaopatrzona jest w prowadnicę sondy, wlotową (8) i wylotową (9), usytuowane współśrodkowo w przestrzeni między powierzchniami obrotowymi kół (5, 6), przy czym oś prowadnic (8, 9) jest prostopadła do osi obrotu kół (5, 6). Prowadnice (8, 9) tworzą wraz z bieżnią tor przemieszczania się sondy (7). Koniec prowadnicy wylotowej (9) zaopatrzony jest w rurkę (10) z materiału elastycznego, o średnicy wewnętrznej większej od zewnętrznej średnicy sondy (7) i długości odpowiadającej długości gardła pacjenta. (1 zastrzeżenie)

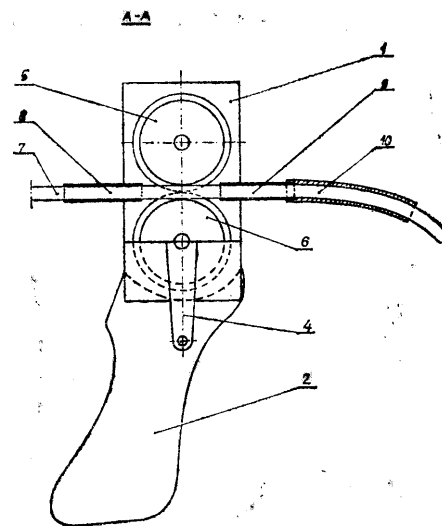


Fig. 2

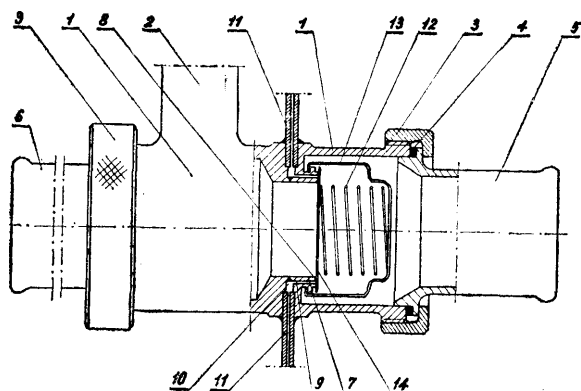
A61b; A61B P. 193618 T 10.11.1976
G01n; G01N

Akademia Techniczno-Rolnicza im. J. J. Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Tadeusz Wysocki).

Urządzenie do pobierania próbek gazu z aparatu
ustnikowego

Urządzenie według wynalazku, składające się z korpusu (1), końcówki (5) do nasadzania rury wylotowej oraz końcówki (6) do nasadzania rury wlotowej, charakteryzuje się tym, że ma w gnieździe (7) zaworu wydechowego znajdującego się w korpusie (1) otwory (9), przez które pobiera się próbki gazu, a wloty tych otworów znajdują się zwłaszcza w powierzchni (8) istryku gniazda (7) z grzybkim zaworu (14).

Urządzenie według wynalazku może znaleźć zastosowanie w badaniach z zakresu fizjologii oddychania. (1 zastrzeżenie)

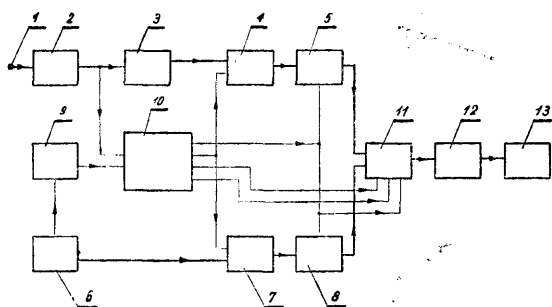


A61b; A61B P. 193619 T 10.11.1976

Akademia Techniczno-Rolnicza im. J. J. Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Tadeusz Wysocki, Lech Weiss).

Układ do pomiaru średniej częstotliwości przebiegów quasiperiodycznych, zwłaszcza średniej częstotliwości oddychania

Układ według wynalazku, zawierający kanał sygnałowy i kanał pomiaru czasu charakteryzuje się tym, że ma układ (11) wykonujący operację dzielenia zliczonej przez licznik (5) liczby impulsów pomiarowych przez zliczoną przez licznik (8) liczbę impulsów zegarowych, którego wejścia sygnałowe są połączone z wyjściami kanału sygnałowego (2, 3, 4, 5) i kanału pomiaru czasu (6, 7, 8), oraz układ sterujący (10), którego wejścia są połączone z układem formowania impulsów wzorcowych (9) połączonym z generatorem (6), a wyjścia z układem wykonującym operację dzielenia (11), licznikami (5) i (8) i z układami bramkującymi (4) i (7).



DZIAŁ B

ROŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01d; B01D P. 186787 26.01.1976

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Instalacyjnej „Instal”, Warszawa, Polska (Mariusz Jarnowski, Halina Gołajewska, Andrzej Tałanda, Jan Z. Sipika).

Układ elektromechaniczny do strzepywania pyłu z filtracyjnych elementów tekstylnych w odpylaczach gazów

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z zespołu dwóch wzajemnie przesuwanych części (1) i (2), zamykających obwód magnetyczny solenoidu (3), z których jedna połączona jest najlepiej niesprężysto i przegubowo ze sztywnymi uchwytyami (5) skrajnych części filtracyjnych elementów (6) i ruchomych względem obudowy (7) odpylacza a pozostała część zespołu dwóch części (1) i (2) jest połączona najlepiej sprężysto z obudową odpy-

Układ według wynalazku może znaleźć zastosowanie w badaniach z zakresu fizjologii oddychania.
(1 zastrzeżenie)

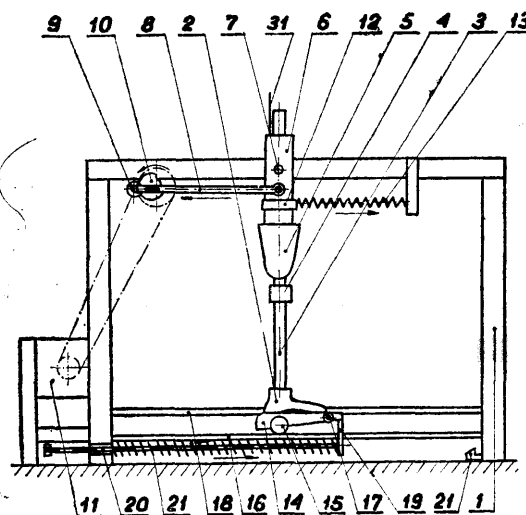
A61f; A61F P. 187212 13.02.1976

Akademia Medyczna, Warszawa, Polska (Barbara Kołodziej-Markowska, Andrzej Wilary).

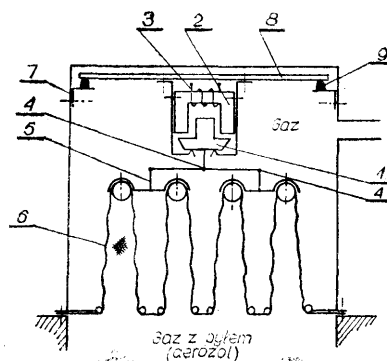
Urządzenie do badania protez kończyn dolnych

Urządzenie według wynalazku umożliwiające przeprowadzanie dynamicznego badania protez w warunkach laboratoryjnych ma ramę (1), do której górnej belki jest umocowany wahliwie teleskopowy zespół (6), w którym są umieszczone conajmniej dwie sprężyny o różnych charakterystykach ugięcia. Do zespołu (6) jest przytwierdzona osiowo przesuwnie badana proteza. W dolnej części ramy (1) jest umieszczony przesuwnie w kierunku poziomym zespół wózka (14) współpracujący ze stopą (2) protezy.

Mechanizm napędu protezy ma krzywkę (10), wymuszającą za pośrednictwem rolki (9) i cięgien (8) ruch pod obciążeniem ku tyłowi oraz sprężynę (13) powodującą ruch ku przodowi. Wózek (14) po wykonaniu ruchu ku tyłowi zostaje wyrzucony działaniem sprężyny (21) do skrajnego przedniego położenia i tam zatrzymany do momentu, gdy oprze się na nim przesuwana ku tyłowi proteza.
(3 zastrzeżenia)



łącza korzystnie za pomocą sprężyny płaskiej (8) i elementów gumowych (9). Zakres wzajemnych przesunięć części zespołu (1) i (2) jest większy od 24 mm.
(2 zastrzeżenia)



B01d; B01D

P. 187092

06.02.1976

Rzeszowskie Przedsiębiorstwo Produkcji Kruszywa i Usług Geologicznych, Rzeszów, Polska (Eugeniusz Winiarz, Aleksander Sikorski).

Sposób i urządzenie taśmowe do wstępnej klasyfikacji i wstępnego wzbogacania kruszywa

Sposób według wynalazku polega na tym, że nawilża się cieczą powierzchnię elastycznej taśmy i nadanych na niej ziarn kruszywa powodując wystąpienie siły przylegania ziarn do taśmy a następnie przeciwdziała się tej sile dobraną wielkością siły odśrodkowej wywołanej przez ruch taśmy po obwodzie bębna uzyskując zrzućnię ziarn po zróżnicowanych torach.

Urządzenie według wynalazku składa się z taśmy (2) bez końca napiętej na bębnach (3, 8) poruszającej się z określoną prędkością oraz odbieralnika (4) z przegrodą klasyfikacyjną (5) ustawialną w pionie i poziomie.

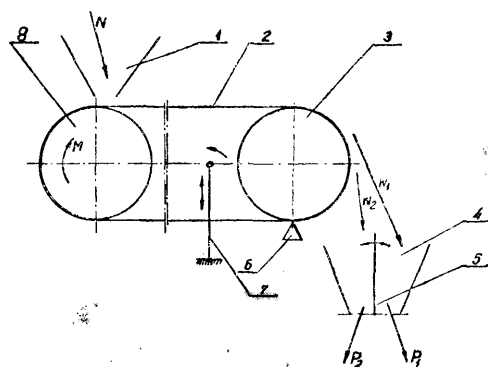


Fig. 2.

B01d; B01D

P. 187123

09.02.1976

Toruńskie Zakłady Urządzeń Młynskich, Toruń, Polska, Euzebiusz Zawadzki, Edwin Lemański, Andrzej Szymkiewicz).

Urządzenie do regeneracji worków filtracyjnych za pomocą sprężonego powietrza o niskim ciśnieniu zwłaszcza w filtracyklonach

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że powietrze przeznaczone do regeneracji worków filtracyjnych pobierane jest z sekcji powietrza oczyszczonego (10), poprzez czerpnię (15) wykonaną w płycie górnej (16) i króciec (17) posiadający otwory umożliwiające dobór odpowiedniej ilości powietrza atmosferycznego, regulowany przysłoną (19), a zassane powietrze przez wentylator wysokoprężny (20) wtłacza-

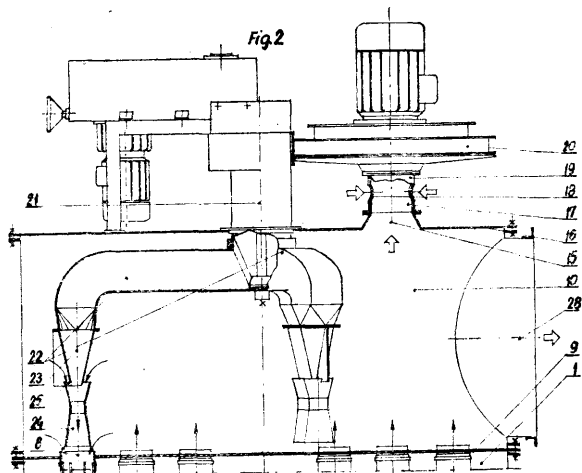


Fig. 2

ne jest stycznie do stałej obudowy środkowej (21) i dalej do obrotowego rozdzielacza (22) posiadającego styczne wyloty dyszowe (23) rozstawione o kąt α , przy czym wyloty dysz (23) mogą być zaopatrzone w zwężki Venturiego (24) lub drugie dysze w celu wzmocnienia impulsu powietrza regenerującego worki filtracyjne. (4 zastrzeżenia)

E01d; B01D

P. 187155

10.02.1976

Zakłady Urządzeń Przemysłowych, Nysa, Polska (Stanisław Baraniecki, Henryk Dembiński, Jakub Bednarek, Władysław Ostaszyn).

Bateria sit łukowych

Bateria sit łukowych do oddzielania i oczyszczania zawiesin charakteryzuje się tym, że ma wkłady sitowe (6) rozmieszczone na obwodzie obudowy (7) baterii, tworzące wielobok foremny i centryczny względem jej osi, przy czym zbiornik zasilający (2) zaopatrzony jest w przelotowy (3) oraz kierownice (4) umieszczone centrycznie względem układu wkładów sitowych (6), zaś powierzchnia robocza wkłosa wkładów sitowych (6) znajduje się od strony osi urządzenia. (2 zastrzeżenia)

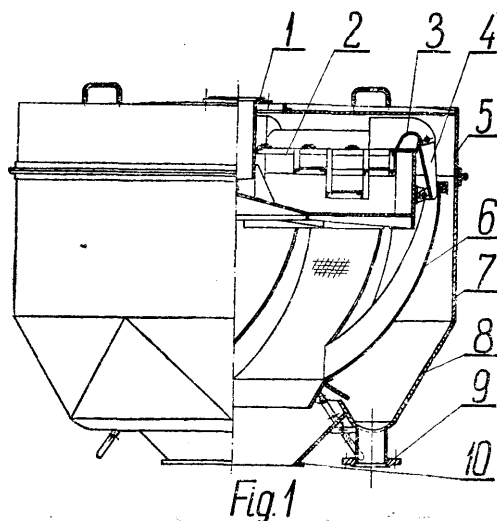


Fig. 1

B01d; B01D

P. 193471 T

03.11.1976

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Stanisław Filip).

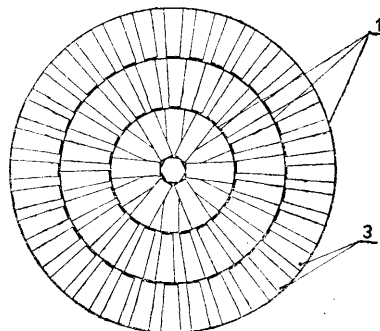


Fig. 1



Fig. 3

Wypełnienie do aparatów kolumnowych

(Przedmiotem wynalazku jest wypełnienie do aparatów kolumnowych do wymiany masy ciepła, destylacji lub absorpcji).

Wypełnienie według wynalazku wykonane jest w postaci walca z szeregu współśrodkowych pierścieni (1) z zagiętymi do wnętrza wycinkami (3). Wysokość wycinków równa jest różnicy promieni poszczególnych pierścieni, natomiast średnica zewnętrznego pierścienia równa jest wewnętrznej średnicy kolumny. Współśrodkowe pierścienie mocowane są jeden nad drugim w ilości zależnej od żądanej wysokości wypełnienia. (2 zastrzeżenia)

B01d; **B01D** P. 193800 T 18.11.1976

Uniwersytet Śląski, Katowice, Polska (Leszek Szepert, Zygmunt Dziewięcki, Jan Koniecznyński).

Sposób usuwania tlenków azotu z gazów wylotowych

Sposób według wynalazku polegający na absorpcji w roztworze, charakteryzuje się tym, że do absorpcji stosuje się roztwór dwufazowy złożony z fazy olejowej i wodnej, przy czym roztwór ten otrzymuje się poprzez zmieszanie związku powierzchniowo czynnego o ograniczonej mieszalności z wodą i dobrej rozpuszczalności tlenków azotu, z wodnym roztworem substancji posiadającej zdolność wiązania tlenków azotu lub ich rozkład. (3 zastrzeżenia).

B01d; B01D P. 193959 26.11.1976

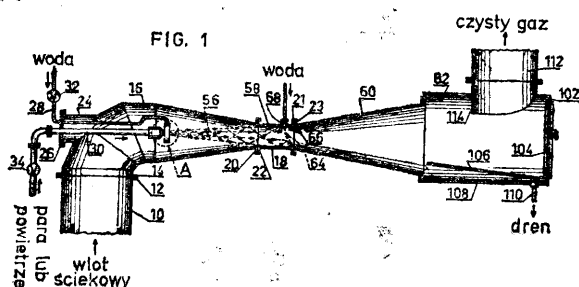
Pierwszeństwo: 28.11.1976 - St. Zjedn. Am. (nr 636318)

Lone Star Steel Company, Dallas, St. Zjedn. Ameryki.

Sposób usuwania zanieczyszczeń ze strumienia gazu i urządzenie do usuwania zanieczyszczeń ze strumienia gazu

Sposób usuwania zanieczyszczeń ze strumienia gazu, przepływającego przez zamkniętą strefę mieszania przy domieszaniu kropelek płynu, które zamykają w sobie zanieczyszczenia ze strumienia gazu, charakteryzuje się tym, że wspomniana mieszanina wprowadzona do dyfuzora jest odchylana w kierunku na zewnątrz od jednej części powierzchni wewnętrznej dyfuzora i w kierunku ku przeciwległej części powierzchni wewnętrznej dyfuzora co zapewnia wypadnięcie kropelek zawierających zanieczyszczenia ze strumienia gazu.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma dyfuzor (60) przyłączony do wylotu rury mieszającej współdziałający z deflektorem (64), (68) i/lub (66). (16 zastrzeżeń)



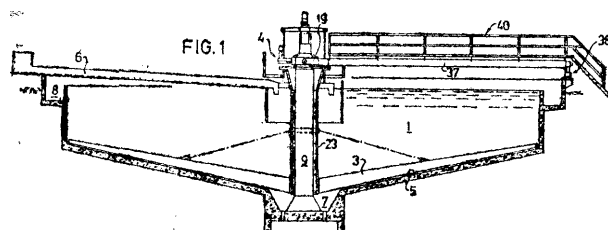
B01d; B01D P. 193982 27.11.1976

Pierwszeństwo: 28.11.1975 - Szwecja (nr 7513429-6)

Sala International AB, Sala, Szwecja (Jan Odd Bogen).

Zespół mieszający dla zbiorników kołowo-symetrycznych

Zespół mieszający dla zbiorników kołowo-symetrycznych takich jak zbiorniki zageszczające, zbiorniki szlamowe, mieszarki lub osadniki, mający co najmniej jedno ramię (3) zgarniające, ułożyskowane w części środkowej zbiornika i zamocowane przesuwnie w kierunku uniku pionowym, zespół napędzający (4), nadający ramionom (3) oraz ich zgarniaczom ruch obrotowy nad dnem (5) zbiornika, charakteryzuje się tym, że zawiera element (37) łączący obrzeże zbiornika z centralną kolumną (9), przy czym element ten jest przesuwany względem obrzeża zbiornika i dostatecznie sztywny aby przenosić siły reakcji powstałe od momentu skręcającego ramion (3) zgarniaczy. (6 zastrzeżeń)

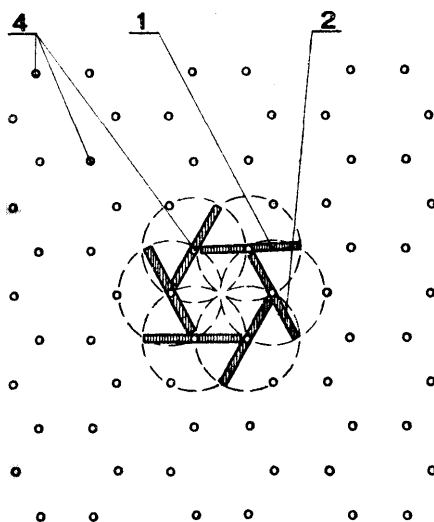


B01f; B01F P. 187386 21.02.1976

Centrum Badań Molekularnych i Makromolekularnych PAN, Łódź, Polska (Tadeusz Pakuła).

Mieszarka statyczna

Mieszarka statyczna do mieszania cieczy o dużych lepkościach, zwłaszcza stopów polimerów, mająca cylindryczny korpus wewnątrz wypełniony nieruchomymi elementami, między którymi są utworzone kanały dla przepływu mieszanej cieczy podawanej np. przez wytłaczarkę, charakteryzuje się tym, że nieruchome elementy są zbiorem sztywnych taśm (1), (2) skręconych spiralnie wzdłuż ich własnych osi (4) o jednakowym skoku, ustawionych do siebie równo-



legie i tworzących układ maksymalnie upakowany to znaczy taki, że ich osie (4) są rozmieszczone w wierzchołkach przylegających do siebie sześciokątów foremnych o bokach w przybliżeniu równych połowie szerokości spiralnie skróconej taśmy (1), (2), przy czym sąsiadujące ze sobą w zbiorze taśmy są naprzemiennie prawo- i lewoskrętne, liczba spiralnie skróconych taśm jest nieograniczona, a dobór ich liczby w mieszalniku, dobór liczby skoków na długości mieszarki oraz wymiarów spiral jest zależny od przeznaczenia mieszarki. (1 zastrzeżenie)

B01f; B01F P. 187611 27.02.1976

Politechnika Śląska dm. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Kopalnia Węgla Kamiennego „Czerwone Zagłębie”, Sosnowiec, Polska (Stanisław Szyma, Mieczysław Głanowski, Mirosław Chudek, Józef Małozewski, Jan Dąbrowski, Grażyna Szyma).

Sposób i generator do wytwarzania układów dyspersyjnych zwłaszcza emulsji wodno-olejowej, zwłaszcza do hydraulicznych obudów górniczych

Sposób według wynalazku polega na tym, że substancję dyspergującą wtłacza się pod ciśnieniem do substancji dyspergowanej lub odwrotnie przez kapilary doprowadzające (9), (10) i otrzymaną mieszaninę wtłacza się pod tym samym ciśnieniem do kapilar reakcyjnych (11), (12) o normalnym ciśnieniu, w których tłoczony cylindrycznie układ dyspersyjny rozpręża się.

Generate według wynalazku składający się z dwóch kół zębatach i otworów wypływu cieczy charakteryzuje się tym, że ma dwie kapilary (9), (10) doprowadzające ciecz do generatora i dwie kapilary reakcyjne (11), (12), przy czym kapilary doprowadzające (9) i (10) są jednym końcem połączone z komorą ciśnienia (13). (2 zastrzeżenia)

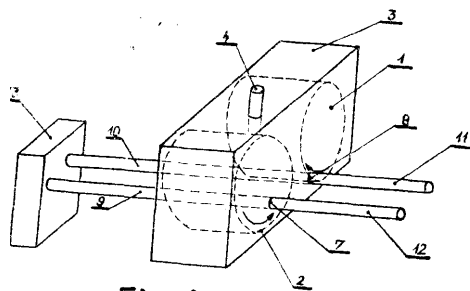


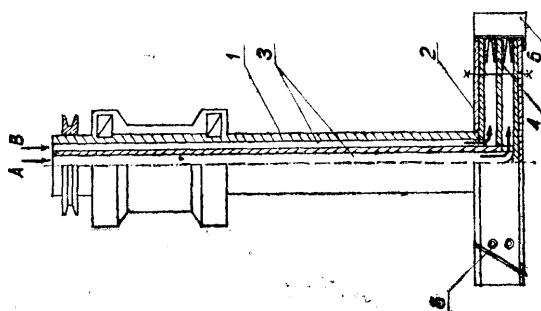
Fig. 1

B01j; B01J P. 186981 T 31.01.1976

Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice, Polska (Kazimierz Łach, Jerzy Najda, Piotr Hassa, Leonard Firlus, Jerzy Rokita).

Urządzenie do otrzymywania roztworów

Urządzenie do otrzymywania roztworów cieczy w cieczach składające się z mieszadła z wydrążonym wałem (1) umożliwiającym dozowanie i wymieszanie



cieczy, charakteryzuje się (tym, że piasta (2) mieszadła zawiera wymienne dysze (4) połączone z kanałami (3) przesyłowymi, natomiast łopatki (6) mieszadła znajdują się na zewnętrznej części piasty (2), a ich kąt ustawienia w stosunku do usytuowania dysz (4) kanałów (3) wylotowych wynosi poniżej 60°, korzystnie o granicach 30—60°. (1 zastrzeżenie)

B01j; B01J P. 187129 09.02.1970

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn, Polska (Zdzisław Maciejewski, Jerzy Wojciechowski, Stanisław Sabina, Jerzy Miszka, Elżbieta Rutkowska, Ryszard Maciołek, Zygmunt Goździewicz, Władysław Trynda).

Urządzenie do zasilania

Urządzenie do zasilania pieca do fluidalnego wylewania lignocelulozy pohydrolitycznej, składa się z dozownika surowca (1), podajnika ślimakowego (2), oraz przystawki (3), przy czym dozownik surowca (1) ma obudowę stożkową (4) z wykonanymi po wewnętrznej stronie spiralnymi przewodnikami (8), oraz ślimak ze zwojami (7) stykającymi się z przewodnikami (8).

Dozownik (1) połączony jest z podajnikiem ślimakowym (2) osadzonym ciasno w obudowie cylindrycznej (13) ze spiralnymi przewodnikami (14) po wewnętrznej stronie. Koniec podajnika (2) połączony jest z przystawką (3) z elementami rozdrabniającymi (20) wylotki. (1 zastrzeżenie)

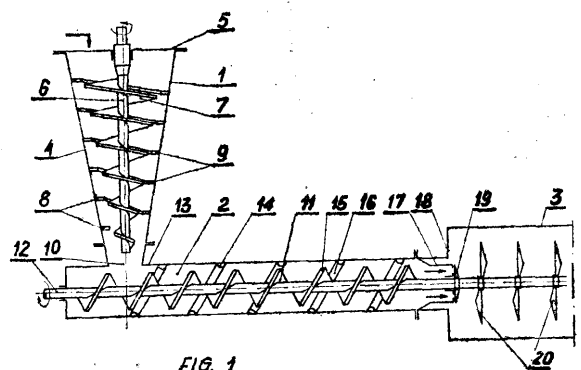


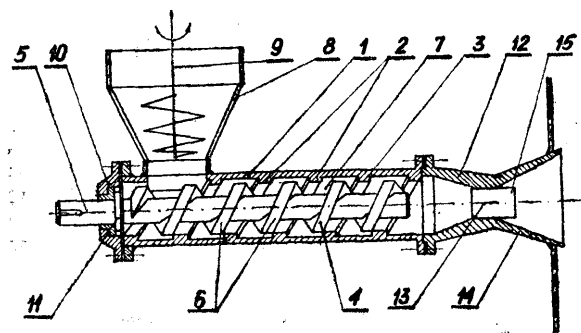
Fig. 1

B01j; B01J P. 187283 16.02.1976

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn, Polska (Zdzisław Maciejewski, Jerzy Miszka, Stanisław Sabina, Jerzy Wojciechowski, Elżbieta Rutkowska, Józef Barucha, Ignacy Łachman, Ryszard Maciołek, Aleksander Stawski, Eugeniusz Kolanko).

Podajnik doprowadzający surowce roślinne do hydrolizera przy produkcji furfuralu

Podajnik według wynalazku składa się ze ślimaka (4) osadzonego ciasno w obudowie (1), ze spiralnymi przewodnikami (2), wykonanymi po stronie wewnętrznej



trznej obudowy, w którym podczas obrotu wału (5) zwoje (6) ślimaka (4) stykają się grzbietami ze zwojami (3) przewodnicy (2), a surowce roślinne jak słoma rzepakowa, bagassa, kora drzewna, tłoczone są i transportowane przez komory (7) utworzone między zwojami (3) i (6) do hydrolizera pracującego pod ciśnieniem. (1 zastrzeżenie)

B01j; B01J P. 187445 24.02.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Antoni Adamezyk).

Sposób orientacji molekuł w cienkich warstwach ciekłych kryształów

Sposób według wynalazku polega na tym, że w celu wytworzenia Orientacji <homeotropowej> dodaje się chlorofil do mieszaniny ciekłych kryształów lub chlorofil nanosi się na powierzchnie płytek nośnych, a w celu wytworzenia orientacji planarnej powierzchnie płytek nośnych pokrywa się kienunkowo za pomocą szlaku, a następnie pomiędzy tak przygotowanymi płytkami umieszcza się ciekłą warstwę ciekłego kryształu. (2 zastrzeżenia)

B01j; B01J P. 193508 T 04.11.1976

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Zbigniew Bagdach, Jan Starosta).

Sposób przygotowania surowców o charakterze alkalicznym, zawierających minerały siarczkowe metali nieżelaznych, do ługowania bakteryjnego

Sposób według wynalazku polega na tym, że surowiec o charakterze alkalicznym, zawierający minerały siarczkowe metali nieżelaznych, przemycia się co najmniej jednokrotnie roztworem chłorku sodowego o stężeniu 1—20%, przy stosunku fazy stałej do ciekłej 0,01—1,0, albo po przemyciu surowca co najmniej jednokrotnie roztworem chłorku sodowego, dodaje się siarkę i zadaje roztworem bakteryjnym zawierającym bakterie tlenowe i całość pozostawia się na okres co najmniej jednego tygodnia, przy czym powyższy cykl czynności wykonuje się co najmniej raz, a stosunek wagowy sierki do fazy stałej wynosi od 0,005—0,05. (3 zastrzeżenia)

B02c; B02C P. 186866 27.01.1976

Fabryka Palenisk Mechanicznych, Mikołów, Polska (Eugeniusz Bobiec, Alojzy Tabor, Stefan Sosna, Stefan Sowiński, Witold Krajewski, Stefan Pajak, Franciszek Godzik, Ludwik Krystek, Alojzy Koźlik).

Pierścieniowo-kulowy młyn

Pierścieniowo-kulowy młyn służący do przemiału węgla jak również do przemiału innych materiałów, ma w obudowie (1) układ odsiewacza (27) z odchylonymi na zewnątrz kłapami (22) zawieszonymi na zawiasach (23). Pod oporowym pierścieniem (13) znajduje się dociskowy pierścień (14) łączący się na kulach (18) pustych wewnątrz. Dociskowy pierścień (14) jest o przekroju poprzecznym prostokątnym, który na zewnętrznej paluszczynie ma nadle wy jako zabieraki (11) współpracując z oporowym pierścieniem (13). Dolny pierścień (10) miażdżący ma na wewnętrznej ścianie co najmniej trzy występy (12) zakończone kołnierzami (26) służące do podnoszenia, montażu a także jeden z nich służy do przejęcia nacisku zdzierzaka (29) zamocowanego na obrotowym elemencie (2).

Wokół dolnego pierścienia (10) na obudowie (1) zabudowano przelotowy pierścień (7) z pierścieniową wstawką (8) tworząc szczelinę regulującą przelot powietrza technologicznego. Nad przelotowym pierścieniem (7) znajduje się wlot (21) odpadów do pojemnika (19) zopatrzonego w otwieraną pokrywę (20). W dolnej części młyna labiryn (4) uszczelnia strefy (A) wewnętrzną w stosunku do strefy (B) zewnętrznej i powoduje utrzymanie potrzebnego ciśnienia powietrza. (6 zastrzeżeń)

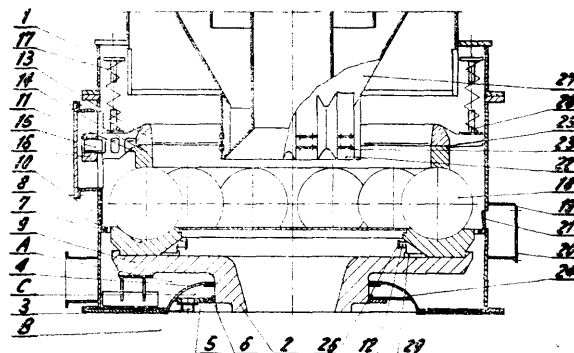


Fig. 1

B06b; B06B P. 193802 T 19.11.1976

Akademia Górniczo-Hutnicza, Kraków, Polska (Adam Klich, Wiesław Cieślak, Tadeusz Banaszewski, Lucjan Sosnowski, Wiesław Turkiewicz).

Wibrator bezwładnościowy różnicowy

Wibrator bezwładnościowy różnicowy zawiera osadzoną na wale (5) masę niewyważoną (1), połączoną przesuwnie z dodatkową masą niewyważoną (8). Masy (1 i 8) są usytuowane w otworze przelotowym (9) jarzma (10) osadzonego przesuwnie w obudowie ramowej (4). Dodatkowa masa niewyważona (8) styka się ułożyskowaną w niej rolką (11) z poboczną otworu (9), stanowiącą bieżnię rolki (11). Jarzmo (10) jest osadzone w obudowie ramowej (4) za pomocą klinów (12) i płytek dystansowych (13). Otwór przelotowy (9) w przekroju poprzecznym jest kołem, albo elipsą albo epicykloidą. (8 zastrzeżeń)

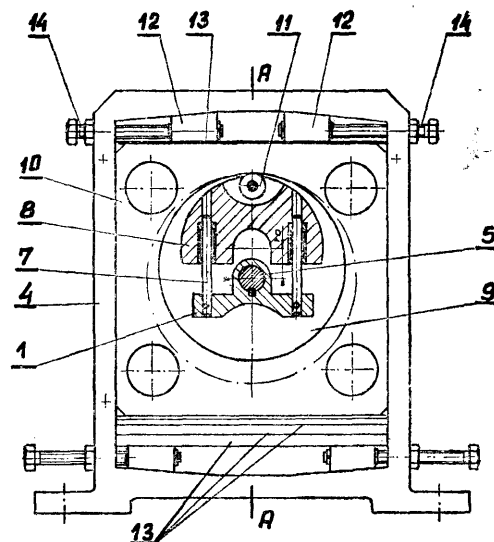


Fig. 1.

B21c; B21C

P. 187086

06.02.1976

Zakłady Hutniczo-Przetwórcze Metali Nieżelaznych „Hutmen”, Wrocław, Polska (Henryk Orzechowski, Lechosław Wylon, Aleksander Sałaga, Stefan Widanka, Mieczysław Berecki).

Stop na krystalizatory dla półciąglego i ciąglego odlewania oraz sposób wykonania krystalizatorów

Materiał stopowy na krystalizatory do półciąglego i ciąglego odlewania miedzi, jej stopów oraz stali zawiera 0,4 do 1% chromu, 0,01 do 0,2% kadmu i resztę miedzi.

Sposób wykonania krystalizatorów według wynalazku, polega na wyciskaniu na gorąco w temperaturach od 840 do 940°C z wlewką grubościennych tulei o średnicach wewnętrznych większych od 100 mm na ciężkich prasach hydraulicznych o nacisku od 2000 do 4000 ton z użyciem cylindrycznego przebijaka. Tuleja po wyciśnięciu jest dzielona na długości odpowiadające długości krystalizatora z nadatkiem na obróbkę i przesycana w temperaturze 950÷1020°C.

Dla krystalizatorów o kształcie nie kołowym po przesycaniu wykonuje się obróbkę plastyczną na zimno poprzez ciągnięcie. Następnie dla obu przypadków wykonania prowadzi się obróbkę wiotrową materiału dla nadania odpowiedniego założonego konstrukcją kształtu. Przed obróbką skrawaniem jest on wkładany do pieca do obróbki cieplnej i wytrzymywany w temperaturze 440÷480°C w czasie od 2 do 8 godzin. Stosuje się także pokrywanie jego powierzchni roboczej warstwą chromu o ile to jest niezbędne dla danych gatunków odlewanych metali i stopów.

(2 zastrzeżenia)

B21c; B21C

P. 193574

09.11.1976

Pierwszeństwo: 25.11.1975 - Francja (nr 7536264)

Sodetal - Societe Pour le Developpement du Fil Metallique, Paryż, Francja (Michel-Jean Gre).

Ciągarka do drutu

Ciągarka według wynalazku, do równoczesnego przeciągania kilku drutów (F), zawierająca kolejne stopnie ciągań (16) i odpowiednie stopnie przeciągarek (1, 14), utworzone każdy przez jedną przeciągarkę posiadającą liczbę śladów co najmniej równą liczbie drutów przeznaczonych do obróbki, charakteryzuje się tym, że przeciągarki (1, 14) są rozmieszczone w dwóch szeregach równoległych i wytwarzających dla drutów (F) trasę wzdłuż linii łamanej przez przechodzenie na przemian przez przeciągarkę jednego, a następnie drugiego rzędu.

Przeciągarka może być stosowana w szczególności do przeciągania drutów przeznaczonych do wytwarzania kordów na osnowę lub oplot opon samochodowych.

(3 zastrzeżenia)

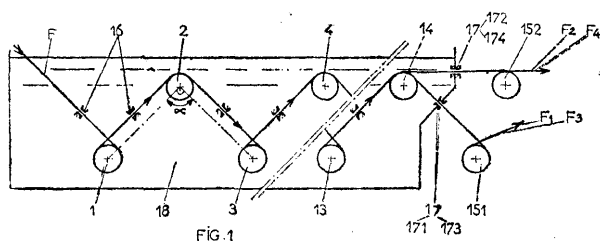


FIG. 1

B21c; B21C

P. 193600

10.11.1976

Pierwszeństwo: 10.11.1975 - Republika Federalna Niemiec (nr P. 2550373.5)

Maschinenfabrik Niehoff KG, Schwabach, Republika Federalna Niemiec.

Bęben ciągnący tarczowy dla ciągarok wielostopniowych do drutu

Bęben tarczowy według wynalazku składa się z co najmniej dwóch tarcz ciągnących, z których każda stanowi wymienny podzespół, którego pierścień ciągnący (1, 2) jest częścią koła (3) o użębieniu wewnętrznym, osadzonego obrotowo na kole środkowym (9) i niosącego koła obiegowe (5), toczące się po kole środkowym (9), przy czym zestawienie pary tych podzespołów równocześnie powoduje sprzężenie ruchowe następnego podzespołu.

(8 zastrzeżeń)

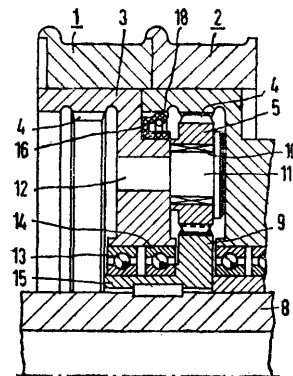


Fig. 1

B21d; B21D

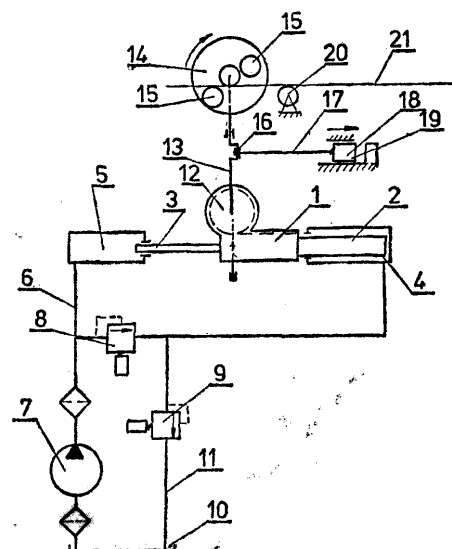
P. 187083

06.02.1976

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Przemysłu Materiałów Budowlanych „ZREMB”, Wrocław, Polska (Andrzej Kotulewski, Sławomir Gorzkiewicz, Adam Kołacz, Henryk Wojnarowicz).

Urządzenie do gięcia i przecinania prętów metalowych, zwłaszcza stalowych prętów zbrojeniowych

Urządzenie do gięcia i przecinania prętów metalowych zwłaszcza stalowych prętów zbrojeniowych zawiera agregat hydrauliczny, który poprzez układy hydrauliczne i mechaniczne napędza wał obrotowy



(13) z zamocowaną na jego końcu tarczą gnącą (14), realizującą gięcie podawanych prętów zbrojeniowych.

Napęd drugiego zespołu do cięcia prętów jest realizowany od wału obrotowego (13) mającego wykorbienie (16) połączone korbowodem (17) z suwakiem (18), w którym jest zamocowany nóż tnący (19). Osadzone na wale obrotowym (13) koło zębate (12) jest zazębione z zębatką przesuwą (1) połączoną na końcach z nurnikami (2) i (3), które są osadzone suwliwie w cylindrach (4) i (5).

(2 zastrzeżenia)

B21d; B21D

P. 187085

06.02.1976

Biuro Projektów Konstrukcyjnych Przemysłu Materiałów Budowlanych „ZREMB”, Wrocław, Polska (Henryk Wojnarowicz, Andrzej Kotulewski, Sławomir Gorzkiewicz).

Mechanizm tnący i odbierający w urządzeniach do prostowania i cięcia prętów zbrojeniowych

Mechanizm tnący i odbierający według wynalazku ma przekładnię zębatą (3), (4), której koło zębate (4) ma w otworze kanałki łączące okresowo z wpustem (7), osadzonym obrotowo w rowku promieniowym wałka (5). Na wpuscie (7) jest zamocowana dźwignia zapadkowa (9) połączona ze zderzakiem (13), natomiast na wałku (5) są osadzone krzywki (15) i (16) oraz tarcza hamulcowa (17) z mimośrodem. Zderzak (13) obraca wpust (7), który zazębując się z kołem zębatym (4) przenosi moment obrotowy na wałek (5). Obrót wałka (5) uruchamia krzywkę (15) sterującą nożem tnącym (20) oraz krzywkę (16) sterującą zespołem zamykającym prowadnicę (26). (2 zastrzeżenia)

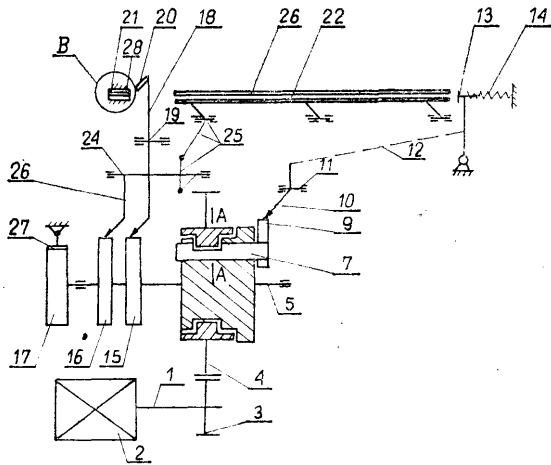


fig. 1

B21d; B21D

P. 187195

12.02.1976

Fabryka Śrub „Orneta”, Orneta, Polska (Tadeusz Bagiński).

Bezodpadowa produkcja podkładek o grubości 3 mm

Bezodpadowa produkcja podkładek o grubości ≥ 3 mm polega na zastąpieniu materiału wyjściowego w postaci taśmy lub pręta płaskiego na drut związany w pierścień, odcinany i zgrzewany indukcyjnie, a następnie sprasowany bezwypływowo na wymiar podkładki gotowej.

Proces ten uzyskać można przez zsynchronizowanie pracy jednostek: związarki, zgrzewarki i zespołu tłoczników pracujących w linii lub zespolone w jednym agregacie ze sterowaniem automatycznym.

(2 zastrzeżenia)

B21h; B21H

P. 187031 T

04.02.1976

Politechnika Śląska, Gliwice, Polska (Stanisław Koncewicz, Antoni Tyma, Krzysztof Flak).

Sposób plastycznego kształtowania elementów śrubowych o dużym skoku zwłaszcza śrubowych rur falistych szczególnie do wyrobu rotorów pomp ślimakowych oraz urządzenie do realizacji tego sposobu

Sposób plastycznego kształtowania elementów śrubowych o dużym skoku zwłaszcza śrubowych rur falistych szczególnie do wyrobu rotorów pomp ślimakowych, polega na tym, że kształtowany element odkształca się plastycznie w czasie wahliwego ruchu matryc kształtujących (2) w płaszczyznach przechodzących przez oś główną odkształcanego elementu i symetryczną każdej matrycy, zaś podanie i obrót odkształconego elementu realizuje się w czasie rozwarcia matryc (2) przy czym wzajemna synchronizacja podania i obrotu przebiega samoczynnie w wyjściowej części (11) matrycy (2).

Urządzenie do plastycznego kształtowania elementów śrubowych o dużym skoku posiada matryce kształtujące (2) powiązane wzajemnie wahliwie bezpośrednio lub za pośrednictwem osad (1). Matryce kształtujące (2) mają centralny otwór przelotowy (8), który po złożeniu matryc (2) tworzy wykrój kształtowy składający się z części wprowadzającej (9), kalibrującej (10) i wyjściowej (11) synchronizującej wzajemnie wielkości podania i obrotu kształtowanego elementu. (5 zastrzeżeń)

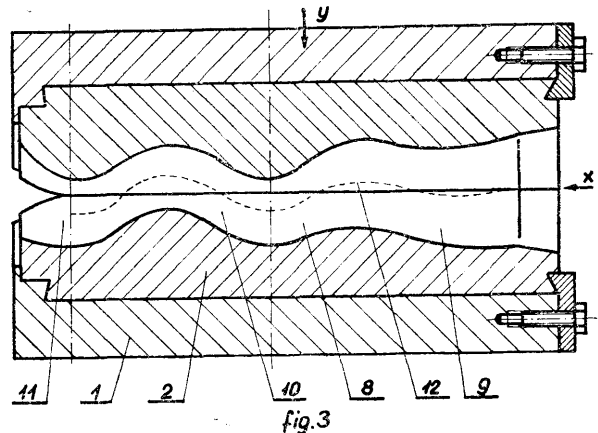


fig. 3

B21k; B21K

P. 187032

04.02.1976

Instytut Obróbki Plastycznej, Poznań, Polska (Brunon Kłona, Władysław Norek, Bohdan Pawłowicz, Krzysztof Krasiński, Andrzej Bielecki, Jerzy Retelewski, Edward Przybył, Bogumił Józwiak, Bronisław Zakierski).

Sposób kucia przedkówek symetrycznych oraz urządzenie do tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że proces podgrzewania jest realizowany indywidualnie dla każdego egzemplarza przedkuwki (1), za pomocą wzbudnika (8) nagrzewnicy indukcyjnej, do którego są wprowadzane automatycznie te przedkuwki (1) w określonym rytmie, dostosowanym do nastawianego czasu ich nagrzewania, a po procesie podgrzewania każda kolejna przedkuwka (1) z podgrzaną końcówką (1a) jest przemieszczana podajnikiem (10) do kowarki mechanicznej (11), zaopatrzonego w ruchomą szcękę (14) dociskającą przedkuwkę (1) w procesie jej kucia.

Urządzenie według wynalazku składa się z następujących zespołów sterowanych pneumatycznie, które są usytuowane w jednej osi grzania i kucia przedkuwek (1), a mianowicie z zespołu podajnika poziomego (4), trzymaka rolkowego (6) z rolkami dociskającymi (7) i podajnika końcowego (10), zaopatrzonych w siłowniki pneumatyczne (5, 12, 13) oraz wzbudnika (8) nagrzewnicy indukcyjnej, jak również z prostopadle do tej osi przemieszczającego się podajnika kroczącego (3) dla zimnych przedkuwek (1). Ponadto urządzenie jest zaopatrzone w generator wielkiej częstotliwości, pulpit sterowniczy oraz pneumatyczny układ sterowania. (3 zastrzeżenia)

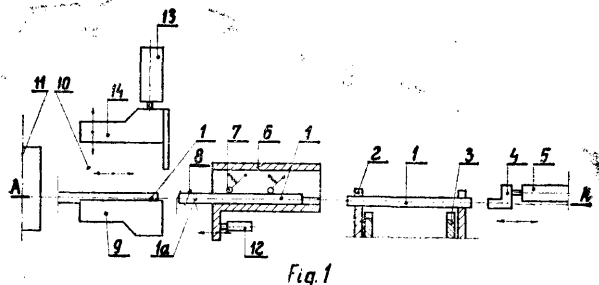


Fig. 1

B22f; B22F P. 193834 T 11.11.1976

Politechnika Białostocka, Białystok, Polska (Józef Ogrodnik, Jerzy Pręgowski, Jerzy Kuczyński).

Sposób otrzymywania spieków o wysokiej gęstości

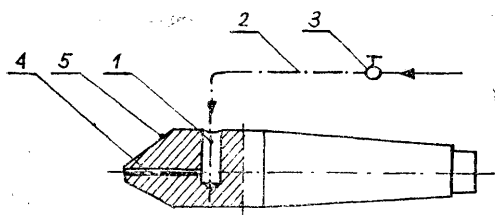
Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania spieków o wysokiej gęstości przy zastosowaniu prasowania na zimno metodą wahającej matrycy. Sposób według wynalazku polega na tym, że proszek prasuje się i spieka wstępnie na gorąco do gęstości 60—94% gęstości teoretycznej a następnie prasuje na zimno metodą wahającej matrycy przy zachowaniu określonego nacisku ilości cykli i kąta wychylenia matrycy górnej a otrzymany tym sposobem detal o kształcie zbliżonym do ostatecznego obrabia się na goto wo znanymi sposobami obróbki cieplnej, cieplnochemicznej i wykańczającej. (1 zastrzeżenie)

B23b; B23B P. 187486 24.02.1976

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Andrzej Zalewski).

Kiel stały z otworem smarowniczym

Kiel według wynalazku ma otwór (1) dopływowy połączony ze zbiornikiem cieczy smarująco-chłodzącej przewodem (2), na którym zamocowano zawór (3) odcinający. Otwór (1) połączony jest kanałem (4) smarowniczym z powierzchnią stożka (5) współpracującą z nakiełkiem. (1 zastrzeżenie)



B23d; B23D P. 193502 T 04.11.1976

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Bolesław Stolarski, Andrzej Mruk).

Przeciagacz śrubowy do otworów okrągłych

Przedmiotem wynalazku jest przeciagacz śrubowy do otworów okrągłych. Istotą przeciagacza jest to, że ma on krawędzie skrawające rozłożone naprzemiennie skośnie wzdłuż linii śrubowych lewo i prawo skrętnych, przy czym skok linii lewo i prawo skrętnych może być równy lub zmienny. (1 zastrzeżenie)

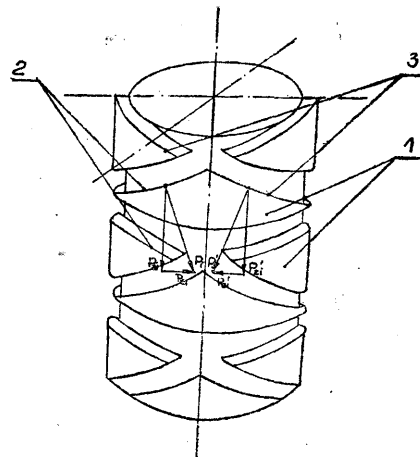


fig. 1

B23d; B23D P. 193556 08.11.1976

Pierwszeństwo: 08.11.1975 - Republika Federalna Niemiec (nr P. 2550318.8)

11.05.1976 - Republika Federalna Niemiec (nr G. 7614862.4)

HOMBAK Maschinenfabrik KG, Bad Kreuznach, Republika Federalna Niemiec.

Przyrząd do osadzania noży skrawających do wału nożowego

Przyrząd według wynalazku charakteryzuje się tym, że patrząc w kierunku poprzecznym, linia łącząca (12), oś obrotu (10) z punktem docisku (15) tworzy z płaszczyzną (17) noża (3) w położeniu końcowym belki dociskowej (6) kąt α wynoszący od 90 do 110 stopni. Belka dociskowa (6) przyrządu jest odchylana wokół osi obrotu (10), leżącej równoległe do osi krawędzi skrawającej (16) noża (3), którego kąt α ograniczony jest dźwignią zderzakową (18) osadzoną na wałku (9). (4 zastrzeżenia)

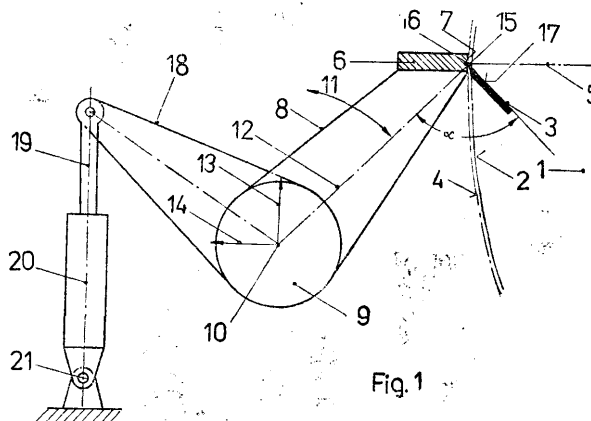


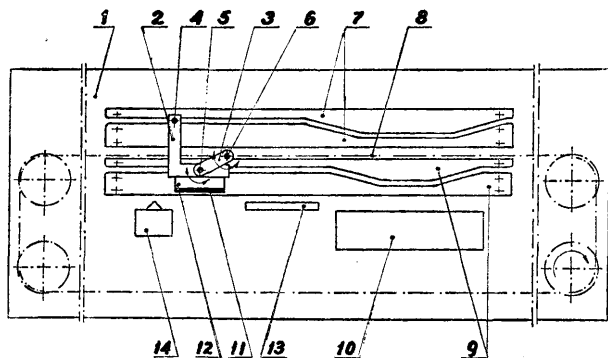
Fig. 1

B23k; B23K P. 187060 06.02.1976

Zakłady Maszyn i Urządzeń Technologicznych „Unitra-Unima”, Warszawa, Polska (Henryk Deminet, Zdzisław Budzewski, Tadeusz Tysza).

Urządzenie do automatycznego lutowania

Urządzenie według wynalazku, składające się z zespołów topnikowania, suszenia, waniarki z płynnym lutem i łańcucha przegubowego, charakteryzuje się tym, że ma wózek (2) i zamocowane na nim płytki drukowane (11) z elementami elektronicznymi, który ma sworznie (4, 5), dźwignie przechylne zamontowane pod kątem ze sworzni (4, 5) zamocowanymi do dolnej części wózka, przy czym sworznie przesuwają się po specjalnych torach w wymiennych przewodnicach (7, 9), przemieszczając przy tym płytki drukowane (11) za pomocą bolców (6) łączących dźwignie przechylne (3) z łańcuchem przegubowym (8) napędzanym od silnika elektrycznego. (1 zastrzeżenie)



B23k; B23K

P. 187082

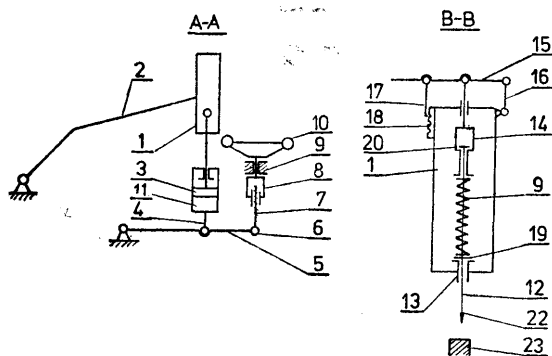
06.02.1976

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Przemysłu Materiałów Budowlanych „ZREMB”, Wrocław, Polska (Henryk Wojnarowicz, Sławomir Gorzkiewicz, Andrzej Kotulewski).

Mechanizm docisku elektrod w zgrzewarce wielopunktowej

W mechanizmie docisku elektrod według wynalazku, belka (1) z elektrodami (22) jest zawieszona na wahaczach (2) oraz oparta na dźwigniach wahlowych (5) przez siłowniki hydrauliczne (3) i wsporniki (4).

Wychylenie dźwigni wahlowych (5), przesunięcie cylindrów hydraulicznych (11), oraz ustalenie skoku belki (1) jest realizowane śrubami (7). Każdy z układów regulacji nacisku elektrod (22) jest złożony z segmentu zębatego (18), zapadki (17), dźwigni (15) i przewodnika (14), w którym jest osadzony trzpień elektrodowy (12) ze zderzakami (19) i (20), przy czym zderzak (19) stanowi podparcie sprężyny. (3 zastrzeżenia)



B23k; B23K

P. 187084

06.02.1976

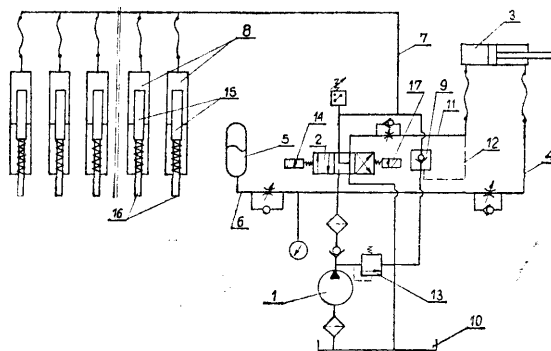
Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Przemysłu Materiałów Budowlanych „ZREMB”, Wrocław, Polska (Henryk Wojnarowicz, Sławomir Gorzkiewicz, Adam Kołacz).

Układ hydrauliczny docisku elektrod w zgrzewarce

Układ hydrauliczny docisku elektrod w zgrzewarce, złożony z zasilającego agregatu hydraulicznego, mechanizmu przesuwu przedmiotu oraz elementów sterujących ma jeden rozdzielacz hydrauliczny (2) połączony z szeregiem cylindrów nurnikowych (8) realizujących docisk elektrod (16) do zgrzewanych złączy.

Ponadto rozdzielacz hydrauliczny (2) jest połączony z zaworem zwrotnym sterowanym (9) oraz z jedną z komór cylindra hydraulicznego (3) służącego do przesuwu przedmiotu. Druga komora cylindra hydraulicznego (3) jest połączona z przewodem tłocznym (4) do którego jest podłączony hydroakumulator (5).

(1 zastrzeżenie)



B23k; B23K

P. 187387

21.02.1976

Instytut Spawalnictwa, Gliwice, Polska (Stanisław Dziubiński, Edward Czaicki, Jerzy Sulig, Zygmunt Iwańczuk, Kazimierz Smaruch).

Sposób wykonywania kluczy i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na ułożeniu elementów składowych klucza w poziomo usytuowanych na obrotowym stole podziałowym (4) elektrodach i jednoczesnym docięnięciu ich do siebie w celu zgrzania.

Urządzenie według wynalazku zawiera dwa zespoły elektrod dolnych, w których składa się elementy kluczy. Głowica trójelektrodowa ma dwa przegubowe ramiona (14) regulowane mimośrodowo, zamontowane wraz z elektrodą piórka (27) i uchwyty (26), pozwalające na równoległy docisk elektrod głowicy względem elektrod dolnych w czasie docisków cylindrów.

(6 zastrzeżeń)

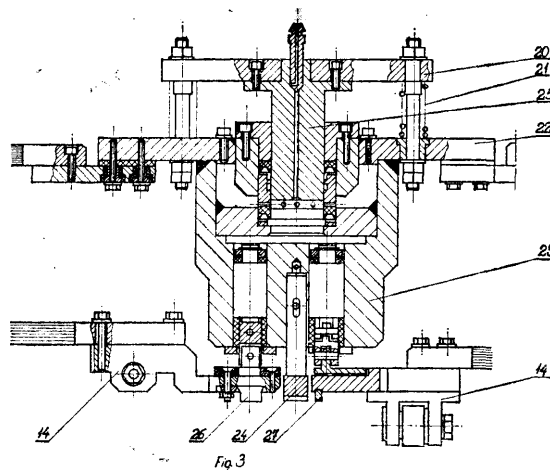


Fig. 3

B23p; B23P
B24b; B24B

P. 193282 T

25.10.1976

Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska
(Jan Grajcar, Adam Wiczorek).

Urządzenie skrawające i nagniatające do obróbki przedmiotów o zewnętrznej **powierzchni kulistej**, zwłaszcza zaworów **kulowych**

Urządzenie według wynalazku, składające się z zespołu skrawającego i nagniatającego, charakteryzuje się tym, że tuleja (1) stanowiąca korpus urządzenia wyposażona jest w narzędzia skrawające (2), osadzone na jej obwodzie równoległe do osi urządzenia. Tarcza (3), stanowiąca korpus zespołu nagniatającego, osadzona wahlwie i osiowo sprężyste w stosunku do osi urządzenia, zaopatrzona jest w obrotowo sadzony koszyczek (8), który zawiera elementy nagniatające (9), rozmieszczone symetrycznie na obwodzie.

Przedmiotowi (12) nadaje się kształt kuli w kolejnych następujących po sobie fazach procesu na obrabiarce ogólnego przeznaczenia, przy jednym zamocowaniu urządzenia i obrabianego przedmiotu (12).

(1 zastrzeżenie)

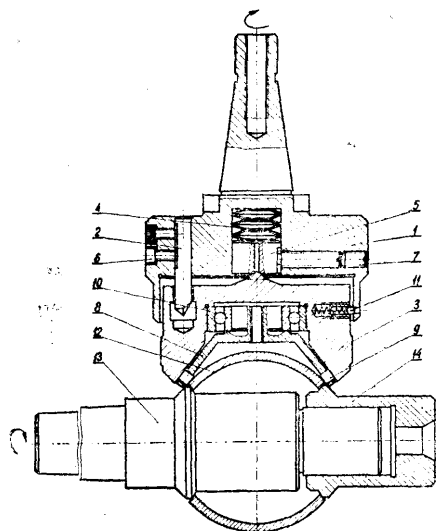


Fig. 1.

B23p; B23P

P. 193716 T

15.11.1976

Wyższa Szkoła Inżynierska, Lublin, Polska (Władysław Paluch, Marian Abramczyk, Henryk Wasiewicz).

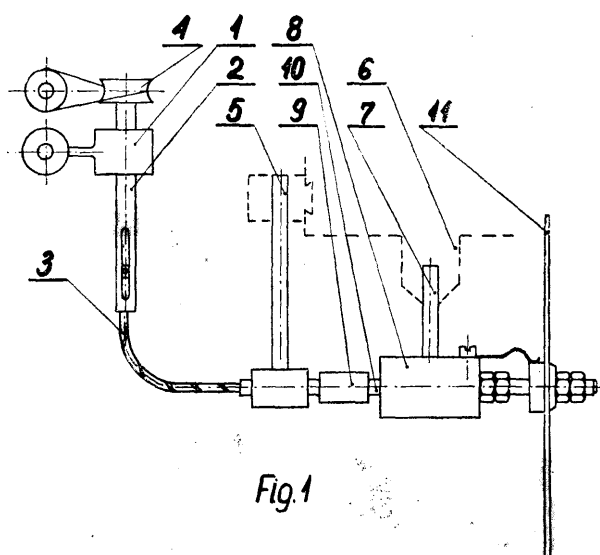


Fig. 1

Przystawka do obrabiarki tnącej elektroiskrowo

Przedmiotem wynalazku jest przystawka do obrabiarki tnącej elektroiskrowo, w której elementem tnącym jest obrotowa tarcza (11), najkorzystniej mosiężna, wykonywująca trzy ruchy: obrotowy, drgający i opadający. Przystawka ta charakteryzuje się tym, że jest umocowana do zespołu napędu obrabiarki przy pomocy uchwytu (1), w którym mieści się wrzeciono (2) powodujące obrót wałka giętkiego (3), przy czym na końcu tego wrzeciona umocowane jest koło pasowe (4), a w otworze znajdującym się przy głowicy obrabiarki umieszczona jest suwliniowa prowadnica (5), natomiast do rdzenia głowicy (6) zamocowany jest wałek chwytowy (7), który jest na całej długości z obudową łożysk (8), która jest oddzielona od prowadnicy (5) i wrzeciona (2) tuleją (9) nieprzewodzącą prądu elektrycznego, napędzającą os (10), na końcu której znajduje się tarcza mosiężna (11).

(1 zastrzeżenie)

B23q; B23Q
B24b; B24B

P. 187365

20.02.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Automatyki i Urządzeń Precyzyjnych „MERA-POLTIK”, Łódź, Polska (Tadeusz Adamiak, Roman Grzybowski, Jerzy Rybak, Jerzy Sliwczyński).

Układ sterowania głowicami obróbczymi

Układ według wynalazku jest stosowany w przemyśle obrabiarkowym, zwłaszcza w urządzeniach polerskich. Posiada on elektroniczny blok sterujący i pneumatyczne bloki wykonawcze, każdy złożony z jednego siłownika dwustronnego działania lub dwóch siłowników jednostronnego działania.

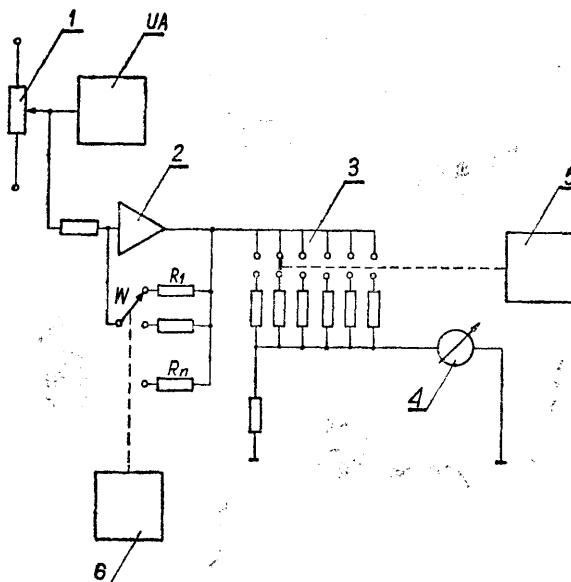
Siłowniki zasilane są jednocześnie medium o różnych ciśnieniach: jednym regulowanym i drugim stałym, stabilizowanym, przy czym ciśnienie stabilizowane jest niższe niż regulowane. Rozwiązanie zapewnia uzyskanie płynnego ruchu posuwistego głowicy oraz utrzymanie stałego docisku głowicy do przedmiotu obrabianego niezależnie od jej zużycia. (2 zastrzeżenia)

B23q; B23Q

P. 187435

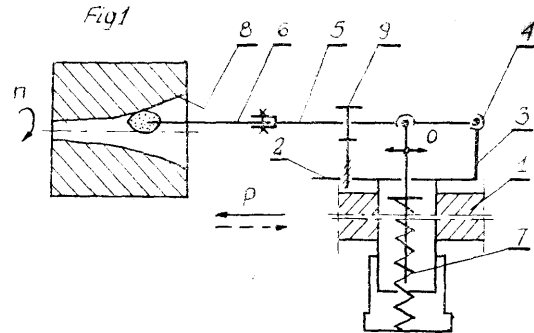
24.02.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Baranek, Jan Fabianowski).



Układ pomiaru wielkości posuwu obrabiarek z automatyczną regulacją napędu posuwu

Układ według wynalazku zawiera zadajnik prędkości posuwu (1) połączony ze wzmacniaczem (2) o wzmacnieniu regulowanym w zależności od zakresu przełożenia przekładni mechanicznej (6). Wyjście wzmacniacza (2) połączone jest z dzielnikiem (3) sprzężonym z zadajnikiem (5) prędkości obrotowej uchwytu narzędzia lub przedmiotu obrabianego, zaś wyjście tego dzielnika (3) połączone jest z miernikiem elektrycznym wy skalowanym w jednostkach posuwu. (2 zastrzeżenia)



B23q; B23Q

P. 193643

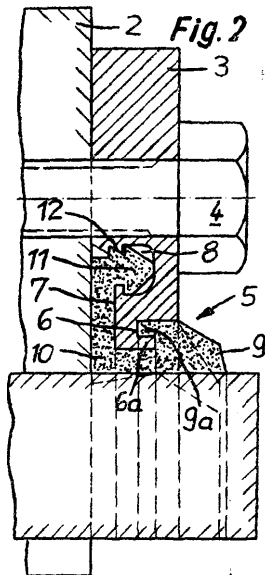
11.11.1976

Pierwszeństwo: 12.11.1975 - RFN (nr P. 2550790.8)

Kabelschlepp GmbH, Siegen, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie zgarniające do prowadnic ślizgowych w obrabiarkach

Urządzenie według wynalazku, składające się z listwy zgarniającej (5) i mocującej (3), przymocowanej do suportu (2) prowadnicy ślizkowej, charakteryzuje się tym, że jego listwa mocująca (3) górnym swym końcem przylega do suportu (2), a na jej dolnym końcu strony przedniej znajduje się wpust (6). Na stronie tylnej listwa (3) ma wręgę (7) z wybraniem (8). Listwa zgarniająca (5) na stronie tylnej ma wypust (9a) wchodzący do wpustu (6), a na górnym końcu zebra kotwiącego (10) grzbiet kotwiący (11), osadzony w wybraniu (8). Wgłębienie (8) i grzbiet (11) są wyposażone w uzębienie (12). (7 zastrzeżeń)



B24b; B24B

P. 193617 T

10.11.1976

Akademia Techniczno-Rolnicza im. J. J. Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Hubert Latoś, Janusz Szymborski).

Urządzenie do gładzenia i polerowania zwłaszcza powierzchni krzywoliniowych lub wewnętrznych

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma narzędzie (6) o kształcie owalnym lub przyrównanym mocowane na dźwigni (5), na którą działa sprężyna (7), przy czym dźwignia (5) zamocowana jest poprzez przegub (4), wysięgnik (3) i podstawę (2) do doglądarki oscylacyjnej (1).

Urządzenie według wynalazku może znaleźć zastosowanie do polerowania gniazd roboczych oraz kanałów w formach wtryskowych do tworzyw sztucznych. (1 zastrzeżenie)

B24c; B24C

P. 193758

18.11.1976

Pierwszeństwo: 18.11.1975 - RFN (Nr P. 2551713.9)

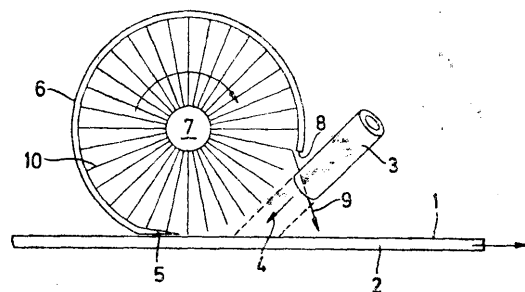
INVEX Aussenhandels-gesellschaft für Maschinen und Fabrikanlagen mbH, Köln, Republika Federalna Niemiec

Sposób obróbki powierzchni za pośrednictwem strumienia cieczy i urządzenia do stosowania tego sposobu

Sposób obróbki powierzchni za pośrednictwem strumienia cieczy kierowanego z dużą prędkością na powierzchnię jaka ma być obrabiana, do którego to strumienia dodano zwłaszcza ściernie lub polerujące cząsteczki ciał stałych, jak śruty stalowe, piasek, kre- da itp., według wynalazku charakteryzuje się tym, że strumień cieczy po jego uderzeniu w obrabianą powierzchnię jest chwytny i doprowadzany ponownie co najmniej raz na powierzchnię podlegającą obróbce w celu wykorzystania zawartej jeszcze w strumieniu cieczy energii kinetycznej.

Urządzenie według wynalazku ma w zasadzie cylindryczną obudowę (6) zakrzywioną o kąt większy niż 270°, która na swej stronie zwróconej do powierzchni obrabianej (1) jest otwarta na wycinku mniejszym niż 90°, przy czym oś (7) obudowy przebiega w zasadzie równolegle do powierzchni podlegającej obróbce (1), zaś krawędź zbierająca (5) obudowy (6) odbiega po stycznej od powierzchni podlegającej obróbce (1). (26 zastrzeżeń)

FIG. 1



B25b; B25B

P. 187423

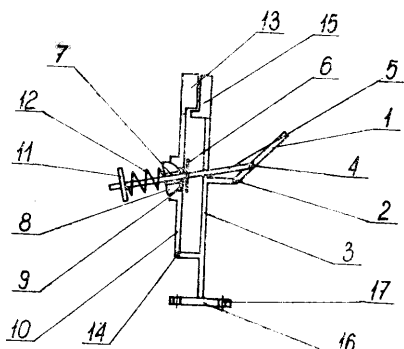
23.02.1976

Chorzowska Wytwórnia Konstrukcji Stalowych, Chorzów, Polska (Franciszek Rojczyk, Tadeusz Kudzela, Paweł Przybyła, Henryk Kula).

Mechaniczne urządzenie mocujące

Urządzenie według wynalazku uruchomiane ręcznie, stosowane zwłaszcza w przyrządach montażowych do składania konstrukcji stalowych i nadwozi środków komunikacji, charakteryzuje się tym, że ma dźwignię (1) z członem zaciskowym, która jest połączona przegubowo z korpusem (3) oraz cięgłem (5) łączącym dźwignię (4) z członem zaciskowym, przy czym na cięgło (5) jest osadzony łącznik sprężysty (12) ograniczony

z jednej strony ogranicznikiem a z drugiej strony regulacyjną tarczą (11). Poprzez przełożenie dźwigni (1) w górne położenie następuje mocowanie przedmiotu obrabianego przez dociśnięcie ruchomej szczęki (13). (4 zastrzeżenia)



B61d; B61D

P. 193733 T

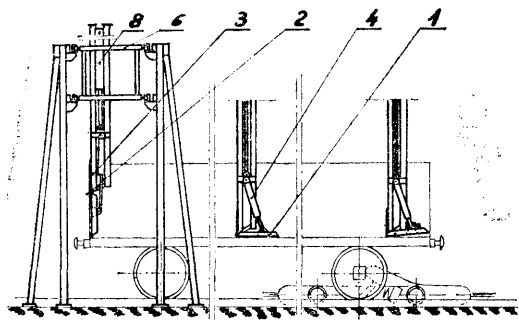
15.11.1976

Kopalnia Węgla Kamiennego „Dymitrow”, Bytom, Polska (Tadeusz Motriuk, Wacław Rzeczycki).

Urządzenie do czyszczenia wagonów kolejowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do mechanicznego czyszczenia wagonów kolejowych na boczni. Istota tego urządzenia polega na tym, że na bramowej konstrukcji obejmującej tor czyszczonego wagonu zabudowany jest ruchomy pomost (6), na którym w prowadnicach zawieszona jest na hydraulicznym siłowniku (8) stalowa rama (3) połączona za pomocą przegubu (2) ze zgarniakiem (1). Zgarniak (1) wyprofilowany w kształcie łyżki zakończony ostrzem, jest podnoszony lub opuszczany wokół poziomej osi przegubu (2) za pomocą hydraulicznych siłowników (4).

Do bramowej konstrukcji, w zależności od lokalnych warunków boczni może być zabudowany wysyp kierujący wyładowywaną zawartość zgarniaka (1), do wagonu, lub też krótki taśmowy przenośnik, którym odstawia się te zanieczyszczenia do miejsca specjalnie do tego celu przewidzianego. Bramowa konstrukcja, po której przemieszcza się pomost (6) może posuwać się po torze lub być zabudowana nieruchomo na betonowych fundamentach. Do przesuwania wagonów czyszczonych, urządzeniem według wynalazku służy znany wózek manewrowy umieszczony między szynami. Wszystkie elementy urządzenia czyszczącego wagony, oraz współpracujące z tym urządzeniem, są uruchamiane automatycznie za pomocą znanych elektro-hydraulicznych urządzeń sterujących. (1 zastrzeżenie)



B62d; B62D

P. 193613 T

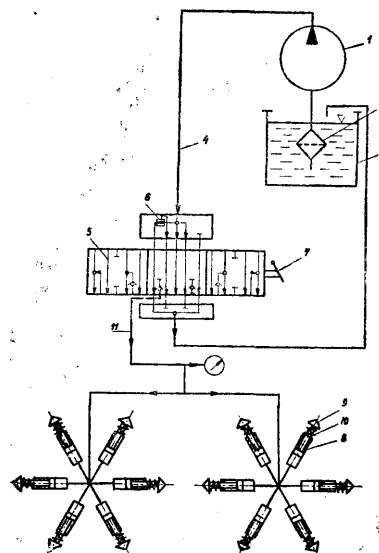
09.11.1976

Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn, Polska (Janusz Bowszys).

Urządzenie do zmniejszania poślizgu kół

Wynalazek dotyczy urządzenia do zmniejszania poślizgu kół, które znajduje zastosowanie w kołowych ciągnikach rolniczych z napędem na koła tylne.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że składa się z pompy olejowej (1), która czerpie olej poprzez filtr (2) z układu hydrauliki siłowej (3), zaworu rozdzielczego (5) wyposażonego w zawór bezpieczeństwa (6) i dźwignię (7) oraz siłowników (8) zakończonych ostrogami (9), przy czym między ostrogami (9) i korpusami siłowników (8) zamocowane są sprężyny (10). (1 zastrzeżenie)



B65b; B65B

P. 193775 T

18.11.1976

Wyższa Szkoła Inżynierska, Lublin, Polska (Stefan Słonieć).

Urządzenie do łagodnego umieszczania przedmiotów w pojemnikach

Urządzenie do łagodnego umieszczania przedmiotów w pojemnikach, zwłaszcza przedmiotów schodzących z automatów i szlifierek bezkółowych charakteryzuje się tym, że urządzenie to posiada wahadłowy, dwuczęściowy ześlizg, który składa się z ześlizgu (1) przymocowanego przegubowo do rynnicy obrabiarki (2), oraz ze ześlizgu (4) przymocowanego do ześlizgu (1). Ślizg (4) posiada na jednym końcu zderzak w formie dwóch sworzni (6) wchodzących w otwory w ślizgowej powierzchni ześlizgu (1), a na drugim końcu zderzak (8). Ześlizg (1) posiada po przeciwnej stronie przegubu (3) przeciwcieżar (11). (1 zastrzeżenie)

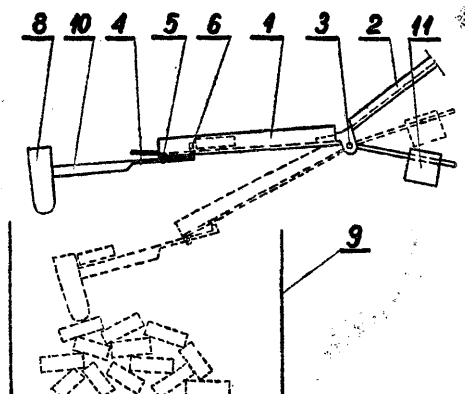


Fig.1

B65d; B65D
B61d; B61D

P. 187279

16.02.1976

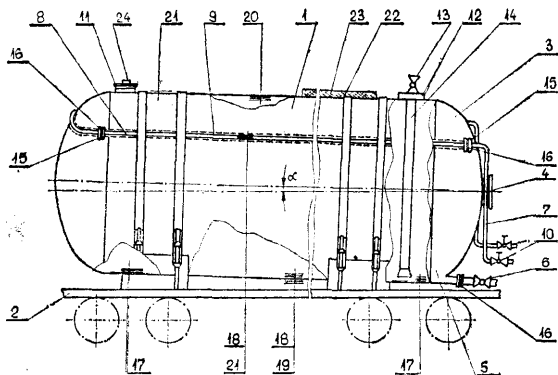
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Siarkowego „Siarkopol”, Machów k. Tarnobrzega, Polska (Michał Krańców, Tadeusz Bonarek, Stanisław Muciek, Emil Kochański).

Cysterna o wysokiej odporności korozyjnej

Cysterna według wynalazku posiada zwiększoną odporność na korozję, dzięki uzyskaniu zwiększonej powierzchni grzewczej, całkowitemu i szybkiemu jej opróżnianiu i skróceniu czasu remontów. Cysterna posiada zewnętrzny układ grzewczy nagrzewnic (8), a oś zbiornika pochylona jest do poziomu pod samohamowczym kątem (a) w kierunku dennicy (3), na której zabudowane są w pobliżu siebie doprowadzenia i odprowadzenia (7) medium grzewczego oraz urządzenie spustowe (5). We wnętrzu zbiornika - w miejscach intensywnego występowania zjawisk erozyjno-korozyjnych wykonano stałą metaliczną warstwę ochronną (17).

Armatura towarzysząca cysterny aluminiowana jest zanurzeniowo, natomiast uszczelki (16) pomiędzy kołnierzami (15) segmentów układu grzewczego (8) oraz uszczelki armatury wykonane są korzystnie z aluminium, gumy fluorowej, teflonu, fluoru lub innych tworzyw termoodpornych i chemooodpornych. Opisany wynalazek nadaje się szczególnie do zastosowania w cysternach przewozu surowej płynnej siarki.

(3 zastrzeżenia)



B65g; B65G

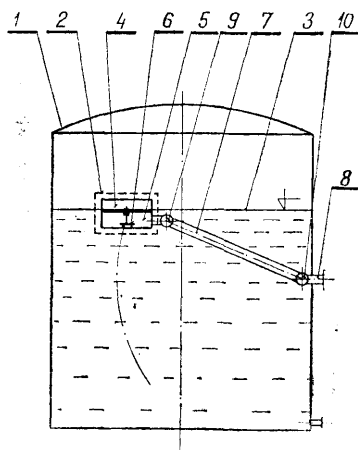
P. 186985

02.02.1976

Huta 1 Maja, Gliwice, Polska (Roman Oleksiak, Henryk Wiertelorz, Jerzy Lipka).

Sposób i urządzenie do czerpania mazutu ze stałych zbiorników

Sposób według wynalazku polega na tym, że urządzenie czerpiące (2) umieszczone jest w sposób pływający na powierzchni mazutu (3), przy czym pływające urządzenie zapewnia pływak (4).



Urządzenie do stosowania tego sposobu składa się z komory czerpiącej (5) połączonej trwale z pływakiem (4), zaworu zwrotnego (6) umieszczonego wewnątrz komory (5) oraz rury ssącej (7) połączonej z komorą (5) poprzez przegub (9) oraz poprzez przegub (10) z króćcem (8).

(2 zastrzeżenia)

B65g; B65G

P. 187090

06.02.1976

Biuro Projektów Konstrukcji Metalowych i Urządzeń Przemysłowych „Mostostal”, Zabrze, Polska (Gerard Pieczko, Zdzisław Ural).

Powierzchnia do transportowania elementów stałych o płaskiej powierzchni styku

Powierzchnia do transportowania elementów stałych o płaskiej powierzchni styku charakteryzuje się tym, że posiada kule nośne o dowolnym zagęszczeniu, które opierają się na luźnych, jednakowej wielkości kulkach. Każda kula nośna wraz z kulkami, na których się opiera znajduje się w gnieździe. Gniazdo w dolnej części posiada prawie stały promień, a w górnej rozszerza się stycznie do tego promienia. Pokrywa zabezpiecza kulę oraz kulki przed wypadnięciem.

Rozwiązanie to zapewnia przy transporcie przedmiotów po powierzchni zmniejszenie oporów do minimum, niezależnie od obranego kierunku transportowania względnie jego dowolnej zmiany podczas ruchu.

(1 zastrzeżenie)

B65g; B65G

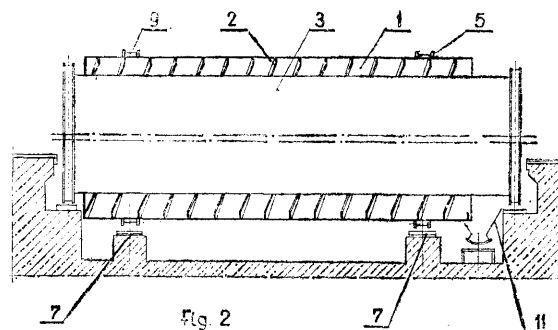
P. 187205

26.05.1976

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego Oddział w Szczecinie, Szczecin, Polska (Józef Brückner, Tadeusz Ciernicki).

Urządzenie do obioru materiałów sypkich z wagonów kolejowych

Urządzenie według wynalazku wykonane jest w postaci obrotowego bębna (1) z wewnętrznym ślimakiem przesuwowym (2), przytwierdzonym do jego cylindrycznej ściany. Wewnątrz obrotowego bębna znajduje się urządzenie rozładownicze (3) usytuowane równolegle, lecz ekscentrycznie względem osi obrotu bębna wsparte niezależnie i poza bębniem. Wewnątrz obrotowego bębna zainstalowany jest nieruchomo podłużny pomost konserwacyjno-remontowy. (2 zastrzeżenia)



B65g; B65G

P. 187236

14.02.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Siarkowego „Siarkopol”, Machów k/Tarnobrzega, Polska (Michał Krańców, Tadeusz Bonarek).

Zbiornik do transportu i magazynowania cieczy i ciał sypkich

Zbiornik do transportu i magazynowania cieczy i ciał sypkich jest stosowany w warunkach w których występuje działanie erozyjno-kawitacyjne mediów, co ma miejsce szczególnie przy napełnianiu i opróżnianiu zbiorników z płynną siarką.

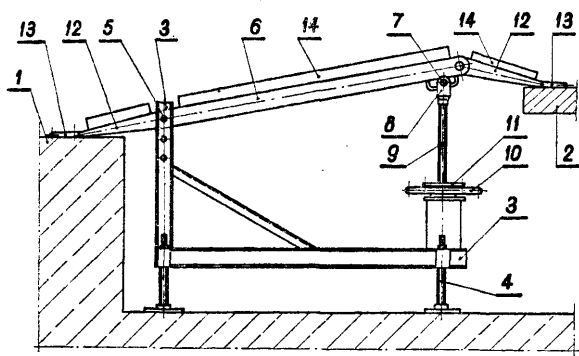
Zbiornik charakteryzuje się tym, że ma w swym wnętrzu wymienną osłonę, umieszczoną w obszarze intensywnego działania zjawisk korozyjno-erozyjnych oraz kawitacyjnych. (1 zastrzeżenie)

B65g; B65G P. 193592 T 09.11.1976

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego „Proj-mor”, Gdańsk, Polska (Ryszard Marczak).

Przeladunkowa rampa uchylna

Rampę stanowi platforma (6) podparta jednym końcem na drążku (7) podporowym, zaś na drugim końcu osadzona jest w przegubie (5) zamocowanym w ramie (3) nośnej. Z krawędziami czołowymi platformy (6) połączone są przegubowo płyty (12) wjazdowe zakończone klapami (13) regulacyjnymi. (1 zastrzeżenie)



B65g; B65G P. 193615 T 09.11.1976

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Andrzej Decowski, Alojzy Mura, Bronisław Urbanek, Zygmunt Karwicki, Janusz Pudlik).

Urządzenie mocujące spinacze do taśmy przenośnikowej

Urządzenie mocujące spinacze do taśmy przenośnikowej składa się z głowicy (1) zamocowanej suwliwie względem ramy (3) i przesuwnej wzdłuż zasobnika (2) spinaczy. Po obu stronach głowicy (1), na tej samej osi co głowica, zamocowana jest rękojeść (4) i rękojeść (5). Rękojeść (4) służy do zaciskania obejmy (a) i wbijania szpilki (b) do taśmy. Rękojeść (5) służy do przesunięcia głowicy (1) wzdłuż zasobnika spinaczy i przykręcenia grotów szpilki (b).

Mechanizm przesuwu głowicy (1) składa się z połączonego z rękojeścią (5) suwaka (16) prowadzonego w prowadnicy (20). Na końcu suwaka (16) zamocowana

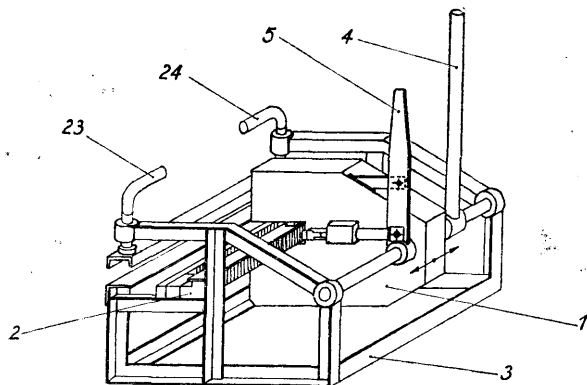
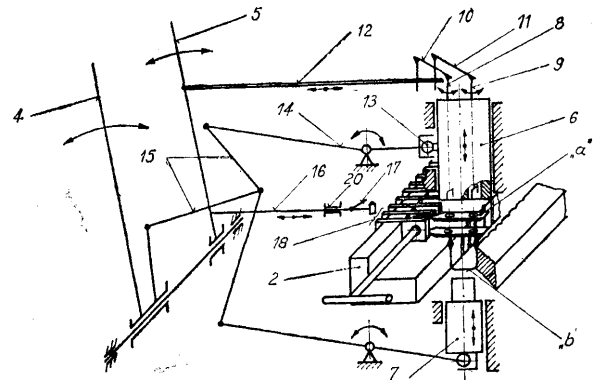


Fig.1



jest zapadka (17). Do rękojeści (5) przymocowany jest przegubowo suwak (12), który na końcu zamocowane ma obrotowo korby (10 i 11). Każda z korb połączona jest z pokrętkiem (8, 9) powodując jego obrót. Pokrętła umieszczone są w górnym kowadłku (6) zaciskającym obejmę na taśmie. (3 zastrzeżenia)

B65g; B65G P. 197770 T 29.04.1977

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 193816 T

Kopalnia Węgla Kamiennego „Manifest Lipcowy”, Jastrzębie, Polska (Zygmunt Student, Ernestyn Polak, Józef Kominek, Józef Mura).

Rama nośna przenośnika zgrzeblowego

Rama przenośnika stosowana w zmechanizowanym kompleksie ścianowym według wynalazku ma płytki ustalające (1), znajdujące się w jednej płaszczyźnie z częścią oporową (3) zaczepu (4), oraz otwór (7) i czop centrujący (8). Rynna (5) połączona jest tuleją i pałąkiem z lemiuszem ramy. (1 zastrzeżenie)

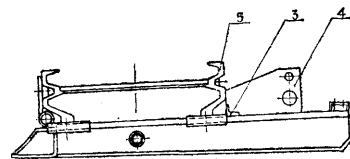


fig. 1

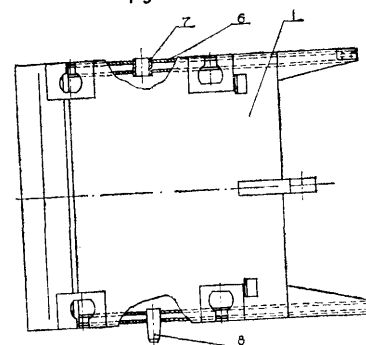


fig. 2

B66c; B66C P. 187081 06.02.1976

Centralny Ośrodek Badawczy Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „Poltegor”, Wrocław, Polska (Jerzy Szymani, Sokrates Liandzis).

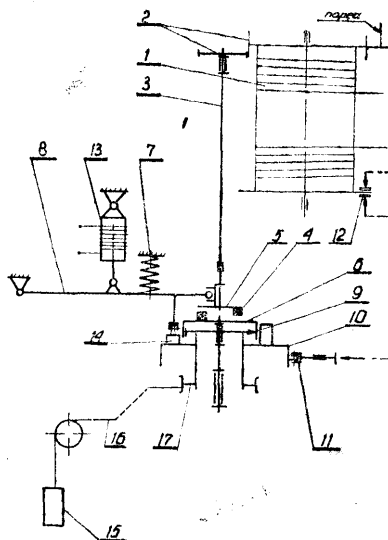
Układ zabezpieczający wysięgnik dźwigni przed awaryjnym opadaniem

Układ zabezpieczający wysięgnik dźwigni przed awaryjnym opadaniem według wynalazku jest przeznaczony do stosowania zwłaszcza w maszynach górnictwa odkrywkowego z napędem linowym jak np. w wysięgniku organu urabiającego wielonaczyniowej koparki lub w wysięgniku zarzutowym zwałowarki.

Układ zabezpieczający według wynalazku, otrzymujący ruch zwodzenia za pomocą zespołu napędu linowego, zawiera obrotowy wałek (3), sprzęgnięty z linowym bębniem (1) poprzez przekładnię (2), przy czym obrotowy wałek (3) jest zaopatrzony w kłowe sprzęgło (4) i połączone z nim jednokierunkowe sprzęgło (9). Sprzęgło (9) jest złączone z wyposażoną w mechanizm powrotu do położenia wyjściowego, odpowiednio ukształtowaną obrotową tarczową krzywkę (10), sterującą ruchem popychacza (11), uruchamiającego hamulec bezpieczeństwa (12).

Układ zabezpieczający według wynalazku jest zaopatrzony także w elektromagnes (13) ze sterowaną dźwignią (8), rozłączającą kłowe sprzęgło (4) przy zamierzonym ruchu wysięgnika dźwigni w dół.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

C01b; C01B P. 185558 13.12.1975

Kopalnie i Zakłady Przetwórcze Siarki im. M. Nowotki „Siarkopol”, Machów k/Tarnobrzega, Polska (Tadeusz Ziobro, Jerzy Jaworski, Aleksander Izdebski, Roman Kulczycki).

Sposób otrzymywania siarki koloidalnej z gazów zawierających siarkowodor

Sposób według wynalazku polegający na utlenianiu siarkowodoru dwutlenkiem siarki w środowisku wodnym w obecności związków zawierających anion siarczanowy lub halogenowy, charakteryzuje się tym, że jednorodną mieszaninę gazów, zawierającą siarkowodor i dwutlenek siarki w stosunku zapewniającym stałe utrzymanie stanu nasycenia cieczy reakcyjnej dwutlenkiem siarki, wprowadza się w sposób ciągły do przestrzeni reakcyjnej, po czym otrzymaną mieszaninę poreakcyjną ogrzewa się do temperatury 20 do 70°C, oddziela się powstałą siarkę koloidalną, a ciecz chłodzi się do temperatury 10 do 50°C, zwraca do przestrzeni reakcyjnej i podaje w przeciwnym kierunku przepływającej mieszaniny gazów, przy czym prędkość liniowa przepływu gazów w przestrzeni reakcyjnej wynosi 0,002 do 0,7 m/sek., a ilość związków zawierających jon siarczanowy lub halogenowy w cieczy reakcyjnej wynosi do 10%.

(2 zastrzeżenia)

C01b; C01B P. 193704 T 15.11.1976

Uniwersytet Jagielloński, Kraków, Polska (Feliks Polak, Jan Ptak, Andrzej Cichocki).

Sposób wytwarzania syntetycznego zeolitu-mordenitu o średnicy porów 6—7 Å

Wynalazek polega na tym, że stosuje się mieszaninę reakcyjną o stosunkach molowych:

H ₂ O/Na ₂ O	40 - 95
Na ₂ O/SiO ₂	0,1 - 0,2
SiO ₂ /Al ₂ O ₃	8 - 15

przy czym krzemionkę wprowadza się w formie zolu krzemionkowego, żelu krzemionkowego, ziemi okrzem-

kowej, kwasu krzemowego, do niej dodaje się najpierw roztworu glinianu sodowego i dokładnie miesza się, a następnie dodaje się roztworu NaOH. Mieszaninę ogrzewa się wstępnie w temperaturze 90—100°C przez 12-30 godzin, tak aby faza ciepla hydrożelu po tym ogrzewaniu osiągnęła skład: Al₂O₃ - 0,01%, SiO₂ - 3,5-4,5%, Na₂O - 1,3-2,5%. Następnie ogrzewa się w zamkniętym naczyniu przez 6—48 godzin w temperaturze 150—250°C, z kolei wydziela się z wykrystalizowanej masy stałą pozostałość, wymywa ją przez traktowanie przez 5 do 15 minut wodą, porcjami wynoszącymi od 5 do 20 g/l g krzemionki do zawartości Na₂O równej 0,001—0,002 g w 100 g roztworu po płukaniu.

(1 zastrzeżenie)

C01f; C01F P. 183975 13.10.1975

Włodzimierz Hubicki, Maria Piskorek, Lublin, Polska na rzecz Uniwersytetu Marii Curie-Skłodowskiej w Lublinie (Włodzimierz Hubicki, Maria Piskorek).

Sposób otrzymywania azotanu baru wysokiej czystości

Wynalazek podaje sposób otrzymywania azotanu baru wysokiej czystości, szczególnie przydatny do oczyszczania azotanu baru od takich zanieczyszczeń jak stront, wapń, magnez oraz pierwiastki alkaliczne.

Sposób według wynalazku polega na stopniowym wprowadzaniu do nasyconego wodnego roztworu azotanu baru, zawierającego wymienione zanieczyszczenia, niższych alkoholi alifatycznych lub kwasów karboksylowych, najlepiej lodowatego kwasu octowego.

Związki te powodują wydzielanie kryształów azotanu baru wolnych od wapnia, magnezu i pierwiastków alkalicznych oraz znacznie uboższych w stront w stosunku do preparatu wyjściowego, przy czym proces krystalizacji powtarza się kilkakrotnie.

(2 zastrzeżenia)

C01f; C01F P. 184065 13.10.1975

Włodzimierz Hubicki, Maria Piskorek, Lublin, Polska na rzecz Uniwersytetu Marii Curie-Skłodowskiej w Lublinie (Włodzimierz Hubicki, Maria Piskorek).

Sposób otrzymywania azotanu strontu wysokiej czystości

Wynalazek podaje sposób otrzymywania azotanu strontu wysokiej czystości, szczególnie przydatny do oddzielania takich zanieczyszczeń jak bar, wapń, magnez, sód.

Sposób według wynalazku polega na wytrącaniu azotanu strontu na drodze izotermicznej krystalizacji wysalającej, przez wprowadzenie do technicznego azotanu strontu alkoholi alifatycznych, ketonów alifatycznych lub kwasów karboksylowych rozpuszczalnych w wodzie, najlepiej kwasu octowego.

Wydzielone kryształy azotanu strontu rozpuszcza się następnie w wodzie i powtarza proces krystalizacji, najlepiej kilkakrotnie. Ostatnie frakcje wydzielonych kryształów po oddzieleniu suszy się w próżni w obecności środka odciągającego wodę i ewentualnie gazy kwaśne. (2 zastrzeżenia)

C01f; C01F

P. 187229

12.02.1976

Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice, Polska (Jadwiga Jarzębowska, Kazimierz Bednarczyk, Stanisław Folek).

Sposób wytwarzania węgla wapniowego

Sposób wytwarzania węgla wapniowego w postaci mieszaniny aragonitu i kalcytu polega na jego strącaniu z roztworów chlorku wapniowego i węgla sodowego w zakresie temperatur 70—95°C, korzystnie 90°C, przy średnim czasie przebywania zawiesziny w środowisku reakcji nie większym niż 2 minuty, przy czym do reaktora wprowadza się roztwory o stężeniu mniejszym niż 1,2 mola/l jednocześnie i przy ciągłym mieszanii zachowując stosunek molowy $\text{CaCl}_2/\text{Na}_2\text{CO}_3$ nieco większy od 1. (1 zastrzeżenie)

C02c; C02C

P. 187353

19.02.1976

Zakłady Energetyczne Okręgu Południowego Przedsiębiorstwo Państwowe, Katowice, Polska (Adam Jakubik, Henryk Maciejewski, Edmund Ryguła, Jacek Łączny, Jerzy Krasnowski, Barbara Zagórska, Jan Wójcik, Romuald Kopiec, Stanisław Czardybon, Joachim Ratka).

Sposób wykorzystywania wód odpadowych ze składowisk żużla i popiołu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wykorzystywania wód odpadowych ze składowisk żużla i popiołu w elektrowniach i elektrociepłowniach oraz ciepłowniach.

Sposób według wynalazku polega na dodaniu alkalicznych wód odpadowych ze składowisk żużla i popiołu, zawierających wodorotlenek sodu i potasu, do wód surowych stosowanych do obiegów chłodzących, przy czym mieszanina wód odpadowych ze składowisk żużlowych i popiołu i wody surowej nie może zawierać więcej chlorków, siarczanów i soli niż to wynika z założonego współczynnika zagęszczania wody w zamkniętych obiegach chłodzących. Sposób dekarbonizowania wód surowych do obiegów chłodzących wg wynalazku można realizować również wtedy gdy jednocześnie do wody surowej dodaje się wody odpadowe ze składowisk żużla i popiołu i odpowiednią ilość mleka wapiennego. (2 zastrzeżenia)

C02c; C02C

P. 197713

27.04.1977

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Marian Ferenc, Marek Goliński).

Mieszanina do unieszkodliwiania odpadów promieniotwórczych zwłaszcza metalicznego uranu

Mieszanina składająca się z żywicy mocznikowo-formaldehidowej w roztworze wodnym, katalizatora kwasowego, korzystnie kwasu ortofosforowego, chlorku wapnia jako wypełniacza według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera ponadto od 3 do 11% wagowych emulsji asfaltowej kationowej w roztworze wodnym o zawartości około 65% wagowych asfaltu i gęstości około 1,1 g/cm³. (1 zastrzeżenie)

C03c; C03C

P. 187158

12.02.1976

Kombinat Techniki Ciepłej „POLAM” - Warszawskie Huty Szkła, Polska (Bogumiła Gajeczka, Zdzisław Kiereś, Stefan Kucharski, Lucjan Mazur, Oleg Tchorz, Józef Tokarzewski).

Pasta do lazurowania powierzchni szklanych

Pasta do lazurowania powierzchni szklanych, zwłaszcza zewnętrznych powierzchni baniek lamp elektrycznych, np. baniek promienników podczerwieni zawiera 10÷30 procent wagowych siarczanu srebra jako czynnika barwiącego, 50÷65 procent wagowych nośnika i 30÷45 procent wagowych spoiwa. Nośnik stanowią związki chemiczne o strukturze spineli otrzymane z mieszaniny co najmniej dwóch tlenków metali takich jak żelazo, mangan, miedź i tytan, korzystnie z mieszaniny MnO Fe_2O_3 lub CuO Fe_2O_3 lub 2MnO Fe_2O_3 w drodze reakcji chemicznej z fazy stałej. Spoiwo jest mieszaniną żywicy ftalowej, terpineolu i terpentyny. (1 zastrzeżenie)

C03c; C03C

P. 187413

23.02.1976

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska (Wacław Tuszyński, Kazimierz Mańczak, Ryszard Bydłoń, Zdzisław Kleczko).

Szkło

Przedmiotem wynalazku jest szkło o zwiększonym zakresie szybkości formowania wyrobów, zwanym długością technologiczną szkła. Szkło według wynalazku charakteryzuje się tym, że na 1000 części jego masy składa się: 690 do 820 części SiO_2 , 60 do 150 części Na_2O , 35 do 75 części K_2O , 0 do 30 części Al_2O_3 , 0 do 140 części BaO i 0 do 6 części Li_2O . (1 zastrzeżenie)

C03c; C03C

P. 193436

03.11.1976

Pierwszeństwo: 05.11.1975 - RFN (nr P 2549474.0)

Dynamit Nobel Aktiengesellschaft, Troisdorf, Republika Federalna Niemiec (Rolf Beckmann, Wilhelm Knackstedt).

Sposób wytwarzania bezodpryskowego szkła klejonego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania bezodpryskowego szkła klejonego za pomocą klejenia jedno- lub obustronnie jednej lub wielu szyb krzemianowych w podwyższonych temperaturach, z zastosowaniem uplastycznionej folii z tworzyw sztucznych i za pomocą silanów, polegający na tym, że jako folię z tworzyw sztucznych stosuje się folie zawierające uplastyczniony polichlorek winylu z wysokocząsteczkowego homopolimeru i/lub kopolimerów i/lub polimerów szczepionych chlorku winylu i jako silany stosuje się krzemio-organofunkcyjne silany, ewentualnie w mieszaninie z jednym lub wieloma silanami funkcyjnymi i klejenie prowadzi się w tempe-

raturze 120—200°C. Bezodpryskowe szkło klejone ma zastosowanie w różnych dziedzinach, np. w budownictwie, w pojazdach samochodowych jako szyba przednia. (11 zastrzeżeń)

C03c; C03C P. 193455 T 04.11.1976

Instytut Szkła i Ceramiki, Warszawa, Polska (Kazimierz Tupalski, Tadeusz Więckowski).

Urządzenie do wytwarzania spienionego szkła metodą ciągłą

Urządzenia do wytwarzania spienionego szkła metodą ciągłą składające się z pieca do topienia szkła i komory spieniania szkła połączonej z piecem według wynalazku, charakteryzuje się tym, że ma dysze do wprowadzania medium spieniającego oraz elektrody w postaci prętów lub elektrody płaskie rozmieszczone w ścianach i w dnie komory spieniania, przy czym dysze do wprowadzania medium umieszczone są w dennych płaskich elektrodach lub poza elektrodami. Poza tym w skład urządzenia wchodzi basen ze stopionym metalem. (3 zastrzeżenia)

C04b; C04B P. 187337 19.02.1976

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Izolacji Budowlanej, Katowice, Polska (Helena Wiatr-Skwarło, Roman Zieleziński, Urszula Pawlus, Marian Grala).

Płyta izolacyjna, zwłaszcza dźwiękochłonna

Przedmiotem wynalazku jest płyta izolacyjna, zwłaszcza dźwiękochłonna warstwowa, bezramowa, którą można stosować w budownictwie zarówno jako ściany wewnętrzne lub zewnętrzne. Płyta według wynalazku charakteryzuje się tym, że jej rdzeń stanowi co najmniej jedna płyta z wełny mineralnej o ciężarze objętościowym większym od 350 KG/m³ z przyklejonymi okładzinami z płyt azbestowo-cementowych gładkich, kolorowanych lub fakturowanych, przy czym płyty między sobą oraz z okładzinami są sklejone, najkorzystniej za pomocą klejów epoksydowych. (2 zastrzeżenia)

C04b; C04B P. 187483 24.02.1976

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Zdzisław Librant, Mirosław Grylicki, Barbara Studencka, Krzysztof Wielanowski, Jerzy Bieda).

Sposób wytwarzania wysokoogniotrwałych wyrobów z tlenku glinu o dużej odporności na wstrząsy cieplne

Sposób według wynalazku polega na tym, że spieczony tlenek glinu miesza się z gęstą zawierającą tlenek glinu lub wodorotlenek magnezu lub wodorotlenek wapnia lub ich mieszaninę z tlenkiem glinu, a następnie formuje i wypala uformowane kształtki znanymi sposobami w temperaturach nie niższych niż 1500°C. (1 zastrzeżenie)

C04b; C04B P. 187484 24.02.1976

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Władysław Bieda, Mirosław Grylicki, Zdzisław Librant, Franciszek Nadachowski, Wiesław Piątkowski, Barbara Studencka, Janusz Kwaczewski).

Sposób wytwarzania niskoporowatych glinokrzemianowych materiałów ogniotrwałych

Sposób według wynalazku polega na tym, że surową glinę ze strugacza poddaje się suszeniu do wilgotności 4—6%, rozdrabnia a następnie kalcynuje. Otrzy-

many kalcynyt miesza się z wysuszoną gliną surową, dodając do masy niewielką ilość wodnego lub alkoholowego roztworu niektórych soli kationów jedno wartościowych, dwuwartościowych lub trójwartościowych, albo rozpuszczalnych w wodzie lub alkoholu silnie polarnych substancji organicznych, takich jak mocznik, względnie powierzchniowo aktywnych jak heksametylenodwuamina. (1 zastrzeżenie)

C04b; C04B P. 189827 T 24.05.1976

Politechnika Świętokrzyska, Kielce, Polska (Aleksy Owczarek).

Sposób zapobiegania patynowaniu się kamienia budowlanego

Sposób według wynalazku polega na tym, że kamienny element budowlany poddaje się obróce termicznej przez stopniowe podgrzewanie do temperatury 575°C, utrzymując ją od 30 minut do 3 godzin w zależności od grubości kamiennego elementu i od jego składu mineralogicznego, a następnie kamienny element budowlany poddaje się stopniowemu studzeniu. (1 zastrzeżenie)

C07c; C07C P. 187050 05.02.1976

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Stanisław Ciborowski, Stefan Szarlik, Kazimierz Balcerzak, Andrzej Krzysztoforski, Jan Rędzi, Józef Borowiec, Andrzej Kasznia, Józef Szparsi).

Sposób otrzymywania mieszaniny cykloheksanolu i cykloheksanonu

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania mieszaniny cykloheksanolu i cykloheksanonu drogą utleniania cykloheksanu w fazie ciekłej gazami zawierającymi tlen, w temperaturze 130—190°C pod ciśnieniem 6—50 atm.

Sposób według wynalazku polega na tym, że produkt utleniania kontaktuje się z katalizatorem stałym składającym się z tlenków wanadu osadzonych na żelu krzemionkowym przez taki okres czasu, aby zawartość nadtlenu uległa obniżeniu o co najmniej 50% w stosunku do zawartości przed rozkładem. Rozkład nadtlenu prowadzi się w warunkach identycznych jak reakcję utleniania cykloheksanu lub w zbliżonych do nich. Z uzyskanego w ten sposób produktu wydzielą się w znany sposób mieszaninę cykloheksanolu i cykloheksanonu. (3 zastrzeżenia)

C07c; C07C P. 187052 05.02.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników, Zgierz, Polska (Jerzy Gniłka, Jan Stasiak, Kazimierz Zieliński).

Sposób stabilizowania o-, m- i p-fenylenuoduwamin w procesie destylacji

Przedmiotem wynalazku jest sposób stabilizowania o-, m- i p-fenylenuoduwamin w procesie destylacji pod normalnym lub zmniejszonym ciśnieniem, polegający na prowadzeniu procesu w obecności 0,5—3% wagiowych kwaśnego siarczku sodowego w stosunku do ilości użytej aminy. (1 zastrzeżenie)

C07c; C07C P. 187097 07.02.1976

Zakłady Azotowe „Kędzierzyn”, Kędzierzyn, Polska (Eugeniusz Sługocki, Czesław Masal, Zbigniew Szopa, Marek Lewicki, Jan Sadłowski, Bogusław Więkievicz, Hanna Trzmielewska, Eugeniusz Chrobak, Mirosław Młynarczyk, Halina Gandecka).

Sposób wytwarzania bezbarwnych estrów

Sposób wytwarzania bezbarwnych estrów, kwasów organicznych lub ich bezwodników i alkoholi, zawierających w cząsteczce od czterech do osiemnastu atomów węgla, polegających na estyfikacji w obecności katalizatora, następnie neutralizacji produktu reakcji, destylacji nadmiarowego alkoholu z parą wodną oraz rafinacji według wynalazku charakteryzuje się tym, że proces estyfikacji prowadzi się w obecności stabilizatorów barwy. Stabilizatorami barwy są organiczne pochodne kwasu fosforowego, kwas fosforowy lub ich mieszaniny użyte w ilości 0,001 do 2,0% wagowych w stosunku do kwasu organicznego lub jego bezwodnika. Jako stabilizatory używa się polifosforany zawierające grupy aminowe. (4 zastrzeżenia)

C07c; C07C P. 187099 09.02.1976

Allied Chemical Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania **dziesięciochloroośmiowodoru-1, -meteno-2H-cyklobuta** [c, d] **pentalenu-2**

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania klobuta [c, d] pentalenu-2, stosowanego jako środek kłob u ta [c, d] pentalenu-2, stosowanego jako środek chwastobójczy.

Proces ten polega na tym, że sześciochlorocyklopentadien poddaje się reakcji z trójtlenkiem siarki w obecności antymonowego katalizatora i otrzymany produkt hydrolizuje.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że reakcję sześciochlorocyklopentadienu z trójtlenkiem siarki prowadzi się w temperaturze 95 - 120°C pod ciśnieniem 3,5 - 21 atm, w obecności halogenku, tlenku albo tlenowego kwasu antymonu trójwartościowego lub pięciwartościowego, stosując na 1 mol sześciochlorocyklopentadienu 1,5—2 moli trójtlenku siarki, po czym produkt reakcji hydrolizuje się stosując na 1 część wagową mieszaniny co najmniej 5 części wagowych wodnego roztworu wodorotlenku metalu alkalicznego o wartości pH co najmniej 9 i hydrolizę prowadzi się w temperaturze 85 - 115°C w ciągu co najmniej 30 minut.

Otrzymaną mieszaninę zakwasza się kwasem mineralnym do wartości pH 5—6 i utrzymując tę wartość ogrzewa mieszaninę w ciągu co najmniej 1 godziny w temperaturze 85 - 105°C, po czym oddziela się krystaliczny produkt. (5 zastrzeżeń)

C07c; C07C P. 187181 11.02.1976

Politechnika Śląska im. Wicentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Zdzisław Kulicki, Jan Zawadiak, Zbigniew Stec, Jan Cebula).

Sposób otrzymywania nadtlenu **dwukumylowego**

Sposób wytwarzania nadtlenu dwukumylowego przez kondensację wodoronadtlenku kumenu z kumemem w obecności soli metali o zmiennej wartościowości takich jak miedź, kobalt i mangan, polega na tym, że do reakcji syntezy stosuje się techniczne oksydaty kumenu o zawartości wodoronadtlenku do 60 % wagowych. (1 zastrzeżenie)

C07c; C07C P. 187363 20.02.1976

Farmaceutyczno-Chemiczna Spółdzielnia Pracy „LABOR”, Wrocław, Polska (Ewa Tomczak, Dorota Guzikowska, Mieczysław Laskowski, Barbara Wysocka, Ryszard Wojtowicz, Anna Nowicka).

Sposób wytwarzania chlorowodoru **6-amino-2-metylo-2-heptanolu**

Sposób polegający na rozpuszczeniu oksymu 2,2-metylo-hydroksy-6-heptanonu w bezwodnym niższym alkoholu alifatycznym i poddaniu tej mieszaniny redukcji wodorem w obecności uaktywnionego katalizatora niklowego, a następnie odsączeniu zużytego katalizatora według wynalazku charakteryzuje się tym, że poddaje się działaniu stężonego kwasu solnego odsączonego roztwór 6-amino-2-metylo-2-heptanolu, otrzymany w wyniku redukcji wodorem, a następnie bezwodnym acetonem wytrąca się osad chlorowodoru 6-amino-2-metylo-2-heptanolu.

Otrzymany produkt jest środkiem farmaceutycznym, stosowanym w niewydolności naczyń wieńcowych i zawałach mięśnia sercowego. (1 zastrzeżenie)

C07c; C07C P. 187508 24.02.1976

Zakłady Chemiczne „Sarzyna” Przedsiębiorstwo Państwowe, Nowa Sarzyna, Polska (Mieczysław Dec, Wiesław Kosiński).

Sposób otrzymywania kwasów **2-metylo-4-chloro-fenoksyoctowego** i $\pm(-2-)$ **2'-metylo-4'-chlorofenoksy** (propionowego)

Sposób według wynalazku polega na tym, że sole sodowe, potasowe, lub amonowe kwasów 2-metylofenoksy-octowego lub $\pm(-2-)$ 2-metylofenoksy (-propionowego) poddaje się w reakcji chlorowania gazowym chlorem w roztworze wodnym, korzystnie w temperaturze 10—30°C, z równoczesnym zobojętnieniem mieszaniny reakcyjnej za pomocą wodorotlenku sodowego, potasowego lub amonowego do pH 5—11, przy czym stosunek molowy łącznej ilości użytych wodorotlenków do chlorowanego kwasu organicznego wynosi 1:1 - 6:1.

Kwasy wytwarzane sposobami według wynalazku znane są pod nazwami odpowiednio MCPA i MCPP. Używane są one do sporządzania preparatów chwastobójczych. (4 zastrzeżenia)

C07c; C07C P. 187577 28.02.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Rudolf Kuboszek, Krzysztof Słoń, Mieczysław Mąkosza, Wiktor Załachowski, Róża Przybylik).

Sposób wytwarzania **sześcinitrodwubenzylu**

Sposób wytwarzania sześcinitrodwubenzylu znajdującego zastosowanie jako termostabilny materiał wybuchowy, polega na prowadzeniu reakcji pomiędzy 2,4,6-trójnitrotoluenem i anionami podchlorynowymi w układzie dwufazowym rozpuszczalnik organiczny - woda wobec katalizatora mającego zdolność do międzyfazowego przenoszenia jonów i ewentualnie wobec środka powierzchniowo czynnego i alkoholu alifatycznego o 1—4 atomach węgla wprowadzonych do reakcji w fazie organicznej. (3 zastrzeżenia)

C07c; C07C P. 187578 28.02.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Rudolf Kuboszek, Krzysztof Słoń, Mieczysław Mąkosza).

Sposób otrzymywania **sześcinitrostilbenu**

Sposób otrzymywania sześcinitrostilbenu stosowanego jako termostabilny materiał wybuchowy polega na prowadzeniu reakcji pomiędzy chlorkiem lub bromkiem 2,4,6-trójnitrobenzylu a wodnym roztworem zasady nieorganicznej w układzie dwufazowym rozpuszczalnik organiczny - woda wobec katalizatora mającego zdolność do międzyfazowego przenoszenia jonów, takiego jak czwartorzędowe sole amoniowe, fosfoniowe, sulfoniowe lub etery koronowe i ewentualnie z dodatkiem środka powierzchniowo czynnego. (4 zastrzeżenia)

C07c; C07C

P. 187579

28.02.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Rudolf Kuboszek, Krzysztof Słoń, Mieczysław Mąkosza, Wiktor Załachowski, Róża Przybylik).

Sposób wytwarzania sześciornitrotylbenzu

Sposób wytwarzania sześciornitrotylbenzu stosowanego jako termostabilny materiał wybuchowy polega na prowadzeniu reakcji pomiędzy 2,4,6-trójnitrotoluenem a związkami podchlorynowymi w układzie dwufazowym rozpuszczalnik organiczny-woda wobec katalizatora mającego zdolność do międzyfazowego przeniesienia jonów i ewentualnie środka powierzchniowo czynnego wprowadzonych do reakcji w fazie wodnej. (4 zastrzeżenia)

C07c; C07C

P. 193411

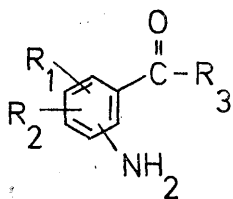
02.11.1976

Pierwszeństwo: 03.11.1975 - RFN (nr P. 2548968.3)
10.08.1977 - RFN (nr P. 2635873.6)

Dr Karl Thomae GmbH, Biberach/Riss, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania nowych amidów kwasu aminobenzoowego

Sposób wytwarzania nowych amidów kwasu aminobenzoowego o wzorze ogólnym I, w którym gdy grupa aminowa znajduje się w pozycji 4 pierścienia fenylowego, R₃ oznacza grupę etyloaminową, cyklopentylaminową, cykloheksylaminową, cykloheptyloaminową, N-metylo-cykloheksylaminową, benzylaminową lub 1-etylo-pirolidynylo-2/-aminometylową, R₁ oznacza atom chloru w pozycji 2 pierścienia fenylowego i R₂ oznacza atom wodoru lub gdy grupa aminowa znajduje się w dowolnym położeniu pierścienia fenylowego R₃ oznacza grupę alkiloaminową o 1-5 atomach węgla, grupę cykloalkiloaminową o 3-7 atomach węgla, grupę benzylaminową lub chinuklidynyloaminową lub grupę o wzorze —NH—(CH₂)_n—R₄, przy czym R₄ oznacza grupę pirydylową lub podstawioną w pozycji 1 grupą alkilową o 1-3 atomach węgla grupę pirolidynyloaminową, lub piperidyloaminową, lub gdy N oznacza liczbę 2 lub 3 również grupę imidazolonyloaminową, pirolidynyloaminową, piperidyloaminową lub morfolinyloaminową i N oznacza liczbę 0, 1, 2, lub 3, R₁ oznacza atom wodoru, Chloru lub bromu i R₂ oznacza podstawioną w pozycji 4 grupą alkilową o 1-3 atomach węgla grupę pirolidynyloaminową, lub piperidyloaminową, również atom fluoru, chloru, bromu lub grupę metylową, polega na reakcji kwasu aminobenzoowego lub jego funkcjonalnej pochodnej z odpowiednią aminą lub kwasu aminobenzoowego z funkcjonalną pochodną aminy oraz ewentualne przeprowadzenie otrzymanego związku końcowego z fizjologicznie dopuszczalną solą addycyjną z kwasem. Nowe związki wykazują działanie przeciwwymiotne i przeciwwrzdowe oraz przeciwdrgawkom. (11 zastrzeżeń)



WZÓR 1

C07c; C07C

P. 193744 T

16.11.1976

Bydgoskie Zakłady Fotochemiczne „FOTON” Bydgoszcz, Polska (Miroslaw Bądryński, Konrad Błanowicz, Ewa Ignasiak, Edmund Poros, Bohdan Bohdanowicz, Krystyna Hyżewicz).

Sposób otrzymywania kwasów hydroksynaftalenokarboksylowych

Sposób wytwarzania kwasów hydroksynaftalenokarboksylowych z odpowiednich naftoli poprzez wytwarzanie naftolanów metali alkalicznych, oddzielenie wody i karboksylację gazowym dwutlenkiem węgla, a następnie klasyczne przetwarzanie soli kwasu w kwas i jego wydzielenie według wynalazku, polega na tym, że karboksylację lub pozostałe etapy wytwarzania kwasu hydroksynaftalenokarboksylowego prowadzi się w rozpuszczalnikach o charakterze eterów, trzeciorzędowych amin arylowych, arylo-alkidowych, alicyklicznych oraz związków heterocyklicznych o strukturach chemicznych zawierających od jednego do kilku wiązań atomów tlenu lub azotu z atomami węgla stosowanych w postaci czystych związków lub odpowiednich mieszanin, a zwłaszcza dioksanu i pirydyny w stosunku 3 do 15 w odniesieniu do wejściowego naftolu rozpuszczających naftolan i dwutlenek węgla, a jednocześnie nierozpuszczających soli otrzymanego kwasu, przy czym proces karboksylacji prowadzi się najkorzystniej w temperaturach poniżej temperatur wrzenia rozpuszczalnika oraz pod ciśnieniem normalnym. (1 zastrzeżenie)

C07c; C07C

F. 193954

26.11.1976

Pierwszeństwo: 03.12.1975 - Włochy (nr 29960 A/75)

ANIC S.p.A, Palermo, Włochy (Ugo Romano).

Sposób wytwarzania aromatycznych uretanów

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania aromatycznych uretanów o ogólnym wzorze Ar-O—(O/)—C—N/R/R', w którym Ar oznacza grupę zawierającą co najmniej jeden rodnik aromatyczny, a R i R' są jednakowe lub różne i oznaczają rodniki alkilowe lub atomy wodoru.

Cechą sposobu jest to, że aromatyczne węglany poddaje się reakcji z alifatycznymi aminami.

Reakcję tę korzystnie prowadzi się w temperaturze poniżej 100°, zwłaszcza w temperaturze 20-40°C, stosując składniki reakcji w ilościach stechiometrycznych.

Związki wytwarzane sposobem według wynalazku są stosowane jako substancje czynne środków owadobójczych. (3 zastrzeżenia)

C07c; C07C

P. 193955

26.11.1976

Pierwszeństwo: 28.11.1975 - St. Zjedn. Am. (nr P 636266)

Stauffer Chemical Company, Westport, Stany Zjednoczone Ameryki (Carlo Galileo Alesandrini, Jr.).

Sposób wytwarzania chlorotiomrówczanu etylu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania chlorotiomrówczanu etylu polegający na tym, że poddaje się reakcji merkaptan etylowy z fosgenem w pierwszej strefie reakcji o ciągłej fazie ciekłej w obecności katalizatora stanowiącego węgiel aktywowany, następnie usuwa się produkty reakcji z pierwszej strefy reakcji i kontaktuje je z katalizatorem stanowiącym węgiel aktywowany w drugiej strefie reakcji o ciągłej fazie ciekłej, po czym usuwa produkt stanowiący chlorotiomrówczan etylu z drugiej strefy reakcji.

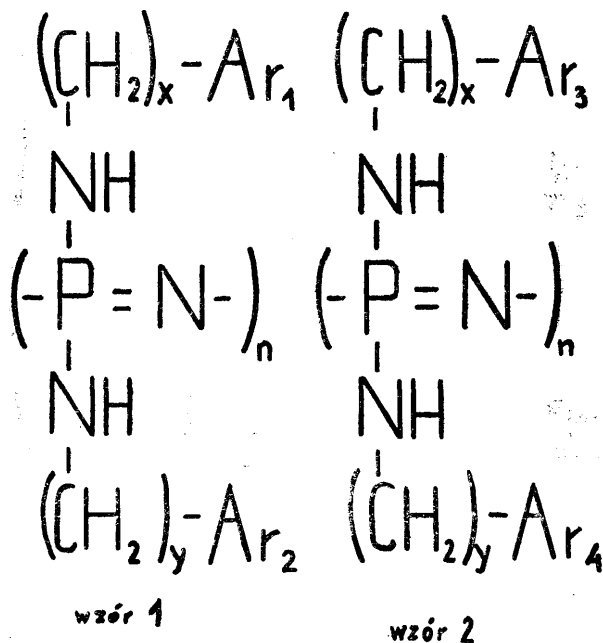
Chlorotiomrówczan etylu jest półproduktem do wytwarzania chwastobójczych tiokarbaminianów. (14 zastrzeżeń)

Sposób wytwarzania bromowanych pochodnych
fosfazenowych zawierających grupy
aminoaromatyczne

Sposób wytwarzania nowych bromowanych pochodnych fosfazenowych o wzorze 1, w którym Ar_1 i Ar_2 oznaczają grupy bromoaromatyczne, jak bromofenylowa lub bromonaftyłowa, x i y oznaczają 1 lub 0 zaś n 3, polega na tym, że pochodne fosfazenowe o wzorze 2, w którym Ar_3 i Ar_4 oznaczają grupy aromatyczne, jak fenylowe lub naftylowe, zaś x , y i n mają wyżej podane znaczenie, poddaje się bezpośredniemu bromowaniu w obecności rozpuszczalnika, w którym pochodna fosfazenowa ulega rozpuszczeniu lub tworzy w nim zawiesinę, a także w obecności katalizatorów typu zasad lub kwasów Lewisa, w temperaturze $30-80^\circ C$ w czasie nie przekraczającym 6 godzin.

Następnie wydziela się produkt reakcji przez wytrącenie lub odparowanie rozpuszczalnika, oczyszcza się go przez powtórne rozpuszczanie i wytrącenie, bądź też przez odsączenie produktu reakcji i dokładne przemycie wodą i alkoholem metylowym.

Związki o wzorze 1 stosowane są jako środki zmniejszające palność włókien chemicznych i tworzyw sztucznych. (1 zastrzeżenie)



C08f; C08F

P. 187349

19.02.1976

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska
(Juliusz Dobrowolski, Jerzy Skotnicki, Zofia Iwańska).

Masa gęsząca i uszczelniająca oraz sposób
jej wytwarzania

Masa według wynalazku jest dyspersją wodną polioctanu winylu, plastifikatorów, paku węglowego, żywicy fenolowo-formaldehydowej trójchloroetyleny, utwardzaczy i wypełniaczy mineralnych.

Sposób według wynalazku polega na oddzielnym przygotowaniu składników A i B. Celem przygotowania składnika A wprowadza się do reaktora zaopatrzonego w mieszałkę dyspersje wodne polioctanu winylu i plastifikatorów, a po uruchomieniu mieszałki dodaje się żywicę fenolowo-formaldehydową, oraz zawiesinę paku i ewentualnie innych napętniaczy w trójchloroetylenie.

Składnik B przygotowuje się przez zmieszanie cementu z napętniaczami nieorganicznymi. Składniki A i B miesza się ze sobą bezpośrednio przed zastosowaniem masy, przy czym stosunek składnika A do składnika B wynosi od 10:1 do 10:5.

Masę stosuje się do tłumienia drgań i uszczelniania
różnych urządzeń i agregatów mechanicznych.
(2 zastrzeżenia)

C08f; C08F

P. 187454

24.02.1976

Dynachem Corporation, Tustin, St. Zjedn. Ameryki
(Melvin A. Lipson, Eugene Zadar).

Kompozycja polimeryzująca pod wpływem
promieniowania i sposób jej wytwarzania

Kompozycja według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera monomer, fotoinicjator i ulepszony środek wiążący, będący polimerem uzyskiwanym z materiałów monomerycznych trzech typów: monomery styrenowe, akrylanowe i monomery zawierające grupę karboksylową oraz podwójne wiązanie w pozycji α , β przy czym proporcje monomerów do nienasyconego monomeru są tak dobrane, aby środek wiążący rozpuszczał się w rozcieńczonym, wodnym roztworze alkalicznym, a zdolna do polimeryzacji pod wpływem światła kompozycja była elastyczna bez potrzeby stosowania zmiekczaczy zewnętrznych. Sposób według wynalazku polega na tym, że kompozycję omówioną wyżej naświetla się i przemywa wodnym roztworem alkalicznym. Otrzymane kompozycje można stosować jako warstwy światłochonne, osłony matryc powielaczy i klisze drukarskie. (12 zastrzeżeń)

CG8g; C08G

P. 187427

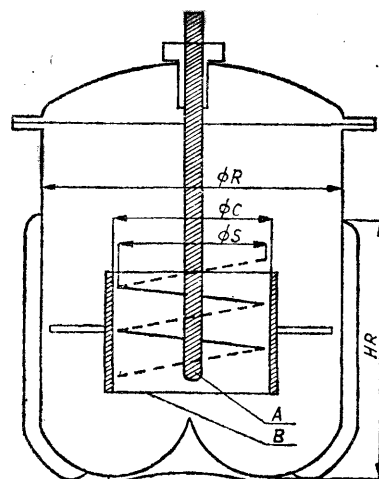
24.02.1976

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska
(Jeremi Maciejewski, Wanda Sadowska).

Sposób otrzymywania polialkilo (chlorowcoalkilo, arylo, alkenylo) siloksanów o wysokim stopniu zablokowania grup końcowych i urządzenie do tego sposobu dla polimerów wysokolepkich

Sposób według wynalazku polega na tym, że poddaje się polimeryzacji uprzednio przygotowane za pomocą sorbentów cząsteczkowych cyklosiloksany lub ich mieszaniny wobec znanych regulatorów łańcucha i katalizatorów w temperaturze $200^\circ C$ i po dodaniu sześciometylofosforoamidu - substancji kompleksującej kation.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z cylindrycznego reaktora z umieszczonym wewnątrz mieszałką ślimakową (A) w cylindrze (B), przy czym stosunek średnicy cylindra (ϕ_c) do średnicy ślimaka (ϕ_s) wynosi od 1,01 do 2,0, stosunek średnicy reaktora (ϕ_R) do średnicy cylindra (ϕ_c) wynosi od 1,4 do 10, a stosunek roboczej wysokości reaktora (HR) do jego średnicy (ϕ_R) wynosi od 0,7 do 3,0. (4 zastrzeżenia)



C08g; C08G

P. 187428

24.02.1976

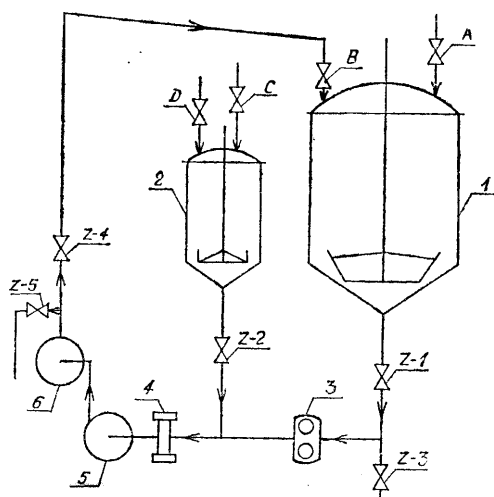
Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Jeremi Maciejewski, Kazimierz Sławiński, Bolesław Strawski).

Sposób otrzymywania **emulsji** wodnych polialkilo, chlorowcoalkilo i arylosiloksanów i aparatura do ich otrzymywania

Sposób według wynalazku polega na tym, że polisiloksany **zmieszane** z kopolimerami silikonowoorganicznymi rozpuszczalnymi w wodzie wprowadza się do strumienia wody zawierającej znane emulgatory i razem z wodą przepuszcza przez siatkę wstępnie rozdrabniającą polisiloksany. Strumień ten jest następnie kierowany do szeregowo połączonych młynów o różnych szczelinach między elementami mielącymi.

Aparatura według wynalazku składa się ze zbiornika - do sporządzania roztworu emulgatorów w wodzie, zbiornika (2) do sporządzania mieszaniny polisiloksanów z kopolimerem silikonowoorganicznym, pompy (3) oraz siatki (4) wstępnie rozdrabniającej polisiloksany przed mieleniem ich w szeregowo połączonych młynach (5 i 6).

Otrzymane emulsje stosuje się jako środki przeciwprzyczepne w przetwórstwie tworzyw sztucznych i gumy oraz w chemii gospodarczej i wyrobie kosmetyków. (5 zastrzeżeń)



RYS. 1

C08g; C08L

P. 193661 T

11.11.1976

Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Tadeusz Sulima, Jerzy Okrasa, Jan Nikodem, Bronisław Kowalski, Henryk Roszkowski).

Sposób wytwarzania epoksydowego tłoczywa **elektroizolacyjnego**

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że jako lepsze stosuje się mieszaninę przygotowaną z 80—120 części wagowych stopionej żywicy epoksydowej, 5—15 części wagowych wypełniacza, 0,5—5,0 części wagowych stearynianu magnezu z ewentualnym niewielkim dodatkiem żywicy cykloalifatycznej, a po wymieszaniu w temperaturze około 90°C dodaje porcjami 2—9 części wagowych utwardzaczy katalitycznych typu kompleksów trójfluorku boru, po czym tak przygotowanym lepiszczem nasycza się w temperaturze 100—110°C metodą ciągłą włókna rowingu, które poddaje się następnie procesowi żelowania w komorach grzewczych i chłodzących w granicach od 350 do 200°C i nasyconą taśmę rowingu taie się na kawałki o żądanej długości. (1 zastrzeżenie)

C08g; C08G

P. 193790 T

17.11.1976

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Miroslaw Włodarczyk, Eugeniusz Stachowiak, Edward Witek, Michał Janisz, Grażyna Kapuścińska).

Sposób wytwarzania żywic alkidowych

Sposób polega na tym, że mieszaninę estrów i kwasów otrzymaną jako produkt uboczny w procesie utleniania cykloheksanu do cykloheksanonu, zawierającą głównie kwas hydroksykapronowy, jego oligomery, kwasy dwukarboksylowe oraz ich estry ogrzewa się z alkoholem wielowodorotlenowym, olejem roślinnym, aromatycznymi kwasami dwukarboksylowymi lub ich bezwodnikami w temperaturze 180—250°C w ciągu 6—15 godzin w atmosferze gazu obojętnego, pod ciśnieniem normalnym lub zmniejszonym, oddestylowując w tym czasie wodę i inne produkty lotne.

Otrzymane żywice można mieszać z innymi żywicami lub dodatkami jak pigmenty, barwniki czy zmiekczacze. (1 zastrzeżenie)

C08h; C08H

P. 193497 T

04.11.1976

Instytut Kształtowania Środowiska, Kraków, Polska (Edward Tylman).

Sposób aktywizowania wypełniaczy do mas bitumicznych odpadami przemysłowymi

Sposób według wynalazku polega na tym, że kruszywo otacza się na gorąco pakim polifenolowym w stosunku wagowym od 1% do 3%, a następnie otoczone w ten sposób kruszywo poddaje się zmieleniu np. w młynach kulowych.

Otrzymana jednorodna mączka stanowi wypełniacz aktywizowany. (1 zastrzeżenie)

C08j; C08J

P. 193724 T

16.11.1976

Forschungsinstitut für Textiltechnologie, Karl-Marx-Stadt, NRD.

Sposób modyfikowania powierzchni polimerycznego materiału obrabianego

Wynalazek dotyczy sposobu modyfikowania powierzchni polimerycznego materiału obrabianego, takiego jak włókiennicze wyroby płaskie, włókna lub folie, na drodze bombardowania elektronami, stosując elektrody płaskie, w celu polepszenia właściwości technologicznych materiału obrabianego albo umożliwienia lub ułatwienia reakcji uszlachetniania.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w odstępnie, który jest większy niż przestrzeń ciemna, tworząca się przed elektrodami płaskimi, przeprowadza się obrabiany materiał równolegle obok wykazujących względem plazmy ujemne napięcie wstępne elektrod płaskich, które na stronie odwróconej od materiału obrabianego są ekranowane przez uziemioną, równoległą prowadzoną blachę metalową a na stronie zwróconej ku materiałowi obrabianemu są korzystnie wyłożone materiałem przewodzącym lub nieprzewodzącym, różniącym się od materiału elektrod. (7 zastrzeżeń)

C09j; C09J

P. 193847 T

22.11.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Poligraficznego, Warszawa, Polska (Ryszard Szczesny, Sławomir, Magdzik, Zbigniew Antczak, Mieczysław Rybicki, Lucja Jakubowska).

Klej do łączenia tworzyw sztucznych z wytworami papierniczymi i włókienniczymi

Klej do łączenia tworzyw sztucznych z wytworami papierniczymi i włókienniczymi, stosowany w procesach **introligatorskich**, zawierający dyspersję wodną polioctanu winylu oraz zmiekczacze w postaci ftalanu dwubutyliu według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera ponadto dyspersję wodną kopolimeru octanu winylu z estrami akrylowymi, która stanowi 52—56% ogólnej masy kleju, sól sodową karboksymetylocelulozy, alkohol benzylowy i fosforan trój sodowy. (1 zastrzeżenie)

C09j; C09J P. 193848 T 22.11.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Poligraficznego, Warszawa, Polska (Ryszard Szczepny, Sławomir Magdziak, Andrzej Lenzion).

Klej okładkowy

Klej okładkowy na bazie kleju kostnego stosowany w procesach introligatorskich do łączenia wytworów papierniczych, jak i wytworów papierniczych z włókienniczymi zawiera obok wypełniaczy i środków antyseptycznych glikole polietylenowe w ilości 7,5—13% w stosunku do suchej zawartości kleju kostnego i środek denaturyzujący białka zawarte w kleju kostnym w ilości 0,6% w stosunku do suchej zawartości kleju kostnego. (1 zastrzeżenie)

C09k; C09K P. 186988 02.02.1976

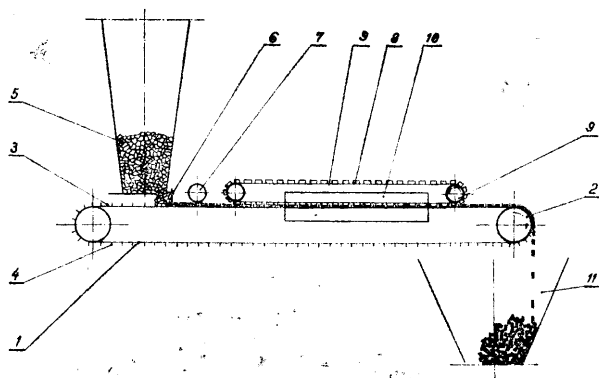
Naodrzańskie Zakłady Przemysłu Organicznego „Rokita”, Brzeg Dolny i Instytut Transportu Samochodowego, Warszawa, Polska (Janina Michałowska, Eugenia Bielous, Leonard Muchorowski, Jan Przondo, Stefania Kowalska).

Niskozamarzający płyn do chłodnic samochodowych

Przedmiotem wynalazku jest niskozamarzający płyn do chłodnic samochodowych, zawierający w swoim składzie 40—60 części wagowych mieszaniny glikoli etylenowego, monopropylenowego i dwupropylenowego, 0,25—2,0 części wagowych fosforanu dwusodowego, 0,15—0,5 części wagowych dekstryny, 0,005—0,01 części wagowych 2-merkaptobenzotiazolu, 0,003—0,01 części wagowych trójetanolaminy, 0,02—2,0 części wagowych boraksu, 0,0002—0,2 części wagowych barwnika fluoresceiny oraz 40—60 części wagowych wody. (2 zastrzeżenia)

C10b; C10B P. 187178 11.02.1976

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Piotr Wasilewski, Franciszek Izdebski, Franciszek Janta).



Urządzenie do wytwarzania koksu z węgla

Urządzenie do wytwarzania koksu z węgla składa się z rusztu gąsienicowego (1), (2) z kasetami (3), (4) przykrytymi od góry pokrywami (8) połączonymi w łańcuch (9) posuwający się z szybkością rusztu (1), (2). Ruszt (1), (2) przechodzi przez piec tunelowy (10) a nad rusztem (1), (2) jest umieszczony zbiornik węgla (5) zaopatrzony u dołu w nóż (6). (1 zastrzeżenie)

C10b; C10B P. 187188 12.02.1976

Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego, Wrocław, Polska (Zenon Więckowski).

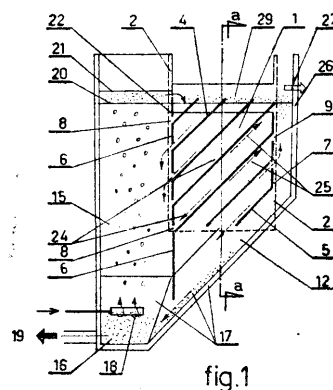
Urządzenie do rozdzielania i segregowania ciał stałych i płynnych z cieczy, zwłaszcza z wody lub ścieków

Urządzenie umożliwia nie tylko rozdzielanie i segregację ale również regulowanie stopnia rozdzielania i dokładności segregacji cięższych ciał stałych i lżejszych od cieczy podstawowej ciał płynnych występujących zwłaszcza w wodzie lub ściekach.

Urządzenie ma komorę przepływową (1), w której umieszczone są przegrody (4), których tworzące pokrywają się z teoretycznym kierunkiem przepływu cieczy. Przegrody (4) posiadają część nachyloną (5) względem ścian bocznych (2) i dna, jak i połączoną z nią część pionową dolną (6) i górną (7).

Pomiędzy pionowymi częściami dolnymi (6) przegród (4) utworzone są szczeliny (8) dla przejścia osadu, zaś po przeciwległej stronie pomiędzy pionowymi częściami górnymi (7) tych przegród utworzone są szczeliny (9) dla przepływu cząstek lżejszych od cieczy podstawowej, natomiast na odcinku poniżej przegród (4) wykonane są kolejno komory zbiorcze osadowe (12). Do ściany pionowej (2) od strony szczelin osadowych (8) przyłączona jest komora płuczająca (15), której dolna część zaopatrzona jest w napowietrznik (18).

Od strony szczelin (9) do komory (1) przyłączona jest komora (26) części pływającej ze spustem (27). (4 zastrzeżenia)



C10g; C10G P. 193506 T 04.11.1976

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Andrzej Firek, Zbigniew Jasicki, Eugeniusz Sakałus).

Sposób ciągłego zgazowania paliw stałych, zwłaszcza węgla

Sposób ciągłego zgazowania paliw stałych, zwłaszcza węgla, polega na tym, że swobodny turbulentny strumień gorących spalin otacza się współosiowym i współbieżnym turbulentnym strumieniem przegrzanej pary wodnej z zawieszoną pyłu węglowego, pyłu półkoksu lub koksu.

Strumień gorących spalin na wlocie do komory reaktora ma temperaturę powyżej 2000°C, korzystnie powyżej 2200°C i prędkości 25—80 m/sek., natomiast zewnętrzny strumień mieszanki przegrzanej pary wodnej, pyłu węgla, koksu lub półkoksu oraz tworzącego się surowego gazu syntezowego ma prędkość mniejszą, korzystnie 5—15 m/sek i temperaturę od 900°C do 1000°C.

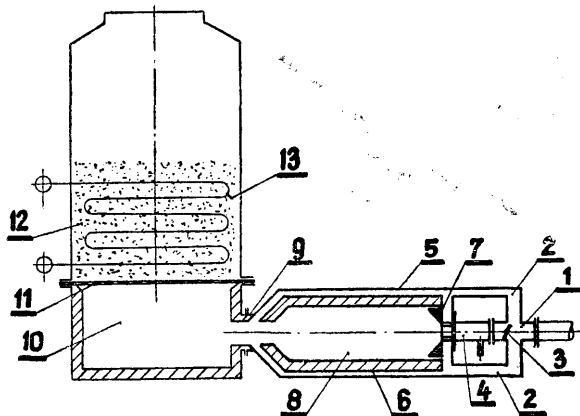
C101; C10L P. 193507 T 04.11.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Kotłów i Urządzeń Energetycznych, Tarnowskie Góry, Polska (Czesław Lubas, Tadeusz Szulc, Jan Cwiela, Andrzej Pogodziński).

Sposób rozpalania palenisk fluidalnych oraz urządzenie do rozpalania palenisk fluidalnych

Sposób rozpalania palenisk fluidalnych polega na tym, że w urządzeniu do rozpalania podgrzewa się gazy, które następnie doprowadza się do powietrznej komory (10), a z niej przez rozdzielacz (11) do paleniska łoża fluidalnego (12). Urządzenie do rozpalania palenisk fluidalnych składa się z palnika (4) i komory spalania (8) zabudowanych w cylindrycznym opancerzeniu (5) zwężającym się w kierunku wylotowego króćca (9) połączonego z powietrzną komorą (10).

Komora spalania (8) ma wewnętrzny płaszcz (6) oddalony na pewną odległość od cylindrycznego opancerzenia (5) oraz ceramiczną kształtkę (7) usytuowaną na jej wylocie. Między palnikiem (4) i cylindrycznym opancerzeniem (5) usytuowane są symetrycznie kanały (2) połączone króćcem (1) doprowadzającym powietrze, a na wlocie do palnika (4) zabudowana jest regulacyjna klapa (3). (2 zastrzeżenia)



C11d; C11D P. 187192 12.02.1976

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn, Polska (Kazimierz Pyżalski, Maria Sadłowska, Gerard Bekier, Daniel Maksymiec, Zofia Fulczyk, Czesław Kosno).

Wspomagacz prania chemicznego

Srodek według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z 40—50 części wagowych alkilofenoli oksyetylowanych 6—15 molami tlenu etylenu, 35—45 części wagowych nierozpuszczalnych w wodzie soli kwasów tłuszczowych lub alkiloarylosulfonowych, 5—15 części wagowych wody, 1—4 części wagowych związku fosforoorganicznego, korzystnie estru fosforowego alkoholu tłuszczowego zbojętnionego etanolaniną lub wodorotlenkiem, 1—2,5 części wagowych czwartorzędowego związku amoniowego.

Srodek znajduje zastosowanie jako składnik kapie-li używanych do prania i czyszczenia odzieży i tkanin w rozpuszczalnikach niewodnych. (1 zastrzeżenie)

C22c; C22C P. 193588 T 08.11.1976

Wyższa Szkoła Inżynierska im. J. Gagarina, Zielona Góra, Polska (Ferdynand Romankiewicz).

Modyfikator do brązów, zwłaszcza cynowo-cynkowo-olowianych

Modyfikator według wynalazku, stosowany w postaci mieszaniny proszków w celu rozdrobnienia pierwotnej struktury stopu i wyeliminowania segregacji, składa się z boru w ilości 0,06% i żelaza w ilości 0,15% w stosunku wagowym do całkowitej masy stopu. (1 zastrzeżenie)

C22c; C22C P. 193631 T 10.11.1976

Wyższa Szkoła Inżynierska im. J. Gagarina, Zielona Góra, Polska (Ferdynand Romankiewicz).

Sposób wytwarzania wstępnego stopu miedź-bor

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania wstępnego stopu miedź-bor na drodze redukcji boru z boraksu za pomocą stopu Cu-Mg 10.

Sposób według wynalazku polega na stapianiu ze sobą drobnych kawałków stopu Cu-Mg 10 z przetopionym uprzednio boraksem, którego ilość powinna przekraczać pięciokrotnie zawartość magnezu w stopie Cu-Mg 10. (2 zastrzeżenia)

DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D01h; D01H P. 193543 T 06.11.1976

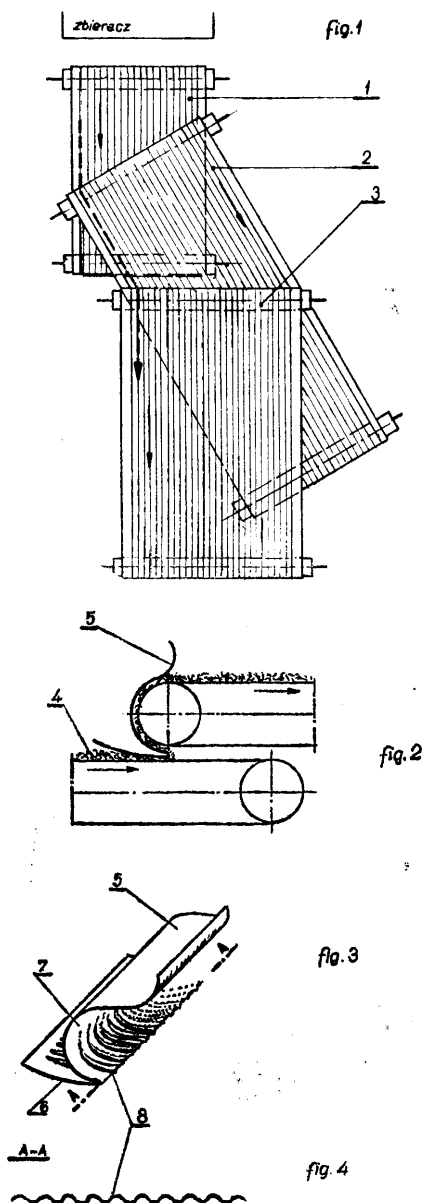
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Zgrzebnych i Czesankowych Welny „Bafamatex”, Bielsko-Biała, Polska (Franciszek Piątek).

Rozciągarka runa

Rociągarka runa składa się z trzech lub więcej szczeblowych transporterów (1, 2, 3) runa (4), ułożonych względem siebie pod płynnie regulowanym

kątem, warunkującym przyrost szerokości runa (4), przejmowanego przez dany skośnie usytuowany transporter z transportera poprzedniego.

W miejscu przejścia runa (4) z transportera poprzedniego na następny znajduje się ukształtowany prowadzący runo (4) element (5) o dwóch profilowanych powierzchniach (6, 7) ciernych, którego przekrój w miejscu (8) przejścia z jednej cierniej powierzchni w drugą ma kształt sinuoidy, przechodzącej ku krańcom, określającym szerokość roboczą runa (4), w płaszczyznę o powierzchni polerowanej. (1 zastrzeżenie)

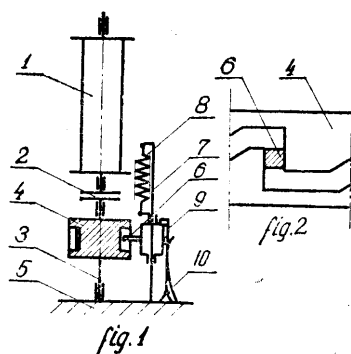


D04c; D04C P. 187594 27.02.1976

Politechnika Łódzka, Łódź, Dolnośląska Fabryka Krosien, Dzierżoniów, Polska (Roman Hoffman).

Wrzeczono pleciarki

Wrzeczono pleciarki w którym na osi cewki jest osadzona krzywka z elementem wodzącym umieszczonym w przewodnicy tak iż posiada on tylko jeden stopień swobody, a nadto złączonym z tą przewodnicą sprężyną powrotną, jest wyposażone w element zapadkowy (9), korzystnie w postaci jednoramiennej



dźwigni, połączony z przewodnikiem przędzy, blokujący ruch elementu wodzącego (6) w jednym położeniu na jego przewodnicy takim, że element wodzący (6) uniemożliwia obrót krzywki (4). Między cewką (1) a krzywką (4) wrzeczona jest umieszczone sprzęgło cierne (2). (2 zastrzeżenia)

D06m; D06M

P. 187562

26.02.1976

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn, Polska (Józef Gibas, Gerard Bekierz, Kazimierz Pyżalski, Franciszek Brzuchacz, Leonard Muchorowski, Rajmund Nowak, Zenon Jędrusiak, Zbigniew Kazulak).

Środek do preparacji włókna

Środek zawierający dobrane w odpowiednich proporcjach produkty przyłączenia tlenku etylenu do alkoholi tłuszczowych, polialkilenoglikole, wysokocząsteczkowe produkty przyłączenia tlenku etylenu i tlenku propylenu do alkoholu alifatycznego, alkohole alifatyczne inhibitory korozji i związki regulujące wilgotność według wynalazku składa się z 40—50 części wagowych produktu przyłączenia 6—15 moli tlenku etylenu do jednego mola alkoholu tłuszczowego, 15—25 części wagowych polialkilenoglikolu o średnim ciężarze cząsteczkowym 300—800, 8—15 części wagowych wielocząsteczkowego produktu addycji tlenku etylenu i tlenku propylenu do alkoholu alifatycznego zawierającego 10—16 atomów węgla w cząsteczce, 2—5 części wagowych niskocząsteczkowego alkoholu alifatycznego, 15—25 części wagowych wody, 0,1—6 części wagowych inhibitorów korozji, 0,1—5 części wagowych alkoholi wielowodorotlenowych.

Środek według wynalazku przeciwdziała gromadzeniu się na włóknie ładunków elektrostatycznych oraz nadaje preparowanemu włóknu śliskość i szczepliwość. (1 zastrzeżenie)

D06n; D06N

P. 183578

29.09.1975

C08h; C08H

Instytut Przemysłu Skórzanego, Łódź Polska (Marian Kosiński, Jadwiga Pawlak, Stanisław Pilawski, Włodzimierz Szwarebach, Krystyna Paryska).

Sposób wytwarzania sztucznych skór kolagenowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania sztucznych skór kolagenowych, o właściwościach higienicznych zbliżonych do właściwości skór naturalnych. Sposób według wynalazku polega na tym, że roztworzone odpady skór niegarbowanych miesza się w ilościach od 5 do 40% w stosunku do masy białka ze środkami natłuszczającymi, wprowadza sól sodową karboksymetylocelulozy w ilości od 5 do 30% w stosunku do masy białka, a następnie prowadzi się sieciowanie masy kolagenowej w roztworze środkami sieciującymi organicznymi lub nieorganicznymi, takimi jak sole chromu lub p-benzochinon, względnie sposobem kombinowanym z zastosowaniem organicznych i nieorganicznych środków sieciujących.

Usieciowaną masę kolagenową impregnuje się materiały włókniste przez zanurzenie i wyżęcie. Zaimpregnowane materiały włókniste, bezpośrednio po wyjęciu, wprowadza się do kąpeli koagulacyjnej, zawierającej sole nieorganiczne na przykład siarczan amonu, siarczan sodu względnie sole sieciujące kolagen. Wyrób po wysuszeniu, wypłukaniu, oszlifowaniu poddaje się procesowi powlekania i wykańczania, jednym ze znanych sposobów. (2 zastrzeżenia)

D07b; D07B

P. 193582 T

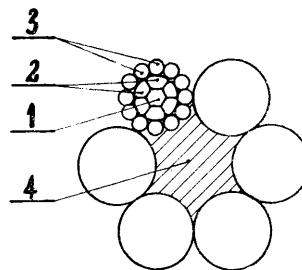
08.11.1976

Śląskie Zakłady Lin i Drutu „Linodrut”, Zabrze, Polska (Juliusz Stachurski, Tadeusz Gołosiński, Józef Hansel, Jerzy Lis, Stanisław Drożdżak, Juliusz Beres, Karol Kozieł).

Lina stalowa dwuzwita o splotkach okrągłych typu PL

Lina stalowa składa się z rdzenia centralnego (4) i sześciu do ośmiu splotek okrągłych o nowej konstrukcji.

Splotki wykonane są z drutu rdzeniowego (1) wokół którego skręconych jest w pierwszej warstwie sześć drutów (2) zdeformowanych plastycznie, a w drugiej warstwie skręconych jest dwanaście drutów okrągłych (3). (1 zastrzeżenie)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

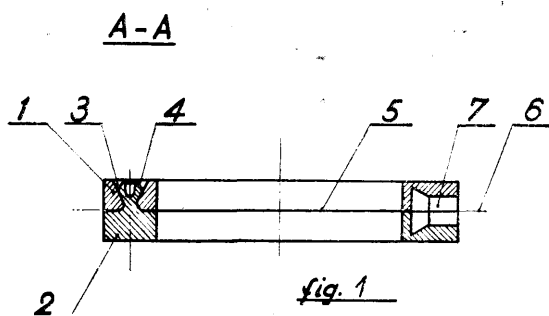
E01h; E01H P. 193441 T
A46b; A46B

02.11.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Oczyszczania Miast, Łódź, Polska (Leonard Frąćala).

Oprawka segmentu szczotki, zwłaszcza szczotki do zmiatarki

Oprawka według wynalazku składa się z dwóch pierścieni (1) i (2) połączonych ze sobą zaczepami (4), przy czym w płaszczyźnie podziału (5) oprawki znajdują się osie (6) rozstawionych kątowno nieprzelotowych gniazd osadzących (7). (5 zastrzeżeń)



E02d; E02D P. 193656 T

11.11.1976

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Tomasz Dec, Marek Adam Białobrzewski).

Sposób stabilizacji gruntów

Sposób według wynalazku polega na wprowadzaniu do gruntu spoiwa zawierającego 35—60% wagowo nienasyconych żywic poliestrowych, 1,6—10% wagowo żywicy karbamidowej, 24—43% wagowo styrenu, 1,6—23% wagowo wody, 0,5—2,8% wagowo katalizatora polireakcji, 3,2—6,6% wagowo inicjatora polireakcji oraz 3—7 ppm aktywatora.

Sposób stosuje się do stabilizacji powierzchniowej lub węgłnej gruntów o dowolnym składzie mineralogicznym, o dowolnym odczynie pH, jak też o różnym stopniu wilgotności. (4 zastrzeżenia)

E02d; E02D P. 193679 T

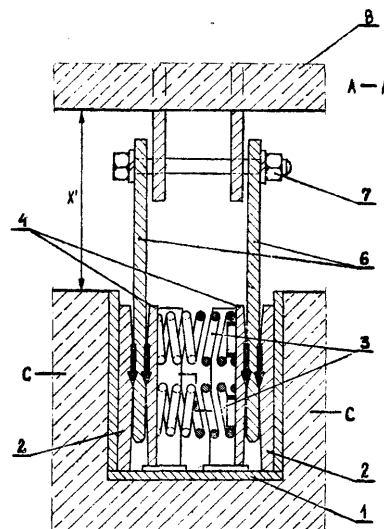
11.11.1976

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Władysław Łańczak, Krzysztof Buczyński).

Wibroizolator sprężysto-cierny

Wibroizolator składa się z mechanizmu dociskowego i z elementów ciernych. Element dociskowy ma sprężyny śrubowe (3) osadzone między żebrowanymi elementami docisku (4), które są skręcone ze sobą śrubami. Między zewnętrznymi powierzchniami elementów docisku, a płytkami (2) skrzyni fundamentowej osadzone są suwaki cierne (6) połączone śrubami (7) z dolną częścią fundamentu blokowego (8) maszyny.

Na skutek wywierania przez sprężyny śrubowe sił docisku suwaki cierne wywołują w czasie ruchu drgającego siły oporu ruchu powodując szybkie zanikanie drgań mechanicznych fundamentu maszyny. (1 zastrzeżenie)



E04b; E04B

P. 187057

06.02.1976

„MERA—ZSM” Zakłady Systemów Minikomputerowych im. Janka Krasickiego, Warszawa, Polska (Felix Sujkowski).

Dźwiękochłonna płyta dziurkowana

Dźwiękochłonna płyta dziurkowana wykonana najkorzystniej z blachy, charakteryzuje się tym, że ma szereg rozmieszczonych wzdłuż linii prostych grup otworów o różnych średnicach. (1 zastrzeżenie)

E01b; E04B
E01d; E01D

P. 193496 T

04.11.1976

Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego, Poznań, Polska (Henryk Szala).

Płyta dylatacyjna, zwłaszcza dla konstrukcji mostowych

Płyta dylatacyjna, zwłaszcza dla konstrukcji mostowych, wykonana ze sprężystych materiałów budowlanych jak żelbet, stal itp., charakteryzuje się tym, że posiada wąskie, pionowe szczeliny (5), ułożone naprzemiennie, przy czym odstęp między szczelinami (5) zależy od rodzaju i przyczepności materiałów użytych dla wykonania nawierzchni, a długość szczeliny (5) zależy od momentu bezwładności przekroju poprzecznego między szczelinami, współczynnika sprężystości użytych materiałów oraz dopuszczalnego obciążenia konstrukcji dodatkową siłą poziomą od odkształconej płyty (1).

Dzięki takiej konstrukcji płyty dylatacyjnej, następuje równomierne rozkładanie się odkształceń termicznych i reologicznych na szereg drobnych szczelin znajdujących się w płycie. (1 zastrzeżenie)

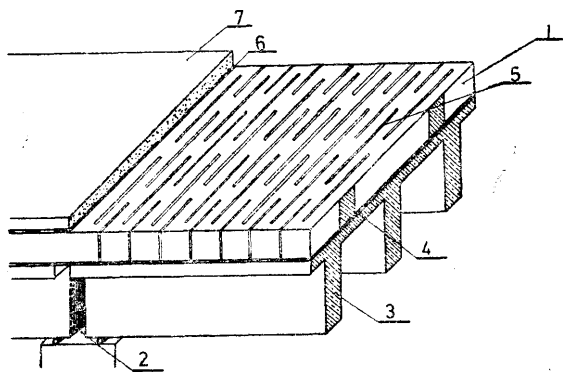


fig. 1

E04d; E04D

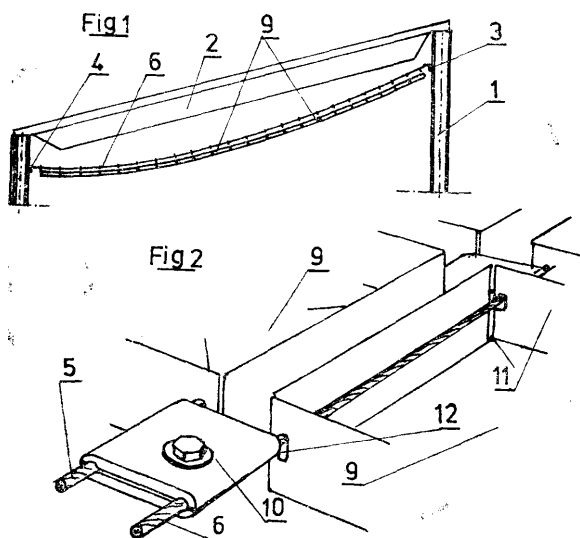
P. 187207

13.02.1976

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Konstrukcji Metalowych „MOSTOSTAL”, Warszawa, Polska (Stanisław Sztajerwald, Tadeusz Wójcik).

Sufit podwieszony dla dużych obiektów budowlanych

Sufit podwieszony mający zastosowanie przede wszystkim w pomieszczeniach o dużych rozpiętościach, jest zestawiony z podłużnych i poprzecznych rzędów kasetonów (9) zawieszonych na stalowych linkach nośnych (5, 6). Na całej długości lub szerokości hali są zamocowane parami wspomniane linki (5, 6), rozmieszczone o podziałkę równą szerokości lub długości pojedynczego kasetonu (9), wykonanego na przykład z blachy aluminiowej.



Odległości pomiędzy rzędami kasetonów są ustalane za pomocą zaciskowych elementów blokujących (10). Kasetony (9) na swych prostopadłych bokach (11) mają wycięcia (12) w kształcie litery „L”, które pozwalają na łatwe wprowadzanie linek nośnych (5, 6).

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia obciążeń statycznych stropu powodowanych konstrukcją sufitów podwieszanych. (3 zastrzeżenia)

E04h; E04H

P. 193731 T

15.11.1976

F24d; F24D

E04b; E04B

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Gerard Besler).

Budynek o konstrukcji wielkopłytkowej z pośrednim ogrzewaniem, powietrznym i wentylacją lub klimatyzacją

Istota wynalazku polega na tym, że w budynku o konstrukcji wielkopłytkowej naprzemiennie jedne ściany konstrukcyjne w części przyokiennej wykonane są z wykorzystaniem ściennych zasilających płyt (1) z przelotowymi kanałami odchylonymi od pionu, a drugie ściany konstrukcyjne w części przyokiennej wykonane są z wykorzystaniem ściennych powrotnych płyt (2) z przelotowymi kanałami odchylonymi od pionu, zaś stropy w części przyokiennej wykonane są z wykorzystaniem stropowych grzejnych płyt (3).

W ściennej zasilającej płycie (1) wykonane są przelotowe kanały usytuowane z odchyleniem od pionu na wysokości odpowiadającej wysokości jednej kondygnacji, tj. wysokości równej wysokości ściennej zasilającej płyty (1) i grubości stropowej grzejnej płyty (3), przy czym odchylenie to odpowiada dwóm rozstawom międzyosiowym kanałów w stropowej grzejnej płycie (3), a ponadto w ściennej zasilającej płycie (1) wykonane jest wybranie usytuowane w podstawie po stronie przyokiennej w odległości równej dwóm rozstawom międzyosiowym kanałów stropowej grzejnej płyty (3).

W ściennej powrotnej płycie (2) wykonane są przelotowe kanały usytuowane z odchyleniem od pionu na wysokości odpowiadającej wysokości jednej kondygnacji, tj. wysokości równej wysokości ściennej powrotnej płyty (2) i grubości stropowej grzejnej płyty (3), przy czym odchylenie to odpowiada jednemu rozstawowi między osiowym kanałów w stropowej grzej-

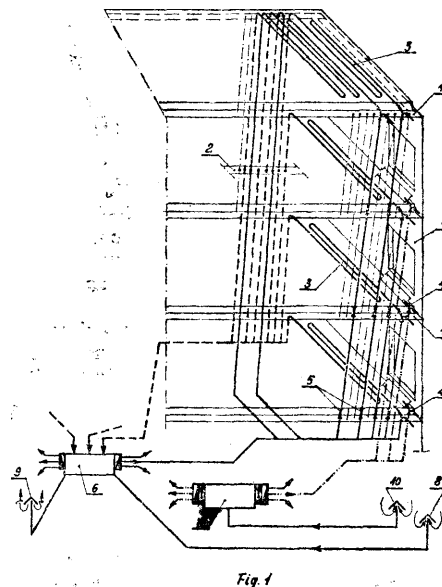


Fig. 1

nej płycie (3). W stropowej grzejnej płycie (3) wykonane są przelotowe kanały jedno lub wielopętlowe oraz ewentualnie przelotowe kanały proste, przy czym wszystkie kanały są o stałej średnicy i stałym rozstawie. (4 zastrzeżenie)

E06b; E06B P. 193534 T 05.11.1976
E04c; E04C
F16s; **F16S**

Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego, Opole, Polska (Kazimierz Adamus, Bronisław Groch, Edward Kliszewski, Wiesław Lewandowski, Zygmunt Lisowski).

Listwa profilowa, zwłaszcza do żaluzji

Listwa profilowa, zwłaszcza do żaluzji zbudowana jest z materiału lekkiego, niekorodującego i posiada profil zamknięty od góry zakończony kołście z niesymetrycznym rozcięciem, przegięciami przechodzącymi w prostokątny, a od dołu zaś posiada wyjęcie w kształcie kołowym z niesymetrycznym rozcięciem.

Zamknięta profilem przestrzeń wypełniona jest tworzywem termoizolacyjnym co gwarantuje dobrą izolację termiczną i akustyczną żaluzji, na przykład bramy przemysłowej wykonanej z listw profilowych według wynalazku. (2 zastrzeżenia)

E21b; E21B P. 187243 16.02.1976

Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górniczych „Glinik”, Gorlice, Polska (Kazimierz Kotwica, Jan Domiczek, Jerzy Czaja, Alf Svanström, Karl Erik Kangas).

Narzędzie wiertnicze

Przedmiotem wynalazku jest narzędzie wiertnicze zwłaszcza takie jak: świder, koronka, poszerzacz gryzowy, wyposażone w obrotowe gryzy osadzone na łożyskach kulowo-wałkowych lub ślizgowych stosowane do wiercen obrotowych.

Narzędzie wiertnicze według wynalazku na powierzchniach ciernych łożyska (1) i (2) posiada osadzony mimośrodowo względem osi łożyska pierścien (3), najkorzystniej o przekroju prostokątnym wykonany z metalu lub tworzywa o dobrych właściwościach smarnych. Pierścien (3) może być osadzony mimośrodowo na powierzchniach ciernych gryza (2) i segmentu (1), albo gryza (2) lub segmentu (1).

Mimośrodowe osadzenie pierścienia, ewentualnie pierścieni zwiększa powierzchnię smarną współpracujących powierzchni ciernych.

Osadzenie pierścienia na powierzchniach ciernych może być wykonane przez wtłoczenie, wtopienie lub przyklejenie. Do wykonania pierścienia mogą być użyte zwłaszcza takie materiały jak: srebro, stop srebra z max. zawartością innych składników do 15%, brąz miedziany, molibden, poliamid itp. (4 zastrzeżenia)

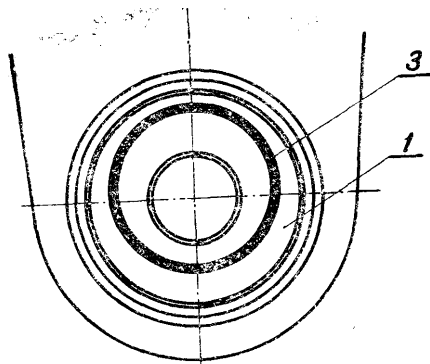


Fig. 2

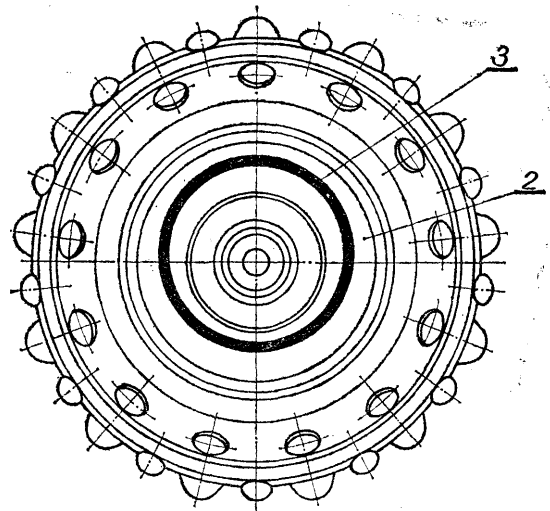


Fig. 4

E21d; E21D P. 187125 09.02.1976

Kopalnia Węgla Kamiennego „Jaworzno”, Jaworzno, Polska (Stanisław Szewczyk, Eugeniusz Strózik, Czesław Feczko, Adam Michalik, Bohdan Krupiński, Jan Ostaś).

Sposób usztywniania i opinania odrzwi obudowy podatnej w korytarzowych wyrobiskach górniczych

Sposób usztywniania i opinania odrzwi obudowy podatnej w korytarzowych wyrobiskach górniczych polega na tym, że na obwodzie sąsiadujących ze sobą odrzwi obudowy podatnej (1) umieszczają się równolegle rozpory i wykładziny stalowe (3), których wygięte końce (5) wkłada się do wewnętrznej strony profilu korytka obudowy (1), przy czym rozpory dysansowa i wykładzina (3) wykonana jest z blachy stalowej lub siatki MM w kształcie prostokąta z wygiętymi końcami (5) tak, że po ich założeniu na obudowę (1) przylegają do wewnętrznej strony profilu korytka obudowy. (2 zastrzeżenia)

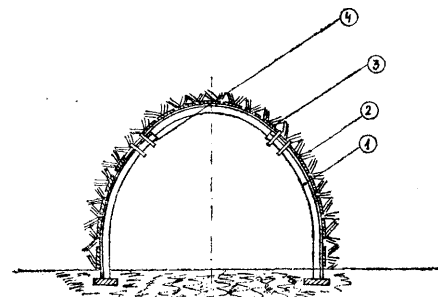


Fig. 1

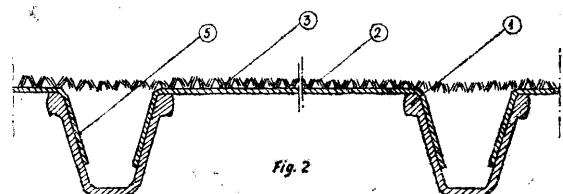


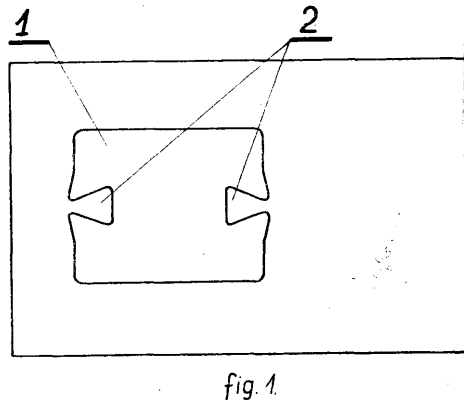
Fig. 2

E21d; E21D P. 187150 10.02.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Górniczego „BUDOKOP”, Mysłowice, Polska (Jan Musiał, Jerzy Juraszek, Jerzy Szweda, Edward Kramarczyk).

Element zabezpieczający rozpórę przed jej wypadnięciem

Przedmiotem wynalazku jest element zabezpieczający rozpórę przed jej wypadnięciem z odrzwi obudowy górniczej. Element ten umieszczony jest w istniejących wycięciach oszczędnościowej rozpory kształtowej jako wypusty języczkowe, przy czym w wycięciu (1) znajduje się co najmniej po jednym wypuszczeniu (2). (1 zastrzeżenie)



E21d; E21D P. 193819 T 20.11.1976

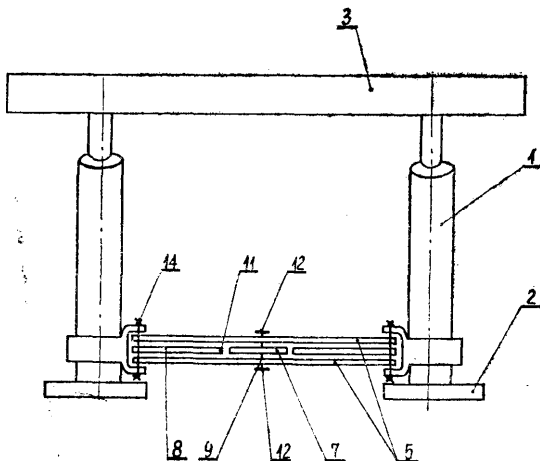
Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „Komag”, Gliwice, Polska (Zygmunt Noculak, Wincenty Pretor, Edward Rozmus, Kornel Olender, Krzysztof Zajączkowski, Alfred Drewniak, Henryk Zych).

Obudowa górnicza

Obudowa górnicza według wynalazku, składająca się ze stojaków (1), spągnic (2) i stropnicy (3) zawiera długie łącznikowe pióra (5) powiązane ze sprężystymi łącznikami (7) wiążącymi poszczególne pary stojaków (1) ze sobą.

Łącznik (7) tkwi z luzem między długimi piórami (5) i jest z nimi połączony jednym sworznikiem (9).

Obudowa ma krótkie pióra (8) tkwiące między długimi piórami (5) i sięgające krawędzią (11) do łącznika (7). Krawędzie (11) przenoszą siły od przesuwnika na stojaki (1) w czasie przesuwania obudowy. Długie łącznikowe pióra (5) są podatne w obszarze łącznika (7) wzdłużnie i poprzecznie. (4 zastrzeżenia)



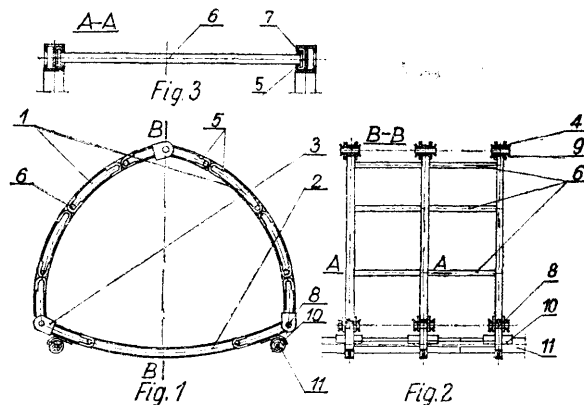
E21d; E21D P. 193821 T 20.11.1976

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Zenon Mrówiec, Antoni Kidybiński, Józef Łojas, Jan Perek, Andrzej Raczynski).

Zamknięta obudowa chodnikowa

Obudowa według wynalazku, składająca się z połączonych rozporami odrzwi wykonanych z trzech łukowych segmentów charakteryzuje się tym, że ma boczne powierzchnie trzech łukowych segmentów (1, 2) stanowiących jedno odrzwie zamkniętej obudowy chodnikowej, zaopatrzone w co najmniej dwa zaczepowe zamki (5) w kształcie zbliżonym do podkowy.

Rozpory (6) łączące segmenty (1, 2) sąsiednich odrzwi są zaopatrzone w kołnierze (7) dostosowane kształtem do zaczepowego zamka (5), a segmenty (1, 2) są połączone ze sobą za pomocą przegubów w postaci wpustów i dwustronnych nakładek (3) oraz sworzni (8). Ponadto co najmniej jeden łukowy segment (2) jest wyposażony od zewnątrz w dwa oporowe elementy (10) o szerokości najkorzystniej trzykrotnie większej od (szerokości tego segmentu). Element (10) stanowi łożysko dla podatnej wkładki (11), korzystnie drewnianej. (3 zastrzeżenia)

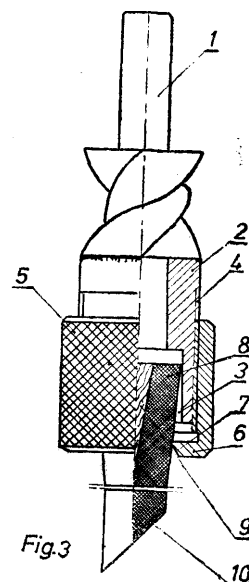


E21d; E21D P. 193822 20.11.1976

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Krzysztof Żywirski, Ignacy Kadłuczka).

Uchwyt do osadzania w górotworze kotwi z tworzyw sztucznych

Uchwyt według wynalazku stanowi trzpień (2) połączony trwale z końcówką górnictwa wiertła (1), wyposażony od wewnątrz w gniazdo (3) o przekroju poprzecznym zbliżonym kształtem do owalnej koń-



cówki (8) kotwy, a od zewnątrz w gwint (4) dla blokującej kotew w gnieździe (3) nakrętki (5). Nakrętka (5) jest zakończona wewnętrznym odsadzeniem (6) o ostrych, klinowych krawędziach (7), których profil

jest zgodny z profilem poprzecznego przekroju wspomnianego gniazda (3). Uchwyt umożliwia osadzanie kotwi z tworzyw sztucznych za pomocą typowej, obrotowej wiertarki górniczej. (1 zastrzeżenie)

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE I UZBROJENIE

F01n; F01N P. 193523 T 08.11.1975

Zrzeszenie Przemysłu Ciągnikowego „Ursus”, Ursus, Polska (Mieczysław Dziedzicki, Krzysztof Cybulski).

Tłumik wydechu szeregowo-bocznikowy

Tłumik wydechu szeregowo-bocznikowy przeznaczony do silników spalinowych w celu tłumienia hałasu gazów spalinowych składa się z obudowy (1) podzielonej przegrodami (2), (3), (4) na komory (5), (6), (7), (8) oraz z rury wejściowej (9) i rury wyjściowej (10). Rury te mają otwory łączące je z powyższymi komorami.

Końce wewnętrzne (13), (14) powyższych rur są umieszczone w komorze (7) tworzącej rezonator, w którym w osi tłumika jest umieszczona wkładka (15) w kształcie ściętego stożka o mniejszej podstawie (16) zasklepionej, którego większa podstawa (17) jest skierowana w kierunku wylotu spalin. Wkładka (15) jest umieszczona pomiędzy rurami (9) i (10) na ramionach mocujących (18) wykonanych w kształcie zbliżonym do litery (Z). (4 zastrzeżenia)

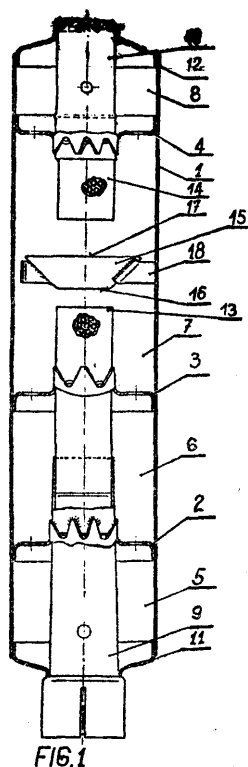


Fig. 1

F04b; F04B P. 187149 10.02.1976

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Jerzy Rokita, Andrzej Korczak).

Sposób regulacji parametrów pracy pompy o swobodnym przepływie oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób regulacji parametrów pracy pompy o swobodnym przepływie polega na wysuwaniu i wsuwaniu wirnika (3) bez pierścienia zewnętrznego z cylindrycznej wnęki kadłuba (1) w sposób ciągły i w zakresie całej jego szerokości.

Urządzenie do regulacji parametrów pracy pompy o swobodnym przepływie posiada zespół wirujący, którego łożysko wzdłużne (6) jest osadzone na wale (4) i w tulei (7) pasowanej i wkręcanej we wspornik łożyskowy (2) co pozwala na pełne wysuwanie i wsuwanie wirnika (3) z cylindrycznej wnęki kadłuba (1). (3 zastrzeżenia)

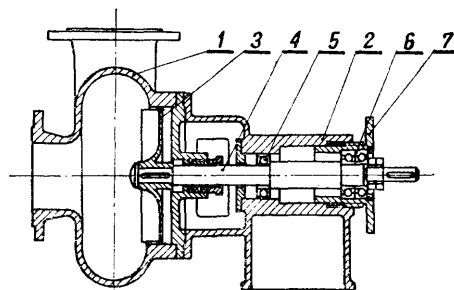


Fig. 1

F01b; F04B P. 193700 T 12.11.1976

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Jerzy Remisz, Eugeniusz Bąk, Roman Kałahur).

Pompa do przetłaczania materiałów w stanie półpłynnym albo o bardzo dużej lepkości

Pompa według wynalazku ma dwa pracujące cyklicznie i na przemian zespoły komór roboczych (1, 2) w postaci elastycznych tulei (8) z zewnętrznymi sztywnymi osłonami (4). Komory (1) pierwszego zespołu są ułożone pomiędzy komorami (2) drugiego zespołu i oddzielone od nich za pomocą zwrotnych zaworów (3).

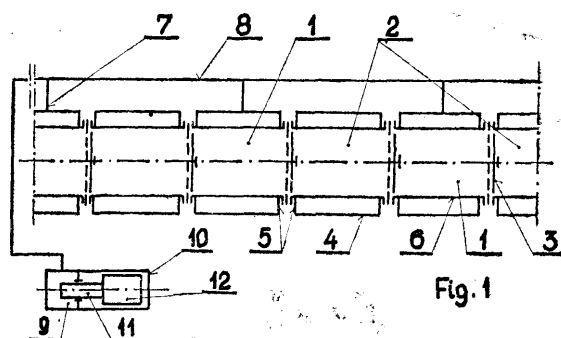


Fig. 1

W jednym z wariantów wykonania pompy, wspomniane komory (1) pierwszego zespołu są połączone z przewodem sterująco-zasilającym (8). W drugim wariantcie wykonanie komory (1, 2) obu zespołów są połączone z dwoma niezależnymi przewodami zasilająco-sterującymi. (2 zastrzeżenia)

F15b; F15B

P. 187487

24.02.1976

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Jan Chomicki).

Siłownik workowy do prasy hydraulicznej

Siłownik według wynalazku zawiera płytę roboczą (3) i prowadnicę (1) umieszczoną w obudowie, przy czym w prowadnicy (1) umieszczony jest worek (2) elastyczny, na którym ułożona jest płyta robocza (3), zaś drugi koniec worka (2) połączony jest z płytą (4) doprowadzającą ciecz pod ciśnieniem.

Jako prowadnice mogą być stosowane cylindry o przekroju niekończeniowym i o małej dokładności wykonania. (2 zastrzeżenia)

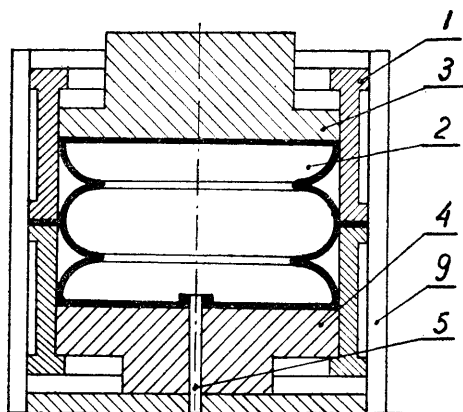


Fig. 1

F15b; F15B

P. 193417

02.11.1976

Pierwszeństwo: 06.11.75 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 629815)

International Harvester Company, Chicago, Stany Zjednoczone Ameryki.

Siłownik hydrauliczny oraz cylinder i tłok hydrauliczny

Siłownik hydrauliczny według wynalazku ma tłokowy trzon (42) z obwodowym wgłębieniem, utworzonym w jego wewnętrznym końcu oraz tłok (24) z gwintowanymi otworami i wgłębieniem w podstawowej jego części dla umieszczenia wewnętrznego końca tłokowego trzonu (42).

Dzielony, ustalający pierścień (44) ma otwory umieszczone w obwodowym rowku (46) tłokowego trzonu (42) oraz mocujące śruby (36), które przechodzą przez otwory ustalającego pierścienia do gwintowanych otworów tłoka, w wyniku czego ustalający pierścień (54) jest przymocowany do tłoka (24) i utrzymywany w obwodowym wgłębieniu (82) tłokowego trzonu (42).

Cylinder hydrauliczny z tłokowym trzonem według wynalazku ma wgłębienie w jego wewnętrznej części, tłok (24) z gwintowanymi otworami i wgłębieniami w podstawowej jego części, dzielony ustalający pierścień (54) z otworami umieszczonymi we wgłębieniu (82) tłokowego trzonu (42) dla zamocowania tłoka (24) do tłokowego trzonu (42) mocującymi śrubami (36), które przechodzą przez otwory określonego, dzielonego, ustalającego pierścienia (72) do gwintowanych otworów tłoka (24), w wyniku czego ustalający pierścień (54) jest przymocowany do tłoka (24), a ustalający pier-

ścień (54) jest ustalony we wgłębieniu tłokowego trzonu (42).

Tłok (24) według wynalazku w dolnej części swego korpusu jest wyposażony w gwintowane otwory i w wgłębienia obwodowe (82). Pierwszy ochronny pierścień jest umieszczony w pierwszym z obwodowych wgłębień tłoka (24), zaś drugi ochronny pierścień jest umieszczony w trzecim z obwodowych wgłębień tłoka (24). (16 zastrzeżeń)

FIG. 1 A

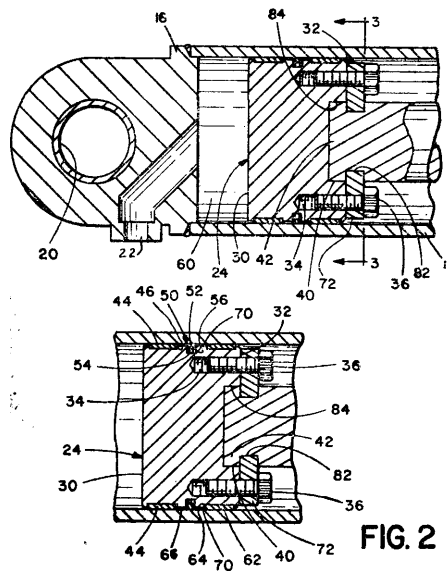


FIG. 2

F16b; F16B

P. 186533

13.01.1976

Fabryka Obrabiarek Ciężkich „Ponar-Zawiercie” — Zakład Nr 1 „Poręba”, Zawiercie, Polska (Stanisław Kotniś).

Nakrętka blokująca

Nakrętka (1) według wynalazku, znajdująca zastosowanie zwłaszcza w skrzynkach prędkości obrabiarek, służąca do ustalania położenia poosiowego łożysk, kół zębatach i wałów przekładni, ma zwężenie (2) na siwej średnicy zewnętrznej, które ma kilka przecięć (3), przy czym na zawężonej części nakrętki (1) jest osadzana luźno tuleja (4) o zewnętrznej powierzchni w kształcie stożka.

Tuleja (4) ma przecięcie (5) umożliwiające jej zaciskanie. Na tuleję (4) nałożony jest pierścień (6) o otworze stożkowym, który za pomocą wkrętów (7) powoduje zaciskanie nakrętki (1) na gwintowanej części wału. (2 zastrzeżenia)

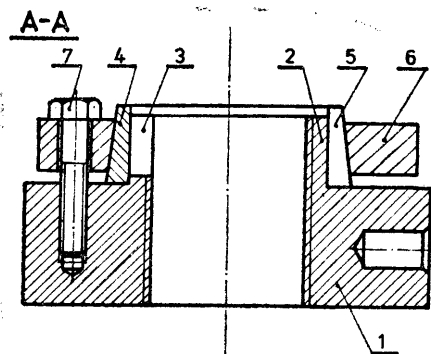


Fig. 1

F16b; F16B

P. 193713 T

15.11.1976

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa,
Polska (Józef Bogusz).

Złącze śrubowe

Złącze według wynalazku składa się z trzpienia walcowego (1), zakończonego występem stożkowym i tuleją stożkową, osadzaną w tulei (2) z gwintem wewnętrznym i występem stożkowym oraz ze sprężyny (3), która stykając się z podkładką (4) dociska do siebie występy stożkowe tulei (2) i trzpienia (1).

W trzpieniu (1) osadzony jest ponadto kołek (5) ustalający położenie trzpienia (6) względem trzpienia (1), a w tulei (2) osadzany jest zaczep (7), który w pozycji zetknięcia się z kołkiem (5) przy jego ruchu obrotowym w lewo ustala początki zwojów gwintów znajdujących się na tulei (2) i trzpieniu (6), przy czym poprzez nakręcanie się tych gwintów przy ruchu obrotowym tulei (2) w prawo uzyskuje się trwałe i samohamowne połączenie trzpienia (1) i (6).

(1 zastrzeżenie)

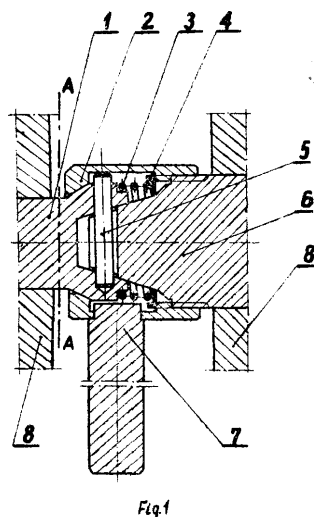


Fig. 1

F16c; F16C

P. 193928

25.11.1976

Pierwszeństwo: 25.11.1975 - Wielka Brytania
(nr 48323/75)

Holset Engineering Company Limited, Huddersfield, Wielka Brytania.

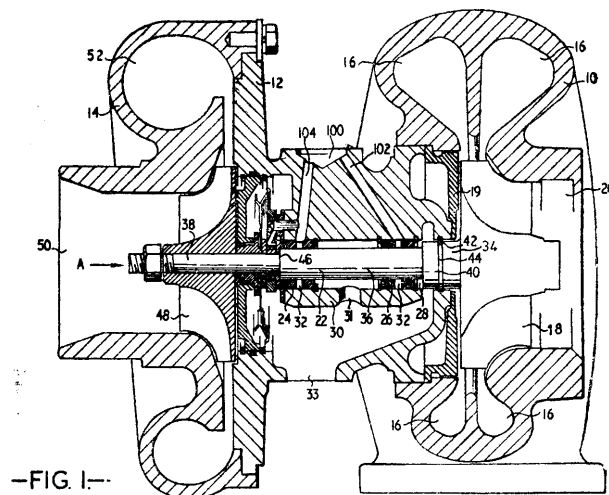
Płyta ustalająca zespół łożyskowania
oraz zespół wirujący dla pływającego łożyska
tulejowego zespołu wirującego

Płyta ustalająca (98) dla spływającego tulejowego łożyska (24) zespołu wirującego zawiera człon z otworem, przez który przechodzi wałek (22), przy czym w wirującym zespole płyty (98) stykające się z tulejowym łożyskiem (24) jest takie, że pole styku płyty ustalającej (98) z jednym bokiem pływającego tulejowego łożyska (24) jest nie większe od pola styku drugiego boku pływającego tulejowego łożyska (24) i elementem (35), na którym bok łożyska (24) jest oparty.

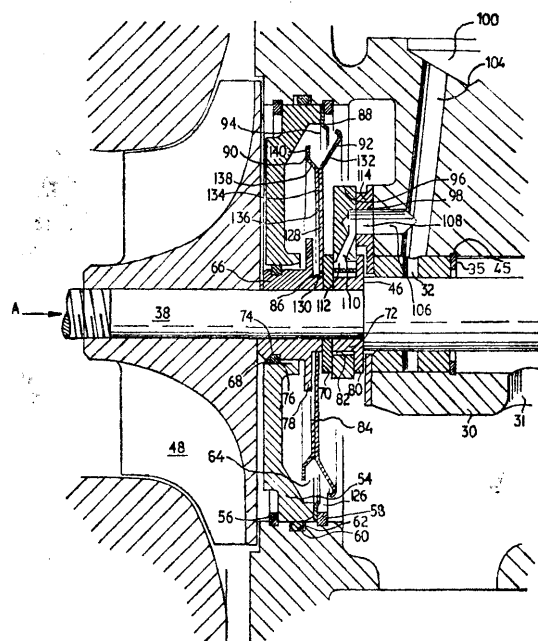
Zespół łożyskowania dla pływającego tulejowego łożyska (24) zespołu wirującego zawiera łożysko (24) i płytę ustalającą (98).

Zespół wirujący zawiera wirujący wałek (22) zamocowany obrotowo w jednym lub większej liczbie pływających łożysk tulejowych (24), (26). Ruch ośiowy w jednym kierunku jednego z tych łożysk powstrzymywany jest za pomocą płyty ustalającej (98).

(8 zastrzeżeń)



-FIG. 1-



-FIG. 1A-

F16d; F16D

P. 193433

03.11.1976

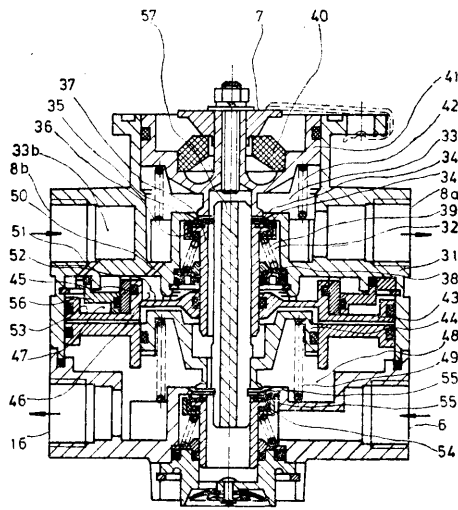
Pierwszeństwo: 03.11.1975 - RFN (nr P 2548973.0)

WABCO Westinghouse GmbH, Hannover, RFN.

Dwuobwodowy układ hamulców pojazdów
mechanicznych regulowany w zależności
od obciążenia pojazdu

Układ hamulców według wynalazku z dwuobwodowym zadajnikiem ciśnieniowym, zawierający uruchamiany element włączającym pierwszy tłok, sterujący ciśnieniem w pierwszej komórce ciśnieniowej oraz drugi tłok sterujący ciśnieniem w drugiej komórce ciśnieniowej i w kierunku uruchamiania wprawiany w ruch ciśnieniem panującym w pierwszej komórce, przy czym druga komórka ciśnieniowa połączona jest z cylindrami hamulcowymi kół przedniej osi, a pierwsza komórka ciśnieniowa połączona jest z cylindrami hamulcowymi kół tylnej osi, za pośrednictwem uzależnionego od obciążenia regulatora ciśnienia hamowania, charakteryzuje się tym, że drugi jego tłok (43, 44) poza powierzchnią (52) poddawaną działaniu ciśnienia pierwszej komory ciśnieniowej (33a) ma częściową, czynną powierzchnię (53) poddawaną zgodnie z kierunkiem działania drugiego tłoka ciśnieniu hamowania obwodu hamulcowego tylnej osi, sterowane przez regulator ciśnienia hamowania.

(5 zastrzeżeń)



F16g; F16G

P. 197078

30.03.1977

Huta Baildon, Katowice, Polska (Zdzisław Dziewior, Henryk Papała).

Wstawka do łączenia pasów zębatach z tworzyw sztucznych, zbrojonych linkami stalowymi

Wstawka według wynalazku ma kształt zęba (2) z wyciętymi u nasady wrębami (4, 5) do mechanicznego szczepienia końców linek i rowkiem (3) do pomieszczenia zlutowań linek. (2 zastrzeżenia)

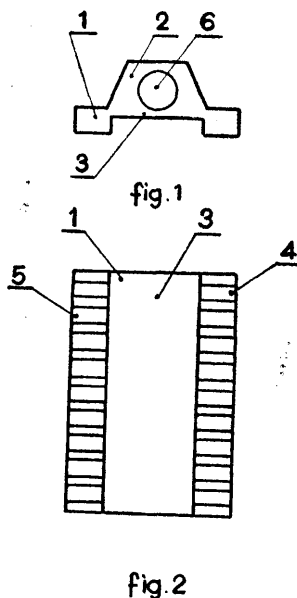


fig. 2

F16j; F16J

P. 193925

25.11.1976

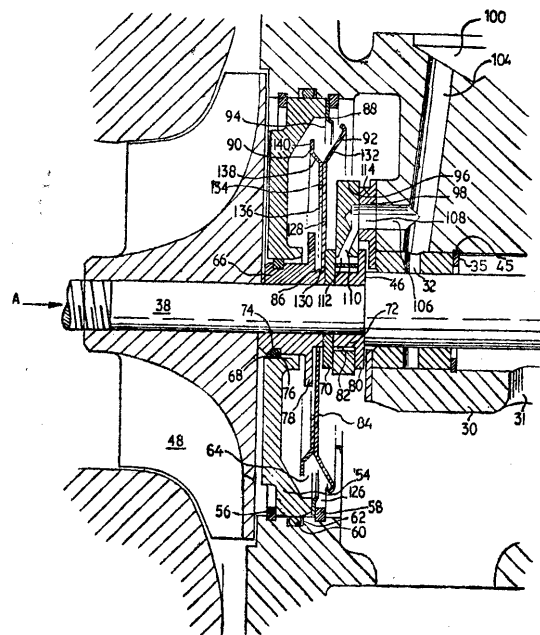
Pierwszeństwo: 25.11.1975 - Wielka Brytania (nr 48324/75)

Holset Engineering Company Limited, Huddersfield, Wielka Brytania.

Urządzenie zmniejszające przeciek oleju z zespołu wirującego

Urządzenie według wynalazku ma wałek, podparty obrotowo w zespole łożyskującym umieszczonym w korpusie, w którym jest usytuowana komora (64), otaczająca część (38) wałka, rozciągająca się pomiędzy zespołem łożyskującym a końcową ścianką korpusu, przez którą przechodzi wałek.

Na części (38) wałka jest osadzony obracający się wraz z wałkiem odrzutnik (78) oleju, a w komorze (64) jest usytuowany deflektor oleju (84) z otworem (86), przez który przechodzi wałek oraz z kanałem (94) otwartym do komory (64) w kierunku przeciwnym do miejsca usytuowania wałka. (6 zastrzeżeń)



--FIG. 1A--

F16k; F16K

P. 193573

09.11.1976

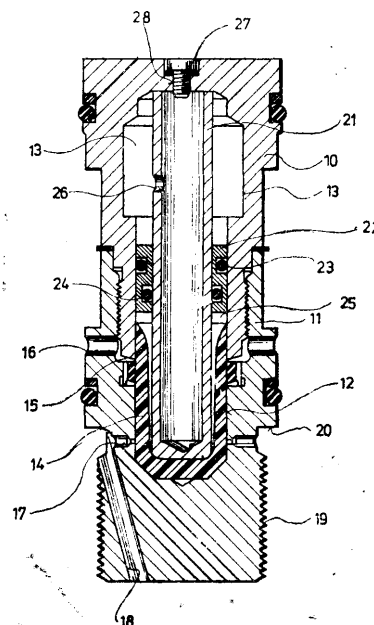
Pierwszeństwo: 11.11.75 - Republika Federalna Niemiec (nr P. 2550558.2)

Robert Bosch GmbH, Stuttgart, Republika Federalna Niemiec.

Zawór dławiący

Zawór według wynalazku składający się z obudowy (10, 11) z otworem (12) i komorą gazową (13) oraz organu zamykającego (14) charakteryzuje się tym, że na ciecz wywierane jest ciśnienie sprężonego gazu a ciecz znajdująca się w dolnym pomieszczeniu (25) i gaz znajdujący się w komorze gazowej (13) są od siebie szczelnie oddzielone przez człon rozdzielczy (22).

(9 zastrzeżeń)



F16k; F16K P. 193842 20.11.1976

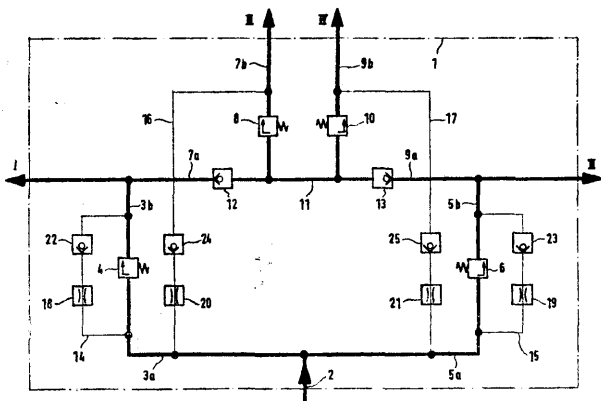
Pierwszeństwo: 29.11.1975 - RFN (nr P. 2553818.5)

Wabco Westinghouse GmbH, Hannover-Linden, Republika Federalna Niemiec.

**Zawór wieloobwodowy zabezpieczający
dla wieloobwodowych układów hamulcowych
pojazdów**

Zawór wieloobwodowy według wynalazku z co najmniej jednym obwodem hamulca pomocniczego i co najmniej trzema zaworami nadmiarowymi przyporządkowanymi hamulcowym obwodom odbiorczym, ma pomocniczy przewód zwierający (14) bocznikujący zawór nadmiarowy (4) obwodu odbiorczego (I), pomocniczy przewód zwierający (16) bocznikujący zawór nadmiarowy (8) obwodu odbiorczego (III) - oba odgałęziające się od głównego przewodu zwierającego (3a) oraz pomocniczy przewód zwierający (15) bocznikujący zawór nadmiarowy (6) obwodu odbiorczego (II) i pomocniczy przewód zwierający (17) bocznikujący zawór nadmiarowy (10) obwodu odbiorczego (IV), odgałęziające się od głównego przewodu zwierającego (5a). Zawór znajduje zastosowanie dla dwuobwodowych układów hamulcowych samochodów.

(3 zastrzeżenia)



F16l; F16L P. 187131 09.02.1976

Przedsiębiorstwo Montażu Instalacji Przemysłu Węglowego, Mikołów, Polska (Marek Nowak, Władysław Grzywacz).

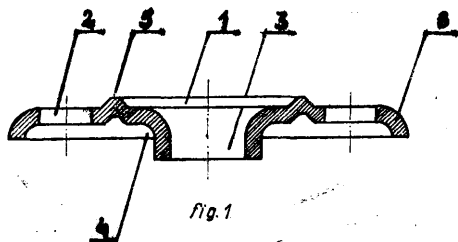
Kołnierz tłoczony do połączeń rurowych

Kołnierz według wynalazku do połączeń rurowych, zwłaszcza instalacji centralnego ogrzewania, instalacji wodnej o ciśnieniu nominalnym do 16 kG/cm², wykonywany jest z blachy poprzez tłoczenie na prasie.

Kołnierz (1) zaopatrzony jest w cztery otwory (2) pod śruby. Otwór środkowy (3) posiada wyoblenie (4).

Powierzchnia wewnętrzna kołnierza jest wyprofilowana po obwodzie koła w celu polepszenia docisku uszczelki i wzmocnienia sztywności połączenia. Krawędź zewnętrzna (6) kołnierza (1) jest wywinięta w celu zabezpieczenia kołnierza (1) przed uszkodzeniem.

(1 zastrzeżenie)



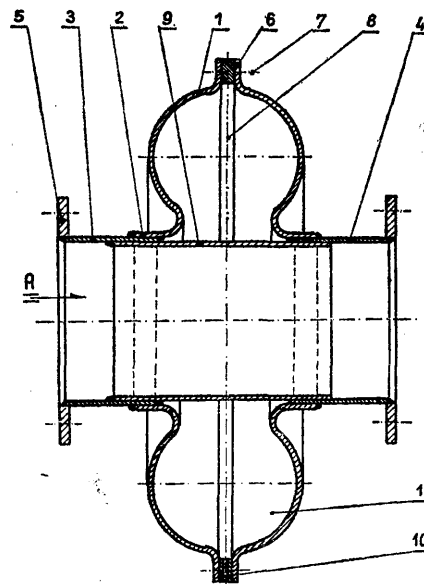
F16l; F16L P. 187235 14.02.1976

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Konstrukcji Metalowych „Mostostal”, Warszawa, Polska (Antoni Migas).

**Kompensator segmentowy do rurociągów,
zwłaszcza dla instalacji gazowej lub cieczonej**

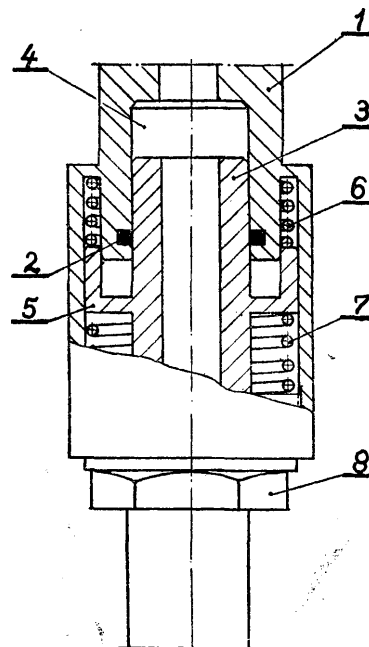
Kompensator według wynalazku, przeznaczony do rurociągów o niskich lub średnich ciśnieniach, jest zestawiony z dwóch jednakowych czysz pierścieniowych (1), wytłoczonych z blachy stalowej, które są połączone swymi wewnętrznymi krawędziami (2) z odciinkami rur (3, 4) zaopatrzonymi w kołnierze (5), zaś zewnętrzne krawędzie (6) tych czysz (1) są przymocowane za pomocą złącz (7) do symetrycznie osadzonego między nimi pierścienia (8). Ponadto do odciinka rury (3) od kierunku (A) przepływu medium jest przyspawany płaszcz wewnętrzny (9).

(2 zastrzeżenia)



F16l; F16L P. 193541 T 06.11.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji, Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, Katowice, Polska (Konrad Wiszniowski).



Przepływowe złącze przewodów ciśnieniowych
Hpodatnione na siły osiowe

Złącze według wynalazku składa się z kielicha (1) uszczelnianego pierścieniem (2) oraz przesuwnie osadzonego w nim końca bosego (3) tak, aby przy wsuwie końca bosego (3) do kielicha (1) powstał luz (4). Koniec bosi <3> jest zaopatrzony w pierścień (5) ściskający dociskową sprężynę (6) osadzoną w wycięciu kielicha (1), a który drugostronnie opiera się na wspierającej sprężynie (7) dociskanej nakrętką (8) luźno osadzoną na końcu bosym, a rozłącznie na kielichu (1). Przepływowe złącze łączy sztywne przewody upodabniając je na siły osiowe, a powstały luz przy wciśnięciu końca bosego do kielicha uniemożliwia uderzenie czoła końca bosego o wewnętrzną powierzchnię kielicha. (1 zastrzeżenie)

F161; F16L P. 193627 T 10.11.1976

Centrum Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, „Mera-Elwro”, Wrocław, Polska (Roman Kloc).

Sposób hermetyzacji rury cieplnej,
stosowanej do transportu ciepła od źródła ciepła
do odbiornika

Sposób według wynalazku służący do wykonywania rur cieplnych, odprowadzających ciepło w przypadkach, gdy w danym urządzeniu niekorzystne jest wydzielanie ciepła tuż przy elementach grzejących się np. w układach elektronicznych, na pakietach urządzeń cyfrowych itp., a korzystnie jest odprowadzać wydzielone ciepło do oddalonego odbiornika np. radiatora, polega na tym, że po zamknięciu jednego końca rury i napełnieniu jej optymalną ilością substancji roboczej łączy się drugi otwarty koniec rury z układem odpompowującym powietrze i pary substancji roboczej do założonego ciśnienia wewnątrz rury cieplnej, a następnie koniec rury zaciska się w określonym miejscu, stosując duży nacisk np. przez szczękę zaciskającą, aż do hermetycznego zamknięcia rury. (1 zastrzeżenie)

F16n; F16A P. 193620 T 10.11.1976

Przedsiębiorstwu Projektowania i Dostaw Transportu Technologicznego i Składowania „Techmatrans”, Zakład Projektowo-Konstrukcyjny, Radom, Polska (Marian Mańczak, Edmund Przydrożny, Tadeusz Pawlak, Zbigniew Czerski, Marian Polakowski).

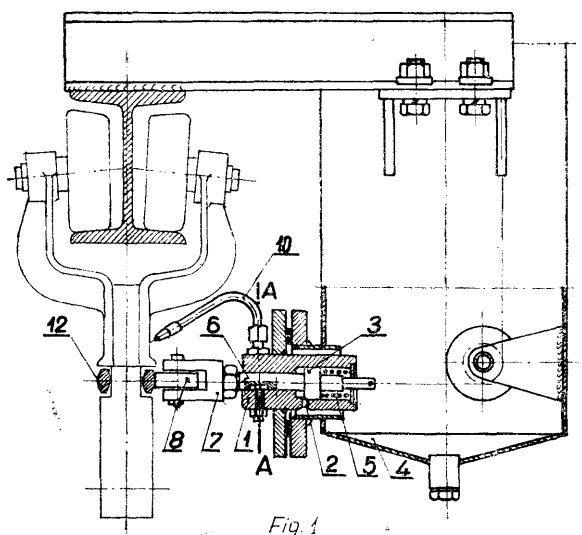


Fig. 1

Urządzenie do kropłowego smarowania łańcuchów,
zwłaszcza łańcuchów pociągowych przenośników

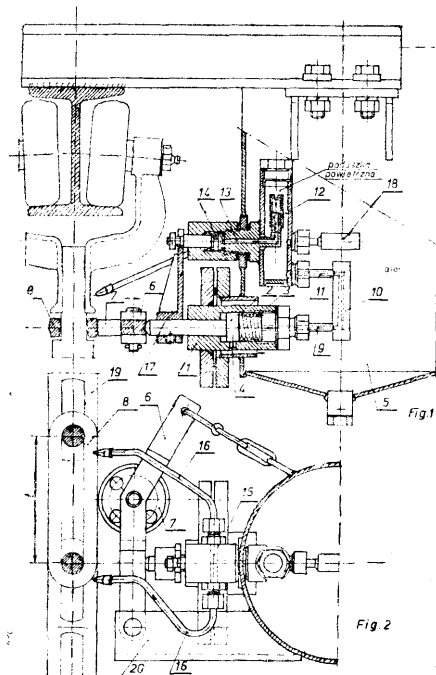
Urządzenie do kropłowego smarowania łańcuchów, zwłaszcza łańcuchów pociągowych przenośników poruszających się w dowolnej płaszczyźnie i z dowolną prędkością, według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma pompę hydrauliczno-tłokową napędzaną mechanicznie przez ogniwa (12) poruszającego się łańcucha i rolką (8) z nim współpracującą, a umocowaną obrotowo na końcu tłoczyska (6), przy czym wydatek smaru na części trące łańcucha odbywa się pod wpływem impulsów mechanicznie przekazywanych przez ogniwa (12) przesuwającego się łańcucha na tłok (3) pompy i sprężynę <5> dociskową powodującą przeciwny ruch tłoka (3). (3 zastrzeżenia)

F16n; F16N P. 193657 T 11.11.1976

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Transportu Technologicznego i Składowania „Techmatrans” - Zakład Projektowo-Konstrukcyjny, Radom, Polska (Marian Mańczak, Edmund Przydrożny, Tadeusz Pawlak, Zbigniew Czerski, Marian Polakowski).

Urządzenie do wtryskowego smarowania łańcuchów,
zwłaszcza łańcuchów pociągowych przenośników

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że olej jest dostarczany przez pompę hydrauliczną napędzaną mechanicznie od ogniwa wewnętrznego (8) łańcucha do zbiornika kompensacyjnego (12), skąd pod ciśnieniem przetłaczany jest do regulowanego rozdzielacza (14), a następnie wtryskiwany przez wylotowe dysze (10) na sworznie łańcucha pociągowego. (3 zastrzeżenia)



F16s; F16S P. 193927 25.11.1976
B21d; B21D

Pierwszeństwo: 25.11.75 - RFN (nr P. 2552700.8)

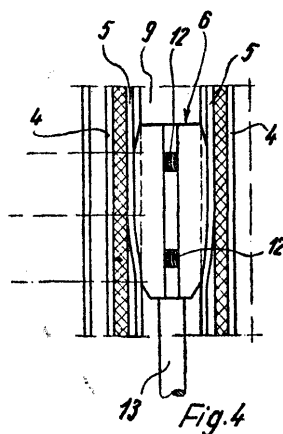
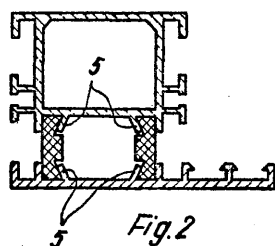
Firma Otto Fuchs KG, Meinzrzhagen, Republika Federalna Niemiec.

Termoizolacyjny kształtownik łączący oraz sposób i urządzenie do jego wytwarzania

Termoizolacyjny kształtownik łączący według wynalazku, złożony z dwóch powłok metalowych umieszczonych w pewnej odległości od siebie i połączonych ze sobą przynajmniej jednym prętem izolacyjnym ułożonym i zamkniętym kształtowo we wpusty powłok metalowych, przy czym środki wpustów powłok metalowych wchodzi w wybrania pręta izolacyjnego, charakteryzuje się tym, że środki metalowe (5) pod wpływem splastyfikowania w obrębie wybrań (8) prętów izolacyjnych (3) są zaformowane w wybrania pręta izolacyjnego, a środki metalowe w kierunku wzdłużnym kształtownika względem pręta izolacyjnego są ukształtowane nieprzesuwnie dzięki uzębieniu lub powłoce pręta izolacyjnego zawierającej dodatki podwyższające współczynnik tarcia.

Sposób według wynalazku polega na tym, że po wstępnym połączeniu powłok metalowych i prętów izolacyjnych trzpień ciągniony (6) porusza się wzdłuż środka wpustów (5) lub środek wpustów (5) porusza się względem nieruchomego trzpienia przy czym środek zostaje częściowo lub całkowicie splastyfikowany i odkształcony trwale.

Trzpień ciągniony (6) według wynalazku jest podzielony w kierunku wzdłużnym, a pomiędzy jego częściami, poprzecznie do szczeliny podziału, umieszczone są sprężyny (12). (22 zastrzeżenia)



F16t; F16T

P. 187176

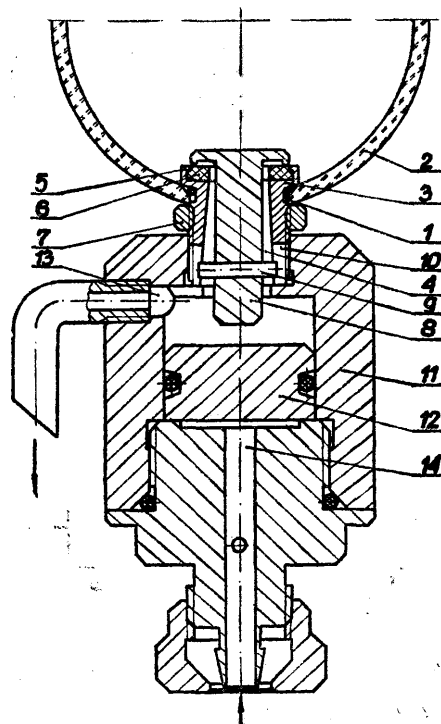
11.02.1976

Dolnośląskie Zakłady Metalurgiczne „Dozamet”, Nowa Sól, Polska (Ernest Schydło).

Odwadniacz gazu

Odwadniacz gazu, zwłaszcza powietrza składający się ze zbiornika (2) i korpusu (11) z tłokiem (12) charakteryzuje się tym, że w dnie zbiornika (2) znajduje się sworzeń spustowy (8) zwarty kinematycznie z tłokiem (12) napędzanym powietrzem z wydechu zasilanego urządzenia.

Odwadniacz jest przeznaczony do urządzeń z napędem pneumatycznym, a szczególnie do pneumatycznych maszyn odlewniczych. (1 zastrzeżenie)



F23n; F23N

P. 187088

06.02.1976

Zakłady Energetyczne Okręgu Wschodniego, Radom, Polska (Andrzej Chrustowicz, Adam Engol, Barbara Kodziszewska, Michał Garbacz).

Układ kontrolujący proces spalania paliwa

Układ do kontroli procesu spalania paliwa w kotłach, zwłaszcza pyłowych, posiada w komorze paleniskowej n-fotorezystorów ($F_1, F_2, \dots, F_n$), połączonych z n-regulowanymi rezystorami ($R_1, R_2, \dots, R_n$). Fotorezystory połączone są równolegle i włączone w obwód zasilany ze źródła prądu stałego (Z).

W obwodzie jest inicjator (J) sumujący jakość płomienia i dający impuls na układy wykonawcze (U), jak również może być włączony w obwód wskaźnik (W) sumujący jakość płomienia z zaznaczonym stanem alarmowym. (2 zastrzeżenia)

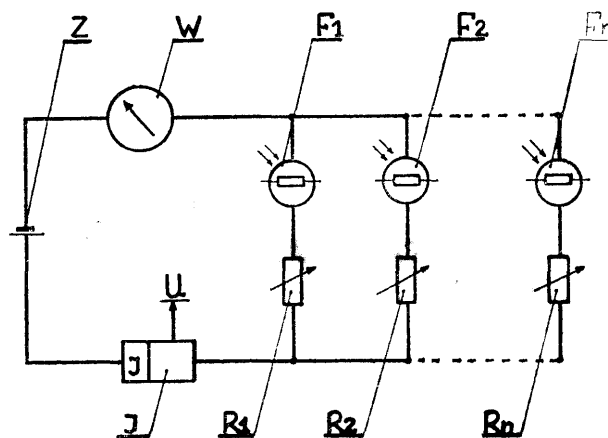


Fig. 1

F24d; F24D

P. 188501

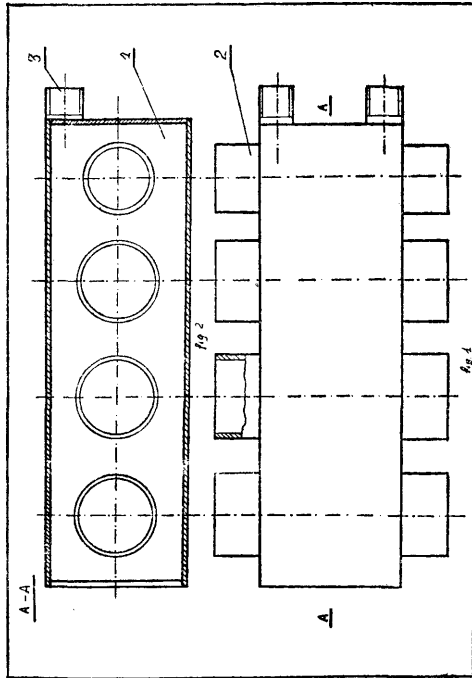
05.04.1976

Elżbieta Kozińska, Marian Koziński, Ropczyce, Polska (Elżbieta Kozińska, Marian Koziński).

Wężownica kuchenna typu PK

Wężownica według wynalazku, do uzyskiwania ciepłej wody, składająca się z komory wodnej (1) i płomieniówek (2), charakteryzuje się tym, że woda ogrzewa się od komory wodnej (1) ustawionej prostopadle do przepływu spalin i płomieniówek (2) umieszczonych prostopadle w komorze, a usytuowanych wzdłuż paleniska, tj. w kierunku przepływu spalin.

(1 zastrzeżenie)



F24f, F24F

P. 178555

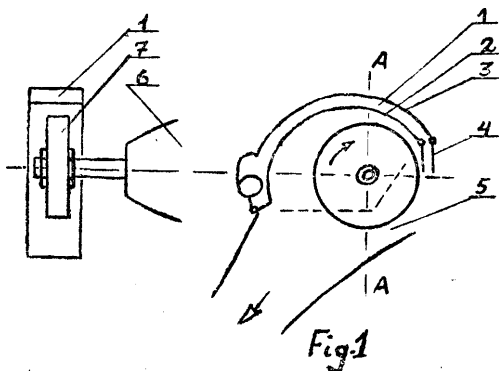
06.03.1975

Franciszek Szenfeld, Grudziądz, Polska (Franciszek Szenfeld).

**Nadmuch ciepłego powietrza
przez osłonę tarczy polskiej**

Nadmuch ciepłego powietrza według wynalazku składa się z obudowy przelotowej ciepłego powietrza oraz nagrzewnicy powietrza o źródle ciepła gazowym, elektrycznym lub węglowym. Obudowę przelotową stanowi osłona tarczy polskiej posiadająca komorę przelotową (1) utworzoną przez ściankę wewnętrzną (2) i zewnętrzną (3) oraz opory boczne, oraz ruchome szybki (4). Nagrzewnica powietrzna posiada obudowę zewnętrzną i wewnętrzną tworzące komorę nagrzewczą, która połączona jest przewodem rurowym z osłonami tarcz stanowisk polskich.

W przewodzie rurowym przy komorze grzewczej umieszczony jest wentylator wymuszający obieg powietrza ciepłego. (6 zastrzeżeń)



F24f, F24F

P. 193494

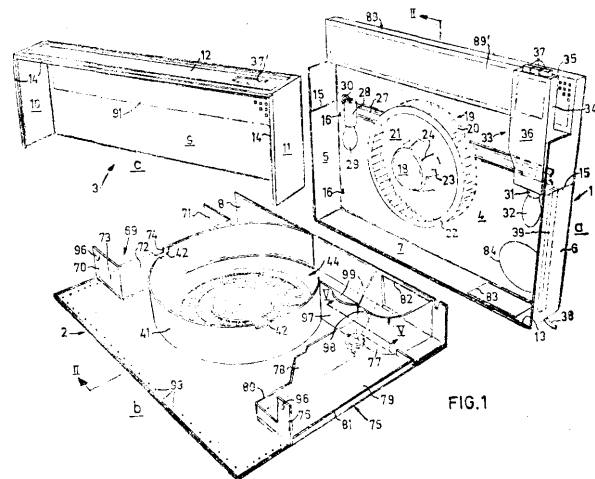
05.11.1976

Pierwszeństwo: 05.11.1975 - Szwecja (nr 7512387-7)

Futurumverken AB, Byske, Szwecja (Nils Randolf Bergmark. Thord Ingvar Eugen Westermarck).

Wentylator kuchenny

Wentylator kuchenny z obudową według wynalazku ma część górną i wentylator promieniowy, oraz co najmniej jeden otwór wylotowy i płytę podstawy z otworem do zasysania powietrza, który to otwór do zasysania powietrza jest umieszczony w płycie podstawy (2) poniżej wentylatora (19), zaś powietrze jest kierowane do kanałów w płycie podstawy (2) połączonej z górną ścianą ograniczającą (4), oraz przez ściany boczne (8, 41, 78, 10, 11, 12), przy czym części składowe wentylatora jak lampy (29, 32), obudowy lamp (69, 79), kłapa zaworu (97), organ manipulacyjny (33) i pochłaniacz zapachu są umieszczone z boku na zewnątrz obudowy wentylatora (41), pomiędzy płytą podstawy (2) i ścianą górną (4) części górnej (13 zastrzeżeń).

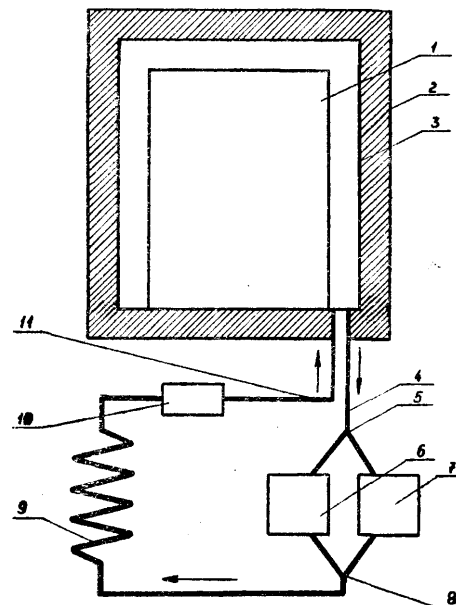


F25b, F25B

P. 193766 T

17.11.1976

Uniwersytet Jagielloński, Kraków, Polska (Ryszard Szorek, Andrzej Łomnicki, Bronisław Zapiór).



Zmodyfikowany obieg energii cieplnej sprężarkowego układu chłodniczego

Zmodyfikowany obieg energii cieplnej sprężarkowego układu chłodniczego według wynalazku zawiera równoległe współpracujące sprężarki (6) i (7), które na wlocie połączone są rurką (4) z parownikami (3) poprzez trójnik (5), na wylocie poprzez trójnik (8) ze spiralną chłodnicą (9), filtrem (10) i kapilarą (11). (1 zastrzeżenie)

F27b; F27B

P. 186271

31.12.1975

Kombinat Górniczo-Hutniczy „Orzeł Biały”, Brzezi-ny Śląskie, Polska (Edward Sajnok, Alojzy Bul, Roman Gruszka).

Wymienna podkładka tocznego pierścienia pieca obrotowego

Wymienna podkładka tocznego pierścienia pieca obrotowego osadzona na stałej podkładce mocowanej do walczaka pieca, zwłaszcza hutniczego lub cementowego charakteryzuje się tym, że na dwu równoległych swoich krawędziach ma zagięcia, którymi obejmuje stałą podkładkę równoległą do osi pieca, przy czym grubość podkładki uzależniona jest od wielkości luzu powstałego w wyniku tarcia między pierścieniem tocznym z podkładką. (1 zastrzeżenie)

F28d; F28D

P. 193611 T

09.11.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Kotłów i Urządzeń Energetycznych, Tarnowskie Góry, Polska (Czesław Jędrusyna).

Komora rozdzielcza wymiennika ciepła

Komora rozdzielcza wymiennika ciepła ma kształt kuli składającej się z dwóch kulistych czasz (1) i (2) oraz pośredniego pierścienia (3) z wewnętrzną powierzchnią w kształcie kulistej czaszy i z zewnętrznymi odsadzeniami (9) łączącymi komorę rozdzielczą z płaszczem (11) wymiennika ciepła poprzez stożkowy element (5).

Kulista czasza (2) stanowi ścianę sitową dla rur (6) wkładu grzewczego wymiennika ciepła. Pośredni pierścień (3) zaopatrzony jest w odmulające króćce (10). W kulistej czaszy (2) usytuowane są wlotowe króćce (7) i/lub wylotowe króćce (8). (4 zastrzeżenia)

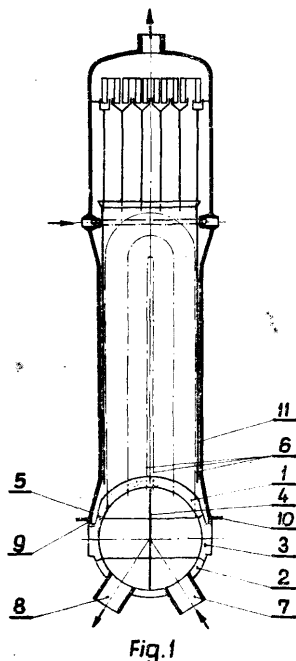


Fig. 1

F28d; F28D

P. 193717 T

15.11.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków, Polska (Mikołaj Wielkuk, Jan Pająk, Stanisław Cichocki).

Wymiennik ciepła z tworzywa węglowego

Wymiennik ciepła z tworzywa węglowego przeznaczony jest dla silnie agresywnych mediów. Korpus (1) wymiennika składa się z karitowych płyt pośrednich (4) i płyt skrajnych (5) połączonych w blok i wzmocnionych konstrukcją metalową.

Płyty (4) mają spiralne wycięcia tworzące w bloku spiralne kanały przepływowe (7) o przekroju poprzecznym w kształcie spłaszczonej figury geometrycznej regularnej tworząc kanały typu szczelinowego.

Kolektor wlotowy (K3) jednego medium (B) oraz kolektor wylotowy (K2) drugiego medium (A) usytuowane są na zewnętrznej części korpusu (1) i utworzone są przez otwory przeleto- we w płytach pośrednich (4) po złożeniu ich w blok. (4 zastrzeżenia)

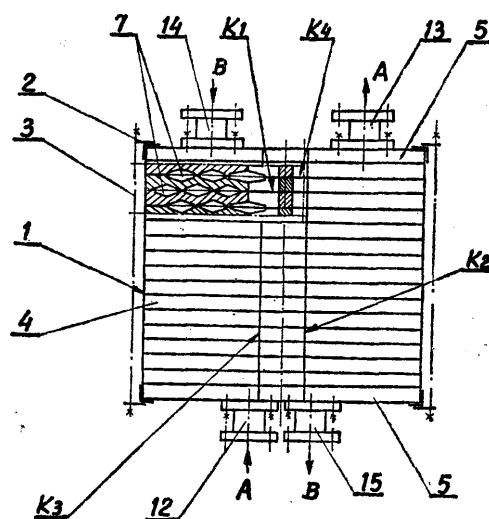


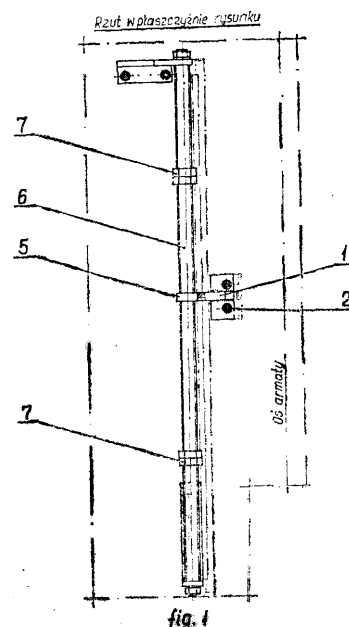
Fig. 1

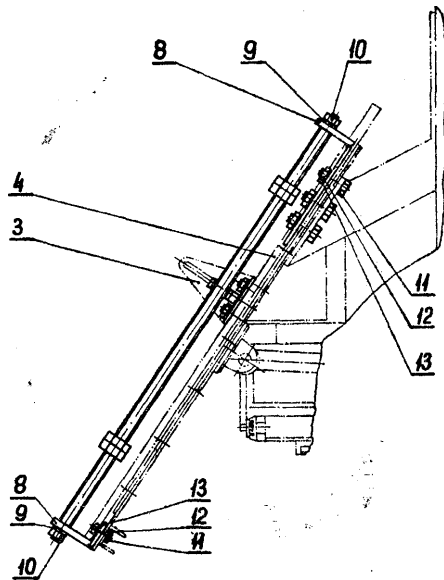
F41g; F41G

P. 197144 T

31.03.1977

Ośrodek Badań Uzbrojenia, Stalowa Wola, Polska (Józef Bojarczuk, Edward Łuka, Bogdan Stanos, Antoni Błudnik).





Ogranicznik kątów podniesień, zwłaszcza do 122 mm haubicy wzór 38, 152 mm haubicy wzór 43 i 85 mm armaty D-44

Ogranicznik kątów podniesień służy do ograniczania kątów ostrzału w płaszczyźnie pionowej.

Ogranicznik składa się z wodzika ogranicznika (1) przykręconego śrubami (2) do zasłony ruchomej (4), która przemieszcza się względem tarczy ochronnej (13). Wodzik ogranicznika (1) swoim podłużnym wycięciem (5) obejmuje nieruchomą śrubę (6) z nakrętkami regulacyjnymi (7). Nieruchoma śruba (6) mocowana jest do wsporników (8) nakrętkami (9), a wsporniki (8) przykręcone są śrubami (11), podkładkami (12) i nakrętkami (13) do tarczy ochronnej (14).

(2 zastrzeżenia)

DZIAŁ G

FIZYKA

G01b; G01B P. 193678 T 11.11.1976

Okręgowe Przedsiębiorstwo Geodezyjno-Kartograficzne, Bydgoszcz, Polska (Bolesław Krystowczyk, Grzegorz Czajka).

Sposób **pomiaru** odkształceń pieców obrotowych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób wyznaczania odkształceń osi pieca obrotowego i rolek nośnych polega na tym, że poza fundamentami pieca na terenie położonym w pobliżu pieca i będącym poza zasięgiem zakłóceń mechanicznych i termicznych, wyznacza się wzdłuż jego osi dwie stałe proste po obydwu stronach oraz wyznacza się repery robocze, a następnie w płaszczyźnie poziomej w stosunku do w/w stałych prostych za pomocą urządzenia pomiarowego i znanych pionowników w czasie ruchu pieca wyznacza się położenie tworzących walca pieca i rolek nośnych w określonych przekrojach, najkorzystniej w miejscach osadzenia pierścieni jako odchylenie punktów osi od zadanego położenia.

W płaszczyźnie pionowej odchylenie punktów osi od zadanego jej położenia określa się za pomocą tego samego urządzenia pomiarowego obróconego o 90°.

Urządzenie według wynalazku do stosowania powyższego sposobu składa się z prowadnicy (1), do której przymocowane są przesuwnie: podstawa (7) ze znającym pionownikiem (20) oraz podstawa (27) ze zna-

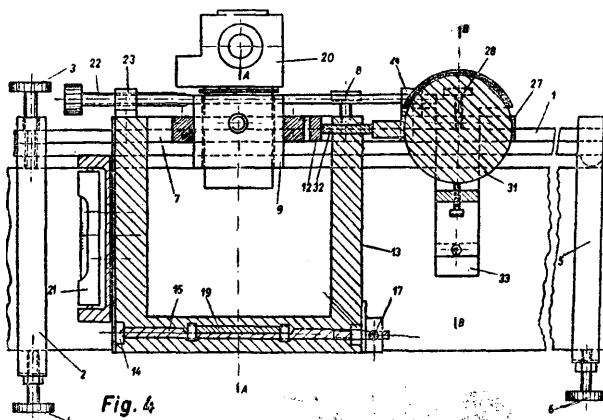
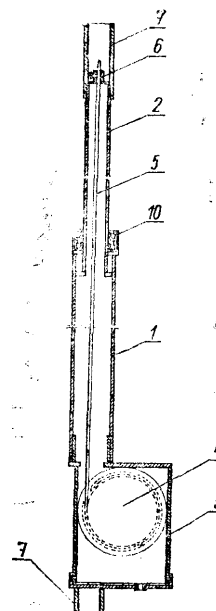
nym czujnikiem zegarowym (31), przy czym połączone są one przy pomocy śruby ruchu leniwego (22). Podstawy wyposażone są w śruby zaciskowe unieruchamiające je odpowiednio na prowadnicy przy czym istnieje możliwość określenia ich położenia na łacie niwelacyjnej oraz możliwość odczytu wzajemnych przemieszczeń podstaw względem siebie.

Urządzenie ma zwierciadło (19) osadzone na obracającym się pręcie (15) służące do załamywania biegu osi celowej pionownika (20) przy pomiarach ustawienia rolek nośnych oraz przy ustawieniu łąty prostopadłej do osi pieca.

(4 zastrzeżenia)

G01b; G01B P. 193830 T 19.11.1976

Kopalnia Węgla Kamiennego „Gottwald”, Katowice, Polska (Stanisław Bazarnik, Marian Gustek, Tadeusz Pytlarz, Krzysztof Graca, Mieczysław Rutkiewicz, Stefan Kokosza, Włodzimierz Magicrowski, Stanisław Mnich, Władysław Stec, Michał Baranowski, Włodzimierz Jaskółka, Karol Trutwin).



Urządzenie do zdalnego pomiaru zaciskania wytwarzisk górniczych wypełnionych podsadzką

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do zdalnego pomiaru zaciskania wytwarzisk górniczych zwłaszcza wypełnionych podsadzką hydrauliczną.

W urządzeniu według wynalazku wzajemne przesuwanie się rur teleskopowych (1) i (2) uzyskane przez ciągną (5) zamocowaną jednym końcem do rury teleskopowej (2), a drugim końcem do obrotowego czujnika (4) zamocowanego w pojemniku (3) drugiej rury teleskopowej (1) rejestrowane jest na mierniku elektrycznym (4). (1 zastrzeżenie)

G01d; G01D P. 187603 27.02.1976
G01b; G01B

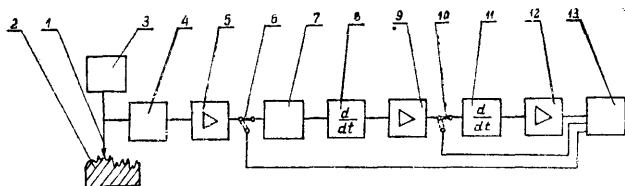
Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Czesław Łukianowicz, Teresa Wasiak).

Układ połączeń zespołów funkcjonalnych urządzenia do rejestracji zarysu nierówności powierzchni

Układ połączeń zespołów funkcjonalnych urządzenia do rejestracji zarysu nierówności powierzchni w stanie umożliwiającym rejestrację drugiej pochodnej zarysu nierówności powierzchni zawiera pomiędzy wzmacniaczem sygnału elektrycznego (5) i rejestratorem (13) włączone szeregowo za pomocą przełącznika (6) zespół filtrów (7), zespół różniczkujący (8), wzmacniacz (9) oraz za pomocą przełącznika (10) zespół różniczkujący (11) i wzmacniacz (12).

Dla rejestracji pierwszej pochodnej zarysu wyłączony jest przełącznikiem (10) zespół różniczkujący (11) i wzmacniacz (12). Dla uzyskania zarysu powierzchni wyłączany jest przełącznikiem (6) zespół filtrów (7), zespół różniczkujący (8) i wzmacniacz (9).

(1 zastrzeżenie)



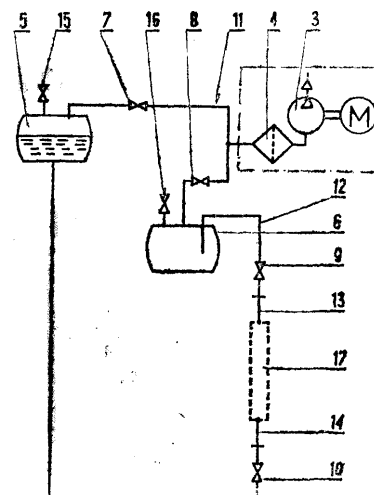
G01k; G01K P. 193616 T 10.11.1976
G05d; G05D

Zakłady Automatyki „MERA-POLNA”, Przemysł, Polska (Władysław Cieleń, Jan Pęczak, Adam Buben).

Czujnik regulatora temperatury, sposób jego napełniania oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Czujnik według wynalazku charakteryzuje się tym, że oprócz istniejącego posiada dodatkowy otwór technologiczny usytuowany najlepiej na drugim końcu czujnika. Sposób jego napełniania polega na wytworzeniu w czujniku próżni do 510^{-1} tora i doprowadzeniu do istniejącego otworu odgazowanego czynnika roboczego, który po wypełnieniu wnętrza czujnika może wypływać dodatkowym otworem technologicznym do zbiornika.

Urządzenie do stosowania tego sposobu (posiada pompę próżniową (3), zbiornik roboczy (5), zbiornik przelewowy (6), zawory odcinające (7, 8, 9, 10) i napowietrzające (15 i 16) oraz przewody podciśnieniowe (11) i przewód roboczy (12) z końcówkami (13 i 14) do przyłączenia czujnika. (3 zastrzeżenia)



G01k; G01K P. 193670 12.11.1976

Pierwszeństwo: 12.11.1975 - Szwecja (nr 7512673-0)

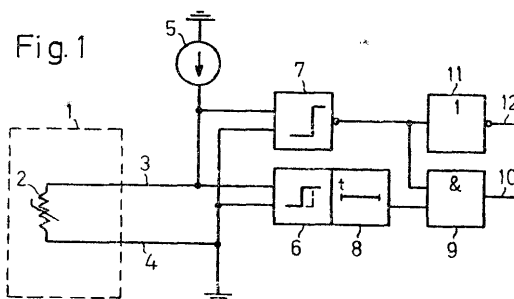
ASEA Aktiebolag, Västerås, Szwecja (Gudmar Hammarlund).

Układ czujnika temperaturowego

Układ czujnika temperaturowego zawiera termometr oporowy z elementem pomiarowym oraz urządzenie zasilające element pomiarowy. Równolegle do elementu pomiarowego (2) dołączone są do przewodów (3, 4) detektor progowy (6) poziomu alarmowego odpowiadającego zadanej wartości temperatury kontrolowanego obiektu (1) oraz detektor progowy (7) wystąpienia przerwy dla poziomu znacznie większego od poziomu alarmowego.

Detektor progowy (6) jest wyposażony w element opóźniający (8) do wyjścia którego jest dołączone pierwsze wejście elementu logicznego I (9), którego drugie wejście jest dołączone do wyjścia detektora progowego (7).

Układ znajduje zastosowanie przy kontroli temperatury w maszynach elektrycznych. (4 zastrzeżenia)



G011; G01L P. 193564 T 09.11.1976
G01b; G01B

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Edward Golonka, Andrzej Stanisławczyk, Janusz Wanatowski).

Czujnik strunowy do pomiaru odkształceń
na powierzchniach konstrukcji

Czujnik strunowy do pomiaru odkształceń na powierzchniach konstrukcji znajdujący zastosowanie w górnictwie, przemyśle maszynowym oraz badaniach wytrzymałościowych, charakteryzuje się tym, że ma korpus (1) z gwintowaną nabą (2), który po jednej

stronie od gwintowanej naby (2) ma nacięte prostopadłe do wzdłużnej osi na przemian pierwsze pionowe kanały (3) i pierwsze poziome kanały (4) na które jest naciągnięta pierwsza ochronna tuleja (5) najkorzystniej z gumy.

Również z drugiej strony od gwintowanej naby (2) ma nacięte odpowiednio takie same drugie kanały (6) i (7) na które jest naciągnięta druga ochronna tuleja (8).

Koniec korpusu (1) po jednej stronie od gwintowanej naby (2) jest zakończony pierwszym gwintem (9), na którym jest osadzony pierwszy uchwyt (10), który jest dociśnięty pierwszymi nakrętkami (11) i po drugiej stronie od gwintowanej naby (2) - jest zakończony odpowiednio w taki sam sposób.

Wzdłuż osi korpusu jest wykonany otwór (15) przez który przeciągnięta jest struna (16), która zamocowana jest na końcach korpusu (1). (1 zastrzeżenie)

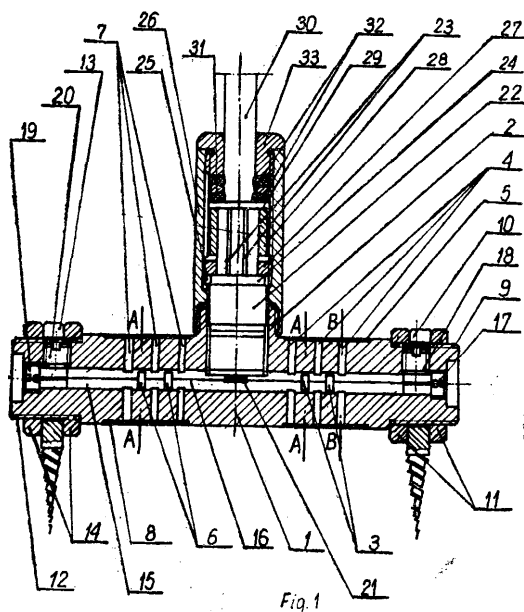


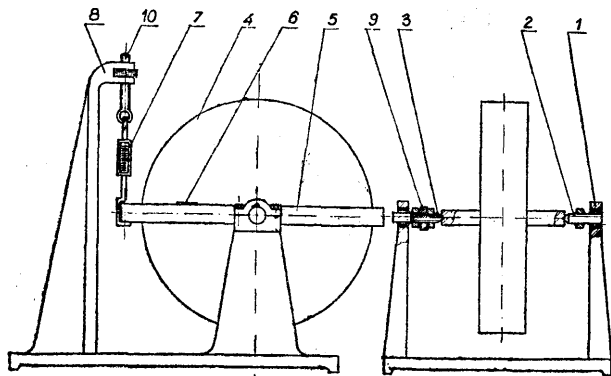
Fig. 1

G01m; G01M P. 193503 T 04.11.1976

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Andrzej Mruk, Eugeniusz Piguła).

Urządzenie do pomiaru niewyrównoważenia statycznego tarcz

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do pomiaru niewyrównoważenia statycznego tarcz. Urządzenie składa się z ostoi (1) z ułożyskowanymi w niej kłami (2) i (3) do mocowania tarczy (4), ramy (5) i dynamometru (7), o regulowanym wysięgu, i charakteryzuje się tym, że rama (5) jest zabudowana na dwóch kłach (2) i (3), z których jeden jest przesuwany i umożliwia blokowanie wyrównowywanej tarczy (4) z ramą (5) oraz dokładny obrót tarczy (4) o kąt 90°. Na ramie (5) jest zabudowana poziomnica (6) umożliwiająca odczyt obrotu tarczy (4). (1 zastrzeżenie)



G01n; G01N

P. 193473 T

03.11.1976

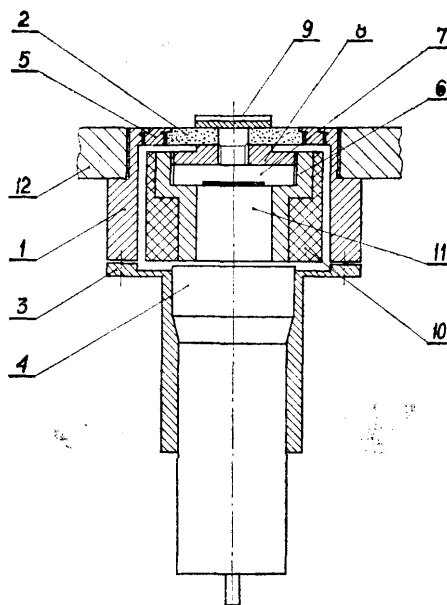
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Mieczysław Lech).

Sonda gęstościomierza radioizotopowego

Przedmiotem wynalazku jest sonda gęstościomierza radioizotopowego, wyposażona w źródło promieniowania jonizującego i umieszczony naprzeciw źródła detektor promieniowania. Istota wynalazku polega na tym, że źródło (7) promieniowania i detektor (4) są umieszczone w korpusie, którego jedna ze ścian zawiera mikroporowaty element (2).

W ścianie tej jest zamocowana tuleja (6) z materiału dobrze przewodzącego ciepło, która otacza pomiarową komorę (11) znajdującą się między źródłem (7) promieniowania a detektorem (4). Między tuleją (6) a korpusem jest utworzona szczelina łącząca mikroporowaty element (2) z pomiarową komorą (11). Tuleja (6) jest zamocowana w ścianie korpusu za pomocą śruby (9) z uźebrowanym łbem oraz jest odizolowana termicznie od korpusu. Ponadto powierzchnia tulei (6) od strony pomiarowej komory (11) jest uźebrowana.

Sonda według wynalazku jest stosowana do pomiaru gęstości gazów znajdujących się w zbiornikach lub transportowanych rurociągiem. (4 zastrzeżenia)



G01n; G01N

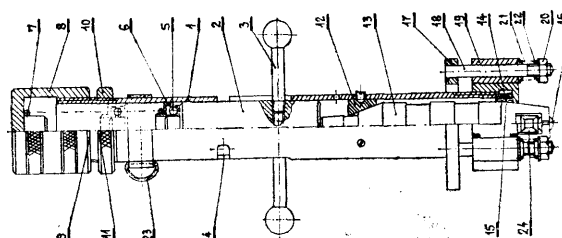
P. 193608 T

09.11.1976

Akademia Rolnicza, Poznań, Polska (Feliks Polcyn).

Przyrząd do badania twardości metali sposobem porównawczym

Przyrząd do badania twardości metali sposobem porównawczym, zwłaszcza do prób twardości stali i odlewów z żeliwa metodą Poldi, charakteryzuje się tym, że młotek Poldi (13) osadzony jest suwliwie w cylindrycznej prowadnicy (1) mającej u dołu trzy nastawne podporowe sworznie (18) i zawierającej nad młotkiem Poldi suwliwie osadzony bijak (2). Bijak jest napinany wbrew działaniu sprężyny (7) opartej o śrubę (8) nastawczą i jest wyposażony w mechanizm spustowy. (2 zastrzeżenia)



G01n; G01N P. 193694 T 12.11.1976

Uniwersytet Śląski, Katowice, Polska (Augustyn Chełkowski, Franciszek Świergot, Józef Makosz, Lech Tomawski, Jerzy Ziolo).

Sposób wytwarzania półprzewodnikowego detektora metanu

Sposób wytwarzania półprzewodnikowego detektora metanu składającego się z półprzewodnikowego pręcika i elektrod, polega na tym, że w pierwszej fazie materiał półprzewodnikowy na przykład tlenek cynku poddaje się prasowaniu pod ciśnieniem od 10 do 100 atmosfer, w drugiej fazie obróbce termicznej w temperaturze od 600° do 1300°C, w trzeciej fazie wycina się z tak wykonanego materiału pręciki o wielkości potrzebnej do danego metanomierza, a następnie w czwartej fazie dla danego pręcika obustronnie mocuje się metaliczne elektrody najkorzystniej z platyny przez zgrzewanie w łuku elektrycznym wysokiej częstotliwości o wartości od kilku do kilkudziesięciu MHz. (1 zastrzeżenie)

G01n; G01N P. 193804 T 20.11.1976

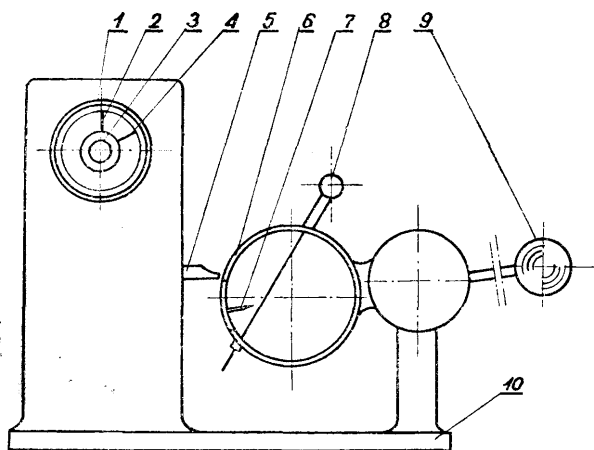
Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego, Akademia Rolnicza, Warszawa, Polska (Kazimierz Zdun, Jan Piotrowski).

Przyrząd do pomiaru siły łamania kielka

Przyrząd do pomiaru siły łamania kielka składa się z podstawy (10), w której jest osadzona obudowa dynamometru (1) z pokrętle (3) nastawiającym wskazówkę (4) granicznego wychylenia wskazówki (2) dynamometru (1). Dynamometr (1) połączony jest układem dźwigniowym z czujnikiem (5).

W podstawie (10) osadzony jest wychylnie pierścień (6) mocujący bulwę ziemniaka przy pomocy szpilek (7), (8). Do wychylania pierścienia (6) służy ręczna dźwignia (9). Pierścień (6) przy szpilce (7) ma otwór na umieszczenie kielka bulwy ziemniaka.

Pomiary wykonywane przyrządem pozwalają na ustalenie założeń konstrukcyjnych automatycznej sadzar ki do podkielkowania ziemniaków. (3 zastrzeżenia)



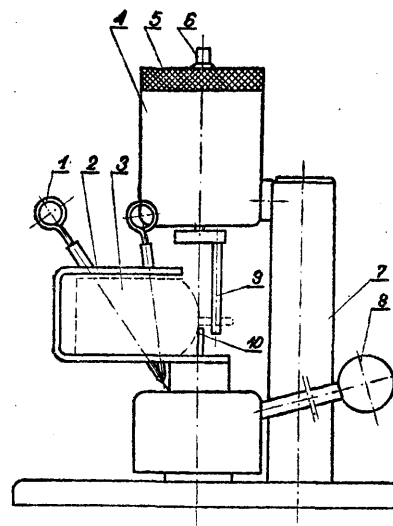
G01n; G01N P. 193805 T 20.11.1976

Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego - Akademia Rolnicza, Warszawa, Polska (Kazimierz Zdun, Jan Piotrowski).

Przyrząd do pomiaru momentu łamania kielka

Przyrząd do pomiaru momentu łamania kielka składa się z podstawy na której osadzony jest na stałe wspornik (7) z cylindrem amortyzatora (4). Cylinder amortyzatora (4) ma w górnej części wskaźnik momentu (5) z pokrętle (6), nastawiającym wskazówkę do określania granicznego momentu.

W dolnej części cylindrycznego amortyzatora (4) zamocowany jest obrotowo czujnik (9). Na podstawie w osi symetrii pod cylindrem amortyzatora (4) zamocowany jest obrotowo wspornik (2) z gniazdem bulwy ziemniaka (3). Przez gniazdo bulwy ziemniaka przechodzą szpile mocujące (1). Na wsporniku (2) umocowany jest na stałe kołek oporowy (10) o przekroju półkolistym. Przyrząd przeznaczony jest do mierzenia w warunkach laboratoryjnych momentu łamiącego kielka, jako wielkości wyjściowej do oceny siły związania kielka z bulwą macierzystą ziemniaka. (3 zastrzeżenia)

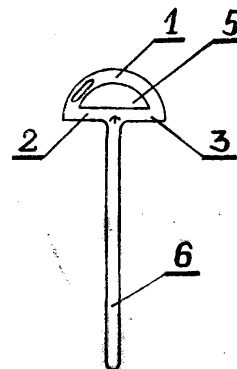


G01n; G01N P. 193835 T 20.11.1976

Śląska Akademia Medyczna im. L. Waryńskiego, Katowice, Polska (Tatiana Gierek, Michał Czober).

Przyrząd do badania elektrogustometrycznego

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do badania elektrogustometrycznego zapewniający stałe miejsce drażnienia powierzchni języka przy pomocy elektrody czynnej. Przyrząd do badania elektrogustometrycznego według wynalazku jest wykonany najkorzystniej ze szkła sodowo-wapniowego i stanowi go uchwyt (6) wykształcony w prostopadłe ramiona (2) i (3) połączone łukiem (1) w ten sposób, że tworzą otwór fiksujący język (5), przy czym łuk (1) jest wyposażony w pierścień fiksujący elektrodę czynną. (1 zastrzeżenie)



G01r; G01R P. 193607 T 09.11.1976

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Zdzisław Szczepanik).

Sposób cyfrowego pomiaru ilorazu rezystancji

Sposób wykorzystuje integracyjne przetwarzanie analogowo-cyfrowe oparte na metodzie podwójnego całkowania ze zliczaniem impulsów zegarowych de-

kadowym licznikiem (8). Dla dokonania pomiaru ilorazu rezystancji (R_1 i R_2) wytwarza się falę prostokątną, którą się zasila mierzony rezystancyjny dzielnik (1) i całkuje najpierw spadek napięcia powstały na sumie rezystorów (R_1 i R_2) aż do momentu pierwszego przepełnienia licznika (8), na którym się wymusza pracę cykliczną.

Następnie całkuje się spadek napięcia powstały na jednym z rezystorów (R_1 lub R_2) o przeciwnej do poprzedniego polaryzacji, aż do momentu osiągnięcia przez wyjściowe napięcie integratora (5) wartości początkowej. Liczbę impulsów zliczoną w czasie od powtórnego przepełnienia licznika (8) do momentu osiągnięcia przez integrator (5) stanu początkowego wpisuje się do układu (9) pamięci i poddaje ekspozycji jako wynik pomiaru. (1 zastrzeżenie)

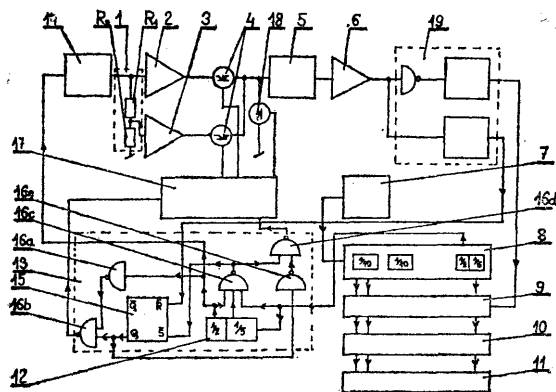


Fig. 1

G01r; G01R

P. 193747 T

16.11.1976

Uniwersytet im. Adama Mickiewicza, Poznań, Polska (Marian Surma, Zenon Dmochowski).

Sposób pomiaru podatności magnetycznej **diamagnetyków i paramagnetyków** oraz układ elektroniczny do stosowania tego sposobu

Sposób polega na cyklicznym (zanurzaniu w cewce obwodu RLC generatora pomiarowego na przemian **substancji** wzorcowej o znanej podatności magnetycznej i substancji badanej, której podatność jest mierzona. Sposób wykorzystuje zjawisko zmiany częstotliwości generatora pomiarowego tj. częstotliwości dudnień na zmianę napięcia i jego rejestrowanie na obrazie oscylograficznym. Układ elektroniczny do stosowania sposobu według wynalazku zbudowany z typowych elementów pozwala mierzyć podatność magnetyczną za pomocą napięcia na wyjściu **dyskryminatora** częstotliwości.

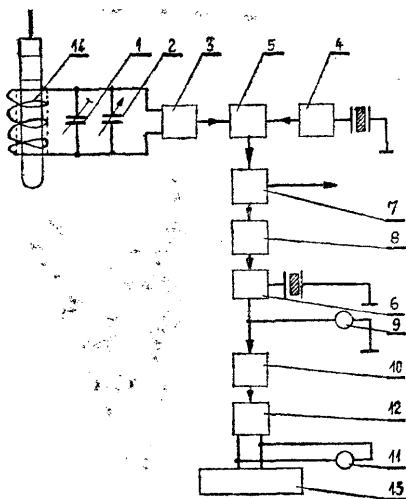


Fig. 2

Układ jest zbudowany w ten sposób, że do cewki (14) pomiarowej wprowadza się na przemian cyklicznie substancję wzorcową i substancję badaną. Wywołane zmiany obwodu rezonansowego generatora (3) pomiarowego są poprzez dyskryminator (6) zamieniane na proporcjonalny sygnał napięcia, które zostaje podane na miernik oscyloskopowy <13>. (2 zastrzeżenia)

G01r; G01R

P. 193801 T

19.11.1976

Akademia Górniczo-Hutnicza, Kraków, Polska (Zbigniew Wąsowicz, Piotr Włoka, Kazimierz Durak).

Sposób przyspieszonych badań trwałości mikroelektronicznych układów hybrydowych

Sposób przyspieszonych badań trwałości mikroelektronicznych układów hybrydowych polega na tym, że układy jednocześnie zasilane poddaje się uderom termicznym o stałej temperaturze średniej równej, ze względu na prędkość zużycia, optymalnej temperaturze pracy badanych układów.

Próbki układów umieszcza się naprzemian w pomieszczeniach o stabilizowanych temperaturach, w temperaturze dodatniej niższej od temperatury topliwości lutownia zastosowanego w technologii układów i w temperaturze ujemnej, zapewniającej jeszcze poprawną pracę badanych układów. Przemieszczeń próbek dokonuje się co 30 minut, aż do uzyskania co najmniej 80% uszkodzonych układów w próbie.

(1 zastrzeżenie)

G01r; G01R
G08c; G08C

P. 195167

06.01.1977

Biuro Studiów i Projektów Przemysłowych Urządzeń Elektrycznych Oddział w (Poznaniu, Poznań, Polska (Józef Bejnar, Stanisław Doła ta, Tomasz Gajewski, Andrzej Zabłocki).

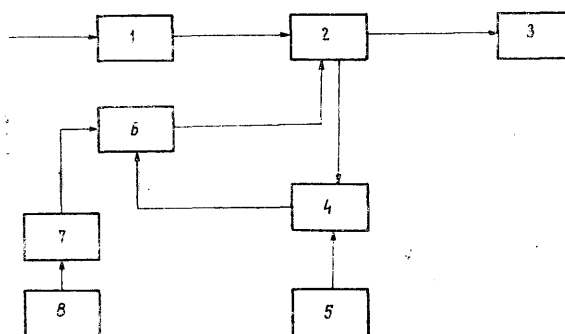
Cyfrowy układ odczytu wartości komparacyjnych

Przedmiotem wynalazku jest cyfrowy układ odczytu wartości komparacyjnych przeznaczony do stosowania w cyfrowych układach acn teletetrii.

Układ według wynalazku ma układ rejestru (2) połączony na wejściu z torem transmisji, zaś na jednym wyjściu połączony jest z układem urządzeń odczytujących (3), a na drugim wyjściu z układem komparacyjnym (4).

Układ komparacyjny (4) połączony jest na wyjściu z układem blokady (6) na wejście którego doprowadzone są wyjścia licznika (7) zliczającego impulsy z generatora (8), a na wyjściu połączonym z układem rejestru (2).

(2 zastrzeżenia)



G01t; G01T P. 193609 T 09.11.1976

Akademia Górniczo-Hutnicza, Kraków, Polska (Kazimierz Ostrowski).

Mieszanka gazowa **wypełniająca** licznik proporcjonalny promieni X

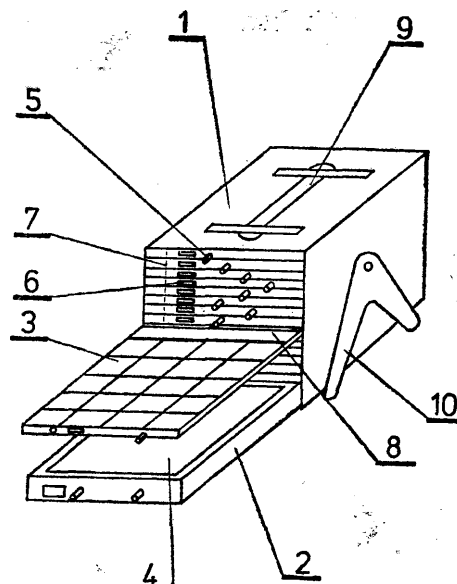
Mieszanka gazowa składa się z kryptonu jako gazu podstawowego oraz wodoru i helu jako **czynników** gaśiących. (1 zastrzeżenie)

G01t; G01T P. 193703 T 15.11.1976

Uniwersytet Jagielloński, Kraków, Polska (Marcin Wójcik).

Sposób pomiaru niskich aktywności alfa i beta

Sposób pomiaru niskich aktywności alfa i beta według wynalazku polega na tym, że pomiar prowadzi się w geometrii 4π przy użyciu dwóch **detektorów** półprzewodnikowych pracujących w antykoincydencji lub równolegle (Oślanianych dwoma lub jednym detektorem stanowiącymi osłoną aktywną w geometrii 4π lub 2π). (1 zastrzeżenie)



G03b; G03B P. 193782 T 19.11.1976

Filmowy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „Techfilm”, Warszawa, Polska (Czesław Naruszko, Wiesław Groszkowski).

Tłoczarka do mechanicznego tłoczenia napisów filmowych

Przedmiotem wynalazku jest **tłoczarka** napisów filmowych przeznaczona do mechanicznego tłoczenia gorącymi kliszami metalowymi napisów dialogowych na kopiach filmowych 35 mm.

W tłoczarce według wynalazku znajduje się układ automatyki wymiany klisz dialogowych, w skład którego wchodzi elektromagnes (9) małej mocy, jednokierunkowe rolkowe sprzęgło (2, 5, 6) i mechanizm korbowy (4) (osadzony na wałku (3), umożliwiający sprzęgnięcie z napędem głównym na sygnał z mechanizmu programującego.

Tłoczarka według wynalazku wyposażona jest także w mechanizm chwytakowy do przesuwu taśmy filmowej osadzony obrotowo w **tulei (15)** umożliwiającej obrót mechanizmu dookoła osi wałka (12) napędzającego sercówkę (13), co umożliwia płynną regulację położenia napisów na klatce filmowej. **Tłoczarka** ma również dwa poziome pulpity umieszczone po obu stronach mechanizmu tłoczenia, umożliwiające wymianę od strony obsługującego zasobników z kliszami dialogowymi. (3 zastrzeżenia)

G02c; G02C P. 187053 05.02.1976

Centralne Laboratorium Optyki, Warszawa, Polska (Janusz Bielski, Mirosława Żelent, Małgorzata Stańczak, Jerzy Wojewódzki).

Sposób wykonywania ekranów, zwłaszcza do urządzeń z tylną projekcją obrazu

Sposób według wynalazku polega na nakładaniu warstwy **rozpraszającej** światło na podłoże z płyty z przezroczystego tworzywa lub płyty szklanej, złożonej z nośnika - poliestrów metakrylanowych lub kopolimerów estrów metakrylanowych oraz z zawieszonych w nośniku substancji rozpraszającej i substancja zabarwiającej.

Warstwę przeciwodblaskową nakłada się na ekran po stronie przeciwnej niż warstwa rozpraszająca i stanowi ją polistyren. (2 zastrzeżenia)

G03b; G03B P. 193730 T 15.11.1976

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Jacek Dzieglewski, Andrzej Kiernożycki, Wiesław Smigiel-ski).

Pojemnik, zwłaszcza przezroczysty oprawionych w ramki

Przedmiotem wynalazku jest pojemnik przezroczysty oprawionych w ramki, przeznaczony do usystematyzowania ich archiwizowania i kompletowania.

Istota <wynalaziku> polega na tym, że pojemnik stanowi wyposażona w przewodniki obudowa (1) w postaci pudełka otwartego z jednej strony, wewnątrz której w dolnej części umieszczony jest podświetlający panel (2) wyposażony w ekran (4) rozpraszający światło i w źródło światła z samoczynnym przełącznikiem zasilania, zaś w części nad podświetlającym panelem (2) umieszczone są w wysuwie panele (3) z gniazdami na przezroczysta oprawione w ramki, przy czym gniazda te ukształtowane są w postaci pojedynczych wgłębień lub korytek usytuowanych wzdłuż lub w poprzek wysuwanego panela (3). Obudowa (1) wyposażona jest w uchwyt (9) do przenoszenia pojemnika oraz w uchylne podstawki (10) do ustawiania pojemnika. (1 zastrzeżenie)

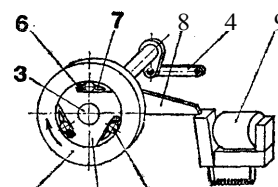


fig. 1

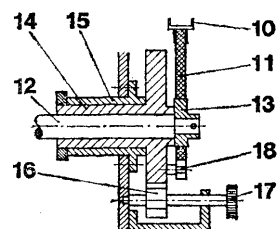


fig. 2

G03c; G03C

P. 187598

27.02.1976

Zakład Studiów, Projektów i Realizacji „Inwest-projekt”, Centralnego Związku Spółdzielni Budownictwa Mieszkaniowego, Katowice, Polska (Roman Kulawik, Zbigniew Witalis).

Wywoływacz zwłaszcza do reprodukcji dokumentacji rysunkowej na kopiarkach diazograficznych oraz sposób jego wytwarzania

Wywoływacz według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z 30—80% wagowych sody kalcynowanej oraz 30—60% wagowych kwaśnego węgla sodu, które po dokładnym rozdrobnieniu łączy się przez wymieszanie w czasie od 2—5 minut w temperaturze pokojowej, najkorzystniej $+20^{\circ}\text{C}$.

Tak wytworzony wywoływacz przechowuje się w torebkach z folii polietylenowej. Przed bezpośrednim użyciem wywoływacza rozpuszcza się go w około 890—950% wagowych, najkorzystniej destylowanej wody o temperaturze $+20^{\circ}\text{C}$. (2 zastrzeżenia)

G04c; G04C

P. 193879 T

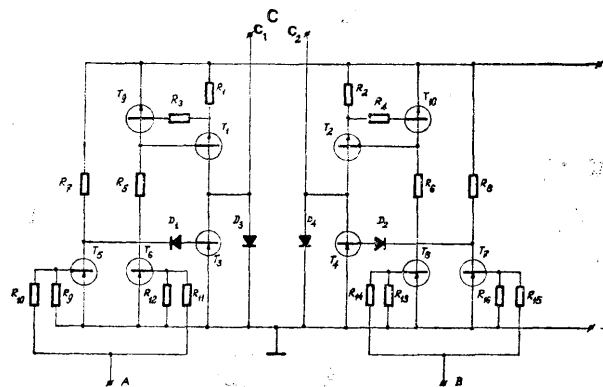
23.11.1976

Komitet do Spraw Radio i Telewizji „Polskie Radio i Telewizja”, Warszawa, Polska (Czesław Romanowski).

Układ sterowania zwłaszcza sieci zegarów wtórnych

Układ według wynalazku zawiera tranzystorowy układ mostkowy, zbudowany na tranzystorach (T_1 do T_4), spełniający rolę elektronicznego przełącznika sterującego kierunkiem impulsów prądu sieci zegarowej oraz zawiera dwa równoległe układy pomocnicze.

Układy pomocnicze służą do zasilania tranzystorów (T_3, T_4), do doprowadzenia impulsów sterujących oraz do ograniczania przepięć, jakie mogą wystąpić na wyjściu (C_1, C_2) układu przy indukcyjnym charakterze obciążenia. (2 zastrzeżenia)



G05b; G05B

P. 193449 T

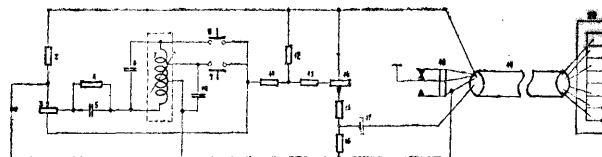
02.11.1976

Przedsiębiorstwo Sprzętu i Transportu Wodno-Me-loracyjnego, Lublin, Polska (Piotr Zdziach).

Układ elektryczny do zdalnego sterowania koparki

Przedmiotem wynalazku jest układ elektryczny do zdalnego sterowania koparki, zwłaszcza koparki drenarskiej, wykonanej w formie przystawki przewidzianej do współpracy z radiotelefonem.

Działanie układu polega na tym, że w obwód nadajnika włącza się przystawkę zawierającą generator akustyczny zbudowany na tranzystorze w układzie trójpunktowym z dzieloną indukcyjnością, który jest połączony z wtórnikiem zawierający dzielnik oporowy przy czym całość obwodu włącza się do nadajnika za pomocą łącznika (18) sprzężonego z przyciskami sterującymi (8) i (9). (3 zastrzeżenia)



G05d; G05D

P. 193442 T

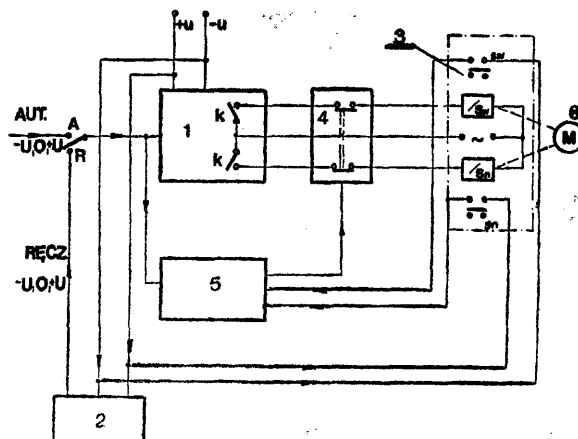
02.11.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów „MERA-ELWRO”, Wrocław, Polska (Ziemowit Olejnik, Kazimierz Szulc, Jan Kurilec).

Układ do zabezpieczenia przed zmianą położenia siłownika w wyniku awarii w obwodzie jego sterowania

Przedmiotem wynalazku jest układ do zabezpieczenia przed zmianą położenia siłownika w wyniku awarii w obwodzie jego sterowania, mający zastosowanie w analogowych układach automatycznej regulacji.

W układzie według wynalazku, pomiędzy wyjście bloku sterowania (1), a wejście układu styczników (3) jest włączony blok przełącznika (4) sterowany sygnałem z bloku porównania (5), który jednym wejściem jest połączony z wejściem bloku sterowania (1), zaś pozostałymi dwoma wejściami jest połączony ze stykami zwiernymi (S_w i S_n) układu styczników (3), przy czym styki te są połączone z napięciami zasilającymi ($+U$) i ($-U$) blok sterowania (1) i stacyjkę (2) ręcznego sterowania. (1 zastrzeżenie)



G05d; G05D

P. 193585 T

09.11.1976

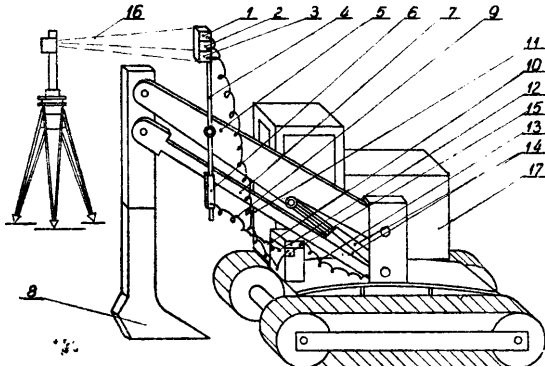
Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Marian Wrzesień, Michał Golański).

Urządzenie do sterowania maszynami roboczymi z wykorzystaniem promienia laserowego

Urządzenie do sterowania maszynami roboczymi z wykorzystaniem promienia laserowego, znajdujące zastosowanie w maszynach zwłaszcza drenarskich jak również budowlanych i rolniczych, charakteryzuje się tym, że ma fotoelektryczny odbiornik (1) z czujnikiem (2) i silnikiem (3) umieszczonym na pręcie (4), przy czym pręt (4) jest umieszczony na ramieniu (5) i belce (7) z silnikiem (6).

Silnik (6) jest połączony kablem (9) z elektronicznym sterującym blokiem (10) połączonym drugim elektrycznym kablem (11) z fotoelektrycznym odbiornikiem (1).

W elektronicznie sterującym bloku (10) wytwarza się sygnał do sterowania podwójnym elektrohydraulicznym wzmacniaczem (12) i powoduje się sterowanie elektrohydraulicznymi siłownikami (14). W pobliżu elektronicznie sterującego bloku (10) jest umieszczony regulator (15), połączony drugim elektrycznym kablem (11) z czujnikiem (2) oraz z silnikiem (3),
(1 zastrzeżenie)



G05d; G05D P. 193690 T 12.11.1976

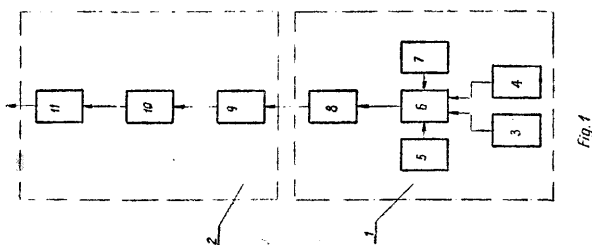
Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Andrzej Serwach, Stefan Frydliński, Barbara Omylińska, Ryszard Jabłoński, Tadeusz Gałązka, Grzegorz Naks, Jerzy Wróblewski, Tadeusz Żywiakowski).

**Sposób regulacji temperatury
z uwzględnieniem temperatury otoczenia
i regulator elektrohydrauliczny temperatury
z kompensacją do temperatury otoczenia**

Przedmiotem wynalazku jest sposób regulacji temperatury z uwzględnieniem temperatury otoczenia i regulator elektrohydrauliczny do stosowania tego sposobu przeznaczone szczególnie dla sieci cieplnych.

Według wynalazku pomiaru uchybu dokonuje się punktowo w czasie trwania impulsów wysyłanych przez wzmacniacz, przy czym czas trwania impulsów jest pomijalnie mały w stosunku do przerwy, a istnienie uchybu w stosunku do wartości zadanej o wielkości przekraczającej wielkość strefy nieczystości wzmacniacza powoduje pojawienie się na jego wyjściu impulsów o stałym czasie trwania sterujących elementami wykonawczymi.

Regulator według wynalazku ma część pomiarową (1) składającą się z mostka pomiarowego (6), do którego dołączony jest czujnik (3) temperatury czynnika grzewczego i czujnik (4) temperatury otoczenia oraz nastawnik (5) temperatury czynnika grzewczego i nastawnik (7) wzmocnienia sprzężenia kompensacyjnego. Mostek pomiarowy (6) połączony jest ze wzmacniaczem impulsowym (8), który steruje rozdzielaczami sterownika elektrohydraulicznego (9) połączonych z siłownikami membranowymi (10) zaworu (11).
(3 zastrzeżenia)

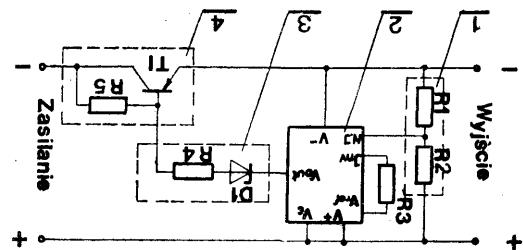


G05f; G05F P. 193443 T 02.11.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów „Mera-Elwro”, Wrocław, Polska (Czesław Osiński, Kazimierz Szulc).

Kompensacyjny stabilizator napięcia ujemnego

Przedmiotem wynalazku jest kompensacyjny stabilizator napięcia ujemnego, mający zastosowanie w układach automatyki analogowej. W układzie według wynalazku pomiędzy wyjściem monolitycznego scalonego układu (2), a wejściem wykonawczego członu (4) jest włączony dwójnik (3) złożony z szeregowo połączonych stabilizatora (D1) i rezystora (R4).
(2 zastrzeżenia)



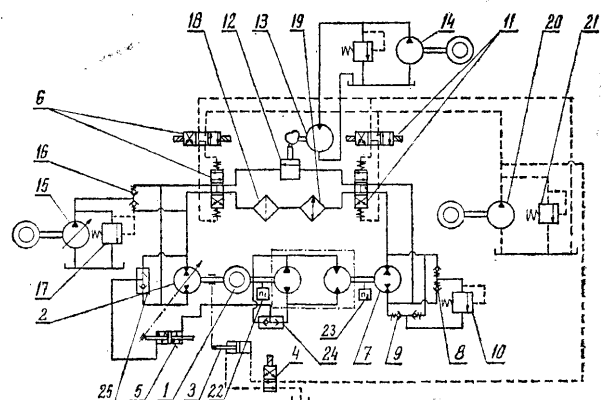
G05g; G05G P. 193547 T 06.11.1976

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych KOMAG, Gliwice, Polska (Henryk Przybylski).

**Układ hydrauliczny
urządzenia do badania przekładni hydrostatycznych**

Układ składa się z silników hydraulicznych (7) i (13), pomp (2, 15, 20), zespołu rozdzielaczy (6, 11), zaworu dławiącego (12) wraz ze stacją zasilającą (14), podzespołu filtrów (18), podzespołu chłodnic (19), zaworów bezpieczeństwa (10, 17), czujnika ciśnienia (5), zespołu zaworów zwrotnych (8, 9, 16, 24, 25) i siłownika (3) wraz z rozdzielaczem (4).

Układ pozwala prowadzić badania przekładni w zakresie mocy 15—420 i obrotów 0—100 min.⁻¹ oraz uzyskiwać zakres obciążeń 0—32 MN/m². Układ daje możliwość prowadzenia badań przekładni różnych pod względem konstrukcji, wielkości i przeznaczenia.
(1 zastrzeżenie)



G06f; G06F P. 193101 T 18.10.1976

Olgiard Mikosza, Warszawa, Polska (Olgiard Mikosza).

Sposób wyprowadzania wyników
z maszyn **cyfrowych**
i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób charakteryzuje się tym, że nośnik przesuwany się ruchem ciągłym równolegle do powierzchni nieruchomej matrycy fizycznej, zaś druk poszczególnego wiersza rozkłada się w czasie na cały okres przesuwania się nośnika w obrębie pola tej matrycy.

Nanoszenie znaków przeprowadza się równocześnie w różnych wierszach w miarę tego, jak miejsca ich naniesienia mijają w danej chwili czasowej odpowiednie rzędy matrycy fizycznej. Uzyskuje się możliwość zwielokrotnienia szybkości wyprowadzania wyników z maszyny cyfrowej.

Urządzenie, oprócz matrycy fizycznej grupującej znaki, na matrycę logiczną (NL) złożoną z dwupozycyjnych przełączników (S) rozmieszczonych identycznie jak znaki i zgrupowanych w kolumny (V). Pamięć (P) jest złożona z jednostek kolumnowych (KR) współdziałających z kolumnami (V). Procesor (PR) i zegar-dekoder (Z-D), połączone z elementami matrycy logicznej (ML) i pamięci (P), zapewniają w każdej fazie druku odpowiednie położenia przełączników (S). (3 zastrzeżenia).

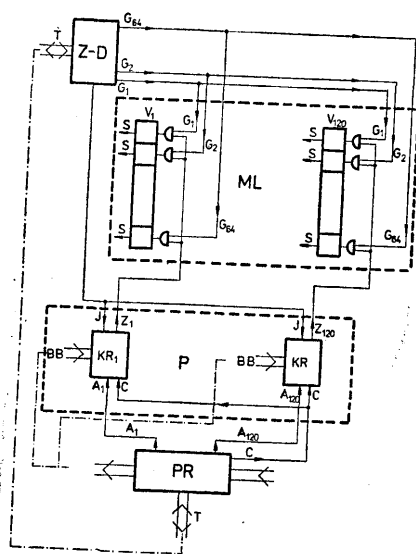


FIG. 5

G06k; G06K

P. 187574

28.02.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jerzy Rossian, Jan Kowalewski, Stefan Stopiński, Witold Jaszczyk).

Układ prowadzenia i dociskania taśmy
do koła transportowego

Przedmiotem wynalazku jest układ prowadzenia i dociskania taśmy do koła transportowego, mający szczególne zastosowanie w dziurkarkach taśmy papierowej wchodzących w skład urządzeń zewnętrznych maszyn cyfrowych.

Układ prowadzenia i dociskania taśmy charakteryzuje się tym, że ma dociskacz (1) ruchomy z wycięciem (2) zamocowany na stałe na wałku mimośrodowym (3), łukowo dociskający i prowadzący taśmę (4) po kole transportowym (5) oraz osłonę (6) zapobiegającą przed wprowadzeniem taśmy (4) do mechanizmu w czasie jej zakładania. Wałek mimośrodowy (3) ustalony w jednej z dwóch pozycji przez mechanizm zapadkowy (7) ma część cylindryczną (8) spełniającą rolę kierownicy o promieniu (R) zapewniającym naturalny spływ taśmy (4) z koła transportowego (5). (1 zastrzeżenie)

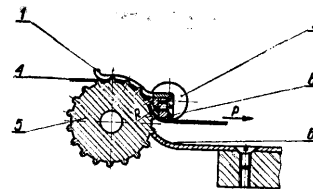


Fig. 1

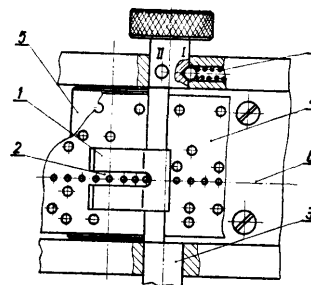


Fig. 2

G06m; G06M

P. 193563 T

09.11.1976

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów, „MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Włodzimierz Majewski, Janusz Piskorz).

Liczydło z wewnętrznym zębniakiem dziesiątkującym

Liczydło z wewnętrznym zębniakiem dziesiątkującym przeznaczone jest zwłaszcza dla drogomierzy samochodowych.

W liczydłe według wynalazku zastosowany jest jednorodny element (1), który jednocześnie ustala i łożyskuje zębniak dziesiątkujący (4). Element ten posiada ramiona (7), które łączą jego część łożyskującą (3) z częścią ustalającą (2). (1 zastrzeżenie)

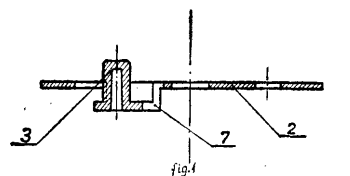


fig. 1

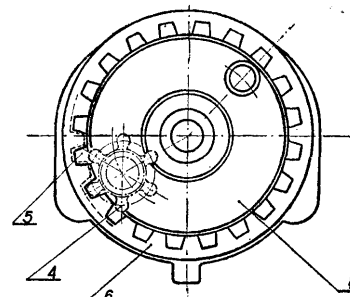


fig. 2

G08c; G08C

P. 193718 T

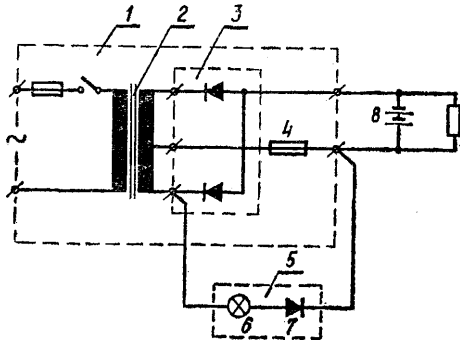
15.11.1976

Instytut Łączności, Warszawa, Polska (Jan Komorowski, Teodor Miłosiński).

Układ sygnalizacji zaniku napięcia wyjściowego
zespołu prostownikowego
współpracującego ze źródłem napięcia stałego,
zwłaszcza baterią akumulatorów

Układ według wynalazku przeznaczony jest do stosowania zwłaszcza w urządzeniach telekomunikacyjnych, trakcyjnych, zabezpieczających oraz przy ładowaniu baterii akumulatorów.

Układ charakteryzuje się tym, że między jeden z końców wtórnego uzwojenia transformatora (2) napięcia sieci zasilających układ prostowniczy (3) i ten zacisk wyjściowy zespołu prostownikowego (2), który jest połączony z bezpiecznikiem (4) zabezpieczającym układ prostowniczy (3) włączony jest dwójnik (5) składający się z elementu sygnalizacyjnego (6) i połączonej z nim szeregowo diody (7) spolaryzowanej tak, aby uniemożliwiała przepływ prądu od źródła napięcia stałego (8) współpracującego z zespołem prostownikowym (2) przez element sygnalizacyjny (6). (7 zastrzeżeń)



G08c; G08C

P. 193728 T

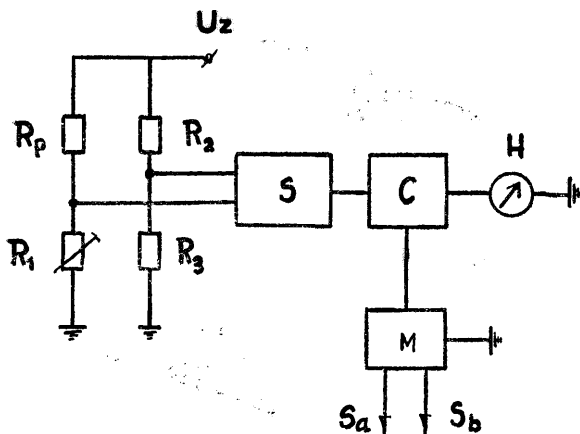
15.11.1976

Wyższa Szkoła Morska, Gdynia, Polska (Jan Kazimierz, Włodarski, Leon Makowski).

Sposób i układ do sygnalizacji stanów zagrożenia awaryjnego silników spalinowych

Sposób według wynalazku polega na tym, że dokonuje się pomiaru spadku napięcia pomiarowego (U_z) na rezystancji pomiarowej stanowiącej jedną lub n par ciernych „korpus - film olejowy - wał” w jednostce czasu. Uzyskany z tego pomiaru sygnał prostokątny uzależniony od czasu trwania zaniku tarcia w jednej lub n parach ciernych, poddawany jest całkowaniu, w celu uzyskania wielkości K będącej współczynnikiem bezpiecznej pracy silnika, który stanowi iloraz L_p sumarycznego czasu przebiecia filmu olejowego w jednej lub n parach ciernych w jednym cyklu roboczym pracy silnika i t czasu trwania cyklu roboczego silnika, mierzonego w stopniach kątowych.

Układ według wynalazku składa się zasadniczo z połączonych ze sobą szeregowo-równolegle rezystancji pomiarowej (R_p), będącej rezystencją pary cierniej „korpus - film olejowy - wał” i rezystencji regulowanej (R_1) oraz najkorzystniej równych sobie rezystencji porównawczych (R_2 , R_3). Połączone są one odpowiednio parami z dwoma wejściami znanego komparatora (S), którego wyjście jest przyłączone do znanego układu całkowującego (C), połączonego na wyj-



ściu równolegle z miernikiem (H) wielkości K i znanym układem sygnalizacji stanów awaryjnych (M), wyprowadzającym odrębnie sygnał (Sa) do układu automatyki sterowania silnikiem i sygnał (Sb) do sygnalizacji świetlnej i/lub akustycznej. Rezystencje (R_p , R_1 , R_2 i R_3) są przyłączone najkorzystniej jednorazowo do napięcia pomiarowego (U_z) i parami uziemnione. (6 zastrzeżeń)

G09f G09F

P. 187244

16.02.76

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Budownictwa Przemysłowego „BISTYP”, Warszawa, Polska (Maciej Gintowt, Włodzimierz Simonowicz).

Układ elektryczny wpisu tekstu do informacyjnej tablicy świetlnej

Układ według wynalazku jest wykonany w postaci pola z siatką punktów świetlnych i pasem ruchomej gazety świetlnej. Posiada on pole główne z wydzielanymi polami świetlnymi (TP1, TP2, TP3), których ilość jest równa ilości punktów świetlnych sterowniczej gazety (GS) oraz matrycę załączającą, złożoną z przełączników dwuuzwojeniowych ($A1 \div D3$) i przełączników podtrzymywania ($PA1 \div PD3$).

Układ według wynalazku ma wydzielone zestyki (ZZO , ZZT) załączające przewody zasilające ($S3$, $S5$) żarówki ($ZA0 \div ZD0$, $ZA \div ZD$), ma wydzielane przewody podtrzymania ($S6$, $S7$, $S8$) i zestyki ($K1 \div K3$) do kasowania wybranego pola świetlnego, przewód ($S4$) przygotowania nowego programu pola tablicy oraz zespół zestyków (K , ZP , $ZP4$) do przełączenia programu gazety świetlnej na matrycę. (2 zastrzeżenia)

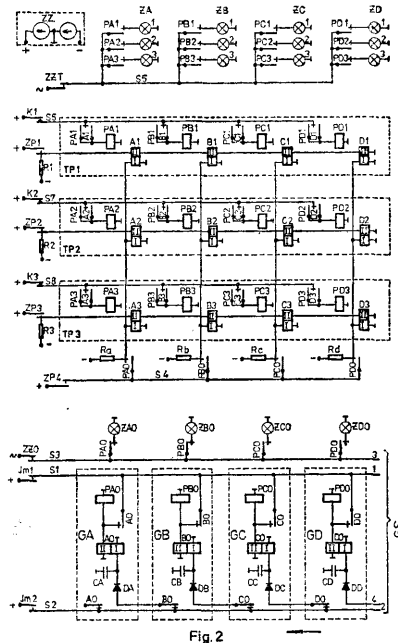


Fig. 2

G11b; G11B

P. 187442

24.02.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Wierciak, Witold Jaszczyk).

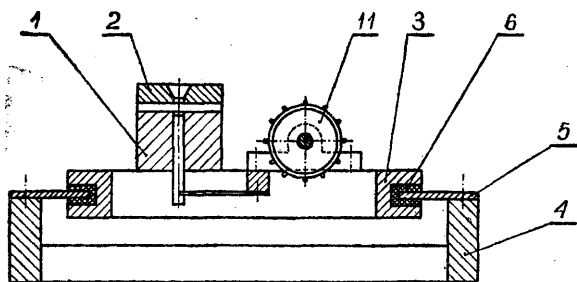
Układ zawieszenia zespołu dziurkującego w urządzeniach do zapisu informacji

Układ zawieszenia zespołu dziurkującego według wynalazku, składający się z matrycy i przewodniczy szempli, osadzonych na płycie zespołu dziurkującego, charakteryzuje się tym, że płyta (3) zespołu dziurkującego jest połączona z korpusem (4) urządzenia za pośrednictwem elementów pośrednich (6), umieszczo-

nich w tej płycie, wykonanych z materiału o dużym tarciu wewnętrznym, osadzonych na końcach wsporników (przymocowanych do korpusu tego urządzenia).

Elementy pośrednie są tak ukształtowane, że sztywność zawieszenia układu wzdłuż osi stempli i w płaszczyźnie do nich prostopadłej jest różna.

(2 zastrzeżenia)



G21c; G21C

P. 187437

24.02.1976

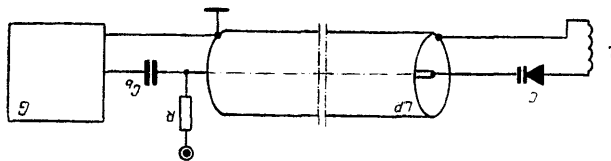
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Leonard Tykarski).

Generator autodynowy ze zmienną pojemnością w sondzie, przeznaczony do pracy w magnetometrze jądrowym

Generator według wynalazku, składający się z głowicy połączonej z linią przesyłową połączoną drugim końcem z sondą, charakteryzuje się tym, że sonda

zawiera dwójnik złożony z diody pojemnościowej (C) połączonej szeregowo z cewką generacyjną (L), co umożliwiło pracę w zakresie większych częstotliwości.

(1 zastrzeżenie)



G21d; G21D

P.187315

19.02.1976

Instytut Jądrowej Energetyki Akademii Nauk Białoruskiej SSR, Mińsk, ZSRR (Władimir Stepanowicz, Szpak, Aleksander Michajłowicz Grebenik, Ludmila Sergeevna Najdenkova, Nadeжда Jakovleva Lantratova, Vasilij Borisowicz Nesterenko).

Nośnik ciepła dla urządzeń energetycznych i sposób wytwarzania nośnika ciepła dla urządzeń energetycznych

Nośnik ciepła na bazie czterotlenku azotu według wynalazku zawiera 0,5—3% wagowych tlenku azotu.

Nośnik ten może być również wykorzystywany jako czynnik roboczy w elektrowniach atomowych lub elektrowniach ciepłych. Sposób według wynalazku polega na tym, że pary czterotlenku azotu redukują się odtleniaczami - roztopionymi azotynami metali alkalicznych przy temperaturze 270—550°C. przy czym na 1 kg odtleniacza bierze się 115 kg czterotlenku azotu.

(6 zastrzeżeń)

DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

H01b; H01B

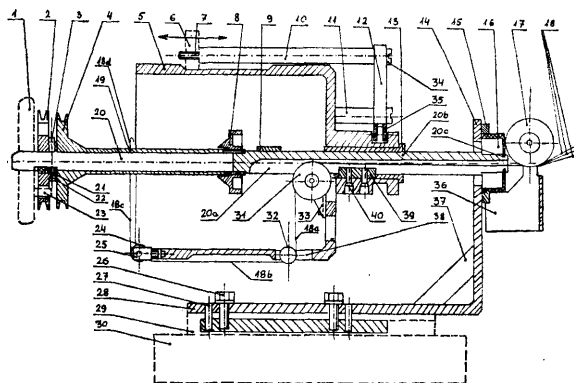
P. 186003

24.12.1975

Kombinat Produkcyjno-Naukowy Podzespołów Elektronicznych, Zakład Materiałów Magnetycznych - „Polfer”, Warszawa, Polska (Henryk Kufel, Eugeniusz Ziełński).

Urządzenie do skręcania przewodów w przewód wielożyłowy

Urządzenie według wynalazku stanowi przystawka do normalnej nawijarki warstwowej, składająca się z ułożyskowanego wirującego wrzeciona (20) z kanał-



kiem (20a), wewnątrz którego jest klin wodzący (39), mocujący w sposób sztywny nasuniętą na wał wrzeciona (20) tuleję nawijającą (5).

Na wał wrzeciona (20) nasunięta jest luźno tuleja szpulowa (19) z kółkiem pasowym (4), na której karkasie nawijane są doprowadzane przez kółka (33, 32, 24) skręcone w kanalik (20a) wrzeciona (20) przewody jednożyłowe (18).

(1 zastrzeżenie)

H01f; H01F

P. 189319

05.05.1976

Pierwszeństwo: 11.03.1976 - Wielka Brytania {nr 9668/76}

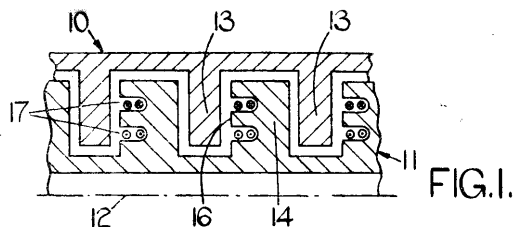
Lucas Industries Limited, Birmingham, Wielka Brytania.

Urządzenie elektromagnetyczne

Urządzenie elektromagnetyczne według wynalazku zawiera człony (10, 11) posiadające powierzchnie robocze, na których usytuowane są spiralne zwoje (13, 14).

Na jednej powierzchni zwoju usytuowany jest kanałek (17), w którym umieszczony jest przewód elektryczny. Podczas przepływu prądu w przewodzie wytwarza się pole elektromagnetyczne powodując ruch członów (10, 11) względem siebie.

(10 zastrzeżeń)

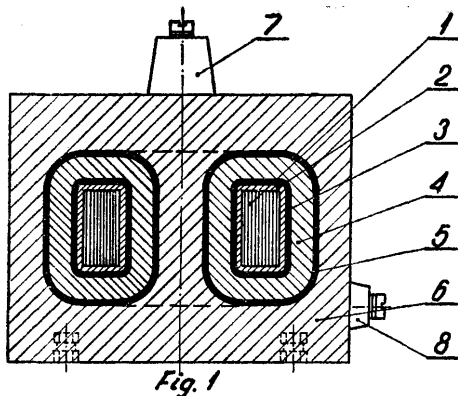
H01f; **H01F** P. 195627 27.01.1971

Warszawskie Zakłady Radiowe „RAWAR”, Warszawa, Polska (Maurycy Kierszenkiern, Tadeusz Malinowski).

Sposób wykonywania izolacji w urządzeniach indukcyjnych wysokiego napięcia, zwłaszcza w transformatorach impulsowych

Sposób według wynalazku polega na tym, że po nawinięciu uzwojeń (3, 5) i warstw izolacji stałej (2, 4) korzystnie z syntetycznej folii izolacyjnej ewentualnie papieru całość pod zmniejszonym ciśnieniem suszy się, następnie nasycza i zalewa olejem izolacyjnym w formie zalewowej, po czym również pod zmniejszonym ciśnieniem zalewa się w tej samej formie żywicą epoksydową wypierając nią olej izolacyjny z formy i nadając ostateczny kształt urządzeniu indukcyjnemu wysokiego napięcia.

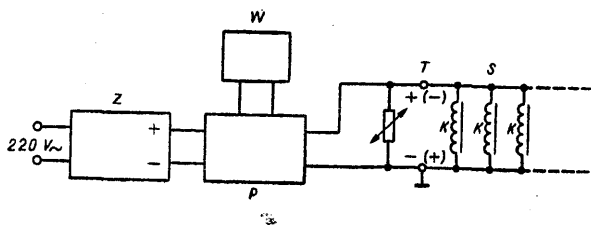
Wynalazek może być stosowany do wykonywania izolacji zwłaszcza w wysokonapięciowych transformatorach impulsowych. (1 zastrzeżenie)

H01h; **H01H** P. 187426 23.02.1976

Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa, Polska (Stefan Koczwarą).

Układ zabezpieczający zestyki przekazników zasilających silniki krokowe

W układzie według wynalazku równolegle do zacisków sieci czasu S) składającej się z równolegle połączonych silników krokowych (K) podłączony jest równolegle termistor (T) o małej bezwładności cieplnej. (1 zastrzeżenie)

H01h; **H01H**
G01b; **G01B**

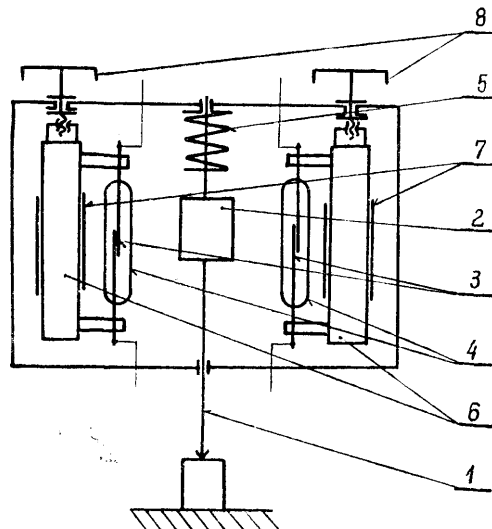
P. 187602

27.02.1976

Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska, Czesław Łukianowicz, Tadeusz Karpiński, Wojciech Kalalak, Leszek Berus).

Czujnik kontaktronowy

Czujnik kontaktronowy według wynalazku zawiera trzpień pomiarowy (1) przesuwający się liniowo wraz z osadzonymi na nim źródłami pola magnetycznego (2) sterującymi łączami styków (3) kontaktronów (4) stanowiących część zewnętrznych obwodów elektrycznych pokonujących opór sprężyny dociskowej (5). Kontaktrony (4) osadzone są na saniach (6), przesuwanych w przewodnicach (7) za pomocą śrub regulacyjnych (8). (1 zastrzeżenie)

H01m; **H01M** P. 193432 03.11.1976

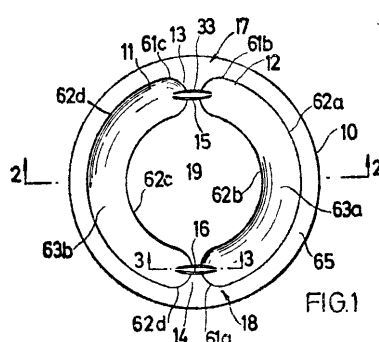
Pierwszeństwo: 03.11.1975 - St. Zjedn. Am. (nr 628.445)

P.R. Mallory and Co, Inc, Indianapolis, St. Zjedn. Am.

Zespół zmniejszający ciśnienie w pojemniku

Zespół zmniejszający ciśnienie w pojemniku obejmuje powierzchnie mostków (13, 14) zawarte pomiędzy końcówkami przyległych kanałów (11, 12), które powstały przez odkształcenie ścianek pojemnika, przy czym nieodkształcone powierzchnie mostków pękają tworząc szczeliny przy odwijaniu się kanałów pod wpływem nadmiernego ciśnienia wewnętrznego.

Na powierzchni każdego mostku (13, 14), znajduje się rowek (15, 16), sięgający końcówek przyległych kanałów. Wynalazek przeznaczony jest do stosowania w ogniwach elektrochemicznych. (9 zastrzeżeń)



H02b; H02B

P. 185254

03.12.1975

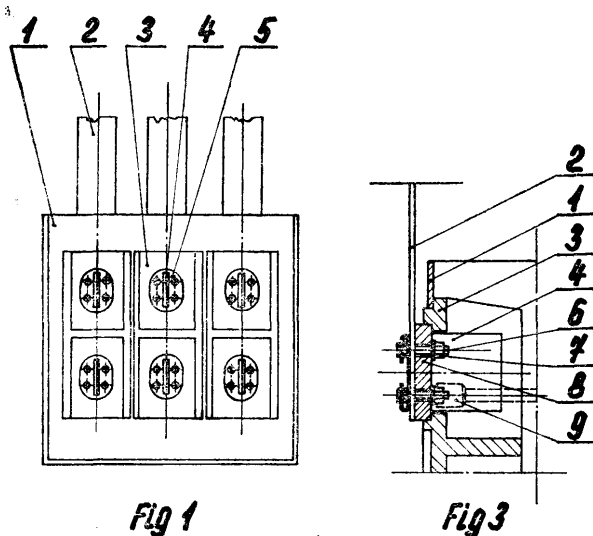
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury Niskiego Napięcia przy Fabryce Aparatów Elektrycznych „APENA”, Warszawa, Polska (Janusz Gątkiewicz, Józef Hankus, Bogdan Horeczy, Andrzej Janota, Stanisław Lach, Edward Ozimina, Włodzimierz Peterek, Zdzisław Rychlik, Mieczysław Stankiewicz, Leonard Szubert, Andrzej Trelewicz, Andrzej Wegert).

Podstawa wyłącznika zwłaszcza do rozdzielnic

Wynalazek przeznaczony jest dla rozdzielnic zarówno wolnostojących, jak i przyściennych. Podstawa według wynalazku posiada ściankę tylną (1) wyposażoną w izolatory (3) z umocowanymi do nich zaciskami (8) o wielkości zbliżonej do wymiarów otworu (5).

Izolatory (3) posiadają otwory (5) o tak dobranym obrysie, że mieści się w nim wtyk (4) złącza śrubowe łączące szynę przyłączową (2) z zaciskiem (8) oraz istnieje możliwość nałożenia klucza nasadowego. Śruby złącza (6) są unieruchomione na zewnątrz na szynie (2), a nakrętki (7) służące do dokręcania złącza znajdują się od wewnętrznej strony podstawy.

(3 zastrzeżenia)

**H02h; H02H**

P. 193138 T

18.10.1976

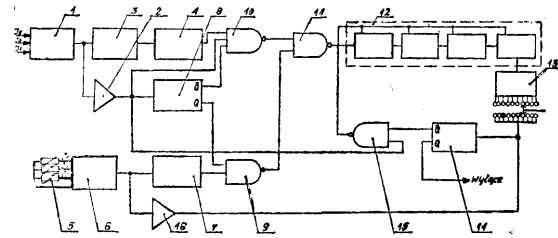
Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Marian Maćkowiak, Wojciech Florkowski).

Statyczny przełącznik przeciążeniowy

Statyczny przełącznik przeciążeniowy według wynalazku składa się z zespołu przetworników wielkości mierzonych, komparatorów, przetworników napięcie-częstotliwość, bramek logicznych, dekad liczących, uniwersatorów i dekodera.

Z przetwornika sygnałów prądowych (1) sygnał podawany jest na wejście kwadratora (3), którego wyjście połączone jest z przetwornikiem (4) napięcie-częstotliwość oraz na wejście komparatora (2), który w przypadku stwierdzenia przeciążenia pobudza uniwersator (8), z którego wyjść sterowany jest układ bramek logicznych (9, 10, 11) powodujący wczytywanie do rejestru zliczającego (12) w pierwszej kolejności, w ściśle określonym czasie, impulsów proporcjonalnych do maksymalnej temperatury otrzymanych z czujników temperatury (5) poprzez przetwornik (6) temperatura-napięcie i przetwornik (7) napięcie-częstotliwość, a następnie impulsów proporcjonalnych do kwadratu obciążenia aż do osiągnięcia poziomu zadanego na dekodery (13).

(1 zastrzeżenie)

**H02h; K02H**

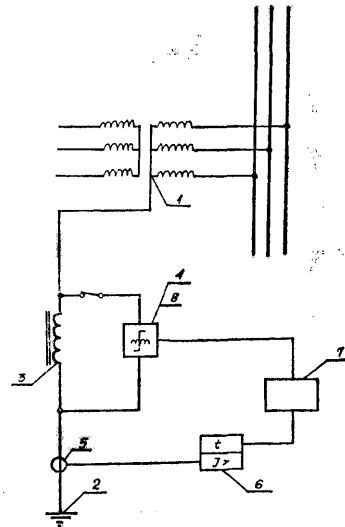
P. 193680 T

11.11.1976

Politechnika Poznańska, Poznań, Warszawa (Wojciech Bogajewski, Józef Lorenc, Marian Maćkowiak).

Układ uziemnienia punktu zerowego sieci średnich napięć

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że równoległe do dławika gaszącego (3) włączone jest uzwojenie robocze transduktora (4), przy czym uzwojenie sterowania (8) transduktora (4) realizuje program automatyki urządzenia (7) w wyniku przepływu prądu przez przekładnik prądowy (5) i przekładnik (6) nadprądowy z członem czasowym. (1 zastrzeżenie)

**02h; H02H
G08c; G08C**

P. 193773 T

18.11.1976

Zakłady Pomiarowo-Badawcze Energetyki „Energo-pomiar”, Gliwice, Polska (Marek Nabińczyk, Franciszek Spyra).

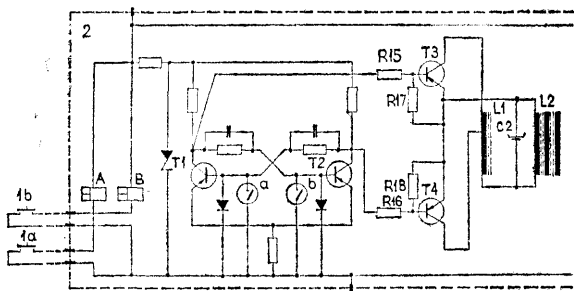
Układ telesygnalizacji, zwłaszcza nienormalnego stanu ciśnienia oleju, w wieloodcinkowych liniach kablowych wysokiego napięcia

Układ telesygnalizacji według wynalazku oparto na kanałach telegraficznych TgF-24, przy czym zastosowane kanały telegraficzne posiadają trzy stany znamienne, z których dwa wyróżnione są częstotliwościami znamionowymi kanału, a trzeci uzyskuje się przez kluczkowanie tych częstotliwości.

Układ telesygnalizacji wykorzystuje tylko cztery żyły w kablu sygnalizacyjnym, a zasilanie wszystkich stacji nadawczych doprowadzone jest z zasilacza umieszczonego w stacji odbiorczej.

W celu uzyskania trzech stanów znamionowych, w stopniu sterującym nadajnika (2) telegraficznego w miejsce przerzutnika tranzystorowego i diod zasilających ten przerzutnik zastosowano multiwibrator astabilny oraz kontaktrony (A, B) blokujące tranzystory (T1, T2) multiwibratora, a także połączono ze sobą na stałe emitory tranzystorów (T3, T4) układu modulatora przełączającego.

(2 zastrzeżenia)



H02m; H02M

P. 187231

14.02.1976

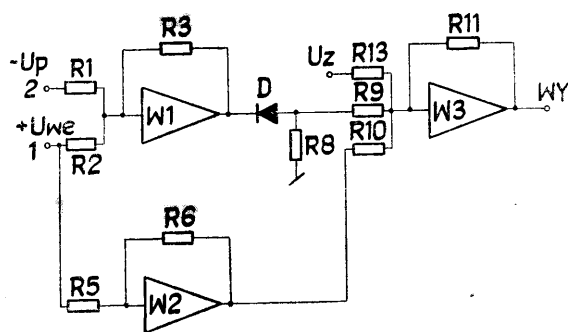
Pomorskie Zakłady Aparatury Elektrycznej „EMA-APATOR”, Toruń, Polska (Emil Wąsacz, Włodzimierz Ledóchowski, Jan Zieliński).

Układ nieliniowego regulatora

Układ według wynalazku jest zbudowany z trzech wzmacniaczy: wzmacniacza sygnału końcowego (W1), wzmacniacza sygnału początkowego (W2), wzmacniacza sumującego (W3) z bocznikowanych odpowiednio za pomocą rezystorów (R3, R6, R11).

Na wejściach (1, 2) wzmacniacza sygnału końcowego (W1) są przyłączone odpowiednio rezystory R2, R1, przy czym drugi biegun rezystora (R1) stanowi wejście polaryzacji (Up), a drugi biegun rezystora (R2) stanowiący wejście sygnału (Uwe) jest jednocześnie połączony z wejściem wzmacniacza sygnału początkowego (W2) poprzez rezystor (R5). Wyjścia wzmacniaczy (W2, W1) są połączone z węzłem sumującym wzmacniacza sumującego (W3) za pośrednictwem odpowiednio rezystora (R10) oraz diody (D) i rezystora (R9), ponadto na wejście wzmacniacza (W3) jest przyłączony rezystor (R13), którego drugi biegun przyłączony jest do dodatkowego wejścia (Uz).

Układ służy do regulacji wielkości sterowanych automatycznie, zwłaszcza do regulacji prądu w przemiennikach częstotliwości. (3 zastrzeżenia)



H02m; H02M

P. 187372

20.02.1976

Instytut Łączności, Warszawa, Polska (Franciszek Kotz, Andrzej Seliga, Henryk Woitas, Andrzej Korwel).

Układ do regulacji napięcia i prądu w zespołach prostownikowych, zwłaszcza tyrystorowych

Układ według wynalazku zawiera trzy wzmacniacze operacyjne połączone szeregowo, z których pierwszy (I) jest prądowy, drugi (II) napięciowy, a trzeci (III) sterujący. Na wyjściu wzmacniacza pierwszego (I) między punktem „A” podziału dzielnika rezystorowego oraz minusem pomocniczego napięcia [zasilającego „UZ” włączany jest obwód złożony z potencjometru drugiego (P2), diody pierwszej (D1), diody Zenera drugiej (D2), a w punkcie „A” podziału dzielnika dołączone jest wejście nieodwracające wzmacniacza dru-

giego (II), zaś wejście odwracające tego wzmacniacza połączone jest z potencjometrem trzecim (P3) włączonym w dzielnik rezystorowy (R3, P3, R4), znajdującym się pomiędzy biegunem dodatnim napięcia „P” zespołu prostownikowego (I) oraz minusem pomocniczego napięcia zasilającego „UZ”, przy czym ujemny biegun „P” napięcia zespołu prostownikowego (I) połączony jest z punktem „0” pomocniczych napięć zasilających.

Układ ma zastosowanie w zespołach prostownikowych służących do ładowania baterii akumulatorowych. (4 zastrzeżenia)

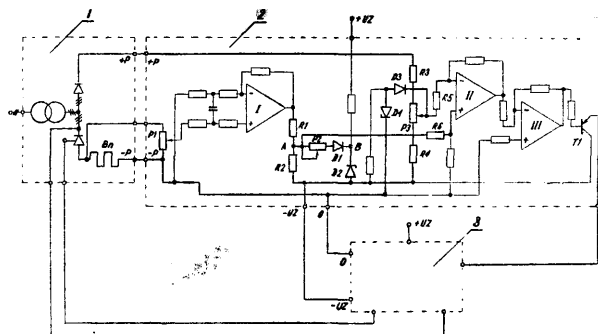


Fig. 1

H02m; H02M

P. 193803 T

20.11.1976

Instytut Technologii Elektronowej przy Naukowo-Produkcyjnym Centrum Półprzewodników, Warszawa, Polska (Janusz Wisłowski, Andrzej Zawadzki, Jacek Baykowski, Edward Stalarski, Andrzej Czerwiński).

Układ prostowniczy

Układ prostowniczy według wynalazku wykonany jest w postaci scalonej. Układ składa się z czterech tranzystorów z emiterami zwartymi do baz.

Układ charakteryzuje się tym, że dwa tranzystory połączone ze sobą kolektorami mają powierzchnię większą od pozostałych dwóch tranzystorów połączonych ze sobą bazami, przy czym w obszarach emiterów tranzystorów wykonane są okna, zaś obszar baz tranzystorów połączonych ze sobą bazami zwiera się z obszarem izolacji, bez zachowania wymaganej technologii odległości pomiędzy bazą, a izolacją oraz pomiędzy emiterem a izolacją. (1 zastrzeżenie)

H02m; H02M

P. 193984

27.11.1976

Pierwszeństwo: 28.11.1975 - Japonia (nr 50-161734)

Nippondenso CO. LTD, Kariya - shi, Japonia.

Prostownik dla prądnicy prądu zmiennego

Prostownik dla prądnicy prądu zmiennego według wynalazku jest przeznaczony zwłaszcza do zastosowania w pojazdach mechanicznych. Zawiera on stojan z dwoma żebami chłodzącymi (14, 14') w kształcie wycinka koła.

Elementy prostownicze (16) mocowane są na żebach chłodzących (14, 14') i usytuowane są po przeciwnych stronach osi wzdłużnej wału prądnicy. Prostownik zawiera także korpus izolacyjny (21) w kształcie pierścienia usytuowany między żebami chłodzącymi (14, 14') i stojanem, służący jako wspornik członów łączeniowych (24), łączących wyprowadzenie elektrod elementów prostowniczych z końcami uzwojeń stojana. (8 zastrzeżeń)

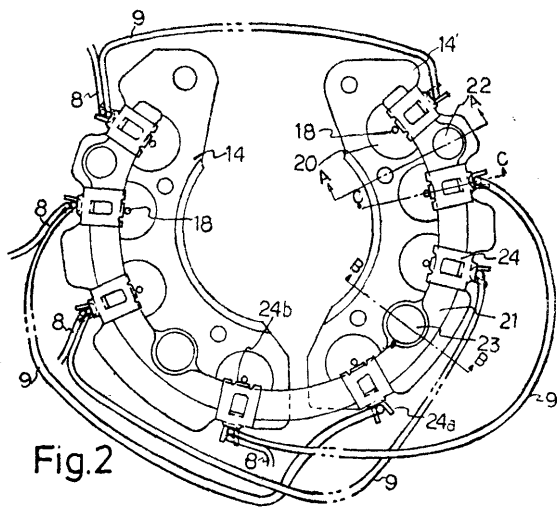


Fig. 2

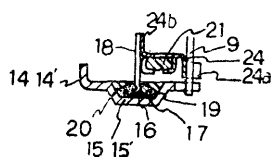


Fig. 5

H02p; H02P

P. 187555

26.02.1976

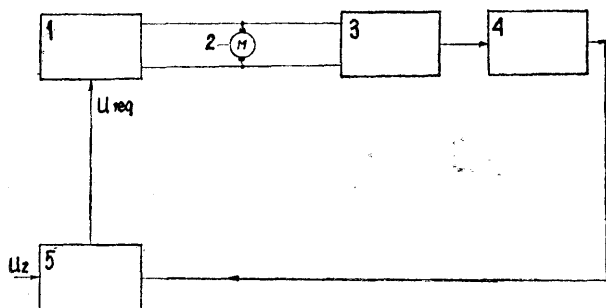
Łódzkie Zakłady Radiowe, Łódź, Polska (Andrzej Krzemiński, Jerzy Wojtas).

Układ regulacji prędkości obrotowej silnika prądu stałego

Układ według wynalazku zawiera stabilizowany zasilacz (1), silnik (2), wzmacniacz (3) oraz diodową pompę (4). Impulsy ze wzmacniacza (3) podawane są na wejście diodowej pompy (4) pełniące rolę przetwornika impulsy—napięcie.

Na wyjściu tej pompy otrzymuje się napięcie proporcjonalne do prędkości obrotowej silnika (2) podawane do różnicowego wzmacniacza (5), który porównuje to napięcie z napięciem zadającym U_z . Sygnał wyjściowy wzmacniacza (5) steruje zasilaczem (1) silnika (2). Stała czasowa diodowej pompy (4) jest większa od stałej czasowej układu napędzanego.

(1 zastrzeżenie)



H03f; H03F

P. 187559

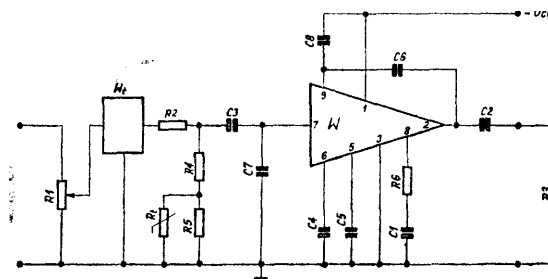
26.02.1976

Zakłady Radiowe „Radmor”, Gdynia, Polska (Anna Zielińska).

Układ zasilania scalonego wzmacniacza mocy małej częstotliwości

Układ według wynalazku posiada wzmacniacz (W), którego wyjście (2) przez kondensator (C6) jest dołączone do wyprowadzenia korekcji częstotliwości (9)

tego wzmacniacza połączonego przez kondensator (C8) z ujemnym biegunem źródła zasilania, do którego też jest dołączone wyprowadzenie masy (1) tego wzmacniacza. Natomiast wyprowadzenie zasilania (3) i przez kondensator (C5) - wyprowadzenie tłumienia wzbudzeń (5) wzmacniacza (W) są dołączone do dodatniego bieguna źródła zasilania. Do tego bieguna są także dołączone - przez kondensator (C1) - wyprowadzenie odsprężenia zasilania (6) i przez kondensator (C1) z szeregowo połączonym opornikiem (R6) - wyprowadzenie sprzężenia zwrotnego (8). (2 zastrzeżenia)

H03h; H03H
H03c; H03C

P. 193074 T

15.10.1976

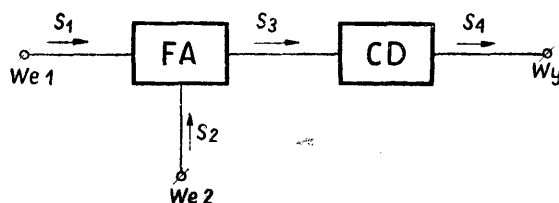
Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Miroslaw Szymański).

Sposób filtracji sygnałów z wielowartościową manipulacją częstotliwości

Wynalazek ma zastosowanie przy transmitowaniu sygnałów w kanale radiowym.

Sposób filtracji sygnałów według wynalazku polega na tym, że sygnał przychodzący „S1” wprowadza się na wejście pierwsze (We1) filtru adaptacyjnego (FA), przy czym filtr ten (FA) stroi się w cyklu pomiarowym, określonym przez sygnał synchronizacji „S2” podany z wejścia drugiego (We2), na odebraną z wyjścia pierwszego (Wi) częstotliwość sygnału wejściowego „S1”, a następnie sygnał filtrowany „S3” podaje się na cyfrowy detektor sygnałów modulowanych częstotliwości (CD) skąd odbierany jest sygnał informacji „S4”, który jest wyprowadzany przez wyjście (Wy) na dowolne urządzenie końcowe.

(1 zastrzeżenie)



H03k; H03K

P. 187265

16.02.1976

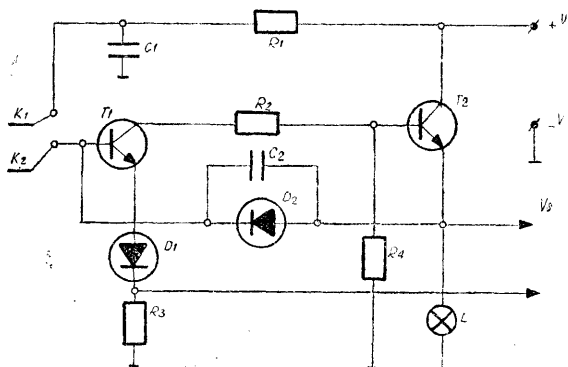
Łódzkie Zakłady Radiowe, Łódź, Polska (Jerzy Wojtas, Andrzej Krzemiński).

Czujnik dotykowy

Czujnik dotykowy według wynalazku przeznaczony jest do przełączania układów elektronicznych. Posiada on tranzystor (T1), w którego bazie jest włączony kontakt dotykowy (K2), a w obwodzie emitera dioda (D1). Katoda diody (D1) przez opornik (R3) jest połączona z ujemnym biegunem zasilania. Kolektor tranzystora (T1) jest połączony przez opornik (R2) z bazą tranzystora (T2), którego emiter jest połączony z dodatnim biegunem zasilania. Między kolektorem tranzystora (T2), a bazą tranzystora (T1) jest wyłączony dwójnik złożony z równolegle połączonych diody

(D2) i kondensatora (Ca), zaś kierunek włączenia diody jest taki, że zwarcie kontaktów (K1 i K2) dotykowych powoduje jej polaryzację w kierunku zaporowym. Kontakt (K1) jest przyłączony do dodatniego bieguna zasilania przez oporność (R1), a przez pojemność (C1) do ujemnego bieguna zasilania.

(1 zastrzeżenie)



H03k; H03K

P. 187513

25.02.1976

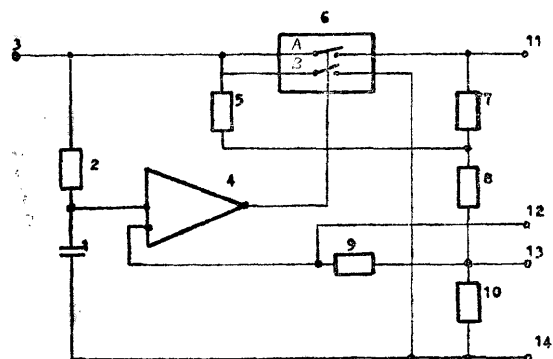
Instytut Techniki Ciepłej, Łódź, Polska (Andrzej Smętkiewicz).

Multiwibrator **astabilny**

Multiwibrator astabilny według wynalazku posiada jeden obwód RC (1, 2) określający częstotliwość generowanych drgań oraz jeden komparator (i) sygnalizujący osiągnięcie górnego lub dolnego poziomu napięcia powodującego przełączenie sterowanego przełącznika (6).

Jedno wejście komparatora (4) umieszczone jest na potencjale proporcjonalnym do chwilowej wartości napięcia panującego na kondensatorze (1) obwodu RC (1, 2), a drugie na dzielniku napięcia (5, 7, 8, 10) zasilanym z tego samego źródła, z którego ładowany jest obwód RC.

Multiwibrator astabilny według wynalazku posiada zwiększoną stabilność termiczną i niewrażliwość na zmiany napięcia zasilającego, przy jednoczesnym uproszczeniu jego konstrukcji. (1 zastrzeżenie)



H03k; H03K

P. 187613

27.02.1976

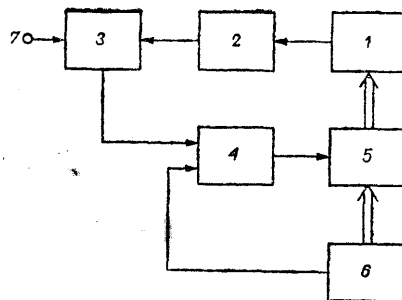
Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa, Polska (Andrzej Podgórski).

Układ kompensacyjnego przetwornika analogowo-cyfrowego

Układ według wynalazku posiada programowany mnożnik częstotliwości (1), którego wyjście połączone jest z wejściem układu całkowania (2), a napięcie będące wynikiem całkowania porównywane jest z napięciem przetwarzanym podawanym na wejście 7 komparatora napięć (3).

Stan komparatora (3) jest wpisywany do układu pamięci (4) przed każdą zmianą stanu układu sterującego (6) powodującą zmianą stanu rejestru programującego (5) zależną od stanu wyniku pamięci (4) natomiast stan rejestru (5) programuje mnożnik częstotliwości (1).

(1 zastrzeżenie)

H03k; H03K
G06f; G06F

P. 193825 T

20.11.1976

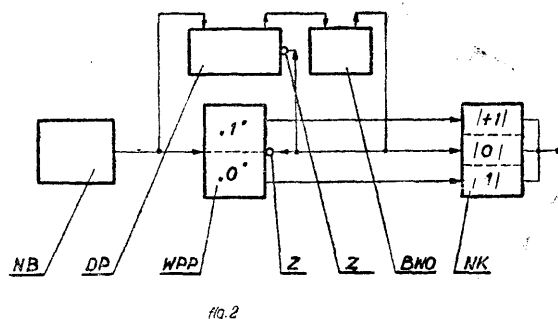
Instytut Maszyn Matematycznych - Oddział Śląski, Katowice, Polska (Edward Urbańczyk).

Przełącznik kodu binarnego na kod 3-wartościowo spolaryzowany, **bitowo-zmienny** w zależności **wartościowo-cyklicznej**

Przenośnik kodu według wynalazku wyposażony jest w bitowy nadajnik ciągu informacji cyfrowej w zapisie binarnym (NB) oraz w zasilający bitowy wyzwalacz ciągu przemian wartości przeciwnie spolaryzowanych (WPP). Bitowy wyzwalacz (WPP) wymusza bitowo-oscylacyjną emisję wartości przeciwnie spolaryzowanych z przyłączonego do niego nadajnika wielkości 3-wartościowo spolaryzowanych (NK).

Jednocześnie bitowy nadajnik (NB) ciągu informacji posiada przyłączony dekodery (DP) przemian ciągu jednowartości binarnej, który wymusza przez przyłączony wyzwalacz bitu polaryzacji zerowej (BW0) emisję bitu polaryzacji zerowej w nadajnik wielkości 3-wartościowo spolaryzowanych (NK) i jednocześnie przez wyjścia zerujące „Z” dekodera (DP) i wyzwalacza ciągu przemian wartości przeciwnie spolaryzowanych (WPP) wymusza ich wyzerowanie.

(1 zastrzeżenie)

H03k; H03K
G06f; G06F

P. 193826 T

20.11.1976

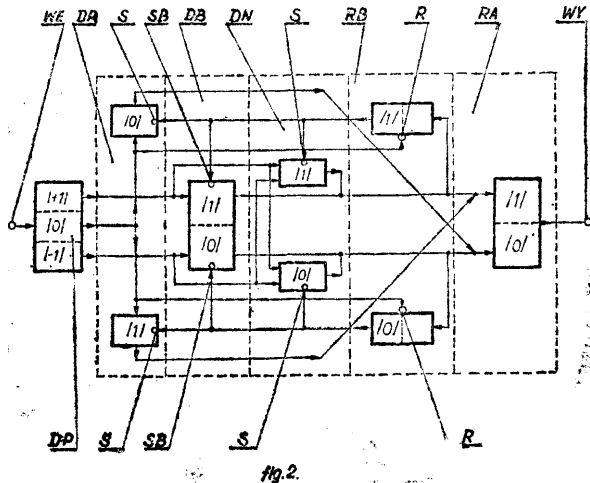
Instytut Maszyn Matematycznych - Oddział Śląski, Katowice, Polska (Edward Urbańczyk).

Przełącznik kodu 3-wartościowo spolaryzowanego, bitowo-zmiennego w zależności **binarno-wartościowo-cyklicznej** na kod binarny

W skład układu przełącznika kodu według wynalazku wchodzi następujące zespoły funkcjonalne: dekodery kodu bitowo-zmiennego 3-wartościowo-spolarizowanego (DP), deszyfrator wartości binarnej

(DN), polaryzator funkcyjny ciągu jednowartości binarnej (RB), nadajnik bitu przemiany wartości fałszywej (DR) oraz akumulator wyjściowy ciągu binarnego (RA).

W tego typu układzie zapis odmiany kodowej nie posiada zależności bitowo-wstecznej i zależności różniczkowo-kierunkowej (blokowo-cy klicznej), dzięki czemu pozwala dogodnie stosować metody wykrywania błędów, ponieważ wartość binarna ciągu jest bezpośrednio definiowana. (2 zastrzeżenia)



H03k; H03K

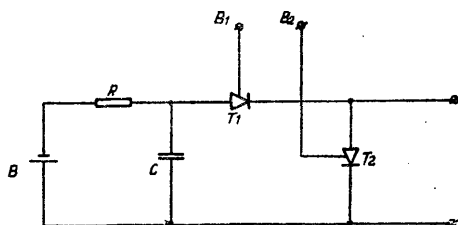
16.12.1976

„ELEKTROPROJEKT” Biuro Studiów i Projektów Przemysłowych Urzędów Elektrycznych - Oddział w Poznaniu, Poznań, Polska (Józef Bejnar, Andrzej Zabłocki, Stanisław Dolata).

Tyrystorowy układ formowania impulsów elektrycznych

Układ jest przeznaczony do stosowania zwłaszcza w urządzeniach wymagających wysokoenergetycznych impulsów elektrycznych o bardzo krótkim czasie trwania i dużych stromościach zboczy.

Układ według wynalazku ma kondensator (C) zasilany ze źródła prądu (B) poprzez rezystor (R). Kondensator (C) połączony jest jednym biegunem z anodą tyrystora (T1), a drugim biegunem z katodą tyrystora (T2) i wyjściem układu, natomiast katoda (tyrystora (T1) połączona jest z anodą tyrystora (T2) i wyjściem układu. (1 zastrzeżenie)



H04h; H04H

P. 187414

23.02.1976

Państwowe Zakłady Teletransmisyjne „TELKOM-PZT”, Warszawa, Polska (Ryszard Rakowiecki, Janusz Kobielski, Jerzy Pietrzyk).

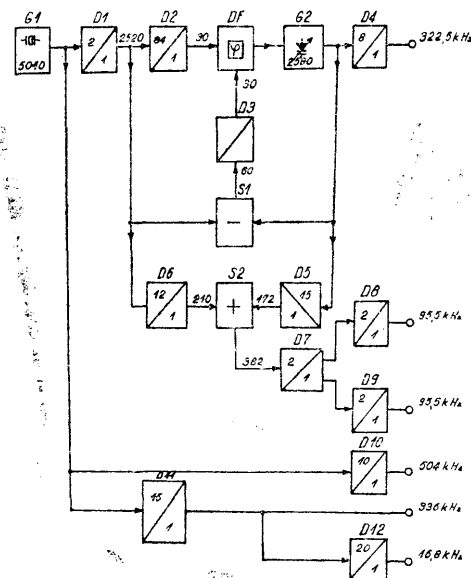
Sposób wytwarzania prądów nośnych i prądu pilotowego dla urządzeń generacyjnych kanału radiofonicznego 15 kHz

Sposób według wynalazku polega na tym, że częstotliwość 5040 kHz generatora kwarcowego (G1) dzieli się w dzielniku pierwszym (D1) w stosunku 2:1, a

otrzymaną w wyniku dzielenia częstotliwość 2520 kHz podaje się na dzielnik drugi (D2) o stosunku podziału 84:1 otrzymując pierwszy sygnał o częstotliwości 30 kHz oraz na sumator pierwszy (S1), na który podana jest również częstotliwość 2580 kHz synchronizowanego generatora regulowanego napięciowo (G2). Powstała w wyniku sumowania częstotliwość 60 kHz dzieli się w dzielniku trzecim (D3) w stosunku 2:1 otrzymując drugi sygnał o częstotliwości 30 kHz i te dwa sygnały o częstotliwościach 30 kHz podaje się na detektor fazy (DF), którego napięciem wyjściowym synchronizuje się generator regulowany napięciowo, a częstotliwość 2580 kHz tego generatora dzieli się w dzielniku czwartym (D4) w stosunku 8:1 otrzymując jeden prąd nośny o częstotliwości 322,5 kHz i w dzielniku piątym (D5) w stosunku 15:1 otrzymując prąd o częstotliwości 172 kHz. Częstotliwość 172 kHz w sumatorze drugim (S2) sumuje się z częstotliwością 210 kHz prądu otrzymanego z podzielenia częstotliwości 2520 kHz w dzielniku szóstym (D6) w stosunku 12:1.

Otrzymaną w wyniku sumowania częstotliwość 382 kHz dzieli się w dzielniku siódmym (D7) w stosunku 2:1 i częstotliwość 191 kHz podaje się z wyjścia prostego tego dzielnika na dzielnik ósmy (D8) o stosunku podziału 2:1 otrzymując drugi prąd nośny o częstotliwości 95,5 kHz, a częstotliwość 191 kHz z wyjścia odwrotnego dzielnika siódmego podaje się na dzielnik dziewiąty (D9) o stosunku podziału 2:1 otrzymując częstotliwość 95,5 kHz drugiego prądu nośnego.

Częstotliwość 5040 kHz dzieli się (również w dzielniku dziesiątym (D10) w stosunku 10:1 otrzymując częstotliwość 504 kHz czwartego prądu nośnego i w dzielniku jedenastym (D11) w stosunku 15:1 otrzymując częstotliwość 336 kHz piątego prądu nośnego. Częstotliwość 336 kHz dzieli się w dzielniku dwunastym (D12) w stosunku 20:1 otrzymując częstotliwość 16,8 kHz prądu pilotowego. (1 zastrzeżenie)



H04m; H04M

P. 189776 T

20.05.1967

Wielkopolskie Zakłady Teleelektroniczne „TELEKOM-TELETRA”, Poznań, Polska (Antoni Krzysztowiak, Zygmunt Wojnowski).

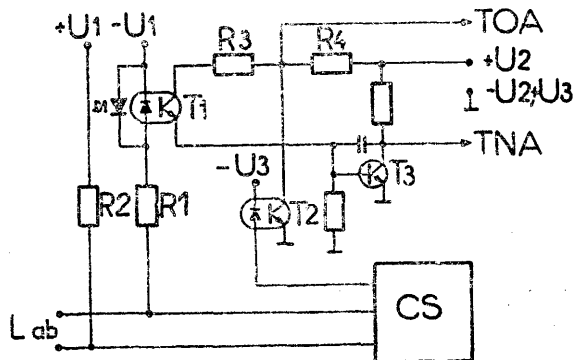
Sposób wykrywania podniesienia mikrotelefonu oraz układ do stosowania tego sposobu

Sposób wykrywania podniesienia mikrotelefonu według wynalazku polega na tym, że nie odłącza się elektronicznego układu wykrywania podniesienia mikrotelefonu od linii (L ab) abonenskiej przy zajęciu abonenskiego zespołu liniowego, a kryterium TNA

podniesienia mikrotelefonu oraz zanik przyczyny je wywołującej przekazuje się do centrali przez układ opóźniający, zaś wytworzonym przez układ informujący o zajętości abonentkiego zespołu liniowego kryterium TOA zajętości tego zespołu blokuje się wytworzenie kryterium TNA podniesienia mikrotelefonu wyłączając je przez podanie potencjału zerowego do obwodu kolektora tranzystora tranzoptora (T1).

Układ według wynalazku jest wykonany na tranzoptorach (T1, T2, T3). Charakteryzuje się on tym, że zawiera w jednej z gałęzi obwodu zasilania linii (L ab) abonentkiej szeregowo połączone diodę tranzoptora (T1) zabocznikowaną diodą (D1) dla kierunku nieprzewodzenia diody tranzoptora z rezystorem (R1), a w drugiej rezystor (E2). Wynalazek znajduje zastosowanie w elektronicznych centralach telefonicznych.

(2 zastrzeżenia)



H04n; H04N

P. 187222

14.02.1976

PAN Instytut Biocybernetyki i Inżynierii Biomedycznej, Warszawa, Polska (Zbigniew Marcin Wójcik).

Sposób oraz układ do pomiaru ilości obszarów spójnych jednej z faz obrazu graficznego

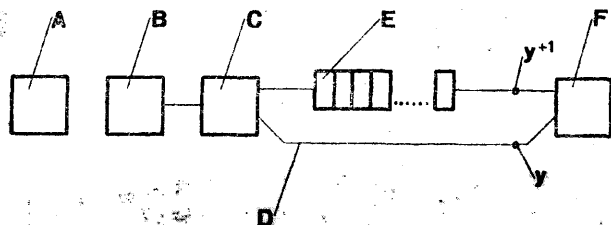
Sposób według wynalazku polega na tym, że obraz graficzny sprowadza się do obrazu dwuwartościowego przez przyporządkowanie punktom czarnym i białym odpowiednich wartości logicznych, przy czym wyróżnia się obszar posiadający punkty o jednakowych wartościach logicznych.

Po zlikwidowaniu niespójności w fazie wyróżnionej oblicza się różnicę arytmetyczną pomiędzy ilością maksimów oraz minimów lokalnych fazy wyróżnionej przez obliczenie ilości punktów fazy wyróżnionej, będących początkami maksimów lokalnych w czasie kolejnego liniowego odczytywania wartości punktów obrazu na wyjściu przetwornika optyczno-elektrycznego, a następnie od ilości tej odejmuje się arytmetycznie sumę ilości punktów fazy wyróżnionej będących początkami minimów w czasie kolejnego liniowego wybierania punktów rastru.

Układ według wynalazku wyposażony jest w linię opóźniającą (E) połączoną z wyjściem układu kwantującego (C), które połączone jest z układem zliczającym (F). Układ kwantujący (C) połączony jest z przetwornikiem optyczno-elektrycznym (B), umieszczonym za badanym obrazem graficznym (A).

Wynalazek może znaleźć zastosowanie w metalurgii, np.: do analizy wtrąceń w stali, w medycynie i biologii, np.: do wykrywania komórek raka, przy badaniach morfologicznych.

(4 zastrzeżenia)



H05b; H05B

P. 184775

15.11.1975

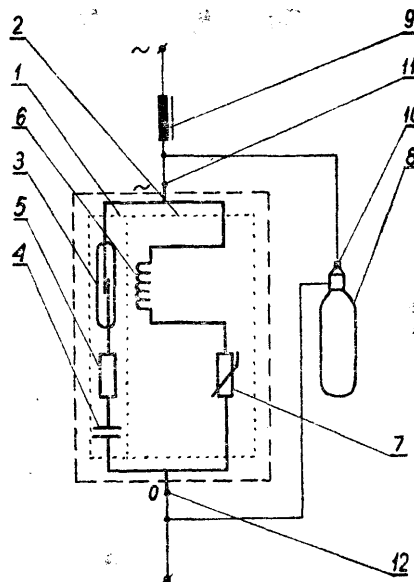
Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 85996.

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Świetlnej, Warszawa, Polska (Bogdan Lesiuk, Lech Mijakowski, Wacław Zator).

Układ zapłonowy do zaświecania elektrycznych lamp wyładowczych

Układ zapłonowy do zaświecania elektrycznej lampy wyładowczej, typu impulsowego, składa się z dwóch równoległych gałęzi: impulsowej (1) i sterującej (2) i jest włączony równolegle do układu pracy lampy wyładowczej zasilanej z sieci o napięciu 220V lub 380V i częstotliwości 50 Hz - poprzez statecznik indukcyjny (9).

Gałąz impulsowa (1) zawiera kontaktron próżniowy (3) połączony szeregowo z kondensatorem (4) i rezystorem (5), a gałąz sterująca (2) zawiera połączone szeregowo - cewkę strującą (6) i element nieliniowy na przykład warystor (7). (1 zastrzeżenie)



H05k; H05K

P. 187468

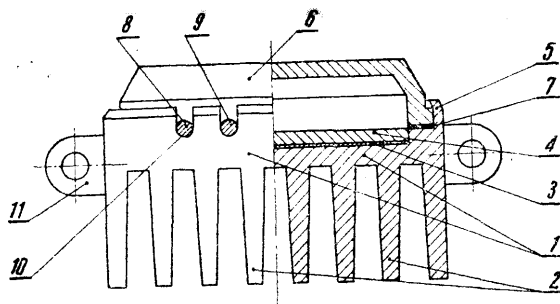
23.02.1976

Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Włodzimierz Kalita, Marian Kieras).

Obudowa elektronicznych układów dużej mocy

Obudowa według wynalazku charakteryzuje się tym, że podstawa (1) posiada na zewnętrznej powierzchni uźebrowanie (2). Podstawa (4) obudowy oraz jej pokrywa (6) są wykonane z metalu i posiadają wybrania (9, 10) mieszczące elektryczne przewody (8) doprowadzające, izolowane indywidualnie lub grupowo.

Części (1, 6) obudowy są złączone ze sobą nierozłącznie i mogą być na połączeniach uszczelniane przez zastosowanie warstwy materiału uszczelniającego (7). (2 zastrzeżenia)



DZIAŁ A

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A63f; A63F W. 56495 11.11.1976

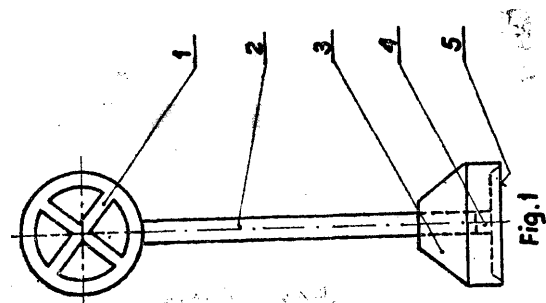
Zdzisław Pawlak, Żyrów, Polska (Zdzisław Pawlak).

Zabawka w postaci składanki zawierającej zbiór znaków drogowych

Zabawka ma dwa zbiory elementów przepustowych do łączenia ze sobą na podstawie celowego doboru. Jeden zbiór stanowi komplet znaków drogowych (1). Drugi ilościowo odpowiadający zbiór stanowią podstawki (3) z naniesionymi na powierzchni (5) napisami odpowiadającymi treści poszczególnych znaków.

Drogowy znak (1) jest trwale połączony z okrągłym słupkiem (2). W podstawce (3) mającej kształt cylindra

zakończonego stożkiem ściętym, jest od góry wykonany otwór (4) o średnicy odpowiadającej średnicy słupka (2). (1 zastrzeżenie)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

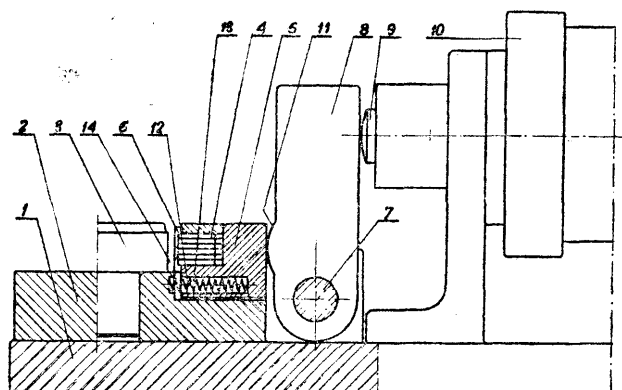
B21d; B21D W. 56604 03.12.1976

Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej „ZEL-MOT”, Warszawa, Polska (Bolesław Wiącek, Paweł Rygielski).

Przyrząd do znakowania elementów metalowych

Przyrząd według wzoru użytkowego posiada punkturę (3), na wprost której na podstawie (1) umieszczone są stemple (4) w obudowie (5) i sprężyna (12) osadzona w otworze (13).

Na wprost tylnej części obudowy (5) stempla (4) umieszczona jest na sworzniu (7) dźwignia (8) napędzana zderzakiem cylindra (10). (1 zastrzeżenie)



B21I; B21F

W. 56616

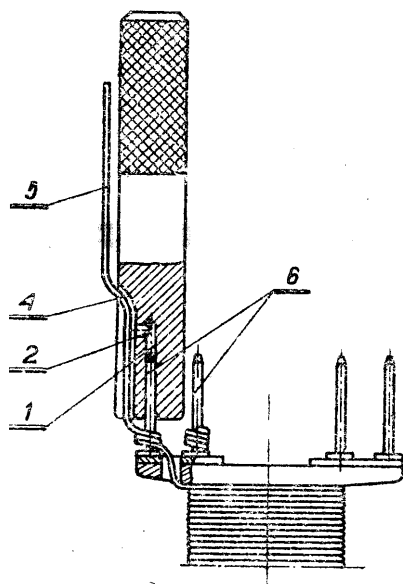
06.12.1976

Państwowe Zakłady Teletransmisyjne „TELKOM-PZT”, Warszawa, Polska (Henryk Kaska, Henryk Głównka).

Przyrząd do owijania wyprowadzeń drutowych na końcówkach lutowniczych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd do owijania wyprowadzeń na końcówkach lutowniczych w szczególności korpusów uzwojeń. Przyrząd stanowi stalowy trzpień który w dalszej części roboczej posiada wzdłużny osiowy otwór (1), w który wprowadza się końcówkę lutowniczą (6) oraz posiada trzy wzdłużne wybrania zewnętrzne (4) do prowadzenia drutu (5).

Otwór wzdłużny (1) łączy się z otworem jednostronnym poprzecznym (2). Obracanie przyrządu w prawo powoduje zabieranie drutu (5) przez skrzydełko i owijanie go na końcówce lutowniczej (6), a następnie odciecie nadmiaru drutu. (1 zastrzeżenie)



B23g; B23G

W. 56620

06.12.1976

Piotrowicka Fabryka Maszyn „Famur”, Katowice, Polska (Roman Warzecha, Paweł Przybyła).

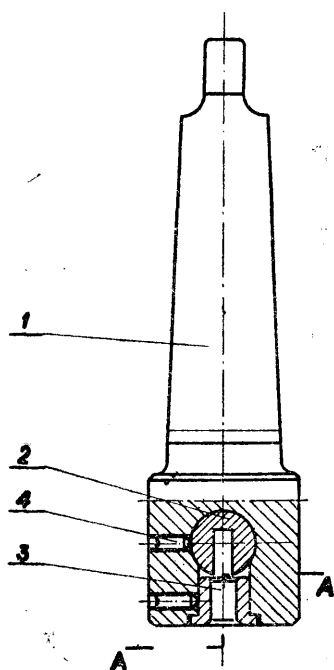


fig. 1

Uchwyt do gwintowania

Uchwyt do gwintowania według wzoru użytkowego ma wymienne tulejki (3) i osadzone poprzecznie wymienne zabieraki (2) o kształcie walcowym z wyfrezowanym wycięciem w środkowej części. Tulejka (3) i zabierak (2) są osadzone suwliwie w uchwycie (1) i zabezpieczone śrubami (4). (1 zastrzeżenie)

B43k; B43K

W. 54703

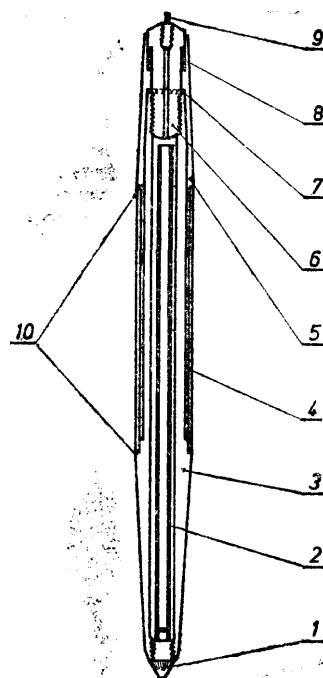
26.11.1975

Jan Szafruga, Malbork, Polska (Jan Szafruga).

Ołówek automatyczny lub długopis z mnożeniem na obwodzie

Przyrząd według wzoru użytkowego posiada część trzonową (3) z naniesionymi jednostkami mnożnej, tulejki (4) przezroczyste o coraz większej średnicy z naniesionymi dziesiątkami, setkami lubo tysiącami mnożnej oraz nieprzezroczystą tulejkę z naniesionymi cyframi mnożnika z okienkami (10) wskazującymi wartość iloczynów. Ponadto przyrząd wyposażony jest w wodzik (9).

Tulejki połączone są ze sobą dziewięcioma ząbkami i usztywnione sprężyną, uniemożliwiającą mimowolny obrót. (1 zastrzeżenie)



B63b; B63B

W. 56635

06.12.1976

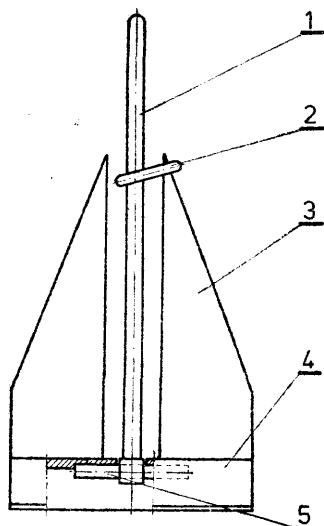
Pierwszeństwo: 06.06.1976 - MTP Poznań (nr 6/MTP/76)

Metalowo-Chłodnicza Spółdzielnia Pracy, Gdańsk, Polska (Henryk Zagłaniczny, Bernard Krause, Ryszard Groblis).

Kotwica jachtowa

Kotwica według wzoru użytkowego składa się z podstawy (4), ramion (3) i obrotowego trzonu (1). Ramiona (3) kotwicy mają kształt trapezu prostokątnego, a trzon (1) wykonany jest z pręta okrągłego wygiętego w kształcie litery U.

Szakła (2) jest założona przesuwnie na trzon (1) i w czasie spoczynku kotwicy może blokować ramiona (3) kotwicy. (3 zastrzeżenia)



B63b; B63B

W. 56644

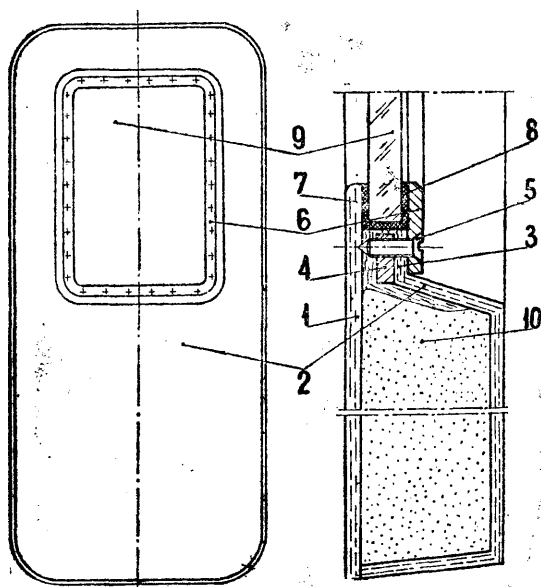
08.12.1976

Lubuskie Zakłady Okrętowe „Lubmor”, Trzcianka, Polska (Zdzisław Łaskiewicz, Władysław Żuk).

Drzwi zewnętrzne okrętowe

Drzwi zewnętrzne okrętowe według wzoru użytkowego są wykonane z laminatu poliestrowo-szklanego. Mają one zewnętrzną część skrzydła wykonaną w postaci płaskiej płyty (1), a część wewnętrzną wyprofilowaną obwodowo w kształcie koryta (2) o przekroju zbliżonym do trapezu.

Szyba (9) iluminatora jest osadzona w gnieździe utworzonym przez środkowe obrzeże (7) płyty (1), pogrubioną odgiętą ścianę (3) i ramkę (6) zamocowaną obwodowo wkrętami (5) do laminowanej wkładki (4). (1 zastrzeżenie)



B65g; B65G

W. 56608

03.12.1976

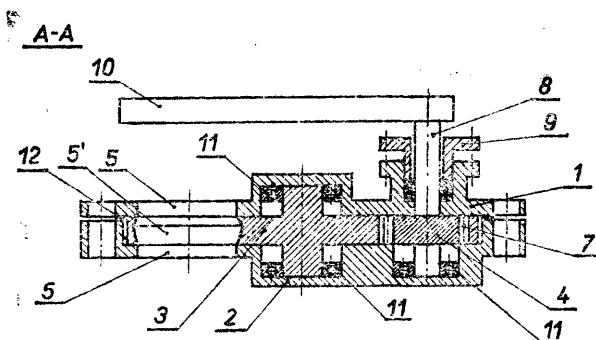
Instytut Włókien Chemicznych, Łódź, Polska (Tomasz Kaszuba).

Zasuwa obrotowa

Zasuwa obrotowa według wzoru użytkowego przeznaczona jest do spustu sypkich, szczególnie krajanki polimeru, transportowanych przewodami rurowymi.

Posiada ona korpus w postaci dwóch okrągłych pokryw - górnej (1) i dolnej (2), w których wykonane są dwa otwory (5) o wspólnej osi oraz okrągłą tarczę (3) zamocowaną pomiędzy pokrywami tak, że oś obrotu tarczy (3) jest zgodna z osią symetrii korpusu.

Tarcza (3) ma wyprofilowany otwór (5), z którego oś znajduje się w tej samej odległości od osi obrotu tarczy (3) co oś otworów (5) w pokrywach (1, 2) oraz ma otwór w kształcie zbliżonym do wycinka współśrodkowego pierścienia z zębami (7) usytuowanymi na krawędzi w pobliżu obwodu tarczy (3), które współpracują z zębatym kołem (4) umieszczonym wewnątrz tego otworu i osadzonym sztywno na wałku (8) z dźwignią (10). (3 zastrzeżenia)



B65g; B65G

W. 56653

09.12.1976

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Marian Zubrzycki, Mieczysław Kamiński).

Lej zsypany do silosów na materiały ziarniste

Lej zsypany według wzoru użytkowego składa się ze stalowego płaszcza (1) oraz stalowej rury (3) zamocowanej do wewnętrznej powierzchni płaszcza (1) za pomocą stalowych przepon (2). Długość rury (3) jest większa od wysokości płaszcza (1). Rura usytuowana jest nad otworem wysypowym. (1 zastrzeżenie)

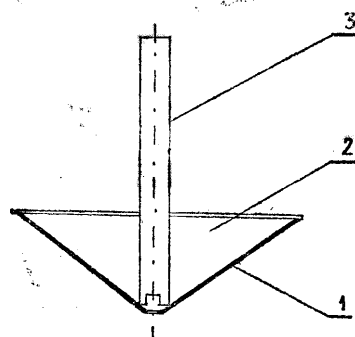


Fig. 1.

B65g; B65G

W. 56665

10.12.1976

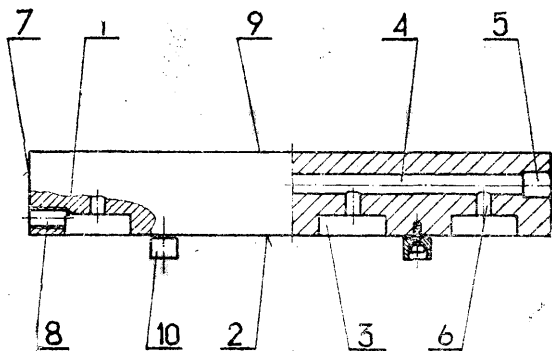
Kombinat Urządzeń Mechanicznych, Zakłady Mechaniczne „Łabędy”, Gliwice, Polska (Jan Szczygiel, Józef Afinieć, Władysław Wiącek).

Przenośnik pneumatyczny do stanowiskowego transportu ciężkich przedmiotów

Przenośnik według wzoru użytkowego ma postać sztywnej płyty (1), której dolna powierzchnia (2) i górna powierzchnia (9) są precyzyjnie równoległe.

Na dolnej powierzchni (2) wykonane są nieprzelotowe kanały (3) równoległe do osi wzdłużnej. Do przestrzeni utworzonej przez kanały (3) doprowadza się powietrze systemem otworów w płycie (1).

Przenośnik według wzoru jest szczególnie przydatny do transportu matryc po stole obrabiarki i w miejscach ich składowania. (1 zastrzeżenie)

B65h; **B65H**

W. 56649

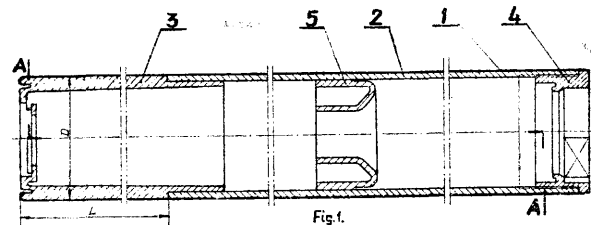
08.12.1976

Zakłady Włókien Chemicznych „Chemitex-Elana”, Toruń, Polska (Zbigniew Ołtarzewski, Lucjan Templin).

Cewka cylindryczna do włókien chemicznych

Cewka cylindryczna do Włókien chemicznych według wzoru użytkowego posiada wydłużoną nasadkę górną (3).

Nasadka ta wykonana jest tak, że długość powierzchni cylindrycznej L jest równa lub większa od średnicy cewki D . Ponadto cewka na całej swojej długości pod powłoką (1) posiada ciągłą powierzchnię cylindryczną. (2 zastrzeżenia)



DZIAŁ E

BUŁOWNICTWO; GÓRNICTWO

E03c; E03C
F15I; F16L

W. 56594

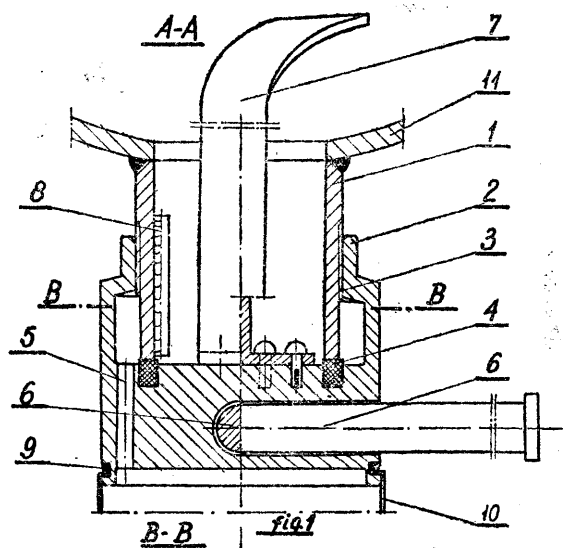
30.11.1976

Biuro Projektów Ciepłownictwa, Wodociągów i Kanalizacji „CEWOK”, Warszawa, Polska (Jerzy Cypel).

Urządzenie spustowe

Urządzenie spustowe składa się z króćca spustowego (1) usytuowanego na dowolnym zbiorniku (11), zaopatrzonego w nakrętkę (2) w kształcie kołpaka z otworami (5) poza obrysem króćca. Nakrętka (2) zaopatrzona jest w uszczelki (4) oraz w skrobak (7).

Dolne części nakrętki zaopatrzone są w zaczepy (9) z osłonami elastycznymi (10), natomiast bocznie - w pokrętkę (6). (1 zastrzeżenie)



E04b; E04B

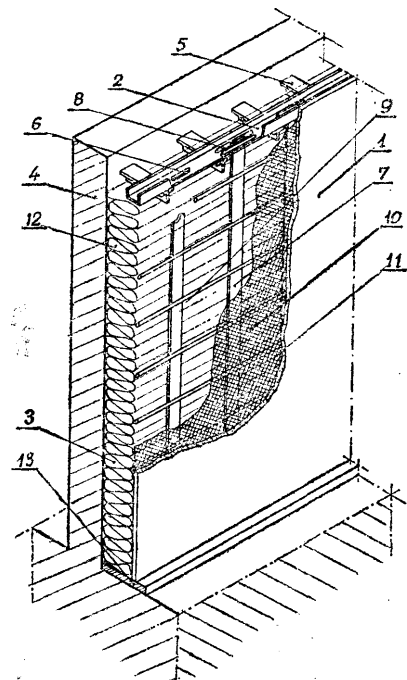
W. 56637

08.12.1976

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Konstrukcji Metalowych „Mostostal”, Warszawa, Polska (Jerzy Boruta).

Dźwiękochłonna osłona rezonansowa

Osłona (rezonansowa według wzoru użytkowego) składa się z okładziny osłonowej w formie kurtyny i sprężystej warstwy przeciwdrganiowej. Konstrukcja jej polega na tym, że na poziomych wspornikach (5)



zamocowany jest metalowy kształtownik o przekroju ceowym (2), zawierający w równych odstępach rozmieszczone podłużne otwory (6), w których zawieszono są przegubowo metalowe płaskowniki (7), zaopatrzone na końcach w przyspawane poprzeczki (8). Do płaskowników (7) przymocowane są okrągłe metalowe pręty (9) tworzące kratę, na której osadzona jest metalowa siatka (10) wraz z nałożoną na nią warstwą tynku cementowego (11), stanowiącą kurtynę. W przestrzeni między warstwą tynku (11), a maszyną przegrodą (4) znajduje się ułożona luźno wełna mineralna (12), spoczywająca od strony posadzki na podkładce (13) z filcu technicznego.

(1 zastrzeżenie)

E21d; E21D

W. 56744

11.12.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Górniczego „Budokop”, Mysłowice, Polska (Kazimierz Rutka, Karol Lachman, Ignacy Słoma, Jan Musiał).

Urządzenie do zabudowy rozpór stalowych

Urządzenie do zabudowy rozpór stalowych według wzoru użytkowego składa się z połączonych rozłącznie sworzniem (5) dwóch wygiętych zaczepów (3)

z elementem łącznikowym (4) i elementu oporowego (1) zakończonego dźwignią (2). (1 zastrzeżenie)

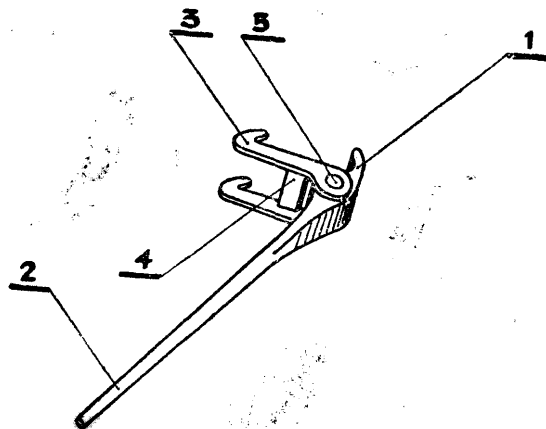


fig. 1.

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECENIE, OGRZEWANIE; UZBROJENIE

F161; F16L

W. 56258

27.09.1976

Przedsiębiorstwo Montażu Urządzeń Elektrycznych Przemysłu Węglowego Katowice, Polska (Marceli Jóźwiak, Adam Jasiezek, Waldemar Klasik).

Uniwersalny łącznik redukcyjny, zwłaszcza do węży pożarniczych

Łącznik według wzoru użytkowego, przeznaczony do łączenia przewodów giętkich, zwłaszcza węży pożarniczych o jednakowych lub różnych końcówkach i średnicach, składa się z tulei (1) o skokowo zmiennej średnicy, przy czym po stronie zewnętrznej tulei (1) wykonane są trzy gwinty (2), (3) i (4), z których jeden wykonany jest na tulei (1) w miejscu o mniejszej średnicy. (1 zastrzeżenie)

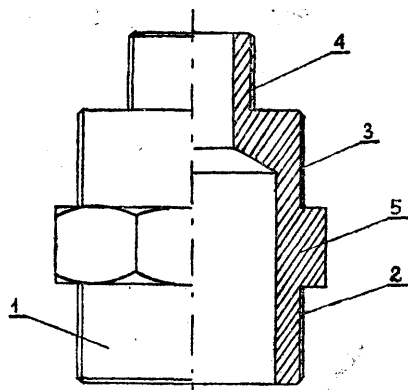


Fig. 1.

F24h; F24H

W. 56652

09.12.1976

Instytut Techniki Ciepłej, Łódź, Polska (Miroslaw Angierman, Ryszard Zubiel, Zbigniew Dalach, Sławomir Siennicki).

Stalowy kocioł grzewczy

Stalowy kocioł grzewczy według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że posiada powierzchnię konwekcyjną w formie osadzonych poziomo płomieniówek (1) i komorę paleniskową (2), która w górnej części w obrębie płomieniówek (1) tworzy wnękę (3) ukształtowaną najkorzystniej w formie prostokątnej lub owalnej, na poziomie której znajduje się zamknięty otwór zasypowy paliwa. (1 zastrzeżenie)

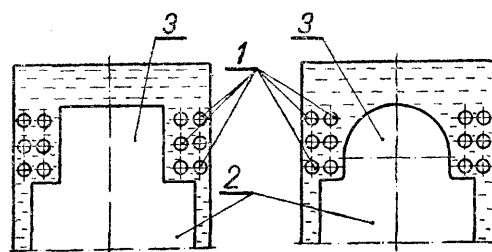


Fig. 2

Fig. 3

F25b; F25B

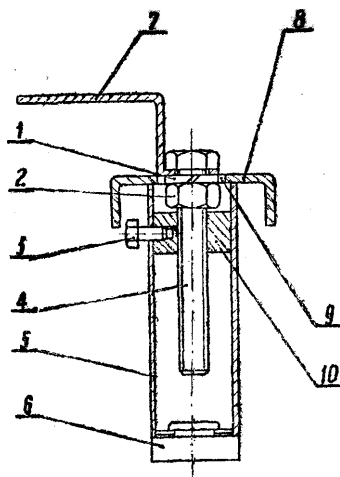
W. 54166

15.08.1975

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Chłodniczych i Gastronomicznych, Bydgoszcz, Polska (Zenon Szamalek).

Urządzenie izolujące drgania zwłaszcza układu sprężarkowego od obudowy

Urządzenie według wynalazku, znajdujące zastosowanie szczególnie w przemyśle chłodniczym, charakteryzuje się tym, że ma śrubę (4) połączoną z nóżką (5) poprzez nakrętkę (10), do której to śruby (4) umocowany jest układ drgający. (1 zastrzeżenie)

F27b; **F27B**

W. 56623

06.12.1976

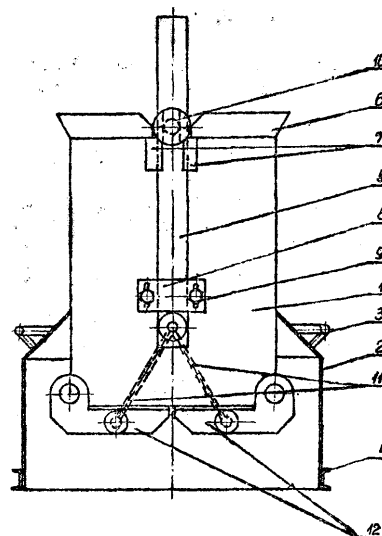
Przedsiębiorstwo Projektowania i Wypożyczania Odlewni „Prodlaw”, Warszawa, Polska (Franciszek Lipień, Janusz Gacek, Marian Kamiński, Stanisław Wróblewski).

Kosz załadowniczy do pieców tyglowych

Kosz załadowniczy do pieców tyglowych według wzoru użytkowego ma w dolnej części cylindryczną osłonę, izaopatrzoną przy górnej krawędzi w pierścieniowy uchwyt (3) zaś krawędź dolną osłony posiadająca usztywnienie (4), znajduje się poniżej trasy kłapa (12) dwudzielnego dna.

Zawiesie kosza ma postać dwóch pionowych belek (5) umieszczanych przesuwnie w otwartych prowadnicach górnych (7) i zamkniętych prowadnicach dolnych (8), a belki te wyposażone są w górnej części w czapy (10) o prostokątnej postawie, której szerokość jest mniejsza od odległości krawędzi prowadnic górnych (7). Dolne końce belek połączone są łańcuchami (11) z kłapami (12) dna. Prowadnice dolne (8) przytwierdzone są do korpusu kosza za pomocą śrub (8) przechodzących przez podłużne otwory prowadnic.

(3 zastrzeżenie)

F28g; **F28G**

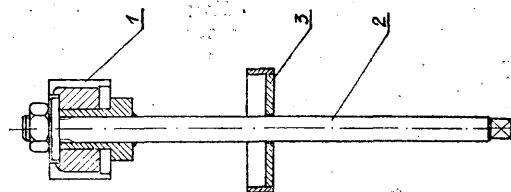
W. 56656

10.12.1976

Zakład Naprawczy Mechanizacji Rolnictwa, Myślibórz, Polska (Leon Downarowicz).

Urządzenie do czyszczenia rur

Urządzenie do czyszczenia rur według wzoru użytkowego ma kołnierz ustalający (3), w którym przemieszcza się wrzeciono (2) zaopatrzone we frez (1) (1 zastrzeżenie)



DZIAŁ G

FIZYKA

G01n; **G01N**

W. 56529

18.11.1976

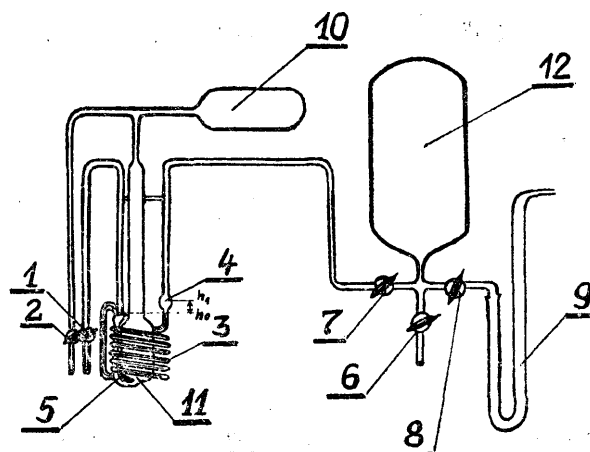
Śląska Akademia Medyczna im. L. Waryńskiego, (Zygmunt Zawada, Władysław Wardas).

Wiskozymetr jednozbiorniczkowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest wiskozymetr jednozbiorniczkowy przystosowany (do badań biopolimerów z wiszącym poziomem wypływu i kapilarą wyposażony w przystawkę hydrostatyczną).

Wiskozymetr według wzoru wyposażony jest w zbiornik wyrównawczy (10) i zbiornik stabilizacji (12) zaopatrzone w U-rurkę (9) i połączony układem rurek i kurków (6), (7) i (8) z wiskozymetrem.

(1 zastrzeżenie)



G01p; G01P

W. 56591

30.11.1976

Chemiczna Spółdzielnia Inwalidów „Polstyr”, Czułchów, Polska (Kazimierz Witek, Mieczysław Muszyński).

Korpus napędu szybkościomierza

Korpus napędu szybkościomierza służy do badania prędkości pojazdów zwłaszcza jednośladowych. Stanowi go tulejka (2), która w procesie technologicznym zostaje oblana tworzywem uzyskując kształt korpusu właściwego (1).

Korpus właściwy (1) ma kształt tarczy wydrążonej z powierzchni zewnętrznej (3) z przylegającą na obwodzie prostopadłe do osi tuleją (4). Długość tulejki (2) jest większa od grubości korpusu właściwego (1). (1 zastrzeżenie)

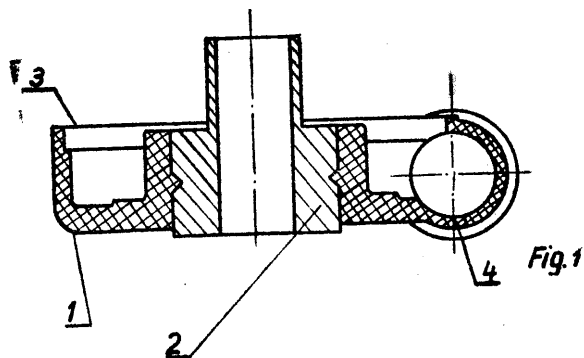


Fig. 1

DZIAŁ H ELEKTROTECHNIKA

H01h; H01H

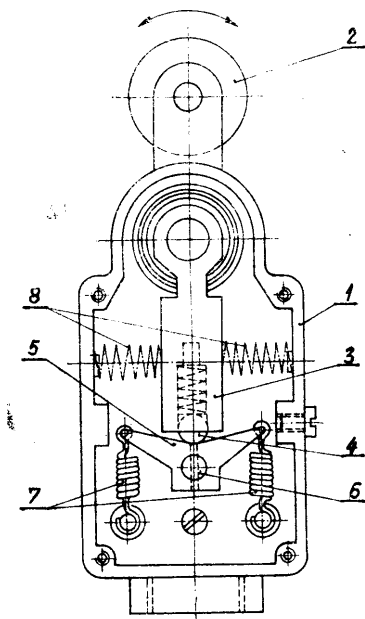
W. 56544

19.11.1976

Huta „Zawiercie”, Zawiercie, Polska (Szczepan Szela, Stefan Stankowski).

Przełącznik krańcowy

Przełącznik krańcowy według wzoru użytkowego ma zastosowanie do układów sterowania, automatyki i sygnalizacji. Przełącznik zawiera przełączającą krzywkę (5), która ma powierzchnię wklęsłą i jest utrzymana w równowadze za pomocą dwóch sprężyn naciagowych (7).



Pośrednia dźwignia (3) jest zaopatrzona w kulkę (4) i w dwie symetryczne odbojowe sprężyny (8), umieszczone w korpusie (1) przełącznika. W wyniku takiej konstrukcji uzyskuje się dwukierunkowe działanie przełącznika krańcowego. (1 zastrzeżenie)

H0U; H01L

W. 56619

12.08.1976

Przemysłowy Instytut Elektroniki przy Naukowo-Produkcyjnym Centrum Półprzewodników, Warszawa, Polska (Wojciech Gregorczyk, Krzysztof Nowakowski, Tadeusz Kucharski).

Zmieniacz tygli zwłaszcza do elektronowego źródła par

Zmieniacz tygli według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że na osi (12) próżniowego przepustu obrotowego zamocowany jest sztywno zespół krzywki (13) wraz z palcem, zaś na obudowie (1) tego przepustu zamocowany jest uchwyt (3) dźwigni (4) oraz korpus (2) zmieniaacza, w którym znajduje się ułożony skowany wałek (5), na którym osadzone są sztywno krzyż maltański (6) i tarcza (7) z rozmieszczonymi na stałym promieniu prowadnicami (8), a w prowadnicach (8) znajdują się ruchome trzpienie (9) z uchwytami (10) tygli (11). (3 zastrzeżenia)

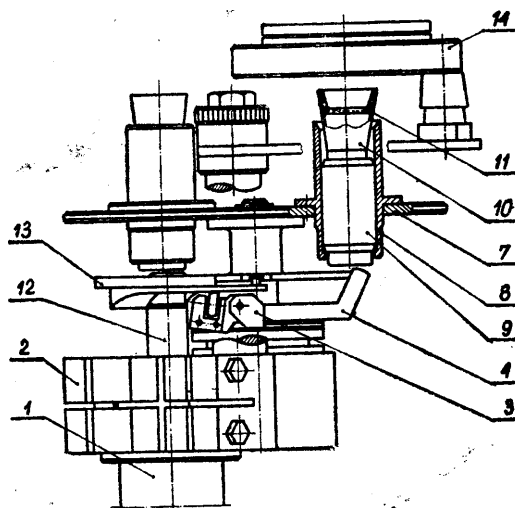


fig. 1

Wykaz zgłoszeń wynalazków
opublikowanych w BUP nr 19/ 1977 r. w układzie numerowym

Nr zgłoszenia	MKP	Int. Cl ²	Strona
1	2	3	4
178555	F24f	F24F	40
183578	D06n	D06N	28
183975	C01f	C01F	18
184065	C01f	C01F	18
184775	H05b	H05B	59
185254	H02b	H02B	54
185558	C01b	C01B	18
186003	H01b	H01B	52
186271	F27b	F27B	41
186533	F16b	F16B	34
186787	B01d	B01D	4
186866	B02c	B02C	8
186981 T	B01j	B01J	7
186895	B65g	B65G	16
186988	C09k	C09K	26
187021	A61b	A61B	2
187031 T	321h	B21H	10
187032	B21k	B21K	10
187050	C07c	C07C	20
187052	C07c	C07C	20
187053	G02C	G02C	47
187057	E04b	E04B	29
187060	B23k	B23K	11
187081	B66c	B66C	17
187082	B23k	B23K	12
187083	B21d	B21D	9
187084	B23k	B23K	12
187085	B21d	B21D	10
187086	B21c	B21C	9
187088	F23n	F23N	39
187090	B65g	B65G	16
187092	B01d	B01D	5
187097	C07c	C07C	20
187099	C07c	C07C	21
187123	B01d	B01D	5
187125	E21d	E21D	31
187129	B01j	B01J	7
187131	F16l	F16L	37
187149	F04b	F04B	33
187150	E21d	E21D	31
187155	B01d	B01D	5
187158	C03c	C03C	19

Nr zgłoszenia	MKP	Int. Cl	Strona
1	2	3	4
187166	C07d	C07D	23
187176	F16t	F16T	39
187178	C10b	C10B	26
187181	C07c	C07C	21
187184	A61b	A61B	3
187187	A01b	A01B	1
187188	ClOb	C10B	26
187192	C11d	C11D	27
187195	B21d	B21D	10
187199	A45c	A45C	2
187205	B65g	B65G	16
187207	E04d	E04D	30
187212	A61f	A61F	4
187222	H04n	H04N	59
187229	C01f	C01F	19
187231	H02m	H02M	55
187235	F16l	F16L	37
187236	B65g	B65G	16
187243	E21b	E21B	31
187244	G09f	G09F	51
187265	H03k	H03K	57
187279	B65d	B65D	16
187283	B01j	B01J	7
187315	G21d	G21D	52
187334	A61b	A61B	3
187337	C04b	C04B	20
187340	C08f	C08F	24
187353	C02c	C02C	19
187361	A61b	A61B	3
187363	C07c	C07C	21
187365	B23q	B23Q	13
187372	H02m	H02M	55
187386	B01f	B01F	6
187387	B23k	B23K	12
187413	C03c	C03C	19
187414	H04h	H04H	58
187423	B25b	B25B	14
187426	H01h	H01H	53
187427	C08g	C08G	24
187428	C08g	C08G	25
187435	B23q	B23Q	13
187437	G21c	G21C	52

1	2	3	4
187442	G11b	GUB	51
187445	B01j	B01J	8
187454	C08f	C08F	24
187468	H05k	H05K	59
187483	C04b	C04B	20
187484	C04b	C04B	20
187487	F15b	F15B	34
187486	B23b	B23B	11
187508	C07c	C07C	21
187513	H03k	H03K	57
187555	H02p	H02P	56
187556	C07d	C07D	23
187559	H03f	H03F	53
187562	D06m	D06M	28
187574	G06k	G06K	50
187577	C07c	C07C	21
187578	C07c	C07C	21
187579	C07c	C07C	22
187594	D04c	D04C	28
187598	G03C	G03C	48
187602	H01h	H01H	53
187603	G01d	G01D	43
187811	E01f	B01F	7
187613	H03k	H03K	57
188501	F24d	F24D	39
189319	H01f	H01F	52
189776 T	H04m	H04M	58
189827 T	C04b	C04B	20
192431 T	A01g	A01G	1
193074 T	H03h	H03H	56
193097 T	A01c	A01C	1
193101 T	G06f	G06F	49
193138 T	H02h	H02H	54
193282 T	B23p	B23P	13
193411	C07c	C07C	22
193417	F15b	F15B	34
193424 T	C07f	C07C	23
193432	H01m	H01M	53
193433	F16d	F16D	35
193436	C03c	C03C	19
193438	C07d	C07D	23
193441 T	E01h	E01H	29
193442 T	G05d	G05D	48
193443 T	G05f	G05F	49
193449 T	G05b	G05B	48
193455 T	C03c	C03C	20
193469 T	C07d	C07D	23
193471 T	B01d	B01D	5
193473 T	G01n	G01N	44
193494	F24f	F24F	40
193496 T	E04b	E04B	29
193497 T	C08h	C08H	25
193502 T	B23d	B23D	11
193503 T	G01m	G01M	44
193506 T	C10g	C10G	26
193507 T	C10l	C10L	27
193508 T	B01j	B01J	8
193523 T	F01n	F01N	33
193529 T	C07f	C07F	23
193534 T	E06b	E06B	31
193541 T	F16l	F16L	37
193543 T	D01h	D01H	27
193547 T	G05g	G05D	49
193556	B23d	B23D	11

1	2	3	4
193553 T	G06m	G06M	50
193564 T	G01l	G01L	43
193565 T	G05d	G05D	48
193573	F16k	F16K	36
193574	B21c	B21C	9
193582 T	D07b	D07B	23
193583 T	C22c	C22C	27
193592 T	BC5g	B65G	17
193600	B21c	B21C	9
193607 T	G01r	G01R	45
193608 T	G01r	G01N	44
193609 T	G01t	G01T	47
193611 T	F28d	F28D	41
193613 T	B62d	B62D	15
193615 T	B65g	B65G	17
193616 T	G01k	G01K	43
193617 T	B24b	P24B	14
193613 T	A61b	A61B	4
193619 T	A61b	A61B	0
193620 T	F16n	F16N	38
193627 T	F16l	F16L	38
193631 T	C22c	C22C	27
193634 T	B22f	B22F	11
193643	B23q	B23Q	14
193644	A01n	A01N	1
193656 T	E02d	E02D	29
193657 T	F16n	F16N	38
193661 T	C03g	C08G	25
193670	G01k	G01K	43
193678 T	G01b	G01B	42
193679 T	E02d	E02D	29
193680 T	H02h	H02H	54
193690 T	G05d	G05D	4P
193694 T	G01n	G01N	45
193700 T	F04b	F04B	33
193703 T	G01t	G01T	47
193704 T	C01b	C01B	18
193713 T	F16b	F16B	35
193716 T	B23p	B23P	13
193717 T	F28d	F28D	41
193718 T	G03c	G08C	50
193724 T	C08j	C08J	25
193728 T	G08C	G08C	51
193730 T	G03b	G03B	47
193731 T	E04h	E04H	30
193733 T	B61d	B61D	15
193744 T	C07c	C07C	22
193747 T	G01r	G01R	46
193758	B24c	B24C	14
193766 T	F25b	F25B	40
193773 T	H02h	H02H	54
193775 T	B65b	B65B	15
193782 T	G03b	G03B	47
193790 T	C08g	C08G	25
193800 T	B01d	B01D	6
193801 T	G01r	G01R	46
193802 T	B06b	B06B	8
193803 T	H02m	H02M	55
193804 T	G01n	G01N	45
193805 T	G01n	G01N	45
193819 T	E21d	E21D	32
193821 T	E21d	E21D	32
193822	E21d	E21D	32
193825 T	H03k	H03K	57

1	2	3	4
193826 T	H03k	H03K	57
193330 T	G01b	G01B	42
193835 T	G01n	G01N	45
193842	F16k	F16K	37
193847 T	CG9j	C09J	25
193843 T	C09j	C09J	26
193879 T	G04c	G04C	48
193825	F16j	F16J	36
193927	F16s	F16S	38
193923	F16c	F16C	35
193954	C07c	C07C	22
193955	C07c	C07C	22
193959	B01d	B01D	6
193982	B01d	B01D	6
193934	H02m	H02M	55
194488	H03k	H03K	58
195187	G01r	G01R	46
195627	H01f	H01F	53
197078	F16g	F16G	36
197114 T	F41g	F41G	41
197713	C02c	C02C	19
197770 T	B65g	B65G	17

Wykaz zgłoszeń wzorów użytkowych
opublikowanych w BUP nr **19/1977** r. w układzie numerowym

Nr zgłoszenia	MKP	Int. Cl.²	Strona
1	2	3	4
54166	F25b	F25B	64
54703	B43k	B43K	61
56258	F16l	F16L	64
56495	A63f	A63F	60
56529	G01n	G01N	65
56544	H01h	H01H	66
56591	G01p	G01P	66
56594	E03c	E03C	63
56604	B21d	B21D	60
56608	B65g	B65G	62
56616	B21f	B21F	61
56619	H01l	H01L	66
56620	B23g	B23G	61
56623	F27b	F27B	65
56635	B63b	B63B	61
56637	E04b	E04B	63
56644	B63b	B63B	62
56649	B65h	B65H	63
56652	F24h	F24H	64
56653	B65g	B65G	62
56656	F28g	F28G	65
56665	B65g	B65G	62
56744	E21d	E21D	64

SPIS TREŚCI

I. WYNAŁAZKI

	Str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.	1
Dział B - Różne procesy przemysłowe; transport.	4
Dział C - Chemia i metalurgia.	18
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.	27
Dział E - Budownictwo; Górnictwo.	29
Dział F - Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie.	33
Dział G - Fizyka.	42
Dział H - Elektrotechnika.	52
Wykaz numerowy zgłoszeń wynalazków.	67

II. WZORY UŻYTKOWE

	Str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.	60
Dział B - Różne procesy przemysłowe; transport.	60
Dział E - Budownictwo; Górnictwo.	63
Dział F - Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie.	64
Dział G - Fizyka.	65
Dział H - Elektrotechnika.	66
Wykaz numerowy zgłoszeń wzorów użytkowych.	70

Cena 45 zł