

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Nr 21 (101) Warszawa 1977

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. PRL Nr 43, poz. 272) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli MKP i zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21 XII 1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. nr 1, poz. 4) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według dwóch symboli międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. MKP i Int. Cl.¹,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie zgłoszeń w układzie klasowym według symboli MKP podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem **zgłoszenia**. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 **u.o.w.**), Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1; zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ~~ochronnymi~~ i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2, w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa skr. **poczt.** 203 Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer stronicy,
- b) wskazać numer **zgłoszenia**, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości konta w NBP

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków wzorów użytkowych, wzorów **zdobniczych**, znaków towarowych;
opłaty za skargi i odwołania
2. Urząd Patentowy PRL. Centralny Ośrodek Informacji Patentowej - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 77 rozdz. 7811
§ 45 - z tytułu sprzedaży wydawnictw
§ 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i **mikrofilmowe**
3. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie konto: 1052-2583-13-12 - wpłaty za powołanie biegłego

Warunki prenumeraty:

Prenumeratę na kraj przyjmują Oddziały RSW „Prasa-Książka-Ruch” oraz urzędy pocztowe i doręczyciele - w terminach: do 25 listopada na styczeń, I kwartał, I półrocze roku następnego i na cały rok następny: do dnia 10 miesiąca, poprzedzającego okres prenumeraty na pozostałe okresy roku bieżącego. Cena prenumeraty rocznej w 1977 r. - 1170 zł, w 1978 r. - 2340 zł. Jednostki gospodarki **uspołecznionej, instytucje** i organizacje społeczno-polityczne składają zamówienia w miejscowych Oddziałach RSW „Prasa-Książka-Ruch”. Zakłady pracy i instytucje w miejscowościach, w których nie ma Oddziałów RSW oraz prenumeratorzy **indyw** dualni, zamawiają prenumeratę w urzędach pocztowych lub u doręczycieli. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę, która jest o 50% droższa od prenumeraty krajowej, przyjmują RSW „Prasa-Książka-Ruch”, Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto PKO nr 1531-71 - w terminach podanych dla prenumeraty krajowej.

Egzemplarze archiwalne można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w lipcu 1977 r. Ark. wyd. 14,73, ark. druk. 13,5
Papier druk. sat. V kl. 70 g. 61X86. Nakład 3330+25.

BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia

10.10.1977

Nr 21 (101) Rok V

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

I. Wynalazkach do opatentowania II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01b; **A01B** P. 187760 05.03.1976

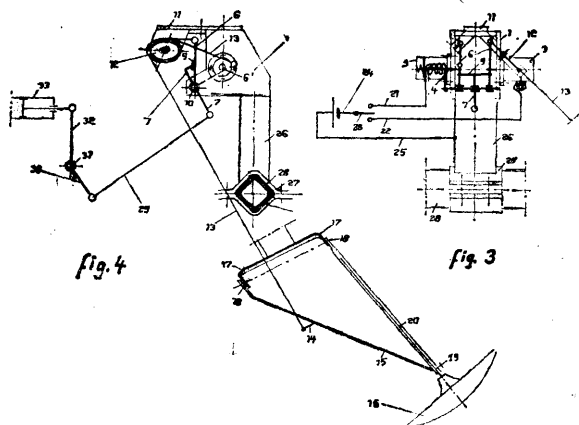
Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań, Polska (Leonard Frąckowiak, Henryk Frąckowiak, Gerard Helwig, Waldemar Pasek).

Urządzenie do sterowania znacznikami maszyn rolniczych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do sterowania znacznikami maszyn rolniczych, zawieszanych na trójpunktowym zaczepie ciągnika lub też ciągniętego przez ciągnik wózka sprzęgowego lub też na zawieszonych na ciągnikach ramach sprzęgowych.

Urządzenie to charakteryzuje się tym, że jest wyposażone w elektromagnetyczny zwalniacz (3) zapadki dźwigni (6) unoszącej znacznik, przy czym każdy ze znaczników (16) jest połączony linką zaczepową (13) z osobną dźwignią, współdziałającą z przynależnym elektromagnetycznym zwalniaczem i z zapadką, zaś dźwignie (6) są osadzone na wspólnym czopie (10) z przestawną dźwignią (7), z poprzeczką zabierakową (9), przestawiającą równocześnie lub naprzemiennie dźwignie (6) połączone ze znacznikami (16).

(5 zastrzeżeń)

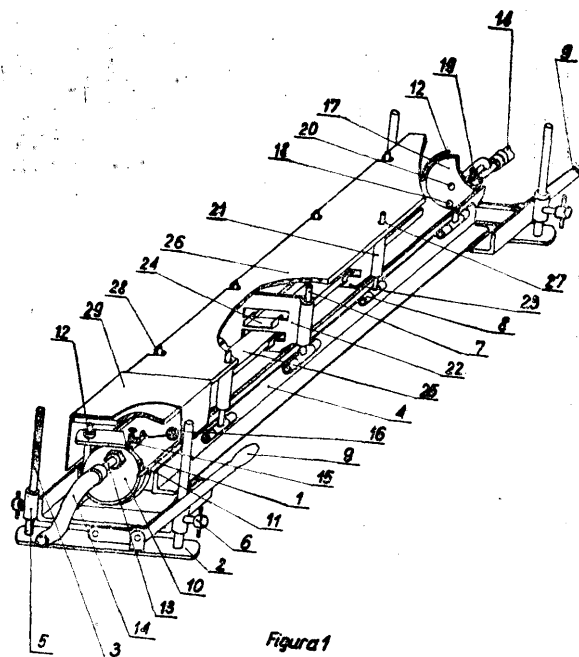


A01k; **A01K** P. 187284 16.02.1976
Rolnicza Spółdzielnia Produkcyjna „Nowe Życie”, Goleiszów, Polska (Paweł Sikora).

Poidło dla drobiu

Poidło dla drobiu ma koryto (1) oparte na konstrukcji nośnej (2), (9) umożliwiającej podnoszenie koryta (1) z wodą na żadaną wysokość. Dostęp do wo-

dy ograniczają nastawne listwy (25) osadzone w segmentach usztywniających (22) połączonych rozłącznie z konstrukcją nośną (2, 9). Segmenty (22) swoimi zawinięciami (21) wsunięte są na słupki (7), z jednej strony poidła trwale, a z drugiej przez zawiasy (8) połączone z podporą (4). Segmenty (22) dociskane są do brzegów koryta (1) pokrywą (26) wchodzącą swoimi otworami (27) i wycięciami (28) na słupki (7). Samoczynne utrzymywanie stałego poziomu wody zapewniają zawór (15) i pływak (16). (6 zastrzeżeń)



A01k; A01K P. 104265 09.12.1976

Pierwszeństwo: 09.12.1975 - RFN (nr P 2555357,5)

Schmidt-Ankum, Agrar-und Zweckoau-Ankum, Republika Federalna Niemiec.

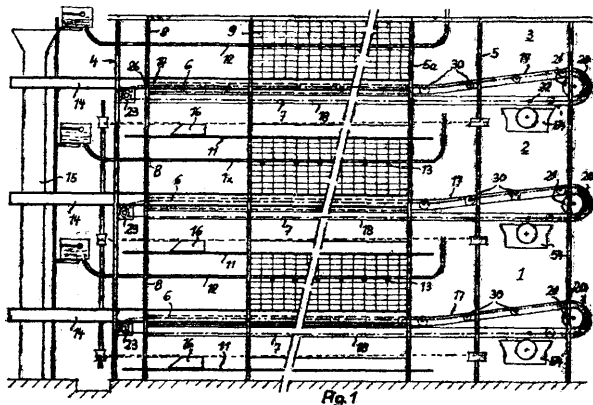
Bateria do wychowu broilerów

Bateria do wychowu broilerów charakteryzuje się tym, że ma taśmę perforowaną (6), umieszczoną w znany sposób powyżej płyty odchodowej (11), której

długość jest równa zasadniczo długości półki dla broilerów, której końce są połączone ze sobą liną (7). Taśma perforowana (6) dla wkładania i wyjmowania broilerów na początku, względnie końcu okresu tuczenia jest przesuwana ze swojego położenia głównego tworzącego półkę w równoległe położenie zawracania, poniżej płaszczyzny półki, pod wpływem ciągłego przesuwu na jednym końcu ramy (4), a z położenia zawracania jest cofana w przeciwnym kierunku w swoje położenie główne.

Taśma perforowana (6) jest podparta w swoim położeniu głównym, jak również w położeniu zawracania, na szynach prowadzących (17, 18) umieszczonych w ramie (4), które są połączone ze sobą łukiem (20) na końcu zawiniętym ramy i określają obszar zawinięcia taśmy perforowanej (6). Z zawiniętym końcem taśmy perforowanej (6), w obszarze zawinięcia, jest połączona na stałe pionowa siatka zamykająca (8), współpracująca z taśmą perforowaną (6), która wspólnie z bocznymi ramami wzdłużnych siatek bocznych (9) i usuwaną przednią siatką zamykającą, umieszczoną blisko zawinięcia w ramie (4), ogranicza bocznie przestrzeń półki dla broilerów.

Rolla kierująca (21) dla taśmy perforowanej (6) jest ułożyskowana **luźno-obrotowo** na zawiniętym końcu tej ramy, a rolla linowa (23) jest umieszczona na stałe na wale napędzanym silnikiem włączanym w różnych kierunkach i owiniętą liną (7) łączącą końce taśmy perforowanej (6). (16 zastrzeżeń)



A01k; A01K
G08b; G08B

P. 197494

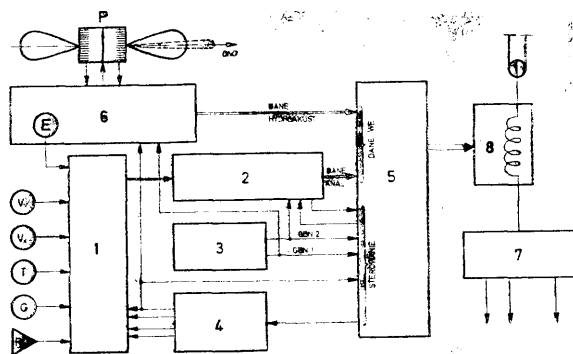
18.04.1977

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Ryszard Maj, Jerzy Rokosz, Zbigniew Bielik, Miron Bąbiak).

Centrala połowowa

Centrala połowowa zawiera urządzenie przeznaczone do przyjmowania sygnałów z czujników podwodnych prędkości, temperatury, głębokości zanurzenia i przetwornika echosondy. Centrala ma podwodną głowicę wyposażoną w zestaw czujników a w tym w czujnik wzdłużnej prędkości V_x , poprzecznej prędkości V_y i integrator E napełnienia włoka. Są one dołączone bezpośrednio do wejść analogowego niskopoziomowego komutatora (i) połączonego przez przetwornik napięcie—czas (2), układ sterujący (5) i modem (8) z łączem kablowym. Echosonda (6) połączona jest przez tenże układ sterujący (5) i modem (8) z łączem.

Pomocniczymi członami centrali są generator kwarcowy (3) i układ wyboru kanału analogowego (4), dołączony do układu sterującego (5), a połączona kablem z głowicą część pokładową ma na wejściu modem i przełącznik impulsów informacja/sterowanie. Połączony jest on bezpośrednio oraz za pośrednictwem układu blokady impulsów sterujących z selektorem impulsów sterujących oraz członami pośredniczącymi ze wskaźnikami. (3 zastrzeżenia)



A01k; A01K

P. 197495

18.04.1977

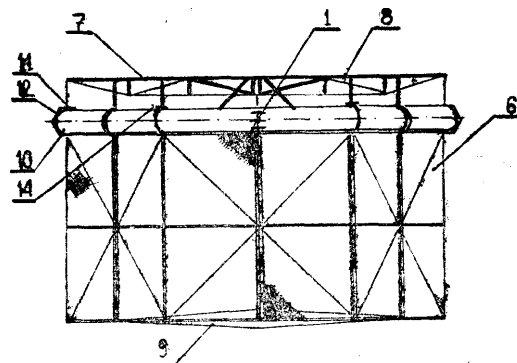
Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Józef Wiktor, Ryszard Kołodziejczak, Wojciech Leszczyński, Bogusław Lubieniecki, Tadeusz Mizioro, Stanisław Woźniak, Mirosław Zawadzki, Henryk Żuraw).

Wolnostojący sadz do wychowa ryb w morzu

Wolnostojący sadz do wychowu ryb w morzu ma znaną postać metalowej klatki, składającej się z siatek osadzonych na konstrukcji ramowej zamocowanej do pływaków oraz z worka sieciowego. Sadz charakteryzuje się tym, że ma metalowy pojemnik w kształcie prostopadłościanu o podstawie sześcioboku foremnego. U góry jest on zaopatrzony w dwudzielną pokrywę (7) i (8) a od spodu w dno (9) wykonane z metalowej siatki, rozpiętej na sztywnej metalowej ramie.

Uszląpnienie sadza stanowi segmentowy rurowy pływak (10) o kształcie sześcioboku foremnego składający się z sześciu zamkniętych segmentów z obudowanymi osłonowymi ściankami i siatką. Są one wzajemnie połączone śrubami (11) i w taki też sposób są połączone ze ściankami (1) - (6), które również połączone są wzajemnie śrubami. Pływak (10) jest wyposażony w ucha do lin cumowniczych, uchwyty (12) do mocowania roboczego pomostu oraz w knagi (14) do cumowania łodzi.

Sieciowy worek wykonany z siatki rybackiej, jest podwieszany do pływaka (10) za pomocą nośnej liny, a dolne jego narożniki za pomocą linek, przeprowadzonych przez ucha. Worek jest zamknięty od góry siatką. Elementami kotwiczącymi są co najmniej trzy martwe kotwice i trzy boje połączone **cumami**, zamocowane do trzech naroży sadzy. (1 zastrzeżenie)



A01n; A01N

P. 187571

27.02.1976

Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania nowej pochodnej dwufenyloaminy oraz środek chemicznej ochrony rośliny zawierający ten związek

Sposób wytwarzania nowej 2,5'-bistrófluorometylo-2'-chloro-4,6-dwunitrodwufenyloaminy wg wynalazku polega na poddaniu reakcji chlorowcowej pochodnej

odpowiednio podstawionego benzenu z odpowiednio podstawioną **fenyloaminą**.

Srodek według wynalazku zawiera nową pochodną **dwufenyloaminy** jako substancję czynną w połączeniu z rozcieńczalnikiem lub nośnikiem w stanie stałym w postaci proszku lub granulek lub nośnikiem w stanie ciekłym. **Srodek** wg wynalazku ma własności szkodnikobójcze. (10 zastrzeżeń)

A01n; **A01N**
C07c; C07C

P. 193988

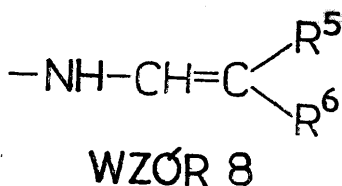
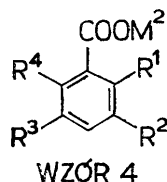
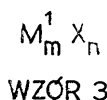
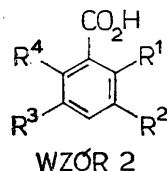
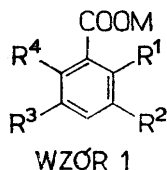
27.11.1976

Pierwszeństwo: 29.11.1975 - RFN (nr P 2553788.6)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Srodek do regulowania wzrostu roślin oraz sposób wytwarzania pochodnych kwasu **aminobenzoowego**

Srodek do regulowania wzrostu roślin zawiera jako substancję czynną nowe pochodne kwasu aminobenzoowego o wzorze 1, w którym R^1 oznacza atom wodoru, chloru lub grupę o wzorze 8, R^2 oznacza atom wodoru albo grupę o wzorze 8, przy czym jednak



przynajmniej jeden z podstawników R^1 lub R^2 musi oznaczać grupę o wzorze 8, R^3 i R^4 niezależnie od siebie oznaczają atomy wodoru lub chloru, R^5 oznacza grupę alkylkarbonylową o 1—4 atomach węgla w części alkilowej albo grupę karbalkoksylową o 1—4 atomach węgla w grupie alkoksylowej, R^6 oznacza grupę cyjanową, alk karbonylową o 1—4 atomach węgla w części alkilowej lub grupę karbalkoksylową

o 1-4 atomach węgla w grupie alkoksylowej, a M oznacza równoważnik kationu alkalicznego, metalu ziem alkalicznych lub żelaza, albo równoważnik dającej się protonować zasady azotu.

Preparaty zawierające na ogół 0,1—9,5% wag. substancji czynnej.

Sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym podstawniki mają wyżej podane znaczenie, polega na tym, że podstawione kwasy benzoowe o wzorze 2, w którym R^1 , R^2 , R^3 i R^4 mają wyżej podane znaczenie poddaje się reakcji z wodorotlenkami względnie z solami o wzorze 3, w którym M^1 oznacza kation metalu alkalicznego, metalu ziem alkalicznych lub amonu, X oznacza anion wodorotlenku, kwaśnego węglanu lub węglanu, a m in w zależności od wartościowości kationu lub anionu oznaczają 1 lub 2, ewentualnie w obecności rozpuszczalników lub rozcieńczalników, albo związki o wzorze 2 poddaje się reakcji z dającymi się protonować zasadami azotu ewentualnie w obecności rozpuszczalników lub rozcieńczalników, albo spole metali alkalicznych o wzorze 4, w którym R^1 , R^2 , R^3 i R^4 mają wyżej podane znaczenie, a M^2 oznacza kation metalu alkalicznego, poddaje się reakcji z halogenkiem żelaza w obecności rozpuszczalników lub rozcieńczalników. (2 zastrzeżenia)

A01n; **A01N**

P. 194299 T

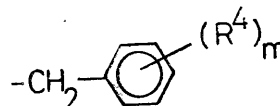
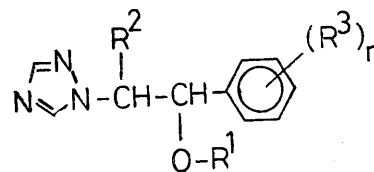
10.12.1976

Pierwszeństwo: 13.12.1975 - RFN (nr P 2556319.3)

BASF Aktiengesellschaft, Ludwigshafen, Republika Federalna Niemiec.

Srodek grzybobójczy

Srodek grzybobójczy zawiera stały albo ciekły nośnik i jako substancję czynną podstawiony triazolo-eter o wzorze ogólnym 1, albo jego sól addycyjną z kwasem, przy czym R^1 oznacza ewentualnie podstawioną jednym albo kilkoma atomami chlorowca, grupę alkoksylową albo cyjanową grupę alkilową o 1—8 atomach węgla, ewentualnie podstawioną atomem chlorowca grupę alkenylową o 3—6 atomach, ewentualnie podstawioną atomem chlorowca grupę alkinyłową o 3—6 atomach węgla albo grupę benzyłową o wzorze ogólnym 2, w którym m oznacza liczby 0—5,



a R^4 atom chloru albo bromu, grupę trójfluorometylową albo alkilową o 1—4 atomach węgla, R^2 oznacza atom wodoru, grupę alkilową o 1—5 atomach węgla, grupę fenyłową, albo cykloheksylową, n oznacza liczby 0—3, a R^3 atom fluoru, chloru albo bromu, grupę metylową, trójfluorometylową, fenyłową, albo alkoksylową o 1—3 atomach węgla, przy czym gdy n oznacza 2 i 3 to grupy R^3 są jednakowe albo różne. (1 zastrzeżenie)

A01n; A01N
C07f; C07F

P. 194799

29.12.1976

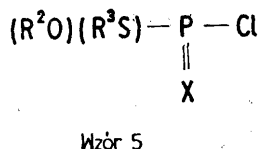
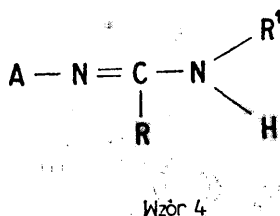
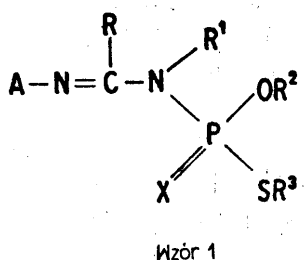
Pierwszeństwo: 29.12.1975 — Stany Zjednoczone
Ameryki (nr 645053)Rohm and Hass Company, Philadelphia, Stany Zjed-
noczone Ameryki.**Środek** szkodnikobójczy oraz sposób wytwarzania
nowych amidofosforanów

Środek szkodnikobójczy, zawiera jako substancję czynną nowe amidofosforany o wzorze 1, w którym A oznacza ewentualnie podstawioną grupę aryłową o 6—10 atomach węgla, R, oznacza atom wodoru, grupę alkilową o 1—6 atomach węgla, grupę dwualkiloaminową, w której każda z grup alkilowych zawiera 1—4 atomów węgla, grupę cykloaminową o 4—6 atomach węgla, grupę alkoksylową o 1—6 atomach węgla lub grupę cyjanową, R¹ oznacza ewentualnie podstawioną grupę alkilową o 1—6 atomach węgla, ewentualnie podstawioną grupę cykloalkilową o 3—8 atomach węgla, ewentualnie podstawioną grupę alkenylową o 3—6 atomach węgla, ewentualnie podstawioną grupę cykloalkenylową o 5—8 atomach węgla, grupę alkenylową o 3—6 atomach węgla lub ewentualnie podstawioną grupę aryloalkilową zawierającą do 11 atomów węgla, R² oznacza grupę alkilową o 1—6 atomach węgla, R³ oznacza grupę alkilową o 1—6 atomach węgla a X oznacza atom tlenu lub siarki, oraz obojętny nośnik i ewentualnie inne adjuwanty.

Sposób wytwarzania związków o wzorze 1, stanowiących substancję czynną środków według wynalazku, polegają na reakcji amidyny o wzorze 4 z chlorkiem tiofosforanu lub dwutiofosforanu O,S-dwualkilu o wzorze 5, przy czym we wzorach tych A, R, R¹, R², R³ i X mają poprzednio podane znaczenie.

Środki według wynalazku są zwłaszcza skuteczne jako środki stawonogobójcze, szczególnie roztaczobójcze i owadobójcze, a także grzybobójcze i nicienobójcze.

(15 zastrzeżeń)



A22b; A22B

P. 196223 T

24.02.1977

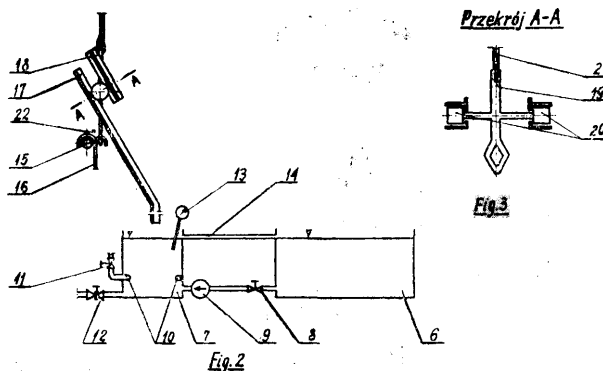
Instytut Przemysłu Mięsnego i Tłuszczowego, War-
szawa, Polska (Jacek Tuchała, Lechosław Kędra, An-
drzej Golon).Sposób częściowego oparzania tusz świń ciężkich
i zdejmowania z nich skór oraz urządzenie
do stosowania tego sposobu

Sposób częściowego oparzania tusz świń ciężkich i Zdejmowania z nich skór na wisząco, na wydzielonym odcinku linii ubojowej polega na tym, że oparzaniu na wisząco poddaje się głowy i przednie stópki w specjalnie do tego celu skonstruowanym oparzalniku, po czym następuje doczyszczanie głów, a pozostałą część skóry profiluje się i podrabia ręcznie. Skórę z grzbietu i boków zdejmuje się na skórowaczce bębnowej pionowej przez zanurzenie tuszy na głębokość około 4 cm powyżej nasady uszu.

Urządzenie wg wynalazku umożliwiające mechaniczne doprowadzenie tuszy do oparzalnika, zanurzenie jej na żadaną głębokość i automatyczne wyjęcie tuszy z oparzalnika i przekazanie jej do dalszej obróbki, charakteryzuje się tym, że tor kolejki (15), prowadnice dolne (17) i górne (18) oraz wyciągnik z uchwytem (19) są usytuowane nad zbiornikiem pionowym (7) oparzalnika, w ten sposób, że jeden koniec prowadnicy dolnej (7) znajduje się nad torem kolejki (15) a drugi znajduje się nad zbiornikiem pionowym oparzalnika (7).

Prowadnice górne (18) umieszczone są nad prowadnicami dolnymi (17) i umożliwiają swobodny przesuw rolek (20) między nimi oraz uchwytu (19) zawieszono na linie (21) wciągnika przymocowanego nad kotwicą pęta (16). Dzięki temu uchwyt (19) podniesiony na górną krawędź prowadnic górnych (18) podczas opuszczania nie ma możliwości powrotu na prowadnice dolne (17) i tor kolejki (15) a jedynie ma możliwość obniżenia się do zbiornika pionowego oparzalnika (7) tocza się na rolkach (20) najpierw po prowadnicach górnych (18) a następnie po prowadnicach dolnych (17).

(6 zastrzeżeń)



A22c; A22C

P. 187450

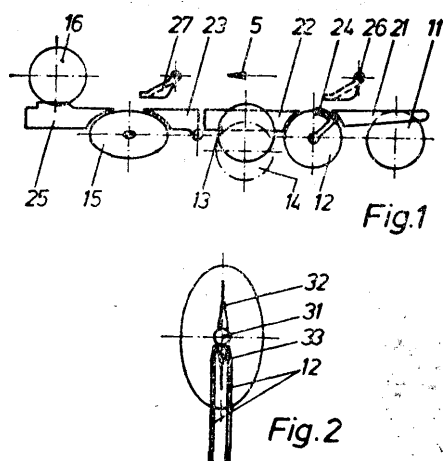
24.02.1976

Nordischer Maschinenbau Rud. Baader, Lübeck, Re-
publika Federalna Niemiec.

Maszyna do filetowania ryb

Maszyna do filetowania ryb o zróżnicowanej strukturze osi - z jedną parą noży do filetowania brzucha, z jedną parą noży do odcinania żeber i z jedną parą noży do filetowania grzbietów, charakteryzuje się tym, że przed nożami do odcinania żeber (15) usytuowana jest jedna para noży do odcinania osi (13) oddzielających wyrostki kręgowe lub żebra od kręgów (31) kręgosłupa - przy pozostawieniu filetów na kościach promieniowych grzbietowych (32) kręgów (31). Na przemian noży do odcinania osi (13) są usytuowane prowadnice jamy brzusznej (22), ograniczające głębokość cięć oddzielających wyrostki kręgowe.

(2 zastrzeżenia)



A22c; A22C

P. 187451

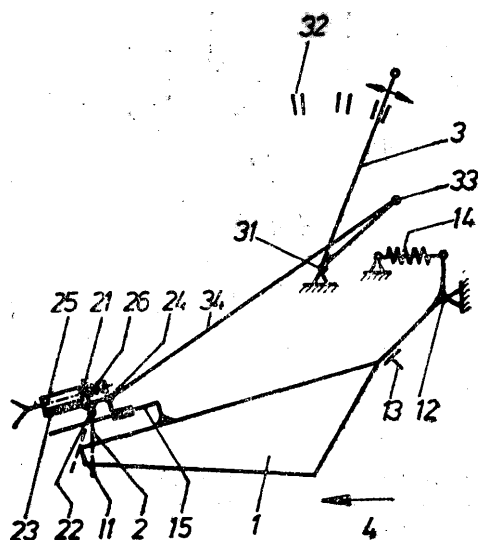
24.02.1976

Nordischer Maschinenbau Rud. Baader, Lübeck, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie do sterowania narzędziami maszyny do obróbki ryb

Urządzenie do sterowania narzędziami maszyny do obróbki ryb z czujnikiem zmontowanym **wychylnie** na wahliwej osi, służącym do sprawdzania metodą stykową powierzchni części ryby i z palcem wodzącym (tasterem) umieszczonym **rucho**mo tuż poza jego obszarem dotyku oraz z włącznikiem elektrycznym dającym impuls do jego uruchamiania, charakteryzuje się tym, że palec wodzący (2) z włącznikiem (25) usytuowany jest w sposób przesuwany, w zależności od wychylania czujnika (1) w stosunku do niego o wartość współzynnika przewidzianą dla różnych gatunków ryb.

Czujnik (1) i palec wodzący (2) są częściami składowymi jednego złożonego z trzech członów układu sterowania, z których pierwszy wyposażony jest w wychylny wokół wychylnej osi (12) czujnik (1), drugi jest wyposażony w wychylną wokół **nastawialnego** punktu obrotu (33) dźwignię sterującą (34), a trzeci człon dźwigający palec wodzący (2) i włącznik (25) wykonany jest alternatywnie jako łącznik łączący przegubowo końce czujnika (1) i dźwigni sterującej (34) lub jako sanki (23) **przesuwalne** po prostej prowadnicy (15) czujnika (1). (4 **zastrzeżenia**)



A22c; A22C

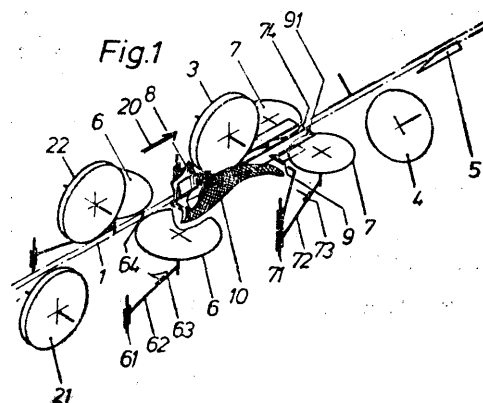
P. 187452

24.02.1976

Nordischer Maschinenbau Rud. Baader, Lübeck, Republika Federalna Niemiec.

Maszyna do filetowania ryb

Maszyna do filetowania ryb i do produkowania pozbawionych ości filetów z płatkami brzuszными - z transporterem do transportu ryb ogonem do przodu i brzuchem w dół, z jedną parą noży do filetowania brzucha, z jedną parą noży do filetowania grzbietu, z jedną parą noży do odcinania żeber, z jedną parą przecinaków, posiadającą po jednej parze górnych i dolnych noży oddzielających ości od mięsa, charakteryzuje się tym, że górne noże **oddzielające** ości od mięsa (6) usytuowane są pomiędzy nożami do filetowania grzbietów (22) i **przecinakami** (3), a dolne noże oddzielające ości od mięsa (7) leżą pomiędzy przecinakami (3) i nożami do odcinania żeber (4). Przed przecinakami (3) usytuowana jest jedna para nosków odrzutowych (8) dla mięśni grzbietowych ryby, za nią jedna para płyt prowadzących (91), sięgających aż do dolnych noży oddzielających ości od mięsa (7), a przed tymi nożami i tuż poniżej ich płaszczyny skrawania zainstalowano dociskacze (9). (2 **zastrzeżenia**)



A23b; A23B

P. 194484

17.12.1976

Pierwszeństwo: 20.12.1975 - RFN (nr P. 2557599.9)

Deutsche Gesellschaft für Schädlingsbekämpfung mbH, Frankfurt n/Menem, Republika Federalna Niemiec.

Sposób unieszkodliwiania trujących produktów przemiany materii spowodowanej przez pleśń

Sposób unieszkodliwiania trujących produktów przemiany materii wywołanej pleśniami w substancjach albo mieszaninach substancji przez traktowanie tych substancji albo ich mieszanin tlenkiem etylenu i/lub mrówczanem metylu, charakteryzuje się tym, że traktowanie prowadzi się przy zawartości **wilgoci** w substancjach albo ich mieszaninach wynoszącej **co najmniej** około 10%. Stosuje się mieszaninę składającą się z około 40—60% objętościowych tlenku etylenu i około 40—60% objętościowych mrówczanu metylu. (7 **zastrzeżeń**)

A23c; A23C

P. 194850

30.12.1976

Pierwszeństwo: 01.01.1976 - Japonia (nr 295/1976)

Kabushiki Kaisha Yakult Honsha, Tokio, Japonia.

Sposób wytwarzania sfermentowanego mleka

Sposób wytwarzania sfermentowanego mleka zawierającego zdolne do życia bifidobakterie przez hodowanie bifidobakterii w środowisku mlecznym polega

na tym, że stosuje się nowy szczep **bifidobakterii**, który jest odporny na działanie kwasu i może rozwijać się w środowisku tlenowym w czystym mleku, które nie zawiera substancji **promotoru** **u** **ję** **ch** wzrost. Jako nowy szczep bifidobakterii stosuje się *Bifidobacterium bifidum* YJT-4002. (2 zastrzeżenia)

A23j; A23J P. 194295 10.12.1976

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 181157
Pierwszeństwo: 11.12.1975 - Szwecja (nr 7513987-3)

Paul Göran Sigvard Lindroos, Sztokholm, Szwecja
(Paul Göran Sigvard Lindroos).

Sposób wydzielania związków żelaza pochodzących z hemoglobiny z białek głównie globin z płynu zawierającego substancje krwi

Sposób wydzielania związków żelaza pochodzących z hemoglobiny z białek, głównie globin z pyłu zawierającego substancje krwi, według wynalazku polega na tym, że do cieczy dodaje się etanol w takiej ilości, aby całkowita zawartość etanolu w cieczy dochodziła do co najmniej 40% objętościowych, korzystnie 70% objętościowych, licząc na całkowitą objętość cieczy. pH cieczy doprowadza się do wartości poniżej 4,5, korzystnie do wartości 2,5—4,5. Aglomerację związków żelaza powiększa się przez dodanie nieorganicznych soli sodu lub potasu, na przykład chloru sodu w roztworze wodnym, a aglomerat związków żelaza wydziela się, po czym odzyskuje się pozostałe w roztworze globiny. (8 zastrzeżeń)

A24c; A24C P. 194237 08.12.1976

Pierwszeństwo: 08.12.1975 - Wielka Brytania
(nr 50246/75), 27.04.1976 — Wielka Brytania (nr 17061/76)

Cigarette Components Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Filtr dymu tytoniowego i sposób jego wytwarzania

Filtr dymu tytoniowego w postaci słupka składający się z **pofalowanego** wzdłużnie zwiniętego papieru o pofalowaniach ciągnących się wzdłuż długości słupka, charakteryzuje się tym, że papier zawiera włókna termoplastyczne, np. z polimeru olefinowego, takiego jak polipropylen lub polietylen o dużej gęstości. Korzystnie do papieru dodaje się dodatki - takie jak węgiel aktywowany, który wiąże się z papierem przed lub podczas wytwarzania słupka za pomocą termoplastycznych włókien papieru.

Sposób wytwarzania filtru dymu tytoniowego w postaci słupka polega na tym, że pofalowany wzdłużnie papier zawierający termoplastyczne włókna wprowadza się nieprzerwanie do zespołu urządzeń do formowania pręta i nadaje mu metodą ciągłą postać ciągłego słupka. Następnie tną się poprzecznie w sposób ciągły na krótsze odcinki, przy czym słupek przed lub po pocięciu ogrzewa się w celu związania papieru za pomocą zawartych w nim termoplastycznych włókien. (10 zastrzeżeń)

A45d; A45D P. 194107 T 02.12.1976

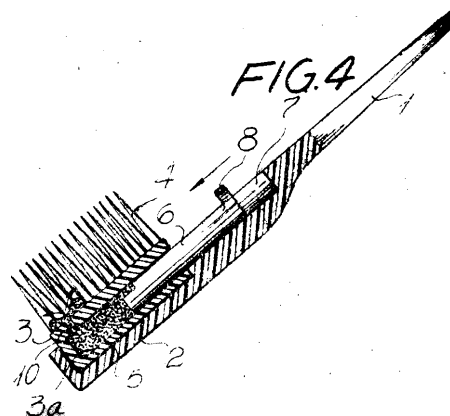
Pierwszeństwo: 04.12.1975 - Argentyna (nr 261483)

Manuel Seinhart i Norberto Esteban Seinhart, Buenos Aires, Argentyna (Carlos Jose Marano, Enrique Capisano).

Szczoteczka do zębów

Szczoteczka do zębów mająca wydłużoną rączkę (1) oraz szereg giętkich ostrzy (4) zawiera **ponadto** wydłużony klocek (3) stanowiący jedną całość z ostrzami (4), wgłębienie (2) wykonane w rozszerzającej się części rączki (1), klocek (3) usytuowany we wgłębieniu (2),

zawierający cylinder (3a) mieszczący porcję pasty do zębów oraz element przenoszący pastę do **przestrzeni** pomiędzy ostrzami (4). (7 zastrzeżeń)



A61b; A61B P. 187838 11.03.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Medycznej, Warszawa, Polska (Wojciech Jasiński, Jerzy Więckiewicz, Lila Wróblewska).

Źródło biogalwaniczne

Źródło biogalwaniczne według wynalazku ma anodę z metalicznego cynku lub glinu lub stopu cynkowo-glinowego oraz katodę z czerni platynowej z węglem, przy czym elektrody te ustalone są względem siebie za pomocą płytki dystansowej (9) w sposób umożliwiający przepływ pomiędzy elektrodami śródkankowego płynu (11) spoza ogniwa poprzez otwory (15). Katoda w postaci cylindra, płytek (4), wielokąta lub koła, wyposażona jest w rdzeń z metalu biologicznie obojętnego, na przykład z platyny, złota lub tantalu, na którym osadza się składniki katody, przy czym rdzeń ten wykonany jest w kształcie siatki.

Korpus (14) źródła biogalwanicznego stanowi część składową obudowy implantowalnego urządzenia, np. stimulatora jednej lub więcej funkcji biologicznych. (9 zastrzeżeń)

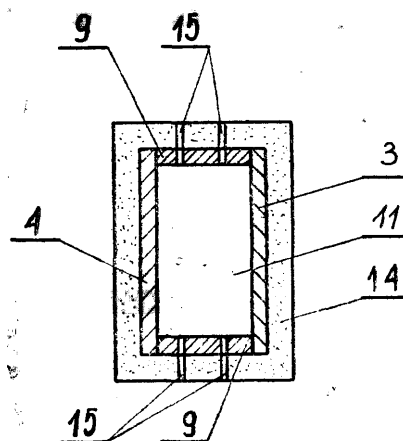


fig 2

A61b; A61B P. 187948 15.03.1976

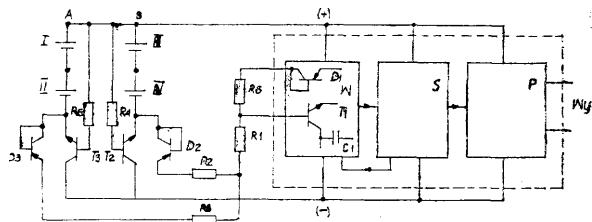
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Medycznej, Warszawa, Polska (Czesław Taraszewski, Jerzy Więckiewicz).

Układ zasilania kardiostymulatora implantowanego

Układ zasilania kardiostymulatora implantowanego, przeznaczonego do wszczepień dla osób dotkniętych trwałym blokiem pracy serca, według wynalazku ma

dwie identyczne gałęzie podwójnego zasilania (A, B), do których odpowiednich biegunów jednakowego znaku są podłączone tranzystory w połączeniu diodowym (D2, D3) lub diody spolaryzowane w kierunku przewodzenia oraz oporniki (R2, R3) stanowiące część oporności wpływającej na częstotliwość powtarzania impulsów wyjściowych z kardiostymulatora, jednocześnie te bieguny gałęzi zasilających (A, B) są połączone przez tranzystory (T2), (T3) spolaryzowane w kierunku normalnej pracy z właściwym zaciskiem kardiostymulatora, a pozostałe dwa bieguny jednakowego znaku gałęzi zasilających (A, B) są połączone bezpośrednio z odpowiednim zaciskiem zasilania kardiostymulatora.

(1 zastrzeżenie)

A61b; **A61B** P. 194307 T 69.12.1976

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Adam Negrusz, Zbigniew Pindelski, Stanisław Wanatowicz, Mirosław Werszko, Józef Zieliński).

Aparat do badania drożności nosa u ludzi

Aparat składający się z gazowej maski (1), która przez nawilżacz (5) jest połączona ze zbiornikiem gazu (6) i przez przetwornik ciśnienia (12) z pomiarowym układem (14) i rejestratorem (15), oraz wyposażony w manometr (13) połączony z przetwornikiem (12) i maską (1), według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma podgrzewacz (10) nawilżonego tlenu, który wraz z manometrem (13), przetwornikiem (12) i pomiarowym układem (14) jest umieszczony we wspólnej obudowie.

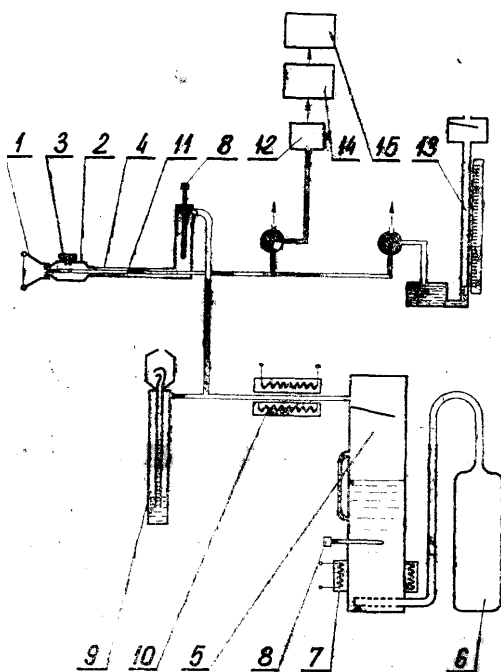


Fig. 1

Obudowa i rejestrator (15) są zainstalowane na górnej podstawie dwupoziomowego wózka, zaś na bocznych słupkach wózka są zamontowane nawilżacz (5) z grzejnikiem (7) i wodny bezpiecznik (9) połączony z przewodem doprowadzającym gaz do maski (1). Końcowa część przewodu (4) doprowadzającego gaz wraz z maską (1) są umieszczone poza obudową, a wewnątrz tej części przewodu (4) jest umieszczony przewód (11) łączący maskę (1) z przetwornikiem (12).

Aparat według wynalazku znajduje zastosowanie w medycznych laboratoriach naukowo-badawczych do badań zmian drożności komory nosowej.

(1 zastrzeżenie)

i1b; A61B P. 194308 T 09.12.1976

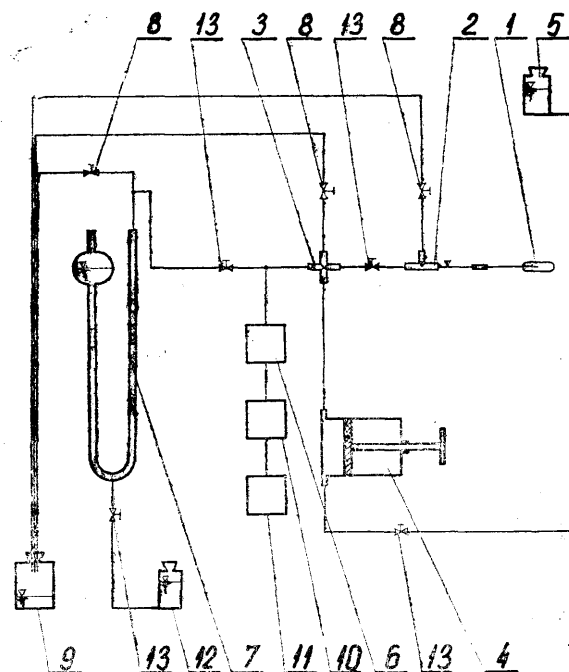
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Adam Negrusz, Zbigniew Pindelski, Stanisław Wanatowicz, Mirosław Werszko, Józef Zieliński).

Aparat do badania drożności nosa, zwłaszcza u zwierząt

Aparat składający się z czujnika (1) połączonego poprzez przetwornik (6) ciśnienia na sygnał elektryczny z pomiarowym układem (10) i z rejestratorem (11) według wynalazku charakteryzuje się tym, że jest wyposażony w zasilającą pompę (4) oraz w dwucieczkowy, wzorcowy manometr (7), przy czym pompa (4) jest połączona z czujnikiem (1) i z przetwornikiem ciśnienia (6), a manometr (7) jest połączony z przetwornikiem ciśnienia (6). Do przewodów łączących czujnik (1), przetwornik ciśnienia (6) i wzorcowy manometr (7) jest dołączony co najmniej jeden dodatkowy przewód wyposażony w odpowietrzający zawór (8).

Aparat według wynalazku znajduje zastosowanie w medycznych laboratoriach naukowo-badawczych zwłaszcza do określania wpływu preparatów leczniczych na drożność nosa.

(2 zastrzeżenia)



A61b; A61B P. 194320 T 10.12.1976

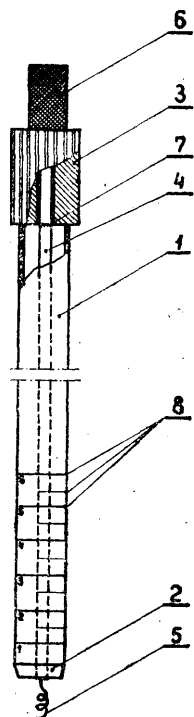
Akademia Medyczna, Wrocław, Polska (Adam Żółciński, Stanisław Krzaklewski).

Narzędzie do wycinania tunelowych kanałów w trzonie macicy

Narzędzie według wynalazku składa się z cienkościennej tnącej rury (1) zakończonej ostrzem (2) i zamocowanej w uchwycie (3) oraz współpracującego z

nią **pręta (4) dostosowanego** do niej długością, o korkociąkowej końcówce (5), również zamocowanego w odrębnym uchwycie (6). Uchwyt (3) rury (1) stanowi zarazem przewodnicę pręta (4), **mając** wykonany wzdłużnie otwór (7) dostosowany do średnicy pręta (4). Powierzchnia rury (1) ma naniesioną podziałkę, a zewnętrzne powierzchnie uchwytów (3, 6) rury (1) i pręta (4) są ponacinane.

Narzędzie jest przeznaczone do wycinania kanałów w trzonie macicy przy wykonywaniu operacji wszczepiania jajowodu. (3 zastrzeżenia)



A61c; A61C

P. 191662 T

05.08.1976

Instytut Informacji Naukowej, Technicznej i Ekonomicznej, Warszawa, Polska (Paweł Jastreboff, Jerzy Kaliński).

Urządzenie do znieczulania bólu, zwłaszcza przy zabiegach stomatologicznych

Urządzenie według wynalazku składa się z układu ładująco-rozładującego zespólnego z układem generatora prądowego, przy czym układ ładująco-rozładujący stanowi przełącznik (1), który połączony jest raz z opornikiem ładującym (2) zaś drugi raz z szeregowo połączonymi opornikiem (3) i diodą (4),

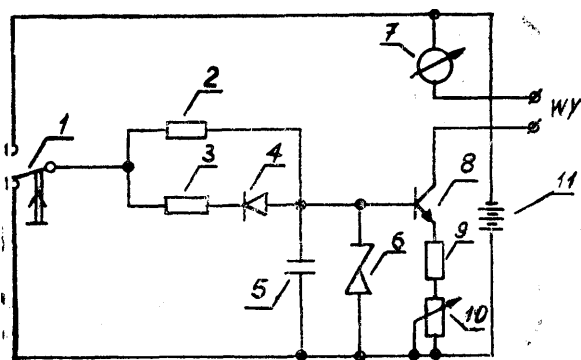


fig. 1

natomiast układ generatora prądowego składa się z równolegle połączonych: **kondensatora (5)**, diody Zenera (6) oraz bazy tranzystora (8), w którego emiterze znajdują się szeregowo połączone opornik ograniczający (9) oraz opornik zmienny (10) z tym, że w kolektorze tranzystora (8) znajdują się również szeregowo połączone zaciski wyjściowe (WY) z miernikiem (7). (5 zastrzeżeń)

A61f; A61F

P. 188115

19.03.1976

Akademia Medyczna, Wrocław, Polska (Andrzej Rzeszczyński, Stanisław Krzaklewski).

Wewnątrzmaciczna wkładka antykoncepcyjna, zwłaszcza dla pierwiastek

Wkładka antykoncepcyjna według wynalazku jest wykonana z tworzywa sztucznego i ma dwa zwoje (1) i (2) o równej długości. Dolne końce zwojów (1) i (2) są połączone ze sobą trwale i mają wspólną końcówkę (3) oraz są ukształtowane w postaci odwróconego serca, którego zakończenie łączy zwoj drutu (6) wykonanego korzystnie z chemicznie czystej miedzi. Górne części zwojów (1) i (2) wkładki są rozwidlane w kształcie łuków zewnętrznych (7) i (8), przy czym obydwa zwoje są względem siebie symetryczne i leżą w jednej płaszczyźnie. (1 zastrzeżenie)

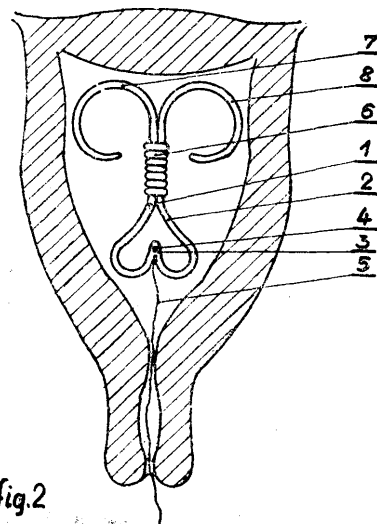


fig. 2

A61k; A61K

P. 187886

11.03.1976

Jeleniogórskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”, Jelenia Góra, Polska (Tadeusz Wojtarowicz, Felicjan Mozołowski, Halina Pazdro, Zygmunt Zborucki, Gabriel Stemlaszak, Eugenia Serba, Jadwiga Łoś).

Sposób otrzymywania koncentratów zawierających czynnik **przeciwanemiczny**

Wynalazek dotyczy sposobu otrzymywania koncentratów zawierających czynnik przeciwanemiczny, tak zwany czynnik wewnętrzny (intrinsic factor), z błony śluzowej żołądków wieprzowych względnie ich części odzwiernikowych.

Sposób według wynalazku polega na przeciwpądowej ekstrakcji wodnej czynnika wewnętrznego przy odpowiednim pH oraz dalszym oczyszczaniu z balastów białkowych przy pomocy kwasów mineralnych i/lub silnie kwaśnych kationitów. Oczyszczony ekstrakt poddaje się odwodnieniu w suszarkach rozpyłowych, po czym usuwa się składniki tłuszczowe przez ekstrakcję rozpuszczalnikami organicznymi. Gotowy koncentrat czynnika wewnętrznego **standaryzuje** się w jednostkach aktywności określających jego zdolność wiązania witaminy B₁₂ w terapeutycznie czynny kompleks, stosowany przy podawaniu doustnym w różnych formach anemii. (4 zastrzeżenia)

A61k; **A61K** P. 194208 T 07.12.1976

Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego - Akademia Rolnicza, Warszawa, Polska (Stanisława Woyciechowska).

Sposób otrzymywania szczepionki przeciw zakaźnemu wirusowemu ronieniu kłaczy (rhinopneumonitis **equorum**)

Sposób według wynalazku polega na tym, że na wypreparowaną część korową nerki zwierzęcej działa się trypsyną, a otrzymaną w ten sposób zawieszinę oddzielanych komórek odwirowuje się i przenosi do płynu MEM z surowicą krwi cielęcej, następnie płyn namnażający wymienia się na płyn utrzymujący bez surowicy i zakaża się szczepem wirusa. Płyn zawierający wirus adaptowany do zwierząt laboratoryjnych atenuuje się przez wielokrotne pasażowanie hodowli komórek nerki zwierzęcej. Atenuowany wirus namnaża się w tej samej linii stałej komórek a następnie zamraża się lub bezpośrednio liofilizuje.

(3 zastrzeżenia)

A61k; A61K P. 197120 T 01.04.1977

Tadeusz Podbielski, Zofia Podbielska, Międzyrzecz - Wielkopolski, Polska (Tadeusz Podbielski, Zofia Podbielska).

Sposób otrzymywania preparatu o **właściwościach** biogenego stymulatora

Sposób według wynalazku polega na ekstrakcji tkanek roślinnych roztworem zdejonizowanej wody, zawierającym **jedną** z soli lub mieszaninę kilku lub wszystkich soli takich jak: siarczan żelazawy, siarczan magnezowy, siarczan miedziowy, siarczan cynkowy i chlorek kobaltowy. Proces ekstrakcji prowadzi się ciągłą metodą perkolacji w **temperaturze** otoczenia.

Preparat służy między innymi do utrwalania nasion aktywowanych np. światłem spójnym oraz do wzmacniania procesów fotosyntezy w częściach zielonych roślin.

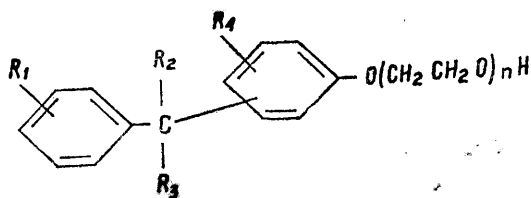
(4 zastrzeżenia)

A611; A61L P. 195081 T 29.07.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Zygmunt Eckstein, Zdzisław Ejmowski, Wanda Woźniak-Parnowska, Barbara Łucka).

Sposób wytwarzania środka jodoforowego

Sposób według wynalazku polega na tym, że związek* kompleksujący o ogólnym wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R_1 i R_4 oznaczają atomy wodoru lub prosty albo rozgałęziony rodnik alkilowy, ewentualnie chlorowcowany rodnik alkilowy, lub grupę alkoksylową lub resztę kwasową, R_2 i R_3 oznaczają



Wzór

atomy wodoru lub rodnik alkilowy, zaś n oznacza liczbę całkowitą równą lub większą od 10, rozpuszcza się w wodzie w ilość **10—20%** wagowych a następnie dodaje porcjami roztwór jodu korzystnie w 28% kwasie jodowodorowym, tak aby stosunek jonów jodkowych do jodu nie przekraczał 0,3:1, po czym w dalszej kolejności dodaje się znane środki buforujące i stabilizujące a całość miesza.

Otrzymany środek wykorzystywany jest w celach dezynfekcyjnych zarówno w medycynie, w preparatyce biologicznej jak i w przemyśle spożywczym itp.

(1 zastrzeżenie)

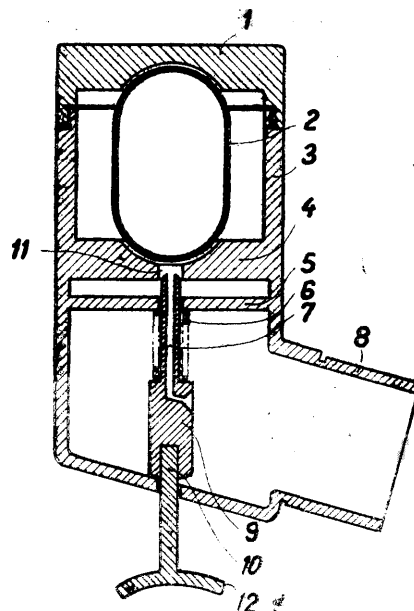
A61m; **A61M** P. 194289 10.12.1976

Pierwszeństwo: 12.12.1976 - Szwecja (nr 7514067-3)

Aktiebolaget Draco, Lund, Szwecja (Kjell Ingvar Leopold **Wetter** lin).

Inhalator aerozolowy

Inhalator aerozolowy do wdychania farmakologicznie czynnych substancji poprzez inhalacyjny wylot według wynalazku zawiera wymienną kapsułkę (2) z jednostkową dawką mającą przeponę przeznaczoną do przekłucia i zawierającą jednostkową dawkę **substancji** czynnej w postaci płynu lub proszku oraz sprężony nośnik. Kapsułka (2) jest utrzymywana pomiędzy dwiema miskami (1, 4), z których jedna miska (4) ma środkowy otwór (11), przez który przesuwana jest dziurkująca igła (10) zawierająca wzdłużną kapilarę (7) tworzącą rurkę zasilającą rozpylającą dyszę (9)



zamontowaną na dziurkującej igle (10) wewnątrz inhalacyjnego wylotu (8) przeznaczonego do wprowadzania do jamy ustnej pacjenta oraz wprowadzenia wydalanego aerozolu, kapsułka (2) oraz dziurkująca igła (10) są zamocowane przesuwnie względem siebie tak, że dziurkująca igła może być naciskana w celu przekłucia kapsułki (2). Kapsułka (2), miski (1, 4) oraz dziurkująca igła (10) są zamontowane razem wewnątrz obudowy (3), do której jest przymocowany inhalacyjny wylot (8).

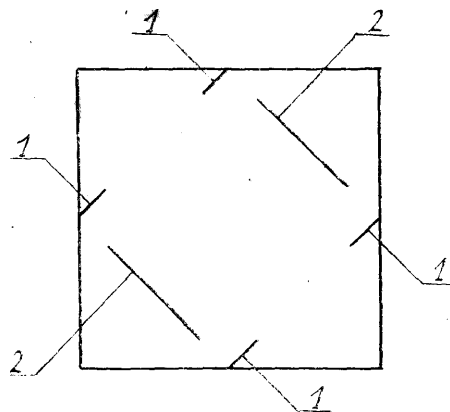
(8 zastrzeżeń)

A63h; A63H P. 194251 T 07.12.1976

Romualda Braun, Piotrków Trybunalski, Polska (Romualda Braun).

Element składanki płaskiej

Element składanki płaskiej w formie czworoboku według wynalazku ma cztery nacięcia (1) zaczynające się od brzegów elementu i dwa nacięcia (2) nie dochodzące do brzegów elementu. (2 zastrzeżenia)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01d; B01D P. 194200 T 06.12.1976

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Ryszard Krause, Andrzej Doniec).

Półka tunelowo-kanalowa aparatu kolumnowego

Półka tunelowo-kanalowa aparatu kolumnowego do przeciwpłukowego kontaktu faz ciekłej i gazowej jest złożona z elementów konstrukcyjnych (1) ukształtowanych z prostokątnego arkusza blachy lub innego tworzywa, w którym wzdłuż jednego brzegu został utworzony, otwarty od góry, niesymetryczny kanał (2), z poziomym dnem, a wzdłuż drugiego brzegu, otwarty od dołu tunel (3) z niesymetrycznym sklepieniem dwuspadowym.

Elementy konstrukcyjne (1) składane są ze sobą tak, że część elementu tworzącego tunel (3) zachodzi na część kanału (2) utworzonego z następnego elementu konstrukcyjnego (1). Nadto w przestrzeni każdego kanału (2) jest umieszczony barboter (4) w kształcie niesymetrycznego kątownika, połączony z krawędzią elementu konstrukcyjnego (1) tworzącego tunel (3), przy czym na powierzchni barbotera (4) są wykonane otwory, powstałe przez nacięcia i odgięcia materiału konstrukcyjnego, tworzące osłonę kierującą dla przepływającego gazu. (1 zastrzeżenie)

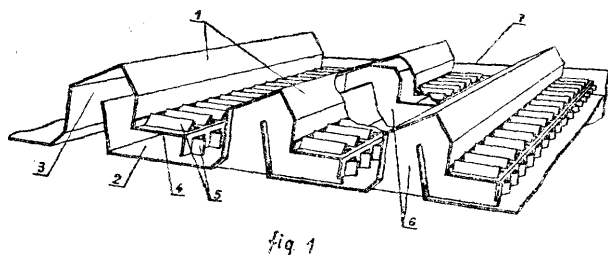


fig 1

B02c; B02C P. 194251 T 09.12.1976

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych KOMAG, Gliwice, Polska (Adam Mierzejewski, Tadeusz Gerus, Jerzy Słomski, Stanisław Walkiewicz, Marian Grzymała).

Kruszarka

Kruszarka mocowana do przenośnika zaopatrzona w wirujący kruszący organ o osi poziomej usytuowanej poprzecznie nad przenośnikiem według wynalazku charakteryzuje się tym, że jej kadłub (1) jest umieszczony ponad przenośnikiem w miejscu wysypu urobku. Kadłub (1) kruszarki połączony jest przegubowo z kadłubem (4) przenośnika za pośrednictwem poziomych czopów (2) wspornika (3). Wspornik (3) jest zamocowany do końca kadłuba (4) przenośnika i ma zarys bramowy. (3 zastrzeżenia)

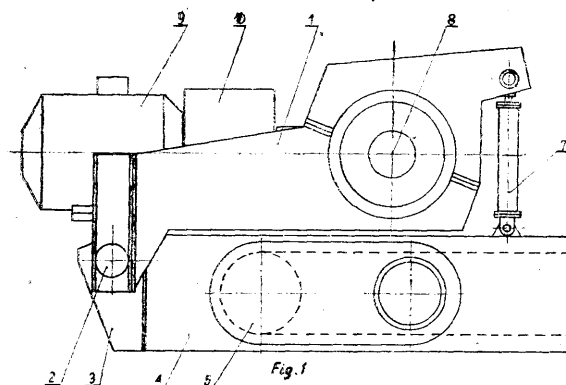


Fig. 1

B03b; B03B P. 194332 T 10.12.1976

Morski Instytut Rybacki w Gdyni, Gdynia, Polska (Rajmund Dubrowski, Bogdan Gruszczyński, Andrzej Bądkowski, Andrzej Jaeske, Janusz Kryczkowski, Edward Proskura).

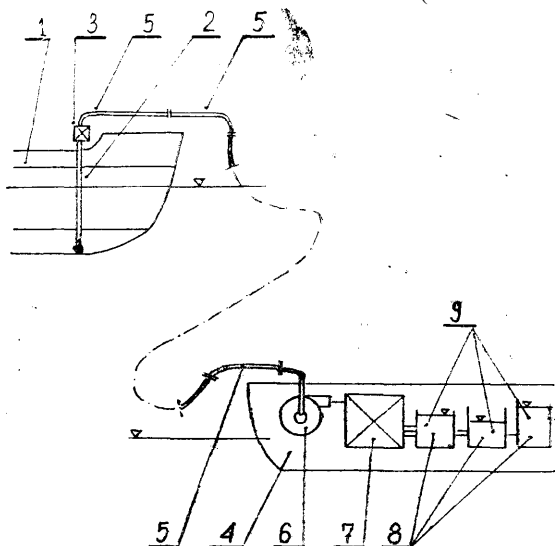
Sposób i urządzenie do zbierania z małych statków, zwłaszcza rybackich, zużytych olejów, płynnych mieszanin olejowych i zaolejonych wód zennowych

Sposób wg wynalazku polega na wypompowywaniu rurociągami (2) i (5) za pomocą pompy (6) odpadów ze statków (1), korzystnie podczas normalnego wyładunku statku (1) przy nabrzeżu. Wypompowywanie prowadzi się od strony wody, na stacek - cysternę (4), gdzie następuje oddzielenie oleju (9), z jednoczesnym jego

frakcjonowaniem, od wody. Oczyszczone wody kierowane są do akwenu a otrzymane oleje transportowane są do zbiorników lądowych z których kierowane są do lądowej stacji regeneracji paliw.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że statek rybacki (1) jest zaopatrzony w pionowe rurowe przewody (2) sięgające od dna zbiorników zennowych do pokładu, gdzie są one zakończone karabinkowym zatrząskiem (3). Karabinkowe zatrząski (3) połączone są nadwodnymi przewodami (5) z barką-cysterną (4) o wyporności około 120 ton z własnym napędem i wyposażoną w pompę (6), za którą usytuowany jest separator (7) o wydajności 2 do 3 m³/godz., a za nim zbiornik (8) na oddzielony olej (9).

(2 zastrzeżenia)



B03b; **B03B**

P. 1944T6 T

17.12.1976

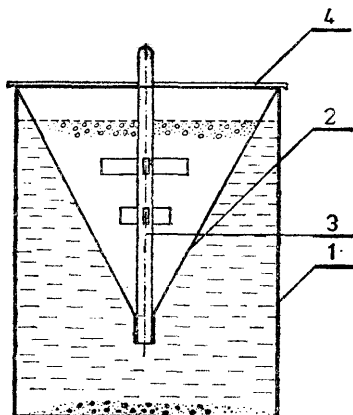
Uniwersytet Wrocławski, Wrocław, Polska (Andrzej Grodzicki, Tadeusz Matz).

Sposób i urządzenie do **separacji** minerałów zwłaszcza przy użyciu cieczy ciężkich

Sposób separacji minerałów polega na tym, że podczas obrotu dookoła osi (6) mieszadła (3) dochodzi do turbulентnego ruchu na różnych poziomach cieczy w lejku (2). Proces separacji minerałów w lejku (2) związany jest z różnicą ich ciężarów właściwych. Minerale lekkie wypływają na powierzchnię cieczy i grupują się w górnej części lejka, a minerale ciężkie opadają w kierunku węższego wyjścia lejka. Po chwilowym odblokowaniu nakrywy (4) wraz z mieszadłem (3) opadają na dno naczynia odbiorczego. Ostateczne i trwałe oddzielenie materiałów lekkich od ciężkich następuje w wyniku wyciągnięcia lejka (2) z naczynia (1) odbiorczego.

Urządzenie do separacji minerałów składa się z naczynia (1) odbiorczego i lejka (2) w który wprowadzone jest mieszadło (3) łopatkowe zakończone nakrywą (4) stanowiącą górny element zabezpieczający.

(2 zastrzeżenia)



B05c; B05C

P. 187301

17.02.1976

Pabianickie Zakłady Przemysłu Bawełnianego im Bojowników Rewolucji 1905 r. „Pamotex”, Pabianice, Polska (Marek Dalkowski, Maria Mielczarek, Henryka Rządzińska, Jan Hałęza).

Sposób wytwarzania jednostronnie **kolorowych** tkanin

Sposób wg wynalazku polega na tym, że surową tkaninę osnowową (1) w której osnowę stanowi przędza (2) polinosikowa lub też taką samą tkaninę wątkową (3) w której osnowę stanowi przędza poliestrowa poddaje się bieleniu a następnie tkaninę poddaje się jednokapielowemu barwieniu barwnikami helaktynowymi lub syntetycznymi. W ten sposób zabarwiona zostanie tylko przędza osnowa lub tylko przędza wątkowa tkaniny.

Sposobem według wynalazku barwi się wyroby z włókien mieszanych zwłaszcza z włókien celulozowych i chemicznych.

(3 zastrzeżenia)

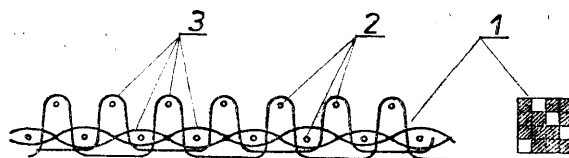


Fig1

B06b; B06B

P. 187778

08.03.1978

G01m; **G01M**

Instytut Lotnictwa, Warszawa, Polska (Józef Formaniak, Bogdan Kłos, Kazimierz Ostrowski, Andrzej Radoń, Edward Stankiewicz).

Sposób i urządzenie do pobudzania do drgań własnych części utwardzonych jednym końcem i wykonanych z materiałów przewodzących prąd elektryczny, zwłaszcza łopatek maszyn wirnikowych

Sposób według wynalazku polega na tym, że w pobliżu części pobudzanej do drgań wytwarza się zmienne pole magnetyczne z ewentualnym podkładem pola stałego przy czym linie sił obu pól są skierowane prostopadle do powierzchni badanej części. Urządzenie, do stosowania tego sposobu ma cewkę (1), powietrzną lub rdzeniową, ustawioną czołem równoległe do powierzchni części (2) pobudzanej do drgań i w możliwie najbliższej odległości od niej, zasilaną prądem zmiennym z generatora obcowzbudnego (3) lub ze wzmacniacza mocy (8) włączonego w układ pętli sprzężenia zwrotnego. Pętle te tworzą osobnie połączone: czujnik drgań (4), filtr (11), przesuwnik fazy (10), dwójka dzieląca (9) i wymieniony już wzmacniacz. Dla wytworzenia pola stałego cewka (1) jest zasilana dodatkowo prądem stałym lub stosuje się generator stałego pola magnetycznego (5), przy czym w tym ostatnim przypadku z pętli sprzężenia zwrotnego usuwa się dwójkę dzielącą (9).

(4 zastrzeżenia)

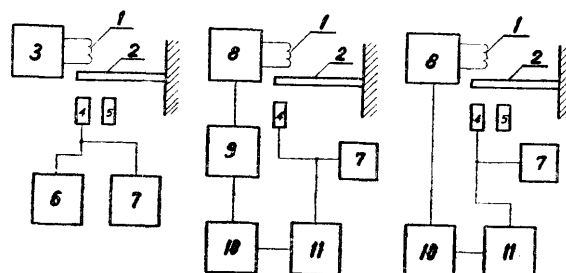


Fig1

Fig2

Fig3

B21b; B21B

P. 188360

29.03.1976

Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Edward Owarzany, Stanisław Baran, Tadeusz Tarko).

Przyrząd do demontażu i montażu walców

Przyrząd według wynalazku, zwłaszcza do demontażu złamanych górnych walców oporowych ze stojaków typu zamkniętego ma płytę (1) z przytwierdzonymi torami (3), na których jest wózek (2) zaopatrzony w łożo (12) i wymienny zaczep (11). Płyta (1) zaopatrzona jest w napędowy zespół (5) i elastycznie utwierdzoną rolkę (8) oraz uchwyty (16). Łoże (12) ma elastyczne wkłady (13) zaopatrzone w wycięcia ukształtowane promieniem beczki walca. Rolka (8) ma obudowę (9) utwierdzoną obrotowo sworzniem i amortyzator (10). (3 zastrzeżenia)

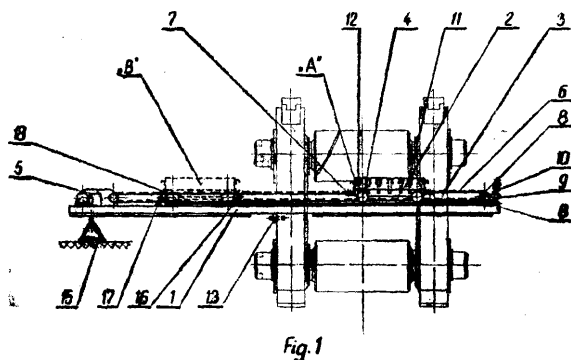


Fig. 1

B21d; B21D

P. 187830

09.03.1976

Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górniczych „Glińnik”, Gorlice, Polska (Hieronim Kliś).

Urządzenie do gięcia

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do gięcia zwłaszcza prętów w prasie hydraulicznej. Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że kadłub (6) ma wkładkę (8) oraz krzywki (7) o kształtach dostosowanych do giętych elementów. W krzywkach (7) prowadzone są ramiona (2) wyposażone w krawki prowadzące (3) i zginające (4). Krawki zginające (4) mają rowki do prowadzenia elementów zginanych. (2 zastrzeżenia)

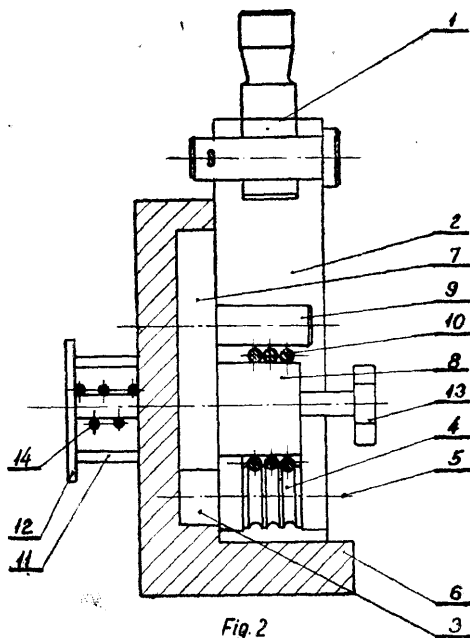


Fig. 2

B21d; B21D

P. 188412

31.03.1976

Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej „Zelmoł”, Warszawa, Polska (Bolesław Wiącek, Adam Borzęcki).

Przyrząd do tłoczenia, wykrawania z jednoczesnym podawaniem detali

Przyrząd składający się ze słupowej oprawy (1), w której osadzono tłocznik z matrycą (2), stemplem (6), dotłocznikiem z matrycą (9), stemplem (12), wykrojnikiem otworu z matrycą (15), rynną (16) odprowadzającą braki do złomowiska oraz ponad matrycą (15) osadzonym stemplem (17) wyposażonym w płytę (18) zdzierającą centrującą, według wynalazku wyposażony jest w podajnik składający się z krzywek (19) i (21), listew (20) i (24) i suwaka (23), mający za zadanie wybieranie detali z zasobnika i podawanie ich na przyrządy obróbkowe, a po ostatniej operacji - usunięcie gotowego detalu do pojemnika. (3 zastrzeżenia)

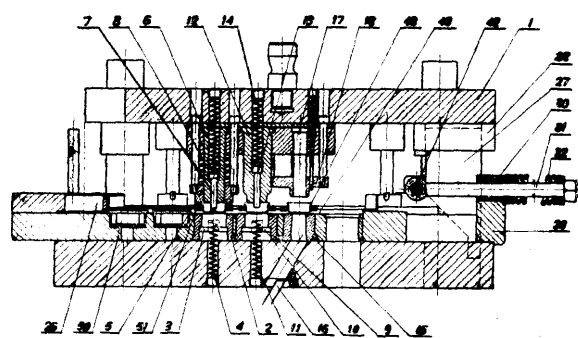


Fig. 1

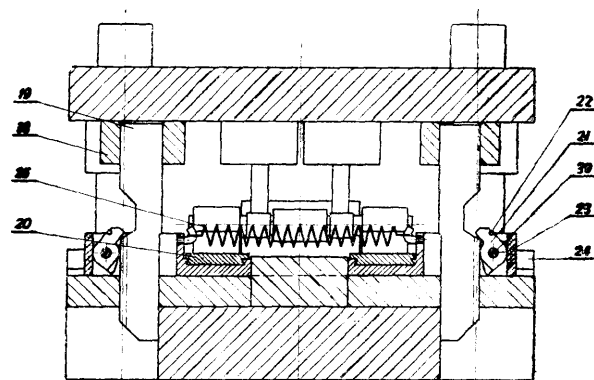


Fig. 3

B21d; B21D

P. 188416

31.03.1976

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa i Instytut Fizyki Plazmy i Laserowej Mikrosyntezy, Warszawa, Polska (Wiktor Babul, Krzysztof Bereżański).

Sposób rozłocznego mocowania rur metodą wybuchową w dnach sitowych wymienników ciepła lub podgrzewaczy

Sposób według wynalazku polega na tym, że mocowanie prowadzi się dwustopniowo, przy czym w pierwszym stopniu obejmującym wstępne mocowanie rur likwiduje się luzy pomiędzy otworami w dnie sitowym i rurami na drodze rozłaczania rur metodą wybuchową lub inną znaną metodą np. przy użyciu rozwałcówek, a w drugim stopniu prowadzi się właściwe rozłoczne mocowanie rur metodą wybuchową.

Wstępne mocowanie rur prowadzi się przy tym przy użyciu ładunku wybuchowego o słabszym działaniu od ładunku stosowanego do właściwego rozłocznego mocowania rur.

Sposób według wynalazku nadaje się do mocowania w dnach sitowych rur o średnicach dochodzących do 30 mm. (2 zastrzeżenia)

B21h; B21H

P. 188429

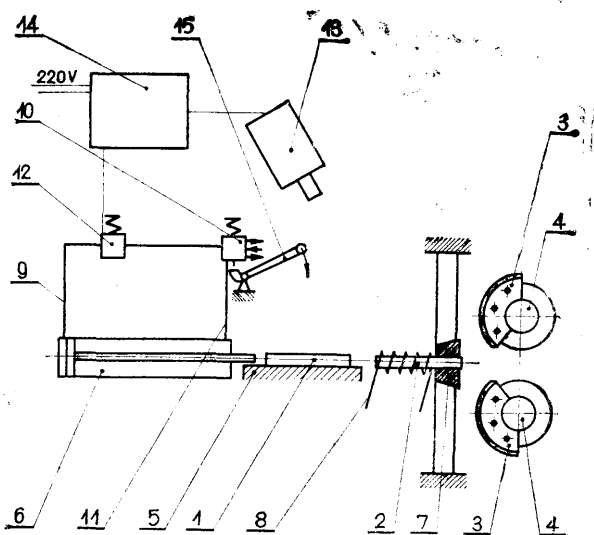
31.03.1976

Instytut Obróbki Plastycznej, Poznań, Polska (Mieczysław Olszewski).

Urządzenie zabezpieczające maszynę, zwłaszcza walcarkę automatyczną przed wprowadzeniem nienagrzanego materiału

Urządzenie zabezpieczające maszynę z pneumatycznym lub hydraulicznym podajnikiem przed wprowadzeniem nienagrzanego materiału do jej przestrzeni roboczej według wynalazku ma elektromagnetyczny zawór zaporowy (12) osadzony na przewodzie rurowym (9) łączącym zawór rozdzielczy (10) z główną przestrzenią roboczą w cylindrze podajnika (6). Elektromagnetyczny zawór zaporowy (12) otwierany jest wyłącznie przy pomocy wzmacniacza elektrycznego (14) działającego w wyniku impulsów przekazywanych przez komórkę fotoelektryczną (13) z okularum skierowanym na nagrzewany materiał (2).

(1 zastrzeżenie)



B22c; B22C

P. 188375

30.03.1976

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Huta Miedzi „Głogów” Żukowice k/Głogowa, Polska (Włodzimierz Bańsa, Jan Czyż, Stanisław Suchodolski, Zbigniew Szytniec).

Sposób wykonywania miedzianych form odlewniczych

Sposób wykonywania miedzianych, poziomych form służących do odlewania metalowych wlewków, stosowany najczęściej do wykonywania form wirebarowych w metalurgii miedzi, polegający na zalaniu formy w metalowej kokili płynną miedzią o temperaturze przekraczającej 1110°C, uformowaniu stępem wnek w górnej powierzchni formy i powolnym schładzaniu formy i kokili do temperatury około 1000°C, przy której wycofuje się stempel i rozbiera boki kokili, według wynalazku charakteryzuje się tym, że przed zalaniem do wnętrza kokili wprowadza się mię-

dziane elementy, najlepiej wlewki lub części wlewków miedzianych i układa z nich co najmniej jedną poziomą warstwę. Odległość dowolnej powierzchni zewnętrznej formy od elementów warstwy nie może być mniejsza od 0,04 (m). (5 zastrzeżeń)

B22d; B22D

P. 188325

27.03.1976

Pomorskie Zakłady Sprzętu Okrętowego „Warma”, Grudziądz, Polska (Jan Hofman).

Okrojnik układów wlewowych

Okrojnik przeznaczony do odcinania układów wlewowych drobnych odlewów wykonanych ze stopów metali nieżelaznych, według wynalazku ma część chwytową (1) i ostrze (2) zakończone krawędzią tnącą (3) powstałą przez zeszlifowanie ostrza (2) po płaszczyznach (4, 5) nachylonych do pionu pod kątem 30° na odległość korzystnie 1,5 mm i 1,5 mm dla stopów aluminium oraz 0,5 mm i 1,5 mm dla stopów miedzi, mierząc od osi pionowej okrojnika. (2 zastrzeżenia)

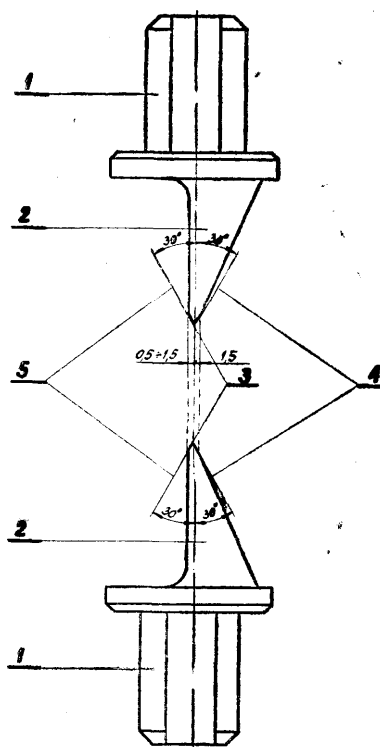


fig 1

B22d; B22D

P. 189557 T

12.05.1976

Odlewnia Żeliwa „Węgierska Górka”, Węgierska Górka, Polska (Tadeusz Makowski, Michał Zarwański).

Urządzenie do poziomego odlewania półciągiel rur metalowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do poziomego odlewania półciągiel rur metalowych, zwłaszcza żeliwnych rur chłodnicowych, rur dwukielichowych lub dwukołnierzych z pionowym zalewem krystalizatora.

Urządzenie według wynalazku złożone z krystalizatora zewnętrznego i wewnętrznego, zbiornika wlewowego, urządzenia do odbioru odlanej rury, oraz wibratora wywołującego drgania rdzenia, ma łożo (1) na którego jednym końcu zamocowana jest stała podstawa (2) dla lewej części dzielonego krystalizatora zewnętrznego (3) z parą siłowników hydraulicznych

(4), oraz ruchomą podstawą (5) dla prawej części dzielonego krystalizatora zewnętrznego (6) z parą siłowników hydraulicznych (7).

Głowica (8) z krystalizatorem wewnętrznym w postaci cylindrycznego rdzenia (9) z wibratorem (10) oraz siłownikiem hydraulicznym (12) służy do odtwarzania wewnętrznego kształtu rury i do wycofywania rdzenia (9), po odlaniu rury w tylne (lewe) położenie. Dwie prowadnice (13) prawej części krystalizatora (6) spoczywają na łożu (1) w sposób suwliwy dzięki napędowi złożonemu z silnika prądu stałego (14) ze sprzęgłem (15), reduktorem obrotów (16) oraz łańcuchem Galla (17). Zespół odbierający odlaną rurę złożony jest z teleskopowych podpórek (18) zakończonych rolkami (19).

Lewa i prawa część krystalizatora (3) i (6) jest dzielona na dwie symetryczne części w osi (X - X) krystalizatora. Prawa część krystalizatora (6) jest ponadto oddzielona od części lewej (3) w osi (y - y) i jest wprawiana w ruch posuwisty wzdłuż osi (x - x) wraz z ruchomą podstawą (5). Po odlaniu rury lewa i prawa część krystalizatora (3) i (6) zostaje rozwarta na boki za pomocą siłowników hydraulicznych (2) i (5) w osi poprzecznej (y - y). (4 zastrzeżenia;

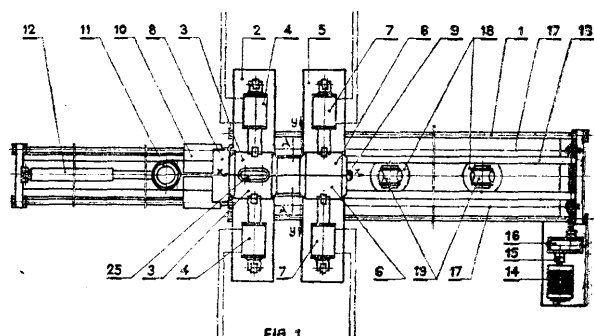


Fig. 1

B23b; B23B

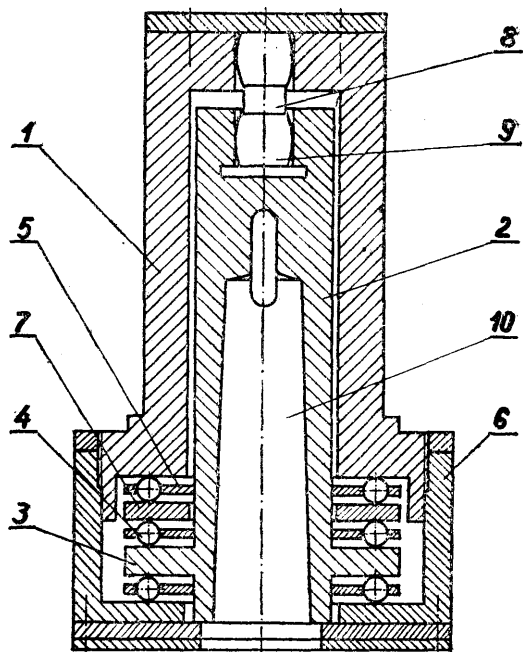
P. 188440

31.03.1976

Łódzka Fabryka Maszyn Jedwabniczych „Polmatex-Majed”, Łódź, Polska (Henryk Wodziński).

Samonastawna oprawka narzędziowa

Oprawka do ustawiania i mocowania, zwłaszcza rozwiertaków, przystosowana do połączenia z głowicą tokarki rewolwerowej lub automatycznej, według wynalazku składa się z korpusu (1), wewnątrz którego jest umieszczona ruchoma tuleja (2) mająca kołnierze (3),



o który obustronnie opierają się kulki toczne (4) znajdujące się w koszykach (5) umieszczonych między płaszczyznami kołnierza (3) a płaszczyzną wybrania korpusu (1) oraz wewnętrzną płaszczyzną nakrętki (6) połączonej z korpusem (1).

Tuleja (2) połączona jest przesuwnie z korpusem (1) przy pomocy nastawnego łącznika (8) zaopatrzonego w czopy (9). Obie płaszczyzny kołnierza (3) ruchomej, tulei (2) oraz płaszczyzna wewnętrzna nakrętki (6) i płaszczyzna wybrania korpusu (1), o które opierają się kulki (4), są równoległe względem siebie, przy czym płaszczyzny kołnierza (3) są prostopadłe do osi tulei (2), a wymienione płaszczyzny nakrętki (6) i wybrania korpusu (1) są prostopadłe do jego osi.

(2 zastrzeżenia)

B23d; B23D

P. 193975 T

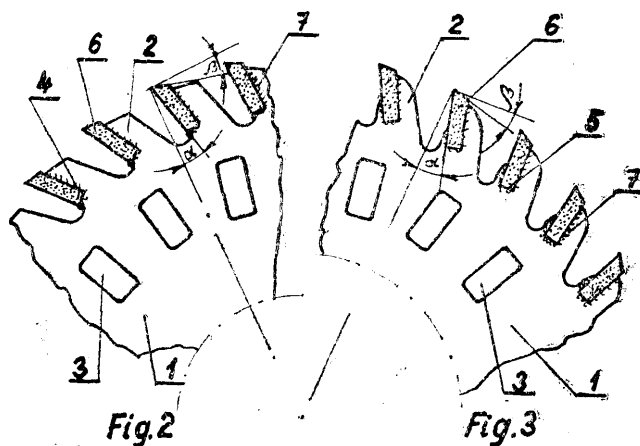
26.11.1976

Kombinat Przemysłu Narzędziowego „VIS” Fabryka Pił i Narzędzi „Wapienica”, Wapienica k/Bielska-Białej, Polska (Jerzy Rogala, Stanisław Olenicz).

Piła tarczowa do cięcia metali

Piła według wynalazku charakteryzuje się tym, że tarcza (1) ze stali węglowej ulepszonej cieplnie, o jednolitej grubości, uzębiona na obwodzie, ma okienka napędowe (3) lub otwory zabierakowe rozmieszczone równomiernie i symetrycznie, przy czym zęby (2) wyposażone są w ostrza wykonane z płytek z węglików spiekanych (6), które mocowane są bezpośrednio w gniazdach zębów (4, 5) tarczy (1), np. gniazdach prostokątnych otwartych (4) lub zamkniętych (5), za pośrednictwem spoiny lutowniczej (7).

Płytki z węglików spiekanych (6) w przekroju poprzecznym, wzdłuż osi środkowej tarczy (1) mają korzystnie kształt trapezu lub trapezu ze ściętymi narożnikami przy podstawie dłuższej stanowiącej ostrze zęba, wienca zębatego wystające obustronnie i symetrycznie poza grubość tarczy (1). Kąty ostrzy zębów posiadają znane i odpowiednie dla danego skrawanego materiału wielkości. (1 zastrzeżenie)



B23k; B23K

P. 187471

24.02.1976

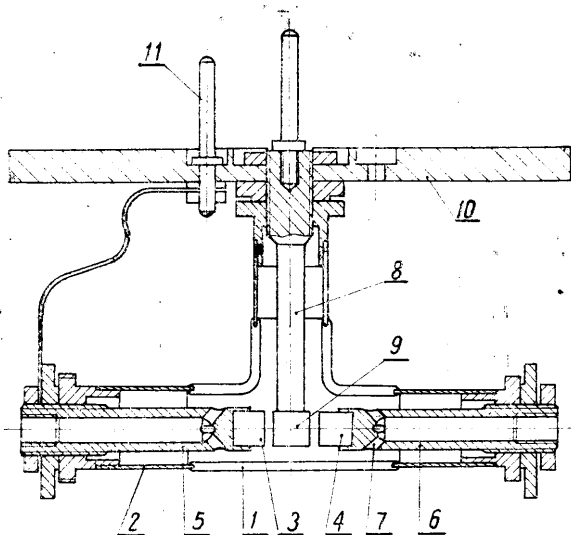
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Telewizyjnej, Warszawa, Polska (Janusz Morawski).

Iskiernik spawalniczy

Iskiernik spawalniczy przeznaczony do stosowania w urządzeniach do spawania łukiem elektrycznym w gazie ochronnym według wynalazku ma trzy metalowe elektrody w kształcie trzech wałków umieszczonych współosiowo obok siebie, z których dwa zewnętrzne wałki (3) i (4) elektrod są osadzone na końcach dwóch metalowych przelotowych rurek (5) i (6) umieszczonych współosiowo naprzeciw siebie na dwóch prze-

ciwległych końcach komory (1) wykonanej w postaci prostego trójkąta szklanego zaopatrzonego na brzegach w szczelną z nim połączone rurki metalowe, przy czym między dwoma zewnętrznymi elektrodami jest umieszczona środkowa, trzecia elektroda (9) wprowadzona do komory (1) na wsporniku (8) osadzonym w trzecim, środkowym przewodzie trójkąta, prostopadłe do osi rurek (5) i (6), na których są osadzone dwie zewnętrzne elektrody iskrownika.

(3 zastrzeżenia)



B23k; B23K P. 187861 10.03.1976

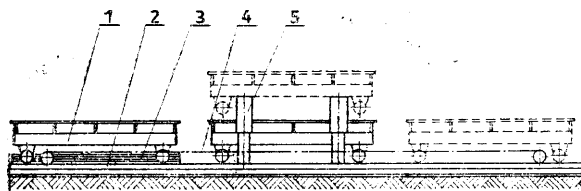
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 162833

Biuro Projektów Konstrukcji Metalowych i Urządzeń Przemysłowych „Mostostal”, Zabrze, Polska (Alojzy Wojtynek).

Urządzenie do podawania elementów do cięcia gazowego i łukowego

Urządzenie do podawania elementów do cięcia gazowego i łukowego składa się z ruchomego rusztu z kołami jezdными (1) przetaczanego po szynach prowadzących (2). Pomędzy szynami składowane są elementy (3) przeznaczone do cięcia. Przetaczanie rusztu odbywa się za pomocą mechanizmu (4), natomiast podnoszenie rusztów następuje za pomocą mechanizmu podnoszenia (5).

(1 zastrzeżenie)



B23k; B23K P. 188320 27.03.1975

Instytut Spawalnictwa, Gliwice, Polska (Hubert Papkała, Czesław Droń, Władysław Grocholski, Jan Bochenek, Kazimierz Nowak).

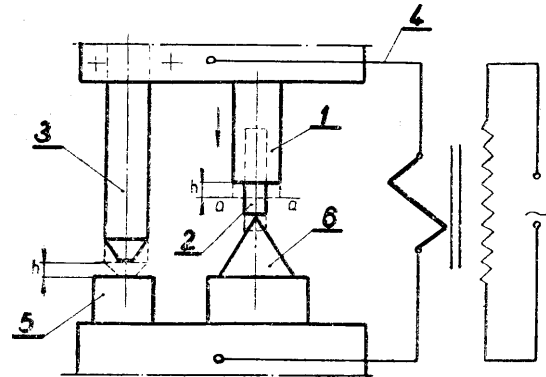
Sposób regulacji drogi spęzniania garbu przy oporowym zgrzewaniu garbowym oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób regulacji drogi spęzniania garbu przy oporowym zgrzewaniu garbowym według wynalazku polega na tym, że ruch roboczy elektrody (1) zgrzewar-

ki jest zatrzymywany mechanicznie po osiągnięciu żadanego poziomu spęzniania, a nadmiar prądu odbierany jest z miejsca zgrzewania przez bocznikowanie.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że we wtóry obwód (4) zgrzewarki wbudowany jest ogranicznik (2) drogi spęzniania, ustalający końcowy poziom spęzniania oraz bocznikujący prąd zgrzewania od chwili, gdy osiągnięty został żądany poziom spęzniania.

(2 zastrzeżenia)



B23p; B23P P. 188264 25.03.1976

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Wit Woda, Marek Bażan).

Przyrząd do drażenia wgłębień kształtowych na obrabiarce erozyjnej

Przyrząd według wynalazku, służący do doprowadzenia cieczy roboczej, prądu roboczego oraz zamocowania przedmiotu obrabianego i elektrody roboczej, składa się z korpusu (1) wykonanego w kształcie skrzynki ciśnieniowej, zabudowanej przesuwnie w dolnej części korpusu wymiennej kasety (2) z zamocowanym w niej przedmiotem obrabianym (3) i zabudowanej przesuwnie w górnej części korpusu, prostopadłe do kasety, elektrody roboczej (4), przy czym w bocznych ścianach korpusu, na wysokości szczeliny międzyelektrodowej (5) są wykonane w kształcie dysz dwa kanały służące do dostarczania i odprowadzania cieczy roboczej.

(2 zastrzeżenia)

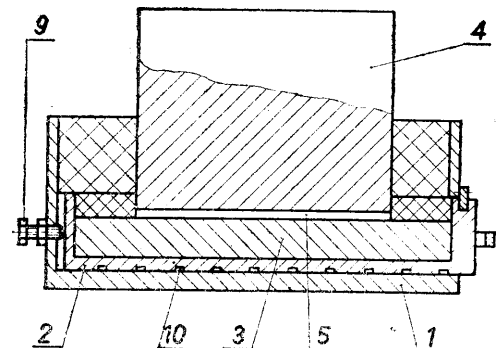


Fig. 1

B23p; B23P P. 188444 31.03.1976

Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Andrzej Loster, Stanisław Stępień, Eugeniusz Niemczyk, Zdzisław Wiński).

Nagniatk udarowy

Nagniatk do nagniatania zewnętrznych powierzchni cylindrycznych, głównie wałów o znacznych średnicach, według wynalazku ma tuleję gwintowaną (2) osadzoną

przesuwnie w korpusie (1) i nakręconą na trzpień (3) pokrywy (4). Z drugiej strony korpusu (1) jest wycięcie (13), w którym osadzono wpust przesuwny (14) przytwierdzony do uchwyty (11) narzędzia nagniatającego (12). Oś (18) narzędzia nagniatającego (12) ma dwukołnierzową tuleję zabezpieczoną dwudzielnym pierścieniem i opasującym pierścieniem utwardzonym najlepiej pierścieniem sprężynującym.

(2 zastrzeżenia)

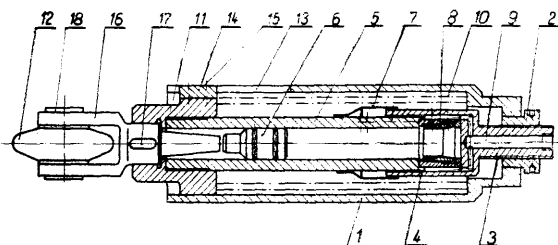


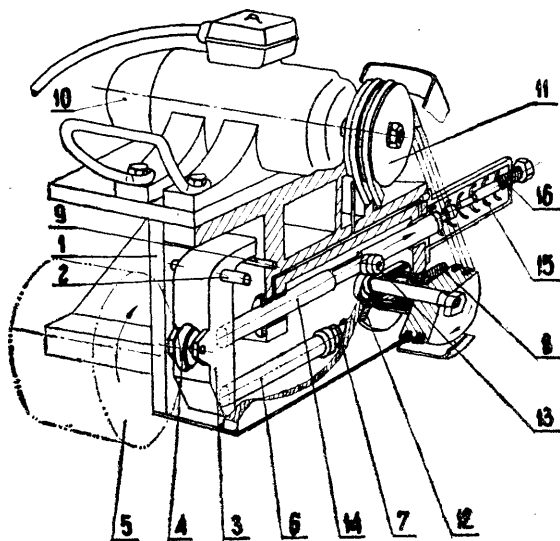
Fig. 1

B23p; B23P P. 194221 T 06.12.1976
B24b; B24B

Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Jerzy Łunarski).

Urządzenie do udarowego utwardzania zewnętrznych powierzchni walcowych

Urządzenie do udarowego utwardzania zewnętrznych powierzchni walcowych, zwłaszcza ich miejsc z ograniczoną wytrzymałością na zmęczenie, według wynalazku wyposażone jest w trzpień (14) zamontowany w korpusie (1), prostopadłe do osi przedmiotu (5) utwardzanego, zaopatrzony w rolkę (13) współpracującą z krzywką (12) wprawioną w ruch obrotowy za pomocą silnika (10) prądu stałego, zapewniającego szeroki zakres płynnej regulacji częstotliwości. Trzpień ten dociskany jest sprężyną (15) do dźwigni (3) z umiesz-



czoną w niej rolką (4) nagniatającą, przy czym dolny koniec tej dźwigni ma stały docisk za pomocą bolca (6) i umieszczonej na nim sprężyny (7) regulowanej pokrętką (8). Sprężyna (15) dociskająca trzpień (14) umożliwia szeroki zakres regulacji energii uderzenia.

(1 zastrzeżenie)

B23p; B23P P. 194222 T 06.12.1976
B24b; B24P

Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Jerzy Łunarski, Jerzy Jabłoński).

Suportowy oscylator mechaniczny

Wynalazek dotyczy suportowego oscylatora mechanicznego mającego zastosowanie zwłaszcza do oscylacyjnego nagniatania, toczenia lub wygładzania części maszyn.

Oscylator składa się z mimośrod (6) podwójnego, napędzanego silnikiem (7) prądu stałego, połączonego rozłącznie z imakiem (3) oprawki (4) z kulka nagniatającą lub nożem skrawającym prowadzonym w prowadnicach prostokątnych przymocowanych do podstawy (1) tego oscylatora.

(3 zastrzeżenia)

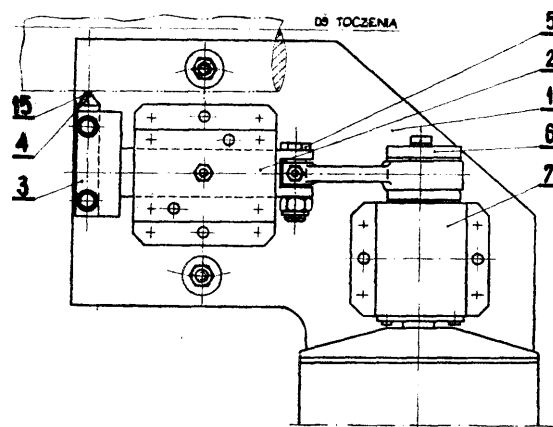


Fig. 1

B24b; B24B P. 187872 11.03.1976

Huta „Warszawa”, Warszawa, Polska (Tadeusz Szymański, Antoni Szymon).

Urządzenie do okrawania prętów

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do okrawania prętów przeznaczone do pracy w hutnictwie przy obróbce walcowych powierzchni prętów, oraz kra-

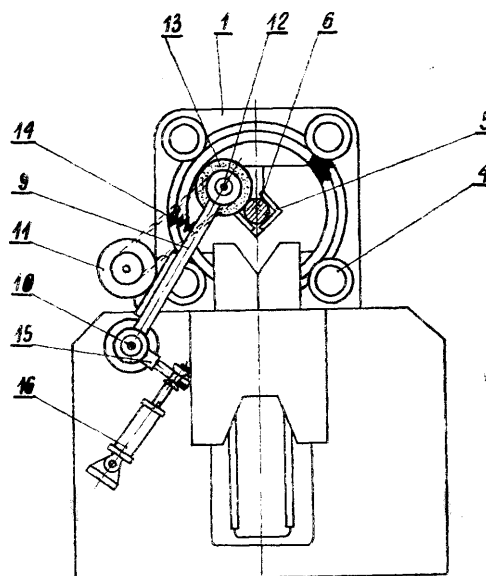


Fig. 2

wędzi tych prętów. Urządzenie składa się z zespołu napędowego (1) mającego obrotową głowicę napędową prętów (6), zespołu szlifierskiego do obróbki krawędzi prętów, oraz zespołu obracającego do obróbki powierzchni walcowanej prętów, przy czym obróbka w dwóch ostatnich zespołach odbywa się równocześnie. Zespół obracający składa się z podstawy (9) obrotowo osadzonej na osi (10) i wałka (12) osadzonego w podstawie na którym osadzona jest tarcza szlifierska (13). Tarcza szlifierska (13) jest napędzana silnikiem (11). (1 zastrzeżenie)

B24b; B24B

P. 188408

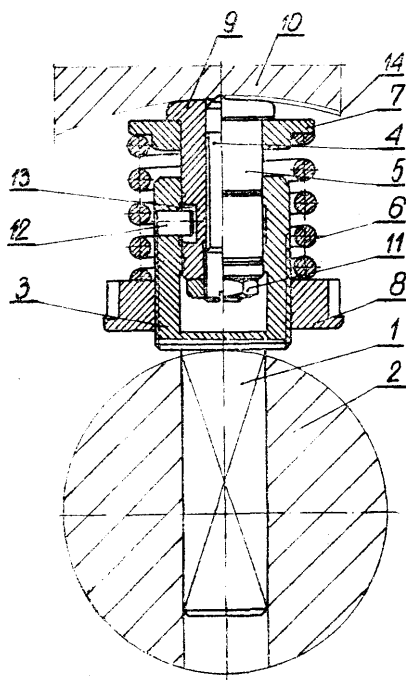
30.03.1976

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska
(Marian Król, Olgierd Olszewski).

Urządzenie do nagięcia rowków

Urządzenie według wynalazku ma wygniatak (4) połączony za pomocą gwintu z tuleją prowadzącą (5) osadzoną przesuwnie w korpusie (3).

Urządzenie ma sprężynę (6) napęcia wstępnego opartą na nakrętce (8) regulacyjnej i na kołnierzu tulei prowadzącej (5), przy czym zagłębienie wygniataka (4) ograniczone jest powierzchnią (9) czołową tej tulei (5). (1 zastrzeżenie)



B24b; B24B

P. 188443

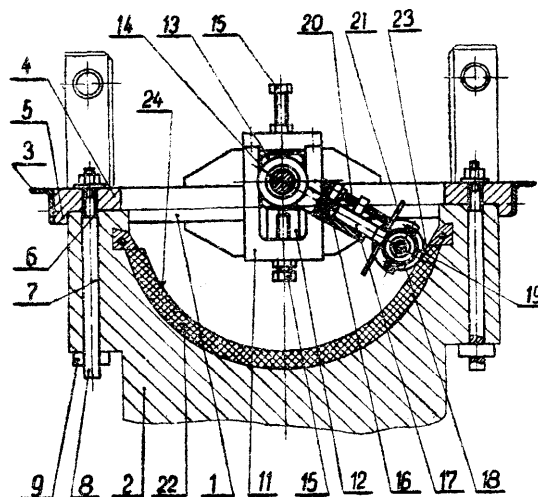
31.03.1976

Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Alojzy Smulski, Ryszard Curoń, Ferdynand Szewczyk, Henryk Stasik, Feliks Karpiński).

Przenośne urządzenie do obróbki wykańczającej panwi tekstolitowych o dużych średnicach

Urządzenie do obróbki zwłaszcza łożysk zgniatacza, według wynalazku, ma ramę (1) zaopatrzoną w prowadnicę (14) usytuowaną w płaszczyźnie osi wzdłużnej ramy (1). Prowadnica (14), poprzez osadzone na jej końcach kamienie ślizgowe (13) jest umieszczona w zamocowanych do ramy (1) pionowych jarzmach (11). Na prowadnicę jest obrotowo i przesuwnie osadzone ramię (16) zaopatrzone w wysuwną część (17) zakończoną obejmą (18) do mocowania ręcznej szlifierki (19).

Rama (1) ma wsporniki (4) zaopatrzone w dolnej części w występy (5), ustalające położenie urządzenia względem osi wzdłużnej korpusu (2) łożyska. Mocowanie urządzenia do korpusu (2) łożyska realizowane jest przy pomocy śrub (8). (2 zastrzeżenia)



B26d; B26D

P. 194510

18.12.1976

Pierwszeństwo: 18.12.1976 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 642.093)

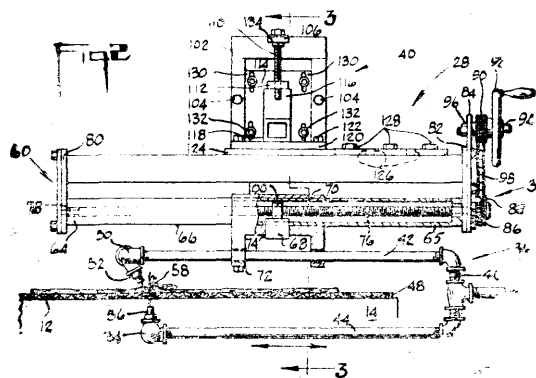
Johns-Manville Corporation, Denver, Stany Zjednoczone Ameryki (Rupert Douglas Terry).

Sposób cięcia mokrych włóknistych nietkanych mat oraz urządzenie do cięcia mokrych włóknistych nietkanych mat

Przedmiotem wynalazku jest sposób cięcia mokrych włóknistych nietkanych mat, spoczywających na dziurkowanej powierzchni za pośrednictwem strumienia płynu kierowanego na matę w obszar wymaganego cięcia. W sposobie według wynalazku jednocześnie kieruje się poprzez dziurkowaną powierzchnię taśmy drugi strumień płynu w obszar separacji, przy czym z usytuowanej pod kątem w stosunku do pionu dyszy głównej kieruje się strumień płynu w bok od wzdłużnej linii środkowej maty.

Przedmiotem wynalazku jest również urządzenie do cięcia mokrych włóknistych nietkanych mat posiadające dyszę główną (52), z którą połączona jest dysza strumienia płynu (56), umieszczona poniżej dziurkowanej powierzchni (48) w którą kierowany jest strumień płynu o dużej prędkości w górę do obszaru cięcia, przy czym dysza główna (52) jest umieszczona nad obszarem cięcia pod kątem do pionu, a płyn wytłaskiwany z dyszy głównej (52) jest kierowany w bok od wzdłużnej linii środkowej maty.

(11 zastrzeżeń)



B29j; B29F

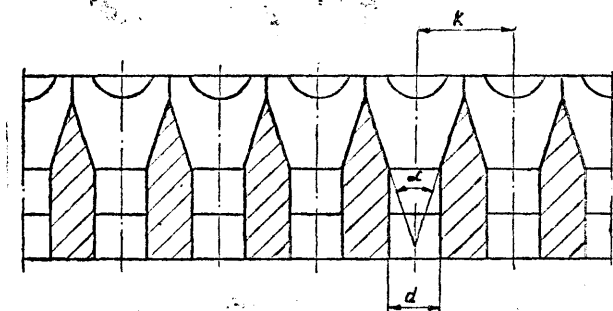
P. 187366

20.02.1976

Instytut Włókien Chemicznych, Łódź, Polska (Stefan Bulik, Jan Mertl, Symeon Kołodziejczyk, Eugeniusz Drzymulski, Jan Górka).

Urządzenie do topienia polimerów

Urządzenie do topienia polimerów włóknotwórczych zawierające ruszt płytowy składający się z dwóch, przylegających do siebie płyt - górnej i dolnej, gdzie płyta górna ma otwory na całej powierzchni, a płyta dolna ogrzewana jest za pomocą urządzenia grzejjego np. grzałek elektrooporowych, charakteryzuje się tym, że płyta górna rusztu ma otwory w kształcie lejka składającego się z części górnej - stożkowej o kącie wierzchołkowym a stożka wynoszącym 10° — 40° , korzystnie około 30° oraz z części dolnej - cylindrycznej o średnicy (d). Otwory rozmieszczone są współśrodkowo na okręgach na całej powierzchni płyty tak, że odległość (k) pomiędzy osiami sąsiadującymi ze sobą otworów jest x razy większa od średnicy (d) cylindrycznej części otworu, gdzie x wynosi 1,3—4, korzystnie 2,25—4,5 (1 zastrzeżenie)



B29j; B29J

P. 187412

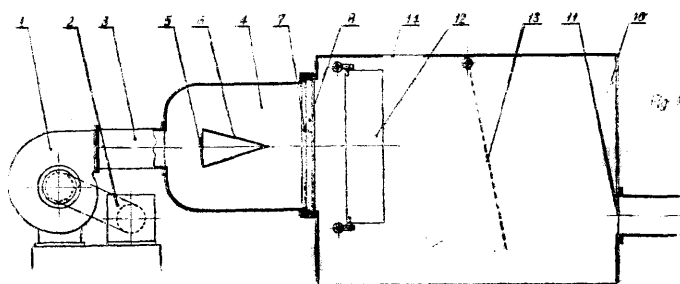
23.02.1976

Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego - Akademia Rolnicza w Warszawie, Warszawa, Polska (Tadeusz Orlicz).

Urządzenie do formowania kobierca działające w sposób pneumatyczny, wchodzące w skład stacji nasypowych przy produkcji płyt z różnych materiałów

Urządzenie do formowania kobierca działające na zasadzie unoszenia równomiernie rozproszanego strumienia drobnych części materiału przez strumień powietrza o regulowanej prędkości przepływu i osadzania ich w formie kobierca składa się z trzech zasadniczych zespołów: z zespołu sprężającego i doprowadzającego powietrze, ze zbiornika z dyszami wylotowymi oraz z zespołu obudowy z kierownicami strumienia powietrza. Zespół sprężający i doprowadzający powietrze wyposażony jest w wentylator o regulowanej wydajności i ciśnieniu lub inne źródło sprężonego powietrza i kanał doprowadzający (3) stopniowo rozszerzający się.

Zespół zbiornika z dyszami wypływowymi wyposażony jest w specjalny zbiornik dwukanałowy (4) lub jednokanałowy z płaską ścianą (7), na której znajdują się dysze (8) ze szczelinami wylotowymi o regulowanej za pomocą listew szerokości, ustawione pionowo lub poziomo, przy czym kanały zbiornika rozszerzają się stopniowo w stronę ściany z dyszami. W obudowie (10) znajduje się zespół nastawnych kierownic strumienia powietrza kształtujących jeden równomierne strumień, a strumień drobnych części materiału doprowadzany jest z góry pomiędzy ścianą z dyszami a zespołem kierownic lub za tym zespołem. Powietrze z obudowy może być zasysane przez wentylator (1) lub przez oddzielny wentylator. (7 zastrzeżeń)



B29j; B29J

P. 192596

23.09.1975

Pierwszeństwo: 26.09.1975 - Szwecja (nr 7510795.3)

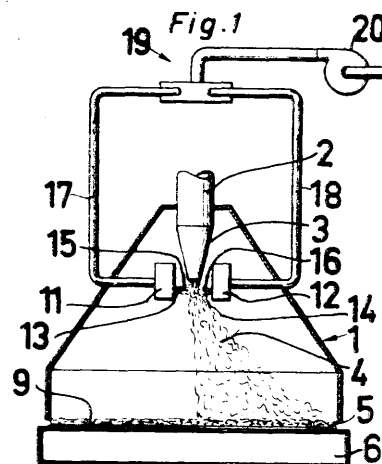
AB Svenska Fläktfabriken, Nacka, Szwecja (Lennart Gustavsson).

Sposób i urządzenie do wytwarzania maty włóknistej

Sposób wytwarzania maty włóknistej poprzez doprowadzanie do komory rozpraszania cząstek zwłaszcza włókien w strumieniu gazu w której zbierają się one na powierzchni osadzania, polega na tym, że strumień cząstek poddaje się działaniu skierowanemu ku niemu przynajmniej z jednej strony strumieniowi sterującego czynnika gazowego, którego impuls ma zmienną wielkość dla zabezpieczenia rozpraszania cząstek wzdłuż całej szerokości powierzchni osadzania.

Urządzenie do wytwarzania maty włóknistej posiada elementy do rozpraszania włókien na całej szerokości osadzania ich w komorze rozpraszającej stanowiące człony zasilania sterującego strumienia gazowego (15), (16) usytuowane przynajmniej po jednej stronie strumienia cząstek.

Człony zasilające mają otwory (13), (14) korzystnie w postaci dysz, które kierują gaz przez element sterujący (19) ku strumieniowi włókien, przy czym gaz po przejściu przez element sterujący (19) ma postać strumienia sterującego (15), (16) o zmiennych impulsach. (39 zastrzeżeń)



B30b; B30B

P. 194669

23.12.1976

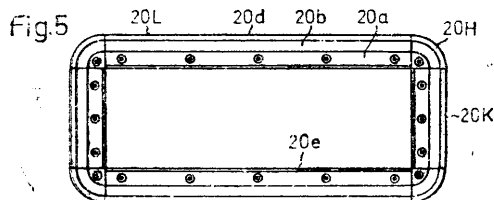
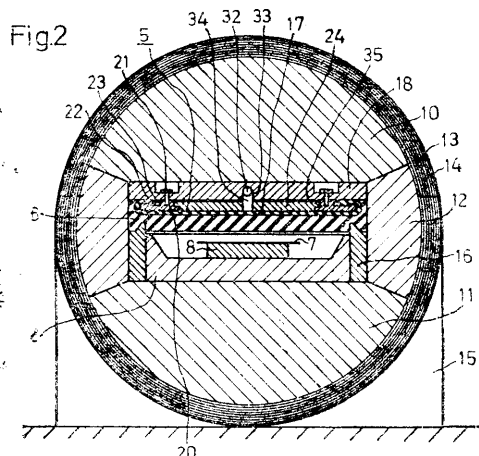
Pierwszeństwo: 23.12.1975 - Szwecja (nr 7514606-8)

ASEA AB, Västerås, Szwecja (Keijo Hellgren).

Prasa hydrauliczna

Przedmiotem wynalazku jest prasa hydrauliczna posiadająca komorę ciśnieniową z workową przeponą z elastycznego materiału i poduszką tłoczną służącą do

formowania elementów z blachy. Komora ciśnieniowa ograniczona jest częściowo przez elastyczną przepone. Elementami mocującymi tę przeponę w prasie są tarcza (18) i rama (26) dopasowana do otworu przepony (17). Rama składa się z kilku części (20H, 20L, 20K) osadzonych na przeponie (17) w trakcie montażu przepony. (7 zastrzeżeń)



B411; B41L P. 187776 08.03.1976

Kores Holding Zug. AG, Zug, Szwajcaria.

Materiał przebitkowy czuły na nacisk

Przedmiotem wynalazku jest materiał przebitkowy, w którym podczas maszynopisania wywołuje się reakcję chemiczną między wstępnym produktem barwnika i składnikiem kwaśnym. Wstępny produkt barwnika nanosi się na nośnik razem ze środkiem wiążącym jako masę barwotwórczą i związek kwaśny również razem ze środkiem wiążącym jako masę akceptora barwnika. Możliwe jest przy tym nanoszenie obydwóch mas powlekających na jeden jedyny nośnik albo na tak zwane arkusze górne i dolne. W tym drugim przypadku powleczone strony arkuszy znajdują się ze sobą w kontakcie.

Wynalazek polega na specjalnym doborze składnika kwaśnego. Według niniejszego wynalazku składnik kwaśny składa się z chlorku metalu o masie atomowej 50-66. Sól metalu zostaje związana bezpośrednio do materiału nośnego za pomocą środka wiążącego. Masa akceptora barwnika może zawierać dodatkowo mocznik i pochodne mocznika. W szczególności przydatne są takie, które tworzą związek kompleksowy z chlorkiem metalu. Jako wstępne produkty barwnika stosuje się zwykłe produkty oparte na laktonach, spiranach itp. (12 zastrzeżeń)

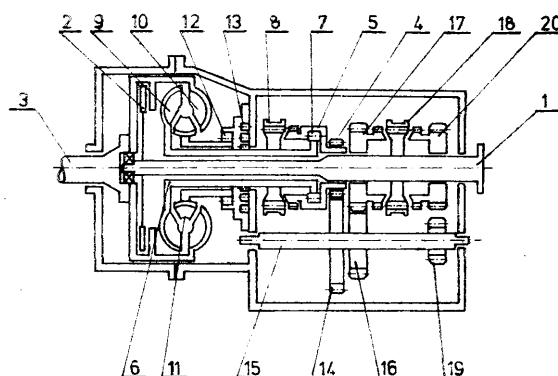
B60K; B60K P. 183859 08.10.1975
F16h; F16H

Fabryka Przekładni Samochodowych „POLMO”, Tczew, Polska (Edward Habich).

Hydromechaniczna skrzynia przekładniowa do samochodów ciężarowych i autobusów

Przedmiotem wynalazku jest skrzynia przekładniowa składająca się z jednostopniowej dwu- lub trzyfazowej przekładni hydrokinetycznej i dwu- lub trzybiegowej skrzyni przekładniowej o osiach stałych.

Skrzynia przekładniowa według wynalazku ma koła zębate napędzające (4), które są osadzone na tulei (5). Tuleja ta umieszczona jest obrotowo na wale napędzanym (1) i połączona z wirnikiem turbiny (9) przekładni hydromechanicznej za pomocą wolnego koła (7) oraz wspólnie działającego synchronizatora (8) oraz tulei (6). (1 zastrzeżenie)



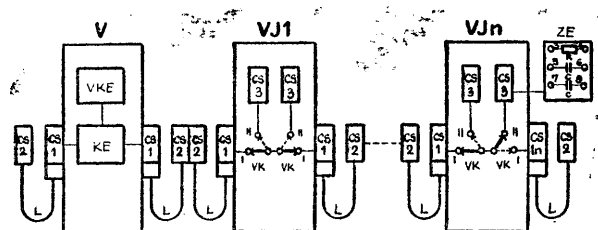
B611; B61L P. 188290 27.03.1976

Magyar Allamvasutak, Budapeszt, Węgry (Karoly Ganazky, Pal Gyuris, Jozsef Hegedus, Janas Marko, Sandor Marti, Laszlo Magy, Istvan Nemet, Zoltan Zalavary).

Układ kontrolno-sygnalizacyjny w pociągach złożonych z wielu jednostek wagonowych

Układ kontrolno-sygnalizacyjny w pociągach złożonych z wielu jednostek wagonowych zawiera zespół centralny (KE) usytuowany w pojeździe silnikowym (V), usytuowane na końcach jednostek wagonowych (VJ1,...VJn) pierwsze zespoły łączeniowe (CS1) i drugie zespoły łączeniowe (CS2) łączone z pierwszymi zespołami łączeniowymi (CS1) za pomocą giętkich kabli (L), zespoły przewodów łączeniowych dołączanych do pierwszego zespołu łączeniowego (CS1), gdy przełącznik (VK) znajduje się w pierwszym położeniu, albo do trzeciego zespołu łączeniowego (CS3), gdy przełącznik (VK) znajduje się w drugim położeniu, oraz co najmniej jeden zespół sygnalizatora końca pociągu (ZE). W zespole sygnalizatora końca pociągu (ZE) do pary przewodów (3-4) do transmisji impulsów w zespole przewodów łączeniowych i do par przewodów hamulcowych (5-6, 7-8) dołączane są impedancje obciążenia, korzystnie rezystor (R) do pary przewodów (3-4) do transmisji impulsów i kondensatory (C) do par przewodów hamulcowych (5-6, 7-8).

(4 zastrzeżenia)



B62d; B62D P. 187865 10.03.1976

Instytut Technologii Drewna, Poznań, Polska (Witold Kostka).

Przyczepa samochodowa

Przedmiotem wynalazku jest przyczepa samochodowa, służąca do przewożenia bagażu, a jednocześnie jako jednostka pływająca.

Przyczepa składa się z dwuczęściowej skrzyni opartej na ramie (1) dwukołowego wózka. Obie części skrzyni, pojemnik (7) na bagaż i pokrywa (6) połączone są ze sobą przegubowo, a po rozłożeniu obu tych części, co następuje przez otwarcie i obrót o 180° pokrywy (6) otrzymuje się małą, dwukołową łódź wędkarską.

Rama (1) wyposażona jest w dwa zaczepy (4) służące do zamocowania bagażnika - łodzi - oraz w tylnej części w rolki (5) ułatwiające zdjęcie bagażnika - łodzi z wózka, a ponadto w dyszel (3) i tablicę (12), na której zamocowane są światła i tablica rejestracyjna. (3 zastrzeżenia)

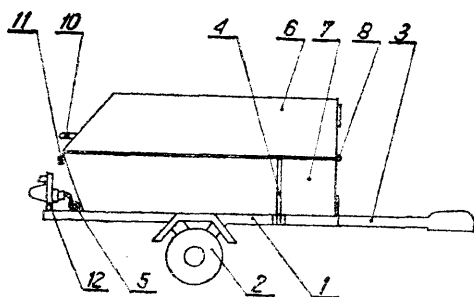


Fig. 2

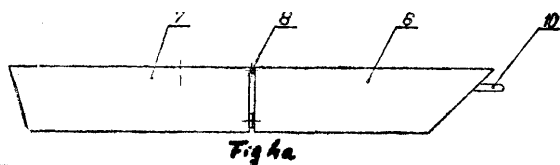


Fig. 1a

B63c; B63C

P. 187354

19.02.1973

Biuro Projektowo-Technologiczne Morskich Stoczní Remontowych „Prorem”, Gdańsk, Polska (Witold Suska, Tadeusz Buczkowski).

Sposób wodowania statku za pomocą przekaźnikowego doku, zwłaszcza do wodowania statku ze stanowiska montażu kadłubów

Sposób wodowania statku za pomocą przekaźnikowego doku polega na tym, że na przekaźnikowy dok (1) podparty obrotowo lub wahliwie na jednej podporze (5), która znajduje się we wnętrzu nabrzeża (9) oraz zacumowany do odbojowych pali (6) i zakotwiony wciągarkami (10) do nabrzeża (9) jest wprowadzany statek (8) po ustawieniu go na transportowej podbudowie (7). Podbudowa (7) jest przesuwana na przekaźnikowy dok (1) po torach (3) i (4) ułożonych na estakadzie (2). (1 zastrzeżenie)

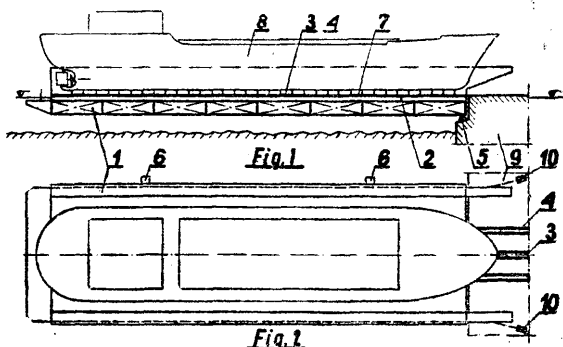


Fig. 1

B63c; B83C

P. 187596

27.02.1976

Biuro Projektowo-Technologiczne Morskich Stoczní Remontowych, Gdańsk, Polska (Witold Suska, Tadeusz Buczkowski).

Układ do wodowania jednostki pływającej za pomocą przekaźnikowego doku

Układ do wodowania jednostki pływającej, składa się z przekaźnikowego doku (1), podpartego na dwóch stałych poprzecznych podporach (5), rozstawionych pod jego dnem w odstępach przy których występują najmniejsze wartości momentów gnących pod wpływem obciążenia przekaźnikowego doku (1) od wprowadzonej jednostki pływającej (8). Przekaźnikowy dok (1) jest zacumowany do odbojowych pali (6) oraz zakotwiczony wciągarkami (10) do nabrzeża (9). Jednostka pływająca (8) po ustawieniu na transportowej podbudowie (7) jest przesuwana na przekaźnikowy dok (1) po torach (3) i (4), ułożonych na estakadzie (2). Podczas wprowadzania jednostki pływającej (8), odciążanie przekaźnikowego doku (1), dokonywane jest przy pomocy systemu balastowego w sposób skokowy. (1 zastrzeżenie)

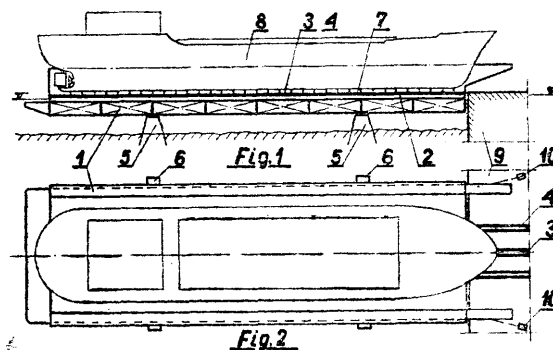


Fig. 2

B65b; B65B

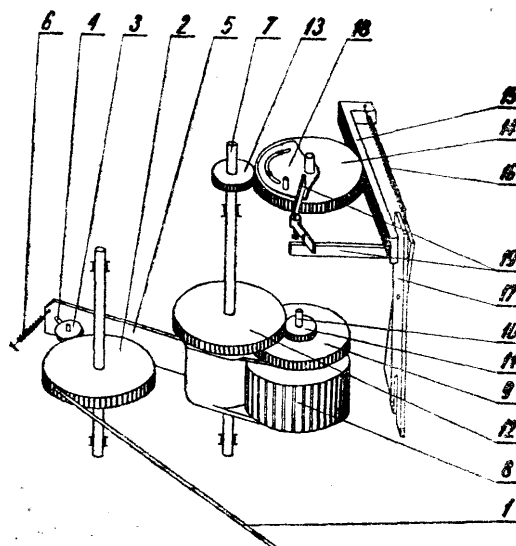
P. 187542

25.02.1976

Zakłady Azotowe im. F. Dzierżyńskiego, Tarnów, Polska (Feliks Lompczyk).

Urządzenie do przesuwania i ucinania taśmy klejącej w maszynie do zaszywania i uszczelniania worków

Urządzenie według wynalazku ma pręt wodzący (1), połączony z kołem zębatym (2) zazębianym z kołem zębatym (3) z występem (4) stykającym się z płytą odchylną (5), zaczepioną o sprężynę powrotną (6) i o-



sadzoną obrotowo na wale (7), mającą rolkę prowadzącą (8) z osadzonym na niej napędowym kołem zębatym (9). Koło zębate (9) jest połączone na wspólnym wale (10) z małym kołem zębatym (11) zazębianym w przełożeniu 3:1 z kołem zębatym (12) osadzonym na wale (7), mającym na górnej końcówce małe koło zębate (13) zazębianie w przełożeniu 1:1/3 z kołem zębatym (14) zazębianym w kolei z płaską zębatką (15) połączoną sprężyną spiralną (16) z nożem obrotowym (17), przy czym koło zębate (14) ma na swej górnej powierzchni mimośród (18) stykający się z dźwignią spustową (19) blokady noża obrotowego (17).

(1 zastrzeżenie)

B65d; B65D
B85g; B65G

P. 187607

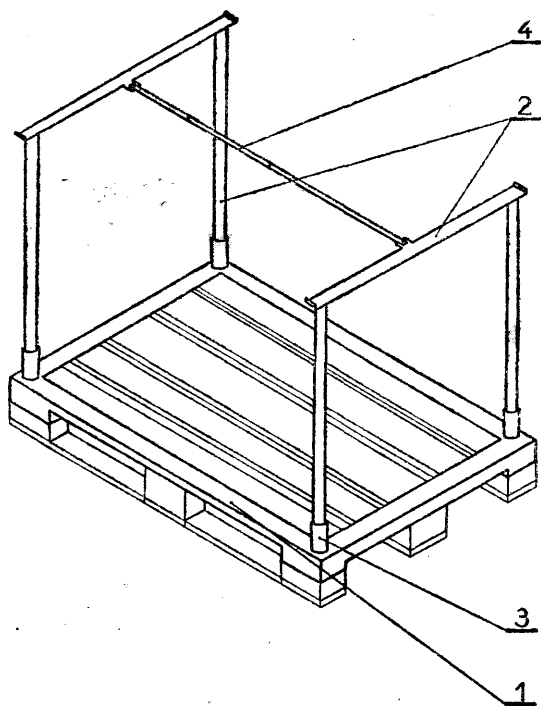
27.02.1978

Biuro Projektów Przemysłu Farmaceutycznego „Polfa”, Warszawa, Polska (Zbigniew Dębicki, Janusz Zmijewski).

Nadstawka paletowa

Nadstawka paletowa stanowiąca powtarzalny element konstrukcji nośnej stosu palet przeznaczonych do transportu i magazynowania materiałów opakowanych według wynalazku ma podstawę (1) nakładaną na paletę, do której przymocowane są dwa ramiona nośne (2) za pośrednictwem przegubów z elementami blokującymi (3) ruch ramion nośnych (2) w położeniu wzniesionym. Przeguby umożliwiają złożenie ramion nośnych (2) do wewnątrz np. podczas transportu zestawu paleta - nadstawka lub rozłożenie ich na zewnątrz, np. podczas układania na palecie ładunku.

(4 zastrzeżenia)



B65d; B65D

P. 187871

10.03.1976

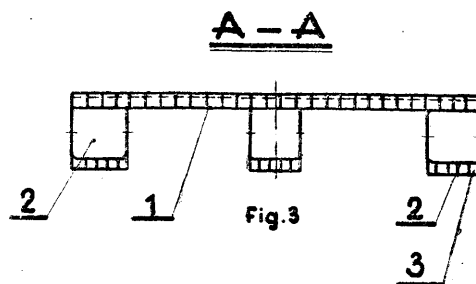
Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Katowice, Polska (Bernard Biegusz, Alfons Moik, Zdzisław Bielak, Andrzej Hiacent).

Paleta ładunkowa z elementów prefabrykowanych

Przedmiotem wynalazku jest paleta ładunkowa z elementów prefabrykowanych, przeznaczona do składowania i transportu materiałów w szczególności materiałów ciężkich transportowanych i składowanych w podziemiach kopalń.

Paleta ma nośną płytę (1) wykonaną z kratki pomostowej systemu „Wema”, połączoną z zewnętrznymi i środkowymi słupkami (2) wykonanymi z profili zimnogiętych. Do słupków (2) od spodu przymocowane są płozy (3) wykonane także z kratki pomostowej systemu „Wema”.

(1 zastrzeżenie)



B65g; B65G

P. 187355

19.02.1976

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego, Gdańsk, Polska (Ryszard Marczak).

Mechanizm prowadzenia i blokady w urządzeniach wyładowniczych barek

Mechanizm według wynalazku charakteryzuje się tym, że do toczni (2) zamocowana jest prowadnica (5) spiralna o kształcie krzywej Archimedesusa współpracująca z rolką (6) prowadnicy, przemieszczającą się wzdłuż prowadnicy (7) pryzmowej osadzonej na kołyszce (3).

(1 zastrzeżenie)

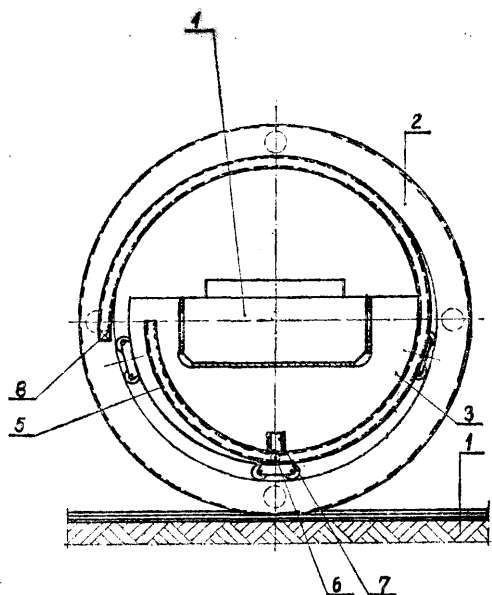


Fig.1

B65g; B65G

P. 187509

24.02.1976

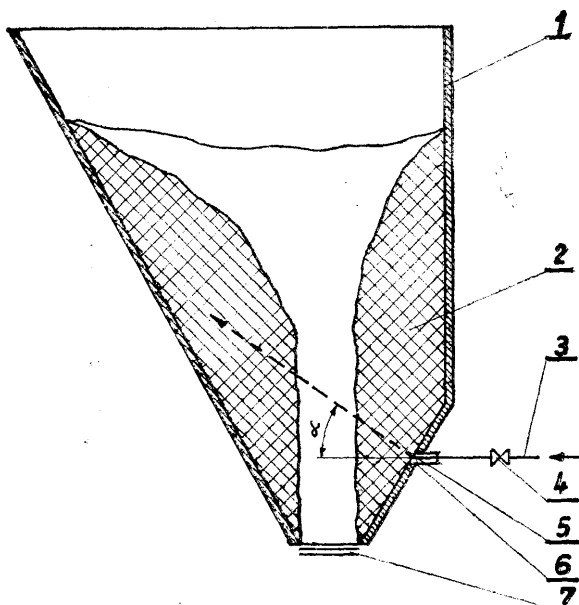
Zakłady Energetyczne Okręgu Południowego Przedsiębiorstwo Państwowe w Katowicach, Katowice, Polska (Henryk Garczyński, Jan Gromek, Leszek Skiba).

Sposób likwidacji nawisów węgla w zasobnikach

Przedmiotem wynalazku jest sposób likwidacji nawisów węgla w zasobnikach w szczególności w elektrowniach i elektrociepłowniach. Istota wynalazku polega na wykorzystaniu pary wysokoprężnej jako czyn-

nika strącającego nawisy węgla, przy czym para ta doprowadzana jest do wewnątrz zasobnika (1) węgla rurociągiem wyposażonym w zawór (4) odcinający i zaopatrzony w dyszę (15) kierunkową umieszczoną w otwartym króćcu (6) stanowiącym zabezpieczenie dla ścian zasobnika w przypadku nadmiernego wzrostu ciśnienia pary wewnątrz zasobnika. Dysza kierunkowa kieruje strumień pary pod odpowiednim kątem zależnym od geometrii ścian zasobnika węgla.

(1 zastrzeżenie)



B65g; B65G

P. 187588

26.02.1976

Zakłady Azotowe im. Pawła Findera, Chorzów, Polska (Jan Kuliberda, Józef Pieprzyc).

Podajnik ładunków jednostkowych, zwłaszcza bębnow stalowych na paletyzator

Podajnik ładunków jednostkowych, zwłaszcza bębnow stalowych na paletyzator, przeznaczony do nakierowywania ładunków w dwóch lub więcej rzędach z jednego źródła zasilania, ma ruchomą, podłużną

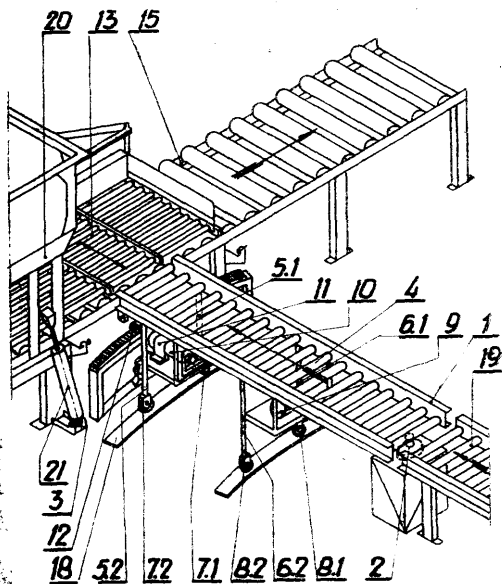


Fig. 1

ramę poziomą (1), zamocowaną obrotowo na stojaku pionowym (2) oraz nieruchomą zębatką poziomą (3) zbliżoną kształtem do fragmentu okręgu. W części górnej rama (1) ukształtowana jest w postaci przenośnika wałkowego (4), w części dolnej rama (1) ma pionowe podpory (5.1., 5.2., 6.1., 6.2.) zakończone kołami jezdny (7.1., 7.2., 8.1., 8.2.) zaś w części środkowej ma zespół napędowy (9) przenośnika wałkowego (4) oraz rewersyjny zespół napędowy (10, 11) ruchu obrotowego rama (1) współpracujący z zębatką (3). (1 zastrzeżenie)

E65g; B65G

P. 187803

09.03.1976

Huta „Warszawa”, Warszawa, Polska (Wiktor Dauksza, Jerzy Manturo, Maciej Rozwadowski).

Urządzenie do mocowania ciężkich elementów walcowych w czasie transportu

Urządzenie według wynalazku składa się z rama (1) posadowionej swobodnie na środku transportowym, oraz co najmniej dwóch stojaków (3) przesuwnie mocowanych w tej ramie. W stojakach (3) są wycięcia, w których umieszczone są wykładziny (4) z miękkiego materiału.

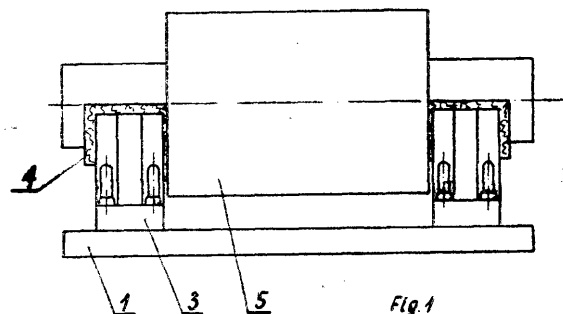


Fig. 1

B65g; B65G

P. 187866

10.03.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Kotłów i Urządzeń Energetycznych, Tarnowskie Góry, Polska (Jerzy Pałiga, Kazimierz Pietrowski), Andrzej Kochel).

Przenośnik materiałów sypkich

Przenośnik materiałów sypkich ma w korpusie (1) zaopatrzonym w dwie warstwownice (4) zabudowany łańcuch (5) przenośnika wygarniającego, a pod nim łańcuch (6) przenośnika przesypów. Napęd przenośnika wygarniającego uzyskiwany jest z urządzenia napędowego (10) sterowanego urządzeniem czasowym (11), które wykorzystane jest również do sterowania zamykaniem i otwieraniem odpowiednich sekcji zasowy zamykającej (3). Napęd łańcucha (6) przenośnika przesypów uzyskiwany jest poprzez przekładnię nawrotną (12) zawierającą przekładnię łańcuchową, jednostopniową przekładnię zębatą oraz dwa sprzęgła jednokie-

(4 zastrzeżenia)

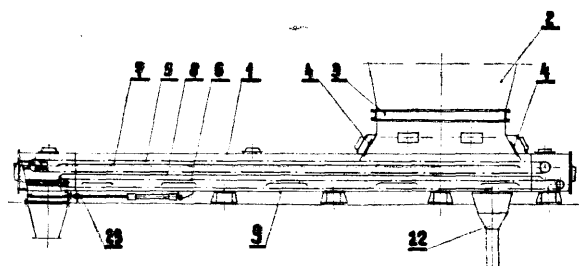


Fig. 1

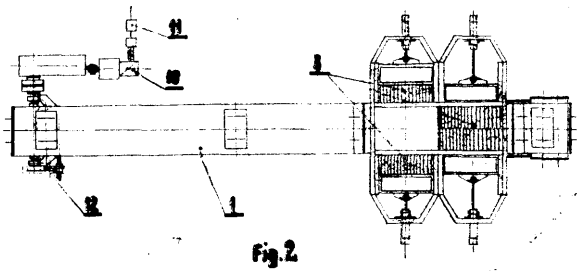


fig. 2

B65g; B65G

P. 187980

12.03.1976

Biuro Projektów Przemysłu Kruszyw i Surowców Mineralnych „BIPROKRUSZ”, Kraków, Polska (Jan Gancarczyk, Władysław Spisak, Antoni Bysiek, Jerzy Olbrycht).

Układ napinania ciężarowego przenośników taśmowych

Układ napinania ciężarowego przenośników taśmowych składa się z cięgła (1) zamocowanego jednym końcem do obciążnika (2), drugim na bębnie wciągarki (3), przy czym cięgło (1) przechodzi przez zestawy zbloczy (4 i 5) tworzących wielokrążek oraz krążek kierunkowy (6). Zestaw zbloczy (4) zamocowany jest do ruchomej ramy (7), na której osadzony jest bęben napinający przenośnika (8) a drugi zestaw zbloczy (5) zamocowany jest na stałe do podłoża.

(1 zastrzeżenie)

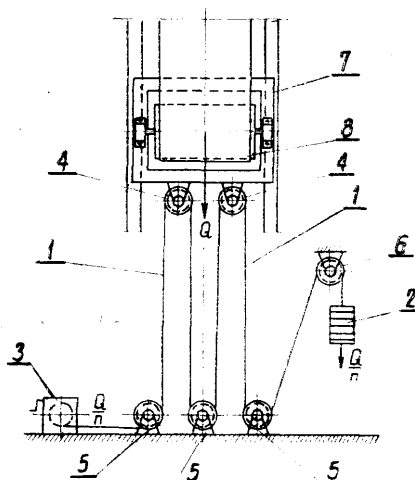


fig. 1.

B65g; B65G

P. 187960

15.03.1976

Biuro Studiów i Projektów Przemysłu Włókienniczego, Łódź, Polska (Edward Papiewski, Andrzej Guzewicz).

Wywrotnica zwłaszcza do wyładunku surowca włókienniczego

Wywrotnica stosowana zwłaszcza do wyładunku surowca włókienniczego, najkorzystniej z jezdnej pojemnika (20), jest wyposażona w uchylną ramę składającą się z nośnych ramion (1) i wsporczych ramion (2) połączonych ze sobą co najmniej jedną dźwignią (3), jednym końcem osadzoną sztywno na wale (4). Na wale (4) nadto jest osadzony obciążnik (6) i sterownicza dźwignia (7) połączona za pośrednictwem łącznika (8) i napędowej dźwigni (9) z co najmniej jednym dwustronnie działającym siłownikiem (11). Wał

(4) jest podparty co najmniej jednym stojakiem (5), a napędowa dźwignia (9) jest osadzona we wsporniku (10). Do wsporczych ramion (2) ramy, w dowolnej odległości od nośnych ramion (1) są przytwierdzone co najmniej dwie prowadnice (13) połączone z dociskowym urządzeniem (14).

(2 zastrzeżenia)

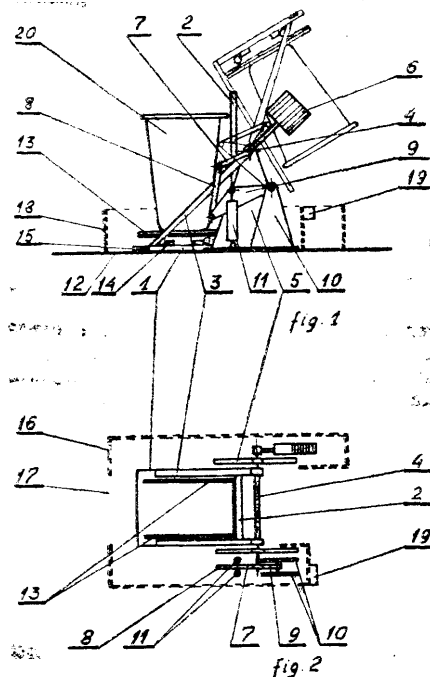


fig. 1

fig. 2

B65j; BS5J

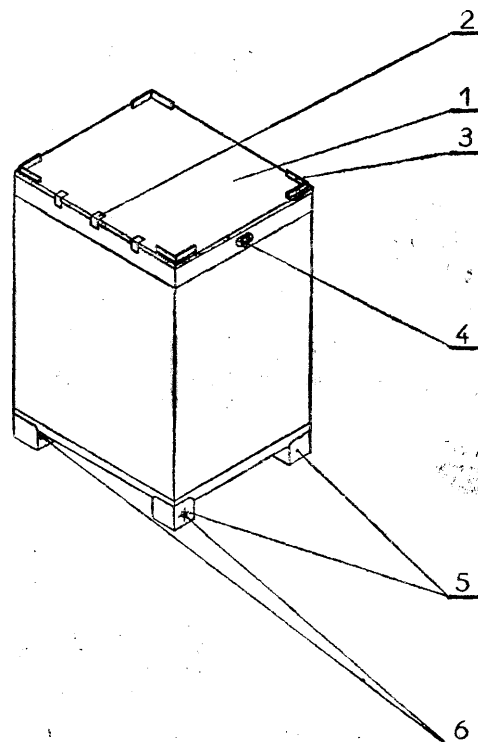
P. 187605

27.02.1973

Biuro Projektów Przemysłu Farmaceutycznego „Polfa”, Warszawa, Polska (Roman Franus, Janusz Zmijewski, Tadeusz Łuczyński).

Kontener do transportu i magazynowania zwłaszcza kości technicznych i tłuszczów stałych technicznych

Kontener w górnej części ma otwór ograniczony ścianami bocznymi i zakryty pokrywą (1) na której umieszczone są elementy ograniczające (3) np. w po-



staci narożników, zabezpieczające kontenery tworzące stos przed przesunięciem się. W górnej części kontenera znajdują się zaczepy górne (4) służące do jego podnoszenia, zaś w dolnej części co najmniej jeden zaczep dolny za pomocą którego można odwrócić zawieszony kontener dnem do góry. Jako zaczepy dolne można wykorzystać dwie spośród nóg (5) służące do wytworzenia szczeliny między dnem a podłożem. W nogach służących jednocześnie jako zaczepy dolne wywiercone są otwory (6) do mocowania zawiesia.

(4 zastrzeżenia)

B65j; B65J

P. 187606

27.02.1976

Biuro Projektów Przemysłu Farmaceutycznego „Polfa”, Warszawa, Polska (Roman Franus).

Kontener elastyczny

Kontener elastyczny do transportu i magazynowania materiałów sypkich, w postaci wydłużonego worka z umieszczonymi w górnej części uchwyty (6) do mocowania zawiesia według wynalazku ma w ścianie bocznej otwór nasypowy wyposażony w zamknięcie wentylowe (1) w postaci elastycznego rękawa umieszczonego wewnątrz kontenera i obejmującego otwór nasypowy. W dnie kontenera znajduje się otwór wysypowy zaopatrzony w elastyczny rękaw (3) i klapę (4) zamykaną za pomocą klamry (5) zdalnie otwieranej. Zamknięta klapa (4) zakrywa całe dno. Klamra (5) ma podstawę, do której jest przymocowana obrotowo jednoramienna dźwignia (9) z elementami zaczepowymi (10). Na jednym z elementów zaczepowych (10) opiera się zaczep (11) stanowiący drugą, oddzielną część klamry. Dźwignia (9) w położeniu zamkniętym jest unieruchomiona przez zawleczkę (12) usytuowaną na drodze ruchu ramienia dźwigni (9).

(4 zastrzeżenia)

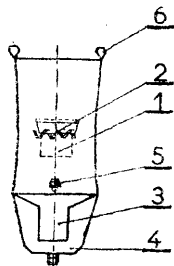


Fig. 1

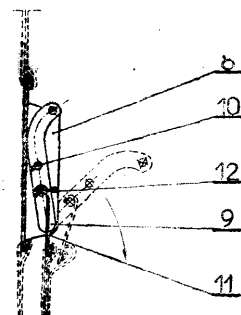


Fig. 3

B65j; B65J

P. 187782

08.03.1976

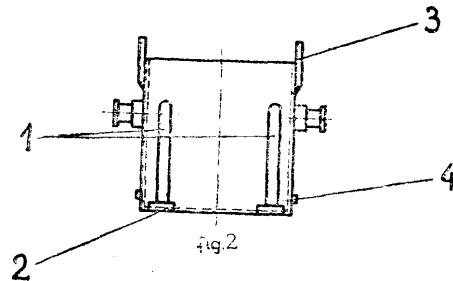
Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 75895

Zakłady Urządzeń Technicznych „Zgoda”, Świętochłowice, Polska (Jarosław Zalitacz, Jerzy Kwiatkowski).

Pojemnik samowyladowczy

Pojemnik samowyladowczy obracany wokół dwóch czopów umiejscowionych powyżej środka ciężkości pustego lub napełnionego pojemnika, posiadający na jednym z boków wspornik oporowy z zaczepem, zaś na dwóch bokach widelki i sworznie umożliwiające składowanie pionowe według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma na ścianie przedniej usytuowane dwa wsporniki oporowe (1) z zaczepami (2), a na dwóch ścianach bocznych u góry blachy (3) z wycięciami a u dołu sworznie (4).

(2 zastrzeżenia)



B66b; B66B

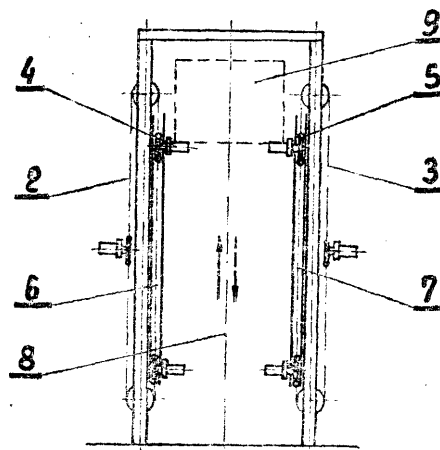
P. 187651

01.03.1976

Biuro Projektów Konstrukcji Metalowych i Urządzeń Przemysłowych „Mostostal”, Zabrze, Polska (Gerard Pieczka, Krzysztof Majnusz, Zdzisław Uria).

Przenośnik pionowy do transportowania elementów **zwłaszcza** palet i kontenerów

Przenośnik pionowy według wynalazku ma napęd, który stanowi równocześnie napęd dla układu łańcuchów (2) i (3) do których mocowane są zabieraki (4) i (5) przesuwające się w prowadnicach. Pomiedzy



zabierakami pozostaje stała szczelina (8) ponad którą na zabierakach (4) i (5) spoczywa element transportowany (9) przy czym odległość pomiędzy zabierakami jest równa odległości pomiędzy skrajnym dolnym i skrajnym górnym położeniem elementu transportowanego.

(1 zastrzeżenie)

B66b; B66B

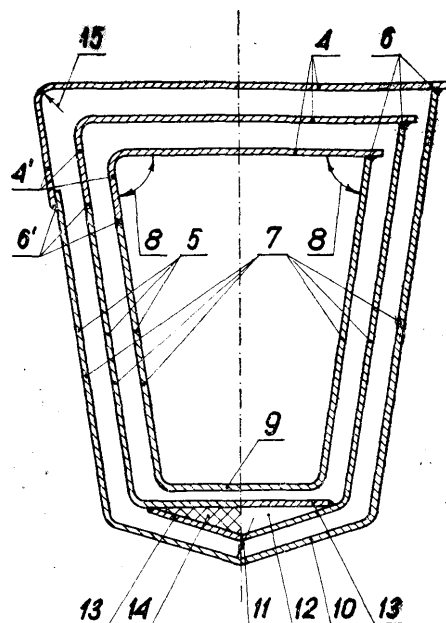
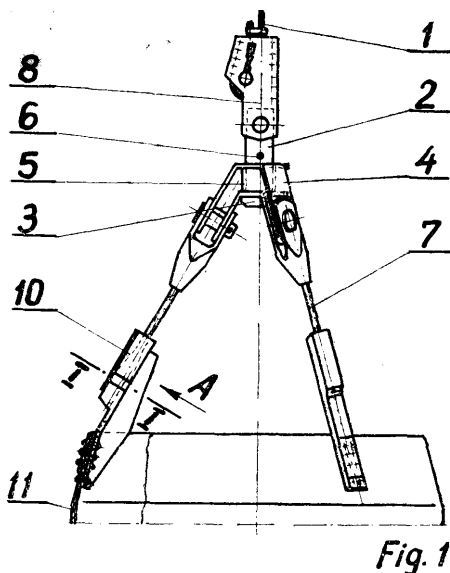
P. 187808

09.03.1976

Przedsiębiorstwo Budowy Kopalń Rud Miedzi, Lubin, Polska (Jerzy Lis, Leszek Mazurkiewicz, Stanisław Drożdżak, Ryszard Kałat, Andrzej Szewczyk).

Układ zawieszania górniczego kubła wydobywczego

Układ zawieszania górniczego kubła wydobywczego połączonego za pośrednictwem trzech równomiernie rozłożonych bocznych cięgien (7) z nośną liną (1) według wynalazku ma w górnej części główny trzon (2) mający od dołu kołnierzowe odsadzenie (3), na którym spoczywa trójramienny łącznik (4) z prostokątnym otworem (5). Do ramion łącznika (4) zaczepione są w sposób znany górne końcówki cięgien (7) tak,



B66c; B68C

P. 188554

07.04.1973

Zgłoszenie dodatkowe do patentu 77548

Stocznia Szczecińska im. A. Warskiego, Szczecin, Polska (Marceli Figurski).

Żuraw masztowy z hydraulicznym układem obrotowo-pochylnym

Żuraw masztowy znajdujący zastosowanie na statku do przenoszenia ładunków, składający się z masztu (1) z zamocowanym do niego przegubowo wysięgnikiem (2), który podparty jest siłownikami hydraulicznymi (3), według wynalazku charakteryzuje się tym, że połączenia siłowników hydraulicznych (3) za pomocą zaczepów cylindrów (6) do masztu (1) za pomocą masztowych wporników (4) usytuowane są poniżej łożyska masztowego (5). (1 zastrzeżenie)

że osie cięgien (7) przecinają się w jednym punkcie na przedłużeniu osi (8) nośnej liny (1). Dolne końcówki bocznych cięgien (7) zamocowane są do dwustronnie odsadzonych wkładek wysuniętych do skrzynkowych uchwytów (10) przytwierdzonych trwale do bocznej ścianki kubła (11). (3 zastrzeżenia)

B66c; B66C

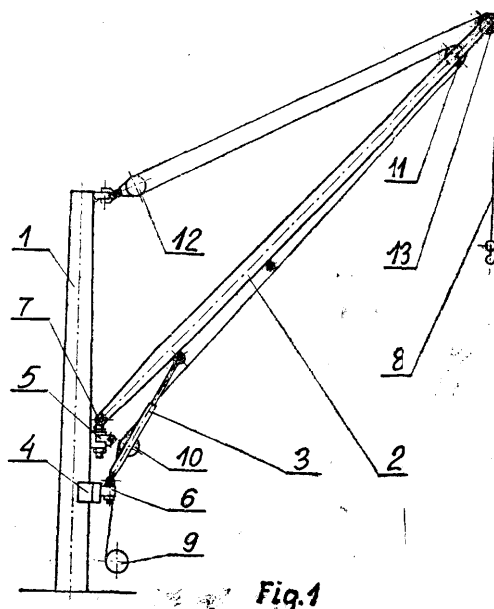
P. 187722

04.03.1976

Fabryka Urządzeń Budowlanych, Koszalin, Polska (Stanisław Oziński, Sylwester Kopania, Aleksander Kulesza).

Wysięgnik teleskopowy wieloczołowy żurawi

Przedmiotem wynalazku jest wysięgnik teleskopowy wieloczołowy żurawi, zwłaszcza żurawi samojezdnych i samochodowych, charakteryzujący się tym, że segmenty wysięgnika wykonane są z dwóch elementów: płaskownika (4) i koryta (5) połączonych spoinami (6). Ściany boczne (7) koryta (5) tworzą z płaskownikiem (4) kąt ostry (8). (4 zastrzeżenia)



DZIAŁ C

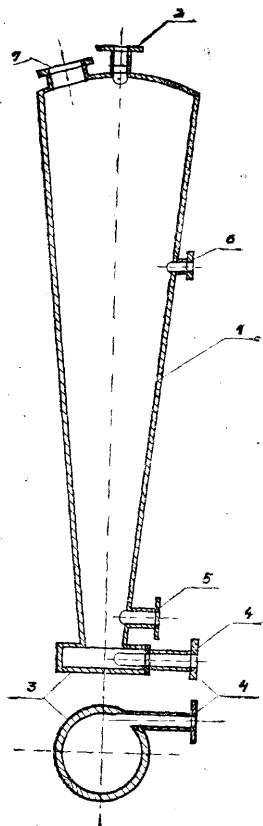
CHEMIA I METALURGIA

C02b; C02B P. 187647 01.03.1976

Instytut Metalurgii Żelaza, Gliwice, Polska (Józef Sobota, Augustyn Jarosiński).

Sposób wytrącania z wody związków fluoru i siarki w postaci granulek i urządzenie do stosowania tego sposobu

Woda doprowadzana jest wraz z ściśle określoną ilością wodorotlenku wapnia przez króciec (4) do komory cylindrycznej (3) reaktora stożkowego (1) z prędkością od wartości zerowej do 500 m/ha w odniesieniu do powierzchni przekroju komory cylindrycznej (3). Reaktor stożkowy (1) częściowo wypełniony jest masą kontaktową, której nadmiar odprowadzany jest króćcem (5) na zewnątrz reaktora. Oczyszczona woda odprowadzana jest od góry reaktora stożkowego (1) przez króciec (2) z prędkością przepływu do 25 m/ha w odniesieniu do górnej powierzchni przekroju reaktora stożkowego (1). Objętość reaktora określona jest czasem zatrzymania w nim wody - poniżej 1,25 godziny. (2 zastrzeżenia)



C02b; C02B P. 187887 12.03.1976

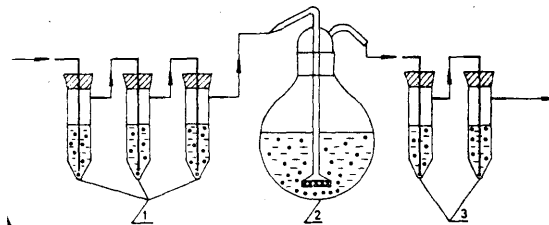
Instytut Meteorologii i Gospodarki Wodnej, Warszawa, Polska (Irena Wudzińska, Danuta Grejciun).

Sposób oznaczania śladowych ilości rtęci sumarycznej w wodach, ściekach i osadach i zestaw laboratoryjny do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że przeprowadza się mineralizację związków rtęci zawartych w próbkach ciekłych i stałych, redukuje otrzymaną rtęć jonową do elementarnej a następnie przenosi się

ją do strumienia oczyszczonego gazu i oznacza jej zawartość wizualną przyjętą do analizy powietrza.

Zestaw laboratoryjny składający się z płuczek oczyszczających i naczyńia przedmuchiwania, zawierającego mieszaninę poreakcyjną charakteryzuje się tym, że do naczynia do przedmuchiwania, korzystnie kolby reakcyjnej (2) przyłączone są od wlotu powietrza płuczka lub płuczki oczyszczające powietrze (1), a od strony wypływu powietrza płuczka lub płuczki pochłaniające pary rtęci (3). (2 zastrzeżenia)



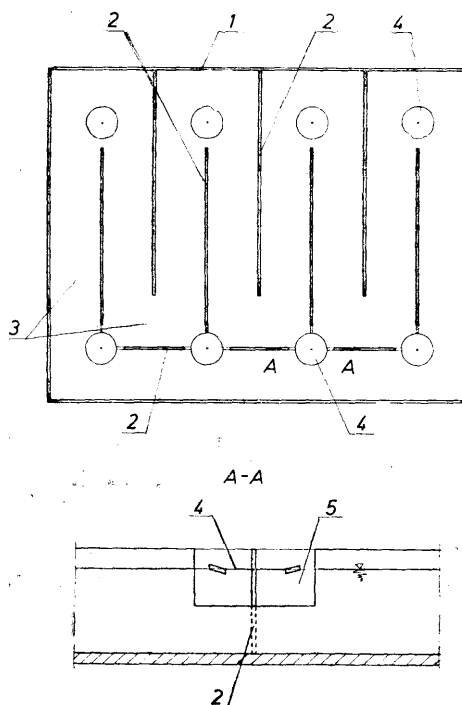
C02b; C02B P. 189527 13.05.1976

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 181071

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Centralnego Związku Spółdzielni Mleczarskich, Warszawa, Polska (Ryszard Przybyłowicz, Czesław Zabierzewski).

Zbiornik do mieszania i napowietrzania ścieków

Przedmiotem wynalazku jest zbiornik do mieszania i napowietrzania ścieków przemysłowych i komunalnych charakteryzuje się tym, że w ściankach (2) dzielących zbiornik (1) na koryta (3) lub w miejscach łączenia ścianek wykonane są wycięcia (5) wgłąb poziomu cieczy, w których umieszczone są aeratory turbinowe (4). (1 zastrzeżenie)



C02b; C02B

P. 194218 T

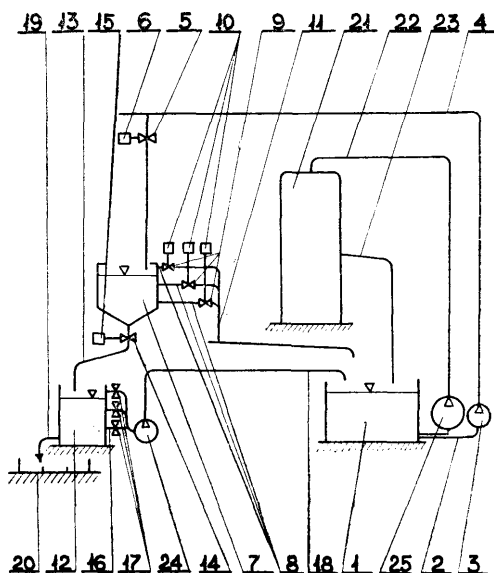
06.12.1976

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 179452

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Tadeusz Zachwieja, Maria Zbura-Skrabalak, Tadeusz Strama)

Sposób oczyszczania elektrofiltrów wraz z neutralizacją odpadów oraz urządzenie do oczyszczania elektrofiltrów i neutralizacji odpadów

Zanieczyszczenia elektrolitu wydzielone w postaci osadu są spiekane z dodatkiem kamienia wapiennego o objętości dwie piąte objętości osadu i wielkości ziaren do 10 mm w temperaturze 300 do 350°C. Opary są przepuszczane przez chłodnicę a skropliny odprowadzane na zewnątrz. Urządzenie ma osadnik drugiego stopnia (12) połączony kolektorem szlamowym (13) z osadnikiem (7) i uźebrowanym naczyniem (20). Osadnik drugiego stopnia (12) ma odpływy (16) sterowane zaworami (17) połączone z kolektorem (18). (2 zastrzeżenia)

C02c; C02C
B03d; B03D

P. 197754

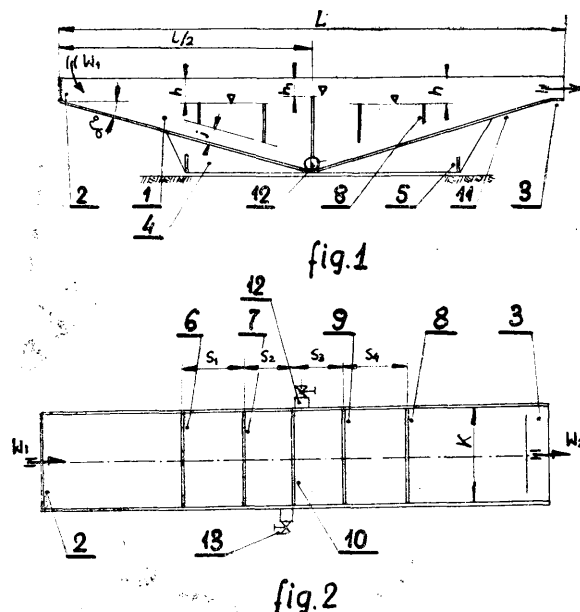
28.04.1977

Przedsiębiorstwo Połowów Dalekomorskich i Usług Rybackich „Dalmor”, Gdynia, Polska (Jan Knyszewski, Zbigniew Jaśniewicz, Andrzej Jaeske).

Osadnik flotacyjny

Osadnik flotacyjny ma znaną postać wielkogabarytowego płaskiego naczynia mającego doprowadzenie i odprowadzenie pulpy. Osadnik składa się z wanny (1) mającej kształt w przekroju podłużnym trapezoidalny, w części wlotowej (W1) ograniczonej poprzeczną pionową ścianką (2), a w części wylotowej (W2) zaopatrzonej w korytowy wypływ (3). Ma szereg przegród o nierównych wysokościach (6, 7, 8 i 9) oraz jedną centralną przegrodę (10). W dolnej części wanny (1) są wykonane otwory odpływowe, zamknięte zaworami.

Odległości między przegrodami są sobie równe. Przegrady są tak osadzone między ściankami bocznymi wanny (1), że wysokość (h) lustra wody wyznaczona przegrodami niecentralnymi (6 i 7 oraz 8 i 9) jest większa od maksymalnego poziomu lustra wody, wyznaczonego wysokością (h1) przegrody centralnej (10). Odległość (j) dolnej krawędzi przegród od dna (11) jest wielkością stałą. (17 zastrzeżeń)



C03c; C03C

P. 187524

26.02.1976

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska (Wacław Tuszyński, Kazimierz Mańczak, Marek Grochowski, Bolesław Ziemia).

Szkło

Przedmiotem wynalazku jest szkło opalowe, sodowo-wapniowe, zawierające pięciotlenek fosforu, przeznaczone do walcowania. Głównymi składnikami tego szkła są: SiO_2 , CaO , (Na_2 plus K_2O) i P_2O_5 . Istota wynalazku polega na tym, że w stosunkach wagowych na 10000 części masy szklanej wprowadza się 5 do 209 części Al_2O_3 i/lub 0 do 900 części (BaO plus MgO). (1 zastrzeżenie)

C03c; C03C

P. 187983

15.03.1976

Instytut Szkła i Ceramiki Filia w Krakowie, Kraków, Polska (Henryk Kempf, Tadeusz Głogowski, Jerzy Cienkosz).

Urządzenie do nanoszenia metalicznych mikropowłok na powierzchnie wyrobów, zwłaszcza wyrobów szklanych

Urządzenie składa się z komory lub tunelu (1), do którego podłączony jest układ recyrkulacyjny (10) z układem dozującym, składającym się z zamkniętego zbiornika (14) i przewodu rurowego (12). Zbiornik (14) ma otwór (16) do wtłaczania gazu, natomiast wlot przewodu rurowego (12) znajduje się w zbiorniku (14) poniżej poziomu roztworu metalu (15), a wylot usytuowany jest w układzie recyrkulacyjnym (10). Komora lub tunel (1) ograniczone są od góry i z boków osłoną (2), natomiast podłogę stanowi korzystnie przenośnik taśmowy (3), na którym ustawione są metalizowane wyroby (6).

Osłona (2) z jednej strony połączona jest z konstrukcją podłogi (3) przegubem (4), a z drugiej strony połączona jest z podnośnikiem (5). Przy wejściu i wyjściu komory lub tunelu (1) zamontowane są palniki gazowe (8), podłączone do przewodu gazu palnego (9). Spalony w palnikach (8) gaz tworzy zamknięcie płomieniowe, zapewniające szczelność komory lub tunelu (1). (6 zastrzeżeń)

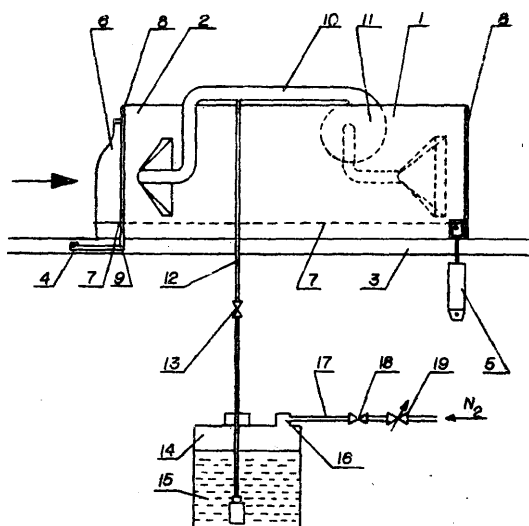


Fig. 1

C04b; C04B
E04b; E04B

P. 191216 T

06.12.1976

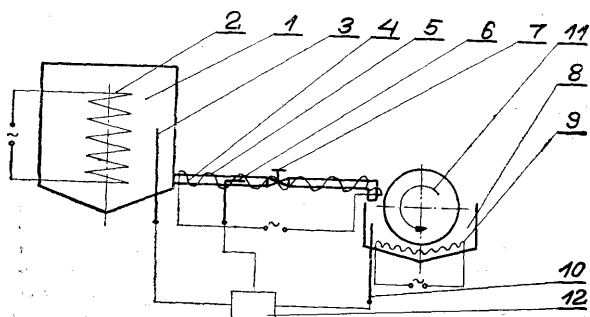
Pomorskie Zakłady Materiałów Izolacyjnych „Izo-pol”, Trzemeszno, Polska (Edward Wielogórski, Zenon Szymański, Tadeusz Kostka, Marek Kugler, Jan Kowalski, Józef Fatla, Zenon Muranty).

**Sposób łączenia wełny mineralnej ze sztywną
osnową, zwłaszcza z płytami pilśniowymi oraz
urządzenie do stosowania tego sposobu**

Sposób według wynalazku polega na jednostronnym pokryciu elementów sztywnej osnowy warstwą ciepłego asfaltu, który stanowi spoiwo dla połączenia z ukształtowanymi elementami z wełny mineralnej.

Urządzenie według wynalazku składa się ze zbiornika asfaltu (1) połączonego z wanną (8) za pomocą przewodu odprowadzającego (4) oraz walca nakładczego (11), przy czym elementy składowe tego urządzenia posiadają instalację grzejną (2, 5, 9) sterowaną układem (12).

(3 zastrzeżenia)



C04b; C04B

P. 194217 T

06.12.1976

Poznański Kombinat Budowlany, Poznań, Polska (Jerzy Wieruszewski, Daniela Grzesik, Romuald Kaspro-wicz, Wojciech Roszak).

Lekki beton konstrukcyjny

Przedmiotem wynalazku jest lekki beton konstrukcyjny o strukturze zwartej stosowany do formowania elementów prefabrykowanych, którego mieszanka składa się z keramzytu frakcji 10–20 mm w ilości

50–60% (objętościowo) i kruszywa lekkiego frakcji 0–5 mm, w ilości 23–26% łupkoporytu gruboziarnistego i 22–23% elporytu drobnoziarnistego lub łupkoporytu w ilości 15–20% i piasku mineralnego w ilości 20–30% oraz cementu i wody zarobowej.

(1 zastrzeżenie)

C04b; C04B

P. 197525

21.04.1977

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska (Wojśław Bielicki, Anna Pieniek-Tobiasz).

Srodek do utwardzania materiału ziarnistego

Srodek do utwardzania materiału ziarnistego, zwłaszcza minerałów nierozpuszczalnych w wodzie, do podłoża, charakteryzuje się tym, że głównym jego składnikiem jest szkło wodne, zwłaszcza sodowe lub potasowe, modyfikowane i barwione w zależności od konkretnego przeznaczenia.

Srodek przeznaczony jest do wykorzystania w technologiach, w których, jak na przykład przy wytwarzaniu papieru ściernego, w prefabrykacji budowlanej, w produkcji różnego rodzaju materiałów wykładziny, potrzebne jest czasowe utwardzenie ziarn do podłoża.

(4 zastrzeżenia)

C07c; C07C

P. 185000

24.11.1975

Krzysztof Pankiewicz, Łódź, Barbara Kamerdyniak, Pabianice, Stanisław Chachuła, Pabianice, Polska (Krzysztof Pankiewicz, Barbara Kamerdyniak, Stanisław Chachuła).

**Sposób wytwarzania 21-estrów-9/11/-dehydrozwiązków
sterydowych szeregu pregnanu zawierających grupę
11-OH**

Sposób wytwarzania 21-estrów-9/11/-dehydrozwiązków sterydowych z alkoholi-21 sterydów szeregu pregnanu zawierających grupę hydroksylową w położeniu 11β przez estryfikację 21-alkoholu sterydowego nadmiarem bezwodnika kwasowego w pirydynie polega na tym, że po estryfikacji do mieszaniny reakcyjnej zawierającej wytworzony kwas organiczny i nieprereagowany bezwodnik kwasowy, dodaje się kilkakrotnie 1,3-dwubromo-5,5-dwumetylohydantoinę i dwutlenek siarki w porcjach malejących proporcjonalnie do ilości substratu pozostającego w mieszaninie reakcyjnej.

(1 zastrzeżenie)

C07c; C07C

P. 187664

01.03.1976

Przedsiębiorstwo Przemysłowo-Handlowe „Polskie Odczynniki Chemiczne” (Czesław Ośnowski, Anna Czekalska).

**Sposób wytwarzania dwuchloru 4-metoksy-4'-amino-
dwufenyloaminy**

Sposób wytwarzania dwuchlorowodoru 4-metoksy-4'-amino-dwufenyloaminy (błękitu wariaminowego) z siarczanu tej zasady polegający na bezpośredniej wymianie H_2SO_4 na HCl przez działanie stężonym kwasem solnym na mieszaninę siarczanu z acetonem.

(1 zastrzeżenie)

C07c; C07C

P. 187665

01.03.1976

Przedsiębiorstwo Przemysłowo-Handlowe „Polskie Odczynniki Chemiczne”, Gliwice, Polska (Czesław Ośnowski, Anna Czekalska).

**Sposób oczyszczania siarczanu 4-metoksy-4'-amino-
dwufenyloaminy**

Sposób oczyszczania siarczanu 4-metoksy-4'-amino-dwufenyloaminy z wodnego roztworu polegający na zobojętnieniu roztworu do pH ok. 3 i ogrzewaniu go

z tioacetamidem i węglem aktywnym nie zawierającym rozpuszczalnego żelaza do całkowitego odbarwienia, oraz na przemyciu oddzielonych kryształów acetonem. (2 zastrzeżenia)

C07c; C07C P. 187725 05.03.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Zygmunt Eckstein, Zdzisław Ejmoncki, Jerzy Dziedzic).

Sposób wydzielania 4-/α,α-dwumetylobenzyl-/fenolu ze smół pofenolowych

Sposób wydzielania 4-/α,α-dwumetylobenzyl-/fenolu ze smół pofenolowych polega na alkalicznej ekstrakcji smół pofenolowych w układzie ciecz—ciecz, ewentualnie z dodatkiem rozpuszczalnika organicznego. Po wydzieleniu powstałego osadu fenolanu metalu alkalicznego przeprowadza się go za pomocą kwasu mineralnego w 4-/α,α-dwumetylobenzyl-/fenol, który wydziela się w znany sposób. (3 zastrzeżenia)

C07c; C07C P. 187862 10.03.1976

Instytut Przemysłu Farmaceutycznego, Warszawa, Polska (Ryszard Pakuła, Jerzy Ruszczak, Kazimiera Fischel, Stanisław Magiełka, Henryk Szczepanik).

Sposób wytwarzania monochlorowodorku N-dwuetyloaminoetylo-2-metoksy-4-amino-5-chlorobenzamidu

Sposób wytwarzania monochlorowodorku N-dwuetyloaminoetylo-2-metoksy-4-amino-5-chlorobenzamidu, stosowanego jako lek w chorobach przewodu pokarmowego, polegający na tym, że reakcję niższego estru alkilowego kwasu 2-metoksy-4-amino-/lub 4-acetyloamino-/5-chlorobenzoesowego z N,N-dwuetyloetylenodwuaminą prowadzi się w temperaturze 90—100°C w obecności kwasu octowego, po czym nadmiar aminy oddestylowuje się z parą wodną w obecności wodorotlenku metalu alkalicznego, a otrzymany wolny amid wyodrębnia się i przekształca w monochlorowodorek w środowisku uwodnionego acetonu za pomocą wodnego roztworu kwasu solnego. (1 zastrzeżenie)

C07c; C07C P. 188205 24.03.1976

Akademia Medyczna, Łódź, Polska (Józef Hejwowski, Stanisław Petri).

Sposób otrzymywania mieszanin cholesterolu

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania mieszanin estrów cholesterolu wyższych kwasów tłuszczowych pochodzących z hydrolizy olejów roślinnych lub zwierzęcych. Alkaliczną hydrolizę olejów roślinnych lub zwierzęcych prowadzi się w obecności alkoholu, następnie otrzymane mydła mieszane przeprowadza się w mieszaniny kwasów tłuszczowych, po czym kwasy ten przeprowadza się w mieszaninę estrów cholesterolu przez ogrzewanie równomolowych ilości kwasów tłuszczowych z cholesterolem w temperaturze 200—210°C w ciągu 8—10 godzin. Oczyszczone i wysuszone mieszaniny estrów z dodatkiem modyfikatorów stanowią ciekłokrystaliczne wskaźniki. (1 zastrzeżenie)

C07c; C07C P. 188245 T 25.03.1976

Instytut Nawozów Sztucznych, Puławy, Polska i Zakłady Azotowe „Kędzierzyn”, Kędzierzyn, Polska (Janusz Starzycki, Jadwiga Starzycka, Janusz Sobczak, Krystyna Wójcicka, Ernest Pieczora, Stanisław Kolanek, Jerzy Simonides, Wiesław Maszewski, Stanisław Czarny, Eugeniusz Tarasiuk, Józef Jendrzaj).

Sposób zapewnienia wysokiego współczynnika przenikania ciepła w grzejnikach stopu posyntezyowego mocznika

Sposób zapewnienia wysokiego współczynnika przenikania ciepła w grzejnikach stopu posyntezyowego mocznika otrzymywanego przez syntezę amoniaku i

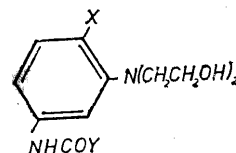
dwutlenku węgla w reaktorze pracującym pod ciśnieniem 100-300 kG/cm² i w temperaturze 160—250°C polegający na tym, że zawarte w stopie posyntezyowym zanieczyszczenia powodujące powstawanie osadu na ogrzewanych powierzchniach (takie jak dostarczamy z ciekłym amoniakiem pył katalizatora, olej oraz produkty korozji) oddzielane są na filtrze usytuowanym na strumieniu stopu posyntezyowego pomiędzy reaktorem syntezy, a aparatem, w którym stop posyntezyowy jest przeponowo ogrzewany. (1 zastrzeżenie)

C07c; C07C P. 188341 29.03.1976

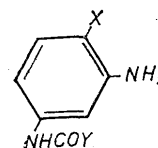
Zakłady Przemysłu barwników „Boruta” Przedsiębiorstwo Państwowe, Zgierz, Polska (Bożena Pel, Marian Ignatowicz, Stanisław Pruś, Sylwester Przybył, Urszula Górnik).

Sposób wytwarzania półproduktów do barwników dyspersyjnych

Półprodukty do barwników dyspersyjnych o ogólnym wzorze 1, w którym X oznacza grupę metoksyłową lub etoksyłową, a Y oznacza rodnik metylowy lub etylowy, wytwarza się przez działanie etylenochlorohydryny i wodorotlenku sodowego w środowisku wodno-glikolowym na związek o wzorze 2, w którym X i Y mają wyżej podane znaczenie. (3 zastrzeżenia)



WZÓR 1.



WZÓR 2.

C07c; C07C P. 194118 T 01.12.1976

Zakłady Azotowe „Kędzierzyn”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Eugeniusz Sługocki, Krystyna Wójtowicz, Czesław Masal, Reinhold Szolc, Stefan Nikiel, Henryk Struzik).

Sposób oczyszczania gliksalu

Sposób oczyszczania gliksalu, a zwłaszcza gliksalu otrzymanego w procesie katalitycznego utleniania glikolu etylenowego, polegający na przedmuchaniu roztworu gliksalu gazem, odkwaszeniu na wymiennicach jonowych i odbarwieniu na węglu aktywnym. Proces odkwaszania zatrzymuje się przed osiągnięciem w mieszaninie reakcyjnej wartości pH poniżej 4,0. W procesie periodycznym stosuje się mieszaninę anionitów, a w procesie ciągłym stosuje się złoża wielowarstwowe słabo, średnio lub silnie zasadowych anionitów. Stosunek gliksalu do wymiennicza jon-

wego i węgla aktywnego wynosi odpowiednio 1 : 0,1 - 1 : 0,005—0,2. Regenerację wymiennicy jonowych prowadzi się przeciwprądowo. (4 zastrzeżenia)

C07c; **C07C** P. 194130 T 02.12.1976

Chemiczna Spółdzielnia Pracy „Synteza”, Poznań, Polska (Sylwester Bałoniak, Bogusław Hoffmann, Andrzej Łukowski, Andrzej Mroczkiewicz).

**Sposób otrzymywania kwasu
2,3-dwuchloropropionowego**

Akrylonitryl poddaje się chlorowaniu w środowisku N,N-dwumetyloformamidu. Produkt chlorowania hydrolizuje się mieszaniną stężonego kwasu solnego i kwasu siarkowego do amidu kwasu 2,3-dwuchloropropionowego. Amid ten wyodrębnia się i hydrolizuje 65%-owym kwasem siarkowym. (1 zastrzeżenie)

C07c; C07C P. 194205 T 07.12.1976

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Kazimierz Zięborak, Halina Kowalska).

**Sposób otrzymywania i stabilizacji
para-kumylofenolu** wysokiej czystości

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania para-kumylofenolu wysokiej czystości z fenolu i alfa-metylostyrenu, znajdującego zastosowanie jako komponent wytwarzania środków powierzchniowo-czynnych, farb drukarskich oraz środków grzybobójczych.

Sposób polega na kontaktowaniu alfa-metylostyrenu z fenolem wziętym w nadmiarze w obecności katalizatora, którym jest kationit wielkoporowaty zawierający grupę sulfonową, w temperaturze 30—90°C. Po oddzieleniu od katalizatora produkt stabilizuje się za pomocą anionitu silnie lub średniozasadowego, a następnie poddaje destylacji. (2 zastrzeżenia)

C07c; **C07C** P. 194517 18.12.1976

Pierwszeństwo: 19.12.1975 - Republika Federalna Niemiec (nr 2557500.2)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

**Sposób wytwarzania
wielopierścieniowych poliamin aromatycznych**

Sposób wytwarzania wielopierścieniowych poliamin aromatycznych przez kondensację aromatycznych amin z aldehydem mrówkowym w obecności wodnych kwaśnych katalizatorów i następnie zobojętnianie użytego katalizatora oraz zwykłą obróbkę otrzymanej mieszaniny reakcyjnej opuszczającej ostatni stopień kondensacji, ewentualnie po częściowym zobojętnieniu użytego katalizatora, ale przed zobojętnieniem jego całkowitej ilości, za pomocą hydrofobowego rozpuszczalnika odprowadza się wolną aminę i otrzymaną fazę rozpuszczalnikową zawierającą aminę zawraca się w dowolnym miejscu przed ostatnim stopniem kondensacji do wodnej fazy zawierającej katalizator (5 zastrzeżeń)

C07c; **C07C** P. 194518 18.12.1976

Pierwszeństwo: 19.12.1975 - Republika Federalna Niemiec (nr 2557501.3)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

**Sposób wytwarzania
wielopierścieniowych poliamin aromatycznych**

Sposób wytwarzania wielopierścieniowych poliamin aromatycznych przez kondensację aromatycznych amin z aldehydem mrówkowym w obecności wodnych kwaśnych katalizatorów drogą co najmniej dwustopniowej reakcji kondensacji i następnie zobojętnienie użytego katalizatora oraz zwykłą obróbkę otrzymanej mieszaniny reakcyjnej, polegający na tym, że z mieszaniny reakcyjnej po pierwszym stopniu kondensacji i przed ostatnim stopniem kondensacji, ewentualnie po częściowym zobojętnieniu użytego katalizatora, ale przed zobojętnieniem jego całkowitej ilości, za pomocą hydrofobowego rozpuszczalnika odprowadza się wolną aminę i powstającą przy tym fazę rozpuszczalnikową zawierającą aminę zawraca się i miesza przed pierwszym stopniem kondensacji z wodną fazą zawierającą katalizator. (4 zastrzeżenia)

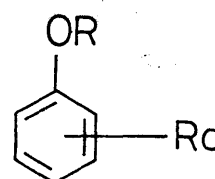
C07c; **C07C** P. 194663 23.11.1976

Pierwszeństwo: 24.12.1975 - Francja (nr 75/40382)

Rhône - Poulenc Industries, Paryż, Francja.

Sposób hydroksylowania związków aromatycznych

Wynalazek dotyczy sposobu hydroksylowania związków aromatycznych o wzorze 1, w którym R i R₀ są jednakowe lub różne i oznaczają atom wodoru lub rodnik alkilowy o 1—4 atomach węgla, za pomocą wody utlenionej. W obecności katalizacyjnej ilości mocnego kwasu i ewentualnie czynnika kompleksującego jony metali, w środowisku złożonym ze związku aromatycznego, wody utlenionej i wody, o zawartości wody poniżej 20% wagowych, który polega na tym, że jako aktywator reakcji stosuje się aldehyd aromatyczny o takim samym rdzeniu, jak związek hydroksylowany lub jego pochodną acetalową lub benzhydrylową. Sposób ten dotyczy postępowania dla wprowadzenia jednej lub kilku grup hydroksylowych do rdzenia aromatycznego za pomocą wody utlenionej. (18 zastrzeżeń)



Wzór 1

C07d; C07D P. 187823 10.03.1976

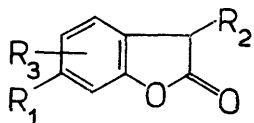
Sandoz Aktiengesellschaft, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania nowych związków organicznych

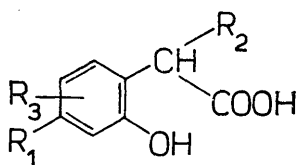
Sposób wytwarzania nowych związków organicznych o wzorze 1, w którym R₁ oznacza rodnik alkilowy o 1-10 atomach węgla, rodnik cykloalkilowy o 3—8 atomach węgla lub rodnik feny lowy, R₂ oznacza atom wodoru lub niższy rodnik alkilowy, a R₃ oznacza atom chlorowca, grupę nitrową, niższy rodnik alkilowy, grupę metylotio, hydroksylową, niższą grupę alkoksylową, grupę acyloksylową lub acyloaminową, przy czym R₂ ma inne znaczenie niż atom wodoru, jeżeli R₃ zajmuje położenie 5 i jeżeli R₁ i R₃ oznaczając prosty łańcuch alkilowy o 1—5 atomach węgla stanowią identyczne podstawniki, polegający na tym, że związki o wzorze 2, w którym

R_1 , R_2 i R_3 mają wyżej podane znaczenie, poddaje się laktonizacji.

Związki o wzorze 1 wykazują działanie przeciwo-brzękowe i przeciwzapalne, w związku z czym mogą być stosowane jako leki. (2 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2

C07d; C07D

P. 188046

17.03.1976

Akademia Medyczna, Gdańsk, Polska (Wojciech Kuźmierkiewicz).

Nowa metoda syntezy 2-/β-hydroksyetylo/benzimidazolu

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania 2-/β-hydroksyetylo/-benzimidazolu, który polega na ogrzaniu 2-metylobenzimidazolu z nadmiarem 40% formaliny. Powstały 1-hydroksymetylo-2-/β-hydroksyetylo/benzimidazol przez ogrzanie we wrzącym kwasie rozkłada się następnie do 2-/β-hydroksyetylo/-benzimidazolu. 2-/β-hydroksyetylo/-benzimidazol i jego pochodne znalazły zastosowanie w przemyśle fotograficznym, do otrzymywania polimerów, wykazują również aktywność przeciwwirusową.

(1 zastrzeżenie)

C07d; C07D
B01j; B01J

P. 188109

18.03.1975

Zakłady Azotowe „Kędzierzyn”, Kędzierzyn, Polska (Jan Szajna, Ryszard Sadłucki, Tadeusz Wójtowicz, Alfred Chrubasik).

Sposób wytwarzania bezwodnika kwasu ftalowego

Sposób wytwarzania bezwodnika kwasu ftalowego przez utlenianie węglowodorów aromatycznych tlenem powietrza na katalizatorze wanadowym w złożu fluidalnym o uziarnieniu 0,7 mm polega na tym, że jako pierwotny wsad do reaktorów stosuje się katalizator świeży o zawartości frakcji ziarn poniżej 0,08 mm nie przekraczającej 25%, który następnie uzupełnia się rozdrobnionym katalizatorem użytym po co najmniej jednomiesięcznej pracy, zawierającym 40–80% frakcji ziarn o wielkości 0,08 mm. W przypadku dezaktywacji wsadu w reaktorze stosuje się częściową wymianę - 5–80% zdezaktywowanego wsadu zastępując go odpowiednią ilością katalizatora świeżego. (2 zastrzeżenia)

C07d; C07D

P. 188209

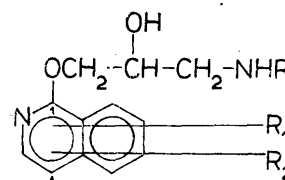
24.03.1976

Sandoz Aktiengesellschaft, Bazylea, Szwajcaria.

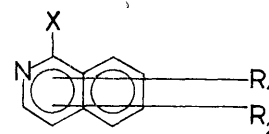
Sposób wytwarzania nowych związków organicznych

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R oznacza określony rodnik węglowodorowy, podstawiony ewentualnie chlorowcem, grupą alkoksylową lub grupą wodorotlenową, R_1 oznacza fenyl, alkil lub atom chlorowca, zaś R_2 oznacza wodór, alkoksyl lub atom chlorowca. Związki te otrzymuje się przez reakcję związku o wzorze 2, w którym X oznacza odszczepialną grupę anionową, ze związkiem o wzorze 3.

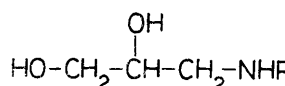
Związki otrzymane według wynalazku można stosować do leczenia schorzeń naczyń wieńcowych i zakłóceń rytmu serca. (4 zastrzeżenia)



WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3

C07d; C07D

P. 188242

25.03.1976

Tarchomińskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”, Warszawa, Polska (Tomasz Szczuciński, Wiesław Mazur).

Sposób wytwarzania ryfamycyny S

Sposobem według wynalazku ryfamycynę O poddaje się hydrolizie za pomocą kwasu p-toluenosulfonowego w mieszaninie niższego alkoholu alifatycznego, chloropochodnej niższego węglowodoru i wody. Ryfamycyna S jest półproduktem stosowanym przy wytwarzaniu antybiotyków z grupy ryfamycyn. (3 zastrzeżenia)

C07d; C07D

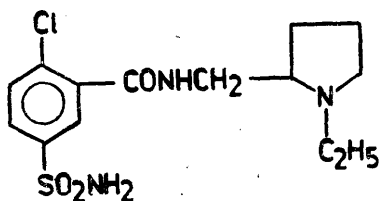
P. 188300

27.03.1976

Alkaloida Vegyeszeti Gyar, Tiszavasvari, Węgry.

Sposób wytwarzania 1-etylo-2-/2-metoksy-5-sulfonamidobenzoilo/- -aminometylopirolidyny

Reaktywną pochodną kwasu 2-chloro-5-sulfonamidobenzoesowego poddaje się reakcji z 1-etylo-2-aminometylopirolidyną, po czym otrzymaną pochodną amidu kwasowego o wzorze 2 poddaje się reakcji z metanolanem metalu. (8 zastrzeżeń)



Wzór 2

C07d; C07D

P. 188409

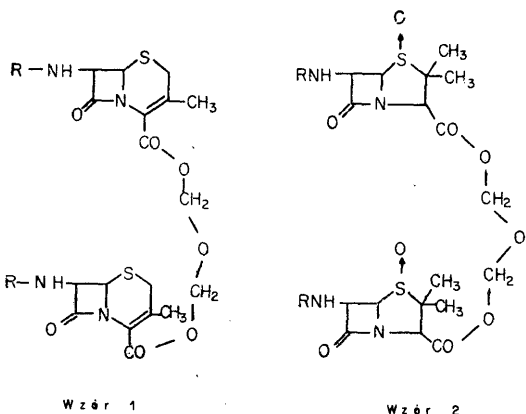
30.03.1976

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska
(Wojciech Gruszecki, Barbara Stefańska, Iwona Bar-
ska, Edward Borowski).

Sposób otrzymywania estrów cefalosporyn z a, a'-dihydroksyvetalami

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania estrów cefalosporyn z a, a'-dihydroksyeterami o ogólnym wzorze I, w którym R oznacza fenyl- lub fenoksyacetyl.

Sposób według wynalazku polega na tym, że związki o wzorze 2, w którym R ma znaczenie jak wyżej, poddaje się reakcji transformacji w podwyższonej temperaturze i w obecności katalizatorów o charakterze kwasów Lewisa, korzystnie monofosforanu pirydyny, a powstały krystaliczny produkt wydziela się ze środowiska reakcji znanymi sposobami. (1 zastrzeżenie)



C07d; C07D

P. 188522

05.04.1976

Instytut Przemysłu Farmaceutycznego, Warszawa,
Polska (Andrzej Sacha).

**Sposób wytwarzania dwuchlorowodorku
2-dwumetyloamino-6- β -dwuetyloaminoetoksy/-
-benzotiazolu o wysokim stonniu czystości.**

Sposób wytwarzania znanego środka przeciugrzybi-
czego, dwuchlorowodoru 2-dwumetylo-6-/β-dwuetylo-
aminoetoksy/-benzotiazolu polegający na tym, że roz-
twór chlorku β-dwuetyloaminoetylowego w rozpu-
szczalniku aromatycznym, otrzymany przez reakcję
β-dwuetyloaminoetanolu z chlorkiem tionylu w tym-
że rozpuszczalniku aromatycznym, zalkalizowanie miesz-
szaniny reakcyjnej i destylację azeotropową, poddaje
się reakcji z 2-dwumetylo-6-hydroksybenzotiazolem
w obecności alkoholu lub wodorotlenku metalu al-
kalicznego, mieszaninę poreakcyjną wytrząsa się z wo-
dą, oddzieloną warstwę organiczną wytrząsa się z roz-

ciężonym roztworem wodnym wodorotlenku metalu alkalicznego a pozostałą warstwę organiczną osusza się i zadaje roztworem chlorowodoru w bezwodnym etanolu korzystnie w temperaturze 40–60°C.
(2 zastrzeżenia)

C07d; C07D

P. 188528

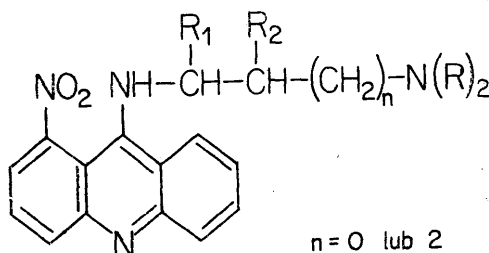
06.04.1976

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska
(Barbara Wysocka-Skrzeła, Andrzej Ledochowski, Cze-
sław Radzikowski, Jerzy Giełdanowski, Lucyna Sa-
wińska, Mieczysław Medoń, Cecylia Kwaśniewska).

Sposób otrzymywania I-nitro-9-dwualkiloaminoizalkilaminoakrydyn i ich soli

Wynalazek dotyczy otrzymywania 1-nitro-9-dwu-alkiloaminoizalkiloaminoakrydyn lub ich soli, o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R oznacza niższy alkil, R^1 oznacza atom wodoru lub metyl, R^2 oznacza to samo co R^1 , przy czym R^1 nie jest równe R^2 , zaś $n = 0$ lub 2.

Sposób otrzymywania tych pochodnych polega na tym, że chlorek 1-nitroakrydylo-9-pirydyniowy lub jego sól miesza się z fenolem i ogrzewa do temperatury od 50 do 80°C, ochładza do temperatury pokojowej, dodaje dwuakiloaminoizokiloaminę lub jej sól i całość ponownie ogrzewa się do temperatury od 50 do 120°C, a po oziębieniu mieszaninę reakcyjną wylewa się do niepolarnego rozpuszczalnika organicznego nie mieszzającego się z wodą i alkalizuje wodnym roztworem wodorotlenku alkalicznego, po czym uzyskaną 1-nitro-9-dwuakiloaminoizokiloaminoakrydynę w postaci zasady suszy i krystalizuje oraz ewentualnie przeprowadza w sole kwasów nieorganicznych, jak chlorowodorki, bromowodorki, siarczany lub w sole kwasów organicznych, jak mleczały, cytryniany, bursztyniany. Opisane związki wykazują działanie przeciwnowotworowe. (4 zastrzeżenia)



C07d; C87D

P. 194516

18.12.1976

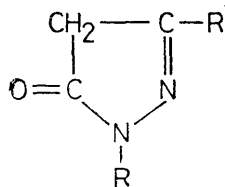
Pierwszeństwo: 24.12.1975 - Wielka Brytania
(nr 52886975)

Imperial Chemical Industries Limited, Londyn,
Wielka Brytania.

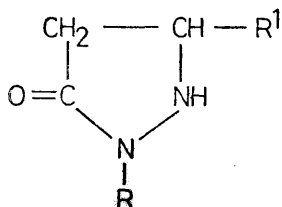
Sposób wytwarzania pochodnych pirazolonu

Sposób wytwarzania pochodnych pirazolonu o wzorze 1, w którym R oznacza grupę aromatyczną a R¹ rodnik alkilowy, resztę kwasu karboksylowego, grupę karbamidową lub estrową kwasu karboksylowego, polegający na działaniu nadtlenkiem wodoru w obecności zasady na pirazolidon o wzorze ogólnym 2.

Sposób według wynalazku pozwala na zmniejszenie tworzenia się produktów ubocznych. (9 zastrzeżeń)



WZÓR 1



WZÓR 2

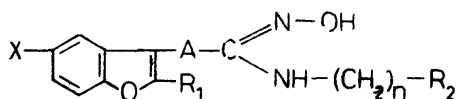
C07d; C07D P. 194589 21.12.1976

Pierwszeństwo: 22.12.1975 - Wielka Brytania
(nr 52475/75)

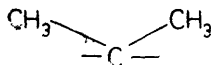
LAB AZ, Paryż, Francja.

Sposób wytwarzania benzofuranoacetamidoksymów

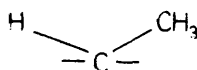
Sposób wytwarzania benzofuranoacetamidoksymów o wzorze 1, w którym R_1 oznacza rodnik alkilowy o 1-4 atomach węgla w łańcuchu prostym lub rozgałęzionym lub rodnik fenyłowy, A oznacza rodnik metylenowy lub rodnik o wzorze 2, 3 lub 4, R_2 oznacza grupę aminową, jak dwumetyloaminowa, dwuetyloaminowa, dwu-n-propyloaminowa, dwu-n-butyloaminowa, piperidynowa, morfolinowa, piperidynowa, heptametylenoiminowa lub 1-piperazynowa, podstawiona w położeniu 4 prostolańcuchowym rodnikiem alkilowym o 1-4 atomach węgla, X oznacza



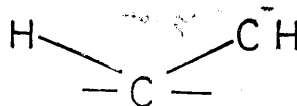
Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3



atom wodoru lub chloru lub grupę metoksyłową, a n oznacza liczbę całkowitą 2 lub 3 według wynalazku polega na tym, że otwiera się pierścień oksadiazolowy 3, 4-dwupodstawionego 1, 2, 4- Δ^2 -oksadiazolonu-5. Związki o wzorze 1 są użyteczne w leczeniu zaburzeń ciśnienia tętniczego. (5 zastrzeżeń)

C07d; C07D P. 194617 22.12.1976

Pierwszeństwo: 22.12.1975 - St. Zjedn. Am.
(nr 642 922)

Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowej, krystalicznej, bezwodnej soli sodowej kwasu
7-/D-2-hydroksy-2-fenylacetamido/3-/1-metylo-1H-tetrazolilo-5/-tiometylo]-cefemo-3-karboksylowego-4

Sposób wytwarzania nowej, krystalicznej bezwodnej soli sodowej kwasu 7-/D-2-hydroksy-2-fenylacetamido/-3-/1-metylo-1H-tetrazolilo-5/-tiometylo]-cefemo-3-karboksylowego-4 polega na usuwaniu z krystalicznego metanolatu lub monohydratu tej soli rozpuszczalnika pod zmniejszonym ciśnieniem. Bezwodny związek otrzymany sposobem według wynalazku znajduje zastosowanie jako antybiotyki.

(9 zastrzeżeń)

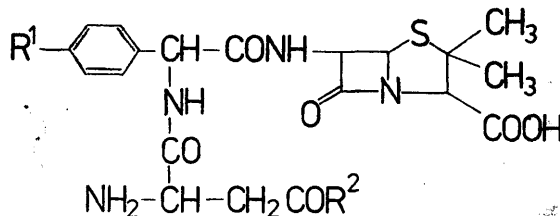
C07d; C07D P. 194671 23.12.1975

Pierwszeństwo: 27.12.1975 - Japonia (nr 157874/1975)

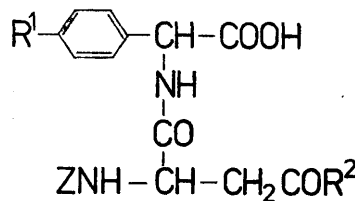
Tanabe Seiyaku Company, Limited, Osaka, Japonia (Mitsutaka Kawazu, Mitsuyoshi Wagatsuma, Masahiko Seto, Totaro Yamaguchi, Satoshi Ohshima, Toshikazu Miyagishima).

Sposób wytwarzania kwasu
6-/D-2-acyloamido-2-fenylacetamido/-penicylanowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania związku o wzorze 1, w którym R^1 oznacza atom wodoru lub grupę wodorotlenową, a R^2 oznacza grupę



Wzór 1



Wzór 2

wodorotlenową, grupę alkiloaminową zawierającą niższą grupę alkilową, grupę dwualkiloaminową zawierającą niższe grupy alkilowe, niższą grupę alkoksylową albo grupę hydroksyalkiloaminową zawierającą niższą grupę alkilową lub w przypadku gdy R^1 jest grupą wodorotlenową to R^2 jest grupą aminową. Związek o wzorze 1 otrzymuje się na drodze kondensacji kwasu 6-aminopenicylanowego ze związkiem o wzorze 2, w którym R^1 i R^2 zostały zdefiniowane powyżej, a Z oznacza grupę zabezpieczającą, którą usuwa się po kondensacji. Związek o wzorze 1 oraz jego sole odpowiadające wymaganiom farmaceutycznym są środkami przeciwbakteryjnymi.

(12 zastrzeżeń)

C07d; C07D
C07c; C07C

P. 194853

30.12.1976

Pierwszeństwo: 07.01.1976 - Finlandia (760026)

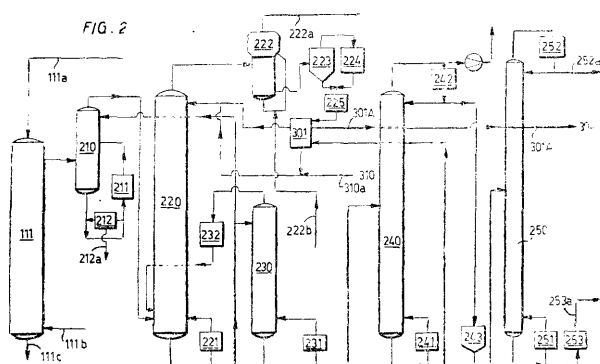
Oy W. Rosenlew Ab. Fori, Finlandia (Juhani Puurunen).

Sposób rozdzielania i odzyskiwania furfurolu i lotnych kwasów organicznych, takich jak kwas octowy i kwas mrówkowy, powstających w procesie wytwarzania furfurolu, oraz służące do tego urządzenie

Wydziela się i odzyskuje kwasy organiczne z mieszaniny par zawierającej parę wodną, furfurol i kwasy organiczne, odprowadzanej z reaktora, w którym zachodzi wytwarzanie furfurolu, pracującego na zasadzie przepływu przeciwnoobrotowego, przed skropleniem tej mieszaniny par i skierowaniem jej do procesu zatężania furfurolu. Wydzielania dokonuje się za pomocą absorpcji kwasów organicznych z mieszaniny par stężonym roztworem furfurolu w wieży absorpcyjnej, pracującej na zasadzie przepływu przeciwnoobrotowego, a następnie przeprowadza się rozdział furfurolu i poszczególnych kwasów organicznych za pomocą destylacji próżniowej.

Urządzenie według wynalazku składa się z płuczki gazu (210), wieży absorpcyjnej (220), kolumny destylacyjnej (230), próżniowej kolumny destylacyjnej (240) oraz końcowej kolumny destylacyjnej (250).

(16 zastrzeżeń)



C07a; C07D

P. 194854

30.12.1976

Pierwszeństwo: 12.01.1976 - St. Zjedn. Am. (nr 648507)

Pfizer Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania 1, 1-dwutlenków 3-karboksyamido-2-metylo-4-hydroksy-2H-1, 2-benzotiazyn

Sposób wytwarzania 1, 1-dwutlenków 3-karboksyamido-N-arylo-2-metylo-4-hydroksy-2H-1, 2-benzotiazyn na drodze metylowania soli metalu alkalicznego

albo metalu ziem alkalicznych 1, 1-dwutlenków 3-karboksyamido-N-arylo-4-hydroksy-2H-1, 2-benzotiazyn, w obojętnym wobec reagentów rozpuszczalniku, w temperaturze 0—100°C. Otrzymane produkty są środkami przeciwpalnymi. (2 zastrzeżenia)

C07f; C07F

P. 187610 T

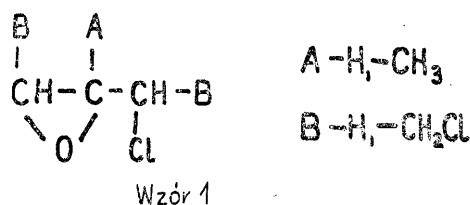
27.02.1976

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Eugeniusz Milchert, Jerzy Myszkowski, Miłka Antoszczyszyn, Zbigniew Antoni Zieliński).

Sposób wytwarzania antypirenów przeznaczonych głównie do produkcji gumy i tworzyw

Sposób według wynalazku polega na reakcji związków o wzorze 1, w którym A oznacza atom -H lub grupę -CH₃, B oznacza atom -H lub grupę -CH₂Cl, z bromowodorem w temperaturze 25÷80°C. Otrzymane chlorobromoalkohole wyodrębnia się i estryfikuje tlenochlorkiem fosforu w temperaturze 0÷30°C w obecności pirydyny, następnie mieszaninę ogrzewa się do 60°C, traktuje wodą do rozpuszczenia chlorowodoru pirydyny, przemycza wodą do uzyskania odczynu obojętnego i destyluje.

(1 zastrzeżenie)



C07g; C07G

P. 188114

19.03.1976

Akademia Medyczna w Warszawie, Warszawa, Polska (Ireneusz Janczarski, Eugeniusz Lubaszka, Andrzej Mazur, Krzysztof Witkowski).

Sposób otrzymywania aktywnych nierozpuszczalnych enzymów

Sposób według wynalazku polega na tym, że wodny roztwór enzymu miesza się z wodnym roztworem związku krzemorganicznego stanowiącego estrowe pochodna glikoli lub alkilowanych aminoalkoholi i kwasu krzemowego. Sporządzoną mieszaninę poddaje się łagodnej hydrolizie. Do otrzymanego żelu dodaje się obojętny wypełniacz.

Otrzymane nierozpuszczalne enzymy trwale związane z podłożem stałym zachowują aktywność naturalnego biokatalizatora, podczas stosowania ich w przemysłowych procesach technologicznych oraz w pracach analitycznych. (1 zastrzeżenie)

C08g; C08G

P. 194258 T

08.12.1976

Instytut Technologii Drewna, Poznań, Polska (Edmund Urbanik, Wacław Kudrycki).

Układ impregnacyjny do wytwarzania sztucznej okleiny

Wynalazek dotyczy układu impregnacyjnego do wytwarzania sztucznej okleiny stosowanej w meblarstwie do oklejania płaszczyzn o różnym kształcie i profilu.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że w jego skład wchodzi: nienasycona żywica poliestrowa o lepkości 150—300 cP i liczbie kwasowej 25 do 35, zawierająca 40 do 50% wagowych nieprzereagowanych składników wyjściowych stosowana w ilości

88 do 95% wagowych, monomery styrenu w ilości od 1,8 do 8,5% wagowych i/lub metakrylan metylu w ilości 1,8 do 2,2% wagowych, ponadto nadtlarki benzoilu w ilości 1 do 3,5% wagowych lub dwukumylu w ilości 2 do 3,5% wagowych lub 5% wagowych wodoronadtłku albo 2,2% wagowych nadocianu III-rzędowego butylu oraz od 0,025% do 0,265% wagowych przyspieszaczy i od 0,002% do 0,02% wagowych stabilizatorów.

(1 zastrzeżenie)

C08g; C08L P. 194338 10.12.1976

Akademia Techniczno-Rolnicza im. J. J. Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Andrzej Wąsicki, Krystyna R. Budziak, Jan Skraga, Marian Szczerbiak).

Tworzywa termoplastyczne, zwłaszcza do otrzymywania wyrobów **elektroizolacyjnych**

Tworzywo termoplastyczne według wynalazku charakteryzuje się tym, że powstaje przez zmieszanie trzech polimerów termoplastycznych takich jak granulowany poliwęglan o średniej masie cząsteczkowej od 20 000 do 70 000, granulowany kopolimer akrylonitrylu, butadienu i styrenu oraz sproszkowana lub ciekła poliolefiną, w ilości do 60% wagowych kopolimeru akrylonitrylu, butadienu i styrenu oraz do 5% wagowych poliolefiny.

(1 zastrzeżenie)

C08g; C08G P. 194592 21.12.1976

Pierwszeństwo: 22.12.1975 - NRD
(nr WP C09j/190419)

VEB Leuna-Werke „Walter Ulbricht”, Leuna, Niemiecka Republika Demokratyczna.

Sposób wytwarzania żywicznych klejów mocznikowo-formaldehadowych o zwiększonej sile klejenia na zimno, przeznaczonych do produkcji płyt wiórowych

Sposób według wynalazku polega na tym, że podaje się kondensacji mocznik i formaldehyd w stosunku od 1:1,8 do 1:2,2 pod zwiększonym ciśnieniem i w temperaturze 100–140°C w obecności 0,5–5% kwasów nieorganicznych albo organicznych w ciągu 10–100 minut, następnie dodaje się alkalia i dalej dając mocznik prowadzi się kondensację aż do końcowego stosunku molowego mocznika do formaldehydu 1:1,3 do 1:1,8 w temperaturze 40–80°C i ewentualnie jednocześnie zagęszcza.

(1 zastrzeżenie)

C09d; C09D P. 174676 03.09.1973

„Polifarb-Oliva” Zakłady Farb w Gdyni, Gdynia, Polska (Janusz Gaszkowski, Mieczysław Tokarczyk).

Okrętowa farba przeciwkorozyjna do stali ocynkowanej

Farba według wynalazku ma następujący skład: pasta alumiiniowa 5% wagowych, mączka z łupka chlorytowo-sericytowego 7,1% wagowych, mirotalk 3,6% wagowych, biel cynkowa 1,1% wagowych, 2,9% wagowych, siarczan baru 12,2% wagowych, 50% roztworu epoksydowego w ksilenie 43% wag., środek tiksotropujący 1,1% wagowych, sykatywy 1,9% wagowych, solwentnafta 12,9% wagowych, ksilen 8,5% wagowych i środek przeciwkożuszeniu 0,7% wagowych. Farba będąca przedmiotem wynalazku może być stosowana bezpośrednio na podłożu ocynkowane wstępnie przygotowania.

(1 zastrzeżenie)

C09b; C09B P. 187973 15.03.1976
D06p; D06P

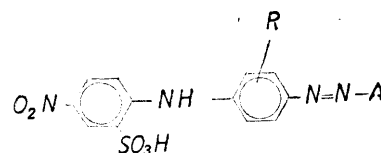
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników, Zgierz, Polska (Andrzej Gawłowski, Lucjan Szuster, Mirosław Muszyński).

Sposób otrzymywania nowych barwników azowych oraz sposób barwienia tymi barwnikami

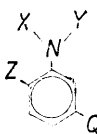
Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania nowych barwników azowych pochodnych dwufenyloaminy o wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru albo chloru, grupę alkilową, alkoksylową albo hydroksylową, a A oznacza resztę składnika biernego o wzorze 2, w którym X i Y oznaczają atomy wodoru, grupy alkilowej, hydroksyalkilowej lub cyanoalkilowej i benzylosulfonowej i mogą być jednakowe lub różne, oZ oznacza atom wodoru lub grupę alkoksylową, a Q oznacza atom wodoru albo grupę aminową lub acyloaminową, polegający na dwufazowaniu aminy aromatycznej o wzorze 3, w którym R ma wyżej podane znaczenie i sprzęganiu otrzymanego związku dwuazotowego ze składnikiem biernym o wzorze 2, w którym symbole mają wyżej podane znaczenie.

Sposób barwienia według wynalazku polega na tym, że włókna proteinowe i poliamidowe barwi się metodą wyczerpywania z kąpeli stosując barwniki o wzorze 1. Barwniki o wzorze 1 mogą być również używane do barwienia skóry.

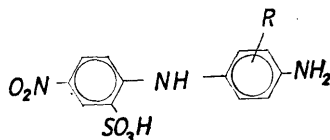
(2 zastrzeżenia)



wzór 1



wzór 2



wzór 3

C09k; C09K P. 186445 T 09.01.1976

Przedsiębiorstwo Chemii Gospodarczej „Prodyn”, Chorzów, Polska (Józef Kula, Edyta Haase, Marian Czech).

Sposób otrzymywania środków rozmrażających

Sporządza się roztwór chloru wapnia i (lub) chlorku magnezu z dodatkiem inhibitorów korozji, stabilizatorów fazowych i stymulatorów napięcia powierzchniowego.

Środki według wynalazku przeznaczone są do rozmrażania kopalni i urządzeń transportowo-magazynowych.

(3 zastrzeżenia)

C11c; C11C P. 188154 22.03.1976

Unilever N. V., Rotterdam, Holandia.

Sposób **odśluzowywania** olejów trójglicerydowych

Wynalazek dotyczy sposobu odśluzowywania olejów trójglicerydowych ciekłych w temperaturze 40°C i polega na tym, że w oleju dysperguje się, w postaci jedynomolekularnego, wodnego roztworu, skutecznie działającą ilość zasadniczo stężonego kwasu lub bezwodnika kwasowego, którego pH w temperaturze 20°C wynosi co najmniej 0,5, następnie w uzyskanej mieszaninie dysperguje się 0,2—5% wagowych wody i całość utrzymuje się w ciągu co najmniej 5 minut w temperaturze poniżej 40°C, po czym oddziela się wodny szlam zawierający oddzieloną od oleju żywicę.

(18 zastrzeżeń)

C21d; C21D P. 187701 03.03.1976

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice i Instytut Metalurgii Żelaza, Gliwice, Polska (Adam Gierek, Roman Wusatowski, Tadeusz Gorczyca, Ginter Hansel, Janusz Jańczyk, Jan Lipowczan, Aniela Marciak, Franciszek Masztalski, Eugeniusz Pustówka, Henryk Świstak, Jerzy Sułkowski, Bolesław Szafraniec, Andrzej Tokarz, Henryk Szwejk).

Sposób przeróbki plastycznej stali szybko tnącej modyfikowanej

Sposób przeróbki plastycznej na gorąco stali szybko tnącej, a zwłaszcza o składzie chemicznym 0,6 do 1,6% węgla, 3,5 do 5,0% chromu, 0 do 20% wolframu, 0 do 9% molibdenu, 1 do 5% wanadu, 0 do 15% kobaltu modyfikowanej wapniem w ilości 0,3 do 0,5%, borem w ilości 0,005 do 0,01% lub bizmutem w ilości od 0 do 0,003%, odlanej we wlewki wielokątne lub okrągłe polega na tym, że stosuje się wlewki o stosunku długości kotłiny odkształcenia do boku lub średnicy przekroju poprzecznego wlewka nie mniejszy niż 0,25, a odkształcenie prowadzi się narastająco gniotami od 5 do 35% na operację w miarę spadku temperatury od 1200 do 920°C przy równoczesnym wzroście stosunku długości kotłiny odkształcenia do grubości wlewka. Największego odkształcenia dokonuje się w zakresie temperatur 1050 do 950°C.

(2 zastrzeżenia)

C21d; C21D P. 188346 30.03.1976

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Danuta Kośmider-Luniewska), Jerzy Marek Flaszynski).

Pasta do zabezpieczania stali w procesach obróbki cieplnej przed powstawaniem zgorzeli i odweglaniem

Pasta według wynalazku zawiera 30 do 75% wagowych kwasu borowego, 1 do 35% wagowych węgla krzemowego i 15 do 50% spoiwa.

(2 zastrzeżenia)

C22c; C22C P. 197661 25.04.1977
C21d; C21D

Huta Baildon, Katowice, Polska (Witold Miśkiewicz, Stefan Matysik, Jerzy Springer, Jerzy Jurczyk, Stanisław Jastrzębski, Marian Tomczyk, Wojciech Wyszomirski, Zdzisław Kawczyński, Marian Kurek, Stanisław Raj).

Sposób wytwarzania stopów na osnowie żelaza lub niklu

Sposób według wynalazku, służący do otrzymywania stopu nadającego się na spektrometryczne próbki kontrolne, polega na tym, że wytapiany w piecu metalurgicznym wytop odtlenia się tylko dyfuzyjnie za

pomocą węgla, a następnie po przerobie na elektrody, przerabia się w piecu próżniowym łukowym, po czym przerabia plastycznie i tnie na wymiar spektrometrycznych próbek.

(1 zastrzeżenie)

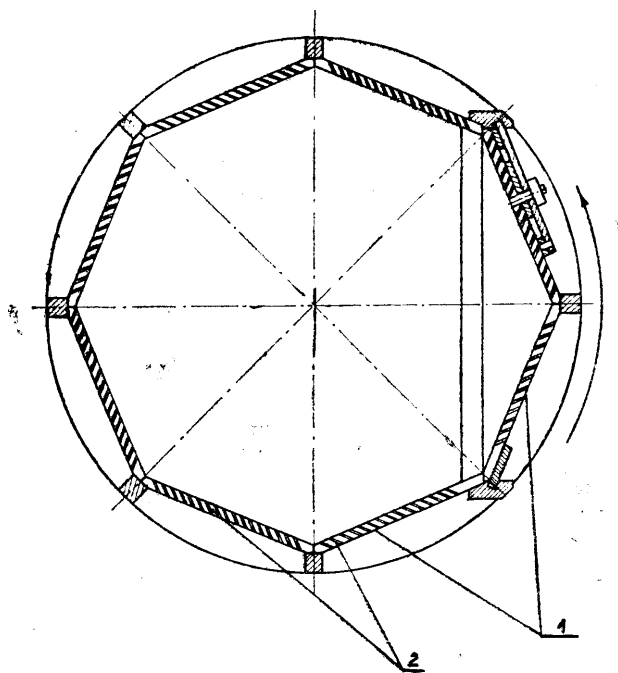
C23b; C23B P. 185249 03.12.1975

Zakłady Przemysłowe „Komuna Paryska”, Radomsko, Polska (Eugeniusz Filipczyk, Ryszard Cieślak, Ignacy Kaczmarek).

Konstrukcja bębna do galwanicznego pokrywania powłokami ochronnymi drobnych wyrobów metalowych zwłaszcza gwoździ

Konstrukcja bębna galwanicznego pokrywania powłokami ochronnymi drobne wyroby metalowe zwłaszcza gwoździe, mające perforowane ściany boczne charakteryzuje się tym, że perforację tworzą szczeliny i otwory (2) nacięte ukośnie pod kątem 45° w stosunku do powierzchni bocznych ścian (1) bębna. Kąt mierzony jest zgodnie z kierunkiem obrotów bębna, który to kierunek jest stały.

(1 zastrzeżenie)



C23b; C23B P. 187335 18.02.1976

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Lubin, Polska (Stanisław Potera, Jan Garbaczewski, Zbigniew Potoczny, Tadeusz Kaczor, Zdzisław Mączka).

Sposób ługowania szlamów anodowych

Sposób ługowania szlamów anodowych, przeznaczony do usuwania metalu ze szlamów anodowych otrzymanych w procesie elektrorafinacji metali, zwłaszcza miedzi, polega na prowadzeniu procesu ługowania szlamów anodowych odmetalizowanym elektrolitem w temperaturze reakcji, przy czym odmetalizowany elektrolit zawiera do 35 mg Me/litr roztworu i 10 do 200 g kwasu/litr roztworu. Proces ten prowadzony jest w obiegu zamkniętym między procesem ługowania szlamów a procesem odmetalizowania elektrolitu.

(5 zastrzeżeń)

C23b; C23B P. 193974 T 26.11.1976

Instytut Tele i Radiotechniczny, Warszawa, Polska (Robert Marcinkowski, Elżbieta Pajewska, Zygmunt Prus).

Sposób miedziowania elektrolitycznego otworów skrośnych w płytkach z połączeniami drukowanymi

Sposób miedziowania elektrolitycznego otworów skrośnych w płytkach z połączeniami drukowanymi, polega na tym, że na płytce z laminatu pokrytego warstwą przewodzącą nanosi się utrzymując gęstość prądu od $0,5 \text{ A/dm}^2$ do $4,5 \text{ A/dm}^2$, miedź z elektrolitu wykonanego przez kolejne dodawanie siarczanu miedziowego uwodnionego w ilości od 55 g/l do 100 g/l , kwasu siarkowego stężonego do 130 g/l do 220 g/l , chlorku sodowego lub kwasu solnego w przeliczeniu na Cl od $0,01 \text{ g/l}$ do $0,06 \text{ g/l}$ i dodatku KR , związków zawierających w cząsteczce od 6 do 12 atomów węgla, od 1 ml/l do 4 ml/l (1 zastrzeżenie)

C23e; C23C P. 187546 25.02.1976

Zakłady Teleelektroniczne „Telkom-Telfa”, Bydgoszcz, Polska (Stanisław Delmaczyński).

Topnik do cynowania ogniowego

Topnik do cynowania ogniowego elementów wykonanych z metali nieżelaznych i ich stopów składa się z octanu alifatycznego o gęstości $0,85\text{--}0,95$ w ilości $50\text{--}65\%$ wagowych, kalafonii w ilości $30\text{--}40\%$ wagowych, jodu w ilości $1\text{--}4\%$ wagowych, kwasu salicylowego w ilości $3\text{--}7\%$ wagowych i glikolu etylenowego w ilości $1\text{--}2\%$ wagowych. (1 zastrzeżenie)

C23e; C23C P. 187547 25.02.1976

Zakłady Teleelektroniczne „Telkom-Telfa”, Bydgoszcz, Polska (Stanisław Delmaczyński).

Topnik do cynowania zanurzeniowego elementów wykonanych z metali nieżelaznych i ich stopów

Topnik według wynalazku składa się alkoholu etylenowego w ilości $85\text{--}95\%$ wagowych, chlorowodoru hydroksyloaminy w ilości $1\text{--}5\%$ wagowych kwasu cytrynowego w ilości $4\text{--}14\%$ wagowych. (1 zastrzeżenie)

C23c; C23C P. 194348 T 11.12.1976

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Zdzisław Haś).

Sposób azotowania gazowego

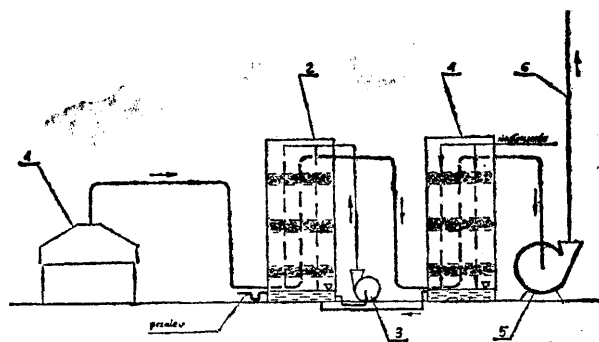
Sposób azotowania gazowego elementów maszyn i narzędzi wykonanych ze stopów żelaza polega na tym, że azotowanie prowadzone jest w temperaturze $420\text{--}700^\circ\text{C}$, w czasie od 15 minut do 90 godzin, w atmosferze amoniaku lub atmosferze, w której skład wchodzi amoniak, enodgaz, związki organiczne zawierające węgiel oraz pary siarki, organiczne i nieorganiczne związki siarki i inne. Ciśnienie panujące w komorze, w której umieszczone są obrabiane elementy wynosi od 10^{-3} Torów do 750 Torów. (1 zastrzeżenie)

C23f; C23F P. 188311 T 27.03.1976

Zakłady Przemysłowe „Komuna Paryska”, Radomsko, Polska (Henryk Wolski, Stanisław Komala, Stefan Wyczółkowski).

Urządzenie do absorpcji kwasu solnego

Urządzenie do absorpcji kwasu solnego odciganego z oparami z nad wanień trawialniczych według wynalazku ma dwa stopnie absorpcji, które stanowią szeregowo usytuowane absorbery (2 i 4) zawierające złoża koks zraszane w absorberze (4) wodą świeżą a w absorberze (2) wodą pochodzącą z absorbera (4), znajdującą się w obiegu wymuszonym pompą (3), natomiast przepływ kwaśnych oparów przez absorbery (2 i 4) powoduje wentylator (5) usytuowany szeregowo za nimi. (1 zastrzeżenie)



C23g; C23G P. 187356 19.02.1976

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Wojciech Ławicki, Władysław Reksć).

Sposób odzyskiwania złota z elementów złożonych

Sposób odzyskiwania złota z elementów złożonych przeznaczonych do złomowania, w których metale podłoża rozpuszcza się w kąpeli zawierającej kwas azotowy charakteryzuje się tym, że elementy złożone poddaje się działaniu podwyższonej temperatury - 400 do 500°C w celu przedyfundowania podłoża przez warstwę złota. Następnie tak uzyskany materiał poddaje się trawieniu kwasem azotowym o gęstości $1,1$ do $1,4 \text{ g/cm}^3$, a zwłaszcza $1,3 \text{ g/cm}^3$. (2 zastrzeżenia)

C23g; C23G P. 194191 T 06.12.1976

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Jerzy Zawadzki, Anna Popławska, Robert Pudlikowski).

Środek do usuwania produktów korozji potowej

Środek do usuwania produktów korozji potowej z powierzchni żeliwa i stali zawiera kwas fosforowy, urotropinę, substancję błonotwórczą rozpuszczalną w wodzie korzystnie alkohol poliwinylowy i hydroksykwasy mono- i/lub dwukarboksylowe lub ich mieszaninę. Ponadto środek według wynalazku może zawierać alkohole alifatyczne i/lub aromatyczne i/lub środki powierzchniowo czynne niejonowe. (2 zastrzeżenia)

DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

D01d; D01D

P. 187854

10.03.1976

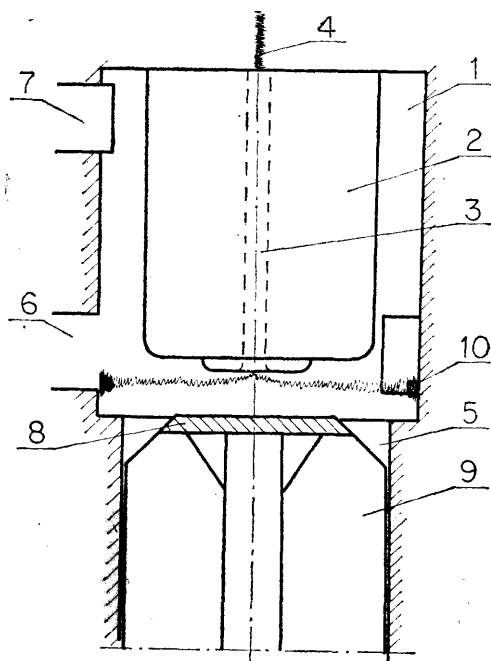
Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych, Łódź, Polska (Jerzy Ostrowski, Łukasz Turkowski, Piotr Sierputowski, Jerzy Jabłkiewicz, Jan Pacholski, Tadeusz Jędryka).

Sposób pneumatycznego wytwarzania przędzy oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek dotyczy sposobu pneumatycznego wytwarzania przędzy z włókien naturalnych i chemicznych oraz urządzenia do stosowania tego sposobu.

Sposób wytwarzania przędzy w nieobrotowej komorze przedzącej, przy pomocy strumienia powietrza zawirowanych układem kanałów, polega na tym, że ogranicza się przepływ cząstek powietrza, wirujących z dużą prękością do rdzenia wiru i wymusza przepływ zawirowanego powietrza wzdłuż ścianek komory przedzącej.

Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku, które stanowi nieobrotowa walcowa komora (1), z jednej strony ograniczona wkładką (2) zawierającą kanał (3) odprowadzający przędę i posiadającą na obwodzie kanały (6) doprowadzające powietrze oraz kanał (7) dolotowy włókien, charakteryzuje się tym, że wewnątrz komory (1), poniżej pierścienia (10) wirujących włókien umieszczony jest cylindryczny element (8) i/lub poniżej tego elementu w wylocie komory (1) znajdują się kierownice (9) powietrza. (2 zastrzeżenia)

**D01d; D01D**

P. 187855

10.03.1976

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych, Łódź, Polska (Jerzy Ostrowski, Łukasz Turkowski, Piotr Sierputowski, Jerzy Jabłkiewicz, Jan Pacholski, Tadeusz Jędryka).

Urządzenie do pneumatycznego wytwarzania przędzy

Wynalazek dotyczy urządzenia do pneumatycznego wytwarzania przędzy z włókien naturalnych i chemicznych.

Urządzenie według wynalazku, które stanowi nieobrotowa walcowa komora (1), ograniczona wkładką (2) zawierającą kanał (4) odprowadzający przędę, mająca na obwodzie kanały (7) doprowadzające powietrze oraz kanał (8) doprowadzający włókna charakteryzuje się tym, że wkładka (2) wyposażona jest w kierownice (9) umieszczone na obwodzie dolnej części wkładki, których dolne krawędzie osłonięte są pierścieniem (10), a kanały (7) umieszczone są poniżej górnych krawędzi kierownic (9). (2 zastrzeżenia)

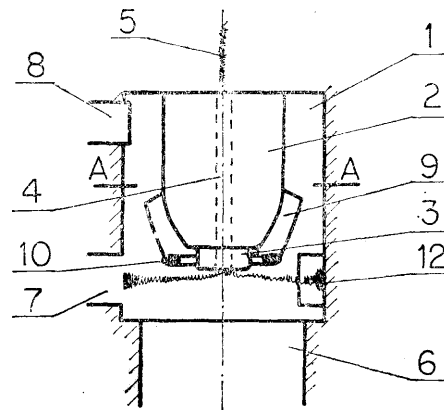


Fig.1

D81d; B01D

P. 187856

10.03.1976

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych, Łódź, Polska (Jerzy Ostrowski, Łukasz Turkowski, Piotr Sierputowski, Jerzy Jabłkiewicz, Jan Pacholski, Tadeusz Jędryka).

Sposób wytwarzania przędzy oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania przędzy z włókien naturalnych i chemicznych metodą pneumatycznego przedzenia oraz urządzenia do stosowania tego sposobu.

Sposób według wynalazku, polegający na wprowadzeniu włókien w strumieniu powietrza do nieobrotowej komory przedzącej i nadaniu im ruchu wirowego przy pomocy strumienia powietrza zawirowanych do komory układem dysz, charakteryzuje się tym, że wewnątrz komory wydziela się część strumienia powietrza doprowadzającego włókna i kieruje go do obszaru rdzenia wiru zmniejszając intensywność przepływu w rdzeniu wirowym.

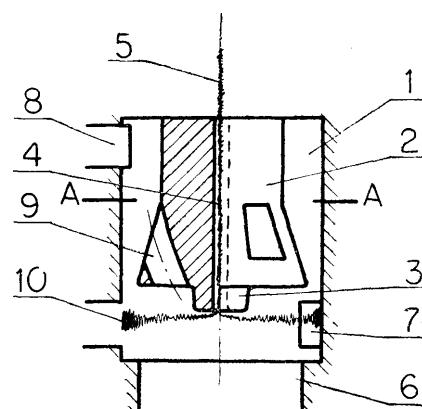


Fig.1.

Urządzenie do stosowania tego sposobu stanowi nieobrotowa walcowa komora przędząca (1) ograniczona cylindryczną wkładką (2) i posiadająca na obwodzie kanały (7) doprowadzające powietrze oraz kanał (8) doprowadzający włókna. Wkładka (2), od strony wlotu kanału (4) odprowadzającego przędzę ma na obwodzie przelotowe otwory (9), których wlot znajduje się między kanałem (8), a kanałami (7).

(2 zastrzeżenia)

D01I; D01F P. 188531 06.04.1976

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 181360

Polska Akademia Nauk, Centrum Badań Molekularnych i Makromolekularnych, Łódź, Polska (Tadeusz Pakuła, Marian Kryszewski, Janusz Grębowicz).

Sposób przędzenia włókien sztucznych

Jako płyn przędzalniczy stosuje się wieloskładnikową heterogeniczną mieszaninę, w której przynajmniej jeden ze składników jest polimerem włóknotwórczym. Drugi składnik lub pozostałe składniki są polimerami lub materiałami o niskim ciężarze cząsteczkowym, które w mieszaninie występują w fazie stałej, ciekłej lub gazowej. Mieszaninę wytłacza się przez filierę. Zestalonej części nadaje się, jednocześnie z ruchem translacyjnym, ruch obrotowy wokół własnej osi. Wewnątrz niezestalonej strugi wytwarza się spiralną orientację włókienek, powstałych z kropelek składnika lub składników zdyspergowanych, w trakcie przetłaczania płynu przez filierę. Z zestalonej części o wytworzonej i utrwalonej spiralnej orientacji ewentualnie usuwa się składnik lub składniki niewłóknotwórcze przez ich rozpuszczenie lub wypłukanie.

(1 zastrzeżenie)

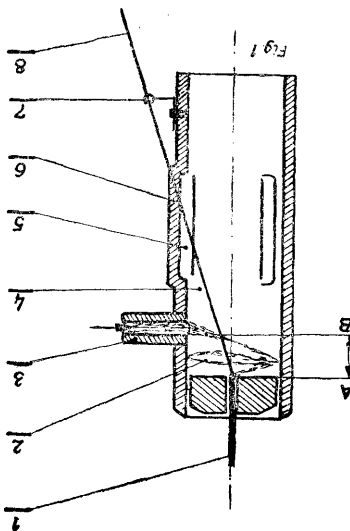
D01H; D01H P. 187702 03.03.1976

Centralne Laboratorium Technicznych Wytwarzania Włókienniczych, Łódź, Polska (Eugeniusz Wesołowski, Mieczysław Rybak, Czesław Okrasa, Zygmunt Brządkowski, Włodzimierz Sliwiński, Janina Zgagacz).

Sposób wytwarzania przędzy rdzeniowej zwłaszcza na techniczne wyroby włókiennicze

Sposób wytwarzania przędzy rdzeniowej z otoczką z włókien sztaplowych polega na tym, że włókna sztaplowe (2) wirując w nieobrotowej komorze (4) łączy się i skręca z przędzą stanowiącą rdzeń (8). Rdzeń (8) jest doprowadzany do komory przędzącej (4) w stanie wyprostowanym pod odpowiednim kątem do osi komory przędzącej (4). Uformowaną w ten sposób przędzę rdzeniową wyprowadza się na zewnątrz wzdłuż osi komory przędzącej (4).

(3 zastrzeżenia)



D01h; D01H P. 194819 22.12.1976

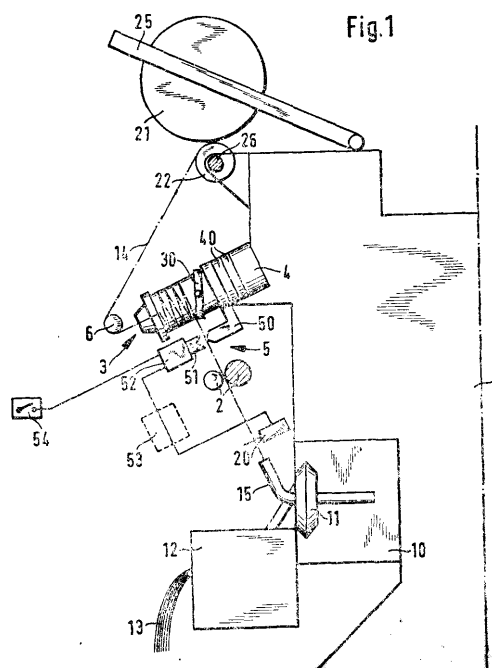
Pierwszeństwo: 23.12.1975 - RFN (nr P. 2558419.4)
23.03.1976 - Szwajcaria (nr 4711/76)

Schubert a Sulzer, Maschinenfabrik Aktiengesellschaft, Ingolstadt, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie do przędzenia bezwrzecionowego

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do przędzenia bezwrzecionowego z komorą przędzącą, wałkiem wydającym, urządzeniem nawijającym, magazynkiem przędzy umieszczonym między wałkiem wydającym a urządzeniem nawijającym oraz z czujnikiem nici umieszczonym między komorą przędzącą i wałkiem wydającym.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że magazynek przędzy ma postać wałka (3) o napędzie zwrotnym (4, 40), do którego doprowadzana jest w sposób ciągły nić (14), a między komorą przędzącą (11) i magazynkiem (3) umieszczony jest zacisk (5) nici, połączony sterująco z czujnikiem (20) nici oraz z wyłącznikiem (54). (13 zastrzeżeń)



D01h; D01H P. 194774 28.12.1976

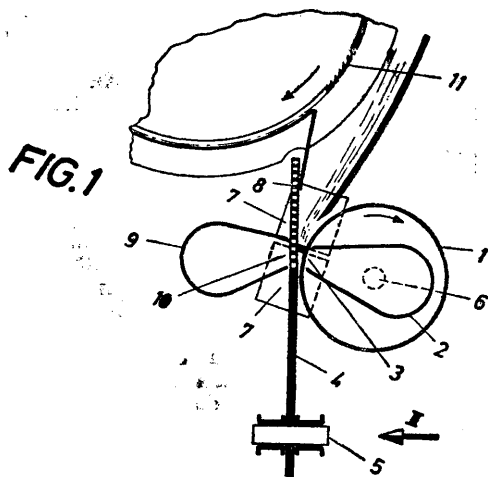
Pierwszeństwo: 02.02.1976 - Austria (nr A. 714/76)

Dr Ernst Fehrer Gesellschaft m.b.H. a Co.K.G. Textilmaschinenfabrik und Stahlbau, Linz, Austria.

Urządzenie do przędzenia włókien tekstylnych

Urządzenie zawiera obrotowy bęben ssący (1, 2) i drugi również ruchomy, element wkręcający współpracujący z tym bębniem w tworzeniu żagla. Drugi element wkręcający stanowi tarcza obrotowa (4), zasadniczo styczna do płaszcza (1) ssącego bębna (1, 2). Oś obrotu (5) tarczy (4) krzyżuje się z osią ssącego bębna w odległości równej jedno- do dwukrotnej średnicy ssącego bębna, i która porusza się w obrębie żagla w kierunku odciągania przędzy.

(3 zastrzeżenia)



D66f; D06F

P. 187883

11.03.1976

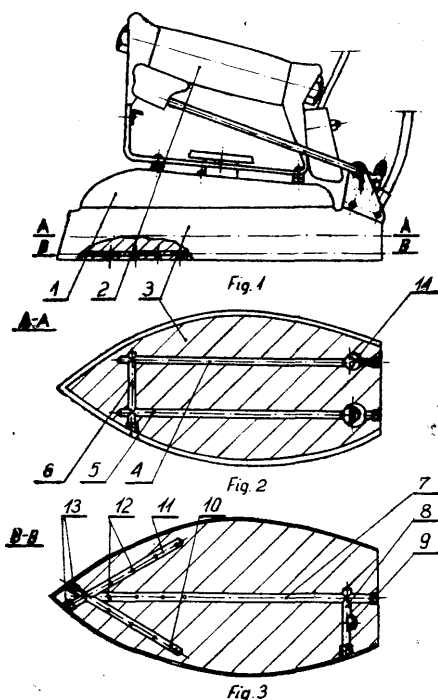
Łódzkie Zakłady Prototypów Maszyn i Urządzeń Przemysłu Lekkiego „Protomet”, Łódź, Polska (Henryk Sakson, Wójciech Lewandowski, Zdzisław Pytliński).

Żelazko elektryczno-parowe

Żelazko elektryczno-parowe, nagrzewane elektrycznie i zasilane parą wodną, służące do naparowywania, składa się z korpusu (1) ręczki (2) i stopy (3) z kanałami. Wkład grzejny umieszczony jest w korpusie (1).

Stopa ma trzy kanały (4), (5) i (7), ułożone wzdłuż podłużnej osi stopy, odpowiednio połączone kanałami poprzecznymi (6) i (8), oraz dwa kanały (10) i (11), ułożone ukośnie do osi stopy, połączone z kanałem (7) i mające szereg pionowych otworów (12), służących do naparowywania. Para doprowadzona jest tworem zasilającym (14) do kanału (4).

(1 zastrzeżenie)



D06m; D06M

P. 188193

23.03.1976

Zakłady Elektrod Węglowych „1 Maja”, Racibórz i Centralne Laboratorium Technicznych Wyrobów Włókienniczych, Łódź, Polska (Hanna Kossobudzka,

Kazimierz Skoczkowski, Leszek Ostaszewski, Leszek Tomalak, Jan Kalinowski, Andrzej Moraczewski, Roman Swierczek, Janina Łukoszek, Tadeusz Kikowski, Zdzisław Grochowski).

Sposób wytwarzania igłowanych włókien węglowych

Sposób wytwarzania igłowanych włókien węglowych na bazie włókien chemicznych polegający na igłowaniu włókien chemicznych, wstępnej obróbce termicznej otrzymanej włókniiny i kolejno jej karbonizacji, według wynalazku polega na tym, że włókninę poddaje się procesowi wstępnej obróbki utleniającej w stanie luźnym, w atmosferze powietrza, w zakresie temperatur 140°C do 220°C, aż do uzyskania skurczu liniowego 12%—20% oraz procesowi karbonizacji - również w stanie luźnym, w atmosferze beztlenowej, w czasie co najmniej 72 godzin, maksymalnie do temperatury 2500°C, aż do uzyskania skurczu liniowego 28%—38%. Skurcz liniowy zarówno w przypadku wstępnej obróbki utleniającej jak i karbonizacji podaje się w stosunku do włókniiny igłowanej przed obróbką termiczną. (1 zastrzeżenie)

D06p; D06P

P. 187835

10.03.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników, Zgierz, Polska (Zbigniew Olszewski, Jadwiga Strzelczyk, Stefan Jabłoński, Tadeusz Panaś, Roman Pytlik, Jerzy Papierski).

Sposób otrzymywania zabarwionej wysokosprężystej przędzy poliuretanowej

Sposób barwienia wysokosprężystej przędzy poliuretanowej w procesie wytwarzania polega na sporządzeniu zawiesiny w oleju krzemio-organicznym barwnika nie zawierającego grup sulfonowych i karboksylowych, przez którą to zawiesinę przeprowadza się przędzę poliuretanową. Następnie przędzę poddaje się procesowi dogrzewania w temperaturze nie przekraczającej temperatury mięknięcia przędzy, przy czym czas dogrzewania jest zależny od temperatury i wynosi od 30 sekund do 8 godzin.

(1 zastrzeżenie)

D21f; D21F

P. 194263

09.12.1976

Pierwszeństwo: 09.12.1975 - Szwecja (nr 13864-4/75)

Aktiebolaget Svenska Fläktfabriken, Nacka, Szwecja (Ingemar Karlsson).

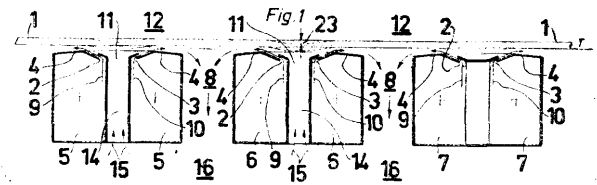
Sposób zmniejszania zwisu wstęgi oraz zespół do przenoszenia wstęgi materiału

Sposób zmniejszania zwisu wstęgi materiału unoszonej powietrzem nad skrzynkami nadmuchowymi, w którym strumień powietrza podaje się przez parę otworów wykonanych w górnej powierzchni skrzynek nadmuchowych, a ponadto do przestrzeni pomiędzy otworami podaje się strumień powietrza wtórnego o ciśnieniu statycznym równym ciśnieniu panującemu na górnej powierzchni wstęgi materiału, polegającym na tym, że strumień ten jest zasysany przez strumień powietrza wychodzący z otworów skrzynek nadmuchowych.

Zespół do przenoszenia wstęgi materiału zawiera szereg skrzynek nadmuchowych (4), (5), (6) o lek-

ko wypukłych górnych powierzchniach (4), w których są wykonane otwory (2), (3), przez które są podawane strumienie powietrza. W skrzynkach nadmuchowych są wykonane kanały (14), do nadmuchu powietrza wtórnego przechodzące pionowo przez skrzynki nadmuchowe (5), (6), (7), usytuowane pomiędzy otworami (2), (3), przeznaczonymi do nadmuchu strumieniami (9), (10) powietrza pod ciśnieniem.

(6 zastrzeżeń)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E02d; E02D

P. 187328

18.02.1976

Przedsiębiorstwo Zmechanizowanych Robót Inżynierskich, Kraków-Płaszów, Polska (Andrzej Czajkowski, Zbigniew Kuryło, Władysław Jaskuła, Jadwiga Jagiełło-Kula).

Sposób wykonania przekopów poziomych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na usytuowaniu zespołu roboczego drażno-transportowego bezpośrednio we wstępnym wykopie bez udziału obsługi oraz zespołu energetycznego wraz z obsługą w dowolnej odległości poza obrębem tego wykopu.

Urządzenie według wynalazku wyposażone jest w zespół roboczy mający podstawę (2), oporową płytę (3) oraz mechanizm wiertniczy usytuowany w przepychowej rurze (6), wykonujący ruchy obrotowe za pomocą hydraulicznych siłowników (9), jak również w zespół energetyczny usytuowany na samodzielnym wózku, wyposażony w spalinowy silnik (13), hydrauliczną pompę (14) lub generator prądotwórczy oraz przewody (15), doprowadzające medium energetyczne do zespołu roboczego.

Sposób i urządzenie mają zastosowanie przede wszystkim przy głębokich przekopach pod autostradami i torami kolejowymi.

(4 zastrzeżenia)

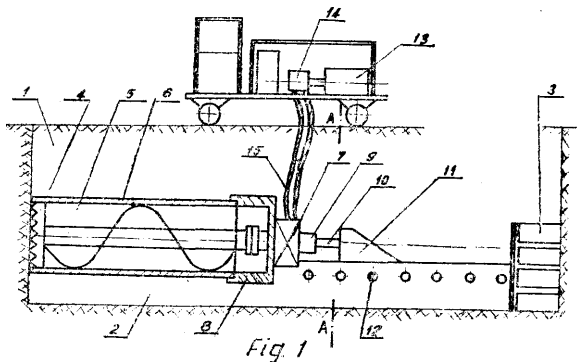


Fig. 1

E02d; E02D

P. 187368

20.02.1976

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Zakładów Przemysłu Maszyn i Aparatów Elektrycznych, Gliwice, Polska (Kazimierz Byrka).

Żelbetowy ruszt fundamentowy

Przedmiotem wynalazku jest żelbetowy ruszt fundamentowy zwłaszcza pod budynki zlokalizowane na stromych stokach górskich narażonych na osuwanie się. Ruszt ten składa się z podłużnych belek (1) usy-

tuowanych prostopadle do warstwic stoku oraz z poprzecznych belek (2) zabudowanych najkorzystniej w miejscach usytuowania słupków (5) szkieletu budynku lub jego ścian nośnych.

Belki poprzeczne (2) zabudowano tak, że tworzą wolną przestrzeń pomiędzy dolną swą krawędzią, a poziomem posadowienia podłużnych belek (1). Podłużne belki wyposażono w schodkowe stropy (3) wcinające się w stok.

(2 zastrzeżenia)

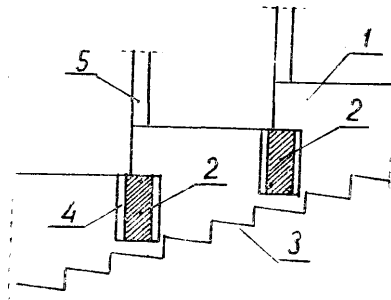


Fig. 2.

E04d; E04D

P. 187507

24.02.1976

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Izolacji Budowlanej, Katowice, Polska (Mariusz Brzeziński, Roman Zieleziński).

Urządzenie do nadtapiania masy powłokowej papy samoprzylepnej

Urządzenie do nagrzewania masy powłokowej papy samoprzylepnej do temperatury jej topliwości umożliwiające papie samoprzylepność do podłoża, zwłaszcza przy nakładaniu pokryć dachowych, według wynalazku wyposażone jest w ramę składającą się z dwóch symetrycznych dźwigni (1) mających na jednym końcu uchwyty dla założenia osi (2) z nasuniętą rolką papy, zaś na pozostałej długości podłużne wycięcia dla prowadzenia ciężkiego wałka (4) wyposażonego w grzałkę elektryczną połączoną przewodem (5) ze źródłem zasilania. Obie dźwignie (1) ramy połączone są przegubowo z dyszlem (3), przy czym w miejscu ich połączenia zabudowano urządzenie zatraskowe.

(2 zastrzeżenia)

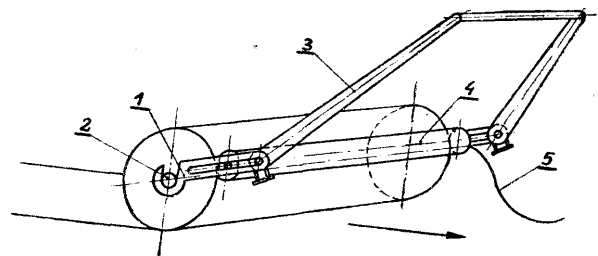


Fig. 1

E04g; E04G

P. 194405

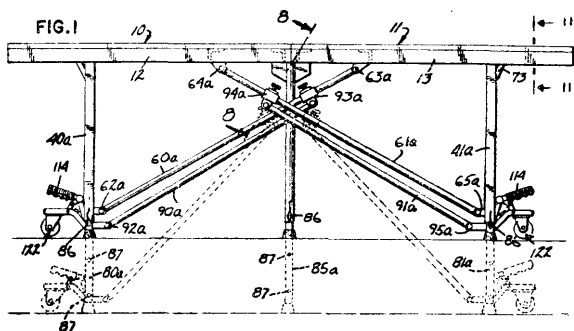
15.12.1973

Pierwszeństwo: 06.04.1976 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 674168)

Sinco Incorporated, Minneapolis, Stany Zjednoczone Ameryki (Kermit Hauchins Wilson, Ronald Raymond Carlson, Richard Conrad Bue).

Ruchomy pomost składany

Przedmiotem wynalazku jest ruchomy pomost składany, który ma pewną ilość oddzielnych elementów ustawionych jeden obok drugiego dla utworzenia rozległej powierzchni pomostu wyposażonych w nogi zakończone osadzonymi obrotowo kołami. Pomost według wynalazku składa się z pary płaskich członów powierzchniowych pomostu (10, 11) połączonej między sobą zawiasowo i posiadającej połączenie z nośnymi nogami (40a) i (41a) wyposażonymi w zespół toczny połączony przegubowo z nogami przez ruchome elementy do ich podnoszenia i opuszczania. Zespoły toczne wraz z ich niezależnymi od składanego pomostu ruchomego mechanizmami do podnoszenia i opuszczania usytuowane są na zewnątrz poza punktem styku nóg. (10 zastrzeżeń)



E05b; E05B

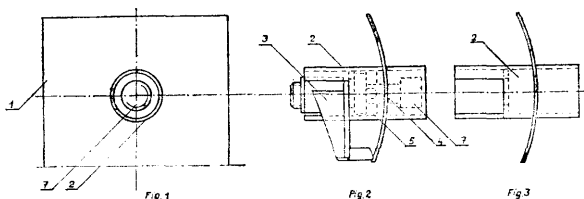
P. 188130

19.03.1976

Zakład Energetyczny, Gliwice, Polska (Tadeusz Weiss).

Zamek do drzwierek wnęk i pokryw

Zamek według wynalazku, stanowiący dwuczęściowe złącze, składa się z zaczepu (3) gwintowanego i złącza obustronnie gwintowanego, które w swej środkowej części jest gładkim wałkiem (4) zakończonym wypustami (5). Złącze obustronnie gwintowane jest wkręcane w zaczep (3) przy pomocy klucza śrubowego z wycięciami zachodzącymi na wypusty (5) tego złącza. (3 zastrzeżenia)



E05b; E05B

P. 192886 T

06.10.1976

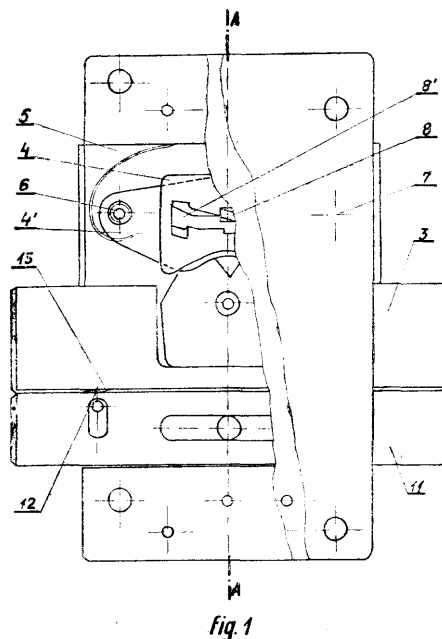
Spółdzielnia Pracy Usług Metalowych, Warszawa, Polska (Zdzisław Stary).

Zamek drzwiowy

Zamek według wynalazku ma zapadki (4) i (4') układu blokującego usytuowane naprzemiennie na bolcach (6) i (7) wraz z przegrodami (5) i podkładkami,

i zespolone rozłączenie z rygłem (3) poprzez bolec ryglowy (8). Zamek ma zasuwę (11) usytuowaną równolegle do rygla (3), przy czym zasuwę (11) wyposażoną jest w sprężynowy pazur (12), natomiast rygiel (3) w ząb (13). Pokrywa obudowy wyposażona jest rozłączenie w płytę mocującą z prowadnicą.

(3 zastrzeżenia)



E05f; E05F

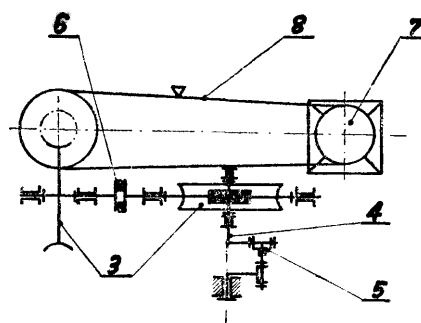
P. 188471

02.04.1973

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Jan Kowalski, Wacław Wójcik).

Urządzenie samohamowne do otwierania bram

Urządzenie według wynalazku zawiera dwie przekładnie ślimakowe (3) połączone za pomocą sprzęgła (6), a wałek (4) wyjściowy tych przekładni umieszczony jest w osi obrotu bramy i połączony z bramą za pomocą sprzęgła (5) opóźnionego zadziałania. (1 zastrzeżenie)



E21b; E21B

P. 187463

23.02.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Górnictwa Surowców Chemicznych, Kraków, Polska (Zbigniew Szczepański, Jan Wilk, Teodor Ćwiklik, Nikodem Śleboda).

Sposób obniżania poziomu płynu w stworze wiertniczym poniżej jego kryzy na powierzchni terenu oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób obniżania poziomu płynu w otworze wiertniczym poniżej jego kryzy na powierzchni terenu oraz urządzenie do sto-

sowania tego sposobu, zwłaszcza do stosowania w otworowej eksploatacji siarki. Sposób polega na tym, że płyn wydostający się z otworu kieruje się przez otwory (4) przepływowe do przestrzeni (3) cylindrycznej, a stąd przez króciec (8) i zawór (11) na zewnątrz.

Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku składa się z rury (1) wewnętrznej, rury (2) zewnętrznej, przestrzeni (3) cylindrycznej, pokrywy (5), króćca (8), manometrów (6) i (9), termometru (10), zaworu (11) oraz pompy (7). (4 zastrzeżenia)

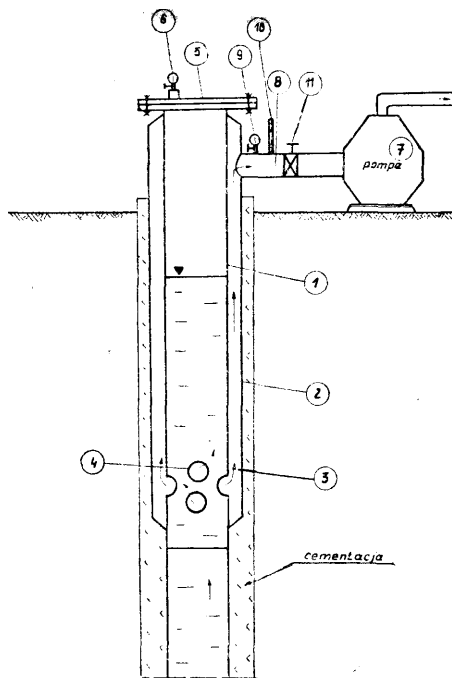


Fig. 1

E21b; **E21B** P. 196511 T 07.03.1977

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni „Prodlaw”, Warszawa, Polska (Jerzy Pasich, Stanisław Vasina, Henryk Wański).

Przyrząd do wiercenia otworów w gruncie

Przyrząd do wiercenia otworów w gruncie służy do wykonywania otworów pod sadzonki drzewek i krzewów, otworów dla fundamentów pali i słupków ogrodzeniowych oraz wykonywania badań gruntowych i poszukiwań do głębokości około 1 m, w powierzchniach poziomych lub pochylonych.

Przyrząd ma drąg (2), na którego górnym końcu zamocowany jest poprzeczny uchwyt (1), a do dolnego końca zamocowany jest pałak (3). Do dwóch ramion pałaka przytwierdzone są lemiesz (4), z których każdy ma w rozwinięciu kształt prostokąta połączonego jednym bokiem z półkołem, podzielonym promieniowo na dwa ostrza (5, 6). Ostrze (5) zagięte jest do środka wzdłuż krzywej, zaś ostrze (6) zagięte jest płasko pod kątem około 60° i ma u wierzchołka nacięcie, którym zachodzi na nacięcie w drugim lemięszu. Cały lemiesz jest tak wygięty, że jego pozioma krawędź stanowi odcinek okręgu, którego środek leży poza osią symetrii przyrządu. Proste obrysy lemieszów widzianych z boku przecinają się w dole pod kątem 5 do 10°. (3 zastrzeżenia)

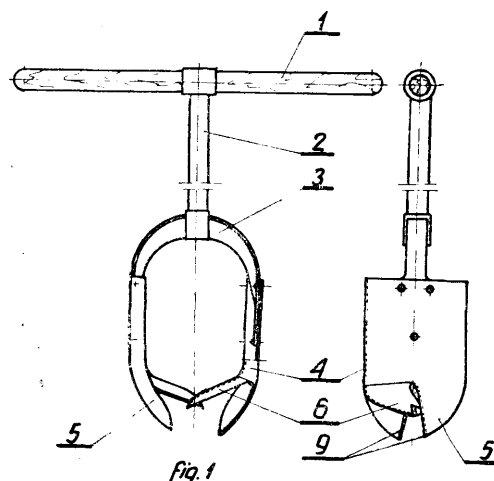


Fig. 1

Fig. 2

E21c; E21C P. 192878 T 05.10.1976

Kopalnia Węgla Kamiennego „Wujek”, Katowice, Polska (Wiesław Zadecki, Henryk Gil, Feliks Kempny, Andrzej Rychlicki, Jerzy Stanek).

Sposób preparacji węgla lub górotworu

Sposób preparacji węgla lub górotworu polega na wprowadzeniu do węgla lub górotworu mocznika lub jego roztworów wodnych w ilości powyżej 0,1 g na tonę korzystnie z dodatkami związków powierzchniowo czynnych, przy czym ilość tych związków nie może przekroczyć 10% w stosunku do mocznika.

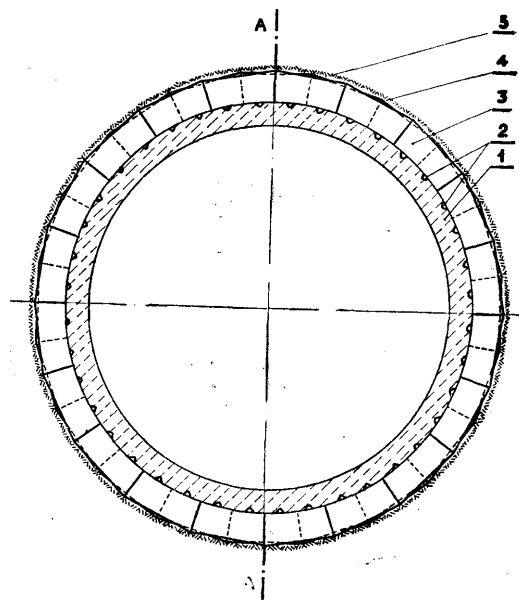
(2 zastrzeżenia)

E21d; E21D P. 187600 27.02.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Górniczego „Budokop”, Mysłowice, Polska (Andrzej Wicher, Eugeniusz Posyłek, Janusz Leszczyński).

Obudowa szybów górniczych, zwłaszcza dla warunków wzmożonych ciśnień górotworu

Obudowa szybów górniczych zwłaszcza dla warunków wzmożonych ciśnień górotworu składająca się z betonu monolitycznego lub żeliwnych elementów tubingowych i żelbetowych elementów panelowych



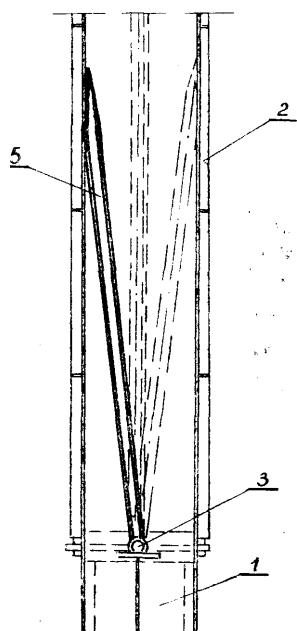
połączonych betonem wypełniającym charakteryzuje się tym, że ma panelowe elementy (3) zawierające stalowe wypusty (2) połączone nierozłącznie korzystnie z monolitycznym betonem (1) przy czym uszczelnienie od strony szybowego ociosu (5) stanowi wypełniający beton (4). (1 zastrzeżenie)

E21f, E21F P. 185214 02.12.1975

Przedsiębiorstwo Robót Górniczych, Katowice, Polska (Miroslaw Kubień, Tadeusz Ornat, Emil Słota, Piotr Krupanek).

Urządzenie kierujące do transportu drewna rurociągiem w szybie kopalnianym szczególnie przy wielu poziomach

Urządzenie kierujące według wynalazku stanowi przegubowo osadzona wyostrzona płyta (5) swobodnie oparta w górnym końcu o rurę (2) rurociągu (1). (1 zastrzeżenie)



E21f, E21F P. 187461
A61f, A61F

23.02.1978

Kopalnia Węgla Kamiennego „Anna”, Pszów, Polska (Andrzej Mizerski, Andrzej Zyzak, Mieczysław Korwin).

Górnicy laryngofon ratowniczy

Górnicy laryngofon ratowniczy według wynalazku składa się z dwóch mikrofonów (1) osadzonych w obudowie (13) i dociskanych tuleją (4) oraz z elastycznej oprawy (11). Tuleja (4) zaopatrzona jest w sprężynę (5) rozpartą pomiędzy membraną (6) mikrofonu (1) a kontaktową płytką (7). Płytkę (7) jest wyoblona na zewnątrz i swymi krawędziami przesuwnie osadzona w pierścieniowym wpuscie (8) tulei (4) utworzonym przez korek (9). Wysokość wpustu (8) i nacisk sprężyny regulowane są przez korek (9) wkręcany w tuleję (4). (1 zastrzeżenie)

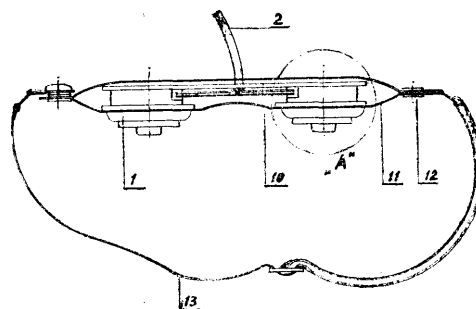


Fig 1

Szczegół. A"

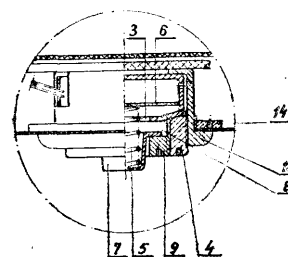


Fig 2

DZIAŁ F

MECHANIKA; **OSWIETLENIE**; OGRZEWANIE; UZBROJENIE

F02b; F02B F. 191568 31.07.1976

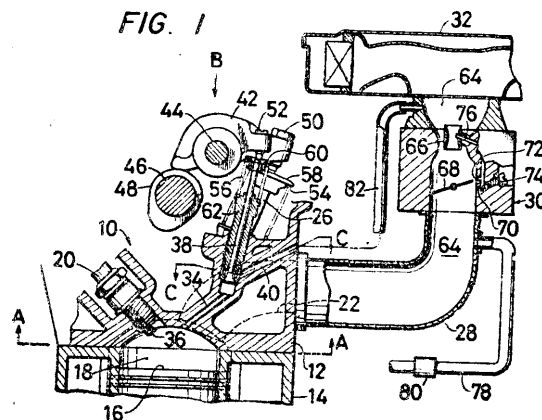
Pierwszeństwo: 02.04.1976 - Japonia (nr 37439/76)

Mitsubishi Jidosha Kogyo Kabushiki Kaisha, Tokio, Japonia.

Silnik spalinowy

Silnik spalinowy charakteryzuje się tym, że ma dyszę wtryskową (34), która jest umieszczona w głowicy cylindra (12) w celu wtłoczenia wąskich strumieni powietrza w pobliże iskiernika (36) zwłaszcza w czasie pracy silnika nieobciążonego i na wolnych obrotach. Wtłoczone powietrze stanowi 5 do 30% wagi mieszanki paliwowo-powietrznej wprowadzonej przez kanał wlotowy, przy czym stworzone jest silne zawirowanie w celu poprawy procesu spalania. Dysza (34) jest połączona przez kanał podssący (40) z częścią wlotową (64) powyżej zwężki Venturiego

(66) w gaźniku lub pomiędzy zwężką Venturiego (66) a przepustnicą (68). (15 zastrzeżeń)



F04b; F04B

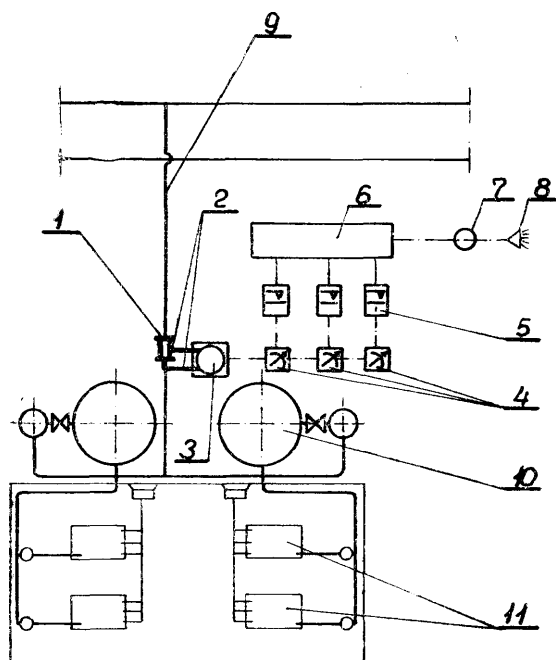
P. 187773

05.03.1976

Przedsiębiorstwo Realizacji Inwestycji Przemysłu Cementowego - Biuro Projektów Przemysłu Cementowego i Wapienniczego, Kraków, Polska (Jan Włodek, Józef Czerkawski).

Układ do optymalizacji pracy zespołu sprężarek

Układ do optymalizacji pracy zespołu sprężarek charakteryzuje się tym, że posiada zainstalowaną na przewodzie (9) zasilania sieci pneumatycznej zwężkę pomiarową (1), połączoną przewodami impulsowymi (2) z miernikiem przepływu (3), który poprzez szereg nadajników potencjometrycznych (4) oraz urządzenia kontaktowe (5), rozdzielacz (6) i przełącznik czasowy (7) połączony jest z układem sterowania sprężarek. (1 zastrzeżenie)



F16b; F16B

P. 188370

30.03.1976

Zjednoczone Zakłady Produkcji Aparatury Naukowej, Warszawa, Polska (Zenon Malec, Mieczysław Strzelecki, Bogusław Ketter, Tomasz Strzelecki).

Mechanizm zaciskowy, zwłaszcza do montażu stelaży

Mechanizm zaciskowy, przeznaczony zwłaszcza do montażu stelaży, w których elementami nośnymi są metalowe listwy nośne z rowkami wzdłużnymi o przekroju teowym, wyposażony w śrubę (1) z łbem młotkowym i nakrętkę (10), według wynalazku charakteryzuje się tym, że nakrętkę stanowi koło zębate (11) zespołu śrubowej przekładni zębatej o kącie skrzyżowania osi tego koła z osią koła napędzającego (12) równym 90° . Śruba (1) jest dodatkowo wyposażona w zespół zabezpieczający (3) przed jej obrotem o kąt większy od około 90° , który to zespół stanowi krzywkowe ukształtowanie szyjki śruby (1) lub tuleja (4) o odpowiednio dobranym otworze kształtowym. (3 zastrzeżenia)

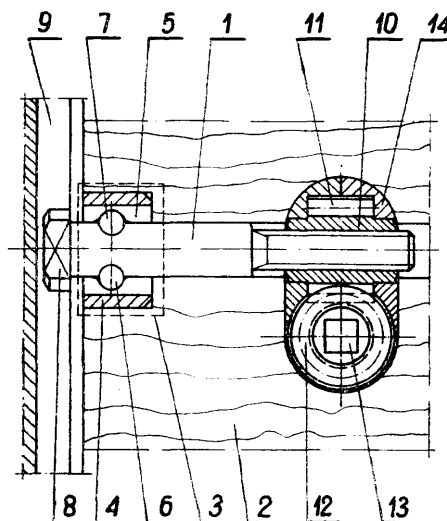


Fig.1

F16c; F16C

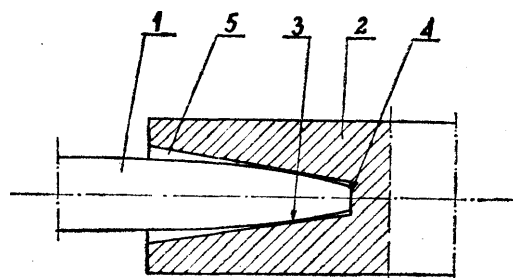
P. 188039

17.03.1976

Instytut Maszyn Spożywczych, Warszawa, Polska (Eugeniusz Karczmarczyk).

Łożysko ślizgowe promieniowo-wzdłużne

Łożysko ślizgowe do mechanizmów drobnych według wynalazku charakteryzuje się tym, że jego czop (1) dla sił poprzecznych ma łukową powierzchnię nośną (3) w kształcie figury utworzonej przez obrót krzywej drugiego stopnia, zwłaszcza w kształcie paraboloidy. Figura ta ma wierzchołek (4) ścięty prostopadłe do osi wzdłużnej. Wierzchołek (4) stanowi powierzchnię nośną dla sił wzdłużnych. Czop (1) jest osadzony w otworze (5) panewki (2) mającej kształt ściętego stożka. (1 zastrzeżenie)



F16c; F16C

P. 188108

18.03.1976

Gdańskie Zakłady Mechanizacji Budownictwa „Zremb”, Gdańsk, Polska (Bohdan Bujko, Zygmunt Wojnicz).

Panewka ślizgowa korbowodu silnika hydraulicznego

Panewka ślizgowa według wynalazku charakteryzuje się tym, że stanowi ją wkładka (1) wykonana z tworzywa sztucznego o właściwościach samosmarnych wyposażona w sprężyste zaczepy boczne (2) i środkowe (3) mające hakowo zastrzone zgrubienia (4). (2 zastrzeżenia)

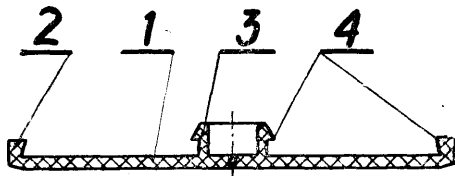


Fig. 1

F16d; F16D

P. 188280

27.03.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic i Urządzeń Transportowych, Bytom, Polska (Aleksy Piątkiewicz, Antoni Markiewicz, Alojzy Wojtas, Zbigniew Zalewski).

Hamulec dwuszcękowy
z luzownikiem elektromagnetycznym
zwłaszcza do urządzeń dźwigowo-transportowych

Hamulec według wynalazku ma zespół sprężyny hamującej (10), usytuowany między dźwignią pionową (2) a ciąglem o stałej długości (7), zamocowany przegubowo z jednej strony do dźwigni kątowej (6), a z drugiej strony do podstawy hamulca (4).

(2 zastrzeżenia)

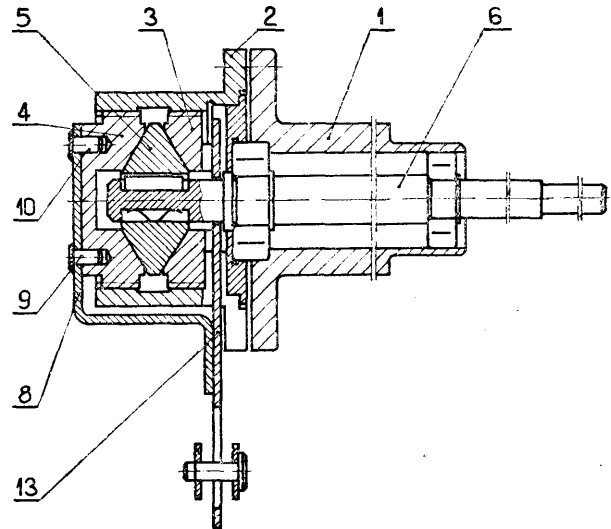


Fig. 1

F16d; F16D

P. 188578

06.04.1976

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych, Łódź, Polska (Jadwiga Lemke).

Sprzęgło poślizgowe pneumatyczne

Sprzęgło, w którym wielkość przenoszonego momentu obrotowego jest sterowana za pośrednictwem membrany (8), a tarcza napędzająca (1) i napędzana (2) współpracują za pośrednictwem pierścieniowej tarczy zabierającej (3), okładzin ciernych (5) i tarczy dociskowej (4), według wynalazku charakteryzuje się tym, że tarcza zabierająca (3) ma kształt w przybliżeniu pierścieniowy i ma współpracujące ze sobą występy i wycięcia (6, 7) odpowiednio do występów i wycięć tarczy napędzającej (1). Tarcza (3) przylega powierzchnią czołową swojej piasty do membrany (8) stanowiącej jedną część obudowy komory powietrznej (9), której drugą część tworzy poosiowa pokrywa (10) sprzęgła. Rowki (11) osadczego otworu tarczy (4) współpracują z kołkami (12) osadzonymi na obwodzie tarczy napędzanej (2).

(3 zastrzeżenia)

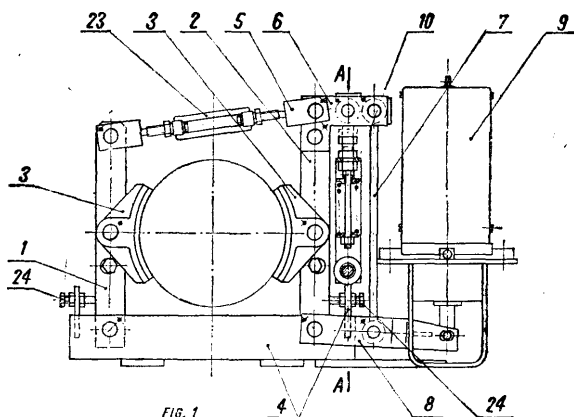


FIG. 1

F16d; F16D

P. 188439

31.03.1976

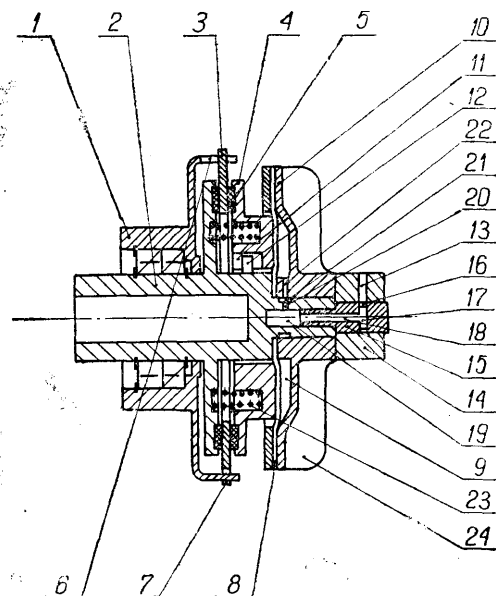
Łódzka Fabryka Maszyn Jedwabniczych, Łódź, Polska (Jerzy Cascarino, Ryszard Napora, Marian Palski, Krzysztof Hrabec).

Dwucierny hamulec tarczowy,
zwłaszcza do wrzecion maszyn włókienniczych

Hamulec do hamowania obracających się wałów, zwłaszcza wrzecion maszyn włókienniczych przewijających przędzę według wynalazku wyposażony jest w nieruchomą nakrętkę (2), z prawo- i lewoskrętnymi odcinkami gwintu, współpracującą z dwiema hamującymi tarczami (3) i (4) dociskanymi do dwustronnej, hamowanej tarczy stożkowej lub płaskiej (5) osadzonej przesuwnie na obracającej się osi wrzeciona (6).

Tarcza (3) ma gwint prawoskrętny, a tarcza (4) gwint lewoskrętny. Kierunek obrotów tarcz hamujących (3) i (4) jest zgodny z kierunkiem obrotów tarczy hamowanej (5) do chwili sprzężenia się tych tarcz. Tarcza hamująca (4), na powierzchni czołowej, ma szereg otworów na kołki (10).

(4 zastrzeżenia)



F16d; F16D

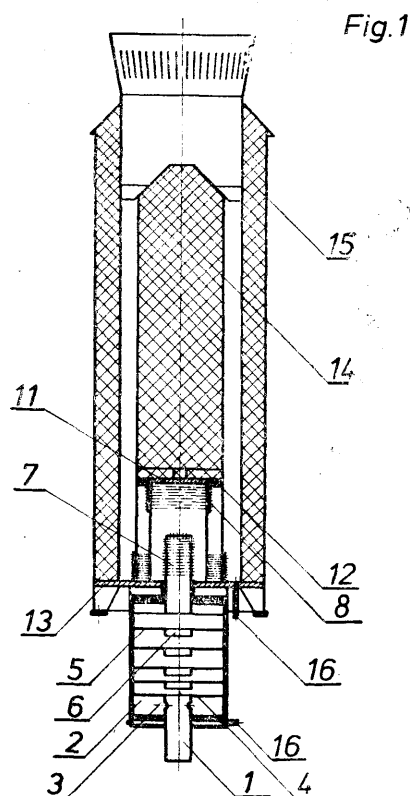
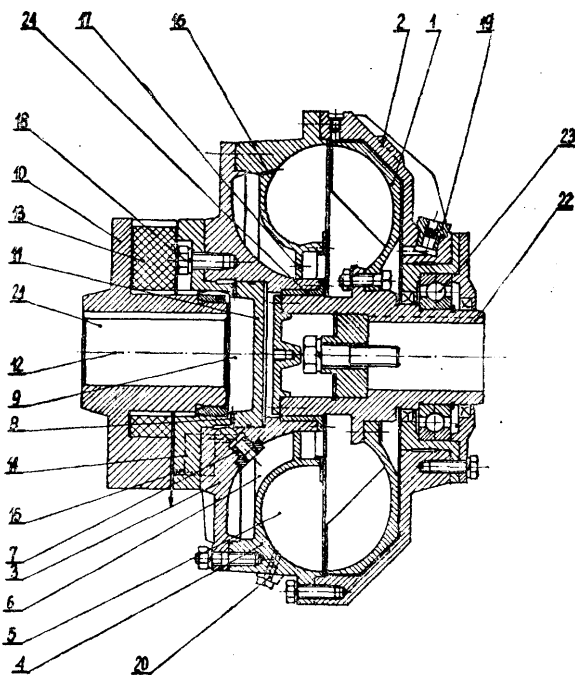
P. 194280 T

09.12.1976

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „Komag”, Gliwice, Polska (Kazimierz Zajac, Jan Dębiec, Andrzej Kędziora, Zenon Wasyleczko, Erazm Rozwadowski, Józef Pyka).

Sprzęgło hydrokinetyczne

Sprzęgło hydrokinetyczne zwłaszcza takie, którego medium robocze zawiera wodę, według wynalazku ma w komorze (6) rozruchowej umieszczony zawór (7) bezpieczeństwa. Zawór (7) jest usytuowany w jej części najbliższej osi obrotu sprzęgła, ujście zaworu (7) jest skierowane do komory (S) dekompresyjnej wewnątrz sprzęgła, najkorzystniej w tarczy sprzęgłowej (11). Komora (9) zamknięta piastą (10) jest połączona z atmosferą otworami przelotowymi (15). Zawór (7) stanowi stopień zabezpieczenia ciśnieniowego sprzęgła. (3 zastrzeżenia)

F16j; F16J
F04d; F04D

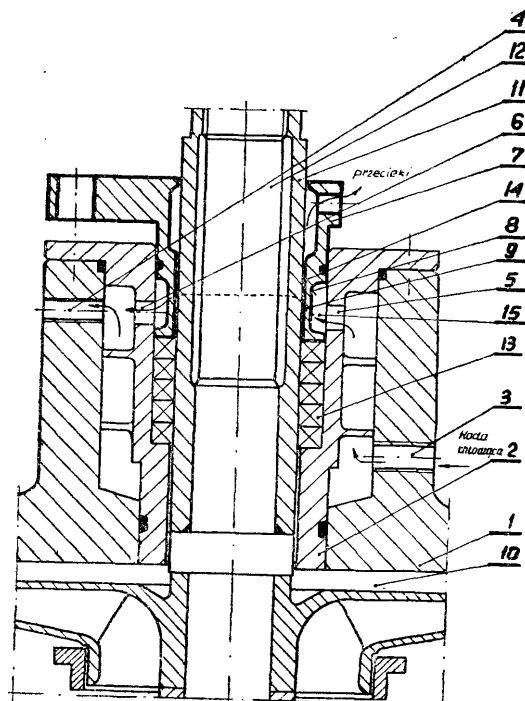
P. 188043

17.03.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „Cebea”, Kraków, Polska i Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica, Polska (Romuald Sidak, Stanisław Wojciechowski).

Uszczelnienie dławicowe wału, zwłaszcza pompy wirowej

Uszczelnienie według wynalazku, składające się z korpusu dławicy z miękkim szczeliwem uszczelniającym wał i dławika (7) dociskającego szczeliwo, cha-



F16f; F16F

P. 198106 T

14.05.1977

Biuro Projektów Budownictwa Elektrowni i Przemysłu „Elpro”, Warszawa, Polska (Lech Warachowski, Marian Omieciński, Wiesław Korzyb, Edward Zagibajło, Mieczysław Łapieś).

Urządzenie do tłumienia hałasu na wydmuchach zaworów sprężonych gazów i par

Urządzenie według wynalazku składa się z układu komorowo-rezynansowego, rozprężania krytycznego i absorpcyjnego połączonych wspólną płytą (13). W części komorowej znajduje się rura (1) z otworami (3). Część rezonansowa składa się z nieregularnie usytuowanych przegród (5) z pierścieniami (6). Układ rozprężania krytycznego składa się z podwójnych płaszczy perforowanych (8), których osie otworów są przesunięte względem siebie. Perforacje umieszczone są na krańcach przeciwnych, wymuszając labiryntowy przepływ czynnika. Układ absorpcyjny składa się z rdzenia (14) i obudowy (15) wypełnionych materiałem dźwiękochłonnym. (4 zastrzeżenia)

rakteryzuje się tym, że ma w dławiku (7) obwodowe wytoczenie (8), które zamknięte ścianą dławicy (2) tworzy wydzieloną komorę (15). Przez tę komorę przepływa ciecz chłodząca, która schładza przeponowo, przez ciekłą ściankę (9) dławika (7), przecieki odpływające z uszczelnienia szczeliną (14) pomiędzy tuleją ochronną (11) wału (12) a dławikiem (7).

(1 zastrzeżenie)

F16j; F16J
F16l; F16L

P. 188363

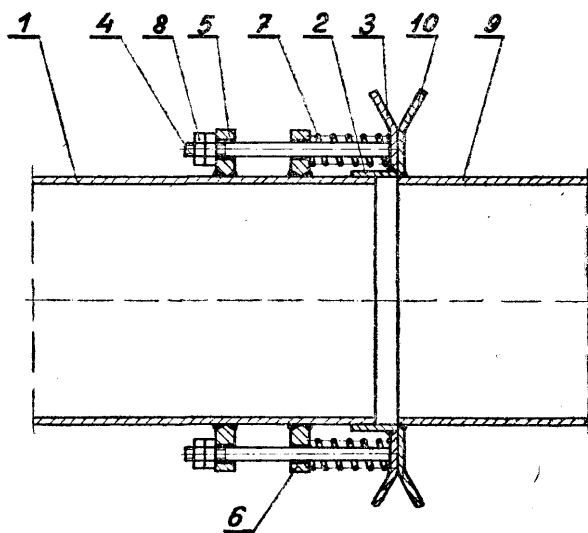
29.03.1976

Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Karol Klima, Antoni Kędra, Józef Bukowiec).

Urządzenie uszczelniające rurociąg gazowy

Urządzenie uszczelniające rurociąg gazowy, zwłaszcza będący traktem spalinowym pieca hutniczego, składający się z części ruchomej połączonej z przechylnym piecem i z części nieruchomej tego rurociągu, według wynalazku ma przesuwny teleskop (2) z wyprofilowanym kołnierzem (3), zaopatrzony w cięgna (4), na których są sprężyny (7), przy czym każda sprężyna (7) opiera się o wyprofilowany kołnierz (3) i prowadnicę (6), a nieruchoma część rurociągu (9) ma wyprofilowany kołnierz (10). Stykające się ze sobą wyprofilowane kołnierze (3) i (10) w przekroju tworzą literę Y, a ich rozchylone obrzeża tworzą kąt ostry.

(2 zastrzeżenia)



F16k; F16K

P. 187928

12.03.1976

Lubuskie Zakłady Aparatów Elektrycznych „Mera-Lumel”, Zielona Góra, Polska (Zdzisław Raduła).

Zawór rozdzielający płytkowy

Zawór według wynalazku do sterowania urządzeń pneumatycznych, zwłaszcza cylindrów pneumatycznych jednostronnego działania, składający się z korpusu dolnego z otworami stanowiącymi drogi przepływu czynnika robocznego, dźwigni sterującej z mechanizmem zatrzaskowym oraz sprężonej z dźwignią płytki obrotowej mającej dwa promieniowe kanały, charakteryzuje się tym, że ma trzy lub więcej otworów przyłączeniowych (3, 4, 5) skojarzonych z kanałami w płycie obrotowej w ten sposób, że w pozycji wyjściowej jeden z kanałów obejmuje wszystkie otwory przyłączeniowe (3, 4, 5) i otwór wlotowy (16), a drugi kanał obejmuje otwór wylotowy (7) i jest symetryczny względem pierwszego.

(1 zastrzeżenie)

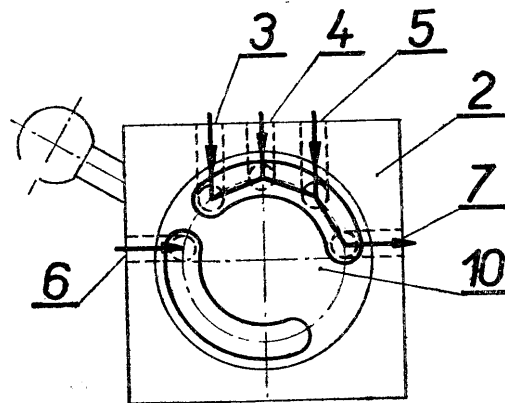


fig.4

F16k; F16K

P. 188470

01.04.1976

Bronisław Franek, Cieszyń, Polska na rzecz Fabryki Automatyki Chłodniczej, Cieszyń, Polska (Bronisław Franek).

Elektromagnetyczny zawór odcinający bezpośredniego działania

Elektromagnetyczny zawór odcinający, złożony z korpusu (1) oraz elektromagnesu (6), którego drażona kotwica (4) połączona z grzybkim zaworowym (5) porusza się osiowo w obłożonej zwojnicą niemagnetycznej rurce (3), tak osadzonej w korpusie (1), że z dolnego nie zamkniętego jej końca wystający grzybek (5) spoczywa na gnieździe zaworowym (11), według wynalazku charakteryzuje się tym, że jego grzybek (5) osadzony jest w dolnej części kotwicy (4) w sposób uniemożliwiający jego wypadnięcie, przy czym kotwica (4) i grzybek (5) mają element (8), który w czasie ruchu kotwicy (4) do głowicy (2) powoduje najpierw jednostronne oderwanie grzybka (5) od gniazda (11) a następnie jego całkowite podniesienie.

(2 zastrzeżenia)

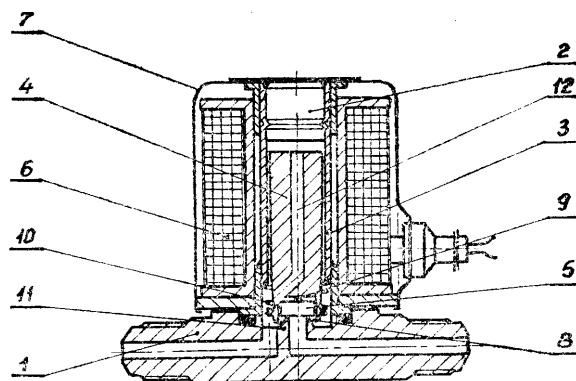


fig.1

F16k; F16K

P. 193412

02.11.1976

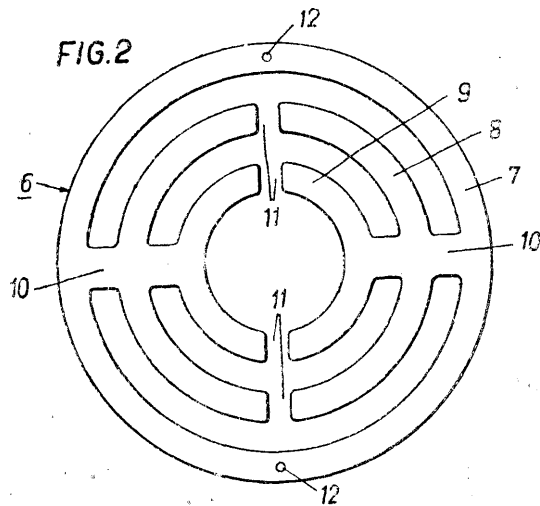
Pierwszeństwo: 03.11.1975 - Austria (nr A8357/75)

Hoerbiger and Co., Schangau/Lech, Republika Federalna Niemiec.

Płytki zamykająca do zaworu pierścieniowego

Płytki według wynalazku składa się z wielu współosiowych pierścieni, połączonych między sobą przez promieniowe żebra z tym, że część współosiowych

pierścieni (8, 9) korzystnie w środku między dwoma żebrami (10) następującymi po sobie w kierunku obrotu, jest rozdzielona przez promieniowe szczeliny (11). Co najmniej ostatni pierścień (7) jest pełny i mocowany na stałe w co najmniej dwóch miejscach swojego obwodu do gniazda. (4 zastrzeżenia)



F16k; F16K

P. 194410

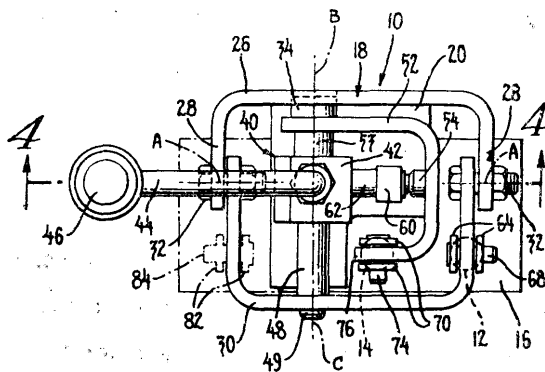
15.12.1978

Pierwszeństwo: 17.12.1975 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 641707)

Massey - Fergusson Inc., Detroit, Stany Zjednoczone Ameryki.

Dźwignia sterująca

Dźwignia sterująca (44) służąca do uruchamiania dwóch sąsiadujących ze sobą mechanizmów (12, 14) takich jak mechanizmy zaworowe, według wynalazku zawiera dwa ramiona (30, 52) uruchamiające, osadzone w sposób umożliwiający ich ruch obrotowy wokół wzajemnie przecinających się osi, przy czym dźwignia sterująca jest połączona sztywno z wałem (48) dla zapewnienia ruchu obrotowego tego wału i jego kątownego przemieszczania podczas ruchu dźwigni sterującej do położenia zerowego. (11 zastrzeżeń)



F161; F16L

P. 188027

16.03.1976

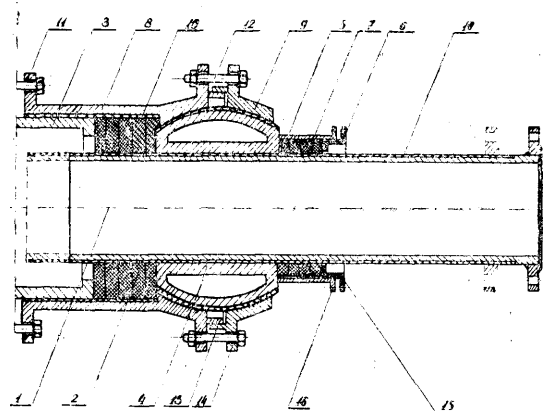
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Gospodarki Paliwo-Energetycznej, Katowice, Polska (Włodzimierz Wichowski, Henryk Karolczuk).

Kompensator podłużno-poprzeczny zwłaszcza do przewodów rurowych

Kompensator dla cieczy i gazów według wynalazku charakteryzuje się tym, że łączone końce rur (1) mają osadzone na obwodzie uszczelniające pier-

ścienie (2) dociskane cylindrycznymi tulejami (3) i (4), a uszczelniające pierścienie (5) pokrywą (6) połączoną rozłącznie z tuleją (7), która na stałe jest połączona stycznie z tuleją (4) o zewnętrznym obwodzie kształtu baryłki dopasowanej do wycinkowych czasz zewnętrznych tulei (8) i pokrywy (9) stanowiących przegub rurowy.

Powierzchnie zewnętrzne końców łączonych rur (1) oraz stykające się powierzchnie tulei (3), (4), (7), (8) w miejscach wzajemnego przemieszczania oraz na styku z uszczelniającymi pierścieniami (2) i (5) są pokryte cienką warstwą teflonu (10). (3 zastrzeżenia)



F161; F16L

P. 188525

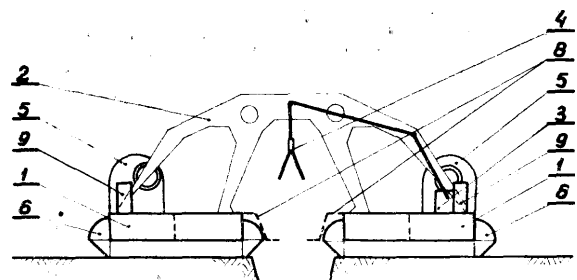
05.04.1978

Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego „Posteor”, Sopot, Polska (Lech Kobyliński, Krzysztof Paul).

Sposób wykonywania rurociągów **przesyłowych** na terenach zwłaszcza o niskiej wytrzymałości podłoża i platforma na poduszce powietrznej do wykonywania rurociągu

Sposób wykonywania rurociągu według wynalazku charakteryzuje się tym, że rurociąg wykonuje się przy użyciu co najmniej dwóch platform na poduszce powietrznej, których przesuw związany z przygotowaniem do przyłączenia kolejnego odcinka rurociągu następuje wówczas, gdy obciążenie rurociągiem dotąd przyjmowane przez jedną lub więcej przesuwanych platform zostanie rozłożone na jedną lub więcej platform nieruchomych i podłożu.

Platforma według wynalazku **charakteryzuje** się tym, że składa się z co najmniej dwóch, korzystnie segmentowych nośników (1), zaopatrzonych w dwustopniowe, niezależne osłony elastyczne (6), ograniczające poduszkę powietrzną, połączonych ze sobą korzystnie dwoma dźwigarami (2) wyposażonymi w urządzenia podnośnikowe (3), których zaczepy (4) usytuowane są pomiędzy nośnikami (1). (3 zastrzeżenia)



F16m; F16M

P. 188435

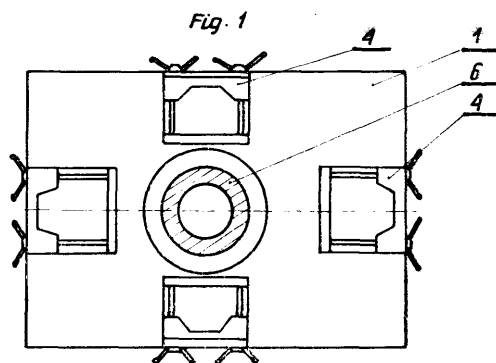
31.03.1976

Zakłady Urzędzeń Okrętowych „Hydroster”, Gdańsk, Polska (Krzysztof Branicki, Andrzej Sulimowski, Andrzej Nasiorowski).

Urządzenie montażowe, zwłaszcza do montażu cylindrów hydraulicznych

Urządzenie według wynalazku ma stół montażowy składający się z podstawy (3) połączonej na stałe pionowymi kolumnami (2) z płytą (1) montażową, w której umieszczone są uchwyty (4) pryzmowe. W osi (5) symetrii płyty (1) jest usytuowana kolumna (6) z osadzonym na niej obrotowo i przesuwnie obrotnikiem (10) z ramieniem (11). Na ramieniu (11) obrotnika (10) umieszczona jest przesuwnie płyta (13) z zamocowanym do niej na stałe silnikiem (14) hydraulicznym.

Końcówka (15) wałka silnika (14) z zamocowanym na niej przyrządem (24) montażowym jest prostopadła i skierowana w kierunku płyty (1) montażowej, przy czym ramię (11) obrotnika (10) połączone jest z elementem (25) ciągnowym przez błocek (9) umieszczony na kolumnie (6) z odciaźnikiem (26). Silnik (14) hydrauliczny połączony jest przewodami (30 i (31) hydraulicznymi przez zawór (28) regulacyjny i rozdzielacz (29) z olejowym agregatem (32) pompowym. (2 zastrzeżenia)



F21v; F21V

P. 187811

09.03.1978

Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej „ZELMOT”, Warszawa, Polska (Janusz Kulesza, Jerzy Niebuda).

Projektor główny o kształcie prostokątnym i asymetrycznym świetle mijania, zwłaszcza do pojazdów mechanicznych

Przedmiotem wynalazku jest reflektor główny o kształcie prostokątnym i asymetrycznym świetle mijania, przeznaczony zwłaszcza do pojazdów mechanicznych w szczególności dostosowanych do dwustronnych źródeł światła o dużej mocy np. żarówek halogenowych.

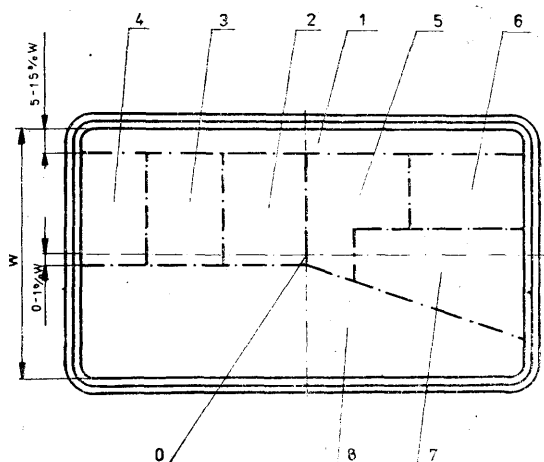


Fig. 1

Reflektor według wynalazku charakteryzuje się tym, że w sektorze kątowym (7) pryzmat leżący najbliżej osi optycznej (0) reflektora ma kąt łamiący o wartości 4 do 6°, a każdy następny pryzmat bardziej oddalony od osi optycznej (0) ma kąt łamiący mniejszy od poprzedniego o wielkość zawartą między 7 a 9 minutami. (7 zastrzeżeń)

F23d; F23D

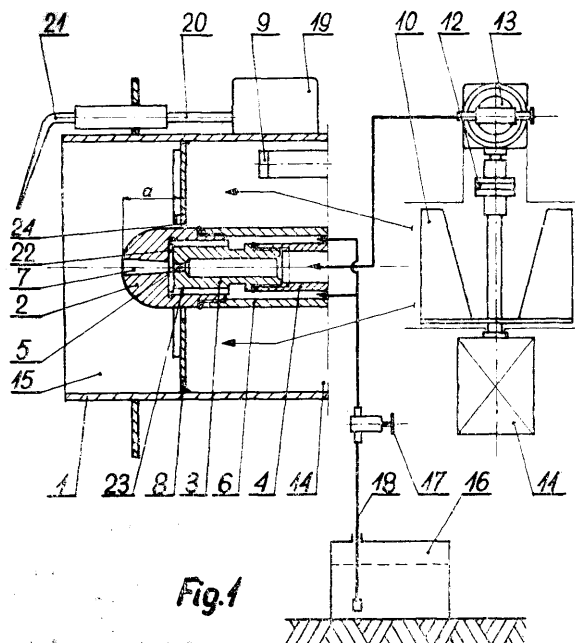
P. 187517

25.02.1976

Zakład Budowy i Naprawy Maszyn Drogowych „Madro”, Białystok, Polska (Krzysztof Podsiadło, Leszek Braślowski).

Palnik ciśnieniowy gazodynamiczny

Palnik zwłaszcza do cystern przewoźnych do bitumu, zapewniający zasysanie paliwa z dołu oraz stabilność i bezpieczeństwo pracy, składający się z korpusu, silnika, sprężarki powietrza, transformatora wysokiego napięcia, układu elektrod zapłonowych, fotoporu, dławika, zbiornika paliwa i przewodów doprowadzających powietrze i paliwo do dysz według wynalazku charakteryzuje się tym, że dysza wewnętrzna (3) umieszczona wewnątrz dyszy (2) ma na obwodzie kanaliki (23) połączone od czoła z komorą (22), przy czym wysokość komory (22) mierzonej od czoła dyszy (3) do wewnętrznego czoła dyszy (2) wynosi od 0,2 mm do 0,4 mm. (3 zastrzeżenia)



F23q; F23Q

P. 187777

3.03.1978

Elpinvest S.A. Mauren, Lichtenstein (Liso Plozner).

Urządzenie do zapalania lamp gazowych

Urządzenie do zapalania lampy gazowej z pomocniczym zaworem (80, 84) mającym sprężysty układ naciągowy (81) do przesuwania go w kierunku zamknięcia charakteryzuje się tym, że pomocniczy zawór jest połączony przewodem gazowym usytuowanym pomiędzy głównym zaworem (26, 28) i głównym palnikiem (36) oraz ma przesuwny element (128) regulacyjny przeznaczony do regulowania jego otwarcia, który jest połączony z układem sterującym (94, 96) zaworu (26, 28) a podczas gdy układ sterujący (94, 96) zwalnia główny zawór (26, 28), zawór pomocniczy (80, 84) jest przystosowany do cofania go do położenia zamknięcia przez sprężysty układ na-

ciągowy (81), przy czym układ sterujący zawiera dźwignię (94) z występem (140), który zacze-
pia element (128) pomocniczego zaworu (80, 84), gdy dźwig-
nia (94) spowoduje przesunięcie regulacyjnego ele-
mentu (128). (9 zastrzeżeń)

FIG. 2

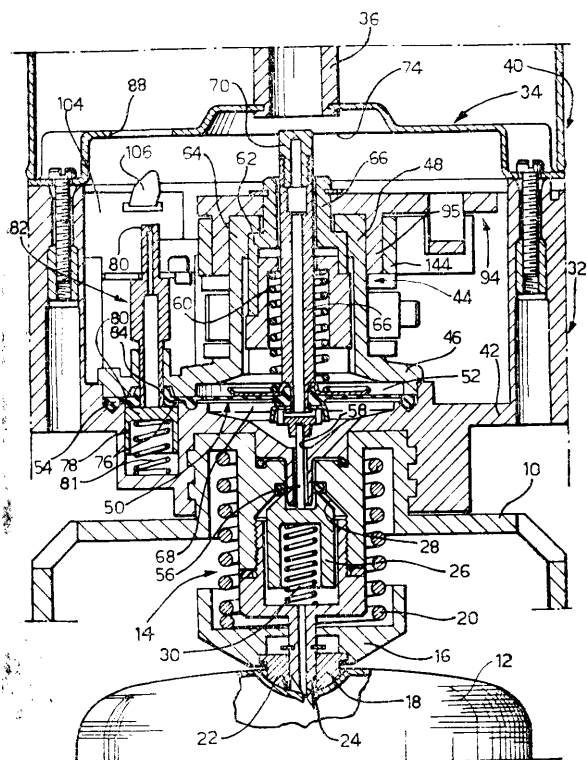
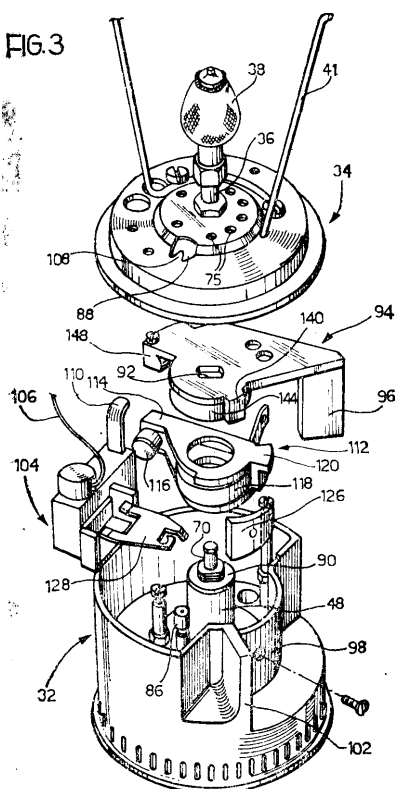


FIG. 3



F24d; F24D

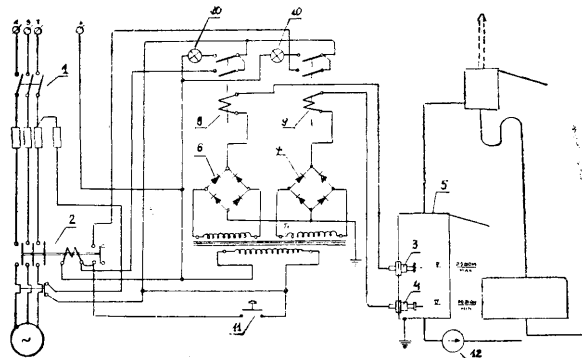
P. 190603 T

19.06.1976

Biuro Projektów Przemysłu Wyrobów Metalowych,
Kraków, Polska (Henryk Wolski, Zdzisław Gaborski).

Układ sterowania pompą kondensatu

Układ sterowania pompą kondensatu, przeznaczony do przepompowni kondensatu w instalacjach centralnego ogrzewania, składa się z dwóch obwodów przekąźnikowych (8 i 9) o dużej czułości współpracujących z elektrodowymi czujnikami (3 i 4) w postaci świec samochodowych, umieszczonych w ścianie uziomionego zbiornika (5) kondensatu na górnym i dolnym poziomie kondensatu w zbiorniku, przy czym w obwodach sterowania część obwodu elektrycznego stanowią: kondensat, masa zbiornika (5) i uziemienie prostowników (6 i 7). (1 zastrzeżenie)

F24h; F24H
F26b; F26B

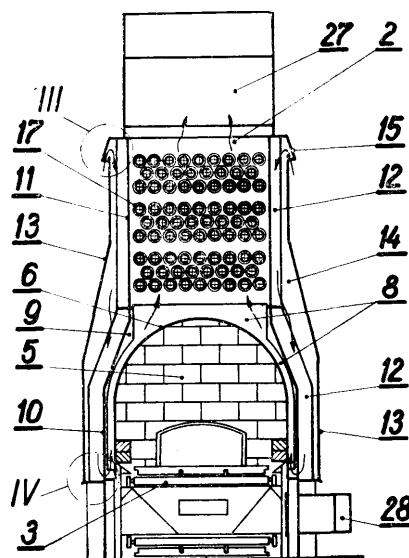
P. 187974

15.03.1976

„SUPROL” Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Suszarnictwa Piódów Rolnych oraz „Agromet-Rofama” Fabryka Maszyn Rolniczych, Rogoźno Wlkp., Polska (Zbigniew Sarad, Zbigniew Nowakowski, Marian Trafas, Michał Wiśniewski).

Podgrzewacz powietrza do suszarni

Przedmiotem wynalazku jest podgrzewacz powietrza do suszarni, na paliwo stałe, złożony z pieca na paliwo stałe i rurowego wymiennika ciepła z przepływem spalin przez rury.



Podgrzewacz powietrza według wynalazku ma komorę paleniskową (5) o łukowym sklepieniu (6) zaopatrzonym w zewnętrzne zęba (8), która wraz z

bocznymi ścianami (10) pieca tworzy kanały (9) doprowadzające powietrze do wymiennika ciepła. Boczne ściany (10) pieca i boczne ściany (11) wymiennika ciepła są od strony zewnętrznej zaopatrzone w żebra (12) oraz mają osłony (13) tworzące wraz z tymi ścianami wlotowe kanały (14) powietrza. (8 zastrzeżeń)

F26b; F26B

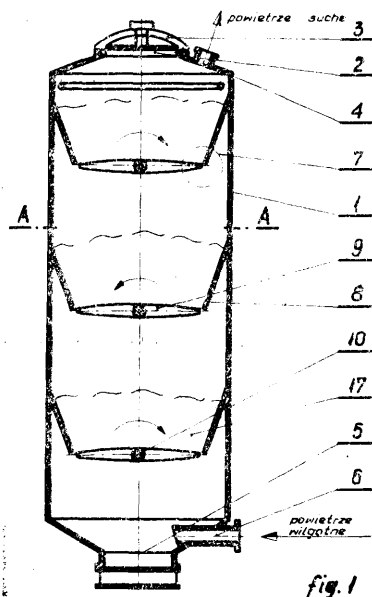
P. 188519

05.04.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „Cebea”, Kraków, Polska, Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica, Polska (Wincenty Woźniakiewicz, Zbigniew Kalata).

Suszarka powietrzna

Suszarka według wynalazku składa się z obudowy (1), wewnątrz której znajduje się szereg poziomych przegród (7) z obrotowo uchylnymi, rusztowymi zamknięciami (9), pojedynczymi lub dwuczęściowymi, zamocowanymi na poziomych osiach (10) obrotu o końcach wychodzących na zewnątrz obudowy (1) do podłączenia prądu. (4 zastrzeżenia)



F26b; F26B

P. 194204 T

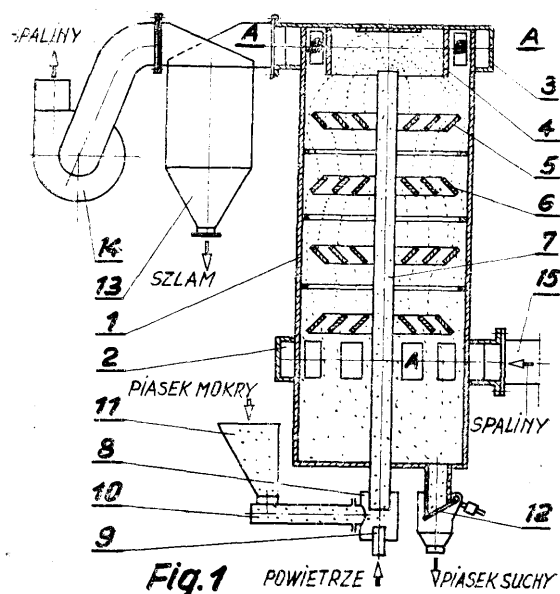
07.12.1976

Jerzy Grzeszczak, Marek Edelman, Michał Jaworski, Ryszard Miecznikowski, Warszawa, Polska, Franciszek Stanek, Tomaszów Mazowiecki, Polska (Jerzy Grzeszczak, Marek Edelman, Michał Jaworski, Ryszard Miecznikowski, Franciszek Stanek).

Sposób suszenia piasku oraz suszarka do stosowania tego sposobu

Suszarka komorowa według wynalazku, przystosowana głównie na ciepło odlotowe z kominów różnych urządzeń cieplnych, składa się z komory (1) z kanałem wlotowym (2) i kanałem wylotowym (3), w której znajduje się przewód (7), pierścienie (5, 6) oraz tuleja (4). W dnie komory (1) znajduje się otwór wysypowy, a do kanału wylotowego (3) podłączony jest odpylacz (3) i wentylator (14).

Sposób według wynalazku polega na tym, że mokry piasek podawany jest dozownikiem do zbiornika (10), skąd tłoczony jest pneumatycznie do góry w obręb tulei (4). Stamtąd zsypane się grawitacyjnie po pierścieniach (5, 6) w przeciwną stronę spalin, które odprowadzają wilgoć i jednocześnie porywają ze sobą pyły. Spaliny po oczyszczeniu w odpylaczu (13) wyrzucane są przez wentylator (14) do atmosfery. (3 zastrzeżenia)



F27b; F27B

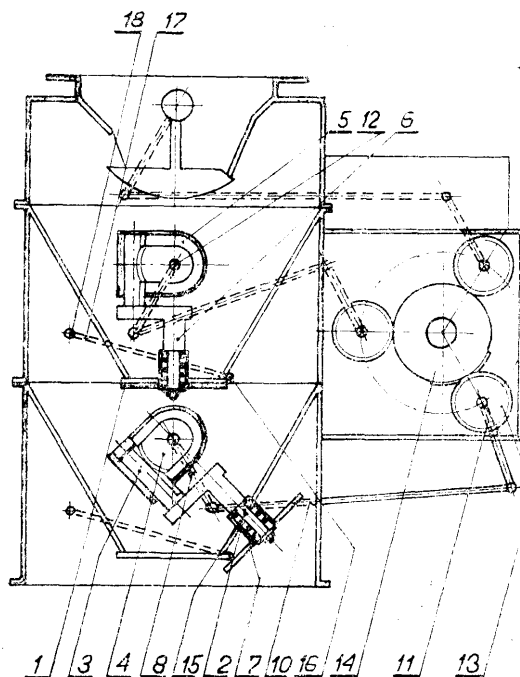
P. 188364

29.03.1976

Biuro Realizacji Inwestycji Przemysłu Cementowego - Biuro Projektów Przemysłu Cementowego i Wapienniczego, Kraków, Polska (Marian Borkowski).

Słuza do uciągania ze zbiornika pieca szybowego, wypalonego materiału, zwłaszcza wapna

Słuza wyposażona w zespół napędowy pokryw do zamykania i otwierania poszczególnych komór oraz zespół uszczelniania pokryw po ich zamknięciu, w której mechanizm napędu pokryw składa się z połączonych z motoreduktorem dwóch identycznych zespo-



łów, z których każdy złożony jest z centralnego koła zębatego (14), mającego zęby tylko na jednej trzeciej swego obwodu, oraz trzech, napędzanych przez koło centralne, osadzonych w odstępach co 120°, zębatach kół satelitarnych (13) o tej samej ilości zębów co koło centralne lecz rozłożonych na całym obwodzie, z których każde przez mimośród lub korbę (11) oraz łącz-

nik (10) i dźwignię (8) połączony jest z odpowiednią pokrywą (1), według wynalazku charakteryzuje się tym, że do uszczelniania, po zamknięciu obrotowych pokryw (1), ma umieszczone na zewnątrz komory środkowej i dolnej dwa identyczne zespoły uszczelniające, z których każdy złożony jest z zamocowanego na zewnętrznej stronie komory korpusu (5), w którym na obrotowym czopie (12) zamocowane jest koło zębata (4) wraz z korbą (8) oraz umiejscowiona naprzeciw koła zębata (4) zębata (3), która połączona jest z ramieniem (6), zakończonym tuleją (7). W tulei (7) umieszczony jest zespolony z ramieniem (6) czop (15) oraz sprężyna (2) o regulowanym docisku, w którym to zespole luźno ułożona jest pokrywa (U), przy czym korba (8) połączona jest przy pomocy cięgna (10) z korbą (11) osadzoną na odpowiednim kole (13) mechanizmu napędowego.

Pokrywy (1) środkowej i dolnej komory wyposażone są w zgarniacze (16) w kształcie ogumowanego pręta zamocowanego na dwóch ramionach umieszczonych na osi (18), obrotowo zamocowanej w obudowie śluz.

(2 zastrzeżenia)

F27b; F27B

P. 188490

02.04.1976

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 187637

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet” Katowice, Polska (Felicjan Biolik, Stanisław Odrobina, Piotr Gawłowski).

Elektryczny piec oporowy, zwłaszcza tyglowy

Piec stosowany do topienia metali, zwłaszcza metali nieżelaznych, i przetrzymywania metali w stanie stopionym, oraz do produkcji stopów metali, z możliwością bezpośredniego ogrzewania kąpieli przy pomocy umieszczonego w komorze pieca przynajmniej jednego oporowego elementu grzejnego w postaci przegrody mającej kształt naczynia, w którym usytuowana jest elektroda, według wynalazku charakteryzuje się tym, że w grzejnym elemencie (5) tyglowym znajduje się metal (6) wsadu, z którym styka się elektroda (7)

(2 zastrzeżenia)

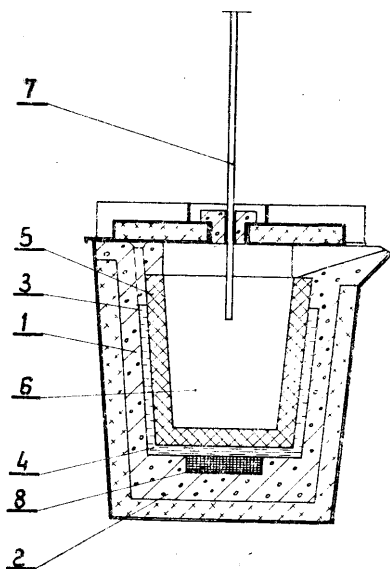


Fig. 1

F27b; F27B

P. 194666

23.12.1976

Pierwszeństwo: 24.12.1975 - St. Zjedn. Am. (nr 643964)

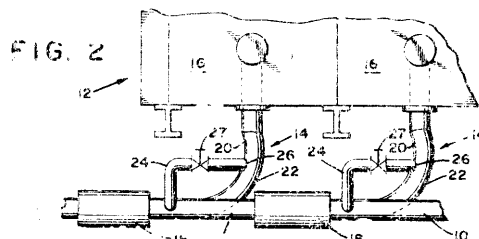
Coaltek Associates, Morristown, Stany Zjednoczone Ameryki (Rufus F. Davis Jr.).

Sposób doprowadzenia rozdrobnionego i podgrzanego węgla do komór pieców baterii koksowniczej oraz urządzenie doprowadzające rozdrobniony i podgrzany węgiel do komór pieców baterii koksowniczej

Sposób doprowadzania rozdrobnionego i podgrzanego węgla do komór pieców baterii koksowniczej w których mieszaninę ziarn węgla z gazem nośnym przemieszcza się wzdłuż rurociągu połączonych z komorami pieców baterii koksowniczej, a następnie przy pomocy szeregu rur odgałęzionych kieruje się co najmniej część mieszaniny przepływającej rurociągiem do rury odgałęzionej, połączonej z napełnianą komorą pieca koksowniczego, a pozostałą część mieszaniny przemieszcza się wzdłuż dalszej części rurociągu, a część gazu nośnego oddziela się od mieszaniny w rurze odgałęzionej przez wprowadzeniem mieszaniny do komory pieca koksowniczego, charakteryzuje się tym, że gaz nośny odprowadzany z rury odgałęzionej jest powtórnie doprowadzany do rurociągu przenoszącego pozostałą część mieszaniny w punkcie usytuowanym poniżej rury odgałęzionej, odprowadzającej część mieszaniny z rurociągu głównego.

Urządzenie doprowadzające rozdrobniony i podgrzany węgiel do komór pieców baterii koksowniczej, zawiera rurociąg (10) główny łączący zbiornik węgla z piecami koksowniczymi (16) przez rury odgałęzione (14) z których każda prowadzi do oddzielnej komory pieca, zawory rozdzielające (18) kierujące co najmniej część mieszaniny węgla z gazem nośnym z rurociągu głównego do rur odgałęzionych oraz zespół odpowietrzający, dla odprowadzenia części gazu nośnego z rury odgałęzionej (14) przed wprowadzeniem mieszaniny do komory pieca koksowniczego. Zespół odpowietrzający urządzenia stanowią rury odpowietrzające (24) połączone jednym końcem z rurami odgałęzionymi (14), a drugim końcem z głównym rurociągiem (10), w miejscu usytuowanym poniżej zaworu rozdzielającego (18) odpowiedniej rury odgałęzionej (14).

(4 zastrzeżenia)



F27d; F27D

P. 187892

12.03.1976

Kopalnia Węgla Kamiennego „Manifest Lipcowy”, Jastrzębie, Polska (Michał Pszonka, Krzysztof Gawliński, Henryk Matyjas).

Układ do zabezpieczenia od zaniku płomienia palenisk pyłowych z podtrzymaniem gazowym

Układ według wynalazku, w bocznych ścianach paleniskowej komory (3) kotła w pobliżu każdego zestawu gazowych palników (4a, 4b, 4c i 4d), wziernik (2a, 2b, 2c i 2d) z przymocowanym fotoelektrycznym czujnikiem (1a, 1b, 1c i 1d), wyposażonym w chłodzącą komorę (6) oddzielającą fotorezystor (8) dwiema żaroodpornymi szybami (9 i 10) i zakończoną kołnierzem (11) z powietrznymi dyszami (13). Fotorezystor (8) każdego fotoelektrycznego czujnika (1) jest włączony przez wspólny rezystor (18) sygnału wejściowego rejestratora (20) jasności płomienia w obwód swego tranzystorowego wzmacniacza (16a, 16b, 16c i 16d) z przekaźnikiem (17a, 17b, 17c i 17 d).

Pierwsze zestyki każdego przekaźnika (17) są włączone w obwody odpowiadających im sygnalizatorów (21a, 21b, 21c i 21d). Zbocznikowane obwody połączonych szeregowo drugich zestyków par przekaźników (17a, 17d i 17b), 17c) odpowiadających im fotoelektrycznych czujników (1a, 1d i 1b, 1c) umieszczonych naprzeciw siebie w osi kotła, są połączone szeregowo z wykonawczym zwłocznym przekaźnikiem (22) obwodu blokady kotła (23).

(1 zastrzeżenie)

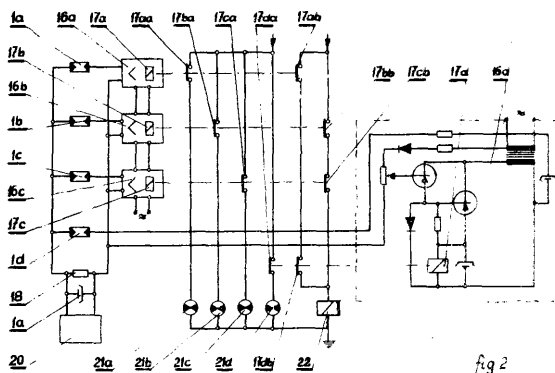


fig. 2

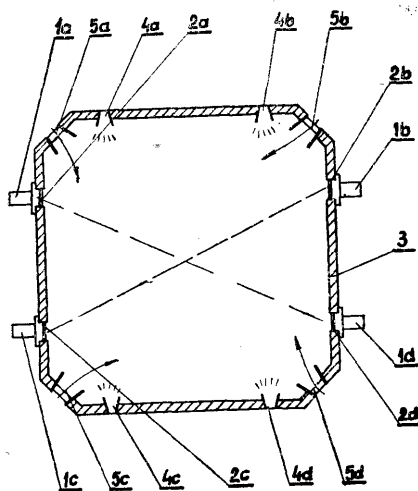


fig. 3

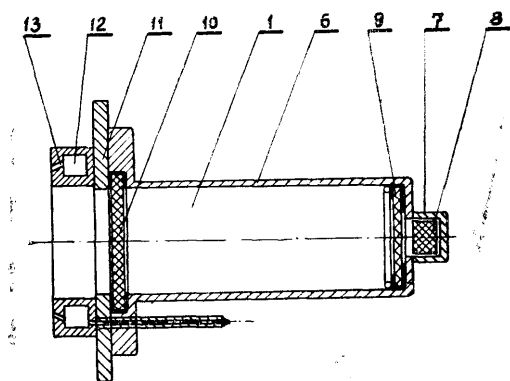


fig. 4

F27d; F27D

P. 188464

01.04.1976

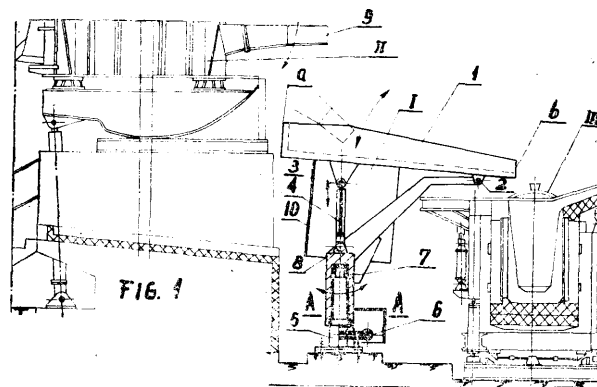
Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni „Prodlaw”, Warszawa, Polska (Zygmunt Masalski).

Sposób transportu ciekłego metalu oraz zmechanizowana rynna przelewowa do transportu ciekłego metalu, w szczególności z pieca elektrycznego do topienia metali, a zwłaszcza z pieca łukowego do urządzenia odbierającego

Sposób transportu ciekłego metalu według wynalazku charakteryzuje się tym, że transport ciekłego metalu odbywa się zmechanizowaną rynną przelewową (I) sprzężoną z piecem elektrycznym (II) do topienia metali i urządzeniem odbierającym (III) ciekły metal, wykonującą ruchy obrotowe w poziomie względem osi słupa nośnego (5) oraz wychylenia końca (a)

po łuku w pionie względem przegubu (2) sprzężone z przechyłem iAub (przesuwem pieca elektrycznego (II)). W chwili wypływu strugi ciekłego metalu z pieca elektrycznego (II) na rynnę (I), koniec (a) rynny (I) znajduje się w maksymalnym górnym wychyleniu pod otworem spustowym (9) pieca elektrycznego (II), a następnie w miarę dalszego przechyłu pieca elektrycznego (II), w celu jego opróżnienia, obniża się razem z tym piecem po łuku względem przegubu (2).

Rynna według wynalazku zawiera rynnę (I) z wykładziną żaroodporną, osadzoną przegubowo na korpusie obrotowym (7) założyskowanym na słupie nośnym (5), gdzie przegub (2) umożliwiający przechył w pionie rynny (I) umieszczony jest najkorzystniej w pobliżu końca (b) rynny (I) nad urządzeniem odbierającym (III), a przegub (3) służący do podparcia rynny (I) i wychylenia jej końca (a) po łuku względem przegubu (2) za pomocą siłownika (4) umieszczony jest od strony końca (a) rynny (I) i połączony z przegubem (8) za pomocą siłownika (4). Do korpusa obrotowego (7) zamocowany jest siłownik (6) służący do obrotu poziomego zmechanizowanej rynny przelewowej (I). (3 zastrzeżenia)



F27d; F27D

P. 188530

06.04.1976

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska (Jan Pacek).

Zestaw elementów i sposób naprawy pieca obrotowego

Zestaw elementów według wynalazku składa się z kołnierzy stałych (1) i (2), cergi zamiennej (3), korytek segmentowych (4) wypełnionych masą ogniotrwałą, pierścienia dystansowego (5) i śrub (6).

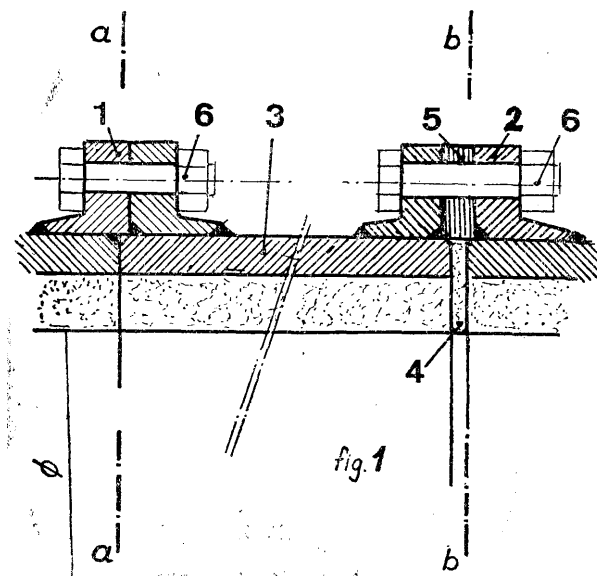


fig. 1

Sposób według wynalazku polega na tym, że po (przecięciu walczaka pieca w dwóch prostopadłych do jego osi płaszczyznach, obejmujących miejsce uszkodzone, oddalonych od siebie na odległość równą długości cągi zamiennej (3), powiększoną o szerokość korytka segmentowego (4), usuwa się uszkodzoną cagę i spawa się do zewnętrznej powierzchni walczaka pieca kołnierze stałe (1, 2) tak, aby powierzchnie czołowe tych kołnierzy wystawały poza krawędzie blach walczaka, nakłada się warstwę masy ogniotrwałej na wszystkie powierzchnie boczne pierścieni wymurówki ogniotrwałej, wprowadza się cagę zamienną (3) w lukę między obu częściami naprawionego pieca i ustawia się ją w osi walczaka, dosuwa się cagę zastępczą (3) po osi do jednego z kołnierzy stałych (1, 2), łączy się jedną parę kołnierzy, a w szczelinę między pozostałymi kołnierzami wkłada się segmenty korytka (4), spawając je punktowo do walczaka, a następnie łączy się oba pozostałe kołnierze przez pierścień dystansowy (5). (2 zastrzeżenia)

F28d; F28D

P. 187073

06.02.1978

Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego „Biprokwas”, Gliwice, Polska (Zdzisław Kwaśny).

Wymiennik ciepła

Wymiennik ciepła według wynalazku ma postać pakietu płyt z blachy, ściśniętych między dwoma ścianami czołowymi. Pakiet składa się z płyt prostokątnych (1) złączonych ze sobą trwale wzdłuż pełnych

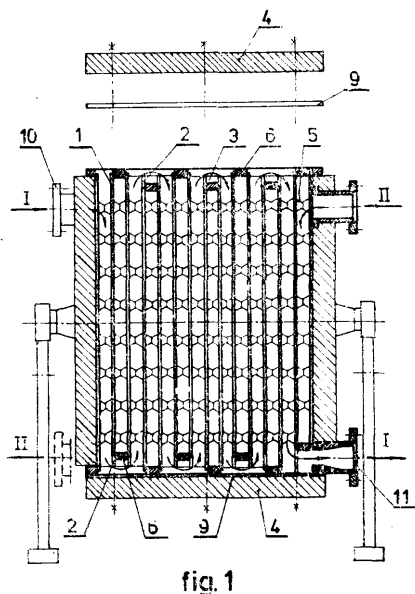


fig. 1

krawędzi oraz wzdłuż krawędzi odcinkowych pozostałych po wycięciach (2), które pozostają otwarte i tworzą kanały przepływowe (3) przykryte pokrywami (4). Każdy rząd wycięć tworzy kanał przeznaczony dla jednego rodzaju przepływającego płynu.

Płyty (1) wchodzące w skład pakietu są płaskie albo wstępnie sfalowane i mają na powierzchni wytłoczenia (5) stwarzające dystans między płytami. Płyty (1) połączone są ze sobą na krawędziach za pomocą płaskowników (6) oraz ceowników, albo wzdłużnie zagiętych krawędzi, za pomocą spoin grzbietowych i grzbietowo-pachwinowych. (3 zastrzeżenia)

F41g; F41G

P. 198650 T

02.06.1976

Ośrodek Badań Uzbrojenia, Stalowa Wola, Polska (Edward Łuka, Józef Bojarczuk, Bogdan Stanos, Antoni Bludnik).

Ogranicznik kątów kierunku, zwłaszcza do 122 mm haubicy wzór 38 i 152 mm haubicy wzór 43

Ogranicznik według wynalazku składa się z obejm przedniej (1) i tylnej (2) zamocowanych na osłonie (3). Do uch obejm (1) i (2) zamocowana jest rura z gwintem (6) i z wyciętym podłużnym otworem (8). Do wnętrza rury wsunięty jest pręt (10), do którego

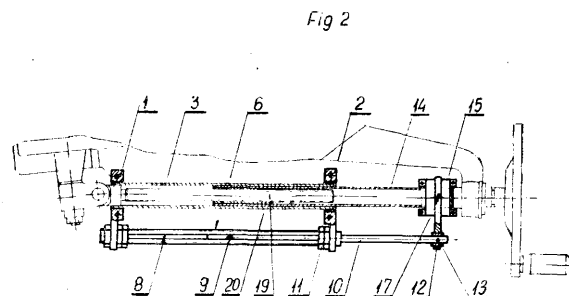


Fig 2

jest wbity kołek (9) wystający przez podłużny otwór (8). Na rurze znajdują się nakrętki regulacyjne z wodzikiem (12). Wodzik (12) ślizga się po dwuczęściowym łożysku ślizgowym (15) zaciśniętym na pochwie (14) mechanizmu kierunkowego. (6 zastrzeżeń)

DZIAŁ G

FIZYKA

G01b; GC13

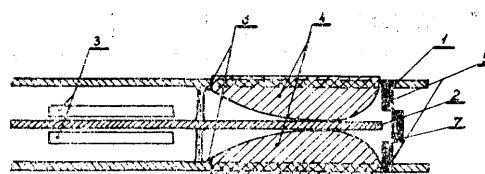
P. 187389

21.02.1976

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Stanisław Szyma, Mirosław Chudek, Michał Szyma).

Czujnik do pomiaru małych przemieszczeń statycznych i dynamicznych zwłaszcza w górotworze górniczym

Czujnik do pomiaru małych przemieszczeń statycznych i dynamicznych zwłaszcza w górotworze składa się z komory (1) wewnątrz której jest umieszczony rezonator magnetostrykcyjny (2), zwojnica wzbudzenia i odbioru drgań (3) i układ tłumienia w postaci szczęk (4) z rozwieraczami (6). Szczęki (4) są usytuowane płaszczyznami (5) równoległe do płaszczyzn rezonatora (2) i są połączone z komorą (1) osią obrotu. (1 zastrzeżenie)



G01b; G01B

P. 188091

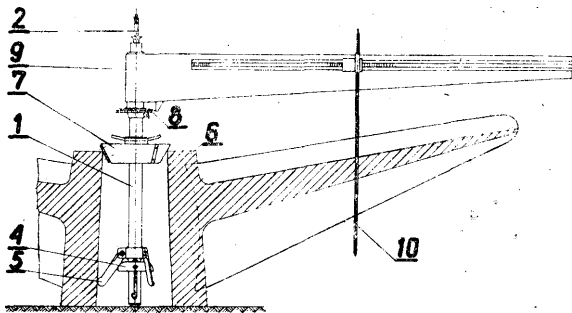
19.03.1976

Biuro Projektowo-Technologiczne Morskich Stoczní Remontowych, Gdańsk, Polska (Wiesław Ratajczyk).

Przyrząd do pomiaru skoku śrub okrętowych.

Przyrząd do pomiaru skoku śrub okrętowych składa się z tulei (1), wewnątrz której jest napinacz (2) naciągany sprężyną. Napinacz (2) służy do przesuwania centrującego grzybka (4) i ustalających ramion (5), za pomocą których zostaje ustawiona centrycznie tuleja (1) w dolnej części piasty (6) śruby okrętowej.

Napinacz (2) oddziałując na centrujący grzybek (4), znajdujący się na zewnątrz, powoduje po zwolnieniu zatrzasku odchylenie się rozprężonych ramion (5) i zetknięcie się ich z wewnętrzną powierzchnią piasty (6). W górnej części piasty (6) centryczne ustawienie tulei (1) zostaje ustalone za pomocą stożka (7). Na tulei (1) jest zamontowany kątomierz (8) oraz obrotowe ramie (9) z naniesioną podziałką. Na ramieniu (9) jest zamocowany suwliwie głębokościomierz (10). (1 zastrzeżenie)



G01b; G01B P. 188116 19.03.1976

Centralne Laboratorium Optyki, Warszawa, Polska (Antoni Sojecki).

Układ optyczny do przetworników z siatką impulsową

Układ optyczny do przetworników z siatką impulsową składa się ze zwierciadła wklęsłego (1), ruchomej siatki impulsowej (3) i płytki płaskorównoległej (2) z warstwą fazową. Siatka impulsowa (3) znajduje się w płaszczyźnie swojego obrazu utworzonego przez zwierciadło wklęsłe (1).

Płytkę płaskorównoległą (2) umieszczona jest między zwierciadłem wklęsłym (1) a siatką impulsową (3), wprowadzającą różnicę dróg optycznych między wiązką przedmiotową i obrazową tak, by powiększenie obrazu siatki nieznacznie różniło się od jedności.

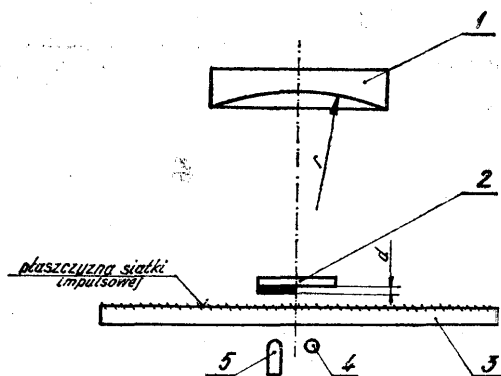


Fig.1

Przezroczysta siatka impulsowa (3) podświetlona jest w dwóch miejscach miniaturowymi źródłami światła (4), położonymi możliwie blisko osi układu. Symetrycznie względem tej osi umieszczone są dwa fotodetektory (5) rejestrujące impulsy świetlne.

(1 zastrzeżenie)

G01c; G01C

P. 198874 T

22.11.1976

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Zofia Wierchowska, Józef Dubiński, Zygmunt Gerlach, Feliks Kempny, Alfons Krawiec, Michał Szot).

Sposób przestrzennej lokalizacji ognisk wstrząsów w górotworze kopalnianym

Zachodzące w górnictwie wstrząsy rejestruje się przez sieć obserwacyjną w postaci co najmniej pięciu stanowisk pomiarowych, składających się z jednego do trzech sejsmografów. Stanowiska te instaluje się w zróżnicowanych głębokościowo pomiarowych punktach otaczających przedmiotowy rejon eksploatacyjny i rozmieszczonych w zależności od formy i wielkości rejonu eksploatacji oraz warunków geologiczno-górnich w takich odległościach, aby przy dobranych parametrach aparatury w zakresie czułości i prędkości rejestracji możliwe było dokumentowanie zjawisk dynamicznych w zakresie energetycznym od 10^5 i wyżej. Lokalizacji przestrzennej zarejestrowanych wstrząsów górotworu dokonuje się na podstawie czasów wystąpienia pierwszej, korzystnie pierwszej i dalszych faz fali sejsmicznej, określając je na każdym stanowisku pomiarowym z dokładnością nie mniejszą niż kilka milisekund. (1 zastrzeżenie)

G01g; G01G
G01f; G01F

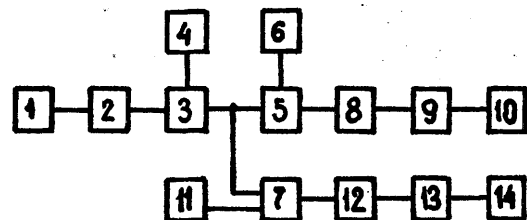
P. 197277 T

06.04.1977

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Ryszard Nieziorawski, Janusz Kryczkowski, Andrzej Jaeszkę, Edward Proskura).

Cyfrowy miernik do ciągłego pomiaru ciężaru i objętości przemieszczanego materiału, zwłaszcza ryb

Cyfrowy miernik do ciągłego pomiaru ciężaru i objętości przemieszczanego materiału, zwłaszcza ryb przenoszonych za pomocą przenośnika transportowego, wyposażony w czujniki wartości chwilowych ciężaru i objętości, wzmacniacze wstępne, elektroniczne układy zliczające to jest liczniki, dekodery i wyświetlacze, charakteryzujące się tym, że do wyjścia dopasowującego wzmacniacza (2) dołączony jest komparator (3), jak również do tegoż komparatora (3) dołączony jest generator (4) przebiegu okształconego. (1 zastrzeżenie)

G01m; G01M
G08b; G08B

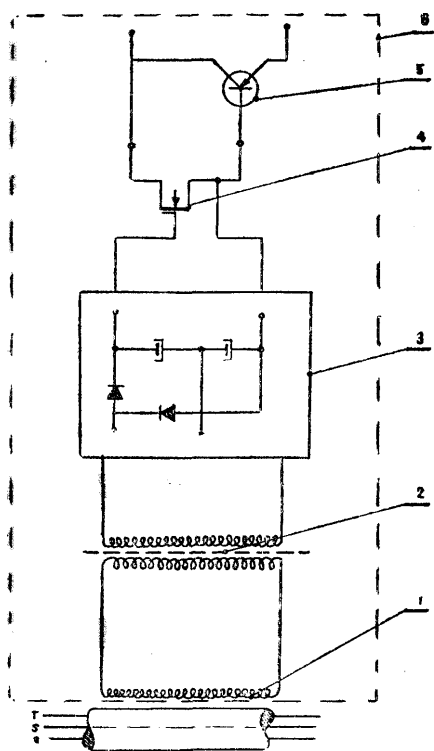
P. 198136 T

14.05.1977

Kopalnia Węgla Kamiennego „Manifest Lipcowy”, Jastrzębie, Polska (Roman Trzaskalik, Alfred Widenka).

Czujnik kontroli i sygnalizacji stanu pracy maszyn i urządzeń górniczych

Czujnik według wynalazku wykorzystuje energię indukowaną w cewce o zwojach nawiniętych podłużnie względem osi przyłożonego kabla i obejmujących część jego obwodu zasilającego maszynę, do bezpośredniego sterowania nadajnikiem transmisji. Do cewki (1) dołączone są przez transformator (2) i powielacza napięcia (3) źródło oraz bramka tranzystora polowego (4). (1 zastrzeżenie)



G01n; G01N P. 187331 01.03.1976

Huta Cynku „Miasteczko Śląskie”, Tarnowskie Góry, Polska (Arkadiusz Kudłek, Eugeniusz Skorupa, Zdzisław Misiak, Henryk Filipczyk).

Urządzenie do pobierania próbek

Urządzenie do pobierania próbek z materiałów poddanych prażeniu, spiekaniu itp. charakteryzuje się tym, że w przenośniku-transporterze wykonany jest otwór przelotowy (1) oburtowany stożkową tuleją (2) której górny otwór jest mniejszy, a wysokość jej wynosi 50–100 mm więcej od średniej grubości przenoszonej warstwy produktu. Pod przenośnikiem-transporterem w przesypie usytuowany jest lej odbiera-

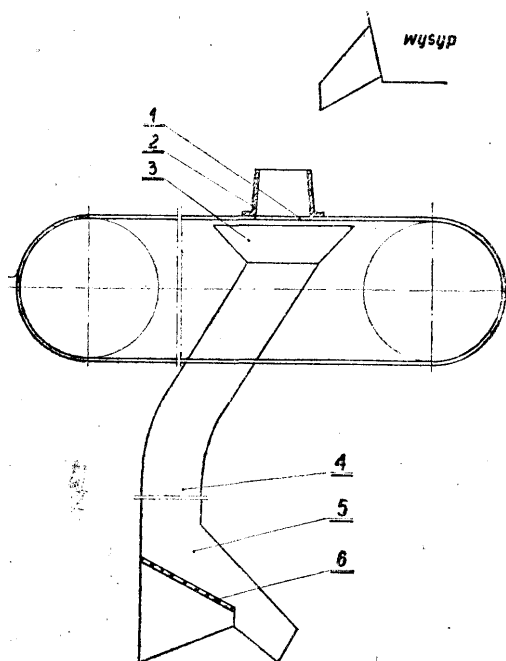


Fig. 1

jący (3) który jest wlotem (przewodu rurowego, o średnicy większej od otworu przelotowego (1). Zakończeniem przewodu rurowego, usytuowanego pionowo jest zbiornik (5), którego dno jest pochyłą kratą (6) o prześwicie oczek równym wymiarom podziarna.

(3 zastrzeżenia)

G01n; G01N P. 188126 19.03.1976

Centralne Laboratorium Akumulatorów i Ogniw, Poznań, Polska (Maria Cyrankowska, Halina Karpńska).

Sposób kontroli procesu technologicznego wytwarzania proszku cynku oraz wyrobów z proszku cynku

Sposób kontroli procesu technologicznego wytwarzania proszku cynku oraz wyrobów z proszku cynku przez oznaczenie tlenowych związków cynku w proszku cynku polega na rozpuszczeniu selektywnym próbki proszku cynku lub wyrobów z proszku cynku w buforze amonowym zawierającym siarczan sodowy. Siarczan sodowy działa w procesie jako środek odleniający. Dalej oddziela się cynk metaliczny i oznacza zawartość cynku utlenionego miareczkując wersenianem dwusodowym wobec wskaźnika czerni eriochromowej T.

(1 zastrzeżenie)

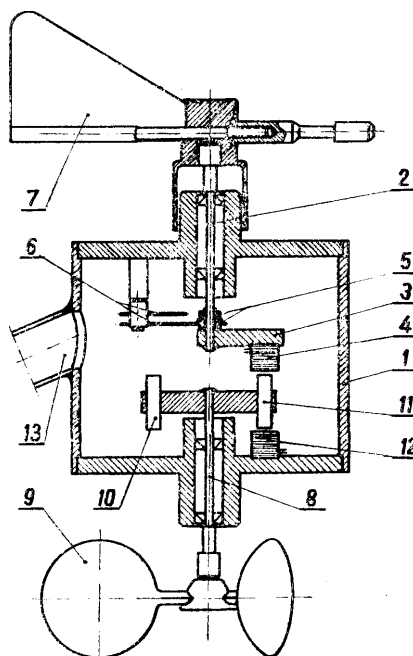
G01p; G01P P. 187746 04.03.1976

Morska Obsługa Radiowa Statków, Gdynia, Polska (Bogusław Woźny, Józef Orłowski, Bronisław Pionek, Sławomir Binder).

Wiatromierz z wiatrowskazem, zwłaszcza dla jachtów

Wiatromierz z wiatrowskazem składa się z korpusu (1), wewnątrz którego w górnej części znajduje się na ułożyskowanej osi (2) ramię (3) z cewką (4). Napięcie z cewki (4) jest odprowadzane przez zespół ślizgowych pierścieni (5) na styki (6). Na zewnątrz korpusu (1) do osi (2) jest przymocowana chorągiewka (7) ustawiająca się wraz z cewką (4) zależnie od kierunku wiatru. W dolnej części korpusu (1) na ułożyskowanej osi (8) jest zamocowany na zewnątrz anemometryczny wirnik (9), który obracając się pod wpływem wiatru wprowadza w ruch obrotowy znajdujący się wewnątrz korpusu (1) zespół składający się z przeciwwagi (10) i magnesu (11). Do dolnej części korpusu (1) jest przymocowana nieruchoma cewka (12). Przelot magnesu przy cewkach powoduje zaindukowanie się w nich napięcia, które są wykorzystywane do wytwarzania impulsów.

(1 zastrzeżenie)



G01r; G01R

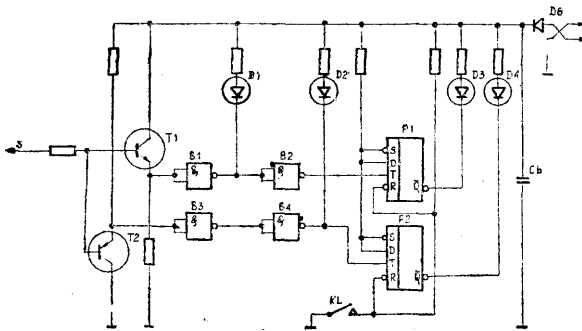
P. 187696

02.03.1976

Zakłady Urządzeń Komputerowych „MERA-ELZAB”,
Zabrze Polska (Andrzej Podeszwa, Marek Nowak).

Detektor poziomów napięć oraz impulsów

Detektor poziomów napięć oraz impulsów zwłaszcza w logicznych układach przeznaczony jest do sprawdzania pracy i lokalizacji uszkodzeń w tych układach. Składa się on z obwodu wejściowego, układów logicznych, wskaźników oraz obwodu zasilającego. Układ wejściowy stanowi dwa emiterowe wtórnik, jeden (T2) na tranzystorze pnp, a drugi (T1) na tranzystorze npn. Bazy tych tranzystorów (T1 i T2) są zwarte i połączone z pomiarowym stykiem (S), a emitory połączone są z bramkami sterującymi układami logicznymi. (1 zastrzeżenie)



G01r; G01R

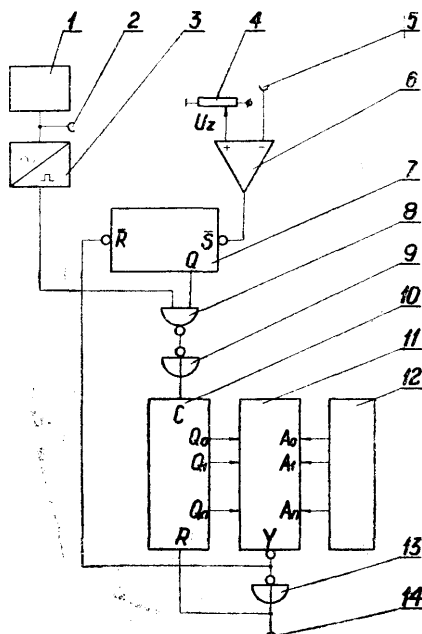
P. 187748

04.03.1976

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego PZL-Mielec,
Mielec, Polska (Jan Drozd).

Układ do wyzwalania generatora podstawy czasu oscyloskopu katodowego

Układ do wyzwalania generatora podstawy czasu oscyloskopu katodowego stosowany do indykowania maszyn tłokowych, zwłaszcza silników spalinowych, zawiera dajnik impulsów znaków kątowych (1), połączony z wejściem układu znakowania (2) i ze stopniem formującym (3), którego wyjście połączone jest z jednym z wejść bramki NAND (8). Do wejścia komparatora napięciowego (6) podłączone jest wejście sygnału przebiegu indykowanego (5) oraz potencjometr wartości zadanej (4).



Wyjście komparatora napięciowego (6) połączone jest z wejściem (S) przerzutnika bistabilnego (7), połączanego wyjściem (Q) z drugim z wejść bramki NAND (8). Wyjście bramki NAND (8) przez inwertor (9) łączy się z wejściem (C) licznika binarnego (10), którego wyjścia (Q₀, Q₁... Q_n) połączone są z komparatorem cyfrowym (11) sprzężonym z przełącznikiem nastawnym (12). Wyjście (Y) komparatora cyfrowego (11) połączone jest bezpośrednio z wejściem kasującym (R) przerzutnika bistabilnego (7), a przez inwertor (13) z wejściem kasującym (R) licznika binarnego (10) i wyjściem układu (14).

(1 zastrzeżenie)

G01r; G01R

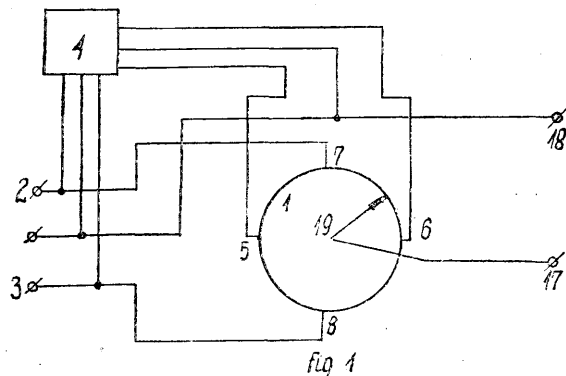
P. 187814

10.03.1976

Mera- ZSM Zakłady Systemów Minikomputerowych,
Warszawa, Polska (Stanisław Lotoński).

Przesuwnik fazy elektrycznej przebiegów sinusoidalnych

Przedmiotem wynalazku jest przesuwnik fazy elektrycznej przebiegów sinusoidalnych charakteryzujący się tym, że ma opornik (1) o obwodzie zamkniętym zasilany ze źródła napięcia sinusoidalnego oraz z przesuwnika (4) fazy 90° w co najmniej czterech punktach dzielących opornik na co najmniej cztery równe części, przy czym opornik (1) zaopatrzony jest w co najmniej jedną szczotkę (19) przeznaczoną do regulacji kąta fazy elektrycznej. (1 zastrzeżenie)



G01r; G01R

P. 194701

24.12.1976

Pierwszeństwo: 24.12.1975 - Wielka Brytania
(nr 52789/75)

A/S E. Rasmussen, Fredericia, Dania.

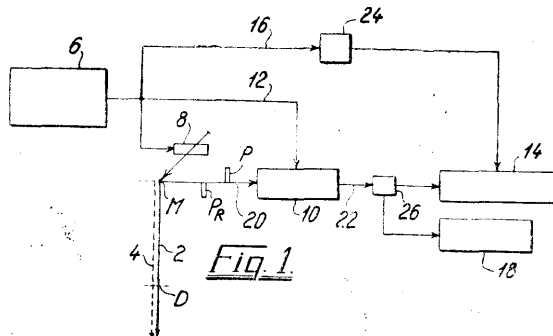
Urządzenie do lokalizacji uszkodzeń przewodu elektrycznego

Urządzenie do lokalizacji uszkodzeń przewodu elektrycznego, zwłaszcza przejawiających się zmianą impedancji taką jak przerwa lub zwarcie, ma generator impulsowy (6) wytwarzający serie ciągów impulsów. Każdy ciąg zawiera impulsy o szerokości zmieniającej się w określony stały sposób, zawartej między minimalną szerokością, odpowiadającą odstępowi czasowemu, w którym impuls dobiega do i powraca do punktu przewodu elektrycznego położonego blisko końca (M) przewodu elektrycznego (2), oraz maksymalną szerokością odpowiadającą odstępowi czasowemu, w którym impuls dobiega do i powraca od punktu przewodu elektrycznego (2) położonego blisko przeciwnego końca tego przewodu.

Zespół wskaźnikowy urządzenia zawiera detektor (10) wykrywający czoła impulsów odbitych pokrywające się w czasie z końcem impulsu pierwotnego oraz obwód (14) identyfikacji impulsów dla wytwarzania informacji selektywnie określającej pojedyn-

cze indywidualne impulsy, przy czym detektor (10) połączony jest z obwodem (14) identyfikacji impulsów tak, że obwód (14) identyfikacji impulsów wytwarza informację identyfikującą impuls powodujący powstanie odpowiedzi detektora (10).

(4 zastrzeżenia)



G01s; G01S F. 187805 09.03.1976

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Janusz Mokrzycki, Jan Grzelewski).

Układ obróbki sygnału z ograniczeniem, zwłaszcza sygnału w torze odbiorczym stacji radiolokacyjnej

Przedmiotem wynalazku jest układ obróbki sygnału w torze odbiorczym stacji radiolokacyjnej składający się z dwu gałęzi toru sygnałowego, z których jedna gałąź zawiera układy ograniczające amplitudę sygnału, a gałąź druga wzmacniacze o liniowym wzmacnieniu. Gałąź ograniczenia amplitudy sygnału zawiera monolityczny wzmacniacz (2) o bardzo dużym regulowanym wzmacnieniu, natomiast gałąź druga wyposażona jest w różnicowy wzmacniacz (3), którego jedna połowka na tranzystorze (18) stanowi wzmacniacz o dostosowanym wzmacnieniu liniowym, którego wyjście (11) połączone jest do jednego wejścia (12) dopasowującego układu (4), z tym że do drugiego wejścia (14) tego układu (4) podłączone jest wyjście (13) ogranicznika (2) amplitudy sygnału, natomiast wyjście (9) drugiej połowki na tranzystorze

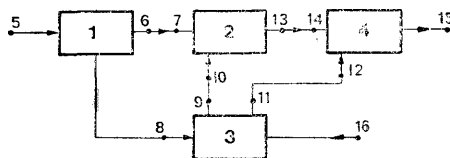


Fig.1

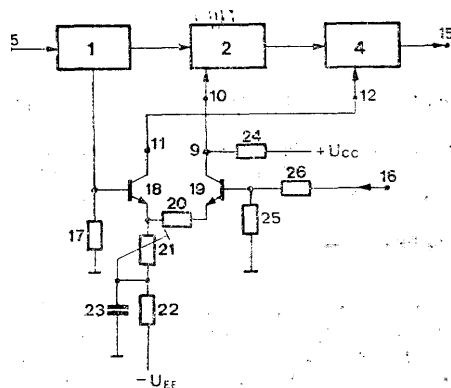


Fig.2

(19) wymienionego wyżej różnicowego wzmacniacza (3) jest połączone z drugim wejściem (10) regulacji wzmocnienia ogranicznika (2). Wejście (16) wspomnianej drugiej połowki różnicowego wzmacniacza (3) podłączone jest do wyjścia układu sterującego, na przykład przerzutnika logicznego TTL, dzięki czemu umożliwiające jest przez przyłożenie sygnału sterującego do tego wejścia (16) uzyskanie zmiany gałęzi toru, przez którą przenoszony jest sygnał poddawany obróbce.

(1 zastrzeżenie)

G01s; G01S

P. 187957

15.03.1976

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Jerzy Woźniak, Bolesław Gasior).

Sposób pomiaru zasięgu radiolokatora doplerowskiego i urządzenie do sterowania tego sposobu

Sposób pomiaru zasięgu radiolokatora doplerowskiego, zwłaszcza pracującego na fali ciągłej, polega na wykorzystaniu biernego zewnętrznego źródła promieniowania w postaci najkorzystniejszej dipola, który stanowi reflektor odbijający w przypadku gdy oba jego ramiona (1 i 2) są zwarte przez komutator (3). Gdy komutator jest rozarty skuteczna powierzchnia odbijająca jest niewielka. Komutator pracując periodycznie moduluje sygnał odbity z wybraną częstotliwością. Wysyłany z radiolokatora sygnał zostaje odbity z pewną modulacją, po czym wraca do odbiornika gdzie po przetworzeniu określa się na podstawie częstotliwości tego sygnału - prędkość zbliżania imitowanego celu.

Urządzenie do stosowania tego sposobu charakteryzuje się tym, że ma zewnętrzne, bierne źródło promieniowania elektromagnetycznego w postaci najkorzystniejszej anteny składającej się z dwóch umieszczonych na jednej osi ramion (1 i 2) połączonych wzajemnie przez sterowany z generatora (4) komutator (3) najkorzystniejszej w postaci tranzystora (T3).

(2 zastrzeżenia)

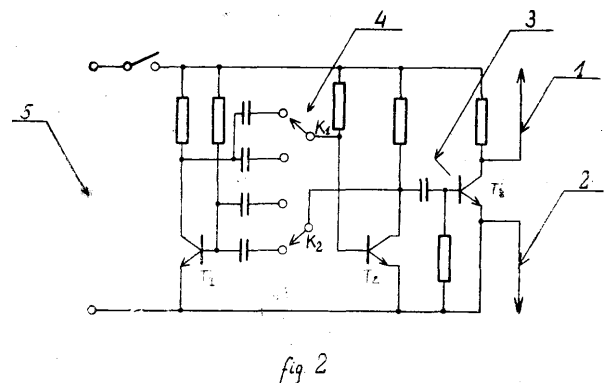


fig 2

G01t; G01T

P. 197984

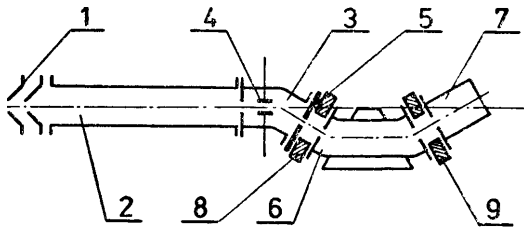
06.05.1977

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Krzysztof Sudlitz).

Sposób i urządzenie do pomiaru widma energii jonów w badaniach procesów plazmowych

W sposobie według wynalazku ze strumienia plazmy wydziela się wiązkę jonów, którą kieruje się za pomocą zmiennego pola elektrycznego do szczeliny analizującej (5). Następnie przyspiesza się jony w polu elektrycznym stałym lub zmiennym aby do detektora (7) trafiły jony o żądanej masie i wszystkich energiach. Urządzenie według wynalazku zaopatrzone jest w układ diafragm (1), za którymi znajduje się kanał dryfu (2) połączony z komorą (3) konden-

satora analizującego (4) zaopatrzoną w szczelinę analizującą (5). Kanał elektromagnesu (6) oddzielony jest od komory (3) kondensatora analizującego (4) i detektora (7) warstwami izolacyjnymi (8) i (9).
(2 zastrzeżenia)



G02c; G02C P. 194991 T 30.12.1976

Jerzy Hoj dys, Czaplinek, Polska (Jerzy Hoj dys).

Okulary akomodacyjne

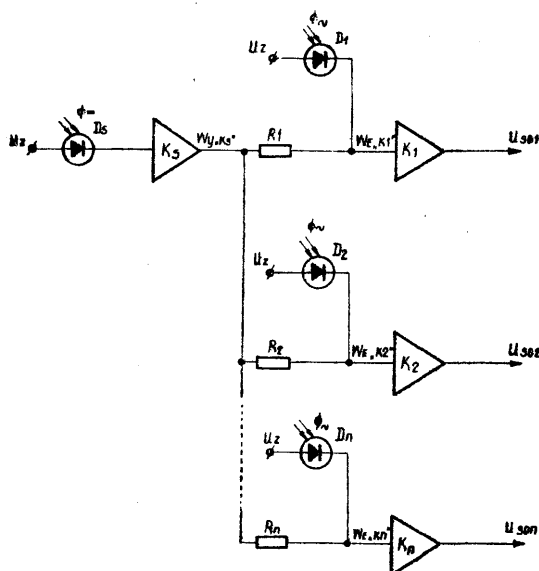
Okulary według wynalazku, składające się z jednej lub kilku soczewek osadzonych w oprawie okularowej, charakteryzują się tym, że soczewki można przesuwać względem siebie i oka, dzięki czemu ludzie z upośledzoną akomodacją mogą ostro widzieć przez te same okulary przedmioty znajdujące się w różnej odległości.
(1 zastrzeżenie)

G02f; G02F P. 188113 19.03.1976

Instytut Maszyn Matematycznych, Warszawa, Polska (Jan Wrona, Jan Reluga).

Układ odczytu fotoelektrycznego z kompensacją

Układ odczytu fotoelektrycznego z kompensacją zmian prądu fotoelementu stosowany w układach kontrolno-pomiarowych oraz automatyce, zwłaszcza w przetwornikach optycznych analogowo-cyfrowych, według wynalazku zawiera dodatkowy fotoelement (D_s) oświetlony stałym strumieniem świetlnym, korzystnie fotodiode lub fototranzystor sterujący dodatkowy wzmacniacz (K_s). Wyjście (WY, K_s) tego wzmacniacza jest połączone z wejściami (WE, K_1 , WE, K_2 ... WE, K_n) każdego ze wzmacniaczy (K_1, K_2 ... K_n) odczytu. Wspomniane wzmacniacze (K_1, K_2 ... K_n) odczytu korzystnie wzmacniane różnicowo są sterowane przez fotoelementy (D_1, D_2 ... D_n) odczytu oświetlane strumieniami przechodzącymi przez poszczególne elementy tarczy z kodem cyfrowym.



Napięcie z dodatkowego wzmacniacza (K_s) jest podawane na wejścia (WE, K_1 , WE, K_2 ... WE, K_n) każdego ze wzmacniaczy (K_1, K_2 ... K_n) odczytu w ten sposób, że obejmuje się je od napięć sygnałów odczytu podawanych przez fotoelementy (D_1, D_2 ... D_n) odczytu.
(3 zastrzeżenia)

G05b; G05B P. 187668 02.03.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Automatyki i Urządzeń Precyzyjnych „MERA-POLTIK”, Łódź, Polska (Marek Dzikowski, Henryk Mroczek, Wojciech Weber).

Układ programowania przebiegów wielkości regulowanej

Układ programowania zmiennych w czasie przebiegów wielkości regulowanej generujący schodkowe przebiegi prądowe proporcjonalne do tych przebiegów stanowi zadajnik programowany, w którym można zadawać za pomocą kodu cyfrowego wartość początkową wielkości regulowanej, stromość jej przebiegu oraz znak przyrostu. Układ zawiera generator (1) wzorcowych jednostek czasu połączony przez bramkę (2) cyfrową z podzielnikiem (3) częstotliwości do którego wejść bramkowych są doprowadzone sygnały cyfrowe odwzorujące stromość przebiegu.

Wyjście podzielnika częstotliwości jest połączone z wejściem liczącym rewersyjnego licznika (4) impulsów, posiadającego wejścia ustanawiające jego stan początkowy proporcjonalnie do wartości początkowej wielkości „+” i „-” sterujące kierunkiem zliczania, do których są doprowadzone sygnały znaku przyrostu. Wyjścia z licznika impulsów są przyłączone do przetwornika (5) cyfrowo-analogowego zamieniającego kod licznika na proporcjonalne do niego napięcie, a następnie do przetwornika (6) napięciowo-prądowego przekształcającego sygnał napięcia na znormalizowany sygnał prądowy.
(1 zastrzeżenie)

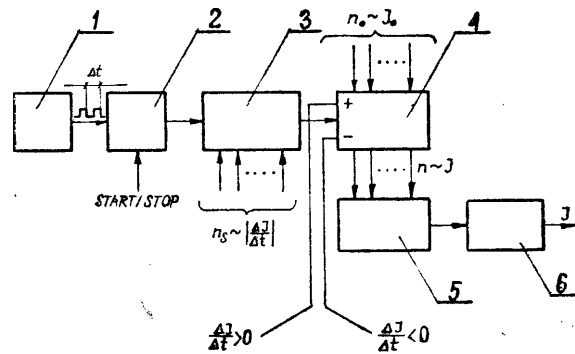


Fig. 1

G05b; G05B P. 187794 08.03.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Automatyki i Urządzeń Precyzyjnych „MERA-POLTEX”, Łódź, Polska (Józef Spirnek, Sergiusz Jabłoński, Marek Sieroń).

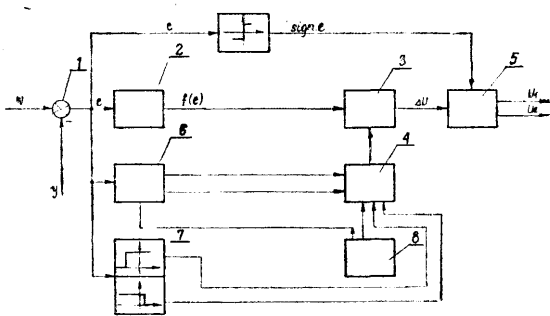
Sposób regulacji impulsowej i regulator impulsowy

Sposób regulacji impulsowej ze zmienną szerokością impulsowania i nastawianymi okresami impulsowania polega na tym, że określa się kierunek zmian wielkości regulowanej i wartość uchybu oraz bada się czy wartość uchybu mieści się w strefie nieczułości. W przypadku, gdy przy uchybie dodatnim nie występuje tendencja malejąca tego uchybu, a przy uchybie ujemnym nie występuje tendencja rosnąca,

oraz gdy wartość uchybu jest poza strefą nieczułości, przekształca się sygnały uchybu w zależności od charakterystyk statycznych obiektu i wartości zadanej wielkości regulowanej na impulsy wyjściowe o sterowanej szerokości, generowane w nastawionych okresach czasowych ustalonych w zależności od stałych czasowych opisujących dynamikę obiektu.

Regulator impulsowy do realizacji tego sposobu ma w torze przesyłania sygnału człon nieliniowy (2), którego nastawy są dobierane w zależności od charakterystyk statycznych obiektu regulacji i wartości zadanej. Człon nieliniowy przetwarza analogowy sygnał uchybu na sygnał wewnętrzny o zmiennej wartości analogowej odpowiednio do dokonanej nastawy, doprowadzony przez modulator szerokości impulsów (3) sterowany przez układ logiczny do rozdzielacza impulsów (5). Do układu logicznego (4) sterującego modulatorem (3) przyłączony jest układ pamięci analogowej (6), określający w nastawionych okresach czasowych tendencję zmian wartości uchybu przez porównanie aktualnej wartości uchybu z poprzednią.

Sposób regulacji impulsowej i regulator według wynalazku jest szczególnie korzystny do stosowania w obiektach z nieliniowościami statycznymi i dynamicznymi. (4 zastrzeżenia)



G05b; G05B
G01p; G01P

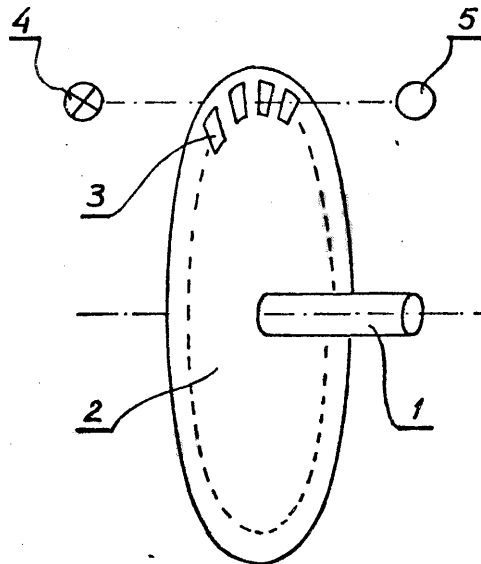
P. 187962

16.03.1976

Polskie Zakłady Optyczne, Warszawa, Polska (Tadeusz Szklarski).

Przetwornik obrotowo-impulsowy z optycznym systemem analizowania podziałki

Przedmiotem wynalazku jest przetwornik obrotowo-impulsowy z optycznym systemem analizowania podziałki składającym się ze źródła światła i detektora, przeznaczony do pomiaru kąta obrotu, prędkości kątowej, przyspieszenia kątowego np. w urządzeniach



kontrolno-pomiarowych automatyki przemysłowej, w systemach sterowania numerycznego obrabiarek itp. Obrotowy wałek (1) dołączany do obiektu mierzonego połączony jest mechanicznie z kodową tarczą (2), która wyposażona jest w jedną lub więcej tzw. ścieżek podziałki (3) zbudowanych np. w postaci kolejno po sobie następujących pól przezroczystych i nieprzezroczystych o odpowiedniej szerokości. Po przeciwnych stronach tarczy na przeciw siebie umieszczone są źródła światła (4) i detektor światła (5) w taki sposób, że na drodze światła od źródła (4) do detektora (5) znajduje się ścieżka podziałki (3) tarczy kodowej (2). (2 zastrzeżenia)

G05d; G05D
C01b; C01B

P. 187723

04.03.1976

Biuro Projektów Przemysłu Koksowniczego „Kokso-projekt”, Zabrze, Polska (Henryk Kopeć, Joachim Glohs, Remigiusz Maćkowski).

Układ automatyki elektrycznej sterowania i sygnalizacji hydraulicznej przestawniczy gazu

Układ automatyki ma układ liczący wykonany jako asynchroniczny, szeregowy, z czterech przerzutników (3), (4), (5), (6) typu T. Impuls minutowy od zegara sterującego (1) wchodzi na wejście zegarowe przerzutnika (3) a impuls dwudziestej minuty ustawia wyjście (9) przerzutników (3), (4), (5), (6) w stan binarny 1010 co pobudza dekodery zerujący (7). Impuls zerujący jest równocześnie wejściem na przerzutnik (8) podający zmianę dyspozycji do przestawiania w prawo lub w lewo.

Zmiana dyspozycji przestawiania po przejściu przez układ kombinacyjny (9) i logiczny wzmacniacz mocy (10) doprowadza w stan przewodzenia tranzystor (11), w którego obwodzie kolektora pobudzony zostaje zawór elektromagnetyczny (12) doprowadzający olej do siłowników przestawiających ciecna gazu i zaworów spalinowo-powietrznych. Układ stosowany jest w przemyśle koksochemicznym do hydraulicznej przestawniczy gazu opalającej baterie koksownicze. (2 zastrzeżenia)

fig.1

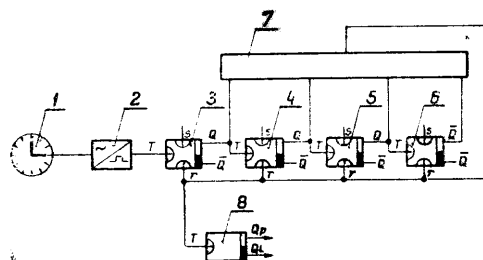
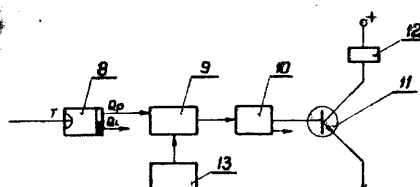


fig.2



G05d; G05D

P. 187926

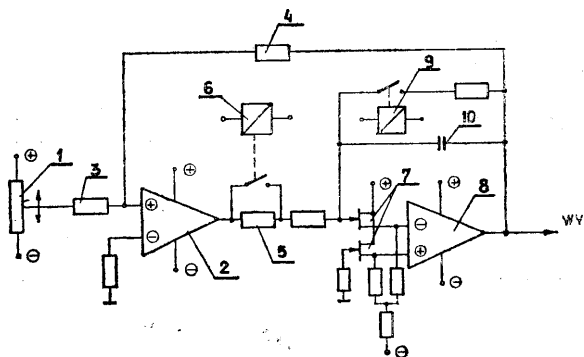
12.03.1976

Zakłady Celulozy i Papieru, Swiecie, Polska (Andrzej Jagiello, Zygmunt Piecuch, Anna Czernielewska, Tadeusz Czernielewski).

Elektroniczny zadajnik do układów regulacji stałwartościowej

Przedmiotem wynalazku jest elektroniczny zadajnik do układów regulacji stałwartościowej w szczególności dla zautomatyzowanych układów napędowych.

Zadajnik według wynalazku zawiera dwa wzmacniacze operacyjne, przy czym drugi wzmacniacz (8) objęty pojemnościowym sprzężeniem zwrotnym (10) ma do swoich wejść podłączone dwa tranzystory polowe (7), z których jeden ma podłączoną bramkę do rezystora (5) zwieranego przez styk, przełącznika elektromagnetycznego (6). (1 zastrzeżenie)



G05d; G05D

P. 188083

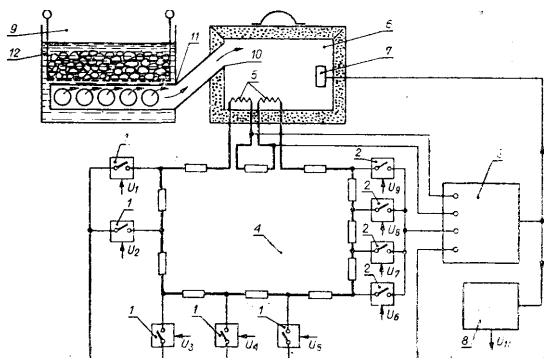
18.03.1976

Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa, Polska
(Andrzej Smolarski).

Termostat elektrycznie nastawny

Przedmiotem wynalazku jest termostat elektrycznie nastawny mający szczególne zastosowanie do pracy w skomputeryzowanych liniach pomiarowych na przykład do automatycznego zdejmowania charakterystyk temperaturowych elementów elektronicznych.

Termostat według wynalazku ma sterowane elektrycznie dwójniki przełączające (1) i (2) zwłaszcza przełączniki kontaktronowe lub diody dołączające przynajmniej jeden z czterech zacisków mostkowych termoregulatora (3) do określonych punktów obwodu mostka elektrycznego (4) wyznaczających wymaganą temperaturę w komorze termostatu (6), zaś pozostałe zaciski mostkowe termoregulatora (3) dołączone są trwale do innych określonych punktów obwodu mostka (4) łącznie z rezystorowymi elementami czujnika temperatury (5) są ze sobą trwale połączone, tworząc elektryczny obwód zamknięty, dzięki czemu uzyskuje się możliwość nastawiania elektrycznymi sygnałami żądanej temperatury przez uzyskiwanie połączenia czterech zacisków mostkowych termoregulatora (3) z czterema określonymi dla danej temperatury w komorze termostatu (6) punktami obwodu mostka (4), unikając wpływu dużej niestabilnej rezystancji kontaktu dwójnika przełączającego (1) lub (2) na równowagę mostka (4) i na stałość temperatury w komorze termostatu (6). (5 zastrzeżeń)



G05d; G05D

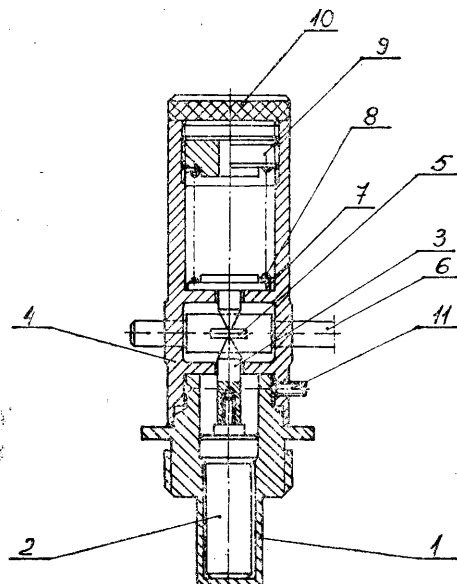
P. 196942

25.03.1977

Fabryka Armatury, Oleśno, Polska (Hieronim Anioł,
Jerzy Pasternak, Jerzy Świtata).

Samoczynny dźwigniowy regulator dopływu powietrza do paleniska

Samoczynny dźwigniowy regulator dopływu powietrza do paleniska, zwłaszcza kotła centralnego ogrzewania charakteryzuje się tym, że w korpusie (1) umieszczony jest czujnik termostyczny (2), którego popychacz (3) działa na układ dźwigni (5), (6) umieszczonych w obudowie (4) połączonej z korpusem (1) za pomocą wkrętów (11). W górnej części obudowy sprężyna (8) napina nakrętki (9) oraz popychacz (7), który działa na układ dźwigni (5), (6) lecz w kierunku przeciwnym. Popychacze (3) i (7) działają w osi czujnika powodując regulację dopływu powietrza do paleniska. (2 zastrzeżenia)



G05f; G05F

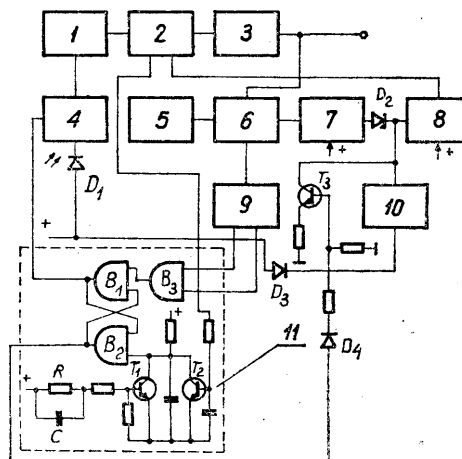
P. 198463

27.03.1977

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Bogdan Szenk, Mieczysław Sznajder).

Wysokonapięciowy zasilacz stabilizowany z zabezpieczeniem

Zasilacz według wynalazku ma wyjście blokujące przetwornicy (2) połączone z bazą jednego tranzystora sterującego (T_2) układu blokady (11) a baza dru-



giego tranzystora (**T₁**) sterującego przerzutnikiem zbudowanym na bramkach (**B₁** i **B₂**) zasilana jest przez układ (**R**) i (**C**). Wyjścia przerzutnika połączone są z wejściem układu regulacji zasilania (4) generatora sterującego (1) oraz przez diodę separującą (**D₄**) z wejściem tranzystora blokującego (**T₃**).

(1 zastrzeżenie)

G06k; G06K

P. 188019

15.03.1976

Zakłady Urządzeń Komputerowych „MERA-ELZAB”, Zabrze, Polska (Zdzisław Andrzejewski, Leszek Kowalowski).

Układ blokady wyświetlania zer na pozycjach nieznaczących

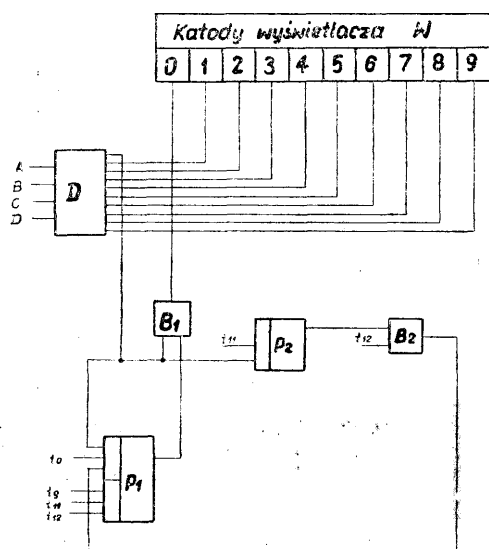
Przedmiotem wynalazku jest układ blokady wyświetlania zer na pozycjach nieznaczących zwłaszcza wyświetlacza kalkulatora zmiennoprzecinkowego.

Układ składa się **osobno** z blokady cechy i blokady mantysy przy czym cyfry wybierane są z pamięci cyklicznie szeregowo pozycja po pozycji poczynając od najmniej wartościowej.

Przy wyświetlaniu mantysy przerzutnik (**P1**) statyczny sterowany z dekodera (**D**) i układu adresowego pamięci kalkulatora jest połączony przez bramkę (**B1**) z układem sterującym katodami zer wyświetlacza (**W**), przy czym impuls adresowy pamięci odpowiadający ostatniej pozycji wyświetlanej ustawia blokujący przerzutnik (**P1**) cyfry zero wraz z przynależną bramką (**B1**) w stan blokady.

Przy wyświetlaniu 2-cyfrowej cechy przerzutnik (**P1**) statyczny sterowany jest z dekodera układu adresowego pamięci i przerzutnika (**P2**) dynamicznego przez bramkę (**B2**), przy czym impulsy adresowe pamięci odpowiadające dwóm pozycjom cechy ustawiają blokujący przerzutnik (**P1**) wraz z przynależną bramką (**B1**) w stan blokady.

(2 zastrzeżenia)



G07c; G07C

P. 187655

01.03.1976

Fabryka Samochodów Dostawczych, Nysa, Polska (Józef Kaczmarczyk).

Instalacja liczników czasu pracy maszyn

Instalacja liczników czasu pracy maszyn charakteryzuje się tym, że licznik impulsów elektrycznych (1) - wycechowany w jednostkach czasu - jest włączony równolegle do centralnej sieci impulsowych zegarów czasowych (3), za pośrednictwem zwierne styku łącznika (2), sterowanego przez zespół maszyny charakteryzujący jej stan pracy.

Instalacja ma zastosowanie do rejestracji czasu pracy maszyn i urządzeń **produkcyjnych** i energetycznych, a w szczególności: pras, obrabiarek, pomp, sprężarek, kotłów, wentylatorów, przenośników itp.

(1 zastrzeżenie)

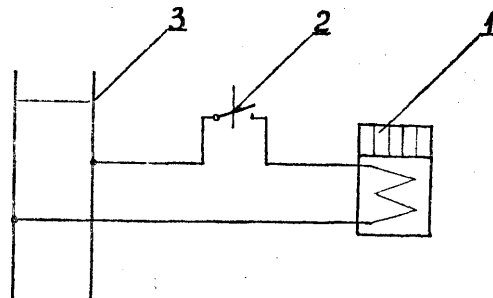


fig. 1

G08b; G08B

P. 187972

15.03.1976

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Związku Spółdzielni Inwalidów, Warszawa, Polska (Andrzej Małyżko, Tomasz Dziedzicak, Romuald Nowicki).

Urządzenie sygnalizacyjno-alarmowe

Urządzenie sygnalizacyjno-alarmowe stosowane jako urządzenie zabezpieczające w obiektach wymagających ochrony **przeciw włamaniu**, zawierające centralkę alarmową wyposażoną w generator impulsów, połączony linią dozoru, z czujnikiem pomiarowym, charakteryzuje się tym, że generator impulsów prostokątnych (1) umieszczony w centralce alarmowej (11) jest połączony z pierwszym wejściem (a) elementu kombinacyjnego I (9) oraz z wejściem synchronizującego układu **kluczującego** (2), którego wyjście (b) jest połączone z drugim wejściem układu kombinacyjnego I (9), a wyjście (d) układu kombinacyjnego I (9) jest połączone bezpośrednio z wejściem wzmacniacza odwracającego fazę (3') umieszczonego w centralce alarmowej (11) oraz przez część nadawczą linii dozoru (13) z wejściem wzmacniacza odwracającego fazę (3'') połączonego ze stykami czujnika pomiarowego (12), ponadto wyjście wzmacniacza odwracającego fazę (3') umieszczonego w centralce pomiarowej (11) jest połączone z wejściem (e) elementu kombinacyjnego ALBO (4) a wyjście wzmacniacza odwracającego fazę (3'') połączone ze stykami czujnika pomiarowego (12) jest połączone przez część odbiorczą linii dozoru (13) i kondensator (7) z wejściem (g) elementu kombinacyjnego ALBO (4), przy czym wyjście (h) elementu kombinacyjnego ALBO (4) oraz wyjście (c) układu kluczującego synchronizującego (2) są połączone z dwoma wejściami elementu kombinacyjnego I (14), którego wyjście jest połączone przez licznik impulsów (5) z wykonawczym urządzeniem alarmowym (6) centralki

(2 zastrzeżenia)

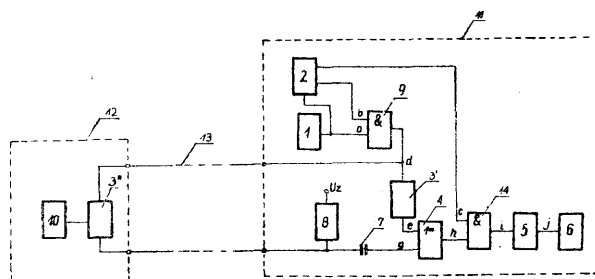


Fig. 1

G11b; G11B

P. 188269

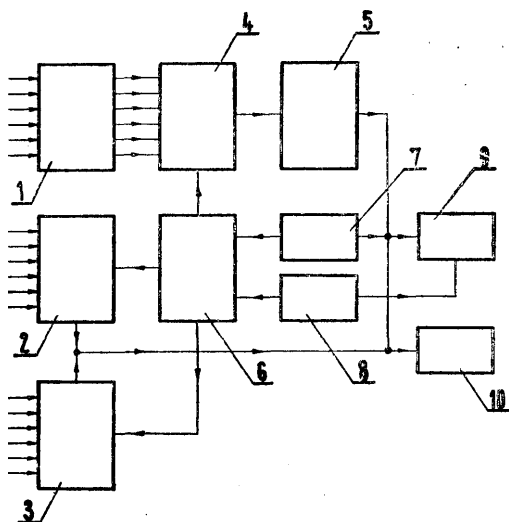
25.03.1976

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska
(Stanisław Belczak, Józef Juchniewicz, Eugeniusz Ziajka).

Cyfrowy wielokanałowy system
do pomiaru i rejestracji danych

System z zapisem magnetycznym, według wynalazku ma na wejściu wzmacniacz (1) sygnałów analogowych oraz dwa układy wejściowe (2) i (3) kanałów licznikowych i cyfrowych, a na wyjściu odpowiednio układ (9) zapisu magnetycznego i cyfrowy wskaźnik (10). Multiplexer (4), połączony ze wzmacniaczem (1) oraz oba wejściowe układy (2) i (3) są dołączone do układu (6) programowania szybkości pomiarów w poszczególnych kanałach i liczby czynnych kanałów.

Układ (6) jest sprzężony z blokiem (7) kontroli układu programowania i blokiem (8) sterowania systemem. Poprzez układ (6) programowania szybkości pomiarów w poszczególnych kanałach i liczby czynnych kanałów są adresowane multiplexer (4) oraz oba wejściowe układy (2) i (3) kanałów licznikowych i cyfrowych. (1 zastrzeżenie)



G11b; G11B

P. 188279

26.03.1976

Łódzkie Zakłady Radiowe, Łódź, Polska (Henryk Duleba, Wojciech Pielużek).

Urządzenie do mechanicznego opuszczania ramienia
gramofonowego

Urządzenie składające się ze wspornika (1), przymocowanego do montażowej płyty (2), i trzpienia (10) osadzonego w obrotowej tulei (11) gramofonowego ramienia (12) według wynalazku ma na pręcie (6) osadzony suwliwie regulacyjny ciężarek (7). Jeden ko-

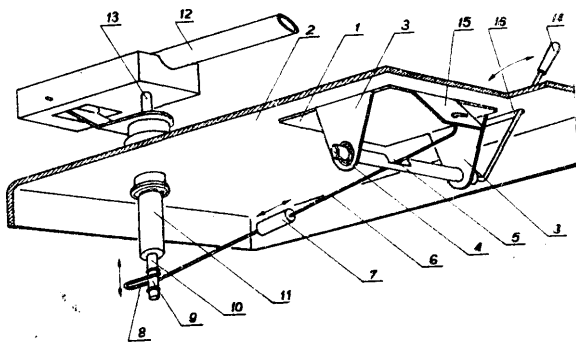


Fig. 1

niec tego pręta zakończony uchem (8) osadzony jest w wycięciu (9) trzpienia (10). Drugi koniec pręta (6) jest osadzony swobodnie w ramieniu (15) wspornika (1), a w parze ramion (3) tego wspornika jest osadzona obrotowo oś (4) z wycięciem (5), na którym oparty jest pręt (6), przy czym do osi (4) jest przymocowana sztywno dźwignia (14) przechodząca ponad płytę (1) przez otwór (16) wykonany w tej płycie. (1 zastrzeżenie)

G11c; G11C

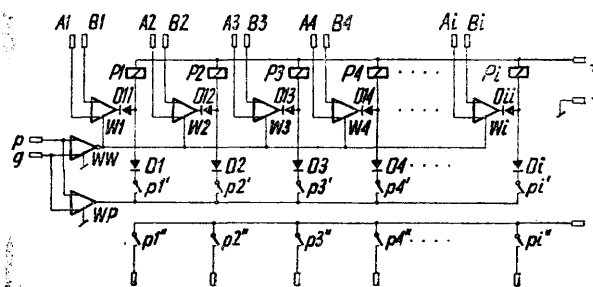
P. 188075

17.03.1976

Zakład Remontowy Energetyki, Wrocław, Polska
(Zygmunt Berezowski).

Układ rejestru równoległego z wyjściami stykowymi
jako człon pamięci statycznej
w urządzeniach automatyki

Układ według wynalazku, zawierający wzmacniacze wykonawcze i kontaktrony charakteryzuje się tym, że wejściami informacji są wejścia wykonawczych wzmacniaczy (W1)... (Wi), których emiterzy tranzystorów wyjściowych połączone są z wyjściami wzmacniacza (WW), a wolne kolektory obciążone kontaktronami (P1)... (Pi), których cewki przyłączone są do jednego bieguna źródła zasilania i poprzez diody (D1)... (Di) i zestyki (p1')... (pi') do wyjścia wzmacniacza (WP), pracującego w układzie podtrzymywania pracy kontaktronów, a wejście wzmacniaczy (WW) i (WP), których emiterzy połączone są z drugim biegunem źródła zasilania, są wejściami wyznaczającymi czas wprowadzania informacji do rejestru. Pozostałe zestyki kontaktronów stanowią wyjścia informacji pamiętanej w rejestrze. (1 zastrzeżenie?)



G21f; G21F

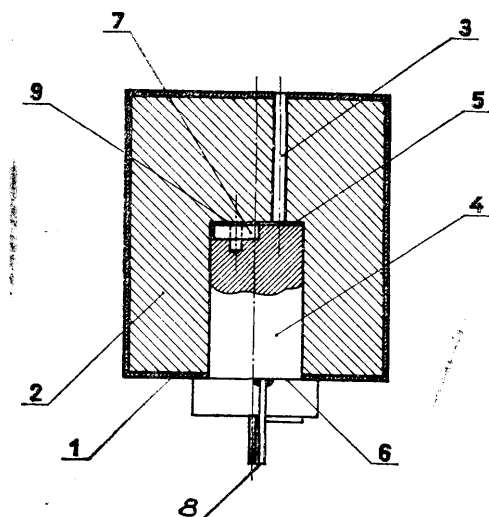
P. 187289

18.02.1976

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska
(Włodzimierz Pełczyński, Lesław Brunarski, Marian Krawczyk, Leonard Runkiewicz, Mieczysław Lipka, Dariusz Adrian).

Pojemnik na źródła promieniowania

Pojemnik na źródła promieniowania, zwłaszcza promieniowania γ , zabezpieczający obsługę i naturalne środowisko człowieka podczas posługiwania się promieniowaniem i w czasie przerw w tej działalności, zbudowany z zewnętrznej obudowy (2) mającej szczelną kolimacyjną (3) oraz elementu wewnętrznego (4) z gniazdem (7) na źródła promieniowania według wynalazku charakteryzuje się tym, że gniazdo (7) wykonane jest w materiale ruchomego elementu wewnętrznego (4), w miejscu, które zmieniając położenie wraz z obrotem elementu wewnętrznego (4) w stosunku do nieruchomej obudowy (2), w położeniu roboczym znajduje się naprzeciw otworu szczeliny kolimacyjnej (3), natomiast w położeniu spoczynkowym jest zamknięte materiałem obudowy (2). (3 zastrzeżenia)



G21h; G21H

P. 198184

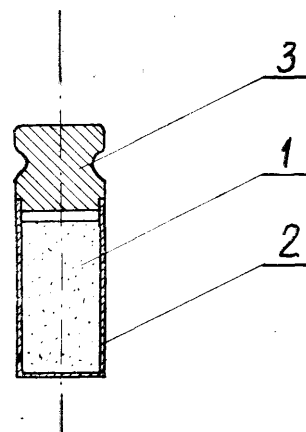
17.05.1977

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Witold Łada, Teresa Krukowska, Antoni Grabowski).

Sposób wytwarzania źródła
oraz wzorcowe źródło promieniowania jonizującego

Sposób według wynalazku polega na tym, że do obudowy (2) wlewa się odmierzoną objętość roztworu izotopu promieniotwórczego o wymaganej aktyw-

ności całkowitej, do którego dodaje się utwardzacza żywicy syntetycznej, a następnie po zmieszaniu wlewa się żywicę syntetyczną z rozcieńczalnikiem. Wzajemny stosunek ilościowy dodawanych składników oraz ich sumaryczna objętość dobierane są odpowiednio do wymaganej wydajności promieniowania wytwarzanego źródła.



Przedmiotem wynalazku jest również wzorcowe źródło promieniowania jonizującego, które ma część aktywną (1) na stałe związaną z obudową (2), korzystnie w kształcie naczynia cylindrycznego i wypełnia całkowicie jej pojemność. (2 zastrzeżenia)

DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

H01f; H01F

P. 194347 T

11.12.1976

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Alicja Kozłowska, Czesław Rożak, Antoni Zbudniewek, Andrzej Borowski, Jan Szafran).

Rdzeń transformatora

Rdzeń transformatora według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma kolumny złożone, wzdłuż ich osi na zakładkę, z pasów blach ciętych pod kątem 45°, zaś jarzma posiadają ramy przedzielone kanałem. Rdzeń ma ramy jarzma o różnym polu przekroju, przy czym ich suma jest równa lub prawie równa polu przekroju kolumn. (1 zastrzeżenie)

H01h; H01H

P. 187882

11.03.1976

Dolnośląskie Zakłady Wytwórcze Aparatury Precyzyjnej „FAEL”, Zabkowice Śląskie, Polska (Jan Czaja, Mieczysław Długosz, Artur Gerwin, Jan Głowacki, Marian Krupa, Stanisław Serafin).

Łącznik dwubiegunowy przyciskowy

Przedmiotem wynalazku jest łącznik dwubiegunowy, przyciskowy, przeznaczony do załączania ręcznego przyrządów elektrycznych.

Łącznik według wynalazku charakteryzuje się tym, że na przewodnicach (2) zamontowane są styki ruchome (4), które w stanie wyłączenia łącznika utrzymywane są przez sprężyny styków (9), odizolowane od siebie, posiadające wstępne naciągi, zamocowane przez kołki (1) na prowadzeniu przycisku (13) jed-

nymi końcami i na stykach ruchomych (4) drugimi oraz pod wpływem przesunięcia przycisku (14) powodujące migowy przerzut styków ruchomych (4) na styki nieruchome (11) dający stan załączenia. Konstrukcję styku ruchomego cechuje kształt zbliżony do litery „U” o jednym ramieniu wydłużonym, nierównoległym do drugiego. (2 zastrzeżenia)

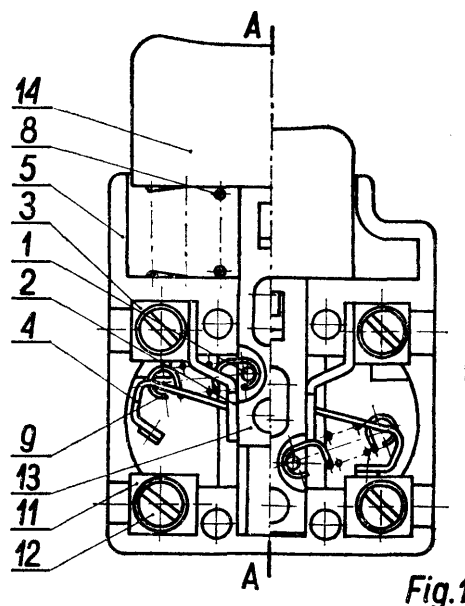


Fig.1

H01p; H01P

P. 187946

13.03.1976

Zakład Urządzeń Elektronicznych „UNIMA”, Warszawa, Polska (Bogdan Gałaj).

Współosiowa linia opóźniająca

Współosiowa linia opóźniająca, charakteryzuje się tym, że ma dwie identyczne płaskie płyty, korzystnie z tworzywa dającego się metalizować (1), a na każdej z tych płyt (1) znajduje się ciągle i jednorodne wyżłobienie (2) o przekroju półokręgu i osiach w kształcie dwóch bifilarnych spiral antysymetrycznych względem osi (K) przechodzącej przez środek geometryczny płyty (1), przy czym z tych wyżłobień (2) po ich metalizacji i złożeniu obu płyt (1) zostaje utworzony ciągły i jednorodny kanał o przekroju okręgu przeznaczony na przewód wewnętrzny linii i tworzący ekran tego przewodu.

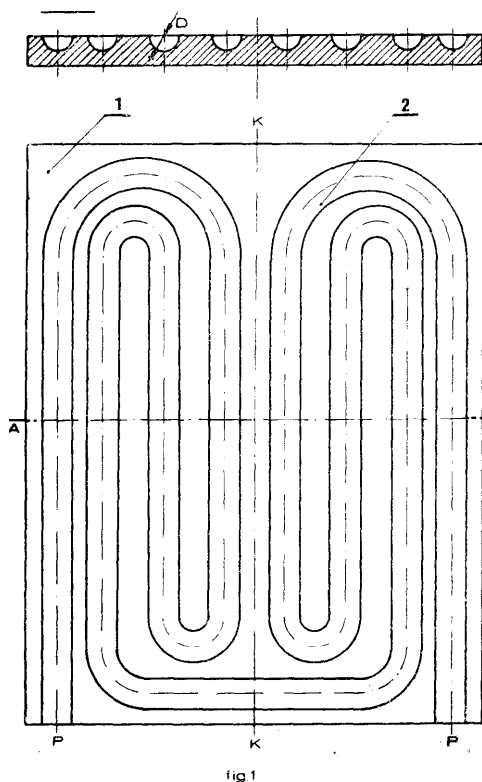


fig. 1

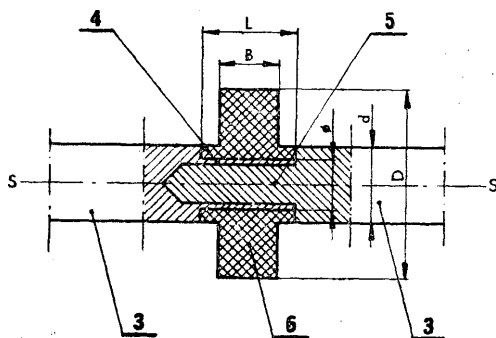


fig. 2

Przewód wewnętrzny linii składa się z odcinków prętów metalowych (3) zakończonych obustronnie gniazdami (4) lub wtykami (5), przy czym po połączeniu poszczególnych odcinków (3) o odmiennych zakończeniach (4) lub (5) w miejscach połączenia zostają utworzone złącza, o średnicy zewnętrznej (0)

mniejszej od średnicy przewodu wewnętrznego linii (0), na które są nałożone podpory dielektryczne korzystnie teflonowe, o średnicy zewnętrznej (D) równej średnicy kanału (2) w płycie (1), zaś kształt poszczególnych odcinków (3) tworzących przewód wewnętrzny linii jest taki, że utworzony z nich przewód wewnętrzny ma oś (S) identyczną z osią (P) kanału (2) w płycie (1). (2 zastrzeżenia)

H01r; H01R

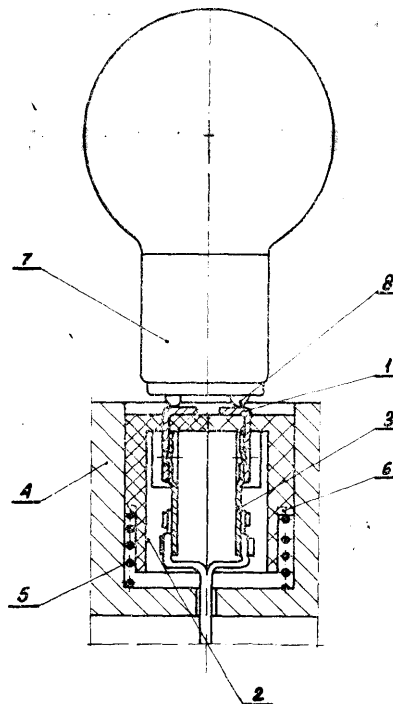
P. 187984

[2.03.1976]

Polskie Zakłady Optyczne, Warszawa, Polska (Włodzimierz Tkaczyk).

Mechanizm docisku styków kontaktowych

Mechanizm docisku styków kontaktowych do styków żarówki, ma kontaktowe styki (1) zamocowane w izolacyjnych oprawkach (2) przy pomocy złączy (3). Izolacyjne oprawki (2) umieszczone są w korpusie (4) i przesuwane w nim spiralną sprężyną (5), która dzięki oparciu jej na wystających z oprawki (2) elementach (6) dociska je do żarówki (7) w sposób zapewniający prawidłowy kontakt elektryczny bez względu na położenie styków (8) żarówki (7) względem siebie. (1 zastrzeżenie)

**H02m; H02M**

P. 187927

12.03.1976

H03k; H03K

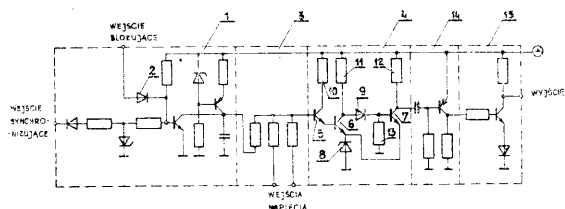
Zakłady Celulozy i Papieru, Świecie n/Wisła, Polska (Andrzej Jagiełło, Zygmunt Piecuch, Anna Czernielewska, Tadeusz Czernielewski).

Tranzystorowy sterownik do tyrystorów

Przedmiotem wynalazku jest tranzystorowy sterownik dla tyrystorów służący do wyzwalania bramkowego wszelkiego typu tyrystorowych przekształtników sterowanych fazowo.

Sterownik mający zsynchronizowany z siecią zasilającą przekształtnik tyrystorowy i generator napięcia piłokształtnego współpracujący z dyskryminatorem napięcia, charakteryzuje się tym, że w dyskryminatorze napięcia (4) pomiędzy kolektorem jednego tranzystora (6) a bazą następnego tranzystora (7) włączona jest dioda (9) a sprzężenie emiterowe tych tranzystorów następuje przez stabilistron (8).

(3 zastrzeżenia)



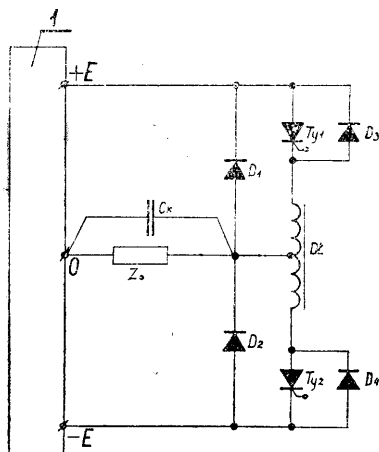
H02p; H02P P. 194250 T 07.12.1976
H02m; H02M

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Miroslav/ Czajkowski, Stanisław Kalisiak).

Układ tyrystorowego falownika z komutacją impulsową **jednostopniową**

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że do każdego z tyrystorów (Ty_1 , Ty_2) przyłączona jest odwrotnie-równolegle co najmniej jedna dioda zwrotna (D_3 , D_4). Tyrystory (Ty_1 , Ty_2) dołączone są do końców magnetycznie sprzężonych uzwojeń dławika komutacyjnego z odczepem (DL).

(1 zastrzeżenie)

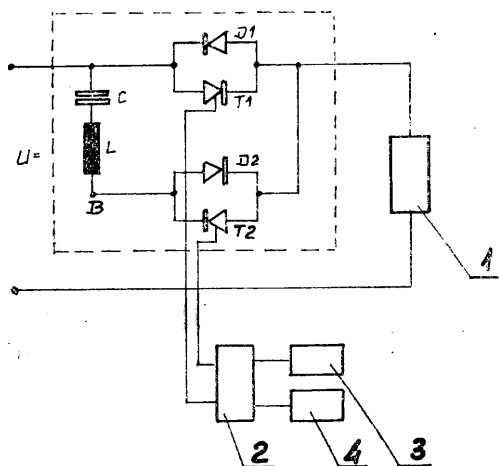


H02p; H02P P. 194321 T 10.12.1979
H01h; H01H

Akademia Górniczo-Hutnicza, Kraków, Polska (Władysław Dudek, Stanisław Kosiorowski, Marek Żuchowicz).

Sposób i układ sterowania pracą przerywacza **stałoprądowego** dla dwukierunkowego **przepływu** prądu

Sposób według wynalazku polega na tym, że sygnały bramkowe z tych samych bloków formowania impulsów (3, 4) są podawane poprzez blok zamiany



impulsów (2) na tyrystor (T_1) pracujący jako roboczy oraz na tyrystor (T_2) pracujący jako pomocniczy lub też na tyrystor (T_2) pracujący jako roboczy i na tyrystor (T_1) pracujący jako pomocniczy. Układ według wynalazku ma blok zamiany impulsów (2), włączony pomiędzy tyrystory (T_1 , T_2), a bloki formowania impulsów (3, 4). 2 zastrzeżenia)

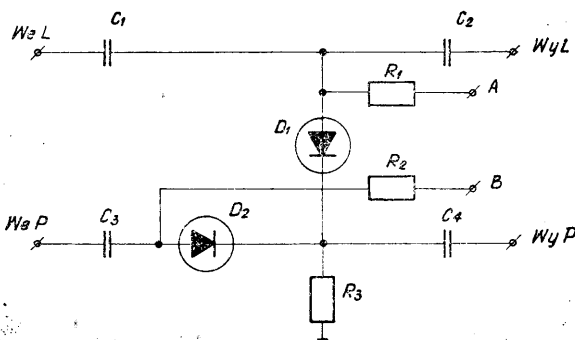
H03; H03G P. 187894 12.03.1978

Łódzkie Zakłady Radiowe „Fonica”, Łódź, Polska (Jarosław Dybowski, Andrzej Krzemiński).

Elektroniczny zwieracz kanałów mono-stereo

Elektroniczny zwieracz kanałów mono-stereo przeznaczony do stereofonicznych wzmacniaczy elektroakustycznych z możliwością symetrycznego wzmacniania sygnału monofonicznego sterowany zmianą napięcia podawaną na jego zaciski wejściowe (A i B), charakteryzuje się tym, że tory kanału lewego i prawego zwarte są diodą (D_1), przy czym zacisk (A) przez opornik (R_1) jest połączony z anodą tej diody, zacisk (B) przez opornik (R_2) i diodę (D_2) z katodą diody (D_1). Wejście (WeL) lewego kanału jest połączone z wyjściem (WyL) szeregowo połączonymi kondensatorami (C_1 i C_2), wejście (WeP) prawego kanału jest połączone szeregowo włączonymi kondensatorem (C_3), diodą (D_2) i kondensatorem (C_4) z wyjściem (WyP) prawego kanału wzmacniacza, przy czym katoda diody (D_2) jest skierowana do wyjścia (WyP) i połączona z katodą diody (D_1) oraz opornikiem (R_3) z masą układu wzmacniacza.

(2 zastrzeżenia)

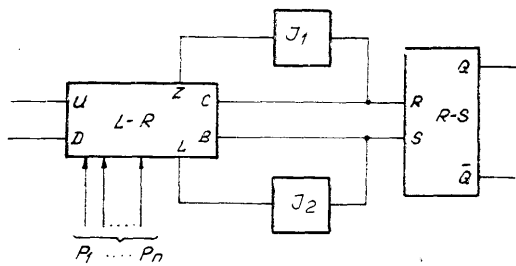


H03k; H03K P. 197569 22.04.1977

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Fabian Żrudelny, Jerzy Jaszczuk).

Układ uśredniającego komparatora chwilowych częstości powtarzania dwóch ciągów impulsowych

Układ według wynalazku ma licznik rewersyjny (L-R) o dwóch wejściach impulsowych (U, D) współpracujących z przerzutnikiem (R-S) o dwóch wyjściach (Q, Q) sygnalizujących znak różnicy częstości porównywanych ciągów. Wyjście przepełnienia (C) licznika rewersyjnego (L-R) połączone jest z jednym z wejść (R) lub (S) przerzutnika (R-S) oraz przez układ (I_1) dopasowujący polaryzację impulsów z wejściem zerującym (Z) licznika rewersyjnego (L-R). Natomiast wyjście niedopełnienia (B) licznika rewersyjnego (L-R) połączone jest z drugim wejściem przerzutnika (R-S) i przez drugi układ (I_2) dopasowujący polaryzację impulsów z wejściem wpisującym (L) licznika rewersyjnego (L-R). (1 zastrzeżenie)



H04b; H04B
G08g; G08G

P. 191122

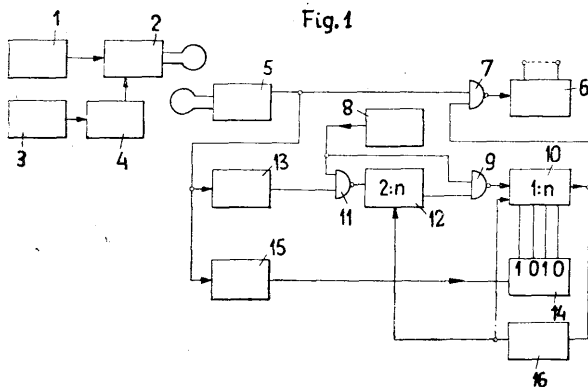
12.07.1976

Pierwszeństwo: 12.07.1975 - Węgry (nr 9403)

Villamos Berendezes Es Keszulek Muvek, Budapest, Węgry (Pal Vadaszy, Lajos Lendvai).

Odbiornik radiowy

Odbiornik radiowy, zwłaszcza dla urządzenia do identyfikowania pojazdów w parku pojazdowym, ma obwód zadający (14), dołączony do równoległych wejść licznika (10) o współczynniku podziału częstotliwości $1:n$, wpisujący wartość $n/2$. Wejście sterujące obwodu zadającego (14) jest połączone z detektorem (15) przedniego zbocza impulsu startowego, a wejście detektora (15) jest połączone z wyjściem zespołu wejściowego (5) odbiornika. (2 zastrzeżenia)



H04b; H04B
E21f; E21F

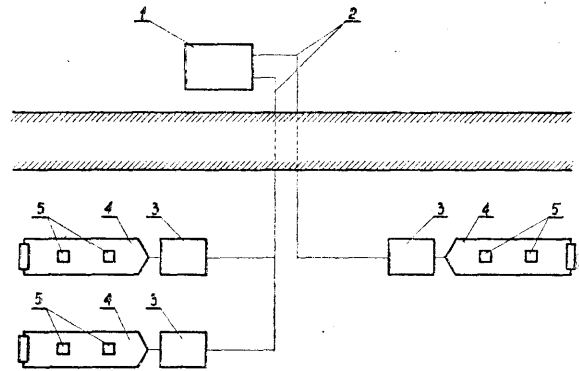
P. 191367 T

21.07.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji, Elektrotechniki i Automatyki Górniczej w Centrum Naukowo-Produkcyjnym Elektrotechniki i Automatyki Górniczej „EMAG”, Katowice, Polska (Wojciech Smosarski, Alfred Kretek, Zdzisław Spyra).

Układ elektryczny do bezprzewodowego przywoływania osób w podziemiach kopalni

Układ elektryczny do bezprzewodowego przywoływania osób w podziemiach kopalni składa się z urządzenia stacyjnego (1) zlokalizowanego u dyspozytora i połączonego liniami telefonicznymi (2) z wieloma lokalnymi dołowymi nadajnikami (3) zasilającymi pętle indukcyjne dwuprzewodowe lub jedнопrzewodowe typu dopasowanej linii transmisyjnej, obejmującymi wyznaczone rejonu kopalni. Lokalny dołowy nadajnik zawiera powielacz częstotliwości oraz wzmacniacz sygnałów doprowadzonych z urządzenia stacyjnego. Osoby wyposażone w osobiste odbiorniki (5) oraz przebywające w obszarze działania pętli indukcyjnych objęte są działaniem systemu przywoławczego. Układ pozwala na indywidualne wywołanie i przekazanie informacji osobom przebywającym w podziemiach kopalni, zwłaszcza o zagrożeniu metanowym. (1 zastrzeżenie)



H041; H04L

P. 191279 T

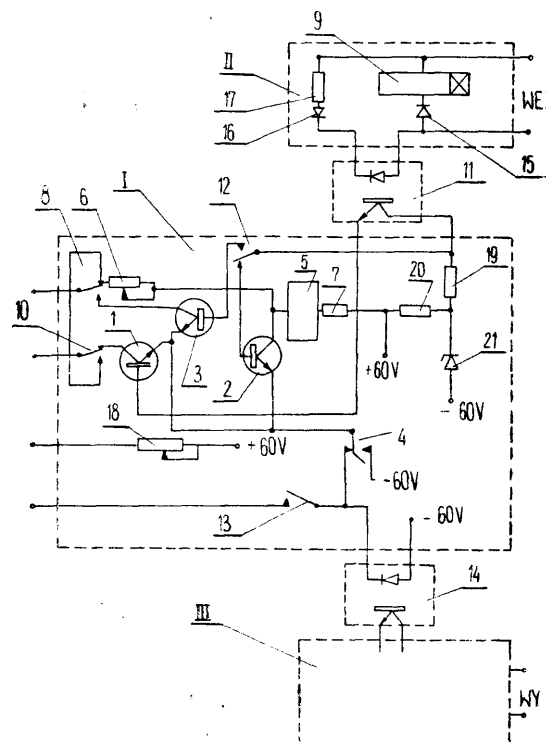
17.07.1976

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Tadeusz Kabacik).

Telegraficzna przystawka aparatowa

Przedmiotem wynalazku jest telegraficzna przystawka aparatowa mająca zastosowanie zwłaszcza w łączach komutowanych, dalekopisach, jak również w łączach stacyjnych.

Przystawka aparatowa według wynalazku składa się z dalekopisowego bloku (I) połączonego z odbiorczym blokiem (II) i nadawczym blokiem (III) przez transpory (11 i 14). Blok dalekopisowy (I) składa się z trzech tranzystorów (1, 2, 3) pracujących w układzie kluczy tranzystorowych. Emitery tych tranzystorów połączone są przez dwupołożeniowy przełącznik (4) z ujemnym biegunem baterii zasilającej, której biegun dodatni połączony jest z obwodem dalekopisu, przez uzwojenie kontrolnego przekładnika (5) i zestyki wyjściowe liniowego przekładnika (9). Obwód dalekopisu jest połączony z drugiej strony przez zestyki wejściowe liniowego przekładnika (9) połączony jest z kolektorem szeregowego tranzystora (1), którego baza połączona jest z emiterym fototranzystora wejściowego transoptora (11). Do uzwojenia kontrolnego przekładnika (5) przyłączony jest kolektor równoległego tranzystora (2), którego baza przez zestaw pomocniczy liniowego przekładnika (9) połączona jest z kolektorem fototranzystora, wejściowego.



transoptora (11). Zestyk ten połączony jest z drugiej strony z bazą pomocniczego tranzystora (3), którego kolektor przyłączony jest do zestyku wyjściowego liniowego przełącznika (9).

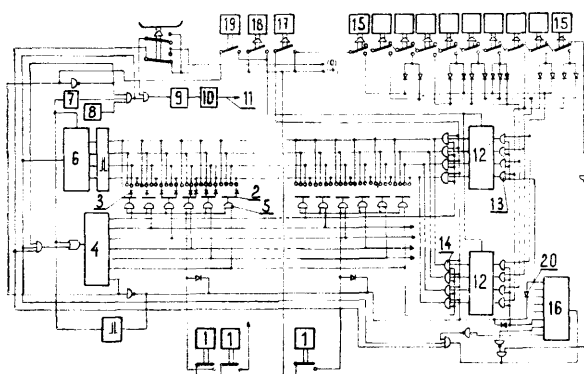
Dwupołożeniowy przełącznik (4) połączony jest z zestykiem kontrolnego przełącznika (5) oraz przez diodę świecąca wyjściowego tranzystora (14) z ujemnym biegunem baterii zasilającej. Złącze emiter-kolektor fototranzystora tego transoptora steruje pracą bloku nadawczego, którym jest przełącznik elektroniczny. Blok odbiorczy (II) przystawki składa się z uzwojenia liniowego przełącznika (9) połączonego szeregowo z prostowniczą diodą (15), do których dołączona jest równolegle druga prostownicza dioda (16) sterująca diodą świecąca w wejściowym transoptorze (U). (1 zastrzeżenie)

H04m; H04M P. 191570 T 30.07.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji, Elektrotechniki i Automatyki Górniczej w Centrum Naukowo-Produkcyjnym Elektrotechniki i Automatyki Górniczej „EMAG” Katowice, Polska (Henryk Lasok).

Układ elektroniczny do programowania i automatycznego wywołania abonenta telefonicznego

Układ elektroniczny do programowania i automatycznego wywołania abonenta telefonicznego składa się z przycisków adresowych (1), listew programowych (2), diod (3), programowych, licznika cyfr (4), układów iloczynu (5), licznika różnicowego (6), układu opóźniania (7), generatora impulsów wybierczych (8), wzmacniacza (9), zestyków (10) oraz sieci telefonicznej (11) a ponadto ma zestaw przerzutników (12), na wejściu których są podłączone układy iloczynu (13) a na wyjściu układy iloczynu (14), oraz ma numeryczne przyciski (15) odpowiadające cyfrom od 0—9, licznik cyfr (16), przycisk ponowienia wywołania (17), przycisk kasowania ręcznego (18) i przycisk kasowania automatycznego (19). (2 zastrzeżenia)



H04n; H04N P. 191422 24.07.1976

Pierwszeństwo: 25.07.1975 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 599128)

RCA Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (George Frederick Nichols, Dennis Glendon Fisher, John Louis Vossen Jr., Frederick Russell Nyman).

Płyta z zapisem wizyjnym

Płyta z zapisem wizyjnym ma przewodzącą odporną na korozję powłokę metalową składającą się z trzech warstw, przylegającą adhezyjnie do polimerycznego podłoża. Pierwsza warstwa powłoki o grubości od około $25-50 \cdot 10^{-10}$ m wykonana jest z miedzi, dru-

ga o grubości około $400 \cdot 10^{-10}$ m ze stopu zawierającego około 65—80% wagowych niklu, 10—30% wagowych chromu, oraz od 0—10% wagowych żelaza a trzecia o grubości $25-50 \cdot 10^{-10}$ m wykonana jest także z miedzi. Druga warstwa zawiera od 20—30% atomowych tlenu. Polimeryczne podłoże wykonane jest z syntetycznej żywicy polimeru winylu.

(6 zastrzeżeń)

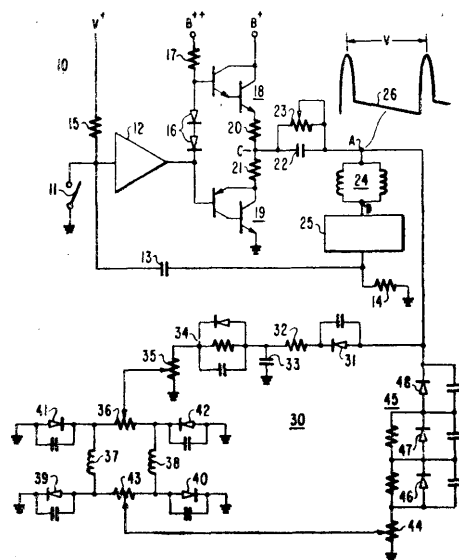
H04n; H04N P. 191533 30.07.1976

Pierwszeństwo: 30.07.1975 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 600511)

RCA Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Michael Lee Henley, Lawrence Edward Smith).

Układ centrowania rastra

Układ centrowania rastra ma wzmacniacz (12), kondensator sprzęgający (22) i cewki odchyłające (24) dołączone szeregowo do końcówki wyjściowej (C) wzmacniacza oraz układ zbieżności (30), zawierający elementy przewodzące prąd jednokierunkowo i przeciwnie spolaryzowane oraz dołączone równolegle do cewek odchyłających, obciążając cewki odchyłające tak, że przepływa przez nie prąd stały w pierwszym kierunku podczas każdej części analizowania obrazu w cyklu odchyłania, a ponadto ma obwód prądu stałego połączony równolegle z kondensatorem sprzęgającym (22) dla regulacji prądu w drugim kierunku przepływu w cewkach odchyłających (24), a więc dla regulacji wypadkowego prądu stałego w cewkach.



Układ zbieżności (30) zawiera pierwszy obwód przewodzący jednokierunkowo, korzystnie diodę (31) spolaryzowaną dla przewodzenia prądu odchyłania przede wszystkim podczas okresu powrotu w każdym cyklu odchyłania oraz drugi obwód (34) przewodzący prąd jednokierunkowo, spolaryzowany dla przewodzenia prądu odchyłania przede wszystkim podczas pierwszej połowy przedziału analizowania obrazu w każdym cyklu odchyłania dla prostowania prądu odchyłania przez obwód (34) i przepływu prądu stałego w pierwszym kierunku przez cewki (24) podczas przedziału analizowania obrazu. (4 zastrzeżenia)

H05k; H05K
G12b; G12B

P. 197977

06.05.1977

Pomorskie Zakłady Aparatury Elektronicznej „EMA-APATOR”, Toruń, Polska (Stanisław Wroniecki, Zbigniew Oleszewski, Eugeniusz Christke, Włodzimierz Strzyżewski, Kazimierz Pfont).

Kaseta do obwodów drukowanych

Przedmiotem wynalazku jest kaseta przeznaczona do montowania w niej elementów wyposażenia, zwłaszcza elektronicznego, a w szczególności płytek obwodów drukowanych z zamocowanymi elementami elektronicznymi oraz pakietów dwu- i wielopłytkowych z elementami elektronicznymi i elektrycznymi.

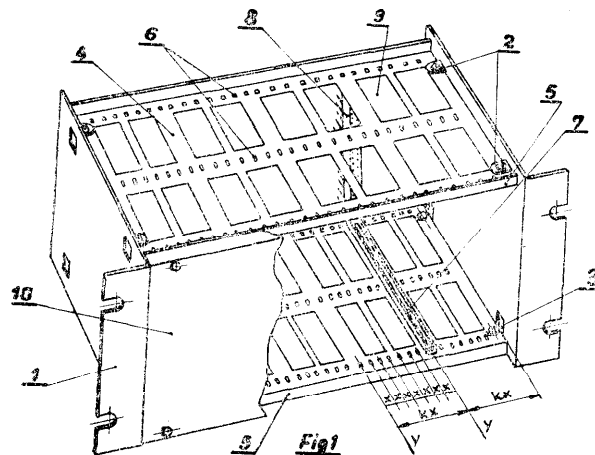
Kaseta składa się z dwóch ścian bocznych (1) z występami (2) w kształcie litery „L”, do których są mocowane za pomocą wkrętów (3) dwie nośne płyty (4) wyposażone w ramiona (5).

Płyty nośne (4) mają po trzy rzędy otworów (6) rozmieszczonych w jednakowej podziałce służących do mocowania przewodnic (7) wraz z gniazdami złącz stykowych (8) oraz po dwa rzędy prostokątnych otworów wentylacyjnych (9) rozmieszczonych w ten sposób, że umożliwiają wykonanie kaset o różnych długościach przez przecięcie płyt nośnych (4) w miejscach linii podziału oddalonych od siebie o krotność podziałki. W części przedniej kaseta ma osłonę

(10) umocowaną do ramion (5), która wraz z prostokątnymi otworami (9) tworzy kanał wentylacyjny.

Dla mocowania płytek obwodów drukowanych o dwóch różnych wysokościach, kaseta ma przegrodę (11) spełniającą rolę ścianki bocznej i odpowiedniej długości zestaw dwóch płyt nośnych (12) mocowanych do ścieżki bocznej (1) i przegrody (11).

(2 zastrzeżenia)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01k; A01K

W. 56705

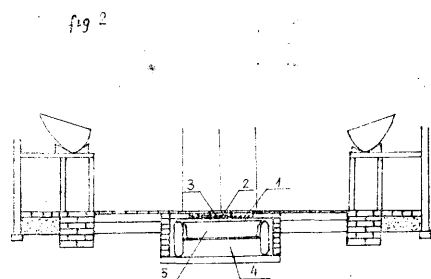
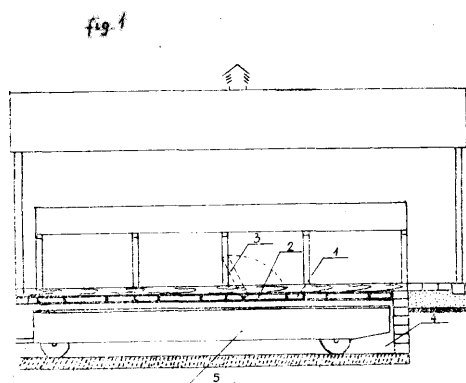
15.12.1976

Akademia Rolnicza w Lublinie, Lublin, Polska (Ewald Sasimowski, Tomasz Otmianowski, Janusz Kaczyński, Marek Sapuła).

Stajnia do bezściółkowego utrzymywania koni

Stajnia do bezściółkowego utrzymywania koni, posiadająca wóz gnojowy umieszczony w kanale biegnącym wzdłuż stajni poniżej poziomu podłogi, przykryty metalowym rusztem charakteryzuje się tym, że ma otwór (2) z zamocowaną rusztową kłapą (3).

(1 zastrzeżenie)



A01k A01K

W. 57296

06.04.1977

Morski Instytut Rybacki w Gdyni, Gdynia, Polska (Władysław Czajka, Franciszek Bucki, Ryszard Korpys, Edward Proskura).

Denne holowane narzędzie połowowe

Denne holowane narzędzie połowowe ma gardziel (4) wykonaną z tkaniny sieciowej oraz struny (2). Elementem przednim gardzieli jest skwer (3) osadzony

częściowo w górnej krawędzi na nadborze (1) oraz połączony ze strunami (2), które drugimi końcami połączone są również z nadborą (1). Dolna krawędź skweru (3) jest połączona z gardzielią (4).

Płaty boczne są zaopatrzone w boczne skrzydła (7), których części górnych krawędzi osadzone są na bokborach (5). Natomiast bokbory połączone są z bocznymi skrzydłami (7) za pośrednictwem strun (6). Dolne boczne krawędzie bocznych skrzydeł (7) są osadzone na dennych linach (8). Liny (8) stanowią jednocześnie skrajne struny płata dolnego i w górnym końcu łączą się z podborą i bokborami (5). (1 zastrzeżenie)

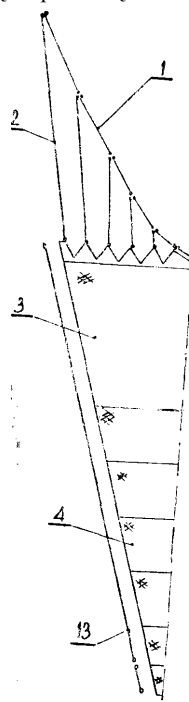


Fig.1

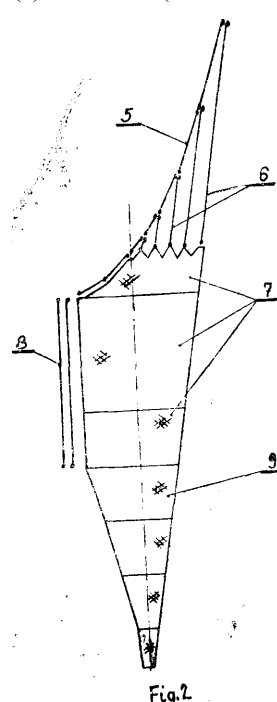


Fig.2

A01m; A01M
A01g; A01G

W. 56657

10.12.1976

Instytut Sadownictwa, Skierniewice, Polska (Adolf Godyń, Bolesław Bera, Stanisław Kania).

Urządzenie do poziomego opryskiwania upraw szklarniowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do poziomego opryskiwania upraw szklarniowych, zwłaszcza roślin niskich. Urządzenie jest umieszczone na dwukołowym wózku o przestawnej ramie (1). W oczkowych uchwytach (6), znajdujących się na końcach dyszla (4) i wspornika (5) jest obrotowo osadzony wahacz (7), do którego jest przesuwnie zamocowana pozioma, opryskująca belka (9). Na górnym końcu wa-

hacza (7) jest przytwierdzona dwuramienna dźwignia (11), której obrót tylko do kąta 90° jest ograniczany zderzakiem (12).

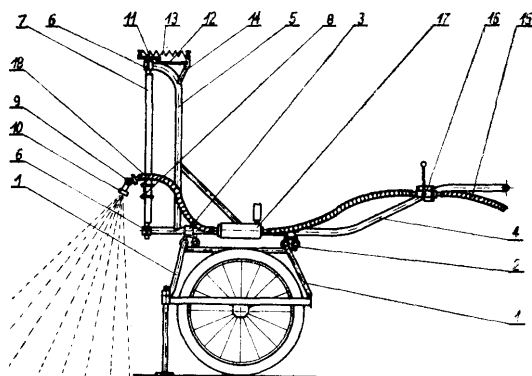


Fig. 1

A01m; A01M
A01g; A01G

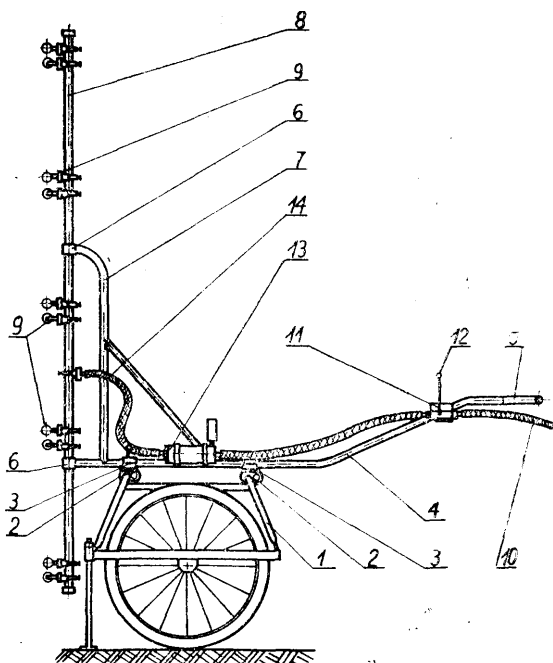
W. 56658

10.12.1976

Instytut Sadownictwa, Skierniewice, Polska (Adolf Godyń, Bolesław Bera, Stanisław Kania).

Urządzenie do pionowego opryskiwania upraw szklarniowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do pionowego opryskiwania upraw szklarniowych, zwłaszcza roślin pomidorów i ogórków prowadzonych wysoko na drutach. Urządzenie jest umieszczone na wózku dwukołowym, którego rama (1) składa się z dwóch części, połączonych ze sobą przy pomocy złączy (2) z przytwierdzonymi tulejami (3). W tulejach tych jest osadzony dyszel (4), zakończony rękojeścią (5), zaś na jego drugim końcu znajdują się zaciskowe oczkowe uchwyty (6) do osadzenia opryskującej belki (8). Górny uchwyt (6) jest umieszczony na wsporniku (7), przytwierdzonym do dyszla (4). (2 zastrzeżenia)



A45f; A45F

W. 56842

31.12.197C

Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska (Róścisław Juszczuk).

Namiot turystyczny

Namiot turystyczny typu willowego według wzoru użytkowego zawiera stelaż stanowiący dwie oddzielne konstrukcje przestrzenne, złożone z prętów połączonych ze sobą węzłami oraz powłokę zewnętrzną składającą się z dwóch oddzielnych części (1) połączonych ze sobą rozłącznie i szczelnie. Jedna z części (1) powłoki zaopatrzona jest w łączniki (3) przeznaczone do okresowego łączenia jej z dodatkową powłoką (4), stanowiącą ścianę namiotu o okresowo zmniejszonej powierzchni. (1 zastrzeżenie)

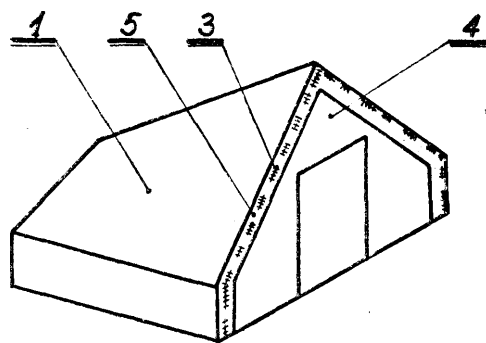


Fig. 2

A47b; A47B

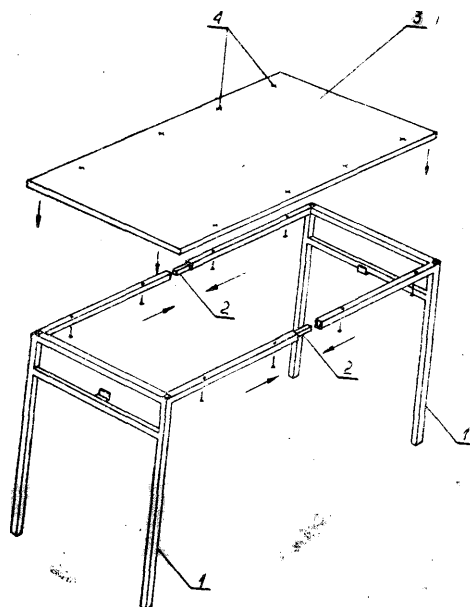
W. 56666

10.12.1976

Swarzędzkie Fabryki Mebli, Swarzędz, Polska (Florian Marzantowicz, Stanisław Janowski, Benedykt Janowski, Andrzej Tomikowski, Leonard Kuczma).

Mebel szkolny

Przedmiotem wzoru użytkowego jest stół szkolny, którego szkielet składa się z dwóch identycznych podzespółów (1), które połączone są łącznikami stelaży (2). Na ten szkielet nałożona jest płyta robocza (3) posiadająca nie gwintowane wpustki (4), w które poprzez otwory w rurkach stelażu, wkręca się wkręty do drewna, usztywniające całość konstrukcji. (1 zastrzeżenie)



A47b; **A47B**

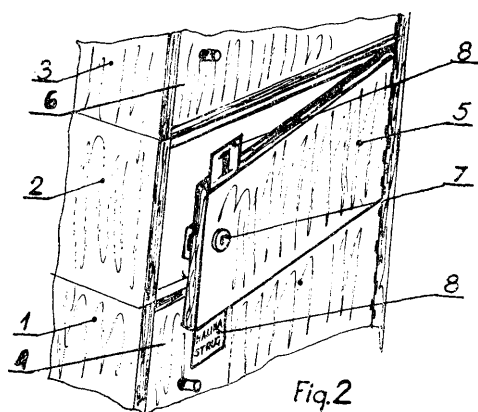
W. 56819

30.12.1976

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”, Mielec, Polska (Zygmunt Szczeciński, Adam Burkie-wicz).

Zestaw segmentowy **szafek** ubraniowych
zwłaszcza w szatniach pracowniczych

Zestaw segmentowy szafek ubraniowych zwłaszcza w szatniach pracowniczych charakteryzuje się tym, że składa się, dla jednego pracownika z szafki dolnej (1), szafki środkowej (2) oraz szafki górnej (3) zamykanych wspólnym zamkiem (7), znajdującym się w drzwiczekach środkowych (5), które mają uchwyty (8) zabezpieczające drzwiczki (4) i (6) przed otwarciem.
(1 zastrzeżenie)

A47c; **A47C**

W. 56817

30.12.1976

Opolskie Fabryki Mebli, Opole, Polska (Maksymilian Flesler).

Fotel

Fotel o konstrukcji rozkładanej ma ramę (6) oparcia (8) i siedzenia (7). Rama (6) fotela połączona jest z pojemnikiem na pościel (1) za pomocą zawiasy (5). Dostęp do pojemnika (1) uzyskuje się po odchyleniu do przodu ramy (6). Do boków pojemnika na pościel (1) śrubami (2) poprzez nogi (3) przymocowane są podłokietniki (4).
(3 zastrzeżenia)

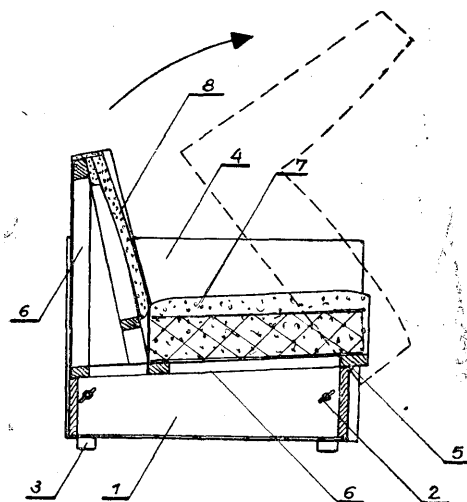


FIG. 2

A47j; **A47J**

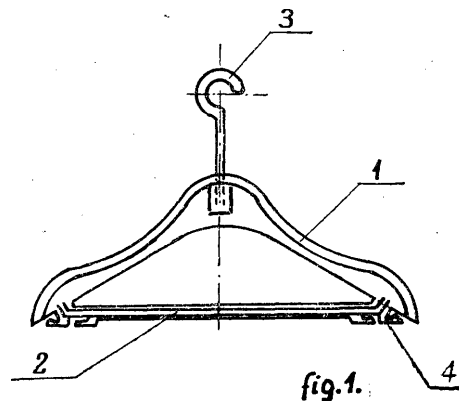
W. 56686

10.12.1976

Zakłady Tworzyw i Farb, Pustków, Polska (Andrzej Domin, Bogusław Hains, Augustyn Dydio, Ludwika Mazur).

Wieszak konfekcyjny z wyprofilowanymi ramionami

Wieszak konfekcyjny z wyprofilowanymi ramionami, wykonany z tworzywa sztucznego termoplastycznego, z hakiem połączonym luźno, składa się z korpusu wieszaka (1), haka (3) oraz profilu (2), który ma haczyki do podwieszania (4). Górna część wieszaka jest pochylona pod kątem w stosunku do ramion wieszaka i ma poszerzone ramiona u dołu. (2 zastrzeżenia)

A61f; **A61F**

W. 56707

15.12.1976

Urząd Miasta Stołecznego Warszawy Wydział Zdrowia i Opieki Społecznej, Warszawa, Polska (Kazimierz Depiński).

Śruba dociskowa do zespalania szyjki kości udowej
z kompletem narzędzi

Śruba według wzoru, mająca na jednym końcu grubozwojowy gwint (5) o kształcie trapezu, na drugim końcu drobnozwojowy gwint (6) dla przeciw-

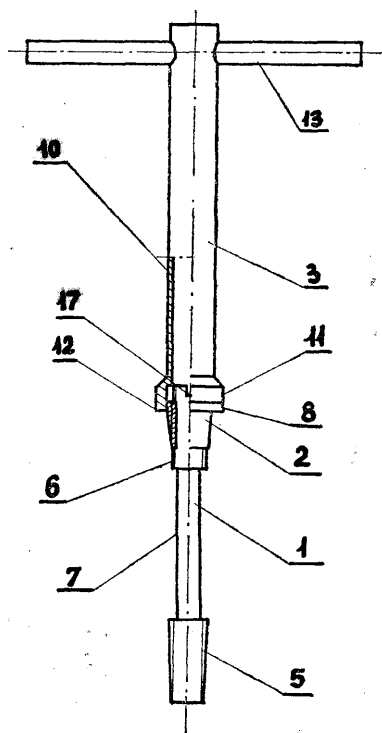


Fig. 5

nakrętki (2) zakończony wybraniem (17) do wkręcania śruby (1) oraz przeciwnakrętka (2) o kształcie stożka zakończonego kołnierzem (8), charakteryzuje się tym, że między gwintami (5) i (6) zawiera gładki odcinek (7) o średnicy mniejszej od średnicy obu gwintów. Kołnierz (8) ma wybrania.

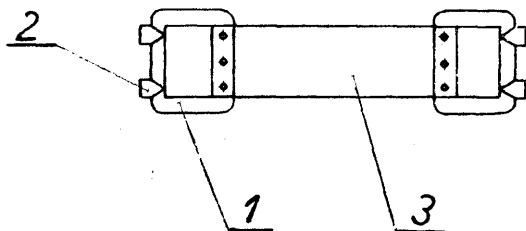
Komplet narzędzi składa się z klucza (3), który stanowi tuleja (10) zakończona na jednym końcu kołnierzem (11) wyposażonym w występy (12) dopasowane do wybrań (9) przeciwnakrętki (2), a na drugim końcu wyposażona w poprzeczny uchwyt oraz ze świdra wyposażonego w kanał i przelotowy otwór oraz w poziome ostrza na jednym końcu i poprzeczne ramie na drugim końcu. (1 zastrzeżenie)

A61f; A61F W. 56814 30.12.1976

Akademia Medyczna, Poznań, Polska (Krzysztof Linke).

Zapinki do bandażu

Zapinki do bandażu dla wielokrotnego przytrzymywania opasek opatrunkowych według wzoru użytkowego charakteryzują się tym, że składają się z dwóch klamer (1) mających po dwa ząbki (2) i połączonych gumką (3). (1 zastrzeżenie)



A61g; A61G W. 56341 12.10.1976

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „Komag”, Gliwice, Polska (Jerzy Stachurski, Jerzy Słomski, Stanisław Walkiewicz, Stanisław Słowiński).

Wózek szpitalny do przewożenia posiłków

Wózek szpitalny służący do przewożenia posiłków w termosach typu wojskowego według wzoru użytkowego, składa się z dwóch platform górnej (2) i dolnej (3) zamocowanych do wspólnej ramy nośnej (1). Ustawione na górnej platformie (2) termosy (10) zabezpieczone są pasami (11). Dolna platforma (3) zawiera gniazda (7) na stopy talerzy i pojemnik na odpadki (16). Na górnej części ramy nośnej (1) umieszczona jest przesuwna taca (12), na której ustawia się talerze podczas wydawania posiłków. Wszystkie elementy wózka stykające się z termosami i talerzami wyłożone są gumą lub tworzywem sztucznym. (2 zastrzeżenia)

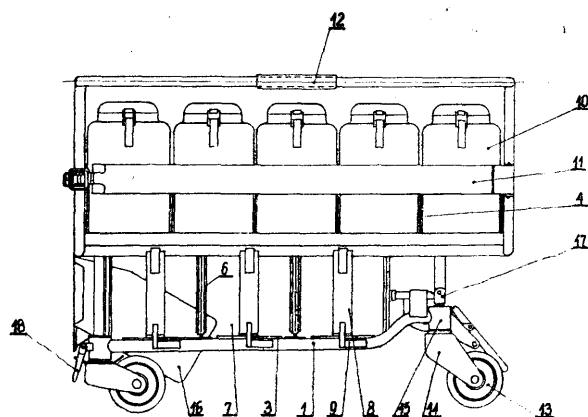


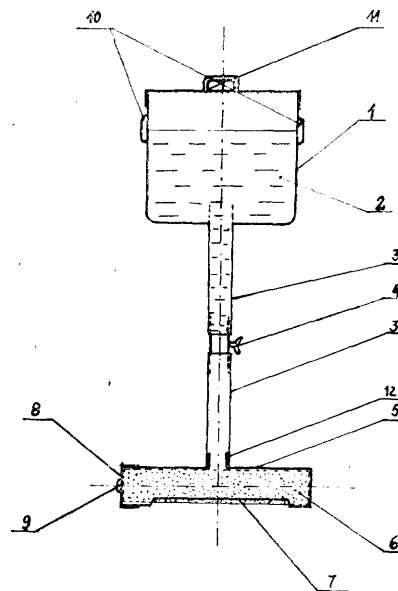
Fig 1

A61j; A61J W. 56823 30.12.1976

Akademia Medyczna, Poznań, Polska (Stanisław Czempiński).

Urządzenie do zwilżania warg chorego po zabiegu operacyjnym

Urządzenie według wzoru użytkowego składa się ze zbiorniczka (1) z płynem (2), części łączących (3) i (3'), kranu odcinającego (4) oraz pojemnika (5) mającego wzdłużnie wycięty otwór (7) i pokrywę zamykającą (8) przy czym wewnątrz pojemnika (5) znajduje się gąbka (6), która nasączając się płynem (2) zezwala na zwilżanie warg pacjenta. Zbiornik (1) ma pokrywę (11), w której na całej powierzchni są otworki odpowietrzające. (1 zastrzeżenie)

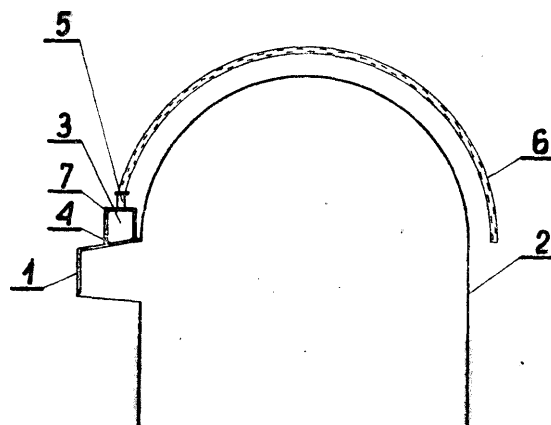


A62b; A62B W. 56812 29.12.1975

Centrum Techniki Wytwarzania Przemysłu Okrętowego „PROMOR”, Gdańsk, Polska (Roman Chamski, Stefan Piórek).

Doprowadzenie powietrza ochronnego do kasku śrutowacza

Doprowadzenie powietrza ochronnego do kasku śrutowacza według wzoru użytkowego stanowi rozprężna komora (3), wyłożona dźwiękochłonnym materiałem (7) i wypełniona materiałem filtracyjnym. Komora (3) ma w dolnej części szereg małych wlotowych otworów (4), a w górnej części zaopatrzona jest w króciec (5), do którego podłączony jest doprowadzający przewód (6). (1 zastrzeżenie)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

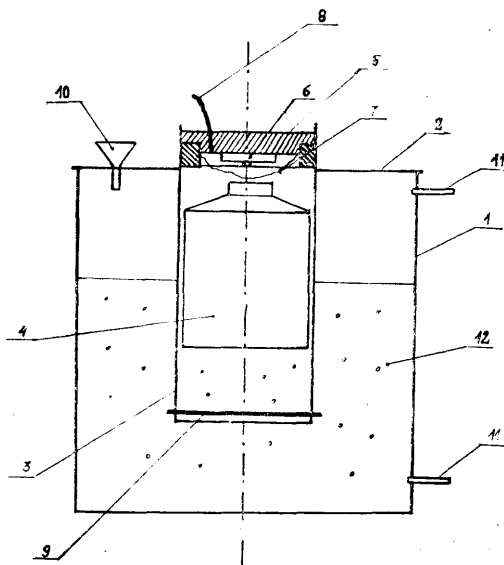
B01d; B01D**W. 56816****30.12.1976**

Akademia Medyczna, Poznań, Polska (Jerzy Śmierchalski, Gabriela Andree).

Urządzenie do samoczynnego **włączania i wyłączania** destylarki

Urządzenie składa się z pojemnika (1) do którego spływa przez lejek (10) woda destylowana (12), podnosząc pływak (4) umieszczony w rurze (3). Podwyższony poziom wody (12) powoduje, że pływak (4) działając na wyłącznik (6) umieszczony w obudowie (5) wyłącza przez przewód (7) zasilanie prądem elektrycznym destylarki.

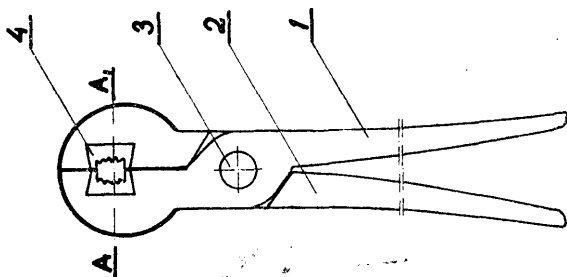
Upuszczenie wody (12) przez króciec (U') powoduje, że wraz ze spadkiem poziomu wody (12) w rurze (3) opada pływak (4) uwalniając wyłącznik (6), który włącza ponownie destylarkę. (1 zastrzeżenie)

**B21c; B21C
B26b; B26B****W. 56703****14.12.1976**

Zakłady Przemysłowe „Komuna Paryska”, Radomsko, Polska (Stefan Bakalarz, Andrzej Redlicki).

Kleszcze do usuwania wypłytki

Przedmiotem wzoru użytkowego są ręczne kleszcze do usuwania wypłytki powstającej przy zgrzewaniu doczołowym drutu. Kleszcze mające dwie dźwignie połączone **obrotowo** nitem charakteryzują się tym, że w roboczych ramionach dźwigni (1 i 2) umieszczone są wymienne wkładki (4) zaopatrzone w skrawające zęby (5), ukształtowane tak, że przy zamknięciu kleszczy pomiędzy wkładkami (4) tworzy się otwór (6) dostosowany do średnicy drutu. (1 zastrzeżenie)

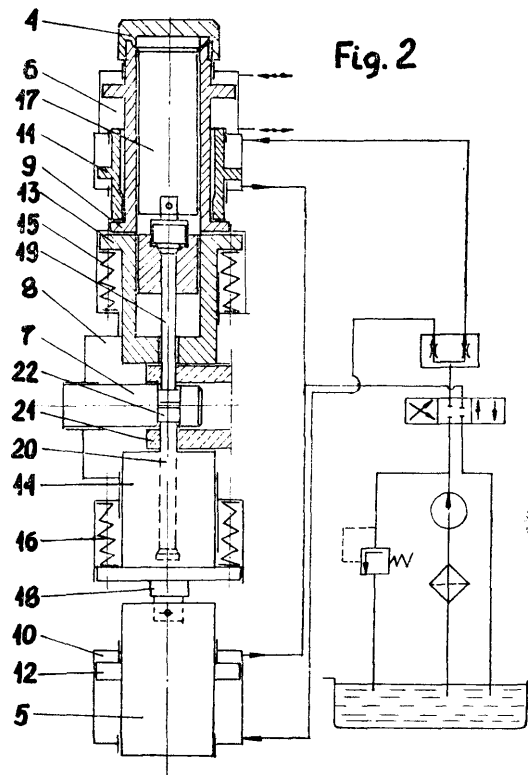
**B21d; B21D****W. 56741****20.12.1976**

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pojazdów Jednośladowych, Bydgoszcz oraz Zakłady Rowerowe „Predom-Romet”, Bydgoszcz, Polska (Włodzimierz Balcerzak, Ryszard Dudek).

Urządzenie do wycinania otworu
zwłaszcza w widelcu rowerowym

Urządzenie do wykonania otworu w widelcu rowerowym, złożone z korpusu, układu hydraulicznego z osprzętem oraz zespołu wycinającego, który stanowi siłownik pneumatyczny (6) oraz dwa siłowniki hydrauliczne (4 i 5) charakteryzuje się tym, że tłoczyska (17) i (18) zaopatrzone są w stemple wycinające (19) i (20), które umieszczone są **przeciwlegle** i zagłębiają się w matrycy (7) umieszczonej współśrodkowo, przy czym jeden ze stempli (19) po wycięciu otworu wykonuje dodatkowy ruch na skutek zadziałania siłownika pneumatycznego i wypycha z wykonanego w widelcu (21) otworu odpad (22).

(1 zastrzeżenie)

**B21d; B21D
B26f; B26F****W. 56851****31.12.1976**

Fabryka Samochodów Ciężarowych „POLMO”, Starachowice, Polska (Władysław Jędryka, Bronisław Matynia).

Wykrojnik do wycinania otworów w płytach
gumowych z kordem

Wykrojnik według wzoru użytkowego składa się z płyty (3) prowadząco-zrywającej połączonej z płytą (4) tnącą oraz z sześciu stempli (1) uruchamianych za pomocą krzywek (8) osadzonych we wzdłużnych przelotowych kanałach (9) tych stempli (1) związanych kątowno z wałkiem (6), który obracany jest o **wyma-**

gany kąt w obu kierunkach za pomocą siłownika (15) pneumatycznego, związanego z tym wałkiem (6) za pośrednictwem dźwigni (12), jeden koniec której jest kątowno połączony z wałkiem (6), drugi zaś przegubowo z drążkiem siłownika (15).

Dla umożliwienia osiowego przemieszczania stempli (1) wałek (6) jest przeprowadzony przez prostopadłe do kanałów (9) przelotowe wybrania (10) stempli (1). Wykrojnik służy do wycinania otworów w płytach gumowych z kordem, zwłaszcza w fartuchach błotników do pojazdów samochodowych. (1 zastrzeżenie)

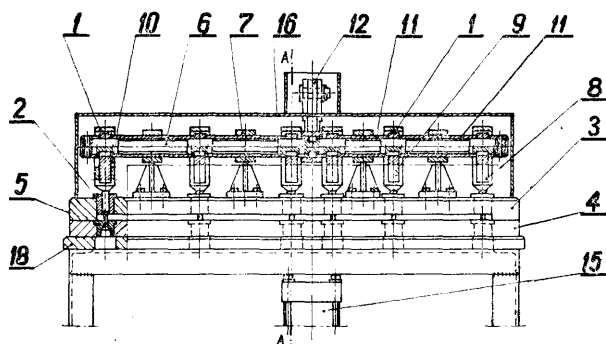


Fig. 1

B21h; B21H

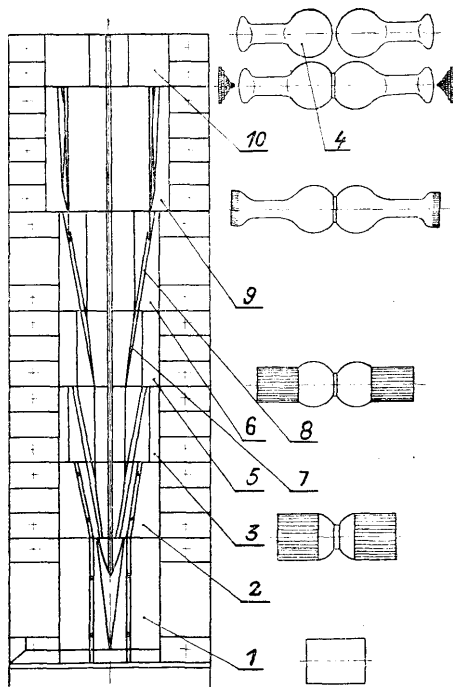
W. 56706

15.12.1976

Centralny Ośrodek Projektowo-Technologiczny Przemysłu Maszyn Górniczych „ORTEM”, Katowice, Polska (Michał Rysza, Jerzy Spyra).

Narzędzie do kształtowania przedkuwek

Narzędzie według wzoru użytkowego składa się z dwóch połówek. Każda połówka narzędzia ma umieszczone obok siebie robocze segmenty (1, 2 i 3), które umożliwiają maksymalne dwukrotne zmniejszenie wielkości średnicy środkowej części przedkuwek (1) w porównaniu z wielkością średnicy walcowego wsadu, a za segmentem (3) umieszczone są dwa dodatkowe robocze segmenty (5 i 6) zaopatrzone w noże (7 i 8) przeznaczone do powtórznego zmniejszenia wiel-



kości środkowej części przedkuwek (4), za tymi segmentami (5 i 6) umieszczone są znane robocze segmenty (9 i 10) przeznaczone do ostatecznego ukształtowania i wykończenia innych części przedkuwek (4), stosowanych jako łączniki do sieci elektrycznych, zwłaszcza sieci kopalnianych. (1 zastrzeżenie)

B22c; B22C

W. 56704

15.12.1976

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr W. 56563

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Leon Wesołek, Jan Cieślarski, Rufin Uszak).

Kokilarka do odlewania wlewnic

Przedmiotem wzoru użytkowego jest kokilarka do odlewania wlewnic, które przeznaczone są do odlewania anod miedzianych, stosowanych w procesach elektrolitycznej rafinacji miedzi. Kokilarka ta charakteryzuje się tym, że jej wzornikowe ściany (4) mają po obydwóch stronach wzorniki (5) anod, które to wzorniki (5) kształtują wnętrza odlewnicze we wlewnicach. (1 zastrzeżenie)

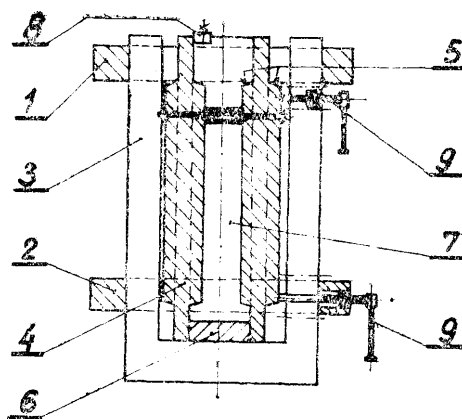


Fig. 2

B22c; B22C

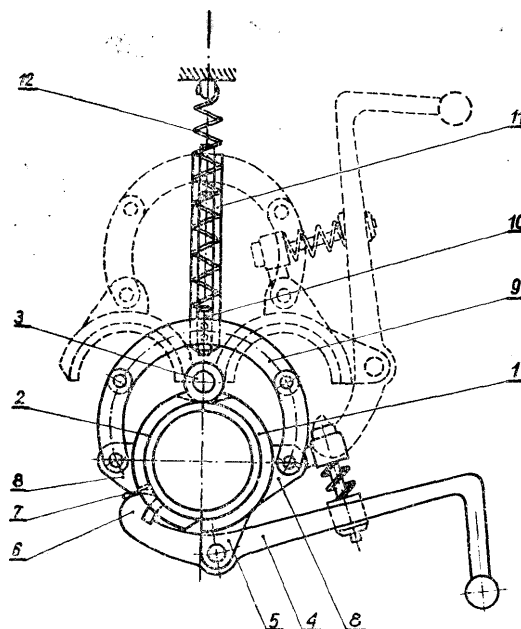
W. 56818

30.12.1976

Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska (Waldemar Baranowski).

Urządzenie do formowania próbek z materiałów sypkich zwłaszcza z masy formierskiej

Urządzenie według wzoru użytkowego ma tuleję dzieloną, której połówki (1, 2) połączone są ze sobą wzdłuż płaszczyzn podziału tulei, z jednej strony za pomocą połączenia zawiasowego (3), a z drugiej strony za pomocą dźwigni (4). Dźwignia (4) połączona jest obrotowo z występem (5), w który wyposażona jest połówka (1) tulei, przy czym koniec dźwigni (4) zaopatrzony jest w zaczepy (6), wchodzące w otwory (7)



usytuowane na powierzchni połówki (2) tulei. Połówki (1, 2) tulei wyposażone są w występy (8), połączone obrotowo z mechanizmem przegubowym (9) w postaci pierścienia, złożonego z trzech segmentów połączonych ze sobą obrotowo. Środkowy segment mechanizmu przegubowego (9) połączony jest sztywno z suwakiem (10) osadzonym w prowadnicy (11) oraz sprężyną śrubową (12) zamocowaną poza prowadnicą (11), na przedłużeniu osi prowadnicy (11), przechodzącej przez płaszczyznę podziału tulei. (1 zastrzeżenie)

B23b; B23B

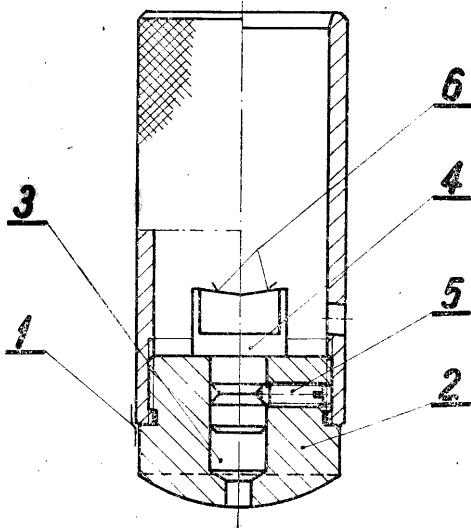
W. 56852

31.12.1976

Fabryka Samochodów Ciężarowych „POLMO”, Starachowice, Polska (Henryk Korona, Jan Jazgier).

Wybijak do usuwania narzędzi zaopatrzonych w chwyt stożkowy z tulejek stałych z przecięciem

Wybijak według wzoru użytkowego składa się z korpusu (1) w postaci tulei z dnem (2) i kołka (4) ustalającego, osadzonego współosiowo w dnie (2) po jego stronie leżącej wewnątrz tulejowego korpusu (1). Część ustalająca kołka (4) skierowana do wewnątrz korpusu (1) ma kształt płetwy zakończonej wklęsłym gniazdem (6), przy czym wysokość płetwowej części kołka (4) ustalającego jest co najmniej równa połowie głębokości przecięcia w tulejce stałej osadzającej wybijane narzędzie. Poza tym, część zewnętrzna dna (2) korpusu (1) ma postać odcinka kuli. (1 zastrzeżenie)



B23k; B23K

W. 56831

31.12.1976

Krakowska Fabryka Kabli i Maszyn Kablowych „ELKAM”, Kraków, Polska (Ryszard Galos, Janusz Hadura).

Przyrząd do mocowania tarcz

Przyrząd do mocowania tarcz szpul do spawania według wzoru użytkowego składa się z dwóch tarcz (3, 4) osadzonych na wspólnej osi połączonej z przegubem (5), między którymi mocuje się spawaną tarczę (6) szpuli. Tarcza (4) jest osadzona nieruchomo. W ruchomej tarczy (3) znajduje się wycięty rowek (7) na pierścieniu usztywniającym oraz wycięcia na miejsce spawania tarczy (6) szpuli z pierścieniem usztywniającym. Tarcze ściskane są śrubą (1) i nakrętką (2). Przegub (5) umożliwia ustawienie spawanej tarczy pod dowolnym kątem. (1 zastrzeżenie)

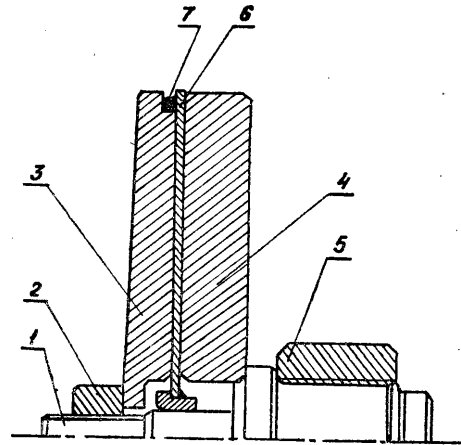


Fig. 1

B23k; B23K

W. 56853

31.12.1976

Fabryka Samochodów Ciężarowych „POLMO”, Starachowice, Polska (Tadeusz Ocias, Bogdan Tamioła).

Wspornik napędowy spawalniczego obrotownika kołowego

Wspornik według wzoru użytkowego ma korpus (1), w którym jest ułożyskowany wał (2) trwale związany z głowicą (3) przyłączeniową ramy (4) montażowej. Na wale (2) osadzone jest obrotowo koło (7) zębate okresowo kątowno łączone z wałem (2) za pomocą sprężki (8) palcowej. Koło (7) zębate pozostaje stale we współpracy z zębatką (17), która końcami jest połączona przegubowo z tłoczyskami dwóch siłowników pneumatycznych. (2 zastrzeżenia)

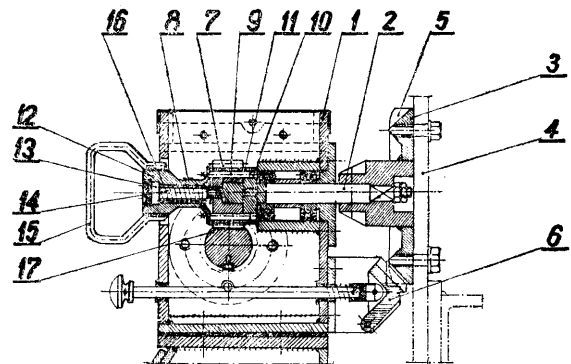


Fig. 1

B25d; B25D

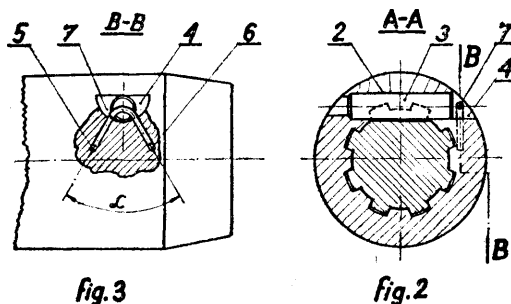
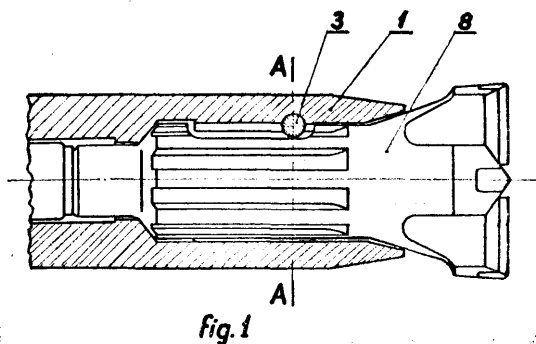
W. 56740

18.12.1976

Fabryka Sprzętu i Narzędzi Górniczych im. Generała Karola Świerczewskiego, Katowice, Polska (Maurycy Siwczyk, Gustaw Opalka).

Uchwyt koronki w młotkach uderowych

Uchwyt koronki w młotkach uderowych ma od strony wylotu otworu (2), w którym umieszczony jest sworzeń blokujący (3) w wybraniu (4) dwa otwory (5 i 6), w których umieszczona jest zatyczka (7). Wystający z otworów (5 i 6) wierzchołek zatyczki (7) tworzy zabezpieczenie przed wypadnięciem koronki z uchwytu. (4 zastrzeżenia)



B25g; B25G

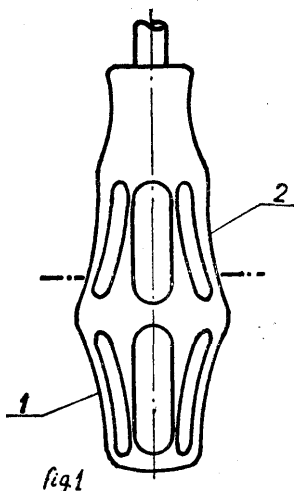
W. 56683

13.12.1976

Spółdzielnia Pracy „Komet”, Warszawa, Polska
(Lech Barlak, Lech Howorko).

Rękojeść ergonomiczna do narzędzi

Rękojeść zwłaszcza do wkrętów według wzoru użytkowego ma część chwytową, która składa się z dwóch odwróconych większymi podstawami do siebie stożków ściętych, których tworzące (1 i 2) powstały przez obrót wycinka koła wokół osi rękojeści. Na tworzących stożków jest po sześć wybranych promieniowych. (1 zastrzeżenie)



B28b; B28B

W. 56734

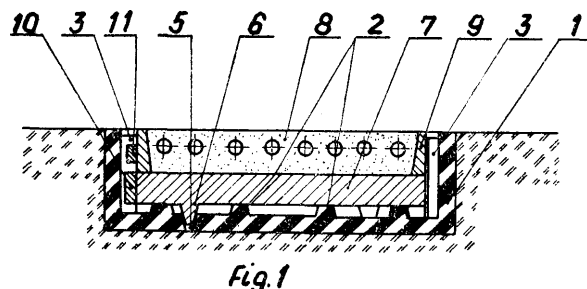
17.12.1976

Gdańskie Zakłady Mechanizacji Budownictwa „ZREMB”, Gdańsk, Polska (Janusz Szwedowski).

Stanowisko do formowania betonowych elementów wielootworowych w formie z rdzeniami wibracyjnymi

Stanowisko według wzoru użytkowego usytuowane w posadzce wytwórni, mające ściany boczne i dno wyłożone materiałem dźwiękochłonnym (1), charak-

teryzuje się tym, że ma co najmniej dwie prowadnice (3) podkładu (7) i boków (9) formy, usytuowane na jego bocznych ścianach oraz co najmniej dwa stożkowe gniazda (5), które służą do stabilizacji podkładu (7) i boków (9) formy w żądanym położeniu, przy czym podkład (7) i boki (9) są zaopatrzone w prowadniki (10 i 11) i stożkowe czopy (6) współpracujące z analogicznymi prowadnicami (3) i gniazdami (5). (4 zastrzeżenie)

B29c; B29C
G01n; G01N

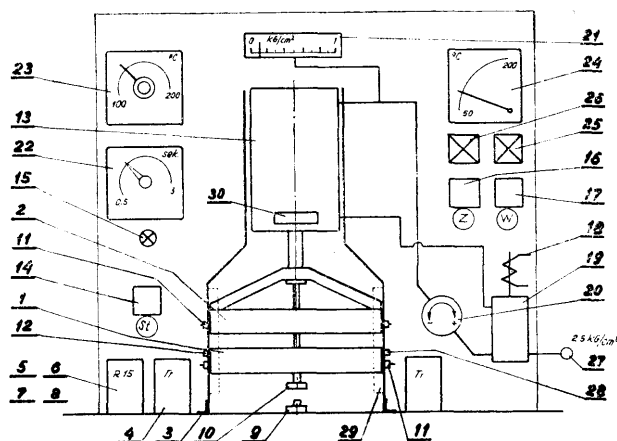
W. 56849

31.12.1976

Zakłady Włókien Chemicznych „Chemitex-Wistom”, Tomaszów Mazowiecki, Polska (Leon Niduliński, Ryszard Michalak, Marian Szewczyk, Mieczysław Pawlikowski).

Zgrzewarka do badania zgrzewalności folii celofanowej lakierowanej

Zgrzewarka wg wzoru ma ramę (3) sztywną łączącą elementy zespołu zgrzewającego, siłownik zaopatrzony w amortyzator (30) zapewniający łagodne zetknięcie się ze sobą szczęki dolnej (1) i szczęki górnej (2), prowadnice (29) szczęki górnej gwarantujące dokładne równoległe docisk szczęki (2) górnej ruchomej do szczęki (1) dolnej stałej oraz wyłącznik (9) krańcowy przełącznika czas umożliwiający dokładny pomiar czasu zgrzewania. (1 zastrzeżenie)



B60c; B60C

W. 56700

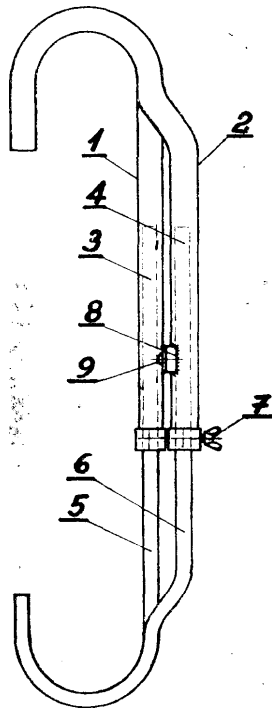
14.12.1976

Przedsiębiorstwo Obrotu Produktami Naftowymi „CPN”, Łódź, Polska (Tadeusz Kołek).

Oslona koła samochodowego

Oslona jest przeznaczona do zakładania na koła samochodowe zwłaszcza z dzielonym pierścieniem obrzeża, w czasie pompowania powietrza. Oslonę stanowią dwa ramiona (1) i (2), z których każde jest utworzone z odcinków metalowych rur (3) i (4) oraz metalowych prętów (5) i (6) zamocowanych wysuwnie w rurach (3) i (4) z tym, że końce rur (3 i 4) oraz prętów (5) i (6) są wygięte półkolistie pod kątem 180°, a rura (4) i pręt (6) tworzące ramię (2) osłony są wygięte dwukrotnie w pobliżu półkolistie wygiętych końców.

Do rur (3) i (4), w pobliżu niewygiętych półkoliście końców, są przytwierdzone metalowe płytki (8) połączone ze sobą obrotowo za pomocą sworznia (9).
(1 zastrzeżenie)



B60j; B60J

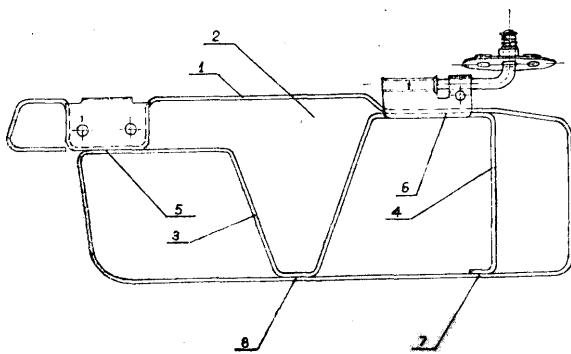
W. 56742

21.12.1976

Fabryka Samochodów Osobowych - Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Samochodów Osobowych, Warszawa, Polska (Marian Korab).

Szkielet daszka przeciwsłonecznego w pojazdach mechanicznych

Szkielet daszka przeciwsłonecznego w pojazdach mechanicznych stanowi jeden odcinek drutu (1) ukształtowany zgodnie z zewnętrznym obrysem daszka przeciwsłonecznego (2), którego część tworzy zewnętrzną ramkę szkieletu, a pozostała część drutu wygięta w kształcie litery V i odwróconego C, tworzy wewnętrzne usztywniające żebra (3 i 4). Usztywniające żebra (3 i 4) połączone są trwale przez zgrzewanie lub spawanie w punktach (5, 6, 7 i 8) z zewnętrzną ramką szkieletu.
(2 zastrzeżenia)

B60k; B60K
F16d; F16D

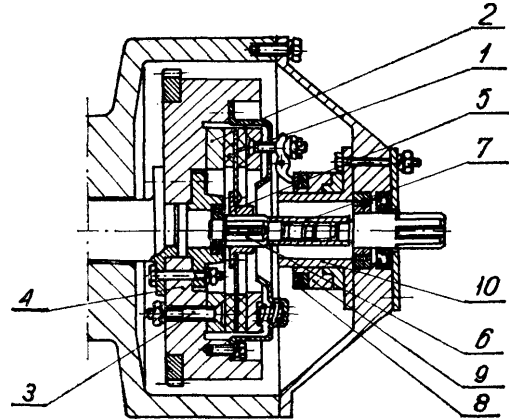
W. 56762

22.12.1976

Państwowe Gospodarstwo Rolne, Suchorze, Polska (Zbigniew Bolesław Trynka, Jerzy Władysław Jędrzycka, Stanisław Kowalczyk, Roman Stefan Zawaluk).

Sprzęgło ciągnika

Sprzęgło według wzoru użytkowego ma tarczę cierną (1) osadzoną na wałku napędowym (6) przy pomocy piasty (5), pierścieni wyrównaczy (2) zamocowany do koła zamachowego (4) śrubami (3) oraz łożysko wysprzęglające (8), osadzone na tulei dystansowej przesuwnej (9), która jest prowadzona przez tuleję podtrzymującą (10).
(1 zastrzeżenie)



B60k; B60k

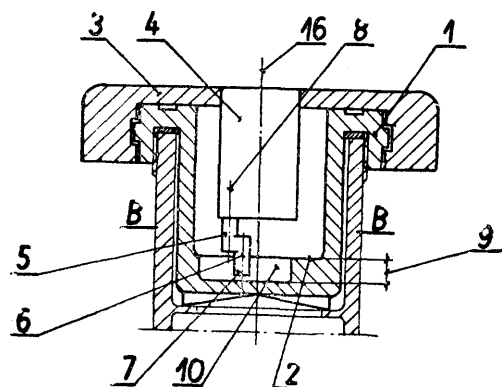
W. 56848

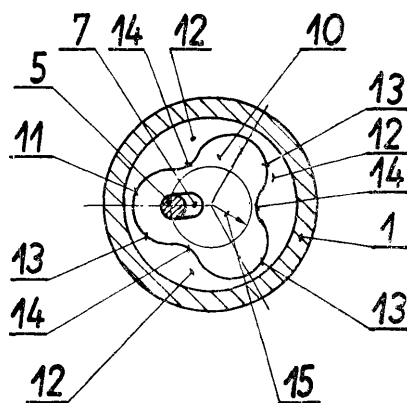
31.12.1976

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”, Mielec, Polska (Stanisław Kisiel, Wiesław Skowroński, Stanisław Orłowski).

Korek wlewu paliwa

Korek wlewu paliwa, zwłaszcza do zbiorników paliwowych pojazdów, składających się z korpusu i obrotowo osadzonej nasadki, w której osiowo i nieruchomo umieszczony jest zamek z ekscentrycznie ułożonym rygłem, posiadającym możliwość obrotu z pozycji wyjściowej o 180°, który podczas obrotu nasadkę w lewo lub w prawo w otwartej pozycji zamka, blokuje ją z korpusem przez współpracę jego roboczej części z występem oporowym dna korpusu, charakteryzuje się tym, że oś (6) roboczej części (7) rygla (5) odsadzona jest od jego zasadniczej osi (8) równoległe o stałą odległość a w dnie (2) korpusu (1) wykonane jest centrycznie na stałą głębokość (9) kształtowe wybranie (10), które w widoku z góry przedstawia zamknięty krzywoliniowy obrys (11), wyznaczający sobą w zależności od wielkości korpusu (1) i zamka (4) trzy, cztery lub pięć występów oporowych (12) równomiernie rozmieszczonych w dnie (2).
(3 zastrzeżenia)





B60p; B60P
B62d; B62D

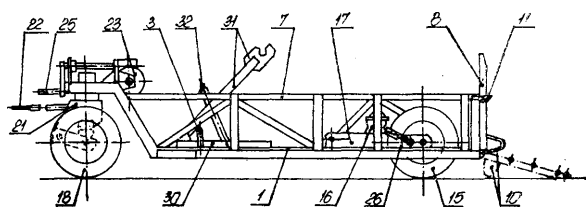
W. 56746

20.12.1976

Krajowy Związek Spółdzielni Transportowo-Motoryzacyjnych, Zakład Konstrukcyjno-Technologiczny „Planprojekt”, Gdańsk, Polska (Andrzej Rogoyski).

Wózek doczepny do przewożenia maszyn i innych obiektów

Wózek według wzoru ma pomost ładunkowy (1), wyposażony w wysuwalne rolki i klapę (8) spełniającą rolę pomostu załadunkowego, osadzony na podwoziu z kołami kierunkowymi (18) i tylnymi (15) zawieszonymi na wahaczach wleczonych (17). (5 zastrzeżeń)



B60r; B60R

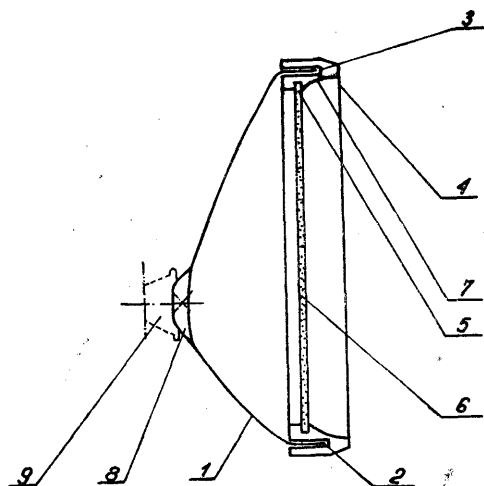
W. 56771

22.12.1976

Józef Zieliński, Poznań, Polska (Józef Zieliński).

Lusterko samochodowe zewnętrzne

Lusterko samochodowe zewnętrzne o przegubowo regulowanym położeniu ma obudowę (1), której obrzeże (2) na obwodzie połączone jest z elastyczną oprawą (4) posiadającą kanałek (5) do zamocowania lustra (6) oraz wewnętrzny paraboliczny profil (7) do wygaszania odbłasków. (2 zastrzeżenia)



B60t; B60T

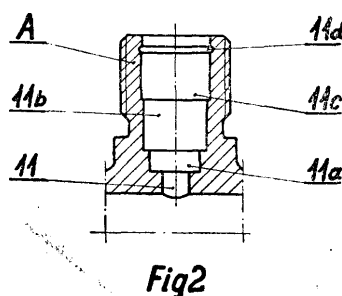
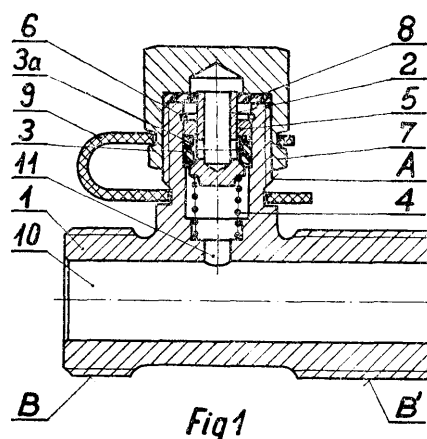
W. 56719

16.12.1976

Fabryka Osprzętu Samochodowego „POLMO”, Łódź, Polska (Wojciech Augustyniak, Bronisław Włodarczyk).

Złącze kontrolne zwłaszcza do sprężonego powietrza w powietrznych układach hamulcowych pojazdów samochodowych i przyczep

Złącze według wzoru ma pięciostopniowy cylindryczny otwór (11), (11a), (11b), (11c) i (11d), w którego wnętrzu zamknięto pierścieniem (6) osadczym, osadzonych w rowku (11d), zespół elementów współpracujących z sobą w taki sposób, że sprężyna (4) śrubowa jednym swym końcem opiera się o dno otworu (11a), a drugim końcem podiera zawór (2) grzybkowy i działając nań z pewną siłą, powoduje szczelną współpracę powierzchni stożkowej zaworu (2) grzybkowego z krawędzią wewnętrzną pierścieniowego gniazda (3) zaworu. Gniazdo (3) zaworu ponadto szczelnie współpracuje swoją zewnętrzną powierzchnią obwodową ze ścianką otworu (11c), a swoją powierzchnią czołową współpracuje z powierzchnią czołową pierścienia (5) prowadzącego, we wnętrzu którego jest usytuowany suwliwie trzon zaworu (2) grzybkowego. (2 zastrzeżenia)



B61b; B61B

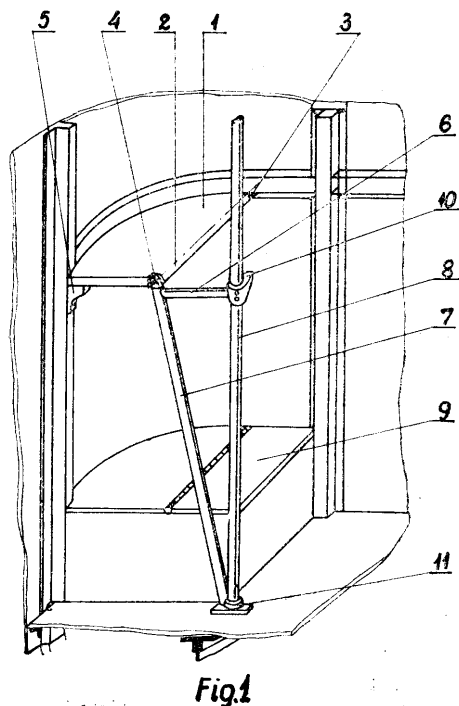
W. 56847

31.12.1976

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”, Mielec, Polska (Andrzej Gałaś, Józef Bania, Zygmunt Szczeciński).

Wsporcze siedzisko konduktora pojazdu zwłaszcza kabin kolejek linowych

Wsporcze siedzisko konduktora pojazdu, zwłaszcza kabin kolejek linowych składa się z konstrukcji nośnej rurowej (8), zastrzału (6) i (7) oraz węzłów (3) i (4), przez które przechodzi oś (2) z zamocowanym w niej dwustronnym siedziskiem obrotowym (1), przysuwającym dwa położenia. (1 zastrzeżenie)



B61k; B61K

W. 56800

01.12.1976

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych Biuro Projektów Górniczych, Katowice, Polska (Bronisław Borecki, Gerard Zupek).

Hakowa zapora torowa

Hakowa zapora torowa składająca się z haka z wycięciem (1), amortyzatora (2) i układu dźwigni dwuramienne (3) z obciążnikiem (8) i siłownikiem (7) sprzęgniętych z hakiem (1) za pomocą sworznia (5) umieszczonego w wycięciu haka (1), wyposażona jest w dwie zabudowane w podtorzu symetrycznie po obu stronach haka (1) jezdnie podporowe (6) współpracujące z dwiema rolkami tocznymi (4) osadzonymi obrotowo na sworzniu (5), przy czym wycięcie haka (1)

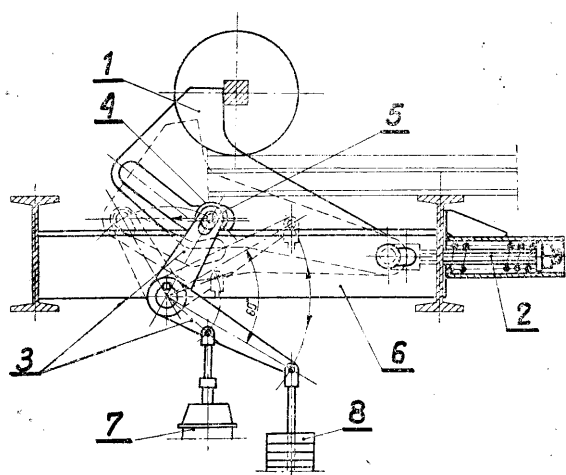


FIG. 1

ma kształt zapewniający przeniesienie składowej pionowej siły działającej w momencie uderzenia wozu na hak (1) przez sworznię (5) i rolki toczne (4) na obie jezdnie podporowe (6) oraz powodujący zmianę położenia haka (1) przy przemieszczaniu sworznia (5) wzdłuż jezdni podporowych (6). (1 zastrzeżenie)

B62b; B62B

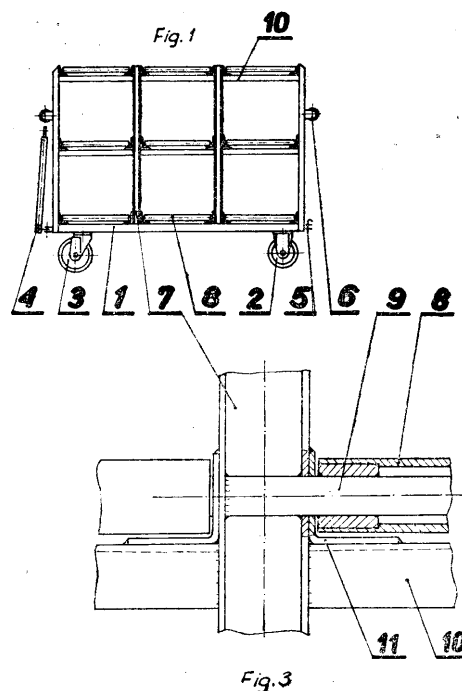
W. 58765

22.12.1976

Biuro Projektowania Dokumentacji Technologiczno-Konstrukcyjnej Przemysłu Lekkiego „Protex”, Łódź, Polska (Bogdan Strejczek, Józef Urbaniak, Jerzy Guzek).

Wózek do pojemników

Wózek do składowania i transportu pojemników ma ramę (1), do której jest przymocowany regał wykonany z kształtowników stalowych w postaci kratownicy tworzącej kilkupoziomowe przedziały na pojemniki. Regał jest utworzony z pionowych wsporników (7), poprzeczek (10), prowadnic oraz rolek (8) osadzonych obrotowo na prętach zamocowanych do wsporników. Rolki (8) ułatwiają wsuwanie i wyciąganie pojemników są umieszczone z przodu przedziałów nieco powyżej poziomej powierzchni prowadnic, co uniemożliwia wypadanie pojemników w czasie transportu. (1 zastrzeżenie)



B62d; B62D

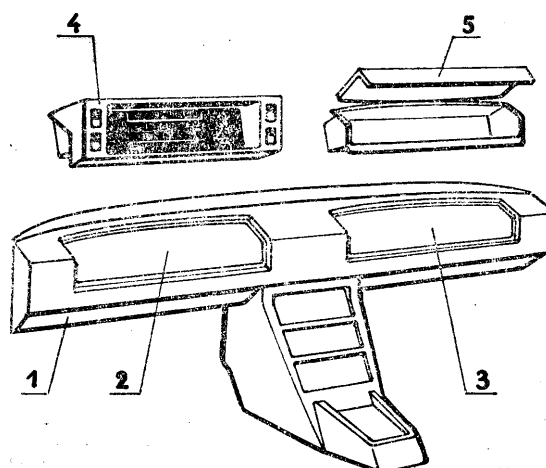
W. 56670

13.12.1976

Fabryka Samochodów Osobowych Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Samochodów Osobowych, Warszawa, Polska (Zbigniew Wattson).

Deska rozdzielcza w pojazdach mechanicznych

Deska rozdzielcza w pojazdach mechanicznych składa się z poziomej, odpowiednio ukształtowanej obu-



dowy (1), w której rozmieszczone są symetrycznie jednakowej wielkości (podłużne gniazda (2 i 3). W gniazda te montowane są na przemian **podzespoły** (4 i 5), z których podzespół (4) zawiera zespół wskaźników i przełączników, podzespół (5) stanowi schowek podręczny. (1 zastrzeżenie)

B62d; B62D

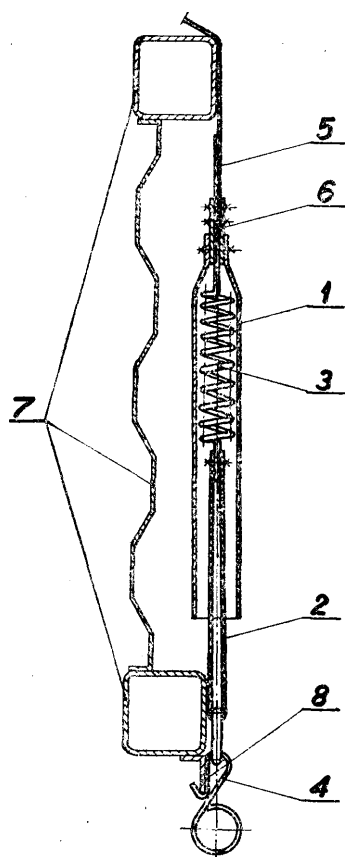
W. 56753

21.12.1976

„POLMO-AUTOSAN” Sanocka Fabryka Autobusów, Sanok, Polska (Marian Wener, Antoni Kotulski).

Uchwyt do obciążania i mocowania opony w pojazdach drogowych

Uchwyt według wzoru składa się z pancerza (1), płytek stalowych (6), cięgna (2), wykonanego z trwałej prostokątnej taśmy lnianej plecionej, współpracującego ze sprężyną (3) i zaczepem (4), naprzężającym i mocującym oponę (5). Cięgno (2) usytuowane jest w osi sprężyny (3) i pancerza (1) i wysuwa się na żadaną długość z pancerza ochronnego (1) przez sprężynę (3) i zaczep (4), zapewniając obciążenie i zamocowanie opony (5) do kątownika (8), **połączonego** do ściany skrzyni pojazdu (7). (3 zastrzeżenia)



B63b; B63B
B23p; B23P

W. 56784

24.12.1976

Centrum Techniki Wytwarzania Przemysłu Okrętowego „PROMOR”, Gdańsk, Polska (Józef Chrostowski, Jerzy Buchholz, Andrzej Nasiorowski, Jerzy Stawarz, Eugeniusz Lewandowski).

Urządzenie do transportu międzystanowiskowego na ciągach prefabrykacji sekcji kadłubów okrętowych

Urządzenie według wzoru użytkowego składa się z dwóch zestawów wózków, przemieszczających się pod stojakiem montażowego rusztu (6) oraz układu elektrycznego składającego się z trolei (9) i zbiorczego ra-

mienia (10), zamocowanego na środkowym wózku każdego zestawu. Każdy zestaw wózków stanowią dwa skrajne wózki (1) wyposażone w mechanizm jezdny, oraz jeden wózek środkowy wyposażony w hydrauliczny agregat. (2 zastrzeżenia)

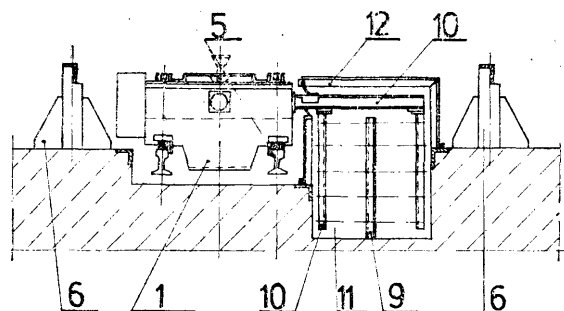


Fig. 2

BS3j; B63J

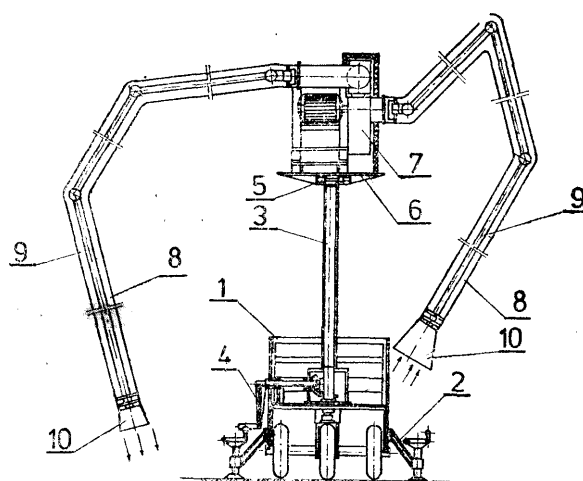
W. 56811

29.12.1976

Centrum Techniki Wytwarzania Przemysłu Okrętowego „PROMOR”, Gdańsk, Polska (Władysław Korczak, Janusz Kaszyński, Zdzisław Kielczewski, Eugeniusz Kędzia).

Przewoźne urządzenie do wentylacji miejscowej lub ogólnej

Urządzenie według wzoru użytkowego ma wózek (1), na którym zamocowana jest teleskopowa kolumna (3) mająca w górnej części platformę (6), na której zamocowany jest wentylator (7) z podłączonymi elastycznymi przewodami (8), zaopatrzonymi w końcówki (10). (1 zastrzeżenie)



B65d; B65D

W. 56813

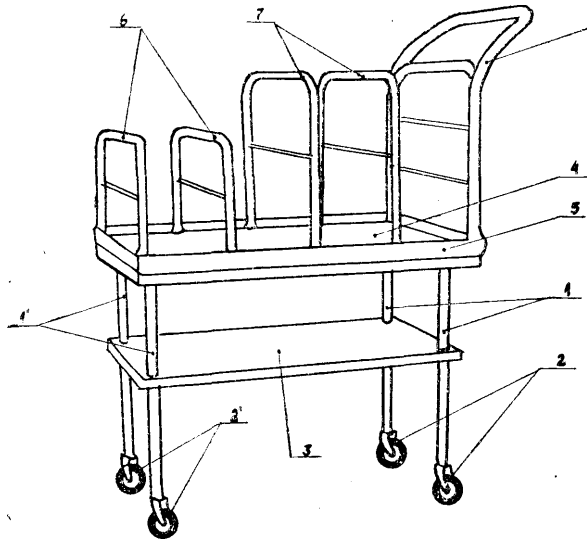
30.12.1976

Akademia Medyczna, Poznań, Polska (Edward Gozryński, Wiktor Cegiółka)

Wózek do przewożenia kaset rentgenowskich

Wózek do przewożenia kaset rentgenowskich według wzoru użytkowego zbudowany jest z płyt laminowanych (3, 4) ułożonych poziomo nad sobą i połączonych między sobą rurkami (1, 1'), zakończony kółkami (2, 2'). Płyta (4) ma obramowanie (5) **zabez-**

pieczące kasety przed spadnięciem oraz pionowe ramy (6, 7 i 8) tworzące przegrody i pozwalające na pionowe ustawianie kaset z odpowiednim ich segregowaniem. Rama (8) jest przedłużona i odgięta w swojej górnej części tworząc wygodny uchwyt do przesuwania wózka.

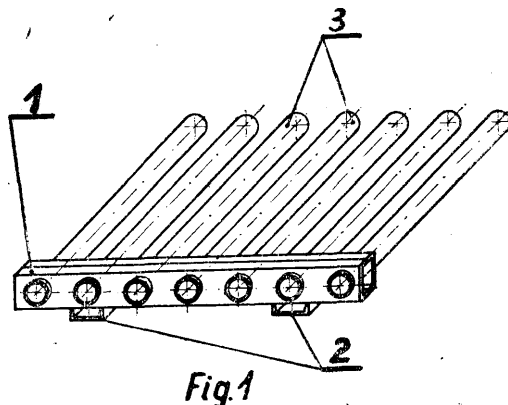


B65g; E65G W. 56380 21.10.1976

Bydgoskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Inżynierskiego, Bydgoszcz, Polska (Henryk Bereda, Stanisław Kłobukowski, Włodzimierz Sroda).

Urządzenie do załadunku rur

Urządzenie do załadunku rur stanowią szczególnego rodzaju widły z co najmniej trzema zębami (3), połączone rozłącznikiem z samojezdnym wózkiem widłowym za pomocą dwóch uszy (2) o rozstawie odpowiadającym rozstawowi ramion wózka widłowego. (1 zastrzeżenie)



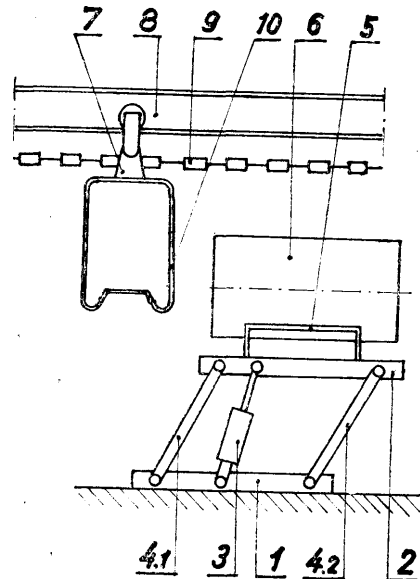
B65g; B65G W. 56605 03.12.1976

Zakłady Azotowe im. Pawła Findera, Chorzów, Polska (Jan Kuliberda, Józef Pieprzyca).

Stół przenośny, przeznaczony do załadunku i rozładunku przenośników podwieszanych

Stół podnośny przeznaczony do załadunku i rozładunku przenośników podwieszanych, zwłaszcza przy większych szybkościach, zaopatrzony jest w nieruchomą podstawę (1), poziomą platformę nośną (2), zamocowany między nimi siłownik napędowy (3) i ze-

spół ramion nośnych (4.1 i 4.2) jednakowej długości, przy czym ramiona nośne (4.1 i 4.2) i ewentualnie siłownik napędowy (3) zamocowane są przegubowo jednym końcem do podstawy (1), zaś drugim końcem do platformy nośnej (2), tworząc z nimi, co najmniej jeden pionowy równoległobok przegubowy (1, 4.1., 4.2. i 2). (1 zastrzeżenie)

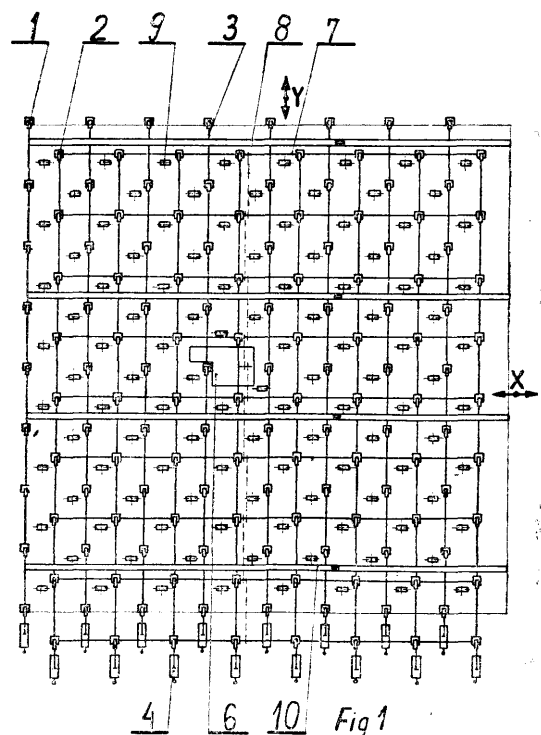


B65g; B65G W. 56647 08.12.1976

Centrum Techniki Wytwarzania Przemysłu Okrętowego, Gdańsk, Polska (Zdzisław Tarnowski, Jan Przybył, Adam Machelski, Jerzy Dybicki).

Transporter rolkowy o ruchu krzyżowym

Transporter rolkowy o ruchu krzyżowym składa się z zestawu unoszonych biernych rolek (1) i czynnych oraz z rolek (9) transportu wzdłużnego i ciągadeł (3) napędzanych siłownikami (4) a ponadto ma wspornik (10) mechanizmu napędu wzdłużnego. Rolki (2) czynne napędzane są za pomocą łańcuchowej przekładni (8). (1 zastrzeżenie)



B65g; B65G

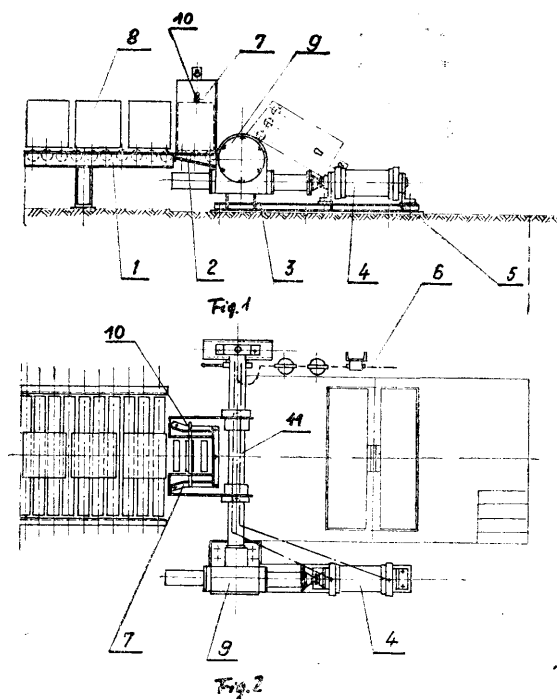
W. 56733

17.12.1976

Biuro Studiów i Projektów Hutnictwa „Biprostal”, Kraków, Polska (Zbigniew Buszek).

Urządzenie do napełniania kontenerów

Urządzenie do napełniania kontenerów składające się z przenośnikiem wałkowym, kosza i napędu charakteryzuje się tym, że w przedłużeniu linii roboczej przenośnika wałkowego (1) zamontowana jest uchylne kołyska (2) zamocowana na wale (11) w osi ślimacznicy (9), przy czym kołyska (2) wyposażona jest w kosz (7) z zatyczką (10). (1 zastrzeżenie)



B65g; B65G

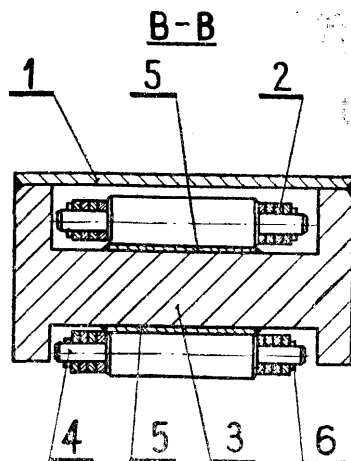
W. 58801

29.12.1976

Fabryka Narzędzi Górniczych „GONAR”, Katowice, Polska (Ryszard Cygan, Jan Ruta, Piotr Kruss).

Przyrząd do przetaczania maszyn

Przyrząd do przetaczania maszyn według wzoru użytkowego ma korpus (3), wokół którego umieszczone są sworznie toczne (4) połączone płytkami łańcucha sworzniowego (2), płytę nośną (1) umocowaną na korpusie (3) oraz płyty toczne (5) umieszczone między korpusem (3) a sworzniami tocznymi (4). (1 zastrzeżenie)



B65g; B65G

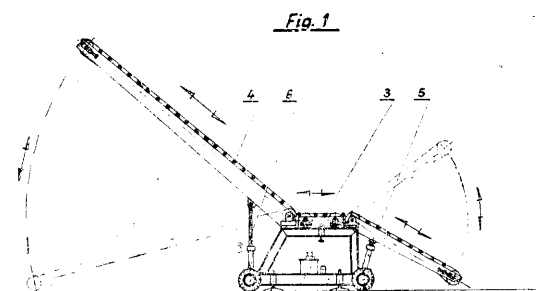
W. 56806

31.12.1976

Biuro Projektów Przemysłu Cukrowniczego „Cukroprojekt”, Warszawa, Polska (Medard Falariski, Kazimierz Głowacki, Edward Kalinowski, Witold Prągacz).

Przejezdne urządzenie transportowo-nawrotne do załadunku i rozładunku worków w stertach magazynowych

Urządzenie według wzoru jest wyposażone w zespolony układ nawrotnych przenośników ciągłych składający się z przenośnika stałego (3) i przenośników uchylnych (4, 5). Urządzenie jest wyposażone w koła skrętne (2), o kącie obrotu 90°, co umożliwia przemieszczanie urządzenia w płaszczyźnie poziomej w dowolnym kierunku. (2 zastrzeżenia)



B66c; B66C

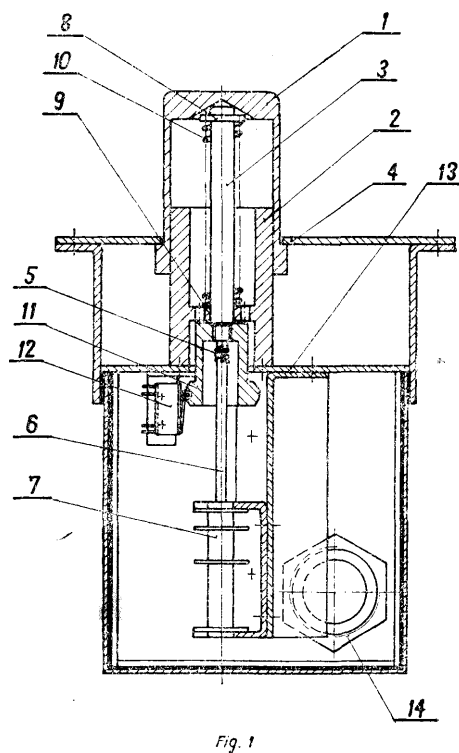
W. 56606

03.12.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic i Urządzeń Transportowych, Bytom, Polska (Krzysztof Wysocki, Alojzy Wojtas).

Zadajnik siły zwalniaka elektrohydraulicznego

Przedmiotem wzoru jest zadajnik siły zwalniaka elektrohydraulicznego stosowany zwłaszcza w hamulcach, w których stosowane są zwalniaki elektrohydrauliczne ze sterowaniem siły zwalniania.



Zadajnik siły według wzoru wyposażony jest w przycisk (1) z gniazdem na wodzik (3), do którego za pomocą przegubu (5) zamocowany jest rdzeń (6) oraz w sprężynę (10) osadzoną między kołnierzami oporowymi (9) i (10) prowadnicy (2) i wodzika (3), przy czym przycisk (1) osadzony jest w prowadnicy (2). (3 zastrzeżenia)

B66c; B66C

W. 56718

16.12.1076

Zakład Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Poznań, Polska (Roman Józwiak, Jan Kosicki).

Uchwyt samozaciskowy do transportu blach

Uchwyt samozaciskowy do transportu blach w pozycji poziomej lub pionowej ma korpus (1), w którym osadzone są obrotowo mimośrodowa szczęk dociskowa (4), rolka stała (2) oraz rolka wymienna (3), przy czym naprzeciw mimośrodowej szczęki dociskowej (4) utwierdzona jest uzębiona szczęk stała (8), a ponadto korpus (1) zaopatrzony jest w ucho (6) i klocek dystansowy (9). Do mimośrodowej szczęki przytwierdzone jest do jednego końca cięgno (5), przeprowadzone następnie między rolką stałą (2) i rolką wymienną (3). Cięgno (5) wykonane jest w postaci liny stalowej w obwodzie zamkniętym. Mimośrodowa szczęk dociskowa (4) ma zęby o podziałce o połowę mniejszej od podziałki zębów na szczęce stałej (8). (3 zastrzeżenia)

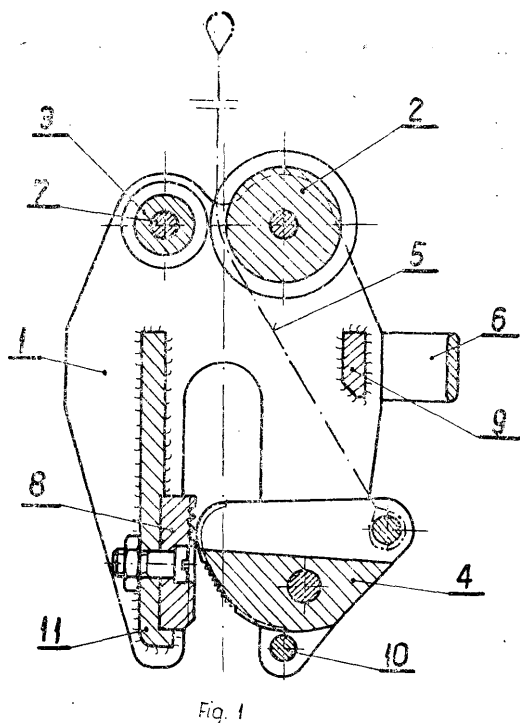


Fig. 1

B66c; B66C

W. 56804

31.12.1976

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Betonów „CEBET”, Warszawa, Polska (Marian Korus).

Chwytnak próżniowy

Chwytnak próżniowy według wzoru ma poprzeczną trawersę (1), w której umieszczone jest urządzenie do wytwarzania podciśnienia (2) dla przyssania rury oraz wymienne przyssawki (4) połączone z trawersą (1) w sposób rozłączny, a także połączone przewodem próżniowym (5) z urządzeniem do wytwarzania podciśnienia (2). Przyssawki (4) wyposażone są w profilowe uszczelki (6). (3 zastrzeżenia)

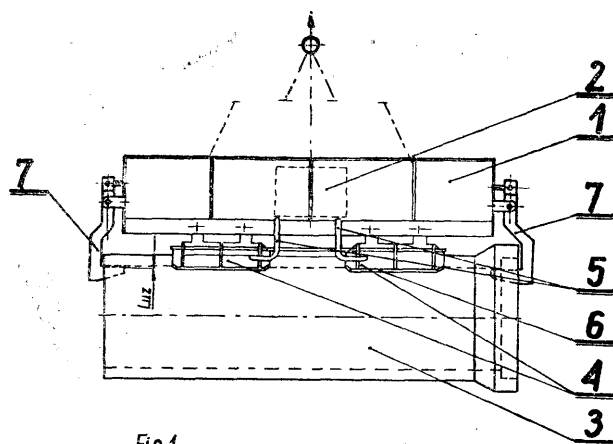


Fig. 1

B66c; B66C

W. 56846

31.12.1976

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „BIPRO-HUT”, Gliwice, Polska (Leonard Denkowski, Bolesław Pilny).

Trawersa kleszczowa do kęsik gorących i zimnych podwieszana na suwnicach dwuhakowych ogólnego przeznaczenia

Trawersa kleszczowa według wzoru użytkowego ma główną belkę (1), na której symetrycznie są osadzone przegubowo dwie pary kleszczy (3) połączonych w dolnej części poprzeczną belką (4). Na belce (4) osadzony jest linowy krążek (5), przez który przewinięta lina (6) jednym końcem zaczepiona jest na haku (7) mechanizmu podnoszenia pomocniczego, a drugim końcem lina (6) jest zaczepiona na stałe o główną belkę (1) w osi trawersy. (1 zastrzeżenie)

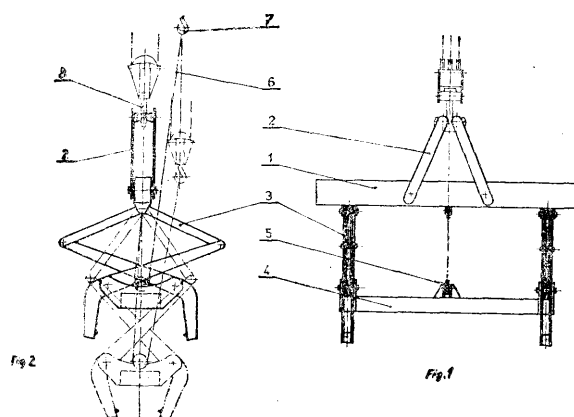


Fig. 2

Fig. 1

B67b; B67B

W. 56643

08.12.1976

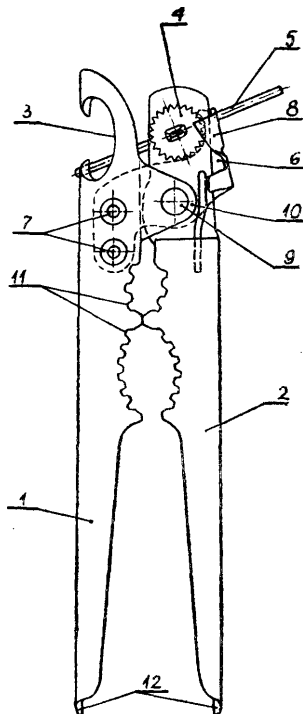
Jan Leśniak, Częstochowa, Polska (Jan Leśniak).

Wieloczynnościowy otwieracz

Otwieracz wg wzoru składa się z ramion (1) i (2). Górny koniec ramienia (1) zaopatrzony jest w owalne wybranie (3) zakończone zaczepami przeznaczonymi do otwierania butelek z zamknięciem kapsłowym. Górny koniec ramienia (2), w postaci płaskownika, wyposażony jest w obrotowo osadzone koło zębate (4), połączone nierozłącznie z dźwignią (5) w postaci skrzydełek, przeznaczoną do napędu kółka zębatego (4). Ramiona (1) i (2) połączone są ze sobą

za pośrednictwem płytki (6), zamocowanej za pomocą nitów (7) do górnej części ramienia (1), poniżej wybrania (3).

Płytkę (6) przylega do powierzchni ramienia (2), załamując się na jego krawędzi bocznej i przechodząc po drugiej stronie ramienia (2) w ostrze (8), służące do otwierania puszek, współpracujące z kołem zębatym (4). Ramię (2) osadzone jest obrotowo na sworzniu (9), przechodzącym przez płytkę (8) oraz płytkę (10), między którymi osadzona jest płaska część ramienia (2). Ramiona (1) i (2) zaopatrzone są od wewnętrznej strony w owalne wybrania (11), których ząbkowane krawędzie stanowią dwuszcękowy zgniatacz orzechów. Dolne końce ramion (1) i (2) zaopatrzone są w występy (12), służące do podnoszenia wieczek pojemników. (1 zastrzeżenie)



B67d; B67D

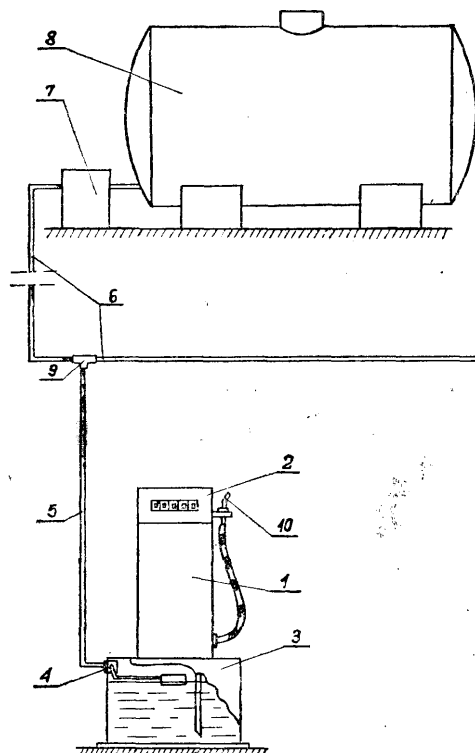
W. 56045

03.06.1976

Zrzeszenie Przemysłu Ciągnikowego „Ursus”, Ursus, Polska (Władysław Wiśniewski)-

Urządzenie do napełniania cieczami zbiorników

Urządzenie do napełniania cieczami zbiorników, zwłaszcza do napełniania paliwem lub olejem zbiorników, w pojazdach mechanicznych w procesie montażu lub remontu tych pojazdów wyposażone w zespół pompy (1) oraz przepływomierz (2) charakte-



ryzuje się tym, że ma zbiornik pośredni (3), który połączony jest z instalacją doprowadzającą ciecz ze zbiornika głównego (8) przez odcinający zawór pływakowy (4). (1 zastrzeżenie)

DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

C03c; C03C

W. 56810

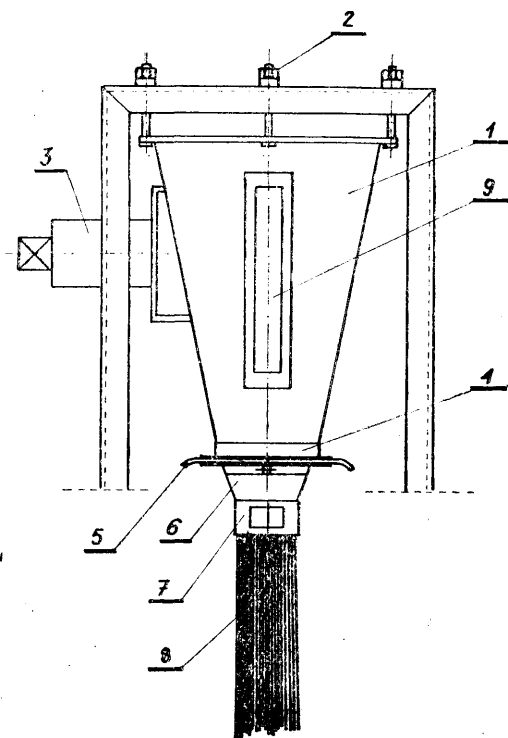
29.12.1976

Zjednoczone Huty Szkła Budowlanego „Vitrobud” Huta Szkła Okiennego „Murów”, Murów, Polska (Alojzy Osiecki, Franciszek Nimpsz, Norbert Langos).

Urządzenie do napełniania profilowanych ramek dystansowych materiałem granulowanym w procesie wytwarzania szkła wielowarstwowego

Urządzenie do napełniania profilowanych ramek dystansowych materiałem granulowanym zwłaszcza żelazem krzemionkowym stosowanych jako przekładki

w procesie wytwarzania szkła wieloszybowego składa się ze zbiornika (1) w kształcie odwróconego stożka, zawieszonego na uchwytych amortyzujących (2), do którego bocznej ściany przymocowany jest wibrator (3). Dolna część zbiornika (1) zakończona otworem (4) w kształcie cylindra wyposażona jest w przegrodę przesuwą (5) służącą do regulacji strumienia podawanego materiału granulowanego. Otwór (4) zakończony jest elastycznym przewodem (6), na którego dolnym obrzeżu przymocowany jest zatraskowy uchwyt (7) do podtrzymywania ramek (8) w trakcie ich napełniania. (1 zastrzeżenie)

C23g; C23G
B08b; B08B

W. 56736

18.12.1976

Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk, Polska (Bogdan Palicki).

Myjka puszek pustych

Myjka puszek pustych ma parową komorę (3) umieszczoną poza pionowym przenośnikiem (2) zabierakowym, pod niewielkim kątem do poziomu i łączy się z przenośnikiem (2) w jego górnej części. Po tej samej stronie dolnej części przenośnika (2) jest umieszczony wylot (8) zasobnika (1) puszek. Zasobnik (1) puszek ma prostopadłościenną, pionową komorę z pochyłym dnem (7) w kierunku wlotu (8) na przenośnik (2) przy czym pozioma robocza płyta do stawiania puszek przechodzi łukiem w jedną z pionowych ścian prostopadłościenną komory której szerokość jest stała, równa wysokości puszek.

(2 zastrzeżenia)

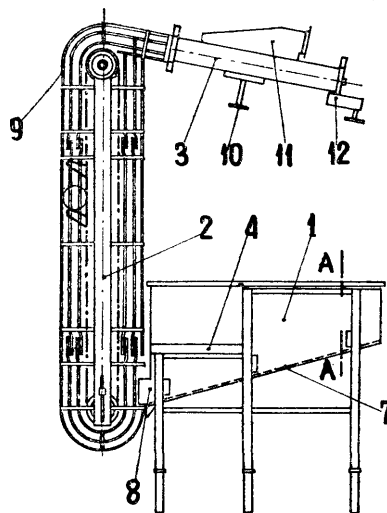


Fig.1

DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

D04b; D04B

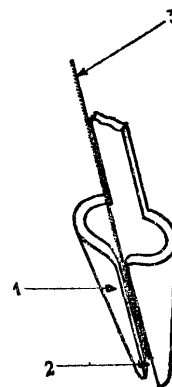
W. 56825

30.12.1976

Instytut Włókiennictwa, Łódź, Polska (Jerzy Grębowski, Jerzy Popielarski).

Wodzik do podawania przędzy wątkowej w szydełkarkach cylindrycznych

Wodzik w kształcie lejka ma szczelinę (2) wzdłuż otworu przewodzącego przędzę. (1 zastrzeżenie)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO I GÓRNICTWO

E02d; E02D

W. 56714

15.12.1976

Biuro Studiów i Projektów Energetycznych „ENERGOPROJEKT”, Poznań, Polska (Leopold Sokół).

Fundament dla słupa, zwłaszcza elektroenergetycznego

Fundament według wzoru użytkowego składa się z płaskich trzech elementów płytowych, z których jeden (1) najlepiej w kształcie krzyża, stanowi po-

ziomą podstawę fundamentu, natomiast drugi element (2) z wycięciem u góry i z kotwami (4) zamocowanymi u góry, zamontowany pionowo na podstawie fundamentu wraz z trzecim elementem (5), posiadającym wycięcie u dołu i kotwy (4) zamocowane u góry, zamontowanym pionowo na podstawie fundamentu, tworzą trzon fundamentu o przekroju poziomym w kształcie krzyża, przy czym wszystkie te elementy połączone są ze sobą przy pomocy złączy (5), najlepiej stalowych. (1 zastrzeżenie)

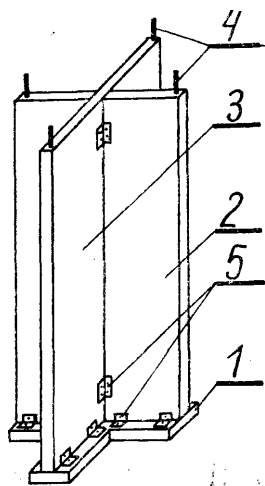


fig. 1

E03c; E03C

W. 56638

08.12.1976

Odlewnia Żeliwa „Gromadka”, Gromadka, Polska (Eryk Zimmer, Leszek Borowski, Henryk Jakubowski, Józef Pawliszczy, Józef Rzepa, Józef Staszko-wian, Władysław Haniszewski, Jakub Furman, Brunon Sytek, Józef Maliniak).

Wpust ściekowy podłogowy

Wpust według wzoru użytkowego ma korpus (1), w którym wewnątrz osadzona jest przegroda wodna (7) oraz ruszt (6) uniemożliwiający przedostanie się do sieci kanalizacyjnej zanieczyszczeń stałych, oraz ma cztery kratki - dwie okrągłe (2 i 3) i dwie kwadratowe (4 i 5), które są stosowane w zależności od wyłożenia podłogi przez brygady budowlane.

(1 zastrzeżenie)

fig. 2

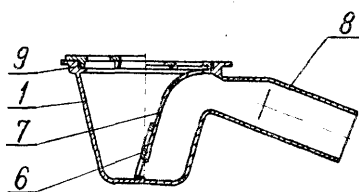
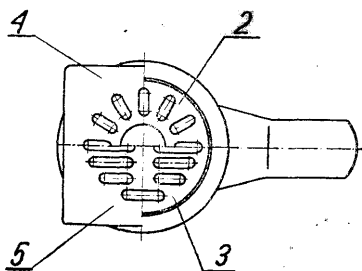


fig. 1



E04b; E04B

W. 56709

16.12.1976

Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska (Bronisław Kapcia, Wiesław Stańczyk).

Węzeł konstrukcyjny

Węzeł konstrukcyjny ma postać wydrążonej kuli (1), wyposażonej w blachy węzłowe (2) oraz gniazda (3). Pręty w postaci kształtowników łączy się z blachami węzłowymi a pręty w postaci rur osadza się w gniazdach (3) wypełnionych żywicą epoksydową z utwardzaczem. Węzeł może być stosowany do konstrukcji płaskich i przestrzennych, poddawanych rozciąganiu lub ściskaniu.

(1 zastrzeżenie)

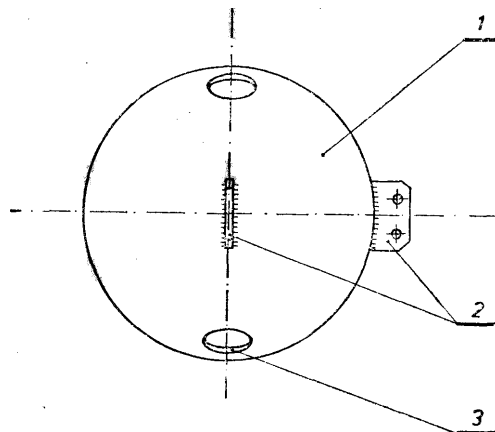


Fig. 1

E04b; E04B

W. 56809

31.12.1976

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Ogólnego, Warszawa, Polska (Władysław Baciarelli, Jerzy Cyganecki, Halina Rościszewska).

Węzeł konstrukcyjny szkieletu żelbetowego

Węzeł konstrukcyjny szkieletu żelbetowego stosowany zwłaszcza w budownictwie przemysłowym charakteryzuje się tym, że w głowicy słupa (1) wykonane są wgłębienia oporowe (2) o przekroju półokrągłym lub trapezowym zaopatrzone u dołu w występujące bolce (3), na które są osadzone rygle (4), zaś na wierzchołku słupa (1) jest osadzony bolec rektyfikacyjny (5) a w narożach wypuszczone jest zbrojenie główne (6) słupa (1).

(3 zastrzeżenia)

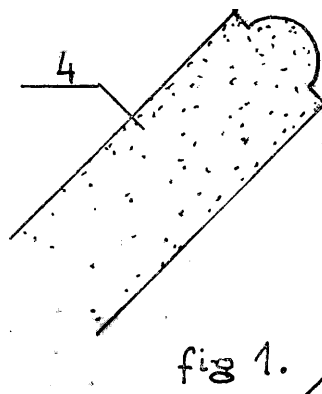


fig 1.

E04c; E04C

W. 58738

18.12.1976

Zjednoczone Huty Szkła Budowlanego „Vitrobud”
Huta Szkła „Wałbrzych”, Wałbrzych, Polska (Kazi-
mierz Górski, Zenon Augustyniak).

Szklana kształtka budowlana

Szklana kształtka budowlana typu „Luxfer”, mająca obrys przekroju poprzecznego zbliżony do dwuteownika, ma ścianki brzegowe (1 i 2) jednakowo odchylone na całym prostokątnym obwodzie kształtki w stosunku do ściany środkowej (3) pod kątem rozwartym. Przy czym w celu wyeliminowania różnicy powstających naprężeń w procesie wytwarzania ścianki brzegowej (1 i 2) oraz ściana środkowa (3) są jednakowej grubości.

(1 zastrzeżenie)

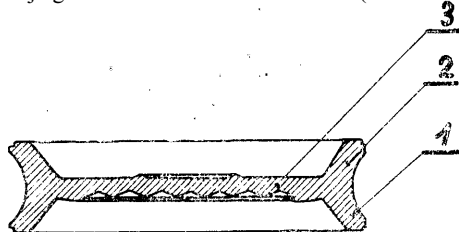


Fig. 2

E04f; E04F
E06b; E06B

W. 56752

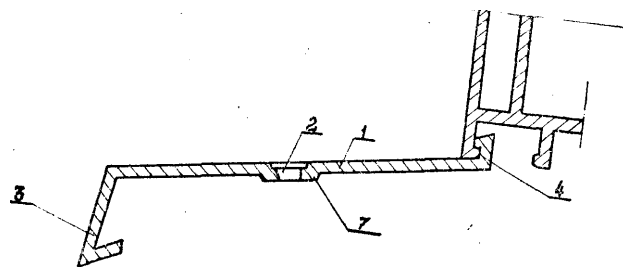
21.12.1976

Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Gliwice, Polska
(Henryk Dreinert, Gabriela Goli, Jan Honisz, Urszula
Bayer, Jerzy Muszyński).

Parapet zewnętrzny

Parapet zewnętrzny okienny z tworzywa sztucznego ma płaszczyznę środkową (1) odchyloną względem ościeżnicy okna pod kątem rozwartym i posiada otwory łączeniowe (2). Płaszczyzna jest zakończona na zewnątrz powierzchnią licową (3) w kształcie zdeformowanego ceownika, a od wewnątrz zakończona zaczepem (4) zazębiającym się z ościeżnicą wykonaną z tworzywa sztucznego.

(1 zastrzeżenie)



E21f; E21F

W. 56821

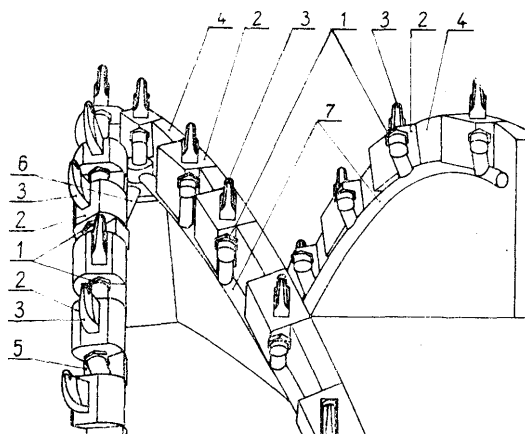
30.12.1976

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Adolf
Łobejko).

Urządzenie zraszające do organu urabiającego kombajnu węglowego

Urządzenie według wzoru użytkowego ma rozpy-
lające dysze (1) o małej wydajności, umieszczone
oddzielnie z tyłu każdego uchwyty (2) dla noża (3),
zarówno na ślimakowych zwojach (4), jak i na obwo-
dzie ociosowej tarczy (5). Dysze (1) są połączone z za-
silającymi przewodami (6, 7) umieszczonymi również
w bezpośredniej bliskości uchwyty (2) dla noży (3).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE

F04b; F04B

W. 56774

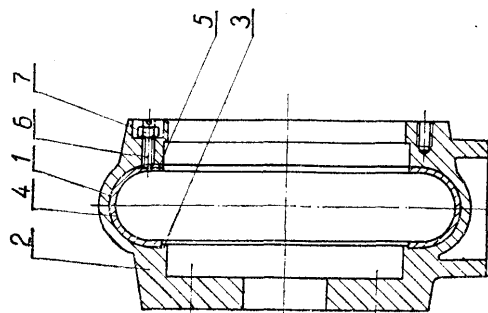
23.12.1976

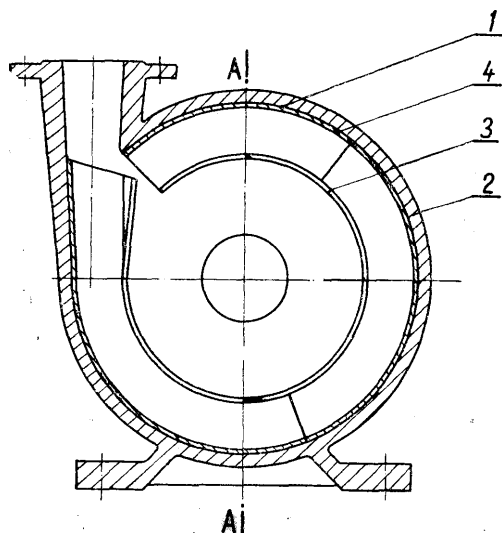
Kombinat Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Wła-
dysław Kubiś).

Korpus pompy zwłaszcza odśrodkowej

Korpus pompy według wzoru użytkowego zaopa-
trzony we wkładkę ochronną charakteryzuje się tym,
że ma wyprofilowany pierścień (3) a wkładka ochron-
na (4) ma gniazda (5), w których są osadzone docisko-
we śruby (6).

(zastrzeżeń?)





F04d; F04D

W. 56664

10.12.1976

Fabryka Maszyn Odlewniczych, Kraków, Polska (Franciszek Pietrzyk, Mieczysław Sarnecki, Kozimierz Kłusek, Andrzej Małek).

Pompa próżniowa z wirującym pierścieniem wodnym do rozdzielania cieczy

Pompa próżniowa według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że wewnątrz korpusu (1) ma wkładkę (3) w kształcie podwójnego stożka o maksymalnej średnicy w połowie swej długości, przy czym na maksymalnej średnicy wkładki (3) wykonany jest otwór odpływowy (4). (1 zastrzeżenie)

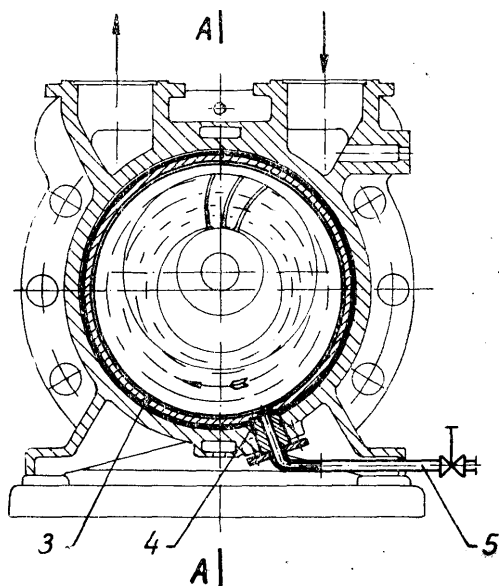


fig 1

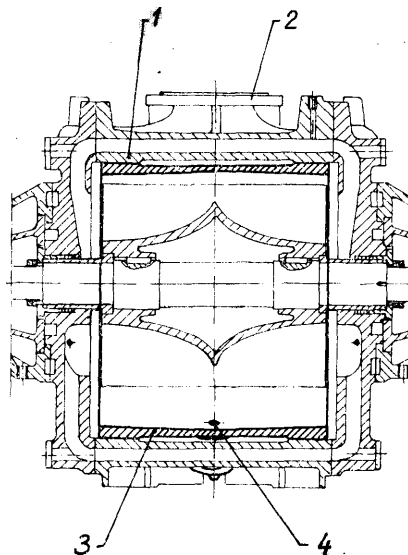


fig 2

F04d; F04D

W. 56669

11.12.1976

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Jerzy Dubrawski).

Promieniowa maszyna przepływowa

Promieniowa maszyna przepływowa ma wewnątrz kolektora (3) umieszczoną co najmniej jedną regulacyjną wkładkę (4, 5) zmniejszającą jego czynny przekrój, oraz wirnik (1) sprzężony z napędowym silnikiem (2). Grubość wkładki wynosi do 60% liniowego wymiaru szerokości kolektora (3) oraz odległości pomiędzy osią maszyny, a obrysem spirali tego kolektora. Maszyna według wzoru użytkowego znajduje zastosowanie zwłaszcza w kopalnianych wentylatorach głównego przewietrzania.

(1 zastrzeżenie)

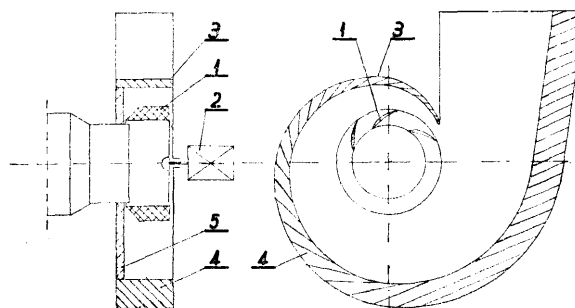


Fig. 1

Fig. 2.

F16b; F16B

W. 56748

20.12.1976

Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska (Jan Korzekwa, Stanisław Hulbój).

Podkładka metalowa

Podkładka według wzoru użytkowego, ma postać pierścieniowej płytki stalowej, której co najmniej jedna powierzchnia robocza pokryta jest warstwą miedzi o grubości nie przekraczającej 2 μm .

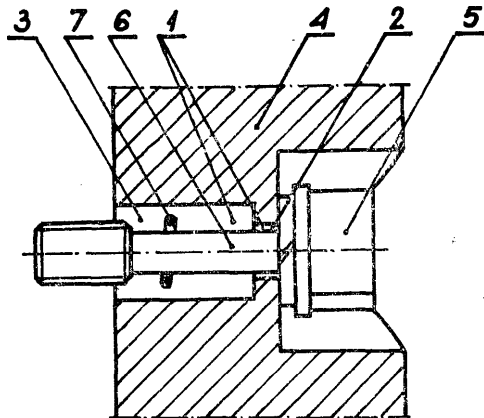
(1 zastrzeżenie)

F16b; **F16B** W. 57169 10.03.1977

Pomorskie Zakłady Aparatury Elektrycznej „Ema-Aparator”, Toruń, Polska (Jan Wyczyński).

Układ zabezpieczenia śrub przed wypadaniem

Układ stosowany zwłaszcza w odejmowanych pokrywach żeliwnych osłon aparatów elektrycznych lub innych urządzeń według wzoru użytkowego, charakteryzuje się tym, że w pokrywie (4) jest wykonany otwór (1) o dwóch średnicach, mniejszej (2) i większej (3), w który jest wkładana śruba (5) z gwintem i podtoczonym trzpieniem (6). Na podtoczonym trzpieniu (6) jest osadzony pierścień (7) wykonany z drutu o średnicy odpowiadającej skokowi gwintu śruby (5) i końcówkach zachodzących na siebie dla uzyskania linii śrubowej umożliwiającej przekręcenie pierścienia (7) przez część gwintowaną śruby po jej włożeniu do otworu (1). Zastosowany pierścień (7) o średnicy zewnętrznej większej od średnicy (2) otworu (1) zabezpiecza śrubę (5) przed wypadnięciem z otworu po jej wykręceniu z korpusu urządzenia. (2 zastrzeżenia)

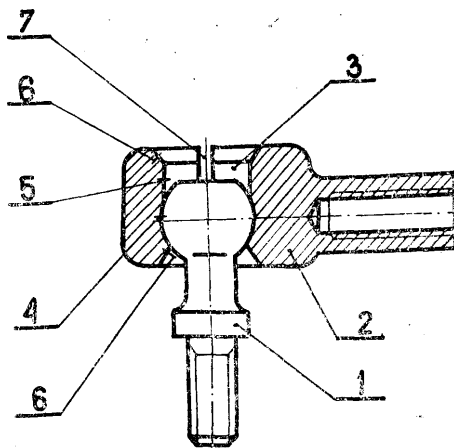
**Fig. 1**

F16c; F16C W. 56797 30.12.1976

Zrzeszenie Przemysłu Ciągnikowego „Ursus”, Ursus, Polska (Wacław Jarecki, Leszek Jagodziński, Ryszard Kober).

Przegub kulowy

Przegub kulowy według wzoru użytkowego, zestawiony ze sworzni kulowego i obudowy mieszczącej gniazdo, w którym ułożony jest sworzni,



ma powierzchnię gniazda (3) otwartą z obu stron i mającą kształt pasa kulistego (4), który z jednej strony łączy się bezpośrednio z powierzchnią cylindryczną (5) i przynajmniej z jednej strony przechodzi w powierzchnię stożkową (6).

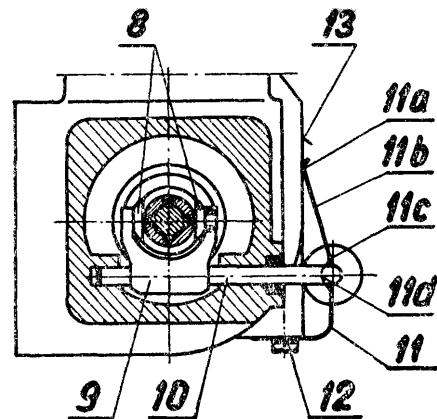
Przegub kulowy przeznaczony jest głównie do łączenia cięgieł układów sterujących, które nie przenoszą znacznych obciążeń. (1 zastrzeżenie)

F16d; F16D W. 56800 29.12.1976

Fabryka Osprzętu Samochodowego „Polmo”, Łódź, Polska (Zenon Wiczorek, Stanisław Lach, Michał Fałba).

Mechanizm włączania i wyłączania napędu, zwłaszcza sprzężarek w instalacji sprężonego powietrza ciągników rolniczych

Mechanizm według wzoru, składający się z napędowego i odbiorczego elementu sprzęgającego, sprężyny dociskającej oba elementy oraz dźwigni do przesuwania elementu odbiorczego, ma sprężysty zatrzask (11) służący do utrzymania w określonym położeniu dźwigni (10) włączania i wyłączania napędu. Zatrzask (11) jest przymocowany jednym swym końcem do ściany obudowy mechanizmu, a drugim końcem opiera się o ścianę (13) obudowy. Drugi koniec jest wygięty w taki sposób, że wypukła część wygięcia styka się ze ścianą (13) i stanowi ślizgacz (11a), który przechodzi w skos (11b) w postaci płaskiego odcinka odchylonego pod kątem ostrym od ściany (13). Dalej skos (11b) przechodzi łagodnym zaokrągleniem (11c) w półkoliste lub kątowe przegięcie (11d), które obejmuje ramię dźwigni (10) w położeniu rozłączonego napędu. (1 zastrzeżenie)

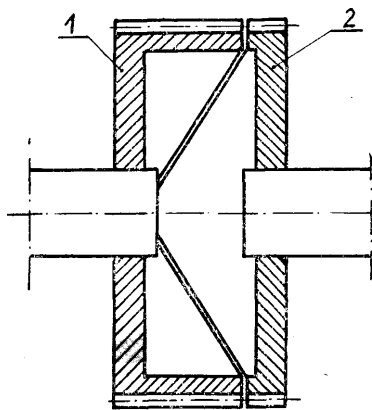
**Fig. 2**

F16d; F16D W. 56802 29.12.1976

Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska (Mieczysław Foltyński, Ryszard Kała, Henryk Stępień).

Mechanizm sprzęgłowo-przekładniowy

Mechanizm sprzęgłowo-przekładniowy, przeznaczony do łączenia dwóch wałów czynnych usytuowanych w stosunku do siebie współosiowo, z równoczesnym przeniesieniem napędu na inny wał, według wzoru użytkowego ma dwa człony (1), (2) osadzone na łączonych wałach, które zaopatrzone są odpowiednio w zagłębienia i występy. Człony (1), (2) mechanizmu sprzęgłowego zaopatrzone są na obwodzie w wieniec stanowiący koło czynne przekładni. (1 zastrzeżenie)



F16j; F16J W. 56793 28.12.1976

Raciborska Fabryka Kotłów „RAFAKO”, Racibórz, Polska (Marian Grudziński, Józef Pakosz). -

Osiowe uszczelnienie wirnika obrotowego podgrzewacza powietrza

Uszczelnienie osi pionowej według wzoru użytkowego, stosowane dla zmniejszenia przepływu powietrza do spalin, charakteryzuje się tym, że do płaszcza (9) i kołnierzy (5) wirnika są przyspawane spoiną (4) uszczelniające płaskowniki (1) o grubości od 3 do 5 mm, rozmieszczone w kilkunastu rzędach na całym obwodzie płaszcza (9) i ustawione pod kątem, przeciwnie do kierunku obrotu wirnika.

(1 zastrzeżenie)

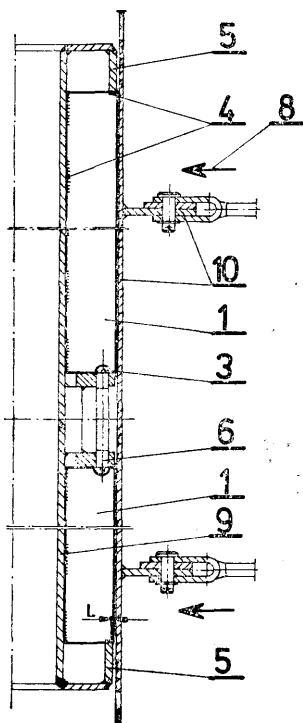


Fig. 1

F16i; F16L W. 56845 31.12.1976
B65d; B65D

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”, Gliwice, Polska (Andrzej Sledziński).

Wziernik przepływu

Wziernik składający się z korpusu (1) mającego wziernikowe okna (5) i kołnierze (4) dla podłączenia do rurociągu oraz osadzonej w nim przezroczystej rurki (2) według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że w jego osi, w środku przezroczystej rurki (2) poprzez wkładki (6) osadzona jest odbłaskowa rurka (3). Wewnętrzna powierzchnia przezroczystej rurki (2) i zewnętrzna, powierzchnia odbłaskowej rurki (3) tworzą przestrzeń przepływu cieczy.

(1 zastrzeżenie)

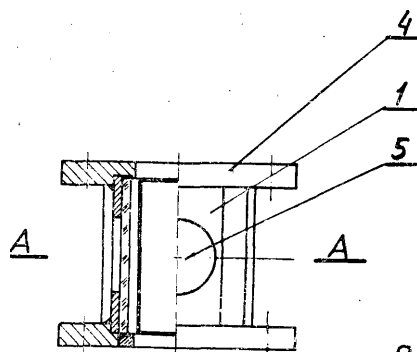


Fig. 1

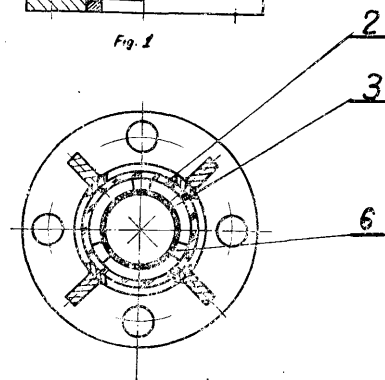


Fig. 2

F21b; F21B W. 56610 03.12.1976

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Krystian Albrecht, Zbigniew Hładysz).

Urządzenie do centrowania rdzeni wiertniczych w prasie

Urządzenie według wzoru składa się z dwóch teleskopowych ramion (2), zaopatrzonych na sąsiadujących ze sobą końcach w szczęki (3) z klinowymi gniazdami (4) dla centrowanego rdzenia (1), a drugostronnie połączonych z pionowymi cięgnami (6) prasy. Rdzenniki (8) teleskopowych ramion (2) są wyskalowane w jednostkach długości.

(1 zastrzeżenie)

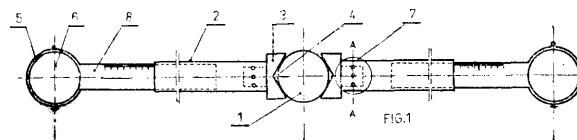


FIG. 1

F21i; F21L W. 56662 10.12.1976
B61i; B61L

Zakłady Wytwórcze Urządzeń Sygnalizacyjnych, Katowice, Polska (Adam Staroniewicz, Grzegorz Kania, Rudolf Muc, Józef Zipzer).

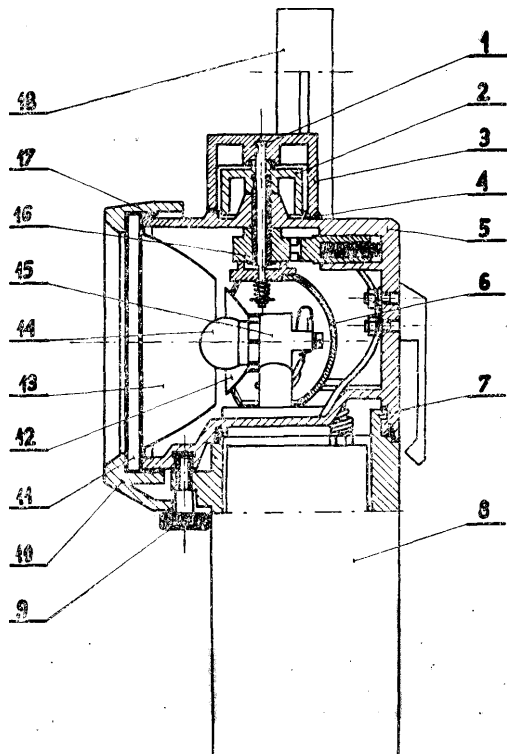
Latarka sygnałowa

Latarka składa się z pojemnika akumulatorowego (8) i korpusu (5) z osadzonym na nim pierścieniem (10) z szybką (11) oraz ma odbłyśnik dzielony (12, 13).

Pojemnik akumulatorowy (8) połączony jest zaczepami (7) z korpusem (5), w którego górnej części zamocowany jest przełącznik zblokowany (1). Wewnątrz korpusu (5) osadzona jest przednia część odbłyśnika dzielonego (13). Korpus (5) posiada występy kształtowe (17) dla osadzenia pierścienia (10) z szybą (11).

Latarka przeznaczona jest dla konduktorów kolejowych, rewidentów taboru kolejowego i innych służb kolejowych. Może być też używana we wszystkich innych przypadkach, gdy chodzi o oświetlenie miejscowe lub nadawanie sygnałów świetlnych, na przykład przez milicję, straż przemysłową lub celną.

(3 zastrzeżenia)



F24f; F24F

W. 56768

15.12.1976

Centralny Ośrodek Badawczo Rozwojowy Drobnarstwa, Poznań, Polska (Tadeusz Straszewski, Tadeusz Tomczak, Krzysztof Porawski).

Urządzenie nawilżające powietrze w pomieszczeniach

Urządzenie nawilżające powietrze w pomieszczeniach, składające się z tunelu (1), do którego wprowadza się powietrze przez nagrzewnicę (3), charakteryzuje się tym, że w tunelu umieszczone są szeregowo prostokątne płaskie wianiki (2) zaopatrzone w dławicę zawory pływakowe (5), zasilane z osobną wodą za pośrednictwem przewodu rurowego dołączonego do głównego przewodu zasilającego (4).

(1 zastrzeżenie)

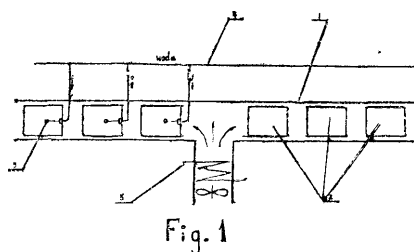


Fig. 1

F24f; F24F

W. 56724

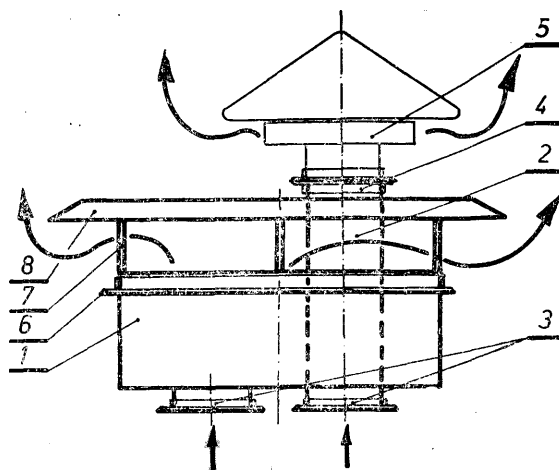
17.12.1976

Biuro Studiów i Projektów Przemysłu Włókienniczego, Łódź, Polska (Bogdan Lubański, Andrzej Rak).

Wywietrznik

Wywietrznik stosowany zwłaszcza w budynkach przemysłowych o lekkich przykryciach dachowych, jest wyposażony w komorę (1), która wewnątrz ma co najmniej jeden przelotowy kanał (2), zaś na zewnątrz, do dna, ma przytwierdzone co najmniej dwa króćce (3). Kanał (2) znajduje się między jednym z tych króćców (3), a górnym króćcem (4). Nadto wywietrznik jest wyposażony we wsporniki (7) jednym końcem oparte na górnym obrzeżu (6) komory (1), a drugim końcem podpierające daszek (8).

(2 zastrzeżenia)



F25d; F25D

W. 56795

28.12.1976

Centralne Laboratorium Chłodnictwa, Łódź, Polska (Radosław Marciniak, Jadwiga Kowalczykowska, Zygmunt Rybacki).

Zamrażalnia

Zamrażalnia według wzoru użytkowego ma w powierzchni stykowej ładowni (5) z kanałem (3) doprowadzającym oziębione powietrze z parownika (1) równomiernie rozmieszczone, jednakowych kształtów i rozmiarów szczeliny lub otwory (4), których sumaryczna powierzchnia wynosi 1—2% ogólnej powierzchni stykowej ładowni (5) z kanałem lub kanałami (3) doprowadzającymi oziębione powietrze z parownika (1).

(1 zastrzeżenie)

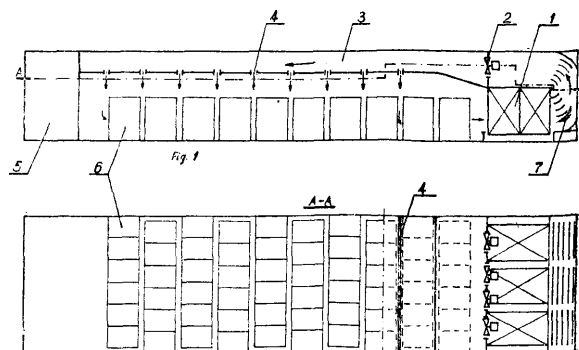


Fig. 2

F26b; F26B

W. 56715

16.12.1976

Centrum Techniki Wytwarzania Przemysłu Okrętowego, Gdańsk, Polska (Zdzisław Tarnowski, Jan Przybył, Marek Nowaczewski).

Urządzenie do suszenia profili metalowych

Urządzenie do suszenia profili metalowych składa się z grzejnej komory (1), zamontowanej na rolkowym przenośniku (2) oraz rurociągów (3) i wentylatorów (4) tłoczących powietrze nagrzane w nagrzewnicy (5). (2 zastrzeżenia)

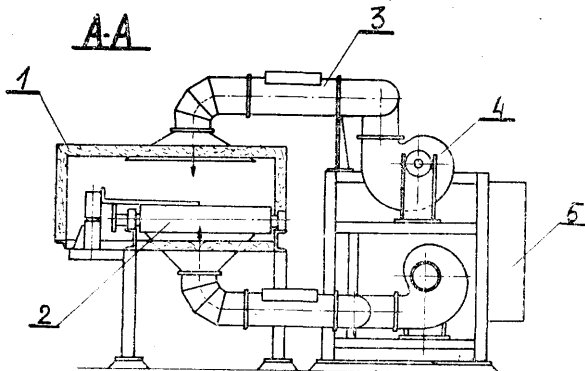


fig 2

F28f; F28F

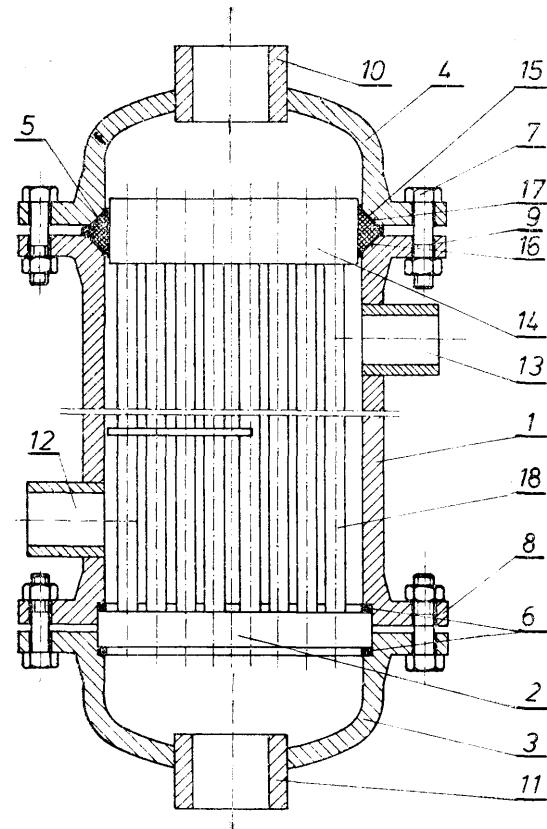
W. 56839

31.12.1978

Fabryka Samochodów Ciężarowych im. Bolesława Bieruta, Lublin, Polska (Albert Woźniak, Mirosław Chrin).

Wymiennik ciepła

Wymiennik ciepła składa się z płaszcza (1), dwu pokryw (3, 4) oraz rdzenia zawierającego dwie prze-grody (2 i 14), w których osadzone są rury (18). Prze-groda (14) ma walcową powierzchnię (15), na której znajduje się uszczelka (5), która opiera się o skośne powierzchnie dociskowe (16 i 17) kołnierza (9) i pokrywy (4). (1 zastrzeżenie)



DZIAŁ G

FIZYKA

G01b; G01B

W. 56833

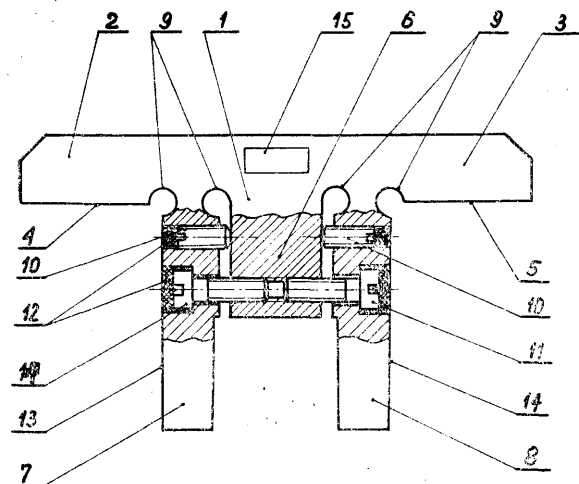
31.12.1976

Akademia Rolnicza, Poznań, Polska (Wojciech Kien, Bolesław Kortylewski, Bolesław Porankiewicz, Alina Staniszevska, Jan Staniszevski, Edward Borowicz, Mieczysław Rzeszczak).

Przyrząd do sprawdzania
wymiarów kątowych zewnętrznych

Przyrząd do sprawdzania wymiarów kątowych zewnętrznych elementów z drewna i tworzyw drzewnych ma część bazową (6), dwa nieuchylne ramiona (2) i (3) oraz prostopadłe do nich uystuwane dwa ramiona uchylne (7) i (8) z podcięciami (9) u nasady, przy czym ramiona uchylne są nastawiane na żadaną wielkość kątową wkrętami.

(1 zastrzeżenie)



G01b; G01B

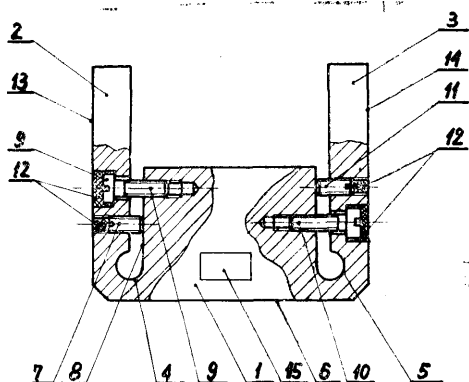
W. 56834

31.12.1976

Akademia Rolnicza, Poznań, Polska (Wojciech Kien, Bolesław Kortylewski, Bolesław Porankiewicz, Alina Staniszeńska, Jan Staniszeński, Edward Borowicz, Mieczysław Rzeszczak).

**Przyrząd do sprawdzania
wymiarów kątowych wewnętrznych**

Przyrząd do sprawdzania wymiarów kątowych wewnętrznych elementów z drewna i tworzyw drzewnych ma część bazową (1) i dwa nastawne ramiona (2) i (3) z podcięciami u nasady przy czym ramiona nastawiane są wkretami ustalającymi (7), (11) i nastawczymi (9), (10). (1 zastrzeżenie)



G01b; G01B

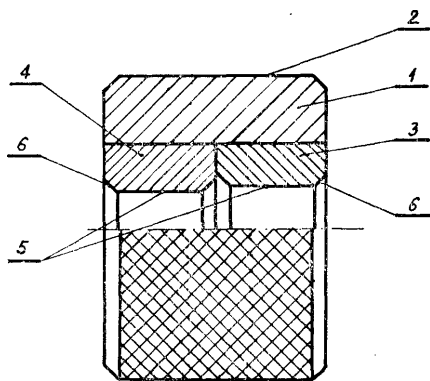
W. 56835

31.12.1976

Akademia Rolnicza, Poznań, Polska (Wojciech Kien, Bolesław Kortylewski, Bolesław Porankiewicz, Alina Staniszeńska, Jan Staniszeński, Edward Borowicz, Mieczysław Rzeszczak).

**Przyrząd pierścieniowy
do sprawdzania średnicy kołków**

Przyrząd do sprawdzania średnicy kołków, zwłaszcza z drewna i tworzyw drzewnych ma osadzone w korpusie walca (1) współosiowo dwie tulejki (3 i 4), z których jedna (3) ma otwór o średnicy odpowiadającej górnemu wymiarowi granicznemu a druga (4) otwór o średnicy odpowiadającej dolnemu wymiarowi granicznemu. (1 zastrzeżenie)



G01b; G01B

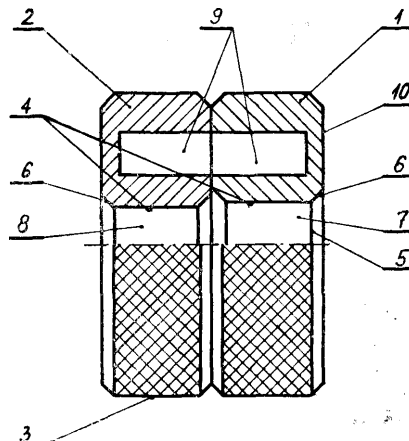
W. 56836

31.12.1976

Akademia Rolnicza, Poznań, Polska (Wojciech Kien, Bolesław Kortylewski, Bolesław Porankiewicz, Alina Staniszeńska, Jan Staniszeński, Edward Borowicz, Mieczysław Rzeszczak).

**Przyrząd pierścieniowy
do sprawdzania średnicy kołków**

Przyrząd pierścieniowy do sprawdzania średnicy kołków z drewna i tworzyw drzewnych składa się z dwóch połączonych trwale krążków (1) i (2) ze współosiowo nawierconymi otworami (7) i (8), przy czym otwór (7) wykonany jest na górny wymiar graniczny, zaś otwór (8) na dolny wymiar graniczny. Każdy z krążków ma w korpusie jednostronne wybranie (9). (1 zastrzeżenie)



G01b; G01B

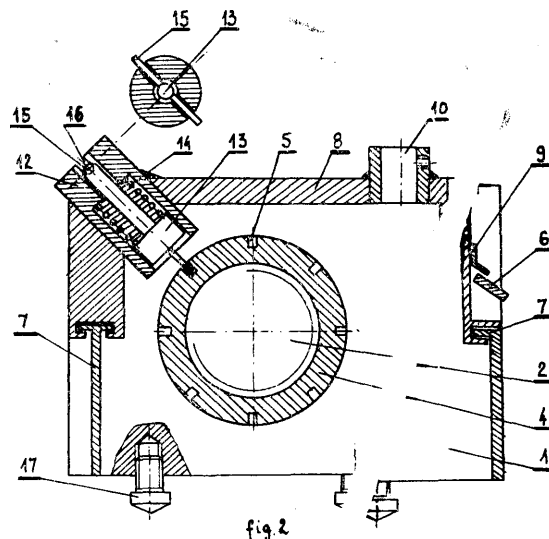
W. 56837

31.12.1976

Akademia Rolnicza, Poznań, Polska (Wiesław Zarzeczewski, Jan Staniszeński).

**Przyrząd do pomiaru
struktury geometrycznej powierzchni**

Przyrząd do pomiaru struktury geometrycznej zgrubnie obrobionych powierzchni drewna i tworzyw drzewnych ma osadzony na suporcie (8) obok czołownika pomiarowego blokujący sworzeń (13) ze sprężyną (14), który umożliwia prowadzenie pomiaru w zależności od potrzeb albo za pomocą przesuwu śrubowego albo przesuwu ręcznego (15). (1 zastrzeżenie)



na (14), który umożliwia prowadzenie pomiaru w zależności od potrzeb albo za pomocą przesuwu śrubowego albo przesuwu ręcznego (15). (1 zastrzeżenie)

G01f; G01F

W. 56807

31.12.1976

Instytut Badawczy Dróg i Mostów, Warszawa, Polska (Tadeusz Płończak).

Przyrząd do dozowania proszku ściernego przy badaniu ścieralności materiałów kamiennych na tarczy Boehmego

Przyrząd do dozowania proszku ściernego przy badaniu ścieralności materiałów kamiennych na tarczy Boehmego ma umieszczony pod zbiornikiem (6) aparat dozujący, którego korpus (8) obracający się w nakrętce (9) połączony jest z dźwignią (22) sprzężoną z licznikiem przez trzpień (23), ramię i sprężynę. Regulacja wielkości dozowanej porcji proszku następuje za pomocą nakrętki (13) i tulejki (14), połączonych przez trzpień (16) ze sprężyną dociskającą (18) z denkiem ze zsympem (17). Na pręcie licznika zamocowana jest krzywka służąca do otwierania wylotu proszku z tulejki (14). (2 zastrzeżenia)

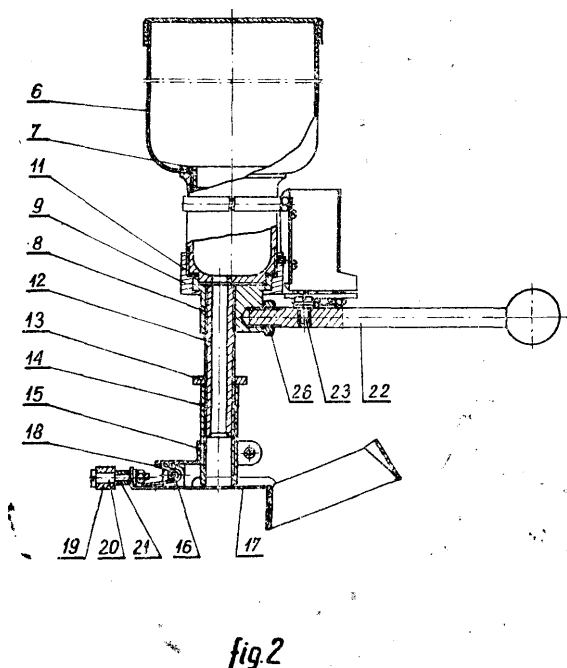
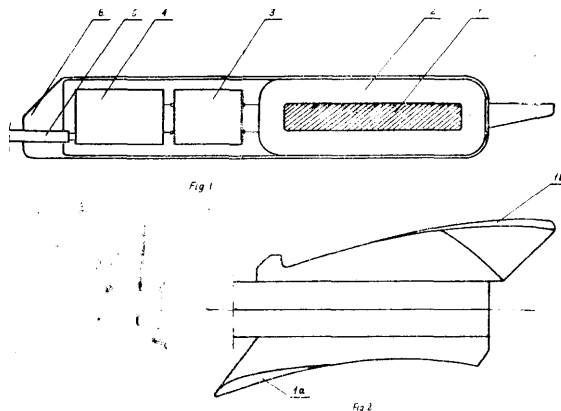


fig 2

G01n; G01N

W. 56722

17.12.1976

Instytut Techniczny Wojsk Lotniczych, Warszawa, Polska (Edmund Kania, Roman Rułka).

Defektoskop magnetyczny do badania łopatek maszyn wirnikowych

Defektoskop według wzoru ma postać sondy, zawierającej we wspólnej budowie (6) rdzeń (1) i uzwojenie (2) elektromagnesu oraz połączone z nim elektrycznie przełącznik (3) i regulator (4) natężenia prądu. Rdzeń (1) ma przy tym postać płaskiej płytki o kształcie takim, aby mieściła się w przestrzeni pomiędzy dwoma sąsiednimi łopatkami i przylegała krawędziami (1a) i (1b) do zarysów łopatek.

Defektoskop według wzoru umożliwia badanie łopatek maszyn wirnikowych bez konieczności ich demontażu z wirnika. (1 zastrzeżenie)

G01n; G01N

W. 56803

31.12.1976

Wojskowy Instytut Chemii i Radiometrii, Warszawa, Polska (Miroslaw Pietrzykowski, Włodzimierz Iwanow).

Urządzenie do kalibracji detektorów chromatografu gazowego

Urządzenie stanowi naczynie (1) z przezroczystego materiału, w którym jest umieszczona wymienna kapilara (2) z badaną cieczą. Kapilara (2) jest zamocowana w mieszalniku (3) przytwierdzonym na stałe do wewnętrznej powierzchni pokrywy (4) naczynia (1).

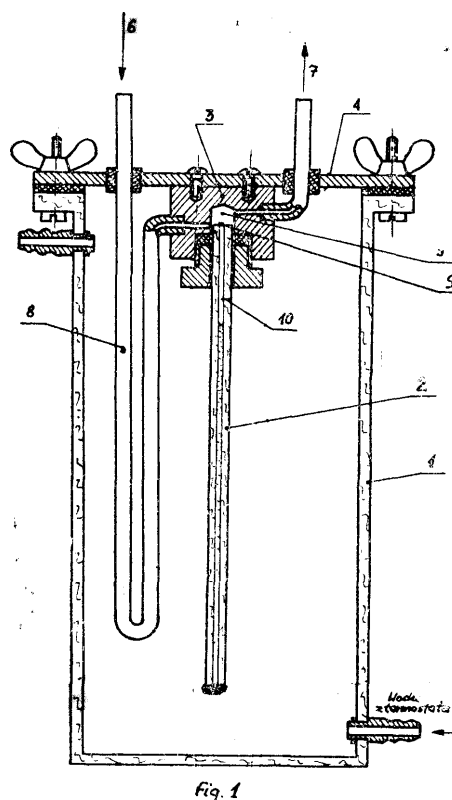


fig. 1

Otwarty koniec kapilary (2) jest wprowadzony do komory mieszającej (5), do której jest także doprowadzony wlot (6) i wylot (7) gazów. Wlot (6) gazu rozcieńczającego doprowadzonego węzownicą (8) jest

usytuowany na poziomie (9) otwartego końca kapilary (2). Kapilara (2) ma cechę (10), która określa odległość od otwartego końca kapilary (2). Mieszalnik (3) jest zamontowany hermetycznie w naczyniu (1). (2 zastrzeżenia)

G01n; G01ft

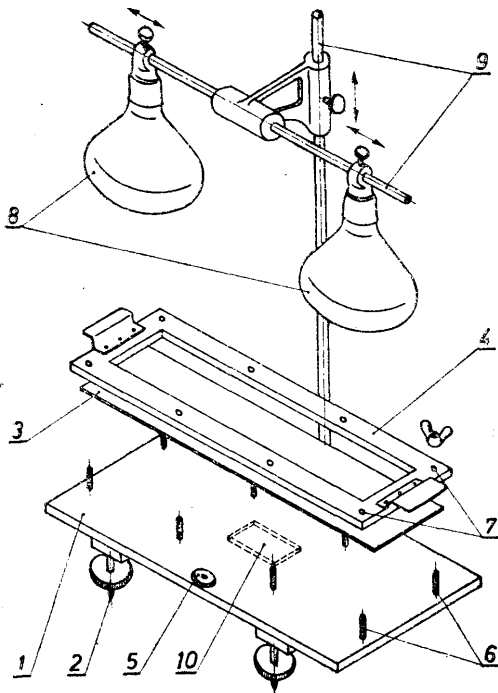
W. 56826

30.12.1976

Instytut Włókiennictwa, Łódź, Polska (Jan Polański, Scholastyka Urbanowicz, Przemysław Kamańczyk, Jerzy Zawadzki).

Urządzenie do formowania błonek z płynnych środków wiążących

Urządzenia do formowania błonek z płynnych środków wiążących składające się z podstawy, nakładanych na nią wylewowej płytki i dociskowej ramki jest zaopatrzone w promiennikowe lampy (8) z bimetalowym regulatorem (10) usytuowane przesuwnie nad wylewową płytką (3). (1 zastrzeżenie)



G01n; G01N

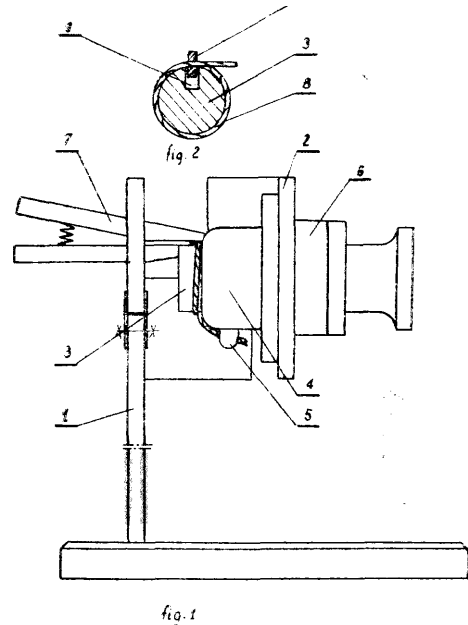
W. 56827

30.12.1976

Instytut Włókiennictwa, Łódź, Polska (Jerzy Malinowski).

Urządzenie do formowania próbki przędzy do badania jej na sztywność zginania

Urządzenie do formowania próbki przędzy do badania jej na sztywność zginania składa się z walca (3) do formowania na nim próbki przędzy oraz z zacisku (7) do zakleszczania końców próbek. Walec (3) służący do formowania próbki jest osadzony przesuwnie w łożysku (6) i jest zaopatrzony w spychającą tuleję (4) oraz ma na swym obwodzie wycięcie (9) dla wprowadzenia zacisku (7). (2 zastrzeżenia)



G01n; G01N

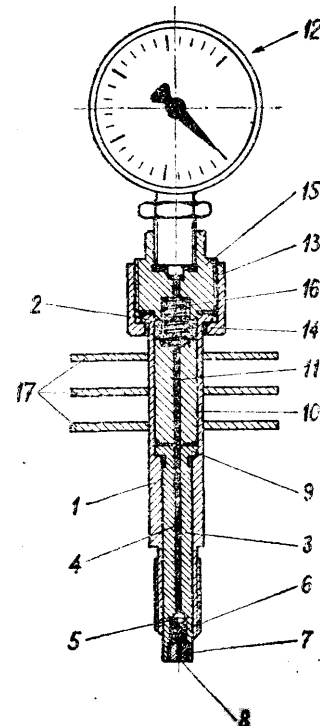
W. 56828

30.12.1973

Instytut Włókiennictwa, Łódź, Polska (Wojciech Wiński, Ryszard Tałaj).

Urządzenie do przyłączania manometru do pomiaru ciśnienia cieczy o wysokiej lepkości

Urządzenie według wzoru użytkowego składa się z cylindra (1) z jednej strony nagwintowanego od zewnątrz, a z drugiej zakończonego kołnierzem (2). Wewnątrz nagwintowanej od zewnątrz części cylindra (1) jest umieszczony suwliniowy tłoczek (3), który ma wewnątrz współosiowy przelewowy zawór (4) zakończony jednokierunkowym zaworem składającym się z



kulki (5), śrubowej sprężyny (6) i nagwintowanego korka (7) z osiowym otworem (8). Wewnątrz cylindra (1) jest usytuowana sprężyna (16) od strony przeciwnej niż zawór jednokierunkowy. Cylinder (1) jest zaopatrzone w żeberkową chłodnię (17). (3 zastrzeżenia)

G01n; G01N

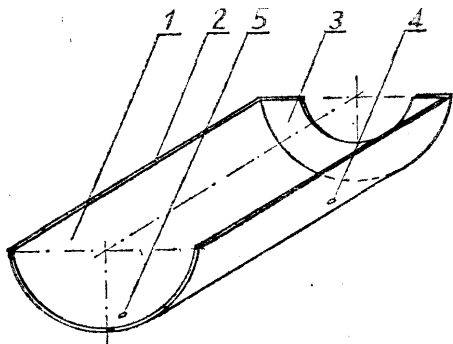
W. 56832

31.12.1976

Wyższa Szkoła Pedagogiczna, Kielce, Polska (Julian Bartosik, Mieczysław Dziwoń).

Przyrząd do wychwytywania części skalnych i organicznych podczas denudacji **gleb**

Przyrząd wykonany jest z kaskadowo ułożonych zbiorników (1) w kształcie połówki powierzchni walcowej (2) i dna pierścieniowego (3). Mocowanie przyrządu na stoku odbywa się przy użyciu szpilek stalowych. (1 zastrzeżenie)



G03d; G03D

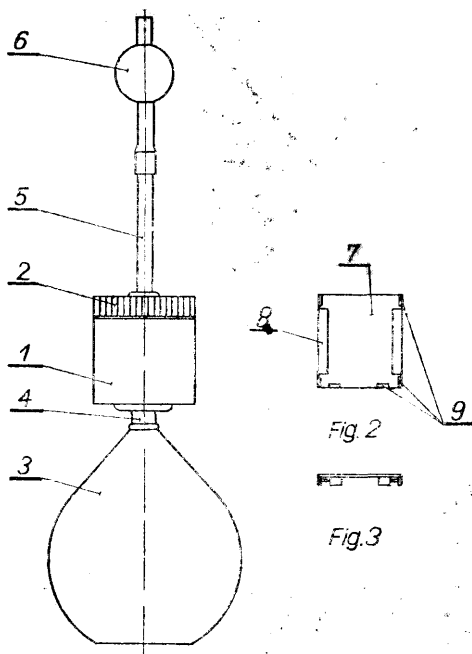
W. 56815

30.12.1976

Akademia Medyczna, Poznań, Polska »Henryk Sobolewski).

Koreks zwłaszcza dla małych odcinków błon fotograficznych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest koreks do wywoływania błon fotograficznych, zwłaszcza małych odcinków tych błon. Koreks zwłaszcza dla małych odcinków błon fotograficznych składa się z naczynia (1), gruszki gumowej (3) połączonej łącznikiem (4) z dnem naczynia (1), pokrywy (2), osadzonej na pokrywie pionowej rurki (5) i znajdującej się na niej nasadki kontrolnej (6) z przezroczystego materiału. Przeznaczony do wywoływania odcinek błony, przed umieszczeniem w naczyniu koreksu wsuwa się w specjalną ramkę składającą się z płytki (7) z dwoma prowadzającymi (8) i kilkoma ogranicznikami (9). (2 zastrzeżenia)



G09f;

G09F

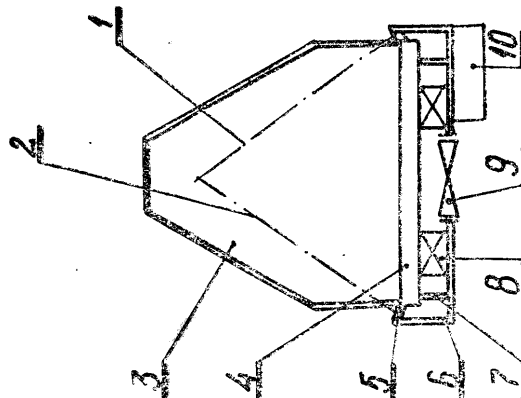
W. 56824

30.12.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Chłodniczych i Gastronomicznych, Bydgoszcz, Polska (Andrzej Łukasiewicz).

Otwarte urządzenie chłodniczo-grzejne do ekspozycji artykułów spożywczych

Urządzenie składające się z izolowanej podstawy (4) ograniczonej z dwóch stron przezroczystymi bokami (3), dysz wylotowych (5), elektrycznych elementów grzewczych (7), parowników (8), wentylatora (9) i agregatu skraplającego (10) według wzoru użytkowego, charakteryzuje się tym, że osie (1) i (2) dysz wylotowych (5) przecinają się nad płaszczyzną podstawy (4). (1 zastrzeżenie)



G21g; G21G

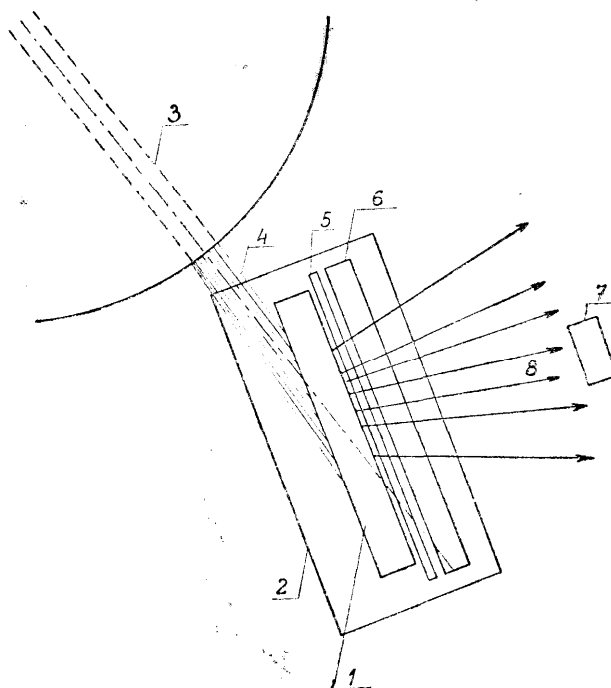
W. 56808

31.12.1976

Centralne Laboratorium Ochrony Radiologicznej, Warszawa, Polska (Krzysztof Żarnowiecki).

Konwertyer energii neutronów

Konwertyer energii neutronów, wytwarzający neutrony o widmie energetycznym zbliżonym do widma rozszczepienia pod wpływem napromieniowania wiązką neutronów termicznych z kanału reaktora według wzoru użytkowego składa się z rdzenia (1) wykonanego z reaktorowych elementów paliwowych zawierających uran wzbogacony oraz filtrów (5, 6). Konwertyer ustawiony jest przed wylotem kanału reaktorowego skośnie do wiązki neutronów. (2 zastrzeżenia)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

H01q H01Q

W. 57426

30.04.1977

Jerzy Stabrowski, Poznań, Polska (Jerzy Stabrowski).

Urządzenie podporowe anteny
do pojazdów samochodowych

Urządzenie podporowe anteny do pojazdów samochodowych, (składające się z trzech podstawowych zespołów, a mianowicie z metalowego pręta (1), podatnej anteny (2) i z podatnej podpory (3), charakteryzuje się tym, że ma metalowy pręt (1) dobrze przewodzący prąd elektryczny z końcówką (4) o większej od niego średnicy zaopatrzoną w gwintowany otwór (5) rozmieszczony osiowo w jego końcówce (4) oraz w drugi otwór (7) rozmieszczony również osiowo na jego przeciwnym końcu (6), który to pręt (1) jest połączony z dolną częścią (15) anteny (2) najlepiej w ten sposób, że ta dolna część (15) anteny (2) jest umieszczona ciasno w nie gwintowanym otworze (7) pręta (1) oraz, że jego podatna podpora (3) wykonana z elastycznego tworzywa nie przewodzącego prądu elektrycznego ma tuleję (17) o średnicy i długości większej od średnicy i długości pręta (1) połączonego z dolną częścią (15) anteny (2), która to tuleja (17) jest umieszczona współosiowo na antenie (2) w jej dolnej części (15) i na połączonym z nią pręcie (1) powyżej jego końcówki (4) zaopatrzonej w gwintowany otwór (5), oraz ma szereg okrągłych tarcz (18) rozmieszczonych w mniej więcej stałej odległości jedna nad drugą, które to tarcze (18) są połączone współosiowo z tuleją (17) w jej dolnej części (19), a nadto ma szereg listew (20) przenikających prostopadle tarcze (18), które to listwy (20) są połączone promieniowo z tuleją (17), przy czym tuleja (17), tarcze (1) i listwy (20) tej podpory (3) tworzą monolit.

(4 zastrzeżenia)

Na powierzchni zewnętrznej rury (1) z jednej strony umocowany jest uchwyt (9) zakończony zaciskiem (10). Na rurze (1) usytuowany jest także występ (11) z osadzonym nań obrotowo krążkiem (13). Na rurze (1) znajduje się również występ (14), w którym umieszczony jest obrotowo ramie (15), na którym umocowany jest obrotowo krążek (17). (1 zastrzeżenie)

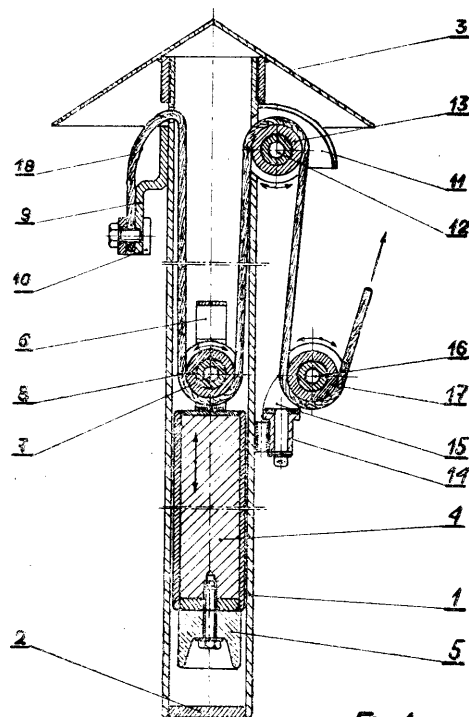


Fig. 1

3-3

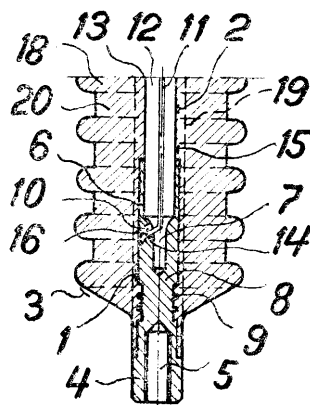


Fig. 3

H02b; H02B

W. 56805

31.12.1976

Folitechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Dariusz Kuciński, Zygmunt Kanarzewski, Zygmunt Chrzanowski).

Element wsporczy do rozdzielnic elektrycznych
wysokiego napięcia

Elementy wsporcze według wzoru użytkowego zarówno pionowe (1), jak i poziome (8), są blachownicami o zamkniętym przekroju trapezowym. Uzyskuje się je korzystnie przez zgięcie płaskich blach (2, 3) wzdłuż linii prostych (4, 5) i połączenie w całość za pomocą prostych spawów (6, 7). Przekroje elementów mogą być na ich długości stałe lub zmienne.

(1 zastrzeżenie)

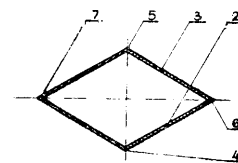


Fig. 2

H01r;

H01R

W. 56844

31.12.1976

Łódzkie Przedsiębiorstwo Obrotu Produktami Naftowymi „CPN”, Łódź, Polska (Włodzimierz Sobierajski).

Urządzenie do **uziemia**nia cystern i autocystern

Urządzenie według wzoru użytkowego stanowi rura (1), wewnątrz której znajduje się ciężarek (4), do którego górnej podstawy (6) zamocowany jest krążek (8).

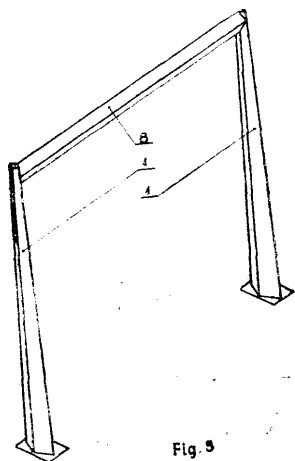


Fig. 5

H05b; H05B

W. 56830

30.12.1976

Zakłady Mechaniczne „Zamet”, Tarnowskie Góry, Polska (Jan Mądry, Teodor Waliczek, Bogusław Bartman, Jan Jarczyk, Konrad Malcher).

Nagrzewnica indukcyjna

Nagrzewnica indukcyjna według wzoru użytkowego jest przeznaczona do nagrzewania wsadów metalowych w postaci wlewków. Ma ona wzbudnik (2) wykonany z dwóch sekcji (3) nawojowych, usytuowanych współosiowo na wspólnej ramie nośnej (1), przy czym sekcje te połączone są za pomocą elastycznych styków (10). (2 zastrzeżenia)

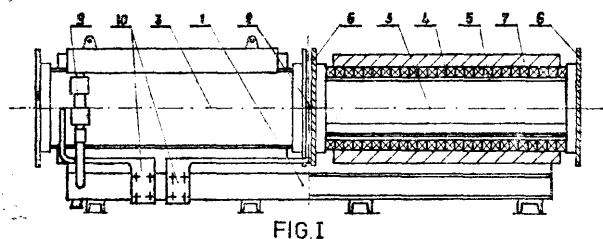


FIG. 1

H05b; H05B
B23k; B23K

W. 56850

31.12.1976

„AGROMET-PILMET” Kombinat Maszyn Rolniczych, Zakłady Metalowe im. Gen. K. Świerczewskiego, Zakład Wiodący, Wrocław, Polska (Lech Buczyński, Zbigniew Noniewicz, Edward Krzyżanowski).

Wzbudnik do lutowania indukcyjnego

Wzbudnik według wzoru użytkowego przeznaczony jest do lutowania indukcyjnego, zwłaszcza gdy jeden z łączonych gabarytowo mniejszych elementów ma pełny przekrój kołowy, a dwa gabarytowo większe lutowane do jego końców przekrojów częściowo kołowy ograniczony dwoma równoległymi płaszczyznami.

Wzbudnik ukształtowany jest, w swoim obszarze oddziaływania odpowiednio do obrysu elementu gabarytowo większego (6) tworząc dwa łuki (3, 3') połączone równoległymi prostymi (4, 4'). Promienie łuków (3, 3') poszczególnych zwojów wzbudnika winny odpowiadać wymiarem promieniowi części kulistej elementu (5) ograniczonego płaszczyznami (7, 7') zwiększonemu o część obszaru strefy grzewczej, a odległość pomiędzy równoległymi jego odcinkami (8, 8') winna posiadać wymiar korespondujący z odległością dwóch równoległych płaszczyzn (7, 7') elementu gabarytowo większego (9) zwiększonego o część strefy obszaru grzewczego. (2 zastrzeżenia)

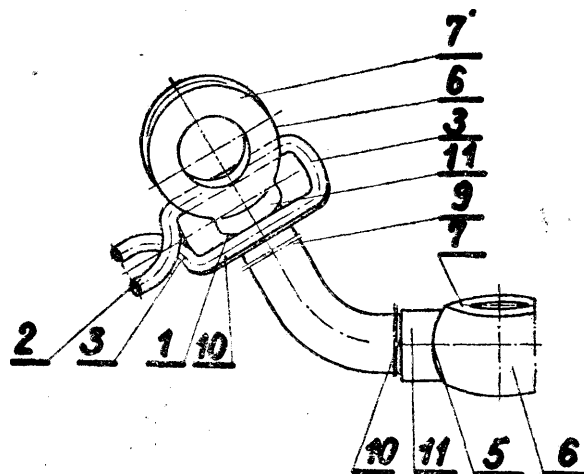
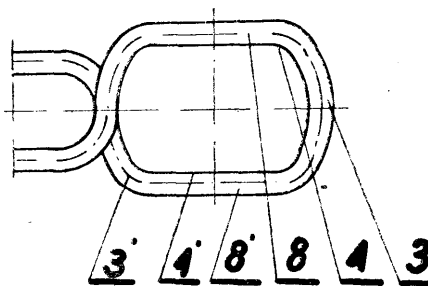


Fig. 1

H05k; H05K

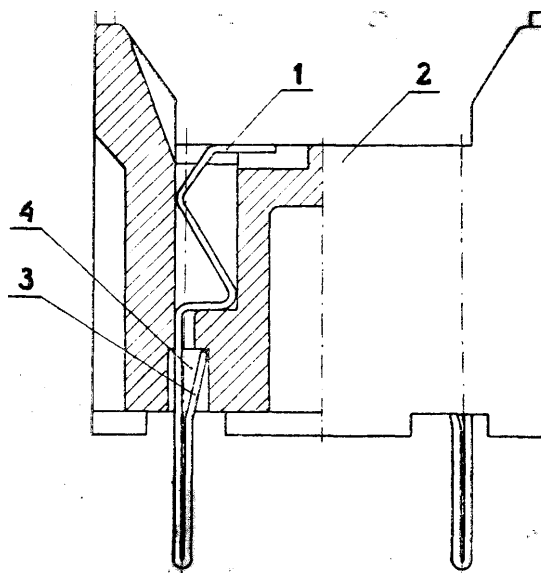
W. 56790

28.12.1976

Zakłady Radiowe „Unitra-Eltra”, Bydgoszcz, Polska (Krzysztof Malczyk).

Podstawka do obwodów scalonych

Podstawka według wzoru, charakteryzuje się tym, że w podstawie izolacyjnej (1) wykonane są styki (2), których dolna część stanowi końcówkę lutowniczą w postaci zagiętej na zakładkę płaskiej sprężyny z odgiętym języczkiem (3) służącym do tworzenia połączenia zatraskowego z wnętrza (4) podstawy izolacyjnej (1), przy czym podstawa wykonana jest z bloku termoplastycznego z odpowiednią ilością komór stykowych. (2 zastrzeżenia)



Wykaz zgłoszeń wynalazków
opublikowanych w **BUP** nr. 21/1977 r. w układzie numerowym

Nr zgłoszenia	MKP	Int. Cl ² .	Strona
1	2	3	4
174676	C09d	C09D	35
183859	B60k	B60K	19
185000	C07c	C07J	28
185214	E21f	E21F	44
185249	C23b	C23B	36
186445 T	C09k	C09K	35
187073	F28d	F28D	55
187289	G21f	G21F	64
187284	A01k	A01K	1
187301	B05c	B05C	11
187328	E02d	E02D	41
187335	C23b	C23B	36
187354	B63c	B63C	20
187355	B65g	B56G	21
187356	C23g	C23G	37
187366	B29f	B29F	18
187368	E02d	E02D	41
187389	G01b	G01B	55
187412	B29j	B29J	18
187450	A22c	A22C	4
187451	A22c	A22C	5
187452	A22c	A22C	5
187481	E21f	E21F	44
187463	E21b	E21B	42
187471	B23k	B23K	14
187507	E04d	E04D	41
187509	B65g	B65G	21
187517	F23d	F23D	50
187524	C03c	C03C	27
187542	B65b	B65B	20
187546	C23c	C23C	37
187547	C23c	C23C	37
187571	A01n	A01N	2
187588	B65g	B65G	22
187596	B63c	B63C	20
187600	E21d	E21D	43
187605	B65j	B65J	23
187606	B65j	B65J	24
187607	B65d	B65D	21
187610 T	C07f	C07F	34
187631	G01n	G01N	57
187647	C02b	C02B	26
187651	B66b	B66B	24
187655	G07c	G07C	63
187664	C07c	C07C	28
187665	C07c	C07C	28
187668	G05b	G05B	60

Nr zgłoszenia	MKP	Int. Cl	Strona
1	2	3	4
187696	G01r	G01R	58
187701	C21d	C21D	36
187702	D01h	D01H	39
187722	B66c	B66C	25
187723	G05d	G05D	61
187725	C07c	C07C	29
187746	G01p	G01P	57
197748	G01r	G01R	58
187760	A01b	A01B	1
187773	F04b	F04B	45
187776	B41l	B41L	19
187777	F23q	F23Q	50
187778	B06b	B06B	11
187782	B65j	B65J	24
187794	G05b	G05B	61
187803	B65g	B65G	22
187805	G01s	G01S	59
187808	B66b	B66B	24
187811	F21v	F21V	50
187814	G01r	G01R	58
187830	B21d	B21D	12
187823	C07d	C07D	30
187835	D06p	D06P	40
187838	A61b	A61B	6
187854	D01d	D01D	38
187855	D01d	D01D	38
187856	D01d	D01B	38
187861	B23k	B23K	15
187862	C07c	C07C	29
187865	B62d	B62D	19
187866	B69g	B65G	22
187871	B65d	B65D	21
187872	B24b	B24B	16
187882	H01h	H01H	65
187883	D06f	D06F	40
187886	A61k	A61K	8
187887	C02b	C02B	26
187892	F27d	F27D	53
187894	H03g	H03G	67
187904	H01r	H01R	66
187926	G05d	G05D	61
187927	H02m	H02M	66
	H03k	H03K	
187928	F16k	F16K	48
187930	B65g	B65G	23
187946	H01p	H01P	66
187948	A61b	A61B	6

1	2	3	4
187957	G01s	G01S	59
187960	B65g	B65G	23
187962	G05b	G05B	61
	G01b	G01P	
187972	G08p	G08B	63
187974	F24h	F24H	51
	F26b	F26B	
187973	C09b	C09B	35
	D06p	D06P	
187983	C03c	C03C	27
188019	G06k	G06K	63
188027	F16l	F16L	49
188039	F16c	F16C	45
188043	F16j	F16J	47
	F04d	F04D	
188046	C07d	C07D	31
188075	G11c	C11C	64
188083	G05d	G05D	62
188091	G01b	G01B	55
188108	F16c	F16C	45
188109	C07d	C07D	31
	B01j	B01J	
188113	G02f	G02F	60
188114	C07g	C07G	34
188115	A61f	A61F	8
188116	G01b	G01B	56
188126	G01n	G01N	57
188130	E05b	E05B	42
188154	C11c	C11C	36
188193	D06m	D06M	40
188205	C07c	C07C	29
188209	C07d	C07D	31
188242	C07d	C07D	31
188245	C07c	C07C	29
188264	B23p	B23P	15
188269	G11b	G11B	64
188279	G11b	G11B	64
188280	F16d	F16D	46
188290	B61l	B61L	19
188300	C07d	C07D	31
188311	C23f	C23F	37
188320	B23k	B23K	15
188325	B22d	B22D	13
188341	C07c	C07C	29
188346	C21d	C21D	36
188360	B21b	B21B	12
188363	F16j	F16J	48
188364	F27b	F27B	52
188370	F16b	F16B	45
188375	B22c	B22C	13
188408	B24b	B24B	17
188409	C07d	C07D	32
188412	B21d	B21D	12
188416	B21d	B21D	12
188429	B21h	B21K	13
188435	F16m	F16M	49
188439	F16d	F16D	46
188440	B23b	B23B	14
188443	B24b	B24B	17
188444	B23p	B23P	15
188464	F27d	F24D	54
188470	F.16k	F16K	48
188471	E05f	E05F	42
188490	F27b	F27B	
			53

1	2	3	4
188519	F26b	F26B	52
188522	C07d	C07D	32
188525	F16l	F16L	49
188528	C07d	C07D	32
188530	F27d	F27D	54
188531	D01f	D01F	39
188554	B66c	B66C	25
188578	F16d	F16D	46
189527	C02b	C02B	26
189557	B22d	B22D	13
190803 T	F24d	F24D	51
191122	H04b	H04B	68
191279 T	H04l	K04L	68
191367 T	H04b	H04B	63
191422	H04n	H04N	69
191533	H04n	H04N	69
191568	F02b	F02B	44
191570 T	H04m	H04M	69
191662 T	A61c	A61C	8
192596	B29j	B29J	18
192878 T	E21c	E21C	43
192886 T	E05b	E05B	42
193412	F16k	F16K	48
193874 T	G01c	G01C	56
193974 T	C23b	C23B	37
193975 T	B23d	B23D	14
193988	A01n	A01N	3
194107 T	A45d	A45D	6
194118 T	C07c	C07C	29
194130 T	C07c	C07C	30
194191 T	C23g	C23G	37
194200 T	B01d	B01D	10
194204 T	F26b	F26B	52
194205 T	C07c	C07C	30
194208 T	A16k	A61K	9
194216 T	C04b	C04B	28
194217 T	C04b	C04B	28
194218 T	C02b	C02B	27
194221 T	B23p	B23P	16
194222 T	B23p	B23P	16
194237	A24c	A24C	6
194250 T	H02p	H02P	67
194521 T	A63h	A63H	10
194258 T	C08g	C08L	34
194263	D21f	D21F	40
194265	A01k	A01K	1
194280 T	F1Gd	F1SD	47
194281 T	B02c	B02C	10
194289	A61m	A61M	9
194295	A23j	A23J	6
194299 T	A01n	A01N	3
194307 T	A61b	A61B	7
194308 T	A61b	A61B	7
194320 T	A61b	A61B	7
194321 T	HG2p	H02P	67
194332 T	B03b	B03B	10
194338 T	C08g	C08L	35
194347 T	H01f	H01F	65
194348 T	C23c	C23C	37
194405	E04g	E04G	42
194410	F18k	F16K	49
194476 T	B03b	B03B	11
194484	A23b	A23B	5
194510	B26d	B26D	17

1	2	3	4
194517	C07c	C07C	30
194516	C07d	C07C	32
194518	C07c	C07C	30
194589	C07d	C07D	33
194592	C08g	C08G	35
194617	C07d	C07D	33
194619	D01h	D01H	39
194663	C07c	C07C	30
194666	F27b	F27B	53
194669	B30b	B30B	18
194671	C07d	C07D	33
194701	G01r	G01R	58
194774	D01h	D01H	39
194799	A01n	A01N	4
194850	A23c	A23C	5
194853	C07d	C07D	34
194854	C07d	C07D	34
194991 T	G02c	G02C	60
195081 T	A61I	A61L	9
196223 T	A22b	A22B	4
196511 T	E21b	E21B	43
196942	G05d	G05D	62
197220 T	A61k	A61K	9
197277 T	G01g	G01G	56
197494	A01k	A01K	2
197495	A01k	A01K	2
197525	C04b	C04B	28
197569	H03k	K03K	67
197661	C22c	C22C	36
197754	C02c	C02C	27
197977	H05k	H05K	70
197984	G01t	G01T	59
198106 T	F16f	F16F	47
198136 T	G01m	G01M	56
198184	G21h	G21H	65
198463	G05f	G05F	62
198650 T	F41g	F41G	55

Wykaz zgłoszeń wzorów użytkowych
opublikowanych w **BUP** nr. 21/1977 r. w układzie numerowym

Nr zgłoszenia	MKP	Int. Cl. ²	Strona	Nr zgłoszenia	MKP	Int. Cl. ²	Strona
1	2	3	4	1	2	3	4
56045	B67d	B67D	86	56774	F04b	F04B	89
56341	A61g	A61G	74	56784	B63b	B63B	82
56380	B65g	B65G	89	56790	H05k	H05K	100
56600	B61k	B61K	81	56793	F16j	F16J	92
56605	B65g	B65G	83	56795	F25d	F25D	93
56606	B66c	B66C	84	56797	F16c	F16C	91
56610	F21b	F21B	92	56800	F16d	F16D	91
56638	E03c	E03C	88	56801	B65g	B65G	84
56643	B67b	B67B	85	56802	F16d	F16D	91
56647	B65g	B65G	83	56803	G01n	G01N	96
56657	A01m	A01M	71	56804	~~E66c~~	B66C	85
56658	A01m	A01M	72	56805	H02b	H02B	99
56662	F21l	F21L	92	56806	B65g	B65G	84
56664	F04d	F04D	90	56807	G01f	G01F	96
56666	A47b	A47B	72	56808	G21g	G21G	98
56669	F04d	F04D	90	56809	E04b	E04B	88
56670	B62d	B62D	81	56810	C03C	C03C	86
56683	B25g	B25G	78	56811	B63j	B63J	82
56686	A47j	A47J	73	56812	A62b	A62B	74
56700	B60c	B60C	78	56813	B65d	B65D	82
56703	B21c	B21C	75	56814	A61f	A61F	74
56704	B22c	B22C	76	56815	G03d	G03D	98
56705	A01k	A01K	71	56816	B01d	B01D	75
56706	B21h	B21H	76	56817	A47c	A47C	73
56707	A61f	A61F	73	56818	B22c	B22C	76
56708	F24f	F24F	93	56819	A47b	A47B	73
56709	E04b	E04B	88	56821	E21f	E21F	89
56714	E02d	E02D	87	56823	A61j	A61J	74
56715	F26b	F26B	94	56824	G09f	G09F	98
56718	B86c	B66C	85	56825	D04b	D04B	87
56719	B60t	B60T	80	56826	G01n	G01N	97
56722	G01n	G01N	96	56827	G01n	G01N	97
56724	F24f	F24F	93	56828	G01n	G01N	97
56733	B65g	B65G	84	56830	H05b	H05B	100
56734	B28b	B28B	78	56831	B23k	B23K	77
56736	C23g	C23G	86	56832	G01n	G01N	98
56738	E04c	E04C	88	56833	G01b	G01B	94
56740	B25d	B25D	77	56834	G01b	G01B	95
56741	B21d	B21D	75	56835	G01b	G01B	95
56742	B60j	B60J	79	56836	G01b	G01B	95
56746	B60p	B60P	80	56837	G01b	G01B	95
56748	F16b	F16B	90	56839	F28f	F28F	94
56752	E04f	E04F	89	56842	A45f	A45F	72
56753	B62d	B62D	82	56844	H01r	H01R	99
56762	B60k	B60K	79	56845	F16l	F16L	92
56765	B62b	B62B	81	56846	B66c	B66C	85
56771	B60r	B60R	80	56847	B61b	B61B	80

1	2	3	4
56848	B60k	B60K	79
56849	B29c	B29C	78
56850	H05b	H05B	100
56851	B21d	B21D	75
56852	B23b	B23B	77
56853	B23k	B23K	77
57160	F16b	F61B	91
57396	A01k	A01K	71
57426	H01q	H01Q	99

SPIS TREŚCI

I. WYNALAZKI

str.

Dział A - ■ Podstawowe potrzeby ludzkie	.1
Dział B - Różne procesy przemysłowe; transport	.10
Dział C - Chemia i metalurgia	.26
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	.38
Dział E - Budownictwo	.41
Dział F - Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie	.44
Dział G - Fizyka	.55
Dział H - Elektrotechnika	.65
Wykaz numerów zgłoszeń wynalazków	.101

II. WZORY UŻYTKOWE

str.

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	.71
Dział B - Różne procesy przemysłowe; transport	.75
Dział C - Chemia i metalurgia	.86
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	.87
Dział E - Budownictwo	.87
Dział F - Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie	.89
Dział G - Fizyka	.94
Dział H - Elektrotechnika	.99
Wykaz numerowy zgłoszeń wzorów użytkowych	.104

Cena 45 zł