

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Nr 22 (102)

Warszawa 1977

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. PRL Nr 43, poz. 272) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli MKP i zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21.XII.1972r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. nr 1, poz. 4) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według dwóch symboli międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. MKP i Int. Cl.²,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według symboli MKP podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 U.O.W.), Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach pod adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa, skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy PRL podaje do wiadomości konta w NBP:

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za skargi i odwołania.
2. Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 77 rozdz. 7811
§ 45 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
§ 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe.
3. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-139-32 - wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty:

Prenumeratę - w terminach: Oddziały RSW „Prasa-Książka-Ruch” oraz urzędy pocztowe i doręczyciele - w terminach: do 25 listopada na styczeń, I kwartał, I półrocze roku następnego i na cały rok następny; do dnia 10 miesiąca, poprzedzającego okres prenumeraty na pozostałe okresy roku bieżącego. Cena prenumeraty rocznej: w 1977 r. - 1170 zł, w 1978 r. - 2340 zł. Jednostki gospodarki uspołecznionej, instytucje i organizacje społeczno-polityczne składają zamówienia w miejscowych Oddziałach RSW „Prasa-Książka-Ruch”. Zakłady pracy i instytucje w miejscowościach, w których nie ma Oddziałów RSW oraz prenumeratorzy indywidualni, zamawiają prenumeratę w urzędach pocztowych lub u doręczycieli. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę, która jest o 50% droższa od prenumeraty krajowej, przyjmują RSW „Prasa-Książka-Ruch”, Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto PKO nr 1531-71 - w terminach podanych dla prenumeraty krajowej.

Egzemplarze archiwalne można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w lipcu 1977 r. Ark. wyd. 18,74; ark. druk. 16,5. Papier druk. sat. V kl. 70 g, 61X86. Nakład 3330+25 egz.

Cena 45 zł

INDEKS 35326

Olsztyńskie Zakłady Graficzne im. Seweryna Pieniężnego - 10-417 Olsztyn, ul. Towarowa 2. Lz. 1550.

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 24.10.1977 r.

Nr 22 (102) Rok V

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

I. Wynalazkach do opatentowania

II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNALAZKI

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01g; A01G P. 187767 05.03.1976

Pierwszeństwo: 07.09.1975 - Polska (nr 4MTJ/75)

Instytut Krajowych Włókien Naturalnych, Poznań, Polska (Krystyna Rawa, Zbigniew Haber).

Mata do uprawy roślin, zwłaszcza trawy

Mata do uprawy roślin, zwłaszcza trawy, zawiera warstwę wojłoku oraz tkaninę z włókien naturalnych. Górną warstwę maty stanowi wojłok wykonany z włókien naturalnych a dolną stanowi tkanina z włókien naturalnych, najkorzystniej tkanina jutowa. Warstwa wojłoku połączona jest z tkaniną i składa się z wielu warstw włókien naturalnych.

W wojłoku znajdują się nasiona i składniki pokarmowe dla nasion. Nasiona umieszczone są na głębokości od 1/3 do 2/3 grubości wojłoku, w zależności od ich rodzaju i wielkości. W warstwie tej znajdują się również nawozy mineralne o przedłużonym działaniu oraz zwapnowany pył torfowy.

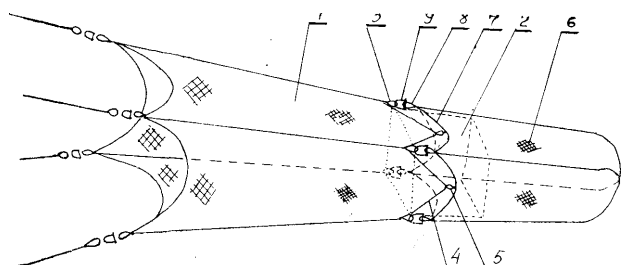
Mata służy do celów dekoracyjnych, oraz do umacniania otwartych terenów zwłaszcza narażonych na erozję. (6 zastrzeżeń)

A01k; A01K P. 194690 T 22.12.1976

Morski Instytut Rybacki w Gdyni, Gdynia, Polska (Marian Szatybełko).

Sposób połowu i narzędzie połowu, zwłaszcza włók

Sposób połowu trałowym narzędziem połowowym, zwłaszcza włókiem polega na odłączeniu wybranego włoka z workiem (6) napełnionego rybami samego worka (6), pozostawienia go na pokładzie do konwencjonalnej dalszej obróbki, zastąpienia go innym pustym workiem, doczepionym do włoka, który następnie wydaje się, kontynuując połów.



Trałowane narzędzie połowowe, zwłaszcza włók, ma gardziel (1), wyposażoną w fartuch (2), stanowiący element pośredniczący pomiędzy gardzielią (1), a odejmowalnie zamocowanym workiem (6). Odpowiednio gardziel (1) jest zaopatrzona w ucha (3), rozłącznie mocując worek (6). Połączenie to jest ochronnie przykryte fartuchem (2), wykonanym najkorzystniej z tkaniny sieciowej. (2 zastrzeżenia)

A01k; A01K P. 197276 T 06.04.1977

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Marian Szatybełko, Janusz Kryczkowski, Józef Krępa, Roman Osmólski, Zygmunt Songin).

Sposób połowu ryb morskich narzędziem połowowym, zwłaszcza okrężnicą

Sposób połowu morskim narzędziem połowowym, zwłaszcza okrężnicą realizuje się w dwóch fazach. Ze śmigłowca i/lub pomocniczej łodzi-skifu ustala się obszar połowu, przeprowadza wstępną koncentrację, otaczając obszar. Tak przygotowany obszar jest następnie przekazany statkowi łowczemu, który przeprowadza dalsze operacje jednostkowe połowu okrężnicą.

Śmigłowiec i/lub skif, bazują na statku łowczym lub desantowym statku doku.

Przygotowanie obszarów przyszłego wydobywania jest prowadzone czasowo równoległe z fazami połowu, w szczególności z wydobywaniem ryb w uprzednio przygotowanych obszarach.

Przygotowane obszary, w których przeprowadzona została wstępna koncentracja za pomocą śmigłowca i/lub skifu, korzystnie zdalnie sterowanego z tegoż śmigłowca, kontrolującego jej efekty, są następnie otoczone układami stacjonarnych, wydanych przez śmigłowiec i/lub skif urządzeń płoszących wraz ze źródłami zasilania, okablowaniem i bojami. (8 zastrzeżeń)

A23b; A23B P. 194214 T 06.12.1976

Akademia Rolnicza w Szczecinie, Polska (Jerzy Płociak, Edward Reszka, Henryk Jurczyk, Andrzej Kralowski, Henryk Dawidowicz, Tadeusz Kawka).

Sposób rozmrażania surowca rybnego w blokach i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób rozmrażania surowca rybnego w blokach polega na tym, że proces rozmrażania nominalnego wsadu surowca do urządzenia rozdzielany jest na szereg

przesuniętych w czasie okresowych operacji, przy czym nadmuch ciepłego powietrza prowadzi się do chwili stajenia glazury. Następnie stosuje się zraszanie rozmrażanego bloku wodą rozpyloną do postaci mgły. Po osiągnięciu przez blok temperatury w jego wnętrzu około -5°C , intensywność nadmuchu i zraszania zwiększa się.

Urządzenie do stosowania sposobu zawiera w górnej części izolowane komory, wewnątrz których podwieszane są regały w postaci stelaży (9) mieszczących rozmrażane bloki. Pomiedzy przegrodami (11) utworzone są nisze (10), których podstawę stanowią wzdłużne pręty (13). (3 zastrzeżenia)

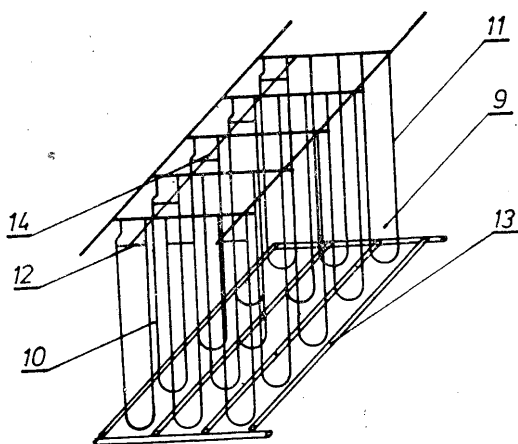


Fig. 3

A23j; A23J P. 194988 T 30.12.1976

Akademia Rolnicza w Szczecinie, Szczecin, Polska (Elżbieta Dackowska, Anna Leszczyńska-Fik, Stanisław Zalewski).

Sposób uzdatniania kryla i jego przetworów

Przedmiotem wynalazku jest sposób uzdatniania kryla lub jego przetworów dla celów spożywczych lub paszowych. Sposób polega na wprowadzeniu do świeżej lub suszonej masy krylowej enzymu chitynazy, przy czym mikrobiologiczna aktywność wodna obrabianej masy musi być doprowadzona do poziomu powyżej 0,4, korzystnie 0,60 do 0,80.

Całość miesza się i dalszy proces reakcji biochemicznej prowadzi w temperaturze 0°C do 55°C , korzystnie 15°C do 30°C , przez odpowiednio 150 do 5 godzin. Świeżą masę krylową można po zadaniu chitynazy i uaktywnieniu jej zamrozić, po czym proces prowadzi się w temperaturach -27°C do -20°C przez odpowiednio 2500 do 600 godzin. (2 zastrzeżenia)

A23k; A23K P. 193960 26.11.1976

Pierwszeństwo: 27.11.1975 - Wielka Brytania (nr 48779/75)

BP Chemicals Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Środek do stosowania w przemyśle, rolnictwie i farmacji

• Przedmiotem wynalazku jest ciekły środek zawierający jony amonowe i/lub jony metali z I i II grupy układu okresowego pierwiastków, kwas karboksylowy taki jak: kwas mrówkowy, propionowy, n-masłowy, izomasłowy, 2-metylomasłowy, walerianowy, lewulinowy, akrylowy lub metakrylowy i wodę. Stosunek ilości kwasu do ilości jonów amonowych i/lub jonów metali zawiera się w granicach od 1,1 : 1 do 10 : 1 licząc w stosunku do ich równoważników chemicznych.

Sposób zabezpieczania substratów przed rozkładem przez drobnoustroje polega na tym, że na substrat nanosi się ciekły środek, który zawiera jony amo-

nowe i/lub jony metali z I i II grupy układu okresowego pierwiastków, kwas karboksylowy o 3—8 atomach węgla i wodę. Stosunek ilości kwasu do ilości jonów amonowych i/lub jonów metali zawiera się w granicach od 1,1 : 1 do 10 : 1. Jako substratów używa się trawę, płody rolne i/lub mieszanki karmy zwierzęcej oraz produkty użyte do ich przygotowania.

(12 zastrzeżeń)

A23i; A23L P. 187304 17.02.1976

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Józef Duseńko, Roman Góra, Kazimierz Kufel, Maciej Szulczyk).

Głowica dozująca maszyny do formowania i porcjowania farszu

Głowica dozująca maszyny do formowania i porcjowania farszu rybnego przy produkcji gotowych potraw, zawiera tłok napełniający komorę formującą połączony pędnia z maszyną. Maszyna wyposażona jest dodatkowo w dosyłacz farszu zaopatrzony w sterujące listwy (6) i dźwignie (8), połączone poprzez uchwyt (14) i wałek z ramką tłoka (5), wyposażonego w występ (15), a dodatkowe powietrzne przewody (10) łączą tylną skrajną część formującej komory (3) z załadowniczą komorą (4) dla zapobiegania tworzenia się powietrznych poduszek w formującej komorze (3).

(1 zastrzeżenie)

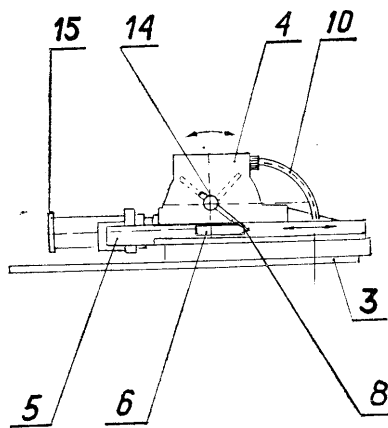


Fig. 1

A23i; A23L P. 194243 T 07.12.1976

Wielkopolskie Zakłady Przemysłu Owocowo-Warzywnego „Pudliszki”, Pudliszki, Polska (Stanisław Włodarczyk).

Pasteryzator rotacyjny

Pasteryzator rotacyjny ma dwa cylindry (2): górny do pasteryzacji, dolny do chłodzenia oraz podajnik łańcuchowy, prowadnice wejściowe, prowadnice wyjściowe i prowadnicę puszek (37) łączącą oba cylindry (2).

Cylindry (2) na wewnętrznej powierzchni, a wirniki (6) na obwodzie wyposażone są w prowadnice puszek (7).

Podajnik puszek zbudowany jest z dwóch łańcuchów o prostych ogniwach, które z płaskownikiem tworzą gniazda na pojedyncze puszkę.

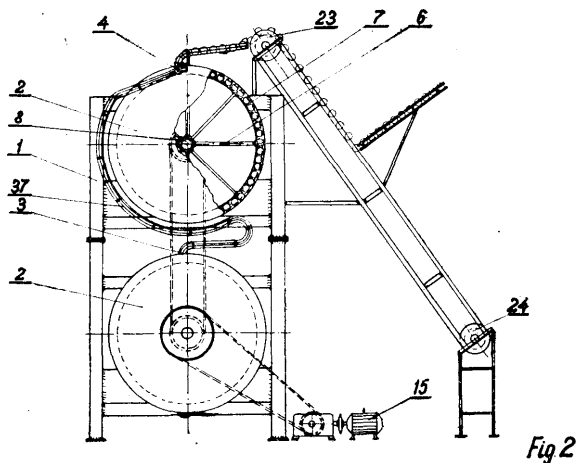
Puszkę z podajnika do górnego cylindra (2) przekazuje prowadnica wejściowa, wyposażona w kłapkę odciążającą i łuk ze sprężynującą górną ścianką do prawidłowego wprowadzania puszek do cylindra (2).

Puszkę z cylindra (2) górnego wyprowadza na zewnątrz prowadnica wyjściowa, wyposażona w boczną kłapkę odciążającą, na której opiera się ramię stykowe elektrycznego wyłącznika, przeciwdziałające powstawaniu zatorów puszek na wyjściu z cylindra.

Puszki z górnego do dolnego cylindra przechodzą grawitacyjnie na prowadnicy prętowej (37).

Pasteryzator rotacyjny według wynalazku przeznaczony jest do pasteryzacji termicznej konserw w okrągłych puszkach w środowisku wody.

(3 zastrzeżenia)



A45b; A45B

P. 195996

14.02.1977

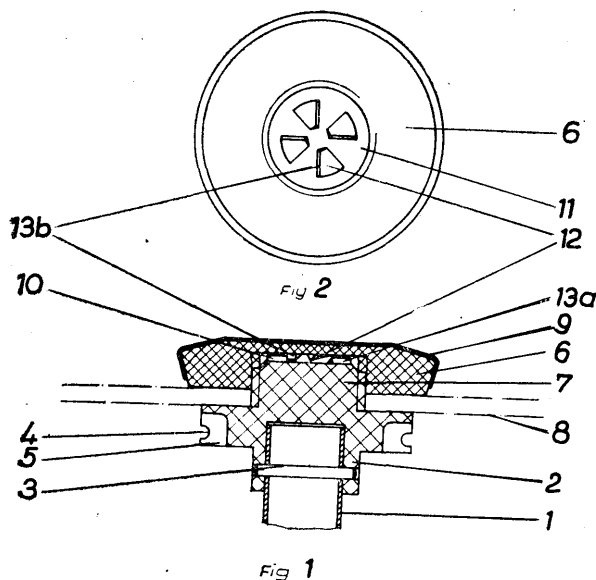
Pierwszeństwo: 18.02.76 - Niemiecka Republika Demokratyczna (nr WP A45b/191290)

VEB Schirmfabrik, Karl-Marx-Stadt, Niemiecka Republika Demokratyczna (Werner Maatz, Thomas Bernhardt).

Połączenie pomiędzy koronką i nakręcaną główką składanego parasola

Połączenie pomiędzy koronką i nakręcaną główką składanego parasola, w którym koronka podtrzymuje pręty czaszy i służy do przytrzymywania tkaninowego pokrycia, a główka zaopatrzona w gwint wewnętrzną, jest połączona z gwintowanym od zewnątrz i wystającym ponad koronkę jej króćcem, według wynalazku wyposażone jest w segmenty blokujące (10) umieszczone na powierzchni czołowej króćca (7) koronki (2) i w segmenty blokujące (12) umieszczone na wewnętrznej powierzchni czołowej główki (6), stanowiące zatrzaskowe lub zapadkowe zabezpieczenie połączenia śrubowego.

(3 zastrzeżenia)



A47h; A47H

P. 188462

31.03.1976

Zakład Doświadczalny Dźwigów Samochodowych i Samojezdnych przy Ośrodku Badawczo-Rozwojowym Maszyn Budowlanych, Bielsko-Biała, Polska (Leszek Martynowski).

Karnisz

Karnisz stanowi jednoczęściowy kształtownik którego jedno ramię (1) przylega do sufitu, a drugie prostopadłe ramię (4) spełnia rolę przystosy. Ramię (1) przylegające do sufitu posiada jeden lub dwa występy (2) w kształcie teownika, do których mocuje się znane uchwyty do mocowania tkanin, oraz posiada otwory, przez które karnisz mocuje się do sufitu. Drugie prostopadłe ramię (4) o szerokości nie większej niż ramiak okna posiada nacięte wzdłuż równoległe ząbki.

(1 zastrzeżenie)

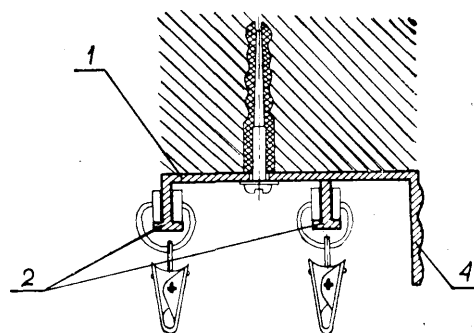


fig. 1

A61f; A61F
B29d; B29D

P. 194369 T

13.12.1976

Centralny Ośrodek Techniki Medycznej, Warszawa, Polska (Elżbieta Dragowska, Jerzy Łaś, Stanisław Zych, Andrzej Rumiński).

Sposób wykonywania półfabrykatów protez

Sposób wykonywania półfabrykatów protez kończyn górnych i dolnych z tworzyw sztucznych, polegający na umieszczeniu między dwiema warstwami laminatu półfabrykatów metalowych, owinięciu całości wokół elastycznego rdzenia, umieszczeniu rdzenia owiniętego laminatem w dwudzielnej formie, zamknięciu formy, doprowadzeniu do rdzenia powietrza pod ciśnieniem 2,5—3 atm., ogrzewaniu formy w suszarce w temp. 95—100°C w ciągu 30 min., następnie wyjęciu półfabrykatu protezy z formy, sezonowaniu jej w ciągu 24 godzin, w temp. pokojowej i następnie poddaniu końcowej obróbce mechanicznej, według wynalazku charakteryzuje się tym, że jako laminat stosuje się preimpregnat otrzymany przez uformowanie trzywarstwowej wstęgi (4) z odwijanej z bębna (1) tkaniny ortopedycznej oraz z bębnow (2) dwuwarstw tkaniny szklanej i przepuszczeniu ich przez prowadzące wałki (3), oblicowanie wstęgi (4) od zewnątrz dwoma warstwami folii licującej odwijanej z bębnow (7), doprowadzenie pomiędzy folie i wstęgę (4) kompozycji żywicy ze zbiornika (5) zaopatrzonego w urządzenie dozujące, przepuszczenie nasyczonej żywicy wstęgi (4) z foliami licującymi pomiędzy impregnującymi wałcami (6) tworząc pakiet (8) preimpregnatu, przepuszczenie pakietu (8) przez układ homogenizujących wałków (9), nawinięcie go na wałek (10), zdjęcie wałka (10) z pakietem (8) i pięciodniowe sezonowanie go w opakowaniu celofanowym i następnie krojenie pakietu (8) preimpregnatu według wykroju 100%-owym zapasem.

(1 zastrzeżenie)

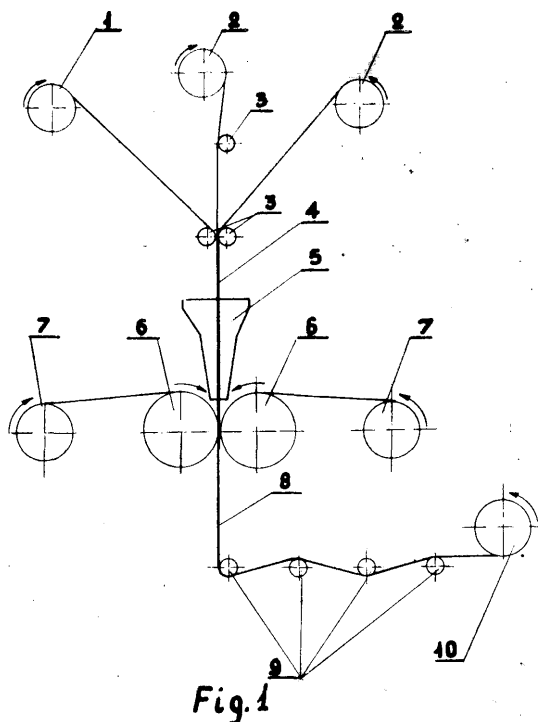


Fig. 1

A61f; A61F

P. 195097

04.01.1977

Pierwszeństwo: 06.01.1976 - Wielka Brytania
(nr 293/76)
09.06.1976 - Wielka Brytania
(nr 23796/76)

Coloplast International A/S, Espergaerde, Dania.

**Urządzenie wentylujące otwór wydalający
produkty przemiany materii i inne otwory
ciała ludzkiego**

Urządzenie przystosowane do szczelnego umieszczenia bezpośrednio lub pośrednio na ciele ludzkim (1) i otworze wydalającym (2), mające kierunek prostopadły do ciała ludzkiego, zawierające substancję filtrującą, usuwającą odór, umieszczoną między gazo- i cieczoszczelnymi ścianami z wytłoczonymi kanałami dla przepływu substancji gazowych, przy czym droga, przez którą przechodzą gazy w substancji filtrującej, usuwającej odór, jest dłuższa od wymiaru urządzenia filtrującego, prostopadłego do ciała, składające się z zespołu filtrującego (3, 4, 5, 7), według wynalazku ma gazo- i cieczoszczelne ściany w całkowicie gazoszczelnym styku powierzchniowym z substancją filtrującą usuwającą odór, natomiast otwór wylotowy gazów z urządzenia do otoczenia jest tak usytuowany w stosunku do otworu wlotowego gazów do substancji filtrującej, że droga przepływu gazów przez tę substancję wynosi co najmniej pięć długości jej najmniejszego wymiaru. (37 zastrzeżeń)

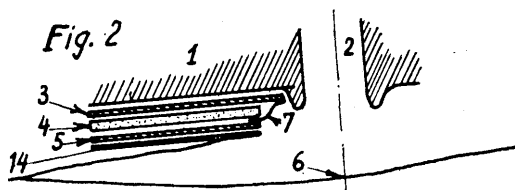


Fig. 2

A61g; A61G

P. 194343 T

11.12.1976

Żywiecka Fabryka Sprzętu Szpitalnego, Żywiec, Polska (Wiesław Ferster, Edward Olearczyk, Tadeusz Pawełek).

Fotel ginekologiczny

Fotel ginekologiczny według wynalazku ma oparcie (1) pleców zabezpieczone dociskową śrubą (2) usytuowaną na końcu rury (3) ustalającej położenie oparcia, w której przemieszcza się teleskopowo prowadzący sworzeń (4). Rama (5) fotela na odcinku regulacji położenia oparcia (1) dwustronnie ma kształt ścięty po łuku w kierunku podstawy fotela. Podnóżek (6) jest zamocowany suwliwie na kółkach (7) i po wsunięciu go może być odchylony do wnętrza fotela. Materace (8, 9, 10) oparcia pleców, siedzenia i podnóżka, jako jednolite elementy oprawione na sztywnym płaskim, podłożu, są do konstrukcji ramy (5) fotela zamocowane w sposób rozłączny, najkorzystniej za pomocą motylkowych śrub (11). (1 zastrzeżenie)

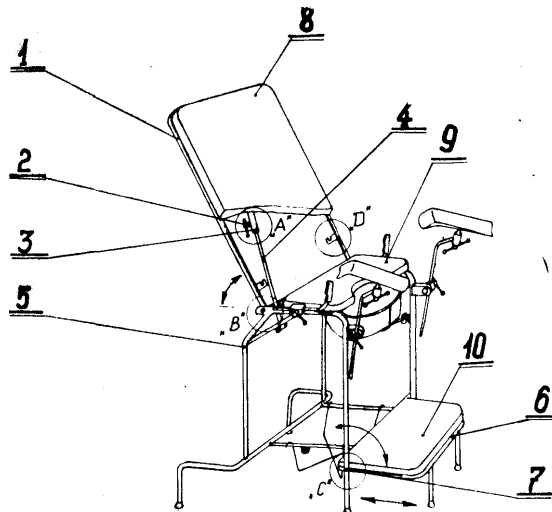


Fig. 1

A61g; A61G

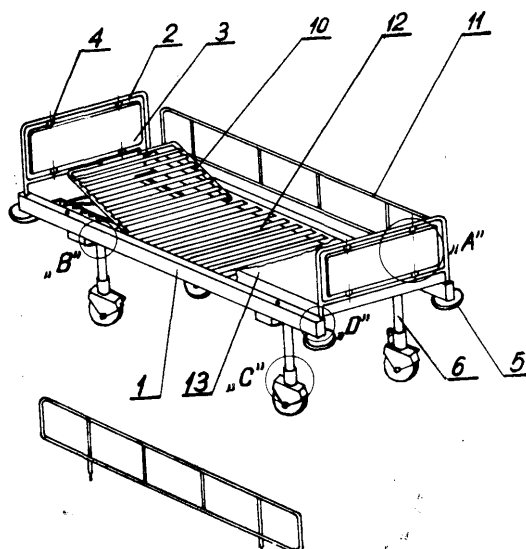
P. 194344 T

11.12.1976

Żywiecka Fabryka Sprzętu Szpitalnego, Żywiec, Polska (Jan Jurasz, Eugeniusz Piechota, Edward Olearczyk, Tadeusz Pawełek).

Łóżko szpitalne

Łóżko szpitalne według wynalazku składa się z ramy (1) leżąca z rury o przekroju prostokątnym, mającej kształt prostokąta o przedłużonych dłuższych bokach, w których osadzone są na stożku szczyty (2). Wkłady (3) wypełniające szczyty (2) są zamocowane blokującymi, zastrzaskowymi czopami (4). Na wysokości leża, na jego narożnikach, znajdują się krąż-



ko we odboje (5) z elastycznej gumy lub tworzywa sztucznego. Kolumny (6) nóg z ramą (1) leżą są rozłącznie zamocowane za pomocą dwóch śrub. Końce tych kolumn są zaopatrzone w obrotowy trzpień, podwójnie, równolegle łożyskowany, mocujący samonastawne kółka jezdne. Rama (1) leży pod uchylnie regulowanym podgłówkiem (10) ma wolną przestrzeń. W razie potrzeby łóżko może być dodatkowo wyposażone w boczne barierki (11). Wnętrze ramy (1) leży jest zaopatrzone w znane stalowe taśmy (12), na których spoczywa materac (13). (2 zastrzeżenia)

A61j; A61J P. 196089 17.02.1977

Pierwszeństwo: 17.02.1976 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 658212)

Stauffer Chemical Company, Westport, Stany Zjednoczone Ameryki (Herbert Benson Scher).

Sposób usuwania resztek izocyjanianu z **mikrokapsulek** o ściankach z polimocznika

Sposób usuwania resztek izocyjanianu z mikrokapsulek o ściankach z polimocznika według wynalazku polega na zadaniu mikrokapsulek nadmiarem amoniaku lub aminy, korzystnie zawierającej 1—6 atomów węgla. (3 zastrzeżenia)

A61k; A61K P. 188085 18.03.1976

Fabryka Kosmetyków „Pollena-Ewa”, Łódź, Polska (Alina Gwardys, Stanisław Iwiński).

Preparat kosmetyczny

Przedmiotem wynalazku jest preparat kosmetyczny do zmywania lakieru i emalii z paznokci oraz do pielęgnacji paznokci.

Preparat według wynalazku składający się z rozpuszczalników organicznych, barwników kompozycji zapachowych i substancji natłuszczających, charakteryzuje się tym, że zawiera 0,5—10% wagowych oleju z żółtek jaj z dodatkiem 0,02—0,15% wagowych antyutleniacza - butylohydroksyanizolu. (2 zastrzeżenia)

A61k; A61K P. 188086 18.03.1976

Fabryka Kosmetyków „Pollena-Ewa”, Łódź, Polska (Alina Gwardys, Adam Jędrzejczak).

Preparat kosmetyczny

Przedmiotem wynalazku jest preparat kosmetyczny w postaci emulsji do pielęgnacji skóry ludzkiej.

Preparat według wynalazku zawierający składniki tłuszczowe, emulgatory, środki konserwujące, substancje odżywcze i kompozycje zapachowe, charakteryzuje się tym, że zawiera 1—40% wagowych oleju z żółtek jaj, 1—5% wagowych sorbitu z dodatkiem 0,02—0,15% wagowych antyutleniacza. (2 zastrzeżenia)

A61k; A61K P. 188206 24.03.1976

Akademia Medyczna, Łódź, Polska (Michał Ogiński).

Sposób otrzymywania kompleksu technetowego ^{99m}Tc soli sodowej kwasu dwumerkaptosulfopropolanowego

Sposób według wynalazku polega na jałowym wprowadzeniu nadtechnecjanu sodu - ^{99m}Tc, o aktywności 2,5 miliCurie (mCi) do fiołki z bezwodnym i znajdującym się w atmosferze azotu 1,0 mg chlorku cynowego, a następnie dodaniu 1,5 cm³, 5 procentowego roztworu soli sodowej kwasu dwumerkaptosulfopropolanowego.

Po krótkim wymieszaniu preparat podaje się dożylnie pacjentom w celu wykonania scyntyografii nerek - scyntyografię należy wykonać w czasie od 1—2 godziny od chwili podania. (1 zastrzeżenie)

A61k; A61K P. 194737 T 24.12.1976

Chemiczno-Farmaceutyczna Spółdzielnia Pracy „FiloFarm”, Bydgoszcz, Polska (Lesław Wichliński, Janusz Trzebiński, Zdzisław Skibiński).

Sposób wytwarzania trwałego, sypkiego granulatu złożonego z cytrynianów sodu i potasu oraz kwasu cytrynowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania trwałego, sypkiego granulatu, złożonego z cytrynianów sodu i potasu oraz kwasu cytrynowego - zwłaszcza do celów farmaceutycznych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do mieszaniny cytrynianów sodu i potasu oraz świeżo wysuszonego i zmielonego kwasu cytrynowego dodaje się 1,2% sacharozy w 20% roztworze alkoholowo-wodnym, jako wiążącego plastifikatora, a następnie wilgotną i plastyczną masę po zgranulowaniu opryskuje się alkoholowym roztworem stearynianu magnezu lub glinu w ilości 0,05—0,10% tego składnika w stosunku do masy granulatu i suszy. (1 zastrzeżenie)

A61k; A61K P. 194992 T 30.12.1976

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Józef Góra, Marek Druri, Anna Kurowska, Andrzej Jędrzejczak, Józef Szuba, Alicja Bałdyga, Ludmiła Salamon).

Sposób wyodrębniania głównych grup składników z tkanki nerwowej zwierząt rzeźnych

Sposób wyodrębniania głównych grup składników świeżej lub mrożonej tkanki nerwowej zwierząt rzeźnych, szczególnie mózgu i rdzenia kręgowego, polega na tym, że tkankę nerwową poddaje się maceracji alkoholem izobutylowym w temperaturze wrzenia azeotropu izobutanol—woda przy ciągłym usuwaniu wody, a następnie wydziela się z ekstraktu izobutyłowego frakcję cerebroidów i sfingomielin przez strącenie w temperaturze poniżej 20°C, frakcję glicerofosfatydów przez ich selektywne wytrącenie acetonem z zagęszczonego przesącza po oddzieleniu cerosfingu, zaś cholesterol przez krystalizację z zagęszczonego przesącza po uprzednim oddzieleniu glicerofosfatydów w temperaturze poniżej 10°C, przy czym na 100 części wagowych tkanki nerwowej stosuje się do maceracji 120—180 części wagowych izobutanolu.

Otrzymane związki stanowią półprodukty dla przemysłu farmaceutycznego, kosmetycznego i spożywczego, jak również dla innych dziedzin techniki, np. przy wytwarzaniu ciekłych kryształów stosowanych w elektronice. (3 zastrzeżenia)

A61m; A61M P. 195946 11.02.1977

Pierwszeństwo: 11.02.1976 - Wielka Brytania (nr 5353/76)

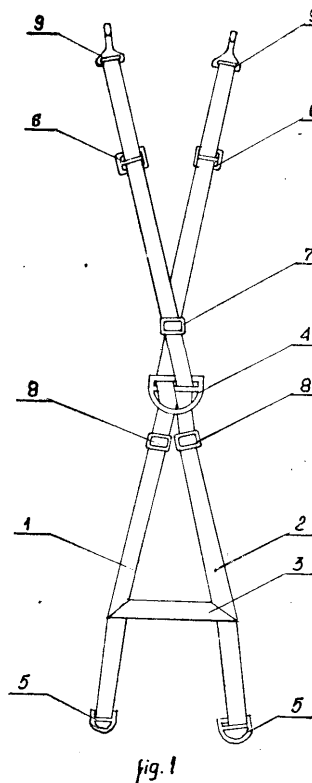
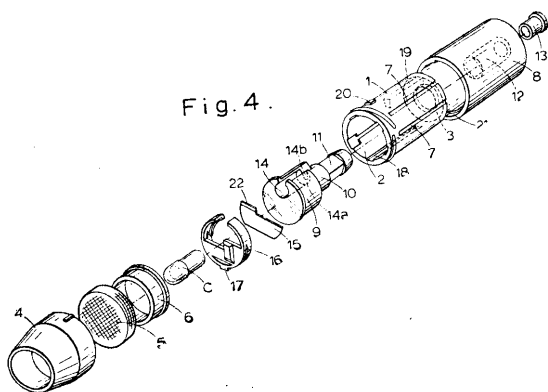
Allen and Hanburys Limited, Londyn, Wielka Brytania (Michael James).

Urządzenie do inhalacji medykamentów

Urządzenie do inhalacji medykamentów zawartych w kapsułce według wynalazku ma komorę (2) przeznaczoną do wkładania kapsułki, zawierającej sproszkowany medykament, co najmniej jeden otwór wlotowy powietrza, doprowadzający do tej komory, oraz końcówkę wlotową, poprzez którą jest inhalowane powietrze z komory (2). W komorze tej jest osadzony obrotowo z możliwością przesuwania, magazynek (9) mający podłużne gniazdo (14) kapsułki tak ukształtowane, że koniec założonej do gniazda (14) kapsułki wystaje

z gniazda do komory (2). Nóż (15) jest zamocowany w komorze w położeniu umożliwiającym obrót magazynka (9) względem komory, a jego krawędź tnąca styka się z wystającą częścią kapsułki umieszczonej w gnieździe (14), powodując oddzielenie wystającej części kapsułki od jej pozostałej części.

Wyrzutnik (19) kapsułki jest umieszczony w komorze (2) w położeniu, umożliwiającym wchodzenie do gniazda (14) kapsułki wówczas, gdy gniazdo (14) ustawione zostanie na wprost wyrzutnika (19), przez odpowiednie pokręcanie magazynka (9) względem komory i następujące po tym przesunięcie magazynka (9) względem komory w celu wyrzucenia pozostałej części kapsułki z jej gniazda do komory tak, że zawartość kapsułki jest inhalowana poprzez końcówkę wylotową. Urządzenie zawiera również środki uniemożliwiające częściom podzielonej kapsułki opuszczanie komory wówczas, gdy pacjent inhaluje lek przez końcówkę wylotową. (8 zastrzeżeń)



A62b; A62B

P. 188881 T

15.04.1976

Lubawskie Zakłady Konfekcji Technicznej, Lubawa, Polska (Bogumiła Sobiechowska, Liliana Krysiak).

Szelki bezpieczeństwa

Szelki bezpieczeństwa służą do zabezpieczenia przed spadkiem pracownika pracującego na niebezpiecznych wysokościach. Szelki bezpieczeństwa charakteryzują się tym, że składają się z dwóch głównych pasów (1),

(2), jednego poprzecznego pasa (3), jednej klamry (4), dwóch klamer wypukłych (5), trzech klamer regulujących (6) i (7) dwóch klamer amortyzujących (8) oraz dwóch karabińczyków (9).

W części przedniej szelek poprzeczny pas (3) łączy ze sobą dwa główne pasy (1) i (2). W części tylnej szelek pasy (1) i (2) przewleczone przez klamry (8), klamrę (4) oraz klamrę (7) krzyżują się i rozchodzą na biodra. Pasy (1) i (2) w części przedniej zakończone są klamrami (5) natomiast drugi koniec pasów (1) i (2) ma dwie regulujące klamry (6) zakończone są karabińczykami (9). (1 zastrzeżenie)

Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01d; B01D
C08f; C08F

P. 187967

16.03.1976

Rohm and Haas Company, Filadelfia, St. Zjednoczone Ameryki.

Częściowo spirolizowane żywiczne makroporowate polimery w postaci ziarnistej i sposób ich wytwarzania

Częściowo spirolizowane żywiczne makroporowate polimery w postaci ziarnistej nadające się do zastosowania w adsorpcji, rozdzielaniu cząsteczek i/lub katalizie, charakteryzują się tym, że zawierają produkt kontrolowanej termicznej degradacji makroporowatego polimeru syntetycznego zawierającego grupy wiążące węgiel, pochodzącego z monomerów zawierających co najmniej jedno wiązanie podwójne lub monomerów, które można poddać kondensacji z utworzeniem makroporowatych polimerów lub z ich mieszanin, przy czym częściowo spirolizowane cząstki zawierają co najmniej 85% wagowych węgla i do 15% wagowych metalu, a stosunek atomów węgla do wodoru wynosi w nich od 1,5 : 1 do 20 : 1.

Sposób według wynalazku polega na tym, że odpowiedni makroporowaty polimer syntetyczny poddaje się termicznej degradacji w temperaturze około 300—900°C w atmosferze gazu obojętnego tak długo, aż otrzyma się wyżej omówione polimery w postaci ziarnistej. (11 zastrzeżeń)

B01d; B01D

P. 188159

22.03.1976

Rohm and Haas Company, Filadelfia, St. Zjedn. Ameryki.

Sposób oddzielania składnika od mieszaniny

Przedmiotem wynalazku jest sposób oddzielania składnika od mieszaniny wykorzystywany do usuwania zanieczyszczeń, takich jak chlorek winylu, z gazów, związków aromatycznych, takich jak barbiturany, z krwi i pochodnych fenolowych ze ścieków przemysłowych.

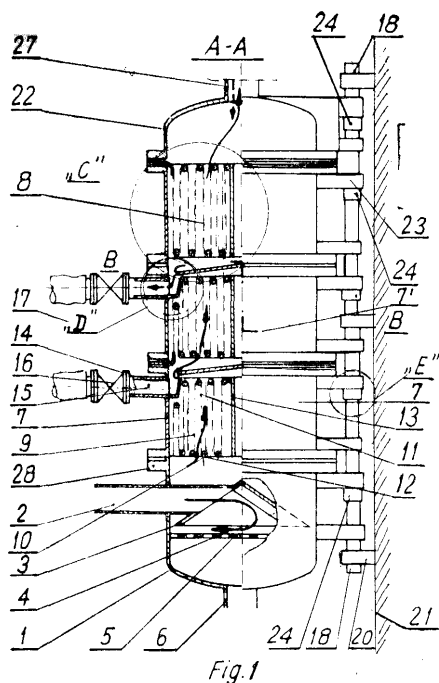
Sposób według wynalazku polega na tym, że mieszaninę poddaje się zetknięciu z cząsteczkami częściowo spirolizowanego, makroporowatego polimeru syntetycznego otrzymanego drogą kontrolowanej degradacji termicznej makroporowatego polimeru syntetycznego zawierającego grupę wiążącą węgiel, pochodzącego od monomeru zawierającego co najmniej jedno wiązanie podwójne, lub monomerów, które mogą ulegać kondensacji z utworzeniem makroporowatych polimerów, lub ich mieszanin, przy czym częściowo spirolozowany makroporowaty polimer zawiera co najmniej 85% wagowych wody, a stosunek atomów węgla do wodoru w tym polimerze wynosi od 1,5 : 1 do 20 : 1. (20 zastrzeżeń)

B01d; B01D P. 194101 T 02.12.1976

Biuro Projektów Ciepłownictwa, Wodociągów i Kanalizacji „Cewok”, Warszawa, Polska (Jerzy Cypel, Marian Drużbicki, Zbigniew Tomaszewski).

Kolumna filtracyjna

Kolumna filtracyjna według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z dna (1) z wlotem (2) zakończonym stożkiem (3) z kierownicą strumieniową (4), z jednego lub wielu członów filtracyjnych (7), (7') (8), z których każdy wyposażony jest we wkład z siatki filtracyjnej (9) z przeciążeniową membraną w rurze (13), oraz pokrywy (22) z wylotem (27), przy czym dno (1) członów filtracyjne (7, 7', 8) oraz pokrywa (22) mocowane są obrotowo wokół osi (18) i połączone są rozłącznie kołnierzami (28). (4 zastrzeżenia)

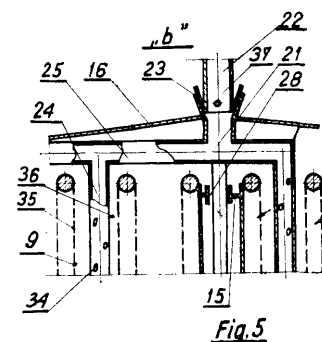
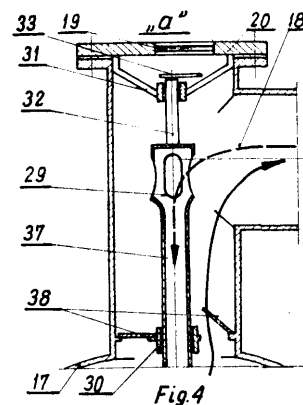


B01d; B01D P. 194102 T 02.12.1976

Biuro Projektów Ciepłownictwa, Wodociągów i Kanalizacji „Cewok”, Warszawa, Polska (Jerzy Cypel, Tadeusz Zieliński, Barbara Pogruszewska).

Urządzenie płuczące zwłaszcza dla kolumn filtracyjnych

Urządzenie płuczące zwłaszcza dla kolumn filtracyjnych usytuowane jest wewnątrz kolumny filtracyjnej i składa się z zespołu dolnego (21) i górnego (22) połączonych sprzęgłem (23). Zespół dolny (21) ma rury pionowe (24) z otworami (34) połączone przewodem poziomym (25), zaś zespół górny (22) ma również rury pionowe z otworami połączone przewodem poziomym i rurę zasilającą (37). Zespoły (21) i (22) obracają się w łożyskach (30), (31). W korpusie łożyska (30) osadzony jest zawór zwrotny (38). (1 zastrzeżenie)



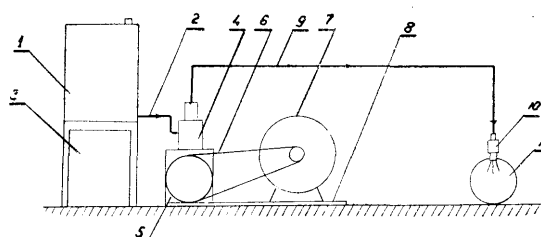
B01d; B01D P. 194458 T 15.12.1976

Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków, Polska (Józef Łętocha, Stanisław Zapiór).

Urządzenie do nawilżania lub nawaniania gazu

Urządzenie do nawilżania lub nawaniania gazu znajduje zastosowanie w przemyśle gazowniczym.

Urządzenie to składa się ze zbiornika zawierającego substancję nawilżającą lub nawanianą (1), umieszczonego na podstawie (3) tak, aby minimalny poziom substancji znajdował się ponad pompą wtryskową (4), połączonego poprzez przewód zasilający (2) z umieszczonym na podstawie (8) urządzeniem napędzającym składającym się z silnika elektrycznego (7) połączonego pasem klinowym (6) z urządzeniem napędzającym pompę wtryskową (5) oraz pompy wtryskowej (4), która połączona jest przewodem wysokiego ciśnienia (9) z rurociągiem (11) poprzez wtryskiwacz (10). (1 zastrzeżenie)



B01d; B01D P. 194540 T 17.12.1976

Biuro Studiów i Projektów Hutnictwa „Biprostal”, Kraków, Polska (Zygmunt Sasiadek).

Sposób chłodzenia i odpylania gazów

Sposób chłodzenia i odpylania gazów, zwłaszcza z procesu konwertorowego polega na tym, że gazy spalynowe odlotowe o wysokiej temperaturze poddaje się najpierw wstępnemu schładzaniu przez zraszanie wodą w skruberze z jednoczesnym wstępnym oczy-

szczaniem gazu, a następnie gaz kieruje się do komory chłodzenia i kondensacji pary wodnej powstałej w skruberze z jednoczesnym dalszym oczyszczaniem gazu, przy czym ostateczne doczyszczanie gazu odbywa się w bateriach dysz zbieżno-rozbieżnych i cyklonach. (1 zastrzeżenie)

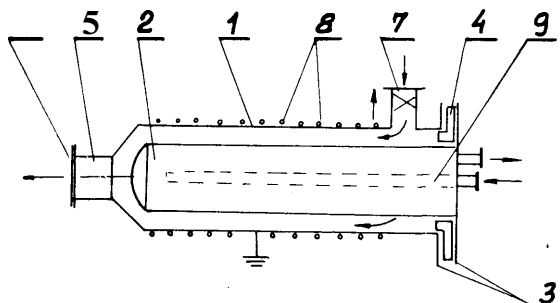
B01d; B01D P. 194606 T 21.12.1976

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska Mieczysław Jachimowski, Eugeniusz Krawczyk).

Urządzenie do oczyszczania gazów technicznych, zwłaszcza argonu z tlenu

Urządzenie ma dwie współśrodkowo usytuowane kolumny (1) i (2) w kształcie walców, przy czym różnica pomiędzy średnicami kolumn (1) i (2) nie przekracza 60 mm, zaś wysokość kolumn (1) i (2) równa się co najmniej dwukrotnej wartości średnicy kolumny zewnętrznej. Kolumny (1) i (2) mają z jednego końca kołnierze (3) i centrujący krążek (4), zamykający próżnioszczelnie obie kolumny (1) i (2).

Z drugiego końca kolumn (1) i (2) znajduje się wylot gazu (5), zakończony kołnierzem (6) z próżnioszczelnym uszczelnieniem. Na zewnętrznej kolumnie (1) znajduje się w pobliżu krążka (4) wlot gazu (7) oraz jest umieszczona chłodnica (8), połączona z przewodem (9), centrycznie usytuowanym w kolumnie wewnętrznej (2). (2 zastrzeżenia)

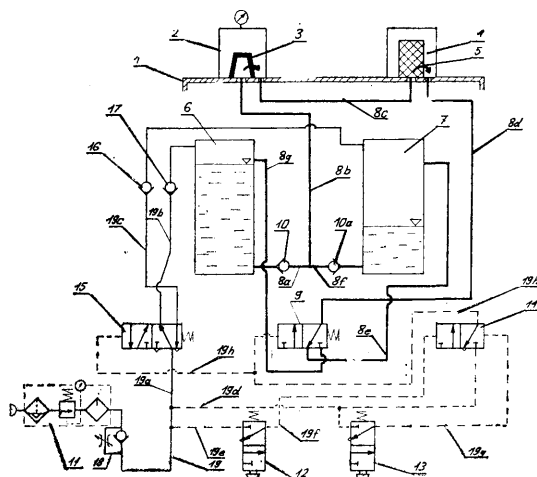


B01d; B01D P. 194893 T 31.12.1976

Fabryka Samochodów Osobowych „Polmo”, Warszawa, Polska (Lucjan Kozłowski, Dariusz Janiak).

Urządzenie do regeneracji wkładów filtrujących

Urządzenie składa się z płyty (1) na której umieszczony jest kłosz (2) z wkładem regenerowanym (3) oraz kłosz (4) z filtrem (5) cieczy czyszczącej. Pod płytą (1) znajdują się dwa zbiorniki cieczy (6) i (7), od których doprowadzone są przewody z dopływem cieczy (8b) i (8c) pod kłosze (2) i (4) oraz przewody odpływu (8c) i (8d).



Przewód dopływu (8b) połączony jest równolegle przez zawór zwrotny (10) i (10a) ze zbiornikami (6) i (7), natomiast przewód odpływu (8d) przez rozdzielacz (9) łączony jest alternatywnie przewodem (8g) ze zbiornikiem (6) lub przewodem (8e) ze zbiornikiem (7). Urządzenie posiada znany układ sterowania pneumatycznego przepływem cieczy, złożony z zespołu filtrującego-smarującego (11), przycisków sterujących (12) i (13) rozdzielaczy pneumatycznych (9), (14) i (15), zaworów zwrotnych (16) i (17) regulatora prędkości (18) oraz przewodów (19, 19a, 19b, 19c, 19d, 19e, 19f, 19g, 19h). (1 zastrzeżenie)

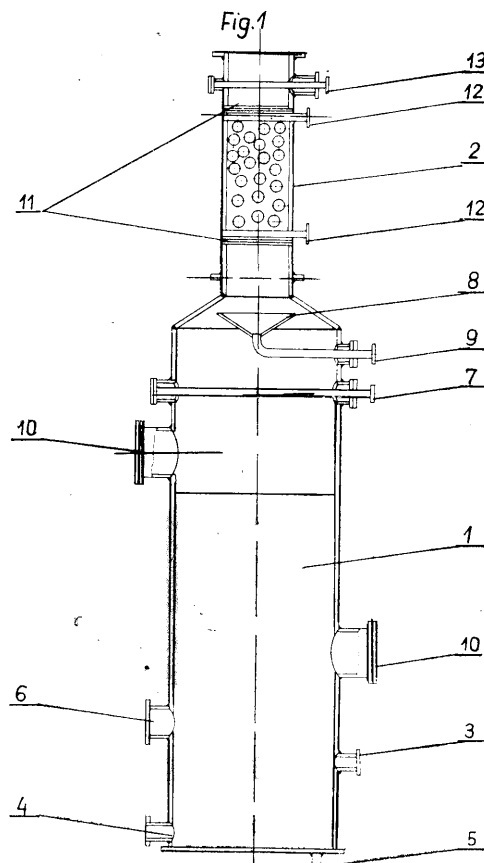
B01f; B01F P. 188000 17.03.1976

Zakłady Chemiczne „Oświęcim”, Oświęcim, Polska (Jerzy Pikoń, Jan Hehlmann, Bogusław Sasiadek, Julian Foksa, Janusz Smardzewski, Józef Rychłowski).

Urządzenie do suszenia gazów

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do suszenia wilgotnych gazów, szczególnie przydatne do suszenia gazowego chloru. Urządzenie stanowi układ dwóch kolumn (1 i 2) jednej z wypełnieniem stałym, na przykład w postaci pierścieni Raschiga i drugiej z wypełnieniem ruchomym, w postaci elementów o dowolnym kształcie i o niskim ciężarze nasypowym, korzystnie w postaci kul wewnątrz pustych, wykonanych z materiału odpornego na korodujące działanie przepływających mediów.

Kolumny połączone są ze sobą w sposób szeregowy lub równoległy, a wypełnienie jest ułożone w jednej lub kilku warstwach. Ruch wypełnienia ruchomego w kolumnie (2) jest ograniczony perforowanymi przegrodami (11), w których wielkość otworów jest regulowana za pomocą regulatorów (12). Kolumna (1) z wypełnieniem stałym ma otwarty zbiornik przelewowy (8) środka osuszającego z króćcem odpływowym (9) wyprowadzonym na zewnątrz. (3 zastrzeżenia)

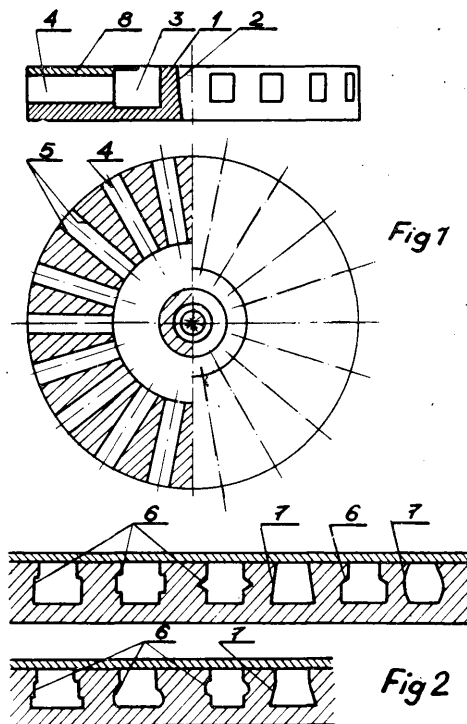


B01f; B01F P. 195076 T 31.12.1976

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Michał Dyląg, Wacław Krzanowski).

Rozpylacz dyskowy

Przedmiotem wynalazku jest wirujący rozpylacz dyskowy przeznaczony do dyspergowania cieczy, wykonany w postaci krążka mającego wewnątrz wykonane promieniowo kanały (4), który charakteryzuje się tym, że powierzchnie boczne (5) kanałów (4) posiadają uskoki (6) lub pochylenia (7) o różnych kształtach i wielkościach w zależności od wymaganego rozrzutu, przy czym uskoki (6) mogą być jedno lub wielostopniowe, a usytuowanie uskoku (6) lub pochylenia (7) może być symetryczne lub asymetryczne względem osi ściany bocznej (5). (1 zastrzeżenie)



B01j; B01J P. 188175 23.03.1976

Instytut Chemii Organicznej PAN, Warszawa, Polska (Stanisław Malinowski, Wojciech Grabowski, Marek Malinowski, Piotr Wierzchowski).

Sposób wytwarzania katalizatora stałego

Sposób według wynalazku polega na nanoszeniu na nośnik zawierający powierzchniowe kwasowe grupy protonowe kwasu aprotonowego typu Lewis'a, a następnie aktywowaniu przez wygrzewanie w temperaturze 200–600°C.

Otrzymany katalizator wykazuje zwiększoną kwasowość powierzchni w stosunku do znanych tego typu katalizatorów, co umożliwia prowadzenie izomeryzacji parafin, olefin, alkilowania parafin olefinami i metanolem, przegrupowanie grup alkilowych w węglowodorach itp. (7 zastrzeżeń)

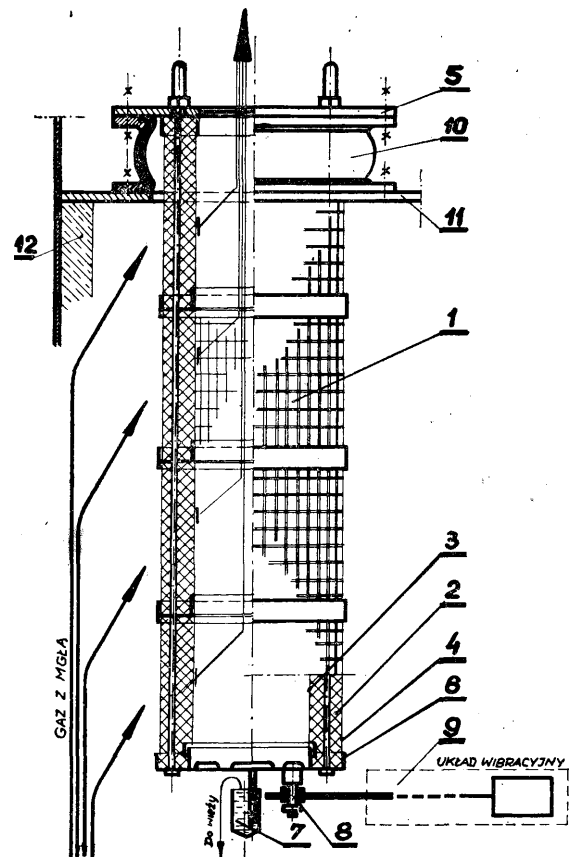
B01j; B01J P. 188182 22.03.1976

Zakłady Urządzeń Przemysłowych, Nysa, Polska (Jan Borek).

Pochłaniacz mgły, zwłaszcza mgły kwasu siarkowego

Pochłaniacz mgły, zwłaszcza mgły kwasu siarkowego, który stanowi cylindryczny element pochłaniający w postaci świecy, z odpowiednio preparowanym wypełnieniem, zaopatrzony w górnej części w kołnierz,

a w dolnej części zakończony dnem spływowym z zamknięciem hydraulicznym, charakteryzuje się tym, że spływowe dno (6) jest połączone z układem wibratora (9), a kompensator--amortyzator (10) połączony z jednej strony z kołnierzem (5), a z drugiej z sitową przegrodą (11). (2 zastrzeżenia)



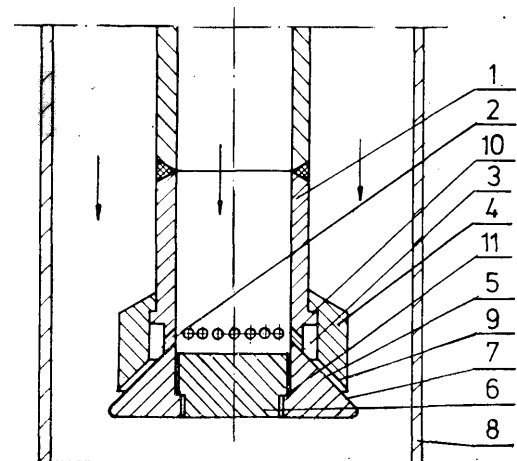
B01j; B01J P. 188187 23.03.1976

Instytut Nawozów Sztucznych, Puławy, Polska (Józef Pomarański, Tadeusz Wąsala, Adam Romaniec, Julian Łetyk, Werner Kuszka, Zbigniew Żernik, Stefan Włoczyk, Józef Hensel, Walter Kocur).

Palnik do reaktora wytwarzania gazu syntezowego

Przedmiotem wynalazku jest palnik do reaktora wytwarzania gazu syntezowego (tlenku węgla i wodoru) przez częściowe utlenianie węglowodorów lub gazów zawierających węglowodory z parą wodną i czystym tlenem, powietrzem wzbogaconym w tlen.

Palnik według wynalazku charakteryzuje się tym, że przewód wewnętrzny (1) jest zamknięty w swojej dolnej części, a na obwodzie powyżej tego zamknię-



cia ma otwory (2) wchodzące w kolektor (3), który jest połączony ze szczeliną wodową (5) skierowaną w stronę przewodu zewnętrznego (8), przy czym szerokość, długość szczeliny obwodowej (5) i jej kąt w stosunku do osi podłużnej palnika wyznacza pobocznica stożkowa (7) i pobocznica stożkowa (9) pierścienia (4) nałożonego na zewnątrz przewodu wewnętrznego (1). (5 zastrzeżeń)

B0lj; B01J

P. 188296

27.03.1976

Vadim Ivanovich Panov, Viktor Mikhailovich Tomenko, Grigory Anatolievich Tkach, Boris Mikhailovich Zolotukhin, Erik Konstantinovich Belyaev, Kharkov, ZSRR (Vadim Ivanovich Panov, Viktor Mikhailovich Tomenko, Grigory Anatolievich Tkach, Boris Mikhailovich Zolotukhin, Erik Konstantinovich Belyaev).

Kolumna karbonizacyjna do produkcji zawiesiny dwuwęglanu sodu

Kolumna według wynalazku charakteryzuje się tym, że w każdej komorze reakcyjnej (4, 5) w pobliżu górnej krawędzi rury przelewowej (12) zsunięta do jej osi, umieszczona jest przesłona w kształcie pierścienia (13) przystosowana do tworzenia strefy gromadzenia twardej fazy krystalicznej w zawieszynie podczas procesu karbonizacji, a w każdej półce sitowej (2) w pobliżu rury przelewowej (12) zamontowane jest urządzenie służące do odprowadzania zawiesziny razem z nagromadzoną w niej twardą fazą krystaliczną. (4 zastrzeżenia)

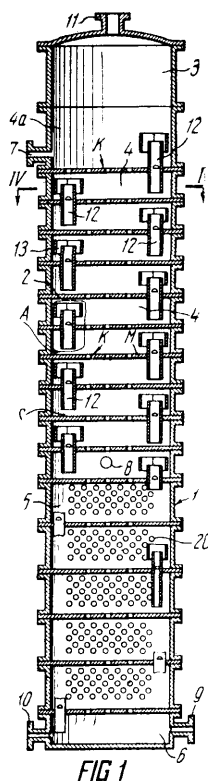


FIG 1

B0lj; B01J

P. 194105

02.12.1976

Pierwszeństwo: 03.12.1975 - St. Zjedn. Am. (nr 637262).

USS Engineers and Consultants. Inc., Pittsburgh, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób i urządzenie do wytwarzania powlekanych granulek ze smoły, a także powlekane granulki oraz elektrody wytworzone z tych granulek

Sposób według wynalazku polega na mieszaniu granulek ze smoły z drobno zmielonym materiałem węglowym aż do wytworzenia na powierzchni granulek ściśle przylegającej warstwy materiału węglowego.

Powlekane granulki mają postać kulistych cząstek o przeciętnej średnicy około 1—5 mm, a korzystnym materiałem węglowym o znacznym stopniu rozdrobnienia jest sadza.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma elementy umożliwiające dokładne wymieszanie granulek ze smoły z drobno zmielonym materiałem węglowym.

Powlekane granulki ze smoły charakteryzują się tym, że na swojej powierzchni mają ściśle przylegającą zewnętrzną warstwę z drobno sproszkowanego materiału węglowego o grubości wystarczającej do zapobiegania zlepianiu się granulek w zwykłe spotykanych warunkach temperatury i ciśnienia przy normalnym operowaniu granulkami. (38 zastrzeżeń)

B0lj; B01J

P. 194933 T

31.12.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „Cebea”, Kraków, Polska (Stanisław Bednarski, Ignacy Marjański, Roman Siemieński, Krzysztof Kwieciński).

Element konstrukcyjny wypełnienia aparatów do wymiany masy i ciepła

Element konstrukcyjny wypełnienia do aparatów wymiany masy i ciepła, głównie kolumn rektyfikacyjnych, destylacyjnych, chłodni wieżowych oraz odpylaczy itp. wyprofilowany jest w postaci półek spływowych (2), które usytuowane są względem siebie pod dowolnym kątem tworząc zarys linii zygzakowatej. Na każdej półce nacięte w materiale podstawowym i odgięte paski (3) stanowiące kierownice przepływu, połączone między sobą i z poszczególnymi półkami mostkami (4).

W paskach - kierownicach (3) i w mostkach (4) wykonane są odpowiednio języczki (5) i (5a) wycięte i odgięte z materiału podstawowego. (6 zastrzeżeń)

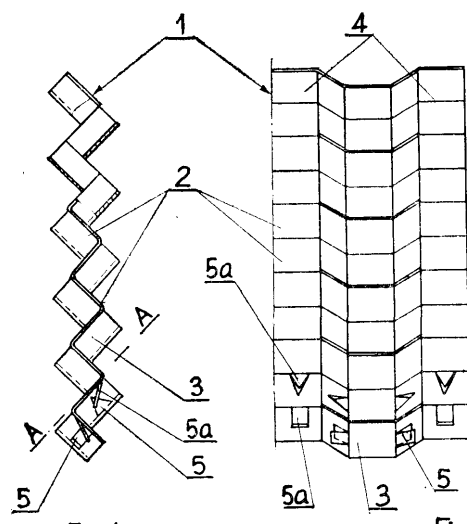


Fig.1

Fig.2

B0lj; B01J

P. 195043 T

30.12.1976

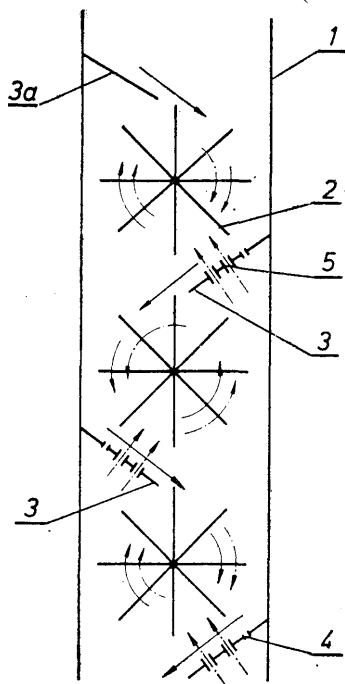
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „Cebea”, Polska (Kazimierz Wołek).

Zespół do intensyfikacji wymiany masy i ciepła

Zespół do intensyfikacji wymiany masy i ciepła stosowany jest jako wypełnienie aparatów do wymiany masy i ciepła takich jak aparaty do absorpcji, desorpcji, destylacji, ekstrakcji, rektyfikacji, chłodzenia cieczy lub gazu, nasycenia gazu parą, oczyszczania itp.

Zespół ten stanowi kanał przepływowy (1) z osadzonymi w nim obrotowo lub nieruchomo znanymi turbulizatorami typu wirnikowego (2), pod którymi umieszczone są kierownice (3) z otworami (4) lub dyszami (5). Osie turbulizatorów (2) skrócone są względem siebie pod kątem $0-90^\circ$, zaś kierownice (3) usytuowane są skośnie do ścian kanału (1).

(5 zastrzeżeń)

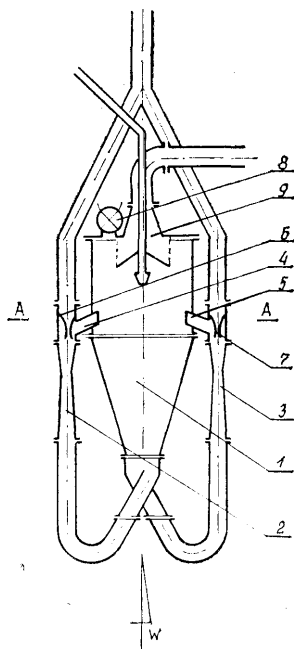


B0lj; B01J P. 195046 T 30.12.1976

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Adam Markowski, Władysław Kamiński, Czesław Strumiłło, Tadeusz Kudara).

Aparat do prowadzenia procesów wymiany ciepła i masy

Aparat do prowadzenia procesów wymiany ciepła i masy, wyposażony w pionowo usytuowany zbiornik, charakteryzuje się tym, że odcinki przewodów (2) i (3), którymi jest doprowadzany do zbiornika (1) gaz lub ciecz, w pobliżu wlotów do zbiornika (1) ukształto-



wane są wzdłuż linii śrubowej, nadto przewody (2) i (3) są połączone dodatkowo ze zbiornikiem (1) króćcami (4) i (5), umieszczonymi powyżej wlotów przewodów (2) i (3) do zbiornika (1), przy czym osie króćców (4) i (5) są korzystnie styczne do zbiornika (1), a w miejscu połączeń króćców (4) i (5) z przewodami (2) i (3) są umieszczone w przewodach (2) i (3) inżektory (6) i (7).

(1 zastrzeżenie)

B0lj; B01J P. 196348 T 01.03.1977

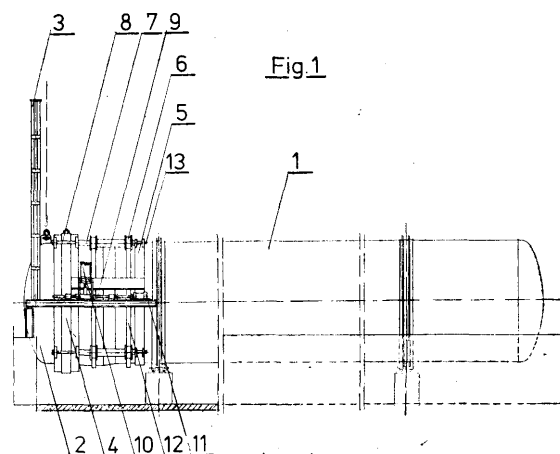
Biuro Projektów Budownictwa Elektrowni i Przemysłu „Elpro”, Warszawa, Polska (Marian Omieciński, Tadeusz Jurkowski, Edward Zagibajło, Seweryn Górny).

Urządzenie do zamykania i otwierania pokrywy autoklawu ciśnieniowo-próżniowego

Urządzenie do zamykania i otwierania pokrywy autoklawu ciśnieniowo-próżniowego, zwłaszcza o dużych średnicach, przeznaczone jest do mechanicznego załadunku wsadu.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że łącznikowy pierścień zębaty (4) zawierający na obrysie pary zębów odpowiadające wpustom na kołnierzu korpusu autoklawu (1) i kołnierzu pokrywy (2) połączony jest z pierścieniem stabilizującym (5), wałkami prowadzącymi (7) osadzonymi suwliwie w rolkach (6) toczących się po pierścieniach (12). Środkowe ustawienie pierścienia zębatego jest realizowane przez urządzenie centrujące (8), a środkowe ustawienie pierścienia stabilizującego realizowane jest przez mimośrodkowe usytuowanie czopów (13) znajdujących się na wałkach (7). Pokrywa autoklawu (2) jest podnoszona i opuszczana na prowadnicach (3), które w końcowej części zagięte są w kierunku korpusu.

(4 zastrzeżenia)



B0H; B01L P. 194661 T 23.12.1976

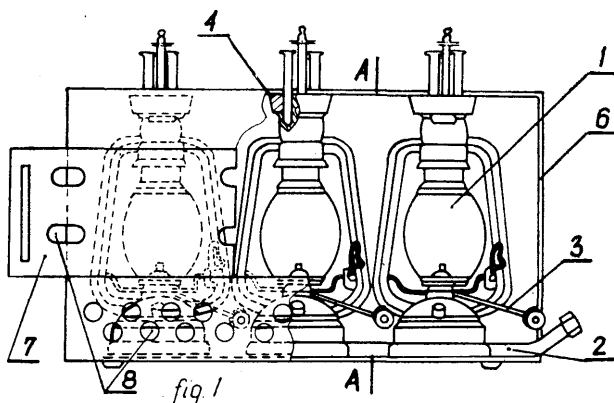
Centralny Wojskowy Ośrodek Badawczy Paliw Płynnych, Warszawa, Polska (Tadeusz Janik, Zbigniew Kaczmarek, Marek Stryjecki).

Termostat polowy do badań olejów smarowych

Wynalazek wchodzi w zakres laboratoryjnych aparatów chemicznych przeznaczonych do badań własności materiałów, zwłaszcza olejów smarowych, w określonej temperaturze.

Termostat według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma lampy oświetleniowe (1), zasilane paliwem ciekłym doprowadzanym wspólnym przewodem (2), pokrętła (3) regulacji wysokości płomienia oraz obudowę (6) mającą zasuwy manipulacyjne (7) i otwory wentylacyjne (8), przy czym lampy oświetleniowe (1) mają głowice (4) z gniazdami na próbówki z badanymi olejami i termometry.

(3 zastrzeżenia)



B03b; B03B P. 183049 T 31.08.1975

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi - Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Zbigniew Jaskulski, Zbigniew Banach, Grzegorz Michałowski, Mirosław Zacharewicz, Marian Szatkowski).

Sposób określania jakości sterowania procesem mielenia w zakładach mechanicznej przeróbki kopalin

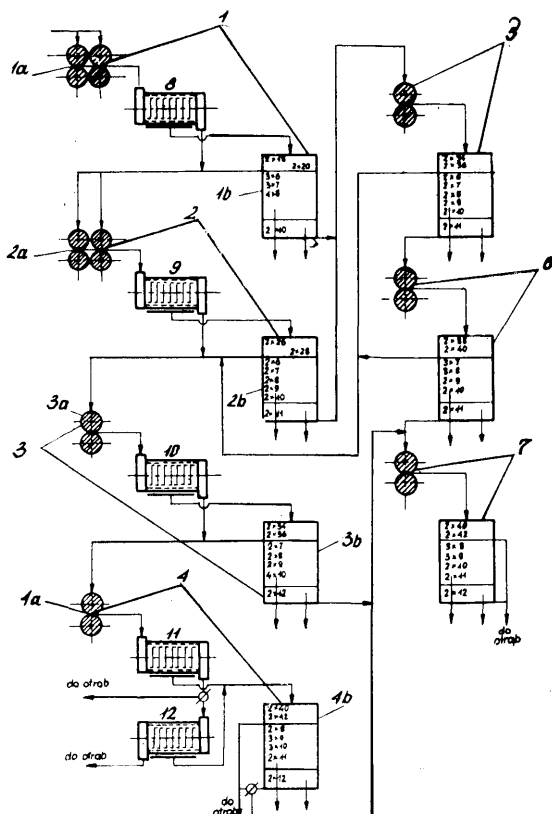
Sposób określania jakości sterowania procesem mielenia w zakładach mechanicznych przeróbki kopalin polega na jednoczesnym pomiarze gęstości i ilości przelewu urządzenia klasyfikującego będącego wyjściem z procesu, przy czym pomiar ten, traktowany jest jako informacja o ilości żądanej klasy ziarnowej na wyjściu z procesu przy założeniu prawidłowej pracy urządzenia klasyfikującego. (1 zastrzeżenie)

B03b; B03B P. 187807 09.03.1976

Centralne Laboratorium Technologii Przetwórstwa i Przechowywania Zbóż, Warszawa, Polska (Roman Jurga).

Technologia przemianu żyta, zwłaszcza na mąkę jasną o zawartości popiołu poniżej 0,8%

Przedmiotem wynalazku jest sposób przemianu żyta, zwłaszcza na mąkę jasną o zawartości popiołu



poniżej 0,8%, którą uzyskuje się na czterech pasażach śrutowych (1), (2), (3), (4), i trzech kaszkowych (5), (6), (7). Po każdym młyniku (1a), (2a), (3a), (4a) pasażu śrutowania stosuje się rzutniki lub pneumatyzatory otrębowe, (8), (9), (10), (11), których otwory są tak dobrane, że uzyskuje się dwie frakcje w ilości po około 50% każda, z których jedną, przesiew, kieruje się na odsiewacz danego pasażu a drugą, zlot, kieruje się na młynik walcowy następnego pasażu śrutowania.

Proces prowadzi się przy obciążeniu szczeliny mielącej co najmniej 8 ton na metr bieżący na dobę i obciążeniu powierzchni odsiewania co najmniej 1300 kg na metr kwadratowy na dobę, przy zastosowaniu odsiewaczy o tak zwanej krótkiej drodze odsiewania. (2 zastrzeżenia)

B03b; B03B P. 194242 T 07.12.1976

Akademia Górniczo-Hutnicza, Kraków, Polska (Zbigniew Jasicki, Teresa Zająk, Krystyna Kuchta, Barbara Abratowska, Marian Badura, Kazimierz Chudoba, Antoni Cieśla, Krzysztof Dorosiński, Stanisław Dryś, Tadeusz Furgał, Stanisław Góra, Barbara Kuśmierz-Masłowska, Andrzej Wywijas, Marek Szczerbiński).

Sposób wzbogacania energetycznego mialu węglowego

Sposób wzbogacania energetycznego mialu węglowego polega na wielostopniowym rozdziale fluidyzacyjnym uprzednio wysuszonego i rozdrobnionego mialu węglowego. (1 zastrzeżenie)

B03d; B03D P. 194526 T 17.12.1976

Kombinat Górniczo-Hutniczy „Orzeł Biały”, Piekary Śl. - Brzeziny, Polska (Józef Stachurski, Kazimierz Dąbrowski, Janusz Girczys).

Sposób kolektywno-selektywnej flotacji siarczkowych minerałów cynku i ołowiu

Sposób kolektywno-selektywnej flotacji siarczkowych minerałów cynku i ołowiu z przywróceniem minerałom pierwotnych właściwości powierzchniowych przed flotacją selektywną polega na tym, że kolektywny koncentrat siarczkowych minerałów zadaje się aktywowanym węglem, siarczkiem sodu i odczynnikami kompleksującymi aktywator, najkorzystniej cyankiem sodu oraz depresorem w postaci siarczanu cynku, najkorzystniej w środowisku alkalicznym.

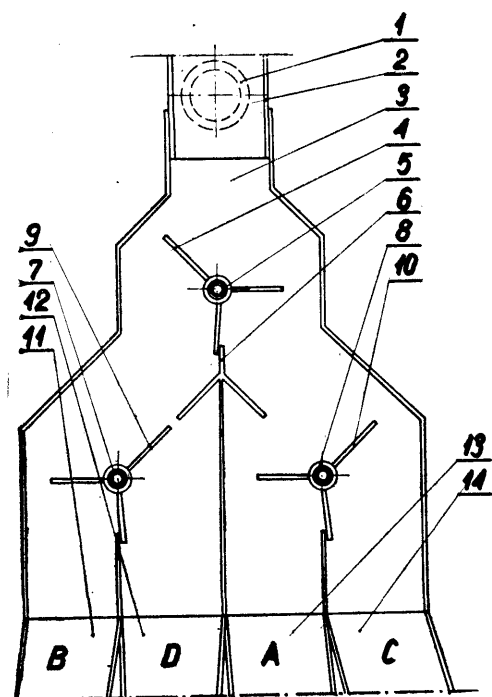
Następnie miesza się go intensywnie przez 5—20 minut, dodaje się odczynnik pianotwórczy jako zbieracza węgla i dalej miesza przez 2—10 minut. Po wymieszaniu flotuje się selektywnie węgiel i siarczkowe minerały. (1 zastrzeżenie)

B07b; B07B P. 194351 T 11.12.1976

Wyższa Szkoła Inżynierska, Lublin, Polska (Stefan Słonec).

Gravitacyjne urządzenie rozdzielające przedmioty schodzące ze szlifierek bezkłowych i automatów

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma rynną spustową (3) na dnie której jest umieszczona na trzpieniu (5) półobrotowa kierownica (4), z prostopadłe ułożonymi, trzema skrzydłami, i poniżej kierownica stała (6) z dwoma stałymi skrzydłami, a obok niej, po obu jej stronach, na trzpieniach (7) i (8) są umieszczone półobrotowe kierownice (9) i (10). Kierownice te skierowują obrabiane przedmioty do pojemników (11), (12), (13) i (14). (1 zastrzeżenie)

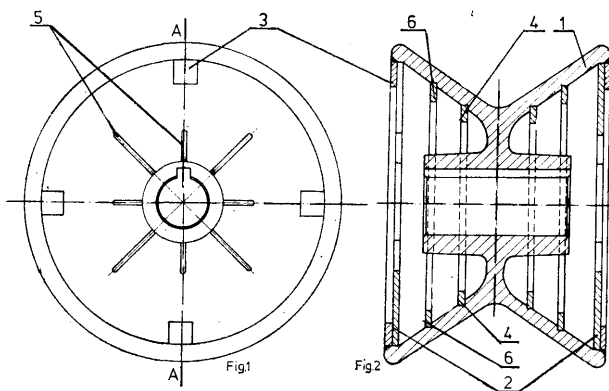


B21b; B21B P. 188736 12.04.1976

Biuro Projektw Przemysłu Hutniczego „Biprohut”, Gliwice, Polska (Kazimierz Baran, Witold Glinński).

Rolka samotoku, zwłaszcza dla rur

Samotokowa rolka, mająca znany, złożony mniejszymi powierzchniami dwustożkowy korpus (1) i piastę na wał, według wynalazku ma wewnątrz każdej stożkowej powierzchni korpusu (1), osadzony w gnieździe co najmniej jeden wewnętrzny, osadczy pierścień (4) lub (6) oraz na zewnątrz, na wylocie stożków, umocowaną zewnętrzną pokrywę (2), osadzoną za pomocą mocujących płytek (3). Osadze, wewnętrzne pierścienie (4) i (6) wykonane są jako pierścienie Segera i utrzymują się siłą sprężystości. Zewnętrzna pokrywa (2) ma nacięcia (5). (3 zastrzeżenia)



B21b; B21B P. 194925 T 30.12.1976

Akademia Górniczo-Hutnicza, Kraków, Polska (Jan Kazanekski, Wiktor Kubiński, Jan Starowicz).

Główka «Murująca do walcowania tulei rurowych

Główka dziurująca do walcowania tulei rurowych ma korpus składający się z części dziurującej (1) z końcówką zakończoną noskiem (3). Część rozwalczająca (4) składa się z odcinka cylindrycznego (6) o średnicy (dc) i długości (lc), odcinka środkowego (7) o zarysie stożka ściętego o podstawach (dc) i (dg),

długości (lr) oraz promieniu krzywizny tworzących stożka (Rr). Część rozwalczająca po stronie podstawy stożka jej środkowego odcinka (7) jest zakończona na walcem (8) o średnicy (dg) i długości (lw) wyposażonym w trzon (9). (2 zastrzeżenia)

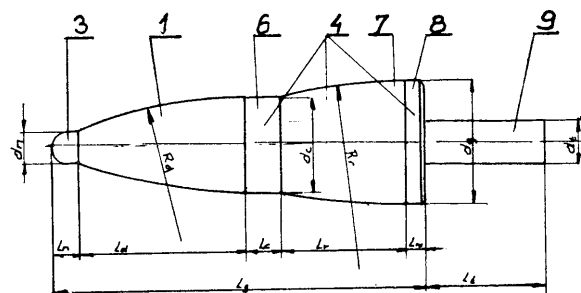


Fig. 1

B21c; B21C P. 188935 20.04.1976

Zakłady Mechaniczne Przemysłu Metali Nieżelaznych „Zamet”, Strzybnica, Polska (Alfred Lech, Helmut Sobczyk).

Ciągarka ławowa do rur

Ciągarka według wynalazku ma w swoim korpusie (1), ponad bębnem załadowniczym (4) dodatkowy, mechaniczny zespół do wykleszczania rur (14) zerwanych podczas procesu, który w dwóch pierścieniowych konsolach (2), równoległe do osi bębna (4) załadowniczego ciągarci, ma umocowaną prowadnicę (5), a w niej wodzik (6) połączony z hydraulicznym siłownikiem (7) oraz poprzez tarczę (9) wodzoną i uchwyt (10) z żerdzią (11) w pozycji nawleknięcia rury, przy czym wykleszczanie odbywa się za pomocą zespołu (12) nawlekającego przy wstecznym biegu rolki (15) napędowej. (2 zastrzeżenia)

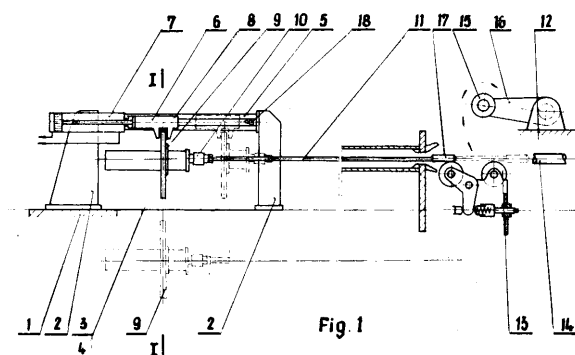


Fig. 1

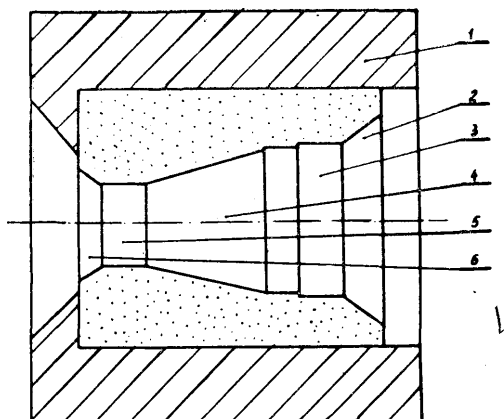
B21c; B21C P. 194249 T 07.12.1976

Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska (Fryderyk Knap).

Ciągadło ze smarowaniem hydrodynamicznym

Ciągadło ze smarowaniem hydrodynamicznym zawiera oprawę (1), w której osadzone jest oczko wyposażone w otwór roboczy. Otwór składa się ze stożka smarującego (2), stożka zgniatającego (4), części kalibrującej (5), stożka wyjściowego (6) oraz z części cylindrycznej (3) najkorzystniej dwustopniowej, usytuowanej między stożkiem smarującym (2), a stożkiem zgniatającym (4).

Ciągadło ze smarowaniem hydrodynamicznym przeznaczone jest do ciągnięcia na zimno drutów, rur i prętów. (1 zastrzeżenie)



B21c; B21C

P. 195236

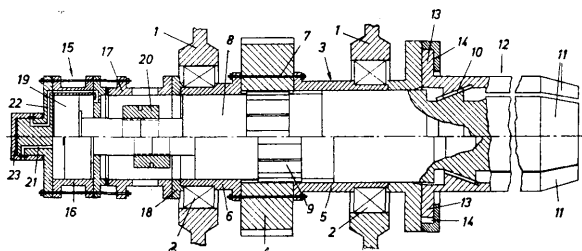
11.01.1977

Pierwszeństwo: 26.02.1976 - Austria nr A 1448/76)

Vereinigte Österreichische Eisen - und Stahlwerke - Alpine Montan Aktiengesellschaft, Wiedeń, Austria.

Zwijarka, zwłaszcza do blachy taśmowej

Zwijarka mająca drażony wał ułożyskowany w obudowie, wewnątrz którego znajduje się nieobrotowy względem niego, ale przesuwany w kierunku osiowym wałek trzpienia rozprężnego, oraz wyposażona w mechanizm klinowy uruchamiany przez wałek trzpienia rozprężnego, służący do przestawiania segmentów trzpienia rozprężnego, przesuwanych w kierunku promieniowym względem wału zwijarki, ale nieprzesuwanych w kierunku osiowym, według wynalazku charakteryzuje się tym, że wał (3) zwijarki jest utworzony przez koło zębate (4) i dwa drażone odcinki (5, 6) wału zamocowane kołnierzowo po obu stronach czołowych koła zębatego (4), a przez koło zębate (4) przechodzi wałek (8) trzpienia rozprężnego i jest sprzęgnięty z tym kołem nieobrotowo, ale przesuwnie w kierunku osiowym przykładowo przez połączenie wielorolkowe (9). (1 zastrzeżenie)



B21c; B21C

P. 196263

25.02.1977

Pierwszeństwo: 08.03.1976 - St. Zjedn. Am. (nr 664.611)

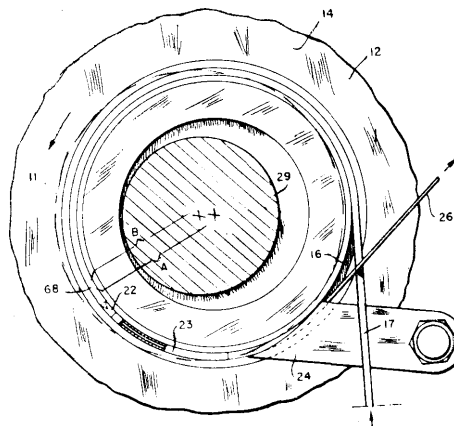
Western Electric Company, Incorporated, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób ciągłego wyciskania smukłego wyrobu z kształtownika wyjściowego oraz urządzenie do ciągłego wyciskania smukłego wyrobu z kształtownika wyjściowego

Sposób ciągłego wyciskania smukłego wyrobu z kształtownika wyjściowego polega na tym, że kształtownik wyjściowy opiera się na promieniowo przebiegającej powierzchni pierwszego członu obrotowego. Drugi człon obrotowy mający drugą promieniową powierzchnię ustawia się tak, że zaciska kształtownik wyjściowy po włączeniu obrotów pierwszego członu i uruchomieniu drugiego członu. Kształtownik zaciśnięty między powierzchniami pierwszą i drugą przemieszcza się w kierunku tłoczni wyciskającego i do

jego wnętrza przez równoczesne obracanie pierwszego członu obrotowego i przemieszczanie drugiego członu.

Urządzenie do ciągłego wyciskania smukłego wyrobu z kształtownika wyjściowego zawiera drugi obrotowy człon (11) zwrócony ku promieniowej powierzchni (14) pierwszego obrotowego członu (12), oraz zespół do napędzania drugiego obrotowego członu (11) przy obrocie pierwszego obrotowego członu (12) wraz z kształtownikiem wyjściowym (17) uchwyconym między promieniową powierzchnią (14) pierwszego obrotowego członu (12) oraz częścią drugiego obrotowego członu (11), tak że oba wirniki współdziałają w doprowadzeniu kształtownika (17) do tłoczni wyciskającego (22). (25 zastrzeżeń)



B21d; B21D

P. 187931

12.03.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Automatyki i Urządzeń Precyzyjnych „Mera-Poltik”, Łódź, Polska (Andrzej Dąbrowski, Jerzy Sliwczyński).

Wykrojnik do ciągłego wycinania detali

Wykrojnik do ciągłego wykrawania detali zwłaszcza z materiału w postaci taśmy ma dwa obracające się w przeciwnym kierunku zespoły nośne (1 i 2), na obwodzie których umieszczone są elementy wykrawające (3 i 4). Na obwodzie jednego zespołu znajdują się elementy jednego rodzaju np. gniazdo stempli (3) a na

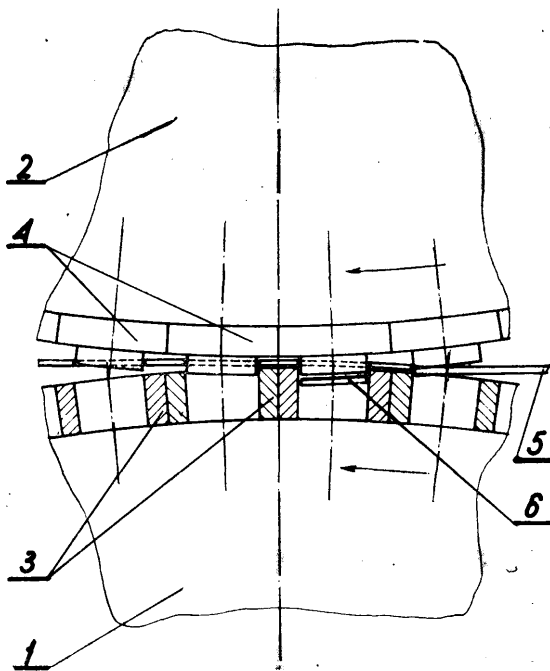


Fig 1

obwodzie drugiego zespołu elementu drugiego rodzaju tj. gniazdo matryc (4) lub na obwodzie każdego zespołu umieszczone są na przemian gniazda stempli i matryc. W czasie obrotu elementy wykrawujące zazębiają się odpowiednio i następuje wykrawanie w sposób ciągły detali. (4 zastrzeżenia)

B21d; B21D

P. 188981

22.04.1976

Poznańskie Przedsiębiorstwo Konstrukcji Stalowych i Urządzeń Przemysłowych „Mostostal”, Poznań, Polska (Ryszard Gryca, Włodzimierz Wędkowski, Henryk Komasa, Bogusław Woźniak).

Przyrząd do gięcia płaskich pierścieni z blachy

Przyrząd do gięcia płaskich pierścieni z blachy, stanowiących zwłaszcza kołnierze lub wręgi do rur o dużych średnicach, mocowany do znanej prasy poziomej, korzystnie o napędzie hydraulicznym, według wynalazku składa się z matrycy i opory, zaopatrzonej w wymienne wkładki profilujące (5, 10), dobierane w zależności od wymaganych średnic giętych pierścieni, przy czym krawędź robocza (8) wkładki (5) matrycy ma kształt wypukłego łuku o wewnętrznym promieniu giętego pierścienia, a wkładka (10) opory ma krawędź roboczą (14) w kształcie wklęsłego łuku o zewnętrznym promieniu giętego pierścienia.

Wspomniane wkładki (5, 10) są osadzone pomiędzy płytami wsporczymi (2, 9) i płytami dociskowymi (6, 11) i są wzajemnie mocowane połączeniami śrubowymi (7). (2 zastrzeżenia)

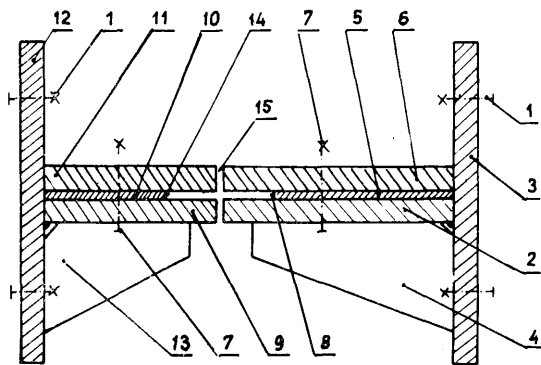


Fig. 1

B21d; B21D

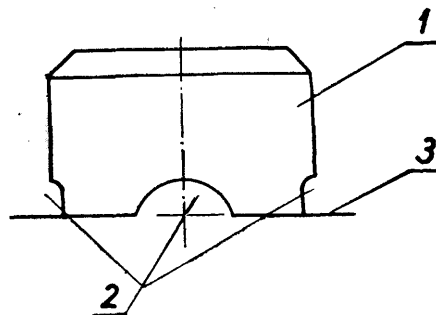
P. 194099 T

02.12.1976

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Jan Czudek, Ryszard Czarnecki, Stefan Gadziński, Przemysław Wasilewski).

Sposób tłoczenia wyrobów powłokowo-obrotowych na prasach wielostopniowych

Sposób tłoczenia wyrobów powłokowo-obrotowych na prasach wielostopniowych z prostokątnych wykrojów taśmy polega na tym, że w pierwszej operacji technologicznej dokonuje się odcięcia prostokątnego wykroju taśmy z równoczesnym wytłoczeniem kształtki (1) o średnicy większej niż średnica gotowego wyrobu, lecz o mniejszej wysokości, przy czym na pobocznicę tłoczonego wykroju tworzą się między jego narożami (3) zaplanowane ubytki (2) materiału rozłożone w czterech miejscach na obwodzie co 90°, po czym odcina się wstępnie, w następnym zabiegu kołnierz technologiczny utworzony z naroży (3) wykroju oraz kształtuje wyrób przy użyciu wewnętrznego elastycznego dociskacza. (1 zastrzeżenie)



B21d; B21D

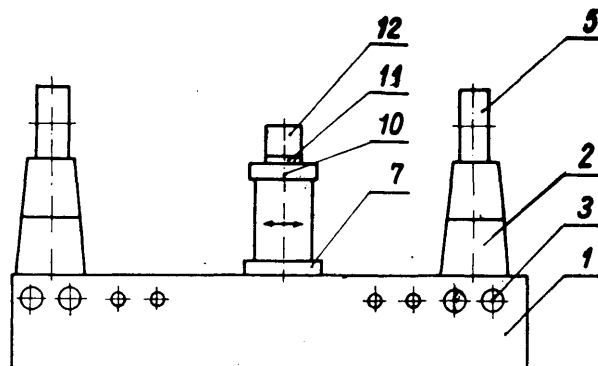
P. 194537 T

17.12.1976

Bytomskie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, Bytom, Polska (Stefan Masłowski, Henryk Szymczyk).

Urządzenie do prostowania rur wewnętrznych kroczeń zmechanizowanych obudów ścianowych

Urządzenie według wynalazku składa się z ramy (1) w kształcie litery U, w której umieszczone są przesuwne przyny (2) wyposażone w gniazda (5) z wkładkami blokującymi oraz wózek (7) z siłownikiem (10), którego rdzennik (11) zakończony jest półobojmą (12). Wózek (7) wyposażony jest nadto w koła umożliwiające przesuwanie go pomiędzy przynami (2). (2 zastrzeżenia)



B21d; B21D

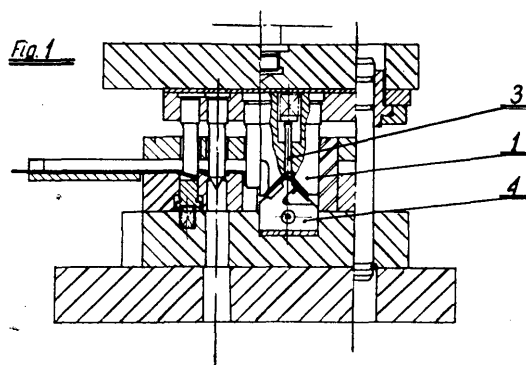
P. 194553 T

18.12.1976

Fabryka Samochodów Specjalizowanych „Polmo-SHL” im. St. Staszica, Kielce, Polska (Władysław Krajewski).

Narzędzie wielozabiegowe z ruchomą matrycą spełniającą rolę wyrzutnika detali

Narzędzie wielozabiegowe składa się ze stempla (1), klina napędowego (2) i wypychacza (3), umieszczonych w górnej części narzędzia, oraz ruchomej matrycy (4) połączonej rozłącznikiem z przewodnikiem suwakowym (5), współpracującym z klinem (2), umieszczonej w dolnej części narzędzia. (1 zastrzeżenie)



B21d; B21D P. 194722 T 23.12.1976

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Jan Adameczyk, Marian Przybył, Leszek Dobrzański, Eugeniusz Hajduczek, Stefan Griner).

Sposób obróbki narzędzi ze stali narzędziowych stopowych i szybko tnących

Sposób obróbki narzędzi ze stali narzędziowych stopowych do pracy na zimno i na gorąco oraz szybko tnących polega na tym, że narzędzia wykonuje się przez wysokotemperaturową obróbkę cieplno-mechaniczną, ewentualnie poddaje odpuszczaniu, szlifowaniu lub obróbce elektroiskrowej albo elektroerozyjnej, a następnie obróbce cieplno-chemicznej, a w szczególności azotowaniu gazowemu w atmosferze/amoniaku, amoniaku rozcieńczonego azotem lub amoniaku rozcieńczonego parą wodną, lub azotowaniu kapielowemu, lub cyjanowaniu w kąpielach w temperaturach 500 do 600°C przez kilka minut do kilkudziesięciu godzin albo azotowaniu jonowemu w temperaturach 350 do 700°C przez kilka minut do kilkunastu godzin. (4 zastrzeżenia)

B21d; B21D P. 194744 T 24.12.1976

Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska (Jan Grajcar, Adam Wieczorek).

Sposób obróbki wykańczającej elementów konstrukcyjnych

Sposób według wynalazku polega na tym, że elementy konstrukcyjne, po nadaniu im określonego kształtu geometrycznego przez skrawanie i szlifowanie, poddaje się obróbce nagniataniem na zimno, po czym przeprowadza się obróbkę cieplno-chemiczną. Tak obrobione elementy można następnie ponownie poddać obróbce nagniataniem na zimno. (1 zastrzeżenie)

B21f; B21F P. 194386 T 13.12.1976

Przedsiębiorstwo Produkcji Pomocniczej „Budostal”, Kraków, Polska (Stanisław Finor, Mikołaj Moskowicz).

Sposób półciągłego zwijania pierścieni i kołnierzy oraz; zwijarka do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na zwijaniu bez podgrzewania całej długości profilu wzdłuż linii śrubowej, wokół trzpienia o obrysie kołowym lub owalnym, oraz na promieniowym przecięciu zwoju wzdłuż płaszczyzny przechodzącej przez jego oś i spłaszczeniu otrzymanych pierścieni przez przeginananie na dowolnej prasie.

Zwijarka według wynalazku składa się z trzpienia (1) z osadzoną trwale tarczą (2) zaopatrzoną w zacisk (3) i skośny prowadnik (4), oraz z osi (5) osadzonej uchylnie i mającej przesuwne, prowadzące profil koło (6). (2 zastrzeżenia)

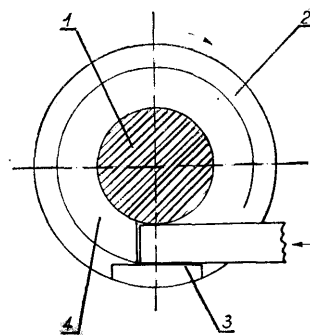
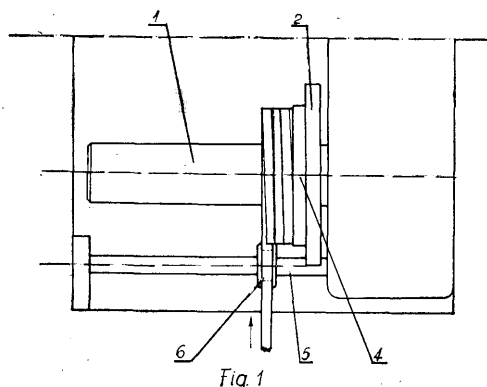


Fig 3

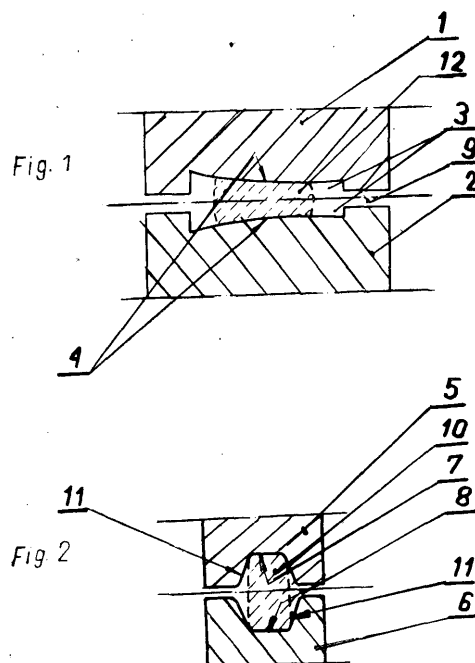
B21h; B21H P. 188619 07.04.1976

Augustyn Smolorz, Świętochłowice, Polska na rzecz Huty Kościuszko, Chorzów, Polska (Augustyn Smolorz).

Sposób i walce do wytwarzania walcówki trapezowej, zwłaszcza na podkładki pod śruby

Sposób według wynalazku polega na tym, że w przedostatnim przepuszczeniu walcówce (10) nadaje się kształt trapezopodobny, przy czym podstawy mała i duża są wypukłe na zewnątrz, a boki trapezu są wklęsłe, a w ostatnim przepuszczeniu walcuje się tylko podstawy tego trapezopodobnego przekroju, małą i dużą, w otwartym przekroju walców (5) i (6).

Walce według wynalazku mają symetrycznie górny (1) i dolny (2) półwykroje (3) razem tworzące leżący trapezopodobny wykroj z tym, że ściany boczne tego trapezopodobnego wykroju mają wklęsłe łuki (4), a odległość (9) między bieżnikami walców (1) i (2) wynosi około połowy wielkości mniejszej podstawy trapezu, zaś walce gotowego przepustu mają wykroje (7) i (8), z których górny (7) odzwierciedla mniejszą podstawę trapezowej walcówki (10) z zaokrągleniami w narożu, a dolny (8) odzwierciedla większą podstawę trapezowej walcówki (10) z zaokrągleniami w narożu, zaś powierzchnie boczne (11) tych wykrojów (7) i (8) są znacznie nachylone tak, aby nie dotykały bocznej powierzchni walcówki (10) i tworzyły otwarty przekrój walcowania, przy czym odległość powierzchni tworzącej walców (5, 6) wynosi około jednej dziesiątej wysokości walcowanej trapezowej walcówki (10). (2 zastrzeżenia)



B21h; B21H

P. 194436 T

15.12.1976

Politechnika Białostocka, Białystok, Polska (Czesław Borawski).

Sposób walcowania gwintów wewnętrznych krótkich oraz narzędzie do walcowania gwintów wewnętrznych krótkich

Sposób według wynalazku polega na fazowym odciskaniu gwintu na 1/3 obwodu obrabianego. Pełny cykl wykonania gwintu na całym obwodzie składa się z trzech faz. Z wykonywanych w każdej fazie odcinków linii śrubowej jest tworzony pełny rysunek tej linii.

Narzędzie według wynalazku wykonane jest w kształcie walca i ma na części obwodu wykonany gwint, którego kąt wzniosu linii śrubowej jest równy kątowi wzniosu linii śrubowej wykonywanej w przedmiocie obrabianym. (2 zastrzeżenia)

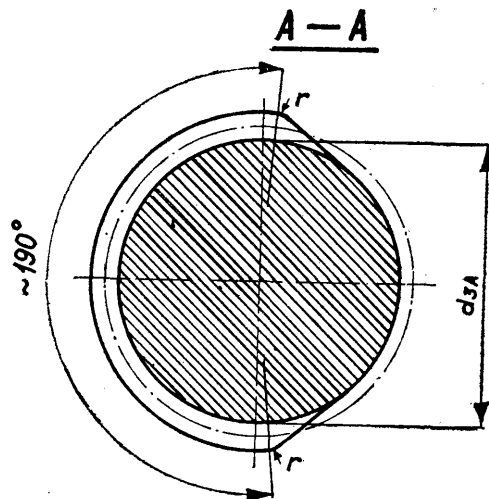


fig.2.

B22c; B22C

P. 188718

12.04.1976

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Lech Lewandowski, Edward Zacny, Przemysław Wilczyński).

Sposób regeneracji syntetycznych mas formierskich

Sposób regeneracji syntetycznych mas formierskich polegający na termicznym usuwaniu zanieczyszczeń według wynalazku polega na tym, że do syntetycznej masy formierskiej dodaje się substancje utleniające w ilości od 0,5 do 10% wagowych, a następnie prowadzi się regenerację w zakresie temperatur od 450 do 800°C. Jako substancje utleniające stosuje się azotan sodu, azotan potasu, nadtlenek sodu, chlorek potasu lub dwuchromian potasu. (9 zastrzeżeń)

B22c; B22C

P. 194494 T

16.12.1976

Instytut Odlewnictwa, Kraków, Polska (Jan Zakrzewski, Aleksander Sędzimir, Stanisław Zabek, Jacek Krokosz, Marian Wróblecki, Eugeniusz Pałczyński, Stanisław Cięciwa).

Układ automatycznego sterowania pracą cieplną kokili

Układ automatycznego sterowania pracą cieplną kokili wyposażony jest w głowice rozpylające (4) usytuowane w komorze chłodzącej (3) przylegającej do tylnej ścianki kokili (2), przy czym głowice rozpylające (4) sprzężone są z termoparą (9) oraz termoregulatorem (8) przez elektrozawory (6) i (7).

(1 zastrzeżenie)

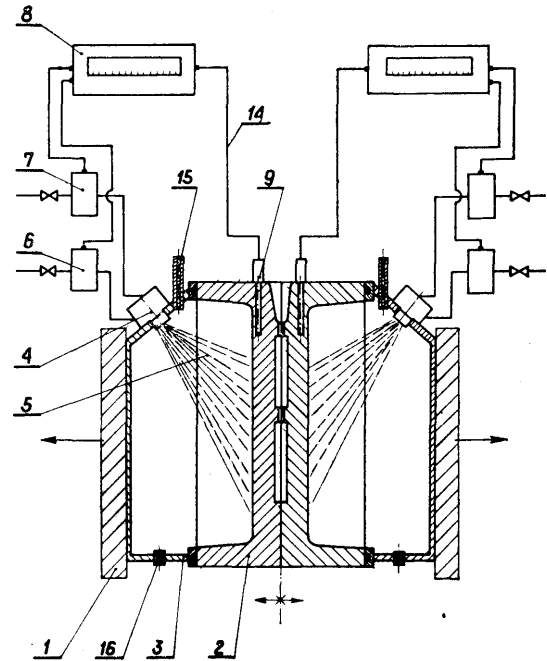


Fig. 1

B22c; B22C

P. 196006

15.02.1977

Pierwszeństwo:

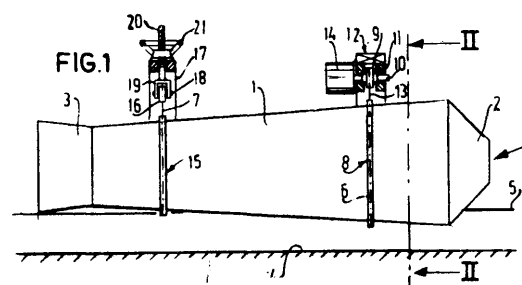
19.02.1976 - Holandia (nr 7601719)

19.10.1976 - Holandia (nr 7611558)

Expert N. V., Curacao, Antyle Holenderskie.

Urządzenie do obrabiania materiałów stałych i/lub ciekłych, zwłaszcza do chłodzenia i suszenia piasku formierskiego i do chłodzenia odlewów

Urządzenie zawierające umieszczony poziomo, obrotowy bęben (1), według wynalazku charakteryzuje się tym, że łańcuch (6) jest sprężniony z nieuzębioną częścią (8) obwodu bębna (1), przy czym bęben (1) jest zawieszony na przynajmniej jednym łańcuchu (6) o obiegu zamkniętym, który przebiega wokół nieuzębionej części (8) obwodu bębna (1) i wokół przynajmniej jednego elementu napędzającego zamontowanego na nieruchomej ramie nad bębniem. Bęben (1) spoczywa na górnym odcinku przynajmniej jednego łańcucha (6) przebiegającego wokół dwóch elementów napędzających usytuowanych na tym samym poziomie przy obwodzie bębna (1) powyżej środkowej płaszczyzny poziomej bębna (1) oraz wokół przynajmniej jednego elementu napędzającego umieszczonego poniżej bębna (1). Jeden z elementów napędzających jest zamontowany na ruchomej lub przechylnej ramie. (14 zastrzeżeń)



B23b; B23B

P. 188239

24.03.1976

Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Janusz Rybak, Stanisław Gruba, Wacław Zięba).

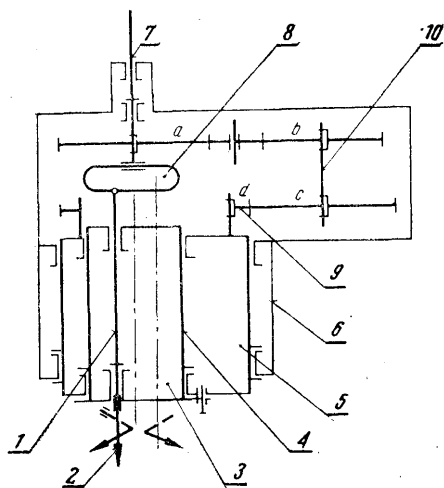
Sposób wykonywania otworów wielokątnych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wykonywania otworów wielokątnych wykonywanych w różnych materiałach z zastosowaniem obróbki skrawaniem oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

Sposób wykonywania otworów wielokątnych według wynalazku polega na tym, że narzędzie podczas obróbki obraca się dookoła swej osi i dodatkowo wokół osi otworu po orbicie o zadanym promieniu, przy czym kierunek ruchu osi narzędzia po orbicie wokół osi otworu jest przeciwny do kierunku obrotu narzędzia, a prędkość kątowa tego ruchu jest dokładnie tyle razy większa od prędkości kątowej narzędzia dookoła własnej osi, ile wynosi kątowość wykonywanego otworu pomniejszona o jeden.

Natomiast urządzenie do stosowania opisanego sposobu charakteryzuje się tym, że wrzeciono (1), w którym zamocowane jest narzędzie (2) ułożyskowane jest w tulei (3). Oś zewnętrznej powierzchni walcowej (4) tulei (3) jest przesunięta względem osi wrzeciona narzędziowego (1) o wielkość równą połowie wymaganego zakresu regulacji promienia ruchu planetarnego. Tuleję (3) zamocowano mimośrodowo w obrotowej tulei (5) ułożyskowanej w korpusie (6). Ruch obrotowy z wałka napędowego (7) jest przekazywany na wrzeciono narzędziowe (1) przez sprzęgło (8), oraz na obrotową tuleję (5) z wieńcem zębatym (9) przez przekładnię zębatą (10) nadającą jej obrót z szybkością podaną w wyżej opisanym sposobie.

(3 zastrzeżenia)



B23b; B23B

P. 194274 T

08.12.1976

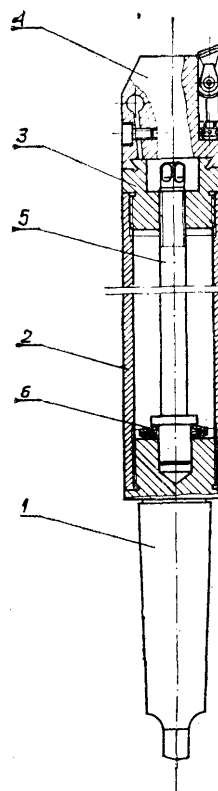
Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska (Włodzimierz Baranowski, Stefan Waczyński).

Wytaczadło swobodne

Wytaczadło swobodne składa się z części chwytowej (1) połączonej z korpusem (2) w postaci rury, której drugi koniec połączony jest rozłącznikiem z wkładką (3) zaopatrzoną w prowadnice, na których osadzona jest głowica nożowa (4). Wewnątrz korpusu (2) znajduje się trzpień (5) przeznaczony do zmiany naprężeń rozciągających w ściankach korpusu (2), co powoduje zmianę sztywności wytaczadła.

Wytaczadło swobodne przeznaczone jest do obróbki otworów, zwłaszcza oddalonych od wrzeciona obrabiarzy.

(1 zastrzeżenie)



B23d; B23D

P. 188745

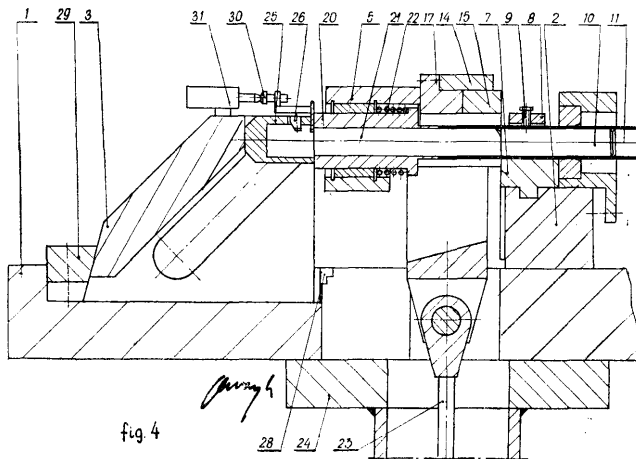
12.04.1976

Instytut Obróbki Plastycznej, Poznań, Polska (Ryszard Wiegandt, Jerzy Goralewicz).

Przyrząd do bezodpadowego cięcia rur

Urządzenie, składające się z przyrządu tnącego, podajnika bezpośredniego, podajnika zasobnikowego oraz stycznikowo-przełącznikowego zespołu sterującego, według wynalazku charakteryzuje się tym, że przyrząd tnący składa się z czterech narzędzi parami nieruchomych (7, 10) i ruchomych (15, 21), przy czym para narzędzi ruchomych (15, 21) prowadzona jest równoległe do płaszczyzny cięcia, a stempel (21) w parze ruchomej przesuwa się względem matrycy ruchomej (15) w kierunku poprzecznym do płaszczyzny cięcia. Matryce tnące nieruchome (17) i ruchome (15) mają kształt półpięścienia, a stemple tnące kształt trzpienia.

(6 zastrzeżeń)



B23d; B23D

P. 194362 T

13.12.1976

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Radia i Telewizji, Warszawa, Polska (Stanisław Andrzejewski).

Sposób wykonywania kształtowych gniazd w łbach śrub dociskowych oraz noże wielostrzowe do wykonywania kształtowych gniazd

Sposób wykonywania kształtowych gniazd w łbach i w rdzeniach śrub dociskowych, polega na nawierceniu otworu o średnicy nie mniejszej od okręgu wpisanego w wielobok odpowiadający żadanemu kształtowi gniazda, wykonywaniu fazki pod kątem 45° , a następnie na wciśnięciu w ten otwór wielostrzowego noża kształtowego o dodatnim kącie natarcia zawartym od 15 do 45° , przy czym ostrze noża ma postać graniastosłupa foremnego, o podstawie odpowiadającej kształtowi wieloboku foremnego, gniazda.

Wielostrzowy nóż do wykonywania gniazd jest wykonany ze stali narzędziowej lub szybko tnącej i ma podstawę (1) w kształcie walca o średnicy większej od średnicy czynnej noża oraz ostrze (3) w postaci graniastosłupa zakończonych nakiełkiem (2) w kształcie stożka, którego średnica jest równa średnicy okręgu wpisanego w wielobok foremny podstawy (1). Krawędzie tnące ostrzy noża powstały z przenikania się powierzchni walca podstawy, powierzchni stożkowej nakiełka oraz powierzchni graniastosłupa foremnego ostrza. (2 zastrzeżenia)

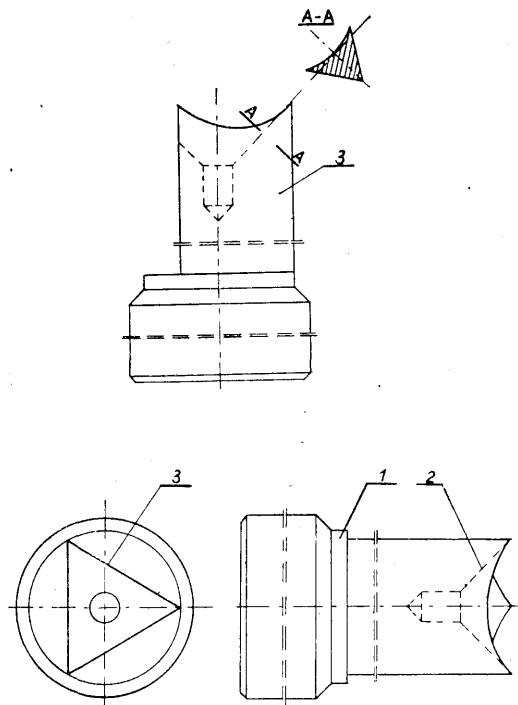


Fig 5a

B23d; B23D

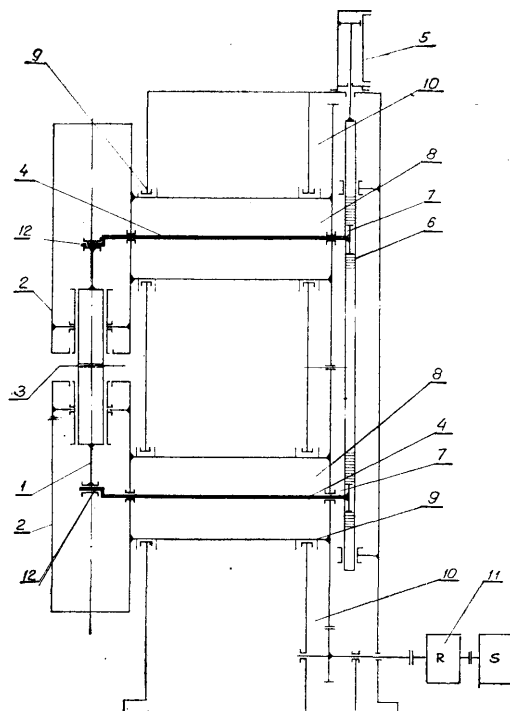
P. 194541 T

17.12.1976

Biuro Studiów i Projektów Hutnictwa „Biprostal”, Kraków, Polska (Janusz Łoś, Andrzej Gawin).

Nożyca latająca

Nożyca latająca typu bębnowego, składająca się z korpusu, bębna, zespołu tnącego, wałów mimośrodowych, tulei korpusu i napędów, według wynalazku wyposażona jest w osadzony obrotowo w mimośrodkach (12) wałów (4) zespół tnący noży (1), który może wykonywać ruchy posuwisto - zwrotne w stosunku do obracającego się bębna (2). Bęben (2) na stałe zamocowany jest w tulejach (8) korpusu (10). Nożyca może mieć szerokie zastosowanie w walcownikach. (1 zastrzeżenie)



B23d; B23D

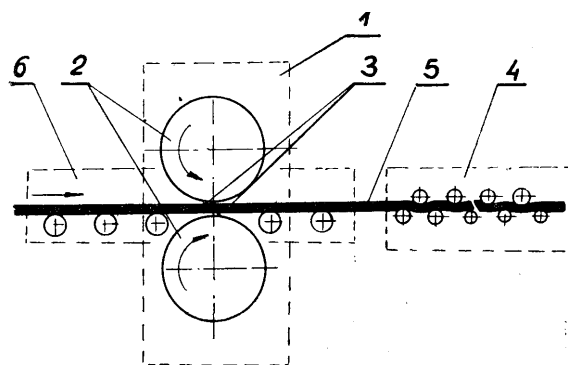
P. 194652 T

22.12.1976

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Marian Warszński, Maria Porębska).

Urządzenie do dzielenia przesuwającej się zimnej taśmy metalowej na dokładne długości

Urządzenie do dzielenia przesuwającej się taśmy metalowej zimnej na dokładne długości, zawiera obrotowe nożyce (1) w postaci dwóch obracających się w przeciwnych kierunkach wałców (2), z których każdy jest wyposażony na obwodzie w nóż (3), usytuowany równoległe do osi wałca (2). Za obrotowymi nożycami (1), w linii technologicznej urządzenia, jest usytuowane urządzenie przeginające (4). Odległość wierzchołków ostrzy noży (3) obrotowych nożyc (1) jest mniejsza od grubości usytuowanej pomiędzy nimi zimnej taśmy metalowej (5). (3 zastrzeżenia)



B23d; B23D

P. 195003 T

31.12.1976

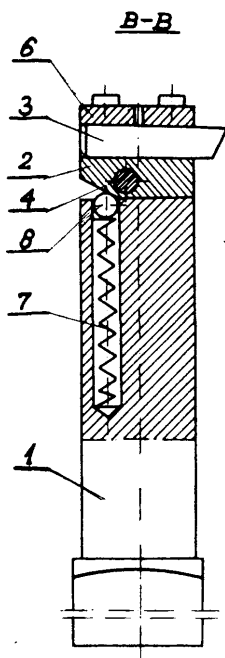
Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska (Jan Musialik, Edward Widawski).

Oprawka nożowa

Oprawka nożowa, przeznaczona do wykonywania rowków wpustowych, zwłaszcza w tulejach z otworami o małych średnicach, według wynalazku ma korpus (1), zaopatrzony od strony czołowej w wycięcie, w którym osadzony jest obrotowo w stosunku do osi

poprzecznej wycięcia uchwyt (2), w którym mocuje się nóż strugarski (3). Korpus (1) zaopatrzony jest ponadto w otwór usytuowany równoległe do osi wzdłużnej oprawki, w którym to otworze osadzony jest element sprężysty (7) oraz łącznik (8). Na łączniku (8) wspiera się jedna z płaszczyzn uchylnie osadzonego uchwyty (2). W czasie ruchu jałowego nóż (3) wraz z uchwytem (2) odchyła się i nie kaleczy obrobionej powierzchni.

Po zakończeniu ruchu jałowego, element sprężysty (7) poprzez łącznik (8) przemieszcza uchwyt (2) w położenie robocze. (1 zastrzeżenie)



B23d; B23D

P. 195811

04.02.1977

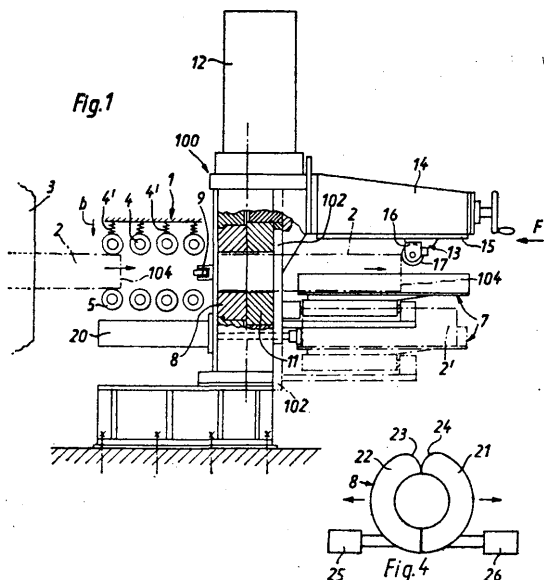
Pierwszeństwo :

05.02.1976 - Republika Federalna Niemiec
(nr P. 2604418.8)

Friedrich Wilhelm Elhaus, Wuppertal, Republika Federalna Niemiec (Friedrich Wilhelm Elhaus).

Nożyce do cięcia metalowych pasm na gorąco

Nożyce do cięcia metalowych pasm na gorąco, zwłaszcza gorących prętów okrągłych i płaskich z metali lekkich, zawierająca urządzenie napędowe, zde-
rzakowe, wypychające i przekazujące kęsy, według



wynalazku charakteryzuje się tym, że jej noże tnące mają postać pierścieni (8, 11), których stosunek średnicy do długości jest większy od jedności. Pierścienie (8, 11) składają się z dwóch półpanewek (21, 22), których szczelina podziału przebiega w kierunku cięcia materiału, a półpanewki są rozpięte w kierunku poprzecznym do kierunku cięcia materiału.

(12 zastrzeżeń)

B23f; B23F

P. 194679 T

22.12.1976

Branżowy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Elektrycznych, Oddział Zamiejscowy, Bielsko-Biała, Polska (Zygmunt Kempny, Jerzy Wyszkowski, Antoni Gołuch).

Sposób wytwarzania kół zębatach walcowych, zwłaszcza z uzębieniem skośnym

Sposób wytwarzania kół zębatach walcowych, według wynalazku polega na kolejnym wykonywaniu cięcia pod prasowanie kawałków stalowych prętów łuszczonych i trawionych, lub walcowanych i trawionych, prasowania dokładnościowego na zimno wyprasek, w których jedną z powierzchni bocznych wraz z cylindryczną powierzchnią zewnętrzną wykonuje się na gotowo, przy czym powierzchnie te stanowią bazy technologiczne dla obróbki kół w następnych operacjach, a następnie wykonaniu otworów kół i obróbki ich drugich powierzchni bocznych na gotowo.

Wykonaniu uzębienia kół przez obróbkę wiórową i/lub plastyczną, z uwzględnieniem kompensacji wymiarowej parametrów uzębienia pod kątem odkształceń pohartowniczych związanych z poprzedzającym procesem technologicznym i ostatecznie poddaniu kół zębatach obróbce cieplno-chemicznej lub cieplnej.

(2 zastrzeżenia)

B23k; B23K

P. 188689

09.04.1976

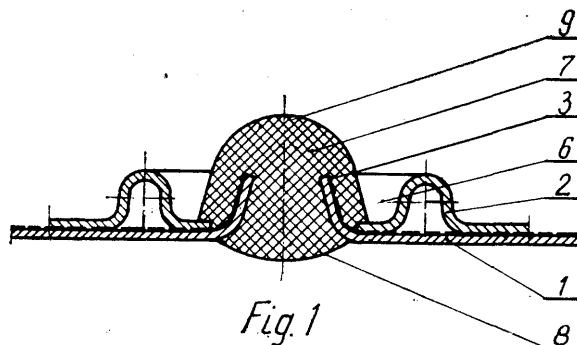
B65d; B65D

Kombinat Opakowań Blaszanych Lekkich „Opakomet” - Fabryka Opakowań Blaszanych, Bydgoszcz, Polska (Zbigniew Kubik, Piotr Sieracki, Edmund Skotarczyk).

Sposób mocowania aluminiowej anody płytkowej do dna puszek

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że na blachę dna puszek (1) z wykonanym przetłoczeniem otworu, którego kołnierz (3) jest wywinięty do wnętrza puszek (1) nakłada się otwór płytki anody (2) otoczony owalnym zagłębieniem (6) i zalewa spoiwem miękkim (7) do momentu uzyskania wypukłych wypływek (9), które po schłodzeniu spoiwa (7) poddaje się ścisnaniu w znany sposób, celem ich spłaszczenia.

(2 zastrzeżenia)



B23k; B23K

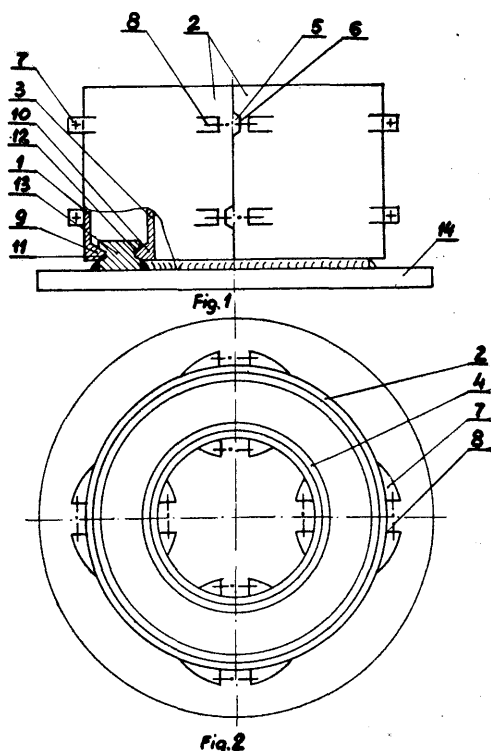
P. 194614 T

21.12.1976

Fabryka Maszyn Budowlanych „BUMAR”, Toruń,
Polska (Radosław Śmigaj).

Zespół pierścieni usztywniających

Wynalazek dotyczy zespołu pierścieni usztywniających, zwłaszcza do usztywniania płaskich, kołowych elementów (13) przeznaczonych do połączenia spawaniem z konstrukcjami takimi jak ramy podwozi maszyn dźwigowych i budowlanych a zwłaszcza żurawi i koparek. Jest on utworzony z dwóch współśrodkowych pierścieni (1 i 3) zewnętrznego i wewnętrznego, z których każdy składa się z segmentów (2 i 4) połączonych rozłącznie ze sobą i usztywnianym elementem (13). (3 zastrzeżenia)



B23k; B23K

P. 196299 T

26.02.1977

Pierwszeństwo:

27.02.1976 - Republika Federalna Niemiec
(nr P. 26 07 970.9)

08.09.1976 - Republika Federalna Niemiec
(nr P. 26 40 346.3)

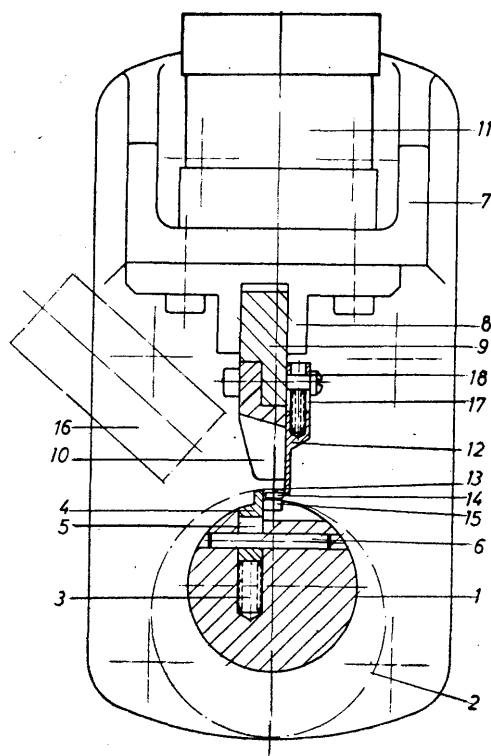
Rheinisches Zinkwalzwerk GmbH a Co., KG, Dat-
teln, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie i sposób lutowania cienkościennych rur

Urządzenie według wynalazku ma belkę (1) umieszczoną poziomo, na którą nakłada się wstępnie zaokrągloną rurę (2) o długości odpowiadającej co najmniej długości wstępnie zaokrąglonej rury (2), ramię (7) umieszczone poziomo nad belką (1) o tej samej długości co belka (1), profilowany, podnoszony/opuszczany grzebień (10) umieszczony powyżej belki (1), poziomo przestawną listwę oporową (4) dla wewnętrznej krawędzi połączenia szwu wzdłużnego wstępnie zaokrąglonej rury (2) oraz przynajmniej jeden palnik (16) umieszczony z boku grzebienia (10) po stronie leżącej na przeciwko listwy oporowej (12), rozciągający się na długości grzebienia (10) i równoległy do niego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że nasuwa się wstępnie zaokrągloną rurę (2) na belkę (1) i dosuwa się krawędzie wzdłużne w obszarze wytwarza-

nego połączenia wzdłużnego do listew oporowych (4, 12), wsuwa się taśmę lutowniczą (14) w rowek (13) istniejący między przykrywającymi się krawędziami, następnie krawędzie wzdłużne ściska się przez opuszczenie grzebienia (10) i wykonuje się szew lutowniczy przez doprowadzenie ciepła palnikiem. Zlutowaną rurę oziębia się przez doprowadzenie powietrza. Korzystnie rurę lutuje się na szeregu stanowiskach. (17 zastrzeżeń)



B23p; B23P

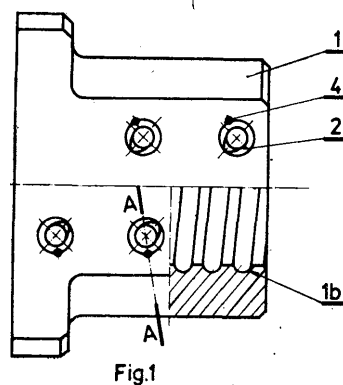
P. 188671

10.04.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Je-
rzy Zdzisław Sobolewski, Jerzy Ryfka).

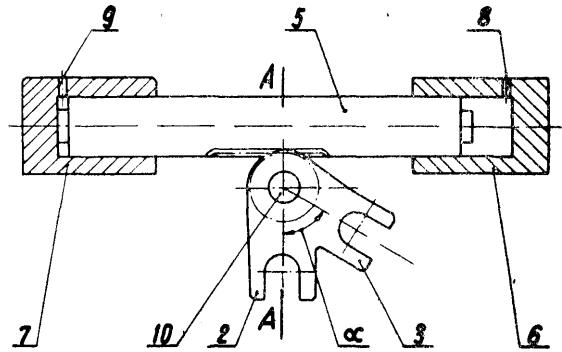
Sposób wykonania kanału obiegowego nakrętki przekładni śrubowej toczonej

Sposób wykonania kanału obiegowego nakrętki przekładni śrubowej toczonej, stosowanej zwłaszcza w mechanizmach wymagających dużej sprawności, zmiany ruchu obrotowego na posuwisty lub ruchu posuwistego na obrotowy, według wynalazku polega na tym, że nakrętkę (1) poddaje się obróbce termicznej, a następnie obróbce mechanicznej wykańczającej, po czym w gniazdo (1a) wprowadza się kształtowe elementy (2), korzystnie w kształcie ściętego walca, które ustala się względem nakrętki (1) za pomocą ustalających elementów (4), na przykład kołków, oraz wykonuje się obiegowe kanały (2a), których bazą ustawczą jest zarys bieżni gwintu (1b) nakrętki (1). (4 zastrzeżenia)



osadzona jest elastycznie i przesuwnie poosiowo tuleja (4), której jeden z końców jest odwzorowaniem wrębu korpusu (2). Tuleja (4) zaopatrzona jest wewnątrz w gwint, w którym osadzony jest trzpień (5). W kołnierzu korpusu (2) osadzone są elastycznie na obwodzie oprawki narzędziowe (7) wyposażone w noże skrawające (8). Powierzchnie czołowe oprawek narzędziowych (7) spoczywają na powierzchni roboczej krzywki płaskiej (9). W tulei (4) osadzone są na obwodzie między nożami skrawającymi (8) elementy nagiatające (12).

Krzywka (9) steruje oprawkami narzędziowymi (7), tak, że noże skrawające (8) po dokonaniu obróbki skrawaniem okresowo przemieszczają się poosiowo. (1 zastrzeżenie)



B23q; B23Q

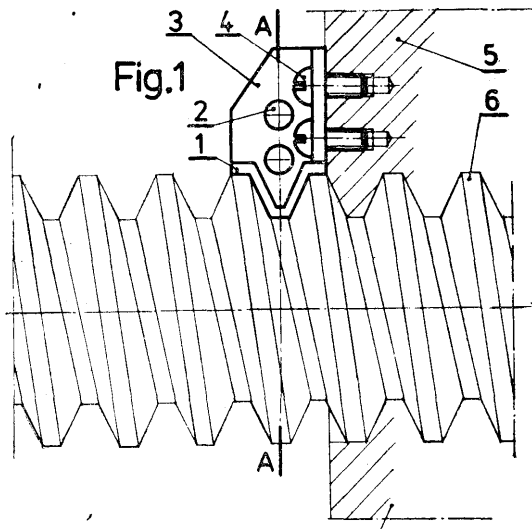
P. 188137

20.03.1976

Ponar Zawiercie Fabryka Obrabiarek Ciężkich Zakład Wiodący Nr 1 w Zawierciu, Zawiercie-Poręba, Polska (Tadeusz Drabek).

Zgarniacz śrub nośnych

Zgarniacz śrub nośnych służy do zabezpieczania przed zanieczyszczeniami pary kinematycznej śruby-nakrętka w przesuwnych zespołach maszyn. Zgarniacz według wynalazku składa się z płaskiej wkładki (1) zamocowanej za pomocą nitów (2) w okładzinach (3). Okładziny (3) są zamocowane wkretami (4) do nakrętki (5) przesuwnej części maszyny. Profil tej części wkładki (1), która przylega do gwintu śruby pociągowej (6) odpowiada profilowi gwintu tej śruby. (2 zastrzeżenia)



B23q; B23Q

P. 188763

14.04.1976

Fabryka Obrabiarek Precyzyjnych „Ponar-Pruszków” Zakład Nr 1 Maja, Pruszków, Polska (Jerzy Horodecki, Jan Gaciąg, Tadeusz Kolecki).

Urządzenie do automatycznej wymiany narzędzi w obrabiarkach

Urządzenie według wynalazku ma chwytak z dwoma łapami (2) i (3) rozstawionymi względem siebie pod kątem (a), który jest mniejszy od 180°.

W chwytaku jest osadzone koło zębate zazębiające się z tłoczkiem zębatym (5), osadzonym w cylindrach (6) i (7), które mają otwory (8) i (9), przez które doprowadza się ciśnienie sterujące.

(1 zastrzeżenie)

B23q; B23Q

P. 194846 T

30.12.1976

Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Jan Szostak, Ryszard Kaszyński, Zbigniew Momot).

Ostona z urządzeniem pozycjonującym służącym do zatrzymania i zaryglowania wolnoobracającego się wrzeciona w szczególności dla samocentryujących trój- i czteroszczękowych uchwytów obrabiarek

Ostona według wynalazku składa się z sztywnego korpusu (1) przymocowanego nieruchomo do wrzeciennika obrabiarki, tak że zakrywa z trzech stron przedni koniec wrzeciona (18) oraz uchwyt szczękowy (2) zamocowany na tym wrzecionie (18) zaopatrzony w klucz (3) z krzyżową rękojeścią (4) do ręcznego zaciskania i luzowania uchwytu (2). Klucz (3) jest osadzony obrotowo i przesuwnie w nieruchomej tulejce, zamocowanej na korpusie ostony (1) za pomocą oddzielnej płytki.

Urządzenie pozycjonujące składa się z ryglującej dźwigni (12) zamocowanej wychylnie na mimośrodowym sworzniu, z elektromagnesu (14) lub z siłownika z hydraulicznym lub pneumatycznym napędem do włączania i wyłączania dźwigni (12) oraz z trzech wzajemnie połączonych tarcz, (16) i (17) zaścięgniętych na wrzecionie (18) tak, że obracają się razem z wrzecionem (18) i współpracują z dźwignią (12).

Tarcza ryglująca (16) ma na obwodzie sześć jednakowych wrębów tak usytuowanych, że trzy wręby (19), (21) i (23) są rozmieszczone w równych odległościach katowych po 120° i służą do pozycjonowania i zaryglowania wrzeciona (18), gdy jest ono zaopatrzone w trójszczękowy uchwyt, natomiast cztery wręby (20), (21), (22) i (24) są rozmieszczone w równych odległościach katowych po 90° i służą do pozycjonowania i zaryglowania wrzeciona (18), gdy jest ono zaopatrzone w czteroszczękowy uchwyt.

(4 zastrzeżenia)

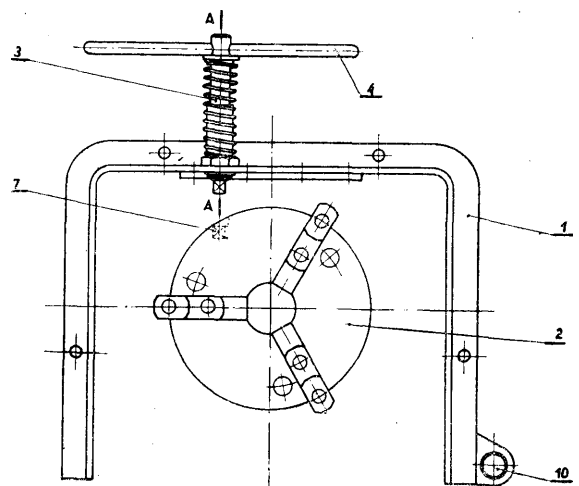
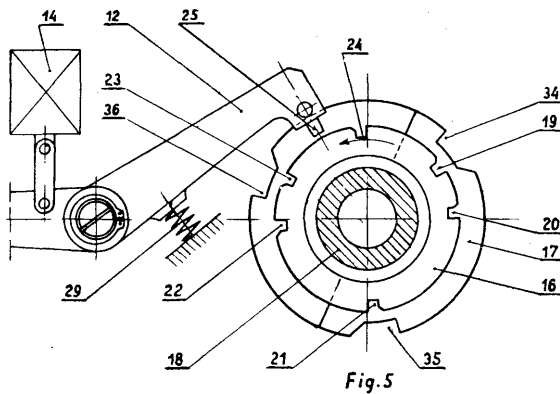


Fig. 1



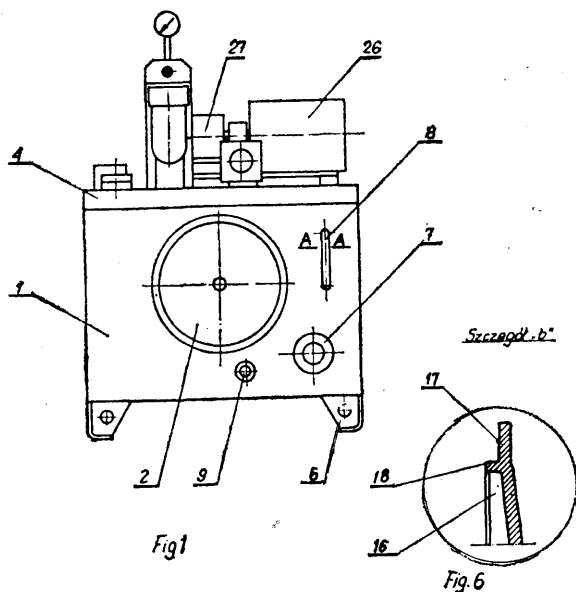
B23q; B23Q P. 194847 T 30.12.1976

Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek,
Pruszków, Polska (Eugeniusz Kłodziński).

Zasilacz hydrauliczny wolnostojący

Przedmiotem wynalazku jest zasilacz hydrauliczny wolnostojący w szczególności dla napędowych układów hydraulicznych obrabiarek.

Zasilacz składa się z prostopadłościennego zbiornika (1) zamkniętego cylindrycznymi pokrywami (2) osadzonymi we włączach zaś od góry zamkniętego płytą (4) usytuowaną na obrzeżu zbiornika. Ponadto na czołowej ścianie zbiornika osadzony jest spustowy zawór (7) oraz olejowskaz (8), zaś wewnątrz zbiornika osadzona jest przelewowa przegroda dzieląca zbiornik na komory ssawną oraz spływową. Olejowskaz składa się z szybki osadzonej bezpośrednio za pomocą uszczelki w korpusie zbiornika (1) oraz ekranu mocowanego do szybki. Pokrywa (2) ma postać wypukłej czaszy z promieniowo usytuowanymi żebrami (16) zaopatrzonej w kołnierz (17) i walcową powierzchnię (18) dla osadzenia we włączu oraz w osiowo usytuowane gniazdo dla osadzenia mocującej śruby i równoległe żebra dla osadzenia dodatkowych przegród w komorach ssawnej spływowej zbiornika (1). (3 zastrzeżenia)



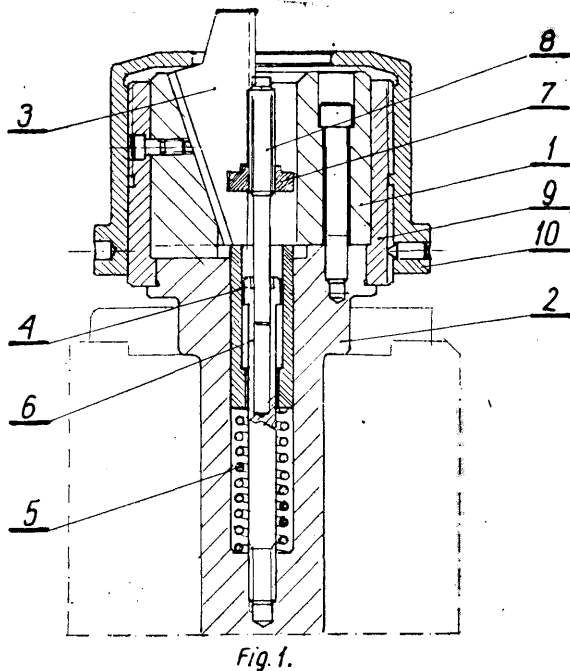
B23q; B23Q P. 194894 T 31.12.1976

Fabryka Samochodów Osobowych „POLMO”, War-
szawa, Polska (Eugeniusz Romanik, Tadeusz Kukieł-
ka).

Uchwyt samocentrujący

Uchwyt samocentrujący składa się z cylindrycznego korpusu (1) umocowanego do wrzeciona (2). W korpusie (1) rozmieszczone są symetrycznie prowadnice

w których znajdują się szczęki przesuwne (3) podparte od dołu tuleją (4) i sprężyną (5) osadzonymi na śrubie (6). Szczęki (3) w dolnej części od wewnątrz posiadają wgłębienia w których umieszczona jest nakrętka ustalająca (7) ze śrubą oporową (8). Na korpus (1) nasadzona jest tuleja (9) a na nią nakręcona jest nakrętka (10). (1 zastrzeżenie)



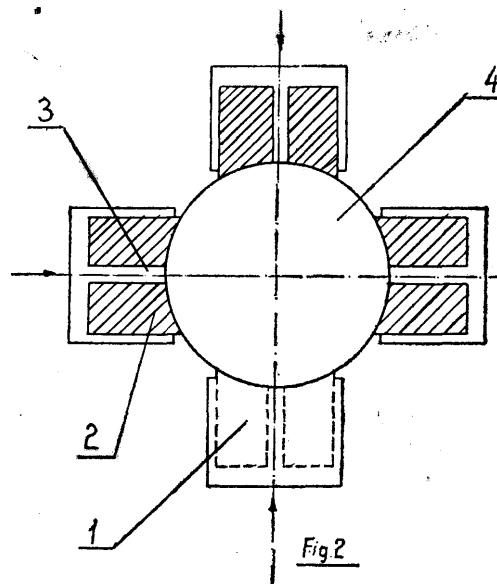
B23q; B23Q P. 194913 T 30.12.1976

Wyższa Szkoła Inżynierska, Lublin, Polska (Wiktor
Korniluk).

Uchwyt samocentrujący

Przedmiotem wynalazku jest uchwyt samocentrujący stosowany najczęściej w obrabiarkach.

Uchwyt według wynalazku ma szczęki (1), które składają się z dwóch części, a mianowicie z części mocującej (2) wykonanej z materiału podatnego oraz z części centrującej (3) wykonanej z materiału twardszego od materiału mocowanego (4). (1 zastrzeżenie)



B23q; B23Q P. 195016 T 31.12.1976

Wyższa Szkoła Inżynierska, Lublin, Polska (Wiktor Korniluk).

Uchwyt samocentrujący

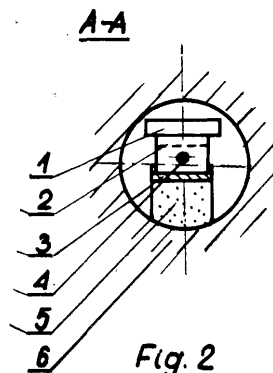
Uchwyt według wynalazku charakteryzuje się tym, że mocująca część podatna zawiera w swej budowie elementy cierne. (1 zastrzeżenie)

B24b; B24B P. 194430 T 15.12.1976

Akademia Techniczno-Roinicza im. J. J. Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Tadeusz Mikołajczyk).

Narzędzie do obróbki wykańczającej, zwłaszcza otworów stożkowych o małych wymiarach

Narzędzie według wynalazku charakteryzuje się tym, że obsada (3) części roboczej narzędzia połączona jest z uchwytem (2) w sposób przegubowy. (1 zastrzeżenie)

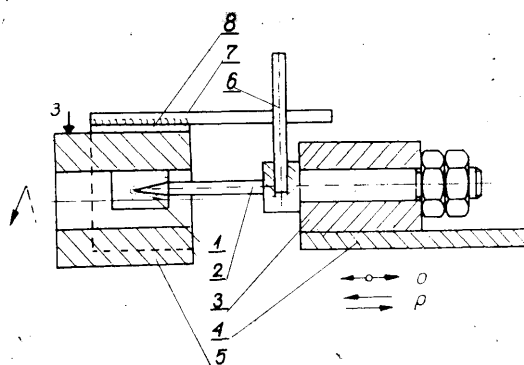


B24b; B24B P. 194432 T 15.12.1976

Akademia Techniczno-Roinicza im. J. J. Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Tadeusz Mikołajczyk).

Narzędzie do obróbki wykańczającej otworów, zwłaszcza o małej średnicy

Narzędzie do obróbki wykańczającej otworów, zwłaszcza o małej średnicy, według wynalazku składa się z osłki (1) umocowanej na trzpieniu (2) ułożonym wzdłużnie i poprzecznie w łożysku (3), które przymocowane jest do urządzenia nadającego ruchy robocze, przy czym do trzpienia (2) przymocowany jest element (6), który opiera się o element (7). (1 zastrzeżenie)

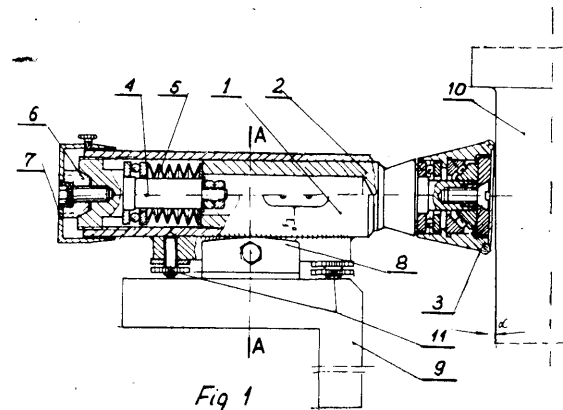


B24b; B24B P. 195004 T 31.12.1976

Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska (Krzysztof Tubielewicz, Jan Musialik).

Urządzenie do nagniatania powierzchni zewnętrznych wałów

Urządzenie zawierające osadzony wychylnie korpus (1), zaopatrzony wewnątrz w przemieszczającą się osiowo prowadnicę (2), która wspiera się czołową powierzchnią o element sprężysty (5) osadzony na gwintowanym trzpieniu (4) zaopatrzonym w kołnierz, na którym osadzony jest łącznik (6) w postaci stożka samohamownego, połączonego z pokrętkiem (7) zaopatrzonym w skalę, według wynalazku charakteryzuje się tym, że drugi koniec prowadnicy (2) ma postać wałka, na którym osadzona jest obrotowo rolka nagniatająca (3) o profilu kołowym, zabezpieczona przed osiowym przemieszczaniem się. (1 zastrzeżenie)



B25b; B25B P. 188905 20.04.1976

Przemysłowy Instytut Motoryzacji, Warszawa, Polska (Andrzej Borkowski).

Wyciągacz, zwłaszcza tulei i gniazd z zaczepem zewnętrznym

Wyciągacz, składający się z zespołu wyciągającego i zespołu oporowego połączonych złączem gwintowym, według wynalazku charakteryzuje się tym, że

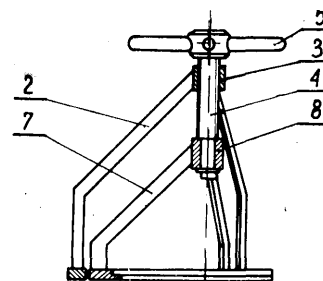


Fig. 1

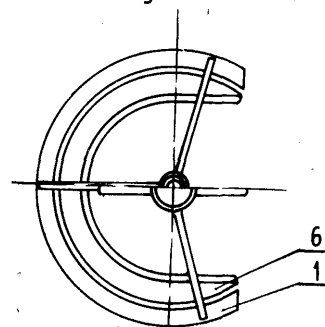


Fig. 2

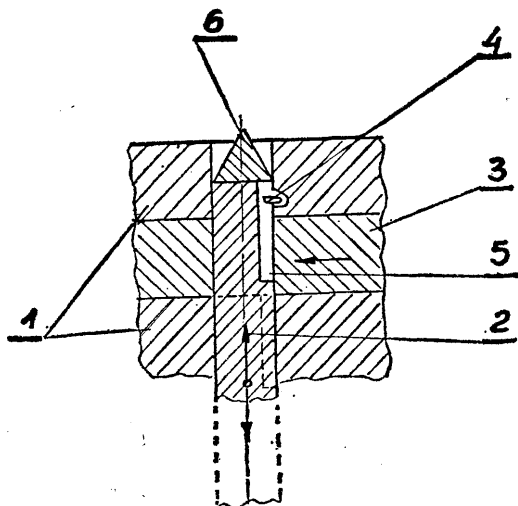
jego zespół oporowy składa się z pierścienia oporowego (1), połączonych ramionami (2) z obsadą (3), a zespół wyciągający ze śruby (4), pokręta (5) połączonych sztywno z tą śrubą oraz z zamocowanego obrotowo na tej śrubie, po stronie przeciwnej do pokręta (5), chwytaaka elementu wyciąganego. Chwytaak stanowi półpierścień zaczepowy (6), korzystnie w kształcie litery U, połączony ramionami (7) z tuleją (8). (5 zastrzeżeń)

B25b: B25B **P. 194726 T** 23.12.1976

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Marian Warszyński, Bogusław Machowski, Michał Maziarz, Maria Porębska, Ryszard Tyłek).

Mechanizm do samoczynnego obracania prętów o przekroju wieloboku foremnego

Mechanizm zawierający korpus (1) z prowadnicą suwaka pionowego (2) i prostą do niej prowadnicą suwaka poziomego (3), sprzężonych z napędem, według wynalazku charakteryzuje się tym, że w ścianie prowadnicy suwaka pionowego (2) ma wykonaną wnękę z osadzoną w niej obrotowo zapadkę (4), która w jednym skrajnym położeniu jest całkowicie schowana we wnękę, a w drugim skrajnym położeniu wystaje poza wnękę. W górnej części suwaka pionowego, po stronie zapadki (4), jest wykonane wycięcie (5) o głębokości większej od długości wystającej części zapadki (4). (1 zastrzeżenie)



B28b: B28B **P. 187697** 02.03.1976

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Marian Chruszczyk, Arnold Kuczmera, Jerzy Podbielski).

Sposób wytwarzania osłon ceramicznych

Sposób wytwarzania osłon ceramicznych do termopar polega na tym, że wyroby te odlewa się z topionych materiałów ogniotrwałych do form o specjalnej konstrukcji, w których rolę rdzenia spełnia częściowo rurka metalowa o takich cechach, że po zalaniu formy stopem ceramicznym następuje stopienie rdzenia po uprzednim skrzepnięciu wewnętrznych ścian odlewem ceramicznego. (1 zastrzeżenie)

B28b; B28B **P. 187993** **16.03.1976**

Zakład Doświadczalny Aparatury Unikalnej Instytutu Badań Jądrowych, Świerk oraz Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego „POSTEOR”, Wrocław, Polska (Zdzisław Domagalski, Józef Lewandowski, Jerzy Kowalski, Janusz Jankowski, Jerzy Pyzara, Adam Niedźwiecki).

Sposób wytwarzania form do produkcji wyrobów ceramicznych, zwłaszcza z porcelany i porcelitu, oraz forma do produkcji wyrobów ceramicznych

Sposób według wynalazku polega na tym, że wypolerowany model piaskuje się, wprowadza w ruch obrotowy, podgrzewa wstępnie od temperatury 220 do 270°C i pokrywa warstwą nasyczonego wodnego soli, najkorzystniej soli kuchennej (NaCl), po czym na tak przygotowany model natryskuje się plazmowo sproszkowanym tlenkiem metalu, najkorzystniej tlenkiem glinu (Al_2O_3) z dodatkiem 2 do 4% wagowych tlenu tytanu (TiO_2), o ziarnistości 20 do 60 μm , a następnie tak otrzymaną powłokę skorupową (2) zalewa się od jej powierzchni zewnętrznej masą wypełniająca (4).

Forma wykonana sposobem według wynalazku charakteryzuje się tym, że jej powierzchnie formującą stanowi powłoka skorupowa z tlenku metalu, najkorzystniej z tlenku glinu (Al_2O_3) z dodatkiem 2 do 4% wagowych tlenku tytanu (TiO_2). (2 zastrzeżenia)

B28b: B28B P. 188235 24.03.1976

Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego „Miastoprojekt”, Wrocław, Polska (Józef Biernacki, Marian Kolczowski, Edward Rokita).

Urządzenie do formowania żelbetowych, wielokanałowych, budowlanych elementów wielkowymiarowych w położeniu poziomym

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do formowania żelbetowych, wielkokanałowych, budowlanych elementów wielkowymiarowych zwłaszcza prefabrykowanych płyt stropowych w położeniu poziomym przy zastosowaniu dwustronnego wyciągania formujących rdzeni. Urządzenie to stanowi część produkcyjnej linii wytwarzającej żelbetowe elementy budowlane.

Urządzenie według wynalazku na torze (11) prostopadłym do produkcyjnej linii (1) wytwarzającej żelbetowe elementy (2) ma dwie przesuwnice (12 i 13), które przemieszczają palety (14) z pustymi formami (15) z produkcyjnej linii (1) na formujące stanowiska (5) lub (6) a po zaformowaniu żelbetowych elemen-

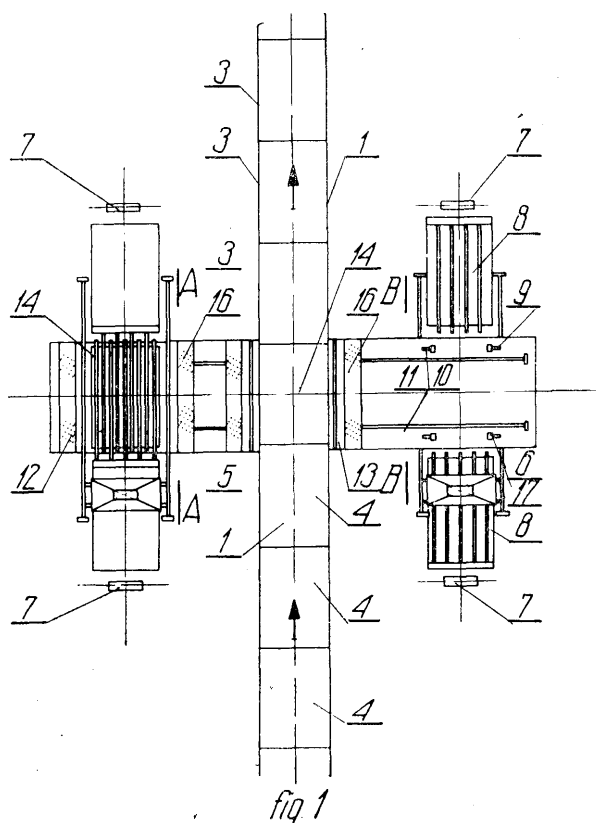


fig. 1

tów (2) przenoszą palety (14) z tymi elementami (2) na produkcyjną linię (1), oraz po obu stronach produkcyjnej linii (1) ma formujące stanowiska (5 i 6), które są wyposażone w podnoszące zespoły (9) sprężystych kolumn (10). (4 zastrzeżenia)

B28b; B28B

F. 188500

02.04.1976

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia Nr P-162.682

Fabryka Maszyn Odlewniczych, Kraków, Polska (Andrzej Żmuda, Kazimierz Szklarczyk).

Rdzeń formierski do rur kielichowych kształtowych

Przedmiotem wynalazku jest rdzeń formierski do rur kielichowych kształtowych stosowany w maszynach do półciągnego odlewania rur.

Rdzeń według wynalazku składający się z dwóch segmentów małych i dwóch segmentów dużych posiadających ramiona połączone końcami przegubowo-wahaliwie z ramionami wspornika rdzenia i jego mechanizmu, a ramiona segmentów małych dodatkowo połączone są przegubowo z ciągnami mechanizmu rdzenia, charakteryzuje się tym, że segmenty rdzenia (4) i (5) składają się z części dolnych (6) oraz wymiennych części górnych (8) połączonych z częściami dolnymi (6) stanowiącymi podstawę wkretami lub kołkami centrującymi (11) a wymienne części górne (8) mogą być wykonane z metalu lub masy formierskiej. (2 zastrzeżenia)

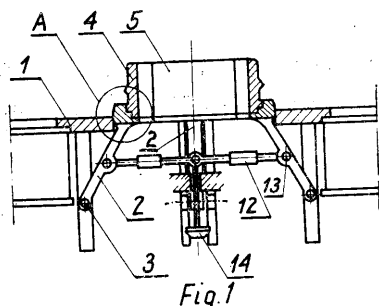


Fig. 1

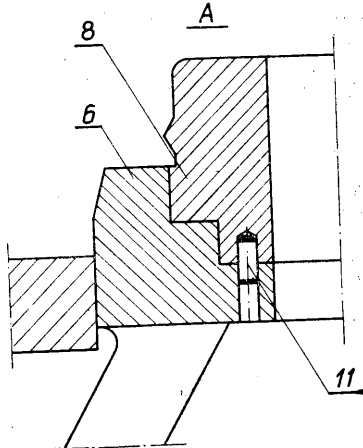


Fig. 2

B29c; B29C

P. 186434

08.01.1976

Zakłady Tworzyw Sztucznych „Nitron-Erg”, Krupski Młyn, Polska (Edward Borecki, Tadeusz Czuban, Jan Guga, Zbigniew Korzec, Władysław Mika).

Sposób wytwarzania z polimeru zdolnego do krystalizacji wyrobu składającego się z elementów wytwarzanych wtryskiem i przez wytłaczanie z rozdmuchem

Sposób wytwarzania z polimeru zdolnego do krystalizacji wyrobu składającego się z elementów wytwarzanych wtryskiem i przez wytłaczanie z rozdmuchem polega na tym, że korpus pojemnika wy-

tworzy się przez wytłaczanie z rozdmuchem a nakrętkę wtryskiem. Wymiary gniazda części formy odtwarzającej gwint w nakrętce są o 0,3 do 1,2% większe niż wymiary części gniazda formy odtwarzającej gwint na korpusie, zaś czas chłodzenia w formie nakrętki jest dłuższy niż czas chłodzenia w formie korpusu. Jako polimer stosuje się polietylen.

Sposób wg wynalazku ma zastosowanie przy wytwarzaniu pojemników zamykanych dużą nakrętką. (2 zastrzeżenia)

B29h; B29H
C08c; C08C

P. 194883 T

29.12.1976

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Jerzy Ruciński, Lubomir Ślusarski, Władysław Rzymiski, Wojciech Przybył).

Sposób otrzymywania trudnopalnej gumy mikrokomórkowej

Sposób otrzymywania trudnopalnej gumy mikrokomórkowej o gęstości pozornej 0,18—0,28 g/cm³ z przedmieszki zawierającej kauczuk lub kauczuki neoprenowe lub kauczuki neoprenowe z zawartością do 10% wagowych kauczuku butadienowo-styrenowego, napęniacze, substancje przeciwstarzeniowe oraz środki sieciujące, polega na tym, że skład ilościowy przedmieszki jest tak dobrany, by posiadała ona w temperaturze 150°C czas podwulkanizacji T₅ według Mooneya 3,8—4,7 minut, a szybkość wulkanizacji V wynosiła 11—25 stopni Mooneya na minutę. Do przedmieszki dodaje się na 100 części wagowych kauczuku 8—13 części wagowych hydrazidu kwasu benzo-sulfonowego w postaci 75% pasty lub w mieszaninie ze zmniejszaczem.

Otrzymaną mieszaninę prasuje się w formie umieszczonej w prasie pod ciśnieniem 120—180 kG/cm² w ciągu 5—9 minut w temperaturze 150°C oraz wulkanizuje bez ciśnienia w ciągu 15—40 minut w temperaturze 150—160°C i stabilizuje w ciągu 2—3 godzin w temperaturze 100—110°C. (1 zastrzeżenie)

B30b; B30B

P. 187901

12.03.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Obróbki Plastycznej Metali „Plasomet”, Warszawa, Polska (Robert Żebrowski).

Hamulec do pras śrubowych

Hamulec służy do wyhamowywania ruchu suwaka w prasach jedno, dwu lub wielośrubowych. Na każdej ze śrub prasy jest przytwierdzona tarcza (4) a na jej obwodzie do korpusu (3) jest umocowany jeden lub więcej hamulców. Hamulec jest zaopatrzony w dwie przesuwne dociskowe płyty (7) i (9), między którymi znajduje się tarcza (4). Płyty (7) i (9) za pośrednictwem dodatkowych płyt (12) i (15) oraz tulei (6) i śrub (16) są połączone z hydraulicznym lub pneu-

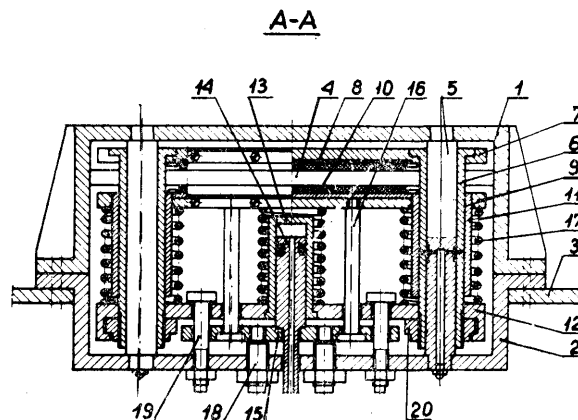


Fig. 2

matycznym siłownikiem (13, 14) oraz z zespołem sprężyn (17). Sprężyny (17) służą do dociskania płyt (7, 9) do tarczy (4), siłownik służy do ich odsuwania od tarczy. Hamulec jest zaopatrzony w nastawne zderzaki (18, 19) do regulowania wielkości szczeliny między tarczą (4) i nakładkami ciernymi płyt (7, 9).
(4 zastrzeżenia)

B30b; B30B

P. 187903

12.03.1976

Fabryka Pras Automatycznych „Ponar-Plasomat”, Zakład Nr 2 Hydromat, Warszawa, Polska (Jan Jakiewicz).

Urządzenie sygnalizujące złamanie lub niewycofanie gwintownika z gwintowanego otworu

Urządzenie sygnalizujące złamanie lub niewycofanie gwintownika z gwintowanego otworu, osadzonego w głowicy gwintującej automatycznej prasy hydraulicznej składa się z zespołu mikrowyłączników osadzonych na korpusie (1) oraz trzpienia (15) włączającego wyłącznik umieszczonego suwliwie w zderzaku (2). Zderzak jest osadzony w korpusie głowicy (8).

Urządzenie jest zaopatrzony w popychacz (18), który zaopatrzony jest w element wyłączający (19) wyłącznika, umieszczonego suwliwie w przesuwym grzybku sterującym (5). Grzybek zaopatrzony jest w dolnej swej części w element wyłączający (21) współpracujący z dźwignią (4) sterującą, osadzoną obrotowo na sworzniu (23) w kołku (3) osadczym, regulujący położenie osi dźwigni (4).
(4 zastrzeżenia)

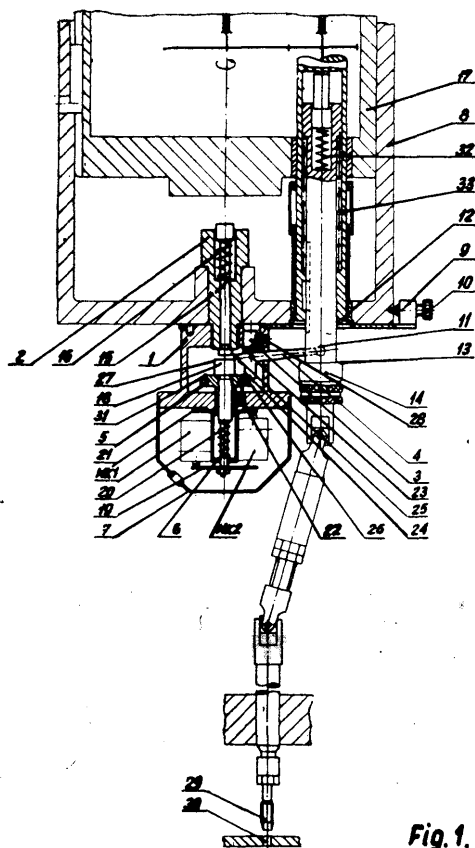


Fig. 1.

B30b; B30B

P. 195239

11.01.1977

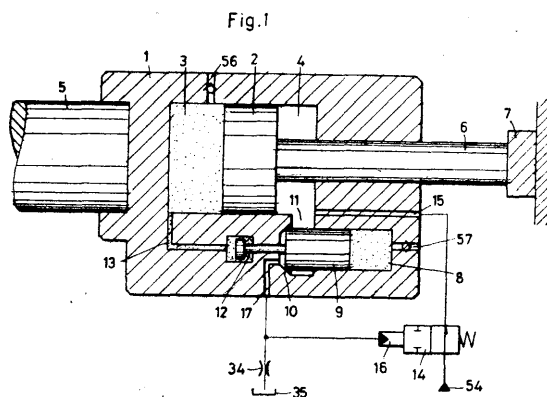
Pierwszeństwo: 13.01.76 - Republika Federalna Niemiec (nr P. 2600948.3)

Horst Knäbel, Düsseldorf, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie do wytwarzania błyskawicznego obciążenia i/lub odkształcanego i/lub obciążanego korpusu

Urządzenie z tłokiem roboczym (9) zasilanym ciśnieniem gazu i z układem sterującym umożliwiającym sterowanie ciśnieniem gazu, działającym na tłok roboczy, według wynalazku charakteryzuje się tym, że tłok roboczy (2) jest zasilany w kierunku roboczym stale pośrednio lub bezpośrednio za pomocą ciśnienia gazu, a w kierunku przeciwnym do kierunku roboczego jest zasilany przeważnie poprzez zawór sterujący (14) środkiem naporu, umożliwiającym przesuwanie tego tłoka w położenie wyjściowe.

Jedna strona tłoka (9) układu sterującego, odcieranego od ciśnienia jednostronnie w położeniu zamkniętym i przesuwanego przez ciśnienie robocze, jest połączona z przestrzenią (4) dla środka naporu, a druga strona tłoka (9) jest zasilana względnie niskim ciśnieniem gazu i/lub dociskiem sprężyny, przy czym pojemność, przejęta przez przesuw tłoka (9) jest tak wymierzona, że następuje tu błyskawiczne lub chwilowe i nagłe odciążenie ciśnienia strony tłoka roboczego (2), zasilanej przez środek naporu oraz skuteczne zadziałanie w taki sam sposób tłoka roboczego (2).
(15 zastrzeżeń)



B41b; B41B

P. 188798

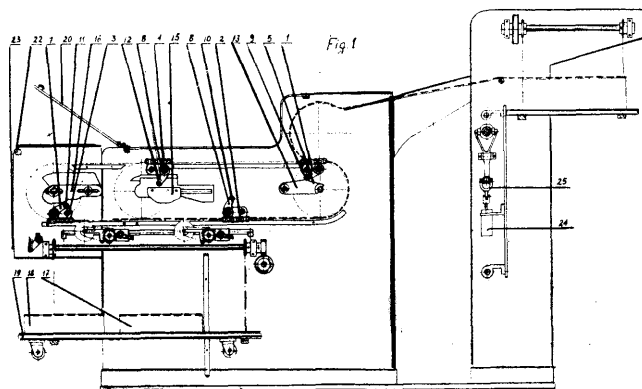
14.04.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Poligraficznego, Warszawa, Polska (Edward Szul, Tadeusz Szerszeń, Feliks Szostak).

Maszyna do wybierania przekładek z drutów

Maszyna do wybierania przekładek z drutów ma według wynalazku cztery łapkowe zespoły odbierające (1, 2, 3, 4) wyposażone w dźwignie łapkowe zespoły odbierające (1, 2, 3, 4) wyposażone w dźwignie (5, 6, 7, 8) z umocowanymi naprzemianlegle rolkami (9, 10, 11, 12), układ krzywek (13, 15, 16), stół odbierania arkuszy (19) i układ sterujący odkładanie druków (23, 24, 25).

Maszyna stosowana jest zwłaszcza przy druku banknotów.
(4 zastrzeżenia)



B41f; B41F

P. 194635 T

21.12.1976

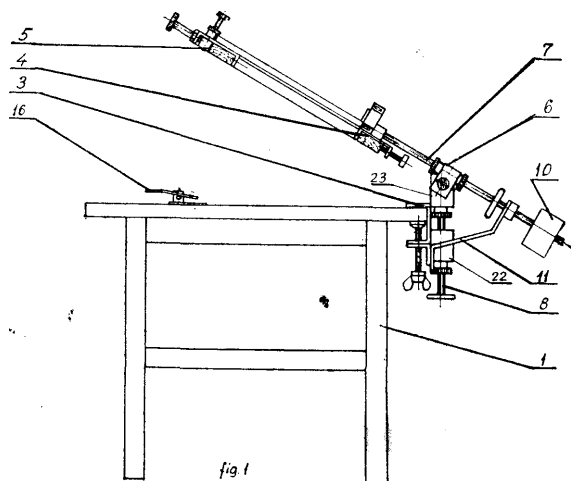
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Poligraficznego i Papierniczego, Poznań, Polska (Stanisław Radomski, Jan Polak).

Urządzenie do druku sitowego

Urządzenie do druku sitowego z ręcznym posuwem rakla do nakładania druku na materiały o różnych grubościach charakteryzuje się tym, że w dolnym korpusie (22) związanym z uchwytem (3) osadzona jest śruba dystansowa (8) do pionowego regulowania ramy umocowanej w uchwycie (4).

W górnym korpusie (23) jest osadzony ruchomo na wałku mechanizm (6) do regulacji ramy w układzie poziomym. W mechanizmie (6) jest osadzona śruba dystansowa (7) do nastawiania odległości ramy od mechanizmu (6) w kierunku poziomym w stosunku do powierzchni stołu (1).

Do równoważenia odchylonej ramy służy ciężarek (10), przy czym kąt odchylenia ramy od powierzchni roboczej stołu (1) jest ustawiony za pomocą wysięgnika oporowego (11). (3 zastrzeżenia)



B41j; B41J

P. 194611 T

21.12.1976

Zakłady Metalowe im. Gen. Waltera „Predom-Łucz-nik”, Radom, Polska (Andrzej Gałek, Andrzej Goś).

Rolka przesuwno-obrotowa, zwłaszcza pręta przycisku papieru w maszynie do pisania

Przedmiotem wynalazku jest rolka przesuwno-obrotowa stosowana zwłaszcza jako rolka pręta przycisku papieru w maszynie do pisania, składająca się z korpusu (1) w kształcie wydrążonego walca z bocznymi wyjęciami wewnętrznymi (6) oraz elementu ustalającego (2) w postaci przeciętej wzdłużnie tulei zakończonej z jednej strony stożkiem wprowadzającym (4), a z drugiej strony kołnierzem oporowym (5).

(1 zastrzeżenie)

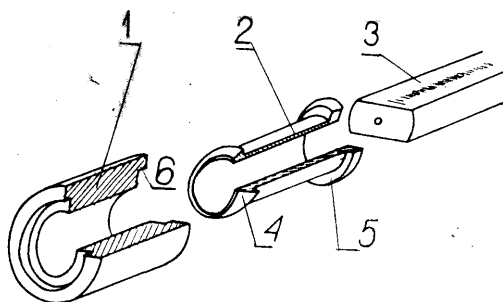


Fig. 1

B41j; B41J

P. 194612 T

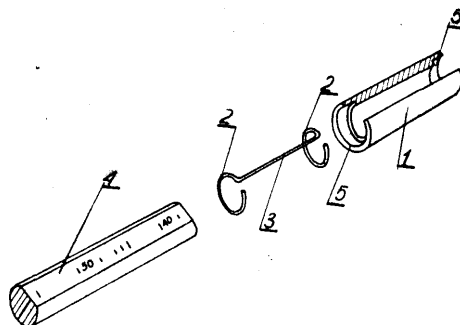
21.12.1976

Zakłady Metalowe im. Gen. Waltera „Predom-Łucz-nik”, Radom, Polska (Andrzej Gałek, Andrzej Goś).

Rolka przesuwno-obrotowa, zwłaszcza pręta przycisku papieru w maszynie do pisania

Przedmiotem wynalazku jest rolka przesuwno-obrotowa, stosowana zwłaszcza jako rolka pręta przycisku papieru w maszynie do pisania, składająca się z korpusu (1) w kształcie wydrążonego walca z bocznymi wyjęciami wewnętrznymi (5) oraz elementu ustalającego (2), który stanowi dwa sprężyste pierścienie (2) połączone prętem (3). W elemencie ustalającym końce pierścieni sprężystych połączone prętem (3) są wygięte odpowiednio do kształtu pręta przycisku papieru, zaś końce swobodne są odgięte tak, żeby nie stykały się z powierzchnią pręta przycisku papieru.

(2 zastrzeżenia)



B60c; B60C

P. 188510

25.03.1976

Hieronim Wilczek, Łódź, Polska (Hieronim Wilczek).

Opona samochodowa przeciślizgowa

Przeciślizgowa opona samochodowa o zwiększonej przyczepności do podłoża charakteryzuje się tym, że wewnątrz bieżnika (1) opony (2), w pobliżu jego powierzchni, znajdują się metalowe pierścienie (3) usytuowane w niewielkich odstępach od siebie na całym obwodzie, zaś w warstwie bieżnika (1), pomiędzy me-

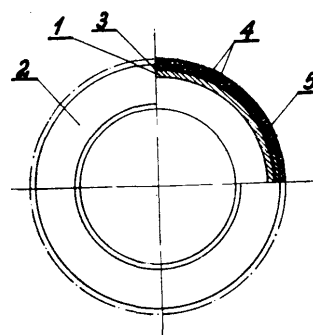
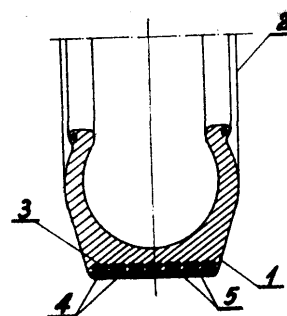


Fig. 1



talowymi pierścieniami (3), a jego powierzchnią, są rozmieszczone kolce (4), wykonane ze stalowego drutu o niewielkiej średnicy i wystające poza obręb bieżnika (1) z tym, że kolce te są zagięte w swej środkowej części pod kątem rozwartym, a przestrzeń pomiędzy wystającymi poza obręb bieżnika (1) kółkami (4) jest wypełniona elastycznym tworzywem (5) o bardzo małej ścieralności. (2 zastrzeżenia)

B60k; B60K

P. 188383

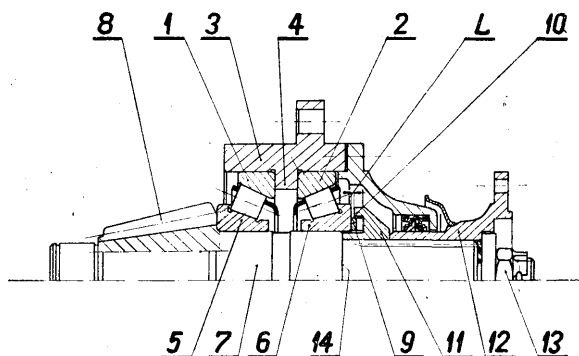
30.03.1976

Fabryka Samochodów Ciężarowych „POLMO”
im. Feliksa Dzierżyńskiego, Starachowice, Polska
(Zdzisław Wojtachnio).

**Ułożyskowanie wałka z kompensacją osiową,
zwłaszcza wałka atakującego przekładni
głównej samochodu**

Przedmiotem wynalazku jest ułożyskowanie wałka z kompensacją osiową, zwłaszcza wałka atakującego przekładni głównej samochodu osadzonego w obudowie przekładni za pomocą dwóch łożysk stożkowych w celu utrzymywania przez cały okres eksploatacji samochodu określonego konstrukcyjnie luzu łożyskowego.

Ułożyskowanie według wynalazku charakteryzuje się tym, że pierścień (6) wewnętrzny łożyska skierowany bieżnią do uzębienia (8) wałka (7) atakującego jest osiowo podparty elementem (9) sprężynującym, utrzymywanym w napięciu za pomocą kołnierza (10) oporowego tulei (11) dystansowej, która na wałku (7) atakującym jest ustalona osiowo, przy czym pomiędzy kołnierzem (10) oporowym a podpieranym pierścieniem (6) łożyska jest przewidziany określony luz (L). (1 zastrzeżenie)

B601; B60L
B65g; B65G

P. 188238

24.03.1976

Huta „Zawiercie”, Zawiercie, Polska (Piotr Mucha, Szczepan Szlag, Henryk Gumułka, Jerzy Sochacki, Władysław Rodacki, Robert Wilk, Janusz Krzysztofczyk).

**Wóz szynowy do transportu międzyoperacyjnego
wlewków w walcowni gorącej**

Wóz szynowy do transportu międzyoperacyjnego wlewków w walcowni gorącej składa się z ramy (1), umieszczonej na kilku amortyzowanych sprężynach (3) kołowych zestawach (2) i ma platformę utworzoną z ułożyskowanych w ramie (1) rolek (4 i 5). Rolki (4) mają walcową powierzchnię rowkowaną wzdłużnie i są zblokowane napędami poprzez stożkowe koło do trzystopniowej przekładni połączonej przez sprzęgło (9), wyposażone w hamulec z luzownikiem, z elektrycznym silnikiem (10). Zasilenie układu napędowego rolek (4) następuje przez pantograf (11), umieszczony na stojaku, w miejscu rozładunku wozu, to jest przy samotoku zgniatacza. (3 zastrzeżenia)

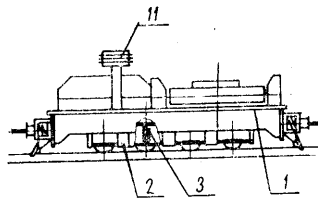


fig 1

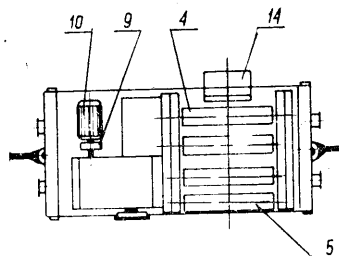


fig 2

B60t; B60T

P. 188511

25.03.1975

Hieronim Wilczek, Łódź, Polska (Hieronim Wilczek).

Samochodowe urządzenie hamulcowe

Samochodowe urządzenie hamulcowe, stanowiące dodatkowe wyposażenie samochodu, które ma za zadanie zapobiegania poślizgowi i zarzucaniu podczas hamowania na mokrym lub oblodzonym podłożu charakteryzuje się tym, że stanowią je dwie hamulcowe płozy (1) zamocowane wysuwnie po obu stronach samochodu, pod karoserią i w pobliżu jej środkowej części, oraz trójboczne szczęki (16) o rozwartych bocznych ściankach (19), przy czym zarówno hamulcowe płozy (1) jak i trójboczne szczęki (16) są uruchamiane za pomocą dźwigni (14) i (24) usytuowanych obok siedzenia kierowcy. Dolna powierzchnia hamulcowych płóz (1) jest zaopatrzona w kolce, przestrzeń zaś pomiędzy kółkami jest wypełniona porowatym tworzywem o dużym współczynniku tarcia. Przednia powierzchnia ścianki trójbocznych szczęk (16) zawarta pomiędzy bocznymi ściankami posiada rowki, jej zaś dolna krawędź posiada niewielkie trójkątne wycięcia. (3 zastrzeżenia)

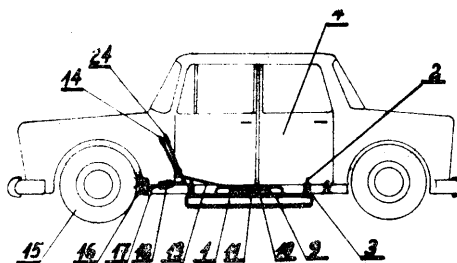
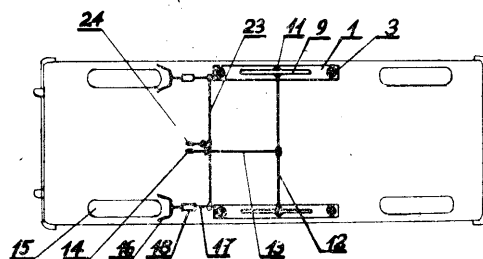


Fig. 1



B61f; B61F

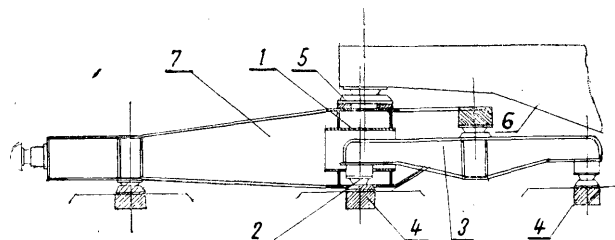
P. 188035

17.03.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pojazdów Szynowych, Poznań, Polska (Jan Fintzel).

Belka skrętowa ramy łączącej
transportera szynowego

Belka skrętowa ramy łączącej transportera szynowego charakteryzuje się tym, że we wnętrzu belki skrętowej (1) umieszczony jest łącznik (3) z łożyskiem skrętu (2), osadzony na wózku (4). (1 zastrzeżenie)



B63b; B63B

P. 188204

24.03.1976

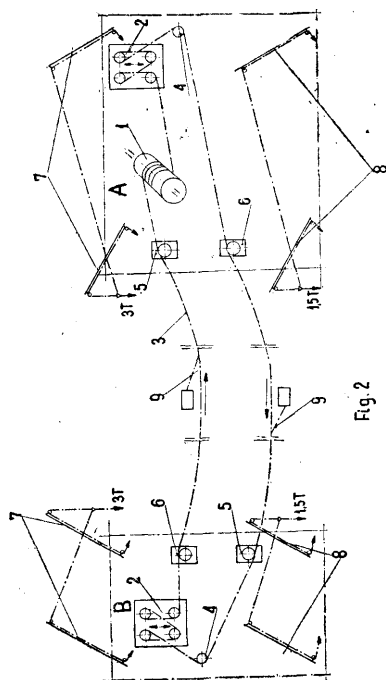
Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk, Polska (Wiesław Buderski, Józef Nowak).

Sposób przeładunku w morzu metodą
bezkontaktową i urządzenie do wykonywania
tego sposobu

Sposób przeładunku w morzu metodą bezkontaktową polega na tym, że jednostkę pomocniczą ustawia się w bezpiecznej odległości od jednostki łowczej w położeniu burta-burta, burta-rufa, lub rufa-rufa a następnie przekazuje się ładunek z jednego statku na drugi przez holowanie w wodzie podczepionych do liny transportowej pływających pojemników zawierających ten ładunek.

Urządzenie do stosowania tego sposobu stanowi przewijarka napędzająca transportową linę (3) bez końca lub przeciągarki (1) ustawione na jednym i drugim statku lub tylko na jednym statku, przy czym lina transportowa (3) jest poprowadzona przez zespół amortyzatorów (2) napinających tę linę oraz przez kierujące rolki (4). Na obu statkach na drodze przebiegu liny są ustawione przyrządy (5) służące do automatycznego zaczepiania łączników (9) do liny transportowej lub odczepiania ich od tej liny.

(2 zastrzeżenia)



B63b; B63B

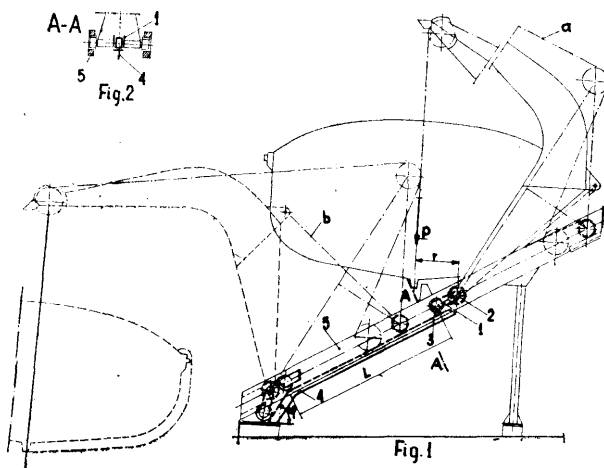
P. 188278

26.03.1976

Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk, Polska (Czesław Michalski).

Urządzenie zabezpieczające żurawiki grawitacyjne
jezdno-wypadowe przed przedwczesnym wychyleniem

Urządzenie zabezpieczające żurawiki grawitacyjne jezdno-wypadowe przed przedwczesnym wychyleniem charakteryzuje się tym, że ma dwa sztywne usytuowane przed osią obrotu (2), wytyki (1) związane trwałe z wysięgnikami żurawików i zakończone płozami lub rolkami (3) utrzymującymi stały kontakt z prowadnicą (4), która na odcinku „L” jazdy wysięgnika tworzy linię prostą i równoległą do torów jezdnych, a w swym dolnym zakończeniu jest załamana korzystnie pod kątem $\theta = 60^\circ$ pozwalającym na wychylenie się wysięgników z łożdża. (1 zastrzeżenie)



B63b; B63B

P. 188499

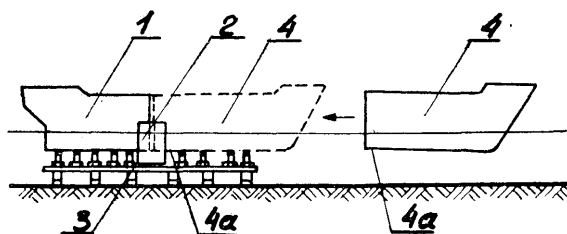
02.04.1976

Centrum Badawczo-Projektowe Żeglugi Śródlądowej, Wrocław, Polska (Bolesław Rybarczyk, Zdzisław Chrzan, Adam Gorzko).

Sposób łączenia sekcji blokowych kadłuba
statku wodnego

Sposób łączenia sekcji blokowych kadłuba statku wodnego, umożliwiający dokładne ustawienie względem siebie łączonych sekcji, przy użyciu wózka pochylnianego i kesonu, polega na tym, że pierwszą łączoną sekcją (1) oraz kesonem (2) umieszcza się na wózku (3) tak, by od strony łączenia pozostało na platformie wózka (3) wolne miejsce, po czym wózek (3) wraz z sekcją (1) i kesonem (2) zanurza się częściowo w wodzie a następnie sekcję (4) swobodnie pływającą na powierzchni wody naprowadza się łączonym końcem (4a) nad wolne miejsce platformy wózka (3) i wyciąga wózek z wody na taką odległość, aby koniec (4a) sekcji (4) oparł się na wspornikach platformy wózka, a dno sekcji (4) znalazło się w jednej płaszczyźnie z dnem sekcji (1). Wówczas dokonuje się połączenia sekcji (1) i (4) przez spawanie, po czym połączone sekcje woduje się.

Sposób umożliwia kolejne łączenie dowolnej ilości sekcji o większym ciężarze i o większej długości na urządzeniach pochylnianych o mniejszej nośności i długości. (1 zastrzeżenie)



B63b; B63B

P. 191632 T

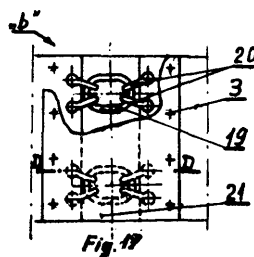
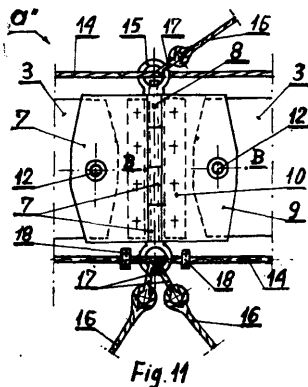
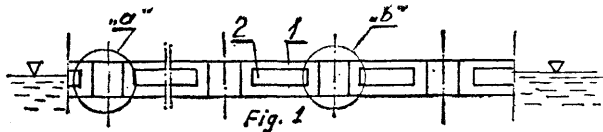
04.08.1976

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego, Gdańsk, Polska (Wacław Harasim, Wacław Kretowski, Stanisław Rybka).

Zapora pływająca przeciwpożarowa

Zapora składa się z segmentów (1) połączonych ze sobą rozłącznie poprzez złącza (a) przegubowe względnie złącza (b) ogniowe, przy czym segment (1) stanowi pływak (2) osadzony rozłącznie na konstrukcji (3) wiążącej, do której jest zamocowana również osłona nadwodnych ścian pływaka (2). Konstrukcje (3) wiążące segmentów (1) połączone są ze sobą złączami (a) przegubowymi poprzez środkowe elementy (7) mocujące zespolone osią (8), do której zamocowane są nakładki (9) z wkładkami (10) regulacyjnymi i sworzniami (12) przegubowymi. Złącza (b) ogniowe łączące segmenty (1) zbudowane są z ogni (19) centralnych, do których podłączone są rozłącznie ogniwa (20) pośrednie łączące konstrukcje (3) wiążące.

(4 zastrzeżenia)



B63b; B63B

P. 191973

23.08.1976

Pierwszeństwo: 22.08.1975 - Republika Południowej Afryki (nr 755386)

SBT Development Corporation Baltimore, Stany Zjednoczone Ameryki (Werner Franz Johannes Freitag).

Urządzenie sprzęgające

Urządzenie sprzęgające pociągi holownicze zapewniające ograniczoną swobodę ruchu w osi przechylenia, odchylenia i kołysania wzdłużnego, zawierające poziomy człon (10) zamocowany do jednego ze sprzęganych obiektów, umożliwiając jego przemieszczanie poprzeczne, mający oprawkę (26) ze szczelną komorą wewnętrzną, trzpień (42) przemieszczający się w kierunku poziomym w komorze, mający koniec (50) wystający poza komorę oraz tłok dzielący komorę na dwie części, których objętości ulegają zmianie przy poziomym ruchu tłoka, pionowy człon (12) zamocowany do drugiego z obiektów, mający parę tulei (58, 64) przemieszczalnych względem siebie w kierunku pionowym oraz śrubę oczkową (66) sztywno połączoną z jedną z tulei łącząc ją z trzpieniem (42), charakteryzuje się tym że ma zespół sterujący (V, A, B, P, T, V₁, V₂, 53) zasilający pneumatycznie lub hydraulicznie komory (47, 49) dla sterowania wzajemnymi przemieszczeniami tłoka, trzpienia i połączonych z nimi elementów.

(8 zastrzeżeń)

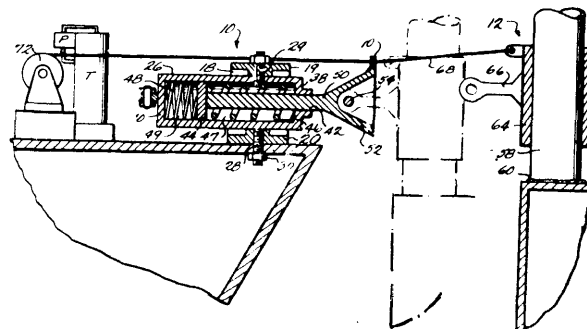
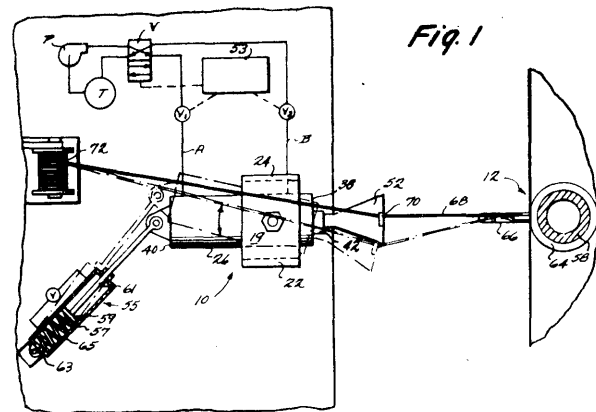


Fig. 2

B63b; B63B

P. 192656

25.09.1976

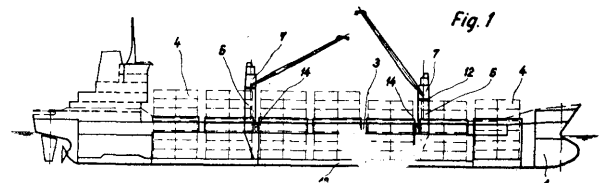
Pierwszeństwo: 25.09.1975 - RFN (nr P 25 42 756.9)

Ou.K Orenstein u. Koppel Aktiengesellschaft Werk Lübeck, Lübeck, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie pokładowe do przeładowywania kontenerów

Urządzenie pokładowe do przeładowywania przedmiotów, zwłaszcza kontenerów, z własną kolumną nośną związaną z kadłubem statku, charakteryzuje się tym, że kolumna nośna (6) jest umieszczona w kadłubie statku w miejscu jednego ze stosów kontenerów (4) i obok punktu skrzyżowania wiązania wzdłużnego z wiązaniem poprzecznym (3) statku, przy czym kolumna nośna (6) ma przekrój prostokątny i sięga wewnątrz statku aż do podwójnego dna (13) i jest zamontowana poza osią symetrii statku.

(7 zastrzeżeń)



B64c; B64C

P. 188368

30.03.1976

Michał Szostak, Nowy Dwór Gdański, Polska (Michał Szostak).

Pokonanie bariery cieplnej poprzez wyeliminowanie tarcia powietrza o kadłuby samolotów i rakiet

Przedmiotem wynalazku jest konstrukcja powłok samolotów i rakiet, która eliminuje tarcie powietrza o kadłuby superszybkich samolotów i rakiet powodujące rozgrzanie tych kadłubów do niebezpiecznie wysokich temperatur. Konstrukcja według wynalazku

charakteryzuje się tym, że zewnętrzna powłoka samolotu wyposażona jest w liczne małe kółka, które są wprawiane w ruch wirowy ślizgającym się po kadłubie strumieniem powietrza. Rozmieszczenie kółek może przypominać zwyczajne liczydła lub modyfikację liczydeł. (1 zastrzeżenie)

B65g; B65G

P. 185506

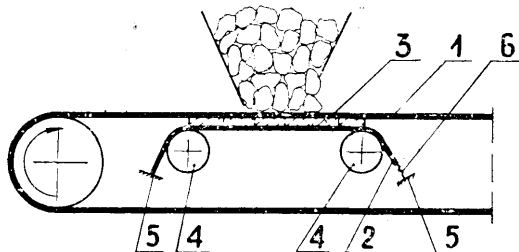
11.12.1975

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „Poltegor”, Wrocław, Polska, (Jacek Maciejowski).

Urządzenie podpierające taśmę przenośnika w miejscu nadawy

Nośna taśma (1) przenośnika podparta jest sprężystą taśmą (2) podpierającą, na której umieszczona jest wykładzina (3) posiadająca mały współczynnik tarcia. Taśma (2) podpierająca zamocowana jest na bębnach (4) na całej szerokości taśmy (1) nośnej i zakotwiona jest do stałej konstrukcji (5) przenośnika. Dla zwiększenia sprężystości układu zainstalowany jest element (6) sprężysty napinający taśmę.

Podczas normalnej pracy przenośnika taśma (1) nośna podpierana jest urządzeniem sprężystym i ślizga się po wykładzinie (3). W przypadku uderzenia spadającej bryły lub kamienia w taśmę (1) przenośnika energia kinetyczna spadającej bryły jest przekazywana przez nośną taśmę (1) na taśmę (2) podpierającą, na której umieszczona jest wykładzina (3) i zamieniona na pracę sprężystego odkształcenia urządzenia podpierającego, dzięki czemu zabezpiecza taśmę (1) przenośnika przed uszkodzeniem. (2 zastrzeżenia)



B65g; B65G

P. 185766

18.12.1975

Bronisław Żak, Puławy, Polska (Bronisław Żak).

Rampa kolejowa automatycznego rozładunku i załadunku wagonów, statków i samochodów kruszywem

Rampa według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma kilka poziomów na różnej wysokości dla podstawienia środków transportu w celu rozładunku i załadunku materiałów sypkich i w kawałkach, oraz zbiorniki przejściowe z regulowanym wysypem umieszczone pomiędzy ruchomą pochylnią a najniższym poziomem rampy. (1 zastrzeżenie)

B65g; B65G

P. 188110

18.03.1976

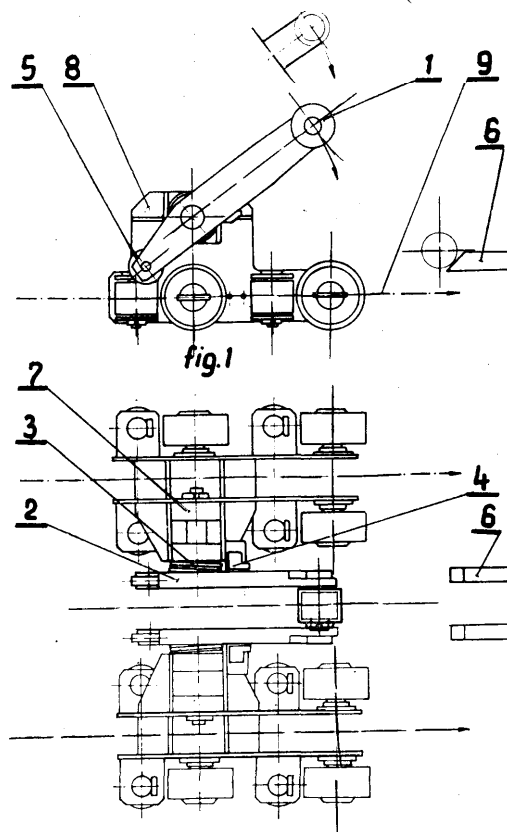
Biuro Projektów Konstrukcji Metalowych i Urządzeń Przemysłowych „Mostostal”, Zabrze, Polska (Gerard Pieczko, Krzysztof Majnusz, Antoni Miske).

Zbierak do urządzeń transportujących zwłaszcza do przenośników

Zbierak do urządzeń transportujących zwłaszcza do przenośników ma wałek popychacza (1) zamocowany od zewnątrz na bocznej dźwigni popychacza (2) podtrzymanej sprężyną (3). Dźwignia ma blokadę (4) oraz krążek (5) przechylający dźwignię przy oparciu się krążka o krzywkę (6). Dźwignia popychacza spoczywa przegubowo w łożysku (7) wózka zbieraka (8) na-

pędzanego ciągnem (9). Na jednej głównej osi transportowania mogą pracować dwa zbieraki, przy czym każdy z zbieraków może pracować według odrębnego programu, nie zakłócając pracy drugiego zbieraka.

Zbierak drugi jest lustrzanym odbiciem pierwszego, a różni się wysokością położenia walca popychacza oraz dźwignią popychacza. Każdy z wózków zbieraka jeździ po odrębnej prowadnicy. (1 zastrzeżenie)



B65g; B65G

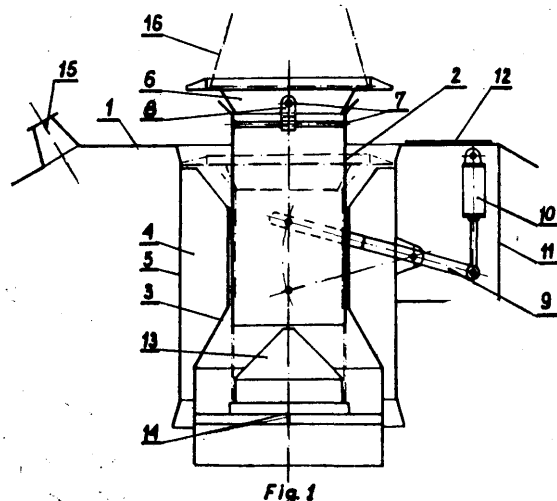
P. 188150

22.03.1976

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „BIPROMET”, Katowice, Polska (Antoni Wyrwała).

Cylindryczny zawór zasypowy

Cylindryczny zawór zasypowy mający zastosowanie przy przesypywaniu materiałów pylistych i ziarnistych z urządzeń zasypowych do zbiorników (1) wyposażonych w instalację odciągową, charakteryzuje się tym, że ma cylindryczną zasuwę (2) z wahliwym kołnierzem (6), umieszczoną przesuwnie w wewnętrz-



nej obudowie (3), umocowaną za pośrednictwem żeber (4) do zewnętrznej obudowy (5) wgłębienia zbiornika (11), przy czym do środkowej części zasuwu (2) przytwierdzona jest przegubowo dźwignia (9) połączona z siłownikiem (10), a w dolnej części wgłębienia zbiornika (1) pod zasuwą (2) umieszczony jest cylindryczny grzybek (13) osadzony na krzyżulcu (14).

(1 zastrzeżenie)

B65g; B65G

P. 188283

27.03.1976

Biuro Projektów Konstrukcji Metalowych i Urządzeń Przemysłowych „Mostostal”, Zabrze, Polska (Gerard Pieczko, Jerzy Wiczyński, Krzysztof Majnusz).

Przenośnik z wkładką podnoszoną do transportowania zwłaszcza palet i kontenerów

Przenośnik z wkładką podnoszoną do transportowania zwłaszcza palet i kontenerów składa się z części stałej (2) i z części podnoszonej (4). Trasa zabieraka (1) na części stałej przesunięta jest w stosunku do trasy zabieraka (3) na części podnoszonej. Część podnoszona (4) obraca się wokół osi wałka napędowego (5) przesuniętego do tyłu względem głównego wałka napędowego (6). Koła napinające (7 i 8) cięgien zabieraków (1 i 2) zachodzą za siebie umożliwiając tworzenie dłuższych ciągów trasy. Przenośnik zaopatrzony jest w rolki poziome (11), na których spoczywa element transportowany (13) oraz w rolki pionowe (12) zamocowane do poręczy (14) i łącznie z tą poręczą odchylane.

Rozwiązanie wg wynalazku umożliwia funkcjonowanie krzyżujących się dróg transportowych, zezwala na łączenie dowolnej ilości przenośników w ciąg transportowy o dowolnej długości, przy czym każdy odcinek trasy przenośnika może służyć jako miejsce chwilowego magazynowania elementów transportowych.

W każdym też miejscu po opuszczeniu osłony bocznej może nastąpić odbiór tych elementów przez inne urządzenia transportowe jak np. wózki widłowe.

(1 zastrzeżenie)

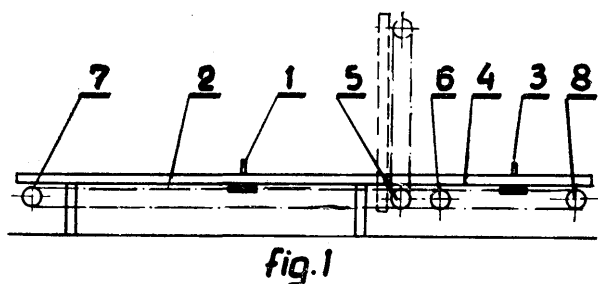


Fig. 1

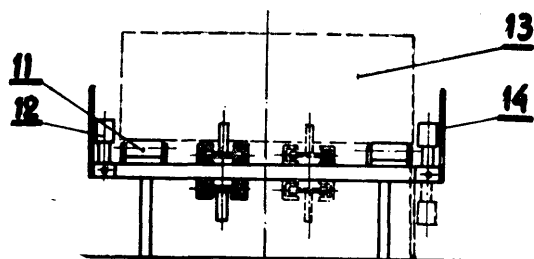


Fig. 3

B65g; B65G

P. 188393

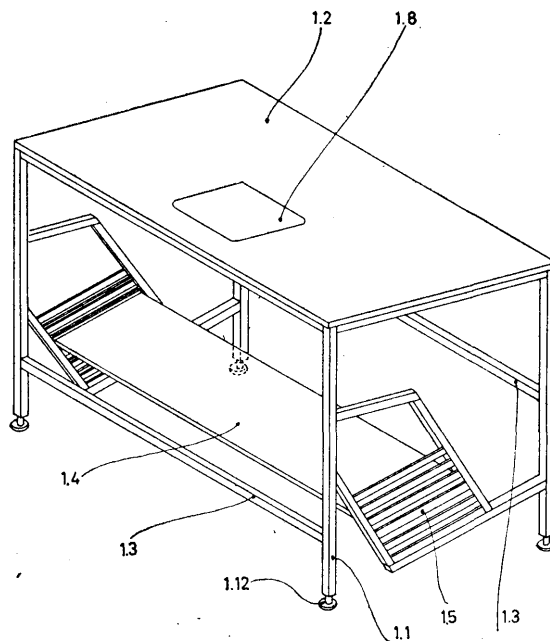
31.03.1976

Schering Aktiengesellschaft, Berlin Zachodni (Peter Redemann).

Wyposażenie stanowiska pracy

Wyposażenie stanowiska pracy, zwłaszcza dla pracy ręcznej składa się z roboczego stołu, roboczego stołu dla taśmowego przenośnika, nastawczego stołu z kątownikiem, regału składowniczego oraz krzesła. Ro-

boczy stół składa się z dwóch czołowych części (1.1) w których obszarze dolnym umieszczone są szczeble (1.5) dla deski podnośnika (1.4) i które połączone są rurą (1.3) oraz roboczej płyty (1.2) która jest nałożona luźno i utrzymywana za pomocą ustalających klocków. (7 zastrzeżeń)



B65g; B65G

P. 188449

02.04.1976

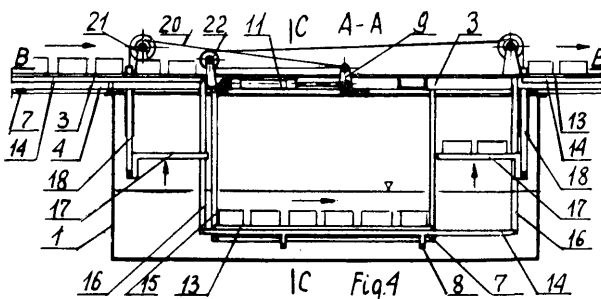
Mieczysław Sokulski, Warszawa, Polska (Mieczysław Sokulski).

Sposób i urządzenie do przejmowania ładunków luzem

Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do przejmowania ładunków luzem z podajnika przez odbiornik w transporcie po linii łamanej przewidzianym zwłaszcza do urządzeń technologicznych pracujących w toku ciągłym.

Sposób według wynalazku polega na tym, że przejmujące elementy które stanowią w czasie przejmowania ładunków dwie ząbujące się grzebieniaste półki wykonują ruch drgający z których co najmniej jedna wykonuje ruch pionowy, odbierając lub nakładając na drugą ładunki, przy czym w celu powtarzania przejmowania, półki wykonują dodatkowe ruchy powodujące odpływ lub dopływ ładunków do miejsca przejmowania.

Urządzenie do stosowania tego sposobu charakteryzuje się tym, że stanowi je przenośnik (strunowy) prętowy przenoszący ładunki skokami, którego końce prętów ruchomych (14) wysuwając się poza pręt stały (13) tworzą grzebieniastą półkę ząbującą się z elementem drugim, którym jest grzebieniasta półka (17) lub stojak (17-18) albo grzebieniasta półka pochylana, albo wałkowy przenośnik ustawiony poprzecznie do prętowego, z którego wałkami ząbują się końce prętów ruchomych (14). (6 zastrzeżeń)



B65g; B65G

P. 188450

02.04.1976

Zakłady Przemysłu Cukrowniczego d.E. WEDEL,
Warszawa, Polska (Janusz Molga).

Urządzenie automatyczne do dozowania
przez odważanie zadanych porcji materiału sypkiego,
granulowanego lub drobnych wyrobów,
przystosowane do współpracy
z maszynami pakującymi
stosowane w wielu przemysłach,
szczególnie w przemyśle spożywczym

Urządzenie według wynalazku ma konstrukcję wsporczą (1) na której ustawiony jest kosz zasypowy (2), pod którym ustawiony jest transporter podający (3). Końcowa część transportera podającego (3) znajduje się nad pojemnikiem wagi (4) umieszczonym na wadze dźwigniowej (7) ustawionej również na konstrukcji wsporczej (1). Pojemnik wagi (4) ma otwierane dno (5) poruszane elektromagnesem. Pomiędzy końcową częścią transportera podającego (3) a pojemnikiem wagi (4) znajduje się pojemnik przejściowy (6) ruchomy, a pod pojemnikiem (4) znajduje się kłapa rozdzielająca (8), sterowane elektromagnesem zasilanym z układu elektronicznego wagi (9), który jest umieszczony w otwieranej obudowie znajdującej się w konstrukcji wsporczej (1). (3 zastrzeżenia)

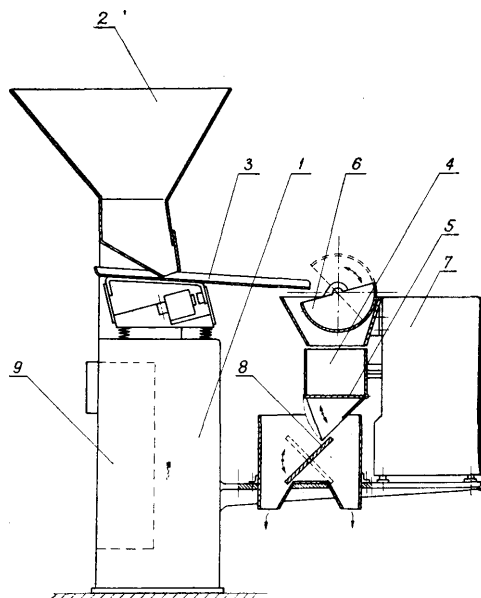


Fig. 1

B65g; B65G

P. 188483

02.04.1976

Zakłady Rybne, Gdańsk, Polska (Zbigniew Kamiński).

Urządzenie do transportu ryb i odpadów rybnych

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że po zewnętrznej powierzchni płyty (1) dennej i ścianach (2) bocznych przemieszczają się zgarniaki (4) elastyczne połączone rozłącznikiem z łańcuchem (5) napędowym, przy czym w płycie (1) dennej wykonane są otwory (6) przelotowe stanowiące podstawę wgniotu (7) stożkowego o wierzchołku skierowanym zgodnie z kierunkiem przemieszczania zgarniaków (4) elastycznych, a równoległe do płyty (1) dennej wzdłuż jej wewnętrznej powierzchni osadzony jest zasobnik (3) z wykonanymi w części dolnej otworami (8) przelotowymi, przy czym po spodzie zasobnika (3) przemieszczają się górne krawędzie zgarniaków (4) elastycznych. (2 zastrzeżenia)

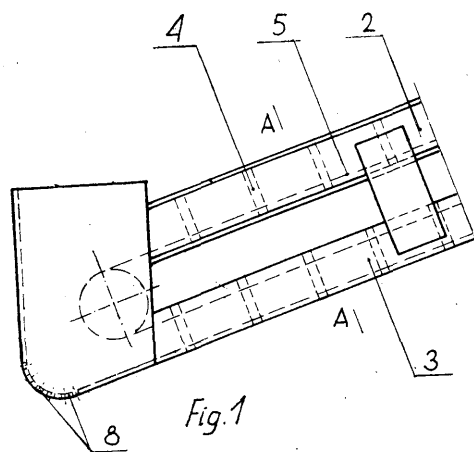


Fig. 1

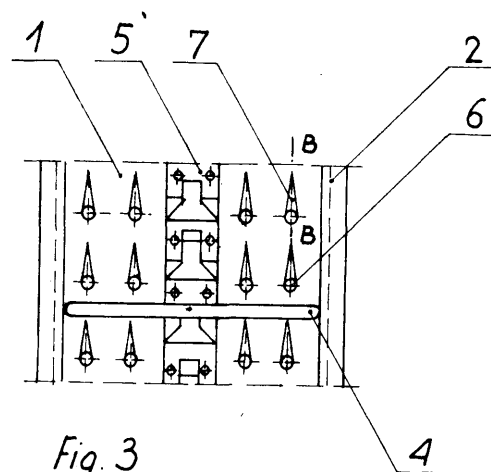


Fig. 3

B65g; B65G

P. 194769

28.12.1976

Pierwszeństwo: 29.12.1975 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 644354)

Continental Oil Company, Ponca City, Stany Zjednoczone Ameryki (Danrick Webb Alexander).

Układ hydraulicznego transportu materiałów
zwłaszcza elastycznym przewodem do transportu
zawiesziny

Układ według wynalazku, charakteryzuje się tym, że elastyczny przewód (55) zamocowany jest do belki (18) zaciskami (50) w więcej niż jednym punkcie stanowiąc sztywne połączenie w postaci zespołu, który umocowany jest za pośrednictwem połączonego z liną (40) elementu obrotowego wyposażonego w krążki ruchome (20) usytuowane na stopce szyny (10) umożliwiając składanie przewodu (55) w płaszczyźnie poziomej w kształcie sinusoidy. (5 zastrzeżeń)

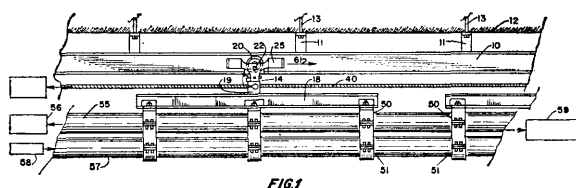


Fig. 1

B66b; B66B

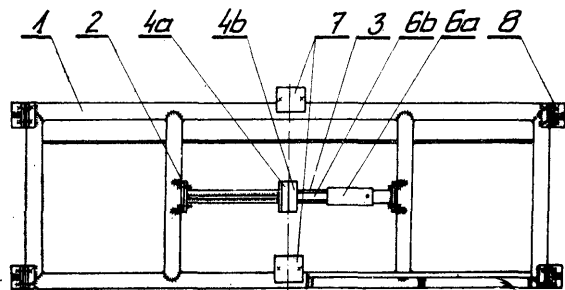
P. 188970

21.04.1976

Kopalnia Węgla Kamiennego „1 Maja”, Wodzisław Śląski, Polska (Franciszek Krzempek, Stefan Konieczny, Stefan Kołek).

Urządzenie do wypuszczania skrętu zluźnianych lin nośnych wyciągów pionowych kopalń głębinowych

Urządzenie według wynalazku zawiera dwuszcękowy zacisk, którego ruchoma szczęka (4b) jest połączona z tłokiem (6b) hydraulicznego siłownika, podłączonego wysokociśnieniowym węzłem do hydraulicznej pompy ze spustowym zaworem. Druga stała szczęka (4a) dwuszcękowego zacisku przymocowana jest trwale wraz z cylindrem (6a) hydraulicznego siłownika do wsporczej płyty (3) składanej, rurowej rama (1). Rama (1) wyposażona jest po obu bokach w ściski (7) nośnej liny, usytuowane w linii osi dwuszcękowego zacisku, zaś na końcach w prowadnice (8) z rolkami dla rozparcia urządzenia pomiędzy prowadnikami szybu. (1 zastrzeżenie)



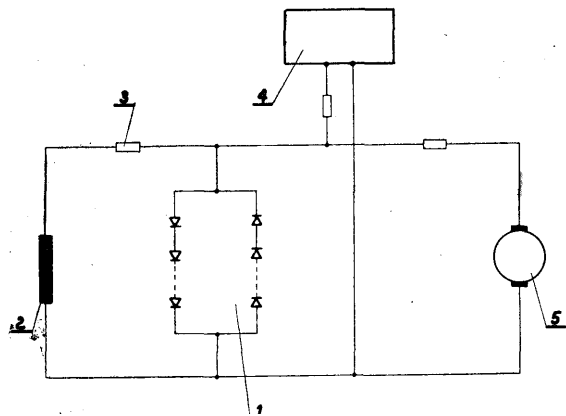
B66b; B66B P. 194457 T 15.12.1976

Kopalnia Węgla Kamiennego „Dymitrow”, Bytom, Polska (Bogumił Pawełczy, Jan Gremłowski, Klaudiusz Kacy, Stanisław Ciszynski).

Układ ograniczenia sygnału sterującego maszyn wyciągowych prądu stałego

Układ ograniczenia sygnału sterującego współpracujący z układem ujemnego sprzężenia prądowego zabezpiecza maszynę wyciągową przed nadmierną wartością prądu w obwodzie głównym.

Układ wg wynalazku składa się z diodowego układu progowego (1) podłączonego równolegle do gałęzi zawierającej podstawowe uzwojenie sterujące (2) amplitudyny lub wzmacniacza magnetycznego. W przypadku gdy prąd w uzwojeniu (2) przekroczy określoną wartość, diodowy układ progowy (1) zaczyna przewodzić, ograniczając tym samym sygnał w podstawowym uzwojeniu sterującym (2). (1 zastrzeżenie)



B66b; B66B P. 194755 T 24.12.1976

Biuro Projektów Górniczych, Gliwice, Polska (Rudolf Żebrok).

Skrzynia naczynia skipowego

Skrzynia naczynia skipowego urządzenia wydobywczego kopalni według wynalazku ma boczne ściany (1) wklęsłe do wnętrza i osadzone w pionowych narożnikach (2), połączonych ze sobą poziomymi cięgnami (3). (1 zastrzeżenie)

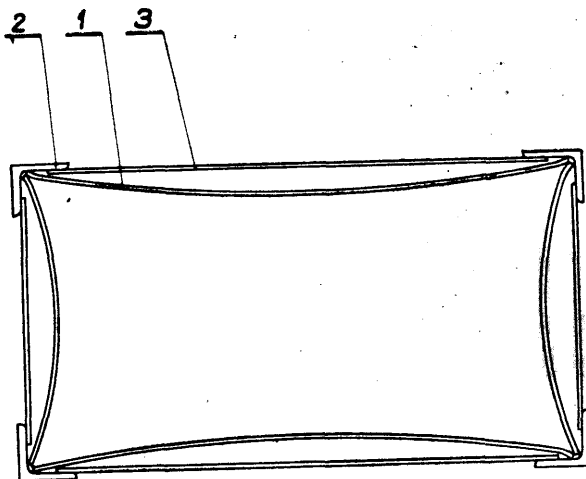


fig. 2

B66c; B66C P. 194390 T 13.12.1976

Ministerstwo Obrony Narodowej - Głównie Kwatermistrzostwo Wojska Polskiego, Warszawa, Polska (Waldemar Walpeter).

Urządzenie chwytakowe z obwodem przenikającym

Urządzenie według wynalazku stanowi układ kinematyczny zaczepu, składającego się z części linowej (1), układu krążków linowych (2), umieszczonych w bloku (3), zawierającym rolki bieżnikowe (4), osadzone na łożyskach do prowadzenia tarczy przenikającej (5). W osi tarczy przenikającej (5) jest zamocowany uchwyt widełkowy (6), służący do podwieszenia i stabilizacji belki chwytakowej obrotowej (7) z umieszczonymi na jej obu końcach chwytami specjalnymi (8) do automatycznego mocowania w dowolnym miejscu przestrzennych konstrukcji długich z belkami poprzecznymi i dokonywania ich obrotu wokół osi obracanej konstrukcji.

Urządzenie jest przeznaczone do pionowego transportu oraz obrotu przeseł i różnego rodzaju konstrukcji ażurowych, zwłaszcza do przeseł torów kolejowych. (1 zastrzeżenie)

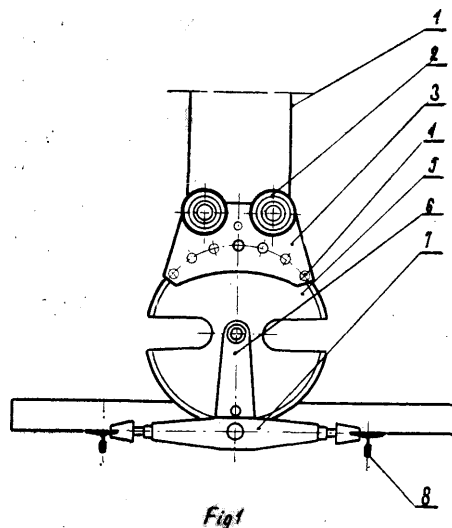


Fig. 1

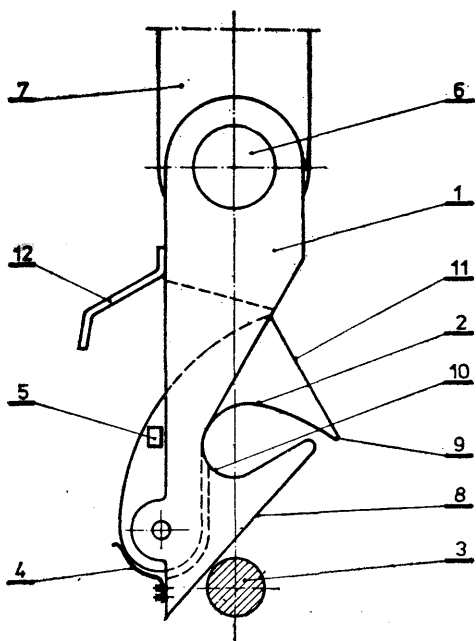
B66c; B66C P. 194538 T 17.12.1976

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „BIPRO-HUT”, Przedsiębiorstwo Państwowe, Gliwice, Polska (Józef Piernikarczyk, Leszek Chomicki).

Mechanizm zapadkowy zwłaszcza dla samoczynnych uchwytów

Mechanizm zapadkowy stanowi sztywny pionowo prowadzony drąg (7) w którym jest osadzony na sworzniu (6) hak (1) z osadzoną w płaszczyźnie równoległej do płaszczyzny wahania haka (1) zapadką (2). Punkt obrotu zapadki (2) usytuowany jest po przeciwnej stronie otwartej strony haka (1) i poniżej gniazda (10). Czubek (9) zapadki (2) w stanie zamkniętym wystaje poza hak (1). Od dołu hak (1) ma powierzchnię naprowadzającą (8) dla zaczepu (3).

Zapadka (2) od strony gniazda (10) ma powierzchnię tak ukształtowaną, że przy opuszczaniu mechanizmu zapadkowego przy nieruchomym zaczepie (3) zapadka (2) wychyla się do momentu jej całkowitego schowania w obrysie haka (1). Zapadka (2) dociskana jest sprężyną (4) i od góry ma ześlizgową powierzchnię zaczepu (3), a jej graniczne wychylenie ustalone jest odbojem (12). (1 zastrzeżenie)



B66c; B66C

P. 194594 T

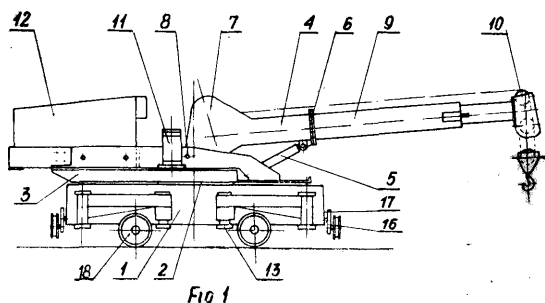
20.12.1976

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „Komag”, Gliwice, Polska Stefan Korpas, Andrzej Górecki, Eugeniusz Klaputek, Jan Łęgowski, Jerzy Rzytłki, Jan Sznicer, Jan Gędoś.

Żuraw górniczy

Żuraw kopalniany według wynalazku ma na obrotowej platformie (3) teleskopowy wysięgnik (4), składający się ze stopy (7) i masztu (9), zaopatrzonego w zawias (6) o osi poprzecznej do podłoża, łączący części (4) i (9) wysięgnika.

Ponadto żuraw ma koła (16) zamocowane do podwozia (1) za pośrednictwem korb (17). Osie obrotu kół (16) na korbach (17) i osie obrotu korb (17) w kadłubie podwozia (1) są równoległe do spagu, a za-



razem prostopadłe do osi kół (18). Koła (16) i korby (17) służą do przetaczania żurawia z jednego toru na tor sąsiedni po szynach ułożonych poprzecznie do torów. Osadzenie kół (16) na korbach (17) umożliwia opuszczenie kół (16) bądź ich unoszenie nad tor stosownie do potrzeby. (4 zastrzeżenia)

B66c; B66C

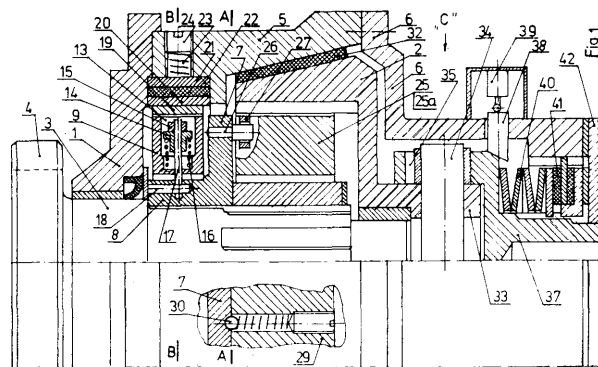
P. 194813 T

28.12.1976

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Przemysłu Materiałów Budowlanych „Zremb”, Wrocław, Polska (Kazimierz Gutowski).

Hamulcowy ogranicznik prędkości

Hamulcowy ogranicznik prędkości do klatek dźwigów budowlanych według wynalazku ma człon hamulcowy (2) z piastą (33), w której jest osadzony sworznień (34) połączony z krzywką (35) ukształtowaną w wycięciu tulei dociskowej (37). Człon hamulcowy (2) współdziała w czasie hamowania z korpusem (5) oraz poprzez popychacz (38) uruchamia wyłącznik elektryczny (39). W tarczy (7) osadzonej na wałku (3) są zawieszone wychylne zaczepy odśrodkowe (9) połączone z piastą (8) za pomocą śrub (17) i (18). W czasie przekroczenia zadanych obrotów wałka (3) zaczepy odśrodkowe (9) wchodzi w zaczepienia z pierścieniem (20). W tarczy (7) jest osadzony kołek (26) uruchamiający dźwignię (27) łączącą zaczepy oporowe (25) i (25a), które są połączone z tuleją (29) i wchodzi we współdziałanie z członem hamulcowym (2) poprzez występy tego członu. (3 zastrzeżenia)



B66c; B66C

P. 195342

15.01.1977

Pierwszeństwo:

15.01.1976 - Republika Federalna Niemiec
(nr P. 2601244.2)

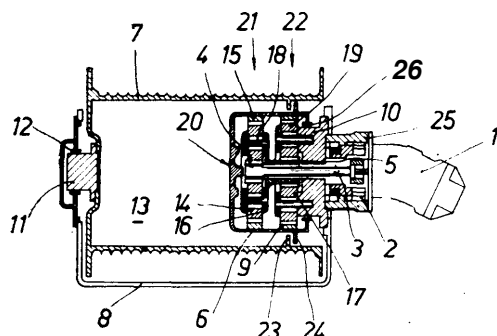
Mannesmann Aktiengesellschaft, Düsseldorf, Republika Federalna Niemiec.

Układ napędowy bębnowy, zwłaszcza do kołowrotu linowego

Układ według wynalazku ma przekładnię obiegową umieszczoną w dwuczęściowej, zamkniętej obudowie (20), składającej się z wewnętrznej części garnkowej (6) połączonej sztywno z bębmem (7) oraz zamykającej ją pokrywy (10) usytuowanej na zewnątrz i połączonej z ramą nośną (8) bębna (7). Na pokrywie (10) jest ułożyskowana obrotowo garnkowa część (6) obudowy, oraz jest w niej wykonany otwór środkowy dla umieszczenia wału napędowego (3) pierwszego stopnia (21) przekładni obiegowej. Koła zębate (9, 15) o uzębieniu wewnętrznym, należące do obu stopni (21, 22) przekładni obiegowej są nieruchomo połączone z garnkową częścią (6) obudowy.

Drugi stopień (22) przekładni jest umieszczony pomiędzy pierwszym stopniem (21) przekładni a pokrywą (10). Wał napędowy (3), na którym jest osadzone

koło środkowe (4) pierwszego stopnia (21) przekładni, jest usytuowany w otworze koła środkowego (5) drugiego stopnia (22) przekładni, które z kolei jest połączone z jarzmem obrotowym (16) pierwszego stopnia (21) przekładni, a przy tym pokrywa (10) stanowi równocześnie jarzmo drugiego stopnia (22) przekładni obiegowej. (4 zastrzeżenia)

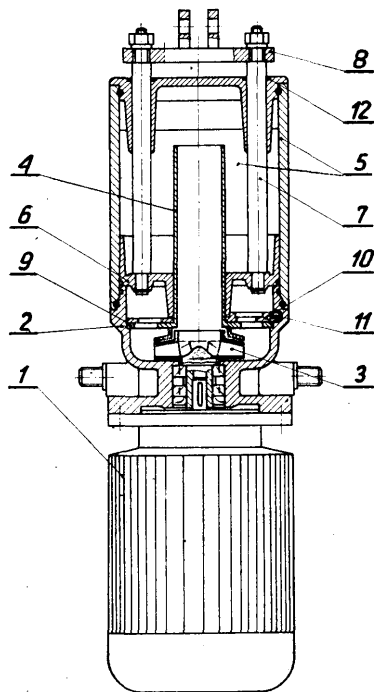


B66d; B66D P. 194692 T 22.12.1976

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Zdzisław Szpilka, Jan Kalyta, Józef Skiba, Ewa Baran).

Elektrohydrauliczny zwalniak hamulcowy

Zwalniak hamulcowy, przeznaczony do sterowania hamulców maszyn górniczych, a zwłaszcza kołowrotów wyciągowych, według wynalazku charakteryzuje



się tym, że zawiera typowy kołnierzyowy silnik (1) napędowy, wykonany w obudowie otwartej lub ognioszczelnej, który jest sprzęgnięty z hydrauliczną, odśrodkową pompą (3) umieszczoną w siłowniku pod tłokiem (6), dzielącym przestrzeń wewnątrz siłownika na dwie części - górną część ssawną umieszczoną nad tłokiem (6) oraz dolną część tłoczną umieszczoną pod tłokiem (6).

W okresie pracy silnika (1) napędowego następuje odhamowanie wciągarki, a po wyłączeniu silnika następuje zahamowanie wciągarki. (2 zastrzeżenia)

B66f; B66F

P. 195922

10.02.1977

Pierwszeństwo:

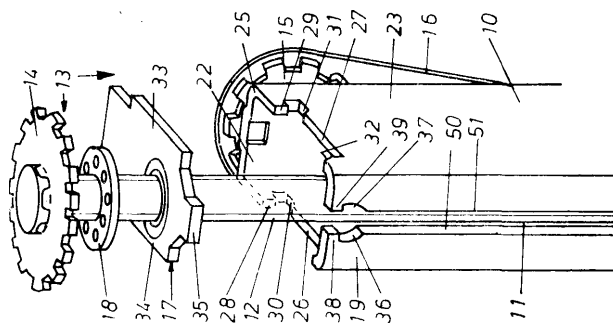
11.02.1976 - Republika Federalna Niemiec (nr G. 7603865.8)

25.10.1976 - Republika Federalna Niemiec (nr P. 2648196.9)

Firma August Bilstein, Ennepetal, Republika Federalna Niemiec.

Podnośnik słupowy

Podnośnik słupowy, którego mechanizm wrzecionowy wsparty jest poprzez płytę wsporczą na górnej części korpusu podnośnika, według wynalazku charakteryzuje się tym, że koniec korpusu (10) podnośnika ma co najmniej jedno od góry otwarte zagłębienie, w którym zazębia się luźno ułożona płyta wsporcza (17).



W korpusie (10) usytuowane są naprzeciw siebie, pionowo dwie szczeliny poprzeczne (27, 26), nad którymi znajdują się wypusty poziome (28, 29) usytuowane po stronie koła zębatego napędowego, zaś wypustki poniżej wypustów (28, 29) służą do wsunięcia w szczeliny poprzeczne płyty wsporczej (17).

(13 zastrzeżeń)

Dział C

CHEMIA I METALURGIA

C01b; C01B P. 194707 T 23.12.1976

Uniwersytet im. Adama Mickiewicza, Poznań, Polska (Florian Domka, Marek Łaniecki).

Sposób wytwarzania wodoru

Sposób według wynalazku polega na tym, że tlenek molibdenu, otrzymany w wyniku czterogodzinnego prażenia czterowodnego molibdenianu amono-

wego $(\text{NH}_4)_6\text{MoO}_{24} \cdot 4\text{H}_2\text{O}$ w temperaturze 450—600°C w strumieniu powietrza przepływającego z szybkością 20 l na godzinę, rozcieńcza się dwutlenkiem krzemu (SiO_2) w stosunku wagowym tlenku molibdenu do tlenku krzemu jak 1:9 i wprowadza do reaktora kwarcowego umieszczonego w piecu elektrycznym. W temperaturze 600°C mieszaninę tlenków poddaje się 90 minutowej redukcji tlenkiem węgla (CO) przepływającym z szybkością 1500 cm^3 na godzinę.

Następnie do reaktora wprowadza się parę wodną

wydobywającą się z termostatowanego saturatora ogrzewanego do temperatury $98 \pm 0,1^\circ\text{C}$, której szybkość przepływu reguluje się strumieniem azotu - rzędu 1000 cm^3 na godzinę. Z ilości 0,5 g tlenku molibdenu użytego w procesie, otrzymuje się w wyniku reakcji produkty, z których wykrapla się w chłodnicy nadmiar nieprzereagowanej wody i w rezultacie otrzymuje mieszaninę azotowo-wodorową, a następnie po wymrożeniu azotu otrzymuje się od 265 do 322 cm^3 czystego wodoru. (4 zastrzeżenia)

C00b; C01B **P. 197055 T** **29.03.1977**
B01j; B01J

Inowrocławskie Zakłady Chemiczne im. Bolesława Rumińskiego, Inowrocław, Polska (Bernard Woszek, Janusz Lisowski, Stanisław Zaczekowski, Marian Rutkowski, Kazimiera Stajszczyk, Barbara Koczorowicz, Janina Wojciechowska-Zwolska).

Sposób otrzymywania sit cząsteczkowych w postaci kulistych grudek

Sposób według wynalazku polega na tym, że zeolit syntetyczny rozdrabnia się do ziarnistości poniżej 0,25 mm, przy czym co najmniej 85% materiału posiada ziarnistość poniżej 0,1 mm, po czym dodaje się 15—25% wagowych podobnie rozdrobnionego bentonitu, 5—10% wagowych ziarnistych zarodków otrzymanych z uprzednio zgrudkowanego materiału oraz 10—15% wagowych rozdrobnionych do ziarnistości poniżej 0,25 mm zawrotów po oddzieleniu zarodków i całość się miesza. Mieszaninę nawilża się do zawartości 20-24% wagowych wody, wprowadza na obracający się talerz grudkownika talerzowego i natrąca wodą.

Otrzymany zgrudkowany surowy produkt rozsiewa się na trzy frakcje - podziarno, frakcję właściwą i nadziarno. Podziarno i nadziarno łączy się, suszy do zawartości poniżej 15% wagowych wody, kruszy i rozsiewa w celu wydzielenia zarodków o ziarnistości 0,3—0,9 mm. Przesiew dodatkowo rozdrabnia się do ziarnistości poniżej 0,25 mm i zwraca do przygotowywania mieszaniny do grudkowania. Frakcję właściwą suszy się i utwardza znanym sposobem. (2 zastrzeżenia)

C02b; C02B **P. 192213 T** **03.09.1976**

Biuro Projektów Przemysłu Skórzanego, Kraków, Polska (Zygmunt Szałęga, Alfred Wasilewski, Helena Prochowska).

Sposób preparowania osadu po koagulacji chemicznej

Sposób preparowania osadu po koagulacji chemicznej, polega według wynalazku na zwiększeniu zdolności oddawania wody z osadu otrzymanego na drodze koagulacji chemicznej, zwłaszcza ze ścieków garbarskich. W tym celu wprowadza się do osadu roztwór wodny wapna o zawartości 4—8% Ca(OH)_2 , dozując go w granicach 2,5—10 g Ca(OH)_2 na 1 litr osadu. Następnie dawkuje się polielektrolit niejonowy Rokrysol WF-1 w ilości 0,5—2,0 g na 1 litr osadu, przy stężeniu 0,5—3,0% preparatu handlowego. Skompresowaną masę osadu oddziela się od wody, najkorzystniej, na filtrach próżniowych.

Otrzymany tym sposobem osad ma charakter hydrofobowy i dużą filtrowalność. (1 zastrzeżenie)

C04b; C04B **P. 187982** **15.03.1976**

Zakłady Wyrobów Kamionkowych „Marywil”, Suchedniów, Polska (Jerzy Plewczyński, Włodzimierz Szlezynghier, Eugeniusz Hałasa, Eugeniusz Kępa, Krysztyna Berlińska, Alojzy Gałczyński, Jan Sławek).

Sposób wytwarzania barwnych powłok na tworzywach ceramicznych, szklarskich i emalierskich

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania barwnych powłok nieorganicznych na tworzywach ceramicznych, szklarskich i emalierskich za pomocą past hydrofobowych otrzymywanych przez zmieszanie tlenków metali lub ich spieków i szkliv ceramicznych dokładnie rozdrobnionych i wysuszonych i mikrowosków syntetycznych typu niskocząsteczkowego polietylenu lub mieszaniny węglowodorów parafinowych lub mieszaniny nasyconych i nienasyconych kwasów tłuszczowych lub mieszaniny węglowodórów i kwasów tłuszczowych o temperaturze topności najwyżej 50°C , korzystnie z dodatkiem polimerów krzemooorganicznych w ilości co najmniej 1,5% wagowych, przy czym mikrowoski lub mieszaniny związków organicznych stosuje się oddzielnie lub razem w ilościach 0,5—1,5 części wagowych na 1 część wagową tlenków metali lub ich spieków i suchych szkliv ceramicznych. (2 zastrzeżenia)

C04b; C04B **P. 188020** **16.03.1976**

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 179185

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Leon Łukwiński, Romuald Pałubicki, Emil Maziarz, Bożena Reszkiewicz, Edward Ambicki).

Sposób wytwarzania tygli szamotowo-węglowych

Sposób według wynalazku polega na homogenizacji 40 części wagowych rozdrobnionego karbonizowanego łupku ogniotrwałego, 35 części wagowych rozdrobnionej gliny niskospiekającej oraz 25 części wagowych rozdrobnionego złomu karborundowego wraz z 18—20 częściami wagowymi wody, przepuszczeniu zhomogenizowanej masy przez prasę pasmową, dołowaniu, następnie wyformowaniu tygli i wypaleniu ich w temperaturze $800\text{—}1200^\circ\text{C}$. (1 zastrzeżenie)

C04b; C04B **P. 188169** **23.03.1976**

Ośrodek Naukowo-Produkcyjny Materiałów Półprzewodnikowych, Warszawa, Polska (Jerzy Raabe, Andrzej Szymański, Witold Tomassi, Władysław Włosiński).

Sposób wytwarzania spieku $\beta\text{ Al}_2\text{O}_3$

Sposób według wynalazku polega na tym, że miesza się drobny proszek $\alpha\text{Al}_2\text{O}_3$ ze związkami o małym promieniu jonowym np. CaCO_3 w takim stosunku, aby w przeliczeniu na ich tlenki ilość ich nie przekraczała 2% mol., następnie wykonuje się mieszaninę zmodyfikowanego $\alpha\text{Al}_2\text{O}_3$ i NaAl_2O_3 z dodatkiem soli sodu w stosunku odpowiadającym proporcji Na_2O i Al_2O_3 jak 1:5÷11, po czym prasuje się ją pod ciśnieniem $1000\text{—}3000\text{ KG/cm}^2$ z użyciem znanych plastifikatorów. Otrzymane kształtki pokrywa się zasypką NaAlO_2 w celu zabezpieczenia przed wilgocią i spieka w temperaturze $1600\text{—}1700^\circ\text{C}$ w przeciągu 2 godzin.

Otrzymany spiek stosowany jest między innymi w ogniwie paliwowym jako element transportu jonów. (1 zastrzeżenie)

C04b; C04B **P. 188228** **15.03.1976**

Rogożnickie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych, Rogoźnik k. Będzina, Polska (Stefan Płatek, Józef Dudka, Justyn Stachurski).

Sposób produkcji ogniotrwałej masy do zatykania otworów spustowych wielkich pieców

Sposób według wynalazku polega na tym, że wstępnie wymieszaną masę w skład której wchodzi: 20—40% ogniotrwałego łupku surowego o granulacji

0—2 mm, 30—60% odpadów kwarcowych po pławieniu kaolinu lub łupku kwarcytowego względnie piasku o granulacji 0—0,5 mm, 10—30% kaolinu surowego o uziarnieniu 0—1 mm i 2—5% nielotnego oleju mineralnego wysokowrzącego, przy czym część kaolinu może być zastąpiona skałeniami o granulacji 0—0,1 mm, a część łupku surowego pakiem o granulacji 0—2 mm, miesza się dodając do niej 5—10% nielotnego oleju mineralnego wysokowrzącego i przepuszcza przez prasę pasmową. (1 zastrzeżenie)

C04b; C04B

P. 188302

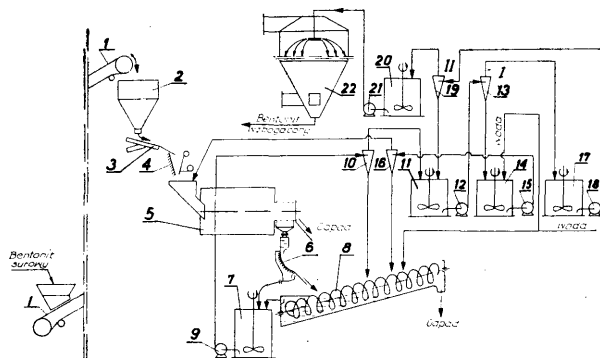
27.03.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „Cebea”, Kraków, Polska (Stanisław Bednarski).

Sposób wzbogacania bentonitów i układ do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na rozdrobnieniu bentonitu surowego do granulacji poniżej 2 mm, następnie rozszlamowania go wodą i kilkustopniowej segregacji w szeregowo zainstalowanych hydrocyklonach klasyfikujących stosując zamknięty obieg wody, przy czym wylew z hydrocyklonu (19) ostatniego stopnia klasyfikacji kieruje się do nadawy wprowadzanej do hydrocyklonu (13) stopnia pierwszego, z którego wylew zmieszany z wodą, podaje się do hydrocyklonu (16) oddzielającego przemyty odpad po klasyfikacji, po czym wylew z niego, dodatkowo przemyty, odrzuca się jako odpad, natomiast przelew zawraca się do szlamatora (5).

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma co najmniej dwustopniowy zespół hydrocyklonów klasyfikujących, którego stopień pierwszy (13) połączony jest po stronie nadawy poprzez zbiornik buforowy (11) z wylewem stopnia ostatniego (19) oraz z przelewem hydrocyklonu wstępnego rozdzielania (10), zaś po stronie wylewu połączony jest poprzez zbiornik (14) wylewu z pierwszego stopnia klasyfikacji wyposażony w doprowadzenie wody, oraz pompę (15), z króćcem zasilającym hydrocyklonu (16) oddzielającego przemyty odpad po klasyfikacji. (3 zastrzeżenia)



C04b; C04B

P. 188332

29.03.1976

Ośrodek Naukowo-Produkcyjny Materiałów Półprzewodnikowych, Warszawa, Polska (Longin Kociński, Andrzej Szymański).

Sposób wytwarzania kształtek z ceramiki

Sposób wytwarzania kształtek ceramicznych zawierających Al_2O_3 stosowanych w przemyśle elektrotechnicznym, charakteryzuje się tym, że w czasie miedzenia lub mieszania surowców ilastych lub podstawowych wprowadza się do nich od 0,6—2,0% wagowych substancji zawierającej fluor i po uformowaniu kształtek spieka się je w temperaturze poniżej 1700°C. (2 zastrzeżenia)

C04b; C04B

P. 191045

09.07.1976

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska (Antoni Paprocki, Walenty Jarocki, Jarosław Młodecki, Aleksander Maciaszek, Anna Maksimczuk, Tadeusz Rojewski).

Środki przyspieszające twardnienie betonów i zapraw cementowych

Środki przyspieszające twardnienie betonów i zapraw cementowych, dodawane do mieszanki zarobowej, charakteryzują się tym, że składają się z kompozycji następujących składników zmieszanych w stosunkach wagowych: - 83 części siarczanu glinowego $Al_2(SO_4)_3 \cdot 18 H_2O$, 30—10 części chromianu sodowego $Na_2CrO_4 \cdot 4 H_2O$, 25—5 części mocznika, 10—2 części lignosulfonianu wapniowego.

Środki o powyższych składach stosuje się najkorzystniej w ilości 1—4% ciężaru cementu odpowiednio do wymaganego przyspieszenia twardnienia oraz rodzaju i zastosowania betonu lub zaprawy cementowej. (2 zastrzeżenia)

C04b; C04B

P.194399

15.12.1976

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska (Antoni Paprocki, Jarosław Młodecki, Anna Maksimczuk).

Środek przeciwmrozowy

Przedmiotem wynalazku jest środek przeciwmrozowy do zapraw i betonów z cementem portlandzkim marki 350 i wyższych oraz z cementem szybkotwardniejącym, stosowany przy wykonywaniu robót betonowych i żelbetowych, przy temperaturach otoczenia do - 15°C.

Środek według wynalazku jest zhomogenizowaną mieszaniną w postaci proszku lub roztworu wodnego w stosunkach wagowych 55 do 95 części mrówczanu wapniowego $(HCO_2)_2 \cdot Ca$, 10 do 15 części mocznika $CO-(NH_2)_2$ i/lub tiomocznika $CS \cdot (NH_2)_2$, 5 do 15 części węglanu potasowego K_2CO_3 i 1 do 5 części węglanu sodowego Na_2CO_3 . (2 zastrzeżenia)

C04b; C04B

P. 194542 T

17.12.1976

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Leszek Stoch, Jan Przeniosło).

Masa na wyroby ceramiczne

Masa na wyroby ceramiczne składa się z krzemianowego popiołu lotnego w ilości 80—95% wagowych, wodorotlenku wapnia w ilości 5—20% wagowych w przeliczeniu na suchą masę, topników oraz środków poślizgowych w ilości niezbędnej do uzyskania masy zdatnej do formowania. (2 zastrzeżenia)

C04b; C04B

P. 194685 T

22.12.1976

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Krystyna Dzieglewska, Zbigniew Świątek).

Spoivo magnezjowe do zapraw i betonów

Przedmiotem wynalazku jest spoivo magnezjowe do zapraw i betonów, przeznaczone zwłaszcza do wytwarzania zapraw posadzkowych.

Spoivo magnezjowe według wynalazku, składające się z aktywnego tlenku magnezu lub z aktywnego tlenku magnezu i chlorku magnezu w postaci wodnego roztworu o stężeniu 25%Bé wziętych w stosunku 1:0,4, charakteryzuje się tym, że zawiera 0,1—10 części wagowych urotropiny w 100 częściach wagowych spoiva. (2 zastrzeżenia)

C04b; C04B P. 195018 T 29.12.1976

Wyższa Szkoła Inżynierska im. J. Gagarina, Zielona Góra, Polska (Wojciech Roszak, Bożena Różycka-Roszak, Stanisław Lewowicki).

Sposób zwiększania odporności betonu na korozję

Przedmiotem wynalazku jest zwiększenie odporności na korozję betonu w wyniku nasycenia go związkami organicznymi. Stwardniały, wysuszony w temperaturze 25–30°C do stałej wagi beton pokrywa się w znany sposób mieszaniną żywicy poliestrowej i monomeru z rozpuszczonym w nim katalizatorem, korzystnie nadtlakiem benzoilu lub azo-nitrylo-pochodnymi związków aromatycznych. Po 24 godzinach przebywania w temperaturze nie niższej od 15°C nasycony beton utwardza się i jest odporny na środowisko agresywne. (3 zastrzeżenia)

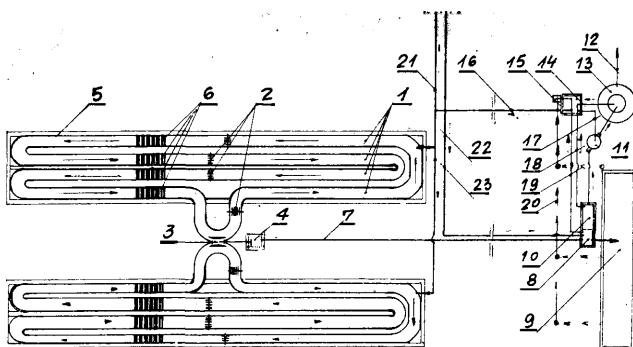
C05f; C05F P. 194627 T 22.01.1976

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P-167140

Alojzy Firkowski, Winów, Polska (Alojzy Firkowski).

Układ stabilizacji osadów, zwłaszcza gnojownicy zwierzęcej

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma wielofunkcyjny, dowolnie regulowany osadnik (3) połączony z pompownią (4), a także z sitami dynamicznymi (8) za pomocą rurociągu (7), przy czym sita dynamiczne (8) połączone są ze składownikami osadu (9), komorą osadu czynnego (10), osadnikiem wtórnym (11), wielofunkcyjnym zbiornikiem (13) i wielofunkcyjną pompownią (14) pozwalającą na dowolną recyrkulację osadu lub wody rurociągami (16, 21, 23) do budynków hodowlanych (5). (1 zastrzeżenie)



C06b; C06B P. 187885 11.03.1976

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Edward Włodarczyk, Mirosław Maciejewski, Bogdan Zygmunt, Jerzy Nowaczewski, Andrzej Maranda).

Zawiesinowy materiał wybuchowy

Zawiesinowy materiał wybuchowy stanowiący mieszaninę utleniaczy nieorganicznych, materiału lub materiałów wybuchowych kruszących i/lub glinu o wysokim stopniu rozdrobnienia, wody, ewentualnie organicznego paliwa dobrze rozpuszczalnego w wodzie, jak też zagęstnika polisacharydowego, substancji sieciującej oraz substancji opóźniającej żelowanie, charakteryzuje się tym, że jako substancję opóźniającą żelowanie zawiera alkohol sześciowodorotlenowy np. talit, mannit, sorbit, idyt, allo-dulcyt, dulcyt lub ich mieszaniny w ilości 0,01–1% wagowych.

Materiał według wynalazku nadaje się do stosowania przy podziemnych i naziemnych pracach górniczych jak też do wysokoenergetycznej obróbki metali. (3 zastrzeżenia)

C07c; C07C P. 194070 01.02.1976

Pierwszeństwo:
10.12.1975 - Wielka Brytania (nr 50642/75)

Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Sposób monoacylowania pierwszorzędowych dwuamin aromatycznych

Sposób monoacylowania pierwszorzędowych dwuamin aromatycznych, nie zawierających grup anionowych zwiększających ich rozpuszczalność w wodzie, np. m-fenilenodwuaminy i p-fenilenodwuaminy, polega na tym, że czynnik acylujący poddaje się reakcji w wodnym środowisku z solą kwasu nieorganicznego i dwuaminy, korzystnie z solą kwasu solnego, przy utrzymywaniu pH środowiska reakcji w zakresie 1,5–3,5. (3 zastrzeżenia)

C07c; C07C P. 194144 03.12.1976

Pierwszeństwo :
03.12.1975 - Włochy (nr 29962 A/75)

Snamprogetti S.p.A., Mediolan, Włochy (Ugo Romano, Giuseppe Iori).

Sposób wytwarzania N-metylomoczników

Poddaje się katalitycznemu uwodornieniu mieszaninę mocznika lub jego pochodnej i formaldehydu, przy czym reakcję prowadzi się jednoetapowo w środowisku kwaśnym, w podwyższonej temperaturze, korzystnie 50–150°C, i pod zwiększonym ciśnieniem, korzystnie 20–150 kG/cm². (4 zastrzeżenia)

C07c; C07C P. 194267 09.12.1976

Pierwszeństwo :
09.12.1975 - St. Zjedn. Ameryki (nr 639019)

American Cyanamid Company, Wayne, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób nitrowania związków aromatycznych

Węglowodór aromatyczny kontaktuje się z mieszaniną nitrującą zawierającą 5–8,5% kwasu azotowego, 60–70% kwasu siarkowego i nie mniej niż 25% wody, w temperaturze początkowej 40–80°C, w ciągu 0,5–7,5 min., dzięki czemu proces prowadzi się bez chłodzenia, a temperatura mieszaniny reakcyjnej nie przekracza 145°C.

Sposobem tym wytwarza się związki mononitrowe o zawartości pochodnych dwunitrowych mniejszej od 500 ppm. (4 zastrzeżenia)

C07c; C07C P. 194324 T 10.12.1976

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Marian Gryta, Marian Spadło, Genowefa Czarnecka).

Sposób otrzymywania a-hydroksyestrów

α-hydroksyestry kwasu izomasłowego otrzymuje się przez utlenianie tlenem cząsteczkowym w fazie ciekłej, w obecności CrO₃ jako katalizatora, w temperaturze 30–150°C i pod ciśnieniem w zakresie 0–16 atm, odpowiednich alkilowych estrów kwasu izomasłowego. (4 zastrzeżenia)

C07c; C07C P. 194374 T 14.12.1976

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Matylda-Danuta Pawlikowska, Maria Górka).

Sposób wydzielania acetofenonu z frakcji acetofenowej otrzymywanej jako produkt uboczny przy wytwarzaniu fenolu metodą kumenową

Frakcję acetofenonową kontaktuje się z wodnym roztworem lub zawiesiną wodorotlenku metalu alkalicznego w temperaturze 20—100°C, z rozwarstwionej mieszaniny usuwa się warstwę wodną a warstwę organiczną poddaje się rektyfikacji pod ciśnieniem normalnym lub obniżonym oddestylowując acetofenon. (1 zastrzeżenie)

C07c; C07C P. 194447 16.12.1976

Pierwszeństwo :

16.12.1975 - Francja (nr 7538775)

26.10.1976 - Francja (nr 7632484)

Rhone-Poulenc-Textile, Paryż, Francja (Jacques Delattre, Roland Raynaud, Claude Thomas).

Sposób otrzymywania tereftalanu dwumetylu z odpadów poliestrowych

Wynalazek dotyczy sposobu przemiany tereftalanów bis-dioli na tereftalan dwumetylu. Proces realizuje się drogą wymiany w środowisku metanolu w obecności metanolanu magnezu jako katalizatora.

Sposób pozwala na regenerację tereftalanu dwumetylu z odpadów nici lub błon politereftalowych lub kopolitereftalowych. (9 zastrzeżeń)

C07c; C07C P. 194490 T 16.12.1976

Uniwersytet Marii Curie Skłodowskiej, Lublin, Polska (Tadeusz Matynia).

Sposób wytwarzania estrów akrylowych i metakrylowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania estrów akrylowych i metakrylowych przez reakcję żywicy epoksydowych z kwasem akrylowym lub metakrylowym.

Jako żywicę epoksydową zastosowano estry glicydowe o liczbie epoksydowej od 0,050 do 0,548 i ciężarze cząsteczkowym od 364 do 2000 uzyskane przez reakcję adduktów terpenów zawartych w terpentynie z bezwodnikiem maleinowym, z epichlorohydryną lub metylepichlorohydryną.

Uzyskane sposobem według wynalazku żywice odznaczają się dobrą odpornością chemiczną, wytrzymałością mechaniczną i cieplną. Można je stosować do produkcji wyrobów z tworzyw wzmocnionych włóknem szklanym, a zwłaszcza wyrobów narażonych na działanie agresywnych chemikaliów. (2 zastrzeżenia)

C07c; C07C P. 195053 31.12.1976

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa i Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Marek Cieślak, Mirosława Koperska, Marian Kwiatkowski, Antoni Z. Zieliński, Eugeniusz Milchert, Józef Bułak, Bolesław Osiewicz, Waldemar Goc, Miłka Antoszczyszyn, Edward Skotnicki, Stanisław Malina, Jerzy Zamarlik).

Sposób wytwarzania chloralu

Sposób wytwarzania bezwodnego chloralu o małej zawartości aldehydu dwuchlorooctowego polega na chlorowaniu aldehydu octowego chlorem w procesie

ciągłym, w obecności wody, przy czym chlorowanie prowadzi się do momentu, gdy zawartość aldehydu dwuchlorooctowego jest większa w mieszaninie reakcyjnej niż w gotowym produkcie. Mieszaninę reakcyjną poddaje się następnie odwadnianiu azeotropowemu, w którym całość lub część aldehydu dwuchlorooctowego przechodzi do warstwy wodnej "destylatu, którą zwraca się do chlorowania. Chlorowanie prowadzi się w temperaturach wrzenia mieszanin reakcyjnych w poszczególnych reaktorach.

W sposobie według wynalazku jako czynnik azeotropujący stosuje się węglowodór aromatyczny, korzystnie benzen, chloro węglowodór alifatyczny o jednym ewentualnie dwóch atomach węgla i 1—4 atomach chloru w cząsteczce, węglowodór alifatyczny o 5—8 atomach węgla w cząsteczce. (3 zastrzeżenia)

C07d; C07D P. 179428 08.04.1975

Pierwszeństwo:

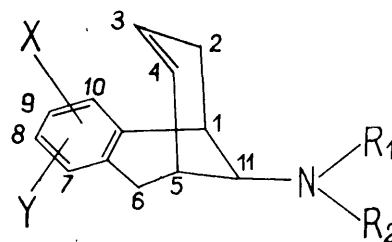
08.04.1974 - Wielka Brytania (nr 15558).

Akzo N.V. Arnhem, Holandia.

Sposób wytwarzania pochodnych benzobicyklonenu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania benzo (b) bicyklo 3.3.1 nonadienów —3,6a (10a) o wzorze I, w którym R₁ i R₂ oznaczają atom wodoru, rodnik alkilowy, rodnik alkenylový lub rodnik aralkilowy ewentualnie podstawiony lub grupę acylową lub R₁ i R₂ łącznie z atomem azotu stanowią pięcio- lub sześcioczłonowy pierścień heterocykliczny, a X i Y oznaczają atom wodoru, grupę wodorotlenową, atom chlorowca, rodnik alkilowy lub grupę alkoksylową o 1—6 atomach węgla, grupę nitrową, trójfluorometylą lub acyloksylową.

Związki o wzorze I wykazują czynność zmniejszania łaknienia. (3 zastrzeżenia)



WZÓR 1

C07d; C07D P. 194143 03.12.1976

Pierwszeństwo:

04.12.1975 - Wielka Brytania (nr 49797/75)

Pfizer Corporation, Colon, Panama.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych imidazolu

Sposób wytwarzania nowych pochodnych imidazolu, zwłaszcza siarczków 1-arylo-2-(1-imidazolilo)-alkilowych, wykazujących działanie przeciwrzybiczne, polega na poddaniu pochodnej chlorowcowej imidazolu reakcji z tiolem. (7 zastrzeżeń)

C07d; C07D P. 194233 08.12.1976

Pierwszeństwo :

09.12.1975 - Szwajcaria (nr 015974/75)

Ciba-Geigy AG, Bazylea, Szwajcaria.

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Lech Czarnecki, Mariusz Łyczkowski, Marek Borowiak).

Sposób wytwarzania kompozycji nie wykazujących skurczu lub zwiększających swoją objętość podczas utwardzania

Sposób wytwarzania kompozycji nie wykazujących skurczu lub zwiększających swoją objętość podczas utwardzania, znajdujących zastosowanie w budownictwie, elektrotechnice i innych dziedzinach techniki, polega na dodaniu do kompozycji zawierającej w swoim składzie żywice syntetyczne lub elastomery, specjalnego układu spęczniającego. Układ ten składa się ze środka spęczniającego, promotora pęcznienia i ewentualnie moderatora pęcznienia oraz fluorokręmanu sodu i/lub potasu i/lub magnezu, przy czym jako środek spęczniający stosuje się substancje o strukturze porowatej i własnościach sorbcyjnych, np. glinokrzemiany, zaś jako promotor pęcznienia stosuje się substancje o budowie polarnej i krytycznej średnicy cząsteczki mniejszej niż krytyczna średnica porów środka spęczniającego, np. alkohole.

(10 zastrzeżeń)

C08f; C08F P. 188237 24.03.1976

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 77783.

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn, Polska (Zygmunt Hehn, Dominik Nowak, Kazimierz Poreda, Maria Jaglarz).

Sposób wytwarzania modyfikowanych eterów melaminowoformaldehydowych o dużej reaktywności chemicznej

Sposób wytwarzania modyfikowanych eterów melaminowo-formaldehydowych polegający na reakcji i części wagowej eteru metylowego lub metylowo-butyłowego kondensatu formalinowo-melaminowego z 0,2—1,2 częściami wagowymi najlepiej 0,3—0,9 częściami wagowymi glikolu etylenowego lub polietylenowego w temperaturze 40—90°C w środowisku kwaśnym według patentu nr 77783, charakteryzuje się tym, że proces transestryfikacji prowadzi się pod ciśnieniem atmosferycznym w czasie 0,5—3 godzin, po czym produkt neutralizuje się i pod zmniejszonym ciśnieniem oddestylowuje się wydzielony w procesie alkoholu.

(1 zastrzeżenie)

C08f; C08L P. 194209 07.12.1976

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska (Apolonia Zowall, Karol Mitoraj, Maria Knypl, Roman Gajownik, Elżbieta Bukowska, Edward Płatek, Jadwiga Rajska-Stolarczyk).

Środek wiążący, zwłaszcza dla materiałów budowlanych

Przedmiotem wynalazku jest środek wiążący zwłaszcza dla materiałów budowlanych, takich jak masy klejowe, masy szpachlowe, plastyczne masy tynkarskie oraz farby.

Środek wiążący według wynalazku stanowią wodne dyspersje i/lub emulsje żywic syntetycznych oraz substancje pomocnicze spełniające rolę środków stabilizująco-tikso-tropujących, a także związki zwilżająco-dyspergujące oraz znane substancje alkalizujące do odczynu zasadowego, przy czym na 100 części wagowych fazy rozproszonej wodnych dyspersji i/lub emulsji żywic syntetycznych wchodzi w skład środka 1—30 części wagowych substancji stabilizująco-tiksotropujących w postaci polimerów kwasu akrylowego i estrów winylowych z grupami karboksylowymi czynnymi funkcjonalnie oraz 1—30 części wagowych związków zwilżająco-dyspergujących w postaci soli sodowych i/lub amonowych kwasu polimetakrylowego i/lub poliakrylowego.

(1 zastrzeżenie)

C08f; C08L P. 194303 T 09.12.1976

Zakłady Tworzyw Sztucznych „Gamrat-Erg”, Jasło, Polska (Krzysztof Węgrzyn, Wiesława Słodkowska, Maria Pogorzelska).

Sposób otrzymywania węży z tworzyw sztucznych

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania węży (przewodów) z polichloru winylu o własnościach antyelektrostatycznych.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że masa wyjściowa do produkcji węży zawiera 0—20% polichloru winylu emulsyjnego, 80—100% polichloru winylu suspensyjnego, 20—55 części wagowych ftalanu dwuoktylu, 5—25 części wagowych adypinianu dwuoktylu, 3—14 części wagowych sebacynianu dwuoktylu lub dwubutyli, 5—16 części wagowych ftalanu glikolobutyłowego oraz ester alkilopoliglikolowy nasyconych kwasów tłuszczowych lub czwartorzędową sól amoniową w ilości 0,5—5 części wagowych.

(2 zastrzeżenia)

C08f; C08L P. 194556 T 18.12.1976
C08g; C08L
C09d; C09D

Krajowy Związek Spółdzielni Przemysłu Farmaceutycznego i Chemicznego Ośrodek Technologiczno-Wdrożeniowy, Bydgoszcz, Polska (Jan Zimmerman, Mariusz Suliński, Stanisław Groszek, Tadeusz Ostrzychowski).

Spoiwo do emulsyjnych farb fluoryzujących, zwłaszcza do koloryzowania pokryć dachowych i elementów budowlanych

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera 5—60 części wagowych emulsji winylowo-akrylowej, 5—34 części wagowych emulsji polioktanu winylu, 0,5—2 części wagowych emulgatora składającego się z 1 części polioksyetylenowanego nonylofenolu najlepiej z 8-ma molami tlenu etylenu i 2 części polioksyetylenowanej aminy tłuszczowej najlepiej 8-ma molami tlenu etylenu co stabilizuje emulsję.

(1 zastrzeżenie)

C08g; C08G P. 188344 30.03.1976

Zakład Polimerów PAN, Zabrze, Polska (Marek Foltynowicz, Antoni Kotas, Jan Terlikiewicz, Andrzej Persz, Witold Pradelok, Zbigniew Jedliński).

Sposób wytwarzania kompozycji epoksydowo-bezwodnikowych

Sposób według wynalazku polega na tym, że żywicę epoksydową miesza się z produktem addycji bezwodnika maleinowego i 2-naftolu i ewentualnie z innymi znanymi bezwodnikami kwasowymi, przyspieszaczami utwardzania, środkami uelastyczniającymi, rozcieńczalnikami i napełniaczami, a następnie utwardza się przez ogrzewanie w temperaturze 60—210°C.

Otrzymaną kompozycję można stosować do impregnacji, a także jako kleje i spoiwa do laminatów.

(1 zastrzeżenie)

C08g; C08L P. 194835 T 30.12.1976
C09j; C09J

Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego - Akademia Rolnicza, Warszawa, Polska (Hermina Krach, Barbara Gos).

Sposób otrzymywania kleju z żywicy mocznikowo-furfurolowej do klejenia drewna i lignocelulozowych materiałów na zimno i gorąco

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że do żywicy mocznikowo-furfurolowej dodaje się utwardzacza - chlorku amonu.

(1 zastrzeżenie)

C08g; C08L P. 194965 T 30.12.1976
B22c; B22C

Politechnika Świętokrzyska, Kielce, Polska (Krystyna Rocznik, Zdzisław Wertz).

Sposób wytwarzania chemoutwardzalnego spoiwa syntetycznego do mas rdzeniowych

Sposób według wynalazku polega na tym, że do 100 kg żywicy fenolowo-formaldehydowej typu rezolowego dodaje się w podwyższonej temperaturze alkohol furfurylowy w ilości 100 kg i po zmieszaniu oraz schłodzeniu produktu do temperatury 20°C dodaje się 0,8 kg γ -aminopropylotrójetoksylanu.

Spoiwo fenolowo-formaldehydowo-furfurylowo-silane znajduje zastosowanie w przemyśle odlewniczym jako spoiwo piasku kwarcowego do wytwarzania rdzeni formierskich metodą bez ogrzewania.

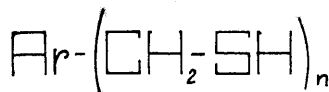
(1 zastrzeżenie)

C08g; C08G P. 195012 T 31.12.1976

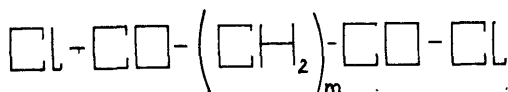
Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin, Polska (Wawrzyniec Podkościelny, Władysław Charmas).

Sposób otrzymywania politioestrów

Sposób otrzymywania politioestrów przez polikondensację dwuchlorków kwasowych z merkaptanami, charakteryzuje się tym, że jako markaptany zastosowano merkaptometylowe pochodne związków aromatycznych zawierające dwa lub więcej skondensowane pierścienie aromatyczne o wzorze ogólnym 1, w którym Ar oznacza rdzeń naftalenu, metylonaftalenu,



WZÓR 1.



WZÓR 2.

tetraliny, antracenu, fenantrenu, acenaftenu, acenaftylenu lub fluorenu w postaci czystych związków chemicznych lub ich mieszanin a n wynosi 1,5–3,5 najlepiej 2, a jako dwuchlorki kwasowe zastosowano związki o wzorze ogólnym 2, w którym m wynosi 1–10, najlepiej dwuchlorki kwasu sebacynowego lub adypinowego.

Politioestry uzyskane sposobem według wynalazku mogą być szczególnie przydatne jako komponenty typowych żywic chemo- i termoodpornych.

(5 zastrzeżeń)

C08g; C08L P. 195051 T 31.12.1976

Politechnika Świętokrzyska, Kielce, Polska (Zygmunt Wirpsza, Krystyna Rocznik, Jerzy Bzducha).

Sposób jednoczesnego plastyfikowania i utwardzania lakierów aminowych

Wynalazek dotyczy sposobu jednoczesnego plastyfikowania i utwardzania chemo- i termo-utwardzalnych lakierów aminowych przy pomocy chlorosulfonowej pochodnej parafiny.

W sposobie według wynalazku przeprowadza się jednoczesne plastyfikowanie i utwardzanie aminowych powłok lakierowych chlorosulfonoparafiny w taki sposób, że do lakierów aminowych cemo-utwardzalnych dodaje się chlorosulfonoparafinę w ilości nie mniej niż 1 a nie więcej niż 74 części wagowe, najkorzystniej 50 części wagowych, natomiast do lakierów termoutwardzalnych w ilości od 0,05 do 30, najkorzystniej 11 części wagowych.

Lakiery otrzymane sposobem według wynalazku znajdują zastosowanie w budownictwie i meblarstwie.

(2 zastrzeżenia)

C08h; C08L P. 194775 T 27.12.1976

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Izolacji Budowlanej, Katowice, Polska (Joachim Lipp, Stefania Tatarek).

Masa asfaltowo-mineralna

Przedmiotem wynalazku jest masa asfaltowo-mineralna stosowana jako masa powłokowa do produkcji papy. Masa według wynalazku, której głównym składnikiem jest asfalt ponafitowy, charakteryzuje się tym, że jako wypełniacz mineralny zawiera 10–30% wagowych odolejonej ziemi porafinacyjnej, składającej się z ziemi okrzemkowej z dodatkiem substancji organicznych rozpuszczalnych w benzenie.

(1 zastrzeżenie)

C09b; C09B P. 189387 07.05.1976

Pierwszeństwo:

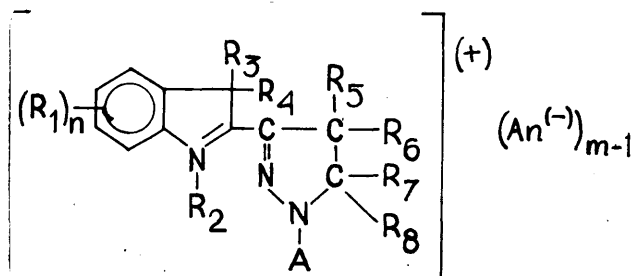
09.05.1975 - RFN (nr 25 20 816.6)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania barwników metalinowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania barwników metinowych o wzorze 1, w którym R_1 oznacza atom chlorowca lub grupę alkilową, cykloalkilową, aryloalkilową, nitrową, cyjanową, acylową, acyloaminową, aminową, aminokarbonylową, aminosulfonylową, alkilosulfonylową, arylosulfonylową, alkoksylową, aryloksylową, aryloalkoksylową, karboksylową, alkoksylkarbonylową, aryloksylkarbonylową, aryloalkoksylkarbonylową lub aryloazową, R_2 oznacza grupę alkilową, alkenylową, cykloalkilową, arylową lub aryloalkilową, R_3 oznacza grupę alkilową, cykloalkilową lub aryloalkilową, R_4 oznacza grupę alkilową, cykloalkilową lub aryloalkilową, R_5 , R_6 , R_7 i R_8 oznaczają atom wodoru lub grupę alkilową, cykloalkilową, aryloalkilową, lub arylową, przy czym R_6 i R_7 razem mogą tworzyć skondensowany pierścień cykloalfatyczny, podstawnik A oznacza grupę arylową lub heterylową, n wynosi 0,1 lub 2, a An(-) oznacza anion, w którym R_1 – R_8 oraz A mogą być podstawione niejonowymi podstawnikami i/lub grupami karboksylowymi, a A może być ponadto podstawiony jedną lub kilkoma grupami sulfonowymi, a m wynosi 1 lub 2, przy czym m wynosi 1 tylko wówczas, gdy podstawnik A podstawiony jest jedną lub kilkoma grupami sulfonowymi.

Barwniki otrzymane sposobem według wynalazku stosuje się do barwienia i drukowania materiałów z włókien naturalnych i syntetycznych. (6 zastrzeżeń)



C09b; C09B P. 194431 T 15.12.1976

Akademia Techniczno-Rolnicza im. J. J. Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Miroslaw Bądzynski, Józef Baliński, Michał Adamczyk, Włodzimierz Sokół, Jerzy Wieluński).

Sposób wytwarzania barwników azowych

Istota wynalazku polega na tym, że wszystkie lub poszczególne operacje produkcyjne i procesy jednostkowe przeprowadza się w sposób ciągły, przy czym dwuazowania aromatycznej aminy oraz/lub procesu sprzęgania dwuazowiadku z komponentem biernym prowadzi się w reaktorach przepływowych przy czasie reakcji od 10 do 1000 sekund w temperaturach do 40°C.

Sposób według wynalazku może znaleźć zastosowanie w przemyśle chemicznym do produkcji barwników azowych. (1 zastrzeżenie)

C09h; C09H P. 186643 T 10.01.1976

Chemiczna Spółdzielnia Pracy „Żelatyna”, Słupsk, Polska (Jerzy Guziński).

Sposób obróbki mokrej surowca żelatynowego skórnego

Sposób według wynalazku polega na przeprowadzaniu obróbki mokrej skórnego surowca żelatynowego, prowadzonej w czasie produkcji żelatyny, przy pomocy mieszadła wywołującego fale stojące w płynie reakcyjnym, co umożliwia obróbkę moką surowca jednocześnie w całej masie z równoczesnym jego odtłuszczeniem. (1 zastrzeżenie)

C10b; C10B P. 188131 19.03.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Gospodarki Paliwo-Energetycznej, Katowice, Polska (Wacław Szulakowski, Zygmunt Falecki, Bolesław Sudoł, Barbara Zaremba).

Wykorzystanie produktów z fluidalnego spalania paliw stałych do mineralizacji gleby

Wykorzystanie produktów spalania paliw według wynalazku polega na tym, że popioły i pyły lotne otrzymane w wyniku spalania węgla o uziarnieniu 0—10 mm w palenisku fluidalnym przy temperaturze nie większej od temperatury mięknięcia popiołu z ewentualnym dodatkiem dolomitu, kamienia wapiennego względnie magnezytu, stosuje się do mineralizacji gleby jako samodzielny nawóz, a także jako wypełniacz nawozów sztucznych. (5 zastrzeżeń)

C10b; C10B P. 188361 29.03.1976

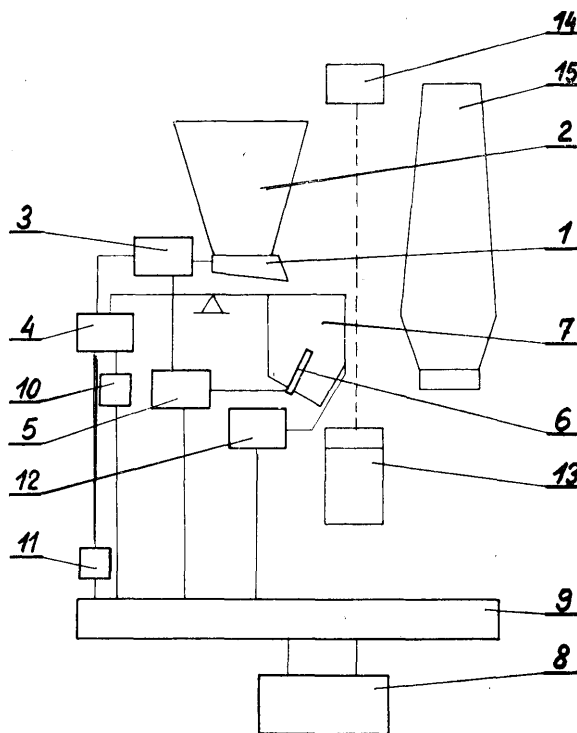
Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Mieczysław Stanisławski, Jerzy Grymek, Stefan Czarnecki, Piotr Stokłosek).

Układ korekty wielkości naboju koksowego

Przedmiotem wynalazku jest układ korekty wielkości naboju koksowego w funkcji wilgotności i masy do prawidłowego namiarowania koksu do wielkich pieców.

Układ według wynalazku zaopatrzony w urządzenie ważące i urządzenie do pomiaru wilgotności, charakteryzuje się tym, że ma urządzenie sterujące (8) połączone jednostronnie poprzez szafę buforową (9) z miernikiem wilgotności (5), który z kolei jest połączony z urządzeniem ważącym (4) poprzez układ napędowy przesiewaka (3), oraz połączone dwustronnie

poprzez szafę buforową (9) z urządzeniem ważącym (4), przy czym połączenie w kierunku od urządzenia ważącego (4) do urządzenia sterującego (8) ma człon opóźniający (10) a w kierunku od urządzenia sterującego (8) do urządzenia ważącego (4) włączony jest cyfrowy zadajnik wagi (11). (1 zastrzeżenie)



C10c; C10C P. 188310 27.03.1976

Katowickie Przedsiębiorstwo Produkcji Leśnej „Las”, Wojkowice, Polska (Piotr Kotulski, Franciszek Krupa, Andrzej Dąbrowski).

Sposób wytwarzania podpałki z odpadów drzewnych

Sposób wytwarzania podpałki z odpadów drzewnych w postaci mieszaniny wiórów i trocin, polega na zmieszaniu ich z gaczem parafinowym lub mieszaniną gaczu parafinowego i parafiny technicznej, o temperaturze poniżej 100°C, oraz prasowaniu z jednoczesnym wtłaczaniem do cylindrycznej osłonki z folii tworzywa sztucznego i następnym cięciu na prętowe kawałki o żądanej długości, z nacięciami na porcjowane krawki. (2 zastrzeżenia)

C10g; C10G P. 194747 T 27.12.1976

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Włodzimierz Ratajczak, Witold Tęcza, Kazimierz Ziemborak, Zygmunt Lisicki, Adam Koprowski, Józef Obłój, Rajmund Chojnacki).

Sposób otrzymywania czystych węglowodorów aromatycznych lub ich mieszanin

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania czystych węglowodorów aromatycznych z ciekłych produktów reformingu katalitycznego benzyn zwanych reformatami.

Sposób polega na tym, że reformat stabilizowany, to znaczy po usunięciu niskowrzących węglowodorów, przepuszcza się najpierw przez złożę sulfokationitu w formie wodorowej w temperaturze podwyższonej i ewentualnie pod zwiększonym ciśnieniem utrzymując reformat w fazie ciekłej a następnie poddaje ekstrakcji rozpuszczalnikami organicznymi lub destylacji ekstrakcyjnej wydzielając w znany sposób z frakcji aromatycznej indywidualne węglowodory. (2 zastrzeżenia)

C10m; C10M P. 194936 T 31.12.1976

Instytut Szkła i Ceramiki - Filia w Krakowie, Kraków, Polska (Bogusław Andrasz, Jacek Piotrowski, Leszek Proć).

**Smar technologiczny
zwłaszcza do form szklarskich**

Smar do powlekania form szklarskich, zwłaszcza przy formowaniu wyrobów szklanych metodą wdmuchiwania z obracaniem, stanowi mieszaninę niskoskondensowanej żywicy fenolowoaldehydowej w ilości 2—40% wagowych, wody w ilości 20—94% wagowych, znanych wypełniaczy w ilości 4—40% wagowych oraz korzystnie dodatków uszlachetniających takich jak: urotropina w ilości do 15% zawartości żywicy lub/i mleczko lateksowe w ilości do 15% zawartości żywicy, lub/i olejowe roztwory naftenosulfonianów wapnia lub baru w ilości do 10% mieszanki. (2 zastrzeżenia)

C12d; C12D P. 184010 15.10.1975

VEB Arzneimittelwerk Dresden, Drezno, NRD (Dieter Gerlach, Wenner Köhler, Gerhard Bärwald, Peter Boyde).

Sposób wyodrębniania produktów przemiany materii paciorkowców

Przedmiotem wynalazku jest sposób wyodrębniania produktów przemiany materii paciorkowców, zwłaszcza streptolizyny O, hialuronidazy, streptodornazy i streptokinazy, mających zastosowanie przy rozpoznawaniu chorób spowodowanych paciorkowcami. Sposób polega na tym, że hodowlę paciorkowców po fermentacji doprowadza się do wartości pH 3,5 za pomocą stężonego kwasu solnego, a na martwych paciorkowcach zostają zaadsorbowane produkty przemiany materii, które wymywa się za pomocą 0,1 M buforu fosforanowego przy wartości pH 8 po czym wytrąca się siarczanem amonowym, zadaje się ponownie 0,02 M buforem fosforanowym i poddaje się chromatografii na poprzecznicę usieciowanej agarozie DEAE, i drogą stopniowego wymywania wyodrębnia się streptolizynę O, hialuronidazę, streptokinazę i streptodornazę o czystości wymaganej dla celów analitycznych. (1 zastrzeżenie)

C21b; C21B P. 188839 16.04.1976

Instytut Podstaw Inżynierii Środowiska PAN, Zabrze, Polska (Edward Bayer, Jan Kapała).

**Sposób napełniania przestrzeni międzystożkowej
wielkiego pieca**

Sposób według wynalazku polega na tym, że przestrzeń międzystożkową wypełnia się w pierwszej fazie oczyszczoną gazową wielkopieczową, a następnie doprowadza się do niej przegrzaną parę wodną, aż do uzyskania wyrównania lub nieznacznego przekroczenia ciśnienia względem ciśnienia panującego w gardzieli. Sterowanie procesem odbywa się w sposób automatyczny. Impulsem do rozpoczęcia napełniania przestrzeni międzystożkowej jest moment zamknięcia górnego stożka zasypowego. Następnie zawory na dopływie gazu oczyszczonego oraz pary przegrzanej steruje się według założonego programu. (1 zastrzeżenie)

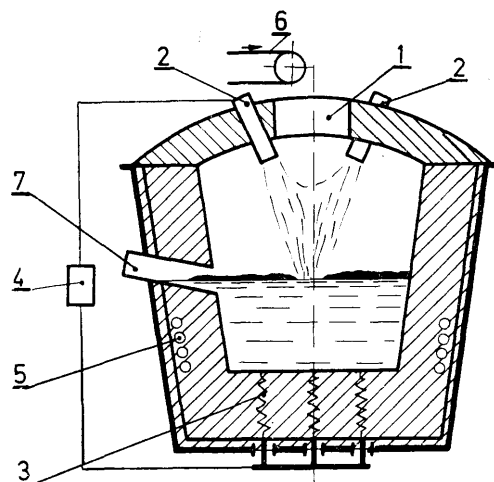
C21c; C21C P. 194248 T 07.12.1976
F27b; F27B

Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska (Stefan Morel, Emil Ryszka, Kazimierz Gębka, Bolesław Adamski, Marian Janas, Andrzej Knapik).

**Sposób wytwarzania stali ze wsadu stałego
i piec do stosowania tego sposobu**

Sposób wytwarzania stali ze wsadu stałego polega na tym, że na strumień podawanego do pieca wsadu oddziaływu je się strumieniem z jonizowanego gazu obojętnego, który jest jednocześnie nośnikiem sproszkowanego topnika, wiążącego zanieczyszczenia wprowadzane do pieca wraz z wsadem. W celu doprowadzenia wytopu do właściwego składu chemicznego, do kąpieli wprowadza się określone dodatki stopowe, właściwe dla wytwarzanego gatunku stali. Najkorzystniej dodatki te wprowadza się w strumieniu zjonizowanego gazu obojętnego, jednocześnie ze sproszkowanym topnikiem.

Piec do wytwarzania stali ze wsadu stałego ma postać bryły obrotowej, pokrytej z zewnątrz pancerzem stalowym i wymurowanej wewnątrz materiałem ogniotrwałym. Składa się z trzonu, ścian bocznych i sklepienia zaopatrzonego w otwór zasypowy (1). Górna część pieca wyposażona jest w palnik plazmowy (2), którego zewnętrzna elektroda (3) osadzona jest w trzonie pieca. Palnik plazmowy (2) usytuowany jest w ten sposób, aby strumień wypływającego z niego gazu skierowany był na strumień wsadu podawanego do pieca otworem zasypowym (1). (2 zastrzeżenia)

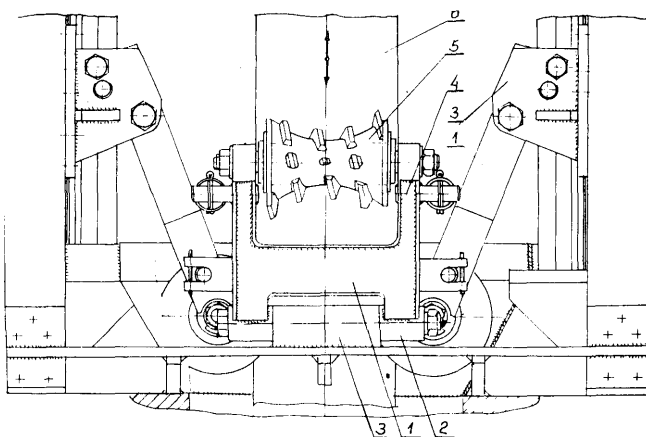


C21c; C21C P. 194428 T 15.12.1976

Akademia Górniczo-Hutnicza, Kraków, Polska (Marian Warszński, Michał Maziarski, Ryszard Tyłek).

Urządzenie do oczyszczania lancy konwertora tlenowego ze skrzepów gorących

Urządzenie według wynalazku zawiera dwie pary jarzm (1), połączone wahlówkami jednymi końcami (2) z elementami konstrukcyjnymi (3), usytuowanymi nad kesonem konwertora. W drugich końcach (4) jarzm (1) są ułożyskowane cztery rolki zębate (5) o zarysie hiperboloidy jednopowłokowej, po jednej w każdym z jarzm (1). Rolki zębate (5) są usytuowane współśrodkowo względem osi (6) lancy, w dwóch



płaszczyznach poziomych. W rzucie poziomym obwiednie zębów jednej rolki zębatej (5) pokrywają się częściowo z obwiedniami zębów sąsiedniej rolki zębatej (5), a zęby dwóch sąsiednich rolek zębatych (5) są pochylone w przeciwnych kierunkach.

(1 zastrzeżenie)

C21c; C21C P. 194693 T 22.12.1976

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Jan Kaźmierczak, Marek Słomski, Andrzej Zmysłowski, Maciej Makomaski).

Sposób wytapiania stali w elektrostalowniczym piecu łukowym

Sposób obejmujący roztopianie wsadu, świeżenie, odtlenianie i wprowadzanie dodatków stopowych, według wynalazku, polega na tym, że w celu świeżenia tlen podaje się w postaci gazowej bezpośrednio w strefę łuku elektrycznego przez otwory wykonane osiowo na całej długości kolumn elektrod. (1 zastrzeżenie)

C21d; C21D P. 188832 14.04.1976

Huta im. M. Nowotki, Ostrowiec Świętokrzyski, Polska (Andrzej Weroński, Adolf Maciejny, Jerzy Wójtowicz, Stefan Pękalski).

Przyrząd do hartowania kłów tokarskich o dużych wymiarach

Przyrząd do hartowania kłów tokarskich o dużych wymiarach charakteryzuje się tym, że wewnątrz ramy (1) znajdują się powłoki stożkowe: zewnętrzna (3), pośrednia (4), wewnętrzna (5), które tworzą pomiędzy sobą pojemnik na wodę i sprężone powietrze. Woda wypływa dyszami natryskowymi (6) z przestrzeni między powłoką stożkową (4) i powłoką stożkową zewnętrzną (3) i łączy się ze sprężonym powietrzem płynącym z przestrzeni między powłoką stożkową (4) i powłoką stożkową wewnętrzną (5) tworząc na powierzchni chłodzonej ciecz o ruchu turbulentnym.

(2 zastrzeżenia)

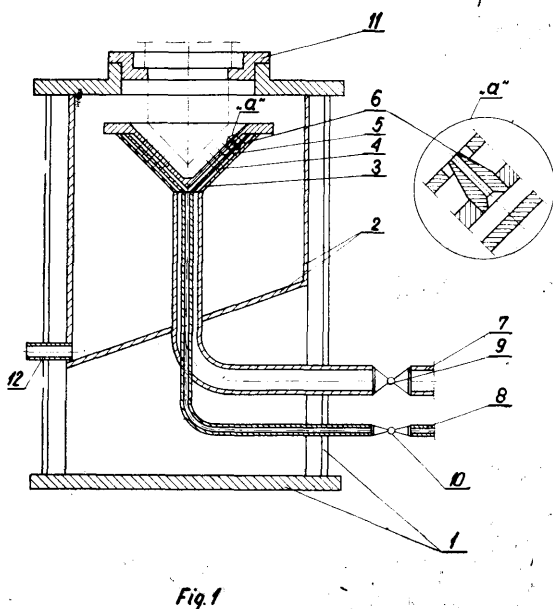


Fig. 1

C21d; C21D P. 188878 17.04.1976

Bochumer Eisenhütte Heintzmann u. Co., Bochum, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania odcinków stali kształtowej, stosowanych w obudowie podziemnej wyrobisk i urządzenie do przeprowadzania tego sposobu

Sposób wytwarzania odcinków stali kształtowej, stosowanych w obudowie podziemnej wyrobisk, mających dużą nośność i wytrzymałość na zginanie oraz odporność na przełom kruchy, w którym odcinki (3) stali wykonuje się ze stali drobnoziarnistej z udziałem węgla od 0,28 do 0,40%, krzemu, od 0,15 do 0,45% manganu, od 0,65 do 1,0% chromu i niklu, razem maksymalnie 0,30%, jak również fosforu najwyżej 0,08% i siarki najwyżej 0,05%, a po ich ogrzaniu w piecu przelotowym do temperatury powyżej punktu Ac_3 wykresu żelazo-węgiel są przeprowadzane obok dysz hartowniczych, nawilżających te odcinki stali wodą ze wszystkich ich stron, według wynalazku charakteryzuje się tym, że odcinki stali kształtowej (3) przeprowadza się bezpośrednio po wyjściu z pieca przelotowego (1) z jednakowym przesuwem obok dysz hartowniczych (12-18), przy czym ich temperaturę obniża się szybko na zakres temperatury stopnia średniego do górnego stopnia pośredniego, po czym podaje się je działaniu powietrza w celu zmniejszonego doprowadzania ciepła dla pozostałego zasięgu stopnia pośredniego, a po zakończonej przemianie struktury przeprowadza się dalsze chłodzenie powietrzem za pomocą dysz wodnych lub w kąpieli przez zanurzanie.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że dysze hartownicze (12-18) są rozmieszczone od strony obwodu w niewielkiej odległości np. 0,5 m od otworu wylotowego (8) pieca przelotowego (1), w pionowej płaszczyźnie poprzecznej, przebiegającej w kierunku przesuwu (Z) odcinków stali kształtowej (3) oraz są umieszczone w określonej odległości od powierzchni tych odcinków (3), transportowanych ze stałym ich przesuwem. (12 zastrzeżeń)

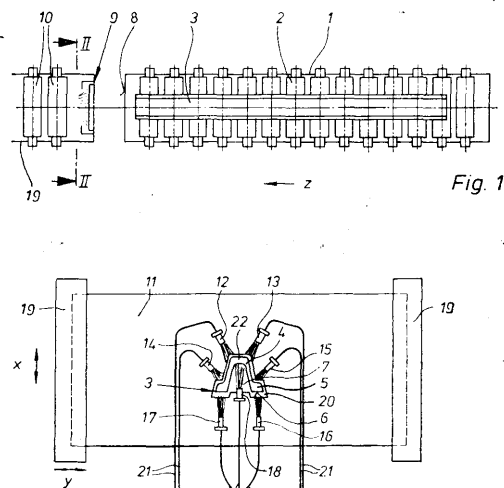


Fig. 2

C21d; C21D P. 194522 T 17.12.1976

Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska (Leopold Jeziorski, Józef Jasiński, Władysław Jonkisz, Andrzej Lis, Maciej Drabik).

Sposób obróbki cieplnej stali narzędziowej

Sposób polega na tym, że początkowo elementy poddawane obróbce umieszcza się w nieruchomym złożu fluidalnym, nagrzewając je wstępnie do temperatury niższej od temperatury austenitizowania, po czym do nieruchomego złoża doprowadza się czynnik fluidyzujący. W ruchomym złożu fluidalnym elementy nagrzewa się do temperatury austenitizowania i wygrzewa w tej temperaturze, korzystnie w atmosferze zawierającej określone pierwiastki, które wzbogacają powierzchnię warstwę obrabianych elementów, podwyższając ich własności eksploatacyjne.

Po procesie austenizowania elementy przenosi się do urządzenia ze złożem fluidalnym ziarnisto-gazowym lub ciekło-ziarnisto-gazowym, w zależności od trwałości przechłodzonego austenitu obrabianej stali i poddaje się chłodzeniu. Zahartowaną stal odpuszcza się, korzystnie w złożu fluidalnym, w którym czynnik fluidyzujący może być jednocześnie nośnikiem określonych pierwiastków, wzbogacających powierzchnię warstwę elementów. (1 zastrzeżenie)

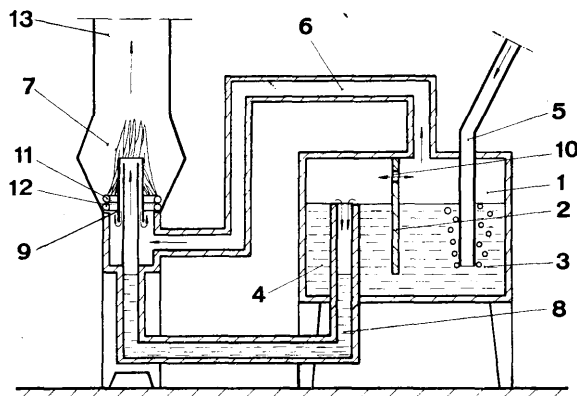
C21d; C21D P. 194833 T 30.12.1976

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Henryk Zowczak).

Urządzenie do utrzymywania stałego nadciśnienia w przestrzeni roboczej pieca i unieszkodliwiania gazów odlotowych oraz eliminowania ścieków w procesach obróbki cieplnej, zwłaszcza w procesie tlenoazotowania

W urządzeniu, składającym się ze zbiornika zamkniętego przedzielonego przegrodą (2) na dwie komory (3, 4) oraz z komory spalania (7) z palnikiem gazowym (11), według wynalazku przewód (8) odprowadzający nadmiar wody i kroplin ze zbiornika (1), do którego kierowane są gazy odlotowe z retorty pieca, połączony jest bezpośrednio z komorą spalania (7). Przewód (8) oraz przewód (6) odprowadzający gazy odlotowe ze zbiornika (1), mogą być dołączone do dolnej części łub ścian komory spalania (7), przy czym przy dołączeniu do ścian komory spalania przewód (6) dołączony jest powyżej przewodu (8).

(4 zastrzeżenia)



C21d; C21D P. 194989 T 30.12.1976

Akademia Techniczno-Rolnicza im. J. J. Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Henryk Oleszycki).

Sposób wyżarzania ferrytyzującego, zwłaszcza żeliwa sferoidalnego

Sposób według wynalazku polega na tym, że austenizację żeliwa przeprowadza się w temperaturze do 1100°C w takim czasie, ażeby nastąpiło wyrównanie temperatury we wsadzie i na przekroju odlewów (najkorzystniej w czasie 2 godzin) z następnym chłodzeniem w piecu do temperatury nieco podkrytycznej, najkorzystniej 720°C i wygrzaniu w niej przez czas około 2 godzin. Sposób według wynalazku może znaleźć zastosowanie w odlewnictwie żeliwa.

(1 zastrzeżenie)

C22b; C22B P. 188598 08.04.1976
C21d; C21D

Allegheny Ludlum Industries, Inc., Pittsburgh, Stany Zjednoczone Ameryki (Clarence Lake Miller, Jr.).

Sposób wytwarzania elektromagnetycznej stali krzemowej

Sposób wytwarzania stali krzemowej o zorientowanej strukturze daszkowej i o przenikalności wynoszącej co najmniej 1850 gausów/ersted w polu magnetycznym o natężeniu 10 erstedów polega na tym, że prowadzi się kolejno etap otrzymywania stopu stali zawierającej do 0,07% węgla, 2,6-4% krzemu, 0,03-0,24% manganu, 0,01-0,09% substancji zawierającej siarkę i selen, 0,015-0,04% glinu, do 0,02% azotu, do 0,5% miedzi, do 0,0035% boru i jako resztę żelazo odlania stali, etap walcowania stali na zimno, odwęglania stali: pokrywania stali powłoką podstawową zawierającą związek azotu taki jak na przykład $(\text{NH}_4)_2\text{SO}_4$, $\text{Fe}(\text{NO}_3)_3$, $\text{Al}(\text{NO}_3)_3$, $\text{Mg}(\text{NO}_3)_2$ lub $\text{Zn}(\text{NO}_3)_2$ oraz etap końcowego wyżarzania stali prowadzącego do powstania tekstury. (9 zastrzeżeń)

C22b; C22B P. 188786 13.04.1976

Huta Aluminium, Skawina, Polska (Alfred Data, Tadeusz Płacheta, Maria Falkowska, Władysław Szponder, Wiesław Adamuszek).

Elektromechaniczny sposób otrzymywania proszku tantal z odpadów metalicznych

Sposób otrzymywania proszku tantal polega na nasycaniu odpadów tantalowych wodorem dla uzyskania odpowiedniej kruchości niezbędnej do ich przeprowadzenia w proszek. W procesie elektrolitycznego rozkładu wodnego roztworu HF, katodę stanowią odpady tantalowe zaś anodę stanowi kształtka tantalowa lub grafitowa. Wydzielający się na katodzie wodór „in statu nascendi” jest obsorbowany przez tantal powodując jego kruchość a w konsekwencji możliwość przejścia do postaci sproszkowanej przez zastosowanie odpowiednich operacji fizyko-chemicznych.

Otrzymany tym sposobem proszek tantalowy szczególnie nadaje się do produkcji kondensatorów oraz dalszego przetwórstwa. (3 zastrzeżenia)

C22b; C22B P. 195048 T 30.12.1976

Akademia Górniczo-Hutnicza, Kraków, Polska (Emilian Iwanciw, Andrzej Warczok, Leszek Kustowski, Józef Marczyński, Jan Zurko, Wiktor Małas, Stanisław Sędzik, Ryszard Sojka, Witold Kowal, Konstanty Petrykowski, Ryszard Chamer, Zbigniew Pachon).

Sposób otrzymywania ołowiu z pyłów i szlamów pochodzących z hut miedzi

Sposób otrzymywania ołowiu z pyłów i szlamów pochodzących z hut miedzi według wynalazku polega na tym, że do pyłów i szlamów ołowionośnych dodaje się żelazo lub jego tlenki i roztwór szkła wodnego, po czym z otrzymanej masy formuje się brykiety w temperaturze około 100°C, które wprowadza się do pieca szybowego. Następnie po uzupełnieniu wsadu własnym żużlem zwrotnym w ilości około 20% ciężarowych i koksem w ilości 10-20% ciężarowych prowadzi się wytop, w wyniku którego otrzymany stop spuszcza się w sposób ciągły do odstojnika, w którym odbywa się grawitacyjny rozdział metalicznego ołowiu, kamienia miedziowego i żużla.

(1 zastrzeżenie)

C22c; C22C P. 185397 9.12.1975

Huta Warszawa, Warszawa, Polska (Józef Pacułut, Zenon Korcyl, Józef Puzio, Michał Ryszka).

Stal na łańcuchy górnicze

Przedmiotem wynalazku jest stal na łańcuchy górnicze posiadająca następujący skład chemiczny w procentach wagowych: węgiel 0,13-0,18%, mangan

1,80-2,20%, krzem 0,17-0,37%, fosfor do 0,025%, siarka do 0,025%, chrom 1,15-1,45%, nikiel 1,00-1,30%, molibden 0,15-0,25%, niob około 0,03%, miedź 0,40-0,60%
(1 zastrzeżenie)

C22c; C22C P. 187648 01.03.1976

Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice, Polska (Aleksander Zawada, Stefan Szymura, Jan Kieszniowski).

Metoda wytwarzania tekstury krawędziowej w blachach ze stali krzemowej

Sposób wytwarzania blachy ze stali krzemowej o teksturze krawędziowej, zawierającej 2,5 do 3,5% krzemu, który to proces obejmuje wyżarzanie końcowe, łącznie z fazą pierwotnego rozrostu ziarna, charakteryzuje się tym, że po wyżarzeniu rekrytalizującym lub odwęglającym, do blachy walcowanej na zimno o grubości 0,25 mm lub mniejszej, przed końcowym wyżarzaniem dodawany jest z zewnętrznego źródła inhibitor rozrostu ziarna, w ilościach dobieranych w zależności od składu chemicznego stali i końcowej grubości materiału, przy czym jako inhibitor stosuje się siarkę i związki siarki, że inhibitor w postaci stałej jest dodawany przy końcowym wyżarzaniu do żaroodpornej warstewki izolującej, którą może być tlenek magnezu, tlenek glinu, lub jest dodawany w postaci gazowej do atmosfery pieca w czasie rekrytalizacji pierwotnej w postaci siarkowodoru, dwutlenku siarki względnie sześciofluorku siarki.
(5 zastrzeżeń)

C22c; C22C P. 194724 T 23.12.1976

Akademia Górniczo-Hutnicza, Kraków, Polska (Andrzej Chojecki, Ireneusz Telejko, Andrzej Paluch).

Niskowęglowe staliwo wysokochromowe

Niskowęglowe staliwo wysokochromowe jako dodatki stopowe, dodawane do żelaza, zawiera wagowo chrom w ilości 28-32%, nikiel w ilości 1-2%, tytan w ilości 0,15-0,40%, mangan w ilości 0-0,80% i krzem w ilości 0-0,40% oraz zanieczyszczenia: węgiel w ilości 0-0,05% wagowych, fosfor w ilości 0-0,03% wagowych i siarkę w ilości 0-0,02% wagowych.
(1 zastrzeżenie)

C22c; C22C P. 194730 T 23.12.1976

Akademia Górniczo-Hutnicza, Kraków, Polska (Gabriel Kniagin, Andrzej Chojecki, Jan Głównia, Ireneusz Telejko).

Średniostopowe staliwo konstrukcyjne

Średniostopowe staliwo konstrukcyjne, jako dodatki stopowe dodawane do żelaza, zawiera wagowo: 2,80-4,00% niklu, 1,70-2,10% chromu, 0,40-1,60% manganu, 0,20-0,50% molibdenu, 0,10-0,15% wanadu, 0,30-0,40% węgla oraz jako zanieczyszczenia: fosfor w ilości 0-0,015% wagowych, siarkę w ilości 0 do 0,015% wagowych, przy czym łączna ilość siarki i fosforu nie przekracza 0,025% wag., tlen w ilości poniżej 0,010% wag. i wodór w ilości do 6 cm³/100 g metalu.
(1 zastrzeżenie)

C22d; C22C P. 194731 T 23.12.1976

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Zenon Jędrzykiewicz, Zbigniew Szymański).

Urządzenie do wbijania sworzni anodowych

Urządzenie do wbijania sworzni anodowych oprócz znanego wózka głównego z jego mechanizmem jazdy i mechanizmem kierowniczym, zawiera umieszczony na wózku głównym (1), wózek pomocniczy (2), połączony z nim poprzez silnik hydrauliczny (3). W korpusie wózka pomocniczego znajdują się trzy mechanizmy: podawania sworzni, wbijania sworzni oraz dosuwu wózka pomocniczego do anody elektrolizera.

Mechanizm podawania sworzni wózka pomocniczego zawiera pojemnik na sworznie (5), połączony z tłokami silników hydraulicznych (7 i 8) oraz przez dźwignie (9 i 10) z korpusem wózka (2) pomocniczego. Wewnętrzna obrotowa część pojemnika (5) jest połączona ze sprzęgłem tarczy podziałowej (13) połączonej z silnikiem hydraulicznym (4), służącym do jej napędu.

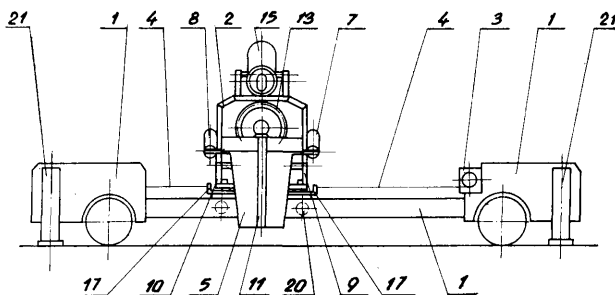


Fig. 1.

Mechanizm wbijania sworzni składa się z dwóch połączonych ze sobą przegubowo silników hydraulicznych (15), zamocowanych do korpusu wózka pomocniczego (2). Mechanizm dosuwu db anody zawiera prowadnice (17) w których umieszczony jest korpus wózka pomocniczego (2), połączony z tymi prowadnicami za pomocą silników hydraulicznych.
(6 zastrzeżeń)

C23c; C23C P. 194863 T 29.12.1976

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Jan Adamczyk, Stefan Griner, Eugeniusz Hajduczek, Marian Przybył, Leszek Dobrzyński).

Sposób zwiększania trwałości walców do walcowania na gorąco stali nieżelaznych i ich stopów

Sposób zwiększenia trwałości walców do walcowania na gorąco stali oraz metali nieżelaznych i ich stopów polega na tym, że walce lite lub koszulki na walce składowe wykonuje się z oduwek wstępnych ze stali narzędziowych do pracy na gorąco utrzymanych metodami konwencjonalnymi, elektrożużlowo lub z wytopów próżniowych lub ze stali konstrukcyjnych stopowych przez toczenie i szlifowanie lub regenerację walców zużytych.

Następnie poddaje się je obróbce cieplno-chemicznej a w szczególności borowaniu lub chromowaniu dyfuzyjnemu lub elektrolitycznemu a następnie hartowaniu i odpuszczaniu.
(4 zastrzeżenia)

Dział D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D01d; D01D

P. 187857

10.03.1976

Centralny Ośrodek Badawczo Rozwojowy Maszyn Włókienniczych, Łódź, Polska (Jerzy Ostrowski, Łukasz Turkowski, Piotr Sierputowski, Jerzy Jabłkiewicz, Jan Pacholski, Tadeusz Jędryka).

Sposób wytwarzania przędzy oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek dotyczy wytwarzania przędzy z włókien naturalnych i chemicznych metodą pneumatycznego przędzenia oraz urządzenia do stosowania tego sposobu.

Sposób wytwarzania przędzy w nieobrotowej walcowej komorze przy pomocy strumienia powietrza wprawiających w ruch wirowy włókna doprowadzone do komory, polega na tym, że w obszarze przysysania rdzenia wiru, którym jest powierzchnia dolna cylindrycznej wkładki i/lub w wylocie komory, w którym następuje jego intensyfikacja, hamuje się prędkość wirowania cząstek powietrza, zawirowanego do wnętrza komory, zmniejszając prędkość wirowania w rdzeniu wiru.

Urządzenie do stosowania tego sposobu, które stanowi nieobrotowa walcowa komora (1), mająca na obwodzie kanały (7), doprowadzające powietrze i kanał (8), doprowadzający włókna charakteryzuje się tym, że zdolna czołowa powierzchnia cylindrycznej wkładki (2) wyposażona jest w łopatki hamujące (9) i/lub w wylocie komory, od strony źródła podciśnienia umieszczone są kierownice (11). (2 zastrzeżenia)

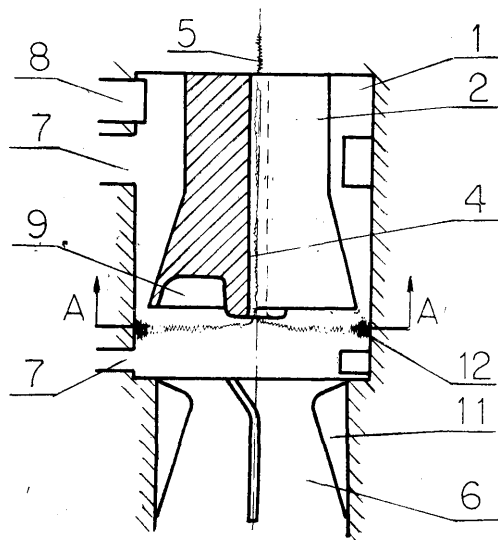


Fig. 3.

D01f; D01F
D01b; D01B

P. 194231

08.12.1976

Pierwszeństwo: 11.12.1975 - St. Zjedn. Am.
(nr 639721)

Ralston Purina Company, St. Louis, Stany Zjednoczone Ameryki (Ralph Anthony Hoer, Michael Henry Steward).

Sposób wytwarzania nieciągłych wydłużonych włókien białkowych

Przeróbce poddaje się wodną zawiesinę substancji białkowej, zawierającą 0,5—35% wagowych stałego składnika białkowego. Zawiesinę przeprowadza się pod ciśnieniem przez strefę wymiany ciepła i podgrzewa do temperatury powyżej 115°C, w wyniku czego

tworzą się wydłużone włókna. Podgrzaną zawiesinę w sposób ciągły usuwa się ze strefy wymiany ciepła przez kryzę. Następnie do strumienia wtryskuje się substancję podnoszącą wartość pH w celu zmiany pH włókien do 6,0—7,0.

Włókna wytworzone tym sposobem mają duże walory użytkowe jako domieszki do mięsa. Sposób ten pozwala na uzyskanie dużej wydajności procesu otrzymywania włókien z danej masy białkowej, ponieważ pH zawiesiny podwyższa się nie przed powstaniem włókien, lecz później. (17 zastrzeżeń)

D01g; D01G

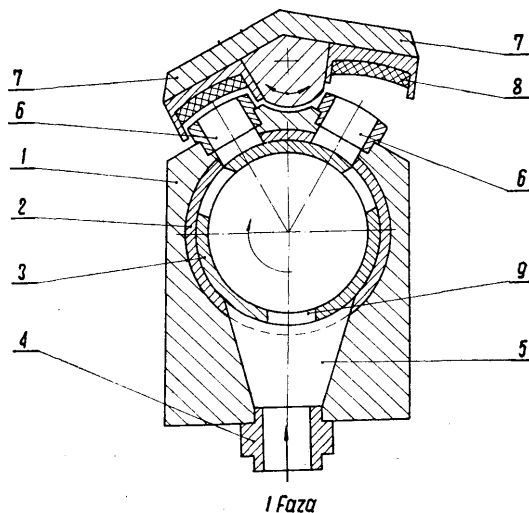
P. 188709

09.04.1976

Józef Wojtas, Bielsko-Biała, Polska (Józef Wojtas).

Napęd grzebienia zgrzeblarski

Napęd grzebienia zwłaszcza dla zgrzeblarek służących do przerobu włókna, składa się według wynalazku z korpusu (1) tulei (2), wewnątrz którego obrotowo osadzony wałek drażny rozdzielacza (3), dyszy wlotowej (4) kanału wlotowego (5), dwóch dysz wylotowych (6), oraz wahacza (7) z wkładkami elastycznymi (8) w gniazdach. Wałek drażny rozdzielacza (3) na obwodzie ma rozmieszczone otwory (9) co 120° a dysze wylotowe (6) rozmieszczone są w stosunku do osi wzdłużnej korpusu (1) pod kątem 30° każda, natomiast wahacz (7) osadzony jest w korpusie (1) wahliwie. (4 zastrzeżenia)



D01g; D01G

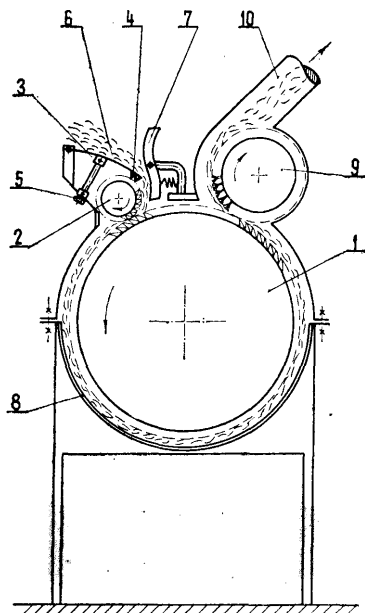
P. 194300 T

09.12.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Zgrzeblanych i Czesankowych Wełny „Befamatex”, Bielsko-Biała, Polska (Fryderyk Siuda).

Mini rozluźniarko-trzeparka do odpadków włókienniczych

Mini rozluźniarko-trzeparka do odpadków włókienniczych ma rozluźniający bęben (1) o obiciu zgrzeblanym sztywnym, współpracujący współbieżnie z wolno obracającym się zasilającym wałkiem (2) również o obiciu sztywnym. Wałek (2) od góry osłonięty jest płaską osłoną (3), której krawędź współpracująca z jego obiciem jest zaopatrzona w czyszczący element (4), którego odległość od obicia jest regulowana za pomocą śruby (5). W małej odległości od zasilającego wałka (2) znajduje się dociskająca surowiec (6) od tego wałka niecka (7). W dolnej części bębna (1) znajduje się trzepający surowiec (6) ruszt (8). Surowiec (6) po przejściu przez ruszt (8) zdejmowany jest obrotową szczotką (9) i podawany dalej do przewodu (10) transportu pneumatycznego. (2 zastrzeżenia)



D01g; D01G P. 195045 T 30.12.1976

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Barbara Chylewska, Tadeusz Kołaciński).

Rozdzielacz rzemykowy

Rozdzielacz rzemykowy stosowany w procesach przędzenia, charakteryzuje się tym, że każdy z rzemyków (1) jest wyposażony w wałek naprężający (2), wywierający stały nacisk na rzemyk (1), sprzężony z urządzeniem rejestrującym połączonym z urządzeniem wyłączającym rozdzielacz. (1 zastrzeżenie)

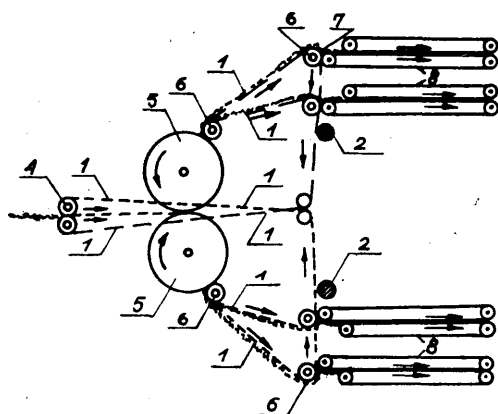


Fig. 2.

D01h; D01H P. 194720 T 23.12.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Zgrzebných i Czesankowych Wełny „Bafamatex”, Bielsko-Biała, Polska (Józef Cwiertka, Mieczysław Machnio).

Głowica wrzeczona do bezbalonowego przędzenia lub skręcania przędzy na przędzarkach lub skręciarkach

Głowica wrzeczona według wynalazku charakteryzuje się tym, że szyjka (3) wrzeczona wraz z głowicą (1) stanowi jedną czwartą długości roboczej wrzeczona. Głowica (1) ma cztery symetryczne skrzydełka (2), które wraz z głowicą (1) w przekroju pionowym do osi wrzeczona mają kształt trapezu równobocznego, przy czym obwód komory głowicy (1) w górnej części jest równy obwodowi szyjki (3) wrzeczona.

(1 zastrzeżenie)

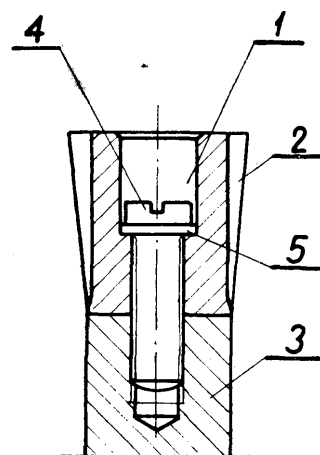


Fig 2.

D01h; D01H P. 195071 T 31.12.1976

Łódzka Fabryka Maszyn Jedwabniczych, Łódź, Polska (Andrzej Szrajner).

Układ sterowania w wielopunktowych maszynach włókienniczych dostosowany do komputerowego systemu nadzorowania procesu produkcyjnego

Układ charakteryzuje się tym, że rezystancyjne lub indukcyjne wyjście (7) zliczania ilości zrywów przędzy i indukcyjne lub rezystancyjne wyjście (6) zliczania ilości wykonanych nawojów łącznie z umieszczoną między nimi diodą (4) tworzą obwód pętli (10), przy czym wymienione wyjścia załączane są, poza obwodem pętli (10), przez czujniki zrywu (3) przędzy i czujnik maksymalnej średnicy nawoju (5), które to czujniki odseparowane są od siebie wymienioną diodą (4), znajdującą się w obwodzie pętli (10). (2 zastrzeżenia)

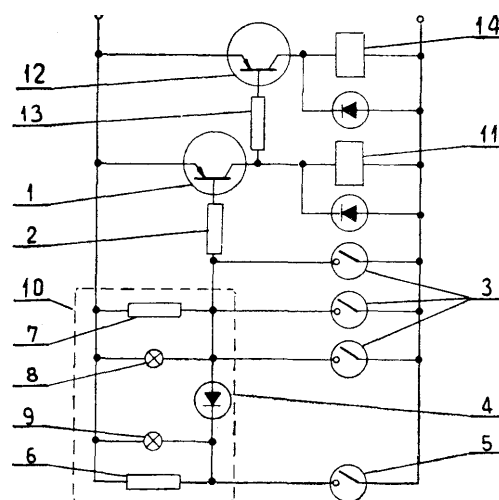


Fig. 1

D03d; D03D P. 188696 10.04.1976

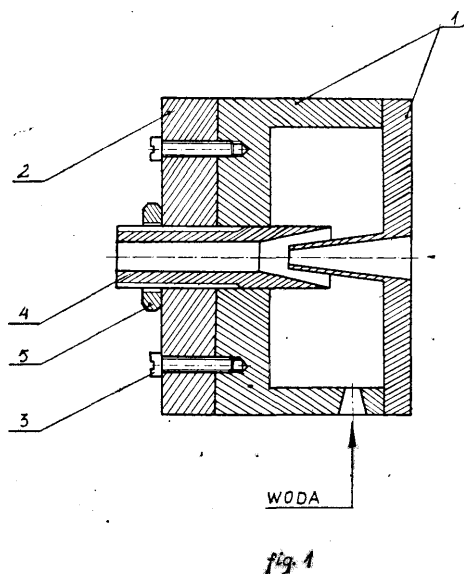
Centralne Laboratorium Jedwabniczo-Dekoracyjne, Łódź, Polska (Andrzej Kowalski, Karol Plutecki).

Dysza krosna hydraulicznego

Przedmiotem wynalazku jest dysza zapewniająca przrzut wątku w krosnach hydraulicznych.

Dysza krosna hydraulicznego charakteryzuje się tym, że do korpusu dyszy (1) jest przymocowana gwinto-

wana płytką (2) w której umieszczony jest regulowany dławik (4). Dławik (4) zabezpieczony, jest przed zmianą pozycji nakrętką (5), przy czym konstrukcja układu pozwala na stosowanie wymiennych dławików o różnych średnicach wewnętrznych. (1 zastrzeżenie)



D02d; D03D

P. 195067 T

31.12.1976

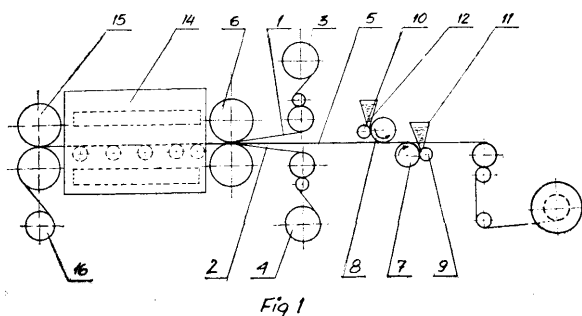
Centralne Laboratorium Przemysłu Wełnianego „Południe”, Bielsko-Biała, Polska (Florian Zuzański).

Wielowarstwowy materiał włókienniczy oraz sposób jego wytwarzania

Przedmiotem wynalazku jest wielowarstwowy materiał włókienniczy oraz sposób jego wytwarzania z warstwy nitki osnowy i warstw materiałów płaskich takich jak: tkanin, dzianin i włókien z przeznaczeniem na ciepłochronne wyroby odzieżowe, obuwiowe, techniczne lub specjalne. Wyrób włókienniczy według wynalazku składa się z dwóch lub więcej warstw materiału włókienniczego, pomiędzy którymi znajdują się dwustronnie oklejone nitki osnowy stanowiące warstwę wypełniającą i łączącą.

Sposób wytwarzania wielowarstwowego materiału włókienniczego polega na tym, że prowadzi się równocześnie w dwóch co najmniej pasmach pojedyncze materiały włókiennicze (1 i 2) pomiędzy które wprowadza się warstwę nitki osnowy (5), na które obustronnie nakłada się substancje klejące.

Wielowarstwowy materiał włókienniczy w procesie klejenia warstw formuje się na żadaną grubość w regulowanej szczelinie pomiędzy układem prowadzącym a dociskającym. W drugiej fazie procesu następuje utrwalenie kształtu w dogrzewaczu (14) i stabilizacja w urządzeniu stabilizującym. (3 zastrzeżenia)



D04d; D04D

P. 188357

29.03.1976

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych Łódź, Polska (Józef Świątek, Czesław Dewicki).

Prowadnik zgęszczający dla rozciągarek taśm

Prowadnik zgęszczający dla rozciągarek taśm stosowany jest w rozciągarkach o dużych prędkościach wydawania, jest usytuowany między wałkami wydajowymi (6) aparatu rozciągowego i wałkami ściskającymi (8). Prowadnik składa się ze wstępnej części zgęszczającej (1) w kształcie klina ściętego, otwartego u dołu, o kącie (a) między krawędziami ścian górnej nie większy niż 30°, ze stożką ściętą (2) o kącie (β) nie większym niż 30° oraz części cylindrycznej (3).

Prowadnik ma wycięcie (4), które znajduje się na całej długości części cylindrycznej (3) i na długości (h₁) stożka (2), przy czym długość (h₁) wycięcia wynosi co najmniej 1/2 wysokości (h) stożka (2), a szerokość (s) wycięcia stanowi co najmniej 1/3 średnicy (d) cylindrycznej części (3). (1 zastrzeżenie)

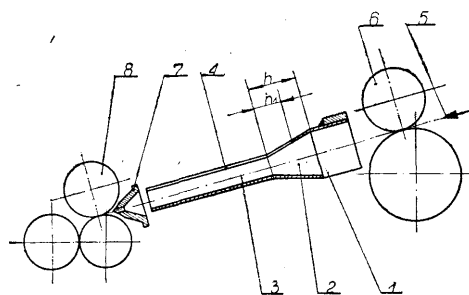


Fig. 1

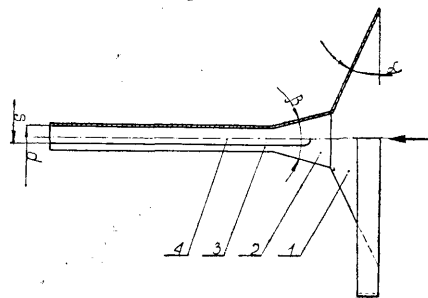


Fig. 2

D05b; D05B

P. 194440 T

15.12.1976

Zakłady Przemysłu Odzieżowego „ODRA”, Szczecin, Polska (Jerzy Fierke, Tadeusz Kamiński).

Przyrząd do maszynowego przyszywania guzików z uszkiem

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do maszynowego przyszywania do garderoby guzików z uszkiem. Przyrząd składa się z korpusu kątownikowego (1) w którym z boku wykonane jest przecięcie (2) z uskokiem (3) dopasowanym do maksymalnych wymiarów uszka guzika. Uskok w postaci prostokątnej wnęki zamknięty jest płaską sprężyną (4) przytwierdzoną do korpusu kątownikowego, która przytrzymuje uszko guzika. Guzik (9) dociskany jest do korpusu kątownikowego ruchomym trzpieniem (6).

Do korpusu guzikarki (15) przytwierdzany jest korpus kątownikowy oraz podstawa płaska (10) w której wykonane jest również boczne przecięcie (11) współosiowe usytuowane względem przecięcia (2), przy czym głębokość wykonanego w korpusie kątownikowym uszku (3) jak i wysokości utworzonego progu (P) jest mniejsza od najmniejszej średnicy drutu z którego wykonane jest uszko (5) guzika (9). (2 zastrzeżenia)

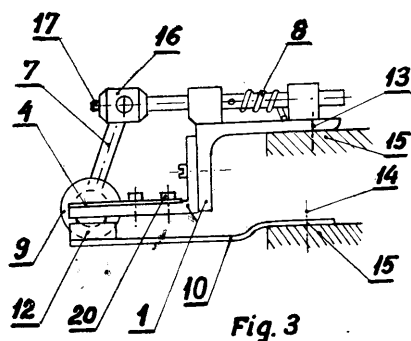


Fig. 3

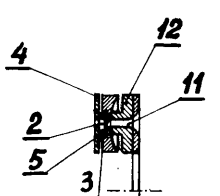


Fig. 4

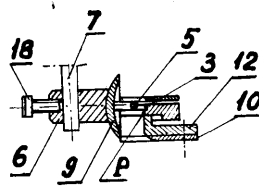


Fig. 5

D05b; D05B

P. 196059

17.02.1977

Pierwszeństwo: 17.02.1976 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 658.641)

The Singer Company, Nowy Jork., Stany Zjednoczone Ameryki (Philip F. Minalga, Robert H. Larsen).

Urządzenie do ograniczania przesunięcia poprzecznego igły w maszynie do szycia

Urządzenie do ograniczania przesunięcia poprzecznego igły w maszynie do szycia obejmuje jarzmo do mocowania igieł, przystosowane do wykonywania wzdłużnych ruchów posuwisto-zwrotnych, przy czym w jarzmie tym można zamocować jedną lub więcej igieł, zespół (32, 94, 96, 102) wymuszający poprzeczny ruch posuwisto-zwrotny jarzma, sterowany wejściowymi sygnałami elektrycznymi dla realizowania wzoru ściegu, przy czym wartości przesunięć poprzecznych jarzma są proporcjonalne do wartości wejściowych sygnałów elektrycznych, zespół (44, 46, 48, 52, 62) sterowania realizacją wzoru dostarczający wejściowe sygnały elektryczne o określonych wartościach do zespołu (32, 94, 96, 102) wymuszającego poprzeczne ruchy jarzma i układ (72, 76, 110) przełączający obejmujący elementy przełączające współpracujące z zespołem (44, 46, 48, 52, 62) sterowania realizacją wzoru. Elementy przełączające są przystosowane do ograniczania, w przypadku zamocowania w jarzmie więcej niż jednej igły, o stałą wartość procentową ich wartości pierwotnej na wyjściu zespołu sterowania realizacją wzoru. (7 zastrzeżeń)

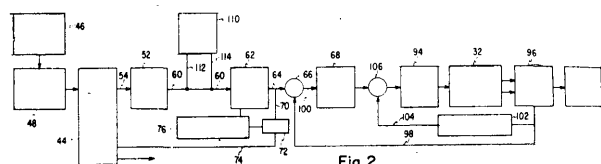


Fig. 2

D06f; D06F

P. 195738

02.02.1977

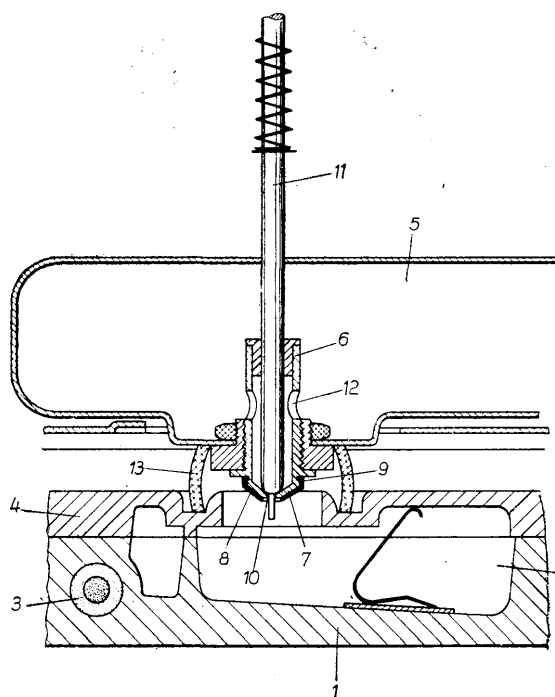
Pierwszeństwo: 05.02.1976 - Republika Federalna Niemiec (nr P 2604393.6)

Rowenta Werke GmbH, Offenbach (Main), Republika Federalna Niemiec (Victor Enders, Bernd Lindstaedt).

Zawór kropłowy do parowych automatów prasujących

Przedmiotem wynalazku jest zawór kropłowy do parowych automatów prasujących składający się z wrzeciona zaworu i korpusu zaworu, i mający w metalowym korpusie (7) otwór przepływowy (10) otoczony częścią (8) z tworzywa sztucznego, wchodzącą w komorę parowania (2).

Część (8) z tworzywa sztucznego i korpus (7) zaworu są połączone ze sobą, przy czym korpus (7) zaworu ma rowek pierścieniowy (9) do ustalania części (8) z tworzywa sztucznego. (3 zastrzeżenia)



D06n; D06N

P. 196298

26.02.1977

Pierwszeństwo: 26.02.1976 - Włochy (nr 20617 A/76)

Montedison S.p.A., Mediolan, Włochy.

Tworzywo skóropodobne i sposób jego wytwarzania

Tworzywo skóropodobne zawiera według wynalazku mieszaninę włókien skórzanych w ilości 30—80% wagowych włókien lub włókienek syntetycznych polimerów o polu powierzchni powyżej 1 m²/g w ilości 35—65% wagowych i włókien celulozowych w ilości 5—15% wagowych oraz środek wiążący mieszaninę włóknistą w ilości 30—50 części wagowych na 100 części wagowych mieszaniny włóknistej.

Sposób wytwarzania tworzywa skóropodobnego polega na tym, że przygotowuje się wodną dyspersję zawierającą mieszaninę włóknistą o składzie podanym wyżej, formuje się arkusze lub płyty przez nakładanie tej dyspersji na przeponę filtracyjną i polepsza własności adhezyjne środka wiążącego w temperaturze niższej od temperatury topnienia lub rozpadu polimeru tworzącego włókna lub włókienka.

(4 zastrzeżenia)

Dział E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E01b; E01B **P. 188272** 25.03.1976

Północna Dyrekcja Okręgowa Kolei Państwowych,
Gdańsk, Polska (Bogusław Konopiński).

Urządzenie do ścinania ławy torowiska toru kolejowego mocowane do maszyn służących do utrzymywania torów kolejowych

Urządzenie do ścinania ławy torowiska toru kolejowego mocowane do maszyn służących do utrzymywania nawierzchni torów kolejowych charakteryzuje się tym, że w obudowie (1) umocowanej do skrzydła bocznego profilarki (9) ma silnik (2) elektryczny, na wale którego jest bęben (3) z łańcuchami (4) korzystnie oczkowymi, przy czym obudowa (1) z jednej strony ma usytuowane kołki (5) stalowe, z drugiej zaś sito (8) do przesiewania podsypki. (2 zastrzeżenia)

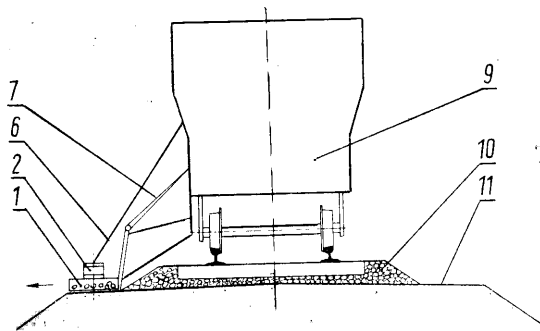


Fig 1

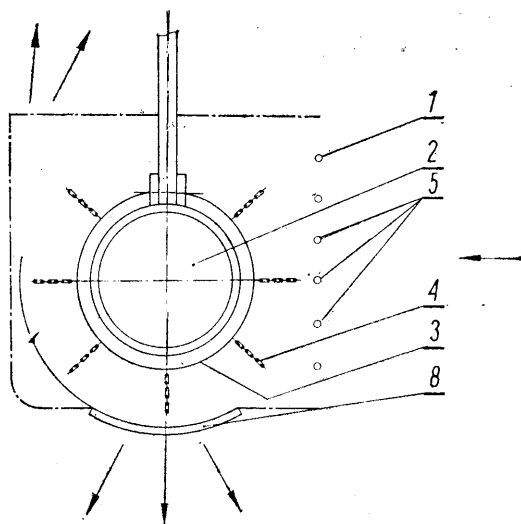


Fig. 4

E02b; E02B **P. 188430** 31.03.1976

Centrum Techniki Wytwarzania Przemysłu Okrętowego „PROMOR” Przedsiębiorstwo Projektowo-Technologiczne, Gdańsk, Polska (Jerzy Winsze).

Materac do umacniania dna i skarp w budownictwie hydrotechnicznym

Materac do umocnienia dna i skarp w budownictwie hydrotechnicznym, składa się ze szkieletu i bitumicznej masy zalewowej. Szkielet stanowią ramy

(1) połączone nośnymi linami (2) z rozpiętą na nich stalową siatką (3), między którą znajduje się kruszywo (4). Zalewowa masa (6) składa się z asfaltu drogowego oraz wypełniacza pyłowo piaskowego. (1 zastrzeżenie)

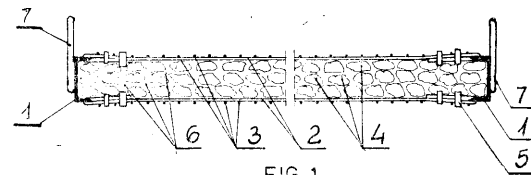


FIG. 1

E02f; E02F **P. 188513** 01.04.1976

Krakowskie Zakłady Eksploatacji Kruszywa, Kraków, Polska (Jan Bystron, Stanisław Maultz).

Płyta sterująca do czepaków przy eksploatacji podwodnej

Płytę sterującą według wynalazku stanowi stalowa płyta (1) zamocowana do konstrukcji czepaka za pomocą przegubów (2) i łącznika (3), które umożliwiają regulację kąta nachylenia płyty w stosunku do płaszczyzny urabiania kopaliny. (1 zastrzeżenie)

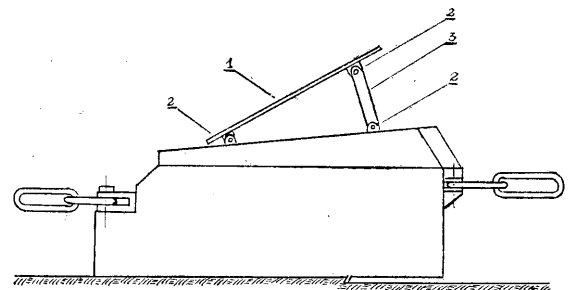


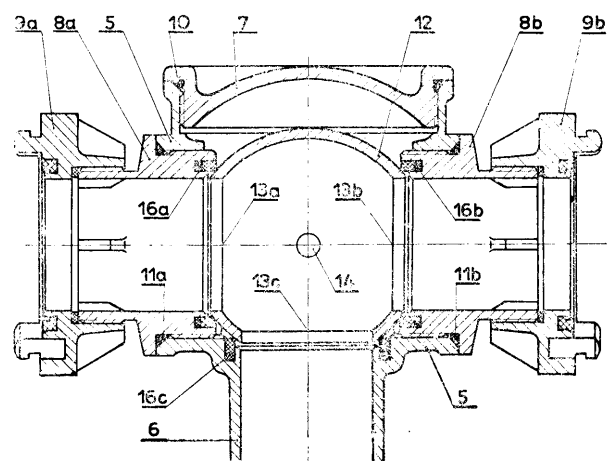
fig. 1

E03b; E03B **P. 195986** 1 12.02.1977

Bielska Fabryka Armatur „BEFA”, Bielsko-Biała, Polska (Jan Knieżyk, Witold Kochanowicz, Jan Zając, Antoni Muś).

Stojak hydrantowy

Istota wynalazku polega na tym, że w stojaku hydrantowym zastosowano urządzenie zaworowe z zawieradłem kulistym (12) wewnątrz pustym, z trzema otworami przepływowymi (13a, 13b, 13c). Zawierciadło



(12) jest uszczelnione w głowicy stojaka trzema pierścieniami (16a, 16b, 16c) oraz ułożyskowane w niej obrotowo za pośrednictwem jednego lub dwóch czopów (14), przy czym oś obrotu jest prostopadła do jego płaszczyzny. Z jednym z tych czopów (14) połączona jest dźwignia, służąca do obracania zawieradła (12). (23 zastrzeżenia)

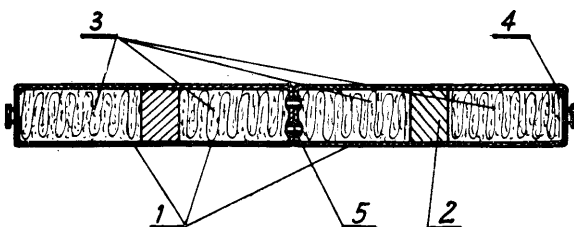
E04b; E04B P. 187815 15.04.1976

„MERA-ZSM” Zakłady Systemów Minikomputerowych im. Janka Krasińskiego, Warszawa, Polska (Felix Sujkowski).

Ekran akustyczny

Przedmiotem wynalazku jest ekran akustyczny przeznaczony do tłumienia hałasu w dużych pomieszczeniach oraz podziału tych pomieszczeń na szereg części. Ekran ten posiada szereg segmentów zawieszonych na słupkach, przy czym każdy segment ma dwie płyty dźwiękochłonne wykonane w postaci korytek (1) zwróconych do siebie otwartymi stronami, między którymi to korytkami znajduje się dwuteowy łącznik (2) zamocowany do nich przy pomocy kleju, nitów lub śrub.

Każde korytko wypełnione jest materiałem dźwiękochłonnym (3). Segmenty między sobą łączone są najkorzystniej za pomocą nitów (5), a na końcach mają czopy (4) do zawieszania na słupkach. (1 zastrzeżenie)

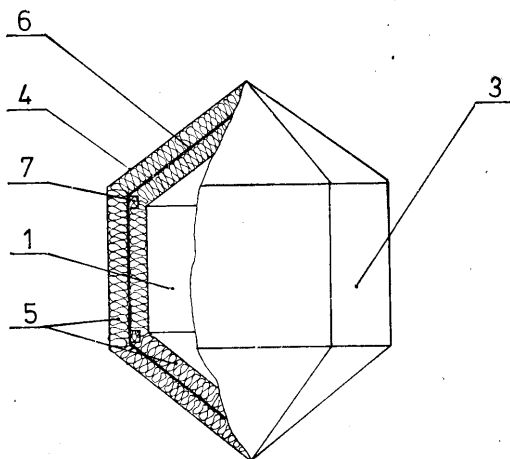


E04b; E04B P. 188170 23.03.1976

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Budownictwa Przemysłowego „Bistyp”, Warszawa, Polska (Bolesław Borkowski, Zbigniew Pusłowski).

Pochłaniacz przestrzenny dźwięków

Pochłaniacz przestrzenny dźwięków uformowany na kształt bryły z materiału dźwiękochłonnego ma wewnątrz (1) wypełnione powietrzem a poszczególne powierzchnie (3) bryły stanowią płyty lub membrany (6) pokryte od zewnątrz i/lub od wewnątrz materiałem dźwiękochłonnym (5), przy czym pochłaniacz pokryty jest od zewnątrz warstwą ochronną (4) z powłoki lub materiałów perforowanych, zaś ukształtowanie przestrzenne bryły jest zależne od wymaganego kształtu. (1 zastrzeżenie)



E04b; E04B P. 188171 23.03.1976

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Budownictwa Przemysłowego „Bistyp”, Warszawa, Polska (Zbigniew Pusłowski, Zygmunt Mirski, Bolesław Borkowski).

Sposób wytwarzania ustroju dźwiękochłonnego

Sposób wytwarzania ustroju dźwiękochłonnego, składającego się z warstwy dźwiękochłonnej oraz z warstw ochronnych polega na tym, że podczas łączenia co najmniej dwóch warstw w trakcie jego wytwarzania, wykonuje się w warstwie ochronnej otwory sięgające do warstwy dźwiękochłonnej, przy czym kształt otworów i ich rozmieszczenie dobiera się w zależności od wymogów akustycznych. (2 zastrzeżenia)

E04b; E04B P. 188174 23.03.1976

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 181413

Polska Akademia Nauk Instytut Podstawowych Problemów Techniki, Warszawa i Poznańskie Zakłady Wyrobów Korkowych, Poznań, Polska (Michał Vogt, Jerzy Borowiak, Stefan Czarnecki, Ewa Glińska, Ryszard Jankowiak, Henryk Jeżdżyk, Tadeusz Marganiec, Marian Stefaniak, Czesław Truszczyński).

Dźwiękochłonna-izolacyjny ekran akustyczny

Ekran według wynalazku charakteryzuje się tym, że boczne krawędzie ram segmentów (1) mają na całej długości wklęsłość zapewniającą ich przyleganie do rur stojaków (2) a dolne i górne odcinki ram segmentów (1) mają w narożnikach wycięcia (8), w których są umieszczone pierścieniowe elementy mocujące miseczkowego łoża (7) na dole i rozprężnej tulei (9) na górze. Stojaki (2) są rozłącznie osadzone w otworach stóp (3) i są zabezpieczone przed wypadnięciem. (3 zastrzeżenia)

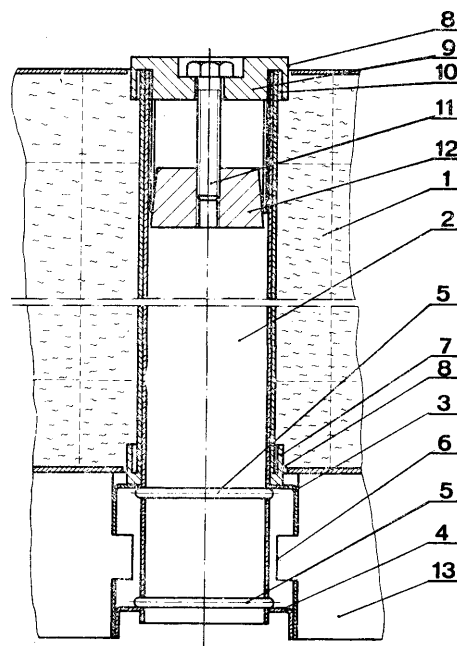


FIG.2

E04c; E04C P. 188093 19.03.1976
E04g; E04G

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Budownictwa Przemysłowego „BISTYP”, Warszawa, Polska (Władysław Meuß, Włodzimierz Dominińczyk, Eugeniusz Karwatka, Zenon Kołaczkowski, Olgierd Korycki, Jerzy Pogorzelski).

Żeberkowa płyta osłonowa i sposób wytwarzania żeberkowych płyt osłonowych

Płyta według wynalazku składa się z rdzenia izolacyjnego (1), w postaci sztywnej płyty z wełny mineralnej, dwóch podłużnych stalowych żeberek (2) oraz sztywnych okładzin (5), zamocowanych do żeberek za pomocą wodoodpornego kleju lub za pomocą łączników mechanicznych.

Sposób wytwarzania płyt według wynalazku polega na tym, że ułożone na stole montażowym sztywne płyty izolacyjne wsuwa się transporterem między ustawione i unieruchomione żeberka a następnie na drugim stole montażowym mocuje się do żeberek okładziny płyt.

Wynalazek może znaleźć zastosowanie jako elementy wentylowanych ścian osłonowych, lekkich przekryć, stropów podwieszonych i innych ustrojów budowlanych. (6 zastrzeżeń)

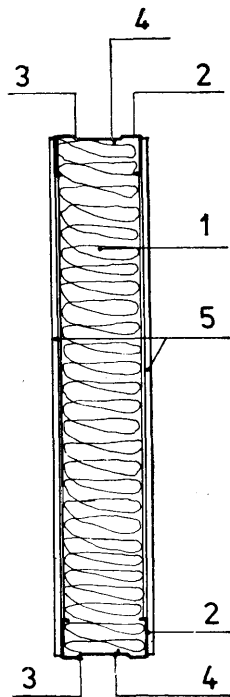


Fig. 1

E04c; E04C
E01b; E04B

P. 188095

19.03.1976

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Budownictwa Przemysłowego „BISTYP”, Warszawa, Polska (Władysław Meus, Andrzej Koy, Włodzimierz Domański, Eugeniusz Karwatka, Zenon Kołaczkowski, Olgierd Korycki, Jerzy Pogorzelski).

Kasetowa płyta osłonowa i sposób szczelnego łączenia kasetowych płyt osłonowych

Płyta według wynalazku składa się z kasety stalowej (1) o przekroju poprzecznym symetrycznym o krawędziach podłużnych (2) zagiętych dwukrotnie pod kątem 90°, ścianek bocznych wyprofilowanych (3) oraz izolacji termicznej (4) z wełny mineralnej, wypełniającej wewnątrz płytę oraz przepony wiatroszczelnej (5), przyklejonej do boków otwartej strony kasety.

Sposób szczelnego łączenia płyt polega na tym, że w wyprofilowaniu bocznych ścian gotowych płyt, na placu budowy układa się wałek kitu i uszczelkę, a następnie układa się na płycie lub dosuwa do niej następną płytę.

Płyta według wynalazku może znaleźć zastosowanie jako element ścian osłonowych, lekkich przekryć, sufitów podwieszonych, ścian działowych dźwiękochłonnych i innych ustrojów budowlanych. (3 zastrzeżenia)

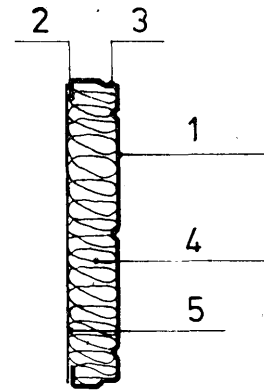


Fig. 1

E04f; E04F

P. 187986

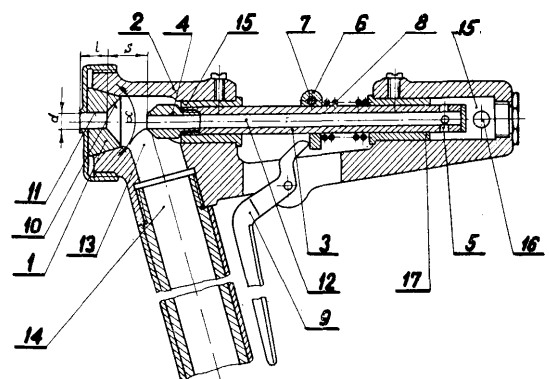
16.03.1976

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Mechanizacji Budownictwa „ZREMB”, Warszawa, Polska (Maciej Jonczak, Henryk Młyniec, Jerzy Wroniecki).

Pistolet natryskowy

Przedmiotem wynalazku jest pistolet natryskowy do nanoszenia mas o konsystencji od gęstoplastycznej do ciekłej, zwłaszcza mas tynkarskich i malarskich stosowanych w budownictwie.

Pistolet do natrysku charakteryzuje się tym, że na wprost dyszy wylotowej (1) posiada osadzony suwlik w korpusie (2) suwak mający kształt wydłużonej tulei (3), od strony dyszy wylotowej (1) zakończonej zewnętrznym stożkiem (4) a z drugiej strony zamkniętej i posiadającej w bocznej ścianie wykonane, promieniowo otwory (5). Suwak spełnia rolę dyszy powietrznej, zaworu wypływu masy i zaworu sprężonego powietrza i jest sterowany przy pomocy dźwigni (9) i sprężyny powrotnej (8). Odległość dyszy powietrznej od dyszy wylotowej ustala się elementem regulacyjnym (6). (7 zastrzeżeń)



E04f; E04F

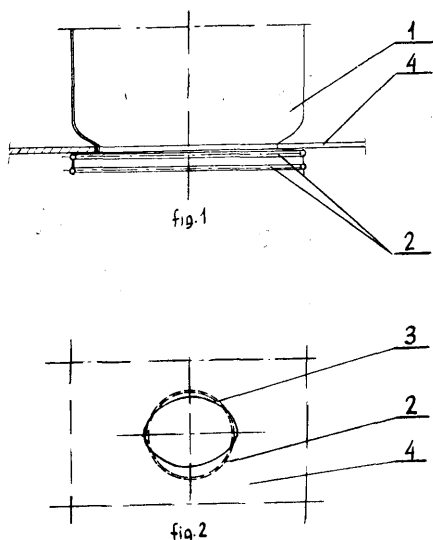
P. 188026

16.03.1976

Biuro Studiów i Projektów Hutnictwa „Biprostal”, Kraków, Polska (Adam Drewniak).

Sposób mocowania w stropie lub ścianie rękawa agregatu pianotwórczego

Sposób mocowania w stropie lub ścianie rękawa agregatu pianotwórczego, polega na tym, że tekstylny rękaw (1) zakończony obręczami (2) wkłada się w eliptyczny otwór (3) stropu lub ściany (4) w ten sposób, że obręcze (2) końcówki rękawa (1) ustawione są najpierw w płaszczyźnie prostopadłej do płaszczyzny otworu (3), a następnie rękaw z obręczami w tej pozycji wkłada się do otworu (3), po czym obręcze (2) ustawiane są wewnątrz otworu (1) równolegle do płaszczyzny otworu. (1 zastrzeżenie)



E04g; E04G

P. 187981

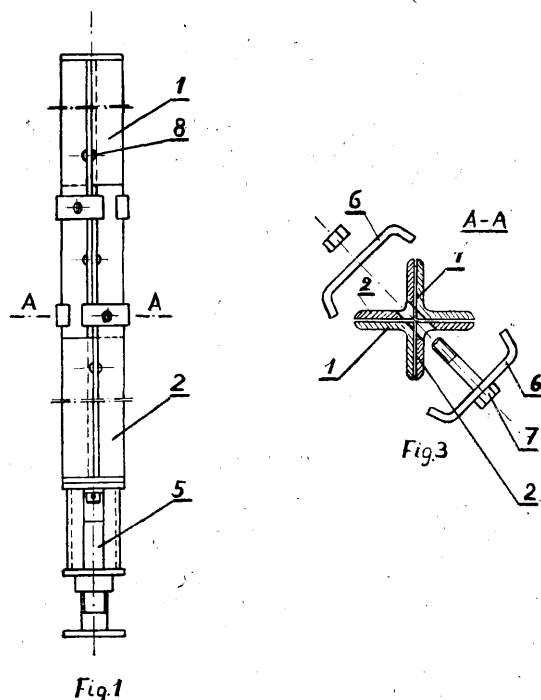
15.03.1976

Zakład Projektowania i Usług Inwestycyjnych „Inwestprojekt-Slask” Wojewódzkiej Spółdzielni Mieszkaniowej, Katowice, Polska (Ernest Proba).

Stojak kątowy rozsuwany

Przedmiotem wynalazku jest stojak rozsuwany z rozporą, zbudowany z jednego profilu hutniczego z pominięciem rur dotąd stosowanych, zwłaszcza w budownictwie. Stojak według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma elementy nośne w postaci kątowników górnych (1) i dolnych (2), bądź też środkowych, przy czym współpracujące powierzchniami pary kątowników, zwrócone są wierzchołkami do osi centralnej stojaka w kierunkach ich dwusiecznych prostopadłych do siebie, natomiast rozpora (5) ma łącznik z kątowników zwróconych wierzchołkami na zewnątrz w kierunku ich dwusiecznych.

(2 zastrzeżenia)



E04g; E04G

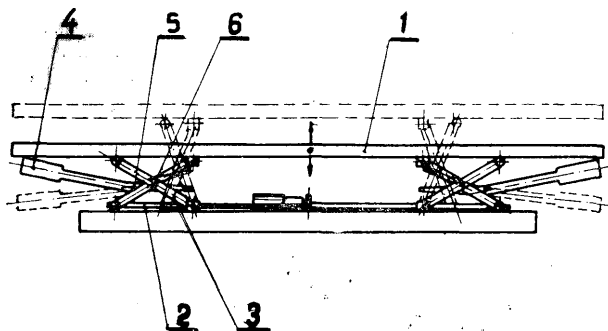
P. 188077

18.03.1976

Biuro Projektów Konstrukcji Metalowych i Urządzeń Przemysłowych „Mostostal”, Zabrze, Polska (Gerard Pieczko, Krzysztof Majnusz, Zdzisław Urla, Antoni Miske).

Mechanizm zmiany położenia wysokościowego platform

Mechanizm zmiany położenia wysokościowego platform charakteryzuje się tym, że platforma (1), podnoszona jest napędem śrubowo-nożycowym (2, 3) odciążonym balastem (4), przy czym balast waha się na przegubie (5) i oddziałuje na nożyce (3) poprzez ruchome podparcie (6). (1 zastrzeżenie)



E21c; E21C

P. 188028

16.03.1976

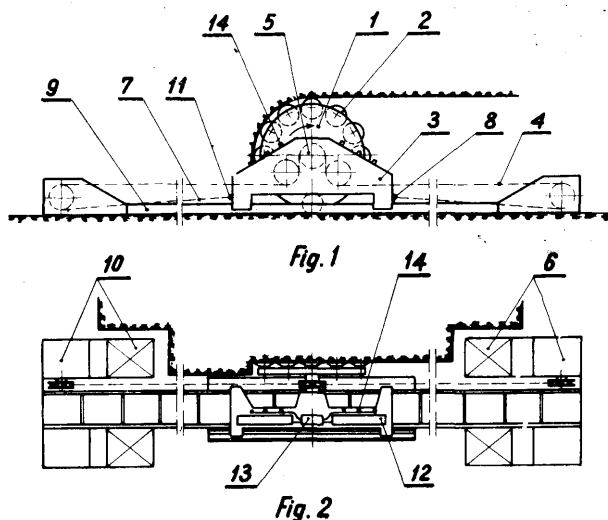
Jaworznicko-Mikołowskie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, Katowice-Kostuchna, Polska (Stanisław Matyja, Józef Windak, Kazimierz Dyląg, Henryk Jaworski, Edward Żak).

Agregat ścianowy, urabiający

Przedmiotem wynalazku jest agregat ścianowy, urabiający pokłady kopalin wirującym organem urabiającym.

Agregat urabiający wg wynalazku stanowi równoległe do czoła ściany ułożony zgrzeblowy przenośnik (9) z klinem ładującym, na którym są osadzone przesuwne sanie (3), na których ułożyskowany jest wał, na zakończeniu którego jest osadzony organ urabiający (1) posiadający na obwodzie umocowane obrotowo dyski urabiające (2). Organ urabiający (1) jest wprawiony w ruch obrotowy przez gwiazdę łańcuchową (5) łańcuchem (4) napędzanym napędem (6), zaś sanie (3) są przesuwane wzdłuż ściany tym samym łańcuchem (7) z napędu (10) leżącego po przeciwnej stronie ściany w stosunku do napędu (6), przy czym zadanie napędu (6) i (10) zależy od kierunku przemieszczania się agregatu urabiającego. Na saniach (3) znajdują się zbiorniki (12) z cieczą do zraszania, oraz urządzenie (13) zasilające dysze zraszające (14), które napędzane jest od wału organu urabiającego.

(4 zastrzeżenia)



E21c; E21C

P. 197057

29.03.1977

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi - Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Jan Łuczejko, Jerzy Kopeć).

Sposób lokalizowania punktu przebiccia otworem wiertniczym płaszczyzny złoża, dokonywany z poziomu wydobywczego kopalni głębinowej

Sposób według wynalazku wykorzystujący pomiar rozkładu potencjału pola elektrycznego w przestrzeni wokół istniejącego filara bezpieczeństwa (4) polega na tym, że wytwarza się sztucznie pole elektryczne generatora prądu (3) podłączonego do kolumny rur (2) wiertniczych stanowiących tzw. „ciało naładowane” i do obwodu prądowego układu pomiarowego, przy czym pomiar potencjału prowadzi się albo wzdłuż wyrobisk górniczych (5), istniejących w pobliżu filara bezpieczeństwa (4), albo wzdłuż dołowych otworów wiertniczych (8), celowo odwierconych w kierunku szukanego otworu (2). Wzdłuż poszczególnych profili pomiarowych określa się wielkości potencjału uzyskując maksima tych potencjałów. Z maksimów wystawia się prostopadłe do danego profilu pomiarowego, skierowane do środka istniejącego filara bezpieczeństwa (4), których punkt przecięcia się, względnie strefa przecięć odpowiada rzeczywistemu położeniu otworu (2). (1 zastrzeżenie)

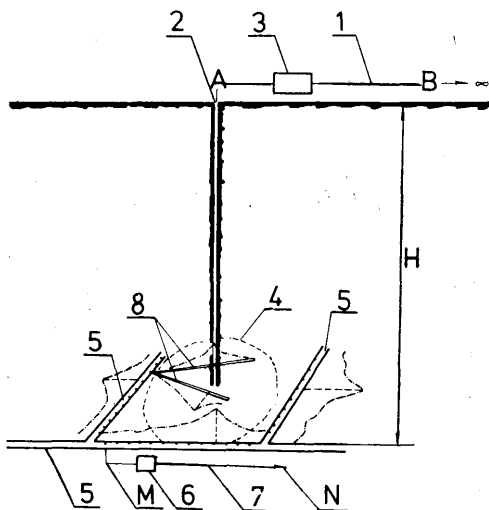


Fig.1

E21d; E21D

P. 188326

26.03.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Górnictwa Surowców Chemicznych, Kraków, Polska (Ryszard Łukaszek, Juliusz Köhsling, Marian Nosal, Leopold Gustwiński).

Sposób cementacji kawern i pustek poza obudową wyrobisk górniczych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Przedmiotem jest sposób cementacji kawern i pustek poza obudową wyrobisk górniczych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu, zwłaszcza wyrobisk w stałej obudowie stalowo-betonowej, żelbetowej, betonowej itp.

Sposób według wynalazku polega na tym, że cementację kawern (1) i pustek (2) prowadzi się odcinkami (3) wraz z postępowaniem zabudowy wyrobisk, przy czym dla każdego odcinka wykonuje się instalacje rur iniekcyjnych, której rury (4) główne układają się równoległe do osi wyrobiska, a końcówki (6) rur (5) bocznych umieszcza się w miejscach kawern i pułtek wzdłuż odcinka (3) cementacyjnego na obwodzie wyrobiska.

Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku stanowi instalacja, która składa się z rur (4) głównych i rur (5) bocznych, które posiadają końcówki (6) zaślepione, perforowane z zabezpieczeniem, działającym jak zawór zwrotny. Instalacja taka jest wykonana oddzielnie dla każdego odcinka cementacyjnego. (2 zastrzeżenia)

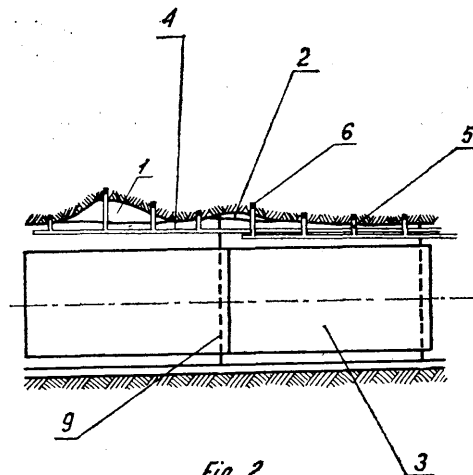


Fig. 2 -

E21d; E21D

P. 188327

26.03.1976

Przedsiębiorstwo Budowy Szybów, Bytom, Polska (Eugeniusz Kowalski, Henryk Gauze).

Sposób wykonania otworów odciążających przy mrożeniu skał i konstrukcja otworów odciążających

Sposób wykonania otworów odciążających, zlokalizowanych w środku tarczy wyrobiska, polega na odwierceniu otworów i zarurowaniu następnie przepłukaniu przewodem wiertniczym dla rozcieńczenia płuczki wodą i kolejnym zasypywaniu porcjami materiału ziarnistego z równoczesnym podciąganiem kolumny rur i kolejnym odkręcaniu wszystkich rur. Konstrukcja otworów odciążających charakteryzuje się tym, że otwór jest niezarurowany i całkowicie wypełniony aż do powierzchni otworu na głębokości odpowiadającej głębokości mrożenia, materiałem ziarnistym filtrującym, żwirem, tłucznem lub żużłem o uziarnieniu od 5 do 30 mm.

Otwory odciążające według wynalazku przeznaczone są do rozładowania ciśnienia powstającego w czasie tworzenia się płaszczu Lodowego skał w górotworze i pozwalają na pewną i bezpieczną pracę załogi na dnie wyrobiska. (2 zastrzeżenia)

E21d; E21D

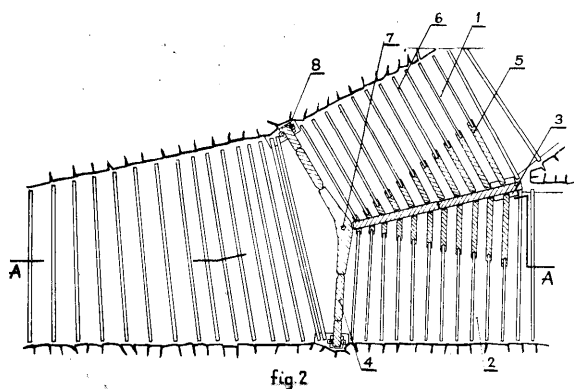
P. 188366

29.03.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Górniczego „Budokop”, Mysłowice, Polska (Józef Małoszewski, Kazimierz Rułka, Andrzej Wojtusiak, Jan Mateja).

Obudowa żebrowa połączeń korytarzowych wyrobisk górniczych

Obudowa żebrowa połączeń korytarzowych wyrobisk górniczych charakteryzuje się tym, że jej używany szkielet nośny ma główne żebro (3) z zamocowanymi do niego wspornikami (5) połączonymi z odcinkami typowych odrzwi (6) zabudowanych w korytarzowych wyrobiskach (1) i (2) oraz wsporcze żebra (4) połączone z głównym żebrem znanym przegubem (7), przy czym żebra (4) zaopatrzone są w złącza (8) korzystnie klinowe. (2 zastrzeżenia)



E21d; E21D

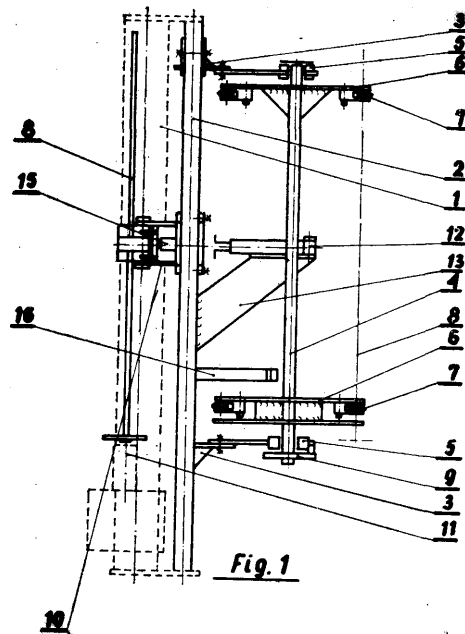
P. 188477

02.04.1976

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakład Produkcji Doświadczalnej Maszyn Górniczych przy Zakładach Mechanicznych „Legmet”, Legnica, Polska (Andrzej Dudzik, Józef Luka, Roman Nowak, Stanisław Słotwiński).

Podajnik kotwi

Podajnik kotwi do samoczynnego podawania kotew do gniazda dokrętaka wieżyczki kotwiącej samojedźnych górniczych maszyn wierząco-kotwiących, składa się z umieszczonych na wspólnej belce (2) nośnej mocowanej rozłącznie na ramie (1) wieżyczki kotwią-



cej, zasobnika kotwi w postaci bębna (4) tarczowego napędzanego sprężyną (9), ruchomego, napędzanego siłownikiem (12) ramienia (10) wybierająco-podającego kotwie (8) z bębna do gniazda (11) dokrętaka oraz zderzaka (16) ustalającego kotew (8) w położeniu I wybrania. (4 zastrzeżenia)

Dział F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE

F02d; F02D
G05d; G05D

P. 188163

24.03.1976

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”, Mielec, Polska (Jan Szymański, Tadeusz Ozga, Aleksander Skrzypiec).

Regulator odśrodkowy pomp wtryskowych

Regulator odśrodkowy pomp wtryskowych do silników wysokoprężnych z głowicą bezwładników oddziaływującą na dźwignię główną, charakteryzuje się tym, że dźwignia nastawna (8) wysięgnikiem (9) połączona jest przegubowo przez: ciągną (10), dźwignię dodatkową (12) i dźwignię korektora (19) z łączni-

kiem (13) listwy sterującej (14). Dźwignia dodatkowa (12) ułożyskowana jest wahliwie na ramieniu dźwigni głównej (3), a jeden koniec dźwigni dodatkowej (12) połączony jest przegubem przesuwym (B) z ramieniem dźwigni korektora (19), osadzonej wahliwie na trzpieniu (17) dźwigni głównej (3).

Wolny koniec dźwigni (5) opiera się o regulowany zderzak (15) lub o korektor plusowy (16). Obrotowy wałek (A) połączony jest trwale z dźwignią nastawną (8) i z wysięgnikiem (9) a obrotowo z dźwignią naciągową (7), której katowe położenie zapewnia ogranicznik (20) z możliwością poosiowej jego regulacji. (3 zastrzeżenia)

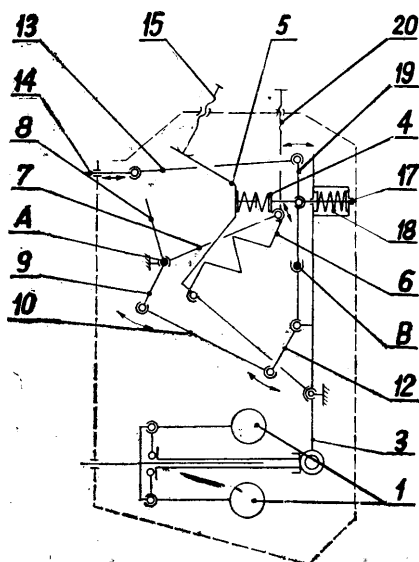


Fig. 3

F02d; F02D
G05d; G05D

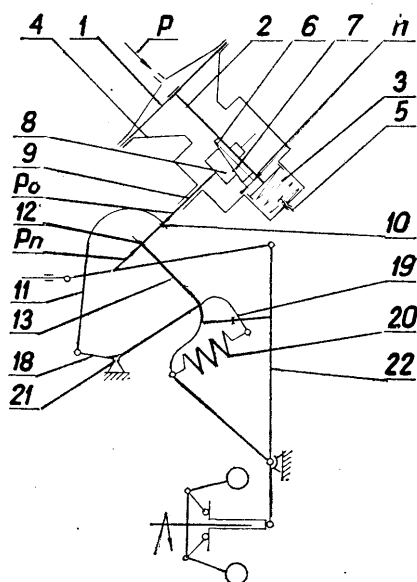
P. 188240

24.03.1976

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”, Mielec, Polska (Jan Szymański, Aleksander Skrzypiec).

Regulator odśrodkowy z pneumatycznym korektorem dawki paliwa

Regulator odśrodkowy z pneumatycznym korektorem dawki paliwa, posiadający membranę, sterowaną zmianą ciśnienia dolotowego z kolektora ssącego silnika wysokoprężnego, połączoną trwale z trzpieniem i dociskaną do pozycji wyjściowej sprężyną siłownika, charakteryzuje się tym, że trzpień (2) względem swej osi ma skośną płaszczyznę (6), współpracującą z czółową skośną płaszczyzną (7) nasadki (8) w zakresie jej skoku (h), przy czym na wystającej poza obudowę (4) części śruby regulacyjnej (9) wkręconej w nasadkę (8) umieszczony jest stały opór (10) pod sprężynę odciążenia (11) i zakończenie (12) pod ramię dźwigni sprężyny (13). Sprężyna odciążenia (11) połączona jest drugim swym końcem przegubowo przez wysięgnik (18) i dźwignię (19) ze sprężyną główną regulatora (20), przy czym wysięgnik (18) z dźwignią (19) tworzy jednolitą całość i osadzony jest na jej osi obrotu (21). (3 zastrzeżenia)



F02p; F02P

P. 187996

16.03.1976

Stocznia Szczecińska im. Adolfa Warskiego, Szczecin, Polska (Stanisław Żółkiewski).

**Aparat zapłonowy
dwusuwowych silników spalinowych
zwłaszcza 3-cylindrowych**

Aparat zapłonowy według wynalazku składa się z korpusu (1) i ułożyskowanego w nim wałka głównego (4) z krzywkami (5), współpracującymi z przełącznikiem (3). Z wałkiem głównym (4) połączony jest i ustalony za pomocą kołka (8) rozdzielacz zapłonu (6). Korpus (1) mieszczący wewnątrz wszystkie współpracujące z sobą elementy zamknięty jest od czoła głowicą (10), w której umocowane są wkładki stykowe i wkładka ślizgowa w celu przekazywania prądu na poszczególne świece zapłonowe cylindrów silnika spalinowego. (1 zastrzeżenie)

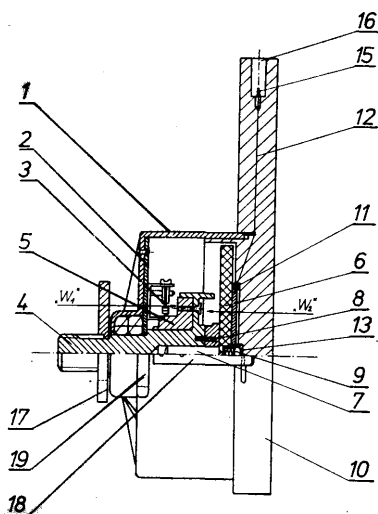


Fig.1

F03d; F03D

P. 193876 T

22.11.1976

Stefan Kwapich, Toruń, Polska (Stefan Kwapich).

Turbina wiatrowa

Turbina wiatrowa ma wirnik (1) usytuowany na wale pionowym (4), do którego są zamontowane prostopadłe w sposób nieruchomy osie poziome (5), na

których są osadzone skrzydła (6). Skrzydło (6) składa się z dwóch części: pierwszej górnej w kształcie klina (7), który jest usytuowany na osi poziomej (5) w sposób nieruchomy, którego wierzchołek (9) jest skierowany ku podstawie (8) poprzedzającego skrzydła (6) oraz drugiej dolnej części skrzydła (6) o kształcie płaskiej płyty (10) zamocowanej obrotowo na osi poziomej (5), której ruch obrotowy jest ograniczony dwoma ogranicznikami. Pierwszy z ograniczników w postaci elektromagnesu przymocowanego do wspornika, jest przytwierdzony do podstawy (8) klina (7) a drugi ogranicznik jest w postaci pół podstawy (8) klina (7). Wał pionowy (4) jest wyposażony w przytwierdzony na jego wierzchołku wiatromierz (20), który stanowi nieruchomy łuk (22) z osadzonymi na nim stykami krańcowymi (23) oraz ruchomej kłapy (24).

(2 zastrzeżenia)

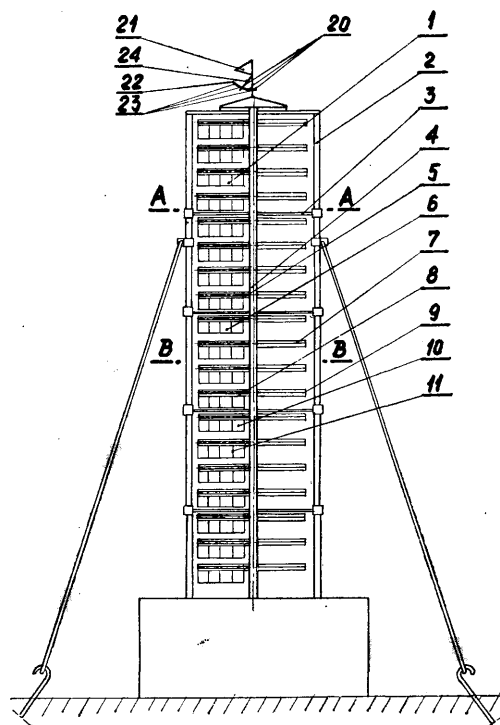


fig 1

F04b; F04B

P. 186511 T

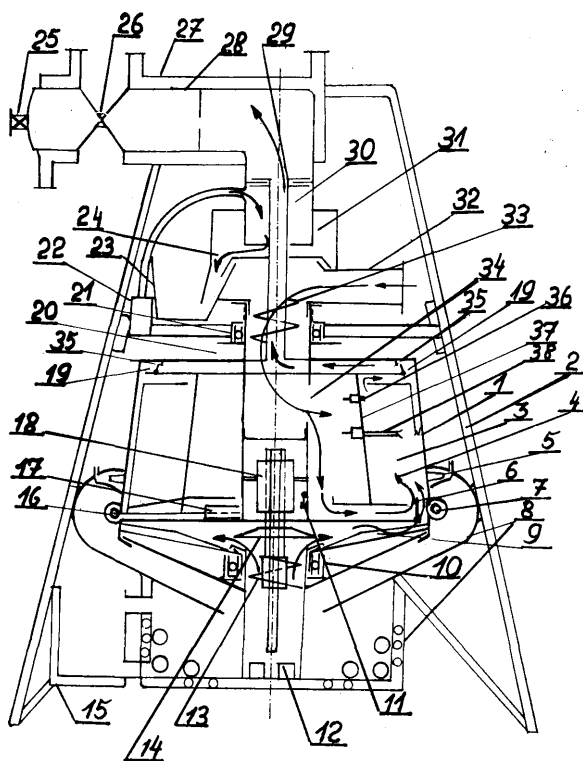
13.01.1976

Marian Faustman, Wągrowiec, Polska (Marian Faustman).

**Sprężarka, silnik i piec
z wirującym słupem cieczy**

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie mogące pracować jako sprężarka z wirującym bębniem, w której czynnikiem roboczym jest wirujący słup cieczy, wykorzystująca energię cieplną spalin do skraplania spalin, w celu wykorzystania składników użytkowych zawartych w tych spalinach, zaś w cyklach pompowania cieczy staje się wysokopiętnym silnikiem spalinowym - odrzutowym, pracującym na wszelkie rozdrobnione paliwa z możliwością skraplania własnych spalin oraz jako piec podczas schładzania wysokopiętnych gazów w wymiennikach ciepła do temperatury otoczenia.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że w korpusie sprężarki (2) osadzony jest przy pomocy łożysk tocznych i oporowych wirujący bęben (1), do którego poprzez pompowanie, przerwę w pompowaniu i ubytek cieczy z przestrzeni (3) otrzymuje się takty ssania, sprężania, spalania i przetwarzania gazów a w dolnej części bębna (1) znajduje się trwale połączony z korpusem (2) odstopnik (8), z którego przesuwany wirnik (3) sterowany elektromagnetycznie powoduje pompowanie lub przerwę w pompowaniu cieczy. (3 zastrzeżenia)



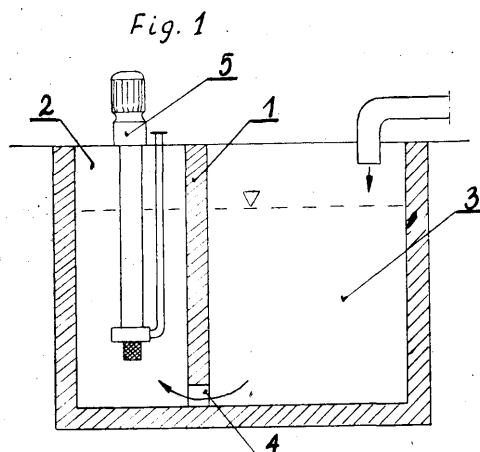
16.03.1976

Kopalnie i Zakłady Przetwórcze Siarki, Machów
k. Tarnobrzegu, Polska (Bogusław Sobieszczański, Le-
szek Kazimierz Sprawny).

**Zbiornik pompowy cieczy zawieszinowych
zwłaszcza stopionego koncentratu siarkowego**

Zbiornik pompowy cieczy zawieszonych zwłaszcza stopionego koncentratu siarkowego ma wewnątrz przegrodę (1), która dzieli zbiornik na przestrzeń (2), z której następuje czerpanie cieczy, oraz przestrzeń (3), do której podawana jest ciecz. Przegroda (1) posiada w pobliżu zbiornika otwory przepływowe (4) umiejscowione poniżej koszy ssących pomp (5).

Wynalazek znajduje zastosowanie w rozwiązaniach zbiorników pompowych cieczy zawieszonych w wielu dziedzinach przemysłu jak przeróbce mechanicznej kopalini, inżynierii sanitarnej, chemii a w szczególności tam gdzie występuje okresowa praca pomp, przy niewielkich wielkościach przepływu cieczy w zbiorniku. (3 zastrzeżenia)

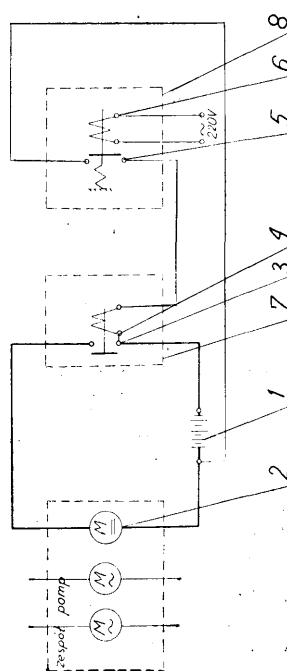


23.03.1976

Fabryka Wyrobów z Proszków Spiekanych, Łomianki k. Warszawy, Polska (Jerzy Cegliński, Józef Mizer-ski, Wacław Mamaj).

Urządzenie do automatycznego włączania pompy zasilającej w kotłowni wodnej - wysokopiętnej

Urządzenie do automatycznego włączania pompy zasilającej w kotłowni wodnej wysokopiętnej stanowi układ elektryczny z silnikiem prądu stałego (2), do którego podłączony jest przez baterie (1) stycznik (7), którego zestyk (3) włączony jest w obwód główny układu zasilającego silnik (2), natomiast obwód cewki stycznika (7) jest przerywany stykami (5) przełącznika (8), którego cewka (6) jest zasilana z obwodu prądu przemiennego. (1 zastrzeżenie)



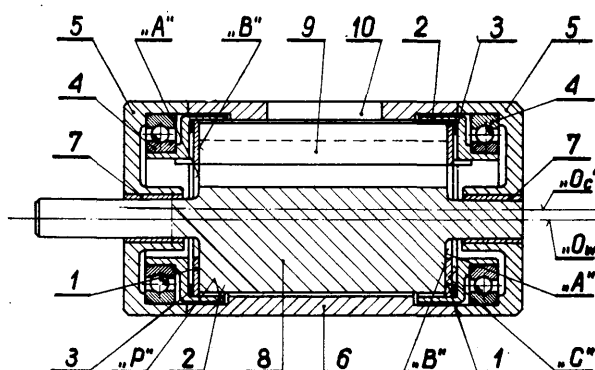
16.03.1976

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 183218

Instytut Lotnictwa, Warszawa, Polska (Julian Fa-
łęcki).

Maszyna łopatkowa

Maszyna łopatkowa wyposażona w pokrywy (2) cylindra (6) uformowane w kształcie walcowych misek i współrotacyjne w stosunku do cylindra (6), i mające cylindryczne bieżnie (P) misek (2), które stanowią przedłużenie cylindrycznej powierzchni cylindra (6), przy czym średnica bieżni (P) jest w czasie



pracy nieco mniejsza od średnicy powierzchni cylindra (6), charakteryzuje się tym, że pomiędzy czołami (C) pokryw (2) i czołami (A) wirnika (8) znajdują się tarcze (1), które dociskane są do czoła (A) wirnika (8) siłami sprężyn (3) oraz parcia czynnika roboczego. Tarcze te są osadzone w pokrywach (2) w sposób umożliwiający ich przemieszczenia osiowe ale uniemożliwiający względny obrót. (4 zastrzeżenia)

F04d; F04D

P. 188481

02.04.1976

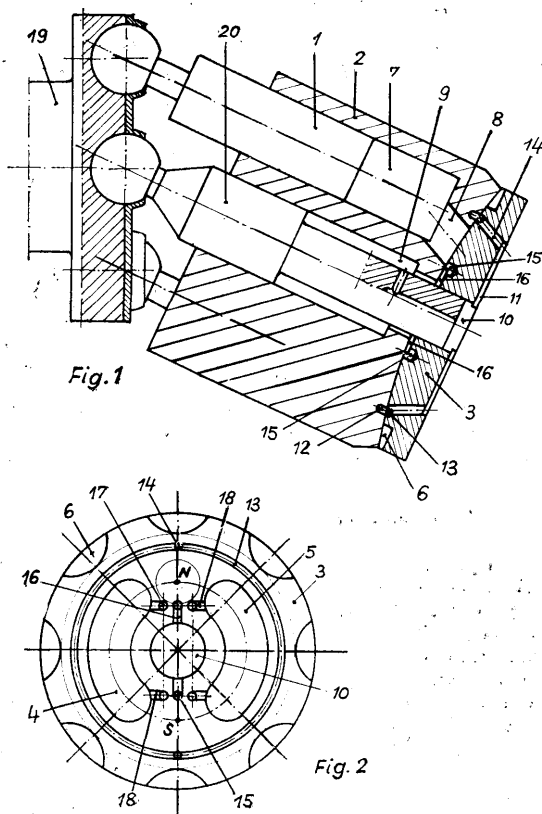
Kombinat Maszyn Budowlanych „BUMAR”, Fabryka Urządzeń Budowlanych, Szczecin, Polska (Władysław Doliński, Piotr Kwiecień).

Wielotłokowa osiowa pompa hydrauliczna

Przedmiotem wynalazku jest wielotłokowa osiowa pompa hydrauliczna z wychylnym wirnikiem, która może być stosowana również jako silnik hydrauliczny.

Pompa według wynalazku mająca kolektor rozrządu oleju, a w szczególności sprzężony z układem smarowania kolektora i zależny od ciśnienia roboczego pompy, regulowany układ rozładowania i zasilania komór wirnika w punktach zwrotnych tłoka, charakteryzuje się tym, że kanały nerkowe (4) i (5) kolektora (3) są przegrodzone przesmykami, których szerokość jest większa od średnicy otworu (8), a na przesmykach tych są wykonane otwory (15), połączone rowkami (16) z otworem (10), oraz otwory (17), połączone rowkami (18) z kanałami nerkowymi (4 i 5), gdy oś otworu (8) znajdzie się w punkcie zwrotnym (N) lub (S) ruchu tłoka, utworzona między krawędziami otworu (8 i 15) szczelina łączy komorę roboczą (7) z komorą akumulacyjną (9), a ponadto komora (7) jest połączona z komorą akumulacyjną (9) również wtedy, gdy oś otworu (8) jest odpowiednio oddalona od punktu zwrotnego (N) lub (S).

(5 zastrzeżeń)



F15b; F15B

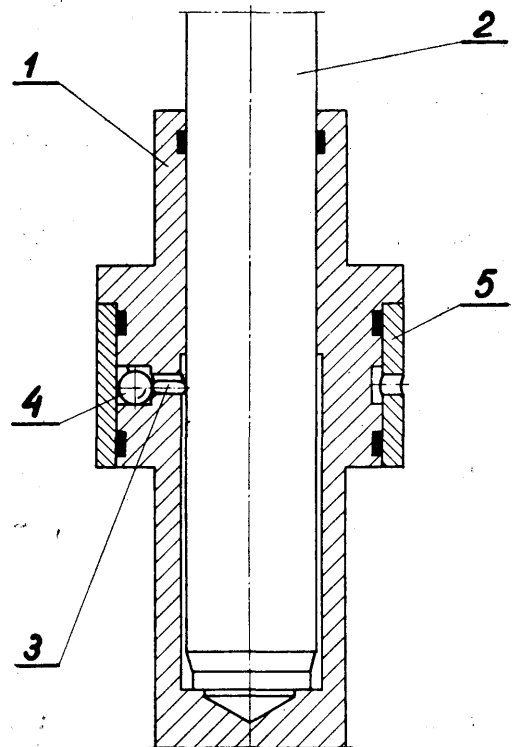
P. 195158 T

05.01.1977

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Tadeusz Nogiec, Józef Wołoszyn).

Cylinder hydrauliczny

Cylinder hydrauliczny, wyposażony w ogranicznik wysuwu murnika, mający zastosowanie w różnego rodzaju agregatach hydraulicznych a zwłaszcza w siłownikach, według wynalazku charakteryzuje się tym, że w bocznej powierzchni cylindrowej tulei (1) ma zamontowany kulkowy zawór odcinający, wyposażony w iglicowy popychacz (3) współpracujący z nurnikiem (2), który w dolnej części ma zmniejszoną średnicę o wartość równą dwukrotnemu przemieszczeniu popychacza (3). (1 zastrzeżenie)



F15b; F15B

P. 195387

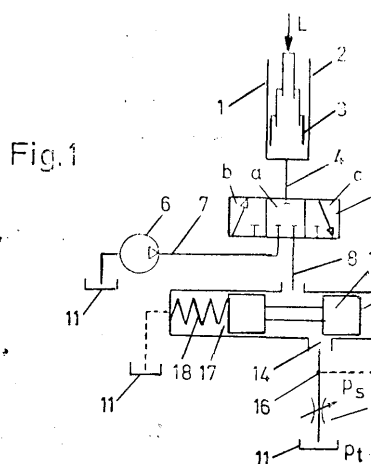
18.01.1977

Pierwszeństwo:
21.01.1976 - Republika Federalna Niemiec
(nr P. 2601999.8)

Danfoss A/S, Nordborg, Dania.

Urządzenie do regulacji mocy siłownika

Urządzenie, mające sterowany niezależny od ciśnienia, położony w przewodzie odpływowym, zawór redukcyjny (9), którego element nastawczy znajduje się pod działaniem sprężyny (18) wartości zadanej w jednym kierunku i pod działaniem ciśnienia sterującego (p_s) w drugim kierunku, według wynalazku zawiera nastawny dławik (10) umieszczony w przewodzie odpływowym za zaworem redukcyjnym (9) dla zmniejszenia ciśnienia sterującego (p_s) pomiędzy zaworem redukcyjnym (9) a nastawnym dławikiem (10). (11 zastrzeżeń)

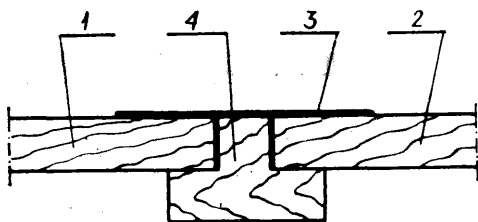


F16b: F16B **P. 195042 T** 30.12.1976

Zielonogórskie Fabryki Mebli, Zielona Góra, Polska
(Józef Sieciechowicz).

Składana ściana tylna, zwłaszcza do mebli

Ściana według wynalazku składa się z co najmniej dwu elementów (1), (2), z umieszczoną między nimi listwą (4), połączonych taśmą (3), najkorzystniej z elastycznego materiału. Połączenie taśmy (3) z elementami (1), (2) i listwą (4) jest połączeniem klejonym. Ściana jest stosowana do mebli, zwłaszcza demontowanych. (3 zastrzeżenia)



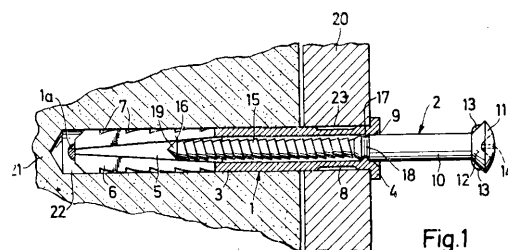
F16b; F16B **P. 196153** 21.02.1977

Pierwszeństwo :
23.02.1976 - Republika Federalna Niemiec
(nr P. 2607338.1)

Hilti Aktiengesellschaft, Schaan/Fürstentum, Lichtenstein (Wolfgang Lippacher, Paul Deutschenbaur, Gerhard Teger).

Kołek wbijany z tuleją rozprężną i elementem rozprężnym

Kołek wbijany, w którym tuleja rozprężna ma trzon ze szczelinami wzdłużnymi w części rozprężnej, otwór ze zmniejszającą się średnicą w części przedniej oraz łączące się z tylnym zakończeniem trzona odsadzenie, o średnicy większej niż średnica trzona, przy czym element rozprężny ma trzon częściowo zaopatrzony w gwint i głowę o średnicy większej niż trzon, zaopatrzoną w zaczepty do obracania, według wynalazku charakteryzuje się tym, że tuleja rozprężna (1) między trzonem (3) i jej odsadzeniem (4) ma zasadniczo przenoszący tylko siły rozciągające element łączący, przy czym podatne powierzchnie zderzako-wo-podporowe tulei (1), skierowane ku jej otworowi (5), ograniczają głębokość wnikanía elementu rozprężnego ukształtowanego jako śruba (2) do tulei rozprężnej (1) i działają na dwa odpowiadające im miejsca elementu sprężystego ukształtowanego jako



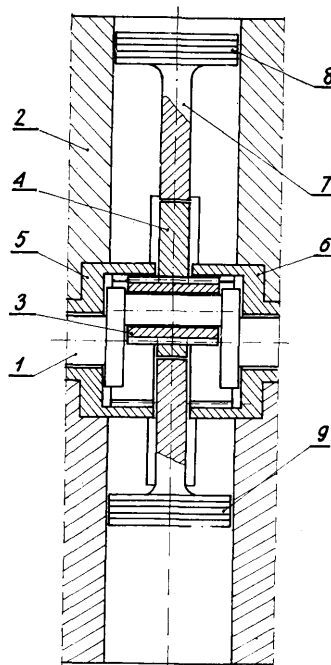
F16c; F16C **P. 194501 T** 16.12.1976

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Wojciech Bar-
ski).

Układ korbowy silnika lub pompy

W układzie korbowym według wynalazku na czopie korbowym wału (1) są osadzone obrotowo, dwa satelitowe koła zębate (3), zazębiane z kołami zębatymi (5) i (6) o uzębieniu wewnętrznym, osadzonymi w korpusie (2), tworząc przekładnię o przełożeniu równym dwa, oraz mimośrodowo tarcza (4), przy czym wartość mimośrodru jest równa promieniowi tocznemu kół satelitowych (3) i jednocześnie promieniowi korby wału (1), na której z kolei, także obrotowo, jest osadzone tłoćczyśko (7) tłoćków (8) i (9).

Tłoczysko (7) przemieszcza się tylko wzdłuż osi cylindra. (1 zastrzeżenie)



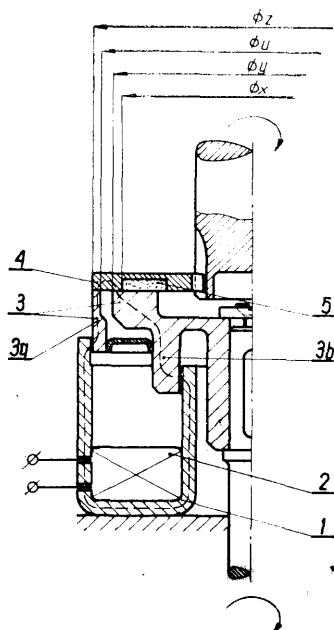
F16d; F16D **P. 188703** 12.04.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Wierciak, Władysław Filipowicz, Jerzy Rossian, Stefan Stopiński. Adam Berliński, Henryk Kiembłowski).

Zespół sprzęgłowo-hamulcowy

Zespół mający magnetowód, składający się z jarzma (1) z cewką (2), rotora (3), zwory (4) i pierścieniowej wkładki czarnej (5), według wynalazku charakteryzuje się tym, że wkładka (5) usytuowana jest w magnetowodzie poza obszarem przenikania linii sił pola magnetycznego, przy czym w płaszczyźnie styku rotora (3) i zwory (4) występują współśrodkowo, kolejno w kierunku od osi obrotu następujące strefy współpracy: strefa tarcia wkładki (5), strefa wewnętrzna przewodzenia strumienia magnetycznego, strefa zewnętrzna przewodzenia strumienia magnetycznego. (4 zastrzeżenia)

(4 zastrzeżenia)



F16d; F16D

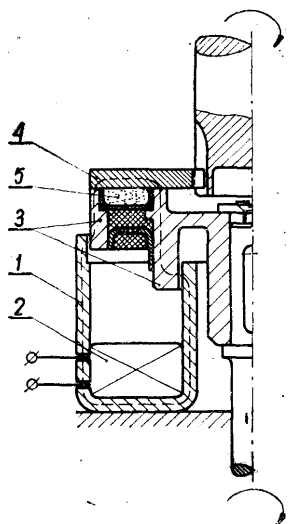
P. 188759

14.04.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Adam Berliński, Tadeusz Burzyński, Władysław Filipowicz, Henryk Kiembłowski, Władysław Łęski, Jerzy Rossian, Władysław Tabor, Andrzej Wierciak).

Zespół sprzęgający

Zespół sprzęgający według wynalazku składa się z jarzma (1) z cewką (2), rotora (3), zwory (4) i wkładki czarnej (5) przewodzącej prąd elektryczny, zbudowanej ze spieku proszków metali i niemetali, umieszczonej trwale w rotorze (3) i odizolowanej elektrycznie od niego, przy czym wkładka czarna (5), korzystnie w kształcie pierścienia, stanowi zwój elektrycznie rozarty. (3 zastrzeżenia)



F16d; F16D

P. 195468

21.01.1977

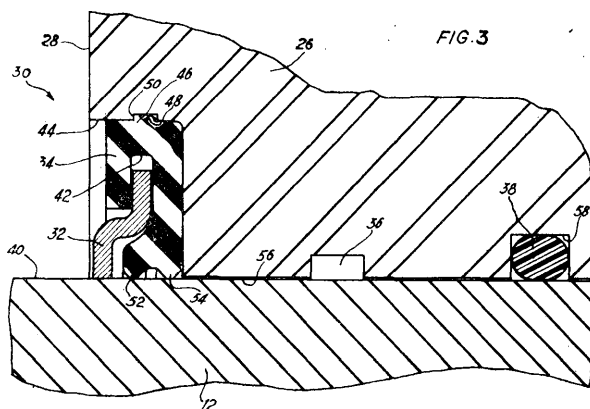
Pierwszeństwo:
23.01.1976 - Francja (nr 76/01768)

Societe Anonyme D.B.A., Clichy, Francja (Yves Meyer, Claude Le Marchand, Jean Louis Gerard).

Hamulec tarczowy dla pojazdów samochodowych

Hamulec, w którym część ruchoma ślizga się po części podstawowej stanowiącej stojak (12) siłownika hamulca, który jest przyłączony do tej części rucho-

mej w celu przesunięcia pierwszego elementu ciernego do pierwszej płaszczyzny tarczy i przez reakcję drugiego elementu ciernego, do drugiej płaszczyzny tarczy, gdzie stojak jest przyłączony do jednego z tych części i przechodzi przynajmniej przez jedną płaszczyznę drugiej części ruchomej, według wynalazku charakteryzuje się tym, że zabezpieczenie płaszczyzn poślizgu stojaka (12) jest przeprowadzone przynajmniej dzięki jednemu urządzeniu zabezpieczającemu (30), przy czym urządzenie to składa się z uszczelniacza (34) z materiału elastycznego, współpracującego w sposób pływający z płaszczyzną (28) drugiej części ruchomej, która współpracuje przynajmniej jedną krawędzią (52) z zewnętrzną płaszczyzną (40) stojaka (12), przy czym uszczelniacz (34) ułożony jest po przeciwnej stronie do płaszczyzny (28) drugiej części ruchomej, elementu zgarniającego (32) ze sztywnego materiału umieszczonego poziomo z zewnętrzną płaszczyzną (40) stojaka (12), montowanego w uszczelniaczu (34) z luzem promieniowym pojemnika smarującego (36) i tłumika szumu (38). (22 zastrzeżenia)



F16d; F16D

P. 195712

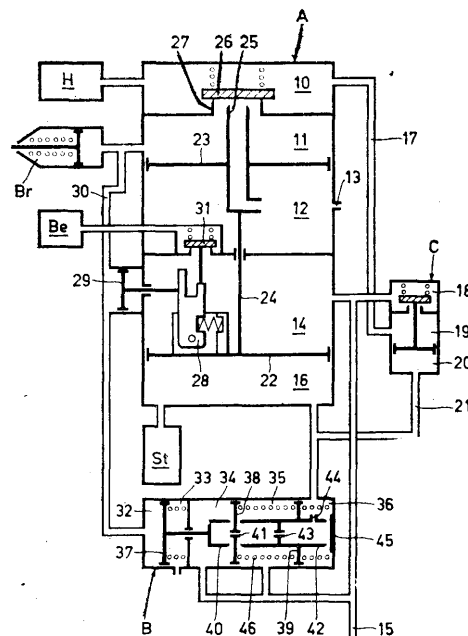
01.02.1977

Pierwszeństwo: 03.02.1976 - Szwajcaria (nr 1306/76)

Werkzeugmaschinenfabrik Oerlikon - Bihrle AG, Zurich, Szwajcaria.

Pneumatyczny układ sterowania hamulców pneumatycznych pośredniego działania

Układ sterowania hamulców pneumatycznych pośredniego działania, zawierający trój ciśnieniowy zawór sterujący (A) oraz zawór kontrolny (B) pomiędzy głównym przewodem powietrznym a napełnianym



zbiornikiem, w szczególności zbiornikiem powietrza sterującego (St), wyposażony w pierwsze zawieradło sterowane ciśnieniem z cylindra hamulcowego (Br) oraz drugie zawieradło sterowane ciśnieniem z głównego przewodu powietrznego (15), a służący do sterowania pierwszym i drugim połączenia, usytuowanych szeregowo pomiędzy głównym przewodem powietrznym a napełnianym zbiornikiem, zgodnie z wynalazkiem ma w zaworze kontrolnym (B) umieszczone trzecie zawieradło (42) sterowane ciśnieniem z głównego przewodu powietrznego (15) w stanie zwolnienia hamulca i przemieszczane z położenia otwarcia do położenia zamknięcia, a ponadto zaopatrzone w otwór dławiący (44), zapewniający połączenie głównego przewodu powietrznego (15) z napełnianym zbiornikiem (St) powietrza sterującego i to w obu tych położeniach trzeciego zawieradła (42).

(1 zastrzeżenie)

F16g; F16G

P. 195812

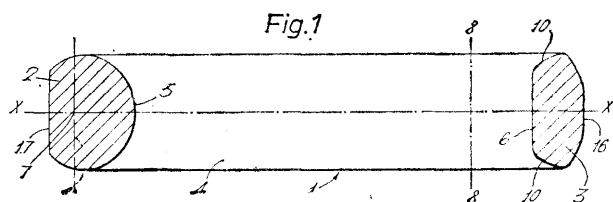
04.02.1977

Pierwszeństwo: 04.02.1976 - Wielka Brytania
(nr 4311/76)

Peter Bruce, Edinburgh, Wielka Brytania.

Łańcuch ogniowy

Łańcuch ogniowy, zawierający kolejno połączone ogniwa z których każde ma zamknięty człon obejmujący parę naprzeciwległych części w kształcie litery „U”, ma podstawę w kształcie litery „U” części zakończeniowej (2) jednego z dwóch połączonych ogniw (1). Podstawa ta ma odcinek wewnętrznej powierzchni (5) o kształcie wypukłym, częściowo cylindrycznym, natomiast część zakończeniowa (3) drugiego ogniwa (1) ma odcinek wewnętrznej powierzchni (6) o kształcie wklęsłym, częściowo cylindrycznym. Dwie częściowo cylindryczne powierzchnie (5, 6) przy łańcuchu naprężonym współpracują ze sobą, umożliwiając względny obrót połączonych ogniw (1) wokół pierwszej osi poprzecznej do wzdłużnej płaszczyzny



środkowej jednego ogniwa (1) pary. Połączone części zakończeniowe (2, 3) w kształcie litery „U” pary ogniw są przystosowane do względnego obrotu ogniw wokół drugiej osi poprzecznej względem wzdłużnej płaszczyzny środkowej drugiego ogniwa pary.

(11 zastrzeżeń)

F16h; F16H

P. 188668

10.04.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jerzy Zdzisław Sobolewski, Jerzy Ryfka, Józef Paletko).

Przekładnia śrubowa toczna

Przekładnia śrubowa toczna, stosowana zwłaszcza w obrabiarkach i urządzeniach sterowanych numerycznie, składająca się ze śruby (4) z rowkiem śrubowym (4a) na powierzchni zewnętrznej oraz z nakrętki (1), której powierzchnia wewnętrzna ma rowek śrubowy (1a) w celu utworzenia bieżni śrubowej, mająca kanał obiegowy dla tocznych elementów (5), według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma kształtowy element (2) usytuowany wymiennie i bezluzowo w nakrętce (1), którego otwór wewnętrzny stanowiący część kanału obiegowego jest ustalany względem bieżni śrubowej przekładni. Ponadto kształ-

towy element (2) ma od strony bieżni śrubowej występ zabezpieczający przed wypadnięciem poza tor obiegowy tocznych elementów (5), przy czym ścianka kształtowego elementu (2) ma od strony styku z rowkiem śrubowym (1a) nakrętki (1) zmienny przekrój, zaś od strony płaskiego ścięcia nakrętki (1) zaokrąglenie.

(4 zastrzeżenia)

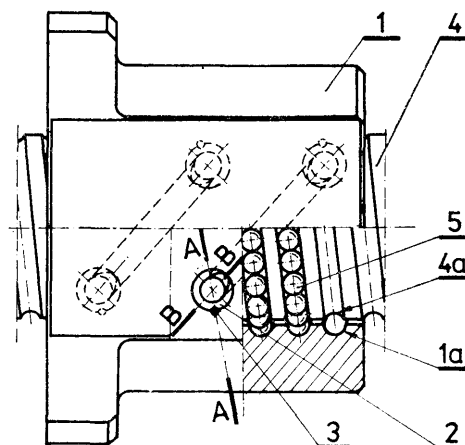


Fig.1

F16h; F16H

P. 188669

10.04.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Sławomir Biały, Jerzy Zdzisław Sobolewski, Maria Nowicka).

Przekładnia śrubowa toczna

Przekładnia śrubowa toczna, z zewnętrznym obiegiem tocznych elementów, stosowana w budowie maszyn do mechanizmów o wymaganej dużej sprawności, równomierności pracy i bezluzowości, składająca się ze śruby z rowkiem śrubowym (3a) na powierzchni zewnętrznej oraz nakrętki (1), której powierzchnia wewnętrzna ma rowek śrubowy (1a) w celu utworzenia bieżni śrubowej, mająca obiegowy kanał (2a) dla tocznych elementów, według wynalazku charakteryzuje się tym, że oś (a) symetrii obiegowego kanału (2a) kształtowego elementu (2) jest przesunięta względem osi (b) symetrii zarysu rowka śrubowego (1a) nakrętki (1) tak, aby tworząca obiegowego kanału (2a) kształtowego elementu (2), korzystnie w kształcie walca, w punkcie (S) styku z rowkiem śrubowym (1a) stanowiła przedłużenie linii styku rowka śrubowego (1a) z tocznym elementem (4) i która to linia styku jest obwiednią punktów styku tocznych elementów (4) z rowkiem śrubowym (1a) przy nominalnym obciążeniu przekładni śrubowej tocznej.

(1 zastrzeżenie)

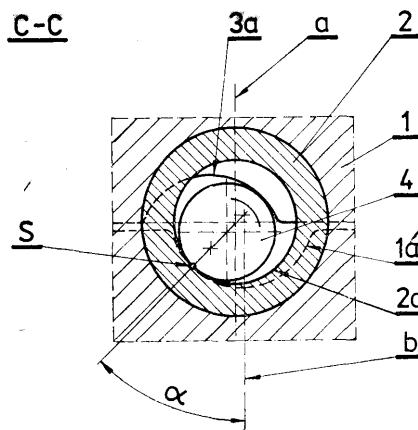


Fig.4

F16h; F16H

P. 188670

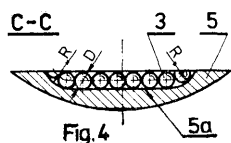
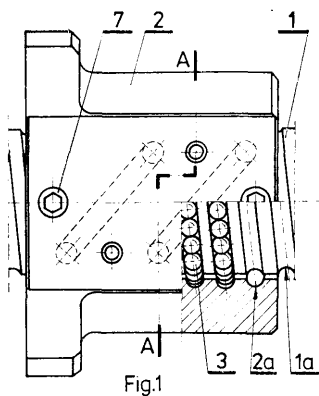
10.04.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jerzy Zdzisław Sobolewski, Stefan Kapiński, Bolesław Jarczyński).

Przekładnia śrubowa toczna

Przekładnia śrubowa toczna z zewnętrznym obiegiem elementów toczących, stosowana w budowie maszyn do mechanizmów o wymaganej dużej sprawności, równomierności pracy zamieniającej ruch obrotowy na posuwisty lub ruch posuwisty na ruch obrotowy, składająca się ze śruby (1) z rowkiem śrubowym (1a) na powierzchni zewnętrznej oraz z nakrętki (2), której powierzchnia wewnętrzna ma rowek śrubowy (2a) w celu utworzenia bieżni śrubowej dla elementów toczących (3), i która to nakrętka (2) ma nakładkę (5) z wyłobieniem (5a) służącym do łączenia części wlotowej i wylotowej obiegowego kanału elementów toczących, według wynalazku charakteryzuje się tym, że nakładka (5) ma prostoliniowe wyłobienia (5a), których głębokość i szerokość jest większa od średnicy (D) elementu (3). Zakończenia wyłobienia (5a) mają w przekroju podłużnym zarys łukowy o promieniu (R) większym od średnicy (D) elementu toczonego (3), zaś nakładka (5) ma co najmniej dwa wyłobienia (5a) łączące część wlotową i wylotową obiegowego kanału.

Powierzchnia wewnętrzna wyłobienia (5a) jest pokryta tworzywem sztucznym o niskim współczynniku tarcia, korzystnie teflonem. (4 zastrzeżenia)



F16h; F16H

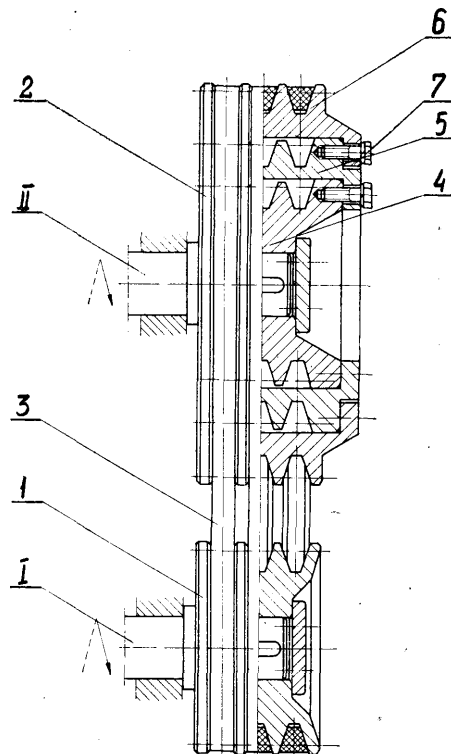
P. 188691

09.04.1976

Zakłady Urządzeń Przemysłowych, Nysa, Polska (Karol Buck, Andrzej Mieszkowski).

Przekładnia cięgnowa

Przekładnia cięgnowa, składająca się z osadzonych na wałach (I, II) dwóch kół przekładniowych (1, 2) opasanych cięgnem (3), według wynalazku charakteryzuje się tym, że co najmniej jedno z kół przekładniowych (2), (3), stanowi zestaw szeregu wymiennych kół (4, 5, 6) centrycznie i suwliwie osadzonych kolejno na sobie i połączonych rozłącznie ze sobą. (1 zastrzeżenie)



F16h; F16H

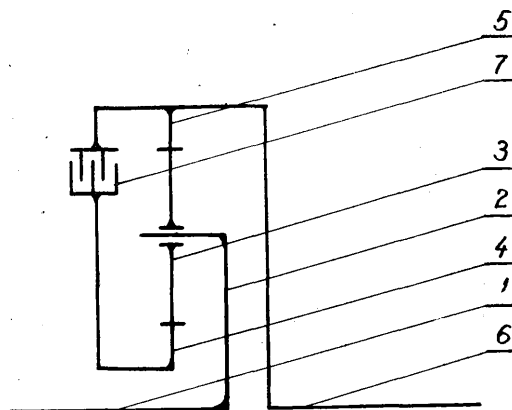
P. 194961 T

30.12.1976

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Henryk Dajniak).

Mechanizm do bezstopniowej zmiany mocy

Mechanizm, przeznaczony szczególnie do zmiany mocy doprowadzanej z silnika do przekładni hydrokinetycznej, wyposażony w sprzęgło cierne z regulowanym poślizgiem, według wynalazku charakteryzuje się tym, że stanowi go przekładnia planetarna, której koło słoneczne (4) jest sprzęgnięte z kołem koronowym (5) za pomocą sprzęgła cierne (7) z regulowanym stopniem poślizgu. (1 zastrzeżenie)



F16h; F16H

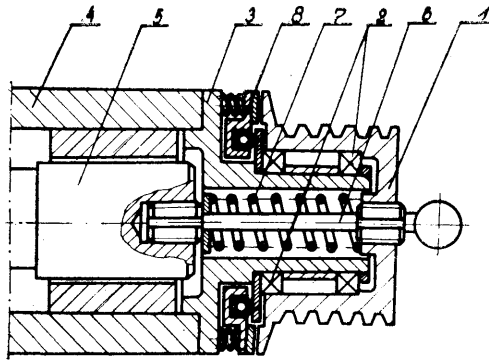
P. 195052 T

31.12.1976

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Andrzej Siwek, Zbigniew Makowski, Lech Brzeski, Jan Krysiński).

Przekładnia pasowa

Przekładnia pasowa według wynalazku charakteryzuje się tym, że jej napędzane koło pasowe (1) jest ułożyskowane na łożyskach (2) osadzonych na tulei (3) połączonej spoczynkowo z korpusem (4), w którym jest ułożyskowany napędzany wał (5). W czole wału (5) i koła pasowego (1) są wielowypustowe otwory, a w kole pasowym (1) otwór przelotowy, w których to otworach jest umieszczony łącznik (6) w kształcie wałka z dwoma odsadzeniami, na których nacięte są wypusty. (1 zastrzeżenie)

**F16h; F16H****P. 195869**

08.02.1977

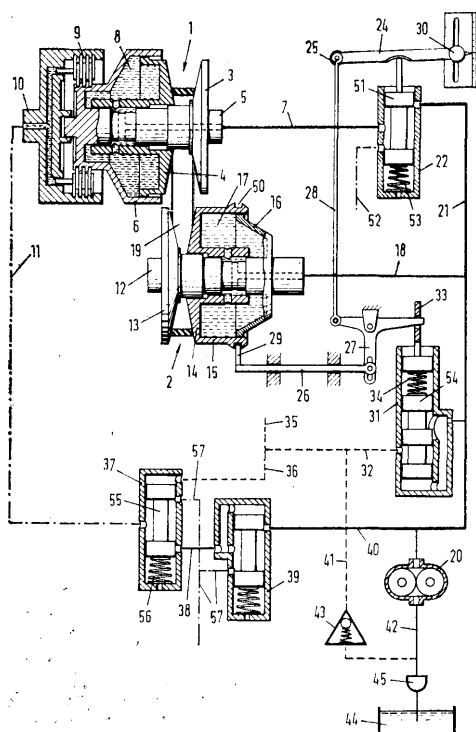
Pierwszeństwo: 09.02.1976 Holandia (nr 7601287)

Van Doorne's Transmissie B.V., Tilburg, Holandia.

**Sposób bezstopniowej zmiany parametrów napędu
i urządzenie do bezstopniowej zmiany parametrów
napędu**

Sposób bezstopniowej zmiany parametrów napędu składającego się z silnika napędowego i przekładni zmiennej bezstopniowo, z co najmniej dwoma sprzężonymi za pomocą pasa klinowego rowkowymi kołami pasowymi, złożonymi każde z dwóch kół stożkowych, których rozstawienie nastawia się hydraulicznie, według wynalazku polega na doprowadzeniu cieczy pod ciśnieniem odpowiednim do potrzeb, do układu regulacyjnego przekładni.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że pompa (20) połączona jest z silnikiem napędowym, a sprzęgło (9), sprzęgające ten silnik ze zmienną przekładnią, sterowane hydraulicznie cieczą dostarczaną przez pompę (20), łączy się z pompą (20) poprzez zawór redukcyjny (39) i zawór sterujący (37), w zależności od ciśnienia cieczy tłoczonej przez pompę (20), uruchamiając sprzęgło (9) dopiero wtedy, gdy to ciśnienie jest wystarczające dla zapewnienia zmiennej przekładni. (6 zastrzeżeń)

**F16h; F16H****P. 195870**

08.02.1977

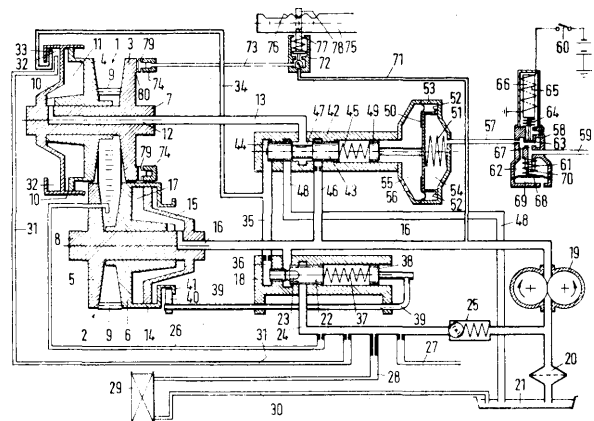
Pierwszeństwo: 09.02.1976 - Holandia (nr 7601286)

Van Doorne's Transmissie B.V., Tilburg, Holandia.

**Sposób regulacji przekładni bezstopniowej
i urządzenie do regulacji przekładni bezstopniowej**

Sposób regulacji przekładni bezstopniowej, zaopatrzonej w pas klinowy (9), który sprzęga pierwotne (1) i wtórne rowkowe koła pasowe (2), składające się każde z dwóch kół stożkowych, przy czym jedno koło stożkowe (3, 5) każdego koła pasowego jest połączone na stałe z wałem (7, 8) tego koła, natomiast drugie koło stożkowe (4, 6) jest osadzone przesuwnie i sterowane w kierunku osiowym przez siłownik hydrauliczny lub jeden z dwóch siłowników hydraulicznych, pierwotny lub wtórny, według wynalazku charakteryzuje się tym, że naprężenie pasa klinowego reguluje się poprzez zmianę ciśnienia cieczy w jednym z siłowników, natomiast przełożenie reguluje się za pomocą sterowania doprowadzaniem i odprowadzaniem cieczy do i z drugiego siłownika.

Urządzenie według wynalazku, umieszczone w przekładni bezstopniowej, składa się z zaworu (18) regulującego ciśnienie cieczy, połączony z siłownikiem wtórnym, oraz zaworu (42) regulującego doprowadzanie i odprowadzanie cieczy do i z siłownika pierwotnego. (23 zastrzeżenia)

**F16h; F16H****P. 195995**

14.02.1977

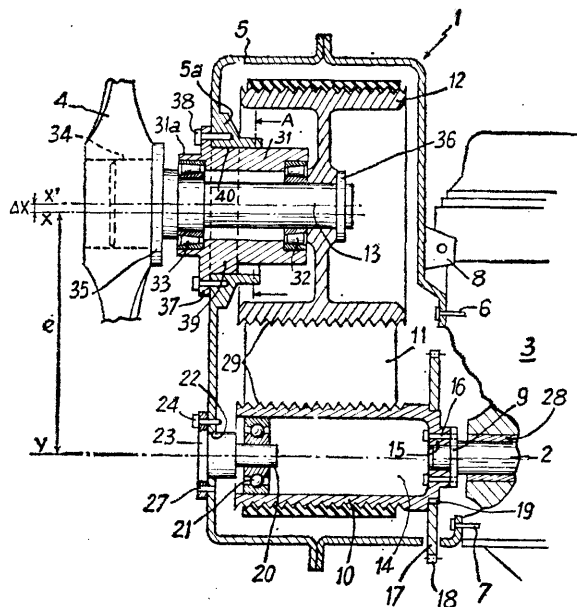
Pierwszeństwo: 16.02.1976 - Francja (nr 7604167)

Regie Nationale des Usines Renault, Boulogne-Billancourt, Francja (Raymond Fortin, Francois Peroy).

Reduktor prędkości

Reduktor prędkości z pasem napędowym, zwłaszcza do napędzania śmigła samolotowego od seryjnego silnika samochodowego, zawiera skrzynię (5) przymocowaną trwale do silnika (3), która wspiera w wytoczeniach (22, 40) wał stały (20) koła napędzającego (10), połączonego z wałem korbowym (2) silnika (3) oraz wał śmigłowy (13) z osadzonym na nim wałem napędzanym (12) poruszającym przez pas napędowy (11), który ma w przekroju żebra w kształcie V. Łożysko (31) wału śmigłowego (13) ma na obwodzie tarczę (39) mimośrodową w stosunku do wału śmigłowego (13), której obrót w wytoczeniu (40) skrzyni (5) reguluje naprężenie pasa napędowego (11).

Rozwiązanie według wynalazku ma zastosowanie do napędu śmigła albo innych urządzeń wymagających zmiany prędkości obrotowej. (8 zastrzeżeń)



F16j; F16J

P. 188618

07.04.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „Cebea”, Przemysłu Urządzeń Chemicznych, Kraków, Polska.

Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica, Polska (Piotr Świtalski, January Skórski, Romuald Sidak, Maria Wójcik).

Pierścień uszczelniający

Pierścień (6) o trzech stopniach swobody, ograniczający przepływ cieczy w szczelinie promieniowej pomiędzy elementem nieruchomym i wirującym oraz dociskany różnicą ciśnień czołową powierzchnią do nieruchomego elementu, według wynalazku ma obwodowy rowek (8) z miejscowym znany wycięciem w obrzeżu rowka i jest ustalony osiowo kołnierzami (10), wchodzącymi w rowek (8) łbów wkrętów (7) wkręconych w nieruchomy element (4).

(1 zastrzeżenie)

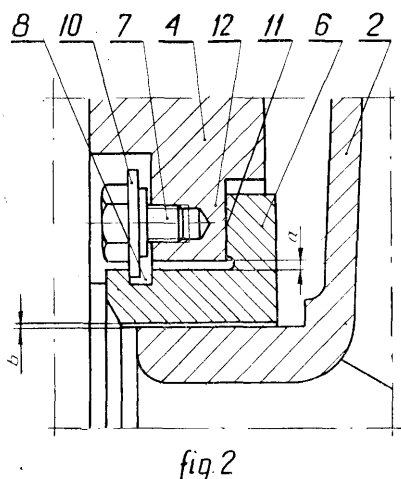


fig. 2

F16j; F16J

P. 194776 T

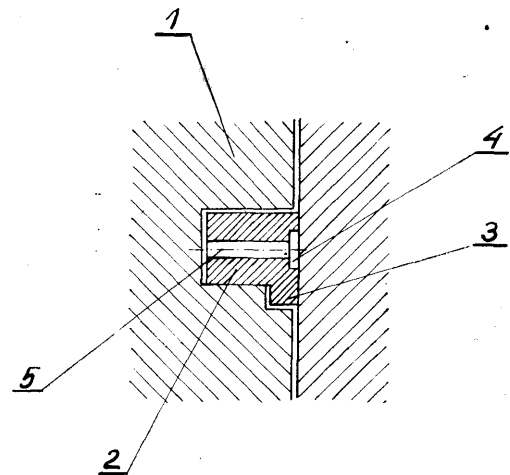
27.12.1976

Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Poznań, Polska (Roman Wesołowski).

Tłokowy pierścień uszczelniający, zwłaszcza do wolnoobrotowych silników wysokoprężnych

Tłokowy pierścień uszczelniający, zwłaszcza do okrętowych silników wolnoobrotowych o dużej mocy według wynalazku ma u dołu kołnierz (3), którego

powierzchnia stanowi przedłużenie powierzchni zewnętrznej pierścienia (2), na której znajdują się wybrania (4) połączone kanałami (5) z przestrzenią po stronie wewnętrznej pierścienia (2). (2 zastrzeżenia)



F16j; F16J

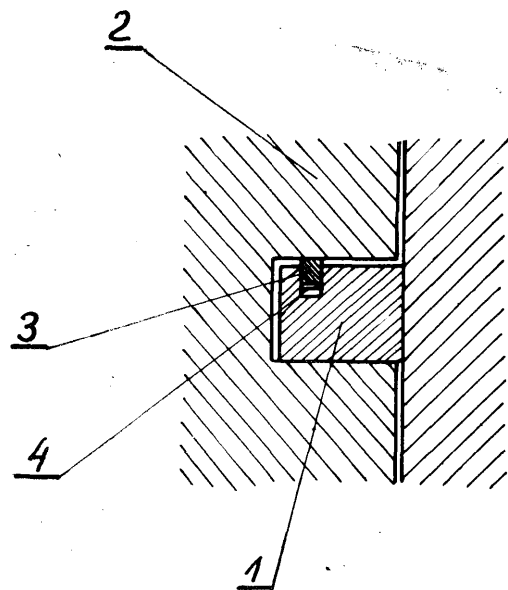
P. 194777 T

27.12.1976

Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Poznań, Polska (Roman Wesołowski).

Tłokowy pierścień uszczelniający, zwłaszcza do wolnoobrotowych silników wysokoprężnych

Tłokowy pierścień uszczelniający, zwłaszcza do wolnoobrotowych okrętowych silników wysokoprężnych, według wynalazku zawiera na całej długości swojej górnej powierzchni rowek, w którym osadzona jest swobodnie wkładka pierścieniowa (3) o przekroju poprzecznym odpowiadającym przekrojowi rowka. Pomiedzy tą wkładką, a dnem rowka znajduje się element sprężysty (4). (2 zastrzeżenia)



F16j; F16J

P. 194824 T

29.12.1976

Instytut Nawozów Sztucznych, Puławy, Polska (Stanisław Mazur, Julian Chorab).

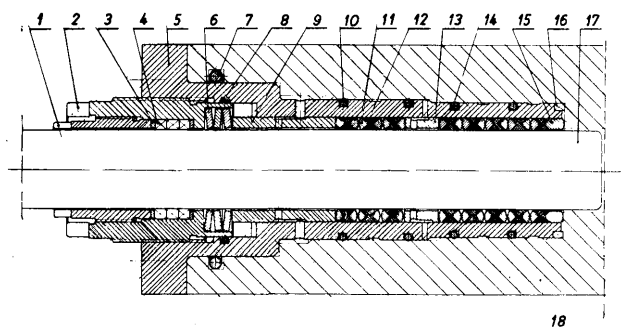
Dławnica nurnika pompy hydraulicznej

Dławnica mająca nurnik umieszczony w korpusie dławicy, według wynalazku ma odpowiednio wyprofilowaną tuleję dociskową (2), która ma wewnątrz

umieszczoną rozłącznie tuleję dociskową (1), przy czym długość tej tulei jest tak dobrana, by tworzyła komorę uszczelniającą za pomocą umieszczonego w niej pakietu uszczelniającego składającego się z dwóch metalowych pierścieni (3) i uszczelki (4). Połączona tuleja dociskowa (2) z tuleją (1) w swej końcowej części od czoła ma odpowiednio wyprofilowane gniazdo, w którym są umieszczone sprężyny np. talerzowe (6), względnie pierścienie z tworzywa sprężystego, służące do elastycznego docisku następującego poprzez tulejkę dociskową (2). Tulejka dociskowa (2) jest połączona również rozłącznie z tuleją zewnętrzną (5) odpowiednio wyprofilowaną, mającą kanał uszczelniający, w którym jest umieszczona uszczelka (8). Ponadto tulejka ta jest zaopatrzona w pierścienie rozporające (dociskowe) (11). Kształt tych pierścieni w przekroju poprzecznym stanowi trójkąt korzystnie trapez, którego dłuższy bok równoległy jest zakończony łukiem.

Pierścienie te są zwrócone powierzchnią łukową do siebie. Tuleja (5) ze wszystkimi umieszczonymi w niej częściami jest osadzona w korpusie (18).

(2 zastrzeżenia)



F16j; F16J

P. 194914 T

30.12.1976

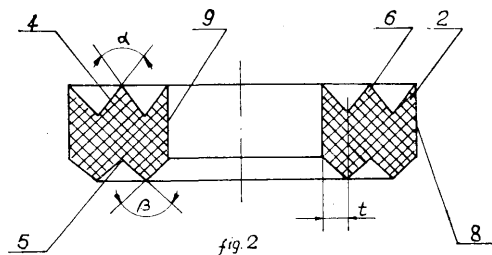
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Armatury Przemysłowej, Kielce, Polska -(Józef Włodarczyk, Wojciech Drobnik).

Segmentowe uszczelnienie dławicowe

Uszczelnienie stosowane w armaturze przemysłowej, wykonane z masy azbestowo-kauczukowej, według wynalazku składa się ze stosu pierścieni uszczelniających (2) umieszczonych w komorze dławicowej.

Segment w przekroju poprzecznym ma kształt dziesięciokąta, którego boki równoległe do osi są tworzącymi powierzchniami walcowymi (8) i (9), a pozostałe boki połączone w kształcie litery „W” są tworzącymi powierzchni czołowych wielokrotnie wypukło-wklęsłych z występami trójkątnymi (6), o kątach dwuciennych (a) i (b) zawartych w granicach od 45° do 90°.

(3 zastrzeżenia)



F16j; F16J

P. 194922 T

30.12.1976

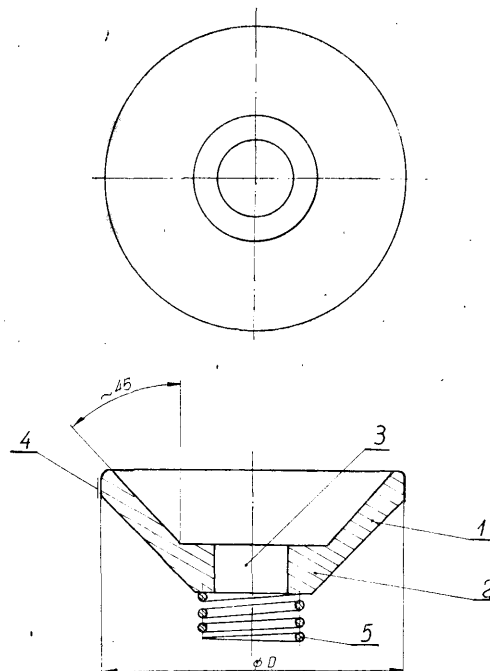
Politechnika Świętokrzyska, Kielce, Polska (Andrzej Kozik).

Sprężysta uszczelka miseczkowa

Uszczelka miseczkowa, wykonana z metalu o dużych własnościach sprężystych, według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma ścianki boczne (1) po-

chylone pod kątem około 45° do jej osi, a grubość tych ścianek jest wprost proporcjonalna do średnicy cylindra. Nadto ścianki boczne (1) mają dokładnie przeszlifowaną powierzchnię cylindryczną (4), przy czym zachowany jest równoległy przebieg włókien do tych ścianek. Uszczelka wprowadzana jest do cylindra z lekkim wciskiem.

(2 zastrzeżenia)



F16j; F16J

P. 195655

29.01.1977

Pierwszeństwo: 23.02.1976 - St. Zjedn. Am. (nr 660428)

Garlock Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Dean R. Bainard, Edward W. Linser).

Uszczelka wchodząca w skład zespołu uszczelnikowego i zespół uszczelnikowy

Uszczelka według wynalazku ma kadłub (4) i odchodzący od niego języczek (6), górny element ustalający usytuowany osiowo względem kadłuba (4) oraz odpowiadający mu dolny element ustalający usytuowany po przeciwnej stronie kadłuba. Co najmniej jeden z tych elementów może ulegać odkształceniom sprężystym, a kształty górnego elementu ustalającego są ściśle dopasowane do kształtów elementu dolnego należącego do przylegającej osiowo uszczelki sąsiedniej w celu trwałego szepienia tych elementów.

Zespół uszczelnikowy według wynalazku ma uszczelki (2A, 2B, 2C), z których każda zawiera kadłub (4) i odchodzący od niego języczek (6), górny element ustalający osiowo usytuowany względem kadłuba, oraz odpowiadający mu dolny element ustalający usytuowany po przeciwnej stronie kadłuba. Co najmniej jeden z tych elementów może ulegać odkształceniom sprężystym, a kształty górnego elementu ustalającego są ściśle dopasowane do kształtów elementu dolnego należącego do przylegającej osiowo uszczelki sąsiedniej, w celu trwałego szepienia tych elementów.

(11 zastrzeżeń)

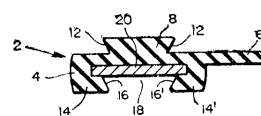
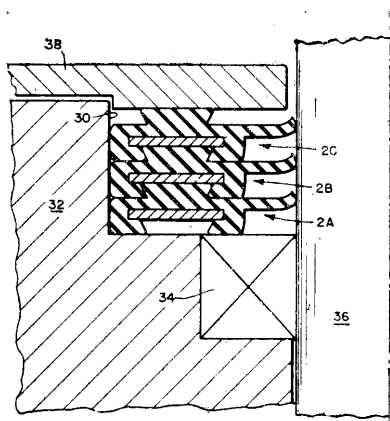


FIG. 1



F16k; F16K

P. 188787

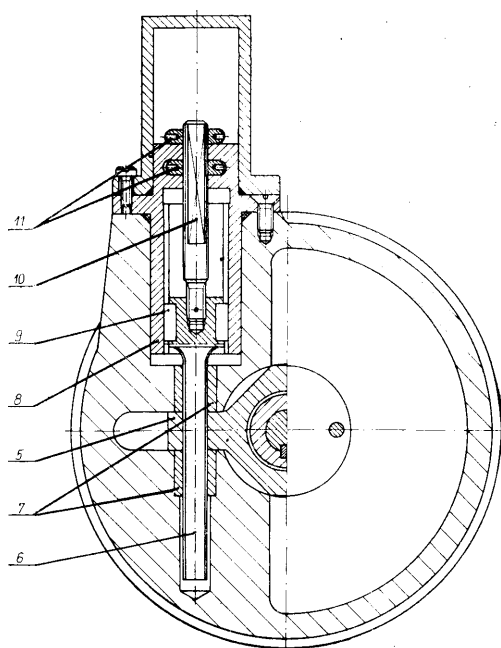
13.04.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Armatury Przemysłowej i Zakłady Urządzeń Chemicznych i Armatury. Przemysłowej, Kielce, Polska (Bogusław Żak, Jerzy Szydziak).

Napęd elektromechaniczny armatury zaporowej

Napęd elektromechaniczny stosowany do mechanicznego zamykania i otwierania armatury różnego typu i przeznaczenia, a w szczególności zasuw i zaworów, według wynalazku wyposażony jest w wałek skrętny (6) jako miernik wartości momentu obrotowego, którego przekrój ma kształt wielokąta foremnego, najkorzystniej sześciokąta, z regulowaną, czynną długością skręcenia przez jego osiowe przesuwanie w dźwigni (5) i tulei (8) ustalającej położenie wałka (6) przy pomocy wypustów i otworu kształtowego, mającego przekrój sześciokątny, zabezpieczającego także wałek (6) przed obrotem. (3 zastrzeżenia)

8-8



F16k; F16K

P. 194345 T

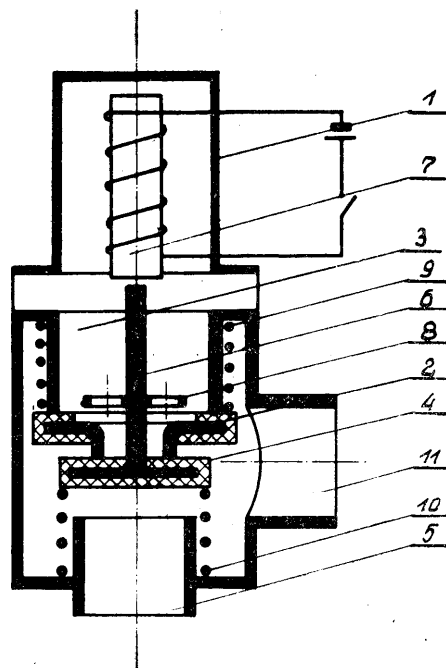
11.12.1976

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Jerzy Grabowski).

Zawór odciążony, przeznaczony szczególnie do pneumatycznych układów hamulcowych

Zawór według wynalazku ma wewnątrz korpusu (1) umieszczone dwustopniowe zawieradło, którego pierwszy stopień (2) współpracuje z gniazdem stano-

wiącym wlot przewodu (3) łączącego zawór z atmosferą, zaś drugi stopień (4) współpracuje z gniazdem stanowiącym wlot przewodu (5) łączącego zawór z głównym zaworem hamulcowym. Na tłoczysku (6) zawieradła, umieszczonym naprzeciw siłownika elektromagnetycznego (7) i złączonym z drugim stopniem zawieradła (4), jest przymocowany zderzak (8) o średnicy większej niż średnica przelotowego otworu w pierwszym stopniu (2) zawieradła, w odległości od pierwszego stopnia (2) zawieradła mniejszej niż odległość drugiego stopnia (4) od gniazda. Od czoła obu stopni (2) i (4) zawieradła wsparte są śrubowe sprężyny (9) i (10) odpychające je od gniazd, z którymi współpracują, przy czym naciągi sprężyn (9) i (10) są tak dobrane, że przy wyłączonym siłowniku elektromagnetycznym (7) zawieradło zamyka wylot przewodu (3) łączącego zawór z atmosferą. (1 zastrzeżenie)



F16k; F16K

P. 194425 T

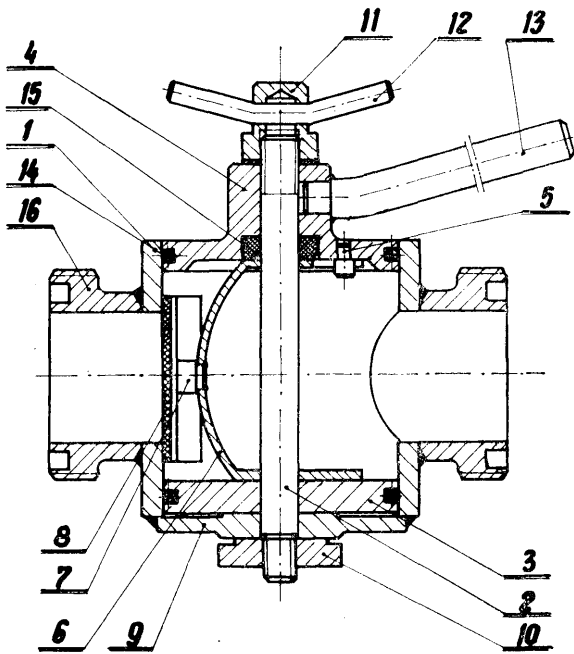
14.12.1976

Wojewódzka Spółdzielnia Mleczarska, Zakład Remontowo-Montażowy, Poznań, Polska (Alojzy Kaptur, Witold Dobrowolski, Florian Nowak, Kazimierz Kub-sik, Edward Stachowiak).

Zawór do cieczy, zwłaszcza do cieczy stosowanych w przemyśle spożywczym

Zawór do cieczy, zawierający walcowy korpus z pełnym przelotem, przy czym element zamykający osadzony jest na płaskiej łukowato ukształtowanej sprężynie związanej z obrotowym trzpieniem, według wynalazku charakteryzuje się tym, że trzpień (2) ma zamocowaną na stałe jedną z pokryw (3) oraz przesuwnie osadzoną pokrywę (4) z kanałem oporowym (5), a między pokrywami (3, 4) osadzony jest element sprężysty (6) z występem (7) do zamocowania elementu zamykającego (8) oraz wybraniem dla kołka oporowego (5), przy czym na gwintowanych końcach trzpienia obrotowego (2) znajduje się z jednej strony nakrętka dociskowa (11), a z drugiej strony, przechodzącej przez zebro oporowe (9) zamocowane do krawędzi korpusu (1), nakrętka oporowa (10).

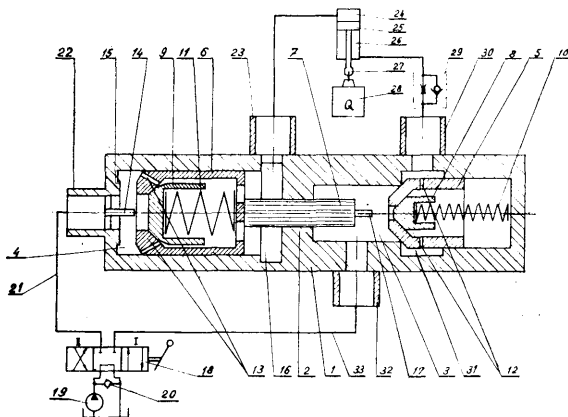
(1 zastrzeżenie)



F16k; F16K P. 194426 T 14.12.1976

Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań
Polska (Bogusław Koczorowski, Roman Kędziora).**Zawór zwrotny
ze sterowaniem ciśnieniowo-strumieniowym**

Zawór według wynalazku, przeznaczony zwłaszcza do układów hydrostatycznych zawierających cylindry dwustronnego działania, szczególnie do urządzeń dźwigowych i podobnych, charakteryzuje się tym, że ma, najlepiej we wspólnym korpusie (1) z przegrodą (2), dwa zaworowe zespoły (5, 6) wzajemnie na przemian sterowane różnicą ciśnień panujących po jednej lub drugiej stronie tłoka (25) cylindra dwustronnego działania układu hydrostatycznego, przy czym jeden z zespołów zaworowych (6) jest zaopatrzony w otwory (13) stałego przepływu i w ciśnieniowy tłok sterujący (7), zaś drugi zespół (5) - w urządzenie (29) dławiące z jednokierunkowym przepływem przelotowym osadzone równoległe do dławika. (3 zastrzeżenia)



F16k; F16K P. 194602 T 20.12.1976

Centralny Ośrodek Projektowo-Technologiczny Przemysłu Maszyn Górniczych „Ortem”, Katowice, Polska (Zbigniew Kwiatkowski).

Zawór przeponowy

Zawór według wynalazku, mający dwie komory robocze (A) i (B), przeznaczony do samoczynnego zamykania i/lub otwierania przepływu gazu lub cie-

czy, charakteryzuje się tym, że robocza komora (A) jest przelotowa i ma zmienny w kierunku przepływu cieczy przekrój czynny, a w części, w której komora (A) ma ten przekrój najmniejszy, przepona (2) ma przelotowe otwory (4). (1 zastrzeżenie)

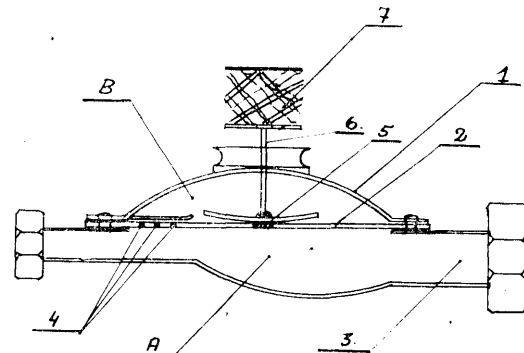
A-A

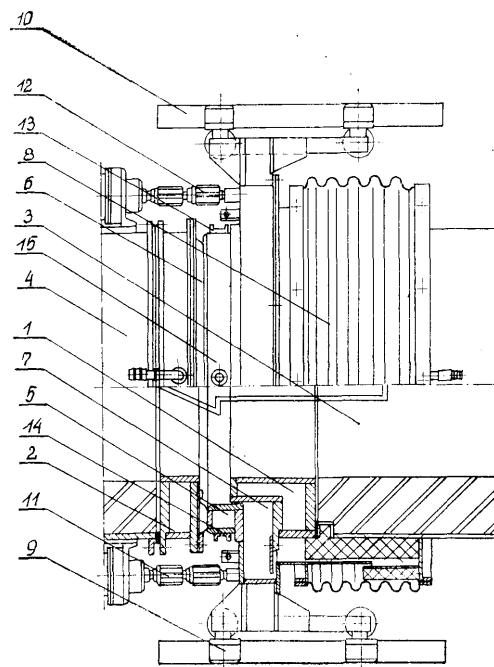
Fig. 2

F16k; F16K P. 194885 T 29.12.1976

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Zenon Niedźwiedzki, Tomasz Dryl, Andrzej Jopkiewicz, Andrzej Ościński).

Zawór zasuwowy

Zawór zasuwowy do odcinania przepływu gorącego gazu żeliwiakowego, zainstalowany w baterii żeliwiakowej w poziomym przewodzie między żeliwiakiem a rekuperatorem wolnostojącym, wyposażony w płytowe zawórki, według wynalazku charakteryzuje się tym, że stanowią go dwa wydrążone, nieruchome pierścienie (1) i (2) umieszczone naprzeciw siebie i złączone z końcami odcinków poziomego przewodu (3) i (4). Na jednym z tych pierścieni (1) jest przesuwnie umieszczony ruchomy trzeci wydrążony pierścień (5) o wysokości nieco większej niż odległość między końcami nieruchomych pierścieni (1) i (2), którego jedno z czoł jest usytuowane naprzeciw czoła pierścienia



nieruchomego (2), zaopatrzonego w miękką uszczelkę (6) termoodporną, zaś drugie jego czoło wraz z zewnętrzną powierzchnią boczną pierścienia (1), na którym jest on osadzony, stanowi część ściany komory (7) do wychwytywania pyłów, zamkniętej z jednej strony tkaninowym kompensatorem przesunięcia (8). Ruchomy pierścień (5) jest połączony z prowadnicami (9) i (10) i tłoczkami siłowników (11) i (12), a na wysokości czoł nieruchomych pierścieni (1) i (2), leżących naprzeciw siebie są prowadnice (13) i (14) płytkowego, wydrążonego zawieradła (15).

(1 zastrzeżenie)

F16k; F16K

P. 194886 T

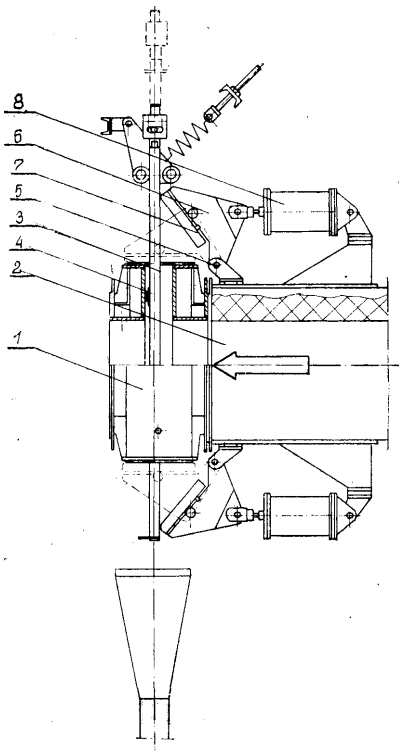
29.12.1976

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Andrzej Ościłowski, Zenon Niedźwiedzki, Andrzej Jopkiewicz, Tomasz Dryl).

Zawór zasurowy

Zawór zasurowy do odcinania przepływu gorącego gazu żeliwiakowego, zainstalowany w baterii żeliwiakowej w poziomym przewodzie między żeliwiakiem a rekuperatorem wolnostojącym, wyposażony w płytowe zawieradło, według wynalazku charakteryzuje się tym, że na przewodzie (2), którym płynie gorący gaz, w pobliżu otworów na płytowe zawieradło (3), są zamocowane przeguby (5) dźwigni jednoramiennych (6), do których są przymocowane kłapy uszczelniające (7) oraz tłoczyska siłowników (8). Kształt dźwigni (6) jest tak dobrany, iż po wysunięciu tłoczków siłowników (8) kłapy (7) zamykają otwory na płytowe zawieradło (3). Gdy zawieradło (3) jest wsunięte w te otwory, krawędzie kłap (7) dociskają zawieradło (3) z zamocowaną na nim miękką uszczelką (4) do ściany otworu przelotu gazu.

(1 zastrzeżenie)



F16k; F16K

P. 195121 T

04.01.1977

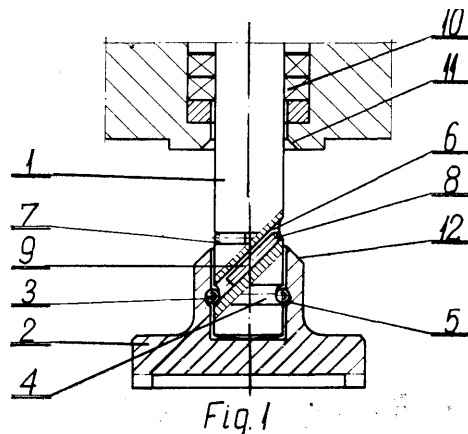
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „Cebea”, Kraków, Polska (Bolesław Woźnica, Edward Pszczoła).

Zawór grzybkowy

Zawór grzybkowy, przeznaczony do odcinania przepływu płynów w przewodach, mający grzybek (2) osadzony na trzpieniu (1) za pomocą szeregu kulek (3) wprowadzonych do kanałka pomiędzy trzpień

i grzybek, według wynalazku charakteryzuje się tym, że w końcówce trzpienia (1) współpracującej z grzybkiem (2) jest wykonany, równoległy lub pod kątem do osi trzpienia (1) otwór (6) łączący powierzchnię kanałka na kulki (3) z zewnętrzną powierzchnią trzpienia (1). Do tego otworu po wprowadzeniu kulek zostaje włożony jeden koniec (9) elementu zabezpieczającego (8), zaś jego pozostała część jest sprężyste zaściśnięta w wytoczeniu (7) na trzpieniu zaworu.

(6 zastrzeżeń)



F16l; F16L

P. 195178 T

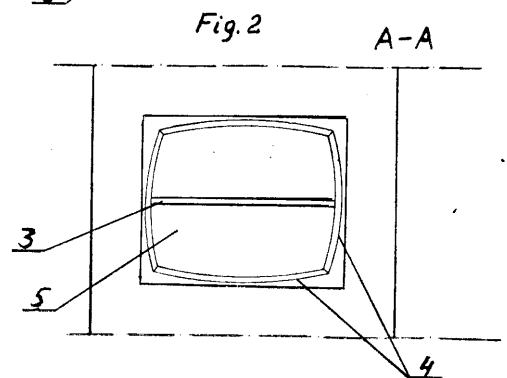
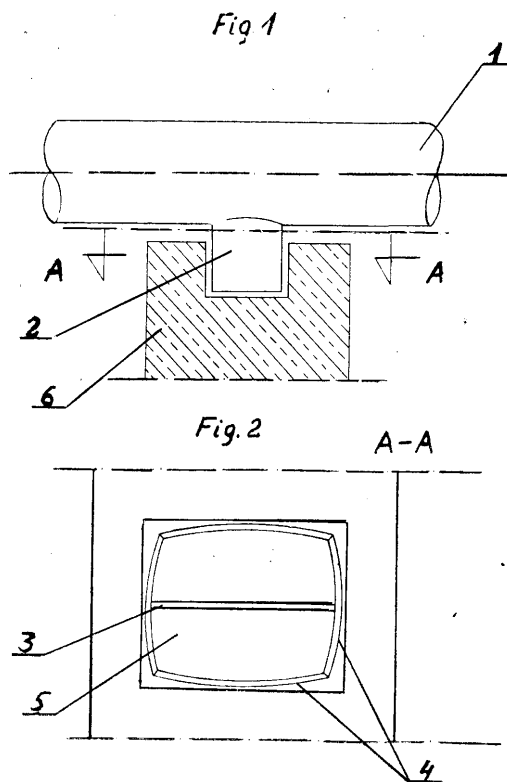
05.01.1977

Biuro Planowania Przestrzennego, Kraków, Polska (Jerzy Socha).

Łapka oporowa punktu stałego sieci ciepłej

Zamocowana w dolnej części rurociągu ciepłego (1) łapka oporowa (2) według wynalazku ma kształt zbliżony do czworoboku w połowie swojej wysokości usztywnionego wręgą (3), którego boki (4) są wycinkami walca, przy czym dolna część łapki oporowej (2) zamknięta jest blachą (5) stanowiącą podstawę łapki (2).

(1 zastrzeżenie)



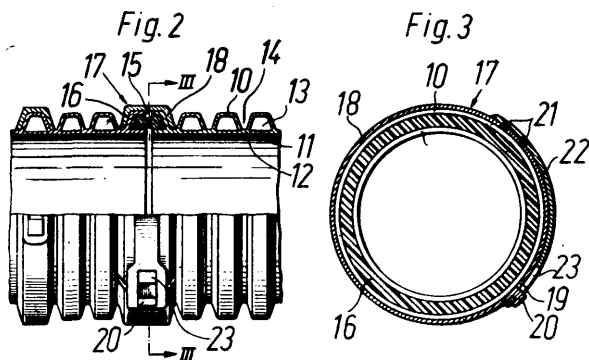
F161; F16L P. 195802 04.02.1977

Pierwszeństwo: 04.02.1976 - Szwecja (nr 7601178-2)

N. Lundbergs Fabriks AB, Fristad, Szwecja.

Łącznik części rurowych

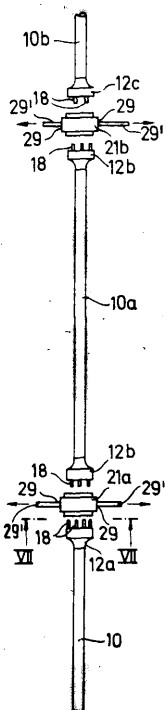
Łącznik części rurowych pomiędzy końcami rur kończącymi się w jednej płaszczyźnie, tworzący kołnierz obiegający dokoła części rurowej i zaopatrzony w pierścień uszczelniający i pierścień ryglujący o przekroju rynienki z kołnierzem do chwytania za pochylone ścianki, charakteryzuje się tym, że kołnierz (10) i przestrzeń pierścieniowa (15) przynajmniej jednej części rurowej są utworzone z rury dwuściennej, która falistą ściankę zewnętrzną (10) oraz gładką lub przeciwnie pofalowaną ściankę wewnętrzną (11) łączącą się ze ścianką zewnętrzną, a pierścień ryglujący (17) ma postać przeciętego, giętkiego pierścienia (18), który po jednej stronie przecięcia (19) ma wypust (20) i nakładkę (22) w postaci taśmy z pierścieniem. (4 zastrzeżenia)



F161; F16L P. 196126 19.02.1977

Pierwszeństwo: 21.02.1976 - Republika Federalna Niemiec (nr P. 2607099.5)
22.05.1976 - Republika Federalna Niemiec (nr P. 2623062.6)

Gewerkschaft Eisenhütte Westfalia, Lünen, Republika Federalna Niemiec (Walter Weirich, Bernd Peters).



Urządzenie sprzęgające do przewodów wysokociśnieniowych, zwłaszcza w układach hydraulicznych obudów kopalnianych

Urządzenie sprzęgające, składające się ze złącza i wtyczki, według wynalazku charakteryzuje się tym, że płaska wtyczka składa się z dwóch połówek i ma łączniki wtykowe (18) dla poszczególnych żył przewodzących przewodu wysokociśnieniowego (10) ułożonych jeden obok drugiego.

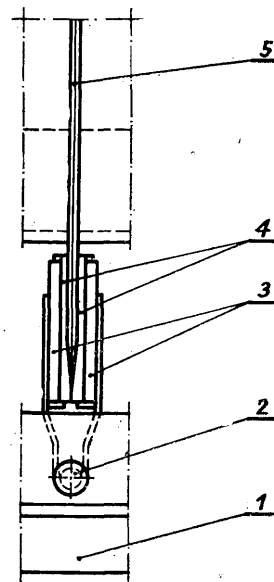
Urządzenie ma zastosowanie w kopalniach podziemnych, eksploatowanych systemem ścianowym, zwłaszcza w obudowach kroczących. (7 zastrzeżeń)

F16n; F26N P. 188968 21.04.1976

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Izolacji Budowlanej, Katowice, Polska (Roman Zielesiński, Jacek Huć).

Urządzenie dozujące środek smarny na nóż krążkowy

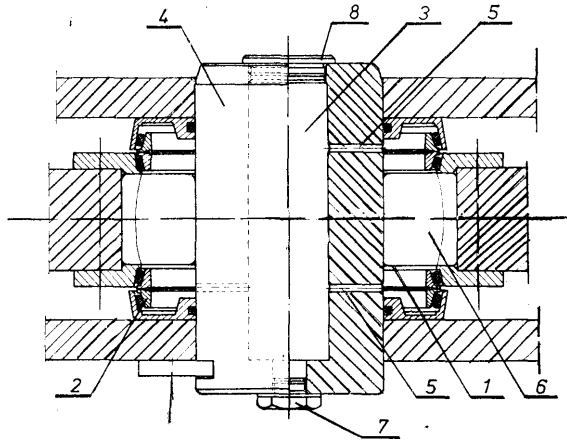
Urządzenie według wynalazku składa się z dwóch sprężynujących szczęk (3), wypełnionych materiałem podatnym (4), korzystnie filcem, do którego doprowadzony jest środek smarny, dociskanych za pomocą sprężyny z dwóch stron noża krążkowego (5). Szczęki (3) są zamocowane do ramy (1) za pomocą sworzni (2) w miejscu nad ciętym materiałem. (1 zastrzeżenie)

**Fig. 3**F16n; F16N P. 194340 T 11.12.1976
F16c; F16C

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Bohdan Stasiak, Eugeniusz Ślusarek, Wojciech Żyniewicz).

Łożyskowanie przegubu głównego, zwłaszcza w samojedznych maszynach przegubowych

Łożyskowanie według wynalazku polega na tym, że komorę łożyskową (1) uszczelnia się za pomocą ślizgowych czołowych pierścieni uszczelniających (2), zaś sworzni (4) ma wydrążone wewnątrz (3), które stanowią zbiornik płynnego środka smarowniczego, którego przepływ do komory (1) umożliwiają otwory (5). Rozwiązanie takie zapewnia ciągłe smarowanie łożyska (6) w kąpeli olejowej. (1 zastrzeżenie)

F16s; F16S
B23q; B23Q

P. 195079 T

31.12.1976

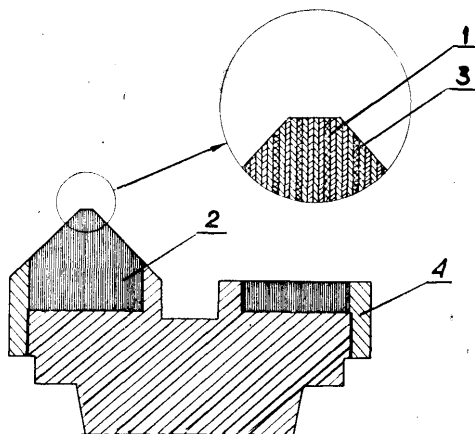
Wyższa Szkoła Inżynierska im. J. Gagarina, Zielona Góra, Polska (Felix Szlęzak, Zygmunt Ciesielski).

Konstrukcja elementów maszyn

Wynalazek dotyczy konstrukcji znacznie obciążonych i zużywających się elementów maszyn, zwłaszcza prowadnic ślizgowych obrabiarek.

Elementy według wynalazku wykonane są w postaci zaciśniętego pakietu (2), składającego się z odpowiednio ukształtowanych segmentów z blachy lub taśmy stalowej uprzednio poddanych odpowiedniej obróbce wzmacniającej. Segmenty mocowane są w pakiecie tak, że ich odpowiednie krawędzie stanowią powierzchnie robocze elementu (2) maszyny.

Korzystne jest stosowanie w pakiecie blach miedzianych w postaci przekładek. (2 zastrzeżenia)



F23d; F23D

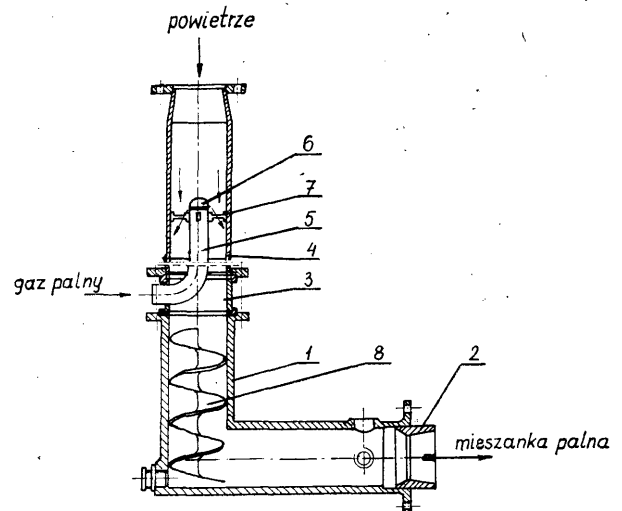
P. 188432

31.03.1976

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Marian Paczkowski).

Palnik gazowy

Palnik gazowy przeznaczony jest do stosowania zwłaszcza w piecach płomiennych pionowych do topienia miedzi. Składa się on z korpusu (1), który ma kształt wzajemnie przenikających się rur i umieszczoną wewnątrz kierownicę (8) o profilu spirali. Od czoła palnika włożona jest na zaprawie ceramicznej dysza (2) mieszaniny palnej dociskana kamieniem palnikowym, a od strony wlotu mieszaniny palnej przymocowana jest do korpusu, poprzez człon pośredni (3) znana komora (4) mieszaniny powietrza z gazem palnym, obejmująca przewód rurowy (5) doprowadzający gaz palny zakończony głowicą (6) z dyszami. Położenie tej głowicy ustala wkładka dystansowa (7). (1 zastrzeżenie)



F24c; F24C

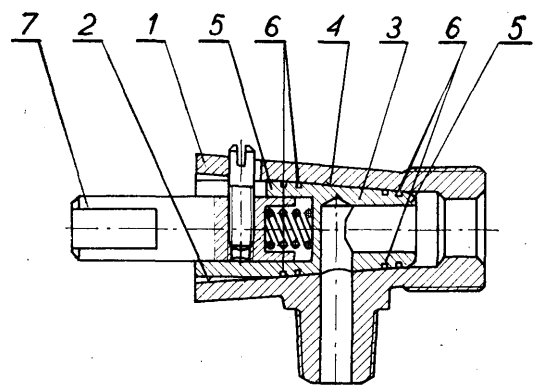
P. 187998

16.03.1976

Ryszard Żukowski i Walerian Strzyżewski, Wrocław, Polska (Ryszard Żukowski, Walerian Strzyżewski).

Kurek gazowy, zwłaszcza do kuchni i kucharek gazowych

Kurek według wynalazku składający się ze znanego korpusu (1) mającego powierzchnię stożkową (2) z którą współpracuje powierzchnia stożkowa (4) grzybka (3) sterowanego sworzniem (7), charakteryzuje się tym, że grzybek (3) w pobliżu końców (5) powierzchni stożkowej (4) ma co najmniej po jednym rowku (6). (1 zastrzeżenie)



F24d; F24D

P. 188271

25.03.1976

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Zdzisław Duh-Imbor).

Układ grzejny z samoczynną regulacją poboru ciepła

Układ grzejny z samoczynną regulacją poboru ciepła zawierający wymiennik ciepła połączony ze źródłem zasilania charakteryzuje się tym, że ma termostatowy zawór (4) odcinający, umieszczony na przewodzie odpływowym, który ma komorę (5) grzejną z umieszczonym wewnątrz termostatem (6). (3 zastrzeżenia)

dza wentylator (7), a koło pasowe o mniejszej średnicy (4) napędza bęben wewnętrzny (6) za pośrednictwem dwustopniowego koła pasowego pośredniego (8). (1 zastrzeżenie)

F26b; F26B

P. 195298

13.01.1977

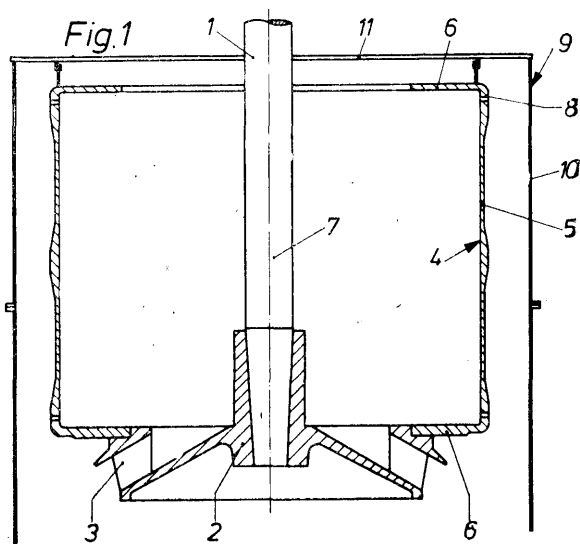
Pierwszeństwo:
23.01.1976 - Republika Federalna Niemiec
(nr G. 7601807.0)

Braunschweigische Maschinenbauanstalt, Braunschweig, Republika Federalna Niemiec.

Wirówka o pracy okresowej

Wirówka o pracy okresowej do odwirowywania cukru, mająca bęben odwirowujący (4), umieszczony wewnątrz obudowy (9) służącej jako komora odbiorcza dla odwirowywanej cieczy, składający się z płaszcza walcowego (5) z otworami (8) do odprowadzania cieczy i tarcz pierścieniowych (6), ustawionych promieniowo w stosunku do pionowej osi obrotu bębna, umieszczonych na końcach płaszcza walcowego (5), według wynalazku zawiera pierścień walcowy z elastycznie podatnego lub giętkiego materiału, zamocowany w obudowie (9) współosiowo do osi obrotu (7) bębna (4), a jego dolna krawędź znajduje się w niewielkiej odległości od górnej tarczy pierścieniowej (6), przy czym do zamocowania pierścienia na wewnętrznej stronie obudowy jest umocowany szczególnie zamykający się próg w kształcie pierścienia.

(3 zastrzeżenia)



F27b; F27B

P. 187992

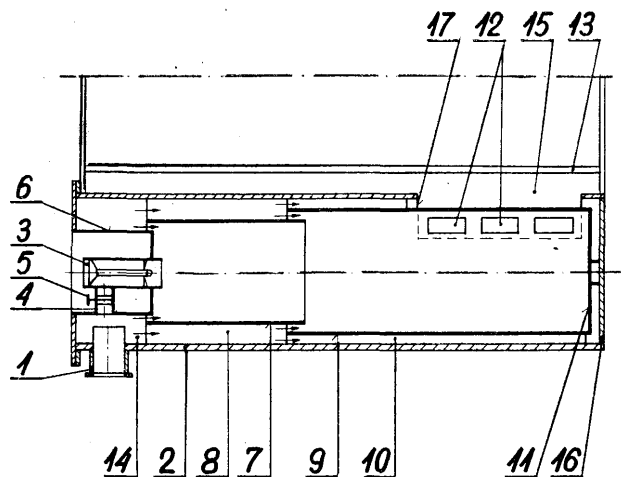
16.03.1976

Zakład Budowy i Naprawy Maszyn Drogowych „MADRO”, Białystok, Polska (Krzysztof Podsiadło).

Komora spalania chłodzona powietrzem

Komora spalania chłodzona powietrzem charakteryzuje się tym, że składa się z rury zewnętrznej (2) zakończonej z jednej strony dnem (16), a z drugiej osłoną z kołnierzem (6) przy czym pomiędzy osłoną (6) i rurą zewnętrzną (2) znajduje się płomienica (7) ustalona żeberkami (8) w rurze zewnętrznej (2), a między rurą zewnętrzną (2) i płomienicą (7) znajduje się płomienica (9) zakończona dnem (11) ustalona w rurze zewnętrznej (2) żeberkami (10).

(2 zastrzeżenia)



F27b; F27B

P. 194479

17.12.1976

Pierwszeństwo: 19.12.1975 - Francja (nr 7538.970)

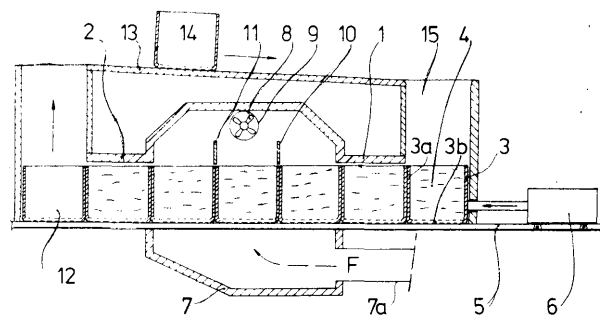
Bertin et Cie, Plaisir, Francja (Andre, Henri, Robert Bobleter, Jacques, Louis, Paul Simonnet).

Sposób i piec tunelowy do ogrzewania gazem materiałów rozdrobnionych

Sposób ogrzewania gazem materiałów rozdrobnionych polegający na przepuszczaniu gazu przez znajdujące się w koszach umieszczonych w tunelu, złożone materiału charakteryzuje się tym, że gorące gazy doprowadzane są z pieca wytopowego, a podgrzane materiały przenosi się do pieca wytopowego bezpośrednio po ich wyjściu z tunelu. Kosze przemieszczają się ruchem postępowym przerywanym, każdorazowo o jedną długość kosza.

Piec tunelowy do stosowania tego sposobu składający się z tunelu o gładkich ściankach, czopuchów dolnego i górnego do doprowadzenia i odprowadzenia gazu, służ wlotowej i wylotowej charakteryzuje się tym, że wyposażony jest w kosze (3) zbudowane z płyt pionowych (3a) i dna (3b) z otworami, umieszczone przesuwnie wewnątrz tunelu. Czopuch górny ma przegrody poprzeczne (10, 11) umieszczone naprzeciw górnych brzegów pionowych płyt (3a) koszy (3).

Kosze (3) są prowadzone w szynach (5) przez płozy żelwne przymocowane do koszy. Przemieszczanie koszy w tunelu odbywa się za pomocą siłownika (6). (9 zastrzeżeń)



F27d; F27D
H05b; H05B

P. 188838

16.04.1976

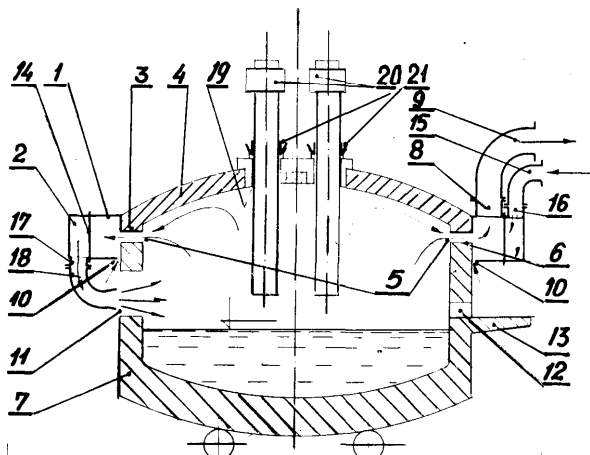
Instytut Podstaw Inżynierii Środowiska PAN, Zabrze, Polska (Jan Kapała, Lucjan Wypich).

Urządzenie do realizacji obiegu gazów w elektrycznych piecach łukowych

Urządzenie umożliwia odciąganie z przestrzeni roboczej pieca gorących gazów w ciągu całego cyklu wytopu oraz ogrzewanie za pomocą tych gazów

i wprowadzanie do pieca świeżego powietrza. Między dwudzielnym chłodzonym pierścieniem (3) sklepienia (4), a chłodzonym pierścieniem (6) trzonu (7) pieca jest utworzona szczelina (5). Szczelina jest otoczona pierścieniowym odciągowym kanałem (1), który za pomocą ściany (14) o dobrym przewodnictwie cieplnym jest oddzielony od zewnętrznego kanału (2). Kanał (1) jest połączony z instalacją odciągową i odpylającą, a kanał (2) z instalacją nawiewną świeżego powietrza, przy czym gorące gazy i świeże powietrze poruszają się w kanałach (1, 2) w przeciwnym kierunku.

(3 zastrzeżenia)



F27d; F27D

P. 193986

27.11.1976

Pierwszeństwo:

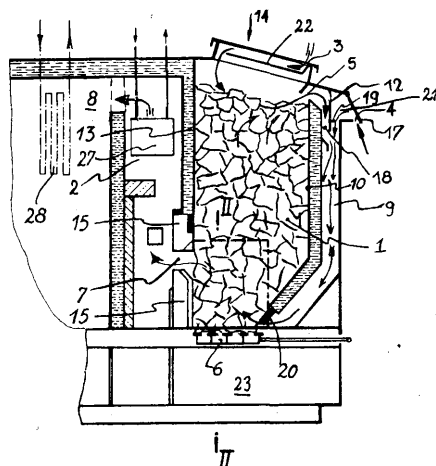
28.11.1975 - Austria (nr A 9068/75)

08.07.1976 - Austria (nr A 5023/76)

Stefan Hahn, Bad Aussee, Norbert Drescher, Neckenmarkt i Firma Johann Gröschl, Wald/Schoberpass, Austria.

Układ spalania szybika zasypowego

Układ spalania szybika zasypowego, którego szybik oddzielony jest ścianą od połączonej z nim komory spalania, połączonej z nim przez znajdujący się powyżej rusztu otwór przepustowy, przy czym pomiędzy szybikiem zasypowym a obudową pieca usytuowany jest przynajmniej jeden kanał, którego dolny koniec połączony jest z szybikiem zasypowym poprzez znajdujący się powyżej rusztu przepust i który łączy się u góry poprzez dalszy przepust z szybikiem zasypowym, przy czym wspomniany kanał zaopatrzony jest w powietrze w obszarze swego górnego końca poprzez regulowany w danym wypadku otwór wpustowy, charakteryzuje się tym, że kanał (9) oddzielony jest od szybika zasypowego (1) przez ściankę (10) chłodzoną wodą, przechodzącą pomiędzy górnym



i dolnym przepustem (5) lub (20) i że górny obszar szybika zasypowego (1) zaopatrywany jest stale poprzez regulowany otwór (3) tak, że do kanału (9) poprzez górny przepust (5) doprowadzana jest mieszanina powietrza i gazów, znajdujących się w szybiku zasypowym (1) powyżej wsadu szybika.

(9 zastrzeżeń)

F27d; F27D

P. 195696

31.01.1977

Pierwszeństwo:

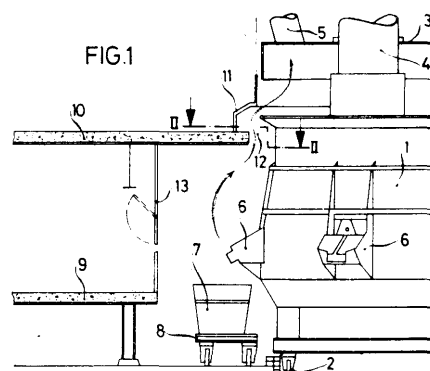
02.02.1976 - Norwegia (nr 760323)

Elkem - Spigerverket a/s, Oslo, Norwegia.

Urządzenie do zbierania gazów piecowych w elektrycznych piecach do topienia

Urządzenie do zbierania gazów w piecach, wyposażonych w nasadę wentylacyjną umieszczoną nad wanną pieca z pozostawieniem szczeliny między górną krawędzią tej wanny i dolną krawędzią nasady wentylacyjnej, według wynalazku ma przesuwne przesłony (11) zakrywające szczelinę między nasadą wentylacyjną (3) i pomostem piecowym (10). Osłony (11) otaczają cały obwód pieca (1) i są umieszczone bezpośrednio nad obszarem lub obszarami spustowymi. Każdy obszar spustowy jest ograniczony ścianami lub osłonami pomocniczymi (13) z materiału odpornego na wysoką temperaturę.

(4 zastrzeżenia)



F28f; F28F

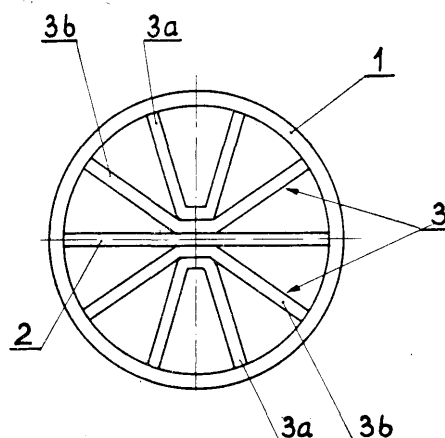
P. 194932 T

31.12.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków, Polska (Antoni Darłak).

Rura o rozwiniętej powierzchni wewnętrznej

Rura o rozwiniętej powierzchni wewnętrznej przeznaczona do płaszczowo-rurowych wymienników ciepła zawiera wkładkę złożoną z dwu symetrycznych względem siebie zestawów (3) elementów korytkowych (3a i 3b) umieszczonych jedno w drugim.



W każdym zestawie elementy korytkowe (3a i 3b) mają różne kąty rozchylenia ścianek bocznych. Elementy (3a) o mniejszym kącie rozchylenia ścianek bocznych umieszczone są w elementach (3b) o większym kącie rozchylenia ścianek.

W osi rury (1) usytuowana jest średnicowo płaska przegroda (2). (3 zastrzeżenia)

F42c; F42C

P. 188197

23.03.1976

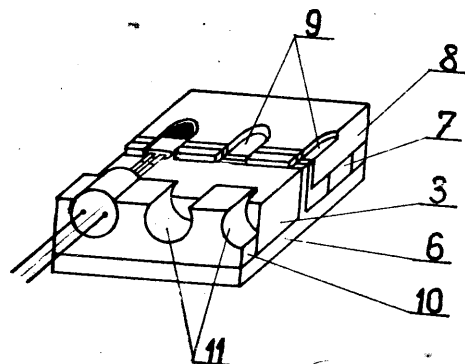
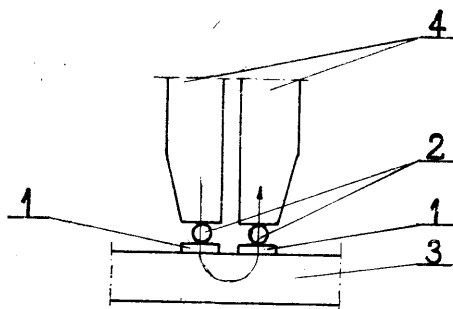
Zakłady Tworzyw Sztucznych „NITRON-ERG”, Krupski Młyn, Polska (Stanisław Głód, Jan Guga, Marek Zagórski).

Sposób i urządzenie do łączenia główki zapalczej z przewodami

Sposób według wynalazku polega na tym, że nóżki główki kładzie się na elektrodzie pośredniej, na nóżki te nakłada się odizolowane końce przewodów, następnie każdy przewód dociska się oddzielną elektrodą i włącza impuls prądu zgrzewającego.

Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku składa się z elektrod doprowadzających prąd (4) w ilości równej ilości równocześnie zgrzewanych przewodów (1) z nóżkami (2), z elektrody pośredniej (3) i z podajnika zaopatrzonego w uchwyty na główki (9) i na przewody z korkami (11), przy czym elektroda pośrednia (3) połączona jest z podajnikiem.

(6 zastrzeżeń)



Dział G FIZYKA

G01b; G01B

P. 194525 T

17.12.1976

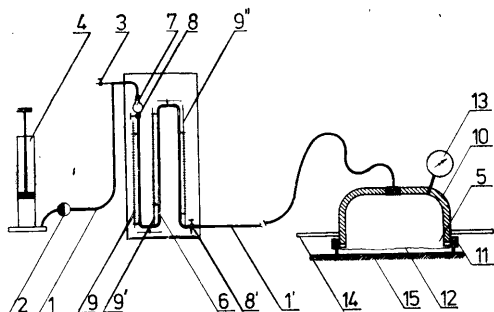
Akademia Rolnicza, Wrocław, Polska (Wacław Zawadzki).

Sposób i urządzenie do pomiaru chropowatości

Przedmiotem wynalazku jest sposób pomiaru chropowatości powierzchni, a zwłaszcza materiałów budowlanych.

Sposób pomiaru chropowatości powierzchni według wynalazku polega na tym, że zbiór nierówności rzeczywistej powierzchni mierzony jest, w odniesieniu do powierzchni wzorcowej, objętością wtłoczonej pod odpowiednim jednolitym ciśnieniem cieczy do przyłożonego do niej jednostronnie elastyczną przeponą (12) czujnika puszкового (5), przy czym stopień chropowatości badanej powierzchni (15) określany jest stosunkiem objętości cieczy wtłaczanej w układ przyłożonego do niego czujnika (5) do czynnej elastycznej jego powierzchni (12).

Urządzenie według wynalazku stanowi wyposażony w kontrolny manometr (13) zamknięty od strony czynnej elastyczną przeponą (12) czujnik puszkowy (5) połączony przewodem cieczowym (1') z kapilarnym układem pomiarowym, do którego drugostronnie podłączona jest pompa powietrzna (4). (5 zastrzeżeń)



G01c; G01C

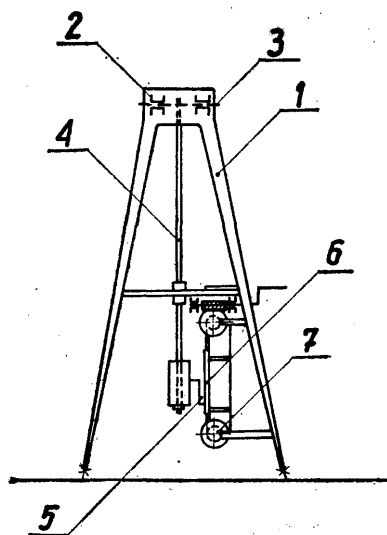
P. 187869

10.03.1976

Biuro Projektowo-Technologiczne Morskich Stoczn Remontowych, Gdańsk, Polska (Jerzy Pawlak).

Przyrząd do pomiaru amplitudy przechyłów statku

Przyrząd do pomiaru amplitudy przechyłów statku, składa się ze stojaka (1), wykonanego w kształcie trójnogu, mającego śruby poziomujące. W górnej części stojaka (1) jest zamocowane łożysko (2) z osią (3) i wahadło (4). Wahadło (4) ma rysik (5), służący do kreślenia wykresów na papierze rejestrującym. Do nogi stojaka (1) jest zamocowany rejestrujący zespół (6), składający się z ramki i dwóch rolek (7) służących do przesuwania papieru. Wewnątrz ramki przesuwają się rejestrujący papier. (1 zastrzeżenie)



G01c; G01C

P. 188229

23.03.1975

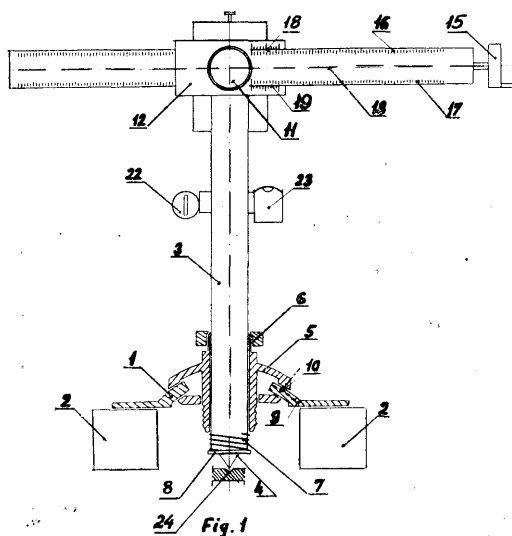
Okręgowe Przedsiębiorstwo Geodezyjno-Kartograficzne, Szczecin, Polska (Julian Niebylski, Aleksander Płatek).

Urządzenie do geodezyjnych pomiarów odchyłków montażowych, zwłaszcza przy budowie kadłuba statku

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do geodezyjnych pomiarów zwłaszcza przy budowie kadłuba statku składające się z centrownika wykonanego w postaci kolumny cylindrycznej (3), zakończonej ostrzem stożkowym (4) i osadzonej suwliwie w spodarcie, która ma uchwyty magnetyczne (2).

Do kolumny cylindrycznej przytwierdzone są kolimator (22) libela okrągła (23) oraz obsada (12) z tarczą celowniczą. Na obsadzie (12) i na ramieniu cylindrycznym (13) osadzonym suwliwie w obsadzie, naniesione są podziałki tworzące dwa pomiarowe układy noniusza, a tarcza celownicza umożliwia regulację szerokości paska bisekcyjnego za pomocą śruby.

Urządzenie stosowane jest w połączeniu z typowymi przyrządami geodezyjnymi jak teodolity i niwelatory, w których oś celowa reprezentuje roboczą prostą odniesienia AB. (2 zastrzeżenia)



G01c; G01C

P. 188230

23.03.1976

Okręgowe Przedsiębiorstwo Geodezyjno-Kartograficzne, Szczecin, Polska (Julian Niebylski, Aleksander Płatek).

Urządzenie do ustawiania łąt niwelacyjnych prostopadle do płaszczyzn nachylonych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do ustawiania łąt niwelacyjnych w kierunku prostopadłym do nachylonej względem poziomu płaszczyzny odniesienia, stosowane w pomiarach geodezyjnych, zwłaszcza przy budowie kadłuba statku, składające się z korpusu (2) wyposażonego w uchwyt z zaciskiem (19) i ruchome ramiona (5 i 6) stanowiące obsady mikrometrów (7 i 8) oraz libel rurkowych (9 i 10) i kolimatora (20).

Osie mikrometru i libeli rurkowej, osadzonych na ruchomym ramieniu (5) powinny być ustawione prostopadle do płaszczyzny łąty niwelacyjnej (1) na której naniesiona jest podziałka, a osie drugiego mikrometru i drugiej libeli rurkowej osadzone na ruchomym ramieniu (6) muszą być prostopadłe do bocznej płaszczyzny łąty, przy czym osie obu mikrometrów leżą w jednej płaszczyźnie. Na wrzecionach obu mikrometrów osadzone są kuliste nasadki (13 i 14) współpracujące z powierzchniami oporowych łożysk (15 i 16).

Urządzenie stanowi wyposażenie typowej łąty niwelacyjnej i jest stosowane w pomiarach kontrolnych wykonywanych za pomocą teodolitów, niwelatorów lub laserów technicznych, do pomiarów odległości kontrolowanych punktów obiektu - od pochylonej bazowej płaszczyzny odniesienia.

(2 zastrzeżenia)

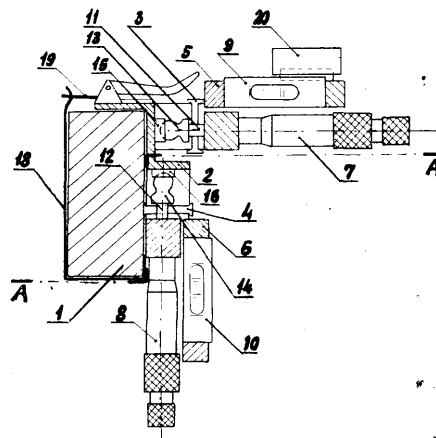


Fig. 1

G01c; G01C

P. 194639 T

21.12.1976

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Stanisław Mnich, Ryszard Ostapiuk, Eugeniusz Płonka, Zbigniew Żurek).

Łata miernicza

Łata do pomiarów geodezyjno-mienniczych w warunkach wymagających sztucznego oświetlenia, ma listwę (1) z materiału przepuszczającego promieniowanie świetlne, najkorzystniej z plexiglasu. Czołowa powierzchnia (2) listwy (1) jest wyposażona w nacięcia (3) stanowiące podziałkę łąty, a co najmniej jedna jej końcówka (5) w źródło światła (6) wysyłające promienie rozpraszane przez podziałkę na całej długości listwy (1). (1 zastrzeżenie)

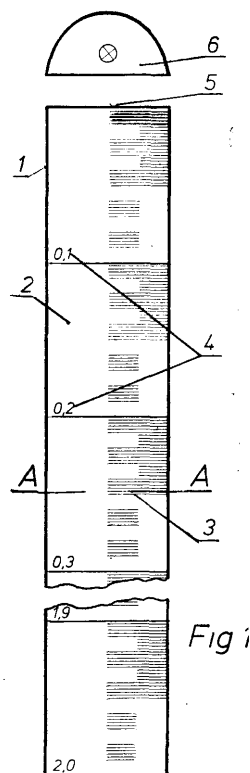


Fig. 1

G01c; G01C

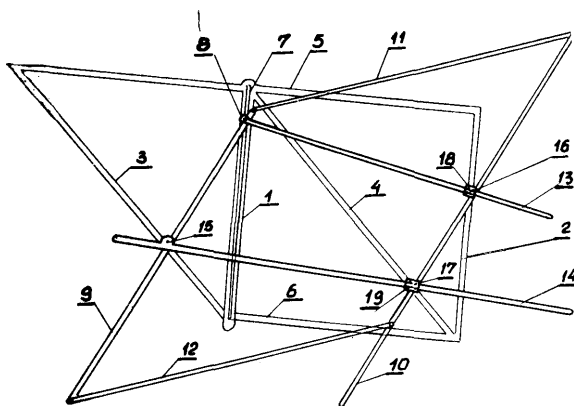
P. 194926 T

30.12.1976

Akademia Rolnicza, Kraków, Polska (Wanda Szewczyk).

Przyrząd do wykreślania prostych zbieżnych w punkcie niedostępnym

Urządzenie zawiera część nieruchomą, składającą się z połączonych ze sobą sztywno sześciu liniałów (1, 2, 3, 4, 5, 6), tworzących dwie pary (1 i 2) oraz (3 i 4) równoległe. Liniał (1) ma wzdłużną szczelinę (7), która stanowi prowadnicę dla śruby (8) z nakrętką, łączącej punktowo część nieruchomą z częścią ruchomą w postaci ramki o ramionach (9, 10, 11 i 12), połączonych ze sobą obrotowo, przy czym odcinki ramion przeciwnych (9 i 10) oraz (11 i 12), zawarte pomiędzy połączeniami obrotowymi, są sobie równe. Ponadto przyrząd zawiera dwa liniały (13 i 14), z których jeden (13) jest połączony za pomocą śruby (8) z częścią nieruchomą i ruchomą, a drugi (14) stanowi oddzielny element, wyposażony z jednego końca w sztyft (15), zamontowany na stałe. Oba liniały (13 i 14) mają dodatkowe sztyfty (16 i 17), umieszczone w przesuwnych nakładkach (19). (2 zastrzeżenia)



G01d; G01D

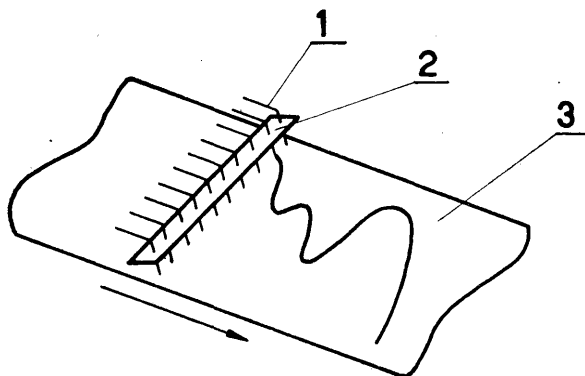
P. 188954

22.04.1976

Instytut Chemii Fizycznej PAN, Warszawa, Polska (Edward Przybysz).

Urządzenie do graficznej rejestracji sygnałów elektrycznych

Urządzenie do graficznej rejestracji sygnałów elektrycznych wyposażone jest w nieruchomy element piszący (2) oraz papier (3) pokryty lub nasycony substancją, która pod wpływem krótkotrwałego impulsu elektrycznego pochodzącego z elektrycznego elementu piszącego (2) zmienia barwę dając zobrazowanie mierzonego sygnału. Elektryczny element piszący zawiera elektrody (1) w ilości uzależnionej od żądanej rozdzielczości ustawione w szereg wzdłuż osi zapisywanego sygnału i mające kontakt elektryczny z papierem nasyconym lub pokrytym substancją przewodzącą prąd elektryczny. (2 zastrzeżenia)



G01d; G01D

P. 193467 T

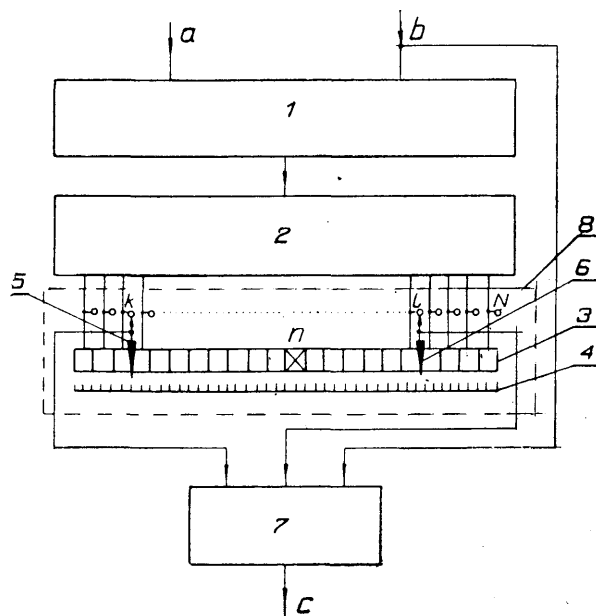
02.11.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Elektronicznej Aparatury Medycznej, Zabrze, Polska (Tadeusz Sędkowski, Jan Przewieźlik).

Urządzenie do nadzorowania mierzonej wartości zwłaszcza przy jej prezentacji cyfrowej

Urządzenie składa się z liczników (1), deszyfratorów (2), komparatora (7) oraz bloku nastawczo-monitorującego (8), który ma (N) źródeł światła (3) umieszczonych posobnie przy skali (4) i przesuwne ramiona nastawcze (5, 6) umieszczone przy źródłach światła i przy skali. Do ramion (5, 6) dołączone są wejścia komparatora (7) oraz wyjście (k) i (l) deszyfratora (2). Jako źródła światła (3) mogą być stosowane diody elektroluminescencyjne, ciekłe kryształy lub elementy żarowe.

Urządzenie według wynalazku znajduje zastosowanie szczególnie w elektronicznej aparaturze medycznej i urządzeniach automatyki. (5 zastrzeżeń)



G01f; G01F

P. 188434

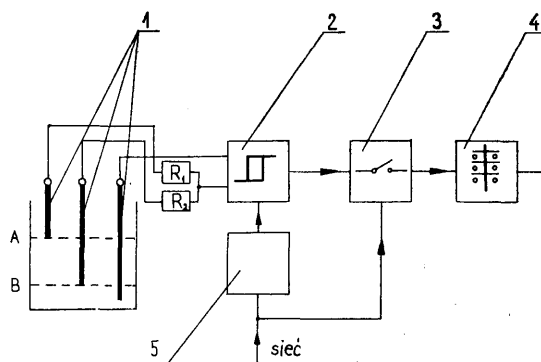
31.03.1976

Zakłady Automatyki Chemicznej „Metalchem”, Gliwice, Polska (Włodzimierz Domański, Marek Zdybiewski, Jerzy Kaźmierczak).

Elektryczny regulator poziomu cieczy

Regulator jest przeznaczony do sterowania pracą urządzenia wykonawczego, np. pompą napełniającą lub opróżniającą zbiornik z cieczą.

Regulator zawiera trzy czujniki konduktometryczne (1) z których jeden przeznaczony jest do utrzymania stałego kontaktu z cieczą, a dwa pozostałe do wyznaczania granicznych wysokości poziomu cieczy. Wszystkie trzy czujniki konduktometryczne (1) są połączone z członem o charakterystyce przełącznikowej



(2), przy czym czujniki do wyznaczania granicznych wysokości poziomu cieczy połączone są za pośrednictwem rezystorów (R1) i (R2). Człon o charakterystyce przekaźnikowej (2) jest połączony kolejno ze wzmacniaczem mocy (3) i organem sterującym (4) do sterowania pracą urządzenia wykonawczego. Układ jest zasilany z zasilacza (5). (1 zastrzeżenie)

G01f; G01F

P. 188573

06.04.1976

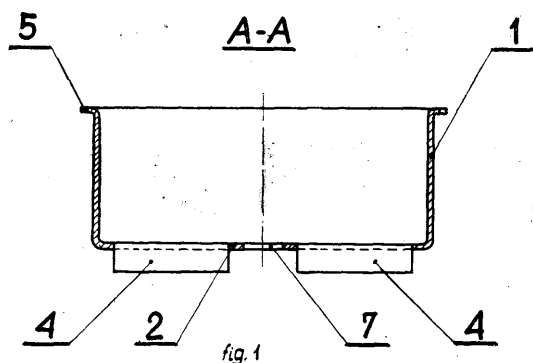
Fabryka Aparatury i Urządzeń Komunalnych „Pogaz”, Poznań, Polska (Leszek Spławski, Bronisław Wenclewski).

Niecka ochronna wodomierzy skrzydełkowych do wody gorącej

Przedmiotem wynalazku jest mieszcząca się w komorze wirnikowej korpusu wodomierza niecka ochronna do wodomierzy skrzydełkowych jednostrumieniowych do wody gorącej.

Niecka składa się z cylindra (1) z dnem (2) wykonanego metodą tłoczenia z blachy odpornej na korozję. W dnie (2) znajdują się dwa prostokątne otwory mające na jednym z dłuższych boków łopatki spiętrzające (4) wygięte prostopadłe do dna (2), uzyskane z wycięcia prostokątnych otworów.

(1 zastrzeżenie)



G01f; G01F

P. 188608

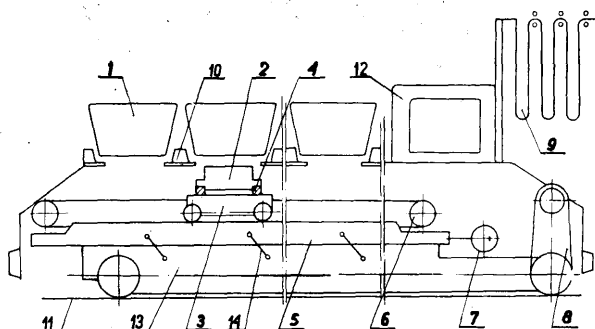
07.04.1976

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „BIPRO-HUT”, Gliwice, Polska (Daniel Dybał, Zygmunt Bujakowski, Zdzisław Bonenberg, Florian Ręka, Witold Jurga).

Ława namiarowa zwłaszcza materiałów sypkich

Ława namiarowa ma ruszt (10), na którym spoczywają wsadowe koryta (1). Pod rusztem (10) znajduje się przejezdny wózek (3) z wagowym rusztem (2) oraz tensometrycznymi czujnikami (4).

Wózek (3), ma napęd linowy (6) oraz spoczywa kołami na podnośnej jezdni (5) połączonej dla podnoszenia przez dźwignię (14) z ramą (13) oraz mimośrodowym mechanizmem podnoszenia (7). W ramie (13) jest osadzony mechanizm jazdy (8) ławy namiarowej, a na tej ramie (13) posadowiona jest sterownicza kabina (12). (1 zastrzeżenie)



G01f; G01F

P. 188790

14.04.1976

Instytut Przemysłu Mleczarskiego, Warszawa, Polska (Grzegorz Wojciechowski, Albert Groman, Marek Przyborowski).

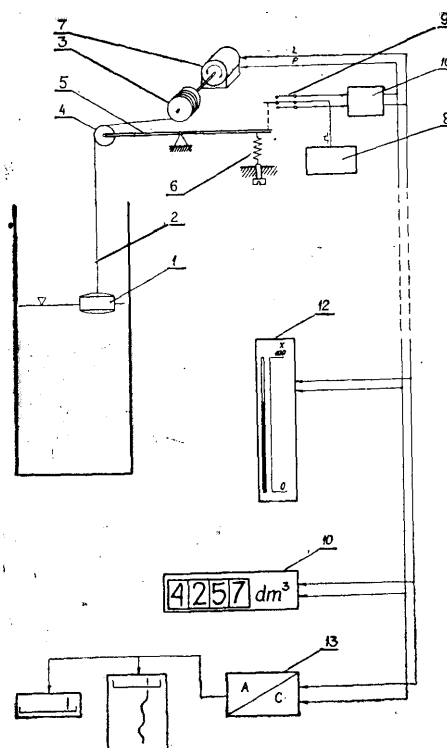
Miernik poziomu cieczy o działaniu dyskretnym

Przedmiotem wynalazku jest miernik poziomu cieczy o działaniu dyskretnym przeznaczony głównie do pomiaru ilości cieczy w tankosilosach i zbiornikach magazynowych.

Urządzenie to składa się z nadajnika i zestawu odbiorników. Nadajnik składa się z pływaka (1) o dużej wyporności, zawieszonego na stalowej, plastyfikowanej linie (2) bębna (3) i kółka (4) ułożyskowanego na końcu dźwigni (5) stanowiącej rodzaj wagi sprężynowej, której położenie równowagi regulowane jest napięciem tej sprężyny, oraz silnika (7) krokowego sterowanego impulsami prostokątnymi dostarczonymi z generatora (8) przez zestyki (9) i wzmacniacze (10).

Zestaw odbiorników składa się ze wskaźników cyfrowych (11) wskazujących objętość tanku bezpośrednio w litrach wskaźników liniowych (12) z długą podziałką rzędu 1 m, i przetworników cyfrowo-analogowych (13) ze znormalizowanym wyjściem oporowym.

Każdy z tych odbiorników napędzany jest silnikiem krokowym o tej samej podziemi jak silnik (7) napędu bębna (2 zastrzeżenia)



G01f; G01F

P. 188931

21.04.1976

Faat Khatovich Nabiullin, Efim Mikhailovich Gertsik, Jury Timofeevich Rodinov, Vyacheslav Anatolievich Rabinovich, Moskwa, ZSRR.

Urządzenie do wprowadzania napełniaczy do korpusu ogniwa galwanicznego i do odprowadzania prądu

Urządzenie według wynalazku zawiera przyrząd w postaci końcówki rurkowej (1) z co najmniej jedną komorą współśrodkową (2, 3) i centralnym kanałem (4), mechanizm zasilania napełniaczy we wnętrzu przyrządu mający cylindry (8, 9), w których ułożone są tłoki (10, 11) z trzonami (12, 13) i ograniczniki ruchu (27, 28) dla ograniczenia przemieszczania się wspomnianych tłoków, przy czym komory cylindrów (8, 9) połączone są za pomocą otworów z głównymi

przewodami ciśnieniowymi (14, 15) dostarczającymi napełniacze (5, 6) i komorami (2, 3) przyrządu, oraz mechanizm do wytwarzania przeciwcisnienia zapobiegającego wypływowi napełniacza (5, 6).

W przedstawionym urządzeniu tłok (10, 11) każdego cylindra (8, 9) mechanizmu zasilania napełniaczy ma ruchomą tulejkę (22, 23) przeznaczoną do zwalniania objętości cylindra (8, 9) pod napełniacze (5, 6) a odległość między otworami łączącymi komorę każdego cylindra (8, 9) z głównym przewodem ciśnieniowym (14, 15) i komorą (2, 3) przyrządu jest większa od odmierzonej porcji napełniacza (5, 6).

(6 zastrzeżeń)

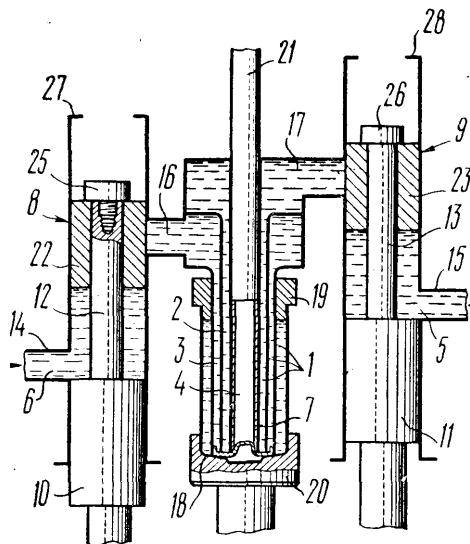


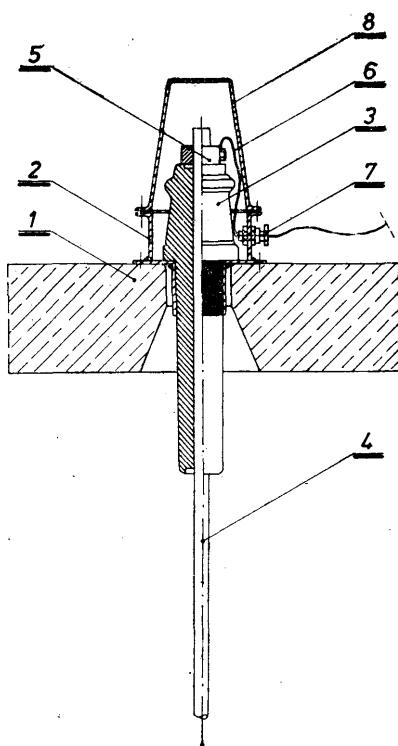
FIG 1

G01f; G01F P. 194080 T 30.11.1976

Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego „Stolica”, Warszawa, Polska (Jerzy Pacanowski).

Czujnik elektrodowy

Czujnik elektrodowy według wynalazku, stanowi elektroda (4) w postaci przewodu metalowego usytuowana rozłącznie w izolatorze (3) posadowionym również rozłącznie w gnieździe (2). Gniazdo (2) zespo-



lone jest ze ścianą dowolnego zbiornika (1). Elektroda (4) wsparta jest na izolatorze (3) przez zacisk (5). Do zacisku (5) doprowadzony jest przewód impulsowy (6) przez dławik (7) gniazda (2). Poza tym gniazdo (2) ma kołpak (8). (1 zastrzeżenie)

G01f; G01F

P. 196156

21.02.1977

Pierwszeństwo :

23.02.1976 - Republika Federalna Niemiec
(nr P. 2607308.5)

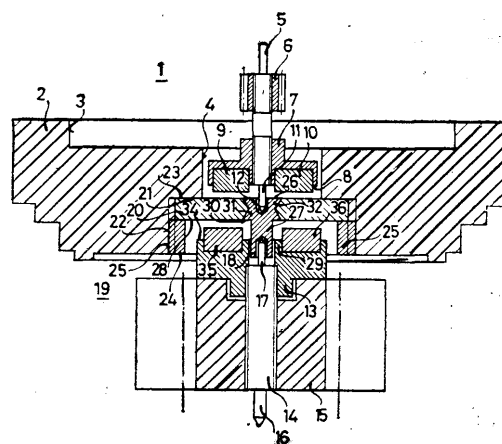
Firma Karl Neuffer, Bochum-Wattenscheid, Republika Federalna Niemiec.

Wodomierz skrzydełkowy dla zwilżaczy w kopalniach do pomiaru ilości wody doprowadzanej do przodka węglowego

Wodomierz skrzydełkowy dla zwilżaczy w kopalniach do pomiaru ilości wody, doprowadzanej do przodka węglowego, zawiera mechanizm licznikowy, umieszczony w komorze pomiarowej (1), którego wałek napędowy (5) jest napędzany wałkiem (14) wirnika skrzydełkowego (15) poruszającego się w obszarze mokrym (19).

Wynalazek charakteryzuje się tym, że komora pomiarowa (1) jest usytuowana w obszarze suchym, a wałek napędowy (5) mechanizmu licznikowego (6) jest połączony przez magnetyczne sprzęgło (7, 13) z wałkiem wirnika skrzydełkowego (14). Pomiedzy obiema połówkami sprzęgła (7, 13) jest ustawiona tarcza (20), oddzielająca obszar mokry (19) wirnika skrzydełkowego (15) od komory pomiarowej (1), przy czym tarcza (20) swoim obreżem (21) jest przymocowana do odsadzenia (23), wykonanego przy zakończeniu gwintowanego otworu (22), i jest połączona z tym odsadzeniem za pomocą tulei (24), wkręconej w gwint otworu (22).

(4 zastrzeżenia)



G01g; G01G

P. 188172

23.03.1976

Centralna Dyrekcja Okręgowa Kolei Państwowych, Warszawa, Polska (Zygmunt Kutnik, Leon Tarasiuk).

Urządzenie ważące wraz z sumatorem

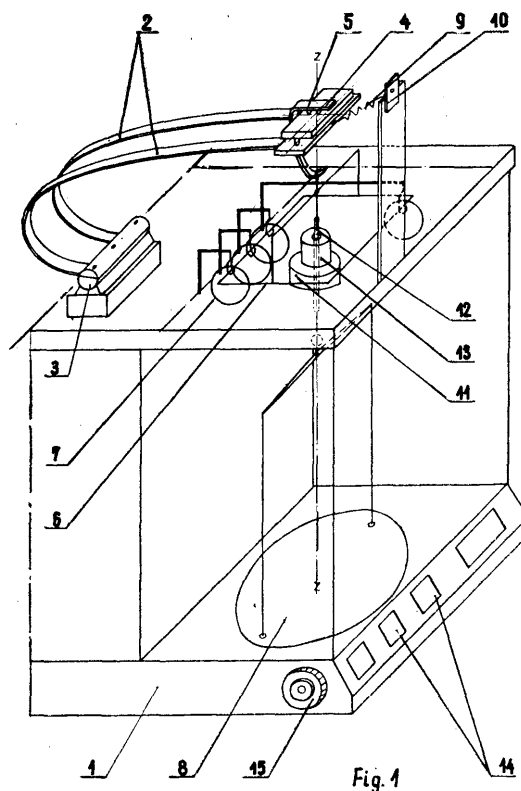
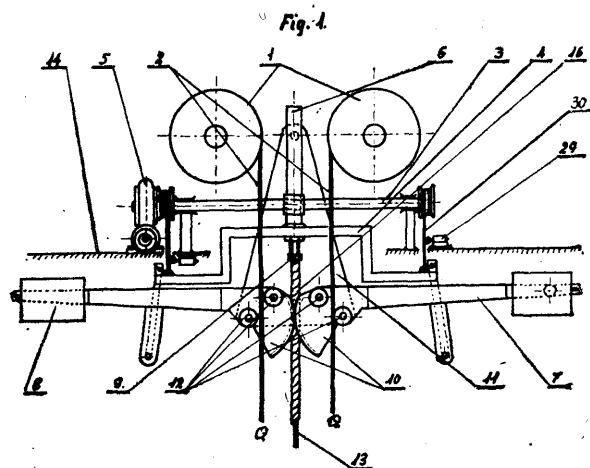
Wynalazek dotyczy urządzenia ważącego wraz z sumatorem dla suwnic pracujących czerpakiem przy załadunku lub rozładunku materiałów sypkich.

Urządzenie ważące wraz z sumatorem ma zawieszone na wieszaku (11) dźwignie (7) zazębiane ze sobą wycinkami kół zębatach (10) i odginające liny czerpaka (2) wałkami (12) oraz ramę (4) zawieszoną na linkach (30) wałka (3) do której zamocowany jest również pancierz linki (16).

Ważenie zawartości w czerpaku odbywa się na skutek zginania czterech lin czerpaka (2) o pewien

kąt za pomocą czterech wałków (12) połączonych przegubowo z dźwigniami (7) na końcach których znajdują się obciążniki (8) o stałym ciężarze. Sumator składa się ze ślimaka skalowego (19) wraz z kółkiem linowym (18) do którego umocowany jest drugi koniec linki (13) wałka giętkiego, pierścienia skalowego (21), karetki (22) oraz cewki elektromagnetycznej.

(3 zastrzeżenia)



G01g; G01G

P. 194434 T

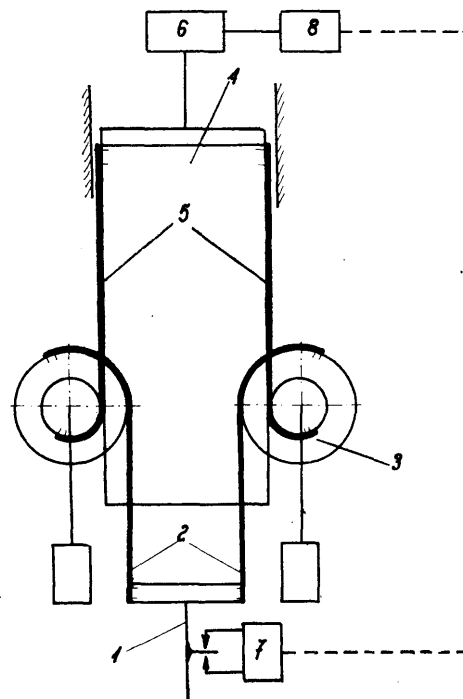
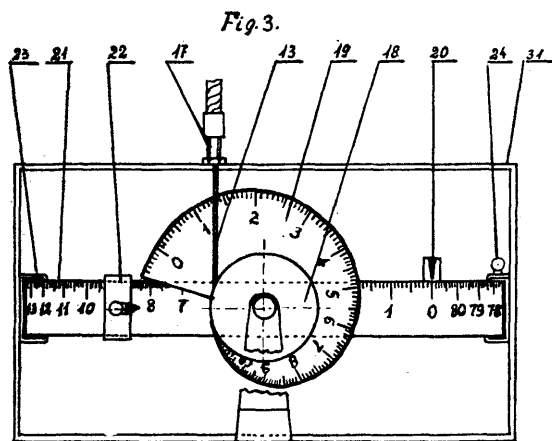
15.12.1976

Akademia Rolnicza, Lublin, Polska (Zdzisława Rotter, Stanisław Józwick, Zbigniew Reszel).

Waga pełnouchylna

Przedmiotem wynalazku jest waga pełnouchylna przeznaczona do pomiaru oraz dozowania masy.

Waga według wynalazku składa się z urządzeń uchylnych, ramki oraz ciągien i charakteryzuje się tym, że ramka (4) jest połączona z urządzeniem kompensacyjnym (6) napędzanym silnikiem (8). Ciężno (1) jest połączone z przetwornikiem przesunięć linowych (7) sterującym silnikiem (8). (2 zastrzeżenia)



G01g;

G01G

P. 188781

13.04.1976

Zakłady Mechaniki Precyzyjnej „MERA-WAG”, Gdańsk, Polska (Józef Rawłuszko).

Waga sprężynowa wysokiej dokładności

Waga sprężynowa wysokiej dokładności do bezdźwigniowego pomiaru masy zawiera sprężyny (2) wygięte łukowo zamocowane do korpusu (1) i połączone z listwą (4), na której zawieszony jest wieszak (5) kompensacyjny zawieszania odważników (7) włącznikowych i szalka (8) ładunkowa. Waga ma regulacyjny element stabilizujący (9) zamocowany obrotowo do listwy (4) łączącej ruchome końce sprężyn (2) oraz do przesuwnej zacisku (10) osadzonego w korpusie (1) i przeznaczonego do ustawiania punktu „zero” w czasie ważenia. (4 zastrzeżenia)

G0lg; G01G

P. 195546

25.01.1977

Pierwszeństwo:

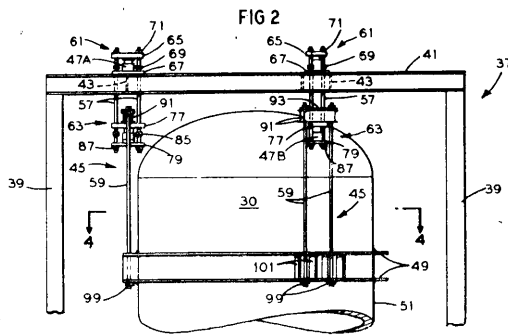
30.01.1976 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 654.144)

The Babcock and Wilcox, Company, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Donald Laverne Forst, Edwin Benedikt Schrengauer).

Układ przyrządów obciążnikowych do kontroli ilości materiału

Układ przyrządów obciążnikowych do kontroli ilości materiału zawartego w zbiornikach (30), w układzie transportu tego materiału, zawiera co najmniej dwa przyrządy obciążnikowe, zwłaszcza ogniwa obciążnikowe (47A—47B) do ciągłego określania ilości materiału w zbiorniku (30) oraz konstrukcję nośną (37) przenoszącą normalnie obciążenie przez oba przyrządy obciążnikowe, przy czym konstrukcja nośna (37) zawiera konstrukcyjne elementy umożliwiające przekazywanie obciążenia poza uszkodzonym przyrządem obciążnikowym oraz wymianę jednego z tych przyrządów bez przerywania pracy drugiego przyrządu.

(15 zastrzeżeń)

G0lj; G01J
H03c; H03C

P. 194306 T

09.12.1976

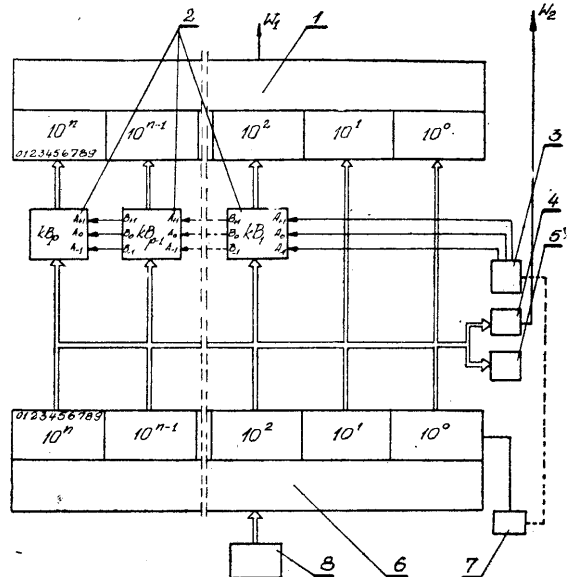
Uniwersytet im. Adama Mickiewicza, Poznań, Polska (Michał Ostafin, Paweł Kamasa, Jarosław Kuśbiak, Grzegorz Kienitz).

Układ do przemiatania i modulacji częstotliwości w spektrometrach

Układ do przemiatania i modulacji częstotliwości w spektrometrach rejestrujących widmo NQR w funkcji częstotliwości zawiera syntezer częstotliwości (1) mający wejścia do cyfrowego sterowania nastawami częstotliwości w kodzie pracy syntezy i wyjście częstotliwości przemiatanej i modulowanej (W_1). Wejścia począwszy od wybranej pozycji kodu nastawy są połączone z wyjściami rewersyjnego licznika (6) z układem wpisywania (8) za pośrednictwem zespołu komutacyjnych bloków (2), będących logicznymi układami kombinacyjnymi, zaś wejścia pozostałych pozycji kodów nastawy częstotliwości syntezy są połączone bezpośrednio i wyjściami analogicznymi pozycji kodu rewersyjnego licznika (6).

Każdy z komutacyjnych bloków (2) ma wejścia taktujące i wyjścia sygnału przeniesienia danego komutacyjnego bloku, przy czym wyjścia sygnału przeniesienia danego komutacyjnego bloku są dołączone do wejść taktujących bloku następnego. Do wejść taktujących pierwszego komutacyjnego bloku dołączone są wyjścia taktującego generatora modulacji (3). Do wejścia zliczenia rewersyjnego licznika (6) dołączony jest taktujący generator przemiatania (7) generujący nieprzerwany ciąg impulsów. Do wejść wpisywania rewersyjnego licznika (6) dołączony jest układ wpisywania (8). Oprócz tego wyjścia rewersyjnego licznika są połączone z indykacyjnym układem (5), który przedstawia stan licznika oraz z wejściami cyfrowo-analogowego przetwornika (4), który odpowiednio do wad kodu rewersyjnego licznika przetwarza jego stan na sygnał analogowy na wyjściu (W_2).

(1 zastrzeżenie)



G0lk; G01K

P. 188724

12.04.1976

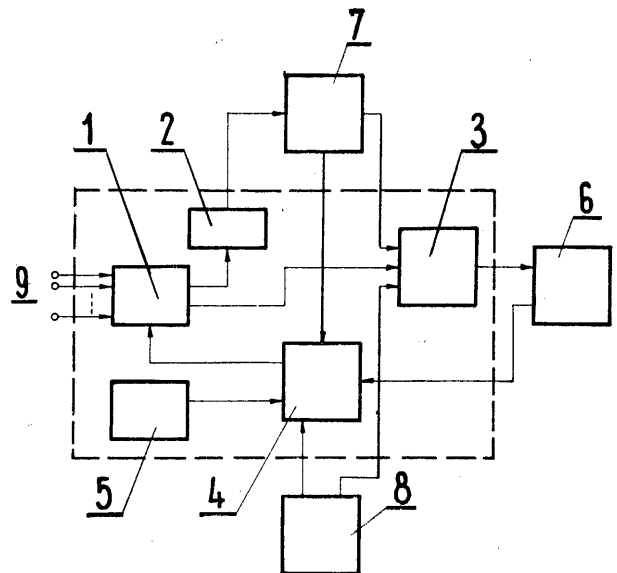
Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Zdzisław Duh-Imbor, Janusz Dyakowski).

Układ do wielokanałowego cyfrowego pomiaru i rejestracji równoległej temperatur

Układ do wielokanałowego cyfrowego pomiaru i rejestracji równoległej temperatur współpracuje z typowymi zewnętrznymi przyrządami: urządzeniem drukującym (6), zegarem cyfrowym (8) i woltomierzem cyfrowym (7). Wejściowy komutator (1) jest połączony z pomiarowym blokiem (2), który jest połączony przez adapter poziomu (3) z zewnętrznym urządzeniem drukującym (6).

Pomiarowy blok (2) jest połączony z zewnętrznym woltomierzem cyfrowym (7), którego wyjście cyfrowe połączone jest z adapterem poziomym (3), zaś wyjście sygnału gotowości z blokiem sterowania (4). Blok (4) jest ponadto połączony z zewnętrznym zegarem synchronizującym (8) oraz z komutatorem (1) i blokiem sterowania ręcznego (5). Blok (5) zawiera program realizacji cyklu pomiarowego.

Urządzenie drukujące (6) rejestruje w postaci wydruku numer kanału, temperaturę w nim zmierzoną i czas w momencie pomiaru. (1 zastrzeżenie)



G011; G01L

P. 188273

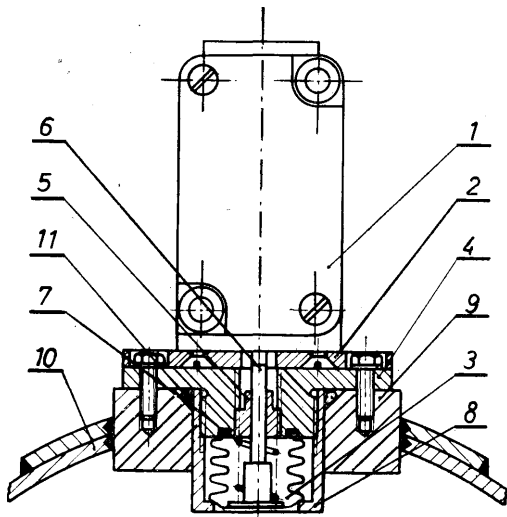
26.03.1976

Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Mieczysław Solecki).

**Czujnik nagłego wzrostu ciśnienia
zwłaszcza do zabezpieczenia od zwarć doziemnych
wieloprzedziałowej rozdzielni izolowanej gazem
SF₆**

Istota wynalazku polega na tym, że czujnik jest wyposażony w łącznik (1) z zestykami migowymi oraz mieszk sprężysty (3) jednostronnie otwarty, połączony szczelnym spawem obwodowym z korupsem (4) czujnika.

Na zestyk łącznika oddziały wuj e trzpień (6) z nałożoną sprężyną spiralną (7), osadzony suwliwie jednym końcem w tulei (5), przy czym drugi koniec tego trzpienia oparty jest swobodnie o wewnętrzną płaszczynę uginającego się pod wpływem ciśnienia mieszka (3), który z zewnątrz ma osłonę cylindryczną (8) z jednej strony sztywno połączoną z korupsem (4) czujnika a z drugiej swobodnie opartą kołnierzem o krawędź mieszka (3). (2 zastrzeżenia)

G011; G01L
G01n; G01N

P. 188281

27.03.1976

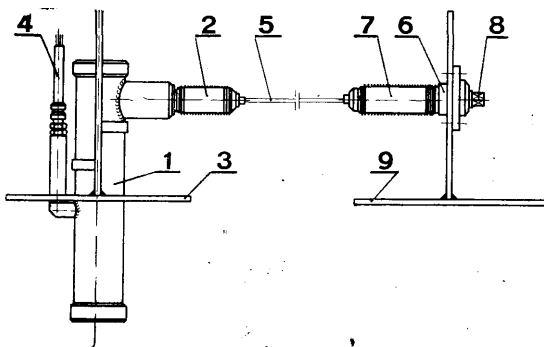
Zakład Mechaniki Górotworu, Kraków, Polska (Bronisław Brodziński, Jerzy Gustkiewicz, Leszek Stanisławski).

**Strunowy czujnik odkształceń i temperatury,
zwłaszcza gruntów**

Czujnik ma korpus (1), w którym są umieszczone dwa przetworniki. Jeden, zaopatrzone w dwuramienną dźwignię, której dłuższe ramię jest połączone z ciągnem (5), a drugie z drgającą struną, służy do pomiaru odkształceń badanego podłoża. Drugi, zaopatrzone w belkę o dużym współczynniku rozszerzalności termicznej współdziałającą z napiętą struną i elektromagnesem, służy do pomiaru zmian temperatury.

Korpus (1) jest przymocowany do płytowej kotwi (3), a do drugiej kotwi (9) jest przymocowany regulator (6) zakresu zaopatrzonego w pokrętło (8).

(1 zastrzeżenie)



G01n; G01N

P. 187290

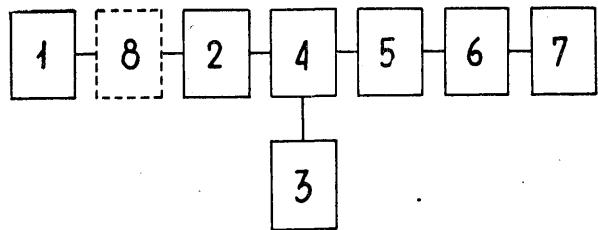
18.02.1976

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska (Dariusz Adrian, Lesław Brunarski, Andrzej Bulzak, Marian Krawczyk, Mieczysław Lipka, Włodzimierz Pełczyński, Leonard Runkiewicz).

Układ połączeń do pomiarów wilgotności

Układ połączeń do pomiarów wilgotności, zwłaszcza nieniszczących pomiarów wilgotności materiałów budowlanych, ma szeregowo połączone czujnik pomiarowy (1), generator impulsów mierzonych (2), układ porównujący impulsów (4), układ formowania impulsów (5) oraz układ przetwarzania impulsów, przy czym do układu porównującego impulsów (4) podłączony jest bocznikowo generator impulsów wzorcowych (3).

Dodatkowo, pomiędzy czujnik pomiarowy (1) i generator impulsów mierzonych (2), włączona jest szeregowo przystawka (8), łącząca dowolną ilość czujników pomiarowych z generatorem impulsów mierzonych (2). Kształt elektrod czujnika (1) umożliwia powierzchniowy i wgłębny pomiar wilgotności materiału. Czujnik pomiarowy (1) może być umieszczony na stałe w materiale, którego wilgotność jest określana w funkcji czasu. (6 zastrzeżeń)



G01n; G01N

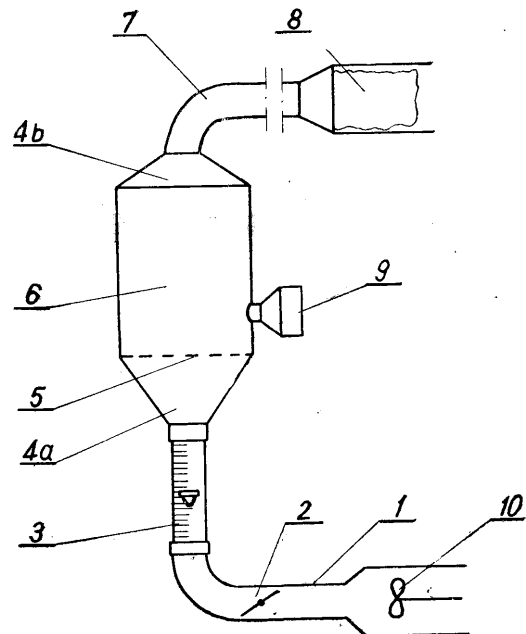
P. 188143

20.03.1976

Centralne Laboratorium Przemysłu Paszowego, Lublin, Polska (Jerzy Tyłzanowski, Józef Grochowicz, Jerzy Leśniewski, Jerzy Mazurkiewicz).

**Urządzenie do pomiaru ilości pyłów
zawartych w surowcach sypkich,
zwłaszcza w mieszkach paszowych**

Urządzenie według wynalazku składa się z cylindra (6) zakończonego z dwu stron zwężkami (4a) i (4b), zawierającego gęstą siatkę (5) stanowiącą dolną podstawę cylindra (6) oraz wibrator (9) umieszczony w bocznej ścianie cylindra nad siatką (5). Wskaźnik (3)



prędkości przepływu powietrza łączy dolną zwężkę (4a) z przewodem (1) doprowadzającym powietrze do cylindra (6). Prędkość przepływu powietrza regulowana jest nastawną przesłoną (2) umieszczoną w przewodzie (1). Filtr (8) połączony z górną zwężką (4b) cylindra (6) wyłapuje cząstki pyliste badanej próbki surowca umieszczonej na siatce (5).

Urządzenie stosuje się zwłaszcza w wytwórniach pasz. (1 zastrzeżenie)

G01n; G01N P. 188148 20.03.1976

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Jan Kłopotki).

Sposób badania odporności panewek łożysk ślizgowych na erozję kawitacyjną

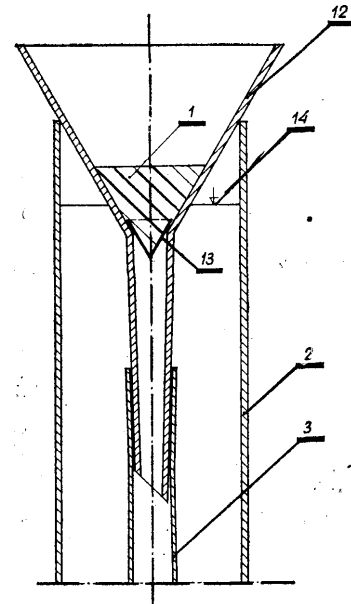
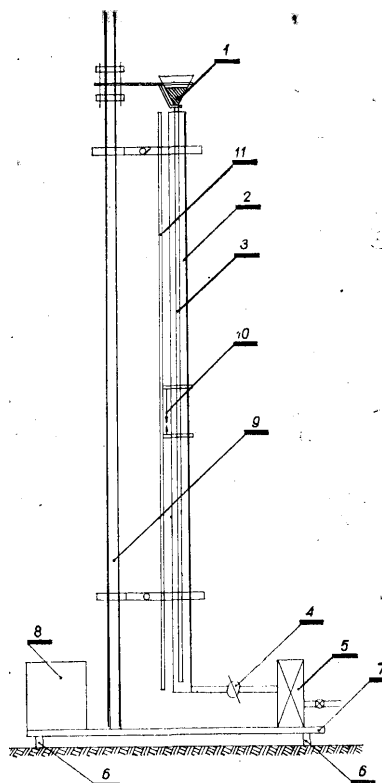
Sposób badania odporności panewek łożysk ślizgowych na erozję kawitacyjną charakteryzuje się tym, że powierzchnie ślizgowe badanych panewek i/lub powierzchnie stykające się bezpośrednio ze środkiem smarnym pokrywa się cienką warstwą materiału wrażliwego na erozję kawitacyjną, po czym tak przygotowane panewki montuje się na stanowisko badawcze lub w rzeczywisty układ i poddaje się próbie ruchowej. (1 zastrzeżenie)

G01n; G01N P. 188333 29.03.1976

Warszawskie Przedsiębiorstwo Robót Drogowych, Warszawa, Polska, (Andrzej Bajorski, Jerzy Kortyka, Stefan Bienias).

Sposób oznaczania kapilarności biernej gruntów budowlanych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób oznaczania kapilarności biernej gruntów budowlanych przy ich klasyfikacji i ustalaniu przydatności materiału ziemnego dla prowadzonych robót, polega na tym, że w zamocowanej na stałe na statywie (9) szklanej rurze (2) z umieszczonym w niej lejkiem (12) z próbą gruntu (1), obniża się poziom zwierciadła wody (14) przez wypuszczanie jej dolnym otworem rury (2) w sposób kontrolowany, o parametrach określ-



onych normą, aż do chwili ukazania się pęcherzyka powietrza pod próbką gruntu (1) a następnie odczytuje się na miarze (11) wartość kapilarności, określonej w jednostkach długości.

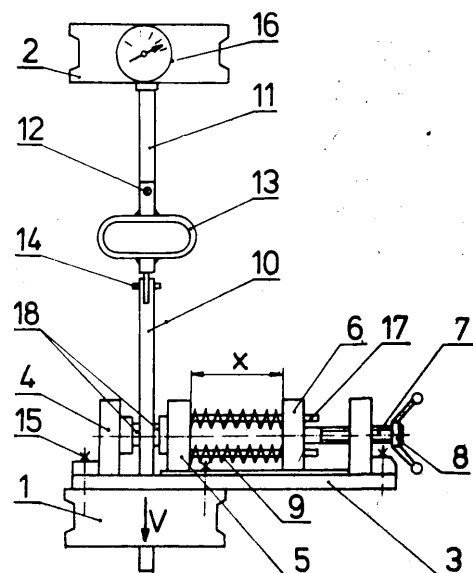
Urządzenie do oznaczania kapilarności biernej gruntów budowlanych, składające się z lejka na próbkę gruntu, węża gumowego i miary pozwalającej ustalić wartość kapilarności, ma podłączony do szklanej rury (2) trójdrożny zawór elektromagnetyczny (4) powodujący zamykanie i otwieranie dopływu wody z rury (2), oraz przepływomierz z zaworem (5), umożliwiającym przepływ wody o stałym wydatku w jednostce czasu i skrzynkę rozdzielczo-sterowniczą (8) ze znajdującym się w niej programem przekątnika. Lejek (12) z próbą gruntu (1) umieszczony jest swobodnie na rurze (2) mającej nacięcie umożliwiające dopływ powietrza do rury (2). (3 zastrzeżenia)

G01n; G01N P. 188754 13.04.1976

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Jerzy Antoniak, Zbigniew Barecki, Antoni Jankowski, Stanisław Ściesza).

Przyrząd do pomiarów statycznej charakterystyki tarcia par ciernych

Przyrząd do pomiarów statycznej charakterystyki tarcia par ciernych ma dwie szczęki: szczęką stałą (4) i ruchomą (5) umieszczone są na podstawie (3) i obejm-



mują metalową listwę (10), przy czym za pośrednictwem śruby (7), pokrętła (8) i suportu (6) uzyskuje się zmienność strzałki ugięcia (x) dwóch bliźniaczych sprężyn (9), a tym samym reguluje się siłę docisku szczęk do przeciwpróbki (10). (1 zastrzeżenie)

G01n; G01N P. 188800 14.04.1976

Centralne Laboratorium Przemysłu Lniarskiego, Żyrardów, Polska (Eugeniusz Rusek, Maria Hugo-Bader, Jolanta Kozłowska, Krystyna Kowalczyk).

Sposób oceny trwałości użytkowej tkanin odzieżowych lnianych i lniano-elanowych

Sposób według wynalazku polega na pomiarze spadku wytrzymałości metodą przebicia kulka tkaniny poddanej testowi laboratoryjnemu, na który składa się działanie na tkaninę roztworem o składzie potu ludzkiego, naświetlanie promieniowaniem lampy ksenonowej i mechaniczne ścieranie na przyrządzie, w którym materiałem trącym jest drobnoziarnisty papier ścierny. Czas trwania poszczególnych etapów testu odpowiada intensywności niszczenia tkaniny przez pot, światło i tarcie w warunkach użytkowania tkaniny. (2 zastrzeżenia)

G01n; G01N P. 189076 26.04.1976

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe „Cuprum”, Wrocław, Polska (Jan Brzeski, Eugeniusz Ślusarek, Zbigniew Krzyżosiak, Andrzej Białecki).

Stanowisko modelujące ścieranie elementów maszyn

Stanowisko według wynalazku składa się z pojemnika (1) w którym umieszczono dwie obrotowe tarcze (2, 3) z gniazdami do mocowania próbek (4, 5) promieniowo rozmieszczonych na ich obrzeżu. Jedna z tarcz - atakująca (3) połączona jest z układem hydraulicznym napędzającym silnik hydrauliczny (9) o regulowanej liczbie obrotów przez zainstalowanie na przewodzie równoległe zaworu dławiącego (14) i przelewowego (13).

Tarcza napędzana (2) połączona jest z pompą (8), która służy do wywarcia regulowanej siły docisku między próbkami (4, 5) dzięki zainstalowaniu w jej obwodzie zaworu przelewowego (17). Pojemnik (1) wypełniony jest materiałem intensyfikującym ścieranie. (4 zastrzeżenia)

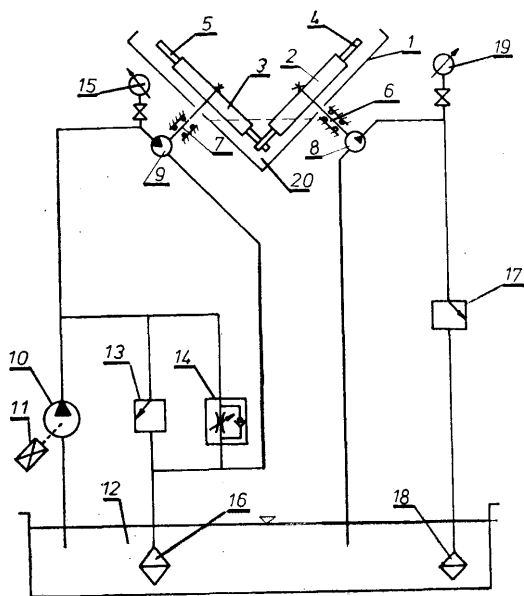


Fig. 1.

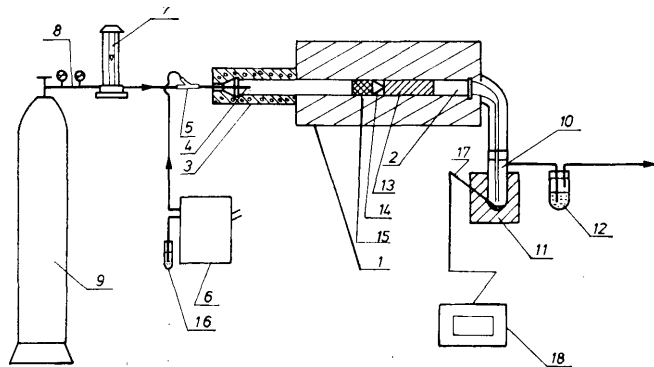
G01n; G01N P. 194120 T 01.12.1976

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Apolinary Kowal, Tadeusz Kowalski, Danuta Łysik).

Aparat do oznaczania chlorowców pochodzenia organicznego w roztworach

Aparat według wynalazku składa się z pieca (1) i odparownika (3) usytuowanych korzystnie obok siebie, wewnątrz których jest umieszczona kwarcowa rura (2). We wlocie rury (2), znajdującym się w odparowniku (3) jest umieszczona zasilająca dysza (4) połączona z dozującą pompą (6) i zbiornikiem gazu (9). Wylot rury (2) jest połączony z odbieralnikiem (10), w którym jest umieszczona jonoselektywna elektroda (17) połączona z miernikiem (18).

Aparat znajduje zastosowanie w chemicznych laboratoriach badawczych oraz w stacjach kontrolno-pomiarowych naturalnych zbiorników wody i oczyszczalni ścieków. (2 zastrzeżenia)



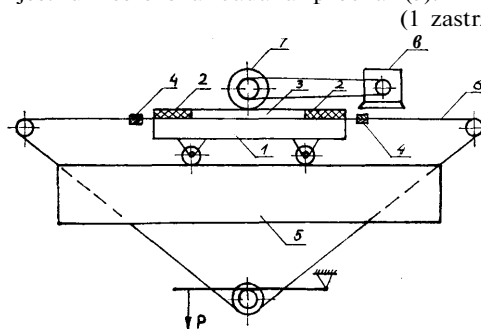
G01n; G01N P. 194202 T 06.12.1976

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 82420

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Witold Żurek, Jan Miśkiewicz, Krzysztof Gniotek, Włodzimierz Konecki, Janusz Piekut, Edward Szymański).

Urządzenie do pomiaru odporności na ścieranie wyrobów wykładzinowych

Urządzenie do pomiaru odporności na ścieranie wyrobów wykładzinowych złożone z wózka poruszającego się po płycie jezdnej, do którego boków dołączone są ciągną przerzucone przez boki, zaś na wózku jest umieszczony walec pokryty tworzywem stosowanym na podeszwy obuwiowe, charakteryzuje się tym, że na wózku (1) z jednej lub z obu jego stron, równoległe do osi walca (7) są umieszczone cementowe płyty (2) o strukturze płyt chodnikowych, między którymi jest umieszczona badana próbka (3). (1 zastrzeżenie)



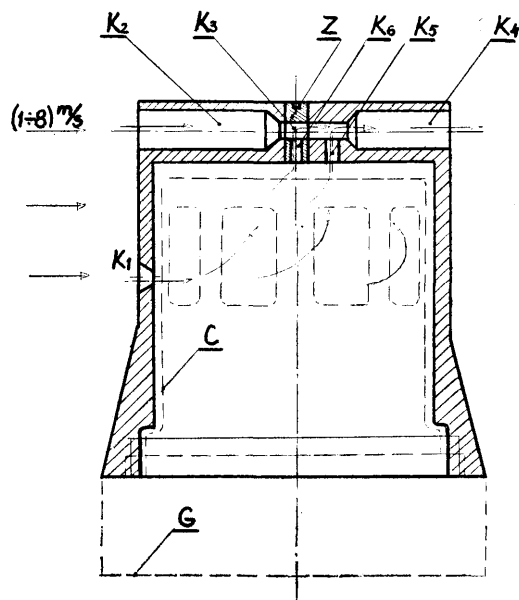
G01n; G01N P. 194254 T 08.12.1976

Zjednoczone Zakłady Urządzeń Jądrowych „POLON”, Warszawa, Polska (Marian Modzelewski).

Komora probiercza zwłaszcza do izotopowych czujek dymu

Przedmiotem wynalazku jest komora probiercza do izotopowych czujek dymu, której pojemnik stanowi korpus w kształcie walca zamkniętego od góry. W bocznej powierzchni korpusu wykonany jest jeden poprzeczny kanał (K_1), a wzdłuż całej górnej powierzchni wykonana jest przelotowa dysza składająca się z trzech kanałów (K_2), (K_3), (K_4), z których kanał środkowy (K_3) ma średnicę mniejszą od średnicy pozostałych kanałów dyszy.

Prostopadle od środkowego kanału (K_3) odchodzą dwa kanały, jeden kanał (K_5) skierowany jest do wnętrza komory i drugi kanał (K_6) łączący powierzchnię górną korpusu z wnętrzem komory, przy czym kanał drugi (K_6) wyposażony jest w zawór regulacyjny (Z). Korpus u podstawy przechodzi w kształt stożka, który od strony wewnętrznej zaopatrzony jest w gwint służący do łączenia komory probierczej z gniazdem (G) izotopowej czujki dymu (C). (1 zastrzeżenie)

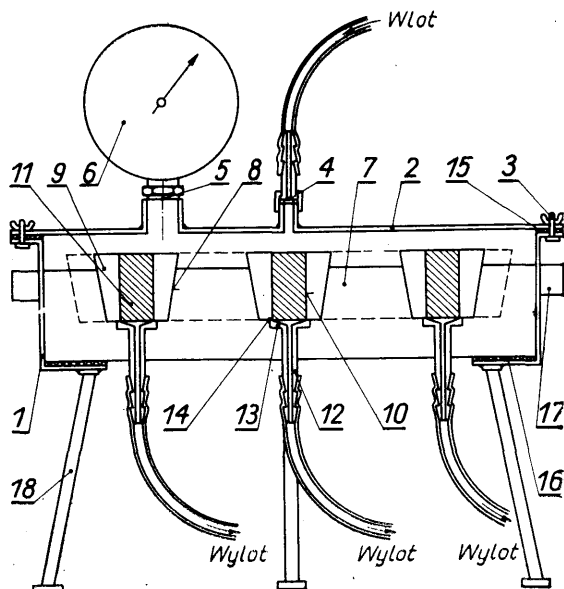


G01n; G01N P. 194329 T 10.12.1976

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Marian Żmij).

Urządzenie do oznaczania przepuszczalności skał i innych materiałów zwięzłych

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że dno zbiornika (1) z wlotowym króćcem (4)



i wylotowymi króćcami (12) dla przepuszczanego przez badane próbki (11) medium, stanowi płyta (7), z co najmniej jednym gniazdem (8) w kształcie odwróconego stożka. W gnieździe (8) jest umieszczony elastyczny korek (9) z osiowym przelotowym otworem (10) na badaną próbkę (11). Wylotowe króćce (12) są zabudowane w dennej części każdego gniazda (8) i połączone ze znanymi przyrządami do pomiaru objętości lub wydajności przepływu. Górną część wylotowego króćca (12) stanowi kielichowa końcówka (13), której obrzeże (14) kontaktuje się z podstawą korka (9). (2 zastrzeżenia)

G01n; G01N P. 194725 T 23.12.1976

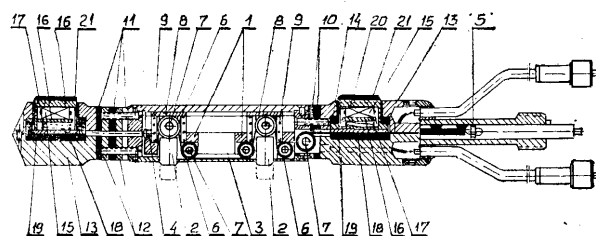
Akademia Górniczo-Hutnicza, Kraków, Polska (Jan Witosiński).

Ultradźwiękowa głowica otworowa do pomiaru rozchodzenia się fal wzdłuż ścian otworu

Ultradźwiękowa głowica otworowa do pomiaru rozchodzenia się fal, wzdłuż ścian otworu składa się z trzech części, z których część środkowa zawiera elementy rozprężające głowicę, zaś części skrajne o nieco większej średnicy, zawierają zespoły akustyczne nadajnika i odbiornika. Część środkowa od zespołu akustycznego nadajnika jest oddzielona płytkami tłumiącymi (10), zaś od zespołu akustycznego odbiornika jest oddzielona płytkami tłumiącymi (11) usytuowanymi naprzemian z płytkami łączeniowymi (12). Zespół akustyczny nadajnika i odbiornika stanowią osadzone w korpusie (13) kapsuły (14).

W każdej kapsule (14) jest umieszczony przetwornik (15) spoczywający w płytce dociskowej (16) sprężonej poprzez sprężynę (17) z płytką oporową (18), stanowiącą zamknięcie kapsuły (14). Płytkę oporową (18) oparta jest na podkładce tłumiącej (19). Przetwornik (15) w zespole akustycznym nadajnika jest dodatkowo ułożony na płytce klinowej (20).

(1 zastrzeżenie)



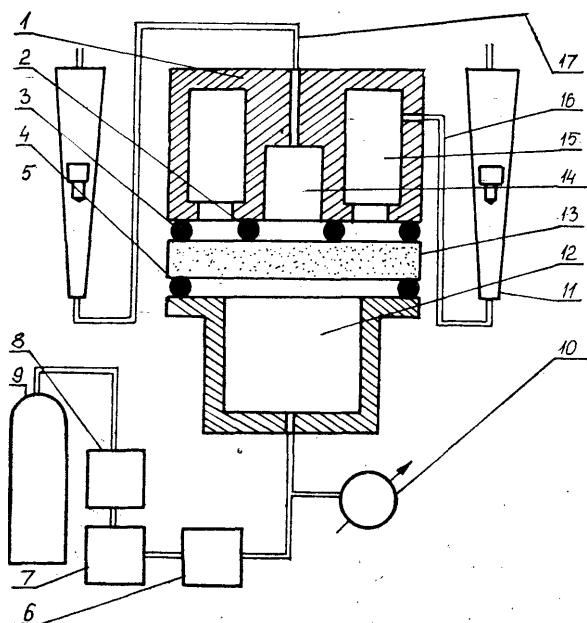
G01n; G01N P. 194974 T 30.12.1976

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Stanisław Kubit, Stanisław Kopacz, Mieczysław Metzger, Jerzy Lewandowski).

Urządzenie do szybkiego pomiaru porowatości otwartej płytek

Urządzenie do szybkiego pomiaru porowatości otwartej płytek posiada gniazdo i ruchomą sondę (1) z komorami pomiarową (14) i kompensacyjną (15) rozdzielonymi toroidalną uszczelką (2) obciążonymi jednakowymi rotametrami (5) i (11), przy czym w komorach (14) i (15) panują jednakowe ciśnienia.

(1 zastrzeżenie)



G01n; G01N P. 195056 T 31.12.1976

Politechnika Śląska, im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Henryk Stec, Jerzy Ciba, Zbigniew Gregorowicz).

Wskaźnik do wykrywania i półilościowego oznaczania ciał ketonowych w płynach fizjologicznych pozaustrojowych

Wskaźnik do wykrywania i półilościowego oznaczania ciał ketonowych w płynach fizjologicznych pozaustrojowych stanowi materiał chłonny nasycony substancją dającą barwną reakcję w funkcji stężenia ciał ketonowych, substancje ochronne oraz podłoże w postaci związków ułatwiających wywołanie barwnej reakcji, przy czym korzystnie podłoże nasycza materiał chłonny lub osadzone jest w pojemniku. Substancją dającą barwną reakcję w funkcji stężenia ciał ketonowych jest korzystnie nitroprusydek sodowy, a związkami ułatwiającymi wywołanie barwnej reakcji kwas aminooctowy i bufor o $\text{pH} = 10 - 12,8$.

Składnikami buforu są korzystnie węglany metali, albo ziem alkalicznych, boraks, wodorotlenek, albo tlenek wapniowy. (9 zastrzeżeń)

G01n; G01N P. 195057 T 31.12.1976

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Henryk Stec, Jerzy Czerniec, Zbigniew Gregorowicz).

Wskaźnik do półilościowego oznaczania jonów cyjankowych i cyjanowodoru

Wskaźnik do półilościowego oznaczania jonów cyjankowych i cyjanowodoru stanowi materiał chłonny nasycony detergentem i substancją dającą barwną reakcję w funkcji stężenia jonów cyjankowych, substancje ochronne oraz podłoże w postaci związków ułatwiających wywołanie barwnej reakcji, przy czym korzystnie podłoże nasycza materiał chłonny lub osadzone jest w pojemniku.

Substancją dającą barwną reakcję w funkcji stężenia jonów cyjankowych jest korzystnie kwas pikrynowy lub rodaminian srebra, czy rtęci, lub związki miedzi z benzydynam i jej pochodnymi, lub związki miedzi z 2,7-dwumetylofluorenem, a substancją ułatwiającą wywołanie barwnej reakcji jest bufor o $\text{pH} = 8 - 10$ oraz związki ułatwiające ilościowe przebieganie jonów cyjankowych ze wskaźnikiem, ta-

kie jak winiany i/lub cytryniany. Materiał chłonny, którym nasycono substancję dającą barwną reakcję w funkcji stężenia jonów cyjankowych stanowi korzystnie pojemnik lub jego część wypełniony podłożem, a substancją ochronną jest polimer względnie kopolimer winylowy lub akrylowy przepuszczalny dla wodnych roztworów, lub dekstryny lub agar-agar, lub octan celulozy, lub metylo, czy etylo celuloza, lub albumina.

Substancję ochronną stanowi korzystnie faza rozproszona i zewnętrzna otulina w postaci filmu lub folii, a otulinę przepuszczalną dla roztworów wodnych i światła folia uszczelniona polimerami rozpuszczalnymi w wodzie. (8 zastrzeżeń)

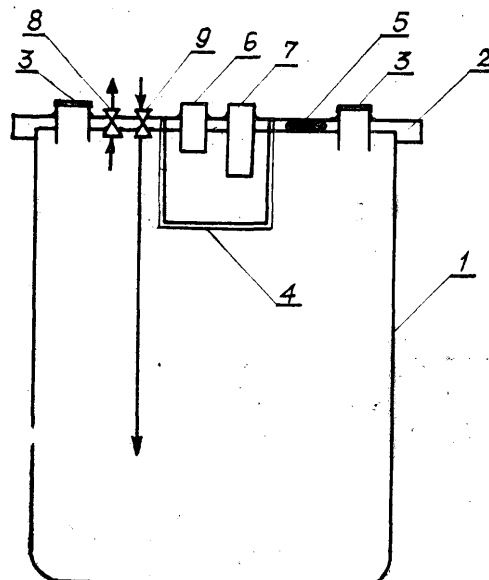
G01n; G01N P. 195058 T 31.12.1976

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Henryk Stec, Jerzy Czerwicz, Zbigniew Gregorowicz).

Sposób i urządzenie do ilościowego oznaczania substancji lotnych w przemysłowych roztworach i mieszaninach wieloskładnikowych, a zwłaszcza oznaczania ich mikroilości

Sposób ilościowego oznaczania substancji lotnych w przemysłowych roztworach i mieszaninach wieloskładnikowych, a zwłaszcza oznaczania ich mikroilości polega na tym, że roztwór albo mieszaninę zawierającą składniki lotne, które mają być oznaczone wprowadza się do hermetycznego układu termostaticznego zadaje reagentami do ich wypierania w odpowiedniej ilości, doprowadza się do osiągnięcia stanu równowagi międzyfazowej w optymalnych warunkach temperatury i oznacza w fazie pary bezpośrednio wyparty składnik lotny za pomocą wskaźnika i/lub elektrody selektywnej albo kolektora.

Urządzenie do ilościowego oznaczania substancji lotnych w roztworach ścieków przemysłowych stanowi naczynie (1) hermetycznie zamknięte pokrywą (2), która ma tuleje (3) mocujące elektrody selektywne oraz elementy pierścieniowe (4) mocujące wskaźnik i/lub kolektory, przy czym w pokrywie (2) znajduje się membrana (5) do podawania reagentów. W pokrywie (2) korzystnie znajdują się elementy (6) mocujące termometr i elementy (7) mocujące manometr, a także zawory wlotowy (8) i wylotowy (9), a membrana (5) wykonana jest z elastycznego, nieprzepuszczalnego dla par i gazów tworzywa. Naczynie (1) urządzenia korzystnie wykonane jest z tworzywa odpornego na czynniki agresywne i kalibrowane. (2 zastrzeżenia)



G01n; G01N P. 195059 T 31.12.1976

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Henryk Stec, Jerzy Ciba, Zbigniew Gregorowicz).

Wskaźnik do wykrywania i półilościowego oznaczania białka w płynach fizjologicznych pozaustrojowych

Wskaźnik do wykrywania i półilościowego oznaczania białka składa się z błękitu czterobromofenolowego, którym nasycony jest materiał chłonny, stanowiący podłoże dla buforu o $\text{pH} = 3$ i substancji ochronnej osłaniającej reagenty wskaźnika, przy czym materiał chłonny nasycony jest także detergentem niejonowym. Korzystnie kwaśnym składnikiem buforu nasycony jest materiał chłonny, na którym znajduje się błękit czterobromofenolowy, a bufor o $\text{pH} = 3$, który stanowi mieszanina rozpuszczalnych w wodzie kwasów jedno lub wielokarboksylowych i ich soli sodowych, związany jest z podłożem spoiwem przepuszczalnym dla wodnych roztworów. Substancję ochronną korzystnie stanowi polimer rozpuszczalny w wodzie w postaci zewnętrznej folii lub filmu, albo folia o zmiennej lub stałej kurczliwości. (13 zastrzeżeń)

G01n; G01N P. 195060 T 31.12.1976

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Henryk Stec, Jerzy Ciba, Zbigniew Gregorowicz).

Wskaźnik do wykrywania i półilościowego oznaczania jonów niklu

Wskaźnik do wykrywania i półilościowego oznaczania jonów niklu składa się z materiału chłonnego nasyconego substancją wywołującą barwną reakcję z jonami niklu, substancji ochronnych, podłoża w postaci związków ułatwiających wywołanie barwnej reakcji i mieszaniny substancji maskujących obecność innych jonów, przy czym korzystnie podłoże nasycza materiał chłonny lub osadzone jest w pojemniku. Substancją wywołującą barwną reakcję z jonami niklu jest dwumetyloglioksym lub furylodwuoksym lub pyrydoazonaftol, a substancjami ułatwiającymi wywołanie barwnej reakcji są sole nadsiarczane i wodorotlenki alkaliczne lub ziem alkalicznych oraz związki maskujące takie jak cytryniany, winiany, etylenodwuaminoczerooctany metali alkalicznych i chlorowodorek hydroksylaminy.

Materiał chłonny nasycony reagentami wywołującymi barwną reakcję z jonami niklu korzystnie stanowi pojemnik lub jego część wypełniony związkami ułatwiającymi wywołanie reakcji. Substancję ochronną stanowią polimery względnie kopolimery winylowe lub akrylowe rozpuszczalne w wodnych roztworach lub przepuszczające roztwory wodne lub dekstryny lub agar-agar, lub rozpuszczalne w wodnych roztworach pochodne celulozy. Substancję ochronną stanowi korzystnie faza rozproszona i zewnętrzna otulina w postaci filmu lub folii, albo otulina przepuszczalna dla roztworów wodnych i światła uszczelniona polimerem rozpuszczalnym w wodzie.

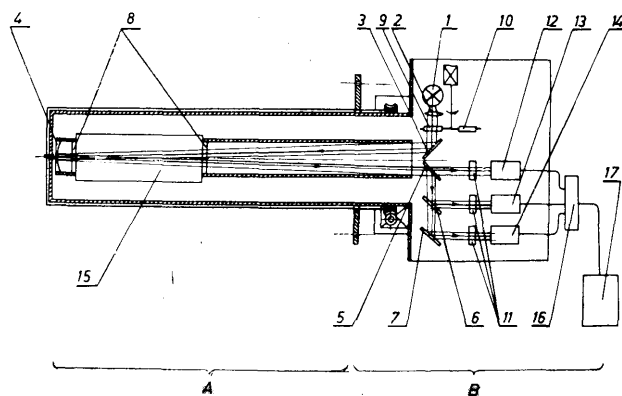
(6 zastrzeżeń)

G01n; G01N P. 195072 T 31.12.1976

Uniwersytet Jagielloński, Kraków, Polska (Tadeusz Kornalewski, Edward Wojnar).

Spektrofotometryczny analizator SO_2 w przemysłowych gazach odlotowych

Spektrofotometryczny analizator SO_2 w przemysłowych gazach odlotowych według wynalazku zawiera trzy układy optycznych filtrów (11) wydzielających światło, odpowiednio w następujących trzech obszarach widmowych: 270-310 nm, 315-335 nm i 355-375 nm. (1 zastrzeżenie)

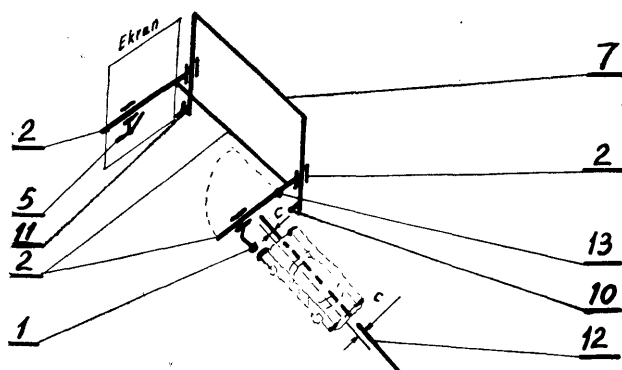


G01m; G01M P. 187563 27.02.1976

Piotr Kaczmarzyk, Chotomów, Polska (Piotr Kaczmarzyk).

Przyrząd do ustawiania świateł

Przyrząd do ustawiania świateł pojazdów mechanicznych jest przyrządem ekranowym, którego zasadniczą linią (5) ekranu według której ustawia się światła jest ruchoma przed ekranem i zajmuje właściwe i analogiczne miejsce co czujnik (1) przystawiony do środka reflektora odległego od ekranu. (5 zastrzeżeń)

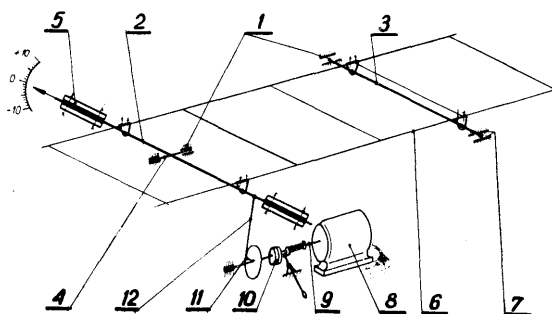


G01m G01M P. 188315 27.03.1976

Fabryka Samochodów Ciężarowych „POLMO”, im. Feliksa Dzierżyńskiego, Starachowice, Polska (Tadeusz Gałęzia, Zbigniew Łukomski).

Stanowisko do badania zmęczeniowego ramy samochodu

Stanowisko badawcze według wynalazku składające się z pomostu (1) i dwóch poprzecznych belek (2, 3) usytuowanych w odległości równej rozstawowi osi kół jezdnych samochodu, ma na końcach belki (2) przedniej umieszczone obciążniki (5). Belka (2) jest napędzana silnikiem (8), którego wał (9) napędowy jest z nią połączony za pomocą regulowanego mimośrodowo (11) i dźwigni (12), przy czym silnik (8) jest włączony w znany układ bezstopniowej przekładni elektrycznej. (1 zastrzeżenie)



G01m; G01M

P. 188808

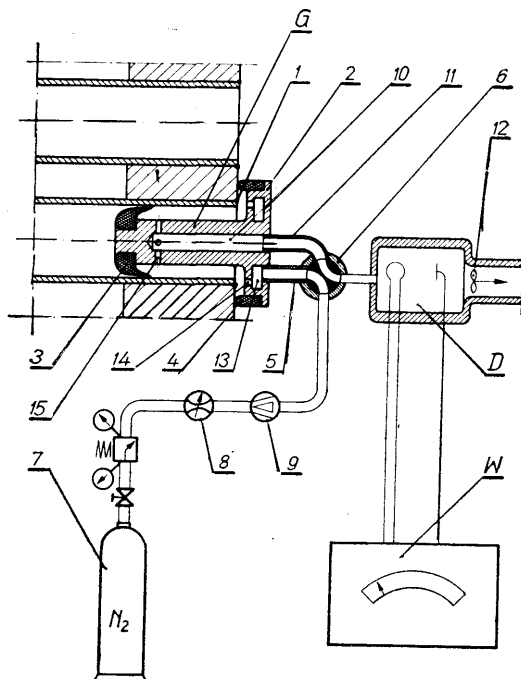
15.04.1976

Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Jędrzej Hlebowicz, Mirosław Rudnik).

Sposób kontroli szczelności połączeń typu „rura—płyta sitowa” oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

W sposobie według wynalazku wykorzystuje się gaz próbny zawierający pary związków halogenowych. Sposób polega na tym, że badane połączenie izoluje się od przestrzeni zewnętrznej, a do komory detektora doprowadza się gaz obojętny, najkorzystniej azot, który w pierwszej fazie badania kierowany jest bezpośrednio do tej komory, a w drugiej fazie badania kierowany jest na powierzchnię kontrolowanego połączenia, skąd następnie przepływa do komory detektora, gdzie jest analizowany i w końcu wydychany do przestrzeni zewnętrznej.

Urządzenie do stosowania tego sposobu ma głowicę (G), której metalowy korpus (2) zakończony gumowymi uszczelnkami (3 i 4) wyposażony jest w ciąg kanałów i komór, które króćcem wlotowym (5) połączone są przez rozdzielacz (6) z układem zasilania gazem obojętnym wyposażonym w regulator przepływu (8) i miernik natężenia przepływu (9), a króćcem wylotowym (11) również przez rozdzielacz (6) połączone są z komorą detektora (D) halogenowego wykry-



wacza szczelności (W), przy czym komora detektora (D) wyposażona jest w wentylator (12).

(3 zastrzeżenia)

G01m; G01M

P. 188952

21.04.1976

Zakłady Przemysłu Bawełnianego im. J. Marchlewskiego „POLTEX”, Łódź, Polska (Jerzy Wieczorek, Józef Maksymowicz, Ryszard Czuliński).

Przyrząd do kontroli bicia popromieniowego wałków

Przyrząd ma zastosowanie do kontroli wałków zwłaszcza dociskowych w maszynach przedziałniczych.

Przyrząd ma między dwoma rozmieszczonymi rzędowo pionowymi zegarowymi czujnikami (8, 9) usytuowanymi przeciwległe dodatkowy taki sam czujnik (10). Czujniki (8, 9) są umieszczone na równoległych czujnikowych dźwigniach (1) osadzonych na poziomym wale obrotowym (2), a czujnik (10) jest tak samo umieszczony na dodatkowej dźwigni (5) równoległej do dźwigni (1), osadzonej na poziomym wale (4) obrotowym, na którym są tak samo osadzone ruchomo skrajne dźwignie (3) blokujące badany wałek (13).

Pod czujnikami (8, 9) jest wmontowany poziomy wał (12) obrotowy do przyjmowania i centrowania wałka (13) lokowanego pod tym wałem wzdłuż jego podłużnej osi symetrii, natomiast między wałem (12) mającym pod sobą wyrzutnik wybrakowanych wałków badanych i zasobnikiem (15) dla wałków ładowanych z przodu przyrządu, jest umieszczony dodatkowy poziomy wał (14) do przerzucania wałków badanych pod czujniki. (3 zastrzeżenia)

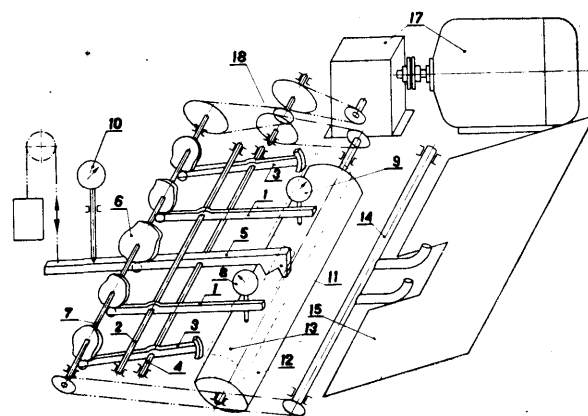


Fig. 2

G01m; G01M

P. 194226 T

08.12.1976

Bytomskie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, Bytom, Polska (Zbigniew Dudziński, Władysław Maluciak, Franciszek Kucharski, Zygfryd Szubert).

Stanowisko prób przesuwników hydraulicznych

Przedmiotem wynalazku jest stanowisko przeznaczone do przeprowadzania prób sprawności oraz szczelności przesuwników hydraulicznych stosowanych w zmiechanizowanych obudowach ścianowych.

Stanowisko według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma dwa elementy mocujące (2) i (3) umieszczone na ramie (1) z tym, że jeden z nich jest na stałe przymocowany do ramy (1), natomiast drugi może być dowolnie przesuwany i mocowany w żądanym położeniu za pomocą sworznia blokującego (14) zakładanego w otwór. Do mocowania przesuwnika w elementach mocujących (2) i (3) służą sworznie (7), (8), (11) i (12). (2 zastrzeżenia)

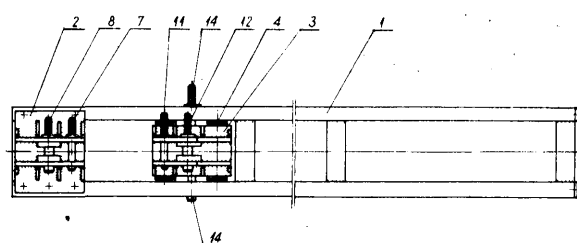


Fig. 1

G01m; G01M

P. 194435 T

15.12.1976

Akademia Rolnicza, Lublin, Polska (Wiesław Piekarski).

Urządzenie do pomiaru szczelności łożysk ślizgowych w silnikach ciągnikowych

Urządzenie do pomiaru szczelności łożysk ślizgowych w silnikach ciągnikowych o mocy od 25 KM do 35 KM, składające się z manometrów, czujnika temperatury i otworu kalibrowanego, charakteryzuje się tym, że do przewodu doprowadzającego olej do manometru kontrolnego podłączona jest przystawka w której

znajdują się kanały: kanał (1) doprowadzający olej z pompy do filtru, kanał (2) doprowadzający oczyszczony olej do przyrządu pomiarowego, kanał (3) doprowadzający olej do centralnego systemu olejenia silnika, oraz kanał (4) kierujący nadmiar oleju do miski olejowej. (1 zastrzeżenie)

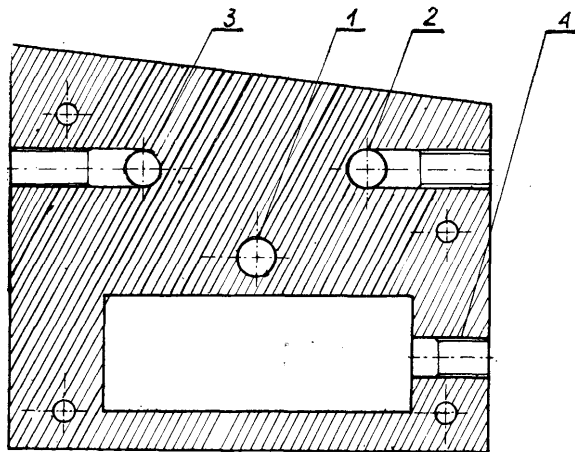


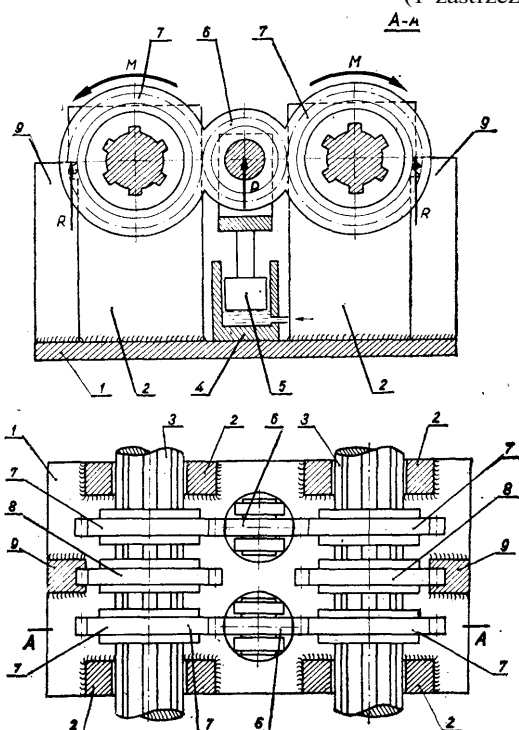
Fig. 2.

G01m; G01M P. 194437 T 15.12.1976

Politechnika Białostocka, Białystok, Polska (Marek Gawrysiak).

Stanowisko laboratoryjne do badania trwałości połączeń wielowypustowych w przekładniach zębatych

Urządzenie składa się z płyty nośnej (1) do której przyspawane są cztery wsporniki (2). W każdej parze wsporników znajdują się dwa współosiowe otwory, w których łożyskowany jest wałek wielowypustowy (3). Na każdym wałku osadzone są obok siebie po trzy jednakowe koła zębate. Między wałkami przymocowane są do płyty dwa siłowniki hydrauliczne (4). Na tłoku (5) każdego siłownika osadzone jest koło zębate (6) zazębiające się jednocześnie z dwoma kołami zewnętrznymi (7) osadzonymi na wałkach wielowypustowych. Wewnętrzne koła zębate (8) zazębiają się z elementami oporowymi (9) przymocowanymi do płyty. (1 zastrzeżenie)

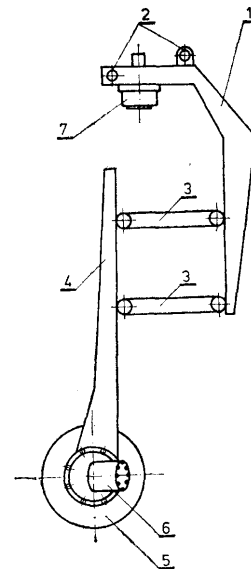


G01m; G01M P. 194688 T 22.12.1976

Akademia Rolnicza w Krakowie, Kraków, Polska (Bronisław Burkiewicz).

Konstrukcja nośna układu pomiarowego do badań polowych aktywnych narzędzi uprawowych o ruchu obrotowym

Konstrukcja nośna układu pomiarowego do badań polowych aktywnych narzędzi uprawowych o ruchu obrotowym zawiera ramę nośną (1), do której jest podwieszona wahliwie rama pomiarowa (4) z zamocowanym w niej badanym narzędziem (5), połączonym z silnikiem hydraulicznym (6), przy czym rama nośna (1) jest wyposażona w zaczepy (2), przystosowane do zawieszenia jej na podnośniku hydraulicznym dowolnego typu ciągnika. (1 zastrzeżenie)

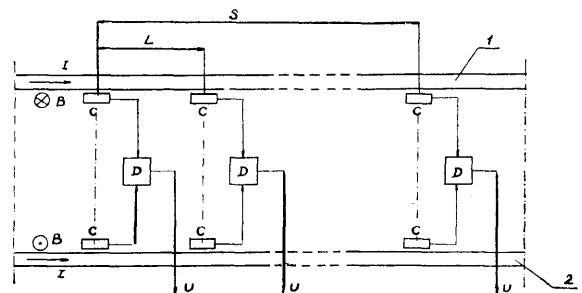


G01m; G01M P. 194736 T 24.12.1976

Politechnika Świętokrzyska, Kielce, Polska (Piotr Lesiak).

Sposób pomiaru deformacji powierzchni toczonej zestawów kołowych pojazdów szynowych

Sposób pomiaru deformacji powierzchni toczonej zestawów kołowych pojazdów szynowych będących w ruchu, charakteryzuje się tym, że wyznacza się względne zmiany składowej normalnej indukcji magnetycznej wytworzonej przez płynący w szynach prąd trakcyjny, spowodowane zmianą reluktancji pomiędzy szyną a powierzchnią toczonego koła, które mierzy się za pomocą czujników (C), umieszczonych parami obok szyn (1) i (2) we wspólnych osiach prostopadłych do toru, jedna od drugiej w odległości (L) na odcinku pomiarowym o długości (S). (1 zastrzeżenie)



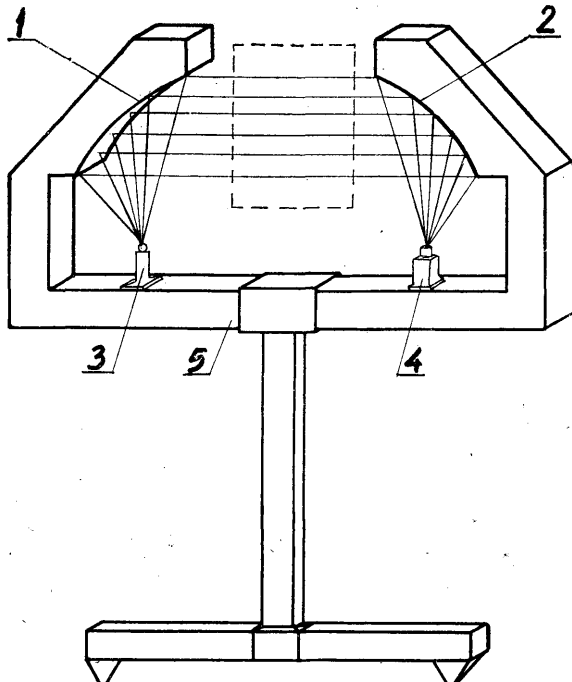
G01p; G01P P. 188690 09.04.1976

Zakłady Tworzyw Sztucznych „NITRON-ERG”, Krupski Młyn, Polska (Jan Guga, Marek Zagórski).

Przyrząd do pomiaru prędkości lotu pocisku

Przyrząd znajduje zastosowanie do badania amunicji i składa się z dwóch paskowych luster parabolicznych (1, 2), źródła światła (3) umieszczonego w ognisku jednego lustra i przetwornika fotoelektrycznego (4) umieszczonego w ognisku drugiego lustra.

(2 zastrzeżenia)



G01p; G01P

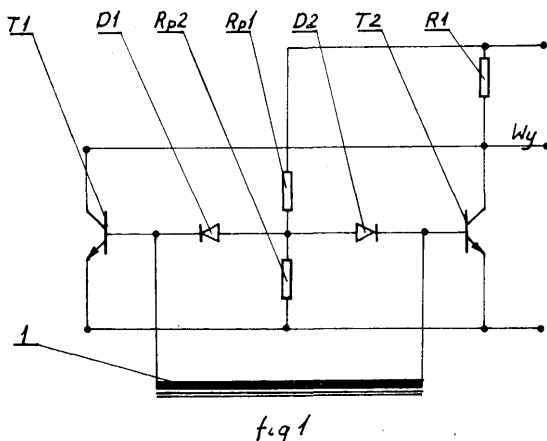
P. 194401 T

15.12.1976

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Marian Fabrycy, Sylwin Osipow).

Układ podwajania częstotliwości przetwornika indukcyjnego

Układ podwajania częstotliwości przetwornika indukcyjnego zwłaszcza do indukcyjnych przetworników prędkości kątowej na sygnał częstotliwościowy znajdujący zastosowanie w silnikach spalinowych dla nadajników prędkości miernika chwilowego zużycia paliwa na jednostkę drogi, charakteryzuje się tym, że ma co najmniej dwa tranzystory (T1), (T2), których kolektory są połączone ze sobą i z wyjściem układu oraz przez kolektorowy rezystor (R1) z jednym biegunem źródła zasilania, natomiast emitory ich są połączone ze sobą i z drugim biegunem źródła zasilania, a bazy tranzystorów (T1), (T2) są połączone za pośrednictwem co najmniej dwu diod (D1), (D2) złączonych ze sobą przeciwobnie, oraz do baz tranzystorów (T1), (T2) jest swymi końcami dołączona cewka (1).



G01p; G01P

P. 194598 T

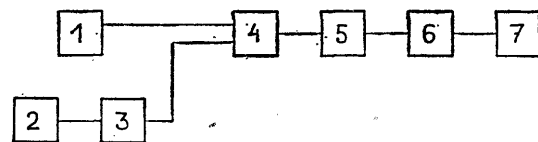
20.12.1976

Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Zygmunt Kuczewski, Krzysztof Krykowski, Zenon Kasza, Stanisław Cichoń).

Cyfrowy układ pomiaru poślizgu silników asynchronicznych

Cyfrowy układ pomiaru poślizgu silników asynchronicznych ma impulsator (1), z którego sygnał wyjściowy podawany jest na bramkę (4), która jest otwierana impulsami o częstotliwości odpowiadającej częstotliwości napięcia zasilającego silnik, przy czym sygnał otwierający bramkę zostaje poprzednio podany na cyfrowy dzielnik częstotliwości (3), który dzieli w stosunku odpowiadającym ilości biegunów, a przepuszczone przez bramkę (4) impulsy podane są na licznik rewersyjny (5).

(1 zastrzeżenie)



G01p; G01P

P. 194796 T

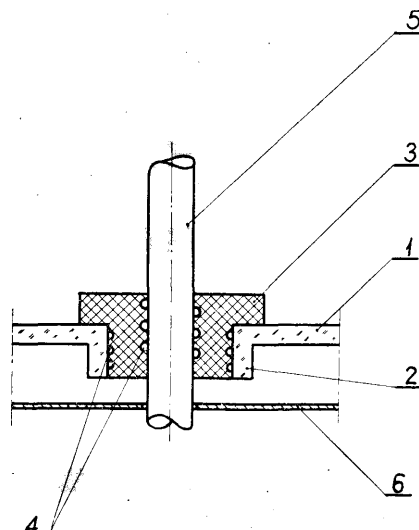
28.12.1976

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Janusz Piskorz, Włodzimierz Ławniczak, Dariusz Świniarski, Józef Rokicki).

Kasownik z uszczelnionym wałkiem do prędkościomierza

Kasownik z uszczelnionym wałkiem do prędkościomierza znajdujący zastosowanie w pojazdach mechanicznych zwłaszcza w autobusach i ciężarówkach, charakteryzuje się tym, że ma szybę (1) najkorzystniej z przezroczystego tworzywa, o kształcie płyty w środku której jest naba (2) z otworem w który jest wciśnięta kołnierzkowa tuleja (3), najkorzystniej z gumy, w otworze której są równoległe kanały (4) usytuowane promieniowo, a pod kołnierzem na jej zewnętrznej części są również równoległe kanały (4) usytuowane promieniowo.

(1 zastrzeżenie)



G01r; G01R

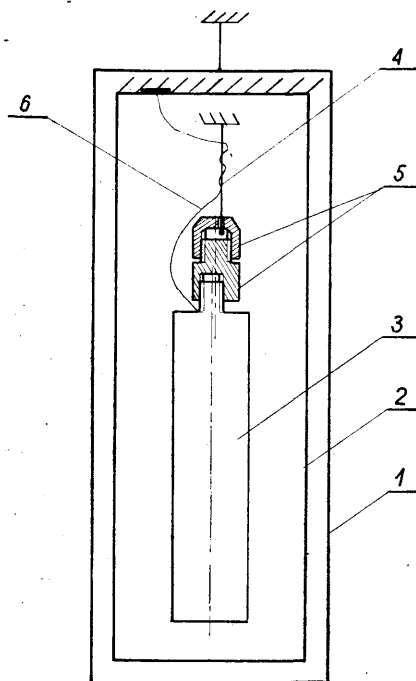
P. 188270

25.03.1976

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Andrzej Dziedzic, Witold Leonowicz).

Sonda do pomiaru przyrostów składowej pionowej natężenia pola magnetycznego

Sonda do pomiaru przyrostu składowej pionowej natężenia pola magnetycznego zawiera czujnik (3) magnetyczny zawieszony swobodnie w obudowie (2) za pomocą elastycznego łącznika (4) połączonego z układem mimośrodowym (5) do ustalania pionowej osi symetrii magnetycznej tego czujnika. (2 zastrzeżenia)



G01r; G01R

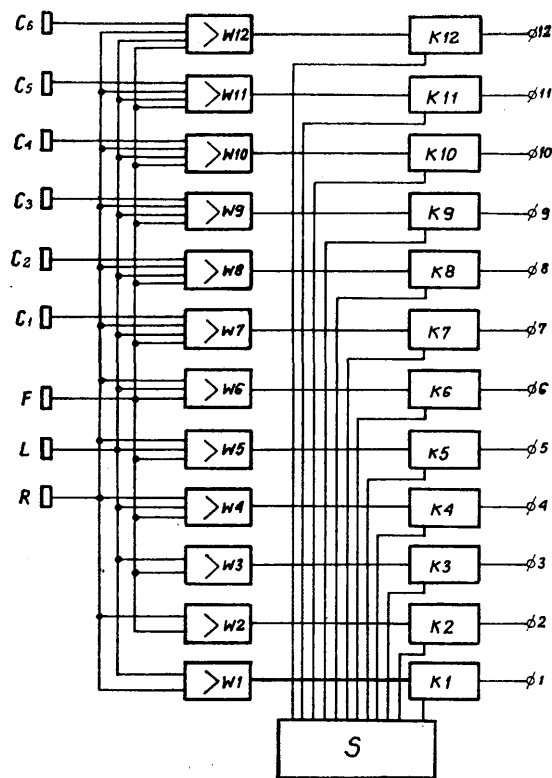
P. 188339

29.03.1976

Fabryka Aparatury Rentgenowskiej i Urządzeń Medycznych, Warszawa, Polska (Wojciech Kot).

Układ połączeń do odprowadzania, wybierania i przełączania sygnałów bioelektrycznych

Układ połączeń do odprowadzania, wybierania i przełączania sygnałów bioelektrycznych charakteryzuje się tym, że do wydzielenia każdego z sygnałów odprowadzeń użytecznych będących kombinacją algebraiczną sygnałów co najmniej dwóch odprowadzeń podstawowych zastosowane są osobne wzmacniacze wydzielające (W1, W2, W3, W4, W5, W6, W7, W8, W9, W10, W11, W12), przy czym wzmacniacze te w ilości równej ilości odprowadzeń użytecznych połączone są wejściami bezpośrednio lub za pomocą wzmacniaczy buforowych z poszczególnymi punktami co najmniej dwóch odprowadzeń podstawowych spośród odprowadzeń (R, L, F, C1, C2, C3, C4, C5, C6), przy czym wyjście każdego ze wzmacniaczy wydzielających (W1, W2, W3, W4, W5, W6, W7, W8, W9, W10, W11, W12) połączone jest odpowiednio z jednym z przełączników elektronicznych spośród przełączników (K1, K2, K3, K4, K5, K6, K7, K8, K9, K10, K11, K12) sterowanych z układu wybierania (S), a ilość tych przełączników elektronicznych równa jest ilości wzmacniaczy wydzielających. (1 zastrzeżenie)



G01r; G01R

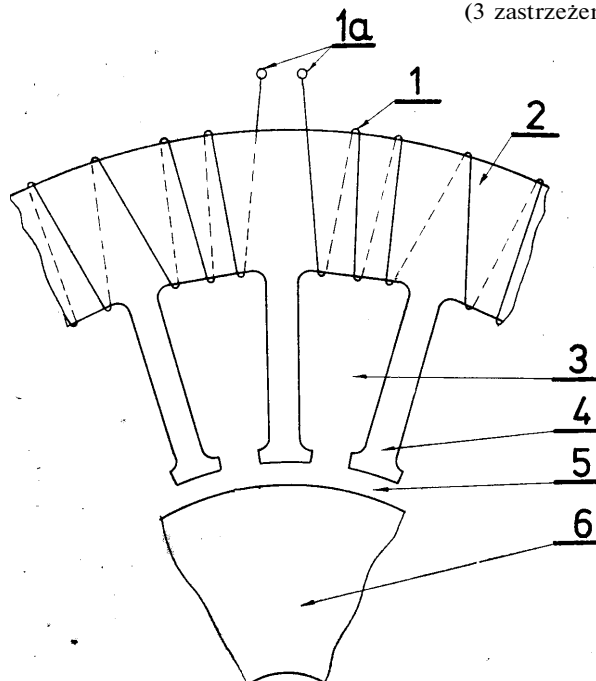
P. 188526

05.04.1976

Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Leon Krzemiński, Maria Owczarska, Andrzej Rudeński, Arkadiusz Patocki).

Przetwornik do pomiaru wielofazowego zespołu prądów, o działaniu niezależnym od częstotliwości

Przetwornik do pomiaru wielofazowego zespołu prądów, o działaniu niezależnym od częstotliwości ma blachowany rdzeń magnetyczny składający się z dwóch pierścieni oddzielonych od siebie szczeliną (5). Przy szczelinie znajdują się żłobki (3) z uzwojeniem wiodącym mierzonego zespołu prądów. Na obwodzie jarzma rdzenia (2) nawinięte jest uzwojenie pomiarowe (1) nie skojarzone magnetycznie z uzwojeniem wielofazowym. To uzwojenie pomiarowe zasilane jest napięciem pomiarowym odpowiednio dużej częstotliwości. (3 zastrzeżenia)



G01r; G01R

P. 188557

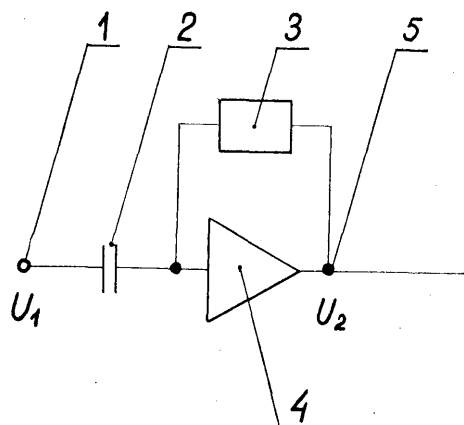
07.04.1976

Zakłady Maszyn i Urządzeń Technologicznych „Unitra-Unima”, Warszawa, Polska (Eugeniusz Stefaniuk, Lech Bogusz).

Układ do określania znaku pochodnej sygnału dowolnie zmiennego

Układ według wynalazku jest przeznaczony do dokonywania automatycznej rejestracji zniekształceń krzywych rezonansowych lub dokonywania automatycznego pomiaru ich charakterystycznych punktów (krzywa z kilkoma ekstremami) albo też jest bardzo pomocny przy określeniu analiz innych sygnałów występujących w systemach automatyki i pomiarach w połączeniu z innymi odpowiednimi układami.

Układ ten jest zbudowany ze wzmacniacza (4), który ma pojemność (2) w gałęzi łączącej jego wejście z zaciskiem sygnału wejściowego. W pętli ujemnego sprzężenia zwrotnego znajduje się zespół (3) o charakterystyce nieliniowej ze strefą nieczułości, który przeciwdziała nasyceniu wzmacniacza oraz powoduje szybkie ładowanie wspomnianej pojemności, kiedy sygnał na tym zespole przekroczy wartość odpowiadającą jego strefie nieczułości. (1 zastrzeżenie)



G01r; G01R

P. 188760

14.04.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jan Ebert).

Sposób pomiaru charakterystyk lamp nadawczych oraz charakterograf do stosowania tego sposobu

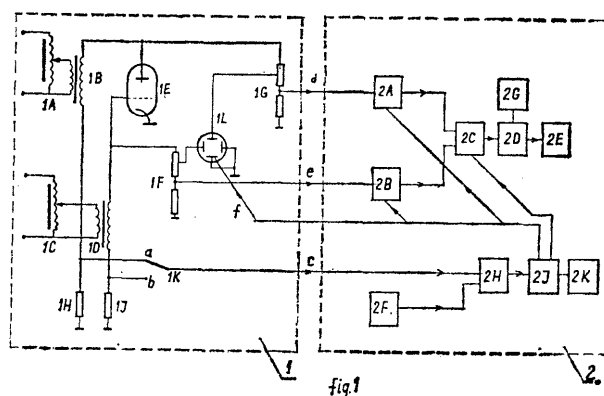
Sposób pomiaru charakterystyk lamp nadawczych, znajdujący zastosowanie przy pomiarach parametrów lamp nadawczych w procesach produkcyjnych, charakteryzuje się tym, że obwody siatka-katoda i anoda-katoda badanej lampy nadawczej (1E) zasila się przez transformatory wysokonapięciowe (1A) i (1C) napięciem przemiennym sinusoidalnym o częstotliwości 50 Hz, a następnie otrzymane na wzorcowych rezystorach włączonych w obwody anody i siatki lampy nadawczej (1E) napięcia wzorcowe proporcjonalne do chwilowych wartości prądu i_a i prądu siatki i_s , podaje się na wejście programowanego dyskryminatora amplitudy (2H) z układem pamięci (2F), do którego wprowadza się uprzednio zadane wartości parametrów I_a i I_s mierzonych charakterystyk lampy nadawczej (1E).

Jednocześnie z zacisków obwodu siatka-katoda i anoda-katoda lampy nadawczej (1E) podaje się rozdzielnikowane napięcie pomiarowe o wartości proporcjonalnej do napięć chwilowych występujących na elektrodach lampy nadawczej (1E) na wejście przetworników analogowo-cyfrowych (2A) i (2B), po czym następuje w dyskryminatorze amplitudy (2H) w momentach zrównania wartości chwilowej prądu anody i_a i prądu siatki i_s z wartością zadaną mierzonego parametru charakterystyk I_a lub I_s zapisana

w pamięci (2F) wysłanie impulsów na wejście przetworników analogowo-cyfrowych (2A) lub (2B), powodujących zapis w pamięci buforowej (2C) wartości określonych napięć u_a i u_s odpowiadających danemu punktowi pomiarowemu charakterystyk.

Charaktograf do pomiaru charakterystyk lamp nadawczych charakteryzuje się tym, że anoda lampy nadawczej (1E) jest połączona szeregowo z uzwojeniem wtórnym transformatora (1B) i rezystorem wzorcowym (1H), a siatka lampy (1E) jest połączona szeregowo z uzwojeniem wtórnym transformatora (1D) i rezystorem wzorcowym (U). Rezystory (1H) i (U) są połączone przez przełącznik (1K) na wejście dyskryminatora amplitudy (2H) z pamięcią (2F).

Miedzy zaciski anoda-katoda lampy (1E) jest włączony dzielnik rezystorowy (1G) połączony z wejściem przetwornika analogowo-cyfrowego (2A), a między zaciski siatka-katoda lampy (1E) jest włączony dzielnik rezystorowy (1F) połączony z wejściem przetwornika analogowo-cyfrowego (2B). Wyjścia przetworników (2A) i (2B) są połączone z pamięcią buforową (2C), której wyjście jest połączone przez układ rejestracji (D) z perforatorem (2G). Dodatkowe wyjście dyskryminatora amplitudy (2H) jest połączone przez układ formujący (2J) z wejściami dodatkowymi przetworników (2A) i (2B). (2 zastrzeżenia)

G01r; G01R
H02j; H02J

P. 194150 T

02.12.1976

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Romuald Dusza, Marian Groszko).

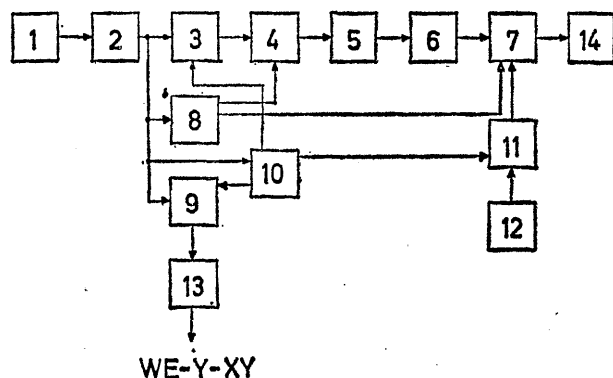
Układ do pomiaru natężenia pola elektrycznego na modelach napowietrznych linii i stacji najwyższych napięć

Układ do pomiaru natężenia pola elektrycznego na modelach napowietrznych linii i stacji najwyższych napięć zawiera zespół (1) sond pomiarowych połączony ze sterowanym wzmacniaczem rezonansowym (3) przez wstępny wzmacniacz pomiarowy (2) i dalej kolejno z pierwszym wzmacniaczem pomiarowym (4), blokiem detekcji (5), przetwornikiem analogowo-cyfrowym (6) i blokiem wyświetlaczy wyników (7).

Sygnał ze wstępnego wzmacniacza pomiarowego (2) jest jednocześnie podawany na blok (8) sterowania zakresami, drugi sterowany wzmacniacz pomiarowy (9) i blok (10) pomiaru częstotliwości. Sygnał z bloku (8) sterowania, zakresami pomiarowymi podawany jest także na pierwszy sterowany wzmacniacz pomiarowy (4) oraz blok (7) wyświetlaczy wyników, a z kolei sygnał z bloku (10) pomiaru częstotliwości podawany jest do sterowanego wzmacniacza rezonansowego (3), sterowanego dzielnika częstotliwości (11) i do drugiego sterowanego wzmacniacza pomiarowego (9), który z kolei połączony jest z blokiem (13) detekcji sterującym wejściem (Y) rejestratora (XY), a do sterowanego dzielnika częstotliwości (11) przyłączony jest generator taktujący (12).

Zespół (1) sond pomiarowych jest wyposażony w sondę kulową, albo w sondę kubkową, albo w son-

dę grzybkową, albo w sondę paskową, czy krawężkową. Zespół (1) sond pomiarowych korzystnie znajduje się na wózku jezdny, którego napęd jest sterowany automatycznie. Sygnał z bloku (7) wyświetla wyniki korzystnie podawany jest na rejestrator wyników (14). (8 zastrzeżeń)

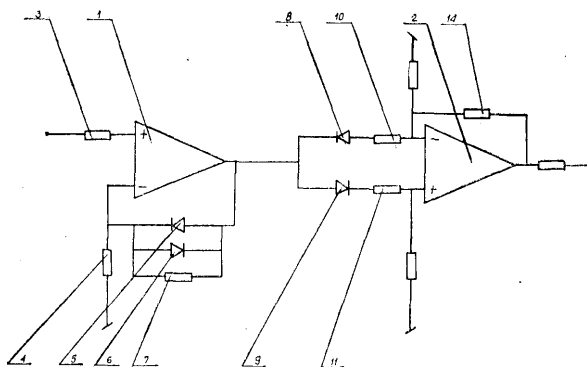


G01r; G01R P. 194256 T 08.12.1976
H03h; H03H

Instytut Meteorologii i Gospodarki Wodnej, Warszawa, Polska (Antoni Honk).

Układ realizujący funkcję modułu z napięcia wejściowego

W układzie według wynalazku z wejściem wzmacniacza (1) połączony jest rezystor (3). Z wyjściem wzmacniacza (1) połączone są diody (5) i (6) oraz rezystor (7), są one również połączone z drugim wejściem wzmacniacza (1). Z tym samym wejściem połączony jest rezystor (4) dołączony do masy. Z wyjściem wzmacniacza (1) połączone są diody (8) i (9), które przez rezystory (10) i (11) są połączone z wejściami wzmacniacza (2). Z wyjściem wzmacniacza (2) połączony jest rezystor (14), który jest również połączony z jednym z wejść wzmacniacza (2). (2 zastrzeżenia)



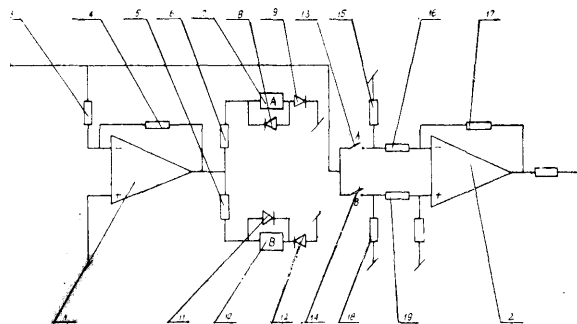
G01r; G01R P. 194257 T 08.12.1976
H03h; H03H

Instytut Meteorologii i Gospodarki Wodnej, Warszawa, Polska (Antoni Honk).

Układ realizujący funkcję modułu z napięcia wejściowego

W układzie według wynalazku do wejścia nieodwracającego wzmacniacza (1) dołączony jest rezystor (3), który równocześnie dołączony jest do zestyków (13), (14) kontaktów (7), (10). Ponadto do wyjścia wzmacniacza (1) dołączony jest rezystor (4), który jest również połączony z wejściem nieodwracającym wzmacniacza (1). Z wyjściem wzmacniacza (1) przez rezystory (5) i (6) połączone są kontaktry (7), (10)

przez diody (9), (12). Równolegle z kontaktami (7), (10) połączone są diody (8), (11). Zestyki kontaktów (13), (14) połączone są przez rezystory (15), (16), (18), (19) z wejściami wzmacniacza (2). Z wyjściem wzmacniacza (2) połączony jest rezystor (17), który jest również połączony bezpośrednio z wejściem odwracającym wzmacniacza (2). (2 zastrzeżenia)



G01r; G01R P. 194394 T 11.12.1976

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Wiktor Zajac, Kazimierz Balcerowicz).

Sposób wykrywania nieciągłości powłok elektroizolacyjnych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wykrywania nieciągłości powłok elektroizolacyjnych mający zastosowanie w elektrotechnice przy badaniach różnego rodzaju uszkodzeń powłok elektroizolacyjnych, w tym wtrącin przewodzących.

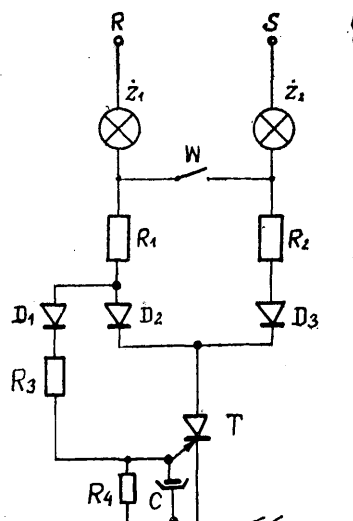
Sposób wykrywania nieciągłości powłok z wykorzystaniem elektrolizy inicjowanej prądem stałym lub wolnoprzemiennym, gdzie jedna z elektrod stanowi badany przedmiot według wynalazku polega na wywołaniu zjawiska elektrochemiluminescencji. Badany przedmiot zanurzony jest w elektrolicie w postaci ciekłego roztworu substancji fluoryzującej, korzystnie w roztworze azotanu N,N'-dwumetylo-9,9'-dwuakrydyny w metanolu o stężeniu $5 \cdot 10^{-3}$ mol/litr. W czasie elektrolizy występuje zjawisko luminescencji w miejscach uszkodzenia izolacji. (1 zastrzeżenie)

G01r; G01R P. 194444 T 15.12.1976

Jan Kowalski, Rzeszów, Polska (Jan Kowalski).

Układ połączeń przyrządu do sprawdzania kolejności faz zwłaszcza w urządzeniach elektrycznych

Układ połączeń przyrządu według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma trzy diody (D1), (D2), i (D3) oraz tyrystor (T) podłączony do wspólnego punktu



połączenia diod (D2) i (D3), którego drugi zacisk połączony jest z przewodem zerowym 0. Diody (D2) i (D3) połączone są szeregowo z oporami (R1) i (R2) oraz żarówkami (Z1) i (Z2), a dioda (D1) podłączona jest do wspólnego punktu połączenia diody (D2) i oporu (R1), z którą z kolei połączone są szeregowo opory (R3) i (R4) zbocznikowane kondensatorem (C), którego drugi zacisk wraz z drugim zaciskiem oporu (R4) podłączony jest również do przewodu zerowego (0). (2 zastrzeżenia)

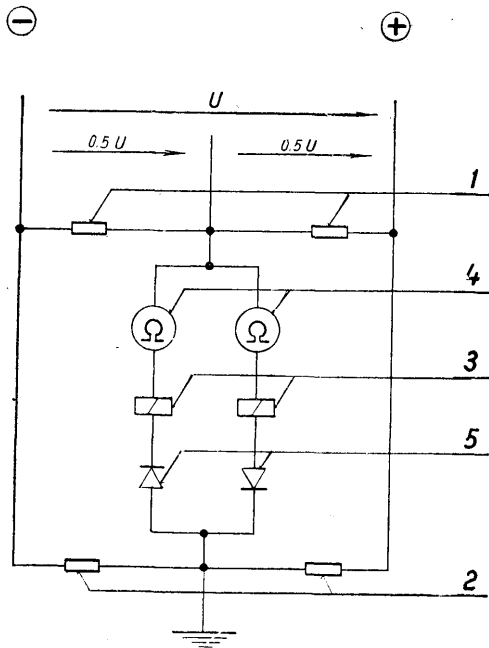
G01r; G01R P. 194601 T 20.12.1976

Centralny Ośrodek Projektowo-Technologiczny Przemysłu Maszyn Górniczych ORTEM, Katowice, Polska (January Olpiński).

Układ sygnalizacji doziemienia biegunów w sieci izolowanej prądu stałego

Układ sygnalizacji według wynalazku przeznaczony jest do wykrywania uszkodzeń sieci izolowanej prądu stałego w celu ochrony przeciwporażeniowej.

Układ działa na zasadzie układu mostkowego, który w przekątnej pomiarowej ma włączone przez diody (5) dwa sygnalizujące przełączniki (3) oraz ewentualnie pomiarowe przyrządy (4). (1 zastrzeżenie)



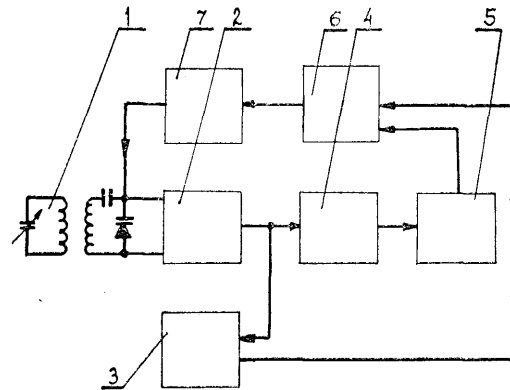
G01r; G01R P. 194636 T 21.12.1976

Uniwersytet im. Adama Mickiewicza, Poznań, Polska (Michał Ostafin, Jarosław Kubiak, Grzegorz Kienitz, Paweł Kamasa).

Sposób pomiaru częstotliwości rezonansowej biernych obwodów rezonansowych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób pomiaru częstotliwości rezonansowej biernych obwodów rezonansowych polega na tym, że badany obwód rezonansowy sprzęga się indukcyjnie lub pojemnościowo z obwodem LC autodynowego generatora wielkiej częstotliwości, którego częstotliwość wzbuduje się symetrycznym przebiegiem np. trójkątnym, a uzyskany sygnał absorpcji drgań poddaje się detekcji amplitudowej i formowaniu na impulsy prostokątne, które podane są na układ opóźniający o ściśle zdefiniowany wzorcowy odcinek czasu, który następnie wykorzystany zostaje do wyzwolenia zmiany kierunku przebiegu wzbudowanej częstotliwości, którą doprowadza się do wejścia cyfrowego częstotlicznika zliczającego, gdzie następuje bezpośrednio możliwość odczytania w postaci cyfrowej wartości mierzonej częstotliwości rezonansowej.

Układ do stosowania sposobu zawiera sprzężony indukcyjnie obwód LC autodynowego generatora (2) wielkiej częstotliwości z obwodem rezonansowym (1). Generator (2) jest połączony z amplitudowym detektorem (4) i z wejściem pomiarowym zliczającego częstotlicznika (3). Detektor (4) ma wykonane połączenie z formującym układem (5) a ten z kolei z opóźniającym układem (6) a ten jest znowu połączony z wejściem wyzwolenia zmiany kierunku przebiegu trójkątnego generatora (7), przy czym drugie wejście opóźniającego układu (6) jest połączone z wyjściem generatora wzorcowego zliczającego częstotlicznika (3). (3 zastrzeżenia)

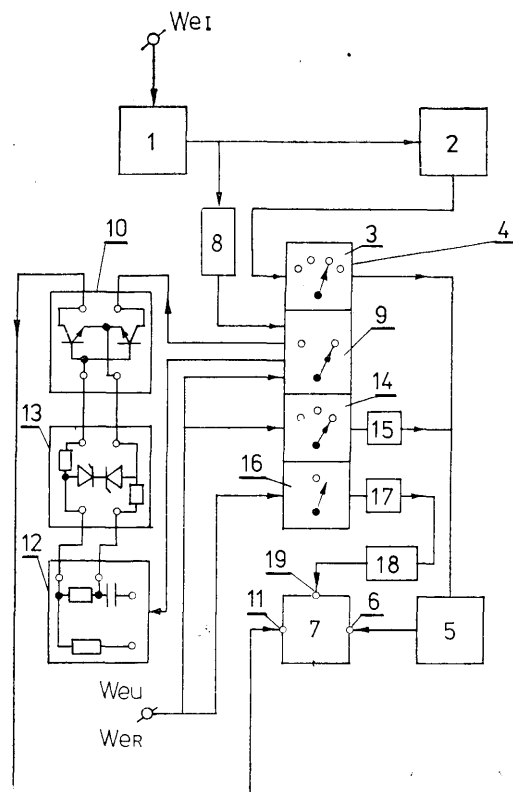


G01r; G01R P. 194686 T 22.12.1976

Politechnika Warszawska, Wrocław, Polska (Wojciech Fuliński).

Miernik cęgowy do pomiaru napięcia, prądu, prądu czynnego i rezystancji

Miernik zawiera cęgowy przekładnik (1) prądowy, magnetoelektryczny miernik (7) współpracujący z prostownikiem (5) i połączony z nim wielopolożeniowy przełącznik (4) oraz boczniki (2) włączone pomiędzy uzwojenie przekładnika (1) a przełącznik (4), dodat-



kowe rezystory (15) również połączone z przełącznikiem (4) i baterię (17) oraz rezystory (18) włączone między magnetoelektryczny miernik (7) i przełącznik (4).

Miernik jest ponadto wyposażony w sterowany tranzystorowy prostownik (10) i połączony z jego wejściem stabilizator (13) napięcia przyłączony do wyjścia fazowego przesuwnika RC (12) połączony z napięciowym wejściem (Weu) miernika. Obwód kluczowania sterowanego prostownika (10) włączony jest przez rezystor (8) do wtórnego uzwojenia przekładnika (1), a z drugiej strony do magnetoelektrycznego miernika (7). Obwód sterowania prostownika (10) jest połączony z wyjściem stabilizatora (13) napięcia.

(1 zastrzeżenie)

G01r; G01R

P. 194903 T

31.12.1976

Uniwersytet Wrocławski im. Bolesława Bieruta, Wrocław, Polska (Andrzej Mikołajczak, Arkadiusz Jaśkiewicz, Henryk Pilarczyk, Bogdan Szewczyk).

Miernik natężenia pola elektrycznego

Miernik natężenia pola elektrycznego przeznaczony jest do wykonywania pomiarów w warunkach produkcji przemysłowej oraz do pomiarów laboratoryjnych.

Układ miernika utworzony jest z głowicy (1) pomiarowej, generatora (2), wzmacniacza (3) mocy, wzmacniacza (4) pomiarowego, mostka (5) fazoczułego, miernika (6) wychyłowego. Głowica (1) pomiarowa ma tylko jedną elektrodę (7) drgającą, która uruchamiana jest przez cewkę (8). Rolę elektrody ochronnej pełni obudowa (9) głowicy.

(1 zastrzeżenie)

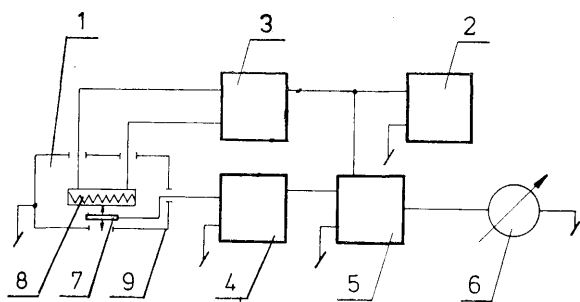


Fig.1

G01r; G01R
H05b; H05B

P. 194943 T

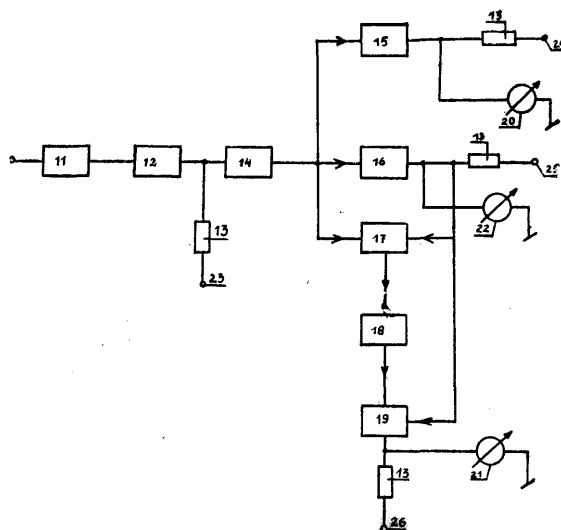
30.12.1976

Politechnika Białostocka, Białystok, Polska (Kazimierz Kierus, Zbigniew Dmochowski).

Analizator przebiegów prądów w piecu łukowym

Przedmiotem wynalazku jest analizator przebiegów prądów na piecu łukowym. Analizator składa się z cewki pomiarowej z rdzeniem i uzwojeniem połączonych poprzez przewody z układem pomiarowym. Układ pomiarowy zawiera dzielnik wejściowy (11), integrator (12), rezystory (13), prostownik dokładny (14), układy uśredniania (15) i (18), układ określania wartości maksymalnej (16), kwadrator (17), układ pierwiastkowania (19) oraz mierniki wychyłowe (20), (21) i (22).

(3 zastrzeżenia)



G01s G01S

P. 188243

25.03.1976

Gdańskie Zakłady Elektroniczne „Unimor”, Gdańsk, Polska (Stanisław Popławski, Bogdan Klimczak).

Automatyczny koder radiotelefonicznych i radiotelegraficznych sygnałów alarmowych i niebezpieczeństwa na morzu

Automatyczny koder radiotelefonicznych i radiotelegraficznych sygnałów alarmowych i niebezpieczeństwa na morzu służy do kluczowania nadajnika radiostacji szalupowych.

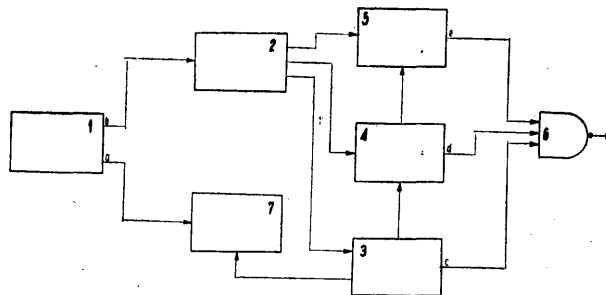
Koder zbudowany jest w oparciu o generator dwutaktowy (1), który ma wyjście przełączania sygnału radiotelefonicznego (a) i wyjście impulsów zegarowych (b) połączone z wejściem dzielnika podstawowego (2).

Dzielnik podstawowy (2) połączony jest równolegle z układem wytwarzania sygnału alarmowego (3), układem wytwarzania sygnału niebezpieczeństwa S.O.S. (4) i układem wytwarzania kresek namiarowych (5).

Układy wytwarzania sygnałów połączone są między sobą szeregowo, a ich wyjścia (c, d, e) są połączone z wejściem bramki sumującej (6), która powoduje kluczowanie nadajnika.

Wyjście przełączania sygnału radiotelefonicznego (a) generatora dwutaktowego (1) jest połączone z układem sterowania nadajnika sygnałów radiotelefonicznych (7), który połączony jest z układem wytwarzania sygnału alarmowego (3).

(5 zastrzeżeń)



G01s; G01S

P. 188266

25.03.1976

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „Poltegor”, Wrocław, Polska (Antoni Rosseger, Jan Błach, Andrzej Żuk).

Rezonansowe, ultradźwiękowe, przetworniki nadawczy i odbiorczy

Przedmiotem wynalazku są rezonansowe ultradźwiękowe przetworniki nadawczy i odbiorczy, przeznaczone do wytwarzania i odbioru fali ultradźwiękowej w środowisku gazowym, a zwłaszcza w przestrzeniach otwartych w powietrzu.

Rezonansowe ultradźwiękowe przetworniki nadawczy i odbiorczy składają się z rdzenia (1) w kształcie rurki, umieszczonego wewnątrz karkasu (5) z uzwojeniem, którego strumień magnetyczny zamyka się przez powietrze. Do jednego końca rdzenia (1), wykonanego z jednego zwoju blachy o własnościach magnetostrykcyjnych, przymocowane są bierne membrany (4) i (9), zaś do drugiego końca rdzenia (1) - czynne membrany (6) i (10), przy czym bierne membrany (4) i (9) są dociskane do karkasu (5), a czynne membrany (6) i (10) znajdują się w przestrzeni powietrznej.

Różnica w budowie przetwornika nadawczego i przetwornika odbiorczego według wynalazku polega na tym, że średnice membran przetwornika odbiorczego są mniejsze od średnic membran przetwornika nadawczego. (2 zastrzeżenia)

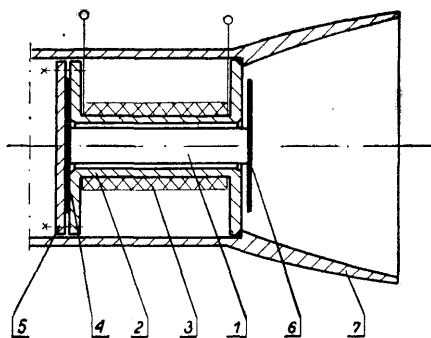


Fig. 1

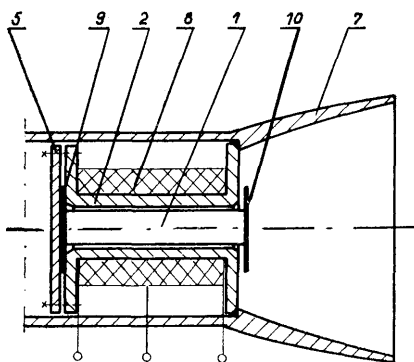


Fig. 2

G01s; G01S

P. 188319

27.03.1976

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Janusz Mokrzycki).

Dekoder sygnału modulowanego w amplitudzie, zwłaszcza do lokalizacji wybranych kierunków w obszarze kontrolowanym przy pomocy radaru

Przedmiotem wynalazku jest dekodek sygnału modulowanego w amplitudzie, zwłaszcza do lokalizacji wybranych kierunków w obszarze kontrolowanym przy pomocy radaru, charakteryzujący się tym, że składa się z kaskadowo połączonych następujących członów: wzmacniacza (1) z dwoma wejściami (2) i (3), przerzutnika (4) rodzaju SR i monostabilnego przerzutnika (5), przy czym jedno wejście (2) wymienionego wzmacniacza (1) połączone jest ze źródłem

sygnału modulowanego w amplitudzie, natomiast drugie wejście (3) tego wzmacniacza połączone jest ze źródłem regulowanego poziomu progu, dzięki czemu okres czasu występowania wartości minimalnej obwiedni sygnału modulowanego w amplitudzie określany jest czasem trwania wartości niskiej impulsów wytwarzanych na wyjściu monostabilnego przerzutnika (5). (4 zastrzeżenia)



G01s; G01S

P. 188579

07.04.1976

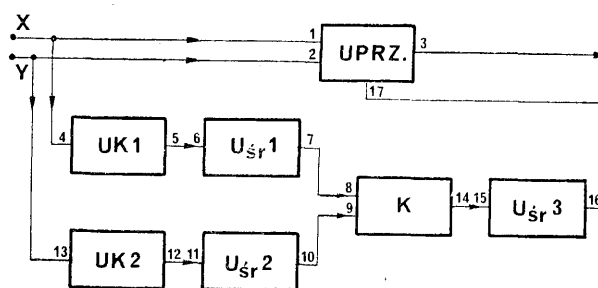
Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Bogumił Wojnar, Andrzej Grabowski).

Układ automatycznego wyboru rodzaju pracy koherentnej stacji radiolokacyjnej

Przedmiotem wynalazku jest układ służący do automatycznego wyboru rodzaju pracy koherentnej w stacjach radiolokacyjnych wyposażonych w system tłumienia ech stałych.

W układzie według wynalazku wyjście sygnałowe toru jednego rodzaju wizji koherentnej (X) jest połączone z jednym wejściem (1) układu przełączającego (UPRZ) oraz wejściem (4) układu kompensacji (UK1).

Wyjście sygnałowe toru drugiego rodzaju wizji koherentnej (Y) jest połączone z drugim wejściem (2) układu przełączającego (UPRZ) oraz wejściem (13) układu kompensacji (UK2). Wyjście (5) układu kompensacji (UK1) łączy się z wejściem (6) układu uśredniania ($U_{sr}1$), którego wyjście (7) łączy się z jednym wejściem (8) komparatora K. Wyjście (12) układu kompensacji UK2 łączy się z wejściem (11) układu uśredniania ($U_{sr}2$), którego wyjście (10) łączy się z drugim wejściem (9) komparatora (K). Wyjście (14) komparatora (K) łączy się z wejściem (15) układu uśredniania ($U_{sr}3$), którego wyjście (16) łączy się z trzecim wejściem (17) układu przełączającego (UPRZ), którego wyjście (3) stanowi wyjście układu automatycznego wyboru rodzaju pracy koherentnej. (3 zastrzeżenia)



G01s; G01S

P. 191329

20.07.1976

Warszawskie Zakłady Radiowe „Radar”, Warszawa, Polska (Marian Tołoczko).

Układ mikrofalowy do radarowego miernika prędkości rozróżniającego kierunek ruchu obserwowanego obiektu, zwłaszcza pojazdu na drogach publicznych

Układ według wynalazku ma trzy, najkorzystniej jednorodne linie mikrofalowe: jedną nadawczą (L1), zawierającą generator (1) i sprzęgacz kierunkowy (2), oraz dwie odbiorcze (L2, L3), z których każda zawiera sprzęgacz kierunkowy (3, 3') i diodę mieszającą (4, 4'), przy czym wszystkie trzy sprzęgacze kierunkowe (2, 3, 3') są ze sobą połączone kaskadowo, a ponadto linia nadawcza (L1) jest połączona bądź z anteną nadawczą (5), bądź też przez cyrkulator ferrytowy z anteną nadawczo-odbiorczą, zaś linie odbiorcze (L2,

L3 są połączone z wyjściem rozwidlenia hybrydowego (6), przekazującego do tych linii sygnał odbity od obserwowanego obiektu, dostarczony bądź z anteny odbiorczej (7) bądź też poprzez cyrkulator ferrytowy z anteny nadawczo-odbiorczej. (2 zastrzeżenia)

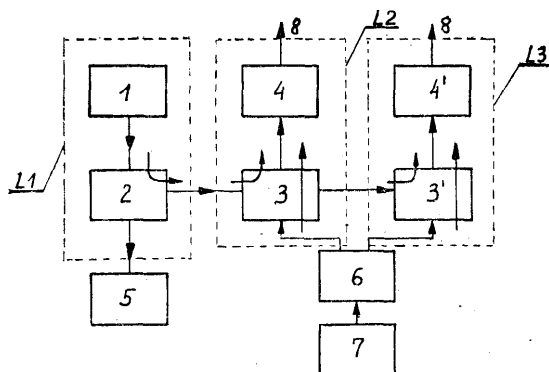


fig. 1

G01s; G01S

P. 192110

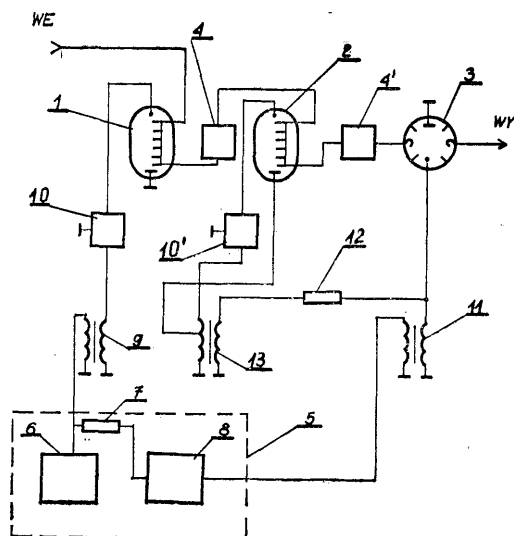
30.08.1976

Warszawskie Zakłady Radiowe „Rawar”, Warszawa, Polska (Stanisław Królikowski, Leszek Grzybowski, Jan Piotrowski, Jerzy Żuk).

Wielostopniowy nadajnik radiolokacyjny, zwłaszcza dla koherentnych systemów radiolokacyjnych

Nadajnik według wynalazku jest przeznaczony do wytwarzania impulsów dużej mocy, szczególnie impulsów z modulacją fazy, mających zastosowanie przede wszystkim w koherentnych systemach radiolokacyjnych.

Nadajnik według wynalazku składa się z łańcucha wzmacniaczy mocy, którego stopnie początkowe są zrealizowane na lampach typu „O”, a stopień końcowy - na lampie typu „M”. Zawiera on modulator (5) impulsowy, mający układ formowania impulsu



(8) i generator sterujący (6). Wyjście generatora sterującego (6) zasila uzwojenie pierwotne transformatora impulsowego (9), którego uzwojenie wtórne jest połączone przez układ stabilizacji amplitudy impulsu (10) z lampą typu „O” (1) wejściowego stopnia wzmacniającego.

Wyjście układu formowania impulsu (8) zasila uzwojenie pierwotne innego transformatora impulsowego (11), którego uzwojenie wtórne jest dołączone

do katody lampy typu „M” (3) wyjściowego stopnia wzmacniającego i jednocześnie przez rezystor separujący (12) do uzwojenia pierwotnego kolejnego transformatora impulsowego (13), którego uzwojenie wtórne jest połączone poprzez inny układ stabilizacji amplitudy impulsu (10') z lampą typu „O” (2) pośredniego stopnia wzmacniającego. (2 zastrzeżenia)

G01s; G01S

P. 193196 T

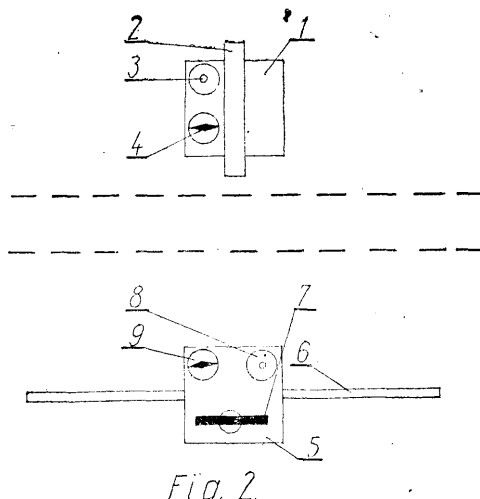
21.10.1976

Krakowskie Przedsiębiorstwo Geodezyjne, Kraków, Polska (Jan Gala, Marian Sołtys, Jerzy Rodzyńkiewicz).

Sposób pomiaru liniowego przez przeszkody materialne oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na ustawieniu nadajnika fal elektromagnetycznych w znanej odległości przed przeszkodą, a odbiornika w znanej odległości za przeszkodą i wyznaczeniu punktów charakterystycznych w miejscach zanikania sygnału, przy czym prostopadłe ustawienie osi anten określa wzajemną odległość między nimi, a przesunięcie odbiornika z anteną ustawioną równolegle skrajne punkty, których kąt rozwarcia w stosunku do nadajnika jest znany.

Urządzenie do stosowania tego sposobu składa się z nadajnika (1) i odbiornika (5) przesuwanego na linie (6), przy czym nadajnik ma sztywną antenę ramową (2), a odbiornik obrotową antenę ferrytową (7). Obie obudowy są wyposażone w odpowiednio zabudowane poziomicę (8) i kompas (9) i przystosowane do ustawiania na typowych statywach, a odbiornik ma słuchawki lub wskaźnik. (2 zastrzeżenia)



G01t; G01T

P. 194917 T

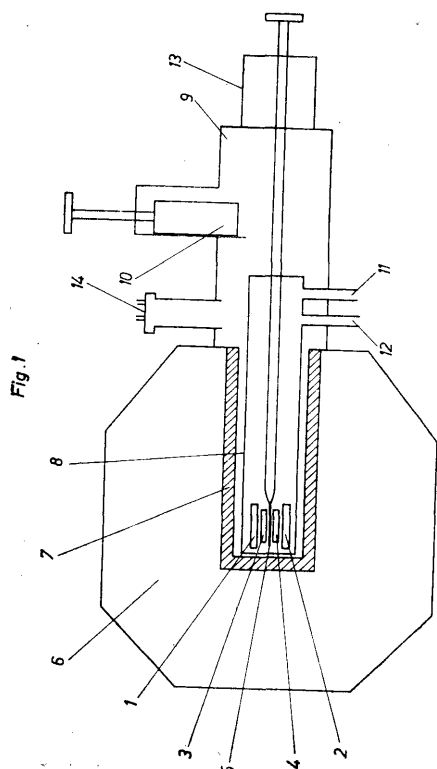
30.12.1976

Uniwersytet Jagielloński, Kraków, Polska (Marian Wójcik).

Przyrząd do pomiaru niskich aktywności alfa i beta

Przyrząd do pomiaru niskich aktywności alfa i beta według wynalazku zawiera układ detekcyjny, który składa się z pomiarowych detektorów (3) i (4) usytuowanych obok siebie oraz z osłonnych detektorów (1) i (2). Układ umieszczony jest w oprawie (8), która ma wlot (11) i wylot (12). Przez wlot (11) wprowadza się ciekły azot lub freon.

Detektory (1), (2), (3) i (4) wykonane są w postaci krążka krzemu umocowanego w cienkich okładkach teflonowych, na które wyprowadzono kontakty. (2 zastrzeżenia)

G02c; G02C
A61f; A61F

P. 188937

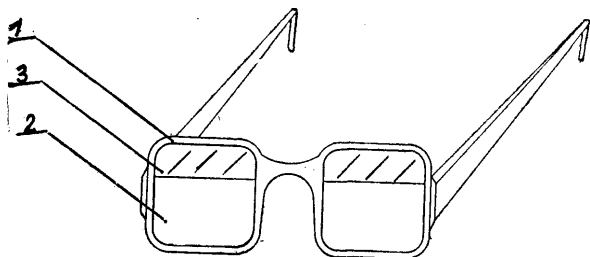
20.04.1976

Akademia Medyczna, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Walerian Bogusławski, Witold Nowakowski).

Okulary ochronne, szczególnie dla maszynistów elektrowozów

Okulary ochronne, zawierające szkła (2) sferyczne 0,0 i znaną oprawkę (1), według wynalazku charakteryzują się tym, że są zaciemnione w górnej części, zaś szerokość obszaru zaciemnienia (3) wynosi 12-14 mm.

Zaciemnienie ma kolor dymny pochłaniający promienie szkodliwe dla oczu. (2 zastrzeżenia)



G05b; G05B

P. 188649

08.04.1976

Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Poznań, Polska (Irakli Zautaszwili).

Elektromagnetyczny rozdzielacz suwakowy do hydraulicznych lub pneumatycznych układów sterowań

Elektromagnetyczny rozdzielacz suwakowy do hydraulicznych lub pneumatycznych układów sterowań zawiera między obudową (3) mieszczącą cewkę (4) oraz zworę (5) i korpus (1), w którym umieszczony jest suwak (2) wykonany z materiału niemagnetycznego, przekładkę (6) wykonaną również z materiału niemagnetycznego. (3 zastrzeżenia)

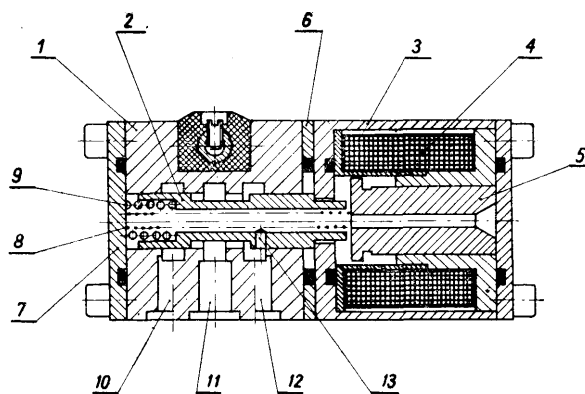


Fig. 1

G05b; G05B

P. 194223 T

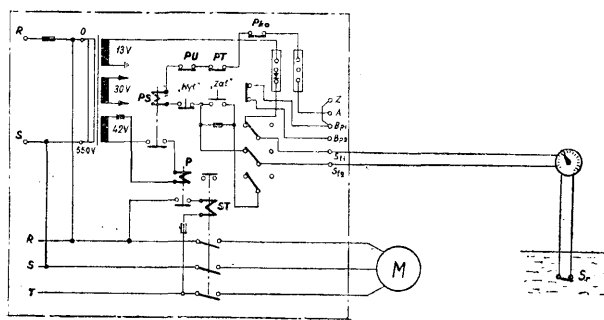
06.12.1976

Kopalnia Węgla Kamiennego „Bobrek”, Bytom, Polska (Stanisław Stelmach, Tadeusz Golisz, Antoni Gołaszewski, Piotr Bednarowicz).

Układ zabezpieczający urządzenie hydrauliczne przed przeciążeniem

Przedmiotem wynalazku jest układ elektryczny zabezpieczający przed przeciążeniem urządzenia maszyn pracujących w ciężkich i zmiennych warunkach pracy. W układzie według wynalazku do obwodu sterowania 13 V znanego wyłącznika stycznikowego jest podłączony czujnik temperatury. Czujnik ten jest zaopatrzony w nastawny styk rozwierny (S_r) zanurzony w medium urządzenia hydraulicznego. Wartość progową dla styku rozwiernego (S_r) można ustawić na czujniku w zależności od właściwości technicznych medium użytego w urządzeniu hydraulicznym.

Układ zabezpieczający według wynalazku nadaje się do stosowania we wszystkich maszynach wyposażonych w urządzenia hydrauliczne, a zwłaszcza w maszynach przeznaczonych do pracy w warunkach zmiennych i ciężkich takich, jakie np. istnieją w podziemiach kopalń. (1 zastrzeżenie)



G05b; G05B

P. 194400 T

15.12.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Obróbki Plastycznej Metali „Plasomet”, Warszawa, Polska (Czesław Dźwi-galski, Jan Świerczyński).

Programator o regulowanym kącie oddziaływania

Programator według wynalazku ma bęben (5) z cylindryczną bieżnią (7). Na promieniu mniejszym od promienia bieżni (7) jest wykonana szczelina (8) połączona za pomocą skośnego kanałka (13) z wykonanymi na większym promieniu prowadzącymi rowkami (10, 12). W szczelinie (8) jest umieszczony elastyczny element (9), korzystnie taśma stalowa, która przez kanałek (13) jest wprowadzona do rowków (10, 12), tworząc na części obwodu odpowiadającej kątowi (a) garb (11).

Koniec taśmy (9) jest przytwierdzony do tarczy (4) osadzonej obrotowo względem bębna (5). Obracanie tarczy (4) powoduje zmianę długości garbu (11), a tym samym reguluje kąt oddziaływania programatora na współpracujący wyłącznik elektryczny.

(2 zastrzeżenia)

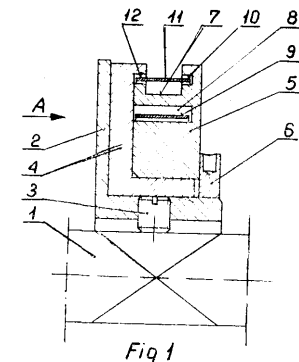


Fig 1

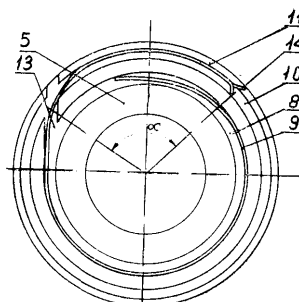


Fig 2

G05b; G05B

P. 194555 T

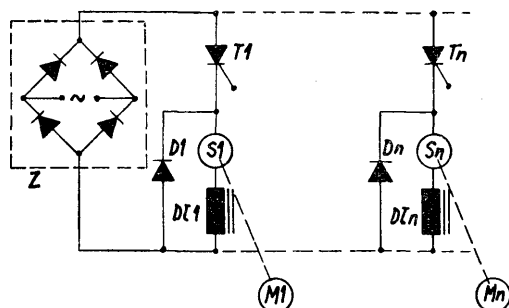
18.12.1976

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych, Łódź, Polska (Jerzy Polowy, Włodzimierz Rachalewski, Adam Bartela).

Układ zasilający napęd wielosilnikowy ciągu technologicznego zwłaszcza ciągu pralniczego

Układ zasilający napęd wielosilnikowy ciągu technologicznego zawiera wspólny zasilacz (Z) prądu stałego, z którego zasilane są jednocześnie uzwojenia wzbudzeń silników ($S_1...S_n$), napędzających maszyny ($M_1...M_n$). Regulatory prądu tworników silników ($S_1...S_n$) stanowią pojedyncze tyrystory ($T_1...T_n$) włączone w szereg z obwodami silników. Synchronizację prędkości obrotowej silników ($S_1...S_n$) osiąga się przez sterowanie kątem zapłonu tyrystorów w układzie zamkniętym z wykorzystaniem kompensatorów.

Układ przeznaczony jest do zasilania ciągu pralniczego maszyn do prania tkanin. (1 zastrzeżenie)



G05d; G05D

P. 188403

30.03.1976

Kopalnia Węgla Kamiennego „Szczygłowice”, Knurów, Polska (Paweł Kinder, Erwin Buchała, Hubert Klein, Piotr Ratajczak, Augustyn Węglorz).

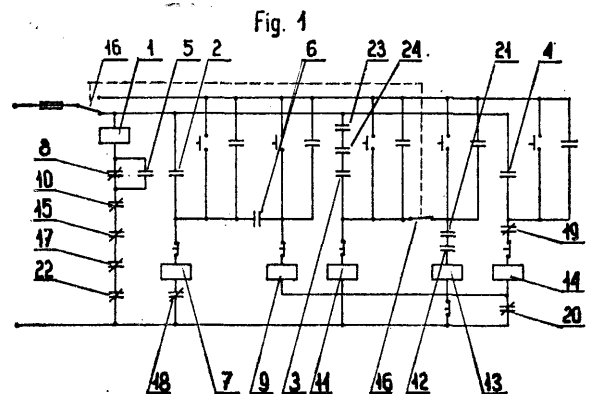
Układ elektryczny do automatycznego sterowania urządzeniem do wytwarzania emulsji olejowo-wodnej

Przedmiotem wynalazku jest układ elektryczny do automatycznego sterowania urządzeniem do wytwarzania emulsji olejowo-wodnej, zawierający przełącznik programowy synchroniczny (1).

Przełącznik programowy (1) współpracuje ze stycznikami (7), (9), (11), (13) i (14), czujnikami poziomu cieczy (17), (18), (19), (20), (21), (22), (24) oraz czujnikiem ciśnienia wody (23).

O kolejności pracy elementów urządzenia decyduje przełącznik programowy (1), natomiast czujniki poziomu cieczy (17), (18), (19), (20), (21), (22), (24) decydują o rozpoczęciu, względnie zakończeniu procesu w cyklu wytwarzania emulsji. Styczniki (7), (9), (11), (13) i (14) są elementami wykonawczymi w cyklu.

(3 zastrzeżenia)



G05d; G05D
G05f; G05F

P. 188503

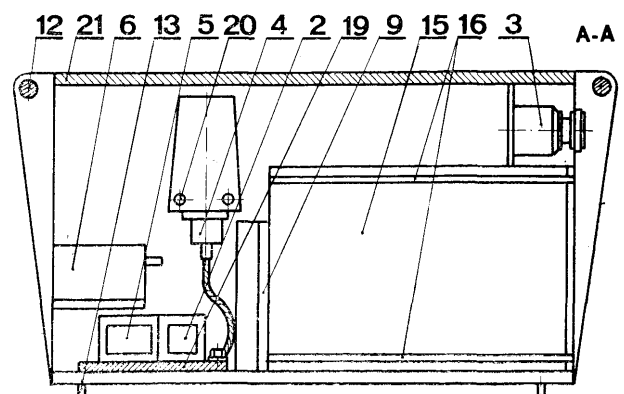
05.04.1976

Zakład Urządzeń Teatralnych - Specjalistyczna Spółdzielnia Pracy, Warszawa, Polska (Władysław Błaszkievicz, Stanisław Bojarski, Stefan Skrzyński, Andrzej Sosnowski).

Przenośny ściemniacz tyrystorowy

Ściemniacz służy do regulowania napięcia zasilania regulatorów oświetlenia w teatrach i salach widowiskowych, zwłaszcza dla potrzeb teatrów objazdowych. W pojemniku ściemniacza jest umieszczona część elektroenergetyczna złożona z bolców, dławików (2), bezpieczników (3), symetrycznych tyrystorów (4) umieszczonych na radiatorach i dodatkowych dławików (5) na rdzeniach ferrytowych. Część elektroniczna zawierająca tranzystorowe układy zapłonowe wraz z transformatorami jest umieszczona w modułowych blokach. Bloki te są ekranowanymi pudełkami metalowymi osadzonymi w prowadnicach (16) w przedniej części pojemnika (15).

Na ażurowej tylnej ścianie pojemnika (15) są umieszczone wielostykowe gniazda (9) do połączenia bloków z oprzewodowaniem wewnętrznym ściemniacza. (4 zastrzeżenia)



G05d; G05D

P. 188933

20.04.1976

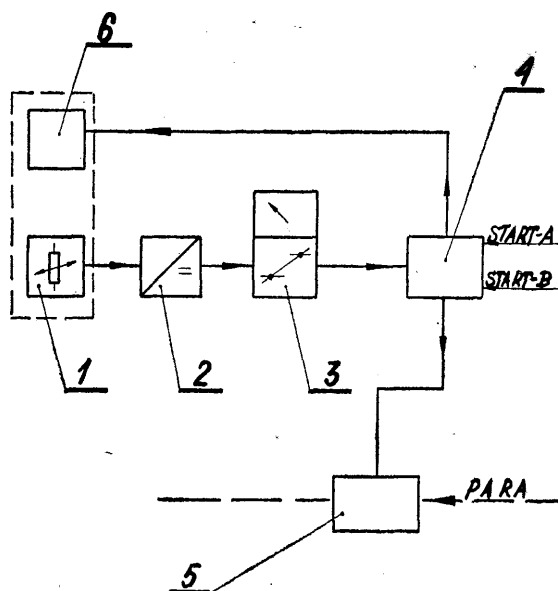
Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Mechanizacji Budownictwa ZREMB, Warszawa, Polska (Jarosław Kniaziewicz).

Układ do regulacji temperatury, zwłaszcza masy betonowej

Przedmiotem wynalazku jest układ do regulacji temperatury, zwłaszcza masy betonowej wytwarzanej w betoniarnie przy produkcji gorącej masy.

Układ ma czujnik temperatury (1) pozostający w kontakcie z masą betonową i przekształcający zmiany temperatury na sygnał zmiany oporu elektrycznego, połączony z wejściem przetwornika (2), skąd z kolei przekazywany jest do regulatora (3) i przez element sterujący (4) do elementu temperatury odniesienia (6) regulującego temperaturę odniesienia czujnika temperatury (1), lub do elementu wykonawczego (5) - sterującego dopływem energii cieplnej do betoniarki.

(1 zastrzeżenie)



G05f; G05F

P. 188502

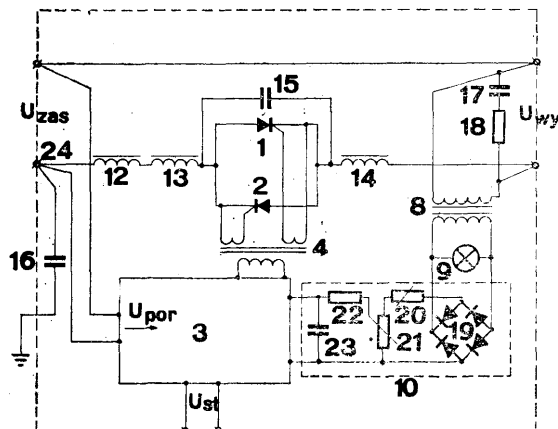
05.04.1976

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr P. 63321

Zakład Urządzeń Teatralnych - Specjalistyczna Spółdzielnia Pracy, Warszawa, Polska (Władysław Błaszczewicz, Stanisław Bojarski, Jerzy Luciński, Stefan Skrzyński, Andrzej Sosnowski).

Stabilizowany tyrystorowy regulator oświetlenia

W regulatorze według wynalazku ma miejsce bezpośrednie porównanie arytmetyczne w tranzystorowym impulsatorze (3) napięcie sterującego (U_{st}), sprzężenia napięciowego od napięcia wyjściowego (U_{wy})



i napięcia porównawczego (U_{por}) stanowiącego funkcję napięcia zasilającego (U_{zas}). Na drodze zasilania zespołu tyrystorów (1, 2) są umieszczone szeregowo dławik (12) na rdzeniu ferrytowym i dławik (13). Kondensator (15) jest włączony równolegle do zespołu tyrystorów (1, 2) lub pojedynczego tyrystora symetrycznego między dławikami (13) i (14).

(1 zastrzeżenie)

G06f; G06F

P. 188257

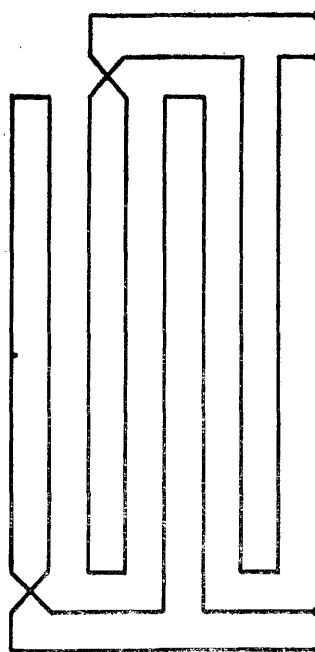
26.03.1976

Fok-Gyem Finornmechanikai és Elektronikus Mii-szergyártó Szövetkezet, Budapest, Węgry (András Juhász).

Koder informacji graficznej, zwłaszcza do przesyłania informacji graficznej do komputera

Wynalazek dotyczy koder informacji graficznej pracującego na zasadzie odczytu indukcyjnego. Koder zawiera czujnik, na którego powierzchni rozmieszczone są zespoły pętli z materiału przewodzącego prąd elektryczny. Każdy zespół pętli składa się z pętli rozmieszczonych w równych odstępach i ukształtowanych tak, iż w każdych dwóch kolejnych pętlach jednego zespołu prąd elektryczny przepływa w odwrotnych kierunkach, przy czym między każdymi kolejnymi pętlami jednego zespołu usytuowana jest jedna pętla drugiego zespołu pętli.

(4 zastrzeżenia)



G06f; G06F

P. 194575

20.12.1976

Pierwszeństwo:

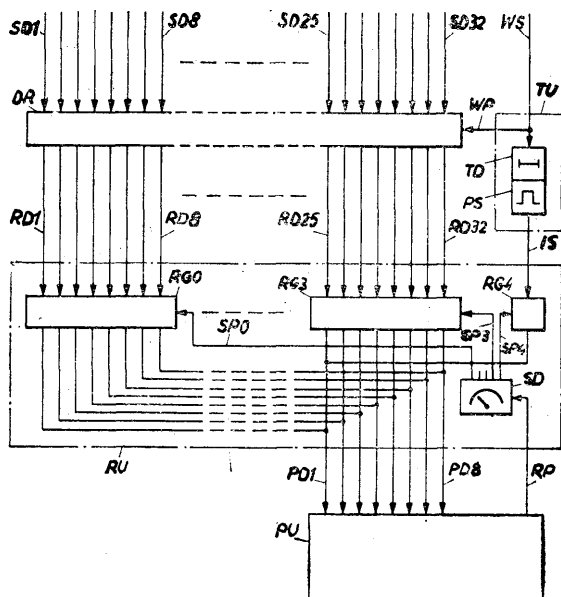
22.12.1975 - Szwecja (nr 7514508-6)

Telefonaktiebolaget LM ERICSSON, Sztokholm, Szwecja.

Sposób przekazywania asynchronicznie zmiennych słów danych oraz urządzenie do przekazywania asynchronicznie zmiennych słów danych

Sposób przekazywania asynchronicznie zmiennych słów danych zabezpiecza przed nieprawidłowym dekodowaniem, jeśli dane uległy zmianie podczas interwału przekazywania. Sposób polega na tym, że rejestruje się sygnał wskazania dostępny w ustalonym okresie w związku z występującą zmianą danych. Usytuowanie tego okresu jest takie, że sygnał wskazania przekazuje się dodatkowo do słowa danych w przypadku, gdy moment zmiany danych przypada w obrębie interwału przekazywania.

Urządzenie zawiera zespół czasowania (TU) posiadający czasowe urządzenia pomiarowe dostarczające sygnał wskazania na wyjściu (IS) zależnie od położenia momentu zmiany danych w czasie. Pierwsze urządzenie pomiarowe (PS) określa okres sygnału wskazania, a drugie urządzenie pomiarowe (TD) określa pozycję okresu względem wspomnianego momentu czasu. (5 zastrzeżeń)



G06f; G06F

P. 195820

04.02.1977

Pierwszeństwo:

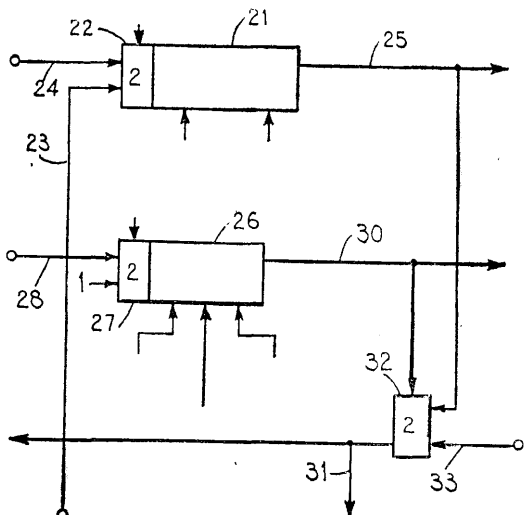
06.02.1976 - Wielka Brytania (nr 04 684/76)

International Computers Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Układ przetwarzania danych, zwłaszcza układ rejestru do rurociagowego układu przetwarzania danych

Rejestr do rurociagowego układu przetwarzania danych zawiera sekwencjê rejestrów (21), z których každy ma układ znacznikowy (26) sygnalizujacy kiedy rejestr zawiera informacjê ważną oraz obwód wyjściowy (32) wybierajacy treść tego rejestru, jeżeli przyporządkowany układ znacznikowy, sygnalizuje, że rejestr zawiera informacjê ważną.

W przeciwnym przypadku obwód wyjściowy wybiera treść pierwszego kolejnego rejestru w sekwencji, którego układ znacznikowy sygnalizuje, że rejestr ten zawiera informację ważną. Rejestr ponadto zawiera układ przesuwający treść każdego rejestru i układu znacznikowego do następnego rejestru i układu znacznikowego w sekwencji. (5 zastrzeżeń)



G08k; G06K

P. 188897

17.04.1976

Kopalnia Węgla Kamiennego „SIERSZA”, Trzebi-
nia-Siersza, Polska (Marek Kossowski, Henryk Haj-
dyla, Andrzej Tomala).

Układ do sprawdzania poprawności działania czytników dowodów kontrolnych

Przedmiotem wynalazku jest układ do sprawdzania poprawności działania czytników dowodów kontrolnych, a w przypadku ich awarii do zlokalizowania uszkodzeń.

Układ ma przełącznik (1) wyboru wyświetlaczy połączony z czynnikiem dowodów kontrolnych (2) przez koder (3), a następnie wzmacniacze mocy sygnałów (4) i złącze wielokrotne (5), przy czym jednocześnie do czynnika dowodów kontrolnych (2) podłączony jest bezpośrednio przez złącze wielokrotne (5) układ indykacji sygnału zgłoszenia (6), układ indykacji sygnału informacyjnego prostego (7), oraz układ indykacji sygnału informacyjnego zanegowanego (8).

(1 zastrzeżenie)

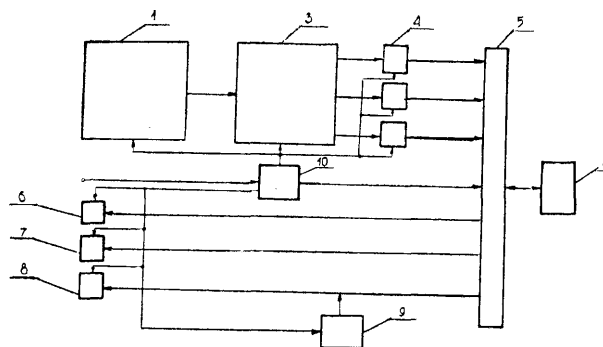


Fig. 1

G0Gk; G06K

G11b; G11B

P. 188988

23.04.1976

Warszawskie Zakłady Urządzeń Informatyki „MERAMAT” - Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Informatyki „MERAMAT”, Warszawa, Polska (Mieczysław Hauswirth, Wojciech Zarzycki).

**Układ realizacji operacji ładowania taśmy
w urządzeniach rejestracji i odtwarzania danych
cyfrowych z nośnikiem magnetycznym**

Układ realizacji operacji ładowania taśmy w urządzeniach rejestracji i odtwarzania danych cyfrowych z nośnikiem magnetycznym jest utworzony z trzech układów logicznych (A, G, C), z trzech przerzutników (E, D, F) typu RS, układu opóźniającego (H) i uniwersalatora (B). Na pierwszy układ logiczny (A) są podane sygnały (LOAD), (ON-LINE), (RESET), (UNLOAD), (READY), (BOT), (RWD), (REV) i (PRZEWIN). Pierwszy układ logiczny (A) steruje trzema przerzutnikami (E, D, F), z których pierwszy

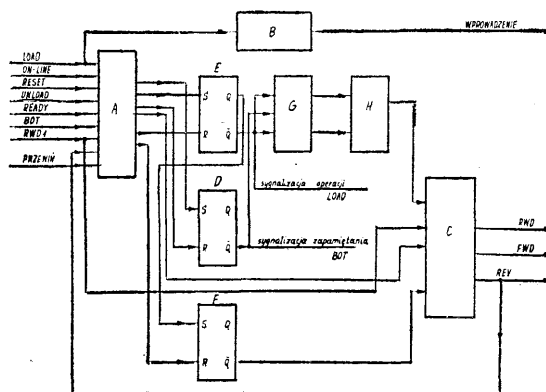


Fig 4

realizuje zapamiętanie operacji (LOAD), drugi realizuje zapamiętanie sygnału (BOT), natomiast oba w połączeniu z drugim układem logicznym (G) i pośrednio z układem opóźniającym (H) i trzecim układem logicznym (C) przy współpracy z trzecim przerzutnikiem (I) wytwarzają sygnały wyjściowe (RWD), (FWD) i (REV), przy czym odpowiednią koicydencję tych sygnałów realizuje trzeci układ logiczny (C).

(4 zastrzeżenia)

G06k; G06K

P. 189015

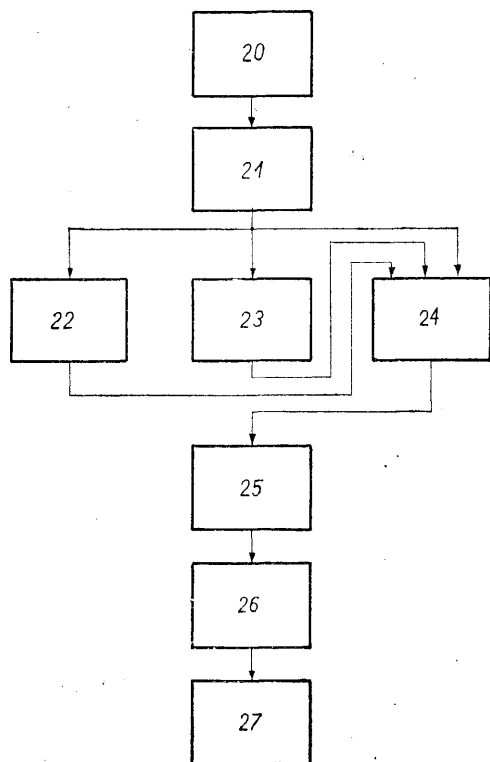
10.04.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Stanisław Roman, Andrzej Kubiak, Tadeusz Szarek).

Opisywacz do maszyn cyfrowych

Przedmiotem wynalazku jest opisywacz do maszyn cyfrowych w kodzie trzystrefowym zwłaszcza do maszyny cyfrowej typu „Odra 1304”.

Opisywacz posiada dwa dodatkowe układy dekodowania znaków (22) i (23) umieszczone między blokiem odczytu (21) a układem dekodowania znaków (24) niezależnie od bezpośredniego połączenia układu dekodowania (24) z blokiem odczytu (21) oraz posiada repertuar znaków do 63 cyfr. (2 zastrzeżenia)



G07c; G07C

P. 188079

18.03.1976

Instytut Łączności, Warszawa, Polska (Andrzej Zejdel, Lech Brennek, Stanisław Sońta).

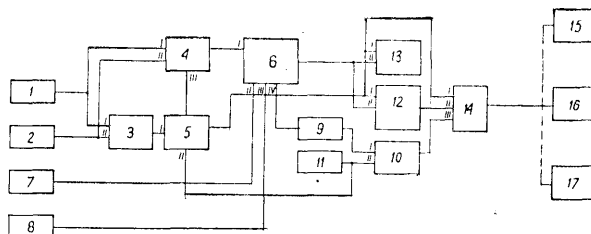
Sposób rejestracji czasu pracy oraz układ do automatycznej rejestracji czasu pracy

Przedmiotem wynalazku jest sposób rejestracji czasu pracy przy zatrudnieniu wielozmianowym oraz układ rejestracji czasu pracy, który umożliwia wprowadzenie ruchomego czasu pracy.

Sposób rejestracji czasu pracy, w którym rejestruje się informacje o rozpoczęciu i zakończeniu kontrolowanego okresu pracy, polega na tym, że informacje identyfikujące kontrolowany okres pracy wprowadza się do co najmniej jednego czytnika identyfikacji i po rozpoznaniu poprawności informacji identyfikującej wpisuje się do pamięci, następnie przez wydanie decyzji o wystawieniu wysłania wybranych infor-

macji, wpisaną informację wprowadza się na wejście multiplexera, na którego drugie wejście wprowadza się informacje o aktualnym czasie, po czym informacje te wprowadza się na transparent świetlny oraz przesyła się po przetwarzeniu na kod dalekopisowy do zewnętrznego odbiornika informacji.

Układ do automatycznej rejestracji czasu pracy, charakteryzuje się tym, że zawiera czytnik (1) wejściowy połączony z wejściami (I) oraz czytnik (2) wyjściowy połączony z wejściami (II) układu (3) startowego, decydującego o początku i rodzaju rejestracji czasu pracy oraz zespołu pamięci (4) wejściowych, przy czym wyjście układu (3) startowego jest połączone z wejściem (I) układu (5) sterującego. Jedno wyjście układu (5) sterującego jest połączone z wejściem (III) zespołu pamięci (4) wejściowych, a drugie wyjście tego układu jest połączone z wejściami (I) translatora (12) kodu dalekopisowego. Wyjście zespołu pamięci (4) wejściowych jest połączone z wejściem (I) multiplexera (6), a wejście (II) jest połączone z elektronicznym zegarem (7) z elektronicznym kalendarzem (8). Wyjście multiplexera (6) jest połączone z wejściem (II) translatora (12) kodu dalekopisowego i transparentu (13) świetlnego, przy czym wyjście translatora (12) jest połączone z wejściem (II) nadajnika (14) kodu dalekopisowego, ponadto z wejściem (IV) multiplexera (6) jest połączone jedno wyjście licznika (9), którego drugie wyjście jest połączone z wejściem (I) komparatora (10), zaś z wejściami (II) komparatora (10) oraz układu (6) sterującego jest połączony licznik (11) znaków. Wyjście komparatora (10) jest połączone z wejściem (III) nadajnika (14) kodu dalekopisowego, którego wyjście jest połączone z odbiornikiem zewnętrznym informacji. (7 zastrzeżeń)



G08c; G08C
H03k; H03K

P. 187997

16.03.1976

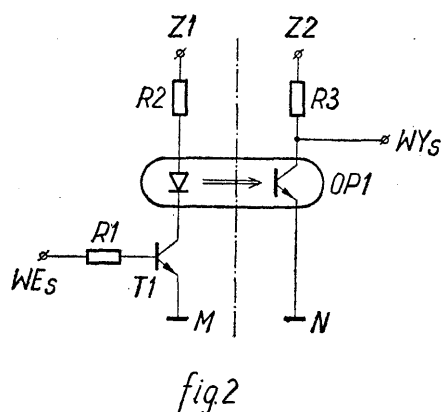
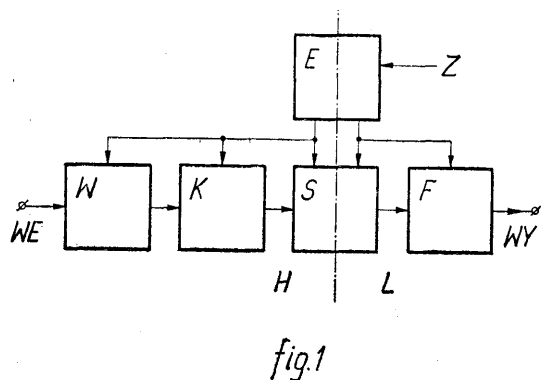
Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Witold Borejko, Stanisław Niwiński, Bożena Boreta).

Układ przetwornika prądu zerowego

Przedmiotem wynalazku jest układ przetwornika prądu zerowego z oddzielnym galwanicznie wejściem i wyjściem o regulowanej wartości progu wykrywania z binarnym sygnałem wyjściowym, przeznaczony zwłaszcza do współpracy z bocznikami pomiarowymi.

Układ według wynalazku składa się z szeregowo połączonych bloków wzmacniacza wejściowego (W), komparatora (K), separacji (S) oraz bloku formującego (F). Całość zasilana jest z bloku zasilającego (E). Blok separacji (S) ma optron (OP1), którego dioda jest podłączona poprzez rezystor (R1) do zasilania oraz poprzez kolektor i emiter tranzystora (T1) do masy (M). Do bazy tranzystora (T1) dołączony jest z wejścia bloku (S) rezystor (R1). Fototranzystor optrona (OP1) dołączony jest emiterem do masy (N), a kolektorem poprzez rezystor (R3) do zasilania przetwornika. Wyjście bloku (S) przyłączone jest do kolektora fototranzystora.

Przetwornik zasilany jest z bloku zasilania (E) zawierającego transformator, którego jedno uzwojenie połączone jest z częścią wysokonapięciową przetwornika, a uzwojenie drugie z częścią niskonapięciową (L). Separacja sygnału odbywa się zatem na optronie (OP1) natomiast separacja zasilania na transformatorze. (4 zastrzeżenia)

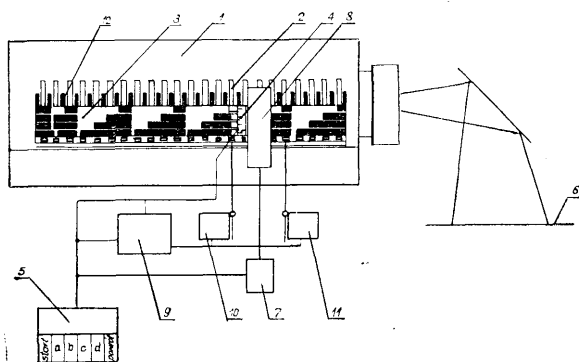


G09b; G09B P. 194681 T 22.12.1976

Wyższa Szkoła Pedagogiczna, Kielce, Polska (Mieczysław Dziwoń).

Diaskop automatyczny jako maszyna dydaktyczna

Diaskop automatyczny (1), na bazie którego wykonano maszynę dydaktyczną, według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma dobudowany układ programująco-wybierający do sterowania wyświetlaniem przezroczy (12) z materiałem do opanowania i zadaniami kontrolnymi, ułożonych w magazynku (2), na którego bocznej ścianie umieszczono paski metalowe (3), po których ślizga się zespół styków odczytujących (4), które połączone są z pulpitem sterowniczym (5), sterującym kolejnością wyświetlanych przezroczy poprzez elektromagnes (7) blokujący suwak (8) oraz z generatorem impulsów (9) uruchamiającym elektromagnes (10) i (11). (1 zastrzeżenie)



G09b; G09B P. 195010 T 31.12.1976

G06f; G06F Wyższa Szkoła Pedagogiczna, Kielce, Polska (Mieczysław Dziwoń, Michał Kosztolowicz).

Pomoc naukowa do demonstrowania zamiany liczb z układu dziesiętkowego na układ dwójkowy

Pomoc naukowa według wynalazku wykonana jest w postaci gabloty z płytą czołową (1), w której wykonano okienka (11) ułożone regularnie w kolumny i rzędy, służące do odczytywania oznaczeń naniesionych na suwakach (5) umocowanych pod płytą (1). Wewnątrz gabloty umocowano obrotowo rolki i taśmy, na których naniesiono liczby odczytywane poprzez okienko (9) w płycie. (2 zastrzeżenia)

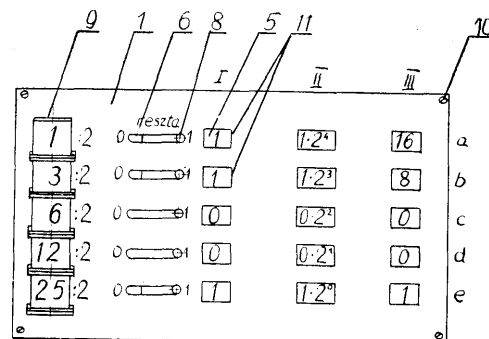


Fig. 1

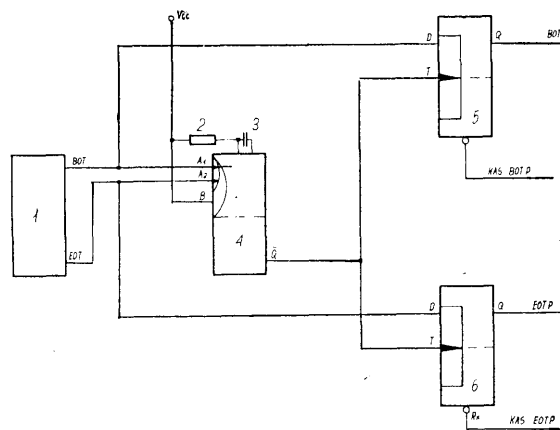
G11b; G11B P. 188987 23.04.1976

Warszawskie Zakłady Urządzeń Informatyki „Mera-mat” - Ośrodek Badawczo-Rozwojowy, Warszawa, Polska (Mieczysław Hauswirt, Wojciech Zarzycki).

Układ czujnika znaczników odbłaskowych

Układ, utworzony z układu (1) sygnalizacji znaczników odbłaskowych, uniwibratora scalonego (4), rezystora (2), kondensatora (3) i dwóch przerzutników (5, 6) typu D, według wynalazku charakteryzuje się tym, że pierwsze wyjście układu (1) jest połączone z wejściem (A₁) uniwibratora (4) i wejściem (D) pierwszego przerzutnika (5).

Drugie wyjście układu (1) jest połączone z wejściem (A₂) uniwibratora (4) i wejściem (D) drugiego przerzutnika (6). Wyjście (Q) uniwibratora (4) jest połączone z wejściami (T) obu przerzutników (5, 6). Na wejścia (Rx) tych przerzutników (5, 6) są przyłożone odpowiednio impulsy kasujące sygnały (BOT P) pojawienia się znaczników odbłaskowych początku i końca taśmy. Układ według wynalazku ma zastosowanie w szczególności w pamięciach taśmowych. (1 zastrzeżenie)



G11c; G11C P. 194767 T 28.12.1976

Instytut Informacji Naukowej, Technicznej i Ekonomicznej, Warszawa, Polska (Konrad Fiałkowski, Mieczysław Andrzej Wiśniewski).

Sposób powiększenia pojemności pamięci dyskowej stosowanej w systemach minikomputerowych MERA-300

Sposób według wynalazku polega na tym, że w systemach MERA-300 stosuje się zamiast jednostki dyskowej o pojemności 5013504 bajty, jednostki dyskowe o pojemności $7.25 \cdot 10^6$ bajtów, która była dotąd wykorzystywana jako typowa jednostka w Jednolitym Systemie Elektronicznym Maszyn Cyfrowych (IS).

(1 zastrzeżenie)

G21c; G21C P. 194902 T 31.12.1976

Centralne Laboratorium Ochrony Radiologicznej, Warszawa, Polska (Krzysztof Żarnowiecki).

Syntetyczny pył promieniotwórczy i sposób jego otrzymywania

Pył promieniotwórczy według wynalazku zawiera mieszaninę produktów rozszczepienia uranu silnie związanych z podłożem, które stanowi piasek o żądanej frakcji. Produkty rozszczepienia uranu powstają

w wyniku napromienienia neutronami w reaktorze jądrowym powierzchniowej warstwy ziaren piasku, w którą wtopiono związki uranu wzbogaconego.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że poddaje się rozszczepieniu jądra atomów uranu wtopione w ziarna pyłu mineralnego. (2 zastrzeżenia)

G21h; G21H P. 188792 14.04.1976

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Roman Szymilewicz, Ryszard Siegieniewicz, Januarius Wiża, Mirosław Kaskiewicz).

Sposób wytwarzania źródeł promieniowania jonizującego zwłaszcza jodu — ^{131} , stosowanych w medycynie

Sposób według wynalazku polega na tym, że przygotowanym uprzednio roztworem izotopu promieniotwórczego w alkoholu etylowym napełnia się kształtki żelatynowe, które następnie suszy się w temperaturze pokojowej w strumieniu powietrza. Po wysuszeniu wprowadza się kształtkę z izotopem oraz drugą część kapsułki w strumień drgającego powietrza, gdzie następuje połączenie obu części i zamknięcie kapsułki. (1 zastrzeżenie)

Dział H

ELEKTROTECHNIKA

H01b; H01B P. 194996 T 31.12.1976

Politechnika Śląska, Gliwice, Polska (Alfred Kałużny, Alfred Kaczmarczyk).

Sposób wykonania izolatora napowietrznego wysokiego napięcia z tworzywa sztucznego

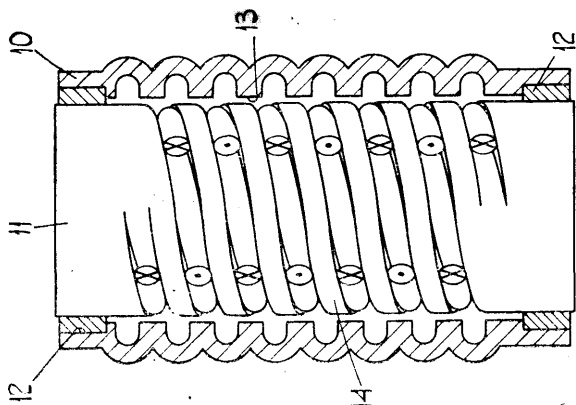
Sposób według wynalazku polega na tym, że na izolator nanosi się przez napylenie rozgrzany materiał izolacyjny, który wtapia się w tworzywo i tworzy warstwę ochronną. (1 zastrzeżenie)

H01f; H01F P. 188348 30.03.1976

Simms Group Research and Development Limited, Birmingham, Anglia (Alec Harry Seilly).

Urządzenie elektromagnetyczne

Urządzenie elektromagnetyczne według wynalazku ma element (10) w kształcie tulei, wewnątrz którego umieszczony jest drugi element (11) w kształcie walca. Powierzchnia wewnętrzna tulei i zewnętrzna walca posiada gwint (13, 14) dwuzwojowy lub gwint wielozwojowy o parzystej liczbie zwoi.



Uzwojenie nawinięte jest na jeden z elementów tak, że kierunki przepływu prądu w sąsiednich rowkach gwintu (13, 14) będą przeciwne. Obydwa elementy przsuwają się wówczas względem siebie w ten sposób, aby ustawić zwoje gwintu elementów na tej samej wysokości względem siebie. (5 zastrzeżeń)

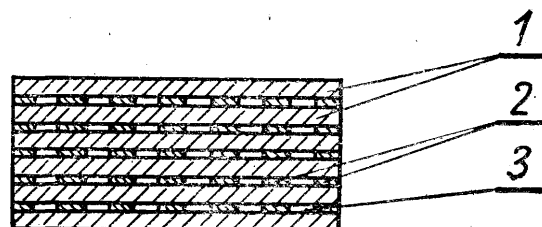
H01g; H01G P. 186160 30.12.1975

Kombinat Produkcyjno-Naukowy Podzespołów Elektronicznych „Unitra-Elpod”, Warszawa, Polska, (Zenon Kurbiel, Marian Cieśla, Stanisława Kastelik).

Monolityczny kondensator ceramiczny

Monolityczny kondensator ceramiczny z elektrodami z metali nieszlachetnych lub przewodzących niemetalu posiada ceramiczny element monolityczny składający się, z określonej pojemnością znamionową ilości ułożonych naprzemiennie i połączonych dwóch rodzajów nieporowatych cienkich warstw ceramicznych.

Jedną warstwę stanowią płaskie płytki ceramiczne (1) natomiast drugą stanowią wsporniki (2) wykonane z identycznego materiału ceramicznego rozmieszczone korzystnie w ten sposób, że powstałe między nimi przestrzenie (3) posiadają kształt o strukturze siatki, w której oczkach oraz co najmniej na dwóch brzegach rozmieszczone są wspomniane wsporniki. Wolne przestrzenie (3) wypełnione są materiałem przewodzącym, który stanowi elektrody kondensatora monolitycznego. (1 zastrzeżenie)



H01g; H01G

P. 188082

18.03.1976

Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa, Polska (Lucyna Pasiewicz, Ryszard Pac, Sławomir Goldberg, Halina Macerszmidt).

Sposób wytwarzania warstwy elektrolitu stałego w suchym elektrolitycznym kondensatorze

Sposób według wynalazku polega na tym, że anodę kondensatora wykonaną z metalu zaporowego i pokrytą warstwą tlenku tego metalu zanurza się w suspensji składającej się z substancji półprzewodnikowych o rozdrobnieniu koloidalnym zwłaszcza z tlenków półprzewodnikowych oraz z dyspergatora i katalizatora, a następnie podłącza się anodę do bieguna prądu elektrycznego, co powoduje wydzielenie się na niej warstwy tlenków lub innych substancji półprzewodnikowych, które suszy się w temperaturze 100—150°C w ciągu 5—30 minut. (6 zastrzeżeń)

H01h; H01H

P. 194419 T

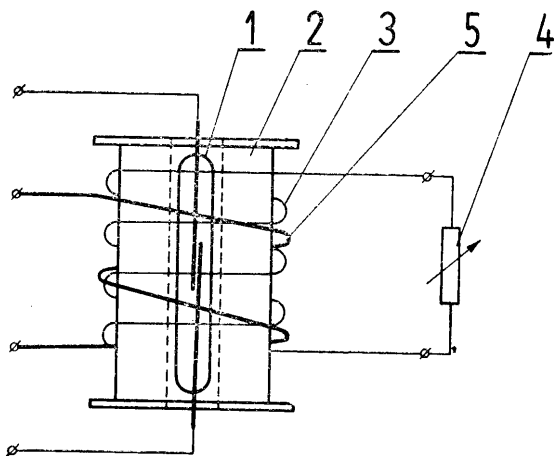
14.12.1976

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Józef Borecki, Bogdan Miedziński, Jan Pytel).

Przełącznik kontaktronowy

Przełącznik kontaktronowy według wynalazku zawiera kontaktron (1) umieszczony wewnątrz lub na zewnątrz pomiarowego uzwojenia (5) oraz regulacyjne uzwojenie (3), połączone regulowanym impedorem (4), które obejmuje kontaktron (1).

Przełącznik kontaktronowy według wynalazku znajduje zastosowanie w automatyce zabezpieczeniowej i przemysłowej, zwłaszcza jako przełącznik nadmiarowo-prądowy. (3 zastrzeżenia)



H01l; H01L

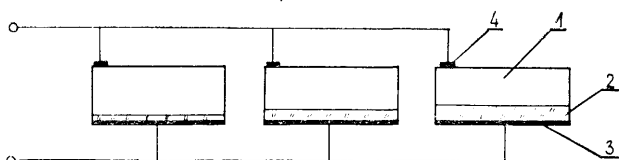
P. 193883 T

24.11.1976

Instytut Technologii Elektronowej przy Naukowo-Produkcyjnym Centrum Półprzewodników, Warszawa, Polska (Tomasz Lipiński).

Półprzewodnikowy wskaźnik hydrobudowy

Wskaźnik według wynalazku jest wskaźnikiem elektroluminescencyjnym. Zawiera on połączone równolegle struktury składające się z płytki (1), warstwy izolatora (2) i elektrod (3, 4). (1 zastrzeżenie)



H01l; H01L

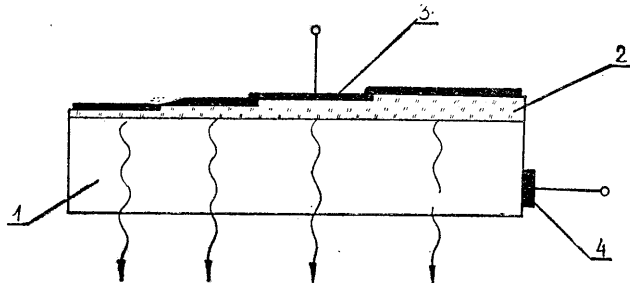
P. 193978 T

27.11.1976

Instytut Technologii Elektronowej przy Naukowo-Produkcyjnym Centrum Półprzewodników, Warszawa, Polska (Tomasz Lipiński).

Półprzewodnikowy wskaźnik monolityczny

Wskaźnik według wynalazku składa się z płytki półprzewodnika (1), warstwy izolatora (2) i elektrod (3). Grubość warstwy izolatora (2) jest zmienna i w zależności od wielkości stałego lub zmiennego napięcia zasilającego uformowane są zmienne kształtem i wymiarami powierzchnie emitujące promieniowanie. (1 zastrzeżenie)



H01m; H01M

P. 187995

16.03.1976

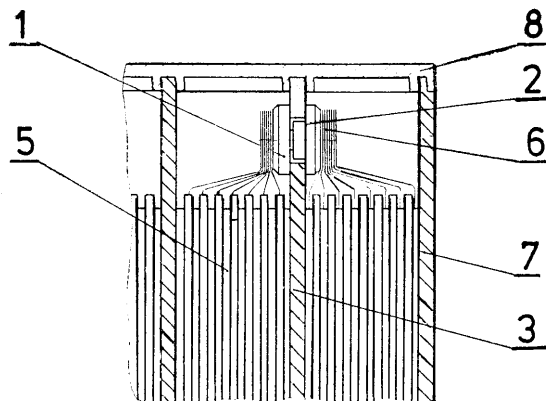
Centralne Laboratorium Akumulatorów i Ogniw, Poznań, Polska (Ryszard Kaniewski).

Łącznik międzyogniowy akumulatora zasadowego

Przedmiotem wynalazku jest łącznik międzyogniowy wtłaczany akumulatora zasadowego w obudowie z tworzywa sztucznego.

Łącznik ten składa się z dwóch pasowanych ze sobą w trakcie montażu elementów, to jest z czopa kołnierzowego (1), z tulejki kołnierzowej (2) oraz z dwóch pierścieni samouszczelniających (4) o przekroju okrągłym, usytuowanych w odpowiednio ukształtowanych wybraniach, wykonanych na płaszczach ich styku z grodzia (3).

Bezpośrednie połączenie łącznika ze źródłem prądu uzyskuje się poprzez końcówki wyprowadzonych z elektrod chorągiewek (6), które są przygrzewane do czołowych powierzchni zarówno czopa kołnierzowego (1) jak i tulejki kołnierzowej (2). (3 zastrzeżenia)



H01s; H01S

P. 188318

27.03.1976

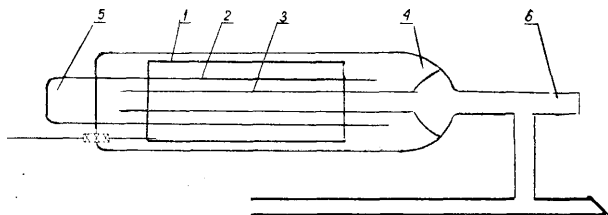
Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury Badawczej i Dydaktycznej, Warszawa, Polska (Adam Suchański, Konrad Karwecki).

Gazowy generator kwantowy

Przedmiotem wynalazku jest gazowy generator kwantowy z elektrodą selekcyjną i wychwytyjącą z wyładowania elektronowego szkodliwe jony me-

tału elektrod}'. Generator według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma selektor elektronowo-jonowy, który stanowią co najmniej dwie kierunkowe przewodnice (2 i 3) utworzone przez odpowiednie ścianki osadników (4, 5, 6), które są usytuowane tak aby ich ścianki wychwytyjące znajdowały się na wprost wylotu odpowiednich przewodnic (2 i 3).

(1 zastrzeżenie)



H02b; H02B

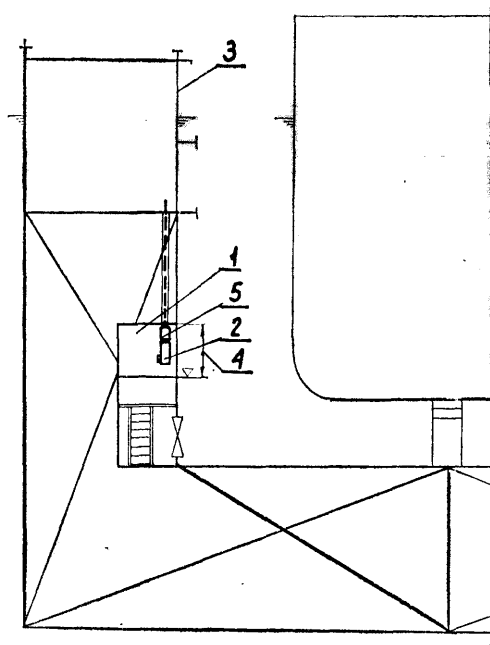
P. 188436

31.03.1976

Biuro Projektowo-Technologiczne Morskich Stoczn Remontowych, Gdańsk, Polska (Marian Maj).

Komora elektrycznych przyłączy na doku

Komora (1) elektrycznych przyłączy na doku (3) jest umieszczona w dolnej części baszty doku (3) na wysokości pokładu głównego. Komora (1) jest wyko-



nana w taki sposób że w górnej jej części tworzy się poduszka powietrzna (4) podczas zatapiania doku. W komorze w poduszce powietrznej (4) znajdują się wszystkie elektryczne przyłącza (2). Doprowadzenie kabli do komory (1) jest wykonane za pomocą rozdzielnic (5) zaciskowej zalanej masą uszczelniającą.

(1 zastrzeżenie)

H02b; H02B
G09f; G09F

P. 194445 T

16.12.1976

PKP Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa, Warszawa, Polska (Janusz Perycz, Tadeusz Gugała).

Układ zasilania płytek sterujących dla wyświetlaczy cyfrowych oraz wzajemne ich połączenie i mocowanie do planu świetlnego elektronicznego systemu kontroli dyspozycyjnej

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że płytki sterujące ($4'...4^k$) wyświetlaczy cyfrowych ($5'...5^k$) są połączone w grupy, a każda grupa zasilana jest osobnym stabilizatorem napięcia ($3'...3^m$). Grupa

stabilizatorów napięcia ($3'...3^m$) zasilana jest prostownikiem ($2'...2^n$), ten zaś zasilany jest transformatorem ($1'...1^n$). Wyświetlacze cyfrowe (5) połączone są z płytą drukowaną (6) i poprzez wiązkę przewodów z płytą sterującą (4). Płytki (6) połączone jest z tylną płytą planu świetlnego (7).

(1 zastrzeżenie)

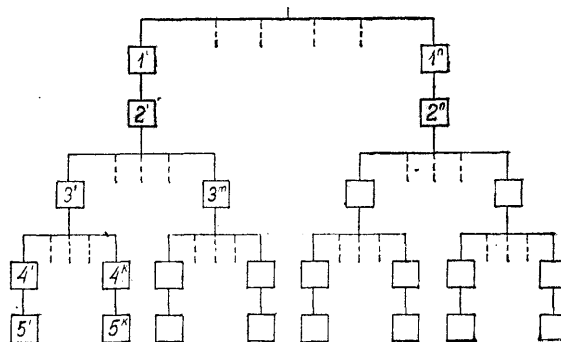
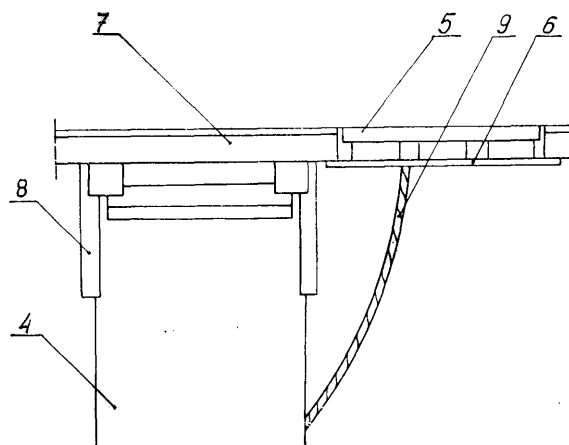


Fig. 1



H02g; H02G

P. 188067

17.03.1976

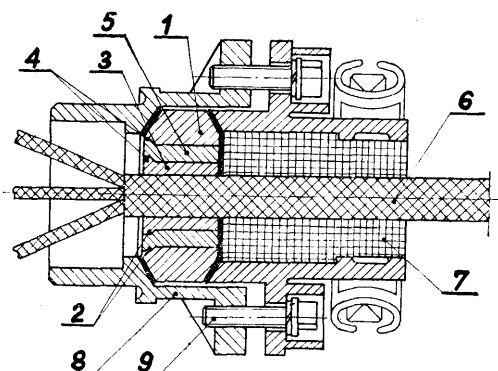
Kopalnia Węgla Kamiennego „Wujek”, Katowice, Polska (Edward Kucowicz, Władysław Orlicz, Edmund Gładysz, Gerard Stolecki, Tadeusz Łapeta, Władysław Jankowski).

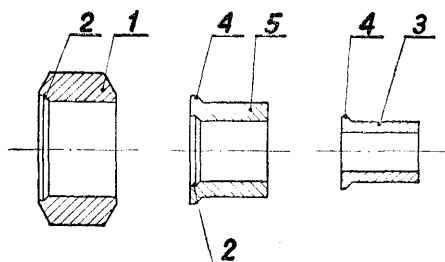
Gumowy pierścień uszczelniający przewód lub kabel we wpustach elektrycznych urządzeń, zwłaszcza konstrukcji ognioszczelnej

Pierścień według wynalazku charakteryzuje się tym, że pierścień jest dzielony współśrodkowo na całą długości i składa się z pierścienia podstawowego (1) z wyciętym gniazdem (2), wkładki (3) pośredniej posiadającej kołnierz (4) i gniazdo (2) oraz wkładki (5) końcowej posiadającej kołnierz lub kołnierz i gniazdo.

Przedmiot wynalazku nadaje się do stosowania w kopalniach gazowych, przemyśle chemicznym oraz w każdych warunkach, gdzie wymagany jest ścisły reżim ognioszczelności.

(1 zastrzeżenie)





H02g; H02G

P. 188284

27.03.1976

Przedsiębiorstwo Produkcji i Montażu Urządzeń Elektrycznych Budownictwa „Elektromontaż”, Warszawa, Polska (Teodor Wilczyński, Stanisław Załuski, Andrzej Boczkowski, Ryszard Szymański).

Technologia bezuchwytowego mocowania do podłoża przewodów kabelkowych w wiązkach i pojedynczych

Przedmiotem wynalazku jest sposób bezuchwytowego mocowania przewodów kabelkowych do podłoża przy pomocy pasków zaciskowych z tworzyw sztucznych. Sposób według wynalazku polega na bezpośrednim mocowaniu wiązek przewodów kabelkowych, lub przewodów pojedynczych, do kształtowników i konstrukcji nośnych budynków, oraz linek nośnych za pomocą paska zaciskowego, przy czym mocowanie wiązek przewodów do podłoża z cegły lub betonu polega na przewleczeniu paska spinającego przewody przez otwór szlufki nakręconej na utwardzony w podłożu kołek stalowy lub dybel plastikowy lub przewleczeniu paska spinającego przewody bezpośrednio przez uchwyty dybla plastikowego zamocowanego w podłożu przy pomocy wkrętu metalowego.

(3 zastrzeżenia)

H02g; H02G

P. 188493

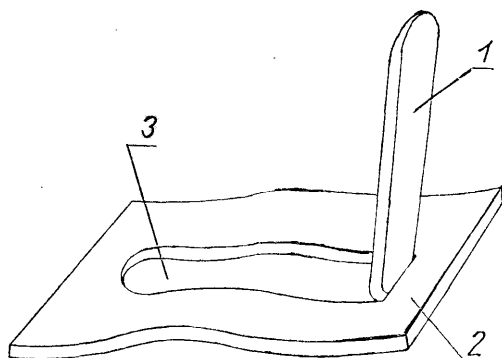
02.04.1976

Przedsiębiorstwo Produkcji i Montażu Urządzeń Elektrycznych Budownictwa „Elektromontaż”, Poznań, Polska (Mieczysław Foedke, Józef Myszczyński, Marek Passowicz, Jacek Gmurowski).

Sposób montażu elektrycznego osprzętu instalacyjnego oraz uchwyt pośredniczący do stosowania tego sposobu

Sposób montażu elektrycznego osprzętu instalacyjnego przy pomocy uchwytów pośredniczących polega na tym, że paski mocujące (1) po odgięciu od podstawy (2) przetyka się przez otwory montażowe osprzętu, po czym zagina się je wokół kołnierzy otworów montażowych - w kierunku podłużnych otworów (3) a następnie podstawy (2) osadza się otworami (3) na wystających z podłoża częściach gwintowanych kołków stalowych i dokręca się je nakrętkami, powodując tym usztywnienie uchwytów pośredniczących. Uchwyt pośredniczący ma metalową podstawę (2), pasek mocujący (1) oraz podłużny otwór (3). Podstawa (2) ma podwójnie wygięty profil boczny, natomiast pasek mocujący (1) i otwór (3) są wycięte w podstawie (2), wzdłuż jej podłużnej osi symetrii.

(3 zastrzeżenia)



H02h; H02H

P. 188062

17.03.1976

Zakłady Energetyczne Okręgu Południowego, Katowice, Polska (Jan Linek, Adam Pawłowski, Winicjusz Boroń).

Porównawczoprądowe urządzenie zabezpieczające od zwarcia z ziemią w elektrycznych sieciach przesyłowych

Urządzenie według wynalazku składa się z członu wejściowego, członu odcinającego, członu zliczającego i członu wykonawczego dla każdego pola osobno oraz wspólnego dla całej rozdzielni maksiselektora i komparatora oraz członu blokującego.

Maksiselektor połączony jest z komparatorem i z członem blokującym, a ponadto maksiselektor i komparator połączone są z obwodami łączącymi człony wejściowe z członami odcinającymi. Człon blokujący połączony jest natomiast z obwodami łączącymi człony zliczające z członami wykonawczymi.

(1 zastrzeżenie)

H02h; H02H

P. 188089

18.03.1976

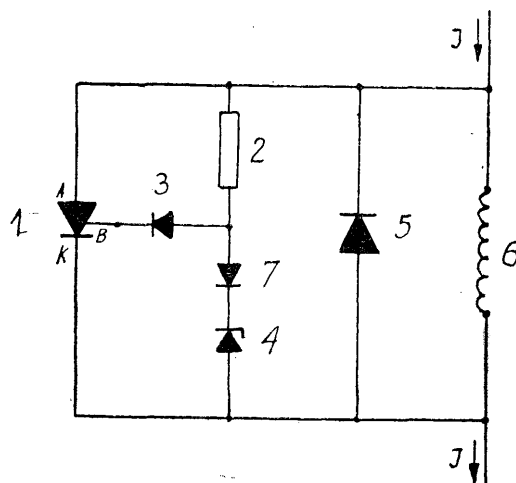
Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Poznań, Polska (Tadeusz Siejak).

Układ tyrystorowo-diodowy do zabezpieczenia przeciwzwarceniowego i przeciwprzepięciowego uzwojeń maszyn elektrycznych zwłaszcza w trakcji elektrycznej

Układ według wynalazku ma tyrystor (1) przyłączony równolegle do uzwojenia chronionego (6), w kierunku zgodnym z kierunkiem przepływu prądu przez uzwojenie oraz do rezystora (2) połączonego szeregowo z diodą zaporową (7) i diodą lawinową (4). Między bramkę (B) tyrystora (1) a punkt znajdujący się między rezystorem (2) i diodą zaporową (7), włączona jest dioda podająca (3) przewodząca w kierunku bramki (B) tyrystora (1). Ponadto równolegle do uzwojenia chronionego (6) przyłączona jest również dioda (5) w kierunku zaporowym.

Układ znajduje zastosowanie jako zabezpieczenie przeciwzwarceniowe i przeciwprzepięciowe maszyn elektrycznych zwłaszcza w trakcji oraz innych urządzeniach pracujących przy prądzie stałym i posiadających duże indukcyjności.

(1 zastrzeżenie)



H02h; H02H

P. 188096

19.03.1976

Cukrownie Toruńskie Przedsiębiorstwo Państwowe w Toruniu, Cukrownia „DOBRE”, Dobre, Polska (Bronisław Kędzior, Romuald Oder).

Urządzenie do zabezpieczenia wałów ciągłego dyfuzora korytowego

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do zabezpieczenia wałów ciągłego dyfuzora korytowego przed skutkami przekroczenia krytycznej wartości ich różnicowo-kątowego przemieszczenia.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że wyposażone jest w czujniki (1) i (2) zestawione z zależnej od czułości liczby elementów (3) współdziałających z co najmniej jednym elementem zwiernym (4), który sprzężony jest z wałem dyfuzora, przy czym każdy element (3) czujnika (1) połączony jest szeregowo z odpowiadającym mu elementem (3) czujnika (2), a wolne końce elementów (3) zwarte są w dwa oddzielne węzły (A) i (B) włączone szeregowo w obwód blokady dyfuzora, korzystnie poprzez przełącznik (5).

(3 zastrzeżenia)

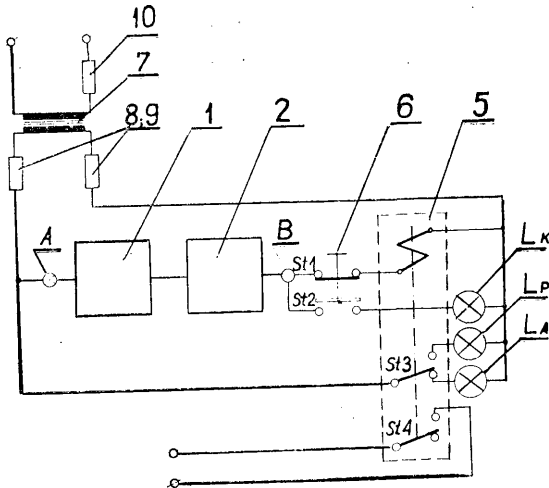


Fig.1

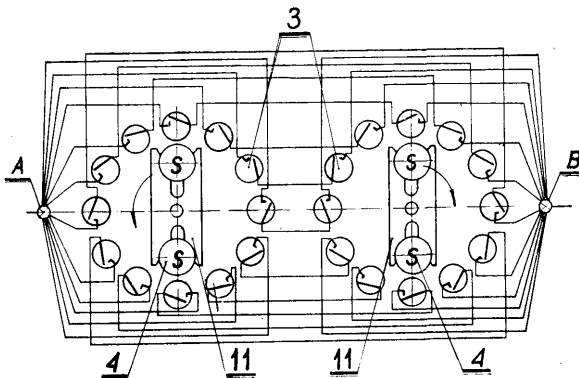


Fig.2

H02h; H02H

P. 188132

19.03.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Gospodarki Paliwo-Energetycznej, Katowice, Polska (Andrzej Kastyak, Piotr Mazanowski).

Konstrukcja specjalnej diody Zenera zabezpieczająca układy stabilizacji napięcia przed skutkami wzrostu napięcia spowodowanego przegrzaniem diody

Konstrukcja diody według wynalazku charakteryzuje się tym, że w przypadku przegrzania diody nie powoduje powstania przerwy w obwodzie prądu przez nią płynącego lecz powoduje zwarcie na swoich końcówkach, nie dopuszczając do wystąpienia między tymi końcówkami napięcia wyższego od swojego napięcia stabilizacji, np. przez zastosowanie stopu metalicznego o odpowiedniej temperaturze topienia.

(1 zastrzeżenie)

02h; H02H

P. 188367

29.03.1976

Zakład Maszyn Kablowych, Kraków, Polska (Janusz Nowak, Zbigniew Zuziak).

Elektroniczny układ kontroli symetrii zasilania odbiorników trójfazowych

Przedmiotem wynalazku jest elektroniczny układ do kontroli symetrii zasilania odbiorników trójfazowych, dla których dopuszczalny jest pewien poziom niesymetrii zasilania wynikający z nierównomiernego obciążenia poszczególnych faz, znacznie mniejszy niż w przypadku zaniku jednej lub dwóch faz zasilających.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że w przypadku symetrii zasilania przełącznik (Pi) znajduje się w stanie wzbudzenia a w przypadku wystąpienia napięcia niesymetrii czas między momentem wystąpienia tego napięcia, a momentem zadziałania układu jest regulowany i nie zależy od wielkości tego napięcia o ile jest ono większe od progu ustalonego przez diodę Zenera (D2).

(3 zastrzeżenia)

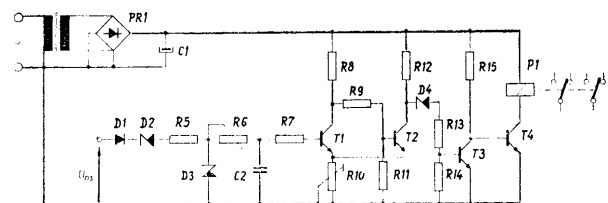


fig.2

H02h; H02H

P. 188431

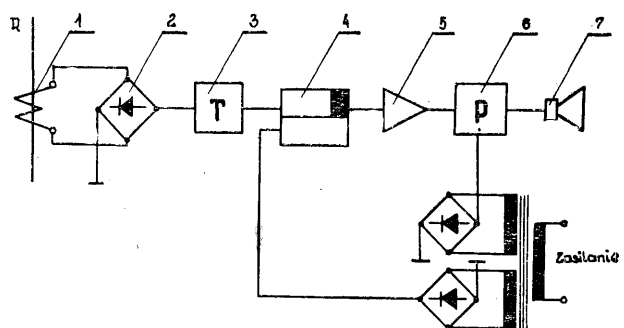
31.03.1976

Kopalnia Węgla Kamiennego „Zabrze”, Zabrze, Polska (Teodor Rajca, Karol Rajca).

Czujnik do sygnalizacji przeciążenia kombajnu

Czujnik do sygnalizacji przeciążenia kombajnu ma przekładnik prądowy (1) połączony z układem elektronicznym składającym się z obwodu wyjściowego prostowniczego (2), z kompensacją temperatury (3) i przerzutnika Schmitta (4) połączonym ze wzmacniaczem (5) w układzie Darlingtona zasilanym napięciem z wyłącznika kombajnu. Wyjście (6) układu jest włączone w obwód sygnalizacji akustycznej (7) rozruchu kombajnu.

(1 zastrzeżenie)



H02p; H02P

P. 188330

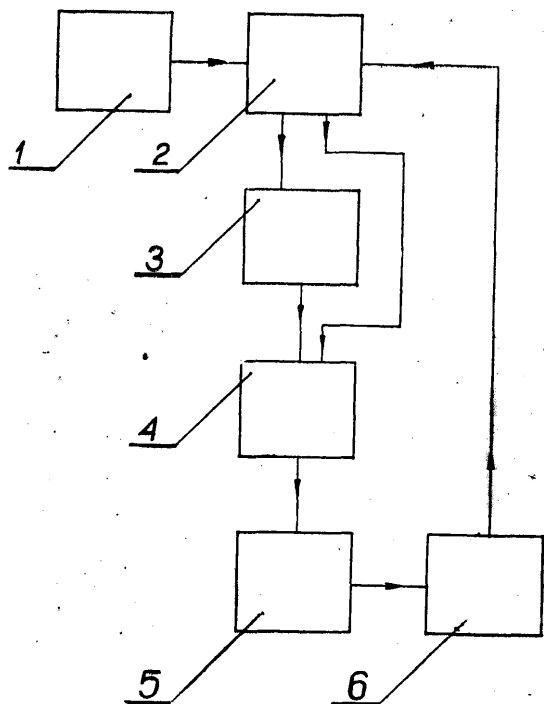
26.03.1976

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Bogdan Maciej Wilamowski, Aleksander Waszkiewicz).

Układ stymulatora silnika skokowego

Układ według wynalazku składa się z generatora funkcji zadanej (1) połączonego z jednym z wejść wzmacniacza różnicowego (2), którego jedno wyjście jest dołączone do wejścia przetwornika analogowo-cyfrowego (3), natomiast drugie wyjście jest połączone z wejściem taktującym sterownika (4), którego

wejście kierunku pracy jest połączone z wyjściem przetwornika analogowo-cyfrowego (3). Sterownik (4) jest dołączony do silnika skokowego (5), który poprzez układ sprzężenia zwrotnego (6) jest połączony z drugim wejściem sterowanym wzmacniacza różnicowego (2). (2 zastrzeżenia)



H02p; H02P

P. 188475

02.04.1976

Krakowskie Zakłady Teleelektryczne „TELKOM-TELOS”, Kraków, Polska (Józef Szymczak).

Tyrystorowy zasilacz napięciowy
zwłaszcza do zasilania urządzeń oświetlających
sprzęt optyczny

Zasilacz według wynalazku składa się z transformatora sieciowego (Tr), układu prostowniczego (UP), tyrystora (Ty) oraz układu sterowania kąta zapłonu tyrystora, który zawiera multiwibrator monostabilny ze sprzężeniem zwrotnym (M) wytwarzający impulsy sterujące bramką tyrystora (Ty).

Wyzwalanie multiwibratora monostabilnego ze sprzężeniem zwrotnym (M) następuje impulsami o okresowo zmiennej polaryzacji, wytwarzanych w układzie zawierającym przesuwnik fazowy (PF), ogranicznik tranzystorowy (OT) i układ różniczkujący (UR), który połączony jest poprzez układ wyzwalania rozłącznego (UWR) z bazami dwóch tranzystorów (T1) i (T2) na

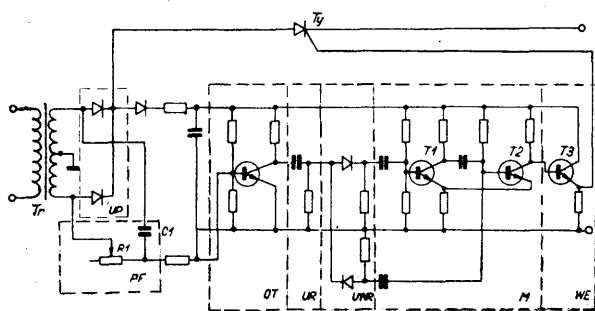


Fig. 1

których zrealizowany jest multiwibrator monostabilny ze sprzężeniem zwrotnym (M). Kolektor tranzystora (T2) jest połączony poprzez wtórnik emiterowy (WE) z bramką tyrystora (Ty). (1 zastrzeżenie)

H02p; H02P

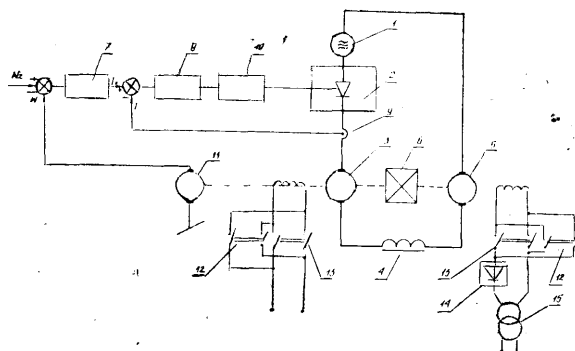
P. 194964 T

30.12.1976

Politechnika Świętokrzyska, Kielce, Polska (Józef Gawenda, Zdzisław Kobierski).

Elektromaszynowo-tyrystorowy układ do długotrwałych bezstratnych prób obciążeniowych mechanizmu napędowego pojazdów samochodowych, zwłaszcza wózków akumulatorowych

Układ według wynalazku posiada przekształtnik tyrystorowy (2), silnik prądu stałego (3), dławik (4), prądnicę prądu stałego (5) i badany mechanizm (6), tworzące zamkniętą pętlę przepływu mocy. Stałą wartość momentu obciążenia mechanizmu napędowego (6) zapewniają szeregowo połączone: regulator prędkości (7), regulator prądu (8) i sterownik tyrystorów (10). Łączniki (12, 13) powodują zmianę kierunku prędkości badanego mechanizmu (6). (3 zastrzeżenia)



H03f; H03F

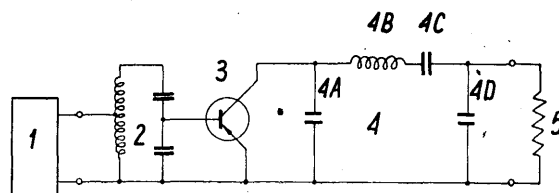
P. 188050

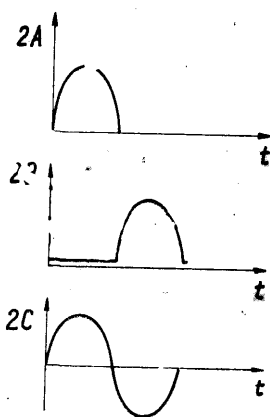
18.03.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jan Ebert, Marian Kazimierczuk).

Wysokosprawny wzmacniacz wielkiej częstotliwości

Wysokosprawny wzmacniacz mocy wielkiej częstotliwości zawierający stopień wzmacniający oraz obwody rezonansowe, charakteryzuje się tym, że między obwód kolektora tranzystora (3) mocy pracującego w klasie B i rezystancję obciążenia (5) włączony jest czwórnik reaktancyjny (4) typu II, którego gałąź bezpośrednio załączoną między kolektor i emiter tranzystora (3) stanowi kondensator (4A), przy czym stosunek rezystancji dynamicznej obwodu kolektor-emiter tranzystora (3) do reaktancji kondensatora (4A) zawiera się korzystnie w przedziale 0,15—0,3, a druga gałąź czwórnika utworzona jest przez cewkę indukcyjną (4B) połączoną szeregowo z kondensatorem (4C) tworząc obwód rezonansu szeregowego, przy czym współczynnik dobroci wypadkowej rezonansowego obwodu szeregowego jest większy od 5, ponadto trzecią gałąź czwórnika równoległą do rezystancji obciążenia (5) stanowi kondensator (4D) o wartości pojemności zapewniającej dopasowanie impedancji obciążenia do optymalnej rezystancji tranzystora (3). (1 zastrzeżenie)





H03k; H03K

P. 188042

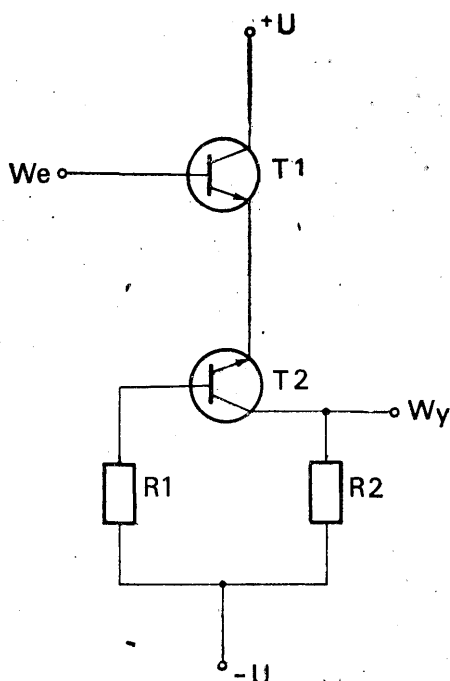
17.03.1976

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Jacek Gronowski, Wiesław Banasiewicz, Marek Jakubowski, Sylwester Terebiński).

Układ przesuwania poziomu napięcia stałego

Przedmiotem wynalazku jest układ przesuwania poziomu napięcia stałego, przeznaczony zwłaszcza do impulsowych układów przełączających.

Układ według wynalazku ma zasadniczy człon, który tworzą dwa tranzystory (T1) i (T2) połączone ze sobą emiterami z tym, że baza tranzystora (T1) jest wejściem układu, a jego kolektor jest połączony z napięciem (U). Baza i kolektor tranzystora (T2) są ze sobą połączone poprzez rezystory polaryzujące (R1) i (R2), przy czym kolektor tranzystora (T2) stanowi wyjście układu. (1 zastrzeżenie)



H03k; H03K

P. 188166

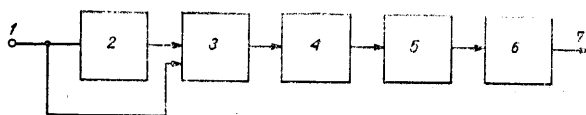
22.03.1976

Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa, Polska (Piotr Tafel).

Układ przetwarzający ciąg słów binarnych na sygnał analogowy liniowo zmieniający się pomiędzy wartościami odpowiadającymi kolejno wprowadzonym słowom informacji cyfrowej

Układ według wynalazku składa się z rejestru wejściowego (2), którego wyjście połączone jest z jednym z wejść układu odejmowania (3), a na drugie wejście

tego układu podawany jest sygnał cyfrowy z wejścia urządzenia (1) połączonego również z wejściem rejestru (2), przy czym wyjście układu odejmowania połączone jest z wejściem rejestru różnicy (4). Wyjście rejestru różnicy (4) połączone jest z wejściem przetwornika cyfrowo-analogowego (5), którego wyjście połączone jest z wejściem układu integratora (6), na którego wyjściu (7) pojawia się sygnał będący liniową aproksymacją wartości dyskretnych odpowiadających poszczególnym słowom binarnym. (1 zastrzeżenie)



H03k; H03K

P. 188413

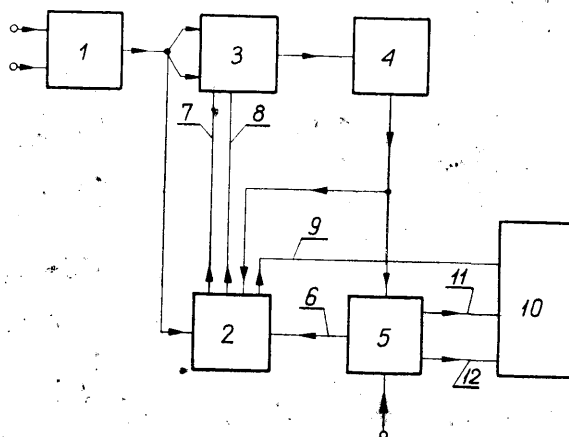
31.03.1976

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Ryszard Bayer).

Układ przetwornika napięć stałych i zmiennych

Układ według wynalazku ma na wejściu wzmacniacz symetryczny (1), którego wyjście połączone jest jednocześnie z pierwszym wejściem detektora polaryzacji napięcia (2) oraz z wejściami analogowymi symetrycznej bramki analogowej (3). Wyjście symetrycznej bramki analogowej (3) połączone jest z układem przetwarzania (4) mającym wyjście połączone jednocześnie z drugim wejściem detektora polaryzacji napięcia (2) oraz z układem logiki sterującej (5). Pierwsze wyjście (6) układu logiki sterującej (5) połączone jest z trzecim wejściem detektora polaryzacji napięcia (2), natomiast jego wyjścia (7, 8) połączone są z wejściami sterującymi symetrycznej bramki analogowej (3), zaś wyjście (9) z wejściem wybierającym rejestru wyniku (10). Wejście sterujące (11) rejestru wyniku (10) połączone jest z drugim wyjściem układu logiki sterującej (5), natomiast wejście otwierające (12) połączone jest z trzecim wyjściem logiki sterującej (5).

Układ przeznaczony jest do cyfrowych pomiarów napięć stałych i zmiennych o zmiennej polaryzacji, metodą próbkowania. (3 zastrzeżenia)



H03k; H03K

P. 194463 T

15.12.1976

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Marek Głaba).

Sposób oraz układ do przetwarzania analogowo-cyfrowego

Sposób według wynalazku polega na tym, że wielkość przetwarzaną U_x doprowadza się do jednego wejścia wzmacniacza różnicowego (WR), którego drugie wejście jest sterowane sygnałem U_s wytworzonym w obwodzie sprzężenia zwrotnego wzmacniacza, zaś sygnał wyjściowy wzmacniacza różnicowego (WR) porównuje się w pierwszej fazie przetwarzania z napięciem

ciem odniesienia wynikającym z podziału napięcia wzorcowego U od $+U$ do $-U$, natomiast w drugiej fazie przetwarzania z napięciem odniesienia wynikającym z podziału napięcia wzorcowego od $+U$ do 0 .

Sygnały otrzymane na wyjściach komparatorów (K_1-K_{15}) w pierwszej i drugiej fazie przetwarzania są doprowadzane za pośrednictwem kodera (KOD) kolejno do pierwszej pamięci (M_1) oraz drugiej pamięci (M_2) z tym, że informację otrzymaną na wyjściu pierwszej pamięci (M_1) doprowadza się do wejścia drugiej pamięci (M_2), a równocześnie wykorzystuje się do sterowania przetwornika cyfrowo-analogowego (D/A), którego sygnał wyjściowy U_5 doprowadza się do drugiego wejścia wzmacniacza różnicowego (WR), po czym następuje druga faza przetwarzania, w czasie której informacja z wyjścia kodera (KOD) jest zapisywana w drugiej pamięci (M_2) łącznie z informacją wyprowadzoną z wyjścia pierwszej pamięci (M_1), w wyniku czego na wyjściu drugiej pamięci (M_2) otrzymuje się pełną informację w postaci cyfrowej.

Układ według wynalazku ma wzmacniacz różnicowy (WR), komparatory (K_1-K_{15}), układy pamięci (M_1, M_2), układ logiczny (UL) oraz przetwornik cyfrowo-analogowy (D/A). (5 zastrzeżeń)

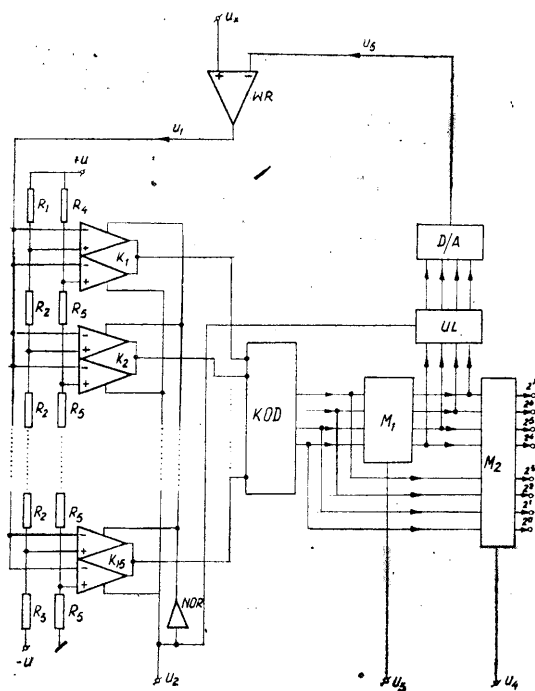


Fig. 1

H04b; H04B P. 194608 T 21.12.1976

Zakłady Elektroniczne im. Franka Zubrzyckiego, Warszawa, Polska (Grzegorz Kuśmider).

Sposób transmisji sygnałów dyskretnych w zakresie częstotliwości akustycznych oraz układ elektryczny do jego realizacji

Sposób według wynalazku polega na tym, że w transmitowanym przebiegu jednej wartości bitu odpowiada ciąg impulsów prostokątnych, których czas trwania jest równy czasowi przerwy, natomiast jednej wartości logicznej odpowiada przebieg o częstotliwości dwukrotnie wyższej niż drugiej wartości logicznej, co uzyskuje się przez odpowiednie załączanie tego samego przebiegu prostokątnego bezpośrednio lub po podzieleniu jego częstotliwości przez wartość dwa, a demodulację realizuje się przez porównanie okresu przebiegu z długością impulsów, których czas trwania jest mniejszy od połowy okresu przebiegu o częstotliwości podstawowej, a większy od połowy okresu częstotliwości podstawowej podzielonej przez wartość dwa, przy czym impulsy te są wyzwalane przez zbocza impulsów przebiegu podlegającego detekcji.

Układ według wynalazku składa się z nadajnika i od-

biornika. W nadajniku wyjście (12) generatora (11) połączone jest z wejściem (15) układu bramkującego (16) oraz za pośrednictwem dzielnika częstotliwości (14) wejściem (18) układu bramkującego (16), ponadto wejście (22) układu (16) jest połączone z wyjściem układu kodującego (20), natomiast w odbiorniku wejście (28) jest połączone ze wzmacniaczem (27), którego wyjście (28) jest połączone poprzez układ kształtujący (31) z programującym wejściem (35) przerzutnika rejestrującego (36) oraz z wejściem (33) przerzutnika monostabilnego (34), przy czym wyjście (41) przerzutnika (34) jest połączone z wejściem taktującym (40) przerzutnika rejestrującego (36) w taki sposób, aby przerzutnik rejestrujący (36) był wyzwalany w chwili końca impulsu (9). Odbiornik ponadto zawiera multiwibrator astabilny (38), dostarczający na wyjściu (42) przebieg prostokątny synchronizowany z przebiegiem wytwarzanym przez generator (11). (2 zastrzeżenia)

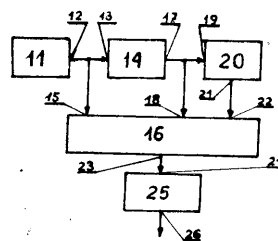


fig 2

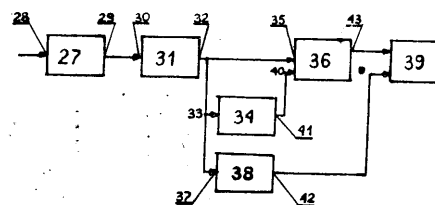


fig 3

H04j; H04J P. 194361 T 13.12.1976

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Radia i Telewizji, Warszawa, Polska (Stanisław Dobosz).

System wielokrotny z podziałem czasowym dla transmisji binarnych sygnałów telemechaniki i sygnalizacji

System wielokrotny według wynalazku stanowi dwuprzewodowy tor, nadajnik i odbiornik. Nadajnik składa się z czasowego przełącznika kanałów (1), układu taktującego (2) oraz z modulatora (3) połączonego z symetrycznym układem wyjściowym (4). Odbiornik składa się z układu regeneracji sygnału (5), z demodulatora (7) sterowanego w takt sygnału generatora impulsów rozeznajających (6) oraz z układu zabezpieczenia wierności transmisji (8) połączonego z elektronicznym przełącznikiem kanałów do rozdzielania w takt przebiegu zegarowego sygnału multipleksowego na n sygnałów kanałowych, które poprzez układ wyjściowy z pamięcią (10) są doprowadzane do n elementów wykonawczych.

Ponadto odbiornik składa się z generatora sygnału blokady (11) połączonego z generatorem impulsów rozeznajających (6) oraz z układem taktującym (2) nadajnika. (2 zastrzeżenia)

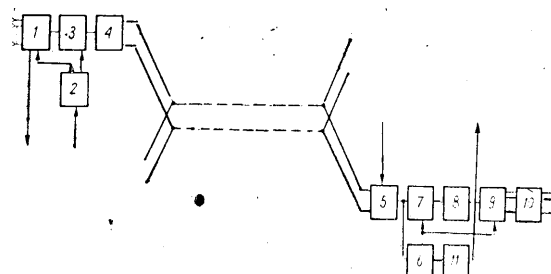


Fig. 1

H041; H04L

P. 194915 T

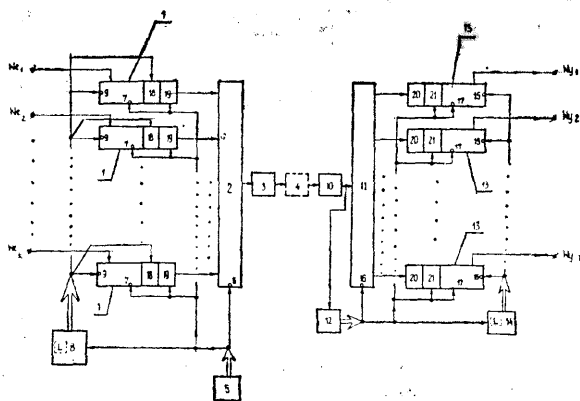
30.12.1976

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Andrzej Paczeński).

Układ transmisji danych z podziałem czasowym

Układ według wynalazku składa się z części nadawczej i odbiorczej. Część nadawcza ma zespół koderów (1) połączonych z wejściami multiplexera (2) wyjściem przyłączonym do nadawczego układu (3) transmisyjnego. Część odbiorcza połączona z nadawczą cyfrowym traktem (4) ma odbiorczy układ (10) i przyłączony do jego wyjścia demultiplexer (11), do wyjść którego jest podłączony zespół dekoderów (13). Obie części układu transmisji są wyposażone w odrębne układy (8, 14) sterowania, zawierające liczniki (L) wyznaczające czas trwania ramki.

Wejście każdego układu (8, 14) sterowania jest połączone z odpowiadającym mu układem (5, 12) podstawy czasu, zaś wyjście z koderem (1) lub dekodrem (13). Koder (1) i dekodler (13) mają każdy dwie pamięci (18, 19 i 20, 21) bezpośrednio ze sobą połączone, przy czym drugie pamięci (19, 21) są przyłączone do odpowiadających im układów (5, 12) podstawy czasu. (4 zastrzeżenia)



H04m; H04M

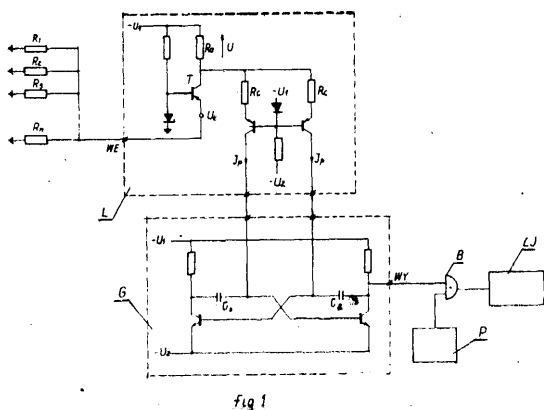
P. 188048

18.03.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Stankiewicz, Jerzy Szczepański, Mariusz Marchewski, Andrzej Cyran).

Sposób pomiaru natężenia ruchu telefonicznego

Sposób pomiaru natężenia ruchu telefonicznego polega na tym, że zmiana konduktancji układu równoległe połączonych rezystorów pomiarowych ($R_1, R_2, \dots, R_n$) o jednakowej wartości rezystancji R , z których każdy jest przyporządkowany osobnemu zespołowi połączeniowemu badanej wiązki, zostaje przetworzo-



na wg zależności liniowej $U = K_1 \left(\frac{1}{R_1} + \frac{1}{R_2} + \dots + \frac{1}{R_n} \right)$ na zmianę wartości spadku napięcia (U) na rezystorze (R_a) o znanej rezystancji a następnie otrzymaną zmianę wartości spadku napięcia U przetwarza się wg zależności liniowej $I_p = K_2 U$ ma zmianę wartości prądu I_p przestrajającego częstotliwość drgań f_p przerzutnika astabilnego (G) według zależności liniowej $f_p = k_3 \cdot I_p$, przy czym ze zmiany częstotliwości drgań f_p określa się zmianę wartości chwilowej natężenia ruchu telefonicznego at według zależności liniowej $a_t = k_4 \cdot f_p$, gdzie $k_4 = \frac{R}{K_1 \cdot K_2 \cdot K_3}$ i jest wartością stałą. (1 zastrzeżenie)

H04m; H04M

P. 194535 T

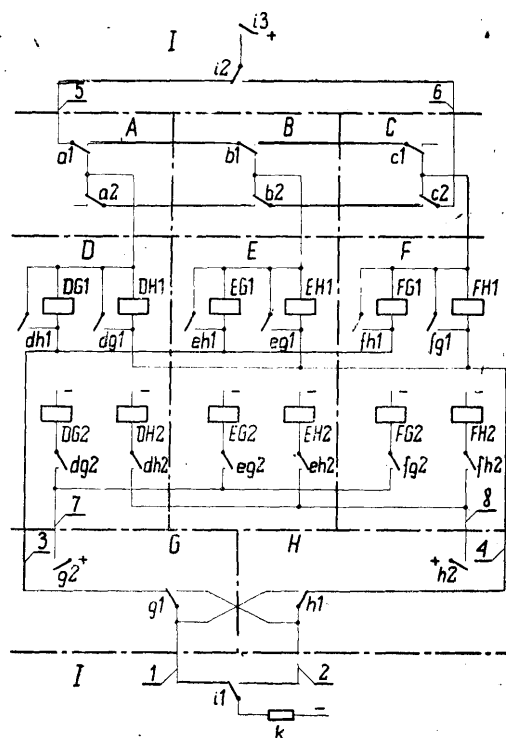
17.12.1976

Gdańskie Zakłady Teleelektroniczne „Telkom-Tel-mor”, Gdańsk, Polska (Jarosław Pietrzak).

Układ próby zespołów sznurowych i rejestrów w łącznicach krzyżowych małej pojemności, zwłaszcza okrętowych

Układ według wynalazku zawiera przekładniki próbne (DG, DH, EG, EH, FG, FH) umieszczone w zespołach sznurowych (DEF) i pełniące jednocześnie funkcję przekładników dołączających zespoły sznurowe do rejestrów (G, H).

Próba zespołów sznurowych polega na włączeniu przekładników próbnych w jednym z zespołów sznurowych poprzez łańcuch zestyków czołowych mostków wybieraka. Rola cechownika sprowadza się do ustalenia kierunku pierwszeństwa zajmowania zespołów sznurowych i rejestrów za pomocą rozdzielnika wywołań i włączenia układu do pracy. (1 zastrzeżenie)



H04m; H04M

P. 194536 T

17.12.1976

Gdańskie Zakłady Teleelektroniczne „Telkom-Tel-mor”, Gdańsk, Polska (Jarosław Pietrzak).

**Sposób współpracy cechownika i rejestru
w przypadku błędu w realizacji połączenia
w łącznicach krzyżowych małej pojemności**

Sposób według wynalazku polega na wielokrotnym realizowaniu przez cechownik, tego samego połączenia, przy czym czas cyklicznego działania cechownika ograniczony jest przez układ kontroli czasowej rejestru, ten sam który we wcześniejszej fazie pracy rejestru służy do kontroli wybierania numeru przez abonenta wywołującego. (1 zastrzeżenie)

H04r; H04R

P. 187985

16.03.1976

Zakłady Wytwórcze Głośników „Tonsil”, Września, Polska (Zdzisław Litke, Jan Koralewski, Zbigniew Dobrucki, Ryszard Szczepaniak).

**Zawieszenie membrany głośnika
oraz biernego układu drgającego**

Zawieszenie membrany głośnika oraz układu drgającego charakteryzuje się tym, że wykonane jest z materiału, uzyskanego przez sprasowanie w temperaturze od 100 - 200°C - arkusza pianki najkorzystniej poliuretanowej lub polietylenowej o grubości co najmniej pięciokrotnie większej od grubości rzeczonożawieszenia. (1 zastrzeżenie)

H05k; H05K
H02b; H02B

P. 188183

22.03.1976

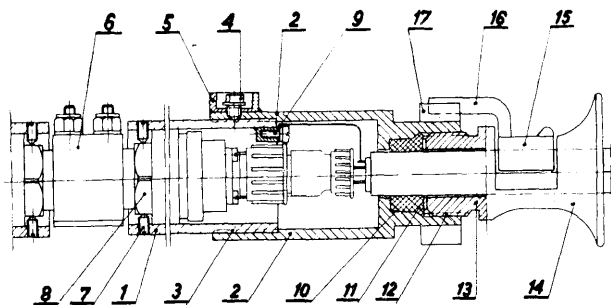
Kopalnia Węgla Kamiennego „Wujek”, Katowice, Polska (Gerard Stolecki, Zygmunt Widuch, Władysław Jankowski).

**Ośłona ognioszczelna
rozdzielacza elektrohydraulicznego**

Oślonę według wynalazku stanowią dwa korpusy (1) i (2) połączone ze sobą gwintem (3) i zabezpieczone dodatkowo śrubą (4), najkorzystniej z łbem trójkątnym, schowaną w ochronnym gnieździe (5) oraz od strony rozdzielacza (6) wkrętami (7) przed zsunięciem się z denka cewki (8). Korpus (1) od wewnątrz ma zacisk (9) uziemiający, zaś korpus (2) zakończony jest gwintem (12) do wkręcania wpustu (13) z kielichem.

Korpus (2) od strony wpustu ma gniazdo (10) na gumowy pierścień (11) oraz jest wyposażony w płytki (16) aretujące wpust przewodu przed przekreśnieniem.

(2 zastrzeżenia)



H05k; H05K

P. 188241

25.03.1976

Przemysłowy Instytut Elektroniki, Warszawa, Polska (Jerzy Zalesiński).

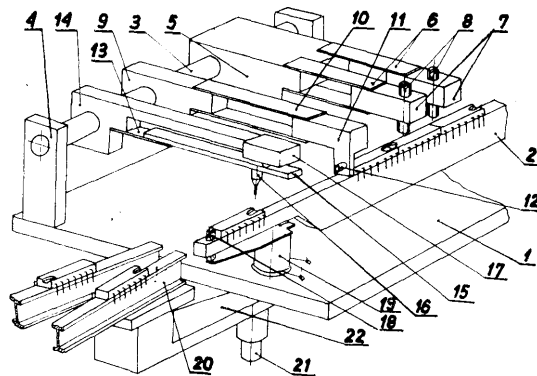
**Sposób orientowania elementów elektronicznych,
zwłaszcza układów scalonych
i urządzenie do stosowania tego sposobu**

Sposób orientowania elementów elektronicznych, zwłaszcza układów scalonych polega na przesuwaniu elementów w sposób ciągły po przewodnicy (2), następnie są one rozdzielane względem siebie i sprawdzane

za pomocą czujnika a potem zależnie od wyniku sprawdzenia kierowane na jedną z dwóch elastycznych przewodnic (20) przez strumień sprężonego powietrza.

Urządzenie do stosowania sposobu charakteryzuje się tym, że ma zespół dźwigni ruchomych umieszczonych w pewnej odległości od siebie z jednej strony nieruchomej przewodnicy (2), która przechodzi w podwójną giętką przewodnicę (20) ruchomą o przekroju podwójne T, przy czym dźwignie elastyczne składają się z kostek metalowych (9 i 11), które są połączone ze sobą płaskimi sprężynami (6 i 10).

(5 zastrzeżeń)



H05k; H05K

P. 188474

02.04.1976

Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Marian Kieras).

**Przyrząd do ustawiania równoległości
pracującej krawędzi rakli do stolika
w urządzeniach do sitodruku**

Przyrząd według wynalazku składa się z płasko-równoległej płytki (1) z materiału izolacyjnego, z naniesionymi wzdłuż przeciwległych brzegów ścieżkami (2) przewodzącymi, do których jest przymocowany zewnętrzny obwód składający się z elektrycznego źródła zasilania (5) i dwóch kontrolnych lampek (4).

(1 zastrzeżenie)

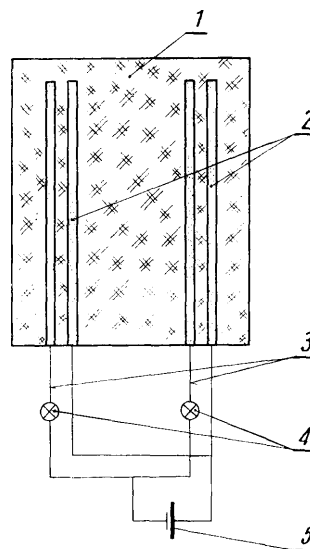


FIG. 1

H05k; H05K
G05d; G05D

P. 188504

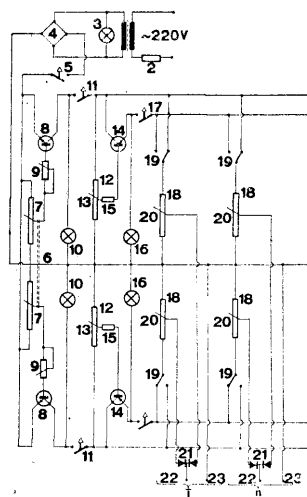
05.04.1976

Zakład Urządzeń Teatralnych Specjalistyczna Spółdzielnia Pracy, Warszawa, Polska (Władysław Błaszkievicz, Stanisław Bojarski, Andrzej Sosnowski).

**Przenośny pulpit walizkowy do sterowania
tyrystorowych regulatorów oświetlenia**

Pulpit według wynalazku znajdujący zastosowanie głównie w instalacjach oświetleniowych teatrów objazdowych charakteryzuje się tym, że zmieniacz (6) obrazów jest zaopatrzony w dwa równoległe potencjometry suwakowe, których suwaki (7) sprzężone mechanicznie są połączone z bazami tranzystorów (8) a wyjścia kolektorowe tranzystorów (8) poprzez wyłączniki (11) są doprowadzone do zasilania obwodowych nastawników (18) jak również grupowych ściemniaczy (12), zaś suwaki (13) ściemniaczy (12) są połączone z bazami tranzystorów (14), których wyjścia kolektorowe poprzez wyłączniki (17) są doprowadzone do drugiego zasilania obwodowych nastawników (18).

(6 zastrzeżeń)



II. WZORY UŻYTKOWE

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A47c; A47C

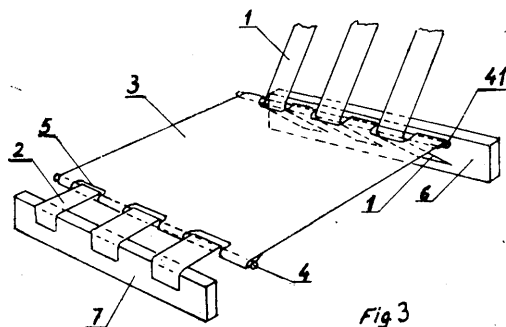
W. 56607

03.12.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Meblarstwa, Poznań, Polska (Ludwik Hybza).

Układ nośny elementów tapicerki mebli do siedzenia

Przedmiotem wzoru użytkowego jest konstrukcja nośna charakteryzująca się tym, że ma długie pasy (1) i krótkie pasy (2), które podtrzymują nośną tkaninę (3) siedziska za pośrednictwem wałków (4, 41), przy czym długie pasy (1) równocześnie stanowią podłoże nośne oparcia. (4 zastrzeżenia)



A63h; A63H

W. 56893

10.01.1977

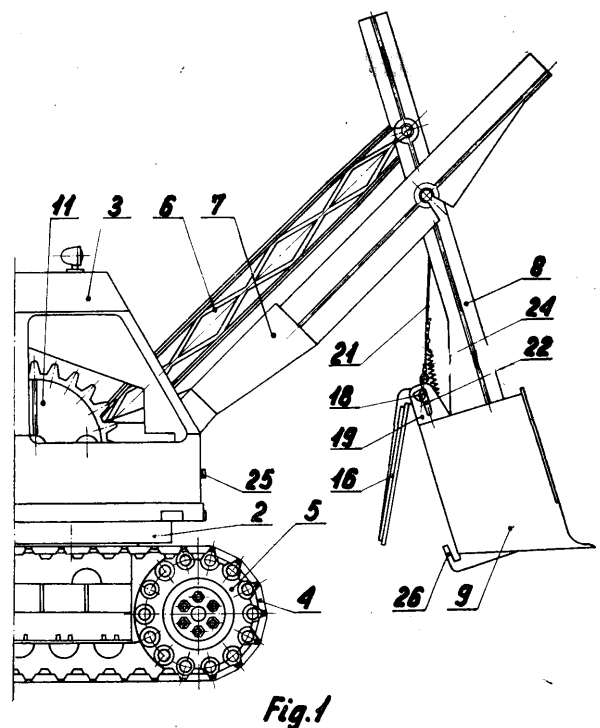
Krajowy Związek Spółdzielni Zabawkarskich - Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Zabawkarskiego i Artykułów Politechnicznych, Łódź, Polska (Piotr Kacprzak).

Zabawka w postaci koparki

Zabawka, składająca się z podwozia, obrotnicy (2), nadwozia (3) i mechanizmu poruszania czerpaka, opartego na zasadzie znanych mechanizmów wyposażonych w przekładnię zębatą zaopatrzoną w korbę, w której zębate koła (11) przekładni mają zęby przypominają-

ce zaokrąglone wierzchołki trójkąta, z dużymi luzami międzyzębnymi i wierzchołkowymi, według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że jej czerpak (9) ma ruchome dno (16) zaopatrzone w występy z prowadnikowymi czopami (18), umieszczonymi w otworowych prowadnicach (19).

Do występów dna (16) jest podczepiona linka (21), przymocowana drugim końcem do dwuramiennej dźwigni (25), naciśnięcie której umożliwia podniesienie dna i w krańcowym górnym położeniu jego wychylenie w celu wysypania piasku z czerpaka (9). Linka (21) jest stale napięta sprężyną (24), która umożliwia natychmiastowy powrót dwuramienną dźwigni do pozycji wyjściowej. (4 zastrzeżenia)



Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01j; B01J

W. 57547

27.05.1977

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Zofia Nowak, Andrzej Seydel, Bogdan Narbutt).

Urządzenie do jednoczesnego prowadzenia reakcji chemicznych w kilku reaktorach

Urządzenie według wzoru użytkowego składające się z naczynek reakcyjnych (2) umieszczonych w łaźni olejowej (1) i połączonych w sposób rozłączny z rur-

karni (3) przeznaczonymi do przepływu par cieczy, charakteryzuje się tym, że rurki (3) umieszczone są w zbiorniku (4) zaopatrzonym w tubus wlotowy (5) i tubus wylotowy (6) stanowiącym dla całego urządzenia wspólną chłodnicę z jednym płaszczem wodnym.

(1 zastrzeżenie)

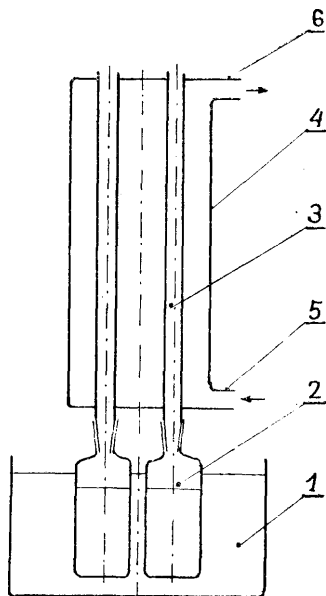


Fig. 1.

B23q; B23Q

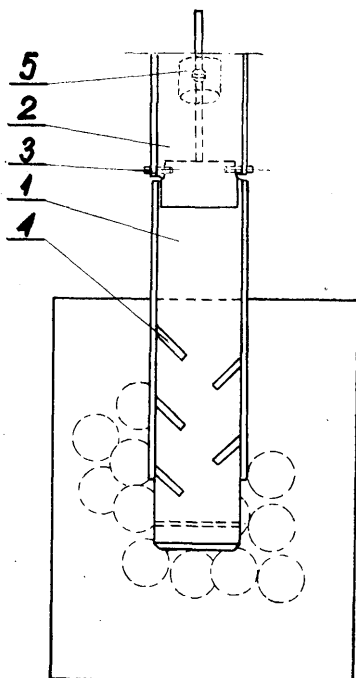
W. 56721

17.12.1976

Wyższa Szkoła Inżynierska, Lublin, Polska (Stefan Słonec).

Wahadłowo-labiryntowe urządzenie do łagodnego umieszczania w pojemnikach przedmiotów schodzących z obrabiarek, zwłaszcza automatów i szlifierek bezkłowych

Urządzenie według wzoru użytkowego ma rynnę ślizgową (1), wewnątrz której są wmontowane obustronnie ścianki (4), najkorzystniej pod kątem 45° w stosunku do bocznych ścian rynny, o długości najkorzystniej równej połowie szerokości rynny, przy czym rynna ślizgowa (1) jest przymocowana przegu-



bowo do rynny obrabiarki (2) w punkcie (3), a po drugiej stronie przegubu znajduje się przeciwciężar (5), powodujący powrót rynny ślizgowej (1) do położenia wyjściowego, po wychyleniu się jej pod ciężarem obrabianego przedmiotu.

(1 zastrzeżenie)

B62d; B62D

W. 56440

30.10.1976

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Jan Wajman, Eugeniusz Ślusarek, Jan Brzeski, Wojciech Żyniewicz, Marian Kaczmarek).

Nadwozie oponowego pojazdu kołowego

Nadwozie oponowego pojazdu kołowego posiada siedisko (1) kierowcy umieszczone po lewej stronie silnika (2) usytuowanego w osi wozu górniczego oraz zbiornik (3) oleju układu hydraulicznego jazdy, kierowania i hamowania wozu, który ma wydzielone filtry (4) oleju. Zbiornik (3) umieszczony jest pomiędzy silnikiem (2) a skrzynią ładowczą (5) ze zdejmowalnymi siedzeniami (6). Płaska górna pokrywa zbiornika (3) usytuowana jest na wysokości zdejmowalnej i stałej części obudowy silnika (2).

Wydzielone filtry (4) zamontowane są za pomocą konstrukcji wsporczej do obudowy koła jezdnego tak, że zarówno kierujący pojazdem jak też obsługa remontowa ma łatwy dostęp do wkładów filtracyjnych znajdujących się wewnątrz filtrów (4), a które to wkłady wymagają częstej kontroli i wymiany.

(1 zastrzeżenie)

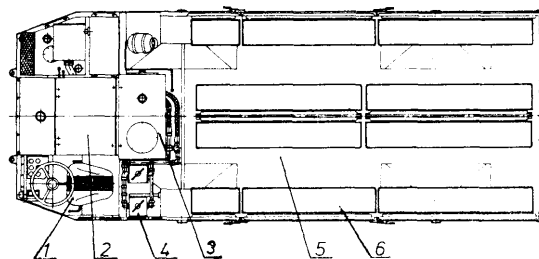


Fig. 2

B64c; B64C

W. 56381

22.10.1976

Centrum Naukowo-Produkcyjne Samolotów Lekkich, „PZL-Warszawa” Warszawa, Polska (Ryszard Zieliński).

Mechanizm napędowy klapki wyważającej

Przedmiotem wzoru użytkowego jest mechanizm napędowy klapki wyważającej, znajdującej się np. na powierzchniach sterowych aerodyn. Istota rozwiązania polega na tym, że odbiorczy krążek (1) napędzany jest np. przy pomocy linki (2) od dowolnego elementu nadawczego znajdującego się w kabinie pilota.

Przesunięcie linki (2) powoduje obrót krążka (1), który posiada prowadnicę (6) o odpowiedniej krzywiznie. W prowadnicy (6) prowadzony jest wodzik (7) osadzony w końcówce (8). Ruch obrotowy krążka (1) jest zamieniany na ruch posuwisty końcówki (8) i związanego z nią popychacza (9), który poprzez dźwignię (10) wychyla klapkę (11).

(1 zastrzeżenie)

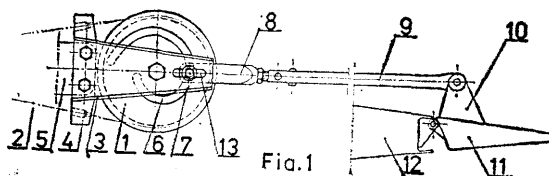


Fig. 1

Dział E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E04c; E04C

W. 56927

18.01.1977

Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego „Miastoprojekt-Wrocław”, Wrocław, Polska (Miroslaw Radomski, Ryszard Spławski).

Trójkątna płyta żelbetowa

Trójkątna płyta żelbetowa, zbrojna siatką wytwarzaną fabrycznie z prętów stalowych, stosowana jako element stropowy, według wzoru użytkowego ma zbrojenie przepony (2) wykonane z prostokątnej siatki (3) przeciętej wzdłuż linii ukośnej, przechodzącej w odległości $1/5 - 1/50$ rozpiętości płyty od górnego narożnika siatki (3) w kierunku osi symetrii i w tej samej odległości od dolnego narożnika siatki (3), znajdującą się po drugiej stronie osi symetrii.

(1 zastrzeżenie)

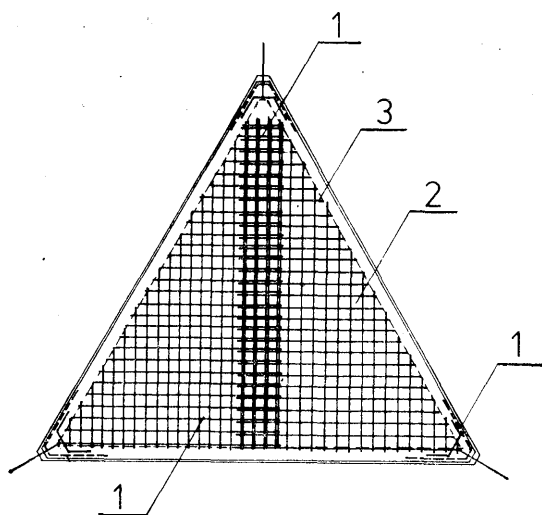


FIG. 1.

E05f; E05F
E04h; E04H

W. 56880

07.01.1977

Zakład Projektowania i Usług Inwestycyjnych „Inwestprojekt”, Kraków, Polska (Andrzej Lipski, Konrad Wierzbicki).

Cylinder pneumatyczny

Przedmiotem wzoru użytkowego jest cylinder pneumatyczny dwustronnego działania do układów siłowych i sterowania, charakteryzujący się tym, że w czołach komory cylindra ma osadzone wkładki (8) i (9) z tworzywa, najkorzystniej skórzanego, które spełniają rolę poduszek tłumiących uderzenia tłoczyska (3) w położeniach zwrotnych. Wkładka (9) służy również do uszczelnienia połączenia korpusu (1) z pokrywą (2).

(2 zastrzeżenia)

Brama garażowa

Brama garażowa według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że składa się z ościeżnicy stalowej (1) zamocowanej w ścianach konstrukcyjnych, w których osadzone są półoski. Na półoskach osadzone są obrotowo dwa zespoły przeciwwag (5), które są połączone z uchylnym skrzydłem (6).

Zespół przeciwwag (5) zbudowany jest z trójkątnej ramy (7) połączonej ze wspornikiem (8), na którym osadzony jest regulowany zestaw kół (9) służący do zrównoważenia momentów obrotowych względem osi (10). Usytuowanie wspornika (8) jest takie, że jego oś wzdłużna (17) znajduje się w płaszczyźnie przechodzącej przez oś obrotu (10) oraz środek ciężkości (18) ramy (7) i oś ciężkości (19) uchylnego skrzydła (6).

(2 zastrzeżenia)

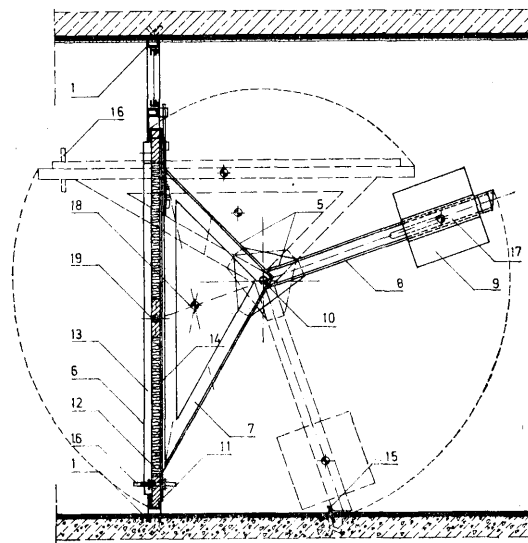


FIG. 1

Dział F

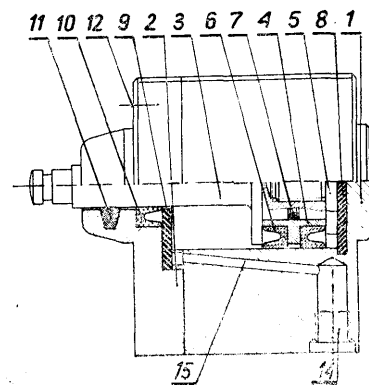
MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE

F15b; F15B

W. 56921

17.01.1977

Śląska Fabryka Urządzeń Górniczych „Montana”, Katowice, Polska (Włodzimierz Gawroński, Witold Szczupał, Ludwik Śmiałek, Sławomir Bejnarowicz).



F16f; F16F

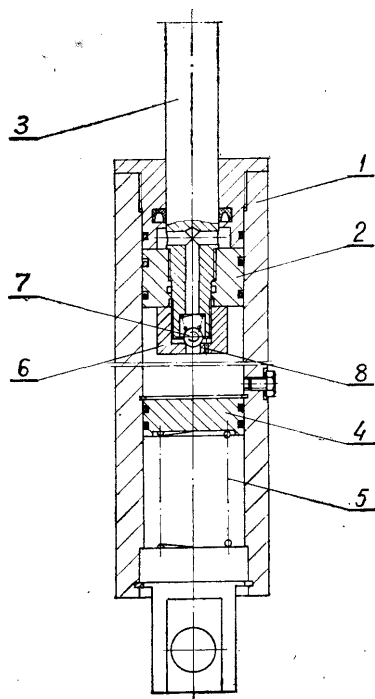
W. 56857

03.01.1977

Piotrowicka Fabryka Maszyn „Famur”, Katowice, Polska (Paweł Bończyk, Henryk Pająk).

Amortyzator hydrauliczny napinaka sprężynowego

Amortyzator według wzoru użytkowego ma wydłużone tłoczysko (3) z nakrętką (6) zabezpieczającą tłok (2). Nakrętka (6) ma wycięcie na zawór zwrotny (7) i dławik (8) przepływu cieczy, przesunięty w osi. (1 zastrzeżenie)



Zawór spustowy

Zawór spustowy do aparatów typu zbiornikowego z dolnym spustem według wzoru użytkowego ma korpus z walcowatym przedłużeniem (1) zakończonym pierścieniem (2), przy czym długość walcowatego przedłużenia (1) odpowiada długości spustowego krońca (3) aparatu. (1 zastrzeżenie)

F161 F16L

W. 56920

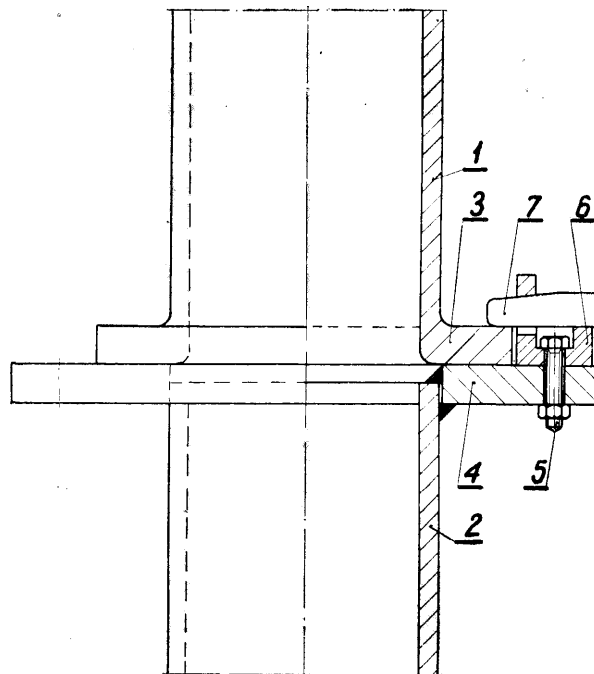
17.01.1977

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Zenobiusz Sztajno, Czesław Seweryn).

Złącze kołnierzowe

Złącze klinowe, stosowane w połączeniach rozłącznych przedmiotów metalowych znajdujących się w warunkach powodujących korozję, według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że ma dwa kołnierze (3, 4) o niejednakowych średnicach, przy czym do kołnierza (4) o większej średnicy przymocowane są śrubami (5) jarzma (6), zwrócone dłuższymi ramionami od osi złącza.

W dłuższym ramieniu każdego jarzma (6) znajduje się otwór dla klina (7), dociskającego cieńszym końcem kołnierza (3) do kołnierza (4). Krótsze ramiona jarzm (6) stanowią podpory klinów (7). (1 zastrzeżenie)

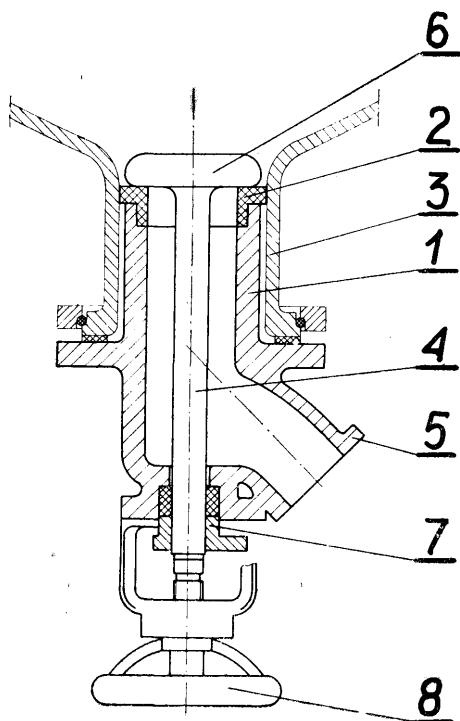


F16k; F16K

W. 56889

16.01.1976

Krakowskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”, Kraków, Polska (Józef Sochacki, Władysław Kaczmarczyk, Wiesław Gładysz).



F17c; F17C

W. 56873

05.01.1977

Zakłady Przemysłu Precyzyjnego „Prema-Milmet”, Sosnowiec, Polska (Sadlik Stanisław, Czajka Tadeusz, Grzebielucha Wiesław, Kozioł Stanisław, Głownia Władysław).

Komora do napełniania sprężonym powietrzem butli stalowych, przeznaczonych do prób

Komora według wzoru użytkowego wyposażona jest w poziomy przenośnik (2) podający badane butle, przesuwającą osłonę od strony otworu załadunkowego, w przesuwającą osłonę (6) od strony wyładowczego otworu (7) oraz w obrotową osłonę (10) umieszczoną w zasilającym oknie (11), poprzez które zawory (16) butli podłączane są do układu przewodów zasilających.

Komora znajduje zastosowanie przy badaniu szczelności butli stalowych przeznaczonych do przechowywania gazów sprężonych, (2 zastrzeżenia)

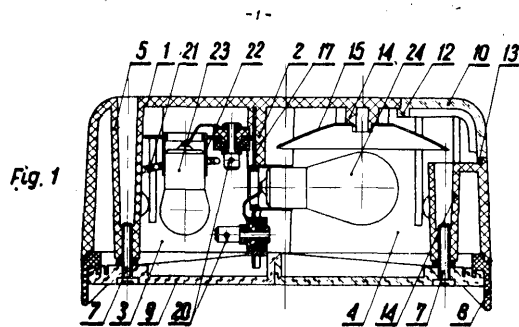


Fig. 1

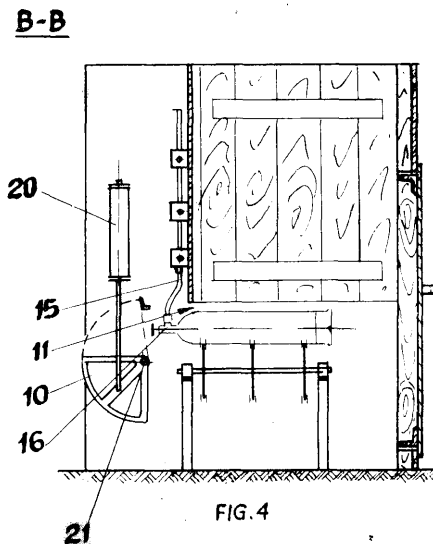


FIG. 4

F21m; F21M

W. 56667

11.12.1976

Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej „POLMO”,
Kwidziń, Polska (Zbigniew Doliński, Henryk Partyka).

Lampa sygnalizacyjna pojazdu

Przedmiotem wzoru użytkowego jest dwukomorowa lampa sygnalizacyjna o kierunku świecenia światła pozycyjnego do przodu, a światła kierunkowskazu również w kierunku boczno-tylnym. Lampa sygnalizacyjna mająca korpus podzielony przegrodą poprzeczną na dwie komory, do którego wierzchu zamocowany jest dwuczęściowy klosz, charakteryzuje się tym, że komora (4) światła kierunkowskazu z wierzchu przykryta jest kloszem płaskim (9) a w narożu ściany spodniej i poprzecznej posiada otwór zakryty kloszem narożnym (10) przy czym żarówka (24) zamocowana jest do wsuniętej w przegrodę (2) podstawy (17). (4 zastrzeżenia)

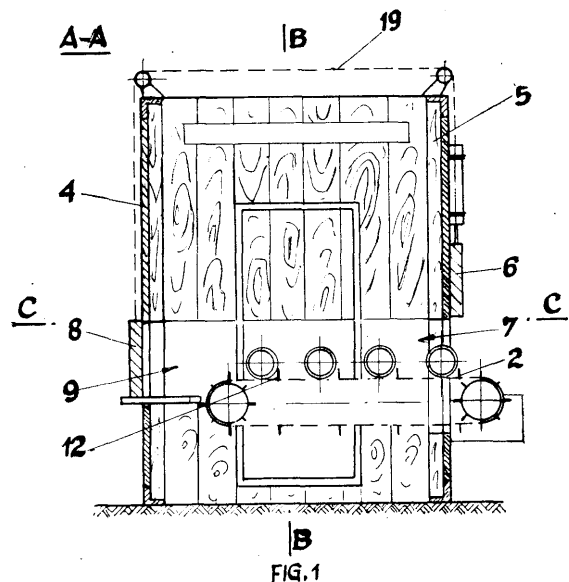


FIG. 1

Dział G

FIZYKA

G01n; G01N

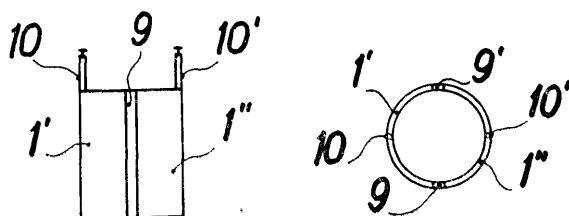
W. 55434

05.04.1976

Centralne Laboratorium Przemysłu Koncentratów
Spożywczych, Poznań, Polska (Jerzy Jankun, Włodzimierz Jaskuła, Jadwiga Cieślak, Franciszek Kwiatkowski).

Naczynie pomiarowe aparatu do oznaczania szybkości
rozpuszczania produktów sypkich

Naczynie według wzoru zaopatrzone jest w rozmieszczony w jego wnętrzu zestaw elektrod, złożony z dwóch elektrod (1', 1'') symetrycznych, o kształcie półcylindrycznym przedzielonych dwoma wąskimi paskami (9, 9') dielektryka i tworzących razem wydrążony walec. Wnętrze tego walca stanowi właściwą przestrzeń pomiarową. Działanie aparatu z naczyniem pomiarowym według wzoru oparte jest na zjawisku zmiany przewodnictwa elektrycznego roztworu w czasie rozpuszczania substancji. (1 zastrzeżenie)



G09f; G09F

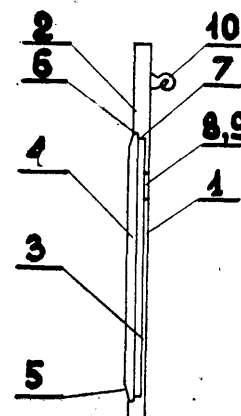
W. 56887

10.01.1977

Andrzej Cichecki, Brwinów, Polska (Andrzej Cichecki).

Plakietka

Przedmiotem wzoru użytkowego jest plakietka, wykonana najkorzystniej z tworzywa sztucznego, zaopatrzona na tylnej ścianie w zapięcie w postaci agrałki. Plakietkę stanowi prostokątna płytkę (1), której górna powierzchnia (3) przykryta jest osłoną (4) osadzoną w kanale (6), osłaniającą pusty kanał (7), przy czym od strony tylnej ścianki (1) wykonane są otwory (8) i (9). (1 zastrzeżenie)



Wykaz zgłoszeń wynalazków
opublikowanych w BUP nr 22/1977 r. w układzie numerowym

Nr zgłoszenia	M K P	Int. Cl. ²	Strona	Nr zgłoszenia	M K P	Int. Cl. ²	Strona
1	2	3	4	1	2	3	4
179428	C07d	C07D	42	188086	A61k	A61K	5
183049 T	B03b	B03B	12	188089	H02h	H02H	111
184010	C12d	C12D	47	188093	E04c	E04C	56
185397	C22c	C22C	49	188095	E04c	E04C	57
185506	B65g	B65G	33	188096	H02h	H02H	111
185766	B65g	B65G	33	188110	B65g	B65G	33
186160	H01g	H01G	108	188131	C10b	C10B	46
186434	B29c	B29C	27	188132	H02h	H02H	112
186511 T	F04b	F04B	61	188137	B23g	B23Q	23
186643 T	C09h	C09H	46	188143	G01n	G01N	86
187290	G01n	G01N	86	188148	G01n	G01N	87
187304	A23l	A23L	2	188150	B65g	B65G	33
187563	G01m	G01M	91	188159	B01d	B01D	6
187648	C22c	C22C	50	188163	F02d	F02D	61
187697	B28b	B28B	26	188166	H03k	H03K	114
187767	A01g	A01G	1	188169	C04b	C04B	39
187807	B03b	B03B	12	188170	E04b	E04B	56
187815	E04b	E04B	56	188171	E04b	E04B	56
187828	C08c	C08C	43	188172	G01g	G01G	83
187829	C08c	C08J	43	188174	E04b	E04B	56
187857	D01d	D01D	51	188175	B01j	B01J	9
187869	G01c	G01C	79	188182	B01j	B01J	9
187885	C06b	C06B	41	188183	H05k	H05K	117
187901	B30b	B30B	27	188186	F04b	F04B	62
187903	B30b	B30B	28	188187	B01j	B01J	9
187931	B21d	B21D	14	188197	F42c	F42C	79
187961	C08f	G08L	43	188204	B63b	B63B	31
187967	B01d	B01D	6	188206	A61k	A61K	5
187981	E04g	E04G	58	188228	C04b	C04B	39
187982	C04b	C04B	39	188229	G01c	G01C	80
187985	H04r	H04R	117	188230	G01c	G01C	80
187986	E04f	E04F	57	188235	B28b	B28B	26
187990	F04c	F04C	62	188237	C08f	C08F	44
187992	F27b	F27B	77	188238	B60l	B60L	30
187993	B28b	B28B	26	188239	B23b	B23B	18
187995	H01m	H01M	109	188240	F02d	F02D	60
187996	F02p	F02P	61	188241	H05k	H05K	117
187997	G08c	G08C	106	188243	G01s	G01S	99
187998	F24c	F24C	75	188257	G06f	G06F	104
188000	B01f	B01F	8	188266	G01s	G01S	99
188020	C04b	C04B	39	188270	G01r	G01R	95
188022	F04b	F04B	62	188271	F24d	F24D	75
188026	E04f	E04F	57	188272	E01b	E01B	55
188028	E21c	E21C	58	188273	G01l	G01L	86
188035	B61f	B61F	31	188278	B63b	B63B	31
188042	H03k	H03K	114	188281	G01l	G01L	86
188048	H04m	H04M	116	188283	B65g	B65G	34
188050	H03f	H03F	113	188284	H02g	H02G	111
188062	H02h	H02H	111	188296	B01j	B01J	10
188067	H02g	H02G	110	188302	C04b	C04B	40
188077	E04g	E04G	58	188310	C10c	C10C	46
188078	F26b	F26B	76	188315	G01m	G01M	91
188079	G07c	G07C	106	188318	H01s	H01S	109
188082	H01g	H01G	109	188319	G01s	G01S	100
188085	A61k	A61K	5	188326	E21d	E21D	59

1	2	3	4	1	2	3	4
188327	E21d	E21D	59	188763	B23q	B23Q	23
188330	H02p	H02P	112	188781	G0lg	G01G	84
188332	C04b	C04B	40	188786	C22b	C22B	49
188333	G0ln	G01N	87	188787	F16k	F16K	71
188339	G0lr	G01R	95	188790	G0lf	G01F	82
188344	C08g	C08G	44	188792	G21h	G21H	108
188348	H0lf	H01F	108	188798	B41b	B41B	28
188357	D04d	D04D	53	188800	G0ln	G01N	88
188361	C10b	C10B	46	188808	G0lm	G01M	92
188366	E21d	E21D	59	188832	C21d	C21D	48
188367	H02h	H02H	112	188838	F27d	F27D	77
188368	B64c	B64C	32	188839	C21b	C21B	47
188383	B60k	B60K	30	188878	C21d	C21D	48
188393	B65g	B65G	34	188881 T	A62b	A6/2B	6
188403	G05d	G05D	103	188897	G06k	G06K	105
188413	H03k	H03K	114	188905	B25b	B25B	25
188430	E02b	E02B	55	188931	G0lf	G01F	82
188431	H02h	H02H	112	188933	G05d	G05D	104
188432	F23d	F23D	75	188935	B21c	B21C	13
188434	G0lf	G01F	81	188937	G02c	G02C	102
188436	H02b	H02B	110	188952	G0lm	G01M	92
188449	B65g	B65 G	34	188954	G0ld	G01D	81
188450	B65g	B65G	35	188968	F16n	F16N	74
188462	A47h	A47H	3	188970	B66b	B66B	35
188474	H05k	H05K	117	188981	B21d	B21D	15
188475	H02p	H02P	113	188987	G11b	G11B	107
188477	E21d	E21D	60	188988	G06k	G06K	105
188481	F04d	F04D	63	189015	G06k	G06K	106
188483	B65g	B65G	35	189076	G0ln	G01N	88
188493	H02g	H02G	111	189387	C09b	C09B	45
188499	B63b	B63B	31	191045	C04b	C04B	40
188500	B28b	B28B	27	191329	G0ls	G01S	100
188502	G05f	G05F	104	191632 T	B63b	B63B	32
188503	G05d	G05D	103	191973	B63b	B63B	32
188504	H05k	H05K	118	192110	G0ls	G01S	101
188510	B60c	B60C	29	192213 T	C02b	C02B	39
188511	B60t	B60T	30	192656	B63b	B63B	32
188513	E02f	E02F	55	193196 T	G0ls	G01S	101
188526	G0lr	G01R	95	193467 T	G0ld	G01D	81
188557	G0lr	G01R	96	193876 T	F03d	F03D	61
188573	G0lf	G01F	82	193883 T	H01l	H01L	109
188579	G0ls	G01S	100	193960	A23k	A23K	2
188598	C22b	C22B	49	193978 T	H01l	H01L	109
188608	G0lf	G01F	82	193986	F27d	F27D	78
188618	F16j	F16J	69	194070	C07c	C07C	41
188619	B21h	B21H	16	194080 T	G0lf	G01F	83
188649	G05b	G05B	102	194083 T	B23p	B23P	22
188668	F16h	F16H	66	194099 T	B21d	B21D	15
188669	F16h	F16H	66	194101 T	B0ld	B01D	7
188670	F16h	F16H	67	194102 T	B0ld	B01D	7
188671	B23p	B23P	21	194105	B0lj	B01J	10
188689	B23k	B23K	20	194120 T	G0ln	G01N	88
188690	G0lp	G01P	93	194143	C07d	C07D	42
188691	F16h	F16H	67	194144	C07c	C07C	41
188696	D03d	D03D	52	194150 T	G0lr	G01R	97
188697	F25d	F25D	76	194202 T	G0ln	G01N	88
188703	F16d	F16D	64	194209	C08f	C08L	44
188709	D0lg	D01G	51	194214 T	A23b	A23B	1
188718	B22c	B22C	17	194223 T	G05b	G05B	102
188724	G0lk	G01K	85	194226 T	G0lm	G01M	92
188736	B21b	B21B	13	194231	D0lf	D01F	51
188745	B23d	B23D	18	194233	C07d	C07D	42
188754	G0ln	G01N	87	194242 T	B03b	B03B	12
188759	F16d	F16D	65	194243 T	A23l	A23L	2
188760	G0lr	G01R	96	194248 T	C21c	C21C	47

1	2	3	4
194249 T	B21c	B21C	13
194254 T	G0ln	G0 1N	88
194256 T	G0lr	G01R	97
194257 T	G0lr	G0 1R	97
194267	C07c	C07 C	41
194274 T	B23b	B23B	18
194300 T	D0lg	D0 1G	52
194303 T	C08f	C08L	44
194306 T	G0lj	G01J	85
194324 T	C07c	C07C	41
194329 T	G0ln	G01N	89
194340 T	F16n	F16N	74
194343 T	A61g	A61G	4
194344 T	A61g	A61G	4
194345 T	F16k	F16K	71
194351 T	B07b	B07B	12
194361 T	H04j	H04J	115
194362 T	B23d	B23D	19
194369 T	A61f	A61F	3
194374 T	C07c	C07C	42
194386 T	B21f	B21F	16
194390 T	B66c	B66C	36
194394 T	G0lr	G01R	97
194399 T	C04b	C04B	40
194400 T	G05b	G05B	103
194401 T	G0lp	G01P	94
194419 T	H01h	H01H	109
194425 T	F16k	F16K	71
194426 T	F16k	F16K	72
194428 T	C21c	C21C	47
194430 T	B24b	B24B	25
194431 T	C09b	G09B	46
194432 T	B24b	B24B	25
194434 T	G0lg	G01G	84
194435 T	G0lm	G01M	92
194436 T	B21h	B21H	17
194437 T	G0lm	G01M	93
194440 T	D05b	D05B	53
194444 T	G0lr	G01R	97
194445 T	H02b	H02B	110
194447	C07c	C07C	42
194457 T	B66b	B66B	36
194458 T	B0ld	B01D	7
194463 T	H03k	H03K	115
194479	F27b	F27B	77
194490 T	C07c	C07C	42
194494 T	B22c	B22C	17
194501 T	F16c	F16C	64
194522 T	C21d	C21D	48
194525 T	G0lb	G01B	79
194526 T	B03d	B03D	12
194535 T	H04m	H04M	116
194536 T	H04m	H04M	116
194537 T	B21d	B21D	15
194538 T	B66c	B66C	36
194540 T	B0ld	B01D	7
194541 T	B23d	B23D	19
194542 T	C04b	C04B	40
194553 T	B21d	B21D	15
194555 T	G05b	G05B	103
194556 T	C08f	C08L	44
194560 T	B23p	B23P	22
194575	G06f	G06F	104
194590	C07f	C07F	43
194594 T	B66c	B66C	37

1	2	3	4
194597 T	C07d	C07D	43
194598 T	G0lp	G01P	94
194601 T	G0lr	G01R	98
194602 T	F16k	F16K	72
194606 T	B0ld	B01D	8
194608 T	H04b	H04B	115
194611 T	B41j	B41J	29
194612 T	B41j	B41J	29
194614 T	B23k	B23K	21
194627 T	C05f	C05F	41
194635 T	B41f	B41F	29
194636 T	G0lr	G01R	98
194639 T	G0lc	G0 1C	80
194652 T	B23d	B23D	19
194661 T	B011	B01L	11
194679 T	B23f	B23F	20
194681 T	G09b	G09B	107
194685 T	C04b	C04B	40
194686 T	G0lr	G01R	99
194688 T	G0lm	G01M	93
194690 T	A0lk	A01K	1
194692 T	B66d	B66D	38
194693 T	C21c	C21C	48
! 194707 T	C0lb	C0 1B	38
194720 T	D0lh	D01H	52
194722 T	B21d	B21D	16
194724 T	C22c	C22C	50
194725 T	G0ln	G01N	89
194726 T	B25b	B25B	26
194730 T	C22c	C22C	50
194731 T	C22d	C25C	50
194736 T	G0lm	G01M	93
194737 T	A61k	A61K	5
194744 T	B21d	B21D	16
194747 T	C10g	C10G	46
194755 T	B66b	B66B	36
194767 T	G11c	G11C	107
194769	B65g	B65G	35
194775 T	C08h	C08L	45
194776 T	F16j	F16J	69
194777 T	F16j	F16J	69
194796 T	G0lp	G01P	94
194813 T	B66c	B66C	37
194824 T	F16j	F16J	69
194833 T	C21d	C21D	49
194835 T	C08g	C08L	44
194846 T	B23q	B23Q	23
194847 T	B23q	B23Q	24
194863 T	C23c	C23C	50
194883 T	B29h	B29H	27
194885 T	F16k	F16K	72
194886 T	F16k	F16K	73
194893 T	B0ld	B01D	8
194894 T	B23q	B23Q	24
194902 T	G21c	G21C	108
194903 T	G0lr	G01R	99
194913 T	B23q	B23Q	24
194914 T	F16j	F16J	70
194915 T	H041	H04L	116
194917 T	G0lt	G0 1T	101
194922 T	F16j	F16J	70
194923 T	B23p	B23P	22
194925 T	B21b	B21B	13
194926 T	G0lc	G01C	81
194932 T	F28f	F28F	78

1	2	3	4
194933 T	B0lj	B01J	10
194936 T	C10m	C10M	47
194943 T	G0lr	G01R	99
194961 T	F16h	F16H	67
194964 T	H02p	H02P	113
194965 T	C08g	C08L	45
194974 T	G0ln	G01N	89
194988 T	A23j	A23J	2
194989 T	C21d	C21D	49
194992 T	A61k	A61K	5
194996 T	H0lb	H01B	108
195003 T	B23d	B23D	19
195004 T	B24b	B24B	25
195010 T	G09b	G09B	107
195012 T	C08g	C08G	45
195016 T	B23q	B23Q	25
195018 T	C04b	C04B	41
195042 T	F16b	F16B	64
195043 T	B0lj	B01J	10
195045 T	D0lg	D01G	52
195046 T	B0lj	B01J	11
195048 T	C22b	C22B	49
195051 T	C08g	C08L	45
195052 T	F16h	F16H	67
195053	C07c	C07C	42
195056 T	G0ln	G01N	90
195057 T	G0ln	G01N	90
195058 T	G0ln	G01N	90
195059 T	G0ln	G01N	91
195060 T	G0ln	G01N	91
195067 T	D03d	D03D	53
195071 T	D0lh	D01H	52
195072 T	G0ln	G01N	91
195075 T	F26b	F26B	76
195076 T	B0lf	B01F	9
195079 T	F16s	F16S	75
195097	A61f	A61F	4
195121 T	F16k	F16K	73

1	2	3	4
195158 T	F15b	F15B	63
195178 T	F16l	F16L	73
195236	B21c	B21C	14
195239	B30b	B30B	28
195298	F26b	F26B	77
195342	B66c	B66C	37
195387	F15b	F15B	63
195468	F16d	F16D	65
195546	G0lg	G01G	85
195655	F16j	F16J	70
195696	F27d	F27D	78
195712	F16d	F16D	65
195738	D06f	D06F	54
195802	F16l	F16L	74
195811	B23d	B23D	20
195812	F16g	F16G	66
195820	G06f	G06F	105
195869	F16h	F16H	68
195870	F16h	F16H	68
195922	B66f	B66F	38
195946	A61m	A61M	5
195986 T	E03b	E03B	55
195995	F16h	F16H	68
195996	A45b	A45B	3
196006	B22c	B22C	17
196059	D05b	D05B	54
196089	A61j	A61J	5
196126	F16l	F16L	74
196153	F16b	F16B	64
196156	G0lf	G01F	83
196263	B21c	B21C	14
196298	D06n	D06N	54
196299 T	B23k	B23K	21
196348 T	B0lj	B01J	11
197055 T	C0lb	C01B	39
197057	E21c	E21C	59
197276 T	A0lk	A01K	1

Wykaz zgłoszeń wzorów użytkowych
opublikowanych w **BUP** nr 22/1977 r. w układzie numerowym

Nr zgłoszenia	MKP	Int. Cl. ²	Strona
1	2	3	4
55434	G01n	G01N	123
56381	B64c	B64C	120
56440	B62d	B62D	120
56607	A47c	A47C	119
56667	F21m	F21M	123
56721	B23q	B23Q	120
56857	F16f	F16F	122
56873	F17c	F17C	122

Nr zgłoszenia	MKP	Int. Cl. ²	Strona
1	2	3	4
56880	E05f	E05F	121
56887	G09f	G09F	123
56889	F16k	F16K	122
56893	A63h	A63H	119
56920	F16l	F16L	122
56921	F15b	F15B	121
56927	E04c	E04C	121
57547	B0lj	B0 U	119

KOMUNIKAT

KOMUNIKAT

**URZĄD PATENTOWY
POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ**

i n f o r m u j e,

że dwutygodnik pt. „Biuletyn Urzędu Patentowego” jest drukowany w różnych drukarniach na terenie kraju i może on docierać do zainteresowanych nie w kolejności numerów.

W wypadkach takich prosimy o nieinterweniowanie w Oddziałach PP „**PRASA-KSIĄŻKA-RUCH**”.

Spis treści

I. Wynalazki

	str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.	i
Dział B - Różne procesy przemysłowe; transport.	6
Dział C - Chemia i metalurgia.	38
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.	51
Dział E - Budownictwo; Górnictwo.	55
Dział F - Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie.	60
Dział G - Fizyka.	79
Dział H - Elektrotechnika.	108
Wykaz numerowy zgłoszeń wynalazków.	124

II. Wzory użytkowe

	str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.	119
Dział B - Różne procesy przemysłowe; transport.	119
Dział F - Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie.	121
Dział G - Fizyka.	123
Wykaz numerowy zgłoszeń wzorów użytkowych.	128

