

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

W y d a w n i c t w o U r z ę d u P a t e n t o w e g o
P o l s k i e j R z e c z y p o s p o l i t e j L u d o w e j

Nr 23 (103) Warszawa 1977

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. PRL Nr 43, poz. 272) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli Int. Cl.¹ i zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21 XII 1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. nr 1, poz. 4) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według symboli II edycji międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. Int. Cl.²,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie zgłoszeń w układzie klasowym według symboli Int. Cl.² podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 U.O.W.), Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa skr. poczt. 203 Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano zgłoszenia o zgłoszeniu oraz numer stronicy,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości konta w NBP

1. Urząd Patentowy PRL - NBP v O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za skargi i odwołania
2. Urząd Patentowy PRL. Centralny Ośrodek Informacji Patentowej - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 77 rozdz. 7811
§ 45 - z tytułu sprzedaży wydawnictw
§ 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe
3. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie konto: 10523-13932 - wypłaty za powołanie biegłego

Warunki prenumeraty:

Prenumeratę na kraj przyjmują Oddziały RSW „Prasa-Książka-Ruch” oraz urzędy pocztowe i doręczyciele - w terminach: do 25 listopada na styczeń, I kwartał, I półrocze roku następnego i na cały rok następny: do dnia 10 miesiąca, poprzedzającego okres prenumeraty na pozostałe okresy roku bieżącego. Cena prenumeraty rocznej wynosi 2340 zł.

Jednostki gospodarki uspołecznionej, instytucje i organizacje społeczno-polityczne składają zamówienia w miejscowych Oddziałach RSW „Prasa-Książka-Ruch”. Zakłady pracy i instytucje w miejscowościach, w których nie ma Oddziałów RSW oraz prenumeratorzy indywidualni, zamawiają prenumeratę w urzędach pocztowych lub u doręczycieli. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę, która jest o 50% droższa od prenumeraty krajowej, przyjmują RSW „Prasa-Książka-Ruch”, Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto PKO nr 1531-71 - w terminach podanych dla prenumeraty krajowej.

Egzemplarze archiwalne można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w sierpniu 1977 r. Ark. wyd. 16,63, ark. druk. 14

Papier druk. sat. V kl. 70 g, 61x86. Nakład

3330+25.

26

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 7.11.1977

Nr 23 (103) Rok V

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

I. Wynalazkach do opatentowania

II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

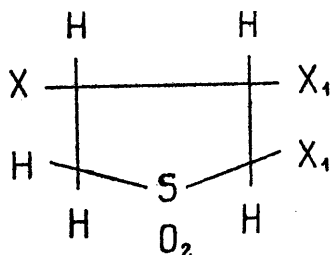
A01n; A01N P. 182417 15.09.1976

Pierwszeństwo: 26.04.1976 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 680 625)

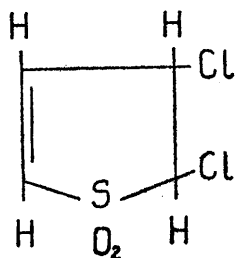
Buckman Laboratories, Inc., Memphis, Tenn., Stany Zjednoczone Ameryki (Stanley Joseph Buckman, John Dominie Pera, Joseph Gabriel Egon Fenyes).

Sposób hamowania wzrostu i rozprzestrzeniania glonów i bakterii w środowisku wodnym

Sposób hamowania w/zrostu i rozprzestrzeniania glonów i bakterii w wodzie przeznaczonej do zastosowań przemysłowych polega na kontaktowaniu glonów i bakterii ze związkiem o wzorze 1 lub 2, w którym X oznacza atom fluoru, chloru, bromu lub jodu, zaś X₁ oznacza atom chloru lub bromu.



Wzór 1



Wzór 2

Przedmiotem wynalazku jest również środek glonobójczy i/lub bakteriobójczy oraz zmniejszający palność, zwłaszcza farb, papieru, tworzyw sztucznych i tekstylii. Środek ten zawiera jako substancję czynną związek o wzorze 1 lub 2, w którym X i X₁ ma znaczenie jak wyżej. (19 zastrzeżeń)

A23c; A23C P. 194849 30.12.1978

Pierwszeństwo: 01.01.1976 - Japonia (nr 296/1976)

Kabushiki Kaisha Yakult Honsha, Tokio, Japonia.

Sposób wytwarzania sfermentowanego mleka

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania sfermentowanego mleka zawierającego zdolne do życia bifidobakterie przez hodowanie wariantu bifidobakterii w środowisku mlecznym polegającego na tym, że stosuje się wariant bifidobakterii o nazwie Bifidobacterium bifidum YJT-4005, który jest odporny na działanie kwasu i może rozwijać się w środowisku tlenowym w czystym mleku, które nie zawiera substancji promotorujących wzrost.

(2 zastrzeżenia)

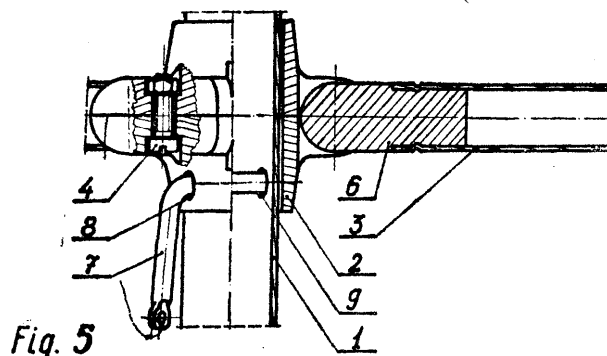
A45f; A45F P. 189045 24.04.1976

Zakłady Konfekcji Technicznej „Polnam”, Częstochowa, Polska (Edward Magiera, Janina Napieralska, Janusz Hoffmann, Zygmunt Pawełkiewicz).

Konstrukcja parasolowa namiotu

Konstrukcja parasolowa namiotu, złożona z masztu (1) oraz przesuwającego się po nim uchwyty (2) ze wspornikami (3), według wynalazku ma tak wykonany uchwyt (2), że rozmieszczone na jego obwodzie wycięcia stanowią gniazda (5), natomiast połączenie uchwyty (2) ze wspornikami (3) stanowią wkładki (6) mocowane jednym końcem w sposób trwały z rurkami wsporników (3), a drugim końcem osadzone przegubowo w gniazdach (5).

(1 zastrzeżenie)



A61j; A61J P. 190089 03.06.1976

Pierwszeństwo: 05.05.1976 r. -- USA (nr 683410)

Hans Lowey, Nowy Jork, USA (Hans Lowey)

Sposób wytwarzania stałych jednostkowych dawek leków, zwłaszcza tabletek

Sposób wytwarzania tabletek lub innych stałych jednostkowych dawek farmaceutycznych do podawania doustnego, o przedłużonym, równomiernym działaniu aktywnego leku przez okres kilku godzin, przy czym ukształtowana tabletką lub jednostkowa dawka zawiera nośnik na bazie hydróksypropylometylocelulozy z ewentualnym dodatkiem do 20% etylocelulozy polega na tym, że materiał nośnika poddaje się specjalnej obróbce w regulowanych warunkach wilgotności, temperatury i czasu, a następnie po wyłączeniu aktywnego leku prasuje przy stosunkowo niskim ciśnieniu prasowania. Sprasowana jednostkowa dawka lub tabletką podana doustnie daje stały przyrost uwalnianego leku bez początkowego szczytowego i/lub super lub subterapeutycznego uwalniania leku.

Zapewnia to skuteczne poziomy we krwi, wolne od jakichkolwiek toksyczności związanych z materiałem nośnika, który w wyniku odpowiedniej obróbki jest chemicznie obojętny, o obniżonej rozpuszczalności i zwiększonej stabilności dzięki włączeniu środka stabilizującego.

(5 zastrzeżeń)

A61k; A61K P. 188799 14.04.1976

Zjednoczone Zespoły Gospodarcze Sp. z o.o., Warszawa, Polska (Barbara Bielawska, Maria Ogrodowska, Krystyna Wrzodak, Jerzy Meyer, Zbigniew Piątkowski).

Sposób wytwarzania emulsyjnych preparatów kosmetycznych biologicznie czynnych

Sposób wytwarzania emulsyjnych preparatów kosmetycznych biologicznie czynnych, opartych na wyższych kwasach i alkoholach tłuszczowych oraz ich estrach, polega na tym, że do fazy wodnej preparatów dodaje się propandiol - 1,2 w ilości zapewniającej działanie bakteriostatyczne, a nie powodującą denaturacji białka, najkorzystniej 2—6% wagowych, a do fazy olejowej estry: metylowy, etylowy lub propylowy kwasu 4-hydroksybenzoesowego, albo ich mieszaninę w ilości najkorzystniej 0,25—0,30% wagowych, po czym w ten sposób zakonserwowane fazy emulguje się, a następnie do gotowego układu emulsyjnego wprowadza się świeże jajko przepiórcze.

(1 zastrzeżenie)

A61k; A61K P. 194451 16.12.1976

Pierwszeństwo: 17.12.1975 - RFN (nr P 2556733.3)

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P 179122

Plasmesco AG, Zug, Szwajcaria.

Sposób oddzielania wytrąconych ciał białkowych z zawiesin zawierających albuminy

Sposób oddzielania wytrąconych ciał białkowych z zawierających albuminy zawiesin, uzyskanych przy otrzymywaniu albuminy z osocza krwi według zgłoszenia P 179122, charakteryzuje się tym, że przeprowadza się sączenie spławiakowe zawiesin na elemencie filtra siatkowego, na którym zbierają się składniki nie zawierające albumin a jako przesącz otrzymuje się klarowny roztwór albumin.

(9 zastrzeżeń)

A61k; A61K P. 194482 17.12.1976

Pierwszeństwo: 18.12.1975 - Japonia (nr 150114/1975)

Kureha Kagaku Kogyo Kabusjiki Kaisha, Tokio, Japonia (Kiro Asano, Tsuyoshi Saito, Hiromitsu Tanaka, Satoru Enomoto).

Sposób otrzymywania substancji przeciwnowotworowych

Sposób otrzymywania substancji przeciwnowotworowych, składających się z polisacharydów zawierających azot, przez ekstrakcję grzybów należących do gromady Basidiomycetes za pomocą wodnego rozpuszczalnika i oczyszczanie otrzymanego ekstraktu, charakteryzuje się tym, że grzyb poddaje się ekstrakcji wodnym rozpuszczalnikiem pod ciśnieniem wyższym od ciśnienia atmosferycznego i w temperaturze 120—200°C.

(6 zastrzeżeń)

A62c; A62C P. 197943 05.05.1977

Pomorskie Zakłady Przemysłu Cukierniczego, Bydgoszcz, Polska (Zdzisław Sulecki, Marian Urbaniak).

Sposób gaszenia wodą palących się obiektów zwłaszcza przemysłowych i układ służący do stosowania tego sposobu

Sposób gaszenia wodą palących się obiektów zwłaszcza przemysłowych według wynalazku polega na tym, że po wyłączeniu zasilania obiektu i włączeniu pompy głębinowej na ogniska pożarów działa się strumieniami wody pod ciśnieniem doprowadzanej do punktów gaśniczych bezpośrednio z basenu przeciwpożarowego za pomocą oddzielnej sieci wodociągowej.

Układ służący do stosowania sposobu gaszenia wodą palących się obiektów charakteryzuje się tym, że składa się z dwóch zespołów, zasilającego (A) oraz wykonawczego (B) usytuowanych w rejonie chronionego obiektu.

Układ zasilający (A) składa się ze stacji trafo (1) oraz pompy głębinowej (2) umieszczonej w studzienice (3) wykonanej w dnie basenu przeciwpożarowego (4). Stacja trafo (1) jest wyposażona w dodatkową cewkę do zasilania pompy (2) w okresie gdy cały obiekt zostanie wyłączony spod napięcia.

Zespół wykonawczy (B) składa się z punktów gaśniczych (5) usytuowanych w miejscach zagrożenia pożarowego oraz oddzielnej sieci wodociągowej (8) zainstalowanej ze spadem w kierunku basenu (4).

Każdy z punktów gaśniczych (5) składa się z zaworu (1) oraz węży gaśniczych (8) podłączonych do sieci wodociągowej (6) do której również jest podłączone działo wodne (9) usytuowane w miejscu, gdzie skuteczność jego działania jest największa np. przed magazynem lub halą fabryczną.

W punktach gaśniczych (5) oraz w miejscu podłączenia działka wodnego (9) jest zainstalowany łącznik (10) do za/wyłączania zasilania pompy głębinowej (2) ze stacji trafo (1) oraz łącznik (11) służący tylko do wyłączania zasilania obiektu.

Pompa (2) jest dodatkowo wyposażona w zawór przelewowy (12) umożliwiający samoczynną regulację ciśnienia wody w sieci wodociągowej (6).

(4 zastrzeżenia)

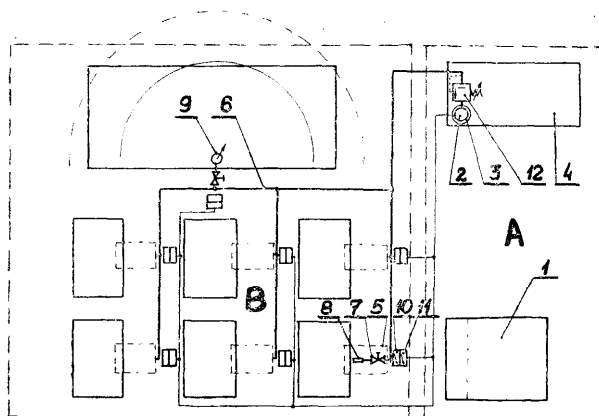


Fig.1

A62d; A82D

P. 188495

02.04.1976

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn, Wrocławskie Zakłady Chemii Gospodarczej „Pollena”, Wrocław, Polska (Wiktor Switluk, Ryszard Jagiełło, Anna Kamuzela, Grzegorz Zobel, Bogusław Ebedia, Stefan Wilczkowski, Marian Dołęga, Wojciech Hendrykowski).

Sposób stabilizacji pianotwórczych środków gaśniczych

Sposób stabilizacji pianotwórczych środków gaśniczych składających się z alkilosiarczanów lub ich oksyalkilenowych pochodnych, rozpuszczalników organicznych, stabilizatorów oraz dodatków hydrofobowych, polega na wprowadzeniu do koncentratu środka gaśniczego lub wodnego roztworu środka gaśniczego 0,1–10% wagowych soli kwasu benzoesowego w roli stabilizatora.

(1 zastrzeżenie)

A63h; A63H
G95d;

P. 194610 T

21.12.1976

„Warel” Zakłady Elektroniczne im. Franka Zubrzyckiego, Warszawa, Polska (Janusz Zembaczyński).

Układ do zdalnego sterowania drogą radiową, w szczególności zabawek ruchomych

Układ składający się z nadajnika, odbiornika oraz układu wykonawczego według wynalazku, charakteryzuje się tym, że ma w nadajniku tranzystor (T1) typu n-p-n, włączony między plusem zasilania a obwodem rezonansowym L-C, który z kolei podłączony jest do kolektora tranzystora (T2), natomiast w odbiorniku ma kompensację termiczną do obustronnego

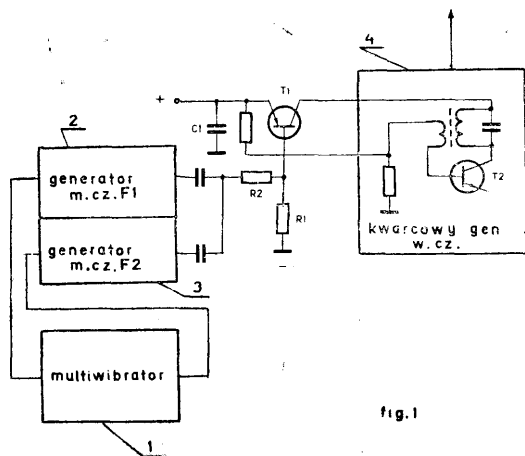


fig.1

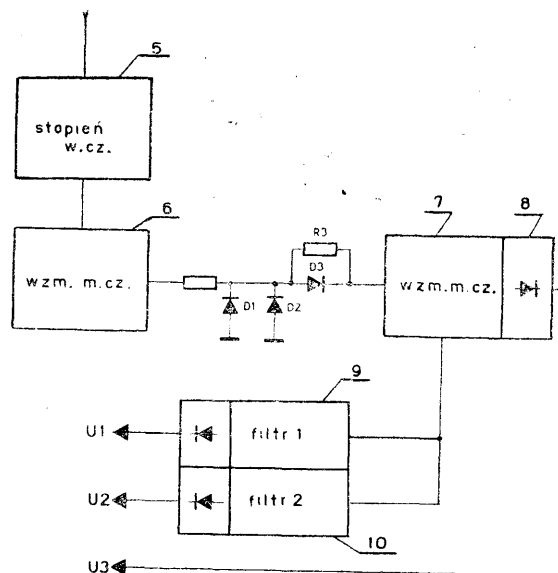
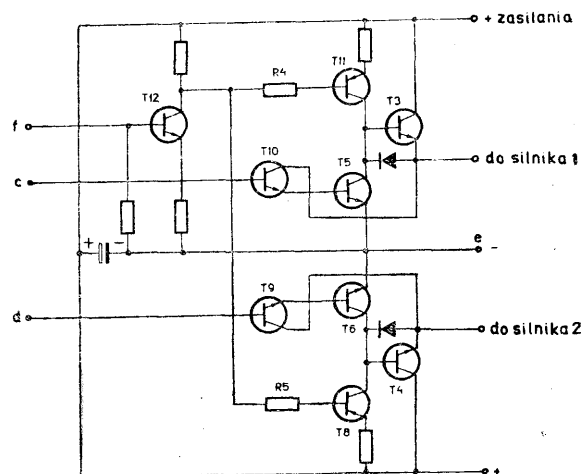


fig.2



ogranicznika, realizowaną przez diodę (D3) i rezystor (S3), przy czym napięcie ze stopnia (7) m. cz. poprzez detektor (8) podawane jest jako napięcie odniesienia (U3) i napięcie (U1) i (U2) na układ wykonawczy, który ma tranzystor (T12) sterujący tranzystorami (T3 i (T4) poprzez rezystor (R4) i tranzystor (T11) oraz rezystor (S5) i tranzystor (T8), oraz ma ponadto tranzystory (T9) i (T10) sterujące tranzystorami (T5) i (T10) sterujące tranzystorami (T5) i (T6).

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01d; B01D

P. 188780

13.04.1976

Toruńskie Zakłady Urządzeń Młynskich, Toruń, Polska (Edwin Lemański, Euzebiusz Zawadzki).

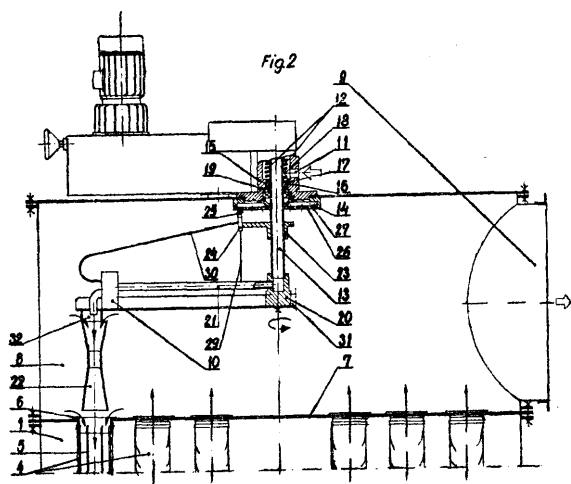
Urządzenie do regeneracji worków filtracyjnych za pomocą sprężonego powietrza o wysokim ciśnieniu zwłaszcza w filtrach klonach

Urządzenie według wynalazku umożliwia regenerację worków filtracyjnych (4) za pomocą impulsów sprężonego powietrza o ciśnieniu powyżej 1 atn., które doprowadzone jest do korpusu (11), skąd poprzez otwory (12) przechodzi do obrotowego wału drążonego

(13), końcówkę (20), przewód rurowy (21), zawór (10) i zwężkę Venturiego (22), która usytuowana jest w osi wylotu zaworu (10), i dalej zostaje wtłaczane do worków filtracyjnych (4). Impulsy sprężonego powietrza z zaworu (10) uzyskuje się po jego przesterowaniu za pomocą rozdzielczym (24) gdy jego rolka (25) wejdzie we wgłębienie wzornika (26).

Pojedyncze zwężki Venturiego (22) usytuowane są na ramionach rozgałęzionego ramienia (31) rozstawionych o kąt α . Impuls powietrzny wzmacnia się przez pobieranie dodatkowego powietrza pierścieniową szczeliną (32) utworzoną między wylotem zaworu (10), a niżej usytuowaną zwężką Venturiego (22).

(4 zastrzeżenia)



B01d; B01D
B04c; B04C

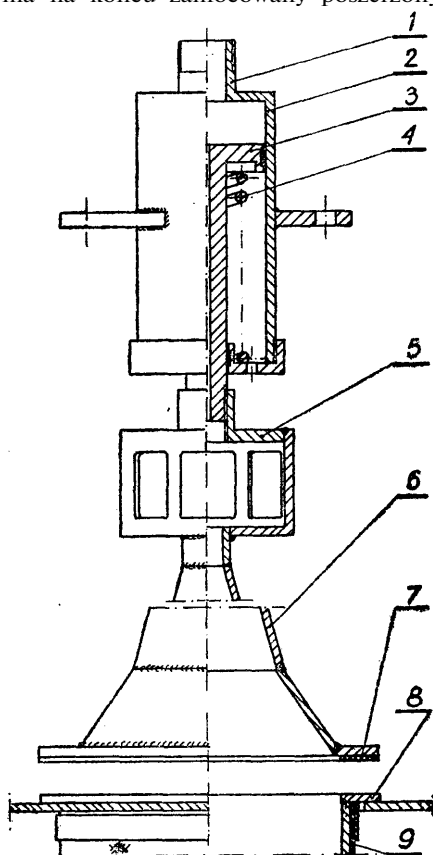
P. 189019

23.04.1976

Instytut Przemysłu Wiązanych Materiałów Budowlanych, Opole, Polska (Antoni Łuszczewski, Jan Kościelnowski).

Urządzenie do oczyszczania z nagromadzonych zanieczyszczeń materiałów filtracyjnych

Urządzenie do regeneracji materiału filtracyjnego, zwłaszcza w odpylaczach workowych i rękawowych, składa się z cylindrycznej komory (2), w której umieszczony jest przesuwany tłok (3) z tłoczyskiem i sprężyna (4), a wychodzące na zewnątrz komory (2) tłoczysko ma na końcu zamocowany poszerzony łącznik



(5), zakończony zwężką (6) Venturiego i zaopatrzony w kołnierz uszczelniający (7), przy czym tłok (3) z tłoczyskiem ma osiowy otwór przelotowy o korzystnej wielkości powierzchni przekroju w stosunku do powierzchni czołowej tłoka (3).

(3 zastrzeżenia)

B01d; B01D

P. 189105

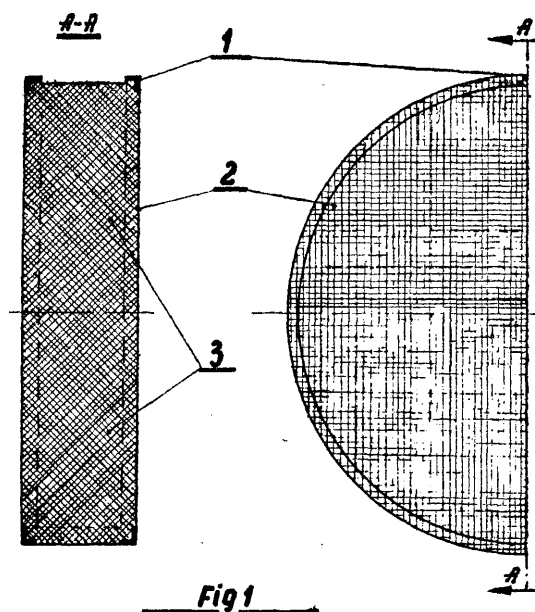
26.04.1976

Huta Cynku „Miasteczko Śląskie”, Miasteczko Śląskie, Polska (Lidia Hampel, Janusz Mrowiec, Ryszard Gorynowicz, Justyn Sołtysik).

Wkład filtrujący

Wkład filtrujący do rurociągów i do urządzeń oczyszczających gazy technologiczne i odlotowe z mgły wodnej, mgły związków nieorganicznych i organicznych w szczególności mgły kwasów, zasad i ich soli, charakteryzuje się tym, że zbudowany jest jako klatka-rama (1) z kształtowników stalowych zwykłych, kwasoodpornych lub z innego odpornego tworzywa, której ścianki wykonane są z siatki (2) bądź blachy perforowanej, kraty lub sita najlepiej z polipropylenu lub innego chemoodpornego tworzywa i wypełniona tamponami lub innego rodzaju bryłami geometrycznymi (3) z siateczki polipropylenowej lub z innego chemoodpornego tworzywa.

(4 zastrzeżenia)



B01d;

B01D

P. 194573

20.12.1976

Pierwszeństwo: 19.01.1976 - Holandia (nr 7600481)

Shell Internationale Research Maatschappij B. V., Haga, Holandia.

Sposób usuwania rozdrobnionych substancji stałych z gorącego

Sposób według wynalazku polecający na usuwaniu większej części substancji rozdrobnionych zawartych w gazie za pomocą co najmniej cyklonu, zraszaniu gazu wodą co najmniej dwustopniowo, przy czym część zawiesziny wodnej substancji rozdrobnionej wytworzonej na pierwszym stopniu wprowadza się do gazu wchodzącego do obiegu, charakteryzuje się tym, że część zawiesziny wytworzonej na każdym kolejnym stopniu zwraca się na ten sam stopień, a część zwraca się na stopień poprzedni, przy czym zawieszinę, którą zwraca się na ostatni stopień, schładza się najpierw do temperatury w zakresie od 25 do 200°C.

(7 zastrzeżeń)

B01d;

B01D

P. 194620

22.12.1976

Pierwszeństwo: 24.12.1975 - RFN (nr P 2558794.4)

Klöckner-Humboldt-Deutz AG, Kolonia, RFN, Bergwerkserband GmbH, Essen, RFN (Wilhelm Otte, Karl - Heinz Kubitz, Günter Bergmann).

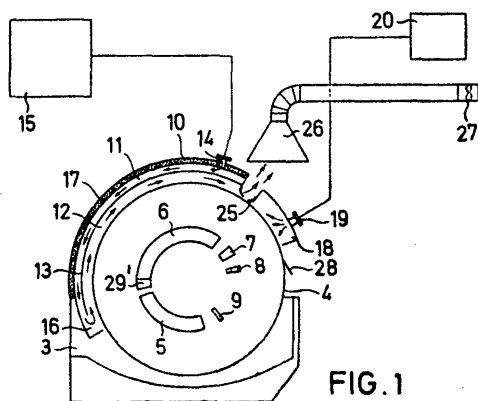
Sposób odwadniania zawieszin za pomocą filtrów podciśnieniowych i filtry do odwadniania zawieszin

Przedmiotem wynalazku jest sposób odwadniania zawieszin, zwłaszcza szlamów powstających podczas wzbogacania węgla oraz filtr do przeprowadzania tego sposobu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że strumień pary doprowadza się do wnętrza kołpaka tak, aby wprowadzona przeciwnie do kołpaka para przegrzana oddawała swoje ciepło strumieniowi pary działającej na masę filtracyjną szlamu, przy czym w strefie zasysania filtra wytwarza się mniejsze podciśnienie niż w strefie odwadniania filtra.

Filtr do odwadniania zawieszin cechuje się tym, że elementy filtracyjne są częściowo przykryte kołpakiem parowym (10), przy czym kołpak parowy (10) jest podzielony co najmniej na dwie komory (11, 12), z których komora (11) jest połączona z wytwnicą pary przegrzanej (15) a komora (12) jest otwarta bezpośrednio na elementy filtracyjne.

(16 zastrzeżeń)



B01d; B01D

P. 194665

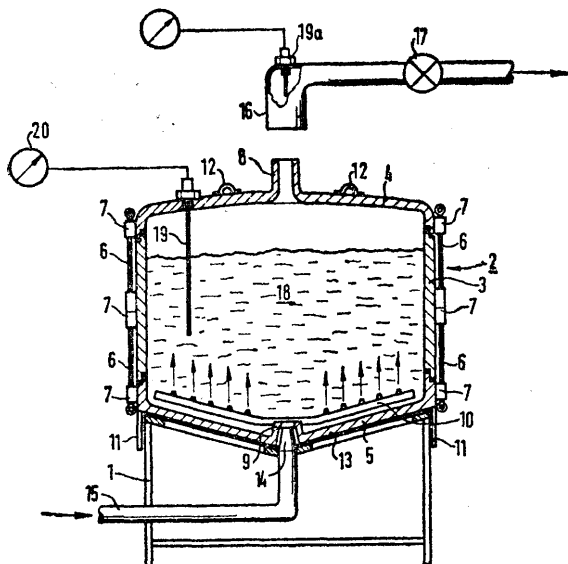
23.12.1976

Pierwszeństwo: 23.12.1975 - RFN (nr P 2558256.3)

Gebrüder Weiss KG, Frohnhausen (Dillkreis, RFN (Franz X. Kneer).

Urządzenie filtracyjne do wydzielania gazowych organicznych zanieczyszczeń z gazów odlotowych

Urządzenie filtracyjne do wydzielania gazowych organicznych zanieczyszczeń z gazów odlotowych, pochodzących np. z procesów fermentacyjnych i gnil-



nych jak również z przemysłowych zakładów przetwórczych, charakteryzuje się tym, że ma pojemnik (2) zaopatrzony w kołnierze (8, 9) stanowiący wraz ze sprzęgłami szybkowłączalnymi połączenie rozłączne ze stałą podstawą (1) zawierającą jako absorbent kompost o średnim stopniu dojrzałości i dużej aktywności biologicznej, uzyskany przez areobowy proces gnilny z odpadków organicznych i/lub ze szlamu osadowego zawierający około 30—35% wody i około 55—70% substancji organicznych a ponadto uzupełniony mikroorganizmami w rodzaju Actinomyces globisborus, f la vu s i farinus, jak również grzybami w rodzaju Coprinus spec. Aspergillus i Mucor.

(6 zastrzeżeń)

B01d; B01D

P. 194667

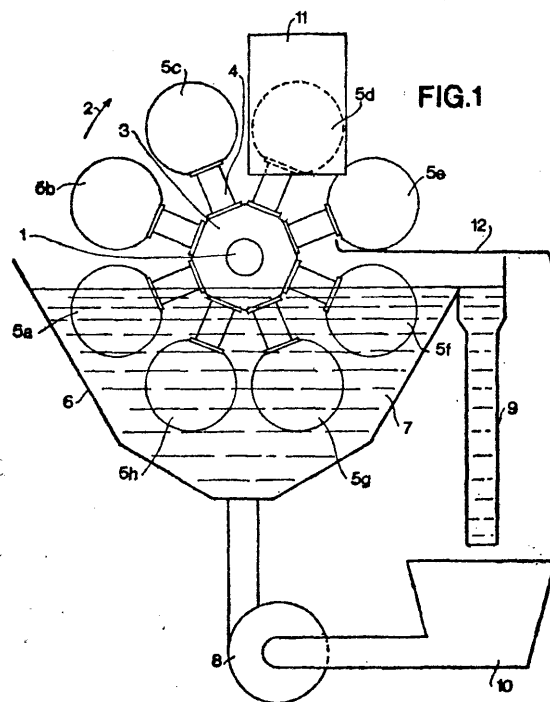
23.12.1976

Pierwszeństwo: 23.12.1975 - Wlk. Brytania (nr 52660/75)

Aktieselskabet de Danske Sukkerfabrikker, Kopenhaga, Dania (Rud F. Madsen).

Sposób usuwania cieczy ze zgęszczonego szlamu za pomocą ciśnienia oraz urządzenie do usuwania cieczy ze zgęszczonego szlamu

Sposób według wynalazku polega na tym, że układa się zgęszczony szlam na porowatych podporach, usuwa się ciecz częściowo ze zgęszczonego szlamu na skutek ustalenia podciśnienia wewnątrz porowatych podpór, następnie częściowo wysuszony szlam poddaje się na porowatej podporze działaniu niskiego ciśnienia w celu usunięcia dodatkowej ilości cieczy i uzyskania ciastowatej masy szlamowej, po czym, ciastowatą masę szlamową na porowatej podporze poddaje się działaniu wysokiego ciśnienia w celu usunięcia dalszej ilości cieczy i usuwa się suchą masę szlamową z porowatych podpór.



Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera dwustronne porowate podpory (5a-5h) zamontowane na wspólnym obrotowym wale (1), pojemnik (6) usytuowany poniżej obrotowego wala (1), głowicę wyciskającą, przeznaczoną do wyciskania zgęszczonego szlamu na porowatej podporze (5) przy wzrastającym ciśnieniu w celu uzyskania suchej masy szlamowej oraz zespół do usuwania suchej masy szlamowej z porowatej podpory (5).

(6 zastrzeżeń)

B01d; B01D

P. 195372

17.01.1977

Pierwszeństwo: 30.01.1976 - Wlk. Brytania (nr 3788/76)
15.06.1976 - Wlk. Brytania (nr 24722/76)
21.10.1976 - Wlk. Brytania (nr 43711/76)

Imperial Chemical Industries Limited, Londyn,
Wielka Brytania.

Sposób ekstrakcji metali

Sposób dotyczy ekstrakcji metali z roztworów wodnych soli metali, zwłaszcza z roztworów uzyskanych po obróbce rudy kwasami i polega na tym, że roztwór ten kontaktuje się z roztworem rozpuszczalnika organicznego nie mieszającego się z wodą zawierającym co najmniej jeden o-hydroksyaryloksym, w którym występują co najmniej 3 alifatyczne lub alicykliczne atomy węgla i który jest silnym czynnikiem ekstrakcyjnym metali, oraz co najmniej jeden alkilofenol ewentualnie podstawiony atom chloru lub grupą cyjanową, następnie od fazy wodnej oddziela się fazę organiczną zawierającą metal w postaci kompleksu z o-hydroksyaryloksymem, tak uzyskaną fazę organiczną kontaktuje się z wodnym roztworem kwasu mineralnego, po czym oddziela się fazę organiczną od fazy wodnej zawierającej odzyskany metal w postaci soli z kwasem mineralnym.

(22 zastrzeżenia)

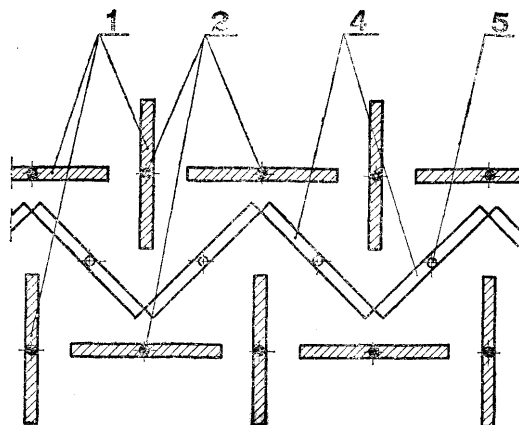


FIG.2

B01f; B01F

P. 188732

13.04.1976

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 187386

Centrum Badań Molekularnych i Makromolekularnych PAN, Łódź, Polska (Tadeusz Pakuła).

Mieszanka statyczna

Mieszanka statyczna do mieszania cieczy o dużej lepkości zaopatrzona w cylindryczny korpus wypełniony wewnątrz nieruchomymi elementami, między którymi są utworzone kanały dla przepływu mieszanej cieczy, w której nieruchome elementy wypełniające stanowi zbiór sztywnych taśm skręconych spiralnie wzdłuż ich własnych osi, przy czym wszystkie taśmy mają jednakowy skok i są względem siebie ułożone równolegle, charakteryzuje się tym, że wszystkie taśmy (1) zbioru mają ten sam kierunek skrętu, a ich osie (2) są rozmieszczone w węzłach siatki kwadratowej o bokach kwadratów równych w przybliżeniu $a/\sqrt{2}$, gdzie a jest szerokością taśmy (1), lub też prawoskrętne taśmy (1) i lewoskrętne taśmy (4) są ułożone warstwami o jednakowym kierunku skręcenia, zaś osie (2) i (5) są rozmieszczone w wierzchołkach rombów.

(t zastrzeżenie)

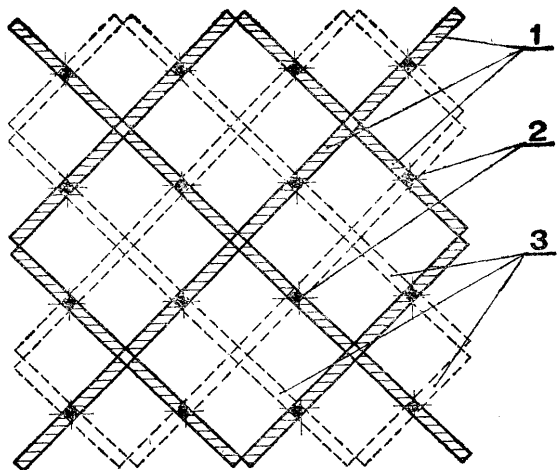


FIG.1

B01f; B01F

P. 188820

14.04.1976

Wyższa Szkoła Inżynierska, Lublin, Polska (Kazimierz Zagórski, Zdzisław Warszawa, Teresa Szymura).

Sposób usuwania kamienia kotłowego w przemysłowych instalacjach wodnych i/lub zapobiegający powstawaniu kamienia

Sposób według wynalazku polega na tym, że do wody obiegowej lub zasilającej w instalacjach przemysłowych dodaje się preparat, w skład którego wchodzi sól zbudowana z anionu dowolnego nietłoczno-mocnego kwasu oraz kationu mającego tę właściwość, że w środowisku wodnym kation ten może przekształcać się w substancję lotną z parą wodną.

(2 zastrzeżenia)

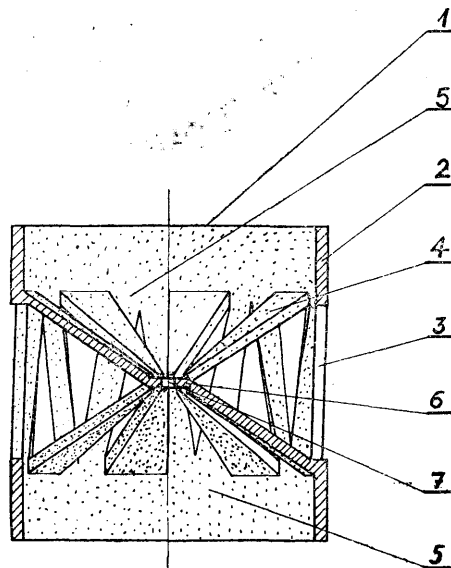


Fig.2

B01j; B01J

P. 188336

31.03.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „Cebea”, Kraków, Polska (Zbigniew Białecki).

Element wypełniający

Przedmiotem wynalazku jest element wypełniający do aparatów kolumnowych, stosowanych w procesach wymiany masy. Element wypełniający, wykonany

z dowolnego materiału w kształcie pierścienia (1) ma w pobocznicy (2) otwory (3) w kształcie trójkątów równoramiennych wycięte wzdłuż ich ramion oraz wycinki (4) rozmieszczone w odległości około 1/4 szerokości pierścienia (1) od jego krawędzi i odgięte w kierunku geometrycznego środka pierścienia wzdłuż linii podstawy tych trójkątów skierowanych na przemian przeciwnie, charakteryzuje się tym, że utworzone wewnątrz przestrzeni swobodnej pierścienia (1) ażurowe stożki (5) są połączone ze sobą dowolnym wielobokiem lub krążkiem (6) o przekroju kołowym, zaopatrzone w co najmniej jeden otwór (7) dowolnego, korzystnie kołowego kształtu.

(1 zastrzeżenie)

B01j; B01J

F. 183819

14.04.1976

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia” Kędzierzyn, Polska (Sylwester Chybowski, Andrzej Brzezicki, Marian Stanisław Cieślak, Włodzimierz Montewski, Romuald Klimaszewski, Jędrzej Kowalski, Halina Krzyżanowska, Stefan Pidek, Henryk Żołna).

Reaktor do procesów nitrowania

Reaktor do procesów nitrowania wyposażony jest w pierścieniowy układ intensywnej wymiany ciepła, utworzony z rurek Fiedla, rozmieszczonych w centrycznych kręgach wokół mieszałki wielostopniowej (3). Poszczególne rurki (4) umocowane są w dnie sitowym (5) a ich zamknięte końce (6) rozmieszczone są swobodnie w przestrzeni reakcyjnej. Otwarte rurki (8) umocowane są w drugim dnie sitowym (9) i wchodzi do wnętrza rurek (4), przy czym do komory (10) utworzonej między dnami sitowymi (5) i (9) doprowadzany jest czynnik chłodzący, cyrkulujący w wewnętrznych układach wtórnej wymiany ciepła między ściankami rurek (4) i (8).

(1 zastrzeżenie)

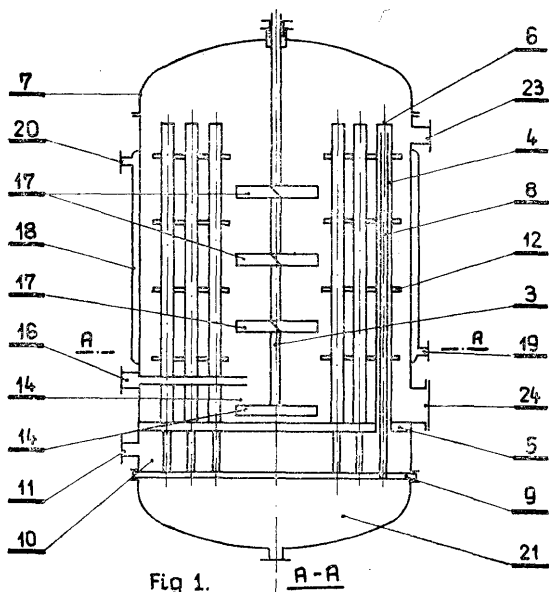


Fig. 1.

B01j; B01J

P. 139137

27.04.1976

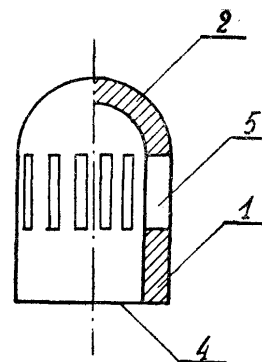
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Gospodarki Paliwo-Energetycznej, Katowice, Polska (Stefan Giemza, Andrzej Busek, Ruta Potyka).

Dysza doprowadzająca czynnik fluidyzujący do warstwy fluidalnej

Dysza doprowadzająca czynnik fluidyzujący do warstwy fluidalnej charakteryzuje się tym, że ma ścianki cylindryczne (1) z jednego końca ograniczone zamknięciem trwałym (2) lub ruchomym, a z drugiego

końca ma otwór wlotowy (4), zaś na obwodzie szczeliny (5) nachylone w stosunku do osi dyszy pod kątem $0^\circ \div \pm 90^\circ$, przy czym szczeliny mogą być w jednym lub większej ilości rzędów.

(5 zastrzeżeń)



B01k; B01K

P. 191772

12.08.1976

Pierwszeństwo: 04.05.1976 - Francja
(nr 76 13249)

Rhône-Poulenc Industries. Paryż, Francja.

Katoda dla elektrolizera

Katoda według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera co najmniej jedną powierzchnię utworzoną ze związku metalu z grupy obejmującej nikiel, miedź, żelazo i kobalt z metalem z grupy obejmującej tytan, wolfram, molibden, mangan, wanad, niob i tantal, lantanowce oraz produkty ich uwodornienia.

Katoda ta jest przeznaczona zwłaszcza do elektrolizy chlorków metali alkalicznych.

(14 zastrzeżeń)

B01k; B01K

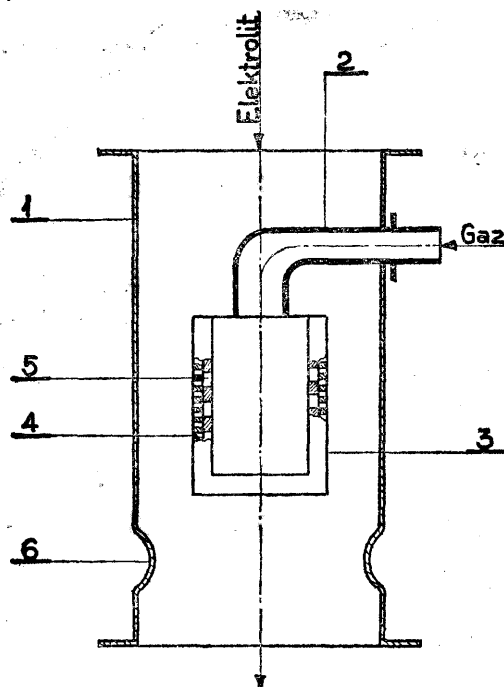
P. 195129 T

04.01.1977

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Maria Dąbrowska).

Mieszalnik elektrolitu z gazem

Przedmiotem wynalazku jest mieszalnik elektrolitu z gazem do uzyskiwania jednorodnej mieszaniny elektrolitu z gazem dla drążarki elektrochemicznej stosowanej w procesie elektrochemicznej obróbki bezstykowej.



Mieszalnik zawiera tuleję (1) z umiejscowionym w jej osi króćcem (2) z nasadką (3), której pobocznice i dno stanowi zewnętrzne sito (4) i przylegające do niego warstwowo wewnętrzne sito (5), przy czym średnica oczek zewnętrznego sita jest mniejsza od średnicy oczek wewnętrznego sita, a tuleja (1) za nasadką (3) ma przewężenie (6).

(3 zastrzeżenia)

B04b; B04B

P. 196350

01.03.1977

Pierwszeństwo: 04.03.1976 - Rep. Feder. Niemiec
(nr P 2608911.2)

Braunschweigische Maschinenbauanstalt, Braunschweig, Republika Federalna Niemiec.

Wirówka cukrownicza o pracy ciągłej, zwłaszcza do cukrzycy pośredniego rzutu i/lub białego cukru

Wirówka według wynalazku charakteryzuje się tym, że jej przyspieszający kołpak (9) ma kształt stopniowego wstępnego oddzielacza i ma urządzenie do odprowadzania odcieku, a dolna część odwirowującego kosza (3) ma kształt stopniowej płuczkii. Ponadto, w pewnym osiowym odstępnie od górnej krawędzi (40) kosza odwirowującego zamocowany jest spiętrzający pierścień (42), który wraz z górną krawędzią kosza ogranicza wylotową szczelinę (43) cukru. Naprzeciwko

szczeliny (43), znajduje się w pewnym promieniowym odstępnie zagięta ku dołowi krawędź (45) opróżniającego kosza (44), który obraca się synchronicznie względem odwirowującego kosza (3), wokół nachylonej osi i ograniczającego wylot cukru na obwodzie kosza do pewnej określonej strefy, do której przylega kanał przelotowy przeznaczony do odbierania cukru w sposób nieniszczący.

(9 zastrzeżeń)

B07b; B07B

P. 195348 T

14.01.1977

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Izolacji Budowlanej, Katowice, Polska (Marian Kozłowski).

Urządzenie do natryskiwania gęstych materiałów powłokowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do natryskiwania gęstych materiałów powłokowych, składająca się z dyszy natryskowej i dysz podmuchowych, kierujących strugi powietrza na wypływającą z dyszy natryskowej strugę materiału powłokowego.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że wyloty dysz (2) podmuchowych są usytuowane na zewnątrz dyszy (1) natryskowej przed jej wylotem, przy czym urządzenie ma środki (16) umożliwiające niezależne ustawienie położenia w kierunku wylotu każdej dyszy (2) podmuchowej względem wylotu dyszy (1) natryskowej i względem strugi natryskiwanego materiału.

(3 zastrzeżenia)

Fig.1

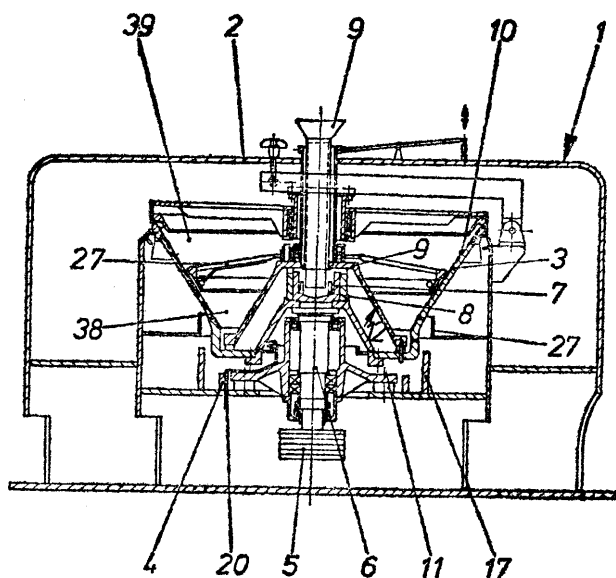
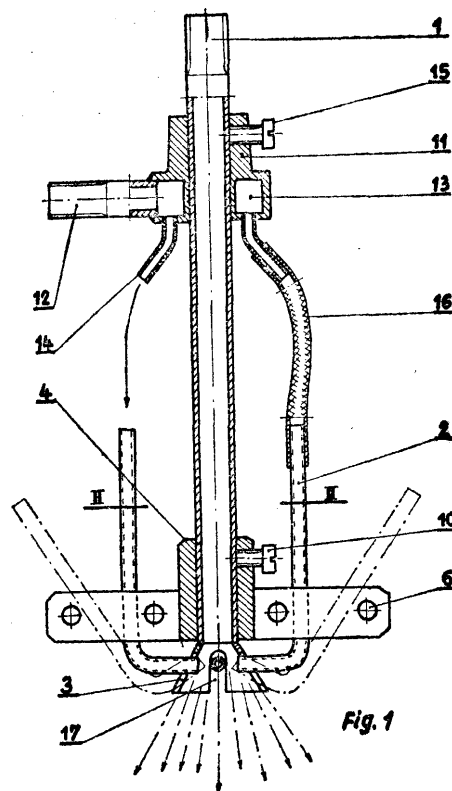
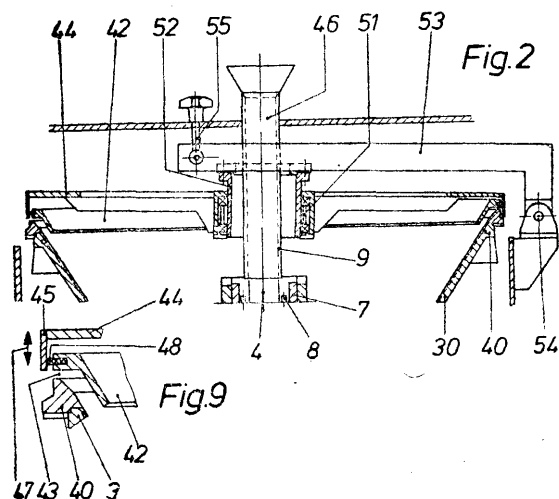


Fig.2



B21c; B21C

P. 195232 T

10.10.1977

Stowarzyszenie Inżynierów i Techników Mechaników Polskich Zespół Ośrodków Rzeczoznawstwa i Postępu Organizacyjno-Technologicznego „ZORPOT”, Warszawa, Polska (Tadeusz Prajsner, Edward Zgłobicki, Adam Godyń, Jacek Ciepliński, Zbigniew Smolarczyk, Jerzy Strzałka, Józef Walec).

Sposób wytwarzania drutu trapezowego,
przeznaczonego na zwijane, sprężynujące
pierścienie osadce

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania drutu trapezowego, przeznaczonego na zwijane sprężynujące pierścienie osadce w którym wsad o okrągłym kształcie poprzecznego przekroju poddaje się jednoprzepustowemu walcowaniu na gorąco do kształtu płaskownika ze swobodnie zaokrąglonymi brzegami a następnie płaskownik ten profiluje się ciągnięciem na zimno do ostatecznego kształtu i wymiarów gotowego drutu trapezowego w nie więcej jak w dwóch przepustach.

(4 zastrzeżenia)

B21c; B21C

P. 195235

11.01.1977

Pierwszeństwo: 26.02.1976 - Austria (nr A 1447/76)

Vereinigte Österreichische Eisen-und Stahlwerke-Alpine Montan Aktiengesellschaft, Wiedeń, Austria.

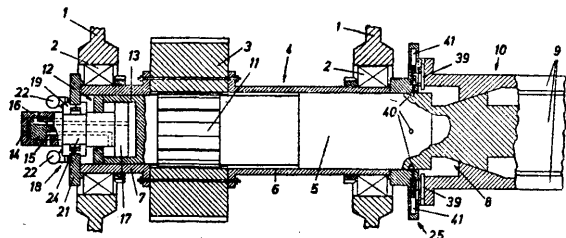
Zwijarka, zwłaszcza do blachy taśmowej

Zwijarka, zwłaszcza do blachy taśmowej, ma drążony wał napędzany, ułożyskowany w obudowie, w którym umieszczony jest wałek trzpienia rozprężnego, nieobrotowy względem niego ale przesuwany w kierunku osiowym, oraz ma mechanizm klinowy napędzany przez ten wałek i służący do promieniowego przemieszczania segmentów trzpienia rozprężnego, które są zamontowane przesuwnie w kierunku promieniowym za pomocą żeber prowadzących umieszczonych w prowadnicach ślizgowych czołowego kołnierza wału zwijarki, ale są nieruchome w kierunku osiowym. Zwijarka ma ponadto napęd tłokowy umieszczony na końcu wału nawijarki przeciwnym do końca, na którym znajduje się trzpień rozprężny, połączony z jedną stroną z wałem zwijarki, a z drugiej strony z wałkiem trzpienia rozprężnego i służący do przemieszczania wałka trzpienia rozprężnego w kierunku osiowym.

Zgodnie z wynalazkiem napęd tłokowy (12) i segmenty (9) trzpienia rozprężnego (10) połączone są z wałem (4) zwijarki przez otwieralne zamknięcia (18). Zespół składający się z napędu tłokowego (12), wałka (5) trzpienia rozprężnego, mechanizmu klinowego (8) i trzpienia rozprężnego (10), jest wyjmowalny z wału (4) zwijarki na stronę, po której znajduje się trzpień rozprężny po otwarciu tych zamknięć (18), i może być zastąpiony innym zespołem.

(8 zastrzeżeń)

FIG. 1



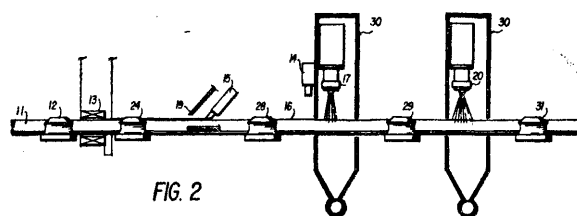
Sposób wytwarzania rur stalowych cynkowanych
ze szwem spawanym z naprawieniem powłoki
cynkowej przez metalizację

Sposób wytwarzania rur stalowych, według wynalazku charakteryzuje się tym, że cynk bezpośrednio nakłada się na pasek stalowy, który jest ciągle przesuwany i poddawany kolejnym czynnościom, jak kształtowanie paska w postać rurkową ze sprowadzeniem brzegów paska do położenia, w którym jego krawędzie przylegają wzajemnie, następnie spawa się brzegi paska ze sobą, powodując odparowanie cynku z obszaru spawu, potem przywraca się powłokę cynkową na obszarze spawu za pomocą natryskowej metalizacji rozpylającej według dwóch kolejnych etapów, przy czym w pierwszym natryskuje się rozpylony stopiony stop aluminium, zawierający od ponad 0,30 do 0,95 % wagowych żelaza wraz z towarzyszącymi śladowymi pierwiastkami, a w drugim etapie natryskuje się rozpylony stopiony cynk, przy czym powłoki nałożone według pierwszego i drugiego etapu stanowią powłokę zasadniczo o tej samej grubości jak pierwotna powłoka cynkowa stalowego paska. Przywrócenie powłoki cynkowej na obszarze spawu wykonuje się, gdy obszar spawu ma temperaturę po ochłodzeniu mniejszą od punktu topnienia metalu powłokowego, przy czym wykonuje się ją za pomocą natryskiwania rozpylonego stopionego stopu z cynku i aluminium na obszarze spawu.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma układ do kształtowania paska dla nadania mu kształtu rurowego oraz zespół dla spawania krawędzi paska ze sobą wzajemnie, a w szczególności ma zespół dla przywracania utraconego cynku przy spawaniu, przy czym jest to wykonywane za pomocą metalizowania napylającego strefę spawu stopem aluminium o zawartości od ponad 0,30 do 0,95 % wagowych żelaza, oraz ma zespół dla metalizowania napylającego na rurkę, metalizowaną stopem aluminium, cynk. Zespół metalizowania napylającego stopem aluminium (17) i zespół metalizowania napylającego cynkiem (20) są zamocowane ruchomo względem siebie wzajemnie oraz względem rurek (11), przy czym zespoły te mają cieplny aparat czujnikowy (17) dla wykrywania ciepła rurki.

Urządzenie to ma także zespół czyszczenia rurek, przy czym zespołem czyszczenia może być wtryskiwacz powietrza (19).

(11 zastrzeżeń)



B21d; B21D

P. 189136

27.04.1975

Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górniczych „GLINK”, Gorlice, Polska (Hieronim Kłis).

Urządzenie do tłoczenia

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do tłoczenia płytek w prasie pojedynczego działania, na przykład wkładek w kształcie miseczki. Urządzenie ma stempel wewnętrzny (3) stykający się z dźwignią dwuramienną (5) i osadzony w stemple zewnętrznym (2). Dźwignia dwuramienna (5) po zetknięciu się z klockiem oporowym (13) przesuwając stempel wewnętrzny (3) względem stempla zewnętrznego (2).

(1 zastrzeżenie)

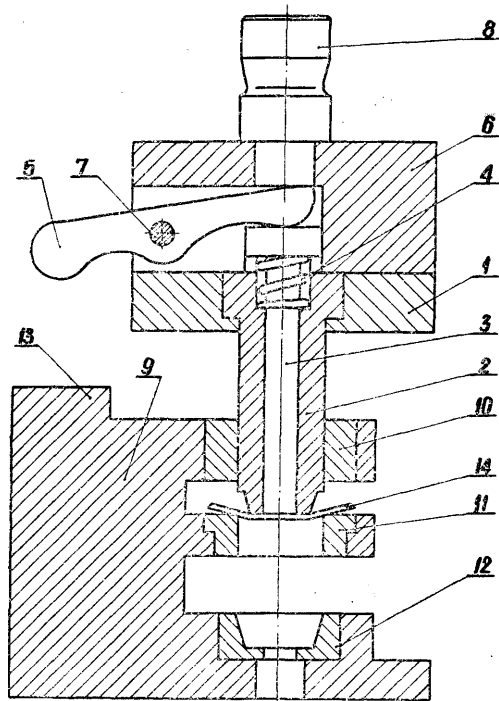
B21c; B21C
C23c; C23C

P. 196672

15.03.1977

Pierwszeństwo: 15.03.1976 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 667066)

Southwire Company, Carrollton, Stany Zjednoczone Ameryki.



B21f; B21F P. 188297 27.03.1976

Societe Meusienne de Constructions Mecaniques,
Ancerville, Francja, (Marcel Giros).

Sposób obróbki materiału giętkiego o dużej długości
i urządzenie do obróbki materiału giętkiego
o dużej długości

Sposób obróbki w którym nadaje się materiałowi kształt pętli, a następnie kształt linii śrubowej o wielu zwojach, i przemieszcza się zwoje w sposób ciągły w pojemniku ze środkiem obróbczym, przez regulację średniej prędkości liniowej materiału wewnątrz pojemnika zrównanej z określoną prędkością wyprowadzania materiału z pojemnika, według wynalazku charakteryzuje się tym, że regulację wykonuje się przez nadanie dwóch stanów pracy następujących jeden po drugim; stanu normalnej pracy, w którym prędkość wlotowa materiału jest większa od jego prędkości wylotowej - wtedy długość taśmy obrabianej wzrasta i materiał styka się okresowo ze ścianą, oraz stanu dopasowania przy którym nadmiar długości materiału zostaje wchłonięty i po którym cykl powtarza się.

Urządzenie według wynalazku zawiera środki napędowe (74) i sprzęgło wyłączalne (73) łączące środki napędowe (74) z wałami (5, 6) oraz niezależne środki napędowe (70) do wprowadzania materiału do kadzi (1).

Kadź (1) ma kształt ostrołuku z ostrzem skierowanym ku dołowi i jest częściowo pokryta płytkami ceramicznymi spiekanymi elektrycznie.

(3 zastrzeżeń)

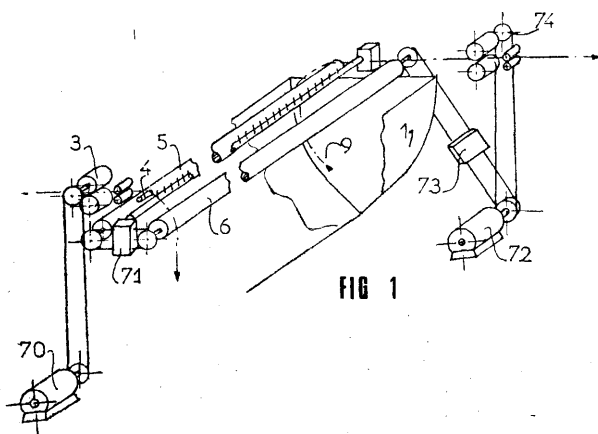


FIG 1

B21h; B21H

P. 189247

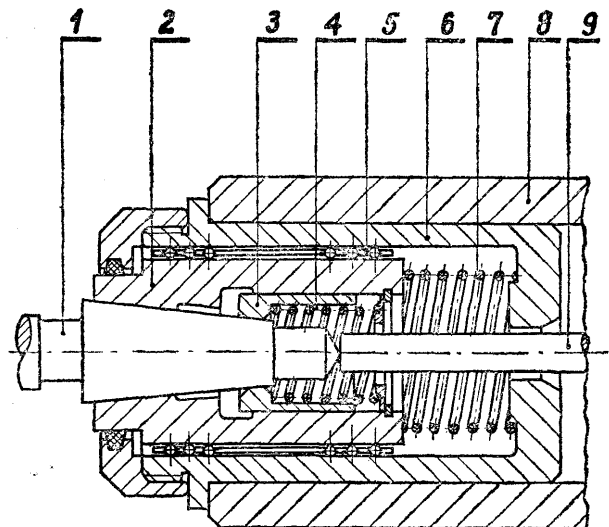
30.04.1976

Instytut Obróbki Plastycznej, Poznań, Polska (Mieczysław Olszewski).
Tulejka centrująca walcówkę z chwytem stożkowym

w walcarkach z samoczynnym kasowaniem
luzów promieniowych

Tulejka centrująca walcówkę z chwytem stożkowym w walcarkach z samoczynnym urządzeniem do kasowania luzów promieniowych, wynikających z niezgodności kątów stożka chwyty i stożka tulejki centrującej według wynalazku, charakteryzuje się tym, że walcówka (1) z chwytem stożkowym osadzona jest w korpusie głównym (2) stanowiącym gniazdo centrujące, w którym od tyłu znajduje się przesuwana tulejka dodatkowa (3) podparta sprężyną (4), opierającą się drugim czołem o pierścień związany z korpusem głównym (2). Korpus główny (2) umieszczony jest w łożysku kulowym (5) osadzonym w obejmie (6) i podparty sprężyną (7). Obejma (6) osadzona jest w suwaku odbieraka (8) walcarki, w którym znajduje się wyrzutnik (9).

(1 zastrzeżenie)



B21h; B21H

P. 193315 T

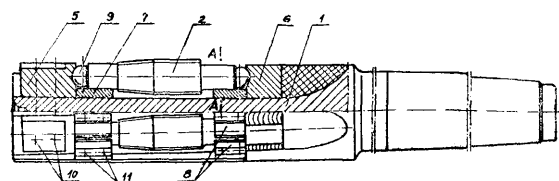
24.11.1976

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Stanisław Okoński).

Głowica do walcowania lub dogniatania gwintów
wewnętrznych

Głowica do walcowania gwintów wewnętrznych ma rolki (2) łożyskowane promieniowo za pośrednictwem półpanewek ślizgowych (7) i półpanewek dzielonych (8) mocowanych do korpusu (1) wkrętami (11), zaś osiowo za pośrednictwem kulek (9) współpracujących z powierzchniami czołowymi czopów rolki (2) oraz wkładkami oporowymi (5) i (8).

(3 zastrzeżenia)



B22c; B22C

P. 189087

26.04.1976

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni „PRODLEW” Warszawa, Polska (Zygmunt Małski).

Urządzenie do **nanoszenia** pokryw ochronnych na formy, **rdzenie odlewnicze** oraz do usuwania wad **odlewniczych** odlewów w szczególności **wlewnic**

Urządzenie według wynalazku zawiera wrzeciono (1) prowadzone wewnątrz wspornika (2) połączone przegubowo z wózkiem jezdnym poprzecznym (3) poruszającym się w poziomie w kierunku (a) na kołach (4) i napędzanym siłownikiem (5) oraz połączone przegubowo pod kątem z wózkiem jezdnym poprzecznym (3) przez siłownik (6) służący do nachylania pod kątem wrzeciona (1). Wrzeciono (1) ma zębatkę wzdłużną (7) służącą do przesuwania w pionie za pomocą koła zębatego (8) i siłownika (9) oraz na końcu osadzoną znanymi sposobami szczotkę lub dyszę rozpylającą lub tarczę szlifierską lub frez lub głowicę frezarską (10) napędzaną siłownikiem (11). Wrzeciono (1) wraz ze wspornikiem (2) oraz wózkiem jezdnym poprzecznym (3) oraz siłownikiem (5) wchodzi w skład wózka jezdno-wzdłużnego osadzonego w konstrukcji wsporczej (13) i poruszającego się w poziomie na kołach jezdnych (14) przy pomocy siłownika.

(3 zastrzeżenia)

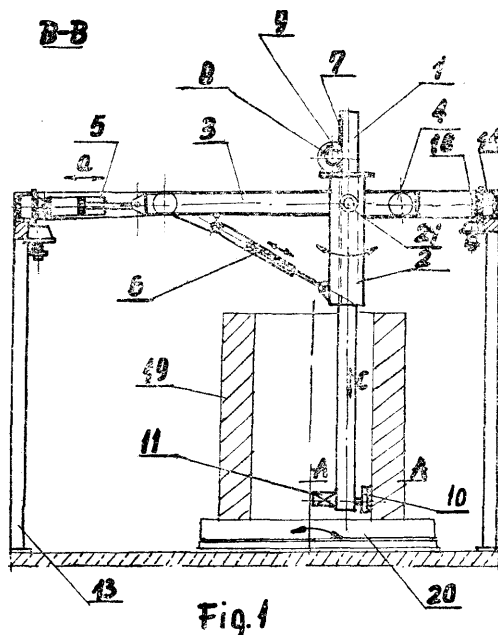


Fig. 1

B22d; B22D

P. 189244

30.04.1976

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni „Prodlew”, Warszawa, Polska (Zygmunt Małski, Janusz Migdałski).

Urządzenie do **ściągnięcia** żużla

Urządzenie do ściągnięcia żużla z powierzchni kąpieli metalowej umieszczonej w kadziach odlewniczych, odstojnikach i innych podobnych zbiornikach ciekłego metalu, powstającego w procesie topienia, według wynalazku zawiera drag (1) z wymienną końcówką (2) do zgarniania żużla i zębatką wzdłużną (3) do przesuwania dragi (1) w kierunku (a) przy pomocy koła zębatego (4) i siłownika (5), gdzie drag (1) umieszczony jest między rolkami dolnymi (6) i rolkami górnymi (7) ujętymi na określonym odcinku w korpusie rolek (8), prowadzącymi i dociskającymi drag (1) za pomocą amortyzatorów rolek (9) i wspartymi na ramie (10). Całość osadzona jest na obrotowym korpusie (11) umieszczonym na słupie (12), gdzie korpus (11) połączony jest z ramą (10) przegubowo przegubem (13)

i przegubami (14) poprzez usytuowany pod kątem siłownik (15). Urządzenie ma siłownik obrotu (16), jednym końcem zamocowany przegubowo do korpusu (11), a drugim końcem do konstrukcji wsporczej (17). (7 zastrzeżeń)

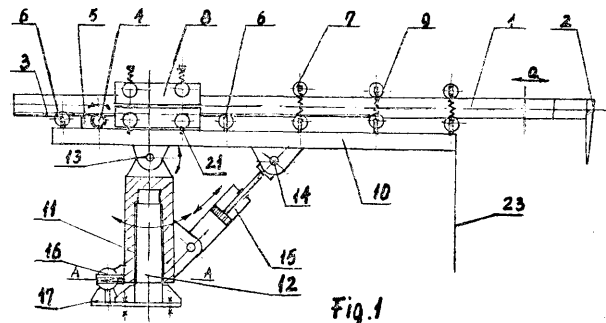


Fig. 1

B22d; B22D

P. 195469

21.01.1977

Pierwszeństwo: 22.01.1976 - Wielka Brytania (nr 2514/76)

Didier-Werke AG, Wiesbaden, Republika Federalna Niemiec (Hans Reinhard Fehling, Horst W. Hase).

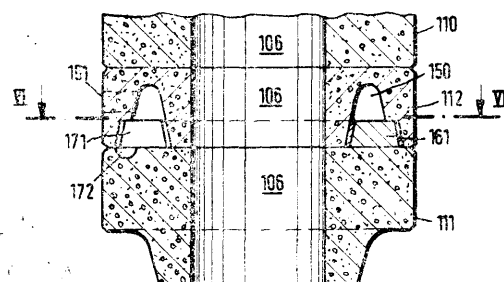
Struktura ogniotrwała, proces jej wytwarzania i sposób kondycjonowania oraz urządzenie do przesuwanego zamykania dyszy

Struktura ogniotrwała według wynalazku obejmuje A - korpus lany z ogniotrwałego betonu ogniotrwałego, ograniczający co najmniej jeden kanał odprowadzający, przechodzący przez ten korpus i B - co najmniej jeden element wzmacniający, umieszczony wewnątrz korpusu lub tworzący jego płaszczyznę lub płaszczyznę i zblokowany mechanicznie z betonem ogniotrwałym, z którym jest w ścisłym kontakcie na całej swej powierzchni, przylegając tą powierzchnią do betonu ogniotrwałego, lub C - układ ograniczający co najmniej jeden przewód do przepływu roboczego medium w korpusie, lub D - kanał odprowadzający, ograniczony przez wkład z materiału otoczonego betonem ogniotrwałym i mający lepszą odporność na zużycie od betonu ogniotrwałego.

Proces wytwarzania struktury ogniotrwałej według wynalazku obejmuje formę ograniczającą zewnętrzną kształt wymagany dla składnika, umieszczanie w formie elementu określającego postać przewodu wężykowego, elementu określającego postać kanału odprowadzającego, wlewanie zimnego zestawu betonu ogniotrwałego do formy wokół elementu określającego postać przewodu i elementu określającego postać kanału odprowadzającego, optymalne ubijanie betonu, poziomowanie betonu w formie, umożliwienie stężenia betonu, usunięcie betonu z formy przed lub po stwardnieniu i suszenie betonu.

Urządzenie do przesuwanego zamykania dyszy, przystosowane do pracy z naczyniem metalurgicznym, według wynalazku zawiera co najmniej jedną nieruchomą płytę (111) i ramę nośną sprzężoną z co najmniej jedną z tych płyt, przy czym każda z tych płyt ma kanał odprowadzający (106) dla przepływu stopionego metalu i co najmniej płyta przesuwna (112) ma strukturę ogniotrwałą.

Fig 5



Sposób kondycjonowania struktury ogniotrwałej mającej przewód medium roboczego, według wynalazku charakteryzuje się tym, że media grzejące lub chłodzące krążą w co najmniej jednym takim przewodzie znajdującym się w płycie przesuwnej.

(38 zastrzeżeń)

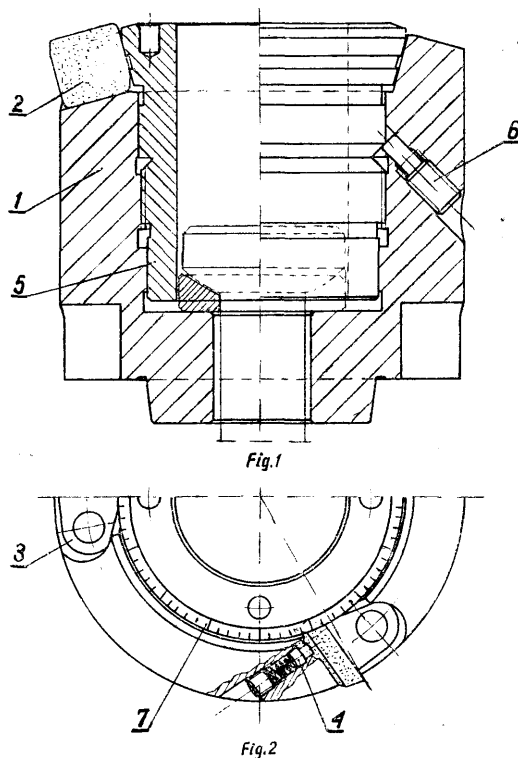
B23b; B23B P. 193921 T 25.11.1976

Fabryka Samochodów Osobowych POLMO, Warszawa, Polska (Eugeniusz Romanik, Tadeusz Kukiełka).

Głowica wytaczarska

Głowica składa się z korpusu (1) w którym na obwodzie od czoła wykonane są wgłębienia pod płytki (2) oraz wgłębienia pod klocki mocujące (3). Płytki (2) po przeciwnej stronie klocka (3) dociskana jest dociskiem (4), a od wewnątrz stożkowym kołnierzem tulei nastawczej (5) wkręconej poosiowo w korpus (1). Do blokowania tulei nastawczej (5) służy wkręt (6), wkręcony w korpus (1). Tuleja nastawcza (5) od czoła ma podziałkę (7) określającą położenie płytek (2).

(1 zastrzeżenie)



B23b; B23B P. 196418 03.03.1977

Pierwszeństwo: 04.03.1976 - Republika Federalna Niemiec (nr P. 2608940.7)

Wilhelm Hegenscheidt Gesellschaft mbH, Erkelenz, Republika Federalna Niemiec (Max Lizina).

Sposób przywracania profilu kołom kolejowym zestawów kołowych

Sposób [przywracania profilu kołom kolejowym zestawów kołowych, których profile złożone z powierzchni tocznych i obrzeży obrabiane są na tokarce podtorowej, przy czym każde koło zestawu spoczywa na dwóch rolkach i jest przez nie napędzane przez tarcie, według wynalazku polega na tym, że początkowo skrawa się po jednym elemencie szerokości powierzchni tocznej z głębokością skrawania mniejszą od wymaganej do odtworzenia profilu.

Następnie określa się i porównuje średnice wytoczonych elementów. Ustawienie narzędzi skrawających odbywa się w ten sposób, że narzędzie znajdujące się przy elemencie o mniejszej średnicy dosuwane jest o wielkość równą głębokości skrawania niezbędnej do

przywrócenia profilu. Znajdujące się przy elemencie o większej średnicy narzędzie skrawające dosuwa się o wielkość równą sumie dosunięcia pierwszego narzędzia i połowy różnicy średnic obu kół. Następnie w jednym przejściu wykonuje się na nowo wymagany ostateczny obrys profilu.

(2- zastrzeżenia)

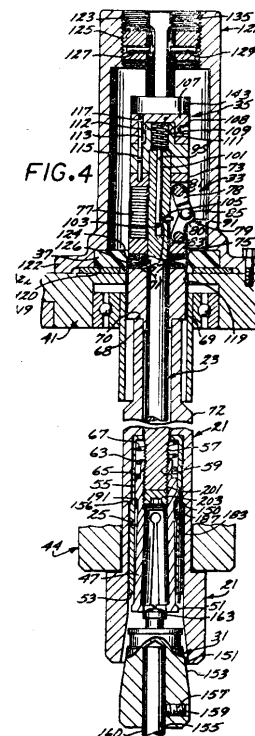
B23c; B23C P. 196477 07.03.1977

Pierwszeństwo: 08.03.1976 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 664880)

Reinhold Grassl, Miraleste, Stany Zjednoczone Ameryki.

Urządzenie do wymiany narzędzi

Urządzenie do wymiany narzędzi, służące do szybkiego wymieniania uchwytów narzędziowych we frezarkach, zawiera pręt odciągowy (23), na którego jednym końcu zamocowany jest zaciskacz stożkowy (25) służący do zaciskania kołnierza uchwytowego, uformowanego na uchwycie narzędziowym (31). Cofnięcie pręta odciągowego (23) powoduje zaciskanie tulei zaciskowej na uchwycie i ściąganie stożka centrującego, uformowanego na uchwycie narzędziowym we wzajemnym współdziałaniu z uzupełniającym stożkiem, uformowanym na jednym końcu trzpienia (21) dla centrowania uchwytu narzędziowego (31). Na przeciwnym końcu pręta odciągowego znajduje się mechanizm naprężający (33), zawierający człon kolankowy i służący do utrzymywania pręta odciągowego (23) w jego cofniętym położeniu. Człony kolankowe są roboczo



zwalniane przez cofnięcie tulei frezarki, co pociąga za sobą odprężenie pręta odciągowego i uwolnienie uchwytu narzędziowego z zaciskacza. Uwolniony uchwyt narzędziowy może być następnie usunięty i zastąpiony innym uchwytem narzędziowym i następnie przy rozprężeniu tulei, człony kolankowe są zamykane, cofając pręt odciągowy, zaciskając zaciskacz (25) wokół kołnierza uchwytu narzędziowego (31) i centrując uchwyt narzędziowy w uzupełniającym stożku tulei.

(17 zastrzeżeń)

B23k; B23K

P. 189140

28.04.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Telewizyjnej, Warszawa, Polska (Andrzej Dworak, Franciszek Grądział).

Urządzenie wielowrzecionowe z mechanizmem podziałowym oraz napędem roboczym wrzecion przedmiotowych

Urządzenie wielowrzecionowe z mechanizmem podziałowym oraz napędem roboczym wrzecion (przedmiotowych) składające się z zespołu mechanizmu podziałowego, stołu obrotowego oraz wrzecion przedmiotowych charakteryzuje się tym, że napęd wrzecion przedmiotowych (33) i (34) jest oddzielony od napędu stołu obrotowego (35) i jest przekazywany za pomocą silnika (40), na zespół przekładni ślimakowej (39), której ślimacznica wraz ze sprzęgniętym nierozłącznikiem i współosiowo z nią kołem zębatym (38) są osadzone koncentrycznie do osi stołu obrotowego (35). Dalej napęd jest przenoszony na koła zębate (36) i (37) osadzone na wrzecionach przedmiotowych (33) i (34) pionowo ułożonych w stole obrotowym (35), a na górnych końcach wspomnianych wrzecion przedmiotowych osadza się gniazda (31) i (32), a w nich wymienne wkładki (29) i (30) odpowiednio wyprofilowane do kształtu przedmiotów obrabianych (25) i (26) oraz pierścieni (27) i (28) dociskanych wymiennymi wkładkami (23) i (24). Zmiana (położenia kąowego stołu obrotowego (35) o kąt α w stosunku do nieruchomego punktu (43) zogniskowanej w nim wiązki elektronowej powoduje zmianę średnicy spawania.

(3 zastrzeżenia)

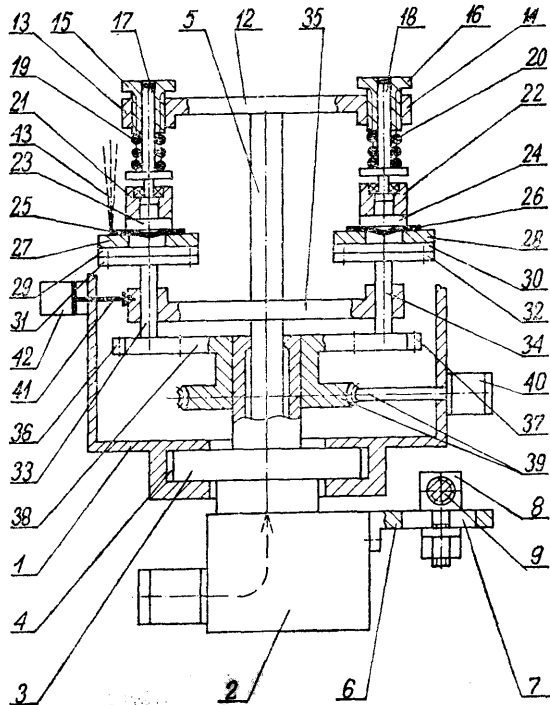


Fig. 1

B23k; B23K

P. 195253 T

10.01.1977

Instytut Metalurgii Żelaza im. St. Staszica, Gliwice, Polska (Jacek Leszczyński, Bronisław Hoderny, Józef Garczyński, Ryszard Gruca, Andrzej Zatwardnicki, Zbigniew Kamiński).

Urządzenie do zgrzewania tarcowego

Urządzenie składające się ze zgrzewarki i zespołu napędowo-sitowniczego, według wynalazku charakteryzuje się tym, że siłowniki (6) i (7) docisku usytuowane są w ten sposób, że tworzą z wrzeciennikiem i suportem (3) zamknięty układ sił, przy czym jeden z siłowników usytuowany jest nad przewodnicą (4), a drugi pod nią.

(3 zastrzeżenia)

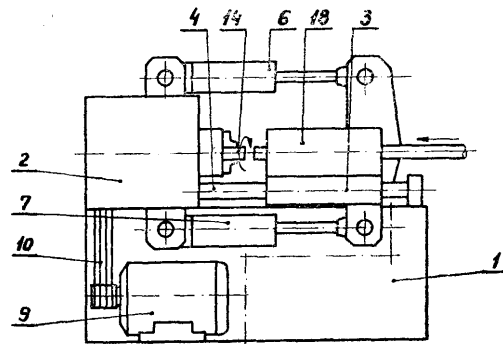


Fig. 1

B23p; B23P

P. 195128 T

04.01.1977

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Józef Kalinowski, Stanisław Buczek, Adam Nowak).

Wyłącznik dopływu prądu do elektrody roboczej drążarki elektroerozyjnej

Przedmiotem wynalazku jest wyłącznik do wyłączania dopływu prądu do elektrody roboczej drążarki elektroerozyjnej w przypadku obniżenia się poziomu cieczy w wannie drążarki poniżej ustalonej wartości. Wyłącznik zawiera przesuwą po przewodnicy zamocowanej do wanny kostkę zaciskową oraz łącznik rtecio- ciowy zabudowany w szczelnej puszcze i połączony przewodami ze znanym układem sterowania elektrycznego. Szczelna puszką (5) z zabudowanym łącznikiem rtecio- wym (4) umieszczona jest w zamocowanej do kostki zaciskowej (3) perforowanej obudowie (7), której górna ściana (8) i dolna ściana (9) są nachylone pod kątem do osi perforowanej obudowy (7), przy czym elastyczne przewody elektryczne (6) uchwycone są w kostce zaciskowej (3), zaś na ścianie przedniej (10) perforowanej obudowy (7) jest wskaźnik poziomu cieczy (11).

(2 zastrzeżenia)

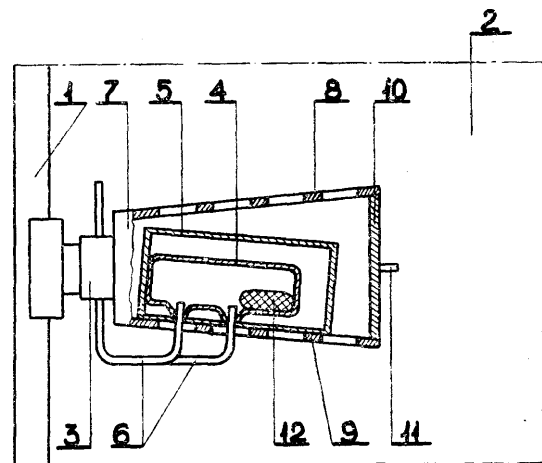


Fig. 4.

B24b; B24B

P. 194024 T

29.11.1976

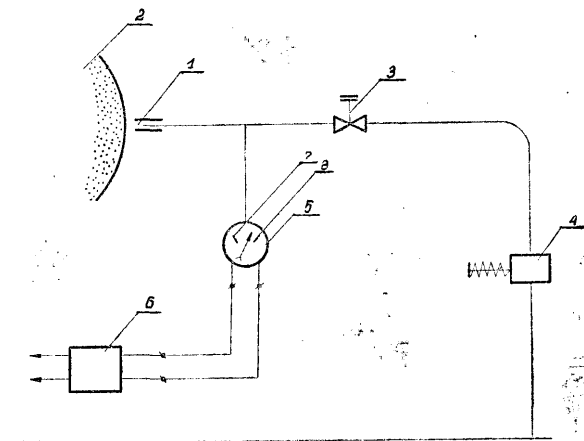
Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Jan Krysiński, Andrzej Siwek, Wojciech Drożdż, Sławomir Wiczkowski, Wiesław Ponder).

Układ do automatycznej kompensacji zużycia ściernicy szlifierki

Układ do automatycznej kompensacji zużycia ściernicy szlifierki jest wyposażony w dyszę (1) usytuowaną naprzeciw powierzchni roboczej ściernicy (2) i połączo-

na za pośrednictwem regulowanego dławika (3) i reduktora (4) ze źródłem sprężonego powietrza. W przewodzie łączącym dyszę (1) z dławikiem (3) jest odgałęzienie, które na swym wylocie zawiera manometr dwukontaktowy (5) o stykach (7) i (8) włączonych w obwód cewki łącznika elektrycznego (6) umieszczonego w układzie sterowniczym silnika uruchamiającego mechanizm dosuwu ściernicy (2).

(2 zastrzeżenia)



B24b; B24B P. 195104 T 03.01.1977

Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Tadeusz Karpiński, Jan Wojtkun, Jerzy Jastrzębski, Konrad Kociński).

Urządzenie do szlifowania taśmy zyltkowej

Urządzenie do szlifowania taśmy zyltkowej przeznaczone jest do pracy w procesie wytwarzania nożyków do golenia. Urządzenie zawiera jarzmo (1) ze ściernicą (2) zawieszoną obrotowo na czopach (3) elementu mimośrodowego (4) mocowanego w uchwytach

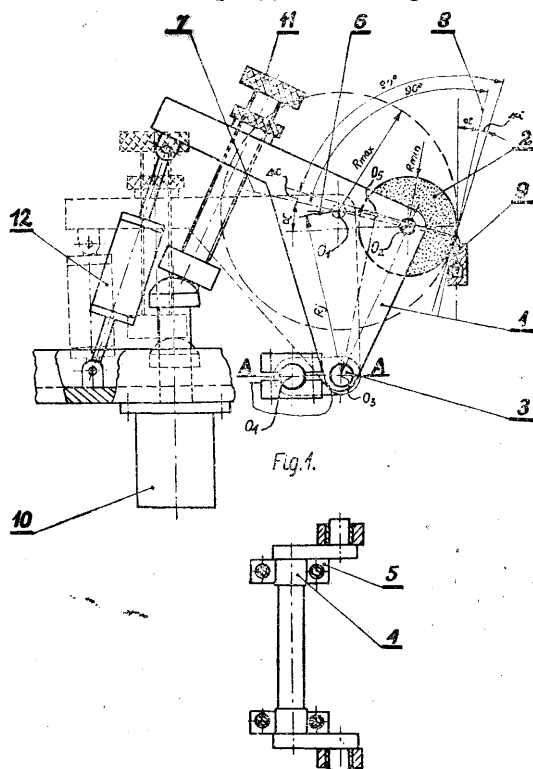


Fig. 1.

(5) na stałe. Jarzmo (1) wykonuje ruch obrotowy po łuku (6) w miarę zmiany średnicy zużywającej się ściernicy (2). Cięciwa (5) łuku (7) określona skrajnymi położeniami środka ściernicy (O_1 , O_2) jest prostopadła do powierzchni szlifowanej (8) taśmy zyltkowej (9). (1 zastrzeżenie)

B25j; B25J

P. 183192

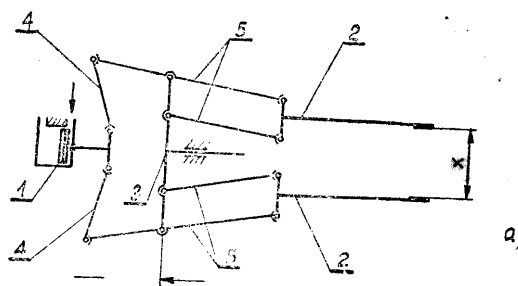
30.04.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jan Barczyk, Marek Ziembicki).

Uchwyt automatycznego manipulatora przemysłowego o zmiennym zakresie rozwarcia szczęk

Uchwyt automatycznego manipulatora przemysłowego, mający zespół napędowy z przyłączonymi do niego szczękami, według wynalazku ma jarzmo (3) stanowiące przesuwany element, przy czym jarzmo (3) jest połączone obrotowo, bezpośrednio, luźno za pomocą łączników (4) lub (5) ze szczękami (2). Elementem przesuwalnym w uchwycie może być także zespół napędowy, który jest przeznaczony jako wyposażenie automatycznego manipulatora przemysłowego.

(2 zastrzeżenia)

B28b; B28B
E04g; E04G

P. 19413

03.12.1976

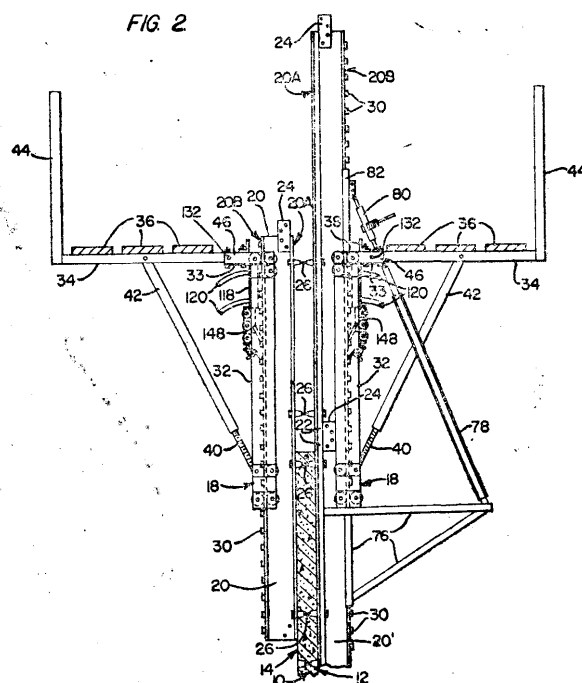
Pierwszeństwo: 29.04.1976 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 681723)

Research - Cottrell, Inc., Somerset County, Stany Zjednoczone Ameryki (Herman Scheller).

Urządzenie do formowania ściany betonowej

Urządzenie do formowania ściany betonowej zawiera parę wzajemnie rozstawionych stojących podpór (20, 20') zamocowanych najpierw na fundamencie, a następnie przyłączanych, odłączalnych, do obydwu stron co najmniej częściowo związanej płaszczyzny poziomej, betonowej ściany (10), w pewnych odległościach na całej długości ściany (10) dla ponownego użycia metodą posunięć ku górze, w miarę formowania ścia-

FIG 2



ny. Na podporach sąsiednich wzdłuż obydwu boków ściany jest zamocowana duża liczba wózków zapewniających ciągły ruch do góry, w miarę odlewania ściany (10). Na wózkach (18) zamocowane są regulowane zespoły formowania betonu, przy czym każdy z zespołów ma naprzeciw siebie zespół podobny, przez co tworzy się ciągła forma, do której wlewany jest świeży beton na górną powierzchnię betonu wcześniej formowaną, dla uformowania ściany.

(6 zastrzeżeń)

B41b; **B41B** P. 197004 29.03.1977

Pierwszeństwo: 29.03.1976 Austria (nr A 2233/76)

Schablonentechnik Kufstein Gesellschaft m.b.H., Kufstein - Schaffenu, Austria.

Sposób wytwarzania folii metalowej, zaopatrzonej we wzór dziurkowany

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania folii metalowej, zaopatrzonej we wzór dziurkowany, zwłaszcza szablonu stosowanego do druku rotacyjnego szablonowego, polegającego na tym, że wzór dziurkowany odwzorowuje się na warstwie światłoczułej, a następnie galwanicznie nanosi się folię.

Sposób ten charakteryzuje się tym, że po naniesieniu wzoru dziurkowanego na warstwę światłoczułą co najmniej jej części pozostałe po wywołaniu lub części warstwy znajdujące się pod nim spęczają się, przy czym podczas lub po zabiegu spęczania osadza się folię metalową. Spęcznie przeprowadza się przez doprowadzenie wilgoci.

(18 zastrzeżeń)

B43I; **B43L** P. 189043 24.04.1976

Zakład Projektowania i Usług Inwestycyjnych „Inwestprojekt”, - Śląsk” Centralnego Związku Spółdzielni Budownictwa Mieszkaniowego, Katowice, Polska (Teodor Bról, Jan Strączek).

Przyrząd do kreślenia linii krzywych, zwłaszcza **warstw**

Przyrząd do kreślenia linii krzywych, zwłaszcza warstwie składa się z podstawy (1) korzystnie w kształcie walca, do której jest przymocowana ekscentrycznie blaszka sprężynująca (2) za pomocą śrubki (5). Blaszka sprężynująca (2) jest zakończona pierścieniem (3) nagwintowanym wewnątrz, do którego wkręca się wymienne końcówki (4) np. typu Grafos.

(1 zastrzeżenie)

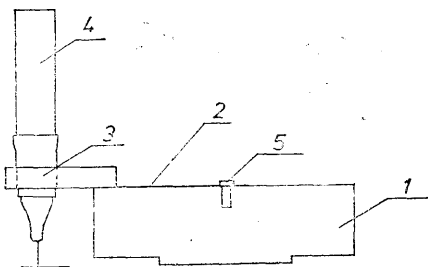


Fig. 2

B80d; **B60D** P. 188729 13.04.1976
B62d; **B62D**
A01b; **A01B**

Zrzeszenie Przemysłu Ciągnikowego „URSUS”, Ursus, Polska (Wojciech Sobczak).

Urządzenie przegubowe zwłaszcza ciągł dolnych trzypunktowego układu zawieszenia **ciągników** rolniczych

Urządzenie według wynalazku składa się z cięgła (1) i osadzonej w nim kuli (3), przy czym kula osadzona jest w gnieździe (2) cięgła (1) z wykonanym w nim

rowkiem (7) o szerokości równej lub większej od szerokości kuli (3) i głębokości umożliwiającej włożenie kuli (3) do gniazda (2) oraz zabezpieczona jest nakładkami (4), (5) mocowanymi śrubą (6) z obu stron cięgła (1). Wymiary rowka (7) są takie, że umożliwiają włożenie do niego kuli (3) po uprzednim obrocie jej o 90° względem jej położenia roboczego.

(5 zastrzeżeń)

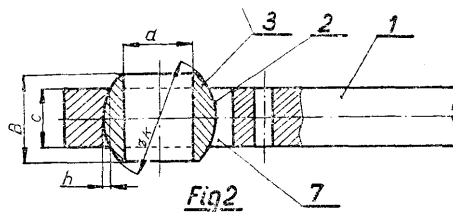


Fig. 2

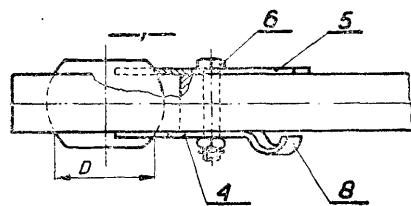


Fig. 4

B60p; **BS0P** P. 194015 T 27.11.1976

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Mechanizacji Budownictwa „ZREMB”, Warszawa, Polska (Jerzy Majerski, Zbigniew Zaręba).

Sposób transportu drogowego i zestaw transportowy, zwłaszcza do budowlanych żurawi wieżowych

Sposób transportu drogowego, zwłaszcza budowlanych żurawi wieżowych, charakteryzuje się tym, że czynności przemieszczania i kierowania obu krańcami przewożonej konstrukcji uzyskuje się za pomocą dwóch niezależnych jednostek samobieżnych, na przykład ciągników samochodowych.

Zestaw transportowy, zwłaszcza do budowlanych żurawi wieżowych składa się z ciągnika balastowego (1) sprzęgniętego z niskopodłogową przyczepą (2) przystosowaną do przewożenia podstawy żurawia (15) oraz z ciągnika siodłowego (3) wyposażonego we wspornik (4), do którego mocuje się wierzchołek (9) wieży żurawia. Zestaw służy do przewożenia w całości budowlanych żurawi wieżowych. W przypadku przewożenia innych długich i ciężkich konstrukcji przyczepą lub ciągnik przedni, należy wyposażyć w odpowiedni wspornik spełniający rolę przegubu o dwóch stopniach swobody.

(3 zastrzeżenia)

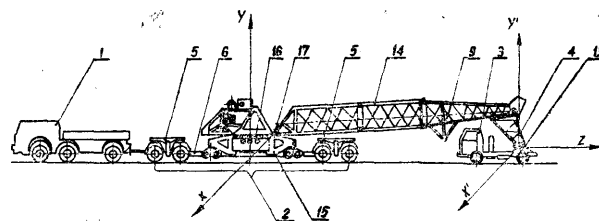


Fig. 1

B62d; B62D

P. 188700

10.04.1976

Zakłady Metalowe „PREDOM-DEZAMET” im. Tomasza Dąbala, Nowa Dęba, Polska (Marian Stępień).

Pojazd ciągnikowy zwłaszcza typu mikrociagnika

Pojazd ciągnikowy typu mikrociagnika do prac gospodarskich i transportowych mający ramę amortyzowaną (1) względem elementów jezdnych (1) i (3) charakteryzuje się tym, że ma baterię akumulatorów elektrycznych (6), która stanowi źródło energii napędu ciagnika przekazywanej na koła (3) poprzez reduktor (8), przekładnię główną (9), mechanizm różnicowy (10) i przekładnię zwalniającą (11).

(2 zastrzeżenia)

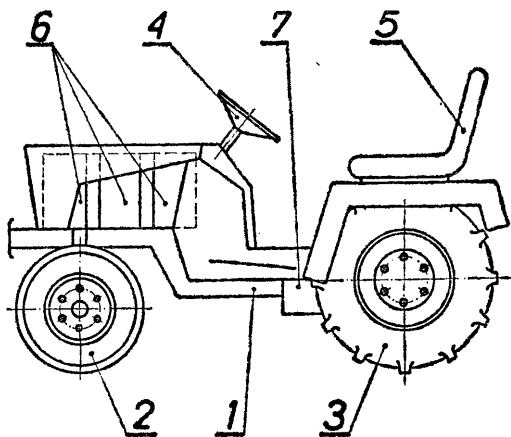


fig. 1

B63b; B83B

P. 19

13.02.1977

Pierwszeństwo: 19.02.1976 - Szwecja (nr 7601980-1)

Karl Oloff Axel Helmer Larsson, Zug, Szwajcaria.

Urządzenie do refowania żagli i jednostek pływających

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do refowania żagli jednostek pływających z co najmniej jednym bomem.

Urządzenie według wynalazku cechuje się tym, że bom (1) ma na swojej górnej stronie szczelinę (2) o długości odpowiadającej dolnemu likowi żagla (12, 13), a w swym wnętrzu posiada wał (7) przebiegający mniej więcej równolegle do szczeliny (2). Do wału (7) jest przytwierdzony dolny lik żagla, przy czym wał (7) może być obracany za pomocą urządzenia napędowego (11) dla nawinięcia żagla.

(13 zastrzeżeń)

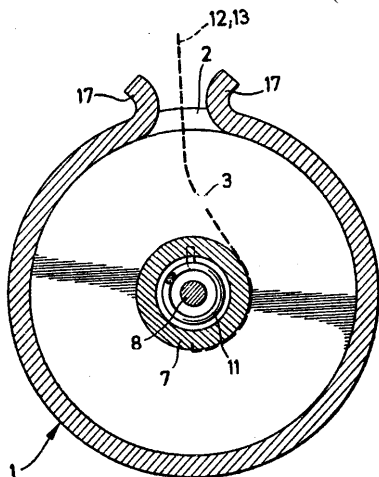


Fig. 2 (A-A)

B63j; B63J

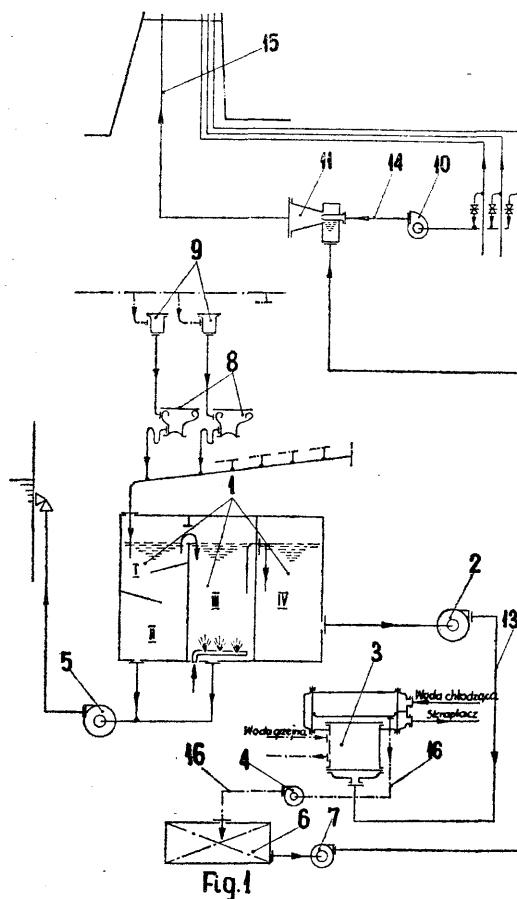
P.194466 T

16.12.1976

Cetnum Techniki Okrętowej, Gdańsk, Polska (Wiesław Jankowski, Jan Karniewicz, Zdzisław Soból, Zdzisław Kryszk).

Sposób unieszkodliwiania i usuwania ze statku ścieków sanitarnych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób unieszkodliwiania i usuwania ze statku ścieków sanitarnych, charakteryzuje się tym, że ścieki z urządzeń sanitarnych doprowadza się do wstępnej oczyszczalni (1) gdzie w komorze I odbywa się grawitacyjne osadzanie zanieczyszczeń stałych po czym wstępnie oczyszczony ściek przemieszcza się do komory napowietrzania III w celu przeciwdziałania procesom gnilnym i w celu częściowej mineralizacji zanieczyszczeń organicznych ułatwiającej ostateczne klarowanie ścieków w końcowym osadniku IV, następnie sklarowany ściek podaje się pompą (2) do spalinowego eżektora (11), który wykorzystując ciepło spalin wydechowych odparowuje ścieki w temperaturze powyżej 160°C co zapewnia jego dezynfekcję po czym całkowicie unieszkodliwione ścieki w postaci pary kieruje się poprzez cyklon i rurociąg (15) na zewnątrz do atmosfery.



Urządzenie według wynalazku składa się z oczyszczalni (1) typu mechanicznego, która posiada świeżowodną przepływową komorę I służącą do osadzania grawitacyjnego zanieczyszczeń stałych, osadową komorę II służącą do gromadzenia zatrzymanych osadów, komorę napowietrzania III a za nią komorę IV ostatecznego klarowania ścieków, która jest połączona z pompą (2) a dalej z rurociągiem (13) kierującym ścieki do spalinowego eżektora (11), który jest zasilany wentylatorem (10) dostarczającym spaliny z kanałów wydechowych silników spalinowych głównych lub pomocniczych i jest połączony przewodem (14) z cyklonem i przewodem (15) odprowadzającym mieszaninę spalin i pary wodnej do komina, a dalej do atmosfery.

(5 zastrzeżeń)

B64c; B64C P. 188757 14.04.1976

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska,
(Józef Misztela, Wacław Tuszyński).

Sposób ładowania

Przedmiotem wynalazku jest sposób ładowania statków powietrznych, zwłaszcza samolotów o podwoziu kołowym. Istota wynalazku polega na tym, że - dla likwidacji poślizgu, a w rezultacie dla zmniejszenia momentów obrotowych - koła zestawów kołowych statku wprowadza się przed zetknięciem się statku z terenem znanymi sposobami w ruch obrotowy. Najkorzystniejsze wyniki osiąga się kiedy kierunek ruchu obrotowego w punkcie zetknięcia się zestawu kołowego z terenem jest przeciwny do kierunku ruchu statku względem terenu, na którym ma nastąpić ładowanie, a prędkość obwodowa zewnętrznej powierzchni kół jest zbliżona do prędkości liniowej ruchu statku względem terenu, na którym ma nastąpić ładowanie. (1 zastrzeżenie)

B64d; B64D P. 194125 T 02.12.1976

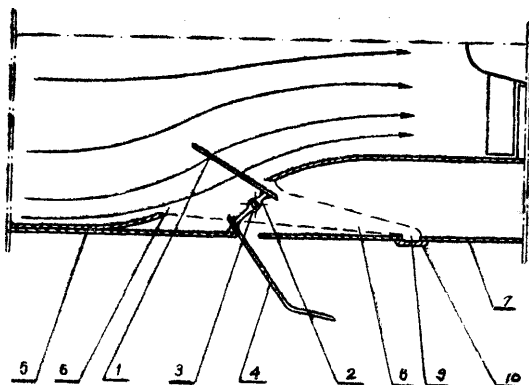
Instytut Techniczny Wojsk Lotniczych, Warszawa,
Polska (Ryszard Szczepański, Jan Baraniecki).Separator ciał obcych zasysanych
do tunelu wlotowego silnika turbinowego

Przedmiotem wynalazku jest separator ciał obcych zasysanych do tunelu wlotowego silnika turbinowego w czasie pracy na ziemi lub w pobliżu niej.

Separator według wynalazku składa się z siatki (1) o mniejszej powierzchni niż powierzchnia przekroju czynnego tunelu wlotowego i osadzonej obrotowo-wychylnie w dolnej części wewnętrznego poszycia (5) tunelu wlotowego. Z siatką (1) połączone jest urządzenie sterujące (4), warunkujące to że położenie siatki (1) zależy od wielkości co najmniej jednego parametru określającego położenie lub ruch samolotu względem ziemi. W warunkach, kiedy istnieje niebezpieczeństwo zassania przez silnik ciał obcych siatka (1) wychylana jest w światło tunelu wlotowego. W innych warunkach na przykład w locie, siatka (1) stanowi element wewnętrznego zarysu (5) tunelu wlotowego.

Separator według wynalazku pozwala na stosunkowo efektywne wychwytywanie zasysanych przez silnik ciał obcych, a nie powoduje zakłóceń przepływu strumienia w czasie lotu samolotu.

(1 zastrzeżenie)



B65d; B65D P. 188568 01.04.1976

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia Nr P. 183596

Centralny Ośrodek Bada wcz o-Roz w o j o w y Opako-
wań, Warszawa, Polska (Stefan Jakowski).

Konstrukcja palety ładunkowej 900X900 mm
z otworem wysypowym w płycie,
przeznaczonej do kontenerów elastycznych
o pojemności 0,7 do 1 m³

Konstrukcja palety drewnianej, płaskiej, jednopły-
towej, czterowejściowej ze skrzydłami o wymiarach
900X900 mm charakteryzuje się tym, że paleta ma na
środku płyty kwadratowy otwór wysypowy i wsparta
jest na czterech wspornikach. (1 zastrzeżenie)

B65d; B65D P. 188569 01.04.1976

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Opako-
wań, Warszawa, Polska (Stefan Jakowski).

Konstrukcja palety ładunkowej, drewnianej,
jednopłytovej, czterowejściowej, bez skrzydeł
o wymiarach 1200X1200 mm,
z otworem wysypowym w płycie,
przeznaczonej do kontenerów elastycznych
o pojemności 1,5 do 2 m³

Konstrukcja palety według wynalazku charaktery-
zuje się tym, że paleta posiada na środku płyty kwa-
dra towy otwór wysypowy o wymiarach 300X300 mm
i wsparta jest na szesnastu wspornikach.

(1 zastrzeżenie)

B65d; B65D P. 188615 07.04.1976

Lubelskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”, Lublin,
Polska (Jan Snieżyński, Kazimierz Zepchło).

Zamknięcie pojemnika

Zamknięcie pojemnika, zwłaszcza z płynem infuzyj-
nym, składa się z korka (1) oraz obudowy (2), wew-
natrz której znajduje się gwint (3) oraz część stożkowa
(4). Obudowa zakończona jest pierścieniem (5) i kraź-
kiem (6), które połączone są między sobą linią lub
słupkiem (8) przewidzianymi do zerwania.

(1 zastrzeżenie)

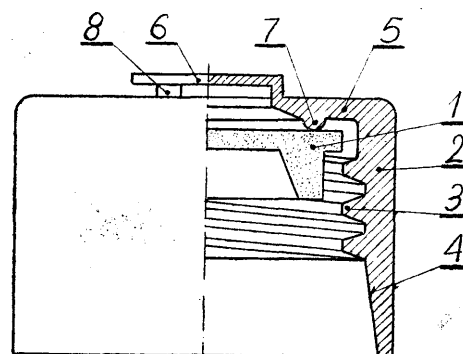


Fig 2

B65g; B65G P. 188607 07.04.1976

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „BIPRO-
HUT”, Gliwice, Polska (Tadeusz Dziuba, Stanisław
Kądziaława, Jerzy Muc, Bogdan Sztolc).Rozdzielacz strugi materiału
zwłaszcza materiału sykiego

Rozdzielacz strugi materiału zwłaszcza materiału
sykiego ma na kolumnie (2) zamocowany korpus (1),
w którym z kolei w osi jest osadzony obrotowo wy-
sięgnikowy zasypowy lej (4) z mechanizmem obrotu
(3). Korpus (1) ma ścianę wewnętrzną (7) i ścianę
zewnętrzną (8) tworzące pierścieniową przestrzeń (11),
podzieloną promieniowymi przegrodami. Końcówka

zasypowego leja (4) znajduje się nad pierścieniową przestrzenią (11).

Od góry rozdzielacz ma obudowę (5) z zasypowym kołnierzykiem (6). (1 zastrzeżenie)

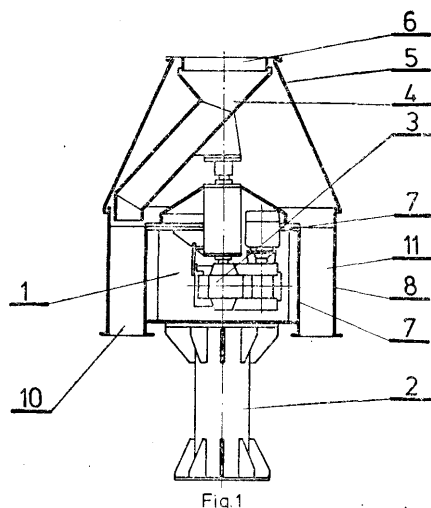


Fig. 1

B65g; B65G
F16k; 16K

P. 188623

09.04.1976

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 73134

Biuro Projektów Konstrukcji Metalowych i Urzędów Przemysłowych „Mostostal”, Zabrze, Polska (Zbigniew Piątkiewicz, Janusz Olejarz, Bogusław Kupec).

Rozdzielacz elastyczny dwudrożny

Przedmiotem wynalazku jest rozdzielacz elastyczny dwudrożny służący do zmiany kierunku docelowego transportowania materiału, w szczególności w zastosowaniu do transportu pneumatycznego.

Rozdzielacz według wynalazku składa się z suwaka (1), dźwigni napędowej suwaka (2), uszczelki (3), jarzma, zaczepów (5I), sworzni dźwigni napędowej (6), sworzni sterujących i sworzni zabezpieczających (8I). (1 zastrzeżenie)

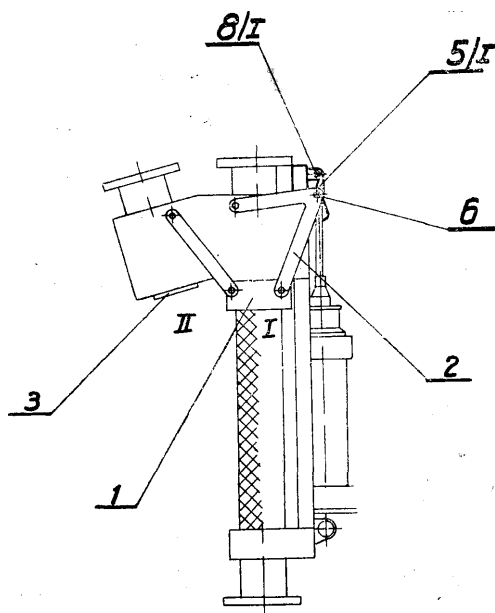


Fig. 1

B65g; B65G

P. 188748

12.04.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Gospodarki Paliwo-Energetycznej, Katowice, Polska (Andrzej Pieszczyk, Włodzimierz Wiechowski, Henryk Pieszczyk, Michał Pindera).

Sposób rozmrażania materiałów opałowych w środkach transportu

Sposób rozmrażania materiałów opałowych, szczególnie ciężkich frakcji ropy naftowej i węgla w środkach transportu polega na tym, że podgrzany azot do temperatury wyższej od temperatury otoczenia wprowadza się do zbiornika wypełnionego materiałem opałowym powodując przez bezpośrednią wymianę ciepła jego rozmrażania. (1 zastrzeżenie)

B65g; B65G

P. 196292

26.02.1977

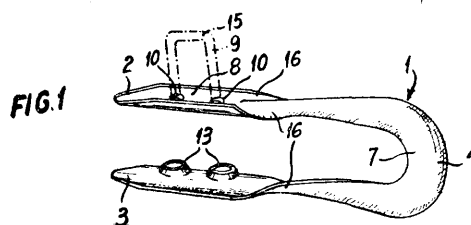
Pierwszeństwo: 27.02.1976 - Francja (nr 76 05482)

GORO S.A. (Société Anonyme), Chelles, Francja (Jean-Francois Schick).

Spinacz taśmy przenośnika

Spinacz do łączenia taśmy przenośnika metalowy element wycięty ze stalowej taśmy i wygięty w kształcie U. Spinacz ma ucho, którego brzegi (7) są zagięte do zetknięcia się ze sobą wzdłuż płaszczyzny prostopadłej do płaszczyzny ramion (2) i (3), w celu zapewnienia wzmocnienia wytrzymałości mechanicznej ucha (4).

Spinacz może być stosowany w połączeniu z podobnym spinaczem dla zapewnienia połączenia dwóch końców taśmy przenośnika. (4 zastrzeżenia)



B88b; B66B

P. 188165

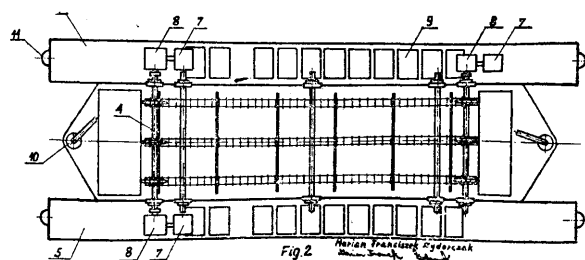
20.03.1976

Marian Franciszek Zydorczak, Wrocław, Polska. (Marian Franciszek Zydorczak)

Pchacz - Czołg - Holownik barek z napędem gąsienicowo-łopatkowym

Przedmiotem wynalazku jest Pchacz-Czołg-Holownik z napędem gąsienicowo-łopatkowym przeznaczony do pchania lub holowania barek i taboru pływającego.

Pchacz-Holownik z napędem gąsienicowo-łopatkowym według wynalazku po obydwu swoich stronach zaopatrzone jest w boczne pływaki-komory nośne (5) pomiędzy którymi znajduje się szeroka gąsienica łopatkowo-napędowa, którą stanowią łańcuchy z łopatkami. W bocznych pływakach (5) umieszczone są napędowe silniki (7) połączone z napędowymi wałami (4) za pośrednictwem przekładni biegów (8). (3 zastrzeżenia)



B66c; B66C

P. 195284 T

12.01.1977

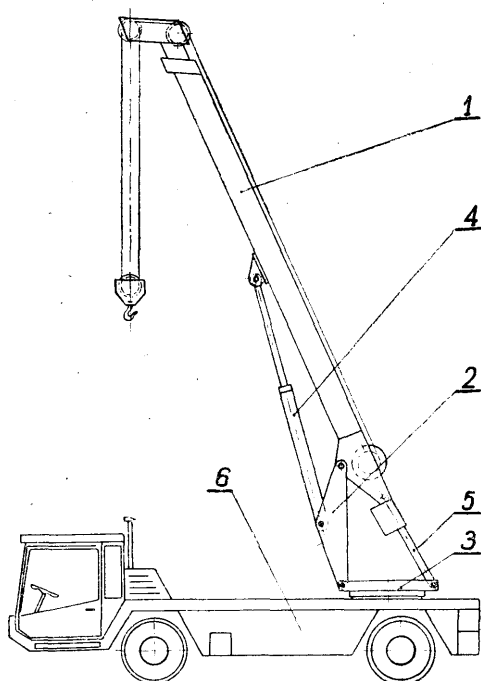
Zakład Doświadczalny Dźwigów Samochodowych, i Samojedźnych przy Ośrodku Badawczo-Rozwojowym Maszyn Budowlanych, Bielsko-Biała, Polska (Edward Sosna, Zbigniew Buczek).

Układ zawieszania wysięgnika

Układ zawieszania wysięgnika (1) na obrotowej platformie (3) żurawia jezdniowego (6) poprzez obrotowy dźwigar (2) według wynalazku charakteryzuje się tym, że wysięgnik (1) jest podparty z obu stron dźwigara siłownikiem hydraulicznym (4) zmiany wysięgu związanym z dźwigarem (2) oraz łącznikiem (5) połączonym z platformą (3). Uruchamiając siłownik hydrauliczny następuje obrót dźwigara z równoczesnym podniesieniem lub opuszczaniem wysięgnika dzięki połączeniu go łącznikiem z platformą.

(1 zastrzeżenie)

Fig.2



B66c; B66C

P. 195285 T

12.01.1977

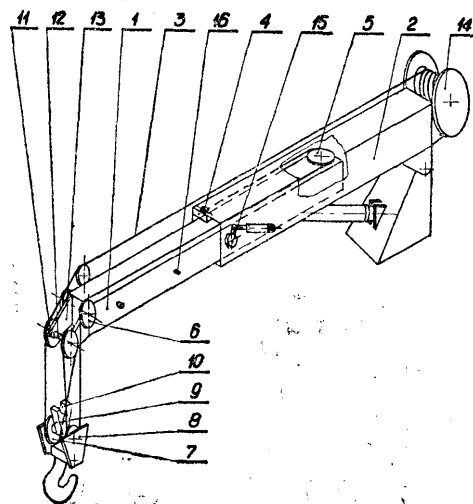
Zakład Doświadczalny Dźwigów Samochodowych i Samojedźnych przy Ośrodku Badawczo-Rozwojowym Maszyn Budowlanych, Bielsko-Biała, Polska (Edward Sosna, Jerzy Galas, Jerzy Pustówka).

Mechanizm rozsuwu wysięgnika teleskopowego

Mechanizm rozsuwu wysięgnika teleskopowego dwuczłonowego zawierający element oporowy (9) dla przyporu zblocza hakowego (8) z głowicą wysięgnika (13), gdzie rozsuw członu ruchomego (1) dokonywany jest liną podnoszenia (3) według wynalazku charakteryzuje się tym, że koniec (4) liny (3) zamocowany jest do członu podstawowego (2) wysięgnika, a lina (3) biegnie poprzez dwa krążki linowe (5, 6) znajdujące się na obu końcach członu ruchomego (1), do zblocza hakowego (8), krążków (11) w głowicy wysięgnika (13) i do wciągarki (14).

(1 zastrzeżenie)

Fig.1



B66d; B66D

P. 189234

30.04.1976

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Jan Czackowski, Andrzej Sobczyk).

Wciągarka

Wciągarka mająca przesuwany bęben (4), na który nawija się lina prowadzona przez zespół rolek (16) według wynalazku charakteryzuje się tym, że ruch osiowy bębna (4) napędzanego silnikiem (5) jest wymuszony siłownikiem (15) hydraulicznym, sterowanym układem kopiującym (8), składającym się ze śruby pociągowej (9), nakrętki (10) napędzanej od bębna (4) rozdzielacza (14) hydraulicznego, przy czym ruch ten jest sterowany i zsynchronizowany z ruchem obrotowym bębna (1). Bęben (4) jest osadzony na osi zamocowanej do ramy (1) stałej i przesuwany jest przy pomocy ramy (3) przesuwnej połączonej z siłownikiem (15) hydraulicznym.

(4 zastrzeżenia)

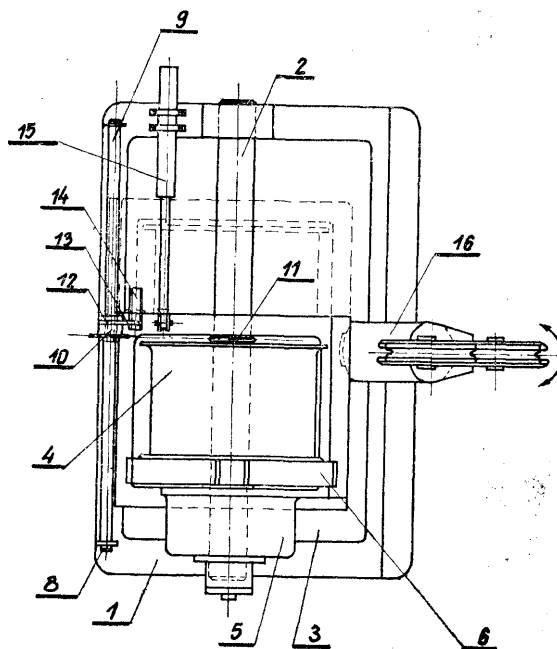


Fig.2

DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

C01b; C01B P. 188529 06.04.1976

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska (Wacław Tuszyński, Albertyna Kraterska, Michał Lipiński, Teresa Saniewska).

Sposób wytwarzania szkła wodnego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania szkła wodnego, używanego w wielu przemysłach jako dodatek uszlachetniający, zwłaszcza przy produkcji środków kosmetycznych i materiałów budowlanych.,

Sposób według wynalazku polega na tym, że szkło krzemionkowe, zwane także szkłem kwarcowym, rozdrabnia się na mokro w podwyższonej temperaturze i/lub przy podwyższonym ciśnieniu, w roztworze wodnym ługów, zwłaszcza sodowego i/lub potasowego, ewentualnie ługów wodorotlenków litu, rubidu i/lub cezu. (3 zastrzeżenia)

C01b; C01B P. 195213 T 07.01.1977

Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Elżbieta Szypowska, Czesław Szypowski, Jolanta Tymieńska-Bańaj).

Sposób wytwarzania przezroczystych warstw dielektrycznych na **elektroprzewodzące** warstwy grzejne

Sposób wytwarzania przezroczystych warstw dielektrycznych elektroprzewodzące warstwy grzejne jako podłoża polega na tym, że roztwory alkoholami tytanu lub krzemu w etanolu o stężeniu około 6% z dodatkiem NbCl_5 lub TaCl_5 v/ ilości 1÷10% w stosunku do roztworu alkoholami tytanu lub krzemu i z dodatkiem stężonego kwasu solnego jako katalizatora w ilości 0,2 do 0,4% poddaje się mieszanemu wibrującemu w stałej temperaturze, a po okresie dojrzewania w czasie do 24 godzin nanosi się warstwy na podłoża w temperaturze 20÷25°C drogą zanurzenia w roztworze i powolnego wyciągania lub dawkowania roztworu podczas ruchu obrotowego podłoża, po czym warstwę dielektryczną poddaje się obróbce termicznej w czasie do 20 minut w temperaturze około 350°C dla warstw tlenków krzemu lub około 110°C dla warstw tlenków tytanu. (2 zastrzeżenia)

C01f; C01F P. 188693 10.04.1976

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Władysław Augustyn, Maria Dziegielewska, Andrzej Kossuth).

Sposób wytwarzania gruboziarnistego sztucznego fluorytu o programowanej wielkości ziarna z fluorokrzemianu potasowego lub fluorokrzemianu sodowego i z węglanu wapniowego

Sposób wytwarzania sztucznego fluorytu o programowanej wielkości ziarna poprzez reakcję fluorokrzemianu potasowego lub sodowego z mineralnym węglanem wapnia polega na tym, że mineralny węglan wapniowy o określonej wielkości ziarna 0,05–0,1 mm, takiej jakiej powinien mieć sztuczny fluoryt, ogrzewa się wraz z zawiesiną wodną fluorokrzemianu potasowego lub sodowego w temperaturze 40–105°C przez okres kilku do kilkunastu godzin, korzystnie przy ciągłym mieszaniu i przy podwyższonym ciśnieniu, po czym z zawiesiny poreakcyjnej oddziela się ciężki osad sztucznego fluorytu, który odszlamowuje się od pozostałej krzemionki. (1 zastrzeżenie)

C01f; C01F P. 188694 10.04.1976

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Władysław Augustyn, Maria Dziegielewska, Andrzej Kossuth).

Sposób wytwarzania sztucznego fluorytu o programowanej wielkości ziarna z kwasu fluorokrzemowego i lub z roztworu fluorokrzemianu amonowego oraz węglanu wapniowego

Sposób według wynalazku polega na tym, że kwas fluorokrzemowy i/lub roztwór fluorokrzemianu amonowego oraz węglan wapniowy o uziarnieniu w przybliżeniu takim jakie powinien posiadać sztuczny fluoryt dozuje się do ośrodka wstępnego, zawierającego amoniak i/lub fluorek amonowy i/lub fluorek potasowy i/lub fluorek sodowy i/lub węglan amonowy i/lub węglan potasowy i/lub węglan sodowy i/lub wodorowęglan amonowy i/lub wodorowęglan potasowy i/lub wodorowęglan sodowy i/lub fluorokrzemian amonowy i/lub fluorokrzemian potasowy i/lub fluorokrzemian sodowy i/lub wodorotlenek potasowy i/lub wodorotlenek sodowy i/lub węglan wapniowy o określonym uziarnieniu oraz wodę, w którym ilość kationów amonowego i/lub potasowego i/lub sodowego odpowiada molowo niewielkiej części fluoru zaangażowanego w procesie, korzystnie nie więcej niż 20%, z taką szybkością, aby węglan wapniowy nie utrudniał mieszania a kwas fluorokrzemowy nie wywoływał zakwaszenia układu powodującego rozkład węglanu wapniowego, przy czym temperaturę układu reakcyjnego utrzymuje się w zakresie 40–105°C, po czym oddziela się zawieszinę złożoną z krzemionki i roztworu węglanu i wodorowęglanu amonowego lub potasowego lub sodowego zawierającą nieco fluoru od ciężkiego osadu fluorytu, który oczyszcza się ostatecznie przez odszlamowanie. Korzystnie jest do zawiesziny złożonej z krzemionki i roztworu węglanu i wodorowęglanu amonowego wprowadzać czterofluorek krzemu a otrzymany roztwór fluorokrzemianu amonowego ewentualnie zawierający kwas fluorokrzemowy zawrócić do procesu wytwarzania sztucznego fluorytu. (2 zastrzeżenia)

C01f; C01F P. 189198 30.04.1976

Politechnika Warszawska, Warszawskie Zakłady Farmaceutyczne „Półfa”, Warszawa, Polska (Remigiusz Rudnicki, Kazimierz Juszczyk, Maria Szczepanik, Bogdan Jerzak, Krzysztof Hoffman, Aleksandra Minorska, Stanisław Bedyński).

Sposób wytwarzania **dwuhydroksoglinowęglanów** metali **alkalicznych**

Sposób wytwarzania dwuhydroksoglinowęglanów metali alkalicznych na drodze reakcji związku glinowego z węglanami metali alkalicznych polega na reakcji glinianu metalu alkalicznego o stosunku molarowym glinu do wodorotlenku metalu alkalicznego jak 1 : 4-5 z mieszaniną węglanu i wodorowęglanu metalu alkalicznego o pH 8,5 - 9,5 w temperaturze 80 - 90°C, po czym utworzony osad w końcowej fazie sączenia przemycza się acetonem lub alkoholem i suszy w temperaturze 100 - 110°C.

Otrzymane związki mają zastosowanie w lecznictwie.

(2 zastrzeżenia)

C01f; C01F P. 195383 18.01.1977

Pierwszeństwo: 20.01.1976 - Francja (nr 76 02061)

Aluminium Pechiney, Lyon, Francja (Joseph Cohen, Pierre Maurel, Alain Adjemian).

Sposób przerobu surowców gliniokrzemianowych

a zwłaszcza sposób otrzymywania tlenku glinu o czystości metalurgicznej polega na siarczanowym ługowaniu materiału glinokrzemianowego zawierającego tytan i żelazo i niezawierającego związków alkalicznych, wytrąceniu z roztworu otrzymanego z siarczanowego ługowania kwaśnego siarczanu glinowego, a następnie chlorku glinowego i ekstrakcji tytanu oraz żelaza z oddzielonej jałowej krzemionki.

(3 zastrzeżenia)

C02b; C02B P. 188699 10.04.1976

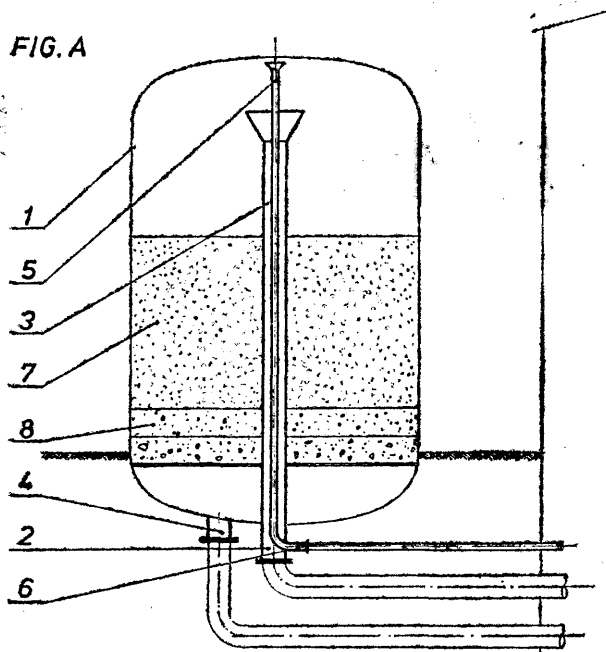
Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego, Poznań, Polska (Ryszard Juchniewicz, Tadeusz Wilkans).

Filtr ciśnieniowy, zwłaszcza do obróbki wody

Filtr ciśnieniowy składający się z urządzeń doprowadzających wodę surową i odprowadzających wodę przefiltrowaną, złoża filtracyjnego oraz urządzeń odpowietrzających według wynalazku charakteryzuje się tym, że króciec (2) doprowadzający wodę umieszczony jest pionowo w osi filtra a króciec (4) odprowadzający wodę umieszczony jest poza osią filtra, przy czym przewód odpowietrzający (5) umieszczony jest w przewodzie wody surowej i wyprowadzony jest od dołu filtra przez końcówkę (6). Ponadto wewnętrzny przewód (5) umieszczony jest pionowo w osi zbiornika filtrującego.

(1 zastrzeżenie)

FIG. A



C02b; C02B P. 189239 30.04.1976

Poznańskie Biuro Projektów Budownictwa Przemysłowego, Poznań, Polska (Marian Błażejowski, Zbigniew Mastalerz, Włodzimierz Norek).

Sposób zmiękczenia wody i urządzenia do stosowania tego sposobu

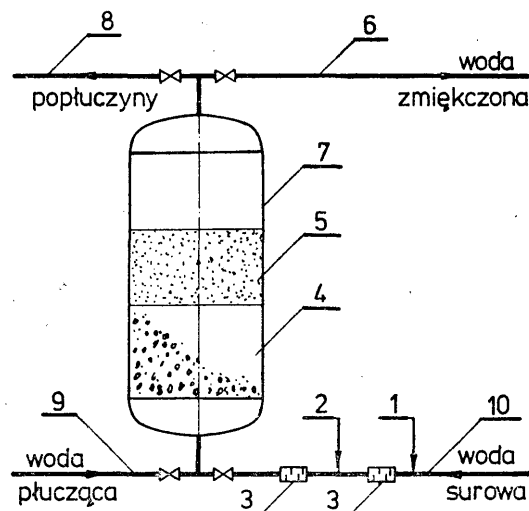
Przedmiotem wynalazku jest sposób zmiękczenia wody przeznaczonej dla celów przemysłowych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

Istota wynalazku polega na wprowadzeniu reagentów bezpośrednio do rurowego przewodu (10) doprowadzającego wodę surową, którą następnie przetłacza się od dołu przez warstwę (4) złoża krystalicznego węglanu

wapnia oraz filtruje przez warstwę (5) złoża węgla antracytowego.

Urządzenie do stosowania sposobu ma wmontowane w przewodzie (10) labiryntowe krzyż (3) za punktami dawkowania reagentów, a warstwy katalityczna i filtracyjna zawarte są w jednym pojemniku (7).

(5 zastrzeżeń)



C02b; C02B P. 194478 17.12.1976

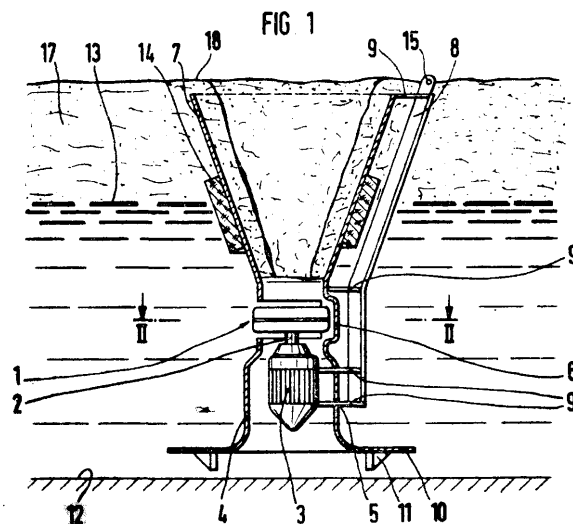
Pierwszeństwo: 18.12.1975 - RFN (nr P. 2557200.3)

Bucher-Guyer AG Maschinenfabrik, Niederweningen, Szwajcaria.

Urządzenie do napowietrzania spieniących się cieczy, umieszczone w zbiorniku tej cieczy

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do napowietrzania spieniących się cieczy, umieszczone w zbiorniku tej cieczy, zwłaszcza w zbiorniku ścieków odprowadzanych z hodowli zwierząt.

Urządzenie według wynalazku składa się z przewodu górnego w kształcie lejka (7), połączonego trwale z przewodem dolnym (4) oraz z koła łopatkowego (1) umieszczonego między górnym lejkiem (7) i dolnym przewodem (4). Koło łopatkowe (4) jest napędzane silnikiem (1) umieszczonym w dolnym przewodzie (4).



Charakterystyczną cechą urządzenia według wynalazku jest to, że jest zaopatrzone w układ przeciwwagowy (15), lub w pływak (14), które utrzymują go na wymaganej głębokości zanurzeniowej w cieczy, tak iż wlot lejka (7) stale znajduje się w odległości od powierzchni cieczy (13) równej w przybliżeniu grubości warstwy piany (16).

(16 zastrzeżeń)

C02c; C02C P. 188869 16.04.1976

Politechnika Śląska im. Wincentego Pszrowskiego, Gliwice, Polska (Zbigniew Lewandowski, Zbigniew Bruliński).

Sposób odwadniania osadów ścieków i z wód powierzchniowych, zwłaszcza **pokoagulacyjnych**

Sposób odwadniania osadów ściekowych i z wód powierzchniowych, zwłaszcza pokoagulacyjnych polega na tym, że do osadów dodaje się albo pyły z urządzeń do odpylania gazów kominowych, albo popioły paleniskowe albo ścier drzewny, a następnie po wymieszaniu dodaje się polielektrolitu.

(3 zastrzeżenia)

C02c; C02C P. 188976 22.04.1976

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Zbigniew Siuzdak).

Sposób zruszania osadów w zbiornikach przepompowni ścieków

Sposób zruszania osadów w zbiornikach przepompowni ścieków polega na tym, że część przepompownych ścieków kieruje się z powrotem do zbiornika.

(2 zastrzeżenia)

C02c; C02C P. 189250 30.04.1976

Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego, Wrocław, Polska (Paweł Himmel, Bogusław Nowaczyk, Zdzisław Dygudaj).

Wypełnienie złoża zraszanego do oczyszczania ścieków, napowietrzania wody i wymiany gazów w cieczech

Przedmiotem wynalazku jest wypełnienie złoża zraszanego nadające się zarówno do oczyszczania ścieków jak i napowietrzania wody i wymiany gazów rozpuszczonych w cieczech.

Wypełnienie złoża o konstrukcji według wynalazku stanowią zestawy składające z płyt prostych (1) lub płyt falistych względnie fałdowanych (2), połączonych ze sobą za pomocą prętów ściągających (3).

W celu zabezpieczenia równomiernych regulowanych odstępów pomiędzy płytami (1, 2) na pręty (3) nałożone są nasuwki (4) o określonych wymiarach.

Płyty (1, 2) wykonane są z azbestocementu, tworzyw sztucznych lub innych materiałów. Optymalne odstępy pomiędzy płytami (1, 2) wynoszą 10–25 mm.

(2 zastrzeżenia)

Fig. 1

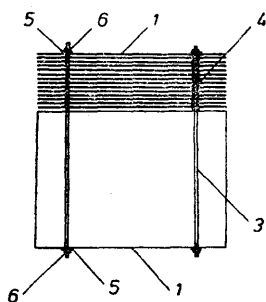
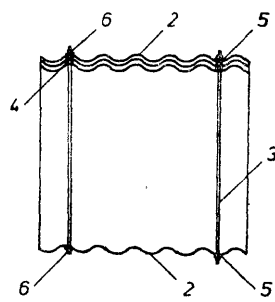


Fig. 2



C02c; C02C P. 189251 30.04.1976

Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego, Wrocław, Polska (Paweł Himmel, Bogusław Nowaczyk).

Zbiornik do wyrównywania składu ścieków

Zbiornik do wyrównywania składu ścieków, zwłaszcza przemysłowych, spełniający też rolę osadnika ścieków, stanowi zbiornik (1) o rzucie kołowym, którego obydwie połowy na obwodzie mają przegrody (2). Na

jednej połowie obwodu umieszczone jest koryto (3) z elementami dopływu, a na przeciwległej jej połowie koryto (4) z elementami odpływu. W środku dna (5) zbiornika (1) usytuowany jest lej osadowy (6) nad nim zaś konstrukcja nośna (7) zgarniacza (8), którego ramie ma długość promienia lub większą.

(1 zastrzeżenie)

Fig. 1

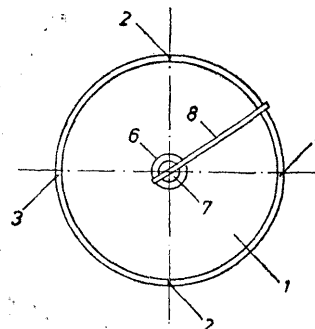
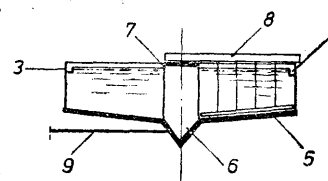


Fig. 2



C02c; C02C P. 194675 T 22.12.1976

Akademia Rolnicza, Szczecin, Polska (Marek Arlukiewicz, Mirosław Kobierski, Marianna Machalska, Stanisław Strężała, Jan Wojdak, Sabina Wojdak).

Sposób utylizacji płynów myjących szczególnie **stosowanych** przy remontach maszyn

Przedmiotem wynalazku jest sposób utylizacji płynów myjących lub płuczających, szczególnie stosowanych przy remontach maszyn i w innych procesach chemicznej obróbki powierzchni metalowych. Sposób polega na zadaniu wstępnie oczyszczonego płynu mieszaniną kwasów solnego i siarkowego wymieszaniu i usunięciu powstałego osadu wraz z częściami rozpuszczalnymi w eterze naftowym.

(1 zastrzeżenie)

C02c; C02C P. 195857 07.02.1977

Pierwszeństwo: 07.02.1976 - Węgry (nr 1492)

Tatabányai Szénbányák, Tatabánya, Węgry (Endre Bornemissza, Eva Kiss, Rudolf Korda, Sándor Kubó, Otto Lukonits, Árpád Mező, Sándor Molnár, István Réczy).

Sposób oczyszczania gnojówki

Przedmiotem wynalazku jest sposób oczyszczania gnojówki o wysokiej zawartości substancji organicznych, uzyskiwanej przy hodowli bydła w wielkich oborach. Gnojówkę najpierw homogenizuje się w warunkach aerobowych, po czym poddaje koagulacji środkami chemicznymi i oddziela fazę stałą od ciekłej. Fazę ciekłą oczyszcza się biologicznie metodą szlamowania i po odsączeniu osadu przesącz poddaje dodatkowemu oczyszczeniu metodą chemiczną i wytrącone w odstojnikach substancje organiczne oddziela od wody, którą zubożnia się i wydzielony osad oddziela w następnych osadnikach.

(7 zastrzeżeń)

C02c; C02C

P. 196756

18.03.1977

Pierwszeństwo: 19.03.1976 - Szwecja (nr 7603448-7)

Salen Vattenvard AB, Fack, Szwecja (Thord Olov Hedström).

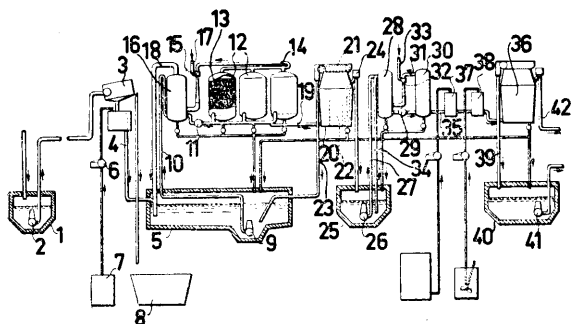
Sposób i urządzenie do **oczyszczania** ścieków

Przedmiotem wynalazku jest sposób oczyszczania wody odpadowej, w którym po etapie obróbki wstępnej wodę odpadową przeprowadza się przez etap obróbki biologicznej i chemicznej. W czasie obróbki na etapie biologicznym wodę odpadową pompuje się w obwodzie złożonym z pompy, zbiornika ciśnieniowego, eżektora i zbiornika ekspansyjnego z doprowadzaniem do wody odpadowej powietrza lub tlenu w postaci rozdzielonych pęcherzyków oraz z odprowadzaniem wydzielonego osadu kanalizacyjnego nasyconego powietrzem lub wodą.

Powoduje się, aby woda odpadowa pompowana w obwodzie przechodziła przez złożę biologiczne pod ciśnieniem, które korzystnie wynosi 3—5 kg/cm². Woda pompowana jest przez obwód średnio 5—10 razy. W czasie etapu obróbki biologicznej obniża się ciśnienie wody do ciśnienia uzależnionego od panującego w złożu biologicznym, w którym następuje flotacja osadów biologicznych pod nieobecność środków flokulujących.

Urządzenie do oczyszczania wód odpadowych zawierające środki obróbki wstępnej, obróbki biologicznej i obróbki chemicznej w którym etap obróbki biologicznej realizowany jest w obwodzie pompowania w skład którego wchodzi takie elementy jak pompa (9), zbiornik ciśnieniowy (12), eżektor (15) i zbiornik (16) ekspansyjny lub napowietrzania do wprowadzania powietrza lub tlenu do wody odpadowej oraz przewód (19) do usuwania z obwodu pompy wody nasyconej powietrzem lub tlenem i wprowadzania tej wody do zbiornika (20) bioflotacyjnego, według wynalazku charakteryzuje się tym, że obwód pompy ma co najmniej jeden zbiornik (12) ciśnieniowy zawierający złożę (13) biologiczne.

(11 zastrzeżeń)



C03b; C03B

P. 188749

12.04.1976

Naukowo-Produkcyjne Centrum Półprzewodników, Zakłady Przemysłu Elektronicznego, Koszalin, Polska (Józef Łotysz).

Kaseta do spiekania tabletek szklanych i ceramicznych oraz sposób jej wytwarzania i regeneracji

Kasetę stanowi płytka metalowa pokryta warstwą żaroodporną o składzie 8—40% wagowych metylocelulozy lub tylozy, 40—90% wagowych azotku boru i 4—20% karboksymetylocelulozy. Kasetę wytwarza się poprzez naniesienie na płytkę metalową wodnego roztworu o składzie 0,5—2% wagowych metylocelulozy lub tylozy, 2—5% wagowych azotku boru, 0,2—1% karboksynetylocelulozy i wyerzanie płytki z roztworem przez co najmniej 10 minut w temperaturze 100—120°C.

Regeneracja kasety polega na usunięciu w 30% kwasie fluorowodorowym zużytej warstwy żaroodpornej, wymyciu i wysuszeniu płytki metalowej i powtórnym naniesieniu podanym wyżej sposobem warstwy żaroodpornej. (3 zastrzeżenia)

C03c; C03C

P. 195698

31.01.1977

Pierwszeństwo: 30.01.1976 - Wielka Brytania (nr 3814/76)

Pilkington Brothers Limited, Prescott Road, Wielka Brytania (Sdric Ellis, Richard Gelder, Allan Hole).

Masa szklana do wytwarzania czułych szkieł **fotochromowych**

Wynalazek dotyczy masy szklanej do wytwarzania czułych fotochromowych szkieł glinowo-fosforowych zawierających kryształy halogenu srebra rozproszone w całej masie. Masa szklana według wynalazku zawiera: SiO₂ 8,5 - 25%, Al₂O₃ 13 - 36,5%, P₂O₅ 7,5 - 33,5%, B₂O₃ 7 do 28%, R₂O 8 - 20,5% gdzie R₂O oznacza co najmniej jeden tlenek spośród Na₂O, K₂O o Li₂O, przy czym maksymalna zawartość Li₂O wynosi 5%; ilość SiO₂ jest nie mniejsza niż 16% jeżeli zawartość B₂O₃ jest mniejsza niż 8%; zawartość srebra przeliczona na Ag₂O wynosi co najmniej 0,05% wag.

Szkła tego rodzaju, w których głównym składnikiem jest Al₂O₃ nadają się najlepiej do optyki ocznej, jednak można również stosować szkła o przewodzie zarówno B₂O₃ jak i P₂O₅. Szkło może również zawierać od 1 do 21% wag. R'O, przy czym R'O oznacza MgO, CaO, SrO lub BaO. Współczynnik załamania może być nastawiony do wartości n_D = 1,523.

(15 zastrzeżeń)

C03c; C03C

P. 195801

04.02.1977

Pierwszeństwo: 05.02.1976 - Wielka Brytania (nr 4601/76)

Pilkington Brothers Limited, Prescott Road, Wielka Brytania (Dawid Gordon Loukes).

Sposób produkcji ogniotrwałych mas do regeneracji i napraw trzonów pieców martenowskich

Sposób modyfikowania powierzchni szkła w wyniku migracji do powierzchni szklanej jonów metali. Powierzchnię szkła utrzymuje się w kontakcie ze stopem w stanie roztopionym przez przyleganie człona nanoszącego, który zawiera co najmniej dwa metale, które z roztopionego stopu migrują do powierzchni szkła. W miarę, jak następuje migracja dwa metale z człona nanoszącego rozpuszczają się i przechodzą do roztopionego stopu, uzupełniając jego skład. Wynalazek nadaje się zwłaszcza do modyfikowania górnej powierzchni taśmy szklanej, która przesuwana jest wzdłuż kąpieli roztopionego metalu. Szkło o zmodyfikowanej powierzchni może być stosowane jako szkło dekoracyjne i ochronne np. przed promieniami słonecznymi.

(21 zastrzeżeń)

C04b; C04B

P. 188351

29.03.1976

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Władysław Bieda, Justyn Stachurski, Bolesław Jakiewicz, Henryk Wierzbowski, Jan Mazur, Wacław Dakowicz, Ryszard Gwiżdż, Zygmunt Guldan).

Sposób produkcji ogniotrwałych mas do regeneracji i napraw **trzonów** pieców martenowskich

Sposób według wynalazku polega na tym, że do klinkieru magnezytowego o zawartości 80—95% MgO i 1—8% Fe₂O₃ o granulacji 0—0,5 mm, w tym co najmniej 70% frakcji poniżej 0,06 mm, przy czym dla mas przeznaczonych do pieców o niższej temperaturze pracy dodaje się 2—10% prażonego boksytu o zawartości 50—80% Al₂O₃ i 3—10% Fe₂O₃ lub 2—6% odpadów pyłów z elektrowni lub zendry, dodaje się klinkieru magnezytowego o zawartości 80—95% MgO i 1—8% Fe₂O₃ o granulacji 0—2, 0—3 lub 0—4 mm, w którym ilość ziarna powyżej 1 mm wynosi co najmniej 40%, a następnie miesza się tak, aby zawartość w masie klinkieru magnezytowego drobnego wynosiła 35—70%, a grubszego 30—65%.

(2 zastrzeżenia)

C04b; C04B P. 188353 29.03.1976

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Władysław Bieda, Justyn Stachurski, Roman Kiejar, Edward Kajl, Karol Lipowczan, Wacław Dakowicz, Henryk Wierzbowski, Bolesław Jackiewicz, Zygmunt Guldán, Maria Maszczyk, Ryszard Gwiżdż).

Sposób produkcji ogniotrwałej masy zasadowej do regeneracji i napraw trzonów pieców **martenowskich** i elektrycznych

Sposób według wynalazku polega na tym, że przygotowuje się zawiesinę wodną w skład której wchodzi: 30—90% magnezytu surowego lub prażonego, 10—70% dolomitu surowego, 1—6% substancji ułatwiających spiekanie, 0,5—3% substancji ułatwiających utrzymanie składników masy w postaci zawiesiny wodnej, a następnie zawiesinę tę kieruje się do wypalania w piecu obrotowym w temperaturze powyżej 1500°C, po czym z otrzymanego klinkieru przygotowuje się masę sypką o granulacji 0-2, 0-3 lub 0-4 mm zawierającą 20—45% ziarna poniżej 0,06 mm i 40—70% ziarna powyżej 1 mm. (1 zastrzeżenie)

C04b; C04B P. 188448 02.04.1976

Ośrodek Naukowo-Produkcyjny Materiałów Półprzewodnikowych, Warszawa, Polska (Jerzy Raabe, Andrzej Szymański, Witold Tomassi, Władysław Włosiński).

Sposób wytwarzania spieku B Al_2O_3

Sposób wytwarzania spieku B Al_2O_3 stosowanego między innymi w ogniwie paliwowym jako element transportu jonów, polega na naniesieniu na kształtki z Al_2O_3 pasty uzyskanej z mieszaniny 95% wag. $NaAlO_2$ i 5% wag. Na_2SO_4 z dodatkiem octanu etylu i sprasowaniu na gorąco pod ciśnieniem 300 kG/cm² w temperaturze 1550—1650°C. (2 zastrzeżenia)

C04b; C04B P. 188487 02.04.1976

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Justyn Stachurski, Władysław Bieda, Stefan Śliwiński, Janusz Suszczyński, Eugeniusz Rzyman, Tadeusz Prusak, Wiesław Sułek, Zygmunt Guldán).

Sposób produkcji ogniotrwałej masy zasadowej do regeneracji **obmurza** pieców elektrycznych do wytapiania stali

Sposób według wynalazku polega na zmieszaniu o odpowiednim uziarnieniu 90—95% klinkieru magnezytowego o zawartości 80—94% MgO , 23—10% odpadów rudy chromowej lub ługu posiarzynowego lub melasy lub smoły lub paku i 1—5% odpadów po wodorotlenku przy produkcji technicznego Al_2O_3 lub zendry lub odpadowych pyłów z elektrowni lub bentonitu lub mieszaniny tych substancji. (2 zastrzeżenia)

C04b; C04B P. 188817 14.04.1976

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn, Polska (Janusz Bereś, Jerzy Wojciechowski, Jerzy Pyzikowski, Bronisław Węglarz, Henryk Cieszyński, Mieczysław Zawadzki).

Sposób wytwarzania materiałów izolacyjnych

Sposób wytwarzania izolacyjnych materiałów budowlanych z włóknistych surowców **roślinnych**, zwłaszcza słomy rzepakowej i przy użyciu środków wiążących, charakteryzuje się tym, że jako środka wiążącego używa się wodnego roztworu poliakrylanu so-

du o lepkości 0,5%-owego wodnego roztworu rzędu 100—3500 cP, w ilości 0,5 do 10% wagowych w przeliczeniu na suchą masę gotowego wyrobu, ewentualnie z udziałem innych dodatków wpływających na wzrost wytrzymałości gotowego wyrobu, jego niepalność i odporność na pleśń i grzyby, przy czym środek ten wraz z dodatkami miesza się lub nanosi na rozdrobniony materiał włóknisty, po czym materiał ten formuje w płyty, pręty lub bloki przy użyciu niewysokiego ciśnienia i w temperaturze 100—120°C przy przepływie powietrza lub innego gazu. (4 zastrzeżenia)

C04b; C04B P. 188921 20.04.1976

Szczecińskie Przedsiębiorstwo Ceramiki Budowlanej, Szczecin, Polska (Bronisław Dzikowski, Tadeusz Lisicki, Stanisław Fajfer, Ryszard Gębala, Antoni Turczyński).

Masa do produkcji wyrobów ceglarskich formowanych metodą półsuchą

Masa według wynalazku charakteryzuje się tym, że w jej skład wchodzi: 80—90 części wagowych popiołów lotnych, 20—10 części wagowych iłów ceglarskich, oraz 6—10 części wagowych wody zarobowej. (1 zastrzeżenie)

C04b; C04B P. 188985 22.04.1976

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Teresa Wilczewska, Antoni Rospond, Władysław Bieda, Henryk Gediga, Włodzimierz Tyrała, Stanisław Śliwa, Bogdan Kołomyjski).

Sposób wytwarzania powłoki ochronnej na płyty **podwlewnicowe** i inny osprzęt rozlewniczy

Sposób według wynalazku polega na zmieszaniu rozdrobnionego łupku kwarcytowego z substancjami wiążącymi w ilości 5—35% oraz z 30—80% wody w stosunku do suchego łupku, przy czym łupek kwarcytowy winien zawierać 100% ziarn o wielkości 0—0,09 mm - a w tym 60% ziarn o wielkości poniżej 0,06 mm, po czym masę nanosi się na płytę metalową metodą natryskiwania. (1 zastrzeżenie)

C04b; C04B P. 189030 23.04.1976

Rogożnickie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych, Rogoźnik k. Będzina, Polska (Stefan Płatek, Justyn Stachurski, Józef Dudka, Wacław Szymborski, Andrzej Szaciłło, Jan Wojtaszek, Feliks Unold).

Zaprawa do łączenia wyrobów szamotowych i **kwarcowo-szamotowych**

Zaprawa według wynalazku charakteryzuje się tym, że w jej skład wchodzi: 10—30% ogniotrwałej gliny surowej, 10—30% skalenia, trachitu lub łupku kwarcytowego albo kaolinu surowego o zawartości tlenków alkalicznych 1-7%, 40-80% ogniotrwałego łupku surowego lub wstępnie prażonego. Zaprawę tę zarabia się wodą do wilgotności do 20% lub rozcieńczonym szkłem wodnym. Zaprawa ta nadaje się także jako masa do natryskiwania i masa do uszczelniania zwłaszcza w warunkach ograniczonego dostępu powietrza lub też braku dostępu powietrza. (1 zastrzeżenie)

C04b; C04B P. 189110 26.04.1976

Huta Baildon, Katowice, Polska (Jan Słaboń, Jan Słowiak, Stefan Matysik).

Pasta polerska

Pasta polerska do mechanicznego czyszczenia i polewania taśm stalowych za pomocą szczotek zawiera w % wagowych: 30—50% wodorotlenku żelaza, 15—25% elektrokorundu, 2—10% alkilo-sulfonianu, 3—8% tranu rybiego i 20—30% wody. (1 zastrzeżenie)

C04b; C04B P. 189144 29.04.1976

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska (Wacław Tuszyński, Jerzy Ataman, Albertyna Kraterska).

Sposób spiekania mas ceramicznych

Przedmiotem wynalazku jest sposób spiekania mas ceramicznych, zwłaszcza masy ceglarskiej, fajansu i porcelany. Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że przy zarabianiu wprowadza się do podstawowych składników masy dodatkowo ług sodowy, który jest materiałem odpadowym przy wytwarzaniu chloru. (3 zastrzeżenia)

C04b; C04B P. 189158 27.04.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Górniczego „Budokop”, Mysłowice, Polska (Jan Mateja, Adolf Fogt, Józef Herman, Jerzy Juraszek, Mieczysław Bugdoł).

Spoivo anhydrytowe

Przedmiotem wynalazku jest spoivo anhydrytowe odporne na działanie wody, które po zarobieniu wodą, może wiązać i twardnieć zarówno na powietrzu jak i pod wodą. Spoivo anhydrytowe według wynalazku zawiera mączkę anhydrytu (CaSO_4) oraz aktywator, składający się co najmniej z dwóch substancji, z których jedna pochodzi z grupy siarczynowej potasowców a druga stanowi uwodniony siarczan żelazowy, przy czym ilość każdej z dwóch substancji aktywatora w spoiwie wynosi 0,2—5% w stosunku do masy mączki anhydrytowej. (1 zastrzeżenie)

C04b; C04B P. 189246 30.04.1976

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Mieczysław Drożdż, Zygmunt Guldán, Edward Król, Stanisław Barcik, Eugeniusz Majewski, Elżbieta Stelmach, Stanisław Zachariasz).

Sposób wytwarzania ogniotrwałych wyrobów krzemionkowych

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że masy krzemionkowe przygotowuje się z surowców o wilgotności powyżej 2%, do których wprowadza się jako mineralizator tlenek wapnia w postaci wapna hydratyzowanego lub cementu portlandzkiego o średnicy ziarn maksymalnych nie przekraczających 0,5 mm i zawierających co najmniej 70% ziarn poniżej 0,06 mm, w takiej ilości aby w przeliczeniu na CaO uzyskać v/ masie 1,5—3,5% wagowych CaO . (1 zastrzeżenie)

C04b; C04B P. 195252 10.01.1977

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Hubert Mużyło, Adam Nowotny).

Materiał budowlany

Przedmiotem wynalazku jest materiał budowlany składający się z różnego rodzaju odpadów poprodukcyjnych, mający zastosowanie jako izolacja cieplna bądź też jako izolacja dźwiękochłonna.

Materiał według wynalazku składający się z odpadów hutniczych i popiołów lotnych węgla kamiennego oraz szkła wodnego, charakteryzuje się tym, że zawiera od 10 do 13% wagowych odpadów przemysłu papierniczego. (1 zastrzeżenie)

C04b; C04B P. 195409 19.01.1977

Pierwszeństwo: 20.01.1976 - Dania (nr 212/76)

Karl Kristian Kobs Kroyer, Viby J., Dania (Karl K. K. Kroyer).

Sposób wytwarzania materiałów odlewniczych

Sposób wytwarzania materiałów odlewniczych o dużej zawartości szkła krystalicznego w postaci cząstek o dużej zawartości mikropęcherzyków w piecu obrotowym, przy czym szkło rozciera się w młynie kulowym, charakteryzuje się tym, że w czasie procesu rozcierania wprowadza się spoivo zawierające żywicę organiczną, zaś ilość krystalicznego szkła stanowi od 50% do 95% wagi materiału odlewniczego, a proces rozcierania trwa dopóki cząsteczki nie osiągną wielkości mniejszej od 150 mikronów. (11 zastrzeżeń)

C05b; C05B P. 188587 03.04.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Urbanek, Remigiusz Rudnicki, Barbara Dziwulska, Bogusław Majewski).

Sposób wytwarzania nawozu fosforowego

Sposób wytwarzania nawozu fosforowego z surowców mineralnych zawierających fosfor polega na traktowaniu surowców mineralnych gazowych trójtlenkiem siarki, ewentualnie w mieszaninie z innymi gazami. (1 zastrzeżenie)

C06b; C06B P. 195248 T 07.01.1977

Wojskowy Instytut Techniczny Uzbrojenia, Zielonka k. Warszawy, Polska (Edmund Prokopowicz).

Sposób wykonywania ładunków o dużej gęstości nieflegmatyzowanych materiałów wybuchowych

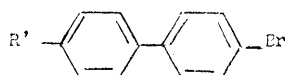
Sposób według wynalazku polega na tym, że do nieflegmatyzowanego materiału wybuchowego heksogenu, ok tóg en u, penitrytu lub innego występującego w postaci drobnych kryształów dodawany jest rozpuszczalnik o t.n. etylu lub nitro met an w ilości powodującej powierzchniowa rozpuszczenie kryształów, przy czym rozpuszczalnik usuwany jest całkowicie z preparatu w trakcie formowania ładunku. (1 zastrzeżenie)

C07c; C07C P. 188705 12.04.1976

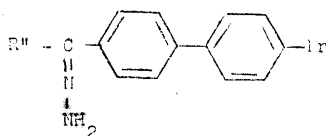
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Mikołaj Jawdosiuk, Irena Kmiotek-Skarżyńska).

Sposób wytwarzania 4-alkilo-4'-bromodwufenyli

Sposób otrzymywania 4-alkilo-4'-bromodwufenyli o wzorze 1, w który R' oznacza rodnik alkilowy o 2-20 atomach węgla, polega na tym, że hydrazon o wzorze 2, w którym R'' oznacza rodnik alkilowy o 1-19 atomach węgla, wprowadza się stopniowo przy ciągłym mieszaniu do zawiesiny alkoholami metalu alkalicznego w aprotanowym rozpuszczalniku niepolarnym albo aprotanowym rozpuszczalniku dipolarnym. Proces prowadzi się w szerokich granicach temperatur, do chwili zaprzestania wydzielania się. Związki o wzorze 1 są substancjami ciekło-krystalicznymi. (5 zastrzeżeń)



wzór 1



wzór 2

C07c; C07C P. 188975 22.04.1976

Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów i Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Siarkowego „Siarkopol”, Machów, Polska (Bolesław/Fleszar, Wawrzyniec Podkościelny, Jan Kowalski, Mieczysław Podgórski, Przemysław Sanecki, Jolanta Płoszyńska).

Sposób otrzymywania soli sodowej kwasu 4, 4'-dwusulfonodwufenyloeterowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania soli sodowej kwasu 4, 4'-dwusulfonodwufenyloeterowego przez redukcję 4, 4'-dwusulfochlorodwufenyloeteru.

Sposób według wynalazku polega na prowadzeniu procesu redukcji 4, 4'-dwusulfochlorodwufenyloeteru siarczynem sodowym w temperaturze 60–100°C utrzymując podczas całego procesu pH mieszaniny reakcyjnej w granicach 7–12,5.

(1 zastrzeżenie)

C07c; C07C P. 189044 24.04.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników, Zgierz, Polska (Jerzy Gniłka, Tomasz Budzisz, Sylwester Przybył, Kazimierz Przyłóżyński).

Sposób jednoczesnego wytwarzania 2-chloro- i 2,6-dwuchloro-4-nitroaniliny

Przedmiotem wynalazku jest sposób jednoczesnego wytwarzania 2-chloro- i 2,6-dwuchloro-4-nitroaniliny na drodze chlorowania 4-nitroaniliny w środowisku kwasu siarkowego lub solnego za pomocą podchlorynu sodowego lub gazowego chloru w temperaturze 5–35°C. Wymienione wyżej chlorowe pochodne 4-nitroaniliny stanowią półprodukty do syntezy barwników zawieszonych i pigmentów.

Sposobem według wynalazku prowadzi się proces chlorowania dwuetapowo. W pierwszym etapie poddaje się roztwór 4-nitroaniliny w 30–35% kwasie siarkowym albo w 8–15% kwasie solnym w temperaturze 5–15°C chlorowaniu za pomocą wodnego roztworu podchlorynu sodowego lub gazowego chloru, przy użyciu czynnika chlorującego w ilości 0,7–0,8 mola na 1 mol wyjściowej 4-nitroaniliny, po czym wyodrębnia się wytrąconą 2-chloro-4-nitroanilinę ze środowiska reakcji. Pozostałość wraz z przemysłkami poddaje się powtórnie chlorowaniu w temperaturze 20–35°C za pomocą czynnika chlorującego użytego przy pierwszym chlorowaniu, w ilości 0,6–0,7 mola tego czynnika na 1 mol wyjściowej 4-nitroaniliny, po czym wyodrębnia się wytrąconą 2,6-dwuchloro-4-nitroanilinę ze środowiska reakcji. (1 zastrzeżenie)

C07c; C07D P. 189063 23.04.1976

Zakłady Azotowe „Kędzierzyn”, Kędzierzyn-Koźle”, Polska (Daniel Maksymiec, Tadeusz Jaremek, Franciszek Gajowy, Ryszard Sadłucki).

Sposób rafinacji bezwodnika kwasu ftalowego

Sposób rafinacji bezwodnika kwasu ftalowego w temperaturze od 170°C do 275°C w czasie od 6 do 8 godzin polega na tym, że rafinację prowadzi się

w obecności dodatku węglanu sodu lub wapnia i kwasu foinnego użytych w ilości 0,3 do 0,6% wagowych węglanu sodu lub wapnia i 0,1 do 0,4% wagowych kwasu bornego, w stosunku do masy surowego bezwodnika.

Węglan sodu lub wapnia i kwas borny używa się do rafinacji bezwodnika kwasu ftalowego oddzielnie lub w postaci przygotowanej mieszaniny.

(2 zastrzeżenia)

C07c; C07C P. 189157 29.04.1976

Standard Oil Company, Chicago, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób dokładnego oczyszczania surowych kwasów sulfonowych

Kwasy sulfonowe oczyszczone sposobem według wynalazku nadają się bardzo dobrze do wytwarzania wysoce zasadowych soli z metalami.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że w pierwszym etapie procesu wytwarza się roztwór surowych kwasów sulfonowych, zwłaszcza alkiloarylosulfonowych, polipropenylo- lub polibutenylosulfonowych albo ich mieszaniny, w obojętnym cieplem węglowodorce i do roztworu dodaje ciecz zawierającą wodę, przy czym wytwarza się warstwa wodna zawierająca kwas siarkowy i rozpuszczalne w wodzie kwasy sulfonowe oraz warstwa olejowa, zawierająca rozpuszczalne w olejach kwasy sulfonowe i resztę kwasu siarkowego. Warstwa ta rozdziela się i w drugim etapie do warstwy olejowej dodaje się niewielki nadmiar węglanu wapniowego, zobojętniając resztę kwasu siarkowego. Następnie odsąca się osad zawierający siarczan wapniowy i nadmiar węglanu wapniowego, otrzymując roztwór oczyszczonych kwasów sulfonowych.

(34 zastrzeżenia)

C07c; C07C P. 189189 30.04.1976

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Jerzy Chrzęszcz, Kazimierz Weremiej, Lucjan Rybacki, Witold Wal, Bogda Draniak).

Sposób wytwarzania bezwodników kwasowych na drodze częściowego utleniania węglowodorów aromatycznych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania bezwodników kwasowych, a zwłaszcza bezwodnika kwasu maleinowego, na drodze katalitycznego utleniania węglowodorów aromatycznych w fazie gazowej tlenem z powietrza. Proces prowadzi się na złożu stacjonarnym osadzonego na nośniku katalizatora wanadowo-molibdenowego lub wanadowego, w którym obok znanych promotorów stosuje się jako dodatkowy promotor tantal w ilości 0,01–6,0% wagowych w stosunku do ilości zawartego w katalizatorze wanadu.

(3 zastrzeżenia)

C07c; C07C P. 188225 29.04.1976

Instytut Technologii Nafty, Kraków/, Polska (Jan Rakoczy, Bogdan Śulikowski, Franciszek Gajewski, Włodzimierz Montewski).

Sposób alkilowania węglowodorów aromatycznych

Przedmiotem wynalazku jest sposób alkilowania węglowodorów aromatycznych eterem dwumetylowym lub mieszaniną eteru dwumetylowego i metanolu w celu uzyskania odpowiednich pochodnych metylo- wanych. Wynalazek jest szczególnie przydatny do alkilowania toluenu w celu otrzymania izomerów ksylenu. Proces alkilowania toluenu można też prowadzić w obecności innych węglowodorów aromatycznych. Reakcję alkilowania według wynalazku prowadzi się w temperaturze 50–500°C, pod ciśnieniem 1–250 ata, w fazie ciekłej lub gazowej na modyfikowanym katalizatorze zeolitowym, który znajduje się w złożu stacjonarnym lub fluidalnym, w atmosferze wodoru lub nie. (2 zastrzeżenia)

C07c; C07C

P. 183241

30.04.1973

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Alina Kowalska Kiedlik, Kazimierz Poreda, Gerard Bekierz, Henryk Żołna, Marian Sosnowski, Zdzisława Szydłowska, Peman Kupert, Andrzej Siłowiecki, Janusz Świętosławski, Edward Skotnicki, Stanisław Malina).

Sposób wytwarzania środka do gaszenia piany

Środek powstaje przez reakcję alkoholi alifatycznych z tlenochlorkiem fosforu w ten sposób, że da mieszaniny alkoholi n-butyłowego i izopropylowego dozjuje się tlenochlorek fosforu z taką prędkością, aby w czasie dozowania temperatura nie przekroczyła 50°C, po czym do mieszaniny dodaje się odpowiedni reduktor i prowadzi reakcję do uzyskania odpowiedniej kwasowości w temperaturze do 80°C z jednoczesnym odprowadzaniem wydzielającego się chloru, po czym produkt zobojętnia się zasadami, oddziela warstwę organiczną i w zależności od ilości zawartej w/ niej wody odpędza się jej nadmiar lub pozostawia w produkcie. Środek posiada własności gaszenia i zapobiega powstawaniu różnego rodzaju pian. Nadaje się do gaszenia pian powstałych w procesach chemicznej obróbki włókna, do gaszenia lub zapobiegania powstawaniu pian w przemyśle celulozowym, papierniczym i chemicznym. (2 zastrzeżenia)

C07c; C07C

P. 189243

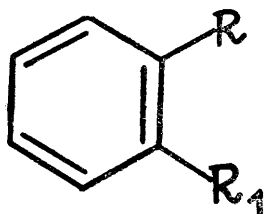
30.04.1976

Akademia Medyczna, Łódź, Polska (Włodzimierz Basiński).

Sposób otrzymywania o-hydroksyacetoferonu

Sposób otrzymywania związku chemicznego o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R oznacza grupę hydroksylową a R₁ grupę acetylową polega na przegrupowaniu odpowiedniego estru, działając chlorkiem glinowym w temperaturze 170—200°C, a następnie utworzony kompleks glinowy rozkłada się wodą i destyluje z parą wodną. Otrzymany destylat wyśala się lub ekstrahuje rozpuszczalnikiem organicznym i destyluje pod zmniejszonym ciśnieniem.

Związek otrzymany sposobem według wynalazku ma zastosowanie w syntezie organicznej pochodnych chromonu, flawonu i kumaryny. (1 zastrzeżenie)



Wzór 1

C07c; C07J

P. 194481

17.12.1976

Pierwszeństwo: 19.12.1975 - RFN (nr P 2558076.1)

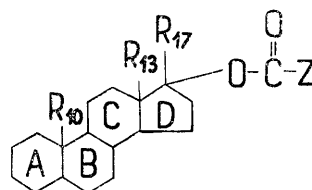
Schering Aktiengesellschaft, Bergkamen, Republika Federalna Niemiec, Berlin Zachodni (Paul-Eberhard Schulze, Ulrich Speck, Dieter Bittier, Rudolf Wiechert, Bernard Acksteiner).

Sposób wytwarzania nowych esterów steroidowych o przedłużonym działaniu

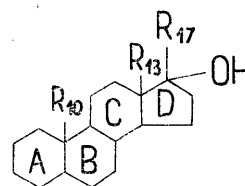
Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych esterów steroidowych o przedłużonym działaniu o ogólnym wzorze 1, w którym pierścienie A, B, C i D mogą być podstawione w dowolny, zwykły sposób, R₁₀ oznacza atom wodoru lub rodnik metylowy, R₁₃ oznacza

niższy rodnik alkilowy o 1—3 atomach węgla, R₁₇ oznacza rodnik alkinyłowy w położeniu 17a lub grupę acetylową w położeniu 17β, Z oznacza grupę X-OH, Y-CO-OH, X-O-CO-Y-CO-OH, X-O-CO-R, Y-CO-OR, X-O-CO-Y-CO-OR lub X-O-SO₂-R, przy czym X oznacza prostą lub rozgałęzioną, ewentualnie przedzieloną atomami tlenu lub siarki grupę alkenową o 1—6 atomach węgla, przy czym grupy rozgałęzione, jak i grupy końcowe mogą być podstawione grupami -OH, -O-CO-R lub -O-SO₂-R, a Y oznacza bezpośrednie wiązanie, prosty lub rozgałęziony, ewentualnie przedzielony atomem tlenu lub siarki łańcuch węglowy o 1—3 atomach węgla, gdy Y związany jest z resztą steroidową poprzez -O-CO-, albo o 1-16 atomach węgla, gdy Y poprzez -O-CO- związany jest z X albo ewentualnie podstawioną niższym rodnikiem alkilowym o 1-2 atomach węgla grupę 1, 4-fenylową, 1, 4-cykloheksyl-enową lub 1, 3-cyklopentyl-enową albo analogiczne grupy podstawione w położeniach 1, 2 lub 1, 3 a R oznacza ewentualnie podstawioną grupę węglowodorową zawierającą do 22 atomów węgla.

Cechą sposobu jest według wynalazku to, że odpowiednie alkohole steroidowe o ogólnym wzorze 4, w którym pierścienie A, B, C i D mogą być podstawione w zwykły sposób, a R₁₀, R₁₃ i R₁₇ mają znaczenie wyżej podane, poddaje się estryfikacji znanymi metodami. (4 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 4

C07c; C07C

P. 194591

21.12.1976

Pierwszeństwo: 29.12.1975 - Wielka Brytania (nr 52939/75)

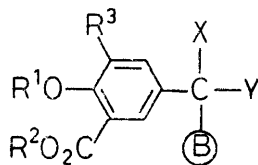
Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania pochodnych kwasu 3, 3'-trójarylometanodwukarboksylowego

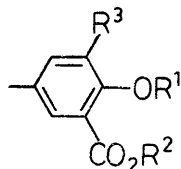
Przedmiotem wynalazku są sposoby wytwarzania związków o wzorze 1, w którym X oznacza atom wodoru a Y oznacza rodnik o wzorze 2 albo X i Y razem oznaczają rodnik o wzorze 3, R¹ we wzorach 1 i 2 oznacza atom wodoru lub grupę acetylową, R₂ we wzorach 1 - 3 oznacza atom wodoru lub rodnik fenyłowy ewentualnie podstawiony atomem chlorowca, R³ oznacza atom wodoru, rodnik C₁₋₆-alkilowy lub atom chlorowca, a B oznacza rodnik 4-pirydyłowy, lub rodnik fenyłowy ewentualnie podstawiony 1 - 3 podstawnikami,

takimi jak atom chlorowca, grupa nitrowa, cyjanowa, karbamoilowa, karboksylowa formylowa i N-hydroksyazometylidenowa.

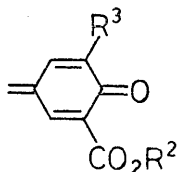
Związki o wzorze 1 wykazują własności przeciwzapalne. (1 zastrzeżenie)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

C07c; C07C P. 194731 T 27.12.1976

Zakłady Chemiczne „Organika-Zachem”, Bydgoszcz, Polska (Andrzej Lerke, Tadeusz Lesiak, Bernard Raatz, Grażyna Ciemiński, Ewa Zastempowska).

Sposób katalitycznego chlorowania o-nitrotoluenu przy pomocy chloru gazowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób chlorowania o-nitrotoluenu w fazie ciekłej za pomocą chloru gazowego wobec wieloskładnikowych katalizatorów homogenicznych typu kwasów Lewisa, oraz odpowiednich rozpuszczalników. Proces prowadzi się w temperaturze 30—65°C wobec następujących układów wieloskładnikowych katalizatorów: FeCl₃ - AlCl₃, FeCl₃ - SbCl₃, FeCl₃ - SCl₂, AlCl₃ - SCl₂, FeCl₃ - AlCl₃ - Ja, FeCl₃ - AlCl₃ - SCl₂ zastosowanych w ilości 0,5 — 15% wagowych w stosunku do użytego surowca z zastosowaniem rozpuszczalnika, lub bez jego udziału. Jako rozpuszczalnik do procesu chlorowania stosuje się tróchlorobenzen, czterochlorobenzen, pięćchlorobenzen w postaci czystych izomerów lub ich mieszanin. (2 zastrzeżenia)

C07c; C07C P. 194852 T 29.12.1976

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Józef Góra, Janina Kamińska, Danuta Rzyńska).

Sposób wytwarzania olejów i wosków kosmetycznych

Sposób wytwarzania olejów i wosków kosmetycznych, w postaci estrów prostołańcuchowych lub rozgałęzionych kwasów tłuszczowych zawierających 7—20 atomów węgla w cząsteczce z alkoholami zawierającymi 8—30 atomów węgla w cząsteczce, w reakcji estryfikacji azeotropowej katalizowanej przez kwasy protonowe lub kwasy Lewisa, polega na tym, że z mieszaniny poreakcyjnej usuwa się w temperaturze

15—35°C, korzystnie 20°C katalizator kwasowy oraz nieprzereagowane kwasy organiczne przez chemisorpcję i ewentualnie adsorbpcję na trójtłenku glinowym, silikażelu szerokoporowatym lub glinokrzemianach, użytych w ilości 3—15 części wagowych, korzystnie 5—6 części wagowych na 100 części wagowych substratów użytych do reakcji estryfikacji. (1 zastrzeżenie)

C07c; C07C P. 194930 T 31.12.1976

Chemiczna Spółdzielnia Pracy „Synteza”, Poznań, Polska (Andrzej Mroczkiewicz, Bogusław Hoffmann, Sylwester Bałoniak, Andrzej Łukowski, Felicja Wika, Andrzej Marszewski).

Sposób chlorowania kwasu akrylowego

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że chlorowanie kwasu akrylowego prowadzi się w obojętnych rozpuszczalnikach organicznych wobec N, N-dwumetyloformamidu wysyconego chlorem, lub N, N-dwumetyloformamidu zobojętnionego kwasem fosforowym. Proces chlorowania prowadzi się w temperaturze 30—50°C, przy czym kwas akrylowy dodaje się porcjami do mieszaniny reakcyjnej. (1 zastrzeżenie)

C07c; C07C P. 194967 T 31.12.1976

Uniwersytet Marii Curie Skłodowskiej, Lublin, Polska (Władysław Charnas, Wawrzyniec Podkościelny, Elżbieta Czernaś).

Sposób otrzymywania chlorometylonaftalenów

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania chlorometylonaftalenów przez działanie na naftalen aldehydem mrówkowym i kwasem solnym w obecności kwasu octowego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że uzyskaną w wyniku chlorometylowania mieszaninę reakcyjną poddaje się energicznemu mieszanemu intensywnemu chłodzeniu, w wyniku czego mieszanina chlorometylonaftalenów wytrąca się w postaci dogodnego do wyodrębnienia granulatu, natomiast fazę ciekłą pozostawia po oddzieleniu granulatu zawierającą mieszaninę nieprzereagowanych substratów, po doprowadzeniu ich do właściwego stężenia, stosuje się jako medium reakcji kolejnego procesu chlorometylowania.

Ciecz poreakcyjną utworzoną po pierwszym chlorometylowaniu można używać do ośmiu następujących po sobie cyklach. (1 zastrzeżenie)

C07c; C07C P. 195011 T 31.12.1976

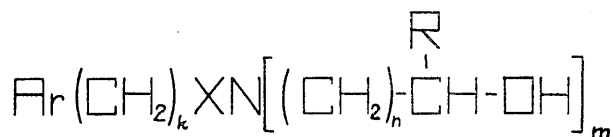
Uniwersytet Marii Curie Skłodowskiej, Lublin, Polska (Władysław Charnas, Wawrzyniec Podkościelny, Zbigniew Jedliński, Władysław Walczyk, Leszek Żabski, Elżbieta Czernaś).

Sposób otrzymywania hydroksyalkilaminometylopo pochodnych naftalenu

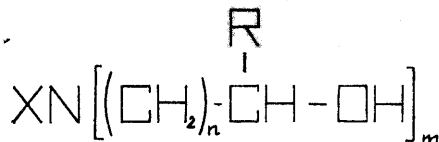
Sposób otrzymywania hydroksyalkilaminometylopo pochodnych naftalenu o wzorze 1, w którym Ar oznacza naftalen, k wynosi 1 - 3, R oznacza atom wodoru, alkil, aryloalkil, lub aryl, n wynosi 1 - 9, m wynosi 1 lub 2 gdy X oznacza atom wodoru, a gdy m = 2 X oznacza O, polega na reakcji chlorometylozwiązków z hydroksyalkilaminami.

Według wynalazku jako chlorometylozwiązki, stosuje się mieszaniny chlorometylonaftalenów, korzystnie 1-chlorometylonaftalenu oraz 1,4- i 1,5-dwu-(chlorometylo)-naftalenów, jak również 1,4- i 1,5-dwu-(chlorometylo)-naftalenów, które poddaje się reakcji z hydroksyalkilaminami o wzorze 2, w którym n wynosi 1-9, m wynosi 1 albo 2, X oznacza atom wodoru przy m = 2 albo dwa atomy wodoru przy m = 1, R oznacza atom wodoru, alkil, aryloalkil lub aryl.

Uzyskane sposobem według wynalazku związki są przydatne do wytwarzania połączeń wielkocząstkowych, a zwłaszcza do produkcji samogasnących sztywnych pianek poliuretanowych. (2 zastrzeżenia)



WZÓR 1



WZÓR 2

C07c; C07C

P. 195070 T

31.12.1976

Uniwersytet Marii Curie Skłodowskiej, Lublin, Polska (Wawrzyniec Podkościelny, Władysław Charas, Zbigniew Jedliński, Władysław Walczyk, Leszek Żeb-ski, Zdzisław Pyzik).

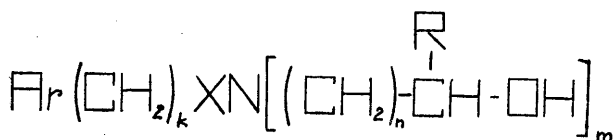
Sposób otrzymywania hydroksyalkilaminometylopo-chodnych węglowodorów aromatycznych

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania hydroksyalkilometylopochodnych węglowodorów aromatycznych o wzorze ogólnym 1, w którym Ar oznacza mieszaninę węglowodorów aromatycznych, k wynosi 1—3, R oznacza atom wodoru, alkil, aryloalkil lub aryl, n wynosi 1—9, m wynosi 1 albo 2, X oznacza atom wodoru, przy czym przy m równym 2, X wynosi O, przez reakcję chlorometylo węglowodorów z hydroksyalkilaminami.

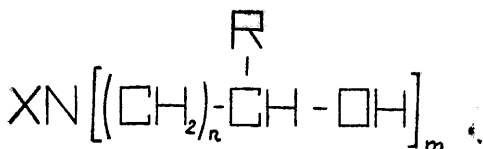
Według wynalazku, jako chlorometylozwiązki zastosowano chlorometylowęglowodory uzyskane przez chlorometylowanie olejów popirolitycznych pochodzących z pirolizy benzyn. Jako hydroksyalkilaminy zastosowano związki o wzorze ogólnym 2, w którym R oznacza atom wodoru, alkil, aryloalkil lub aryl, n wynosi 1—9, m wynosi 1 albo 2, X oznacza atom wodoru, przy m równym 2 albo dwa atomy wodoru przy m równym 1.

Związki uzyskane sposobem według wynalazku są przydatne do wytwarzania połączeń wielkocząsteczkowych, a szczególnie do produkcji samogasnących sztywnych pianek poliuretanowych.

(3 zastrzeżenia)



WZÓR 1.



WZÓR 2.

C07c; C07C

P. 195774

03.02.1977

Pierwszeństwo: 05.02.1976 - Wielka Brytania
nr 4577/76 02.07.1976 - Wielka Brytania (nr 27675/76)

Shell Internationale Research Maatschappij B. V.,
Haga, Holandia.

**Sposób wytwarzania
meta-aryloksybenzaldehydów**

Sposób wytwarzania meta-aryloksybenzaldehydów, a zwłaszcza 3-fenoksybenzaldehydu polega na reakcji mieszaniny odpowiednich halogenków meta-aryloksybenzylowego i -benzylidenowego z amoniakiem i formaldehydem, a następnie hydrolizie w warunkach kwasowych wytworzonego produktu na żądany meta-aryloksybenzaldehyd.

Meta-aryloksybenzaldehydy są półproduktami w procesie wytwarzania pestycydów zawierających grupę meta-aryloksybenzylową. (21 zastrzeżeń)

C07c; C07C

P. 195808

04.02.1977

Pierwszeństwo: 09. 02. 1976 - St. Ziedn. Am.
(nr 656769)

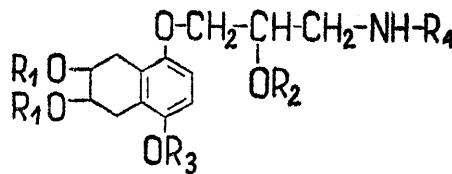
E. R. Squibb and Sons, Inc., Princeton, Stany Zjednoczone Ameryki (Frederic P. Hauck, Michael Edward Condon, Rita Theresa Fox).

Sposób wytwarzania nowych 4-[3-/amino-podstawio-nych/-2-hydroksypropoksy]-4, 6, 7, 8-czterowodorowo-1, 6, 7-naftalenotrioli

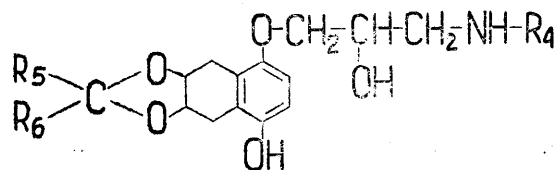
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych 4-[3-/amino-podstawionych/-2-hydroksypropoksy]-5, 6, 7, 8-czterowodorowo-1, 6, 7-naftalenotrioli o wzorze 1, w którym R₁, R₂ i R₃ są takie same lub różne i oznaczają atom wodoru lub acyl, przy czym jeśli oznaczają acyl to są to te same grupy acylowe, R₄ oznacza niższy alkil, przy czym acyl jest grupą

w której X oznacza resztę alkilową zawierającą 1—11 atomów węgla, grupę arylową lub arylonizującą alkilową, przy czym niższy alkil jest alkilem zawierającym 1—4 atomów węgla zaś aryl oznacza fenyl lub fenyl podstawiony jednym lub dwoma niższymi alkilami, niższymi alkoksydami, chlorowcem lub grupą nitrową, polegający na tym, że związek o wzorze 7, w którym R₄, R₅ i R₆ posiadają powyższe znaczenie, poddaje się hydrolizie otrzymując związek o wzorze 8, który ewentualnie poddaje się acylowaniu.

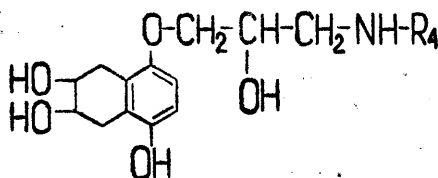
Związki otrzymane sposobem według wynalazku są stosowane w leczeniu stenokardii. (1 zastrzeżenie)



Wzór 1



Wzór 7



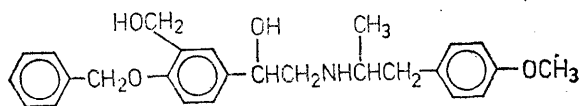
Wzór 8

C07c; C07C P. 195816 04.02.1977

Pierwszeństwo: 24.04.1976 - Finlandia (nr 781133)
Huhtamäki Oy, Turku, Finlandia.

Sposób wytwarzania nowego -4 benzoksy- α^1
[[[2/4-metoksyfenilo/-1-metyloetylo]amino]metylo]-1,
3-benzenodwumetanolu

Sposób wytwarzania związków o wzorze 1 stanowiącego związek przejściowy w syntezie 4-hydroksy- α^1 [2/4-metoksyfenilo/-1-metyloetylo]-amino]metylo]-1, 3-benzenodwumetanolu polega na tym, że ester kwasu 5-acetylo-2-benzoksybenzoesowego utlenia się dwutlenkiem selenu do odpowiedniej pochodnej glikksalu, na którą działa się 1-/p-metoksyfenilo/-2-aminopropanem, otrzymują iminę, którą poddaje się równocześnie uwodornieniu i redukcji za pomocą odpowiedniej pochodnej mieszaniny wodorku metalu alkalicznego i glinu, jak dwuetylodwuodorek sodowoglinowy. (1 zastrzeżenie)



WZÓR 1

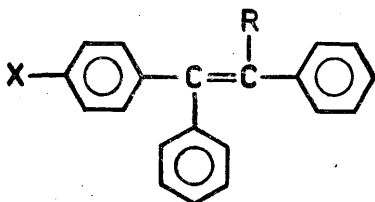
C07c; C07C P. 195823 04.02.1977

Pierwszeństwo: 05.02.1976 - Węgry (nr 1377)

EGYT Gyógyszervegyészeti Gyár, Budapeszt, Węgry.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych
trójfenyloalkenów

Sposób wytwarzania nowych pochodnych trójfenyloalkenów o wzorze 1, w którym R oznacza grupę alkilową o 1—4 atomach węgla, a X oznacza atom chloru, polega na odwodnieniu pochodnej trójfenyloalkenolu. Związki o wzorze 1 stosowane są do otrzymywania preparatu o nazwie tamoaxifen. (4 zastrzeżenia)



Wzór 1

C07c; C07C P. 195824 04.02.1977

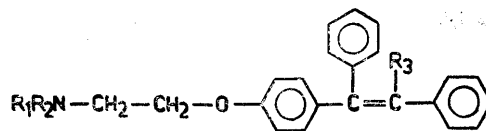
Pierwszeństwo: 05.02.1976 - Węgry (nr 1376)

EGYT Gyógyszervegyészeti Gyár, Budapeszt, Węgry.

Sposób wytwarzania pochodnych trójfenyloalkenów

Sposób wytwarzania zasadowych pochodnych trójfenyloalkenów o wzorze 1; w którym R₁ i R₂ oznaczają takie same lub różne grupy alkilowe o 1—4 atomach węgla lub wraz z atomem azotu, z którym są połączone, tworzą grupę heterocykliczną zawierającą ewentualnie poza azotem również inny heteroatom, R₃ oznacza grupę alkilową o 1—4 atomach węgla; polega na poddaniu reakcji halogenku arylowego z pochodną aminoetanolu.

Związki o wzorze 1 wykazują właściwości przeciwestrogienne. (5 zastrzeżeń)



Wzór 1

C07c; C07C P. 196414 03.03.1977

Pierwszeństwo: 05.03.1976 - St. Zjedn. Am.
(nr 664328)

Merck Co., Inc., Rahway, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób rozdzielania mieszaniny DL
związku typu alaniny

Sposób rozdzielania mieszaniny D, L związku typu alaniny, takiego jak alanina, 3-fluoroalanina lub 2-deutero-3-fluoroalanina, charakteryzuje się tym, że poddaje się reakcji w przybliżeniu równomolowe ilości związku typu alaniny, zasady rozdzielającej takiej jak chinina, chinidyna, brucyna, strychnina, d- α , N, N-trójmetylobenzylamina lub 1- α , N, N-trójmetylobenzylamina oraz związku β -dwukarbonylowego o wzorze $\text{CH}_3\text{COCH}_2\text{COR}$, w którym R oznacza grupę metylową, fenyłową lub alkoksylową o 1—5 atomach C, w roztworze niższego alkanolu o 1—5 atomach C, pod chłodnicą zwrotną w ciągu 1/—3 godzin, po czym rozdziela się pary soli diastereoizomerów przez krystalizację, a następnie traktuje się każdy z nich osobno, najpierw wodorotlenkiem metalu alkalicznego, a następnie H_3O^+ , po czym odzyskuje się odpowiednie oddzielne izomery. (5 zastrzeżeń)

C07d; C07D P. 18S666 10.04.1976

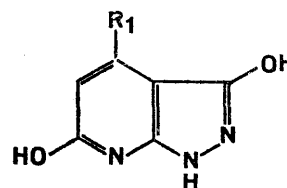
Instytut Chemii Organicznej PAN, Warszawa, Polska (Paweł Nantka-Namirski, Łukasz Kaczmarek, Roman Balicki, Marian Mordarski).

Sposób wytwarzania pochodnych
pirazolo-/3, 4-b/-pirydyn

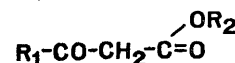
Wynalazek dotyczy wytwarzania nowych pochodnych pirazolo-/3-4-b/-pirydyny o wzorze ogólnym 1, w którym R₁ oznacza grupę alkilową, trójfluorometylową, podstawioną lub niepodstawioną fenyłową α -, β - lub γ -pirydylową.

Nowe pochodne o wzorze 1, wykazują własności cytotoksyczne.

Wytwarza się je przez kondensację β -keto-estru o wzorze 2, w którym R₁ ma wyżej podane znaczenie, a R₂ oznacza grupę alkilową z 3-amino-pirazolonem-5, w roztworze kwaśnym, lub przez kondensację tegoż β -keto-estru z hydrozydem kwasu cyjanooctowego w roztworze alkoholowym w obecności aminy drugorzędnej lub w roztworze kwaśnym. (2 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2

C07D; C07D

P. 183919

20.04.1976

Warszawskie Zakłady Farmaceutyczne „Polsfa”, Warszawa, Polska (Zdzisław Mroczek, Włodzimierz Dąbrowski, Mieczysław Mąkosza, Aldona Brokowska, Danuta Krzepińska).

Sposób wytwarzania **pirydyloalkilo-**
i **pirydyloaryloamin** oraz ich amidów

Według wynalazku amidy pirydyloalkilo- lub pirydyloaryloamin wytwarza się przez N-alkilowanie lub N-arylowanie, bądź to pirydyloamidów metodą katalizy międzyfazowej w rozpuszczalnikach nie mieszających się z wodą wobec stężonych wodnych roztworów wodorotlenków metali alkalicznych i czwartorzędowych soli amoniowych, bądź to ich soli sodowych otrzymywanych działaniem alkoholów metali alkalicznych. (9 zastrzeżeń)

C07D; C97D

P. 188979

22.04.1975

Politechnika Gdańska, Gdańsk i Instytut Przemysłu Farmaceutycznego, Warszawa, Polska (Leonard Fałkowski, Zuzanna Kowszczyk-Gindifer, Zofia Płócienik, Jan Zieliński, Halina Dahlig, Jerzy Golik, Ewa Jakobs, Paweł Kołodziejczyk, Elżbieta Bylec, Danuta Roślik-Kamińska, Władysław Wagner, Jan Pawlak, Edward Borowski).

Sposób **otrzymywania N-glikozylowych pochodnych makrolidów polienowych** i ich soli, zwłaszcza soli **N-metyloglukaminowej**

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania N-glikozylowych pochodnych makrolitów polienowych oraz ich soli, zwłaszcza soli N-metyloglukaminowej, polegający na tym, że na makrolid polienowy zawierający grupę aminową, w środowisku rozpuszczalnika organicznego lub mieszaniny rozpuszczalników działa się mono- lub oligosacharydami szeregu aldoz lub ketoz.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że wytworzoną pochodną N-glikozyłową wytrąca się ze środowiska reakcji wodą lub wodnym roztworem soli nieorganicznej, korzystnie siarczanu amonowego i oczyszcza przez krystalizację z wyższego alkanolu, korzystnie n-butanolu, a następnie przeprowadza się ją w sól, korzystnie N-metyloglukaminową, po czym krystalizuje ją z wyższego alkanolu, korzystnie z n-butanolu. (1 zastrzeżenie)

C07D; C07D

P. 194233

08.12.1976

Pierwszeństwo: 09.12.1975 - St. Zjednoczone Ameryki (nr 639034)

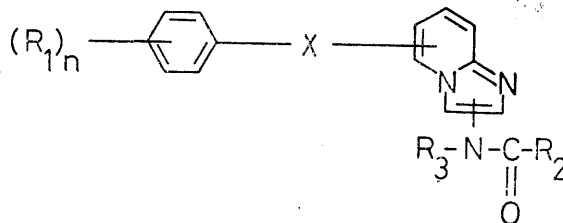
Merck and Co. Inc., Rahway, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych
imidazo[1, 2-a]-pirydyn

Przedmiotem wynalazku są sposoby wytwarzania związków o wzorze 1, w którym X oznacza atom tlenu, siarki, grupę sulfinylową lub sulfonylową, R₁ oznacza atom chlorowca, grupę trójtfluorometylową, niższą grupę alkilową, niższą grupę alkoksylową, niższą grupę alkoksylkarbonylową, niższą grupę alkilotio, niższą grupę alkilosulfinylową, niższą grupę alkilosulfonylową, niższą grupę alkanoilową, grupę hydroksylową, sulfonamidową, niższą grupę jedno- lub dwualkiloaminową, grupę karboksylową, karbonamidową, niższą grupę jedno- lub dwualkilocarbonamidową, niższą grupę alkanoiloksyłową, niższą grupę alkoksylkarbonyloaminową, niższą grupę alkanoilaminową, grupę cyjanową lub nitrową, n oznacza 0, 1 lub 2, przy czym, gdy n oznacza 2, obie grupy R₁ mogą być różne, R₂ oznacza niższą grupę alkilową, lub niższą grupę alkoksylową, przy czym, gdy X oznacza atom tlenu, wówczas

n oznacza 1 lub 2, a R₃ oznacza atom wodoru, niższą grupę alkenylową lub niższą grupę alkilową ewentualnie podstawioną niższą grupą alkoksylową, niższą grupą alkoksylkarbonylową, grupę karboksylową, niższą grupą alkilotiolową, niższą grupą alkilosulfinylową, niższą grupą alkilosulfonylową, grupą hydroksylową, grupą aminową ewentualnie podstawioną jedną lub dwoma niższymi grupami alkilowymi, grupą fenylową, chlorowcofenylową lub niższą grupą alkoksylfenylową.

Związki o wzorze 1 wykazują działanie przeciwnobacze. (6 zastrzeżeń)



Wzór 1

C07D; C07D

P. 194264

09.12.1976

Pierwszeństwo: 10.12.1975 - Wielka Brytania (nr 50589/75) 20.10.1976 - Wielka Brytania (nr 45023/76)

The Wellcome Foundation Limited, Londyn, Wielka Brytania (John Bedford Stenlake, Roger David Waigh, George Henry Dewar, John Urwin, Nirmal Chandra Dhar).

Sposób wytwarzania pochodnych **izochinolin**

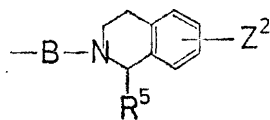
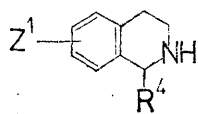
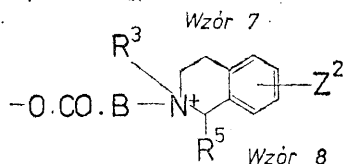
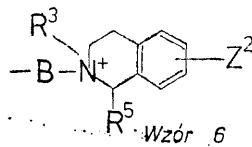
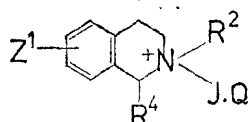
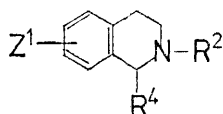
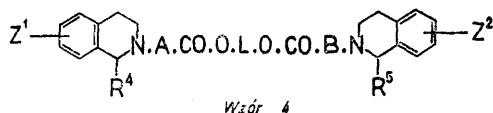
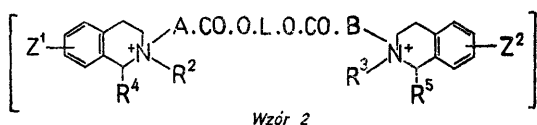
Sposób wytwarzania pochodnych izochinolin o wzorze ogólnym 2, w którym Z₁ i Z₂, takie same lub różne, oznaczają grupę metylenodwuoksyłową lub do trzech grup metoksylowych; R₂ i R₃, takie same lub różne, oznaczają grupę alkilową o 1—3 atomach węgla, grupę propenylową -2 lub propynylową -2; R₄ i R₅, takie same lub różne, oznaczają grupę benzyłową lub fenyletyłową, w której pierścień fenylowy jest ewentualnie podstawiony jednym lub więcej atomami chlorowca, grupą alkoksylową o 1—3 atomach węgla lub grupą metylenodwuoksyłową; A i B takie same lub różne, oznaczają grupę alkilenową o 1—3 atomach węgla; L oznacza grupę alkilenową o 2—12 atomach węgla lub grupę o wzorze -L₁O.L₂, w którym L₁ i L₂ oznaczają grupę alkilenową o co najmniej dwóch atomach węgla i razem zawierają do 11 atomów węgla; a X- oznacza anion, polega na tym, że czwartorzędowe się dwu-(trzeciorzędowe) zasadę o wzorze ogólnym 4, w którym A, B, L, R₄, R₅, Z₁ i Z₂ mają wyżej podane znaczenie, lub jej jedno-(czwartorzędowe) pochodną, albo związek o wzorze ogólnym 7 estryfikuje się związkiem o wzorze Q₁L.Q₂, przy czym R₂, R₄, L i Z₁ mają wyżej podane znaczenie, J oznacza grupę alkilenową o 1—3 atomach węgla, Q i Q₁ są grupami funkcyjnymi lub atomami, które reagując ze sobą tworzą wiązanie estrowe, a Q₂ oznacza grupę funkcyjną, która reagując z grupą Q tworzy wiązanie estrowe lub oznacza grupę o wzorze ogólnym 8, w którym B, R₃, R₅ i Z₂ mają wyżej podane znaczenie, albo związek o wzorze ogólnym 5, w którym Z₁, R₂ i R₄ mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze G.CO.O.L.O.CO.G₁, w którym L ma wyżej podane znaczenie a G i G₁, takie same lub różne, oznaczają reaktywną pochodną estrową grupy o wzorze -J.OH lub wzorze -C/J₁=CH.J₂, w którym J oznacza grupę alkilenową o 1—3 atomach węgla, jeden z J₁ i J₂ oznacza atom wodoru a drugi atom wodoru lub grupę metylową, lub G₁ oznacza grupę o wzorze 6, w którym B, R₃, R₅ i Z₂ mają wyżej podane znaczenie.

Przedstawiono również sposób wytwarzania związków wyjściowych o wzorze 4, który polega na reakcji związku o wzorze 9, ze związkiem o wzorze G.CO.O.L.O.CO.G₂, przy czym we wzorach tych Z₁, R₄

i L mają wyżej podane znaczenie a G i G2 oznaczają pochodną grupy $C/J1/CHJ2$ lub $-JOH$, w których J, J1 i J2 mają wyżej podane znaczenie lub G2 oznacza grupę o wzorze 10, w którym B, R⁵ i Z2 mają wyżej podane znaczenie.

Pochodne izochinolinoliny o wzorze 2 są użyteczne jako środki blokujące nerwy mięśniowe.

(33 zastrzeżenia)



C07d; C07D P. 194292 10.12.1976

Pierwszeństwo: 11.12.1975 - St. Zjedn. Am. (nr 639744)
20.09.1976 - St. Zjedn. Am. (nr 724502)

Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych 1, 4-dwu-fenilo-3-pirazolinonów-5 wykazujących aktywność herbicydową

Sposób wytwarzania nowych 1, 4-dwufenilo-3-pirazolinonów-5, zawierających w pozycji 2 rodniki niskoalkilowe oraz ewentualnie podstawiony pierścień fenylowy, polega na alkilowaniu odpowiednich parazolmonów nie podstawionych w pozycji 2.

(10 zastrzeżeń)

C07d; C07D

P. 194452

16.12.1976

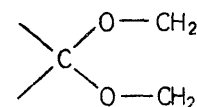
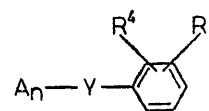
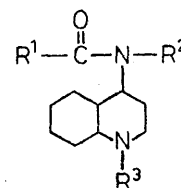
Pierwszeństwo: 16.12.1975 - Wielka Brytania
(nr 51507/75)

Labaz, Paryż, Francja.

Sposób wytwarzania pochodnych
4-amino-trans-dekahydrochinoliny

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania pochodnych 4-amino-trans-dekahydrochinoliny o wzorze 1, w którym R¹ oznacza prosty lub rozgałęziony rodnik alkilowy lub grupę alkoksylową o 1-4 atomach węgla, niższą grupę dwualkiloaminową taką jak dwumetyloaminową, nasyconą grupę heterocykliczną taką, jak grupa piperidynowa, piperidynowa lub morfolinowa, ewentualnie podstawioną grupą fenylową lub nienasyconą grupę heterocykliczną taką, jak grupa furylowa lub pirydylowa, R² oznacza prosty lub rozgałęziony rodnik alkilowy o 1-4 atomach węgla, ewentualnie podstawioną grupę fenylową, grupę naftylową, nienasyconą grupę heterocykliczną taką, jak grupa pirydylowa, tienylowa, metylo tienylowa, furylowa lub pirymidylowa, grupę aryloalkilową taką, jak grupa benzylowa, fenetylowa, cynamylowa lub fenylpropylowa, lub grupę alicykliczną taką, jak grupa cyklheksylowa, a R³ oznacza grupę furylową podstawioną niższym alkilem taką, jak grupa 2-metylofurylową, grupę aryloalkilową taką, jak grupa benzylowa, fenetylowa, cynamylowa lub fenylpropylowa, lub grupę o wzorze 2, w którym A oznacza prosty lub rozgałęziony rodnik alkilowy, Y oznacza atom -tlenu lub siarki, grupę karbonylową, karbonylohydroksyiminową, karbonylohydrazynową lub sulfotlenkową, lub grupę o wzorze 3, R⁴ i R⁵ takie same lub różne, oznaczają atom wodoru, atom chlorowca, grupę metylową, metoksylową lub acetylową, n oznacza O lub liczbę całkowitą 1-4, przy czym, gdy n oznacza O, wówczas Y oznacza grupę karbonylową.

Związki o wzorze 1 wykazują działanie przeciwbólowe.
(7 zastrzeżeń)



C07d; C07D

P. 194519

18.12.1976

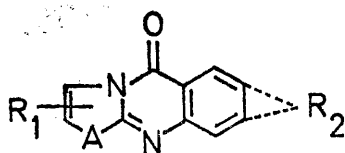
Pierwszeństwo: 19.12.1975 - RFN (nr P 25 57 425.8)

C. H. Boehringer Sohn, Ingelheim (Rhein, Republika Federalna Niemiec).

Sposób wytwarzania nowych pochodnych chinazolinu

Przedmiotem wynalazku są sposoby wytwarzania związków o wzorze 1, w którym A oznacza grupę $-\text{CH}=\text{CH}-$, $-\text{CH}=\text{N}-$ lub $-\text{S}-$, R_1 oznacza: a) atom wodoru, niższą grupę alkilową lub alkoksylową, grupę aminową lub acetyloaminową lub dokondensowany pierścień benzenowy, b) albo grupę cyjanową, tetrazol-5-ylową lub grupę COR_3- , R_2 oznacza grupę cyjanową, tetrazol-5-ylową lub grupę $-\text{COR}_4$, lub w przypadku, gdy R_1 ma jedno ze znaczeń podanych pod „b”, również atom wodoru, niższą grupę alkilową lub alkoksylową, grupę aminową lub acetyloaminową lub dokondensowany pierścień benzenowy, R_3 oznacza niższą grupę alkoksylową, grupę aminową, hydroksyloaminową lub tetrazol-5-iloaminową lub o ile R_2 nie stanowi wodoru, również grupę hydroksylową, R_4 oznacza niższą grupę alkoksylową, hydroksylową, aminową, hydroksyloaminową lub tetrazol-5-iloaminową.

Związki o wzorze 1 wykazują działanie przeciwalergiczne (1 zastrzeżenie)



WZÓR 1

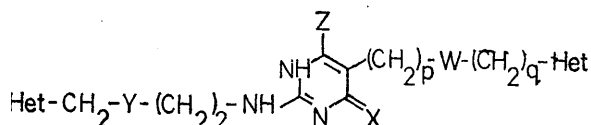
C07d; C07D P. 194772 28.12.1976

Pierwszeństwo: 29.12.1975 - Wielka Brytania (nr 53001/75)

Smith Kline a. French Laboratories Limited, Welwyn Garden City, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania związków farmakologicznie czynnych

Przedmiotem wynalazku są sposoby wytwarzania związków o wzorze 1, w którym Het oznacza pierścień 2-imidazolilowy lub 4-imidazolilowy ewentualnie podstawiony niższym rodnikiem alkilowym, atomem chlorowca, rodnikiem trójfluorometylowym lub hydroksymetylowym, (pierścień 2-pirydylowy ewentualnie podstawiony niższym rodnikiem alkilowym, niższym rodnikiem alkilowym, niższym rodnikiem alkoksylowym, atomem chlorowca, grupę aminową lub hydroksylową, pierścień 2-tiazolilowy, pierścień 3-izotiazolilowy ewentualnie podstawiony atomem chloru lub bromu, pierścień 3-/1, 2,5/-tiadiazolilowy ewentualnie podstawiony atomem chloru lub bromu lub pierścień 2-/5-amino-1,



WZÓR 1

3, 4, -tiadiazolilowy), Y oznacza atom siarki lub rodnik metylenowy, Z oznacza atom wodoru lub inny niższy rodnik alkilowy, X oznacza atom tlenu lub siarki, W oznacza rodnik metylenowy, atom tlenu lub siarki, p i q oznaczają wartości liczbowe takie, że w przypadku, gdy W oznacza atom tlenu lub siarki, suma ich równa się od 1 do 4, a w przypadku, gdy W oznacza

rodnik metylenowy, suma ich równa się od 0 do 4, Het' oznacza pięciocząłowy lub sześciocząłowy układ heterocykliczny taki jak pirydyna, furan, tiofen, tiazol, oksazol, izotiazol, imidazol, pirymidyna, pirazyna lub pirydazyna ewentualnie podstawiony niższym rodnikiem alkilowym lub niższym rodnikiem alkoksylowym, albo skondensowany z pierścieniem benzenowym lub podstawionym pierścieniem benzenowym.

Związki o wzorze 1 wykazują działanie antagonistyczne w stosunku do receptorów histaminowych H2. (5 zastrzeżeń)

C07d; C07D P. 195505 22.01.1977

Pierwszeństwo: 24.01.1976 - Węgry (nr 935)

Richter Gedeon Vegyészeti Gyár RT., Budapeszt, Węgry.

Sposób wytwarzania 2,6-dwuhydroksymetylopirydyno-dwu- (N-metylokarbaminianu)

Sposób wytwarzania 2, 6-dwuhydroksymetylopirydyno-dwu-(N-metylokarbaminianu) w postaci nadającej się bezpośrednio do wytwarzania tabletek, polega na tym, że surowy lub oczyszczony 2,6-dwuhydroksymetylopirydyno-dwu-(N-metylokarbaminian) przekształca się z mieszaniny alkoholu o 1-3 atomach węgla i wody w stosunku 1:1 - 1:2 lub chlorowodoru 2,6-dwuhydroksymetylopirydyny poddaje się reakcji z izocyjanianem metylu, w rozpuszczalniku organicznym i w obecności zasady trzeciorzędowej w ilości co najmniej równoważnej w odniesieniu do chlorowodoru mieszaninę reakcyjną odparowuje się i otrzymany surowy produkt przekształca się najpierw z wody, a następnie z mieszaniny alkoholu o 1-3 atomach węgla i wody w stosunku 1:1 - 1:2, a następnie otrzymany 2,6-dwuhydroksymetylopirydyno-dwu-(N-metylokarbaminian) suszy się w temperaturze 50—100°C. (11 zastrzeżeń)

C07d; C07D P. 195694 31.01.1977

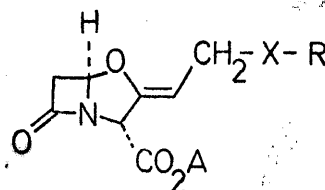
Pierwszeństwo: 31.01.1976 - Wielka Brytania (nr 03892/76), 08.05.1976 - Wielka Brytania (nr 19002/76)

Beecham Group Limited, Brentford, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania tioeterów kwasu klawulanowego

Sposób wytwarzania tioeterów kwasu klawulanowego o wzorze 2, w którym X oznacza atom siarki, grupę SO lub SO2, R oznacza grupę organiczną o nie więcej niż 20 atomach węgla, a A oznacza grupę o takiej budowie, że CO2A oznacza grupę kwasu karboksylowego, polega na reakcji estru kwasu klawulanowego ze związkiem o wzorze H-S-R, w którym R ma wyżej podane znaczenie, a następnie ewentualnie przeprowadza się jedno lub więcej z następujących stadiów: deestryfikacja otrzymanego estru w celu wytworzenia wolnego kwasu lub jego soli; estryfikacja tak otrzymanego kwasu lub jego soli w celu wytworzenia innego estru; utleniania siarczku do siarczotlenku lub siarczono.

Związki o wzorze 2 wykazują zdolność hamowania β -laktamazy oraz aktywność antybakteryjną. (5 zastrzeżeń)



WZÓR 2

C07d; C07D

P. 195949

11.02.1977

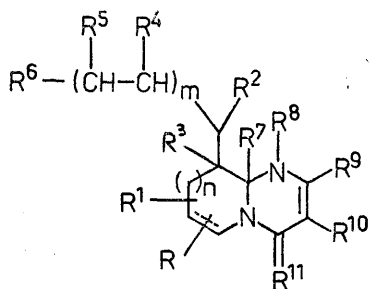
Pierwszeństwo: 12.02.1976 - Węgry (nr 1689)

Chinom Gyógyszer és Vegyészeti Termékek Gyára R.T., Budapeszt, Węgry.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych, **racemicznych ewentualnie optycznie czynnych, skondensowanych pirymidyn**

Przedmiotem wynalazku są sposoby wytwarzania związków, o wzorze 1, w którym n oznacza liczbę 0, 1, 2 lub 3, m oznacza liczbę 0, 1 lub 2, R oznacza atom wodoru, grupę aminową ewentualnie podstawioną, rodnik alkilowy ewentualnie podstawiony, grupę wodorotlenową ewentualnie podstawioną, rodnik aryłowy ewentualnie podstawiony, rodnik aralkilowy ewentualnie podstawiony, grupę karboksylową lub pochodną tej grupy, R¹ oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy ewentualnie podstawiony lub R i R¹ stanowią łącznie łańcuch $-(CH-CH)_2-$, gdzie linia przerywana oznacza ewentualne wiązanie walencyjne, R² oznacza atom wodoru, grupę wodorotlenową, grupę alkoksyłową, grupę merkaptu, grupę 0-acyłową lub grupę aminową ewentualnie podstawioną, R³ oznacza atom wodoru lub łącznie z R² oznacza wiązanie walencyjne, R⁴ i R⁵ oznaczają niezależnie atom wodoru lub łącznie wiązanie walencyjne, R⁶ oznacza atom wodoru, rodnik aryłowy ewentualnie podstawiony, rodnik heterocykliczny ewentualnie podstawiony, grupę karboksylową lub pochodną tej grupy lub rodnik trójklorowcometylowy, R⁷ i R⁸ oznaczają niezależnie atom wodoru lub łącznie wiązanie walencyjne, R⁹ oznacza atom wodoru, grupę wodorotlenową ewentualnie podstawioną, grupę aminową ewentualnie podstawioną, grupę alkiolową, rodnik alkilowy ewentualnie podstawiony, rodnik aryłowy ewentualnie podstawiony, rodnik aralkilowy ewentualnie podstawiony, grupę karboksylową lub pochodną tej grupy, grupę heterocykliczną z atomem azotu, przyłączoną do pierścienia pirymidynowego przez atom azotu, R¹⁰ oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy ewentualnie podstawiony, rodnik aryłowy ewentualnie podstawiony, rodnik aralkilowy ewentualnie podstawiony, grupę aminową ewentualnie podstawioną, grupę karboksylową lub pochodną tej grupy, grupę cyjanową, grupę acylową ewentualnie podstawioną lub R⁹ i R¹⁰ oznaczają łącznie łańcuch $-(CH_2)_p-$, gdzie p oznacza liczbę całkowitą 3—10, a R¹¹ oznacza atom tlenu lub siarki, lub grupę R¹²-N=, gdzie R¹² oznacza atom wodoru lub grupę acylową.

Związki o wzorze 1 są skuteczne w leczeniu miażdżycy tętnic. (16 zastrzeżeń)



WZÓR 1

97d; C07D

F. 196539

09.03.1977

Pierwszeństwo: 10.03.1976 - Wielka Brytania (nr 9517/76)

Metabio, Meudon-La-Forêt, Francja.

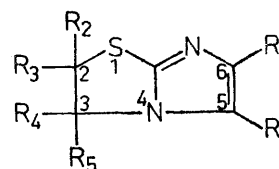
Sposób wytwarzania nowych pochodnych
2, 3-dihydroimidazo- (2, 1-b) tiazolu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania pochodnych 2, 3-dwuwodorimidazo 2, 1-b tiazolu r wzorze 1, w którym R i R¹ mogą być takie same lub różne i oznaczają atom wodoru, rodnik fenyłowy

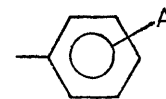
podstawiony atomem chlorowca, grupą alkoksyłową o 1—4 atomach węgla, grupą nitrową, aminową lub grupą fenyłową podstawioną ewentualnie atomem chlorowca, grupą alkoksyłową o 1—4 atomach węgla, grupą nitrową lub aminową, a R², R³, R⁴ i R⁵, które mogą być takie same lub różne, oznaczają atom wodoru, grupę alkiłową o 1—4 atomach węgla lub rodnik aryłowy, przy czym R¹, R², R³, R⁴ i R⁵ nie oznaczają jednocześnie atomu wodoru, jeśli R oznacza atom wodoru lub grupę fenyłową podstawioną atomem chloru lub bromu, lub grupą, nitrową lub aminową.

Związki o wzorze 1 według wynalazku wytwarza się na drodze kondensacji 2-amino-2-tiazoliny o wzorze 5 z alfa-bromoketonem o wzorze 6, w którym R, R¹, R², R³, R⁴ i R⁵ mają wyżej podane znaczenie.

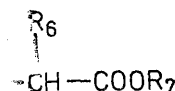
Otrzymane związki wykazują działanie przeciwbólowe i przeciwzapalne. (3 zastrzeżenia)



WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3

C07d; C07D

P. 196321

22.03.1977

Pierwszeństwo: 22.03.1976 - St. Zjednoczone Ameryki (nr 669366)

Eli Lilly and Company, Indianapolis, St. Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania związków
7-alkoksy-3-bromometylocefemowych-3

Sposób wytwarzania związków 7-alkoksy-3-bromometylocefemowych-3 polega na tym, że 3-metylenocefam poddaje się reakcji z solą metalu alkalicznego z niższym pierwszorzędowym alkoholem, w obecności elektrofilowego środka bromującego, w temperaturze od -30° do 0°C.

3-Bromometylocefemy stanowią półprodukty użyteczne do wytwarzania znanych antybiotyków cefalosporynowych. (14 zastrzeżeń)

C07d; C07D

P. 196822

22.03.1977

Pierwszeństwo: 22.03.1976 - St. Zjednoczone Ameryki (nr 669368)

Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania związków 7-alkoksy-3-chlorometylocefemowych-3

Sposób wytwarzania związków 7-alkoksy-3-chlorometylocefemowych-3 polega na reakcji związku 3-metylenocefamowego z solą metalu alkalicznego niższego, pierwszorzędowego alkoholu, w obecności podchlorynu III rz. -butylu i w temperaturze -80° do 0°C .

Otrzymane sposobem według wynalazku związki 3-chlorometylocefemowe stanowią półprodukty użyteczne do wytwarzania znanych antybiotyków cefalosporynowych. (12 zastrzeżeń)

C07d; C07D F.198854 23.03.1977

Pierwszeństwo: 15.04.1976 - Wielka Brytania
(nr 15584/76)
19.03.1976 - Wielka Brytania (nr 34589/76)

Imperial Chemical Industries Limited, Londyn,
Wielka Brytania.

Środek chwastobójczy

Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera sól czwartorzędową kationu dwupirydyliowego o działaniu chwastobójczym oraz pochodną s-triazolo [1, 5-a] pirymidyny. (10 zastrzeżeń)

C07d; C07D P.186921 25.03.1977

Pierwszeństwo: 26.03.1976 - Holandia (nr 7603164)

Stamicarbon B.V., Geleen, Holandia (Rudolf Van Hardeveld, Petrus Franciscus Alphonsus Maria Hendriks).

Urządzenie do rozpylania cieczy,
sposób rozpylania cieczy
i sposób wytwarzania melaminy
przy użyciu tego sposobu i urządzenia

Urządzenie do rozpylania cieczy mające rurę przeznaczoną do doprowadzania cieczy i współśrodkowo ustawioną na zewnątrz niej rurę do doprowadzania rozpylającego gazu lub, mieszaniny gazów, tak że gazowa rura wystaje poza wylotowy otwór cieczowej rury, w którym strumień gazu posuwa i rozpyla wypływającą ciecz, charakteryzuje się tym, że w pobliżu wylotowej końcówki kanał w gazowej rurze (6) jest zwężony tworząc wewnętrzną część (8) ustawioną pod kątem 70° — 90° względem osi urządzenia. Końcowa powierzchnia (4) cieczowej rury (1) jest ustawiona pod kątem 70° — 90° do osi urządzenia, gazowa rura (6) i cieczowa rura (1) u ich wylotu są zasadniczo równoległe. Część (3) łącząca zwężającą się część (8) gazowej rury (1) oraz wylotowy kanał (11) jest zaokrąglona.

Sposób rozpylania cieczy według wynalazku polega na tym, że ciecz doprowadza się z wlotową prędkością 10—200 cm/sekundę, a gaz doprowadza się w przepływie nieturbulentnym lub lekko turbulentnym przy niezmiennącej się lub zwiększającej się prędkości wzdłuż gazowej rury tak, że strumień gazu po przejściu przez zbieżny kanał porywa i rozpyla strumień wypływającej cieczy.

Sposób wytwarzania melaminy w reaktorze, w którym utrzymuje się temperaturę w zakresie 300 — 500°C i ciśnienie w zakresie 1—25 atm., przez wtryskiwanie stopionego mocznika do co najmniej jednego fluidalnego złoża za pomocą dwufazowego urządzenia do rozpylania stosując jako gaz rozpylający amoniak lub mieszaninę amoniaku i dwutlenku węgla według wynalazku charakteryzuje się tym, że mocznik rozpyla się wyżej opisanym sposobem.

(20 zastrzeżeń)

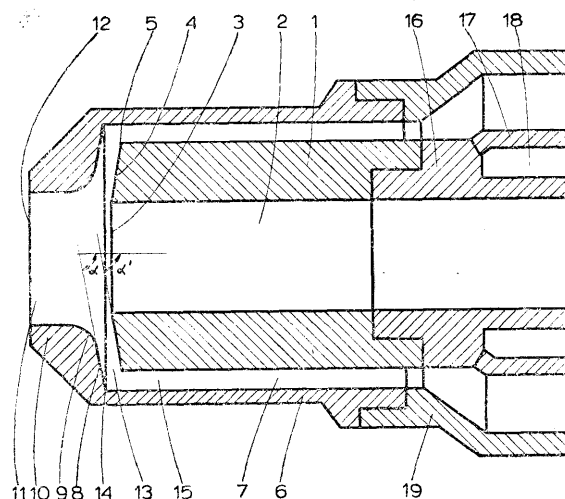


FIG.1

C07d; C07D P.197000 29.03.1977

Pierwszeństwo: 29.03.1976 - St. Zjednoczone
Ameryki (nr 671030)

Eliizer Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania pochodnych N-(5-tetrazolilo)- -4-keto-4H-pirymido-[2, 1-b]-benzotiazolo-3- -krabonamidów

Sposób wytwarzania pochodnych N-(5-tetrazolilo)-4-keto-4H-pirymido-[2, 1-b]-benzotiazolo-3-karbonamidów ewentualnie podstawionych w pozycji 7 i/lub 8. stosownych do kontroli reakcji uczuleniowych, polega na acylacji 5-aminotetrazolu odpowiednio podstawionym 3-karboksy-4-keto-4H-pirymido-[2, 1-b]-benzotiazolem. ewentualnie z aktywowaną grupą karboksylową. (7 zastrzeżeń)

C07f; C07F P.194758 T 27.12.1976

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Kazimierz Wieceffński, Włodzimierz Bednarski).

Sposób wytwarzania nowej pochodnej rtęciowej 2-imino-5-tiotriazolidynonu-1, 3, 4 wykazującej właściwości półprzewodnikowe

Nową pochodną rtęciową 2-imino-5-tiotriazolidynonu otrzymuje się przez poddanie reakcji, w środowisku wodnym, dwucyjanodwuamidu z dwusiarczkiem węgla, wodorotlenkiem sodu lub potasu i chlorkiem rtęciowym, w stosunku molowym 1:2:1:1, po czym wytrącony produkt oddziela się i suszy.

Otrzymany związek wykazuje przewodnictwo właściwe $10 \text{ cm}^{-1} \text{ cm}^{-1}$ w zakresie temperatur od temperatury ciekłego azotu do temperatury 120°C . W związku z tą właściwością związek ten nadaje się do wytwarzania termoelementów stosowanych w półprzewodnikowych elementach chłodniczych.

(1 zastrzeżenie)

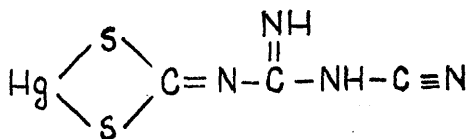
C07f; C07F P.194759 T 27.12.1976

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Kazimierz Wieceffński, Włodzimierz Bednarski).

Sposób wytwarzania nowej pochodnej
tiortęciowej dwucyjanodwuamidu
o właściwościach półprzewodnikowych

Sposób otrzymania związku o wzorze 1 polega na tym, że dwucyjanodwuamid poddaje się reakcji w środowisku niewodnym z wodorotlenkiem potasu lub sodu i z dwusiarczkiem węgla w stosunku molowym 1:2:1, w temperaturze 0–5°C, korzystnie 0–3°C, a wytrącony produkt po oczyszczeniu i rozpuszczeniu w słabo alkalicznym roztworze wodnym przeprowadza się za pomocą HgCl₂ w krystaliczną pochodną tiortęciową dwucyjanodwuamidu, którą następnie odsadza się i suszy. Otrzymany związek w zakresie temperatur od –40°C do 90°C wykazuje elektryczne przewodnictwo właściwe 10^{–5} om^{–1} cm^{–1}. Nadaje się on do zastosowania jako deelektryzator elementów wykonanych z tworzyw sztucznych zawierających grupy reaktywne zdolne do wiązania grup reaktywnych nowej pochodnej tiortęciowej dwucyjanodwuamidu.

Cl zastrzeżenie)



Wzór 1

C07f; C07F P. 196413 03.03.1977

Pierwszeństwo: 04.03.1976 - St. Zjedn. Am. (nr 663651)

Borg - Warner Corporation, Chicago, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania mieszanych,
alifatycznoaromatycznych fosforynów

Sposób wytwarzania mieszanych, alifatycznoaromatycznych fosforynów polega na reakcji alkilofenolu z dwufosforem dwufenylo- (lub z niższym dwualkilo)- pentaerytrytoli zawierającym grupy alkilowe o 1–4 atomach węgla, z tym, że jako alkilofenol stosuje się alkilofenol zawierający 1–3 grupy alkilowe o 3–10 atomach węgla. Reakcję prowadzi się w podwyższonej temperaturze aż do uzyskaniażądanego alifatyczno-aromatycznego fosforynu. Otrzymany produkt charakteryzuje się czystością odpowiednią do bezpośredniego stosowania jako stabilizator polimerów. (7 zastrzeżeń)

C07g; C07G P. 196762 18.03.1977

Pierwszeństwo: 19.03.1976 - St. Zjedn. Am. (nr 668380)

CPC International Inc., Englewood Cliffs, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania rozpuszczalnego w wodzie, czystego i **trwałego** enzymatycznego koncentratu stabilizowanej izomerazy glukozy

Enzymatyczny koncentrat stabilizowanej izomerazy glukozy jest rozpuszczalną w wodzie i pozbawioną kwasów nukleinowych frakcją enzymatyczną zawierającą 1) bezkomórkowy ekstrakt enzymatyczny izomerazy glukozy, 2) rozpuszczalną w wodzie sól magnezową. Koncentrat ten zawiera od 50 do 80% wagowych białka, w przeliczeniu na suchą masę; od 3 mg do 45 mg Mg⁺⁺ na ml enzymatycznego koncentratu, w którym stosunek Mg⁺⁺/białko wynosi przynajmniej 0,02 do 0,75; aktywność właściwa izomerazy wynosi

przynajmniej 10 M.J.J.G. (mg białka) Międzynarodowych Jednostek Izomerazy Glukozy (mg białka); koncentrat przechowywany w temperaturze 26°C w ciągu 30 dni zachowuje przynajmniej 95% początkowej aktywności i przechowywany w temperaturze 18°C w ciągu jednego roku zachowuje 80±10% początkowej aktywności izomerazy. Enzymatyczny koncentrat zawiera przynajmniej 5000 jednostek izomerazy glukozy/gram, korzystnie 8000 jednostek izomerazy glukozy/gram suchej masy, oraz rozpuszczalnik organiczny mieszający się z wodą na przykład 2-propanol. Stabilizowany enzymatyczny koncentrat wytwarza się przez zmieszanie bezkomórkowego ekstraktu izomerazy glukozy zawierającego rozpuszczalnik organiczny mieszający się z wodą z niewielką ilością soli magnezowej rozpuszczalnej w wodzie. Połączenie enzym-magnez wytrąca się postaci osadu. Osad (enzymatyczny koncentrat stabilizowany) oddziela się w znany sposób na przykład przez wirowanie.

Sposób wytwarzania ekstraktu izomerazy glukozy polega na tym, że zawieszinę komórek zawierających wewnątrzkomórkową izomerazę miesza się z 2-propanolem w takiej ilości, aby stężenie końcowe alkoholu wynosiło od 40 do ok. 45% wag., komórki zawierające enzym poddaje się hydrolizie lizozymem w celu uwolnienia rozpuszczalnego, bezkomórkowego preparatu izomerazy do mieszaniny 2-propanol-woda i oddziela się składniki nierozpuszczalne komórki i kwasy nukleinowe.

Enzymatyczny koncentrat stabilizowany można osadzić na większości nośników nierozpuszczalnych w wodzie (na przykład DEAE-celuloza, syntetyczne wymiennicze jonowe, porowaty tlenek glinowy) otrzymując w ten sposób tiortęciowy stabilizator o dużym stężeniu enzymu na jednostkę ciężkościową nośnika, który można stosować w ciągłych procesach przekształcania glukozy do fruktozy. (24 zastrzeżenia)

C08c; C08L P. 188956 22.04.1977

Instytut Przemysłu Gumowego „STOMIL”, Piastów, Polska (Marek Wojtulewicz, Zdzisław Brzeziński, Jan Dorosz, Edward Janczak).

Mieszanka gumowa do otrzymywania
wulkanizatów zabezpieczających otoczenie
przed szkodliwym wpływem
pola elektromagnetycznego

Mieszanka według wynalazku wykonana z kauczuku naturalnego, syntetycznego lub ich lateksów oraz innych stosowanych składników, charakteryzuje się, tym, że zawiera w swym składzie proszek żelaza karbonylowego o grubości ziarna od 1 do 10 mikronów w ilości od 100-1500 części wagowych na 100 części wagowe polimeru. (1 zastrzeżenie)

C08d; C08C P. 188472 02.04.1976

Uniwersytet im. Adama Mickiewicza, Poznań, Poznańskie Zakłady Opon Samochodowych „Stomil”, Poznań, Polska (Maciej Andreas, Józef Danielczyk, Zdzisław Dudzik, Piotr Judek, Stanisław Kowalak, Michał Michalski).

Sposób chlorowcowania
kautuczku butylowego

Sposób według wynalazku polega na tym, że kautczuk butylowy na przykład w postaci roztworu w obojętnym rozpuszczalniku, poddaje się reakcji z chłorowcem poprzez mieszanie z zeolitem, na którym uprzednio zaadsorbowany został przeznaczony do reakcji chlorowiec. Desorpcję chlorowca z zeolitu do kautczuku prowadzi się przez podwyższenie temperatury mieszaniny w zakresie od –80°C aż do temperatury rozkładu danego kautczuku. Proces mieszania prowadzi się na walcach lub w mieszarce w roztworze kautczuku w obojętnych rozpuszczalnikach. (3 zastrzeżenia)

C08f; C03F P. 188407 30.03.1976

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn, Wyższa Szkoła Pedagogiczna im. Powstańców Śląskich, Opole, Polska (Maria Nowakowska, Teodor Bek, Maria Uhniat, Tadeusz Zdrojek).

Sposób wytwarzania polietylenu izolacyjnego do kabli elektroenergetycznych

Sposób według wynalazku polega na tym, że 85 części wagowych polietylenu miesza się w temperaturze 140–150°C, w czasie 5–15 minut z 2–10 częściami wagowymi przedmieszki zawierającej 18 części wagowych stopionego polietylenu oraz 2 części wagowe koncentratu składającego się z równych części wagowych stabilizatora i nośnika, przy czym jako stabilizator stosuje się pochodne aminowe związków aromatycznych, korzystnie fenylonaftylo-p-fenilo-dwuaminę lub dwunaftylo-p-fenilo-dwuaminę, które w postaci stałej dysperguje się w stopionym nośniku złożonym z 30–80 części wagowych poliizobutyleny, 15–30 wagowych parafiny oraz 0,1–0,3 części wagowych stabilizatora termicznego. (1 zastrzeżenie)

C08f; C08F P. 188688 09.04.1976

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn, Polska (Maria Uhniat, Maria Rubaj, Leokadia Woroszyło, Jerzy Wasilewski, Janusz Bereś, Stanisław Kobylarz).

Sposób wytwarzania liniowych polimerów i kopolimerów pochodnych kwasu akrylowego

Sposób wytwarzania liniowych polimerów i kopolimerów pochodnych kwasu akrylowego przeznaczonych do otrzymywania zagęstników lub flokulantów, polega na polimeryzacji lub kopolimeryzacji monomerów kwasu akrylowego i jego pochodnych, związków o ogólnym wzorze $RHC=CH-COR_1$, w którym R oznacza wodór lub rodnik węglowodorowy nasycony lub nienasycony, zawierający od 1–4 atomów węgla w łańcuchu węglowodorowym, R_1 jest grupą $-OH$, $-NH_2$, $-ONH_2$ lub $-OMe$, w której Me jest metalem grupy I układu okresowego pierwiastków, prowadzonej w obecności układu katalitycznego złożonego z nadtlenku wodoru i laktonu kwasu 1-keto-2, 3, 4, 5-czterohydroksypentanokarboksylowego-1 w wodzie lub w rozpuszczalnikach polarnych, przy stężeniu monomerów do 90% wagowych, ewentualnie z dodatkiem 0,2–5,0% wagowych, w stosunku do masy rozpuszczalnika, związków organicznych posiadających w swej budowie grupy aminowe II- lub III-rzędowe. (1 zastrzeżenie)

C08f; C08F P. 188818 14.04.1976

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn, Polska (Maria Uhniat, Maria Rubaj, Leokadia Woroszyło, Jerzy Wasilewski, Janusz Bereś, Stanisław Kobylarz).

Sposób wytwarzania usieciowanych polimerów i kopolimerów pochodnych kwasu akrylowego

Sposób według wynalazku polega na polimeryzacji pochodnych czterofunkcyjnych kwasu akrylowego lub kopolimeryzacji pochodnych czterofunkcyjnych kwasu akrylowego ze związkami dwufunkcyjnymi pochodnymi kwasu akrylowego, prowadzoną w polarnych rozpuszczalnikach w obecności układu katalitycznego utworzonego z nadtlenku wodoru, laktonu kwasu 1-keto-2, 3, 4, 5-czterohydroksypentanokarboksylowego-1, w którym stosunek molowy H_2O_2 do laktonu wynosi 1,0 : 0,01–1,0 lub układu trójskładnikowego zawierającego nadtlenek wodoru, lakton kwasu 1-keto-2, 3, 4, 5-czterohydroksypentanokarboksylowego-1 i żelazycjanek potasu, w którym stosunek molowy H_2O_2

laktonu : żelazycjanek potasu wynosi 1,0 : 0,01–1,0 $1 \cdot 10^{-5}$ – $7 \cdot 10^{-5}$, ewentualnie z dodatkiem 0,2–5,0% wagowych związków organicznych posiadających w swej budowie grupy aminowe II- i III-rzędowe. (1 zastrzeżenie)

C08f; C08F P. 188978 22.04.1976

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska, (Bernard Dudek, Bożena Piomińska, Aleksy Potocki).

Sposób sieciowania polimerów, zwłaszcza polidienów

Sposób według wynalazku polega na tym, że na dwukarboanionowy polimer, otrzymany na drodze polimeryzacji anionowej w rozpuszczalniku, zawierającym od 1 do 100 mmoli metalu alkalicznego na 100g polimeru, działa się związkiem sieciującym w postaci związku alkenyloarylowego lub pochodnej związku alkenyloowego, w ilości od 1 do 10 moli na 1 gramorównoważnik polimeru, całość ogrzewa się w temperaturze od 20 do 150°C w czasie od 1 do 24 godzin, dezaktywuje znanymi sposobami obecne w zelu centra aktywne, dodaje znany środek przeciwstarzeniowy, a następnie suszy. (6 zastrzeżeń)

C03f; C08L P. 195212 T 07.01.1977

Wyższa Szkoła Pedagogiczna im. Powstańców Śląskich, Opole, Polska (Maria Nowakowska, Janusz Kyziół, Zbigniew Flak, Teodor Bek).

Sposób otrzymywania polietylenu przewodzącego

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania polietylenu przewodzącego, stosowanego jako ekran do kabli elektroenergetycznych. Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że sadzę piecową lub kanałową z domieszką 1–10% grafitu wprowadza się na drodze homogenizacji do polietylenu zawierającego środki poślizgowe - wosk polietylenowy lub ftalan dwualkilowy. (3 zastrzeżenia)

C08g; C08L P. 188463 01.04.1976
D06m; D06M

Instytut Przemysłu Skórzanego, Łódź, Polska (Marek Szczepaniak, Ewa Rudzka, Bogusław Jackowski, Andrzej Słapczyński, Eligia Piotrkowska).

Kompozycja poliuretanowa, głównie do powlekania lub impregnacji nośników tekstylnych i sposób jej otrzymywania

Kompozycję według wynalazku stanowi roztwór zawierający 5–30 części wagowych rozdrobnionych odpadów częściowo usieciowanych żywic poliuretanowych w mieszaninie rozpuszczalników o składzie: dwumetyloformamid do 85 części wagowych, aceton do 15 części wagowych, metylo-etyloketon do 15 części wagowych, octan etylu do 15 części wagowych i tetrahydrofuran do 5 części wagowych, tworzących razem 100 części wagowych, oraz 5–30 części wagowych pasty pigmentowej.

Sposób według wynalazku polega na rozpuszczeniu zmieszanych odpadów częściowo usieciowanych żywic poliuretanowych o średnicy ziaren mniejszej niż 1 mm, korzystnie 100–300 μ , w mieszaninie rozpuszczalników, w temperaturze 60–100°C, stosując intensywne mieszanie, a otrzymany roztwór filtruje się na sicie metalowej o zawartości 100–400 oczek/1 cm^2 pod próżnią.

Otrzymane roztwory z odpadów częściowo usieciowanych żywic poliuretanowych stosuje się głównie w procesach powlekania lub impregnacji nośników tekstylnych indywidualnie lub w mieszaninach z roztworami pełnocennych żywic poliuretanowych, korzystnie 90 części wagowych pełnocennej żywicy poliuretanowej na 100 części wagowych mieszaniny roztworów. (3 zastrzeżenia)

C08g; C08G

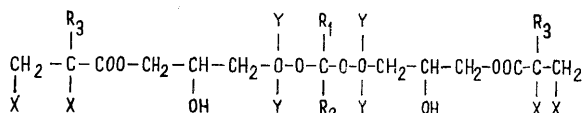
P. 188761

14.04.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Zbigniew Brzozowski, Andrzej Nowicki).

Sposób wytwarzania poliuretanów
o zmniejszonej palności

Sposób wytwarzania poliuretanów o zmniejszonej palności, które znajdują zastosowanie np. w budownictwie, transporcie, przemyśle maszynowym i innych gałęziach przemysłu, polega na tym, że do kompozycji znanych składników poliuretanowych dodaje się związek o wzorze 1, w którym R₁ oznacza atom wodoru lub grupę metylową, lub grupę dwuchlorometylenową, R₂ oznacza grupę metylową lub grupę tróchlorometylenową, lub grupę dwuchlorometylenową, R₃ oznacza atom wodoru lub grupę metylową, X oznacza atom chloru lub bromu, a Y oznacza atom wodoru lub atom chloru, lub atom bromu. (2 zastrzeżenia)



Wzór 1

C08g; C98G

P. 194673

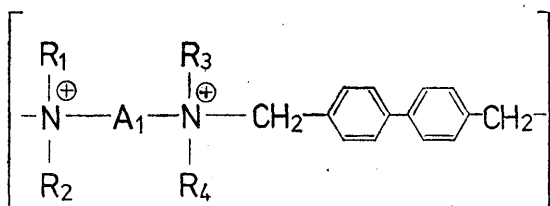
23.12.1976

Pierwszeństwo: 23.12.1975 - Szv/ajcaria (nr 16697/75)

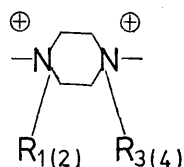
Ciba-Geigy, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania polimerycznych
czwartorzędowych soli amoniowych

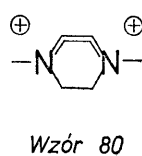
Sposób wytwarzania polimerycznych czwartorzędowych soli amoniowych z kationowymi jednostkami o wzorze 1, w którym R₁, R₂, R₃ i R₄ są jednakowe lub różne i oznaczają każdy niezależnie, ewentualnie podstawioną grupę alkilową, cykloalkilową lub alkenylową, aryłową lub aryloalkilową, lub (R₁ i R₂) i/lub (R₃ i R₄) z atomem azotu, z którym są związane tworzą ewentualnie podstawiony 3 do 6 członowy pierścień heterocykliczny, A₁ oznacza ewentualnie podstawioną



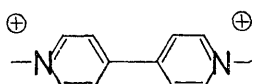
Wzór 1



Wzór 79



Wzór 80



Wzór 81

grupę alkilenową, cykloalkilenową, aryłową i aryloalkilową lub polioksyalkilenową lub A₁ razem z atomami azotu i co najmniej jednym z każdego podstawionych połączonych z atomami azotu tworzy grupy o wzorach 79, 80 lub 81, polega na tym, że dwuaminę poddaje się reakcji ze związkami dwuchlorowcowymi w podwyższonej temperaturze z zastosowaniem rozpuszczalnika.

Otrzymane związki można stosować jako środki pomocnicze w farbiarstwie: do barwienia włókien, jako środki dyspergujące i emulgujące, jako środki antymikrobowe, antystatyczne oraz jako środki strącające i koagulujące. (17 zastrzeżeń)

C08h; C08H

P. 133803

14.04.1976

Instytut Technologii Nafty, Kraków, Polska (Helena Masiarczyk, Tomasz Szczurek).

Sposób otrzymywania smół węglowych
modyfikowanych

Sposób według wynalazku polega na tym, że składniki stosowane do wytwarzania smół drogowych miesza się z produktami destrukcji odpadów gumowych tak, aby ich ilość w gotowej smole wynosiła 0.5—4.0% wagowych, przy czym odpady gumowe poddaje się destrukcji w temperaturze 135—400°C w środowisku produktów węglowodórnych i (lub) naftowych. (5 zastrzeżeń)

C03b; C09B

P. 194968 T

31.12.1976

Uniwersytet Łódzki, Łódź, Polska (Witold Hahn, Wiktor Dawid, Wanda Stolarczyk, Bohdan Oprządek, Maria Jatzczak).

Sposób wytwarzania nowych
barwników azotowych

Sposób według wynalazku polega na tym, że 2-amino-5-chlorobenzofenon przed dwuazowaniem rozpuszcza się w kwasie octowym lodowatym najkorzystniej w stosunku 2—3 części wagowych aminy do 3-4 części objętościowego kwasu, po czym się miesza ze stężonym kwasem solnym w ilości najkorzystniej tej samej co użytego kwasu octowego lodowatego, a po zdwuazowaniu sprzęga się z sulfonowymi pochodnymi naftalenu zawierającymi grupy hydroksylowe i aminowe, oraz pochodnymi 1-fenyl-pirazolonu-5. Zduazowany 2-amino-5-chlorobenzofenon sprzęga się również z sulfonowymi pochodnymi naftalenu o własnościach podwójnego przyłączania związku czynnego.

Barwniki otrzymywane sposobem według wynalazku stosuje się do barwienia włókien naturalnych i syntetycznych, zwłaszcza wełnianych i poliamidowych. (4 zastrzeżenia)

C09b; C09B

P. 196629

12.03.1977

Pierwszeństwo: 03.05.1976 - St. Zjedn. Ameryki (nr 682652)

Mc Donnell Douglas Corporation, Long Beach, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania zredukowanego
błękitu anilinowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania zredukowanego błękitu anilinowego, będącego wskaźnikiem wartości pH, który może być stosowany do wykrywania obecności mikroorganizmów w środowiskach hodowlanych.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że błękit anilinowy redukuje się w alkalicznym roztworze za pomocą soli sodowej kwasu tioglikolowego. (5 zastrzeżeń)

C09D; C09D P. 188892 14.04.1976

Instytut Technologii Nafty, Kraków, Polska (Helena Masiarczyk, Tomasz Szczurek).

Sposób otrzymywania środka ochrony antykorozyjnej zawierającego asfalt

Sposób według wynalazku polega na komponowaniu asfaltu z 3-55% wagowych produktu destrukcji odpadów gumowych, uzyskanego przez upłynnienie ich w produktach naftowych w temperaturach 270-380°C. Uzyskany środek ochronny miesza się ze znanymi dodatkami i rozpuszczalnikami.

(6 zastrzeżeń)

C09D; C09D P. 188977 22.04.1976

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Bronisław Jachym, Andrzej Szumiło, Tadeusz Słupkowski, Marian Garbacki, Henryk Sodolski).

Sposób wytwarzania proszkowych farb epoksydowych

Sposób wytwarzania proszkowych farb epoksydowych, które są stosowane zwłaszcza jako grube powłoki elektroizolacyjne, polega na tym, że masę, uzyskaną przez stopienie i wymieszanie na gorąco żywicy epoksydowej z utwardzaczem i ewentualnie napełniaczem mineralnym rozdziela się na dwie części, z których jedną schładza się do temperatury pokojowej, a drugą poddaje wygrzewaniu w temperaturze 390-470°K i w czasie 1-6 h. Następnie obie kompozycje schładza się i rozdrabnia na proszek o średnicy cząstek 60-100 mm. Ilość napełniacza mineralnego jest zawarta w granicach 0-25g/1000g żywicy epoksydowej. (1 zastrzeżenie)

C09K; C09K P. 188969 21.04.1977

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Janusz Bereś, Alfons Rataj, Gerard Bekierz, Antoni Zielasko, Antoni Kandzia, Józef Lubos, Franciszek Skanina).

Płyn niezamarzający

Płyn niezamarzający składa się z soli kwasu akrylowego w ilości 5-50 części wagowych, z soli kwasu poliakrylowego w ilości 0-10 części wagowych, z glikolu etylenowego lub polietylenowego w ilości 0-20 części wagowych i z wody w ilości 40-95 części wagowych.

Płyn sporządza się na bazie frakcji ubocznych, otrzymywanych w procesie wydzielania kwasu akrylowego z produktów katalitycznego utleniania propylenu. Frakcje te, stanowiące wodny roztwór kwasu akrylowego, kwasu octowego, kwasu propionowego z domieszką aldehydów, polimerów i innych związków traktuje się tlenkami wodorotlenkami lub węglanami metali alkalicznych, metali ziem alkalicznych lub amonu i ewentualnie miesza się z roztworami soli kwasu poliakrylowego i/lub glikolem etylenowym i/lub polietylenowym. (1 zastrzeżenie)

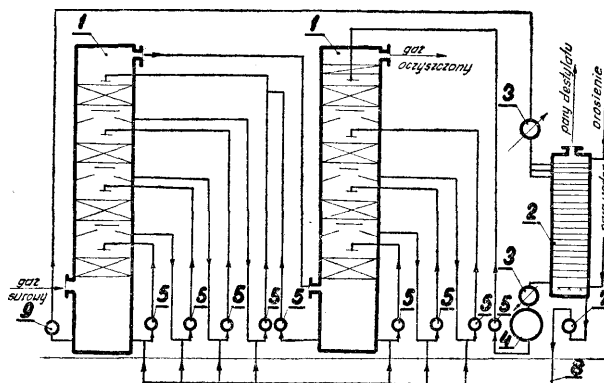
C10B; C10B P. 188609 07.04.1976

Biuro Projektów Przemysłu Koksochemicznego „Koksoprojekt”, Zabrze, Polska (Marian Wysocki, Władysław Mazurkiewicz, Tadeusz Bruchal).

Sposób wyrównywania strat ciepła do otoczenia w wielostopniowych płuczkach gazu

Sposób wyrównywania strat ciepła do otoczenia w wielostopniowych cyrkulacyjnych płuczkach gazu np. surowego gam koksowniczego, polega na tym, że wykorzystuje się gorące obiegowe medium płuczące, pobierane bezpośrednio po procesie destylacyjnej rege-

neracji medium płuczącego, prowadzonym w kolumnie destylacyjnej (2), a potrzebne ilości gorącego medium dozują się rurociągami (8) do rurociągów ssawnych względnie tłocznych układu cyrkulacyjnego płuczek (1) za pomocą pompy odbierającej z kolumny (2) gorące medium płuczące. (1 zastrzeżenie)



C10B; C10B P. 188999 23.04.1976

Saarbwerke AG, Saarbrücken, RFN

Sposób wytwarzania koksu lekkiego o dużej zdolności do reakcji i o wysokiej oporności elektrycznej

Sposób według wynalazku polega na tym, że słabo spiekający się wysoko lotny węgiel kamienny, zawierający co najmniej 28% składników lotnych, którego wielkość ziaren wynosi 80-5 mm poddaje się procesowi koksovania w ruchu nasypowym w temperaturze od 1100 do 1400°C. (8 zastrzeżeń)

C10B; C10B P. 194582 21.12.1976

Pierwszeństwo: 24.12.1975 - NRD (nr WP C10b/190575)

Brennstoffinstitut Freiberg, Freiberg, NRD (Wolfgang Naundorf, Johannes Teubel, Herbert Krug, Dieter Brückner, Erhard Klose, Karl-Heinz Rentrop, Günter Libebisch, Siegfried Dressel, Helmut Kröner).

Sposób wytwarzania uformowanego koksu wysokowartościowego z niskopiekącego się lub słabo spiekającego się węgla kamiennego

Sposób według wynalazku polega na tym, że kompleksowo stosuje się podaną niżej technologię, w której wstępnie nie obrabiany termicznie węgiel kamienny rozdrabnia się do miąższości co najmniej 1 mm, miesza jednorodnie z lepiszczem w ilości korzystnie 7,5-12%, brykietuje w temperaturze prasowania zależnej od lepiszcza i pod wysokim ciśnieniem prasowania rzędu 600 kp/cm², korzystnie 1000 kp/cm², a wypraski te następnie bez pośredniczącej termooksydacji koksuje się na drodze zamykającego wygrzewania szybkościowego o korzystnie 30 K/minutę. (3 zastrzeżenia)

C10B; C10B P. 195241 11.01.1977

Pierwszeństwo: 12.01.1976 - St. Zjednoczone Ameryki (nr 648170)

Edward Koppelman, Encino, Stany Zjednoczone Ameryki (Edward Koppelman).

Sposób wzbogacania węgla lignitowego

Sposób wzbogacania węgla lignitowego takiego jak węgiel brunatny, lignit i węgiel subbitumiczny polega na tym, że wilgotny węgiel w warunkach wydobywa-

nia poddaje się obróbce w autoklawie w podwyższonej temperaturze i pod zwiększonym ciśnieniem w czasie wystarczającym do przekształcenia wilgoci oraz części lotnych składników organicznych, które są w nim zawarte, w fazę gazową powodując termiczną przebudowę jego chemicznej struktury. Korzystnie, wzbogacony w autoklawie produkt węglowy podczas lub po oziębieniu doprowadza się do zetknięcia z fazą gazową powodując osadzanie na nim co najmniej części skrajających się składników organicznych.

Wzbogacony produkt węglowy jest odpowiedni do stosowania jako paliwo stałe. (14 zastrzeżeń)

C10f; C10F **P. 194770** 28.12.1976

Pierwszeństwo: 13.02.1976 - RFN (nr P 2605714.7)

Torfstreuverband GmbH, Oldenburg, RFN (Richard Reeker).

Sposób wytwarzania „odwracalnego” torfu

Sposób wytwarzania „odwracalnego” torfu - torfu huminowego o dużym stopniu rozkładu polega na tym, że torf o zawartości wody mieszczącej się w granicach od 65% wagowych do zawartości jaką posiada on w swoim naturalnym środowisku - czyli do około 95% wagowych - miesza się z elektrolitami w ilości 0,1—10 g na litr torfu i/lub z koloidami ochronnymi w ilości 0,001—2 g na litr torfu, licząc w stosunku do torfu w stanie naturalnym. (1 zastrzeżenie)

C10g; C10G **P. 194513** 18.12.1976

Pierwszeństwo: 19.12.1975 - St. Zjedn. Am. (nr 642541, 642545)

Standart Oil Company, Chicago, St. Zjedn. Am. (Iacovos A. Vasalos, William D. Ford, Chuan - Kang P.. Hsieh).

Cykliczny fluidalny sposób krakowania katalitycznego zapewniający zmniejszoną emisję tlenku węgla i tlenków siarki

Cykliczny, fluidalny sposób krakowania katalitycznego, zapewniający zmniejszoną emisję substancji szkodliwych w gazach ze strefy regeneracji, prowadzi się przy użyciu jednorodnych lub niejednorodnych, regenerowalnych, będących w stanie fluidalnym cząstek stałych, które znajdują się w całym cyklu procesu krakowania katalitycznego i które stanowią katalizator krakowania typu sita molekularnego złożony z nośnika katalizatora zawierającego krystaliczny glinokrzemian rozprowadzony w całym nośniku oraz metaliczny reagent, który reaguje z tlenkami siarki tworząc, w cząstkach stałych, związek zawierający metal i siarkę. Sposób powyższy obejmuje regenerację katalizatora w obecności metalicznego aktywatora utleniania, który może również być składnikiem cząstek stałych. (26 zastrzeżeń)

C10g; C10G **P. 195313** 14.01.1977

Pierwszeństwo: 14.01.1976 - Włochy (nr 19241 A/76) Snamprogetti S.p.A., Mediolan, Włochy (Carlo Rescatti).

Sposób selektywnego wydzielania składników węglowodorowych z zawierających je mieszanin oraz rozpuszczalnik stosowany w procesie selektywnego wydzielania składników węglowodorowych z zawierających je mieszanin

Sposób selektywnego wydzielania składników węglowodorowych z zawierających je mieszanin węglowodorów na drodze destylacji ekstrakcyjnej, wypłukiwania gazu cieczą lub cieczy cieczą, charakte-

ryzuje się tym, że jako rozpuszczalnik stosuje się mieszaninę zawierającą N-metylomorfolinon-3 i ewentualnie wodę i/lub inne rozpuszczalniki organiczne takie jak glikole.

Rozpuszczalnik według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera N-metylomorfolinon-3 i ewentualnie wodę i/lub inne rozpuszczalniki organiczne.

(13 zastrzeżeń)

C10k; C10K **P. 188362** 29.03.1976

Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Tadeusz Łoziński, Ignacy Warkowski, Zygmunt Steinmetz, Grażyna Steinmetz, Jerzy Rappe).

Sposób usuwania siarkowodoru z mieszanin gazowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób usuwania siarkowodoru z mieszanin gazowych z równoczesnym otrzymywaniem siarki elementarnej.

Sposób według wynalazku polega na przemianowaniu gazów zanieczyszczonych siarkowodorem zasadowym roztworem absorpcyjnym otrzymanym przez ciągłe uaktywnianie zasadowego roztworu zawierającego tlenowo-siarkowe związki arsenu pięciwartościowego niesiarkowymi tlenowymi związkami arsenu trójwartościowego wraz ze związkiem organicznym z grupy fenoli zawierającym 2 lub 3 grupy hydroksylowe na przykład hydrochinonem w postaci roztworu otrzymanego przez rozpuszczenie arseniku i tego związku organicznego w wodnym roztworze węgla sodowego w takiej ilości, aby w zasadowym roztworze absorpcyjnym w fazie absorpcji siarkowodoru stężenie arsenu wynosiło powyżej 7,0 g/l, korzystnie 9—11 g/l a hydrochinonu nie więcej niż 0,005 g/l, przy czym roztwór poabsorpcyjny poddaje się co najmniej dwustopniowej regeneracji z tym, że utlenianie prowadzi się przy pomocy tlenu lub tlenu powietrza, a flotację przy pomocy powietrza lub gazów obojętnych.

(1 zastrzeżenie)

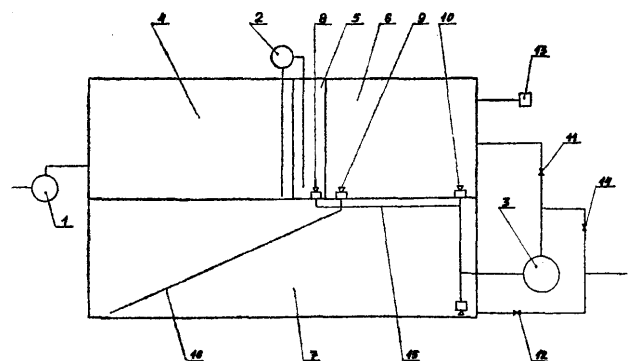
C10m; C10M **P. 188404** 30.03.1976

Kopalnia Węgla Kamiennego „Szczygłowice”, Knurów, Polska, (Paweł Kinder, Erwin Buchała, Hubert Klein, Piotr Ratajczak, Augustyn Węglorz).

Sposób wytwarzania emulsji olejowo-wodnej i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób wytwarzania emulsji olejowo-wodnej zwłaszcza dla górniczych obudów zmechanizowanych polegający na zmieszaniu oleju emulgującego i wody, charakteryzuje się tym, że wymieszanie oleju z wodą odbywa się w pompie (3) przez inżektorowe zassanie oleju emulgującego z komory (5) przez rurociąg (15) do ssawnego rurociągu napełnionego wodą, po czym mieszanina z pompy (3) jest tłoczona do komory (6), w której następuje dodatkowe wymieszanie, przy czym proces mieszania powtarza się kilkakrotnie.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z jednego zbiornika z przegrodami dzielącymi go na komory: magazynowania (4) oleju



emulgującego, odmiaru (5), mieszania (6) i magazynowania emulsji (7) oraz pomp (1), (2), (3), zaworów (3), (9), (10), (11), (12), (13) i (14) służących do sterowania procesem, przy czym pompa (1) napędza komorę (4) olejem emulgującym, pompa (2) zasila komorę (5), a pompa (3) służy do mieszania. (3 zastrzeżenia)

C10m; C10M

P. 188873

16.04.1976

Zjednoczone Zespoły Gospodarcze, Sp. z o.o., Warszawa, Polska (Serafina Kaina, Jeremiasz Sobiecki, Jerzy Sałuda).

Srodek przeciwdziałający przyleganiu betonu do form metalowych w produkcji rur betonowych i żelbetonowych metodą wirowibroprasowania

Srodek według wynalazku charakteryzuje się tym, że jako składnik antyadhezyjny zawiera grafit koloidalny w ilości 1-20% wagowych zawieszony równomiernie w ośrodku składającym się z roztworu mydła szarego i krzemionki koloidalnej stabilizowanej alkali-
(1 zastrzeżenie)

C10m; C10M

P. 189024

23.04.1976

Przedsiębiorstwo Doświadczalne „Naftochem”, Kraków, Polska (Adam Gut, Józefa Zamecka).

Smar do styków słaboprądowych i sposób jego wytwarzania

Smar według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z 10—25% wag. oleju wazelinowego niskokrzepnącego lub rafinowanego alkilatu po alkilowaniu benzenu chlorowaną parafiną o C₁₀ do C₁₄, 5—15 % wag. lanoliny zobojętnionej bezwodnej, 0,1—1,0% wag. dodatku antyutleniającego, 5-15% wag. cerezyny oraz 54,0—69,0% wag. wazeliny farmaceutycznej.

Sposób według wynalazku polega na tym, że cerezynę ogrzewa się w wanniku do temperatury 90°C aż do całkowitego stopienia, po czym przy intensywnym mieszaniu wprowadza się wazelinę farmaceutyczną razem z olejem wazelinowym lub alkilatem zmieszany z antyutleniaczem a po obniżeniu temperatury do 60°C wprowadza się powoli, porcjami zobojętnioną bezwodną lanolinę, kontynuuje się intensywne mieszanie przez 0,5 do 1,0 godziny i następnie schładza się powoli do temperatury otoczenia.

(3 zastrzeżenia)

C21b; C21B

P. 188025

16.03.1976

Biuro Studiów i Projektów Hutnictwa „BIPRO-STAL”, Kraków, Polska (Władysław Chudyba, Wojciech Bajowski).

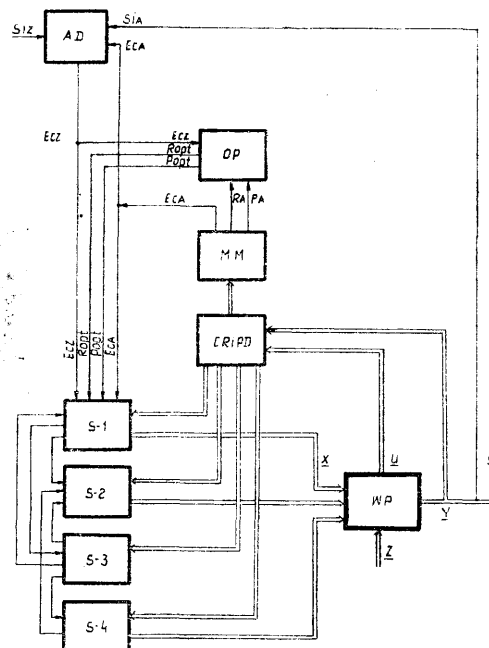
Sposób prowadzenia wielkiego pieca

Przedmiotem wynalazku jest sposób automatyzacji procesu technologicznego wielkopieczowego z zastosowaniem dekompozycji systemu sterowania bezpośredniego, optymalizacji, adaptacji z systemem centralnej rejestracji i przetwarzania danych z wykorzystaniem przyjętego modelu matematycznego.

Na obiekt sterowania - wielki piec (WP) oddziaływają zmienne wejściowe (X) i zmienne zakłócające (Z). Pracę wielkiego pieca określa się na podstawie zmiennych stanu procesu i zmiennych wyjściowych. Zmienne stanu procesu (U) i zmienne wyjściowe (Y) przetwarzane są w systemie centralnej rejestracji i przetwarzania danych (CRiPD), a następnie przekazywane są do modelu matematycznego procesu (MM), oraz do systemów sterowania bezpośredniego (S-1), (S-2), (S-3), (S-4). Na podstawie określonych w modelu matematycznym procesie i w systemie adaptacji (AD),

wskazników stanu procesu przeprowadza się stabilizację stanu cieplnego wielkiego pieca na optymalnym poziomie określonym przez optymalizator.

(4 zastrzeżenia)



C21b; C21B

P.189213

29.04.1976

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”, Gliwice, Polska (Józef Jabłoński).

Sposób sterowania spustu surówki i żużla z wielkiego pieca oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że spust surówki i żużla odbywa się tunelem (1), który stanowi zamknięty kanał połączony stale z dolną częścią trzonu (82) wielkiego pieca i z którego to kanału surówka przepływa do odejmowalnej głowicy (2), a w czasie przepływu żużel oddziela się od surówki i płynie na wierzchu, przy czym na drodze przepływu znajduje się przewał (9) i przed przewiałem (9) wylewa się żużel, a za przewiałem (9) wylewa się surówka. Impuls do spustu surówki daje przełącznik (83) górnego poziomu żużla w garze (29), a impuls do przerywania spustu żużla daje przełącznik (84) dolnego poziomu żużla.

Urządzenie według wynalazku składa się z głowicy (2) z odpadającym dnem, które stanowi kesonową przestrzeń (3, 17) surówki i żużla, elektrod (81), palnika (5) kominka (46), przewał (9) i otworów spustowych (10, 21) surówki i żużla. Głowica (2) ma doprowadzenia (16) gazu redukcyjnego do każdej przestrzeni kesonowej (3, 17) oraz wyposażona jest w znanej konstrukcji przełączniki i zamknięcia suwakowe otworów spustowych (10, 21). (13 zastrzeżeń)

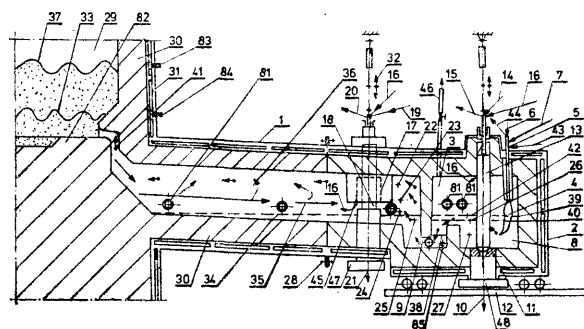


Fig. 1

C21d; C21D

F. 193934 T

26.11.1976

Zakłady Przemysłowe „Komuna Paryska”, Radomsko, Polska (Stefan Wyczółkowski, Marian Czarkowski, Stefan Bałalarz, Henryk Wolski, Andrzej Sankowski, Maciej Włodarczyk).

Urządzenie do chłodzenia drutu po wyżarzeniu

Urządzenie do chłodzenia drutu po wyżarzeniu mające na celu skrócenie drogi chłodzenia i odzyskanie części ciepła chłodzonego drutu według wynalazku składa się z dzielonego na sekcje tunelu (1), wyposażonego w chwytacz (2) zgorzeliny. Każda sekcja tunelu (1) jest zaopatrzona w przewody (3 i 4) łączące je z przeponowym wymiennikiem (3) ciepła typu powietrze-powietrze i wentylatorem (6), wymuszającym przepływ powietrza przez utworzony obieg zamknięty, przy czym całość uzupełnia wentylator (7) i przewody (8) do tłoczenia powietrza chłodzącego przez wymiennik (5). (1 zastrzeżenie)

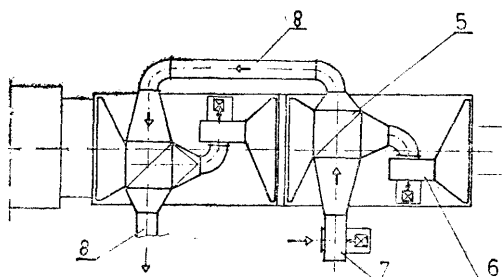


fig. 1

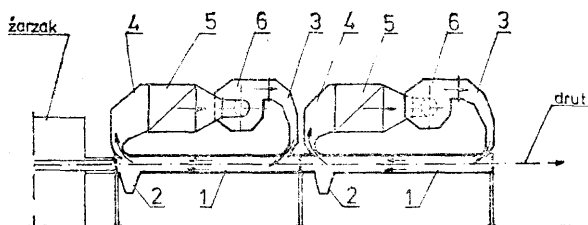


fig. 2

C21d; C21D

P. 194019 T

29.11.1976

Huta „Pokój” Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione, Ruda Śląska, Polska (Adam Lubuska, Janusz Nieszpaur, Elżbieta Wieczorek, Norbert Kuzia).

Sposób wytwarzania blach ze stali mikrostopowych o granicy plastyczności min. 55 kG/mm²

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania blach ze stali mikrostopowych o granicy plastyczności min. 55 kG/mm² polegający na zastosowaniu co najmniej 25% gniotu w kilku przepustach w temperaturze poniżej 920°C, a następnie po ostygnięciu odpuszczaniu w zakresie temperatur 600—680°C. Blacha jest wykonana ze stali zawierającej nie więcej niż 0,12% C nie mniej niż 1% Mn oraz dodatki 0,02—0,05% Nb, 0,07—0,20% V i 0,009—0,020% N. (1 zastrzeżenie)

C22c; C22C

P. 189220

29.04.1976

Politechnika Śląska im. Wincentego Pszrowskiego, Gliwice, Polska; Huta Baildon, Strzemieszyce, Polska (Jan Marciniak, Krystyna Maciejewska, Witold Miśkiewicz, Marian Tomczyk).

Stop żarotrwwały chromel z dodatkiem kobaltu przeznaczony na termopary

Stop według wynalazku zawiera następującą ilość wagową pierwiastków: C - 0,05—0,10%; Mn - 0,05—0,10%; Si - 0,20—0,30%; Al - 0,05—0,10%; P - max 0,005%; S - max 0,003%; Mg - max 0,05%; Fe - max 0,10%; Cr - 9,39—9,80%; W - max 0,05%; V - max 0,03%; Cu - max 0,03%; Mo - max 0,05%; Co - 0,2—0,7%; Ni - reszta. (1 zastrzeżenie)

C22c; C22C

P. 189221

29.04.1976

Politechnika Śląska im. Wincentego Pszrowskiego, Gliwice, Polska i Huta Baildon, Katowice, Polska (Jan Marciniak, Krystyna Maciejewska, Witold Miśkiewicz, Marian Tomczyk).

Stop żarotrwwały alumel przeznaczony na termopary

Stop według wynalazku zawiera następującą ilość wagową pierwiastków: C - max 0,01%; Mn - 0,05—0,30%; Si - 2,30—2,60%; Al - max 0,01%; P - max 0,005%; S - max 0,008%; Mg - max 0,05%; Fe - max 0,02%; Cr - max 0,010%; W - max 0,03%; U - max 0,03%; Cu - max 0,02%; Mo - max 0,05%; Co - max 0,05%; Ni - reszta. (1 zastrzeżenie)

C22c; C22C

P. 189222

29.04.1976

Politechnika Śląska im. Wincentego Pszrowskiego, Gliwice, Polska (Jan Marciniak, Krystyna Maciejewska, Witold Miśkiewicz, Marian Tomczyk).

Stop żarotrwwały alumel z dodatkiem kobaltu przeznaczony na termopary

Stop żarotrwwały alumel z dodatkiem kobaltu przeznaczony na termopary zawiera następującą ilość pierwiastków: C - max 0,01%; Mn - 0,05—0,30%; Si - 2,45—2,65%; Al - max 0,1%; P - max 0,005%; S - max 0,008%; Mg - max 0,05%; Fe - max 0,02%; Cr - max 0,10%; W - max 0,03%; V - max 0,03%; Cu - max 0,02%; Mo - max 0,05%; Co - 0,6—0,9%; Ni - reszta. (1 zastrzeżenie)

C22c; C22C

P. 189225

29.04.1976

Politechnika Śląska im. Wincentego Pszrowskiego, Gliwice, Polska i Huta Baildon, Katowice, Polska (Jan Marciniak, Krystyna Maciejewska, Witold Miśkiewicz, Marian Tomczyk).

Stop żarotrwwały chromel przeznaczony na termopary

Stop według wynalazku zawiera następujące ilości pierwiastków: C-0,05—0,10%; Mn-0,05—0,10%; Si-0,20—0,30%; Al-0,05—0,10% Pmax-0,005%; S-max 0,003%; Mg-max 0,05%; Fe-max 0,10%; Cr-9,30—9,70%; W-max 0,05%; C-max 0,03%; Cu-max 0,03%; Mo-0,05%; Co-max 0,05%. (1 zastrzeżenie)

C22c; C22C

P. 195357 T

15.01.1977

Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska (Janusz Barszczyński, Marian Mitko).

Żeliwo aluminiowe

Żeliwo aluminiowe, przeznaczone na wyroby żaroodporne, obok normalnie występujących dodatków stopowych zawiera według wynalazku aluminium

w ilości 11,0 do 14,0% wagowych, krzem w ilości 4,4 do 5,4% wagowych i węgiel w ilości poniżej 1,8% wagowych.
(1 zastrzeżenie)

C22c; C22C P. 197042 30.03.1977
B22d; B22D

Pierwszeństwo: 31.03.1976 - Stany Zjednoczone Ameryki (872099)

USS Engineers and Consultants, IN 2., Pittsburgh, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania blachy ze stali

Ciągły sposób wytwarzania blachy, a zwłaszcza odlewania stali węglowej przeznaczonej do wytwarzania produktów walcowanych o ulepszonej odkształcalności, według wynalazku polega na wprowadzeniu do stopionej stali magnezu w ilości co najmniej około 62,5 pp. wagowych, co poprawia odkształcalność i zgrzewalność tych produktów.

(4 zastrzeżenia)

DZIAŁ D

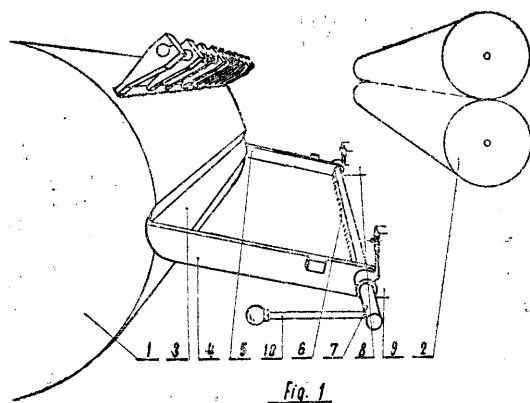
WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D01g; D01G P. 194867 T 29.12.1976

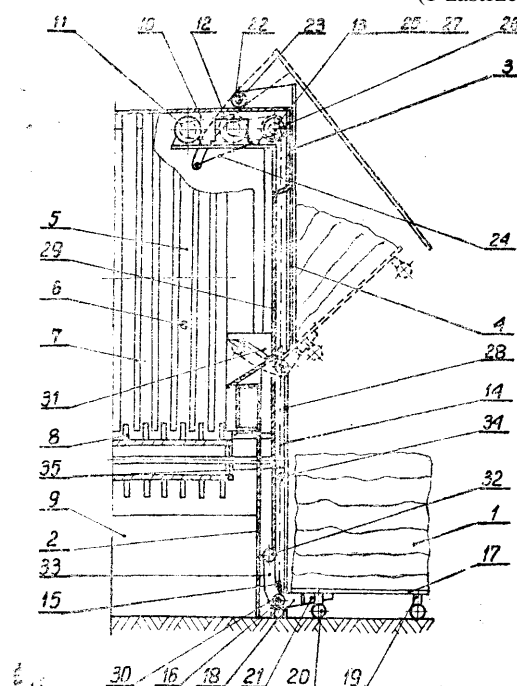
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Zgrzebnych i Czesankowych Wełny „Befamatex”, Bielsko-Biała, Polska (Stanisław Lach, Leszek Warchoł, Franciszek Piątek).

Urządzenie do wprowadzania runa między walce gniotące lub dzielące zespołów zgrzebnych

Urządzenie do wprowadzania runa między walce gniotące lub dzielące zespołów zgrzebnych składa się według wynalazku z podającej listwy (3) zamocowanej do bocznych ramion (!) i (5) oraz listwy grzebieniowej (6) zamocowanej na wałku (?) umieszczonym obrotowo w wspornikach (8) i (9). Obrót urządzenia podającego runo następuje przy pomocy dźwigni (10).
(1 zastrzeżenie)



rania i zamykania pokryw (3) wlotowego otworu (1) zastosowany jest mechanizm (22 - 27) i urządzenie synchronizujące ruch (pokrywy i platformy).
(1 zastrzeżenie)



D01g; D01G P. 195382 T 30.12.1978

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych, Łódź, Polska (Tadeusz Bartoszkiewicz).

Urządzenie do załadunku bel, zwłaszcza z surowcem włókienniczym, dla maszyny obróbki wstępnej

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do załadunku bel, zwłaszcza z surowcem włókienniczym, dla maszyny obróbki wstępnej, w którym załadowująca przez wlotowy otwór (4) platformę (17) stanowi platforma przywożącego belę (1) wózka (19) łączona rozłącznie z urządzeniem za pomocą złącza (21). Dla otwie-

D01h; D01H P. 194888 T 29.12.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Zgrzebnych i Czesankowych Wełny „Befamatex”, Bielsko-Biała, Polska (Stanisław Kudryś, Ryszard Włosiński).

Urządzenie do automatycznej wymiany wałków niedoprzędowych na przedzarkach obrączkowych

Urządzenie według wynalazku składa się z dwóch wsporników (2) połączonych wałkiem (3) i rurą (4), do których obrotowo zamocowane są dźwignie (5), przy czym do rury (4) zamocowane są dwie górne dźwignie (7) z ramionami (8) i (9). Ramie (8) górnej dźwigni (7) połączone jest ze wspornikiem (2) za pomocą siłownika (12).
(3 zastrzeżenia)

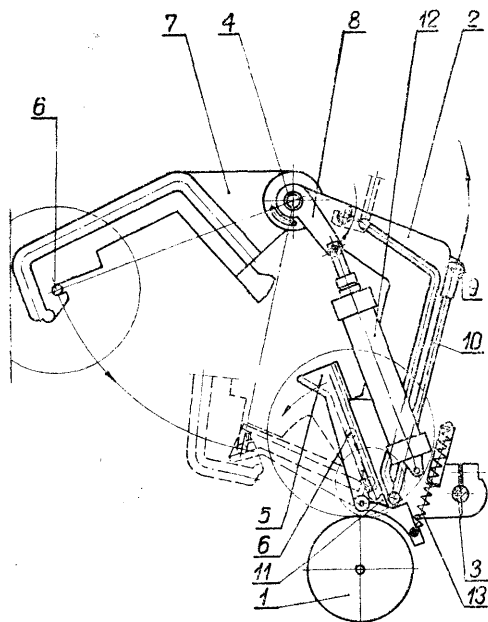


Fig. 1

D01h; D01H

P. 195271

12.01.1977

Pierwszeństwo: 17.02.1976 - Austria (nr A 1121/76)

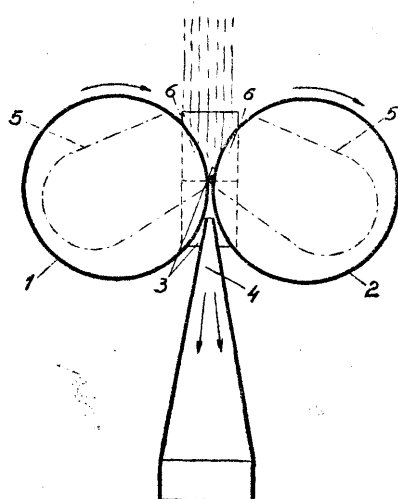
Dr Ernst Fehrer Gesellschaft m.b.H. a Co. K. G. Textilmaschinenfabrik und Stahlbau, Linz, Austria.

Urządzenie do przędzenia włókien tekstylnych

Urządzenie wyposażone jest w dwa leżące obok siebie w bezpośrednim sąsiedztwie i obracające się w tym samym kierunku bębny (1, 2). Włókna są doprowadzane w locie w obręb żągla pomiędzy obydwoma bębnami (1, 2) i tam zostają ze sobą skręcone. Odwrócona od dopływu włókien strona bębna jest wyposażona w szerokoszczelinową dyszę ssącą (4) skierowaną w stronę odstępu pomiędzy bębnami (1, 2).

(1 zastrzeżenie)

FIG. 1



D01h; D01H

P. 195272

12.01.1977

Pierwszeństwo: 08.04.1976 - Austria (nr A 2568/76)

Ernst Fehrer Gesellschaft m.b.H. a Co K. G. Textilmaschinenfabrik und Stahlbau, Linz, Austria.

Urządzenie do przędzenia tekstylnych włókien

Urządzenie ma dwa sąsiadujące ze sobą obracające się w tym samym kierunku bębny ssące (2), tworzące obręb żągla. Przy drugiej czołowej powierzchni bębnow (2) od źródła zasilania (6) przechodzi i jest przeciągany przez obręb żągla rdzeń (7) przędzy.

(1 zastrzeżenie)

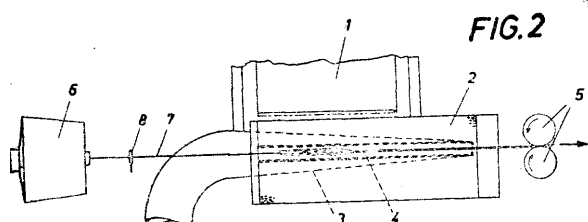


FIG. 2

B01h; D01H

P. 195273

12.01.1977

Pierwszeństwo: 22.03.1976 - Austria (nr A 2101/76)

Dr Ernst Fehrer Gesellschaft m.b.H. a Co. K. G. Textilmaschinenfabrik und Stahlbau, Linz, Austria.

Urządzenie do przędzenia tekstylnych włókien

Urządzenie jest wyposażone w dwa bezpośrednio ze sobą sąsiadujące, obracające się w tym samym kierunku bębny ssące. Strefy zasysania bębnow rozmieszczone są po zwróconych do siebie stronach bębnow. Strefy zasysania (6), przy odpowiednio przedłużonych ssących bębnach sięgają w kierunku odciągania przędzy poza obręb (B) doprowadzania włókien i tworzenia przędzy tak, że do nich przyłącza się obręb (C) obróbki przędzy.

(4 zastrzeżenia)

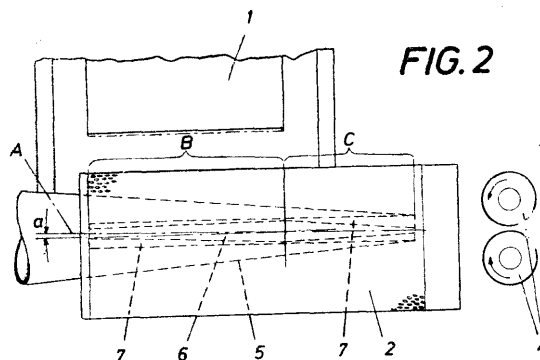


FIG. 2

D01h; D01H

P. 195274

12.01.1977

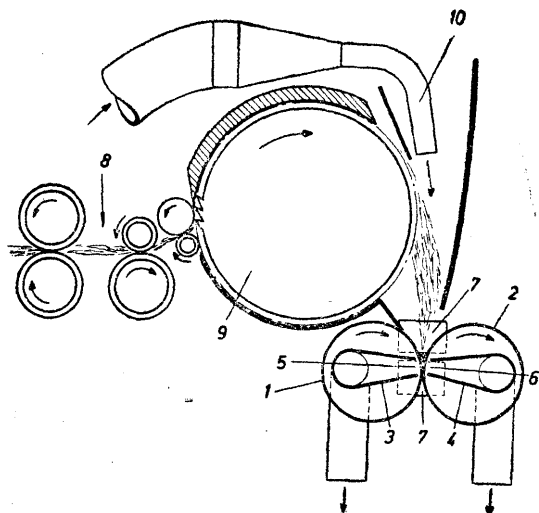
Pierwszeństwo: 03.03.1976 - Austria (nr A/1550/76)

Dr Ernst Fehrer, Linz, Austria.

Urządzenie do przędzenia tekstylnych włókien

Urządzenie jest wyposażone w dwa bezpośrednio sąsiadujące ze sobą i obracające się w tym samym kierunku bębny (1) i (2) ssące o wzajemnie do siebie zwróconych strefach zasysania, leżących w obrębie żągla tych bębnow. Otwory bębnow, których łączna powierzchnia wynosi około 20 do 50% perforowanej powierzchni płaszczy bębnow, mają średnicę najwyżej 1 mm.

(1 zastrzeżenie)



D03d; D03D P. 196855 23.03.1977

Pierwszeństwo: 25.03.1976 - Szwajcaria (nr 003728/76)

Maschinenfabrik Rüti AG, Rüti (ZH, Szwajcaria).

Sposób tworzenia **krajki** tkaniny oraz urządzenie do tworzenia krajki

Sposób tworzenia krajki tkaniny z dwóch nitok okrężnych i dwóch stałych, charakteryzuje się tym, że po jednej nitce okrężnej i jednej nitce stałej przyporządkowuje się sobie w formie par nitok krajki i prowadzi się przez zasadniczo położone obok siebie oczka, a tworzenia krajki dokonuje się przez cykliczne powtarzanie następujących ruchów: ruchu tworzenia przesmyku jednej pary nitok krajki w jednym, a drugiej pary nitok krajki w drugim kierunku, a następnie wychylenie każdej nitki okrężnej z jednej strony odpowiadającej jej stałej nitce na jej drugą stronę i wprowadzenie nitki wątku, oraz ruchu tworzenia przesmyku jednej pary nitok krajki w drugą, a drugiej pary nitok krajki w jedną stronę i następnie wprowadzenie nitki wątku, przy czym okrężne nitki prowadzi i wychyla się tak, że

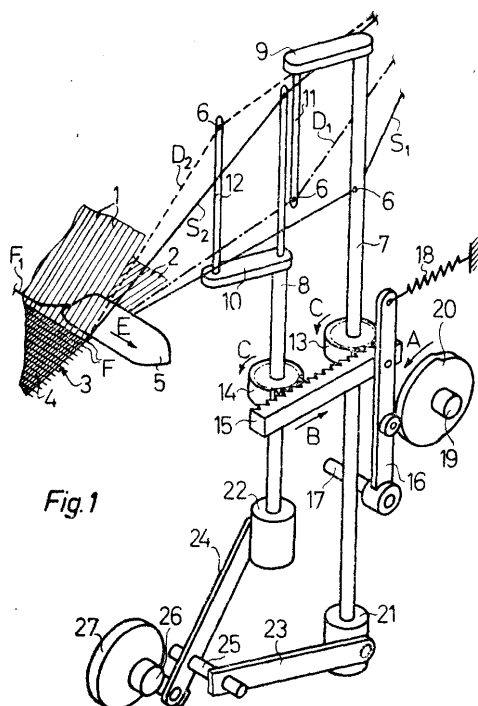


Fig. 1

przy każdym ruchu tworzenia przesmyku, następującym po wychyleniu nitok okrężnych, okrężna nitka każdej pary nitok krajki zostaje skrzyżowana ze stałą nitką drugiej pary nitok krajki.

Urządzenie do tworzenia krajki, zamontowane w maszynie tkackiej, ma uchwyty do prowadzących oczek nitok okrężnych i stałych, oraz sprzężone z tymi uchwytyami pierwsze i drugie środki napędowe (23 - 27; 13 - 20), z tym, że pierwsze środki napędowe (23 - 27) służą do ruchów tworzenia przesmyku wszystkich uchwytych, a drugie środki napędowe (13 - 20) służą do wychylania uchwytych, na których znajdują się prowadzące oczka (6) okrężnych nitok (D_1 , D_2). Środki napędowe są tak sterowane, że wychylenie uchwytych (11, 12) prowadzących oczek (6) okrężnych nitok (D_1 , D_2) następuje zawsze po co drugim ruchu tworzenia przesmyku. (12 zastrzeżeń)

D06l; D06L

P. 189075

26.04.1976

Instytut Włókiennictwa, Łódź, Polska (Scholastyka Urbanowicz, Wiesław Jan Urbanowicz, Tomasz Janusz, Marian Okoniewski).

Sposób odzyskiwania środków do klejenia osnów z wodnych kąpieli popralniczych

Sposób odzyskiwania anionowych i amfoterycznych środków do klejenia osnów takich jak sole sodowe, potasowe, amonowe karboksymetylocelulozy, karboksymetyloskrobi, kwasu fosforoskrobiowego albo fosforocelulozowego lub sole sodowe, potasowe, lub amonowe polimerów winylowych lub kopolimerów winylowych, w skład których wchodzi jako monomery kwasy nienasycone, jak kwas maleinowy, fumarowy, akrylowy, metakrylowy i krotanowy oraz sole sodowe, potasowe amonowe związków poliestrowych w skład których wchodzi jako monomery alifatyczne lub cykliczne trójfunkcyjne związki kwasów karboksylowych, hydroksykarboksylowych, siarczanokarboksylowych, sulfakarboksylowych aminokarboksylowych itp. oraz sole sodowe, potasowe i amonowe produktów hydrolizy polimerów i kopolimerów o charakterze anionowym lub amfoterycznym, polega na wytrąceniu tych środków przez zakwaszenie uprzednio przefiltrowanej kąpieli kwasem mineralnym lub organicznym. Następnie oddziela się ten środek przez odwirowanie, odsączenie lub osadzanie po czym doprowadza się go do stanu obojętnego lub lekko alkalicznego. (2 zastrzeżenia)

D06m; D06M

P. 189086

26.04.1976

Wyższa Szkoła Inżynierska im. J. Gagarina, Zielona Góra, Polska (Władysław Rozmarynowski, Teresa Riemer, Joanna Kujawa, Sabin Kujawa, Stefan Orczykowski, Marek Urbanowski).

Sposób uszlachetniania nici i przędzy oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

W zależności od rodzaju surowca i przeznaczenia nici lub przędzy poddaje się je obróbce polegającej na ochronnym preparowaniu za pomocą polimeru organiczno-nieorganicznego, korzystnie oleju silnikowego, następnie operacji opalania w temperaturze 600° - 1000°C przy prędkościach przebiegu nici lub przędzy 300 - 800 m/min. oraz operacji gładzenia, korzystnie z preparowaniem polimerem organicznym lub organiczno-nieorganicznym, przy czym w obróbce stosuje się wszystkie wymienione operacje lub jedną z nich stosowaną co najmniej jednokrotnie.

Urządzenie do stosowania wynalazku wykonane jest z naczynia, w którym zamocowana jest wkładka z materiału porowatego, korzystnie filcu. We wkładce znajduje się szczelina przez którą przeciąga się nić lub przędzę poddając ją jednocześnie gładzeniu i nasączeniu polimerem organicznym lub nieorganiczno-organicznym. (2 zastrzeżenia)

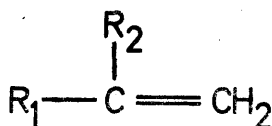
D03m; D06M P. 189098 27.04.1976

Magyar Viscosagyár, Nyergesújfalu, Węgry.

Sposób modyfikacji właściwości **włókien syntetycznych**

Przedmiotem wynalazku jest sposób modyfikacji właściwości włókien syntetycznych, takich jak zdolność wybarwiania, skłonność do ładowania elektrostatycznego, zdolność przyjmowania wilgoci i właściwości palne, za pomocą inicjacji chemicznej w drodze szczepienia.

Sposób według wynalazku polega na tym, iż szczepione włókna wprowadza się równocześnie w stężoności z kapielem wodną lub "rozpuszczalnikiem organicznym, zawierającym 0,001—3,0% inicjatora lub inicjatorów, 0,1—5,0% monomeru lub monomerów o wzorze 1, w którym R₁ oznacza atom wodoru, chloru lub bromu, frupe o wzorze -COOH, -CN, -CONH₂, -COOC_xH_x + ₂(OH) X-I lub -COO(C₂H₄O)_yCH₂OH, w których to wzorach x oznacza liczbę całkowitą 1-6, y oznacza zaś liczbę całkowitą 20-50, R₂ oznacza atom wodoru, chloru lub bromu, albo grupę -CnH₂N + 1, a reakcję szczepienia prowadzi się jednostopniowo w temperaturze 40—120°C. (4 zastrzeżenia)



Wzór 1

D06n; D06N P. 188692 09.04.1976
B32b; B32B

Instytut Przemysłu Organicznego „Warszawa”, Polska oraz Zakłady Konfekcji i Sprzętu Technicznego „Gumownia”, Trzebinia-Siersza, Polska (Eugeniusz Wołański, Wiesław Olczyk, Wiesław Kalinowski, Alina Jaśko, Franciszek Jargus, Krystyna Ostrowska).

Sposób wytwarzania materiałów skóropodobnych z polimerów **winyłowych**

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania materiałów skóropodobnych o strukturze mikroporowatej, przez powlekanie pośrednie materiałów włóknistych tj. tkanin, dzianin i włókien żywicami poliuretanowymi, polimerami winylowymi tj. chlorkiem poliwinylu lub kopolimerem chlorku i octanu winylu.

Sposób ten polega na nanoszeniu wierzchniej warstwy złożonej z co najmniej dwóch powłok na nośnik, przy czym głównym składnikiem powłoki pierwszej, nakładanej na nośnik jest mieszanina poliuretanowych żywicy jedno i dwukomponentowych związków poliizocyanianowych i produktu reakcji gliceryny i acetonu, a powłoka druga nakładana na pierwszą jest mieszaniną polichlorku winylu lub kopolimeru chlorku i octanu winylu, plastyfikujących związków estrów kwasów ftalowego i/lub adypinowego oraz porforów. (4 zastrzeżenia)

D03p; D06P P. 188590 08.04.1976
D03m; D06M

Zakłady Przemysłu Bawełnianego im. Stanisława Dubois, Łódź, Polska (Lidia Jackiewicz-Kazanecka, Feliks Lisiecki, Jan Morawski, Jerzy Brzeziński, Mirosław Rychliński, Mieczysław Baran, Janina Dośpiał, Krystyna Giza).

Sposób **jednokapielowego** barwienia i klejenia osnowowej przędzy

Przedmiotem wynalazku jest sposób jednokapielowego, równoczesnego barwienia i klejenia przędzy z włókien celulozowych lub ich mieszanek z włóknami syntetycznymi, przeznaczonej do wyrobu tkanin.

Według wynalazku roztwór barwiąco-klejący zawiera barwnik pigmentowy w paście w ilości od 0,1 - 20 g/l, wodny roztwór kopolimeru kwasu akrylowego i etylu n-butyłowego kwasu akrylowego i akrylonitrylu, albo sól amonową kopolimeru styrenu i bezwodnika kwasu maleinowego w ilości od 40—180 g/l oraz polimer tlenku etylenu albo dyspersję kopolimeru adduktu tlenku etylenu do kwasu tereftalowego w ilości od 2 - 5 g/l.

Celem lepszego utrwalenia barwnika pigmentowego na włóknie, przy średnich jego stężeniach, roztwór barwiąco-klejący zawiera również 45% dyspersję wodną składającą się z 70% kopolimeru butadienu, akrylonitrylu i propionianu winylu oraz 30% eteru alilowego sześciometyloloamelaminy, w ilości od 40—60 g/l oraz fosforan dwuamionowy w ilości od 2 - 3 g/l.

Po nasyceniu roztworem barwiąco-klejącym, osnowową przędzę suszy się i poddaje procesowi tkania z przędzą wątkową. (2 zastrzeżenia)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO I GÓRNICTWO

E01b; E01B B. 196128 19.02.1977

Pierwszeństwo: 20.02.1976 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 659849)

Canron Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Urządzenie do podnoszenia i układania torów **kolejowych**

Urządzenie do podnoszenia, układania i przesuwania torów kolejowych, umieszczone na wzdłużnej ramie głównej, zawiera poprzecznie względem ramy głównej (11) usytuowaną podramę (20) sprzęganą z szynami posiadającą połączone ze sobą dwa człony (23, 24) ustawione (poprzecznie względem ramy głównej, na których są usytuowane elementy (33, 34) stykające się z wewnętrzną stroną każdej szyny toru.

Do ustalania i utrzymywania względnego położenia poprzecznego elementów (33, 34) względem ramy głównej i dla ustawienia odstępów pomiędzy szynami ma parę usytuowanych zasadniczo pionowo hakowych elementów (40, 41) do prowadzenia szyn po jednym dla każdej z szyn toru. Do przesuwania elementów prowadzących w podramie (20) ma poprzecznie usytuowane

względem ramy głównej haki (53, 54) do chwytania od zewnątrz szyn toru oraz dźwigniki (60, 61) do unoszenia toru po jednym dla każdej szyny, które wbudowane są pomiędzy ramę główną i hakowe elementy, natomiast dźwigniki (71, 72) do układania toru usytuowane są pomiędzy ramą główną (11) i podramą (20). (8 zastrzeżeń)

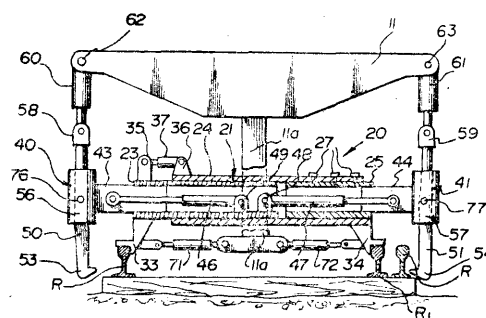


FIG. 2

E02f; E02F

P. 195714

01.02.1977

Pierwszeństwo: 02.02.1976 - Stany Zjedn. Am.
(nr 654262)

Clerk Equipment Company, Buchanan, Stany Zjednoczone Ameryki (James Joseph Bauer, Thomas Matthew Sagaser).

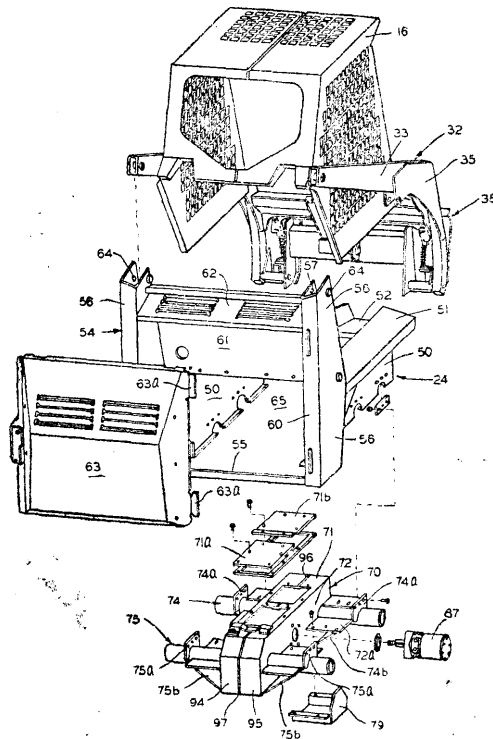
Ładowarka sterowana ślizgowo oraz sposób wytwarzania osłony ładowarki sterownej ślizgowo

Ładowarka sterowana ślizgowo, zawiera ramę główną (24) mającą płyty boczne (50) oraz płyty poprzeczne (52, 54, 55) osłaniające częściowo przedział środkowy. Płyty boczne zawierają występy (51) usytuowane nad kołami, parę stojaków (58) usytuowanych na zewnątrz płyt bocznych, górną osłonę (18) zamontowaną na ramie głównej (24), zawierającą ścianki boczne, górne i tylne wykonane z arkusza blachy zawierającego wycięcia.

Sposób wytwarzania osłony ładowarki, w którym przygotowuje się arkusze blachy, przycina się pierwszy arkusz otrzymując prawą część boczną, ściankę górną i prawą połówkę ścianki tylnej, przycina w analogiczny sposób drugi arkusz, wykonuje się linie załamania pomiędzy ściankami bocznymi a ściankami górnymi i tylnymi, zagina się każdy arkusz kierując ściankę górną i tylną do wewnątrz, a następnie łączy się połówki osłony wzdłuż środkowej spoiny.

(6 zastrzeżeń)

FIG. 3



E02f; E02F

P. 196155

21.02.1977

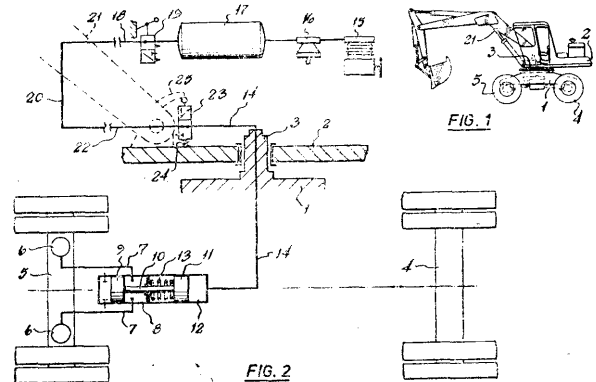
Pierwszeństwo: 21.02.1976 -- RFN (nr P 26 07 113.6)

Massey-Ferguson Services N. V., Curacao, Antyle Holenderskie.

Koparka kołowa przejezdna

Koparka kołowa przejezdna do przenoszenia mas ziemnych, obejmująca wysięgnik unoszony (21), wahlową oś (5), której ruchy wahlowe mogą być blokowane przez silniki hydrauliczne (6) połączone wzajemnie przewodem hydraulicznym (7), przez zawór blokujący (8, 9, 11) którego działanie zapobiega przepływowi czynnika hydraulicznego przez przewód (7) oraz przez

system doprowadzania energii kontrolującej ruch zaworu, przy czym działanie zaworu blokującego jest kontrolowane przez przerywanie systemu doprowadzania energii w wyniku usunięcia lub obrócenia wysięgnika (21). (13 zastrzeżeń)



E04b; E04B

F. 188659

08.04.1976

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Konstrukcji Metalowych „Mostostal”, Warszawa, Polska (Waldemar Szczechowski, Andrzej Rydzyń).

Węzeł dla przestrzennych przekryć strukturalnych

Węzeł dla przestrzennych przekryć strukturalnych zaopatrzony w znaną czaszę oraz nakładki mocowane śrubą centralną, a przy tym poszczególne pręty są mocowane kształtowo, charakteryzuje się tym, że końcówki (2) przyspawane do prętów (1) mają podtoczone kanały (3) o szerokości dobieranej w zależności od grubości czaszy (5) stanowiącej korpus węzła, przy czym pręty (1) mocowane do części cylindrycznej (6) czaszy (5) są wsunięte w wycięcia (4) usytuowane od dołu, natomiast pręty (1) mocowane do jej stożkowej części (7) są wsunięte w wycięcia (4) usytuowane od góry.

(1 zastrzeżenie)

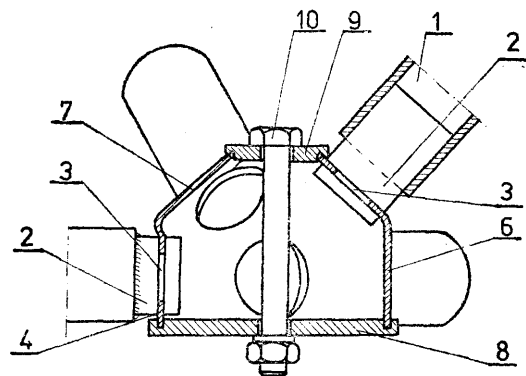


Fig 2

E01b; EG4B

P. 188813

- 15.04.1976

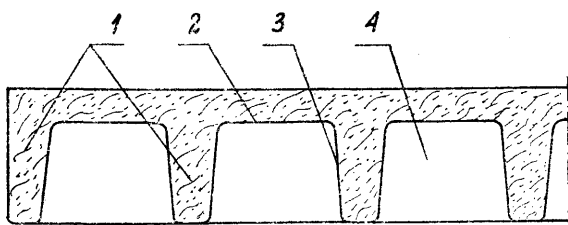
E04c; E04C

Feliks Sujkowski, Warszawa, Polska (Feliks Sujkowski).

Płyta dźwiękochłonna komórkowa

Dźwiękochłonna płyta komórkowa, przeznaczona do tłumienia hałasu w dowolnych pomieszczeniach, wykonana najkorzystniej z wełny szklanej lub mineralnej albo z odpadów korka nasyconych lepiszczem, charakteryzuje się tym, że ma żebra (1), których wysokość jest większa niż promień koła, które można wpisać w figurę tworzącą komórkę (4).

(1 zastrzeżenie)



E04b; E01B P. 194081 T 30.11.1976

Biurow Projektów Budownictwa Komunalnego i Specjalnego „Metropjekt”, Warszawa, Polska (Andrzej Zieliński, Michał Wiśniński).

Sposób ukrycia konstrukcji stropu w wysokości podciagu

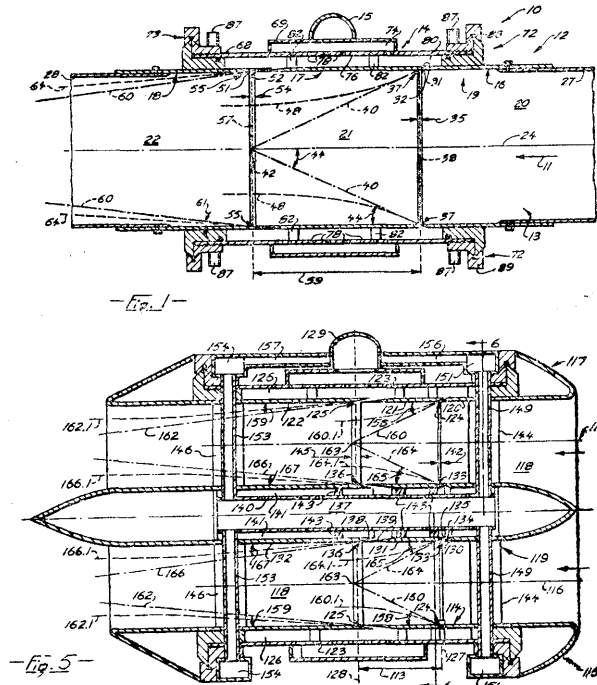
Sposób według wynalazku polega na tym, że płyty opierają się na łapach stalowych zlokalizowanych w pobliżu dolnego pasa podciągów punktowo w czterech swoich narożach, przekazując obciążenie na gałęzie podciągów o przekroju ceowym eliminując naprężenia skręcające w podciagu wywołane przyłożeniem obciążenia pionowego. (1 zastrzeżenie)

E04c; E04C P. 188564 07.04.1976

Franklin Roy Hillis, Victoria, Kanada (Franklin Roy Hillis).

Urządzenie hydrauliczne napędowe

Urządzenie hydrauliczne napędowe do przyspieszania strumienia cieczy lub gazu przepływającego przez urządzenie, ma korpus (12, 117) który zawiera główny tunel (13) zaopatrzony w dysze pierwszą (37, 124, 174) i drugą (55, 125, 190) zasilane czynnikiem roboczym. Dysze przebiegają obwodowo wokół tunelu (13) w płaszczyznach prostopadłych do osi tunelu i wtryskują stożkowe strumienie cieczy roboczej do wnętrza tunelu. Dysza pierwsza wtryskuje strumień cieczy mający początkowo kształt stożka o tworzącej nachylenia pod kątem (44, 158, 182) w granicach 15° do 45°, przy czym strumień jest początkowo skierowany ku wierzchołkowi (42) teoretycznego stożka zbieżności leżącemu na osi tunelu. Druga dysza (55, 125, 190) umieszczona jest poniżej dyszy pierwszej w płaszczyźnie przechodzącej przez wierzchołek teoretycznego stożka pierwszego strumienia, i kieruje początkowo strumień pod małym kątem względem ściany tunelu, w celu zmniejszeniu skutków niekorzystnych zjawisk przepływu burzliwego i warstwy przyściennej w pobliżu ściany tunelu (12). (11 zastrzeżeń)



E04c; E04C

P. 188571

06.04.1976

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „BLACHOWNIA”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Józef Kasprzak, Adam Ostrowski).

Płyta izolacyjna dla budownictwa i sposób wytwarzania płyty

Płyta izolacyjna według wynalazku ma wewnętrzne kanały powietrzne i zewnętrzne rowkowane wyłobienia, których przekrój poprzeczny stanowi figurę geometryczną zbliżoną do trójkąta równoramiennego. Rozmieszczenie rowkowatych wyłobień po jednej stronie płyty stanowi lustrzane odbicie wyłobień znajdujących się po drugiej stronie płyty. Układ rowkowatych wyłobień stanowi przewężenie płyty o grubości określonej równaniem

gdzie: s - oznacza stopień zagęszczenia, stanowiący stosunek wysokości napełnienia formy przed sprasowaniem do założonej grubości h płyty i wynosi $1,8 - 5$; α - jest współczynnikiem zależnym od stopnia zagęszczenia s i stosunku h/d ; d - jest średnicą kanału powietrznego. Sposób wytwarzania płyty polega na tym, że płytę formuje się z materiałów włóknistych z udziałem środka wiążącego i innych dodatków, przez sprasowanie, a następnie utwardza i podusza przez doprowadzenie żywej pary wodnej do wnętrza płyty poprzez perforowane elementy formy, służące do tworzenia kanałów powietrznych płyty. (2 zastrzeżenia)

E04c; E04C

P. 188814

15.04.1976

E04g; E04G

Beton-es Vasbetonipati Müvek, Budapeszt, Węgry (Ede Lohinai, Janos Dobai, Gyula Fagarasi).

Urządzenie do wytwarzania przestrzennych szkieletów stalowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wytwarzania przestrzennych szkieletów stalowych zawierające żelbetowe lub z betonu sprężonego, dźwigary, których długości znacznie przekraczają ich wymiary poprzeczne i których szkielety z wkładkami stalowymi posiadają biegnące wzdłuż osi stalowe wkładki główne ze zbrojeniem poprzecznym.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma szablon produkcyjny (I) dla wytwarzania szkieletu stalowego o dowolnym przekroju poprzecznym ze stalowymi wkładkami głównymi (2), zespół napędu (II) nadający wkładkom głównym ruch wzdłużny a szablónowi produkcyjnemu ruch obrotowy wokół osi podłużnej, ze spiralnym nawijaniem zbrojenia poprzecznego oraz zespół spawalniczy (III) łączący za pomocą spawania wkładki główne (2) i zbrojenie poprzeczne (3) w miejscach ich skrzyżowań. Poza tym w urządzeniu tym znajduje się zaprogramowany zespół sterowania (IV) służący do regulowania ruchu wkładek stalowych i do obrotu szablonem produkcyjnym (I) wokół własnej osi podłużnej oraz do zwiększenia spiralnego uzwojenia zbrojenia i nastawiania parametrów spawania. (11 zastrzeżeń)

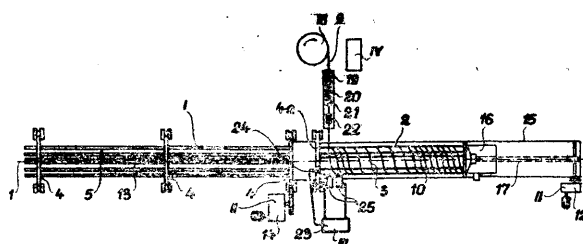


Fig. 1

E04f; E04F
E04c; E04C

P. 183762

14.04.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Janusz Wierzbicki, Jacek Chrzanowski, Tadeusz Adarnczyk).

Prefabrykowany element wykładzinowy

Prefabrykowany element okładzinowy, szczególnie przydatny do wykonywania ubezpieczeń powierzchni skarp brzegowych i dna w rzekach i kanałach, charakteryzuje się tym, że stanowi on bryłę, której górna i dolna podstawa (2, 3) znajdują się w równoległych płaszczyznach i mają kształt prostokątów, których podłużne osie symetrii (4 i 5) są prostopadłe do siebie i przecinają się w środku rzutu poziomego obydwu podstaw (2 i 3), natomiast ściany boczne (6) elementu okładzinowego (1) stanowią płaszczyzny łączące poszczególne krawędzie górnej podstawy (2) z najbliższymi do nich krawędziami dolnej podstawy (3).

(3 zastrzeżenia)

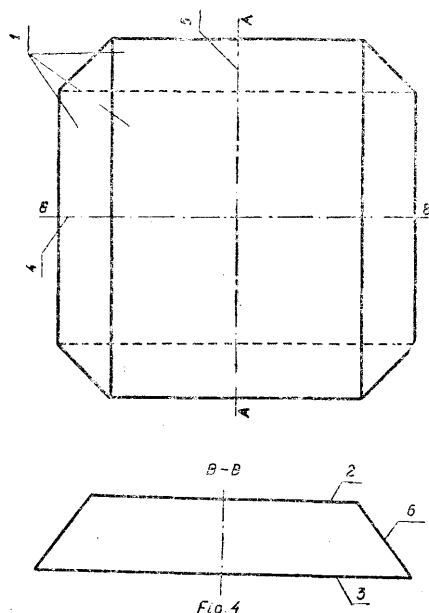


Fig. 1

E04d; E04D

P. 187193

12.02.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Węglowego, Katowice, Polska (Jan Skwara, Herbert Badura, Karol Mitcraj, Wanda Sporysz).

Plastyczna masa tynkarska

Przedmiotem wynalazku jest plastyczna masa tynkarska stosowana w budownictwie do nakładania faktur zarówno na elewacjach zewnętrznych jak i wewnętrznych, na powierzchnie betonowe, wapienno-cementowe, gipsowe, drewno i płyty drewnopochodne. Plastyczna masa tynkarska składa się z trzech podstawowych składników: spoiwa, wypełniacza i środków modyfikujących. Jako spoiwo użyta jest dyspersja żywicy akrylowych względnie dyspersja kopolimerów akrylowych ze styrenem, octanem winylu, butadienem i tym podobnych. Wypełniaczem jest kruszywo mineralne łamane o uziarnieniu od 0,125 mm do 2 milimetrów. Dobór wypełniacza pod względem kolorystycznym i granulometrycznym zapewnia fakturze odpowiedni efekt kolorystyczny oraz uzyskanie bardziej lub mniej szorstkiej powierzchni.

Ponadto niewielki dodatek pigmentów do spoiwa umożliwia poszerzenie gamy kolorystycznej masy tynkarskiej. Do środków modyfikujących należą pochodne metylohydroksycelulozy, silikonowe środki hydrofobizujące i przeciwpienne. Konsystencję masy reguluje się dodatkiem wody. Nakładanie masy może odbywać się na budowie lub zakładzie prefabrykacji ręcznie lub mechanicznie.

(2 zastrzeżenia)

E06b; E06B
E04b; E04B

P. 188553

06.04.1976

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Stolarski Budowlanej, Wołomin, Polska (Jakub Kamieniecki).

Przegroda budowlana z drewna, zwłaszcza okienna z dwoma szybami

Przegroda budowlana według wynalazku przeznaczona dla różnego typu budownictwa, składa się z ramy (5) i dwóch szyb (6 i 7) oddzielonych od siebie listwą (8) z otworami (9) stanowiącymi przedłużenie otworów ramiaka poziomego dolnego i pionowego, rozmieszczonych w ilości zależnej od powierzchni szyb.

(1 zastrzeżenie)

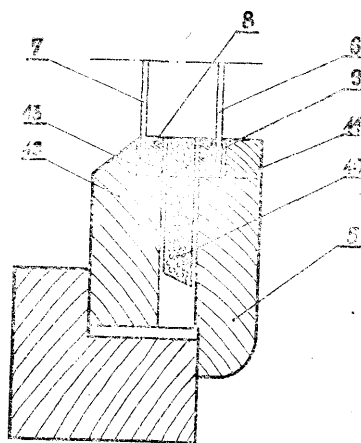


Fig. 2

E06b; E06B

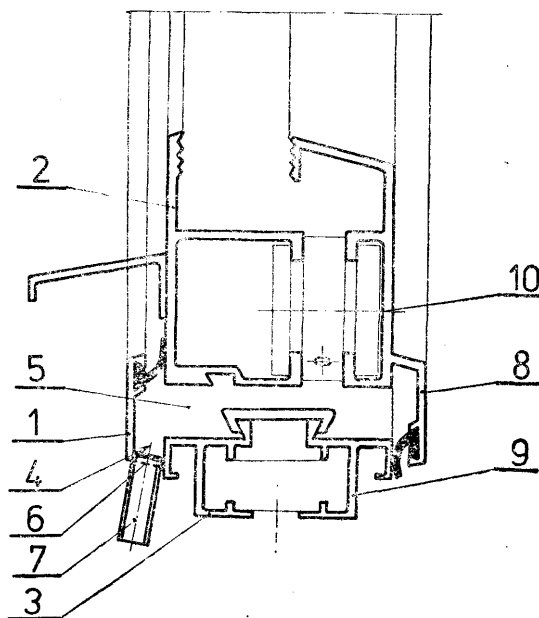
P. 188576

06.04.1976

Biuro Projektów Konstrukcji Metalowych i Urządzeń Przemysłowych „Mostostal”, Zabrze, Polska (Bolesław Piechaczek).

Kształtownik ościeżnicowy z przymykem

Kształtownik ościeżnicowy według wynalazku ma listwę przymykową (1) uszczelniającą ramiak okienny (2), która stanowi jedną całość z kształtownikiem ościeżnicowym (3). Na połączeniu listwy przymykowej (1) i ościeżnicy (3) znajduje się zagłębienie (4) stano-



wiące kanał wodny zbierający wodę przedostającą się poza przyrmyki do wnętrza (5). Gromadząca się woda odprowadzana jest otworami (6) znajdującymi się w dolnej półce kształtownika, zaopatrzonymi korzystnie w rurki (7), które umożliwiają odprowadzenie wody w przypadku zwiększonego ciśnienia zewnętrznego. Listwa przyrmykowa (8) uszczelniająca styk ościeżnicy wewnętrznej (9) jest uformowana na kształtowniku wewnętrznym (10) ramiaka okiennego.

(1 zastrzeżenie)

E06b; E06B

P. 13880

15.04.1976

„MERA-ZSM” Zakłady Systemów Minikomputerowych im. Janka Krasickiego, Warszawa, Polska (Felix Sujkowski).

Panelowy sufit podwieszony

Panelowy sufit podwieszony przeznaczony do zabudowy korytarzy, podcieni oraz dowolnie dużych pomieszczeń, posiadający panele w kształcie korytka i kątowniki nośne proste lub odsadzone charakteryzują się tym, że pomiędzy kątownikami nośnymi (2) ma listwy uchwytnie (4) i połączone z nimi wspólnie taśmy nośne (5), które są mocowane do stropu stałego.

(1 zastrzeżenie)

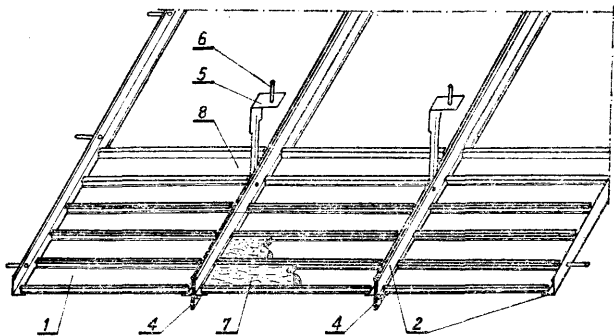


Fig. 1.

E06b; E06B

P.188810

15.04.1976

„MERA-ZSM” Zakłady Systemów Minikomputerowych im. Janka Krasickiego, Warszawa, Polska (Felix Sujkowski).

Płyta składanego podestu

Płyta składanego podestu, przeznaczona do zabudowy, dowolnej przestrzeni pomieszczeń w szczególności do ośrodków elektronicznej techniki obliczeniowej, posiadająca kasety blaszane, obramowaną listwą uszczelniającą, wypełnioną spienionym tworzywem sztucznym, przykrytą warstwą blachy z naklejoną wykładziną podłogową, charakteryzuje się tym, że listwa uszczelniająca ma w przekroju postać litery „T”, której stopa jest na końcu zagięta i osadzona w spienionym tworzywie a daszek posiada ścięcie na zewnątrz od strony zagięcia stopy.

(1 zastrzeżenie)

E06b; E06B

P. 195797

04.02.1977

Pierwszeństwo: 6.02.1976 - RFN (nr P 2604644.6)

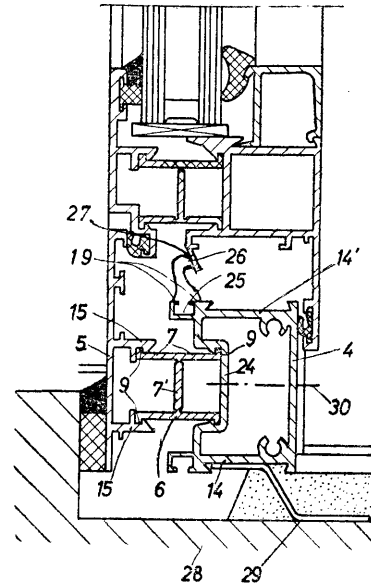
Ernst Nipp, Brema, Republika Federalna Niemiec (Ernst Nipp).

Profil zespolony do okien względnie drzwi

Profil zespolony według wynalazku cechuje się tym, że listwa (14') profilu metalowego (4) zwrócona do środka okna względnie drzwi ma w końcowej strefie swojej zewnętrznej strony powierzchnię przylegania (19) przebiegającą prostopadle do płaszczyzny okna względnie drzwi i jest połączona sztywno w zakresie tej powierzchni przylegania (19) z drugą listwą (14) tego samego profilu metalowego (4) za pomocą listwy poprzecznej (24). Przestrzeń między listwą poprzeczną (24) profilu metalowego (4), bokami listew (7) członu

pośrodkowego (6) i jego listwą poprzeczną (7'), jak również przestrzeń między listwą poprzeczną (7') członu pośrodkowego (6), jego listwami (7) zwróconymi do drugiego profilu metalowego (5) jest wypełniona spienionym tworzywem sztucznym.

(zastrzeżenia)



E06b; E06B

P. 195798

04.02.1977

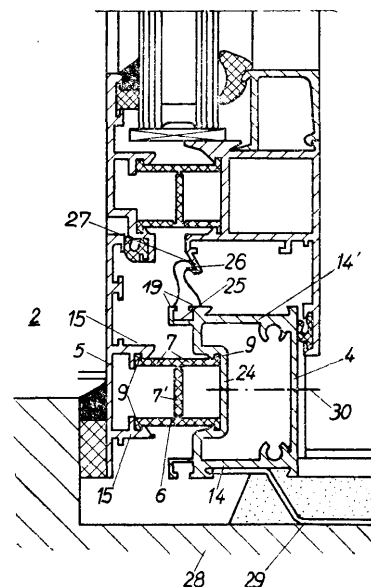
Ernst Nipp, Brema, Republika Federalna Niemiec (Ernst Nipp).

Ościeżnica

Przedmiotem wynalazku jest ościeżnica do okien względnie drzwi, składająca się z dwóch kształtowników metalowych.

Ościeżnica według wynalazku charakteryzuje się tym, że zwrócony ku środkowi okna względnie drzwi występ (14') wewnętrznego kształtownika metalowego (4) ma po stronie przeciwnej do drugiego występu (14), tego samego kształtownika, prostopadłą do płaszczyzny okna względnie drzwi powierzchnię stykową (19), w której znajduje się podcięty rowek (25), biegnący wzdłuż kształtownika, oraz że wspierający tę powierzchnię (19) występ (14') jest w obrębie tej powierzchni połączony sztywno z drugim występnym (14) tego samego kształtownika za pomocą poprzecznego mostka (24).

(3 zastrzeżenia)



E21c; E21C

P. 194084 T

30.11.1976

Fabryka Części Zamiennych „OMAG”, Oświęcim, Polska (Wacław Gałat, Jan Kolęda, Zygmunt Jaromin, Paweł Paszek).

Ogniwo nożowe

Ogniwo składa się z dwóch łubków (2) oraz uchwyty (1) noża, który w poprzecznym przekroju ma kształt koła. Uchwyt noża (1) na walcowej powierzchni posiada ścięcie (5) równoległe do poprzecznego przekroju otworu (3) osadzenia noża wrębowego. Otwór (4) jest przesunięty wzdłuż osi otworu (3) w stosunku do punktu przecięcia się osi symetrii przekroju poprzecznego uchwyty (1) noża.

Umożliwia to sztywniejsze osadzenie noża oraz osadzenie noża pod dowolnym kątem.

(3 zastrzeżenia)

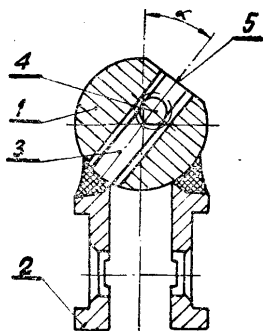


Fig. 3

E21c; E21C

P. 195373 T

14.01.1977

Akademia Górniczo-Hutnicza, Kraków, Polska (Zygmunt Kawecki, Kazimierz Fawilk, Bolesław Hywrylewicz).

Głowica elektrohydrauliczna do odpajania bloków skalnych

Głowica elektrohydrauliczna do odpajania bloków skalnych zawiera elektrodę środkową (1) otoczoną izolatorem (2), osadzoną w cylindrycznym korpusie metalowym (3). Jeden z wystających poza izolator (2)

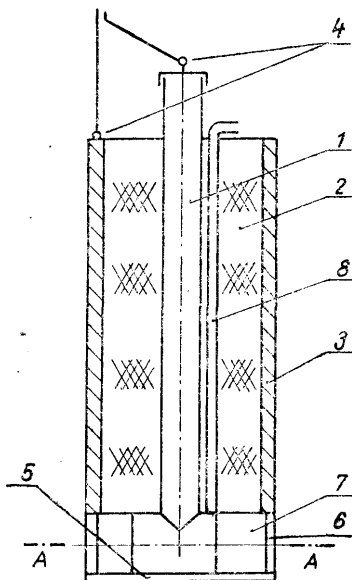


Fig. 1

końców elektrody środkowej (1) oraz jeden koniec cylindrycznego korpusu (3) są wyposażone w końcówki (4) dla zacisków układu napięciowego. Natomiast drugi, wystający poza izolator (2), koniec elektrody środkowej (1) jest usytuowany naprzeciw drugiego końca elektrody drugiej (5), połączonej z cylindrycznym korpusem (3). Elektroda druga (5) ma kształt płytki, połączonej co najmniej dwoma prętami metalowymi (6) z cylindrycznym korpusem (3), wyposażonym w mechanizm rozpirający. Pomiędzy elektrodą drugą (5) i cylindrycznym korpusem metalowym (3) są osadzone kształtki kierownicze (7), usytuowane naprzeciw siebie, natomiast pomiędzy izolatorem (2) i cylindrycznym korpusem (3) jest wbudowany przewód hydrauliczny (8), którego drugi koniec jest usytuowany w obszarze zawartym pomiędzy elektrodą drugą (5) i kształtkami kierowniczymi (7). (6 zastrzeżeń)

E21c; E21C

P. 1S6127

19.02.1977

Pierwszeństwo: 21.C2.1976 - EFN (nr P 2607100.1)

Gewerkschaft. Eisenhütte Westfalen, Lünen, Republika Federalna Niemiec (Gerhard Merten, Horst Schlüsener).

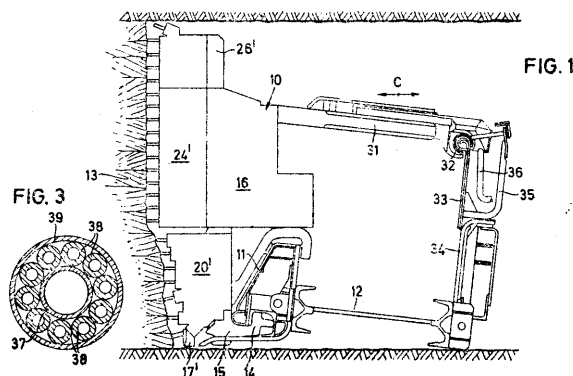
Struga z nastawnymi narzędziami odpajającymi lub suportami narzędziowymi

Wynalazek dotyczy struga węglowego zaopatrzonego w nastawne narzędzia odpajające lub suporty narzędziowe wraz z przyporządkowanymi im napędami nastawczymi (cylindrami nastawczymi), które zasilane są przez ciągnięty przez struga przewód zasilający w postaci głębokiego węża.

Wynalazek polega na tym, że cylindry nastawcze struga są zdalnie sterowane przez, najlepiej hydrauliczny, przewód sterowania (33) i, że przewód sterowania jest, wraz z przewodem zasilającym (37), poprowadzony w jednolitym węży giętkim (36). Zaleca się, aby wąż giętki zawierał jeden wspólny hydrauliczny przewód zasilający wysokiego ciśnienia i kilka hydraulicznych przewodów sterowania niskiego ciśnienia do sterowania różnymi funkcjami.

Za pomocą urządzenia według wynalazku umożliwiono niezawodne i dokładne sterowanie narzędziami i suportami narzędziowymi struga.

(6 zastrzeżeń)



E21c; E21C

P. 186129

19.02.1977

Pierwszeństwo: 20.02.1976 - Wielka Brytania (nr 6707/76)

Perard Engineering Limited, Brittain Drive, Codnor Gate Industrial Estate, Ripley, Derbyshire, Wielka Brytania (Brian Matthew Curtis).

Urządzenie do sterowania przewodami zasilającymi energią elektryczną lub wodą w urabiaczu do złóż mineralnych

Urządzenie do sterowania przewodami zasilającymi energią elektryczną lub wodą w urabiaczu do złóż mineralnych przeznaczanej wzdłuż przodka złoża mi-

neralnego, zawiera elementy montażowe (21) do montowania korpusu na płycie (14) i sworznie (27) do obrotowego mocowania korpusu na elementach montażowych (21). Podczas pracy urządzenia pomiędzy korpusem i płytą (14) jest utworzona rynna (34), w której są umieszczone zwinięte przewody. Korpus jest obrotowo zamocowany i ma możliwość ruchu w kierunku poprzecznym do płyty (14), zaś ogranicznikowe wsporniki (15) ograniczają ten ruch w kierunku od płyty (14).

Urządzenie zawiera podatne elementy dociskające korpus do współpracujących z nim ogranicznikowych wsporników (35) i podatnie przeciwdziałające obrotowemu ruchowi korpusu w kierunku płyty (14).

(6 zastrzeżeń)

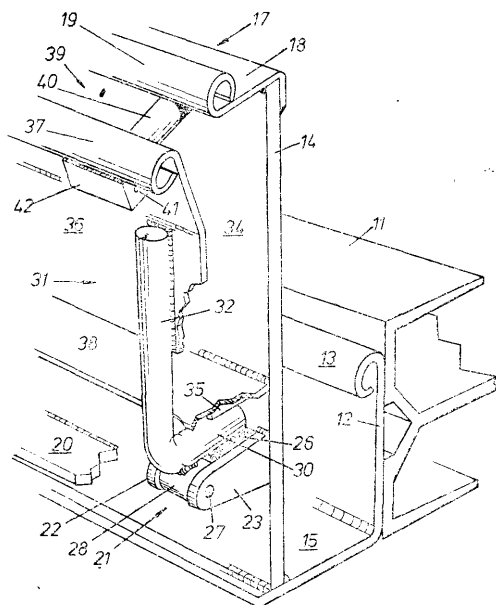


Fig. 1

E21c; E21C F.1S8197 23.02.1977

Pierwszeństwo: 24.02.1976 RFN (nr P 2697360.7)

Gewerkschaft Eisenhütte Westfalia, Lünen, Republika Federalna Niemiec.

Wynalazek dotyczy prowadnicy ślizgowej struga węglowego, której blachy pokrywowe (12) tworzą rampę ładowania a zamykające kanały łańcuchowe są odchylane wokół przegubów umieszczonych na ich dolnej stronie i połączonych z częściami dystansowymi (20) rozdzielającymi kanały łańcuchowe wobec ściany węglowej.

FIG.1

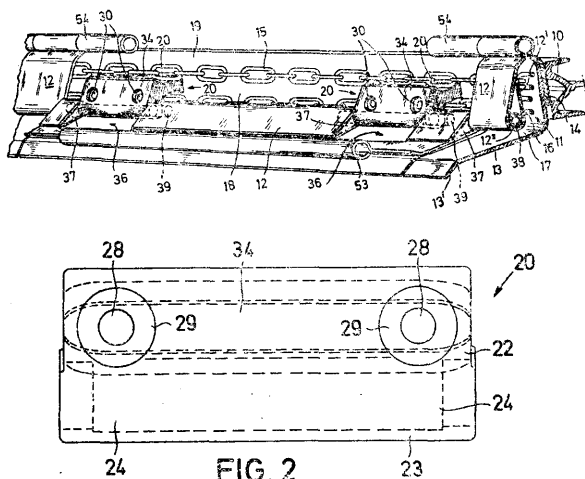


FIG. 2

Wynalazek polega na tym, że części dystansowe (20) mają dodatkowe przeguby (23) niosące osie (33) przegubów blach pokrywowych (12) wystających do dołu i, że blachy pokrywowe (12) są zaopatrzone w wybrania (36), w które wkładane są części dystansowe (20) przy przymkniętych blachach pokrywowych (12). Części dystansowe (20) mają pochylone powierzchnie czołowe (34), które leżą we wspólnej płaszczyźnie z powierzchniami rampowymi przymkniętych blach pokrywowych (12).

Dalej wynalazek dotyczy różnego ukształtowania urządzeń ryglujących blachy pokrywowe (12) w położeniu zamykania, które są wykonane jako przesuwne lub wychylne organy ryglujące lub tp.

(13 zastrzeżeń)

E21d; E21D P. 195545 25.01.1977

Pierwszeństwo: 26.01.1976 - Francja (nr 7601961)

Charbonnages de France, Paryż, Francja.

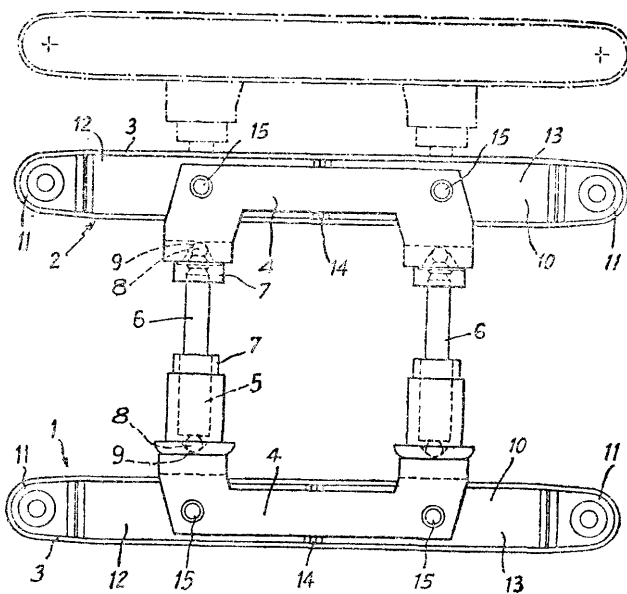
Obudowa krocząca

Obudowa krocząca zawiera cztery wózki gąsienicowe (1) i (2), utworzone przez belkę (10) o zaokrąglonych końcach (11), i gąsienicę (3) otaczającą bezpośrednio belkę i prowadzoną ciernie na tej belce. Wózki (1) i (2) są umieszczone jeden nad drugim tworząc odpowiednio spągnicę i stropnicę, połączone w jeden zespół za pośrednictwem belek i przez stojak (5).

Każda belka (10) jest podzielona na dwie podłużnice (12), (13) połączone przez ramę (4). Jeden lub kilka stojaków (5) łączy ramę (4) wózka (2) stanowiącego stropnicę z inną ramą (4) wózka (1) stanowiącego spągnicę.

Rozwiązanie według wynalazku ma zastosowanie w górnictwie.

(11 zastrzeżeń)



E21d; E21D P. 195709 01.02.1977

Pierwszeństwo: 03.02.1976 - RFN (nr P 2603953.2)

Bochumer Eisenhütte Heintzman GmbH Co., Bochum, Republika Federalna Niemiec.

Korpus obudowy tarczowej

Korpus obudowy tarczowej charakteryzuje się tym, że wystający odcinek (17) stropnicy jest znacznie dłuższy od cofniętego odcinka (20) stropnicy, przy czym między płożą spagową (2) a wystającym odcinkiem (17)

stropnicy włączony jest co najmniej jeden dalszy stempel (11) między płożą spagową (2) a tarczą zawalową (8).

Wypadkowa siła podpierająca stępła (15) połączonego przegubowo z wystającym odcinkiem (17) stropnicy i stępła (11), zaczepionego do tarczy zawałowej (S) działa w obszarze wystającego odcinka (17) stropnicy który leży między punktem przegubowym (18) stępła (15) na stropnicy (9) i punktem przegubowym (16) stropnicy (3) dla tarczy zawałowej (8), przy czym jego średnia odległość do końca (19) cofniętego odcinka (20) stropnicy jest równa odległości do przedniego obryza (10) stropnicy lub maksymalnie jest mniejsza o połowę od odległości do przedniego obryza (10) stropnicy. (10 zastrzeżeń)

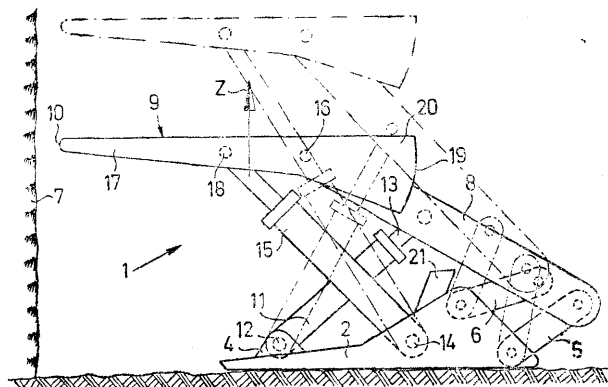


FIG. 1

E21f; E21F

P. 133695

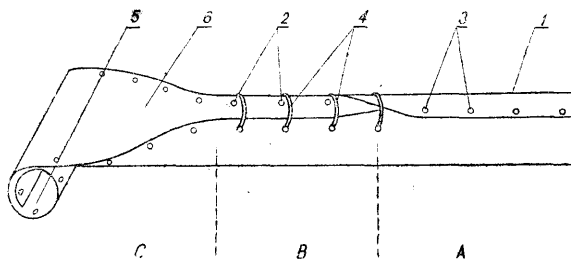
22.03.1976

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 176259

Główny Instytut Górnictwa, Katowice. Polska (Jacek Ratman, Marian Krysiak, Józef Baranowski, Bronisław Zyska, Stanisław Cichomski, Mirosław Baranowski, Bronisław Dabrowski).

Urządzenie do odprowadzania wody
podszkawkowej w kopalmach

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma elastyczną taśmę (1) z nasuniętymi na siebie na części jej długości krawędziami, połączonymi poprzez odpowiadające sobie otwory (2) za pomocą łącznikowych elementów (3) nadających jej postać rurowego przewodu a nadmiar tej taśmy (1) jest zwinięty w rulon (5) i tworzy lej ko wate ujęcie (6) wody. (1 zastrzeżenie)



E21f; E21F

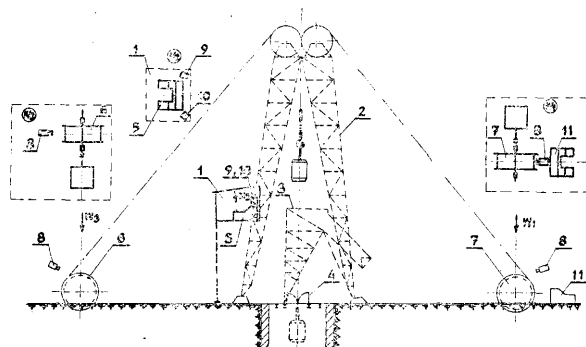
P.188653

08.04.1976

Przedsiębiorstwo Budowy Szybów, Bytom, Polska
(Władysław Sacher, Józef Małoszewski, Antoni Kan-
dzia, Jerzy Lis, Stanisław Grzymała, Mieczysław
Michalewicz).

Układ sterowania górnictwem urządzeniem wyciągowym

Układ sterowania górnictwem urządzeniem wyciągowym, zwłaszcza urządzeniem stosowanym do głębienia szybów, w którym wyciągowe maszyny zabudowane są na powierzchni, a ich sterownicze pulpity nie są związane mechanicznie z częścią mechaniczną maszyn, charakteryzuje się tym, że w sterowniczym stanowisku (1) umieszczony jest sterowniczy pulpit (5) umożliwiający zdalne sterowanie napędami zębowych kłap (4) oraz napędami rozdawczego urządzenia i ruchem wyciągowych maszyn (8 i 7), przy czym sterownicze stanowisko (1) wyposażone jest w odbiorcze monitory (3 i 10) przemysłowej telewizji, których nadawcze kamery (8) zainstalowane są w pomieszczeniu każdej z wyciągowych maszyn (5, 7).



E21f: E21F

F. 138785

13.04.1976

Kopalnia Węgla Kamiennego „Pstrowski”, Zabrze,
Polska (Zdzisław Kobierzewski, Jerzy Kałita, Walenty
Kłosek).

Automatyczne urządzenie do wykrywania i gaszenia pożarów

Automatyczne urządzenie do wykrywania i gaszenia pożarów, powstających zwłaszcza przy transporterach taśmowych w górnictwie podziemnym składa się z dowolnej ilości termicznych czujników (1) włączonych do elektrycznego układu (2), wyposażonego w obwody (3) linii dezercyjnych, obwody (4), obwody (5) sygnalizacji akustycznej, obwody (6) zdalnej kontroli oraz sygnalizacyjne tablice (11), przy czym obwody (4) składają się z obwodów (7) sygnalizacji optycznej i obwodów (8) uruchamiających zawory (S) rozpylaczy (10) środka gaśniczego. (1 zastrzeżenie)

Fig. 1

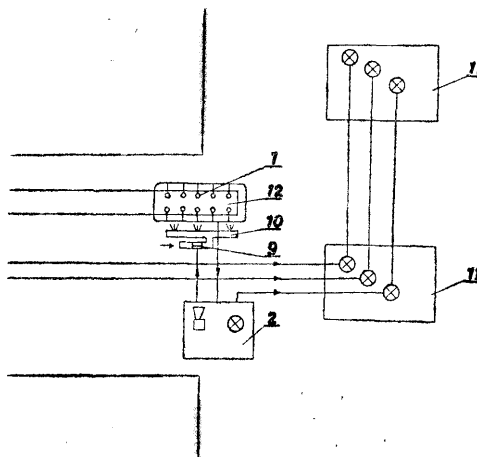
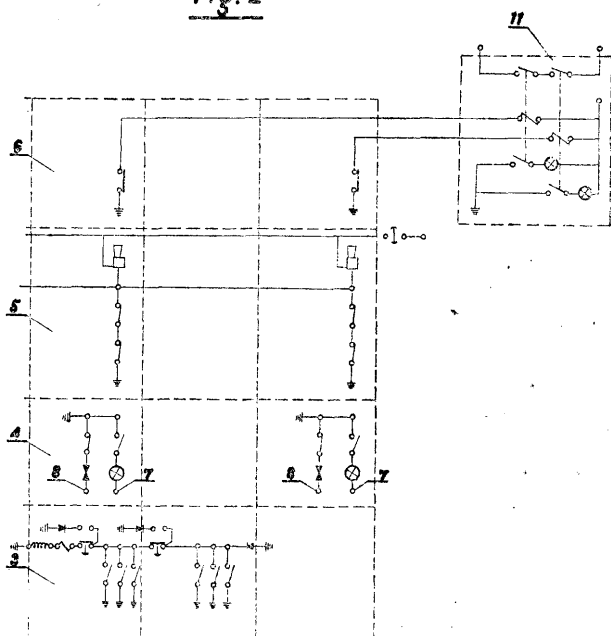


Fig. 2



E21f; E21F

P. 183305

14.04.1976

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Lublin, Polską (Wiktor Kaczkowski, Wiesław Teleszyński, Stanisław Kulik, Janusz Hilgier, Tadeusz Garbino, Edward Płaczkowski).

Sposób ogrzewania powietrza
wprowadzonego do szybu wdechowego
oraz grzejnik elektryczny

Sposób ogrzewania powietrza wprowadzonego do szybu wdechowego zwłaszcza w okresie jesienno-zimowym polega na podgrzewaniu zimnego powietrza dwustopniowo, przy czym stopień pierwszy realizowany grzejnikami wodnymi lub parowymi, zapewnia podgrzewanie powietrza do temperatury powyżej $+2^{\circ}\text{C}$ przy spadku temperatury powietrza zewnętrznego w granicach od -5 do -15°C , natomiast pozostała część ciepła jest doprowadzana w stopniu drugim, za pomocą grzejników elektrycznych na napięcie od 6 do 20 KV. Grzejnik elektryczny charakteryzuje się tym, że konstrukcja grzejnika ma dodatkową izolację elektryczną na pełne napięcie zasilania, zabezpieczającą przed przepływem prądu ze sztywnej ramy do otoczenia.

(3 zastrzeżenia)

E21f; E21F

P. 194121 T

01.12.1976

Kopalnia Węgla Kamiennego „Dymitrow”, Bytom, Polska (Janusz Mazij, Eugeniusz Cholewik, Zbigniew Maniakowski).

Rura obsadowa otworu badawczego

Przedmiotem wynalazku jest rura obsadowa przeznaczona do wykonywania otworów badawczych. Na zewnętrznej powierzchni rury trwale osadzone są, w ściśle ustalonych odstępach, stalowe pierścienie (1). Rura ta zakończona jest stalowym kołnierzem (2), do którego umocowana jest rozłącznie armatura odcinająca. Podobny efekt można uzyskać przez osadzenie w otworze badawczym rury bez pierścieni lecz zakończonej dwoma stalowymi kołnierzami. Jeden z tych kołnierzy służy do rozłącznego umocowania śrubami rury obsadowej do stalowej płyty zamocowanej kołtrowymi śrubami do ociosu wyrobiska chodnikowego. Drugi natomiast kołnierz służy do zamocowania odcinającej zasuwę lub zaworu.

(2 zastrzeżenia)

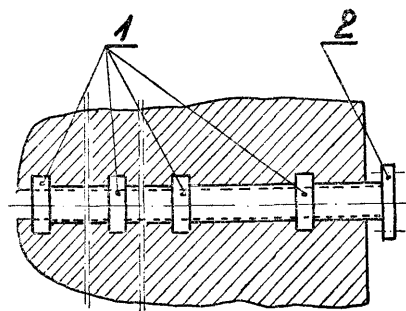


fig 2.

E21f; E21F

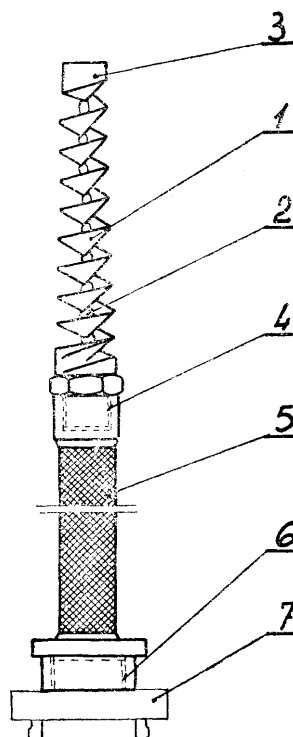
P. 194175 T

03.12.1976

Kopalnia Węgla Kamiennego „Julian”, Piekary Śląskie, Polska (Zygmunt Kuchajda, Alfons Krawczyk, Kazimierz Lipiński).

Prądowica do wytwarzania mgły wodnej

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wytwarzania mgły wodnej, niezbędnej do gaszenia pożarów w górnictwie podziemnym lub w ładowniach statków. Ponadto urządzenie to nadaje się do zwalczania zapalenia i ochładzania gazów pożarowych. Istota tego urządzenia polega na osadzeniu w uchwycie (5), spełniającym funkcję rękojeści, metalowej, stożkowej spirali (1) stanowiącej kolumnę, wewnątrz której wykonany jest stożkowy otwór (2). Średnica tego otworu maleje w kierunku wylotu, który zakończony jest niedrożnym zgrubieniem (3). Spirala (1), której prze-



krój poprzeczny zbliżony jest do trójkąta prostokątnego, zwinięta jest w formie prawostronnego gwintu o stałym skoku wynoszącym od 10 do 25 mm. Uchwyt (5) prądnic, na którym osadzona jest rozłącznie spirala (1), połączony jest również rozłącznie za pośrednictwem redukcyjnej wkładki (7) bezpośrednio z węzłem pożarniczym lub hydrantem wodnym.

(1 zastrzeżenie)

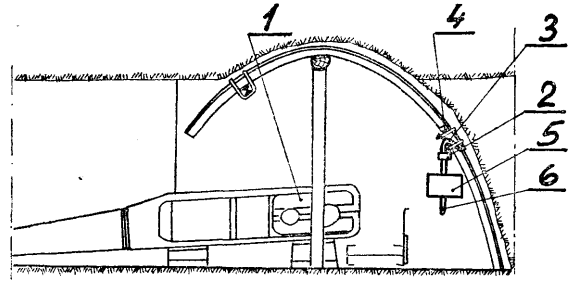
E21f; E21F P. 195110 T 03.01.1977

Kopalnia Węgla Kamiennego „Rozbark”, Bytom, Polska (Alfred Różycki, Zdzisław Kulawik, Tadeusz Golisz, Ryszard Merkel).

Urządzenie zabezpieczające przejście obok wysypu ścianowego przenośnika zgrzeblowego

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie zabezpieczające przejście obok wysypu ścianowego przenośnika zgrzeblowego. Urządzenie jest zabudowane w miejscu przesypu, w przejściu obok przenośnika podścianowego, w odległości od 0,8 do 1,2 m od boku napędu ścianowego stanowiącego dwa elektrodowe czujniki (2) spiętrzenia. Każdy czujnik zakończony jest z jednej strony hakiem (3) do zawieszania go na elementach (4) obudowy chodnika, z drugiej dźwignią (6) elektrody do której umocowana jest tablica (5) zwiększająca powierzchnię dotyku.

Urządzenie według wynalazku nadaje się do stosowania we wszystkich wyrobiskach górniczych, w których ludzie przechodzić muszą obok przesypu urobku z jednego przenośnika na drugi usytuowany prostopadle. (1 zastrzeżenie)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE

F01c; F01C P. 194437 T 16.12.1976

Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska (Mieczysław Fełtyński, Kazimierz Gajda, Jacek Pasternak).

Uszczelnienie promieniowe maszyn z wirującym tłokiem

Uszczelnienie promieniowe maszyn z wirującym tłokiem (1) zawiera płytki uszczelniające (2) osadzone promieniowo-przesuwnie w rowkach tłoka (2), który w każdym z naroży zaopatrzone jest w otwór usytuowany równoległe do osi tłoka (1) tak, że łączy się z rowkiem. W otworze tym osadzone są obrotowo co najmniej dwa elementy odciążające (3) w postaci walca. Każdy z elementów odciążających (3) wyposażony jest w otwór przelotowy, który zapewnia przemieszczenie środka ciężkości elementu odciążającego (3) na

F01d; F01D P. 185574 25.01.1977

Pierwszeństwo: 28.01.1976 - Szwajcaria (nr 1061/76)

BBC Aktiengesellschaft Brown Eoveri & Cie, Baden, Szwajcaria.

Sposób sterowania wartością zadaną temperatury pary przy rozruchu turbiny i wytwarzacza pary w elektrowniach blokowych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Urządzenie do sterowania wartością temperatury zawiera człon sumujący (1), przetwornik pomiarowy (2) zadajniki (3, 8, 21) wartości zadanej, analogowe człony ustawcze (4, 5, 9, 10, 12, 17), człony dzielące (6, 11), człon operacyjny (7), człony mnożące (13, 15, 20), człon dodający (14), człony sumujące (16, 18) oraz analogowy człon pamięciowy (19).

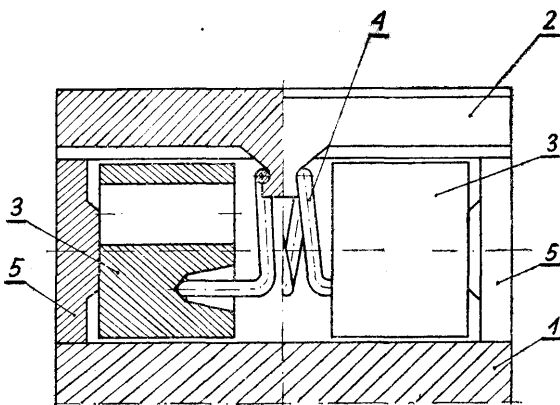
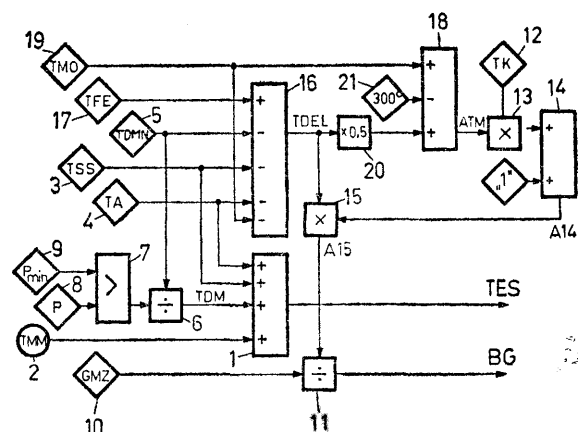


Fig. 1

przeciwną stronę płaszczyzny przechodzącej przez oś płytki uszczelniającej (2) i oś wzdłuż otworu w stosunku do miejsca połączenia elementów odciążających (3) z elementem sprężystym (4), który ma postać sprężyny śrubowej z wygiętymi równoległe do jej osi końcami. Element sprężysty (4) połączony jest ponadto z płytką uszczelniającą (2). Czołowe powierzchnie otworów wyposażone są w pokrywy (5) stanowiące powierzchnie oporowe elementów odciążających (3). (1 zastrzeżenie)



Sposób sterowania wartością temperatury polega na stosowaniu środków technicznych, które tak koordynują czynniki istotne w trakcie rozruchu turbiny i wytwarzacza pary, że obciążenie przejmowane przez turbozespół oraz temperatura parów lotowej jednocześnie, stale się zwiększa tak, że obydwie te wielkości, ze względu na ewentualne zakłócenia, osiągają swe wartości końcowe w możliwie najkrótszym czasie i synchronicznie. (5 zastrzeżeń)

F02b; F02B

P. 196167

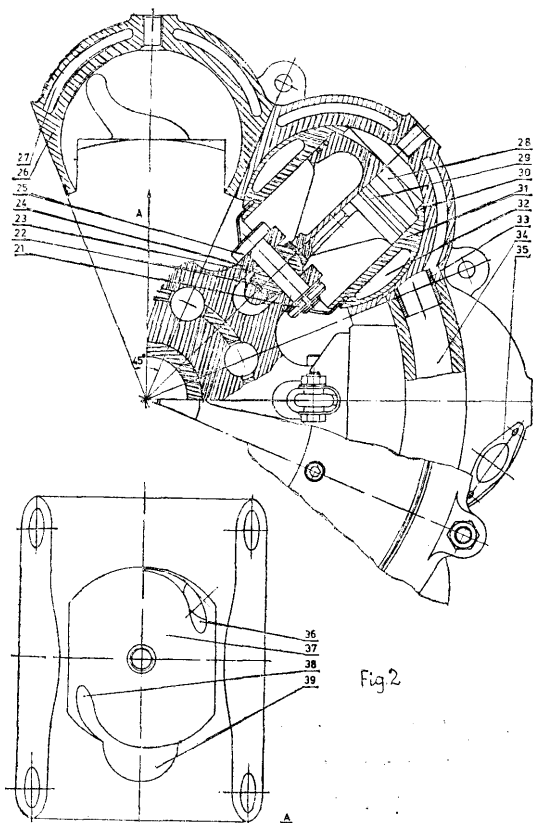
22.02.1977

Pierwszeństwo: 24.02.1976 - Bułgaria (nr 32429)

Rumen Antonov Antonov, Sofia, Bułgaria (Rumen Antonov Antonov).

Silnik wewnętrznego spalania z czterosuwowym cyklem pracy

Przedmiotem wynalazku jest silnik wewnętrznego spalania z czterosuwowym cyklem pracy, mający cylindryczny tłok (28) umieszczony w cylindrycznym otworze w każdej z co najmniej dwóch kulistych tulei cylindrycznych (31), które z kolei osadzone są w głowicach cylindrycznych (26) zaopatrzonych w kuliste gniazda (39) z oknami wlotowymi (36) i wylotowymi (38). Jarzmo tłokowe jest połączone z tłokami (28), a za pomocą łożysk zamocowane jest do korpusu silnika za pośrednictwem przegubu równobieżnego, natomiast ułożyskowane jest mimośrodowo pod kątem w kole zamachowym. (12 zastrzeżeń)



F02p; F02P

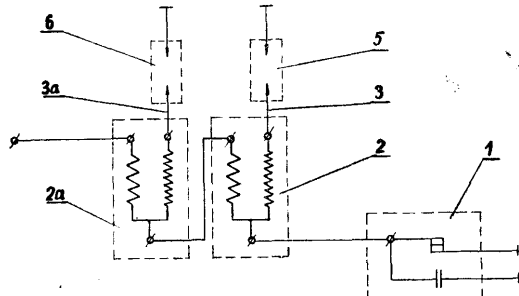
P. 188523

05.04.1976

Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej „ZEMOT”, Warszawa, Polska (Sławomir Łasiewicki, Ryszard Dem i dowiec, Ryszard Wierzejewski).

Układ zapłonu pojazdu samochodowego

Układ zapłonu pojazdu samochodowego, charakteryzuje się tym, że uzwojenie wtórne cewki zapłonowej (2) lub wtórne uzwojenia cewek zapłonowych (2) i (2a)



połączonych szeregowo podłączone są bezpośrednio ze świecami zapłonowymi (5) i (8) poszczególnych cylindrów silnika pojazdu samochodowego. (2 zastrzeżenia)

F02P

P.

196295

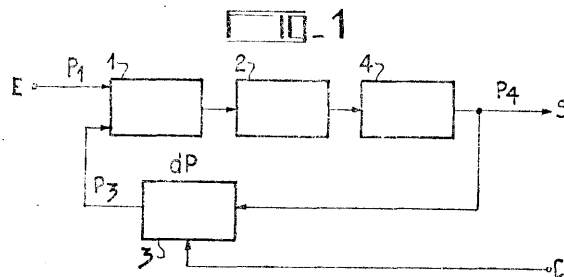
26.02.1977

Pierwszeństwo: 27.02.1976 - Francja (nr 76 05587)

Thomson-CSF, Paryż, Francja (Jean Luc Lamarche).

Układ do uzyskiwania fazowego wyprzedzenia sygnału elektrycznego

Układ do uzyskiwania fazowego wyprzedzenia sygnału elektrycznego, sterowany napięciem zewnętrznym, zwłaszcza do sterowania wyprzedzeniem zapłonu w silniku spalinowym, obejmuje sterowany generator (4) dla wytwarzania sygnału (P4) o częstotliwości zależnej od wartości napięcia sterującego częstotliwością i komparator fazowy (1) wytwarzający to napięcie sterujące częstotliwością. Na jedno z wejść komparatora (1) doprowadzany jest przetwarzany sygnał. Między wyjście sterowanego generatora (4) a drugie wejście komparatora fazowego (1) włączona jest pętla sprzężenia zwrotnego zawierająca obwód opóźniający (3). Wartość napięcia sterującego częstotliwością uzależniona jest od różnicy faz między sygnałem wejściowym (E) i sygnałem opóźnionym (P3), o jaką sygnał wyjściowy (P4) sterowanego generatora (4) wyprzedza sygnał wejściowy (E). Sygnał wyjściowy (P3) obwodu opóźniającego (3) jest opóźniony względem sygnału wyjściowego (E) układu o wartość stanowiącą funkcję napięcia (C) sterującego fazą. (4 zastrzeżenia)



F04G; F04D

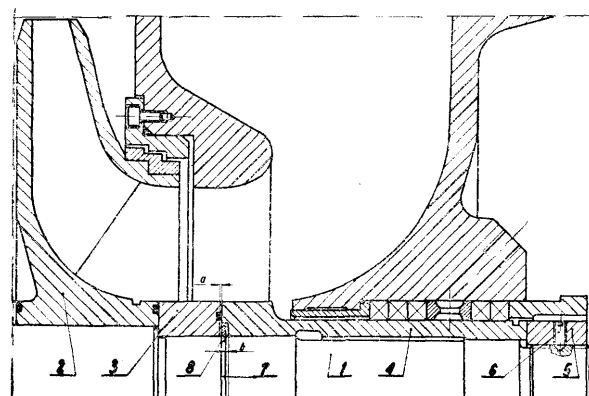
P. 188518

05.04.1976

Ośrodek Badań i Rozwoju w Przemśle Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków oraz Świdnica Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica, Polska (January Skórski, Wojciech Misiewicz, Włodzimierz Szkarłat).

Zespół wirnikowy zwłaszcza pompy wirowej

Zespół wirnikowy według wynalazku złożony z wirników i innych elementów osadzonych na wale i zamocowanych osiowo najczęściej przy pomocy nakrętki nakręconej na wał, charakteryzuje się tym, że zabezpieczenie przesuwu osiowego zespołu wirnikowego sta-



nowi oporowy pierścień (8) osadzony na wale (1) z luzem osiowym (a i b) pomiędzy zespołem wirnikowym (2, 3) a elementami (4, 5) mocującymi go osiowo, który to luz nie dopuszcza do przesunięcia osiowych wirników w przypadku poluzowania osiowego mocowania.

(1 zastrzeżenie)

F04f; F04F

P. 193922 T

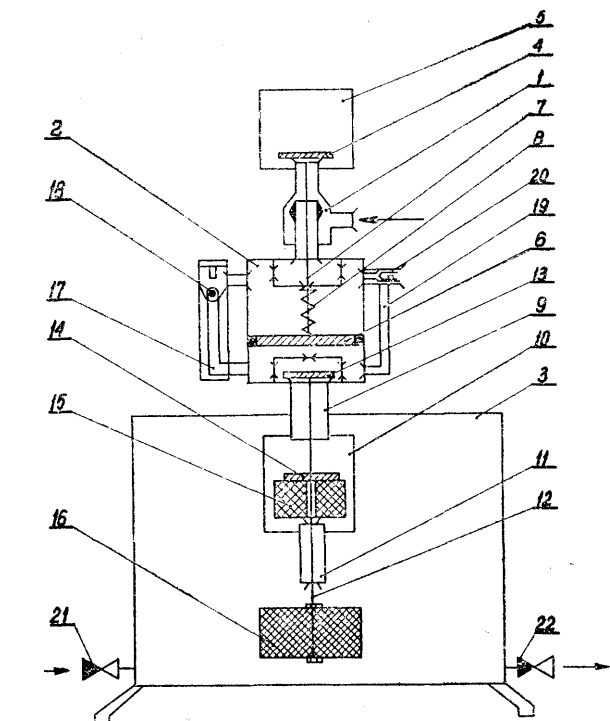
25.11.1976

Fabryka Samochodów Osobowych POLMO, Warszawa, Polska (Włodzimierz Kotkowski).

Pompa iniektorowa

Pompa składa się z iniektora (1) osadzonego współosiowo na cylindrze (2) który z kolei umieszczony jest na zbiorniku (3). Iniektor (1) od góry zamknięty jest grzybkiem (4) umieszczonym na filtrze wypływu powietrza (5) a od dołu połączony jest z cylindrem (2). W cylindrze (2) znajduje się tłok (6) który połączony jest na stałe tłoczyskiem (7) z grzybkiem (4), a nad tłokiem (6) na tłoczysku (7) umieszczona jest sprężyna (8). Cylinder (2) połączony jest ze zbiornikiem (3) rurą (9) do której umocowana jest cylindryczna obudowa (10) z prowadnicą (11) pręta (12). Pręt (12) umieszczony jest współosiowo w rurze (9) i połączony na stałe z grzybkiem (13). Na pręcie (12) osadzony jest suwliwie grzybek (14) połączony z pływakiem (15) i na stałe jest osadzony pływak (16). Górna i dolna przestrzeń w cylindrze (2) połączone są ze sobą przewodem (17) w którym umieszczony jest zawór kulkowy (18), oraz przewodem (19) w którym umieszczony jest zawór nastawny (20). Przewód ssawny zbiornika (3) ma zawór zwrotny (21), a przewód wypływu zawór zwrotny (22).

(2 zastrzeżenia)



F15b

F15B

P. 193413

03.03.1977

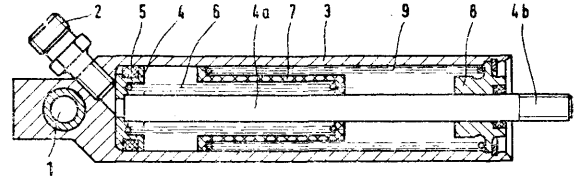
Pierwszeństwo: 05.03.1976 - RFN (nr P. 2509118.9)

Wabco Westinghouse GmbH, Hannover - Linden, Republika Federalna Niemiec.

Siłownik tłokowy

Siłownik tłokowy do bezstopniowego przesuwania urządzeń według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma sprężynę zwrotną złożoną z dwóch sprężyn (6, 9) umieszczonych współosiowo i połączonych ze sobą szeregowo, przy czym element łączny tych sprężyn stanowi ruchome gniazdo (7), które jest jednocześnie zderzakiem dla tłoka (4).

(3 zastrzeżenia)



F1

F16D

P.

18910

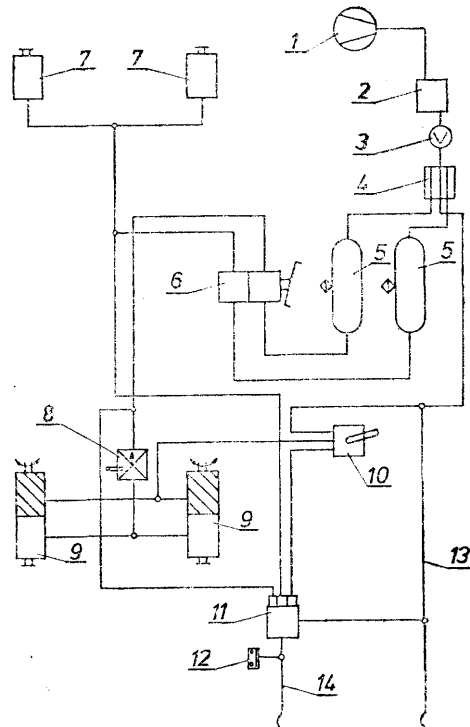
26.04.1976

Ośrodek Badańczo-Rozwojowy Samochodów Dużej Ładowności, Jelcz k/Oław, Polska (Ireneusz Charczarek).

Układ hamulcowy, zwłaszcza do pojazdów samochodowych

Układ hamulcowy składający się ze znanych układów hamulca zasadniczego i hamulca pomocniczego według wynalazku ma wbudowany na przewodzie zasilałym sterowanie układu hamulcowego przyczepy (naczepy), za zaworem (11), przekątnikowym czujnik (12) sterujący włączeniem lamp sygnalizacyjnych hamowania przy użyciu hamulca zasadniczego lub hamulca pomocniczego.

(1 zastrzeżenie)



F163; F16D

P. 198413

03.03.1977

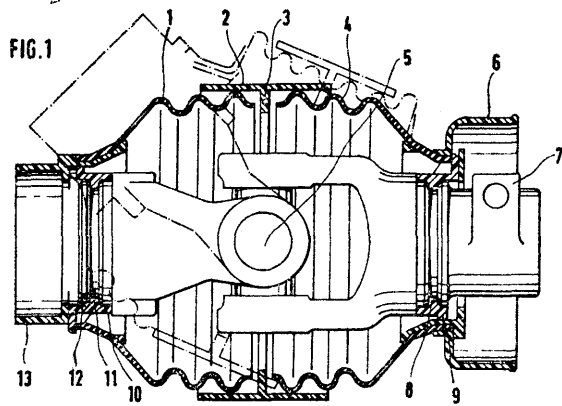
Pierwszeństwo: 05.03.1976 - RFN (nr P. 2609069.7)

Jean Walterscheid GmbH, Lohmar, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie ochronne do wałów przegubowych

Urządzenie ochronne, składające się z obrotowych osłon ochronnych wykonanych z elastycznego materiału, pokrywających przegub krzyżowy, według wynalazku charakteryzuje się tym, że pierścień ochronny (2) jest przewidziany z pierścieniem podpierającym (?) umieszczonym promieniowo wokół punktu środkowego przegubu (5). Pierścień (2) jest umieszczony wokół obwodu zewnętrznego osłon (1, 4) i przykrywa części obydwu osłon ochronnych (1, 4), a pierścień podpierający (3) jest umieszczony promieniowo w kierunku do wewnątrz lub na zewnątrz osłon (1, 4) służy do ich podparcia.

(5 zastrzeżeń)



F16d; F16D

P. 196843

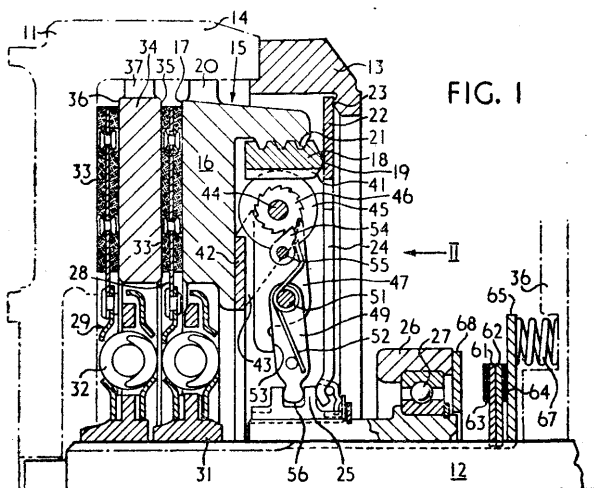
22.03.1977

Pierwszeństwo: 24.03.1976 - Wielka Brytania
(nr 11764/76)

Automotive Products Limited, Leamington Spa,
Wielka Brytania (Raymond Higerson, Jeffrey John
Humphries, Ian Commander Maycock).

Sprzęgło cierne

Sprzęgło cierne, składające się z pokrywy (13) umocowanej do koła zamachowego (11), tarczy dociskowej (15), głównego zespołu sprężyn (22) pracujących między pokrywą (13) a tarczą dociskową (15), dzięki któremu zachodzi między powierzchniami ciernymi tarczy dociskowej (15) i koła zamachowego (11) sprzęganie tarczy napędowej, a mechanizm zwalnający (25) siłę zacisku tarczy dociskowej (15) utworzony jest z dwóch wzajemnie względem siebie nastawnych części składowych (16, 18), które kompensują zmiany grubości powstałe na skutek zużycia materiału tarczy napędzanej (28, 29), według wynalazku charakteryzuje się tym, że mechanizm regulacji ma nastawne względem siebie połączenie gwintowane (21) dwóch składowych części tarczy dociskowej (16, 18), które utrzymują stałe wzajemne połączenie zapewniające wymagane ustawienie, a człon sterujący (47, 49) reaguje na ruch między jego zwolnieniem i włączeniem ustawienia członów połączonych ze sobą, gdy ruch przekracza ustaloną odległość. (9 zastrzeżeń)



F16j; F16J

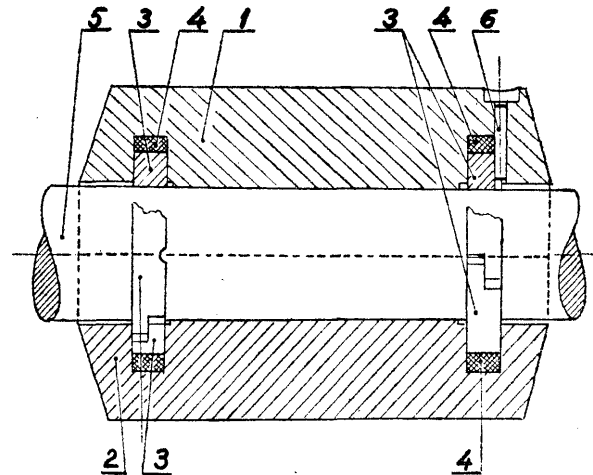
P. 189069

26.04.1976

Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn, Polska (Stefan Pieprznik, Jan Kapcia, Ryszard Dymarczyk, Rudolf Niemiec, Janusz Wróbel).

Sposób uszczelniania łożysk ślizgowych

Sposób uszczelniania łożysk ślizgowych, zwłaszcza w przenośnikach ślimakowych, przed dostawianiem się zanieczyszczeń w czasie pracy w warunkach silnego zapylenia, według wynalazku, polega na tym, że w półpanewkach (1), (2) umieszczono nie stykające się czołowo, a zazębiające wzajemnie uszczelniające segmenty (3) w wykonanych rowkach, wypełnionych elastycznymi wkładkami (4) uszczelniającymi powierzchnie między segmentami (3) a półpanewkami (1), (2) i dociskającymi do wału (5), przy czym segmenty (3) zabezpieczone są przed obracaniem się z wałem (5) prowadnikami (6) promieniowo wykonanymi w półpanewkach (1), (2). (1 zastrzeżenie)



F16j; F16J
F27d; F27D
F27b; F27B

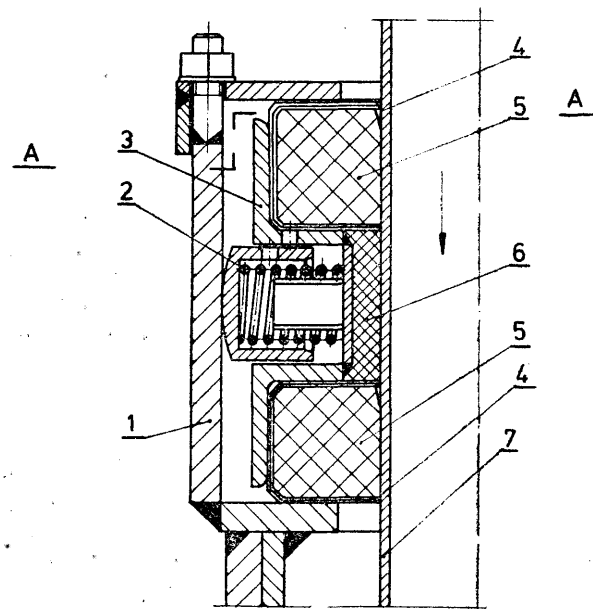
P. 189163

28.04.1976

Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu
Syntezy Chemicznej „Prosynchem”, Gliwice, Polska
(Piotr Kaprot, Kazimierz Kubat, Franz Fronk, Hans
Dieter Hass).

Uszczelnienie elementów przesuwnych

Uszczelnienie ślizgowe elementów przesuwających się względem siebie, w szczególności o dużych gabarytach, pracujących w warunkach podwyższonych temperatur i znacznego zapylenia jak np. elektroda ciągła w piecu karbidowym, według wynalazku charaktery-



zuje się tym, że składa się z dwu warstw elementów uszczelniających sztywnych (5), z których każda owinięta jest co najmniej dwoma fartuchami uszczelniającymi (4) przedzielonych łańcuchem kształtek dociskowych (3) ze sprężynami dociskającymi (2), oraz z dodatkowego uszczelnienia szczeliwem elastycznym (6). Całość umieszczona jest w zamkniętym pierścieniu uszczelniającym (1), obejmującym element przesuwający się (7). (1 zastrzeżenie)

F16j; F16J

P. 196500

08.03.1977

Pierwszeństwo: 08.03.1976 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 664625)

Garlock INC., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Edward J. Messenger).

Sposób uszczelniania wału oraz dwuczęściowy rozkładany pierścień uszczelniający wał

Sposób według wynalazku polega na zastosowaniu, w celu uszczelnienia wału, a uszczelniającego mającego tuleję, a składającego się z kryzy kołowej i kryzy cylindrycznej wtłaczanej do gniazda w obudowie lub na wałek.

Dwuczęściowy rozkładany pierścień uszczelniający wał pomiędzy gniazdem obudowy i relatywnie obracającym się wałkiem przechodzącym przez ten otwór w gnieździe według wynalazku ma tuleję (24) z przynajmniej jedną kryzą cylindryczną (28) i jedną kryzą kołową (30). Jedną z kryz cylindrycznych ma powierzchnię umożliwiającą wtłoczenie jej na wałek (16) lub do gniazda otworu (12), w której powierzchnia zewnętrzna (38) przylega do uszczelniającego wydrążenia (36). Uszczelka (26) zawierająca [pierścień wzmacniający (32) mający kryzę cylindryczną (28), kryzę kołową (30) i element uszczelniający (34), połączony z kołową kryzą (30), ma wydrążenie (36), przylegające do powierzchni zewnętrznej (38), a także ma warstwę elastomeru związaną z wewnętrzną lub zewnętrzną powierzchnią kryzy cylindrycznej (28) pierścienia wzmacniającego (32) zachowującego pasowanie wtłaczane na ścianie gniazda otworu (12) lub na wałku (16) i ma elastomerowy zderzak (42) dotykający do powierzchni kryzy kołowej (30) tulei (24).

Pierścień uszczelniający wał jest montowany w stanie złożonym stanowiącym kompletny zespół. Podczas rozdzielania obudowy i wałka jedna z części składowych pierścienia uszczelniającego pozostaje z obudową, a druga z wałkiem co umożliwia sprawdzenie stopnia ich zużycia i ewentualną wymianę zniszczonego elementu, a nie całego zespołu.

(70 zastrzeżeń)

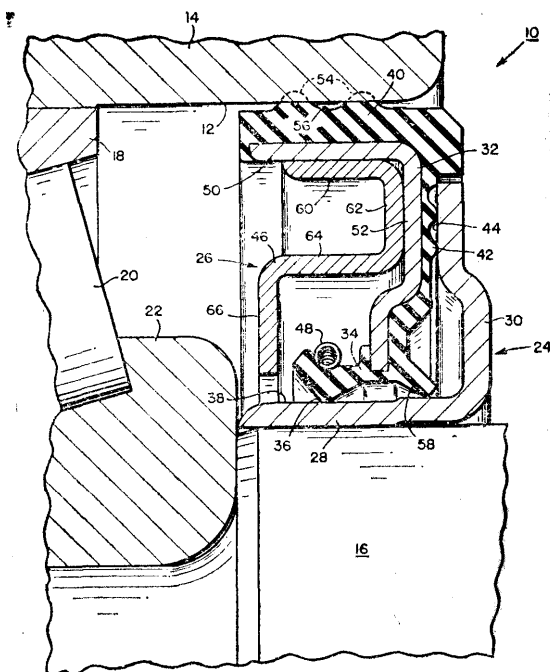


FIG. 1

F16k; F16K

P. 189111

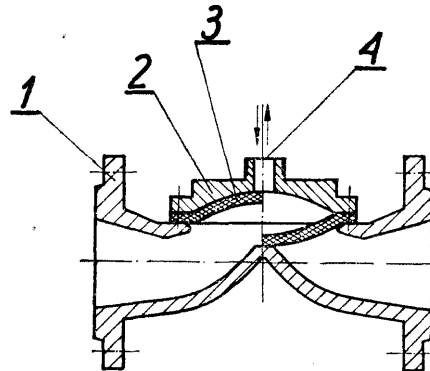
27.04.1976

Stocznia Gdańska im. Lenina, Gdańsk, Polska (Antoni Michalak).

Zawór odcinający sterowany zdalnie

Zawór odcinający, sterowany zdalnie za pomocą sprężonego powietrza, składający się z korpusu (1), do którego zamocowana jest pokrywa (2) i przepona (3), znajdująca się między korpusem (1) i pokrywą (2) według wynalazku charakteryzuje się tym, że połączenie przepony (3) jest szczelne zarówno od strony korpusu (1) jak i od strony pokrywy (2). Pokrywa (2) jest szczelna i ma wlot (4) sprężonego powietrza.

(1 zastrzeżenie)



F16k; F16K

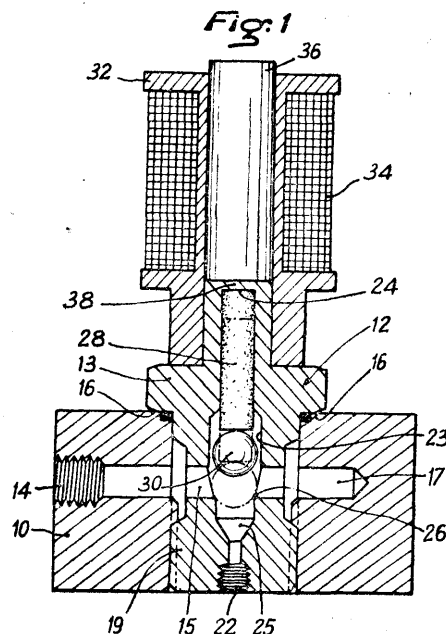
P. 189155

29.04.1976

Societe Anonyme D.B.A. Clichy, Francja.

Zawór elektromagnetyczny

Zawór elektromagnetyczny, mający zespół korpusu (10, 12) z pierwszym i drugim otworem do sterowania przepływem płynu w układzie kanałów utworzonym między pierwszym otworem (14), a drugim otworem (22), gniazdo zaworu (26), przy czym element zaworowy (30) jest przystosowany do współpracy z tym gniazdem dla przerywania przepływu płynu między otworem pierwszym (14) i otworem drugim (22) w odpowiedzi na uprzednio określone warunki robocze, oraz cewką (34) współpracującą z rdzeniem nieruchomym (36) zmieniającym jej stan namagnesowania w odpowiedzi na pobudzenie cewki, według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma pręt magnesowany (28) z umocowanym do niego elementem zaworowym (30). Pręt



(28) jest umocowany ślizgowo w zespole korpusu (10, 12) i umieszczony współosiowo z rdzeniem (36) tak, że jest on normalnie przyciągany do rdzenia, kiedy cewka nie jest wzbudzona, natomiast jest odpychany od rdzenia, kiedy cewka jest wzbudzona, popychając element zaworu i dociskając do gniazda zaworu. Pobudzenie cewki odpowiada ustalonym uprzednio warunkom roboczym.

Zawór stosuje się w układach gaźnikowych do sterowania przepływem paliwa do silnika.

(7 zastrzeżeń)

F16k; F16K

P. 195353 T

15.01.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji, Elektryfikacji i Automatyki Górniczej, Katowice, Polska Ernest Proba).

Zawór przeponowy

Zawór przeznaczony do regulacji i docinania przepływu strugi płynu w rurociągach według wynalazku składa się z dzielonego korpusu (1), wewnątrz którego jest osadzona elastyczna przepona (2) wykonana w kształcie tulei, wewnątrz której są zamocowane dwie elastyczne wkładki (3), ukształtowane tak, aby przy ściskaniu tej przepony za pomocą zwory (4) kształt elastycznej przepony (2) w miejscach zginania był zbliżony do kształtu wkładek (3). Zwora (1) jest napędzana poprzez zębatą przekładnię (5) za pomocą pociągowej śruby (6) zaopatrzonej w lewy i prawy gwint.

(1 zastrzeżenie)

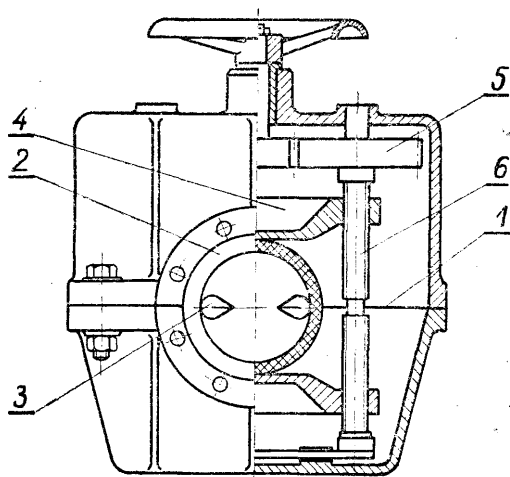


Fig 1

F16k; F16K

P. 196411

03.03.1977

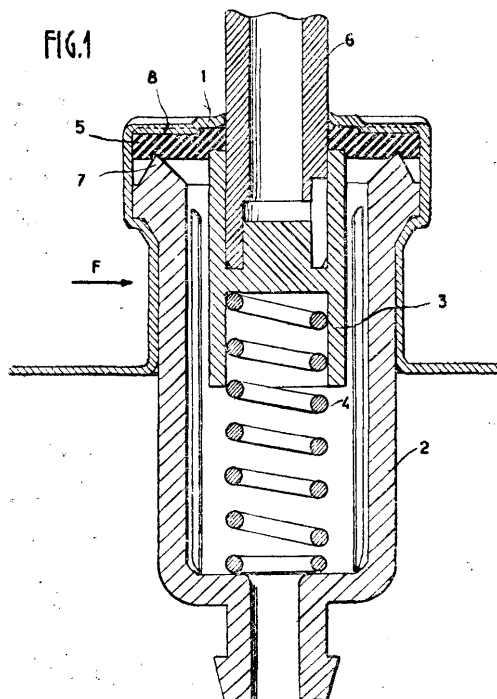
Pierwszeństwo: 04.03.1976 - Francja nr 7606111)
07.C5.1976 - Francja (7613722)

Aerosol Inventions and Development S.A. Aid SA, Fribourg, Szwajcaria.

Zawór o dużej szczelności

Zawór o dużej szczelności dla pojemników aerozolowych, zawierający złącze uszczelniające (5) otaczające pręt (8) sterujący zaworem, według wynalazku charakteryzuje tym, że złącze uszczelniające (5) jest przytrzymywane w stanie zgniecionym między kubkiem montażowym (1) i skorupą zaworu (2) w kilku miejscach (7, 8) równomiernie oddalonych jedno od drugiego, jak również od otworu środkowego, przez który przechodzi pręt (6) i równomiernie rozłożonych na okręgu koła współśrodkowego do otworu środkowego zaworu.

(7 zastrzeżeń)



F16k; F16K
F16d; F18D

P. 196503

08.03.1977

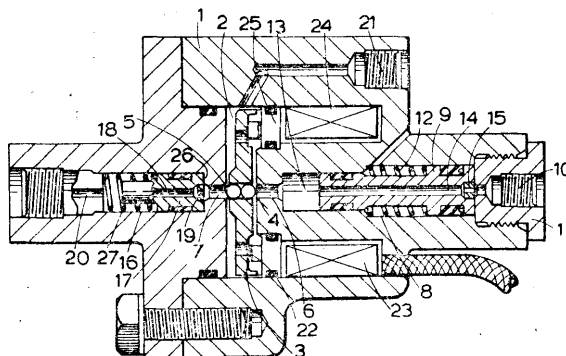
Pierwszeństwo: 10.03.1976 - Wielka Brytania
(nr 9467/76)

Girling Limited, Birmingham, Wielka Brytania.

Zespół zaworu sterującego nieblokującego układu hamulcowego pojazdów

Zespół zaworu sterującego składający się z obudowy z otworami wlotowym, wylotowym i pomocniczym, z układu zaworu i układu sprężystego, według wynalazku charakteryzuje się tym, że tłok wyrównujący (9) pracuje w stopniowanym otworze (8) w obudowie i jest wystawiony swym końcem o większej powierzchni w kierunku otworu wlotowego (19), a końcem o mniejszej średnicy do drugiej komory (13) połączonej z pierwszą przynajmniej, gdy układ zaworu znajduje się w pierwszej pozycji i graniczy w otworze pomiędzy końcem tłoka o mniejszej powierzchni i przyległym wewnętrznym końcem otworu, przy czym otwór wlotowy połączony jest przez cały czas z drugą komorą poprzez ograniczający kanał w tłoku. Kanał ograniczający (14) w tłoku (9) przechodzi osiowo przez otwór posiadający na swym zewnętrznym końcu, graniczącym z otworem wlotowym, dyszę (15) poprzeczną, która przepuszcza ciśnienie służące do odsuwania tłoka od otworu wlotowego (10), gdy płyn hydrauliczny jest początkowo przesyłany do otworu wlotowego.

(7 zastrzeżeń)



F16k; **F16K**
F16d; F16D**P. 196604**

11.03.1977

F161; **F16L****P. 194314** T

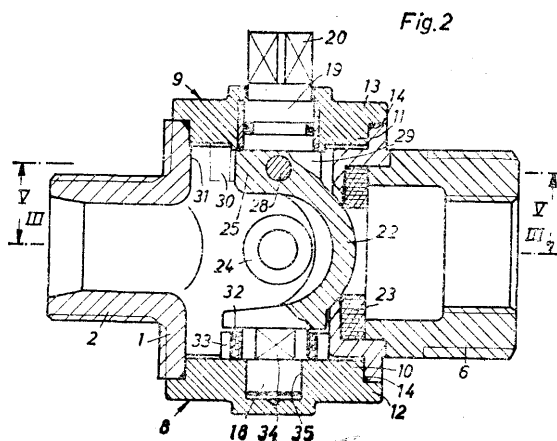
10.12.1976

Pierwszeństwo: 11.03.1976 - Szwajcaria (nr 3009/76)

R. Nussbaum and Co. AG, Olten, Szwajcaria.

Kurek końcowy pneumatycznego układu
hamulcowego

Kurek końcowy według wynalazku charakteryzuje się tym, że koniec (18) wrzęciona jest ułożyskowana na wewnętrznej stronie jednej pokrywy (8) korpusu (1) kurka, a drugi koniec (19) wrzęciona jest wyprowadzony gazoszczelnie na zewnątrz drugiej pokrywy (9) i na zewnątrz niej jest zaopatrzony w dźwignię uruchamiającą. Obie pokrywy (8, 9) korpusu (1) przy zachowaniu przyporządkowania każdej z nich tylko jednemu końcowi (13, 19) wrzęciona, są wzajemnie między sobą zamienne miejscami na korpusie (1). Każda z tych pokryw (8, 9), mająca odsadzenie (10, 11) wchodzące w otwór korpusu (1) i zewnętrzny kołnierz (12, 13) przylegający do korpusu (1), jest zaopatrzona w pierścień uszczelniający (14), umieszczony między odsadzeniem (10, 11) a kołnierzem (12, 13), oraz jest zamocowana do korpusu (1) za pomocą co najmniej dwóch śrub.. (10 zastrzeżeń)

F161; **F16L****P. 183680**

10.04.1976

Orszagos Kődaj-es Gorzipari Tröszt Gaztechnikai
Kutató es Vizsgáló Allomas, Budapest, Węgry (József
Bányai).Złącze śrubowe kompensujące
do łączenia technologicznych przewodów
rurowych

Złącze śrubowe do łączenia technologicznych przewodów rurowych o przesuniętych względem siebie osiach, według wynalazku składa się z mocowanego na przewodzie rurowym jednym końcem króćca złącznego (1) zaopatrzonego na swym drugim końcu w mimośrodowe odsadzenie (4) i z króćca złącznego nagwintowanego (2), mocowanego jednym swym końcem na przewodzie rurowym, a na drugim swym końcu zaopatrzonego w mimośrodowe odsadzenie (5) oraz z nakrętki złącznej (3) i pierścienia uszczelniającego (6). (12 zastrzeżeń)

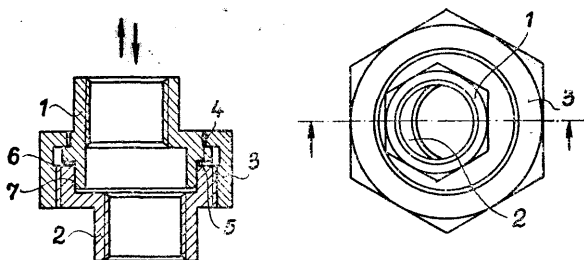


Fig. 1

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 174015

Centralny Instytut Ochrony Pracy, Warszawa, Polska (Maciej Gliński, Franciszek Górczak, Stanisław Jankowski, Wacław Twardowski).

Urządzenie do rozłącznego mocowania
przewodu elastycznego

Urządzenie stanowiące jarmo, przeznaczone zwłaszcza do mocowania wyciągu dymów spawalniczych, składające się z części chwytowej (3) i części ustawczej (4), według wynalazku, charakteryzuje się tym, że jako część ustawcza (4) ma postać pręta o dowolnym kształcie i osi podłużnej usytuowanej w płaszczyźnie zasadniczo prostopadłej do osi części uchwytywnej (3) jarmy, przy czym osie części uchwytywnej (3) i ustawczej (4) są względem siebie zwichrowane. (1 zastrzeżenie)

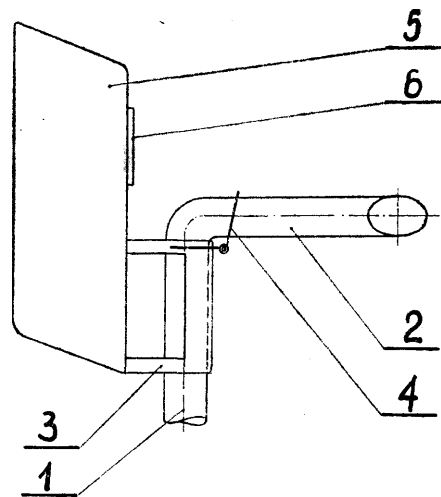


Fig. 2

F161; **F16L****P. 196594**

11.03.1977

Pierwszeństwo: 12.03.1976 - Stany Zjednoczone
Ameryki (nr 666532)Johns - Manville Corporation, Denver, Stany Zjednoczone
Ameryki (Richard James Ray Jr, Daniel Paul Kopy, Theodore Richard Rohweder).Elastyczna wykładzina przewodów powietrza
oraz sposób wytwarzania wykładziny
przewodów powietrza

Elastyczna wykładzina przewodów powietrza składająca się z warstwy termoizolacyjnej materiału włóknistego i odpornej na erozję warstwy stanowiącej powierzchnię roboczą, według wynalazku charakteryzuje się tym, że warstwa stanowiąca powierzchnię roboczą zawiera cienki materiał z włókna organicznego o luźnej strukturze, przylegający do warstwy termoizolacyjnej i powlekany na miejscu powłoką z trudno-
palnego polimeru winylowego.

Otrzymana wykładzina ma wskaźnik rozprzestrzeniania się płomienia wynoszący mniej niż 25, wskaźnik emisji dymu wynoszący poniżej 50 i szorstkość powierzchni (e) wynoszącą około 0,0008 M.

Sposób wytwarzania tej wykładziny polega na tym, że warstwę termoizolacyjną zawierającą nieutwardzone spoiwo pokrywa się cienkim materiałem z włókna organicznego, ścisła i utwardza spoiwo, po czym pokrywa odpowiednią trudnopalną powłoką.

(13 zastrzeżeń)

F16n; F16N
F04c; F04C

P. 196412

03.03.1977

Pierwszeństwo: 03.03.1976 - Austria (nr A 1578/76)

Hoerbiger Ventilwerke Aktiengesellschaft, Wiedeń, Austria.

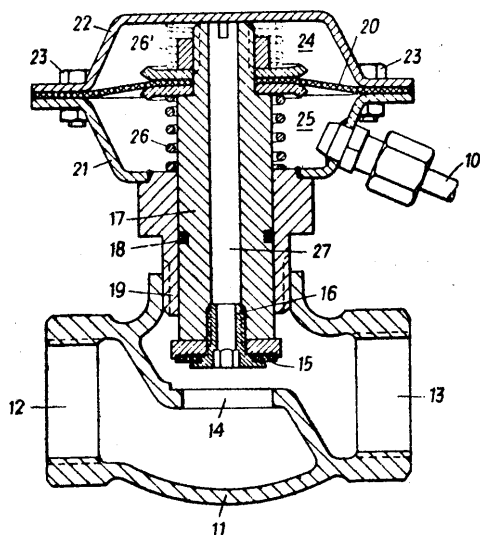
**Układ sterowania wtryskiem oleju
w sprężarkach śrubowych**

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że wrzeciono (17) zaworu odcinającego ma w obszarze (18) jego uszczelnionego przechodzenia na zewnątrz korpusu zaworu, pole przekroju poprzecznego przynajmniej w przybliżeniu równe polu efektywnej powierzchni uszczelniającej zawieradła (15) i jest ono zaopatrzone we wzdłużny kanał (27) prowadzący od obszaru powierzchni uszczelniającej zawieradła (15) do komory (24) ciśnienia zamykania przy membranie (20). W komorze (25) ciśnienia otwierania, usytuowanej po przeciwnej stronie membrany (20), znajduje się wylot przewodu sterującego (10), połączonego z przewodem tłocznym sprężarki śrubowej.

Obie komory przymembranowe (24, 25) są przystosowane do wbudowania działającej na membranę (20) sprężyny ściskanej (26, 26'), umieszczonej alternatywnie, zależnie od potrzeby, w jednej lub drugiej z tych dwóch komór (24, 25).

(2 zastrzeżenia)

FIG. 2



F23q; F23Q

P. 189405

06.05.1976

Józef Jaszczyszyn, Przemyśl, Polska (Józef Jaszczyszyn).

Rozpalacz węgla kamiennego

Rozpalacz węgla kamiennego stanowi klocek drewniany o wymiarach 35×25×120 mm nacięty krzyżowo i wypełniony w nacięciach wkładką papierową wykonaną z tektury kufrowej, nasyczonej parafiną przez zanurzenie w płynnej parafinie.

(2 zastrzeżenia)

F24h; F24H

P. 188643

08.04.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Kół i Urządzeń Energetycznych, Tarnowskie Góry, Polska (Jan Krztoń, Jan Rudzki, Klaudiusz Sośnica).

Chłodzone zawieszenie przegrzewacza pary

Chłodzone zawieszenie przegrzewacza pary ma U-rury (1) parownika, będące rurami nośnymi przegrzewacza pary, wsunięte między ekranowe rury (4 i 7)

parownika i zaopatrzone w górny płaskownik (2) prowadzony w wycięciu poprzecznych płaskowników (14) umieszczonych między ekranowymi rurami (4 i 7) oraz dolny płaskownik (2) wsparty na poprzecznych płaskownikach (10) łączących ekranowe rury (4 i 7). Ekranowe rury (7) wygięte są do położenia sąsiednich rur (8), które wygięte są wgłąb kanału. (4 zastrzeżenia)

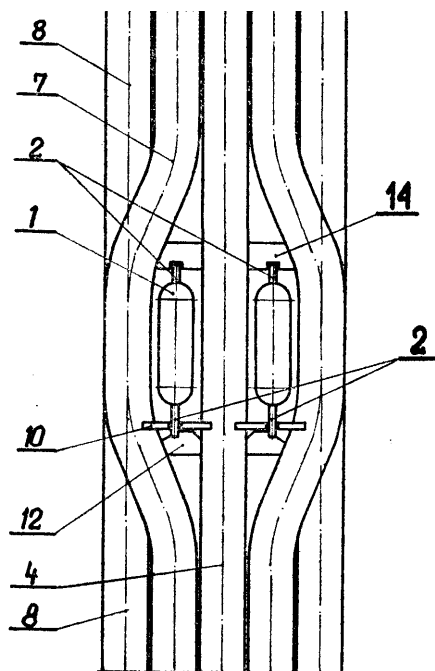


Fig. 1

F25d; F25D

P. 189182

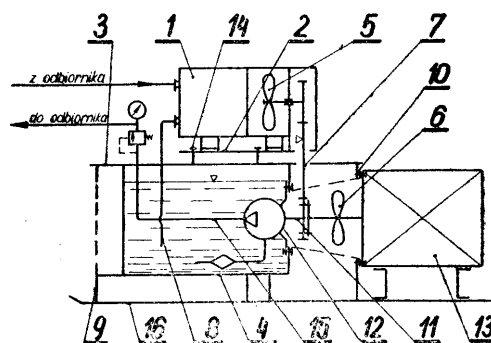
28.04.1976

Wytwórnia Maszyn Górniczych „Niwka” im. Marcelego Nowotki, Sosnowiec, Polska (Bogusław Podolski, Zdzisław Grzanka, Stanisław Piłat, Aleksander Dyrda, Kazimierz Koźbiał).

**Sposób chłodzenia czynnika roboczego
w hydraulicznych zespołach napędowych
oraz urządzenie do stosowania tego sposobu**

Sposób według wynalazku polega na tym, że czynnik roboczy jest schładzany w układzie dwuobwodowym powietrzem atmosferycznym przy pomocy zestawu wentylatorów. Urządzenie do chłodzenia według wynalazku składa się z dwóch obwodów chłodzących, w których na pierwszym stopniu jest włączony znany wymiennik (1) ciepła, a na drugim stopniu włączony jest zbiornik (4) o podwójnych ścianach. Przepływ chłodzącego powietrza atmosferycznego powoduje zestaw złożony z dwóch wentylatorów (5) i (6) napędzanych przez pasową przekładnię (7). Wymiennik (1) ciepła wraz z podbudową (2) zainstalowany jest na pokrywie (3) zbiornika (4).

Urządzenie do chłodzenia czynnika roboczego przeznaczone jest do hydraulicznych zespołów napędowych maszyn górniczych, jak hydrauliczne popychaki, kołowroty, ładowarki. (4 zastrzeżenia)



F26b; F26B

P. 189043

24.04.1976

Stocznia Gdańska im. Lenina, Gdańsk, Polska (Bogdan Morawski, Antoni Michalak).

Sposób i urządzenie do suszenia identycznych wyrobów o kształcie cylindrycznym, zwłaszcza puszek cylindrycznych zamkniętych

Sposób według wynalazku polega na przetaczaniu wyrobów, w/ położeniu zorientowanym, w przestrzeni ograniczonej na kształt tunelu zamkniętego, po linii śrubowej, przy równoczesnym poddaniu wyrobów działaniu podgrzanego powietrza o ruchu wymuszonym. Urządzenie składa się z tunelu zamkniętego (1), wewnątrz którego umieszczony jest łańcuch drabinowy (2) bez końca. Do ścian tunelu zamkniętego (1) zamocowane są prowadnice wyrobów (4) i (5) przebiegające po linii śrubowej od kanału wlotowego wyrobów (6) do kanału wylotowego wyrobów (7). Tunel zamknięty (1) ma wlot (3) podgrzanego powietrza i usytuowany przeciwnie wylot (9) powietrza.

(2 zastrzeżenia)

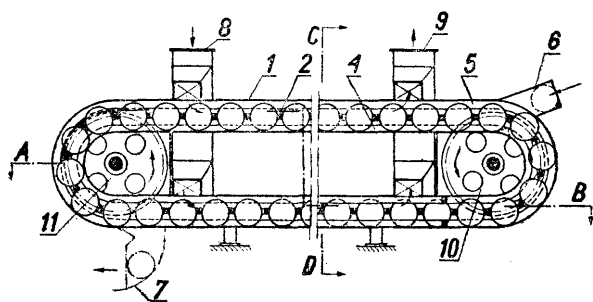


Fig. 1

F28b; F26B

P. 189231

30.04.1970

„Suprol” Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Suszarnictwa Płodów Rolnych oraz „Agromet-Rofama” Fabryka Maszyn Rolniczych, Rogoźno Wielkopolskie, Polska (Marian Trafas, Hieronim Biedny, Mieczysław Górecki, Michał Wiśniewski, Tadeusz Szwarzewski, Marian Pribe).

Urządzenie załadownicze suszarni sypkich płodów rolnych

Urządzenie według wynalazku składa się z platformy (1), szeregu przenośników (2), podajnika (3) z urządzeniem wygarniająco-wyrównującym oraz co najmniej jednego przenośnika ślimakowego (5, 6), z których pierwszy ślimakowy przenośnik (5) jest umieszczony pod szczeliną wylotową podajnika (3) poprzecznie do kierunku ruchu roboczego platformy (1), przenośników (2) i podajnika (3). Platforma (1), przenośniki (2) i podajnik (3) z urządzeniem wygarniająco-wyrównującym (4) mają boczne ściany (10, 12) tworzące koryta, przy czym boczne ściany platformy (1) i boczne ściany (12) podajnika (3) w końcowej ich części są wyższe niż w części początkowej, a boczne ściany (10) przenośników (2) są wyższe w początkowej części niż w ich części końcowej. Boczne ściany (10) przenośników (2) i boczne ściany (12) podajnika (3) w ich początkowej części są rozchylone na zewnątrz tworząc gardziele (11, 13) tak, że końcowe części platformy (1) i przenośników (2) wchodzi w gardziele (11) kolejnych przenośników (2) i w gardziele (13) podajnika (3). Napędy przenośników (2), podajnika (3) z urządzeniem wygarniająco-wyrównującym (4) oraz ślimakowych przenośników (5, 6) złożone są z indywidualnych silników, przekładni i sprzęgieł.

Platforma (1) jest zamocowana wahlwie w swej końcowej części i ma urządzenie podnoszące, najkorzystniej w postaci hydraulicznych teleskopowych podnośników (9).

(4 zastrzeżenia)

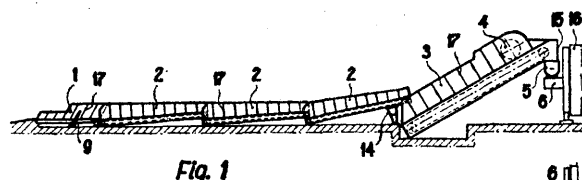


Fig. 1

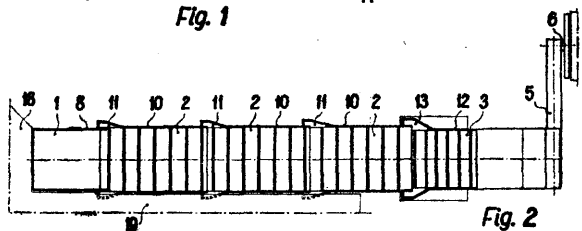


Fig. 2

F26b; F26B

P. 195224 T

07.01.1977

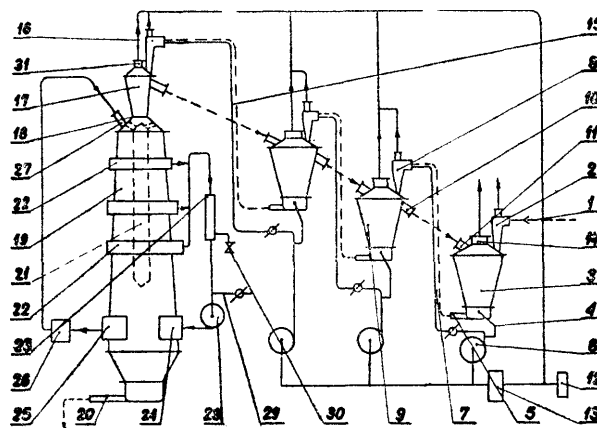
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków, Polska (Piotr Wierzechowski, Lucjan Kurzdy, Michał Kurnatowski, Lech Raczyński, Marian Gucwa, Stanisław Sitko, Tadeusz Soliński, Andrzej Kasznia).

Sposób suszenia krajanki tworzyw sztucznych oraz układ urządzeń do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób suszenia krajanki tworzyw sztucznych w szczególności tworzyw sztucznych wrażliwych na działanie tlenu w podwyższonej temperaturze, oraz układ urządzeń do stosowania tego sposobu. Sposób suszenia według wynalazku polega na dwustopniowym suszeniu krajanki przy czym suszenie na pierwszym stopniu przebiega w atmosferze tlenowej, a na drugim stopniu w atmosferze beztlenowej korzystnie w atmosferze azotu.

Układ urządzeń do stosowania tego sposobu ma kolejno co najmniej dwa cyklony (2, 8) i co najmniej dwie suszarki (3, 9) fluidyzacyjne połączone kaskadowo, oraz aparat (17) do wypłukiwania tlenu, zbiornik (19) w którym usytuowany jest przewód (21) podający suszące medium do szczelin (22) oraz zespół ślimaków (20).

(2 zastrzeżenia)



F27b; F27B

P. 189160

28.04.1976

Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Syntezy Chemicznej „Prosynchem”, Gliwice, Polska (Jerzy Kabut, Kazimierz Kubat, Jan Baron, Ferdynand Pardyła, Stanisław Obrzut).

Urządzenie do podnoszenia i opuszczania elektrody

Urządzenie do mechanicznego podnoszenia i opuszczania elektrody węglowej w ramach jej skoku roboczego w piecach elektrycznych-karbidowych, o śred-

niej i dużej mocy, według wynalazku składa się z czterech śrub (2) napędzanych silnikiem elektrycznym (3) poprzez układ sprzęgieł, wałków i przekładni oraz ze związanych z tymi śrubami dwu trawers poprzecznych (11) umieszczonych po jednej z obu stron czoła elektrody i połączonych z kołnierzem płaszcza nośnego (1) elektrody za pośrednictwem układu cięgien (12) z nakrętkami napinającymi (13).

(1 zastrzeżenie)

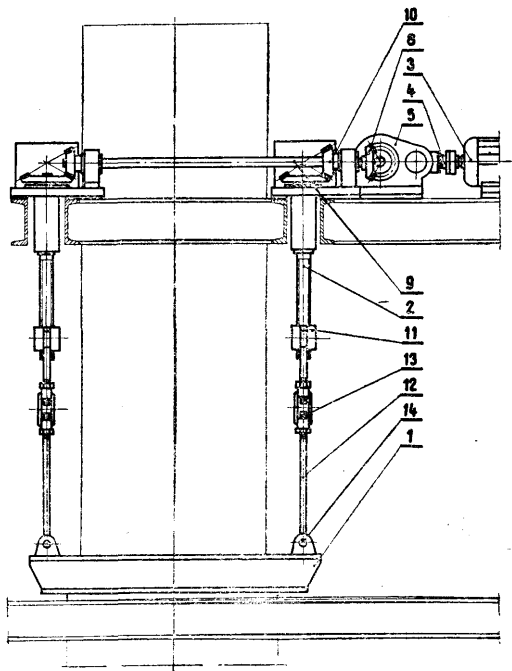


fig. 1

F27b; F27B

P. 189161

28.04.1976

Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Syntezy Chemicznej „Frosynchem”, Gliwice, Polska (Stanisław Obrzut, Kazimierz Kubot, Jerzy Kabut, Ferdynand Pardylla, Jan Baron).

Urządzenie do opuszczania elektrody

Urządzenie do opuszczania elektrody, mające zastosowanie w szczególności w piecach elektrycznych - karbidowych, zwłaszcza o średniej i dużej mocy, według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma cztery oddzielne mechanizmy przekładniowe (1) połączone z napędem (2) przy pomocy wałków (3) i sprzęgieł zębatach (4). Poszczególne mechanizmy (1) stanowią zamkniętą skrzynię z wystającą na zewnątrz śrubą i końcami wałków dla sprzęgieł.

(1 zastrzeżenie)

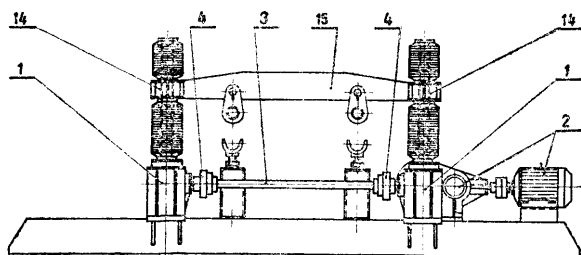


fig. 1

F27b; F27B

P. 189162

28.04.1976

Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Syntezy Chemicznej „Frosynchem”, Gliwice, Polska (Ferdynand Pardylla, Kazimierz Kubat, Jerzy Kabut, Stanisław Obrzut, Jan Baron).

Urządzenie do podnoszenia i opuszczania elektrody węglowej

Urządzenie do podnoszenia i opuszczania elektrody w piecach karbidowych, w szczególności małej mocy, według wynalazku składa się z napędzanej poprzez przekładnię zębatą (4) i (5) samohamownej śruby (8) z nakrętką, na której osadzona jest trawersa (9) oraz z dwu przegubowo napinanych łańcuchów (11) zamocowanych z jednej strony do trawersy (9), a z drugiej do elektrody (12).

(1 zastrzeżenie)

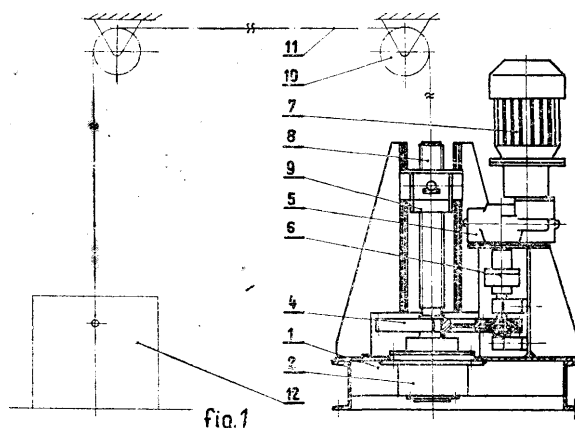


fig. 1

F2Sd; F2SD

P. 186561

10.03.1977

Pierwszeństwo: 29.04.1976 - St. Zjedn. Am. (nr 681577),
20.03.1976 - St. Zjedn. Am. (nr 715704)

Phillips Petroleum Company, München, Republika Federalna Niemiec (William Maurice Small).

Rurkowy wymiennik ciepła z przegrodami prętowymi

Rurkowy wymiennik ciepła (10) z przegrodami (12, 14, 16) prętowymi, zawierającymi pewną ilość rurek (18) tworzących wiązkę (20) dającą się podzielić na co najmniej dwie grupy równoległych rzędów rurek z za-

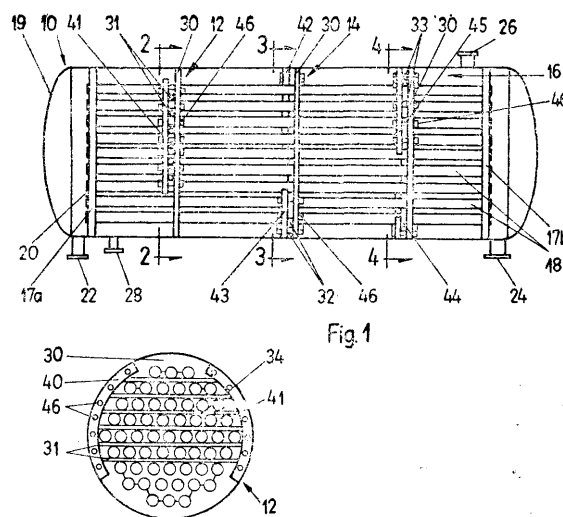


Fig. 1

Fig. 2

chowaniem odstępów między nimi, według wynalazku ma przynajmniej jeden zespół przegród zapewniających promieniowe podparcie każdej z rurek (18). Każda przegroda zawiera pierścień zewnętrzny (30) otaczający wiązkę rurek (20), a przynajmniej trzy przegrody zawierają pewną ilość prętów (31, 32, 33) wstawionych w części odstępów między sąsiednimi rzędami rurek i współpracujących z pierścieniem zewnętrznym (30), tworząc szereg równoległych cięciw stanowiących oparcie dla rurek (18) ustawionych w rzędy, przy czym ogólna ilość prętów w przegrodzie jest mniejsza niż całkowita liczba prętów jaka mogłaby być umieszczona w odstępach pomiędzy równoległymi rzędami rurek.
(7 zastrzeżeń)

F28d; F28D P. 196817 22.03.1977

Pierwszeństwo: 23.03.1976 - RFN (nr P. 2612158.4)
25.02.1977 - RFN (nr P. 2709163.6); 25.02.1977 -
RFN (nr P. 2708162.5)

Maschinenfabrik Augsburg - Nürnberg Aktiengesellschaft, Nürnberg, Republika Federalna Niemiec.

Wymiennik ciepła

Wymiennik ciepła, do pośredniego schładzania nagrzanego chłodziwa, na przykład wody powietrzem, w którym chłodziwo ma stosunkowo wysoki współczynnik przejmowania ciepła w porównaniu z powietrzem, według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera dwie, równoległe ścianki czołowe, na przykład płyty (3), zaopatrzone w otwory, oraz odpowiednio ścianki boczne (4) z otworem wlotowym i otworem wylotowym dla chłodziwa, a także nieożebrowane rury (5) dla powietrza, przebiegające pomiędzy ściankami czołowymi i uszczelnione względem nich.

Wymiennik ciepła z powłoką wieży chłodniczej służącą wytwarzaniu ciągu, lub tym podobną, charakteryzuje się tym, że wieża chłodnicza jest skonstruowana podług zależności

$$k_A = 382 \cdot L^{0,48} \left[H \frac{\gamma_1 - \gamma_2}{0,1} \right]^{0,53}, \text{ gdzie } L \text{ oznacza}$$

długość rur w metrach, H - wysokość powłoki wieży lub wysokość płaszcza wieży w metrach, γ_1 - ciężar właściwy powietrza bezpośrednio przed wlotem do wymiennika ciepła w kg/m^3 , - ciężar właściwy powietrza na wysokości górnej krawędzi powłoki wieży w kg/m^3 , a k_A oznacza właściwą wydajność odprowadzania ciepła w $\text{W/m}^2 \text{K}$, to jest w watach na metr kwadratowy powierzchni napływu i stopień Kelvina, a rzęzy tym L jest większe lub równe 0,3 m.
(13 zastrzeżeń)

DZIAŁ G

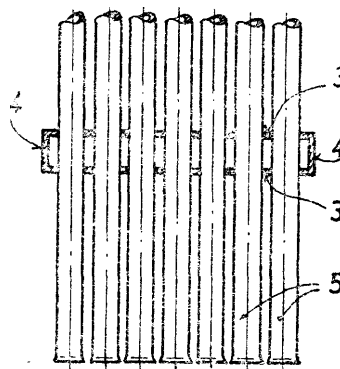
FIZYKA

G01b; G01B P. 189071 26.04.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Automatyki i Urządzeń Precyzyjnych „METRA-POLTIK”, Łódź, Polska (Bogdan Szczęśny, Janusz Strejczak).

Sposób ciągłej kontroli wymiarów detali

Sposób ciągłej kontroli wymiarów detali uwzględniający tolerancję wymiarów zwłaszcza detali o małych wymiarach i prostej budowie polega na tym, że rzutuje się powiększony obraz detalu na ekran i dokonuje pomiaru przez określenie odległości między parą krawędzi detalu. Na ekranie znajdują się co najmniej trzy punkty fotoelektryczne: czołowy - w miejscu odpowiadającym krawędzi czołowej oraz dwa punkty odpowiadające górnej i dolnej tolerancji odległości tylnej krawędzi od czołowej. Sygnały z tych punktów doprowadzane są do układu logicznego, który sprawdza czy odległość między parami krawędzi zawiera się w granicach dopuszczalnej tolerancji. Sygnał z punktu



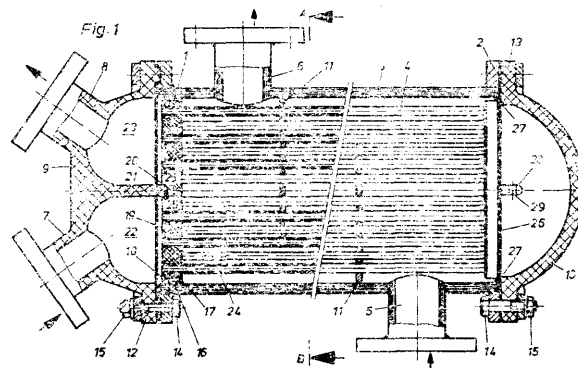
F28d; F28D P. 196337 24.03.1977

Pierwszeństwo: 24.03.1976 - RFN (nr 2612514.4)

Cenrus AG, Schönenwerd, Szwajcaria (Werner Hartmann).

Dno rurowego wymiennika ciepła

Dno (1, 2) rurowego wymiennika ciepła z wtopionymi rurami wewnętrznymi, według wynalazku charakteryzuje się tym, że jest wykonane z polilaurynolaktamu. Powierzchnia boczna dna rurowego, dla utworzenia przezeń jednej lub kilku krawędzi uszczelniających (17, 18) jest wklęsła. Dno rurowe (1, 2) ma na zewnętrznej powierzchni wycięcie (f0) dla kołnierza środkowego (21) kołpaka (9) wymiennika ciepła.
(6 zastrzeżeń)



czołowego wyzwała ten układ, a sygnały z pozostałych punktów podawane są na jego wejście. Sposób według wynalazku zapewnia ciągłą kontrolę wymiarów detali zwłaszcza przesuwających się szybko i ciągle po ruchomej taśmie, co umożliwia zastosowanie sposobu w zautomatyzowanych liniach produkcyjnych.
(2 zastrzeżenia)

G01b; G01B P. 195107 T 03.01.1977

Branżowy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Elektrycznych, Katowice, Polska (Zdzisław Długosz, Jerzy Koźdoń).

Przyrząd do pomiaru odległości osi otworów i ich asymetrii względem osi głównej elementu

Przyrząd do pomiaru odległości osi otworów i ich asymetrii względem osi głównej elementu składa się z podstawy i dwóch czujników (12) z których jeden

służący do pomiaru odległości osi otworów względem osi głównej elementu jest zamocowany obudową do zainstalowanej w przyrządzie przesuwnej tulejki (11) ze stożkowym kołkiem za pomocą zacisku (13), a pomiarowa końcówka tego czujnika opiera się na czołowej powierzchni przesuwnej i przechylnego trzpienia, natomiast drugi czujnik służący do pomiaru asymetrii położenia otworów względem osi głównej elementu osadzony jest obudową w korpusie (4) przyrządu i jego pomiarowa końcówka opiera się na jednej czołowej powierzchni cylindrycznego przesuwnej trzpienia (14) dociskanego sprężyną (15) do pomiarowej końcówki. Druga czołowa powierzchnia trzpienia (14) dolega do kulki (18) które pod naciskiem sprężyny (17) osadzonej we wkręcie (18) rozpycha na zewnątrz (tuleję (11) oraz trzpień z pomiarowym stożkowym kołkiem za pomocą skośnych ścięć wykonanych na wymienionej tulejce (11) i trzpienia.

(2 zastrzeżenia)

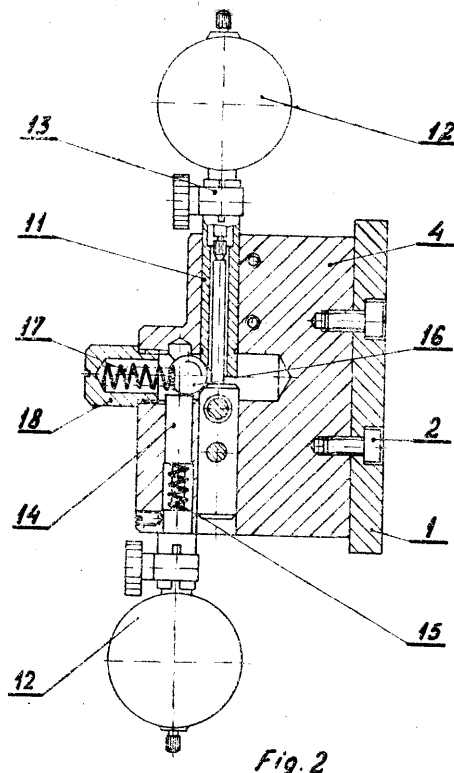


Fig. 2

G01b; G01B P. 195108 T 03.01.1977

Branżowy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Elektrycznych Warszawa, Polska (Zdzisław Długosz, Jerzy Koźdoń).

Przyrząd do pomiaru nierównoległości i odchyłek mimośrodowości czopa wykorbionego względem osi wałka

Przyrząd do pomiaru nierównoległości i odchyłek mimośrodowości czopa wykorbionego względem osi wałka składa się z podstawy do której przymocowany jest korpus mający dwa ramiona, parzy czym w jednym ramieniu osadzony jest przesuwnie bezluzowo kiel, a w drugim uchwyty wraz z czujnikami zegarowymi i wystającym kłem stałym i charakteryzuje się tym, że ma na cylindrycznej części kła stałego osadzone wahlwie i obrotowo za pomocą sprężynujących gumowych pierścieni pomiarowe koło (17) mające wieniec z garbem na zewnętrznej powierzchni cylindrycznej i jedną boczną powierzchnią pomiarową od strony końcówki zegarowego czujnika (22) umieszczonego na średnicy pomiarowej wienca równej długości do której odniesiona jest wartość odchyłki nierównoległości, oraz rozcięte

wzdłuż i usytuowane w osi garbu ramię w którym znajdują się elementy zaciskowe i dwa otwory, prostopadłe do bocznej powierzchni koła (17) umożliwiające mocowanie czopa mimośrodowego mierzonego detalu i rozmieszczone od środka pomiarowego koła (17) w odległościach równych mimośrodowości czopa.

(2 zastrzeżenia)

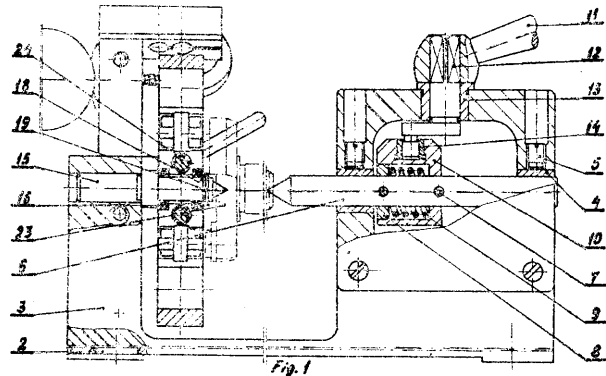


Fig. 1

G01c; G01C P. 194844 T 30.12.1976

Uniwersytet Warszawski, Warszawa, Polska (Włodzimierz Augustyniak, Edward Pietras).

Sposób tyczenia linii prostej za pomocą promieniowania elektromagnetycznego i urządzenie optyczno-elektryczne do tyczenia linii prostej

Promieniowanie elektromagnetyczne wysyłane ze źródła jest odbierane przez odbiornik fotoelektryczny o ostrej kierunkowości ustawiany w teoretycznym punkcie tyczonej prostej. Źródło promieniowania natomiast jest poruszane w strefie zbliżonej do tyczonej linii każdorazowo do momentu odebrania przez tyczącego wyróżnionego sygnału, korzystnie akustycznego, odpowiadającego kolejnemu punktowi tyczonej linii. Sygnały docierające do tyczącego pozwalają mu na korygowanie pozycji źródła promieniowania w każdym kolejnym przypadku określania punktu leżącego na tyczonej prostej. Promieniowanie emitowane w sposób ciągły przez źródło ma długość fali od 0,3 do 15 mikrometrów.

Urządzenie według wynalazku składające się ze źródła promieniowania elektromagnetycznego, odbiornika fotoelektrycznego tego promieniowania zaopatrzonego w obiektyw optyczny, selektora, dedektorów fotoelektrycznych oraz układu elektronicznego i przetworników elektroakustycznych, charakteryzuje się tym, że selektor kierunku (8) ma kanał (15) przepuszczający promieniowanie stanowiące wiązkę (12) odpowiednią dla tyczonej linii prostej.

Zarówno sposób jak i urządzenie pozwala na wykonywanie typowych prac geodezyjnych, namiarów nawigacyjnych czy innych prac, przykładowo w budownictwie, wymagających określania linii prostej w przestrzeni.

(3 zastrzeżenia)

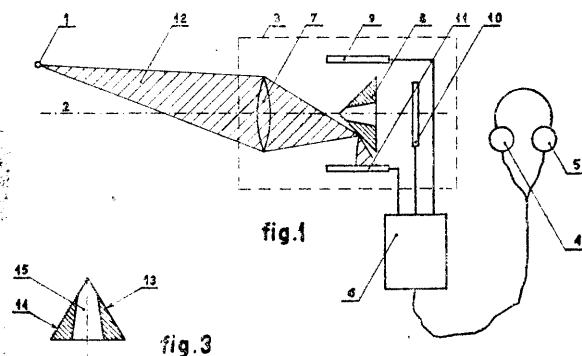


fig.1

fig.3

G01f; G01F

P. 188722

12.04.197

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Władysław Krzyżanowski, Władysław Skorupa).

Sposób pomiaru natężenia przepływu wody w pompach wirowych, a w szczególności w pompo-turbinach

Sposób pomiaru natężenia przepływu wody w spiralach pomp wirowych, a szczególnie w pompo-turbinach iprzy ruchu pompowym polega na tym, że różnice ciśnień przepływającej wody mierzy się w punkcie (1) usytuowanym w przekroju pomiarowym przesuniętym o kąt (β) $\approx 109^\circ$ od poziomej osi spirali i zlokalizowanym w sąsiedztwie wartości kąta (α) $\approx 0^\circ$, oraz w punkcie (3) położonym na krawędzi spływu łopatki (2). (2 zastrzeżenia)

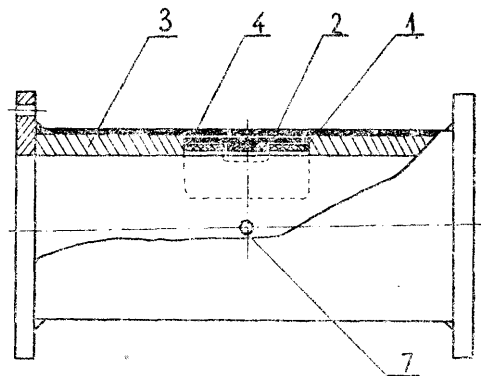
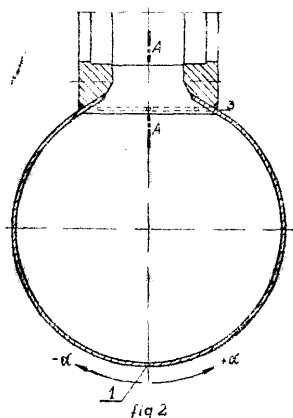
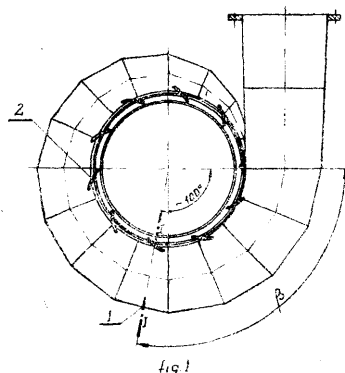


Fig. 4.

G01f; G01F

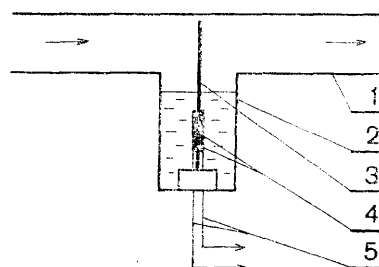
P. 194884 T

29.12.1976

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Wojciech Szmelter, Krzysztof Gniotek).

Układ do pomiaru prędkości przepływu gazu

Układ do pomiaru prędkości przepływu gazu, stanowi odcinek przewodu rurowego (1), w którego bocznej ścianie jest przelotowy otwór, do krawędzi którego przymocowane jest naczynie (2) z cieczą o właściwościach termoizolacyjnych i elektroizolacyjnych. W odcinku przewodu rurowego (1) umieszczona jest płaska sprężyna (3), której koniec zamocowany jest w dnie naczynia (2) i na której naklejone są tenometry (4) całkowicie zanurzone w cieczy. (1 zastrzeżenie)



G01f; G01F

P. 189168

28.04.1976

Zakłady Automatyki Chemicznej „Metalchem”, Gliwice, Polska (Jerzy Horski).

Przepływomierz elektromagnetyczny

Przepływomierz jest przeznaczony do pomiaru natężenia przepływu cieczy przewodzących prąd elektryczny. Przepływomierz zawiera korpus (4) wykonany z materiału ferromagnetycznego. Wewnętrzna powierzchnia korpusu jest wyłożona ochronno-izolacyjną wykładziną (3), w której umocowane jest uzwojenie (1) wzbudzające pole magnetyczne o liniach przecinających drogę przepływu cieczy przez korpus oraz wkładki (2) z materiału ferromagnetycznego, korygujące rozkład pola. W korpusie wbudowane są elektrody (7), które sięgają do powierzchni wykładziny. (2 zastrzeżenia)

G01f; G01F

P. 195353 T

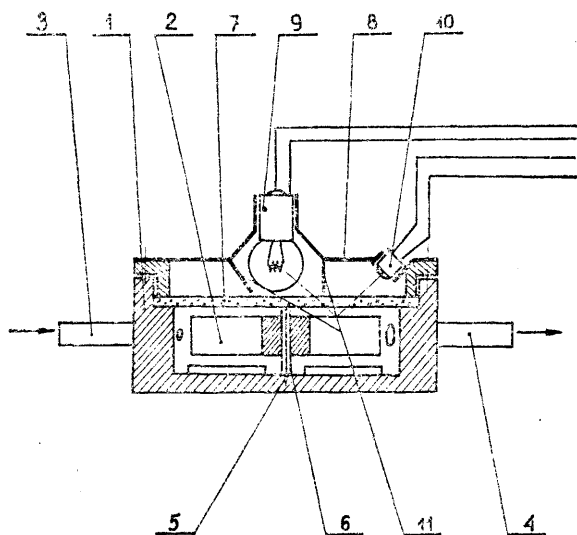
15.01.1977

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Sylwia Osipow, Marek Kowalski).

Mikroprzepływomierz wirnikowy zwłaszcza paliwomierz

Mikroprzepływomierz wirnikowy zwłaszcza paliwomierz, przeznaczony jest szczególnie do pomiaru ilości zużywanego paliwa przez pojazd samochodowy. Mikroprzepływomierz według wynalazku ma fotoelektryczny układ czujnikowy w którym źródło światła (9) i element światłoczuły (10) umieszczone są po tej samej stronie płaszczyzny obrotu wirnika (2) nad przezroczystą płytką (7).

Powierzchnia wirnika (2), którego łożysko stanowi zamocowana w nim tuleja (6) wewnątrz której umieszczona jest nieruchoma oś (5), pokryta jest warstwą odbijającą światło. Rozwartość kąta padania strumienia świetlnego ze źródła światła (9) ograniczona jest ścianką przesłonową (11). (1 zastrzeżenie)

G01f; G01F
G01r; G01R

P. 196158 T

30.03.1976

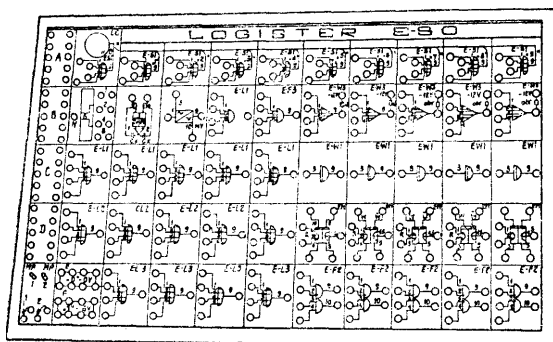
Centrum Badawczo - Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Stanisław Werkowicz, Wojciech Pokropek, Jacek Biernacki, Bogumił Pijawski, Wiesław Tusiński).

Simulator modułowy

Przedmiotem wynalazku jest symulator modułowy służący do budowania układów logicznych stosowanych w układach sterujących zawierający schematy logiczne typowych elementów szeregu E-50, nastawnik (N) pracujący w kodzie dwójkowym, lampę (LC), mikroprzekaźniki (MP), gniazda rozmnażające (A), (B), (C) i (D), gniazda rozmnażające logiczne „O” (E) i logiczną „1” (F) oraz zasilacz na napięcia +120V, -60V do wskaźników cyfrowych.

Schematy są zaopatrzone w gniazda radiowe na wyjściach i wejściach, co pozwala na łączenie ich za pomocą przewodów z wtykami bananowymi.

(1 zastrzeżenie)



G01m; G01M

P. 189031

24.04.1976

Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Poznań, Polska (Bogdan Pieszak).

Przyrząd do badania przebiegów podawania i zaciskania materiału zwłaszcza w automatach tokarskich

Przyrząd do badania przebiegów podawania i zaciskania materiału zwłaszcza w automatach tokarskich ma czujnik zaciskania (1) połączony z układem sterująco-regulacyjnym (3) oraz czujnik podawania (2) połączony również z układem sterująco-regulacyjnym (3). Układ sterująco-regulacyjny (3) połączony jest dwoma niezależnymi torami (5) z oscylografem pętlicowym (4), rejestrującym obrazy badanych przebiegów drogi po-

dawania i zaciskania w funkcji czasu. Za pomocą przyrządu można prowadzić badania przy obracającym się wrzecionie obrabiarki, a więc można zdejmować rzeczywiste charakterystyki dynamiczne podawania i zaciskania.

Za pomocą tego przyrządu można również określić szybkość zadziałania i zwolnienia zacisku, co ma znaczenie przy projektowaniu krzywek sterujących mechanizmami podawania i zaciskania oraz przy doborze układów elektrycznych i hydraulicznych sterowania podawaniem i zaciskaniem.

(2 zastrzeżenia)

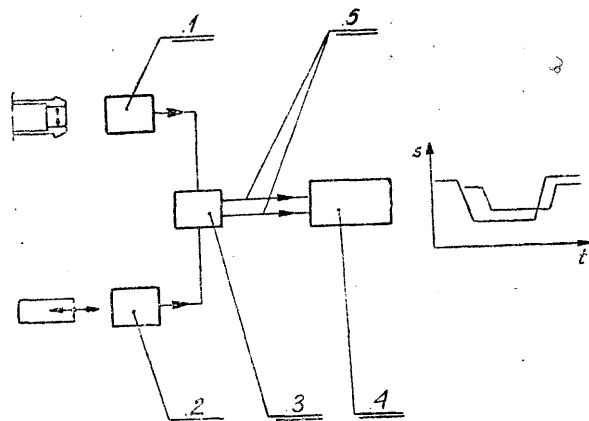


fig. 1

G01n; G01N

P. 186439

08.01.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Gospodarki Paliwo-wo-Energetycznej, Katowice, Polska (Rudolf Burek)..

Radiometryczny sposób oznaczania zawartości siarki w węglu

Sposób według wynalazku polega na tym, że mierzy się oddzielnie natężenie rozproszonego promieniowania beta oraz natężenie przechodzącego przez próbkę lub rozproszonego od niej promieniowania x lub γ i zawartość siarki wyznacza się z doświadczalnego równania lub wykresu.

(3 zastrzeżenia)

G01n; G01N

P.188133

19.03.1976

Krzysztof Rutkowski, Kraków, Polska (Krzysztof Rutkowski).

Sposób kontroli stopnia zagazowania ciekłych metali

Sposób kontroli zagazowania ciekłych metali za pomocą znanych aparatów działających na zasadzie krzepnięcia próbki w obniżonym ciśnieniu polega na tym, że przy dokonywaniu kontroli oprócz ilości gazu, który wzięcie w samej próbce określa się również ilość gazu, który wydziela się z próbki przed jej zakrzepnięciem, przy czym ilość tego ostatniego określa się ze wzrostu ciśnienia nad próbką wywołanego przez wydzielenie się tego gazu.

(2 zastrzeżenia)

G01n; G01N

P. 188371

30.03.1976

Zakład Doświadczalny Mechanizacji Przemysłu Farmaceutycznego przy Krakowskich Zakładach Farmaceutycznych „POLFA”, Kraków, Polska (Andrzej Mueller, Ryszard Ditrich, Bogdan Kapuściński, Zbigniew Kolasiński, Zbigniew Piróg, Władysław Popiel, Stanisław Szaflarski, Zdzisław Wrzosek, Ryszard Ziętek).

Sposób wytwarzania krążków testowych antybiotycznych oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na zadrukowaniu naprężonego arkusza bibuły symbolem antybiotyku, w układzie heksagonalnym. Następnie w miejscach zadrukowania wycina się krążki, nasycza je roztworem antybiotyku, suszy fluidalnie i dozjuje do opakowań. Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku ma stanowisko drukująco-wykrawające wyposażone w wózek z ramą (5), zaopatrzony w uchwyty (8), poruszany ruchem skokowym i zespół wykrawający wyposażony w stałą matrycę (17) oraz belkę ze stemplami.

Poza tym, stanowisko drukująco-wykrawające ma rolkowy zespół drukujący ułożony na prowadnicach (41) poruszany ruchem posuwisto-zwrotnym, poprzecznie do kierunku ruchu wózka.

Za stanowiskiem drukująco-wykrawającym jest stanowisko nasycania krążków ze zbiornikiem (88) i pojemnikiem (67) oraz stanowisko suszenia z wentylatorem (69), nagrzewnicą (71) i komorą suszącą (73). Za nim jest stanowisko dozowania z układem fotoelektrycznym. (9 zastrzeżeń)

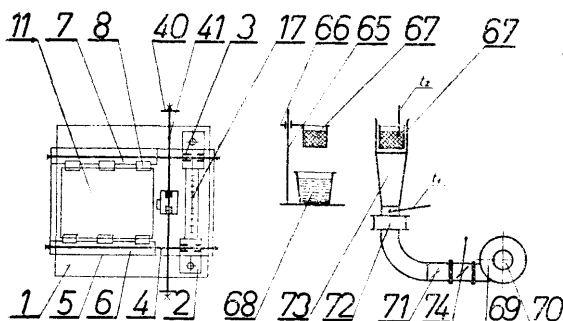


Fig. 1

Fig. 2

G01n; G01N

P. 188532

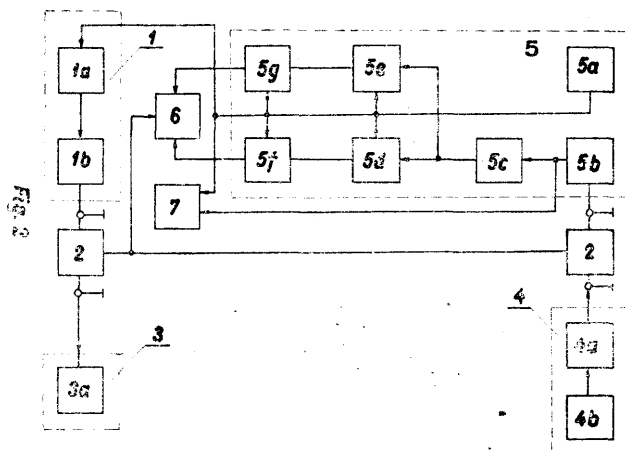
06.04.1976

Polska Akademia Nauk Instytut Podstawowych Problemów Techniki, Warszawa i Przedsiębiorstwo Budowy Kopalni Rud Miedzi, Lubin, Polska (Irena Pleśniak, Tadeusz Janura, Wacław Kołtoński, Leonard Niedziński, Zygmunt Pałka, Barbara Przygodzka, Bogusław Zienkiewicz).

Sposób oraz urządzenie do kontroli stanu płaszcza mroźniowego

Sposób kontroli płaszcza mroźniowego polega na tym, że do otworów mroźniowych wprowadza się sondę nadawczą i sondę odbiorczą i dokonuje się pomiarów czasu przejścia i amplitudy fali akustycznej i charakteryzuje się tym, że na podstawie uzyskanych wyników pomiaru dobiera się sieć pomiarową i uściśla się profil geologiczny wyłomu szybu i oblicza się parametry płaszcza mroźniowego.

Urządzenie do kontroli stanu płaszcza mroźniowego zawiera nadajnik (1) połączony z sondą nadawczą (3) oraz odbiornik (5) z sondą odbiorczą (4) oraz z dwukanałowym rejestratorem (6) i oscyloskopem kontrolnym (7). (2 zastrzeżenia)



G01n; C01N

P. 188857

15.04.1976

Wyższa Szkoła Inżynierska im. J. Gagarina, Zielona Góra, Polska (Sabin Kujawa, Teresa Eiemer, Joanna Kujawa, Władysław Rozmarynowski, Stefan Orczykowski).

Sposób oznaczania jakości nici szwalnych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób oznaczania jakości nici polega na pomiarze i rejestracji zmian sił działających na nić szwalną w procesie szycia, a uzyskany wykres jest podstawą do odpowiedniej interpretacji jakości nici i stanu technicznego maszyny szwalnej.

Urządzenie do stosowania tego sposobu jest zbudowane z przetwornika (A), wzmacniacza (B) i znanego urządzenia rejestrującego (C). Przetwornik (A) ma tuleję (9) skrętną, na której nakleja się tensometry. Jeden koniec tulei (9) jest na stałe zamocowany do obudowy (1), natomiast drugi, zaopatrzony jest w dźwignię (10), z otworem (11), przez który przebiega nić. Po

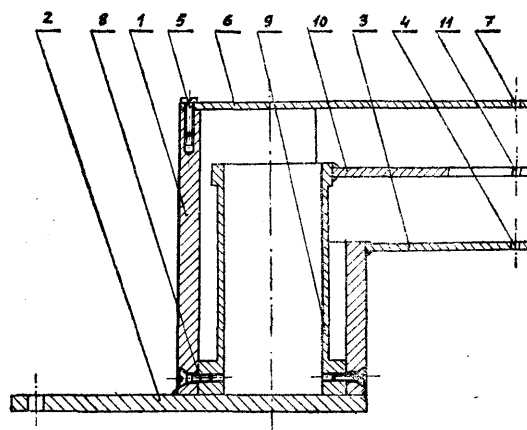


Fig. 2

obu stronach tej dźwigni zamocowane są do obudowy dwie dźwignie (3) i (8) przesunięte względem pierwszej o pewien kąt i zaopatrzone również w otwory, przez które przebiega nić. Nić ta przekazuje składową siłę napięcia nici w postaci siły działającej na dźwignię zamocowaną na tulei powodując jej skręcanie.

(2 zastrzeżenia)

G01n; G01N P. 188939 T 21.04.1976

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Józef Parus, Joachim Kierzek, Gabriel Kuc, Tadeusz Żółkowski).

Sposób oznaczania zawartości pierwiastków w zawiesinach, zwłaszcza metali w procesach przeróbki **rud**

Sposób według wynalazku polega na tym, że próbkę zawiesiny napromieniowuje się promieniowaniem rentgenowskim, a następnie mierzy się natężenie fluorescencyjnego promieniowania rentgenowskiego i jednocześnie natężenie promieniowania rozproszonego koherently lub niekoherently.

Uzyskane wyniki pomiaru porównuje się z krzywymi kalibracyjnymi znanymi sposobami.

(1 zastrzeżenie)

G01n; G01N P. 189021 23.04.1976

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Leszek Markiewicz, Ewa Markiewicz).

Sposób **oznaczania** składu objętościowego dwufazowych zawiesin

Sposób oznaczania składu objętościowego dwufazowych zawiesin, polega na tym, że cząstki w zawieszynie ukierunkowuje się i mierzy się przewodnictwo właściwe zawiesiny w kierunku wzdłuż cząstek oraz w poprzek, a następnie wyznacza się skład objętościowy według zależności

KB - przewodnictwo właściwe zawiesiny mierzone w kierunku wzdłuż

K_{B1} - przewodnictwo właściwe zawiesiny mierzone w kierunku w poprzek

X, X_1 - współczynniki kształtu i orientacji stałe dla danej zawiesiny i możliwe do wyznaczenia na drodze empirycznej lub analitycznej.

(1 zastrzeżenie)

G01n; G01N P. 189037 24.04.1976

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Witold Holiczer, Aleksander Kwieciński, Leszek Markiewicz).

Sposób i urządzenie do pomiaru hematokrytu metodą **konduktometryczną**

Sposób pomiaru hematokrytu metodą konduktometryczną, polega na tym, że mierzy się przewodność krwi oraz przewodność osocza tej samej próbki i z wartości przewodności wyznacza się wartość hematokrytu.

Urządzenie do pomiaru hematokrytu metodą konduktometryczną składa się z dwóch przetworników konduktometrycznych (1), (2), z których przetwornik (1) jest połączony elektrycznie ze wzmacniaczem różnicowym (4) i przez wzmacniacz (3) korzystnie z nieliniowym sprzężeniem zwrotnym z sumatorem (5), przy czym sygnał wyjściowy wzmacniacza różnicowego (4) jest dzielony przez sygnał wyjściowy z sumatora (5) w układzie dzielącym (6).

(3 zastrzeżenia)

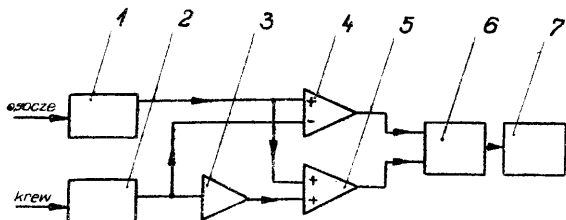


Fig. 1

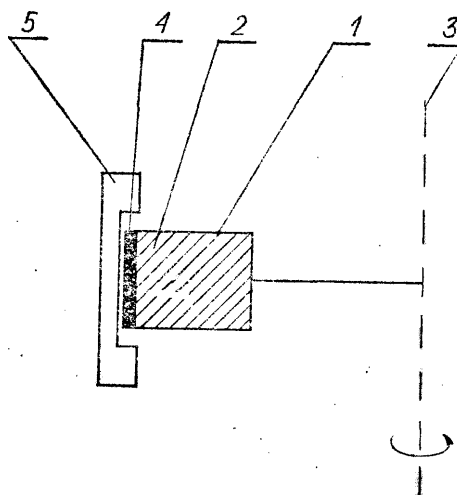
G0in; G01N P. 189191 30.04.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Zdzisław Pawłowski, Jan Walentek).

Sposób oznaczania składu chemicznego zanieczyszczeń substancji ciekłych metodą analizy fluorescencyjnej promieniowania rentgenowskiego

Sposób oznaczania składu chemicznego zanieczyszczeń substancji ciekłych metodą analizy fluorescencyjnej promieniowania rentgenowskiego, charakteryzuje się tym, że badaną próbkę substancji ciekłej (2) umieszcza się w naczyniu wirującym (1) na dnie którego umieszczony jest sączek (4) z materiału charakteryzującego się małym pochłanianiem i rozpraszaniem promieniowania X, a następnie poddaje się działaniu ruchu obrotowego wokół osi obrotu (3), po czym w wyniku wirowania osadzone na sączku (4) zanieczyszczenia poddaje się naświetleniu promieniowaniem rentgenowskim a następnie analizuje się wzbudzone w próbce promieniowanie fluorescencji rentgenowskiej i wyznacza procentowy skład chemiczny zanieczyszczeń.

(1 zastrzeżenie)

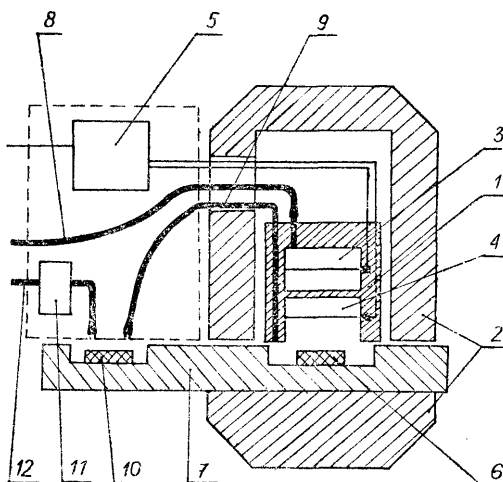


G01n; G01N P. 189194 30.04.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Zdzisław Pawłowski, Sławomir Hildebrandt, Seweryn Szymański, Andrzej Wasilewski).

Urządzenie do pomiaru małych aktywności źródeł promieniowania jądrowego

Urządzenie do pomiaru małych aktywności źródeł promieniowania jądrowego, zawierające detektor pomiarowy i osłonowy, charakteryzuje się tym, że ma



dwusekcyjny przepływowy licznik proporcjonalny (1), którego część pomiarową (4) stanowi detektor pomiarowy, a którego część osłonna (3) stanowi detektor osłonny umieszczony w osłonie absorbcyjnej (2) o małej masie.
(1 zastrzeżenie)

G01n; G01N P. 194500 T 16.12.1976

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Irena Biała, Eugeniusz Grześkowiak, Jan Iciek, Janusz Kiełbasa, Ewa Mitura, Czesław Strumiłło, Czesław Szczotarski, Urszula Tomczak).

Sposób oznaczania wilgotności materiałów szczególnie o dużym oporze dyfuzyjnym

Sposób oznaczania wilgotności materiałów o dużym oporze dyfuzyjnym drogą suszenia zważonej próbki, polega na tym, że próbkę suszy się w temperaturze nie mniejszej niż 130°C w czasie 20–60 minut, a następnie chłodzi się w eksykatorze wypełnionym środkiem suszącym, na przykład CaCl₂ w czasie 30–60 minut, po czym określa się ubytek wilgoci badanej próbki oraz oznacza wilgotność początkową z wzorcowego wykresu sporządzonego dla danego materiału według zależności:

$$w_0 = a \Delta w^b + c$$

gdzie:

w_0 - wilgotność materiału w % masowych

Δw - ubytek wilgoci w badanym materiale w % masowych

a, b, c - stałe współczynniki zależne od warunków analizy, czyli temperatury i czasu oraz zakresu zmian wilgotności i oporu dyfuzyjnego danego materiału.
(1 zastrzeżenie)

C01n; G01N P. 194732 T 23.12.1976

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Antoni Pańta, Jan Karp).

Sposób i układ do określania wskaźnika anizotropii normalnej blachy głębokotłocznej

Sposób określania średniego wskaźnika anizotropii normalnej blachy głębokotłocznej polega na tym, że gęstości biegunowe płaszczyzn 222 mierzy się w punktach figury biegunowej, odpowiadających składowym tekstury: {111} (110), {111} (112), {332} (110) i {554} (225). Suma zmierzonych gęstości biegunowych jest proporcjonalna do średniego wskaźnika anizotropii normalnej.

Układ do określania średniego wskaźnika anizotropii normalnej zawiera co najmniej trzy zestawy pomiarowe, składające się z trzech lamp rentgenowskich (1), (2), (3) lub źródeł neutronowych i przynależnych im trzech liczników (4), (5), (6), połączonych z urządzeniami kodującymi (10), (11), (12), wprowadzającymi zarejestrowane intensywności odbić do maszyny cyfrowej (13).
(9 zastrzeżeń)

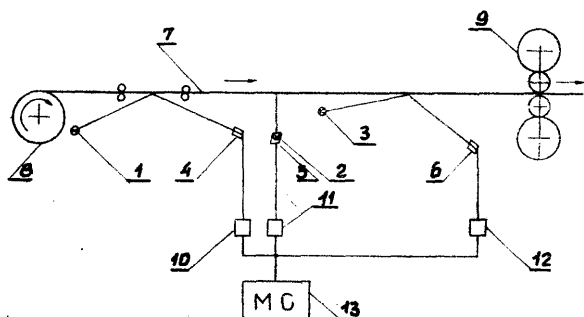


Fig. 1.

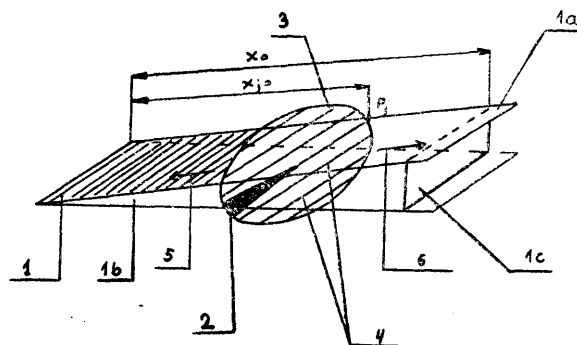
G01n; G01N P. 194829 T 30.12.1976

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Jan Witold Banan, Jerzy Kędziński, Józef Żmija).

Sposób pomiaru anizotropii współczynnika załamania światła substancji ciekłokrystalicznych

Przedmiotem wynalazku jest sposób pomiaru anizotropii współczynnika substancji ciekłokrystalicznych, stosowany przy określeniu możliwości i rodzaju zastosowania danej substancji ciekłokrystalicznej w układach obrazowania informacji.

Sposób według wynalazku polega na tym, że ustala się wymiary klina (1) z substancją ciekłokrystaliczną, po czym zlicza się ilość j prążków (4) interferencyjnych między stożkiem klina (1) a wybranym punktem (P_j) na klinie, następnie ustala się położenie klina (1) względem wskaźnika (2) okularu mikroskopu tak, aby wskaźnik (2) był ustawiony w punkcie (P_j). Następnie zmienia się długość fali λ świetlnej przy ustalonej długości fali λ_0 światła oraz temperaturze T_0 substancji ciekłokrystalicznej i mierzy się kolejne długości fal $\lambda_1, \lambda_2, \lambda_3, \dots$ świetlnych, którym odpowiada przesunięcie Δ_j względem wskaźnika (2) kolejnych prążków (4) interferencyjnych.
(2 zastrzeżenia)



G01n; G01N P. 194830 T 30.12.1976

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Tadeusz Błażejewicz, Stanisław Wrochna).

Sposób pomiaru odkształceń skurczowych plastobetonów i układ sond stosowany do pomiaru odkształceń skurczowych piastobetonów

Przedmiotem wynalazku jest sposób pomiaru odkształceń skurczowych plastobetonów i układ sond stosowany do pomiaru odkształceń skurczowych plastobetonów, zwłaszcza plastobetonów składających się z kurszywa mineralnego oraz spoiwa na podstawie żywic chemoutwardzalnych takich jak poliestrowych i innych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że wykonuje się próbkę z badanego plastobetonu w której jednocześnie dokonuje się pomiarów odkształcenia w czasie utwardzania za pomocą czujników mechanicznych odkształcenia z których następnie sporządza się wykres oraz pomiarów odkształcenia w czasie utwardzania za pomocą tesnometrycznej sondy (5) pomiarowej z których sporządza się wykres. Pomiar powtarza się dla takiej samej próbki plastobetonu zmieniając temperaturę próbki, bądź ilość utwardzacza, lub wielkość próbki i sporządza się dla każdej próbki wykresy po czym dla żadanego czasu utwardzania z wykresów sporządza się krzywą korelacji wskazań sondy (5) pomiarowej i skurczu plastobetonu. Następnie identyczny zestaw sondy (5) pomiarowej i sondy (6) kompensacyjnej umieszcza się w badanej konstrukcji z plastobetonu i mierzy się odkształcenia plastobetonu po czym z krzywej korelacji odczytuje się wartość skurczu plastobetonów.

Układ sond stosowany do pomiaru odkształceń skurczowych plastobetonów, charakteryzuje się tym, że przestrzeń zawarta pomiędzy tensometrem (7) a okładzinami (8a) i (3b) sondy (6) kompensacyjnej jest wypełniona środkiem (9) antyadhezyjnym.

(2 zastrzeżenia)

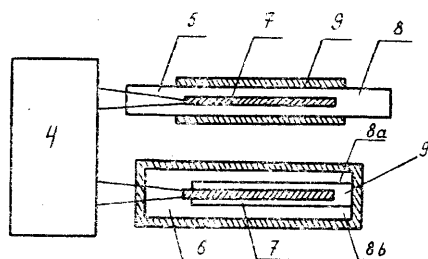


Fig. 3

G01n; G01N P. 194860 T 29.12.1976

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Krzysztof Gosiewski, Mieczysław Rembowiecki).

Celka do pomiaru własności fizykochemicznych zawiesin metodą mikroelektroforezy zwłaszcza potencjału dzeta

Celka do pomiaru wielkości fizycznych zawiesin metodą mikroelektroforezy zwłaszcza do pomiaru potencjału dzeta z elektrodami (4 i 5) umieszczonymi w komorach (2 i 3), ma kapilarę (1) umieszczoną w zbiorniku z cieczą chłodzącą (6).

(1 zastrzeżenie)

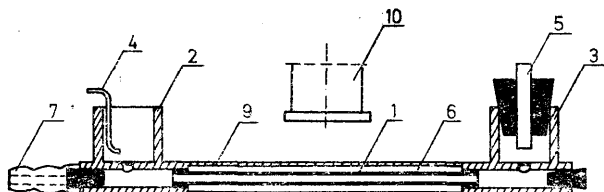


fig 1

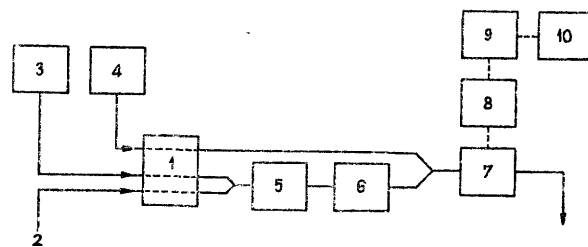
G01n; G01N P. 194881 T 29.12.1976

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Jan Dobrzycki, Marek Ludwicki).

Urządzenie do ciągłego oznaczania zawartości cukrów redukujących w produktach cukrowniczych

Urządzenie do ciągłego oznaczania zawartości cukrów redukujących w produktach cukrowniczych wyposażone w pompkę dozującą wielokanałową, nagrzewnicę oraz chłodnicę, charakteryzuje się tym, że wloty pompki dozującej (1) są połączone ze zbiornikiem roztworu badanego (2), zbiornikiem odczynnika miedziowego (3) oraz zbiornikiem roztworu kwasu (4), przy czym wyloty kanałów pompki (1) z przepływającym w nich roztworem badanym i odczynnikiem miedziowym są przyłączone do nagrzewnicy (5) połączonej szeregowo z chłodnicą, której wylot łącznie z wylotem kanału pompki (1), przez który przepływa roztwór kwasu, jest przyłączony do naczynia elektrodowego (7) zawierającego elektrodę odniesienia i elektrodę pomiarową połączone z układem mierzącym napięcie prądu stałego.

(2 zastrzeżenia)



G01n; G01N

P. 194888 T

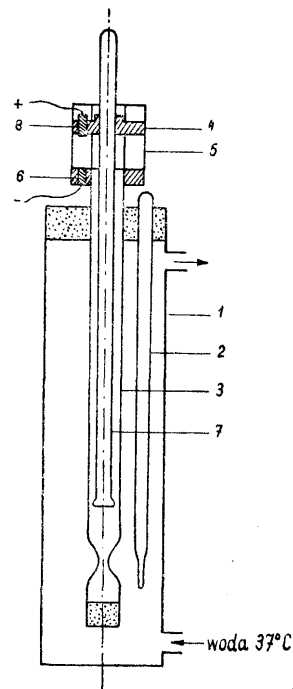
21.12.1976

Instytut Przemysłu Farmaceutycznego, Warszawa, Polska (Teofil Smażyński, Leszek Krowczyński, Ryszard Chmielewski).

Przyrząd do oznaczania czasu topnienia, rozpuszczania lub całkowitej deformacji czopków

Przyrząd do oznaczania czasu topnienia, rozpuszczania lub całkowitej deformacji czopków charakteryzuje się tym, że na rurce (3) osadzona jest nasadka (5) w kształcie pierścienia o naprzeciwległych przecięciach, w podstawie której znajduje się wkręt metalowy (6) stanowiący styk, który przez przewód elektryczny połączony jest z półautomatycznym miernikiem cyfrowym czasu. Nasadka (5) unieruchomiona jest w ten sposób, aby powierzchnia styku (6) była na tym samym poziomie, co górna krawędź rurki (3). Dodatkowo na przecie szklanym (7) osadzona jest druga nasadka (4) w kształcie pierścienia zaopatrzonego w prowadnice, unieruchomienia w takim położeniu, aby w momencie opadnięcia pręta (7) na dno pustej rurki (3) nastąpiło zwarcie znajdującego się w niej wkręta (8) stanowiącego styk, z wkrętem (6) nasadki pierwszej (5). Wkręt (8) połączony jest przewodem elektrycznym z półautomatycznym miernikiem cyfrowym czasu.

(1 zastrzeżenie)



G01n; G01N

P. 195144 T

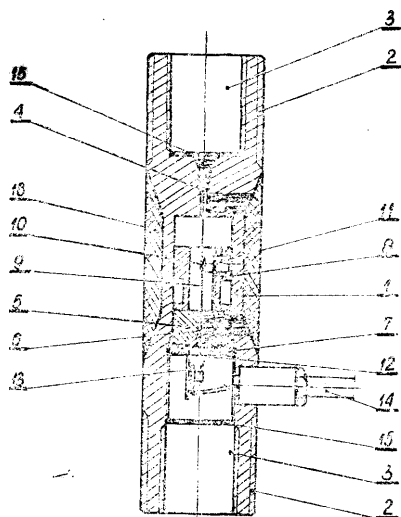
05.01.1977

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Edward Golonka, Andrzej Stanisławczyk, Zygmunt Bojar, Sławomir Wielogórski).

Czujnik strunowy do pomiaru sił rozciągających i ściskających w elementach podłużnych

Czujnik strunowy do pomiaru sił rozciągających i ściskających w elementach podłużnych zwłaszcza w prętach, rurach i linach znajdujący zastosowanie w

budownictwie, górnictwie i przemyśle maszynowym charakteryzuje się tym, że ma korpus (1), który jest na swych końcach zakończony uchwytem w postaci cylindra, który ma gwint (2) na swej powierzchni oraz gwintowany otwór (3) w tym cylindrze wzdłuż osi czujnika. (1 zastrzeżenie)



G01N; G01N P. 195223 07.01.1977

Politechnika Śląska im. Wincentego Pszowskiego, Gliwice, Polska (Henryk Słec, Jerzy Ciba, Zbigniew Gregorzewicz).

Wskaźnik do oznaczenia pH w płynach fizjologicznych.

Wskaźnik do oznaczania pH w płynach fizjologicznych składa się z kompozycji indykatorów, którą nasycyony jest materiał chłonny oraz zewnętrznej otuliny osłaniającej. Kompozycję indykatorów stanowi korzystnie błękit bromotymolowy i czerwień metylowa, tropeolina OO i fenoloftaleina, przy czym na 1 część wagową tropeoliny OO przypada 1 część wagowa fenoloftaleiny, 5 części wagowych czerwieni metylowej i 20 części błękitu bromotymolowego. Zewnętrzna otulina osłaniająca stanowi korzystnie folia lub film przepuszczalny dla wodnych roztworów i uszczelniony przepuszczalnymi dla wodnych roztworów polimerami, takimi jak polioctan winylu lub poliestry celulozy. (5 zastrzeżeń)

G01N; G01N P. 195233 T 12.01.1977

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Mieczysław Zbigniew Stawiński).

Sposób oraz urządzenie do pomiaru trwałości zamocowania włókien w wyrobach futerkowych zwłaszcza dzianinach futerkowych

Sposób do pomiaru trwałości zamocowania włókien w wyrobach futerkowych, zwłaszcza w dzianinach futerkowych, polega na tym, że z objętości okrywy futerkowej wyciąga się włókna, z jednoczesnym określeniem siły ich wyciągania, a następnie wyznacza się masę wyciągniętych włókien, po czym określa się trwałość zamocowania włókien w okrywie ze wzoru:

gdzie:

T - trwałość zamocowania włókien

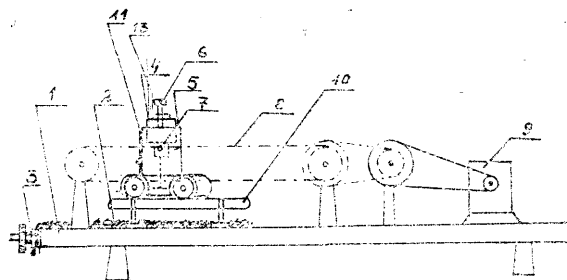
m_w - średnia masa wyciągniętych włókien

M_{wc} - całkowita masa włókien w okrywie przed pomiarem

F - powierzchnia kontaktu głowicy z próbką.

Urządzenie do pomiaru trwałości zamocowania włókien w wyrobach futerkowych, zwłaszcza w dziani-

nach futerkowych jest wyposażone w głowicę pomiarową (4), która ma w dolnej części element wyciągający włókna w postaci obicia igłowego, ewentualnie gumy rakieterkowej, połączony z głowicą (4) za pomocą elementu sprężystego z naklejonymi tensometrami w układzie półmostka. Górna część głowicy (4) połączona jest z łańcuchem Galia (8) i ma regulator (6) intensywności wyciągania włókien z okrywy futerkowej. (2 zastrzeżenia)



G01N; G01N P. 185462 21.01.1977

Pierwszeństwo: 22.01.1976 — St. Zjedn. Am. (nr 651424)

The Wellcome Foundation Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Zestaw do oznaczania kwasu moczowego

Zestaw do oznaczania w warunkach alkalicznych substancji utlenianych jodem, np. kwasu moczowego, jeśli znajdują się w płynie w ilości równej lub większej od ilości z góry ustalonej, zawiera papierek testowy, na który naniesiony jest wskaźnik dający reakcję barwną z jodem oraz mieszanina do szybkiego wytwarzania in situ jodu, po zaktywowaniu wodą. Zestaw zawiera także źródło anionów zasadowych zdolnych po zaktywowaniu do zobojętniania nadmiaru protonów pozostałych po wytworzeniu in situ jodu oraz potrzebnych do szybkiego utlenienia substancji utlenianej jodem, w warunkach, które w zasadzie nie przeszkadzają w szybkim uwalnianiu jodu. (18 zastrzeżeń)

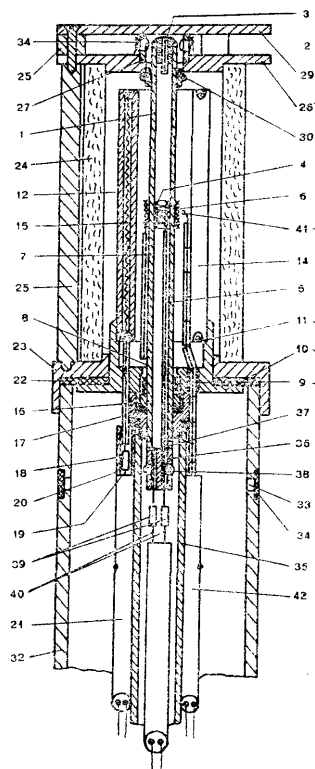
G01N; G01N P. 135334 28.01.1977

Pierwszeństwo: 20.01.1976 - NRD (nr WP G01 n/191032)

VEB Kombinat MOSS - und Regelungstechnik, Dessau, NRD (Hans-Heinrich Möbius).

Urządzenie do potencjometrycznej analizy gazów

Urządzenie do potencjometrycznej analizy gazów bez pobierania próbki, zwłaszcza do określania zawartości tlenu w gazach spalinowych za pomocą wysokotemperaturowego ogniwa galwanicznego z elektrolitem stałym w kształcie obustronnie otwartej rury, ze stykającą się z powietrzem elektrodą wewnętrzną i stykającą się z analizowanym gazem elektrodą zewnętrzną, przy czym otwarty dla analizowanego gazu koniec rury z elektrolitu stałego zwężony jest do otworu kapilarnego, w którym ogniwo jest otoczone piecem z otworami w porowatym korpusie ceramicznym, służącym do przepuszczania gazu, charakteryzuje się tym, że rura z elektrolitu stałego (1) swoim końcem umocowana jest w ceramicznej, metalowej lub szklanej rurze (35) doprowadzającej powietrze do elektrody wzorcowej (1). We wnętrzu rury (1) znajdują się przewody elektryczne (40) ogniwa, a na jej zewnętrznej powierzchni izolowane przewody elektryczne (16) do pieca do nagrzewania ogniwa, oraz przewód do doprowadzania gazu probierczego opłukującego elektrodą zewnętrzną (6), która wraz z wymienionym osprzętem osłonięta jest z zewnątrz rurą ochronną (32). (9 zastrzeżeń)



G01n; G01N P. 196026 16.02.1977
Pierwszeństwo: 24.02.1976 - Rep. Fed. Niemiec
(nr P 260740.0)

Kraus & Maffei Aktiengesellschaft, Monachium, Republika Federalna Niemiec (Heinz Kopsch, Einhard Schuller).

Sposób pomiaru lepkości materiałów wielkocząsteczkowych na walcu i urządzenie do pomiaru lepkości materiałów wielkocząsteczkowych na walcu

Sposób pomiaru lepkości materiałów wielkocząsteczkowych na walcu, polega na tym, że do walca (2) dostawia się walec (1) pomiarowy za pomocą którego

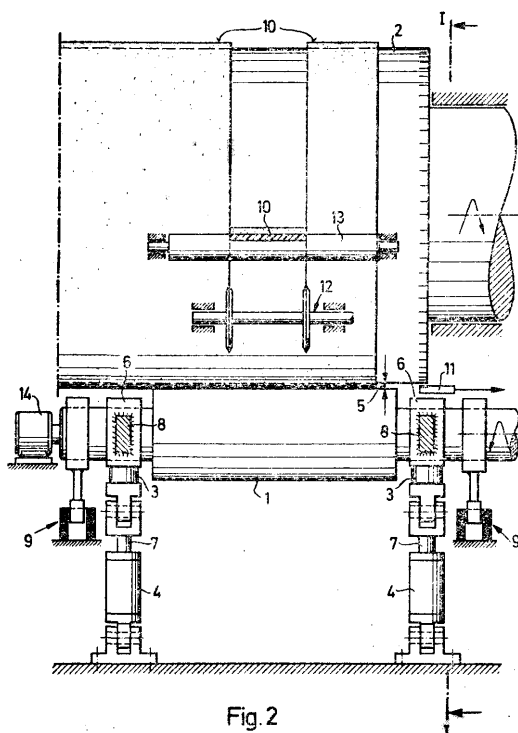


Fig. 2

określa się przy przejściu wielkocząsteczkowego materiału przez szczelinę (5) między walcem (2) i walcem (1) pomiarowym nacisk w tej szczelinie, szerokość szczeliny i szybkość obrotową walca (2) i/lub walca (1) pomiarowego, a z tych wartości oblicza się lepkość według wzoru

przy czym η oznacza lepkość pozorną, P siłę w szczelinie, h_0 szerokość szczeliny, v szybkość obrotowa i k stała.

Urządzenie do pomiaru lepkości materiałów wielkocząsteczkowych na walcu składa się według wynalazku z walca pomiarowego (1), walca (2) urządzenia (3) do określania siły występującej w szczelinie (5) przy urządzeniu (9) do określania szerokości szczeliny (5), oraz urządzenia (11) do określania prędkości obrotowej walca (2) i/lub walca pomiarowego (1). Walec pomiarowy (1) dosuwany jest do walca (2) za pomocą siłowników hydraulicznych (4), (13 zastrzeżeń)

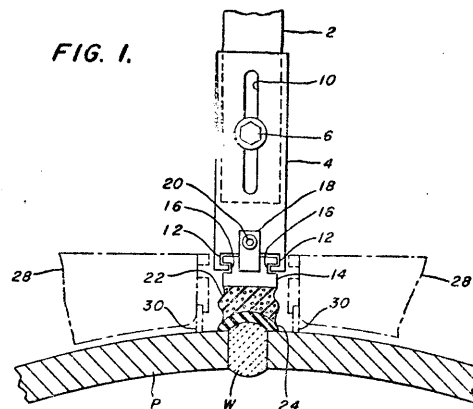
G01n; G01N P. 196899 16.03.1977

Pierwszeństwo: 17.03.1976 - St. Zjedn. Am.
(nr 667764)

USS Engineers and Consultants, Inc., Pittsburgh, Stany Zjednoczone Ameryki.

Urządzenie ultradźwiękowe do kontroli spoin

Urządzenie ultradźwiękowe do kontroli spoin zawiera filtr zakłóceń akustycznych mający element wycierający (24) pokrywający elastyczny element (22) oraz element (6, 10) umożliwiający przesuwanie filtra (22, 24) do i od spoiny (W). Element wycierający wykonany jest z gumy, kauczuku syntetycznego lub poliuretanu. Element (22) jest wykonany ze spienionego poliuretanu. (4 zastrzeżenia)



G01n; G01N P. 196700 16.03.1977

Pierwszeństwo: 17.03.1976 - St. Zjedn. Am.
(nr 667770)

USS Engineers and Consultants, Inc, Pittsburgh, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób badania spoin za pomocą ultradźwięków i urządzenie do badania spoin za pomocą ultradźwięków

Sposób badania spoin za pomocą ultradźwięków polega na kierowaniu strumienia energii akustycznej z pierwszego przetwornika przez powierzchnię materiału do określonego miejsca spoiny i odbieraniu energii akustycznej rozproszonej przez wadę za pomocą drugiego przetwornika, przy czym pierwszy i drugi przetwornik umieszcza się po tej samej stronie spoiny. Drugi przetwornik umieszcza się w takiej odległości od wiązki energii akustycznej odbitej od wady, że odbiera on jedynie część energii akustycznej rozproszonej przez wadę. Wiązkę energii akustycznej z pierw-

szego przetwornika przesyła się w kierunku w przybliżeniu prostopadłym do podłużnej osi spoiny. Drugi przetwornik ustawia się pod kątem od $45-75^\circ$ do podłużnej osi spoiny.

Urządzenie do badania spoin za pomocą ultradźwięków zawiera głowicę kontrolną (2) przystosowaną do poruszania się wzdłuż spoiny. Głowica zawiera przetwornik (26) usytuowany w linii w przybliżeniu prostopadłej do podłużnej osi spoiny (W), przetwornik (42) usytuowany w linii położonej pod kątem $45-75^\circ$ do podłużnej osi spoiny (W) oraz kanał (48), mający ekran (54) oraz dyszę wylotową (58). Głowica (2) zawiera także łopatkę (78) ograniczającą wpływ ciekiego czynnika sprężającego oraz wkładkę (62) tłumiącą energię akustyczną, przechodzącą wewnątrz głowicy, pomiędzy przetwornikami (26, 40).

(10 zastrzeżeń)

FIG. 1.

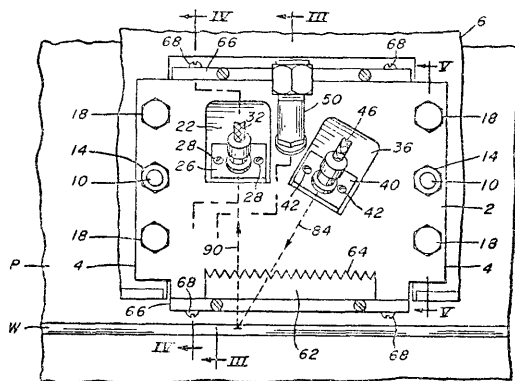
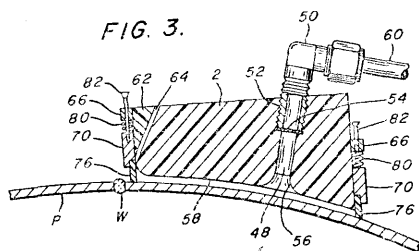


FIG. 3.



G01a; G01N

P. 196701

16.03.1977

Pierwszeństwo: 17.03.1976 - St. Zjedn. Am. (nr 667763)

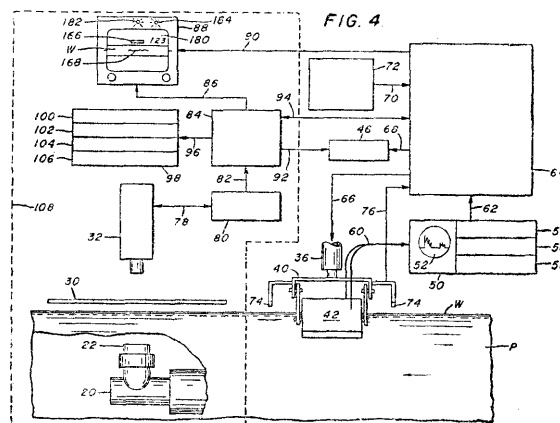
USS Engineers and Consultants, Inc, Pittsburgh) Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób kontroli spoin i urządzenie do kontroli spoin

Sposób kontroli spoin łączących dwie krawędzie materiału polega na tym, że przesuwają się spoinę wzdłuż toru przez parę leżących w pobliżu układów wykrywających przebieg spoiny, działających w tym samym czasie i czułych odpowiednio na przebieg pierwszego typu i przebieg drugiego typu. Oznacza się na ścianie rury położenia, w których układy wykrywają przebiegi.

Urządzenie zawiera źródło (22) promieniowania w pierwszym położeniu wzdłuż toru poruszania się spoiny, ekran fluoryzujący (30) i kamerę telewizyjną (32) w pierwszym położeniu dla przetwarzania promieniowania przechodzącego przez spoinę w obraz na ekranie monitora (38), ultradźwiękową głowicę kontrolną (42) umieszczoną w drugim położeniu oraz ultradźwiękowy zespół kontrolny (50) dołączony do ultradźwiękowej głowicy kontrolnej (42) dla dostarczania wskazania informującego o przebiegu spoiny.

(13 zastrzeżeń)



G01n; G01N

F. 196702

16.03.1977

Pierwszeństwo: 17.03.1976 - St. Zjedn. Am. (nr 667925)

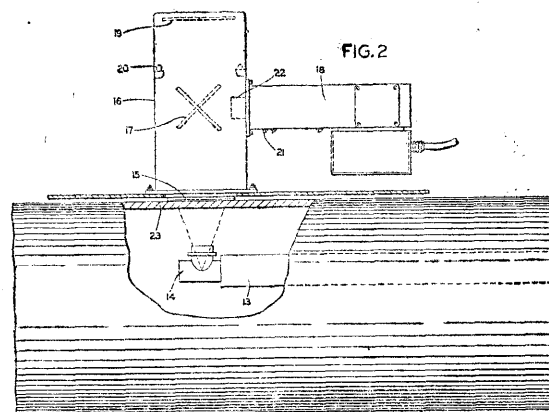
Uss Engineers and Consultants, Inc, Pittsburgh, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób badania spoin orazur

do badania spoin

Sposób badania spoin polega na poddaniu spoiny działaniu promieni przenikliwych i odbiorze promieniowania na ekranie fluoryzującym ukazującym obraz zaciemnień. Obraz zaciemnień ukazuje się za pośrednictwem kamery w lampie obrazowej, przy jednoczesnym ukazaniu na lampie obrazowej wskaźników rozpoznawczych dla obrazu zaciemnień oraz zapisuje się wskaźniki i obraz.

Urządzenie do badania spoin zawiera źródło (14) promieniowania przenikliwego, ekran (15) fluoryzujący, czuły na promieniowanie przenikliwe, kamerę (18) ukazującą na monitorze obraz z ekranu (15) oraz generator/ danych dla ukazywania wskaźników rozpoznawczych na lampie obrazowej. (15 zastrzeżeń)



G01n; G01N

P. 197093 T

31.03.1977

Pierwszeństwo: 02.04.1976 - Czechosłowacja (nr PV 2148-76)

Výzkumný Ústav Hutnictví Želaza Účelová Organizace, Dobrá Sitz Dobrá, Czechosłowacja.

Plastometr krzywkowy

Plastometr według wynalazku służy do badania odkształceń próbek materiałowych w czasie przeróbki tego materiału.

Plastometr krzywkowy, charakteryzuje się tym, że zawiera tarczę (10) zaopatrzoną w co najmniej dwie krzywki (11), sztywno do niej dołączone oraz wał (22), który jest sprzężony z przekładnikiem hydraulicznym (B), który jest połączony z układem napędowym (C), przy czym tarcza (10) przez połączenie pomiędzy

krzywką (11) a rolką (23) jest przyłączona do urządzenia analizującego (12) wyposażanego w szczękę (15). Tarcza (10) ma wał (22), który jest połączony ze szczęką skrotną (23) zespołu skręcającego (D). Ponadto plastometr jest wyposażony w urządzenie do regulowania prędkości obrotowej silnika hydraulicznego (7), które zawiera pompę regulacyjną (4) oraz rozdzielacz hydrauliczny (5). (3 zastrzeżenia)

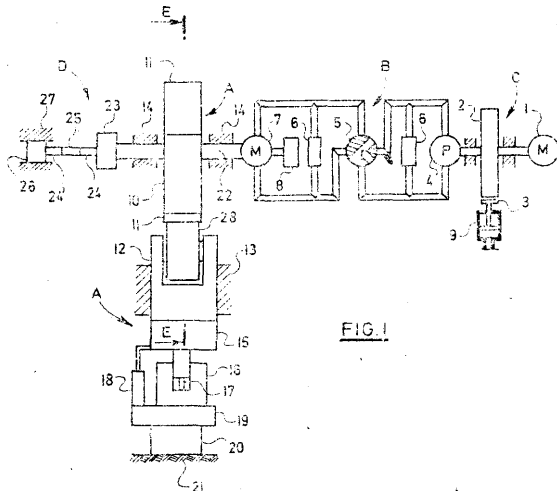


FIG. 1

G01p; G01P

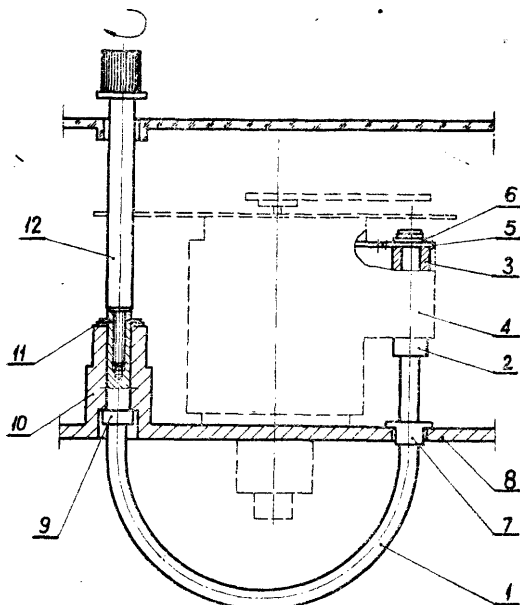
F. 195092 T

03.12.1977

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Janusz Piskorz, Dariusz Świnarski, Włodzimierz Żawniczak).

Urządzenie do kasowania wskazań liczydła w prędkościomierzach

Urządzenie do kasowania wskazań liczydła w prędkościomierzach mające zastosowania w pojazdach mechanicznych, charakteryzuje się tym, że ma giętki wałek (1), który jest zakończony końcówką (2) i sprężystym pierścieniem (o), oraz ma zaciśniętą uszczelniającą tuleję (7). Następnie giętki wałek (1), zakończony jest gwintowanym uchwytem (3) osadzonym w łożysku (10) przy czym gwintowany uchwyt (9) jest zakończony pierścieniem (11) i kasującym wałkiem (12). (1 zastrzeżenie)



G01r; G01E

P. 133906

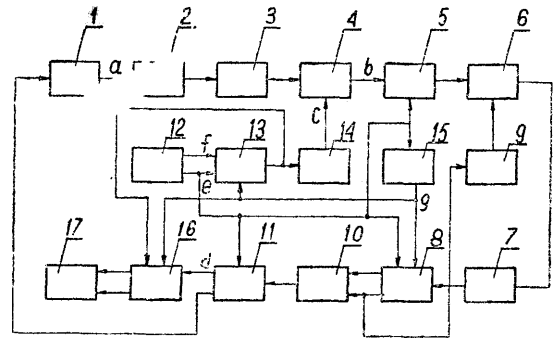
20.04.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska.
(Wojciech Wiatr).

Sposób jednoczesnego pomiaru parametrów szumowych czwórników liniowych

Przy pomocy zmiennego tłumika (5) włączonego w tor pomiarowy określa się na wyjściu badanego czwórnika (2) stosunek mocy szumów dla włączonego i wyłączanego generatora szumów (1). Na wejście zmiennego tłumika (5) jednocześnie z pozostałą częścią mocy jaka pochodzi z wyjścia badanego czwórnika (2) dostarcza się dodatkową moc elektryczną. W czasie jednej fazy pomiaru mocą dodatkową kompensuje się zmiany wyjściowej mocy szumów własnych tłumika (5) jakie powstają podczas zmian jego tłumienia i w tej fazie włączając i wyłączając generator szumów (1) określa się stosunek tłumienia tłumika (5) oraz względny przyrost mocy szumów generatora, gdy na wyjściu toru pomiarowego uzyskuje się taką samą moc przy włączonym i wyłączonym generatorze szumów (1) i wówczas wyznacza się wartość współczynnika szumów badanego czwórnika (2).

W drugiej fazie pomiaru zmienia się moc dodatkową o znanej wartości i wyznacza się bezwzględną wartość współczynnika szumów, która jest odwrotnie proporcjonalna do dysponowanego wzmocnienia mocy. (8 zastrzeżeń)



G01r; G01R

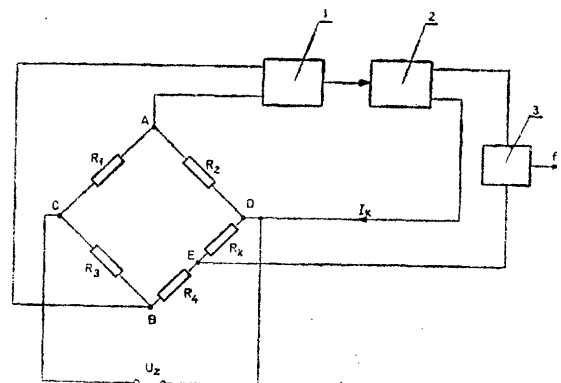
P. 189036

24.04.1978

Politechnika Śląska im. Wincentego Pszrowskiego, Gliwice, Polska (Ryszard Hagel, Andrzej Krzemiński).

Mostek automatyczny o wyjściu impulsowym

Mostek automatyczny o wyjściu impulsowym ma dodatkowe wejścia zasilające w jednej lub kilku gałęziach mostka sterowane napięciem nierównowagi, przy czym wejście wzmacniacza (1) sterującego źródłem prądowym (2), które zasila mostek na dodatkowych wejściach, jest połączone z przekątną mostka na której występuje napięcie nierównowagi mostka. (1 zastrzeżenie)



G01r; G01R

P. 189088

25.04.1976

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Jerzy Sawicki).

Sposób pomiaru ilorazu pierwiastków ze średniego kwadratu dwu wielkości elektrycznych, zwłaszcza niestacjonarnych, za poszczególne interwały, w szczególnym przypadku wyznaczający wartość impedancji lub admittancji za krótkie odcinki czasu

Sposób według wynalazku polega na tym, że w p-tym interwale wytwarza się pierwszą wielkość pomocniczą (w_1) proporcjonalną do całki czasowej z kwadratu wartości chwilowych mianownikowej wielkości wejściowej (y) oraz drugą wielkość pomocniczą (w_2) proporcjonalną do całki z kwadratu wartości chwilowych licznikowej wielkości wejściowej (x). Wartości te (w_1) i (w_2) zapamiętuje się na następny, (p+1)-y interwał. Podczas jego trwania wytwarza się trzecią wielkość pomocniczą (w_3) proporcjonalną do całki czasowej z zapamiętanej wartości pierwszej wielkości pomocniczej (w_1). Podczas tegoż interwału (p+1)-go wytwarza się także czwartą wielkość pomocniczą (w_4) proporcjonalną do całki czasowej z chwilowej wartości trzeciej wielkości pomocniczej (w_3). Piątą wielkość pomocniczą (w_5) stanowi odstęp czasu, jaki upłynął od początku (p+1)-go interwału do momentu, gdy różnica między chwilową wartością czwartej wielkości pomocniczej (w_4) a zapamiętaną wartością drugiej wielkości pomocniczej (w_2) staje się równa zero.

Opisane czynności wykonuje się dwutorowo, z tym, że działania drugiego toru są przesunięte czasowo względem pierwszego toru o jeden pełny interwał. Z piątych wielkości pomocniczych (w_5) obu torów działania wytwarza się szóstą wielkość pomocniczą (w_6) stanowi proporcjonalną miarę szukanego wyniku i może być łatwo dalej przetwarzana sposobami konwencjonalnymi. (3 zastrzeżenia)

G01r; G01R

P. 189091

27.04.1978

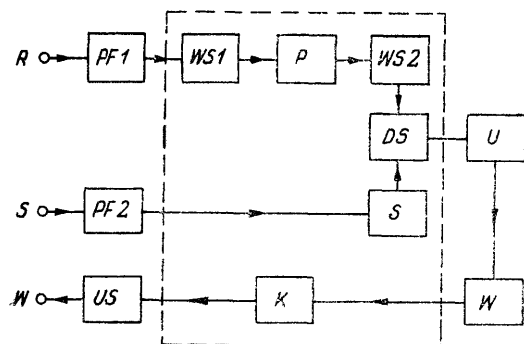
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Leonard Tykarski, Leszek Widomski).

Układ detekcji i sygnalizacji stanu rezonansu w nadążnym magnetometrze jądrowym

Układ detekcji i sygnalizacji stanu rezonansu w nadążnym magnetometrze jądrowym, w którym zastosowano metodę detekcji synchronicznej sygnału drugiej harmonicznej częstotliwości modulacji, osiągającą maksimum wtedy, gdy podczas poszukiwania wystąpi zjawisko jądrowego rezonansu magnetycznego.

Charakteryzuje się tym, że zawiera tor sygnału odniesienia którego wyjście dołączone jest do jednego z wejść detektora synchronicznego (DS) oraz tor sygnału użytecznego, którego wyjście dołączone jest do drugiego wejścia detektora synchronicznego (DS), natomiast wyjście detektora synchronicznego (DS) dołączone jest do wejścia toru wykonawczego.

(3 zastrzeżenia)



G01r; G01R

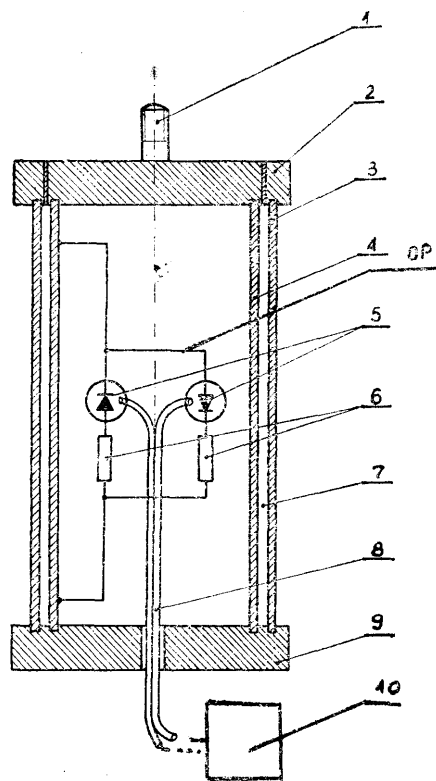
P. 189095

27.04.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Buyno).

Bocznik do pomiaru prądów udarowych o dużych amplitudach i krótkich czasach narastania

Bocznik do pomiaru prądów udarowych zwłaszcza o dużych amplitudach i krótkich czasach narastania, zawierający tor zewnętrzny prądowy i umieszczony wewnątrz niego współosiowo tor wewnętrzny prądowy charakteryzuje się tym, że ma układ elektrooptyczny, połączony galwanicznie z wewnętrznym torem prądowym (4), stanowiącym człon rezystancyjny bocznika, przy czym wyjście światłowodu układu elektrooptycznego (OP) jest połączone z miernikiem (10) natężenia światła będącego funkcją prądu płynącego przez bocznik. (3 zastrzeżenia)



G01r; G01R

P. 139138

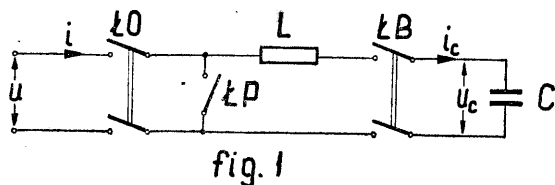
28.04.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury Manewrowej „ORAM”, Łódź, Polska (Edmund Śniegula).

Sposób oraz układ do badania zdolności łączenia oraz trwałości łączeniowej łączników elektrycznych w obwodach pojemnościowych

Sposób badania zdolności łączenia oraz trwałości łączeniowej łączników elektrycznych w obwodach pojemnościowych, charakteryzuje się tym, że probierczy prąd wyłączeniowy uzyskuje się przez wyłączenie, za pomocą łącznika badanego (LB) ustalonego prądu zasilania baterii kondensatorów (C) stanowiącej pojemnościowe obciążenie probiercze łącznika badanego (LB), zaś prąd probierczy załączeniowy uzyskuje się zamykając, za pomocą łącznika badanego (LB), obwód rozładowania wymienionej baterii kondensatorów (C), która podczas rozładowywania jest odłączona od źródła zasilania. Układ do badania zdolności łączenia oraz trwałości łączeniowej łączników elektrycznych charakteryzuje się tym, że do zacisków wyjściowych łącznika badanego (LB) jest przyłączona bateria kondensatorów (C) stanowiąca pojemnościowe obciążenie probiercze, zaś od strony zacisków wejściowych łącznika badanego (LB) jest przyłączony łącznik (LO) odłączający układ probierczy od źródła zasilania. Do zacisków

wyjściowych łącznika odłączającego (ΣO) jest przyłączony łącznik pomocniczy (ΣP), który przy zamkniętym łączniku odłączającym (ΣO), podczas manewru otwierania łącznika badanego (ΣB), znajduje się w stanie otwarcia, natomiast przy otwartym łączniku odłączającym (ΣO), podczas manewru zamykania łącznika badanego (ΣB), znajduje się w stanie zamknięcia. (8 zastrzeżeń)



G01r; G01R
G11c; G11C
H03k; H03S

P. 194199 T

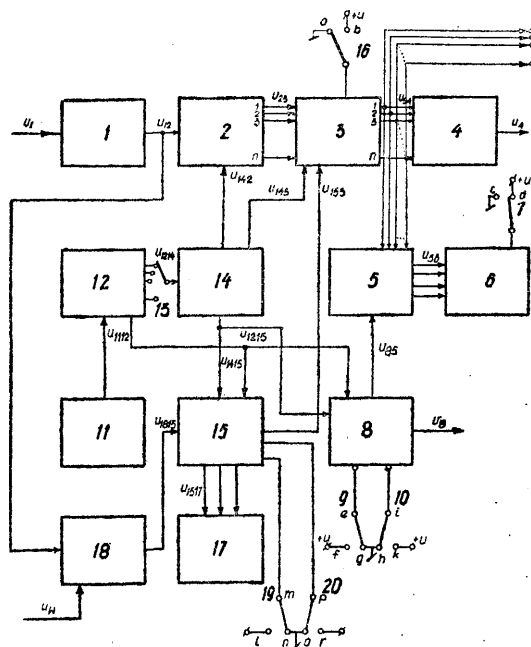
06.12.1976

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Sławomir Lesiński, Marek Głaba).

Sposób i urządzenie do rejestracji szybkich przebiegów elektrycznych

Sposób rejestracji szybkich przebiegów elektrycznych polegający na przekształceniu badanego przebiegu analogowego w informację cyfrową, charakteryzuje się tym, że każdy przebieg badany wprowadzony na wejście urządzenia rejestrującego zapisuje się w pamięci o dowolnej pojemności, aż do chwili pojawienia się impulsu wyzwalającego, po czym od tej chwili zapisuje się określoną liczbę próbek z równoczesnym zachowaniem w pamięci próbek zapisanych przed chwilą, w której nastąpiło wyzwolenie, a następnie odczytuje się cały zapisany przebieg w postaci cyfrowej lub analogowej.

Urządzenie do rejestracji szybkich przebiegów elektrycznych, charakteryzuje się tym, że do jednego z wejść układu pamięci (3), do której za pośrednictwem układu wejściowego (1) i przetwornika analogowo-cyfrowego (2) jest doprowadzony przebieg badany (U_1) oraz sygnały sterujące (V_{us}), jest przyłączono wyjście układu (15) ustalającego liczbę próbek, które zostaną zarejestrowane w pamięci (3) od chwili jego wyzwolenia. Do wyjść układu pamięci (3) połączonych z przetwornikiem cyfrowo-analogowym (4) jest przyłączony dekodery (5), którego wyjścia są połączone z licznikiem (6), a jedno z wejść jest sterowane przez układ (8) do wybierania chwili pomiaru napięcia. (8 zastrzeżeń)



G01r; G01R

P. 194738 T

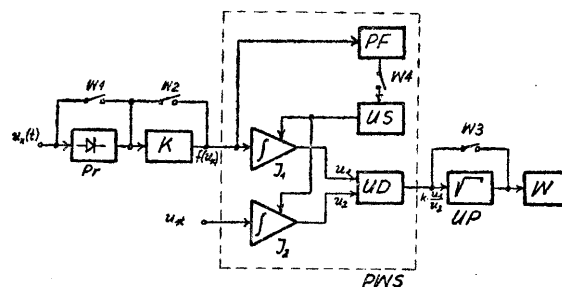
24.12.1976

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Radomir Nowicki).

Sposób oraz układ do pomiaru wartości średniej i skutecznej wolnozmiennych przebiegów elektrycznych

Sposób pomiaru wartości średniej oraz wartości skutecznej z zastosowaniem układów całkujących charakteryzuje się tym, że do wejścia jednego układu całkującego (I_1) doprowadza się napięcie proporcjonalne do przebiegu badanego, zaś do wejścia drugiego układu całkującego (I_2) doprowadza się napięcie stałe o znanej wartości. Następnie sygnał wyjściowy pierwszego układu całkującego (I_1) dzieli się przez sygnał wyjściowy drugiego układu całkującego (I_2). Otrzymany iloraz sygnałów jest proporcjonalny do wartości średniej przebiegu badanego. Przy pomiarze wartości skutecznej otrzymany iloraz sygnałów podaje się do układu pierwiastkującego (U) połączonego ze wskaźnikiem wartości skutecznej. Sposób ten można również wykorzystać do pomiaru wartości średniej z modułu przebiegu badanego, z tym że wówczas do wejścia pierwszego układu całkującego (I_1) doprowadza się sygnał otrzymany przez prostowanie napięcia proporcjonalnego do przebiegu.

Urządzenie do pomiaru wymienionych wyżej wartości charakteryzuje się tym, że ma przetwornik wartości średniej (PWS) złożony z dwóch układów całkujących, układu dzielącego (UD) oraz układu sterującego (US). Do wejścia przetwornika może być przyłączony w zależności od potrzeby kwadrator (K) lub prostownik (Pr), natomiast do wyjścia przetwornika (FWS) jest przyłączony odpowiedni wskaźnik, a w przypadku pomiaru wartości skutecznej układ pierwiastkujący (UF). (9 zastrzeżeń)



G01r; G01R

P. 195168 T

06.01.1977

Politechnika Rzeszowska, Rzeszów, Polska (Romuald Borek, Benedykt Rząsa).

Sposób ustalania wartości wartości repetycji i układ realizujący ten sposób w woltomierzach całkujących

Sposób ustalania wartości czasu repetycji zgodnie z wynalazkiem polega na synchronicznym podziale częstotliwości przetwarzania napięcia na odpowiednio mniejszą częstotliwość przekazywania wyniku przetworzenia do bloku pamięci i indykacji, przy czym współczynnik podziału częstotliwości jest regulowany dyskretnie i przyjmuje wartości ze zbioru liczb naturalnych. Układ do stosowania tego sposobu charakteryzuje się tym, że zawiera dzielnik częstotliwości (15) o zmiennym współczynniku podziału „n” w układzie sterowania częścią cyfrową woltomierza, przy czym wejście dzielnika jest sterowane sygnałem zapoczątkowującym cykl przetwarzania, zaś sygnał wyjściowy (9) przez funkcyjną koniunkcję (6) wprowadzający dodatkowy warunek umiejscowienia czasu przekazywania wyniku pomiaru do pamięci w ściśle określonym przedziale czasowym cyklu przetwarzania steruje blokiem pamięci (12) sprzężonym z blokiem indykacji (13). (2 zastrzeżenia)

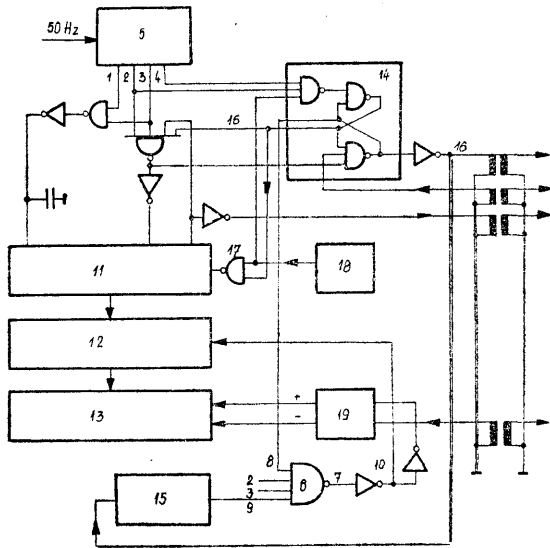


Fig. 1

G01t; G01T
H05g; H05G

P 189103

30.04.1976

Politechnika Warszawska, Warszawa, (Zdzisław Pawłowski, Wojciech Cudny).

Wieloanodowy licznik proporcjonalny

Wynalazek dotyczy wieloanodowego licznika proporcjonalnego przeznaczonego do pomiaru widm w spektrometrii mössbauerowskiej, pracującego przy dużych częstościach zliczeń. Urządzenie ma umieszczone między pierwszą oraz ostatnią z szeregu n anod (3) i ściankami bocznymi katody (2) elektrody osłonne (5) połączone bezpośrednio z dodatnimi zaciskami źródła za-

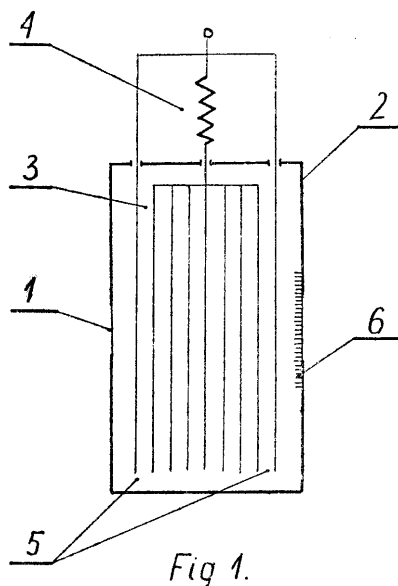


Fig. 1.

silania. Ponadto część powierzchni katody (2) usytuowanej naprzeciw okienka (1) licznika ma otwory tworzące pułapkę kwantów, przy czym stosunek powierzchni tych otworów do pozostałej uformowanej powierzchni pułapki kwantów jest większy od 10.

(1 zastrzeżenie)

G01w; G01W
G01n; G01N

P. 19483 T

30.12.1D76

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Andrzej Szedny, Wiesław Wyrębski).

Sposób i urządzenie do pomiaru wielkości zachmurzenia sklepienia niebieskiego

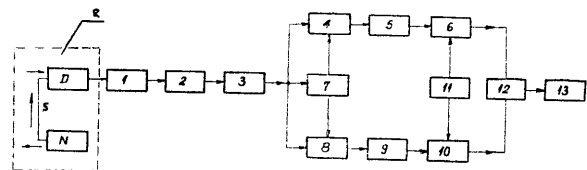
Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do pomiaru wielkości zachmurzenia sklepienia niebieskiego stosowane w meteorologii.

Sposób pomiaru wielkości zachmurzenia sklepienia niebieskiego polega na tym, że sklepienie niebieskie pokryte chmurami sonduje się za pomocą impulsów laserowych, po czym wielkość zachmurzenia oblicza się ze stosunku punktów sondowań trafiających w chmurę do całkowitej ilości punktów sondowań sklepienia niebieskiego.

Korzystne jest jeśli punkty sondowań umieszcza się w węzłach siatki prostokątnej na płaszczyźnie, przetrutowanej na sklepienie niebieskie, przy czym ilość węzłów siatki jest większa od 20.

Urządzenie do pomiaru wielkości zachmurzenia sklepienia niebieskiego, charakteryzuje się tym, że ma radar (E) optyczny, z wyjściem którego jest połączony wzmacniacz (1), a następnie dyskryminator (2) i standaryzator (3). Wyjście standaryzatora (3) jest połączone z przerzutnikiem (4) oraz przerzutnikiem (8) i układem (7) sterującym, którego wyjścia są połączone z drugim wejściem przerzutnika (4) i z drugim wejściem przerzutnika (8), zaś wyjście przerzutnika (4) jest połączone z licznikiem (5) zliczającym impulsy odniesienia a następnie z pamięcią (6).

Natomiast wyjście przerzutnika (8) jest połączone z licznikiem (9) zliczającym impulsy sondujące, a następnie z pamięcią (6), przy czym jedno wyjście pamięci (6) i pamięci (10) są połączone z komparatorem (11) porównującym zadaną ilość laserowych impulsów odniesienia, zaś drugie wyjścia są połączone z układem (12) dzielenia zawartości przechowywanych w pamięciach (6) i (10), którego wyjście jest połączone z wyświetlaczem (13) obrazującym wielkość zachmurzenia. (3 zastrzeżenia)



G01v; G01V

P. 189042

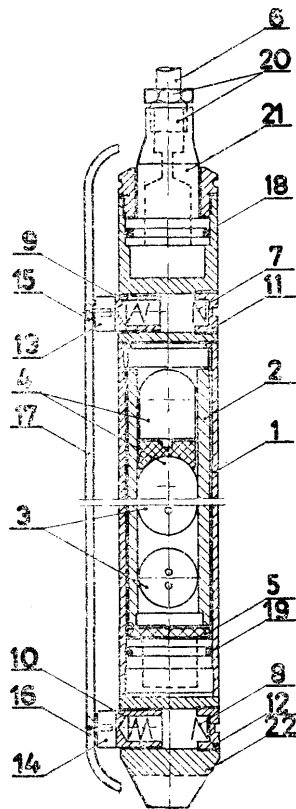
24.04.1976

Przedsiębiorstwo Geofizyki Górnictwa Naftowego, Kraków, Polska (Kazimierz Pałka, Mieczysław Szkatuła, Władysław Słota, Józef Nowak, Witold Gębala).

Sonda geofonowa do pomiarów sejsmicznych w pokładach skalnych zwłaszcza w pokładach węglowych

Za pomocą sondy geofonowej dokonuje się pomiarów aparaturą sejsmiczną w pokładach węglowych w kopalniach węgla. Zestawy geofonów (3, 4) sondy są umieszczone w antymagnetycznej obudowie (1) i są wyprowadzone za pomocą przewodów na jedno złącze (5) umożliwiające dowolność łączenia tych geofonów między sobą w celu uzyskania odpowiednich zestawów pomiarowych, za pomocą kabla ekranowego (6). Ponadto, sonda ma uszczelnienia oringowe (18, 19) oraz ruchomy element dociskowy, który stanowią sprężyny (7, 8) o regulowanym nacisku śrubami regulacyjnymi (11, 12) i ruchome bolce (13, 14), do których przytwierdzony jest luźno za pomocą śrub mocujących (15, 16) resor sprężynujący (17).

(1 zastrzeżenie)



G05b; G05B

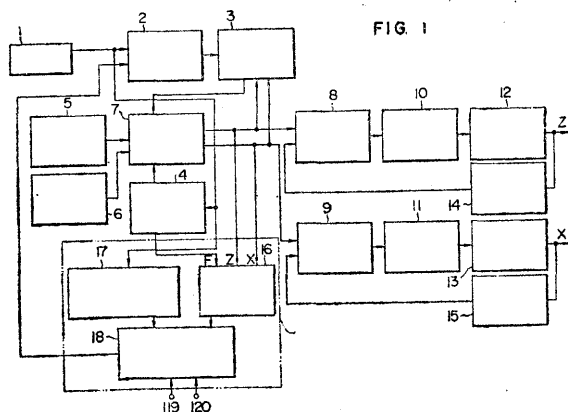
P. 189205

30.04.1976

Okuma Machinery Works LTD, Nagoya-shi, Japonia
(Hiromi Yamaki, Hiroaki Arai).

Urządzenie do sterowania numerycznego
obrabiarką do nacinania gwintów

Urządzenie do sterowania numerycznego obrabiarką do nacinania gwintów na przedmiotach obrabianych, mające możliwość przerywania operacji nacinania z różnych przyczyn niezależnych od samego nacinania gwintów, zawiera zespół sterujący przerywaniem nacinania gwintów składający się z układu sumująco-odejmującego (16) realizującego automatycznie sumowanie lub odejmowanie sygnału wyjściowego z pamięci (4) skoku gwintu oraz pary sygnałów wyjściowych z generatora funkcji (7) nastawnego zależnie od położenia narzędzia na określonym torze, pamięci przejściowej (17) pamiętającej informację zawierającą rozkaz nacinania gwintu, odczytywaną przez czytnik (1) taśmy i pamiętaną w pierwszej pamięci i układu (18) zmieniającego rozkaz nacinania gwintu dostarczającego sygnał wyjściowy z układu sumująco-odejmującego (16) do pamięci (2) w wyniku dostarczenia rozkazu przerywania podczas cyklu nacinania gwintu dla zastąpienia uprzednio zapamiętanej w pamięci (2) informacji o położeniu rozkazu nacinania gwintu przez sygnał wyjściowy układu sumująco-odejmującego (16) i z drugiej strony dostarczenie sygnału wyjściowego z pamięci przejściowej (17) do pamięci (2) w wyniku dostarczenia rozkazu ponownego uruchomienia dla rozpoczęcia cyklu nacinania gwintu ponownie po usunięciu przyczyny wymagającej przerywania. (2 zastrzeżenia)



dnio zapamiętanej w pamięci (2) informacji o położeniu rozkazu nacinania gwintu przez sygnał wyjściowy układu sumująco-odejmującego (16) i z drugiej strony dostarczenie sygnału wyjściowego z pamięci przejściowej (17) do pamięci (2) w wyniku dostarczenia rozkazu ponownego uruchomienia dla rozpoczęcia cyklu nacinania gwintu ponownie po usunięciu przyczyny wymagającej przerywania. (2 zastrzeżenia)

G05b; G053

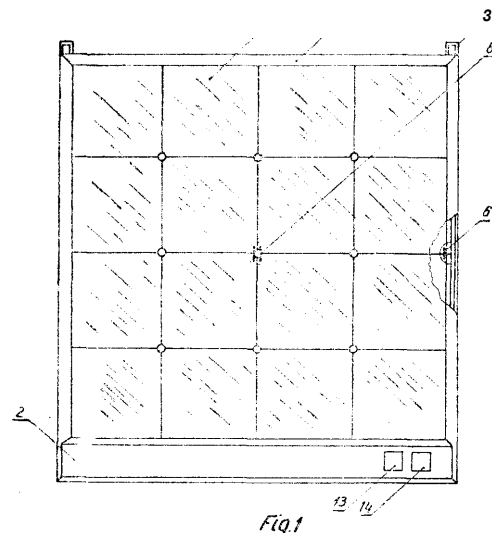
P. 195237 T

12.01.1977

Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Zbigniew Galocz, Bogdan Goluch, Jolanta Tymińska, Witold Gulbiński).

Elektryczny promiennik podczerwieni zwłaszcza
ogrzewacz pomieszczeń

Elektryczny promiennik podczerwieni składa się z płaskich elementów grzejnych w postaci płyt (4) zwłaszcza szklanych stanowiących podłoża, na które nanosi się przezroczystą półprzewodnikową warstwę grzejną. Płyty te połączone są między sobą elementarnymi (3) doprowadzeń prądowych. (4 zastrzeżenia)



G05b; G05B

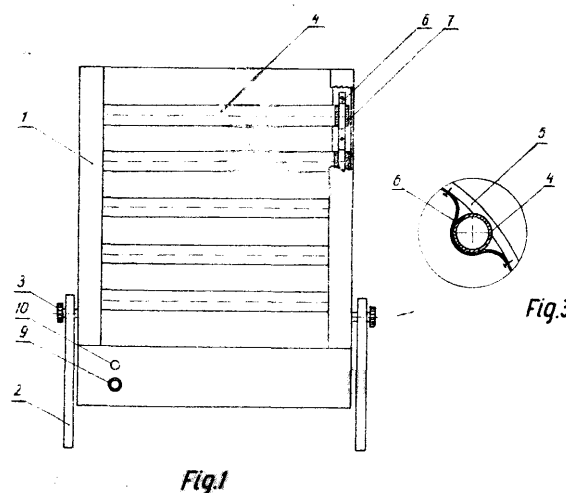
P. 195283 T

12.01.1977

Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Roman Boroń, Andrzej Czyżniewski, Czesław Szypowski, Zbigniew Galocz, Jolanta Tymiński, Witold Gulbiński).

Elektryczny promiennik podczerwieni zwłaszcza
ogrzewacz pomieszczeń

Przedmiotem wynalazku jest elektryczny promiennik podczerwieni zwłaszcza ogrzewacz pomieszczeń, mający elementy grzejne (4) w postaci rurek lub prętów.



Rurki te lub pręty wykonane są z materiału izolacyjnego termicznie odpornego jako podłoża z naniesioną warstwą grzejącą w postaci przezroczystej półprzewodnikowej warstwy przewodzącej. Elementy grzejne połączone są między sobą odpowiednio ukształtowanymi elementami doprowadzeń prądowych (5, 6),
(5 zastrzeżeń)

G05d; G05D

F. 189115

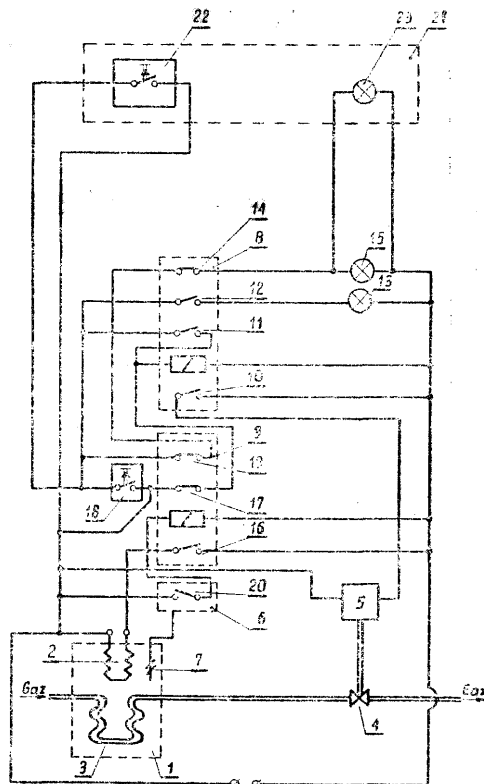
27.04.1976

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Zdzisław Samsonowicz).

Dozownik gazu

Dozownik jest przeznaczony zwłaszcza do impulsowego dozowania dwutlenku węgla w odlewnictwie, przy produkcji form i rdzeni do utwardzania ich przez dmuchanie dwutlenkiem węgla.

Zbudowany jest on ze sterowanego zaworu (4) umieszczonego u wylotu źródła gazu oraz z czasowego członu (8), sprzęgniętego przez wykonawczy człon (5) z zaworem (4). Dozownik ma ponadto wymiennik (1) ciepła, przez który jest przeprowadzona wężywnica z gazem, przy czym wymiennik (1) ciepła jest wyposażony w regulator (8) temperatury, sterującym wyjściem połączony przez człon (9) blokady załączenia z czasowym członem (8). Czasowy człon (3) ma ponadto dodatkowy człon (11) blokady przerwania jego pracy przed zakończeniem zaprogramowanego czasu działania.
(1 zastrzeżenie)

G05f; G05F
H03k; H03

P. 188639

08.04.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury Niskiego Napięcia, Bielsko-Biała, Polska (Wojciech Kiejnich, Andrzej Kanik, Lechosław Putek, Jerzy Olszewski, Edward Gawron, Jerzy Sitek, Józef Waligóra).

Elektroniczny układ sterowania fazowego tyrystorów

Układ według wynalazku ma zastosowanie w energoelektronicznych urządzeniach napędowych z elektrycznymi silnikami zasilanymi i sterowanymi za pomo-

cą tyrystorów, umożliwiając ich podłączenie do 3-fazowej sieci zasilającej, bez przestrzegania kolejności faz. Układ jest synchronizowany napięciem tylko jednej fazy i składa się z układu kluczowania, (16, 17, 22) generatora napięcia piłowego, (10, 11, 13), komparatora (2) i wzmacniacza impulsu zapłonowego (1).

Pojawienie się odpowiedniej półfali napięcia synchronizującego, powoduje tylko rozpoczęcie generacji napięcia piłowego, uzyskiwanego przez ładowanie kondensatora (13) ze źródła prądowego. Stan generacji tego napięcia podtrzymywany jest przez prąd ładowania tegoż kondensatora, oddziaływując poprzez sprzężenie zwrotne na układ kluczowania. Zanik prądu ładowania kondensatora, umożliwia rozładowanie kondensatora i powrót generatora do stanu wyjściowego. Do porównywania napięcia siłowego i napięcia sterującego fazą impulsów, zastosowano komparator z histerezą.
(2 zastrzeżenia)

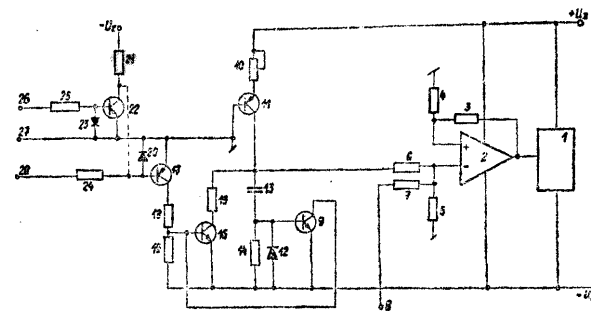


Fig. 1

G05 G05F

. 194338 T

21.12.1976

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Miroslaw Czajkowski, Grzegorz Czajkowski, Stefan Petri, Stanisław Kalisiak, Jerzy Szymanis).

"Układ regulacji kąta zapłonu tyrystorów prostownika jednofazowego zwłaszcza do obwodów sprzężenia zwrotnego

Układ według wynalazku posiada co najmniej dwa złącza półprzewodników w postaci diod (7, 8) lub tranzystorów. Anoda jednego złącza półprzewodnikowego połączona jest z katodą drugiego złącza półprzewodnikowego, a ich punkt wspólny steruje jedno wejście komparatora napięcia (5). Katoda wolnego końca złącza półprzewodnikowego i anoda drugiego złącza półprzewodnikowego dołączone są odpowiednio do dodatniego i ujemnego bieguna regulującego źródła napięcia (9). Dla uzyskania lepszych warunków pracy złączy półprzewodnikowych oraz ich wstępnej polaryzacji układ posiada korzystnie dwa połączone szeregowo rezystory (R_2 , R_3) przyłączone równolegle do regulują-

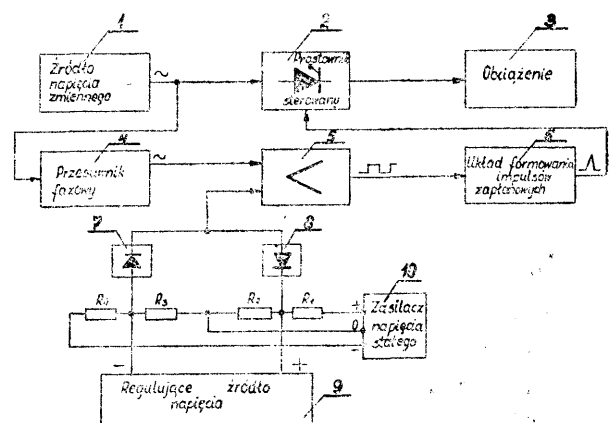


Fig. 1

tego źródła napięcia (9). Punkt wspólny tych rezystorów przyłączony jest do bieguna zerowego zasilacza napięcia stałego (10), natomiast jego bieguna dodatni i ujemny zasilają poprzez dodatkowe rezystory (R_1 , R_4) złącza półprzewodnikowe przyłączone do regulującego źródła napięcia. (2 zastrzeżenia)

G06f; G06F

P. 194865 T

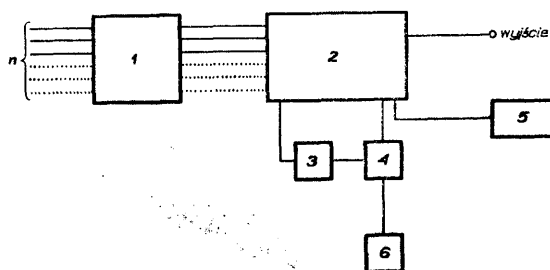
29.12.1976

Politechnika Świętokrzyska, Kielce, Polska (Marek Chwierut, Andrzej Więcek, Ewa Dominik).

Elektroniczny układ sumowania sygnałów częstotliwościowych ze stałym mnożnikiem programowanym

Elektroniczny układ sumowania sygnałów częstotliwościowych ze stałym mnożnikiem programowanym ma układ arytmetycznej sumy n-bitowej (1) połączony z licznikiem liczącym w dół z zatrzymaniem w stanie zerowym (2). Wyjścia binarne układu sumy n-bitowej (1) podane są na równoległe wejścia wpisu licznika (2) taktowanego z generatora o zmiennej częstotliwości (5).

Ustawianie stanu licznika (2) jego równoległymi wejściami wpisu dokonywane jest impulsami generatora (5), których częstotliwość warunkuje wartość mnożnika. (1 zastrzeżenie)



G06f; G06F

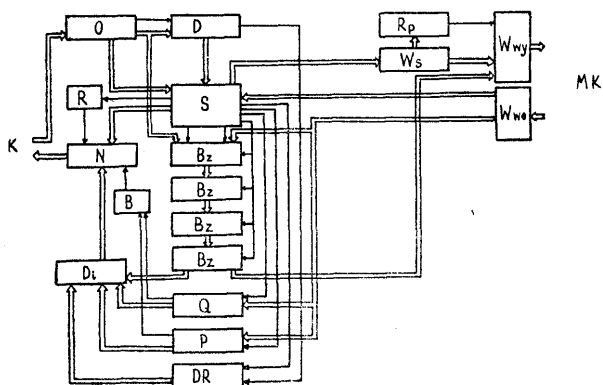
P. 195106 T

03.01.1977

Instytut Automatyki Systemów Energetycznych, Wrocław Polska (Józef Lewoc, Władysław Bara, Zbigniew Kochel, Barbara Łanowska, Jadwiga Wolska, Alina Wrona).

Blok sprzężenia międzykomputerowego

Blok sprzężenia międzykomputerowego zwłaszcza do współpracy maszyn cyfrowej z minikomputerem lub mikrokomputerem, zawiera wielopoziomowy dwukierunkowy rejestr buforowy, złożony z wielu buforów znaku (B_z) połączonych między sobą. Rejestr buforowy jest połączony z odbiornikami (O) interfejsu komputera głównego (K), z rejestrami wejściowymi (Wwe) i wyjściowymi (Wwy) bloku, prowadzącymi do minikomputera oraz z układem sterowania (S). (3 zastrzeżenia)



G06f; G06F

P. 195184 T

05.01.1977

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Bolesław Mikołajczak, Bogdan Poszwa, Zdzisław Sobkowski).

Układ do wyznaczania odczylenia standardowego zmiennej przypadkowej

Układ do wyznaczania odchylenia standardowego zmiennej przypadkowej, w którym znajdują się wejściowe rejestry, bramki, blok pierwiastkująco-kwadratujujący, blok odejmujący, rejestr pośredni, rejestr wyjściowy, negator i blok sterujący, charakteryzuje się tym, że pierwszy rejestr wejściowy (MA), na który podaje się moment pierwszego rzędu (m_1) połączony jest z rejestrem wyjściowym (KG) przez bramkę (B1) oraz blok pierwiastkująco-kwadratujujący (BPK), natomiast drugi rejestr wejściowy (RB), na który podaje się moment drugiego rzędu (m_2) połączony jest poprzez bramkę (B2) z blokiem odejmującym (BO), z którym również połączony jest blok pierwiastkująco-kwadratujujący (BPK), zaś blok odejmujący (BO) ponadto połączony jest z blokiem pierwiastkująco-kwadratujującym (BPX) przez szeregowo połączone ze sobą rejestr pośredni (RR), bramkę (B3) i negator (N), równocześnie blok sterujący (BS) ma połączenie z wejściowymi rejestrami (RA) i (SB), bramkami (B1), (B2) i (B3), rejestrem pośrednim (RR), blokiem pierwiastkująco-kwadratujującym (BPK) oraz rejestrem wyjściowym (RG), w którym otrzymuje się obliczoną wartość odchylenia standardowego zmiennej przypadkowej. (1 zastrzeżenie)

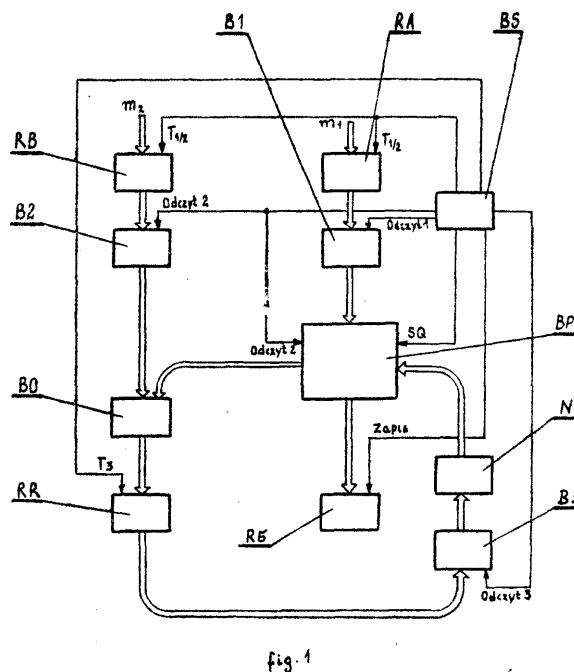


fig. 1

G06f; G06F
G01r; G01R

P. 196159 T

30.09.1976

Centrum Badaawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków Polska (Stanisław/ Werkowicz, Wojciech Pokropek, Jacek Biernacki, Bogumił Pijawski, Wiesław Tuśński).

Symulator modułowy

Symulator modułowy przeznaczony zwłaszcza do budowy podstawowych układów logicznych składa się z generatora zegarowego impulsów z rozdzielaczem pomocniczym oraz sześciu kostek elementów logicznych typu (Z) i (P). Końcówki kostek oraz punkty pomiarowe i wyjścia generatora są wyprowadzone na gniazda radiowe, co pozwala na łączenie ich w układy logiczne za pomocą przewodów z wtykami banano- (1 zastrzeżenie)

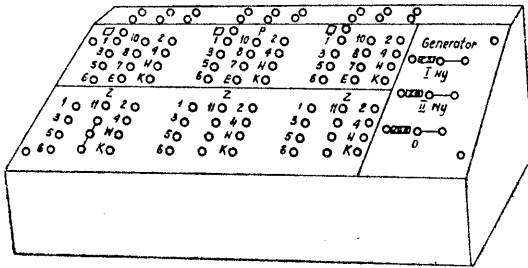


Fig. 1.

G06m; G06M

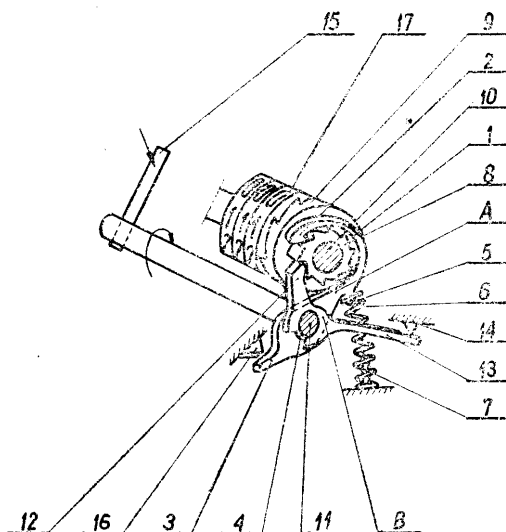
P.195091 T

03.01.1977

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Kazimierz Niczyporuk).

Układ zabierakowy do kąowego obrotu bębnow cyfrowych w licznikach

Układ zabierakowy do kąowego obrotu bębnow cyfrowych w licznikach zwłaszcza w licznikach suwów mający zastosowanie w przemyśle włókienniczym i maszynowym oraz w zliczaniu transportowanych przedmiotów na taśmie, charakteryzuje się tym, że ma zabieraki (A), który jest wykonany najkorzystniej ze sprężystego tworzywa sztucznego mający kształt półkola (1). Jeden koniec półkola (1) jest ukształtowany jako zaczep (2), a drugi koniec jest wydłużony i zakończony zderzakiem (S). W pobliżu zderzaka (S) jest otwór (4), a w pobliżu otworu (4) jest uformowany stabilizujący występ (5) na sprężynujący element (6).



W części półkola (1) jest umieszczone zapadkowe koło (8), które jest trwale związane ze sprzęgłem (9) i osadzone luźno na bębnowym wałku (10). Zabierak (A) poprzez otwór (4) jest wcisnięty trwale na dźwigniowy wałek (11) na którym jest osadzony luźno ogranicznik (13) wykonany najkorzystniej ze sprężystego tworzywa sztucznego, mający krótkie i długie ramię (12), (13). Krótkie ramię (12) jest umieszczone pod zębem zapadkowego koła (8), a długie ramię (12) jest wsunięte pod próg (14). (1 zastrzeżenie)

G08b; G03B
G08c; G08C

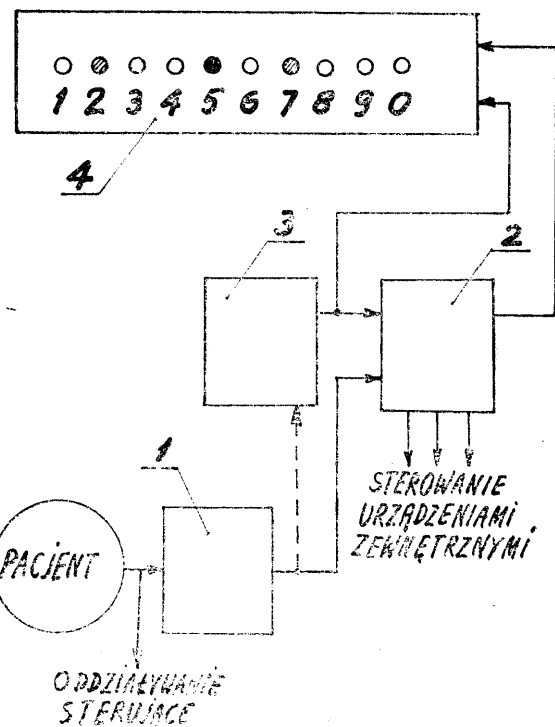
P.194948 T

30.12.1976

Centralny Ośrodek Techniki Medycznej, Warszawa, Polska, (Jan Ober, Jan Marciniak, Zbigniew Słociński, Witosław Nowak).

Aparat dyspozycyjny dla pacjentów z porażeniem czterokończynowym

Aparat według wynalazku zawiera sterujący układ (1), do wejścia którego doprowadzone jest oddziaływanie sterujące wytwarzane przez pacjenta w postaci sygnału mechanicznego, pneumatycznego lub akustycznego. Sterujący układ (1) połączony jest z wykonawczym układem (2), do którego przyłączony jest także układ (3) selektora funkcji, przy czym układ (3) selektora funkcji i wykonawczy układ (2) przyłączone są do wyświetlacza (4) funkcji w taki sposób, że układ (3) selektora samoczynnie przygotowuje kolejno wszystkie funkcje do sterowania, a wyświetlacz (4), dostarczając pacjentowi informacji o aktualnie przygotowanej funkcji, umożliwia mu jej sterowanie tylko jednym sygnałem sterującym. (6 zastrzeżeń)



G08c; G08C

P.13364

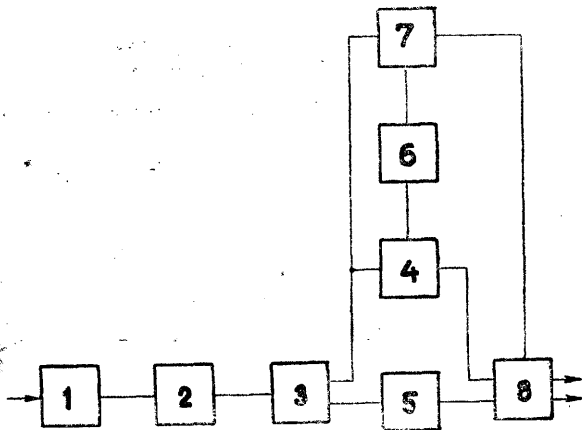
03.04.1976

Zakłady Energetyczne Okręgu Południowego, Katowice, Polska (Jan Barchański, Marian Nowak, Marian Szafrańek, Edward Szczurek, Waldemar Szotek).

Urządzenie do przekazywania rozkazów ącem przewodowym za pomocą sygnałów prądu stałego w układach automatyki zabezpieczeniowej

Urządzenie według wynalazku składa się z nadajnika rozkazów (1), łącza przewodowego (2), deszyfratora rozkazów (3), odbiornika rozkazów, członu (5) kontroli sprawności łącza, członu (6) kontroli skrzyżowania żył łącza, układu logicznego (7) i członu wyjściowego (8). Wyżej wyszczególnione elementy urządzenia połączone są ze sobą w ten sposób, że człon (6) kontroli skrzyżowania żył łącza połączony jest z odbiornikiem rozkazów (4) i członem logicznym (7), a odbiornik rozkazów (4) i człon (5) kontroli sprawności łącza oraz układ logiczny (7) połączone są członem wyjściowym (3) i deszyfratorem rozkazów (3), który poprzez łącze przewodowe (2) połączony jest z nadajnikiem rozkazów (1).

Urządzenie według wynalazku eliminuje możliwość występowania błędnych zadziałów w przypadku występowania zakłóceń w łączy przewodowym i zapewnia selektywną informację w przypadku skrzyżowania żył (zastrzeżenie) łączy.



G09b; G09B

P. 194890 T

31.12.1976

Uniwersytet Warszawski, Warszawa, Polska (Lesław Szczerba, Włodzimierz Augustyniak).

Układ elektryczny do badania funkcji boole'owskich dla celów nauczania i urządzenie do badania funkcji boole'owskich

Układ według wynalazku posiada zasilacz (1) prądu stałego, którego jeden biegun jest połączony z gniazdam (2) zasilania automatów (3) i poprzez wyłącznik (4) obwodów wprowadzania wartości zmiennych z wyłącznikami (5) do wprowadzania wartości zmiennych funkcji. Drugi biegun zasilacza (1) jest połączony z gniazdam (2) i z sygnalizatorami (6) wartości realizowanej funkcji. Automaty (3) są włączane przez połączenie ich z gniazdam (2) i z kolei łączone są z zaciskami (7) wyłączników (5) do wprowadzania wartości zmiennych funkcji oraz z zaciskami (8) sygnalizatorów (6) wartości realizowanej funkcji, przy czym automaty mogą być również połączone między sobą zależnie od rodzaju realizowanej funkcji.

Urządzenie według wynalazku posiada operacyjny pulpit (15) zawierający usystematyzowane, wtykowe gniazda (2) do zasilania automatów (3), wyłączniki (5) wraz z zaciskami (7) i sygnalizatory (6) wraz z zaciskami (8) oraz wyłącznik (G) zasilania układu i wyłącznik (4) obwodów wprowadzania wartości zmiennych funkcji. (4 zastrzeżenia)

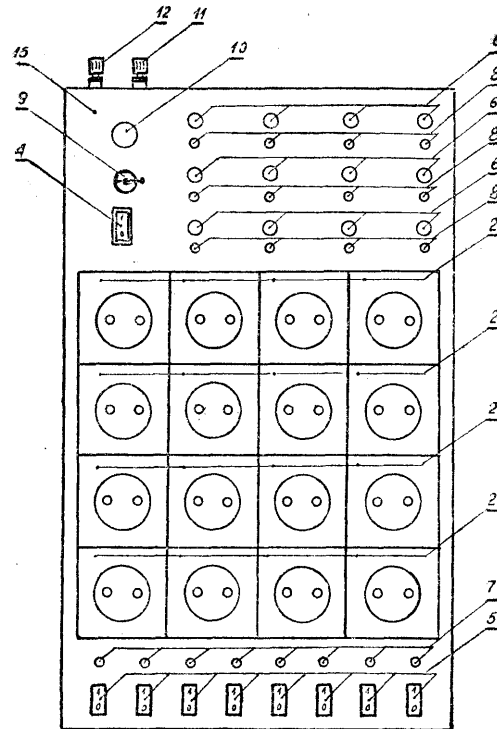
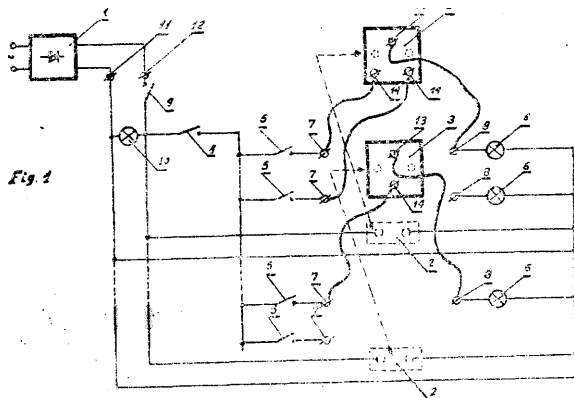


Fig. 2

G09f; G09F

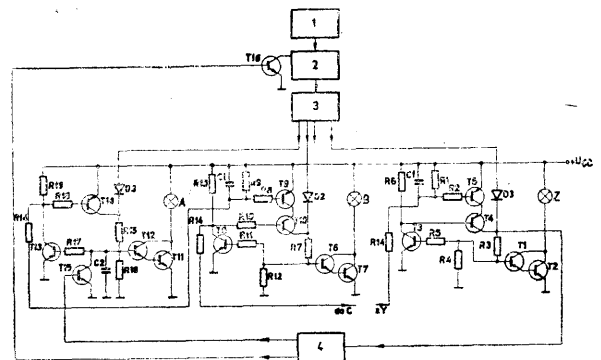
P. 138354

29.03.1976

Zespół Szkół Zawodowych, Września, Polska (Tadeusz Nejmański, Roman Rydliński, Marek Kulka, Jerzy Lis, Roman Wesołowski, Janusz Łabus, Grzegorz Cieżki).

Elektroniczny układ wykonawczy do sterowania napisem świetlnym

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że nasycenie tranzystora (T3) następuje z kolektora (T13) będącego w stanie nasycenia dłużej niż 100 ras, a nasycenie analogicznego tranzystora znaku (C) z kolektora (T5) będącego w stanie nasycenia dłużej niż 100



ms, dalej analogicznie przez wszystkie znaki aż do nasycenia tranzystora (T5) przez analogiczny tranzystor znaku (Y) będący w stanie nasycenia dłużej niż 100 ms. (1 zastrzeżenie)

DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

H01h; **H01H** P. 194534 T 17.12.1976

Gdańskie Zakłady „Telkom-Telmor”, Gdańsk, Polska (Jarosław Pietrzak).

Układ opóźniający zwalnianie
obojętnego przekaźnika elektromagnetycznego,
zwłaszcza telefonicznego

Układ według wynalazku ma zastosowanie w urządzeniach łącznic telefonicznych. W układzie znajduje się rezystor (C) połączony szeregowo z uzwojeniem przekaźnika (A). Wartość rezystora (C) jest tak dobrana, że po rozwarciu się zestyku (b) przez rezystor i uzwojenie przekaźnika płynie prąd równy lub mniejszy od prądu zwalniania przekaźnika.

(1 zastrzeżenie)

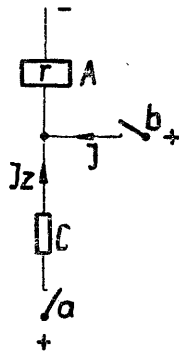


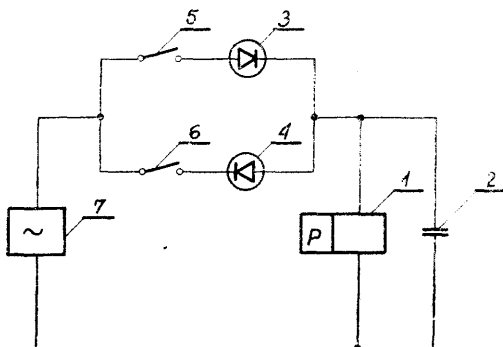
Fig. 1

H01h; **H01H** P. 194753 T 24.12.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji, Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, Katowice, Polska (Witold Bożek, Ryszard Myślątyski, Rudolf Sznura).

Układ sierowania przekaźnika spolaryzowanego
- bistabilnego

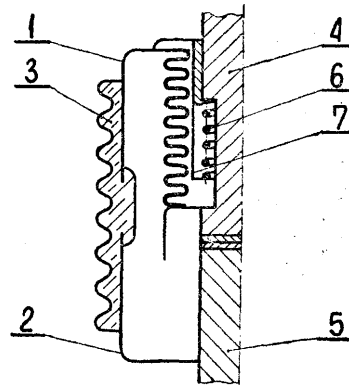
Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że uzwojenie (1) spolaryzowanego przekaźnika (F) ma do jednego końca dołączone dwa prostowniki (3), (4) o przeciwnych kierunkach przewodzenia, a drugie końce tych prostowników są oddzielnie dołączone przez styki sterownicze (5), (6) do jednego zacisku źródła (7) prądu przemiennego sterowniczego, przy czym drugi zacisk tego źródła jest trwale połączony z drugim końcem uzwojenia (1) przekaźnika (P). (2 zastrzeżenia)

H01h; **H01H** P. 185026 T 30.12.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury Manewrowej „ORAM”, Łódź, Polska (Ryszard Felde, Wojciech Płatak).

Komora gaszeniowa łącznika próżniowego

Komora gaszeniowa według wynalazku jest zaopatrzona w sprężynę odciażającą (6), która znajduje się, co najmniej częściowo, wewnątrz przestrzeni ograniczonej wymiarami zewnętrznymi obudowy komory gaszeniowej. (1 zastrzeżenie)

H01h; **H01L** P. 19223 23.09.1975

Instytut Technologii Elektronowej, Warszawa, Polska (Jerzy Klamka, Rajmund Łatkowski).

Sposób łączenia półprzewodnika z podłożem
metalowym w mikrofalowych półprzewodnikowych
diodach generacyjnych

Sposób łączenia półprzewodnika z podłożem metalowym w mikrofalowych półprzewodnikowych diodach generacyjnych polega na tym, że na wypolerowaną powierzchnię płytki półprzewodnika i na wypolerowane podłoże metalowe nanosi się cieknie, rzędu mikrometra, warstwy stopu, które tworzą niskoomowy kontakt, trwały mechanicznie i odporny na wahania temperatury, a następnie tak pokryte płaszczyzny zestawia się ze sobą naniesionymi warstwami stopu, wygrzewając potem ten zestaw przy dodatkowym nacisku. (1 zastrzeżenie)

H01h; **H01L** P. 194840 T 30.12.1976

Instytut Technologii Elektronowej przy Naukowo-Produkcyjnym Centrum Półprzewodników, Warszawa, Polska (Witold Rosiński).

Sposób wytwarzania diod o ekstremalnie
małej pojemności

Sposób według wynalazku polega na tym, że diody o przepływie prądu równoległym do powierzchni półprzewodnika, ze złączem p-n lub barierą Schottky'ego wykonuje się w krzemie o dużej rezystywności, korzystnie w warstwach krzemowych na szafirze lub w półizolacyjnym arsenku galu z domieszkowaniem przez implantację przy maskowaniu fotorezystem lub przez dyfuzję przy maskowaniu warstwą tlenków, dzięki czemu eliminuje się wpływ kontaktów omowych na pojemność złącza i otrzymuje się ekstremalnie małe pojemności diody. (3 zastrzeżenia)

H01m; H01M P. 188889 16.04.1976

Centralne Laboratorium Alumulatorów i Ogniw,
Poznań, Polska (Jan Chudziński).Narzędzie nawojowe **urządzenia**
do zwijania elektrod spiekanych
ogniw elektrochemicznych

Narzędzie według wynalazku stanowi iglica nawojowa wykonana w postaci walca (1) z poosiowym wybraniem, które swoim kształtem uzupełnia się nawijanymi elektrodami (2, 3) i przekładkami separacyjnymi (4).

Iglica jest obracana przez obwiedniowy napęd na przykład pasem (7), względnie elementami w postaci rolek albo ich segmentów (8) i/lub przez mechanizm wywołujący w iglicy współbieżny moment obrotowy. (1 zastrzeżenie)

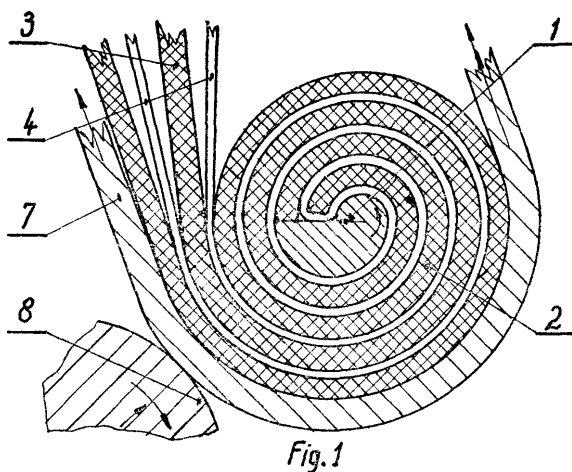


Fig. 1

H02b; H02B P. 194631 T 21.12.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji,
Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, Katowice,
Polska (Zenon Tabaczyński)

Z wirowe -płytkowy pochłaniacz płomienia

Żwirowo-płytkowy pochłaniacz płomienia jest instalowany na osłonach cgnioszczelných urządzeń elektroenergetycznych i przeznaczony jest do obniżania ciś-

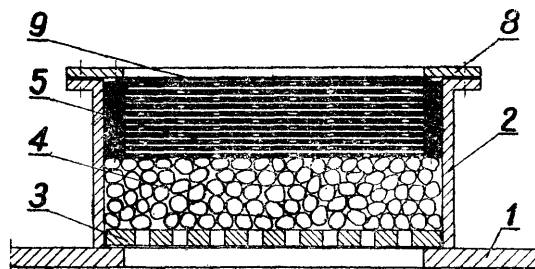


Fig. 1

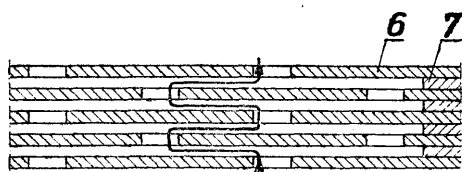


Fig. 2

nienia wewnątrz tych osłon podczas łukowych zwarc elektrycznych w tych urządzeniach, a jednocześnie do zapobiegania przedostawaniu się wybuchu do atmosfery otaczającej.

Zawiera on warstwę żwiru (4) ograniczoną od strony działania łuku perforowaną płytą (3) z materiału żaroodpornego, a z drugiej strony pakietem blach perforowanych (6) ułożonych prostopadle do wypadkowego kierunku przepływu gazów. Między poszczególnymi blachami (6) pakietu (5) są szczeliny uzyskane za pomocą przekładek dystansowych (7). Blachy (6) pakietu (5) są podziurkowane rzędami otworów i są tak względem siebie ułożone, że rząd otworów w jednej blasze znajduje się naprzeciw linii środkowej biegnącej między dwoma rzędami otworów blachy sąsiedniej.

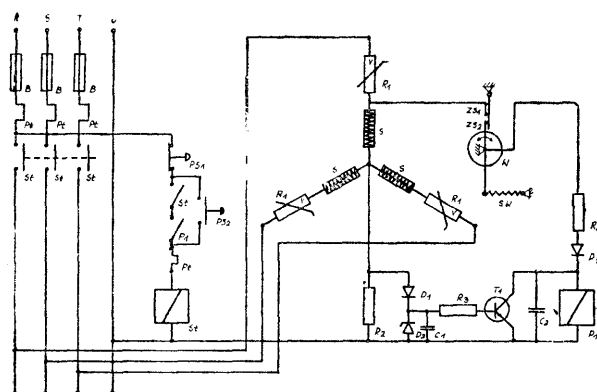
(3 zastrzeżenia)

H02h; H02H P. 188516 05.04.1976

Instytut Techniki Ciepłej, Łódź, Polska (Jerzy Ba-
tiuk).Układ zabezpieczający silnik elektryczny
prądu zmiennego

Przedmiotem wynalazku jest układ zabezpieczający silnik elektryczny prądu zmiennego, przed skutkami obniżenia lub podwyższenia napięcia zasilającego, nieprawidłowej kolejności faz, przeciążenia i zwarc.

Układ zabezpieczający według wynalazku charakteryzuje się tym, że wewnątrz trójfazowo uzwojonego stojana (8), zasilanego napięciem poprzez rezystory (R₁) nieliniowo zależne od napięcia, zamocowany jest obrotowo wirnik (W) z zespołem styków (ZS₁ i ZS₂) tak, że obniżenie lub podwyższenie napięcia powyżej czy też poniżej określonych dopuszczalnych wartości wywołuje w wyniku działania momentu obrotowego wirnika (W) rozwarcie styków (ZS₁—ZS₂) i że podwyższenie potencjału punktu zerowego uzwojeń stojana (S) powoduje wysterowanie tranzystora (T1) i wyłączenie przekaźnika elektromagnetycznego (PI) włączonego między kolektor i emiter tranzystora (T1), przy czym napięcie wysterowujące określone jest przez parametry diody Zenera (Da). (1 zastrzeżenie)

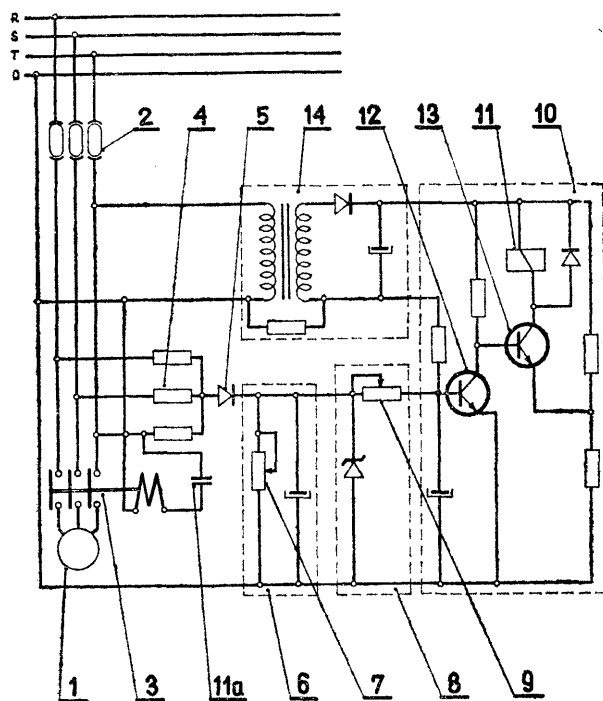


02h; H02H P. 182610 07.04.1976

Kopalnia Węgla Kamiennego „Bymer”, Niedobczyce-
-Rybnik, Polska (Zbigniew Nowak, Edward Niśoń,
Jerzy Pał).Układ zabezpieczeń elektrycznych
odbiorników 3-fazowych do pracy niepełnofazowej

Układ według wynalazku jest przeznaczony do zabezpieczenia odbiorników zasilanych z sieci o uzmiennionych punkcie zerowym, zwłaszcza odbiorników pracujących z obsługą.

Układ zawiera trzy rezystory (4) połączone w gwiazdę i prostowniczą diodę (5) przyłączoną do zerowego punktu gwiazdy. Pomiedzy diodą (5) i przewód zerowy zasilającej sieci (**RSTC**) jest włączony poprzez inercyjny człon (6) i stabilizujący człon (7) tranzystorowy wzmacniacz (10) pracujący w układzie przerzutnika. Na wyjściu wzmacniacza (10) jest wykonawczy przełącznik (11), który swoim zwiernym zestykiem (11a) steruje pracą stycznika (3) podającego napięcie zasilania na odDiornik (1). Przełącznik wykonawczy (11) jest wzbudzony gdy w sieci zasilającej (**RSTO**) panuje symetria i gdy wartość napięcia tej sieci mieści się powyżej określonego minimum. (1 zastrzeżenie)



H02h; H02H
G01r; G01R

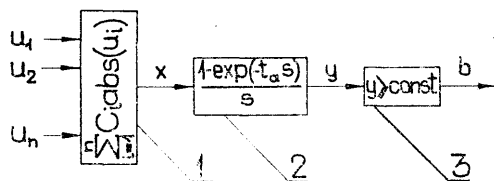
P. 188868

16.04.1976

Politechnika Śląska, Gliwice, Polska (Józef Trynkiewicz).

Układ komparatora amplitudy

Układ komparatora amplitudy według wynalazku jest przeznaczony do zabezpieczeń elektroenergetycznych. Zawiera on ekstrapolator (2) zerowego rzędu, którego wejście połączone jest z wyjściem układu prostowniczego (1), a wyjście z wejściem indykatora (3). (1 zastrzeżenie)



H02h; H02

P. 188950

21.04.1976

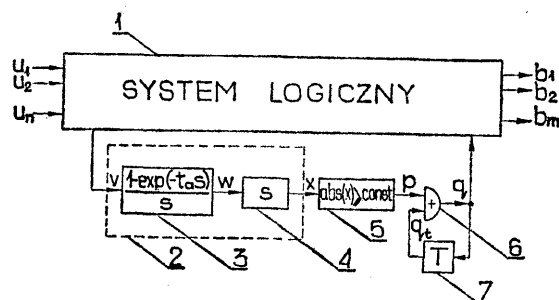
Politechnika Śląska, Gliwice, Polska (Józef Trynkiewicz).

Układ do blokowania systemów logicznych, zwłaszcza zabezpieczeń elektroenergetycznych

Układ według wynalazku ma obwód złożony z kolejno następujących po sobie elementów: czwornika liniowego (2) o transmitancji operatorowej $K(s) = 1 -$

$\exp(-t_{as})$, dyskryminatora wartości absolutnej (5) i członu sumy logicznej (6), przy czym wyjście członu sumy logicznej (6) jest połączone z jednym z wejść tego członu poprzez człon opóźniający (7) o takim działaniu, że stały sygnał boolowski prawdy, pojawiający się na wejściu członu opóźniającego (7), powoduje bezzwłoczne pojawienie się i trwanie sygnału prawdy na wyjściu tego członu podczas nastawionego czasu, określonego jako pożądany czas blokowania.

(1 zastrzeżenie)



H02p; H02P

P. 195047 T

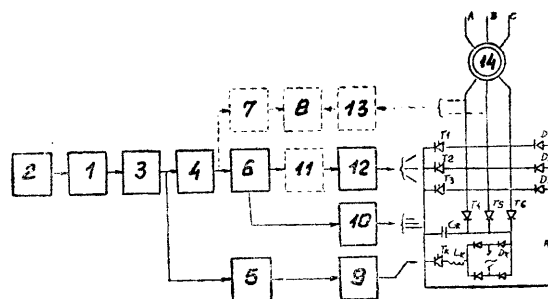
30.12.1976

Akademia Górniczo-Hutnicza, Kraków, Polska (Józef Strycharz).

Układ do regulacji prędkości silnika asynchronicznego

Układ do regulacji prędkości silnika asynchronicznego zawiera rozdzielacz kołowy (4), którego wejście jest połączone poprzez dzielnik częstotliwości (3) i generator (1) z zadajnikiem (2), natomiast jego wyjście jest połączone z wejściem bloku formowania sterowania (8) i poprzez blok formowania częstotliwości z blokiem porównania (8). Wyjście dzielnika (3) jest połączone poprzez blok przesunąć fazowych (5) z generatorem zapłonu (9), którego wyjście jest połączone z elektrodą tyrystora komutacyjnego (T_k). Drugie wejście układu porównania (8) jest połączone z blokiem pomiarowym (13), a wyjście z blokiem logicznym (11). Jedno wyjście bloku formowania sterowania (6) jest połączone z monostabilnym blokiem zapłonowym (10), a drugie wyjście poprzez blok logiczny (11) z astabilnym blokiem zapłonowym (12).

(1 zastrzeżenie)



H03b; H03B

P. 188730

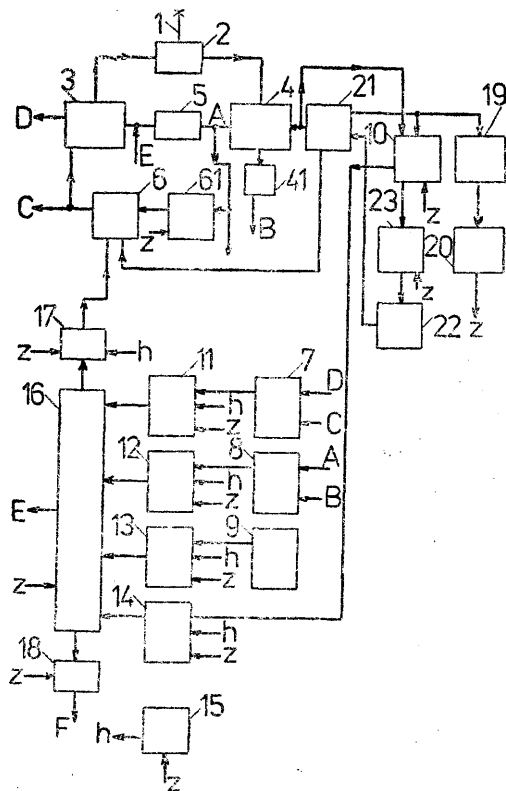
13.04.1976

Centralny Ośrodek Techniki Medycznej, Warszawa, Polska (Stefan Brzeziński, Józef Grabarczyk, Andrzej Jaroeki, Andrzej Miściuk).

Układ automatycznego sterowania i automatycznej kontroli pracy bezobsługowej stacji radiowej

Układ automatycznego sterowania według wynalazku, zawiera układ (6, 61) uruchamiania nadajnika, blok logiczny (16) oraz układ dopasowujący (5). Układ

dopasowujący (5) jest załączony między wyjściem małej częstotliwości odbiornika (4), a wejściem modulatory nadajnika (3). Układ (6, 61) uruchamiania nadajnika jest załączony między zasilaczem (21) stacji, a nadajnikiem (3). Wejście sterujące układu (6, 61) uruchamiania nadajnika jest załączone do wyjścia małej częstotliwości odbiornika (4). Blok logiczny (16) ma wiele wejść i co najmniej trzy wyjścia. Każdemu wejściu bloku logicznego (16) jest przyporządkowany układ kontrolno-sterujący (7, 11; 8, 12; 9, 13; 10, 14) przeznaczony do kontroli jednego z parametrów roboczych stacji. Przy tym pierwsze wyjście bloku logicznego (16) jest połączone z pierwszym układem wykonawczym (17), który z kolei jest połączony z drugim wejściem sterującym układu (6, 61) uruchamiania nadajnika. Drugie wyjście bloku logicznego (16) jest połączone z wejściem modulatory nadajnika (3), a trzecie wyjście bloku logicznego (16) jest połączone z drugim układem wykonawczym (18) załączania stacji rezerwowej. (5 zastrzeżeń)

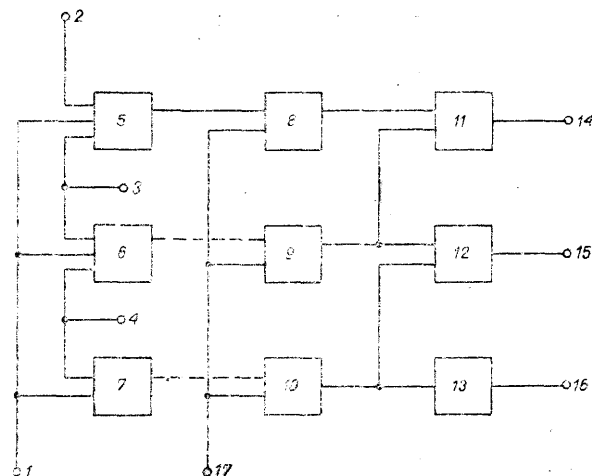


H03d: H03D P. 188794 14.04.1976

instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa, Polska (Barbara Podgórska).

Układ detektora dyskretnego wartości analogicznych

Układ detektora według wynalazku charakteryzuje się tym, że na wyjściu zespołu podwójnych komparatorów wartości analogowych (5, 6, 7) zastosowano układ pamięci cyfrowej składający się z elementów pamięciowych (3, 9, 10) tak wzajemnie uzależnionych, że połączone z nim układy kombinacyjne (11, 12, 13) wyróżniają tylko jeden z przedziałów załączonych na wejściach (2, 3, 4) komparatorów dla danej wartości sygnału (1). (1 zastrzeżenie)



H03f; H03F

P. 185796

20.12.1975

Państwowe Zakłady Teletransmisyjne „TELKOM-PZT”, Warszawa, Polska (Piotr Błędziński).

Układ komandora

Układ komandora według wynalazku może pracować jako kompresor lub jako ekspandor, a wybór pełnionej funkcji polega jedynie na prostym przełączeniu obwodów regulacji.

Istota wynalazku polega na takim włączeniu rezystancji stałej (R_1) i rezystancji zmiennej (Ex) wzmacniacza (K_3), że w przypadku pracy układu jako kompresora rezystor (R_1) włączony jest w gałęzi poprzecznej napięciowego - szeregowego sprzężenia zwrotnego wzmacniacza operacyjnego (K_1), a (Ex) stanowi gałąź poprzeczną tłumika typu „ z ”, natomiast w przypadku pracy układu jako ekspandora (R_1) stanowi gałąź poprzeczną tłumika, a (Ex) włączony jest w gałąź sprzężenia zwrotnego wzmacniacza (K_1). Dzięki temu wzmocnienie kompresora maleje, a wzmocnienie ekspandora rośnie ze wzrostem napięcia wejściowego.

Wynalazek może znaleźć zastosowanie w urządzeniach, w których charakterystyki kompresora i ekspandora powinny być dokładnie komplementarne, a w szczególności w urządzeniach służących do tworzenia kanałów radiofonicznych. (1 zastrzeżenie)

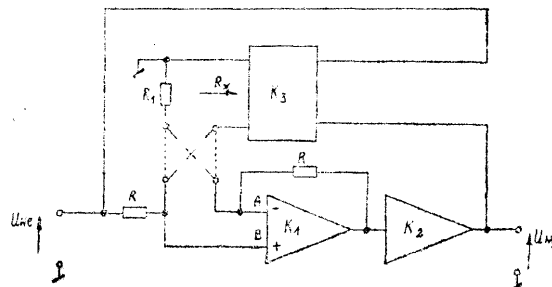


Fig. 1

f; H03F
H03g; H03G

P. 189453

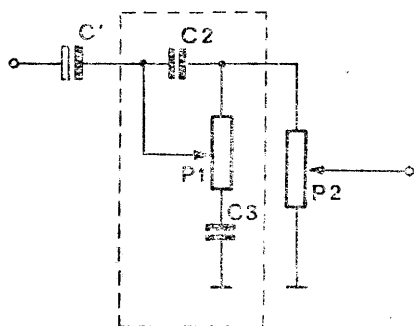
24.04.1976

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Urszula Kłapczyńska, Jerzy Serafin).

Układ płynnej regulacji barwy dźwięku dla niskich i wysokich częstotliwości we wzmacniaczu małej częstotliwości

Układ według wynalazku składa się z jednego potencjometru (P_1) i dwu kondensatorów (C_2 i C_3) połączonych w ten sposób, że jedna stała końcówka po-

tencjometru (**P1**) połączona jest z masą układu przy pomocy jednego kondensatora (**C3**), natomiast druga stała końcówka potencjometru (**P1**) jest połączona z wyjściem układu oraz z jedną końcówką drugiego kondensatora (**C2**), przy czym druga końcówka drugiego kondensatora (**C2**) jest połączona z kolei z wejściem układu oraz z suwakiem wspomnianego potencjometru (**P1**). (1 zastrzeżenie)



H03k; H03k

P. 188795

14.04.1976

Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa, Polska (Jacek Jankowski).

Układ multiwibratora monostabilnego

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że czas trwania impulsu wyjściowego ustalony jest poprzez wartości kondensatora (**1**) i rezystora (**2**) dołączonych do bazy tranzystora (**3**), którego kolektor dołączony jest bezpośrednio do bazy tranzystora (**4**), którego emiter dołączony jest do dodatniego bieguna źródła zasilania, zaś kolektor dołączony jest do wejścia (**R**) przerzutnika (**8**) oraz poprzez rezystor (**6**) do emitera tranzystora (**3**) i dalej poprzez rezystor (**5**) do masy układu, a wyjście (**Q1**) przerzutnika (**8**) poprzez diodę (**7**) dołączone jest do bazy tranzystora (**3**), kondensatora (**1**) i rezystora (**2**), natomiast impuls startu impulsu wyjściowego przykładany jest do wejścia (**S**) przerzutnika (**8**). (1 zastrzeżenie)

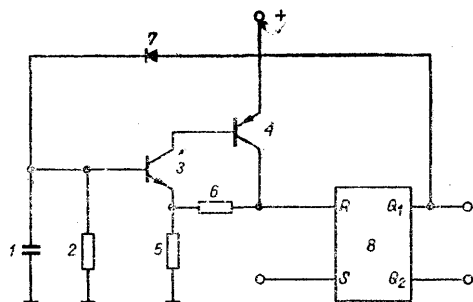


Fig. 1

H03k; H03K

P. 188834

15.04.1976

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Krzysztof Czaus).

Układ do formowania **nanosekundowych** impulsów wysokonapięciowych zwłaszcza do zasilania komórek **Pockels'a** lub **Kerra**

Układ według wynalazku jest stosowany w technice laserowej lub ultraszybkich fotografii. Zawiera on współosiową linię formującą (**K1**), której przewód środkowy jest połączony ze źródłem dodatniego napięcia (**E**) poprzez rezystor ładujący (**R2**). Jednocześnie przewód ten jest dołączony do anody tyratronu (**T**).

Przewód zewnętrzny linii formującej (**K1**) jest połączony z rezystorem dopasowującym (**E1**), którego drugi koniec wraz z katodą tyratronu (**T**) jest uziemiony. Do rezystora dopasowującego (**R1**) dołączona jest równolegle linia transmisyjna (**K2**), przy czym przewód zewnętrzny tej linii dołączony jest do uziemienia masy układu. Do końca linii transmisyjnej (**K2**) dołączone jest obciążenie układu (**C**), które stanowi zasilana komórka Pockels'a lub Kerra, przy czym oporność falowa linii formującej (**K1**) jest dwukrotnie mniejsza od oporności falowej linii transmisyjnej (**K2**), której oporność jest równa oporności (**R1**). (1 zastrzeżenie)

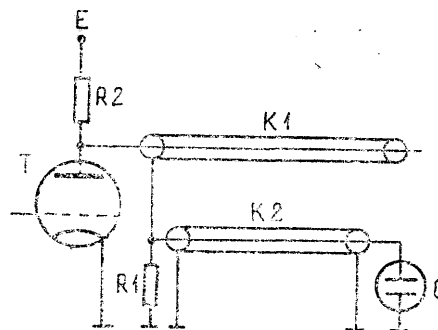


Fig. 1

H03k; H03K

P.

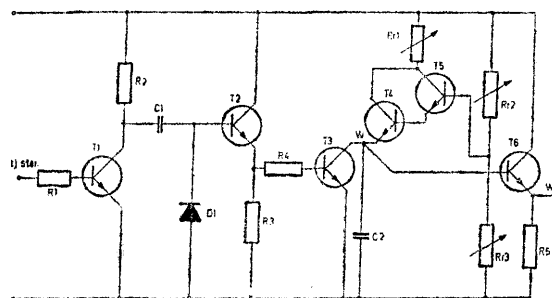
16.04.1976

Kombinat Urządzeń Mechanicznych „Bumar-Łąbędy”, Zakład Produkcji Doświadczalnej, Gliwice, Polska (Krystian Froch).

Generator napięć piłokształtnych

Generator napięć piłokształtnych według wynalazku służy do wytworzenia przebiegów elektrycznych o kształcie impulsów, mających zastosowanie w technice oscylograficznej, w telewizji, radiolokacji, urządzeniach opóźniających i falownikach tyrystorowych.

Generator posiada kondensator (**C2**) kształtujący przebieg piłokształtny, którego jeden biegun połączony jest z węzłem (**W**), do którego dołączony jest emiter układu kaskadowego tranzystorów (**T4**, **T5**) typu n-p-n, kolektor tranzystora (**T3**) typu n-p-n z obwodu sterującego i baza tranzystora (**T6**) wzmacniacza erniterowego, wzmacniającego sygnał ładowania i rozładowania kondensatora (**C2**) podając go na wyjście (**Wj.**) generatora. Układ kaskadowy tranzystorów (**T4**, **T5**) połączony jest na wejściu z regulowanymi rezystorami: (**Rr1**, **Rr2**, **Rr3**) połączonymi ze źródłem zasilającym (**Uz**) generator. (1 zastrzeżenie)



H03K; H03K

P. 188938

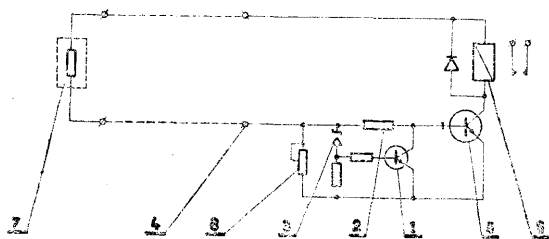
20.04.1976

Kopalnia Węgla Kamiennego „Halemba”, Ruda Śląska, Polska (Eugeniusz Kuczka, Joachim Poledniok, Witold Urbańczyk, Adam Sokołowski, Klaudiusz Kacy).

**Tranzystorowy wzmacniacz progowy,
zwłaszcza do współpracy z rezystorowymi
czujnikami pomiarowymi**

Wzmacniacz według wynalazku ma tranzystor (1). Pomiedzy kolektor, a obwód bazy tranzystora (1) włączony jest rezystor (2) oraz dioda Zenera (3). Kolektor tranzystora (1) podłączony jest do obwodu bazy drugiego tranzystora (5) sterującego cewkę przekaźnika (6). Do wejścia (4) włączony jest rezystorowy czujnik pomiarowy (7). Rozwarcie styków przekaźnika (6) następuje zarówno w przypadku przekroczenia dopuszczalnego poziomu mierzonego czujnikiem (7) parametru, jak i w przypadku niesprawności obwodu czujnika (7).

Wzmacniacz według wynalazku nadaje się do zastosowania w układach pomiaru i sygnalizacji wielkości fizycznych takich jak wilgotność, temperatura, natężenie światła, siła itp. (1 zastrzeżenie)



HO3K; H03K

P. 195039 T

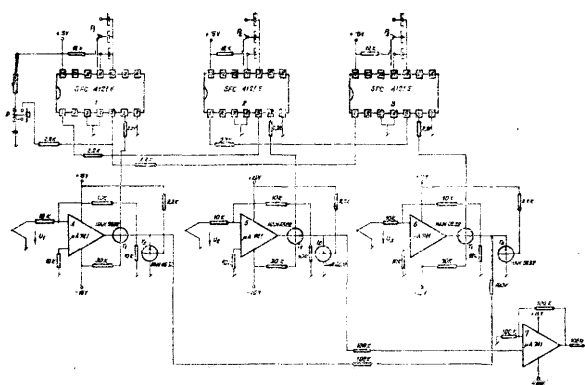
30.12.1976

Centralny Ośrodek Techniki Medycznej, Warszawa,
Polska (Włodzimierz Szmurło, Józef Nikoleizig).

**Półprzewodnikowy przełącznik napięcia
o regulowanym czasie łączenia, kolejnych pozycji**

Przełącznik napięcia według wynalazku charakteryzuje się tym, że do łączenia obwodu pomiarowego wykorzystano wzmacniacz operacyjny (4) w obwodzie którego, w sprzężeniu zwrotnym, jest sterowany tranzystor (T1), a na wyjściu podłączony jest równolegle tranzystor (12) o zmiennej automatycznie polaryzacji.

(1 zastrzeżenie)



HO3K; H03K

P. 195083 T

31.12.1976

Uniwersytet Łódzki, Łódź, Polska (Bogdan Jakubowski, Jan Maciej Czajkowski, Tadeusz Błaszczak).

Generator napięcia schodkowego

Generator ma zastosowanie do zdejmowania charakterystyk prądowo-napięciowych układów elektrochemicznych.

Generator ma monowibrator (4) określający amplitudy schodka, sprzężony z przełączanym obwodem (8) stałej czasu i połączony poprzez opóźniający monowibrator (1) z blokiem (2) formowania impulsów i blo-

kiem (3) startu ręcznego oraz dwukrotnie dodatkowo połączony poprzez tranzystory (6, 10) z kontaktronem (7) i elektromechanicznym przełącznikiem (22), oraz poprzez tranzystory (12, 14) i diodę (15) z polowym tranzystorem (16). Układ ten za pośrednictwem wieloobrotowego potencjometru (17) jest połączony z anodowym blokiem (18) poprzez jego zespół (18) napięcia odniesienia oraz układ ten jest połączony dodatkowo za pośrednictwem kontaktronu (7) i elektromechanicznego przełącznika (2) z tym samym blokiem poprzez jego integrator (20), (2 zastrzeżenia)

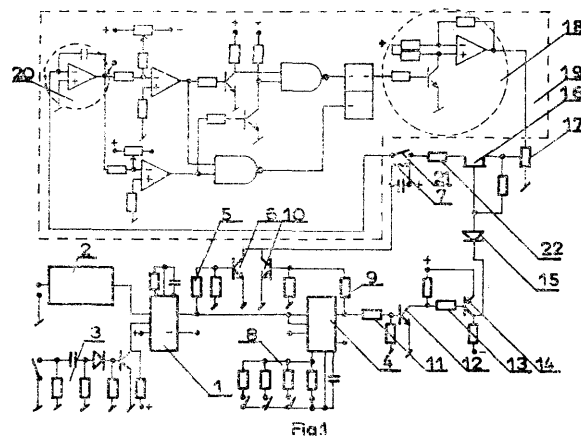


Fig1

H04b; B

P. 192145 T

31.08.1976

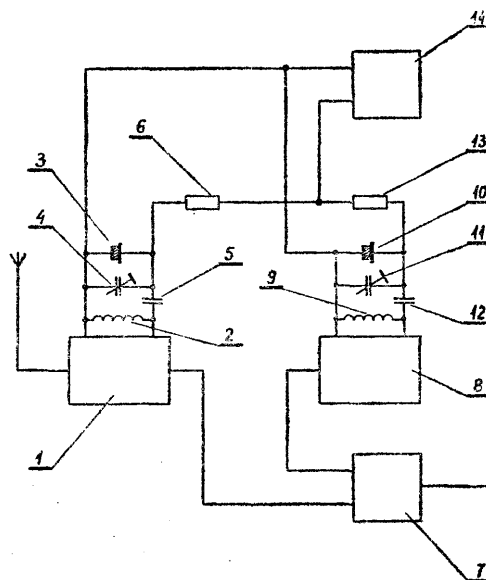
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Jan Andrzej Dziuban, Stefan Jankowski, Wojciech Stępniewski).

**Urządzenie do przestrajania odbiorników
radiowych z zmienną częstotliwością**

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że w rezonansowe obwody generatora (1) wielkiej częstotliwości i w rezonansowe obwody lokalnego oscylatora (8) włączone są pojemnościowe struktury (3, 10) metal-dwutlenek krzemu-krzem.

Na te struktury przyłożone są napięcia zasilające poprzez elementy polaryzujące (6, 13).

(1 zastrzeżenie)



HG4b; 4B

P.192207 T

13.09.1976

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Edward Malinowski, Andrzej Żołotucho, Bogdan Łukaszewicz).

B pośredniej częstotliwości, związana do odbiornika FM

Blok częstotliwości pośredniej według wynalazku charakteryzuje się tym, że zastosowany w nim ceramiczny filtr (3) służący do wyfiltrowania sygnału na drugiej częstotliwości pośredniej wyposażony jest na wejściu i wyjściu w układy (2, 4) wykonane z elementów R i C, dopasowujące wejście i wyjście tego filtru (3) odpowiednio do wyjścia i wejścia elementów aktywnych poprzedniego członu (US1) oraz następnego członu (US2). (I zastrzeżenie)

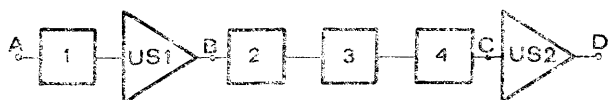


Fig.1

H04m; H04M

P.188533

06.04.1976

Radomska Wytwórnia Telefonów „TELKOM-RWT”, Radom, Polska (Stanisław Józwiński).

Aparat telefoniczny

Aparat telefoniczny biurkowy lub ścienny z obrotową tarczą numerową bądź klawiaturą wybierczą charakteryzuje się tym, że do pokrywy (2) aparatu zamocowany jest zatrzaskowo uchwyt (1), który stanowi podporę mikrofonu, a jednocześnie służy do prowadzenia w nim przycisków (5) sterujących przełącznikiem obwodów aparatu telefonicznego.

(3 zastrzeżenia)

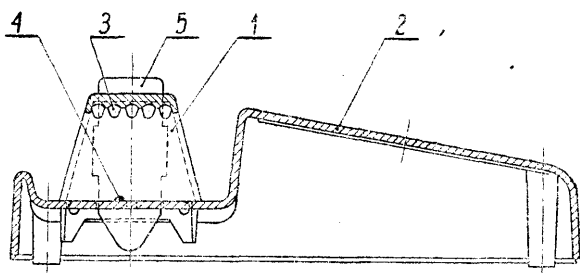


Fig.3

H04m; H04M

P.192147 T

31.08.1976

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Mieczysław Grobelny).

Układ rozgałęznika elektronicznego

Układ rozgałęznika elektronicznego według wynalazku zbudowany jest ze wzmacniacza nadawczego i odbiorczego oraz członu kompensującego efekty lokalne. Istota wynalazku polega na tym, że człon kompensujący efekty lokalne wykonany jest w postaci wzmacniacza (III), którego wejście jest połączone szeregowo albo równoległe z wejściem nadawczego wzmacniacza (I) i z wejściowymi zaciskami (14, 15)

układu, a jego wyjście jest połączone szeregowo albo równoległe z wyjściem odbiorczego wzmacniacza (II), zaś wyjście nadawczego wzmacniacza (I) jest połączone szeregowo albo równoległe z wejściem odbiorczego wzmacniacza (II).

Układ według wynalazku znajduje zastosowanie zwłaszcza w aparatach telefonicznych, w urządzeniach teletransmisyjnych, w radiotelefonach i przy transmisji sygnałów telewizyjnych i informatycznych.

(9 zastrzeżeń)

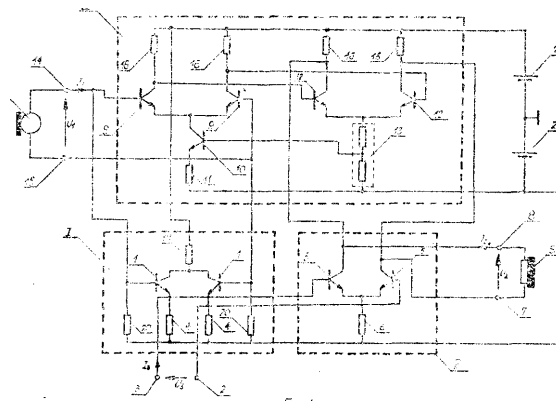


Fig.1

H04m; H04M

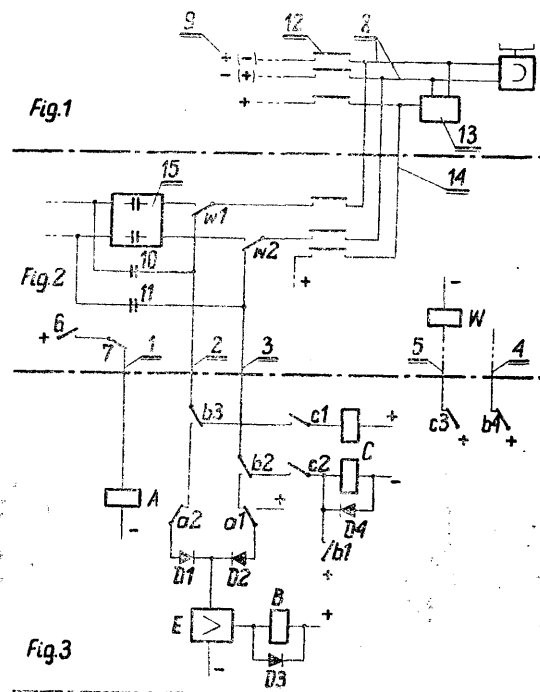
F. 192666 T

24.09.1976

Gdańskie Zakłady Teleelektroniczne „TELKOM-TELMOR”, Gdańsk, Polska (Jarosław Pietrzak).

Sposób próby zajętą łączą abonenckiego w zespołach sznurowych łącznic telefonicznych systemu krzyżowego, zwłaszcza abonenckich, resortowych i okrętowych oraz układ do stosowania tego sposobu

Sposób próby według wynalazku polega na tym, że próby dokonuje się na przewodach rozmównych, sprawdzając najpierw rozłączenie drogi rozmównej, poprzez badanie zaniku napięć zasilających łącze abonenta żadanego, a następnie sprawdzając położenie mikrofonu przez abonenta żadanego poprzez badanie zaniku prądu w pętli abonenta. Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że wejście wzmacniacza (E) połączone jest z katodami diod (D1, D2), których anody dołączone są poprzez zestyki przekazywające do przewodów rozmównych zespołu sznurowego po stronie abonenta żadanego. (2 zastrzeżenia)



H04m; H04M

P. 192687 T

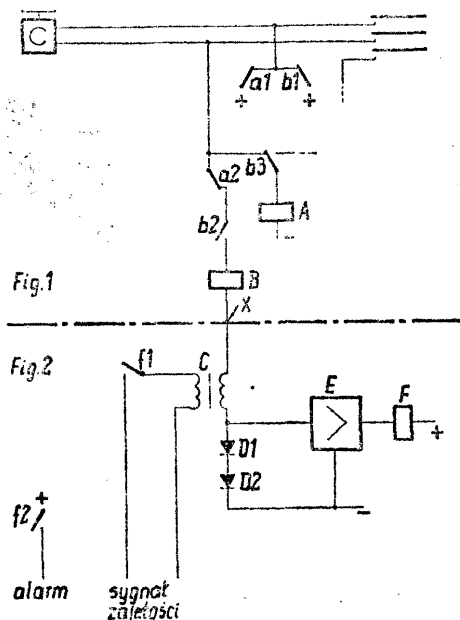
24.09.1976

Gdańskie Zakłady Teleelektroniczne „TELKOM-TELMOR”, Gdańsk, Polska (Jarosław Pietrzak, Bernard Ossowski).

Układ nadzorujący stan blokady liniowej wyposażen abonentkich w łącznicy telefonicznej systemu krzyżowego

Układ według wynalazku ma obwód nadzorujący składający się szeregowo połączonych diod (D1, D2), wzmacniacza prądu stałego (E), przekaźnika (F) i transformatora (C) do wysyłania sygnału zajętości.

Spadek napięcia na diodach steruje wzmacniaczem (E), do którego wyjścia dołączony jest przekaźnik (F) włączający sygnał zajętości i system alarmowy łącznicy. Stosowanie układu jest korzystne w łącznicach zasilanych napięciem 24 V. (1 zastrzeżenie)



H05b;

95B

P. 88901

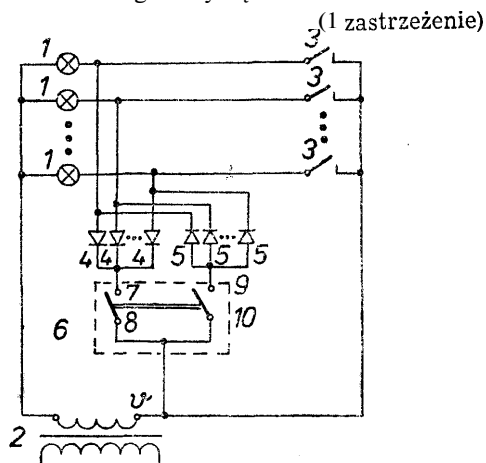
17.04.1976

Instytut Automatyki Systemów Energetycznych, Wrocław, Polska (Aleksander Roman Giebułtowiec, Tomasz Kraus).

Układ do kontroli żarówek sygnalizacyjnych

Układ według wynalazku przeznaczony jest do stosowania w urządzeniach zawierających większą ilość

Układ zawiera dwa zespoły elementów prostowniczych (4, E) oraz dwubiegunowy łącznik (6).



H05f; H05F

P. 194906 T

31.12.1976

Uniwersytet Wrocławski, Wrocław, Polska (Andrzej Mikołajczyk, Sławomir Dacko, Arkadiusz Jaśkiewicz).

Ostrzowy jonizator powietrza

Ostrzowy jonizator powietrza do neutralizacji ładunków elektrostatycznych posiada źródło prądu stałego (1) stanowiącego zasilacz generatora (2) impulsowo oraz wzmacniacz (3).

Wzmacniacz (3) sterują autotransformatorowymi cewkami (4) indukcyjnymi wysokiego napięcia, z których zasilane są poprzez rezystory (5) ograniczające prąd zwarcia, ostrza (6) głowicy (7) jonizującej.

(1 zastrzeżenie)

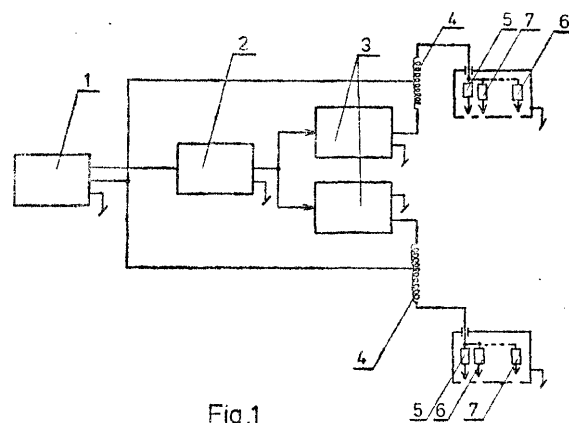


Fig.1

H05k; H05K

P. 188758

14.04.1976

Zakłady Systemów Minikomputerowych „MERA-ZSM”, Warszawa, Polska (Janusz Królikowski, Krzysztof Stański).

Radiator

Radiator według wynalazku jest przeznaczony dla tranzystorów średniej mocy oraz układów scalonych w obudowach metalowych.

Radiator posiada otwór, dookoła którego znajduje się szereg żeberek (4) stanowiących końce płaskowników (1), z których każdy posiada dwa wycięcia (2, 3). (1 zastrzeżenie)

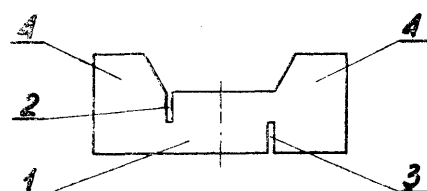


Fig.1

H05k; H05K

P. 188393

16.04.1976

Naukowo-Produkcyjne Centrum Półprzewodników Zakłady Przemysłu Elektronicznego, Koszalin, Polska (Józef Ciebielski, Kazimierz Kuropatwa).

Sposób wykonywania połączenia wyprowadzania masowego z korpusem podstawki obudowy elementów elektronicznych

Sposób według wynalazku polega na tym, że przynajmniej na jeden z końców wyprowadzenia masowego nanosi się lutowie zawierające nie mniej niż 88% wagowych niklu i nie więcej niż 14% wagowych fosforu, po czym utleniony korpus ze spoczywającym na nim wyprowadzeniem z naniesionym lutem umieszcza się w piecu o temperaturze minimum 900 °C. W trakcie wykonywania połączenia wyprowadzenia masowego z korpusem, w otworze korpusu znajduje się wyprowadzenie przelotowe z tabletką szklaną, która podczas ogrzewania ulega stopieniu. Po ostudzeniu zestawu otrzymuje się trwałe połączenie wyprowadzenia masowego z korpusem oraz szkła z częściami metalowymi, to znaczy z korpusem i wyprowadzeniem. (2 zastrzeżenia)

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A45f; A45F

W. 56919

17.01.1977

Zakłady Konfekcji Technicznej „Polnam”, Częstochowa, Polska (Edward Magiera, Janusz Hoffman, Zygmunt Pawełekiewicz).

Namiot turystyczny z garażem

Namiot turystyczny z garażem według wzoru użytkowego składa się z mieszkalnego namiotu (1) oraz dołączonego do niego garażu (2).

Dach tego namiotu oraz jedna ściana boczna wspierają się na wewnętrznych rurkach (3), natomiast druga ściana boczna wsparta jest na zewnętrznych wspornikach (4), które wraz z pionowymi wspornikami (8), stanowią równocześnie konstrukcję garażu łączoną z namiotem za pomocą boków (7) przekładanych przez otwory (6).

(1 zastrzeżenie)

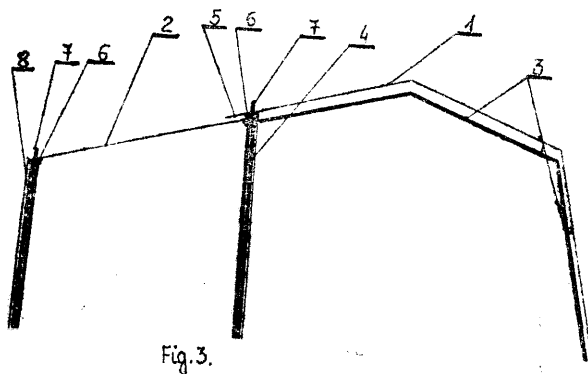


Fig. 3.

A47b; A47B

W. 56884

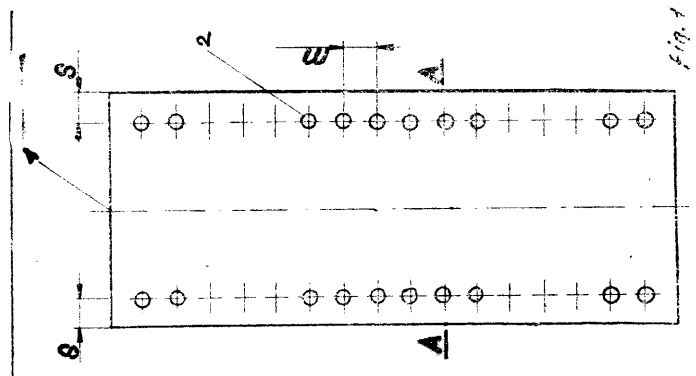
07.01.1977

Białostockie Fabryki Mebli, Białystok, Polska (Roman Dąbrowski, Aleksy Wróblewski, Zenon Bączyk).

Element boczny zwłaszcza do budowy mebli składanych

Element boczny zwłaszcza do budowy mebli składanych, wykonany z dowolnego tworzywa posiada wzdłuż swoich boków podłużnych wykonane otwory przelotowe (2) o osiach prostopadłych do powierzchni elementu (1) i rozstawionych w równych od siebie modułowych odległościach (m) wynoszących 32 milimetrów i służących do rozstawiania elementów poprzecznych łączących boczne elementy (1) lub też półek ruchomych względnie przystosowanych do tego okuć.

(2 zastrzeżenia)



A47c; A47C

W. 56913

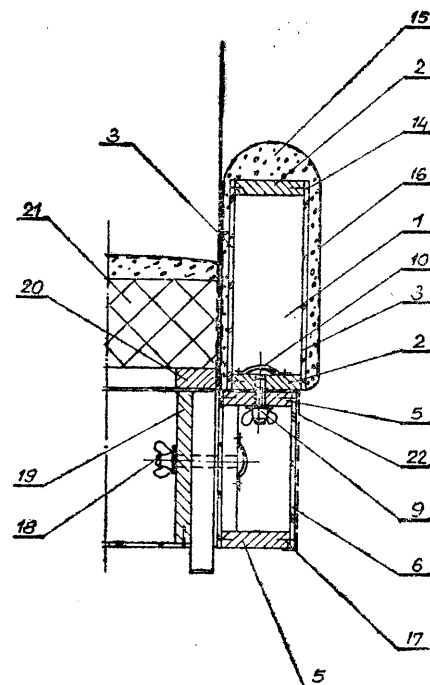
14.01.1977

Opolskie Fabryki Mebli, Opole, Polska (Maksymilian Flesler)

Bok mebla tapicerowanego

Bok mebla tapicerowanego, stosowany przy meblach przeznaczonych do siedzenia i leżenia, wykonany jest z dwóch kasetonów o niejednakowej szerokości połączonych ze sobą rozłącznie śrubami (9) poprzez otwory z dodatkowymi wycięciami.

(6 zastrzeżeń)



A47g; A47G

W. 56971

28.01.1977

Zakłady Tworzyw i Farb, Pustków, Polska (Emilia Schmidt, Andrzej Stemulak).

Zestaw do ciast i słodczy

Zestaw do ciast i słodczy składa się z tacy (1) z krawędziami zabezpieczającymi przed rozsuwaniem się całości, trzech jednakowych elementów (3) stanowiących talerzyki do ciast lub słodczy i środka zestawu stanowiącego cylindryczny pojemnik z przykrywką (4), który może w użytkowaniu służyć jako cukiernica lub pojemnik na słodczy luzem.

(4 zastrzeżenia)

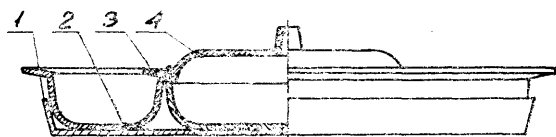


Fig. 1

A61f; A61F

W. 56862

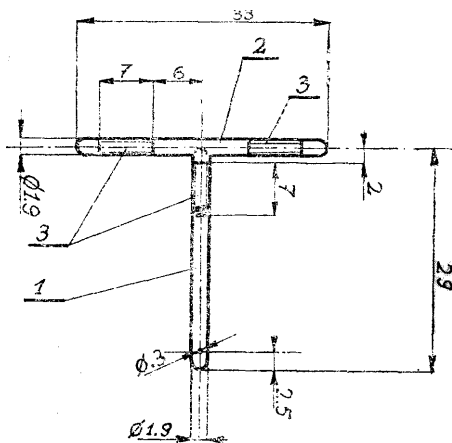
06.01.1977

Eugeniusz Brodowicz, Warszawa, Polska (Eugeniusz Brodowicz).

Antykonceptyjna wkładka śródmaciczna

Wkładka, mająca kształt litery T, wykonana z tworzywa sztucznego, według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że ma na końcach ramienia poziomego i na ramieniu pionowym zatopiony drut miedziany (3) o grubości do 0,25 mm.

(4 zastrzeżenia)



A61h; A61H

W. 56954

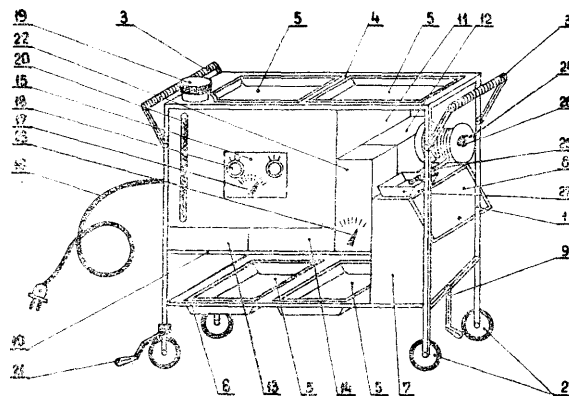
24.01.1977

Akademia Medyczna, Wrocław, Polska (Stanisław Krzaklewski, Andrzej Eeszczyński).

Szpitalny zestaw do zabiegów higienicznych

Zestaw według wzoru użytkowego przeznaczony zwłaszcza dla oddziałów ginekologiczno-położniczych, przeprowadzania zabiegów u chorych leżących, jest utworzony z ręcznego wózka (1) z poziomymi płytami (4, 6), pomiędzy którymi jest umieszczony zbiornik (11), dezynfekcyjnego płynu, z grzejnikiem (13) i regulatorem (14) temperatury oraz elektryczna pompa (12) z regulatorem (22) natężenia przepływu. W zestawie znajduje się ponadto bęben (24), na który nawinięta jest elastyczna rura (25) usytuowana ze strony tłocznej pompy (12), zakończona znaną końcówką, doprowadzająca dezynfekcyjny płyn do miejsca zabiegu.

Zestaw jest wyposażony w szereg pojemników (5, 7) na materiały opatrunkowe, narzędzia oraz na odpadki. (5 zastrzeżeń)



A62c; A62C

W. 56923

18.01.1977

Biuro Studiów i Projektów Przemysłu Włókienniczego, Łódź, Polska (Andrzej Guzewicz, Krzysztof Głański).

Urządzenie do sterowania klapami bezpieczeństwa, zwłaszcza klapami przeciwpożarowymi

Urządzenie do sterowania klapami bezpieczeństwa, zwłaszcza klapami przeciwpożarowymi przeznaczone do zamykania otworów wentylacyjnych, wyposażone w co najmniej jeden elektromagnes (1), składa się z dwuramiennego wahacza (4) o ramionach tworzących ze sobą kąt (α) różny od 180°, a nadto w miejscu połączenia tych ramion, obrotowo osadzonego

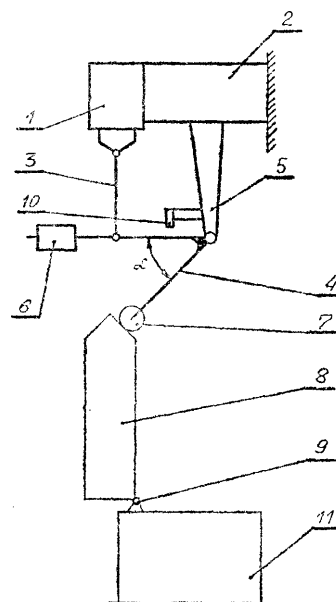


Fig. 1

we wsporniku (5) oraz z dźwigni (3), przegubowo połączonej jednym końcem z wahaczem (4), zaś drugim końcem ze zworą elektromagnesu (1). Na jednym z końców wahacza (4) jest obciążnik (6), a na drugim co najmniej jedna rolka (7) połączona rozłącznie z klapą (8), której środek ciężkości jest poza jej osią obrotu. (2 zastrzeżenia)

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B07b; B07B

W. 56883

07.01.1977

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Wiesław Pałka, Józef Glonek, Hubert Maroń, Ireneusz Domański, Andrzej John).

Zespół zraszający skrubera

Zespół zraszający zabudowany jest w górnej części kolumny skrubera, służącego do chłodzenia i odpylania gazów przemysłowych. Zespół składa się z podzespółów dyszowych, których rurowe przewody (9) są bez odgałęzień, przy czym na ich odcinkach, znajdujących się w obrębie króćca (3), mają po dwa kołnierzowe przewodniki (11) z wycięciami dla podłużnej przewodnicy (4) przymocowanej do króćca (3). Każdy podzespół dyszowy ma odcinający zawór (14), szybkosprawnie kłowo-pokrętne złącze (5, 7, 8) i szybkosprawną pokrywę (16) umocowaną na łańcuchu (15). Pokrywa (16) służy do zamknięcia króćca (3) po wyjęciu z niego podzespołu dyszowego w celu czyszczenia lub wymiany dyszy (10). (1 zastrzeżenie)

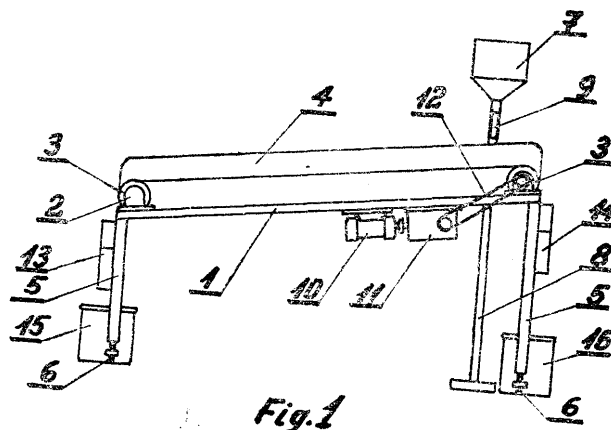
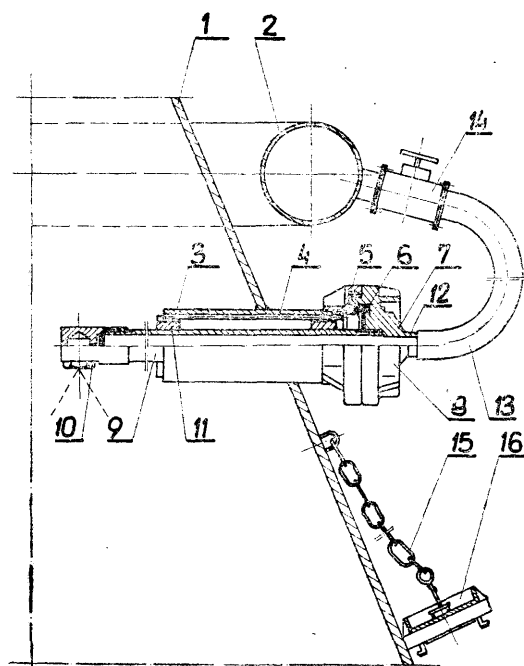


Fig. 1

B07b; B073

W. 56918

17.01.1977

Instytut Nawozów Sztucznych, Puławy, Polska (Stanisław Mazur).

Sito granulacyjne

Sito granulacyjne jest zaopatrzone w otwory stanowiące część wymienną wnętrza granulatora statycznego służące do formowania strug z których następnie tworzą się granule, np. nawozu sztucznego.

Sito granulacyjne charakteryzuje się tym, że z kierunku przepływu cieczy średnica otworu zmniejsza się co najmniej za pomocą dwóch koncentrycznych stożków ściętych do wielkości (d).

Szczegół „K”

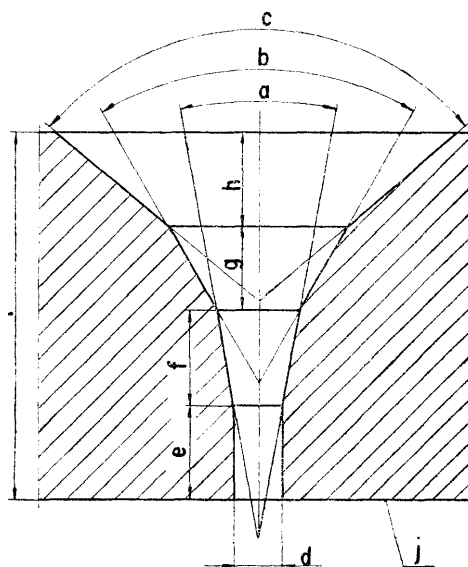


Fig. 3.

Kształt otworu ma odpowiednie zależności geometryczne które przedstawiają się następująco: $(e) \geq 1,4(d)$; $(f) \geq (1,4)d$; $(g) \leq (h)$; $(?) \leq (h)$. Również kąty wierzchołkowe stożków mają odpowiednią zależność, a mianowicie: $(a) < (b) < (c)$ przy czym $(a) \leq 40^\circ$; $40^\circ < (b) \leq 90^\circ$; $90^\circ < (c) \leq 120^\circ$.

(1 zastrzeżenie)

B07b; B07B

W. 56895

10.01.1977

Spółdzielnia Pracy Chemików „XENON”, Łódź, Polska (Ireneusz Stańczak, Alfons Bogacz, Stefan Skowron).

Urządzenie do oddzielania cząsteczek o kształcie kulistym od cząsteczek o kształcie niekulistym

Urządzenie do oddzielania cząsteczek o kształcie kulistym od cząsteczek o kształcie niekulistym stanowiące przenośnik taśmowy charakteryzuje się tym, że rama (1) przenośnika wraz z bębniem (3) jest przytwierdzona do czterech wsporników (5) o niejednakowej długości zaopatrzonych na końcach w regulacyjne śruby (6), przy czym kąt nachylenia podłużnej osi ramy (1) przenośnika względem podłoża wynosi $20-30^\circ$, natomiast kąt nachylenia poprzecznej osi ramy (1) przenośnika względem podłoża wynosi $7-12^\circ$, nad przenośnikiem zaś, w pobliżu końca bębna (3) o największym wzniosie, jest usytuowany zasobnik (7) z obrotową wylotową rurą (9). (1 zastrzeżenie)

E21d; B21D

W. 56879

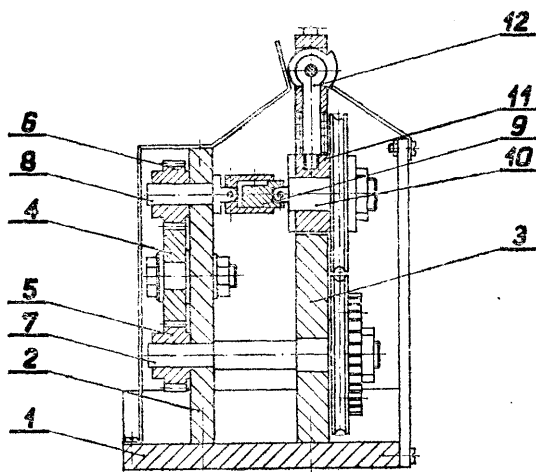
07.01.1977

Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Poznań, Polska (Bolesław Borowiak).

Urządzenie do automatycznego podawania rurek i prętów do operacji obróbkowych

Urządzenie do automatycznego podawania rurek i prętów do operacji obróbkowych charakteryzuje się tym, że na poziomej podstawie (1) zamocowane są pionowe, wzajemnie równoległe płyty (2) i (3) z których w jednej (2) osadzona jest przesuwne zębatka (4) oraz ząbki się z nią dwie pary kół zębatach na wałkach dolnych (7) i górnych (8). Wałki dolne (7) osadzone są również w drugiej płycie (3), a górne wałki (8) połączone są uniwersalnymi przegubami Cardana (9) z wałkami (10) umieszczonymi w przesuwnych łożyskach (11) związanych z mimośrodowym mechanizmem unoszenia (12) i osadzonych w drugiej płycie (3). Na końcach wałków (7) i (10) znajdują się dwie pary wymiennych rolek o biegnących odpowiadających wymiarom prowadzonego materiału.

(1 zastrzeżenie)



B25b; B25B

W. 58333

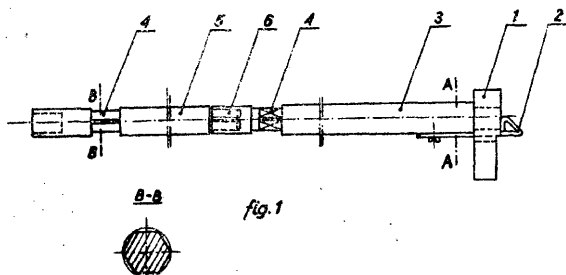
20.01.1977

Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Poznań, Polska (Witold Kowalski, Wincenty Kowalski).

Klucz nasadowy

Klucz nasadowy ma na jednym końcu wymienną nasadę klucza (1) umieszczoną na trzpieniu klucza (3) i zabezpieczoną przed wypadnięciem sprężyną zabezpieczającą (2). Na drugim końcu klucz ma gniazdo wieloboczne (6) do umocowania przedłużacza klucza (5), przy czym trzpień klucza (3) oraz przedłużacza (5) mają końcówki wieloboczne (4). Klucz montażowy według wzoru znajduje zastosowanie w pracach montażowych i naprawczych układów hydraulicznych zwłaszcza obrabiarek ze skrawaniem elektrohydraulicznym w miejscach trudno dostępnych.

(1 zastrzeżenie)



B25b; B25B

W. 56952

24.01.1977

Huta „Warszawa”, Warszawa, Polska (Henryk Stachurski, Jerzy Michalec).

Klucz do butli tlenowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest klucz do butli tlenowych i acetylenowych posiadający rękojeść zakończoną zgrubieniem z wycięciem. Na jednej powierzchni płaskiej zgrubienia umieszczone są trzy kołki (3), zaś na drugiej powierzchni płaskiej umieszczona jest rurka (4) o przekroju kwadratowym.

(1 zastrzeżenie)

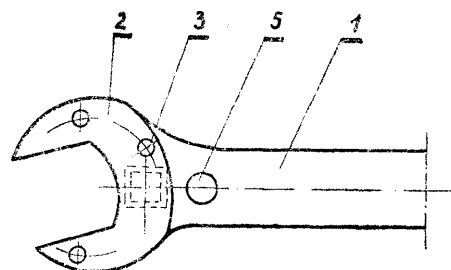


Fig. 1.

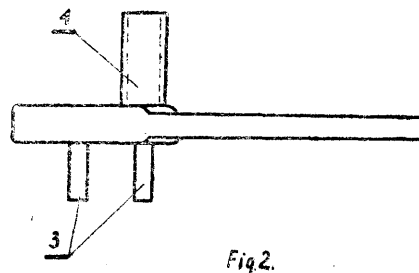


Fig. 2.

B27g; B27G

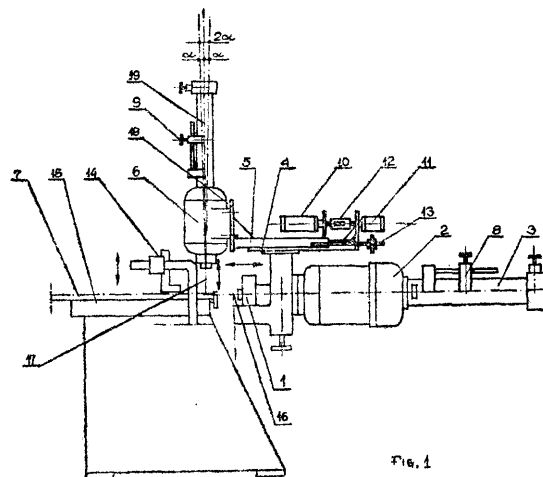
W. 56908

11.01.1977

Fabryka Mebli Okrętowych „Famos”, Stargard Gdański, Polska (Józef Sacharek, Michał Baczewicz, Marian Marusizak, Ryszard Wojdyla, Andrzej Chrostowski).

Oprzyrządowanie wiertarki do drewna

Oprzyrządowanie wiertarki do drewna, umożliwiające wiercenie poziome i pionowe oraz frezowanie otworów i gniazd na zawiasy kołkowe zawierające jeden poziomy i dwa pionowe zespoły wiertarskie poruszane za pomocą siłowników pneumatycznych, charakteryzuje się tym, że ma osadzone na prowadnicy (4) sanie (5) super tu poruszane w płaszczyźnie poziomej



za pomocą siłowników (10, 11) pneumatycznych i zakończone z jednej strony płytą (18) czołową do której umocowane są pionowe zespoły wiertarskie (6) poruszane w płaszczyźnie pionowej za pomocą siłowników (19) pneumatycznych. (1 zastrzeżenie)

B30I B30B

W. 58916

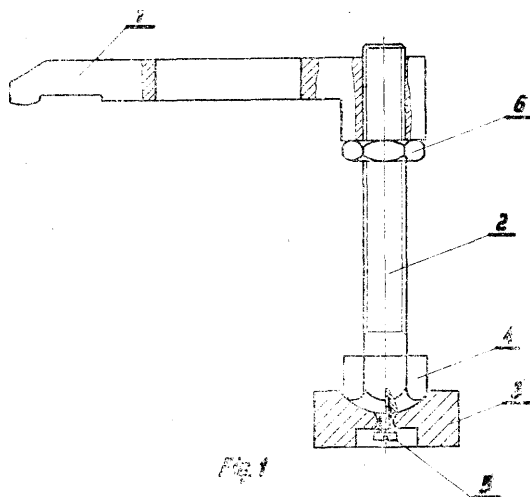
15.01.1977

Zakłady Teleelektroniczne „Telkom-Telfa”, Bydgoszcz, Polska (Bogdan Kłosiński).

Łapa do mocowania

Przedmiotem wzoru użytkowego jest łapa do mocowania przyrządów. Łapa składa się z płytki dociskowej (1) śruby (2) i podstawy (3). Płytkę dociskową (1) ma gwintowany otwór, w którym umieszczona jest śruba (2), której kulisty łeb (4) osadzony jest w kulistym gnieździe podstawy (3).

(2 zastrzeżenia)



B42d; 42D

W.

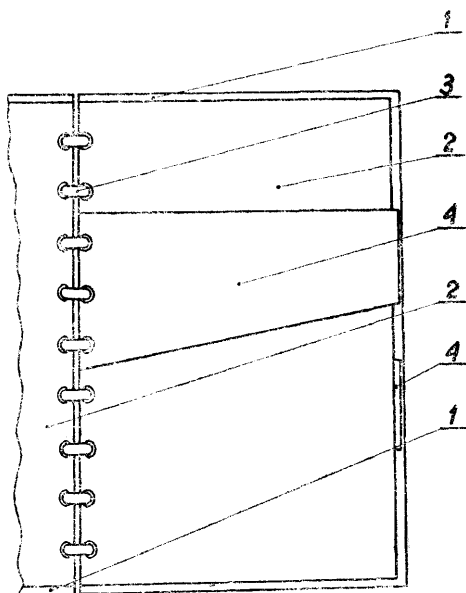
58756

23.12.1076

Spółdzielnia Pracy „INTRODRUK Warszawa, Polska (Janusz Klimczak).

Notatnik

Notatnik ma połączenie grzbietowe rozłączne, korzystnie za pomocą kółek z wystającymi obrzeżami. W kilku miejscach notatnika między kartkami (2) są umieszczona przekładki (4) przymocowane rozłącznie do kółek (3).



Przekładki (4) są wykonane z tworzywa sztywniejszego niż papier kartek i wystają poza prawe krawędzie kartek (2), nie wystając poza krawędź drugiej, tylnej okładki (1). Poszczególne przekładki (4) różnią się od siebie kolorami, zaś pierwsza przednia strona okładki (4) w zależności od stosowanego materiału, może być równa lub szersza od szerokości kartek (2) notatnika. (1 zastrzeżenie)

B65d; B65D

W. 58955

24.01.1977

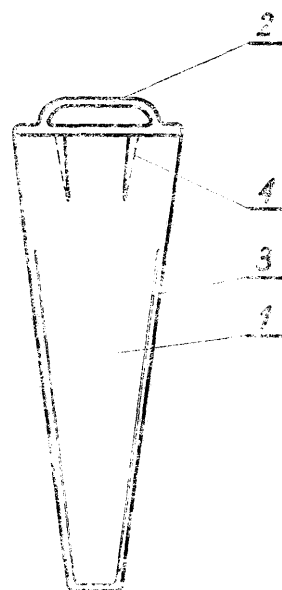
Miejskie Przedsiębiorstwo Zieleni w Lublinie z siedzibą w Wierzchowiec, Lublin, Polska (Stanisława Paderewska).

Terebka-pojemnik

Pojemnik według wzoru wykonany jest z materiału nieprzemakalnego, korzystnie przezroczystego i ma kształt ściętego stożka, którego płaszczyzny (1), do około 2/3 wysokości są szczelnie złączone, najlepiej przez zgrzewanie, a w górnej części po przymarszczeniu, połączone z podwójną usztywnioną rączką (2).

Pojemnik po napełnieniu wodą pozwala na transport kwiatów i przetrzymanie w stanie świeżym.

(2 zastrzeżenia)

B65g; B65G
G01f; G91F

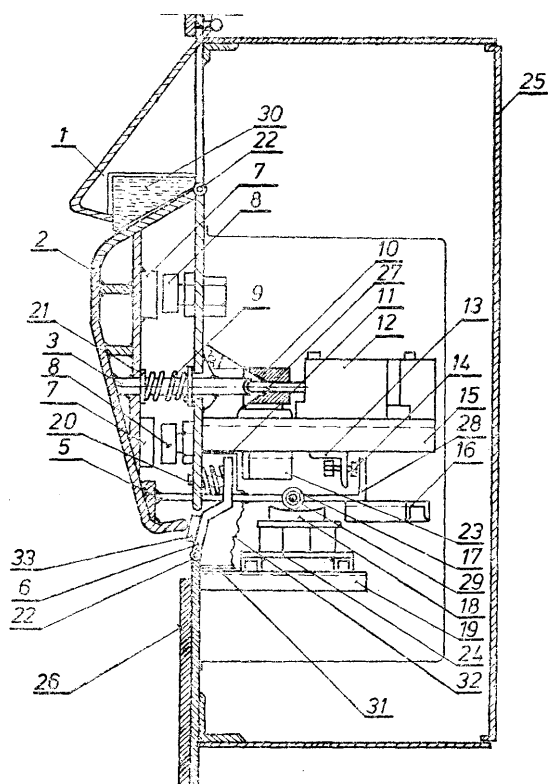
W. 56133

24.08.1976

Eugeniusz Szczęsny na rzecz Biura Projektów Przemysłu Cukrowniczego „CUKROPROJEKT”, Wrocław, Polska (Eugeniusz Szczęsny).

Sygnalizator poziomu napełniania zbiorników materiałów brylistych

Sygnalizator poziomu napełniania zbiorników służących do magazynowania towarów brylistych i sypkich składający się z więcej aniżeli jednego wyłącznika krańcowego (12), który wypukłymi krawędziami sworzni (27) styka się ze zagłębionymi krawędziami sworzni (3) przymocowanych do czoła (2), a w miejscu zetknięcia sworzni (27 i 3) są połączone piastami (10) z wcięciem kształtu stożkowego, przy czym do czoła (2) przymocowane są cięgna (5) ruchu wahadłowego, które opierają się o tulejki (17) posadowione na płytach profilowych (13) i osadzone na sworzniu (29). Wyłączniki krańcowe mają jedną parę styków zwiernych i jedną parę styków rozwiernych. (1 zastrzeżenie)

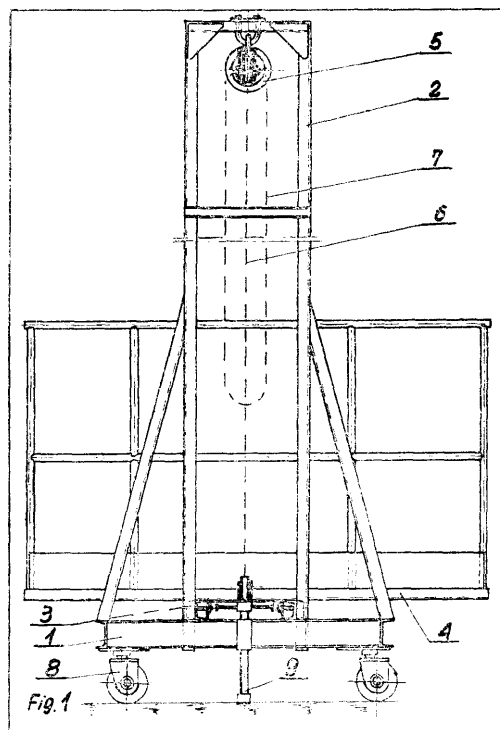


B68f; B68F W. 56877 06.01.1977
 Biuro Projektów Budownictwa Morskiego „Proj-
 mors”, Gdańsk, Polska (Antoni Skawiński).

Stojak montażowy samobieżny

Stojak stanowi przejezdna podstawa (i) z zamocowaną do niej prowadnicą (2) po której przemieszcza się liniowo przez rolki (3) pomost (4) roboczy.

W górnej części prowadnicy (2) osadzony jest wciąg-
 niki (5) łańcuchowy samohamowny napędzający po-
 most (4) roboczy. (1 zastrzeżenie)



DZIAŁ C

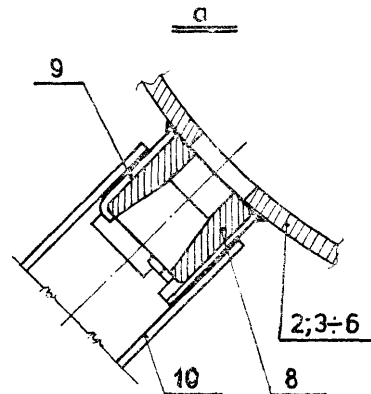
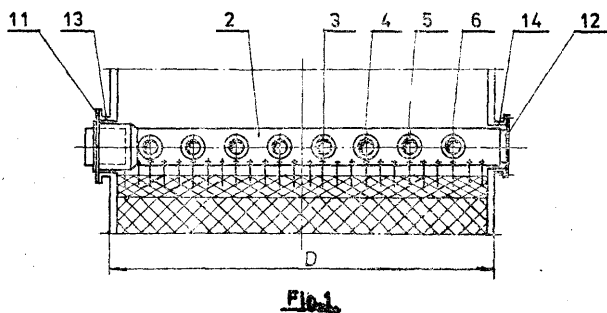
CHEMIA I METALURGIA

C01b; C91D W. 56974 29.01.1977

Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji
 Przemysłu Nieorganicznego, „Biprokwas”, Gliwice,
 Polska (Henryk Nowicki, Jerzy Ehrlich, Wiktor Stra-
 piński).

Zespół zraszający wieże

Zespół zraszający wieże pracujące w instalacjach
 przemysłowych, w szczególności do produkcji kwasu
 siarkowego i oleum charakteryzuje się tym, że ma
 poziomy kolektor rozdzielczy (2) z prostopadle odga-
 łązionymi kolektorami rozprowadzającymi (3, 4, 5, 6),



a w dolnej części wszystkich kolektorów rozmieszczo-
 ne są króćce wypływowe (7) z dyszami (8), zaś na
 króćce te nasunięte są rurki (10) kierujące ciecz zra-
 szającą pod warstwę wypełnienia.

Zespół zraszający tego typu nadaje się szczególnie
 do zastosowania w wieżach o dużych średnicach oraz
 tam gdzie mogą występować wstrząsy sejsmiczne.
 (2 zastrzeżenia)

C02 C02

W. 56914

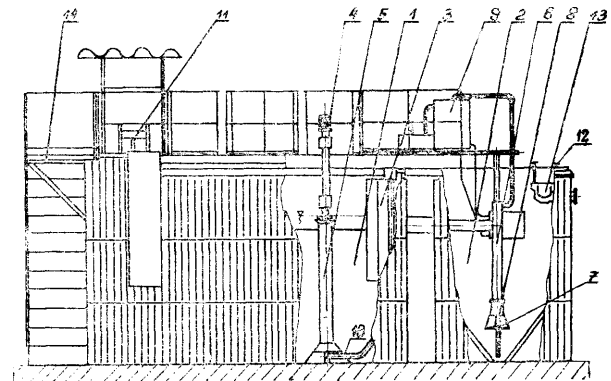
14.01.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury i Urządzeń Komunalnych PoWoGaz, Poznań, Polska (Janusz Wachowiak, Jadwiga Bernacka, Mirosław Beym, Wojciech Królikowski, Henryk Kuśmierek, Ewa Matusiak, Marzena Podgórska, Marek Roman, Jan Tabernacki, Paweł Wojciechowski, Bogusz Zawadzki).

Oczyszczalnia ścieków, szczególnie dla małych

Oczyszczalnia dla pełnego biologicznego oczyszczania ścieków pochodzących z szczególności z małych jednostek osadniczych, szkół, szpitali, hoteli, moteli, ośrodków rekreacyjnych, domówczasowych oraz obiektów socjalnych przy zakładach przemysłowych i innych, metodą nisko obciążonego osadu czynnego, zawierająca komory napowietrzania oraz komorę osadniczą, w której znajduje się rura centralna oraz koryta odpływowe według wzoru charakteryzuje się tym, że wewnątrz rury centralnej (6) osadnika (2) osadzony jest znany podnośnik powietrzny (8) połączony ze sprężarką (9) a przy ścianach komory osadnika (2)

zawieszono są na śrubach regulacyjnych (12) dwa koryta odpływowe (13) połączone elementami elastycznymi ze sobą oraz nieruchomym króćcem wylotowym. (i zastrzeżenie)



DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D03d; D03D

W. 56381

01.01.1977

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Elementów Wyposażenia Budownictwa „Metalplast”, Poznań, Polska (Stanisław Przychodźki, Krzysztof Janicki, Jerzy Dymaczewski, Włodzimierz Opończewski).

Listwa do wykańczania obrzeży wykładzin podłogowych zwłaszcza dywanowych

wzór użytkowy dotyczy listwy do wykańczania obrzeży wykładzin podłogowych zwłaszcza dywanowych. Listwa według wzoru charakteryzuje się tym, że przypodłogowe listewki (1), (2) są połączone razem za pośrednictwem listewki (3) o szerokości mniej więcej równej grubości wykładzin podłogowych (8), a przyścienna listewka (9) jest połączona tylko z górną przypodłogową listewką (2). W położeniu przed montażem listewki (2), (9) leżą mniej więcej w jednej płaszczyźnie i wspólnie z cugą przypodłogową listewką (4).

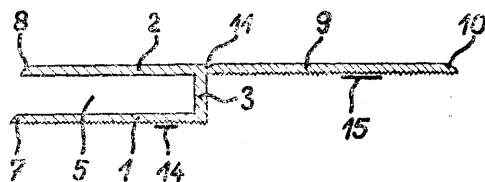


Fig. 1

oraz łączącą je listewką (5) tworzą poprzeczny przekrój listwy w kształcie litery „h”. W miejscu połączenia górnej przypodłogowej listewki (2) z przyścienną listewką (9) jest przewężenie (11), natomiast dolna przypodłogowa listewka (1) i przyścienna listewka (3) na powierzchniach przyległych w roboczym położeniu do podłogi i do ściany mają drobne karby (14), (15).

(2 zastrzeżenia)

D96f; D06F

W. 56922

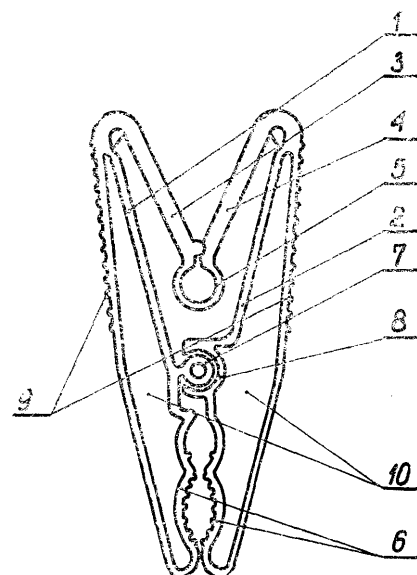
19.01.1977

Wojewódzka Usługowa Spółdzielnia Pracy, Radom, Polska (Paweł Stróżyński, Lech Sokołowski).

Klamka do bielizny

Klamka do bielizny wykonana z tworzywa sztucznego stanowi jedną nierozłączną całość wraz z częścią sprężynującą.

Składa się z dwóch zacisków (1 i 2) połączonych nierozłącznie ramionami (3 i 4) przez część sprężynującą



(5). W swej środkowej części po stronie wewnętrznej zacisk (1) ma kulisty czop (7), a zacisk (2) odpowiednie gniazdo (8) współpracujące ze sobą. Oba zaciski na stronie czołowej i tylnej mają wybrania (10).

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

02d; S02D

W. 56940

21.01.1977

Przedsiębiorstwo Gnieźnieńskie Zakłady Mechanizacji Budownictwa „ZREMB”, Gniezno, Polska (Stefan Łojewski, Jan Eescko, Łucjan Piasecki, Kazimierz Wo-

Układ kotwiący

Przedmiotem wzoru użytkowego jest układ kotwiący, przeznaczony do mocowania masztu dźwigu do obiektu, zwłaszcza budowlanego.

Układ kotwiący jest zbudowany z elementów rurowych, profili płaskich lub kształtowych i charakteryzuje się tym, że składa się z jednego lub więcej elementów konstrukcyjnych (1), usytuowanych względem siebie równolegle i trwale związanych jednym końcem z prostopadłe do nich usytuowaną belką (2) czołową i drugim końcem z jednym lub więcej elementami (3) najkorzystniej za pomocą śrub. Elementy (S) przymocowane są trwale do belki pośredniej (-l) usytuowanej względem nich prostopadłe. Do belki pośredniej (4) przymocowane są jeden lub więcej kolejnych elementów konstrukcyjnych (5) połączonych znanym sposobem z prowadnicą (6), z którą znanym sposobem związane są następne elementy (7) usytuowane prostopadłe do niej, mające jeden lub więcej ramion, równoległych względem siebie i połączone trwale znanym sposobem z belką tylną (8).

(1 zastrzeżenie)

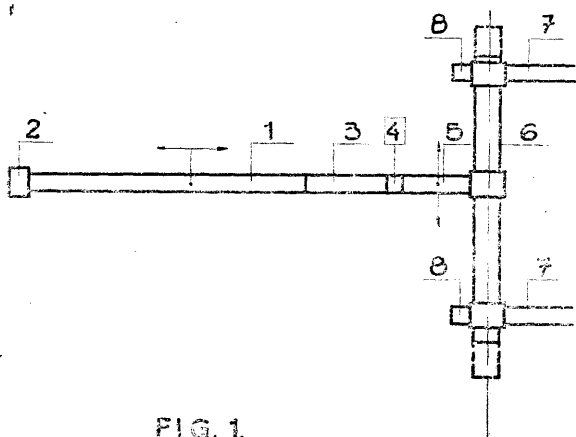


FIG. 1.

E02f; E02F

V/. 58385

07.01.1977

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Karol Kuliniak).

Czerpak, zwłaszcza do pobierania i transportu kiszorek

Czerpak do wybierania i transportu kiszorek z silosów jest przeznaczony do stosowania zwłaszcza w małych gospodarstwach rolnych. Czerpak zawieszony jest na wysięgniku ładowarki tylnej zamocowanej na ciągniku. Zawiera on ścianę tylną (1) z podłogą (4) zamocowaną obrotowo na sworzniach (2) na końcu wysięgnika (3) i utrzymywany jest w żądanej pozycji za pomocą zatrzaśku (7). Górną część i boki czerpaka stanowi odcinacz (5) zamocowany obrotowo do obejm (6) mieszczonych na wysięgniku (3). Odcinacz (5) od góry wyposażony jest w ucha (S), które połączone są z wysięgnikiem (3) za pośrednictwem hydraulicznego słownika (10) podwójnego działania zasilanego z instalacji zewnętrznej ciągnika.

(2 zastrzeżenia)

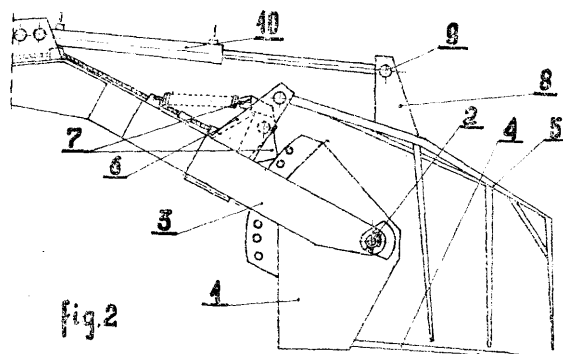


fig.2

E04h; E04H

W. 58951

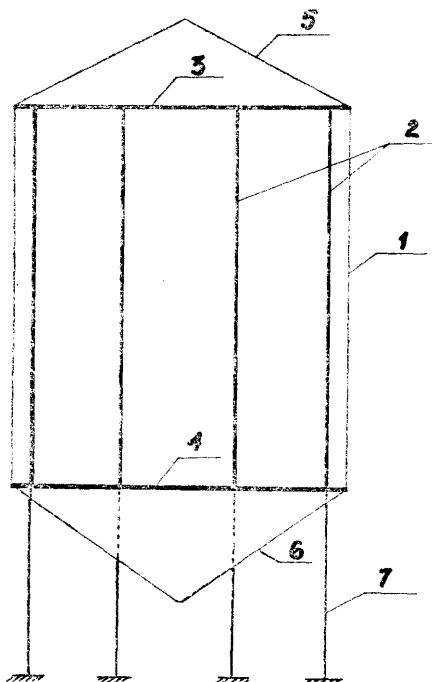
24.01.1977

Wyższa Szkoła Inżynierska, Lublin, Polska (Wiesław Nurek, Dariusz Dudak, Wiesława Banachiewicz, Józef Krupski, Jerzy Sobiesiak).

Metalowy silos do przechowywania materiałów sypkich

Silos według wzoru użytkowego składa się z części walcowej wykonanej z blachy (1), z żeber (2) przymocowanych wewnątrz do blaszanej ściany (1), z dwóch metalowych pierścieni, górnego (3) i dolnego (4) do których przymocowane są żebra (2) i blaszana ściana (1), z części nakrywowej (5) i wysypowej (6), oraz z metalowych słupków (7), które mogą być przedłużeniem żeber (2).

(1 zastrzeżenie)



E21b; E21B

W. 58926

18.01.1977

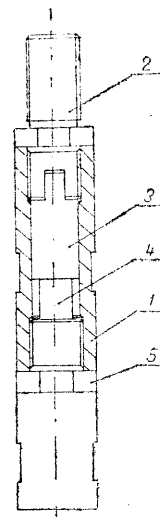
Przedsiębiorstwo Geologiczno-Fizjograficzne i Geodezyjne Budownictwa „Geoprojekt”, Warszawa, Polska (Krzysztof Reda, Małgorzata Sochański).

Sprzęgło kłowe do sondy krzyżakowej

Sprzęgło kłowe do sondy krzyżakowej typu ITB-ZW przeznaczony do badań gruntów w geologii inżynierskiej, umożliwiające pomiar tarcia poboczniczy żerdzi

o grunt, zawiera korpus (1) połączony rozłącznie z tarczą bierną (2) oraz nakrętką przelotową kołnierkową (5). Wewnątrz korpusu (1) sprzęgła znajduje się tarcza czynna (3), która jest połączona rozłącznie z wałkiem (4). Tarcza bierna (2) zawiera rowek wpustowy współpracujący z kłębkiem tarczy biernej (3).

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE

F04b; F04B

W.

56891

01.12.1976

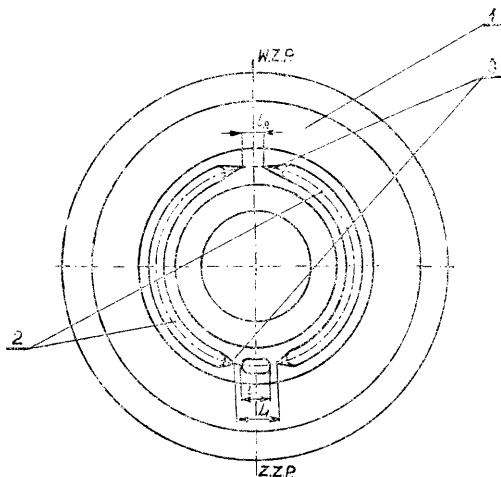
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Wacław Koller).

Ta rozdzielacza pomp i silników wielotłoczkowych osiowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest tarcza rozdzielcza pomp i silników wielotłoczkowych osiowych wykonana w postaci krążka z kanałami zasilającymi w kształcie nerek usytuowanych symetrycznie względem osi przesterowania.

Istota wzoru użytkowego polega na tym, że zasilające kanały (2) zakończone są przepływowymi rowkami (3), przy czym w zewnętrznym zwrotnym położeniu tłoczków odległość (1₁) między rowkami jest większa od długości (1) otworu w denku cylindra, natomiast w wewnętrznym zwrotnym położeniu tłoczków odległość (b) jest mniejsza od długości (1) otworu w denku cylindra.

(1 zastrzeżenie)



F16c; F16C

W.

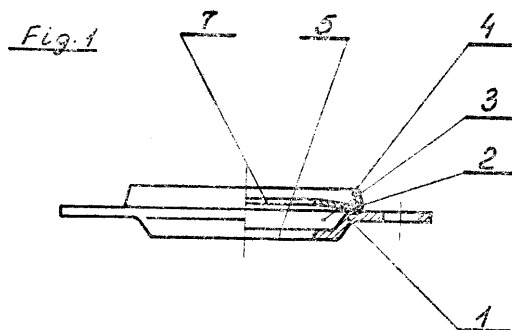
56958

28.01.1977

„Agromet” Fabryka Maszyn Rolniczych, Czarna Białostocka, Polska (Tadeusz Bruliński, Aleksander Porębski, Henryk Dąbrowski).

Pokrywa do łożysk

Pokrywa, zwłaszcza do ustalania i uszczelniania łożysk tocznych według wzoru użytkowego ma kształt, który określają dwa blaszane wytłoczki (1) i (2) trwale połączone ze sobą w ten sposób, że ich ścianki tworzą



F16j; F16L
A01j; A01J

W.

58962

25.01.1977

Państwowy Ośrodek Maszynowy, Legnica, Polska (Jerzy Grzybowski, Henryk Kujawa).

Łuk o szklany

Łuk stosowany w rurociągach do mleka lub innych cieczy, składający się z kilku odcinków rur połączonych ze sobą znanymi złączami lub wykonany z jednej rury szklanej, według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że ma rury osłonowe (4), do których zamocowane są ciągną ograniczające kąt odchylenia łuku i ciągną do opuszczania i podnoszenia łuku. Część górna łuku w kształcie litery C wykonana jest ze szkła, zaś odcinki dolne ze znanych elementów stalowych, tj. złącza (3), łuku stalowego (10) i złącza obrotowego (11) oraz odcinka rury stalowej (12), połączonego złączem (9) z rurociągiem.

(4 zastrzeżenia)

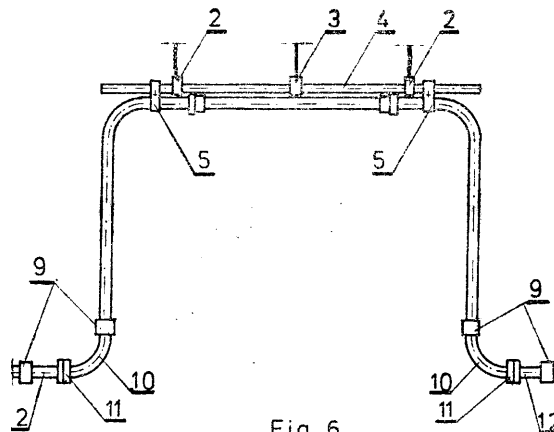


Fig. 6

F17d; F17D

W. 56225

21.09.1976

Pierwszeństwo: 22.03.2 976 - Czechosłowacja
(nr 8080/76)

Severočeská Armaturka, podnik kapitana Jaroše, Narodní Podnik, Usti, Czechosłowacja.

Dwurzędowa, jedno- i dwustopniowa stacja regulacji gazu na ramie wsporczej

Dwurzędowa jedno- i dwustopniowa stacja regulująca ciśnienie przepływu gazu, w której armatura i poszczególne części umieszczone są na ramie wsporczej, charakteryzuje się tym, że zawiera wlotowy element pośredni (fig. 2) w kształcie litery T do rozdzielania

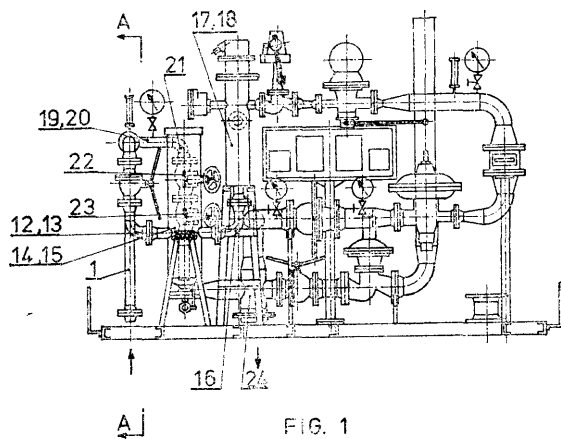


FIG. 1

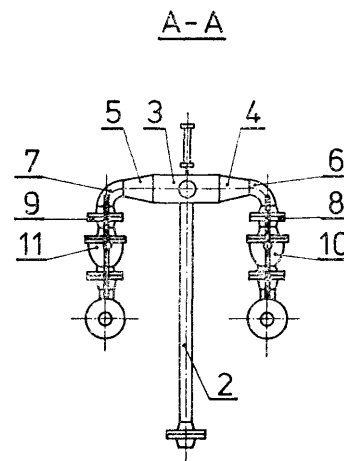


FIG. 2

gazu o ciśnieniu wlotowym na dwa samodzielne ciągi, oraz jednakowe elementy pośrednie (12, 13 i 16) umieszczone przy króćcach wlotowych i wylotowych filtrów (14, 15) o dużej pojemności, a ponadto zawiera układ obejścia (13) złożony z rury (20), kolanka (21), elementu zamykającego (22) i elementu regulującego (23), który jest umieszczony w środku urządzenia technologicznego stacji. (1 zastrzeżenie)

DZIAŁ G

FIZYKA

G01l; G01L

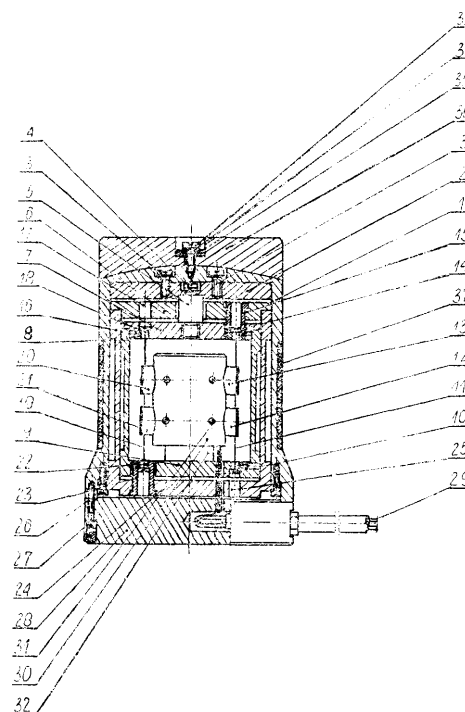
W. 55830

09.07.1976

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „ME-RA-PIAP”, Warszawa, Polska (Edward Golonka, Andrzej Stanisławczyk).

Czujnik dwustrunowy do pomiaru sił

Czujnik dwustrunowy do pomiaru sił znajdujący zastosowanie w górnictwie, kolejnictwie i przemyśle maszynowym, charakteryzuje się tym, że ma zewnętrzny korpus (1), związany z pierwszą pokrywą (2), która jest związana z bolcem (5), drugą pokrywą (6) i trzecią pokrywą (7) osadzoną w wewnętrznym korpusie (8). Korpus (8) jest umieszczony w środkowym korpusie (16), a ten umieszczony w zewnętrznym korpusie (1). W wewnętrznym dnie (9) jest osadzony pierwszy zacisk (18) zaciskający pierwszą strunę (11) przechodzącą przez pierwszy elektromagnes (12) i drugi elektromagnes (13) i zaciśniętą w drugim zacisku (14) który jest osadzony w pierwszej tulei (15), która jest umieszczona w drugiej pokrywie (6). W trzeciej pokrywie (7) jest trzeci zacisk (18) zaciskający drugą strunę (13) która jest przeciągnięta przez trzeci elektromagnes (20) i czwarty elektromagnes (21) i zaciśniętą w czwartym zacisku (22), umieszczonym w drugiej tulei (23) która jest osadzona w środkowym dnie (24). Zewnętrzny korpus (1) jest związany z podstawą (25) przez którą przechodzą przewody (29), i z drugiej strony - z płytą (36). (1 zastrzeżenie)



G01a; G01N

W. 56860

04.01.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Obróbki Ściernej, Łódź, Polska (Mieczysław Jakubczyk, Mieczysław Batorowicz, Paweł Szudziński, Henryk Magier, Jeremi Lewiński, Jacek Jureczakowski).

Urządzenie do badania ściernic oraz osłon ściernic przeznaczonych do szlifowania szybkościowego

Urządzenie do badania ściernic oraz osłon ściernic przeznaczonych do szlifowania szybkościowego wyposażone w/ wysokobrotowy silnik elektryczny oraz wrzeciennik z wrzecionem charakteryzuje się tym, że ma postać metalowego pojemnika (3) stanowiącego komorę rozrywania, który w dolnej części ma kształt cylindryczny, a w/ górnej części kształt stożka ściętego, przy czym pojemnik (3) jest umieszczony w zagłębieniu (1) betonowej obudowy (2) wykonanej w podłożu z tym, że średnica zagłębienia (1) betonowej obudowy (2) jest większa od średnicy pojemnika (3), przestrzeń zaś pomiędzy ścianką zagłębienia (1) betonowej obudowy (2) a pojemnikiem (3) jest wypełniona piaskiem (4), natomiast od góry pojemnik (3) jest zamknięty zamocowaną wychylnie pokrywą (5), do której jest zamocowany wysokobrotowy elektryczny silnik (10) i wrzeciennik (11) z wrzecionem (12) napędzanym z silnika (10) klinowymi paskami (13) oraz ukośne ramię (14), przy czym os wrzeciennika (11) z wrzecionem (12) jest przesunięta w stosunku do osi pojemnika (3), do ukośnego zaś ramienia (14) pokryw (5) jest zamocowane tłoczysko (15) hydraulicznego siłownika (18), cylinder natomiast hydraulicznego siłownika (16) jest zamocowany do kotwy (17) zabetonowanej w podłożu. Powyżej dna pojemnika (3), w jego cylindrycznej części, jest usytuowana pozioma przegroda (15) z kolistym otworem (10), którego os jest przesunięta w stosunku do osi pojemnika (3), w otworze zaś (10) jest umieszczone naczynie (23) z pokrywą (21). (2 zastrzeżenie)

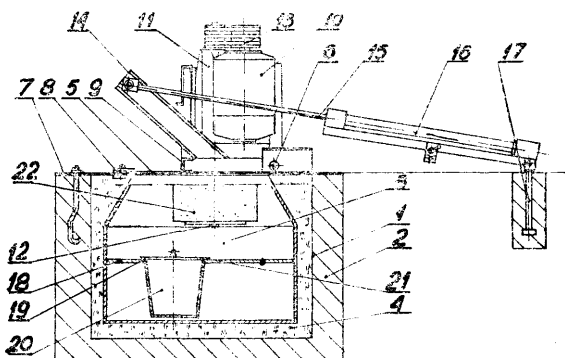


Fig. 1

G01r; G01R

W. 56639

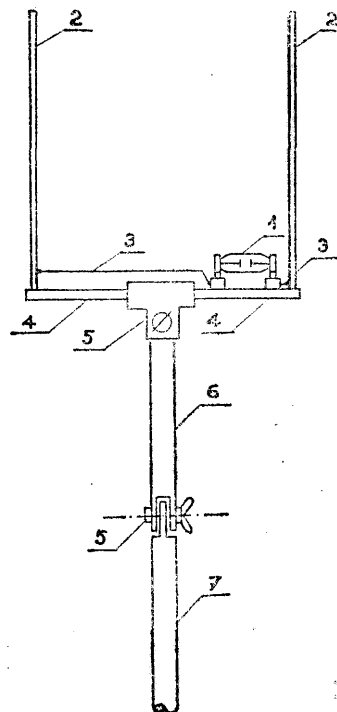
08.12.1970

Zakłady Energetyczne Okręgu Zachodniego, Poznań, Polska (Henryk Nowaczyk, Michał Mądrzak, Marian Słonia).

Głowica pomiarowa,

Głowica pomiarowa z, odgromnikiem gazowanym umożliwia badania profilaktyczne stanu izolatorów kołpakowych linii i stacji wyższych i najwyższych napięć.

Odgromnik gazowany (1) usytuowany jest na poprzeczce izolacyjnej (4) i elektrycznie połączony przewodami (3) z elektrodami pomiarowymi (2). Poprzeczka izolacyjna, łącznie z elektrodami pomiarowymi i odgromnikiem gazowanym, łączona jest przez przegub (5) z drążkiem izolacyjnym, którego dwie części składowe (3) i (?) połączone są również przy pomocy przegubu (5). (1 zastrzeżenie)



G01r; G01E

W. 56861

05.01.1977

Zakłady Maszyn i Urządzeń Technologicznych „UNITRA-UNIMA”, Warszawa, Polska (Maciej Masny, Andrzej Deptuła).

Przyrząd do kontroli płytek drukowanych

Przyrząd do kontroli płytek drukowanych wyposażony w soczewkę powiększającą w oprawce zamocowaną na statywie, w świetłówki do podświetlania pulpitu od spodu i zaopatrzony w ręczkę do przenoszenia oraz nóżki gumowe charakteryzuje się tym, że ma pulpit (5) w obudowie (1), przesłony poziomą (9) i pionową (11) regulowane za pomocą gałek (10) i (12), przeguby (17) zamontowane od spodu na obudowie (1) i związane z podstawą przyrządu (16) na której zamo-

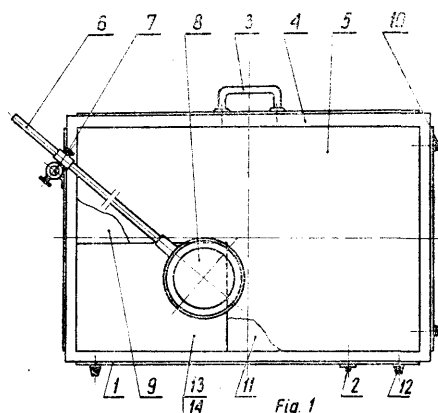


Fig. 1

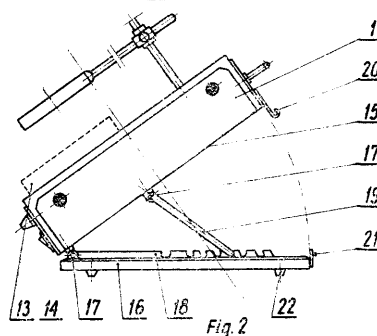


Fig. 2

cowane są listwy (18) z wycięciami i pręt podporowy (19) zamocowany z jednej strony wahlwie do przegubów (17) i z drugiej strony nakładany w dowolne wycięcie listwy (18). Przyrząd jest wyposażony w uchwyt zamka (20) i zaczep zamka (21) przeznaczone do składania przyrządu. (2 zastrzeżenia)

G05b; G05B

W. 58778

23.12.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Automatyki i Urządzeń Precyzyjnych „MERA-POLTIK”, Łódź, Polska (Wiesław Kwapiński, Bronisław Kozłowski).

Budowa regulatora napięcia

Regulator napięcia stosowany zwłaszcza do nastawiania natężenia oświetlenia na potencjometr o prostoliniowym ruchu suwaka, którego gałka (4) wystaje ponad podłużny otwór (3) znajdujący się w ścianie obudowy, korzystnie w płycie czołowej, w której także jest umieszczony klawisz (1) wyłącznika oświetlenia. Regulator jest przeznaczony do pomieszczeń mieszkalnych, biurowych, widowiskowych i innych podobnych. (1 zastrzeżenie)

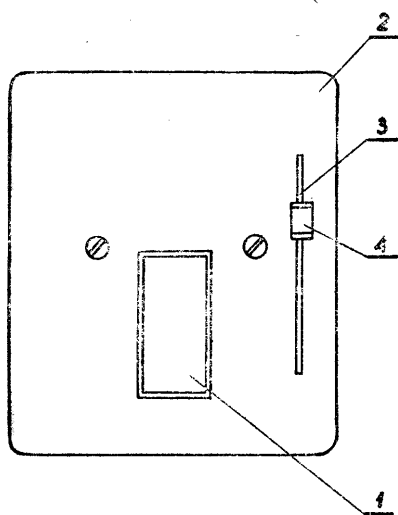


fig. 1

G06f; G06F
02g; H02G

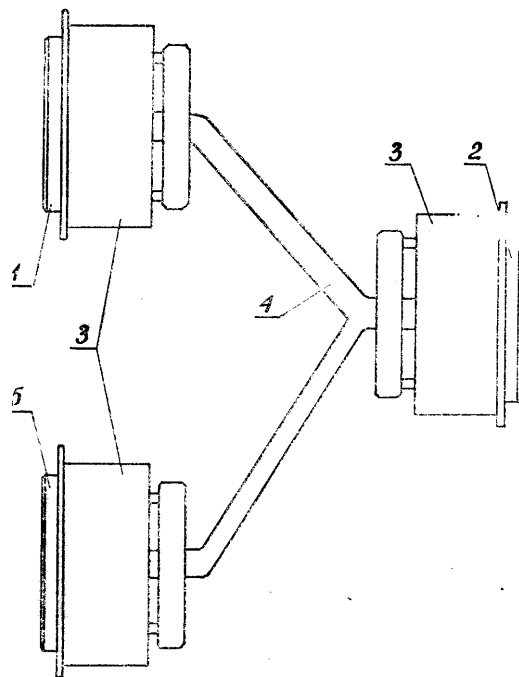
W. 56936

22.01.1977

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Jerzy Górski).

Kabel przyłączeniowy minikomputera rodziny MER A-300 do zestawu sprzęgającego

Przedmiotem wzoru użytkowego jest kabel przyłączeniowy minikomputera rodziny MERA-300 do zestawu sprzęgającego kontrolowany lub sterowany obiekt z minikomputerem. Kabel ten charakteryzuje się tym, że ma dwa jednakowe złącza (1 i 5) z których złącze (1) jest dołączone do złącza J-08 jednostki centralnej, a drugie złącze (5) dołączone jest do złącza J-03 zespołu jednostek sterujących oraz ma złącze (2) połączone ze złączem komputerowym kabla zestawu, przy czym złącza (1, 2 i 5) są połączone pomiędzy sobą za pomocą kabla (4) o określonej liście połączeń. (1 zastrzeżenie)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

K01h; H01H

W. 58964

25.01.1977

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Biuro Projektów Górniczych, Kraków, Polska (Piotr Leśko, Stanisław Mikołaj).

Bezpiecznik topikowy w zestyku sygnalizacyjnym w niezależnym obwodzie

Bezpiecznik topikowy według wzoru użytkowego składa się z obudowy (1) i wymiennej wkładki bezpiecznika. Obudowa posiada z jednej strony dno z otworem (2), z drugiej zamknięta jest nakrętką kołową (5). Wymenna wkładka bezpiecznikowa składa się z tulei porcelanowej (7) zamkniętej z jednego końca kapturkiem (8) metalowym, z drugiego korkiem izolacyjnym (12), na którym osadzony jest pierścień metalowy (15). Na kapturku (8) i na pierścieniu metalowym (15) zamocowane są styki sprężyste (9, 10) współpracujące z odpowiednimi śrubami kontaktowymi (6, 11) osadzonymi w obudowie (1) bezpiecznika. Bezpiecznik zaopatrzony jest w zestyk sygnalizacyjny, którego styki nieruchome (4) osadzone są na dnie obu-

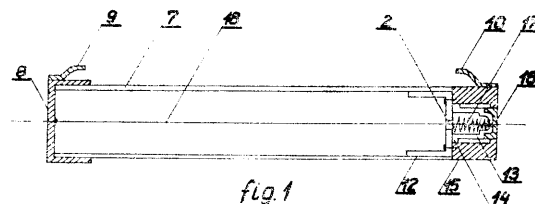


fig. 1

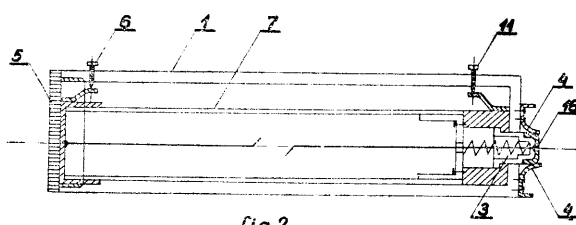


fig. 2

dowy (1) bezpiecznika po otu stronach otworu (2). Styk ruchomy (3) umieszczony jest w pierścieniu metalowym (15), w którym (Przemieszcza się pod działaniem sprężyny (8) znajdującej się w korpusie (13) styku ruchomego. Ze styczną (16) styku ruchomego, osadzoną na korpusie (13) i z kapturkiem (8) połączony jest galwanicznie drut topikowy (18) napinający sprężynę (8). Normalnie styczną (16) łączy obwód prądu zasilania urządzeń energetycznych, a po przepaleniu się drutu topikowego obwody sygnalizacyjne.

(3. zastrzeżenia)

H02b; H02B

W. 56761

22.12.1976

Centrum Naukowo-Produkcyjne Automatyki Energetycznej - Zakład Produkcji i Urządzeń Automatyki, Wrocław, Polska (Ryszard Pędziński, Aleksander Rudownik, Stefan Witczak, Tadeusz Neustein).

Moduł mozaikowej tablicy dyspozytorskiej

Moduł mozaikowy według wzoru użytkowego ma kapturek (3) w kształcie kwadratowej płytki zaopatrzonej na obrzeżach w cztery rozdzielnie usytuowane, sprężyste ramiona (3), zaopatrzone po stronie wewnętrznej w kuliste występy (11). Kapturek (3) współpracuje z korpusem (2) utworzonym z kwadratowej ramki (4), wyposażonej od czoła w cztery sprężyste ramiona (5), które posiadają na swej zewnętrznej powierzchni kuliste wgłębienia (10), a od tyłu w cztery podobnie usytuowane, sprężyste ramiona, z których jedna naprzeciwległa para (7) jest dłuższa i na końcach ma skośne zaczepy (8). Dłuższe tylne ramiona (7) są względem siebie rozchylone.

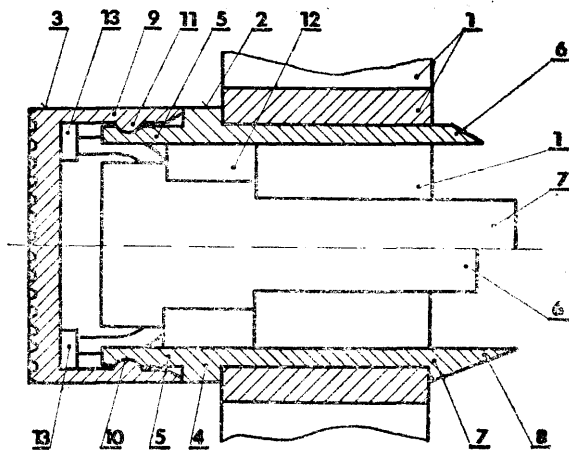


FIG. 1

Moduł przystosowany jest do umieszczenia w kratownicy (1) tworzącej tablicę dyspozyorską.

Moduł po naniesieniu na jego powierzchnię czołową odpowiedniego znaku lub symbolu tworzy w zestawieniu z innymi modułami umowny schemat odzwierciedlający rzeczywisty obiekt w energetyce, górnictwie, przemyśle chemicznym itp. Zaopatrzenie modułu w odpowiednią sygnalizację świetlną ukazuje rzeczywisty stan obiektu na odległość.

(1 zastrzeżenie)

H05b; H05B

W. 59966

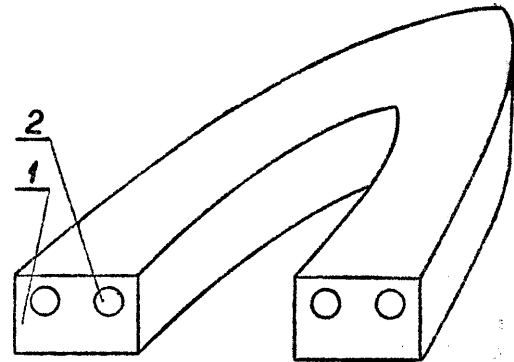
27.01.1977

Wyższa Szkoła Inżynierska, Lublin, Polska (Jarosław Skrynicki, Wojciech Gołygowski).

Ceramiczna wkładka grzejna do żelazka elektrycznego z termoregulatorem

Ceramiczna wkładka grzejna według wzoru użytkowego posiada spirale grzejne (2) usytuowane blisko górnej powierzchni wkładki (1).

(1 zastrzeżenie)



H05k; H05K

W. 56972

28.01.1977

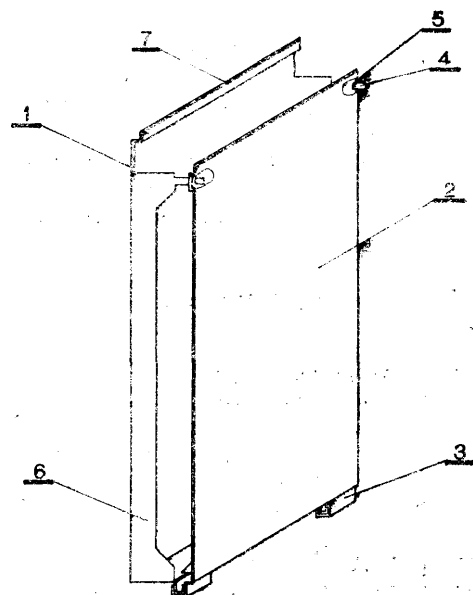
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów „MERA-ELWRO”, Wrocław, Polska (Adolf Olejnik, Zbigniew Nowicki).

Ekran magnetyczno-elektrostatyczny, zwłaszcza do płytek drukowanych

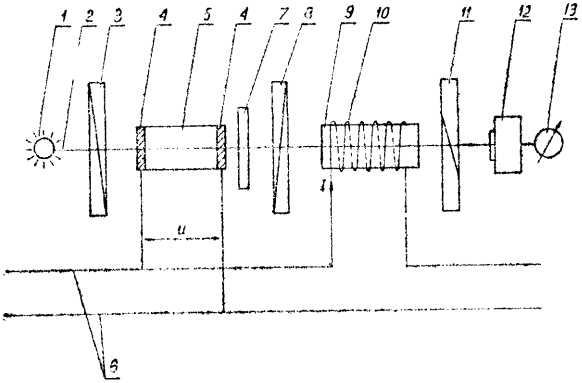
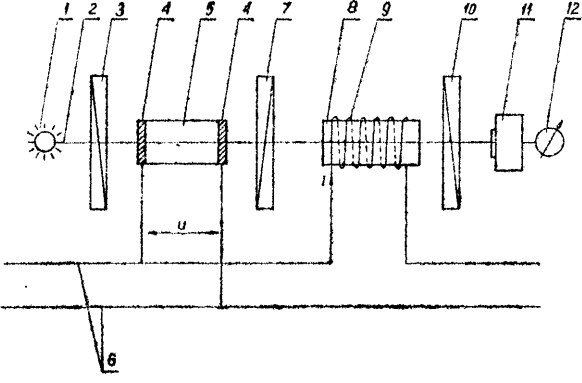
Ekran według wzoru jest ukształtowany w postaci graniastosłupa. Zbudowany jest on z dwóch odrębnych części (1, 2) połączonych w całość przy pomocy wpustowych języczków (4) i półotwartych zawias (3), mocujących od dołu obie części ekranu z sobą i z płytką drukowaną. Z czołem płytki ekran jest mocowany za pomocą wypustu (7) utworzonego z całej szerokości górnego boku pierwszej części (1) ekranu.

Ekran ma zastosowanie do osłony czułych elementów elektrycznych, głównie w układach systemów modułowych automatyki zabezpieczeniowej, gdzie wymagane są osłony jednostronne lub dwustronne.

(1 zastrzeżenie)



Sprostowania

Nr BUP	Jest	Powinno być
13/1977 str. 60	G01r; G01R P. 185621 HO3k; HOЖ zamieszczono niewłaściwy rysunek	G01r; G01R P. 185621 HO3k; H03K 
13/1977 str. 60	G01r; G01R P. 185721 zamieszczono niewłaściwy rysunek	G01r; G01R P. 185721 
9/1977 »tor. 17	B21d; B21D P. 183701 T Edward Kaczarski	B21d; B21D P. 183701 T Edward Kaczarski
1/1977 str. 68	G01r; G01R P. 181548 T 25.05.1975	G01r; G01R P. 181548 T 25.06.1975
13/1977 str. 32	C09j; C09J P. 184404 B32b; B32B Kazimierz Frączek, Adam Fidelus, Sylwester Chybowski, Bogdan Szczepaniak, Jan Dymek, Marian Kwiatkiewicz, Feliks Wasiak, Antoni Parczewski, Andrzej Brzezicki	C09j; C09J P. 184404 B32b; B32B Kazimierz Frączek, Adam Fidelus, Sylwester Chybowski, Bogdan Szczepaniak, Jan Dymek, Marian Kwiatkiewicz, Feliks Wasiak, Antoni Parczewski, Andrzej Brzezicki, Mieczysław Kolis, Marian Lutkowski.
13/1977 str. 82	A61b; A61B W. 56243	A61b; A61B W. 56143
11/1977 str. 9	A61k; A6Ж P. 184563 Henryk Spichert	A61k; A61K P. 184563 Henryk Speichert
11/1977 str. 82	F16k; F16K P. 181374 19.06.1976 Prowadzenie trzonka zaworu grzybowego.	F16k; F16K P. 181374 19.06.1975 Prowadzenie trzonka zaworu grzybkowego.
3/1977 str. 68	F26b; F26B P. 181903 Eugeniusz Kaczmarczyk, Stanisław Smarkusz.	F26b; F26B P. 181903 Eugeniusz Kaczmarczyk, Stanisław Smarkusz, Waldemar Raczek, Marian Kowalik.

Wykaz zgłoszeń wynalazków
opublikowanych w BUP nr. 23/1977 r. w układzie numerowym

Nr zgłoszenia	MKP	Int. Cl. ²	Strona	Nr zgłoszenia	MKP	Int. Cl. ²	Strona
1	2	3	4	1	2	3	4
185796	H03f	H03F	88	188688	C08f	C08F	37
186439	G01n	G01N	68	188692	D06n	D06N	46
187193	E04d	E04D	49	188693	C01f	C01F	20
188025	C21b	C21B	41	188694	C01f	C01F	20
188136	G01n	G01N	68	188699	C02b	C02B	21
188165	B66b	B66B	18	188700	B62d	B62D	16
188297	B21f	B21F	10	188705	C07c	C07C	25
188351	C04b	C04B	23	188722	G01f	G01F	67
188353	C04b	C04B	24	188729	B60d	B60D	15
188354	G09f	G09F	84	188730	H03b	H03B	87
188362	C10k	C10K	40	188732	B01f	B01F	6
188386	B01j	B01J	6	188748	B65g	B65G	18
188371	G01n	G01N	69	188749	C03b	C03B	23
188404	C10m	C10M	40	188757	B64c	B64C	17
188407	C08f	C08F	37	188758	H05k	H05K	92
188448	C04b	C04B	24	188761	C08g	C08G	38
188463	C08g	C08L	37	188762	E04f	E04F	49
188472	C08d	C08C	36	188780	B01d	B01D	3
188487	C04b	C04B	24	183785	E21f	E21F	53
188495	A62d	A62D	3	183794	H03d	H03D	88
188516	02h	H02H	88	188795	H03k	H03K	89
188518	F04d	F04D	56	188799	A61k	A61K	2
188523	F02p	F02P	58	188802	C09d	C09D	39
188529	C01b	com	20	188803	C08h	C08H	38
188532	G01n	G01N	69	188805	E21f	E21F	54
188533	H04m	H04M	91	188809	E03b	E06B	50
188553	E06b	E06B	49	188810	E06b	E06B	50
188564	E04c	E04C	48	188813	E04b	E04B	47
188568	B65d	B65D	17	188814	E04c	E04C	48
188569	B65d	B65D	17	188817	C04b	C04B	24
188571	E04c	E04C	48	188818	C03f	C08F	37
188576	E06b	E06B	49	188819	B01j	B01J	7
188587	C05b	C05B	25	188820	B01f	B01F	6
188590	D06p	D06P	46	188834	K03k	H03K	89
188605	E21f	E21F	53	188857	G01n	G01N	69
188607	B65g	B65G	17	188866	H03k	H03K	89
188609	C10b	C10B	39	188868	H02h	H02H	87
188610	H02h	K02H	86	188869	C02c	C02C	22
188615	B65d	B65D	17	188873	C10m	C10M	41
188623	B65g	B65G	17	188889	H01m	H01M	86
188639	G05f	G05F	81	188893	H05k	H05K	92
188643	F24h	F24H	62	188901	H05b	H05B	92
188648	G08c	G08C	83	188906	G01r	G01R	76
188650	E04b	E04B	47	188919	C07d	C07D	31
188653	E21f	E21F	53	188921	C04b	C04B	24
188666	C07d	C07D	20	188938	H03k	H03K	89
188680	F161	F16L	61	188939 T	G01n	G01N	70

1	2	3	4					
183950	H02h	H02H	87		189231	F26b	F26B	63
188956	C03c	C03L	36		189234	B66d	B66D	19
188969	C09k	C09K	39		189239	C02b	C02B	21
188975	C07c	C07C	26		189241	C07c	C07C	27
188976	C02c	C02C	22		189243	C07c	C07C	27
188977	C09d	C09D	39		189244	B22d	B22D	11
188978	C08f	C08F	37		18*9248	C04b	C04B	25
188979	C07d	C07D	31		189247	B21h	B21H	10
188985	C04b	C04B	24		189250	C02c	C02C	22
188989	C10b	C10B	39		189251	C02c	C02C	22
189019	B01d	B01D	4		189405	F23q	F23Q	62
189021	G01n	G01N	70		189453	H03f	H03P	88
189024	C10m	C10M	41		190089	A61j	A51J	2
189030	C04b	C04B	24		191772	B01k	B01K	7
189031	G01m	G01M	68		192145 T	H04b	H04B	90
189036	G01r	G01R	76		192147 T	H04m	H04M	91
189037	G01n	G01N	70		192207 T	H04b	H04B	91
189042	G01v	G01V	79		192238	H01l	H01L	85
189043	F26b	F26B	62		192417	A01n	A01N	1
189044	C07c	C07C	26		192666 T	H04m	H04M	91
189045	A45f	A45F	1		192667 T	K04m	H04M	92
189048	B43l	B43L	15		193915 T	B21h	B21H	10
189063	C07c	C07D	26		193921 T	B23b	B23B	12
189068	G01r	G01R	77		193922 T	F04f	F04F	57
189069	F16j	F16J	58		193994 T	C21d	C21D	42
189071	G01b	G01B	65		194015 T	B60p	B69P	15
189075	D06l	D06L	45		194019 T	C21d	C21D	42
189086	D06m	D06M	45		194024 T	B24b	B24B	13
189087	B22c	B22C	11		194081 T	E04b	E04B	48
189091	G01r	G01R	77		194084 T	E21c	E21C	51
189095	G01r	G01R	77		194121 T	S21f	E21F	54
189098	D05m	D05M	46		194125 T	B84d	B64D	17
189105	B01d	B01D	4		194139	B28b	B28B	14
189109	F16d	F16D	57		194175 T	E21f	E21F	54
189110	C04b	C04B	25		194199 T	G01r	G01R	73
189111	F16k	F16K	59		194238	C07d	C07D	31
189115	G05d	G05D	81		194264	C07d	C07D	31
189136	B21d	B21D	9		194292	C07d	C07D	32
189137	B01j	B01J	7		194314 T	F16l	F16L	61
189138	G01r	G01R	78		194451	A61k	A61K	2
189140	B23k	B23X	13		194452	C07d	C07D	32
189144	C04b	C04B	25		194466 T	B63j	B63J	16
189155	F16k	F16K	59		194467 T	F01c	F01C	55
189157	C07c	C07C	26		194478	C02b	C02B	21
189158	C04b	C04B	25		194481	C07c	C07C	27
189160	F27b	F27B	63		194432	A61k	A61K	2
189161	F27b	F27B	64		194500 T	G01n	G01N	73
189162	F27b	F27B	64		194513	C10g	C10G	40
189163	F16j	F16J	58		194519	C07d	C07D	32
189168	G01F	G01F	67		194534 T	H01h	H01H	85
189182	F25d	F25D	62		194573	B01d	B01D	4
189189	C07c	C07C	26		194582	C10b	C10B	39
189191	G01n	G01N	70		194591	C07c	C07C	28
189192	B25j	B25J	14		194610 T	AS3h	A63H	3
189193	G01t	G01T	79		194620	B01d	B01D	4
189194	G01n	G01N	70		194631 T	H02b	H02B	86
189198	C01f	C01F	20		194638 T	G05f	G05F	81
189205	G05b	G05B	80		194665	B01d	B01D	5
189213	C21b	C21B	41		194637	B01d	B01D	5
189220	C22c	C22C	42		194G73	C08	C08G	38
189221	C22c	C22C	42		194675 T	C02c	C02C	22
189222	C22c	C22C	42		194732 T	G01n	G01N	73
189223	C22c	C22C	42		194738 T	G01r	G01R	78
189225	C07c	C07C	26		194753 T	H01h	H01H	85

1	2	3	4
194758 T	C07f	C07F	35
194759 T	C07f	C07F	35
194770	C10f	C10F	40
194772	C07d	C07D	33
194781 T	C07c	C07C	28
194829 T	G01n	G01N	73
194830 T	G01n	G01N	73
194831 T	G01w	G01W	79
194840 T	H01l	H01L	85
194844 T	G01c	G01C	66
194849	A23c	A23C	1
194860	G01n	G01N	72
194865 T	G06f	G06F	82
194867 T	D01g	D01G	43
194868 T	D01h	D01H	43
194881 T	G01n	G01N	72
194882 T	C07c	C07C	28
194884 T	G01f	G01F	67
194888 T	G01n	G01N	72
194890 T	G09b	G09B	84
194906 T	H05f	H05F	92
194930 T	C07c	C07C	28
194948 T	C08b	C08B	83
194967 T	C07c	C07C	28
194968 T	C09b	C09B	38
195011 T	C07c	C07C	28
195026 T	H01h	H01H	85
195039 T	H03k	H03K	90
195047 T	H02b	H02P	87
195063 T	H03k	H03X	90
195070 T	C07c	C07C	29
195082 T	DOlg	D01G	43
195091 T	G06m	G06M	83
195092 T	G01p	G01P	76
195104 T	B24b	B24B	14
195103 T	G06f	G06F	83
195107 T	G01b	G01B	65
195103 T	G01b	G01B	66
195110 T	E21f	E21F	55
195128 T	B23p	B23P	13
195129 T	B01k	B01K	7
195144 T	G01n	G01N	72
195168 T	G01r	G01R	78
195184 T	G06f	G06R	82
195212 T	C08f	C08L	37
195213 T	C01b	C01B	20
195223 T	G01n	G01N	73
195224 T	F2Sb	F26B	63
195232 T	B21c	B21C	8
195235	B21C	B21C	9
195241	C10b	C01B	39
195248 T	C06b	C06B	25
195252 T	C04b	C04B	25
195253 T	B23k	B23K	13
195271	DOlh	D01H	44
195272	DOlh	D01H	44
195273	DOlh	D01H	44
195274	DOlh	D01H	44
195284 T	B66c	B66C	19
195285 T	B66c	B66C	19
195287 T	G05b	G05B	80
195288 T	G05b	G05B	80
195293 T	G01n	G01N	73
195313	C10G	C10G	40

1	2	3	4
195348 T	B07b	B073	8
195353 T	G01f	G01F	67
195357 T	C22c	C22C	42
195358 T	F16k	F16K	60
195372	B01d	B01D	6
195373 T	E21c	E21C	51
195383	C01f	C01F	21
195409	C04b	C04B	25
195462	G01n	G01N	73
195469	B22d	B22D	11
195505	C07d	C07D	33
195545	E21d	E21D	52
195574	F01d	F01D	55
195634	G01n	G01N	73
195694	C07d	C07D	33
195698	C03C	C03C	23
195709	E21d	E21D	52
195714	E02f	E02F	47
195774	C07c	C07C	29
195797	E06b	E06B	50
195798	E06b	E06B	50
195801	C03c	C03C	23
195808	C07c	C07C	29
195816	C07c	C07C	30
195823	C07c	C07C	30
195824	C07c	C07C	30
195857	C02c	C02C	22
195949	C07d	C07D	34
196026	G01n	G01N	74
196096	B63b	B63B	16
196127	E21c	E21C	51
196128	E01b	E013	46
196129	E21c	E21C	51
196155	E02f	E02F	47
196158 T	G01f	G01F	68
196159 T	G06f	G06F	82
196167	F02b	F02B	56
196197	E21c	E21C	52
196292	B65g	B65G	18
196295	F02p	F02P	56
196350	B04b	B04B	8
196411	F16k	F16K	60
195412	F16n	F16N	62
195413	F16d	F16D	57
196414	C07c	C07C	30
196415	F15b	F15B	57
196416	B23b	B23B	12
196418	C07f	C07F	36
196477	B23c	B23C	12
196500	F16j	F16J	59
196503	F16k	F16K	60
196539	C07d	C07D	34
196551	F28d	F28D	64
196594	F16l	F16L	61
196604	F16k	F16K	61
196629	C09b	C09B	38
196672	B21c	B21C	9
196699	G01n	G01N	74
196700	G01n	G01N	74
196701	G01n	G01N	75
196702	G01n	G01N	75
196756	C02c	C02C	23
196762	C07g	C07G	36
196817	F28d	F28D	65

1	2	3	4
196821	C07d	C07D	34
196822	C07d	C07D	34
196846	F16d	F16D	58
196854	C07d	C07D	35
196855	D03d	D03D	45
196887	F28d	F28D	65

1	2	3	4
196921	C07d	C07D	35
197000	C07d	007D	35
197004	B41b	B41B	15
197042	C22c	C22C	43
197093 T	G01n	G01N	75
197943	A62c	A62C	2

Wykaz zgłoszeń wzorów użytkowych
opublikowanych w BUP nr. 23/1977 r w układzie numerowym

Nr zgłoszenia	MKP	Int. Cl. ²	Strona
1	2	3	4
56133	B65g	B65G	97
56225	F17d	F17D	102
56639	G01r	G01R	103
56756	B42d	B42D	97
56761	H02b	H02B	105
56776	G05b	G05B	104
56860	G01n	G01N	103
56861	G01r	G01R	103
56862	A61f	A61F	94
56877	A66f	B66F	98
56879	B21d	B21D	96
56881	D03d	D03D	99
56883	BQ7b	B07B	95
56884	A47b	A47B	93
56885	E02f	E02F	100
56890	G01l	G01L	102
56891	F04b	F04B	101
56895	B07b	E07 B	95
56908	B27g	B27G	96
56913	A47c	A47C	93
56914	C02c	C02C	98

Nr zgłoszenia	MKP	Int. Cl. ²	Strona
1	2	3	4
56916	B30b	B30B	97
56918	B07b	B07B	95
56919	A45f	A45F	93
56922	D06f	D06F	99
56926	E21b	E21B	100
56928	A62c	A62C	94
56933	B25b	B25B	96
56936	G06f	G06F	104
56940	E02d	E02D	100
56951	E04h	E04H	100
56952	B25b	B25B	96
56954	A61h	A61H	94
56955	B65d	B65D	97
56962	F16l	F16L	101
56964	H01h	H01H	104
56966	H05b	H05B	105
56968	F16c	F16C	101
56971	A47g	A47G	93
56972	H05k	H05K	105
56974	C01b	C01B	98

SPIS TREŚCI

I Wynalazki

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.	1
Dział B - Różne procesy przemysłowe; transport.	3
Dział C - Chemia i metalurgia.	20
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.	43
Dział E - Budownictwo; Górnictwo.	46
Dział F - Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie.	55
Dział G - Fizyka.	65
Dział H - Elektrotechnika.	85
Wykaz numerowy zgłoszeń wynalazków.	107

II. Wzory użytkowe

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.	93
Dział B - Różne procesy przemysłowe; transport.	95
Dział C - Chemia i metalurgia.	98
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.	99
Dział E - Budownictwo; Górnictwo.	100
Dział F - Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie.	101
Dział G - Fizyka.	102
Dział H - Elektrotechnika.	104
Wykaz numerowy zgłoszeń wzorów użytkowych.	110

